

Альбом №

Обозначение	Наименование	Примечание
503- КНИ-	Содержание альбома (начало)	2
	Содержание альбома (продолжение)	3
	Содержание альбома (продолжение)	4
	Содержание альбома (продолжение)	5
	Содержание альбома (окончание)	6
-ФБ18Г-18-1	Ферма ФБ18Г-18-1	7
ФБ18Г-28-1	ФБ18Г-28-1	
ФБ18Г-28-2	ФБ18Г-28-2	
ФБ18Г-28-3	ФБ18Г-28-3	
1К3.33-1	Колонна 1К3.33-1	
1К03.33-1	1К03.33-1	10
1К03.33-2	1К03.33-2	11
1К03.33-3	1К03.33-3	12
1К03.33-4	1К03.33-4	13
К60-7-1	К60-7-1	14
К60-9-1	К60-9-1	15
К60-7-2	К60-7-2	16
К60-9-2	К60-9-2	
К60-7-3	К60-7-3	17
К60-9-3	К60-9-3	
К60-7-4	К60-7-4	
К60-9-4	К60-9-4	18
К60-7-5	К60-7-5	19
К60-9-5	К60-9-5	
К60-7-6	К60-7-6	
К60-9-6	К60-9-6	20

Формат А4

Указ. материал по плану и факт

Обозначение	Наименование	Примечание																																				
503- КНИ- К60-7-7	Колонна К60-7-7	21																																				
К60-9-7	К60-9-7																																					
К60-7-8	К60-7-8	22																																				
К60-9-8	К60-9-8																																					
К60-7-9	К60-7-9	23																																				
К60-9-9	К60-9-9																																					
К60-36а-1	К60-36а-1	24																																				
К60-38а-1	К60-38а-1																																					
К60-36а-2	К60-36а-2	25																																				
К60-38а-2	К60-38а-2																																					
6КФ85-1-Н1	6КФ85-1-Н1	26																																				
6КФ85-1-Н2	6КФ85-1-Н2	27																																				
6КФ85-1-Н3	6КФ85-1-Н3	28																																				
6КФ85-1-Н4	6КФ85-1-Н4	29																																				
К58-1-1	К58-1-1	30																																				
1ПГ-1А7УП-1102РН-500М-1 1ПГ-2А7УП-1502РН-500М-1 1ПГ-3А7УП-1902РН-500М-1	Плита 1ПГ-1А7УП-1102РН-500М-1 1ПГ-2А7УП-1502РН-500М-1 1ПГ-3А7УП-1902РН-500М-1	31																																				
1ПГ-1А7УП-1102РН-500М-2 1ПГ-2А7УП-1502РН-500М-2 1ПГ-3А7УП-1902РН-500М-2	1ПГ-1А7УП-1102РН-500М-2 1ПГ-2А7УП-1502РН-500М-2 1ПГ-3А7УП-1902РН-500М-2	32																																				
1ПГ-1А7УП-1102РН-500М-3 1ПГ-2А7УП-1502РН-500М-3 1ПГ-3А7УП-1902РН-500М-3	1ПГ-1А7УП-1102РН-500М-3 1ПГ-2А7УП-1502РН-500М-3 1ПГ-3А7УП-1902РН-500М-3	33																																				
1ПГ-1А7УП-1102РН-500М-4 1ПГ-2А7УП-1502РН-500М-4 1ПГ-3А7УП-1902РН-500М-4	1ПГ-1А7УП-1102РН-500М-4 1ПГ-2А7УП-1502РН-500М-4 1ПГ-3А7УП-1902РН-500М-4	34																																				
1П84-2А7УП-1502РН-500М-1 1П84-3А7УП-1502РН-500М-1 1П84-4А7УП-1902РН-500М-1	1П84-2А7УП-1502РН-500М-1 1П84-3А7УП-1502РН-500М-1 1П84-4А7УП-1902РН-500М-1	35																																				
<table border="1"> <tr> <td>Гип</td> <td>Богородский</td> <td>Сухарев</td> <td>Сухарев</td> <td>503-4-47.87-</td> <td>КНИ-</td> </tr> <tr> <td>Мат. ст</td> <td>Сухарев</td> <td>Сухарев</td> <td>Сухарев</td> <td colspan="2">Содержание альбома</td> </tr> <tr> <td>Гл. инж.</td> <td>Сухарев</td> <td>Сухарев</td> <td>Сухарев</td> <td colspan="2">Содержание альбома</td> </tr> <tr> <td>Вед. инж.</td> <td>Сухарев</td> <td>Сухарев</td> <td>Сухарев</td> <td colspan="2">(начало)</td> </tr> <tr> <td>Инж.</td> <td>Сухарев</td> <td>Сухарев</td> <td>Сухарев</td> <td colspan="2">Содержание альбома</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Сухарев</td> <td>Сухарев</td> <td>Сухарев</td> <td colspan="2">Содержание альбома</td> </tr> </table>			Гип	Богородский	Сухарев	Сухарев	503-4-47.87-	КНИ-	Мат. ст	Сухарев	Сухарев	Сухарев	Содержание альбома		Гл. инж.	Сухарев	Сухарев	Сухарев	Содержание альбома		Вед. инж.	Сухарев	Сухарев	Сухарев	(начало)		Инж.	Сухарев	Сухарев	Сухарев	Содержание альбома		Н. контр.	Сухарев	Сухарев	Сухарев	Содержание альбома	
Гип	Богородский	Сухарев	Сухарев	503-4-47.87-	КНИ-																																	
Мат. ст	Сухарев	Сухарев	Сухарев	Содержание альбома																																		
Гл. инж.	Сухарев	Сухарев	Сухарев	Содержание альбома																																		
Вед. инж.	Сухарев	Сухарев	Сухарев	(начало)																																		
Инж.	Сухарев	Сухарев	Сухарев	Содержание альбома																																		
Н. контр.	Сухарев	Сухарев	Сухарев	Содержание альбома																																		

Указ. материал по плану и факт

Средств	Лист	Листов
РД	1	5

Копировал Аруст - Формат А4

Альбом III

Титульный проект 503-4-4787

Центральный архив

Обозначение	Наименование	Примечание
503-4-4787-КМН-11812-А-У-100Н-500М-2	11812-2А-У-100Н-500М-2	36
11812-3А-У-100Н-500М-2	11812-3А-У-100Н-500М-2	
11812-4А-У-100Н-500М-2	11812-4А-У-100Н-500М-2	37
11812-5А-У-100Н-500М-2	11812-5А-У-100Н-500М-2	
11810-2А-У-100Н-500М-1	11810-2А-У-100Н-500М-1	38
11810-3А-У-100Н-500М-1	11810-3А-У-100Н-500М-1	
11810-4А-У-100Н-500М-1	11810-4А-У-100Н-500М-1	39
11810-5А-У-100Н-500М-1	11810-5А-У-100Н-500М-1	
11810-6А-У-100Н-500М-1	11810-6А-У-100Н-500М-1	40
11810-7А-У-100Н-500М-1	11810-7А-У-100Н-500М-1	
11810-8А-У-100Н-500М-1	11810-8А-У-100Н-500М-1	41
11810-9А-У-100Н-500М-1	11810-9А-У-100Н-500М-1	
11810-10А-У-100Н-500М-1	11810-10А-У-100Н-500М-1	42
11810-11А-У-100Н-500М-1	11810-11А-У-100Н-500М-1	
11810-12А-У-100Н-500М-1	11810-12А-У-100Н-500М-1	43
11810-13А-У-100Н-500М-1	11810-13А-У-100Н-500М-1	
11810-14А-У-100Н-500М-1	11810-14А-У-100Н-500М-1	44
11810-15А-У-100Н-500М-1	11810-15А-У-100Н-500М-1	
11810-16А-У-100Н-500М-1	11810-16А-У-100Н-500М-1	45
11810-17А-У-100Н-500М-1	11810-17А-У-100Н-500М-1	
11810-18А-У-100Н-500М-1	11810-18А-У-100Н-500М-1	46
11810-19А-У-100Н-500М-1	11810-19А-У-100Н-500М-1	
11810-20А-У-100Н-500М-1	11810-20А-У-100Н-500М-1	47
11810-21А-У-100Н-500М-1	11810-21А-У-100Н-500М-1	
11810-22А-У-100Н-500М-1	11810-22А-У-100Н-500М-1	48
11810-23А-У-100Н-500М-1	11810-23А-У-100Н-500М-1	
11810-24А-У-100Н-500М-1	11810-24А-У-100Н-500М-1	49
11810-25А-У-100Н-500М-1	11810-25А-У-100Н-500М-1	
11810-26А-У-100Н-500М-1	11810-26А-У-100Н-500М-1	50
11810-27А-У-100Н-500М-1	11810-27А-У-100Н-500М-1	
11810-28А-У-100Н-500М-1	11810-28А-У-100Н-500М-1	51
11810-29А-У-100Н-500М-1	11810-29А-У-100Н-500М-1	
11810-30А-У-100Н-500М-1	11810-30А-У-100Н-500М-1	52
11810-31А-У-100Н-500М-1	11810-31А-У-100Н-500М-1	
11810-32А-У-100Н-500М-1	11810-32А-У-100Н-500М-1	53
11810-33А-У-100Н-500М-1	11810-33А-У-100Н-500М-1	
11810-34А-У-100Н-500М-1	11810-34А-У-100Н-500М-1	54
11810-35А-У-100Н-500М-1	11810-35А-У-100Н-500М-1	

Формат А 4

Центральный архив

Обозначение	Наименование	Примечание
503-4-4787-КМН-11812-А-У-100Н-500М-2	Панель ПС 60.12.2.0-2.А-2	55
11812-2А-У-100Н-500М-2	ПС 60.12.2.5-3.А-2	
11812-3А-У-100Н-500М-2	ПС 60.12.3.0-3.А-2	56
11812-4А-У-100Н-500М-2	ПС 60.12.3.0-2.А-2	
11810-2А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-8	57
11810-3А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-8	
11810-4А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-8	58
11810-5А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-8	
11810-6А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	59
11810-7А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	
11810-8А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	60
11810-9А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	
11810-10А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	61
11810-11А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	
11810-12А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	62
11810-13А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	
11810-14А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	63
11810-15А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	
11810-16А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	64
11810-17А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	
11810-18А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	65
11810-19А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	
11810-20А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	66
11810-21А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	
11810-22А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	67
11810-23А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	
11810-24А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	68
11810-25А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	
11810-26А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	69
11810-27А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	
11810-28А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	70
11810-29А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	
11810-30А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	71
11810-31А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	
11810-32А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	72
11810-33А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.3.0-3.А-1	
11810-34А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	73
11810-35А-У-100Н-500М-1	ПС 60.12.2.5-3.А-1	

Содержание альбома (продолжение) 2

Копирован с оригинала Формат А 4

Альбом III

Тулловый проект 503-4-47.87

ЦНИИ-Эксп. Подписи и даты Взам. Инв. №

Обозначение	Наименование	Примечание
503-4-47.87-КМН-8К21	Вкладыш ВК 21	118
	ВК 22	119
	ВК 23	120
	ВК 24	121
	ВК 25	122
	ВК 26	123
	ВК 27	124
	ВК 28	125
- КМН-С1	Сетка С1	126
	С2	
	С14	127
	С3	
	С4	
	С5	128
	С6	
	С7	129
	С8	
	С9	130
	С10	
	С11	131
	С12	
	С13	132
	С15	
	С16	133
	С17	
	С18	134
	С19	
	С20	135
	С21	
	С22	136
	С23	137

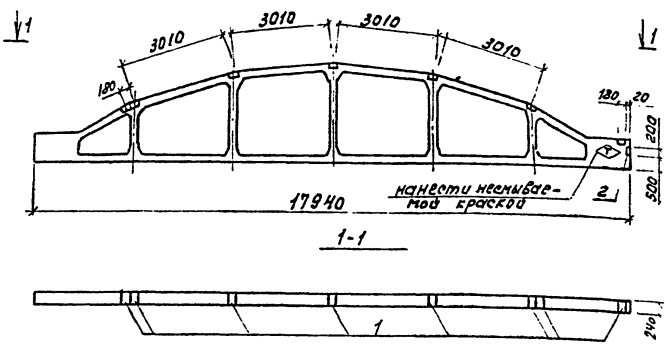
ЦНИИ-Эксп. Подписи и даты Взам. Инв. №

Обозначение	Наименование	Примечание
503-4-47.87-КМН-С24	Сетка С24	137
-1С ¹²⁻¹ ₁₂₋₁ 72,5x415	1С ¹²⁻¹ ₁₂₋₁ 72,5x415	138
-1С ¹²⁻¹ ₁₂₋₁ 72,5x355	1С ¹²⁻¹ ₁₂₋₁ 72,5x355	
-1С ¹²⁻¹ ₁₂₋₁ 112,5x415	1С ¹²⁻¹ ₁₂₋₁ 112,5x415	139
КР 1	СЕРЕС, ЛАВРЕЛ КР1	
КР 2	КР2	140
КР 3	КР3	
КР 4	КР4	141
КР 5	КР5	
КР 6	КР6	
КР 7	КР7	142
КР 8	КР8	
КР 9	КР9	143
КР 10	КР10	
КР 11	КР11	144
КР 12	КР12	
КР 13	КР13	145
КР 14	КР14	
КР 15	КР15	146
КР 16	КР16	
КР 17	КР17	147
КР 18	КР18	
КР 19	КР19	148
КР 20	КР20	
КР 21	КР21	149
КР 22	КР22	
КР 23	КР23	150
МС 12-1	Ступень ЛС12-1	151
МС 1	изделие соединительное МС1	152
МС 2	МС2	153

Содержание альбома (продолжение) 4

Копировал Брус-Формат А4

Масштаб 1/1



Кол.	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
	1.463-3 Вып.2	Ферма ФБ18I-1B		
	1.463-3 Вып.2	ФБ18I-2B		
		Изделия закладные		
1	1.463-3 дополн. к Вып.1-У	М4-14	7	2,2кг
2	1.030.1-1 Вып. 0-3	МАЗ	1	2,56кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

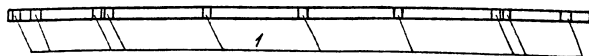
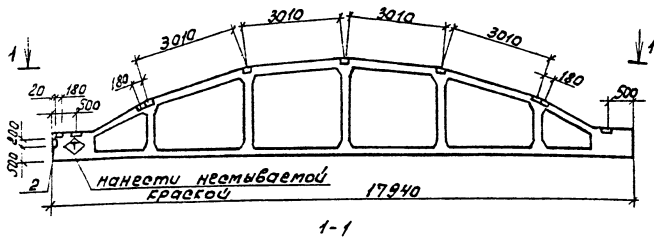
Марка элемента	Изделия закладные								Общий вес	роств.
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3кп2 (ВСт3пс6)					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8801-86		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 103-76*			
	φБ	Утол	φБ	Утол	φБ	Утол	φБ	Утол		
ФБ18I-1B-1	0,08	0,08	2,27	2,27	2,36	2,36	13,65	16,01	18,36	18,36
ФБ18I-2B-1	0,08	0,08	2,27	2,27	2,36	2,36	13,65	16,01	18,36	18,36

Указаны только размеры и даты. Вспомогательные

1. Фермы ФБ18I-1B-1 и ФБ18I-2B-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий
2. Прокат марки В в окошках дан для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$.

Г/П	Сформирован	Сделан	503-4-47.87-	КМН-ФБ18I-1B-1	ФБ18I-2B-1
Начало	Супорова	Сделан			
И. спец.	Землероб	И.С.			
Вед. инж.	Сурьянов	В.И.			
И. инж.	Чихачев	И.И.			
			Ферма ФБ18I-1B-1	ФБ18I-2B-1	Стальной Масса
					Пр
			Железобетон		Листов 1
					Листов 1
					ГИПРОВУСТРОИТЕЛ
					Новосибирский филиал
			Копирован	01/01-	Формат А3

Рис. 100111



Ферма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
			1.463-3 вып. 2	Ферма ФБ 18Г-2В		
				<i>Изделие закладное</i>		
1			1.463-3 Дополн. к вып. I-V	М4-14	10	2,2 кг
2			1.030.1-1 вып. 0-3	М43	1	2,96 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса		Прокат марки		Итого					
	А-III	А-III	ВСт3кп2 (ВСт3пс6)	ВСт3пс6	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*				
ФБ 18Г-2В-2	0,08	0,08	3,02	3,02	2,36	2,36	19,5	19,5	24,96	24,96

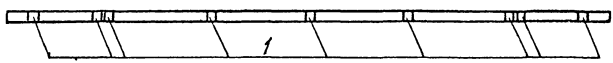
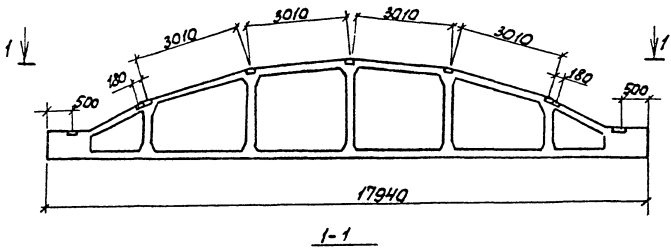
Лист № 00111, Изделия и детали к ним

1. Ферма ФБ 18Г-2В-2 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий
2. Прокат марки В в скобках дан для $t = -40^{\circ}\text{C}$

Гип	Сварочные	Детали		503-4-4787 -КНИ- ФБ 18Г-2В-2	Итого	Итого
Нак. ст.	Сварочные	Детали				
Д. ст.	Сварочные	Детали		Ферма ФБ 18Г-2В-2	РП	Лист / листов
Вед. ст.	Сварочные	Детали				
Цент.	Сварочные	Детали		Железобетон	Гипрострой РИНС	Новосибирский филиал

копирован Агуз- формат А3

А 1650 мм III



Контр-Зона	Лин	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
		1.463-3 вып.2	Ферма ФБ 18Г-2В		
			Изделия закладные		
1		1.463-3 Дополн.к вып.1-5	М 4-14	9	2,2 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий вес
	Арматура класса		Прокат марки		Итого		
	А-III, 35 ГС		В Ст3 кп2 (В Ст3ЛСБ)		Итого		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		Итого		
ФБ 18Г-2В-3	φ8	2,25	12016	2,25	17,55	19,80	19,80

УчБ-ЛабД. Подпись и дата

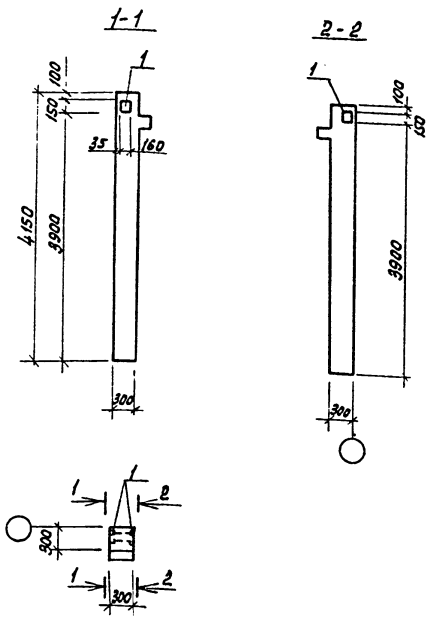
- Ферма ФБ 18Г-2В-3 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий
- Прокат марки в скобках дан для t° = -40°С.

ГЛП	Борисинский	Сев. 3		503-4-47 87-КНИ-ФБ 18Г-2В-3
Нач. отд.	Сидоров	А.К.		
Гл. инж.	Земсеров	З.		
вед. инж.	Курдюков	В.А.		
инж.	Литвинов	М.П.		

Ферма ФБ 18Г-2В-3	скачивающего назначения
	РН
Железобетон	лист
	листов
Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
	Новосибирский филиал

Копировал Огул-Фермат АЗ

РАБОТА №



№ чертежа	№ документа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Сборные единицы</u>		
		1.020-1/83 Вып. 2-1	Колонна 1 КОЗ.33		
			<u>Изделия закладные</u>		
		1.1.020-1/83. Вып. 2-15	МН-41	1	3,86кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия кг

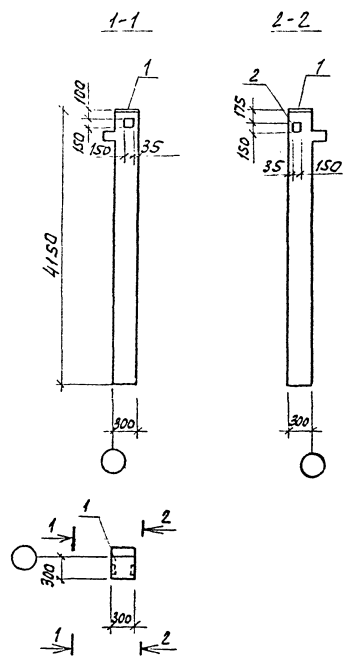
Марка элемента	Изделия закладные						Общий вес	расход
	Арматура класса		Прокат марки		Итого			
	А-III, 35ГС		В Ст 3 ПС 6		Итого			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		Итого			
1 КОЗ.33-1	1,04		1,04	2,82		2,82	3,86	

1. Колонна 1 КОЗ.33-1 отличается от типовой колонны наличием дополнительных закладных изделий

ГЛП	Бюро	Инж.	503-4-47.87	КНИ-1 КОЗ.33-1
Инж. отб.	Инж.	Инж.		
Инж.	Инж.	Инж.	Колонна 1 КОЗ.33-1	Средняя масса
Инж.	Инж.	Инж.		РН
			Железобетон	Лист 1 / Листов 1
			Копирован 8/83	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал
				Формат А3

Цифры в скобках показывают места вставки листов

Л.15.001.11



Уровень	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	км.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.020-1/83 Вып. 2-1	Колонна 1 КОЗ.33		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.020-1/83 Вып. 2-15	МН-1	1	8,34 кг
2			1.020-1/83 Вып. 2-15	МН-40	2	2,53 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

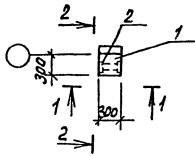
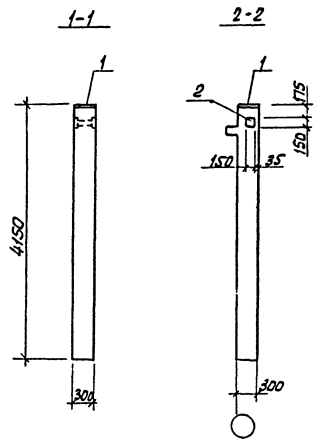
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III, 35 Гс		В ст3 ПС6					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 82-70*			
	φ12	φ16	У1020	150x8	У1020	300x8	У1020	
1 КОЗ.33-2	2,24	1,28	3,52	2,82	2,32	7,08	7,08	13,4

1. колонна 1 КОЗ.33-2. отличается от типовой колонны наличием дополнительного закладного изделия МН40 и заменой МН2 на МН1.

Ген. Директор	Богданов	Сидорова	503-4-47-87- КМН-1 КОЗ.33-2
Инж.	Куришова	Мухомов	Колонна 1 КОЗ.33-2
			Железобетон

Копировал б.у.ф. формат А3

Р1650М II



1. Колонна 1К03.33-3 отличается от типовой наличием дополнительного закладного изделия МН-41 и заменой МН2 на МН1.

Колонт	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Оборочные единицы		
			1.020-1/83 вып.2-1	колонна 1К03.33		
				Изделия закладные		
	1		1.020-1/83 вып.2-15	МН-1	1	8,34кг
	2		1.020-1/83 вып.2-15	МН-41	1	3,86кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

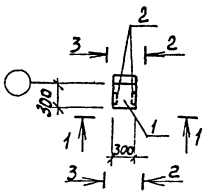
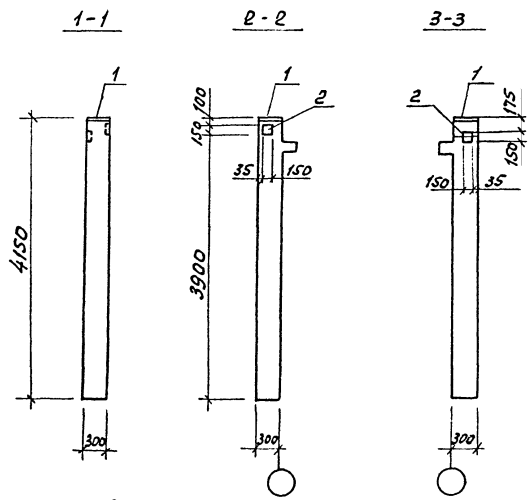
Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход			
	Венатура масса		Прокат марки						
	А-III, 35Г		В Ст3 пс6						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*	ГОСТ 82-70*					
	φ12	φ18	У1020-350к8	У1020-300к6	У1020				
1К03.33-3	1,04	1,28	2,32	2,82	2,82	7,06	7,06	12,2	12,2

Учб. № 106/1. Проект: И.С.П.Т.С. В.С.П.Т.С. В.С.П.Т.С.

Г.П.П.	Бояринов	С.П.П.	С.П.П.	503-4-47.87-КМН-1К03.33-3
Нач.в.от.	Федорова	М.П.П.	М.П.П.	
П.спец.	Земляков	С.П.П.	С.П.П.	
В.в.д.инж.	Курьянов	В.С.П.	В.С.П.	
Инж.	Михайлов	М.П.П.	М.П.П.	
Колонна 1К03.33-3				Этаж/Висок/Новшты
				РР
				Лист 1 / Листов 1
Железобетон				ГИПРОБЕТРАНС
				Новосибирский филиал

Копировал А.П.П. - Формат А3

Р11650М 10/1



1. Колонна 1 КОЗ.33-4 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий и заменой МН-2 на МН-1

Прокат	Вып. 2	1/83	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные свинчи		
			1.020-1/83 Вып. 2-1	колонна 1 КОЗ.33		
				Изделия закладные		
1			1.020-1/83 Вып. 2-15	МН-1	1	8,34кг
2			1.020-1/83 Вып. 2-15	МН-40	2	2,53кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

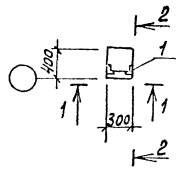
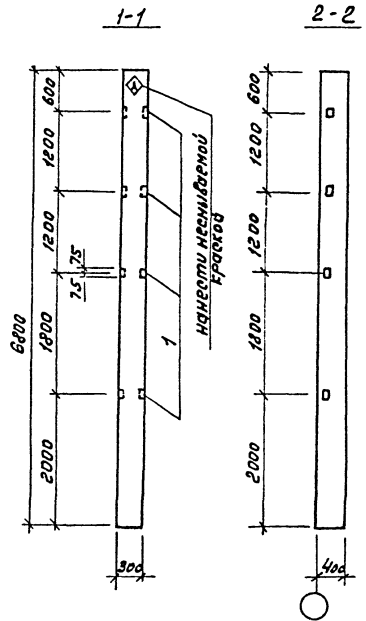
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III, 35 ГС		Прокат марки В Ст 3 ПС 6					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 82-70*			
	φ12	φ16	Уголок 150x8	Уголок 300мм	Уголок			
1 КОЗ.33-4	2,24	1,28	3,52	2,82	2,82	7,06	7,06	13,4

Шифр листа Листов в сборке 1/3

Гип	Бояринов	Л/С	503-4-47.87-КЖИ-1 КОЗ.33-4		
Нач. отд.	Сидорова	Л/С			
Л.сл. инж.	Зензель	Л/С	КОЛОННА 1 КОЗ.33-4	Рп	
Инж.	Курьшова	Л/С			
	Иванова	Л/С			
			Железобетон		

Копирован 3/88 - Формат А3

Л.А. БСМ III



1. Колонны К 60-7-1 и К 60-9-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

Уровень	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.423-3 Вып.1	Колонна К 60-7		
			1.423-3 Вып.1	К 60-9		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1.423-3 Вып.2	М1-13	4	1,68 кг

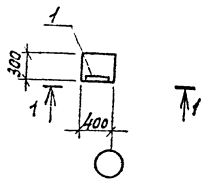
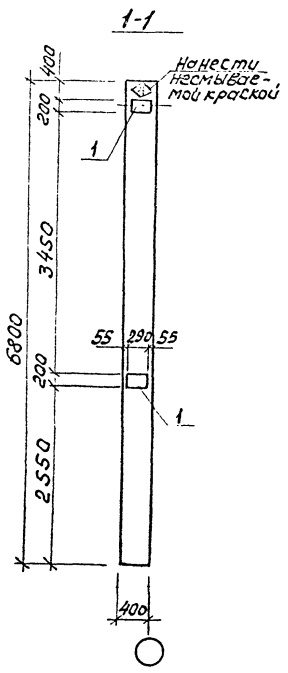
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий всего расход
	Арматура класса А-III, 35ГС		Прокат марки В Ст3 ПС 6				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86				
	φ/г	Углы	Л63х5		Углы		
К 60-7-1	0,96	0,96	5,76		5,76	6,72	6,72
К 60-9-1	0,96	0,96	5,76		5,76	6,72	6,72

Г/П	Борштин	С/Д	503-4-47,87 - КИ - К 60-7-1	
И.ч.отд.	Сидорова	М/Л	К 60-9-1	
С.с.оп.	Зензерева	С/Д	КОЛОННА К 60-7-1 К 60-9-1	Стальной
Вед.инт.	Курдымова	В.к.оп.		РП
Ин.ш.	Ихвалова	М/Л		Изделия
				Лист 1
				Листов 1
			ЖЕЛЕЗОБЕТОН	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Копировал б/ф. Формат А2

АЛБГОМ III



1. Колонны К 60-7-2 и К 60-9-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

Фронт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1. 423-3 Вып.1	Колонна К60-7-2		
			1. 423-3 Вып.1	К60-9-2		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1. 423-3 Вып.2	М1-12	2	6,0кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

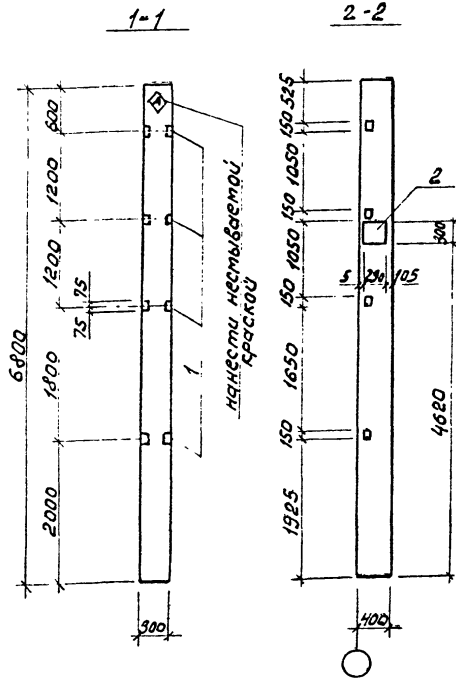
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III, 35ГС		В СтЗпс 6					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*					
	φ12	Утол	Утол	Утол	Утол			
К60-7-2	2,80	2,80	9,2			9,2	12,0	12,0
К60-9-2	2,80	2,80	9,2			9,2	12,0	12,0

Уч. № 1254, Подпись и штамп: 15.07.07 ИИ-2

ГИП	Бояринов	С	503-4-47.87	-КНУ-К 60-7-2	
Нач. отд.	Сидорова	Ф		-К 60-9-2	
Сл. спец.	Зензоров	В			
Всп. инж.	Курянов	В			
Инж.	Михайлов	М			
			Колонна К60-7-2, К60-9-2	Сталь	Масса
				рп	
				Лист 1	из 10
			Железобетон	ГИПРОБЕТОН	

Копировал АИИ-1 Формат А3

Альбом II

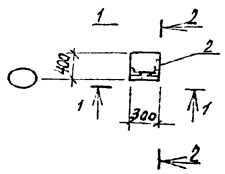


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3 Вып.1	Колонна К60-7		
			1.423-3 Вып.1	К60-9		
				Изделие закладное		
		1	1.423-3 Вып.2	М1-13	4	1,68кг
		2	1.423-3 Вып.2	НМ1-1	1	10,4кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий вес расхода			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-I, ВСтЗпз		А-II, ЗСГС		ВСтЗПС6		ВСтЗПС6					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 82-70*		ГОСТ 82-70*					
	φ6	Утол	φ12	φ14	φ22	Утол	Утол	Утол	Утол	Утол		
К60-7-4	0,2	0,2	0,96	2,0	1,4	4,36	5,76	5,76	6,8	6,8	17,12	17,12
К60-9-4	0,2	0,2	0,96	2,0	1,4	4,36	5,76	5,76	6,8	6,8	17,12	17,12

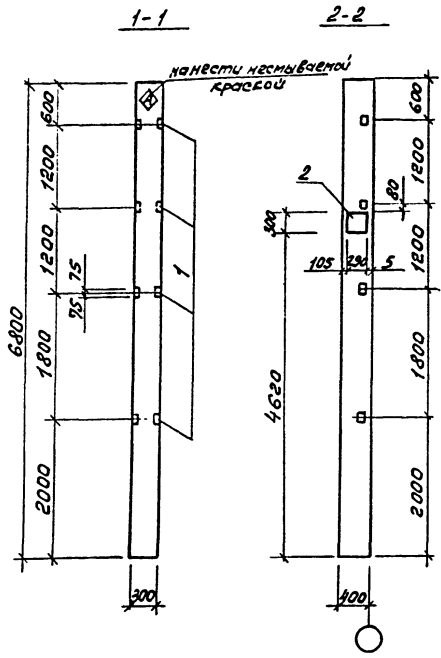
Шт. Метр. Колонны и стерж. Арматура



1. Колонны К60-7-4 и К60-9-4 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

ГЛП	Коршанов	Фед.	503-4-47-87 -КНИ- К60-7-4
Нахот	Сидарова	Фед.	К60-9-4
И.стеч.	Зензеров	Фед.	
Ведущий	Кирсанова	Фед.	Колонна К60-7-4
Штм.	Микаилова	Мель	К60-9-4
			Стальная масса
			РН
			Лист 1 / Листов 1
			Железобетон
			Новосибирский филиал
			Копировал БУЖ - Формат А5

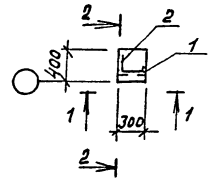
Л.1450м III



Прокат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 423-3 Вып.1	Колонна К60-7		
			1 423-3 Вып.1	К60-9		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1 423-3 Вып.2	М1-13	4	1,68кг
		2	1 423-3 Вып.2	НМ1-1	1	10,4кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса А-1, ВСтЗПС				Прокат марки В СтЗ ПС6							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86							
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*				
К60-7-5	0,2	0,2	0,96	2,0	1,4	4,36	5,76	5,76	6,8	6,8	17,12	17,12
К60-9-5	0,2	0,2	0,96	2,0	1,4	4,36	5,76	5,76	6,8	6,8	17,12	17,12



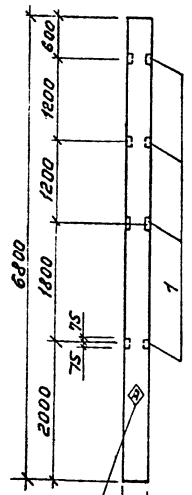
1. Колонны К60-7-5 и К60-9-5 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

ГЛП	Богородский	СЗ	503-4-47-87 - КНИ - К60-7-5 - К60-9-5
Начальник	Сидорова	СЗ	
Инженер	Зензверов	СЗ	
Инженер	Курьянов	СЗ	
Инженер	Николаева	СЗ	
			Колонна К60-7-5 К60-9-5
			Железобетон

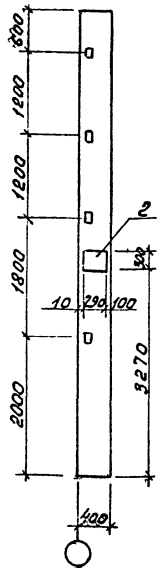
Стальной лист	Чистый лист	Чистый лист
Лист	Лист	Лист
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

А.16.50м III

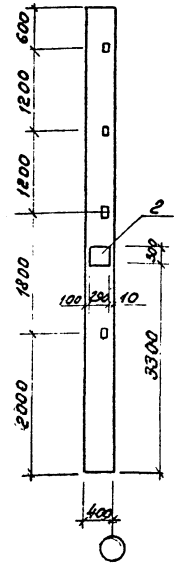
1-1



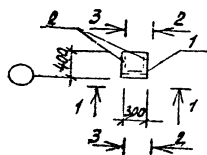
2-2



3-3



нанести несмываемой краской



1. Колонны К60-7-7 и К60-9-7 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

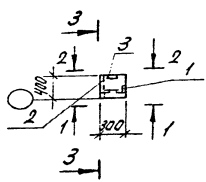
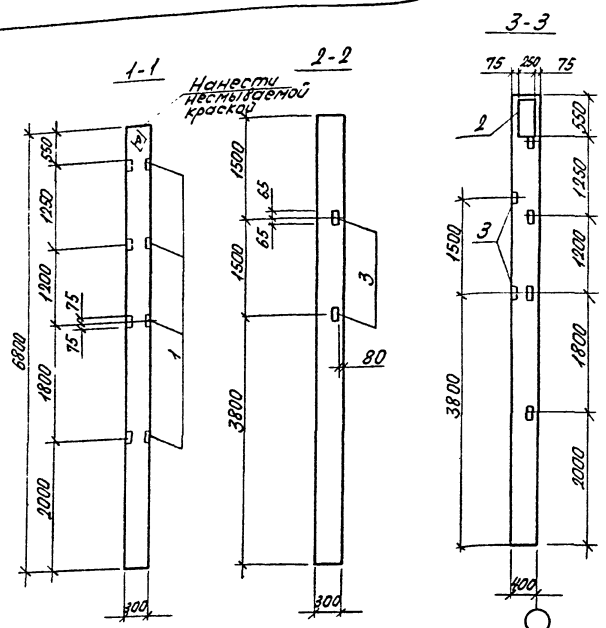
Элемент	Зона	Площ	Обозначение	Жесткость	кол	Примечание
<u>Сборные единицы</u>						
			1.423-3 вып.1	КОЛОННА К60-7		
			1.423-3 вып.1	К60-9		
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>						
1			1.423-3 вып.2	М1-Т3	4	1,68кг
2			1.423-3 вып.2	НМ+1	2	10,4кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход					
	Арматура класса А-III, 3,5 ГС			Прокат марки В СтЗ ПСБ								
	ГОСТ 5731-82*	ГОСТ 8509-96	ГОСТ 42-70*	ГОСТ 5731-82*	ГОСТ 8509-96	ГОСТ 42-70*						
К60-7-7	0,4	0,4	0,96	4,0	2,8	7,76	5,76	5,76	13,6	13,6	27,52	27,52
К60-9-7	0,4	0,4	0,96	4,0	2,8	7,76	5,76	5,76	13,6	13,6	27,52	27,52

Г.И.П.	С.В.Р.	С.В.Р.	503-4-47.87	-КМШ-	К60-7-7
М.О.С.	С.В.Р.	С.В.Р.			К60-9-7
И.Д.С.	С.В.Р.	С.В.Р.	Колонна К60-7-7	Сталь	Масса
Вед. Курильникова	С.В.Р.	С.В.Р.	К60-9-7	Пл	Листов
И.И.И.	С.В.Р.	С.В.Р.		Листов	Листов
			Железобетон	ГИПРОВУСТРОЯНС	
				Новосибирский филиал	

Алгоритм ИИ



1. Колонны К60-7-9 и К60-9-9 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Элемент	Площ.	Обозначение	Наименование	кол	Прим. замеч.
			Сборочные единицы		
		1.423-3 Вып.1	колонна К60-7		
		1.423-3 Вып.1	К60-9		
			Изделия закладные		
1		1.423-3 Вып.2	М1-13	4	1,68 кг
2		1.030.9-2 Вып.7 часть 2	МН13	1	10,1 кг
3		1.400-6/76 Вып.1	М8-1	2	1,7 кг

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

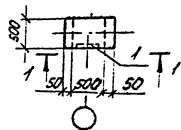
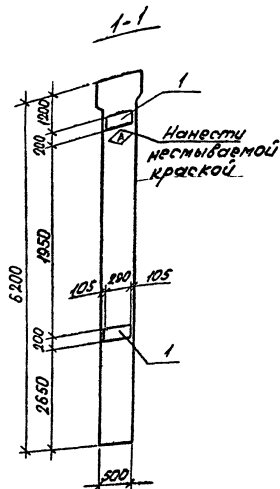
Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III, 35ГС		ВСт3 ПС6			
	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 82-70 *			
	φ10 φ12	Уголок 163x5	Уголок 50x5	Уголок		
К60-7-9	2,2	0,96	3,16	5,76	7,9	7,9
К60-9-9						

ГОСТ 103-76 *		Уголок	20,22	20,22
-50x8-100x8				
0,8	2,6	3,4	20,22	20,22

Общий расход

ГМП	Бояринов	Сели	503-4-47.87	К60-7-9
Нач.отд.	Сиварова	Сели		К60-9-9
Д.спец.заказов			Колонна К60-7-9	Объем (Масса) (Мощность)
Вед.инж.Курьянов			К60-9-9	РН
Инж. Михайлов			Железобетон	Листов Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Альбом III



1. Колонны К60-36а-1, К60-38а-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
2. Колонны с индексом "а" укорочены на 100 мм. См. укорочены на 100 мм. См. серию 1.423-3 вып. 1 лист "Д."

Высота этажа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Сборочные единицы		
		1.463-3 вып.1	Колонна К60-36а		
		1.463-3 вып.1	К60-38а		
			Изделия закладные		
1		1.463-3 вып.2	М-12	2	6,0кг

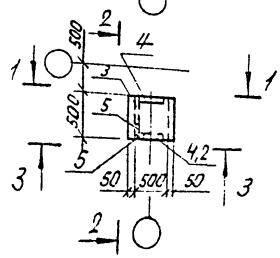
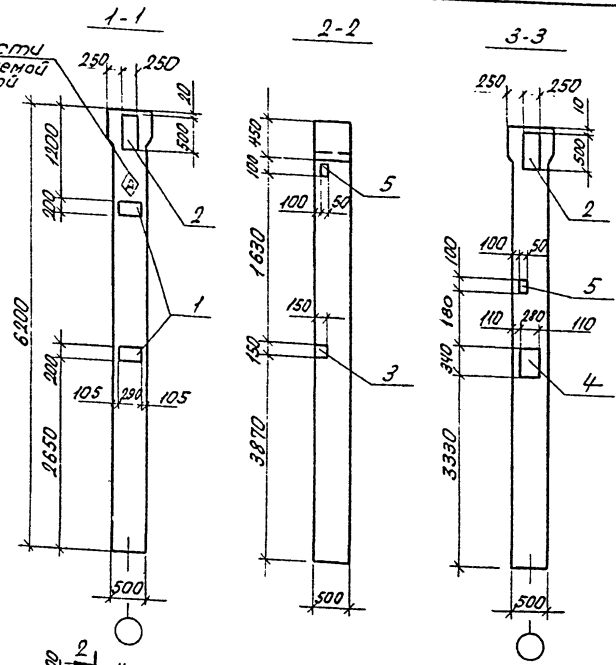
Ведомость расхода стали на
дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Аматура класса		Прокат марки		Итого	Итого		
	А-III, 35ГС ГОСТ 5781-82 *		ВСтЗ ПС6 ГОСТ 103-76 *					
К60-36а-1	2,8		2,8	9,2		9,2	12,0	12,0
К60-38а-1	2,8		2,8	9,2		9,2	12,0	12,0

ГНП	Болотинский	СЗ	503-4-47, 87 -КНН-	К60-36а-1		
Находка	Ударова	СЗ		К60-38а-1		
Аспрей	Зензеров	СЗ			Сталь	Масса
Ведение	Курьчнов	СЗ	Колонна К60-36а-1			
Изм.	Мухомолов	СЗ	К60-38а-1		РП	
					Лист 1	Листов 1
			Железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС	
					Новосибирский филиал	

Изд. 1/82 г. Лист 1 из 2. 6/10/1982

Альбом №



1. Колонны К60-36а-2, К60-38а-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
2. Колонны с индексом «а» укорочены на 100 мм. см. серию 1.423-3 вып.1 лист «Д»

Порядк. номер	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Сборочные единицы						
			1.423-3 вып.1	колонна К60-36а		
			1.423-3 вып.1	К60-38а		
Изделия закладные						
1			1.423-3 вып.2	М1-12	2	6,0 кг
2			1.030.9-2.7-2-0.110сб	МН13	2	10,1 кг
3			1.020-1/83 вып.2-15	МН40	1	2,53 кг
4			1.020-1/83 вып.2-15	МН28	1	9,99 кг
5			1.400-6/76 вып.1	М8-12	2	0,5 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

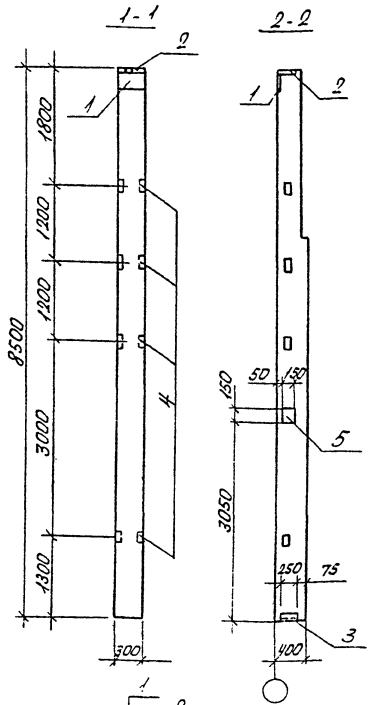
Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса АШ, 35ГС				Прокат марки ВСтЗПС6				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*				
	φ8	φ10	φ12	φ14	Уголок 50х6-50х8-50х8	Уголок			
К60-36а-2 К60-38а-2	0,6	2,8	4,1	7,34	9,84	0,4	1,6	1,41	3,41

Прокат марки ВСтЗПС6 ГОСТ 82-90*			Общий всего расход
Уголок	Уголок	Уголок	
9,2	15,8	7,47	32,47
45,72	45,72	45,72	

ГНП	Богданов	503-4-47.87-КЖН-	К60-36а-2 К60-38а-2
Нач. отд.	Сидорова		
Инженер	Зензенов	Колонна К60-36а-2 К60-38а-2	Стальной Масса/Масштаб
Инж.	Курьянова		рп
Инж.	Михайлова		Лист 1 / Листов 1
Железобетон			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Лист 1 из 1

Амбары II



1. Колонна БКФ85-1-Н2 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
 2. Изделия устанавливать по серии 1.427.1-3 вып. 1, стр. 23, 25, 28.

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Формат
		Сборочные единицы			
		Колонна БКФ85-1-Н	1.427.1-3 вып.1		
		Изделия закладные			
1	1,74кв	МН1	1.427.1-3 вып.2		
2	6,74кв	МН2	1.427.1-3 вып.2		
3	5,34кв	МН7	1.427.1-3 вып.2		
4	1,64кв	МН28	1.427.1-3 вып.2		
5	3,86кв	МН41	1.020-1/83 вып.2-15		

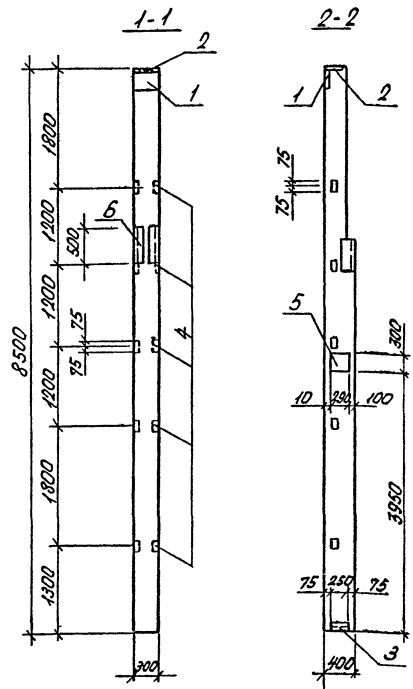
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кв

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса А-III, 35ГС			Прокат марки ВСт3 ПС6		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76		
БКФ85-1-Н2	φ10	φ12	φ14	Угелю-150А		Угелю
	3,18	2,00	2,04	7,22	2,82	2,82

Прокат марки ВСт3 ПС6				Всего	Общий расход
ГОСТ 8509-86		ГОСТ 82-70*			
163x5	150x6	Угелю-150А-200x6		Угелю	
5,6	4,2	9,8	5,7	4,7	10,4
				23,02	30,14

ГМП	Бояришнин	Светл	503-4-47.87 - КНИ-БКФ85-1-Н2		
Кочета	Сидярова	А.А.			
А.С.	Земляков	В.С.			
Ведун	Рыжиков	В.С.			
ЛНН	Михайлов	С.М.			
			Колонна БКФ85-1-Н2	Сталь	Масса
				РП	
			Железобетон	Лист 1	Лист 2
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Альбом №1



1. Колонна БКФ85-1-НЗ отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
 2. Изделия устанавливать по серии 1.427.1-3 вып.1 стр. 23, 25, 26.

Порядк. номер	Знак	Гвоз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.427.1-3 вып.1	Колонна БКФ85-Н		
				Изделие закладное		
1			1.427.1-3 вып.2	МН1	1	7,74кг
2			1.427.1-3 вып.2	МН2	1	6,74кг
3			1.427.1-3 вып.2	МН7	1	5,34кг
4			1.427.1-3 вып.2	МН28	5	1,64кг
5			1.423-3 вып.2	МНТ-1	1	10,4кг
6			1.030.9-26 вып.7 часть 2	МНЗ	1	9,9кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

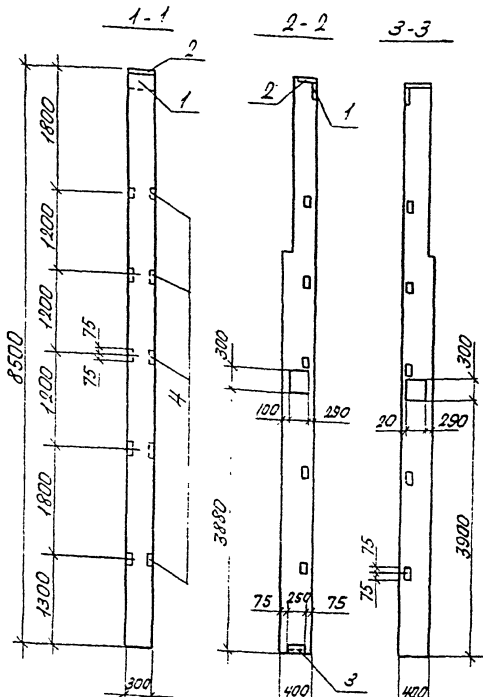
Марка элемента	Изделия закладные							всего		
	Арматура класса									
	А1, ВСтЗПСЗ А-III, 35ГС									
	ГОСТ 5781-82*									
	φ6		Уголок	φ10	φ12	φ14	φ22	φ8	Уголок	
БКФ85-1-НЗ	0,2		0,2	4,38	1,2	4,04	1,4	0,3	11,32	11,52

Прокат марки ВСтЗПСЗ								Общий расход			
ГОСТ 103-76*											
ГОСТ 82-70*											
ГОСТ 3510-80											
ГОСТ 103-76*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 3510-80	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*	всего			
Уголок	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок				
0,8	0,8	7,6	7,6	7,0	4,2	11,2	5,7		11,5	17,2	36,8

ГНП	Богданов	А.И.	503-4-47.87-	КНН-БКФ85-1-НЗ	Сталь	Масса	Масштаб
Нов.отд.	Ильин	М.С.		Колонна БКФ85-1-НЗ	РП		
Гл.инж.	Земляков	В.И.			Лист 1	Листов 1	
Инж.	Кузьмаев	В.И.		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
	Михайлов	В.И.			Новосибирский филиал		

Лист № 001/001 от 11.08.2011 г.

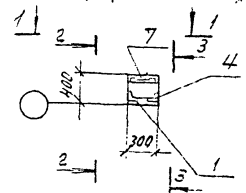
Аксонор. 1/1



Рядовая позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сварочные единицы		
	1.427.1-3 Вып.1	Колонна БКФ 85-1-Н		
		Изделия закладные		
1	1.427.1-3 Вып.2	МН1	1	7,74 кг
2	1.427.1-3 Вып.2	МН2	1	6,74 кг
3	1.427.1-3 Вып.2	МН7	1	5,34 кг
4	1.427.1-3 Вып.2	МН28	5	1,64 кг
5	1.423-3 Вып.2	НМ1-1	2	10,4 кг

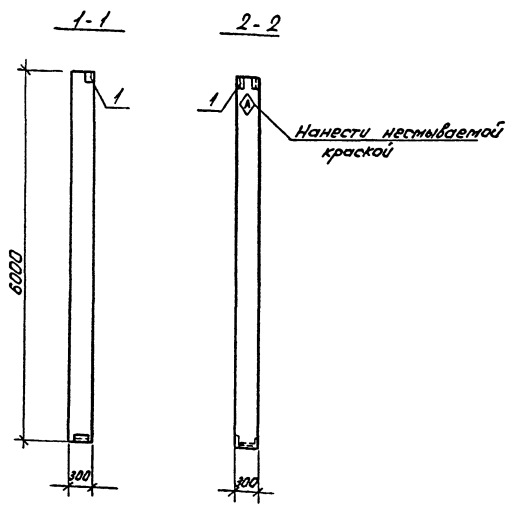
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход				
	Арматура класса					Прокат марки										
	А1, ВСтЗПСЗ	А-III, 35ГС				ВСтЗ ПСБ		ГОСТ 82-70*								
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86										
	φ 6	Углов	φ 10	φ 12	φ 14	φ 22	Углов	183x15	180x16	Углов	200x20	200x20	Углов			
БКФ 85-1-Н4	0,4		0,4	3,18	1,2	6,04	2,8	13,22	7,0	4,2	11,2	5,7	18,3	24,0	18,82	48,82



1 колонна БКФ85-1-Н4 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
 2. Изделия устанавливать по серии 1.427.1-3 Вып.1 стр. 23, 25, 26.

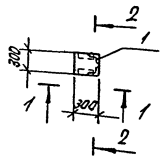
ГНП	Борисов	Иванов	503-4-47-87-КНН-БКФ85-1-Н4
Нач. отд. Сварочных работ	Иванов	Иванов	
Инж. Михайлов	Иванов	Иванов	Колонна БКФ85-1-Н4
Инж. Михайлов	Иванов	Иванов	Железобетон
			Гипростройтранс
			Новосибирский филиал



Ранг	Фонд	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			1.030.9-2 вып.5	Гидроочные единицы/ Колонна КБ8-1		
				Изделия закладные		
1			1.030.9-2 вып.7, часть 2	МНЗ	1	9,9 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III, 35ГС			Вст3 ПС 6			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*	
КБ8-1-1	φ 8	φ 10	Углов	Углов	Углов	Углов	9,9
	0,3	1,2	1,5	7,6	7,6	0,8	

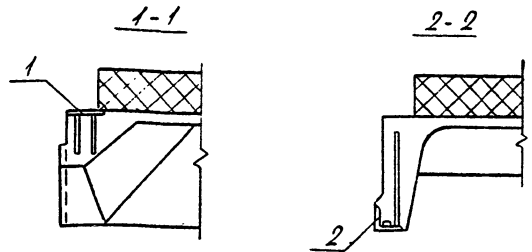
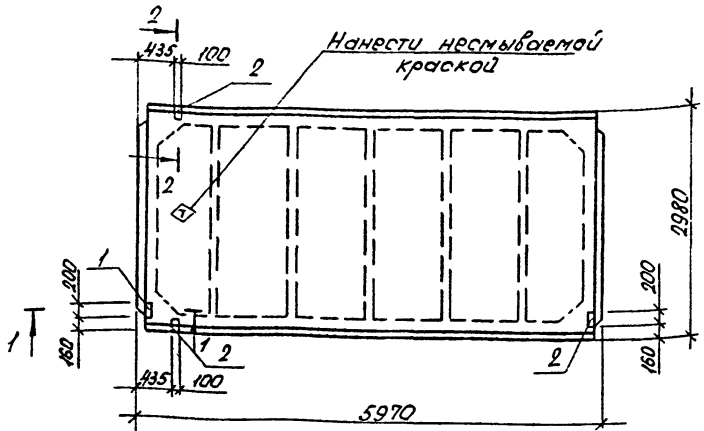


1. Колонна КБ8-1-1 отличается от типовых колонн заменой закладного изделия МНЗ на МНЗ.

ГНП	Болотинский	С/П	503-4-47.87- КНН-КБ8-1-1	Сталь	Плоск	Масштаб
Нах.отв.	Гидроавт	М-П	Колонна КБ8-1-1	РП		
Л.спец.	Землерой	3/С		Лист 1 / Листов 1		
Вед.инж.	Курьчкова	В.И.С.	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж.	Пичайнова	М.И.С.		Новосибирский филиал		

Издательство ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом №



Длина	Ширина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.465.1-10/82 Вып.1	ИПГ-1АТЭП-190ЯН-500М		
			1.465.1-10/82 Вып.1	ИПГ-2АТЭП-150ЯН-500М		
			1.465.1-10/82 Вып.1	ИПГ-3АТЭП-190ЯН-500М		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	1,7кг
			2 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1,25кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

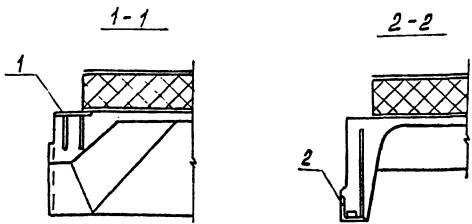
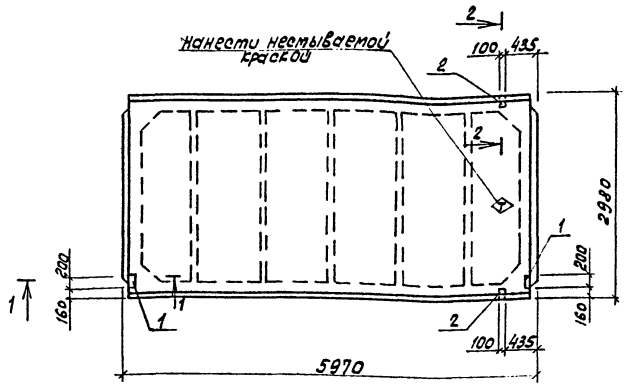
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III, 35ГС		ВСтЗКП2 (ВСтЗПСВ)					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*			
	φ10	φ14	У10г20	У10х18	У10г20	У10х8	У10г20	
ИПГ-1АТЭП-190ЯН-500М-1 ИПГ-2АТЭП-150ЯН-500М-1 ИПГ-3АТЭП-190ЯН-500М-1	1,4	0,2	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	5,9

1. Плиты ИПГ-1АТЭП-190ЯН-500М-1, ИПГ-2АТЭП-150ЯН-500М-1, ИПГ-3АТЭП-190ЯН-500М-1 отличаются от типовых плит наличием дополнительных закладных изделий.
2. Прокат марки в скобках дан для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$.

ГИП	Бояринов	Сидорова	Кузьмина	Майорова	ИПГ-1АТЭП-190ЯН-500М-1	503-4-47.87 - КНИИ	ИПГ-2АТЭП-150ЯН-500М-1	ИПГ-3АТЭП-190ЯН-500М-1
					Плита			
					ИПГ-1АТЭП-190ЯН-500М-1			
					ИПГ-2АТЭП-150ЯН-500М-1			
					ИПГ-3АТЭП-190ЯН-500М-1			
					Железобетон			
							Лист 1	Листов 1
							ГИПРОАВТОТРАНС	
							Новосибирский филиал	

ЦНИИ Госплана, Госстроя и Госатомнадзора

Р.146001.01



1. Плиты ПП-1АтУП-110ЭН-500М-2, ПП-2АтУП-150ЭН-500М-2, ПП-3АтУП-190ЭН-500М-2 отличаются от типовых плит. Наличием дополнительных закладных изделий.
 2. Прокат марки в скобках дан для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$.

Уровень	Зона	П.Э.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сторонние единицы		
			1.465.1-10/82 Б.п.1	ПП-1АтУП-110ЭН-500М		
			1.465.1-10/82 Б.п.1	ПП-2АтУП-150ЭН-500М		
			1.465.1-10/82 Б.п.1	ПП-3АтУП-190ЭН-500М		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	1,7кг
			2 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1,25кг

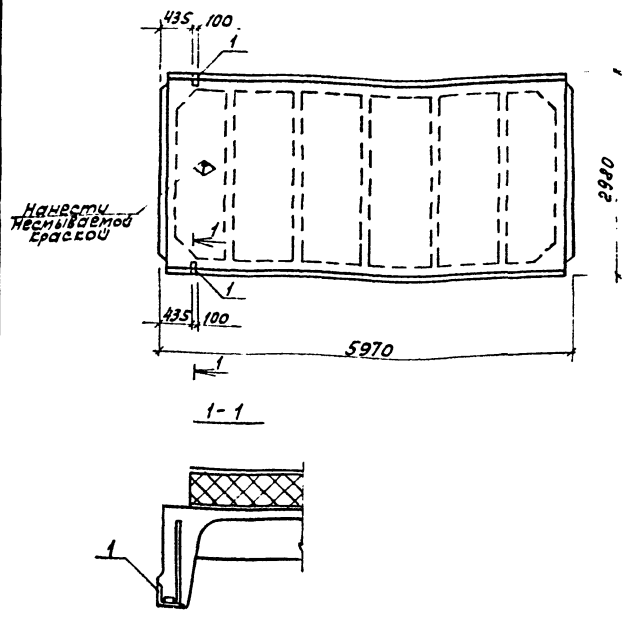
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Итого	Итого		
	А-III, 35 ГС	В Ст 3КП2 (8 Ст 3ПС6)	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86				
ПП-1АтУП-110ЭН-500М-2 ПП-2АтУП-150ЭН-500М-2 ПП-3АтУП-190ЭН-500М-2	φ10	φ14	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
	44	0,2	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	5,9

ГЛП	Борисовский	503-4-47-87-КМН	ПП-1АтУП-110ЭН-500М-2
Норм.отв.	Игорь		ПП-2АтУП-150ЭН-500М-2
Л.спр.	Семёнов		ПП-3АтУП-190ЭН-500М-2
Вед.шт.	Курьянов		сталь/класс
Уни.	Иванов		Металл
			ПП
			Лист / Листов
			СИПРОВАТОТРАНС
			Нью-Йоркский филиал

Копирован от Формат А3

Альбом №



Шифр листа, название листа, дата, автор, инженер

1. Плиты 1ПГ-1А7УП-110ЯН-500М-3, 1ПГ-2А7УП-150ЯН-500М-3, 1ПГ-3А7УП-190ЯН-500М-3 отличаются от типовых плит наличием дополнительных закладных изделий.
2. Прокат марки в скобках дан для $t = -40^{\circ}\text{C}$.

Кол-во	Знач	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			1.465.1-10 82 Вып.1	Сборочные единицы		
			1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-1А7УП-110ЯН-500М		
			1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-2А7УП-150ЯН-500М		
				1ПГ-3А7УП-190ЯН-500М		
				Изделие закладное		
1			ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1,25кг

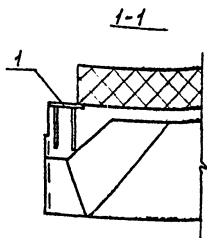
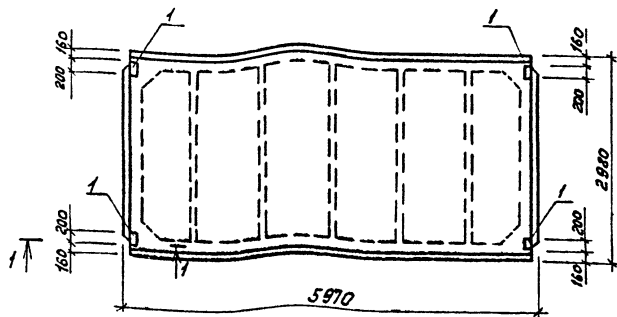
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Итого	Итого	
	А-III, 35ГС	ГОСТ 5781-82*	ВСт3К2(ВСт3ПС6)	ГОСТ 8509-86			
1ПГ-1А7УП-110ЯН-500М-3 1ПГ-2А7УП-150ЯН-500М-3 1ПГ-3А7УП-190ЯН-500М-3	φ10	φ14	Итого	Итого	Итого	Итого	2,5
	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ГИП	Борисов	503-4-47.87-КНН	1ПГ-1А7УП-110ЯН-500М-3	Сталь	Итого
Нав.отр.	Скворцова		1ПГ-2А7УП-150ЯН-500М-3	рп	
Г.опл.	Закороб		1ПГ-3А7УП-190ЯН-500М-3	Лист 1	Листов 1
Вед.инж.	Курянова			ГИПРОСТАТРАНС	
Инж.	Михайлова			Новосибирский филиал	

Копирован д/у-1 - формат А3

РАСЧЕТ №2



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			Сборочные единицы		
		1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-1АГУП-109ЯН-500М		
		1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-2АГУП-150ЯН-500М		
		1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-3АГУП-190ЯН-500М		
			Изделие закладное		
		1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	1,7кг

Ведомость расхода стали на
дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Вес расход	Общий расход
	Арматура масса		Прокат марки					
	А-III, 35ГС ГОСТ 5781-82*		ВСт3кп2(ВСт3пс6) ГОСТ 103-76*					
	φ10		Итого	Итого		Итого		
1ПГ-1АГУП-109ЯН-500М-4 1ПГ-2АГУП-150ЯН-500М-4 1ПГ-3АГУП-190ЯН-500М-4	1,6		1,6	5,2		5,2	6,8	

ИЗДАНИЕ 01.07.72. ЧИМ УИИ 664.

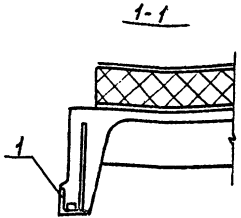
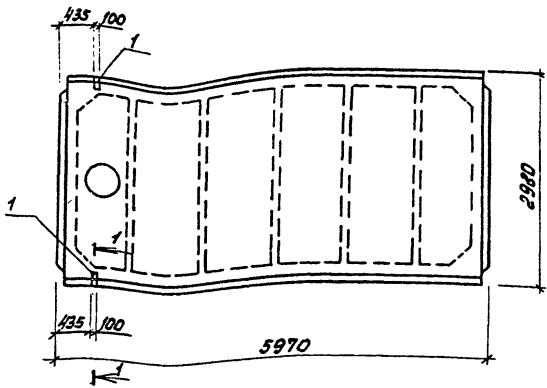
- Плиты 1ПГ-1АГУП-109ЯН-500М-4, 1ПГ-2АГУП-150ЯН-500М-4, 1ПГ-3АГУП-190ЯН-500М-4 отличаются от типовых плит наличием дополнительных закладных изделий.
- Прокат марки В в таблицах дан для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$.

ПДП	Борщевский	СЗС	503-4-47.87-КНН	1ПГ-1АГУП-109ЯН-500М-4	
НахДТВ	Сидоров	СЗС		1ПГ-2АГУП-150ЯН-500М-4	
В.СнедЧ	Зензоров	СЗС		1ПГ-3АГУП-190ЯН-500М-4	
Вед.инж.	Курьянов	И.СнедЧ			
И.инж.	Курьянов	СЗС			
			Плита		стандарт масса
			1ПГ-1АГУП-109ЯН-500М-4		
			1ПГ-2АГУП-150ЯН-500М-4		
			1ПГ-3АГУП-190ЯН-500М-4		
			Железобетон		РН
					лист 1 лист 7
					ГИПРОБЕТ СТРАНС
					Новосибирский филиал

Копировал Агрус -

Формат А3

Альбом №1



1. Плиты 1ПВ7-2АТУП-1109Н-500М-1, 1ПВ7-3АТУП-1509Н-500М-1 и 1ПВ7-4АТУП-1909Н-500М-1 отличаются от типовых плит наличием дополнительных закладных изделий.
 2. Прокат марки Б скобок дан для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$.

№ п/п	Зона	№ з	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сварочные единицы</u>		
			1.465.1-10/82 Вып.1	1ПВ7-2АТУП-1109Н-500М		
			1.465.1-10/82 Вып.1	1ПВ7-3АТУП-1509Н-500М		
			1.465.1-10/82 Вып.1	1ПВ7-4АТУП-1909Н-500М		
				<u>Изделие закладное</u>		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1,25кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

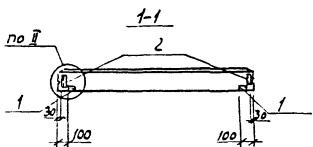
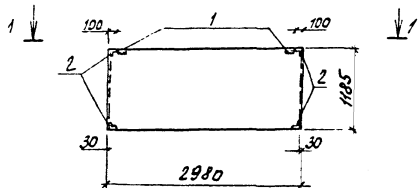
Марка элемента	Изделия арматурные								Итого	Общий расход
	Арматура класса А-III, 35ГС		Прокат марки В ст3кп2(Вст3пс2)		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
	φ10	φ14	Уголок	Профиль		Уголок				
1ПВ7-2АТУП-1109Н-500М-1 1ПВ7-3АТУП-1509Н-500М-1 1ПВ7-4АТУП-1909Н-500М-1	0,6	0,2	0,8	1,7				1,7	2,5	2,5

Указана марка стали

Гип	Борщевский	Сибирь	503-4-47.87-КНУ-	1ПВ7-2АТУП-1109Н-500М-1 1ПВ7-3АТУП-1509Н-500М-1 1ПВ7-4АТУП-1909Н-500М-1
Кач. ст.	Сибирь	Сибирь		
П.в.в.в.	Землероб	Сибирь		
Ведущий	Курьяков	Сибирь	Плита	
Уч.м.	Ильинский	Сибирь	1ПВ7-2АТУП-1109Н-500М-1 1ПВ7-3АТУП-1509Н-500М-1 1ПВ7-4АТУП-1909Н-500М-1	Стальной класс Уголок
			Железобетон	Гипрострой РСФСР Новосибирский филиал

Копирован Брун - Формат А3

Рисом III



Вънос	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1 1-1 01	Панель ПС 30.12.2,0-6-1 ПС 30.12.2,5-6-1		
				<u>Изделия закладные</u>		
	1	1.030.1-1 1-3 30		М 2	2	2,13 кг
	2	1.030.1-1 1-3 35		М 11	4	1,36 кг
				<u>Узлы</u>		
		1.030.1-1 0-3		II		

Бремять расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего расход		
	Арматура класс		Прокат марки					
	А II, 35ГС		В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19003-74*				
φ10	У10а 43*6	У10а 60*6	У100а					
ПС 30.12.2,0-6-1	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7	9,7
ПС 30.12.2,5-6-1	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7	9,7

Панели ПС 30.12.2,0-6-1, ПС 30.12.2,5-6-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

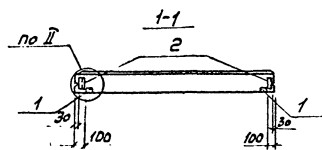
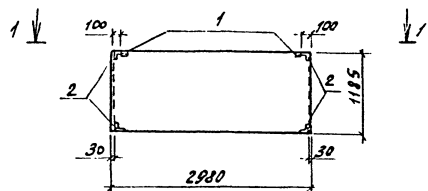
Изм. № 1 Подпись и дата

Г.И.П.	Богданов	503-4-47.87-КЖН-ПС 30.12.2,0-6-1-1	ПС 30.12.2,0-6-1-1	
Исполн.	Сиворова		ПС 30.12.2,5-6-1-1	
Исполн.	Зензеров			
Ведущий	Курьянова			
Исполн.	Галымова			
		Панель		сталь/Носа
		ПС 30.12.2,0-6-1-1		рп
		ПС 30.12.2,5-6-1-1		лист 1 листов 1
		Железобетон		ГИПРОВТОТРАНС
				Исполнительский филиал

Копировал Жуфт

Формат А 3

Альбом №



Панель ПС 30.12.30-6Л-1 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Формат зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
		1.030.1-1 1-1 01	ПС 30.12.30-6Л		
			Изделия закладные		
1		1.030.1-1 1-3 30	И 2	2	2,13 кг
2		1.030.1-1 1-3 35	И 11	2	1,36 кг
			Узлы		
		1.030.1-1 0-3	И		

Ведать расход стали на дополнительные закладные изделия, кг

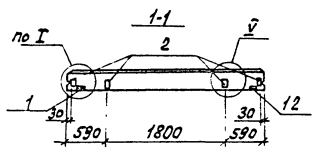
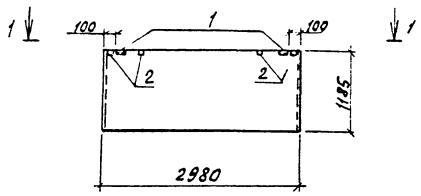
Марка элемента	Изделия закладные						всего	Общий расход
	Арматура класса А II, 35ГС		Прокат марки В Ст 3 псб					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-79*					
φ10	У1020	У6346	У1020	У6346	У1020			
ПС 30.12.30-6Л-1	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7	9,7

Имя, фамилия, должность и дата

Гип	Борискин	Сидорова	503-4-47.87- КИИ-ПС 30.12.30-6Л-1
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова	Панель ПС 30.12.30-6Л-1
Н. спец.	Сидорова	Сидорова	
Вед. инж.	Сидорова	Сидорова	Железобетон
Инж.	Сидорова	Сидорова	
			ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал Ожус. Формат А 5

Альбом №1



Панели ПС 30.12.2,0-6,1-2, ПС 30.12.2,5-6,1-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

Фабрика	Зона	Бол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сварочные единицы		
			1.030.1-1 1-1 01	ПС 30.12.2,0-6,1 Панель ПС 30.12.2,5-6,1		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1 1-3 30	М 2	2	2,13 кг
		2	1.030.1-1 1-3 36	М 9	4	1,38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	I, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

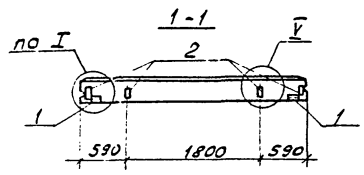
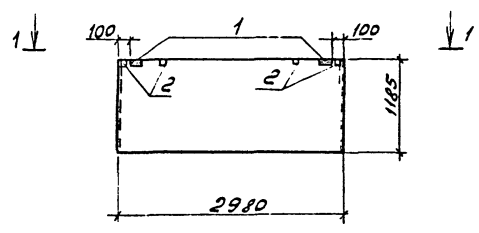
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки		всего				
	А II, 35ГС		В Ст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
φ10	Углом	Углом	Углом	60x6-100x8	Углом				
ПС 30.12.2,0-6,1-2	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,78
ПС 30.12.2,5-6,1-2	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,78

Шифр проекта, Подпись и дата, Виза инженера

ГПП	Борисович	Давид	503-4-47.87-КНИИ - ПС 30.12.2,0-6,1-2	
Нач. ГП	Сидорова	Ильин	ПС 30.12.2,5-6,1-2	
Специ	Земцова	Ильин	Панель ПС 30.12.2,0-6,1-2 ПС 30.12.2,5-6,1-2	Стальной Масса Ужестить
Вед. инж.	Кисельова	Кисельова		РП
Инж.	Полынова	Челю		Лист 1 Листов 1
			Железобетон	ГИПРОВЭТОТРАНС
				Нью-Йоркский филиал

Копировал Фруз - Формат А3

Альбом III



Панель ПС30.12.3,0-6.1-2 отличается от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1.01	Панель ПС30.12.3,0-6.1		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2,13 кг
		2	1.030.1-1.1-3 36	М9	4	1,38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	I, V		

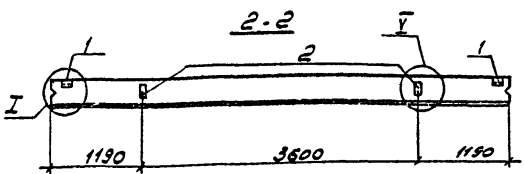
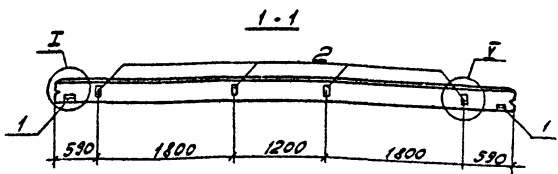
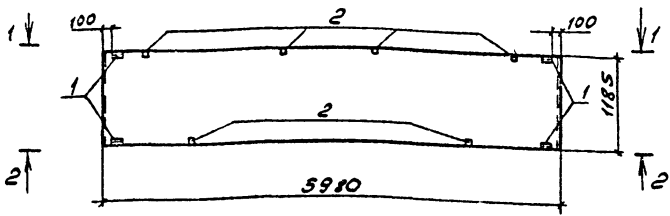
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III, 35Гс		Прокат марки ВСт3 пс 6			всего расход			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*					
	φ10	Утого	Утого	φ10	Утого				
ПС30.12.3,0-6.1-2	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,0	3,12	7,02	7,02

Шифр панели, подлин. и дата изм. 10.84

ГЦП	Боршнев	Дуб		503-4-47-87 -КНИ-ПС30.12.3,0-6.1-2	Сталь	Масса	Масса
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова		Панель ПС30.12.3,0-6.1-2	РП		
Л. спец.	Зензаров	Зензаров			Лист 1, Листов 1		
Вед. инж.	Курьянова	Курьянова		Железобетон	ГИПРОВБТ ОТ РАНО		
Инжен.	Голубова	Голубова			Новосибирский филиал		

Льбом III



Марка	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
			1.030.1-1. 1-1 05	Панель ПС60.12.20-2.1 ПС60.12.25-3.1		
<u>Изделия закладные</u>						
	1		1.030.1-1. 1-3 30	М2	4	2,13кг
	2		1.030.1-1. 1-3 36	М9	6	1,38кг
<u>Узлы</u>						
			1.030.1-1. 0-3	I, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

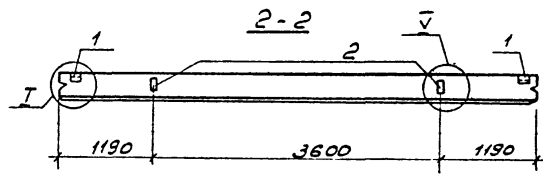
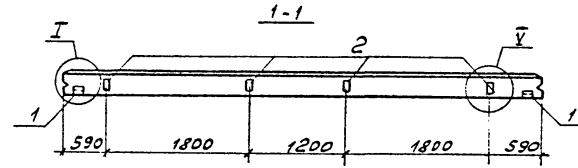
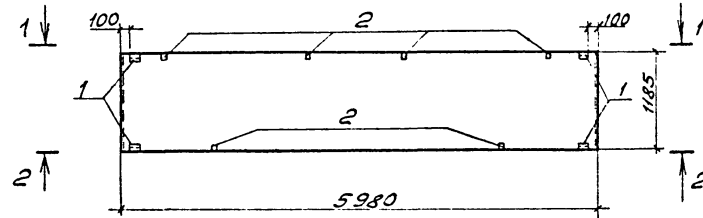
Марка элемента	Изделия закладные						Общий всего расход
	Арматура класса АIII, 35ГС		Прокат марки ВСт3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74				
φ10	Утого 163*6	Утого 60кг-100кг	Утого				
ПС60.12.20-2.1-1	3,08	3,08 5,48	5,48 2,24	6,0	8,24	16,8	16,8
ПС60.12.25-3.1-1	3,09	3,08 5,48	5,48 2,24	6,0	8,24	16,8	16,8

Шифр подл. Подпись и дата Взам. Инв.

Панели ПС60.12.20-2.1-1, ПС60.12.25-3.1-1 отличаются от типовых наличием дополни. темных закладных изделий

ГИП	Бояринов	д.р.					
Нач. отд.	Сидорова	д.р.			503-4-4787	КМУ	ПС60.12.20-2.1-1 ПС60.12.25-3.1-1
Гл. спец.	Железов	д.р.					Итого Массы Мокрого
Вед. инж.	Курятова	д.р.					РП
Инжен.	Голубова	д.р.					Лист 1 из 2 в 1
							Железобетон
							ГИПРОАВТОТРАНС
							Новосибирский филиал

Альбом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 05	ПС 60.12.3.0-3.1		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	4	2.13 кг
		2	1.030.1-1.1-3 36	М9	6	1.38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	Г, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

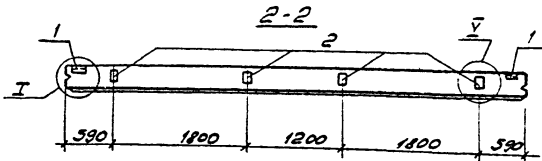
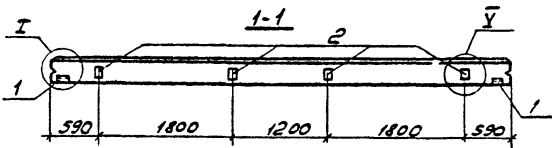
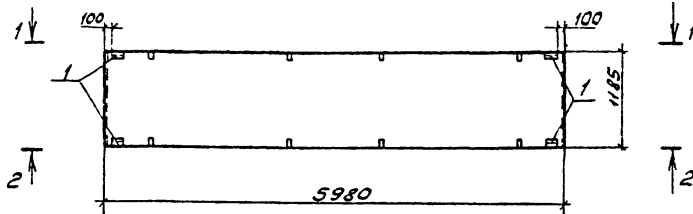
Марка элемента	Изделия закладные						Общий всего расход		
	Арматура класса А III, 35ГС		Прокат марки ВСт 3 пс 6			всего			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
	φ10	Итого 163x6	Итого 60x6-100x8	Итого	Итого				
ПС60.12.3.0-3.1-1	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	8,24	16,8	16,8

Лист № 10 подл. Подпись и дата

Панель ПС60.12.3.0-3.1-1 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

ГЦП	Бояринов	Л.В.В.			503-4-47.87 -КНИ- ПС 60.12.3.0-3.1-1
Нач. отд.	Цвиркова	А.С.И.			
Л. спец.	Земляров	В.С.			
Вед. инж.	Курьянова	Ю.П.С.			
Инжен.	Голубцова	Л.В.С.			
					Панель ПС 60.12.3.0-3.1-1
					Железобетон
					стадия
					Масштаб
					РП
					Лист
					Листов
					ГИПРОВЕСТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Львов III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	квл.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1.1-1.05	Панель ПС60.12.20-2.1 ПС60.12.25-3.1		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	4	213кг
		2	1.030.1-1.1-3 36	М9	8	1.39кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1.0-3	I, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

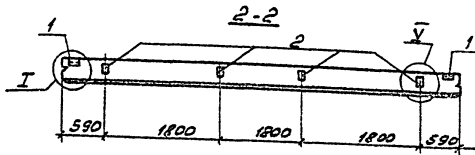
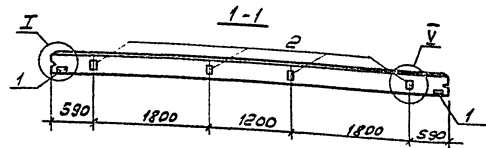
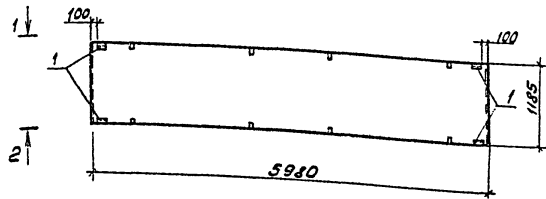
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки			всего			
	АIII, 35ГС	ГОСТ 5781-82*	ВСтЗ кп2		ГОСТ 19903-74*				
φ10	Утого	163г6	Утого	60г6		100г8	Утого		
ПС60.12.20-2.1-2	3,84	3,84	5,48	5,48	2,24	8,0	10,24	19,56	19,56
ПС60.12.25-3.1-2	3,84	3,84	5,48	5,48	2,24	8,0	10,24	19,56	19,56

Панели ПС60.12.20-2.1-2, ПС60.12.25-3.1-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

Группа	Боярышников	503-4-47.87	КНИ	ПС60.12.20-2.1-2
Исполнитель	Иванова			ПС60.12.25-3.1-2
Исполнитель	Зеленая			Стальной Мастер
Исполнитель	Кузьмина			РП
Исполнитель	Голубцова			Лист 1 Листов 1
				Железобетон
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Львов III

Альбом ИИ



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1.05	ПС60.12.3.0-3.1		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1.1.1-3 30	МР	4	2, 13кг
		2	1.030.1-1.1.1-3 36	МР	8	1, 38кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	I, V		

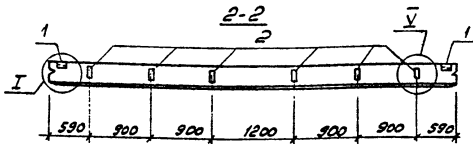
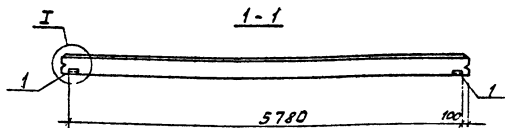
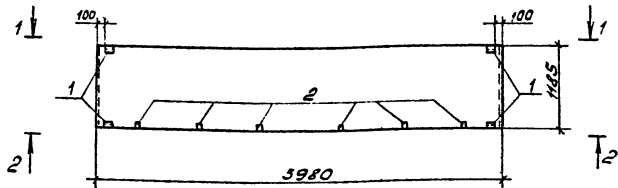
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	АIII, 35ГС		ВСт 3 ПС 6					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*			
φ10	Угловая	163х5	Угловая	50х6-100х8	Угловая	Всего		
ПС60.12.3.0-3.1-2	3,84	3,84	5,48	5,48	2,24	8,0	10,24	19,56

Указатели вставки в состав

Панель ПС60.12.3.0-3.1-2 отличается от типовых наличием дополнительных закладных изделий

ГПП	Борщинко	С	503 - 4 - 47.87 - КНИ - ПС60.12.3.0-3.1-2	Старая	Масса	Масштаб
Начало	Сударова	С	Панель ПС60.12.3.0-3.1-2	РП		
И. елец	Демидов	С		Лист 1	Листов 1	
Вед. чин	Курбанова	В	Железобетон	ГИПРОВУСТРАНС		
Пинжик	Тельбилова	С		Новосибирский филиал		



Автомат	Возра	№з.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Оборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 05	Панель ПС60.12.2.0-2.1 ПС60.12.2.5-3.1		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	4	2.13 кг
		2	1.030.1-1.1-3 36	М9	6	1.38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	I, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

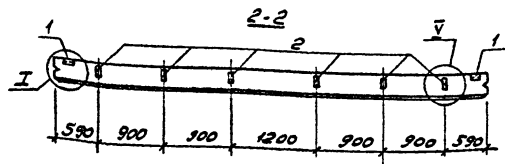
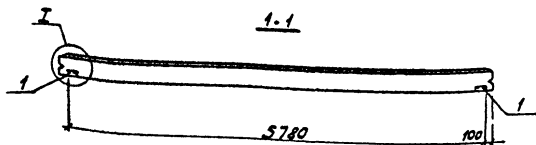
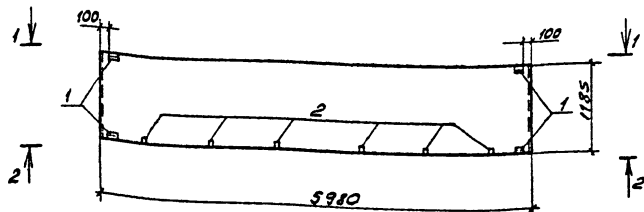
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса АIII, 35ГС		Прокат марки ВСт 3кп2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86 ГОСТ 19903-74*					
φ10	Углов	Л316	Углов	6046-1004	Углов	Итого		
ПС60.12.2.0-2.1-4	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	8,24	16,8
ПС60.12.2.5-3.1-4	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	8,24	16,8

Циф. № маш. Подпись и дата

1. Панели ПС60.12.2.0-2.1-4, ПС60.12.2.5-3.1-4 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Г.И.П.	Борислав	д.д.д.		503-4-47.87-КНИИ-	ПС60.12.2.0-2.1-4
М.Ч.О.Д.	Сидорова	д.д.д.			ПС60.12.2.5-3.1-4
П.С.Е.С.	Земляков	д.д.д.		Панель	Италия Метро Масштаб
Вед. инж.	Курянов	д.д.д.		ПС60.12.2.0-2.1-4	РП
Инжен.	Галдурова	д.д.д.		ПС60.12.2.5-3.1-4	Лист 1
				Железобетон	Листов 1
					Г.И.П.Р.В.С.Т.О.Т.Р.А.Н.С.
					Новосибирский филиал

Альбом №



№ чертежа	Этап	№ э.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
			1.030.1-1.1-1 05	Панель ПС60.12.3.03-1		
				<i>Изделия закладные</i>		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	4	2,13 кг
		2	1.030.1-1-3 36	М9	4	1,38 кг
				<i>Узлы</i>		
			1.030.1-1.0-3	Г, У		

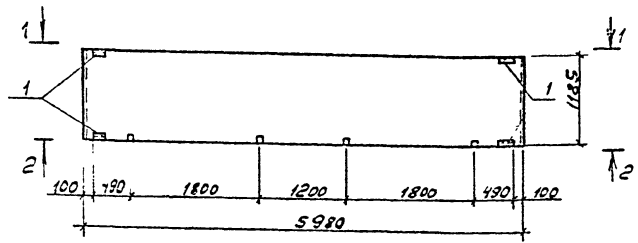
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класс		Прокат марки					
	АIII, 35ГС		ВСт 3 пс 6					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*			
φ10	Углов	Л63х6	Углов	50х6-10х6	Углов	Всего		
ПС60.12.3.03.1-4	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	8,21	16,8

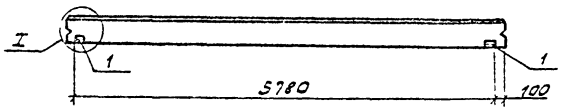
1. Панель ПС60.12.3.03-3.1-4 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий

ГЦП	Бояринов	СДЛ	503-4-47.87 - КНИ-ПС60.12.3.03.1-4	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Сидорова	СДЛ	Панель ПС60.12.3.03-3.1-4	РП		
Л. спец.	Зензоров	СДЛ		Лист 1	Листов 1	
Врач. инт.	Курьянова	СДЛ	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
Инжен.	Голубцов	СДЛ		Новосибирский филиал		

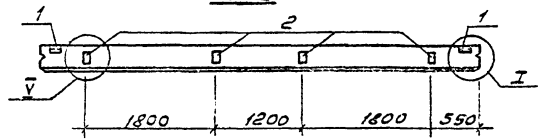
№3-1 по вкл. Подпись и дата. Этал. №



1-1



2-2



1. Панели ПС 60.12.20-2.1-5, ПС 60.12.25-3.1-5 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

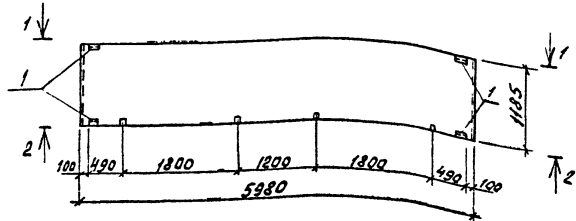
Верх	Зона	Г/вз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1.05	Панель ПС 60.12.20-2.1 ПС 60.12.25-3.1		
				Изделия закладные		
1			1.030.1-1.1-3 30	М2	4	2,13 кг
2			1.030.1-1.1-3 36	М9	4	1,38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	Г, V		

Зедомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

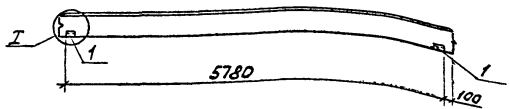
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки		Всего				
	A II, 35TC	8Cт3 кл2							
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*						
φ10	Углок 63x6	Углок 60x6-100x6	Углок						
ПС 60.12.20-2.1-5	2,32	2,32	5,48	5,48	2,24	4,0	6,24	14,04	14,04
ПС 60.12.25-3.1-5	2,32	2,32	5,48	5,48	2,24	4,0	6,24	14,04	14,04

ГЦП	Богачинков	Авдеев		503-4-47-87- КЖЦ- ПС 60.12.20-2.1-5 ПС 60.12.25-3.1-5	Статус	Масса	Мощность
Начальник	Бударова	Литвин					
Л. спец	Земляков	Син		Панель ПС 60.12.20-2.1-5 ПС 60.12.25-3.1-5	РП		
Вед. инж	Курьянов	Давыдов			Лист 1	Листов 1	
Инжен.	Голубцова	Труфанов		Железобетон	ГИПРОАВТотРАНС Новосибирский филиал		

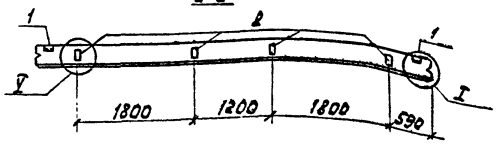
Листом №1



1-1



2-2



1. Панель ПС 60.12.30-3А-5 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Уровень	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1 1-1 01	Панель ПС 60.12.30-3А		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1 1-3 30	МВ	4	2,13кг
		2	1.030.1-1 1-3 36	М9	4	1,38кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	Г, Д		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

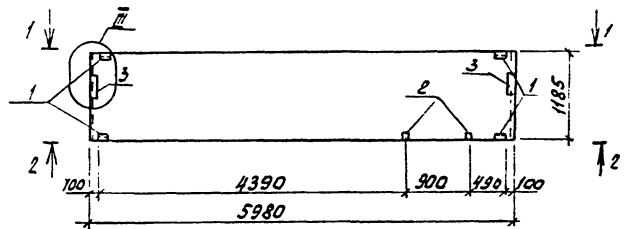
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Формат	Класс	Прокат		Марка	Всего		
	Гост	Стр	Утол	Утол	Утол			
ПС 60.12.30-3А-3	232	232	548	548	2,24	40	6,24	14,04

Гип	Бетон	Железобетон	503-4-47.87 -КЖН- ПС 60.12.30-3А-5
Магистр	Сварочный	Сварочный	Панель ПС 60.12.30-3А-5
Тех. специ	Зенсеры	Зенсеры	
Всп. инж.	Курьянов	Курьянов	Железобетон
Инж.	Гришкова	Гришкова	
			Гипростран
			Новосибирский филиал

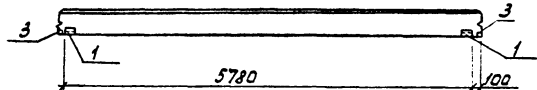
Копировал б/шт - Формат А.

Инв. № подл. Выпущено и дата 18.09.01 № 1

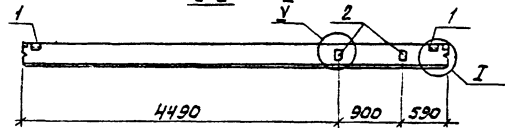
Л16600М II



1-1



2-2



1. Панели ЛС 60.12.2.0-2.1-6, ЛС 60.12.2.5-3.1-6 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Вариант	Зона	ЛС	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1. 1-1 05	Панель ЛС 60.12.2.0-2.1 ЛС 60.12.2.5-3.1		
				Изделия закладные		
			1 1.030.1-1 1-3 30	М2	4	2,13кг
			2 1.030.1-1 1-3 36	М9	2	1,38кг
			3 1.030.1-1 1-3 34	М14	2	4,18 кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	II, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	Л II, 35ГС	ВСтЗ КЛ2	ВСтЗ КЛ2		ВСГ 19903-74*			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*					
	φ10	У1020	Л63x6	У1020	60x6	У1020	У1020	
ЛС 60.12.2.0-2.1-6	2,28	2,28	5,48	5,48	3,6	3,28	11,88	19,64
ЛС 60.12.2.5-3.1-6	2,28	2,28	5,48	5,48	3,6	3,28	11,88	19,64

Цифры в скобках относятся к ГОСТ 13445-78

ГЦП	Бояринов								
Нач. отд.	Сидоров								
П.р. спец.	Землероб								
Вед. инж.	Курьянов								
Инж.	Голубов								

Копировал Огуз

ЛС 60.12.2.0-2.1-6
ЛС 60.12.2.5-3.1-6

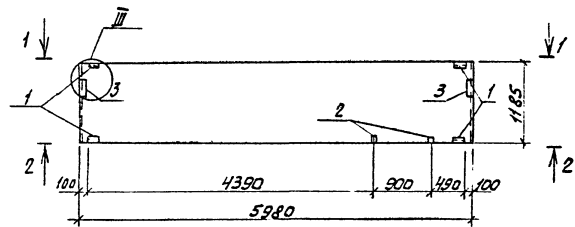
503-4-47.87-КНИ

Панель
ЛС 60.12.2.0-2.1-6
ЛС 60.12.2.5-3.1-6

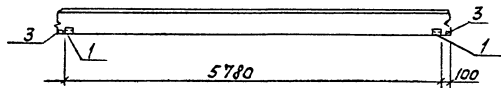
Железобетон

Гипрострой
Новосибирский филиал
Формат А3

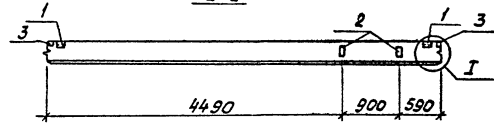
Видом III



1-1



2-2



1. Панель ПС 60.12.3.0-3.1-6 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий

Уровень	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сварочные единицы</u>		
			1.030.1-1 1-1 05	Панель ПС 60.12.3.0-3.1		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.030.1-1 1-3 30	М2	4	2,13 кг
2			1.030.1-1 1-3 36	М9	2	1,38 кг
3			1.030.1-1 1-3 34	М14	2	4,18 кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1 0-3	II, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

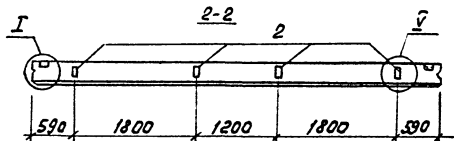
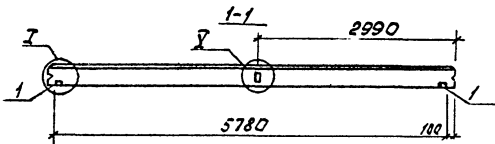
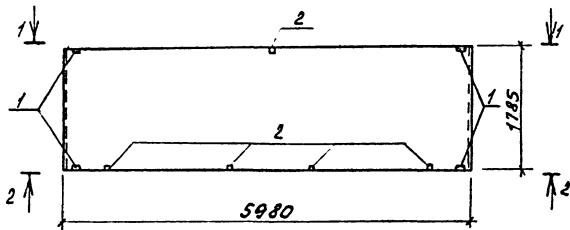
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса А III, 35ГС		Прокат марки В ст 3 ПС 6						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*					
ПС 60.12.3.0-3.1-6	2,28	2,28	5,48	5,48	3,6	8,28	11,88	19,64	19,64

Указанные размеры являются ориентировочными

ГЛП	Водостоп	СЛ		503-4-47-87-КНН- ПС 60.12.3.0-3.1-6		
Налогов	Судорог	СЛ		Панель ПС 60.12.3.0-3.1-6	стандартная	насос
Вед. Мин. Курья	МЗ	СЛ			РН	
УИИ	Гальваник	СЛ		Железобетон	лист 1	лист 67
					ГИПРОАВТОТРАНС	
					Новосибирский филиал	

Копировал ОУУ-
Формат А3

1:16000 ИЛ



№ проекта	Этаж	Лоб	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1 1-1 07	Панель ПС 60.18.20-3.1 ПС 60.18.2,5-2.1		
				Изделия закладные		
			1 1.030.1-1 1-3 30	М 2	4	2,13 кг
			2 1.030.1-1 1-3 36	М 9	5	1,38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	У, У		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

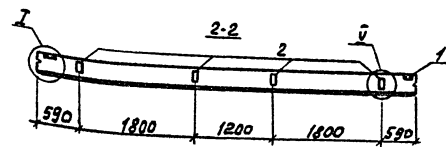
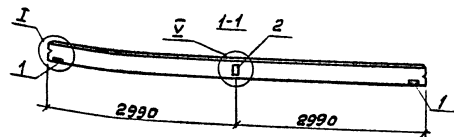
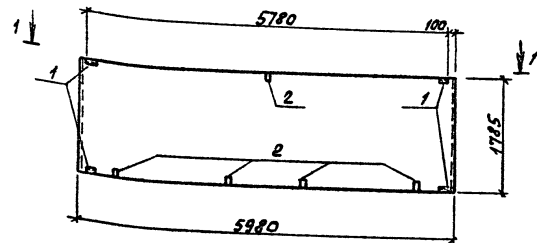
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А III, 35ГС	В Ст 3 КП2	Всего					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*					
	φ10	У7020	У63х6	У7020	У60х6	У7020	У7020	
ПС 60.18.20-3.1-1	2,7	2,7	5,48	5,48	2,24	5,0	7,24	15,42
ПС 60.18.2,5-2.1-1	2,7	2,7	5,48	5,48	2,24	5,0	7,24	15,42

Шиб. в 5-ой п. Подпись и дата. Вып. Шиб. 7

Панели ПС 60.18.20-3.1-1, ПС 60.18.2,5-2.1-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

ГУП	Борисович	503-4-47.87.КНН -	ПС 60.18.20-3.1-1
Нач. отд.	Сидоров		ПС 60.18.2,5-2.1-1
Инж. спец.	Зензеров	Панель	Стандарт/Масса/Исчисл
Вед. инж.	Курьянов	ПС 60.18.20-3.1-1	РН
Инж.	Пичукова	ПС 60.18.2,5-2.1-1	Лист 1 / Листов 1
		Железобетон	ГИПРОВВТОТРАНС
		Копировал [подпись]	Новосибирский филиал
			Формат А3

Листом №



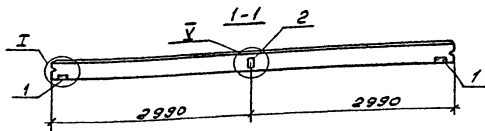
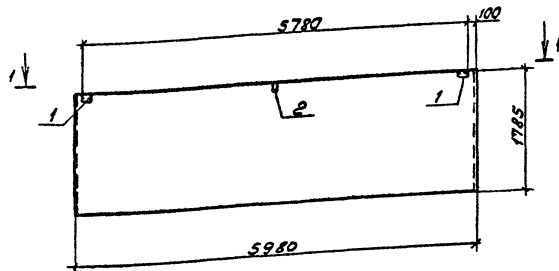
Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сварочные единицы</u>		
			1.030.1-1 1-1 07	Панель ПС 60.18.30-2А		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.030.1-1 1-3 30	М2	2	2,13 кг
2			1.030.1-1 1-3 36	М9	5	1,38 кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1 0-3	Г V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III, 35 ГС			Прокат марки В Ст 3 ПС 6			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*			
	φ10	У100	Класс	У100	100х100х6	У100	
ПС 60.18.30-2А-1	2,7	2,7	5,48	5,48	224,50	7,24	15,48 15,48

Шкала: 1:1, 1:2, 1:4, 1:8, 1:16, 1:32, 1:64, 1:128, 1:256, 1:512, 1:1024, 1:2048, 1:4096, 1:8192, 1:16384, 1:32768, 1:65536, 1:131072, 1:262144, 1:524288, 1:1048576, 1:2097152, 1:4194304, 1:8388608, 1:16777216, 1:33554432, 1:67108864, 1:134217728, 1:268435456, 1:536870912, 1:1073741824, 1:2147483648, 1:4294967296, 1:8589934592, 1:17179869184, 1:34359738368, 1:68719476736, 1:137438953472, 1:274877906944, 1:549755813888, 1:1099511627776, 1:2199023255552, 1:4398046511104, 1:8796093022208, 1:17592186044416, 1:35184372088832, 1:70368744177664, 1:140737488355328, 1:281474976710656, 1:562949953421312, 1:1125899906842624, 1:2251799813685248, 1:4503599627370496, 1:9007199254740992, 1:18014398509481984, 1:36028797018963968, 1:72057594037927936, 1:144115188075855872, 1:288230376151711744, 1:576460752303423488, 1:1152921504606846976, 1:2305843009213693952, 1:4611686018427387904, 1:9223372036854775808, 1:18446744073709551616, 1:36893488147419103232, 1:73786976294838206464, 1:147573952589676412928, 1:295147905179352825856, 1:590295810358705651712, 1:1180591620717411303424, 1:2361183241434822606848, 1:4722366482869645213696, 1:9444732965739290427392, 1:18889465931478580854784, 1:37778931862957161709568, 1:75557863725914323419136, 1:151115727451828646838272, 1:302231454903657293676544, 1:604462909807314587353088, 1:1208925819614629174706176, 1:2417851639229258349412352, 1:4835703278458516698824704, 1:9671406556917033397649408, 1:19342813113834066795298816, 1:38685626227668133590597632, 1:77371252455336267181195264, 1:154742504910672534362390528, 1:309485009821345068724781056, 1:618970019642690137449562112, 1:1237940039285380274899124224, 1:2475880078570760549798248448, 1:4951760157141521099596496896, 1:9903520314283042199192993792, 1:1980704062856608439838598784, 1:3961408125713216879677197568, 1:7922816251426433759354395136, 1:15845632502852867518708790272, 1:31691265005705735037417580544, 1:63382530011411470074835161088, 1:126765060022822940149670322176, 1:253530120045645880299340644352, 1:507060240091291760598681288704, 1:1014120480182583521197362577408, 1:2028240960365167042394725154816, 1:4056481920730334084789450309632, 1:8112963841460668169578900619264, 1:16225927689213336339157801238528, 1:32451855378426672678315602477056, 1:64903710756853345356631204954112, 1:129807421513706690713262409908224, 1:259614843027413381426524819816448, 1:519229686054826762853049639632896, 1:1038459372109653525706099279265792, 1:2076918744219307051412198558531584, 1:4153837488438614102824397117063168, 1:8307674976877228205648794234126336, 1:16615349953754456411297588468252672, 1:33230699907508912822595176936505344, 1:66461399815017825645190353873010688, 1:132922799630035651290380707746021376, 1:265845599260071302580761415492042752, 1:531691198520142605161522830984085504, 1:1063382397040285210323045661968171008, 1:2126764794080570420646091323936342016, 1:4253529588161140841292182647872684032, 1:8507059176322281682584365295745368064, 1:17014118352644563365168730591490736128, 1:34028236705289126730337461182981472256, 1:68056473410578253460674922365962944512, 1:136112946821156506921349844731925889024, 1:272225893642313013842699689463851778048, 1:544451787284626027685399378927703556096, 1:1088903574569252055370798757855407112192, 1:2177807149138504110741597515710814244384, 1:4355614298277008221483195031421628488768, 1:8711228596554016442966390062843256977536, 1:17422457193108032885932780125686513955072, 1:34844914386216065771865560251373027910144, 1:69689828772432131543731120502746055820288, 1:139379657544864263087462241004922111640576, 1:278759315089728526174924482009844223281152, 1:557518630179457052349848964019688446562304, 1:1115037260358914104699697928039376893124608, 1:2230074520717828209399395856078753786249216, 1:4460149041435656418798791712157507572498432, 1:8920298082871312837597583424315015144996864, 1:1784059616574262567519516684863023029993328, 1:356811923314852513503903336972604605998656, 1:713623846629705027007806673945209211997312, 1:1427247693259410054015613447890418423994624, 1:2854495386518820108031226895780836847989248, 1:5708990773037640216062453791561673695978496, 1:11417981546075280432124907583123343919556992, 1:22835963092150560864249815166246687839113984, 1:45671926184301121728499630332493375678227968, 1:91343852368602243456999260664986751356455936, 1:182687704737204486913995213329933502712911872, 1:365375409474408973827990426659867005425823648, 1:730750818948817947655980853319734010851647296, 1:1461501637897635895311961706639468021703294592, 1:2923003275795271790623923413278936043406589184, 1:5846006551590543581247846826557872086813178368, 1:11692013103181087162495693653115744173626356736, 1:23384026206362174324991387306231488347252713472, 1:46768052412724348649982774612462976694505426944, 1:93536104825448697299965549224925953389010853888, 1:187072209650897394599931098449851906778021707776, 1:374144419301794789199862196899703813556043415552, 1:748288838603589578399724393799407627112086831104, 1:1496577677007179156799448787598815254224173662208, 1:2993155354014358313598897575197630508448347324416, 1:5986310708028716627197795150395261016896694648832, 1:11972621416057433254395590300790522033793891297664, 1:23945242832114866508791180601581044067587782595328, 1:47890485664229733017582361203162088135175565190656, 1:95780971328459466035164722406324176270351130381312, 1:191561942656918932070329444812648352540702260762624, 1:383123885313837864140658889625296705081404521525248, 1:766247770627675728281317779250593410162809043050496, 1:1532495541255351456562635558501186820325618086100992, 1:3064991082510702913125271117002373640651236172201984, 1:6129982165021405826250542234004747281302472344403968, 1:12259964330042811652501084468009494562604946888807936, 1:24519928660085623305002168936018989125209893777615872, 1:49039857320171246610004337872037978250419787555231744, 1:98079714640342493220008675744075956500839575110463488, 1:196159429200684986440017351480511913001679150220926976, 1:392318858401369972880034702961023826003358300441853952, 1:784637716802739945760069405922047652006716600883707904, 1:1569275433605479891520138811844154304013432017767415392, 1:31385508672109597830402776236883086080268640355348288, 1:62771017344219195660805552473766172160537280710696576, 1:125542034688438391321611104947532344321074561421393152, 1:251084069376876782643222209895064688642149122842786304, 1:502168138753753565286444419790129377284298245685572608, 1:1004336277507507130572888839580258754568596491371145216, 1:2008672555015014261145777679160517509137192982742290432, 1:4017345110030028522291555358321035018274385965484580864, 1:8034690220060057044583110716642070036548771930969161728, 1:16069380440120114089166221433284140072897443861938323456, 1:32138760880240228178332442866568280145794887723876646912, 1:64277521760480456356664885733136560291589775447753293824, 1:128555043520960912713329771466271120583179550895506587488, 1:257110087041921825426659542932542241166359101791013175968, 1:514220174083843650853319085865084482332718203582026351936, 1:1028440348167687301706638171730168964665436407164052703872, 1:2056880696335374603413276343460337929330872814328105407744, 1:4113761392670749206826552686920675858661745628656210815488, 1:8227522785341498413653105373841351717323491257312421630976, 1:16455045770682996827306210747682703434646982514624843261952, 1:32910091541365993654612421495365406869293965029249683923904, 1:65820183082731987309224842990730813738587930058499367847808, 1:131640366165463974618449685981461627477174600116998736955616, 1:263280732330927949236899371962923254954349200233997473911232, 1:526561464661855898473798743925846509908698400467994947822464, 1:1053122929323711796947597487851730119817396009335989895644928, 1:2106245858647423593895194975703460239634792018671979791289856, 1:4212491717294847187790389951406920479269584037343959582579712, 1:8424983434589694375580779902813840958539168074687919165159424, 1:16849966871179388751161558805627681917078336149375838330318848, 1:33699933742358777502323117611255363834156672298751676660637696, 1:67399867484717555004646235222510727668313344597503353321275392, 1:134799734969435110009292470445021453366626689195006706642550784, 1:269599469938870220018584940890042906733253378390013413285101568, 1:539198939877740440037169881780085813466506756780026826570203136, 1:1078397879755480880074339763560171627333013513560053653140406272, 1:2156795759510961760148679527120343254666027027120107306280812544, 1:4313591519021923520297359054240686509332054054240214612561625088, 1:8627183038043847040594718108481373018664108108480429225123250176, 1:17254366076087694081189436216962746037328216169600858450246503552, 1:34508732152175388162378872433925492074656432339201716900493007104, 1:69017464304350776324757744867850984149312864678403433800986014208, 1:138034928608701552495515489735701968296625693356806867601972028416, 1:276069857217403104991030979471403936593251386713613735203944056832, 1:552139714434806209982061958942807873186502773427227470407888113664, 1:1104279428869612419964123917856615746373005466854454940815776227328, 1:220855885773922483992824783571323149274601093370890988163555245456, 1:441711771547844967985649567142646298549202186741781976327110491112, 1:883423543095689935971299134285292597098404373483563952654220982224, 1:1766847086191379871942598268570585194196808746967127905308441964448, 1:3533694172382759743885196537141170388393617493934255810616883928896, 1:7067388344765519487770393074282340776787234987868511621337767857792, 1:14134776689531038975540786145646811553574469975737023242675535715584, 1:28269553379062077951081572291293623107149399951474046485351071431168, 1:56539106758124155902163144582587246214298799902948092970702142862336, 1:113078213516248311804326289165754892428597598805896185941404285724672, 1:226156427032496623608652578331509784857195197611792371882808571449344, 1:452312854064993247217305156663019569714390395223584743765617142898688, 1:904625708129986494434610313326039139428780790447169487531234285797376, 1:1809251416259972988869220626652078278857561580894338975062468571594752, 1:3618502832519945977738441253304156557715123161788671950124937143189504, 1:7237005665039891955476882506608313115430246323577343900249874286379008, 1:14474011330079783910953765013216626230860492647154687800499748572758016, 1:28948022660159567821907530026433252461720985294309375600999497145516032, 1:57896045320319135643815060052866504923441970588618751201998994291032064, 1:115792090640638271287630120105733009846883941177237502403997988582064128, 1:231584181281276542575260240211466019693767882354475004807995977164128256, 1:463168362562553085150520480422932039387535764708950009615991954328256512, 1:926336725125106170301040960845864078775071529417900019231983908656513024, 1:1852673450250212340602081921691728157550143058835800038463967817313026048, 1:3705346900500424681204163843383456315100286117671600076927935634626052096, 1:741069380100084936240832

Мельсон И.



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Вспомогательные единицы		
			1.030.1-1.1-1 07	Панель ПС60.18.3.0-2.1		
				Изделия закладные		
	1		1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2,13 кг
	2		1.030.1-1.1-3 36	М9	1	1,38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	I, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

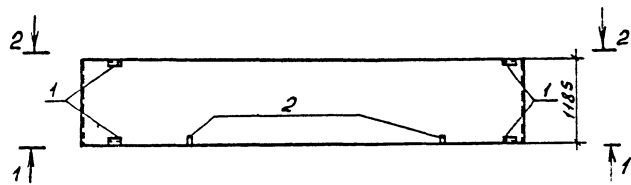
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	АIII, 35Гс		ВСт3 пс 6		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		
	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	
	φ10	Уголок 63х6	Уголок 60х6-100х6	Уголок	
ПС60.18.3.0-2.1-2	0,78	0,78 2,74	2,74 1,12 10	2,12 5,64	5,64

1. Панель ПС60.18.3.0-2.1-2 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий

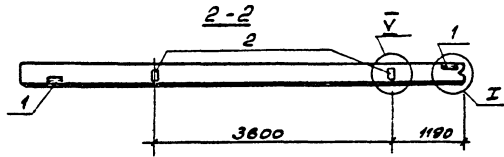
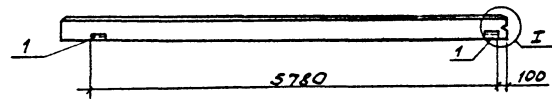
Иск. и подл. Подпись и дата: 2004г. 10.04

ГИП	Борисинский	Зав. пр.		503-4-4787-КНИ-ПС60.18.3.0-2.1-2		
Начальн.	Сиворова	Инж.		Панель	Сталь	Масса
Инженер	Занарова	Инж.				
Инженер	Курьянова	Инж.		ПС 60. 18.3.0-2.1-2	РП	Масштаб
Инжен.	Григорьева	Инж.				
					Лист 1	Листов 1
				Железобетон	ГИПРОЦЕНТР	
					Новосибирский филиал	

Формат II



1-1



Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 23	Панель ПС62.5.12.20-2.1-1		
			1.030.1-1.1-1 24	ПС63.12.2.5-3.1-1		
				Изделия закладные		
	1		1.030.1-1.1-3 30	M2	4	2,13 кг
	2		1.030.1-1.1-3 36	M9	2	1,38 кг
				УЗЛЫ		
			1.030.1-1.0-3	I V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

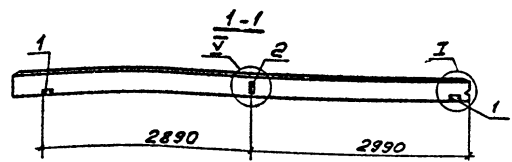
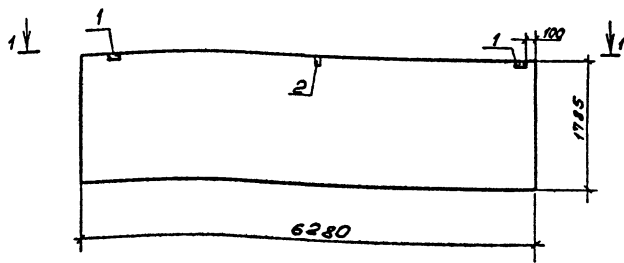
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки						
	А II, 35ГС		ВСт 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86 ГОСТ 19903-74*						
φ10	Угост 16318	Угост 6016	Угост 10016	Угост	Угост	Угост			
ПС62.5.12.20-2.1-1	1,56	1,56	5,48	5,48	2,24	2,0	4,24	11,28	11,28
ПС63.12.25-3.1-1									

Шкала: 1:1. Поставить и врезать в ст. 1 мм.

1. Панели ПС62.5.12.20-2.1-1, ПС63.12.25-3.1-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

ГЛП	Воронеж	СБД		503-4-47.87-КМУ	ПС62.5.12.20-2.1-1		
Нач. отд.	Сидорова	СНД			ПС63.12.25-3.1-1		
П. опер.	Завидов	СН				Статус	Масса
Вед. инж.	Курьянов	СН		Панель		РП	
Инжен.	Гелубцова	СН		ПС62.5.12.20-2.1-1			
				ПС63.12.25-3.1-1		Лист 1	Листов 1
				Железобетон		ГИПРОАВТОТРАН	
						Новосибирский филиал	

Любом III



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 16	Панель ПС63.18.25-2.А-1		
			1.030.1-1.1-1 15	ПС62.5.18.20-3.А-1		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2.13 кг
		2	1.030.1-1.1-3 36	М9	1	1.38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	И, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура мала			Прокат марки				
	А III, 35ГС			ВСт 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*				
	φ10	Уголок 63х6	Уголок 60х6-100х8	Уголок				
ПС63.18.25-2.А-1	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64
ПС62.5.18.20-3.А-1								

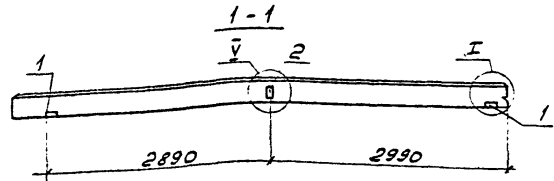
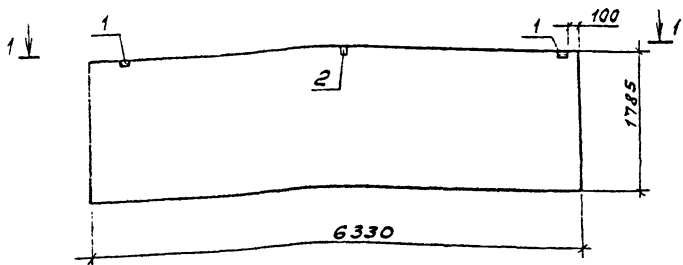
1. Панели ПС63.18.25-2 А-1-1, ПС62.5.18.20-3 А-1-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Указ. подл. Подпись и дата в соответствии с

ГИПТ	Бояришин	В.В.		503-4-47.87-кму-ПС63.18.25-2.А-1-1	
Нач. отд.	Сударова	Л.А.		ПС62.5.18.20-3.А-1-1	
Гл. спец.	Зензоров	Л.С.		Панель	Стальной
Ведущий	Курдюмов	В.В.		ПС63.18.25-2.А-1-1	Масса
Штукен	Галычкова	В.В.		ПС62.5.18.20-3.А-1-1	Масштаб
				Железобетон	РП
					Лист 1
					Листов 1
					ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

разработчик

7.16.60 м III



Формат	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1.1-1 17	Панель ПС63,5.18.30-2Л-1		
				<u>Изделия закладные</u>		
			1 1.030.1-1.1-3 30	M2	2	2,13кг
			2 1.030.1-1.1-3 36	M9	1	1,38кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1.0-3	I, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

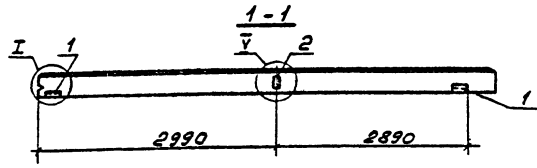
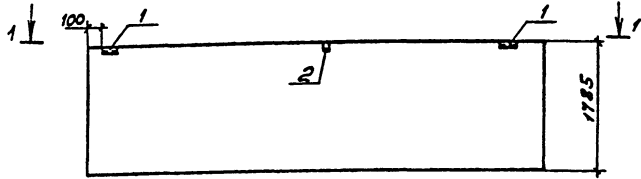
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход всего	
	Арматура класса А III, 35Гс			Прокат марки ВСт3 пс 6				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*		Итого		
	φ10	Итого	φ16	φ10x8	Итого			
ПС63,5.18.30-2Л-1	0,78	0,78	274	274	1,12	1,0	2,12	5,64

1. Панель ПС63,5.18.30-2Л-1-1 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Лист 1 из 1

ГЛП	Бояришино	503-4-47.87-КЖИ-ПС63,5.18.30-2Л-1-1
Нач. отд.	Сидорова	
Гл. спец.	Земзорова	
Вед. инж.	Курьянова	
Инжен.	Голубцова	
		Станция Массл. Масс. стан
		РП
		Лист 1 из 2
		Железобетон
		ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

Любом III



Фарма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1.1-1 15	Панель ПС625.18.2.0-3.1-2		
			1.030.1-1.1-1 16	ПС63.18.25-2.1-2		
				<u>Изделия закладные</u>		
	1		1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2,13 кг
	2		1.030.1-1.1-3 36	М9	1	1,38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	И, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

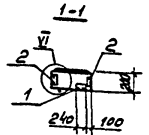
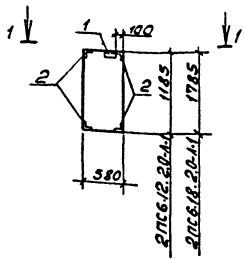
Марка элемента	Изделия закладные								Общий всего расход
	Арматура класса АII, 35ГС		Прокат марки ВСт 3 кл 2						
	ГОСТ 3781-82*		ГОСТ 4509-86		ГОСТ 19903-74*				
	φ10	Уголок 63х6	Уголок 60х6-100х8	Уголок					
ПС625.18.2.0-3.1-2 ПС 63.18.25-2.1-2	0,78	0,78 2,74	2,74 4,12 4,0	2,12	5,64			5,64	

1. Панели ПС625.18.2.0-3.1-2-1, ПС63.18.25-2.1-2-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Шифр подл. Подпись и дата

ГЛП	Брянский	СЗЛ	503-4-47.87-КЖУ	ПС 625.18.2.0-3.1-2-1			
Начальн	Сидорова	М.Л.		ПС 63.18.25-2.1-2-1			
Менедж	Зензюров	И.И.	Панель	ПС 625.18.2.0-3.1-2-1	РП	Стадия	Масштаб
Ведущий	Кузнецов	В.В.				лист 1	листо в 1
Инжен.	Гаврилова	Т.В.	Железобетон			ГИПРОВЬТТРАНС	
						Новосибирский филиал	

Львом И



Вид	Зона	Панель	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1 1-1 58	Панель ППСБ.12.20-А		
			1.030.1-1 1-1 59	2 ППСБ.18.20-А		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1 1-3 30	М2	1	2,13кг
		2	1.030.1-1 1-3 35	М11	4	1,36кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	VI		

Ведомость расклада стали на дополнительные закладные изделия, кг

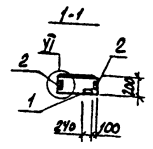
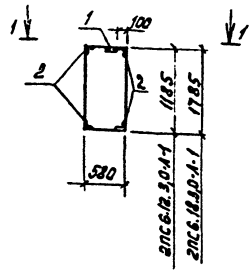
Марка элемента	Изделия закладные					Общий вес расклад
	Арматура класса		Прокат марки			
	А. II, 35ГС		В Ст 3 кп 2			
	ГОСТ 781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19003-74*		
	φ10	Углов	Л21х6	Углов	60х6	Углов
2 ППСБ.12.20-А-1	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	7,57
2 ППСБ.18.20-А-1	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	7,57

1. Панели ППСБ.12.20-А-1, ППСБ.18.20-А-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

Шифр подл. Подпись и дата Взам. Шифр

ГП	Богришвили	503-4-47.87-КМУ	2 ППСБ.12.20-А-1
Начальн.	Сидорова		2 ППСБ.18.20-А-1
Инжен.	Земцова	Панель	Стандарт Марка Материал
Ведущий	Курьянова	2 ППСБ.12.20-А-1	РП
Инжен.	Голубовы	2 ППСБ.18.20-А-1	Лист 1 Листов 1
		Железобетон	ГИПРОВЕСТОТРАНС
			Новосибирский филиал

А.16.50М III



Примечание	Значение	Обозначение	Наименование	Прокат	Количество
			Общечисленные единицы		
		1.030.1-1. 1-1 58	Панель 2ПСБ.12.3.0-1		
		1.030.1-1. 1-1 59	2ПСБ.18.3.0-1		
			Изделия закладные		
1		1.030.1-1. 1-3 30	М12	1	2,13кг
2		1.030.1-1. 1-3 35	М11	4	1,36кг
			<u>Узлы</u>		
		1.030.1-1. 0-3	V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего	Общий расход
	Артикул класса	Прокат марки					
	А 2, 35ГС	В Ст 3 ПСБ					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*				
	Ø10	У1022-18x6	У1022-18x6	У1022-18x6	У1022		
2ПСБ.12.3.0-1-1	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57
2ПСБ.18.3.0-1-1	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57

1. Панели 2ПСБ.12.3.0-1-1, 2ПСБ.18.3.0-1-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

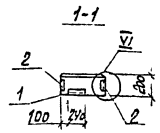
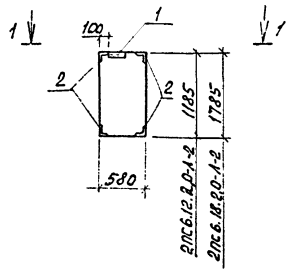
Унифицированные детали и узлы

ГИП	Борисов	1987	503-4-47.87-КМН	2ПСБ.12.3.0-1-1
Нач. отд.	Сидорова	1987		2ПСБ.18.3.0-1-1
Инженер	Закорев	1987		
Инженер	Сидорова	1987		
Инж.	Сидорова	1987		
			Панель	Стандарт
			2ПСБ.12.3.0-1-1	РН
			2ПСБ.18.3.0-1-1	Лист 1
			Железобетон	Листов 1
				ГИПРОИЗСТРАНИ
				Универсальная формула

Копировал 8/83-

Формат А3

А1660М III



Фирма	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 58	Панель ПСБ.12.2.0-1		
			1.030.1-1.1-1 59	ПСБ.18.2.0-1		
				Изделие закладное		
			1 1.030.1-1.1-3 30	М2	1	2,13кг
			2 1.030.1-1.1-3 35	М11	4	1,36кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	VI		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

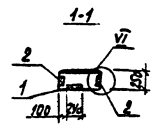
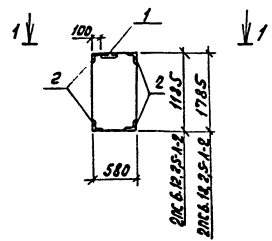
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	расход	
	А III, 35ГС		В Ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*			
2 ПСБ.12.2.0-1-2	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	7,57	7,57
2 ПСБ.18.2.0-1-2	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	7,57	7,57

1. Панели ПСБ.12.2.0-1-2, ПСБ.18.2.0-1-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Узел закладной в стену (взр. шк. А)

ГП	Воршилин	Сидорова	503-4-4787-КНИ-	2 ПСБ.12.2.0-1-2	2 ПСБ.18.2.0-1-2
Нач.отд.	Сидорова	Сидорова			
М.в.в.в.	Зем.Зем.Зем.	Зем.Зем.Зем.	Панель	Стальной	Насос
Вед.инж.	Курьянов	Курьянов	2 ПСБ.12.2.0-1-2	РН	
Инж.	Голышев	Голышев	2 ПСБ.18.2.0-1-2	Лист 1	Лист 2
			Железобетон	ГИПРОВЕТСТРАНС	
			Копировал	Новгородский филиал	Формат А3

А-1500м №1



Кол-во	Знач	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1. 1-1 58	Панель 2ПСБ.18.25-А		
			1.030.1-1. 1-1 59	2ПСБ.18.25-А		
				<u>Изделие закладное</u>		
		1	1.030.1-1. 1-3 30	Н2	1	2,13кг
		2	1.030.1-1. 1-3 35	М11	4	1,36кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1 0-3	VI		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А II, 35ГС		Прокат марки В Ст3 кп2			всего		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86 ГОСТ 19903-79*					
	φ10	Утол2	Утол2	Утол2	Утол2			
2ПСБ.18.25-А-2	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57	7,57
2ПСБ.18.25-А-2	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57	7,57

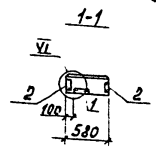
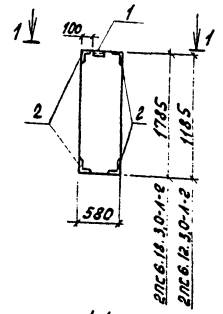
1. Панели 2ПСБ.18.25-А-2, 2ПСБ.18.25-А-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

ГПП	Бюрошкола	Копия	2 ПСБ.18.25-А-2
Нач. отд.	Сутарова	Л.И.	2 ПСБ.18.25-А-2
Инженер	Зензюва	Л.И.	
Инженер	Сурянова	Л.И.	
Инженер	Гришцова	Л.И.	
Железобетон			Копирован с документа

Копирован с документа Формат А3

Список каталог, паспорт и карта

Л.16.800 ИТ



Формат Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
		1.030.1-1. 1-1 58	Панель 2ПС 6.12.3.0-1		
		1.030.1-1. 1-1 59	2ПС 6.12.3.0-1		
			Изделия закладные		
	1	1.030.1-1. 1-3 30	М 2	1	2,13кг
	2	1.030.1-1. 1-3 35	М 11	4	1,36кг
			<u>Итого</u>		
		1.030.1-1. 0-3	VI		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий всего расход	
	Антура класса		Прокат марки		Всего	расход		
	А II, 35ГС		В Ст 3 ПС 6					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-77	ГОСТ 19903-77				
φ 10	У1020	Л63х6	У1020	У1020	У1020			
2ПС 6.12.3.0-1-2	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57	7,57
2ПС 6.12.3.0-1-2	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57	7,57

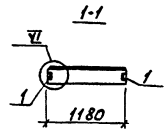
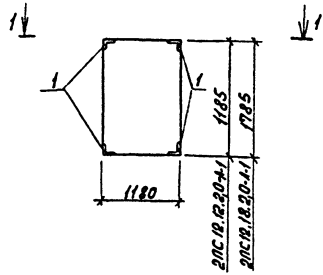
1. Панели 2ПС 6.12.3.0-1-2, 2ПС 6.12.3.0-1-2 отличаются от типовых наличием закладных изделий

ГИП	Бояринов	Колос		503-4-47.87-КМН	2ПС 6.12.3.0-1-2
Нач. отд.	Губарова	Иванов			2ПС 6.12.3.0-1-2
1.0.1.0.1	Зензверев	Колос		Панель 2ПС 6.12.3.0-1-2 2ПС 6.12.3.0-1-2	Стандартная конструкция
С.П.И.И.И.	Курбанова	Колос			
Инж.	Голубцова	Зензверев			рп
					лист 1 лист 1
				Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС

Копирован от 8/85 - формат А3

Л.16.800 ИТ

Амборт III



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сварочные единицы		
			1.030.1-1. 1-1 60	Панель 2ПС 12.12.20-А1		
			1.030.1-1. 1-1 61	2ПС 12.12.20-А1		
				Изделия закладные		
			1 1.030.1-1. 1-3 35	М11	4	1,36кг
				<u>Уделье</u>		
			1.030.1-1 0-3	VI		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

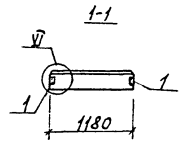
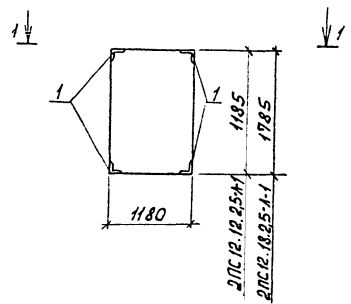
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III, 35ГС		Прокат марки В Ст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 4509-86		
	φ10		Уделье	Уделье	
2ПС 12.12.20-А-1	1,76		1,76	3,68	5,44
2ПС 12.12.20-А-1	1,76		1,76	3,68	5,44

1. Панели 2ПС 12.12.20-А-1, 2ПС 12.12.20-А-1 отличаются от типовых наличием закладных изделий.

УИП - Инженерные и Вспомогательные

Г.П.	Ковришин			503-4-47,87-КЖН	2ПС 12.12.20-А-1
Нач. отд.	Суворова				2ПС 12.12.20-А-1
Н.с.п.с.	Зенкер			Панель	стали
Вед. инж.	Курьяков			2ПС 12.12.20-А-1	Масса
Инж.	Толмачев			2ПС 12.12.20-А-1	Несите
				Железобетон	рп
					Лист 1
					Листов 1
					ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал
				Копировал Луц -	Формат А3

Альбом II



Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1. 1-1 60	Панель 2ПС 12.12.2,5-А		
			1.030.1-1. 1-1 61	2ПС 12.12.2,5-А		
				Изделия закладные		
1			1.030.1-1. 1-3 35	М11	4	1,36 кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	У		

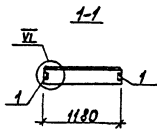
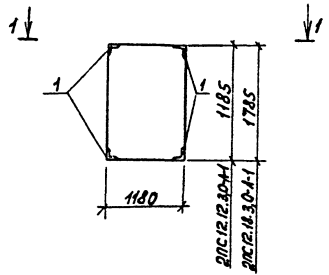
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		вста		
	А III, 35ГС		В Ст3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86				
	φ10		Уголь	У346		Уголь	
2ПС 12.12.2,5-А-1	1,76		1,76	3,68		3,68	5,44
2ПС 12.12.2,5-А-1	1,76		1,76	3,68		3,68	5,44

1. Панели 2ПС 12.12.2,5-А-1, 2ПС 12.12.2,5-А-1 отличается от типовых наличием закладных изделий.

ГПП	Борщичев	СЗ		503-4-47.87- КИИ-	2ПС 12.12.2,5-А-1		
нач. отд.	Александров	СЗ			2ПС 12.12.2,5-А-1		
гл. спец.	Зензерева	СЗ		Панель	Стандарт	Насос	Узел шпд
вед. инж.	Сурьянов	СЗ		2ПС 12.12.2,5-А-1	РП		
инж.	Голубцова	СЗ		2ПС 12.12.2,5-А-1			
				Железобетон	дуст	дуст	
				копирован от	ГИПРОВСТРОИТЕЛЬ		
					Формат А3		

Альбом №1



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1. 1-1 60	Панель 2ПС 12.12.3.0-А-1		
			1.030.1-1. 1-1 61	2ПС 12.12.3.0-А-1		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.030.1-1. 1-3 35	М11	4	1,36кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1. 0-3	У		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Итого		
	А III, 35ГС	В Ст 3 ПСБ	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86			
	110	Итого	163,6		Итого		
2ПС 12.12.3.0-А-1	1,76	1,76	3,68		3,68	5,44	
2ПС 12.12.3.0-А-1	1,76	1,76	3,68		3,68	5,44	

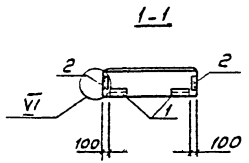
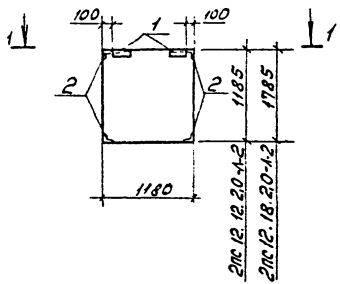
1. Панели 2ПС 12.12.3.0-А-1, 2ПС 12.12.3.0-А-1 отличаются от типовых наличием закладных изделий.

Имя, фамилия, должность и дата (в том числе)

ГЛП	Борщнев					503-4-47.87-КМН	2ПС 12.12.3.0-А-1
Нач. отд.	Сидоров						2ПС 12.12.3.0-А-1
Инженер	Семская						
Инж. ИМ	Курышев						
Инж.	Григорьев						
						Панель	Свая Ласса Кешта
						2ПС 12.12.3.0-А-1	рп
						2ПС 12.12.3.0-А-1	Лист 1
						Железобетон	Листов 7
							ГИПРОВСТОТРАНС
							Новосибирский филиал

Копировал Орун-
Формат А3

Альбом ил.



Вид	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 60	Панель 2ПС.12.20-1		
			1.030.1-1.1-1 61	2ПС.12.18.20-1		
				Изделие закладное		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2.13 кг
		2	1.030.1-1.1-3 35	МН	4	1.36 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.03	VI		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

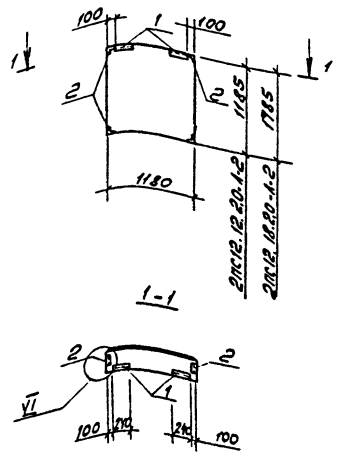
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III, 35Гс		Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-88		ГОСТ 19903-74*			
	φ10	Угост-1636	Угост-60%		Угост			
2ПС.12.20-1-2	216	216	6,42	6,42	1,12	112	9,7	9,7
2ПС.12.18.20-1-2	216	216	6,42	6,42	1,12	112	9,7	9,7

1. Панели 2ПС.12.12.20-1-2, 2ПС.12.18.20-1-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

№ п/п по кн. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

ГРУП	Боряшинов	503-4-4787-КЖУ	2ПС.12.12.20-1-2
Начальн	Сидорова		2П.12.18.20-1-2
Инжен.	Земляков	Панель	
Инжен.	Голубцова	2ПС.12.12.20-1-2	Сталь
		2ПС.12.18.20-1-2	Масса
			Момент
		Железобетон	Лист 1
			Лист 2
			ГИПРОВЕСТ РЯНИС
			Новосибирский филиал

Альбом II



Фабрика	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1. 60	Панель 2Пс.12.12.25-1		
			1.030.1-1.1-1. 61	2Пс.12.18.25-1		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2,13 кг
		2	1.030.1-1.1-3 35	М11	4	1,36 кг
				Узлы		
			1.030.1-1. 03	VI		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

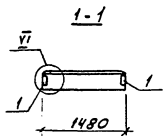
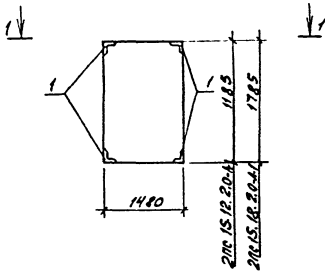
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III, 35ГС		Прокат марки ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*			
	Ф10	Утол. 6316	Утол. 6016		Утол.			
2Пс.12.12.25-1-2	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7	9,7
2Пс.12.18.25-1-2	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7	9,7

1. Панели 2Пс.12.12.25-1-2, 2Пс.12.18.25-1-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

ГЧП	Борщичев	Тол			503-4-47.97-КМУ	2Пс.12.12.25-1-2	2Пс.12.18.25-1-2
Нач.отд.	Сидорова	МЧ					
Ин.спец.	Зем.Зарва				Панель	Стальной	Магнет
Вед.инж.	Курьянова	Вед.инж.			2Пс.12.12.25-1-2	РП	
Инженер	Голубцова	Инженер			2Пс.12.18.25-1-2		
					Железобетон	Лист 1	Листов 1
						ГЧП	ПРОАВТ
							СТРАНС
							Новосибирский филиал

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. Инв. № инв. подл.

Масболч II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1 1-1 62	Панель 2ПС.15.18.20-А		
				2ПС.15.12.20-А		
				<u>Изделие закладное</u>		
		1	1.030.1-1. 1-3 35	МН	4	136кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1. 0-3	У		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

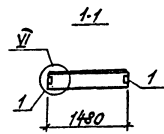
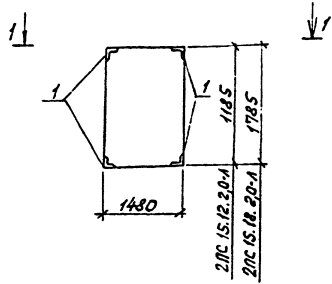
Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки		Всего			
	А III, 35ГС		ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86					
φ 10		Угол	1634		Угол			
2ПС.15.18.20-А-1	1,76		1,76	3,68		3,68	5,44	5,44
2ПС.15.12.20-А-1	1,76		1,76	3,68		3,68	5,44	5,44

1. Панели 2ПС.15.18.20-А-1, 2ПС.15.12.20-А-1 отличаются от типовых наличием закладных изделий.

И.В.Игеев | Начальник отдела | Новосибирск

Г.И.П.	Богарина	Зуб			503-4-47.87-КНИ - 2ПС.15.18.20-А-1			
Нач. отд.	Сидорова	Труба			2ПС.15.12.20-А-1			
Пр. спец.	Земляков	С			Панель	Стальной	Масля	Масштаб
Врач. инж.	Кульнев	В				рп		
Инжен.	Голубцов	Ю			2ПС.15.18.20-А-1	Лист	Листов	
					2ПС.15.12.20-А-1			
					Железобетон	ГИПРОДВОТРАНС Новосибирский филиал		

М 500м II



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1 1-1 62	Панель 2ПС15.18.30-1 2ПС15.12.30-1		
				Изделие закладное		
			1 1.030.1-1 1-3 35	М11	4	1,36кг
				УЗЫ		
			1.030.1-1 0-3	У		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса А III, 35ГС		Прокат марки В Ст 3 ПС6		Всего	расход	
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86				
	φ10	Упо	Упо	Упо	Упо	Упо	
2ПС15.18.30-1-1	1,76		1,76	3,68	3,68	5,44	5,44
2ПС15.12.30-1-1	1,76		1,76	3,68	3,68	5,44	5,44

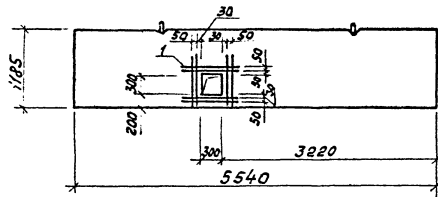
1. Панели 2ПС15.18.30-1-1, 2ПС15.12.30-1-1 отличаются от типовых наличием закладных изделий.

УИЕ. 2010. Подпись и штамп исполнителя

ГПП	Варяшников	В.В.	503-4-47.87-КНН-	2ПС 15.18.30-1-1 2ПС 15.12.30-1-1	стали	Масса	Масштаб
Мач. отд.	Сидорова	М.И.			рп		
Л. спец.	Жензюров	А.С.		Панель 2ПС 15.18.30-1-1 2ПС 15.12.30-1-1	Лист	Листов	7
Вед. инж.	Кирьянов	В.В.		Железобетон	ГИПРОВВОТРАНС		
Инж.	Галайцова	В.В.			Новосибирский филиал		

Копировал *Аруз* - Формат А3

Видом II



1. Панель ПГ55.12-1-Т-1, ПГ55.12-2-Т-1 отличается от типовой наличием отверстия

Примечание	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.9-2 Вып.1	Панель ПГ55.12-1-Т, ПГ55.12-2-Т		
				<u>Детали</u>		
	1			А-III-6ГОСТ 5781-82* 2-1100	8	0,24кг

Ведомость расхода стали на валоплитные армирующие изделия, кг

Марка элемента	Изделия армирующие		Все-го	Общий расход
	Арматура класса			
	А-III, 35ГС	ГОСТ 5781-82*		
	φ6	Итого		
ПГ55.12-1-Т-1	1,90	1,90	1,90	1,90
ПГ55.12-2-Т-1	1,90	1,90	1,90	1,90

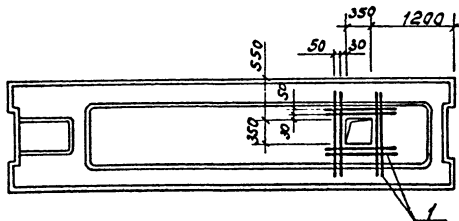
Видом I

ГПП	Богданов	С.И.	503-4-47.87-К/ИИ- ПГ55.12-1-Т-1, ПГ55.12-2-Т-1	Состав	Масштаб	Масштаб
Нач. отд.	Кузнецов	В.И.	Панель ПГ55.12-1-Т-1, ПГ55.12-2-Т-1	РП		
Л. спец.	Зензерев	В.И.		Лист 1		
Вед. инж.	Курьянов	В.И.				
Инж.	Семанов	В.И.				

Копирован 8/11/11

9/11/11

Львом



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.041.1-2 вып. 6	Плита ПРС 56.15-10АтУТ		
				Детали		
		1		А-III-8 ГОСТ 5781-82 В-830	8	0,33 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий всего расход
	Арматура класса				
	А-III, 35ГС				
	ГОСТ 5781 - 82 *				
	φ8			Итого	
ПРС 56.15-10АтУТ-1	2,64			2,64	2,64

1. Плита ПРС 56.15-10АтУТ-1 отличается от типовой плиты наличием отверстия и дополнительного армирования.

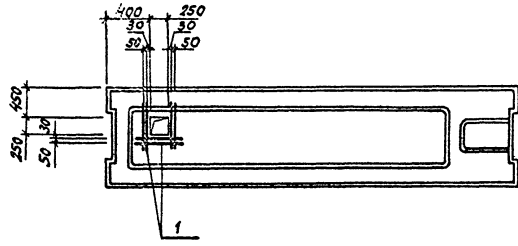
Указ. № подл. Подпись, дата, Фамилия, Имя, №

ГУП	Бояркина	Иванов			503-4-47. 87 - КМУ-ПРС 56.15-10АтУТ-1
Нач. отд.	Издорова	Иванов			
Гл. инж.	Землероб	Иванов			
Руч. пр.	Издорова	Иванов			
Инженер	Леонова	Иванов			
					Плита ПРС 56.15-10АтУТ-1
					Стандарт Масса Масса/об
					РП 2890 1:50
					Лист 1 Листов 1
					Железобетон
					ГИПРОВЕСТРАНС Новосибирский филиал

Иванов

7-11-13

Льдом III



Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1. 041. 1-2	б/п. 6		Плита ПРС 56.15-10Ат УТ
				Детали		
	1			А-III-8 ГОСТ 5781-82* P-730	6	0,29 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

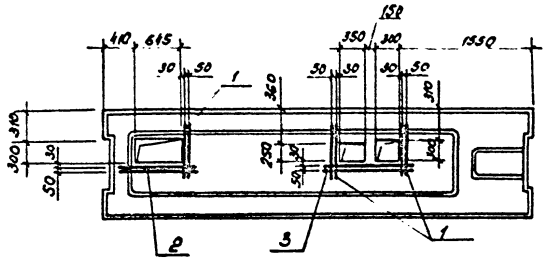
Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-III, 35ГС					
	ГОСТ 5781-82*					
	φ8				Итого	
ПРС 56.15-10Ат УТ-2	1,74				1,74	1,74

1. Плита ПРС 56.15-10Ат УТ-2 отличается от типовой плиты наличием отверстия и дополнительного армирования

См. также Подпись и дата, Взам. Инв. №

Г.И.П.	Богачинский	Сидорова		503-4-47.87-КМУ-ПРС 56.15-10Ат УТ-2
Кач. отд.	Сидорова	Сидорова		
Г. сп. в.	Сидорова	Сидорова		
Р.И.С. Г.Р.	Сидорова	Сидорова		
Имен.	Сидорова	Сидорова		
				Плита ПРС 56.15-10Ат УТ-2
				Железобетон
				Сталь Массов Материал
				РП 2890 1.50
				Лист 1 из 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Листовой №1



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Оборудованные единицы		
			1.041.1-2 вып. 6	Плита ПРС 56.15-10Ат УТ		
				Детали		
		1		А-III-8 ГОСТ 5781-82* с=180	6	0,31 кг
		2		А-III-8 ГОСТ 5781-82* с=1121	2	0,44 кг
		3		А-III-8 ГОСТ 5781-82* с=1220	2	0,51 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные армированные изделия

Марка элемента	Изделия армированные				Общий вес расход
	Арматура класса				
	А-III, 35 ГС				
	ГОСТ 5781-82*				
	φ8			Итого	
ПРС 56.15-10Ат УТ-3	3,76			3,76	3,76

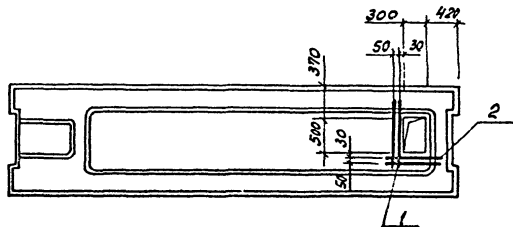
1. Плита ПРС 56.15-10Ат УТ-3 отличается от типовой плиты наличием отверстия и дополнительного армирования.

Указ. и подл. | Подпись и дата | Конт. Указ. №2

ГУП «Воронежский завод железобетонных изделий»		503-4-4787-КМУ-ПРС 56.15-10Ат УТ-3	
Плита ПРС 56.15-10Ат УТ-3		Страна	Масса
		РН	2890
		1:30	1:30
Железобетон		ГИПРОВЕСТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Контракт №

Формат А3



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Сборочные единицы</u>		
		1.041.1-2 вып. 6	Плита ПРС 56.15-10АтУТ		
			<u>Детали</u>		
	1		А-III-8 ГОСТ 5781-82 ϕ 8-980	2	0,39 кг
	2		А-III-8 ГОСТ 5781-82 ϕ 8-780	2	0,31 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные армированные изделия, кг

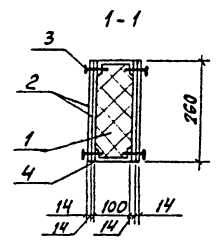
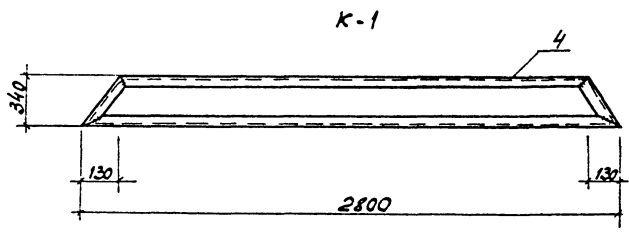
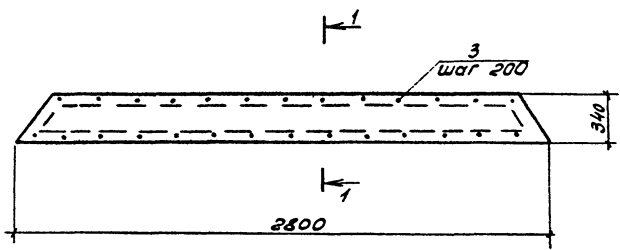
Марка элемента	Изделия армированные				Общий всего расход
	Арматура класса				
	А-III, 35ГС				
	ГОСТ 5781-82*				
	ϕ 8			Итого	
ПРС 56.15-10АтУТ-4	140			140	1,40

1. Плита ПРС 56.15-10АтУТ-4 отличается от типовой плиты наличием отверстия и дополнительного армирования

Цикл по металл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

ГСП	Бояринов			503-4-47.87 -КНИ- ПРС 56.15-10АтУТ-4		
Начальн.	Сидоров			Плита ПРС 56.15-10АтУТ-4	Сталь	Масса
Инжен.	Зензоров				РП	2890
	Шайгатов				Лист 1 / Листов 1	
	Леонова			Железобетон	ГИПРОВАЯТРАНС	
					Новосибирский филиал	

Листом №



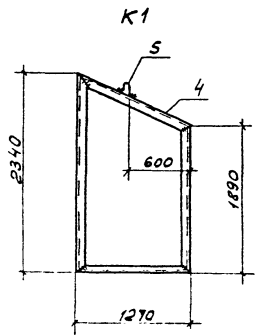
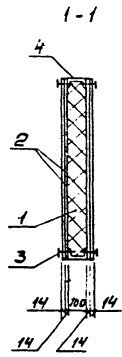
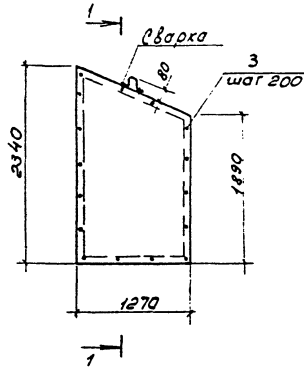
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материалы на ВК1</u>		
		1		Полужесткие плиты ГОСТ 9573-82 $\delta = 100$ кг/м ³	-	0,12 м ³
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81* $\delta = 14$	-	3,63 м ²
		3		Винты самонарезающие Ф6Т934-5815-70 $\phi \cdot 50$	-	0,54 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		ГН Г100х50х3 $\rho = 6280$ ГОСТ 8278-83, Вст 3 сл 2	-	28,1 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Упр.-м. подкл. Подпись и дата/зам. Инв.А

ГЧП	бояринов				503-4-47.87-КМУ-ВК1			
Нач. отд.	Идурова				Вкладыш ВК1	Кладья	Масса	Масса таб
Л. спец.	Зензоров					РП	82,14 кг	
Ведущий	Корянов					Лист 1	Листов 1	
Инжен.	Смирнова					ГНПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

-Любомин II



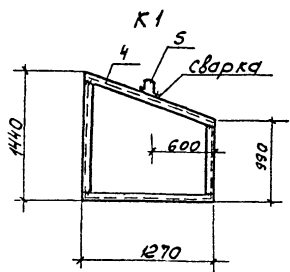
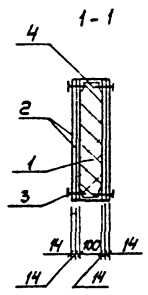
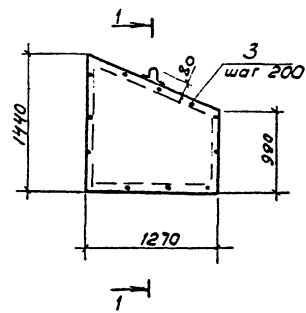
Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркас К1	1	
				Материал		
		1		Полуметаллические плиты ГОСТ 9573-82 d=100 кг/м ²	-	0,27 м ³
		2		Упорокартонные плиты ГОСТ 6266-81* d=14	-	10,7 м ²
		3		Винты самонарезающие в 6 ТУ 34-5815-70 в-50	-	0,59 кг
				Каркас К1		
		4		Гн С 100x50x3 P=6450, ГОСТ 8278-83, ВетЗеле	-	30,6 кг
		5	503-4-47.87	-КНИИ Пелля П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Лист № табл. Подпись и дата Взам. Инв. №

ГЛП	Богданов				503-4-47.87 - КНИИ - ВК2
Нач. отд.	Кудряков				Вкладыш ВК2
Гл. инж.	Землянов				
Вед. инж.	Курьянов				Студия Массов Маштаб
Инж. инст.	Смирнов				рп 18572а
					Лист 1 из 2 в 1
					ГИПРОДТОТРАНС Новосибирский филиал

Альбом № 12



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
			Каркас К1	1	
			Материал		
	1		Полуметрические плиты ГОСТ 9373-82 P=100 кг/м ²	-	0,15 м ³
	2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 d=14	-	6,17 м ²
	3		Винты самонарезающие Ф6 ТУ34-5815-70 P=50	-	0,45 кг
			Каркас К1		
	4		И.Г. 100x50x3 P=5050 ГОСТ 8278-83 Вст.3 кл.2	-	22,6 кг
	5	503-4-47.87 -КЖУ-П1	Пелля П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
Высота шва не более наименьшей толщины
свариваемых элементов.

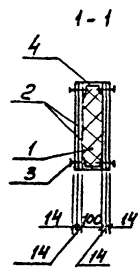
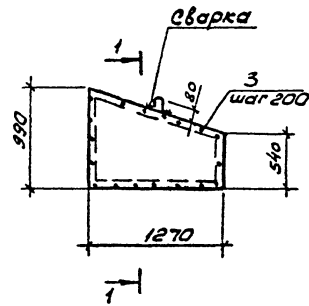
И.№. № подл. Подпись и дата 19.08.2011

ГИП	Бояринов	РП			
Начальн	Сидорова	ИП			
Пр. спец.	Зензоров	ИП			
Вед. инж.	Курьянов	РП			
Инжен.	Смирнов	РП			
503-4-47.87 - КЖУ - ВК4					
Вкладыш ВК4			Сталь	Масса	Масштаб
			РП	111,6 кг	
			Лист	Из всего	
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

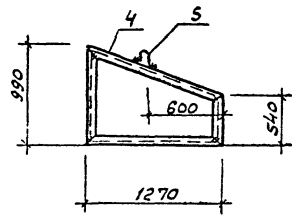
Копировал *St*

Формат А3

Медом 11



K1



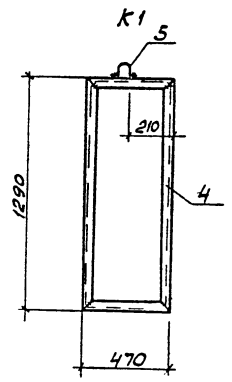
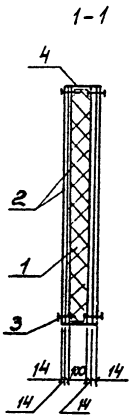
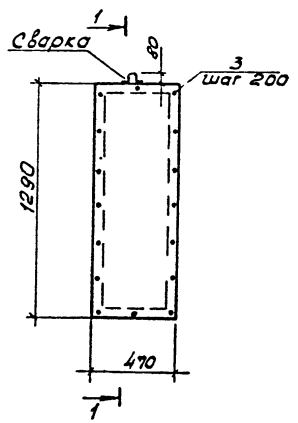
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркас К1	1	
				Материал		
		1		Получесткие плиты ГОСТ 9573-82 П-100УА	-	0,1м ³
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81* δ=14	-	3,9м ²
		3		Винты самонарезающие ФВ ТУ34-5815-70 Р-50	-	0,36кг
				Каркас К1		
		4		П. Е100*50*3 Р=4150 ГОСТ 8278-83, Вет.Зкл.2	-	18,6кг
		5	503-4-47.87	- КЖИ-П1	1	0,20
				Петля П1		

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

И.С. и др. / Подпись и дата / Взам. Инф.

ГЦП		Баяршина	СВ	503-4-47.87-КЖИ-ВК5			
Начальн.		Сидорова	И.С.	Вкладыш ВК5	Сталь	Масса	Монтаж
М.сл.и.		Зензеров	И.С.		РП	75,5кг	
Ведущий		Курьянов	И.С.		Лист 1	Листов 1	
Имен.		Смельяков	И.С.		ГИПРОАВТОТРАНС		
					Новосибирский филиал		

Мельбом III



Шиб. не мод. Подпись и дата 03.01.1978

Ферм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Каркас К1	1	
			<u>Материалы</u>		
	1		Полужесткие плиты, ГОСТ 9573-82 d=100мм	-	0,06 м ³
	2		Гипсокартонные листы, ГОСТ 6266-81 d=14	-	2,43 м ²
	3		Винты самонарезающие Ф6 ТУ 34-5815-70 P=50	-	0,31 кг
			<u>Каркас К1</u>		
			<u>Детали</u>		
	4		Гн. С 100x50x3, P=3520м, ГОСТ 8278-83, Вет 3 кл 2	-	15,7 кг
	5	503-4-47.87- КМУ-П1	Петля П1	1	0,20 кг

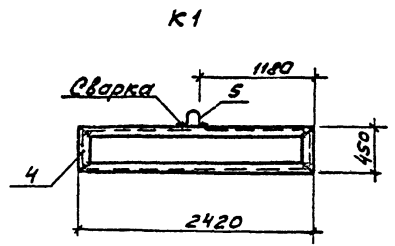
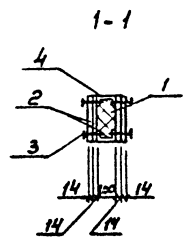
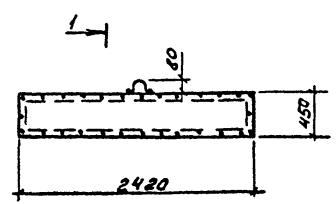
1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины сваряемых элементов.

Г.И.П.		Бояришев		03.01.1978		503-4-47.87 -КМУ-ВК6			
Нач. отд.		Сидорова		03.01.1978		Вкладыш ВК6	Страна	Масса	Масштаб
П. спец.		Земляева		03.01.1978			РП	51,13 кг	
Вед. инж.		Курякова		03.01.1978		Лист 1 из 2			
Инжен.		Сидорова		03.01.1978		Гипростротранс			
						Новосибирский филиал			

Сваривал Ш

03.01.1978

Мальбом 107



№ п/п	Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
					<u>Сборочные единицы</u>		
					Каркас К1	1	
					<u>Материалы</u>		
			1		Полужесткие плиты ГОСТ 8373-82 д. 100 кг/м²	-	0,11 м³
			2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 д. 8-14	-	4,36 м²
			3		Виты саморезующие р. 6 ТУ 34-5815-70 Р.50	-	0,50 кг
					<u>Каркас К1</u>		
			4		Г.Л. 100,50*3 Е, СТ40, ГОСТ 8278-83, Вет 3 кл 2	-	26,7 кг
			5	503-4-47.87	-КЖУ-П1	Петля П1	1 0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

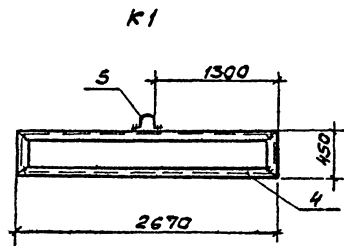
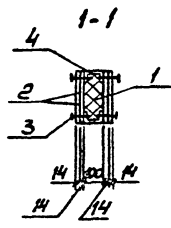
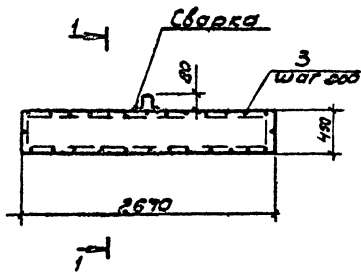
Дир. И. Грозд. Подпись и дата. Взам. Инд. №

ГРУП	Бояринов	С.В.			503-4-47.87 -КЖУ-ВК8			
Начальн	Сидорова	Л.И.			Вкладыш ВК8	Стелит	Масса	Масштаб
Д. спец	Зингерев	Л.С.				РП	9028г	
Ведущий	Куряков	В.С.				Лист 1	Листов 1	
Инжен.	Смирнов	В.И.				ГИПРОАВТОТРАНС		
						Новосибирский филиал		

Копировать не

Рисовать не

Листов III



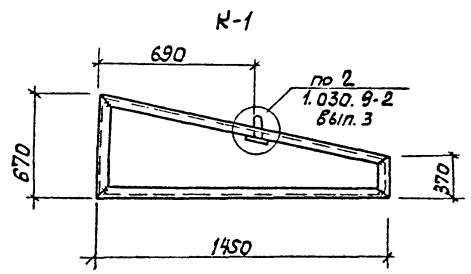
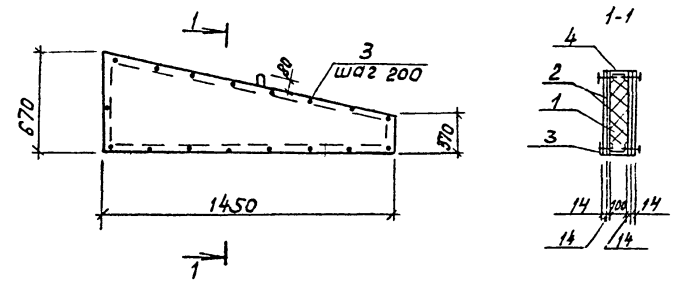
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
		Каркас К1	1	
		Материалы		
1		Полужесткие плиты ГОСТ 9573-82 №100мм ²		0,12м ³
2		Гипсокартонный листы ГОСТ 6266-81 № 14		4,8м ²
3		Винты самонарезающие № 6 Т434-5815-70 Р=50		0,55кг
		Каркас К1		
4		Г.С.100×50×3 Р= 6240 ГОСТ 8278-83 Вст.3 кл 2		27,9кг
5	503-4-47.87	-кни-лп	Петля П1	1 0,20кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

И.в. и год, Подпись и дата, Взам. Инв. №

ГИП				Боршников		Инв. №		503-4-47.87 -кни-лп-вк9	
И.в. год				Видорова		Инв. №			
П.спец.				Зензеров		Инв. №			
Ведущий				Курьянов		Инв. №			
Штамп				Смельчатов		Инв. №			
								Станд. Масса	
								Масса	
Вкладыш ВК9								РП 977г	
								Лист 1	
								Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС									
Новосибирский филиал									

Альбом III



Формат Зона	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Каркас К1	1	
			<u>Материалы</u>		
	1		полиэтиленовые плиты ГОСТ 9573-82 $\rho = 100 \text{ кг/м}^3$	-	0,03 м ³
	2		гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 $\delta = 14$	-	3,1 м ²
	3		винты самонарезающие ФСТ 434-5815-70 $\rho = 50$	-	0,34 кг
			<u>Каркас К1</u>		
			<u>Детали</u>		
	4		ГН100 x 50 x 3 $\rho = 3970$ ГОСТ 8278-83, ВСТЗ КП2	-	17,8 кг
	5	503-4-47.87	КЖИ-П1	1	деталь

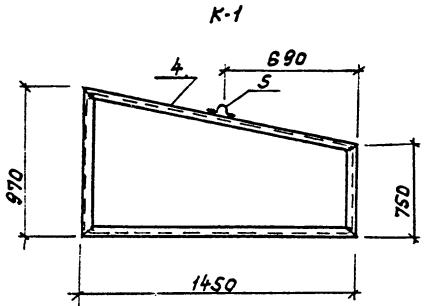
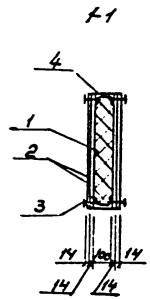
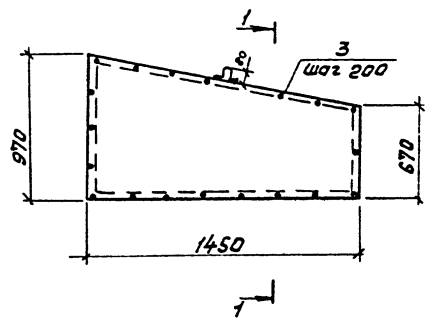
1. Сварку вести электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75.
Высота шва не более наименьшей толщины
свариваемых элементов.

Лист № 1 из 1 листа

Гип	Борштин	Сидорова	Звездер	Курдюков	Смельников	503-4-47.87 - КЖИ-ВК13	стандарт	Масштаб
Начальник	Сидорова	Звездер	Курдюков	Смельников		Вкладыш ВК13	РА	632301
							Лист 1	Листов 1
							ГИПРОВТОТРАНС	
							Наблюдательский филиал	

Копировал брну-
Формат А3

АМСОМ 01



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материалы</u>		
		1		Полужесткие листы ГОСТ 9573-82 $\sigma = 100 \text{ кг/м}^2$	-	0,12 м ²
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 $\sigma = 8,14$	-	4,8 м ²
		3		Винты самонарезающиеся ФСТУ-34-5815-70 $\sigma = 50$	-	0,39 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		ГЛС 100x50x3 $\sigma = 4570$ ГОСТ 8278-83, ВСт 3 кл 2	-	20,43 кг
		5	503-4-47-87 -КМН-П1	Петля П1	1	0,2 кг

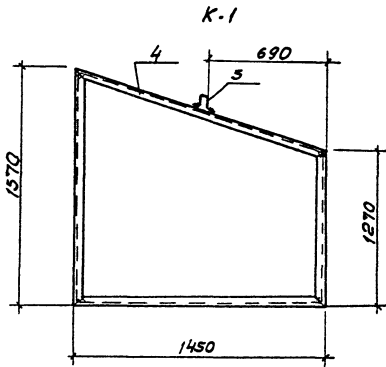
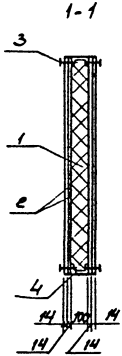
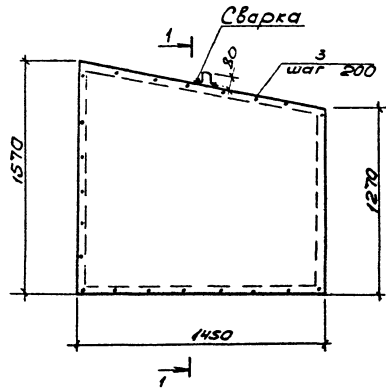
1. Сварку вести электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Шифр-подл. Подпись и дата Взаменитель

ГЛП	Боршинева	01/11	503-4-47-87-КМН-ВК 14	Страниц	Листов
Мач. ОТД	Сидорова	01/11	Вкладыш ВК 14	РП	00,14
Гл. спец.	Зензуров	01/11		Лист 1	Листов 1
Вед. инж.	Курбанова	01/11		ГИПРОАВТОТРАНС	
Инж.	Степанова	01/11		Новосибирский филиал	

Котлова А.А. 1- Формат А3

Листов 10



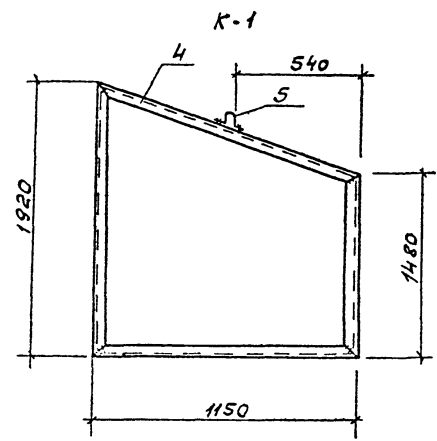
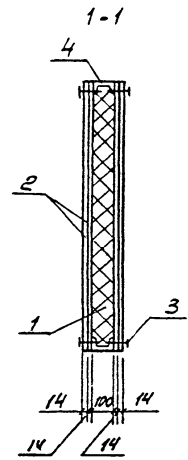
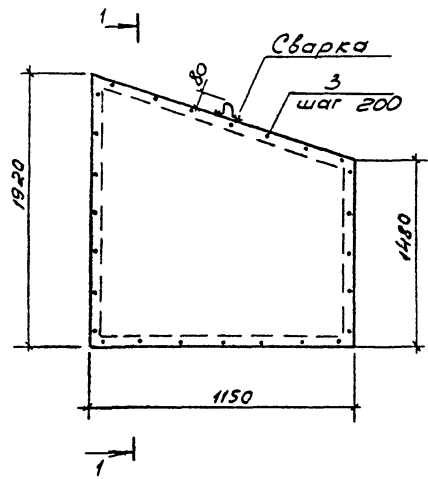
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Сборочные единицы		
		Каркас К1	1	
		Материалы		
		Полужесткие листы ГОСТ 9573-82 8*100*12	-	0,21м ³
1		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 8*14	-	8,24м ³
2		Винты самонарезающие Ф6ТУ3У-3813-70 8*30	-	0,50кг
3		Каркас К1		
		Детали		
4		ГН100*50*3 8*3770 ГОСТ 8278-83, ВСТЗ ЕП 2	-	25,8кг
5	503-4-47.87	-КНИ-П1	Петля П1	- 0,20кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

ГИП	Борщичков	Свар	503-4-47.87-КНИ-ВК16
Нач.отд.	Сидоров	СМ	
Т.слес.	Зензоров	СМ	
Вед.инж.	Курьянов	СМ	
Инженер	Мельников	СМ	
Вкладыш ВК16			
		Станд. Масса	Масса шт
		РП	145,46г
		Лист 1	Листов 1
ГИПРОДВОТРАНС Новосибирский филиал			

Учеб.-метод. пособие и детали ВЗРМ-ЦиФБ

Дальбом П



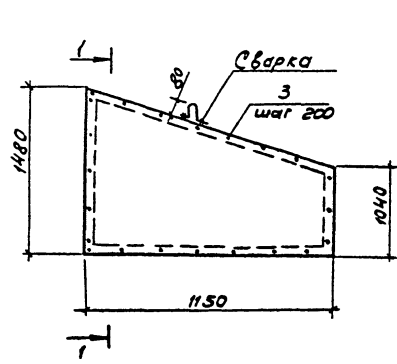
Формат	Этап	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материалы</u>		
		1		Полиэстеровые плиты ГОСТ 9573-82 $\gamma=100 \text{ кг/м}^3$	-	0,20 м ³
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81* $\delta=14$	-	7,8 м ²
		3		Винты самонарезающие Ф6 ТУЗЧ-5815-70 $\rho=50$	-	0,50 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		ГН С 100x50x3 $\rho=5800$ ГОСТ 8278-83 ВКТ Э кл 2	-	25,93 кг
		5	503-4-47.87	- КНУ-П1 Петля П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов

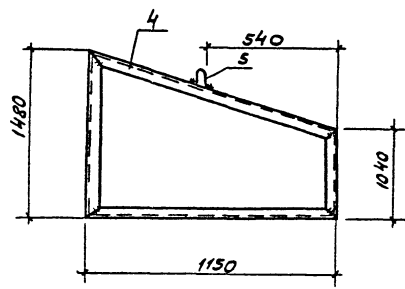
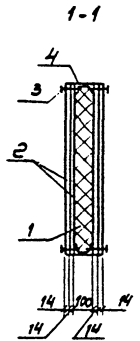
Инженер-проектировщик: [Signature]

ГЛП Бояринов [Signature]		503-4-47.87 - КНУ- ВК 7	
Нач.отд. Сидорова [Signature]		Вкладыш ВК17	Страна
Гл. спец. Зензеров [Signature]			Масса
Вед. инж. Кирьянова [Signature]		РП	139,45 кг
Инжен. Смирнов [Signature]		Лист 1	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал			

Мобом II



K-1



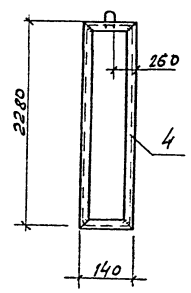
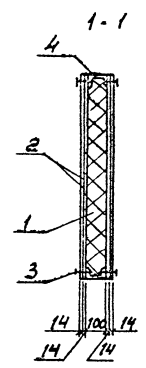
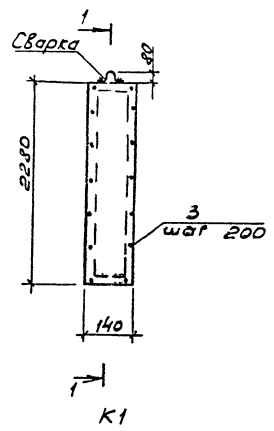
Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материал</u>		
		1		Полуместные плиты, ГОСТ 9573-82 $\delta=100$ кг/м ²	-	0,15 м ³
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6256-81 $\delta=14$	-	5,8 м ²
		3		Винты самонарезающие $\Phi 6$ ТУ34-5815-70 $\delta=50$	-	0,42 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		Гн 6100 $\times 5013$ $\delta=4920$ ГОСТ 8278-83 ВСТЗ кл 2	-	22,00 кг
		5	503-4-47.87	-КЖУ-П1	Петля П1	1 0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

ГЦП Бояринов		503-4-47.87 -КЖУ-ВК-18	
Начальн. Сидорова	Инж. М.	Владыш	ВК18
П.опер. Зерянов	Инж. А.		
Вед. инж. Курьянов	Инж. В.	Сталь	Масса
Инжен. Смирняков	Инж. З.	РП	106,6 кг
		Лист 1	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал			

Инж. Аллодин, Полянский и Ватаев

Львов



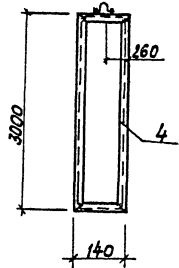
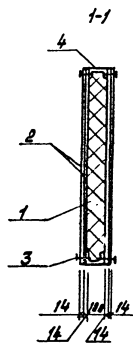
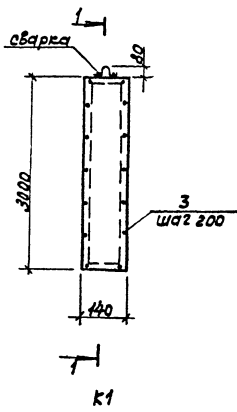
№ п/п	Зале	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<i>Сборочные единицы</i>		
				Каркас К1	1	
				<i>Материалы</i>		
		1		Полиэтиленовые плиты ГОСТ 9513-82 х 1000х123	-	0,03 м ³
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 δ=14	-	1,28 м ²
		3		Винты самонарезающие Ф6 ТУ ЗЧ. 5815-70 Р.50	-	0,42 кг
				<i>Каркас К1</i>		
				<i>Детали</i>		
		4		Гн. с 100х50х5 Р.4840 ГОСТ 8278-83, ВСР3кп2	-	21,63 кг
		5	503-4-47.87	КМУ-П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Г.И.П.	Борщинский	Л.С.П.	Сварщик	Л.С.П.	Землероб	Л.С.П.	Инженер	Смирнов	Л.С.П.	503-4-47.87 - КМУ-ВК19		
Вкладыш ВК19										Статус	Масса	Масштаб
										РП	40/48г	
										Лист 1	Листов 1	
										ГИПРОАВТОТРА		

Л.С.П. Л.С.П. Л.С.П. Л.С.П. Л.С.П. Л.С.П. Л.С.П. Л.С.П. Л.С.П. Л.С.П.

РАССОМ 20



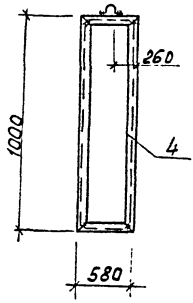
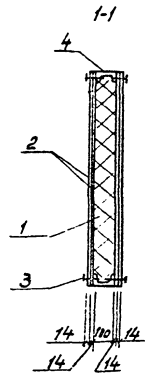
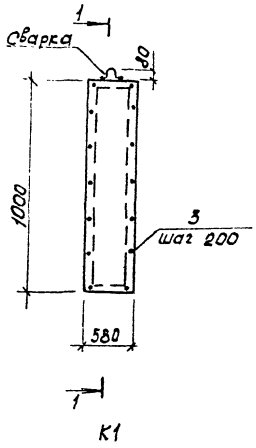
Универсальная таблица и карта (сборник) УМКБ-2

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сварочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материалы на ВК20</u>		
		1		Полукруглые листы ГОСТ 9573-88 s=100 мм/м ³	-	0,04м ³
		2		Плоскостные листы ГОСТ 6266-81 s=14	-	1,68м ²
		3		Винты самонарезающие Ф6 г/у3-5615-70 s=50	-	0,54кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		ГЛС 100x50x3 s=6280 ГОСТ 8278-83, В Ст3 кпв	-	28,10кг
		5	503-44287	-КМН-П1	1	0,20кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9457-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов

ГЛД	Боршунин	Сидор			503-4-47-87. КМН-ВК20			
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова			Вкладыш ВК20	Стадия	Масса	Начисл.
Л. стень.	Сидорова	Сидорова				РН	52,8кг	
Вед. учт.	Сидорова	Сидорова				Лист 1	Листов 1	
Изм.	Сидорова	Сидорова				ГИПРОАВТОТРАНС		
						Новосибирский филиал		

Листов №



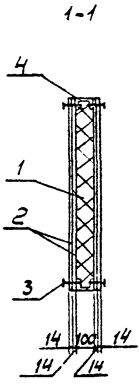
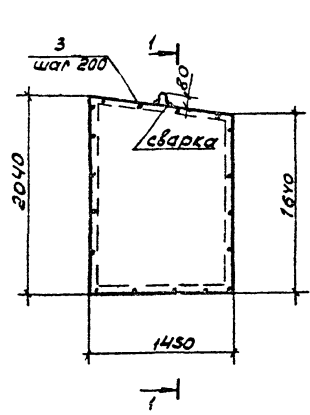
Формат Зона	п.п.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			Сварочные единицы		
			Каркас К1	1	
			Материалы		
	1		Полужесткие плиты ГОСТ 9573-82 δ=100 кг/м³	-	0,06 м³
	2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 δ=12	-	2,32 м²
	3		Виты самонарезающие ФБ ТУ 34-5815-70 δ=50	-	0,27 кг
			Каркас К1		
			Детали		
	4		Г. С 100x50x3 δ=3160 ГОСТ 8278-83, ВСУЗ КПЭ	-	14,13 кг
	5	503-4-47.87	-КНИ-П1	Петля П1	1 0,20 кг

1. Сварку вести электродом Э-42 по ГОСТ 9457-75
высота шва не более наименьшей толщины
свариваемых элементов.

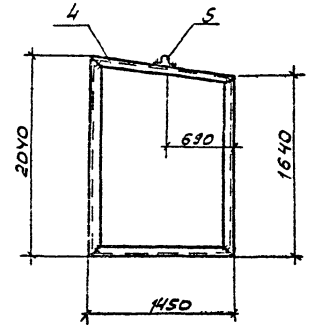
ГЛП	Бояринов	Сели		503-4-47.87- КНИ-ВК21	
Мач.отд.	Сидорова	Алч			
П.случ.	Земзорова	Лч			
Вед.инж.	Курьянова	Валер			
Инж.	Нерльчак	Сели			
				Вкладыш ВК21	станд. масса 1шт/шт
					РН 48,2кг
					Лист 1 Листов 1
					ГИПРОВТ О Т Р А Н С
					Новосибирский филиал

Шифр по ГОСТ 13015-81 Листы в دفتر Взаиминформ.

Листовой металл



K-1



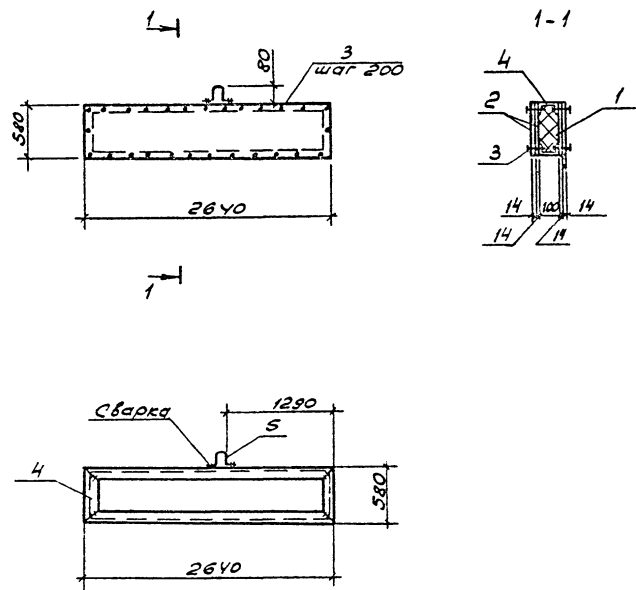
Формат Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Каркас К1	1	
			<u>Материалы</u>		
	1		полужесткие плиты ГОСТ 9573-82 δ=100г/м²	-	0,27м³
	2		гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 δ=14	-	10,7 м³
	3		винты самонарезающие φ 6 ТУЗУ-5815-70 р=50	-	0,6 кг
			<u>Каркас К1</u>		
			<u>Детали</u>		
	4		ГН Е100 150х3 р=6630 ГОСТ 8278-83, ВСТ3 кл2	-	29,7кг
	5	503-4-47.87 - КЖУ-П1	Петля П1	1	0,20кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Указано на чертеже в деталях, в соответствии с

Г.И.П. Боряшина		503-4-47.87 - КЖУ-ВК 25	
Начальн. Сидорова		Статус	Масштаб
Гл. инж. Зензери		РП	1:10, К2
Ведущий Курятова		Лист 1 из листов 1	
Инженер Сидорова		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Альбом III

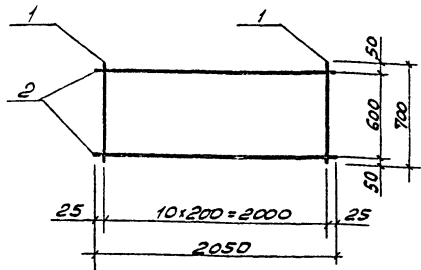


Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материал</u>		
	1			Полужесткие плиты, ГОСТ 6573-82 $\delta=100$ кг/м ²	-	0,15 м ³
	2			Гипсокартонные листы, ГОСТ 6266-81 $\delta=74$	-	6,12 м ²
	3			Виты самонарезающие $\Phi 6$ 1934-5315-70 $\delta=50$	-	0,55 кг
				Каркас К1		
	4			ГЛ Г 100, 50 x 3 $\delta=6440$, ГОСТ 8278-83, $\delta=3$ кг/м ²	-	28,8 кг
	5	503-4-47.87	КЖУ-П1	Пелля П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов

Л. Подпись и дата

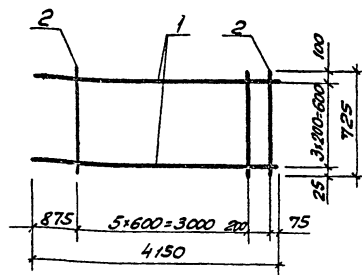
ГИП	Бояринов			503-4-47.87 - КЖУ - ВК 27			
Нач. отд.	Сидорова			Вкладыш ВК 27	Станд.	Масса	Масштаб
Гл. инж.	Зензев				РП	117,380	
Вед. инж.	Курьянова				Лист 1	Листов 1	
Инжен.	Смирнова				ГИПРО ВТОТ РАНС		
					Новосибирский филиал		



№ зоны	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1		A-III-16 ГОСТ 5781-82* r=700	11	12,166 м
		2		A-I-10 ГОСТ 5781-82* r=2050	2	2,53 м

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
2. Арматуру класса A III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI-из стали марки ВСт 3 пс 3.

СИП	Боршников	С.И.	503-4-47.87-КНУ - С1	Сталь	Масса	Масштаб
Начало	Сидорова	В.И.				
Л. спец.	Землероб	Л.И.	Сетка С1	рп	14,7	
Инжен.	Матичина	В.И.				
	Мерзляков	Л.И.	Сталь	Лист 1 Листов 1		
				СИПРОВАТОТРАНС Новосибирский филиал		

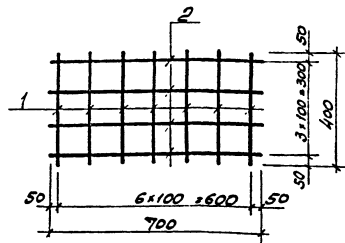


№ зоны	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1		A-III-12 ГОСТ 5781-82* r=4150	4	14,74 м
		2		A-I-8 ГОСТ 5781-82* r=725	7	2,0 м

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
2. Арматуру класса A III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI-из стали марки ВСт 3 пс 3.

СИП	Боршников	С.И.	503-4-47.87 КНУ - С2	Сталь	Масса	Масштаб
Начало	Сидорова	В.И.				
Л. спец.	Землероб	Л.И.	Сетка С2	рп	16,74	
Инжен.	Матичина	В.И.				
	Мерзляков	Л.И.	Сталь	Лист 1 Листов 1		
				СИПРОВАТОТРАНС Новосибирский филиал		

Шиб. и подл. Подпись автора Взам. Инжен.

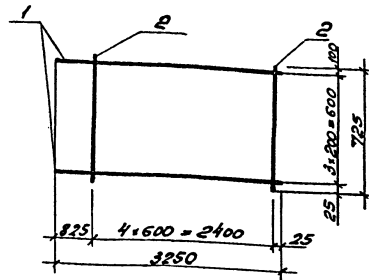


Формат	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-I-8 ГОСТ 5781-82* $\rho=400$	7	1,11 кг
		2		A-I-8 ГОСТ 5781-82* $\rho=700$	4	1,11 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
2. Арматуру класса А-I применять из стали марки Ст3пс3.

Глуб. не менее! Подписи и дата. Взам. Инв.

Г.И.П.	Борискина	С.В.			503-4-47.87-КЖИ-С14
Нач.отд.	Сидорова	И.П.			
Д.спец.	Зензоров	И.П.			
Дир.гр.	Шайхатов	З.И.			
Инжен.	Пиренко	И.И.			
			Сталь	Марка	Масштаб
			РП	2,22	
			Лист 1	Листов 1	
			СИПРОВАТОГРАФ		
			Новосибирский филиал		



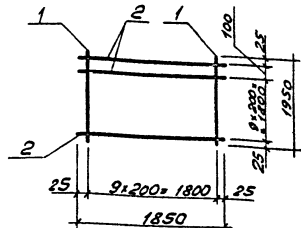
Формат	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-12 ГОСТ 5781-82* $\rho=220$	4	11,54 кг
		2		A-I-8 ГОСТ 5781-82* $\rho=725$	5	1,43 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
2. Арматуру класса А-III применять из стали марки ЗСтР, арматуру класса А-I из стали марки Ст3пс3.

Глуб. не менее! Подписи и дата. Взам. Инв.

Г.И.П.	Борискина	С.В.			503-4-47.87-КЖИ-С3
Нач.отд.	Сидорова	И.П.			
Д.спец.	Зензоров	И.П.			
Дир.гр.	Шайхатов	З.И.			
Инжен.	Пиренко	И.И.			
			Сталь	Марка	Масштаб
			РП	12,97	
			Лист 1	Листов 1	
			СИПРОВАТОГРАФ		
			Новосибирский филиал		

Альбом №11

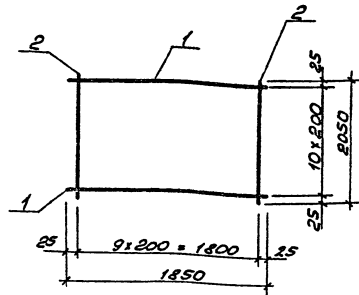


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-8 ГОСТ 5781-82* с=183	10	7,7 кг
		2		A-I-6 ГОСТ 5781-82* с=183	11	4,5 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
2. Арматуру класса A III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI - из стали марки ВСтЗпс3.

Гип	Бояришова	С	503-4-47.87. КМУ - С4	Сталь	Марка	Норматив
Нач.отр.	Сидорова	С		рп	12,2г	
П.проект.	Зензубов		Сетка С4			
Инжен.	Мерзляков		Сталь			

Лист №1/128

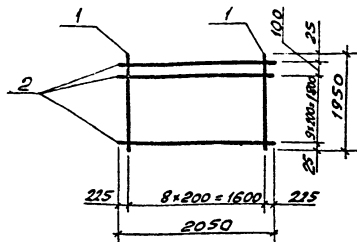


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-8 ГОСТ 5781-82* с=183	11	8,04 кг
		2		A-I-6 ГОСТ 5781-82* с=183	10	4,55 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
2. Арматуру класса A III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI из стали марки ВСтЗпс3.

Гип	Бояришова	С	503-4-47.87. КМУ - С5	Сталь	Марка	Норматив
Нач.отр.	Сидорова	С		рп	12,6г	
П.проект.	Зензубов		Сетка С5			
Инжен.	Мерзляков		Сталь			

Лист №1/128

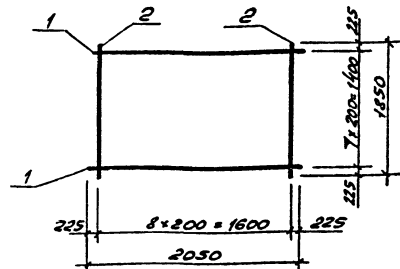


Вариант	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P-1950	9	6,9 кг
		2		A-I-6 ГОСТ 5781-82* P-2050	11	5,0 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
2. Арматуру класса A III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI - из стали марки ВСт3 пс 3.

Р.И.П.	Бояринов	И.С.	503-4-47.87-КНИ - С 6	Станд.	Масса	Масштаб
Место	Сидоров	И.А.	Сетка С 6	РП	14,9 кг	
Л.случ.	Зензоров	И.		Лист 1	Листов 1	
Фаб. или цех	Лалица	И.И.	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС		
И.И.И.	Мерзляков	И.И.		Новосибирский филиал		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Стадия



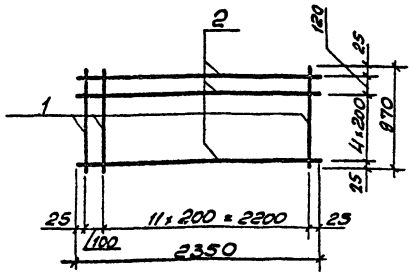
Вариант	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P-2050	8	6,48 кг
		2		A-I-6 ГОСТ 5781-82* P-1950	9	3,7 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
2. Арматуру класса A III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI из стали марки ВСт3 пс 3.

Р.И.П.	Бояринов	И.С.	503-4-47.87-КНИ - С 7	Станд.	Масса	Масштаб
Место	Сидоров	И.А.	Сетка С 7	РП	10,2 кг	
Л.случ.	Зензоров	И.		Лист 1	Листов 1	
Фаб. или цех	Лалица	И.И.	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС		
И.И.И.	Мерзляков	И.И.		Новосибирский филиал		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Стадия

Медведев ИИ

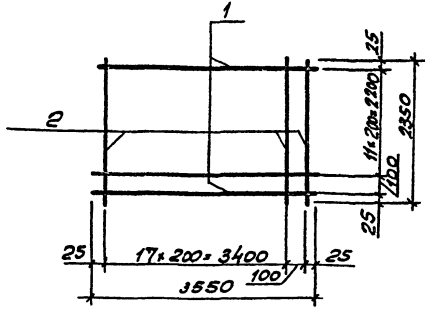


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P-970	13	5,00кг
		2		A-I-6 ГОСТ 5781-82* P-2350	6	3,13кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
 2. Арматуру класса A-III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI - из стали марки ВСтЗ псЗ

ГИП		Боярышников	С.И.	503-4-47.87-КЖУ-С8	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.		Сидорова	И.И.				
Ин. спец.		Зензеров	Л.С.	Сетка С8	РП	8,13кг	
Вед. инж.		Лопыгина	З.М.				
Инженер		Сивина	В.В.	Сталь	Лист / Листов /		ГИПРОВАТОТРАНС Новосибирский филиал

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №



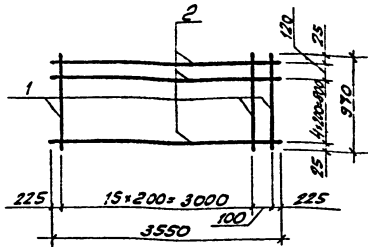
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P-3550	13	18,23кг
		2		A-I-6 ГОСТ 5781-82* P-2350	19	9,91кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
 2. Арматуру класса A-III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI из стали марки ВСтЗ псЗ

ГИП		Боярышников	С.И.	503-4-47.87-КЖУ-С9	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.		Сидорова	И.И.				
Ин. спец.		Зензеров	Л.С.	Сетка С9	РП	28,14кг	
Вед. инж.		Лопыгина	З.М.				
Инженер		Сивина	В.В.	Сталь	Лист / Листов /		ГИПРОВАТОТРАНС Новосибирский филиал

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

А1660М11

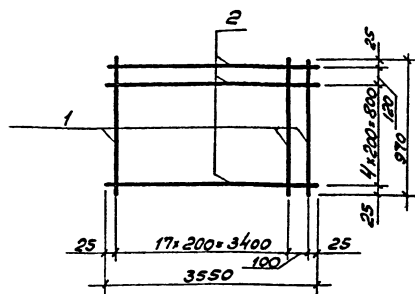


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		А-III-8 ГОСТ 5781-82* P-970	17	6,50кг
		2		А-I-6 ГОСТ 5781-82* P-3550	6	4,73кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
2. Арматуру класса А III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса А I - из стали марки ВСтЗпс3.

Имя, № табл. Подпись и дата	Взнос. Инв. №	И.П.	Борислав	Савин	503-4-47.87.КМУ - с 10	Станд.	Масса	Масштаб
		И.О.Ф.	Видуров	Савин				
		И.О.Ф.	Зензеров	Савин				
		И.О.Ф.	Лалица	Савин	Сетка с 10	РП	11,20	
		И.О.Ф.	Семичаев	Савин	Сталь			
					Лист 1	Листов 1		
					ГИПРОАВТОТРАНС			
					Новосибирский филиал			

А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		А-III-8 ГОСТ 5781-82* P-970	19	7,3кг
		2		А-I-6 ГОСТ 5781-82* P-3550	6	4,73кг

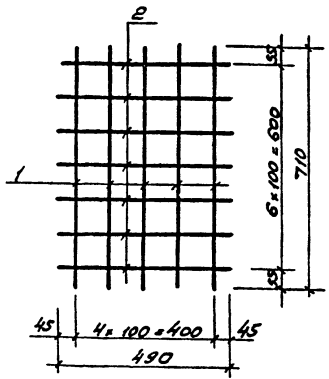
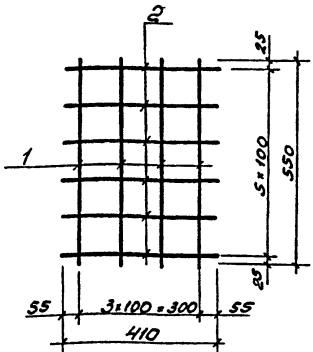
1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
2. Арматуру класса А III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса А I из стали марки ВСтЗпс3

Имя, № табл. Подпись и дата

Имя, № табл. Подпись и дата	Взнос. Инв. №	И.П.	Борислав	Савин	503-4-47.87.КМУ - с 11	Станд.	Масса	Масштаб
		И.О.Ф.	Видуров	Савин				
		И.О.Ф.	Зензеров	Савин				
		И.О.Ф.	Лалица	Савин	Сетка с 11	РП	12,030	
		И.О.Ф.	Семичаев	Савин	Сталь			
					Лист 1	Листов 1		
					ГИПРОАВТОТРАНС			
					Новосибирский филиал			

Копировал АС-

Формат А3



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1		A-I-8 ГОСТ 5781-82* P-550	4	0,87 кг
2		A-I-8 ГОСТ 5781-82* P-410	6	0,97 кг

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1		A-I-8 ГОСТ 5781-82* P-710	5	1,4 кг
2		A-I-8 ГОСТ 5781-82* P-490	7	1,35 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
 2. Арматуру класса А-I применять из стали марки Ст3 ПСЗ.

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
 2. Арматуру класса А-I применять из стали марки Ст3 ПСЗ.

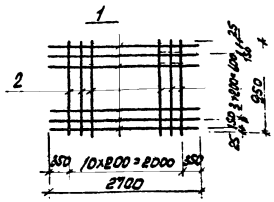
Шк. № 1001 / Подпись и дата Взам. Инв. №

Шк. № 1001 / Подпись и дата Взам. Инв. №

ГЛП	Борисов	С.А.	503-4-47.87-КМУ-С15	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Сидоров	В.И.				
Г. слес.	Земляев	С.С.	Сетка С15	РП	1,84	Лист 1
Буд. инж.	Ильин	М.В.				
Инжен.	Михайлова	М.В.	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

ГЛП	Борисов	С.А.	503-4-47.87-КМУ-С16	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Сидоров	В.И.				
Г. слес.	Земляев	С.С.	Сетка С16	РП	2,75	Лист 1
Буд. инж.	Ильин	М.В.				
Инжен.	Михайлова	М.В.	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Львовск 117

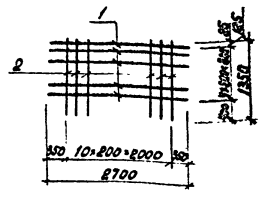


Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		A-II-12 ГОСТ 5781-82* С-2700 Ø 25	14	4
		2		A-II-12 ГОСТ 5781-82* С-950 Ø 25	11	9,3

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сборкой по ГОСТ 10922-75.
 2. Арматуру класса А-II применять из стали марки 35ГС.

СНТ-И-10021, ГОСТ 10922-75, ГОСТ 5781-82

ГЛП	Бориспольский	С. Дворова	503-4-47.87-КМН-С17	Сталь	класс	марка
Кучаба	С. Дворова	С. Дворова	Сетка С17	рп	238г	
Лаври	С. Дворова	С. Дворова	Сталь	лист	лист	
С. Дворова	С. Дворова	С. Дворова		ГИПРОВТОТРАНС		
С. Дворова	С. Дворова	С. Дворова		Львовск 117		
С. Дворова	С. Дворова	С. Дворова		Формат А4		



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		A-II-12 ГОСТ 5781-82* С-2700 Ø 25	6	14,4
		2		A-II-12 ГОСТ 5781-82* С-950 Ø 25	11	13,2

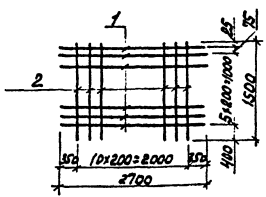
1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сборкой по ГОСТ 10922-75.
 2. Арматура класса А-II из стали марки 35ГС.

СНТ-И-10021, ГОСТ 10922-75, ГОСТ 5781-82

ГЛП	Бориспольский	С. Дворова	503-4-47.87-КМН-С18	Сталь	класс	марка
Кучаба	С. Дворова	С. Дворова	Сетка С18	рп	238г	
Лаври	С. Дворова	С. Дворова	Сталь	лист	лист	
С. Дворова	С. Дворова	С. Дворова		ГИПРОВТОТРАНС		
С. Дворова	С. Дворова	С. Дворова		Львовск 117		
С. Дворова	С. Дворова	С. Дворова		Формат А4		

Копировал 09/93. Формат А4

Л. № 6001 ПП



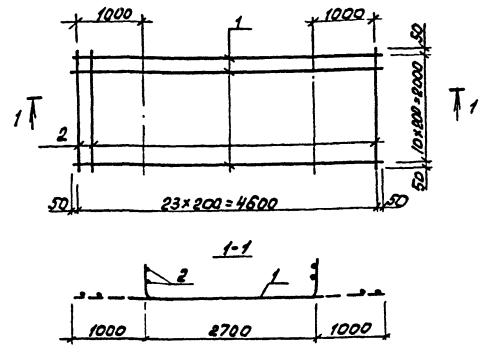
Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-II-12 ГОСТ 5781-82* с=2700	7	16,8 кг
		2		A-II-12 ГОСТ 5781-82* с=1500	11	14,9 кг

1. Сетки сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
 2. Арматура класса A-II применять из стали марки 35ГС.

Лист № 1 из 1. Подпись и дата

Г.И.П.	Борисов	Л.И.	503-4-47.87-КМН-С19
Нач.отд.	Сидорова	Л.И.	
Гл.слес.	Земзоров	Л.И.	
Вед.инж.	Курьянова	Л.И.	
Инж.	Голубцова	Л.И.	

Сталь	Услов	Масштаб
рп	3/5	
Лист 1 из 1		
ГИПРОВЭОТРАНС		
Инженерский филиал		
Формат А4		



Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-II-12 ГОСТ 5781-82* с=4600	11	45,91 кг
		2		A-II-12 ГОСТ 5781-82* с=2100	24	44,96 кг

1. Сетки сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
 2. Арматура класса A-II из стали марки 35ГС.

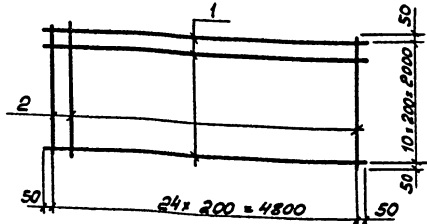
Лист № 1 из 1. Подпись и дата

Г.И.П.	Борисов	Л.И.	503-4-47.87-КМН-С20
Нач.отд.	Сидорова	Л.И.	
Гл.слес.	Земзоров	Л.И.	
Вед.инж.	Курьянова	Л.И.	
Инж.	Голубцова	Л.И.	

Сталь	Услов	Масштаб
рп	3/5	
Лист 1 из 1		
ГИПРОВЭОТРАНС		
Инженерский филиал		
Формат А4		

Копировал д.т.т. - Формат А4

Алюминий

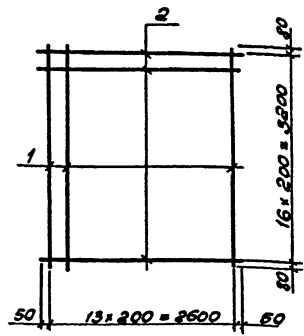


Фармет	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		AII-12 ГОСТ 5781-82* P-4900	11	47,86кг
		2		AII-12 ГОСТ 5781-82* P-2100	25	45,62кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
2. Арматура класса AII из стали марки 35Г.

Шифр по табл. 1. Подпись и дата. Взам. Инст. №

ГИП	Бояринов	С/Ф		503-4-47.87 -КНУ-С23	
Нач. отд.	Сидорова	И/С			
Гл. спец.	Зензеров	И/С		Сталь	Масса
Инженер	Курьянова	И/С		РП	94,48
Инженер	Голубцова	И/С		Лист 1	Листов 1
				Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал



Фармет	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		AII-12 ГОСТ 5781-82* P-3350	14	41,77кг
		2		AII-12 ГОСТ 5781-82* P-2700	17	40,76кг

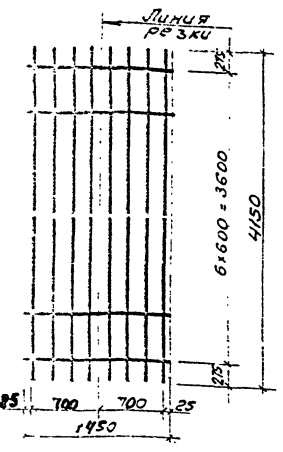
1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
2. Арматура класса AII из стали марки 35Г.

Шифр по табл. 1. Подпись и дата. Взам. Инст. №

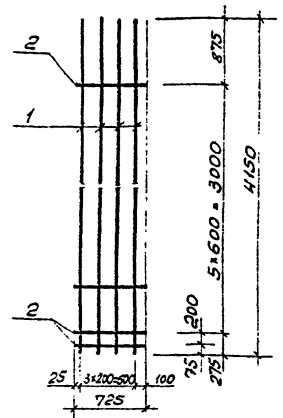
ГИП	Бояринов	С/Ф		503-4-47.87. КНУ - С24	
Нач. отд.	Сидорова	И/С			
Гл. спец.	Зензеров	И/С		Сталь	Масса
Инженер	Курьянова	И/С		РП	82,53
Инженер	Голубцова	И/С		Лист 1	Листов 1
				Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Л. 138

Сетка по серии
1.410-3 вып.1



Рабочая
сетка

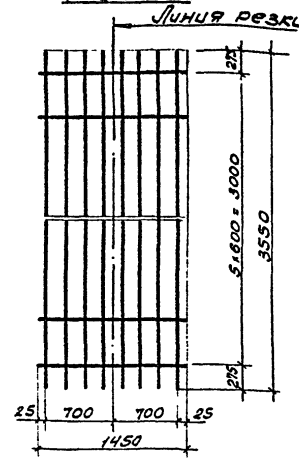


В. вып.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-12 ГОСТ 5781-82 [*] ϕ4130	4	14,77 кг
		2		A-III-6 ГОСТ 5781-82 [*] ϕ725	7	1,13 кг

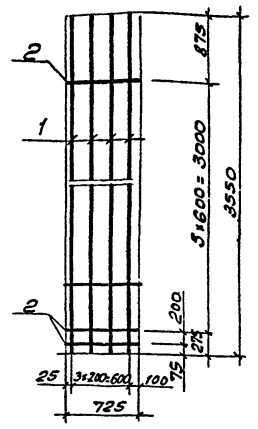
Сетка типа 1С $\frac{12A III}{6A III}$ - 725x415 выполняется аналогично сетке 1С $\frac{12A III}{6A III}$ - 145x415 по серии 1.410-3 вып.1

С.И.Т.	В.И.С.	Л.И.С.	503-4-47.87-КНЦ-1С $\frac{12A III}{6A III}$ 725 x 415
И.И.С.	В.И.С.	Л.И.С.	Сетка арматурная
С.И.Т.	В.И.С.	Л.И.С.	1С $\frac{12A III}{6A III}$ 725 x 415
С.И.Т.	В.И.С.	Л.И.С.	Сталь марки 35ГС

Сетка по серии
1.410-3 вып.1



Рабочая
сетка



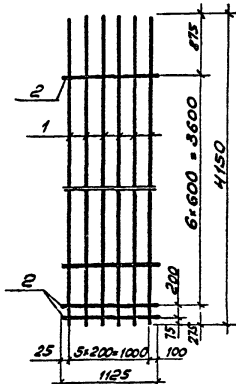
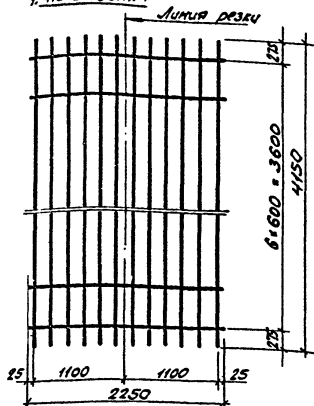
В. вып.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-12 ГОСТ 5781-82 [*] ϕ3550	4	12,64 кг
		2		A-III-6 ГОСТ 5781-82 [*] ϕ725	5	0,80 кг

Сетка типа 1С $\frac{12A III}{6A III}$ 145x355 выполняется аналогично сетки 1С $\frac{12A III}{6A III}$ 145x355 по серии 1.410-3 вып.1

С.И.Т.	В.И.С.	Л.И.С.	503-4-47.87-КНЦ-1С $\frac{12A III}{6A III}$ 725 x 355
И.И.С.	В.И.С.	Л.И.С.	Сетка арматурная
С.И.Т.	В.И.С.	Л.И.С.	1С $\frac{12A III}{6A III}$ - 725 x 355
С.И.Т.	В.И.С.	Л.И.С.	Сталь марки 35ГС

Сетка по серии 1.410-3 вымп. 1

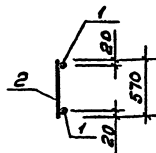
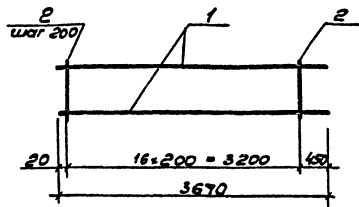
Рабочая сетка



Виды	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-12 ГОСТ 5781-82* P=450	6	22,16 м
		2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P=1125	7	3,11 м

Сетка типа 1С 12А III / 8А III - 112,5 x 415 выполняется аналогично сетки 1С 12А III / 8А III 225 x 415 по серии 1.410-3 вымп. 1

ГЛП	Борисов	С.В.	503-4-47.87. КМУ-1С	12А III / 8А III	112,5 x 415
Начальд	Бидарова	С.И.			
Т.спец.	Зензерева	Л.В.	Сетка арматурная	Стадия	Масса
Вик.гр.	Исаханов	С.С.	1С 12А III / 8А III - 112,5 x 415	РП	29,27
			Сталь марки 35ГС	Лист 1	Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

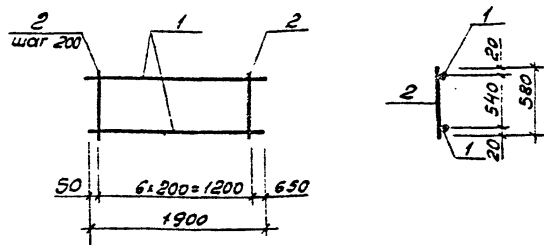


Виды	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-22 ГОСТ 5781-82* P=3670	2	21,9 м
		2		A-III-10 ГОСТ 5781-82* P=570	17	6,0 м

- Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75
- Для арматуры класса А-III - сталь 35ГС.

ГЛП	Борисов	С.В.	503-4-47.87. КМУ-КР1		
Начальд	Бидарова	С.И.			
Т.спец.	Зензерева	Л.В.	Каркас плоский КР1	Стадия	Масса
В.ч.м.	Лаличина	В.А.	Сталь	РП	27,9
				Лист 1	Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

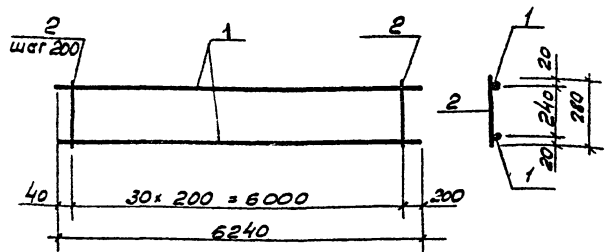
Листом Ш



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-16 ГОСТ 5781-82* P=1900	2	6,0кг
		2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P=580	7	1,6кг

1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75
2. Для арматуры класса А-III сталь 35 ГС.

Гипростройтранс		503-4-47.87-КЖУ-КР2	
Стальной	Каркас плоский КР2	РП	76
Лист 1	Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал			

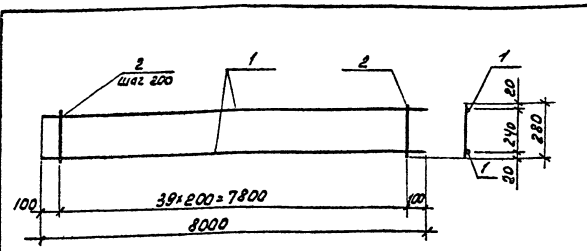


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-16 ГОСТ 5781-82* P=6240	2	19,72кг
		2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P=280	31	3,43кг

1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
2. Для арматуры класса А-III-сталь 35 ГС.

Гипростройтранс		503-4-47.87-КЖУ-КР3	
Стальной	Каркас плоский КР3	РП	23,15
Лист 1	Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал			

РАБОТА №



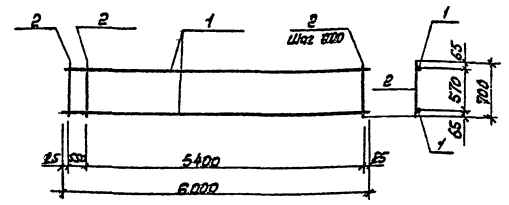
Порядк	Возра	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-22 ГОСТ 5781-82 ² L=8000	2	47,6 кг
		2		A-III-10 ГОСТ 5781-82 ² L=280	40	6,9 кг

1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
 2. Для арматуры класса А-III - сталь 35ГЕ.

Длина, высота, ширина, толщина и дата

ГЛП	Борисов	Степанов	503-4-47-87-КМН-КР12
Исполн	Сидорова	Михайлов	
М.спец	Зенкерев	Иванов	Каркас плоский КР12
Вед.инж.	Леликина	Климов	Сталь.
Инж.	Израильков	Климов	

ГИПРОВТОТРАНС
 Новосибирский филиал
 Формат А4



Порядк	Возра	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-I-10 ГОСТ 5781-82 ² L=6000	2	7,40
		2		A-I-10 ГОСТ 5781-82 ² L=700	11	4,95

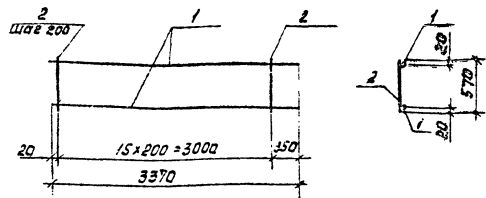
1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
 2. Для арматуры класса А-I - сталь марки ВСтЗпс3.

Длина, высота, ширина, толщина и дата

ГЛП	Борисов	Степанов	503-4-47-87-КМН-КР13
Исполн	Сидорова	Михайлов	
М.спец	Зенкерев	Иванов	Каркас плоский КР13
Вед.инж.	Леликина	Климов	Сталь
Инж.	Израильков	Климов	

ГИПРОВТОТРАНС
 Новосибирский филиал
 Формат А4

9.16.007

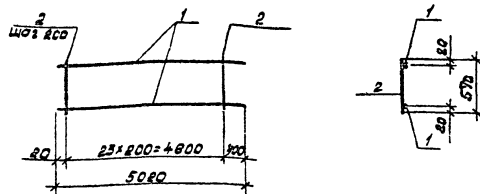


№ п/п	Зона	ПДЗ	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	1			A-III-28 ГОСТ 5781-82 $\phi=3370$	2	29,1 кг
	2			A-III-10 ГОСТ 5781-82 $\phi=570$	16	5,63 кг

1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
2. Для арматуры класса А-III - сталь 35ГС

503-4-47.87.КНИ-КР14		Станд. Класс		Качество	
Каркас плитный КР14		рп	2573		
		лист / листов			
		ГИПРОВТТРАНС		Ильосбирский филиал	
		Формат А4			

140



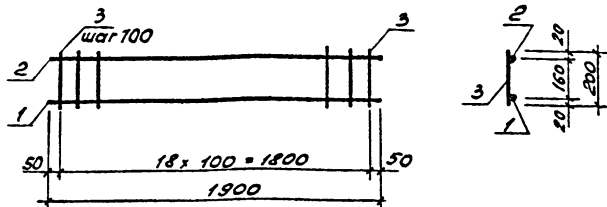
№ п/п	Зона	ПДЗ	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	1			A-III-28 ГОСТ 5781-82 $\phi=5020$	2	48,5 кг
	2			A-III-10 ГОСТ 5781-82 $\phi=570$	24	8,44 кг

1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
2. Для арматуры класса А-III - сталь 35ГС.

Имя и фамилия, Должность и дата

503-4-47.87.КНИ-КР15		Станд. Класс		Качество	
Каркас плитный КР15		рп	5694		
		лист / листов			
		ГИПРОВТТРАНС		Ильосбирский филиал	
		Формат А4			

Копировать бланк -

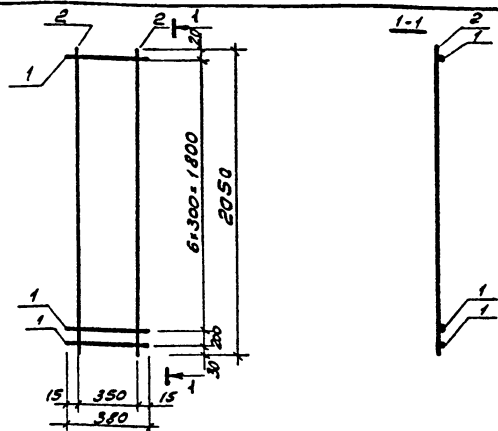


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-12 ГОСТ 5781-82* P=1900	1	1.70кг
		2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P=1900	1	0.75кг
		3		A-I-6 ГОСТ 5781-82* P=200	19	0.85кг

- Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
- Для арматуры класса А-III - сталь 35ГС, класса А-I - сталь марки ВСт3пс3.

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. Инв. №

Г.И.П.	Бояринов				503-4-47.87-КНИ-КР16		
И.ч.отд.	Сидорова				Статус	Масса	Масштаб
Гл. спец.	Зензеров						
Рук. пр.	Шайхратов				РП	3,30	Лист 1 / Листов 1
Инж.	Пехенько						
					Сталь		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



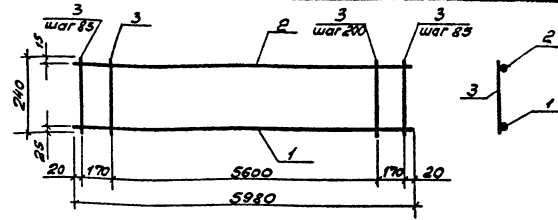
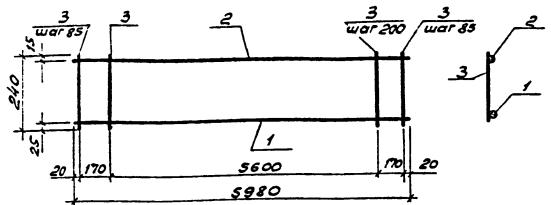
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-I-8 ГОСТ 5781-82* P=380	8	1.20
		2		A-III-12 ГОСТ 5781-82* P=2050	2	3.64

- Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
- Для арматуры класса А-III сталь 35ГС, класса А-I - сталь марки ВСт3пс3.

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. Инв. №

Г.И.П.	Бояринов				503-4-47.87-КНИ-КР17		
И.ч.отд.	Сидорова				Статус	Масса	
Гл. спец.	Зензеров						
Рук. пр.	Шайхратов				РП	4,84	Лист 1 / Листов 1
Инж.	Пехенько						
					Сталь		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Металл



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1		А-III-22 ГОСТ 5781-82* с-5980	1	11,84 кг
	2		А-III-12 ГОСТ 5781-82* с-5980	1	5,32 кг
	3		А-II-6 ГОСТ 5781-82* с-240	33	1,76 кг

Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии ГОСТ 10922-75

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1		А-II-18 ГОСТ 5781-82* с-5980	1	11,95 кг
	2		А-III-12 ГОСТ 5781-82* с-5980	1	5,32 кг
	3		А-III-6 ГОСТ 5781-82* с-240	33	1,76 кг

Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75

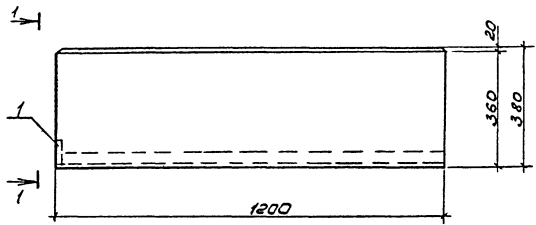
Шифр, № покл., Подпись и дата, Электрон. Шифр

Г.И.П.	Богаринев	С.В.	503-4-47.87. КНУ КР 20
И.И.О.	Нач. отд. Сиварова	И.И.	Каркас плоский КР 20
П.И.С.	Пл. спец. Земзоров	П.И.	
Р.К.Г.	Шайратов	Р.К.	Сталь 35 ГС
			Сталь Массел Маштел
			рп 24,92
			Лист 1 Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Шифр, № покл., Подпись и дата, Электрон. Шифр

Г.И.П.	Богаринев	С.В.	503-4-47.87. КНУ - КР 21
И.И.О.	Нач. отд. Сиварова	И.И.	Каркас плоский КР 21
П.И.С.	Пл. спец. Земзоров	П.И.	
Р.К.Г.	Шайратов	Р.К.	Сталь 35 ГС
			Сталь Массел Маштел
			рп 19,03
			Лист 1 Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Мобонд



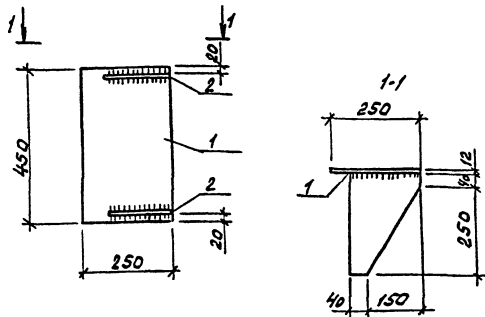
Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			ГОСТ 8717.1-84	Ступень основная		
				ЛС 12		
				Изделие закладное		
		1	ГОСТ 8717.1-84	М1	1	0,6кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное				Общий расход
	Арматура класс АIII 35ГС	Прокат нарав ВСт3кп2	Итого		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ф8	Угрок-60х8	
ЛС 12-1	0,19	0,19	0,15	0,15	0,6У

Изд. № 002/А. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Г.И.П.	Борщилко	С.А.		503-4-47.87.КНУ-ЛС 12-1			
Нач. отд.	Видарова	И.П.		Ступень ЛС 12-1	Студия	Масса	Маркировка
Г.И.П.	Зендерева	Л.И.			РП		
Вед. инж.	Курячкова	В.В.			Лист 1	Листов 1	
Инжен.	Голубцова	Ю.Ю.		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

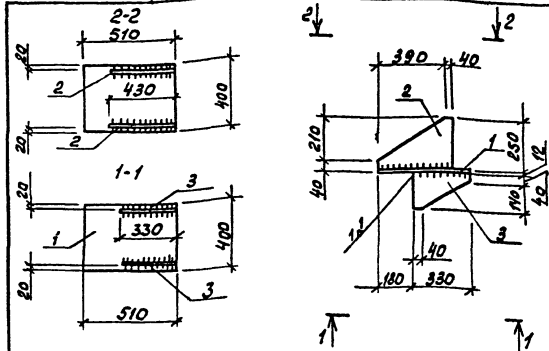


Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		полоса - 250x12 L=450 ГОСТ 82-70*	1	10,6кг
		2		полоса - 190x10 L=230 ГОСТ 103-76*	2	8,65кг

1. Сварку производить электродом типа Э42
ГОСТ 9467-75; высота шва $h_{шв} = 6$ мм.

Шифр материала, группы и сорта (в том числе в %)

Г/П	Борщинец	С/П		503-4-47-87-КМН-МС2	сварка	Насос	Насштаб
Нач.отв.	Сидорова	Л/П					
Л.опеч.	Зензерева	К/П		Узлеие соединительное МС2	рп	1925	Лист 1 / Листов 1
Вед.инж.	Курьянова	И/П					
Инж.	Сельянова	С/П		В Ст 3 ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80	ГИПРОАВОТРАНС Новосибирский филиал		



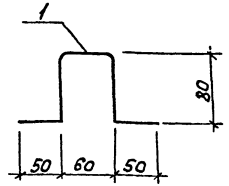
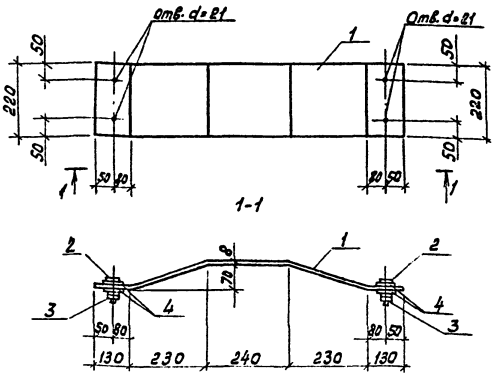
Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		полоса - 400x12 L=510 ГОСТ 82-70*	1	13,22кг
		2		полоса - 250x8 L=430 ГОСТ 82-70*	2	13,5кг
		3		полоса - 190x8 L=330 ГОСТ 103-76*	2	7,46кг

1. Сварку производить электродом типа Э42
ГОСТ 9467-75; высота шва $h_{шв} = 6$ мм.

Г/П	Борщинец	С/П		503-4-47-87-КМН-МС3	сварка	Насос	Насштаб
Нач.отв.	Сидорова	Л/П					
Л.опеч.	Зензерева	К/П		Узлеие соединительное МС3	рп	4018	Лист 1 / Листов 1
Вед.инж.	Курьянова	И/П					
Инж.	Сельянова	С/П		В Ст 3 ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80	ГИПРОАВОТРАНС Новосибирский филиал		

Копирован от руки - формат А4

Формат И7



Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
1		полоса 3*220 ГОСТ 13903-74*	2	2-1000
2		болт М20*40,58 ГОСТ 7798-78*	4	1,08 кг
3		гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	8	0,5 кг
4		шайба 20.01 ГОСТ 13711-78	8	0,3 кг

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
1		АТ-10 ГОСТ 5781-82*С-320	1	0,20 кг

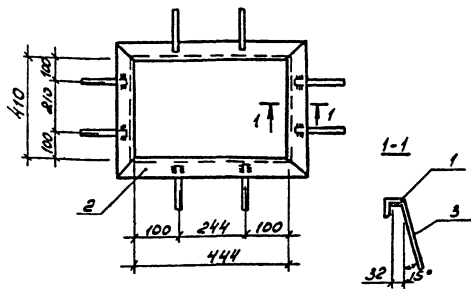
Формат И7

ГЦП	Бояринов	Сидорова	Зензорова	Кузьмина	Сидорова	503-4-47.87-КЖН-МС8
Издательское						сталь
соединительное						рп 15,7
МС8						лист 1, листов 1
В Ст 3 ПСБ-1						ГИПРОВЪТТРАНС
ТУ 14-1-3023-80						Новосибирский филиал
						Формат А4

Формат И7

ГЦП	Бояринов	Сидорова	Зензорова	Кузьмина	Сидорова	503-4-47.87-КЖН-П1
Издательское						сталь
Петля П1						рп 0,20
Сталь						лист 1, листов 1
Копировал						ГИПРОВЪТТРАНС
						Новосибирский филиал
						Формат И7

Модель №



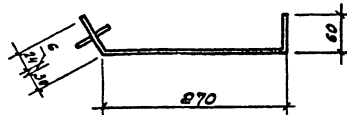
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		LS015 ГОСТ 8509-86 P-510	2	3,85 кг
	2		LS015 ГОСТ 8509-86 P-544	2	4,10 кг
	3		Л-III-8 ГОСТ 5781-82* P-250	8	0,79 кг

1. Проверку стержней к прокатной стали производить электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75 $t_{шв} = 4$ мм.
2. Арматуру класса АIII применять из стали 35ГС.
3. Прокат из стали марки ВСтЗлсб-1 по ТУ 14-1-3023-80

Исполнитель: Подпись и дата

С.И.П. Чочуров	Борщевский	С.И.П. Чочуров	503-4-47-87. КМУ-МНБ	Сталь	Масса	Масштаб
П.С.С. Зенченко	Зенченко	П.С.С. Зенченко	Изделие закладное МНБ	РП	8,74	
С.И.С. Шаймуратов	Шаймуратов	С.И.С. Шаймуратов	Сталь	ГИПРОВСТОТРАНС Новосибирский филиал		
И.И.И. Петенька	Петенька	И.И.И. Петенька				

150



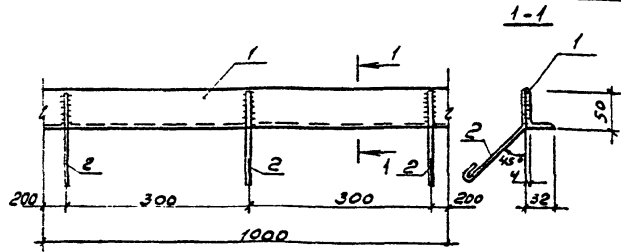
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		Л-Т-10 ГОСТ 5781-82* P-390	1	0,24 кг
	2		-60x6 ГОСТ 19903-74* P-60	1	0,17 кг

1. Прокат из стали марки ВСтЗкл2 по ГОСТ 380-71* Арматура кл. АI из стали марки СтЗ.псЗ.

Исполнитель: Подпись и дата

С.И.П. Чочуров	Борщевский	С.И.П. Чочуров	503-4-47-87. КМУ-МНБ	Сталь	Масса	Масштаб
П.С.С. Зенченко	Зенченко	П.С.С. Зенченко	Изделие закладное МНБ	РП	9,41	
С.И.С. Шаймуратов	Шаймуратов	С.И.С. Шаймуратов	Сталь	ГИПРОВСТОТРАНС Новосибирский филиал		
И.И.И. Петенька	Петенька	И.И.И. Петенька				

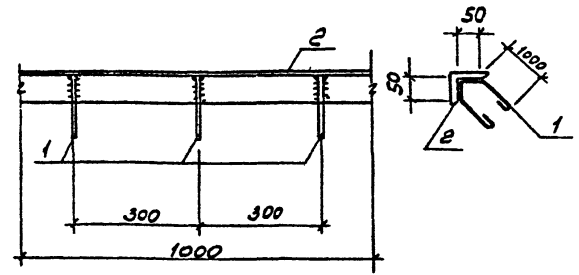
Листом II



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		LSO-32-4 ГОСТ 8510-86 $\varnothing=1000$	1	2,49кг
		2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* $\varnothing=120$	3	0,14кг

1. Прокат из стали марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*,
арматура класса А-III из стали марки 35 ГС.

Г.И.П.	Богаринов	Л.И.П.		503-4-47.87- КМУ - МН7	Стандарт	Масса	Масштаб
И.И.И.	Бударова	Л.И.И.					
С.И.С.	Земляков	Л.И.С.		Узледе закладное МН7	РП	263	
С.И.П.	Сидорова	Л.И.П.					
И.И.И.	Пехенько	Л.И.И.		Сталь	Лист 1		Листа в 1
					ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ Новосибирский филиал		

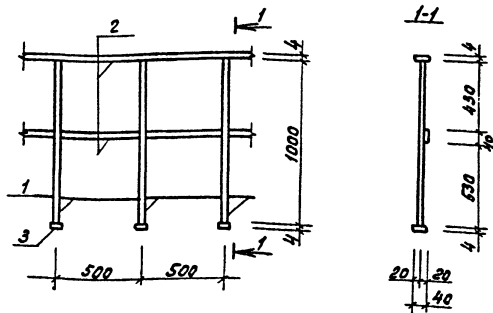


Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-I-6 ГОСТ 5781-82* $\varnothing=350$	3	0,24кг
		2		L63x5 ГОСТ 8509-86 $\varnothing=1000$	1	4,81кг

1. Прокат из стали марки ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80,
арматура класса А-II из стали марки 35 ГС.

Г.И.П.	Богаринов	Л.И.П.		503-4-47.87- КМУ - МН8	Стандарт	Масса	Масштаб
И.И.И.	Бударова	Л.И.И.					
С.И.С.	Земляков	Л.И.С.		Узледе закладное МН8	РП	505	
С.И.П.	Сидорова	Л.И.П.					
И.И.И.	Пехенько	Л.И.И.		Сталь	Лист 1		Листа в 1
					ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ Новосибирский филиал		

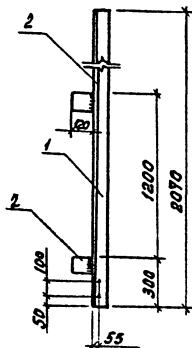
Лист № 180 из 180 листов в сборе



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		А-3-22 ГОСТ 5781-82* L=1000	3	Ø 25 кг
2		-40x4 ГОСТ 103-76* L=1000	2	2,52 кг
3		-40x4 ГОСТ 103-76* L=40	3	0,15 кг

1. Сварку производить электродами типа 942 ГОСТ 9467-75 h шв = 4 мм

Г.И.П. Бояришин	35.6.87	503-4-47.87. КИИ - ОГ1	Степень	Масса	Ук. шп. ш
Нач. отд. Сидорова	01.07.87				
Л.с.п.ч. Зензоров	24.07.87	Ограждение ОГ1	РП	11,62	
Вед. инж. Карпиченко	28.07.87		Лист 1	Листов 1	
		В Ст. 3 КЛ2 ГОСТ 380-71*	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А4		



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		L160x10 ГОСТ 8509-86 L=2070	1	51,07 кг
2		-100x10 ГОСТ 13903-74* L=120	2	1,88 кг

1. Прокат из стали марки В Ст.3ПС-1 по ТУ 14-1-3023-80.
2. Сварку производить электродами типа 942 ГОСТ 9467-76, высота шва h шв = 6 мм.

Г.И.П. Бояришин	35.6.87	503-4-47.87. КИИ - НФ1	Степень	Масса	Ук. шп. ш
Нач. отд. Сидорова	01.07.87				
Л.с.п.ч. Зензоров	24.07.87	Насадка торцового фрахверка НФ1	РП	52,95	
Вед. инж. Курдюкова	14.08.87		Лист 1	Листов 1	
Инж. Норякова	14.08.87	Ст. 16	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А4		

Копирован 8/87.

Формат А4

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдана в печать 17. XI 1988 г.
Заказ Т-3314 Тираж 160