

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-3-77

ВОДООЧИСТНАЯ УСТАНОВКА ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РЕАГЕНТНОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ТИПА "СТРУЯ"
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 м³/сутки

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ II ТЕХНИЧЕСКАЯ, АРХИТЕКТУРНО-
СТРОИТЕЛЬНАЯ, ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ
И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
АЛЬБОМ III НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ IV СМЕТЫ
АЛЬБОМ V ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МНВК РСФСР

1974 г. ПРИКАЗ В 237Д

СФ-209-05

Гипрокомунводоканал г. Москва	Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя", производительность 100 м ³ /сутки	№ I _____	
		Изм. _____	
		Стадия _____	
		Листов _____	I _____
Дата 1973 г.			
Наименование проектной организации	Наименование предприятия	Наименование объекта (сооружения)	

Б01-3-77(в)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Форма № 8
по СН 202-69

№ п/п	Шифр по обще-классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабель-ник и других изделий	Тип, марка, каталог № чертежа	№ позиции по схеме	Завод-изг. (для импортных)	Ед. изм.	Ко-ля-те-ри-ал	Ма-те-ри-ал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единицы в рубл.	Общая тыс. руб.
№	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Насос, Q=6 м ³ /час H=21м, n=2900 об/мин с эл. двигателем № 3-2,2 квт на одной плите	I, I/2-6		Зрвая-ский насосный завод	шт	2		56	112		
2		Насос поршневой ручной	БКФ-2		Дуван-ский завод им. Орджоникидзе	шт	1		19	19		
Главный инженер проекта <i>Смирнов</i> Смирнов Начальник отдела <i>Байдак</i> Байдак Составил <i>Кагыряна</i> Кагыряна Проверил _____				Вынесено изменение в дата и под-пись Гл. инж. проекта _____								

1-2-

СР-209-05

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ 1	№ 2
Изм.	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3		Насос-дозатор	ИД-10 100		Рига- хим- маш	шт	3		127,2	381,6		
4		Электролизная установка непроточного типа произво- дительностью до 1,2 кг/сут активного хлора	тип ЭН-1,2		Экспер- завод комму- оборуд.	шт	1					
5		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем флан- цевая Ду-50	30ч6бр		Думан- Оинск завод им.Ор- джон.	шт	4		18,4	73,6		
6		Ду-80	"		"	"	2		29,0	58,0		
7		Ду-100	"		"	"	1		39,5	39,5		
8		Клапан обратный поворот- ный фланцевый Ду-50	19ч16бр		"	"	2		14,2	28,4		
9		Клапан обратный подъемный фланцевый Ду-50	16ч3р		"	"	1		9,4	9,4		
10		Вентиль запорный диафрагмо- вый фланцевый Ду-10	15ч74п		Завод Рига- хим- маш	шт	7		1,36	9,52		

ЭД1-3-77(9)

-3-

СФ-209-05

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ 1

Изм.

п 3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
11		Вентиль запорный муфтовый Ду-15	15х418п2		Ленин-град. завод им.Лейсе	шт	7		0,7	4,9		
12		Ду-25	"-		"-	шт	3		1,4	4,2		
13		Вентиль запорный диафрагмовый фугерованный фланцевый Ду-50	15ч75п		Завод Рига-хим-маш	"	4		13,0	52,0		
14		Кран натяжной муфтовый	14М1-16		Киевский завод Пром-арматура	шт	4		0,36	1,44		
15		Кран водоразборный Л15	ГОСТ 8906-70		"	"	4		0,3	1,2		
16		Водомер Ду-50	ВВ-50		Завод Лено-допр.	"	1		9,7	9,7		
17		Манометр МП4 кл.точности 1,6	ГОСТ 8625-69		"	шт	4		0,9	3,6		
18		Колпачек стальной	ВТИ-5		Первомайский фарф. з-д	"	32		0,175	5,6		

001-3-77 (V)

-4-

002-209-05

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ I

Изм.

п 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
19		Машина сверлильная электрич.	ИЗ1008		Ичено- Ингуш. АССР Г. Наз- рань	шт	2		1,54	2,08		
20		Муфта переходн. 25x20	ГОСТ- 8957-58		"		I		0,16	0,16		
21		Угольник 15	ГОСТ 8946-59		"		I		0,105	0,105		
22		Угольник 20	"-		"		I		0,15	0,15		
23		Угольник 25	"-		"		3		0,24	0,72		
24		Тройник 25	ГОСТ 8948-59		"		I		0,33	0,33		
25		Тройник 25x25x15	ГОСТ 8949-59		"		2		0,265	0,53		
		<u>Фланцы</u>										
26		Фланец 32-6	ГОСТ 1255-67			шт	I		1,01	1,01		
27		"- 40-6	"-			"	I		1,21	1,21		
28		"- 50-2,5	"-			"	2		1,04	2,08		
29		"- 50-10	"-			"	II		2,06	22,66		
30		"- 80-10	"-			"	6		3,19	19,14		

901-3-77(1)

- 5 -

СФ-209-05

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ 1

Изм.

п 5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
31		Фламец 100-2,5	ГОСТ 1255-67			шт	17		2,14	36,4		
32		-"- 100-10	-"-			"	2		3,96	7,92		
33		-"- 500-2,5	-"-			"	1		16,01	16,01		
34		-"- 700-2,5	-"-			"	1		29,15	29,15		
35		-"- 1000-2,5	-"-			"	2		52,58	105,16		
36		Заглушка 250-2,5	ГОСТ 12886-67			шт	1		9,87	9,87		
37		-"- 500-2,5	-"-			"	1		44,44	44,44		
38		-"- 700-2,5	-"-			"	1		105,3	105,3		
<u>Крепежные изделия</u>												
39		Болт М 6x40-011	ГОСТ 7798-70			шт	52		0,0112	0,58		
40		-"- М 8x30-011	-"-			"	6		0,015	0,09		
41		-"- М 12x55-011	-"-			"	16		0,066	1,06		
42		-"- М 16x25-011	-"-			"	1		0,076	0,076		
43		-"- М 16x60-011	-"-			"	4		0,13	0,52		
44		-"- М 16x65-011	-"-			"	16		0,137	2,2		
45		-"- М 16x70-011	-"-			"	182		0,145	26,4		

901-3-77(V)

- 6 -

10-100-10

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ I

Изм.

п 6

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
46		Болт М 20x35-011	ГОСТ 7798-70			шт	2		0,16	0,32		
47		-"- М 24x90-011	-"-			"	24		0,44	10,56		
48		-"- М 27x110-011	-"-			"	28		0,65	18,2		
49		Винт М8x12-011	ГОСТ 17475-72			"	8		0,008	0,06		
50		Шплинт 4x40-011	ГОСТ 397-66			"	1		0,004	0,004		
51		Гайка МБ-011	ГОСТ 5915-70			"	52		0,002	0,1		
52		-"- М8-011	-"-			"	6		0,006	0,036		
53		-"- М12-011	-"-			"	32		0,017	0,54		
54		-"- М16-011	-"-			"	222		0,033	7,3		
55		-"- М20-011	-"-			"	6		0,064	0,38		
56		-"- М24-011	-"-			"	24		0,11	2,64		
57		-"- М27-011	-"-			"	28		0,166	4,65		
58		Шайба 6-011	ГОСТ 11371-68			"	52		0,0008	0,04		
59		-"- 8-011	-"-			"	4		0,002	0,008		
60		-"- 16-011	-"-			"	16		0,011	0,17		

901-3-77(в)

-7-

СФ-209-05

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ 1

Изм.

п 7

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
61		Шайба 16-011	ГОСТ 10906-66			шт	4		0,03	0,12		
62		Шайба пруж. 8Н65Г	ГОСТ 6402-70			"	2		0,001	0,002		
63		-"- 12Н65Г	-"-			"	24		0,003	0,072		
64		-"- 16Н65Г	-"-			"	188		0,008	1,5		
65		-"- 24Н65Г	-"-			"	24		0,027	0,65		
66		-"- 27Н65Г	-"-			"	28		0,042	1,17		

901-3-17(1)

- 8 -

ФФ-209-05

Гидрокоммуводоканал г. Москва		Водоочистная установка заводского изготовления реагентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м3/сутки Котельная (отопление)	Б I	
			Изм.	
			Стадия	
			Листов	I
		Дата 1973		
Наименование проектной организации	Наименование предприятия	Наименование объекта (сооружения)		

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
оборудование**

Форма № 8
по СН 202-69

№ пп	Шифр по общедолевой классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка каталог № чертежа	№ позиции по схеме	Завод изг. (для импортных фирм)	Ед. изм.	Количество	Ма-те-ри-ал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единицы в рубл.	Общая тыс. руб.
№	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Водогрейный котел КЧМ-1 ТУ21-01-270-69 F=1,73 м2 F=2,06 м2 F=2,06 "	при tн=-20°C при tн=-30°C при tн=-40°C		Кировск. чугу. лит. 8-д Г. Ки- ров Ка- лужин. обл. Урал- ский 8-д комп. строит.	шт	2		260	520		
2		Диагональный насос ЦНИПС-20 на одном валу с эл. двигате- лем АОЛБ-31-4-83	n=0,27квт n=1450 об/мин			шт	2		294	588		
						шт	2		294	588		
						комп.	2		35	70		
Главный инженер проекта <i>Березинский</i> Начальник отдела <i>Сухов</i> Составил <i>Абрамова</i> Проверил					монт. обор. Внесено измене- ние № дата и под- пись Гл. инж. проекта							

901-3-171/1

- 9 -

СР-209-05

Гидрокоммуводоканал Бюропроектгидротех г. Москва		Водочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительность 100 м ³ /сутки Вентиляция	№ 00
			Изм.
			Стадия ГИП.ПРОЕКТ
			Листов 1 а. I
Наименование проектной организации		Наименование предприятия	Дата 1973 г.
		Наименование объекта (сооружения)	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Форма № 8
по СН 203-86

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабелей и других изделий.	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по тех. спецификации	Завод изготов. (для импорт. оборуд. указать страну, фирма)	Ед. изм. единицы	Ко-лич-ность	Ма-тери-ал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единичн (руб.)	Общая (тыс.руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Вентиляторная установка АЗ 2-100-1 с вентилятором Ц 4-70 Б 3,2, исполнение I с эл. двигателем АОД 2Г-4 Б=0,27 квт на виброизолирующем основании			КРЮКОВСКОЙ ВЕНТ. Э-Д г. Чебоксар Моск. обл. г. Кострома	шт	I		44,0			
2		Калорифер КББ-3	тн--20 ⁰ C		г. Кострома	шт	I		74,87			
3		- " - ККС-2	тн--30 ⁰ C -40 ⁰ C		г. Кострома	шт	2		51,48	103,96		

Гл. инженер проекта
Нач. отдела
Составил
Проверил

Сухов
Корезинский
Сухов
Абрамова

Внесено изменений
ном., дата и подпись
Гл. инженер проекта

901-3-77(V)

-10-

СР-209-05

Гидрокоммуводоканал -Ботосл.рем.авт.перевоз. г. Москва		Водочистная установка завод-ского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м ³ /сутки	№ П
			Иам.
			Стадия ТИП, ПРОЕКТ
			Листов 1 п. I
Наименование проектной организации	Наименование предприятия	Наименование объекта (сооружения)	Дата 1973г.

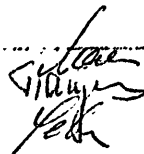
001-Э-77(У)

 ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
 на электрооборудование

 Форма № 8
 по СН 202-89

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий.	Тип, марка каталог, № чертежа	№ позиции по кат. или спецификации	Завод изгот. (для импорт. оборуд. страна, фирма)	Ед. из-мерения	Ко-лич-во	Ма-тери-ал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единицы (руб.)	Общая (тыс.руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		1. Двигатели механизмов										
		Двигатель асинхронный 380В с короткозамкнутым ротором мощность										
1		2,2 кВт	АО2-22-2		Поста-шт		2					
2		3,0 кВт	АО2-31-2		вляе-т		1					
3		0,6 кВт	АОЛ-22-2		ся		1					
					ком-п-							
					лект-							
					но с							

 Гл. инженер проекта
 Нач. отдела
 Составил
 Проверил



 Малкина
 Кулагин
 Чевская

 Внесено изменение
 ном., дата и подпись
 Гл. инженер проекта

-И-

СФ-209-05

Водоочистная установка заводского изготовления
 реакгентной очистки воды типа "Струя"
 производительность 100 м³/сутки

Форма № 8
 по СН 202-69
 (продолжение)

№ IV

Изм.

л. 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4		0,27 квт	АОЛ-2I-4		технич.	шт	I					
5		0,27 квт	АОЛ-6-3II-4		обору- дован.	"	2					
6		<u>П. Пункты и щитки</u> Пункт распределительный с вводным выключателем типа А 3I34 с расцепителем комби- нированного действия на 200а и 8-в фидерными выклю- чателями типа А3I24 с рас- цепителем комбинированного действия: четыре на I5а три на 25а один на 80а	ИР 9282- 338			шт	I					
7		Щкаф управления I ШУ	по черт. ЗА I2+I4		Постав- ляет-	шт	I					
8		Щкаф управления 2 ШУ			комп- лектно с элек- тролиз- ной уста- нов- кой	шт	I					

001 - 3-77 (V)

-12-

СФ-209-05

Водоочистная установка заводского изготовления
 реакгентной очистки воды типа "Струя"
 производительность 100 м³/сутки

Форма № 8
 по СН 202-69
 (продолжение)

№ 11
 Изм. _____ № 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		<u>III. Комплектное устройство</u>										
9		Выпрямительный зарядный агрегат 100а	ВАЗ 70-150			шт	I					
		<u>IV. Аппаратура</u>										
10		Универсальный переключатель	УП 5406- -Л50			шт	I					
11		Магнитный пускатель. Ток теплового расцепителя 1а	ПМЕ-132			шт	2					
12		Штепсельная розетка защищенная для открытой установки 6а 250в	Индекс 032I			шт	I					
13		Автоматический выключатель 7-1,6а	АП50- ЗМТ			шт	I					

901-3-111 (V)

- 13 -

СФР-209-05

Гидрокомунводоканал Безземельно-напруден г. Москва		Водоочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м ³ /сутки	№
			Изм.
			Стадия тип. проект
		Листов л. I	Дата 1973 г.
Наименование проектной организации	Наименование предприятия	Наименование объекта (сооружения)	

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
материалов**

Форма № 6
по СН 302-68

№ п/п	Шафры по объединенной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабелей и других изделий.	Тип, марка, КТ, марка, КТ, марка	№ по плану по узлу, схеме	Завод изготов. (для импорт. оборудования, страны, фирма)	Ед. измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Всего (руб.)	Общие (тыс.руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		I. Кабельная продукция										
		Кабели										
		Кабель алюминиевый, с резиновой изоляцией в полихлорвиниловой оболочке сечением:	АВРГ									
1		3х16+1х6 кв.мм				м	90					
2		3х4+2,5 кв.мм				м	120					
3		3х4 кв.мм				"	45					

Гл. инженер проекта
Изм. отдела
Советский
Пробурин

Валкина
Кулагин
Чевская

Валкина
Кулагин
Чевская

Внесено в смету
Изм. дата и подпись
Гл. инженер проекта

901-3-77 (2)

- 14 -

СФ-209-05

Водоочистная установка заводского изготовления
 реагентной очистки воды типа "Струя"
 производительностью 100 м³/сутки

Форма № 8
 по СН 202-88
 (продолжение)

№ 1

Изм.

п 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4		2x4 кв.мм Кабель силовой с медными жилами, с резиновой изоляцией в полихлорвиниловой оболочке, сечением	ВРГ			м	45					
5		2x2,5 кв.мм				м	30					
6		2x1,5 кв.мм Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с резиновой изоляцией, в полихлорвиниловой оболочке, сечением	АКВРГ			м	20					
7		4x2,5 кв.мм				м	20					
8		7x2,5 кв.мм				м	20					
9		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами, с резиновой изоляцией, в полихлорвиниловой оболочке, бронированный двумя стальными лентами с защитной оболочкой, сечением 10x2,5 кв.мм	АКВРБ			м			при привязке проекта			

901-3-171(в)

- 15 -

СФД-209-05

Водоочистная установка заводского изготовления
реагентной очистки воды типа "Струя"
производительность 100 м³/сутки

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ 1

Изм.

п 3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		П. Монтажные конструкции и детали (изделия заводов)										
		Сборные кабельные конструкции:										
10		Стойка	СК-40			шт	16					
11		Полюк	ПК-25п			шт	16					
12		Лоток	К422			шт	11					
13		Муфта для соединения металлорукава с трубами	Тр-7			шт	2					
14		То же	Тр-5			шт	22					
		Б. Металлы. Металлические изделия										
		Труба стальная водогазопроводная, обжюковенная, с цилиндрической резьбой, комплектно с муфтой, длиной 6 м ГОСТ 3262-62										
15		ЦМ 80				м	3					
16		ЦМ 40				"	5					
17		ЦМ 25				м	22					

901-3-77(V)

-16-

СФ-209-05

Водоочистная установка заводского изготовления
реагентной очистки воды типа "Струя"
производительность 100 м³/сутки

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ 1
Изм.

П 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
18		Рукав стальной, гибкий, оцинкованный, внутренний диаметр										
		38 мм	РЗ-Ц-Х38			м	5					
19		29 мм	РЗ-Ц-Х29			м	25					
		Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-57										
20		40x5 мм				кг	104					
21		25x4 мм				кг	15					

904-3-77(1)

- 14 -

СМ-209-05

901-3-77(2)

Гидрокомунводоканал Советского района г. Москва		Водоочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м ³ /сутки	№ 1
			Имя
			Стадия ТИП.ПРОЕКТ Листов 1 а. 1
Наименование проектной организации	Наименование предприятия	Наименование объекта (сооружения)	Дата 1973 г.

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
НА ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ**

Форма № 8
по СН 203-68.

№ п/п	Шифр по классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабелей и других изделий	Тип, марка, завод, № чертежа	№ позиции по тех. спецификации	Завод (для импортного оборудования, фирма)	Ед. измерения	Количество	Измерения	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единицы (руб.)	Общая (тыс.руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		<u>I. ПУНКТЫ И ШИТЫ</u>										
I		Осветительный щиток на 6 автоматов типа А-3161 с установкой тока 15а и 1 вводной типа А-3114/7	ОШВ-6			шт	I					
2		<u>II. Трансформаторы</u>										
		Ящик с понижающим трансформатором 220/36в 3-ми автоматами типа АТ-25 с установ-										

-18-

Главный инженер проекта
 Нач. отдела
 Составила
 Проверил

Иванов
Волков

Малкина
 Кулагин
 Волкова

Внесены изменения
 по и. д. дата и подпись
 Гл. инженер проекта

СР-208-1/23

Водоочистная установка заводского изготовления
реагентной очистки воды типа "Струя"
производительность 100 м³/сутки

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№ 11
Изм. П 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3		кой типа 15а и штепсель- ной розеткой	ЯТП-0,25 220/36в			шт	2					
		Ящик с понижающим трансфор- матором 220/12в 3-мя автоматами типа АБ-25 с установкой тока 15а и штеп- сельной розеткой	ЯТП-0,25 220/12,6			шт	1					
		<u>III. Выключатели и штепсельные соединения</u>										
4		Выключатель однополюсный в бризгонепроницаемой исполнении 6а 250в	инд.026I			шт	12					
5		Штепсельная розетка двух- полюсная бризгонепроница- емая для открытой установ- ки 10а 36 в	инд. У-86-РБ			шт	2					
		<u>IV. Осветительная арматура Источники света</u>										
6		Светильник уплотненный подвесной с отражателем, для помещения с химически активной средой для ламп до 100 вт	СХМ-100			шт	15					

901-3-77(1)

-19-

СФ-209-05

Водоочистная установка заводского изготовле-
ния реагентной очистки воды типа "Струя"
производительность 100 м³/сутки

Форма № 8
по СН 202-69
(продолжение)

№
Изм. п 3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
7		Светильник настенный уплот- ненный с рассеивателем молочного стекла	БУН			шт	4					
8		Лампа ручная переносная с гибким шлангом и защит- ной сеткой	СР-2			шт	1					
9		Лампа накаливания общего назначения 220в, 100 вт	НБ 220-100			шт	10					
10		Лампа накаливания общего назначения 220в, 60 вт	НБ-220- 60			шт	9					
11		Лампа накаливания местного освещения 36в 25в	МО 36-25			шт	1					
12		Кронштейн для крепления светильников с вылетом стрелы 0,5 м	У-114			шт	1					
		<u>У. Провода, Кабели</u>										
13		Провод медный одножильный с резиновой изоляцией на основе кремний органиче- ского каучука сечением 1,5 кв.мм	ПРКС			м	40					

304-3-77(7)

-20-

СР-209-05

Водоочистная установка заводского изготовления реagentной очистки воды типа "Струя" производительность 100 м3/сутки

Форма № 8 по СН 202-69 (продолжение)

№ Изм. п 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I4		Кабель алюминиевый в полихлорвиниловой оболочке сечением 2x2,5 кв.мм	АВВГ			м	250					
I5		То же, сечением 3x2,5 кв.мм	АВВГ			м	80					

901-3-77(1)

- 50 -

СФ-209-05

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4

Заказ № 1949 Инв.№СССР-200-05 тираж 130

Сдано в печать 9/10 1987г. цена 0-42