

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-26.83

# **ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКОЙ КОРПУС ГРУЗОВОЙ АВТОСТАНЦИИ НА 500 Т ПЕРЕРАБОТКИ ГРУЗОВ В СУТКИ**

( С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ  
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ )

**Альбом II**  
(Часть 2)

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.  
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. (Подземная часть)

ИФ 1172/03  
цена 1-44

			Примечание
ИФ. №			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-26.83

# ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКОЙ КОРПУС ГРУЗОВОЙ АВТОСТАНЦИИ НА 500 Т ПЕРЕРАБОТКИ ГРУЗОВ В СУТКИ

( С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ  
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ )

## Альбом II (Часть 2)

Состав проекта:

- Альбом I - Технологические чертежи. Чертежи санитарно-технических систем.  
Альбом II - Архитектурно-строительные чертежи. Конструкции металлические. (Надземная часть)  
часть 1  
Альбом II - Архитектурно-строительные чертежи. Конструкции железобетонные. (Подземная часть)  
часть 2  
Альбом III - Электротехнические чертежи. Чертежи по автоматизации связи и сигнализации.  
Альбом IV - Чертежи задания заводу-изготовителю по автоматизации.  
Альбом V - Заказные спецификации.  
Альбом VI - Сметы.

РАЗРАБОТАН

ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ "ГИПРОАВТОТРАНС"  
ИНСТИТУТОМ "ГИПРОСПЕЦЛЕГКОСТРОИТЕЛЬСТВО"  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В. П. Шатов* В. П. ШАТОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. И. Якименко* В. И. ЯКИМЕНКО

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР  
ПРОТОКОЛ № 3 ОТ 7.01.83 г.

				Привязан	
Инд. №					

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы полов на отм. 0,000; 1,200. Фрагменты 1	
3	План подземного хозяйства. Фрагменты 1,2, ФОМ1, ФОМ2	
4	Фрагменты 3,4. Сечения 1-1 ÷ 15-15	
5	Ремонтная канава. План на отм. 0,000	
6	Ремонтная канава. План на отм. -0,400. Разрез 1-1	
7	Ремонтная канава. Разрезы 2-2, 3-3	
8	Изделия закладные МН-1 ÷ МН-6	
9	Изделие закладное МН-7. Решетка РШ1. Ограждение ОП1. Сетка арматурная С1. Каркас КР1. Щит Щ1	
10	Схема расположения элементов фундаментов	
11	Узлы 1 ÷ 3	
12	Узлы 4 ÷ 7	
13	Узлы 8 ÷ 12. Фундамент Фм 8	
14	Фундаменты Фм1, Фм2, Фм5 ÷ Фм7	
15	Фундаменты Фм3, Фм4	
16	Схема расположения панелей стен по осям Б, Е, 1, 18. Узел, А	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.138-10 Вып.1	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.410-2 Вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
1.416-1/77 Вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *М.И. Якименко*

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка	
1.415-1 Вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
1.432-14/80 Вып.1,2	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м	
1.439-2	Стальные изделия креплений панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.444-1 Вып.1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности	
2.432-1 Вып.1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
3.006-8 Вып. II-1, II-2	Сборные железобетонные каналы и тонели из лотковых элементов	
3.400-3 Вып.1	Сборные железобетонные подпорные стенки межтрассевого применения	

Общие указания

- Железобетонные конструкции разработаны для следующих условий строительства: рельеф местности спокойный, нагрузка горизонтальная; сейсмичность района не выше 7 баллов; сочетание нагрузок: а) I-й ветровой район и II-й снеговой район; б) I-й ветровой район и III-й снеговой район; расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°C, минус 30°C/основной баричаит/, минус 40°C.
- За условную отметку 0,000 принят уровень пола 1 этажа производственных помещений, что соответствует абсолютной отметке на генплане.
- Монтаж сборных железобетонных и бетонных конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, СНиП III-4-80, а также указаниями на монтажных чертежах марки КЖ и альбомов примененных серий.
- Производство монолитных бетонных и железобетонных работ вести в соответствии с указаниями главы СНиП III-15-76
- Мероприятия по антикоррозийной защите железобетонных конструкций и металлических изделий даны на соответствующих листах КЖ.

	Прибязан	
Инв. №		

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация изделий к подземному хозяйству	
7	Спецификация изделий на ремонтную канаву	
8	Спецификация деталей на один закладной элемент	
9	Спецификация деталей на одно изделие	
11	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
14	Спецификация фундаментов	
15	Спецификация фундаментов	
16	Спецификация к схемам расположения панелей стен	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

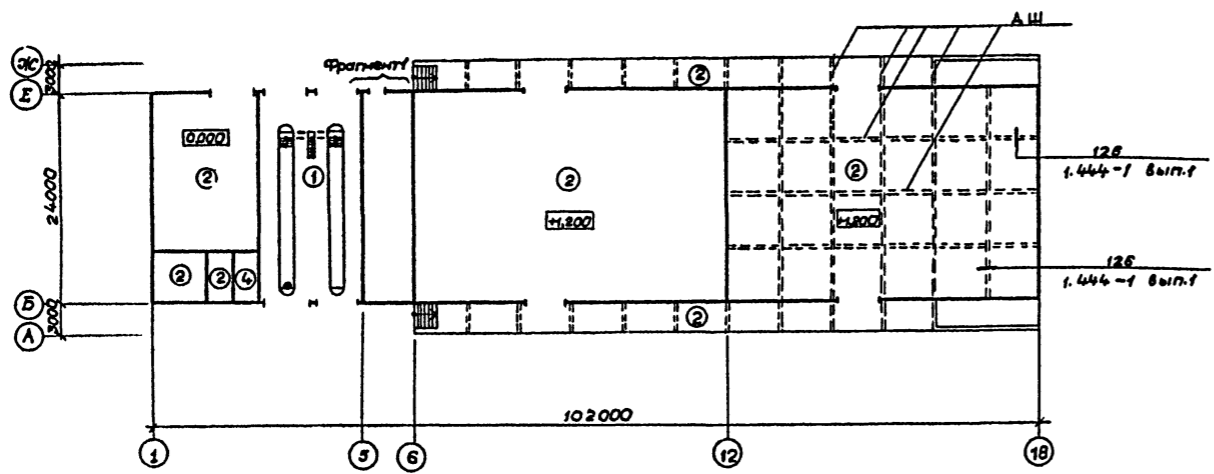
Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1 Блоки фундаментов	5811000000	5,8	
2 Плиты фундаментов	5813210000	88,3	
3 Балки фундаментные для:	t = -20°C	5824210000	17,8
	t = -30°C		17,8
	t = -40°C		19,5
4 Панели стеновые наружные для:	t = -20°C	3831220000	36,6
	t = -30°C		44,0
	t = -40°C		51,9
5 Конструкции и детали каналов	5858210000	3,5	
6 Подпорные стенки		45,5	
7 Перегородки	5828210000	0,6	
Всего деталей и железобетона для:	t = -20°C		198,1
	t = -30°C		205,5
	t = -40°C		215,1

Л. инж.	Шатов	И.М.
Н. контр.	Обилищев	И.М.
ТИП	Якименко	И.М.
Начальн.	Шибяев	И.М.
Д. спец.	Лосавев	И.М.
Л. пр.	Харамов	И.М.
Рус. гр.	Чумаков	И.М.
Инженер	Исупова	И.М.

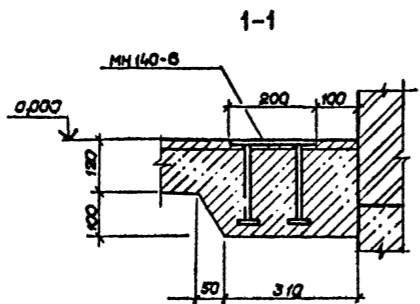
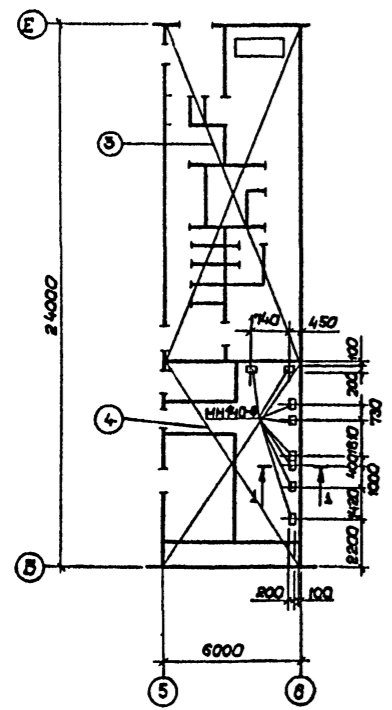
ТП 603-4-26.83 - КЖ	
Грузовая абтостанция на 500г	Стадия
переработки груза в 6 сутки	Листов
Производственно-складской корпус	Р
	1
Общие данные	16
	ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал	

Милобор проект ч. 2

ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0.000; 1:200



ФРАГМЕНТ 1



1. Полы выполнять после прокладки сантехнических, электротехнических коммуникаций, устройств фундаментов под оборудование и установки креплений нагревательных приборов согласно листов 03.12, 03.13, 03.20.
2. Производств работ вести в соответствии со СНиП III-А 14-72.
3. Полы тип. 1 рассчитаны на нагрузки автопоездов с максимальным давлением на ось 10т, полы тип. 2 - от электрокаров грузоподъемностью 2т.
4. Прочность щебня при сжатии для бетонных полов типа 1, 2 принять не менее 9 кН/см<sup>2</sup>.
5. Фиксирование полов типа 1, 2 выполнять раствором кремнефтористого магния / изготовителя Винницкий завод /.
6. Грунты насыпные и с нарушенной структурой в основании под полы необходимо уплотнить в соответствии со СНиП III-Б 76 во получения объемной массы скелета грунта 1,67/м<sup>3</sup>.
7. Расход арматуры ф14 А I на выполнение деформационных швов в полах составляет - 1396, 3 кг.
8. Закладные детали МН 140-8 (8 шт) по серии 1.400-15 В. 150-47 для крепления подставок под оборудование установить в процессе устройства полов.

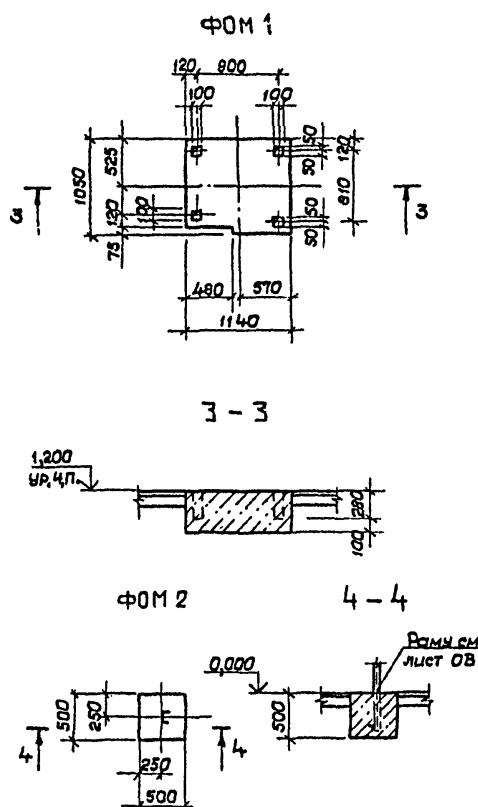
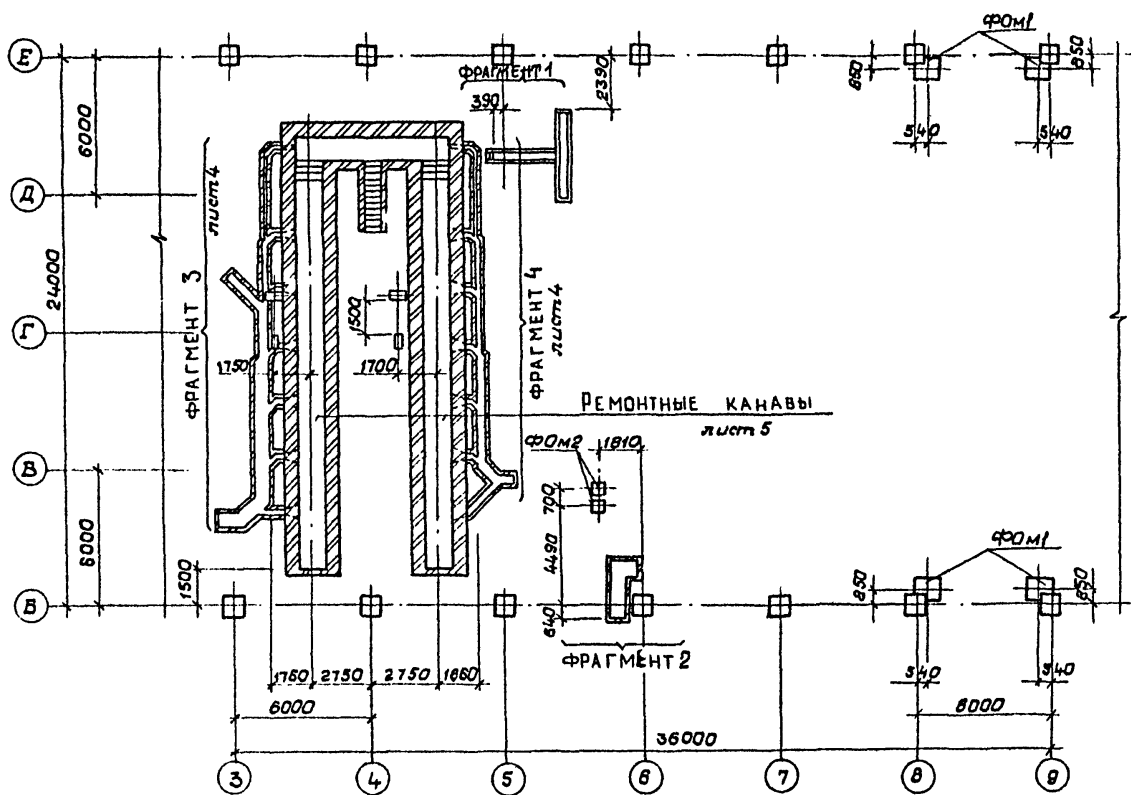
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
Участок заявочного ремонта	1	9 1.444-1 вып.1	Покрyтие-бетон марки 400 с пропиткой флюастами подстилающий слой-бетон М 300-170мм	228,8
Электрощитовая и агрегатная, кладовая, участок мелкого ремонта контейнеров, отапливаемый и неотапливаемый склады.	2	10 1.444-1 вып.1	Покрyтие-бетон марки 300 с пропиткой, флюастами. Подстилающий слой-бетон М 200-100мм	2038,2
Мамбур входа, есцдеробные, душевые, уборные, коридоры	3	27 1.444-1 вып.1	Покрyтие-керамическая плитка ГОСТ 6787-80 Подстилающий слой-бетон М 100-100мм	92,4
Венткамеры	4		Покрyтие-бетон М 200 - 20мм Подстилающий слой-бетон М 100-100мм Основание - слой щебня 40+60мм, вдавленный в грунт.	73,8

ВШП	Якименко		Тр 503-4-26-83 КЖ		
Н.контр.	Павлюк		Бригадная автостанция на 600т переработки груза в сутки		
Ст. спец.	Лясков		Производственно-складской корпус	Стальной	Летний
Дир. тр.	Чулкова			Р	2
Дир.	Иванова				
Привязан			План полов на отм. 0.000; 1:200. ФРАГМЕНТ 1		
21.08.83			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА

Льбом II ч. 2  
Пиловой проект

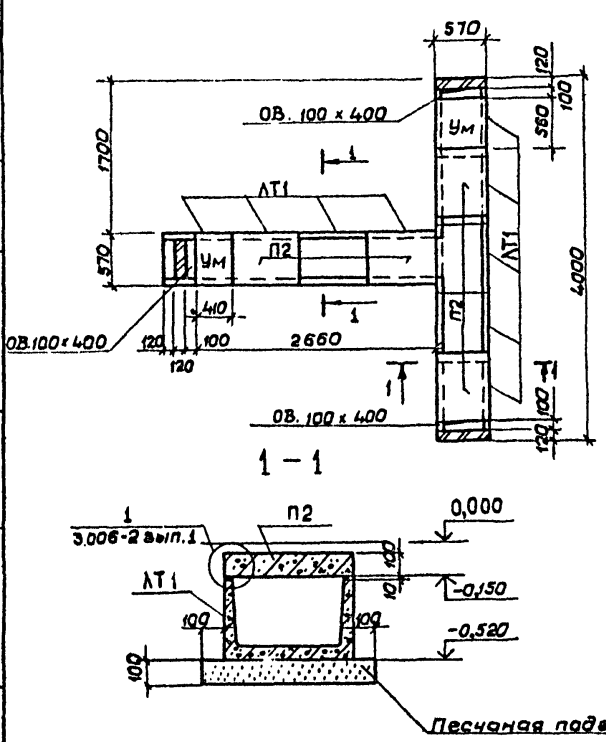


СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ К ПОДЗЕМНОМУ ХОЗЯЙСТВУ

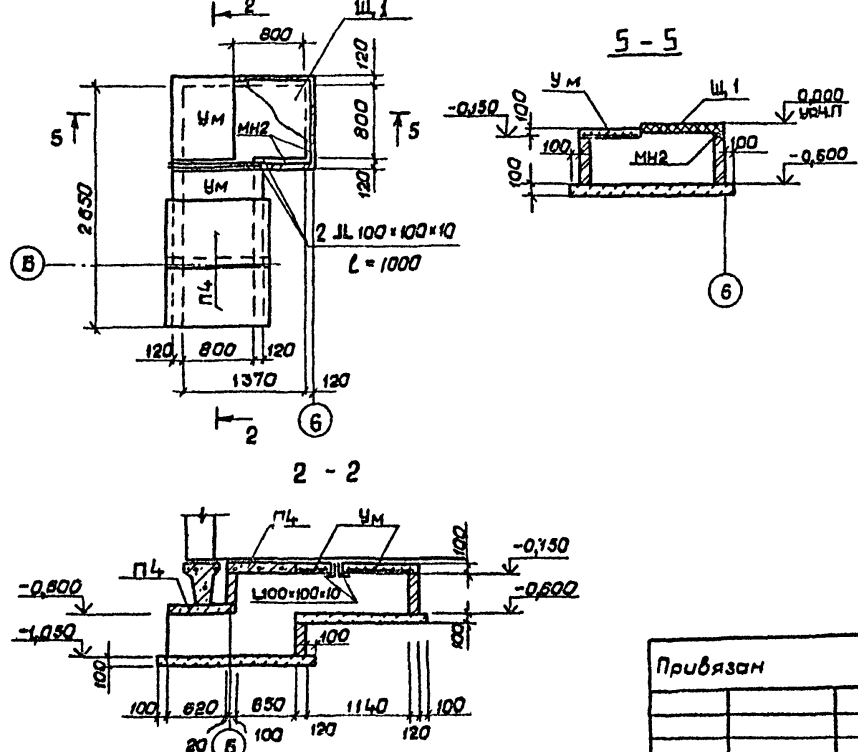
Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Мая-са кг	Примеч.
ЛТ1	3.008-2 вып. II-1	Лоток Л2г-15	9	110	
Плиты					
П1	3.008-2 вып. II-2	П2-15	10	80	
П2	То же	П4-15	20	110	
П3	"	П6г-15	11	100	
П4	"	П8г-11	13	210	
ФОМ1	КЖС	Фундамент под оборудование монолитный ФОМ1	4		0,45 м <sup>3</sup>
ФОМ2	То же	То же ФОМ2	2		0,13 м <sup>3</sup>
Щ1	КЖС	Щит Щ1	1		
МН1	КЖВ	Узелок закладной МН1	2,9	11,4	
МН2	То же	То же МН2	2,3	9,2	
МН777	1.400-15 вып. 1	" МН777	1	4,3	
	ГОСТ 8509-72	Уголок L100x100x10	14,3	216,0	
	ГОСТ 8568-77*	Полоса - 700x4	1,7	37,4	

1. Стены каналов и прямка выложить из глиняного обыкновенного сплошного кирпича пластического прессования марки 100 на растворе марки 50.
2. Днища каналов и прямки выложить из бетона марки 150 по уплотненному щебню грунтах.
3. Внутренние поверхности кирпичных вентиляционных каналов тщательно затереть цементным раствором.
4. Наружные поверхности кирпичной кладки, соприкасающиеся с грунтом, обмазать битумом за 2 раза.
5. Все металлические конструкции перекрытия канала выполнить из стали ВСтЗ К72 по ГОСТ 380-71\*. Металлические балки перед монтажом покрыть масляной краской за 2 раза по грунту из железного оурика.
6. Фундаменты под оборудование выложить из бетона марки 100 после проверки соответствия их монтируемому оборудованию.
7. Монолитный участок перекрытия канала выложить из бетона марки 200 армированного ФВЛ швом 100 в оба направления. Расход материалов: бетон-0,64 м<sup>3</sup>; ФВЛ-27,0 кг.

ФРАГМЕНТ 1



ФРАГМЕНТ 2



Согласовано  
И.И. Савицкий, Нач. центра по ИЛЛ-С

Приязан		ГипрОАВТОТРАНС	
Гипр	Якименко	Генеральный директор	ГипрОАВТОТРАНС
И.И. Савицкий	Нач. центра по ИЛЛ-С	Заведующая отделом	ГипрОАВТОТРАНС
Э.И. Павлов	Эксп. Павлов	Производственно-складской корпус	ГипрОАВТОТРАНС
Эк. зр. Чумакова	Эк. зр. Чумакова	Склад	ГипрОАВТОТРАНС
И.И. Савицкий	И.И. Савицкий	Р	3
План подземного хозяйства		ГИПРОАВТОТРАНС	

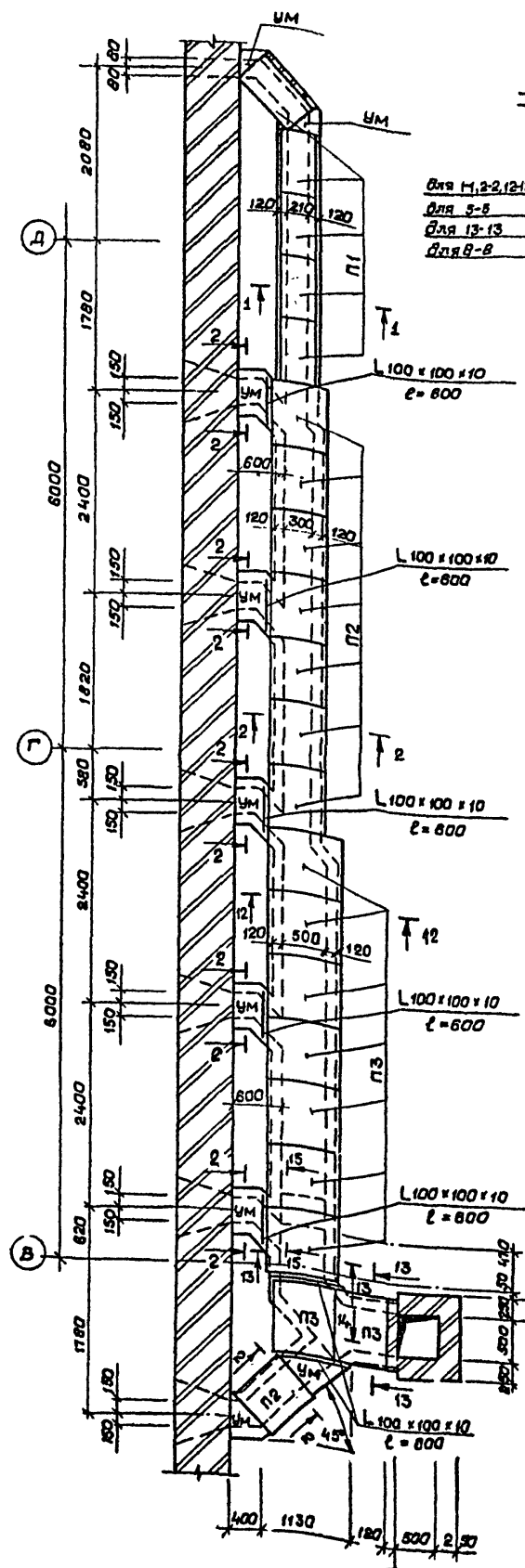
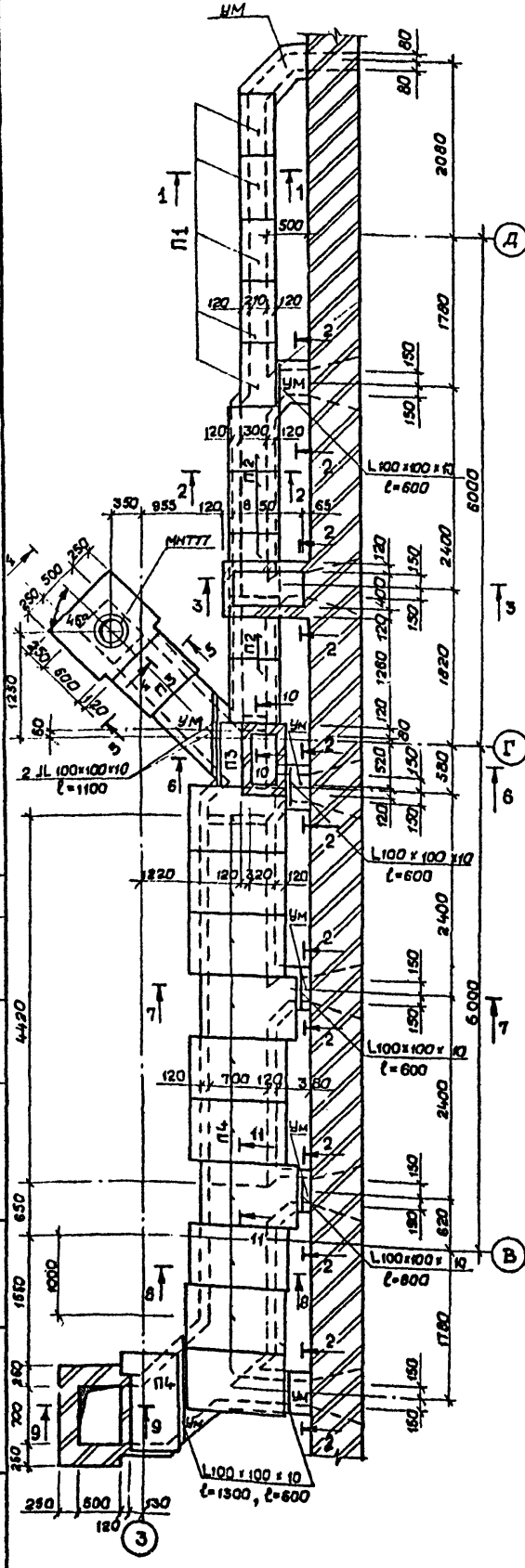
ФРАГМЕНТ 3

ФРАГМЕНТ 4

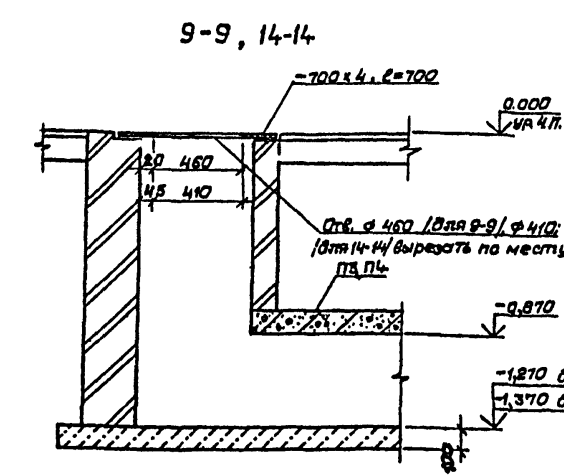
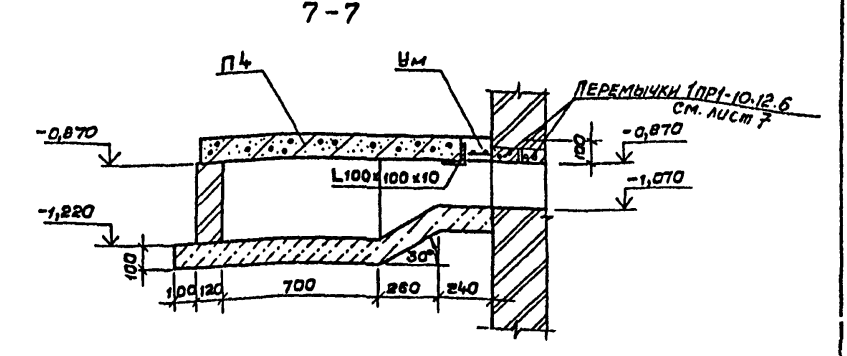
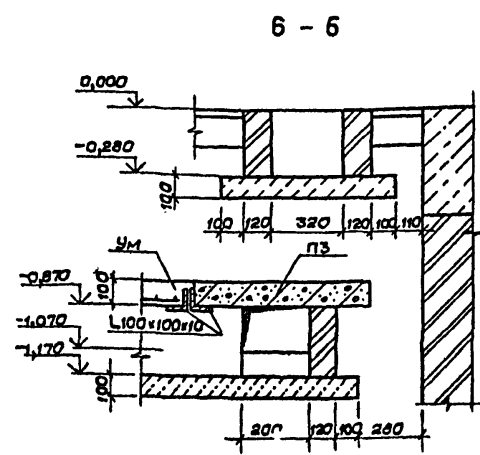
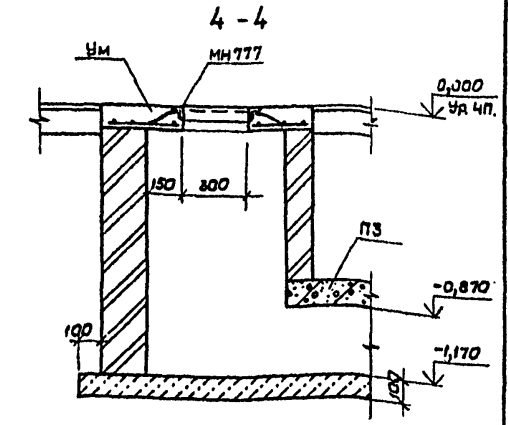
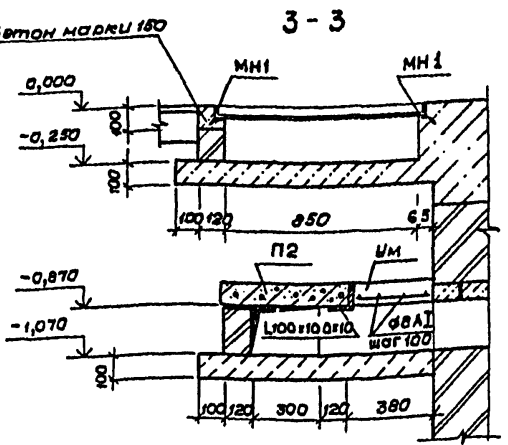
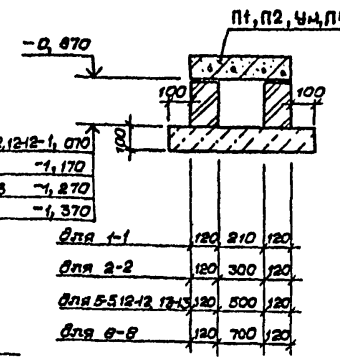
4.2

Милославский проект

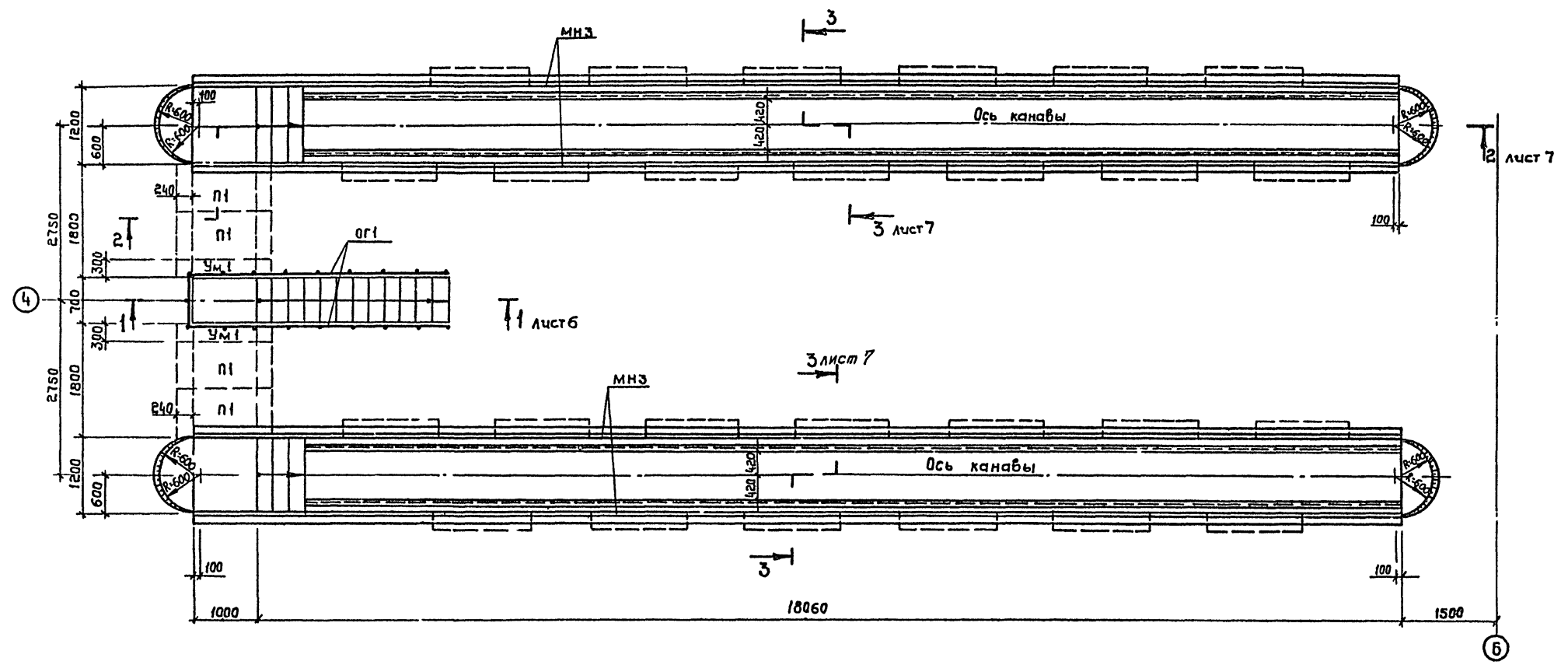
Сделано в 1983 г. по чертежам М.И. Милославского. Проверено: [подпись]



1,2,2, 5-5, 8-8, 12-12, 13-13 БЕТОН НАДРУ 180



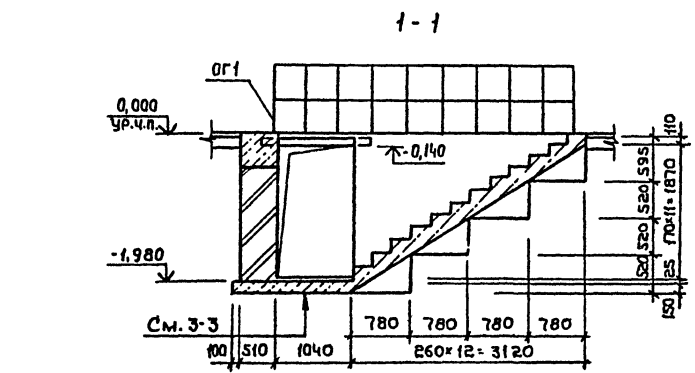
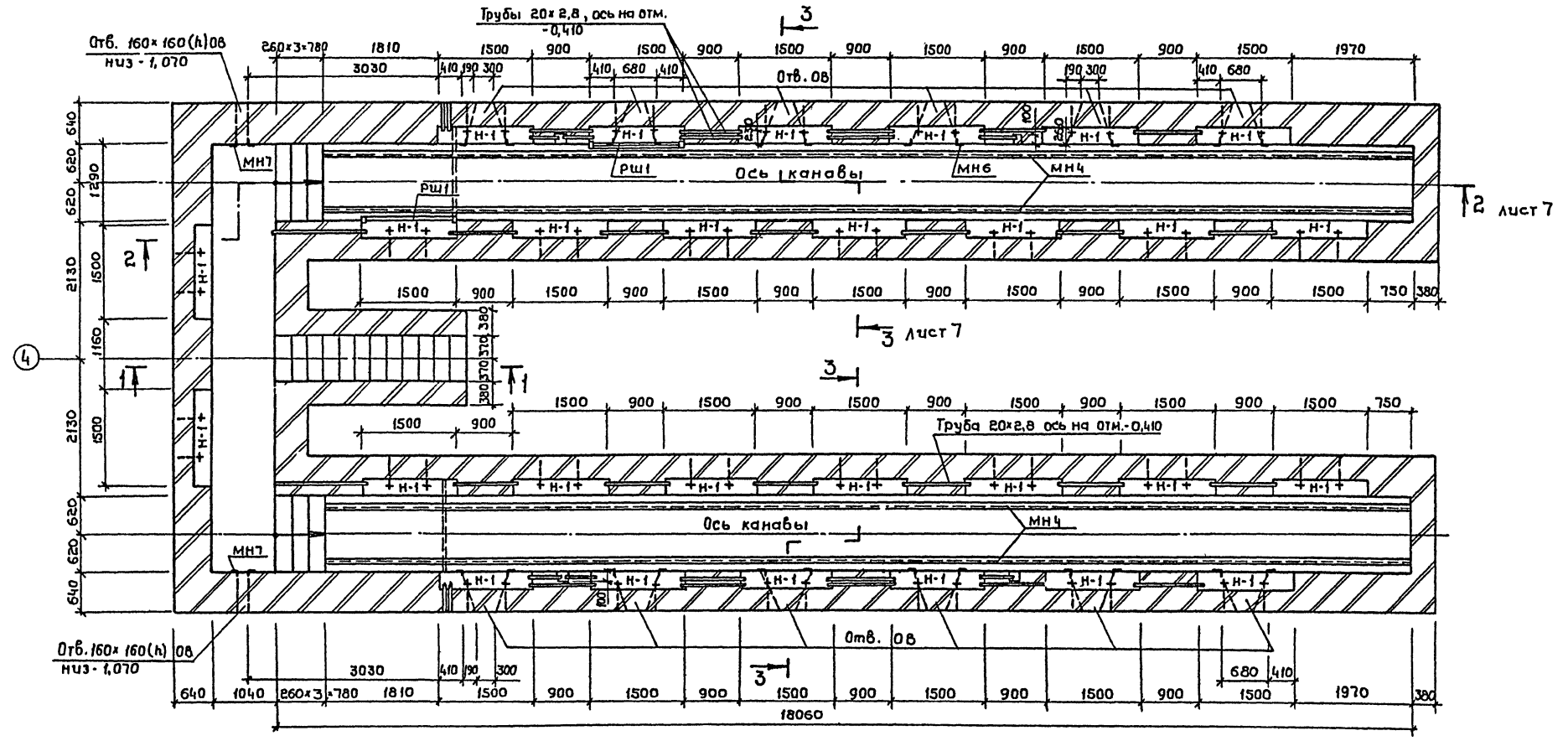
Вип	Якуменко	ТН 503-4-26.83	КЖ
Нач. отд.	Обвинцев	Заводская автомобильная станция на 500м	
Инж. отдел	Милославский	производственно-складской корпус	
Рук. тр.	Чупкова	Лист	Листов
Инж. отдел	Чупкова	Р	4
Инж. отдел	Чупкова	Фрагменты 3,4 Сечения 1-1 + 15-15	
		ГИДРОАВТОТРАНС	
		Воронежский филиал	



Стены канавы выполнить из глиняного обыкновенного сплошного кирпича пластического прессования марки 100 на растворе марки 50.

Исполн.	Дальвич
Проверил	Малышев
Дата	11.05.83

Привязан	ГМП	Якименко	И.И.	тп 503-4-26.83	КЖ		
	Н.контр.	Обвцинев	В.В.				
	Нач.отд.	Шуваев	В.И.	Грузовая автостанция на 500т переработки врузов в сутки.			
	Гл.спец.	Ласаев	В.И.	Производственно-складской корпус	Стация	Лист	Листов
	Рук.вр.	Чулкова	В.И.		Р	5	
	Ст.инж.	Чумкова	В.И.	Ремонтная канава	ГИПРОАВТОТРАНС		
	Инж.	Ускава	В.И.	План на 0ТМ 0,000	Воронежский филиал		



Согласовано:  
 Нач. тех. отд. Дильдин  
 Нач. сан. отд. Алмагов  
 Нач. элект. отд. Мейеров

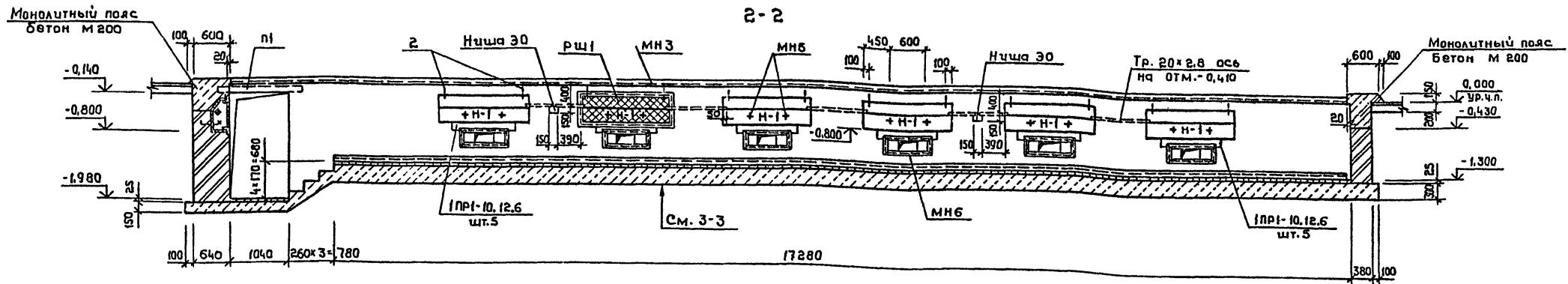
Утвержд. Подпись и дата Взм.инж.м.  
 Нач. отд. Мейеров

Привязан		Гип Якименко		тл 503-4-26.83 КЖ	
		Н.контр. Обединцев		Грузовая абтостанция на 500т	
		Нач.отд. Шубаев		переработки грузов 6 сутки	
		Гл. спец. Ласаев		Производственно-	
		Рук. гр. Чулкова		складской корпус	
		Ст. инж. Чумакова		Р	
		Инж. Ускова		6	
Инв. №				Листов	
				Листов	
				Р	
				6	
				ГИПРОАВТОТРАН	
				Воронежский филиал	



Альбом 1 ч. 2

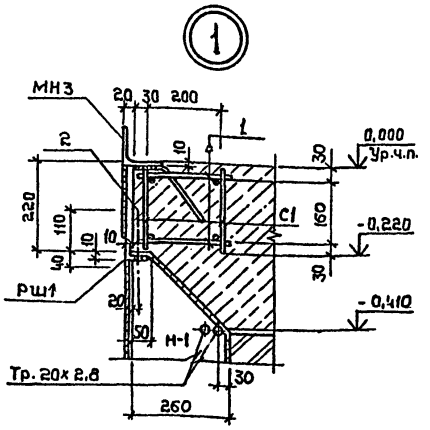
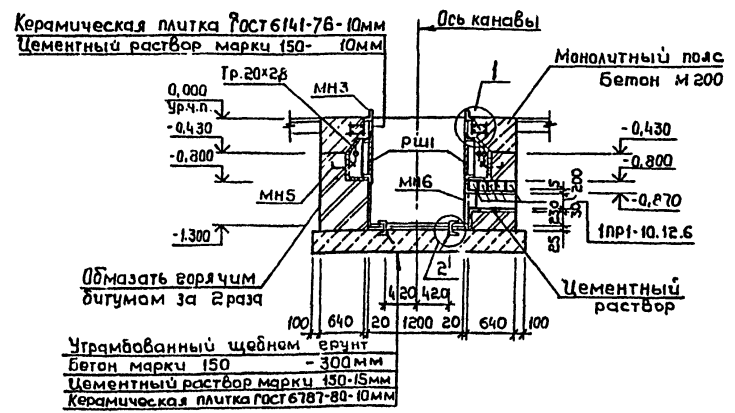
проект  
Тяловой



Спецификация изделий на ремонтную канаву

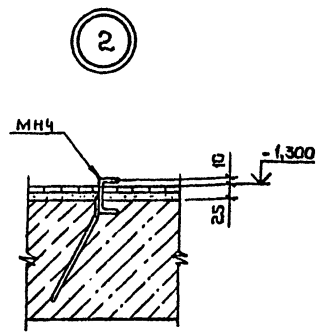
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
п1	3,006-2 вып. II-2	Плита П139-11б	4	330	
ПР1-Ю.12.6	1,138-10 вып. I	Перемычка ПР1-Ю.12.6	60	25,0	
РШ1	кж9	Решетка РШ1	28	18,4	
ОР1	То же	Ограждение ОР1	8,2	11,6	м
Тр. 20x2,8	ГОСТ 3262-75*	Труба 20x2,8 в общ.	38,1	63,2	м
МН3	кж8	Узделие закладное МН3	76,4	14,1	м
МН4	То же	То же МН4	68,8	6,3	м
МН5	"	" МН5	56	0,4	
МН6	"	" МН6	12	8,5	
МН7	кж9	" МН7	2	4,4	
Монолитный пояс:					
С1	кж 9	Сетка арматурная С1	56	3,3	
1	ГОСТ 5781-75*	Стержни одиночные ф6А I, L=240	626	0,05	
2	То же	То же ф8А I, L=150	56	0,03	
Материалы					
		Бетон марки 200	23,9		м <sup>3</sup>
		Участок монолитный Ум1			
		Стержни одиночные ф8А II		6,6	
Материалы					
		Бетон марки 200	0,11		м <sup>3</sup>

3-3



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Узделия арматурные						Узделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса А I		Всего	Арматура класса А II		Всего	Прокат марки В ст 3 кл. 2														
	ГОСТ 5781-75*			ГОСТ 5781-75*			ГОСТ 5781-75*														
	ф6	Утог	ф8	ф10	Утог	ф8	Утог	ф6,5п	ф50x5	ф10x8	ф-4	ф-6	ф-8	ф-10	ф-12	ф-14		ф-16	ф-18	ф-20	
Ремонтная канавка	75,6	75,6	51,4	95,2	146,6	222,2	13,4	73,2	86,6	76,2	76,2	406,0	581,7	1031,4	21,9	9,5	63,2	39,2	2152,9	2315,7	2537,9



Изм. № п/п. Подпись дата

Привязан

ИП. №

ГНГ. Якименко  
Н.контр. Обвинцев  
Нач. отд. Шубаев  
Гл. спец. Ласаев  
Рук. вр. Чулкава  
Ст. инж. Чулкава  
Инж. Услова

т.п 503-4-26.83 КЖ

Срцовая автостанция на 500т  
переработки грузов в сутки

Производственно-складской корпус

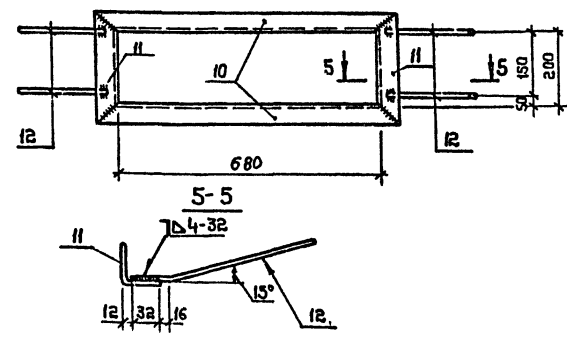
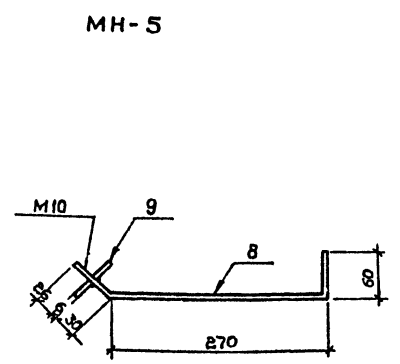
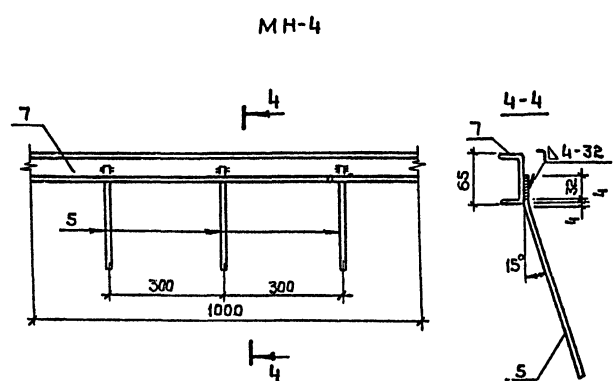
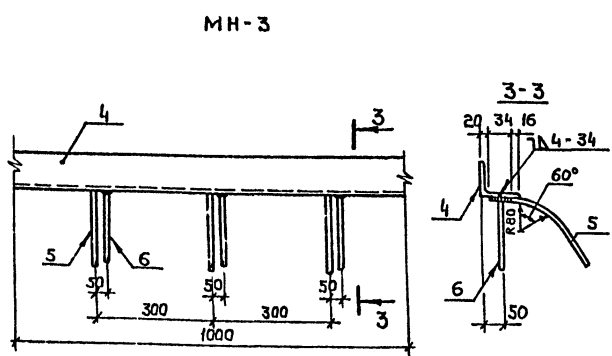
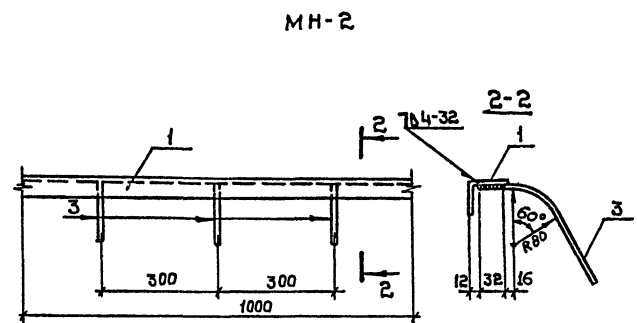
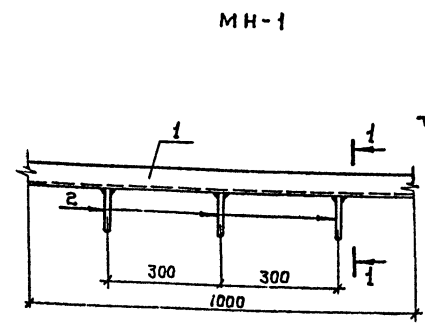
Стадия Лист Листов  
Р 7

Ремонтная канавка  
Разрезы 2-2, 3-3

ГИПРОАВТОТРАНС  
Воронежский филиал

Альбом № 4.2

Глухой проект



Спецификация деталей на один закладной элемент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН1		3,92 кг
				<u>Детали</u>		
БЧ		1		L50x50x5 ГОСТ 8509-72, l=1000	1	3,77 кг
БЧ		2		φ8А П ГОСТ 5781-75, l=120	3	0,05 кг
				МН2		4,01 кг
				<u>Детали</u>		
БЧ		1		L50x50x5 ГОСТ 8509-72, l=1000	1	3,77 кг
БЧ		3		φ8А П ГОСТ 5781-75, l=200	3	0,08 кг
				МН3		14,1 кг
				<u>Детали</u>		
БЧ		4		L110x110x8 ГОСТ 8509-72, l=1000	1	13,5 кг
БЧ		5		φ8А П ГОСТ 5781-75, l=300	3	0,12 кг
БЧ		6		φ8А П ГОСТ 5781-75, l=200	3	0,08 кг
				МН4		6,3 кг
				<u>Детали</u>		
БЧ		5		φ8А П ГОСТ 5781-75, l=300	3	0,12 кг
БЧ		7		L 6,5 П ГОСТ 8240-72, l=1000	1	5,9 кг
				МН5		0,4 кг
				<u>Детали</u>		
БЧ		8		φ 10А1 ГОСТ 5781-75, l=390	1	0,24 кг
БЧ		9		-60x6 ГОСТ 103-76, l=60	1	0,17 кг
				МН6		8,5 кг
				<u>Детали</u>		
БЧ		10		L50x50x5 ГОСТ 8509-72, l=780	2	2,94 кг
БЧ		11		L50x50x5 ГОСТ 8509-72, l=300	2	1,13 кг
БЧ		12		φ8А П ГОСТ 5781-75, l=350	4	0,1 кг

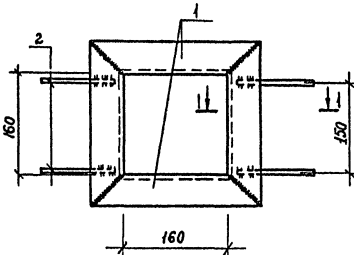
1. Узлы закладные изготовить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65<sup>а</sup>.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланцевыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75

Гипр. № 001. Подпись и дата 18.03.81. И.В.Н. №			ГНП Ужвинко			г п 503-4-26.83 - кж		
			Н.контр. Обвинцев			Срузовая автостанция на 500т		
			Нач. отд. Шувалов			переработки грузов в сутки		
			Л.Спец. Ласаев			Производственно складской корпус		
			Рук.вр. Чулково			Сталь Лист Листов		
			Арх. Пацкевич			Р 8		
Привязан						Узлы закладные МН-1 ÷ МН-6		
И.В.Н. №						ГИПРОАВТОТ РАС Воронежский филиал		

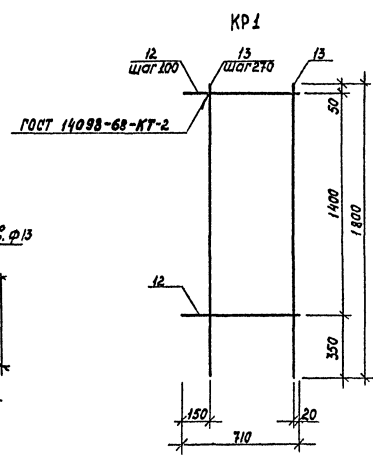
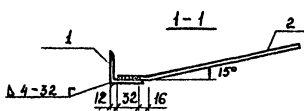
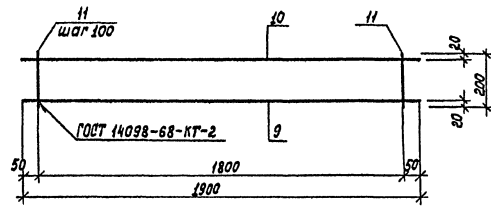
Львов И 4.2

Таловой проект

МН 7

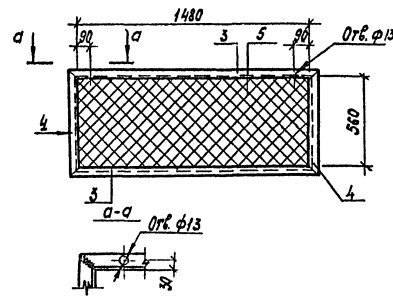


С1

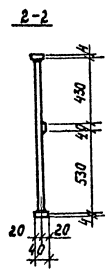
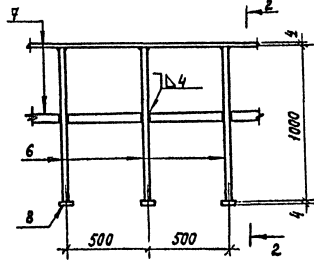


1. Арматурные изделия изготавливать в соответствии с требованиями СН 393-78.
2. Сварку производить электродом 342, ГОСТ 9467-75.
3. Сварные соединения в тавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; наместочные - ручной дуговой сваркой фланце-выми швами.
4. Щит обить прокатной сталью по асбестовому картону толщиной 5 мм.
5. Готовые изделия окрасить 3 слоями эмали ХВ-413 по 2 слоям грунтовки ГФ-020.

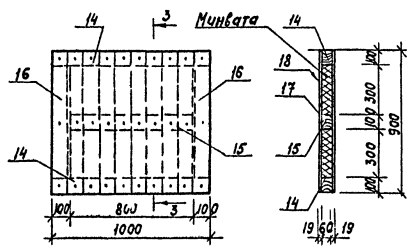
РШ 1



ОР 1



Щ 1

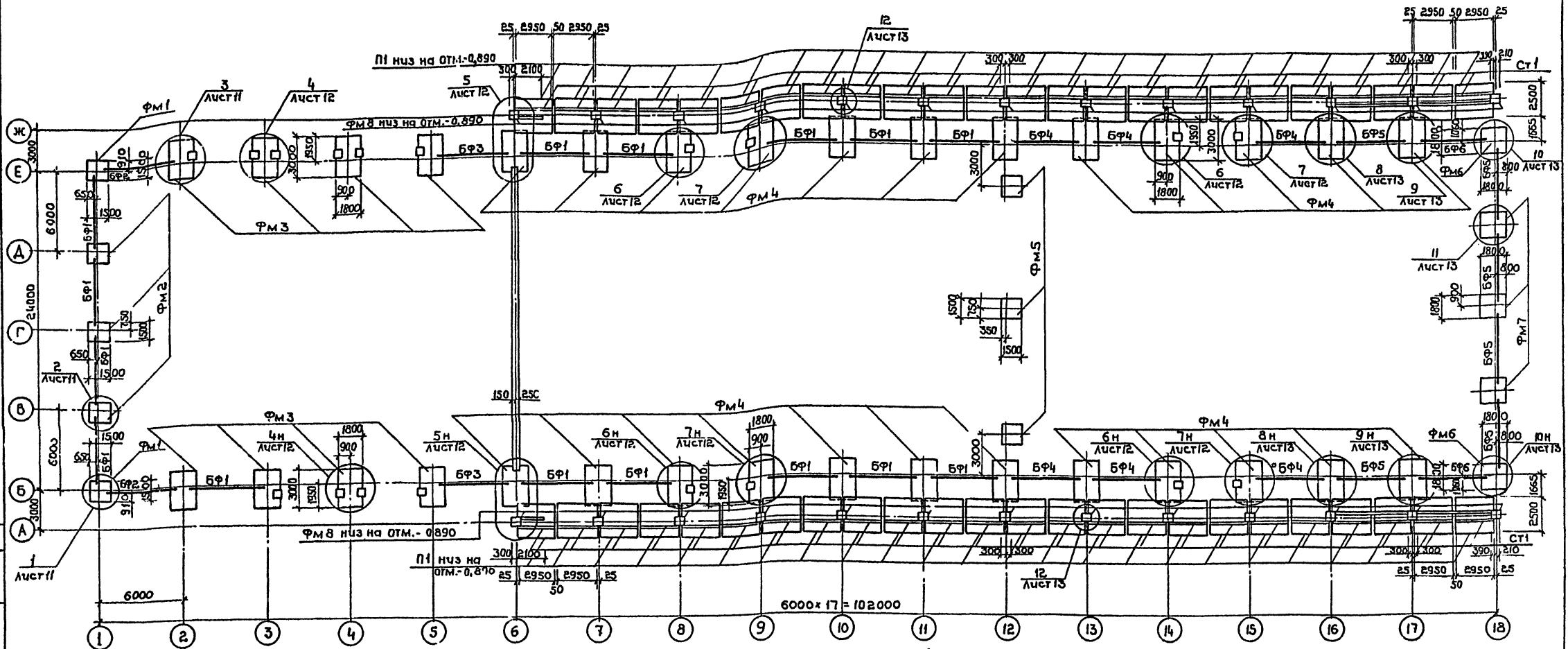


Спецификация деталей на одно изделие

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МН 7		4,4 кг
			Детали		
Б4	1		150x150x5 ГОСТ 8509-72, L=260	4	1,0 кг
Б4	2		φ8A ГОСТ 5781-75, L=250	4	0,1 кг
			РШ 1		
			Детали		
Б4	3		150x150x5 ГОСТ 8509-72, L=1580	2	6,0 кг
Б4	4		150x150x5 ГОСТ 8509-72, L=660	2	2,5 кг
Б4	5		Сетка φ20x16 ГОСТ 5336-80, F=0,21 м²		1,4 кг
			ОР 1		
			Детали		
Б4	6		φ22A ГОСТ 5781-75, L=1000	3	2,98 кг
Б4	7		-40x4 ГОСТ 103-76, L=1000	2	1,26 кг
Б4	8		-40x4 ГОСТ 103-76, L=40	3	0,05 кг
			С1		
			Детали		
Б4	9		φ12A ГОСТ 51459-72, L=1900	1	1,7 кг
Б4	10		φ8A ГОСТ 5781-75, L=1900	1	0,8 кг
Б4	11		φ6A ГОСТ 5781-75, L=200	19	0,04 кг
			КР 1		
			Детали		
Б4	12		φ8A ГОСТ 5781-75, L=710	15	0,28 кг
Б4	13		φ10A ГОСТ 5781-75, L=1800	3	1,1 кг
			Щит Щ 1		
			Детали		
Б4	14		Брус 100x60 ГОСТ 8486-66, L=1000	2	
Б4	15		то же 100x60 то же, L=800	1	
Б4	16		» 100x60 » », L=700	2	
Б4	17		Доска 100x19, L=900	20	
Б4	18		прокатная сталь δ=0,5 мм ГОСТ 1715-72	1,8	М²
			Минвата ГОСТ 4640-76 δ=100 мм/м³	0,03	М³

Гип	Эпименто		тп 503-4-26-83 КЖ
Н.п.м.т.р.	Обвинчев		
Нач.отв.	Шубаев		
Гл.спец.	Лавров		
Рис.гр.	Чулкова		Грузовая автостанция на 500т переработки грузов в едучи.
Ст. инж.	Чмалова		
Тех.инж.	Струкова		
приблизан			Производственно- сплавной корпус
			стадия
			лист
			листов
			Р 9
Инд №			ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧЕНО ИЛИ ДОШЛА НА ШИЛ. БЕЗ ЗАРПЕНЫ ОТЧЕТКА АРМАТУРНОЙ СЛ. КАРКАС КР.1 ЩИТ Ш.1
			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

ШИЛ. РЕДАКТОР: ПОДПИСАЛ И ОСТАВ ЗАКЛЮЧИЛ



1. Земляные работы выполнять в соответствии с указаниями СНиП №-8-76, СНиП №-9-74 с учетом мероприятий по полному сохранению естественной структуры грунтов основания.
2. Обратную засыпку фундаментов производить материковым грунтом без строительного мусора и чернозема с послойным трамбованием до получения объемной массы скелета грунта  $1,65 \text{ т/м}^3$ .
3. Ленточные фундаменты выполнить из сборных бетонных блоков на цементном растворе марки 50 с перевязкой вертикальных швов не менее чем на 25 см. Для заделки зазоров между блоками по месту применять бетон марки 100.
4. Под монолитные железобетонные фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона марки 50 толщиной 100 мм, превышающей габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
5. Под сборные фундаменты устраивается песчаная подготовка толщиной 100 мм.

6. Набетонку под фундаментные балки, рамы ворот выполнять из бетона марки 200 в одной опалубке с фундаментами.
7. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор марки 200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментами заделывать бетоном марки 200.
8. Анкерные болты для крепления стоек устанавливать при бетонировании фундаментов (см. узлы плана).
9. Кирпичную кладку с отм. 0,000 до отм. 1,170 по осям 6, 18 и 5, 6 в осях 16-18 вести из глиняного обыкновенного кирпича (гост 530-80) марки 100 на растворе марки 50 с армированием тремя стержнями  $\phi 4 \text{ в. II}$  через четыре ряда кладки по высоте.

10. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отм. - 0,030 / - 0,150 для ленточных фундаментов / и 1,170 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм. Поверхности кирпичных стен, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
11. Монтаж конструкций рампы вести в соответствии с указаниями серии 3,400-3 вып. 1. Под фундаментные плиты выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм с проливкой цементным раствором.
12. Низ фундаментов, кроме оговоренных, на отм. - 1,605.
13. В узлах схемы расположения элементов фундаментов привязка фундаментных балок БФ дана для  $t = -30^\circ \text{C}$ .

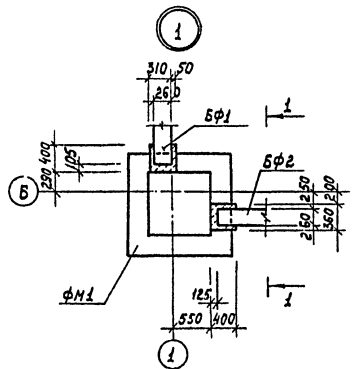
ГИС:	Якименко	гп 503-4-26.83	КЖ
Н.контр.	Обвинцев	грудовая отстояница на 500т	
Нач.отд.	Шубаев	переработки врузов в сутки	
Гл. спец.	Ласаев	Производственно-складской корпус	
Рук.вр.	Чулюкова	Стадия	
Ст.инж.	Чулюкова	Лист	
Техник	Струкова	Листов	
Приблизан		р 10	
Схема расположения элементов фундаментов		ГИПРОАЭТОТРАНС	
		Воронежский филиал	

Составитель: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Утвердил: [Signature]

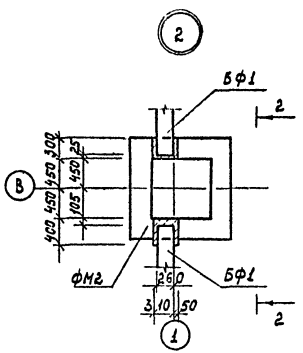
Альбом II 4.2

Типовой проект

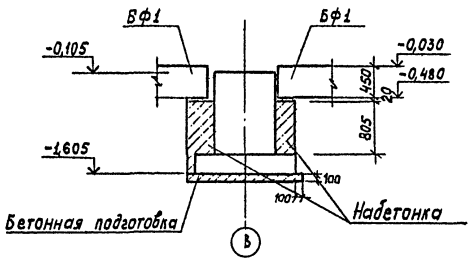
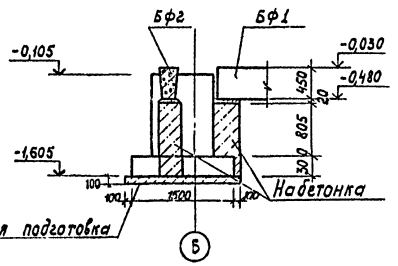
Создано в САПР  
 ГСАК  
 ЦНА, ул. Металлов, 100/101, г. Бата, 650010, Р.С.



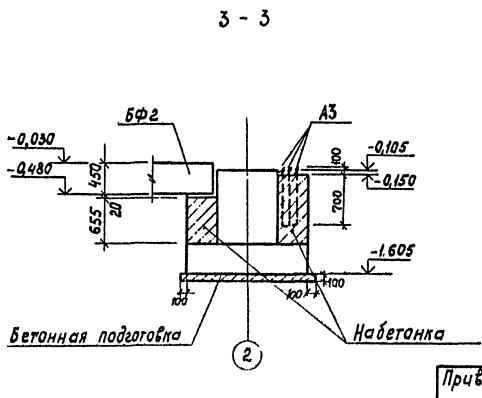
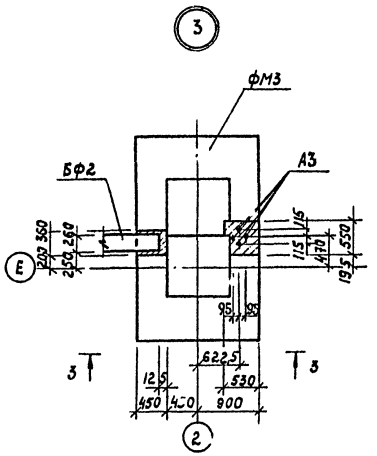
1-1



2-2



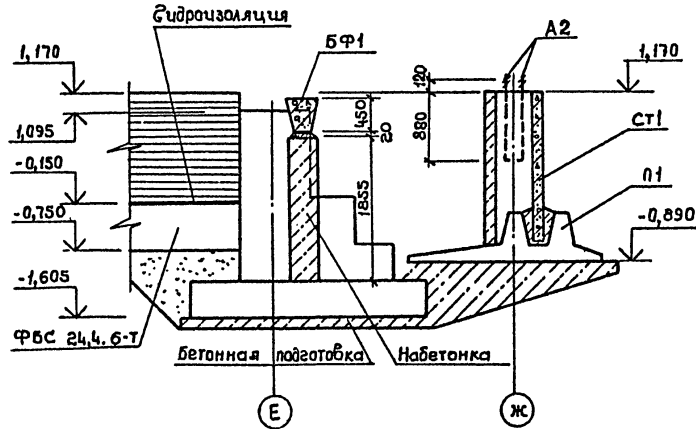
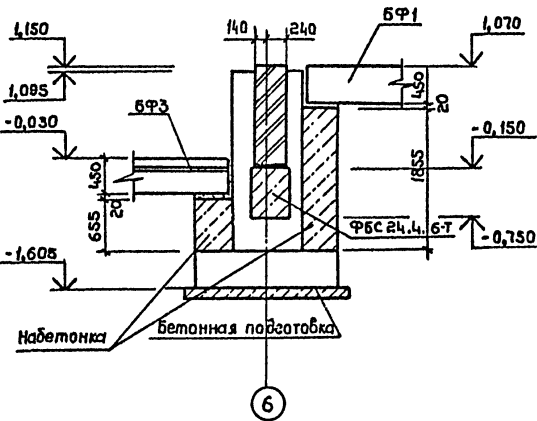
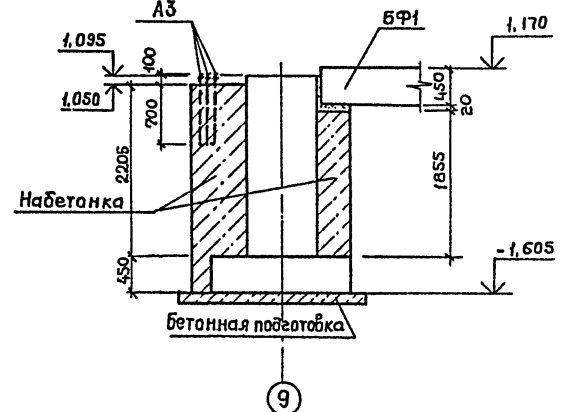
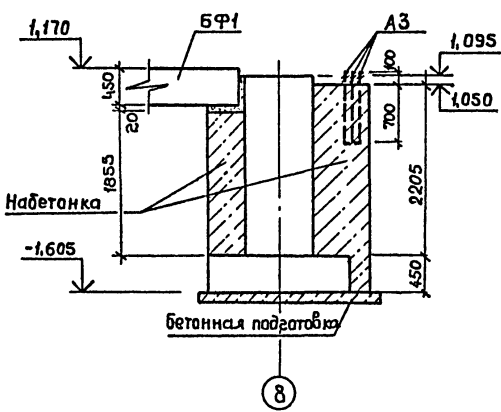
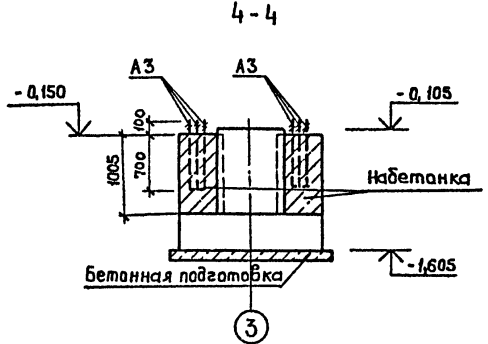
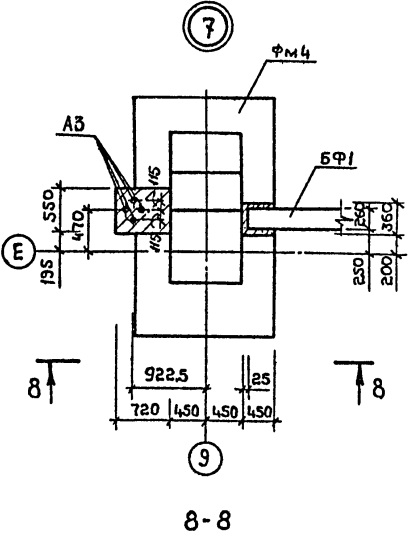
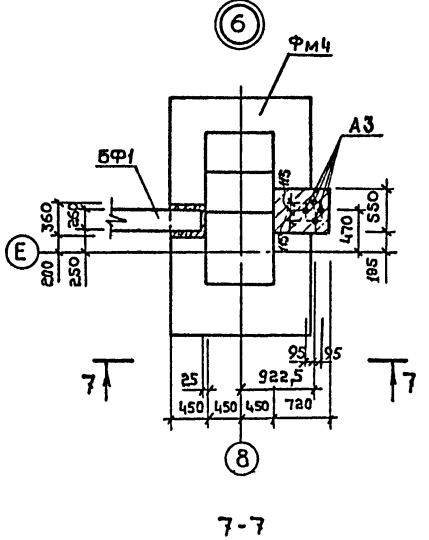
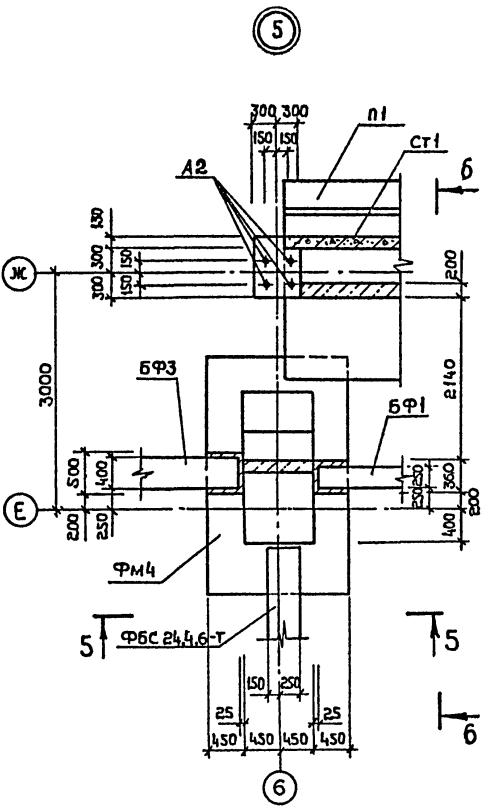
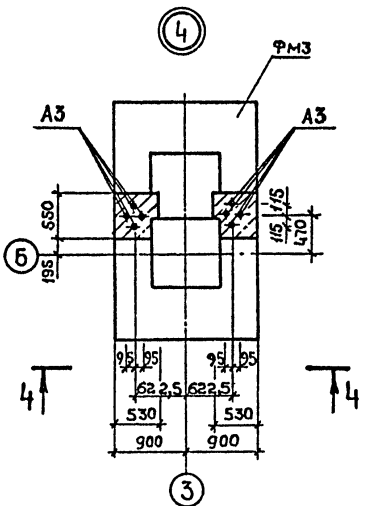
3-3



Спецификация к стене расположения элементов фундаментов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
Фундаменты					
ФМ1	КЖ14	ФМ1	2		
ФМ2	то же	ФМ2	3		
ФМ3	КЖ15	ФМ3	8		
ФМ4	то же	ФМ4	24		
ФМ5	КЖ14	ФМ5	3		
ФМ6	то же	ФМ6	2		
ФМ7	"	ФМ7	3		
ФМ8	КЖ15	ФМ8	26		
Сборные ж.б. конструкции					
t = -20°-30°С t = -40°С					
Блоки фундаментные					
БФ1	1415-1 вып.1	ФБ6-2 ФБ6-12	15	1300 / 1500	
БФ2	то же	ФБ6-3 ФБ6-13	2	1200 / 1400	
БФ3	"	ФБ6-2 ФБ6-29	2	1500 / 1800	
БФ4	"	ФБ6-2	6	1300	
БФ5	"	ФБ6-12	6	1500	
БФ6	"	ФБ6-13	2	1400	
Блоки стен подвала					
ГОСТ 13579-78 ФБС24.4.6-Т					
Конструкции рампы					
П1	3.400-3 вып.1	ПФ2-1	48	4600	
СТ1	то же	ПЛ2-1	48	1800	
Каркас плоский КР1					
КР1	КЖ9	Каркас плоский КР1	26	7,5	
Якорные болты					
А2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М24х1000 ВСГ3кп2	104	4,13	
А3	то же	Болт 1.1М20х800 ВСГ3кп2	72	2,31	

ГСП	Яценко		гп 503-4-26.83 КЖ		
Н.контр.	Овчинцев		Грузовая автостанция на 500т		
Нач.отд.	Щукаев		переработки грузов в сутки		
Инжен.	Ласав		Производственно-		
Рис.гр.	Чумлова		складской корпус		
Инж.	Чумлова		Стабил	Лист	Листов
Инж.	Услова		Р	II	
Привязан			Узлы 1÷3		
ЦНР №			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

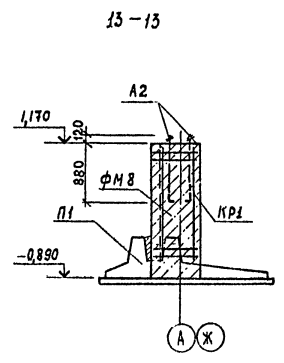
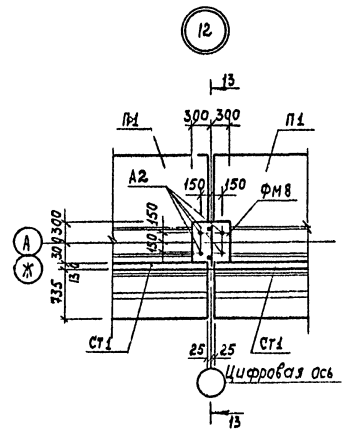
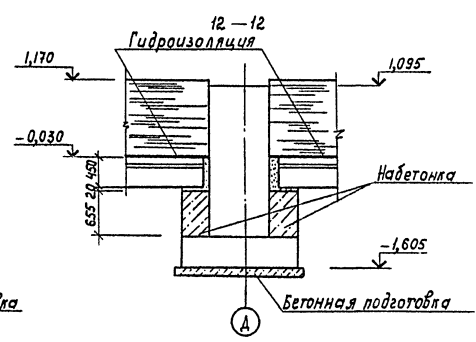
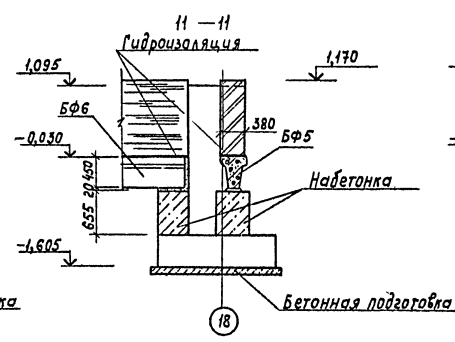
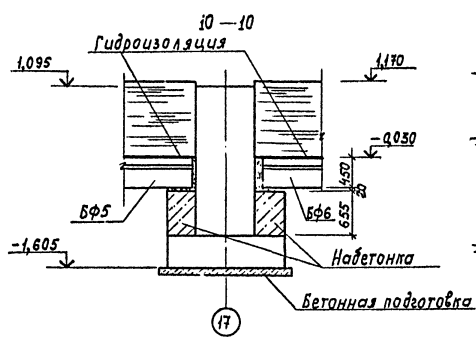
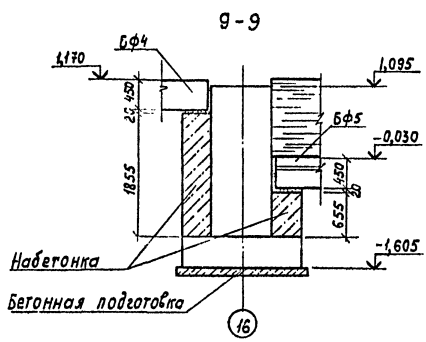
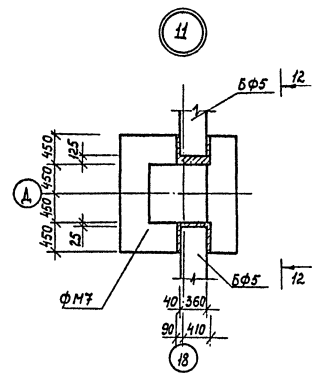
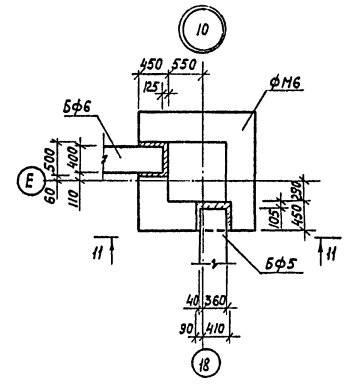
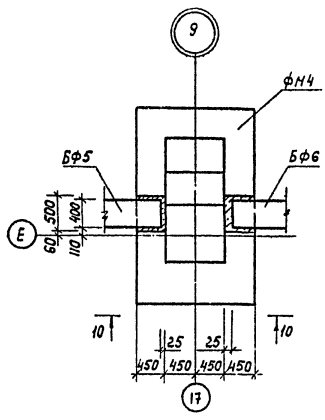
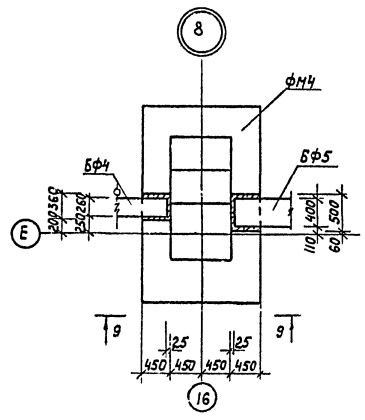


ГНП	Якименко		тп 503-4-26.83	КЖ
Н.контр.	Давыдов		Грузовая автостанция на 500т	
Нач.отв.	Шуваев		переработки грузов в сутки	
Гл.слес.	Ласаев		Производственно-складской корпус	Стадия
Рук.ер.	Чумакова			Лист
Ст.инж.	Чумакова			Листов
Инж.	Королева		Р	12
Узлы 4 ÷ 7			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Привязан	
Цикл.№	

Альбом II ч. 2

Глобый проект



Составлено по: РЕКОНСТРУКЦИЯ  
 Г.С.Л.К.  
 УТВ. ПРОЕКТ. ПОДПИСЬ САМОСТА. АССТРОИТЕЛЯ

Привязан	Г.И.П.	Якименко		ТН 803-4-26.83	КМ
	Н.Конт.	Лобинцев			
	Нач.отд.	Шубаев			
	Инжен.	Ласаев		прямая аттестация на 500т	
	Инж.г.	Чулота		переработки грязей в сутки	
	Ст.инж.	Чулота		Производственно-	Стадии
	Техник	Стрелова		складской корпус	Лист
					13
Цикл №				Узлы 8 + 12	Листов
				фундамент	13
				ФМ8	ГИПРОАВТОТРАНС
					Воронежский филиал

Спецификация фундаментов

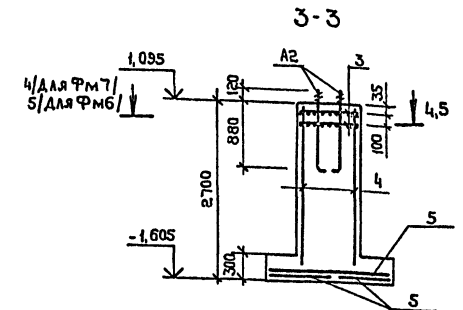
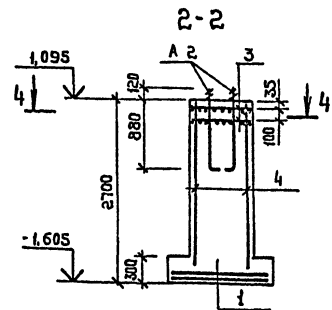
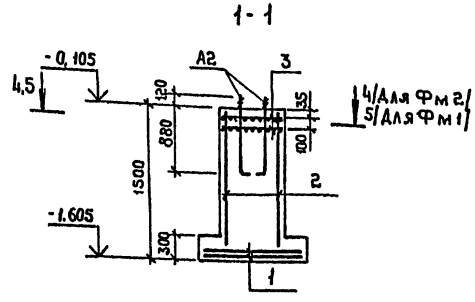
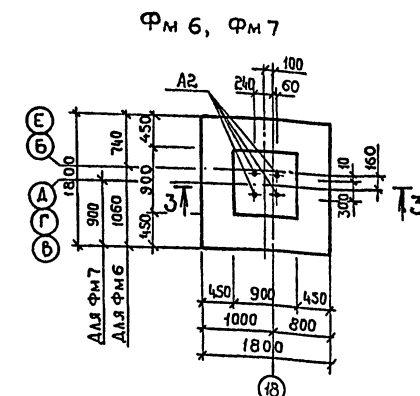
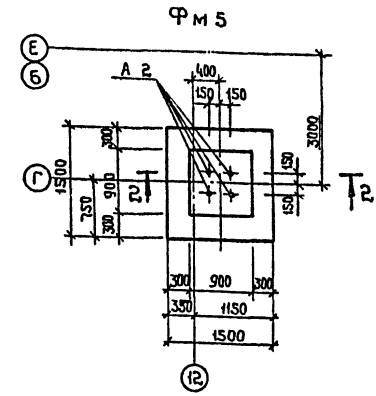
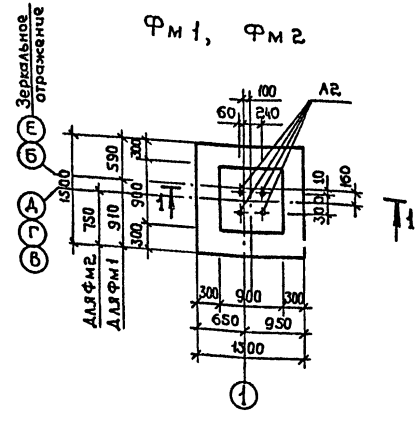


Схема раскладки сеток подошвы ФМ1, ФМ2, ФМ5

Схема раскладки сеток подошвы ФМ6, ФМ7

Схема нарузок ФМ1, ФМ2, ФМ6, ФМ7

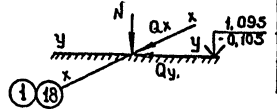
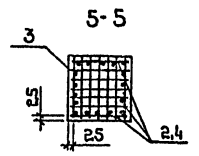
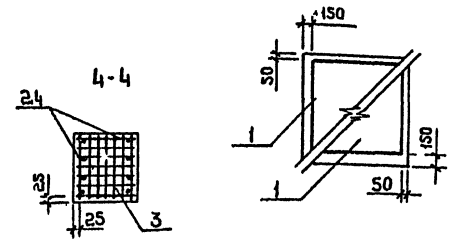


Схема нарузок ФМ5

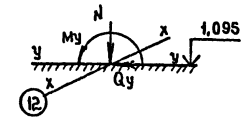


Таблица нагрузок на фундаменты

Марка	ФМ1		ФМ2		ФМ3		ФМ4		ФМ5		ФМ6		ФМ7		ФМ8	
	Снег кН/м²															
Скоростной ветер 0,45 кН/м²	0,7	1,5	0,7	1,5	0,7	1,5	0,7	1,5	0,7	1,5	0,7	1,5	0,7	1,5	0,7	1,5
Наружная температура -30°C	141	176	141	176	487	625	487	625	58	98	141	176	141	176	56	119
Расчетные нагрузки	N кН				340	382	340	382								
	Mx кНм				71,6	105	71,6	105								
	Qx кН	±12,7	±12,7	±12,7	±12,7				±12,7	±12,7	±12,7	±12,7	±12,7	±12,7	±12,7	±12,7
	Qy кН	±12,7	±12,7	±12,7	±12,7				±12,7	±12,7	±12,7	±12,7	±12,7	±12,7	±12,7	±12,7
	My кНм								±0,98	±0,98	±0,98	±0,98	±0,98	±0,98	±0,98	±0,98
									13,7	13,7						

Формат	Зона	поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ1, ФМ2		
				Сборочные единицы		
		1	1.410-2 вып.1	С 10А II - 14x15	2	
		2	1.412-1/77 вып.3	СН 12А II - 6x15	4/2	для ФМ1
		3	1.412, 1-4	СН - 5А I	2	для ФМ2
		A2		Болт 11М24x1000 ГОСТ 24379.1-80	4	
				Материалы		
				Бетон марки 200	1,83	м³
				ФМ5		
				Сборочные единицы		
		1	1.410-2, вып.1	С 10А II - 14x15	2	
		3	1.412, 1-4	СН 5А I	2	
		4	1.412-1/77 вып.3	С 12А II - 6x24	2	
		A2		Болт 11М24x1000 ГОСТ 24379.1-80	4	
				Материалы		
				Бетон марки 200	2,86	м³
				ФМ6, ФМ7		
				Сборочные единицы		
		3	1.412, 1-4	СН 6А I	2	
		4	1.412-1/77 вып.3	С 12А II - 6x24	4/2	для ФМ6
		5	1.410-2 вып.1	С(1) 10А II - 8x18	4	для ФМ7
		A2		Болт 11М24x1000 ГОСТ 24379.1-80	4	
				Материалы		
				Бетон марки 200	3,16	м³

1. Фундаменты разработаны на основании задания „Гипроспецлесконтструкция“ лист КМЗ альбома I тп / и для II снегового района - 1,5 кН/м²

Шифр\*подпись и дата

ГНП	Якименко			Тп 503-4-26-83 - КЖ
Н.контр.	Добинцев			Грузовая автостанция на 500 т переработки грузов в 8 ступки
Нач.отв.	Шудяев			
Гл.спец.	Ласаев			Производственно-складской корпус
Рук.вр.	Чукава			
Ст.инж.	Чукава			Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ5 ÷ ФМ7
Инж.	Королева			
Стация	Лист	Листов		
	Р	14		
				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Привязан:



Альбом № 4.2  
Типовой проект

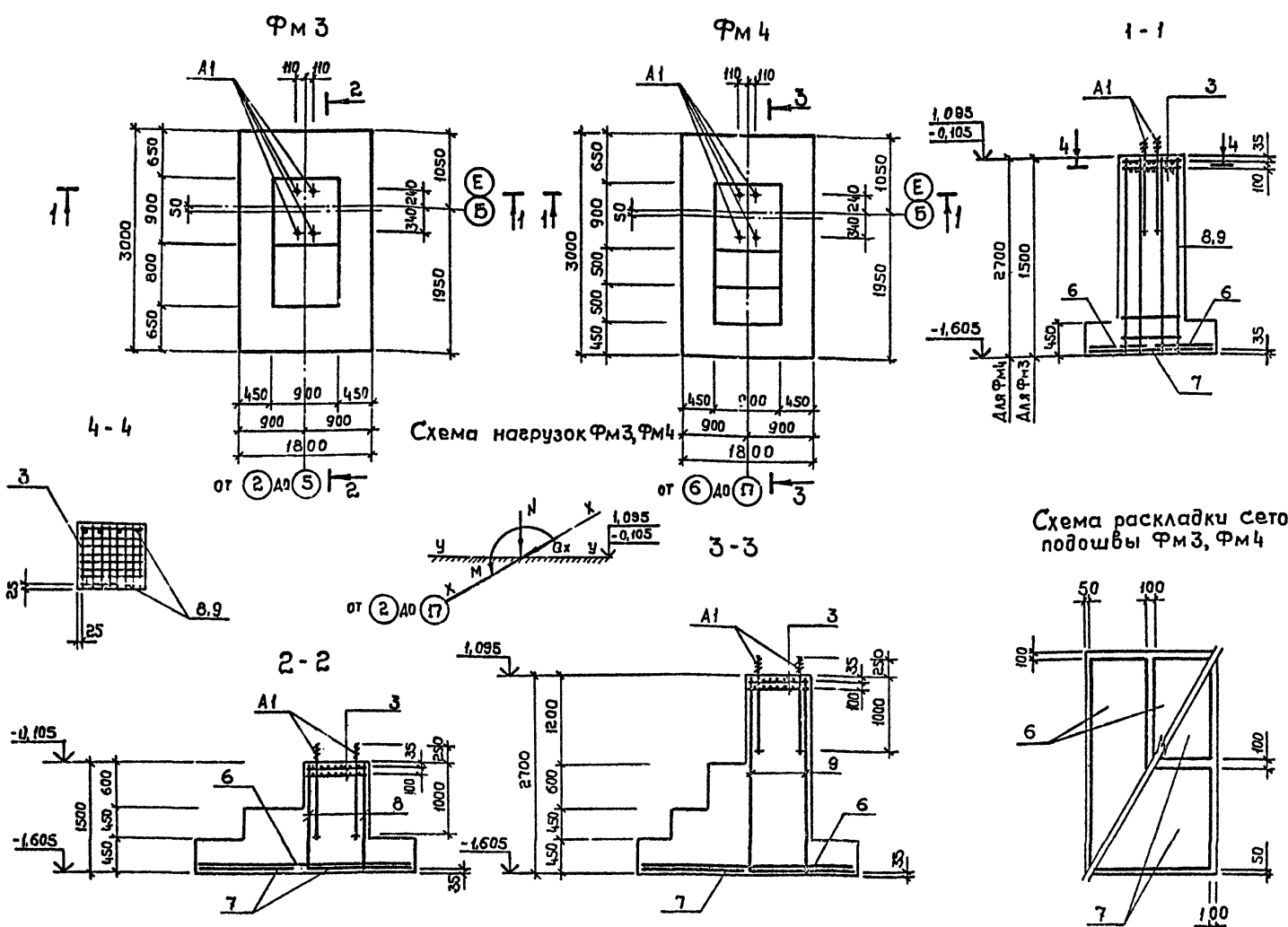


Схема нарузок ФМ3, ФМ4

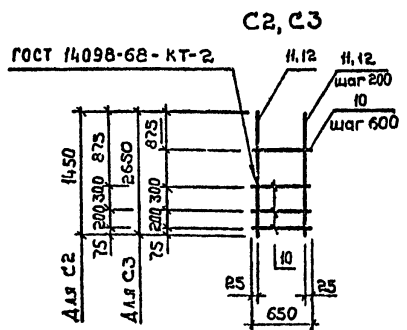
Схема раскладки сеток подшвы ФМ3, ФМ4

Спецификация фундаментов

Фундамент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ФМ3</b>						
<u>Сборочные единицы</u>						
		3	1.412.1-4	СН-6 I	2	
		6	1.410-2 вып.1	С 10A II - 8x30	2	
		7	То же	С 12A II - 14x18	2	
		8	КЖ 15	С 2	2	
		A1		Болт 22М56x1250 ГОСТ 24379-80	4	
<u>Материал</u>						
				Бетон марки 200	3,36	м <sup>3</sup>
<b>ФМ4</b>						
<u>Сборочные единицы</u>						
		3	1.412.1-4	СН-6 I	2	
		6	1.410-2 вып.1	С 10A II - 8x30	2	
		7	То же	С 12A II - 14x18	2	
		9	КЖ 15	С 3	2	
		A1		Болт 22М56x1250 ГОСТ 24379.1-80	4	
<u>Материал</u>						
				Бетон марки 200	4,93	м <sup>3</sup>
<b>С2</b>						
<u>Детали</u>						
		Б4	10	Ф12A I ГОСТ 5781-75* L=650	3	0,57 кг
		Б4	11	Ф25A II ГОСТ 5.1459-72* L=1450	4	5,6 кг
<b>С3</b>						
<u>Детали</u>						
		Б4	10	Ф12A I ГОСТ 5781-75* L=650	5	0,57 кг
		Б4	12	Ф25A II ГОСТ 5.1459-72* L=2650	4	10,2 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса								Анкерные болты					
	A I				A II				B Ст 3кп 2					
	ГОСТ 5781-75*				ГОСТ 5781-75*				ГОСТ 24379.1-80					
φ6	φ8	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ25	Итого	22М56x1250	11М24x1000	Итого	Итого		
ФМ1	8,94	3,2		12,14	14,32	20,8	35,12		47,26		16,52	16,52	16,52	63,78
ФМ2	8,94	1,6		10,54	14,32	10,4	24,72		35,26		16,52	16,52	16,52	51,78
ФМ3	8,88	3,44	3,4	15,72	18,2	24,86	43,06	44,8	103,58	175,92		175,92	175,92	279,50
ФМ4	8,88	3,44	5,8	18,12	18,2	24,86	43,06	81,6	142,78	175,92		175,92	175,92	318,70
ФМ5	8,94	2,2		11,14	14,32	16,6	30,92		42,06		16,52	16,52	16,52	58,58
ФМ6	10,8	4,4		15,20	21,6	33,2	54,8		70,00		16,52	16,52	16,52	86,52
ФМ7	10,8	2,2		11,0	21,6	16,6	38,2		49,20		16,52	16,52	16,52	65,72



Гип	Якименко	КЖ	Т. П.	КЖ
Н.контр.	Обединцев	СР	Грузовая автостанция на 500т	
Нач.отд.	Шубаев	СР	переработки грузов в сутки	
Л.слес.	Ласаев	СР	Производственно-	
Рук.гр.	Чумакова	СР	складской корпус	
Ст.инж.	Чумакова	СР	Сталь	Лист
			Р	15
			Фундаменты ФМ3, ФМ4.	
			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Привязан	
Инв №	

Альбом 1 ч. 2

Тубовой проект

Схема расположения панелей стен по осн. Б"

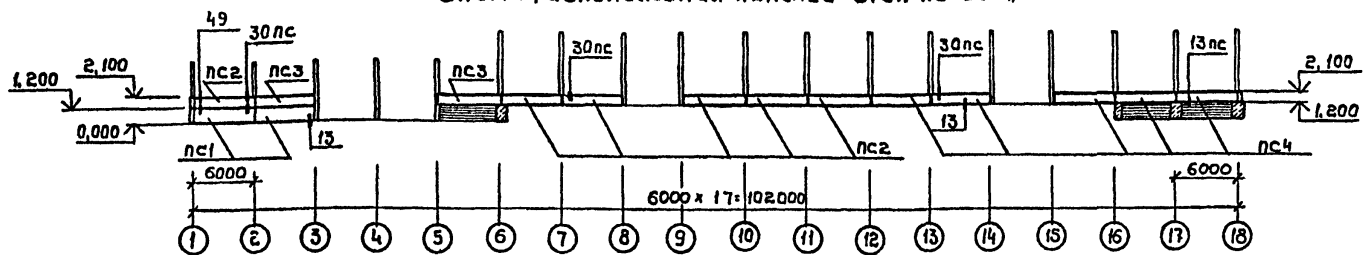


Схема расположения панелей стен по осн. Е"

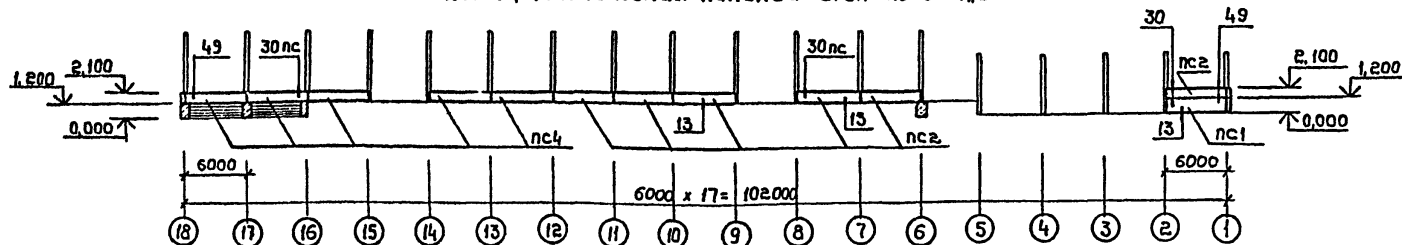


Схема расположения панелей стен по осн. Г"

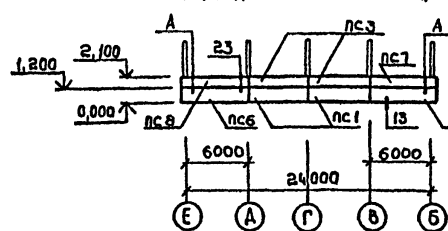
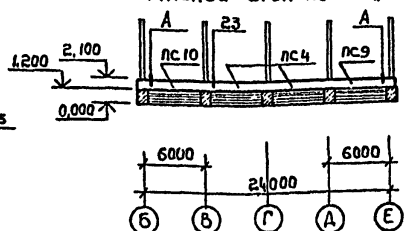
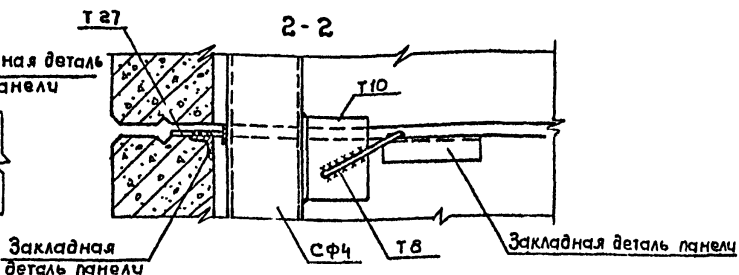
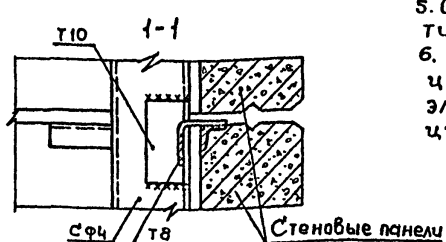
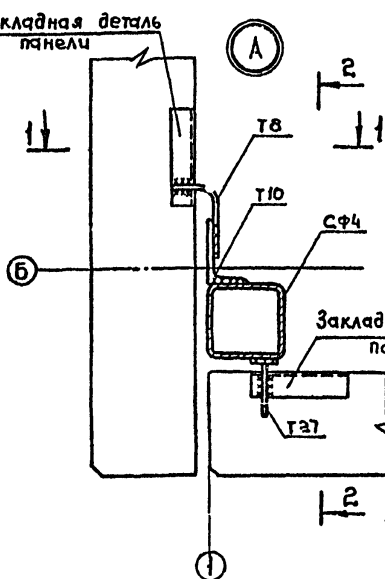


Схема расположения панелей стен по осн. Д"



Закладная деталь панели



1. Панели приняты с объемным весом 900 кг/м<sup>3</sup>
2. Заполнение швов см. узлы на стр. 53 серии 2.432-1 вып. 1. Швы принять растворными с применением упругих прокладок из порохозола и мастики УМС-50.
3. Заполнение швов между панелями в неотопляемом складе см. узлы на стр. 46 серии 2.432-1 вып. 1.
4. Все монтажные узлы, кроме оговоренных, приняты по серии 2.432-1 вып. 1.
5. Сварку производить электродами типа Э42. ГОСТ 9467-75.
6. Нарушенное монтажной сваркой; цинковое покрытие стальных элементов и сварные швы покрыть цинковыми протекторными грунтами.

Спецификация к схемам расположения панелей стен

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Производственная часть и отопляемый склад					
Стеновые панели для t=20°					
ПС1	1.432-14/80 вып.1	ПС 600.12.20-П-1	5	1700	
ПС2	То же	ПС 600.9.20-П-1	12	1300	
ПС3	"	ПС 600.9.20-П-2	4	1300	
ПС5	"	ПС 650.12.20-П-11	1	1800	
ПС6	"	ПС 650.12.20-П-12	1	1800	
ПС7	"	ПС 650.9.20-П-11	1	1400	
ПС8	"	ПС 650.9.20-П-12	1	1400	
Стеновые панели для t=30°					
ПС1	1.432-14/80 вып.1	ПС 600.12.25-П-1	5	2000	
ПС2	То же	ПС 600.9.25-П-1	12	1500	
ПС3	"	ПС 600.9.25-П-2	4	1500	
ПС5	"	ПС 655.12.25-П-11	1	2200	
ПС6	"	ПС 655.12.25-П-12	1	2200	
ПС7	"	ПС 655.9.25-П-11	1	1700	
ПС8	"	ПС 655.9.25-П-12	1	1700	
Стеновые панели для t=40°					
ПС1	1.432-14/80 вып.1	ПС 600.12.30-П-1	5	2400	
ПС2	То же	ПС 600.9.30-П-1	12	1800	
ПС3	"	ПС 600.9.30-П-2	4	1800	
ПС5	"	ПС 660.12.30-П-11	1	2600	
ПС6	"	ПС 660.12.30-П-12	1	2600	
ПС7	"	ПС 660.9.30-П-11	1	2000	
ПС8	"	ПС 660.9.30-П-12	1	2000	
Неотопляемый склад					
t=20°, -30°, -40°c					
Стеновые панели					
ПС4	1.432-14/80 вып.1	ПС 600.9.20-П-1	12	1300	
ПС9	То же	ПС 650.9.20-П-11	1	1400	
ПС10	"	ПС 650.9.20-П-12	1	1400	
Стальные изделия					
Элементы крепления					
Т-1	1.439-2	Т-1	24	0,5	
Т-8	То же	Т-8	48	0,8	
Т-10	"	Т-10	6	4,0	
Т-17	"	Т-17	18	1,6	
Т-27	"	Т-27	6	0,24	

Г.И.П.	Якименко				
Н.контр.	Обвинцев				
Нач.отд.	Шубаев				
Гл.спец.	Ласаев				
Руковод.	Чулкова				
Ст.инж.	Чумакова				

т.п 503-4-26.83 кж

Грузовая автостанция на 500 т переработки грузов в сутки.

Производственно-складской корпус

Схемы расположения панелей стен по осям Б, Е, Г, Д. Узлы А

Стальная	Лист	Листов
Р	16	

ГУИПРОМВОТРАНС  
Варнанский филиал

Числ. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Привязан

Числ. №

Отпечатано  
в Издательском центре ЦИТ  
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1  
Выдано в печать: 17<sup>а</sup> X 1984 г.  
Знак: I-2863 Тираж 40