

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-35.86

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО
РЕМОНТА 1000 АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ В ГОД
/с применением легких металлических конструкций/

АЛЬБОМ IV

АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ В ОСЯХ 1-6; Г-Н. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

цена 4-94

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-35.86

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 1000 АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ В ГОД

/ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ /

АЛЬБОМ IV

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
- АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ III АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ В ОСЯХ 1-6; А-Г. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
- АЛЬБОМ IV АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ В ОСЯХ 1-6; Г-Н. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ V СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ VI ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ
- АЛЬБОМ VII ЧЕРТЕЖИ ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
- АЛЬБОМ VIII СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ IX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ X СМЕТЫ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 27.03.85 № 57

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ“

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

to Tammy /
SpL

Ю.Л. ГАЛУСТЯН
Л.С. ГРИБОВА

Львов IV

Лист	Наименование	Страница
	Содержание	2
	Основной комплект ЯР	
ЯР-1	Общие данные (начало)	3
ЯР-2	Общие данные (окончание)	4
ЯР-3	План на отм. 0.000; план на отм. 4.200; Разрез 1-1;	5
ЯР-4	Разрезы 2-2...6-6. фрагмент 1	6
ЯР-5	Фасады Д-Н; Н-Д; 6-1; 1-6. фрагменты 2; 3	7
ЯР-6	План кровли. Разрезы 10-10; 11-11. фрагмент 4	
	Рама Р1, Р2	8
ЯР-7	Фрагменты 5,6, Рама Р3. Болт анкерный	9
ЯР-8	Схемы расположения стеновых панелей 8	
	осях 6-1; 1-6; Д-Н; Н-Д	10
ЯР-9	Панель стеновая ПС3. Детали закладные М1, М2	11
ЯР-10	Узлы 1...7	12
ЯР-11	Узлы 8...15	13
ЯР-12	Узлы 16...23	14
ЯР-13	Узлы 24...26	15
ЯР-14	Узлы 27...34	16
ЯР-15	Узлы 35...38	17
ЯР-16	Узлы 37...45	18
ЯР-17	Узлы 46...51	19
	Основной комплект КМ	
КМ-1	Общие данные (начало)	20
КМ-2	Общие данные (продолжение)	21
КМ-3	Общие данные (продолжение)	22
КМ-4	Общие данные (окончание)	23
КМ-5	Техническая спецификация металла - I вариант	
	(начало)	24
КМ-5	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	25
КМ-7	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	26
КМ-8	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	27
КМ-9	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	28
КМ-10	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	29
КМ-11	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	30
КМ-12	Техническая спецификация металла - I вариант (окончание)	31
КМ-13	Техническая спецификация металла - II, III варианты,	
	IV вариант (начало)	32
КМ-14	Техническая спецификация металла - IV вариант (окончание), V вариант (начало)	33
КМ-15	Техническая спецификация металла - V вариант (продолжение)	34
КМ-16	Техническая спецификация металла - V вариант (окончание),	
	VI вариант (начало)	35
КМ-17	Техническая спецификация металла - VI вариант (окончание)	36

Технический проект

Листы и дата
Листы и дата
Листы и дата

Лист	Наименование	Страница
КМ-18	Схемы расположения колонн, стоек фахверка и пространственных решетчатых конструкций 00	37
КМ-19	Схема расположения профилированного листа, фонарей, стаканов и ПСО1	38
КМ-20	Схема расположения прогонов и рамок	39
КМ-21	Разрезы 1-1...4-4, 17-17...22-22	40
КМ-22	Разрезы 5-5...9-9; 23-23...30-30	41
КМ-23	Схема расположения подвесных путей	42
КМ-24	Схемы расположения ригелей фахверка по осям 1 и 6	43
КМ-25	Схемы расположения ригелей фахверка по осям ИД, Узел 53	44
КМ-26	Перекрытие на отм. 4.200. схема расположения стоек, балок, ригелей и монорейсов	45
КМ-27	Схемы расположения консольных перегородок и фундаментных болтов. Панели П5; П6	46
КМ-28	Лестница Л1	47
КМ-29	Лестница Л2, Узлы 51, 52	48
КМ-30	Узлы 1...8	49
КМ-31	Узлы 9...11	50
КМ-32	Узлы 12...14	51
КМ-33	Узлы 15...16	52
КМ-34	Узлы 17...19	53
КМ-35	Узлы 20...22	54
КМ-36	Узлы 23...25	55
КМ-37	Узлы 26...29	56
КМ-38	Узлы 30...32	57
КМ-39	Узлы 33...35	58
КМ-40	Узлы 36...38	59
КМ-41	Узлы 39...41	60
КМ-42	Узлы 42...48	61
КМ-43	Узлы 49, 50	62
КМ-44	Узлы 54...57	63

ТП 503-4-35.86			
Директор	Галуцкий	12.12.86	26.12.86
Зав.отд.	Грибова	15.12.86	26.12.86
И.контр.	Веневцева	15.12.86	26.12.86
И.контр.	Воловик	15.12.86	26.12.86
Вед.арх.	Искокова	15.12.86	26.12.86
Вед.контр.	Кладко	15.12.86	26.12.86
Арх.	Кохан	15.12.86	26.12.86

Львов И

Туполов проект

СЗЗ

Согласовано

Согласовано

СЗЗ

Ведомость отделки помещений

Table with columns: Наименование или номер помещения, Материал конструкции, Перегородка, Цоколь, Двери деревянные, Потолок, Примечание. Rows include rooms 1,2,3,5,6 and room 4.

Ведомость проемов ворот и дверей

Table with columns: Марка, поз., Размер проема в кладке, мм. Rows 1-5.

Ведомость перемычек

Table with columns: Марка, поз., Схема сечения. Includes diagrams for PR1, PR2, PR3 and a note about reinforcement.

Условные обозначения: кирпичная кладка, железобетон, лист асбестоцементный.

Спецификация стальных фасонных (доборных) элементов и крепежных изделий

Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, кол., Масса, Примечание. Lists various steel profiles and fasteners.

Продолжение

Continuation of the specification table for steel elements and fasteners.

Спецификация элементов заполнения проемов

Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, кол., Масса, Примечание. Lists window filling elements.

Общий расход металла на стеновые панели, оконные блоки, ворота двери, зенитные фонари, фасонные (доборные) и крепежные элементы см. "Техническую спецификацию стали", листы марки КМ.

Спецификация перемычек

Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, кол., Масса, Примечание. Lists lintels.

Привязки:

Small table for drawing references.

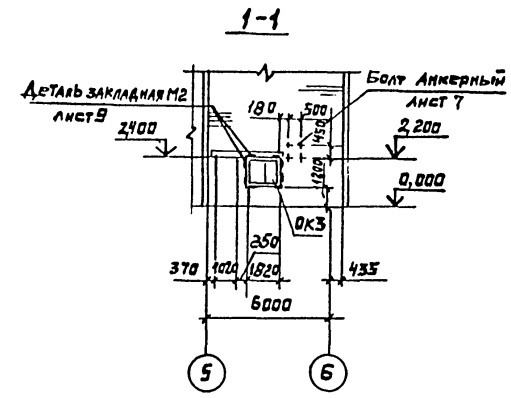
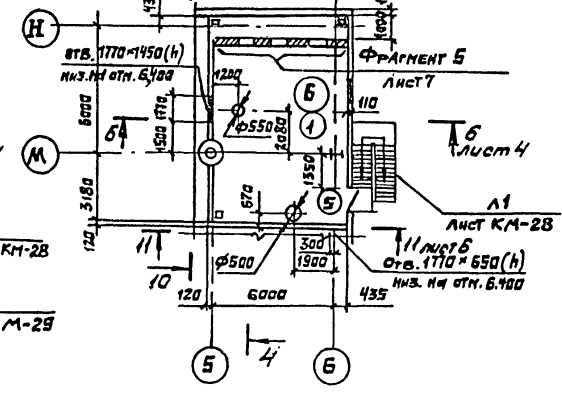
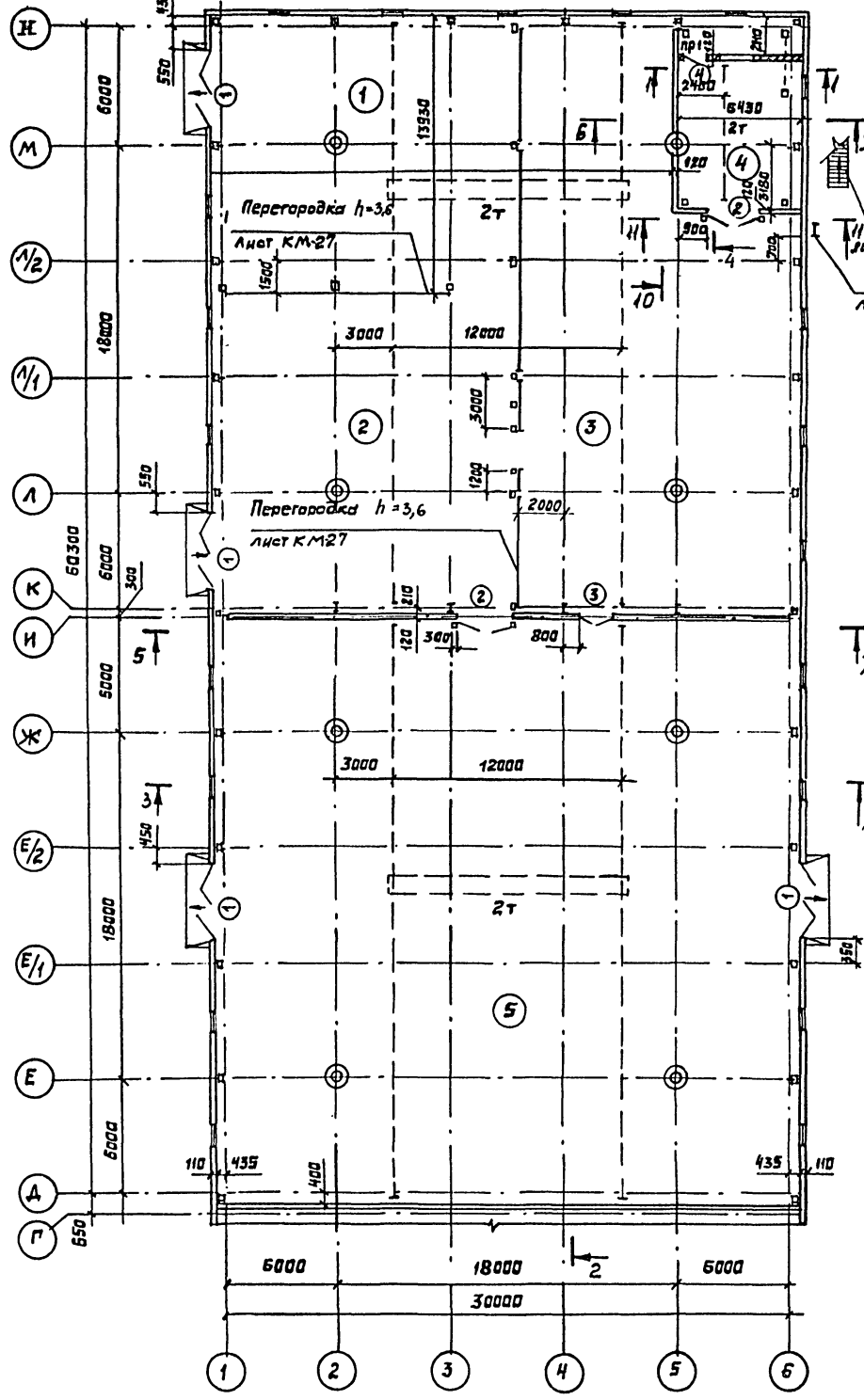
Table with columns: Лист, Листов. Includes a signature and date.

Альбом /
Титульный проект

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

ПЛАН НА ОТМ. 4,200

Экспликация помещений



Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, пожарной и пожарной опасности
1	Участок разборки автомобилей и мойки агрегатов низлов	215,92	Д/нормальная
2	Склад обратного фонда агрегатов и узлов	259,10	Д/нормальная
3	Агрегатно-механический участок	401,00	Д/нормальная
4	Испытательная станция узлов и деталей	61,82	Г/нормальная
5	Участок замены агрегатов	938,45	В/нормальная
6	Венткамера	55,50	

Экспликация полов

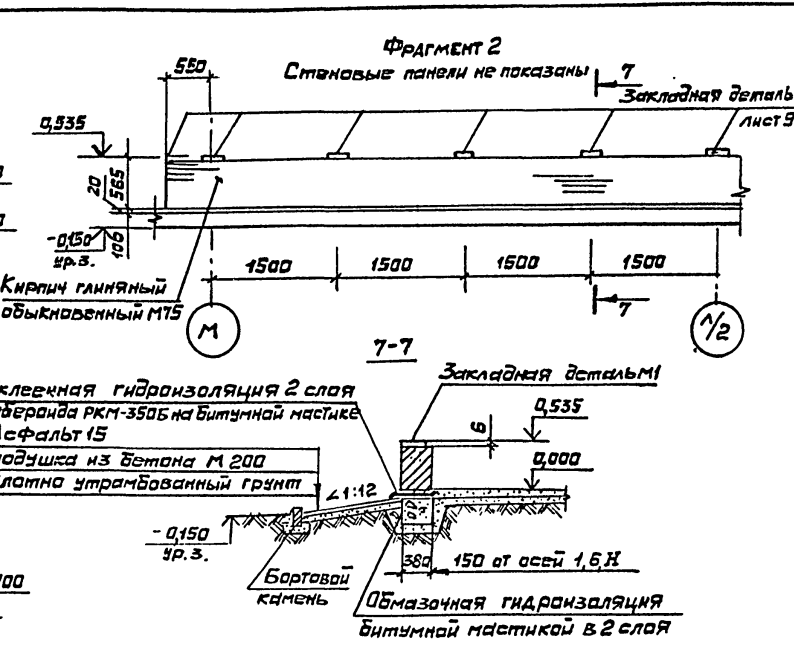
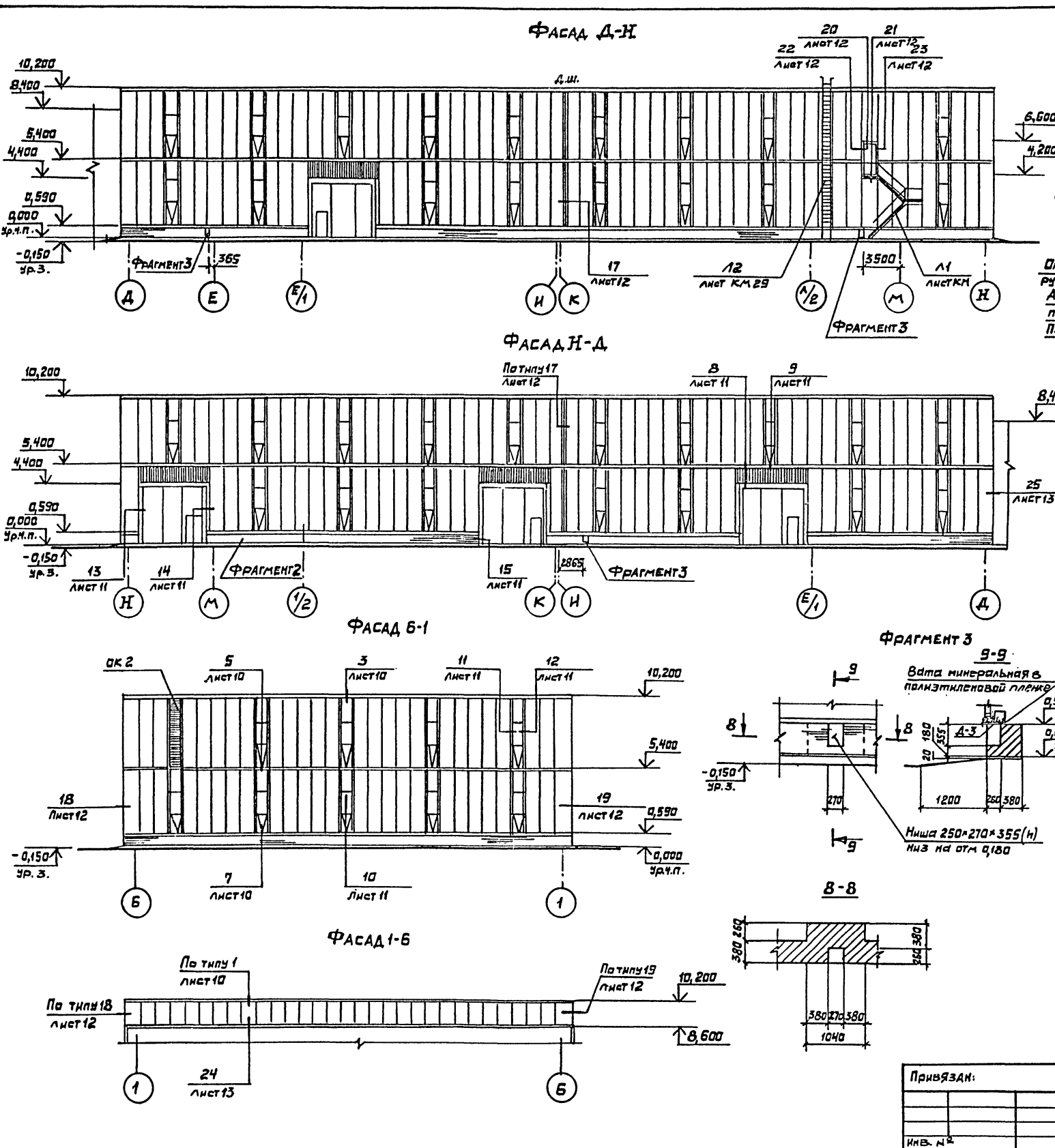
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
6	1		Покрывтие-бетон М300-25мм Основание-сборные железобетонные многослойные панели-220мм	6,35

Ведомость проемов ворот и дверей, спецификация элементов заполнения проемов, ведомость перемычек, спецификацию перемычек см. лист 2, спецификацию элементов заполнения оконных проемов см. лист 5

ТП 503-4-35.86 АР

Привязка:	И.АРХИТ.	П.АРХИТ.	С.АРХИТ.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	И.АРХИТ. ГАНБОВА	П.АРХИТ. ВЕНЕЦЬЕВА	С.АРХИТ. ИСКОСОВА	Центральный завод текущего ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в год, в осях 1-6 Г.Н.	Р	3	
	Ст. Арх. РАЗИНА	Арх. КОХАН		ПЛАН НА ОТМ. 0,000. ПЛАН НА ОТМ. 4,200. РАЗРЕЗ 1-1	Гипроспецпроектстрой		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 АЛЬБОМ ИУ
 ОБЪЕКТ
 СОГЛАСОВАНО
 ПОУ. ОТД. ОК РАЙОНОВ
 ПОУ. ДОО ХАЛХАЛ
 ПОУ. ОТД. Т.Х. ПУГВИ
 ПОУ. ОТД. ОБ. ИРАШОН
 ПОУ. ДОО ХАЛХАЛ
 ПОУ. ОТД. Т.Х. ПУГВИ
 ПОУ. ОТД. ОБ. ИРАШОН
 ПОУ. ДОО ХАЛХАЛ
 ПОУ. ОТД. Т.Х. ПУГВИ
 ПОУ. ОТД. ОБ. ИРАШОН



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Марка, поз.	Обозначение	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, ЕД.ИЗМ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ОК1	Чертежи 331-00.00.00	Окна с одинарным переплетом 02М-10.48-01	43	155,0	
ОК2	Чертежи 331-00.00.00	Окна с жалюзийной решеткой 0ЖМ10.48-01	1	100,0	
ОК3	Серия 1.436.2 - 17	Переплеты оконные из одинарных труб 01М18.12-02	1	53,72	

- Оконные проемы, кроме оговоренных, марки ОК1.
- Проем ОК3 замаркирован на листе 3.
- Отверстия в стенах и цоколе равные и не менее 200*200 мм выполнять по месту по документам ВК, ТХ, ЭМ.
- Привязку оконных проемов ОК1 и ОК2 см. лист 8.

Привязки:		МАРК.ИТА ГИЛЮСТЯН	23.12.85	ПОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ КОМПЛЕКС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 1000 АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ В ГОД. В ОСЯХ 1-Б, Г-Н	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЗАВ.ОТД. ГРИБОВА	23.12.85		Р	5	
		Н.КОНТР. ВЕНЕВЦЕВА	23.12.85				
		ВЕД.АРХ. ИСКОСОВА	23.12.85				
		СТ. АРХ. РОЗИНА	23.12.85				
		ИПОЖ. МАСЛОВА	23.12.85				

Альбом IV
Типовой проект

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ Б-1

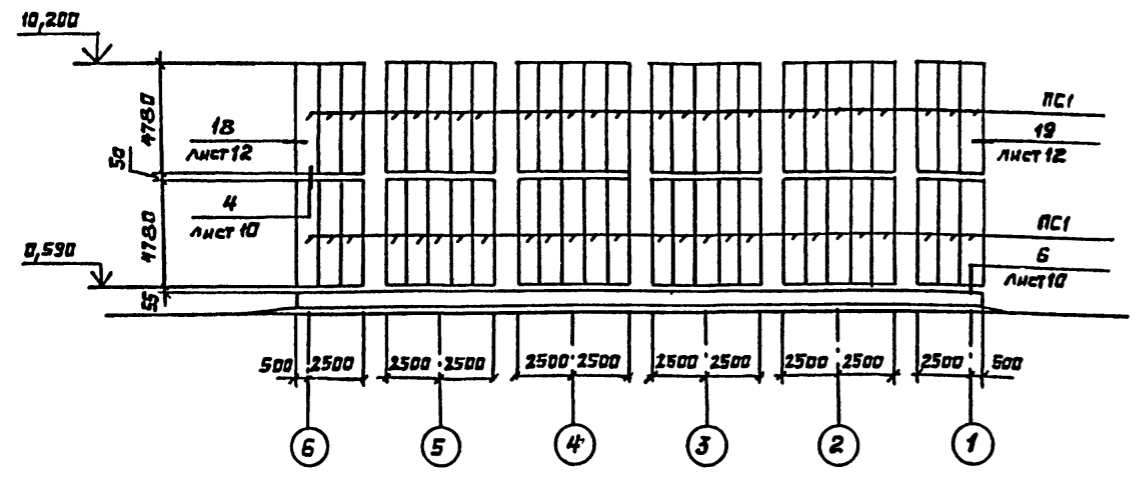


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ 1-6

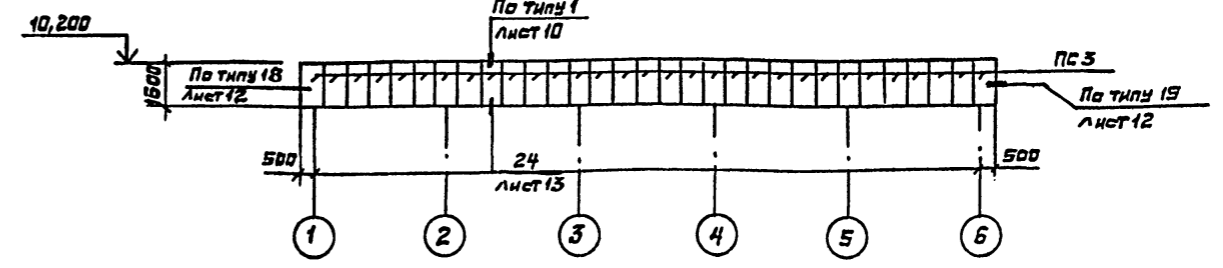


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ Д-Н

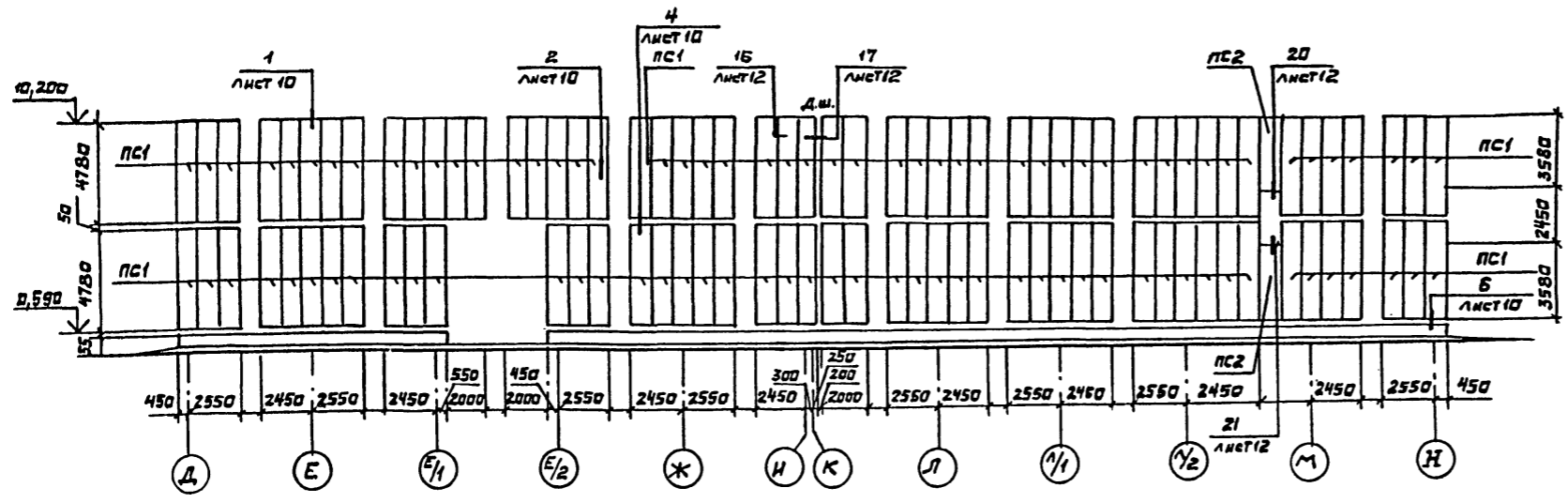
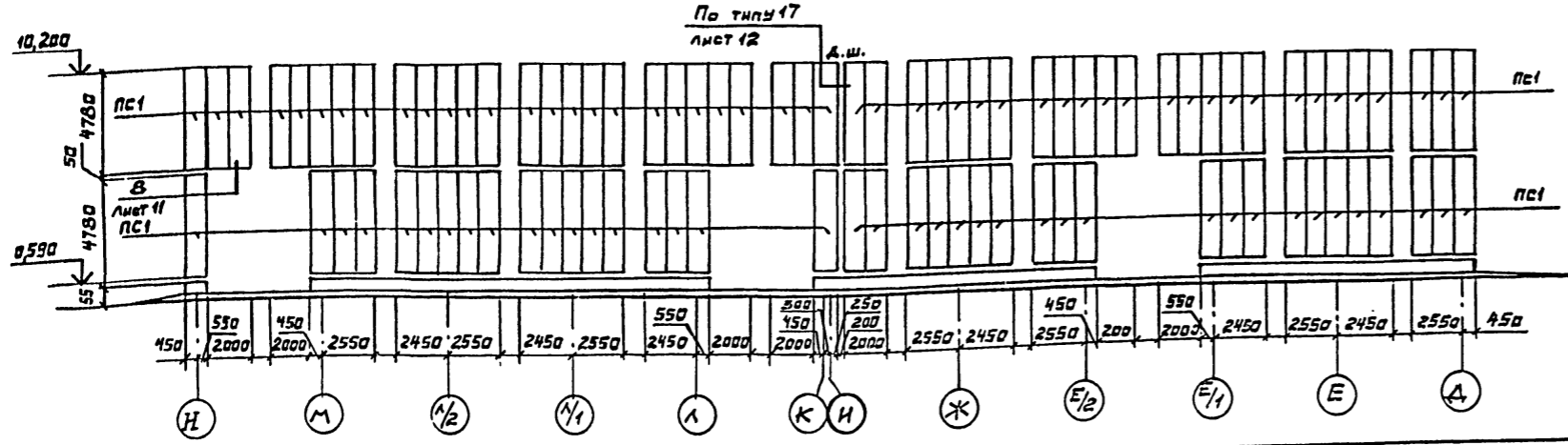


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ Н-Д



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ Б-1, 1-6, Д-Н, Н-Д

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Панели стеновые трехслойные с обшивками из стальных профилированных листов толщиной 0,7 для производственных зданий марки			
PC1	Шифр 172 км 5	УЛТС 478.1000.110 - С 0,7	258	139,0	С = 4780 мм
PC2	Шифр 172 км 5	УЛТС 358.1000.110 - С 0,7	2	105,1	С = 3580 мм
PC3	Лист 9	УЛТС 160.1000.110 - С 0,7	31	49,13	С = 1600 мм

Привязан:

Ив. №

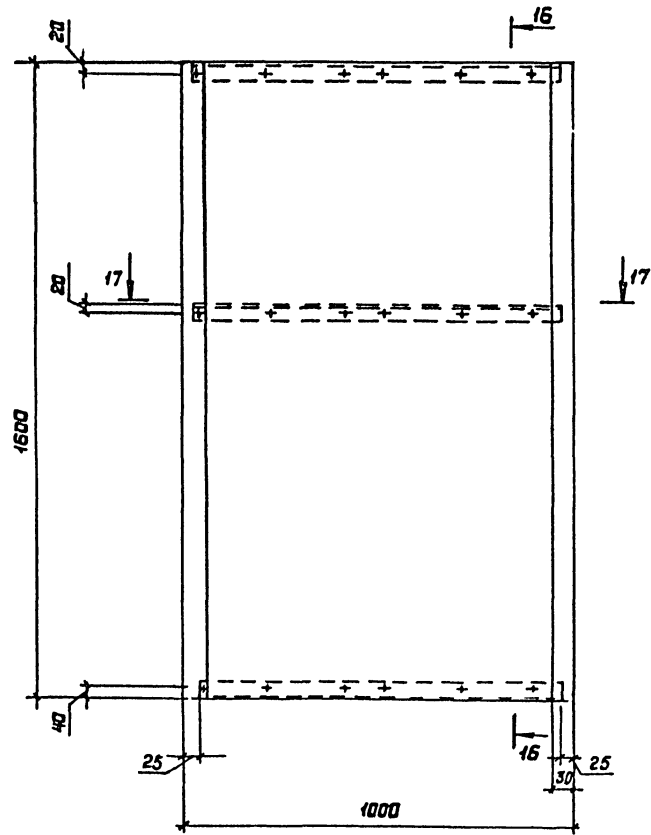
ТН 503-4-35.86		АР
ЗАВ. ОТД. ГРИБОВА	25.11.93	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ПОДЪЕМНЫХ КАНАЛОВ в г.д. в осях 1-6, 7-11.
Н. КОНТР. БЕНЕВЦЕВА	25.11.93	
ВЕД. АРХ. ИСКОСОВА	25.11.93	
СТ. АРХ. РОЗНИНА	25.11.93	
АРХ. КОХАН	25.11.93	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ Б-1, 1-6; Д-Н, Н-Д

Согласовано
Согласовано
Дата

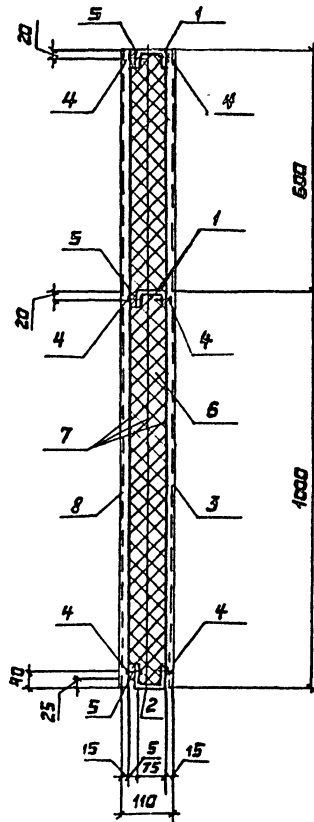
Альбом IV

Типовой проект

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗ



16-16 повернуто



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ПСЗ

Марка пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Шифр 172 КМ5	Тетива рядовая ТР-1	2	4,14	С _з 950мм
2	Шифр 172 КМ5	Тетива рядовая ТР-2	1	2,69	С _з 950мм
3	Шифр 172 КМ5	Обшивки С15-800-0,7	2	20,89	С _з 1600мм
4	ТУ36-2142-78	Винт ВБ×14	36	0,23	
5	ГОСТ 3916-69	Фанера клееная 40×5	3	0,41	С _з 980мм
6	ГОСТ 9573-82	Плиты минераловатные полужесткие марки 75	0,13	19,50	
7	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая	0,3	4,3	
8	Шифр 172 КМ5	Обшивки С15-1000-0,7	1	11,84	С _з 1600мм

Стеновая панель ПСЗ изготовить по типу панелей стеновых трехслойных с обшивками из стальных профилированных листов и утелителем из минераловатных плит для производственных зданий, Альбом шифр 172 КМ5.

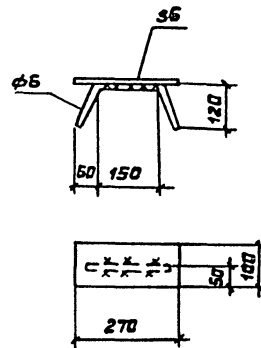
Объект

Сотлабованг

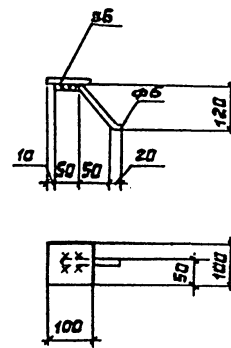
Сотлабованг

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

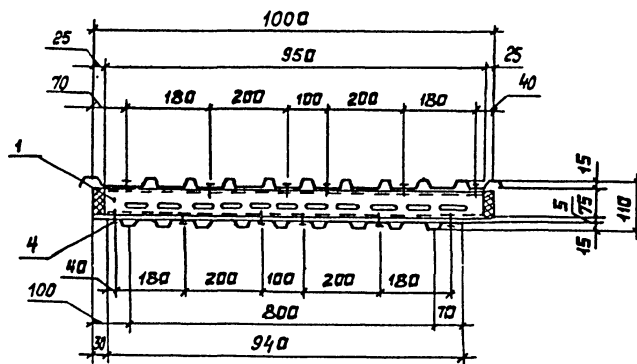
ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ М1



ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНАЯ М2



17-17



ТП 503-4-35.86

АР

Привязан:

Зав. отд. ГРИБОВА	И.контр. ВЕНЕВЦЕВА	Вед. арх. ИСКРЮКОВА	Ст. арх. РАЗИКА	Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в г.п. В. Осиа 1-8, Г-И.	Стация	Лист	Листов
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗ	Р	9	
				ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ М1, М2	Гипроспецконструкция		

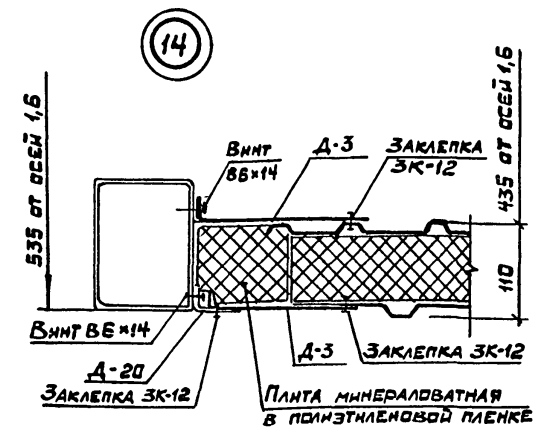
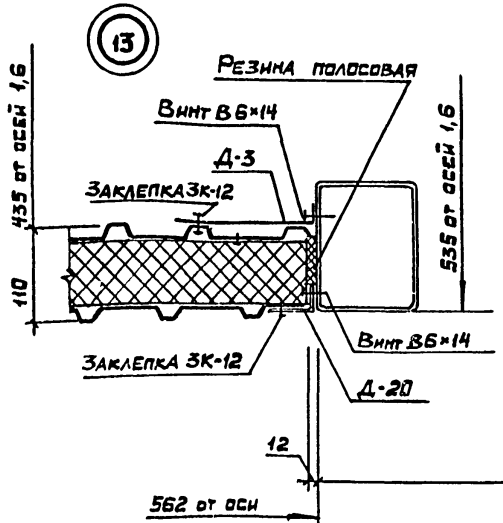
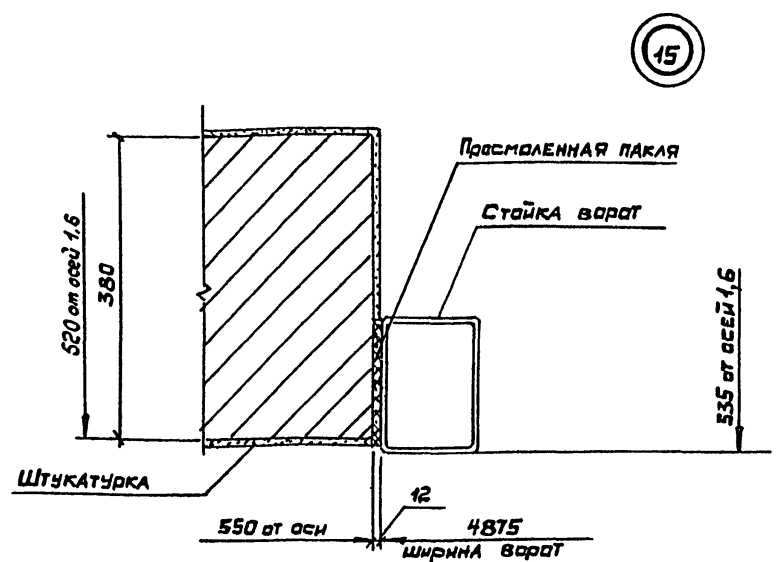
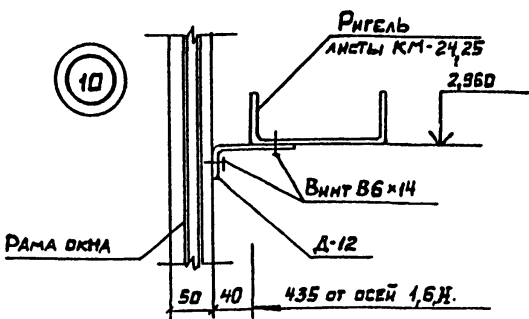
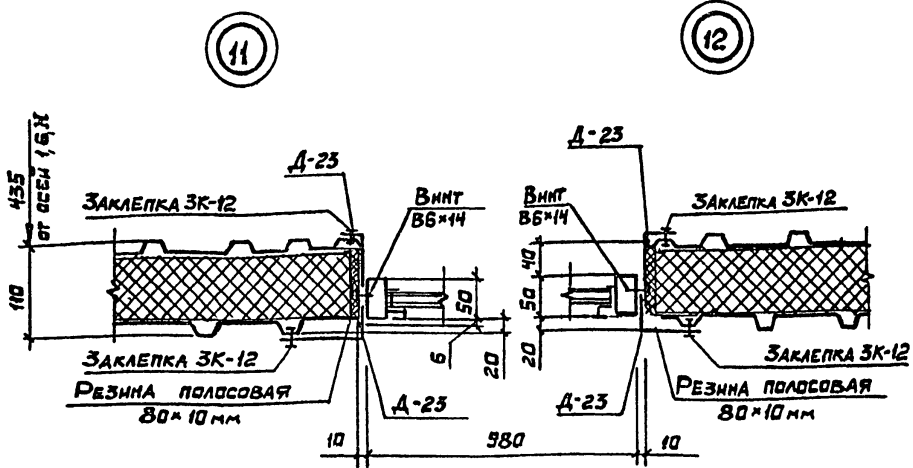
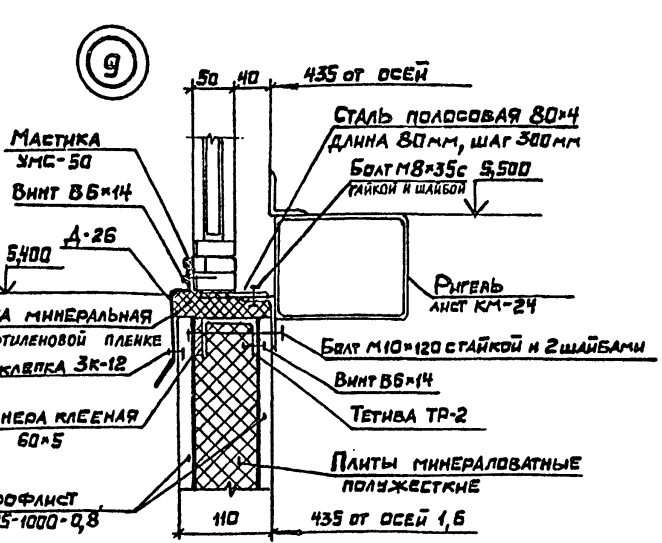
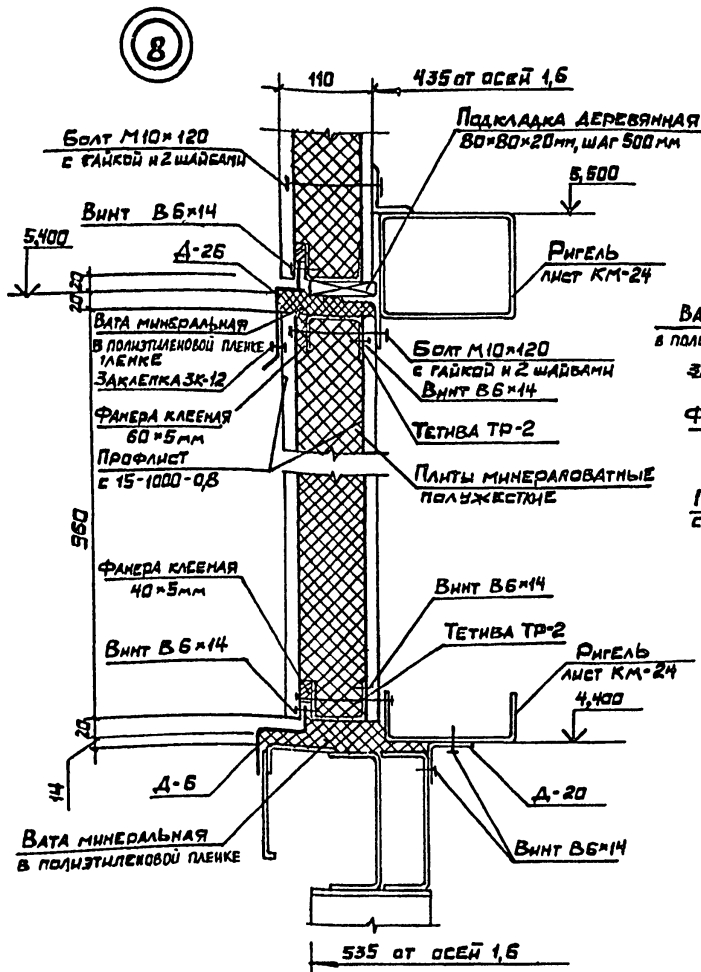
Альбом IV

Типовой проект

Согласовано

Согласовано

Инв. № подл. Подпись и дата



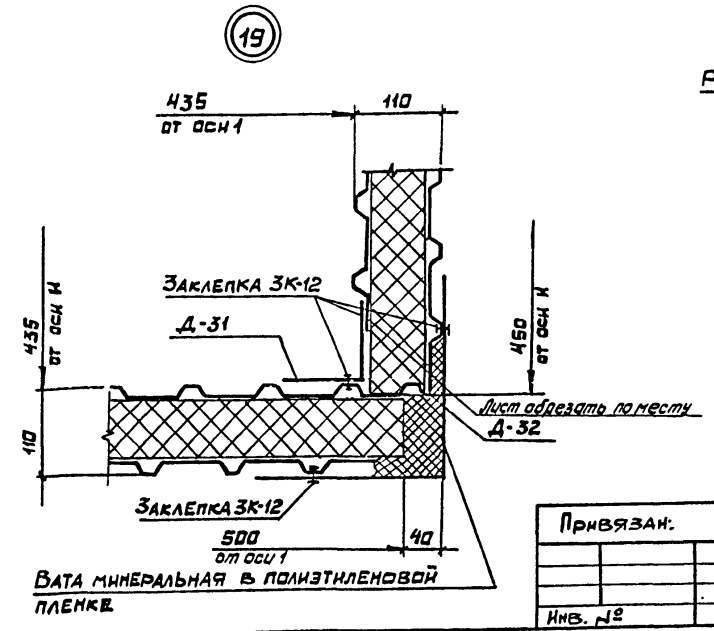
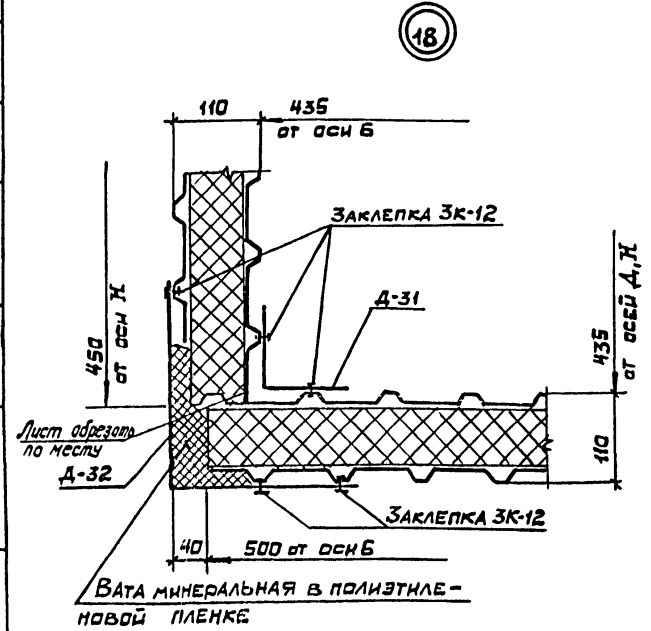
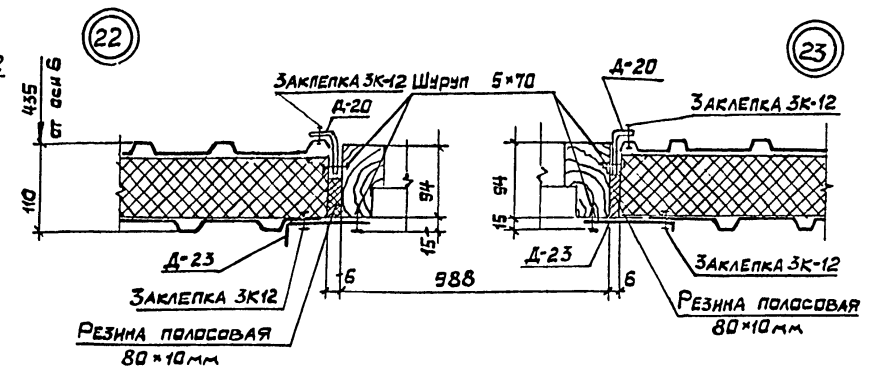
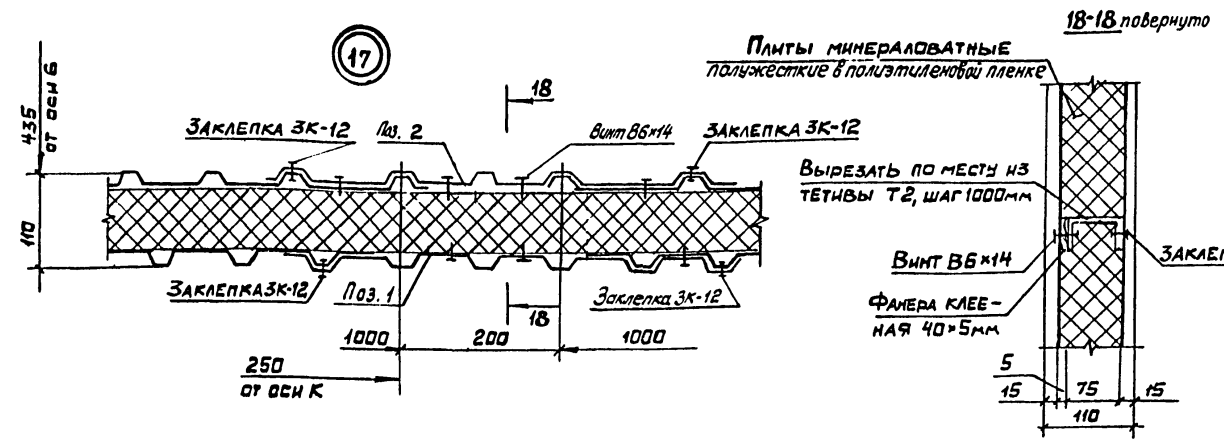
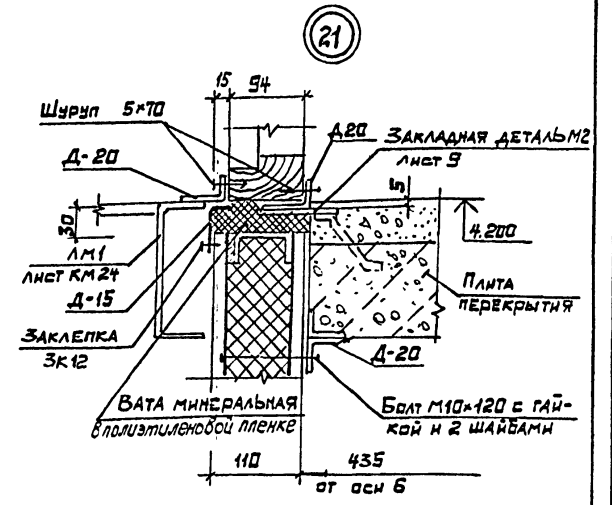
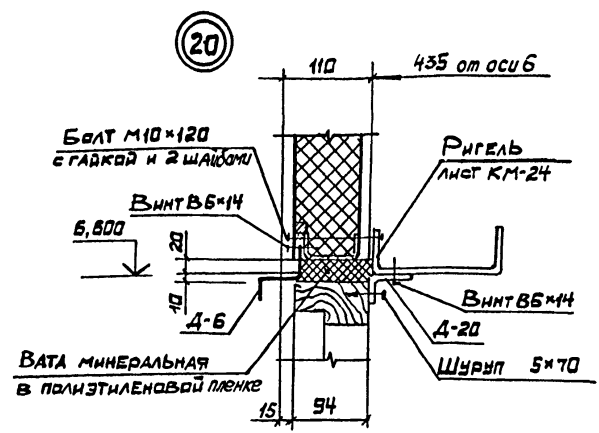
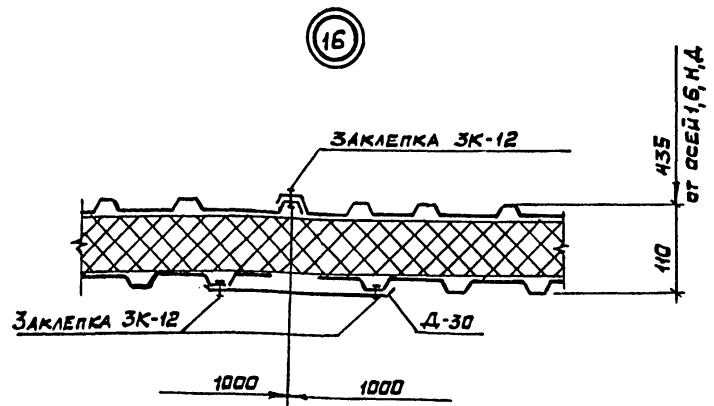
Привязку оконных проемов и проемов ворот см. лист 3, лист 8.

Привязки:		ТН 503-4-35.86		АР	
Зав. отд.	Грибова	23/12/85	Производственный корпус	Станция	Лист
М. контр.	Венецова	23/12/85	Централизованного текущего	Р	11
Зед. арх.	Исходкова	23/12/85	ремонта 1000 автомобилей		
Ст. арх.	Резина	23/12/85	КамАЗ 3 года, в осях 1-8, г-н		
Инж.	Тривочкин	21/12/85	Узлы 8...15		
				Гипроспецконструкция	

Альбом IV
Типовой проект

СОГЛАСОВАНО

ОБЪЕКТ



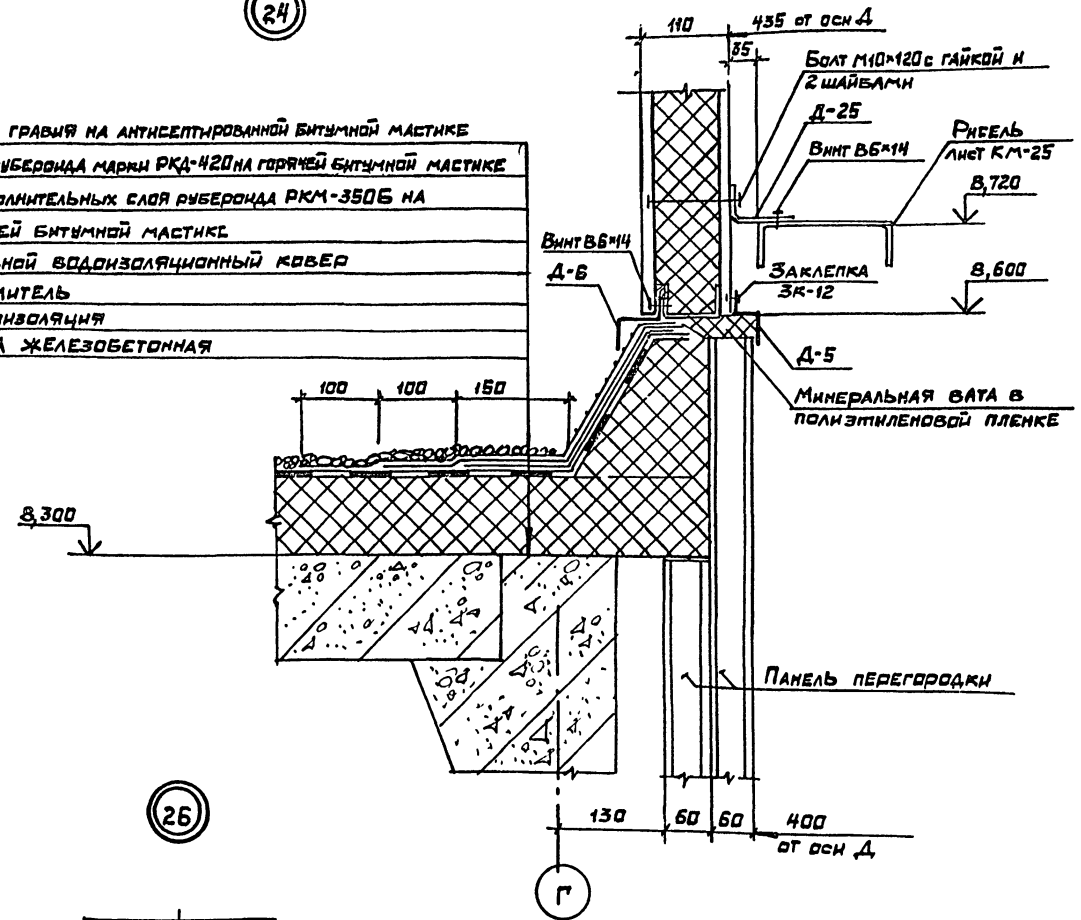
Привязан:				ТП 503-4-35.86	АР
ЗАВ. ОЦ.	ГЕН. ОБС.	И. КОНСТ.	В. ЕД. АРХ.	СТ. АРХ.	И. Ж.
ГЕН. ОБС.	ГЕН. ОБС.	ГЕН. ОБС.	ГЕН. ОБС.	ГЕН. ОБС.	ГЕН. ОБС.
Производственный корпус №1000 АВТОМОБИЛЬ КАМАЗ в год. В. В. В. 1-5 г. К.				СТАНЦИЯ	Лист 12
Узлы 15..23				ИлпроектБилгконструкция	

Альбом IV

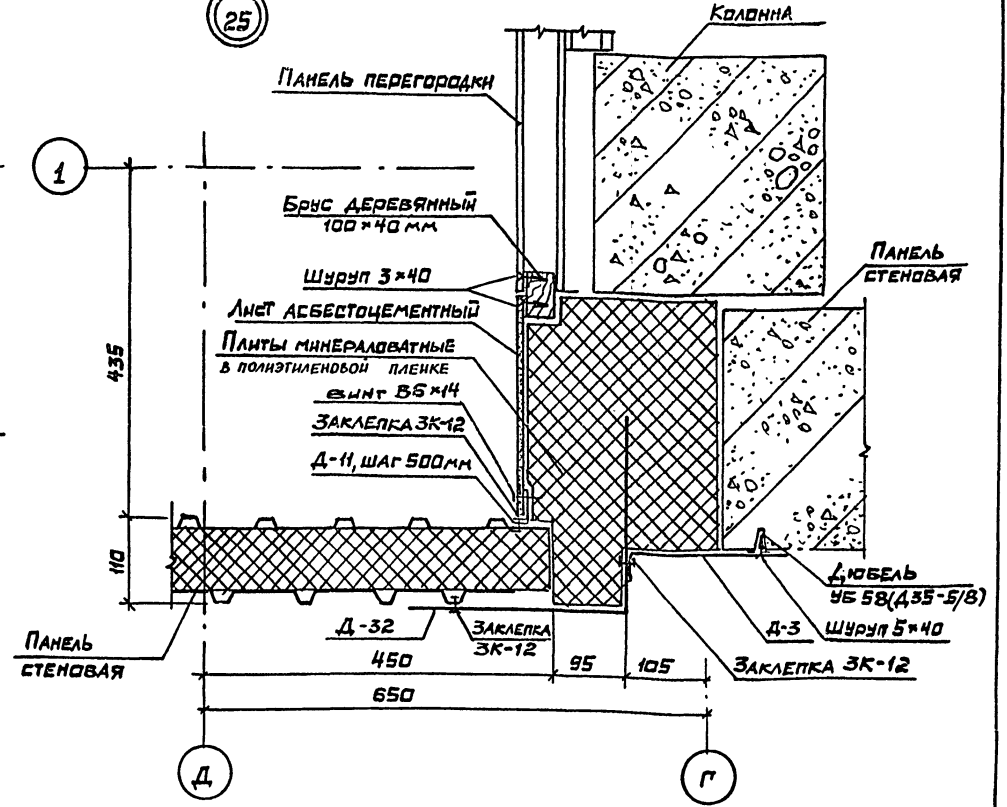
Типовой проект

24

Слой гравия на антисептированной битумной мастике
 Слой рубероида марки РКД-420 на горячей битумной мастике
 2 дополнительных слоя рубероида РКМ-350Б на горячей битумной мастике
 Основной водоизоляционный ковер
 Утеплитель
 Паронепроницающая пленка
 Плита железобетонная

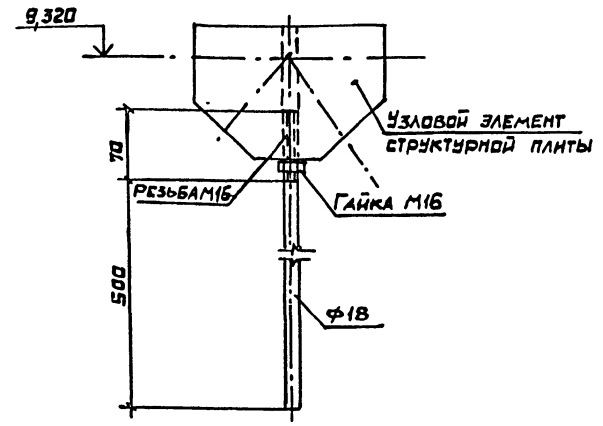


25



Шпильку из $\phi 18$ устанавливать с шагом 3м по трассировке воздухопроводов; см. лист 0В.

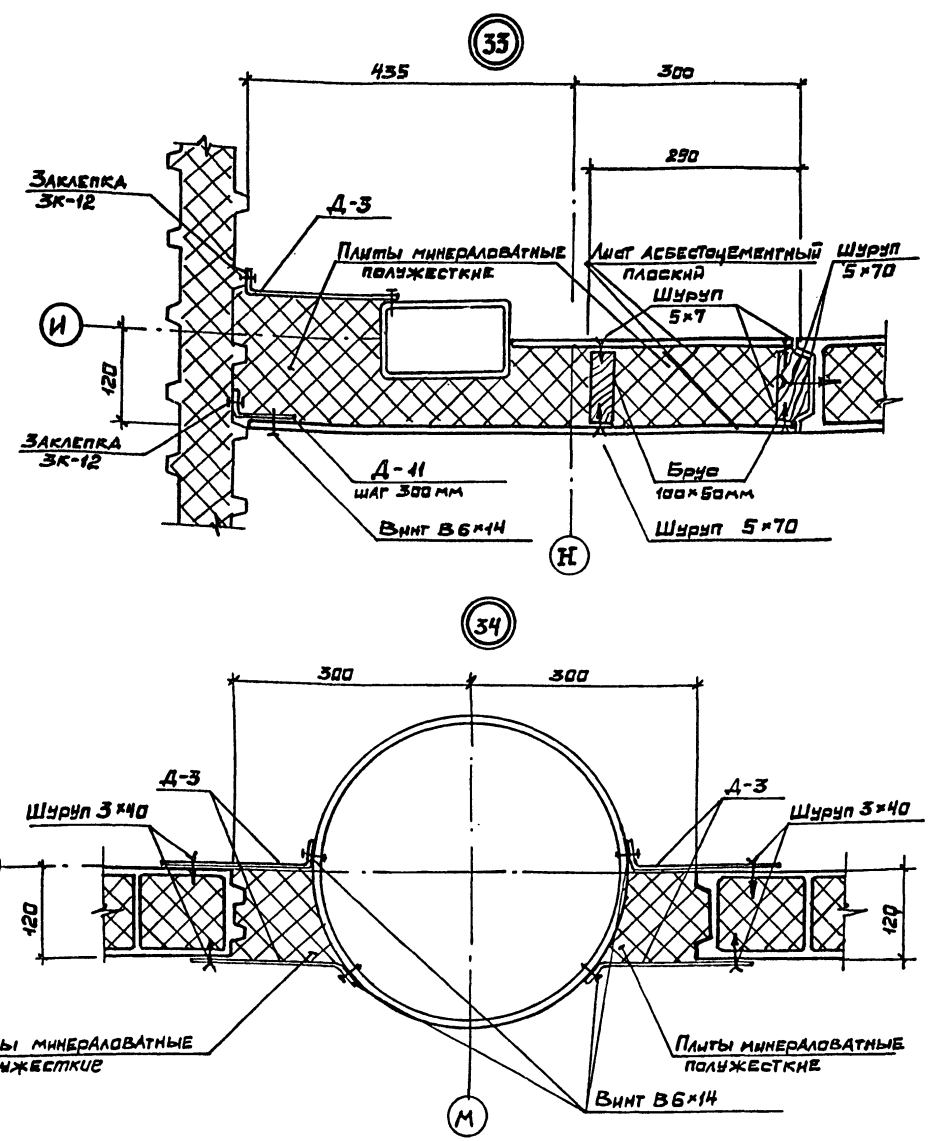
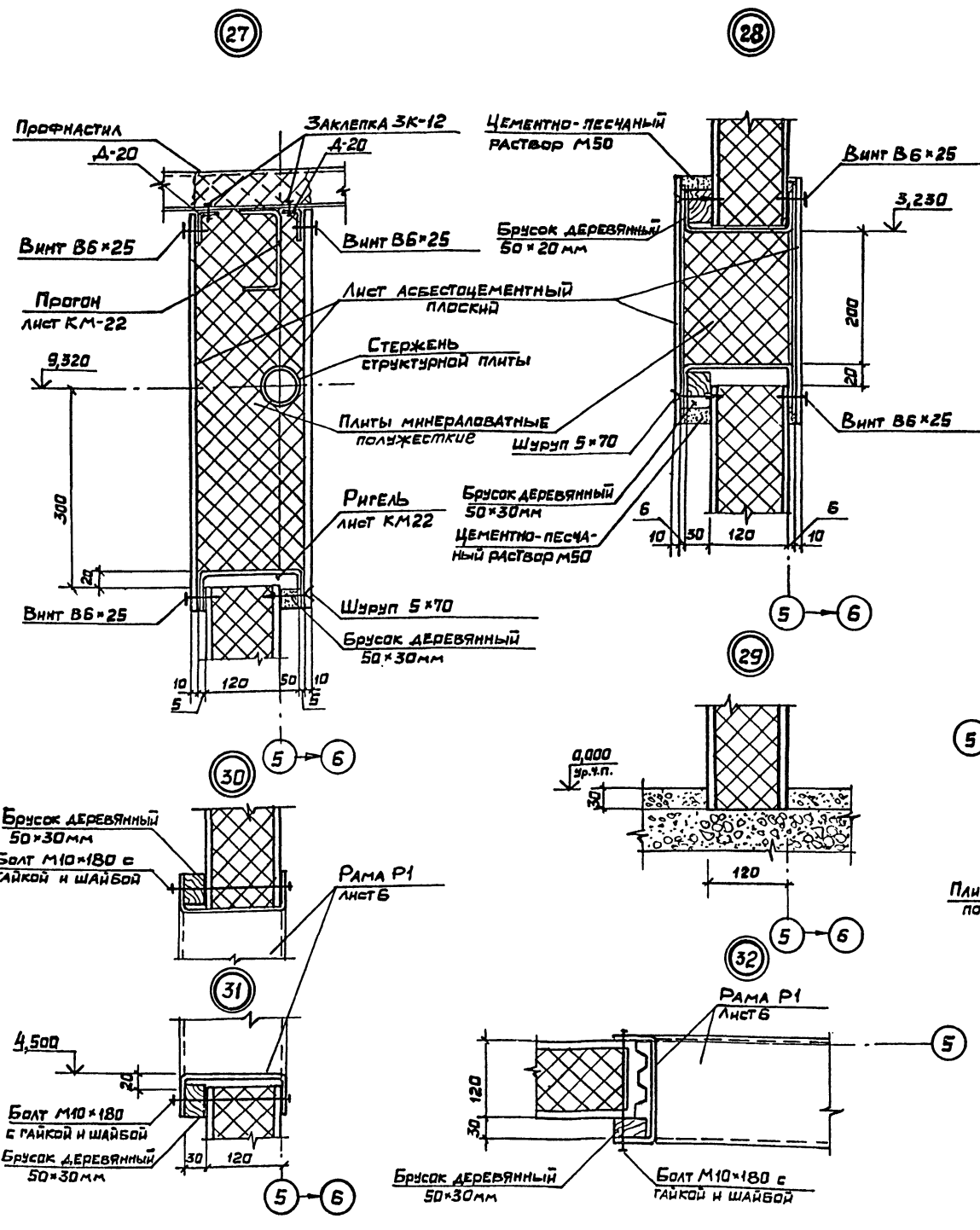
26



Объект
 Согласовано
 МАУ АСО
 Хруцкий
 ВЗМЛ, инв. д. 1
 Инв. № град. Подпись и дата

		ТП 503-4-35.86		АР	
Привязан:	МАУ. ОТД.	Грибова	25/08/21	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ТОО АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ В ГОР. В ОСЯХ 1-6 Г.Н.	СТАДИА ЛИСТ
	И. КОНТР.	Гинзбург	25/08/21		Р 13
	ВЕД. АРХ.	Искоскова	25/08/21		
	Ст. Арх.	Резина	23/08/21		
Инв. №	ИЖК.	Маслова	21/08/21	Узлы 24...26	Гипроспецпроектконструкция

АЛЬБОМ
 Типовой проект
 СЕРИЯ
 СОГЛАСОВАНО
 ИВ. № 12345. Подпись и дата



		ТП 503-4-35.86		АР
Привязан:	Зав. отд.	Грибова	23/23	Производственный корпус центральной зоны ремонта автоавтомобилей КАМАЗ в год, в осях 1-5 г.-н.
	И.контр.	Веневцева	23/23	
	Вед. арх.	Искакова	23/23	Этаж Лист Р 14
	Вед. арх.	Розина	23/23	
ИВ. №	ИВ. №	Алтухов	23/23	Узлы 27...34

Альбом IV

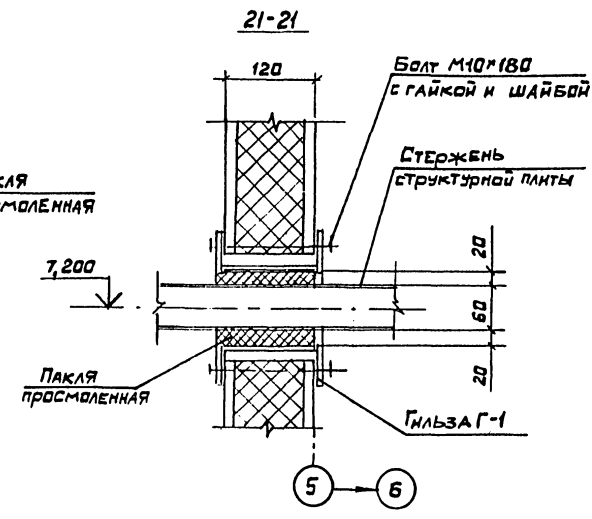
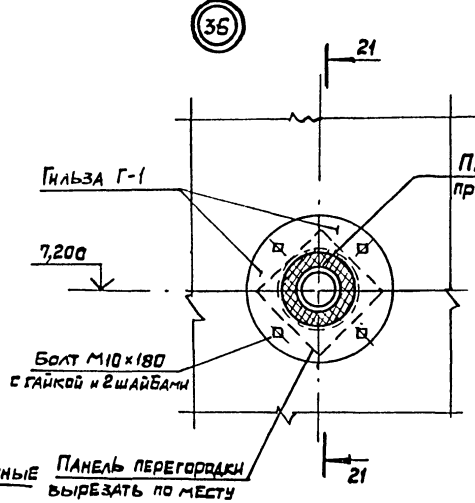
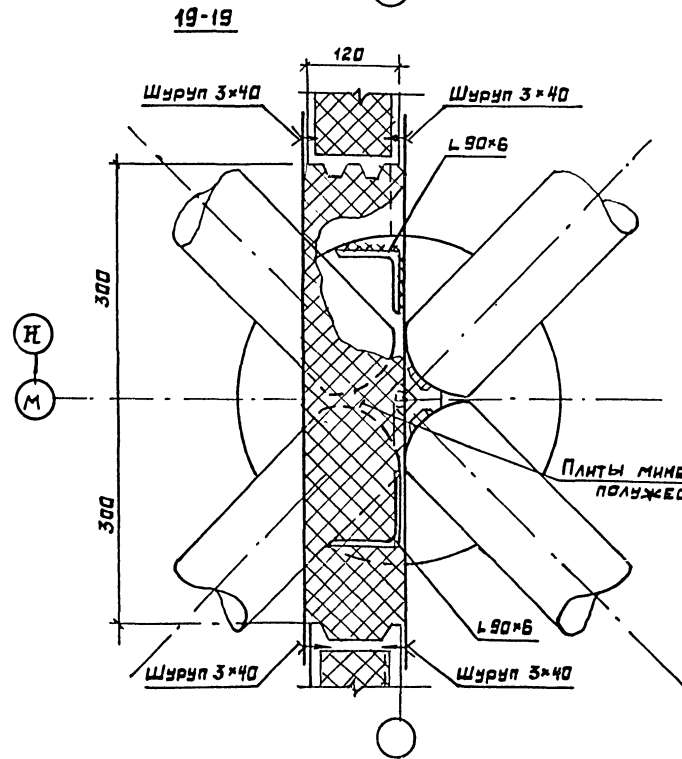
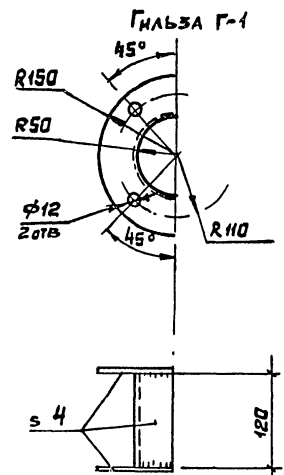
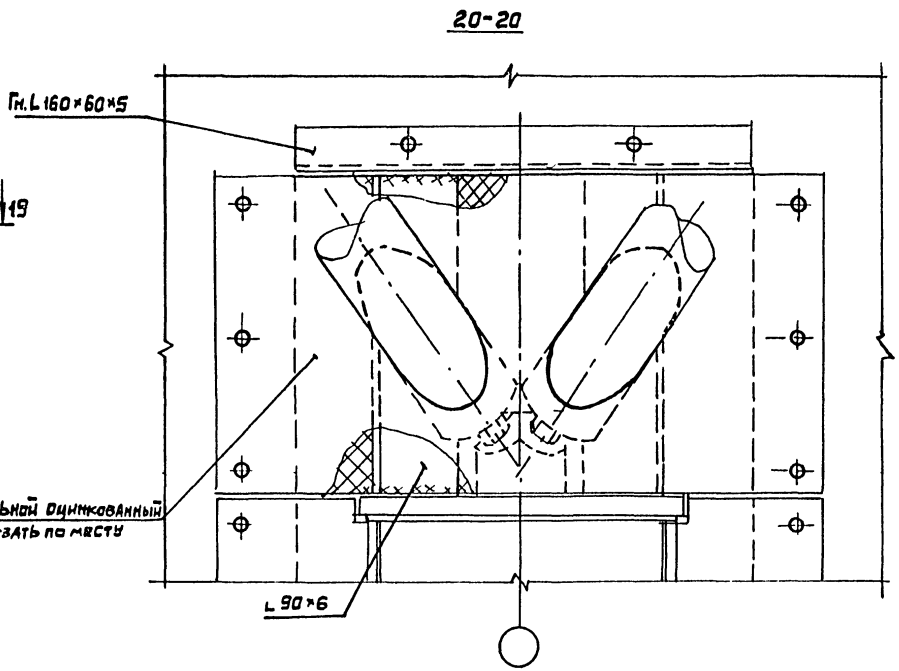
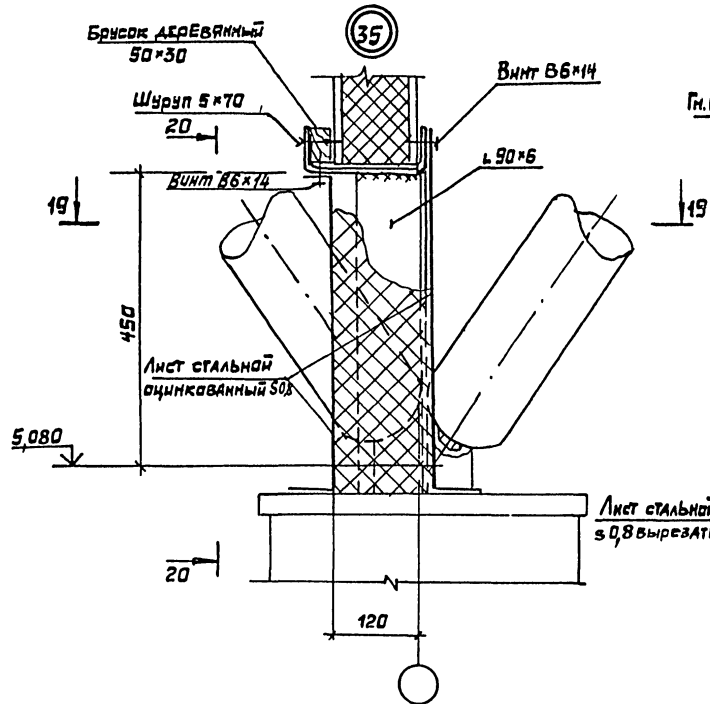
Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

ИЗМ. №1-2024 ПЕРИМЕТР И ДАТА ВЗАК. ИВБ.К.2



ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

ТП 503-4-35.86 АР

ПРИВЯЗАН:	Зав. отд.	Грибова	25.12.23	Исполнительный корпус	Стальная	Лист	Листов
	М. контр.	Венюшева	25.12.23	Централизованного технического ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в год, в с/як 1-5, Г-Н.	Р	15	
	Вед. арх.	Исходкова	25.12.23				
	Ст. арх.	Резина	25.12.23				
	Инж.	Григорьев	25.12.23				
				Узлы 35, 35			
							Гипсоцементобетонная

Альбом IV

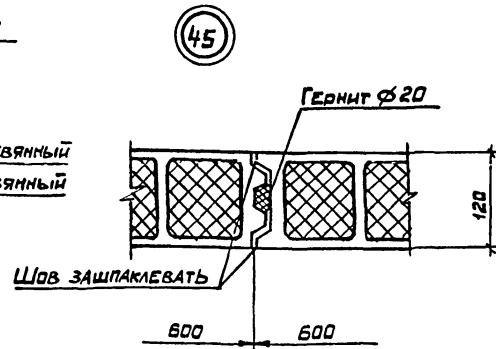
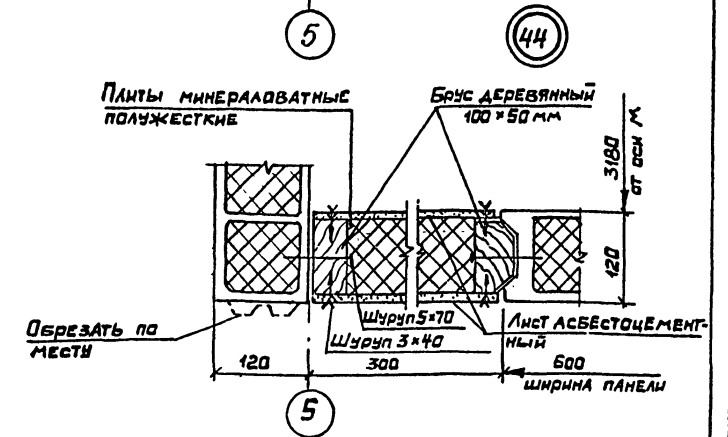
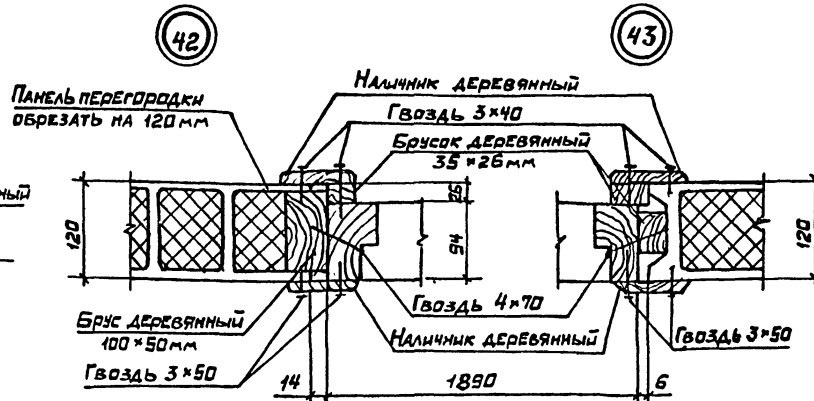
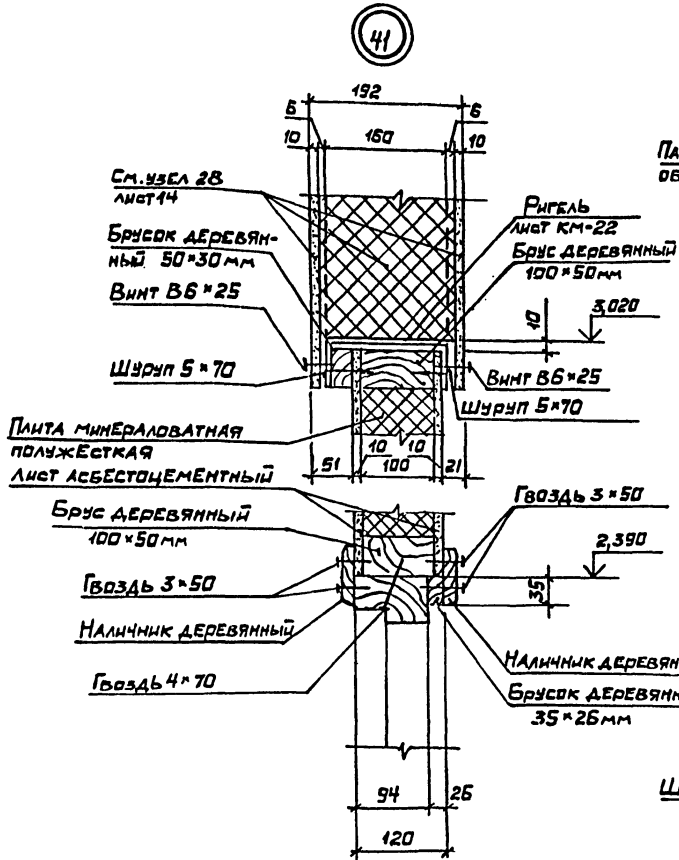
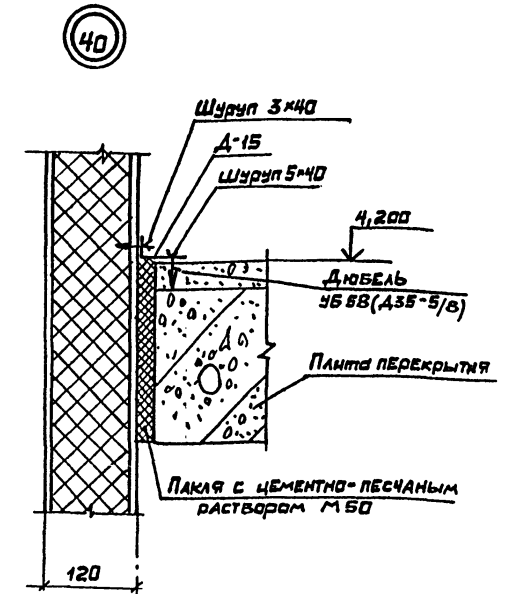
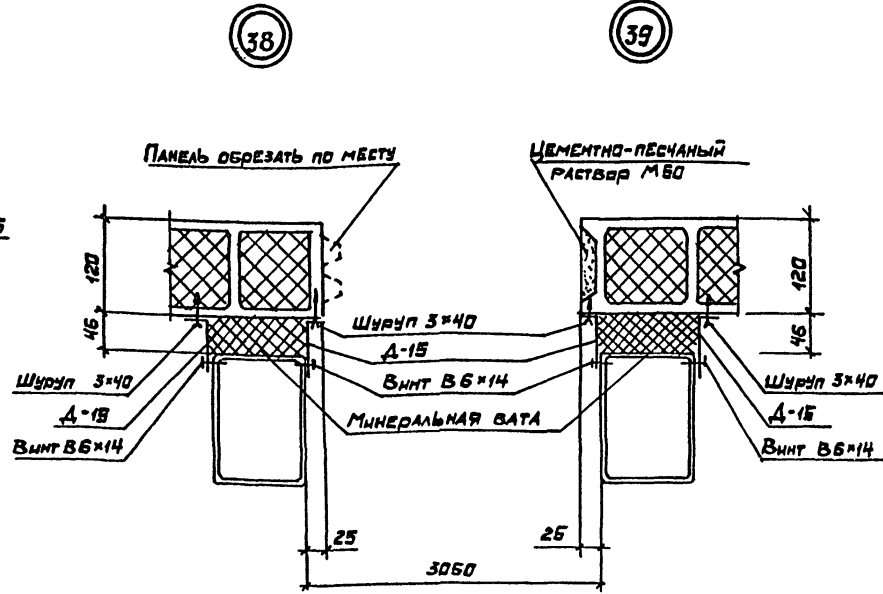
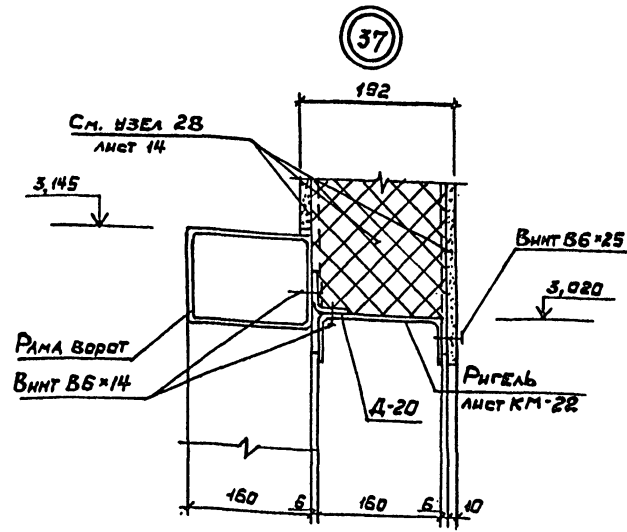
Типовой проект

ОБЪЕКТ

СОГЛАСОВАНО

СОГЛАСОВАНО

Имя, Фамилия, Годовая дата, Взаим. инв. №



1. Привязку проемов ворот и дверей см. листы 3,8.
2. Брус деревянный сеч. 100*50 мм антисептировать и антипирировать

				ТП 503-4-35.86		АР	
Привязка:				Производственный корпус		Станция	
Зав. в.д.	Грибова	Шуруп	Закр.	Централизованного теплоснабжения		Р	16
И.контр.	Венева	Шуруп	Закр.	ремонта 1000 автомобилей			
Вед. арх.	Некрасова	Шуруп	Закр.	Грань (гидр., в. обр.) 1-Б, Г-Н			
Ст. арх.	Розина	Шуруп	Закр.				
Арх.	Кохан	Шуруп	Закр.				
				Узлы 37... 45		Гипростройконструкция	

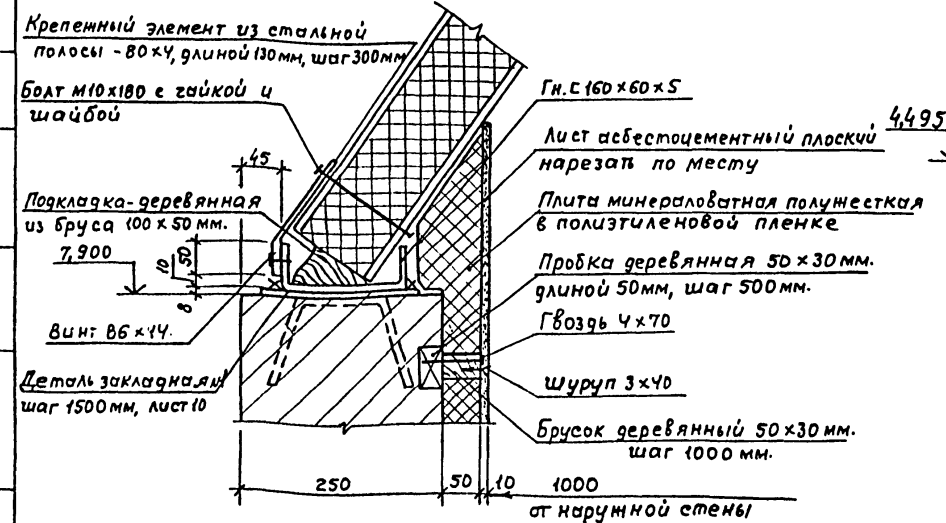
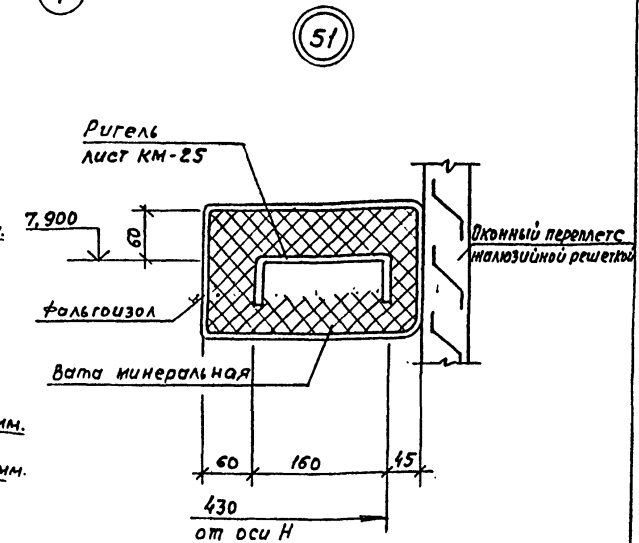
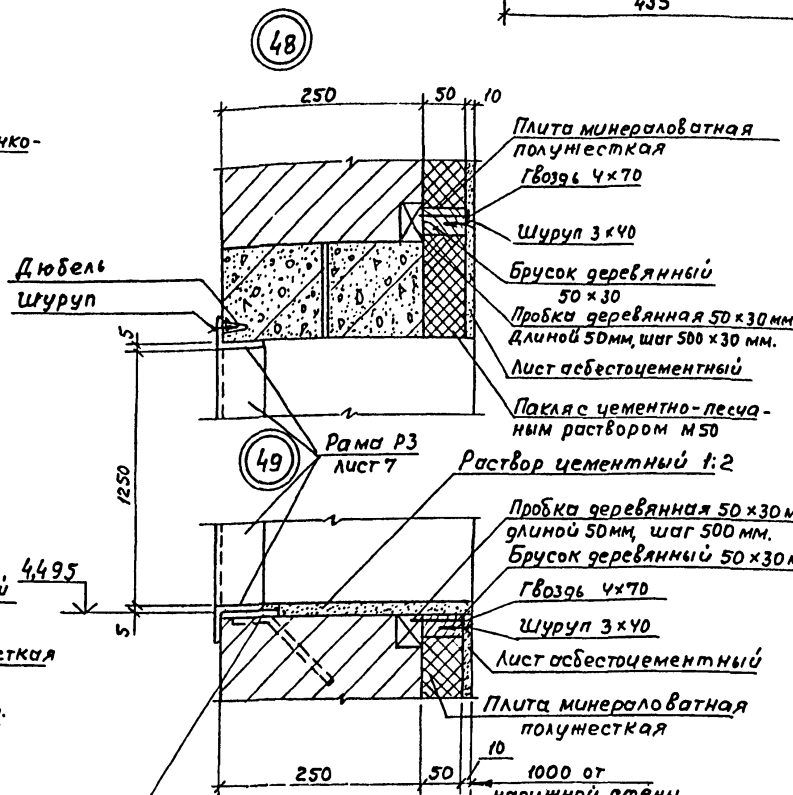
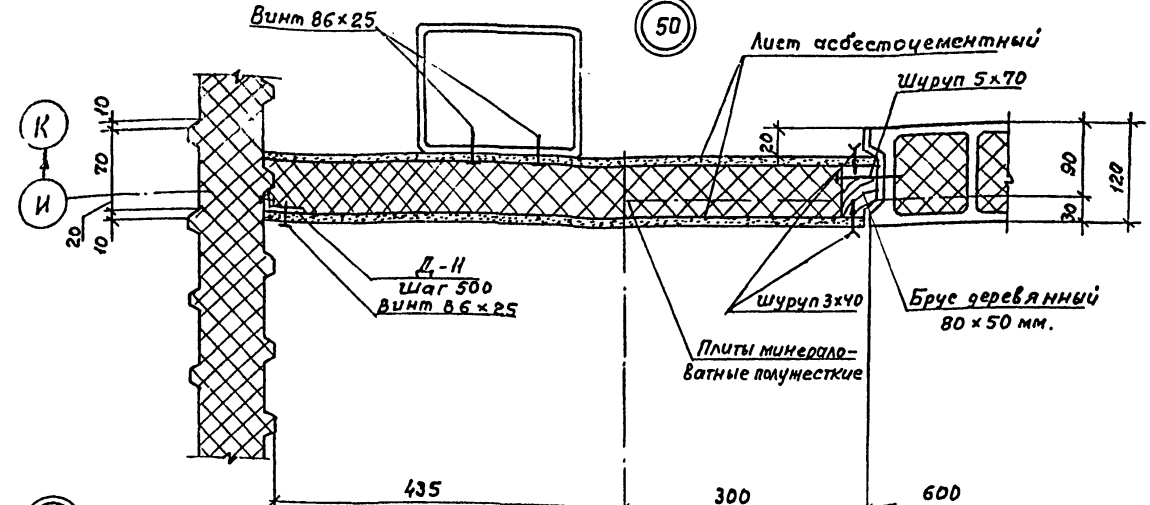
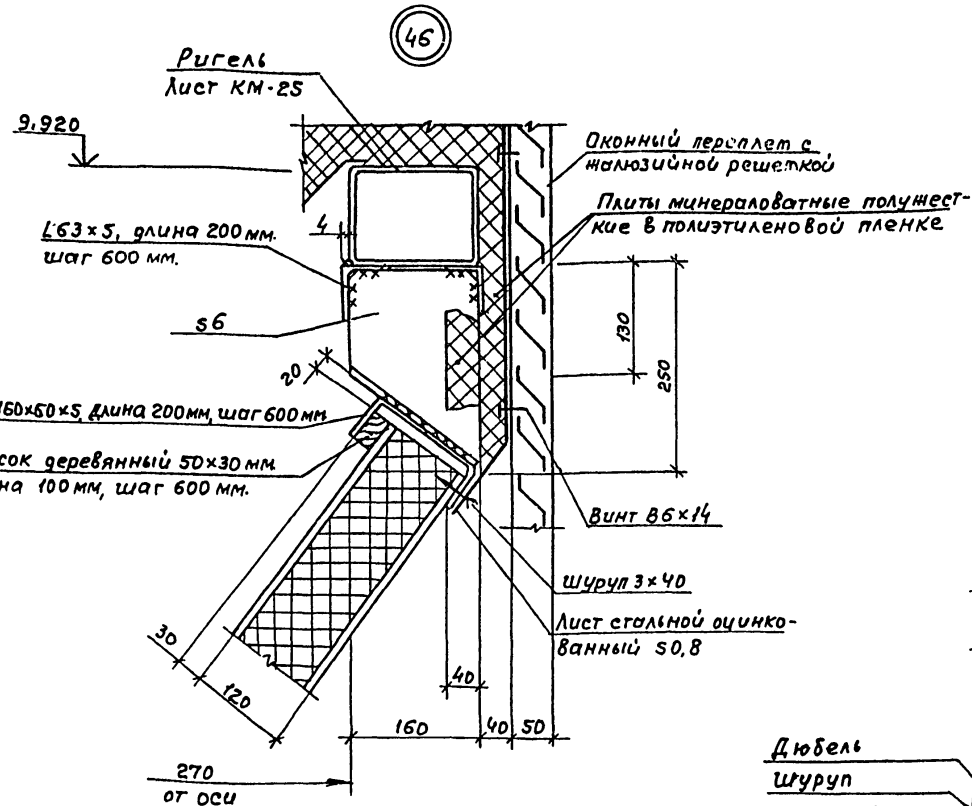
Ялбон IV

Тиловоу проект

Согласовано

Согласовано

Шиф. и пом. (подпись и дата) (подпись и дата)



Деталь закладная М2 шаг 500мм, лист 9

ТП 503-4-35.86				АР
привязки	Зав. отд.	Приб. Ва	23.12.85	Производственный корпус Центрального технического района 1000 автомобилей КамАЗ в г.р.р., в осях 1-6, Г-И
	И. контр.	Веневица	23.12.85	
	Вед. арх.	Искаскова	23.12.85	
	Ст. арх.	Розина	23.12.85	
Унв. №	Арх.	Кохан	23.12.85	Узлы 46...51
				Гипроспецгеконструкция

Копировал Максимова

Формат А2

Листом IV
 Типовой проект
 01/10/84
 сд. легесовно
 сд. легесовно
 сд. легесовно
 сд. легесовно

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

продолжение

Продолжение

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные (начало)	
2.	Общие данные (продолжение)	
3.	Общие данные (продолжение)	
4.	Общие данные (окончание)	
5.	Техническая спецификация металла - I вариант (начало)	
6.	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	
7.	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	
8.	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	
9.	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	
10.	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	
11.	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	
12.	Техническая спецификация металла - I вариант (окончание)	
13.	Техническая спецификация металла - II, III варианты, II вариант (начало)	
14.	Техническая спецификация металла - II вариант (окончание), II вариант (начало)	
15.	Техническая спецификация металла - III вариант (продолжение)	
16.	Техническая спецификация металла - III вариант (окончание), III вариант (начало)	
17.	Техническая спецификация металла - III вариант (окончание)	
18.	Схемы расположения колонн, стоек фальсверка и пространственных решетчатых конструкций СП.	
19.	Схемы расположения профилированного листа, фанерой, стаканов и ПСО1.	
20.	Схема расположения прогонов и рамок	
21.	Разрезы 1-1... 4-4; 17-17... 22-22	
22.	Разрезы 5-5... 9-9; 23-23... 30-30	
23.	Схема расположения подвесных путей	
24.	Схемы расположения ригелей фальсверка по оси 1 и Б.	
25.	Схемы расположения ригелей фальсверка по осям И и Д. Узел 53	
26.	Перекрытие на отп. 4,200. Схемы расположения стоек, балок, ригелей и манерельсов.	
27.	Схемы расположения вертикальных перегородок и ступенчатых балок панели ПЗ; ПБ	
28.	Лестница П1	
29.	Лестница Л2, Узлы 51, 52	
30.	Узлы 1... 8	
31.	Узлы 9... 11	

Лист	Наименование	Примечание
32.	Узлы 12... 14	
33.	Узлы 15, 16	
34.	Узлы 17... 19	
35.	Узлы 20... 22	
36.	Узлы 23... 25	
37.	Узлы 26... 29	
38.	Узлы 30... 32	
39.	Узлы 33... 35	
40.	Узлы 36... 38	
41.	Узлы 39... 41	
42.	Узлы 42... 48	
43.	Узлы 49, 50	
44.	Узлы 51... 57	

Ведомость ссылочных документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.465-2	Пространственные решетчатые конструкции из труб типа "Кислородка"	
Серия 400-0-2, вып. 4	Унифицированные одноэтажные промышленные здания (секции) из легких металлических конструкций.	
Серия 1.4273-4, вып. 1	Стальные стойки фальсверка для одноэтажных производственных зданий. Стойки фальсверка отапливаемых зданий. Чертежи КМ.	
Шифр 351/30	Комплект укороченных прогонов для пространственной решетчатой конструкции из круглых труб типа "Кислородка"	

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.464-10, вып. 0	Фанеры вентиляционные для производственных зданий из легких металлических конструкций. Материалы для проектирования и монтажные узлы.	
Серия 2.460-11	Типовые детали покрытий унифицированных зданий (секций) из легких металлических конструкций.	
Серия 2.460-12	Типовые детали кровель унифицированных одноэтажных промышленных зданий (секций) из легких металлических конструкций.	
Серия 1.49424, вып. 2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
Серия 1.469-7, вып. 4	Покрытия зданий с крышными вентиляторами для бесформенных зданий и зданий с земными фрононарями.	
Серия 1.4262-3, вып. 2	Стальные подкрановые балки.	
Серия 1.432.2-17, вып. 0-1; 2; 3	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана.	
Серия 1.4319-25, вып. 0, 1, 2	Перегородки панельные из облицовочных листов в стальной обвязке.	
Серия 1.4503-3, вып. 2, 3, ГОСТ 23120-78	Стальные лестницы, площадки, стрелки и ограждения.	
Серия 1.4352-20, вып. 1	Ворота распашные складчатые. Рабочие чертежи. Часть 1.	

Привязан:			
Шифр №		ТП 503-4-35.86 КМ	
Л. пр. ин.	Голышман	23.07.84	
Заб. отд.	Грибова	23.07.84	
Инженер	Чурбава	23.07.84	
Л. пр. инт.	Воловик	23.07.84	
Вед. отд.	Иванова	23.07.84	
Вед. отд.	Кладка	23.07.84	
Вед. отд.	Смирнова	23.07.84	

Производственный корпус центрального городского ремонта 1000 автомобилей

Общая	Лист	Листов
Р	1	44

Общие данные (начало) / Пространственная конструкция

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации здания.
 Главный архитектор проекта *Л.С. Грибова*

Лист IV

Титуловый проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Шифр и поряд. номер листа и дата. Взам. инв. №

Вид профиля и ГОСТ; ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	мм или лп.	Коор			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется БУ													
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Факверк		Покрытие			Перекрытие			Перегорелки	Лестничные ограждения	По чертежам марки ЛР		I	II	III	IV														
									Колонки	Стойки	Ригели	Структурное покрытие из труб	Прокаленные покрытия из стальных профилей	Прогоны	Вспомогательные элементы кровли	Полвесные профили и молнии										Стойки	Связи	Ригели										
				Коор элемента конструкции																																		
Ворота распашные Шифр 93.00.00.00.00		РВ 3.0x3.0	64					528111	528112	528412	-	526143	526171				526235	526181	526103		526213	526241	526244	-	1.00	1.00												
Утого:			62																						1.00	1.00												
Всего профиля			63																						1.00	1.00												
Лестничные марши, переходные площадки, ограждения Серия 1.450.3-3		ОГЛ МЛГ 45-10.18	64				1																	0.02	0.02													
		ОГЛ МЛГ 45-10.24	65				1																	0.03	0.03													
		ОГЛ МЛГ 45-10.24	66				1																	0.03	0.03													
		МЛГФ 45-18.10	67				1																	0.13	0.13													
		МЛГФ 45-24.10	68				1																	0.17	0.17													
		ПМГРВ-12.10	69				3																	0.19	0.19													
		ОГЛ МГЭБ-10.9	70				1																	0.02	0.02													
		ОГЛ МГЭБ-10.12	71				2																	0.04	0.04													
		ОГЛ МГЭБ-10.21	72				1																	0.03	0.03													
		МГБ	73				1																	0.02	0.02													
		ДГЧ	74				1																	0.01	0.01													
		ДГ5	75				1																	0.01	0.01													
	ДГ13	76				1																	0.01	0.01														
	ДГЧ6	77				2																	0.01	0.01														
Утого:			78																				0.72	0.72														
Всего профиля			79																				0.72	0.72														
Окна стальные Шифр 331.00.00.00		О2М-10.48-0.1	80				43																	2.32	2.32													
		ОМ 1Н-10.48-0.1	81				1																	0.10	0.10													
		О1М1В.12-0.2	82				1																	0.04	0.04													
Утого:			83																				2.46	2.46														
Всего профиля			84																				2.46	2.46														
Стеновые панели Шифр 172 КМ5		1ПТС478.1000.110.СО.7	85				258																	0.12	0.12													
		1ПТС358.1000.110.СО.7	86				2																	20.57	20.57													
	Утого:		87																					20.57	20.57													
Всего профиля:			88																				0.67	0.67														
Доборные элементы ТУ 36-2336-80		Д1	89				62																0.24	0.24														
		Д3	90				41																0.03	0.03														
		Д5	91				12																0.04	0.04														
		Д6	92				13																															

ТП 503-4-35.86		КМ	
Зав. отд.	Грибова	Иванов	Иванов
Ин. контр.	Чиркова	Иванов	Иванов
Гл. контр.	Воловик	Иванов	Иванов
Вед. арх.	Искосова	Иванов	Иванов
Вед. кон. КМ	Клячко	Иванов	Иванов
Инж.	Переяслова	Иванов	Иванов

Привязан

Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КамАЗ в год

Техническая спецификация металлы - I вариант (продолжение)

Исполнительская конструкция

Альбом IV

Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Инв. л. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

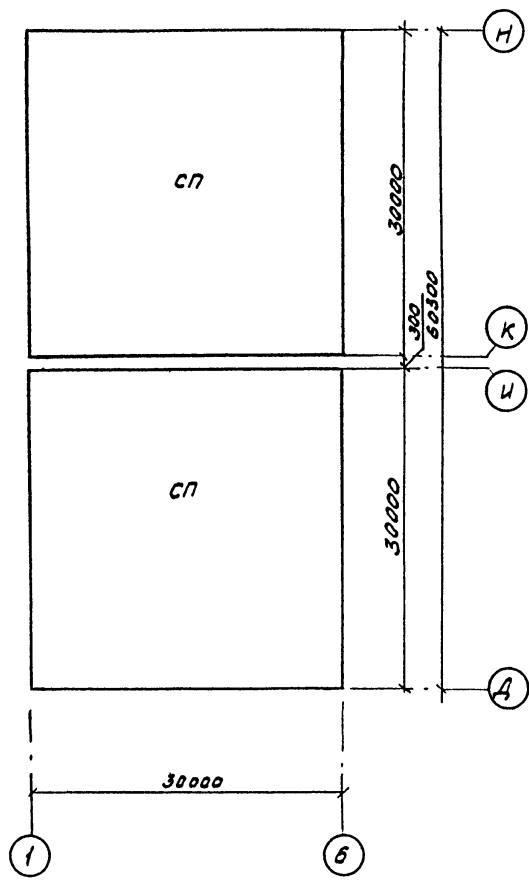
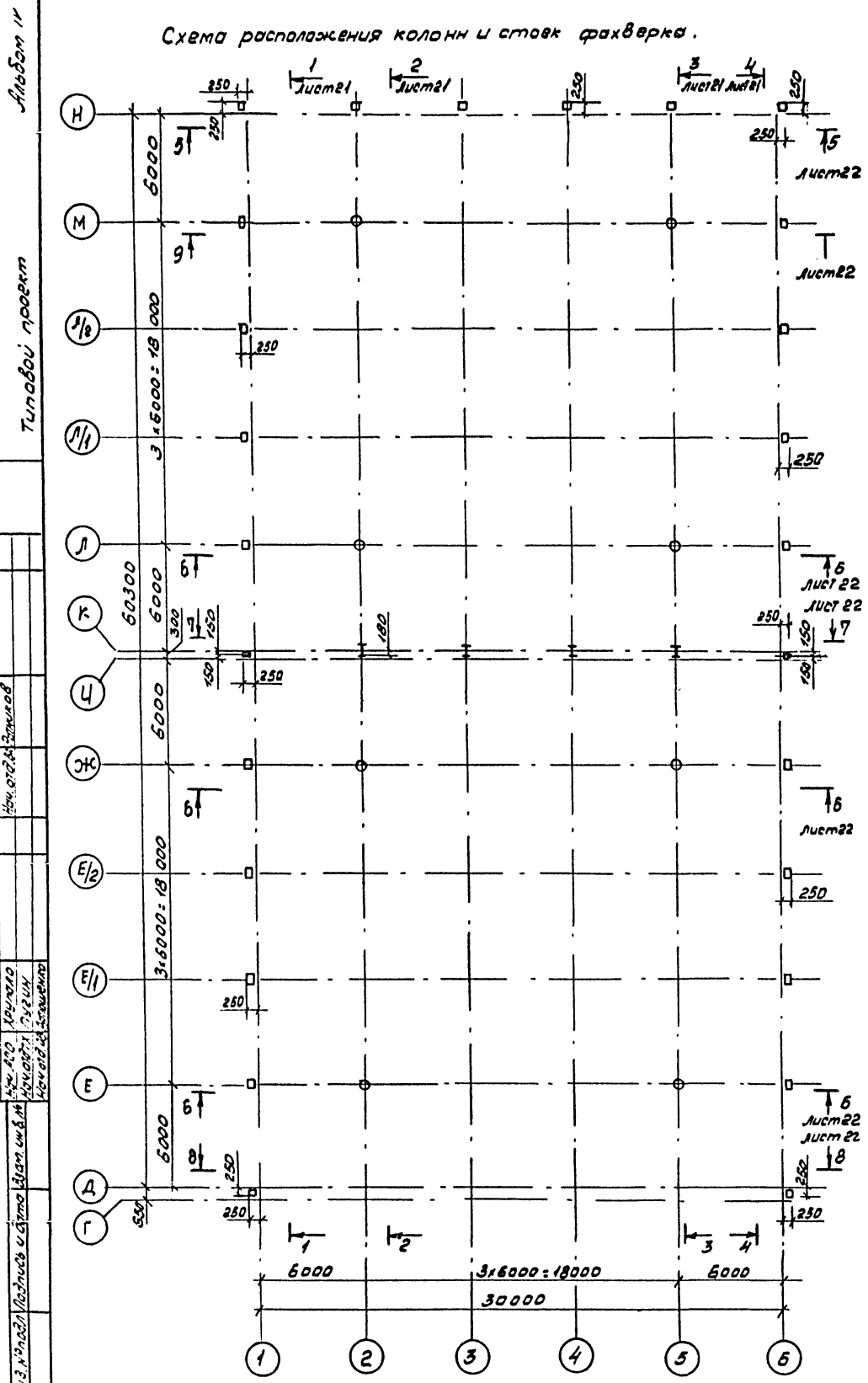
Вид профиля и ГОСТ; ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм.	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкций, Т														Общая масса, Т	Массы потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) Т				Заполняется в
				Колонны	Факверк				Покрытие				Прогоны	Вспомогательные элементы краев	Порешетчатые элементы	Перекрытие			Перегородки	Лестничные ограждения	По чертам марки ЯР	I		II	III	IV		
					стойки	ригели			Структурное покрытие из трубу	Прор. лист покрытия	закрывающие фанары	Стойки				связи	Ригели											
Гнутые замкнутые сварные профили ТУ 36-2287-80	Вст 3 сп 5 ГОСТ-380-71	a 200x160 x5	120	520H1	526H2	526H2	-	526I43	526I71	-	526235	526I81	526I83	-	5262I3	5262I4	5262I4	-	7,31									
			Утого:	121																7,31								
Всего профиля			122															7,31										
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	s 4	123																0,67									
			124																	0,05								
			125																	0,03								
			Утого:	126																0,75								
			127																		0,82							
Вст 3 кл 6-1 ТУ 14-1-3023-80	s 12	128																0,50										
Утого:		129																0,50										
Всего профиля			130															0,82										
Профили стальные оцинкованные гнутые с трапециевидной формой гофра ГОСТ 24045-80	Вст 3 кл ГОСТ 380-71	H60-782-0,8	131																18,84									
			Утого:	132																18,84								
Всего профиля			133															18,84										
Итого по типовым конструкциям			134															18,84										
В том числе по маркам металла см. примечание п. 2	Вст 3 кл 6-1 ТУ 14-1-3023-80	Вст 3 кл 5-1	135	6,80	8,56	10,72	33,02	20,95			2,30	6,84			4,92	0,72	32,41		127,24									
			136		0,50								0,82							1,32								
			137		0,50								1,33							1,33								
			138		7,31															7,31								
			139										4,55							4,55								
			140		0,75								0,17							0,92								
			141											18,84						18,84								
			142		8,06								4,72							31,62								

ТП 503-4-35.86		КМ	
Зав. отд. Прибова	25.12.8	Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей КамАЗ в год	Стация
Н. контр. Чиркова	25.12.8		Лист
Гл. конст. Воловик	25.12.8		Листов
Вед. арх. Исоскова	25.12.8	Техническая спецификация металла - I вариант (продолжение)	
Вед. конст. Клячко	25.12.8		
Инж. Петрягина	25.12.8		

Привязки:

Схема расположения колонн и стоек фрезерки.

Схема расположения пространственных решетчатых конструкций СП



Ведомость элементов

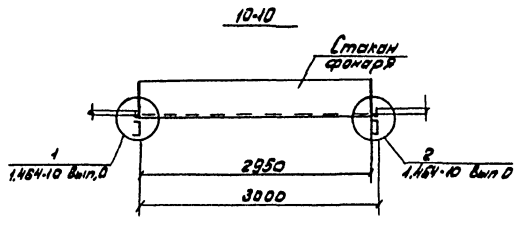
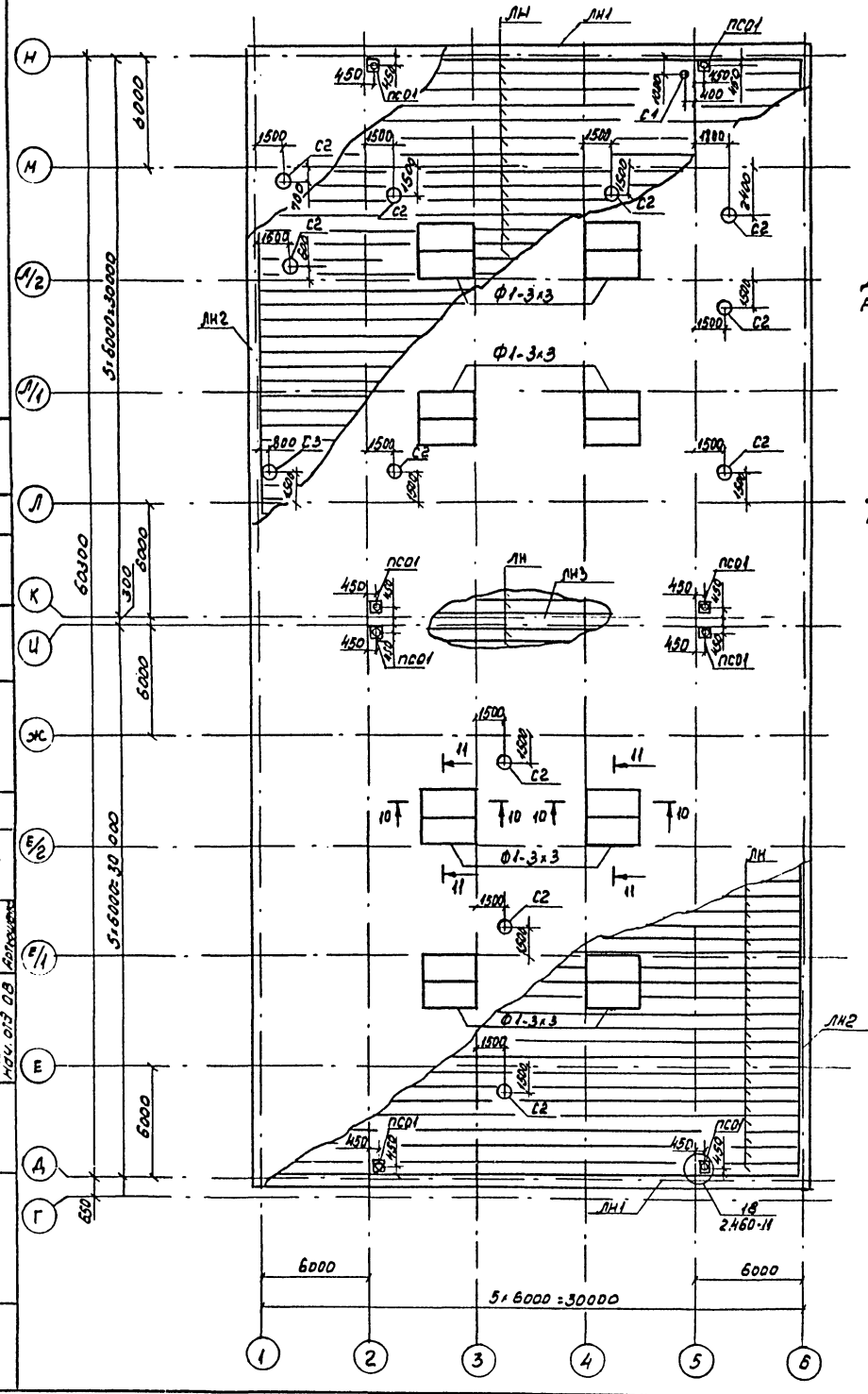
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	поз	М, кН.м	М, кН.	Q, кН		
СП		СП30-400	1,466-2			1	Ст.серию
СК1		КЗ-7,2	1,466-2			3	ВСт3кп2
СК2		КЗ-7,2	1,466-2			3	ВСт3кп2
ФС1	□	тн0200/160/5	1,427.3-4			4	ВСт3сп5
ФС2	□	тн0200/160/5	1,427.3-4			4	ВСт3сп5
ФС3	┌	I 2551	-	0,61	0,11	4	ВСт3пб-1
а	L	L 63x5	конструктивно			4	
б	┌	L 160x100x10				4	ВСт3кп2
в	┌	С 14				4	ВСт3кп2
2	┌	тнС160x80x5				4	ВСт3кп2
г	┌	1 тнС160x80x5				4	ВСт3кп2
		2 -280x80x5				4	ВСт3кп2
е	┌	1 УЗ I 3552	конструктивно			4	ВСт3пб-1
		2 -160x100x6	конструктивно			4	ВСт3кп2
ж	┌	тнС160x80x5				4	ВСт3кп2

1. Схему расположения стоек перекрытия на атм. 4,200 в осях 5-5 см. лист 26.
 2. Наименьшее усилие для крепления элементов, не указанное в ведомости элементов, принять 0,3кн.

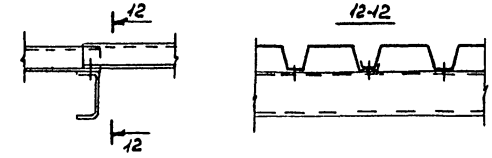
		ТП 503-4-35.86		КМ	
Привязан	Зав. отд	Еридова	И.И.	Производственный корпус центра	Студия
	М.компр.	Циркова	И.И.	изысканий и текущего ремонта	Лист
	Л.конст.	Волович	И.И.	1000 автомобилей КамАЗ в год	Листов
	Вед. орх.	Исмаилов	И.И.		Р 18
	Вед. тех.	Гладко	И.И.	Схемы расположения колонн,	
	Инж.	Левострупа	И.И.	стоек фрезерки и пространст-	Проектирование конструкций
Л.№				венных решетчатых конструк-	
				ций СП	

Титульный лист Альбом IV

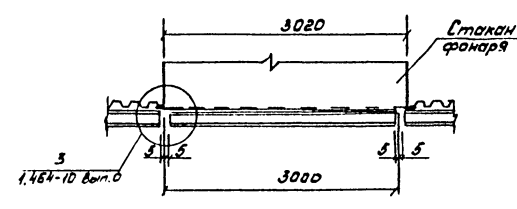
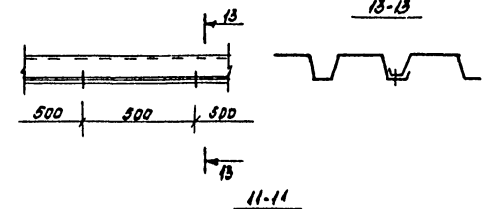
Схема расположения профилированного листа, фонарей, стаканов и ПСО



Деталь крепления профилированного листа к прогону



Деталь крепления профилированных листов между собой



Ведомость элементов

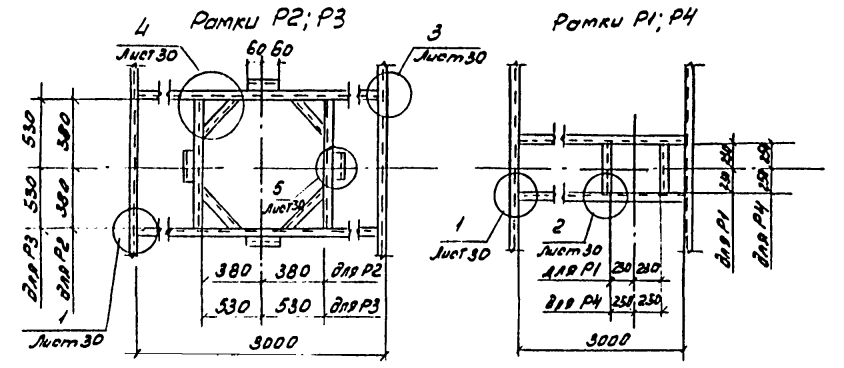
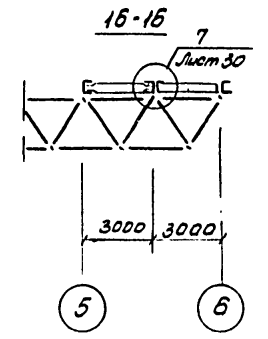
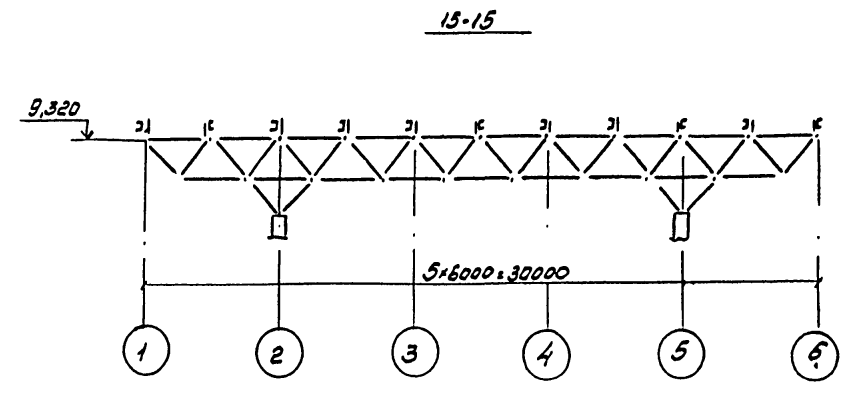
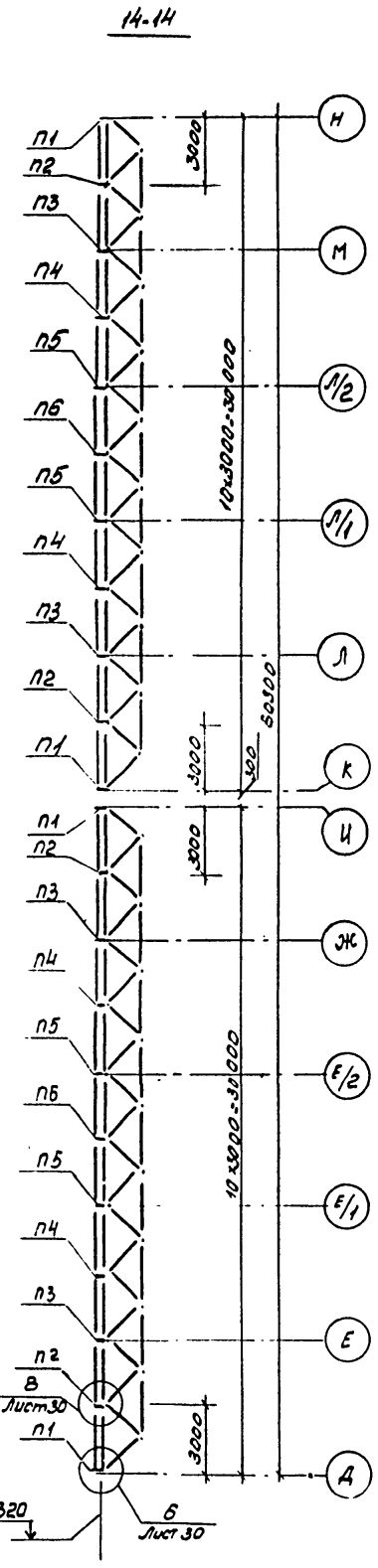
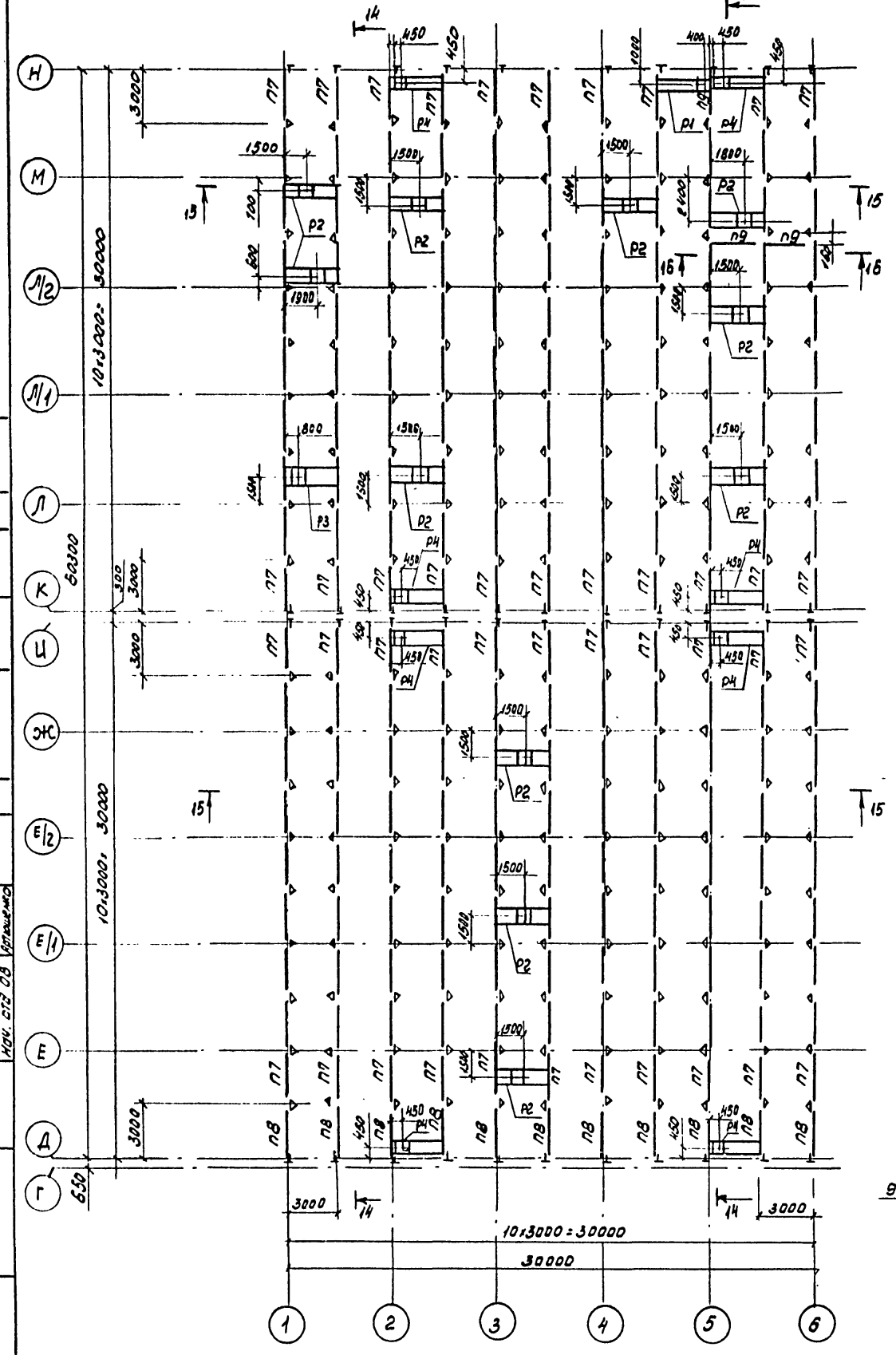
Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Паз	Состав	М, мм	К, мм		
ЛН			Н60-782-0,8	ГОСТ 24043-80		4	ВСтЗкп
ЛН1			51	100-0,2 Вып.4,1.14		4	ВСтЗкп
ЛН2			51	100-0,2 Вып.4,1.14, паз2		4	ВСтЗкп
ЛН3			530x0,8	2.460-11, 1.12, паз11		4	ВСтЗкп
П1				шпур 351/30 00.01		3	ВСтЗкп2
П2				шпур 351/30 00.02		3	ВСтЗкп2
П3				шпур 351/30 00.02.01		3	ВСтЗкп2
П4				шпур 351/30 00.02.02		3	ВСтЗкп2
П5				шпур 351/30 00.02.03		3	ВСтЗкп2
П6				шпур 351/30 00.02.04		3	ВСтЗкп2
П7	С		ГН.С 120x60x5	шпур 351/30 00.03		3	ОДГ2-2
П8	С		ГН.С 120x60x5			3	ОДГ2-2
П9	С		ГН.С 120x60x5			3	ОДГ2-2
С1				1.494-24 Вып.2,1.1		4	ВСтЗкп2
С2				1.494-24 Вып.2,1.2		4	ВСтЗкп2
С3				1.494-24 Вып.2,1.3		4	ВСтЗкп2
ПСО1				2.460-11, 1.1, 15,17		4	ВСтЗкп2
Ф1-3x3				1.460-10 Вып.0,1.3		4	ВСтЗкп2
Р1		1	С12	конструктивно		2	ВСтЗкп2
Р2		1	С12	-	0,013	2	ВСтЗкп2
Р3		1	С12	конструктивно		2	ВСтЗкп2
Р4		1	С12	конструктивно		2	ВСтЗкп2

- Профилированный настил крепить к прогону самонарезающими винтами ВВ-25 по ТУЗБ-2142-78 с уплотнительными шайбами ШУ-Б по ТУЗБ-2130-78 на расстоянии 3 метра от осей Л, К, Н в осях 1, 5 в каждой волне, а к промежуточным прогном через волну. Между собой профилированный настил соединить комбинированными заклепками ЗК-12 по ТУЗБ-2088-77 с шагом 300 мм.
- При установке стаканов крышных вентиляторов, дефлекторов и других коммуникаций, стаканов зенитных фонарей, подбавов ПСО профилированные листы резать по месту.
- Все нахлесты листов профилированного настила равны 40 мм.
- Установку стаканов фонарей выполнять одновременно с монтажом прогном покрытия.
- Стаканы к прогном крепить самонарезающими болтами ф.в.
- Стаканы крышных вентиляторов и дефлекторов крепить к рамкам болтами М16 по ГОСТ 15589-70 класса 4.6. При монтаже болтов из автоматной и клящей сталей не допускается.
- Высота опорных уголков в стаканах принята 60 мм.
- Наименьшее усилие для крепления элементов, не указанное в ведомости элементов, принять 0,3 кн.

		ТП-503-4-35.86		КМ	
Привязан	Зав. отд. Проектирования	Грибова	Иванова	Степанов	Лист 19
	Исполн.	Венедикова	Иванова	Степанов	Лист 19
	Л.ком.	Воловик	Иванова	Степанов	Лист 19
	Зав. отд. Конструкции	Иванова	Иванова	Степанов	Лист 19
	Зав. отд. Монтажа	Иванова	Иванова	Степанов	Лист 19
	Исполн.	Иванова	Иванова	Степанов	Лист 19

Туповый проект
Льбовой IV

Схема расположения прогонов и рамок



1. Ведомость элементов см. лист 19.
2. Прогоны крепить болтами М16, рамки болтами М12.

		ТП-503-4-35.86		КМ	
Привязан:		Зав. отд. Гривова	25.12.84	Производственный корпус	Стрелка
		И.контр. Беневцева	25.12.84	централизованного теплоснабжения	Лист
		И.контр. Воловик	25.12.84	ремонта 1000 автомобилей	Листов
		Вед. отд. Игнатьева	23.12.84	капитал А каб	0 20
		Вед. отд. Клавко	23.12.84		
		Инж. Иврейкина	23.12.84		
Схема расположения прогонов и рамок					И.г.р.а.п.а.э.к.н.с.т.р.у.к.ц.я

Копировал Мухоменов

Формат А2

Автом IV

Туповой проект

Фронт

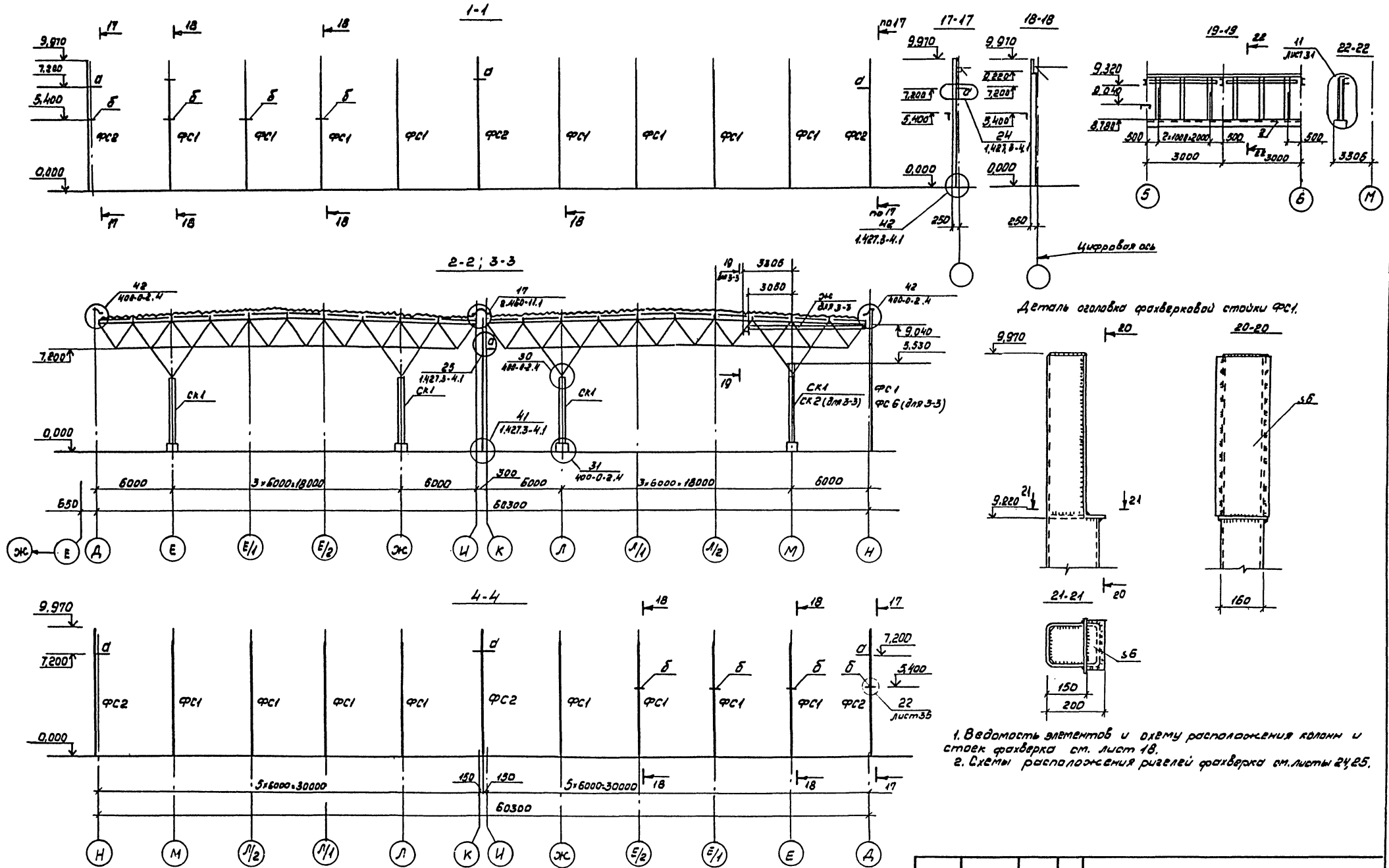
Составлено

Составлено

Инж. Р. Д. Козлов

Инж. А. П. Шенников

Инж. В. П. Шенников

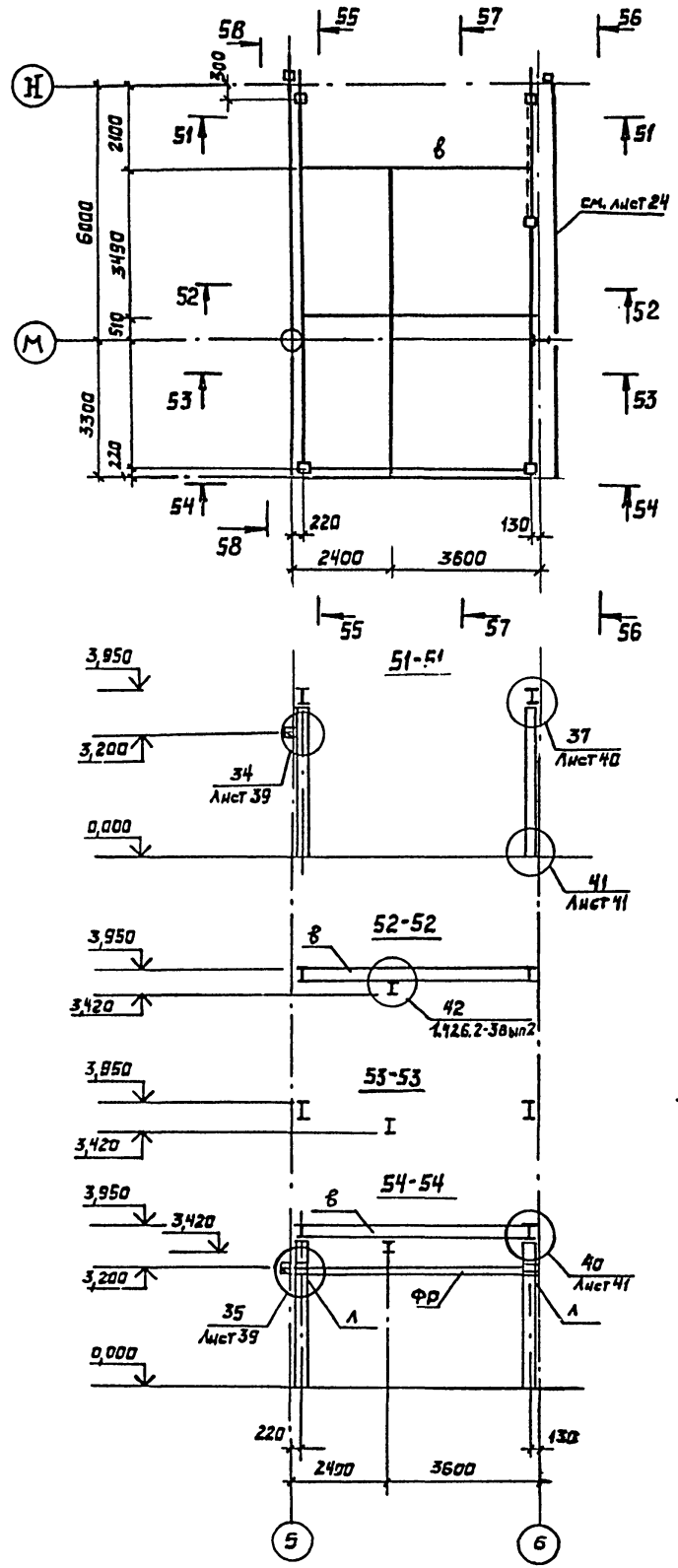


1. Ведомость элементов и ихему расположения колонн и стоек фашерки см. лист 18.
 2. Схемы расположения ригелей фашерки см. листы 24, 25.

ТН 503-4-35.86 КМ			
Привязан	Зав. отд	Зав. отдела	Инж. Р. Д. Козлов
	М. Козлов	М. Козлов	М. Козлов
	Л. Козлов	Л. Козлов	Л. Козлов
	Вед. отд.	Вед. отдела	Вед. отдела
	Инж. В. П. Шенников	Инж. В. П. Шенников	Инж. В. П. Шенников
Инв. №	Инж. В. П. Шенников	Инж. В. П. Шенников	Инж. В. П. Шенников

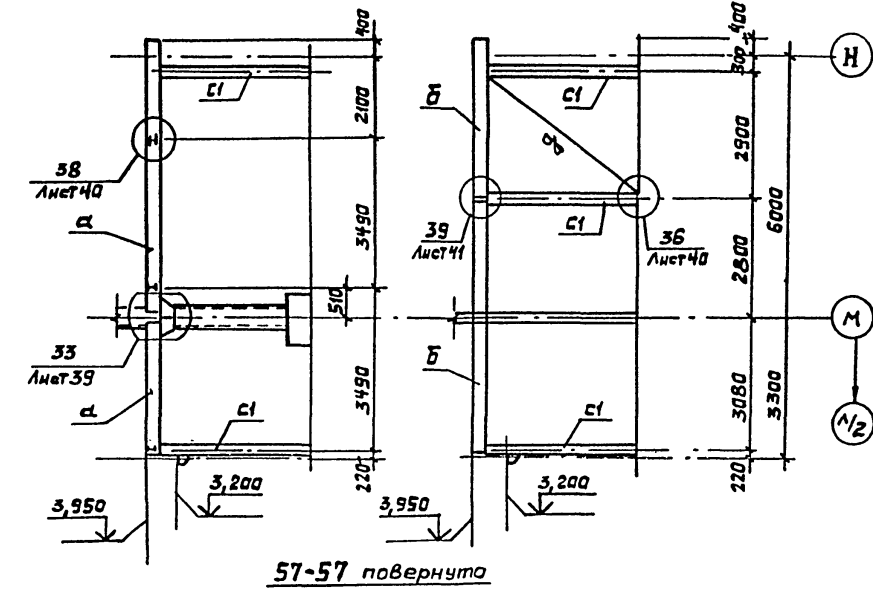
Альбом IV
Типовой проект

Перекрытие на отм. 4,200
Схема расположения стоек, балок, ригелей и монорейсов

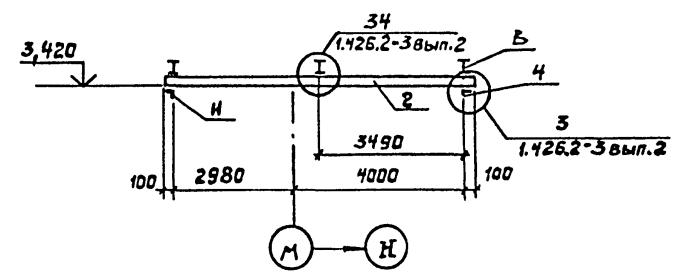


55-55

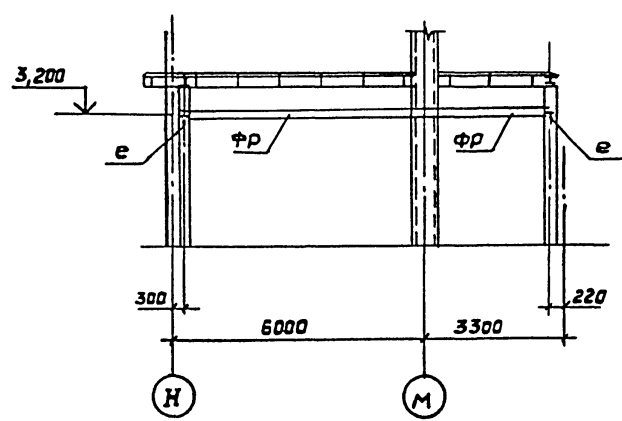
56-56



57-57 повернуто



58-58 повернуто



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Опорные усилия			Сортамент	Марка стали	Примечание
	Эскиз	Паз	Состав	М, кН-м	N, кН			
с1			180x140x5			0,013	ВСт3сп5	
а		1	3562-			0,87	ВСт3псб-1	Рёбра s6 шаг 100мм
		2	L65x5					
б			40Б1			0,89	ВСт3псб-1	
в			26Б1			0,19	ВСт3псб-1	
г			24М			0,31	ВСт3псб-1	
д			2L75x6	конструктивно по гибкости λ=200			ВСт3псб-1	
е		1	ИЗ135Б2	конструктивно			ВСт3псб-1	
		2	-160x120x6	конструктивно			ВСт3кл2	
л		1	ИЗ135Б2	конструктивно			ВСт3псб-1	
		2	-160x120x6	конструктивно			ВСт3кл2	
и		1	L100x7	1.426.2-3.2			ВСт3псб-1	
		2	-80x6	1.426.2-3.2			ВСт3кл2	
фр		1	ИС160x80x5				ВСт3кл2	
		2	-280x80x6				ВСт3кл2	шаг 400мм

- Работать совместно с листами 39,40,41.
- Ручную электродугавую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-ТЗ-ЬБ электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75
- Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71.
- Анкерные болты из стали марки ВСт3кл2 по ГОСТ 380-71.
- Наименьшее усилие для крепления элементов, не указанное в ведомости элементов, принять 0,3 кН.

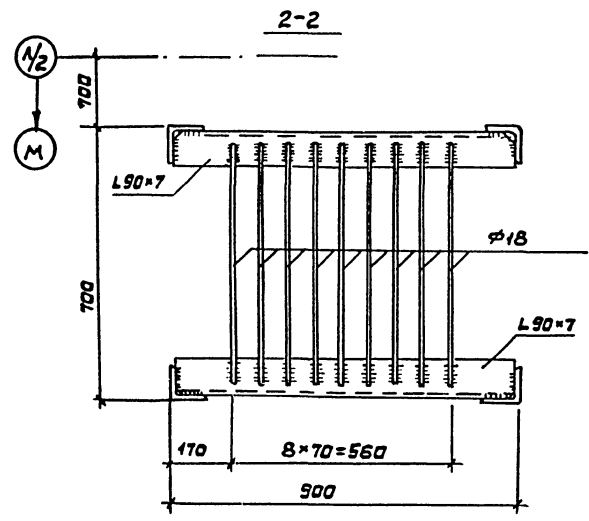
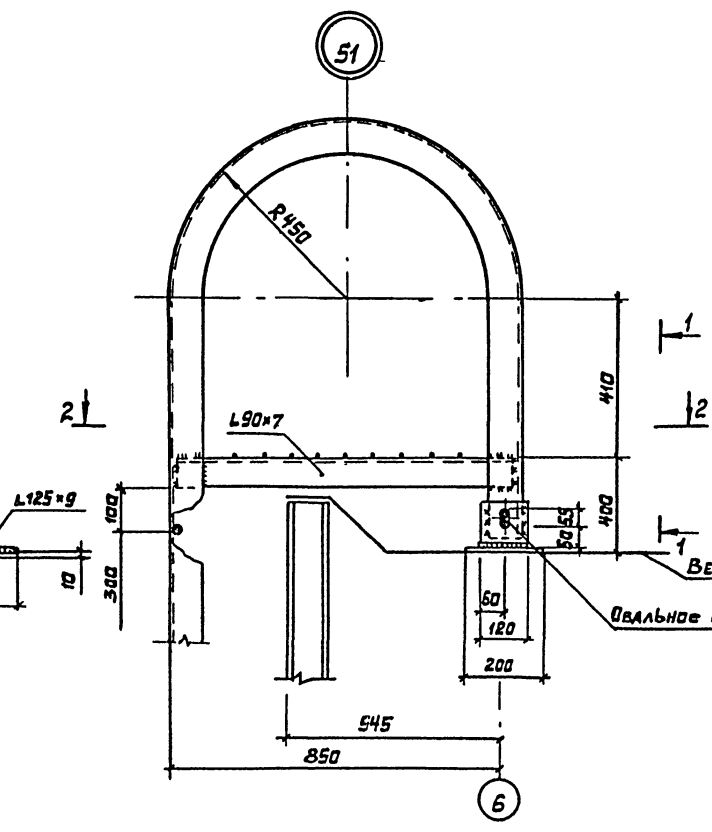
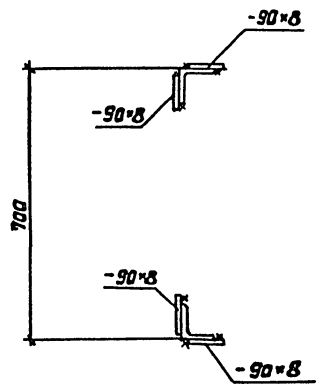
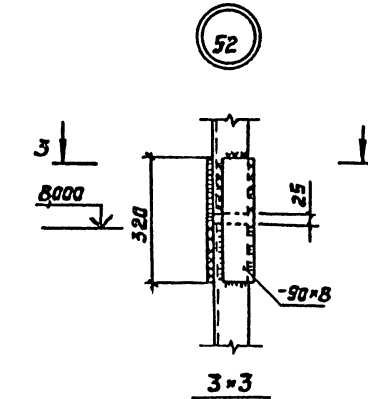
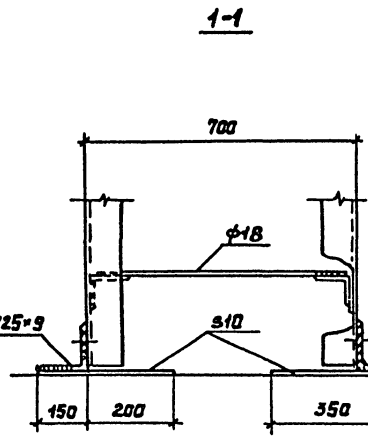
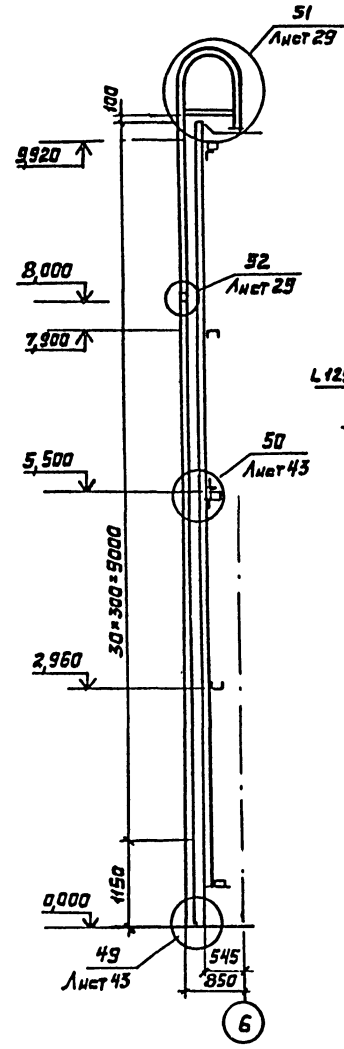
ТП 503-4-35.86		КМ
Зав. отд. ГРИБОВА	Инж. В.С. СЕНЕЧЕВА	Инж. В.С. СЕНЕЧЕВА
И.контр. СЕНЕЧЕВА	Инж. В.С. СЕНЕЧЕВА	Инж. В.С. СЕНЕЧЕВА
Инж. КОНОСТ. ВОЛКОВИК	Инж. В.С. СЕНЕЧЕВА	Инж. В.С. СЕНЕЧЕВА
Инж. КОНОСТ. ВОЛКОВИК	Инж. В.С. СЕНЕЧЕВА	Инж. В.С. СЕНЕЧЕВА
Инж. КОНОСТ. ВОЛКОВИК	Инж. В.С. СЕНЕЧЕВА	Инж. В.С. СЕНЕЧЕВА

Привязан:

Альбом IV

Типовой проект

Лестница Л2



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Группа коррозии	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М. кН·м	Н кН			
Л2		1	L90x7		0,025		4	ВСт3псБ1
		2	φ18 шаг 300мм					ВСт3пс2

1. Работать совместно с листом 43 и листом АР-3.
2. Болты М20 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5.6 из стали ВСт3сп6 по ГОСТ 380-71.
3. Самоанкерующиеся болты 12x150 конструкции НИИЖБ г. Москва.
4. Ручную электродугую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-Т3 и Т5 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Анкерные болты М20 ГОСТ 24379.1-80 из стали ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71.

				ТП 503-4-35.86		КМ	
Привязан	Заб. от.	Грибова	25.08	Производственный корпус	Станция	Лист	Листов
	Н. контр.	Венецова	24.08	Централизованного технического	Р	29	
	Т. контр.	Валовик	23.08	ремонта 1000 автомобилей			
	В.А. эк.	Кедрова	23.08	КамАЗ в г.А.			
	В.А. кв.	Камаро	23.08	Лестница Л2			
Изм. №	Ст. инж.	Суханкова	23.08	Узлы 51; 52			
				Гипроспецмонтаж			

Альбом IV

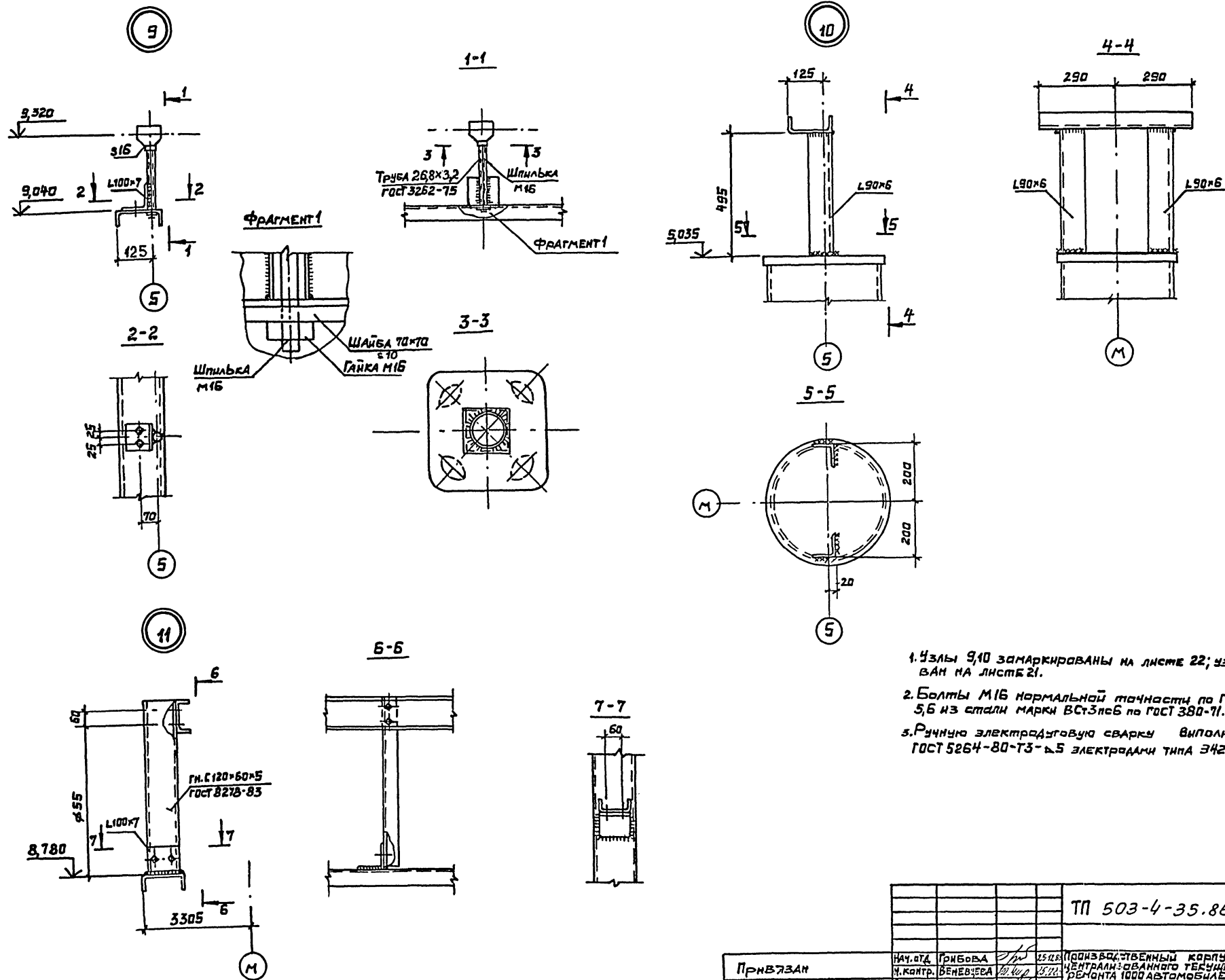
Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Имя, Фамилия, Подпись и дата ВЗЛАН. ИВЗЛАН



1. Узлы 9, 10 замаркированы на листе 22; узел 11 замаркирован на листе 21.
2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71.
3. Ручную электродуговую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-ТЗ-в.5 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

				ТП 503-4-35.86		КМ		
Привязан	И.О.П.А.	Грибова	<i>[Signature]</i>	25.12.86	Исполнительный корпус Центрального технического ремонта 1000 автомобилей КАМАЗ в Рязани	Станя	Лист	Листов
	И.Контр.	Беневиса	<i>[Signature]</i>	25.12.86		Р	31	
ИВЗЛАН №	И.О.П.А.	Воловик	<i>[Signature]</i>	25.12.86	Узлы 9...11	Гипроспецмонтажстрой		
	И.О.П.А.	Балаго	<i>[Signature]</i>	23.12.86				
	И.О.П.А.	Семенихин	<i>[Signature]</i>	23.12.86				

Автом IV

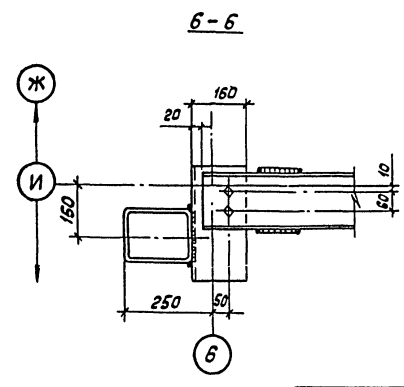
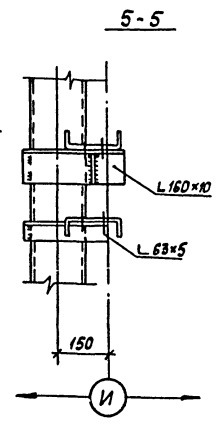
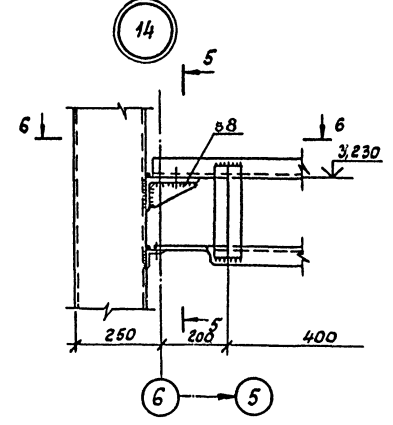
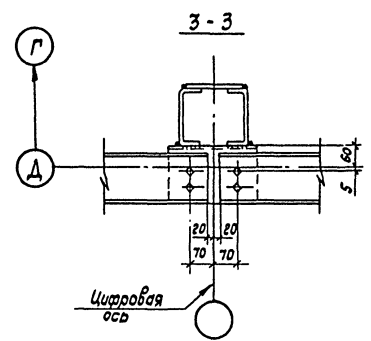
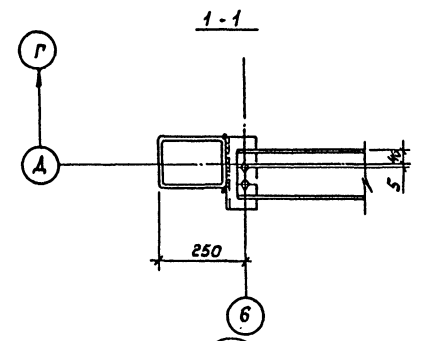
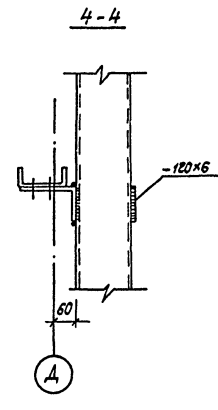
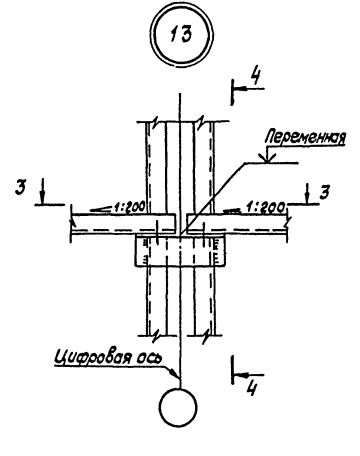
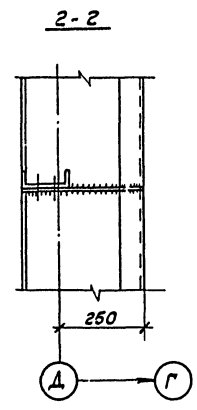
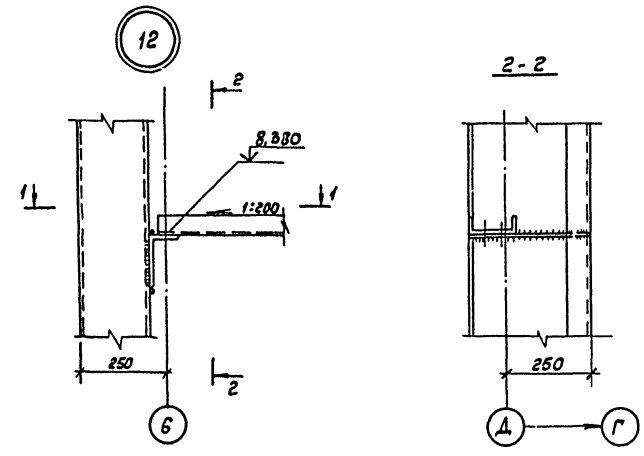
Типовой проект

Согласовано

Согласовано

Согласовано

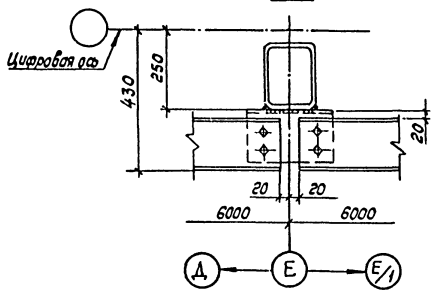
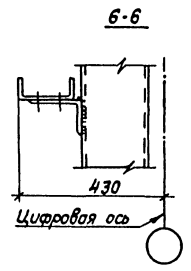
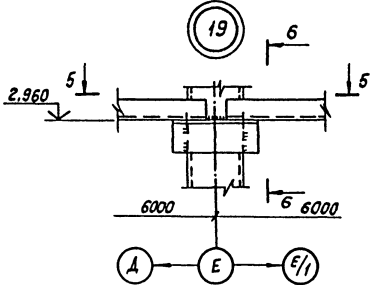
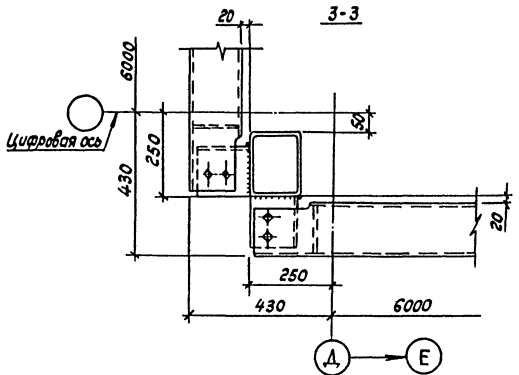
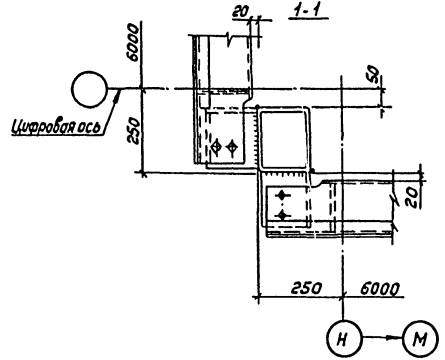
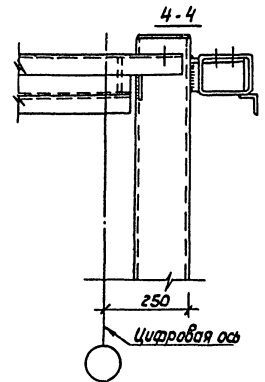
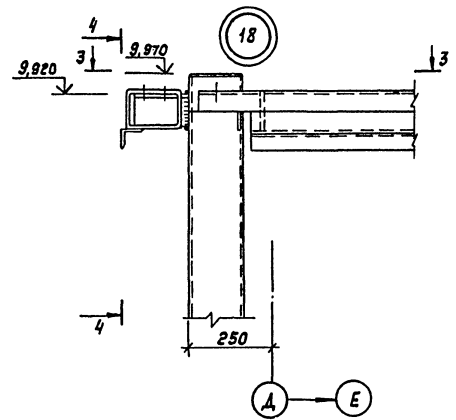
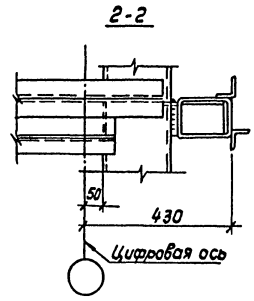
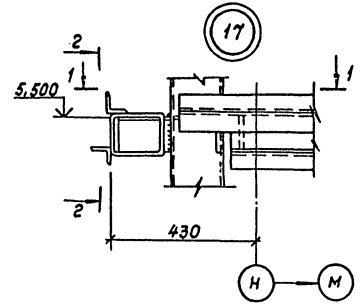
Шифр проекта



1. Узлы 12... 14 замаркированы на листе 22.
 2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки ВСтЗсп6 по ГОСТ 380-71.
 3. Ручную электродугую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-ТЗ-дБ электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

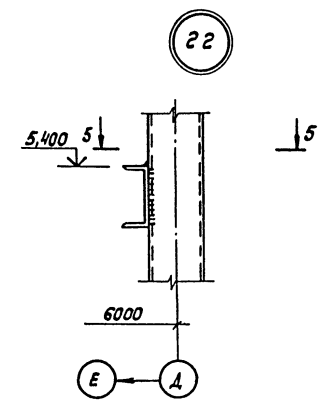
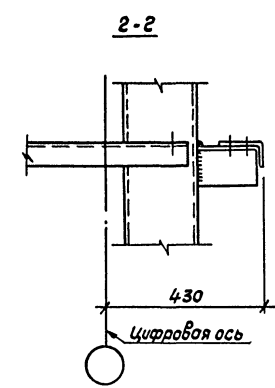
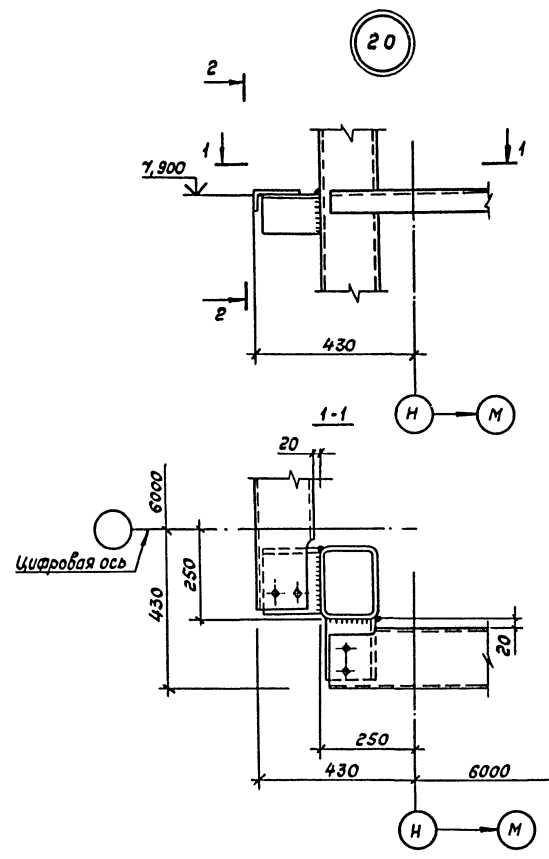
		ТП 503-4-35.86		КМ	
Привязан:	Зав. отд. Гурдова	25.12.83	Исполнительный корпус цен-тральной	Лист	Листов
	Н.контр. Чиркова	21.12.83	тримана, 1000	ρ	32
	И.контр. Валовик	23.12.83	автомобилей		
	Вед. арх. Искоскова	21.12.83	ММАЗ в год		
	Вед. конст. Кладко	23.12.83			
	Вед. конст. Смирниченко	23.12.83			
			Узлы 12... 14		
			Копировал: Тарасова		
				Итраслежданструкция	Формат А2

Автом IV
 Тупой проект
 СЗ-ЛАСОВАНО
 СЗ-ЛАСОВАНО
 СЗ-ЛАСОВАНО
 СЗ-ЛАСОВАНО

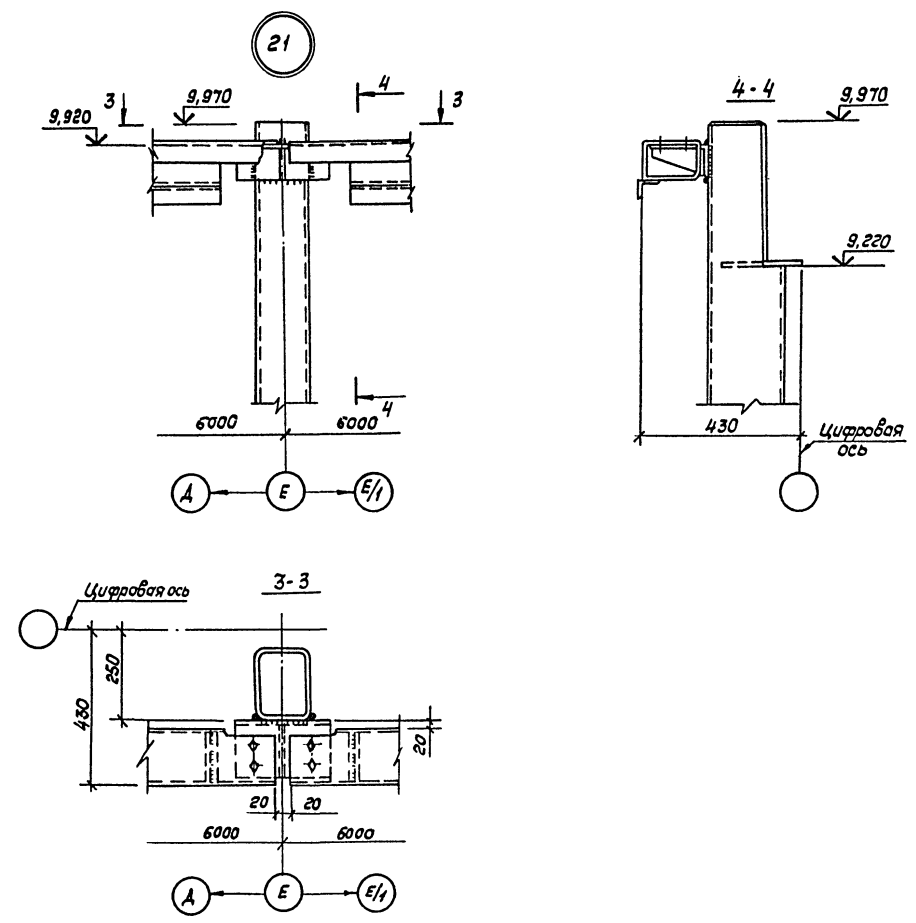
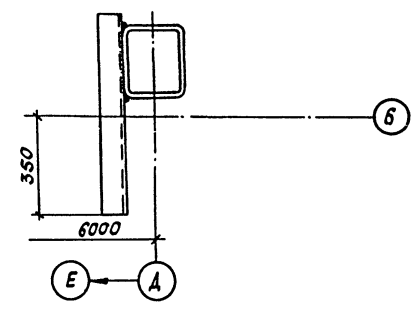


1. Узлы 17...19 замаркированы на листе 24.
2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71.
3. Ручную электродугую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80-ТЗ-А6 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

		ТП 503-4-35.86		КМ	
Зав. отд.	Привода	И. контр.	Чиркова	Производственный корпус центральное отделение	Итадия
И. контр.	Боловик	И. контр.	Боловик	ремонтная завод автомодель	Лист
И. контр.	Искосково	И. контр.	Искосково	КАМАЗ в год	34
И. контр.	Кладко	И. контр.	Кладко		
И. контр.	Венериченко	И. контр.	Венериченко		
Узлы 17...19				Гидроспециализация	
Капиров В.Т. Тарасова				Формат А2	



5-5



1. Узлы 20, 21 замаркированы на листе 24; узел 22 замаркирован на листе 21.
2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71.
3. Ручную электродуговую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-ТЗ-ДС электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

		ТП- 503-4-35.86		КМ			
Привязан	Зав. отд.	Грибов	15.08.75	Производственный корпус цен-тральной лаборатории	Студия	Лист	Листов
	Инж. конст.	Чиркова	15.08.75		Р	35	
	Инж. конст.	Воловик	23.08.75	Узлы 20...22			Гипроспецлаканструкция
	Инж. конст.	Искоскова	23.08.75				
	Инж. конст.	Сладко	23.08.75				
	Инж. конст.	Сотскович	23.08.75				

Капирова Тарасова

Формат А2

Альбом IV

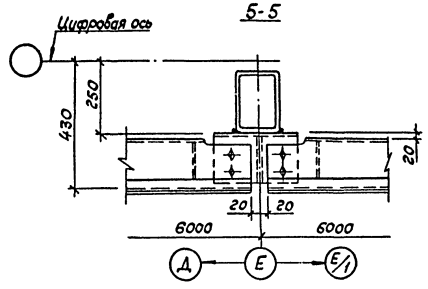
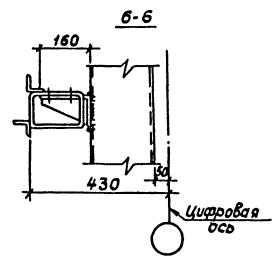
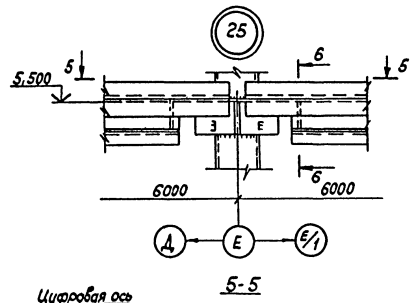
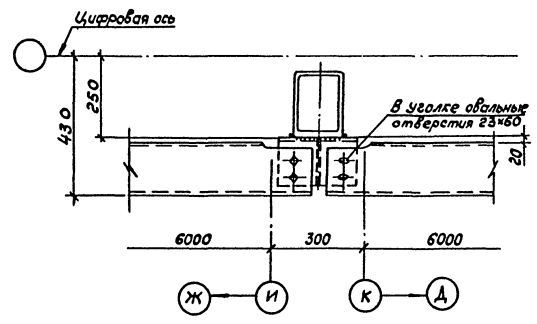
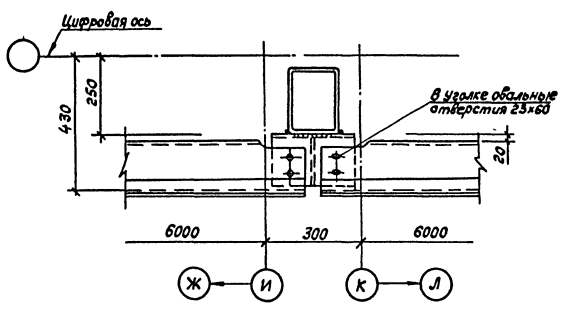
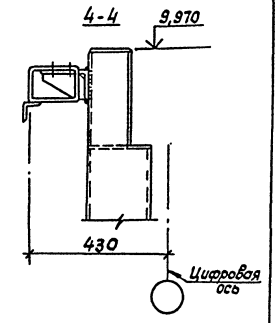
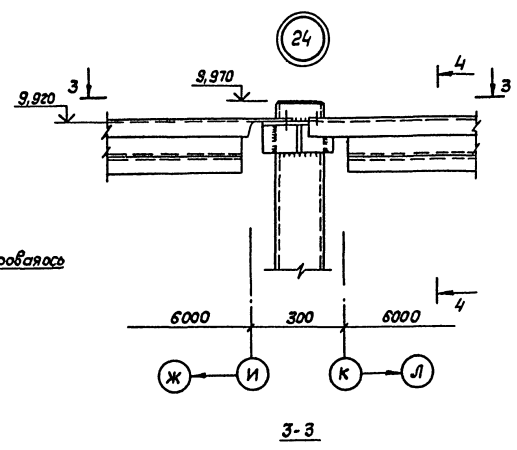
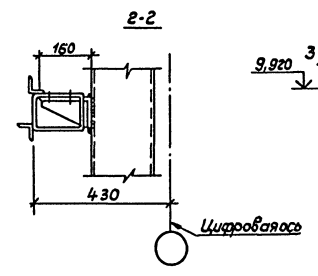
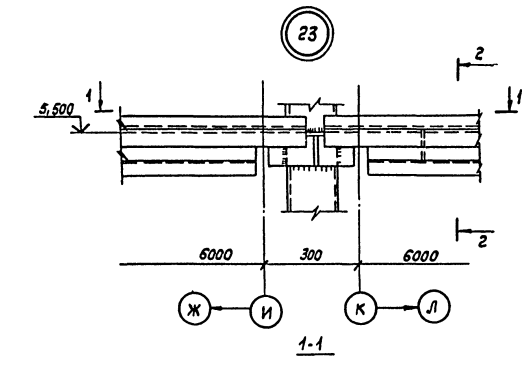
Туповой проект

Объект

Создано

№

Имя, фамилия, подпись и дата



1. Узлы 23... 25 замаркированы на листе 24.
2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5.6 из стали ВСтЗпс 6 по ГОСТ 380-71.
3. Ручную электродугвую сварку выпалнить по ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ6 электродами типа Э42 по ГОСТ 3467-75.

		ТП 503-4-35.86		КМ	
Привязан	Зав. отд. Гривба	25.08.80	Производственный корпус цеха	Студия	Лист
	Н.контр. Чуркова	25.08.80	проект заданного технологического	Р	36
	Н.контр. Воловик	23.12.81	ремонта 10000 автомодели		
	вед. арт. Усаскова	23.11.81	КАМАЗ 8209		
	вед. конст. Кладко	23.11.81			
Имя, №	Имя, №	23.12.81	Узлы 23... 25	Гиропроцессинг-конструкция	
			Корюкова Тарасова	Формат А2	

Альбом IV

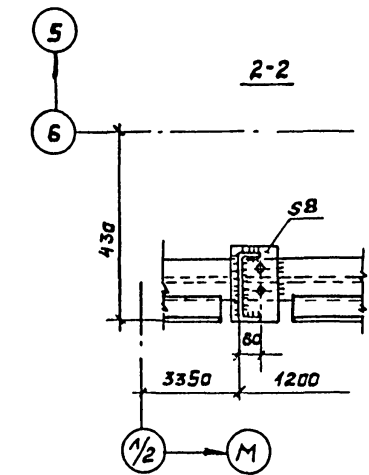
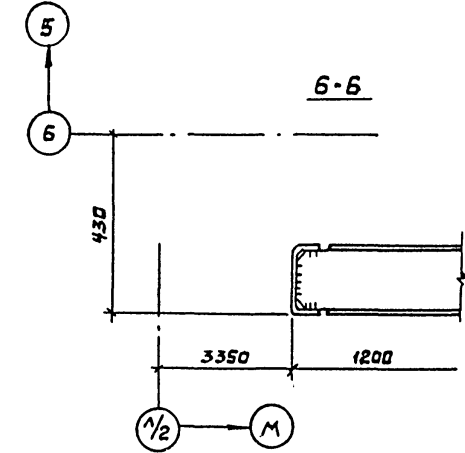
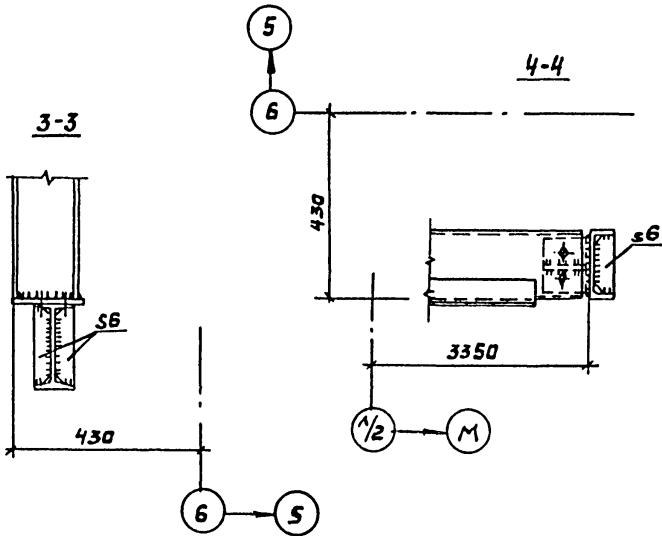
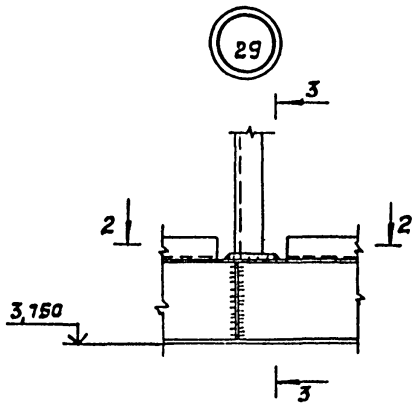
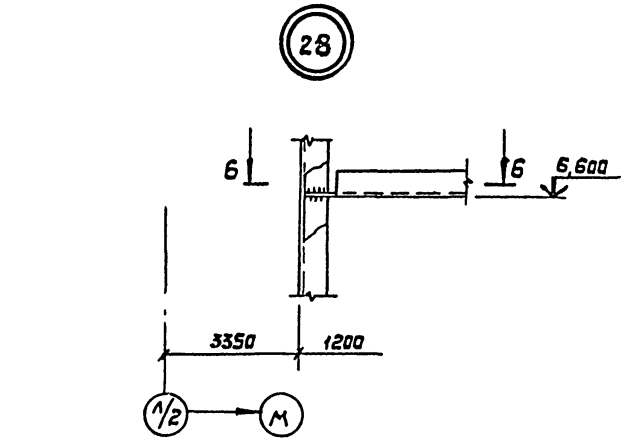
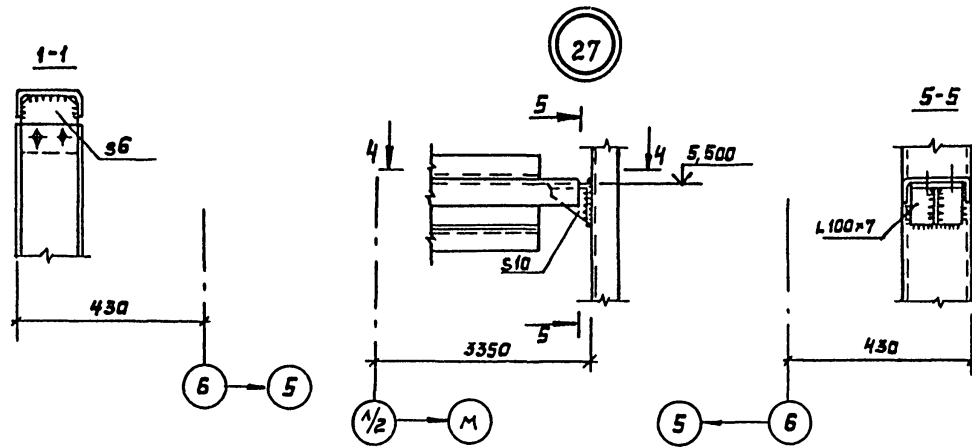
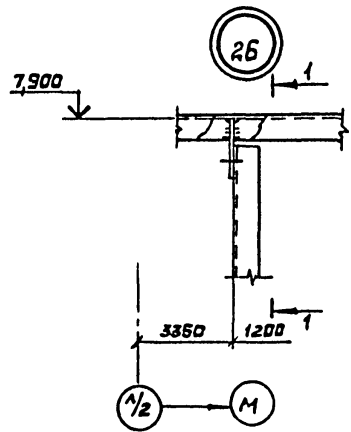
Типовой проект

Объект

Согласовано

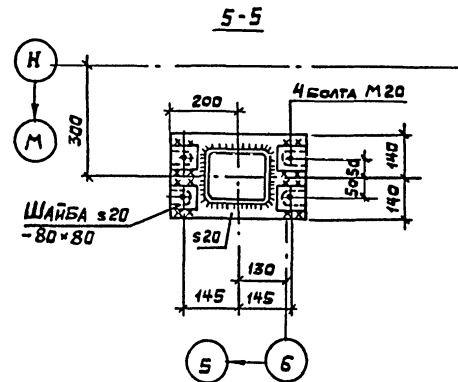
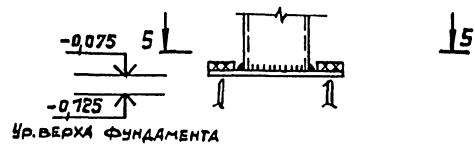
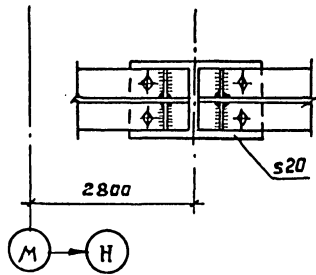
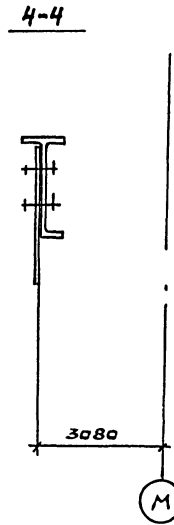
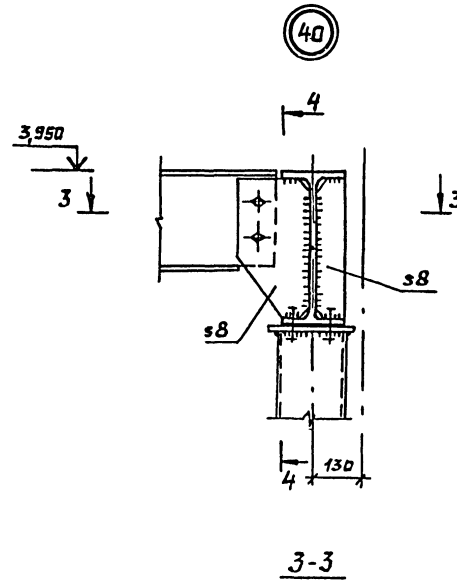
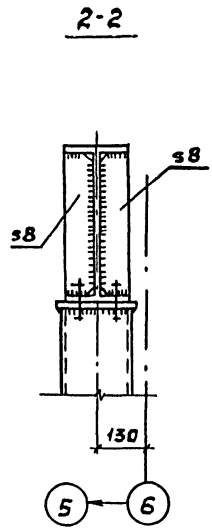
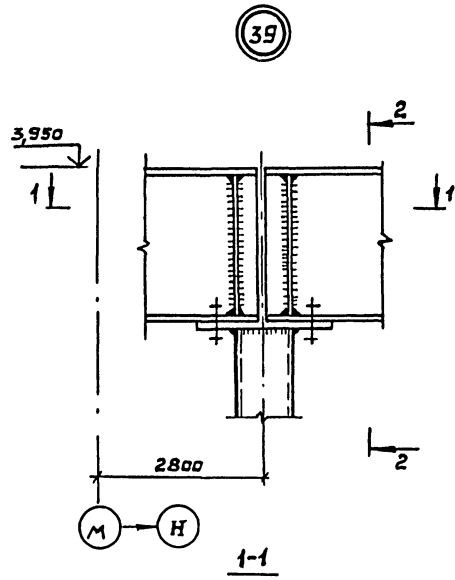
Согласовано

И.О. Подпись и дата Взам. инв. №



1. Узлы 26...29 замаркированы на листе 24.
2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки В Ст 3 по ГОСТ 380-71.
3. Ручную электродуговую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-Т3-Δ6 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

				ТП 503-4-35.86		КМ			
Привязан	Зав. отд.	Гришова	25.11.86	Производственный корпус			Стандия	Лист	Листов
	И.контр.	Венева	25.11.86	центрального текущего			Р	37	
	И.контр.	Воловик	23.12.86	ремонта 1000 автомобилей					
	Вед. арх.	Искосова	23.12.86	КАМАЗ в год.					
	Вед. кон.	Кладко	23.12.86	Узлы 26...29			Типовой проект конструкции		
Ивв. №	Вед. кон.	Семенович	23.12.86						



Узлы 39, 40, 41 замаркированы на листе 26.

		ТП 503-4-35.86		КМ			
ПРИВЯЗАН	ЗАБ. ОТД.	ГРИБОВА	25.08	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 1000 АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ В ГОД	СТУДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	И. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	25.08		Р	41	
	И. КОНСТР.	ВОЛЫНИ	23.08				
	ВЕД. КОН.	ОЛБАЕКОВ	23.08				
	ВЕД. КОН.	КАМАЗОВ	23.08	Узлы 39...41			
И. И. №	ИНЖЕНЕР	ГОЛДБАТ	20.08		Гипроендлерконструкция		

Листом IV

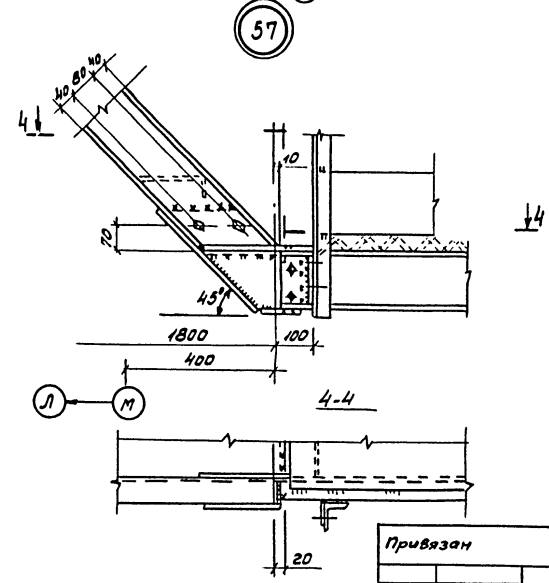
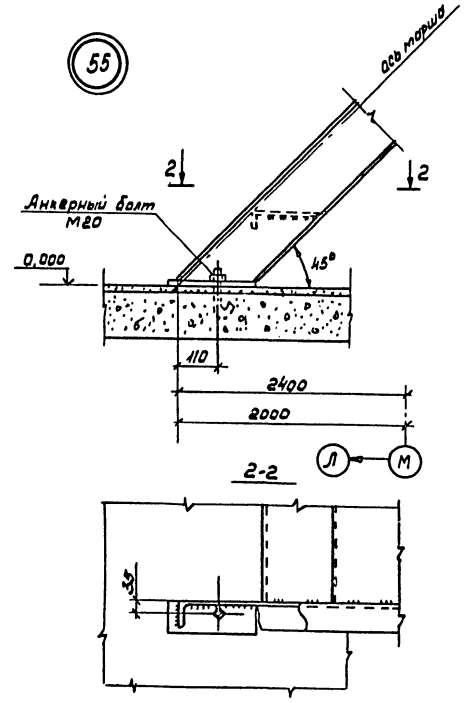
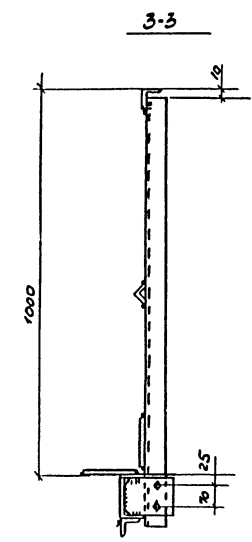
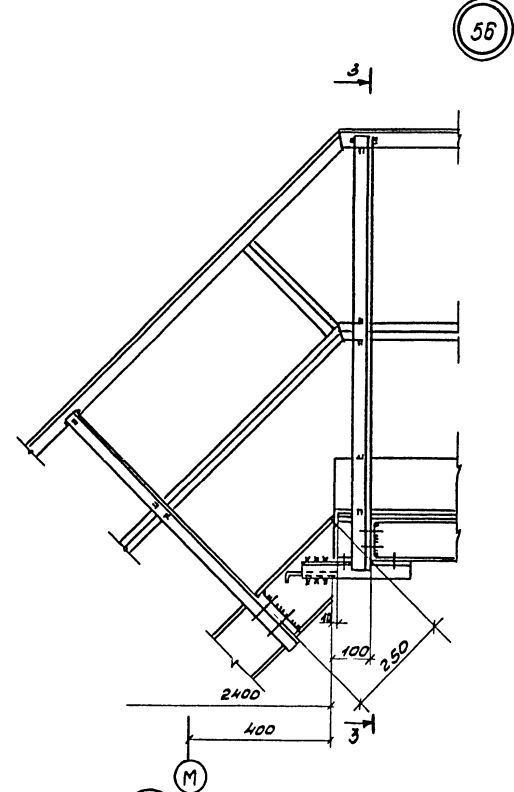
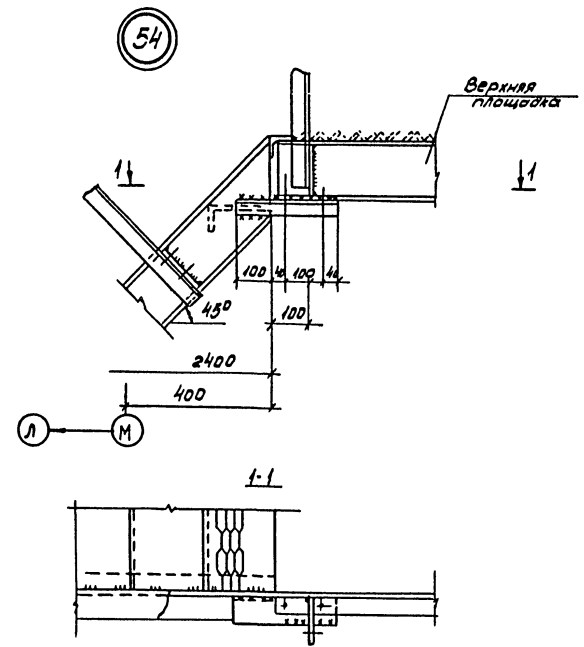
Тепловой проект

Сметка

Согласовано

Согласовано

Шифр проекта / Подпись и дата / Визы и даты



1. Узлы 54...57 замаркированы на листе 2В.
2. Болты М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70 класса 5,6 из стали марки ВСт3спб по ГОСТ 380-71.
3. Ручные электродуговую сварку выполнить по ГОСТ 5264-80-ТЗ-дБ электродами типа Э42 по ГОСТ 2467-75.
4. Анкерные болты М20 по ГОСТ 243791-80 из стали марки ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71.

		ТП 503-4-35.86		КМ	
Привязан	Зав. отд. Н.Контр. Д.Контр. Вей.арк. Инж. Вей.комст.	В.Рубцова	И.С. [Signature]	25.08.88	Производственный корпус централизованного текущего ремонта 1000 автомобилей ком. №1 в г.Ижевск
		И.С. [Signature]	И.С. [Signature]	25.08.88	Стальной лист
		И.С. [Signature]	И.С. [Signature]	25.08.88	Р 44
		И.С. [Signature]	И.С. [Signature]	25.08.88	Узлы 54...57
		И.С. [Signature]	И.С. [Signature]	25.08.88	Испроступлежжуржуржур

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 в Новосибирске пр. Маркса 101
Выдано в печать 16.03.19.87 г.
Заказ 1-2332. Тираж 470