

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - 4 - 26. 83

ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКОЙ КОРПУС ГРУЗОВОЙ АВТОСТАНЦИИ НА 500 Т ПЕРЕРАБОТКИ ГРУЗОВ В СУТКИ

(С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)

АЛЬБОМ II (ЧАСТЬ 1)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I - Технологические чертежи. Чертежи санитарно-технических систем.
 АЛЬБОМ II - Архитектурно-строительные чертежи. Конструкции металлические (надземная часть.)
 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 1 - Архитектурно-строительные чертежи. Конструкции железобетонные. (подземная часть.)
 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2 - Архитектурно-строительные чертежи. Конструкции железобетонные. (подземная часть.)
 АЛЬБОМ III - Электротехнические чертежи. Чертежи по автоматизации, связи и сигнализации.
 АЛЬБОМ IV - Чертежи задания заводу-изготовителю по автоматизации.
 АЛЬБОМ V - Заказы спецификации.
 АЛЬБОМ VI - Сметы.

РАЗРАБОТАН

БОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ «ГИПРОАВТОТРАНС»
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В. П. Шатов*
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. И. Якименко*

ИНСТИТУТОМ «ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ»
 ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР *Ю. А. ГЛУСТЯН*
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л. С. ГРИБОВА*

Утвержден и введен в действие
 МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
 ПРОТОКОЛ № 3 ОТ 7.01.83 г.

				Приказан
Изд. №				

Альбом № 4.1

Типовой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
АР-1	Общие данные /начало/	
АР-2	Общие данные /окончание/	
АР-3	План на отм. 0.000 . План кровли.	
АР-4	Разрез 1-1... 3-3	
АР-5	Фасад 1-18 ; фасад 18-1 ; фасад А-ж ; фасад Е-Б	
АР-6	Фрагменты плана 1...4	
АР-7	Разрезы 4...6-6 Детали. Обвязка отверстий в перегородках.	
АР-8	Узлы 1...12	
АР-9	Узлы 13...20	
АР-10	Узлы 21...31	
АР-11	Узлы 32...40	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
АР-2	Спецификация элементов заполнения проемов	
АР-2	Спецификация асбестоцементных экструзионных изделий	
АР-7	Спецификация крепежных деталей	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Альбом шифр Д	Унифицированные фасонные детали стен одноэтажных производственных зданий из легких металлических конструкций комплектной поставки	Сборник 3.01-27
Альбом шифр 278-77	Унифицированные фасонные детали стен и кровельных покрытий одноэтажных производственных зданий из легких металлических конструкций.	То же
Альбом шифр А-75 КМД	Ворота распашные складчатые размерами 3,6 x 3,6 ; 4,2 x 4,2 ; 4,8 x 5,4 м	То же
Альбом шифр 1-210/1а КМД	Окна стальные из одинарных труб для зданий из легких металлических конструкций	То же
Серия 1.436,2-176,0-5 (и-6-82)	Окна стальные для производственных зданий из легких металлических конструкций	То же

Общие указания

1. Типовой проект "Грузовая автостанция на 500 тонн переработки грузов в сутки" разработан на основании плана типового проекта типовая Государства СССР на 1984 год, раздел "Здания и сооружения" приложения и связи" п. 70 ч. задания №1 от 27.10.81 г.
2. Проект здания станции разработан в вариантах применительно к следующим условиям:
 рельеф местности спокойный, площадка горизонтальная;
 сейсмичность района не выше 7 баллов;
 сочетание нагрузок:
 I-III ветровые районы и II снеговой район;
 I-III ветровые районы и III-IV снеговые районы;
 расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°С, минус 30°С /основной вариант/, минус 40°С.
 3. Характеристика здания и производства:
 по сочетанию групп взрывоопасности строительных конструкций и материалов, здание относится к варианту сочетания "а";
 по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности категории помещений приведены на листе АР-3;
 относительная влажность воздуха в помещении не более 60% ;
 температура воздуха в помещении - +16°С;
 среда в помещениях слабоагрессивная и неагрессивная.
 4. За отметку 0.000 принять уровень чистого пола в производственной части здания, что соответствует абсолютной отметке, []
 5. Отметка уровня земли - 0.150.
 6. Характеристика стеновых и изоляционных материалов приведена в пояснительной записке и таблице на листе АР-1.
 7. Система водоотвода с кровли - неорганизованная.
 8. Горизонтальная гидроизоляция стен на отметке верха фундамента выполнить из цементного раствора состава 1:2.
 9. Наружная отделка здания:
 цоколь облицевать керамической плиткой;
 асбестоцементные экструзионные панели, оконные переплеты и ворота окрасить эмалью ПФ-115 в два слоя.
 10. Внутренняя отделка здания: см. таблицу на листе АР-2.
 11. Толщина стеновых панелей 140 мм дана для вариантов с расчетной температурой наружного воздуха минус 20°С и минус 30°С. Для варианта с расчетной температурой наружного воздуха минус 40°С устанавливаются стеновые панели толщиной 160 мм с сохранением привязки соответствующей грани к оси.
 12. Площадь застройки 2997,5 м²
 Строительный объем 21019,46 м³

Таблица толщин стен и утеплителя кровли

Наружная расчетная зимняя температура воздуха	Толщина стен /мм/		Толщина утеплителя кровли /мм/
	Наружные стены из асбестоцементных экструзионных панелей с утеплителем	Кирпичные участки цоколя	Минераловатные плиты повышенной жесткости
Минус 20°С	140	380	60
Минус 30°С	140	380	60
Минус 40°С	160	510	100

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Заведующий отделом *Григорьев* Грибова Л.С.

		Прибыло	
Инв. №		ТП 503-4-26.83 АР	
		Грузовая автостанция на 500 т переработки грузов в сутки.	
Гл. инж.	Золотая	Грибова	Производственно-складская корпус
Зав. отд.	Грибова		
Инж. контр.	Грибова	Реквизиты	Общие данные / начало /
Инж. контр.	Реквизиты		
Инж. арх.	Грибова	Архитектурная конструкция	

Альбом № 4.1

Типовой проект

Ведомость отделки помещений

Наименование помещений	Потолок		Стены или перегородки		Металлические конструкции		Примечания
	Площадь м²	Вид отделки	Площадь м²	Вид отделки	Площадь м²	Вид отделки	
Участок мелкого ремонта контейнеров	222,7	Окрасить стальной профилированный настил 460-782-0,8 эмалью ПФ-115	304,5	Окрасить водоэмульсионной краской на всю высоту	424,0	Окрасить эмалью ПФ-115 в два слоя	
Участок заводского ремонта	277,34	то же	336,4	то же	527,7	то же	то же
Отопляемый склад	882,0	то же	852,2	то же	1637,5	то же	то же
Неотопляемый склад	878,6	то же	323,4	то же	1617,2	то же	то же
Кладовая	37,6	то же	113,8	то же	74,7	то же	то же
Электро-щитовая и агрегатная	17,3	то же	102,6	то же	32,4	то же	то же
Вентиляционные камеры	20,7 83,0	то же то же	132,3 417,5	то же то же	37,4 159,3	то же то же	то же, то же
Бытовые помещения: а) женский гардероб б) мужской гардероб в) душевые г) санузлы	92,42	Окрасить асбестоцементные листы водоэмульсионной краской	34,0 195,3 50,3 66,7	то же то же глазурованная плитка на всю высоту	189,8	то же то же то же то же	то же то же швы между плитками 5 мм

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	4720 x 4200
2	4120 x 3595
3	1550 x 2086
4	990 x 2080
5	790 x 2080

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примечания
1	Альбом шифр А-75 КМД	Ворота РСВ-к 4,2x4,2	5	802,5	Сборник 3.61-27
2	то же	Ворота РСВ-к 3,6x3,6	4	706,0	то же
3	ГОСТ 14624-69	Дверь Д 62	1	—	
4	то же	Дверь Д 37	14	—	
5	то же	Дверь Д 38	6	—	
ок-1	Альбом шифр А-219/10 КМД	Оконный переплет 12 псп.в.в	21	157,0	Сборник 3.61-27
ок-2	то же	Оконный переплет 12 псп.в.в	2	157,0	
ж-1	Серия 1.436.2-17/0-5	Жалюзидная решетка 11ж	3	35,3	

Спецификация асбестоцементных экструзионных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Площадь м²	Примечания
ПС-1	ТУ 21-24-98-82	Панель 140x600x3000 / 160x600x3000	270	966	уменьшено
ПС-2	то же	Панель 140x300x3000 / 160x300x3000	45	80,5	то же
ПС-3	то же	Панель 140x600x6000 / 160x600x6000	130	468	то же
ПС-4	то же	Панель 140x600x6000 / 160x600x6000	125	450	уменьшено
ПС-5	то же	Панель 60x300x6000	100	180	то же
ПС-6	то же	Панель 60x300x3000	130	117	то же
	ТУ 21-24-97-82	Угловая панель 140x320x3000 / 160x320x3000	7	6,72 / 7,14	уменьшено
	ТУ 21-24-89-79	Швеллер 140x42x3000	90		
	ГОСТ 18124-75*	Листы асбестоцементные плоские 3600x1500	11	59,4	δ = 8 мм
	то же	то же 2500x1500	11	41,3	то же
	то же	то же 2000x1200	20	48,0	то же

Участок
Создано
Малахов
Создано
Давыдов
Шабалов
Мастаев
Исполн.
Людмила
Людмила
Людмила

ТЛ 503-4-26.83 АД
Газовая котельная на 300т переработки
врубов в смету

Производственно-складской корпус

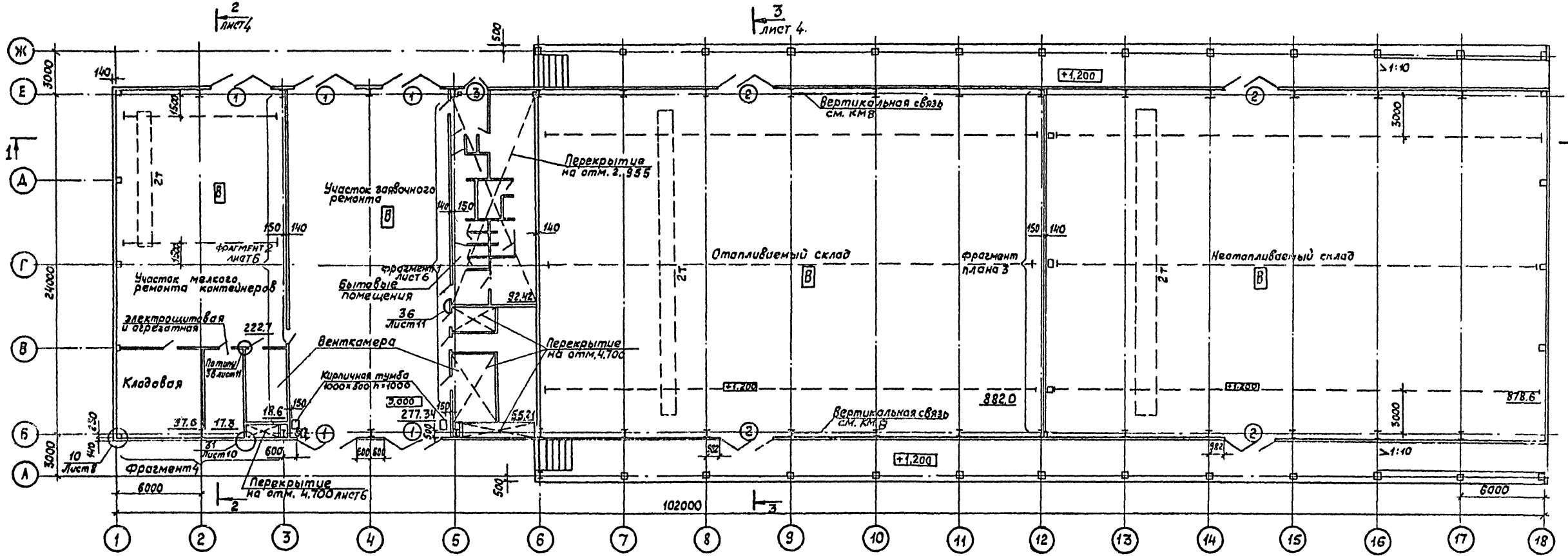
Общие данные (окончание)

Копировал Тарасов В.Ф.

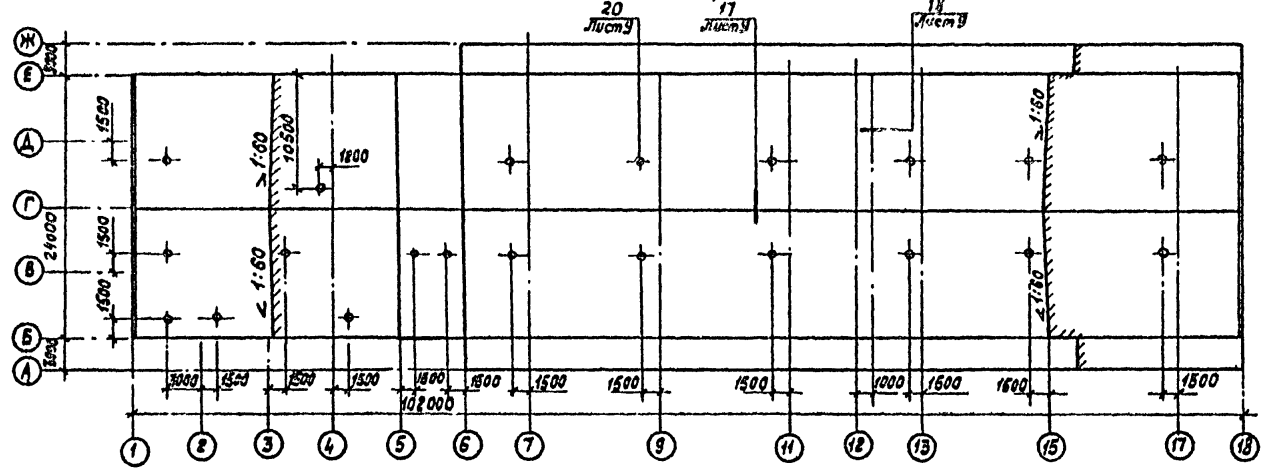
Страницы 1 2

Формат А2

План на отм. 0.000



План кровли



Работать совместно с листом АР-4 и АР-6.
 В — Категория производства по пожарной опасности.

Согласовано
 Малахов
 Шугаев
 Малахов

ТП 503-4-26.83		АР
Грузовая автостанция на 500 т переработки грузов в сутки		
Производственно-складской корпус	Лист	Листов
	Р	3
План на отм. 0.000		Инженерно-строительная
План кровли		

Привязан:

Г. А. Галустян
 Зав. отд. Бригада
 И. А. Иванова
 И. В. Власов
 И. П. Петров
 И. С. Сидоров
 И. Т. Тихонов
 И. У. Устинов
 И. Ф. Фролов
 И. Х. Хохлов
 И. Ц. Цыганов
 И. Ч. Чирков
 И. Ш. Ширков
 И. Щ. Щербаков
 И. Ъ. Ъжиков
 И. Ы. Ыжиков
 И. Ъ. Ъжиков
 И. Ы. Ыжиков
 И. Ъ. Ъжиков
 И. Ы. Ыжиков

И.В.И.

Альбом № 4-1

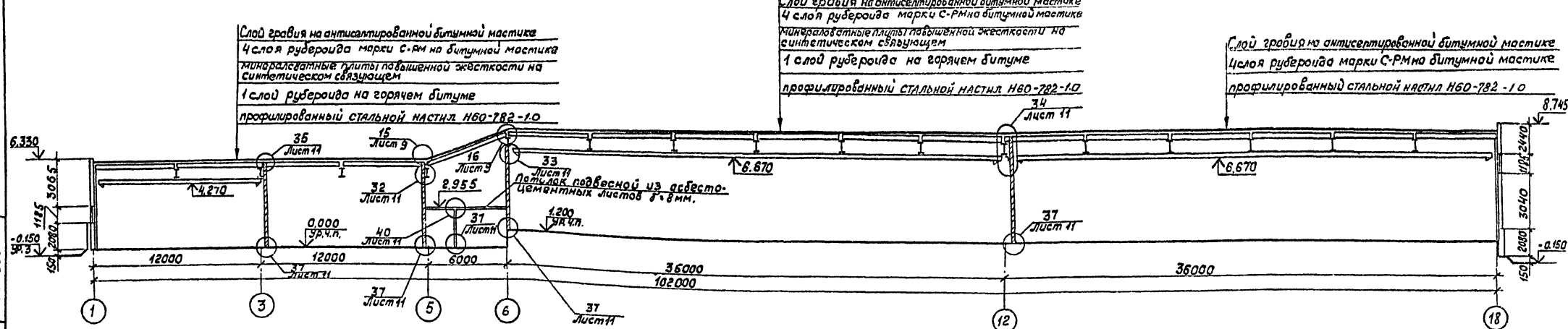
Тиловой проект

Согласовано:
 Мелехов
 Давыдов
 Шибаво
 Милатов

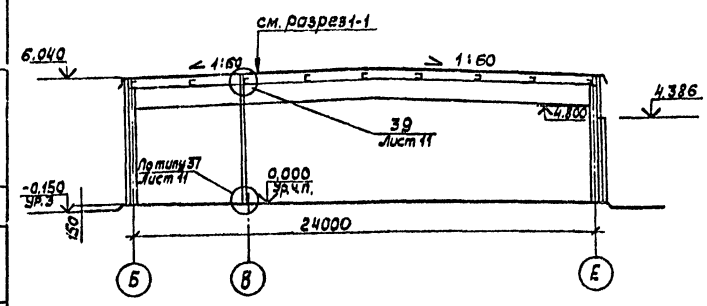
Сделано:
 Шибаво
 Милатов

Проверено:
 Шибаво
 Милатов

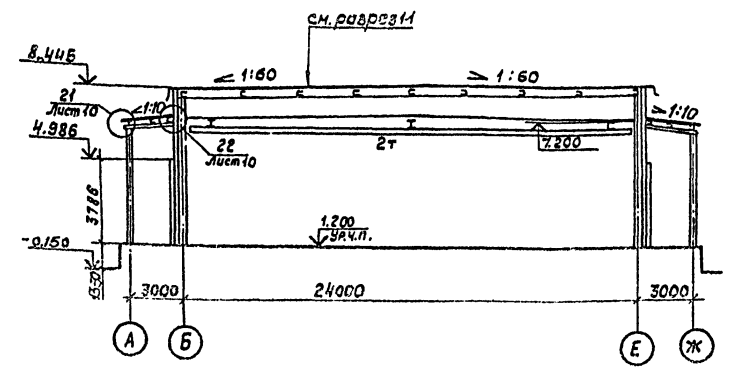
Разрез 1-1



Разрез 2-2



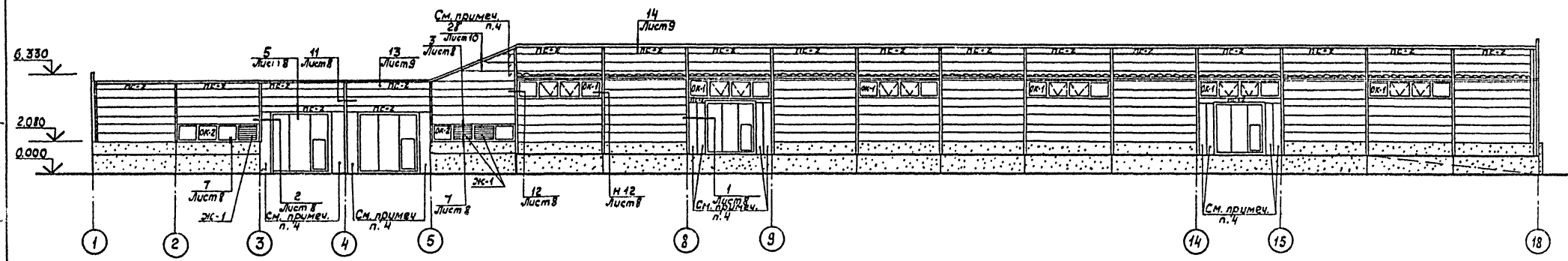
Разрез 3-3



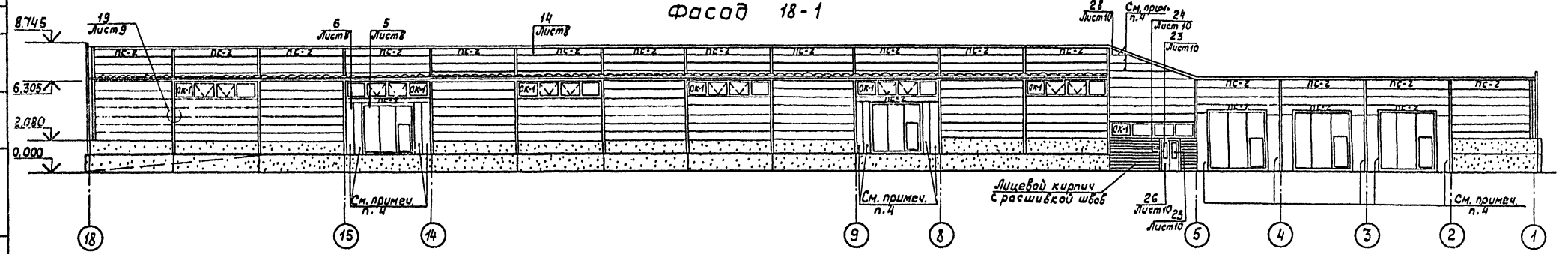
Работать совместно с листом АР-3

Тл 503-4-26.83		АР	
грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки			
Привязан:	Г.арх.ин. Салустян	И.И.И.	Производственно-складской корпус
	Зав. отд. Грибова	И.И.И.	
	Н.камп. Венедикова	И.И.И.	
	Г.конст. Рекач	И.И.И.	
	Зав. отд. Куликовская	И.И.И.	
	И.И.И.	И.И.И.	
Разрезы 1-1...3-3		Типоспецимакстракция	
И.И.И.		Копировал Таракба И.И.И. - 03.01.83	

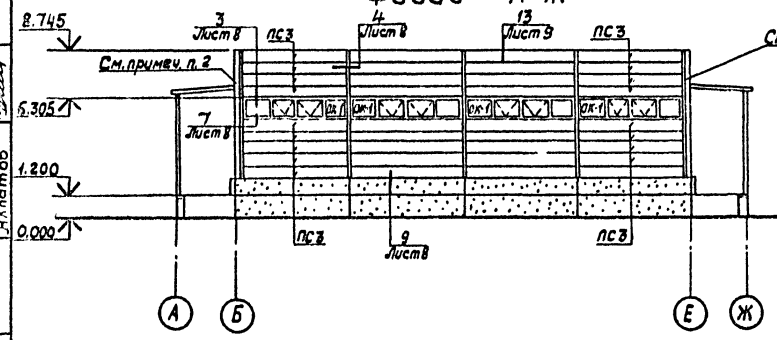
Фасад 1-18



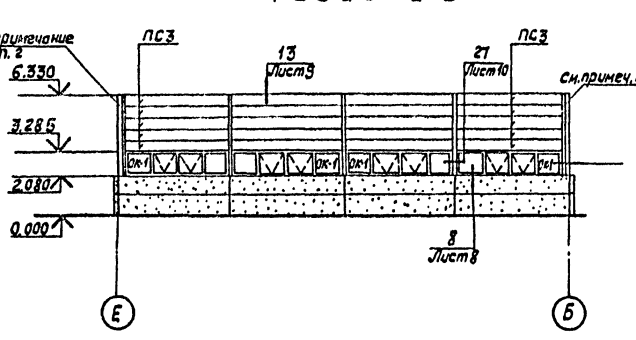
Фасад 18-1



Фасад А-Ж



Фасад Е-Б



1. Все не замаркированные панели марки ПС-1.
2. Спецификация стеновых асбестоцементных экструзионных изделий дана на листе АР-2.
3. Спецификация элементов заполнения проемов окон, ворот и дверей дана на листе АР-2.
4. Резать на площадке из панелей марки ПС-1

Тиловой проект
 А.А.Б.С. 4/1
 20210 С.С.Т.НО
 Малахов
 Ш.А.В.А.В.
 Алмазов
 Подпись и дата
 19/01/83

		ТП 503-4-26.83		АР
		Грузовая автостанция на 300т переработки грузов в сутки		
Приблизан:	Э.архит	Валаян	10/01/83	Производственно-слабкокой корпус
	Зав.отд	Завидова	10/01/83	
	И.контр	Венедикова	10/01/83	Лист Лист
	Э.констр	Резак	10/01/83	
	Вед.арх.	Спарченевский	10/01/83	Фасад 1-18; фасад 18-1 Фасад А-Ж; фасад Е-Б
	Инж	Кучикова	10/01/83	

Альбом II ч. 1

Типовой проект

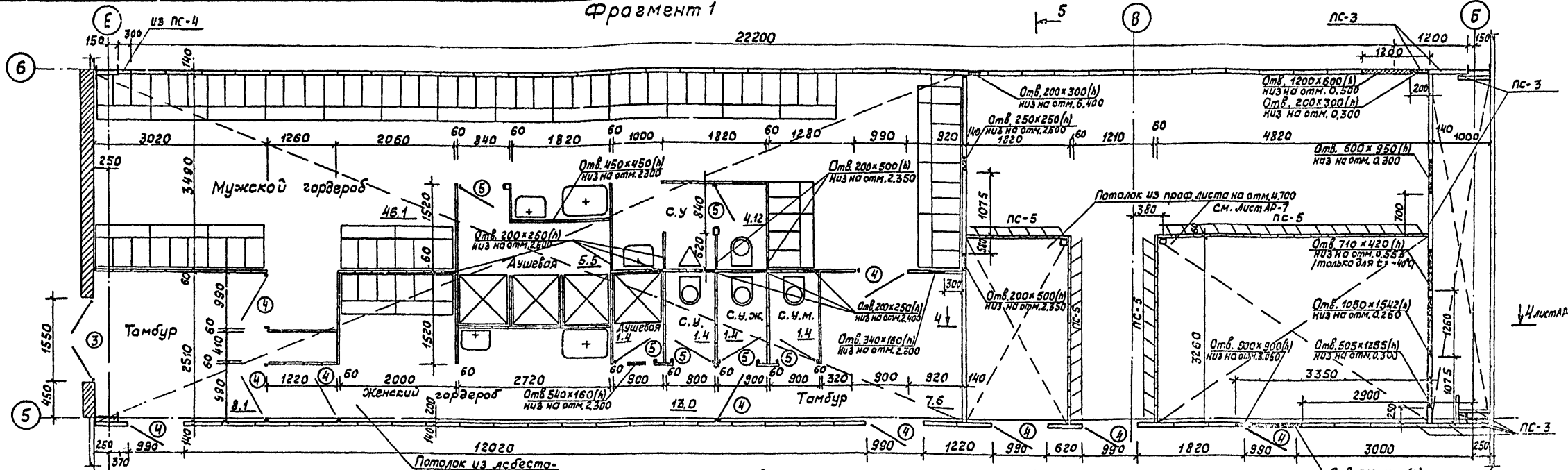
Экземпляр

Составлено
Малахов

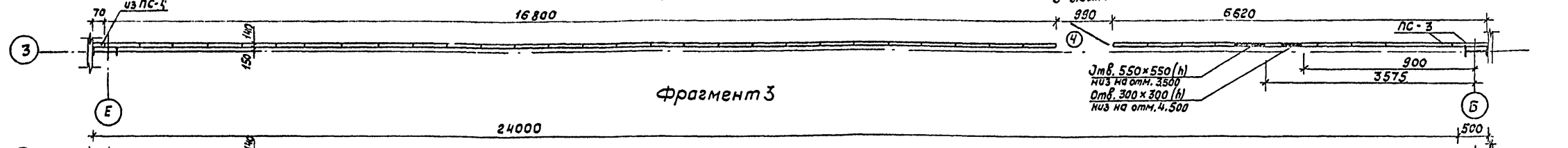
Составлено
Алиев
Алиев
Алиев

Составлено
Алиев
Алиев
Алиев

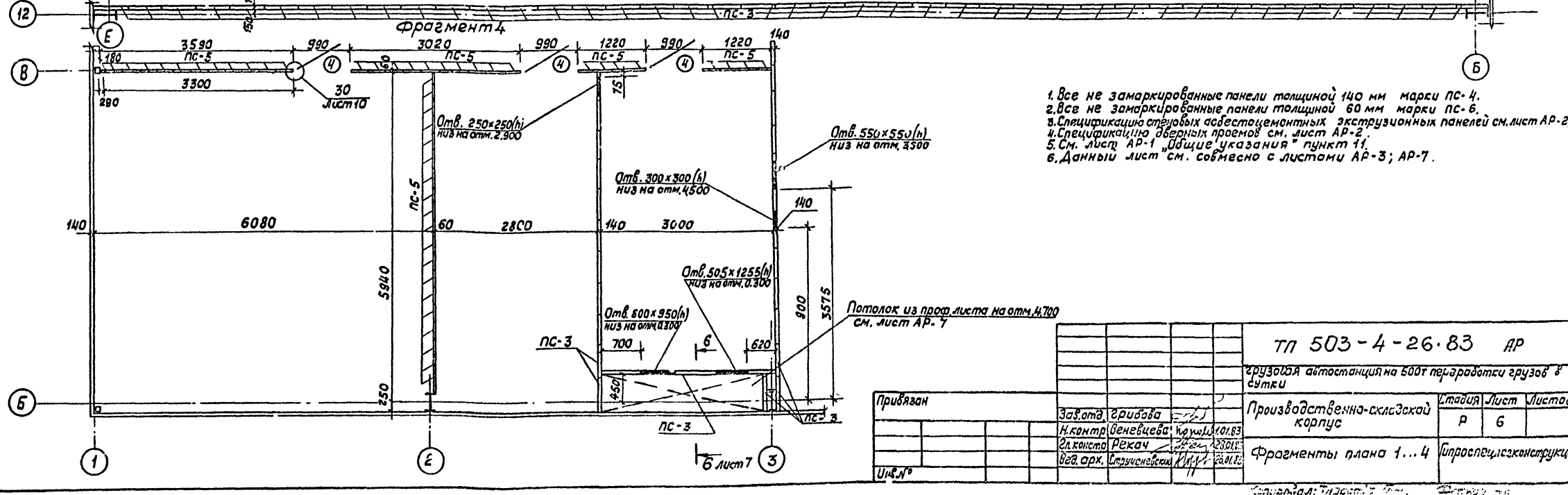
Фрагмент 1



Фрагмент 2



Фрагмент 3



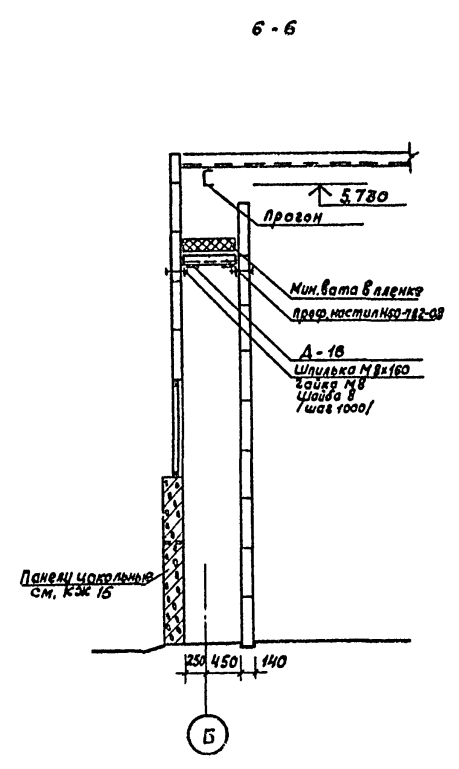
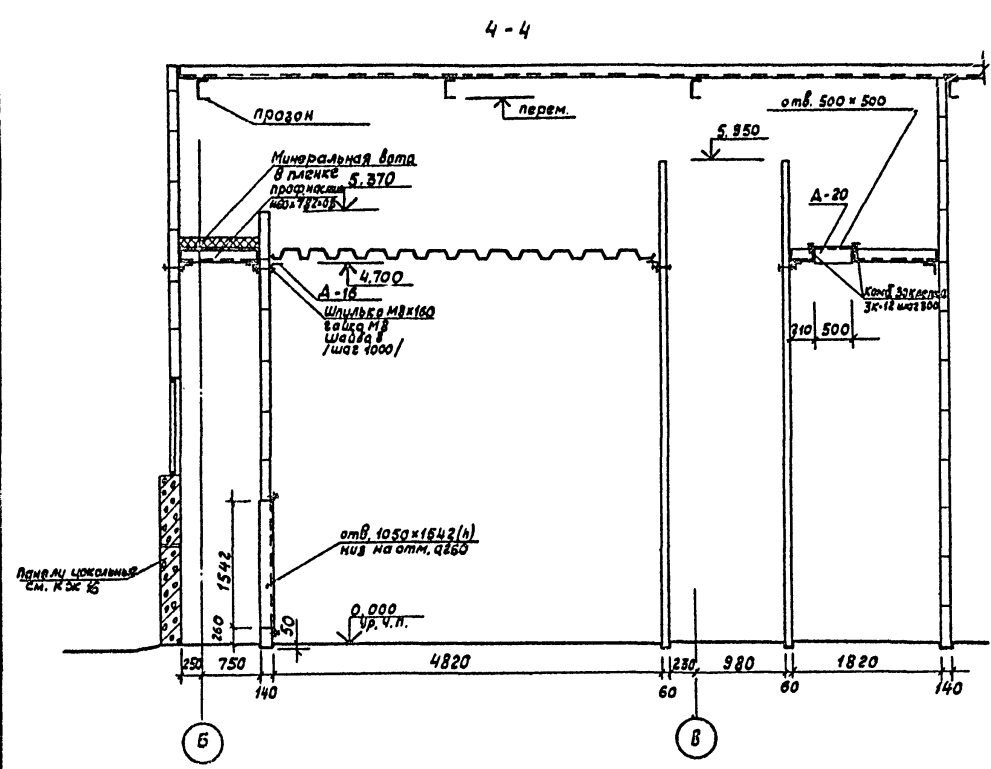
1. Все не замаркированные панели толщиной 140 мм марки ПС-4.
2. Все не замаркированные панели толщиной 60 мм марки ПС-6.
3. Спецификация стеновых асбестоцементных экструзионных панелей см. лист АР-2.
4. Спецификацию дверных проемов см. лист АР-2.
5. См. лист АР-1 "Общие указания" пункт 11.
6. Данный лист см. совместно с листами АР-3; АР-7.

Прибаван		Зав. отд. Грибова		И. Кантар Венецьева		Э. Консто Рекач		Вед. арх. С. Звонимирский		ТЛ 503-4-26.83 АР	
грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки										Производственно-складской корпус	
Фрагменты плана 1...4										Лист Листов	
										Р 6	
										Испрошено: 1/1	

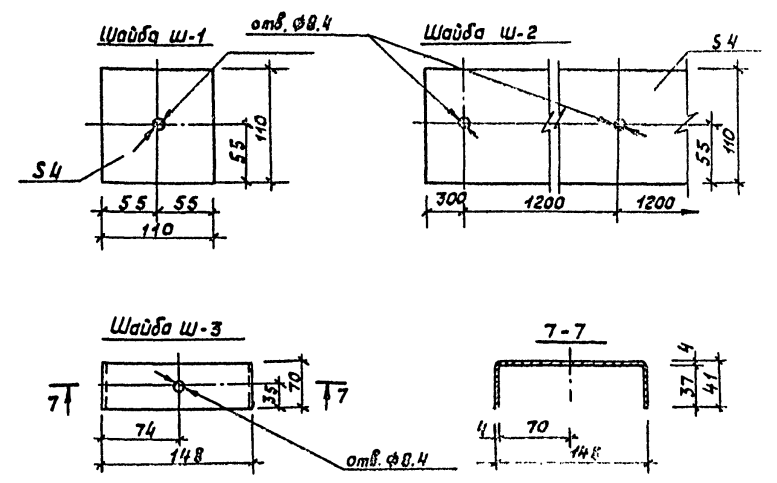
А.А.50М (1 ч. 2)

Туповой проект

Составлено
Малахов
Составлено
Дульгин
Шураев
Властов
Исполн. и Зап. Взам. инв. А
Инж. Н.И. Подпущев



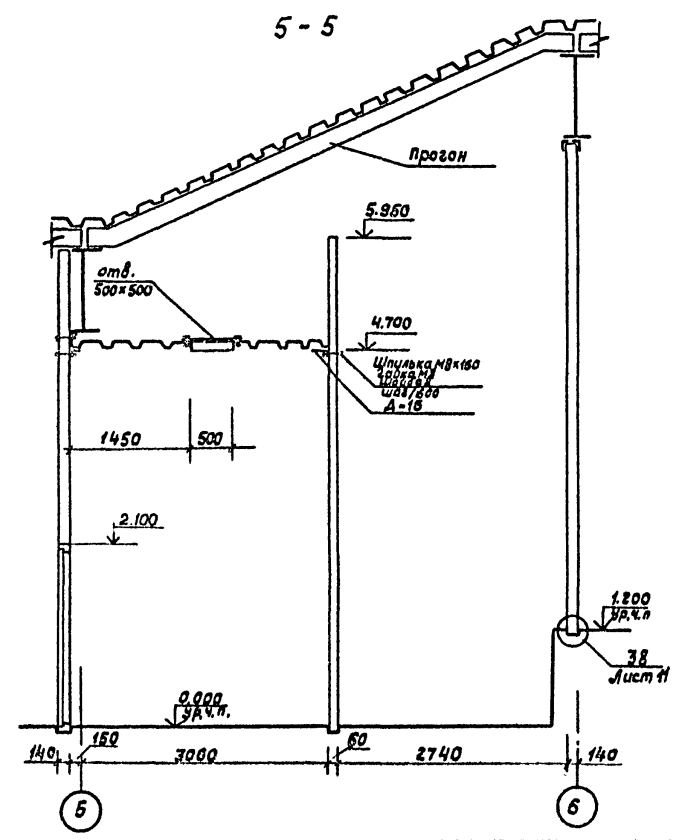
Крепежные детали



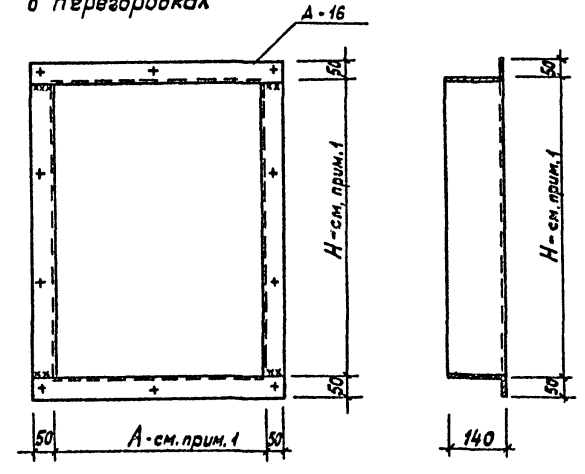
Спецификация крепежных деталей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед. кг	Примечание
Ш-1	—	Шайба из стали листовая горячекатаная 110x110x4	500	0,38	
Ш-2	—	Шайба из стали листовая горячекатаная 300x1200x4	9	10,35	
Ш-3	—	Шайба из стали листовая горячекатаная 148x70x4	150	0,51	

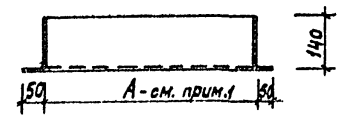
5-5



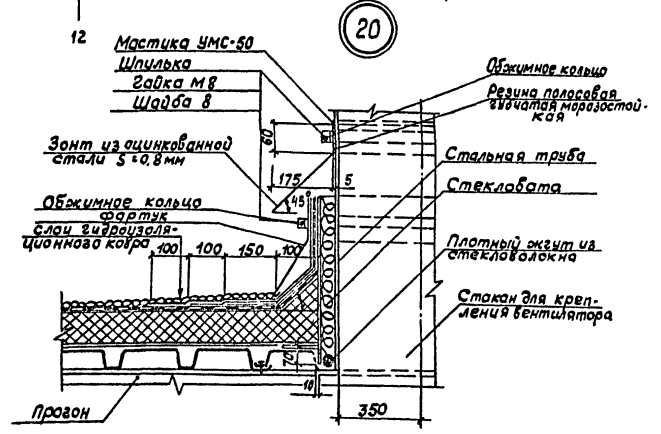
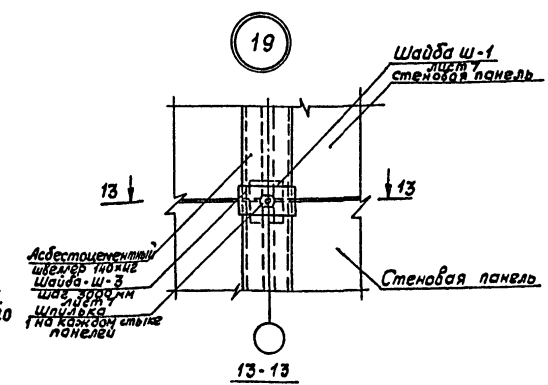
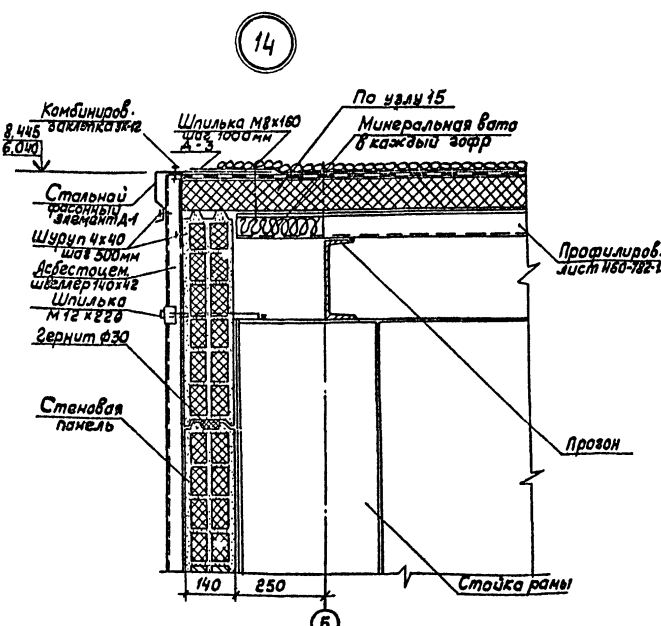
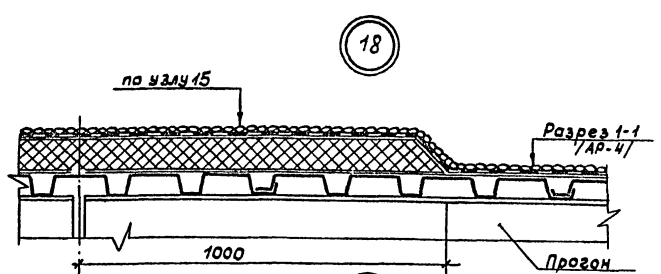
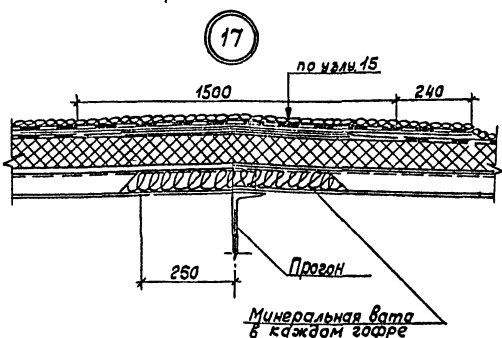
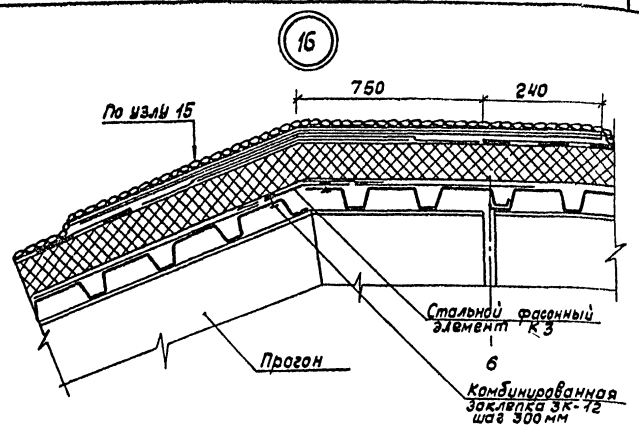
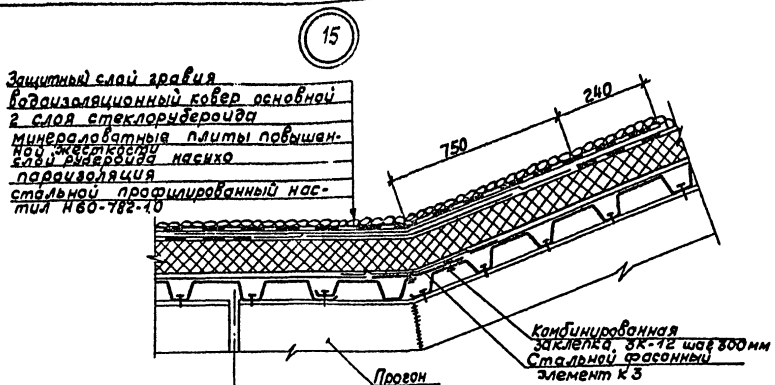
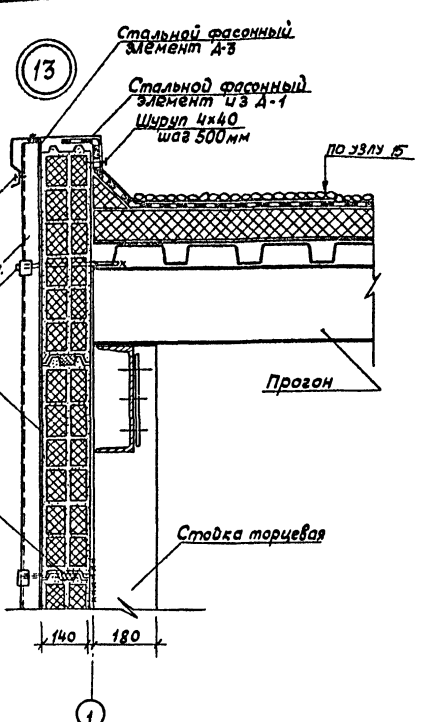
Обвязка отверстий в перегородках



1. Забариты обвязку отверстий в асбестоцементных перегородках для пропуска воздуховодов см. лист АР-6.
2. Работать совместно с листом АР-6.

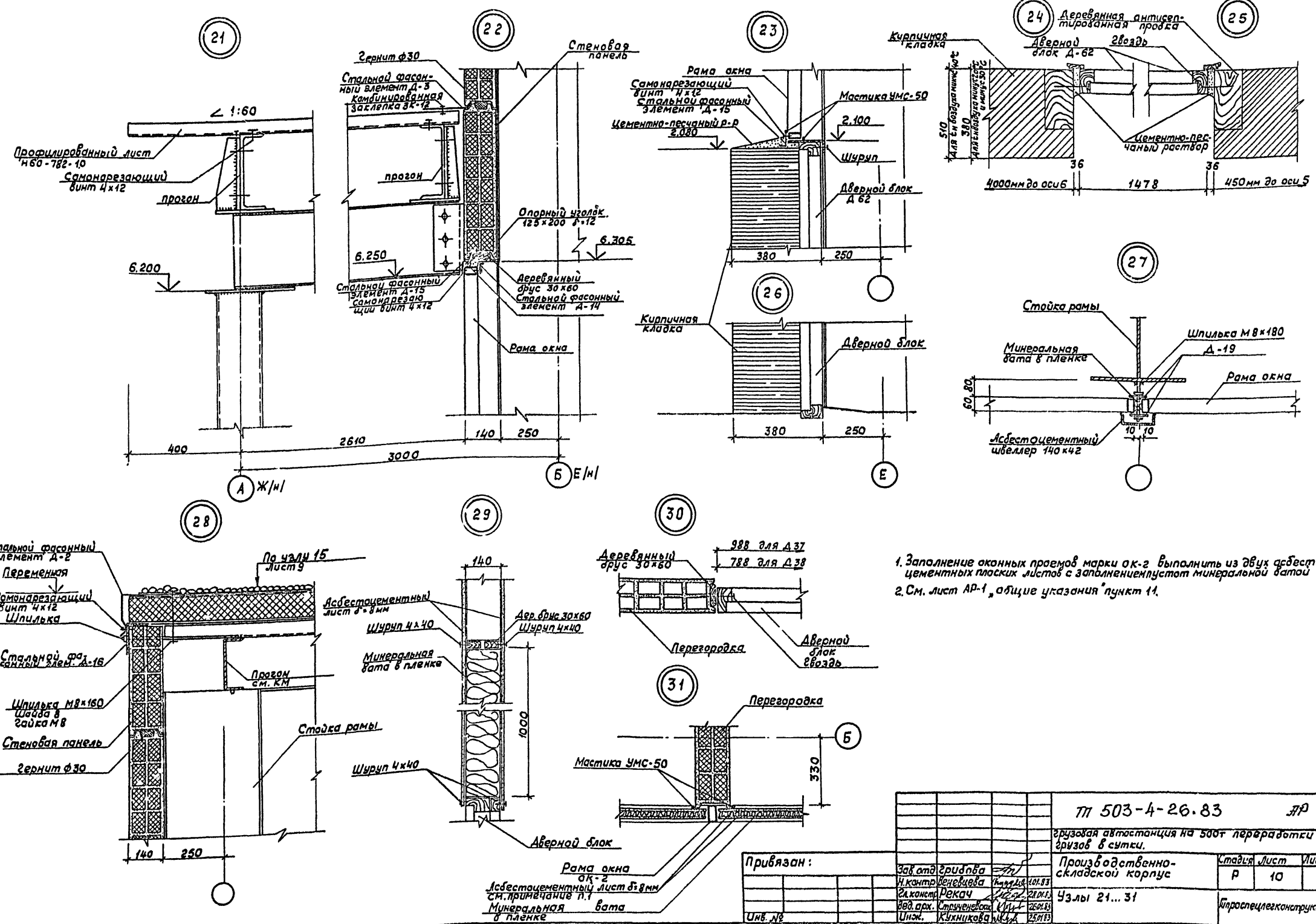


ТН 503-4-26-83 АР		
Грузовая автомашина на 500т переработки грузов в сумки		
Привязан:	Зав. отд. Грибова И.контр. Венишева И.контр. Рекач Вед. арх. Сидорова Инж. Кужикова	Лист 7
Производственно-складской корпус		Стальная
Разрезы 4-4 ... 6-6 крепежные детали. Об- вязка отверстий в перегородках		Листов
Инв. №		Строительная
Копировал Тарасова И.И. - Формат А3		



		ТЛ 503-4-26.83		АР	
		Грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки			
Привязан	Зав. отд. Грузовых		И.И.И.И.	Лист	Листов
	Н.контр. Венедиктова	10.01.83		Р	9
	В.контр. Рекач	21.01.83			
	Вед. арх. Сухомлинский	26.01.83			
	И.И.И.И.	23.01.83			
И.И.И.И.	И.И.И.И.			Типоспециализация	

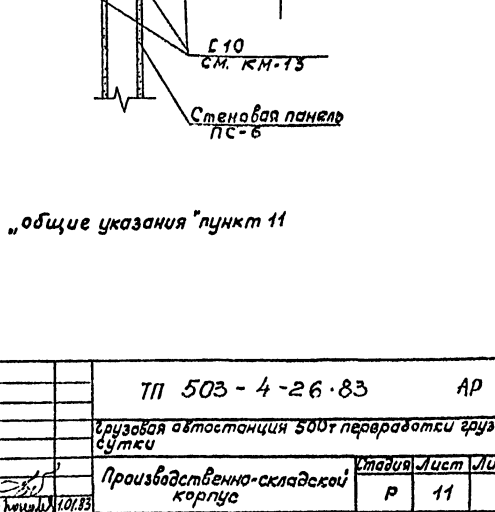
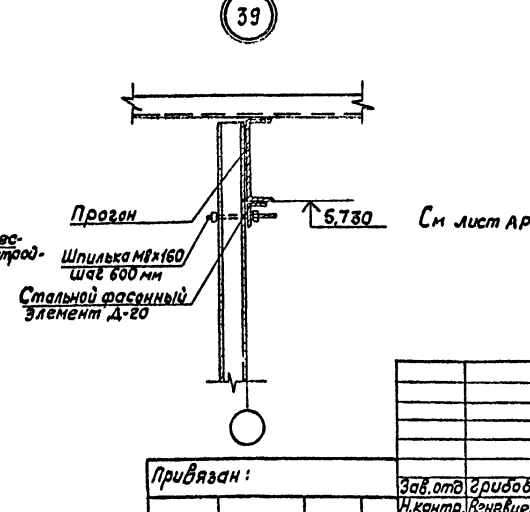
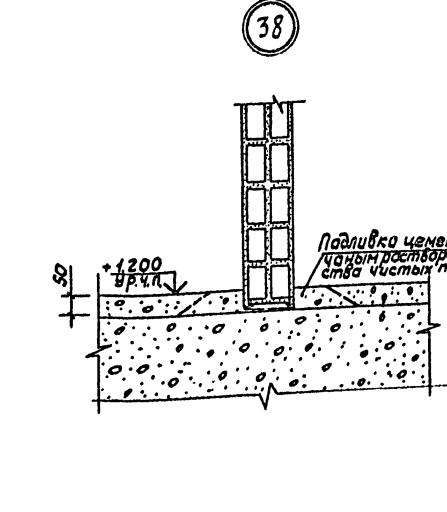
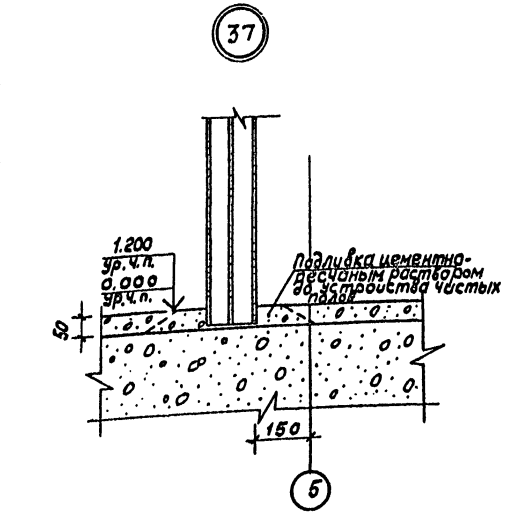
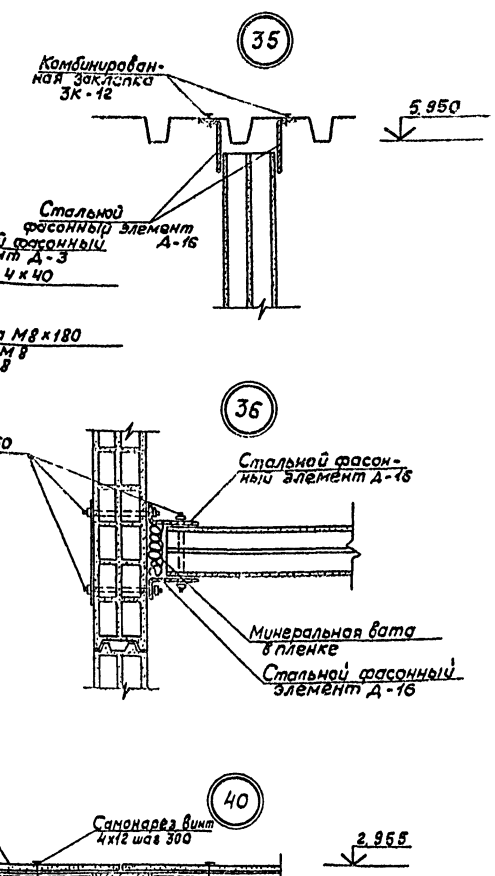
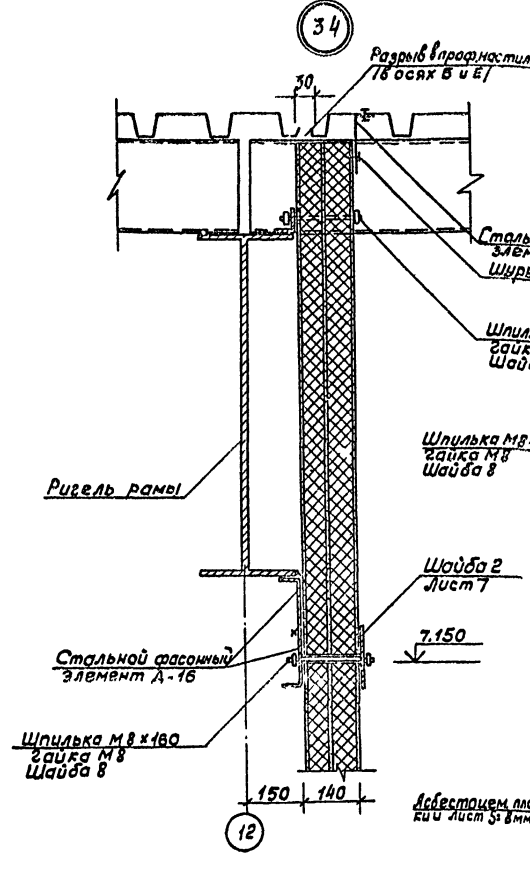
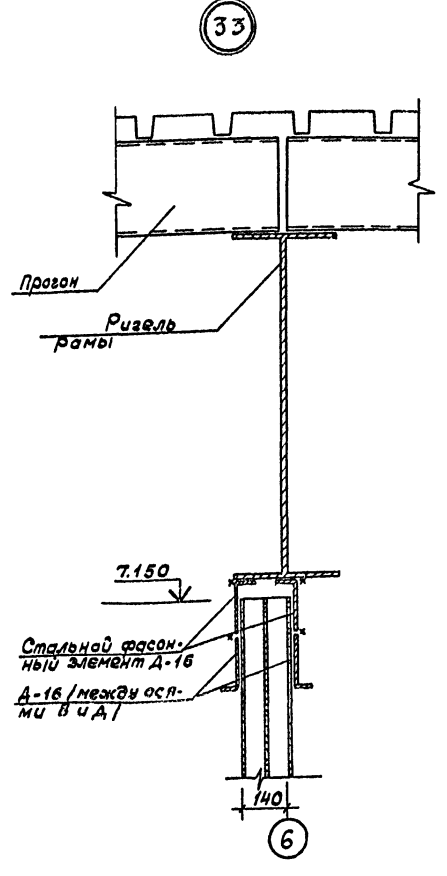
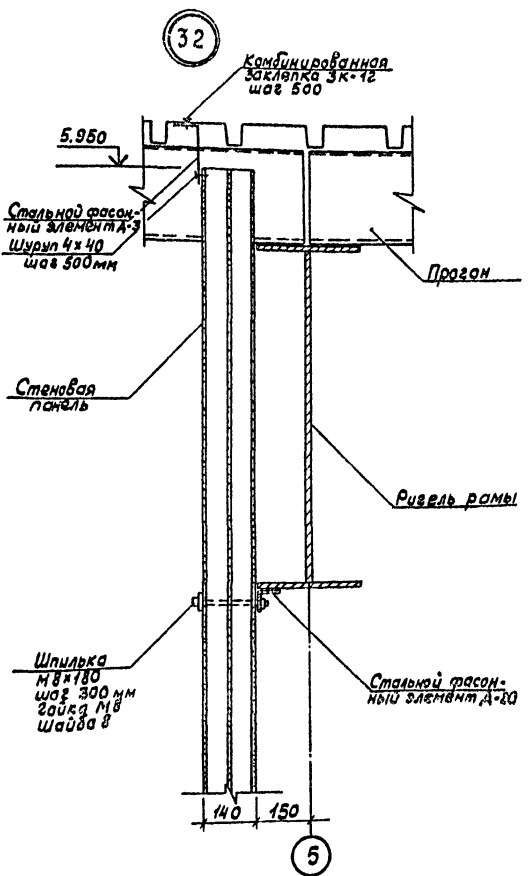
Альбом II ч. 1
Тилобой проект
Объект
Создано
Малахов
В.М.
Альбом
Шуваев
И.И.
Дятлов
И.В.
Майков
И.В.
Дата
Возм. ш.м.к.



1. Заполнение оконных проемов марки ок-2 выполнить из двух асбестоцементных плоских листов с заполнением пустот минеральной ватой
2. См. лист АР-1, общие указания пункт 11.

Привязан:		ТТ 503-4-26.83		АР
Зав. отд.		Зав. отд.		
Ин. контр.		Ин. контр.		
Эк. конст.		Эк. конст.		
Вед. арх.		Вед. арх.		
Инж.		Инж.		
		Производственно-складской корпус		Листов 10
		Узлы 21... 31		Листов 10
		Копировал Тарасов И.А.		Формат А2

Создано	М.А.А.	М.А.А.	М.А.А.	М.А.А.	М.А.А.	М.А.А.	М.А.А.	М.А.А.	М.А.А.
Проверено									
Утверждено									
Согласовано									



См лист АР-1 „общие указания“ пункт 11

ТП 503 - 4 - 26.83		АР
Грузовая автостанция 500т переработки грузов в сутки		
Производственно-складской корпус	Стадия	Лист 11
Узлы 32...40	Гипроспецконструкция	

Привязан:

Зав. отд. Гривцова	
Инж. Контр. Генавцева	10/83
Инж. Кондр. Ражих	20/83
Инж. Арх. Урванцев	11/83

И.И.И.

Альбом № 4

Типовой проект

Объект

Составлено

Материал

Составлено

Лицевая сторона

Внутренняя сторона

Информация

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /окончание/	
3	Схема расположения анкерных болтов	
4	Схема расположения стальных профилированных листов настила	
5	Схема расположения прогонов и распределительных рам покрытия	
6	Схема расположения рам покрытия	
7	Схема расположения путей подвешеного транспорта	
	Разрезы 7-7...10-10	
8	Разрезы 1-1...6-6	
9	Узлы 1...10	
10	Узлы 11...14	
11	Узлы 15...18	
12	Узлы 19; 20	
13	Схема расположения несущих конструкций подвешеного потолка, на отм. 3.000	
14	Схема расположения конструкции перекрытия вент. камеры. Узлы 21; 22	
15	Техническая спецификация металла/начало/ I вариант	
16	Техническая спецификация металла/продолжение/ I вариант	
17	Техническая спецификация металла/продолжение/ I вариант	
18	Техническая спецификация металла/продолжение/ I вариант	
19	Техническая спецификация металла/продолжение/ I вариант	
20	Техническая спецификация металла/окончание/ I вариант	
21	Ведомость металлоконструкций по видам прохлмид I вариант	
22	Техническая спецификация металла /начало/ II вариант	
23	Техническая спецификация металла /продолжение/ II вариант	
24	Техническая спецификация металла /продолжение/ II вариант	
25	Техническая спецификация металла /окончание/ II вариант	
26	Ведомость металлоконструкций по видам прохлмид II вариант	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.420.3-15 вып. 1.	Стальные конструкции каркасов одноэтажных производственных зданий с применением несущих рам из прокатных швеллеровых и сборных тонкостенных двутавровых балок. Выпуск 1. Конструкции каркасов зданий пролетами 18и 24м возводимые в районах с расчетными температурами минус 65° и выше. Чертежи КМ	
Серия 2.460-11	Типовые детали покрытий унифицированных одноэтажных промышленных зданий /сэкций/ из легких металлических конструкций. Рабочие чертежи	
Серия 1.494-24 вып. 2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов. Выпуск 2. Стальные стаканы с наружным диаметром 402; 720; 1020 и 1420мм для установки на покрытия со стальным профилированным настилом. Чертежи КМ Материалы для проектирования	
Серия 1.426-1 вып. 3	Стальные подкрановые балки. Выпуск 3. Балки путей подвешеного транспорта пролетом бм. Чертежи КМ.	

Общие указания

- Основной комплект рабочих чертежей марки КМ разработан на основании исходных данных, приведенных на листе АР-1.
- Конструкции разработаны применительно к II, III IV снеговым районам; I-III ветровым районам, расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°С, 30°С (основной вариант), 40°С.
- При расчете и проектировании стальных конструкций были применены следующие нормативные материалы:
а) СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования."
б) СНиП II-6.74 "Нагрузки и воздействия".
Нагрузки, принятые при расчете конструкций, указаны на листе КМ-2.
- За отм. 0.000 принята отметка чистого пола производственно-складского корпуса, что соответствует абсолютной отметке []
- Характеристика здания и основные конструктивные решения:
5.1. Производственно-складской корпус представляет собой прямоугольное в плане здание с размерами 24х102м, которое состоит из трех блоков: производственного, складского теплого и складского холодного.
5.2. Отметка низа несущих конструкций 4.800м в производственном блоке и 7.200м в складских блоках. Отметка пола в складских блоках 1.200м, в производственном-0.000.
В осях 6-18 балки наружных стен запроектирована рампа шириной 3.000м.
5.3. В плоскости рам жесткость осуществляется защемлением колонн в фундаменте.
Продольная жесткость каркаса осуществляется вертикальными связями и наклонными прогонами.
Для обеспечения поперечной жесткости по торцевым стойкам каркаса устанавливаются вертикальные связи.
- Материалы конструкций
6.1. Все конструкции каркаса запроектированы из низколегированной стали 14Г2АФ-12 по ГОСТ 19282-73; 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73; 19282-73; углеродистой стали марок ВСт 3кп2 и ВСт 3пс6 по ГОСТ 380-71.
6.2. Фланцевые соединения элементов рам осуществляются с использованием высокопрочных болтов М24 по ГОСТ 22353-77 из стали 40Х "Селект" по ГОСТ 4543-71.
7. Антикоррозийная защита металлоконструкций должна быть выполнена в соответствии со СНиП II-28-73.

Инв. №	ТМ 503-4-26-83	КМ
Ларкин В.С.	групповая выработка на 500т переработки грузов в сутки.	
Н.Коваль Н.И.	Производственно-складской корпус	Сталь Лист Листов
Э.Коваль Р.С.		Р 1 26
С.Иванов В.П.	Общие данные /начало/	Спроектировано
Инж. Кузнецов		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта [Подпись] Грибов В.Л.

Альбом № 4.1
 Тиловод проект
 Сделано в Малахов
 Сделано в Малахов
 Сделано в Малахов
 Сделано в Малахов

Нагрузка на покрытие

Снеговая нагрузка

ветровая нагрузка

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
Расчетная температура наружного воздуха - 20°C - 30°C				
1	Защитный слой: слой грабля на битумной битумной мастике - 20 мм	40,0	1,3	52,0
2	Водоизоляционный ковер: Ч-слоя стеклотероберста марки С-ИИ на битумной мастике	20,0	1,3	26,0
3	Утеплитель: минераловатные плиты повышенной жесткости на синтетическом связующем. h=60 мм; γ=200 кг/м³	12,0	1,2	14,4
4	Пароизоляция: рубероид на горячем битуме	4,0	1,2	4,8
5	Проприллированный лист покрытия: Н60-782-08	10,9	1,1	12,0
6	Вес несущих конструкций покрытия:	10,0	1,1	11,0
	Итого:	96,9	—	120,2
Расчетная температура наружного воздуха - 40°C				
1	Защитный слой: слой грабля на битумной битумной мастике - 20 мм	40,0	1,3	52,0
2	Водоизоляционный ковер: Ч-слоя стеклотероберста марки С-ИИ на битумной мастике	20,0	1,3	26,0
3	Утеплитель: минераловатные плиты повышенной жесткости на синтетическом связующем. h=100 мм; γ=200 кг/м³	20,0	1,2	24,0
4	Пароизоляция: рубероид на горячем битуме	4,0	1,2	4,8
5	Проприллированный лист покрытия: Н60-782-08	10,9	1,1	12,0
6	Вес несущих конструкций покрытия:	10,0	1,1	11,0
	Итого:	104,9	—	129,8

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
1	Снеговая нагрузка - II район, СНиП 2-6-74	70,0	1,4	98,0
	Итого:	70,0	—	98,0
2	Снеговая нагрузка - IV район, СНиП 2-6-74	150,0	1,4	210,0
	Итого:	150,0	—	210,0

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
1	Скоростной макроветра - III район, СНиП 2-6-74	45,0	1,2	54,0
	Итого:	45,0	—	54,0

Эквивалентная нагрузка от подвесных кранов

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
1	Кран подвесной Q=2тс	—	—	125,0
	Итого:	—	—	125,0

Нагрузка от ограждения

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
1	Наружные стены - асбестоцементные экструзионные панели	84,0	1,3	~110,0
	Итого:	84,0	—	~110,0

Технологическая нагрузка

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
1	Нагрузка от инженерных коммуникаций оборудования	10,0	1,2	12,0
	Итого:	10,0	—	12,0

I вариант: I - III ветровой район; II - снеговой район
 II вариант: I - III ветровой район; III - IV снеговой район
 для всех вариантов температура наружного воздуха - 20°C - 30°C - 40°C

Нагрузка на покрытие навеса

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
Расчетная температура наружного воздуха - 20°C; - 30°C; - 40°C				
1	Проприллированный лист покрытия: Н60-782-08	10,9	1,1	12,0
2	Вес несущих конструкций навеса	25,3	1,1	28,0
3	Снеговая нагрузка (из расчета для II-IV)	347,2	1,57	545,0
	Итого:	383,4	—	585,0
1	Проприллированный лист покрытия: Н60-782-08	10,9	1,1	12,0
2	Вес несущих конструкций навеса	25,3	1,1	28,0
3	Снеговая нагрузка (из расчета)	366,0	1,6	586,0
	Итого:	402,2	—	626,0

ТП 503-4-26.83 КМ
 Грузовая автомобильная станция на 500 т переработки грузов в сумки
 Производственно-складской корпус
 Общие данные (окончание)
 Строительная организация

Привязан
 Имя №

Копирован: Тарасова Ич - Формат А2

Альбом 4.

Типовой проект

СЗЛСЭСОВО
Малалоб

СЗЛСЭСОВО
А. Ильдин
Шугаев
Л. Латаев

Имя отцов
Имя матери
Имя жены
Имя детей

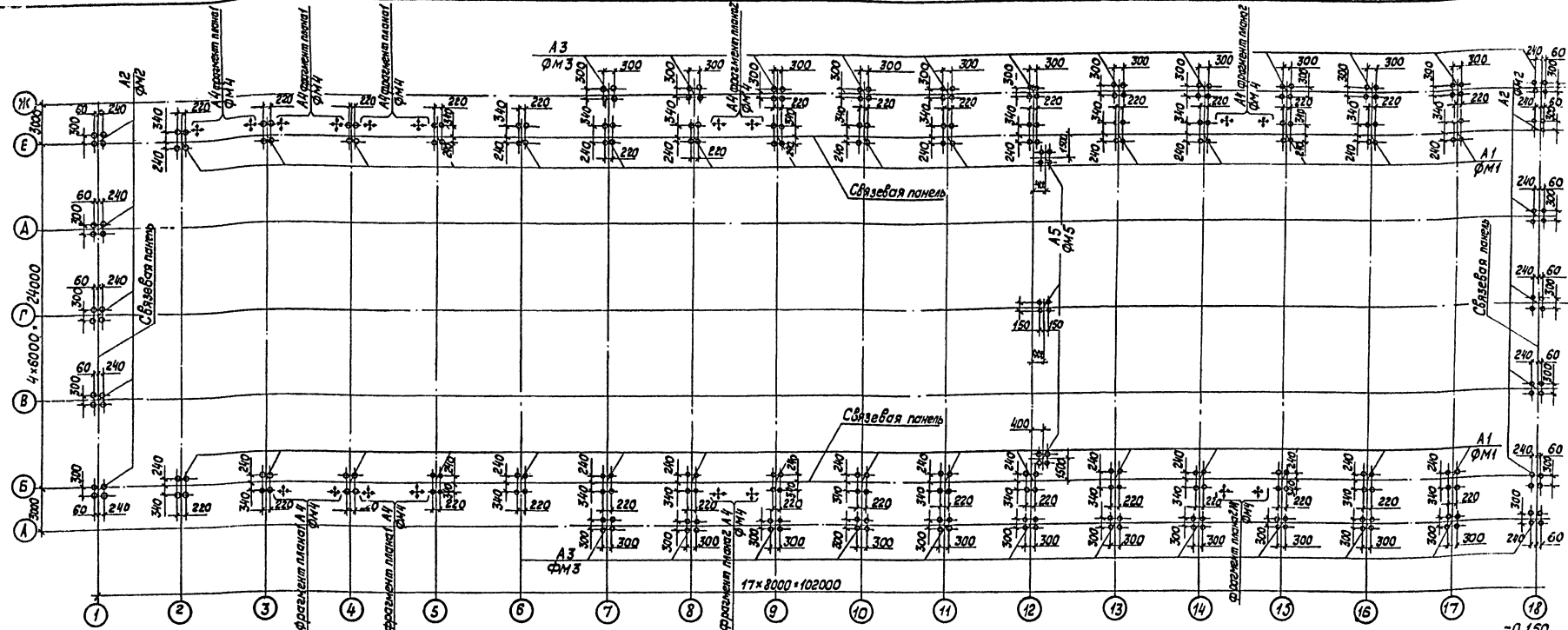


Таблица расчетных нагрузок на фундаменты				
Марка фундаменты	Расчетные усилия			Примечание
	N, тс	M, тс.м	Q, тс	
II вариант				
ФМ1	63,8	39,0	10,7	
ФМ2	18,0	—	±1,3	Q _x ; Q _y
ФМ3	12,1	—	±0,1	Q _x ; Q _y
ФМ4	Конструктивно			
ФМ5	10,0	1,4	0,3	
N стены	18,0	20,9		в осн. 1-б в осн. 1-18 по осн. 1-а
I вариант				
ФМ1	49,7	35,5	7,3	
ФМ2	14,4	—	±1,3	Q _x ; Q _y
ФМ3	5,7	—	±0,1	Q _x ; Q _y
ФМ4	Конструктивно			
ФМ5	10,0	1,4	0,3	
N стены	18,0	20,9		в осн. 1-б в осн. 1-18 по осн. 1-а

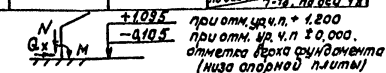
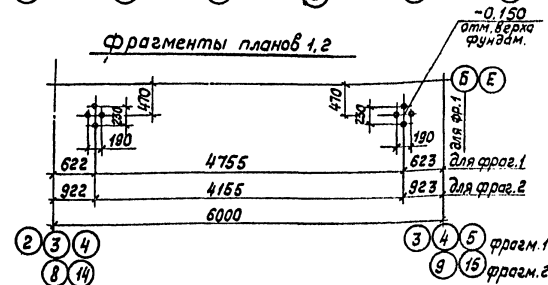


Таблица анкерных болтов.						
Марка болта	Внешний диаметр болта	Марка фундамента	Кол. фундам.	Количество болтов		Примечание
				на фундам.	на все фундам.	
I вариант						
A1	56	ФМ1	32	4	128	
A2	24	ФМ2	10	4	40	
A3	24	ФМ3	24	4	96	
A4	20	ФМ4	18	4	72	
A5	24	ФМ5	3	4	12	
II вариант						
A1	56	ФМ1	32	4	128	
A2	24	ФМ2	10	4	40	
A3	24	ФМ3	24	4	96	
A4	20	ФМ4	18	4	72	
A5	24	ФМ5	3	4	12	



ТП 503-4-26 83 КМ		
Грузовая автомобильная станция на 500т переработки грузов в сутки		
Производственно-складской корпус	Станд. лист	Листов
	Р	3
Схема расположения анкерных болтов	Исполнительская инструкция	
Копировал: Тарасова Ю. Формат А3		

Привязан
Инв. №

Зак. отд. Завода
Н. Кондр. Яковлева
Э. Кондр. Яковлева
Инж. И. Желтова
Ст. инж. Чуренкова
Инж. И. Желтова

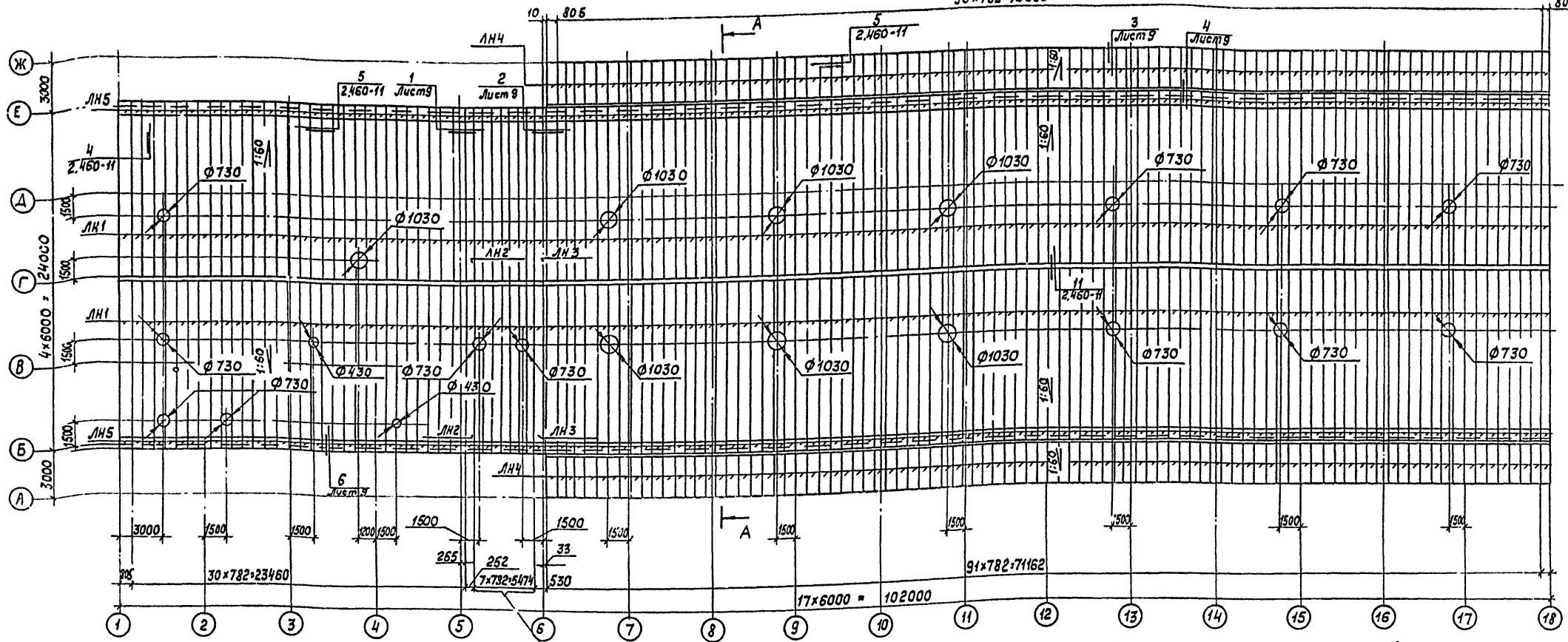
Альбом Ич.1

Типовой проект

Создано
Малахов
Создано
Малахов
Создано
Малахов

90x782-70380

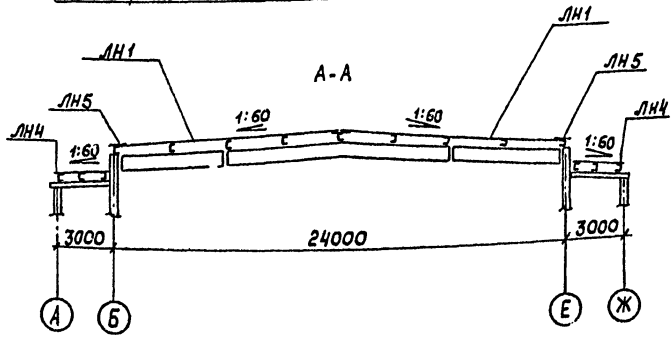
805



ведомость отправочных марок

№ п/п	Марка по проекту/серии	Стандарт члн лист проекта	Кол. шт.	Масса, кг шт.	Масса, кг всех	Примечания
I, II варианты						
1	ЛН1	Н60-782-0,8	280	124,80	32448,0	Е=12000мм
2	ЛН2	Н60-782-0,8	2	3,35	6,7	Е=12000мм
3	ЛН3	Н60-782-0,8	2	7,04	14,1	Е=12000мм
4	ЛН4	Н80-782-0,8	184	31,20	57450	Е=3000мм
5	ЛН5	Н60-782-0,8	262	4,29	1123,0	Е=400мм
Итого:					39336,8	

Размеры даны по уклону



1. Крепление настила к прогонам покрытия производится самонарезающими винтами марки В6x25/ТУ 36-2142-78/устанавливаемыми через волну.
2. Крепление настила между собой производится комбинированными заклепками ЗК-12/ТУ 36-2088-77/с шагом 500 мм.
3. в крайних шагах/у торцов/вдоль крайних рядов колонн в осях 5-6, а также в связевых панелях, настил крепится к прогонам в каждой волне, а между собой через 300 мм прогоны на этих участках крепятся через уголкобые коротыши имеющие редра жесткости.
4. в местах установки стаканов настил вырезается по месту.
5. Подвеска инженерных коммуникаций к настилу покрытия не допускается.
6. Листы ЛН2 и ЛН3 выполняются из стандартного листа марки Н-60-782-10 при помощи одной продольной резки.

Тп 503-4-26.83 КМ	
Грузовая, автостанция на 500т переработки груза в сутки.	
Производственно-складской корпус	Стандия Лист Листов Р Ч
Схема расположения стрелных профилированных листов настила	Гипсоцементная конструкция

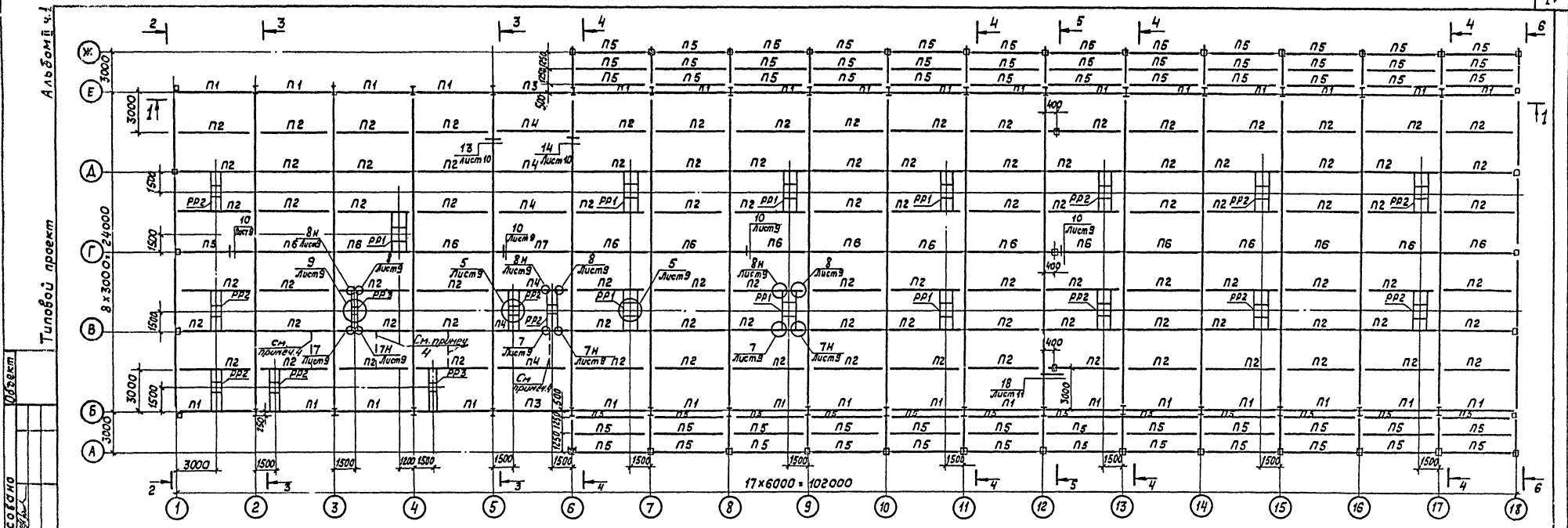
Привязан

Ич. № подл.

Зав. отд. Глушкова
Н. констр. Вечевцева
Инженер Рекач
Инженер Смирин

Инженер Чуренкова
Инженер Смирин

Копировал: Тарасова Ич.1 - Формат А2



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M TC.M	N TC	Q TC		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I вариант								
n1	C		C 20	Серия 1.420.3-15 вым.1				
n2	C		C 22			2,20		
n3	C		C 20		0,81	1,15		
n4	C		C 24		1,56	2,30		
n5	C		C 22			2,30		ВСт3кп2
n6	2	1	C 22			2,20		
		2	- S=10	Конструктивно				
n7	2	1	C 24		1,56	2,30		
		2	- S=10	Конструктивно				
II вариант								
n1	C		C 22	Серия 1.420.3-15 вым.1				
n2	C		C 24					
n3	C		C 22		1,27	1,66		ВСт3кп2
n4	C		C 27		2,53	3,32		
n5	C		C 22			2,30		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
n6	2	1	C 24	Сер. 1.420.3-15 вым.1					
		2	- S=10	конструктивно					ВСт3кп2
n7	2	1	C 27		2,53	3,32			
		2	- S=10	Конструктивно					
I; II варианты									
pp1	2	1	C 12			0,20			
		2	C 12	Конструктивно					
pp2	2	1	C 12	Конструктивно					ВСт3кп2
		2	C 12						
pp3	2	1	C 12	Конструктивно					
		2	C 12						

1. Работать совместно с листами КМ-9, КМ-10, КМ-11.
2. Расчетная нагрузка от инженерных конструкций и оборудования принята равномерно-распределенной $q = 12 \text{ кг/м}^2$
3. В местах установки распределительных рам/PP1... PP3, крепление инженерных конструкций к проанам покрытия не допускается.
4. Прогонь для крепления воздуховодов см. комплект ПБ листы 2, 10, 16, 17.
5. Разрезы 1-1... 6-6 см. лист 8.

ТП 503-4-26.83 КМ

Грузовая автомобильная станция на 500т переработки грузов в сутки

Производственно-складской корпус

Этап Лист Листов

р 5

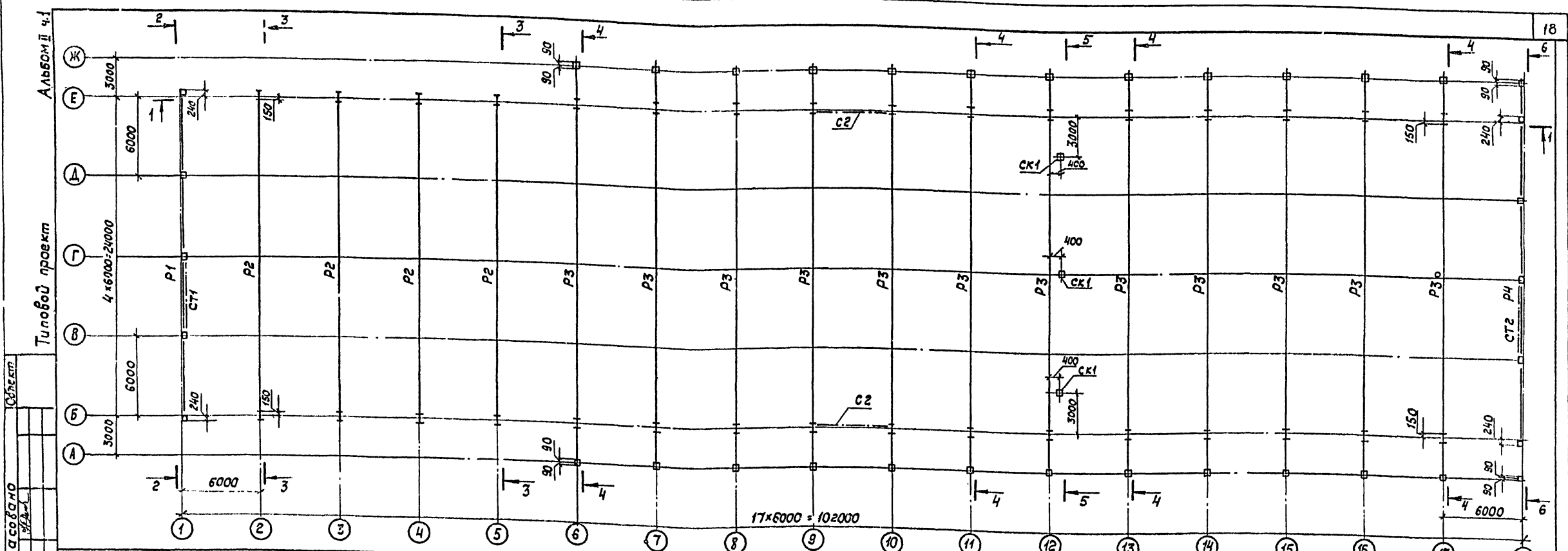
Схема расположения проанов и распределительных рам покрытия

Исполнитель: [подпись]

Инж. [подпись]

Копировал: Тарасова И.И. - Формат А2

Альбом ч.1
Типовой проект
Объект
Создано
Масштаб
Создано
Масштаб
Создано
Масштаб
Создано
Масштаб



ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	M	N	Q			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
I вариант									
P1		C1	BТ2	C 24	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 44			ВСтЗпс6	
			CФ4	Гн □ 180x6	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 45			09Г2С-6	
			CТ1	Гн □ 120x3	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 48			ВСтЗкп2	
P2		C1	B6	2 - 300x6 2 - 220x14	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 44			09Г2С-6	
			B8	2 - 300x6 2 - 280x20	Р24-6-1-4,8 - 380				
			Ч0К1	I 40К1					
P3		C1	B6	2 - 300x6 2 - 220x14	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 44			09Г2С-6	
			B8	2 - 300x6 2 - 280x20	Р24-6-1-6,0 - 380				
			Ч0К1	I 40К1					
P4		C1	BН1	I 2351			7,3	ВСтЗпс6	
			СН1	Гн □ 180x8			7,3	09Г2С-6	из СФ5 d = 6350мм
			BТ2	C 24	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 44			ВСтЗпс6	
C2		CФ5	СФ5	Гн □ 180x8	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 45			09Г2С-6	
			СТ2	Гн □ 140x3	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 45			ВСтЗкп2	
			БН1	I 2351			7,3	ВСтЗпс6	
СК1		СФ5	СН1	Гн □ 180x8			7,3	09Г2С-6	из СФ5 d = 6350мм
			СФ5	Гн □ 180x8	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 45			09Г2С-6	

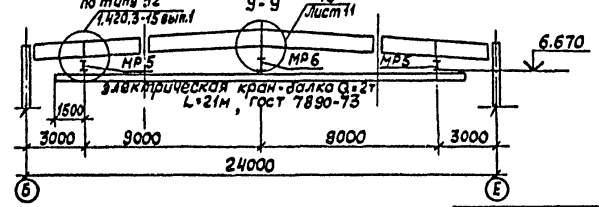
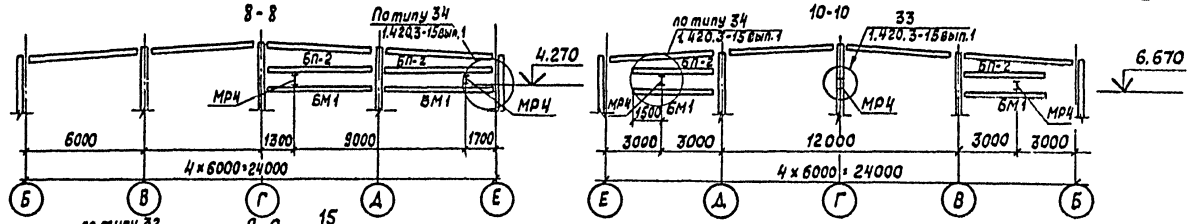
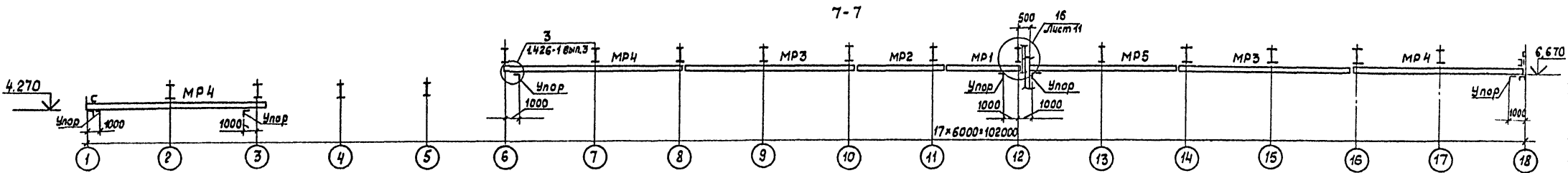
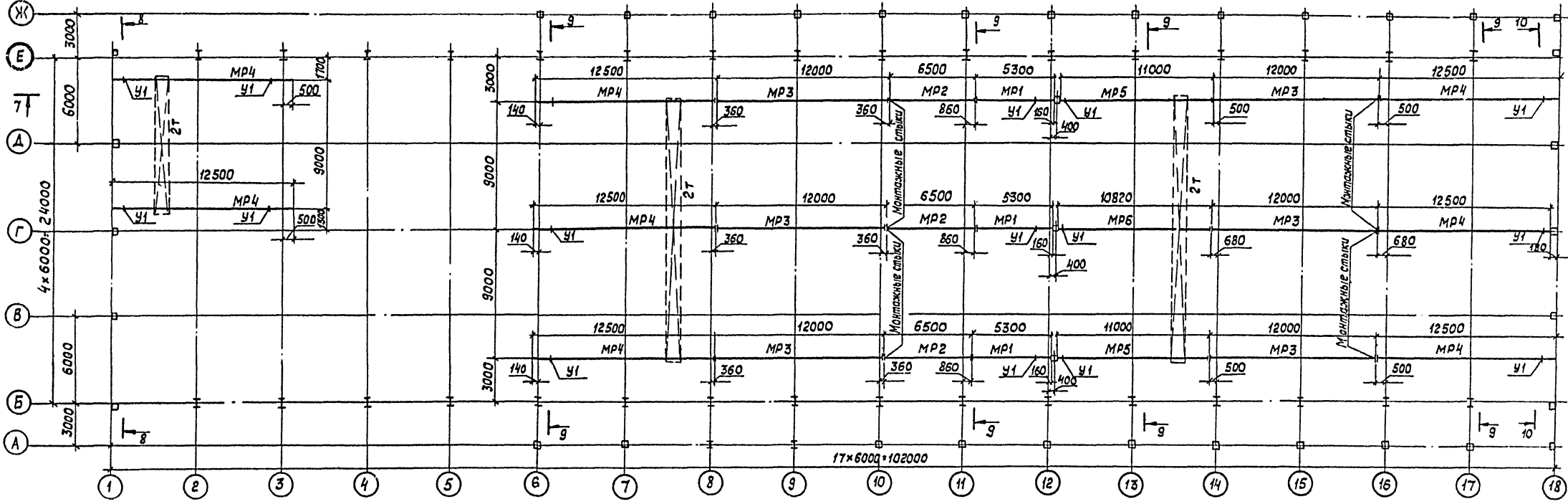
		II вариант									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
P1		BТ3	C 30	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 44						ВСтЗпс6	
		СФ4	Гн □ 180x6	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 45						09Г2С-6	
		СТ1	Гн □ 120x3	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 45						ВСтЗкп2	
P2		B7	2 - 300x6 2 - 280x16	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 44						09Г2С-6	
		B13	2 - 300x6 2 - 280x25	Р24-6-1-4,8 - 480							
		Ч0К2	I 40К2								
P3		B7	2 - 300x6 2 - 280x16	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 44						09Г2С-6	
		B13	2 - 300x6 2 - 280x25	Р24-6-1-6,0 - 480							
		Ч0К2	I 40К2								
P4		БН1	I 2351				7,3			ВСтЗпс6	
		СН1	Гн □ 180x8			7,3				09Г2С-6	
		БТ3	C 30	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 44						ВСтЗпс6	
C2		СФ5	Гн □ 180x8	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 45						09Г2С-6	
		СТ2	Гн □ 140x3	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 45						ВСтЗкп2	
		БН1	I 2351			7,3				ВСтЗпс6	
СК1		СН1	Гн □ 180x8			7,3				09Г2С-6	
		СФ5	Гн □ 180x8	Серия 1,420,3-15 вып.1 лист 45						ВСтЗкп2	

ТП 503-4-26.83		КМ	
Грузовая двусторонняя на 500т переработки грузов в сут.кд			
Производственно-складской корпус		Лист	Листов
		Р	6
Схема расположения рам покрытия		Исполнительская документация	

Привязан
ИПР №

Нач. отд. Гридова
Инж. Ветерова
Эл. инж. Рижач
Инж. Жельцов
Ст. инж. Чуренкова
Инж. Переставина

Альбом № 4.1
Туповой проект



1. Крепление путей к раме осуществляется при помощи столика.
2. Крепление подвесных балок к столикам осуществляется болтами нормальной точности по ГОСТ 7793-70

Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, т.с.м.	Н, т.с.		
БП2	Г		Г 30	Серия 1,426-1 вып.1 Лист 15			
БМ1	С		С 20	Серия 1,426-1 вып.1 Лист 15			
У1	Л		L 100x7	Серия 1,426-1 вып.3 Лист 26, У			
МР1	И		I 30М	Серия 1,426-1 вып.3 Лист 4, М1			
МР2	И		I 30М	Серия 1,426-1 вып.3 Лист 4, М2			
МР3	И		I 30М	Серия 1,426-1 вып.3 Лист 4, М6			
МР4	И		I 30М	Серия 1,426-1 вып.3 Лист 4, М7			
МР5	И		I 30М	Серия 1,426-1 вып.3 Лист 4, М6			
МР6	И		I 30М	то же			

ТП 503-4-26.83 КМ

Грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки

Производственно-складской корпус

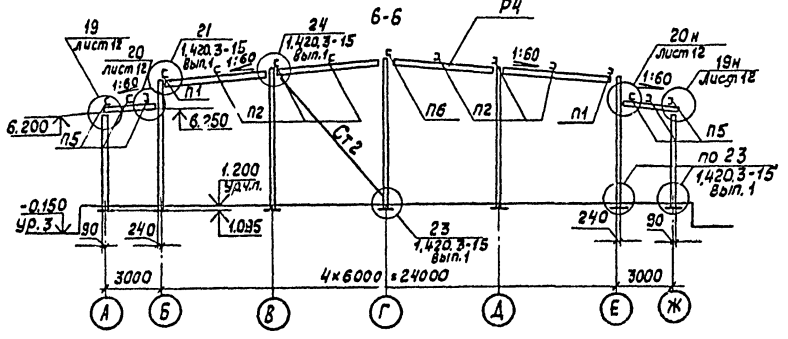
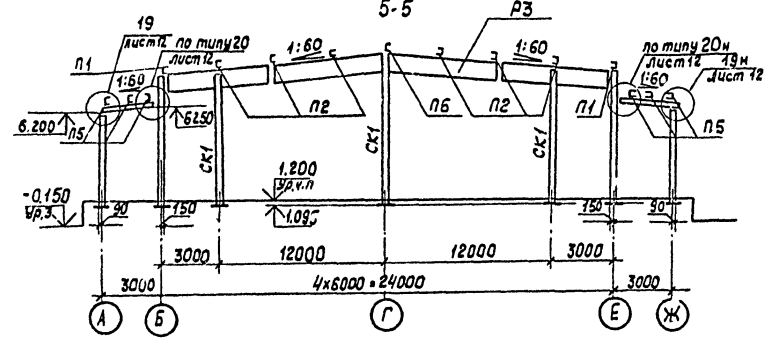
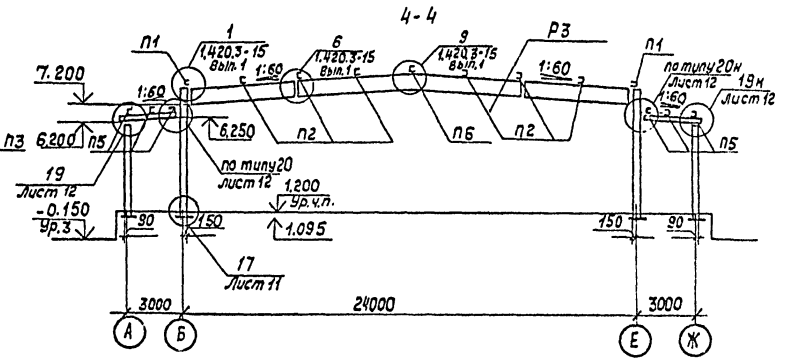
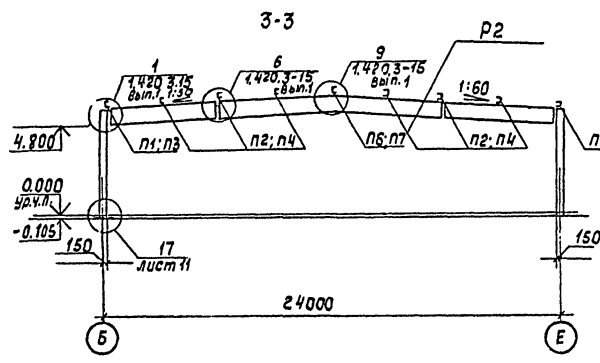
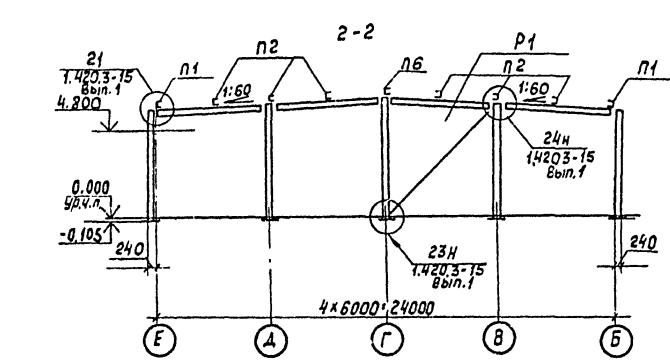
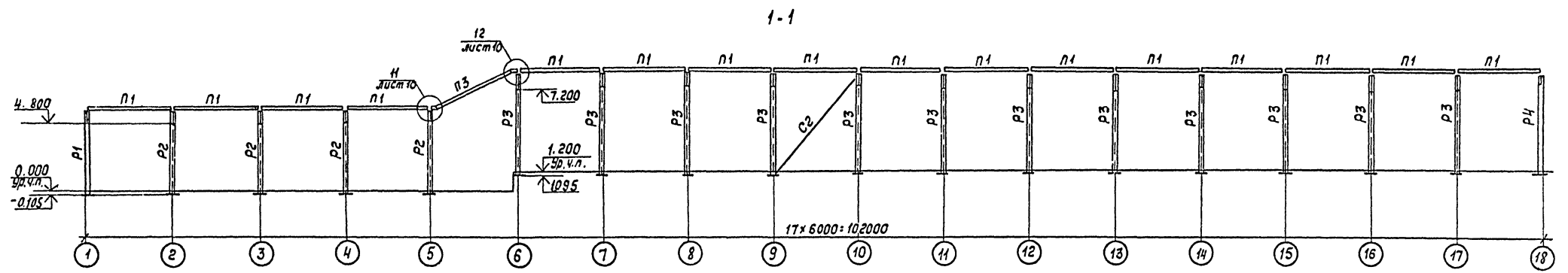
Стальная конструкция

Лист 7

Исполнитель: [подпись]

Инв. №: [подпись]

Альбом II ч. I
Типовой проект



Работать совместно с листами КМ-6; КМ-10; КМ-12

Объект	Создано	Масштаб	Состав
Материал	Листы	Шрифты	Линии
Составлено	Д. Мельник	И. Мельник	И. Мельник
Проверено	И. Мельник	И. Мельник	И. Мельник
Утверждено	И. Мельник	И. Мельник	И. Мельник
Дата	1983	1983	1983

тип 503-4-26.83		КМ	
Грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки			
Производственно-складской корпус	Лист	Лист	Лист
	Р	8	
Разрезы 1-1... 6-6		Гиперстегежеструкция	

Копировал: Тарасова И.Ф. Формат А2

Альбом № 4.1

Типовой проект

Объект

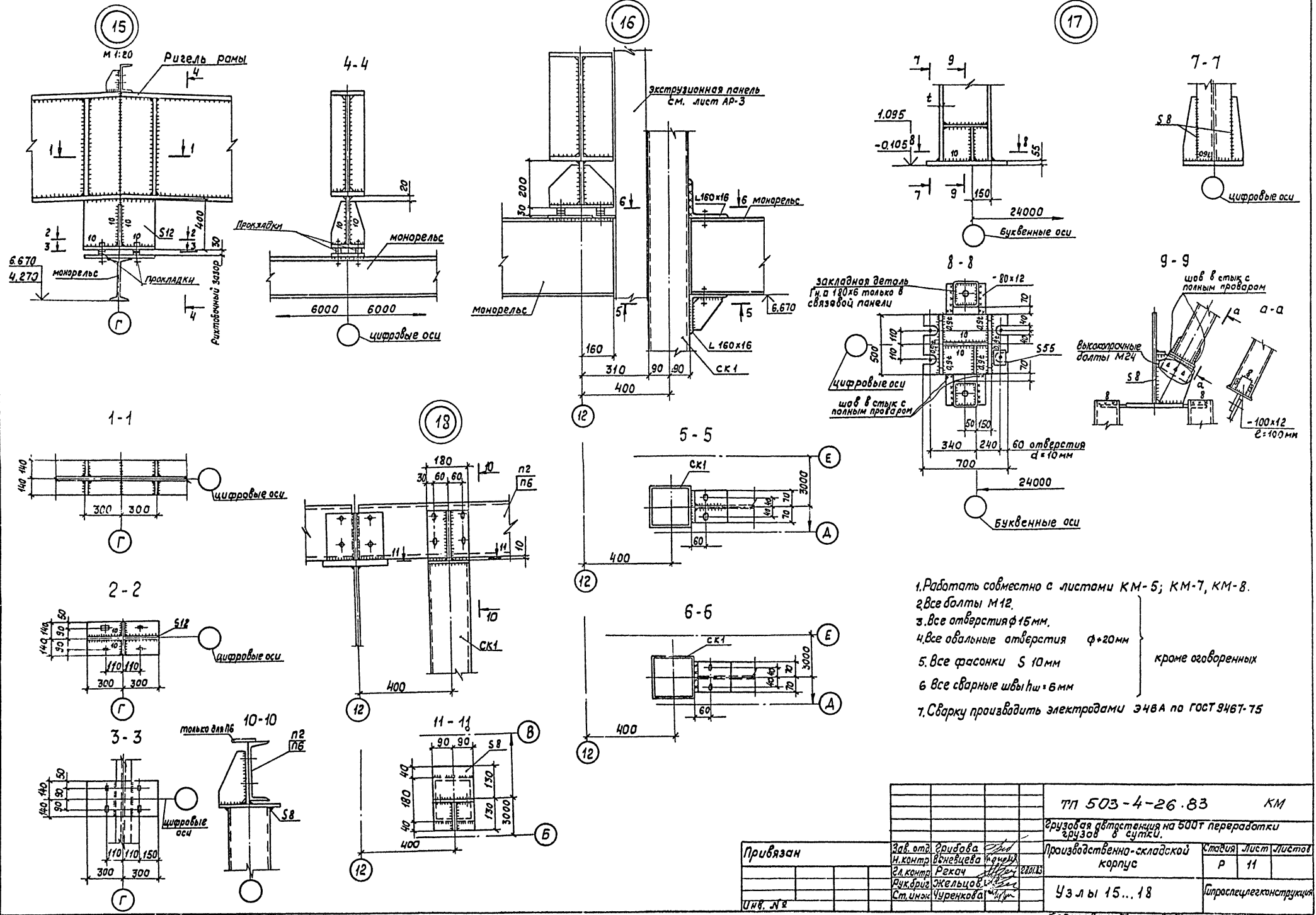
Согласовано

М.П. Малюков

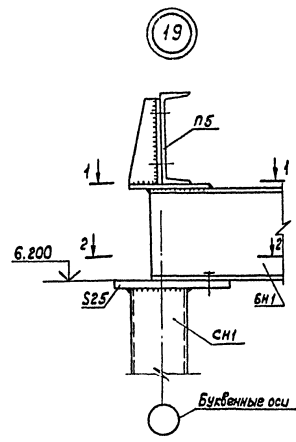
Согласовано

А.И. Давыдов

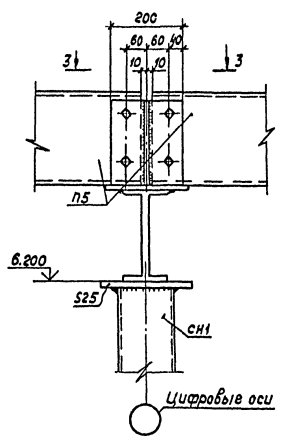
Инженер Подпись автора В.М. Шумилов



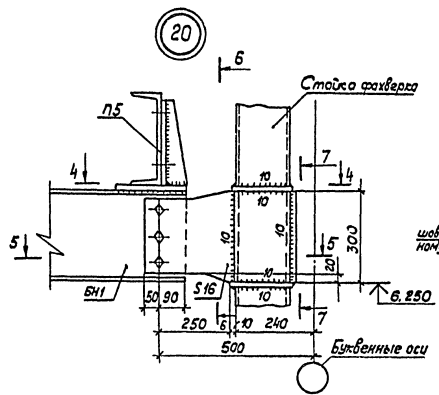
Привязан	Зав. отд.	Грицова	Производственно-складской корпус	К.И. Давыдов	Лист	Листов
	И.контр.	Васильева		Р	11	
	Э.Л. Контр.	Режач	Узлы 15...18	Ипроектлегконструкция		
	Яч.бриг.	Жельцова				
И.И. №	Ст. инж.	Чуренкова				



1-1

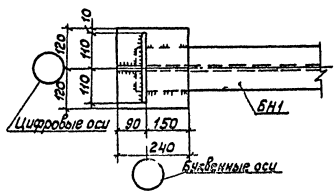
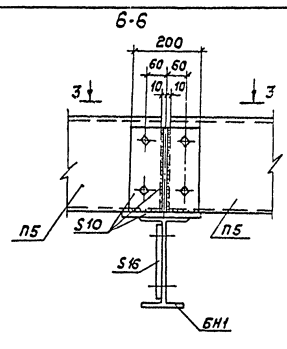


3-3

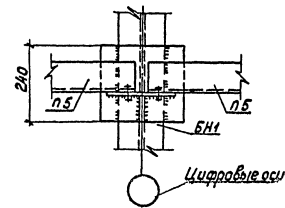


4-4

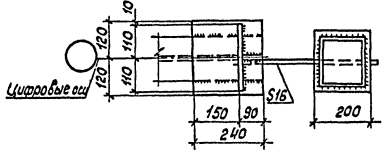
7-7



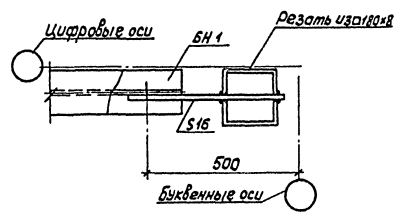
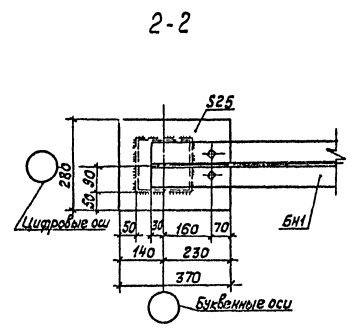
2-2



5-5 (для стоек факверта)



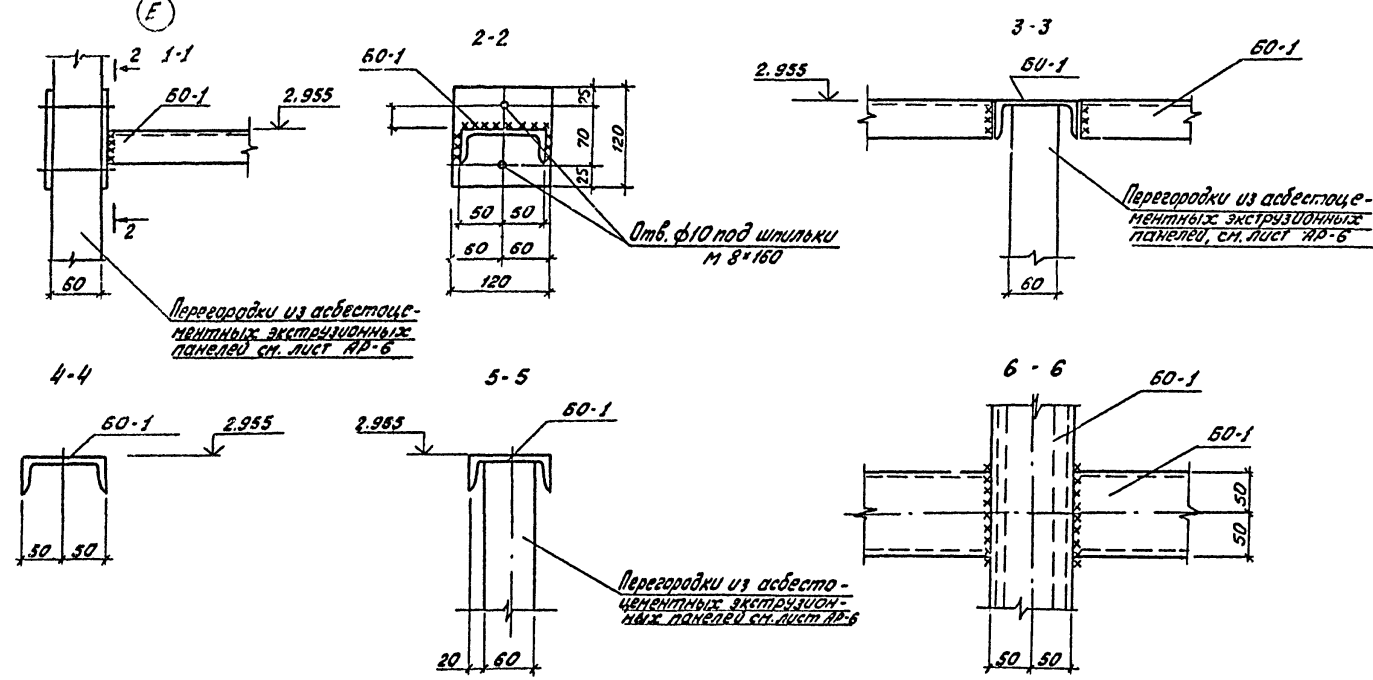
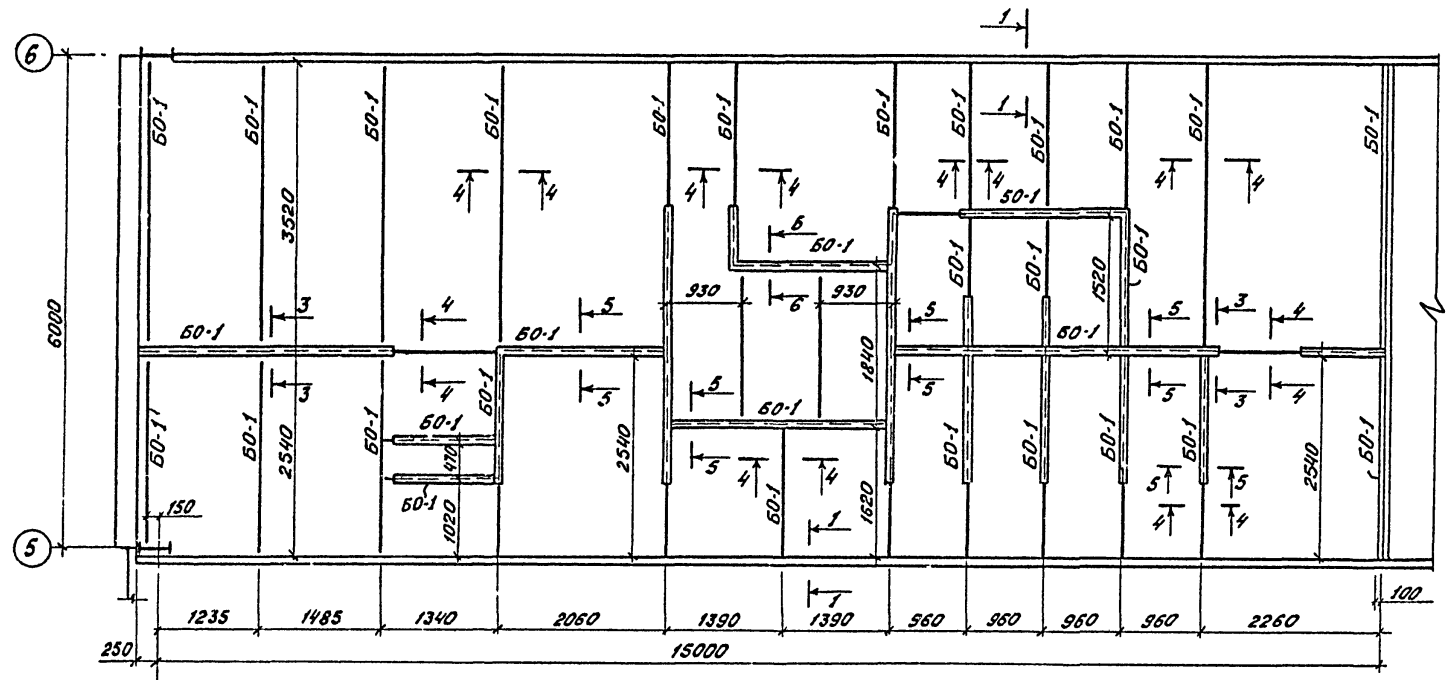
1. Общие данные см. листы КМ-1, КМ-2.
2. Работать с листом КМ-8.
3. Все болты М20
4. Все отверстия Ф23
5. Все фасонки S 10 мм
6. Все сварные швы h_ш=6 мм
7. Сварку производить электродами Э46А по ГОСТ 9467-75.



Привязан	Зав. ата.	Грибова	Инженер	ТП 503-4-26.83	КМ
	Н.копел.	Венедикова	Инженер	Грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки	
	Л.копел.	Рекси	Инженер	Производственно-складской корпус	Стальной лист
	Рук.проект.	Жельницкий	Инженер		р 12
	Ст.инж.	Чуденкова	Инженер	Узлы 19; 20	Проектирование
	Инж.	Кухникова	Инженер		

Проект
 Согласовано
 Машаев
 Сделано
 Алмадин
 Шубаев
 Алмаев
 Проверено
 Павлов
 и другие

Общий проект
 Яковлев ч.1

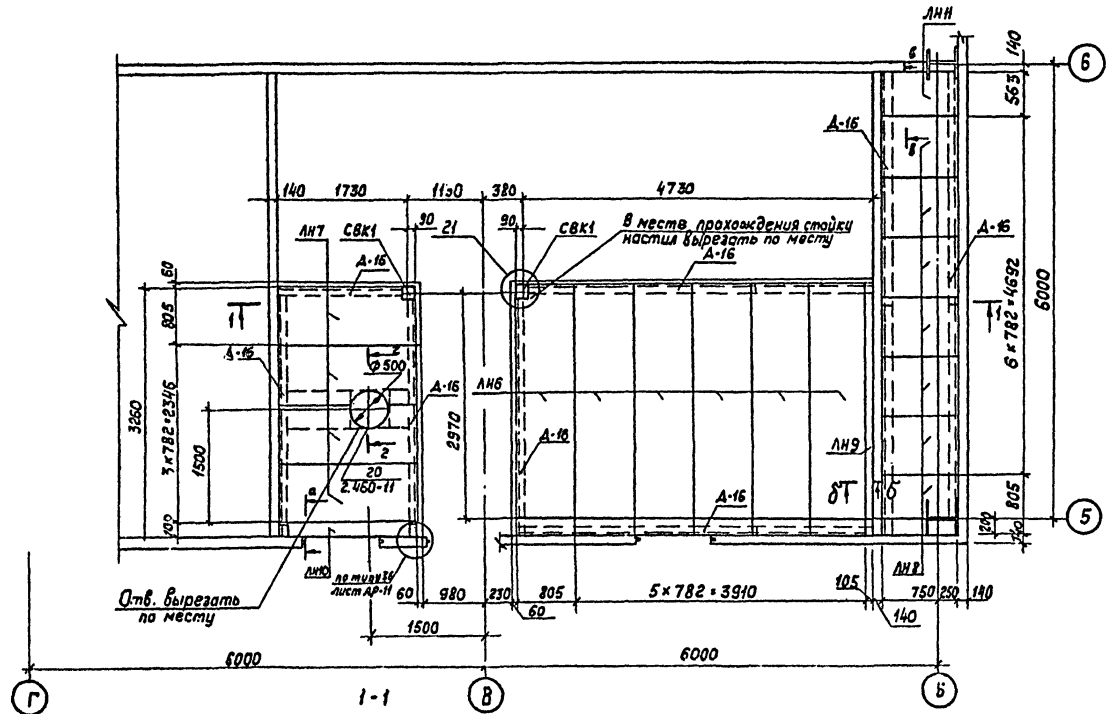


Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Лаз. Состав	M	N	R _c		
I и II варианты							
Б0-1		С Ю	Конструктивно			ВСтЗкп2	

1. Работать совместно с листом ЯР-6
2. Высота сварного шва hш=4мм.
3. Сварку производить электрадами Э42 по гост 9467-75.

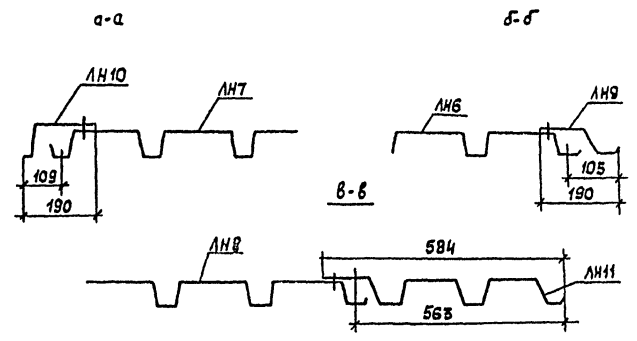
Привязан				ТП 503-4-26.83 КМ			
				Грузовая автостанция на 500 т переработки грузов 6 сутки			
Зав. отд. Грибова				Производственно-складской корпус			
Н. контр. Веневцова				Стадия Лист Листов			
Ин. конст. Рекав				Р 13			
Рук. бриг. Жельцов				Схема расположения и силовых конструкций подвешенного потолка на отн. 3.000			
Ст. инж. Чертегина				ГИПРОАВТОТРАНС			
Инжен. Ступин				Воронежский филиал			

Малатов	Щербак	Владимир
---------	--------	----------

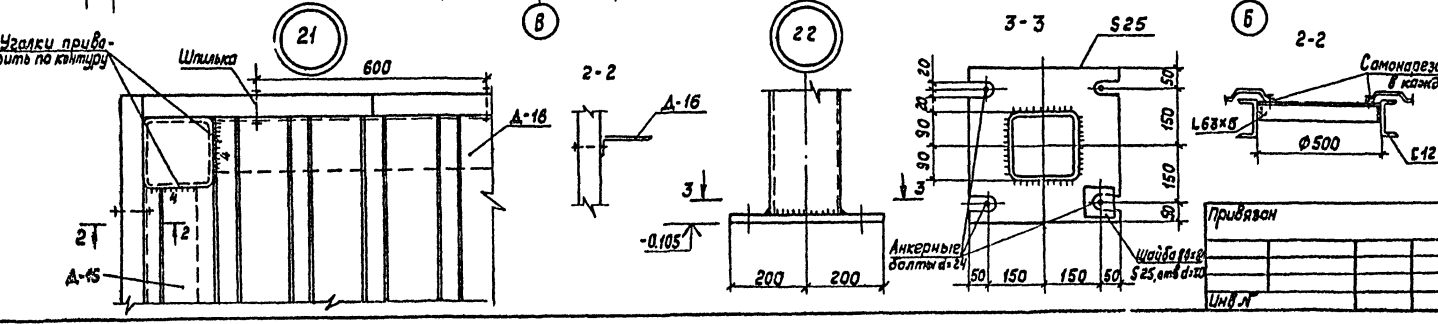
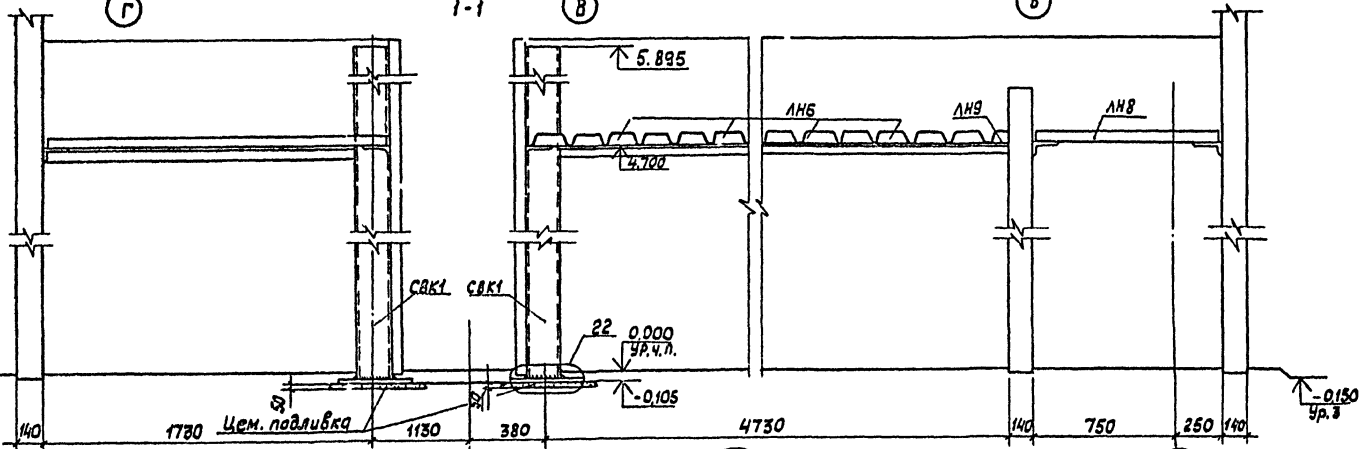


Ведомость отправочных марок

№ п/п	Марка по проекту		стандарт или лист проекта	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
	серии	сери			шт	всех	
I ; II варианты							
1	ЛН6	Н60-782-0,8	ГОСТ 24045-80	6	33,7	202,20	С=3240
2	ЛН7	Н60-782-0,8	ГОСТ 24045-80	4	18,72	74,90	С=1800
3	ЛН8	Н60-782-0,8	ГОСТ 24045-80	7	10,2	71,40	С=980
4	ЛН9	Н60-782-0,8	ГОСТ 24045-80	1	8,16	8,16	С=3220;В=190
5	ЛН10	Н60-782-0,8	ГОСТ 24045-80	1	4,53	4,53	С=1800;В=190
6	ЛН11	Н60-782-0,8	ГОСТ 24045-80	1	7,60	7,60	С=980;В=584
7	СВК1	СФ4	Серия 14203-15 б.м.1	2	2300	460,00	С=6000
8	А-16	А-16	шифр ДЛ-77	-	-	190,39	С=6000; В=32160
Итого:						1020	



- Крепление настила между собой производится комбинированными заклепками ЗК-12 ту36-2088-77 с шагом 500 мм.
- Крепление экструзионных панелей к уголку марки А-16 производится шпильками М8х1,25-69х160,109,40х26 гост 22032-76 при t = -20°C; -30°C и шпильками М8х1,25-69х180,109,40х26 гост 22032-76 при t = -40°C через 600 мм.
- Сварку производят электродами марки Э42 по ГОСТ 9467-75.
- В местах установки стоек СВК1 грунт утрамбовать.



тп 503-4-26.83 км			
Грузовая станция на зобт переработки грузов в сумки			
Производственно-складской корпус	Лист	Листов	
	Р	14	
Схема расположения в конструкции перекрытия вентиляционной камеры, Узлы 21, 22		Инженерная конструкция	
Копировал: Тарасова И.И. - Формат А2			

Альбом № 4.1

Типовой проект

Составлено: Малахов, Мельников, Пилипчук, Рыжов, Савин, Сидоров, Шендерович, Яковлев

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется ВЧ	
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элементов				Код конструкций					I	II	III	IV		
									Фактически использованный каркас	Рамные стальные элементы	Балки перекрытия	Настенные покрытия	Узлы по конструктивным условиям	Связи факелки	Детали слесарию	Детали сварочные							Детали сварочные
Типовые конструкции по чертежам КМ								526112	526151	526153			526181	526182	526171	526235							
Сталь горячекатанная Дутов-ры и таборы с параллельными гранями полок ТУ 14-2-24-72	09Г2С-6	I 40x4	1							30.03							30.03						
	ГОСТ 19281-73																						
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	ВСтЗ пс 6	I 30 м	3														12.05				12.05		
	ГОСТ 380-71*																					12.05	
Сталь горячекатанная швеллеры ГОСТ 8240-72	Итого:		2							30.03							30.03						
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71*	C 20	5														3.76					3.76	
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71*	C 20	6																			0.45	
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71*	C 22	7														14.12						14.12
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71*	C 24	8							1.16													1.16
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Итого:		9							1.16							17.88	0.45					18.49
	ВСтЗ пс 6	L 100x7	10						0.13														0.13
	ГОСТ 380-71*	L 150x10	11						0.01														0.01
	ГОСТ 380-71*	L 150x16	12																				0.01
Профили замкнутые сварные квадратные и прямоугольные общего назначения ГОСТ 255-77-83	Итого:		13						0.14								0.03						0.17
	ВСтЗ кл 2	□ 120x3	14											0.10									0.10
	ГОСТ 380-71*	□ 140x3	15											0.11									0.11
		□ 180x4	16										0.40										0.40
		□ 180x6	17							0.13													0.13
	09Г2С-6	□ 180x6	18						0.95														0.95
	ГОСТ 19281-73	□ 180x8	19						1.75														1.75
	Итого:		20						2.70	0.13			0.40	0.21									3.44
Всего профиля:			21					2.84	30.16	1.16		0.40	0.21	17.88	12.53								65.18
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	09Г2С-6	S 6	22							16.54													16.54
	ГОСТ 19282-73	S 8	23						0.19	1.11													1.30
	ВСтЗ кл 2	S 8	24										0.02	0.01									0.03
	ГОСТ 380-71*																						

тип 503-4-26.83 КМ	
Грузовая автостанция на 500 т переработки грузов в сутки	
Зав. отв. Грибова	Производственно-складской корпус
Н.контр. Беневцева	Стация лист
М.контр. Рекач	Р 15
Инж. Бриг. Жельцов	Техническая спецификация металла (начало) I вариант
Инж. Чуренкова	Испрошено конструкция
Инж. Крыжовая	Копировал Тарапова И.И.
Формат А2	

Альбом II ч. 1

Типовой проект

Объект

Создано
Малахов

Составлено
Альбом

Инв. №, Подпись и дата
Альбом

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Качество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем); т				Заполняется в/ч								
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Фабрики	одноэтажные каркасы	Ракные стальные элементы	Балясы покрытия	Настили покрытия	Связи по колоннам и одноэтажных каркасов	Связи фахверка	Прозонный стальной каркас и скелетные элементы покрытия		Монтажные элементы для крепления	По чердачным маршам ЛР	I	II		III	IV						
																									Код элементов конструкции					
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	09Г2С-6	S10	25					526112	526151	526153											2.28									
	ГОСТ 19282-73																													
	ВСтЗпс 6	S10	26					0.16																1.21				1.37		
	ГОСТ 380-74*																											0.70		
	09Г2С-6	S12	27																										0.05	
	ГОСТ 19282-73																													
	ВСтЗкп2	S12	28												0.03	0.02													0.05	
	ГОСТ 380-71*																													11.82
	09Г2С-6	S14	29																											1.05
	ГОСТ 19282-73	S16	30																											16.95
		S20	31						0.06	16.89																				0.32
		S25	32																											5.60
	14Г2АФ-12	S25	33																											0.36
	ГОСТ 19282-73																													0.07
	09Г2С-6	S32	34						0.07																					8.45
	ГОСТ 19282-73	S40	35																											
		S55	36																											
Итого:			37					0.80	64.80					0.05	0.03										1.21				66.89	
Всего листовой стали:			38																										66.89	
Стаканы для крепления крышных вентиляторов: С1	Серия 1.426-1		39				2																						0.09	
С2	вып. 3		40				12																						1.04	
С3			41				7																						0.85	
Итого:			42																										1.98	
Итого масса металла:			43					3.64	94.96	1.16				0.45	0.24	17.88	13.74												134.05	
Всего масса металла:			44																										134.05	

Прибыло		Зав. отд. Грибова	ТП 503-4-26.83 КМ	
		И.контр. Велечева	Грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки.	
		Эл.контр. Рекач	Производственно-складской корпус	
		Руч.бриг. Жельцов	Стальной лист	Листов
		Ст.инж. Чуренков	Р	16
		Инж. Куликова	Техническая спецификация металла (продолжение) варианта	
			Испроспектлегконструкция	

Копировал Парасова Инж.- формат А2

Альбом № 4.1

Тилобой проект

Объект

Создано

Согласовано

ИЛП/подпись и дата

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кбортам (заполняет- ся изготовителем), т				Заполняется вц													
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Конструкции кар- касов:				Связи по ко- лонкам ила- опорным кар- касам	Связи фрагмента	Прогны слагив расчетом и распределенно по длине	Монтажные шпильки и болты для соединения элементов		По чертежам Марки ар	I	II	III		IV												
									Фанберки автоматиче- скими коркасов	Ракные сплошн- стенчатые	Болги покры- тия	Настил покрытия												Код элементов конструкций											
Нетиповые конструкции по чертежам КМ:								526112	526151	526153		526161	526162	526171	526235																				
Сталь горячекатанная	ВСтЗпс6	I 2351	44																								1,85								
Двутавры и тавры с парал- лельными гранями полок.	ГОСТ 380-71*																																		
ТУ № 2-24-72																																			
Итого:			45																								1,85								
Сталь горячекатанная		С 10	46					0,86																			0,86								
Швеллеры	ВСтЗкп2	С 12	47																								2,40								
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 22	48																								0,30								
		С 27	49																								1,30								
	ВСтЗпс6	С 22	50																								9,07								
Итого:			51					0,86																			13,07								
Сталь прокатная угловая	ВСтЗкп2	L 63x5	52																								0,22								
равнополочная	ГОСТ 380-71*	L 100x7	53																								0,13								
ГОСТ 8509-72*		L 160x16	54					0,04																			0,04								
Итого:			55					0,04																			0,39								
Профили замкнутые	09Г2С-6	□ 180x6	56					0,30																			0,30								
сварные квадратные	ГОСТ 19281-73	□ 180x8	57					7,10																			7,10								
и прямоугольные																																			
ГОСТ 23577-83	Итого:		58					7,40																			7,40								
всего профиля:			59					8,30																			23,57								
	ВСтЗкп2, ГОСТ 380-71*	S 5	60					0,05																			0,15								
Сталь листовая	09Г2С-6, ГОСТ 19282-73	S 8	61					0,03																			0,03								
горячекатанная	ВСтЗпс6, ГОСТ 380-71*	S 10	62																								1,92								
ГОСТ 19903-74**	09Г2С-6	S 10	63					0,07	0,10																		0,17								
	ГОСТ 19282-73	S 12	64						0,05																		0,05								
		S 16	65					0,08	0,25																		0,33								
		S 25	66					2,10																			2,10								
Итого:			67					2,33	0,40	1,92																	4,75								

Привязан		Зав. отд. Сридова	Инж. комп. Веневцева	Инж. комп. Ревач	Инж. комп. Жельков	Ст. инж. Чурчикова	Инж. Кухникова
		Производственно-складской корпус				Техническая спецификация металла (продолжение варианта)	
		ТП 503-4-26.83 КМ				Лист 24	
		Копировать: Табасова бл.				Формат А2	

Альбом № 41

Типовой проект

Наименование конструкций по номенклатуре Прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т												Всего	Количество шт	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Вязанная сталь	Балки и швеллеры	Угловые профили	Каналы	Средний пол	Медиапол	Пол	Каналы	Пол	Каналы	Пол	Каналы			
Типовые конструкции по чертежам КМ																		
Фаяверки одноэтажных каркасов	142	1	526112	2.70	—	2.84	—	—	0.80	—	—	—	—	—	—	3.64	—	Серия 1.420.3-15 вып. 1
Конструкции каркасов зданий:																		
рамные сплошнотенчатые	112	2	526151	106,54	33,12	0,13	—	—	73,42	—	—	—	—	—	—	106,67	—	
балки покрытия	116	3	526153	—	1,53	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,53	—	
Связи по колоннам одноэтажных каркасов	1529	4	526161	—	—	0,40	—	—	0,05	—	—	—	—	—	—	0,45	—	
Связи фаяверка	1529	5	526162	—	—	0,21	—	—	0,03	—	—	—	—	—	—	0,24	—	
Прогонь сплошнотенчатые и вспомогательные																		
Элементы покрытия	95	6	526171	—	20,43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20,43	—	
Монорельсовые пути и балки для поддержания монорельсов.	60	7	526235	—	13,27	0,03	—	—	1,21	—	—	—	—	—	—	14,51	—	
Стаканы для крепления крышных вентиляторов																		
С1	333	8		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,09	0,09	2	
С2	1082	9		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,04	1,04	12	
С3	112	10		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,85	0,85	7	
Итого:		11		109,21	68,35	3,61	—	—	75,51	—	—	—	—	—	1,98	149,45	—	
Нетиповые конструкции по чертежам КМ																		
Фаяверки одноэтажных каркасов	142	12	526112	9,68	0,86	7,44	—	—	2,33	—	—	—	—	—	—	10,63	—	
Конструкции каркасов зданий:																		
рамные сплошнотенчатые	112	13	526151	0,40	—	—	—	—	0,40	—	—	—	—	—	—	0,40	—	
балки покрытия	116	14	526153	—	1,85	—	—	—	1,92	—	—	—	—	—	—	3,77	—	
Настил покрытия:	123	15		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,57	32,57	—	
прогонь сплошнотенчатые и вспомогательные элементы покрытия	95	16	526171	—	13,07	0,35	—	—	0,10	—	—	—	—	—	—	13,52	—	
Итого:		17		10,08	14,92	7,79	—	—	4,75	—	—	—	—	—	32,57	60,89	—	
Контрольная сумма:		18		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	210,34	—	

1. Позиции 4, 5 взяты по прейскуранту № 01-09 дополнение 11
2. Позиции 6; 7 взяты по ценнику 1, часть II.
3. Позиции 8; 9; 10 взяты по ценнику 1, часть I
4. Позиция 13 взята по ценнику 1; часть II, дополнение 4.

ТП 503-4-26-83 КМ	
Грузовая автостанция на 300т перевозку грузов в сутки	
Производственно-складской корпус	Лист 26
Ведомость металлоконструкций по видам профилей II вариант	

Привязан
Инв. №

Зав. отд. Гривцова
И. контр. Веневцев
Эл. контр. Ревко
Рук. бр. Же льцов
Ст. инж. Чуренкова
Инж. Кухникова

С. Гривцова
В. Веневцев
Р. Ревко
И. Же льцов
Н. Чуренкова
И. Кухникова

От печатана
в Новосибирск филиале ЦИТИ
630064 с. Новосибирск пр. Копеев 1.
Выдана в печать: 15^м 1982 г.
Заказ 24/2 Тираж 70