

Марка-лист	Наименование чертежа	Номер строки для сборки	Примечание
АПИ-5	Щит приточной системы П1(П2, ПЗ). Схема электрическая соединений	6-8	
АПИ-СО	Спецификация щитов и пультов	9	

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	503-5-10.85	АПИ-1	Лист
						Р

Формат А4

Типовой проект 503-5-10.85 Альбом П

Марка-лист	Наименование чертежа	Номер строки для сборки	Примечание
АПИ-1	Перечень чертежей марки „АПИ“ Задание предприятию-изготовителю „Минэлектротех прома“	2	
АПИ-2	Щит приточной системы П1(П2, ПЗ). Технические данные аппаратов	3	
АПИ-3	Щит приточной системы П1(П2, ПЗ). Чертеж общего вида	4	
АПИ-4	Щит приточной системы П1(П2, ПЗ). Таблица перечня подписей	5	

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

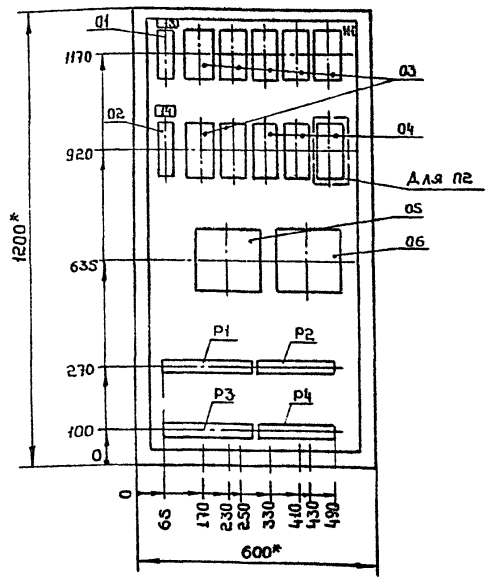
ГНП	Ухименко	Лев	ТП	503-5-10.85	АПИ-1
Н.контр.	Бачарова	Анна			
Нач. отд.	Малахов	Владимир	Зруцова абтастанция на 250т переработки		
Рук. ер.	Бачарова	Анна	Зруцов 8 сутки		
Ст. инж.	Тамарина	Ольга	Производственно складской корпус		
			Перечень чертежей марки „АПИ“ задание предприятию-изготовителю „Минэлектротехпрома“		
			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Копировал: АИИМФ

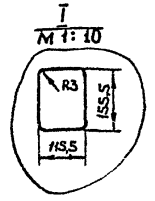
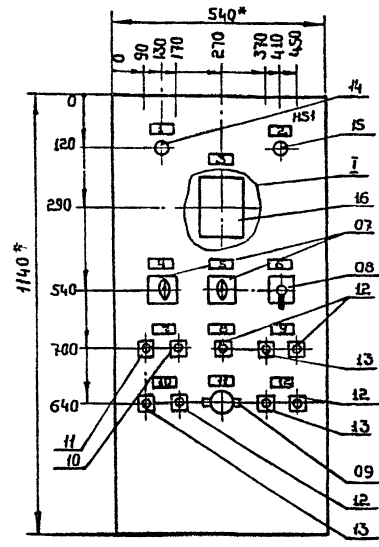
Формат А4

Тиловой проект 503-5-10.85 Альбом IV

Вид спереди
Дверь не показана



Дверь щита
Вид спереди



- 1* Размеры для справок.
2. В контуре табличек номера надписей по перечню надписей ДПН-4.
3. В крыше щита предусмотреть отверстие.
4. По данному чертежу изготовить три щита.

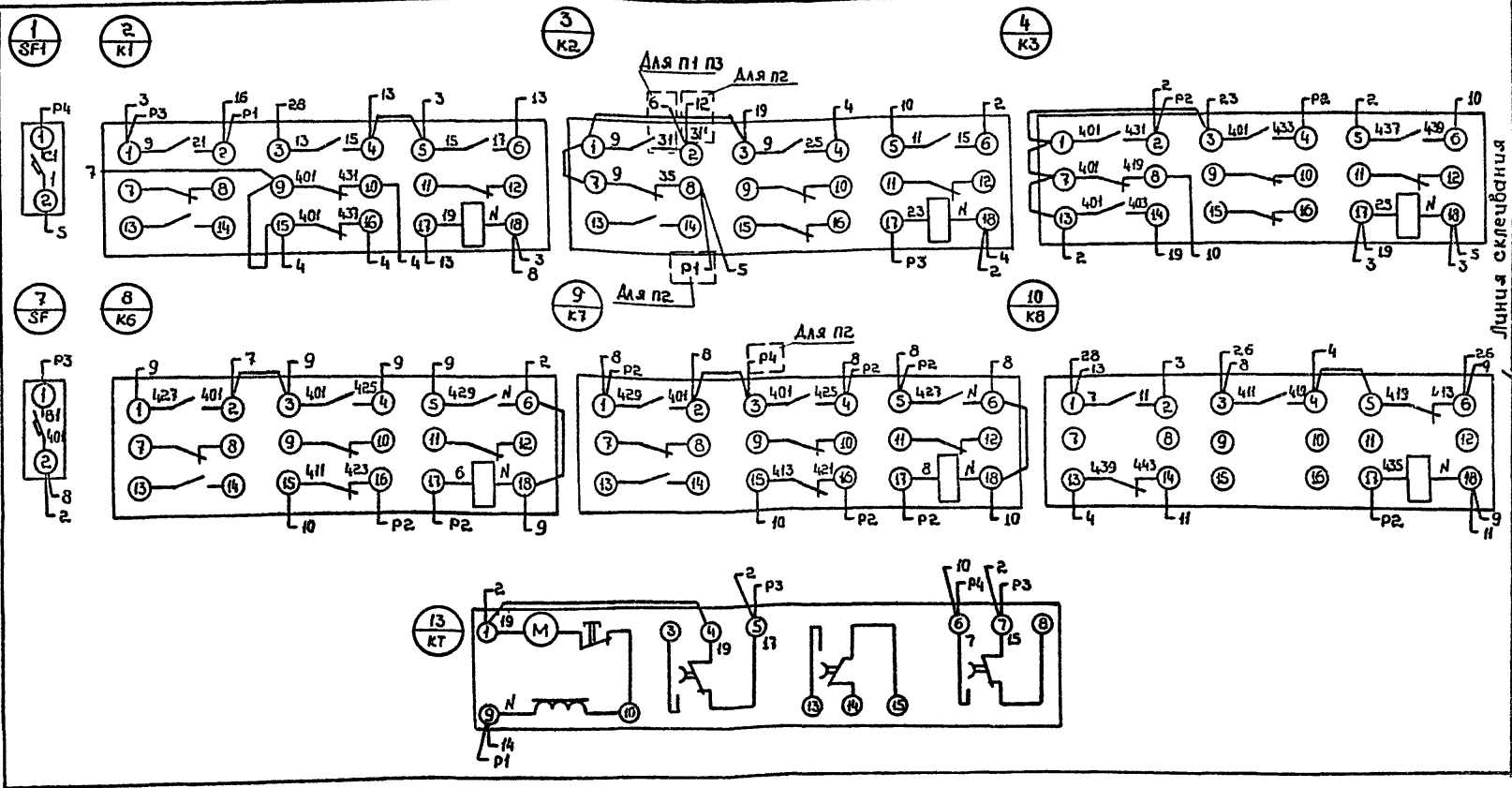
Гип	Якименко		ТП	503-5-10.85 АПН-3
Н.контр.	Бачарова		Срузовая абстация на 250Т переработки грузов в сутки	
Нач.отв.	Малахов		Производственно-складской корпус	
Рук.гр.	Бачарова		Стандия	Лист
Ст.инж.	Полова		корпус	Листов
Ст.инж.	Тамарина		Щит притачной системы П (па.пз)	РП 1 1
			Чертеж общего вида	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Копировал: *Иванов*

Формат А3

Лист № по порядку и дата: Взм. инв. 4

Вид спереди



Линия склеивания

Типовой проект 503-5-10.85 Альбом IV

Лист № 1 из 1, Подпись и дата

Гип	Якименко	<i>Якименко</i>	ТП 503-5-10.85 АПН-5		
Н.контр.	Бочарова	<i>Бочарова</i>	Грузовая автостанция на 250 т переработки груза в сутки		
Нач. отд.	Маласов	<i>Маласов</i>	Производственно-складский корпус	Стандия	Лист
Рук. гр.	Бочарова	<i>Бочарова</i>		рп	1
Ст. инж.	Тамарина	<i>Тамарина</i>	Щит притачной системы п1 (п2, п3). Схема электрическая соединений		
Ст. инж.	Палова	<i>Палова</i>			

Копировал: *Милет*

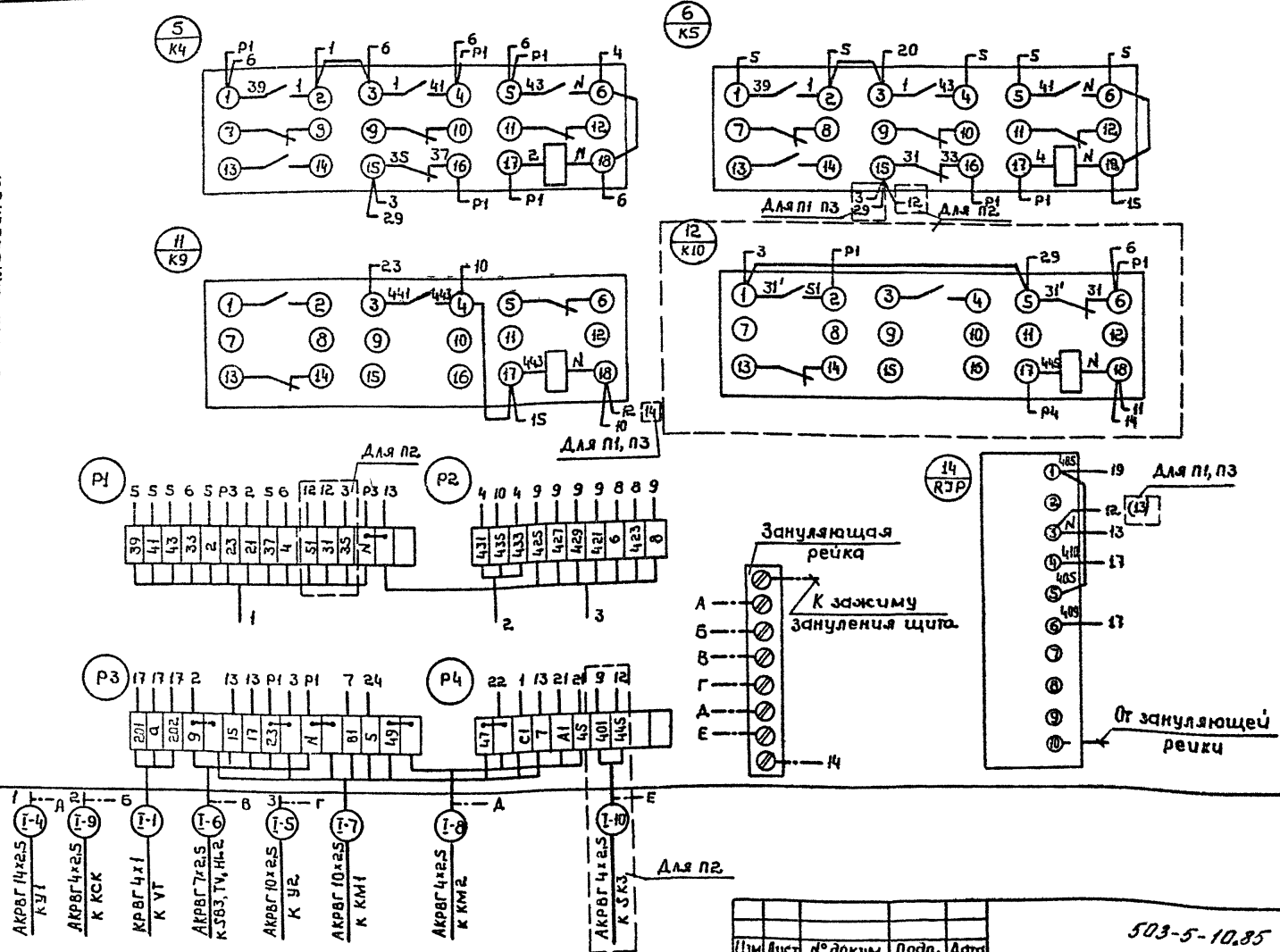
Формат А3

Вид спереди

Тиловаў проект 503-5-10.85 Альбом №

Ціла, № падл, Подп. ч дата Взам. шиф. №

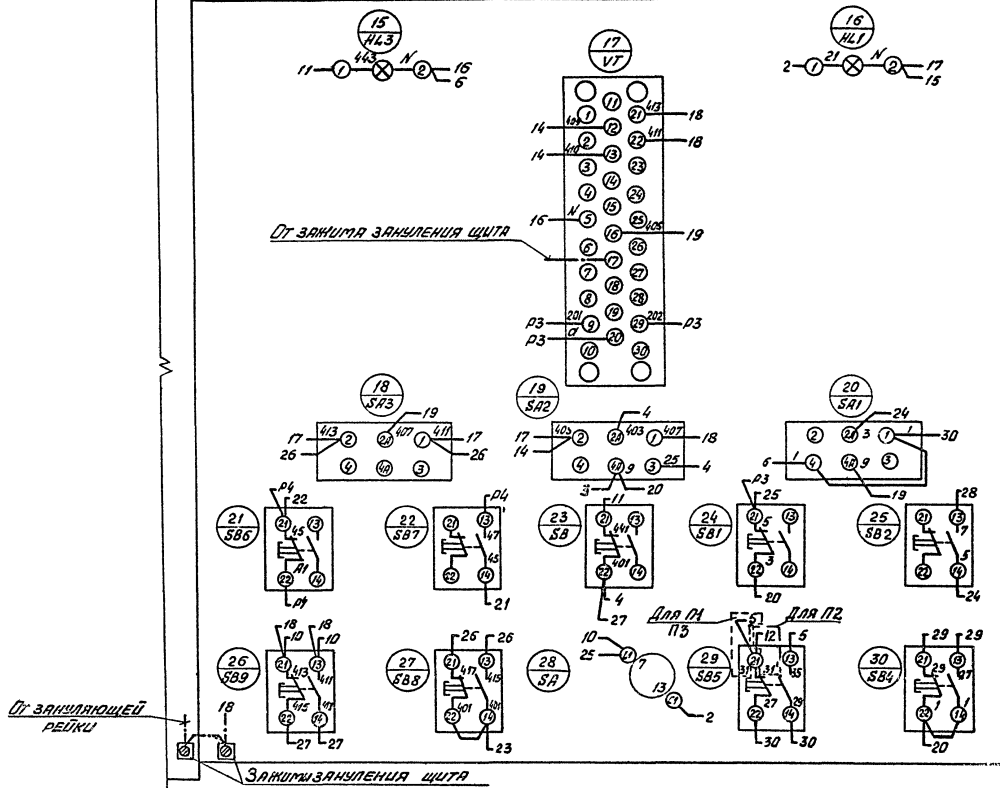
Лінія склеювання



Шы	Ліст	№ док-м.	Подп.	Дата

503-5-10.85 АНН-5

ДВЕРЬ ЩИТА
ВИД СО СТОРОНЫ МОНТАЖА



Изм/дет	№ докум.	Исполн	Дата

Копиробал: РИЛ-1

503-5-10.85 АПЛ-5

Лист
3

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
I. Задание предприятию-изготовителю „Минэлектротехпрома“									
1. Щиты									
1	Щиток (навесной щит) управления приточной системы	ЯУЭ-1265	шт.	796				3	50
	п1 (п2, п3) размерами 1200x600x500 по ОСТ 16 0.684.116-74	По чертежам							
	(Схемы электрические принципиальные см. АП-4, АП-5, альбом ш)	АПН-2-АПН-5							

Привязан					
Инв. №					
Гип	Якименко	<i>[Signature]</i>			
Н. контр.	Бочарова	<i>[Signature]</i>			
Нач. отд.	Малахов	<i>[Signature]</i>			
Рук. ар.	Бочарова	<i>[Signature]</i>			
Ст. тех.	Попова	<i>[Signature]</i>			
тип 503-5-10 85 АПИ С0					
Спецификация щитов и пультов			Стадия	Лист	Листов
			рп	-	1
			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТЛ
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 9 " I 1986г
Заказ 112 Тираж 90