

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901 - 3 - 77

ВОДООЧИСТНАЯ УСТАНОВКА
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РЕАГЕНТНОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ
„СТРУЯ“
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 м³/сутки
ТЕХНОРАБОЧИЙ ПРОЕКТ

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, АРХИТЕКТУРНО-
СТРОИТЕЛЬНАЯ, ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИ-
ЛЯЦИЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
АЛЬБОМ III НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ IV СМЕТЫ
АЛЬБОМ V ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ III
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СФ-209-03

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МЖХ РСФСР
1974г. ПРИКАЗ № 23ТД

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
1974г. ПРИКАЗ № 23ТД
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
УПРАВЛЕНИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И СТРОИТЕЛЬСТВУ

Мулюков В.В. Проект № 107-10ТУ. Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на серийные образцы водоочистных установок заводского изготовления типа "Стрел" для реагентного метода очистки воды производительностью 100, 200, 400, и 800 м³/сутки предназначенных для осветления и обеззараживания поверхностных источников при содержании взвешенных веществ до 1000 мг/л, с любой цветностью для водоснабжения сельских и малонаселенных пунктов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1 Основные параметры и размеры

| Основные параметры и размеры | Производительность | | | |
|--|--------------------------|--|--|---|
| | 100 м ³ /сут. | 200 м ³ /сут. 1-мз отст. | 400 м ³ /сут. 2-мз отст. | 800 м ³ /сут. Ежема с 2-мз отст. |
| Мощность | 1000 мк/л | | | |
| Цветность | любая | | | |
| Заборные размеры проточного аппарата в м | 4,7xφ10 | 4,7xφ10 | 5xφ2 | 5xφ2 |
| Фильтра | 4xφ10 | 4xφ10 | 4,3xφ20 | 4,3xφ20 |
| Все установки, кг | 3950 | 7435 | 8192 | 16510 |

МО.7 ÷ 10 ТУ

| | | | | |
|-----------|----------|---------|------|--------|
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | Листов |
| 1 | | | | 15 |

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

12 ХАРАКТЕРИСТИКИ.

1.2.1. Водоочистные установки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочих чертежей.

1.2.2. В случае необходимости завод-изготовитель может вносить изменения в рабочие чертежи, согласовав их с институтом "Гипрокоммунводоканал" и с НИИВ и ОБ ЛХС.

При проведении изменений и дополнений без согласования завод-изготовитель несет ответственность за прочность и работоспособность измененной конструкции.

Завод обязан все вводимые изменения известить на контрольном экземпляре рабочих чертежей, который после фиксации всех внесенных изменений передается институту "Гипрокоммунводоканал".

1.2.3. В процессе изготовления и монтажа установок следует проверять соответствие с рабочими чертежами, ТУ и ГОСТами следующее:

- а) правильность и точность изготовления деталей и узлов;
- б) качество материалов, полуфабрикатов и готовых изделий;
- в) качество сварки;
- г) качество механической обработки и деталей;

МО.7 ÷ 10 ТУ

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

| | | | | |
|-----------|----------|---------|------|------|
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лист |
| | | | | 2 |

- д) качество сварки и сборки;
- е) качество отделки и внешний вид;
- ж) комплектность установок и соответствие с техническими характеристиками.

1.2.4. Требования к деталям и узлам, полученным механической обработкой.

- а) неуклонные предельные отклонения размеров, охватывающих по А7, охватываемых по В7, круток ± 1/2 допуска 7 кл.
- б) обработка поверхностей должна производиться в полном соответствии с ГОСТ 2789-59;
- в) обработанные поверхности не должны иметь царапин, задирав и прочих повреждений. Затеки должны быть зачищены и острые кромки скруглены R мин = 0,3 мм

1.2.5. Требования к деталям и узлам, полученным путем сварки:

- а) сварка емкостей, трубопроводов и металлоконструкций должна производиться электродами Э42 ГОСТ 9467-60;
- б) свариваемые поверхности перед сваркой должны быть тщательно очищены от масла, краски, грязи, ржавчины, окислов;
- в) свободные размеры в сварных узлах выполняются по 9-му классу точности;
- г) сварка трубчатых аппаратов и

МО.7 ÷ 10 ТУ

| | | | | |
|-----------|----------|---------|------|------|
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лист |
| | | | | 3 |

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

фильтров, а также металлоконструкций и трубопроводов должна производиться только дипломированными сварщиками;

д) После окончания сварочных работ все лишние наплывы металла, а также брызги и шлак должны быть удалены.

Шлак разрешается удалять только после полного остывания наплавленного металла;

е) концы швов не должны иметь открытых недобаренных кратеров. Поверхность шва должна быть гладкой, а переходы к основному металлу - плавными;

ж) плотность открытых для свободного доступа с обеих сторон швов проверяется керосином с покрытием более доступной стороны шва водным раствором мела или каолина. Испытание керосином производится в течение 2[±] часов;

з) результаты контроля сварных соединений должны быть зафиксированы в акте, к приемочной документации;

и) подлежащие замене сварные швы или отдельные участки швов разрешается удалять механическим путем или сдувать ксилоидной струей. Применять электрическую дугу для выплавки швов не разрешается

МО.7 ÷ 10 ТУ

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

| | | | | |
|-----------|----------|---------|------|------|
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лист |
| | | | | 4 |

Шилово проконт. № 4:379А Львов 3

к) заварка дефектного участка шва производится, как пробела, тем же способом, каким сваривался исправляемый шов, причем при заварке дефектного участка шва, прилегающие концы основного шва должны быть перекрыты;

л) исправление неплотных сварных швов зачеканкой запрещается;

м) все исправленные швы или участки швов должны быть вторично проконтролированы.

1.2.6. Требования к материалам, полуфабрикатам и покупным изделиям.

а) качество материалов, марки которых указаны на рабочих чертежах должно быть подтверждено сертификатами. При отсутствии сертификатов или при неправильном их оформлении, материалы разрешается применять только в тех случаях, если результаты производственных контрольных испытаний будут соответствовать стандартам сталей прокат и ст. 3 и испытываются по ГОСТ 7564-64 и ГОСТ 7565-66.

Электроды по разделу V ГОСТ 9466-60;

б) прокладки для арматуры и агрегатов из резины нитриловой ГОСТ 7338-65;

в) трубы для отстойников трубчатых из колумбийка ПНП МРТЗБ-05-318-63;

г) замена марок материалов, указанных в рабочих чертежах допускается только по согласованию с институтом "Гипрокоммунводоканал" и в НУУ КВ и ОВ ЯКХ;

д) все покупные изделия и метизы, а именно: электродвигатели, насосы, фланцы, болты, гайки и т.д. должны быть поставлены в ящике соответствии с ТУ или ГОСТами.

МО 7 ÷ 10 ТУ

Лист 5

Изм. № 1 подл. Подпись и дата. Исполн. № 1. Исполн. № 2. Исполн. № 3. Исполн. № 4. Исполн. № 5. Исполн. № 6. Исполн. № 7. Исполн. № 8. Исполн. № 9. Исполн. № 10.

и снабжены всей необходимой технической документацией, включая акты приемки ОТК заводов - изготовителей.

1.2.7. Окраска:

а) перед окраской все окрашиваемые поверхности должны быть очищены от масла, окислы, ржавчины и грязи;

б) окраску трубчатых отстойников и фильтров снаружи производить эмалью ПФ-133 ГОСТ 926-63 или ПФ-115 ГОСТ 6465-63 по эрэнту ГФ-020 ГОСТ 4056-63.

Внутренние поверхности трубчатых отстойников и фильтров покрыть лаком бокситовым А с 10% алюминиевой пудры, серебристым IV В

в) все остальные элементы установок окрасить масляной краской зеленого цвета по эрэнту ГФ-020 ГОСТ 4056-63.

г) окраску производить не менее 2^х раз. Краску наносить гладким, ровным слоем, без подтеков, наплывов и шероховатостей.

д) после нанесения противокоррозионного покрытия маркировка элементов установок, а также рывки должны быть боеспособлены яркой краской и, кроме того, набиты на металл керном.

13. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1.3.1. Вводочные установки поставляются согласно комплектной ведомости с паспортом.

14. УПАКОВКА

1.4.1. Перед отправкой заказчику все обработанные

МО 7 ÷ 10 ТУ

Лист 6

Изм. № 1 подл. Подпись и дата. Исполн. № 1. Исполн. № 2. Исполн. № 3. Исполн. № 4. Исполн. № 5. Исполн. № 6. Исполн. № 7. Исполн. № 8. Исполн. № 9. Исполн. № 10.

поверхности элементов установок должны быть покрыты левкасыевой краской или смазкой и защищены от механических повреждений щитом или кожухом, а отверстия закрыты пробками или деревянными завалками.

1.4.2. Металлические детали, а также все контрольно-измерительные приборы и электроаппаратура отправляются упакованными в деревянные ящики.

1.4.3. К крупногабаритным узлам установок для предотвращения от деформации при катровке и выгрузке должны быть приварены специальные проушины, местоположение которых указывается в чертежах.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. На заводе должна производиться контрольная сборка всех установок.

2.2. На сборку отдельных узлов и установок в целом должны поступать детали и узлы, окончательно принятые ОТК и имеющие соответствующее клеймо.

2.3. При контрольной сборке должны быть поставлены рывки, определяющие базисное положение отъемных элементов, обеспечивающие точную сборку при монтаже. Рывки обводятся ярко краской и пронумеровываются.

Местоположение рывков их нумерацию должны быть указаны на схеме отправочной единицы, прикладываемой к приемочной документации.

МО 7 ÷ 10 ТУ

Лист 7

Изм. № 1 подл. Подпись и дата. Исполн. № 1. Исполн. № 2. Исполн. № 3. Исполн. № 4. Исполн. № 5. Исполн. № 6. Исполн. № 7. Исполн. № 8. Исполн. № 9. Исполн. № 10.

2.4. Результаты замеров, произведенных при контрольной сборке должны быть занесены в формуляр.

2.5. Изготовленные детали и узлы установок, а также их последующее противокоррозионное покрытие должны быть приняты ОТК завода.

На окончательно принятых конструкциях ставится клеймо ОТК, без которого отправка конструкции с завода не разрешается.

2.6. При приемке узлов и деталей установок ОТК должен проверить следующее:

соответствие качества применяемых материалов, указанных в чертежах, отсутствие серьезных дефектов в материале, правильность размеров и соблюдение допусков, качество противокоррозионного покрытия, правильность заполнения паспортов и приемочной документации. Кроме того, в установках должны быть проверены: наличие всех деталей согласно спецификации на сборочных чертежах и правильность расположения деталей и узлов согласно чертежей одних видов и отдельных сборок.

Представитель ОТК должен присутствовать при испытаниях на заводе.

2.7. Отстойники трубчатые и фильтры, собранные согласно чертежам, закаляются водой, после чего в них подается давление 4,5 кгс/см² и поддерживается в течение 15 мин.

Герметичность не допускается.

2.8. Результаты приемки ОТК и оценка

МО 7 ÷ 10 ТУ

Лист 8

Изм. № 1 подл. Подпись и дата. Исполн. № 1. Исполн. № 2. Исполн. № 3. Исполн. № 4. Исполн. № 5. Исполн. № 6. Исполн. № 7. Исполн. № 8. Исполн. № 9. Исполн. № 10.

1. Исполнитель: Проект № ШУЭТРА. Проект № Серия №

качества изготовления фиксируется в акте.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Готовые неокрашенные установки, собранные детали и узлы, принятых ОТК завода-изготовителя, должны быть подвергнуты полному техническому осмотру, который устанавливается:

- а) соответствие механизмов чертежам и настоящим временным техническим условиям;
- б) качество общей сборки и окончательной монтажной водовыпускной установки;
- в) качество внешней отделки;
- г) нормальная работа всех узлов;
- 3.2. Все дефекты, обнаруженные полным техническим осмотром, фиксируются отк завода-изготовителя в приемочном акте. Лишь после устранения всех отмеченных дефектов, водовыпускные установки допускаются к последующим испытаниям см. пункта 2.7.

3.3. Проведшие испытания установки представляются отк завода для окончательного осмотра качества отделки, после чего установки принимаются с оформлением соответствующего приемочного акта и направляются на склад готовой продукции завода для сдачи заказчику.

МО.7-10ТУ

Лист 9

7

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Принятые отк элементы установки должны быть отправлены с завода полностью упакованными в соответствии с маркировкой чертежам и приложенными к ним спецификациями.

4.2. Все элементы установки должны храниться на складах с соблюдением следующих правил:

- а) крупногабаритные узлы (трубчатые отстойники, фильтры) разбираются хранить под открытым небом, если они закрыты щитами и установлены на деревянные подкладках высотой 20-30 см. Все неокрашенные поверхности должны быть оцинкованы от заводской стали и вноше ствзаны солидолом. Все отверстия должны быть закрыты пробками или деревянными заглушками;
- б) мелкие механические детали должны храниться повнаесом на сплошных деревянных стеллажах;
- в) электроаппаратура, электрообвязки и контрольно-измерительная аппаратура должны храниться в закрытых складах;
- г) все резиновые изделия установки должны храниться в затененных отпалли вагтах помещенных с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре воздуха от +5 до +25°. Они должны быть размещены на стеллажах на расстоянии не менее 1 м от

МО.7-10ТУ

Лист 10

отопительных приборов. Отопительные приборы должны быть экранированы в целях защиты резины от прямого воздействия тепловых лучей.

Хранить резину в одной потемнении с маслом, бензином и кислотами запрещается;

- б) крепежные детали должны храниться рассортированными в закрытых помещениях;
- в) электроды и электроодная проволока должны храниться в сухих закрытых помещениях.

4.3. Подавляемые на монтаже узлы и детали установок должны быть оцинкованы от грязи, песка, снега и льда.

Особо тщательно должны быть оцинкованы стыки.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рекомендуется следующий порядок монтажа.

5.1. На месте монтажа проверить комплектность установок согласно чертежам общих видов, отдельных сборок и их спецификаций.

5.2. Выставить рамы строго по уровню.

5.3. Установить на рамах трубчатые отстойники и закрепить.

5.4. Подсоединить трубопроводы и запорную арматуру по рискам и маркам.

5.5. По соединительным трубопроводам трубчатых отстойников выставить

МО.7-10ТУ

Лист 11

фильтры и фильтры сетчатые, соединив их соответствующими трубопроводами.

5.6. По трубопроводу от фильтров сетчатых выставить насосы и затем залить анкерные колодцы санкерными болтами цементным раствором.

5.7. Основные требования потемнике безопасности: а) каждый работник прежде чем приступить к обслуживанию установок, должен быть ознакомлен с особенностями работы;

б) регулировки и стазки насосов производить только при отключенных электрообвязках;

в) периодически проверять состояние электропроводки и электрообвязателей. Электрооборудование должно быть заземлено;

г) устранять обнаруженные дефекты, а также поддерживать долговое соединение на трубопроводах и агрегатах, находящихся под давлением, категорически запрещается;

д) мелалку включать только после ее установки на даке для реагентов.

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие водовыпускных установок требованиям настоящим техническим условиям. При соблюдении потребителем нормальных условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.2. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня поставки.

МО.7-10ТУ

Лист 12

7. УКАЗАТЕЛЬ ПРИМЕНЕННЫХ ГОСТ

- ГОСТ 7565-66 *Сталь. Метод отбора проб для определения химического состава.*
- ГОСТ 7564-64 *Сталь прокатная. Методы отбора проб для механических и технических испытаний.*
- ГОСТ 9466-60 *Электроды металлические для дуговой сварки сталей и сплавов.*
- ГОСТ 9467-60 *Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей.*
- ГОСТ 2789-59 *Шероховатость поверхности.*
- ГОСТ 7338-65 *Резина линобоя пищевая и техническая.*
- ГОСТ 926-63 *Эмаль ПФ-133*
- ГОСТ 6465-63 *Эмаль ПФ-115*
- ГОСТ 4056-63 *Грунтовка ГФ-20*

8. ОПИСАНИЕ УСТАНОВОК

Водоочистные установки состоят из узлов (см. рис. 1):

- а) Насосы для подачи воды на установки и в бак водонапорной башни (один рабочий, один резервный) поз. 1
- б) Фильтр сетчатый поз. 2
- в) Камера хлопьеобразования поз. 3
- г) Отстойник трубчатый поз. 4
- д) Фильтр песчаный поз. 5
- е) Оборудование для элорирования и кварцирования воды поз. 6

МО.7 ÷ 10ТУ

Лист 13

СОДЕРЖАНИЕ

1. Технические требования лист 1
- 1.1. Основные параметры и размеры 1
- 1.2. Характеристики 2-3
- 1.2.5. Требования к беталам и залам, полученным путем сварки 3
- 1.2.6. Требования к материалам, полуфабрикатам и покупным изделиям 5
- 1.2.7. Окраска 6
- 1.3. Комплектность 6
- 1.4. Упаковка 6-7
2. Правила приемки 7-8
3. Методы контроля 9
4. Транспортирование и хранение 10-11
5. Указания по эксплуатации 11-12
- 5.7. Обновные требования по технике безопасности. 12
6. Гарантии поставщика 12
7. Указатель примененных Гост 13
8. Описание установок 13
- Приложение: рисунки-схемы установок 15-17

МО.7 ÷ 10ТУ

Лист 14

Водоочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа «Стрел» производительностью 100 м³/сутки.

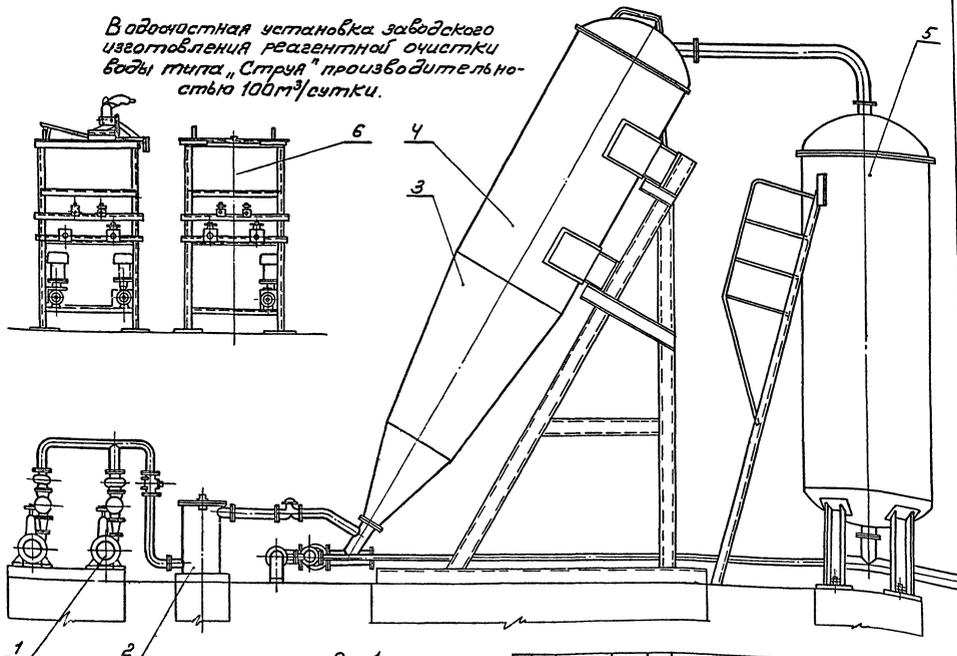


Рис. 1

МО.7 ÷ 10ТУ

Лист 15

ср 209-03

Водоочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительностью 400 м³/сутки.

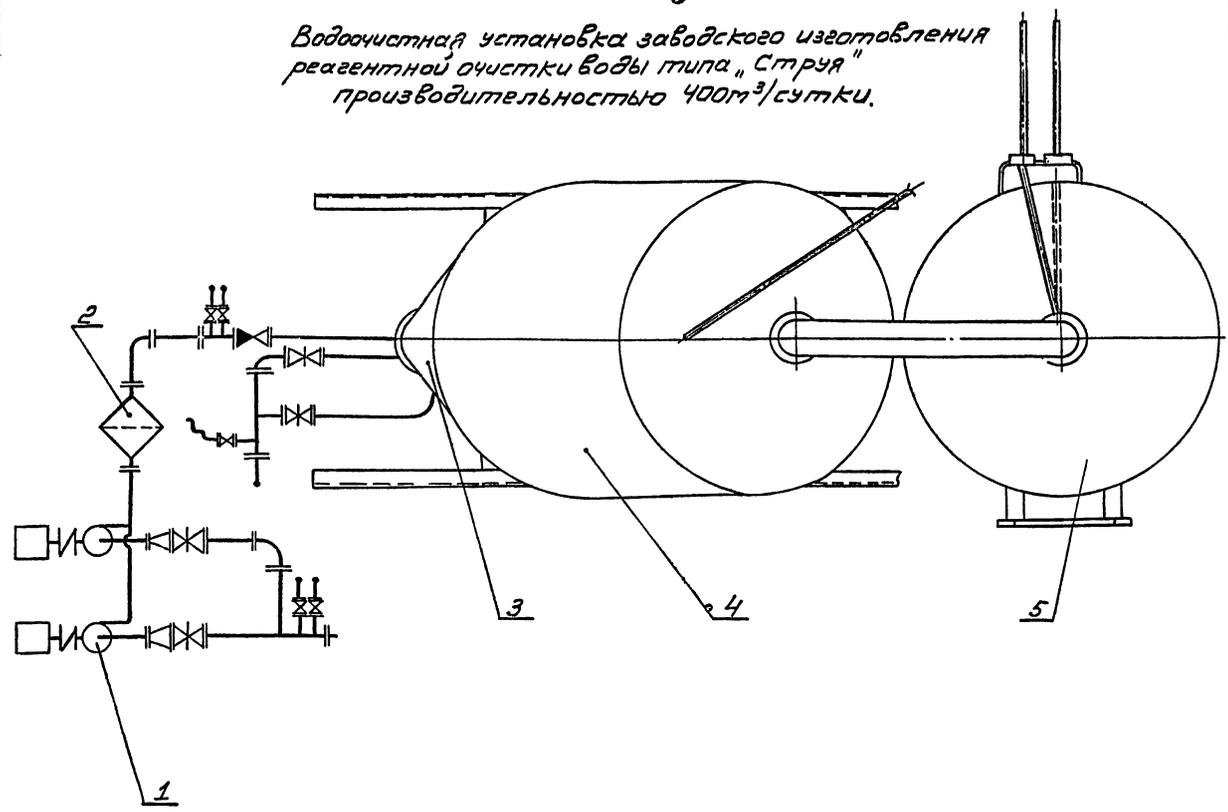


Рис. 2

| | | | |
|--------|------|-------|------|
| Изм. № | Дата | Подп. | Дет. |
| | | | |

МО7-10ТУ

Лист 16

Водоочистные установки заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительностью 200 м³/сутки и 800 м³/сутки (схема с двумя отстойниками и фильтрами)

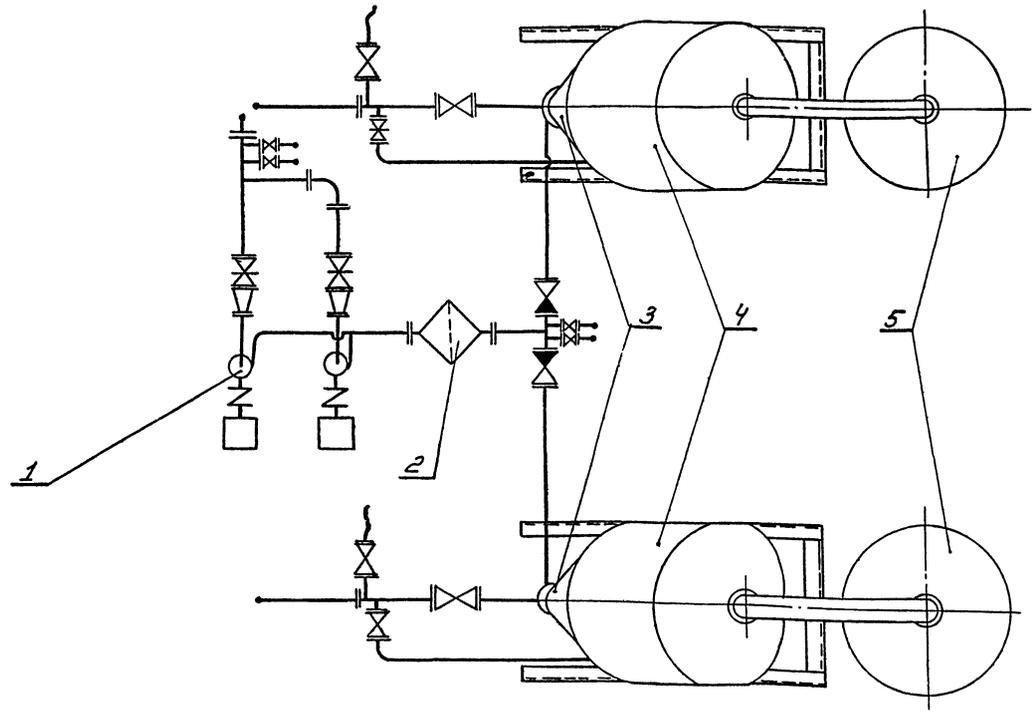


Рис. 3

| | | | |
|--------|------|-------|------|
| Изм. № | Дата | Подп. | Дет. |
| | | | |

МО7-10ТУ

Лист 17

Типовой проект № 901-374/10-11-3
 Серия №
 Иск. Н. Лавров, Лавров, и дата, в день, год, час, мин. Иск. Н. Лавров, Лавров, и дата, в день, год, час, мин.

| № строки | Обозначение | Наименование | 10 Куда выходит | | Кол. | Объем, м³ | Примечание |
|----------|----------------|---------------------------------------|-----------------|--|------|-----------|------------|
| | | | Обозначение | | | | |
| 23 | Н.О.7-04-00-00 | Фильтр | Н.О.7-00-00-00 | | 1 | 1 | |
| 24 | Н.О.7-04-01-00 | Корпус фильтра | Н.О.7-04-00-00 | | 1 | 1 | |
| 25 | Н.О.7-04-02-00 | Дренаж | Н.О.7-04-00-00 | | 1 | 1 | |
| 26 | Н.О.7-04-03-00 | Крышка люка | " | | 1 | 1 | |
| 27 | | | | | | | |
| 28 | Н.О.7-04-04-00 | Крышка | Н.О.7-04-00-00 | | 1 | 1 | |
| 29 | Н.О.7-04-05-00 | Крышка люка | " | | 1 | 1 | |
| 30 | | | | | | | |
| 31 | Н.О.7-05-00-00 | Переход | Н.О.7-00-00-00 | | 2 | 2 | |
| 32 | Н.О.7-05-00-00 | Трубопровод | " | | 1 | 1 | |
| 33 | Н.О.7-07-00-00 | Патрубок | " | | 1 | 1 | |
| 34 | Н.О.7-08-00-00 | Колена | " | | 1 | 1 | |
| 35 | Н.О.7-09-00-00 | Тройник | " | | 1 | 1 | |
| 36 | Н.О.7-10-00-00 | Трубопровод | " | | 1 | 1 | |
| 37 | Н.О.7-11-00-00 | Трубопровод | " | | 1 | 1 | |
| 38 | | | | | | | |
| 39 | Н.О.7-12-00-00 | Крышечка | Н.О.7-00-00-00 | | 1 | 1 | |
| 40 | Н.О.7-13-00-00 | Переход | " | | 2 | 2 | |
| 41 | Н.О.7-14-00-00 | Колена | " | | 2 | 2 | |
| 42 | Н.О.7-15-00-00 | Тройник | " | | 1 | 1 | |
| 43 | Н.О.7-16-00-00 | Тройник | " | | 1 | 1 | |
| 44 | Н.О.7-17-00-00 | Установки для перекачивания реагентов | " | | 2 | 2 | |
| 45 | Н.О.7-17-01-00 | Корпус | Н.О.7-17-00-00 | | 1 | 1 | |
| 46 | Н.О.7-17-02-00 | Лопатка | " | | 1 | 1 | |
| 47 | Н.О.7-18-00-00 | Колена | Н.О.7-00-00-00 | | 1 | 1 | |
| 48 | Н.О.7-19-00-00 | Коллектор | " | | 1 | 1 | |
| 49 | Н.О.7-20-00-00 | Лестница | " | | 1 | 1 | |
| 50 | Н.О.7-21-00-00 | Рамы | " | | 1 | 1 | |
| 51 | Н.О.7-22-00-00 | Переходник | " | | 1 | 1 | |

Иск. Лавров, Лавров, и дата, в день, год, час, мин. Иск. Лавров, Лавров, и дата, в день, год, час, мин. **Н.О.7-00-00-00 ВС** Лист 2

Иск. Н. Лавров, Лавров, и дата, в день, год, час, мин. Иск. Н. Лавров, Лавров, и дата, в день, год, час, мин.

| № строки | Обозначение | Наименование | Куда выходит | | Кол. | Объем, м³ | Примечание |
|----------|----------------|---|----------------|--|------|-----------|------------|
| | | | Обозначение | | | | |
| 1 | Н.О.7-00-00-00 | Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м³/сут. | | | 1 | 1 | |
| 2 | Н.О.7-01-00-00 | Отстойник тонкодисперсных | Н.О.7-00-00-00 | | 1 | 1 | |
| 3 | Н.О.7-02-00-00 | Бак для реагентов | " | | 2 | 2 | |
| 4 | Н.О.7-02-01-00 | Бак | Н.О.7-02-00-00 | | 1 | 1 | |
| 5 | Н.О.7-02-01-30 | Патрубок с фланцем | Н.О.7-02-01-00 | | 2 | 2 | |
| 6 | Н.О.7-02-01-40 | Патрубок с фланцем | " | | 2 | 2 | |
| 7 | | | | | | | |
| 8 | Н.О.7-02-02-00 | Каркас | Н.О.7-02-00-00 | | 1 | 1 | |
| 9 | Н.О.7-02-03-00 | Крышка | " | | 1 | 1 | |
| 10 | | | | | | | |
| 11 | Н.О.7-02-05-00 | Поллавок | Н.О.7-02-00-00 | | 2 | 2 | |
| 12 | | | | | | | |
| 13 | Н.О.7-03-00-00 | Фильтр сетчатый | Н.О.7-00-00-00 | | 1 | 1 | |
| 14 | Н.О.7-03-10-00 | Корпус фильтра | Н.О.7-03-00-00 | | 1 | 1 | |
| 15 | Н.О.7-03-20-00 | Решетка, несущая | " | | 1 | 1 | |
| 16 | Н.О.7-03-30-00 | Сетка рабочая | " | | 1 | 1 | |
| 17 | Н.О.7-03-40-00 | Крышка в сборе | " | | 1 | 1 | |
| 18 | Н.О.7-03-50-00 | Фланец в сборе | " | | 1 | 1 | |
| 19 | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | |

Иск. Лавров, Лавров, и дата, в день, год, час, мин. Иск. Лавров, Лавров, и дата, в день, год, час, мин. **Н.О.7-00-00-00 ВС** Лист 1 Лист 2 Листов 2
 Разработчик: Козырина Е.А. Проверил: Смирнов В.И. Исполнил: Лавров В.И.
 Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м³/сут. в соответствии с техническими условиями.

ПРОЕКТ № 901-3-77 Лист № 3
Город Н

Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата

| № п/п | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входить (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|-------|---|-----------------------------------|------------------------------------|----------------------------|-------------|---------------|--------------|-------|------------|
| | | | | | На изде-ние | В кон-плек-ты | На ре-гулир. | Всего | |
| 14 | Вентиль запорный дисковый фланцевый Ду=10 | 15 ч 74 п | З-д. Рижский | | 6 | | | 6 | |
| 15 | Вентиль запорный муфт. Ду-15 | 15К4 18 п 2 | Ленинградский з-д им Давсе | | 7 | | | 7 | |
| 16 | Вентиль запорный муфт. Ду 25 | 15К4 18 п 2 | — " — | | 2 | | | 2 | |
| 17 | Вентиль запорный дисковый фланцевый — Ду 50 | 15 ч 75 п | Завод Рижский МТМШ | | 2 | | | 4 | |
| 18 | Кран подъемный муфтовый | 14-Н-1 16 | Киевский з-д Прогрессив | | 4 | | | 4 | |
| 19 | Кран гидравлический л 15 | ГОСТ 8906-70 | | | 4 | | | 4 | |
| 20 | | | | | | | | | |
| 21 | Вагонка Ду 50 | ВВ-50 | Завод Ленинградский | | 1 | | | 1 | |
| 22 | Манометр на точн. 1,6 | ППЧ ГОСТ 8625-69 | | | 4 | | | 4 | |
| 23 | Колодки щелевые | ВТМ-5 | | | 32 | | | 32 | |
| 24 | Машина сверлящая электрич. | УЗ. 100В | Исчико-инженерская АССР г. Назрань | | 1 | | | 2 | |
| 25 | Муфта переходная 25x30 | ГОСТ 8957-59 | | | 1 | | | 1 | |
| 26 | Угольник 15 | ГОСТ 8946-59 | | | 1 | | | 1 | |
| 27 | Угольник 20 | — " — | | | 1 | | | 1 | |
| 28 | Угольник 25 | — " — | | | 3 | | | 3 | |
| 29 | Тройник 25 | ГОСТ 8948-59 | | | 1 | | | 1 | |
| 30 | Тройник 25x25x15 | ГОСТ 8949-59 | | | 2 | | | 2 | |
| 31 | | | | | | | | | |
| 32 | Фланцы | | | | | | | | |
| 33 | Фланец 32-6 | ГОСТ 1253-67 | | | 1 | | | 1 | |
| 34 | — " — 40-6 | — " — | | | 1 | | | 1 | |
| 35 | — " — 50-25 | — " — | | | 2 | | | 2 | |
| 36 | — " — 50-10 | — " — | | | 11 | | | 11 | |

МО 7-00-00-00 ВЛ

Лист 2

Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата

| № п/п | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входить (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|-------|---|-----------------------------------|--|----------------------------|-------------|---------------|--------------|-------|------------|
| | | | | | На изде-ние | В кон-плек-ты | На ре-гулир. | Всего | |
| 1 | Насос 1/2 К-6, Q=6 м³/сут. Н=21 м. n=2800 об/мин. с эл. двигателем N=2,2 кВт на одной плите | | Ереванский з-д гидронасосов | | 2 | | | 2 | |
| 2 | Насос поршневой типа БКФ-2 ручной | | | | 1 | | | 1 | |
| 3 | Насос дозатор | НД 10/100 | З-д Рижский МТМШ | | 3 | | | 3 | |
| 4 | Электролизная установка непрямого типа ЭН-12 производит. до 12 кг/сутки активного хлора | | Экскариментальний з-д коммунального обслуживания АКХ | | 1 | | | 1 | |
| 7 | Двигатель параллельная с выключателем шпинделя фланцевая Ду 50 | 30 ч 6 Зр | Душанбинский з-д им. Орджоникидзе | | 4 | | | 4 | |
| 8 | Двигатель параллельная с выключателем шпинделя фланцевая Ду=80 | — " — | — " — | | 2 | | | 2 | |
| 9 | Двигатель параллельная с выключателем шпинделя фланцевая Ду 100 | — " — | — " — | | 1 | | | 1 | |
| 11 | Кнопка односторонний поворотный фланцевый Ду 50 | 19 ч 16 Зр | — " — | | 2 | | | 2 | |
| 12 | Кнопка односторонний поворотный фланцевый Ду 50 | 16 ч 3 Зр | — " — | | 1 | | | 1 | |
| 13 | | | | | | | | | |

МО 7-00-00-00 ВЛ

| | | | | | |
|--------|---------|--------|---------|------|------|
| Имя | Подпись | Имя | Подпись | Дата | Дата |
| Работ | Исполн | Работ | Исполн | 1981 | 1981 |
| Директ | Старост | Директ | Старост | | |

Водосточная установка заводского изготовления резервной очистки воды типа "Стуя" производительности 100 м³/сут. водосточный

| | | |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| 1 | 1 | 4 |

Гипроколхозагроконсалт
09209-03

Типовой проект № 59-3-77 Иллон 3
Серия №

| № стеновой | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик 13 | Материал | Ед. изм. | Кол-во | Вес в кг. | | Примечание |
|------------|-------------------------|-----------------------------------|--------------|---------------|----------|--------|-----------|--------|------------|
| | | | | | | | Ед. изм. | Общ. | |
| 22 | Круг φ 16 | ГОСТ 2590-71 | | Ст. 3 | п.м | 6,08 | 1,58 | 2,6 | |
| 23 | Круг φ 20 | — " — | | — " — | — " — | 2,29 | 2,47 | 5,5 | |
| 24 | Круг φ 26 | — " — | | — " — | — " — | 0,45 | 4,2 | 1,86 | |
| 25 | Круг φ 30 | — " — | | — " — | — " — | 0,19 | 5,55 | 1,0 | |
| 26 | | | | | | | | | |
| 27 | Круг φ 38 | ГОСТ 2590-71 | | Ст. 3 | п.м. | 0,0856 | 8,9 | 0,05 | |
| 28 | Круг φ 40 | — " — | | — " — | — " — | 0,0086 | 9,9 | 0,085 | |
| 29 | Круг φ 50 | — " — | | — " — | — " — | 0,096 | 15,4 | 1,5 | |
| 30 | Круг φ 70 | — " — | | — " — | — " — | 0,12 | 30,2 | 3,6 | |
| 31 | Круг φ 140 | — " — | | — " — | — " — | 0,0372 | 121 | 4,5 | |
| 32 | | | | | | | | | |
| 33 | | | | | | | | | |
| 34 | Квадрат 60 | ГОСТ 2591-71 | | Сталь 1Х18Н9Т | п.м. | 0,078 | 28,3 | 22 | |
| 35 | | | | | | | | | |
| 36 | Полоса 8×50 | ГОСТ 103-57 | | Ст. 3 | п.м. | 32,7 | 3,14 | 102,6 | |
| 37 | | | | | | | | | |
| 38 | | | | | | | | | |
| 39 | Угол. равнобок. 32×32×4 | ГОСТ 8509-57 | | Ст. 3 | п.м. | 52,5 | 1,91 | 100,24 | |
| 40 | Угол. равнобок. 50×50×5 | — " — | | — " — | — " — | 8,89 | 3,77 | 33,6 | |
| 41 | | | | | | | | | |
| 42 | Швеллер № 12 | ГОСТ 8240-56 | | Ст. 3 | п.м. | 3,77 | 10,4 | 39,2 | |
| 43 | Швеллер № 16 | — " — | | — " — | — " — | 21,5 | 14,2 | 304,2 | |
| 44 | | | | | | | | | |

М 0.7-00-00-008 М

| | | | |
|------|----------|------|------|
| Лист | № докум. | Лист | Дата |
| | | | |

Лист 2

Иллон 3
Серия №

| № стеновой | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Материал | Ед. изм. | Кол-во | Вес в кг. | | Примечание |
|------------|---------------|-----------------------------------|-----------|----------|----------------|--------|-----------|-------|------------|
| | | | | | | | Ед. изм. | Общ. | |
| 1 | <u>Прокат</u> | | | | | | | | |
| 2 | Лист δ 1,5 | ГОСТ 3680-57 | | Ст. 3 | м ² | 0,385 | 11,8 | 3,95 | |
| 3 | Лист δ 2 | — " — | | — " — | — " — | 0,033 | 15,7 | 0,513 | |
| 4 | Лист δ 3 | — " — | | — " — | — " — | 0,039 | 23,6 | 2,32 | |
| 5 | Лист δ 4 | ГОСТ 5681-57 | | — " — | — " — | 0,069 | 31,4 | 2,0 | |
| 6 | | | | | | | | | |
| 7 | Лист δ 5 | ГОСТ 5681-57 | | — " — | м ² | 0,36 | 34,3 | 14,0 | |
| 8 | Лист δ 6 | — " — | | — " — | — " — | 5,08 | 47,1 | 239,2 | |
| 9 | Лист δ 8 | — " — | | — " — | — " — | 6,8 | 62,8 | 422,4 | |
| 10 | Лист δ 10 | — " — | | — " — | — " — | 0,12 | 78,5 | 12,0 | |
| 11 | Лист δ 14 | — " — | | — " — | — " — | 0,0304 | 109 | 3,3 | |
| 12 | | | | | | | | | |
| 13 | Лист δ 16 | ГОСТ 5681-57 | | — " — | м ² | 0,099 | 125,6 | 12,2 | |
| 14 | Лист δ 30 | — " — | | — " — | — " — | 0,037 | 235,5 | 8,7 | |
| 15 | Лист δ 40 | — " — | | — " — | — " — | 0,0018 | 314 | 0,56 | |
| 16 | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | |
| 18 | Круг φ 6 | ГОСТ 2590-71 | | — " — | п.м. | 0,19 | 0,222 | 0,04 | |
| 19 | Круг φ 9 | — " — | | — " — | — " — | 2,2 | 0,499 | 1,0 | |
| 20 | Круг φ 12 | — " — | | — " — | — " — | 0,81 | 0,89 | 0,72 | |
| 21 | | | | | | | | | |

М 0.7-00-00-008 М

| | | | |
|------|----------|------|------|
| Лист | № докум. | Лист | Дата |
| | | | |

Выборочная установка заводского изготовления ре-гистной системы воды типа "Стрелка" производительностью 100 м³/сут. Водяности материалы

Литр Лист Листов

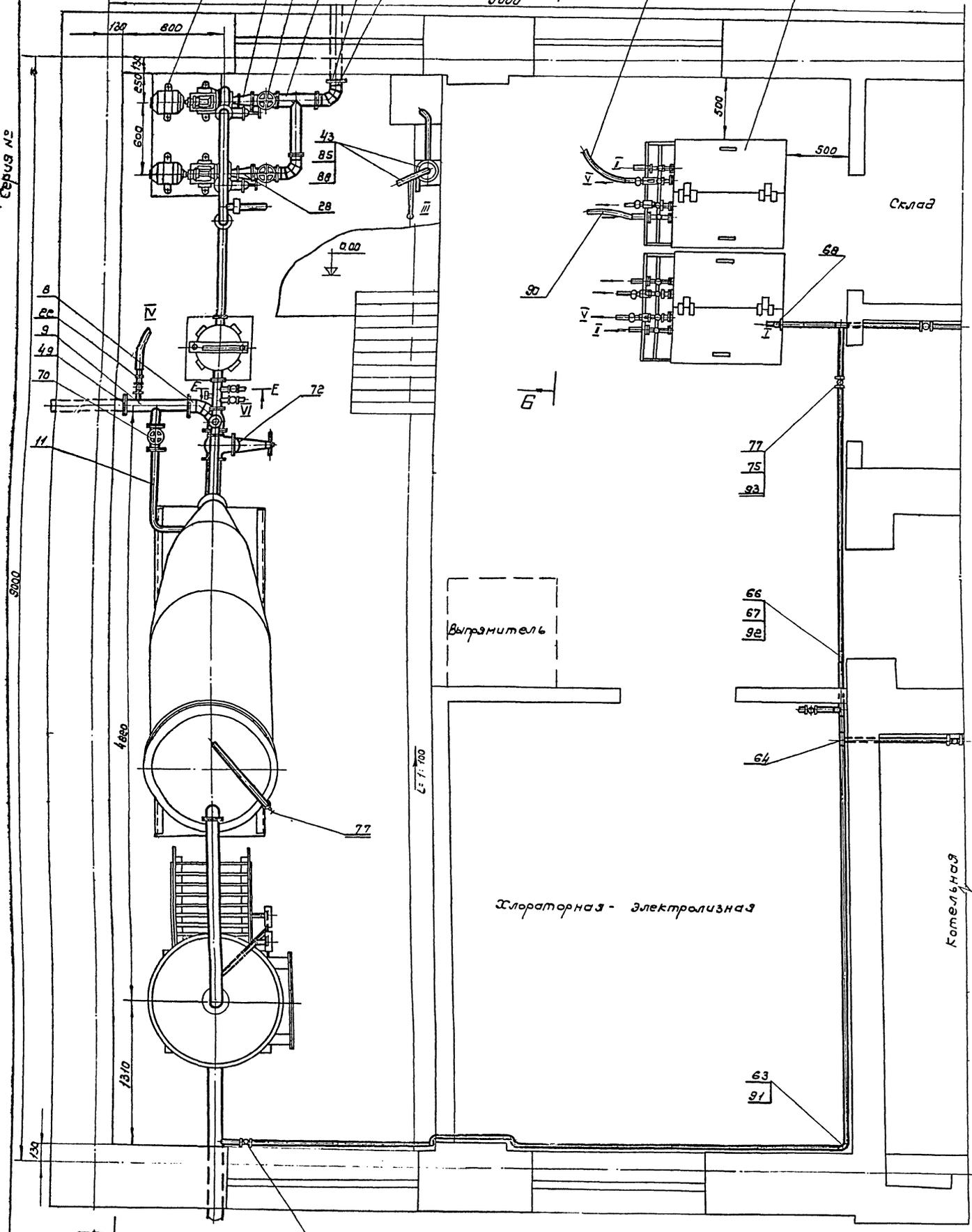
Литракантсизбадокана.

Типовой проект № 901-3-77 в/д-504/3
Серия № 2

00-00-00-104

16
Лист 2
9000

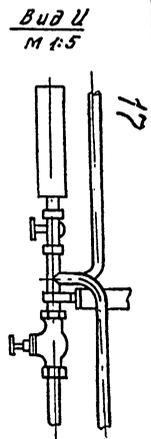
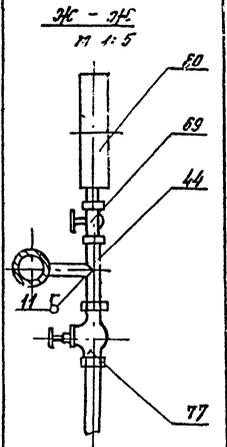
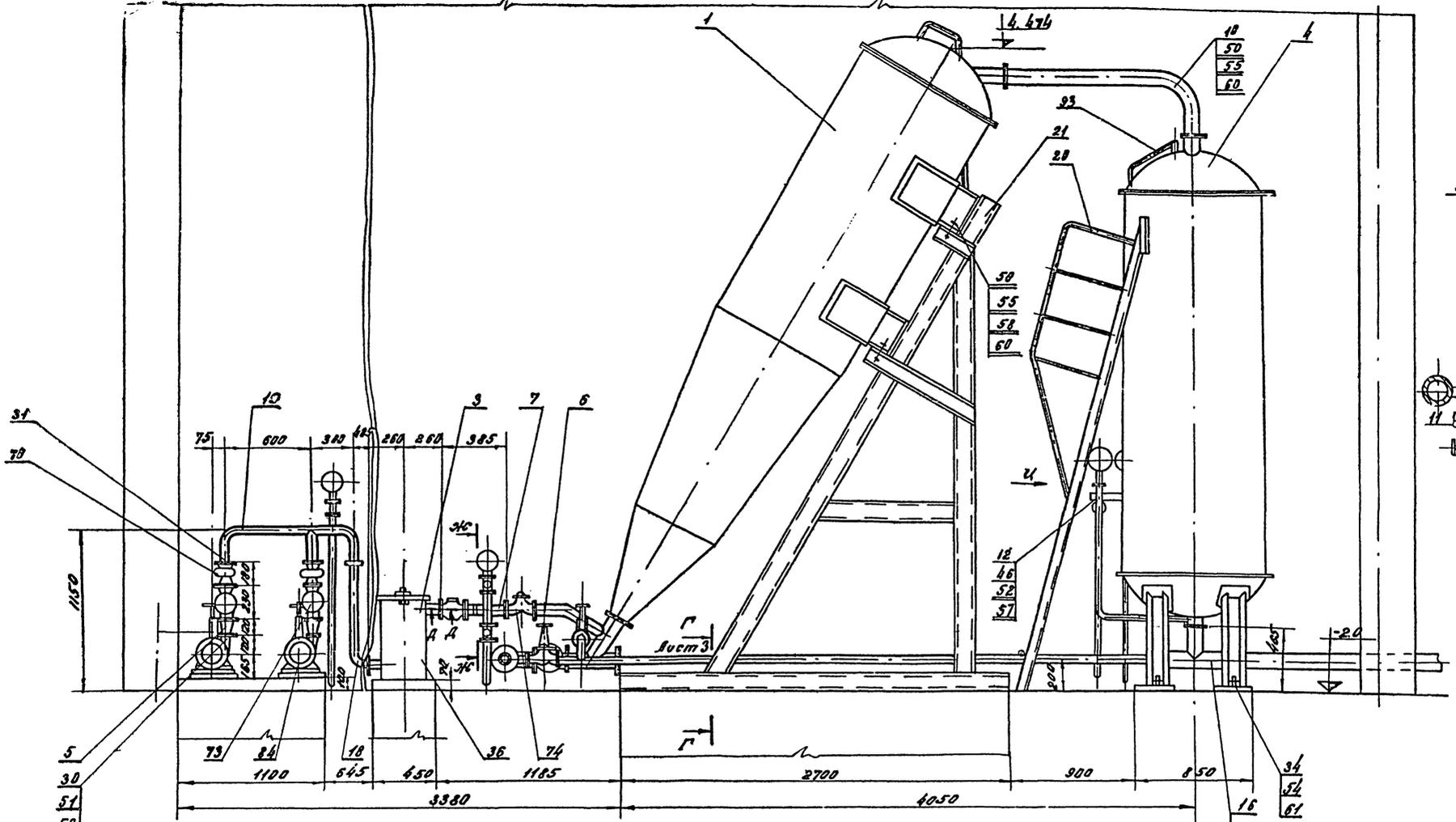
-16-



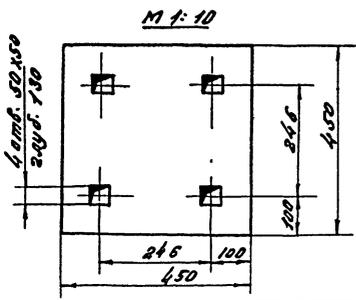
| | | | | 10.7-00-00-00 | | | |
|---------------|---------------|-------|------|-------------------------------------|--------|---------|---------|
| Изм. | Исполн. | Подп. | Дата | Водоочистная установка | Ил. № | Масштаб | Масштаб |
| Разраб. | Козырич | МЛ | | за водосного и изготовления | | | |
| Провер. | Смирнов | В.И. | 1973 | низ реактивной очистки | | 3946 | 1:20 |
| Нач. отд. | Байдак | | | Борды типа "Струя" про- | Лист 1 | Листа 2 | |
| Копировальщик | А.И. Шенников | | | изводитель, 100м ³ /сут. | | | |
| | | | | Сирокоткин В.В. | | | |

А - А повернуто
Лист 3

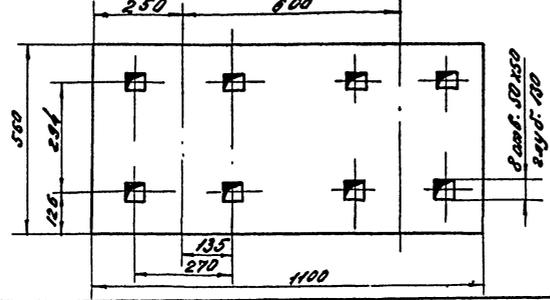
М07-00-00-00



План фундамента под
фильтр сетчатый
М 1:10



План фундамента под насосы 1 1/2 К-6
М 1:10



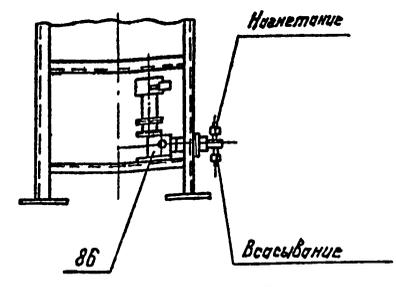
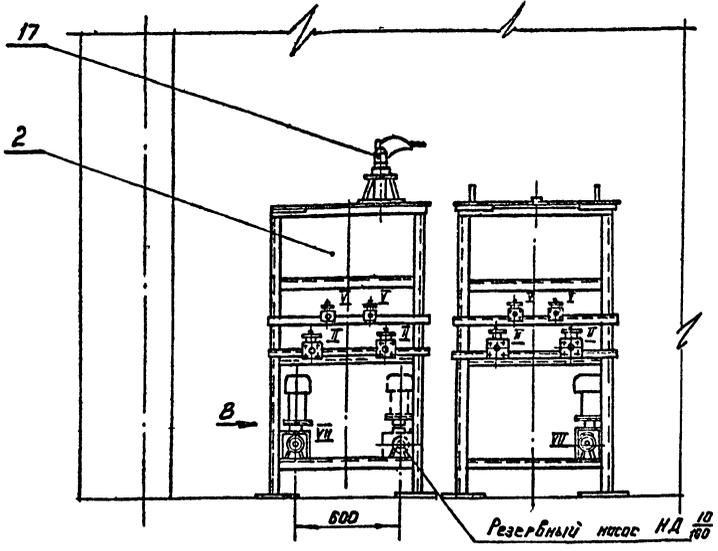
| | | | | | | | | |
|------|------|----------|--------|---------------------|---------------------------|--------|----------|---------|
| | | | | М07-00-00-00 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Испол. | Дата | Водоочистная установка | Литера | Масса | Масштаб |
| | | | | | забойка изготовленная | | | |
| | | | | | реактивной очистки воды | | 3750 | 1:20 |
| | | | | | типа "Витруй" | Лист 2 | Листов 3 | |
| | | | | | проект водоподготовки №3/ | | | |
| | | | | | Нач. отд. Байбак | | | |
| | | | | | Колтенов Корневой Кун | | | |

Шиф. № прог. Проектный и кон. Взам. инвент. (ИЗМ. №) (Исполн.) (Согласован и дата)

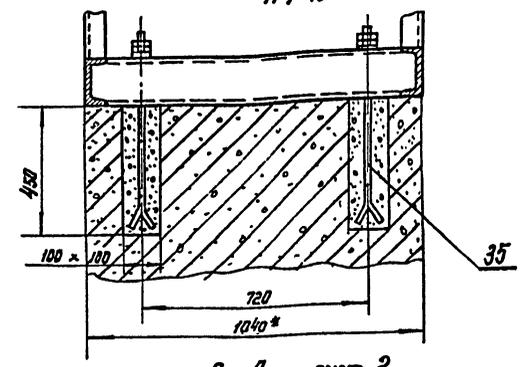
00-00-00-40M

Б-Б лист 1

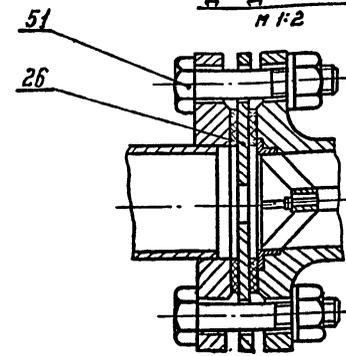
Вид В



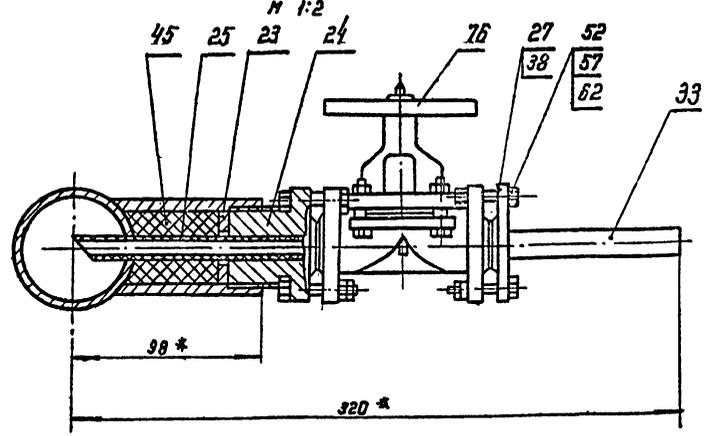
Г-Г лист 2
М 1:10



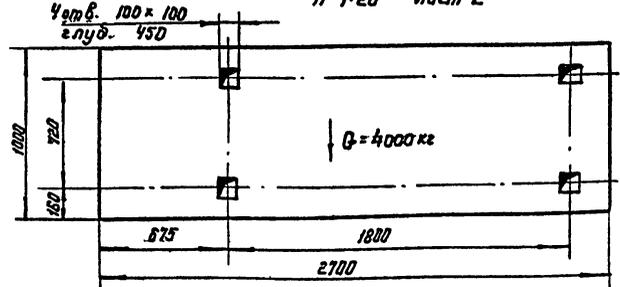
Д-Д лист 2
М 1:2



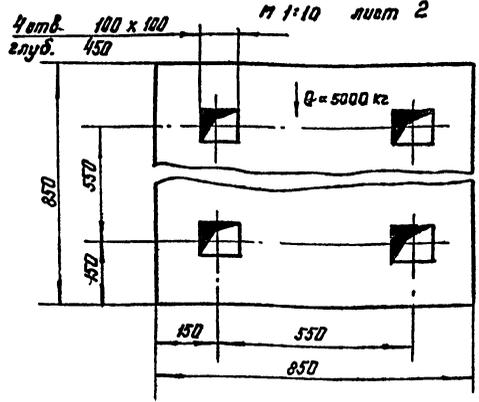
Е-Е лист 1
М 1:2



План фундамента под опстойник трубчатый
Четв. 100 x 100
глуб. 450
М 1:20 лист 2



План фундамента под фильтр
Четв. 100 x 100
глуб. 450
М 1:10 лист 2



- 1* Размеры для справок.
- 2 Присоединения оборудования полиэтиленовыми трубами производить согласно таблице подсоединения оборудования

Таблица подсоединения оборудования по операциям

| Наименование операции | Подсоединение шлангов к штуцерам арматурой | | | | | | | Примечание |
|---|--|-------------------------|-----------------|-------------------|--------------|----------------------|-----------|--|
| | Водопровод Ду=15 | II илив осадка из обода | III насос БКФ 4 | IV каналы зачиста | V Отдир Р-ра | VI бвод р-ра насосов | VII насос | |
| Слив из дренажного приемка в канализацию | | II IV | III IV | — | — | — | — | |
| Перекачивание реагента при помощи механической мешалки. | I | | | | | | | Включается запорный для перекачивания реагента |
| Дозирование реагентов насосами-дозаторами. | | | | | V VII | — | VI VII | |
| Охлаждение насоса. | I III | | | | | | | |

М.О. 7-00-00-00

| Водоустановка | Литер | Масса | Масштаб |
|--|----------|-------|---------|
| Водоустановка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительность 100 м³/сутки | 3946 | 1:20 | |
| Лист 3 | Листов ? | | |

Проект № 00-3-17 Ардон 3 Серия М

Исполнитель: Проектный институт "Ардон-3" Ардон

Копиями проекта № 901-3-77 и задания № 901-3-77

| Форма | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | К-во | Примечание |
|---------------|----------|----------|---------------|---|---------------------|------------------------------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| ФУ | | 1 | МО.7-05-00-01 | Корпус | 1 | 1,00 |
| | | | | 4.гост 5681-57 Лист Ст.3 гост 14637-69 | | По дан- ностям чертежа |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 2 | гост 1255-67 | Фланец 32-6 | 1 | 1,01 |
| | | 3 | гост 1255-67 | Фланец 50-10 | 1 | 2,06 |
| МО.7-05-00-00 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № док-м. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | Р.Вет | | В.И.Иванов | 1973 | Литер | Лист |
| Провер. | Е.Мирнов | | В.И.Иванов | 1973 | Листов | |
| Переход | | | | | Гипрокоммунбодокана | |

Изм. № 1 подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 901-3-77. Подпись и дата.

| Форма | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | К-во | Примечание | |
|---------------|----------|----------|-----------------|---|---------------------|---------------|-------|
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | |
| 22 | 1 | | МО.7-04-01-00 | Карусе фильтра | 1 | | |
| 22 | 2 | | МО.7-04-02-00 | Дренаж | 1 | | |
| 12 | 3 | | МО.7-04-03-00 | крышка люка | 1 | | |
| 12 | 4 | | МО.7-04-04-00 | крышка | 1 | | |
| 12 | 5 | | МО.7-04-05-00 | Крышка люка | 1 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| И | 6 | | МО.7-04-00-01 | Ось | 2 | | |
| И | 7 | | МО.7-04-00-02 | Прокладка | 1 | | |
| И | 8 | | МО.7-04-00-03 | Прокладка | 1 | | |
| И | 9 | | МО.7-04-00-04 | Прокладка | 1 | | |
| Ф/ч | 10 | | МО.7-04-00-05 | Угол 50x50x5 гост 8509-57 ровн. Ст.3 гост 535-58 L=255 | 2x | 0,85 = 1,7 | |
| | | | И | МО.7-00-00-И | Прокладка | 1 | Зовм. |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| 12 | | | гост 7798-70 * | Болт М 16x60-ИИ | 4x | 0,125 = 0,5 | |
| 13 | | | гост 7798-70 * | Болт М 20-90-ИИ | 16x | 0,3 = 4,8 | |
| 14 | | | гост 7798-70 * | Болт М 24x90-ИИ | 24x | 0,4 = 9,6 | |
| 15 | | | гост 7798-70 * | Болт М 27x10-ИИ | 28x | 0,65 = 18,2 | |
| 16 | | | гост 5915-70 * | Гайка М 16-ИИ | 4x | 0,033 = 0,132 | |
| 17 | | | гост 5915-70 * | Гайка М 20-ИИ | 16x | 0,063 = 1,0 | |
| 18 | | | гост 5915-70 * | Гайка М 24-ИИ | 24x | 0,11 = 2,64 | |
| 19 | | | гост 5915-70 * | Гайка М 27-ИИ | 28x | 0,166 = 4,65 | |
| 20 | | | гост 6402-70 * | Шайба пруж. 16М 65Г | 4x | 0,006 = 0,024 | |
| 21 | | | гост 11371-68 * | Шайба 20-ИИ | 18x | 0,022 = 0,396 | |
| 22 | | | гост 6402-70 * | Шайба пруж. 24М 65Г | 24x | 0,022 = 0,53 | |
| 23 | | | гост 6402-70 * | Шайба пруж. 27М 65Г | 28x | 0,03 = 0,84 | |
| 24 | | | гост 397-66 * | Шплинт 6x40-ИИ | 1 | 0,004 | |
| МО.7-04-00-00 | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № док-м. | Подпись | Дата | | | |
| Разраб. | Косырина | | В.И.Иванов | 1973 | Лит. | Лист | |
| Провер. | Е.Мирнов | | В.И.Иванов | 1973 | Листов | | |
| Ф и л ь т р | | | | | Гипрокоммунбодокана | | |

Изм. № 1 подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 901-3-77. Подпись и дата.

| Форма | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | К-во | Примечание |
|---------------------|----------|----------|---------------|---|---------------------|-------------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 12 | 1 | | МО.7-01-00-01 | Корпусная часть | 1 | |
| 12 | 2 | | МО.7-01-00-02 | Камера бухревая | 1 | |
| И | 3 | | МО.7-01-00-03 | Обечайка | 1 | |
| 12 | 4 | | МО.7-01-00-04 | крышка | 1 | |
| | | 5 | | | | |
| И | 6 | | МО.7-01-00-06 | Патр.дох | 1 | |
| И | 7 | | МО.7-01-00-07 | Ребра | 2 | |
| И | 8 | | МО.7-01-00-08 | Подкладк | 2 | |
| И | 9 | | МО.7-01-00-09 | Ребра | 2 | |
| | | 10 | | | | |
| | | 11 | | | | |
| | | 12 | | | | |
| Ф/ч | | 13 | МО.7-01-02-13 | Дюбель 360x300 Лист 8 гост 3681-57* Ст.3 гост 14637-69* | 2x | 10,0 = 36,0 |
| Ф/ч | | 14 | МО.7-01-00-14 | Планка 350x286 Лист 8 гост 5681-57* Ст.3 гост 14637-69* | 4x | 6 = 24 |
| Ф/ч | | 15 | МО.7-01-00-15 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=365 | 2x | 1,15 = 2,3 |
| Ф/ч | | 16 | МО.7-01-00-16 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=487 | 2x | 1,5 = 3,0 |
| Ф/ч | | 17 | МО.7-01-00-17 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=576 | 2x | 1,7 = 3,4 |
| Ф/ч | | 18 | МО.7-01-00-18 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=647 | 2x | 2,0 = 4,0 |
| Ф/ч | | 19 | МО.7-01-00-19 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=714 | 2x | 2,24 = 4,48 |
| Ф/ч | | 20 | МО.7-01-00-20 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=785 | 2x | 2,4 = 4,8 |
| Ф/ч | | 21 | МО.7-01-00-21 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=810 | 2x | 2,54 = 5,08 |
| Ф/ч | | 22 | МО.7-01-00-22 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=851 | 2x | 2,67 = 5,34 |
| Ф/ч | | 23 | МО.7-01-00-23 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=880 | 2x | 2,8 = 5,6 |
| Ф/ч | | 24 | МО.7-01-00-24 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=912 | 2x | 2,86 = 5,72 |
| Ф/ч | | 25 | МО.7-01-00-25 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=949 | 2x | 2,98 = 5,96 |
| Ф/ч | | 26 | МО.7-01-00-26 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=964 | 2x | 3,0 = 6,0 |
| МО.7-01-00-00 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № док-м. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | Косырина | | В.И.Иванов | 1973 | Литер | Лист |
| Провер. | Е.Мирнов | | В.И.Иванов | 1973 | Листов | |
| Отстойник, трубы | | | | | Гипрокоммунбодокана | |

Изм. № 1 подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 901-3-77. Подпись и дата.

| Форма | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | К-во | Примечание |
|---------------|------|----------|---------------|--|------|-------------|
| Ф/ч | | 27 | МО.7-01-00-27 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=973 | 2x | 3,07 = 6,14 |
| Ф/ч | | 28 | МО.7-01-00-28 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=994 | 2x | 3,12 = 6,24 |
| Ф/ч | | 29 | МО.7-01-00-29 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=1004 | 2x | 3,15 = 6,3 |
| Ф/ч | | 30 | МО.7-01-00-30 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=1006 | 2x | 3,16 = 6,32 |
| Ф/ч | | 31 | МО.7-01-00-31 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=1007 | 2x | 3,16 = 6,32 |
| Ф/ч | | 32 | МО.7-01-00-32 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=1008 | 2x | 3,17 = 6,34 |
| Ф/ч | | 33 | МО.7-01-00-33 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=592 | 2x | 1,76 = 3,52 |
| Ф/ч | | 34 | МО.7-01-00-34 | Полоса 8x50 гост 103-57* Ст.3 гост 535-58 L=928 | 2x | 2,9 = 5,8 |
| | | 35 | | | | |
| Ф/ч | | 36 | МО.7-01-00-35 | Шреда лютециеновая ПНМ МРМ 6-05-918-67 Ф40x2; В=1900; Рз=2,5 | 600x | 0,5 = 300 |
| | | 37 | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 38 | гост 1255-67 | Фланец 100-2,5 | 2x | 14 = 4,28 |
| МО.7-01-10-00 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № док-м. | Подпись | Дата | | |
| | | | | | Лист | |
| | | | | | 2 | |

Изм. № 1 подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 901-3-77. Подпись и дата.

Типовой паспорт № 00-377 Версия 1.0

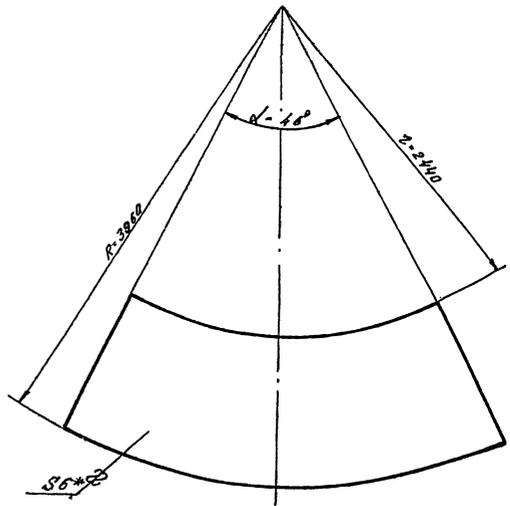
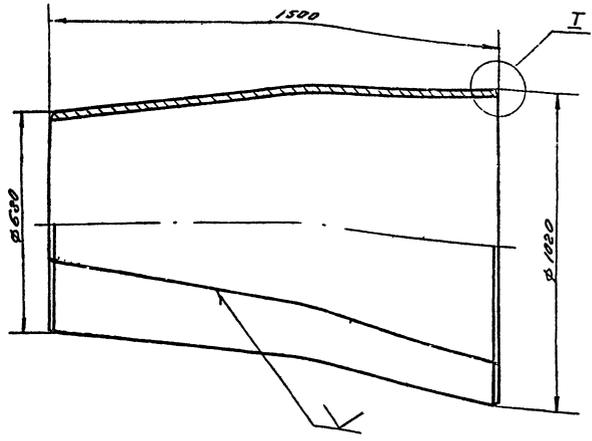
Указ. № 001, Подпись и дата, Место, Вид, Район и дата

20-00-10-L 01W

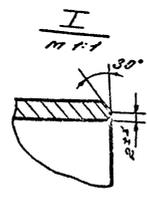
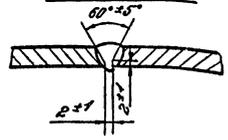
21

Развертка
М 1:20

21
▽3(▽)



Разделка кромок
под сварку

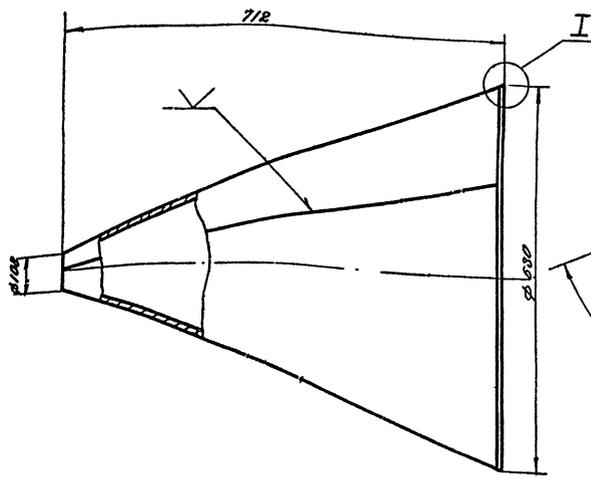


* размер для справок

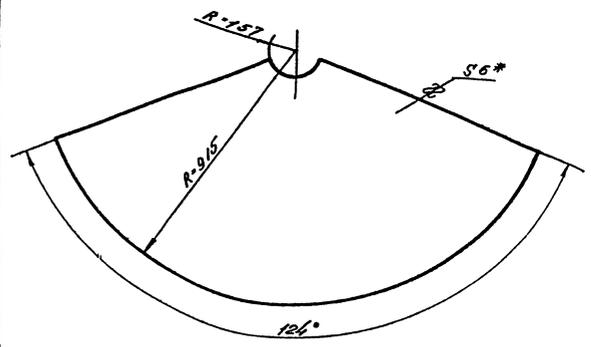
| | | | | | | |
|-----------|-----------|---------|------|------------------------|--------|----------------------|
| | | | | 20-00-10-00-02 | | |
| Изм. Лист | № докум. | Изд. № | Дата | Камера 800.000.000 | Листов | Масса |
| Разработ. | Проверен. | Нач. ЦД | 1978 | | 193 | 1.10 |
| Проект. | Специаль. | Инжен. | | Лист | Листов | |
| Изм. №1 | | | | 6 ГОСТ 5681-57* | | Исправительный завод |
| Изм. №2 | | | | Лист 3 / ГОСТ 14037-69 | | |

10-00-10-L 01W

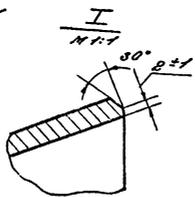
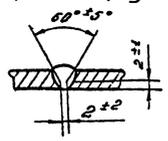
▽3(▽)



Развертка конуса
М 1:10



Разделка кромок
под сварку



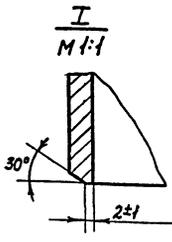
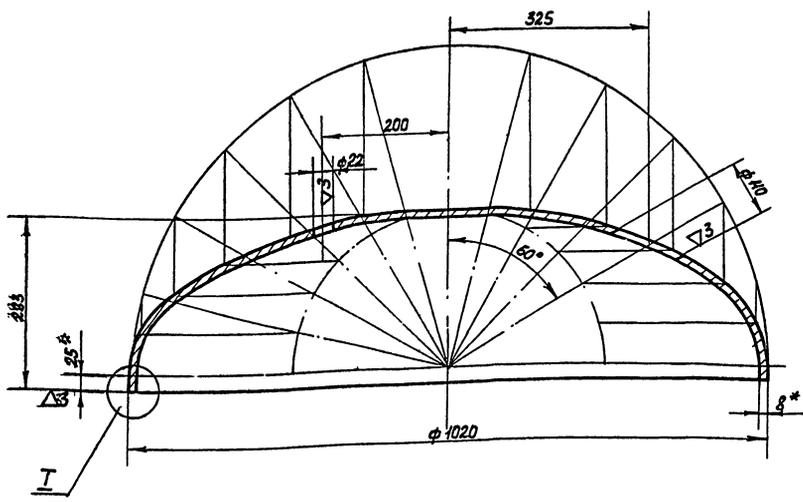
* размер для справок

| | | | | | | |
|-----------|-----------|---------|------|------------------------|--------|----------------------|
| | | | | 10-00-10-00-01 | | |
| Изм. Лист | № докум. | Изд. № | Дата | Камера 400.000.000 | Листов | Масса |
| Разработ. | Проверен. | Нач. ЦД | 1978 | | 38.8 | 1.10 |
| Проект. | Специаль. | Инжен. | | Лист | Листов | |
| Изм. №1 | | | | 6 ГОСТ 5681-57* | | Исправительный завод |
| Изм. №2 | | | | Лист 3 / ГОСТ 14037-69 | | |

40-00-10-L'0W

22

Проект № 90-371/М.Зав.З.
Стр. № 18

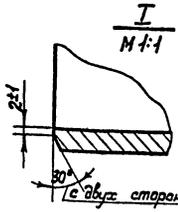
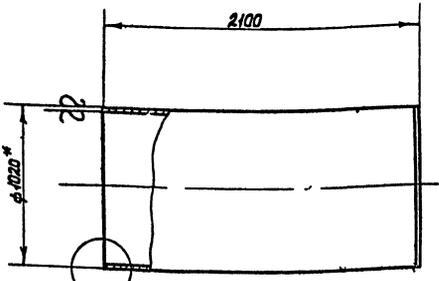


- 1 * Размеры для справок
- 2 Диаметр развертки - 1228

| | | | | | | | |
|---------|----------|---------|------|---------------|----------------------------------|--------|-------------------|
| | | | | 40.7-01-00-04 | | | |
| Лист | № докум. | Подпись | Дата | Крышка | Литера | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Казьмина | С.С. | 1973 | | | 74,3 | 1:5 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | 1973 | | Лист | Листов | |
| | | | | Лист | 8 Гост 5681-57 ⁹⁰ | | Циркониниудоканал |
| | | | | | Ст.3 Гост 14637-69 ⁹⁰ | | |

50-00-10-L'0W

▽3(▽)

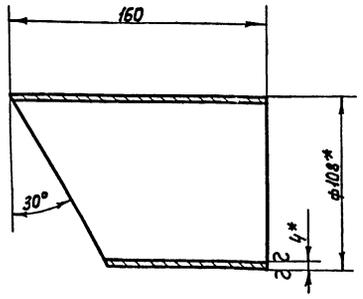


- 1. Разрешается изготовить из листа.
- 2. Размер для справок.

| | | | | | | | |
|---------|----------|---------|------|---------------|----------------------------------|--------|-------------------|
| | | | | 40.7-01-00-03 | | | |
| Лист | № докум. | Подпись | Дата | Обечайка | Литера | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Казьмина | С.С. | 1973 | | | 315 | 1:20 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | 1973 | | Лист | Листов | |
| | | | | Лист | 1 Труба 1020-6 | | Циркониниудоканал |
| | | | | | Гост 10704-63 ⁹⁰ Ст.3 | | |

90-00-10-L'0W

▽3(▽)



- * Размеры для справок.

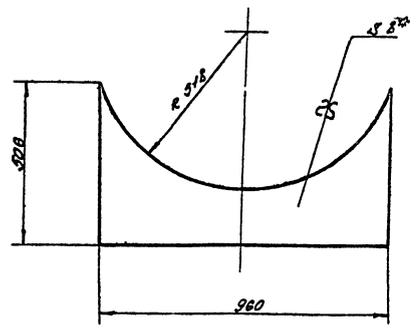
| | | | | | | | |
|---------|----------|---------|------|---------------|--------------------|--------|-------------------|
| | | | | 40.7-01-00-06 | | | |
| Лист | № докум. | Подпись | Дата | Патрубок | Литера | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Блаженко | С.С. | 1973 | | | 16 | 1:2 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | 1973 | | Лист | Листов | |
| | | | | Лист | 1 Труба 1084-10-В. | | Циркониниудоканал |
| | | | | | Гост 8732-70 | | |

Проект № 90-371/М.Зав.З.
Стр. № 18

Лист № 3

MO.7-01-00-09

▽(▽)



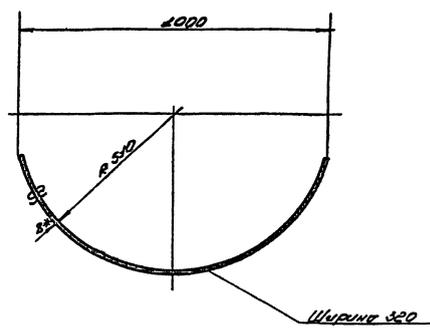
* Размеры для справок

MO.7-01-00-09

| | | | | | |
|----------------------|----------------|------|--------------------------|-------|-------|
| Эл. № | Имен. * док. № | Дата | Дет. | Масш. | Масш. |
| | Ред. 00 | | 16 | 1:10 | |
| Лист 8 | | | Листов 16 | | |
| Лист 8 ГОСТ 5661-52* | | | Листов 16 ГОСТ 14637-69* | | |

MO.7-01-00-08

▽(▽)



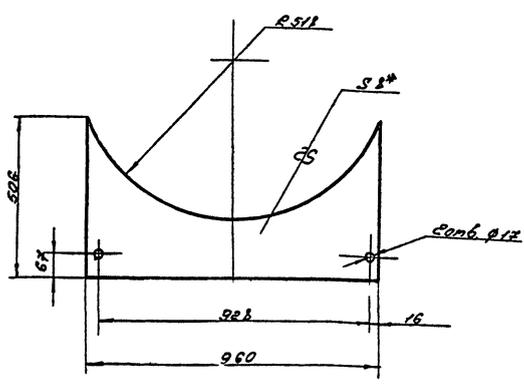
1. Длина разбортки = 1373
2. * Размеры для справок

MO.7-01-00-08

| | | | | | |
|----------------------|----------------|------|--------------------------|-------|-------|
| Эл. № | Имен. * док. № | Дата | Дет. | Масш. | Масш. |
| | Подкладк | | 27.6 | 1:10 | |
| Лист 8 | | | Листов 16 | | |
| Лист 8 ГОСТ 5661-52* | | | Листов 16 ГОСТ 14637-69* | | |

MO.7-01-00-07

▽(▽)



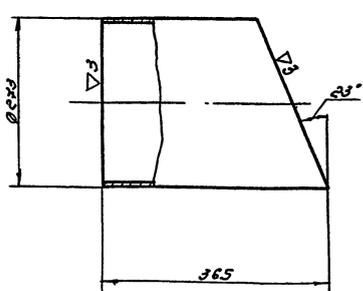
* Размеры для справок

MO.7-01-00-07

| | | | | | |
|----------------------|----------------|------|--------------------------|-------|-------|
| Эл. № | Имен. * док. № | Дата | Дет. | Масш. | Масш. |
| | Ред. 00 | | 16 | 1:10 | |
| Лист 8 | | | Листов 16 | | |
| Лист 8 ГОСТ 5661-52* | | | Листов 16 ГОСТ 14637-69* | | |

MO.7-01-00-10

▽(▽)

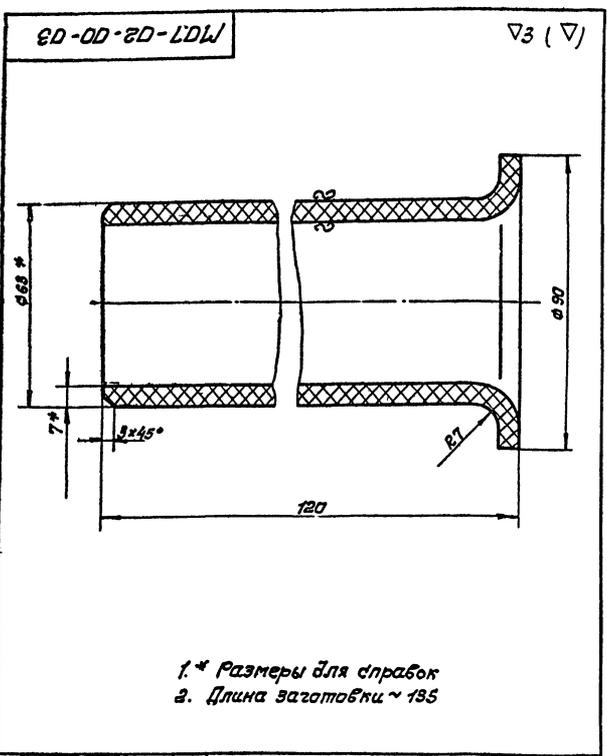


MO.7-01-00-10

| | | | | | |
|----------------------|----------------|------|--------------------------|-------|-------|
| Эл. № | Имен. * док. № | Дата | Дет. | Масш. | Масш. |
| | Патрубл | | 17.0 | 1:5 | |
| Лист 8 | | | Листов 16 | | |
| Лист 8 ГОСТ 5661-52* | | | Листов 16 ГОСТ 14637-69* | | |

Исполнитель: [Signature] Сервис №

Шифр № Подпись и дата Взам. инв. № Шифр инв. № Подпись и дата



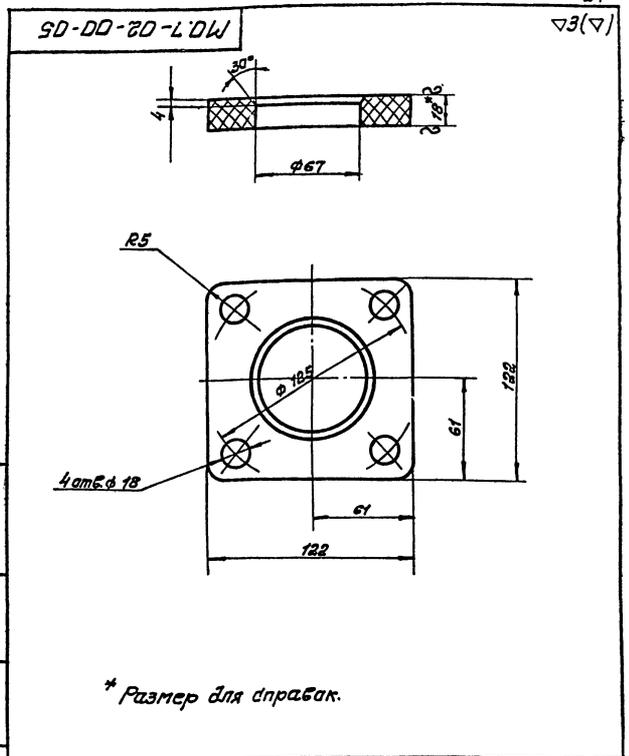
1. * Размеры для справок
2. Длина заготовки ~ 135

МО.7-02-00-03

Патрубок

| Литера | Масса | М-д |
|---|--------|-----|
| | 0.25 | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| Труба винилпластовая Ду 50 Ру 6 ТУМЛ 4251-54 | | |

24



* Размер для справок.

МО.7-02-00-05

Фланец

| Литера | Масса | Масштаб |
|--|--------|---------|
| | 0.34 | 1:2 |
| Лист | Листов | |
| Винилпласт листовый d-18 ГОСТ 9839-71 | | |

Шифр № Подпись и дата Взам. инв. № Шифр инв. № Подпись и дата

| Форм. зона | Лист | Обозначение | Наименование | Лит. | Примечание |
|------------|------|----------------|--|------------------|------------|
| | 21 | ГОСТ 7798-70* | Болт М8 x 25-011 | 4 x 0.016-0.064 | |
| | 22 | ГОСТ 7798-70* | Болт М6 x 40-011 | 16 x 0.01-0.16 | |
| | 23 | | | | |
| | 24 | ГОСТ 5915-70* | Гайка М16-011 | 16 x 0.023-0.25 | |
| | 25 | ГОСТ 5915-70* | Гайка М8-011 | 4 x 0.006-0.024 | |
| | 26 | ГОСТ 5915-70* | Гайка М6-011 | 16 x 0.002-0.02 | |
| | 27 | ГОСТ 3032-66 | Гайка-барашек М16 | 2 x 0.013-0.026 | |
| | 28 | ГОСТ 11371-68* | Шайба 16-011 | 16 x 0.013-0.2 | |
| | 29 | ГОСТ 11371-68* | Шайба 8-011 | 4 x 0.002-0.008 | |
| | 30 | ГОСТ 11371-68* | Шайба 6-011 | 16 x 0.001-0.016 | |
| | 31 | ГОСТ 6402-70* | Шайба пружинн. 16НБ5Г | 2 x 0.006-0.012 | |
| | 32 | 15475П | Вентиль запорный диафрагмовый фланцевый | | |
| | 33 | 15474П | Вентиль запорный диафрагмовый фланцевый | | |
| | 34 | ГОСТ 3282-46 | Правилка 1 | 120 | 0.0007 |

МО.7-02-00-00

Шифр № Подпись и дата Взам. инв. № Шифр инв. № Подпись и дата

| | | |
|-----|------|--------|
| Лит | Лист | Листов |
| | 1 | 2 |

| Форм. зона | Лист | Обозначение | Наименование | Лит. | Примечание |
|------------|------|---------------|---|----------------|------------|
| | | | Сборочные единицы | | |
| | 22 | МО.7-02-01-00 | Бак | 1 | |
| | 22 | МО.7-02-02-00 | Каркас | 1 | |
| | 11 | МО.7-02-03-00 | Крышка | 1 | |
| | 11 | МО.7-02-05-00 | Поплавок | 2 | |
| | | | Детали | | |
| | 11 | МО.7-02-00-01 | Стяжка | 2 | |
| | 11 | МО.7-02-00-02 | Патрубок | 2 | |
| | 11 | МО.7-02-00-03 | Патрубок | 2 | |
| | 11 | МО.7-02-00-04 | Фланец | 2 | |
| | 11 | МО.7-02-00-05 | Фланец | 2 | |
| | 11 | МО.7-02-00-06 | Прокладка | 4 | |
| | 11 | МО.7-02-00-07 | Прокладка | 4 | |
| | 11 | МО.7-02-00-09 | Прокладка | 4 | |
| | 14 | МО.7-02-00-10 | Трубка С=500 | | |
| | 17 | МО.7-02-00-11 | Труба полиэтиленовая Ду 100 ППМРЭБ-05-917-57 | 2 x 0.06-0.12 | |
| | | | Сетка фильтровая φ 30 | | |
| | | | 24 ГОСТ 3181-65 | | |
| | | | Сталь К18Н9ГОСТ 5518-50 | 2 | 0.001 |
| | 18 | | | | |
| | 19 | | | | |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 20 | ГОСТ 7798-70 | Болт М16 x 65-011 | 16 x 0.132-2.1 | |

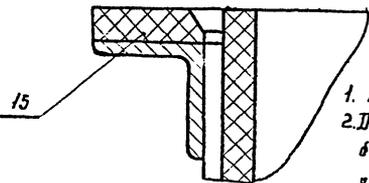
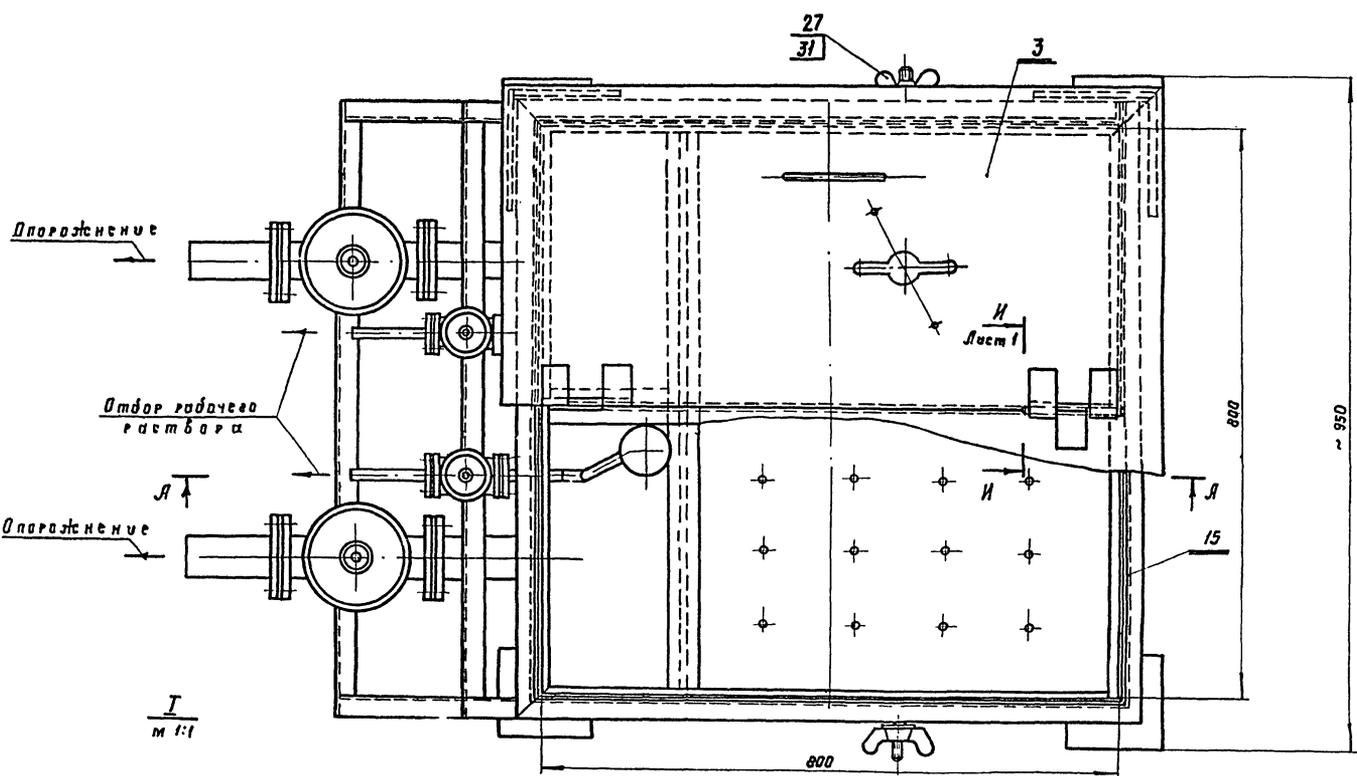
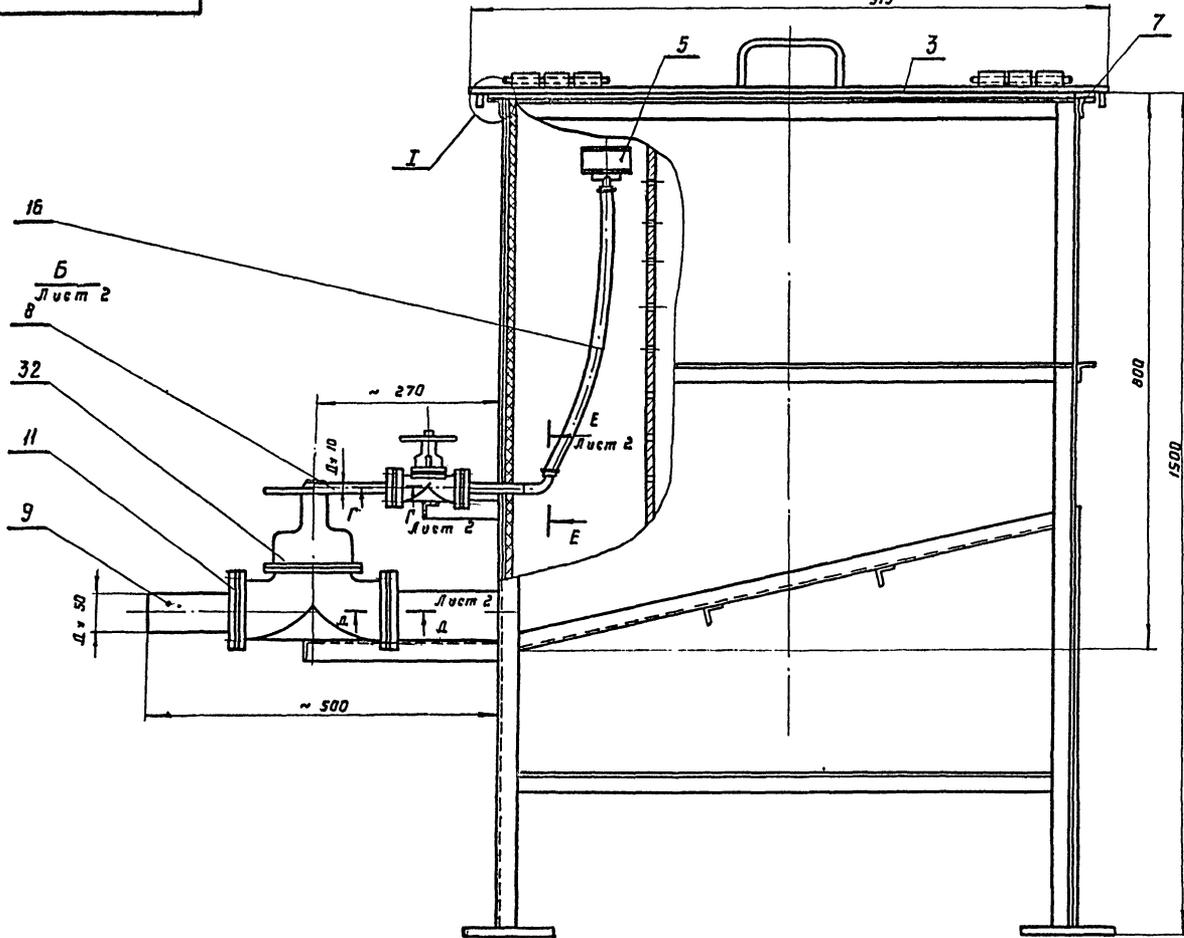
МО.7-02-00-00

Бак для
реагентов

Шифр № Подпись и дата Взам. инв. № Шифр инв. № Подпись и дата

| | | |
|-----|------|--------|
| Лит | Лист | Листов |
| | 1 | 2 |

Проект № 903-77 Азбел 3
 Серия №



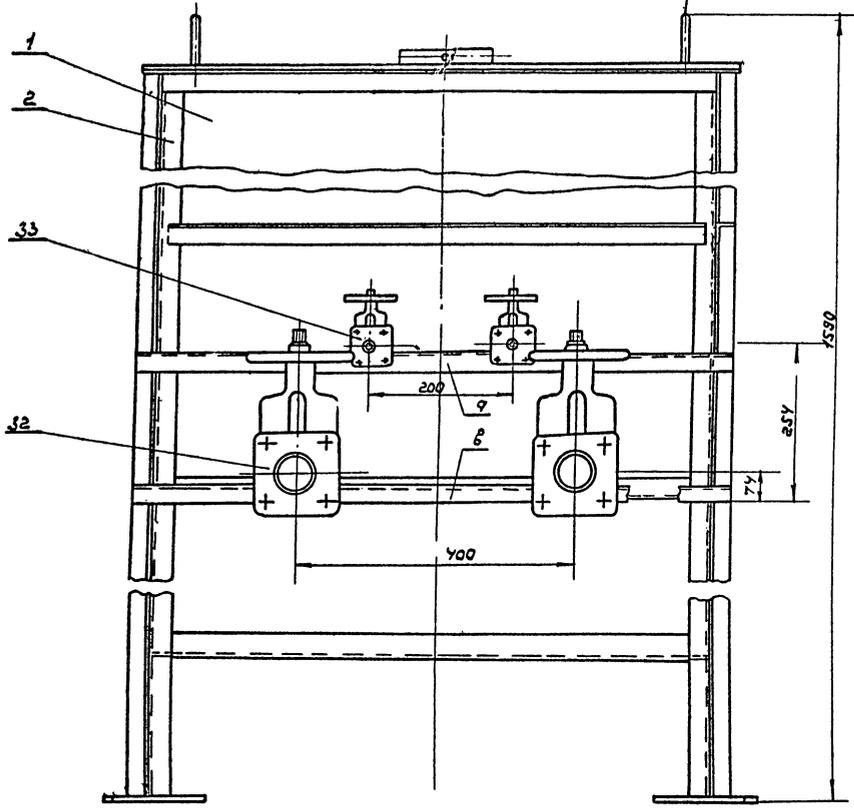
1. Размеры для справок
 2. Детали поз. 15 приварить к бокз поз. 1 внапластавым врезком ф 5 (котетом Δ 5)
 по ЕТУ № 1345-65
 507

| | | | | | | | |
|----------|-----------|---------|------|------|----------------------|----------|-----|
| | | | | | МО 7-02-00-00 | | |
| | | | | | Б о к | | |
| | | | | | для реагентов | | |
| Изм | Лист | И докум | Подп | Дата | Литера | Масса | М-д |
| Разраб. | Личифра | В.И.И. | | | | 166 | 1:5 |
| Пробег. | Смирнов | В.И. | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Нав.отд. | Бондак | | | | Гипрокоммунводоканал | | |
| Копир. | Квагашова | | | | | | |

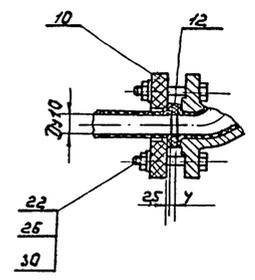
00-00-20-00W

Вид Б лист 1 26

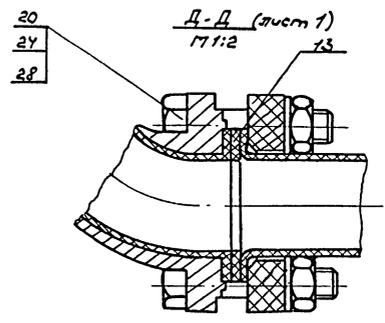
Проект № 1583-3-77/1-357-2
Серия № 2



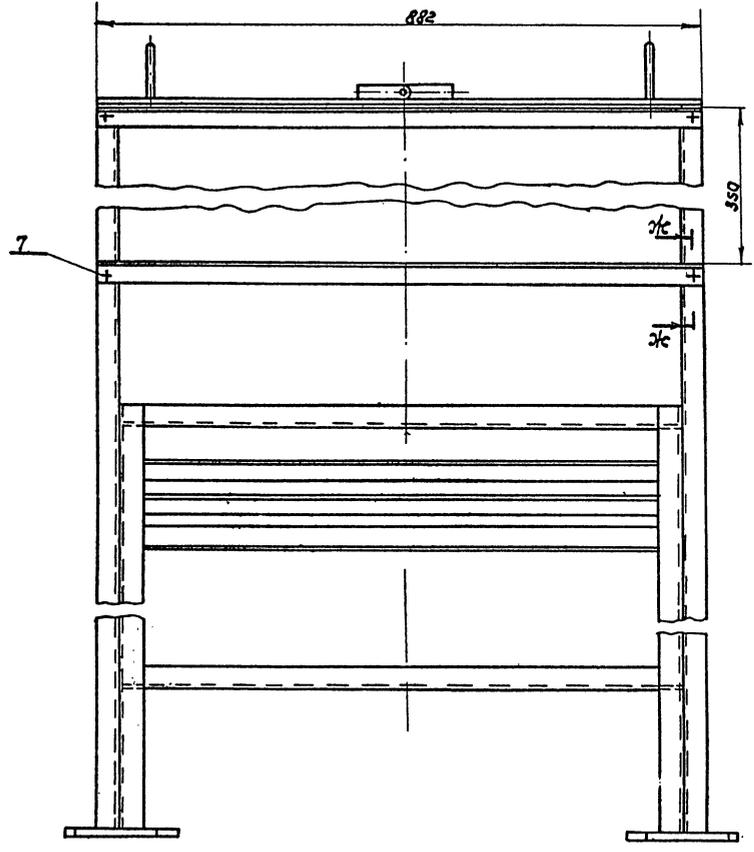
Г-Г (лист 1)
1:1:2



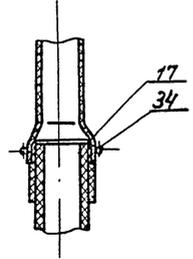
Д-Д (лист 1)
1:1:2



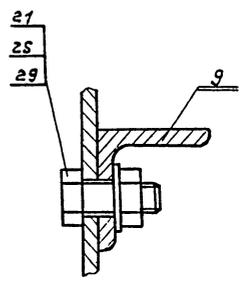
Вид В лист 1



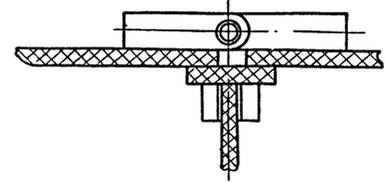
В-Е (лист 1)
1:1:1



Ж-Ж
1:1:1



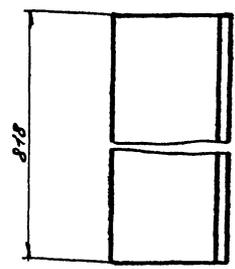
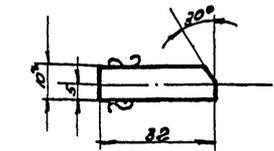
И-И (повернуто)
1:1:2 лист 1



ИЗМ. 1. Замена листов и деталей. Вставлено № 1583-3-77/1-357-2. Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Прокладки устранить зазор между вентилями поз.31/32 и
кранштейнами "9" и "6".

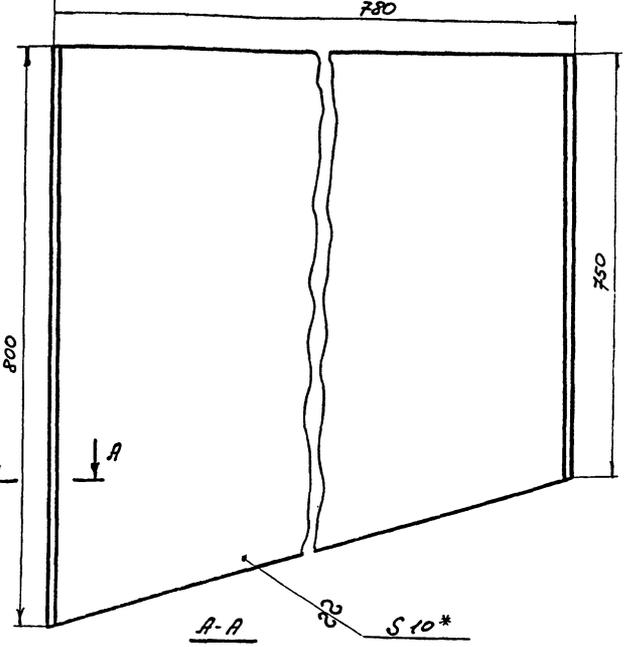
| | | | | | | |
|------------------------------------|--------|---------|---------|---------------|--------|--------|
| | | | | 1707-02-00-00 | | |
| | | | | Бак | | |
| | | | | для регентов | | |
| Изм. | Лист | № листа | Деление | Дата | Листов | Масса |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1982 | 166 | 1:5 |
| Лист 2 | Лист 2 | Лист 2 | Лист 2 | Лист 2 | Лист 2 | Лист 2 |
| Эксплуатационно-технические данные | | | | | | |



* Размер для справок

| | | | | | | |
|----------------------|--|--|--|--------------------|--------|---------|
| 80-00-00-01-01 | | | | Листа | Масса | Масштаб |
| Прокладка | | | | 1 | 0,35 | 1:1 |
| Винт-плоск. листовая | | | | Лист | Листов | |
| δ=10 ГОСТ 9639-71* | | | | Защита от коррозии | | |

| № | Обозначение | Наименование | Примечание |
|-----------------------------------|--------------|-----------------------|------------|
| Сборочные единицы | | | |
| 1 | МО7-02-01-30 | Патрубок | 2 |
| 3 | МО7-02-01-40 | Патрубок | 2 |
| Детали | | | |
| 6 | МО7-02-01-01 | Решетка | 2 |
| 7 | МО7-02-01-02 | Перегородка | 2 |
| 8 | МО7-02-01-03 | Стенка передняя | 1 |
| 9 | МО7-02-01-04 | Стенка задняя | 1 |
| 10 | МО7-02-01-05 | Стенка боковая правая | 1 |
| 12 | МО7-02-01-07 | Колесо | 2 |
| 13 | МО7-02-01-08 | Стенка боковая левая | 1 |
| 14 | МО7-02-01-09 | Стенка средняя | 1 |
| 15 | МО7-02-01-10 | Полоса 385x10x10 | |
| Винт-плоск. листовая | | | |
| δ=10 ВНТ ГОСТ 9639-71 2x0,55-0,11 | | | |
| 16 | МО7-02-01-11 | Полоса 780x50 | |
| Винт-плоск. листовая | | | |
| δ=10 ВНТ ГОСТ 9639-71* 1 0,55 | | | |
| 17 | МО7-02-01-12 | Полоса 170x50 | |
| Винт-плоск. листовая | | | |
| δ=10 ВНТ ГОСТ 9639-71 1 0,12 | | | |
| 18 | МО7-02-01-13 | Лист 785x780 | |
| Винт-плоск. листовая | | | |
| δ=10 ВНТ ГОСТ 9639-71* 1 8,8 | | | |

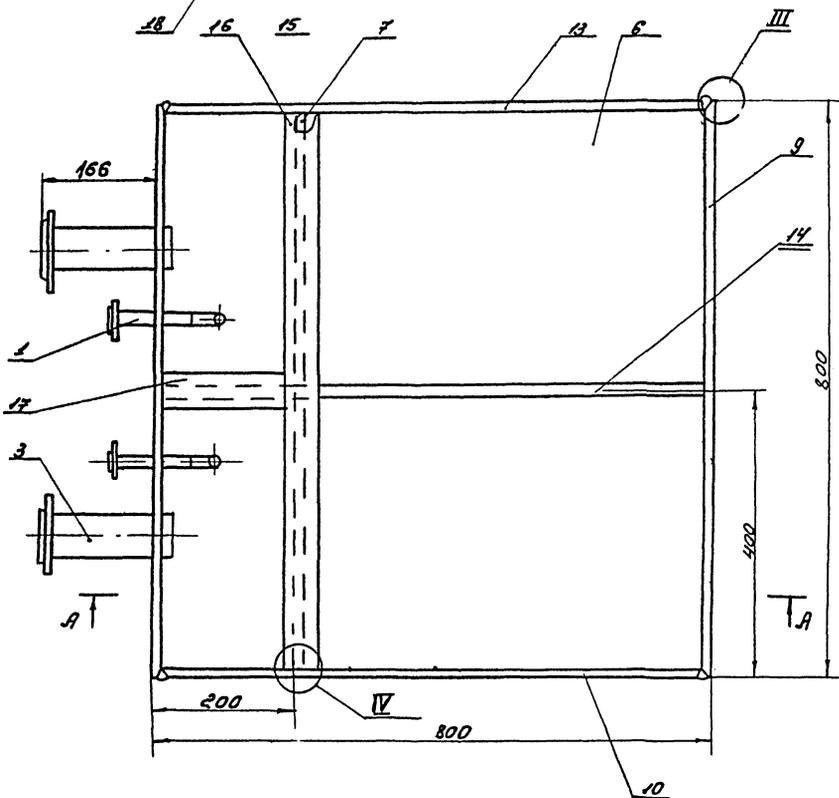
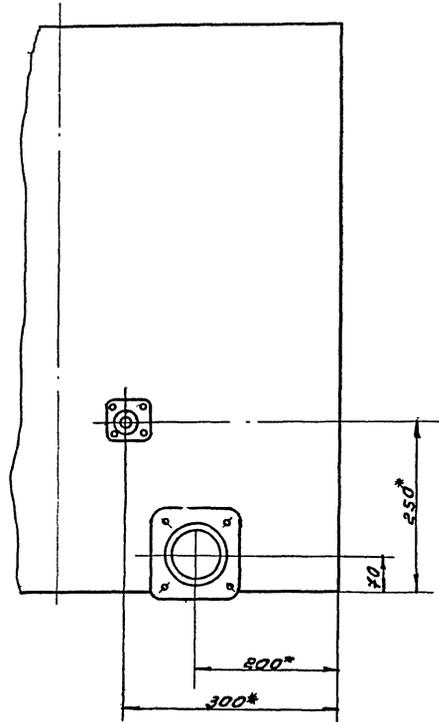
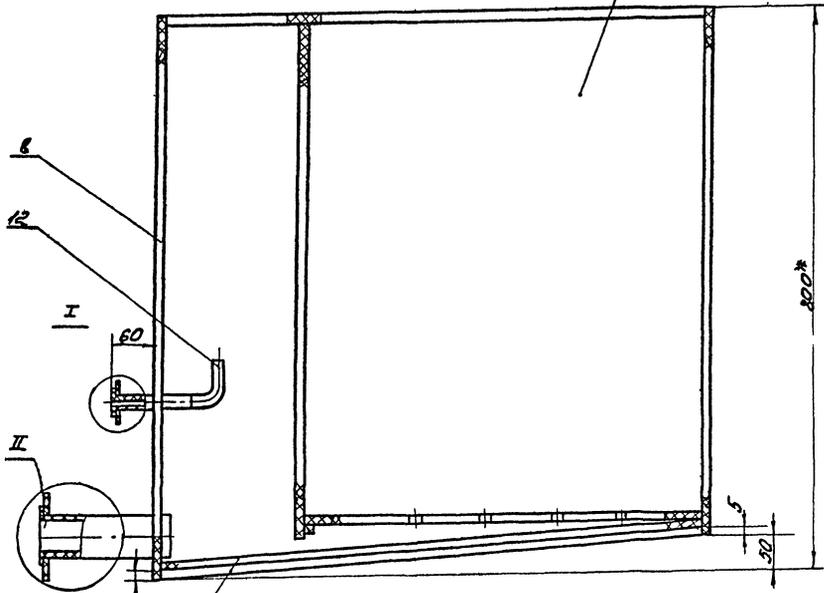


| | | | | | | |
|-----------------------|--|--|--|--------------------|--------|---------|
| 80-00-00-01-01 | | | | Листа | Масса | Масштаб |
| Стенка боковая правая | | | | 1 | 8,5 | 1:1 |
| Винт-плоск. листовая | | | | Лист | Листов | |
| δ=10 ГОСТ 9639-71* | | | | Защита от коррозии | | |

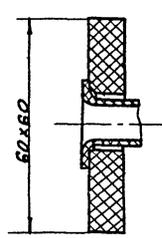
00-70-20-01

A-A

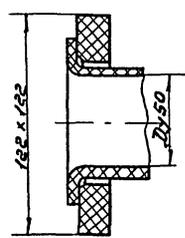
28



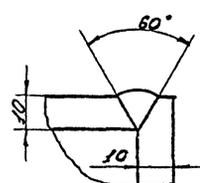
I
1:2



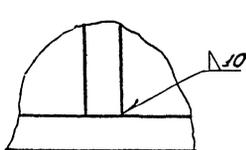
II
1:2



III
1:1



IV
1:1



1. Сварку производить винилэстобили прутком $\phi 4$ по СТУУ-1345-65 (катанал $\Delta 5$) по периметру примыкания, кромки мест указанных особо.
2. Решетку поз. 6 предусмотреть съемной
3. Бак проверить на герметичность.
4. * Размеры для справок.

00-70-20-01

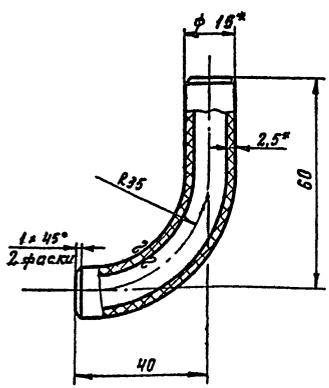
| | | | |
|----------------------|---------------|---------------|-----------------------|
| Исполнитель: [blank] | Дата: [blank] | Лист: 67.5 | Всего листов: 1:5 |
| Проверил: [blank] | Дата: [blank] | Лист: [blank] | Всего листов: [blank] |
| Бак | | [blank] | |
| [blank] | | | |

Методы проверки качества сварки
 Серия 15-003-177

Унк. штамп Подпись и дата Взам.инв.№(Унк. №) Подпись и дата

MO.7-02-01-07

▽з(▽)

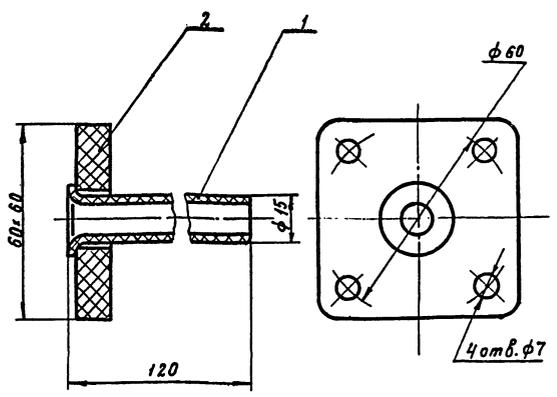


1. Развернутая длина $l=140$
 2* Размеры для справок

MO.7-02-01-07

| | | | | | |
|---|---------|------|---|-------|--------|
| Унк. Штамп | Подпись | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
| | | | 1 | 0,02 | 1:1 |
| Унк. Штамп Подпись Дата Провер. Смирнов В.И. | | | Кол. Листов Труба винилпластбаз 10 Руд ТХП4251-54 Гипрокоммунводоканал | | |

MO.7-02-01-30



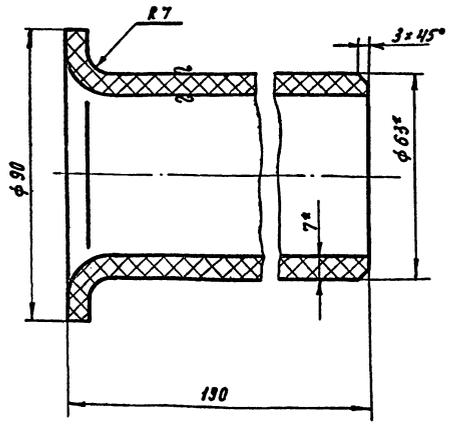
Размеры для справок

| Форм. зная | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------|------|---------------|--------------|----------------------|--------------|
| MO.7-02-01-30 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| И | 1 | MO.7-02-00-02 | Патрубок | 1 | заметь 0,022 |
| И | 2 | MO.7-02-00-04 | Фланец | 1 | заметь 0,05 |
| MO.7-02-01-30 | | | | | |
| Патрубок | | | | | |
| | | | | Лист | Масса |
| | | | | | 0,072 |
| | | | | Масшт. | 1:1 |
| | | | | Лист | Листов |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | |

Унк. Штамп Подпись и дата Взам.инв.№(Унк. №) Подпись и дата

MO.7-02-01-41

▽з(▽)

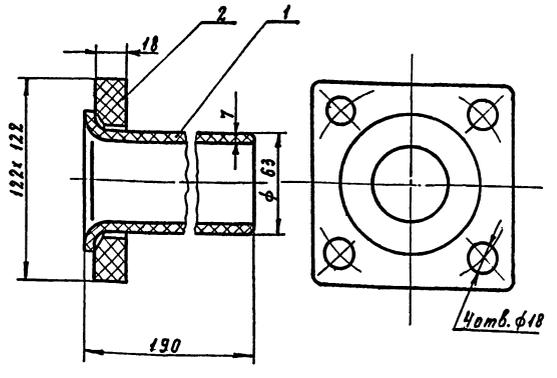


1. Длина заготовки $l=250$
 2* Размеры для справок

MO.7-02-01-41

| | | | | | |
|---|---------|------|--|-------|--------|
| Унк. Штамп | Подпись | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
| | | | 1 | 0,44 | 1:1 |
| Унк. Штамп Подпись Дата Провер. Смирнов В.И. | | | Кол. Листов Труба винилпластбаз Руд ТХП4251-54 Гипрокоммунводоканал | | |

MO.7-02-01-40



Размеры для справок

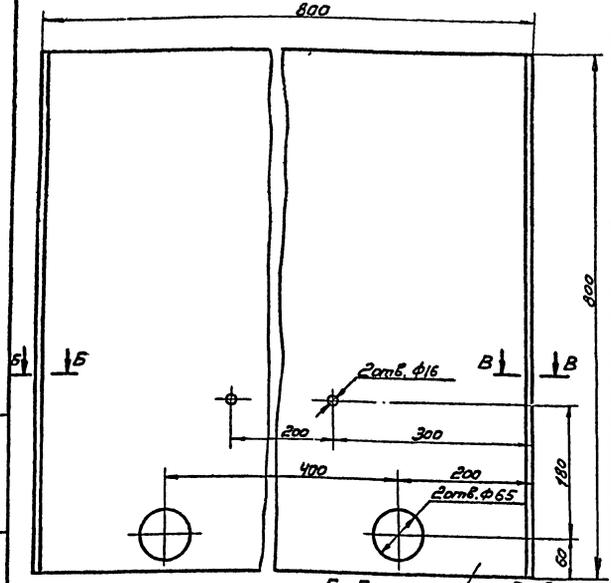
| Форм. зная | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------|------|---------------|--------------|----------------------|-------------|
| MO.7-02-01-40 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| И | 1 | MO.7-02-01-41 | Патрубок | 1 | 0,44 |
| И | 2 | MO.7-02-00-05 | Фланец | 1 | заметь 0,34 |
| MO.7-02-01-40 | | | | | |
| Патрубок | | | | | |
| | | | | Лист | Масса |
| | | | | | 0,78 |
| | | | | Масшт. | 1:2 |
| | | | | Лист | Листов |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | |

Унк. Штамп Подпись и дата Взам.инв.№(Унк. №) Подпись и дата

Типовой проект № 30-3-77. Серия № 3

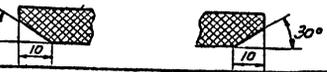
ЭО-10-20-10W

▽3(▽)



Б-Б
1:1
S10*

*Размер для справок



МО7-02-01-03

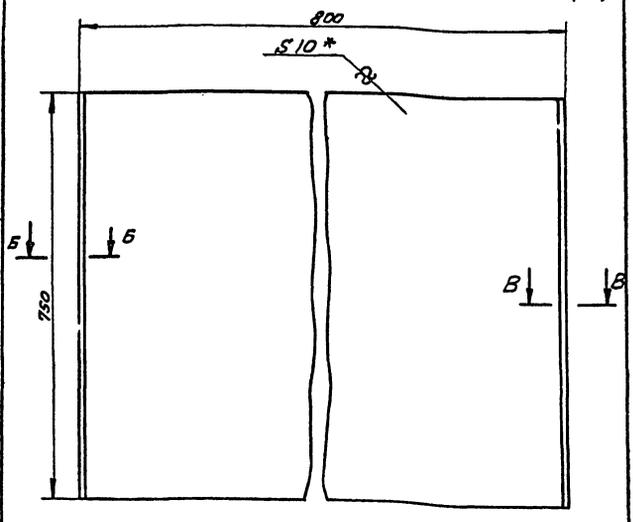
| | | | | | | | | |
|--|---------|---------|-------|------|-------------------------|--------|--------|--------|
| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Стенка передняя | Литера | Масса | Г/масс |
| | Разраб. | Лицифр. | № | 1973 | | | | |
| Проб. | Стурнов | И.И.Ш. | | | | | | |
| Винипласт листовой δ=10 Гост 9639-71* | | | | | Лист | | Листов | |
| | | | | | Гипрократин водостойкая | | | |

30

-30-

40-10-20-10W

▽3(▽)



Б-Б
1:1
S10*

*Размер для справок

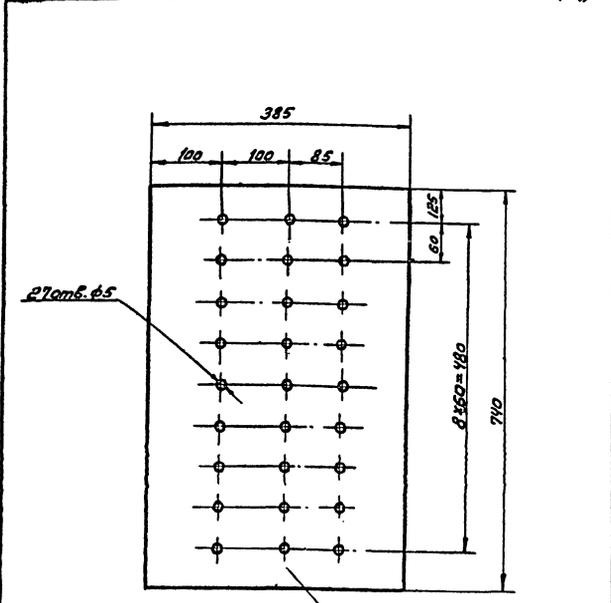


МО7-02-01-04

| | | | | | | | | |
|--|---------|---------|-------|------|-------------------------|--------|--------|--------|
| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Стенка задняя | Литера | Масса | Г/масс |
| | Разраб. | Лицифр. | № | 1973 | | | | |
| Проб. | Стурнов | И.И.Ш. | | | | | | |
| Винипласт листовой δ=10 Гост 9639-71* | | | | | Лист | | Листов | |
| | | | | | Гипрократин водостойкая | | | |

ЭО-10-20-10W

▽3(▽)



S10*

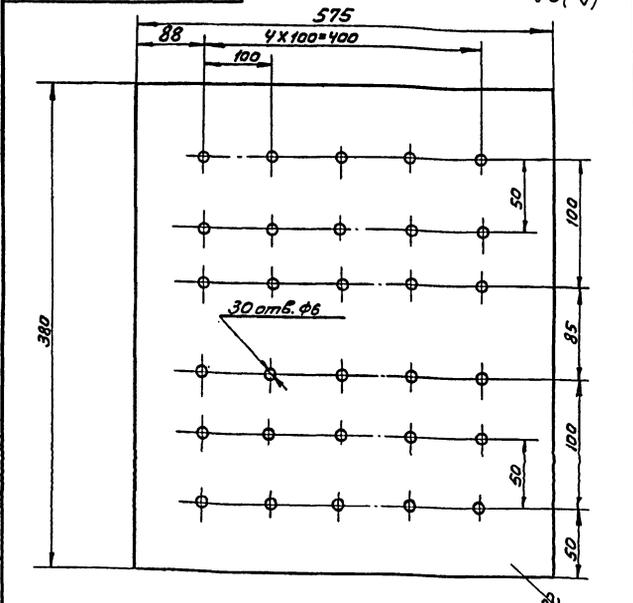
*Размер для справок

МО7-02-01-02

| | | | | | | | | |
|--|---------|---------|-------|------|-------------------------|--------|--------|--------|
| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Перегородка | Литера | Масса | Г/масс |
| | Разраб. | Лицифр. | № | 1973 | | | | |
| Проб. | Стурнов | И.И.Ш. | | | | | | |
| Винипласт листовой δ=10 Гост 9639-71* | | | | | Лист | | Листов | |
| | | | | | Гипрократин водостойкая | | | |

МО7-02-01-01

▽3(▽)



S10*

*Размер для справок

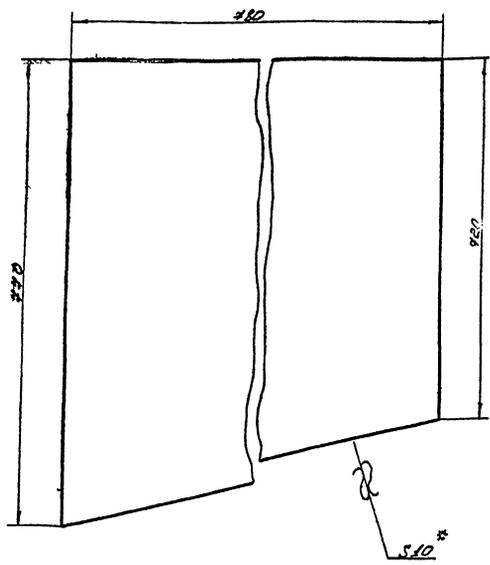
МО7-02-01-01

| | | | | | | | | |
|--|---------|---------|-------|------|-------------------------|--------|--------|--------|
| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Решетка | Литера | Масса | Г/масс |
| | Разраб. | Лицифр. | № | 1973 | | | | |
| Проб. | Стурнов | И.И.Ш. | | | | | | |
| Винипласт листовой δ=10 БНТ Гост 9639-71* | | | | | Лист | | Листов | |
| | | | | | Гипрократин водостойкая | | | |

Типовой проект № 11-11/11
Серия 933-71

60-70-20-1-09

31 (v)



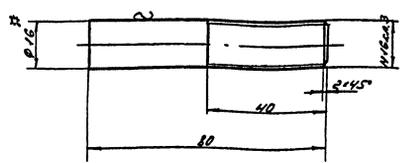
* Размер для справок

МО 7-02-01-09

| | | | | | | |
|-------------------|---------|--------|----------------------|--------|--------|---------|
| Исполн. № докум. | Лист | Дата | Стенка средняя | Итого | Листов | Масштаб |
| Разработ. | Выполн. | Проект | | | | |
| Выполнен листовой | | | Лист | Листов | Итого | |
| 8-10 ГОСТ 9839-71 | | | Испрактикум/вводятся | | | |

17-20-20-1-14

31 (v)



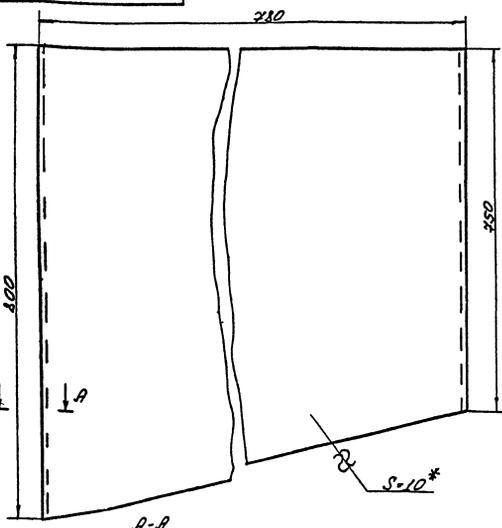
* Размер для справок

МО 7-02-02-14

| | | | | | | |
|--------------------------------------|---------|--------|----------------------|--------|--------|---------|
| Исполн. № докум. | Лист | Дата | Шпилька | Итого | Листов | Масштаб |
| Разработ. | Выполн. | Проект | | | | |
| Крупн | | | Лист | Листов | Итого | |
| 16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | | Испрактикум/вводятся | | | |

60-70-20-01-08

31 (v)

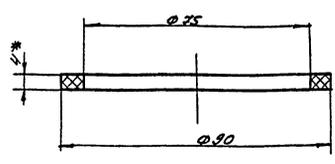


* Размер для справок

МО 7-02-01-08

| | | | | | | |
|-------------------|---------|--------|----------------------|--------|--------|---------|
| Исполн. № докум. | Лист | Дата | Стенка боковая левая | Итого | Листов | Масштаб |
| Разработ. | Выполн. | Проект | | | | |
| Выполнен листовой | | | Лист | Листов | Итого | |
| 8-10 ГОСТ 9839-71 | | | Испрактикум/вводятся | | | |

10-7-02-00-07



* Размер для справок

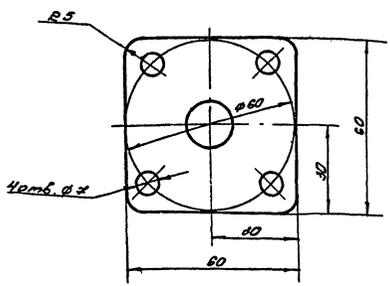
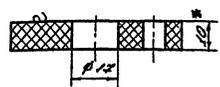
МО 7-02-00-07

| | | | | | | |
|-------------------------------------|---------|--------|----------------------|--------|--------|---------|
| Исполн. № докум. | Лист | Дата | Прокладка | Итого | Листов | Масштаб |
| Разработ. | Выполн. | Проект | | | | |
| Размер технических условий сплошная | | | Лист | Листов | Итого | |
| 8-4 ГОСТ 4338-65 | | | Испрактикум/вводятся | | | |

Типовой проект №1 3-72 Жилой №1

10-00-20-1-01

▽3/▽



* Размер для справок

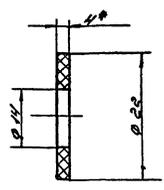
10-02-00-04

| | | | | | | |
|-------------|------------|------|----------------|--------|--------|---------|
| Исполн: | Давыд | Роща | Доро | Лист | Листов | Масштаб |
| Проект: | Специальн. | №1 | №1 | №1 | №1 | №1 |
| Диаметр | | | 0,05 | 1:1 | | |
| Виды листов | | | Лист | Листов | | |
| Примечания | | | Пироксимидовая | | | |

32

10-00-20-1-01

22



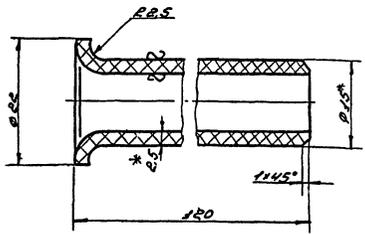
* Размер для справок

10-02-00-06

| | | | | | | |
|-----------------------|------------|------|----------------|------|--------|---------|
| Исполн: | Давыд | Роща | Доро | Лист | Листов | Масштаб |
| Проект: | Специальн. | №1 | №1 | №1 | №1 | №1 |
| Прокладка | | | 0,001 | 1:1 | | |
| Разница между частями | | | Пироксимидовая | | | |

10-02-00-02

▽3/▽



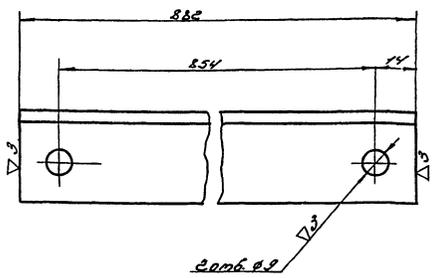
1. Длина заготовок ~130.
2. * Размеры для справок

10-02-00-02

| | | | | | | |
|--------------------------|------------|------|----------------|------|--------|---------|
| Исполн: | Давыд | Роща | Доро | Лист | Листов | Масштаб |
| Проект: | Специальн. | №1 | №1 | №1 | №1 | №1 |
| Патрубок | | | 0,02 | 2:1 | | |
| Труба | | | Виды листов | | | |
| 04-10, 8,6 ТУ.ИЛ 4251-54 | | | Пироксимидовая | | | |

10-02-00-01

▽2/▽



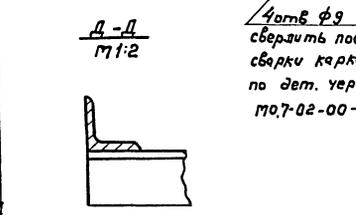
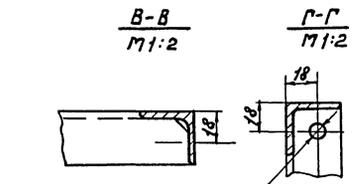
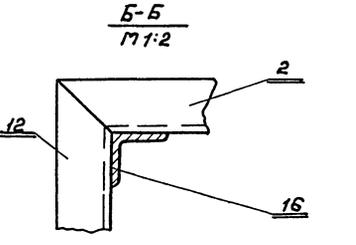
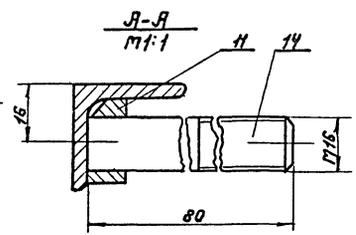
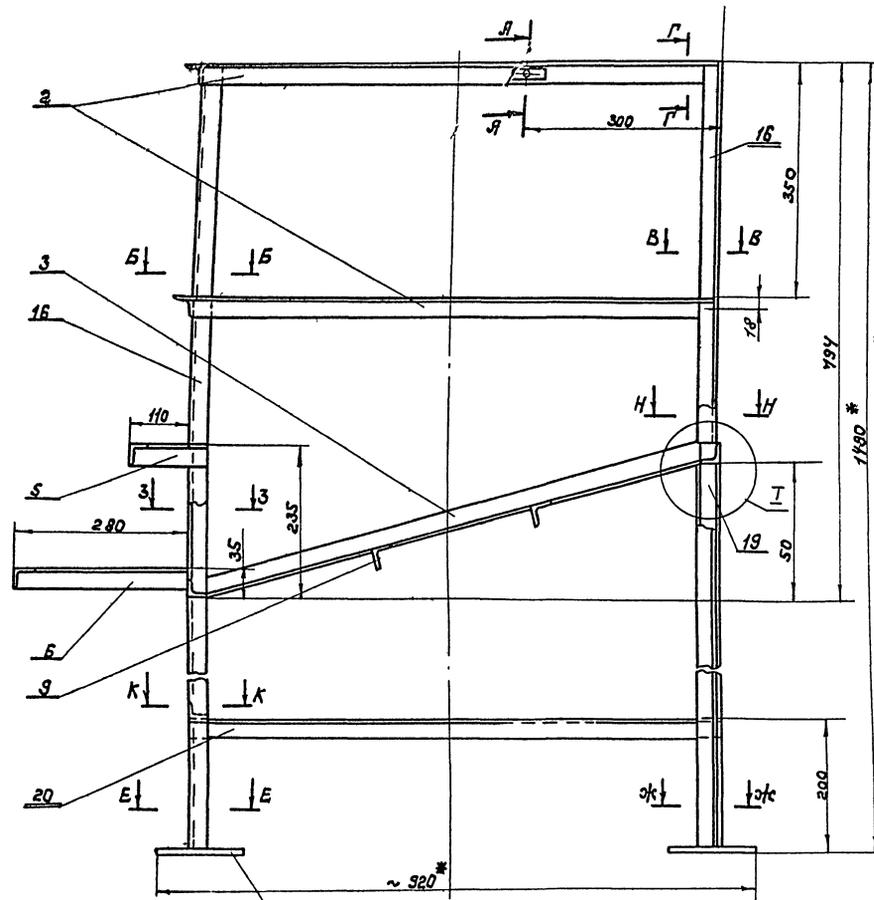
Част. 0.2

10-02-00-01

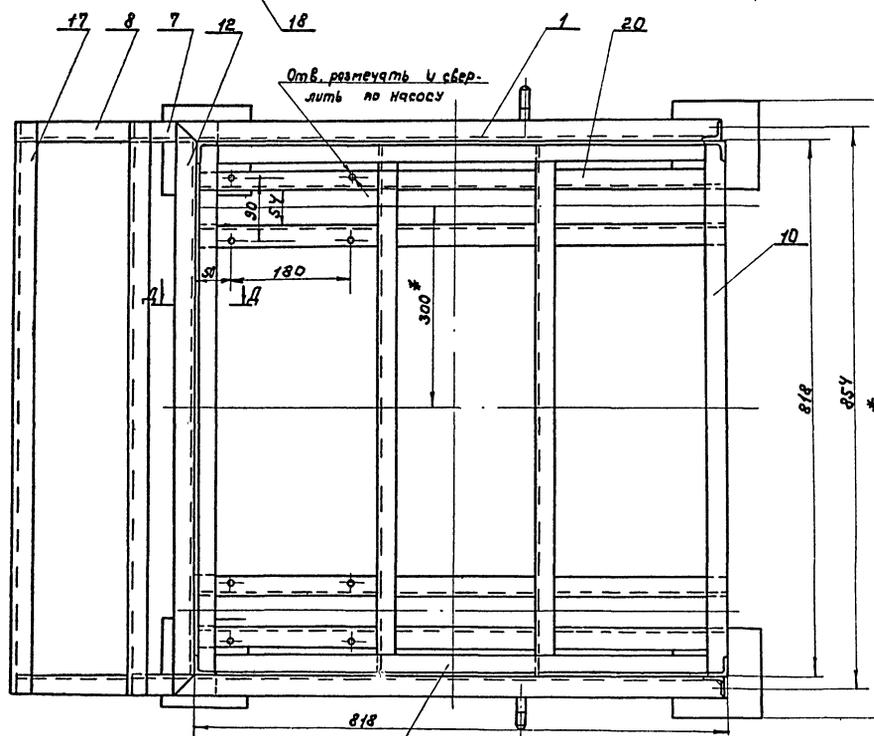
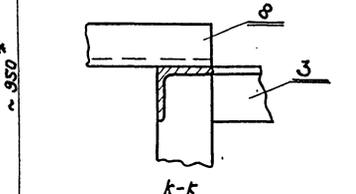
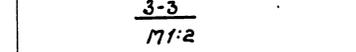
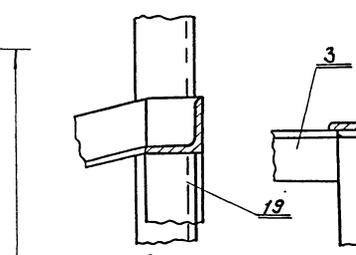
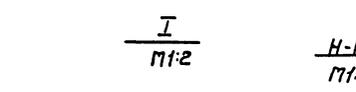
| | | | | | | |
|---------------------------|------------|------|----------------|------|--------|---------|
| Исполн: | Давыд | Роща | Доро | Лист | Листов | Масштаб |
| Проект: | Специальн. | №1 | №1 | №1 | №1 | №1 |
| Станок | | | 1,6 | 1:1 | | |
| Чел. 32.32.14/1007 800-54 | | | Пироксимидовая | | | |
| содневн.См 31/001 535-58 | | | | | | |

00-20-20-10W

Тупогов проект №2 501-3 77 3-й этаж

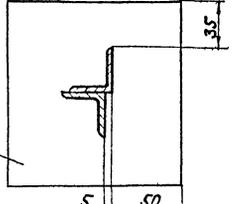
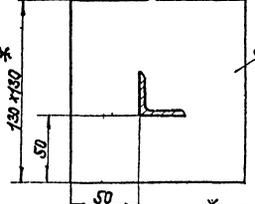


4 шт. ф 9 сверлить после сварки каркаса по дет. черт. 10.7-02-00-01



E-E 1:2,5

Ж-Ж 1:2,5



* Размеры для справок

Сварку производить электродом ЭУ2 ГОСТ 9467-60 катетом ΔY по контуру примылающая деталей

10.7-02-02-00

| | | | |
|-------------|--------------|------------|--------------|
| Исполн. | М.С. Давыдов | Проверил | В.А. Давыдов |
| Разработчик | В.А. Давыдов | Специалист | В.А. Давыдов |
| Проектант | В.А. Давыдов | Специалист | В.А. Давыдов |

Каркас

| | | |
|------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| ~48 | 1:5 | |
| Лист | Листов | |
| 2 | 1 | |

Глобус проект 141. Давыдов 3. Чертеж №2

| № | Обозначение | Наименование | Прим. кол-во |
|---|-------------|--|--------------|
| Детали | | | |
| 11 | 1 | Уголок задний | 2 |
| 11 | 2 | Уголок передний | 2 |
| 11 | 3 | Уголок наклонный | 2 |
| 11 | 4 | Уголок наклонный | 2 |
| 11 | 5 | Полка передняя | 2 |
| 11 | 6 | Полка задняя | 2 |
| 11 | 7 | Полка | 2 |
| 11 | 8 | Полка | 2 |
| 11 | 9 | Уголок | 2 |
| 11 | 10 | Уголок | 2 |
| 11 | 11 | Бобышка | 2 |
| 11 | 12 | Уголок | 2 |
| 11 | 13 | Уголок | 2 |
| 11 | 14 | Шпилька | 2 |
| 61 | 16 | Стружка С=1410 Угол 30° ГОСТ 5081-57 размер С=1410 ГОСТ 535-58 | 41 1,2 1,2 |
| 61 | 17 | Уголок С=882 Угол 30° ГОСТ 5081-57 размер С=882 ГОСТ 535-58 | 2 1,2 1,2 |
| 61 | 18 | Полка 130х130 Угол 30° ГОСТ 5081-57 размер С=130 ГОСТ 535-58 | 41 1,33 1,33 |
| 61 | 19 | Стружка С=268 Угол 30° ГОСТ 5081-57 размер С=268 ГОСТ 535-58 | 2 1,10 2,0 |
| 61 | 20 | Уголок С=818 Угол 30° ГОСТ 5081-57 размер С=818 ГОСТ 535-58 | 2 1,56 3,12 |
| МО.7-02-02-00 | | | |
| Изготовитель: ООО "Глобус" Разработчик: Давыдов 3 Проверен: Давыдов 3 | | Каркас | |
| Чертеж №2 Дата: | | Кол-во листов: 1 Листов: 1 | |
| Колпачок: Соединительная | | | |

34

МО.7-02-02-03

Уголок наклонный

МО.7-02-02-03

| Изготовитель: ООО "Глобус" | Разработчик: Давыдов 3 | Проверен: Давыдов 3 |
|----------------------------|------------------------|---------------------|
| Уголок наклонный | | |
| Кол-во листов: | 1,4 | 1,1 |
| Листов: | 1 | 1 |

Угол 30° ГОСТ 5081-57
размер С=818 ГОСТ 535-58

Колпачок: Соединительная

МО.7-02-02-02

Уголок передний

МО.7-02-02-02

| Изготовитель: ООО "Глобус" | Разработчик: Давыдов 3 | Проверен: Давыдов 3 |
|----------------------------|------------------------|---------------------|
| Уголок передний | | |
| Кол-во листов: | 2,5 | 1,1 |
| Листов: | 1 | 1 |

Угол 30° ГОСТ 5081-57
размер С=818 ГОСТ 535-58

Колпачок: Соединительная

МО.7-02-02-01

Уголок задний

МО.7-02-02-01

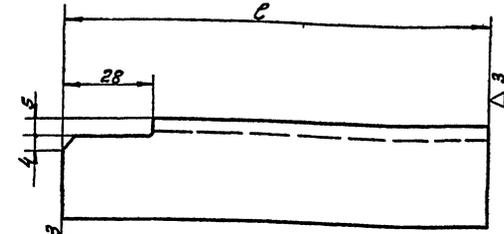
| Изготовитель: ООО "Глобус" | Разработчик: Давыдов 3 | Проверен: Давыдов 3 |
|----------------------------|------------------------|---------------------|
| Уголок задний | | |
| Кол-во листов: | 2,5 | 1,1 |
| Листов: | 1 | 1 |

Угол 30° ГОСТ 5081-57
размер С=818 ГОСТ 535-58

Колпачок: Соединительная

MD-7-02-02-LDW

~(Δ)



| Чертеж № | c | масса |
|---------------|-----|-------|
| MD-7-02-02-07 | 140 | 0,24 |
| MD-7-02-02-08 | 310 | 0,57 |

MD-7-02-02-07 ÷ 08

Палка

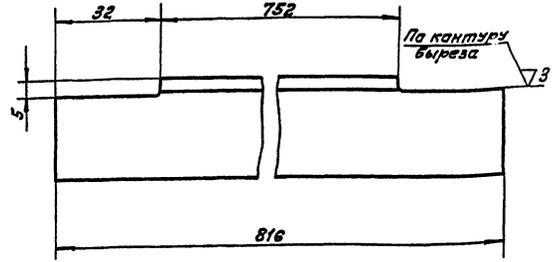
| Литера | Масштаб | Масштаб |
|--------|-----------|---------|
| | см. табл. | 1:1 |
| | Лист | Листов |

Угол наклона 32° ± 32' ± 4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

35

MD-7-02-02-LDW

~(Δ)



MD-7-02-02-09

Уголок

| Литера | Масштаб | Масштаб |
|--------|---------|---------|
| | 1:5 | 1:1 |
| | Лист | Листов |

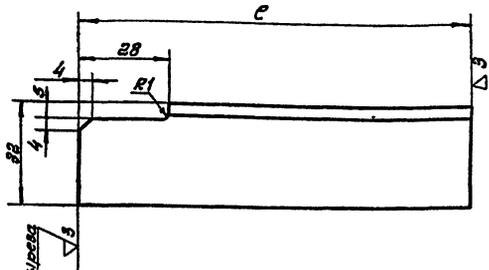
Угол наклона 32° ± 32' ± 4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Лит. № табл. Листов и дата (вкл. инв. №) Инв. № табл. Листов и дата

Лит. № табл. Листов и дата (вкл. инв. №) Инв. № табл. Листов и дата

MD-7-02-02-05 ÷ 06

~(Δ)



| Чертеж № | c | Масса |
|---------------|-----|-------|
| MD-7-02-02-05 | 140 | 0,24 |
| MD-7-02-02-06 | 310 | 0,57 |

MD-7-02-02-05 ÷ 06

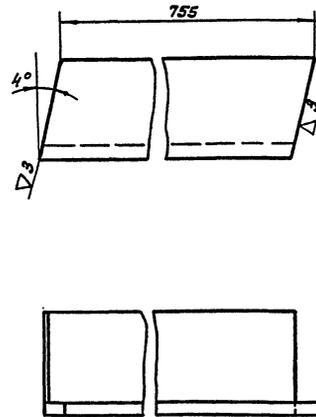
Палка
передняя

| Литера | Масштаб | Масштаб |
|--------|-----------|---------|
| | см. табл. | 1:1 |
| | Лист | Листов |

Угол наклона 32° ± 32' ± 4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

MD-7-02-02-LDW

~(Δ)



MD-7-02-02-04

Уголок наклонный

| Литера | Масштаб | Масштаб |
|--------|---------|---------|
| | 1:4 | 1:1 |
| | Лист | Листов |

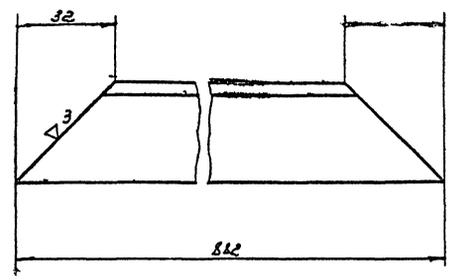
Угол наклона 32° ± 32' ± 4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Лит. № табл. Листов и дата (вкл. инв. №) Инв. № табл. Листов и дата

Лит. № табл. Листов и дата (вкл. инв. №) Инв. № табл. Листов и дата

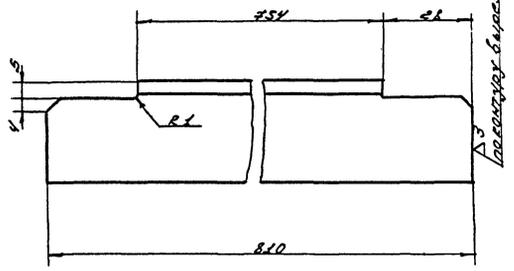
Технический проект на изготовление Серво 42

№ 36 МОТ-02-02-12



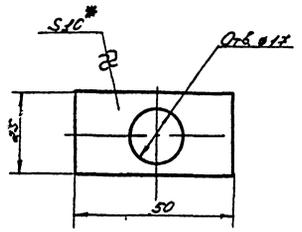
| | | | | |
|--------------|--|--------------------------|--------|-------|
| МОТ-02-02-12 | | Узелок | Итого | Масса |
| | | | 1,68 | 1:1 |
| | | Лист | Листов | |
| | | Зеленый ГОСТ 8508-78 | | |
| | | Для работы с ГОСТ 533-58 | | |
| | | Электромеханическое | | |

№ 36 МОТ-02-02-13



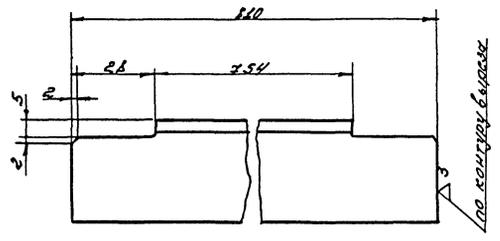
| | | | | |
|--------------|--|--------------------------|--------|-------|
| МОТ-02-02-13 | | Узелок | Итого | Масса |
| | | | 1,48 | 1:1 |
| | | Лист | Листов | |
| | | Зеленый ГОСТ 8508-78 | | |
| | | Для работы с ГОСТ 533-58 | | |
| | | Электромеханическое | | |

№ 36 МОТ-02-02-11



| | | | | |
|--------------|--|--------------------------|--------|-------|
| МОТ-02-02-11 | | Бобышка | Итого | Масса |
| | | | 0,09 | 1:1 |
| | | Лист | Листов | |
| | | Зеленый ГОСТ 8508-78 | | |
| | | Для работы с ГОСТ 533-58 | | |
| | | Электромеханическое | | |

№ 36 МОТ-02-02-10



| | | | | |
|--------------|--|--------------------------|--------|-------|
| МОТ-02-02-10 | | Узелок | Итого | Масса |
| | | | 1,48 | 1:1 |
| | | Лист | Листов | |
| | | Зеленый ГОСТ 8508-78 | | |
| | | Для работы с ГОСТ 533-58 | | |
| | | Электромеханическое | | |

Типовой проект № 901-3-74 Серия № 3

| № | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|----------------|
| Детали | | | | |
| И | 1 | МО.7-02-03-01 | ручка | 2x0,05-0,12 |
| И | 2 | МО.7-02-03-02 | Петля | 6x0,08-0,40 |
| И | 3 | МО.7-02-03-03 | Осб ф8 с-135 | 2x0,01-0,02 |
| Сварочный виниловый | | | | |
| Ф 107УМ x P 4 251-54 2x0,003-0,006 | | | | |
| И | 4 | МО.7-02-03-04 | Планика 200x20 | |
| Винилов. листовой | | | | |
| ВНТ 5-10 ГОСТ 9639-71 2x0,006-0,02 | | | | |
| И | 5 | МО.7-02-03-05 | Лист 455x915x10 | |
| Винилов. листовой | | | | |
| ВНТ 5-10 ГОСТ 9639-71 2x0,006-0,02 | | | | |
| | | | | Уголки 12,7 кг |
| МО.7-02-03-00 | | | | |
| Крышка | | | | |
| Литера Лист Листов | | | | |
| Типоразмер и вид | | | | |

37

10-50-20-1.0W

▽3(▽)

Развернутая длина $l = 265$ мм.

* Размер для справок

| МО.7-02-03-01 | | | | |
|--------------------|-------|--------|------------------|--------|
| ручка | | | | |
| Литера | Масса | Масшт. | | |
| | 0,05 | 1:2 | | |
| Винилов. листовой | | | Лист | Листов |
| 5-10 ГОСТ 9639-71* | | | Типоразмер и вид | |

20-50-20-1.0W

▽3(▽)

* Размер для справок

| МО.7-02-03-02 | | | | |
|--------------------|-------|--------|------------------|--------|
| Петля | | | | |
| Литера | Масса | Масшт. | | |
| 0 | 0,08 | 1:1 | | |
| Винилов. листовой | | | Лист | Листов |
| 5-20 ГОСТ 9639-71* | | | Типоразмер и вид | |

00-50-20-1.0W

A-A

1. Сварку производить виниловым прутом ф4 по СТУ 44-1345-65 котом 507 по периметру, примыкания.

2. * Размеры для справок.

| МО.7-02-03-00 | | | | |
|--------------------|-------|--------|------------------|--------|
| Крышка | | | | |
| Литера | Масса | Масшт. | | |
| | 12,7 | 1:10 | | |
| Винилов. листовой | | | Лист | Листов |
| 5-20 ГОСТ 9639-71* | | | Типоразмер и вид | |

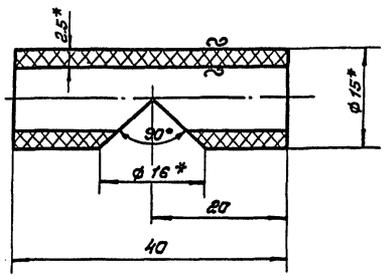
Типовой проект № Альбом В
5013-77
Серия № 2

| Кол. | Примечание | Наименование | Объём |
|--------|------------|---------------|--|
| Детали | | | |
| 11 | 1 | МД.7-02-05-01 | Патрубок 1 0.007 |
| 11 | 2 | МД.7-02-05-02 | Патрубок 1 0.006 |
| 14 | 3 | МД.7-02-05-03 | Брышка $\phi 80$ Винилпласт листовой $\delta=2$ лист 9639-71* 2 0.03 |
| 14 | 4 | МД.7-02-05-04 | Обечайка с разб. 380 Винилпласт листовой $\delta=2$ лист 9639-71* 1 0.04 |
| Итого: | | | 0.08 кг |

38

DD-SD-2D-L'DW

▽3(▽)



* Размеры для справок.

Линейный масштаб и дата вставки шифра № 5013-77

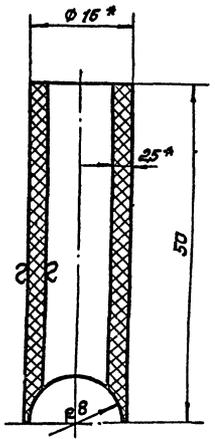
| МД.7-02-05-02 | | Литера | Масса | М-д |
|---|--|--------|--------|----------------------|
| Патрубок | | 0 | 0.006 | 2:1 |
| Труба винилпластовая Ду 10 Ру 6 ТУМЛ 4251-54 | | Лист | Листов | Запротаммунвобоканал |

Линейный масштаб и дата вставки шифра № 5013-77

| МД.7-02-05-00 | | Литера | Масса | М-д |
|---|--|--------|--------|----------------------|
| Поплавок | | | | |
| Труба винилпластовая Ду 10 Ру 6 ТУМЛ 4251-54 | | Лист | Листов | Запротаммунвобоканал |

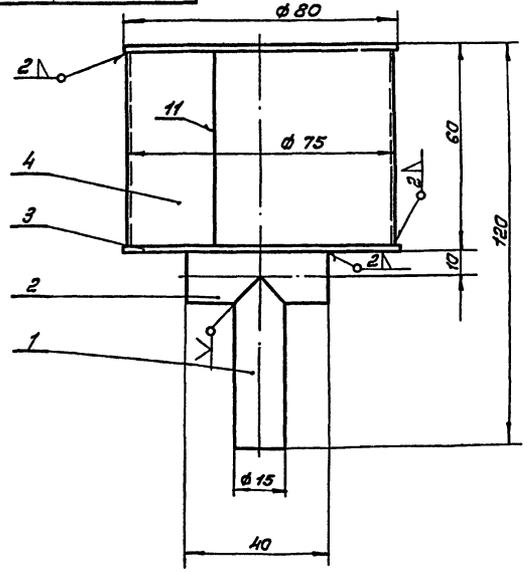
DD-SD-2D-L'DW

▽3(▽)



* Размеры для справок.

DD-SD-2D-L'DW



1. Сварку производить винилпластовым прутком $\phi 2$ по ст. 14-507 - 1945-65
2. Поплавок проверить на герметичность
3. Размеры для справок.

Линейный масштаб и дата вставки шифра № 5013-77

| МД.7-02-05-00 | | Литера | Масса | Мас ш. |
|----------------------|--|--------|--------|----------------------|
| Поплавок | | | 0.08 | 1:1 |
| Капер Соловьева СВ - | | Лист | Листов | Запротаммунвобоканал |

Линейный масштаб и дата вставки шифра № 5013-77

| МД.7-02-05-01 | | Литера | Масса | М-д |
|---|--|--------|--------|----------------------|
| Патрубок | | | 0.007 | 2:1 |
| Труба винилпластовая Ду 10 Ру 6 ТУМЛ 4251-54 | | Лист | Листов | Запротаммунвобоканал |

Тубовый проект № 901-3-77 Альбом 3
Серия №

Шифр № листа, ГОСТ, и дата
Взам. инв. №, дата
Подп. и дата

| Формат | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Разряд | Смет | Изд. | 1973 | Проб. | Стурноб | И.И.И. |
|----------------------------|------|---------------|---------------------------------|------|-----------------------|------|--------|------|-------|---------|--------|
| Сборочные единицы | | | | | | | | | | | |
| 23 | 1 | М07-03-10-00 | Корпус фильтра | 1 | | | | | | | |
| 12 | 2 | М07-03-20-00 | Каркас | 1 | | | | | | | |
| 11 | 3 | М07-03-30-00 | Сетка рабочая | 1 | | | | | | | |
| 12 | 4 | М07-03-40-00 | Крышка в сборе | 1 | | | | | | | |
| 11 | 5 | М07-03-50-00 | Фланец в сборе | 1 | | | | | | | |
| | 6 | | | | | | | | | | |
| Детали | | | | | | | | | | | |
| 11 | 7 | М07-03-00-01 | Гайка | 2 | | | | | | | |
| 11 | 8 | М07-03-00-02 | Прокладка | 1 | | | | | | | |
| 11 | 9 | М07-03-00-03 | Ручка | 2 | | | | | | | |
| 11 | 10 | М07-03-00-04 | Прокладка | 1 | | | | | | | |
| 11 | 11 | М07-03-00-05 | Палец | 2 | | | | | | | |
| 11 | 12 | М07-03-00-06 | Болт откидной | 2 | | | | | | | |
| 1/4 | 13 | М07-03-00-07 | Сталер $\varnothing=60$ | 4 | 0,04 | | | | | | |
| | | | Круг \varnothing Гост 2590-71 | | | | | | | | |
| | | | Ст 3 Гост 535-58 | | | | | | | | |
| Стандартные изделия | | | | | | | | | | | |
| | 15 | Гост 7198-70 | Болт М16х25-011 | 1 | 0,025 | | | | | | |
| | 16 | Гост 17475-72 | Винт М8х12-011 | 8 | 0,08 | | | | | | |
| | 17 | Гост 397-66 | Шплицт 5х50-011 | 2 | 0,015 | | | | | | |
| М07-03-00-00 | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Разряд | Смет | Изд. | 1973 | Проб. | Стурноб | И.И.И. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Лист | Лист | Листов | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Литр | Литр | Литров | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Гипрократмунвообакнал | | | | | | |

Шифр № листа, ГОСТ, и дата
Взам. инв. №, дата
Подп. и дата

| Формат | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Разряд | Смет | Изд. | 1973 | Проб. | Стурноб | И.И.И. |
|----------------------------|------|--------------|----------------------------------|------|-----------------------|------|--------|------|-------|---------|-------------|
| Детали | | | | | | | | | | | |
| 11 | 1 | М07-03-10-01 | Корпус | 1 | | | | | | | |
| 11 | 2 | М07-03-10-02 | Кольцо | 1 | | | | | | | |
| 11 | 3 | М07-03-10-03 | Бобышка | 1 | | | | | | | |
| 11 | 4 | М07-03-10-04 | Фланец | 1 | | | | | | | |
| 11 | 5 | М07-03-10-05 | Петля | 4 | | | | | | | |
| 1/4 | 6 | М07-03-10-06 | Патрубок $\varnothing=120$ | | | | | | | | |
| | | | Труба 57х3,5-10-8 | | | | | | | | |
| | | | Гост 8732-70 | | | | | | 2x0 | 55=1,1 | |
| 1/4 | 7 | М07-03-10-07 | Диск $\varnothing 278 \delta=16$ | | | | | | | | |
| | | | Лист 16 Гост 5681-57* | | | | | | | | |
| | | | Ст. 3 Гост 14637-69 | | | | | | | | 1 8,18 |
| 1/4 | 8 | М07-03-10-08 | Лапа 100х100х6 | | | | | | | | |
| | | | 6 Гост 5681-57 | | | | | | | | |
| | | | Лист Ст 3 Гост 14637-69 | | | | | | | | 4x0 47=1,88 |
| Стандартные изделия | | | | | | | | | | | |
| | 9 | Гост 1255-67 | Фланец 50-2,5 | 1 | 1,04 | | | | | | |
| | 10 | Гост 1255-67 | Фланец 50-10 | 1 | 2,06 | | | | | | |
| М07-03-10-00 | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Разряд | Смет | Изд. | 1973 | Проб. | Стурноб | И.И.И. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Литр | Литр | Листов | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Литр | Литр | Литров | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Гипрократмунвообакнал | | | | | | |

Шифр № листа, ГОСТ, и дата
Взам. инв. №, дата
Подп. и дата

| Формат | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Разряд | Смет | Изд. | 1973 | Проб. | Стурноб | И.И.И. |
|----------------------------|------|--------------|--|------|-----------------------|------|--------|------|-------|---------|-------------|
| Детали | | | | | | | | | | | |
| 1 | 1 | М07-03-30-01 | Сетка тканая | 1 | | | | | | | |
| | 2 | М07-03-30-02 | Спираль | 1 | | | | | | | |
| 1/4 | 3 | М07-03-30-03 | Кольцо $\varnothing 225 \times \varnothing 50$ | | | | | | | | |
| | | | $\delta=2$ | | | | | | | | 1 0,513 |
| | | | 6 Гост 3680-57* | | | | | | | | |
| | | | Лист Ст 3 Гост 16523-70 | | | | | | | | |
| Стандартные изделия | | | | | | | | | | | |
| | 4 | Гост 3282-46 | Проволока 1 | | | | | | | | 1/300 0,008 |
| М07-03-30-00 | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Разряд | Смет | Изд. | 1973 | Проб. | Стурноб | И.И.И. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Литр | Лист | Листов | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Литр | Литр | Литров | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Гипрократмунвообакнал | | | | | | |

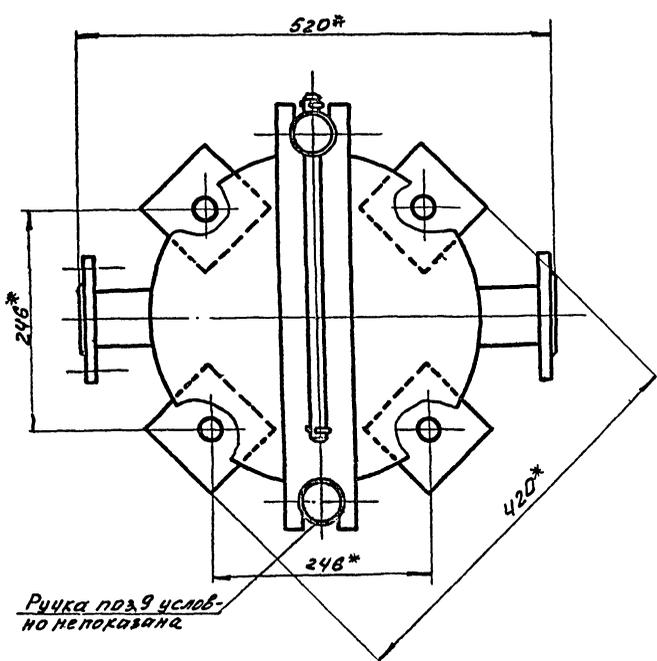
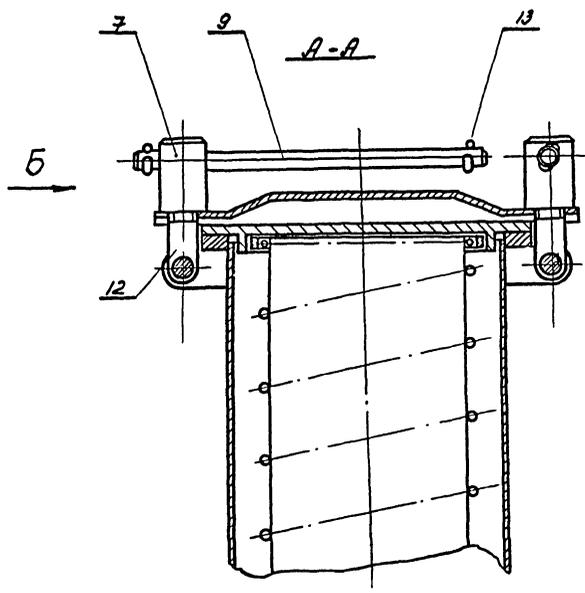
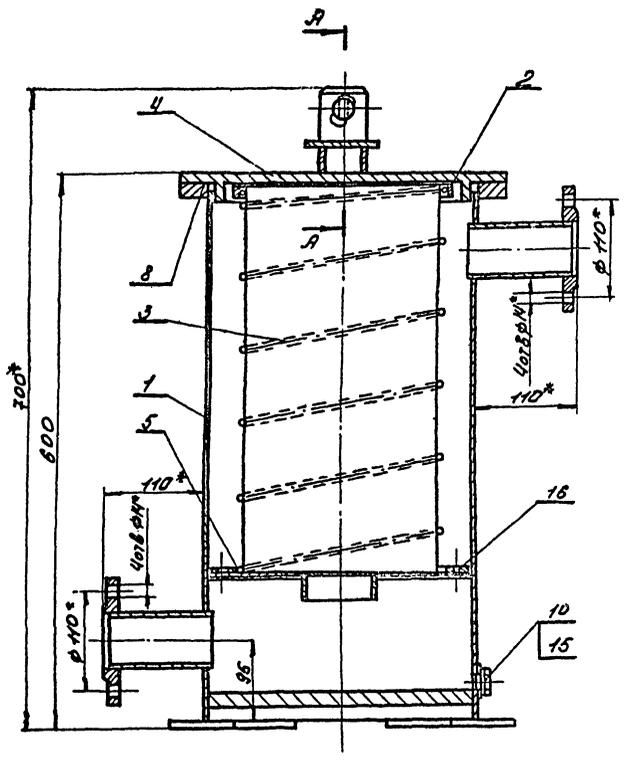
Шифр № листа, ГОСТ, и дата
Взам. инв. №, дата
Подп. и дата

| Формат | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Разряд | Смет | Изд. | 1973 | Проб. | Стурноб | И.И.И. |
|---------------------|------|--------------|--------|------|-----------------------|------|--------|------|-------|---------|------------|
| Детали | | | | | | | | | | | |
| 11 | 1 | М07-03-20-01 | Ребро | | | | | | | | 3x 0,5=1,5 |
| 11 | 2 | М07-03-20-02 | Кольцо | | | | | | | | 1 0,12 |
| 11 | 3 | М07-03-20-03 | Фланец | | | | | | | | 1 1,3 |
| М07-03-20-00 | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Разряд | Смет | Изд. | 1973 | Проб. | Стурноб | И.И.И. |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Литр | Лист | Листов | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Литр | Литр | Литров | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Гипрократмунвообакнал | | | | | | |

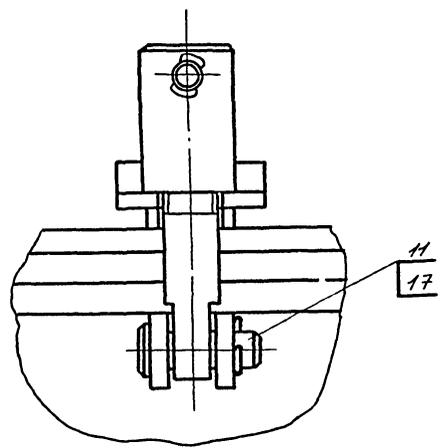
90-577 Тульский проект № 1
С.С.С.Р.Ф.

МД.7-03-00-00

40



Вид Б
1:2

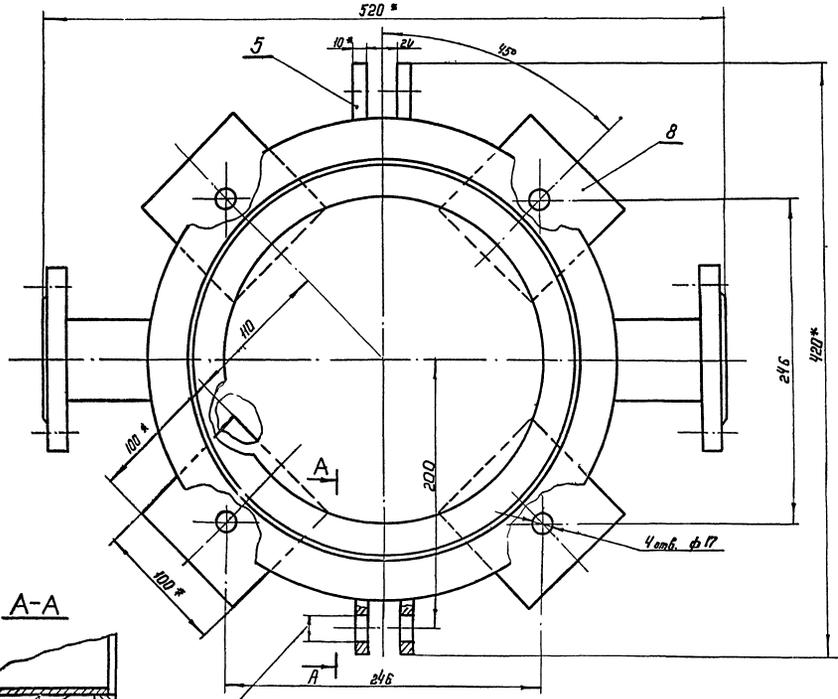
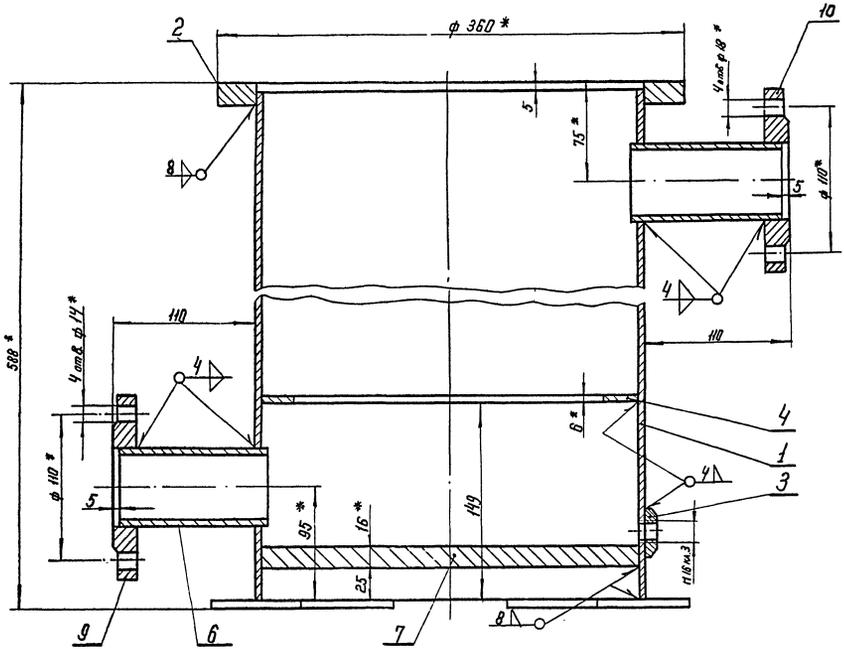


* Размеры для справок

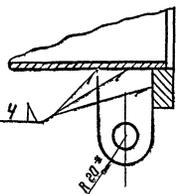
| | | | | | | |
|--------|--------|----------|-------|---------------|----------|---------------------|
| | | | | МД.7-03-00-00 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Фильтр | Литера |
| | | | | | сетчатый | Масса |
| | | | | | | 763 |
| | | | | | | 1:4 |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | Листов |
| | | | | | | Дипрокатмунводокан. |
| Копир. | А.А.А. | 199 | | | | |

00-01-03-10-04

41



A-A

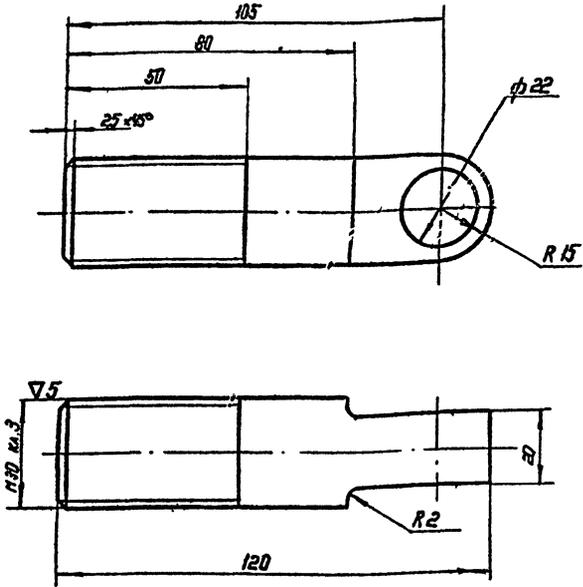


1 Несогласность отверстий
 ф 20 мм не более 0,07
 2. * Размеры для справок

| | | | |
|---------------|---------|----------------------|--------|
| МД.7-03-10-00 | | | |
| Исполн | Начисл | И-р | |
| Сверст | Рисов | 53,0 | 1:2 |
| Проект | Специал | Лист | Листов |
| Корпус | Комплек | Гиперкампунвадоканна | |

50-00-60-10M

▽3/▽1



М07-03-00-06

Болт
откидной

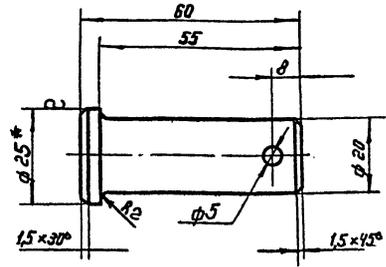
| Литера | Масса | Н-б |
|--------|--------|-----|
| | 0,5 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

30 ГОСТ 2591-71
Квадрат ст. 3. ГОСТ 535-58

Гипроконтинвадоканал

50-00-60-10M

▽3/▽1



* Размеры для справок

М07-03-00-05

Палец

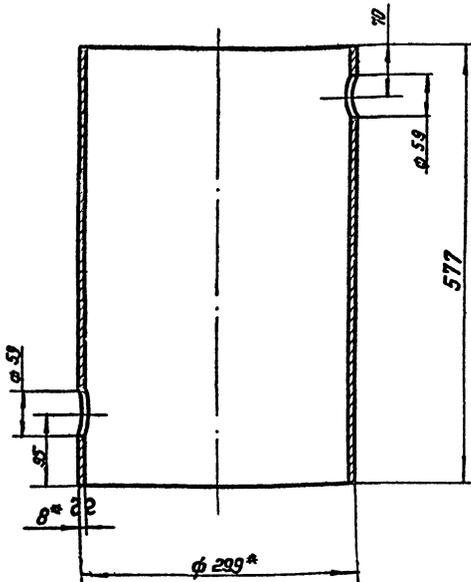
| Литера | Масса | Н-б |
|--------|--------|-----|
| | 0,15 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

Круг φ25 ГОСТ 2590-71
Ст. 3. ГОСТ 535-58

Гипроконтинвадоканал

10-01-60-10M

▽3/▽1



* Размеры для справок

М07-03-10-01

Корпус

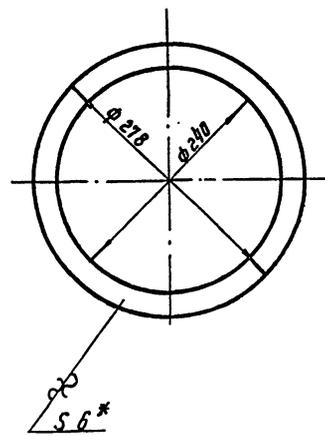
| Литера | Масса | Н-б |
|--------|--------|-----|
| | 32,7 | 1:5 |
| Лист | Листов | |

Труба 289 вэ - 10-в
ГОСТ 8732. 70

Гипроконтинвадоканал

10-01-60-10M

▽3/▽1



* Размер для справок

М07-03-10-04

Фланец

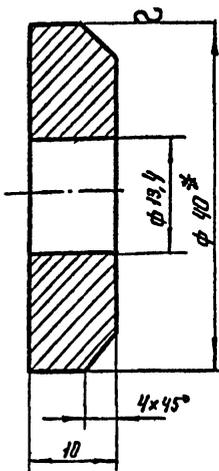
| Литера | Масса | Н-б |
|--------|--------|-----|
| | 2,3 | 1:4 |
| Лист | Листов | |

6 ГОСТ 5681-57*
Ст. 3. ГОСТ 11537-69*

Гипроконтинвадоканал

ЭД-01-80-10-03

▽3/▽1



* Размер для справок

МО.7-03-10-03

Бобышка

| Литера | Масса | Н-δ |
|--------|--------|-----|
| | 0,085 | 2:1 |
| Лист | Листов | |

Круг 40 гост 2590-71
Ст.3. гост 595-58

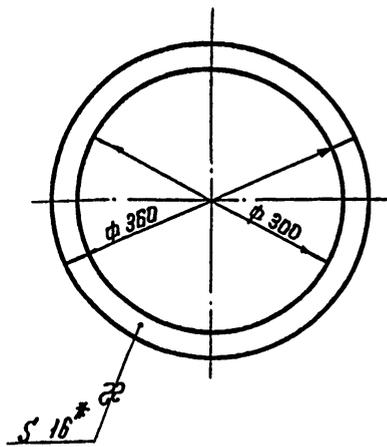
Гипрокоммунводоканал

| | | | |
|--------------|----------------|--------------|----------------|
| Иск. и подп. | Подпись и дата | Иск. и подп. | Подпись и дата |
| | | | |
| Изм. | Лист | И.С.Жук | 1983 |
| Разраб. | С.Вет | В.И.Шу | |
| Провер. | С.И.Суров | В.И.Шу | 1983 |

43

ЭД-01-80-10-02

▽3/▽1



* Размер для справок

МО.7-03-10-02

Кольцо

| Литера | Масса | Н-δ |
|--------|--------|-----|
| | 3,8 | 1:5 |
| Лист | Листов | |

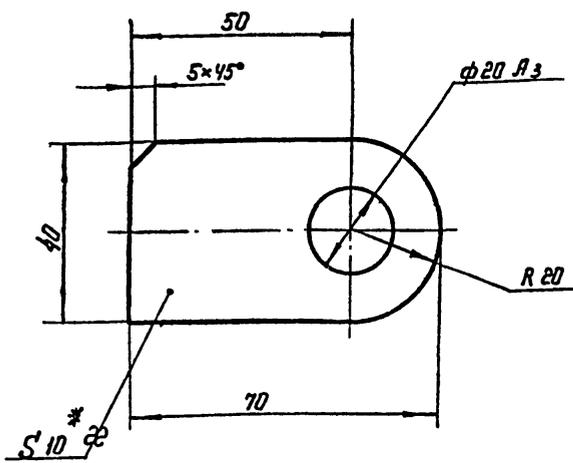
Лист 16 гост 5681-57 *
Ст.3. гост 14637-69 *

Гипрокоммунводоканал

| | | | |
|--------------|----------------|--------------|----------------|
| Иск. и подп. | Подпись и дата | Иск. и подп. | Подпись и дата |
| | | | |
| Изм. | Лист | И.С.Жук | 1983 |
| Разраб. | С.Вет | В.И.Шу | |
| Провер. | С.И.Суров | В.И.Шу | 1983 |

ЭД-01-80-10-05

▽3/▽1



* Размер для справок

МО.7-03-10-05

Петля

| Литера | Масса | Н-δ |
|--------|--------|-----|
| | 0,22 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

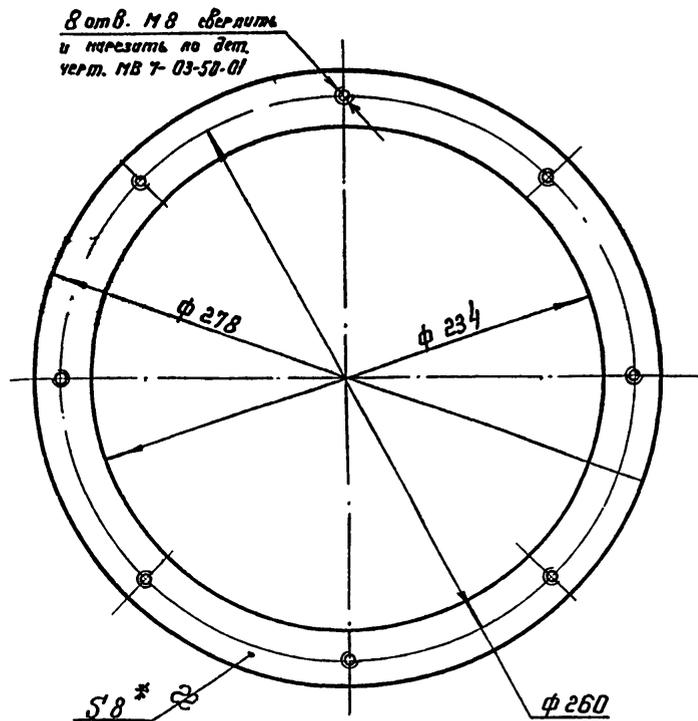
Лист 16 гост 5681-57 *
Ст.3. гост 14637-69 *

Гипрокоммунводоканал

| | | | |
|--------------|----------------|--------------|----------------|
| Иск. и подп. | Подпись и дата | Иск. и подп. | Подпись и дата |
| | | | |
| Изм. | Лист | И.С.Жук | 1983 |
| Разраб. | С.Вет | В.И.Шу | |
| Провер. | С.И.Суров | В.И.Шу | 1983 |

ЭД-02-80-10-03

▽3/▽1



* Размер для справок

МО.7-03-20-03

Фланец

| Литера | Масса | Н-δ |
|--------|--------|-----|
| | 1,3 | 1:4 |
| Лист | Листов | |

Лист 8 гост 5681-57 *
Ст.3. гост 14637-69 *

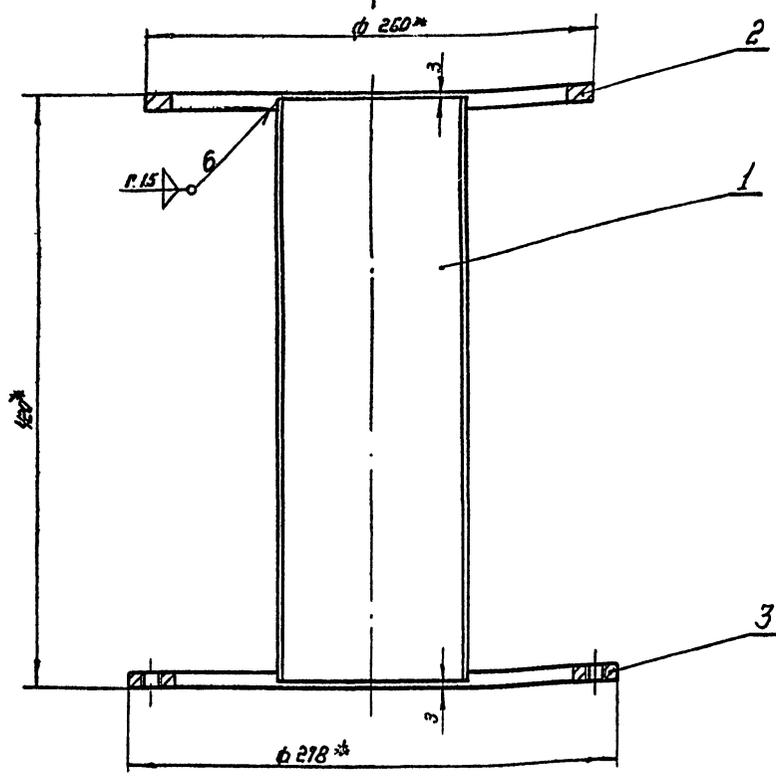
Гипрокоммунводоканал

| | | | |
|--------------|----------------|--------------|----------------|
| Иск. и подп. | Подпись и дата | Иск. и подп. | Подпись и дата |
| | | | |
| Изм. | Лист | И.С.Жук | 1983 |
| Разраб. | С.Вет | В.И.Шу | |
| Провер. | С.И.Суров | В.И.Шу | 1983 |

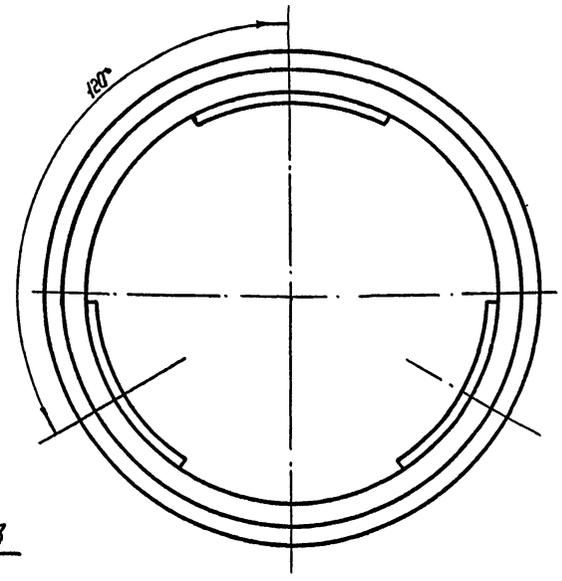
УИ-3-77 Турбоу праскт № Яабадм 3
 СЭУЛЗ №

00-02-03-20-00

44



Вид А

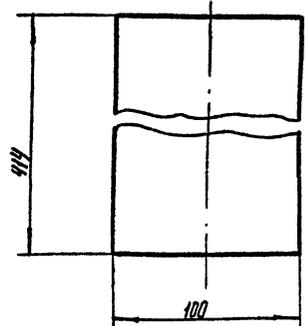
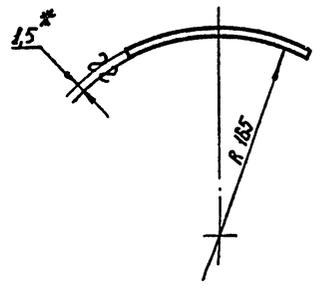


* Размеры для справок

| | | | | | |
|--------|---------|-------------|----------------------|--------|-----|
| | | | M07-03-20-00 | | |
| Изм | Лист | И докум | Подпись | Дата | |
| Разраб | Свет | С.В.Свет | В.И.Свет | 1973 | |
| Пробер | Сичилов | В.И.Сичилов | В.И.Сичилов | 1973 | |
| | | | Литера | Масса | И-б |
| | | | | 2,92 | 1:2 |
| | | | Лист | Листов | |
| | | | Гипрокоммунвадоканал | | |

10-02-00-10И

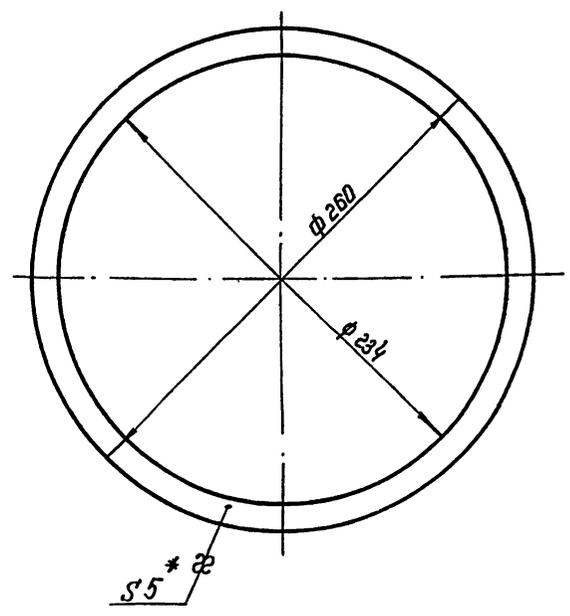
1/4 ЭД



* Размер для справок

20-02-00-10И

1/4 ЭД



* Размер для справок

УИ-3-77 Турбоу праскт № Яабадм 3
 СЭУЛЗ №

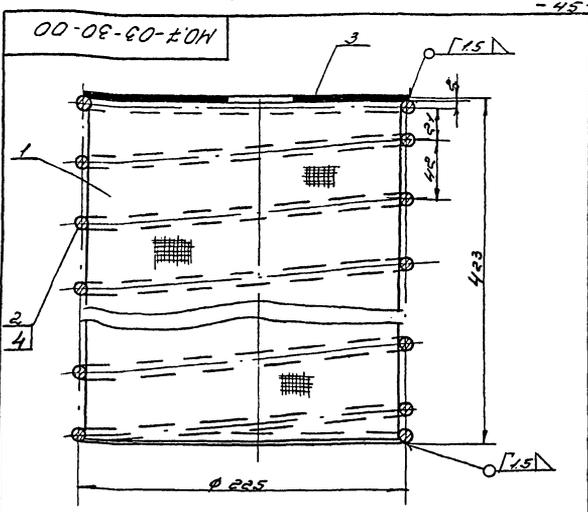
| | | | | | |
|--------|---------|-------------|----------------------|--|-----|
| | | | M07-03-20-02 | | |
| Изм | Лист | И докум | Подпись | Дата | |
| Разраб | Свет | С.В.Свет | В.И.Свет | 1973 | |
| Пробер | Сичилов | В.И.Сичилов | В.И.Сичилов | 1973 | |
| | | | Литера | Масса | И-б |
| | | | | 0,12 | 1:2 |
| | | | Лист | Листов | |
| | | | Гипрокоммунвадоканал | | |
| | | | Лист | 5 гост 5681-57* ст. 3, гост 14637-69* | |

Типовой проект № 303-3-74
Серия № 303-3-74

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|-------|---------------|--------------|--------|------------|
| | | Детали | | |
| 1 | НО.7-03-40-01 | Крышка | 1 | 2,7 |
| 2 | НО.7-03-40-02 | Ребро | 2 | 0,88 |
| 3 | НО.7-03-40-03 | Пластина | 1 | 1,8 |
| | | | Итого: | 11,38 |

| | | | |
|---------------|--|----------------|-------------------|
| НО.7-03-40-00 | | Крышка в сборе | Сироканмунбадатчи |
|---------------|--|----------------|-------------------|

46

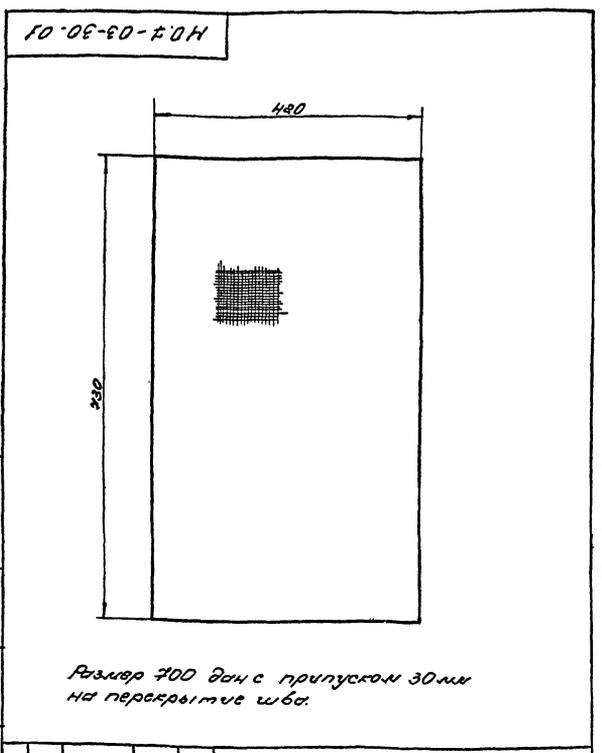


1. Сетка тканая в местах накладки крепится проволокой по ГОСТ 3282-46
2. Сетку тканую скрепить со спиралью по периметру спирали, шаг скрепки 100мм.
3. Размеры для справок

Вид изделия, вид сверху, вид сзади, вид с лицевой стороны, вид с тыльной стороны

| | | | | | |
|---------------|---------|---------------|-------------------|--------|------|
| НО.7-03-30-00 | | Сетка радовая | Лист | Лист | Лист |
| Изм. | Исполн. | Дата | 2,48 | 1:2 | |
| Разработ. | Смет. | Исполн. | Лист | Листов | |
| Проект. | Смет. | Исполн. | Сироканмунбадатчи | | |
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | | | |
| Чит. | Чит. | Чит. | | | |

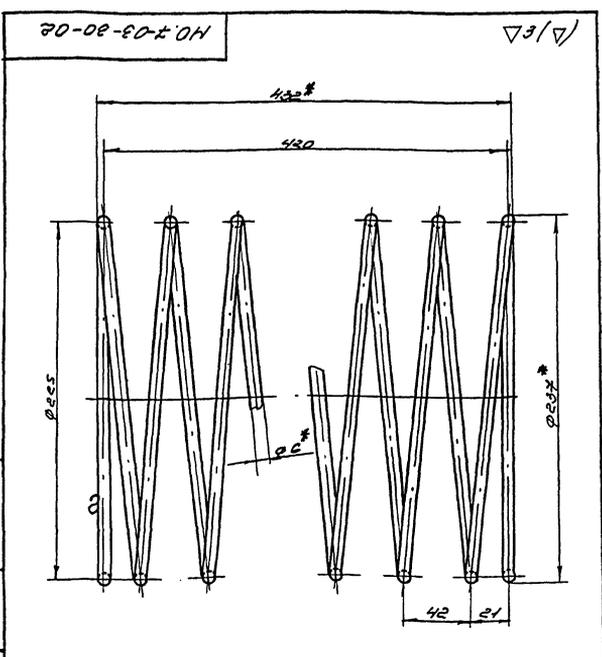
Вид изделия, вид сверху, вид сзади, вид с лицевой стороны, вид с тыльной стороны



Размер 700 дан с припуском 30мм на перекрытие шва.

| | | | | | |
|---------------|---------|--------------|-----------------------|--------|------|
| НО.7-03-30-01 | | Сетка тканая | Лист | Лист | Лист |
| Изм. | Исполн. | Дата | 0,36 | 1:5 | |
| Разработ. | Смет. | Исполн. | Лист | Листов | |
| Проект. | Смет. | Исполн. | Сетка №5 ГОСТ 6613-73 | | |
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Проволока с латуниной | | |
| Чит. | Чит. | Чит. | Сироканмунбадатчи | | |

Вид изделия, вид сверху, вид сзади, вид с лицевой стороны, вид с тыльной стороны



1. Длина развертки $\epsilon_r = 7850$
2. Размеры для справок

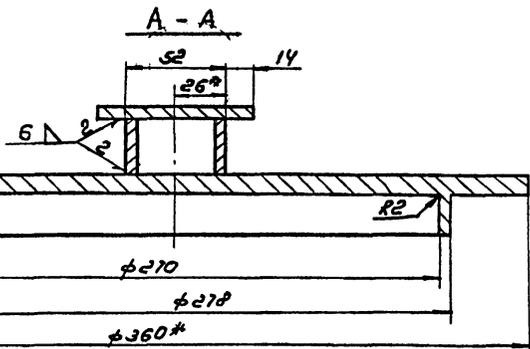
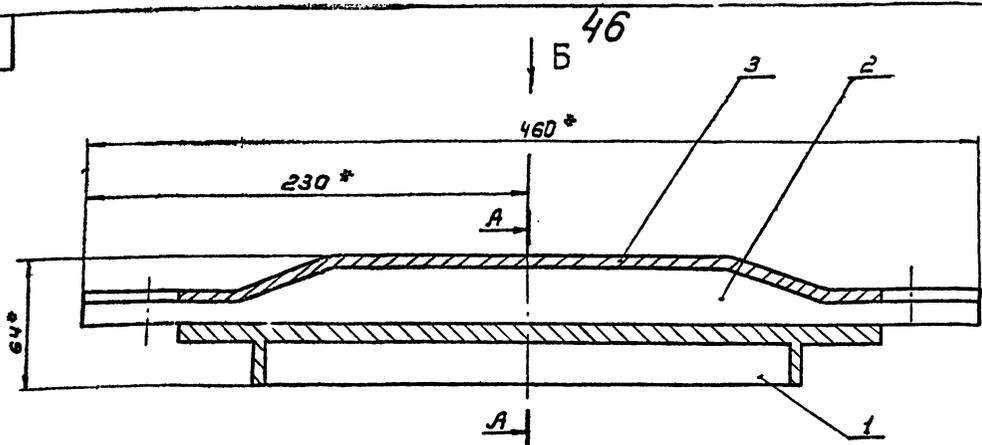
| | | | | | |
|---------------|---------|---------|----------------------------|--------|------|
| НО.7-03-30-02 | | Спираль | Лист | Лист | Лист |
| Изм. | Исполн. | Дата | 1,6 | 1:2 | |
| Разработ. | Смет. | Исполн. | Лист | Листов | |
| Проект. | Смет. | Исполн. | Проволока Т-6 ГОСТ 9382-65 | | |
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Сироканмунбадатчи | | |
| Чит. | Чит. | Чит. | Сироканмунбадатчи | | |

Вид изделия, вид сверху, вид сзади, вид с лицевой стороны, вид с тыльной стороны

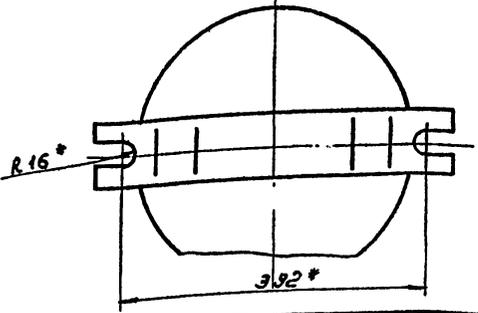
Трубой проект № 209-3-77
Серия №

МО.7-03-40-00

1/7



Вид Б
М 1:5

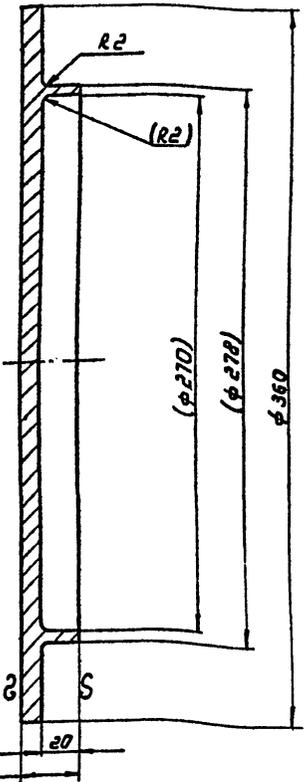


* размеры для справок

| | | | | | | |
|---------------|---------|----------|----------|----------------------|-------|---------|
| МО.7-03-40-00 | | | | Литера | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разработ | Свет | 11/11/77 | 11/11/77 | | 11.4 | 1:2 |
| Проверил | Смирнов | 11/11/77 | 11/11/77 | | Лист | Листов |
| Т. контр. | | | | | | |
| Нач. отд. | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |

МО.7-03-40-01

1/7

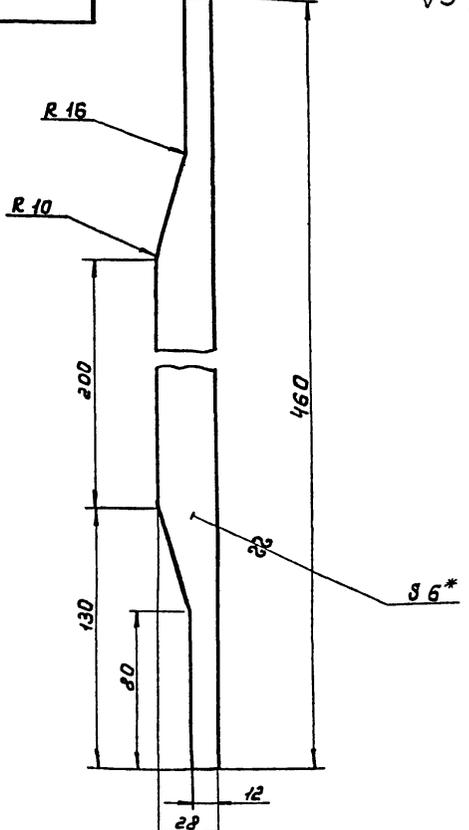


Изготовить по размерам в скобках производить в узле черт МО.7-03-40-00.

| | | | | | | |
|---------------|---------|----------|----------|----------------------|-------|---------|
| МО.7-03-40-01 | | | | Литера | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разработ | Свет | 11/11/77 | 11/11/77 | | 0.7 | 1:2 |
| Проверил | Смирнов | 11/11/77 | 11/11/77 | | Лист | Листов |
| Т. контр. | | | | | | |
| Нач. отд. | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |

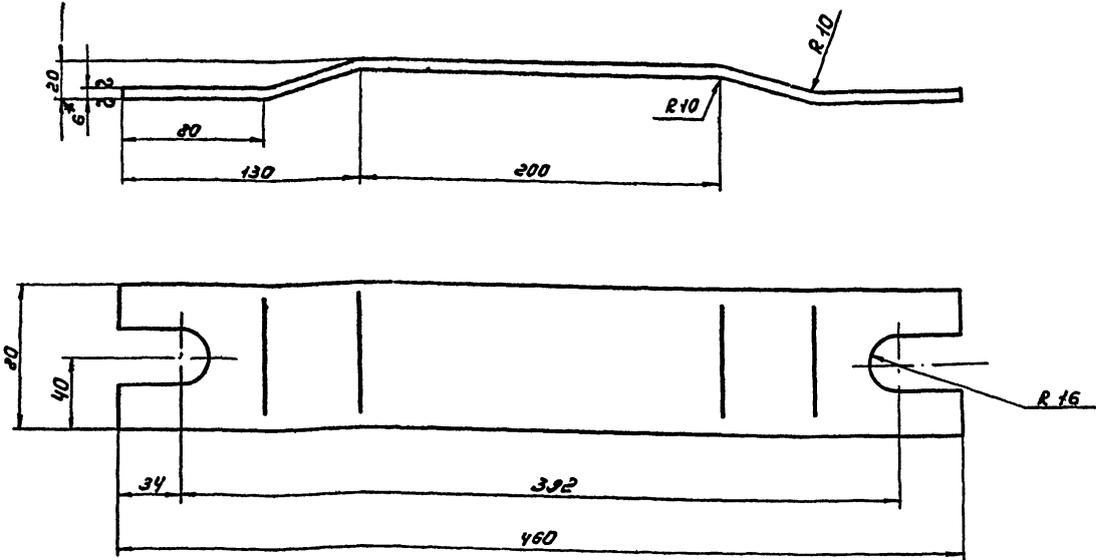
МО.7-03-40-02

1/7



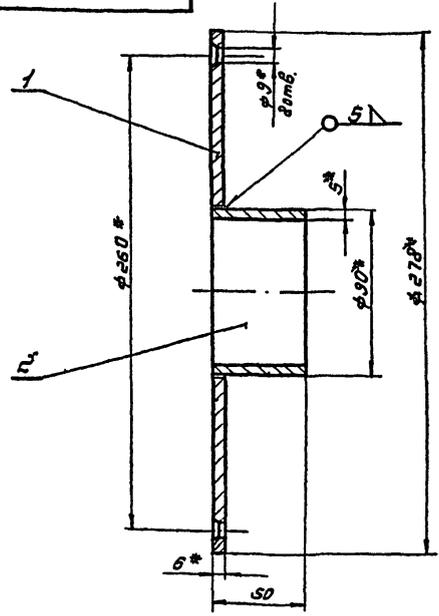
* Размер для справок

| | | | | | | |
|---------------|---------|----------|----------|----------------------|-------|---------|
| МО.7-03-40-02 | | | | Литера | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разработ | Свет | 11/11/77 | 11/11/77 | | 0.44 | 1:2 |
| Проверил | Смирнов | 11/11/77 | 11/11/77 | | Лист | Листов |
| Т. контр. | | | | | | |
| Нач. отд. | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |



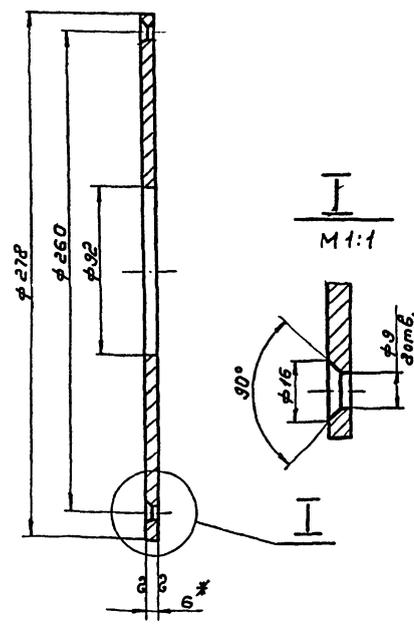
1. Острые кромки притупить.
2. Длина развертки $R_p = 460$.
3. * Размер для справок

| | | | | | | | | | |
|-----------|---------|----------|-------|---------------|----------------------|--|--------|-------|---------|
| | | | | МД.7-03-40-03 | | | Листов | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Пластина | | | 4.8 | 1:2 |
| Разработ | Свет | А.А. | А.А. | 1973 | | | | Лист | Листов |
| Провер | Смирнов | В.И. | В.И. | 1973 | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | | | |
| Нач. отд. | | | | | Лист 6 ГОСТ 5681-57* | | | | |
| Н. контр. | | | | | Ст. 3 ГОСТ 14637-69 | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |



Размеры с знаком * справочные

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Листов | Масса | Масштаб |
|------|------|---------------|-------|------|-------------------------------|-------|---------|
| 1 | 1 | МД.7-03-50-01 | | | 1 | | |
| 2 | 2 | МД.7-03-50-02 | | | 1 | 0.5 | |
| | | | | | Труба 90x5 ст.3 ГОСТ 8734-58* | | |
| | | | | | МД.7-03-50-00 | | |
| | | | | | Фланец в сборе. | | |
| | | | | | Лист 3.3 | | |
| | | | | | Масштаб 1:2 | | |
| | | | | | Лист | | |
| | | | | | Листов | | |
| | | | | | Листрокоммунводоканал | | |

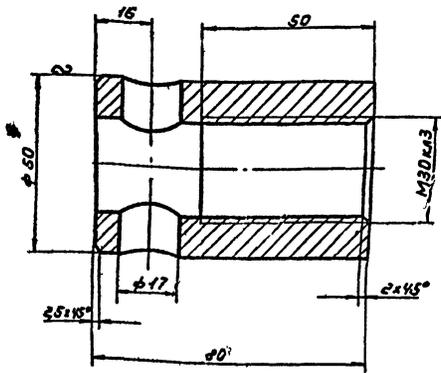


* Размер для справок

| | | | | | | | | | |
|-----------|---------|----------|-------|---------------|----------------------|--|--------|-------|---------|
| | | | | МД.7-03-50-01 | | | Листов | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Фланец | | | 2.8 | 1:2 |
| Разработ | Свет | А.А. | А.А. | 1973 | | | | Лист | Листов |
| Провер | Смирнов | В.И. | В.И. | 1973 | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | | | |
| Нач. отд. | | | | | Лист 6 ГОСТ 5681-57* | | | | |
| Н. контр. | | | | | Ст. 3 ГОСТ 14637-69 | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |

10-00-03-00-01

1/4 ЦД



* Размер для справок

10-00-03-00-01

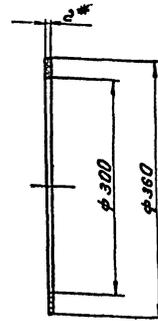
Гайка

| Листы | Масса | Масштаб |
|-------|--------|---------|
| 1 | 0.75 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Круг 50 ГОСТ 590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокоммунводоканал

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. № 10/10. Изм. № 1/83. Подпись и дата.

20-00-03-00-02



* Размер для справок

20-00-03-00-02

Прокладка.

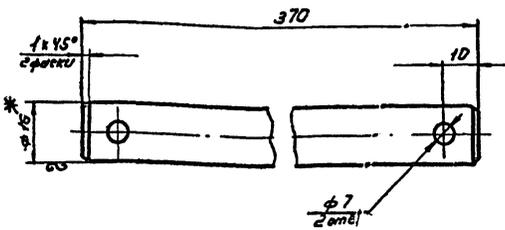
| Листы | Масса | Масштаб |
|-------|--------|---------|
| 1 | 0.09 | 1:5 |
| Лист | Листов | |

Резина „пищевая“ д.2 ГОСТ 7338-65* Гипрокоммунводоканал

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. № 10/10. Изм. № 1/83. Подпись и дата.

60-00-03-00-03

1/4 ЦД



* Размер для справок

60-00-03-00-03

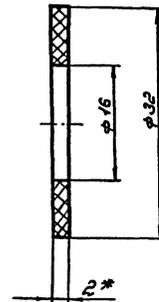
Ручка

| Листы | Масса | Масштаб |
|-------|--------|---------|
| 1 | 0.58 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Круг 16 ГОСТ 2530-71 ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокоммунводоканал

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. № 10/10. Изм. № 1/83. Подпись и дата.

40-00-03-00-04



* Размер для справок

40-00-03-00-04

Прокладка

| Листы | Масса | Масштаб |
|-------|--------|---------|
| 1 | 0.007 | 2:1 |
| Лист | Листов | |

Резина „пищевая“ д.2 ГОСТ 7338-65* Гипрокоммунводоканал

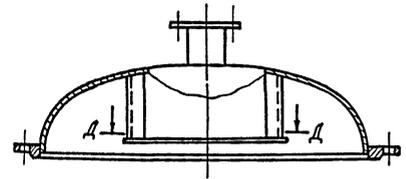
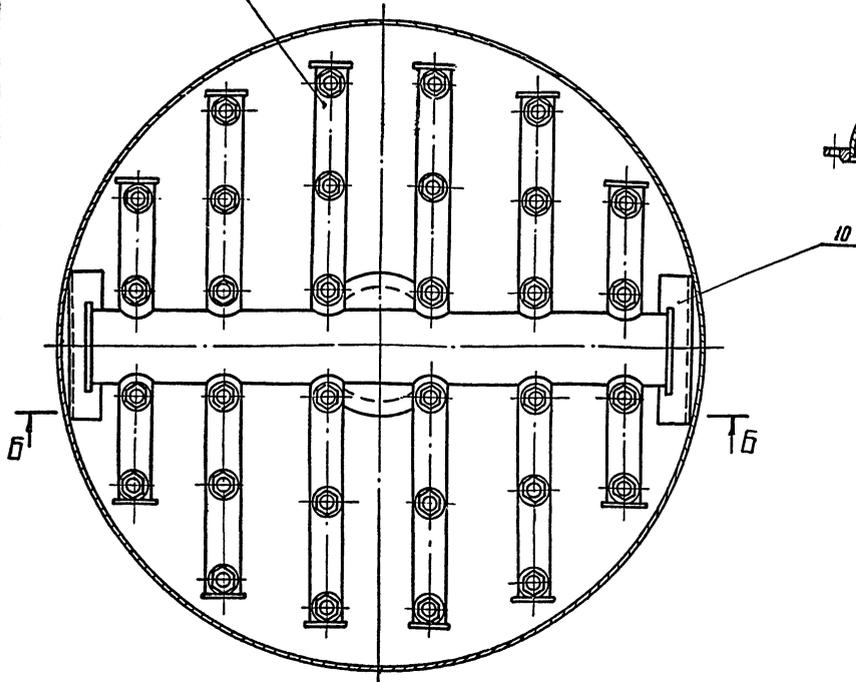
Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. № 10/10. Изм. № 1/83. Подпись и дата.

Типовой проект № 1973-77
Серия

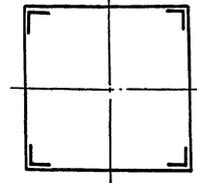
- 2
- 12
- 16
- 20

А-А лист 1
М 1:5

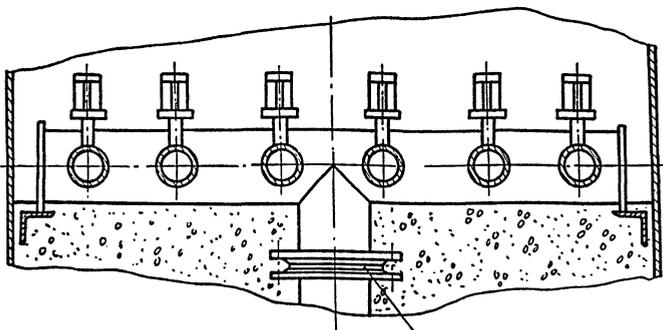
Г-Г лист 1



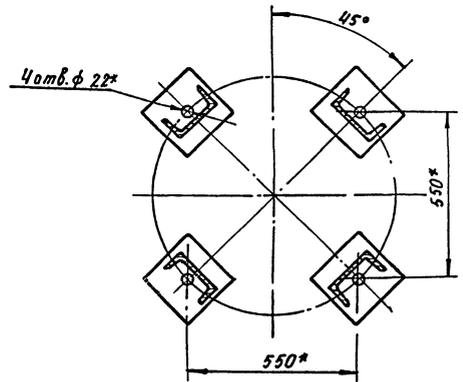
Д-Д



Б-Б



Е-Е лист 1



11

Нижнее днище фильтра заполняется щебнем диаметром 20-50мм. На щебень насыпают мелкий щебень или гравий двух размеров: сначала диаметром 10-20мм, а затем более мелкий - диаметром 5-10мм, толщиной слоя 10-20 мм. Поверх щебнечно-гравийной загрузки укладывают слой пластичного детона (1:3:6) толщиной 50-100мм. Бетонную подушку (до уровня щелей распределительного устройства) заливают слоем цементного раствора толщиной 20м с железнением поверхности.

Рисунки: 1 - вид сверху и сбоку, 2 - план, 3 - вид сбоку, 4 - вид сверху и сбоку, 5 - вид сверху и сбоку

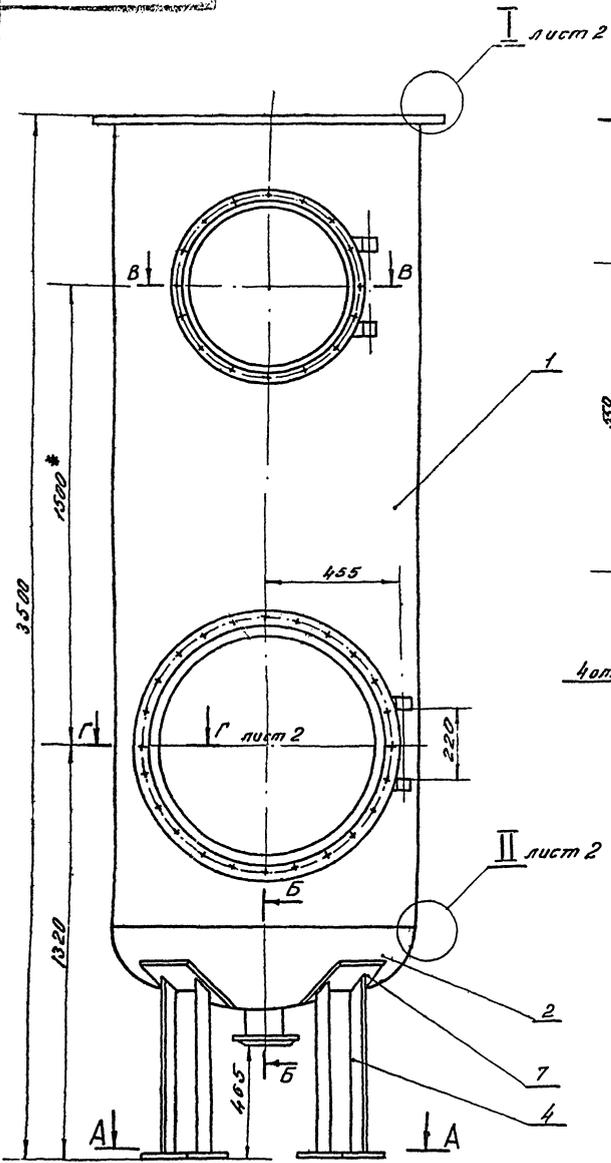
| | | | | | | | |
|---------------------------------|--|--|--|----------------------|--|----------|--|
| | | | | М07-04-00-00 | | | |
| | | | | фильтр | | | |
| Изм. Лист 1 докум. Подпись Дата | | | | Литера | | Масса | |
| Разработ. Кагурина 8/82 - 1973 | | | | | | Масшт. | |
| Провер. Смирнов 8/82 | | | | | | 1:10 | |
| | | | | Лист 2 | | Листов 2 | |
| Копир. Чинаева 11/82 | | | | Гипрокоммунбодоканал | | | |
| | | | | ср 209-03 | | | |

Туполобой проволочный сетчатый фильтр

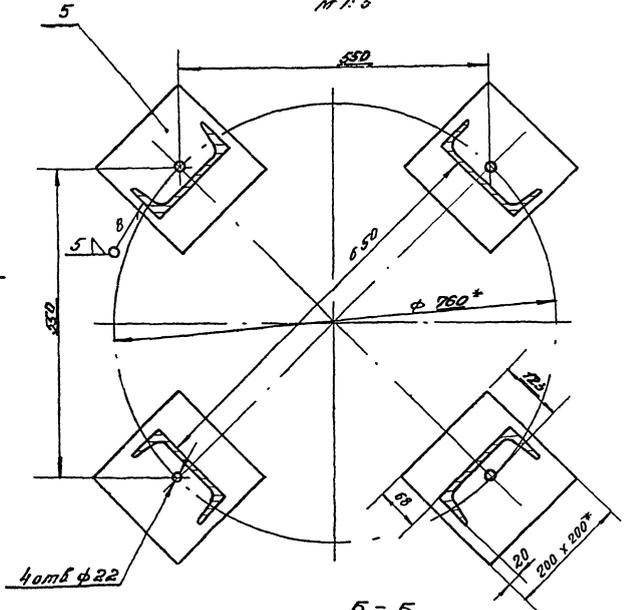
00-10-40-60W

51

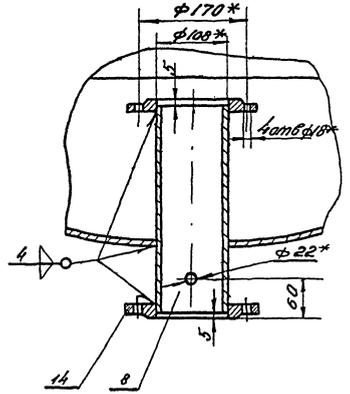
51



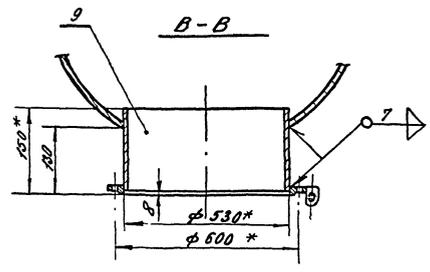
A-A
M 1:5



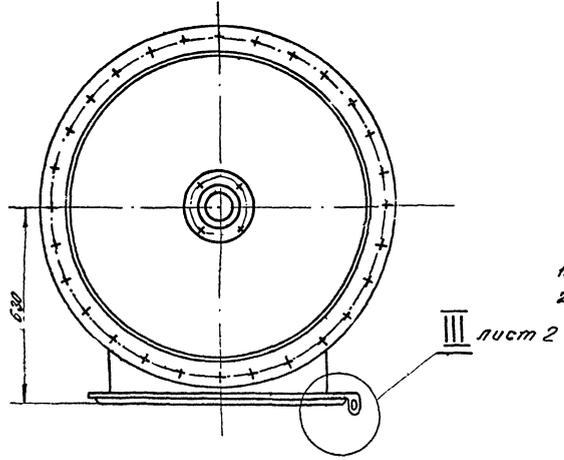
B-B
M 1:5



B-B



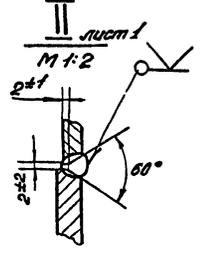
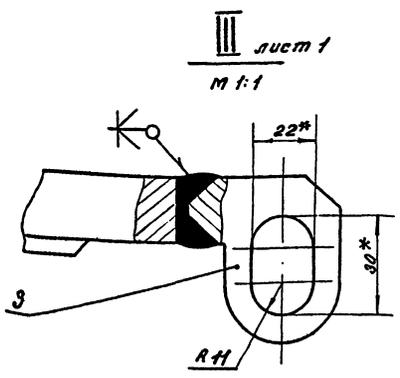
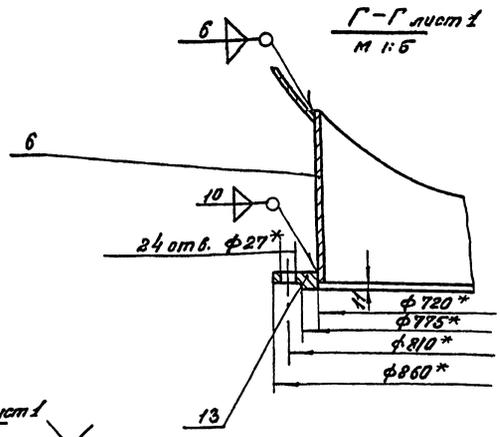
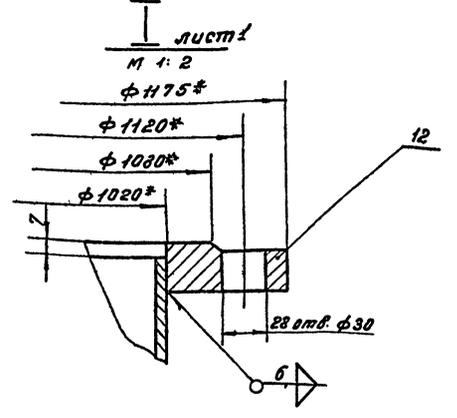
1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2.*Размеры для справок.



| | | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|------|------|----------------------|--------|----------|---------|
| | | | | | MO.7-04-01-00 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Дата | Корпус фильтра | Литера | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Кадришвили | СД | | | | | 591 | 1:10 |
| Провер. | Степанов | М.И. | 1972 | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| | | | | | Гиперкомпьютерная... | | | |

Условные обозначения: 1. Шрифты ГОСТ 2.104-68. 2. Размеры в мм. 3. Размеры в дюймах. 4. Размеры в см. 5. Размеры в м. 6. Размеры в футах. 7. Размеры в метрах.

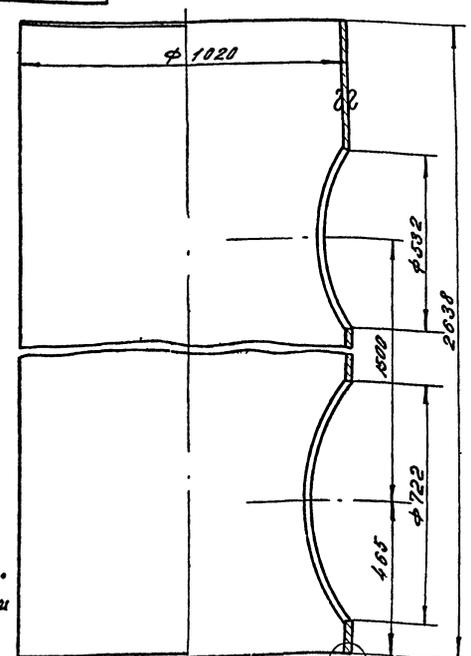
00-10-70-L0W



* Размеры для справок

| | | | | |
|-----------------------|----------|----------|---------|------|
| МДТ-04-01-00 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| | | | | |
| Разработ. Казарина Ж. | | | Корпус | |
| Провер. Смирнов Ю.И. | | | фильтра | |
| Лист 2 | Листов 2 | i: 10 | | |
| Гипрокоммунводоканал | | | | |

10-10-70-L0W



Разрешается изготовить из листа

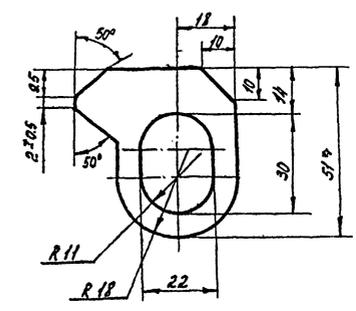
| | | | | |
|-----------------------------------|--------|----------|----------------|------|
| МДТ-04-01-01 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| | | | | |
| Разработ. Казарина Ж. | | | Цилиндрическая | |
| Провер. Смирнов Ю.И. | | | часть | |
| Лист | Листов | i: 10 | | |
| Труба 1020x6-Ст3-В ГОСТ 10704-63* | | | | |
| Гипрокоммунводоканал | | | | |

| Формулярный номер | Лист | Обозначение | Наименование | Мас. | Примечание |
|----------------------------|------|--------------|----------------------|----------|------------|
| Детали | | | | | |
| 11 | 1 | МДТ-04-01-01 | Цилиндрическая часть | 1 | |
| 12 | 2 | МДТ-04-01-02 | Днище | 1 | |
| 11 | 3 | МДТ-04-01-03 | Втулка-петля | 4 | |
| 11 | 4 | МДТ-04-01-04 | Опора | 4 | |
| 11 | 5 | МДТ-04-01-05 | Пластина опорная | 4 | |
| 11 | 6 | МДТ-04-01-06 | Лаз | 1 | |
| 11 | 7 | МДТ-04-01-07 | Накладка 200x200x8 | | |
| | | | Лист 8 ГОСТ 5881-57 | 4x2,5=10 | |
| | | | Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | |
| 11 | 8 | МДТ-04-01-08 | Отвод e=340 | | |
| | | | Труба 108x6-10-В | | |
| | | | ГОСТ 8732-70 | 1 | 3,5 |
| 11 | 9 | МДТ-04-01-09 | Труба 530x7-Ст3-В | | |
| | 10 | | ГОСТ 10704-63; e=150 | 1 | 13,5 |
| | 11 | | | | |
| Стандартные изделия | | | | | |
| 12 | | ГОСТ 1255-67 | Фланец 1000-2,5 | 1 | 52,6 |
| 13 | | ГОСТ 1255-67 | Фланец 700-2,5 | 1 | 29,15 |
| 14 | | ГОСТ 1255-67 | Фланец 100-2,5 | 2x | 2,14-4,28 |
| 15 | | ГОСТ 1255-67 | Фланец 500-2,5 | 1 | 16,01 |

| | | | | |
|-----------------------|--------|----------|---------|------|
| МДТ-04-01-00 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| | | | | |
| Разработ. Казарина Ж. | | | Корпус | |
| Провер. Смирнов Ю.И. | | | фильтра | |
| Лист | Листов | i: 10 | | |
| Гипрокоммунводоканал | | | | |

Гидроавтомат № 501-3 17 Альбом 3
Стр. №

60-10-40-03 ▽3(▽)



* Размеры для справок

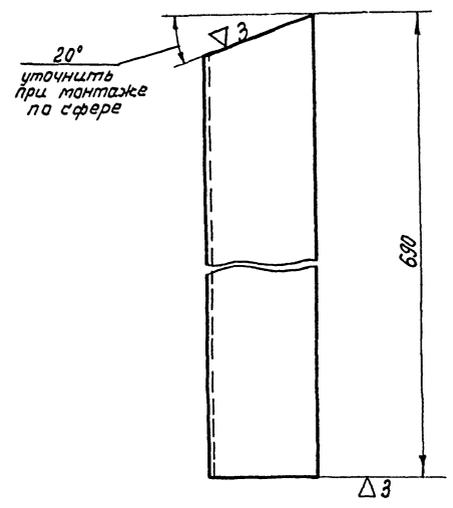
МО.7-04-01-03

| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масштаб |
|------------|----------|---------|---------|------|--------------|--------|---------|
| Разработ | Казырина | №4 | | 1933 | Втулка-петля | 0,07 | 1:1 |
| Проверил | Смирнов | №1 | | 1933 | Лист | Листов | |
| Т. контрол | | | | | Лист | Листов | |
| Нач. отд. | | | | | Лист | Листов | |
| И. контрол | | | | | Лист | Листов | |
| Утв. | | | | | Лист | Листов | |

Лист 10 ГОСТ 5681-57*
Ст. 3 ГОСТ 14637-63*
Гидрокоммуводоканал

-53-

53 70-10-40-04 ∞ (▽)

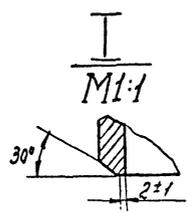
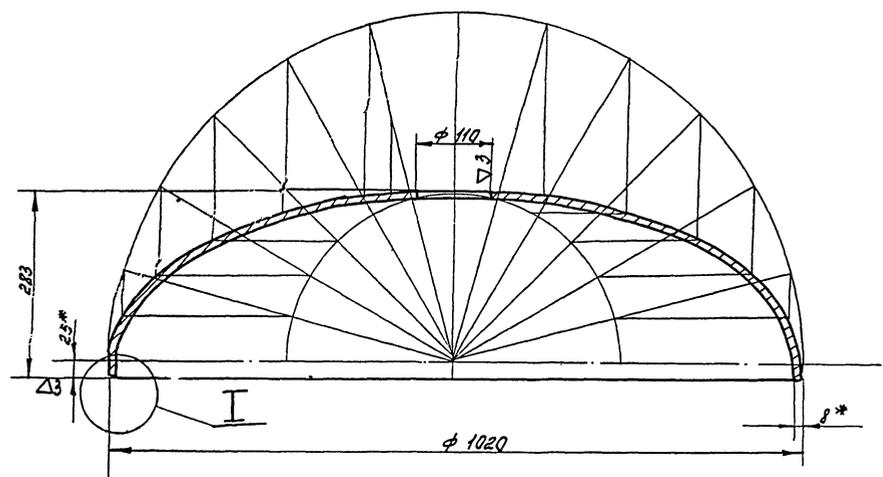


МО.7-04-01-04

| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масштаб |
|------------|----------|---------|---------|------|--------|--------|---------|
| Разработ | Казырина | №4 | | 1933 | Опора | 9,8 | 1:2 |
| Проверил | Смирнов | №1 | | 1933 | Лист | Листов | |
| Т. контрол | | | | | Лист | Листов | |
| Нач. отд. | | | | | Лист | Листов | |
| И. контрол | | | | | Лист | Листов | |
| Утв. | | | | | Лист | Листов | |

Литера 16 ГОСТ 8240-73
Ст. 3 ГОСТ 535-58
Гидрокоммуводоканал

МО.7-04-01-02 ∞ (▽)



1. Диаметр развертки - 1228.
2. * Размеры для справок.

МО.7-04-01-02

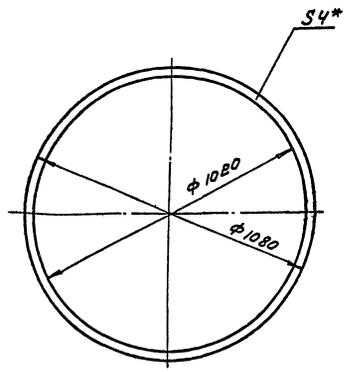
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масштаб |
|------------|----------|---------|---------|------|--------|--------|---------|
| Разработ | Казырина | №4 | | 1933 | Днище | 74,3 | 1:5 |
| Проверил | Смирнов | №1 | | 1933 | Лист | Листов | |
| Т. контрол | | | | | Лист | Листов | |
| Нач. отд. | | | | | Лист | Листов | |
| И. контрол | | | | | Лист | Листов | |
| Утв. | | | | | Лист | Листов | |

Литера 8 ГОСТ 5681-57*
Ст. 3 ГОСТ 14637-63*
Гидрокоммуводоканал

Литера и дата вкл. в инв. № 4 Инв. № 46 Инв. № 47 Инв. № 48 Инв. № 49 Инв. № 50 Инв. № 51 Инв. № 52 Инв. № 53 Инв. № 54 Инв. № 55 Инв. № 56 Инв. № 57 Инв. № 58 Инв. № 59 Инв. № 60

Типовой проект № 99-11А/Лодка 3 Серии №

10-00-40-LOW



* Размеры для справок

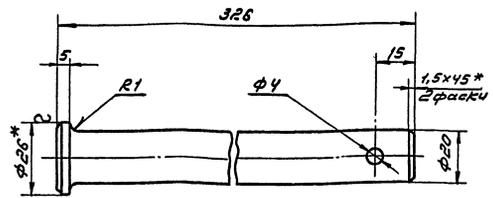
1007-04-00-04

| | | | | | | | |
|----------------------------------|-----------|----------|-------|------|----------------------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Листов |
| Разработ. | Кадьярина | 504 | 1973 | | | | |
| Провер. | Ступнов | И.Ш. | | | Прокладка | | |
| Резина пилцевай 54 ГОСТ 7338-65* | | | | | Лист Листов | | |
| | | | | | Гипрокотмунводокайма | | |

54

10-00-40-LOW

▽3(▽)



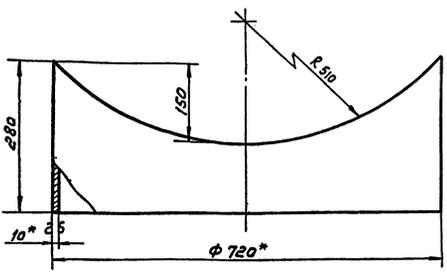
* Размеры для справок

1007-04-00-01

| | | | | | | | |
|---------------------------------------|-----------|----------|-------|------|----------------------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Листов |
| Разработ. | Кадьярина | 504 | 1973 | | | | |
| Провер. | Ступнов | И.Ш. | | | Осб | | |
| Крзг 26 ГОСТ 2590-71 Ст. 3/Ост 535-58 | | | | | Лист Листов | | |
| | | | | | Гипрокотмунводокайма | | |

90-10-40-LOW

▽3(▽)



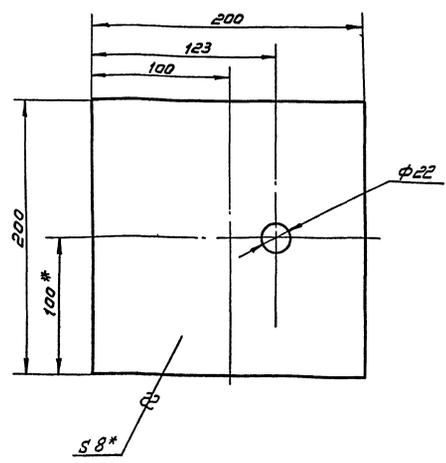
* Размеры для справок

1007-04-01-06

| | | | | | | | |
|-----------------------------------|-----------|----------|-------|------|----------------------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Листов |
| Разработ. | Кадьярина | 504 | 1973 | | | | |
| Провер. | Ступнов | И.Ш. | | | Лаз | | |
| Труба 720x10-Ст3-В ГОСТ 10704-63* | | | | | Лист Листов | | |
| | | | | | Гипрокотмунводокайма | | |

50-10-40-LOW

▽3(▽)



* Размеры для справок

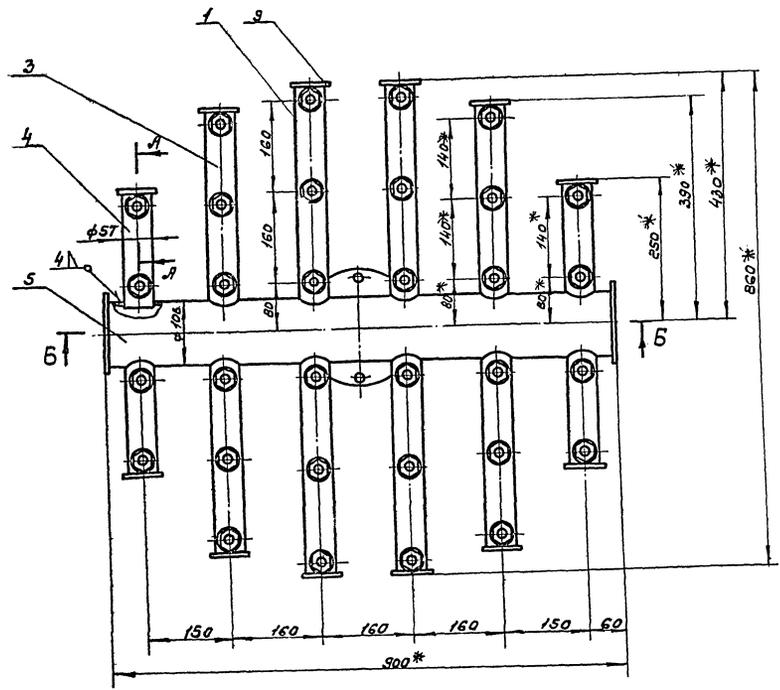
1007-04-01-05

| | | | | | | | |
|--|-----------|----------|-------|------|----------------------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Листов |
| Разработ. | Кадьярина | 504 | 1973 | | | | |
| Провер. | Ступнов | И.Ш. | | | Пластина опорная | | |
| Лист 8 ГОСТ 5681-57* Ст. 3/Ост 14637-63* | | | | | Лист Листов | | |
| | | | | | Гипрокотмунводокайма | | |

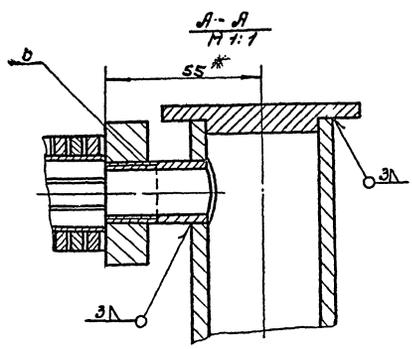
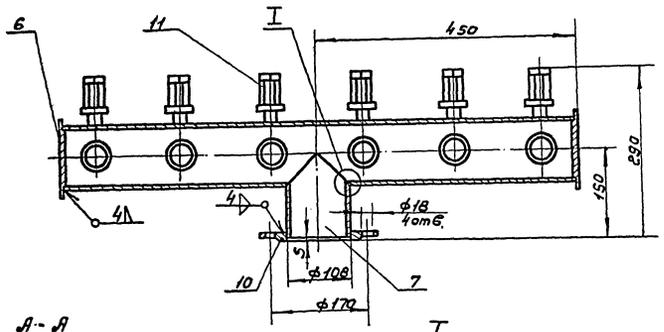
Типовой проект № 901-57-ДальбСМ 3
серия №

00-20-А0-Л0М

55



Б-Б



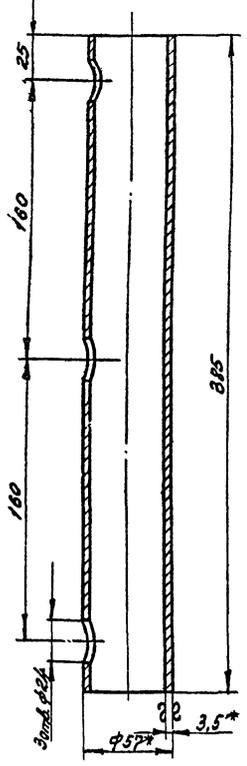
Размеры, кроме указанных знаков*, для справок

| | | | | | | |
|-------------|------|---------|-------|------------------|--------|-------|
| | | | | 107-04-02-00 | | |
| Материал | Слой | Толщина | Длина | Литера | Масса | Масса |
| Канализация | Слой | 100 | 1000 | Дренаж | 40 | 1:5 |
| Канализация | Слой | 100 | 1000 | Лист | Листов | |
| Канализация | Слой | 100 | 1000 | Супроканализация | | |
| Канализация | Слой | 100 | 1000 | | | |

Типовой проект № 90-374-1/1-10/1
Серия № 3

10-20-40-ЛДЛ

▽3(▽)



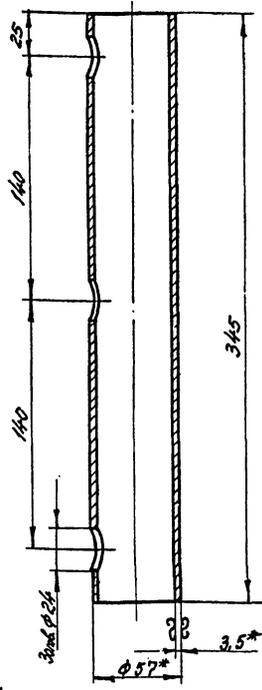
* Размеры для справок

МО.7-04-02-01

| | | | | | | | |
|-----------------------------------|---------|----------|---------|------|---------------------|--------|--------|
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масшт. |
| Разработ | Свет | И.И. | И.И. | И.И. | | | |
| Провер | Смирнов | И.И. | И.И. | И.И. | Лист | Листов | |
| Труда 57×3,5-10-В ГОСТ 8732-70 | | | | | Гипракоммуводоканал | | |

20-20-40-ЛДЛ

▽3(▽)



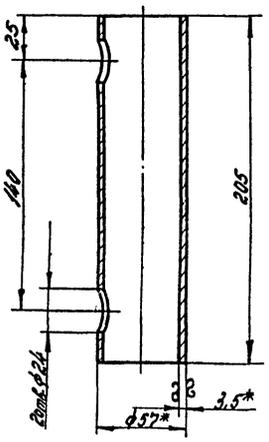
* Размеры для справок

МО.7-04-02-02

| | | | | | | | |
|-----------------------------------|---------|----------|---------|------|---------------------|--------|--------|
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масшт. |
| Разработ | Свет | И.И. | И.И. | И.И. | | | |
| Провер | Смирнов | И.И. | И.И. | И.И. | Лист | Листов | |
| Труда 57×3,5-10-В ГОСТ 8732-70 | | | | | Гипракоммуводоканал | | |

20-20-40-ЛДЛ

▽3(▽)



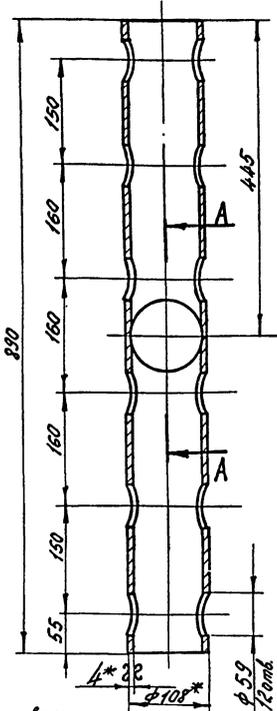
* Размеры для справок

МО.7-04-02-03

| | | | | | | | |
|-----------------------------------|---------|----------|---------|------|---------------------|--------|--------|
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масшт. |
| Разработ | Свет | И.И. | И.И. | И.И. | | | |
| Провер | Смирнов | И.И. | И.И. | И.И. | Лист | Листов | |
| Труда 57×3,5-10-В ГОСТ 8732-70 | | | | | Гипракоммуводоканал | | |

40-20-40-ЛДЛ

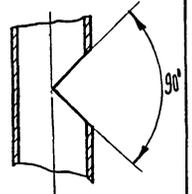
▽3(▽)



* Размеры для справок

МО.7-04-02-04

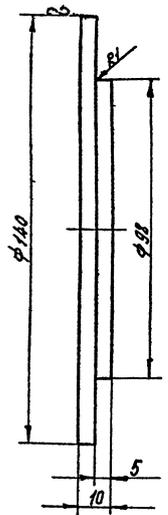
| | | | | | | | |
|----------------------------------|---------|----------|---------|------|---------------------|--------|--------|
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масшт. |
| Разработ | Свет | И.И. | И.И. | И.И. | | | |
| Провер | Смирнов | И.И. | И.И. | И.И. | Лист | Листов | |
| Труда 108×4-10-В ГОСТ 8732-70 | | | | | Гипракоммуводоканал | | |



Гидравлический проект № 501-378А льдомост 3
Серия №

50-20-40-ЛДМ

▽3/▽1



МО.7-04-02-05

Заглушка

| | | |
|--------|-------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 0,9 | 1:1 |

Ст.3 ГОСТ 380-71*

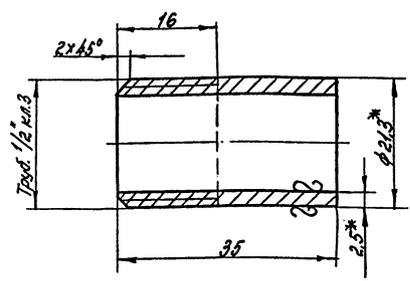
Гипрокатмунводканал

| | | | | |
|--------|---------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разр. | С.Вет | | | |
| Пробер | Стирнов | | | |

57

Л0-20-40-ЛДМ

▽3/▽1



*Размеры для справок

МО.7-04-02-07

Штуцер

| | | |
|--------|-------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 0,04 | 2:1 |

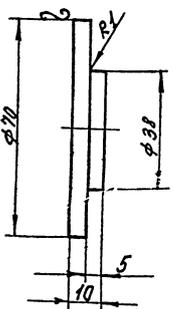
Труда 15 ГОСТ 3262-62

Гипрокатмунводканал

| | | | | |
|--------|---------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разр. | С.Вет | | | |
| Пробер | Стирнов | | | |

80-20-40-ЛДМ

▽3/▽1



МО.7-04-02-08

Заглушка

| | | |
|--------|-------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 0,2 | 1:1 |

Ст.3 ГОСТ 380-71*

Гипрокатмунводканал

| | | | | |
|--------|---------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разр. | С.Вет | | | |
| Пробер | Стирнов | | | |

| Формы | Зона | № | Обозначение | Наименование | Примечание |
|----------------------------|------|---|---------------|------------------------|------------|
| <u>Детали</u> | | | | | |
| И | 1 | | МО.7-04-02-01 | Отвод | 4 |
| И | 3 | | МО.7-04-02-02 | Отвод | 4 |
| И | 4 | | МО.7-04-02-03 | Отвод | 4 |
| И | 5 | | МО.7-04-02-04 | Коллектор | 1 |
| И | 6 | | МО.7-04-02-05 | Заглушка | 2 |
| И | 7 | | МО.7-04-02-06 | Труда 108x4-10-В | 1 1,5 |
| | | | | ГОСТ 8732-70 | |
| И | 8 | | МО.7-04-02-07 | Штуцер | 32 |
| И | 9 | | МО.7-04-02-08 | Заглушка | 12 |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | |
| | 10 | | ГОСТ 1255-67 | Фланец 100-2,5 | 1 2,20 |
| | 11 | | | Колпачок целевой ВТИ-5 | 32 5,60 |

МО.7-04-02-00

Дренаж

| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| | | |

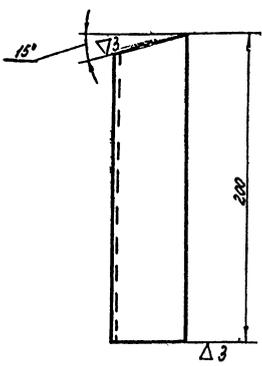
Гипрокатмунводканал

| | | | | |
|--------|---------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разр. | С.Вет | | | |
| Пробер | Стирнов | | | |

Типовая проектная серия

20-04-04-02

(Δ) 58



20-04-04-02

Уголок

| | | |
|--------|--------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 0,75 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

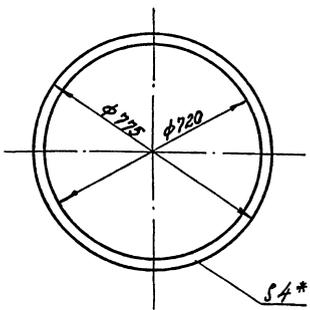
Угол 50x50x5 ГОСТ 3509-72
разнов. Ст. 3 ГОСТ 335-58
Литрокоммунводоканал

| | | | | |
|-----------|----------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| | 1 | 20-04-04-02 | Смирнов | 1988 |
| Разработ. | Колодица | С.С. | | |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | |
| Исполн. | Смирнов | В.И. | | |
| Нач. отд. | | | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

58

20-04-00-02

-58-



* Размер для справок

20-04-00-02

Прокладка

| | | |
|--------|--------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 0,4 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

Резина, пищевая 6-4
листовая ГОСТ 7338-65
Литрокоммунводоканал

| | | | | |
|-----------|----------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| | 1 | 20-04-00-02 | Смирнов | 1988 |
| Разработ. | Колодица | С.С. | | |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | |
| Исполн. | Смирнов | В.И. | | |
| Нач. отд. | | | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

| Формат | Лист | № докум. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|----------|--------------|---|------|---------|
| | 12 | 1 | 20-04-04-01 | Сфера | 1 | |
| | 11 | 2 | 20-04-04-02 | Уголок | 4 | |
| | 04 | 3 | 20-04-04-03 | Пластина 500x500x5 Лист 5 ГОСТ 3681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-68 | 1 | 9,8 |
| | 04 | 4 | 20-04-04-04 | Патрубок L=105 Труба Ювх 4-10-В ГОСТ 8732-70 Стандартные изделия | 1 | 0,15 |
| | | 5 | ГОСТ 1255-67 | Фланец 1000-2,5 | 1 | 52,6 |
| | | 6 | ГОСТ 1255-67 | Фланец 100-2,5 | 1 | 2,14 |

20-04-04-00

Крышка

| | | |
|--------|--------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | | |
| Лист | Листов | |

Литрокоммунводоканал

| | | | | |
|-----------|----------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| | 1 | 20-04-04-00 | Смирнов | 1988 |
| Разработ. | Колодица | С.С. | | |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | |
| Исполн. | Смирнов | В.И. | | |
| Нач. отд. | | | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

| Формат | Лист | № докум. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|----------|---------------|---------------------|------|---------|
| | | | | Детали | | |
| | И | 1 | 20-04-03-01 | Ручка | 1 | |
| | И | 2 | 20-04-03-02 | Втулка - петля | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 3 | ГОСТ 12836-67 | заглушка 700-2,5 | 1 | 105 |

20-04-03-00

Крышка люка

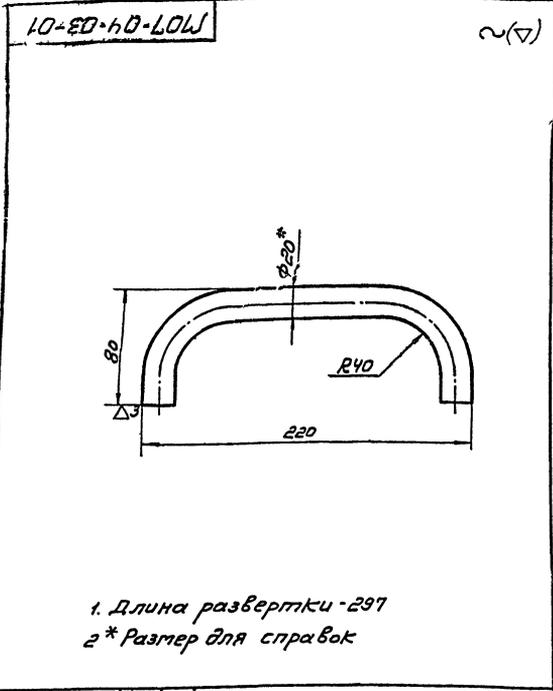
| | | |
|--------|--------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | | |
| Лист | Листов | |

Литрокоммунводоканал

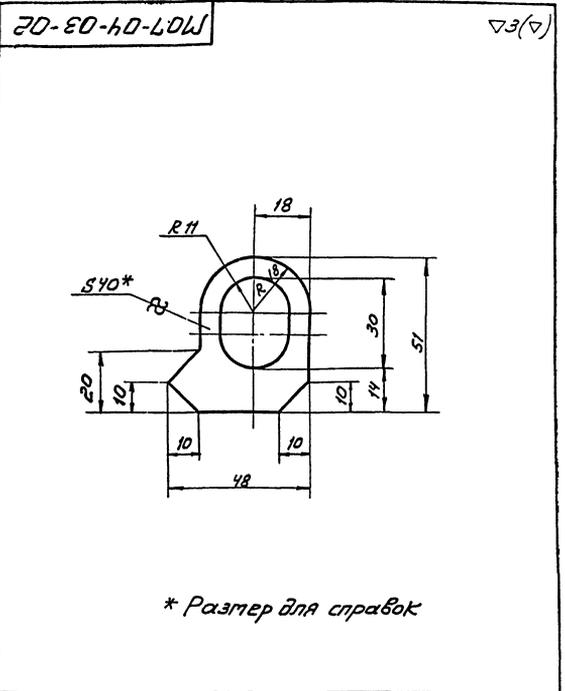
| | | | | |
|-----------|----------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| | 1 | 20-04-03-00 | Смирнов | 1988 |
| Разработ. | Колодица | С.С. | | |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | |
| Исполн. | Смирнов | В.И. | | |
| Нач. отд. | | | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

Типовой проект № 30 - 2007

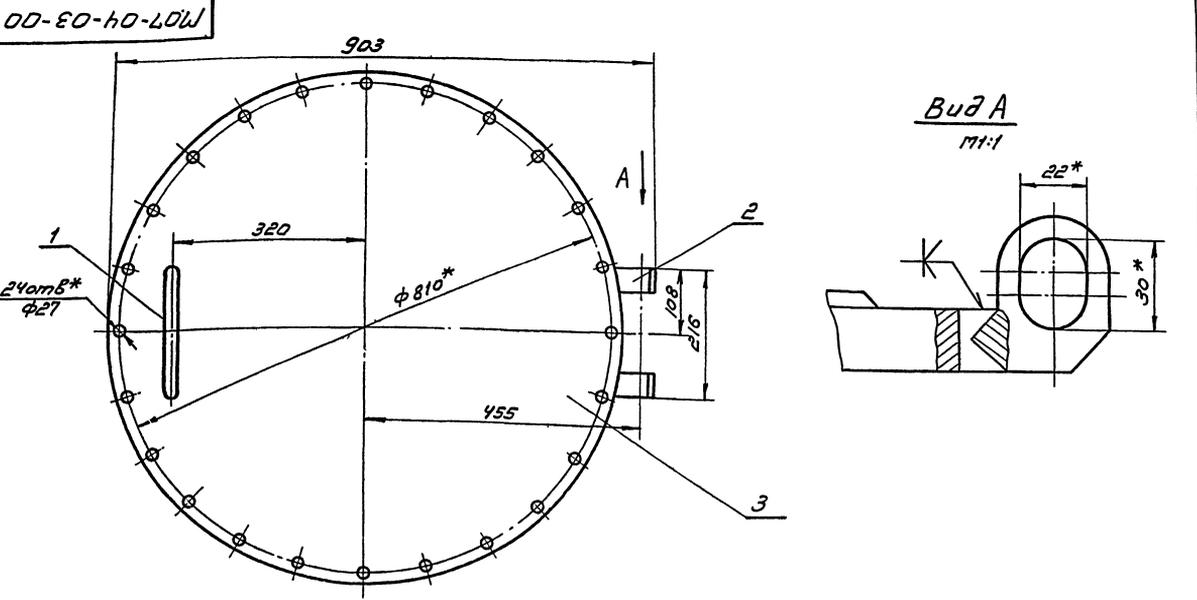
Имя, Инициалы, Подпись и дата. Внутренний диаметр. Подпись и дата.



| | | | |
|-------------------------------|--|-------------------------------|--|
| Имя, Инициалы, Подпись и дата | | Имя, Инициалы, Подпись и дата | |
| Лист № докум. Подп. Дата | | Литера Тасса Тасса | |
| Разраб. Казырина И.В. 1978 | | 0,73 1:2 | |
| Провер. Ступнов В.И. | | Лист Листов | |
| Крыш. 20 Гост 2590-71 | | Литера Тасса Тасса | |
| Ст 3 Гост 535-58 | | Литера Тасса Тасса | |



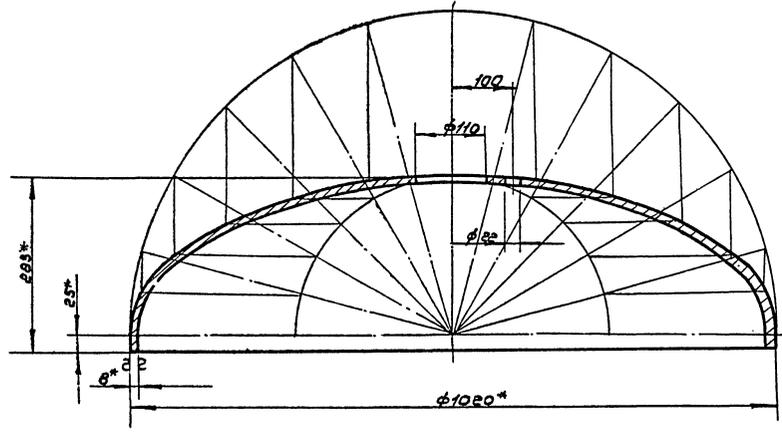
| | | | |
|-------------------------------|--|-------------------------------|--|
| Имя, Инициалы, Подпись и дата | | Имя, Инициалы, Подпись и дата | |
| Лист № докум. Подп. Дата | | Литера Тасса Тасса | |
| Разраб. Казырина И.В. 1978 | | 0,07 1:1 | |
| Провер. Ступнов В.И. | | Лист Листов | |
| Лист 40 Гост 5681-57* | | Литера Тасса Тасса | |
| Ст 3 Гост 14637-69* | | Литера Тасса Тасса | |



| | | | |
|-------------------------------|--|-------------------------------|--|
| Имя, Инициалы, Подпись и дата | | Имя, Инициалы, Подпись и дата | |
| Лист № докум. Подп. Дата | | Литера Тасса Тасса | |
| Разраб. Казырина И.В. 1978 | | 106 1:5 | |
| Провер. Ступнов В.И. | | Лист Листов | |
| Крышка люка | | Литера Тасса Тасса | |
| Лист 26* | | Литера Тасса Тасса | |

10-40-40-01

1. Условный проект № 41/0001/3
Серия № 901-3-77



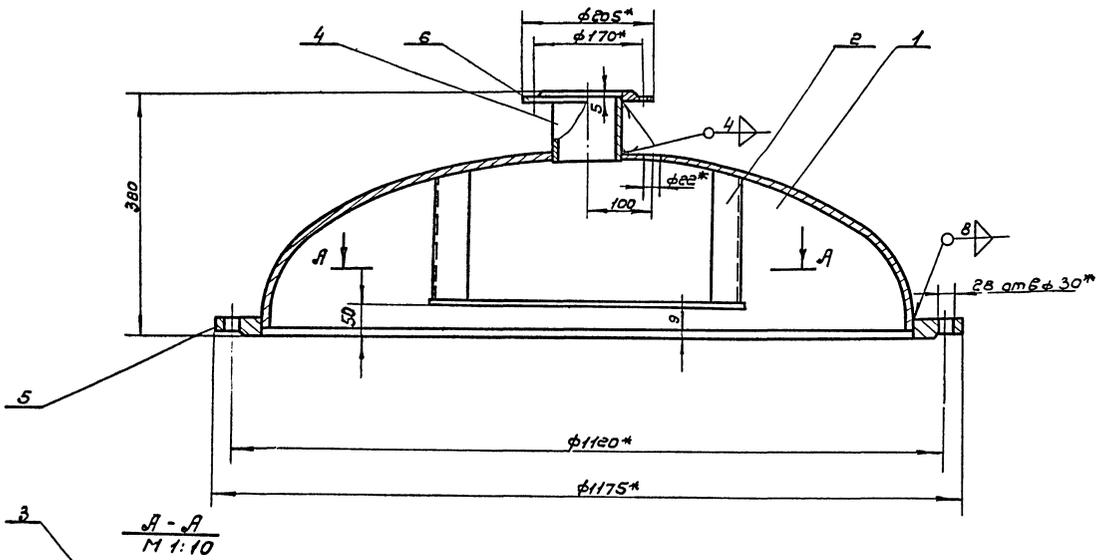
1 Диаметр развертки - 1228
2* Размеры для справок

| | | | | | |
|-------|------|-------|--------------|----------------|----------------------|
| | | | 107-04-04-01 | | |
| Изм. | Лист | Итого | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | 74.3 | 1:5 |
| Сфера | | | Лист | Листов | |
| | | | Лист | 820Т 5681-57* | Спироканнмн водосток |
| | | | Ст 3 | Евост 14637-69 | |

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. Инв. № 107-04-04-01. Подпись и дата.

107-04-04-00

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. Инв. № 107-04-04-00. Подпись и дата.



* Размеры для справок

| | | | | | |
|--------|------|-------|--------------|----------------|----------------------|
| | | | 107-04-04-00 | | |
| Изм. | Лист | Итого | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | 137 | 1:5 |
| Крышка | | | Лист | Листов | |
| | | | Лист | 820Т 5681-57* | Спироканнмн водосток |
| | | | Ст 3 | Евост 14637-69 | |

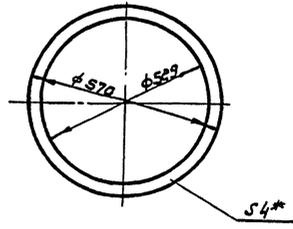
Тубовой проект № 2
Серия № 903-77
АЛБС-03

| № | Знач | Обозначение | Наименование | Кол | Прим |
|---|------|----------------------------|-----------------|-----|----------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 1 | 1 | МО.7-04-03-01 | Ручка | 1 | Заменить |
| 2 | 2 | МО.7-04-03-02 | Втулка-петля | 2 | Заменить |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| 3 | 3 | ГОСТ 12836-67 | Шайбочка 500-25 | 1 | 44,44 |

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50

61

ЭО-00-40-2.0А



* Размер для справок

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50

МО.7-04-05-00

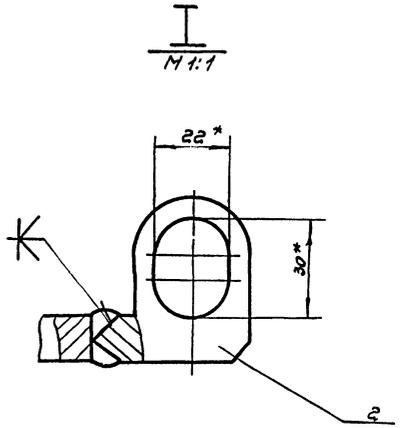
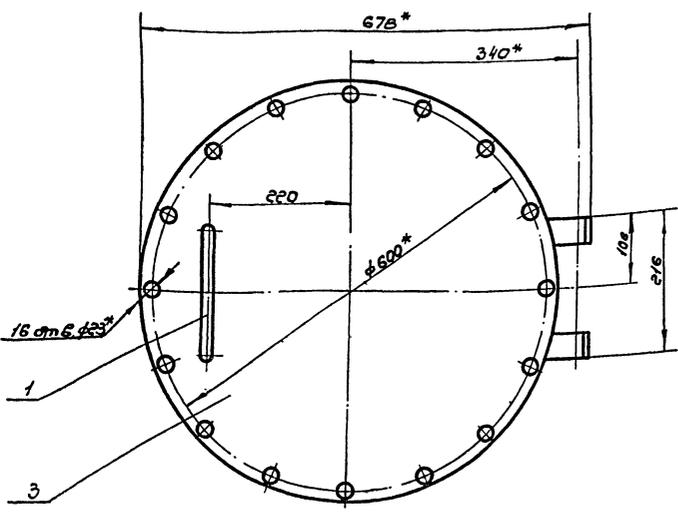
Крышка люка φ500

Лист Лист Листов
ЭПРОКОММНВОДАКАНАЛ

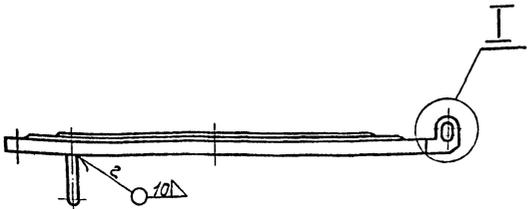
| Изм. | Лист | И.Ф.О. | Подп. | Дата |
|-------------|----------|------------|--------|------|
| Разработчик | Проверен | См. проект | И.И.И. | 1973 |

| МО.7-04-00-03 | | | | | Литер | Масса | Масшт |
|-----------------------|----------|--|--|--|--------------------|--------|-------|
| Изм. | Лист | И.Ф.О. <td>Подп. <td>Дата <td>0.23</td> <td>1:10</td> <td></td> </td></td> | Подп. <td>Дата <td>0.23</td> <td>1:10</td> <td></td> </td> | Дата <td>0.23</td> <td>1:10</td> <td></td> | 0.23 | 1:10 | |
| Разработчик | Проверен | См. проект | И.И.И. | 1973 | | | |
| Прокладка | | | | | Лист | Листов | |
| Резина пищевая 5-4 | | | | | ЭПРОКОММНВОДАКАНАЛ | | |
| Листовая ГОСТ 7338-65 | | | | | | | |

00-50-40-2.0А



* Размеры для справок



| МО.7-04-05-00 | | | | | Литер | Масса | Масшт |
|-----------------------|----------|---|---|---|--------------------|--------|-------|
| Изм. | Лист | И.Ф.О. <td>Подп. <td>Дата <td></td> <td>45,4</td> <td>1:5</td> </td></td> | Подп. <td>Дата <td></td> <td>45,4</td> <td>1:5</td> </td> | Дата <td></td> <td>45,4</td> <td>1:5</td> | | 45,4 | 1:5 |
| Разработчик | Проверен | См. проект | И.И.И. | 1973 | | | |
| Крышка люка | | | | | Лист | Листов | |
| Листовая ГОСТ 7338-65 | | | | | ЭПРОКОММНВОДАКАНАЛ | | |

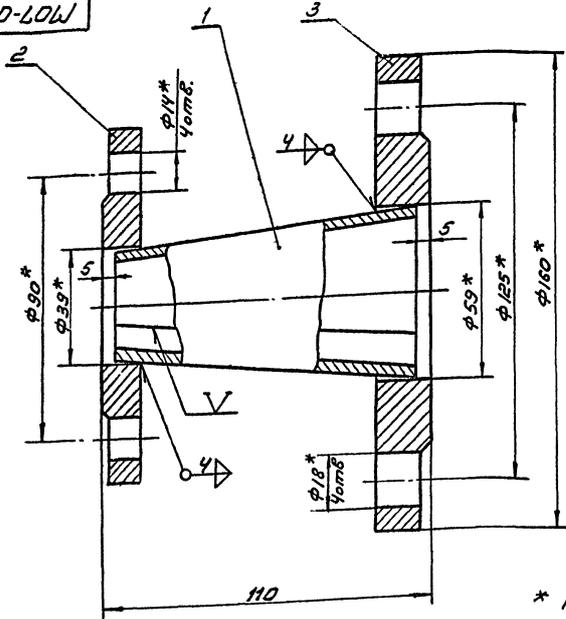
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50

Техническое описание проекта № 107-00-50-00

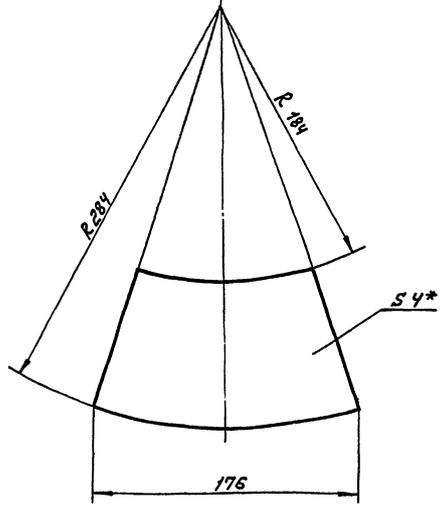
Имя, Имя, Подпись и дата, Взам. Инв. №, Инв. №, Подп. и дата

00-00-50-00W

62



Развертка
1:1

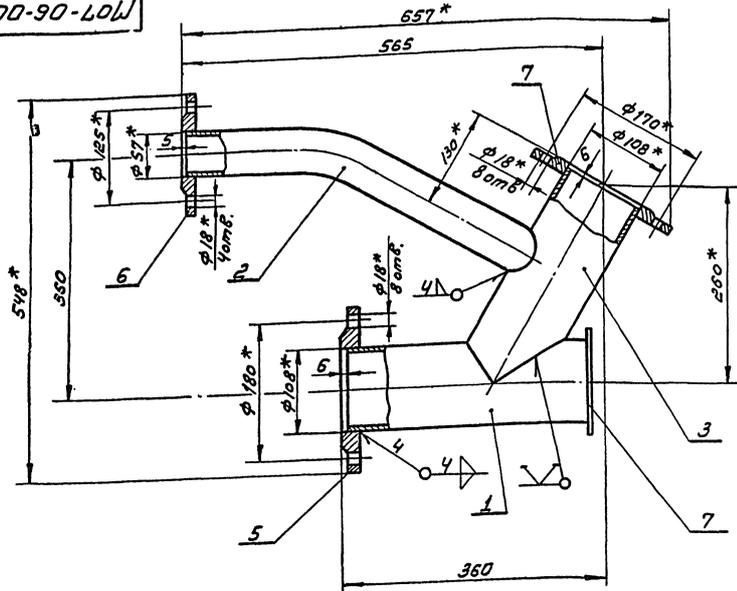


* Размеры для справок

| | | | |
|--------|---------|----------------------|---------|
| | | 107-05-00-00 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| | | Разраб. | СВЕТ |
| | | Провер. | Ступнов |
| | | Переход | |
| Литера | Толщина | Листов | |
| | 4,07 | 1:1 | |
| | | Лист Листов | |
| | | Илпроектинв.водоканл | |

Имя, Имя, Подпись и дата, Взам. Инв. №, Инв. №, Подп. и дата

00-00-90-00W



* Размеры для справок

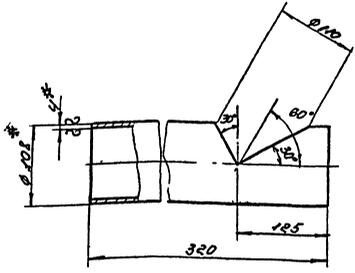
| | | | |
|--------|---------|----------------------|---------|
| | | 107-06-00-00 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| | | Разраб. | СВЕТ |
| | | Провер. | Ступнов |
| | | Трубопровод | |
| Литера | Толщина | Листов | |
| | 19,5 | 1:4 | |
| | | Лист Листов | |
| | | Илпроектинв.водоканл | |

Копир. Алексеева

14000000 проект № 301-3-77-МБДЛ-3
Чертеж №:

70-00-90-1.01W

▽3 (7)



* Размеры для справок

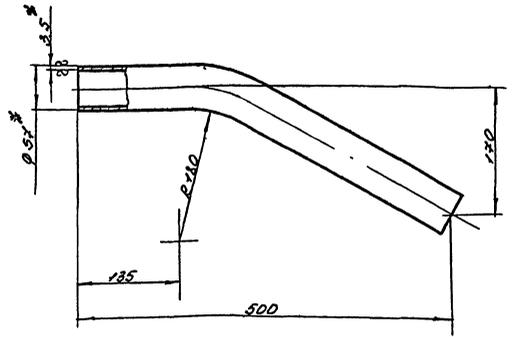
М07-06-00-01

| | | | | | | |
|------------------|----------|--------|-------------------------|----------|----------|----------|
| Исполн. № | Длина | Полн. | Длина | Исполн. | Исполн. | Исполн. |
| Рисовал | Соед. | В.И.И. | Рисовал | Соед. | В.И.И. | Рисовал |
| Проверил | Свердлов | В.И.И. | Проверил | Свердлов | В.И.И. | Проверил |
| Труба | | | Диаметр | 32 | 1:4 | |
| Труба 108x4-10-8 | | | Лист | 1 | Известов | |
| ГОСТ 8732-70 | | | Запрещается копирование | | | |

63

20-00-90-1.01W

▽3 (7)



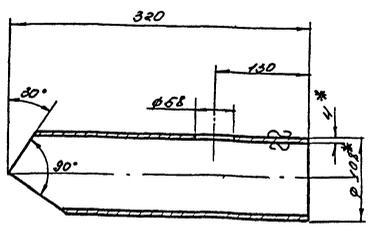
- 1. * Размеры для справок
- 2. Развернутая длина ≈ 600

М07-06-00-02

| | | | | | | |
|-------------------|----------|--------|-------------------------|----------|----------|----------|
| Исполн. № | Длина | Полн. | Длина | Исполн. | Исполн. | Исполн. |
| Рисовал | Соед. | В.И.И. | Рисовал | Соед. | В.И.И. | Рисовал |
| Проверил | Свердлов | В.И.И. | Проверил | Свердлов | В.И.И. | Проверил |
| Труба | | | Диаметр | 2.5 | 1:5 | |
| Труба 57x3.5-10-8 | | | Лист | 1 | Известов | |
| ГОСТ 8732-70 | | | Запрещается копирование | | | |

80-00-90-00-03

▽3 (7)



* Размеры для справок

М07-06-00-03

| | | | | | | |
|------------------|----------|--------|-------------------------|----------|----------|----------|
| Исполн. № | Длина | Полн. | Длина | Исполн. | Исполн. | Исполн. |
| Рисовал | Соед. | В.И.И. | Рисовал | Соед. | В.И.И. | Рисовал |
| Проверил | Свердлов | В.И.И. | Проверил | Свердлов | В.И.И. | Проверил |
| Труба | | | Диаметр | 4.1 | 1:4 | |
| Труба 108x4-10-8 | | | Лист | 1 | Известов | |
| ГОСТ 8732-70 | | | Запрещается копирование | | | |

| № | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|---|--------------|----------------|--------|------------|
| | | Детали | | |
| 1 | М07-06-00-01 | Труба | 1 | |
| 2 | М07-06-00-02 | Труба | 1 | |
| 3 | М07-06-00-03 | Труба | 1 | |
| 4 | М07-04-02-05 | Заглушка | 1 | 30мм, 1.5 |
| 5 | ГОСТ 1255-67 | Фланец 100-10 | 1 | 3.96 |
| 6 | ГОСТ 1255-67 | Фланец 50-10 | 1 | 2.06 |
| 7 | ГОСТ 1255-67 | Фланец 100-2.5 | 1 | 2.14 |

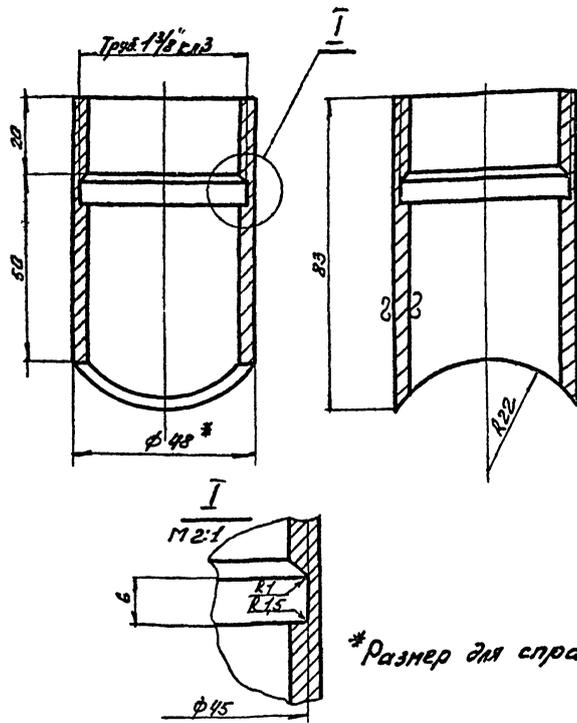
М07-06-00-00

| | | | | | | |
|-------------|----------|--------|-------------------------|----------|----------|----------|
| Исполн. № | Длина | Полн. | Длина | Исполн. | Исполн. | Исполн. |
| Рисовал | Соед. | В.И.И. | Рисовал | Соед. | В.И.И. | Рисовал |
| Проверил | Свердлов | В.И.И. | Проверил | Свердлов | В.И.И. | Проверил |
| Трубопровод | | | Лист | 1 | Известов | |
| | | | Запрещается копирование | | | |

Технический проект № 501-37

10-00-01-01

▽3 / ▽



10-00-01-01

Штуцер

| Диаметр | Масса | Момент |
|---------|--------|--------|
| 48 | 0,3 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

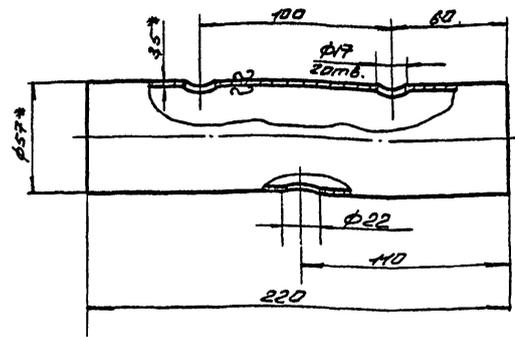
Труба 40
ГОСТ 3262-62
Защитный вкладыш

| | | | |
|---------------------|-------------|---------|------|
| Упр. лист | № документа | Подпись | Дата |
| Провер. чертеж | Смет | | |
| Провер. конструктив | Инженер | | |
| Констр. | Инженер | | |

64

20-00-02-02

▽3 / ▽



* Размеры для справок

20-00-02-02

Патрубок

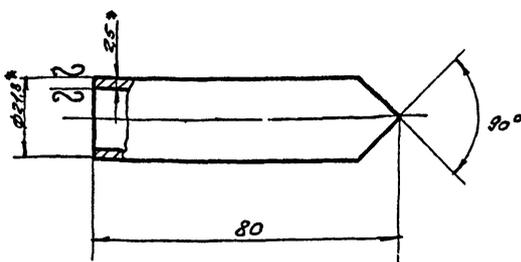
| Диаметр | Масса | Момент |
|---------|--------|--------|
| 57 | 1,0 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

Труба 57 x 3,5 - 10-13
ГОСТ 8732-70
Защитный вкладыш

| | | | |
|---------------------|-------------|---------|------|
| Упр. лист | № документа | Подпись | Дата |
| Провер. чертеж | Смет | | |
| Провер. конструктив | Инженер | | |
| Констр. | Инженер | | |

20-00-03-03

▽3 / ▽



* Размеры для справок

20-00-03-03

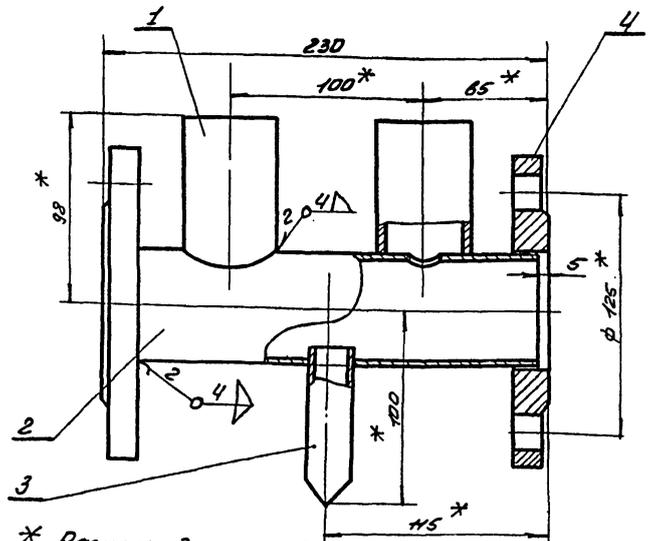
Штуцер

| Диаметр | Масса | Момент |
|---------|--------|--------|
| 22 | 0,09 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Труба 15
ГОСТ 3262-62
Защитный вкладыш

| | | | |
|---------------------|-------------|---------|------|
| Упр. лист | № документа | Подпись | Дата |
| Провер. чертеж | Смет | | |
| Провер. конструктив | Инженер | | |
| Констр. | Инженер | | |

00-00-01-01



* Размеры для справок

| № | Мат. | Обозначение | Наименование | Кол. |
|----------------------------|------|--------------|--------------|--------|
| <u>Детали</u> | | | | |
| 1 | | 10-00-01-01 | Штуцер | 2 0,6 |
| 2 | | 20-00-02-02 | Патрубок | 1 1,0 |
| 3 | | 20-00-03-03 | Штуцер | 1 0,09 |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| 4 | | ГОСТ 1255-67 | Фланец 50-10 | 2 4,12 |

00-00-01-01

Патрубок

| Диаметр | Масса | Момент |
|---------|--------|--------|
| 125 | 5,81 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

Защитный вкладыш

| | | | |
|---------------------|-------------|---------|------|
| Упр. лист | № документа | Подпись | Дата |
| Провер. чертеж | Смет | | |
| Провер. конструктив | Инженер | | |
| Констр. | Инженер | | |

Типовой проект № 901-ЭТ. Алюминий
Серия № 2

| Код | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---------------------|------|-----|--------------|---------------|-----|------------|
| Детали | | | | | | |
| H | 1 | | МО7-09-00-01 | Труба | 1 | |
| H | 2 | | МО7-09-00-02 | Отвод | 2 | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | 3 | | ГОСТ 1255-67 | фланец 50-10 | 1 | 2,05 |
| | 4 | | ГОСТ 1255-67 | фланец 100-25 | 2 | 4,28 |

Указ № 1234
Исполн. С.В.М.
Провер. С.М.К.
Итого: 1 шт.

МО7-09-00-00

Тройник

| | | |
|------|--------|-------|
| Лист | Листов | Итого |
| | | 2 |

Копировал: Асво РР

65

-65-

| Код | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---------------------|------|-----|--------------|--------------------|-------|------------|
| Детали | | | | | | |
| H | 1 | | МО7-08-00-01 | Секция боковая | 2 | 1,52 |
| | | | | Труба 108x4-10-В | | |
| | | | | ГОСТ 8732-70 | | |
| H | 2 | | МО7-08-00-02 | Секция центральная | 2 | 1,60 |
| | | | | Труба 108x4-10-В | | |
| | | | | ГОСТ 8732-70 | | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | 3 | | ГОСТ 1255-67 | фланец 100-10 | 1 | 3,85 |
| | 4 | | ГОСТ 1255-67 | фланец 100-25 | 1 | 2,74 |
| | | | | | Итого | 9,32 |

Указ № 1234
Исполн. С.В.М.
Провер. С.М.К.
Итого: 1 шт.

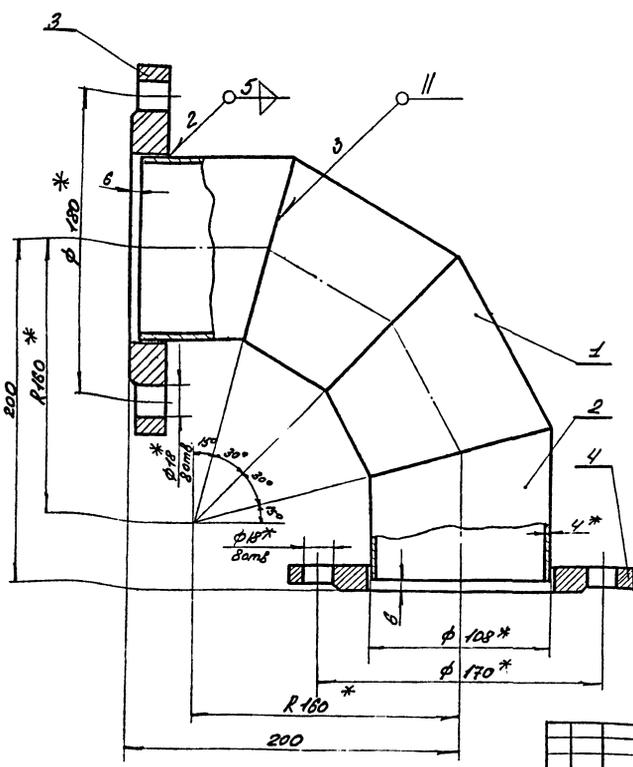
МО7-08-00-00

Колено

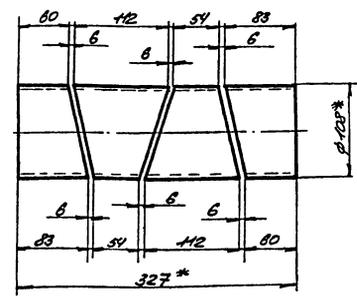
| | | |
|------|--------|-------|
| Лист | Листов | Итого |
| | | 2 |

Копировал: Асво РР

00-00-80-80W



Разметка секции по трубе
М 1:4



* Размеры для справок

Указ № 1234
Исполн. С.В.М.
Провер. С.М.К.
Итого: 1 шт.

МО7-08-00-00

Колено

| | | |
|------|--------|-------|
| Лист | Листов | Итого |
| | | 2 |

Сварной узел

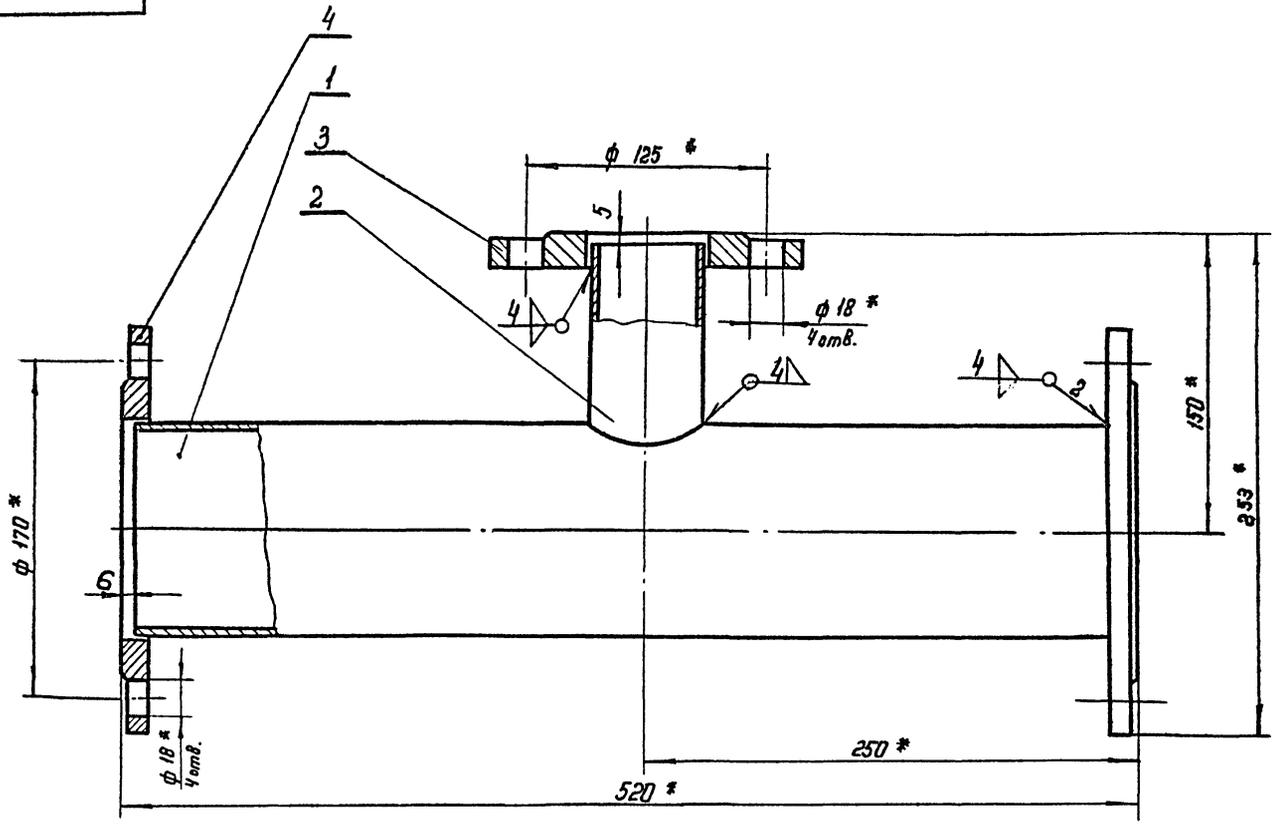
| | | |
|------|--------|-------|
| Лист | Листов | Итого |
| | | 2 |

Копир. Асво РР

Типовой проект № 901-3-177-Амбдн 3
Серия А

00-00-60-1.01

66

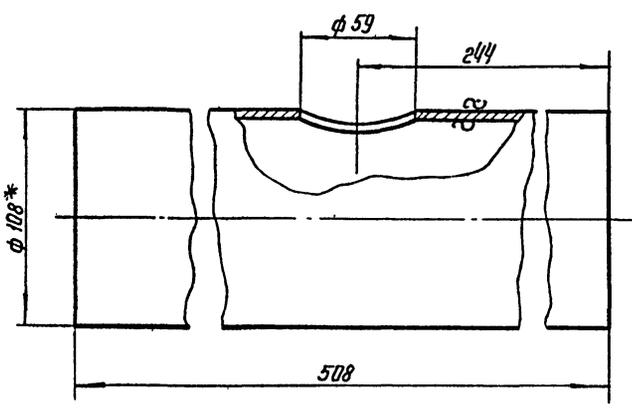


* Размеры для справок

| | | | |
|---------------|----------|-----------------------|---------|
| MQ.7-09-00-00 | | | |
| Изм. | Лист | М. докум. | Подпись |
| Разраб. | С.Вет | С.Вет | В.И.Шуш |
| Провер. | С.Иванов | В.И.Шуш | 1978 |
| Тройник | | Литера | Масса |
| | | Лист | Листов |
| Сварной узел | | Гидрокомбинатодоканал | |

107-09-00-01

▽3/▽1

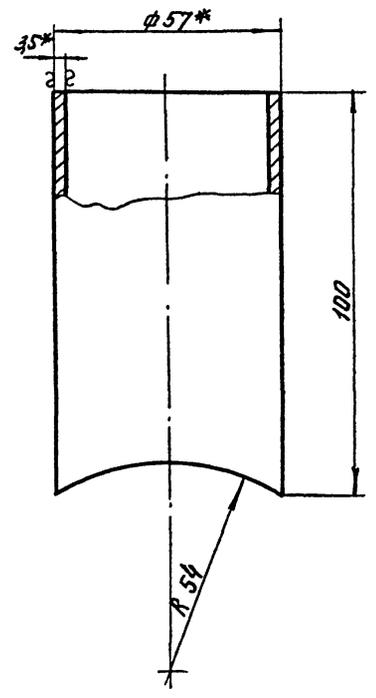


* Размер для справок

| | | | |
|------------------|----------|-----------------------|---------|
| MQ.7-09-00-01 | | | |
| Изм. | Лист | М. докум. | Подп. |
| Разраб. | С.Вет | С.Вет | В.И.Шуш |
| Провер. | С.Иванов | В.И.Шуш | 1978 |
| Труба | | Литера | Масса |
| | | Лист | Листов |
| Труба 108×4-10-В | | Гидрокомбинатодоканал | |
| ГОСТ 8732-70 | | | |

MQ.7-09-00-02

▽3/▽1

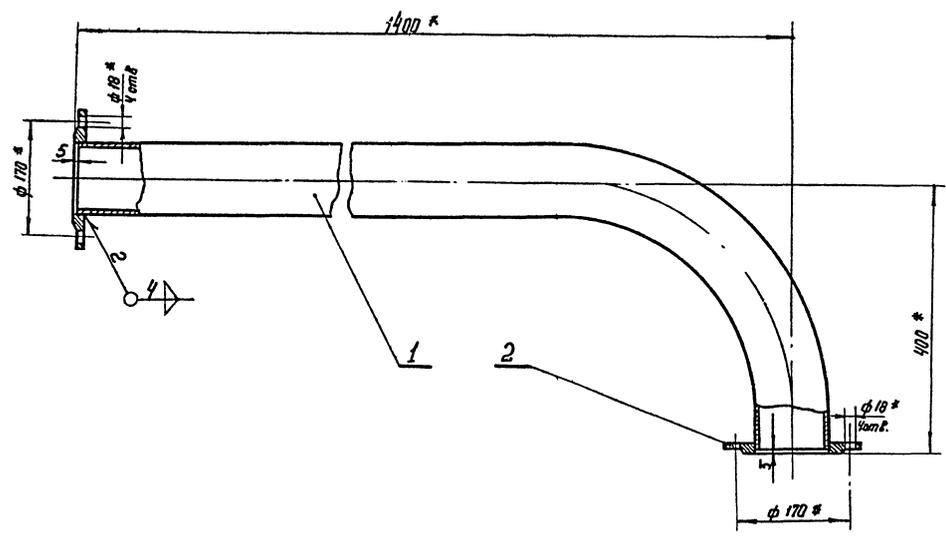


* Размеры для справок

| | | | |
|--------------------|----------|-----------------------|---------|
| MQ.7-09-00-02 | | | |
| Изм. | Лист | М. докум. | Подп. |
| Разраб. | С.Вет | С.Вет | В.И.Шуш |
| Провер. | С.Иванов | В.И.Шуш | 1978 |
| Труба | | Литера | Масса |
| | | Лист | Листов |
| Труба 57×3.5-10-В. | | Гидрокомбинатодоканал | |
| ГОСТ 8732-70 | | | |

00-10-01-1.04

67

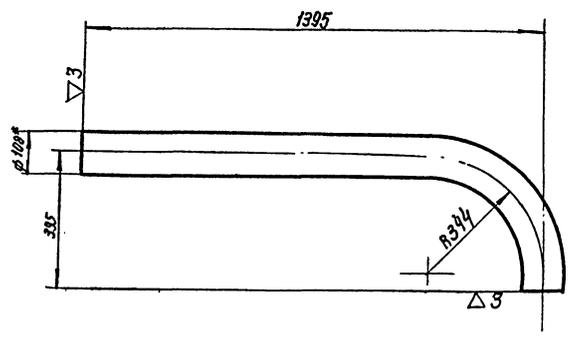


* Размеры для справок

| | | | | | | | |
|-------------------|--------|-------------|------|------|---------------------|--------|--------|
| М 0.7- 10- 00- 00 | | | | | Литера | Масса | Нормат |
| Изм | Лист | И документа | Лист | Дата | | 21.8 | 1-5 |
| Разработ | Смет | Смет | № | | Трубопровод | | |
| Проектир | Стенов | Стенов | № | 1973 | Лист | Листов | |
| | | | | | Гипрокоммундорканал | | |

10-00-01-1.04

2 (в)



1. Длина развертки = 1700 мм
2. * Размер для справок

| | | | | | | | |
|-------------------|--------|-------------|------|------|-------------------------------------|--------|--------|
| М 0.7- 10- 00- 01 | | | | | Литера | Масса | Нормат |
| Изм | Лист | И документа | Лист | Дата | | 17.5 | 1-10 |
| Разработ | Смет | Смет | № | | Колено | | |
| Проектир | Стенов | Стенов | № | 1973 | Лист | Листов | |
| | | | | | Труба: 108 × 4-10-8 гост 8732-70 | | |
| | | | | | Гипрокоммундорканал | | |

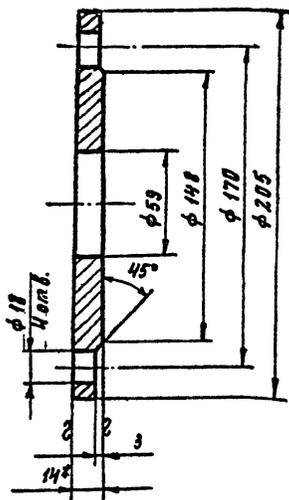
| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|--------|------|-------------------|---------------------|------|------------|
| | | | Детали | | |
| И | 1 | М 0.7- 10- 00- 01 | Колено | 1 | |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 2 | гост 1255-67 | Фланец 100-25 | 2 | 4.28 |

| | | | | | | | |
|-------------------|--------|-------------|------|------|---------------------|------|--------|
| М 0.7- 10- 00- 00 | | | | | Лит. | Лист | Листов |
| Изм | Лист | И документа | Лист | Дата | | | |
| Разработ | Смет | Смет | № | | Трубопровод | | |
| Проектир | Стенов | Стенов | № | 1973 | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | | Гипрокоммундорканал | | |

Трубовый проект № 507-97-10-00-01

70-00-Н-00-02

▽3/▽



* Размер для справок

МО. 7-Н-00-02

фланец

| Литера | Масса | Масшт. |
|------------------|--------|--------|
| | 3,3 | 1:2 |
| Лист | Листов | |
| Лит. Лист Листов | | |

Лист 14 ГОСТ 5681 - 57*

Ст. 3 ГОСТ 14637-69*

Гипрокоммунвадоканал

68

| Код | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|------|--------------|--------------|------|------------|
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| 12 | 1 | | МО7-Н-00-01 | Труба | 1 | |
| 11 | 2 | | МО7-Н-00-02 | Фланец | 1 | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| 3 | | | ГОСТ 1255-67 | Фланец 50-10 | 1 | 2,06 |

МО. 7-Н-00-00

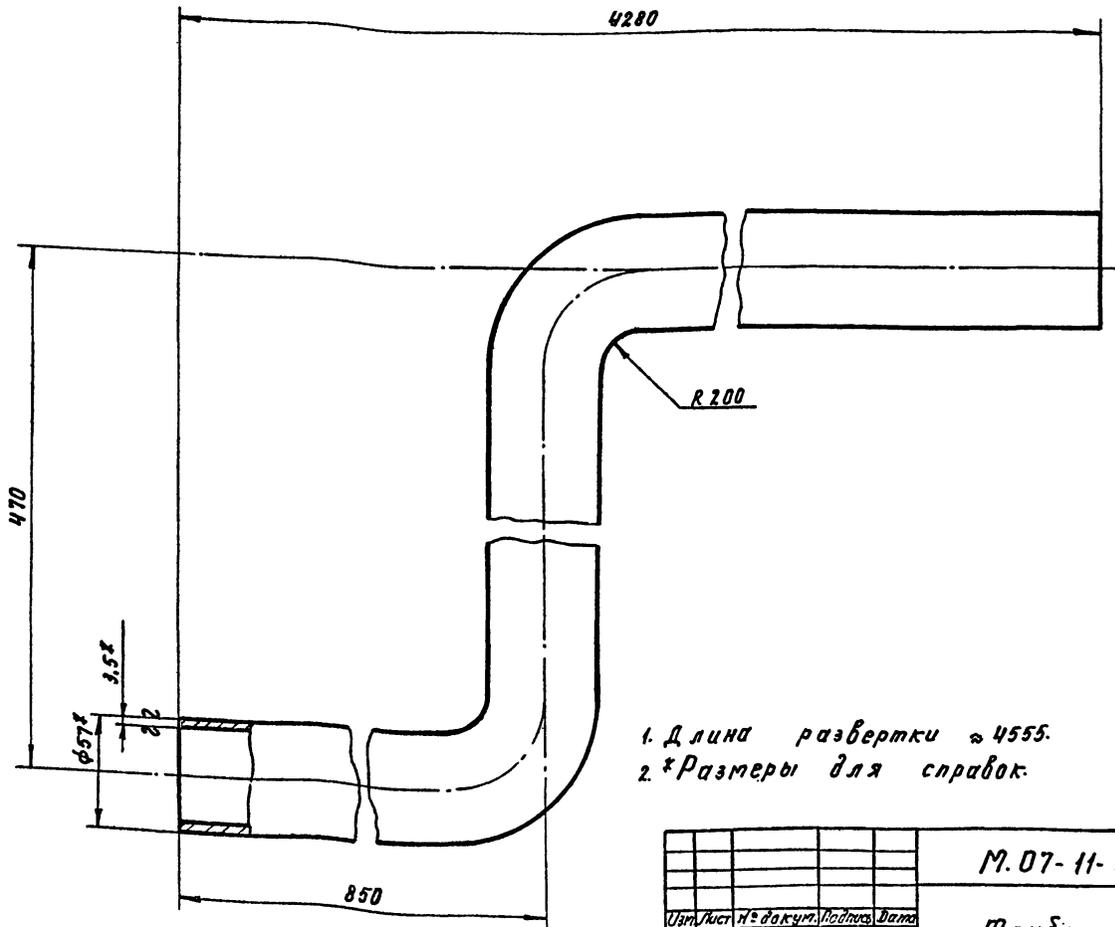
Трубопровод

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | | |

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | | |

10-00-Н-00-01

▽3/▽



1. Длина развертки ≈ 4555.
2. * Размеры для справок.

М. 07-11-00-01

Труба

| Литера | Масса | Масшт. |
|------------------|--------|--------|
| | 21 | 1:2 |
| Лист | Листов | |
| Лит. Лист Листов | | |

Труба 57*3.5-10-В
ГОСТ 9732-70

Гипрокоммунвадоканал

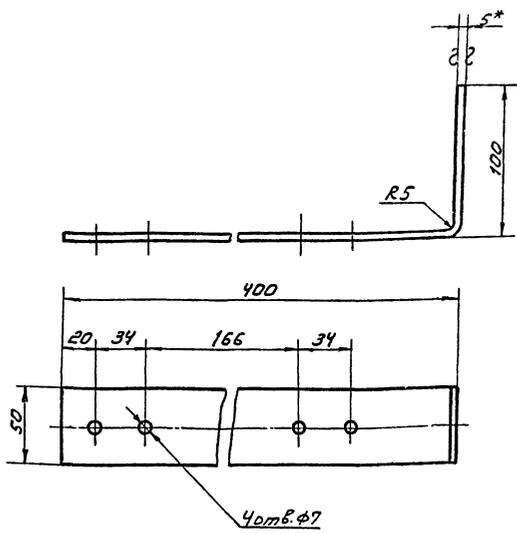
| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| | | |

Типовой проект № А.06.06.7.3
Серия № 8.И.377

Имя и фамилия
Подпись
Дата

М07-12-00-01

(Δ) 3 (Δ)



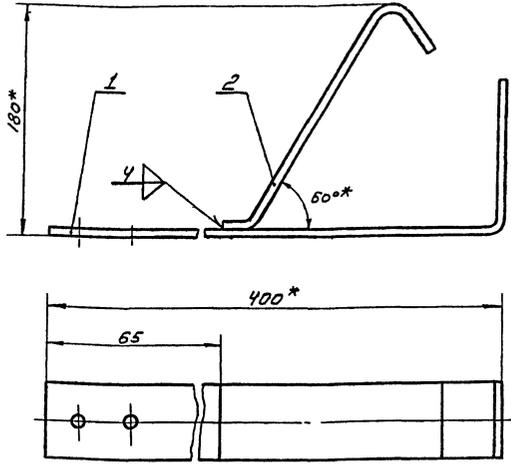
- 1. Длина заготовки ≈ 510
- 2* Размеры для справок

М07-12-00-01

| | | | | | | | |
|---------|----------|----------|-------|------|-----------------------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Масштаб |
| Разреш. | Смет. | Изм. | Изм. | Изм. | | | |
| Провер. | Стартов. | Изм. | Изм. | Изм. | Лист | Листов | |
| | | | | | 5 Гост 5681-57 | | |
| | | | | | Ст 3 Гост 14637-59 | | |
| | | | | | Гипрокатунинводоканал | | |

Полоса

М07-12-00-00

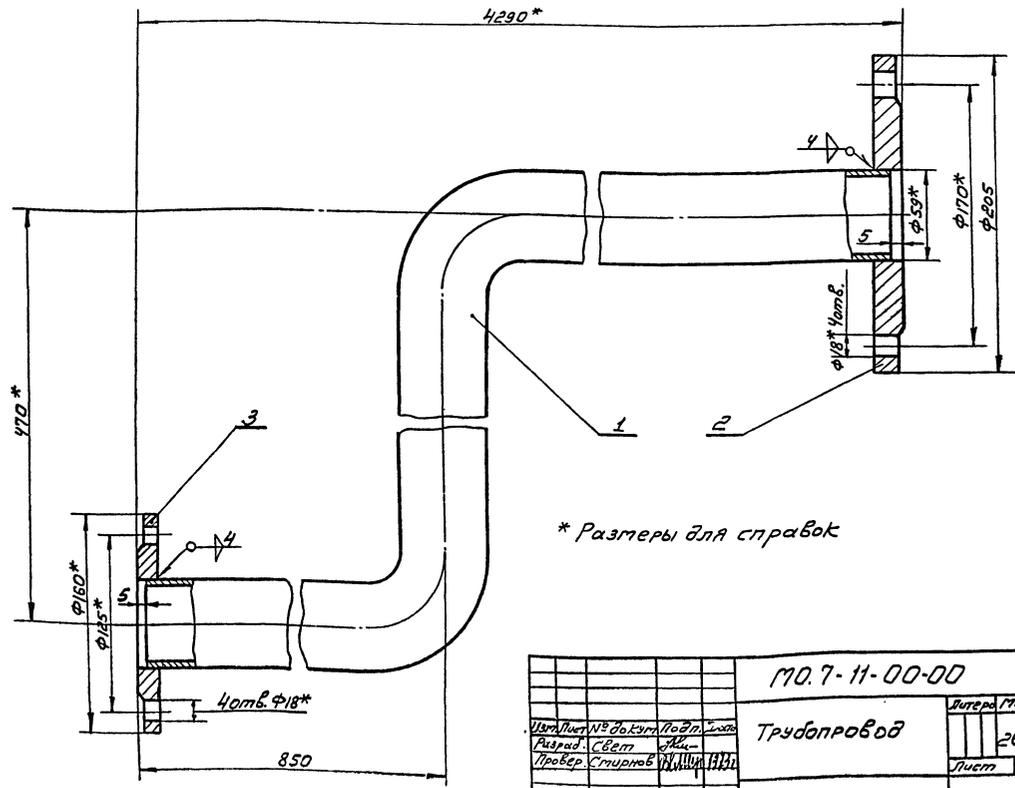


* Размеры для справок

| | | | | | | | |
|---------|----------|----------|-------|------|-----------------------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Масштаб |
| Разреш. | Смет. | Изм. | Изм. | Изм. | | | |
| Провер. | Стартов. | Изм. | Изм. | Изм. | Лист | Листов | |
| | | | | | М07-12-00-00 | | |
| | | | | | Кронштейн | | |
| | | | | | 1,55 1:2 | | |
| | | | | | Гипрокатунинводоканал | | |

М07-11-00-00

Имя и фамилия
Подпись
Дата

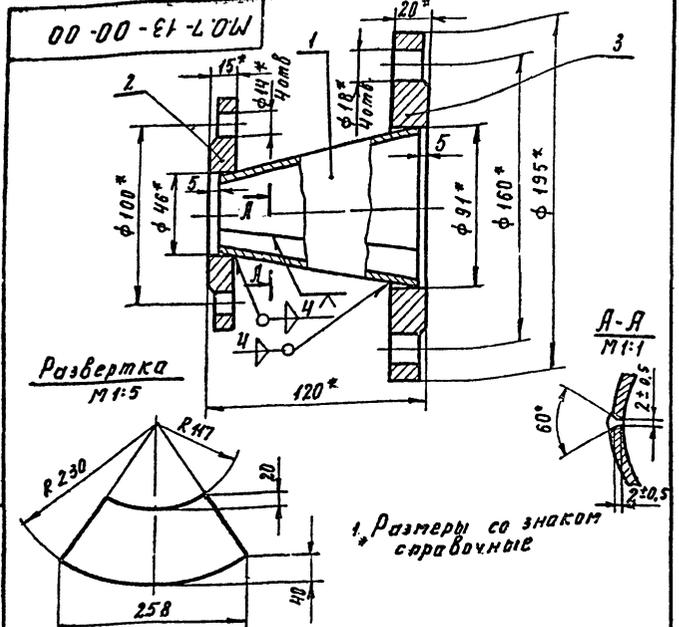


* Размеры для справок

М07-11-00-00

| | | | | | | | |
|---------|----------|----------|-------|------|-----------------------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Масштаб |
| Разреш. | Смет. | Изм. | Изм. | Изм. | | | |
| Провер. | Стартов. | Изм. | Изм. | Изм. | Лист | Листов | |
| | | | | | Трубопровод | | |
| | | | | | 26,4 1:2 | | |
| | | | | | Гипрокатунинводоканал | | |

Титульный проект № 1-Молодот 3
Серия № 90-3-77

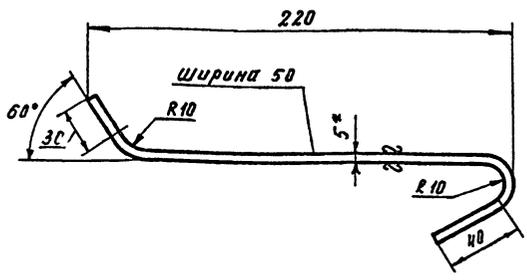


1. Размеры со знаком * справочные

| Формат | Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|--|-----|------|----------------------|----------------------|--------|---------------|
| | | 1 | МО. 7-13-00-01 | Переход | 1 | По дан. черт. |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 5681-57* | | 1,0 |
| | | | | Ст 3 ГОСТ 14637-69* | | |
| | | 2 | ГОСТ 1255-67 | Фланец 40-6 | 1 | 2,0 |
| | | 3 | ГОСТ 1255-67 | Фланец 80-10 | 1 | 3,2 |
| МО. 7-13-00-00 | | | | | | |
| | | | Переход | Литера | Масса | Масшт. |
| | | | | | 6,2 | 1:2 |
| | | | Лист | Листов | | |
| | | | Гипрокоммунводоканал | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Свет 5/82 - 1973 Провер. Смирнов В.И. Шу | | | | | | |

70

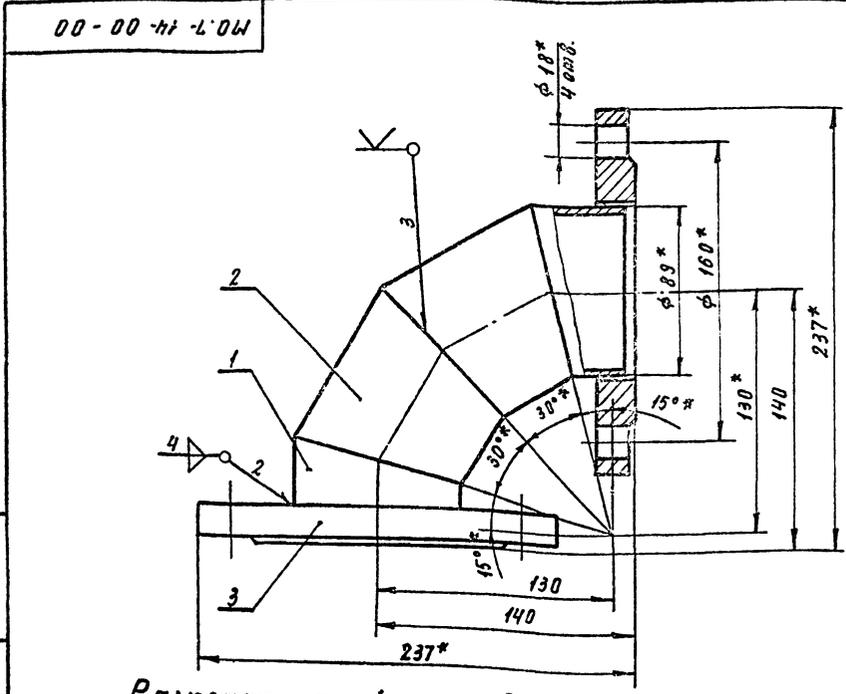
МО. 7-12-00-02 -70-
▽3/▽1



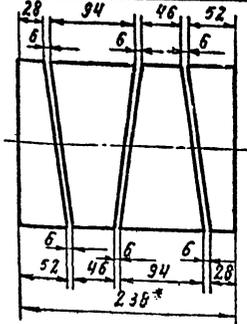
1. *Размер для справок
2. Длина заготовки ≈ 280 мм

| МО. 7-12-00-02 | | | | | | |
|--|--|--|--|--------|-------|--------|
| | | | Упор | Литера | Масса | Масшт. |
| | | | | | 0,55 | 1:2 |
| | | | Лист | Листов | | |
| | | | 5 ГОСТ 5681-57* Лист Ст 3 ГОСТ 14637-69* Гипрокоммунводоканал | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Блаженниев С.К. - 1973 Провер. Смирнов В.И. Шу | | | | | | |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Свет 5/82 - 1973
Провер. Смирнов В.И. Шу



Разметка секций на трубе



Размеры со знаком * - справочные

| МО. 7-14-00-00 | | | | | | |
|---------------------|--|--|----------------------|--------|-------|--------|
| | | | Колено | Литера | Масса | Масшт. |
| | | | | | 8,24 | 1:2 |
| | | | Лист | Листов | | |
| | | | Гипрокоммунводоканал | | | |
| Копир: Минаева Л.И. | | | | | | |

Типовой проект № 11. Алгоритм 8
Серия № 2

| Форм. Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|----------------------|---|----------------------|------------|-------------------------------|--|----------------------|--|------------------|--|------------------------|--|---------------|--|------------------|--|----------------------|--|--|--|----------------------|--|
| | | | Детали | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| И/И | 1 | МО.7-14-00-01 | Секция колена Труба 89x4-10-В Гост 8732-70 | 2 | 0,68 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| И/И | 2 | МО.7-14-00-02 | Секция колена Труба 89x4-10-В Гост 8732-70 Стандартные изделия | 2 | 1,18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | Гост 1255-67 | Фланец 80-10 | 2 | 6,38 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2">Изм. Лист № докум. Подп. Дата</td> <td align="center" colspan="2">МО.7-14-00-00</td> <td colspan="2">Лит. Лист Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Разработ. Свет 84-1973</td> <td align="center" colspan="2">Колесо</td> <td colspan="2">Лит. Лист Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Провер. Смирнов В.И.</td> <td align="center" colspan="2"></td> <td colspan="2">Гипрокоммунводоканал</td> </tr> </table> | | | | | | Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | МО.7-14-00-00 | | Лит. Лист Листов | | Разработ. Свет 84-1973 | | Колесо | | Лит. Лист Листов | | Провер. Смирнов В.И. | | | | Гипрокоммунводоканал | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | МО.7-14-00-00 | | Лит. Лист Листов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разработ. Свет 84-1973 | | Колесо | | Лит. Лист Листов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Провер. Смирнов В.И. | | | | Гипрокоммунводоканал | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

71

▽3/▽1

МО.7-15-00-02

Вид А

* Размер для справок

МО.7-15-00-02

| | | | | | |
|-------------------------------|--------------|--|---------------------------------|--------|--------|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | Отвод | | Литера | Масса | Масшт. |
| Разработ. Свет 84-1973 | | | 0 | 3,6 | 1:2 |
| Провер. Смирнов В.И. | | | Лист | Листов | |
| | | | Труба 89x4-10-В Гост 8732-70 | | |
| | | | Гипрокоммунводоканал | | |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

▽3(▽)

МО.7-14-00-00

* Размер для справок

МО.7-15-00-01

| | | | | | |
|-------------------------------|-----------------|--|---------------------------------|--------|--------|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | Патрубок | | Литера | Масса | Масшт. |
| Разработ. Свет 84-1973 | | | | 2,2 | 1:2 |
| Провер. Смирнов В.И. | | | Лист | Листов | |
| | | | Труба 89x4-10-В Гост 8732-70 | | |
| | | | Гипрокоммунводоканал | | |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

▽3(▽)

МО.7-15-00-02

* Размеры для справок

МО.7-15-00-00

| | | | | | |
|-------------------------------|----------------|--|----------------------|--------|--------|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | Тройник | | Литера | Масса | Масшт. |
| Разработ. Свет 84-1973 | | | | 15,4 | 1:2 |
| Провер. Смирнов В.И. | | | Лист | Листов | |
| | | | Гипрокоммунводоканал | | |

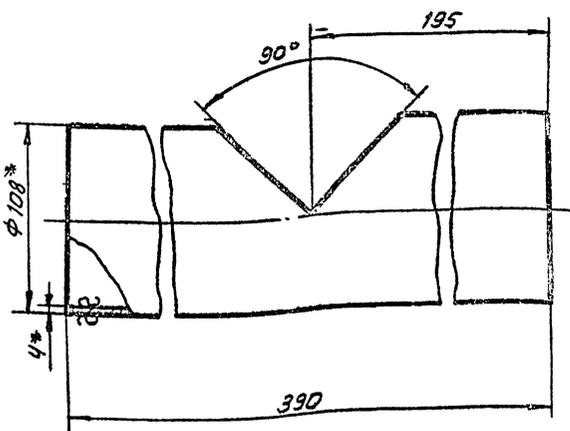
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ср 209-03

Типовой проект № 02-377 Аусбор 3
Серия №

10-00-91-Л'01

▽3/▽1



* Размеры для справок

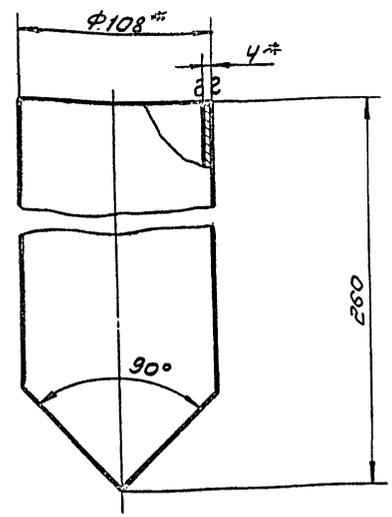
МО.7-16-00-01

| | | | | |
|----------------------------------|-------|---------------------|--------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дат. |
| | | СВЕТ | 962 | |
| Провер. Ступинов О.И. Шур 1992г. | | | | |
| Труба | | | | |
| Труба 108x4-10-В Гост 8732-70 | | | | |
| Лист | Масса | | Тиссот | |
| | 4,0 | | 1:2 | |
| Лист | | Листов | | |
| | | Гипрокатмизводканал | | |

72

20-00-91-Л'01

▽3/▽1

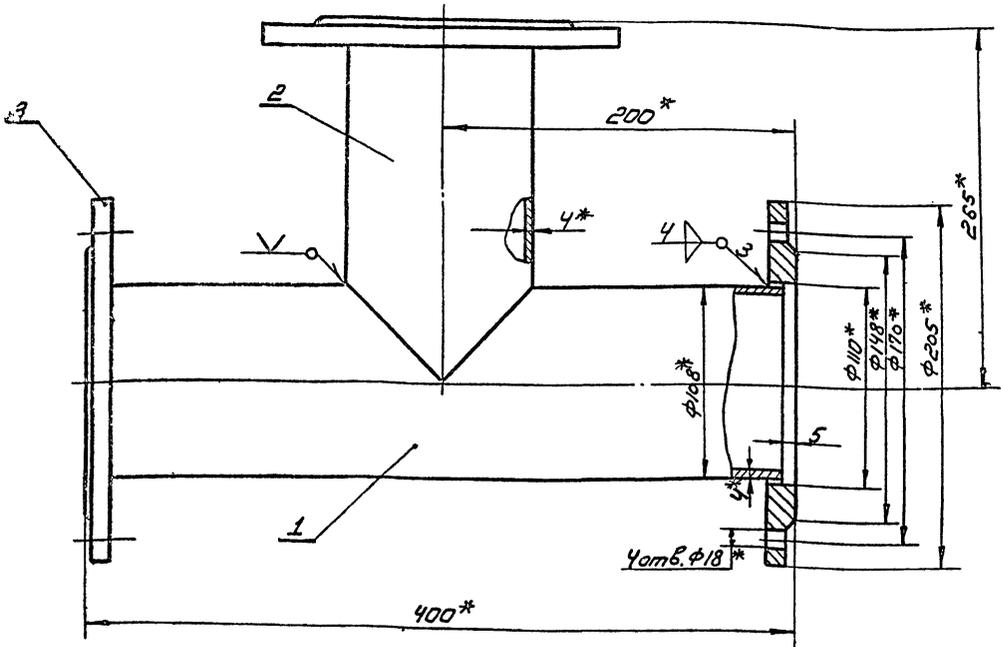


* Размеры для справок

МО.7-16-00-02

| | | | | |
|----------------------------------|-------|---------------------|--------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дат. |
| | | СВЕТ | 962 | |
| Провер. Ступинов О.И. Шур 1992г. | | | | |
| Труба | | | | |
| Труба 108x4-10-В Гост 8732-70 | | | | |
| Лист | Масса | | Тиссот | |
| | 2,6 | | 1:2 | |
| Лист | | Листов | | |
| | | Гипрокатмизводканал | | |

00-00-91-Л'01



* Размеры для справок

МО.7-16-00-00

| | | | | |
|----------------------------------|-------|---------------------|--------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дат. |
| | | СВЕТ | 962 | |
| Провер. Ступинов О.И. Шур 1992г. | | | | |
| Трубунок | | | | |
| Труба 108x4-10-В Гост 8732-70 | | | | |
| Лист | Масса | | Тиссот | |
| | 13,02 | | 1:2 | |
| Лист | | Листов | | |
| | | Гипрокатмизводканал | | |

Копи ред. Алексеева Ж.

стр 209-03

Типовое задание № 901-3-194

| № документа | № листа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|---------|---------------|---|------|------------|
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 12 | 1 | МО.7-17-01-00 | Корпус | 1 | |
| 12 | 2 | МО.7-17-02-00 | Лопатка | 1 | |
| 11 | 3 | МО.7-17-03-00 | Защит | 1 | |
| | 4 | | | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 5 | 5 | МО.7-17-00-01 | Пластина 223x50x5 | 1 | 0,08 |
| | | | резина нитлате- целочестойкая | | |
| | | | ГОСТ 7338-65 | | |
| | 6 | | | | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 7 | ГОСТ 7998-70* | болт М8x28 | 46 | 0,09 |
| | 8 | ГОСТ 5315-70* | гайка М8 | 5 | 0,19 |
| | 9 | ГОСТ 6402-70* | шайба 865Г | 0,5 | 5 |
| | 10 | ГОСТ 8524-63 | Машина свер- лильная электри- ческая УЭ1008 | | 1 |
| | | | диаметр сверла 9 мм | | |

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разработчик: Боржнев С.К.

Проверил: Старилов В.И.

Руководитель: Старилов В.И.

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

Установка для перемешивания реагентов

Лит. Лист Листов

Итого: 10 листов

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

| № документа | № листа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|---------|---------------|--------------------------|------|------------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 | МО.7-17-02-01 | Лопасть | 1 | |
| 11 | 2 | МО.7-17-02-02 | Лопасть | 1 | |
| | 3 | | | | |
| 11 | 4 | МО.7-17-02-03 | Сверло Е-106 | 1 | 0,05 |
| | | | ГОСТ 2590-71 | | |
| | | | №1 (113 НТ ГОСТ 5348-61) | | |
| | 5 | | | | |
| 11 | 6 | МО.7-17-02-04 | Сверло Е-130 | 210 | 0,14 |
| | | | ГОСТ 2590-71 | | |
| | | | №1 (113 НТ ГОСТ 5348-61) | | |

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разработчик: Боржнев С.К.

Проверил: Старилов В.И.

Руководитель: Старилов В.И.

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

Лопатка

Лит. Лист Листов

Итого: 3 листа

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

73

| № документа | № листа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|---------|---------------|----------------------|------|------------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 | МО.7-17-01-01 | Кольцо | 1 | |
| 11 | 2 | МО.7-17-01-02 | Ребро | 3 | |
| 11 | 3 | МО.7-17-01-03 | Кольцо | 1 | |
| | 4 | МО.7-17-01-04 | Ребро | 2 | |
| | 5 | | | | |
| 11 | 6 | МО.7-17-01-05 | Пластина 50x145 | 1 | 0,12 |
| | | | ГОСТ 3680-57* | | |
| | | | Лист 3 ГОСТ 16523-70 | | |

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разработчик: Козырина А.С.

Проверил: Старилов В.И.

Руководитель: Старилов В.И.

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

Корпус

Лит. Лист Листов

Итого: 6 листов

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

| № документа | № листа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|---------|---------------|----------------------|------|----------------------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 | МО.7-17-03-01 | Пластина | 1 | |
| | 2 | МО.7-17-03-02 | Защит 50x255 | 1 | 0,31 |
| | | | Лист 3 ГОСТ 3680-57* | | по форме из черт. |
| | | | Ст. 3 ГОСТ 16523-70 | | |

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разработчик: Козырина А.С.

Проверил: Старилов В.И.

Руководитель: Старилов В.И.

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

Защит

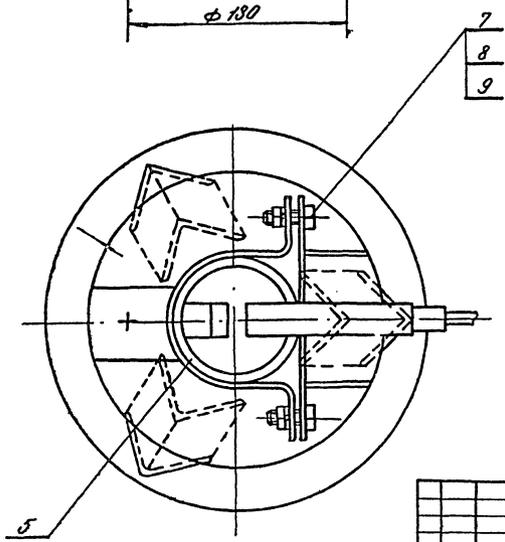
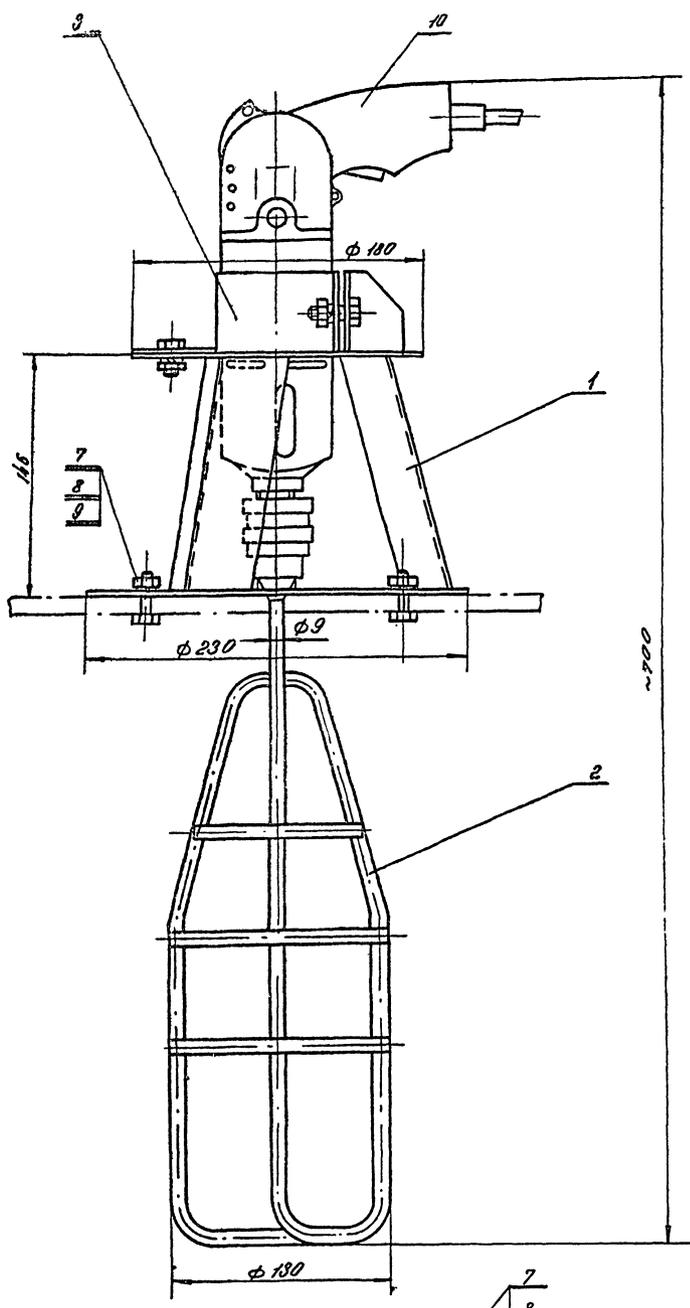
Лит. Лист Листов

Итого: 2 листа

И.В.С. (подпись) и дата (вместе с И.В.С.) (подпись) (подпись) и дата

М 07-17-00-00

Турбинный насос № 001-3-77
Архив № 001-3-77
Чертеж № 1

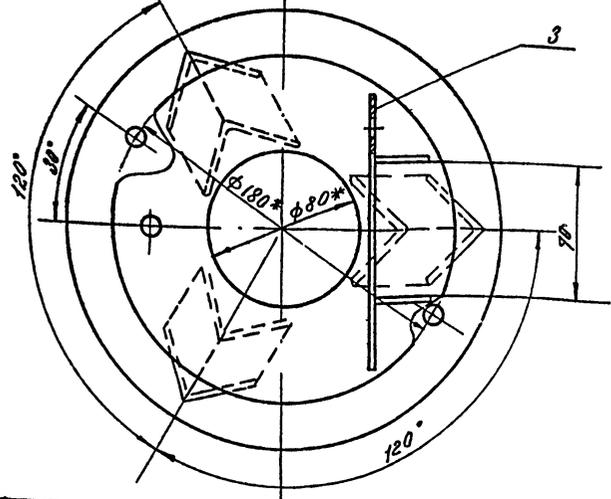
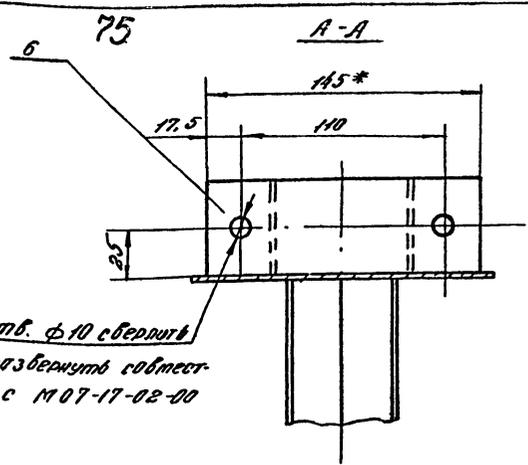
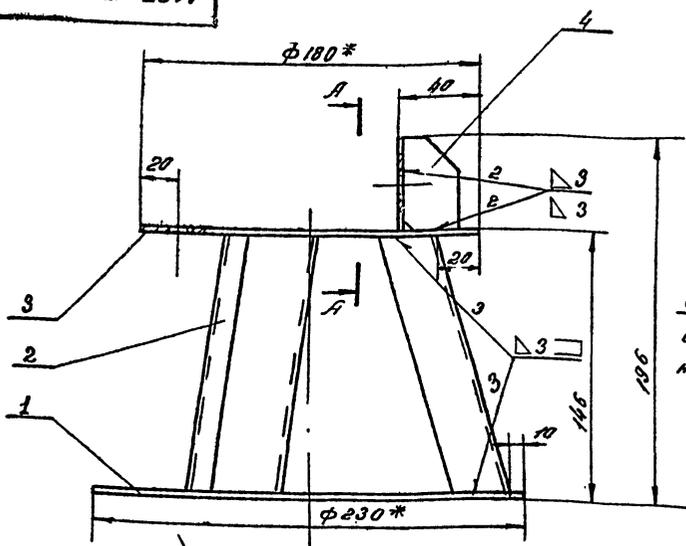


Размеры для справок

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|-------------------|-------|
| | | | | | М 07-17-00-00 | |
| | | | | | Установка | |
| | | | | | для перемешивания | |
| | | | | | реагентов | |
| | | | | | Лист | Масса |
| | | | | | 5,3 | 1:2 |
| | | | | | Лист Листов | |
| | | | | | Гидрокоммунд... | |

Проект № 901-3-77 Явлон 3
 Стр. № 2
 Изменения в детали

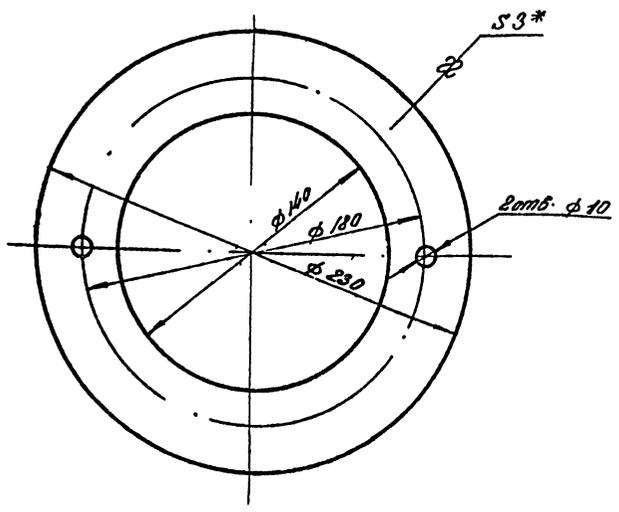
00-10-11-20W



* Размеры для справок

| | | | |
|--------------|----------|---------|----------------------|
| М07-17-01-00 | | | |
| Изм | Лист | № докум | Подпись |
| Разраб | Сорокина | А.С. | 1976 |
| Проб | Стурнов | В.И. | 1976 |
| И.контр | Стурнов | В.И. | |
| Рук. зр | Стурнов | В.И. | |
| И.контр | Утб. | | |
| Корпус | | | Лист |
| | | | Листов |
| | | | Гипрокоммунводопития |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| | 2,35 | 1:2 | |

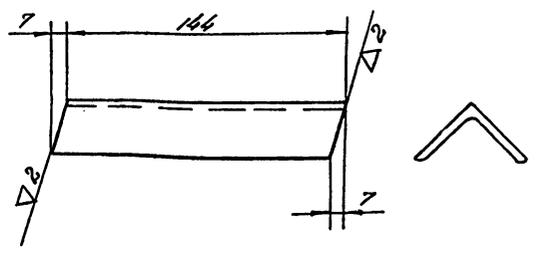
10-10-21-20W



* Размер для справок

| | | | |
|---------------------|----------|---------|----------------------|
| М07-17-01-01 | | | |
| Изм | Лист | № докум | Подпись |
| Разраб | Сорокина | А.С. | |
| Проб | Стурнов | В.И. | |
| И.контр | Стурнов | В.И. | |
| Рук. зр | Стурнов | В.И. | |
| И.контр | Утб. | | |
| Кольцо | | | Лист |
| | | | Листов |
| Лист 3 гост 3650-57 | | | Гипрокоммунводопития |
| Ст 3 гост 16523-70 | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| | 0,6 | 1:2 | |

20-10-21-20W



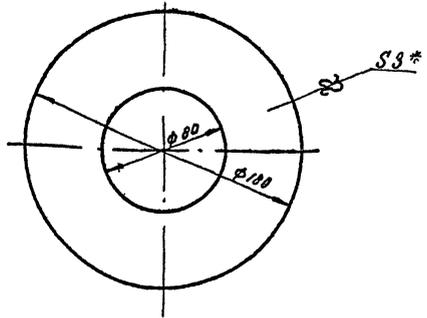
Изменения в детали
 Проект № 901-3-77 Явлон 3
 Стр. № 2

| | | | |
|----------------------------|----------|---------|----------------------|
| М07-17-01-02 | | | |
| Изм | Лист | № докум | Подпись |
| Разраб | Сорокина | А.С. | |
| Проб | Стурнов | В.И. | |
| И.контр | Стурнов | В.И. | |
| Рук. зр | Стурнов | В.И. | |
| И.контр | Утб. | | |
| Редер | | | Лист |
| | | | Листов |
| Угол. 40x40x4 гост 8509-72 | | | Гипрокоммунводопития |
| рабнел Ст. 3 гост 535-58 | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| | 0,35 | 1:2 | |

Туполобый парокот № 30-3-77
Состав № 3

30-10-11-10W

▽3 (▽)



* размер для справок

М07-17-01-03

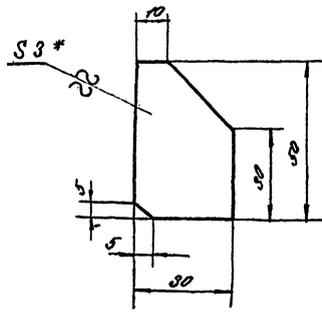
Кольцо

| Лист | № докум. | Лист | Конт. | Лист | Масса | М-д |
|----------------------|----------|--------|-------|----------------------|-------|-----|
| 1 | | | | 0.48 | 1:2 | |
| Лист | | Листов | | | | |
| Лист 3 ГОСТ 3680-57* | | | | Гипрокоммунбудоочана | | |
| Стр. 3 ГОСТ 16523-70 | | | | | | |

76

40-10-11-10W

▽3 (▽)



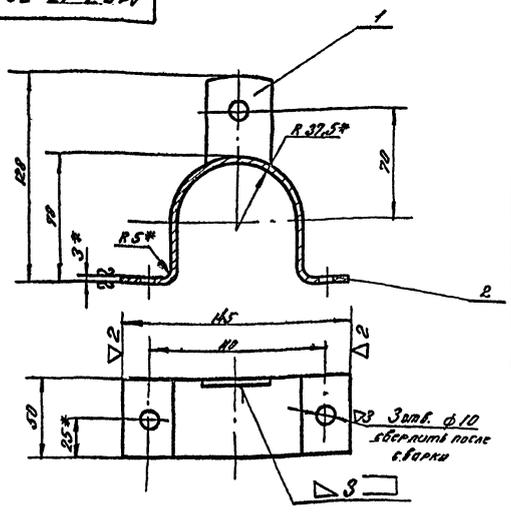
* размер для справок

М07-17-01-04

ребро

| Лист | № докум. | Лист | Конт. | Лист | Масса | Масштаб |
|----------------------|----------|--------|-------|----------------------|-------|---------|
| 1 | | | | 0.027 | 1:1 | |
| Лист | | Листов | | | | |
| Лист 3 ГОСТ 3680-57* | | | | Гипрокоммунбудоочана | | |
| Стр. 3 ГОСТ 16523-70 | | | | | | |

00-30-11-10W



* размеры для справок

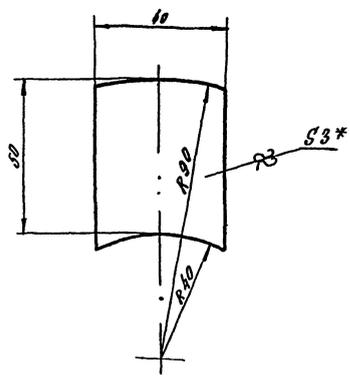
М07-17-03-00

Сомит сборочный чертёк

| Лист | № докум. | Лист | Конт. | Лист | Масса | М-д |
|----------------------|----------|--------|-------|----------------------|-------|-----|
| 1 | | | | 0.557 | 1:2 | |
| Лист | | Листов | | | | |
| Лист 3 ГОСТ 3680-57* | | | | Гипрокоммунбудоочана | | |
| Стр. 3 ГОСТ 16523-70 | | | | | | |

10-30-11-10W

▽3 (▽)



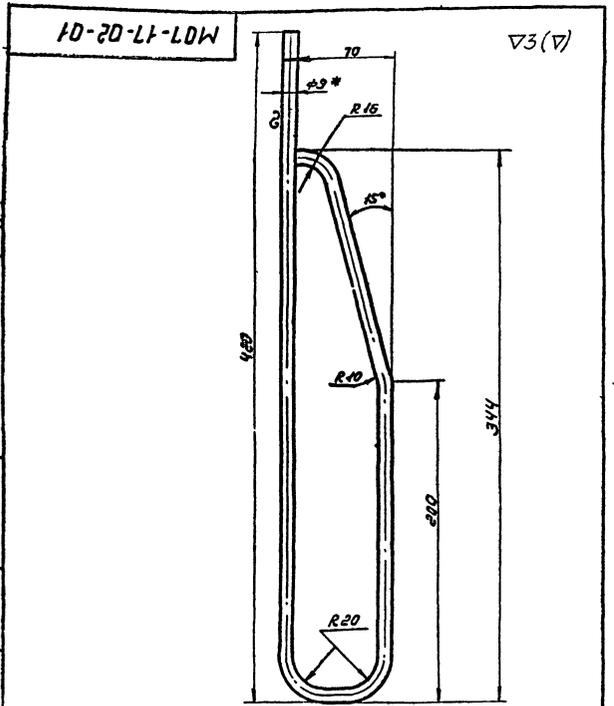
* размер для справок

М07-19-03-01

Плечко

| Лист | № докум. | Лист | Конт. | Лист | Масса | Масштаб |
|----------------------|----------|--------|-------|----------------------|-------|---------|
| 1 | | | | 0.047 | 1:1 | |
| Лист | | Листов | | | | |
| Лист 3 ГОСТ 3680-57* | | | | Гипрокоммунбудоочана | | |
| Стр. 3 ГОСТ 16523-70 | | | | | | |

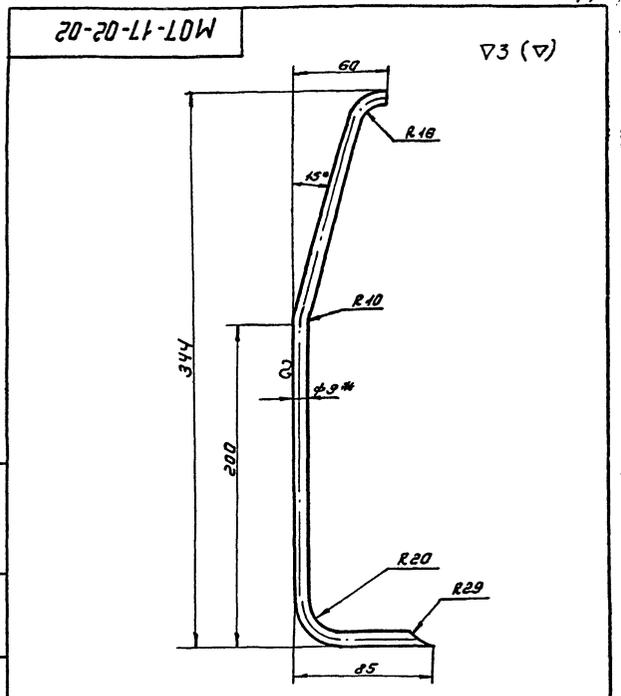
Туполобый парокот № 30-3-77
Состав № 3



1. * Размер для справок
2. Длина развертки $L_p \approx 434$.

M07-17-02-01

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масшт. |
|----------------------------|------|----------|---------|------|---------------------|-------|--------|
| | | | | | Лопатка | 0.4 | 1:2 |
| Разработчик: Бельский А.С. | | | | | Лист Листов | | |
| Проверил: Смирнов В.И. | | | | | Круг: ГОСТ 2590-71 | | |
| | | | | | Гироконмунвадоканал | | |

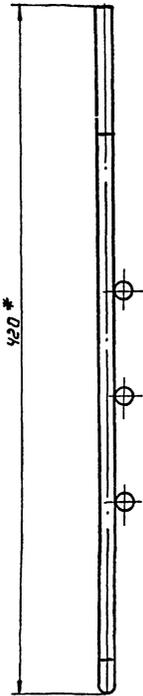
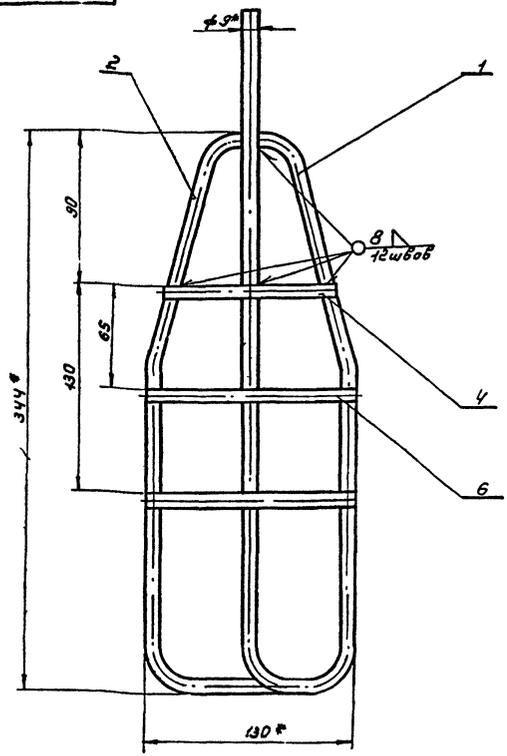


1. * Размер для справок
2. Длина развертки $L_p \approx 435$.

M07-17-02-02

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масшт. |
|----------------------------|------|----------|---------|------|---------------------|-------|--------|
| | | | | | Лопатка | 0.22 | 1:2 |
| Разработчик: Бельский А.С. | | | | | Лист Листов | | |
| Проверил: Смирнов В.И. | | | | | Круг: ГОСТ 2590-71 | | |
| | | | | | Гироконмунвадоканал | | |

00-20-11-LOW



Сверку производить
электродом ЭА400 по ГОСТ 2216-70

* Размеры для справок.

M07-17-02-00

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масшт. |
|----------------------------|------|----------|---------|------|---------------------|-------|--------|
| | | | | | Лопатка: | 0.81 | 1:2 |
| Разработчик: Бельский А.С. | | | | | Лист Листов | | |
| Проверил: Смирнов В.И. | | | | | Гироконмунвадоканал | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|---------------|----------------------------|---------------|------|------------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| И | 1 | МО.7-16-00-01 | Труба | | 1 | |
| И | 2 | МО.7-16-00-02 | Труба | | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| З | | ГОСТ 1255-67* | Фланец 100-2,5 | Экз. № 6.42 | | |

МО.7-16-00-00

Тройник

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
|------|------|----------|-------|------|------|------|--------|
| | | смет | | | | | |
| | | смирнов | | 1972 | | | |

Гидрокоммуводоканал

И.В. Мухоморов Подпись и дата

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|---------------|----------------------------|---------------|------|------------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | 1 | МО.7-19-00-01 | Труба | | 1 | |
| | 2 | МО.7-19-00-02 | Отвод | | 1 | |
| | 3 | МО.7-07-00-03 | Штыцер | | 1 | Замест. |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| | 4 | ГОСТ 1255-67* | Фланец 50-10 | Экз. № 6.18 | 3 | |

МО.7-19-00-00

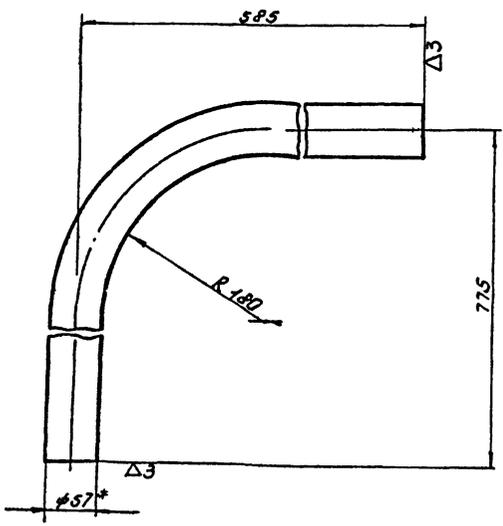
Коллектор

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
|------|------|----------|-------|------|------|------|--------|
| | | смет | | | | | |
| | | смирнов | | 1972 | | | |

Гидрокоммуводоканал

И.В. Мухоморов Подпись и дата

МО.7-18-00-01



1 *Размер для справок
2. Длина заготовки φ 1271 мм.

МО.7-18-00-01

Труба

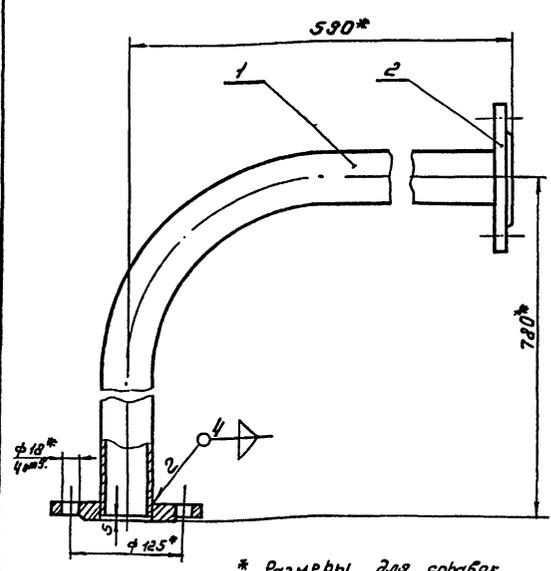
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масшт. |
|------|------|----------|-------|------|------|-------|--------|
| | | Блаженин | | | | 5.9 | 1:5 |
| | | смирнов | | 1972 | | | |

Труба 57x3,5 10-В
ГОСТ 3732-70

Гидрокоммуводоканал

И.В. Мухоморов Подпись и дата

МО.7-18-00-00



* Размеры для справок

МО.7-18-00-00

Колено

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|---------------|--------------|--------------|------|------------|
| И | 1 | МО.7-18-00-01 | Труба | | 1 | |
| | 2 | ГОСТ 1255-67 | Фланец 50-10 | | 2 | 4.12 |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масшт. |
|------|------|----------|-------|------|------|-------|--------|
| | | смет | | | | 10 | 1:5 |
| | | смирнов | | 1972 | | | |

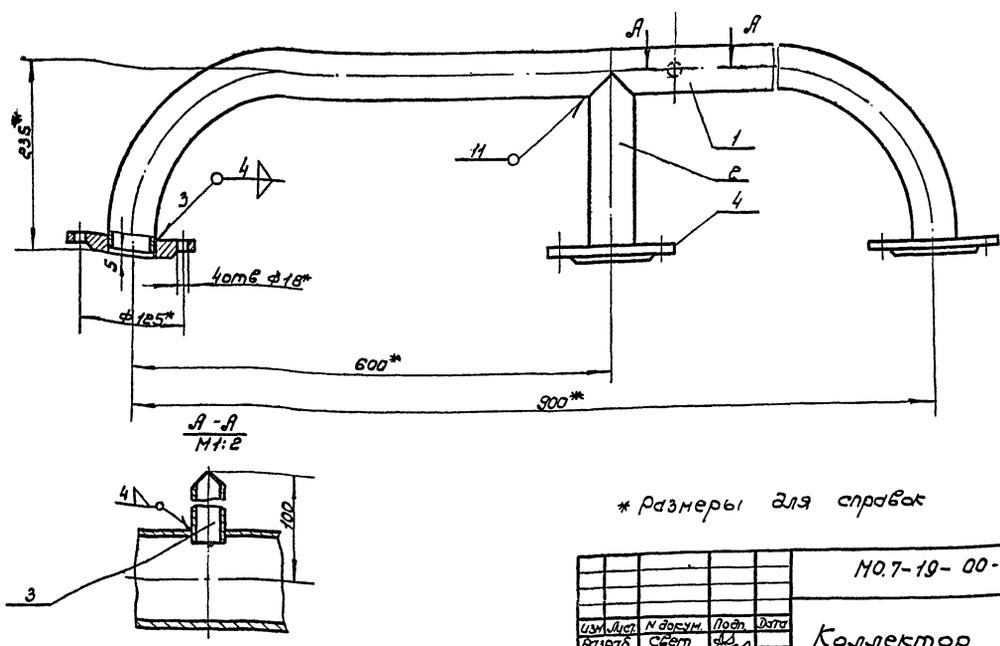
Гидрокоммуводоканал

И.В. Мухоморов Подпись и дата

Типовой проект № 501-5-77 Сервис № 2

00-00-19-00-00

79

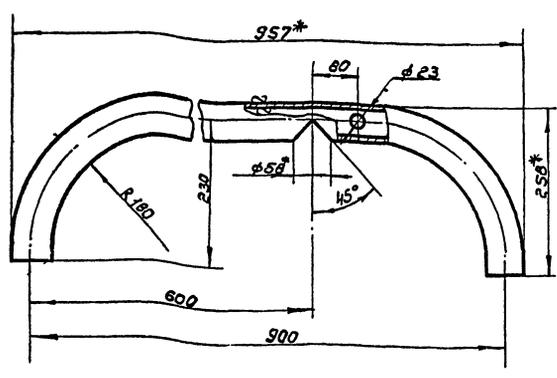


* Размеры для справок

| | | | | | | |
|---------|---------|----------|-------|---------------|------------------------|-------|
| | | | | М0.7-19-00-00 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литер. | Масса |
| | | Смет | И.А. | 19.11 | Коллектор | 13,2 |
| Провер. | Смирнов | И.А. | | | Лист | Лист |
| | | | | | 2-прокатный водопровод | |

10-00-19-00-01

▽3 (Δ)



* Размеры для справок

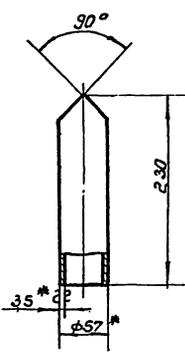
Развёрнутая длина L = 1300 мм

М0.7-19-00-01

| | | | | | | |
|-----------------------------------|---------|----------|-------|---------------|------------------------|-------|
| | | | | М0.7-19-00-01 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литер. | Масса |
| | | Смет | И.А. | | Труба | 6,0 |
| Провер. | Смирнов | И.А. | | | Лист | Лист |
| | | | | | 2-прокатный водопровод | |
| Труба 57×35-10-В Гост. 8732-70 | | | | | | |

20-00-19-00-02

▽3/▽



* Размеры для справок

М0.7-19-00-02

| | | | | | | |
|-----------------------------------|---------|----------|-------|---------------|------------------------|-------|
| | | | | М0.7-19-00-02 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литер. | Масса |
| | | Смет | И.А. | | Отвод | 0,92 |
| Провер. | Смирнов | И.А. | | | Лист | Лист |
| | | | | | 2-прокатный водопровод | |
| Труба 57×35-10-В Гост. 8732-70 | | | | | | |

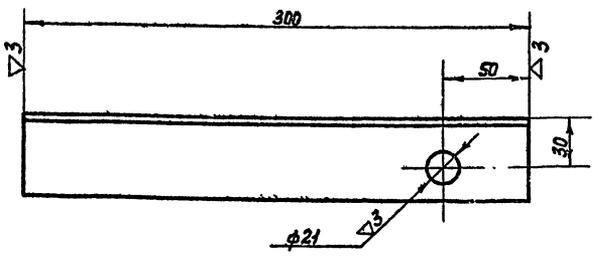
Копир. Все

ср 209-03

Типовой проект № 911-5-701/10-03
Серия №

50-00-02-1 0M

2 (Δ)

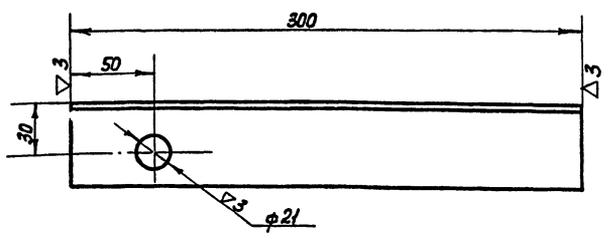


MO7-20-00-05

| | | | | | | | | |
|--|---------|----------|-------|------|----------------------|--------|--------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Планка левая | Литер. | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Смирнов | Свет | И.С. | 1973 | | 1.13 | 1:2 | |
| Провер. | Смирнов | И.И. | И.И. | 1973 | | Лист | Листов | |
| Угол 50×50×5 Гост 8509-72 равн. Ст. 3 Гост 535-58 | | | | | 2. Цирконийводоканал | | | |

80 MO7-20-00-04

2 (Δ)

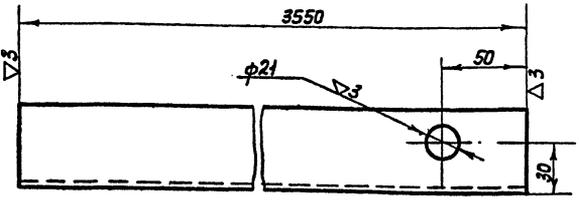


MO7-20-00-04

| | | | | | | | | |
|--|---------|----------|-------|------|----------------------|--------|--------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Планка правая | Литер. | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Смирнов | Свет | И.С. | 1973 | | 1.13 | 1:2 | |
| Провер. | Смирнов | И.И. | И.И. | 1973 | | Лист | Листов | |
| Угол 50×50×5 Гост 8509-72 равн. Ст. 3 Гост 535-58 | | | | | 2. Цирконийводоканал | | | |

10-00-02-1 0M

2 (Δ)



MO7-20-00-01

| | | | | | | | | |
|--|---------|----------|---------|------|-----------------------|--------|--------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Уголок правый. | Литер. | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Свет | Смирнов | И.С. | 1973 | | 13,3 | 1:2 | |
| Провер. | Смирнов | И.И. | И.И. | 1973 | | Лист | Листов | |
| Угол 50×50×5 Гост 8509-72 равн. Ст. 3 Гост 535-58 | | | | | 2. Цирконийводоканал. | | | |

| Вариант | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|------|---------------|-----------------------|------|------------|
| <u>Детали.</u> | | | | | | |
| И | 1 | | MO7-20-00-01 | Уголок правый. | 1 | |
| И | 2 | | MO7-20-00-02 | Уголок левый | 1 | |
| И | 3 | | MO7-20-00-03 | Поручень | 2 | |
| И | 4 | | MO7-20-00-04 | Планка правая | 1 | |
| И | 5 | | MO7-20-00-05 | Планка левая | 1 | |
| И | 6 | | MO7-20-00-06 | Связь е=580 | | |
| | | | | Труба 15 Гост 3262-62 | 15 | 14,4 |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| | 7 | | Гост 7798-70 | Болт М20×35-0Н | 2 | 0,03 |
| | 8 | | Гост 5945-70 | Гайка М20-0Н | 2 | 0,042 |
| | 9 | | Гост 11371-68 | Шайба 20-0Н | 2 | 0,004 |

MO7-20-00-00

| | | | | | | | | |
|--|---------|----------|---------|------|-----------------------|------|------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лестница | Лит. | Лист | Листов |
| Разраб. | Свет | Смирнов | И.С. | 1973 | | | | |
| Провер. | Смирнов | И.И. | И.И. | 1973 | | Лит. | Лист | Листов |
| Угол 50×50×5 Гост 8509-72 равн. Ст. 3 Гост 535-58 | | | | | 2. Цирконийводоканал. | | | |

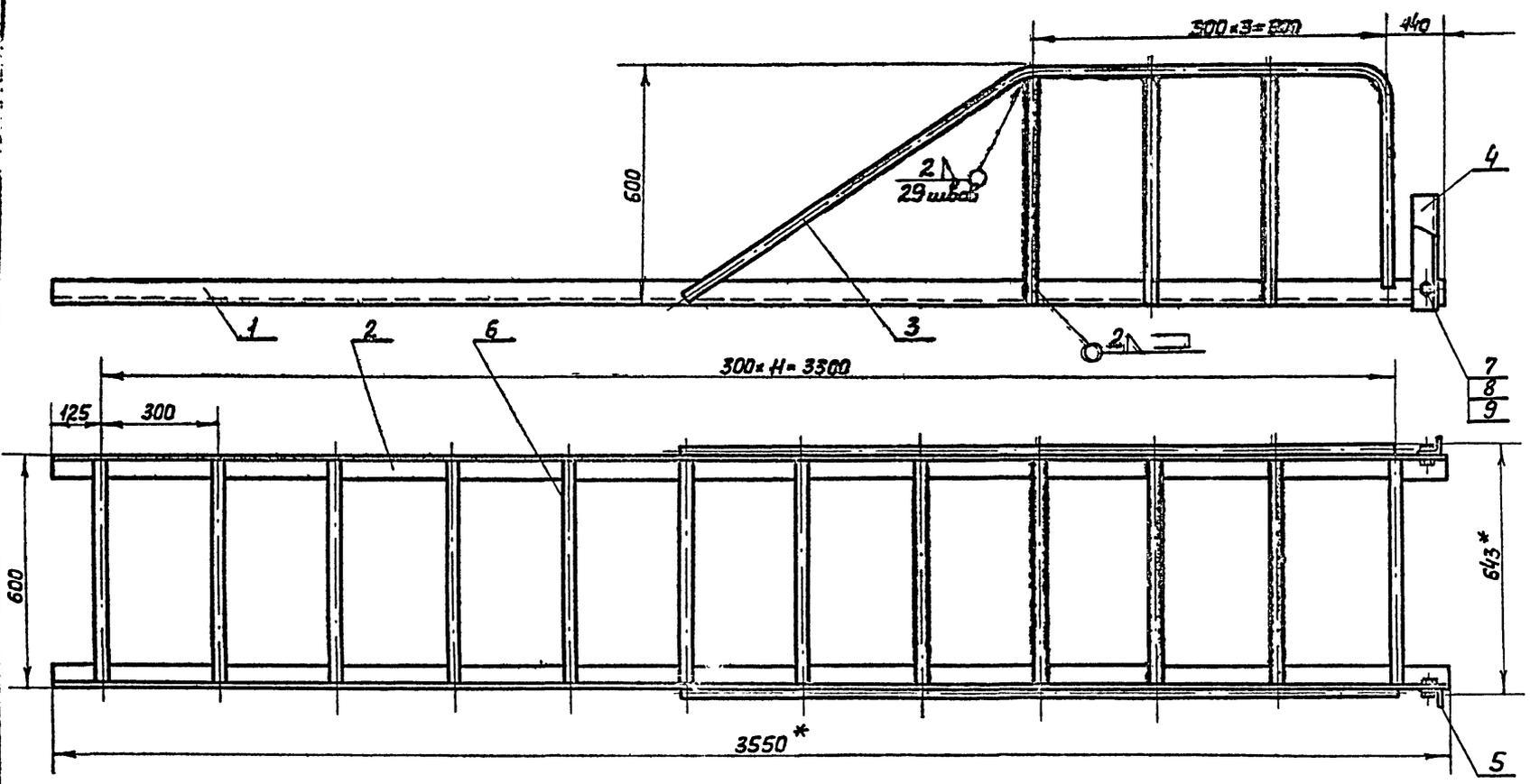
Копир. Ефремова Б.С.

ср 209-03

Проект № 101-7/17
Серия № 101-7/17
Треховой

00-00-02-1-00

81



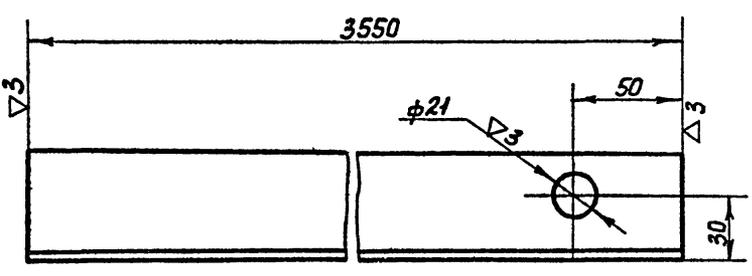
Ш. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Ш. № докум. Подпись и дата

* Размеры для справок.

| | | | |
|----------------------|--------|--------|--|
| МО.7-20-00-00 | | | |
| Литер. | Масса | Масшт. | |
| Лестница | 69,2 | 1:10 | |
| Лист | Листов | | |
| Гипрокоммунводоканал | | | |

МО.7-20-00-02

(Δ) 3



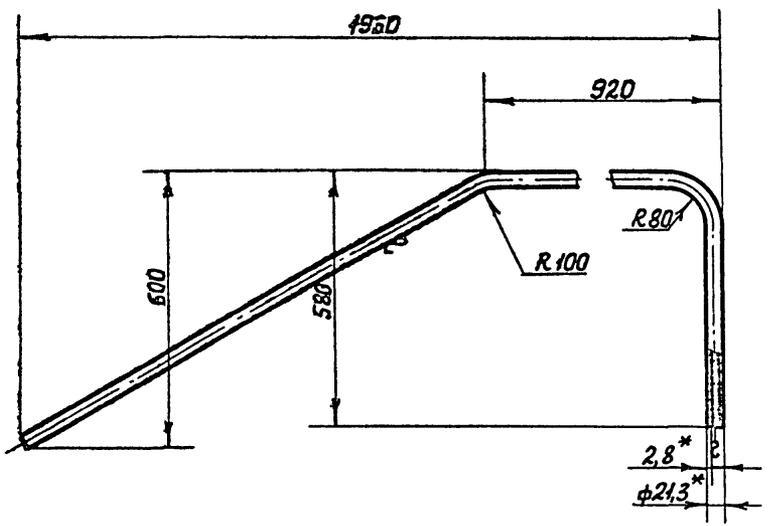
Ш. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Ш. № докум. Подпись и дата

МО.7-20-00-02

| | | | |
|--|--------|--------|--|
| Литер. | Масса | Масшт. | |
| Уголок левый | 13,3 | 1:2 | |
| Лист | Листов | | |
| Уголок равнобокий 50x50x5 Гост 8509-57 Ст. 3 Гост 535-58 | | | |
| Гипрокоммунводоканал | | | |

МО.7-20-00-03

(Δ) 3 (Δ)



Ш. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Ш. № докум. Подпись и дата

1. Длина развертки $l = 2535$
2. * Размеры для справок

МО.7-20-00-03

| | | | |
|-----------------------|--------|--------|--|
| Литер. | Масса | Масшт. | |
| Поручень | 4,2 | 1:10 | |
| Лист | Листов | | |
| Труба 15 Гост 3262-62 | | | |
| Гипрокоммунводоканал | | | |

| № п/п | Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|-----|--------------|-----------------------|--------------------------------|------------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 | М07-21-00-01 | Раскос | 1 | |
| 11 | 2 | М07-21-00-02 | Раскос | 1 | |
| | 3 | | | | |
| 11 | 5 | М07-21-00-05 | Упор | 1 | |
| 11 | 6 | М07-21-00-06 | Упор | 1 | |
| 11 | 7 | М07-21-00-07 | Поперечина | 8 | |
| 11 | 8 | М07-21-00-08 | Стойка | 1 | |
| 11 | 9 | М07-21-00-09 | Стойка | 1 | |
| 11 | 10 | М07-21-00-10 | Распорка | 1 | |
| 11 | 11 | М07-21-00-11 | Распорка | 1 | |
| 11 | 12 | М07-21-00-12 | Балка опорная | 2x27,5x55 | |
| | | | Р=2650 | | |
| | | | Швел. 12 Гост 8240-72 | | |
| | | | Ст 3 Гост 535-58 | | |
| 14 | 13 | М07-21-00-13 | Упор Р=270 | | |
| | | | Швел. 12 Гост 8240-72 | | |
| | | | Ст 3 Гост 535-58 | 2 | 56 |
| М07-21-00-00 | | | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. С.В.В. 2/8 - 1973 Пробир. Стурнов В.И.Ш. | | | | Литера Листов Литера Листов | |
| Рама | | | | Литера Листов Литера Листов | |

82

М07-22-00-00

* Размеры для справок

| № п/п | Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|-----|--------------|--------------------------|--|------------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 1 | 1 | М07-22-00-01 | Труба Р=95 | 1 | 0,35 |
| | | | Труба 25 Гост 3262-62 | | |
| 2 | 2 | М07-22-00-02 | Кольцо Ф50хФ22 | 1 | 0,096 |
| | | | Лист Ст 3 Гост 535-58* | | |
| | | | Лист Ст 3 Гост 14637-69* | | |
| 3 | 3 | М07-22-00-03 | Штуцер Р=70 | 1 | 0,09 |
| | | | Труба 15 Гост 3262-62 | | |
| М07-22-00-00 | | | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. С.В.В. 2/8 - 1973 Пробир. Стурнов В.И.Ш. | | | | Литера Масса Листов Литера Масса Листов | |
| Переходник | | | | Литера Масса Листов Литера Масса Листов | |
| | | | | 0,55 1:2 | |
| | | | | Литера Листов Литера Листов | |

М07-21-00-11

* Размеры для справок

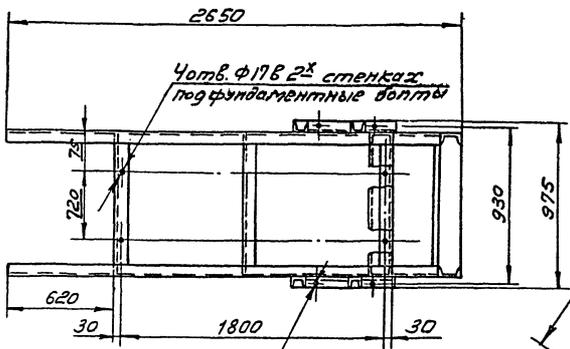
| № п/п | Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|-----|-------------|-----------------------|--|------------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | Распорка | 9,8 | 1:5 |
| | | | Швел. 12 Гост 8240-72 | | |
| | | | Ст 3 Гост 535-58 | | |
| М07-21-00-11 | | | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. С.В.В. 2/8 - 1973 Пробир. Стурнов В.И.Ш. | | | | Литера Масса Листов Литера Масса Листов | |
| Распорка | | | | Литера Масса Листов Литера Масса Листов | |
| | | | | 9,8 1:5 | |
| | | | | Литера Листов Литера Листов | |

М07-00-00-26

* Размер для справок

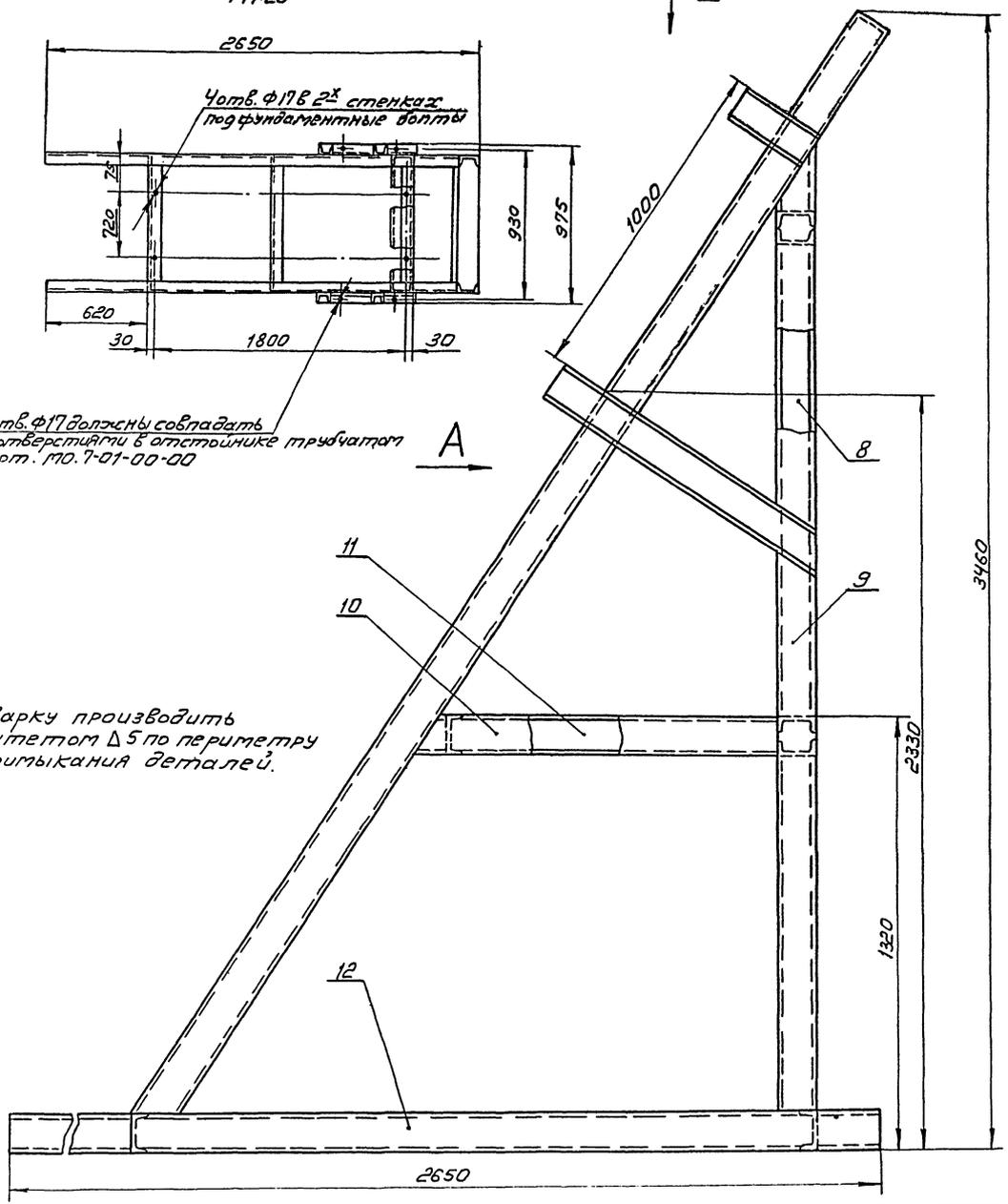
| № п/п | Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|-----|-------------|-------------------|--|------------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | Прокладка | 0,115 | 1:5 |
| | | | Резина «лицевая» | | |
| | | | Гост 1333-65* d=4 | | |
| М07-00-00-26 | | | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. С.В.В. 2/8 - 1973 Пробир. Стурнов В.И.Ш. | | | | Литера Масса Листов Литера Масса Листов | |
| Прокладка | | | | Литера Масса Листов Литера Масса Листов | |
| | | | | 0,115 1:5 | |
| | | | | Литера Листов Литера Листов | |

Вид Б
1:1:20

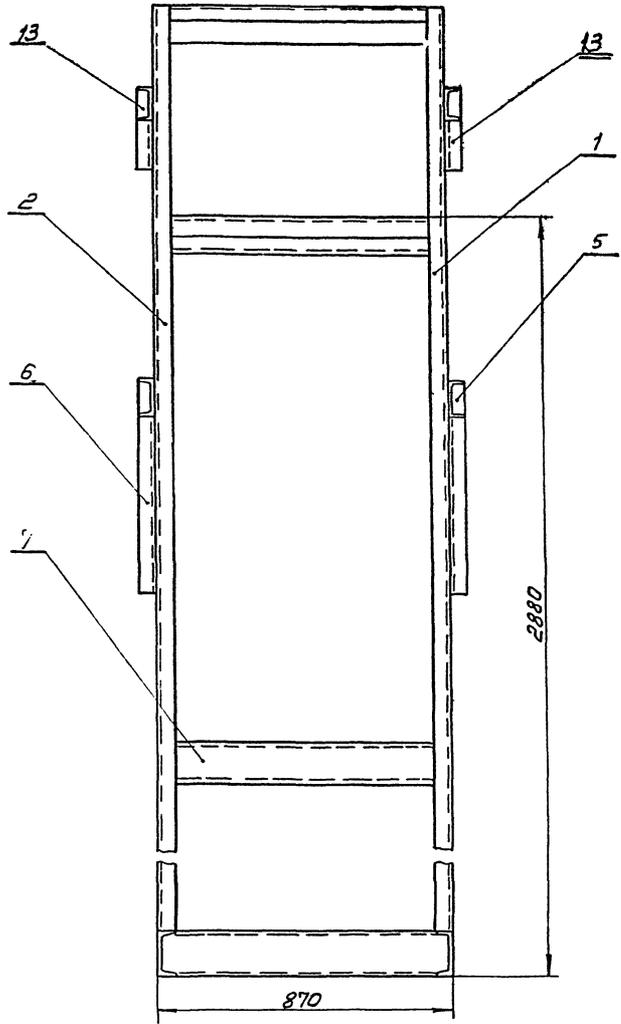


Чотв. ф17 должны совпадать с отверстиями в отстойнике трубчатом черт. 10.7-01-00-00

Сварку производить катетом Δ5 по периметру примыкания деталей.



Вид А



10.7-21-00-00

83

10.7-21-00-00

| | | | | | | |
|---------------------|----------------|-------------|----------------|----------------------|--------|--------|
| Имв.№ подл. | Подпись и дата | Имв.№ дубл. | Подпись и дата | Литера | Листа | Листов |
| | | | | | | |
| Разработчик: С.Ветт | | | | Рама | | |
| Проверщик: Смирнов | | | | | | |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | Гипрокотмэнводожанал | | |

Копирев Александр

Андсон 3
 301.3-77
 10-00-21-00-01

10-00-21-00-01

| | | | | | | | |
|---|--------|----------|--------|--------|---------|---------|--------|
| № | Ист. | № докум. | Подп. | Дата | Исполн. | Провер. | Дата |
| 1 | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |

107-21-00-01

Пакрос

| | | |
|--------|--------|--------|
| Исп. № | Исп. № | Исп. № |
| 39,8 | 1:10 | |

Исполн. И.И.И.

И.И.И. 12.001.8240-72
 от 3.001.535-58

10-00-21-00-02

| | | | | | | | |
|---|--------|----------|--------|--------|---------|---------|--------|
| № | Ист. | № докум. | Подп. | Дата | Исполн. | Провер. | Дата |
| 1 | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |

107-21-00-02

Пакрос

| | | |
|--------|--------|--------|
| Исп. № | Исп. № | Исп. № |
| 39,8 | 1:10 | |

Исполн. И.И.И.

И.И.И. 12.001.8240-72
 от 3.001.535-58

10-00-21-00-05

| | | | | | | | |
|---|--------|----------|--------|--------|---------|---------|--------|
| № | Ист. | № докум. | Подп. | Дата | Исполн. | Провер. | Дата |
| 1 | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |

107-21-00-05

Упор

| | | |
|--------|--------|--------|
| Исп. № | Исп. № | Исп. № |
| 6,9 | 1:10 | |

Исполн. И.И.И.

И.И.И. 12.001.8240-72
 от 3.001.535-58

10-00-21-00-06

| | | | | | | | |
|---|--------|----------|--------|--------|---------|---------|--------|
| № | Ист. | № докум. | Подп. | Дата | Исполн. | Провер. | Дата |
| 1 | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |

107-21-00-06

Упор

| | | |
|--------|--------|--------|
| Исп. № | Исп. № | Исп. № |
| 6,9 | 1:10 | |

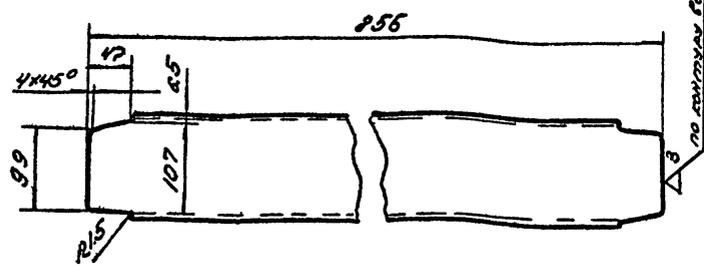
Исполн. И.И.И.

И.И.И. 12.001.8240-72
 от 3.001.535-58

Типовой проект № 90-3-77
 Ленинградская область

10-00-12-10W

1/4/00



1007-21-00-07

Поперечник

| Итого | Листов | Масса | Макс. |
|-------|--------|-------|-------|
| | | 2,8 | 1,5 |
| Лист | Листов | | |

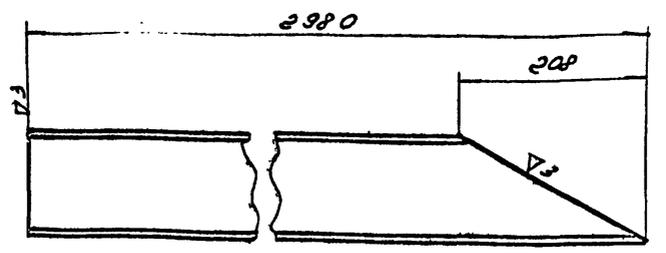
Швел. 120С7 8240-72
 ст.3 20С7 535-58

Упр. Ленинградского областного управления...

85

80-00-21-10W

1/4/00



1007-21-00-08

Стойка

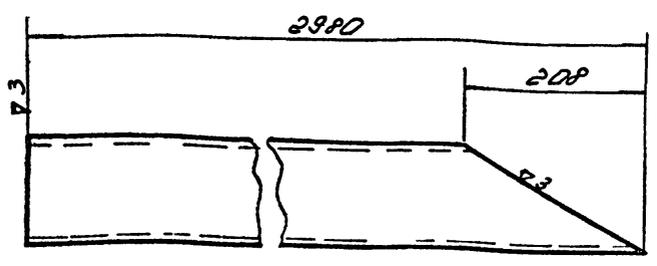
| Итого | Листов | Масса | Макс. |
|-------|--------|-------|-------|
| | | 30 | 1,5 |
| Лист | Листов | | |

Швел. 120С7 8240-72
 ст.3 20С7 535-58

Упр. Ленинградского областного управления...

60-00-21-10W

1/4/00



1007-21-00-09

Стойка

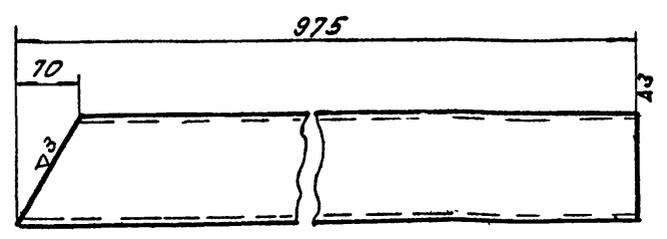
| Итого | Листов | Масса | Макс. |
|-------|--------|-------|-------|
| | | 30 | 1,5 |
| Лист | Листов | | |

Швел. 120С7 8240-72
 ст.3 20С7 535-58

Упр. Ленинградского областного управления...

01-00-21-10W

1/4/00



1007-21-00-10

Распорка

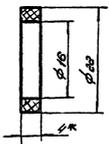
| Итого | Листов | Масса | Макс. |
|-------|--------|-------|-------|
| | | 98 | 1,5 |
| Лист | Листов | | |

Швел. 120С7 8240-72
 ст.3 20С7 535-58

Упр. Ленинградского областного управления...

Проект № 3015-74
 Серия А

11-00-00-101



* Размер для справок

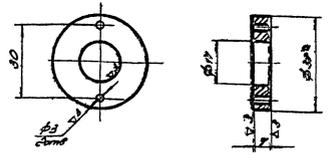
1107-00-00-17

| | | | | | |
|--|--------|---------------|------|-------|-------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Дата | Листы | Итого |
| 1 | 1 | 1107-00-00-17 | | 1 | 1 |
| Прокладка 90003 2:1 Листы Листов Резина техническая кислотоупорная 3-4 ТУСТ 1330-65 | | | | | |

86

20-00-00-101

~ 1/2



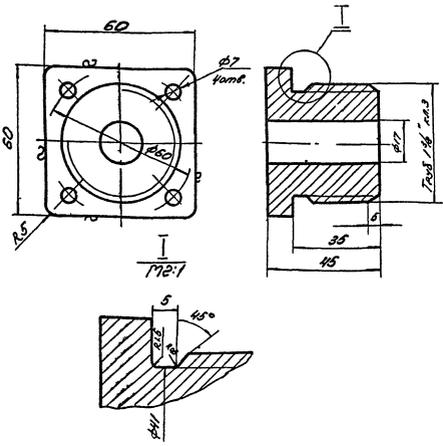
* Размер для справок

1107-00-00-02

| | | | | | |
|---|--------|---------------|------|-------|-------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Дата | Листы | Итого |
| 1 | 1 | 1107-00-00-02 | | 1 | 1 |
| Кольцо уплотнительное 905 1:1 Листы Листов Резина техническая 30201 65 90-1 173201 535-54 | | | | | |

1107-00-00-03

1/2



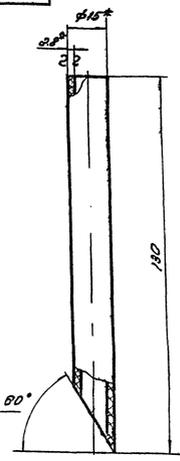
* Размеры для справок

1107-00-00-03

| | | | | | |
|---|--------|---------------|------|-------|-------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Дата | Листы | Итого |
| 1 | 1 | 1107-00-00-03 | | 1 | 1 |
| Прокладка 055 1:1 Листы Листов Резина техническая 174897 20153486 | | | | | |

1107-00-00-04

1/2



* Размеры для справок

1107-00-00-04

| | | | | | |
|--|--------|---------------|------|-------|-------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Дата | Листы | Итого |
| 1 | 1 | 1107-00-00-04 | | 1 | 1 |
| Прокладка 902 1:1 Листы Листов Резина техническая 171117 4351-54 | | | | | |

87

87-87

M07-00-00-05

▽3/▽

*Размер для справок

| | | | | | | |
|---------------------|--------|----|--|-----------------------|-------|----------|
| M07-00-00-05 | | | | Листы | Масса | Мощность |
| Диафрагма | | | | | 0,25 | 1:1 |
| Лист | | | | Листов | | |
| Лист | | | | 5 ЛСТ 5681-57* | | |
| Лист | | | | 1X13 Н9Т ГОСТ 7350-66 | | |
| Лист | | | | Запрещается вводить | | |
| Сварка | Авария | РР | | | | |

87

87-87

M07-00-00-06

▽3/▽

*Размер для справок

| | | | | | | |
|---------------------|--------|----|--|------------------------|-------|----------|
| M07-00-00-06 | | | | Листы | Масса | Мощность |
| Фланец | | | | | 0,05 | 1:1 |
| Лист | | | | Листов | | |
| Лист | | | | Винил пластик листовая | | |
| Лист | | | | δ=10 ЛСТ 3639-71* | | |
| Лист | | | | Запрещается вводить | | |
| Сварка | Авария | РР | | | | |

87

87-87

M07-00-00-11

▽1/∞

*Размер для справок

| | | | | | | |
|---------------------|--------|----|--|---|-------|----------|
| M07-00-00-11 | | | | Листы | Масса | Мощность |
| Прокладка | | | | | 0,007 | 1:2 |
| Лист | | | | Листов | | |
| Лист | | | | Невозмо. Екслотационно-теплостойкая δ=4 | | |
| Лист | | | | ГОСТ 7335-65* | | |
| Лист | | | | Запрещается вводить | | |
| Сварка | Авария | РР | | | | |

87

87-87

M07-00-00-12

▽3/▽

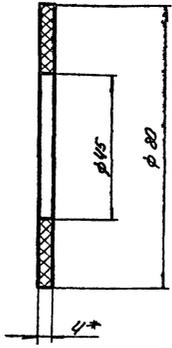
*Размеры для справок

| | | | | | | |
|---------------------|--------|----|--|-----------------------|-------|----------|
| M07-00-00-12 | | | | Листы | Масса | Мощность |
| Патрубок | | | | | 0,014 | 1:1 |
| Лист | | | | Листов | | |
| Лист | | | | Труба винил листовая | | |
| Лист | | | | Р46 Т5М ГОСТ 14251-54 | | |
| Лист | | | | Запрещается вводить | | |
| Сварка | Авария | РР | | | | |

И. И. Иванов, проработавший в Ц.С.С.С.Р. с 1913 г.

И. И. Иванов, проработавший в Ц.С.С.С.Р. с 1913 г.

МО 7-00-00-07



*Размер для справок

МО 7-00-00-07

Прокладка

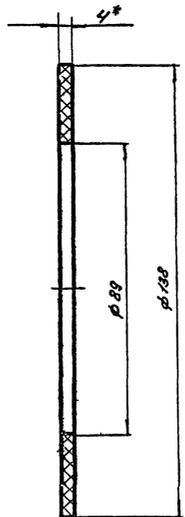
| Номер | Масса | Масштаб |
|-------|--------|---------|
| 0,02 | 1:1 | |
| Лист | Листов | |

Резина "пищевая"
S=4 ГОСТ 7338-65*

Циркокомбинводокан

88

МО 7-00-00-08



*Размер для справок

МО 7-00-00-08

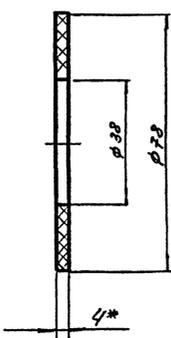
Прокладка

| Номер | Масса | Масштаб |
|-------|--------|---------|
| 0,05 | 1:1 | |
| Лист | Листов | |

Резина "пищевая"
S=4 ГОСТ 7338-65*

Циркокомбинводокан

МО 7-00-00-09



*Размер для справок

МО 7-00-00-09

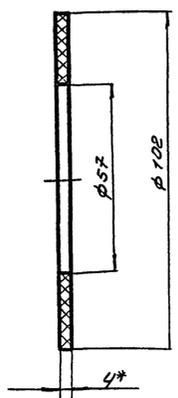
Прокладка

| Номер | Масса | Масштаб |
|-------|--------|---------|
| 0,002 | 1:1 | |
| Лист | Листов | |

Резина "пищевая"
S=4 ГОСТ 7338-65*

Циркокомбинводокан

МО 7-00-00-10



*Размер для справок

МО 7-00-00-10

Прокладка

| Номер | Масса | Масштаб |
|-------|--------|---------|
| 0,002 | 1:1 | |
| Лист | Листов | |

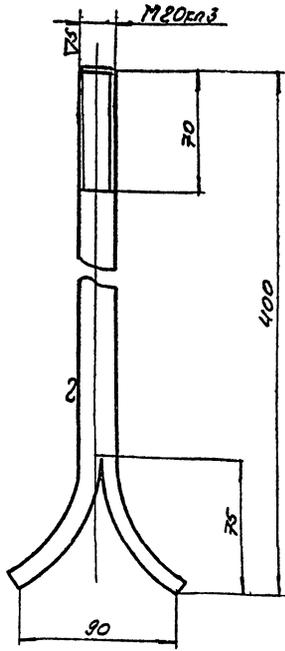
Резина "пищевая"
S=4 ГОСТ 7338-65*

Циркокомбинводокан

Технический проект № 819-77 16.05.81 г. 13-5
Серия №

МД-00-00-13

3/3



Длина заготовки 420

МД-00-00-13

Болт анкерный

| Литера | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| | 1,0 | 1:2 |

| Лист | Листов |
|------|--------|
| | |

20 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

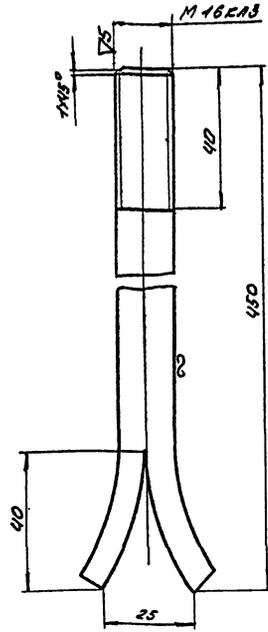
Испракомтмн. Водоканал

Имя Фамилия Подпись Дата
Взятый в работу
Имя Фамилия Подпись Дата

89

МД-00-00-14

3/3



Длина заготовки 460

МД-00-00-14

Болт анкерный

| Литера | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| | 0,65 | 1:1 |

| Лист | Листов |
|------|--------|
| | 1 |

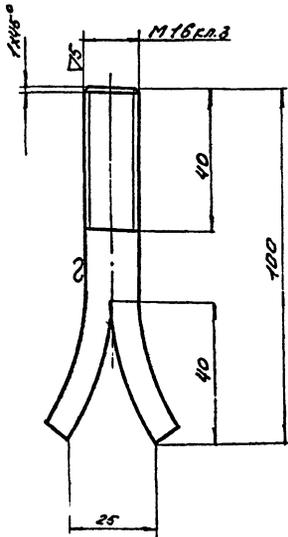
16 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

Испракомтмн. Водоканал

Имя Фамилия Подпись Дата
Взятый в работу
Имя Фамилия Подпись Дата

МД-00-00-15

3/3



Длина заготовки 110

МД-00-00-15

Болт анкерный

| Литера | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| | 0,16 | 1:1 |

| Лист | Листов |
|------|--------|
| | |

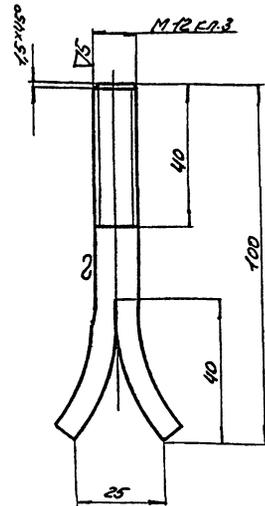
16 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

Испракомтмн. Водоканал

Имя Фамилия Подпись Дата
Взятый в работу
Имя Фамилия Подпись Дата

МД-00-00-16

3/3



Длина заготовки 110

МД-00-00-16

Болт анкерный

| Литера | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| | 0,09 | 1:1 |

| Лист | Листов |
|------|--------|
| | 1 |

12 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

Испракомтмн. Водоканал

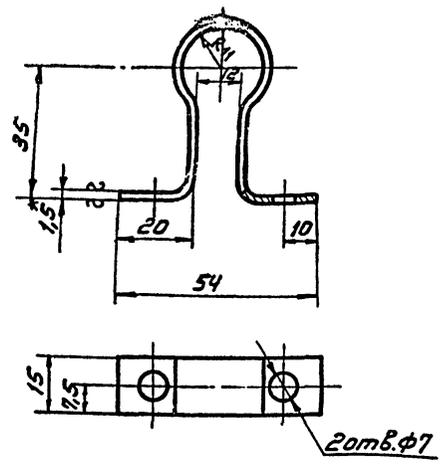
Имя Фамилия Подпись Дата
Взятый в работу
Имя Фамилия Подпись Дата

Копир. Всево АА

ар 208-05

52-00-00-00-25

▽3(▽)



1. *Размер для справок
2. Развернутая длина $L=135$

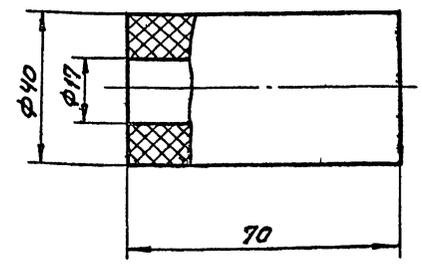
МО.7-00-00-25

| | | | | | | | | |
|-----------------------|---------|----------|-------|------|----------------------|-------|--------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Масшт. | |
| Разраб. | Свет | СВ | 1973 | Лист | | | | Листов |
| Провер. | Ступнов | В.И. | | | | | | |
| Лист 1.5 Гост 3680-57 | | | | | Гипрокоммунводоканал | | | |
| Лист 3 Гост 16523-70 | | | | | Гипрокоммунводоканал | | | |

Хомут

06

107-00-00-00-24



Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Свет СВ 1973
Провер. Ступнов В.И.

МО.7-00-00-24

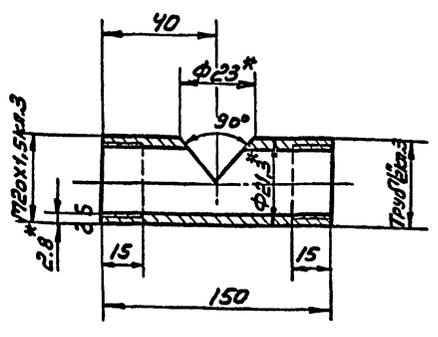
| | | | | | | | | |
|-----------------------|---------|----------|-------|------|----------------------|-------|--------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Масшт. | |
| Разраб. | Свет | СВ | 1973 | Лист | | | | Листов |
| Провер. | Ступнов | В.И. | | | | | | |
| Лист 1.5 Гост 3680-57 | | | | | Гипрокоммунводоканал | | | |
| Лист 3 Гост 16523-70 | | | | | Гипрокоммунводоканал | | | |

Уплотнение

Резина кислотоустойчивая по Гост 7338-65*

52-00-00-00-23

▽3(▽)



* Размеры для справок

МО.7-00-00-23

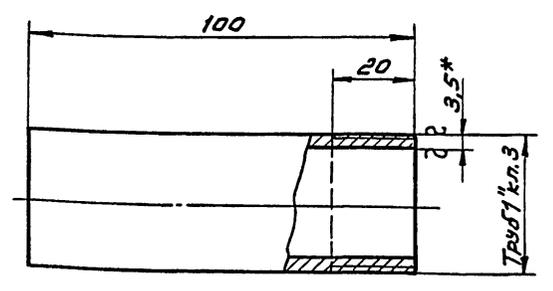
| | | | | | | | | |
|-----------------------|---------|----------|-------|------|----------------------|-------|--------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масшт. | |
| Разраб. | Свет | СВ | 1973 | Лист | | | | Листов |
| Провер. | Ступнов | В.И. | | | | | | |
| Лист 1.5 Гост 3680-57 | | | | | Гипрокоммунводоканал | | | |
| Лист 3 Гост 16523-70 | | | | | Гипрокоммунводоканал | | | |

Переходник

Труба 15 Гост 3262-62

22-00-00-00-22

▽3(▽)



* Размеры для справок

МО.7-00-00-22

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Свет СВ 1973
Провер. Ступнов В.И.

| | | | | | | | | |
|-----------------------|---------|----------|-------|------|----------------------|-------|--------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Масшт. | |
| Разраб. | Свет | СВ | 1973 | Лист | | | | Листов |
| Провер. | Ступнов | В.И. | | | | | | |
| Лист 1.5 Гост 3680-57 | | | | | Гипрокоммунводоканал | | | |
| Лист 3 Гост 16523-70 | | | | | Гипрокоммунводоканал | | | |

Штуцер

Труба 25 Гост 3262-62

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г. Свердловск-62, ул. Чебышева, 4
Заказ № 1947 Инв. № 09-200-03 тираж 130
Сдано в печать 9/10 1980г. цена 6-92