







Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

продолжение

продолжение

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом II

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-20 listing architectural drawings like 'Общие данные', 'Спецификация элементов заполнения проемов', 'Планы полов', etc.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists references to standards like 'ГОСТ 8242-75', 'ГОСТ 8484-82', 'ГОСТ 12506-81', 'ГОСТ 14624-84'.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания. Главный инженер проекта [Signature] /Евелев/

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists technical specifications and standards such as 'ГОСТ 6665-82\*', '1.030.9-2, вып.7 ч.2', '1.136-10', etc.

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists technical specifications and standards such as '2.460-18, вып.1,3', '2.445-1 вып.0-4', '1.038.1-1 вып.1', etc.

Technical specification block containing 'Привязан', 'Инв.№', 'Гипр.Евелев', 'Нач.отд. Зильбертов', 'Гл.констр. Чупахин', 'Рук.гр. Орчанева', 'Инженер. Суздальцев', 'ТП 503-4-54.88 -АР', 'Производственный корпус станций технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей', 'Производственные помещения', 'Общие данные (начало)', 'Лист 1 из 20', 'ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. Саратов'.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА И ДИРЕКТОР И.В.ЕВЛЕВ

10028/2

Альбом II

503-4-54.88

Типовой проект

**ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ**

| Лист | Наименование   | Примечание |
|------|--|------------|
| 5    | Спецификация элементов заполнения проемов ворот и дверей |            |
| 5    | Спецификация перемычек                                   |            |
| 10   | Спецификация элементов воздухозаборных камер             |            |
| 11   | Спецификация к схемам заполнения оконных проемов         |            |
| 13   | Спецификация закладных изделий пола.                     |            |
| 14   | Спецификация металлических элементов кровли              |            |
| 16   | Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок   |            |
| 19   | Спецификация элементов крепления кирпичных стен.         |            |
| 20   | Спецификация изделий и материалов подвесного потолка.    |            |

Общие указания

1. Рабочая документация архитектурно-строительной части проекта разработана для строительства в районах со следующими характеристиками природных условий
  - а) расчетная зимняя температура наружного воздуха  $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$ , что условно соответствует средней температуре наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92;
  - б) нормативное значение веса снегового покрова для III снегового района СССР равно  $S_0 = 1,0 \text{ кПа}$  ( $100 \text{ кгс/м}^2$ );
  - в) нормативное значение ветрового давления для I ветрового района СССР равно  $W_0 = 0,23 \text{ кПа}$  ( $23 \text{ кгс/м}^2$ ), тип местности А;
  - г) зона влажности территории СССР по СНиП II-3-79\*\* - нормальная;
  - д) сейсмичность района - не выше 6 баллов;
  - е) рельеф местности горизонтальный, грунтовые воды отсутствуют;
  - ж) грунтовые условия площадки приведены в документе ТП - КИ, лист 5;
  - и) строительство на территориях с просадочными и набухающими грунтами не предусматривается.
2. Класс ответственности здания - II, коэффициент надежности по назначению  $\gamma_n = 0,95$ .
3. Категория здания по пожарной опасности - В

4. Здание относится ко II степени огнестойкости.
5. Бытовое и санитарное обслуживание работающих на предприятии предусмотрено в пристроенном 2-м этаже здания бытовых помещений (см. ТП Альбом V).
6. Объемно-планировочные решения.  
Производственный корпус станции технического обслуживания запроектирован на основании технологической, энергетической и других частей проекта в соответствии с габаритными схемами по ГОСТ 23837-79 и имеет размеры в плане  $84,0 \times 36,0 \text{ м}$  в осях с шагом средних колонн - 12 м, крайних - 6 м. Здание 2-х пролетное пролетом 18,0 м, высотой до низа несущих конструкций 7,2 м.  
Несущими конструкциями покрытия являются железобетонные предварительно напряженные плиты на пролет типа „П“.

7. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола корпуса, которому соответствует абсолютная отметка  по генплану
8. Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150.
9. Конструктивные решения.
  - 9.1. Наружные стены - панельные самонесущие из керамзитобетона с маркой бетона по средней плотности D900, толщиной 250 мм.  
Кирпичные участки наружных стен выполняются из керамического рядового эффективного кирпича КРЭ 75/1350/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25. Кирпичные участки цоколя до отм. 1.200 выполняются из керамического рядового полнотелого пластического формования кирпича КР100/1650/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки „50“ и оштукатуриваются с наружной стороны цементным раствором состава 1:2.
  - 9.2. Внутренние стены кирпичные выполняются из керамического рядового пустотелого кирпича марки КРП 75/1480/10 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25.
  - 9.3. Перегородки - кирпичные с фахверковыми колоннами и прокладочными поясами и выполняются из керамического рядового пустотелого кирпича марки КРП 75/1480/10 на растворе марки 25.

- 9.4. В процессе возведения кирпичных стен и перегородок выполняются следующие работы:
  - а) внутренние стены и перегородки не доводятся до несущих конструкций (перекрытий, покрытий) на 30 мм, зазоры между перегородками и несущими конструкциями, а также в местах прохода подкрановых путей и коммуникаций проконопачиваются минеральной ватой и зачеканиваются с двух сторон цементно-песчаным раствором;
  - б) устанавливаются анкеры и закладные элементы по соответствующим узлам проекта и узлам указанных в проекте серий;
  - в) устраиваются ниши, колодцы, отверстия по соответствующим чертежам проекта;
  - г) в откосы дверных проемов закладываются деревянные антисептированные пробки через 1200 мм по высоте, но не менее двух на откос;
  - д) над отверстиями в стенах шириной менее 900 мм устраиваются рядовые кирпичные перемычки высотой не менее 4-х рядов кирпича. Под нижним рядом перемычки в слое раствора толщиной 30 мм укладывается арматура 3 фвА I длиной на 250 мм с каждой стороны больше отверстия,
  - е) монтажные проемы в стенах и перегородках закладываются кирпичом на растворе марки 4.
10. Кровля - рулонная с внутренним водостоком. Утеплитель плитный. Состав кровли приведен в документе ТП - АР, лист 14.

Толщины стен и утеплителя в покрытии определены на основании СНиП II-3-79\*\* „Строительная теплотехника“ для условий эксплуатации Б, при этом приняты следующие расчетные данные: расчетная температура внутреннего воздуха  $t_{в} = 18^{\circ}\text{C}$ , влажность внутреннего воздуха - 60%. Термическое сопротивление ограждающих конструкций: для стен из легкого бетона толщиной 250 мм равно  $0,635 \frac{\text{м}^2\text{C}}{\text{Вт}}$ , для утеплителя в покрытии толщиной 140 мм равно  $0,933 \frac{\text{м}^2\text{C}}{\text{Вт}}$

|             |            |      |      |   |                           |
|-------------|------------|------|------|---|---------------------------|
| ГИП         | Евелев     | Леск | С.М. |   |                           |
| Нач. отд.   | Знальсрток | С.М. | С.М. |   |                           |
| Гл. констр. | Чупахин    | С.М. | С.М. |   |                           |
| Рук. гр.    | Ордашева   | С.М. | С.М. |   |                           |
|             |            |      |      | ТП 503-4-54.88  | - АР                      |
|             |            |      |      | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей | Станд. Лист Листов        |
|             |            |      |      | Производственные помещения  | Р 2                       |
|             |            |      |      | Общие данные (продолжение)  | ГИПРОСРОИСТРОИ г. Саратов |

|          |  |  |  |  |
|----------|--|--|--|--|
| Привязки |  |  |  |  |
|          |  |  |  |  |
|          |  |  |  |  |
|          |  |  |  |  |
| Ивр №    |  |  |  |  |

Альбом II

503 - 4 - 54.88

Типовой проект

Экземпляр / Подпись / Дата / Взам. инв. 4

11. Горизонтальная гидроизоляция на отм. -0.030 выполняется: по фундаментным балкам из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм, по ленточным фундаментам - из двух слоев толя с покровным слоем, укладываемых насухо по выровненной поверхности.

По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной не менее 500 мм по щебеночному основанию.

12. Все деревянные элементы, соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой, должны быть антисептированы.

13. Отделочные работы  
Отделка наружных поверхностей стеновых панелей выполняется в процессе формования в соответствии с указаниями документа ТП -КЖ, лист 19.

Цветовое решение фасадов разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям площадки строительства с учетом архитектурных особенностей существующих зданий и требований местных управлений (отделов) архитектуры.

Виды внутренней отделки помещений приведены в ведомости отделки помещений в документе ТП -АР, лист 4. Цветовое решение окраски внутренних поверхностей стен, перегородок, конструкций принимается при привязке проекта в соответствии с СН 181-70 „Указания по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий“.

Сигнально-предупреждающая окраска элементов технологического оборудования и внутрицехового транспорта, а также цветовое решение знаков безопасности, выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026 - 76\* „Цвета сигнальные и знаки безопасности“.

Столярные изделия окрашиваются пентафталеовой эмалью ПФ 115 в два слоя.

14. Защита строительных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

Все металлические конструкции, необетонируемые стальные закладные детали и соединительные элементы железобетонных и каменных конструкций окрашиваются 2 слоями эмали ПФ 115 (ГОСТ 6465-76\*) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) или любым другим лакокрасочным покрытием группы I п. Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны иметь заводское цинковое покрытие толщиной 50 мкм.

Наружные поверхности полотен ворот окрашиваются атмосферостойкими эмалями ХВ-110 (ГОСТ 18374-79\*) в два слоя толщиной 40 мкм по грунтовке АК-070.

15. Противопожарные мероприятия.

Помещения с категорией производства по пожарной опасности „В“ выгораживаются от других помещений противопожарными перегородками 1<sup>го</sup> типа с пределом огнестойкости > 0,75 ч и противопожарными перекрытиями 3<sup>го</sup> типа с пределом огнестойкости > 0,75 ч, дверные проемы в перегородках закрываются противопожарными дверями 2<sup>го</sup> типа с пределом огнестойкости 0,6 ч с уплотнением в притворах и приспособлением для самозакрывания.

Металлические конструкции противопожарных перегородок (стойки, элементы крепления) покрываются огнезащитным составом ВПМ-2 (ГОСТ 25131-82) по грунту ФД-03К (ГОСТ 9109-81\*), после чего окрашиваются эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76\*).

16. Защита от шума и вибраций.

Участки с особошумящими агрегатами и установками размещаются в выгороженных помещениях. На участке обкатки и проверки двигателей (ИЗ по экспликации) устраивается подвесной потолок, стены облицовываются звукопоглощающими материалами, на участке диагностирования автомобилей стены около испытательного стенда облицовываются звукопоглощающими материалами, устанавливаются экраны, рабочие работают в шлемахфонах.

Материал звукопоглощающей облицовки приведен в ведомости отделки помещений (см. документ ТП -АР, лист 4).

Агрегаты и установки с повышенной вибрацией устанавливаются на виброизолирующем основании.

17. Проект разработан для производства работ в летнее время. Работы в зимнее время выполняются в соответствии с требованиями действующих норм и правил и технических условий по производству работ в зимнее время.

18. Работы по строительству должны производиться в соответствии с требованиями действующих норм и правил по производству каждого вида работ, правил по технике безопасности и указаний соответствующих серий.

19. В проекте используется изобретение по авторскому свидетельству №1030336 - состав клея для крепления железобетонных опорных подушек под металлические стойки.

Указания по привязке проекта

1. Привязку проекта выполнять в соответствии с указаниями раздела Б СН 227-82 „Инструкция по типовому проектированию“.

2. Установить климатический район строительства, в связи с этим:

а) уточняется марка кирпича по морозостойкости для кирпичных участков наружных стен по таблице 1 и пунктам 2.4; 2.5 СНиП II-22-81 „Каменные и армокаменные конструкции“;

б) принимается цветовое решение фасадов и помещений;

в) уточняется толщина стеновых панелей и утеплителя в покрытии из условия R эк.

3. Откорректировать чертежи фундаментов и подземного хозяйства в соответствии с грунтовыми условиями площадки строительства.

4. Откорректировать чертежи архитектурно-строительной части бытовых помещений и

ТП Альбом V, комплекты АР и КН в соответствии со штатной ведомостью, приведенной в технологической части проекта.

10225/2

|            |            |           |          |   |                       |      |
|------------|------------|-----------|----------|---|-----------------------|------|
| ГНП        | Евдлев     | 10.11.88  | 10.11.88 | ТП  | 503-4-54.88           | -АР  |
| И.ч.опа    | Знальбертс | 10.11.88  | 10.11.88 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                       |      |
| И.а.констр | Чупакин    | 10.11.88  | 10.11.88 | Производственные помещения  | Этажи                 | Лист |
| Рук.гр.    | Брадичева  | 10.11.88  | 10.11.88 |   | Р                     | 3    |
|            |            |           |          | Общие данные (продолжение)  | ГНПРОМСТРОЙ г.Саратов |      |
| И.нв.№     | И.н.контр  | Толмачева | 10.11.88 |   |                       |      |

Ведомость отделки помещений. Площадь в м<sup>2</sup>

Альбом II  
503-4-54-88  
Типовой проект

| Наименование или номер помещения                     | Потолок |                                      | Стены или перегородки |   | Отделка низа стен или перегородок |  |            | Колонна |                                      | Низ колонны |  |            | Примечание   |
|--|---------|--------------------------------------|-----------------------|---|-----------------------------------|--|------------|---------|--------------------------------------|-------------|--|------------|--|
|  | Площадь | Вид отделки                          | Площадь               | Вид отделки   | Площадь                           | Вид отделки  | Высота, мм | Площадь | Вид отделки                          | Площадь     | Вид отделки  | Высота, мм |  |
| 1, 2, 9 ÷ 11, 16 ÷ 20, проходы на отм. 3.600 и 3.900 | 682,5   | Затирка, окраска известковой краской | 1748,5<br>470,0       | Затирка швов стеновых панелей или штукатурка кирпичных перегородок, окраска известковой краской | —                                 | —  | —          | 37,2    | Затирка, окраска известковой краской | —           | —  | —          | Отделку воздушно-заборных камер см. на листе 10.<br>* Штукатурить только кирпичные перегородки б-120 мм в помещениях 10, 11, 18, 19, 20 по осям 11, 12; 17 по оси 3; площадь на отм. 3.900 |
| 3  | —       | Подвесной потолок см. лист 20        | 95,9<br>95,9          | Штукатурка, облицовка плитками типа ВНИИПОР* (ТУ 6-05-304-03-77) S=30 мм                        | 48,0<br>48,0                      | —  | 1800       | —       | —                                    | —           | —  | —          | * Приклеивающие составы: кумарно-каучуковая мастика КН2 или перхлорвиниловый клей  |
| 8  | 216,9   | Затирка, окраска известковой краской | 61,2<br>32,4<br>410,5 | То же см. лист 7<br>Затирка, окраска известковой краской  | 129,2                             | Облицовка стеклянной облицовочной плиткой ГОСТ 17057-80 на цементно-песчаном р-ре                    | 1800       | 40,3    | Затирка, окраска известковой краской | 15,1        | Облицовка стеклянной облицовочной плиткой ГОСТ 17057-80 на цементно-песчаном р-ре                    | 1800       | То же  |
| 7  | 53,0    | То же                                | 145,5<br>129,9        | Затирка или штукатурка, окраска известковой краской   | 50,9                              | То же  | 1800       | 8,6     | То же                                | 3,2         | То же  | 1800       | * Штукатурить только перегородки б-120 мм  |
| 4 ÷ 6, 13, проходы на отм. 0.000                     | 1828,4  | "                                    | 913,6                 | То же   | 371,3<br>253,1                    | Затирка или штукатурка, окраска эмалью ХВ-113 в 2 слоя по слою лака ХС76 ГОСТ 9355-81*               | 1800       | 149,7   | "                                    | 57,7        | Затирка, окраска эмалью ХВ-113 в 2 слоя по слою лака ХС76 ГОСТ 9355-81*                              | 1800       |  |
| 14, 15   | 14,1    | "                                    | 49,6<br>49,6          | "   | 43,9                              | Облицовка стеклянной облицовочной плиткой ГОСТ 17057-80 на цементно-песчаном р-ре                    | 1500       | —       | —                                    | —           | —  | —          |  |
| 12   | 52,1    | "                                    | 149,0                 | "   | 80,9                              | Облицовка керамической кислотоупорной плиткой (ГОСТ 961-84*) на кислотоупорном р-ре на жидком стекле | 1800       | 5,0     | Затирка, окраска известковой краской | 2,7         | Облицовка керамической кислотоупорной плиткой (ГОСТ 961-84*) на кислотоупорном р-ре на жидком стекле | 1800       |  |

Примечания:  
1. Двери и оконные откосы отделать по типу отделки стен соответствующих помещений.  
2. Подоконные плиты окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ПФ-170.  
3. В числителе дана площадь окраски, в знаменателе - площадь штукатурки.

Таблица нагрузок

| № п/п | Наименование                     | Нагрузка кПа (кгс/м <sup>2</sup> ) |                               |
|-------|----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|
|       |                                  | Нормативная $\chi_{\Sigma < 1}$    | Расчетная $\chi_{\Sigma > 1}$ |
| 1     | На покрытие, в том числе:        | 2,5 (250)                          | 3,22 (322)                    |
|       | постоянные (без учета веса плит) | 1,2 (120)                          | 1,5 (150)                     |
|       | временные*:                      |                                    |                               |
|       | от подвески коммуникаций         | 0,3 (30)                           | 0,32 (32)                     |
|       | от снега                         | 1,0 (100)                          | 1,4 (140)                     |
| 2     | На перекрытие, в том числе:      | 10,0 (1000)                        | 11,75 (1175)                  |
|       | постоянные (без учета веса плит) | 4,3 (430)                          | 5,35 (535)                    |
|       | временные:                       |                                    |                               |
|       | от оборудования (эквивалентная)  | 4,2 (420)                          | 4,6 (460)                     |
|       | по табл. 3 СНиП 2.01.07-85       | 1,5 (150)                          | 1,95 (195)                    |

\* Остальные нагрузки (крановое оборудование, снеговые мешки, вентиляционные) учтены при подборе плит.

Основные строительные показатели

| № п/п | Наименование       | Единица измерения | Количество |
|-------|--------------------|-------------------|------------|
| 1     | Площадь застройки  | м <sup>2</sup>    | 2653,0     |
| 2     | Общая площадь      | м <sup>2</sup>    | 2950,0     |
| 3     | Строительный объем | м <sup>3</sup>    | 21620,0    |

10028 / 2

Привязка

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Ив. №

|            |           |        |       |   |                             |
|------------|-----------|--------|-------|---|-----------------------------|
| Г.И.П.     | Евлев     | д.с.в. | 03.88 | ТП 503-4-54.88  | -АР                         |
| Нач.отд.   | Знабертов | д.с.в. | 02.88 |   |                             |
| Сл.констр. | Чупахин   | д.с.в. | 02.88 |   |                             |
| Рук.гр.    | Оруднева  | д.с.в. | 02.88 |   |                             |
| Вед.инж.   | Попова    | д.с.в. | 01.88 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                             |
|            |           |        |       | Производственные помещения  | Стандарт Лист Листов        |
|            |           |        |       |   | Р 4                         |
|            |           |        |       | Общие данные (окончание)  | Гипропроектстрой г. Саратов |
| И.констр.  | Голмачева | д.с.в. | 03.88 |   |                             |

Ведомость проемов ворот и дверей

| МАРКА ПОЗ. | РАЗМЕР ПРОЕМА, мм |
|------------|-------------------|
| 1          | 3680 x 3900       |
| 2          | 910 x 2370        |
| 3          | 910 x 2370        |
| 4          | 910 x 2070        |
| 5          | 1010 x 2070       |
| 6          | 1510 x 2070       |
| 7          | 1920 x 2370       |
| 8          | 1910 x 2070       |
| 9          | 1010 x 2070       |
| 10         | 710 x 2070        |
| 11         | 710 x 2070        |
| 12         | 1510 x 2370       |

Ведомость перемычек

| МАРКА ПОЗ. | СХЕМА СЕЧЕНИЯ |
|------------|---------------|
| ПБ1        |               |
| ПБ2        |               |
| ПБ3        |               |
| ПБ4        |               |
| ПБ5        |               |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| МАРКА ПОЗ. | СХЕМА СЕЧЕНИЯ |
|------------|---------------|
| ПБ6        |               |
| ПБ7        |               |
| ПБ8        |               |
| ПБ9        |               |
| ПБ10       |               |
| ПБ11       |               |
| ПБ12       |               |

Ведомость отверстий

| № п/п | РАЗМЕРЫ В ММ (a x h или φ) | ОТМЕТКА НИЖА ИЛИ ОСИ |
|-------|----------------------------|----------------------|
| 1     | 100 x 100                  | 0.000                |
| 2     | φ 350                      | 3.105                |
| 3     | 100 x 100                  | 2.500                |
| 4     | 400 x 1100                 | 5.500                |
| 5     | φ 900                      | 4.700                |
| 6     | φ 500                      | 6.400                |
| 7     | 100 x 100                  | 0.050                |
| 8     | 80 x 80                    | 2.470                |
| 9     | 80 x 80                    | 0.000                |
| 10    | φ 300                      | 3.100                |
| 11    | φ 300                      | 0.900                |
| 12    | 150 x 100                  | 3.000                |
| 13    | 80 x 80                    | 3.500                |
| 14    | 80 x 80                    | 2.000                |
| 15    | 200 x 150                  | 6.950                |
| 16    | 100 x 60                   | 2.500                |
| 17    | 100 x 100                  | 3.180                |
| 18    | φ 300                      | 3.130                |
| 19    | 100 x 100                  | 1.000                |
| 20    | 100 x 100                  | 2.500                |
| 21    | 100 x 100                  | 6.000                |
| 22    | 100 x 100                  | 4.500                |
| 23    | 100 x 100                  | 2.950                |
| 24    | 100 x 100                  | 0.060                |
| 25    | 100 x 100                  | 2.250                |
| 26    | 150 x 200                  | 0.000                |
| 27    | 200 x 250                  | 2.070                |
| 28    | 150 x 100                  | 0.200                |
| 29    | 300 x 500                  | 2.000                |

Спецификация элементов заполнения проёмов ворот и дверей

| Марка поз. | Обозначение              | Наименование      | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|------------|--------------------------|-------------------|------|---------------|------------|
| 1          | 1.435.9-25.1.00.00.00.05 | ВПС 36x36 с       | 8    | 1184          |            |
| 2          | ГОСТ 14624-84            | ДНГ 24-9п         | 3    |               |            |
| 3          | ГОСТ 14624-84            | ДНГ 24-9л         | 1    | -             |            |
| 4          | ГОСТ 14624-84            | ДНГ 21-9п         | 1    |               |            |
| 5          | 1.236-5 вып.1            | ДП 1.07.00.00.00. | 5    |               |            |
| 6          | 1.236-5 вып.1            | ДП 1.09.00.00.00. | 3    |               |            |
| 7          | 2.435-6 вып.5            | ПДЗ               | 1    |               |            |
| 8          | ГОСТ 14624-84            | ДВГ 21-19         | 2    |               |            |
| 9          | 1.136-10                 | ДГ 21-10          | 6    |               |            |
| 10         | 1.136-10                 | ДГ 21-7           | 3    |               |            |
| 11         | 1.136-10                 | ДГ 21-7л          | 2    |               |            |
| 12         | 1.136 5-19               | ДН 24-15щ*        | 1    |               | *          |

\* Дверь ДН 24-15щ\* выполнять глухой без остекления

Спецификация перемычек

| Марка поз. | Обозначение     | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|------------|-----------------|--------------|------|---------------|------------|
| 1          | 1.038.1-1 вып.1 | 1 ПБ13-1     | 12   | 25            |            |
| 2          | 1.038.1-1 вып.1 | 3 ПБ16-37    | 10   | 102           |            |
| 3          | 1.038.1-1 вып.1 | 2 ПБ22-3     | 3    | 92            |            |
| 4          | 1.038.1-1 вып.1 | 2 ПБ19-3     | 4    | 81            |            |
| 5          | 1.038.1-1 вып.1 | 5 ПБ27-27    | 6    | 375           |            |
| 6          | 1.038.1-1 вып.1 | 5 ПБ24-27    | 3    | 285           |            |
| 7          | 1.038.1-1 вып.1 | 1 ПБ10-1     | 3    | 20            |            |
| 8          | 1.038.1-1 вып.1 | 2 ПБ16-2     | 1    | 65            |            |

10028/2

ТП 503-4-54.88 -АР

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Привязан

ИВ.№

СТАДИЯ Лист Листов

Р 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

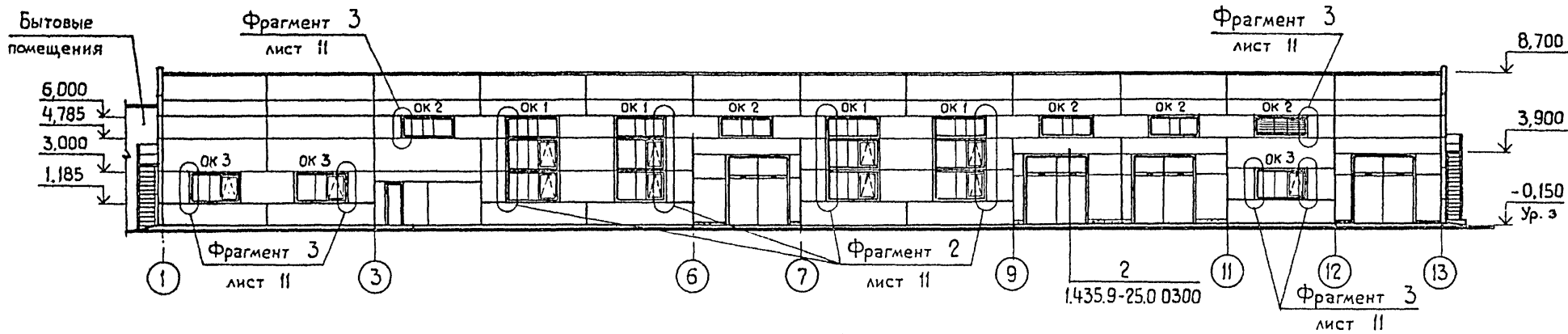
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

ГИПРОПРОН СЕЛЬСТРОИ

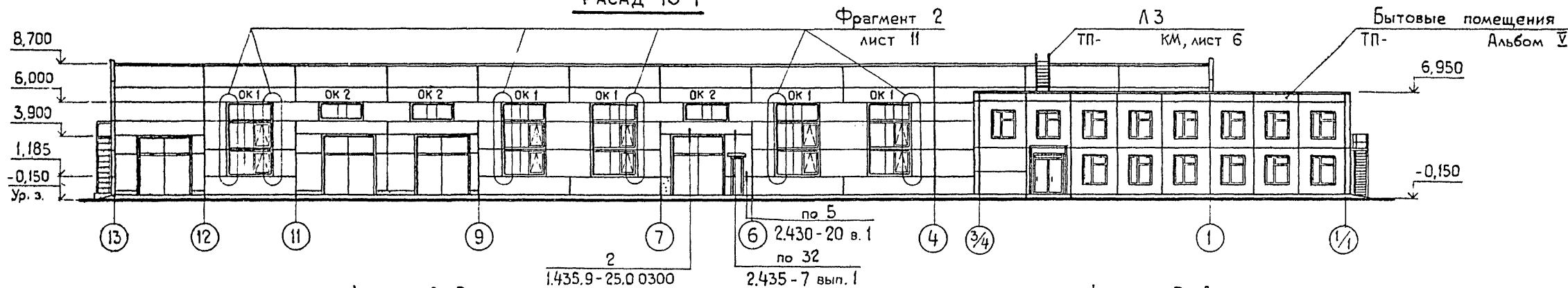
г Саратов



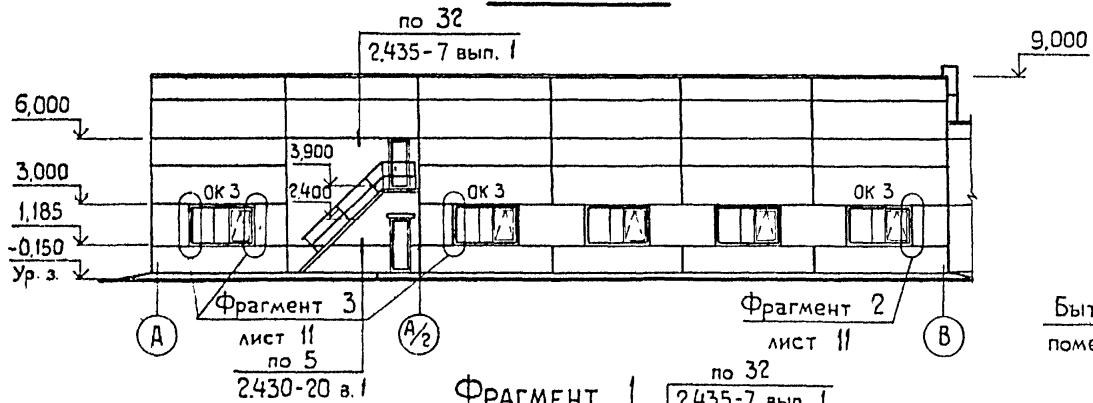
ФАСАД 1-13



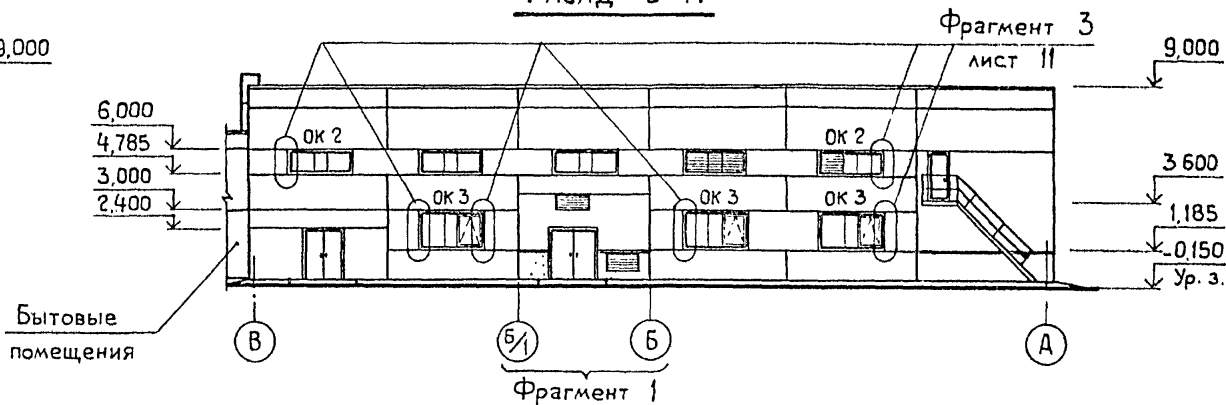
ФАСАД 13-1



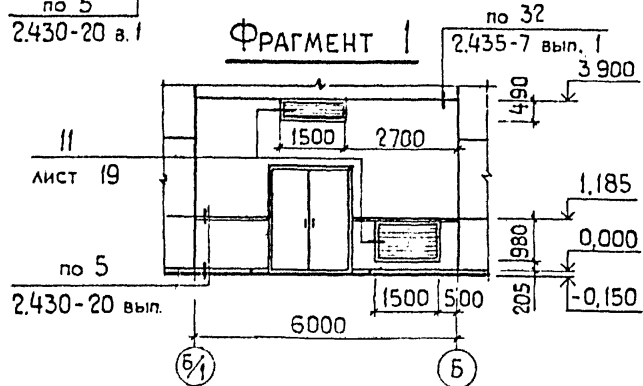
ФАСАД А-В



ФАСАД В-А



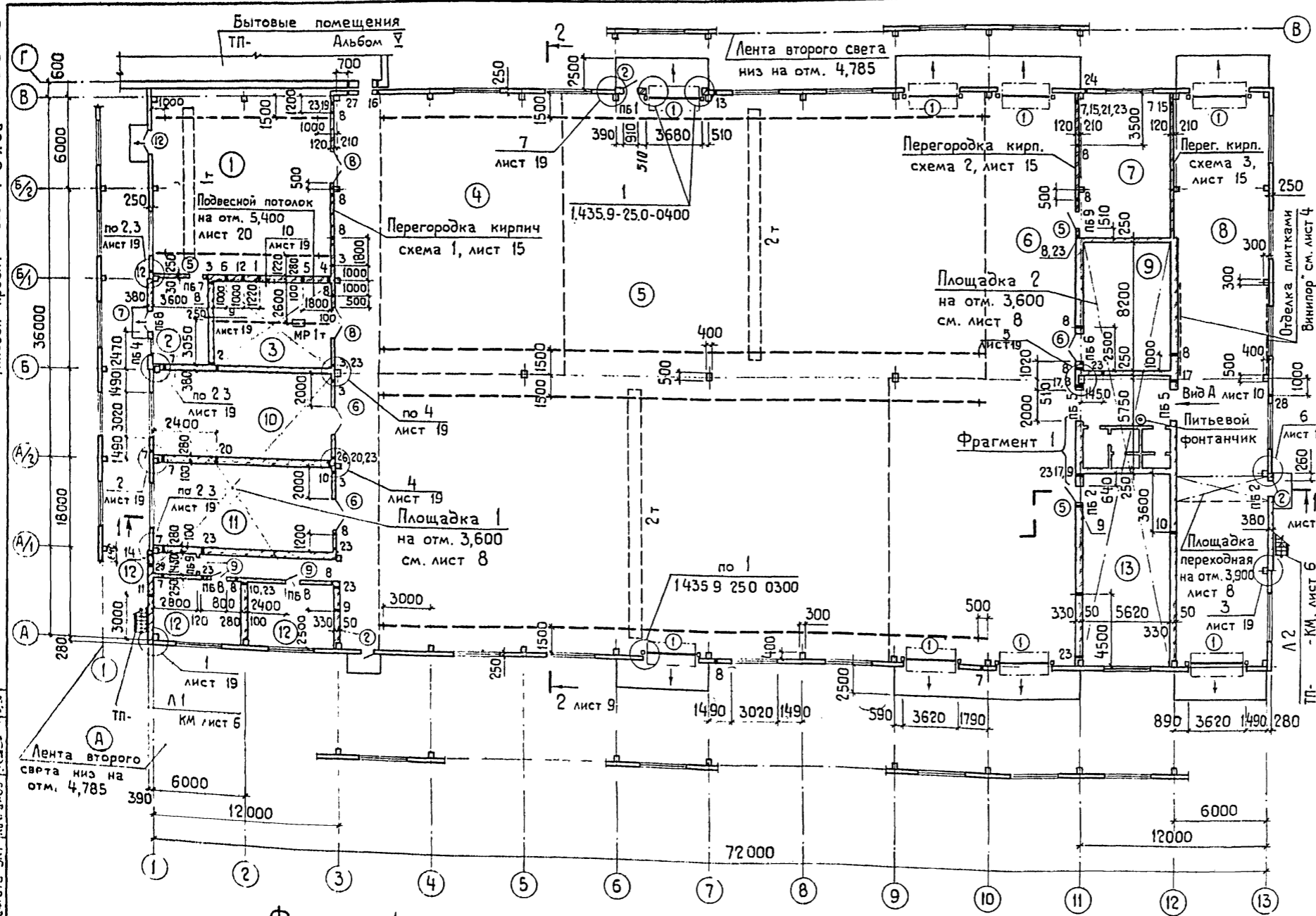
ФРАГМЕНТ 1



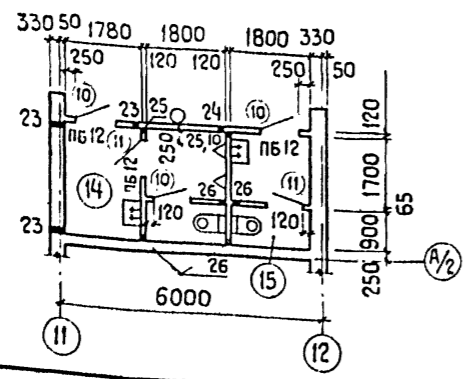
1. Схемы заполнения оконных проемов см. на листе II.
2. Жалюзиные решетки учтены на ТП- -08, лист 16, 17.

|                       |            |       |   |                               |
|-----------------------|------------|-------|---|-------------------------------|
| ГИП Евлев             |            | 02.82 | ТП 503-4-54.88  | АР                            |
| Нач. отд.             | Зильбертов | 02.88 |   |                               |
| Гл. констр.           | Чулахин    | 02.88 |   |                               |
| Рук. гр.              | Оруджева   | 02.88 |   |                               |
| Вед. инж.             | Куприенко  | 02.88 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                               |
| Привязан:             |            |       | Производственные помещения  | Стадия                        |
| Инв. №                |            |       | Фасады 1-13; 13-1; А-В; В-А   | Лист                          |
| И.Н. контр. Толмачева |            |       | 02.88   | Листов                        |
|                       |            |       |   | Р 6                           |
|                       |            |       |   | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов |

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом II



ФРАГМЕНТ 1



Экспликация помещений

| Номер по плану | Наименование помещений   | Площадь м <sup>2</sup> | Категория производства по взрывной, пожарно-взрывной и пожарной опасности |
|----------------|--|------------------------|---|
| 1              | Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок                | 142,4                  | Г   |
| 2              | Трансформаторная подстанция                                      | 20,4                   | не категор.   |
| 3              | Участок обкатки и проверки двигателей                            | 43,2                   | Г   |
| 4              | Участок текущего ремонта агрегатов                               | 211,2                  | В   |
| 5              | Участок текущего ремонта автомобилей                             | 1084,9                 | В   |
| 6              | Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей                                  | 324,8                  | В   |
| 7              | Участок обслуживания электрооборудования                         | 53,0                   | Д   |
| 8              | Участок диагностирования автомобилей                             | 216,9                  | В   |
| 9              | ИРК и промежуточный склад запасных частей и ремонтных материалов | 46,1                   | В   |
| 10             | Шиномонтажный участок  | 66,9                   | В   |
| 11             | Деревообрабатывающий и обойный участок                           | 65,7                   | В   |
| 12             | Участок обслуживания и зарядки аккумуляторов                     | 52,1                   | Д   |
| 13             | Участок обслуживания топливной аппаратуры и гидросистем          | 67,6                   | В   |
| 14             | Мужская уборная  | 9,4                    | не категор.   |
| 15             | Женская уборная  | 4,7                    | то же   |
| 16             | Венткамера   | 75,9                   | Д   |
| 17             | Венткамера   | 30,4                   | Г   |
| 18             | Венткамера   | 48,8                   | В   |
| 19             | Венткамера   | 87,4                   | В   |
| 20             | Венткамера   | 59,6                   | Д   |
|                | Проходы на отм. 0,000  | 139,9                  |   |
|                | Проходы на отм. 3,600  | 38,9                   |   |

Нач. отд. ТХ Анисимов  
Нач. отд. ЭН Голыза  
Нач. отд. ВК Свистелов  
Нач. отд. ЭЛТ Макашова

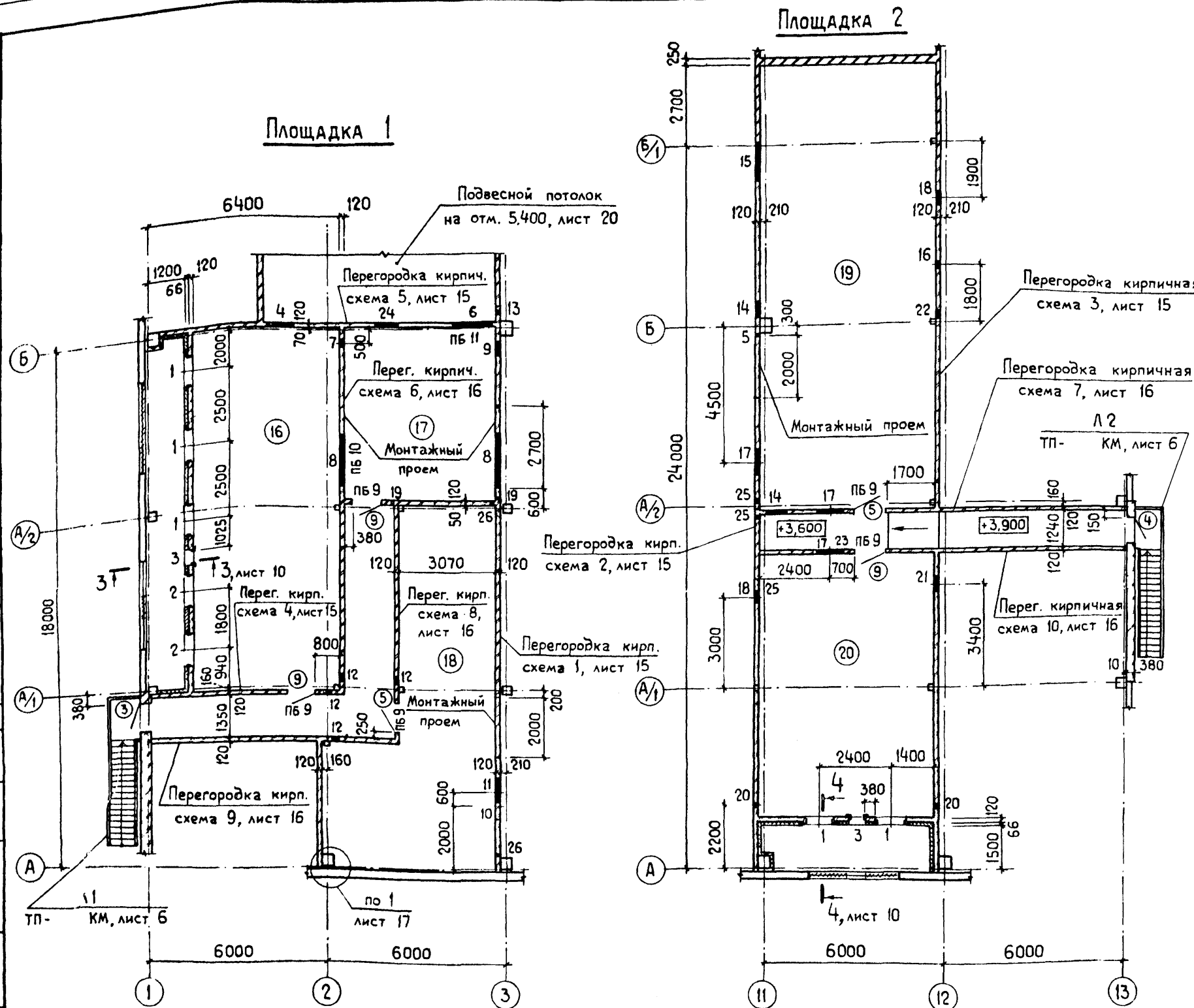
ГИП Евлев  
Нач. отд. Зильберт  
Л. констр. Чулжихин  
Рук. гр. Оруджева  
Вед. инж. Куприенко

ТП 503 4-54.88 АР

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

|           |                     |                    |      |                               |
|-----------|---------------------|--------------------|------|-------------------------------|
| Привязан: | 10028/2             | Стадия             | Лист | Листов                        |
|           |                     | Р                  | 7    |                               |
| Инв. №    | Н. контр. Толмачева | План на отм. 0,000 |      | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов |

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом II



**Ведомость отверстий** продолжение:

| № п/п | Размеры отв. α × h, мм | Отм. низа или оси | № п/п | Размеры отв. α × h, мм | Отм. низа или оси |
|-------|------------------------|-------------------|-------|------------------------|-------------------|
| 1     | 1050 × 1553            | 3,883             | 15    | Ф 1100                 | 6,050             |
| 2     | 1050 × 660             | 3,720             | 16    | Ф 350                  | 5,000             |
| 3     | 505 × 1255             | 3,900             | 17    | Ф 730                  | 6,100             |
| 4     | 900 × 600              | 5,500             | 18    | Ф 415                  | 6,900             |
| 5     | 80 × 80                | 7,100             | 19    | 80 × 80                | 5,600             |
| 6     | 1500 × 400             | 5,500             | 20    | 300 × 150              | 6,450             |
| 7     | Ф 300                  | 5,600             | 21    | Ф 500                  | 6,900             |
| 8     | 1300 × 700             | 6,400             | 22    | Ф 350                  | 3,900             |
| 9     | Ф 500                  | 6,800             | 23    | Ф 600                  | 6,950             |
| 10    | Ф 810                  | 4,600             | 24    | 800 × 500              | 5,660             |
| 11    | Ф 810                  | 6,750             | 25    | 80 × 80                | 3,600             |
| 12    | Ф 300                  | 6,900             | 26    | Ф 300                  | 5,800             |
| 13    | 300 × 300              | 6,800             |       |                        |                   |
| 14    | Ф 600                  | 4,000             |       |                        |                   |

|               |              |             |
|---------------|--------------|-------------|
| Инв. № подл.  | Полн. и дата | Взам инв. № |
| Нач. отд. ЭИ  | Попова       |             |
| Нач. отд. ЭИТ | Калганов     |             |

|             |            |       |
|-------------|------------|-------|
| ГИП         | Евелев     | 05.88 |
| Нач. отд.   | Зильбертов | 05.88 |
| Гл. констр. | Чупахин    | 05.88 |
| Рук. гр.    | Оруджева   | 05.88 |
| Вед. инж.   | Куприенко  | 05.88 |

10028/2

|  |        |                               |
|--|--------|-------------------------------|
| ТП 503-4-54.88   |        | АР                            |
| Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей. |        |                               |
| Производственные помещения   | Стация | Лист                          |
|  | Р      | 8                             |
| Планы площадок на отм. 3,600   |        | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов |

Привязан:

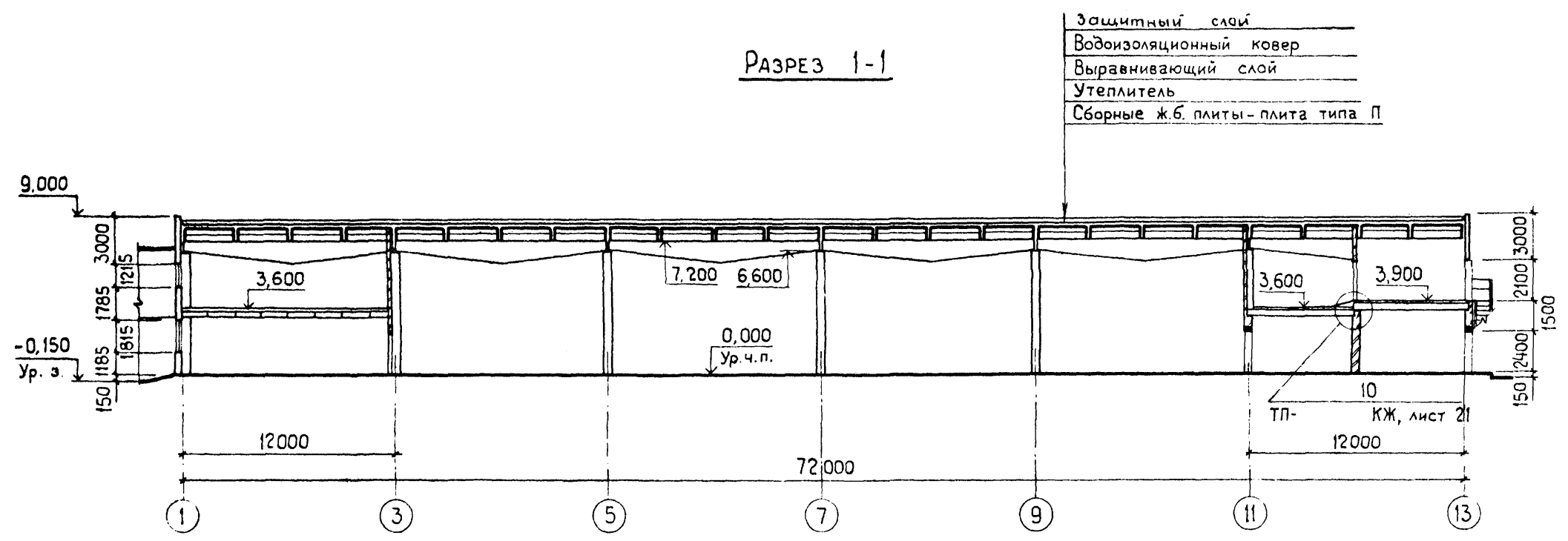
Инв. №

Н. контр. Толмачева 05.88

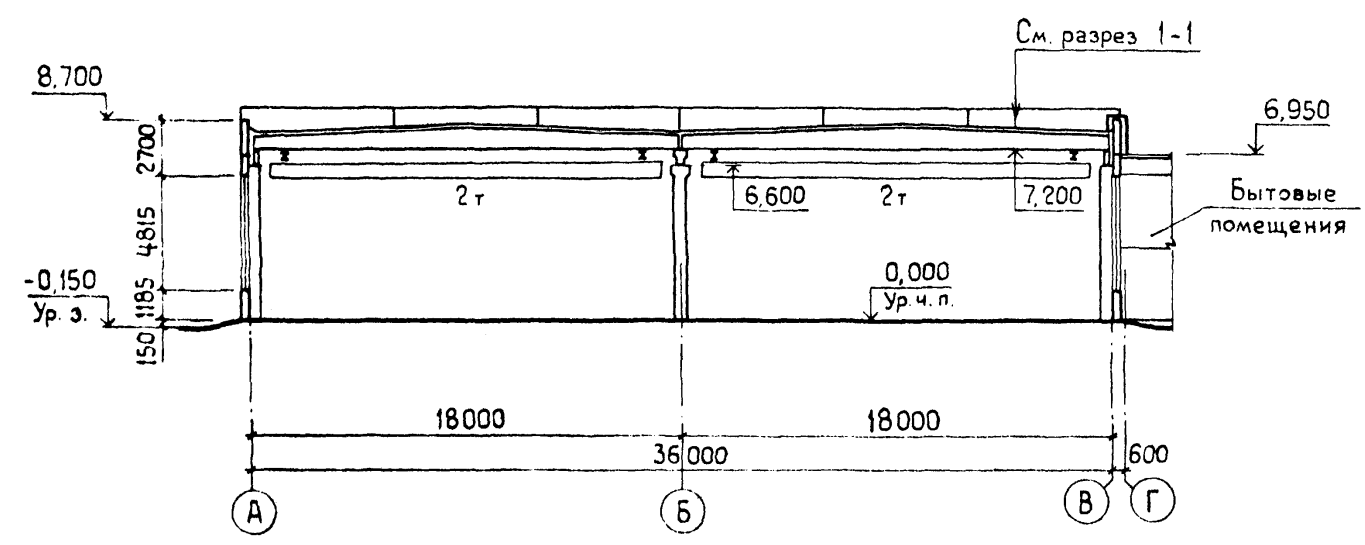
Копировал: Яковенко *ЯК*

Формат А2

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



Состав кровли смотри лист 14.

Имя, № листа, Подл. и дата, 533к, ив. №

|   |                     |                            |                |    |
|---|---------------------|----------------------------|----------------|----|
| Привязан:   |                     | 10028/2                    |                |    |
| ГИП   | Евелев              | 05.88                      | ТП 503-4-54.88 |    |
| Нач. отд.   | Зильбертов          | 02.88                      |                | АР |
| Гл. констр.   | Чупахин             | 02.88                      |                |    |
| Рук. гр.  | Оруджева            | 02.88                      |                |    |
| Вед. инж.   | Попова              | 01.88                      |                |    |
| Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                     |                            |                |    |
| Производственные помещения  |                     | Р                          | Лист 9         |    |
| Разрезы 1-1, 2-2  |                     | ГИПРОМсельстрой г. Саратов |                |    |
| Имя, №  | Н. контр. Толмачева | 05.88                      |                |    |

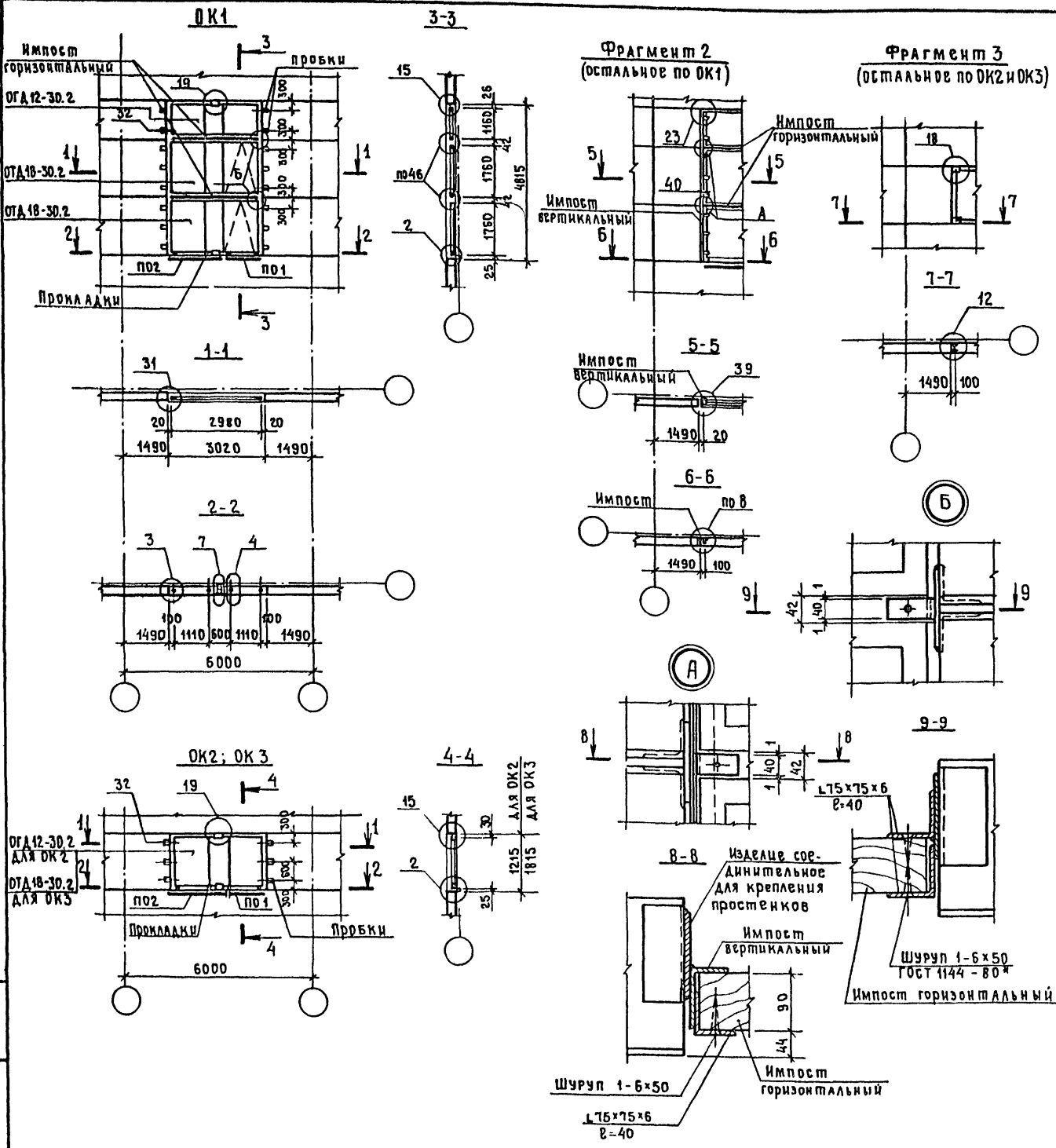
Копировал: Яковенко

Формат А2



Типовой проект 503-4-54.88

Исполнитель: [Signature]



Спецификация к схемам заполнения оконных проемов

| Марка             | Обозначение  | Наименование  | кол. на цсп лн. |      |      | Всего | Масса ед. кг | Примечание           |
|-------------------|--------------|---|-----------------|------|------|-------|--------------|----------------------|
|                   |              |   | ок1             | ок2  | ок3  |       |              |                      |
|                   |              | Плита подоконная  |                 |      |      |       |              |                      |
| ПО1               | ГОСТ 8484-82 | ПО 12.20.35-Т   | 1               | 1    | 1    | 33    | 21           |                      |
| ПО2               | ГОСТ 8484-82 | ПО 18.20.35-Т   | 1               | 1    | 1    | 33    | 32           |                      |
|                   |              | <b>Оконный блок</b>   |                 |      |      |       |              |                      |
| Шифр 117-82       | ОГА 12-30.2  |   | 1               | 1    | -    | 22    |              |                      |
| Шифр 117-82       | ОГА 18-30.2  |   | 2               | -    | 1    | 29    |              |                      |
| 2.436-17.1-360    |              | Костыль ИС1   | 4               | 4    | 4    | 132   | 0.13         |                      |
| 2.436-17.1-350-02 |              | Слив ФС1.30   | 1               | 1    | 1    | 33    | 5.18         |                      |
| 2.436-17.1-400    |              | Кронштейн МСВ   | 5               | 5    | 5    | 165   | 1.37         |                      |
|                   |              | Наличник тип I ГОСТ 8242-75   |                 |      |      |       |              |                      |
|                   |              | сеч. 54x13  | 25.3            | 11.9 | 13.3 | 528.7 |              | М                    |
|                   |              | сеч. 74x13  | 12.1            |      |      | 108.9 |              | М                    |
|                   |              | Прокладка Доска СОРТ3 ГОСТ 24454-80*Е сосна, ель ГОСТ 8486-86 Е 25 x 75 x 180                   |                 |      |      | 270   |              | см. пункт 3 УКАЗАНИЙ |
|                   |              | Пробка Брусочек Ф50x150 Сорп 3 сосна, ель ГОСТ 8486-86 Е  |                 |      |      | 138   |              |                      |
|                   |              | Импост горизонтальный Сорп 3 ГОСТ 24454-80*Е Брусочек сосна, ель ГОСТ 8486-86 Е 40 x 100 x 3020 | 2               |      |      | 18    |              |                      |
|                   |              | Уголок В-75x75x6 ГОСТ 8509-86 СТ 3 кп ГОСТ 535-79* В-40   |                 |      |      | 56    | 0.28         |                      |
|                   |              | Уголок В-63x40x5 ГОСТ 8510-86 СТ 3 кп ГОСТ 535-79* В-100  |                 |      |      | 256   | 0.39         |                      |
|                   |              | Импост вертикальный В-100x63x6 ГОСТ 8510-86 СТ 3 кп ГОСТ 535-79* В-4810                         |                 |      |      | 8     | 36.2         |                      |
| по фрагментам 2,3 |              | Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 В-80 СТ 3 кп ГОСТ 535-79*   |                 |      |      | 8     | 0.3          |                      |

- Общее количество элементов дано с учетом фрагментов 2 и 3.
- Узлы замаркированы по серии 2.436-17, вып. 1.
- Элементы по узлам серии 2.436-17, вып. 1.
- Привязка импоста в узле В к грани панели 134 вместо 164.

10028/2

|             |            |   |         |
|-------------|------------|---|---------|
| Тип         | ЕВРАЕВ     | ТП 503-4-54.88  | АР      |
| Нач. отд.   | Знавертов  | Производственный корпус станции технического обслуживания на БОО грузовых автомобилей |         |
| Гл. констр. | Чупахин    | Производственные помещения  |         |
| Рук. групп. | Оруджев    | Стандарт  | Лист 11 |
| Вед. инж.   | Куприенко  | Схемы заполнения оконных проемов.   |         |
| Инженер     | Суздальцев | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов   |         |

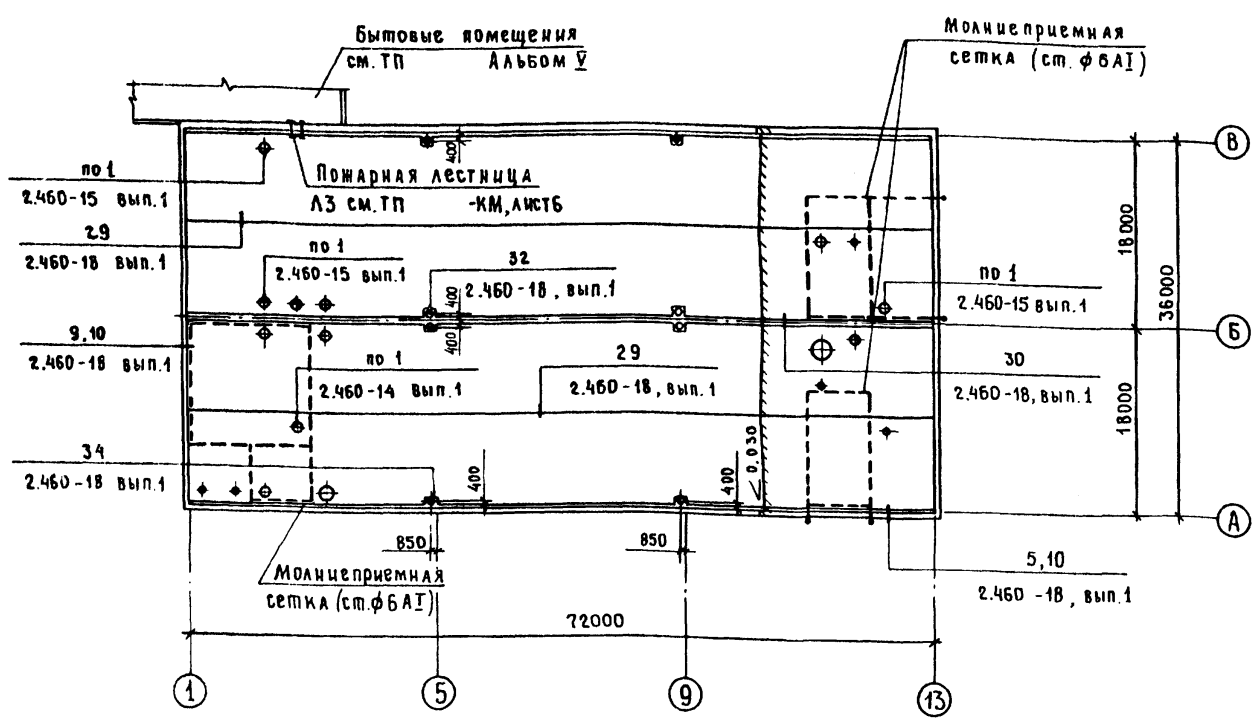






Типовой проект 503-4-54.88

Альбом II



Спецификация металлических элементов кровли

| Марка | Обозначение     | Наименование          | Кол. | Масса ед. кг | Примечание |
|-------|-----------------|-----------------------|------|--------------|------------|
| *     | 2.460-14, вып.1 | Кольцо стяжное КС 6   | 2    | 0.50         | * по       |
|       | 2.460-14, вып.1 | То же КС 8            | 2    | 0.76         | узлам,     |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КС 9                | 2    | 0.94         | замар-     |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КС 10               | 2    | 1.05         | кроман-    |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КС 11               | 1    | 1.17         | ным        |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КС 12               | 3    | 1.52         | на         |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КС 14               | 1    | 1.88         | плане      |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КС 15               | 1    | 2.32         | кроман     |
|       | 2.460-14, вып.1 | Копак стальной КА 1   | 2    | 5.67         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | То же КА 3            | 2    | 5.29         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КА 4                | 2    | 10.90        |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КА 5                | 2    | 10.71        |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КА 6                | 1    | 10.08        |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КА 7                | 3    | 11.34        |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КА 9                | 1    | 9.89         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КА 10               | 1    | 14.81        |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | Полоса приемная ПП 1  | 2    | 1.08         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | То же ПП 2            | 3    | 1.69         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " ПП 3                | 2    | 1.88         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " ПП 4                | 1    | 2.16         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | Кольцо фланец КФ 1    | 2    | 1.36         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | То же КФ 3            | 2    | 4.38         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КФ 4                | 2    | 3.72         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КФ 5                | 1    | 2.70         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КФ 6                | 3    | 8.16         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КФ 8                | 1    | 4.60         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " КФ 9                | 1    | 5.38         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | Фасонный элемент ФЭ 1 | 2    | 6.00         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | То же ФЭ 2            | 3    | 9.10         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " ФЭ 7                | 2    | 9.20         |            |
|       | 2.460-14, вып.1 | " ФЭ 8                | 1    | 10.60        |            |
|       | 2.460-15, вып.1 | Козырек стальной КР 2 | 3    | 6.51         |            |
|       | 2.460-15, вып.1 | Фасонный элемент ФЭ 2 | 3    | 9.10         |            |
|       | 2.460-15, вып.1 | Полоса приемная ПП 2  | 3    | 1.69         |            |
|       | 2.460-18, вып.3 | Фартук МС 3           | 153  | 4.1          |            |
|       | 2.460-18, вып.3 | То же МС 33           | 153  | 2.8          |            |
|       | 2.460-18, вып.3 | " МС 35               | 101  | 2.2          |            |
|       | 2.460-18, вып.3 | Костыль МС 7          | 363  | 0.38         |            |
|       |                 | Костыль 4x40, l=50    | 602  | 0.06         |            |

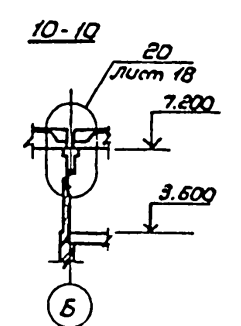
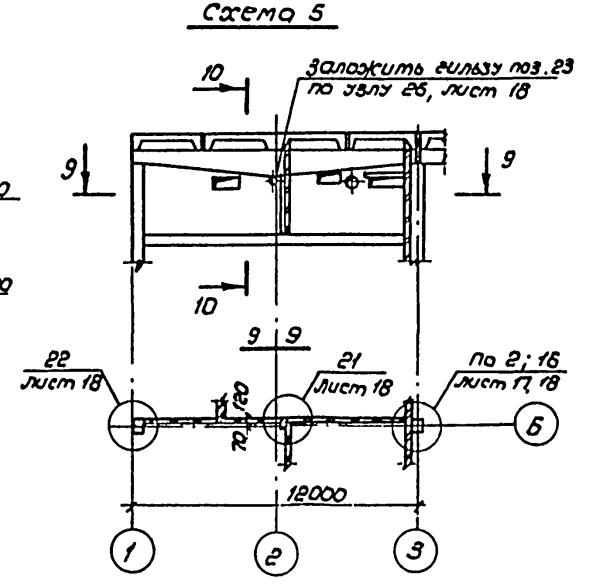
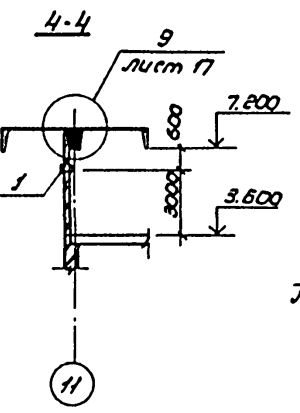
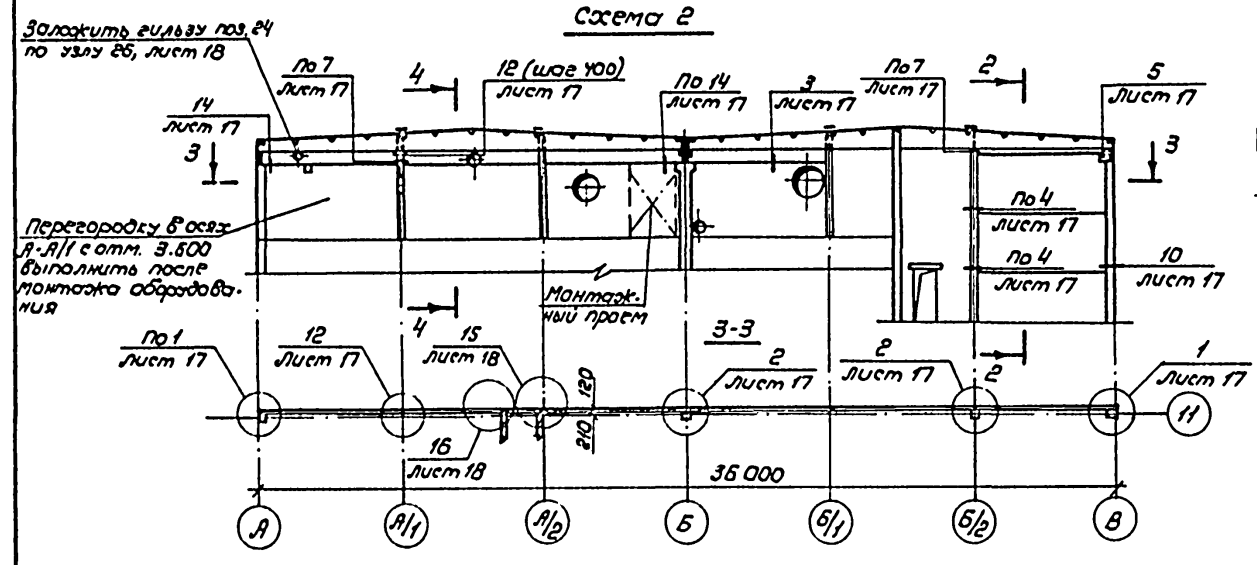
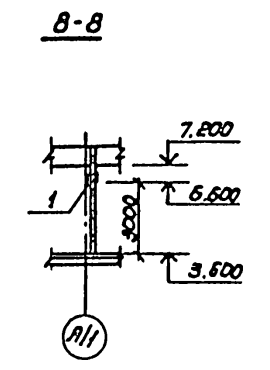
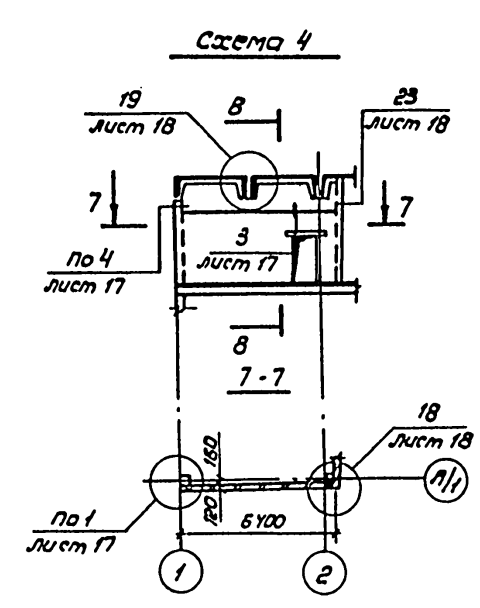
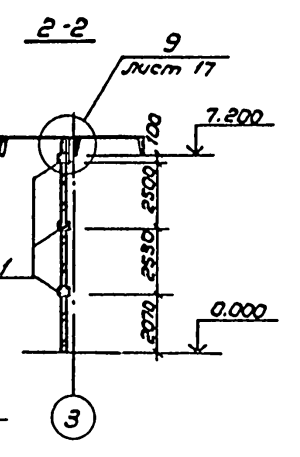
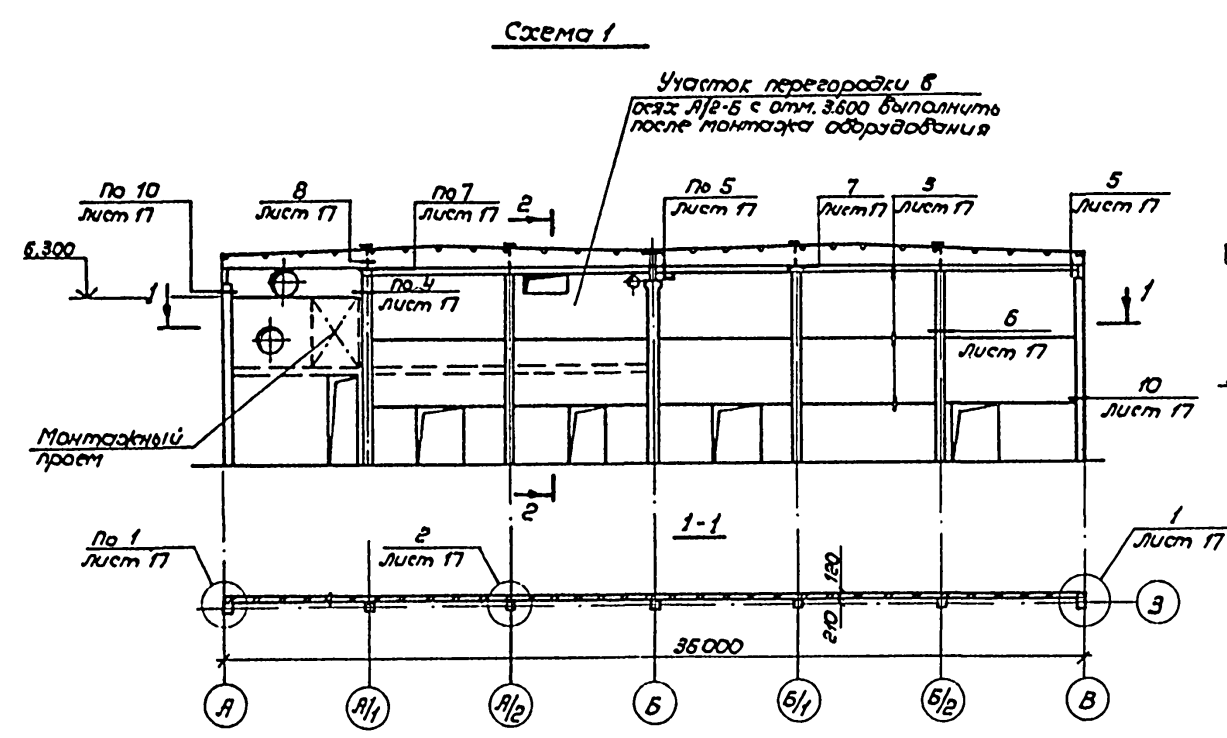
Экспликация элементов кровли

| Тип покрытия | Схема покрытия | Элементы покрытия и их толщины   | Дополнительные указания |
|--------------|----------------|--|-------------------------|
| 1            |                | 1. Слой гравия толщиной 10 мм на горячей битумной мастике толщиной 2 мм<br>2. 3 слоя рубероида кровельного марки РКП-350Б (ГОСТ 10923-82) на битумной мастике толщиной 2 мм.<br>3. Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 толщиной 15 мм<br>4. Утеплитель - плиты из пенобетона $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 5742-76) толщиной 140 мм<br>5. Сборные железобетонные плиты типа П |                         |

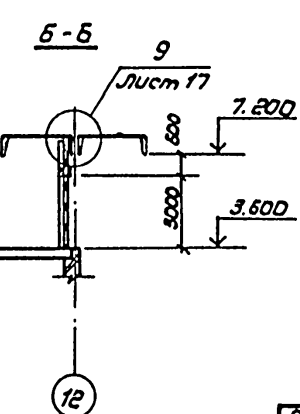
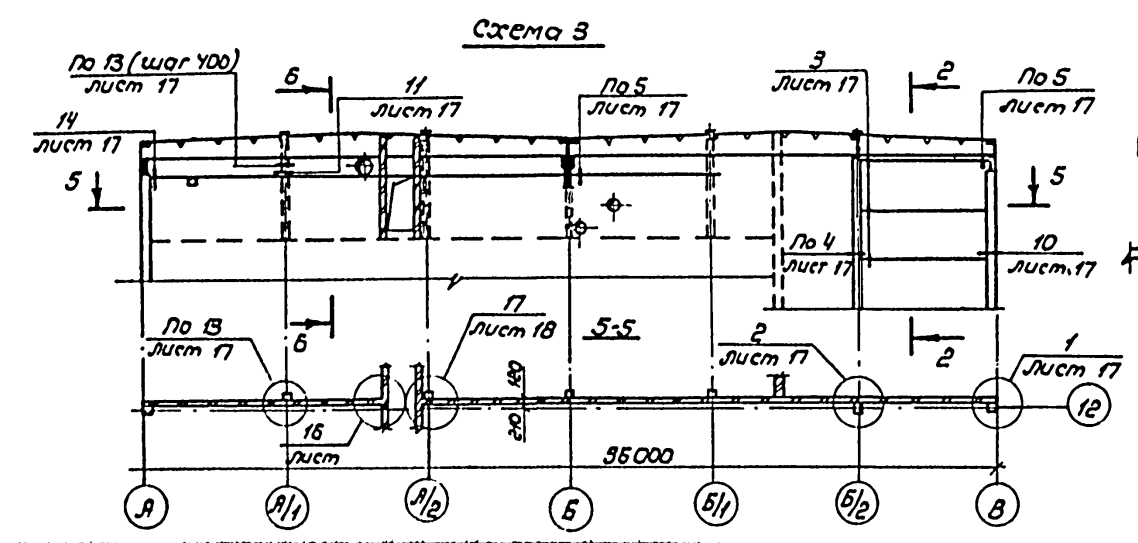
- Кровля запроектирована на основании СНиП II-26-76.
- Марки битумной мастики для устройства кровли указываются при привязке проекта в зависимости от района строительства.
- В местах примыканий кровли к стенам, на участке ендов, коньке и в местах пропуска через кровлю шахт, крышных вентиляторов основной гидроизоляционный ковер усиливается дополнительными слоями рубероида марки основного ковра по соответствующим узлам, замаркированным на плане кровли.
- Все места пропуска вентиляционных шахт, показанные, но не замаркированные на плане кровли, заделать по узлу 1 серии 2.460-14, вып.1.
- В стяжках из цементно-песчаного раствора предусмотреть температурно-усадочные швы шириной 5 мм, разделяющие поверхность на участки размером 6x6 м.
- При производстве работ по устройству кровли заложить под слой утеплителя молицеприемную сетку по чертёжам ТП -ЭМ лист 23. Расход металла ФБА I - 33 кг, l=150 м.
- Перед устройством кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ на кровле.

|          |            |       |   |      |                |
|----------|------------|-------|---|------|----------------|
| ГИП      | Евсеев     | 03.88 | ТП 503-4-54.88  | -АР  |                |
| И.ч.о.д. | Зильбертов | 03.88 |   |      |                |
| П.контр. | Чупахин    | 03.88 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |      |                |
| Рук.гр.  | Оруднев    | 03.88 |   |      |                |
| Вед.инж. | Попова     | 03.88 | Производственные помещения  |      |                |
| Инженер  | Сыздальцев | 03.88 |   |      |                |
| Привязан |            |       | Станция   | Лист | Листов         |
|          |            |       | Р   | 14   |                |
| И.ч.п.г. |            |       | П л а н к р о в л и   |      | ГИПРОПРОМСТРОЙ |
|          |            |       |   |      | г. Саратов     |

Тулабэй проект 503-4-54.88



(См. указания на листе 16.)



10028/2

|                                  |             |      |       |   |
|----------------------------------|-------------|------|-------|---|
| Гип                              | Евелев      | Мель | 2.88  | ТП 503-4-54.88<br>производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |
| Нач. отд.                        | Зильберберг | С    | 01.01 |   |
| Ин. констр.                      | Борискин    | В    | 05.01 |   |
| Рис. эр.                         | Орлова      | В    | 01.01 |   |
| Вед. инж.                        | Куприенко   | Т    | 01.01 | производственные помещения<br>перегородки кирпичные<br>схемы 1:5  |
| ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |             |      |       | Студия Лист Листов<br>Р 15  |

|          |        |          |       |
|----------|--------|----------|-------|
| Грибязян |        |          |       |
| ИМБ.Н.2  | И.КОНТ | Толмачев | 01.01 |

Калибрал: Зверева 35- Формат А2

Технический проект 503-4-54.88 АЛЬБОМ II

СХЕМА 6

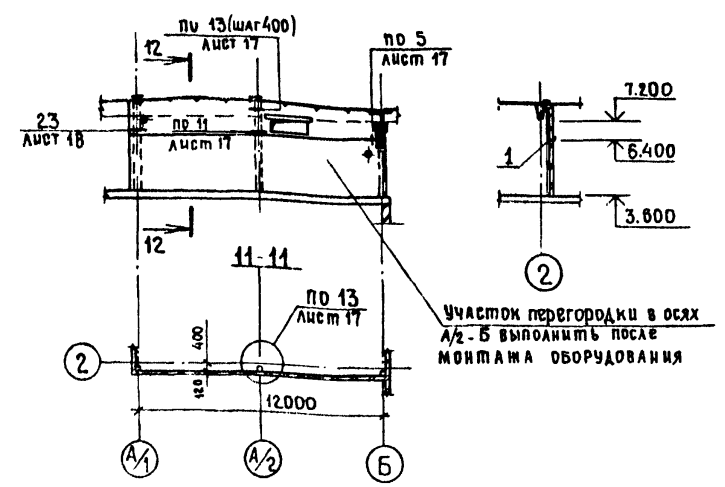


СХЕМА 7

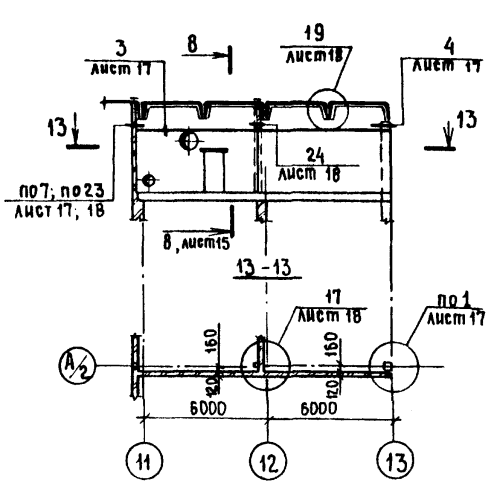


СХЕМА 8

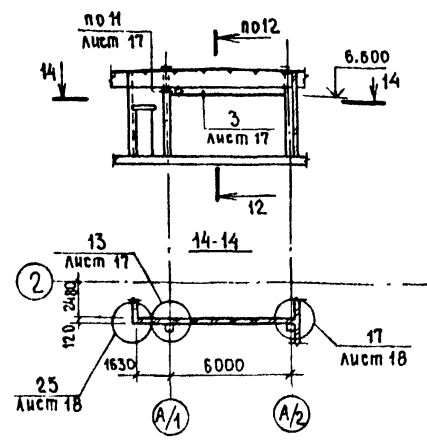


СХЕМА 9

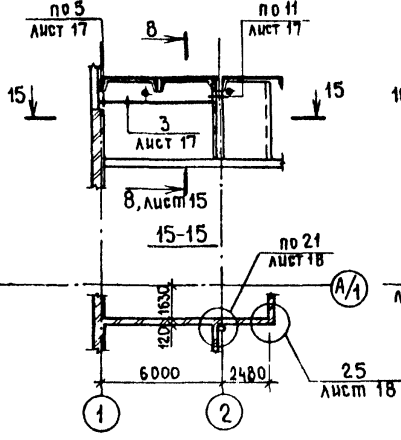
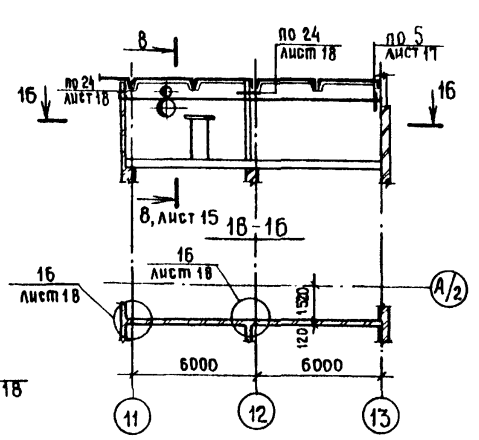


СХЕМА 10



1. Перегородки толщиной 120мм на высоту от пола до первого прокладочного пояса армировать сетками С1 (поз.20) через три ряда кладки. Над отверстиями больше 500мм проложить арматуру 2φ8АІ (поз. 21) в трех горизонтальных швах кладки по высоте. Арматуру завести за грань отверстия на 250мм.
2. Марки колонн, насадок фахверка и спецификация на них даны на листах ТП - КИ14,16.
3. Ведомость отверстий приведена на листе В.
4. Сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9466-75, высота шва 6 мм.

Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок

| Поз. | Обозначение                           | Наименование   | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|------|---------------------------------------|--|------|---------------|------------|
| 1    |                                       | Швеллер 14ГОСТ8240-72* ВСт3кп2ГОСТ535-79*                  | 234  | 12.3          | м          |
| 2    | ТП-503-4-54.88-КИ-08000-01            | Изделие соединительное МС1                                 | 127  | 0.24          |            |
| 3    | -02                                   | то же МС2  | 214  | 0.9           |            |
| 4    | -03                                   | " МС3  | 32   | 0.82          |            |
| 5    | -04                                   | " МС4  | 9    | 2.8           |            |
| 6    | -05                                   | " МС5  | 119  | 0.29          |            |
| 7    | -06                                   | " МС6  | 16   | 0.35          |            |
| 8    | -07                                   | " МС7  | 44   | 0.34          |            |
| 9    | -08                                   | " МС8  | 4    | 3.0           |            |
| 10   | -09                                   | " МС9  | 48   | 0.25          |            |
| 11   |                                       | Швеллер 14ГОСТ8240-72* ВСт3кп2ГОСТ535-79*                  | 14   | 0.18          |            |
| 12   |                                       | Лист Б-ПН-5 ГОСТ19903-74* ВСт3кп2ГОСТ14637-79              |      |               |            |
|      |                                       | 100 x 100  | 423  | 0.39          |            |
| 13   |                                       | Уголок 50x50x5ГОСТ8509-86 ВСт3кп2ГОСТ535-79*               |      |               |            |
|      |                                       | ℓ-100  | 16   | 1.04          |            |
| 14   |                                       | Уголок 50x50x5ГОСТ8509-86 ВСт3кп2ГОСТ535-79*               | 8    | 0.75          |            |
| 15   |                                       | ТРУБА 25x3.2ГОСТ3262-75; ℓ-50                              | 48   | 0.12          |            |
| 16   |                                       | φ16 АІ ГОСТ 5781-82*, ℓ-220                                | 64   | 0.35          |            |
| 17   | 1.030.9-2 вып. 7 ч. 2 11761-00.00.000 | ДЮБЕЛЬ ДРК-М10   | 472  | 0.04          |            |
| 18   |                                       | Болт М10x30.58 ГОСТ 7798-70* с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78* | 472  | 0.03          |            |
| 19   |                                       | Болт М12x30.58 ГОСТ 7798-70* с шайбой 12.01 ГОСТ 11371-78* | 8    | 0.04          |            |
| 20   | ТП 503-4-54.88 КИ-11000-01            | Сетка арматурная С1  | 140  | 1.63          |            |
| 21   |                                       | φ8 АІ ГОСТ 5781-82*  | 59   | 0.395         | м          |
| 22   |                                       | φ16 АІ ГОСТ 5781-82*, ℓ-700                                | 26   | 1.106         |            |
| 23   | 1.400-15 вып.1                        | Изделие закладное МН 830                                   | 1    | 7.5           |            |
| 24   | 1.400-15 вып.1                        | то же МН 817   | 1    | 2.0           |            |

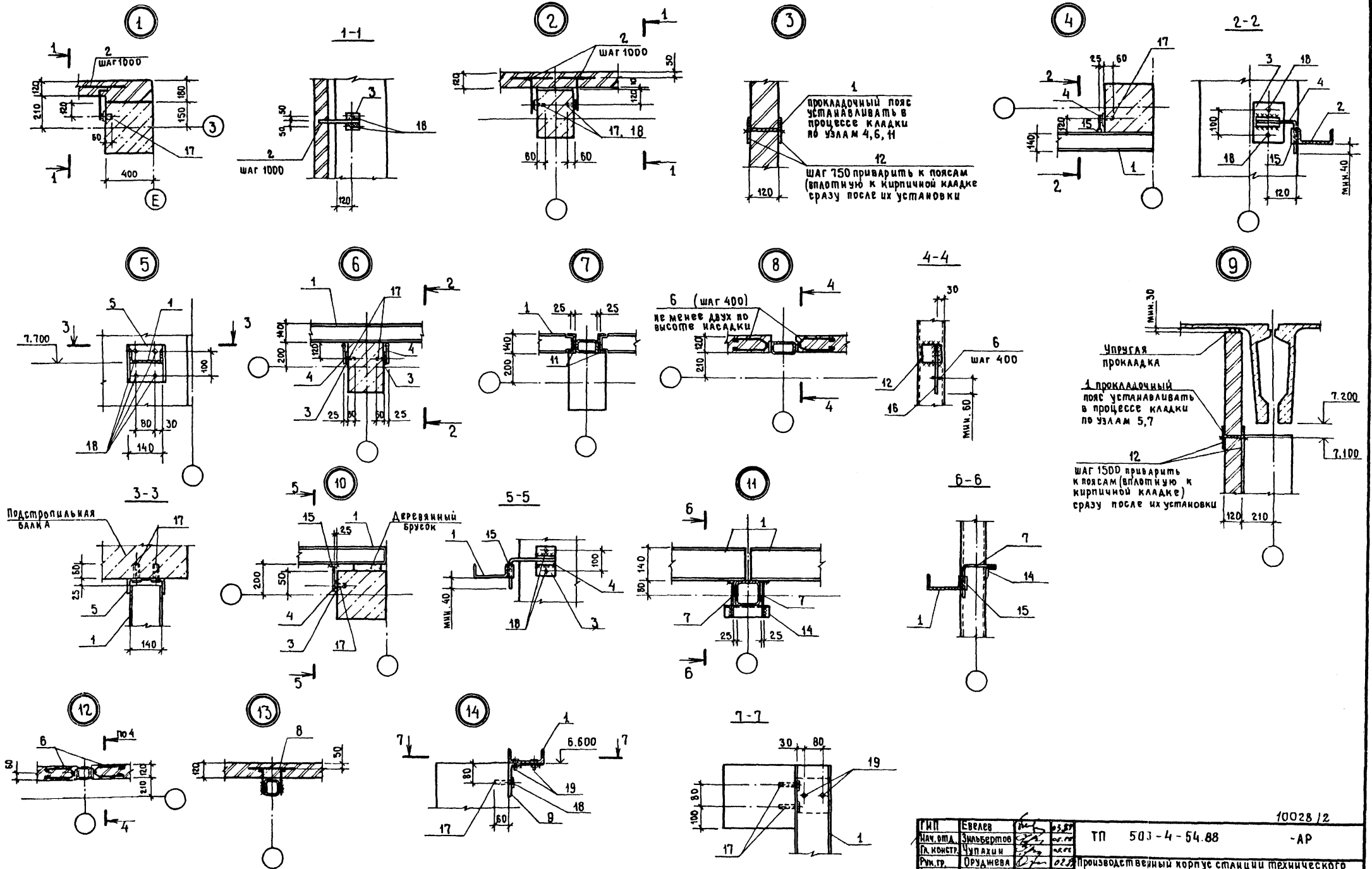
Имя и фамилия инженера

10028/2

|             |             |      |          |   |                              |
|-------------|-------------|------|----------|---|------------------------------|
| Г.И.П.      | Евлев       | Инж. | 19.12.77 | ТП 503-4-54.88  | -АР                          |
| Нач. отд.   | Знальбертов | Инж. | 19.12.77 |   |                              |
| Гл. констр. | Чупакин     | Инж. | 19.12.77 |   |                              |
| Фун. гр.    | Оруднева    | Инж. | 19.12.77 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                              |
| Вед. инж.   | Курпаченко  | Инж. | 19.12.77 | Производственные помещения  | Стадия Лист Листов<br>Р 16   |
| Инв. №      |             |      |          | Перегородки кирпичные. Схемы Б-10.  | ГИПРОПРОМСЕБСТРОЙ г. Саратов |

Копировал Евлевская

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом II

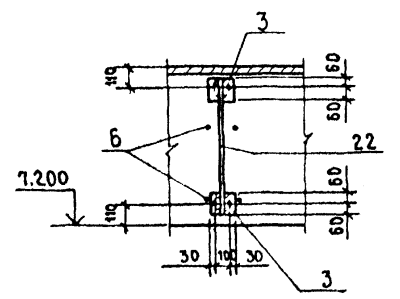
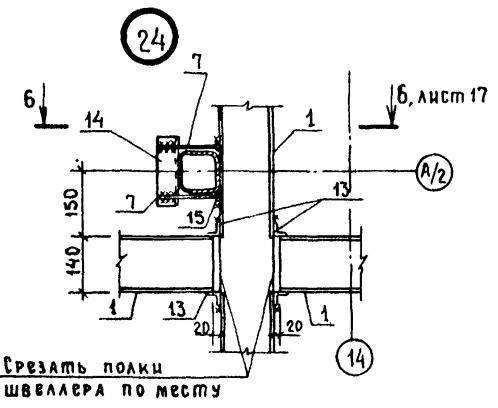
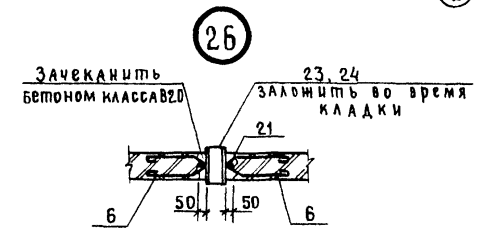
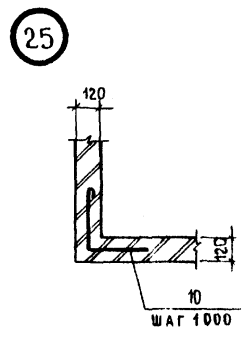
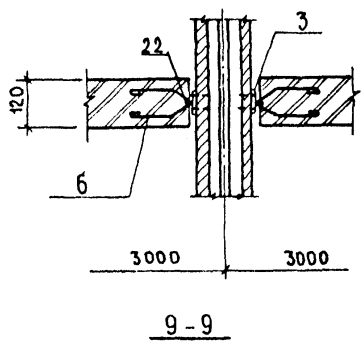
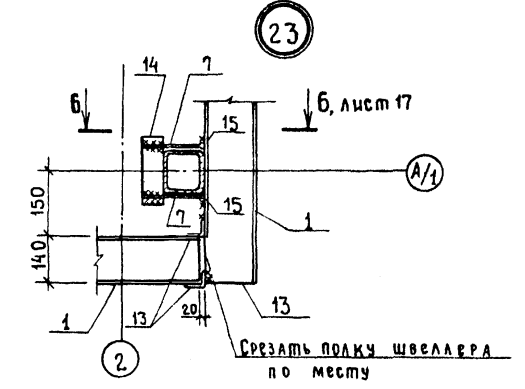
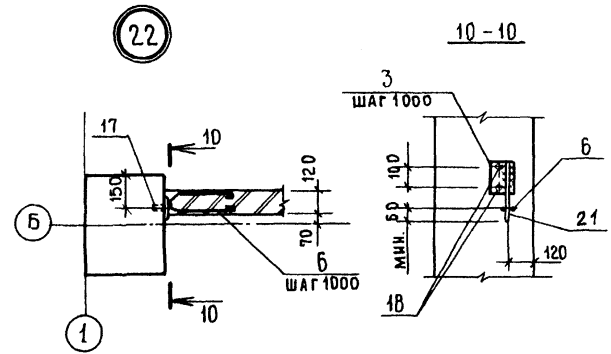
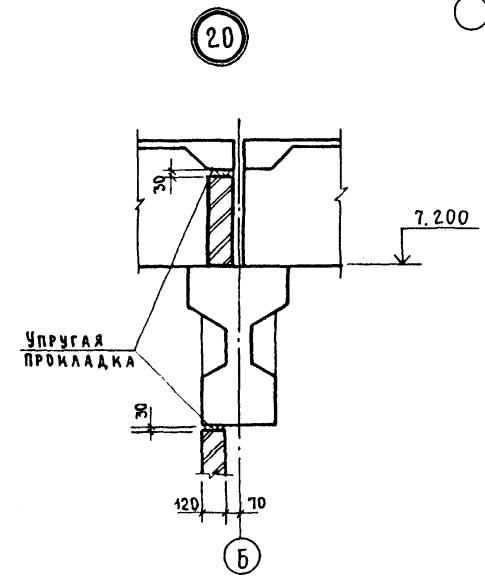
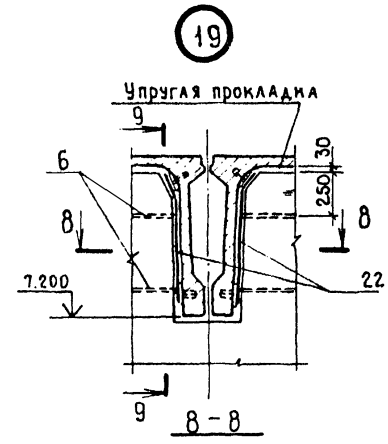
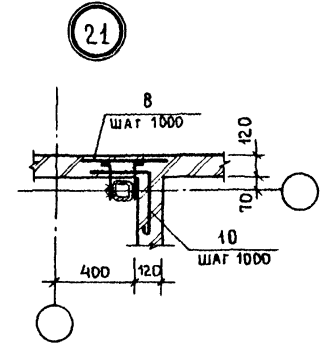
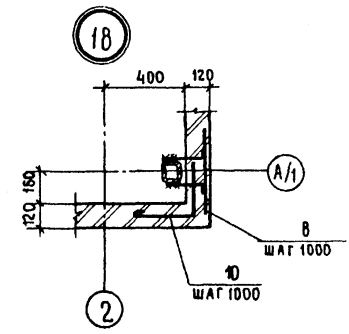
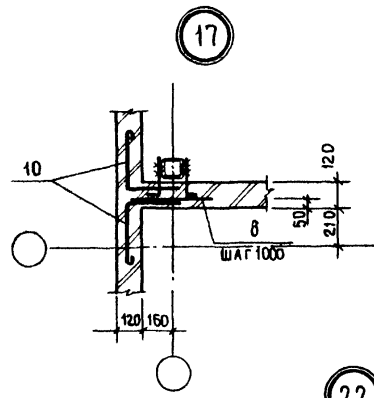
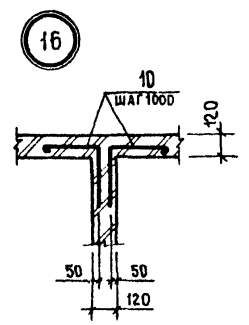
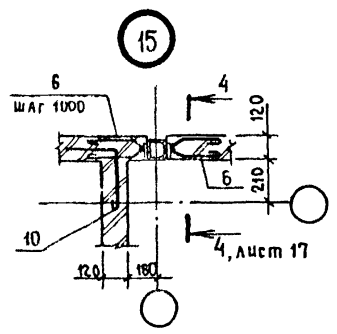


Имя, Фамилия, Подпись и Дата

|             |  |           |       |   |
|-------------|--|-----------|-------|---|
| ИМП         |  | Евлев     | 02.07 | 10028/2   |
| Нач. отд.   |  | Знабертов | 02.07 | ТП 503-4-54.88  |
| Гл. констр. |  | Чупакин   | 02.07 | -АР   |
| Рук. гр.    |  | Оруднева  | 02.07 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |
| Вед. инж.   |  | Купченко  | 02.07 | Производственные помещения  |
| Привязан    |  |           |       | Станция Асб. Дистов   |
| Инв. №      |  |           |       | Р 17  |
|             |  |           |       | Перегородки кирпичные. Узлы 1-14.   |
|             |  |           |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  |
|             |  |           |       | г. Саратов  |

Жопирова Евгениева *Евм* Формат А2

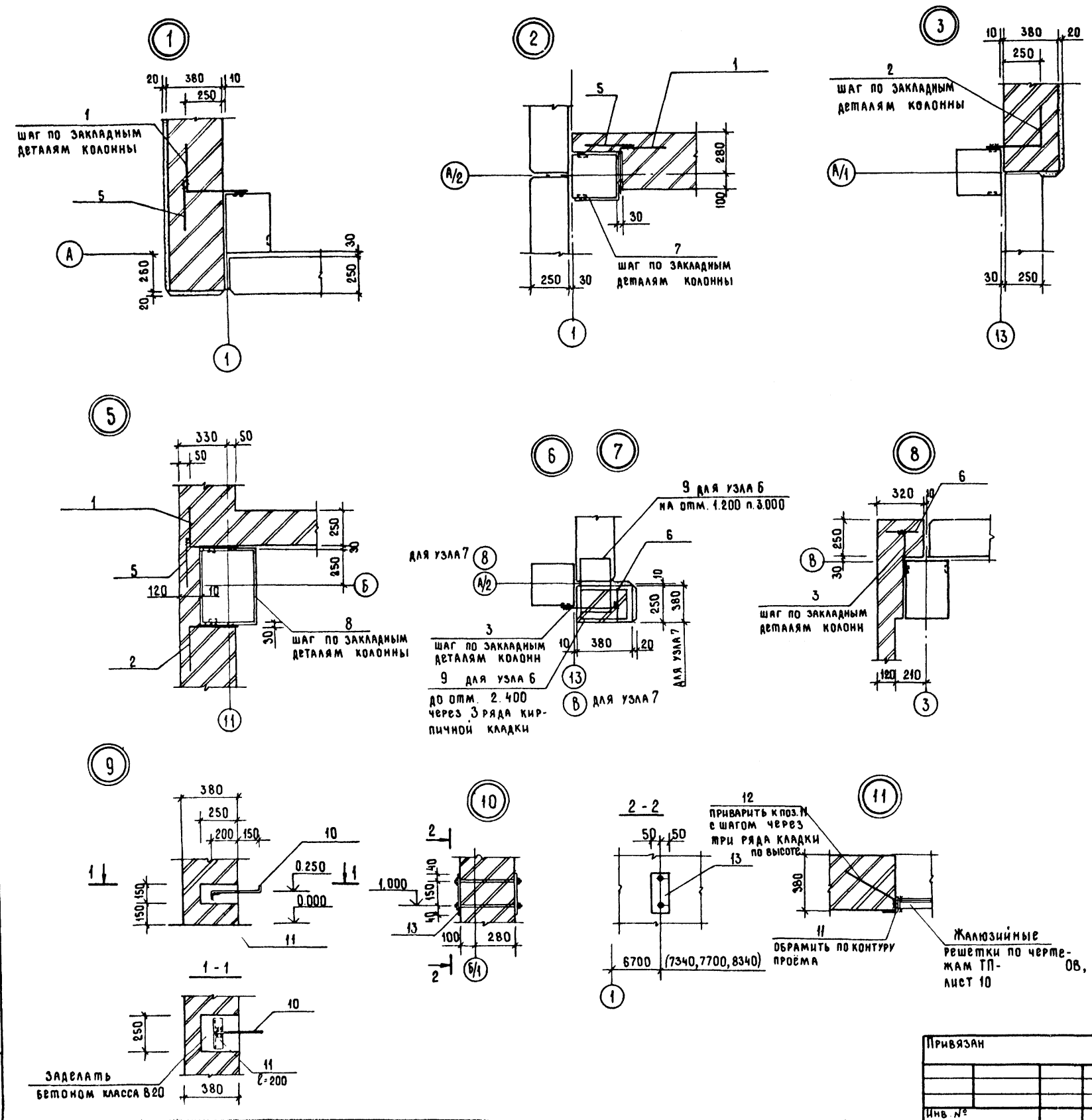
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-54.88 АЛБОМ II



|             |   |
|-------------|---|
| 10028/2     |   |
| ТИП         | 503-4-54.88 -АР   |
| Исполнитель | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |
| Привязан    | Производственные помещения  |
| Изм. №      | Перегородки кирпичные. Узлы 15÷26   |
| Исполнитель | Гипропромсельстрой  |
| Исполнитель | г. Саратов  |
| Исполнитель | формат А2   |

В СЕТЕВОМ ПОДКЛЮЧЕНИИ И ДРУГИХ ВЗАИМНЫХ

Альбом  
Типовой проект 503-4-54.88



Спецификация элементов крепления кирпичных стен

| МАРКА ПОЗ. | Обозначение                | Наименование  | КОЛ.               | МАССА ЕД. КГ.      | Примечание                              |
|------------|----------------------------|---|--------------------|--------------------|---|
|            |                            | Изделие соединительное  |                    |                    |   |
| 1          | ТП-503-4-54.88 КИ-08000-10 | МС 10   | 25                 | 0.51               |   |
| 2          | -11                        | МС 11   | 25                 | 0.51               |   |
| 3          | -12                        | МС 12   | 6                  | 0.41               |   |
| 4          | -09                        | МС 9  | 36                 | 0.25               |   |
| 5          |                            | φ 10 АИ ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=300   | 25                 | 0.19               |   |
| 6          |                            | L=200   | 6                  | 0.12               |   |
|            |                            | Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 <sup>а</sup><br>ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79  |                    |                    |   |
| 7          |                            | 60 x 880  | 18                 | 4.20               |   |
| 8          |                            | 60 x 1280   | 3                  | 6.02               |   |
| 9          | ТП-503-4-54.88 КИ-11000-02 | Сетка арматурная С 2  | 14                 | 0.4                |   |
| 10         | ТП-503-4-54.88 КИ-08000-13 | Изделие соединительное МС 13  | 1                  | 0.63               |   |
| 11         | 1.400-15 В.1.005-40        | Уголок У-26   | 9.7                | 4.81               | м                                       |
| 12         | 1.400-15 В.1.004-02        | Стержень СТ-53  | 18                 | 0.1                |   |
| 13         | ТП-КИ-08000-14             | Изделие соединительное МС 4   | 4                  | 5.1                |   |
|            | 1.435.9-25.0.5400-01       | Уголок У 5.36   | 10                 | 73.88              | * по узлам серии 1.435.9-25             |
|            | 1.435.9-25.0.5500-01       | Изделие закладное 32  | 2                  | 3.5                | вып. D                                  |
|            | 1.435.9-25.0.0302          | Уголок 40x25x2.5 ГОСТ 19772-74 <sup>а</sup> L=3600<br>ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 <sup>а</sup>  | е                  | 4.28               |   |
|            | 1.435.9-25.0.0305          | Уголок 60x60x3 ГОСТ 19771-74 <sup>а</sup> L=2000<br>ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 <sup>а</sup>  | 18                 | 5.34               |   |
| **         | 2.435-7.1.41               | САНВ СЛ4<br>Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 <sup>а</sup> 40x200<br>Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79<br>Лист Б-ПН-20x40 ГОСТ 19903-74 <sup>а</sup> L=1000<br>Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 <sup>а</sup> | 17.1<br>34<br>17.1 | 2.3<br>0.24<br>0.6 | * по узлам серии 2.435-7<br>вып. 1<br>м |

|             |            |       |   |                    |
|-------------|------------|-------|---|--------------------|
| ТИП         | Евлев      | 25.87 | ТП 503-4-54.88  | АР                 |
| Мач. отд.   | Зильбертов | 25.11 |   |                    |
| Гл. констр. | Чупахин    | 25.11 |   |                    |
| Рук. группы | Оруджева   | 25.11 |   |                    |
| Вед. инж.   | Попова     | 25.11 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                    |
| Привязан    |            |       | Производственные помещения  | Стация Лист Листов |
|             |            |       | Узлы плана 1-11   | Р 19               |
| Инв. №      |            |       | ГИПРОПРОМСТРОИ<br>Г. САРАТОВ  |                    |

КОПИРОВАЛ: РОМАНОВА Ф. ФОРМАТ А2

Альбом II

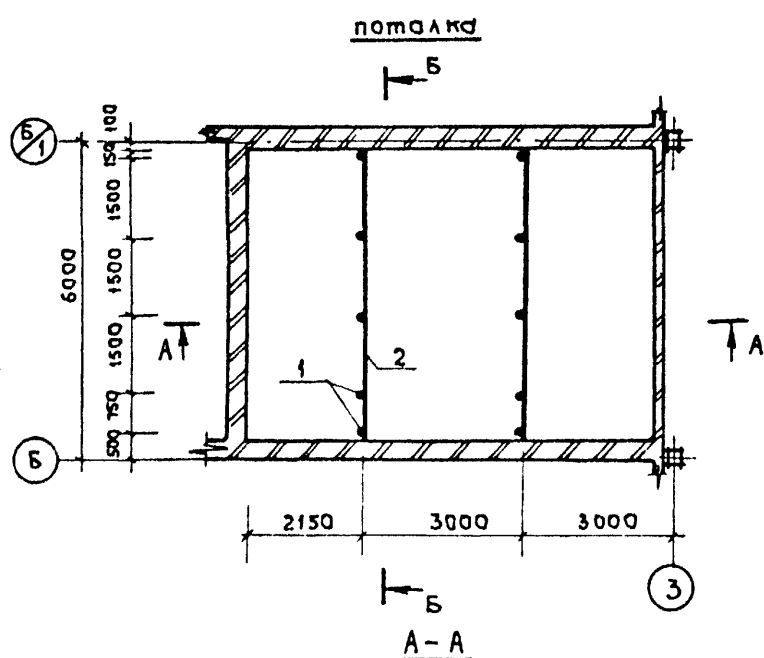
проект 503-4-54.88

Миловой

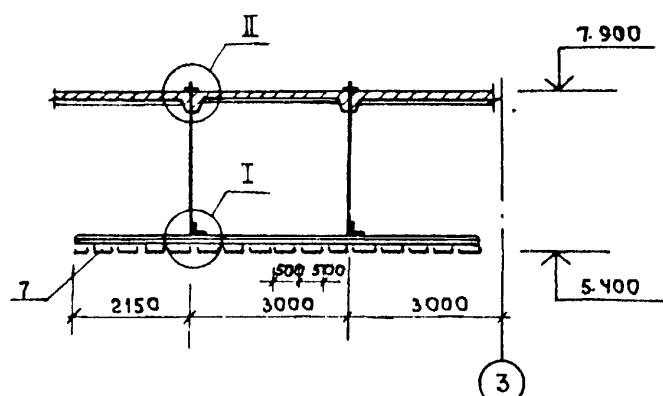
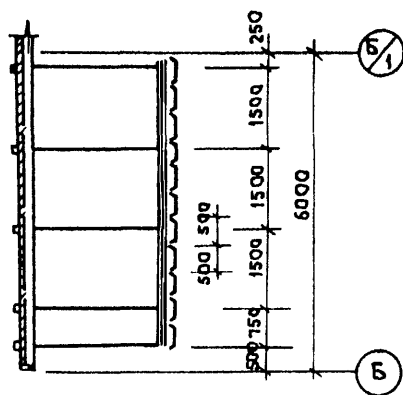
Нач. отд. Э.Н. Попов

Инв. № докум. Подпись и дата

Схема расположения каркаса подвесного потолка



Б - Б



I

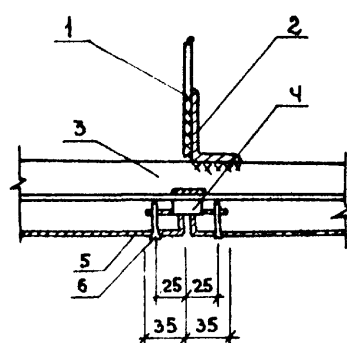
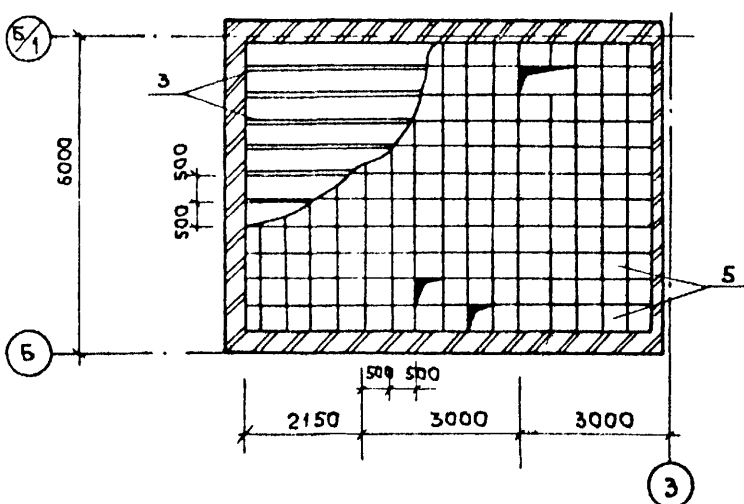
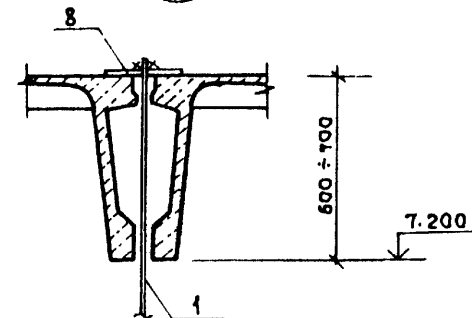


Схема расположения панелей и направляющих балок подвесного потолка



II



Спецификация к схемам расположения элементов подвесного потолка

| Марка поз. | Обозначение     | Наименование  | Кол. | Масса ед. кг | Примечание |
|------------|-----------------|---|------|--------------|------------|
| 1          |                 | Крыл 10 ГОСТ 2590-71*   | 24   | 0.617        | м          |
| 2          |                 | Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-86   | 11.0 | 4.79         | м          |
| 3          | ГОСТ 7511-73*   | Профиль №6 Сталь 8Ст3 кл 2-1 ТУ 14-1-3023-80  | 93.9 | 1.9          | м          |
| 4          | 2.445-1, вып. 2 | Соединительная планка   | 204  | 0.12         |            |
| 5          | 2.445-1, вып. 2 | Стальная перфорированная панель   | 172  | 1.7          |            |
| 6          |                 | Винт 2М4x20-У6.019 ГОСТ 17475-80*   | 690  | 0.0022       |            |
| 7          |                 | Плита минераловатная П 125-1000.500.50 ГОСТ 9573-82 со стеклотканью Э-0.1 ГОСТ 8481-75* | 86   |              |            |
| 8          |                 | Лист Б.П.К-12 ГОСТ 19903-74* 300x150  | 10   | 4.3          |            |

1. Сварные швы выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 (для ручной сварки), высота равна наименьшей толщине свариваемых элементов.

2. Все стальные (неоцинкованные) конструкции подвесных потолков окрасить 2 слоями эмали ХВ-110 (ГОСТ 18374-79\*) по слою грунта АК-070 (ОСТ 6-10-401-76). Нижнюю поверхность готовых потолков окрасить эмалями (см. выше) с предохранением оттекания на подстилающий слой.

10028/2

|                    |            |       |   |    |
|--------------------|------------|-------|---|----|
| Гип                | Евлев      | 01.88 | ТП 503-4-54.88  | АР |
| Нач. отд.          | Зильбертов | 01.88 |   |    |
| Гл. констр.        | Чупакин    | 01.88 |   |    |
| Рук. цр.           | Оруджев    | 01.88 |   |    |
| Вед. инж.          | Попова     | 01.14 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |    |
| Инж.               | Сусарльцев | 01.30 | Производственные помещения  |    |
| Привязан           |            |       | Р   | 20 |
| Инв. №             |            |       | Схемы расположения элементов подвесного потолка                                       |    |
| Н.контр. Поламчева |            |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  |    |

копировала Ловцова Л.Ф. формат А2





ведомость сводных и прилагаемых документов (продолжение)

продолжение

продолжение

Альбом II  
503-4-54.88  
Титульный лист

| Обозначение                                 | Наименование   | Примечание |
|---|--|------------|
| 1.427.1-5 вып.0,1,2                         | Колонны железобетонные предварительно-напряженные прямоугольного сечения для продольного и торцового фахверка одноэтажных зданий промышленных предприятий.                       |            |
| 1.462.1-10, вып.0,1,2                       | Балки подстропильные железобетонные для одноэтажных зданий промышленных предприятий с покрытиями из плит длиной на пролет.   |            |
| 1.465.1-13 вып.0,1,2                        | Плиты железобетонные типа П размером 3x18 м для малосклонных покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий.   |            |
| 1.090.1-1 вып.5-1                           | Сборные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3.0 и 3.3 м. |            |
| 1.141-1 вып.03                              | Панели перекрытий железобетонные многослойные  |            |
| 1.030.1-1 вып.0-3, 1-1, 1-3, 3-2, 3-3, 4-1. | Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.                                     |            |
| 1.030.1-1, вып.1                            | Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами   |            |
| 1.030.9-2 вып.1,4,5,6 7, часть 2            | Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий   |            |
| 3.008.1-2/82 вып.1-1; 1-2; 1-3              | Сборные железобетонные каналы тоннели из лотковых элементов  |            |

| Обозначение      | Наименование   | Примечание |
|------------------|--|------------|
| 3.004-3 вып.13   | Виброизолированные фундаменты под кузнечные молоты: фундамент под молот ковочный пневматический модели М4132А с массой падающих частей 180кг. Рабочие чертежи. |            |
| 1.494-24, вып.1  | Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов   |            |
| 1.400-15, вып.1  | Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.   |            |
| 3.400-6/76       | Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий. Рабочие чертежи.                           |            |
| 2.420-1, вып.1   | Монтажные детали сборных железобетонных колонн и лобковых балок одноэтажных промышленных зданий  |            |
| 3.400-7 вып.1    | Унифицированные монтажные петли для подвеса сборных бетонных и железобетонных изделий  |            |
| 1.400-6/76 вып.1 | Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий  |            |
| 1.494-10         | Решетки щелевые регулирующие. Тип Р.   |            |

| Обозначение                  | Наименование  | Примечание  |
|------------------------------|---|-------------|
| <u>Прилагаемые документы</u> |   |             |
| -КМ                          | Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий | Альбом VI   |
| -КЖ.ВМ1                      | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ     | Альбом VIII |
| -КЖ.ВМ2                      | ВМ по рабочим чертежам монолитных конструкций           | Альбом VIII |
|                              | ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ     | Альбом VIII |
|                              | Сборные конструкции                                     | Альбом VIII |

Всего листов 10028/2

|   |               |       |                   |
|---|---------------|-------|-------------------|
| Ген. Дир. Зильбертов  | Инж. Г. С. С. | 01.83 | 10028/2           |
| Инж. Г. С. С.   | Инж. Г. С. С. | 01.83 |                   |
| Инж. Г. С. С.   | Инж. Г. С. С. | 01.83 | ТТ 503-4-54.88 КЖ |
| Инж. Г. С. С.   | Инж. Г. С. С. | 01.83 |                   |
| Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |               |       | КЖ                |
| Производственные помещения  |               |       |                   |
| Общие данные (продолжение)  |               |       | Г.И.ПРОМСТРОЙ     |
|   |               |       | г. Саратов        |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки АР и КЖ

Альбом №

Типовой проект 503-4-54.88

| № строки | Наименование группы элементов конструкций | КОД    | Кол-во, м <sup>3</sup> | Примечание |
|----------|---|--------|------------------------|------------|
| 1        | Балки фундаментные                        | 582400 | 10,1                   |            |
| 2        | Колонны                                   | 582100 | 44,6                   |            |
| 3        | Балки подстропильные                      | 582200 | 42,0                   |            |
| 4        | Перекрышки                                | 582800 | 7,99                   |            |
| 5        | Панели стеновые                           | 583100 | 290,05                 |            |
| 6        | Плиты покрытия                            | 584100 | 212,1                  |            |
| 7        | Плиты перекрытия                          | 584200 | 39,9                   |            |
| 8        | Элементы каналов и приямков               | 585800 | 14,8                   |            |
| 9        | Стаканы                                   | 589600 | 1,89                   |            |
| 10       | Плиты подоконные                          | 589400 | 0,69                   |            |
| 11       | Опорные подушки                           | —      | 0,13                   |            |
| 12       | Всего бетона и железобетона               |        | 664,25                 |            |

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Ведомость спецификаций

| Лист | Наименование   | Примечание |
|------|--|------------|
| 6    | Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов          |            |
| 9    | Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства |            |
| 9    | Спецификация элементов каналов                                   |            |
| 14   | Спецификация к схеме расположения элементов каркаса              |            |
| 16   | Спецификация к схеме расположения стоек перегородок              |            |
| 17   | Спецификация к схеме расположения элементов покрытия             |            |
| 19   | Спецификация к схемам расположения стеновых панелей              |            |
| 20   | Спецификация к схемам расположения элементов перекрытий          |            |

Общие указания

- Общие указания к архитектурно-строительной части проекта приведены в общих данных марки АР.
- Грунтовые условия площадки приведены на листе 5.
- Фундаменты под колонны монолитные железобетонные стаканного типа.
- Каркас здания сборный железобетонный с предварительной напряженной арматурой, покрытие - сборно-железобетонные плиты типа П размерами 3x18 м, перекрывающие пролет и опирающиеся на подстропильные балки пролетом 6 м по крайним рядам, 12 м по средним рядам. Табачная схема здания принята в соответствии с ГОСТ 23837-79.
- Стены наружные панельные самонесущие из легкого бетона.
- Сопряжение подстропильных конструкций с колоннами принято жестким, крепление плит покрытия к подстропильным конструкциям предусматривается шарнирным (жесткое крепление не допускается).
- Монтаж сборных железобетонных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ", а также указаниями соответствующих серий.
- Все сварочные работы выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" и ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные".
- При возведении монолитных бетонных и железобетонных конструкций должны выполняться требования и правила СНиП II-15-76 "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Правила производства и приемки работ", а также СНиП 3.02.01-83\* "Основания и фундаменты. Правила производства работ".
- Мероприятия по защите строительных конструкций от коррозии приведены в ТП - АР лист 3 пункт 14. Наружные боковые поверхности плит, примыкающие к стенам, должны быть покрыты известковой побелкой до монтажа стен.

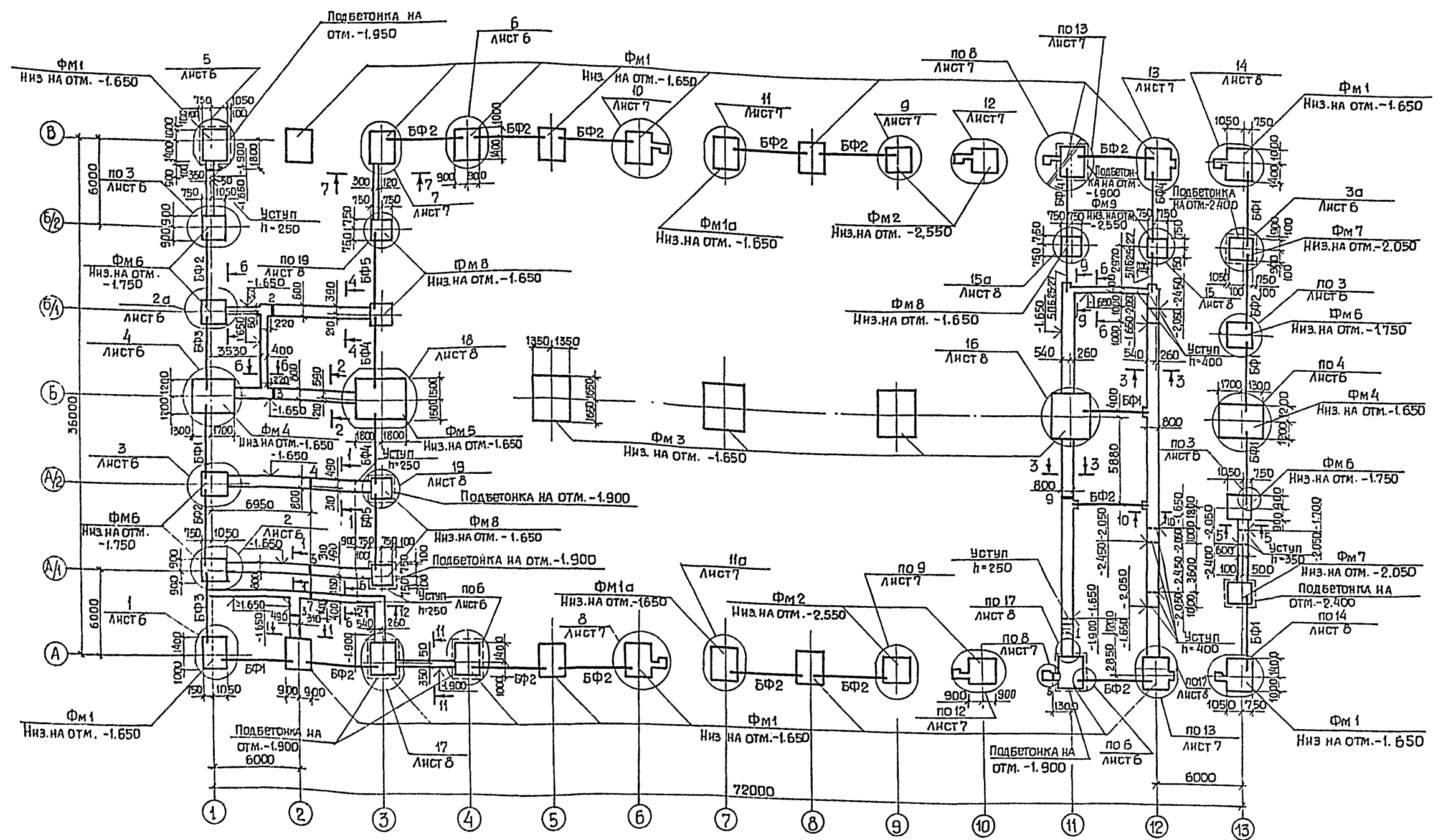
11. Отверстия в панелях покрытия и перекрытия размерами до 200 мм для пропуска коммуникаций выполнять по месту путем сверления с установкой гильз на цементном растворе марки 100 и тщательной зачеканкой зазоров.

12. Нагрузки на покрытие и перекрытие приведены в таблице нагрузок в документе ТП - АР лист 4.

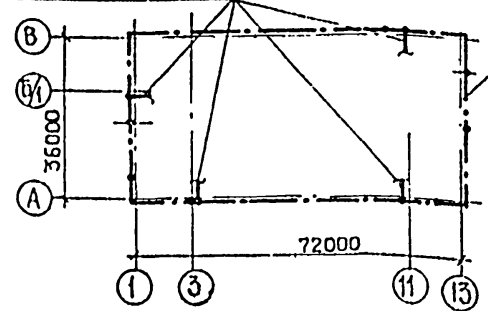
Инв. л. подл. подписи и дата взамен №

|                            |            |                              |                   |
|----------------------------|------------|------------------------------|-------------------|
| Привязан                   |            | 10028/2                      |                   |
| ГИП                        | Евелев     | 03.84                        | ТП 503-4-54.88 КЖ |
| Нач. отд.                  | Зильбертов | 03.84                        |                   |
| Гл. констр.                | Чупакин    | 03.84                        |                   |
| Рук. гр.                   | Орджанова  | 01.88                        |                   |
| Вед. инж.                  | Полова     | 01.88                        |                   |
| Производственные помещения |            | Стандия                      | Лист 3            |
| Общие данные (окончание)   |            | ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ г. Саратов |                   |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-54.88 АЛЬБОМ II



Выпуски к внутреннему контуру заливки до отм. 0,500 из -40x4



Заземляющий контур по периметру здания на отм. -1,650 из  $\phi 12$

Ведомость отверстий

| № п/п | Размеры в мм (аxв или $\phi$ ) | Отм. низа или оси | № п/п | Размеры в мм (аxв или $\phi$ ) | Отм. низа или оси |
|-------|--------------------------------|-------------------|-------|--------------------------------|-------------------|
| 1     | 620x310                        | -0,385            | 9     | 150x150                        | -0,675            |
| 2     | 100x100                        | -0,600            |       |                                |                   |
| 3     | 100x100                        | -0,350            |       |                                |                   |
| 4     | 100x100                        | -0,950            |       |                                |                   |
| 5     | 100x100                        | -0,750            |       |                                |                   |
| 6     | 400x400                        | -1,700            |       |                                |                   |
| 7     | 100x100                        | -0,700            |       |                                |                   |
| 8     | 400x400                        | -1,900            |       |                                |                   |

продолжение

- Общие указания и сечения 1-1÷12-12 смотреть на листе 5
- Спецификацию к схеме расположения элементов фундаментов смотри на листе 6.

10028/2

|           |            |        |        |   |                                 |
|-----------|------------|--------|--------|---|---------------------------------|
| Г.И.П.    | Евлов В.В. | С.С.Т. | С.С.Т. | ТП 503-4-54.88  | КЖ                              |
| НАЧ.ОТД.  | Зильбертов | С.С.Т. | С.С.Т. |   |                                 |
| А.КОНСТР. | Чупахин    | С.С.Т. | С.С.Т. |   |                                 |
| РУК.ГР.   | Дружова    | С.С.Т. | С.С.Т. | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                                 |
| ВЕД.ИНЖ.  | Попова     | С.С.Т. | С.С.Т. |   |                                 |
| ПРИВЯЗАН  |            |        |        | Производственные помещения  | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ<br>Р 4       |
| ИНВ.П.    | Иванова    | С.С.Т. | С.С.Т. | Схема расположения элементов фундаментов  | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г.САРАТОВ |

Формат А2

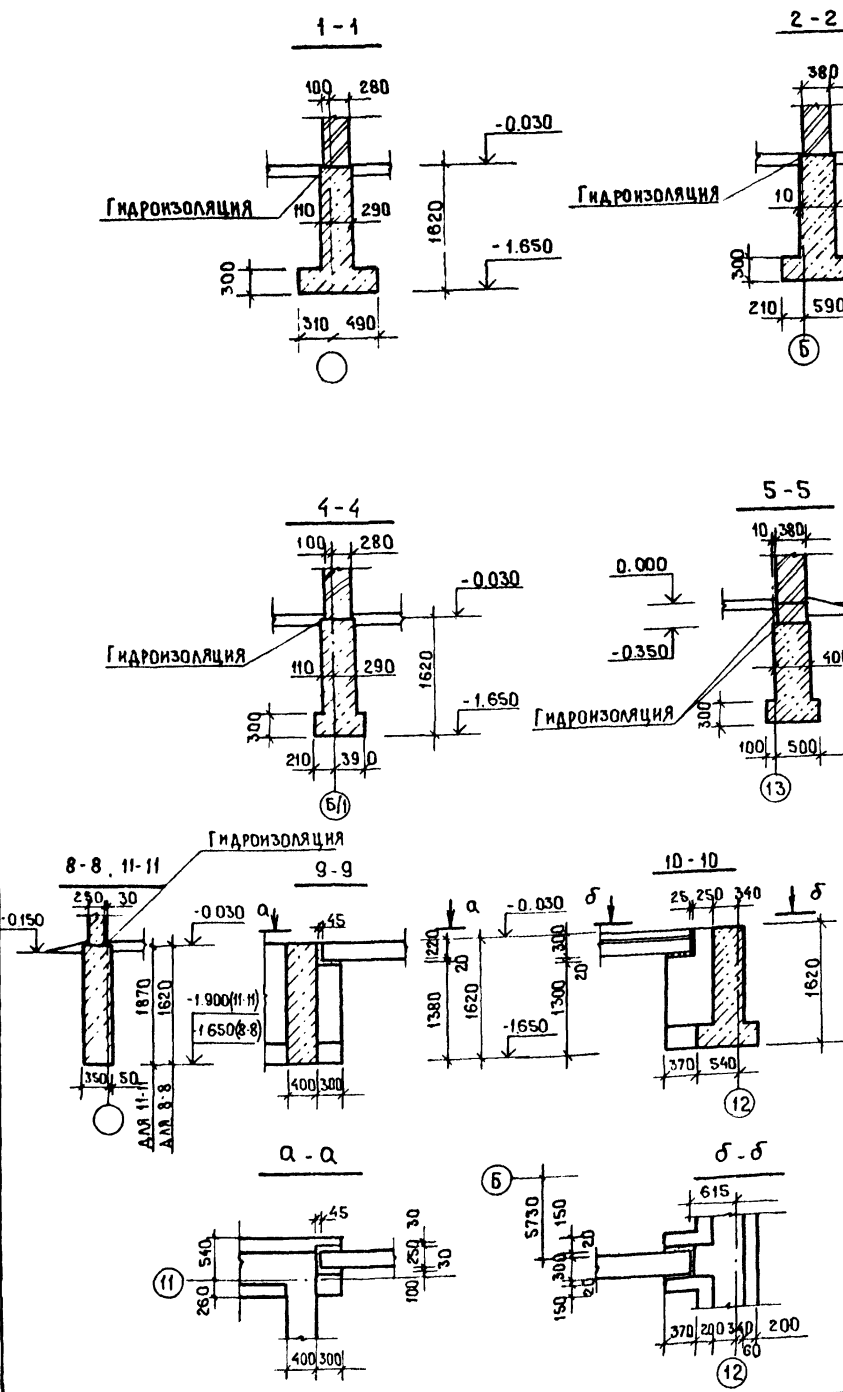


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ЛЕНТОЧНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ

| Нагрузки | Сечения |      |            |      |      |      |      |            |
|----------|---------|------|------------|------|------|------|------|------------|
|          | 1-1     | 2-2  | 3-3, 12-12 | 4-4  | 5-5  | 6-6  | 7-7  | 8-8, 11-11 |
| N кН/м   | 105.0   | 78.4 | 77.0       | 57.8 | 64.0 | 39.5 | 15.0 | 23.0       |
| тс/м     | 10.5    | 7.84 | 7.7        | 5.78 | 6.4  | 3.95 | 1.5  | 2.3        |

Нагрузки даны на отм. -0.030 для расчёта основания по деформациям ( $\gamma=1$ )

Ось стены  
(привязка к осям здания дана на схеме расположения элементов фундаментов)

1. Фундаменты разработаны для районов строительства с температурой наружного воздуха минус 30°С при снеговой нагрузке для III-го района и ветровой нагрузке для I-го района. Основанием фундаментов служат непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками:  $\varphi_{н-28^\circ}$ ;  $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$ ;  $\sigma_{н-2 \text{ кПа}} (0.02 \text{ кгс/см}^2)$ ;  $E = 14.7 \text{ МПа} (150 \text{ кгс/см}^2)$ .

При определении расчётного сопротивления грунта коэффициенты условия работы приняты по таблице 3 СНиП 2.02.01-83 "Основания зданий и сооружений. Нормы проектирования" и равны  $\gamma_{б1} = 1.25$ ,  $\gamma_{б2} = 1.0$ , коэффициент  $K = 1.1$ . Грунтовые воды отсутствуют.

2. Под монолитные железобетонные фундаменты выполнить подготовку толщиной 100мм из бетона класса В3.5.

3. Ленточные фундаменты выполнить из бетона В7.5.

4. Зазоры между фундаментами и фундаментными балками заполнить бетоном класса В12.5. Фундаментные балки уложить на слой цементного раствора М150.

5. Опоры под фундаментные балки, стойки рам ворот выполнить из бетона класса В12.5 одновременно или после бетонирования фундаментов. В последнем случае на фундаментах выполнить насечки. Насечки выполнить из бетона класса В12.5.

6. Фундаменты под колонны запроектированы на основании серии 1.412-1/77; 1.412.1-4, 1.412.1-5 с армированием подошвы сетками с рабочей арматурой класса АIII в двух направлениях по серии 1.410-3.

7. Поверхности перемычек, соприкасающиеся с грунтом, обмазать битумом в 2 слоя.

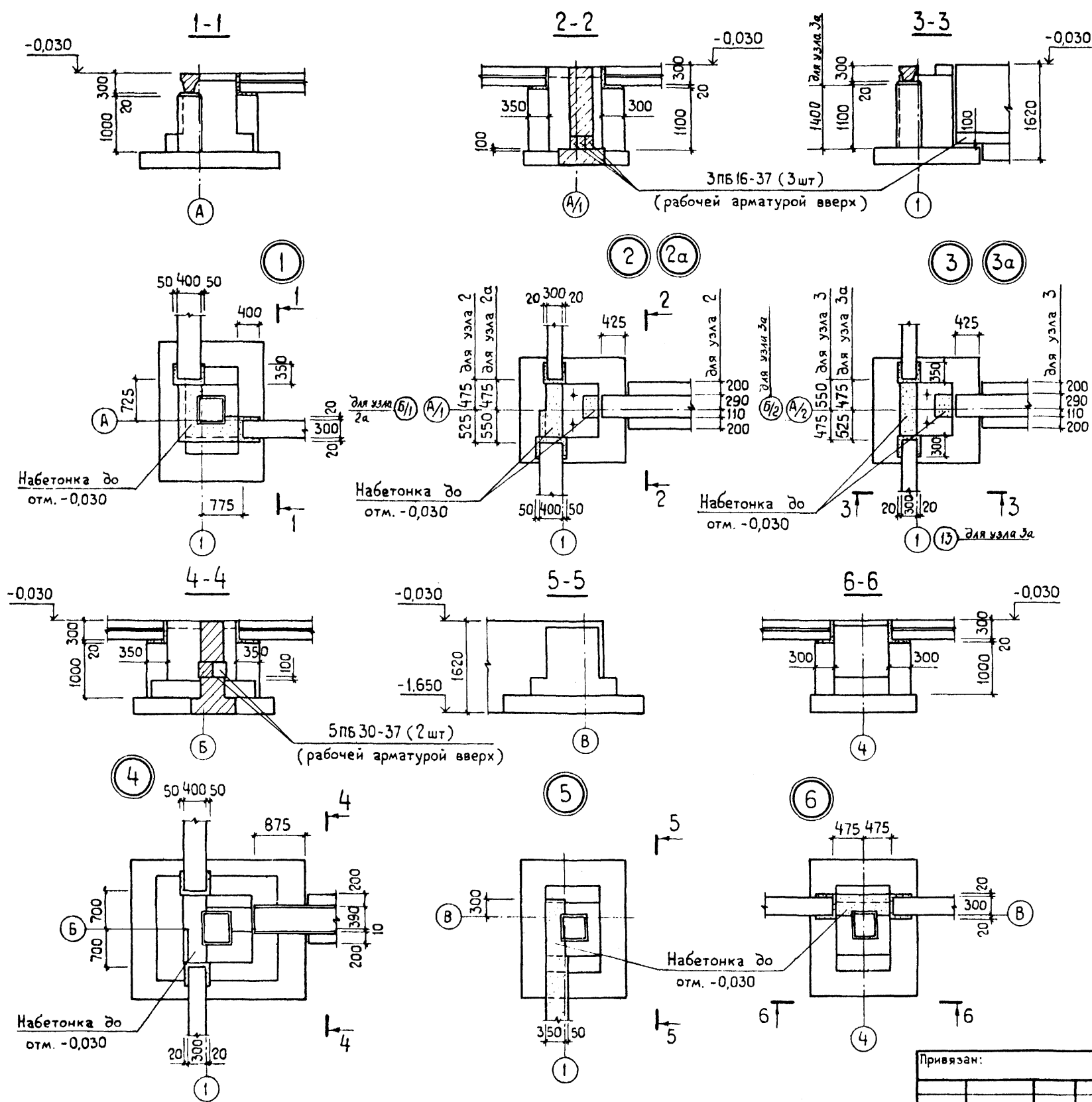
8. В местах сопряжения ленточных фундаментов и фундаментов под колонны зазоры под перемычками заполнить минеральной ватой.

9. Обратную засыпку пазух фундаментов выполнить непучинистым грунтом с послойным трамбованием до плотности не менее  $1.6 \text{ т/м}^3$ .

10028/2

|                    |                  |          |          |  |   |                  |
|--------------------|------------------|----------|----------|--|---|------------------|
| И.П.               | Е.В.ЕВЕР         | В.В.В.   | В.В.В.   | Т.П.   | 503-4-54.88   | К.Ж.             |
| И.М.О.Т.           | З.М.В.С.Т.О.В.   | Л.А.К.   | Л.А.К.   | И.В.Н.О.   |   |                  |
| Г.А.К.О.С.Т.       | Ч.У.Л.А.Х.И.Н.   | Л.А.К.   | Л.А.К.   | П.Р.О.И.З.В.О.Д.С.Т.В.Е.Н.Н.Ы.Е.   | К.О.Р.П.У.С. С.Т.А.Н.Ц.И.И. Т.Е.Х.Н.И.Ч.Е.С.К.О.                          |                  |
| Р.У.К.Г.Р.У.П.О.С. | О.Р.У.Д.Ж.Е.В.А. | Л.А.К.   | Л.А.К.   | В.Е.Д.И.Ж.   | П.О.С.Л.У.Ж.И.В.А.Н.И.Я. Н.А. Б.О.О.Г.Р.У.З.О.В.Ы.Х. А.В.Т.О.М.О.Б.И.Л.И. |                  |
| В.Е.Д.И.Ж.         | Л.О.Л.О.В.А.     | Л.А.К.   | Л.А.К.   | И.В.Н.О.   |   |                  |
| П.Р.И.В.Я.З.А.Н.   |                  |          |          | П.Р.О.И.З.В.О.Д.С.Т.В.Е.Н.Н.Ы.Е.   | П.О.М.Е.Щ.Е.Н.И.Я   | С.Т.А.Д.И.Я      |
|                    |                  |          |          |  |   | Л.И.С.Т.         |
|                    |                  |          |          |  |   | Л.И.С.Т.О.В.     |
| И.В.Н.О.           | И.В.Н.О.         | И.В.Н.О. | И.В.Н.О. | С.Е.Ч.Е.Н.И.Я 1-1 - 12-12 С.Х.Е.М.Е. Р.А.С.П.О.Л.О.Ж.Е.Н.И.Я Э.Л.Е.М.Е.Н.Т.О.В. Ф.У.Н.Д.А.М.Е.Н.Т.О.В. | И.П.П.Р.О.Д.У.К.Т.О.В.С.Т.Р.О.И.  | С.С.А.Р.А.Т.О.В. |

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

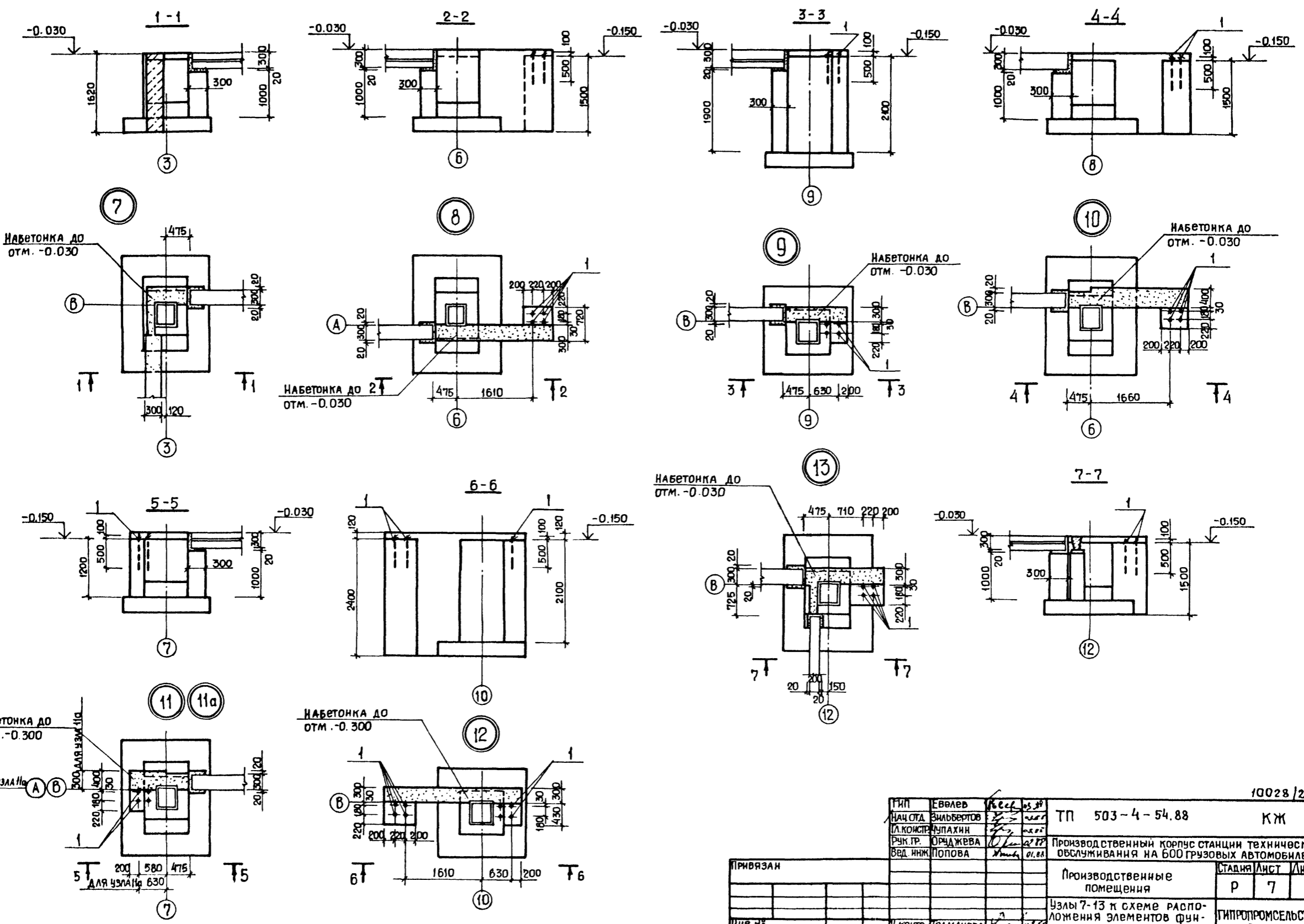
| Марка поз.           | Обозначение           | Наименование            | Кол. | Масса ед, кг         | Примечание |
|----------------------|-----------------------|-------------------------|------|----------------------|------------|
| Фундамент монолитный |                       |                         |      |                      |            |
| Фм 1                 | ТП-503-4-54.88 -КЖ 24 | Фм 1                    | 20   |                      |            |
| Фм 1а                | ТП-503-4-54.88 -КЖ 24 | Фм 1а                   | 2    |                      |            |
| Фм 2                 | ТП-503-4-54.88 -КЖ 25 | Фм 2                    | 4    |                      |            |
| Фм 3                 | ТП-503-4-54.88 -КЖ 26 | Фм 3                    | 4    |                      |            |
| Фм 4                 | ТП-503-4-54.88 -КЖ 27 | Фм 4                    | 2    |                      |            |
| Фм 5                 | ТП-503-4-54.88 -КЖ 28 | Фм 5                    | 1    |                      |            |
| Фм 6                 | ТП-503-4-54.88 -КЖ 29 | Фм 6                    | 6    |                      |            |
| Фм 7                 | ТП-503-4-54.88 -КЖ 30 | Фм 7                    | 2    |                      |            |
| Фм 8                 | ТП-503-4-54.88 -КЖ 31 | Фм 8                    | 5    |                      |            |
| Фм 9                 | ТП-503-4-54.88 -КЖ 32 | Фм 9                    | 1    |                      |            |
| Балка фундаментная   |                       |                         |      |                      |            |
| Бф 1                 | 1.415.1-2.1-2-55      | 2Бф 6-20А IV            | 7    | 800                  |            |
| Бф 2                 | 1.415.1-2.1-2-49      | 2Бф 6-14А IV            | 16   | 850                  |            |
| Бф 3                 | 1.415.1-2.1-3-55      | 3Бф 6-17А IV            | 2    | 1000                 |            |
| Бф 4                 | 1.415.1-2.1-1-06      | 1Бф 6-7                 | 4    | 630                  |            |
| Бф 5                 | 1.415.1-2.1-1-04      | 1Бф 6-5                 | 2    | 680                  |            |
| Перемычка            |                       |                         |      |                      |            |
|                      | 1.038.1-1 вып. 1      | 5пб 25-27               | 2    | 338                  |            |
|                      | 1.038.1-1 вып. 1      | 5пб 25-37               | 8    | 338                  |            |
|                      | 1.038.1-1 вып. 1      | 3пб 16-37               | 21   | 102                  |            |
|                      | 1.038.1-1 вып. 1      | 5пб 30-37               | 8    | 410                  |            |
| Детали               |                       |                         |      |                      |            |
| 1                    | ГОСТ 24379.1-80       | Болт 1,1М20×600 ВСт3кп2 | 52   | 1,81                 |            |
| Материалы            |                       |                         |      |                      |            |
|                      |                       | Бетон класса В12,5      |      | 35,1 м <sup>3</sup>  |            |
|                      |                       | Бетон класса В7,5       |      | 102,1 м <sup>3</sup> |            |
|                      |                       | Бетон класса В3,5       |      | 31,6 м <sup>3</sup>  |            |

И-3 № подл. Подп и дата. Взам. инв. №

|             |            |          |     |   |               |
|-------------|------------|----------|-----|---|---------------|
| Гип         | Евелев     | 10.03.88 | 2/2 | ТП 503-4-54.88  | КЖ            |
| Нач. отд    | Зильбертов | 10.03.88 | 2/2 |   |               |
| гл. констр. | Чупахин    | 10.03.88 | 2/2 |   |               |
| Рук. гр.    | Оруджева   | 10.03.88 | 2/2 |   |               |
| Вед. инж.   | Попова     | 10.03.88 | 2/2 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |               |
| Привязан:   |            |          |     | Производственные помещения  | Страницы: Р 6 |
| Инв. №      |            |          |     | Спецификация и узлы 1-6 к схеме расположения элементов фундаментов                    |               |
|             |            |          |     | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов   |               |

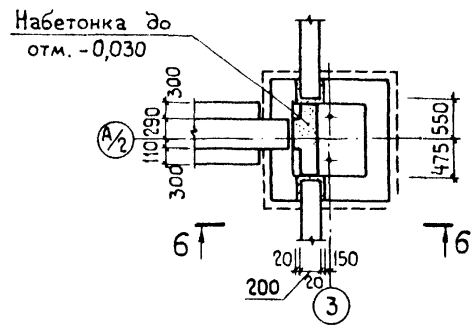
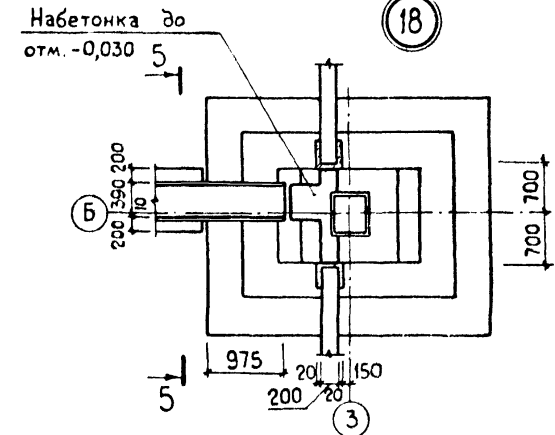
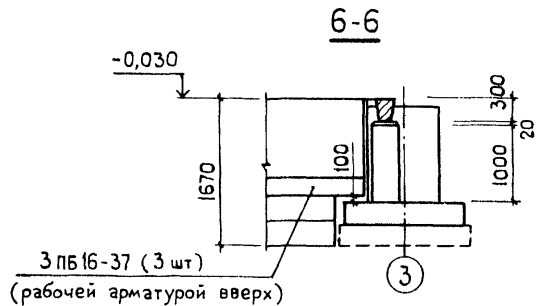
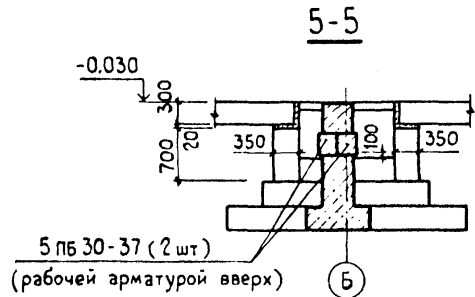
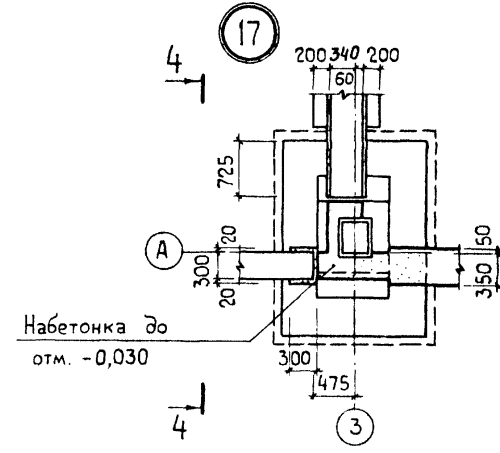
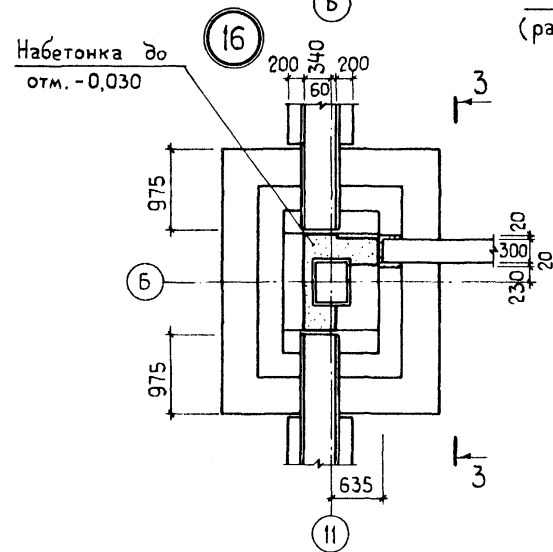
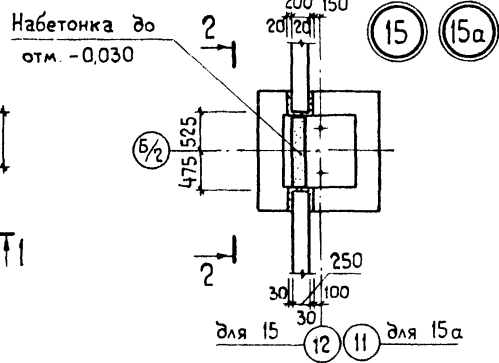
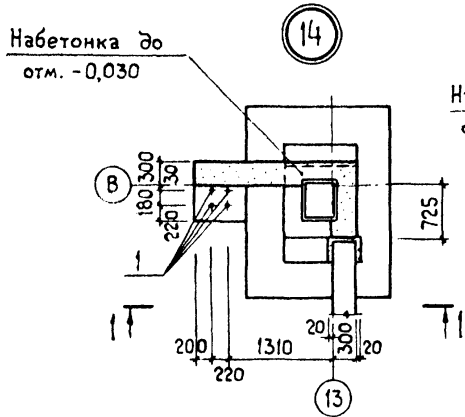
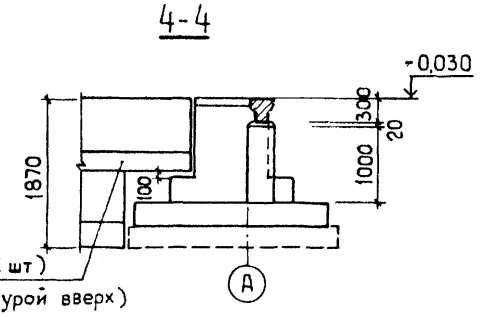
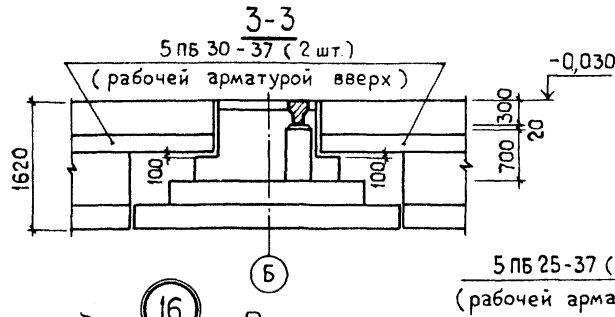
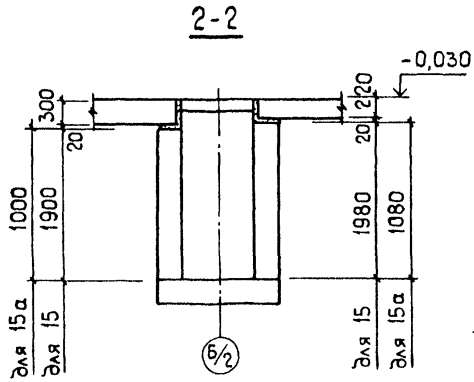
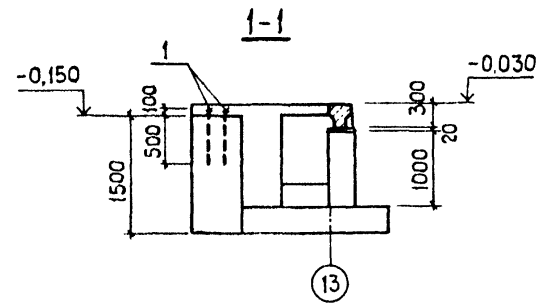
100 28 / 2

Альбом № 503-4-54.88  
 Типовой проект



Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

|                     |     |   |  |
|---------------------|-----|---|--|
| Гип. Евлев          |     | 10028/2   |  |
| Нач. отд. Зинбертов | 2/2 | ТП 503-4-54.88 КЖ   |  |
| Л.комсир. Чулахин   | 2/2 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |  |
| Рук.пр. Ордажева    | 2/2 | Производственные помещения  |  |
| Вед. инж. Попова    | 2/2 | Узлы 7-13 к схеме расположения элементов фундаментов                                  |  |
| Привязан            |     | Стадия Лист Листов  |  |
|                     |     | Р 7   |  |
| Инв. №              |     | Гипропромсельстрой г. Саратов   |  |



Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

|             |           |          |   |
|-------------|-----------|----------|---|
| ГИП         | Евелев    | 10.08.88 | 10028/2   |
| Нач. отд.   | Зильберто |          |   |
| Гл. констр. | Чупахин   |          |   |
| Рук. гр.    | Оруджева  | 02.08.88 |   |
| Вед. инж.   | Попова    | 01.08.88 |   |
| Привязан:   |           |          | Производственные помещения                              |
| Инв. №      |           |          | Узлы 14 ÷ 19 к схеме расположения элементов фундаментов |
| Н. контр.   |           |          | Толмачева   |
| Стадия      |           |          | Р 8   |
| Лист        |           |          | 8   |
| Листов      |           |          |   |
|             |           |          | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов                           |

Копировал: Яковенко

Формат А2

Альбом II  
503-4-54.88  
Минусовой проект

| Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства |                          |  |      |              |
|--|--------------------------|--|------|--------------|
| Марка. поз.  | Обозначение              | Наименование                                     | Кол. | Масса ед. кг |
|  |                          | Фундаменты под оборудование                      |      |              |
| ТП1  | ТП 503-4-54.88 КЖ 33     | Прямоук под трансформатор                        | 1    |              |
| СК1  | ТП 503-4-54.88 КЖ 34, 35 | Смотровая канава СК1                             | 1    |              |
| СК2  | ТП 503-4-54.88 КЖ 36     | То же СК2  | 1    |              |
| СК3  | ТП 503-4-54.88 КЖ 37     | " СК3  | 1    |              |
| СК4  | ТП 503-4-54.88 КЖ 38, 39 | " СК4  | 1    |              |
| Ф01  | ТП 503-4-54.88 КЖ 40, 41 | Стенд для обкатки и испытания тракторных дизелей | 1    |              |
| Ф02, Ф02а  | ТП 503-4-54.88 КЖ 42     | Электромеханический солидолонагнетатель          | 1    |              |
| Ф03  | ТП 503-4-54.88 КЖ 42     | Машина для очистки с огневым подогревом          | 1    |              |
| Ф04  | ТП 503-4-54.88 КЖ 43     | Кран поворотный консольный КПК 0.5               | 1    |              |
| Ф05  | ТП 503-4-54.88 КЖ 43     | Пресс гидравлический ОКС 1671М                   | 2    |              |
| Ф06  | ТП 503-4-54.88 КЖ 43     | Вертикально-сверлильный станок 2Н135             | 1    |              |
| Ф07  | ТП 503-4-54.88 КЖ 43     | Деревообрабатывающий станок К40М                 | 1    |              |
| Ф08  | ТП 503-4-54.88 КЖ 43     | Вентилятор центробежный В-Ц4-7.5 N 3.15          | 1    |              |
| Ф09  | ТП 503-4-54.88 КЖ 43     | Вентилятор центробежный В-Ц4-7.5 N 2.5           | 1    |              |
| Ф010   | ТП 503-4-54.88 КЖ 43     | То же  | 1    |              |
| Ф011   | 3 004-3 вып. 13          | Молот ковочный пневматический МА 4132            | 1    |              |
| КЛ1  | ТП 503-4-54.88 КЖ 11     | Канал КЛ1  | 1    |              |
| КЛ2  | ТП 503-4-54.88 КЖ 11     | " КЛ2  | 1    |              |
| КЛ3  | ТП 503-4-54.88 КЖ 11     | " КЛ3  | 1    |              |
| КЛ4  | ТП 503-4-54.88 КЖ 12     | " КЛ4  | 1    |              |
| КЛ5  | ТП 503-4-54.88 КЖ 12     | " КЛ5  | 1    |              |
| КЛ6  | ТП 503-4-54.88 КЖ 12     | " КЛ6  | 1    |              |
| КЛ7  | ТП 503-4-54.88 КЖ 12     | " КЛ7  | 1    |              |
| КЛ8  | ТП 503-4-54.88 КЖ 12     | " КЛ8  | 2    |              |
| КЛ9  | ТП 503-4-54.88 КЖ 12     | " КЛ9  | 1    |              |
| КЛ10   | ТП 503-4-54.88 КЖ 12     | " КЛ10   | 3    |              |
| КЛ11   | ТП 503-4-54.88 КЖ 13     | " КЛ11   | 1    |              |
| КЛ12   | ТП 503-4-54.88 КЖ 13     | " КЛ12   | 1    |              |
| КЛ13   | ТП 503-4-54.88 КЖ 13     | " КЛ13   | 1    |              |

| Спецификация элементов каналов |                            |  |      |                    |
|--------------------------------|----------------------------|--|------|--------------------|
| Марка. поз.                    | Обозначение                | Наименование   | Кол. | Масса ед. кг       |
|                                |                            | Изделия железобетонные                                 |      |                    |
|                                |                            | Лотки  |      |                    |
| ЛК1                            | 3.006.1-2/82 вып. 1-1      | Л1А-8  | 30   | 110                |
| ЛК2                            | 3.006.1-2/82 вып. 1-1      | Л2Г-8  | 14   | 110                |
| ЛК3                            | 3.006.1-2/82 вып. 1-1      | Л3Г-8  | 9    | 190                |
| ЛК4                            | 3.006.1-2/82 вып. 1-1      | Л4Г-8  | 23   | 230                |
|                                |                            | Плиты  |      |                    |
| ПТ1                            | 3.006.1-2/82 вып. 1-2      | П1-5   | 84   | 40                 |
| ПТ2                            | 3.006.1-2/82 вып. 1-2      | П3-5   | 85   | 50                 |
| ПТ3                            | 3.006.1-2/82 вып. 1-2      | П5Г-5  | 32   | 100                |
| ПТ4                            | 3.006.1-2/82 вып. 1-2      | П6Г-15Б  | 6    | 170                |
| ПТ5                            | 3.006.1-2/82 вып. 1-2      | П2-15Б   | 7    | 80                 |
|                                |                            | Перекрышки   |      |                    |
| ПР1                            | 1.038.1-1.1010000          | 1ПБ10-1  | 35   | 20                 |
| ПР2                            | 1.038.1-1.1010000-01       | 1ПБ13-1  | 2    | 25                 |
|                                |                            | Изделия закладные                                      |      |                    |
| М15                            | 3.006.1-2/82 вып. 1-3      | М15  | 797  | 0.6                |
| МН4-46                         | 3.400-6/76                 | МН4-46   | 4.4  | 81.00М             |
| МН556                          | 1.400-15 вып. 1            | МН556  | 5.4  | 4.20М              |
|                                |                            | Изделия металлические                                  |      |                    |
| Щ2                             | ТП 503-4-54.88 КИ-07000-08 | Щит Щ2   | 2    |                    |
|                                |                            | Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 L500 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 * | 3    | 2.40               |
|                                |                            | Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 L600 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 * | 1    | 2.89               |
|                                |                            | Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 L700 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 * | 4    | 3.37               |
|                                |                            | Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 L800 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 * | 2    | 3.85               |
|                                |                            | Уголок 63x63x8 ГОСТ 8510-86 L200 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 * | 1    | 86.30              |
|                                |                            | Ф6А-I ГОСТ 5781-82 *                                   |      | 3.60кг             |
|                                |                            | Ф12А-III ГОСТ 5781-82 *                                |      | 20.20кг            |
|                                |                            | Материалы  |      |                    |
|                                |                            | Бетон класса В7.5                                      |      | 1625м <sup>3</sup> |
|                                |                            | Бетон класса В12.5                                     |      | 0.32м <sup>3</sup> |

1. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода-изготовителя.

2. Крепление оборудования к фундаментам осуществляется с помощью болтов, устанавливаемых в колодцах, которые после установки, заливаются бетоном класса В15 на мелком заполнителе, а также с помощью прямых болтов, устанавливаемых в просверленные скважины готовых фундаментов на эпоксидном клее. Глубина скважины Н=10d. Диаметр скважины d=d+6мм, где d - диаметр болта.

3. Стены смотровых канав СК1÷СК4 и каналов выполняются из керамического рядового полнотелого пластического формования кирпича К100/1650/10 ГОСТ 530 80 на растворе марки М100.

4. Внутренние поверхности канав и ниш облицовывать стеклянкой облицовочной плиткой ГОСТ 17057-80 на цементном растворе.

5. Днище смотровых канав выполнять из тяжелого бетона класса В12.5 толщиной 200мм.

6. Днище кирпичных канав, монолитных участков выполнять из тяжелого бетона класса В7.5 толщиной 200мм.

7. В днище кирпичных каналов заложить закладной элемент М15 с шагом 250мм.

8. Привязка каналов на схеме расположения элементов подземного хозяйства дана по внутренней грани лотка.

9. Монолитные участки перекрытия каналов из тяжелого бетона класса В12.5 с армированием Ф12А-III шаг 150мм в рабочем направлении, распределительная арматура Ф6А-I шаг 200мм. Толщина монолитных участков в перекрытиях принимается по толщине примыкающих сборных плит. Защитный слой бетона для арматуры 10мм.

10. Грунт в основании фундаментов под оборудование, канав, кирпичных каналов тщательно уплотняется с применением щебня.

11. Под сборные элементы каналов устраивается песчаная подготовка толщиной 100мм.

12. Сборные ж.б. лотки каналов снаружи обмазать горячим битумом в 2 слоя.

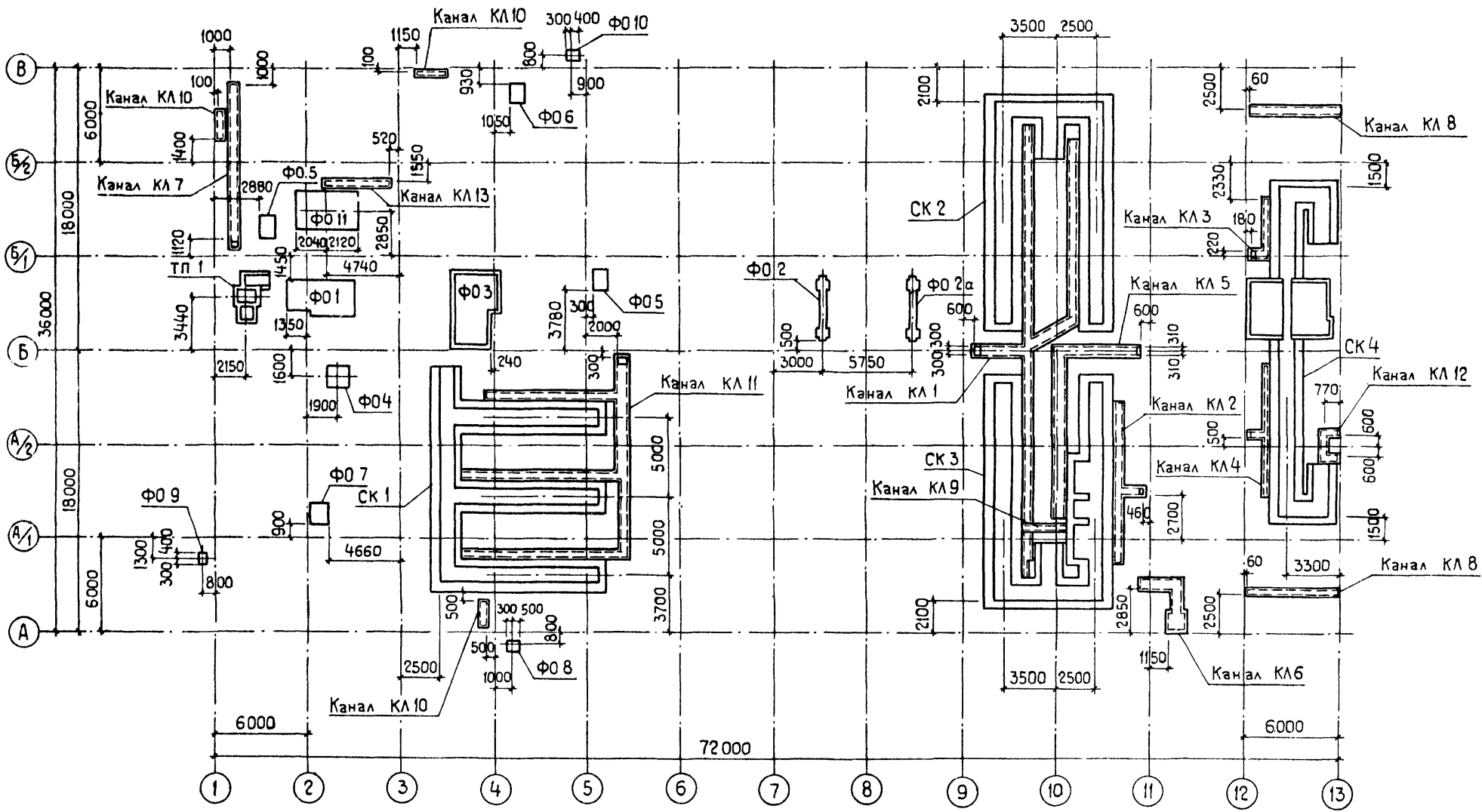
13. Вертикальная гидроизоляция стен канав каналов, прямых обвалов — обмазка горячим битумом в 2 слоя, горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен канав, каналов из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной - 30мм.

10028 / 2

|   |          |          |      |                   |      |        |
|---|----------|----------|------|-------------------|------|--------|
| Ген. нач. ота   | Евлев    | 26.01.88 | 1.12 | ТП 503-4-54.88 КЖ |      |        |
| Т.А.Ковал   | Знамен   | 26.01.88 | 1.12 |                   |      |        |
| Рук. гр.  | Орджанва | 26.01.88 | 1.12 |                   |      |        |
| Ст. инж.  | Киреев   | 26.01.88 | 1.12 |                   |      |        |
| Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |          |          |      | Сталь             | Лист | Листов |
| Производственные помещения  |          |          |      | Р                 | 9    |        |
| Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства                      |          |          |      | ПРОГРОМСТАРОИ     |      |        |
| ИП. №   |          |          |      | С. С. АРАТОВ      |      |        |



Типовой проект 503-4-54.88 Альбом I



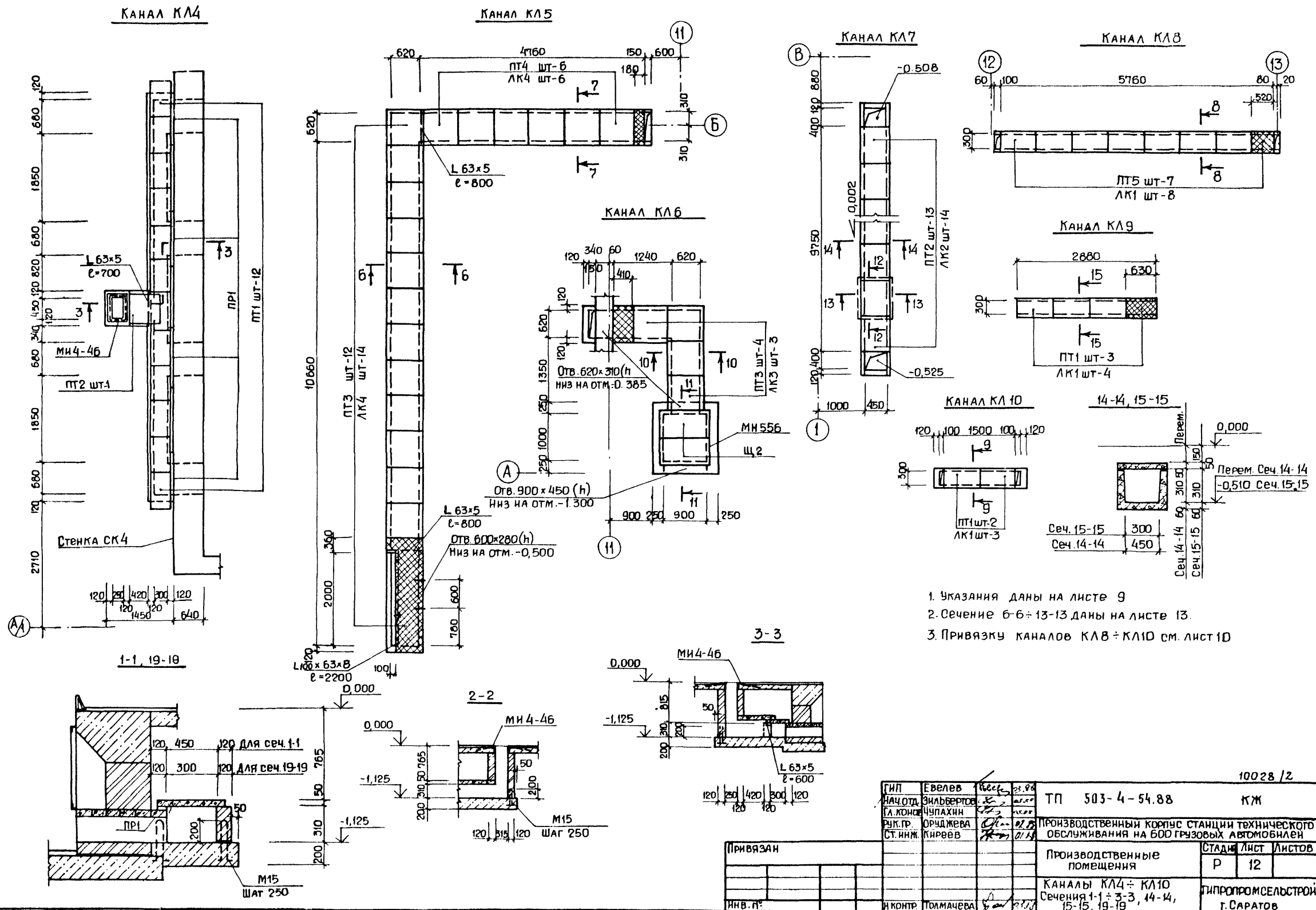
|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Имя, № подл. | Позл. и дата | 532м. инв. № |
| Нач. отд. ТХ | Алексимов    | 43/1         |

|                            |  |            |          |                               |  |
|----------------------------|--|------------|----------|-------------------------------|--|
| Гип                        |  | Евелев     | 19.08.88 | 15.08                         | 10028/2  |
| Нач. отд.                  |  | Зильбертов | 19.08.88 | 15.08                         | ТП 503-4-54.88 КЖ<br>Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |
| Гл. констр.                |  | Чулакин    | 19.08.88 | 15.08                         |  |
| Рук. гр.                   |  | Оруджева   | 19.08.88 | 15.08                         |  |
| Ст. инж.                   |  | Киреев     | 19.08.88 | 15.08                         |  |
| Привязан:                  |  |            |          |                               |  |
| Производственные помещения |  |            |          | Стадия                        | Лист   |
|                            |  |            |          | Р                             | 10   |
| Имя, №                     |  |            |          | Гипропромсельстрой г. Саратов |  |
| Н. контр. Толмачева        |  |            |          | 19.08.88                      |  |

Композовал: Яковенко

Формат А2



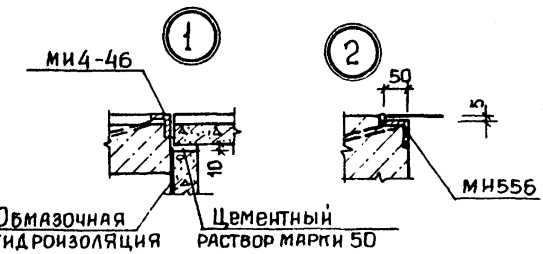
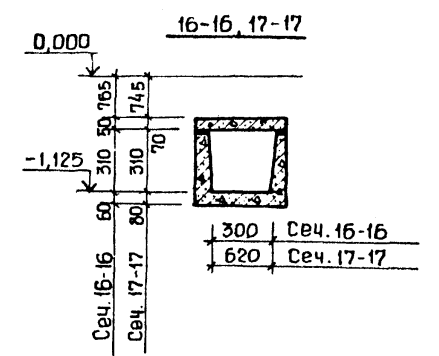
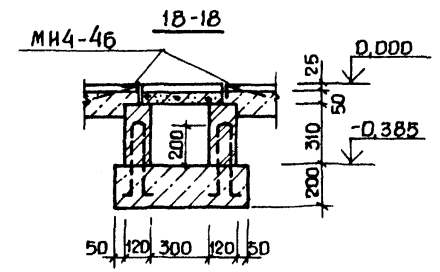
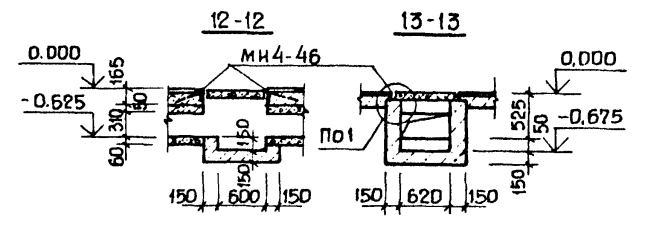
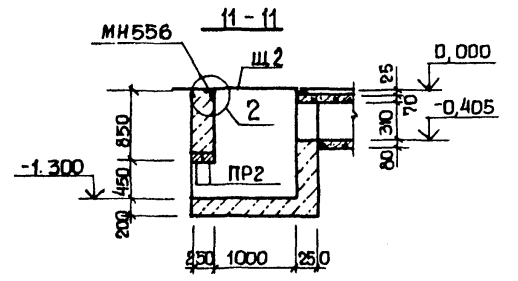
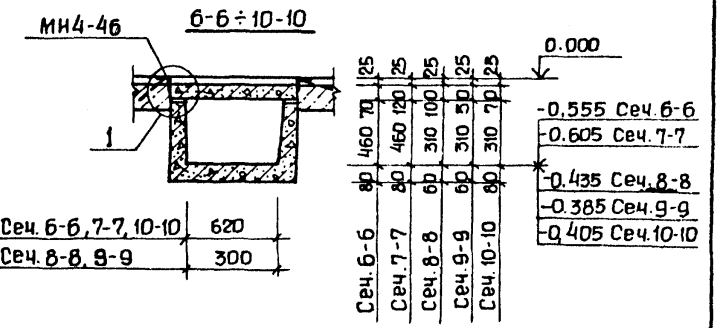
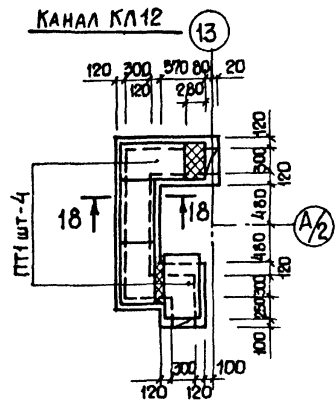
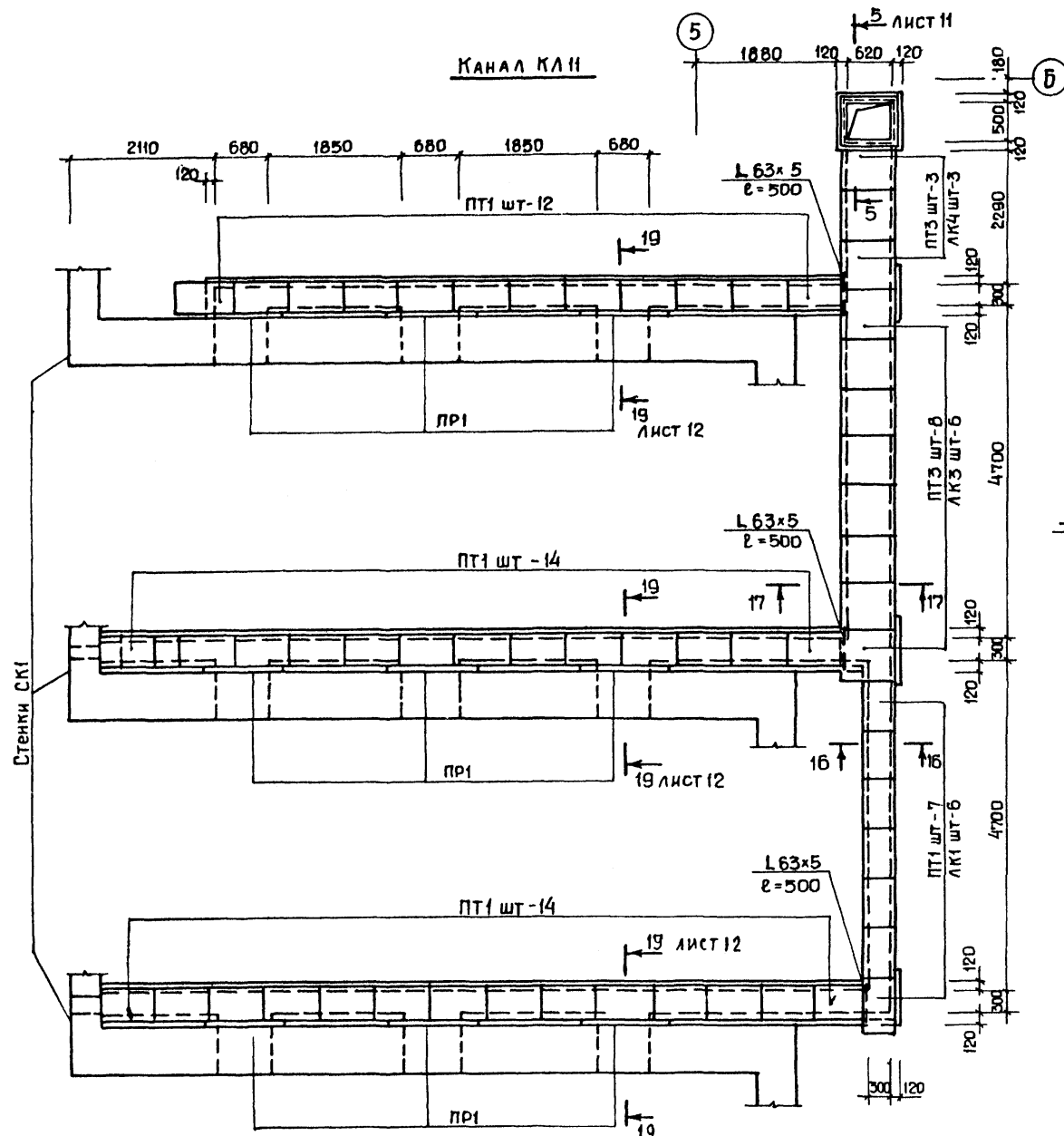


1. Указания даны на листе 9
2. Сечение 6-6 ÷ 13-13 даны на листе 13
3. Привязку каналов КЛ8 ÷ КЛ10 см. лист 10

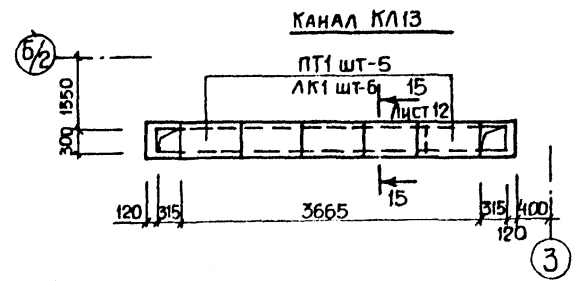
|   |             |
|---|-------------|
| 10028/2   |             |
| ГИП   | Евелев      |
| НАЧ.ОТД.  | Зильбертс   |
| ГЛА.КОНСТ.  | Чупахин     |
| РУК.ГР.   | Орджэва     |
| СТ.ИНЖ.   | Киреев      |
| ТП  | 503-4-54.88 |
| Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |             |
| Производственные помещения  | СТАДИОН     |
| Каналы КЛ4 ÷ КЛ10   | Лист        |
| Сечения 1-1 ÷ 3-3, 14-14, 15-15, 19-19  | 12          |
| ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ  |             |

Копировала: Воронина П.С. Дата: 23.08.04

Альбом  
 Типовой проект 503-4-54.88  
 ЧИТОВАЯ КОПИЯ

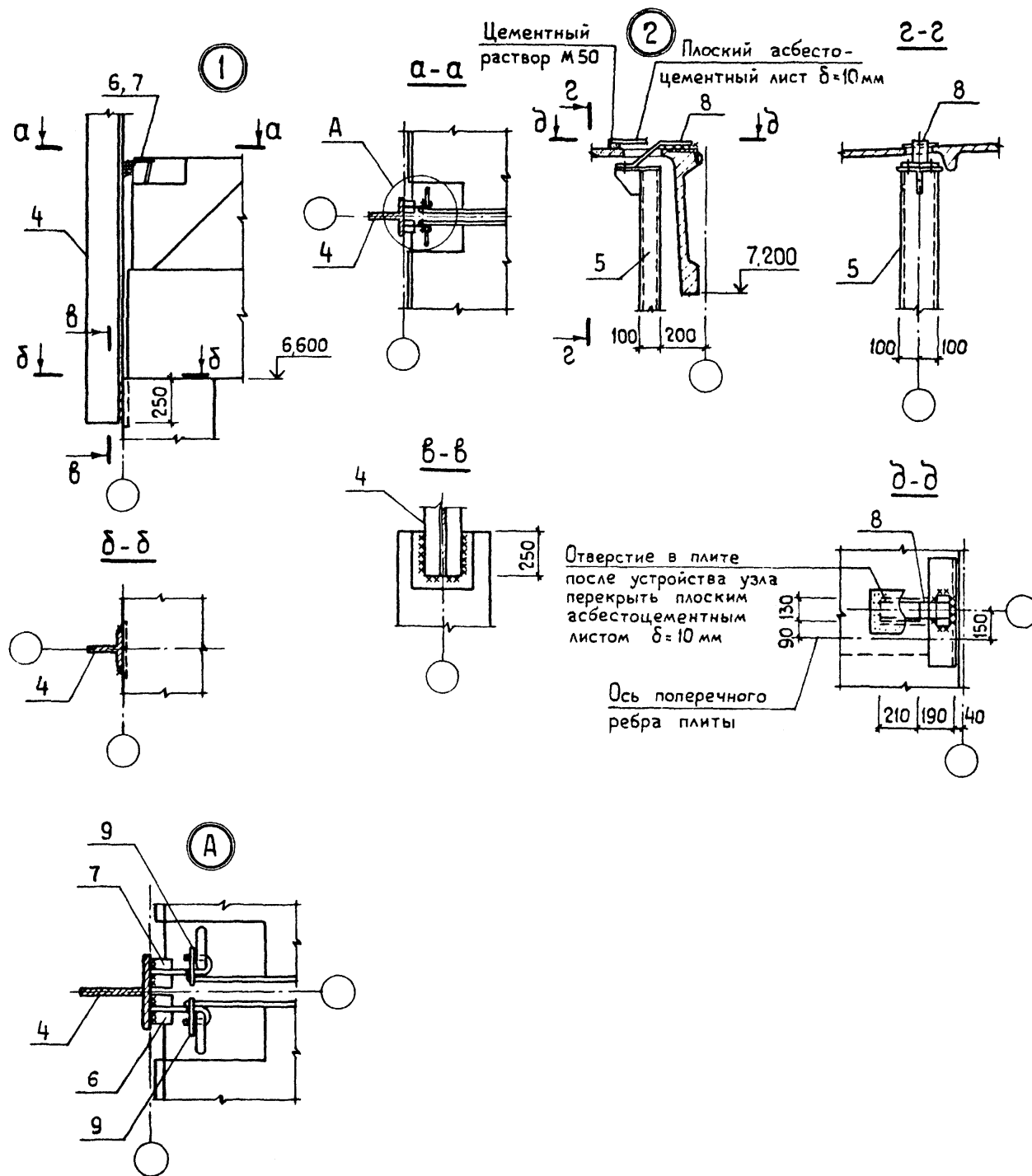
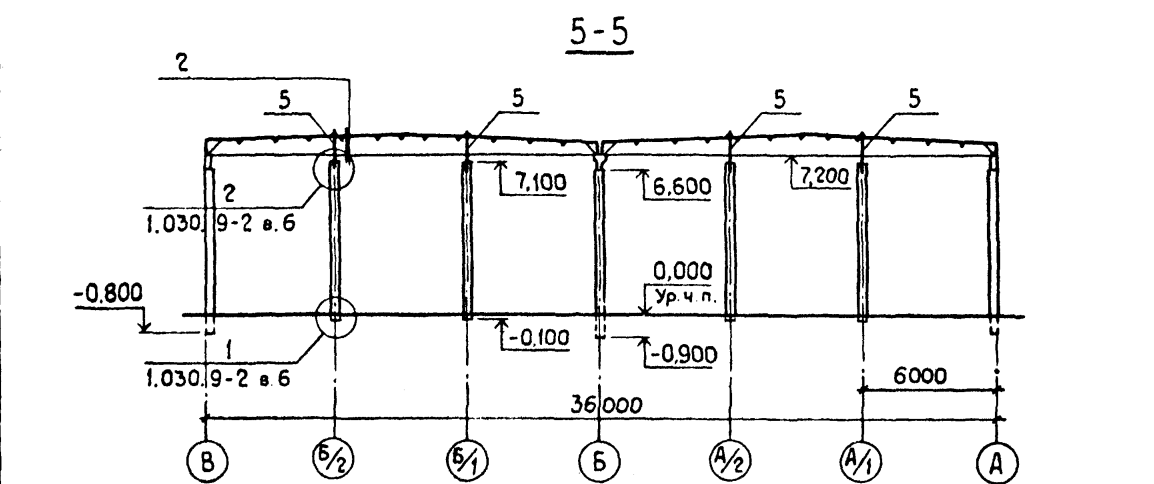
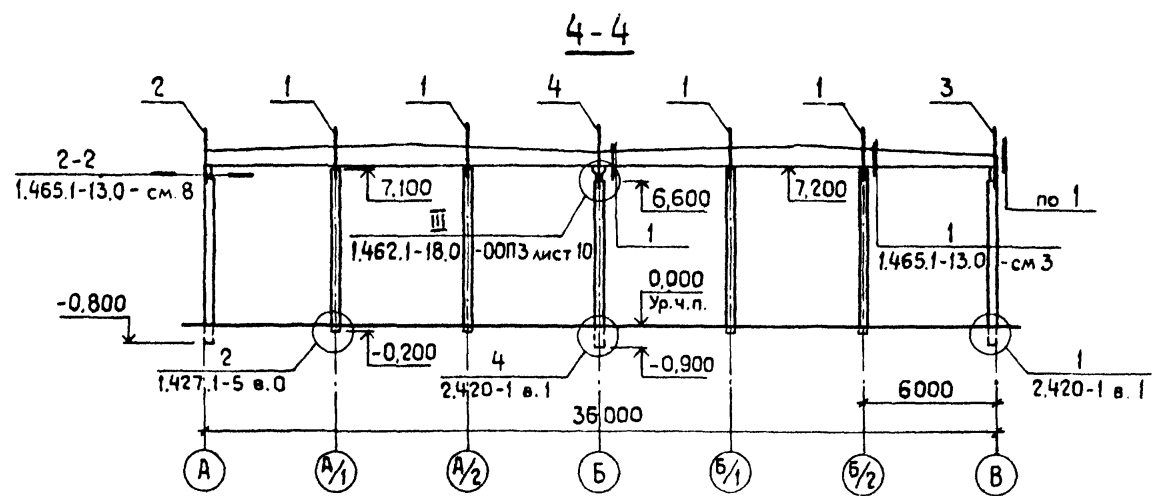
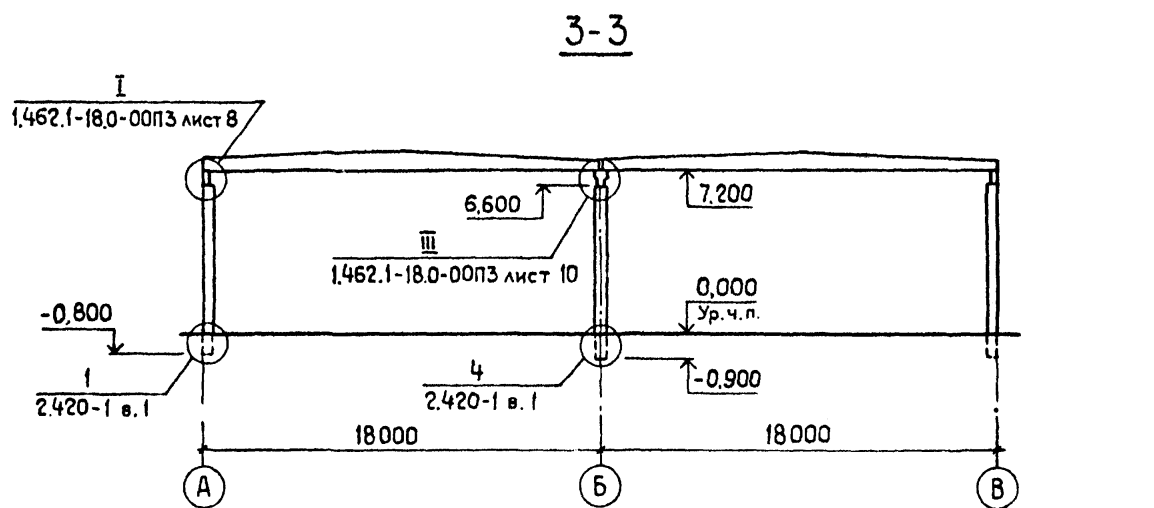


УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 9



|              |            |          |          |   |  |
|--------------|------------|----------|----------|---|--|
| Г.И.П.       | Евлев      | 18.04.88 | 03.88    | 10028/2   |  |
| НАЧОД        | Зильбертов | 22.04.88 | 03.88    | ТП 503-4-54.88  |  |
| ГЛАВ. КОНСТ. | Чупахин    | 22.04.88 | 03.88    | КЖ  |  |
| Р.И.К.Г.     | Юрджева    | 22.04.88 | 03.88    | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |  |
| СТ.ИНЖ.      | Киреев     | 22.04.88 | 03.88    | Производственные помещения  |  |
| ПРИВЯЗАН     |            |          |          | Стандия Лист Листов   |  |
| ИНВ. №       | И.КОНТ.    | Самачева | 22.04.88 | 03.88   | Каналы КЛ11-КЛ13. Сечения 6-6 ÷ 13-13, 16-16 ÷ 18-18 |
|              |            |          |          |   | Г. САРАТОВ   |



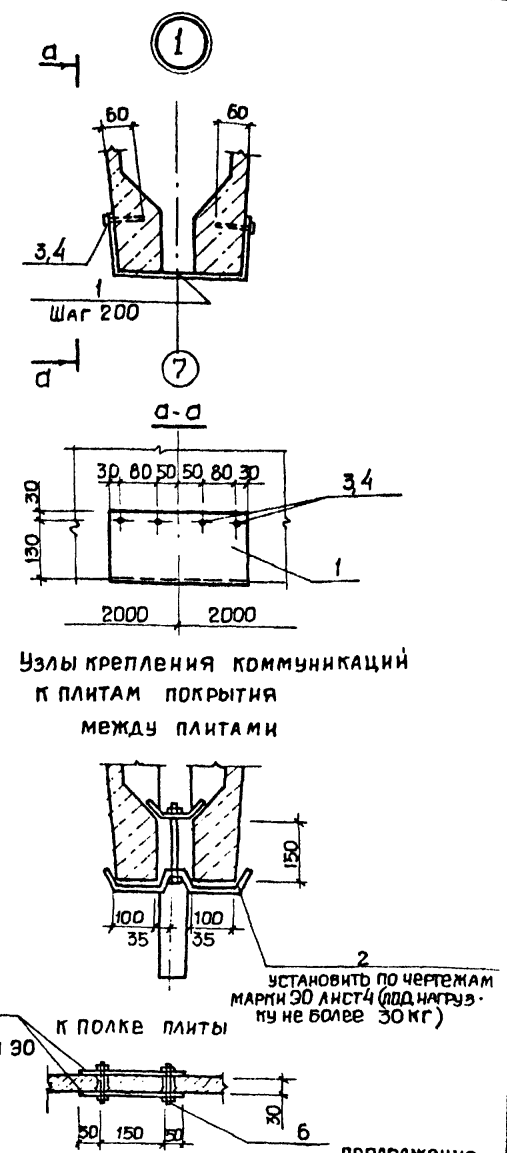
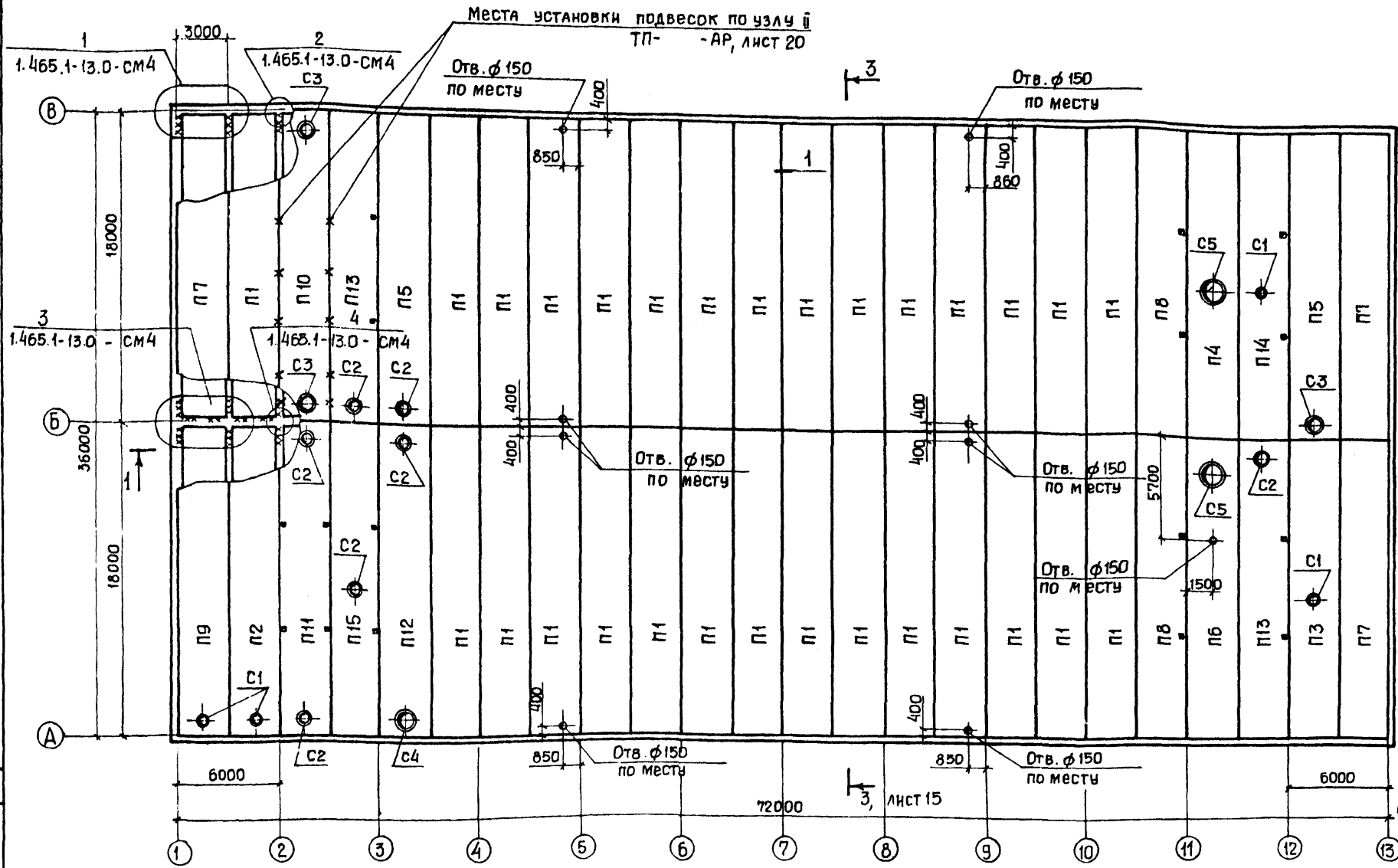


Имя, № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

|            |                     |       |   |
|------------|---------------------|-------|---|
| 10028 / 2  |                     |       |   |
| ГИП        | Евелев              | 05.88 | ТП 503-4-54.88 КЖ<br>Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов |
| Нач. отд.  | Зильберто           | 05.88 |   |
| Л. констр. | Чупахин             | 05.88 |   |
| Рук. гр.   | Оруджева            | 02.88 |   |
| Вед. инж.  | Попова              | 01.88 |   |
| Привязан:  |                     |       | Производственные помещения<br>Стадия Р Лист 15 Листов   |
| Инв. №     | Н. контр. Толмачева | 01.88 | Разрезы 3-3+5-5 и узлы 1,2 к схеме расположения элементов каркаса   |



Альбом II  
Типовой проект 503-4-54.88



Узлы крепления коммуникаций к плитам покрытия между плитами

Установить по чертежам марки 30 лист 4 (под нагрузкой не более 30 кг)

Спецификация к схеме расположения элементов покрытия

| Марка | Обозначение                | Наименование     | кол. | масса ед.кг | Примечание |
|-------|----------------------------|------------------|------|-------------|------------|
| Плиты |                            |                  |      |             |            |
| П1    | 1.465.1-13.1-10-05.13      | 1ПВ18-3АУЛ       | 29   | 8400        |            |
| П2    | 1.465.1-13.1-40-05.13      | 1ПВ18-3АУЛ-4     | 1    | 9000        |            |
| П3    | 1.465.1-13.1-50-05.13      | 1ПВ18-3АУЛ-4.1   | 1    | 9100        |            |
| П4    | 1.465.1-13.1-50-50.13      | 1ПВ18-3АУЛ-14.1  | 1    | 9400        |            |
| П5    | 1.465.1-13.1-40-20.13      | 1ПВ18-3АУЛ-7     | 2    | 9000        |            |
| П6    | 1.465.1-13.1-40-50.13      | 1ПВ18-3АУЛ-14    | 1    | 9400        |            |
| П7    | ТП-503-4-54.88-КН-03000-01 | 1ПВ18-7АУТ-01    | 3    | 10800       |            |
| П8    | -02                        | 1ПВ18-3АУЛ-02    | 2    | 8400        |            |
| П9    | -03                        | 1ПВ18-7АУТ-4-03  | 1    | 11500       |            |
| П10   | -04                        | 1ПВ18-3АУЛ-7-04  | 1    | 9600        |            |
| П11   | -05                        | 1ПВ18-5АУТ-7-05  | 1    | 12200       |            |
| П12   | -06                        | 1ПВ18-3АУЛ-10-06 | 1    | 9500        |            |
| П13   | -07                        | 1ПВ18-5АУТ-7-07  | 2    | 11500       |            |

продолжение

| Марка                  | Обозначение                   | Наименование                | кол. | масса ед.кг. | Примечание |
|------------------------|-------------------------------|-----------------------------|------|--------------|------------|
| П14                    | ТП-503-4-54.88-КН-03000-08    | 1ПВ18-5АУТ-4.1-08           | 1    | 11700        |            |
| П15                    | -09                           | 1ПВ18-5АУТ-7.1-09           | 1    | 11600        |            |
| Стаканы                |                               |                             |      |              |            |
| С1                     | 1.494-24 вып.1                | СБ4А-1                      | 4    | 150          |            |
| С2                     | 1.494-24 вып.1                | СБ7А-1                      | 7    | 290          |            |
| С3                     | 1.494-24 вып.1                | СБ7А-3                      | 3    | 310          |            |
| С4                     | 1.494-24 вып.1                | СБ10А-1                     | 1    | 250          |            |
| С5                     | 1.494-24 вып.1                | СБ14А-1                     | 2    | 400          |            |
| Изделия соединительные |                               |                             |      |              |            |
| 1                      | ТП-503-4-54.88-КН-08000-18    | МС18                        | 19   | 131          |            |
| 2                      | -23                           | МС23                        | 42   | 4,46         |            |
| 3                      | 1.030.9-2.7-2 11761.00.00.000 | Дюбель ДРК-М10              | 152  | 0,04         |            |
| 4                      |                               | Болт М10х30.5В ГОСТ1798-70  |      |              |            |
|                        |                               | с шайбой 10.01 ГОСТ11371-78 | 152  | 0,03         |            |

продолжение

| Марка | Обозначение | Наименование   | кол. | масса ед.кг | Примечание |
|-------|-------------|--|------|-------------|------------|
| 5     |             | Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-70 100x250                     | 12   | 1,96        |            |
| 6     |             | Болт М12х30,65 ГОСТ 1798-70 с гайкой М12 ГОСТ 5915-70* | 12   | 0,09        |            |

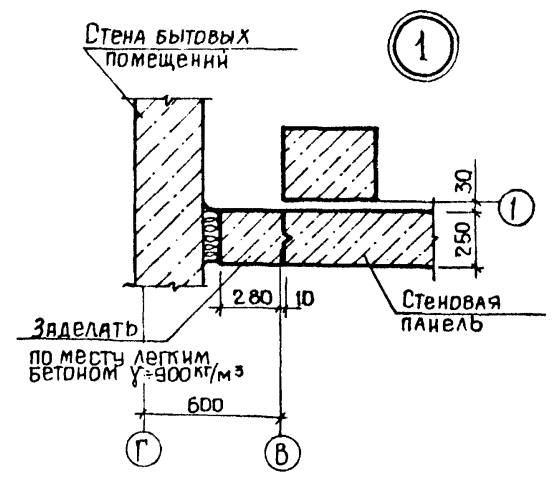
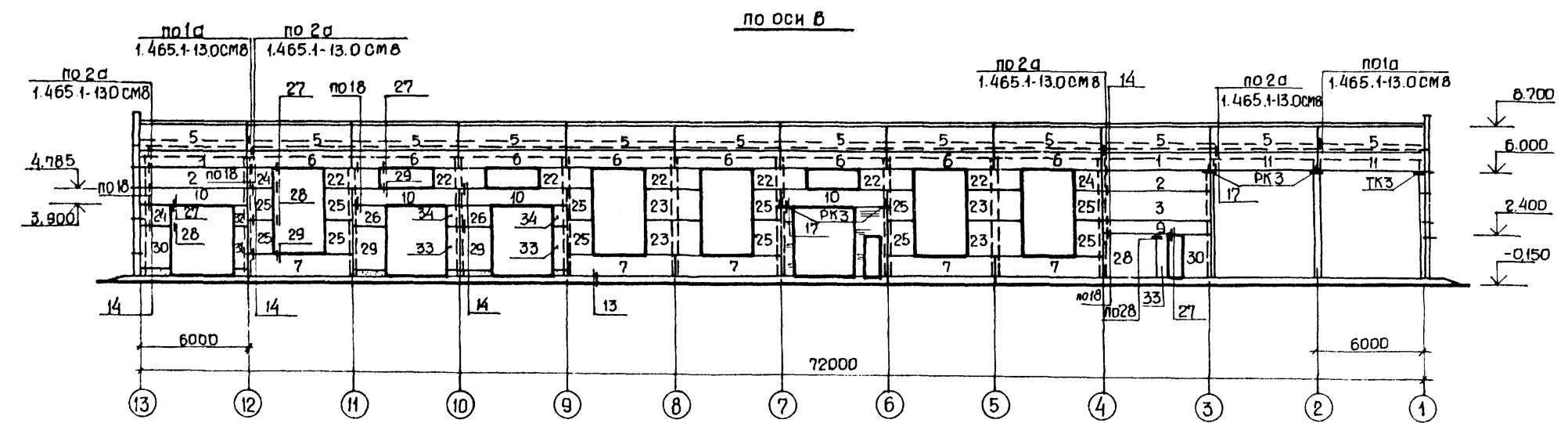
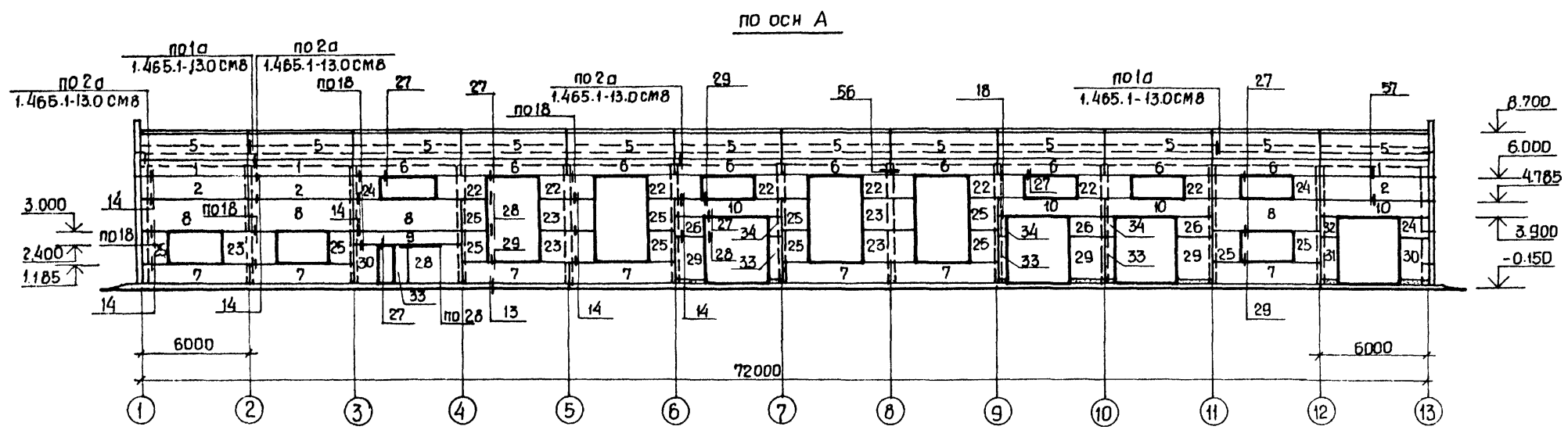
1. Швы между плитами заделать бетоном класса В12,5.  
2. Плиты из легких бетонов выполнять из бетона марки не ниже F35 (по морозостойкости)

|            |             |       |   |                              |
|------------|-------------|-------|---|------------------------------|
| Гип        | Евлев       | 08.83 | ТП-503-4-54.88  | -КЖ                          |
| нач.отд.   | Знальбергов | 08.83 |   |                              |
| гл.констр. | Чулахин     | 08.83 |   |                              |
| рук.гр.    | Оруджев     | 08.83 |   |                              |
| вед.инж.   | Попова      | 01.88 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей | Стандия                      |
| инженер    | Суздальцев  | 08.88 | Производственные помещения  | Лист                         |
|            |             |       | Схема расположения элементов покрытия   | Листов                       |
| ин.контр.  | Полмачева   | 08.88 |   | Р 17                         |
|            |             |       |   | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г.САРАТОВ |

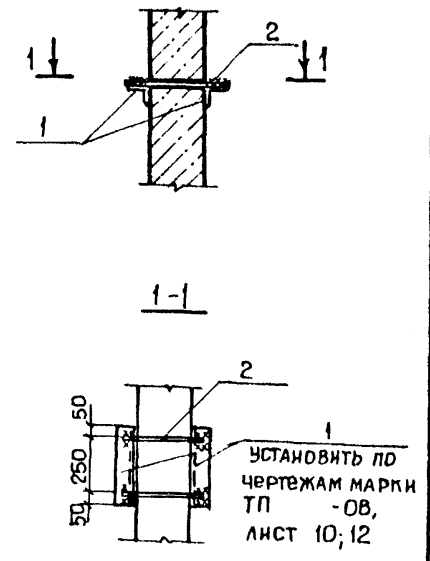


Схемы расположения стеновых панелей

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом II



Узел крепления коммуникаций к стеновым панелям



1. Узлы панельных стен, кроме оговоренных, замаркированы по серии 1.030.1-1, вып. 3-3.
2. Полку опорной консоли РКЗ обрезать в местах, где она мешает установке стеновых панелей.

ИЗМ. П. ПОДЛ. ПЕДАГОГИЧЕСКОЕ ИД. ЛА. ВЗАИМ. ИВ. П.

|                     |  |           |       |   |                               |
|---------------------|--|-----------|-------|---|-------------------------------|
| Гип                 |  | Евелев    | 01.88 | ТП 503-4-54.88  | КЖ                            |
| Нач. отд.           |  | Эльбертов | 01.88 |   |                               |
| Л. констр.          |  | Чухахин   | 02.88 |   |                               |
| Рук. гр.            |  | Оруджева  | 02.88 |   |                               |
| Вед. инж.           |  | Попова    | 01.88 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                               |
| Привязан            |  |           |       | Производственные помещения  | Стация Лист Листов            |
|                     |  |           |       |   | Р 18                          |
| Ив. П.              |  |           |       | Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В                                      | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ |
| И. КОНТР. Толмачева |  |           |       | 01.88   | 02.88                         |

Схемы расположения стеновых панелей:

Альбом II

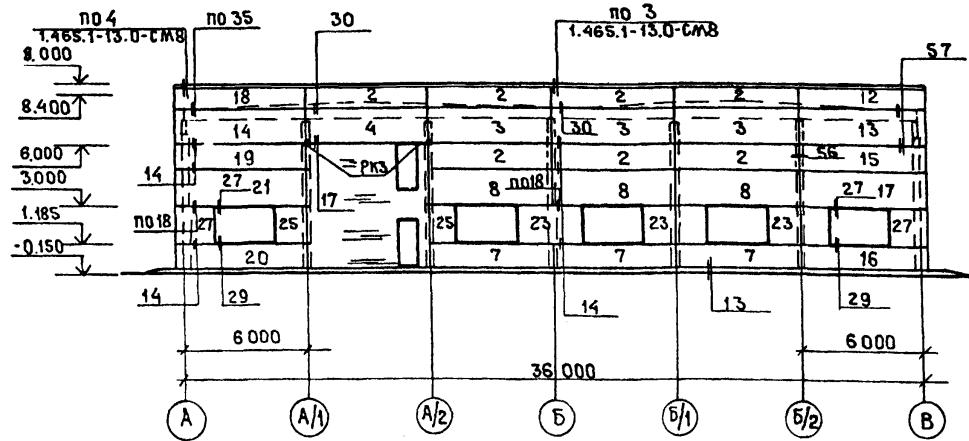
503-4-54.88

ПРОСЭКТ

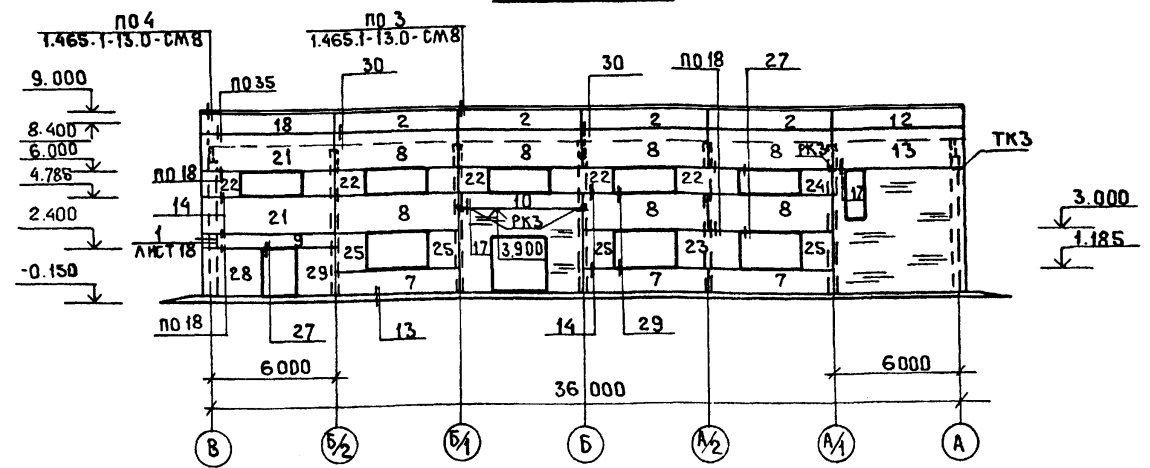
Плывовон

ИЗС. № 00001 СООБРАЩ. НА КАМЕРУ ЭЛЕМЕНТАРНО

по оси 13



по оси 1



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

| МАРКА ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ         | НАИМЕНОВАНИЕ         | КОЛ. | МАССА ЕД. КГ | ПРИМЕЧАНИЕ     |
|------------|---------------------|----------------------|------|--------------|----------------|
|            |                     | Стеновые панели      |      |              |                |
| ПС1        | 1.030.1-1.1-1 04-08 | ПС60.9.25-2.А-31     | 5    | 1600         |                |
| ПС2        | 1.030.1-1.1-1 05-03 | ПС60.12.25-3.А-31    | 16   | 2120         |                |
| ПС3        | 1.030.1-1.1-1 07-05 | ПС60.18.25-2.А-31    | 4    | 3190         |                |
| ПС4        | 1.030.1-1.1-1 07-05 | ПС60.18.25-2.А-32    | 1    | 3190         |                |
| ПС5        | 1.030.1-1.1-1 07-05 | ПС60.18.25-2.А-34*   | 24   | 3190         |                |
| ПС6        | 1.030.1-1.1-1 04-10 | ПС60.9.25-6.А-48     | 17   | 1620         |                |
| ПС7        | 1.030.1-1.1-1 05-04 | ПС60.12.25-5.А-47    | 18   | 2130         |                |
| ПС8        | 1.030.1-1.1-1 07-05 | ПС60.18.25-2.А-50    | 14   | 3190         |                |
| ПС9        | 1.030.1-1.1-1 04    | ПС60.6.25-6.А-1      | 3    | 1080         |                |
| ПС10       | 1.030.1-1.1-1 04-10 | ПС60.9.25-6.А-11     | 9    | 1620         |                |
| ПС11       | 1.030.1-1.1-1 04-08 | ПС60.9.25-2.А-32     | 2    | 1600         |                |
| ПС12       | 1.030.1-1.1-1 16-03 | ПС63.12.25-3.А-1-31  | 2    | 2230         |                |
| ПС13       | 1.030.1-1.1-1 16-06 | ПС63.18.25-2.А-1-33* | 2    | 3350         |                |
| ПС14       | 1.030.1-1.1-1 24-06 | ПС63.18.25-2.А-2-31  | 1    | 3350         |                |
| ПС15       | 1.030.1-1.1-1 16-03 | ПС63.12.25-3.А-1-31* | 1    | 2230         |                |
| ПС16       | 1.030.1-1.1-1 16-03 | ПС63.12.25-3.А-1-47* | 1    | 2230         |                |
| ПС17       | 1.030.1-1.1-1 16-06 | ПС63.18.25-2.А-1-49* | 1    | 3350         |                |
| ПС18       | 1.030.1-1.1-1 24-03 | ПС63.12.25-3.А-2-31  | 2    | 2230         |                |
| ПС19       | 1.030.1-1.1-1 24-03 | ПС63.12.25-3.А-2-31* | 1    | 2230         |                |
| ПС20       | 1.030.1-1.1-1 24-03 | ПС63.12.25-3.А-2-47* | 1    | 2230         |                |
| ПС21       | 1.030.1-1.1-1 24-06 | ПС63.18.25-2.А-2-50* | 3    | 3350         |                |
| ПС22       | 1.030.1-1.1-1 01-10 | ПС30.12.25-6.А-57    | 19   | 1060         | см. п. 29 указ |
| ПС23       | 1.030.1-1.1-1 03-05 | ПС30.18.25-6.А-57    | 13   | 1600         | см. п. 29 указ |
|            |                     | Простенки            |      |              |                |
| ПС24       | 1.030.1-1.1-1 62-01 | 2ПС15.12.25-А-111    | 7    | 530          |                |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| МАРКА ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НАИМЕНОВАНИЕ                                   | КОЛ.    | МАССА ЕД. КГ | ПРИМЕЧАНИЕ                                |
|------------|----------------------|--|---------|--------------|---|
| ПС25       | 1.030.1-1.1-1 62-05  | 2ПС15.18.25-А-111                              | 30      | 790          |   |
| ПС26       | 1.030.1-1.1-1 66-03  | 2ПС18.12.25-А-111                              | 6       | 620          |   |
| ПС27       | 1.030.1-1.1-1 66-04  | 2ПС18.18.25-А-111                              | 2       | 940          |   |
| ПС28       | 1.030.1-1.1-1 63-01  | 2ПС30.24.25-А-111                              | 3       | 2100         |   |
| ПС29       | 1.030.1-1.1-1 66-05  | 2ПС18.24.25-А-111                              | 6       | 1250         |   |
| ПС30       | 1.030.1-1.1-1 62-09  | 2ПС15.24.25-А-111                              | 4       | 1050         |   |
| ПС31       | 1.030.1-1.1-1 64-05  | 2ПС9.24.25-А-111                               | 2       | 630          |   |
| ПС32       | 1.030.1-1.1-1 64-03  | 2ПС9.12.25-А-111                               | 2       | 320          |   |
| ПС33       | 1.030.1-1.1-1 59-10  | 2ПС6.24.25-А-111                               | 7       | 420          |   |
| ПС34       | 1.030.1-1.1-1 58-01  | 2ПС6.12.25-А-111                               | 5       | 210          |   |
|            |                      | Элементы крепления                             |         |              |   |
| РКЗ        | 1.030.1-1.4-1-060-04 | Опорная консоль РКЗ                            | 9       | 13.3         |   |
| ТКЗ        | 1.030.1-1.4-1-110    | Опорная консоль ТКЗ                            | 2       | 17.6         |   |
| *          | 1.030.1-1.4-1-120    | ТЗ   | 162     | 0.4          | * по указанию серии                       |
|            | -140                 | Т8   | 52      | 0.5          | 1.030.1-1                                 |
|            | -220                 | Т17  | 184     | 0.3          | вып. 3-3                                  |
| **         | 1.465.1-13.0-110     | Т34  | 48      | 0.5          | ** по указанию лам серии 1.465.1-13.0-СМВ |
|            | -100                 | Т36  | 44      | 0.7          |   |
|            | -20                  | МС5  | 20      | 2.0          |   |
|            | -40                  | МС7  | 4       | 3.6          |   |
| ***        | 1.030.1-1.3-2-515    | Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74* ВСТУП ГОСТ 14637-79 | 140x140 | 53           | 1.23 *** по указанию 1.030.1-16-3-3       |

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| МАРКА ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ       | НАИМЕНОВАНИЕ                                   | КОЛ.  | МАССА ЕД. КГ | ПРИМЕЧАНИЕ                     |
|------------|-------------------|--|-------|--------------|--------------------------------|
| ***        | 1.030.1-1.3-2-514 | Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74* ВСТУП ГОСТ 14637-79 | 80x80 | 152          | *** по указанию 1.030.1-16-3-3 |
| ПОЗ.1      |                   | Уголок 75x50 ГОСТ 8510-86                      | SSO   | 18           | 1.68                           |
| ПОЗ.2      |                   | Стержень Ф12 ГОСТ 1781-82                      | Ф350  | 18           | 0.31                           |

- Последние цифры в марке панели обозначают расположение и привязку закладных изделий в стеновых панелях. Стеновые панели с арабскими цифрами в марке приведены в серии 1.030.1-1 вып. 0-3; с римскими цифрами I-VI и с арабскими 00\* в т.п. - ки-04000.
- Боковые пазы в стеновых панелях ПС22, ПС23 заделывать цементным раствором по месту.
- В простеночные панели до их монтажа установить шлямбурные пробки для крепления оконных блоков.
- В обозначениях стеновых панелей на схемах расположения условно опущены буквы ПС.
- В процессе формирования панелей выполнить отделку их фасадной стороны каменными искусственными материалами фракцией 10-20мм на растворе не ниже М75.

100 28 / 2

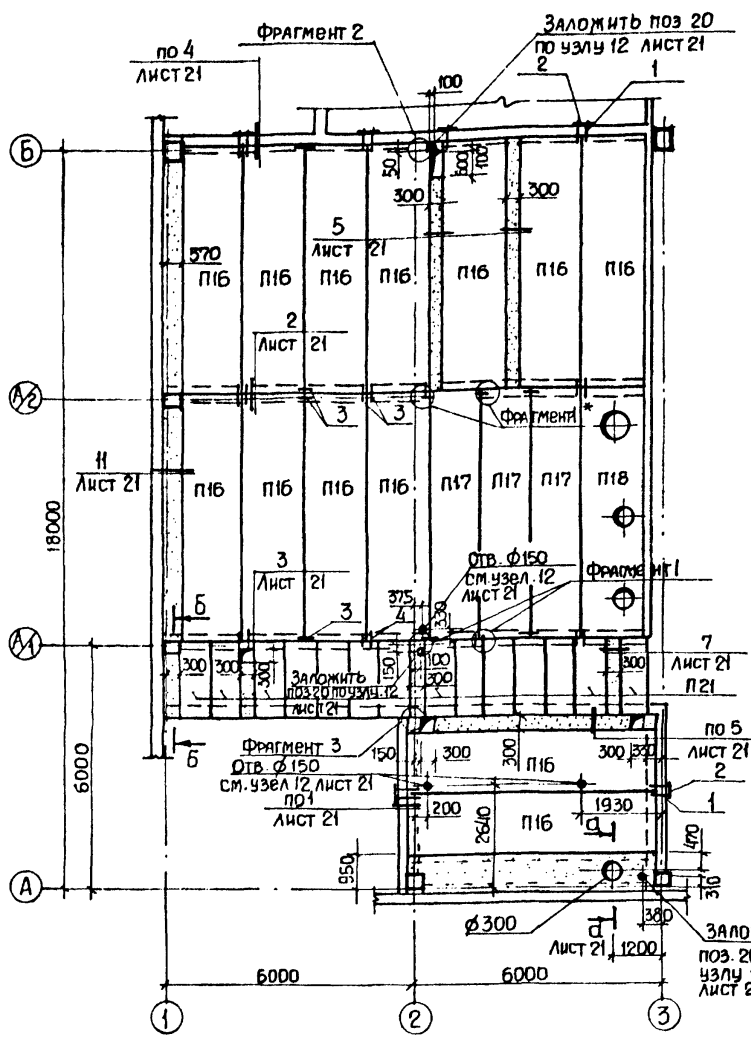
|             |           |      |       |  |           |
|-------------|-----------|------|-------|--|-----------|
| ГИП         | Евелев    | Инж. | 19.88 | ТП 503-4-54.88   | КЖ        |
| НАЧ. ОТД.   | Знабертов | Инж. | 01.01 |  |           |
| Л. КОНСТР.  | Чупахин   | Инж. | 01.01 |  |           |
| Р.Ж. ГРУППЫ | Ордамева  | Инж. | 01.01 |  |           |
| ВСА. НИЖ.   | Попова    | Инж. | 01.01 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей. |           |
|             |           |      |       | Производственные помещения   | Лист 19   |
|             |           |      |       | Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 13.                                     |           |
| ИНВ. №      |           |      |       | Н. КОНТР.  | Томмачева |

КОПИРОВАЛ: Макс МАХМЕЧЕВА

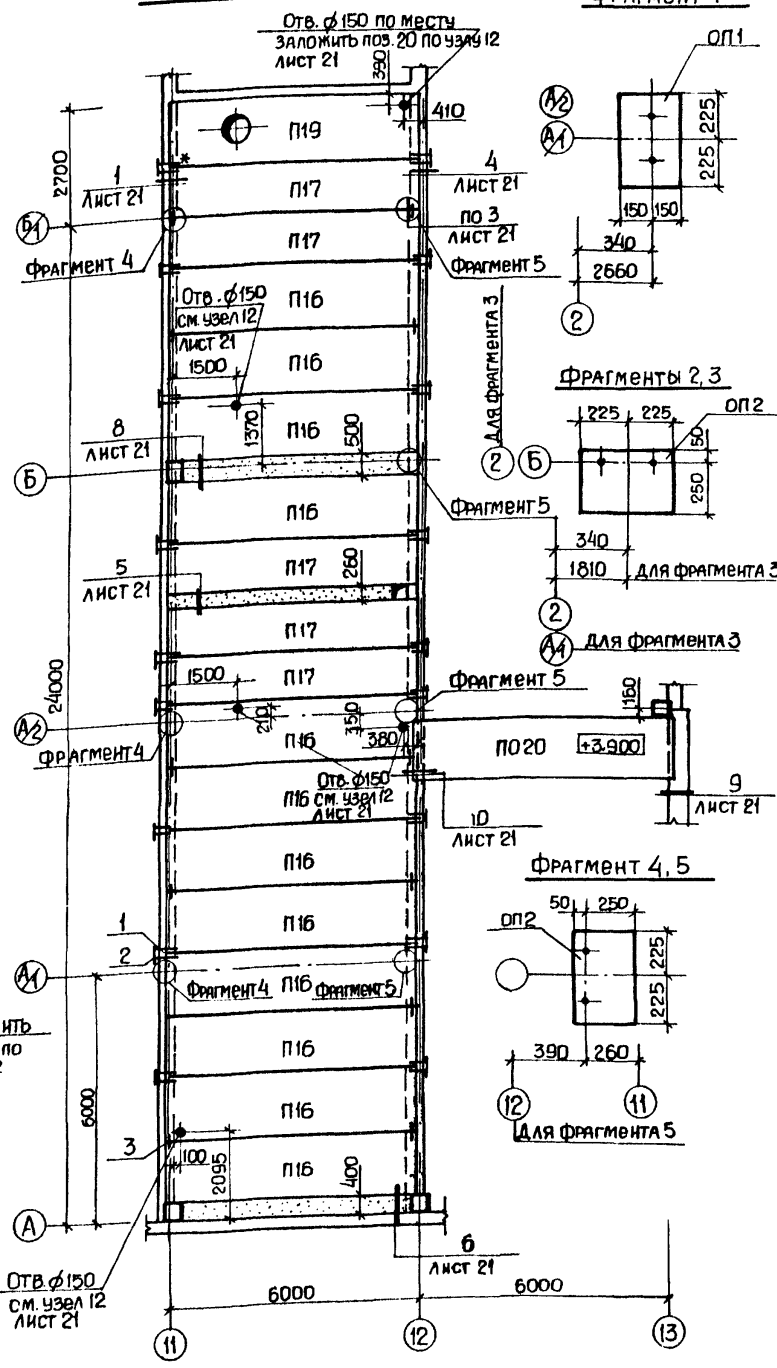
ФОРМАТ А2

Альбом № 503-4-54.88  
Типовой проект

Площадка 1 (на отм. 3.600)



Площадка 2 (на отм. 3.600)



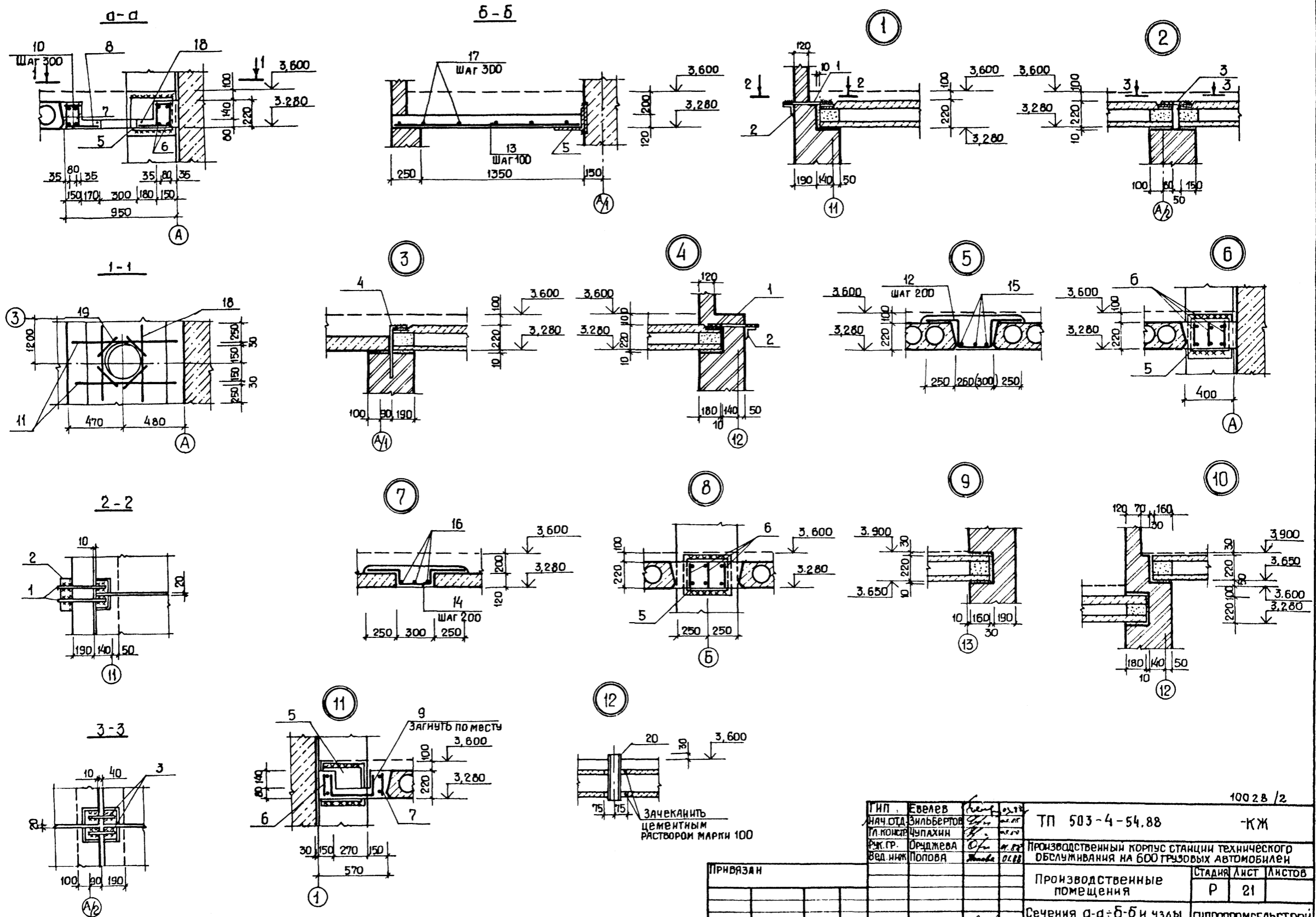
Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия

| Марка поз. | Обозначение                | Наименование                       | Кол. | Масса кв.кг | Примечание |
|------------|----------------------------|------------------------------------|------|-------------|------------|
|            |                            | Плита перекрытия                   |      |             |            |
| п16        | 1.090.1-1 5-1 3000-07      | ПК60.15-12.5 Ат УТ                 | 25   | 2767        |            |
| п17        | 1.090.1-1 5-1 2000-07      | ПК60.12-12.5 Ат УТ                 | 8    | 2080        |            |
| п18        | ТП 503-4-54.88 кн.05000-01 | ПР60.15-8 Ат УТ-01                 | 1    | 2595        |            |
| п19        | -02                        | ПР60.15-8 Ат УТ-02                 | 1    | 2595        |            |
| п20        | 1.141-1 вып. 03            | ПК63.15-6 Ат УТ                    | 1    | 2950        |            |
| п21        | 3.006.1-2/82.1-2-10-051    | П15г-5                             | 14   | 410         |            |
| оп1        | 1.030.9-2.1-11.0           | Опорная подушка ОП1                | 4    | 27          |            |
| оп2        | -01                        | Опорная подушка ОП2                | 9    | 27          |            |
| 1          |                            | Стержень ф12А1 ГОСТ 5781-82 L=200  | 47   | 0,27        |            |
| 2          |                            | Уголок ст3сп1 ГОСТ 535-79          | 24   | 1,43        |            |
| 3          |                            | Стержень ф12А1 ГОСТ 5781-82 L=200  | 28   | 0,18        |            |
| 4          | ТП503-4-54.88 кн.08000-24  | Изделие соединительное МСЖ         | 8    | 0,55        |            |
| 5          | 1.030.1-1 вып. 4-1         | Консоль опорная ТК2                | 6    | 20,1        |            |
|            |                            | Монолитные участки                 |      |             |            |
| 6          | ТП503-4-54.88 кн.10000-03  | Каркас КР1                         | 10   | 16,1        |            |
| 7          | -04                        | Каркас КР2                         | 4    | 17,2        |            |
| 8          | ГОСТ 23279-85              | Сетка 4С 58п1-200 85x595 75        | 1    | 12,1        |            |
| 9          | ГОСТ 23279-85              | Сетка 4С 58п1-200 65x565 75        | 2    | 10,6        |            |
| 10         |                            | Стержень ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=130   | 80   | 0,03        |            |
| 11         |                            | Стержень ф10А1 ГОСТ 5781-82 L=930  | 2    | 0,57        |            |
| 12         |                            | Стержень ф12А1 ГОСТ 5781-82 L=1210 | 116  | 1,1         |            |
| 13         |                            | L=1560                             | 3    | 1,4         |            |
| 14         |                            | L=1040                             | 27   | 0,9         |            |
| 15         |                            | Стержень ф6А1 ГОСТ 5781-82 L=5950  | 12   | 1,3         |            |
| 16         |                            | L=1820                             | 9    | 0,4         |            |
| 17         |                            | L=280                              | 6    | 0,06        |            |
| 18         |                            | Стержень ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=860   | 2    | 0,4         |            |
| 19         |                            | L=250                              | 4    | 0,1         |            |
| 20         | 1.400-15 вып. 1            | Изделие закладное МНВ/4            | 11   | 2,54        |            |
|            |                            | Материалы                          |      |             |            |
|            |                            | Бетон класса В20                   |      |             | 6,9 м³     |

- Плиты перекрытия уложить на слой цементного раствора.
- Швы между плитами тщательно заделать бетоном класса В20
- Арматуру монолитных участков в местах пересечения сварить.
- Опорные подушки приклеить к тщательно выровненной бетонной поверхности перекрытия. Состав клея смотреть л.10.4 технического описания серии 1.030.9-2 вып. 6.
- Для фиксации трубок поз. 20 на период бетонирования конструкции рекомендуется их прихватка сваркой к стержням арматуры плиты.

|             |                     |   |
|-------------|---------------------|---|
| ГИП         | Евлев               | 10023/2   |
| Нач. отд.   | Зимбертов           |   |
| Гл. констр. | Рыпакин             | ТП 503-4-54.88  |
| Рук. гр.    | Орджва              | КЖ  |
| Вед. инж.   | Попова              | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |
| Привязан    |                     | Производственные помещения  |
| Инв. л.     | И. контр. Толмачева | Схемы расположения элементов перекрытия   |
|             |                     | Гипропромстрой ф. Саратов   |

Типовой проект 503-4-54.88  
 АЛБЕОМ II



ИВБ. П. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ. П.

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| ИВБ. П. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ. П. |  | 10028/2   |  |
| ИВБ. П. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ. П. |  | ТП 503-4-54.88 -КЖ  |  |
| ИВБ. П. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ. П. |  | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |  |
| ИВБ. П. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ. П. |  | Производственные помещения  |  |
| ИВБ. П. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ. П. |  | Стандарт Лист Листов  |  |
| ИВБ. П. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ. П. |  | Р 21  |  |
| ИВБ. П. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ. П. |  | Сечения а-а-б-б и узлы 1-12 к схемам расположения элементов перекрытия                |  |
| ИВБ. П. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯК ИВБ. П. |  | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ   |  |

Копирован Проект А 04 - Формат А2

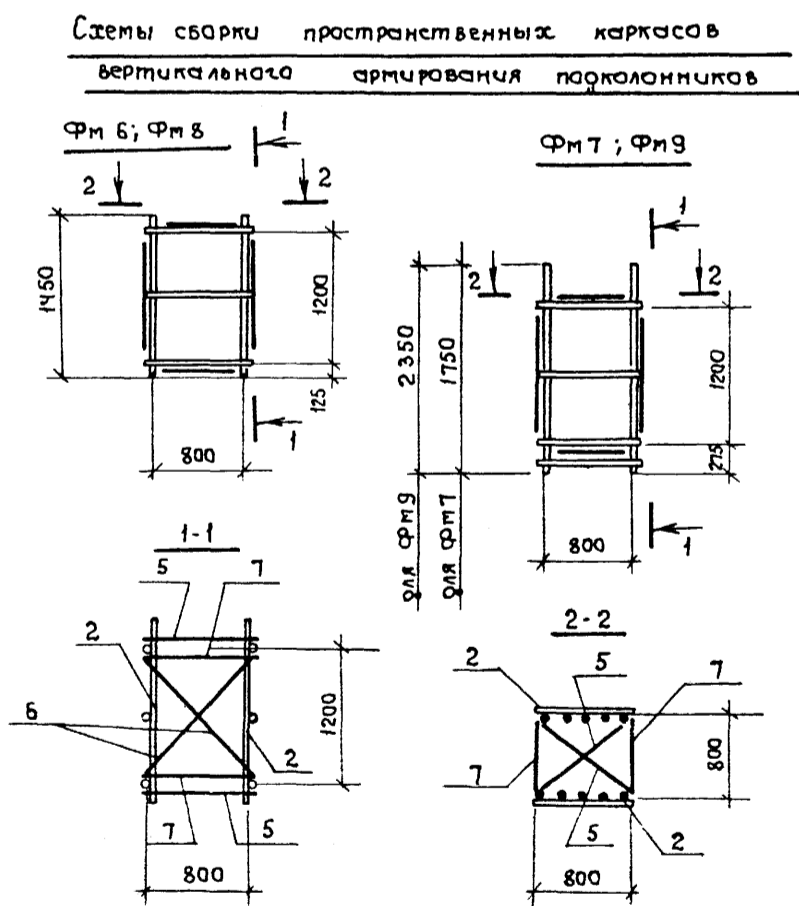
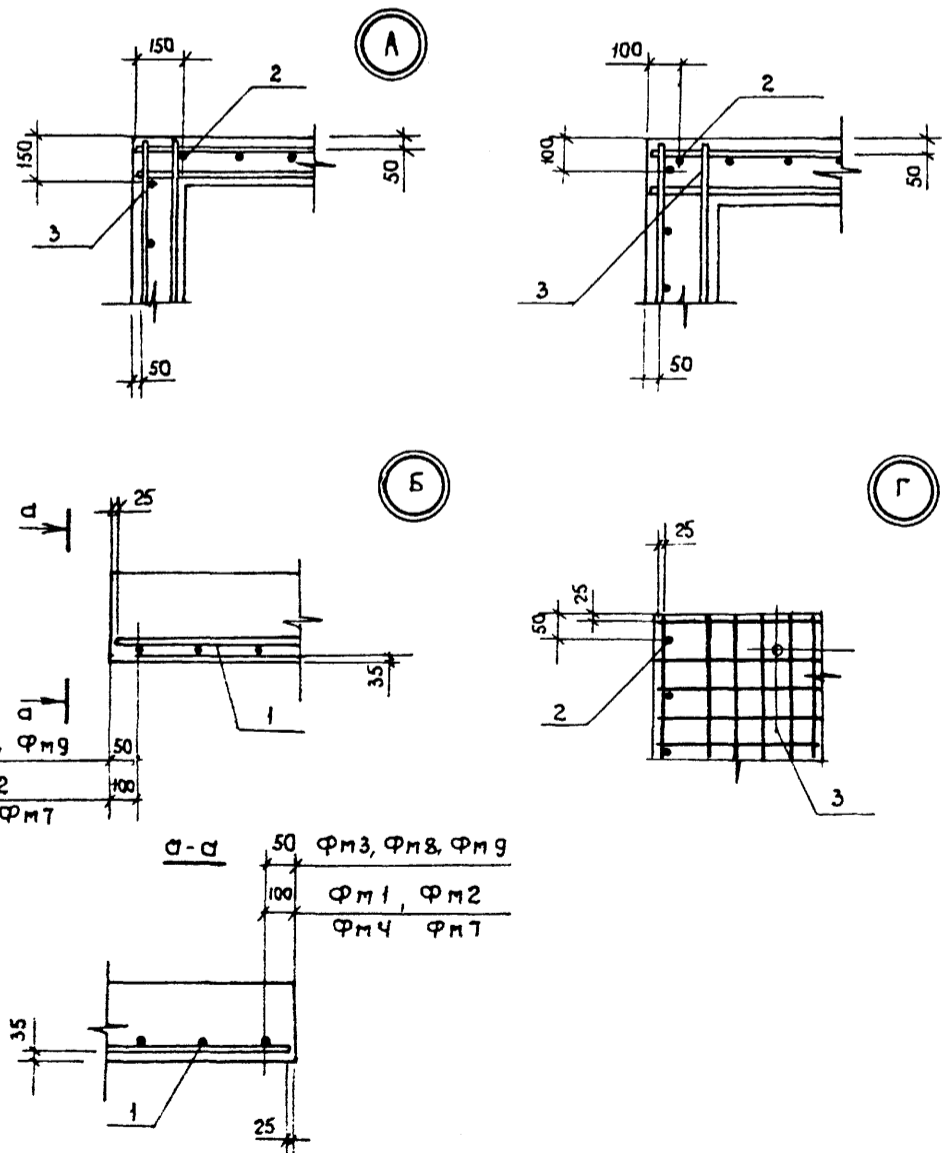
| Марка фундамента | Узелки арматурные |      |      |       |      |       |       |      |      |       | Узелки железобетонные |      |      |       |     |      |      |       | Всего | Общий расход стали, кг |      |       |       |  |       |
|------------------|-------------------|------|------|-------|------|-------|-------|------|------|-------|-----------------------|------|------|-------|-----|------|------|-------|-------|------------------------|------|-------|-------|--|-------|
|                  | Арматура класса   |      |      |       |      |       |       |      |      |       | Прокат марки          |      |      |       |     |      |      |       |       |                        |      |       |       |  |       |
|                  | A I               |      |      | A II  |      |       | A III |      |      |       | B ст 3 пп 2           |      |      |       |     |      |      |       |       |                        |      |       |       |  |       |
|                  | ГОСТ 5781-82*     |      |      |       |      |       |       |      |      |       | ГОСТ 19903-71*        |      |      |       |     |      |      |       |       |                        |      |       |       |  |       |
|                  | φ 5               | φ 8  | φ 10 | Уточа | φ 12 | Уточа | φ 5   | φ 10 | φ 12 | Уточа | φ 5                   | φ 10 | φ 12 | Уточа | φ 5 | φ 10 | φ 12 | Уточа | φ 5   | φ 10                   | φ 12 | Уточа | Всего |  |       |
| Фм 1             |                   | 16.7 |      | 16.7  | 20.8 | 20.8  |       | 26.1 |      | 26.1  |                       |      |      | 63.6  |     |      |      |       |       |                        |      |       |       |  | 63.6  |
| Фм 1а            |                   | 16.7 |      | 16.7  | 20.8 | 20.8  |       | 26.1 |      | 26.1  |                       |      |      | 63.6  |     | 7.2  | 7.2  |       |       |                        |      |       | 7.2   |  | 70.8  |
| Фм 2             |                   | 13.5 |      | 13.5  |      |       | 2.0   | 19.4 | 33.4 | 54.8  |                       |      |      | 68.3  |     | 7.2  | 7.2  |       |       |                        |      |       | 7.2   |  | 75.5  |
| Фм 3             |                   | 26.4 |      | 26.4  | 30.8 | 30.8  |       |      | 80.4 | 80.4  |                       |      |      | 137.6 |     |      |      |       |       |                        |      |       |       |  | 137.6 |
| Фм 4             |                   | 26.4 |      | 26.4  | 30.8 | 30.8  |       | 43.6 |      | 43.6  |                       |      |      | 100.8 |     |      |      |       |       |                        |      |       |       |  | 100.8 |
| Фм 5             |                   | 26.4 |      | 26.4  | 30.8 | 30.8  |       | 94.5 |      | 94.5  |                       |      |      | 151.7 |     |      |      |       |       |                        |      |       |       |  | 151.7 |
| Фм 6             | 7.0               |      | 8.4  | 15.4  |      |       | 1.2   | 19.4 | 12.8 | 33.4  | 48.8                  | 0.9  | 0.9  | 5.5   | 5.5 |      |      |       | 0.4   | 0.4                    |      |       | 6.8   |  | 55.6  |
| Фм 7             | 7.0               |      | 8.4  | 15.4  |      |       | 1.2   | 19.4 | 15.6 | 36.2  | 51.6                  | 0.9  | 0.9  | 5.5   | 5.5 |      |      |       | 0.4   | 0.4                    |      |       | 6.8   |  | 58.4  |
| Фм 8             | 7.0               |      | 8.4  | 15.4  |      |       | 1.2   | 14.4 | 12.8 | 28.4  | 43.8                  | 0.9  | 0.9  | 5.5   | 5.5 |      |      |       | 0.4   | 0.4                    |      |       | 6.8   |  | 50.6  |
| Фм 9             | 7.0               |      | 8.4  | 15.4  |      |       | 1.6   | 14.4 | 20.8 | 36.8  | 52.2                  | 0.9  | 0.9  | 5.5   | 5.5 |      |      |       | 0.4   | 0.4                    |      |       | 6.8   |  | 59.0  |

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Всего листов |
|              |                |              |

10028/2

|             |            |           |   |         |      |                                  |
|-------------|------------|-----------|---|---------|------|----------------------------------|
| ГМП         | Евлев      | 03.88     | ТП 503-4-54.88  | КЖ      |      |                                  |
| Нач. отд.   | Зильбертов | 03.88     |   |         |      |                                  |
| Гл. констр. | Чупакин    | 03.88     |   |         |      |                                  |
| Рук. цех.   | Оруданова  | 01.88     |   |         |      |                                  |
| Вед. инж.   | Попова     | 01.88     | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |         |      |                                  |
| Привязан    |            |           | Производственные помещения  | Станция | Лист | Листов                           |
|             |            |           |   | Р       | 22   |                                  |
| Инв. №      | И. контр.  | Молочеева | Фундаменты Фм 1 ÷ Фм 9. Ведомость расхода стали на элемент                            |         |      | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |
|             |            |           | копировал Ловцова   |         |      |                                  |

формат А3

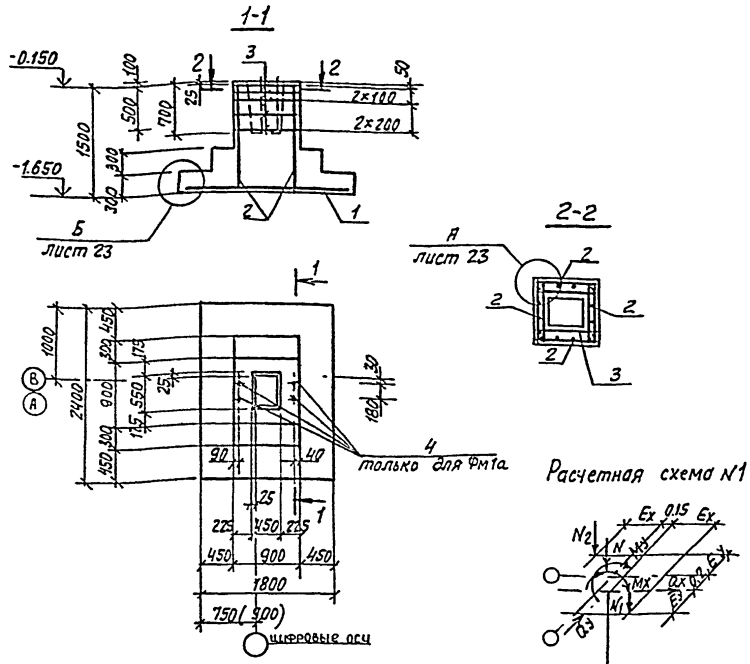


|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Всего листов |
|              |                |              |

10028/2

|             |            |           |   |         |      |                                  |
|-------------|------------|-----------|---|---------|------|----------------------------------|
| ГМП         | Евлев      | 03.88     | ТП 503-4-54.88  | КЖ      |      |                                  |
| Нач. отд.   | Зильбертов | 03.88     |   |         |      |                                  |
| Гл. констр. | Чупакин    | 03.88     |   |         |      |                                  |
| Рук. цех.   | Оруданова  | 01.88     |   |         |      |                                  |
| Вед. инж.   | Попова     | 01.88     | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |         |      |                                  |
| Привязан    |            |           | Производственные помещения  | Станция | Лист | Листов                           |
|             |            |           |   | Р       | 23   |                                  |
| Инв. №      | И. контр.  | Молочеева | Узлы фундаментов  |         |      | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |
|             |            |           | копировал Ловцова   |         |      |                                  |

формат А



Расчетная схема N1

Расчетная схема N2

Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кН, кНм (коэф. перегр. больше 1)

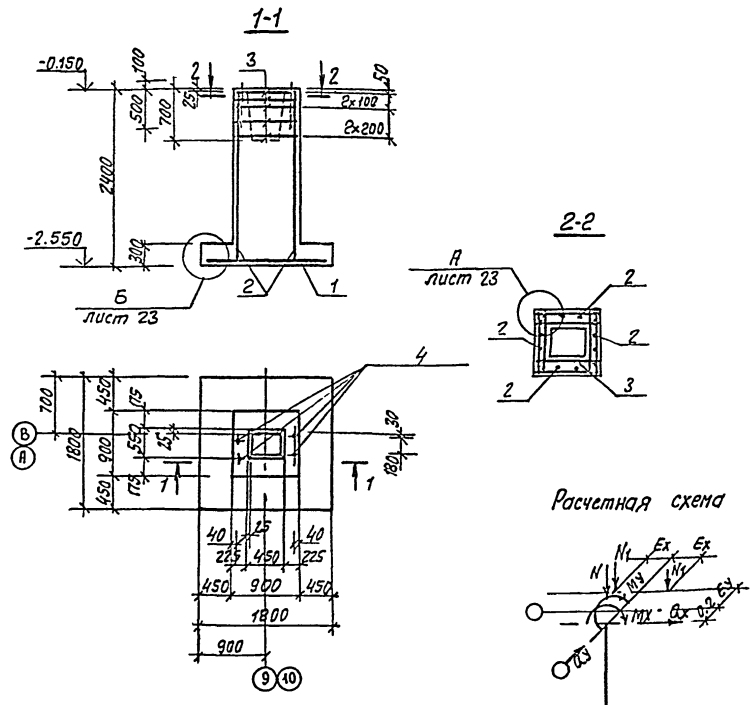
| Сочетания от колонн | Другие сосредоточенные нагрузки |             |             |             |
|---------------------|---------------------------------|-------------|-------------|-------------|
|                     | 1                               | 2           | 3           | 4           |
| N                   | 225 (427)                       | 225 (427)   | 160 (295)   | 160 (295)   |
| M <sub>y</sub>      | ±17 (±28)                       | —           | ±19 (±31.2) | —           |
| Q <sub>y</sub>      | ±6.3 (±9)                       | —           | ±7 (±10)    | —           |
| M <sub>x</sub>      | ±8.4 (±7.2)                     | ±23 (±17.5) | ±8.4 (±7.2) | ±25 (±18.6) |
| Q <sub>x</sub>      | ±1.1 (±1.0)                     | ±6 (±2.2)   | ±1.1 (±1.0) | ±6.2 (±2.5) |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение           | Наименование                               | Кол. | Примечание         |
|--------|------|------|-----------------------|--|------|--------------------|
|        |      |      |                       | Документация                               |      |                    |
| A3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -КН 22 | Ведомость расхода стали на фундамент       |      |                    |
| A3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -КН 23 | Узлы фундаментов Сборочные единицы         |      |                    |
|        |      |      |                       | Сетка арматурная                           |      |                    |
|        |      |      | 1 1.410-3 вып.1       | 2С 12 <sup>III</sup> 175x175               | 1    | 26.1кг             |
|        |      |      | 2 1.412-1/77, вып.3   | СН12АП-6x15                                | 4    | 6.0кг              |
|        |      |      | 3 1.412-1/77, вып.3   | СА-8АП                                     | 5    | 2.7кг              |
|        |      |      |                       | Переменные данные для исполнения ФМ1А      |      |                    |
|        |      |      | 4 ГОСТ 24379.1-80     | Изделие закладное Болт 1,1 М20x600 Вст3кп2 | 4    | 1.81кг             |
|        |      |      |                       | Материалы                                  |      |                    |
|        |      |      |                       | Бетон класса В12.5                         |      | 2.24м <sup>3</sup> |

Расчетная схема N2 и значения в скобках даны для рядового крайнего фундамента, схема N1 - для углового

| ГИП        | Евлев      | И.И. | 03.88 | 10028/2   | Привязан                     |
|------------|------------|------|-------|---|------------------------------|
| Нач.отд.   | Зильбертов | И.И. | 03.88 | ТП- 503-4-54.88   | -КН                          |
| П.контр.   | Чупахин    | И.И. | 03.88 |   |                              |
| В.к.групп. | Орджанова  | И.И. | 02.88 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей | Станд. Лист Листов           |
| Вед.инж.   | Попова     | И.И. | 01.06 | Производственные помещения  | Р 24                         |
|            |            |      |       | Фундаменты ФМ1, ФМта  | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов |

Копировал: Леденева Е.И. Формат А3



Расчетная схема

Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кН, кНм (коэф. перегр. больше 1)

| Сочетания от колонн | Другие сосредоточенные нагрузки |       |       |       |
|---------------------|---------------------------------|-------|-------|-------|
|                     | 1                               | 2     | 3     | 4     |
| N                   | 427                             | 427   | 295   | 295   |
| M <sub>y</sub>      | ±28                             | —     | ±31.2 | —     |
| Q <sub>y</sub>      | ±9                              | —     | ±10   | —     |
| M <sub>x</sub>      | ±7.2                            | ±17.5 | ±7.2  | ±18.6 |
| Q <sub>x</sub>      | ±1                              | ±2.2  | ±1    | ±2.5  |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение             | Наименование                               | Кол. | Примечание         |
|--------|------|------|-------------------------|--|------|--------------------|
|        |      |      |                         | Документация                               |      |                    |
| A3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -КН 22   | Ведомость расхода стали на фундамент       |      |                    |
| A3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -КН 23   | Узлы фундаментов Сборочные единицы         |      |                    |
|        |      |      |                         | Сетка арматурная                           |      |                    |
|        |      |      | 1 1.410-3, вып.1        | 2С 12 <sup>III</sup> 175x175               | 1    | 19.4кг             |
|        |      |      | 2 1.410-3 вып.1 и указ. | 1С 12 <sup>III</sup> 65x235*               | 4    | 8.84               |
|        |      |      | 3 1.412-1/77, вып.3     | СА-8АП                                     | 5    | 2.7кг              |
|        |      |      | 4 ГОСТ 24379.1-80       | Изделие закладное Болт 1,1 М20x600 Вст3кп2 | 4    | 1.81кг             |
|        |      |      |                         | Материалы                                  |      |                    |
|        |      |      |                         | Бетон класса В12.5                         |      | 2.54м <sup>3</sup> |

Сетку 1с 12<sup>III</sup> 65x235\* выполнять из сетки 1с 12<sup>III</sup> 145x235 (разрезать на 2 части по 650мм вдоль) без одного анкерующего стержня сверху.

| ГИП        | Евлев      | И.И. | 03.88 | 10028/2   | Привязан                     |
|------------|------------|------|-------|---|------------------------------|
| Нач.отд.   | Зильбертов | И.И. | 03.88 | ТП 503-4-54.88  | -КН                          |
| П.контр.   | Чупахин    | И.И. | 03.88 |   |                              |
| В.к.групп. | Орджанова  | И.И. | 02.88 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей | Станд. Лист Листов           |
| Вед.инж.   | Попова     | И.И. | 01.06 | Производственные помещения  | Р 25                         |
|            |            |      |       | Фундамент ФМ2   | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов |

Копировал: Леденева Е.И. Формат А3



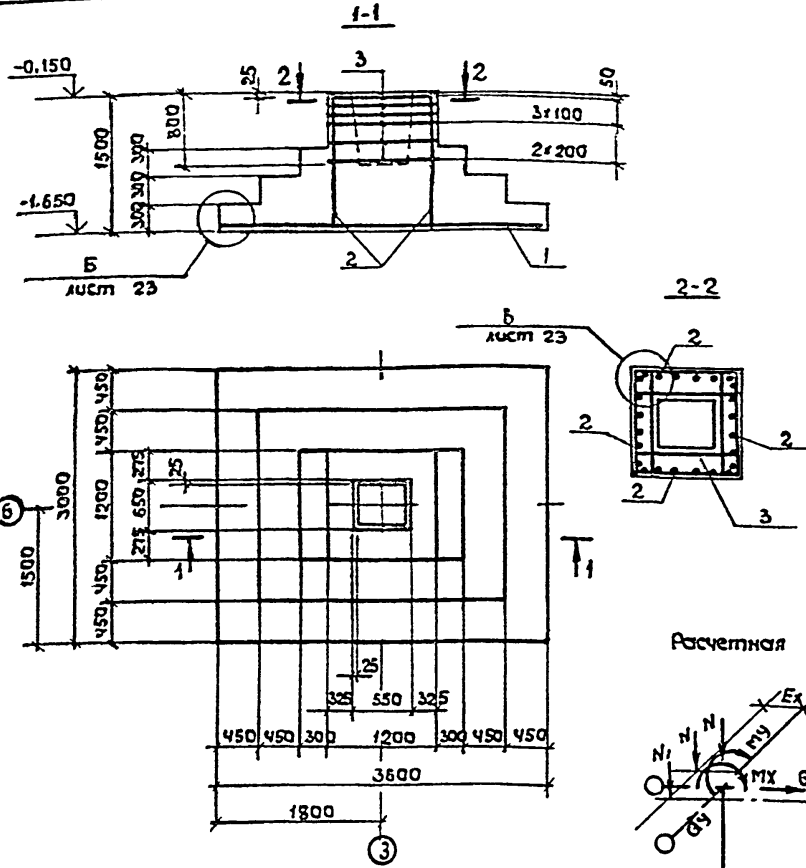


Таблица расчетных нагрузок на фундамент  
в кн, кн м (коэф. перетр. больше 1)

|    | Сочетания от колонн |        |        |        | Другие сосредоточен нагрузки |    |        |        |
|----|---------------------|--------|--------|--------|------------------------------|----|--------|--------|
|    | 1                   | 2      | 3      | 4      | i                            | Ni | Ex (м) | Ey (м) |
| N  | 1638                | 1638   | 1116   | 1116   | 1                            | 65 | -0.27  | ± 0.88 |
| My | ± 56                | —      | ± 82.2 | —      |                              |    |        |        |
| Qy | ± 7.7               | —      | ± 8.5  | —      |                              |    |        |        |
| Mx | ± 20.4              | ± 59.1 | ± 20.4 | ± 63.4 |                              |    |        |        |
| Qx | ± 3                 | ± 8.4  | ± 3    | ± 9    |                              |    |        |        |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение           | Наименование                           | кол. | Примеч.             |
|--------|------|------|-----------------------|--|------|---------------------|
|        |      |      |                       | Документация                           |      |                     |
| A3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -кж 22 | Вероятность распада стали на фундамент |      |                     |
| A3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -кж 23 | Узлы фундаментов                       |      |                     |
|        |      |      |                       | Сварочные единицы                      |      |                     |
|        |      |      |                       | Сетка арматурная                       |      |                     |
|        |      | 1    | 1.410-3 вып.1         | 2С 12АII 295x355                       | 1    | 94.5 кг             |
|        |      | 2    | 1.412-1/77 вып.3      | СН 12АII-10x15                         | 4    | 8.9 кг              |
|        |      | 3    | 1.412-1/77 вып.3      | СБ-8АI                                 | 6    | 3.6 кг              |
|        |      |      |                       | Материалы                              |      |                     |
|        |      |      |                       | Бетон класса В 12.5                    |      | 6.24 м <sup>3</sup> |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Унв. №   |  |  |  |

|             |            |       |       |   |                    |
|-------------|------------|-------|-------|---|--------------------|
| ГИП         | Евлев      | 10.87 | 03.87 | ТП 503-4-54.88  | КЖ                 |
| Исп. отг.   | Зильбертов | 03.87 | 03.87 |   |                    |
| П.компр.    | Чупакин    | 03.87 | 03.87 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                    |
| Рук.проект. | Оружьева   | 03.87 | 03.87 | Производственные помещения  | Страниц            |
| Вер.инж.    | Попова     | 01.88 | 01.88 |   | Р                  |
|             |            |       |       | Фундамент ФМ5   | Листов             |
|             |            |       |       |   | 28                 |
|             |            |       |       |   | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ |
|             |            |       |       |   | г. Саратов         |

копировал: Ловцова Л. формат А3

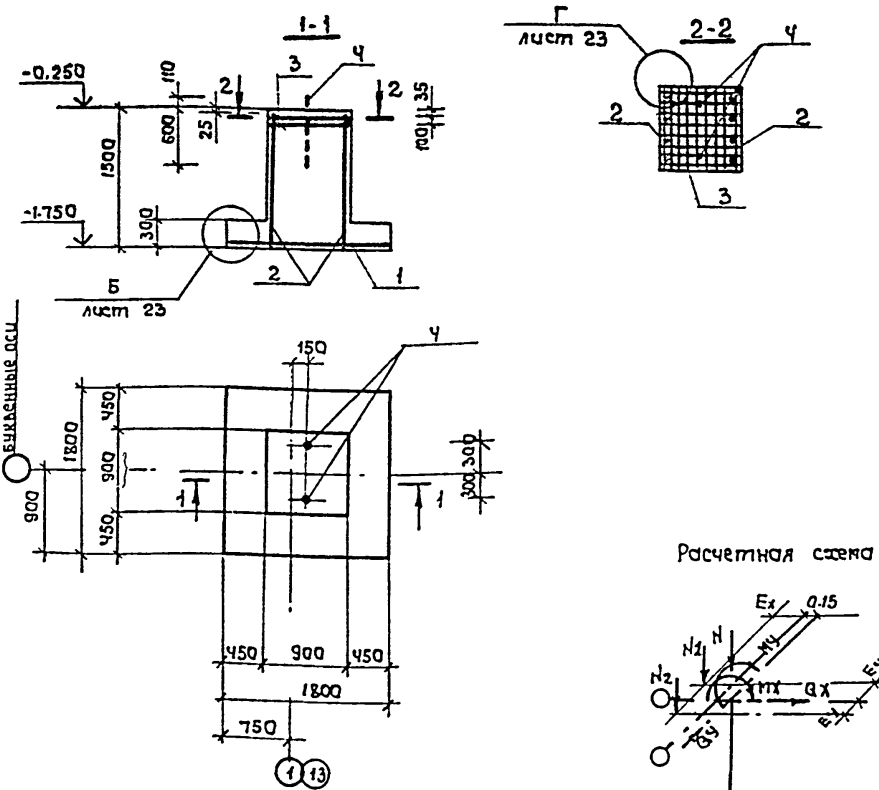


Таблица расчетных нагрузок на фундамент  
в кн, кн м (коэф. перетр. больше 1)

|    | Сочетания от колонн |   |   |   | Другие сосредоточен. нагрузки |     |        |        |
|----|---------------------|---|---|---|-------------------------------|-----|--------|--------|
|    | 1                   | 2 | 3 | 4 | i                             | Ni  | Ex (м) | Ey (м) |
| N  | 18                  |   |   |   | 1                             | 99  | -0.15  | 0.68   |
| Qy | ± 6                 |   |   |   | 2                             | 180 | -0.15  | -0.71  |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение           | Наименование                           | кол. | Примеч.             |
|--------|------|------|-----------------------|--|------|---------------------|
|        |      |      |                       | Документация                           |      |                     |
| A3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -кж 22 | Вероятность распада стали на фундамент |      |                     |
| A3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -кж 23 | Узлы фундаментов                       |      |                     |
|        |      |      |                       | Сварочные единицы                      |      |                     |
|        |      |      |                       | Сетка арматурная                       |      |                     |
|        |      | 1    | 1.410-3 вып.1         | 2С 10АII 175x175                       | 1    | 19.4 кг             |
|        |      | 2    | 1.410-3 вып.1         | 1С 12АII 85x145                        | 2    | 7.0 кг              |
|        |      | 3    | 1.412.1-4.050         | СН-8АI                                 | 2    | 3.5 кг              |
|        |      | 4    | 1.412.1-4.080         | Узорец закладной МН1                   | 2    | 3.4 кг              |
|        |      |      |                       | Детали                                 |      |                     |
|        |      |      |                       | Соединительные элементы                |      |                     |
|        |      | 5    | 1.412.1-4.080         | ММ1                                    | 4    | 0.73 кг             |
|        |      | 6    | 1.412.1-4.080         | ММ2                                    | 4    | 0.85 кг             |
|        |      | 7    | 1.412.1-4.080         | ММ3                                    | 4    | 0.52 кг             |
|        |      |      |                       | Материалы                              |      |                     |
|        |      |      |                       | Бетон класса В 12.5                    |      | 1.94 м <sup>3</sup> |

поз. 5, 6, 7 замаркированы на листе 23.

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Унв. №   |  |  |  |

|             |            |       |       |   |                    |
|-------------|------------|-------|-------|---|--------------------|
| ГИП         | Евлев      | 10.87 | 03.87 | ТП 503-4-54.88  | КЖ                 |
| Исп. отг.   | Зильбертов | 03.87 | 03.87 |   |                    |
| П.компр.    | Чупакин    | 03.87 | 03.87 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                    |
| Рук.проект. | Оружьева   | 03.87 | 03.87 | Производственные помещения  | Страниц            |
| Вер.инж.    | Попова     | 01.87 | 01.87 |   | Р                  |
|             |            |       |       | Фундамент ФМ6   | Листов             |
|             |            |       |       |   | 29                 |
|             |            |       |       |   | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ |
|             |            |       |       |   | г. Саратов         |

копировал Ловцова Л. формат А3



Миловау проект 503-4-54.88 Альбом I

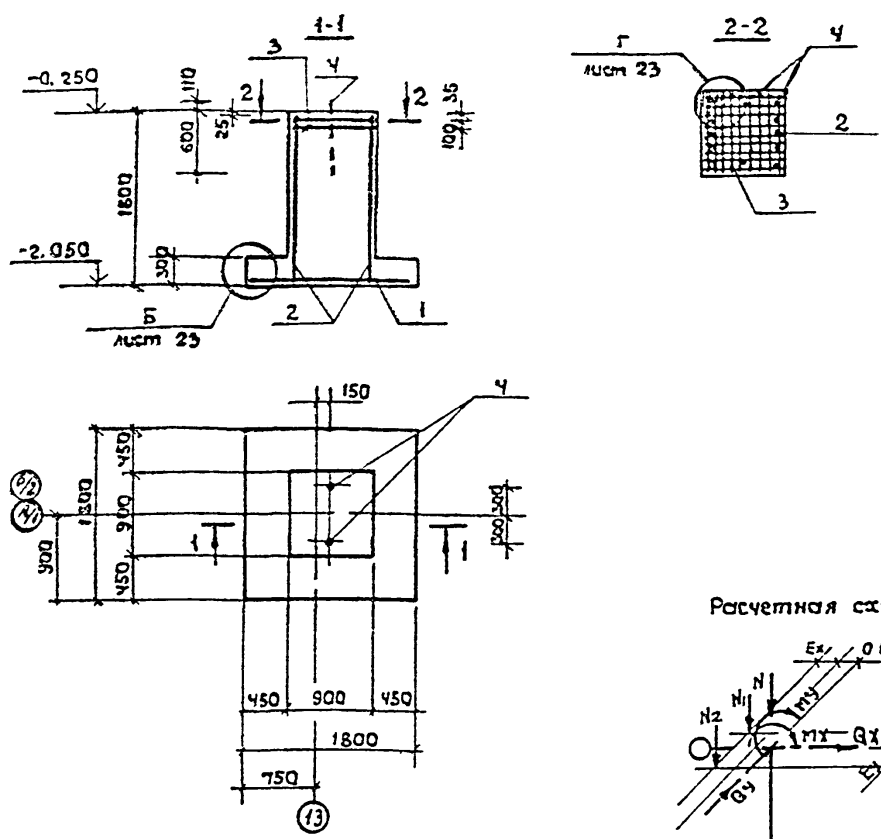


Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кн, кн м (коэф. перекр. больше 1)

| Сочетания от колонн | Другие сосредоточен. нагрузки |    |        |        |       |
|---------------------|-------------------------------|----|--------|--------|-------|
|                     | i                             | Hi | Ex (м) | Ey (м) |       |
| N                   | 18                            | 1  | 99     | -0.15  | 0.68  |
| Qx                  | ±6                            | 2  | 180    | -0.15  | -0.71 |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение           | Наименование                           | кол. | Примеч.            |
|--------|------|------|-----------------------|--|------|--------------------|
|        |      |      |                       | Документация                           |      |                    |
| A3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -кж 22 | Вероятность расхода стали на фундамент |      |                    |
| A3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -кж 23 | Узлы фундаментов                       |      |                    |
|        |      |      |                       | Сварочные единицы                      |      |                    |
|        |      |      |                       | Сетка арматурная                       |      |                    |
|        | 1    |      | 1.410-3 вып.1         | 2С 10АIII 175x175                      | 1    | 19.4кг             |
|        | 2    |      | 1.410-3 вып.1         | 1С 12АIII 85x175                       | 2    | 8.4кг              |
|        | 3    |      | 1.412.1-4 050         | СН-6АТ                                 | 2    | 3.5кг              |
|        | 4    |      | 1.412.1-4.060         | Узелые закладные МН1                   | 2    | 3.4кг              |
|        |      |      |                       | Детали                                 |      |                    |
|        |      |      |                       | Соединительные элементы                |      |                    |
|        | 5    |      | 1.412.1-4.080         | ММ1                                    | 4    | 0.73кг             |
|        | 6    |      | 1.412.1-4.080         | ММ2                                    | 4    | 0.85кг             |
|        | 7    |      | 1.412.1-4.080         | ММ3                                    | 4    | 0.52кг             |
|        |      |      |                       | Материалы                              |      |                    |
|        |      |      |                       | Бетон класса В 12.5                    |      | 2.19м <sup>3</sup> |

поз. 5,6,7 затаркированы на листе 23

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Унв. №   |  |  |  |

|          |           |       |         |   |                               |
|----------|-----------|-------|---------|---|-------------------------------|
| Гип      | Евелев    | 10.88 | 10028/2 | ТП 503-4-54.88  | КЖ                            |
| Нач.отр. | Зильберт  | 07.88 |         |   |                               |
| Гл.инж.  | Чупакин   | 07.88 |         |   |                               |
| Рук.цех. | Орджони   | 07.88 |         | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                               |
| Вер.инж. | Попова    | 01.88 |         |   |                               |
|          |           |       |         | Производственные помещения  | Стрелка Лист Листов           |
|          |           |       |         |   | Р 30                          |
|          |           |       |         | Фундамент ФМ7   | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов |
| Н.контр. | Полтачева | 07.88 |         |   |                               |

копировал Ловцова Ловца формат А3

Миловау проект 503-4-54.88 Альбом II

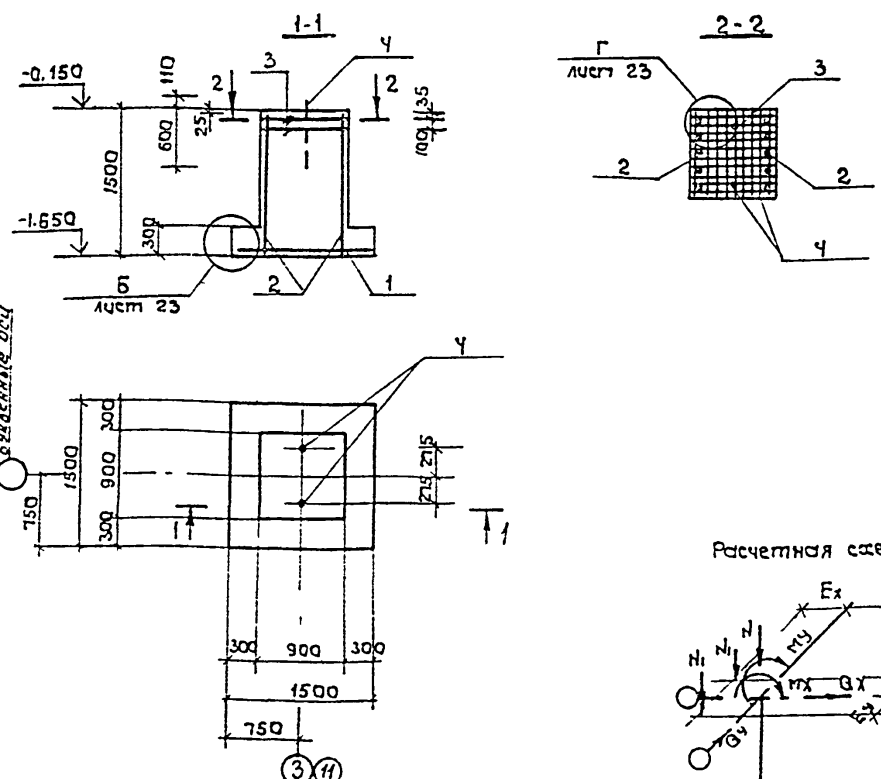


Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кн, кн м (коэф. перекр. больше 1)

| Сочетания от колонн | Другие сосредоточен. нагрузки |    |        |        |        |
|---------------------|-------------------------------|----|--------|--------|--------|
|                     | i                             | Hi | Ex (м) | Ey (м) |        |
| N                   | 24                            | 1  | 85     | -0.27  | ± 0.65 |
| Qx                  | ±9                            |    |        |        |        |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение           | Наименование                           | кол. | Примеч.             |
|--------|------|------|-----------------------|--|------|---------------------|
|        |      |      |                       | Документация                           |      |                     |
| A3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -кж 22 | Вероятность расхода стали на фундамент |      |                     |
| A3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -кж 23 | Узлы фундаментов                       |      |                     |
|        |      |      |                       | Сварочные единицы                      |      |                     |
|        |      |      |                       | Сетка арматурная                       |      |                     |
|        | 1    |      | 1.410-3 вып.1         | 2С 10АIII 145x145                      | 1    | 14.4кг              |
|        | 2    |      | 1.410-3 вып.1         | 1С 12АIII 85x145                       | 2    | 7.0кг               |
|        | 3    |      | 1.412.1-4 050         | СН-6АТ                                 | 2    | 3.5 кг              |
|        | 4    |      | 1.412.1-4.060         | Узелые закладные МН1                   | 2    | 3.4кг               |
|        |      |      |                       | Детали                                 |      |                     |
|        |      |      |                       | Соединительные элементы                |      |                     |
|        | 5    |      | 1.412.1-4.080         | ММ1                                    | 4    | 0.73кг              |
|        | 6    |      | 1.412.1-4.080         | ММ2                                    | 4    | 0.85кг              |
|        | 7    |      | 1.412.1-4.080         | ММ3                                    | 4    | 0.52кг              |
|        |      |      |                       | Материалы                              |      |                     |
|        |      |      |                       | Бетон класса В 12.5                    |      | 1.65 м <sup>3</sup> |

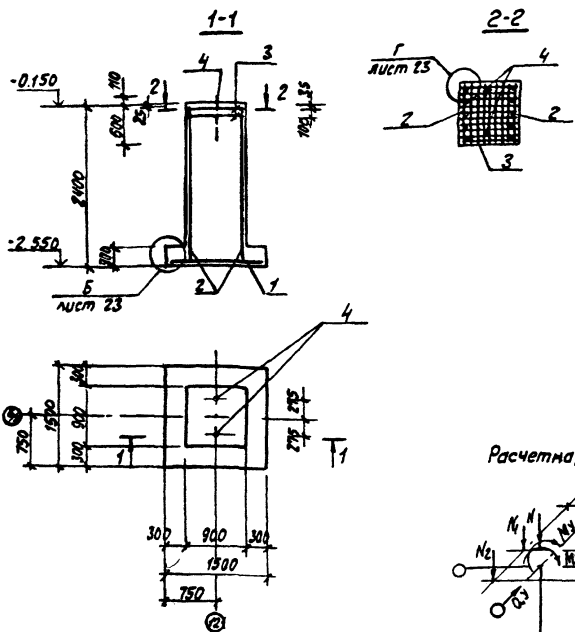
поз. 5,6,7 затаркированы на листе 23

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Унв. №   |  |  |  |

|          |           |       |         |   |                               |
|----------|-----------|-------|---------|---|-------------------------------|
| Гип      | Евелев    | 10.88 | 10028/2 | ТП 503-4-54.88  | КЖ                            |
| Нач.отр. | Зильберт  | 07.88 |         |   |                               |
| Гл.инж.  | Чупакин   | 07.88 |         |   |                               |
| Рук.цех. | Орджони   | 07.88 |         | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                               |
| Вер.инж. | Попова    | 01.88 |         |   |                               |
|          |           |       |         | Производственные помещения  | Стрелка Лист Листов           |
|          |           |       |         |   | Р 31                          |
|          |           |       |         | Фундамент ФМ8   | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов |
| Н.контр. | Полтачева | 07.88 |         |   |                               |

копировал Ловцова Ловца формат А3

Листовой проект ФДЗ-4-54.88



| Формат | Зона | Лист | Обозначение          | Наименование                         | Кол | Примечание         |        |
|--------|------|------|----------------------|--------------------------------------|-----|--------------------|--------|
|        |      |      |                      | <b>Документация</b>                  |     |                    |        |
| А3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -КМ22 | Ведомость расхода стали на фундамент |     |                    |        |
| А3     |      |      | ТП-503-4-54.88 -КМ23 | Узлы фундаментов                     |     |                    |        |
|        |      |      |                      | <b>Сборочные единицы</b>             |     |                    |        |
|        |      |      |                      | Сетка арматурная                     |     |                    |        |
|        |      | 1    | 1.410-3 66п.1        | 2С 145x145                           | 1   | 14.4кг             |        |
|        |      | 2    | 1.410-3 66п.1        | 7С 85x235                            | 2   | 11.2кг             |        |
|        |      | 3    | 1.412.1-4.050        | СМ-6 АИ                              | 2   | 3.5кг              |        |
|        |      | 4    | 1.412.1-4.060        | Изделие закладное МНТ                | 2   | 3.4кг              |        |
|        |      |      |                      | <b>Детали</b>                        |     |                    |        |
|        |      |      |                      | Соединительные элементы              |     |                    |        |
|        |      | 5    | 1.412.1-4.080        |                                      | ММ1 | 4                  | 0.73кг |
|        |      | 6    | 1.412.1-4.080        |                                      | ММ2 | 4                  | 0.89кг |
|        |      | 7    | 1.412.1-4.080        |                                      | ММ3 | 4                  | 0.52кг |
|        |      |      |                      | <b>Материалы</b>                     |     |                    |        |
|        |      |      |                      | Бетон класса В12.5                   |     | 2.19м <sup>3</sup> |        |

поз. 5, 6, 7 затаркированы на листе 23

Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кН, кН.м (коэф. перегр. больше 1)

| Сочетания от колонн | Прочие сосредоточенные нагрузки |    |       |       |       |
|---------------------|---------------------------------|----|-------|-------|-------|
|                     | l                               | Ni | Ex(м) | Ey(м) |       |
| 1                   |                                 |    |       |       |       |
| N                   | 24                              | 1  | 65    | -0.27 | 0.65  |
| Qx ±9               |                                 | 2  | 33    | -0.27 | -0.65 |

|        |  |  |  |
|--------|--|--|--|
| Приказ |  |  |  |
| И№.м   |  |  |  |

|          |           |       |   |                     |
|----------|-----------|-------|---|---------------------|
| ИП       | Евлев     | 03.88 | ТП 503-4-54.88  | МН                  |
| Мокото   | Зубартов  | 02.88 |   |                     |
| И.контр. | Чупакин   | 02.88 | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                     |
| И.контр. | Ирландова | 02.88 | Производственные помещения  | Страниц Лист Листок |
| И.контр. | Попова    | 01.88 | Фундамент ФМ 9  | Р 32                |
| И.контр. | Толмачева | 03.88 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов   |                     |

Копировал: Леденева

Формат А3

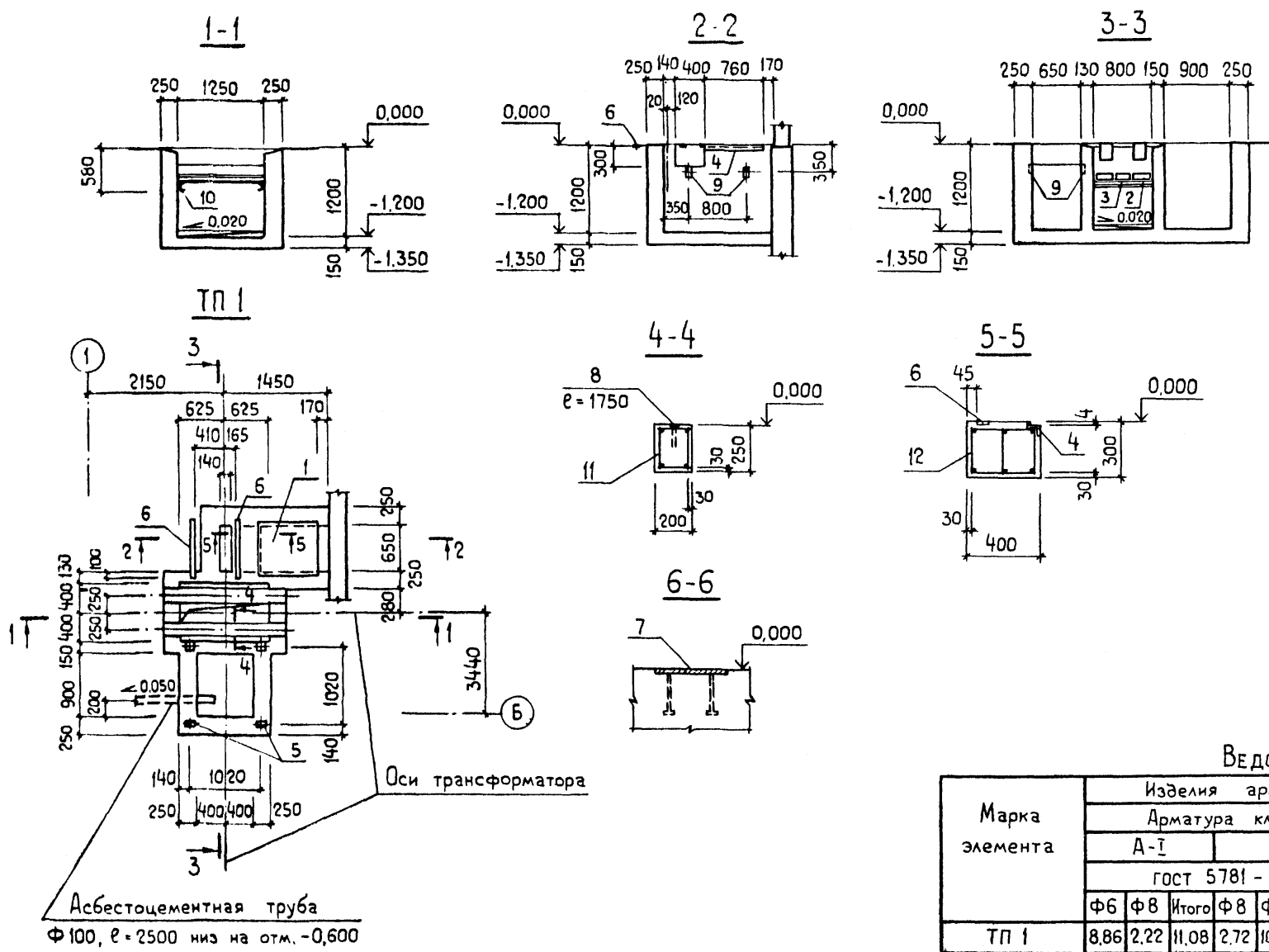
Типовой проект 503-4-54.88 Альбом II

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПРИЯМОК ТП 1

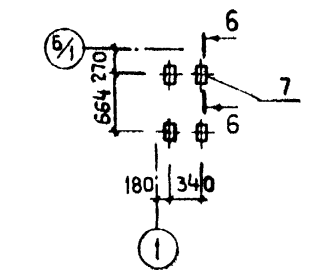
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение                | Наименование  | Кол. | Примечание          |
|--------|------|------|----------------------------|---|------|---------------------|
|        |      |      |                            | Сборочные единицы   |      |                     |
|        |      |      |                            | Изделия металлические                                       |      |                     |
| A4     |      | 1    | ТП 503-4-54.88 КИ-07000-07 | Щит Щ 1   | 1    |                     |
| A4     |      | 2    | -04                        | Решетка Р 1   | 2    |                     |
| A4     |      | 3    | -05                        | " Р 2   | 1    |                     |
|        |      |      |                            | Изделия закладные   |      |                     |
|        |      | 4    | 1.400-15 вып. 1            | МН 556  |      | 2,90 м              |
|        |      | 5    | 1.400-15 вып. 1            | МН 101-6  | 4    |                     |
|        |      | 6    | 1.400-15 вып. 1            | МН 104-6  |      | 1,70 м              |
|        |      | 7    | 1.400-15 вып. 1            | МН 107-6  | 4    |                     |
|        |      | 8    | 3.400-6/76                 | МИ 1-8  |      | 350 м               |
|        |      | 9    | 3.400-6/76                 | МИ 1-11   | 4    |                     |
|        |      | 10   |                            | Швеллер С 10-гост 8240-72* е=1000<br>ВСт 3кп 2 гост 535-79* | 2    |                     |
|        |      |      |                            | Изделия арматурные  |      |                     |
| A4     |      | 11   | ТП 503-4-54.88 КИ-10000-01 | Каркас КП 1   | 2    |                     |
| A4     |      | 12   | -02                        | " КП 2  | 1    |                     |
|        |      |      |                            | Материалы   |      |                     |
|        |      |      |                            | Бетон класса В12,5  |      | 3,42 м <sup>3</sup> |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | Изделия арматурные |       |       |      |       |       | Изделия закладные |       |               |       |               |       |                |       |       |       | Общий расход |       |       |       |        |
|----------------|--------------------|-------|-------|------|-------|-------|-------------------|-------|---------------|-------|---------------|-------|----------------|-------|-------|-------|--------------|-------|-------|-------|--------|
|                | Арматура класса    |       |       |      |       |       | Арматура класса   |       | Прокат марки  |       |               |       |                |       | Всего |       |              |       |       |       |        |
|                | А-I                |       | А-III |      |       |       | А-I               | А-III | ВСт 3 кп      |       |               |       |                |       |       |       |              |       |       |       |        |
|                | гост 5781-82*      |       |       |      |       |       | гост 5781-82*     |       | гост 8240-72* |       | гост 8509-86* |       | гост 19903-74* |       |       |       |              |       |       |       |        |
| Ф6             | Ф8                 | Итого | Ф8    | Ф16  | -     | Итого | Ф6                | Итого | Ф8            | Итого | С 10          | Итого | С 63-5         | Итого | - 6   | - 8   | Итого        | Всего |       |       |        |
| ТП 1           | 8,86               | 2,22  | 11,08 | 2,72 | 10,92 |       | 13,64             | 24,72 | 0,58          | 0,58  | 6,60          | 6,60  | 17,18          | 17,18 | 13,92 | 13,92 | 9,56         | 27,70 | 37,26 | 75,54 | 100,26 |



План закладных деталей на отм. 0,000

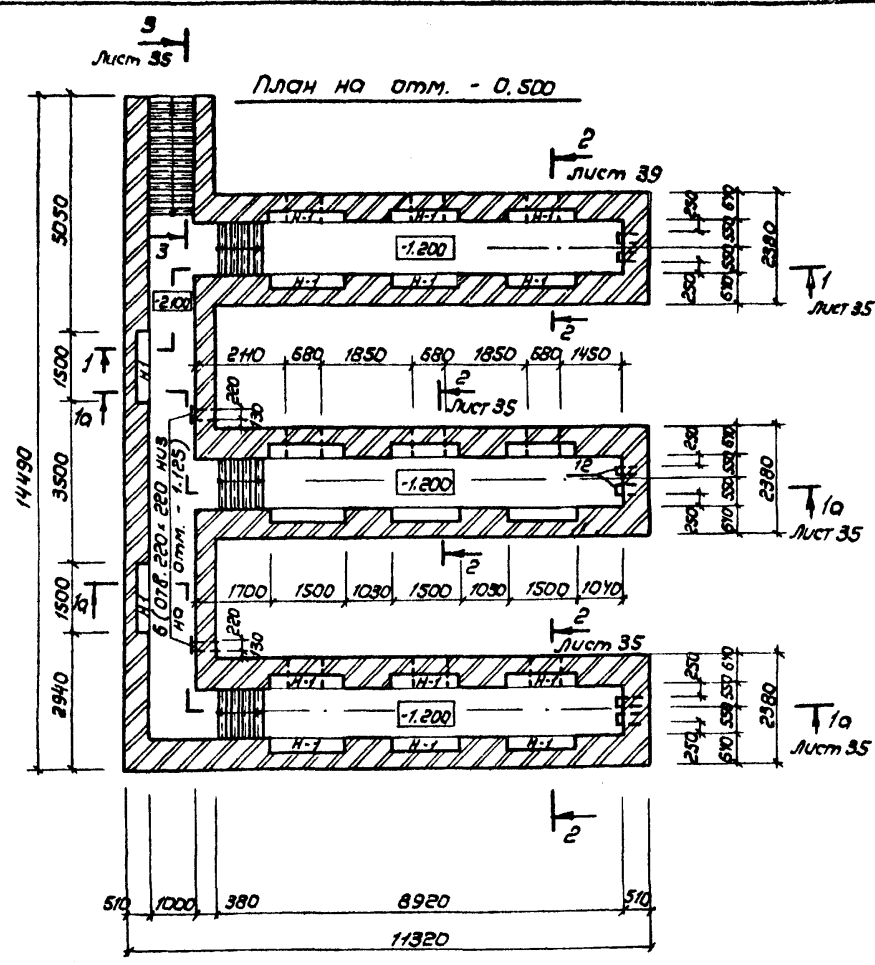
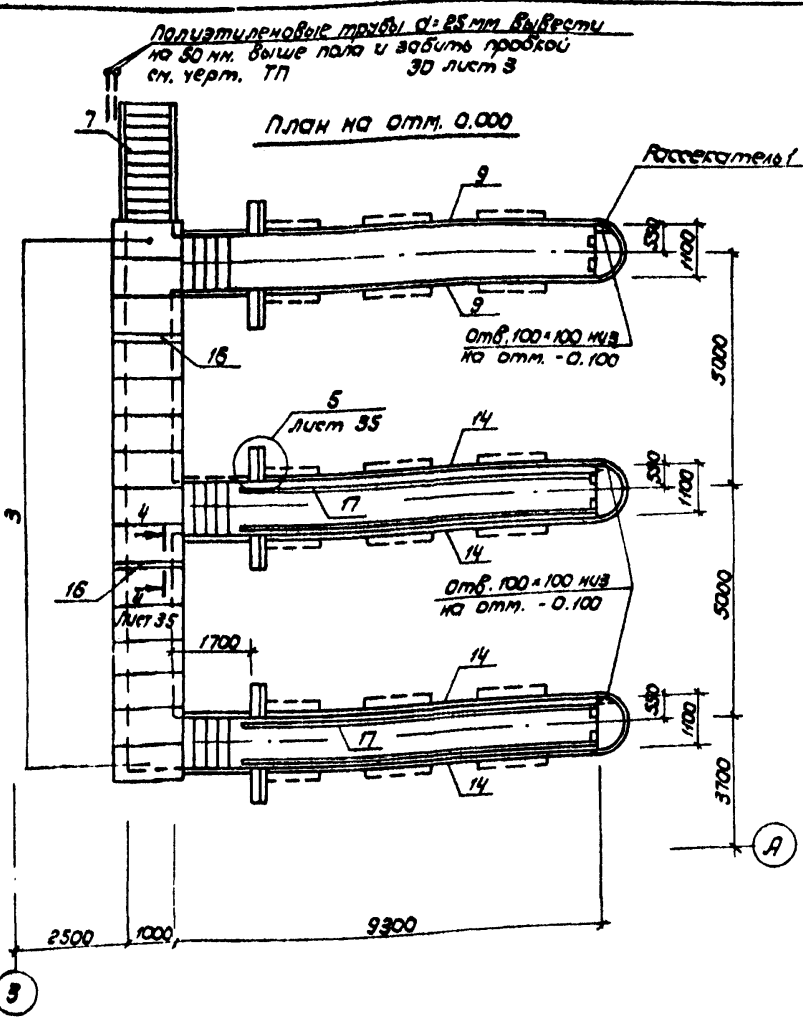


1. Поверх решеток над маслоприемником насыпать слой чистого гравия или промытого гранитного щебня, либо непористого щебня другой породы, толщиной слоя не менее 250 мм и крупностью 30 ÷ 50 мм.  
2. Щит Щ 1 и решетки Р 1 и Р 2 в ведомость расхода стали не включены.

|             |                     |   |
|-------------|---------------------|---|
| ГИП         | Евелев              | 100 28 / 2  |
| Нач. отд.   | Зильбертов          | ТП 503-4-54.88  |
| Гл. констр. | Чухажин             | КЖ  |
| Рук. гр.    | Оруджева            | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |
| Ст. инж.    | Киреев              |   |
| Привязан:   |                     | Производственные помещения  |
| Инд. №      | Н. контр. Толмачева | Приямок ТП 1  |
|             |                     | Стадия  |
|             |                     | Лист  |
|             |                     | Листов  |
|             |                     | Р   |
|             |                     | 33  |
|             |                     | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  |
|             |                     | г. Саратов  |

Тубовой проект 503-4-54.55

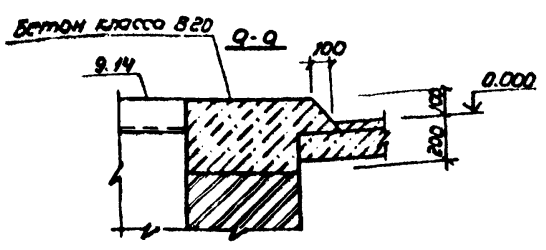
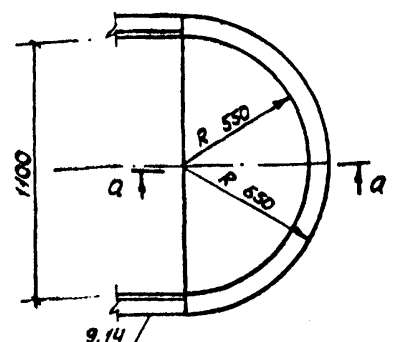
Альбом №



Спецификация элементов на смотровую канавку СК1

| № п/п                         | Обозначение               | Наименование             | кол.  | Примечание     |
|-------------------------------|---------------------------|--------------------------|-------|----------------|
| <b>Сборочные единицы</b>      |                           |                          |       |                |
| <b>Изделия железобетонные</b> |                           |                          |       |                |
| 1                             | 1.038.1-1.1020000-04      | Перемычка 2ПБ16-2        | 6     |                |
| 2                             | 1.038.1-1.1010000         | " 1ПБ10-1                | 45    |                |
| 3                             | 3.006.1-2/6E Вып. 1-2     | Плита П109-5Б            | 15    |                |
| <b>Изделия металлические</b>  |                           |                          |       |                |
| 4                             | ТН503-4-54.88 КУ-07000-06 | Решетка РЗ               | 20    |                |
| 5                             | 1.494-10                  | " Р200 III               | 9     |                |
| 6                             | 1.494-10                  | " Р200 I                 | 2     |                |
| 7                             | ТН503-4-54.88 КУ-07000-09 | Ограждение ОГ1           |       | 5.00 м         |
| <b>Изделия арматурные</b>     |                           |                          |       |                |
| 8                             | ТН503-4-54.88 КУ-11000-03 | Сетка СЗ                 | 20    |                |
| <b>Изделия закладные</b>      |                           |                          |       |                |
| 9                             | ТН503-4-54.88 КУ-09000-01 | МН1                      |       | 18.12 м        |
| 10                            | -02                       | МН2                      | 40    |                |
| 11                            | -03                       | МН3                      | 40    |                |
| 12                            | -04                       | МН4                      | 12    |                |
| 13                            | -05                       | МН5                      | 18    |                |
| 14                            | -06                       | МН6                      |       | 36.24 м        |
| 15                            | 3.400 - 6/76              | МУ 4 - 46                |       | 23.20 м        |
| 16                            |                           | Швеллер ГОСТ 8240-72* 12 | 2     |                |
| 17                            |                           | Швеллер ГОСТ 8240-72* 8  |       | 31.60 м        |
| 18                            | 1.400-15 Вып.1            | Ст 34                    | 160   |                |
| <b>Материалы</b>              |                           |                          |       |                |
|                               |                           | Бетон класса В12.5       | 19.59 | м <sup>3</sup> |
|                               |                           | Бетон класса В20         | 19.84 | м <sup>3</sup> |

Рассекатель 1



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

| Марка элемента | Изделия арматурные |       |        |        |        | Изделия закладные |       |       |       |       |              |       |        |        |        |              |        |        |        |        | Всего | Общий расход |      |      |      |         |         |  |  |  |  |
|----------------|--------------------|-------|--------|--------|--------|-------------------|-------|-------|-------|-------|--------------|-------|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|--------|--------|-------|--------------|------|------|------|---------|---------|--|--|--|--|
|                | Арматура класса    |       |        |        |        | Арматура класса   |       |       |       |       | Прокат марки |       |        |        |        | ГОСТ 8915-70 |        |        |        |        |       |              |      |      |      |         |         |  |  |  |  |
|                | А-I                |       | А-III  |        | Всего  | А-I               |       | А-III |       |       | В Ст 3 кл 2  |       |        |        |        |              |        |        |        |        |       |              |      |      |      |         |         |  |  |  |  |
|                | φ 6                | Утого | φ 10   | Утого  |        | φ 6               | Утого | φ 8   | Утого | φ 12  | Утого        | φ 12  | Утого  | φ 12   | Утого  |              | φ 12   | Утого  |        |        |       |              |      |      |      |         |         |  |  |  |  |
| СК1            | 44.00              | 44.00 | 120.00 | 120.00 | 157.00 | 2.34              | 9.20  | 0.80  | 20.88 | 33.22 | 69.72        | 69.72 | 222.78 | 219.65 | 442.43 | 83.16        | 88.16  | 709.50 | 709.50 | 357.49 | -     | 357.49       | -    | -    | 0.80 | 1701.32 | 1865.32 |  |  |  |  |
| СК2            | 48.40              | 48.10 | 132.00 | 132.00 | 180.40 | -                 | 10.12 | 0.88  | 13.92 | 24.92 | 55.98        | 55.98 | -      | 534.98 | 534.98 | 71.44        | 71.44  | 717.00 | 717.00 | 378.22 | -     | 378.22       | -    | -    | 0.88 | 1783.42 | 1963.82 |  |  |  |  |
| СК3            | 41.80              | 41.80 | 114.00 | 114.00 | 155.80 | -                 | 8.74  | 0.76  | 13.92 | 23.72 | 53.98        | 53.98 | -      | 534.98 | 534.98 | 71.44        | 71.44  | 717.00 | 717.00 | 374.50 | -     | 374.50       | -    | -    | 0.82 | 1763.00 | 1933.88 |  |  |  |  |
| СК4            | 35.20              | 35.20 | 96.00  | 96.00  | 131.20 | -                 | 3.68  | 0.32  | -     | 4.00  | 45.02        | 45.02 | -      | 314.50 | 314.50 | 109.44       | 109.44 | 452.00 | 452.00 | 231.22 | -     | 231.22       | 6.50 | 6.50 | 0.32 | 1763.00 | 1294.20 |  |  |  |  |
|                |                    |       |        |        |        |                   |       |       |       |       |              |       |        |        |        | Итого        |        | 1002.8 |        | 12     |       |              |      |      |      |         |         |  |  |  |  |

ТН- 503-4-54.88 -КЖ

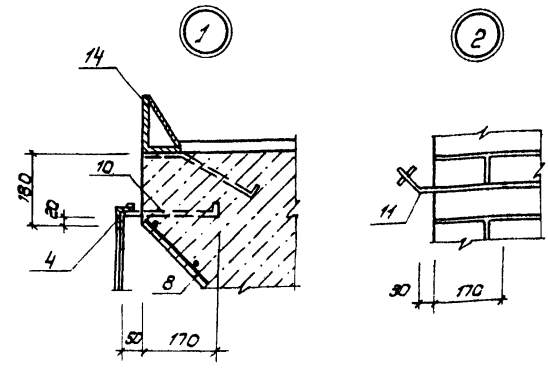
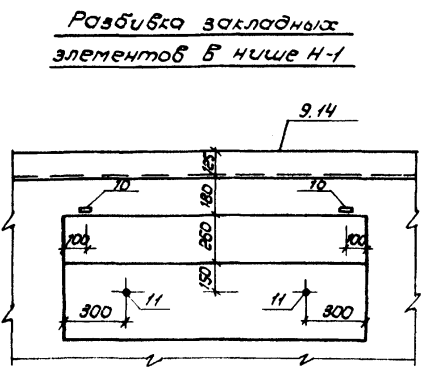
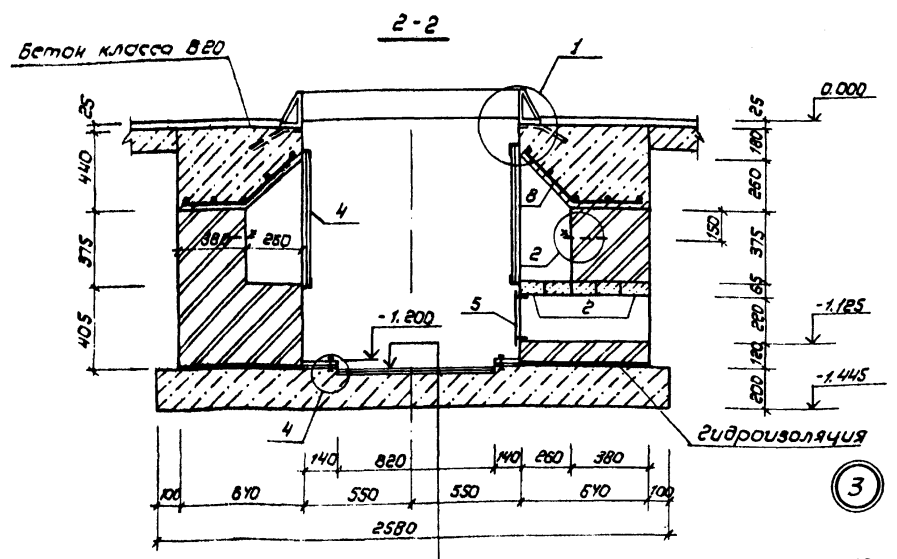
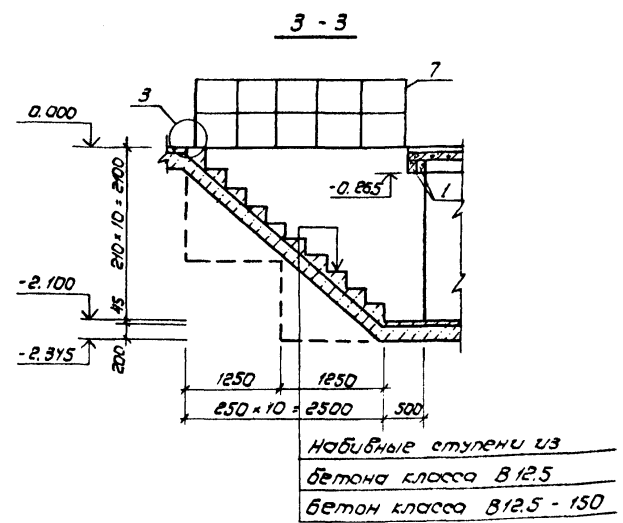
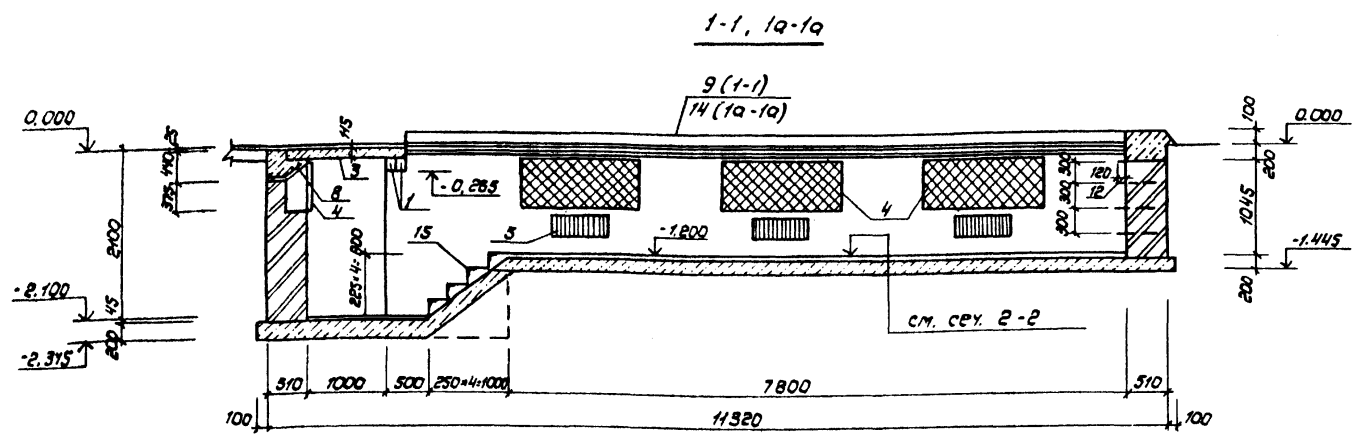
Производственные помещения

Смотровая канавка СК1

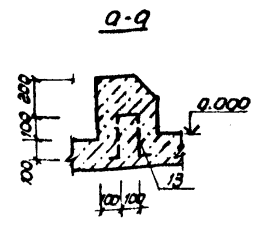
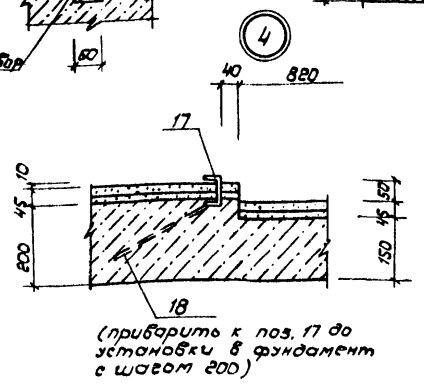
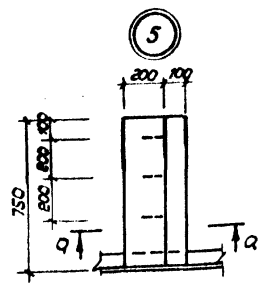
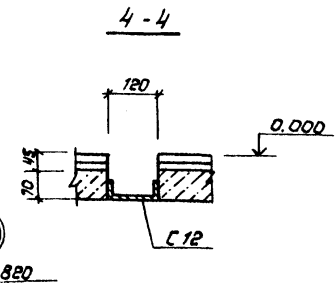
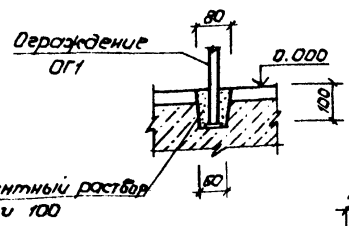
ПРИВЯЗКА

И.И.И.И.

Тупой проект 503-4-54.88 Альбом 1

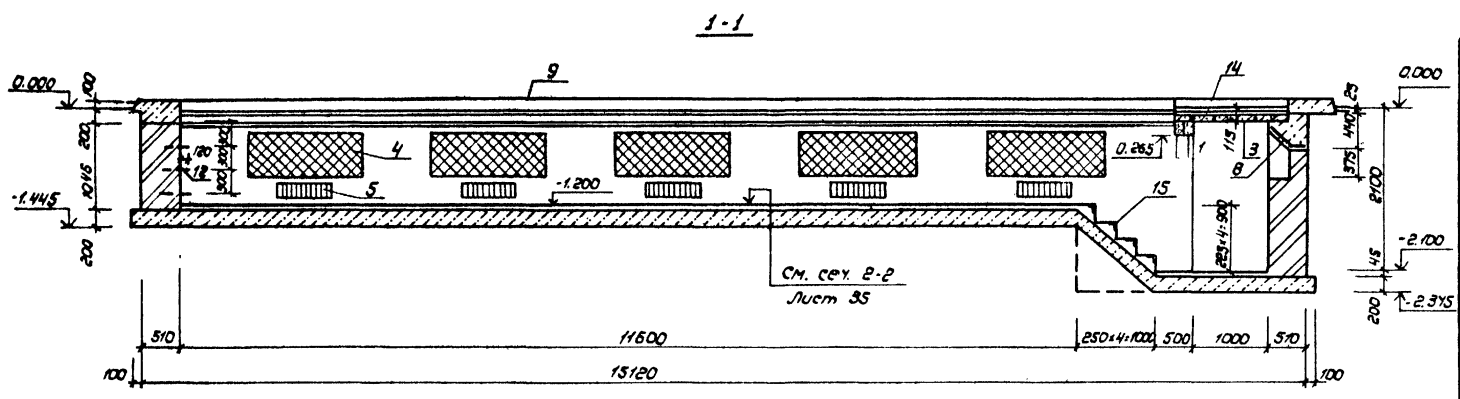


Плиты мозаичные  
 Цементный раствор  
 марки 200 - 20  
 Бетон класса В12.5  
 щебень с пропиткой битумом  
 по уплотненному основанию - 100



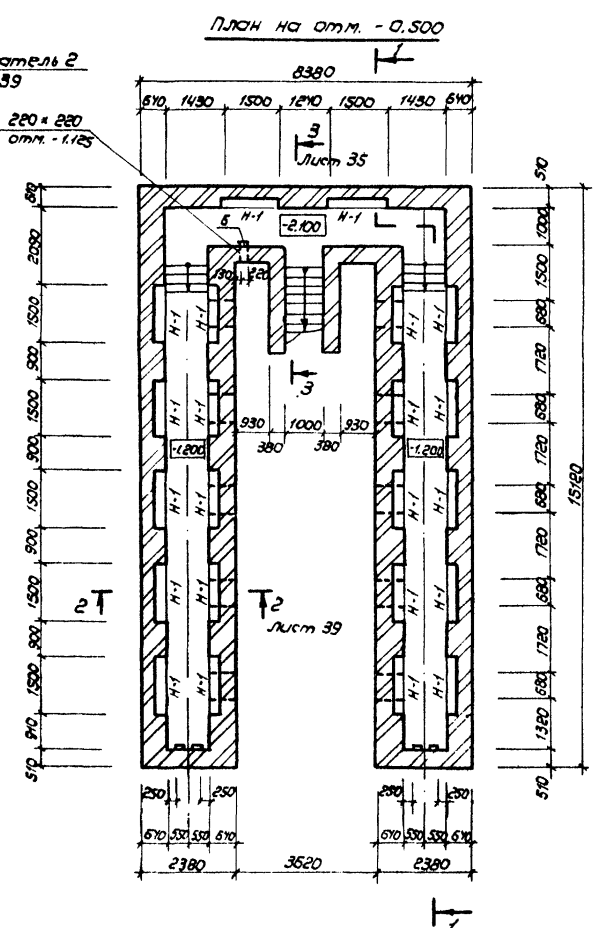
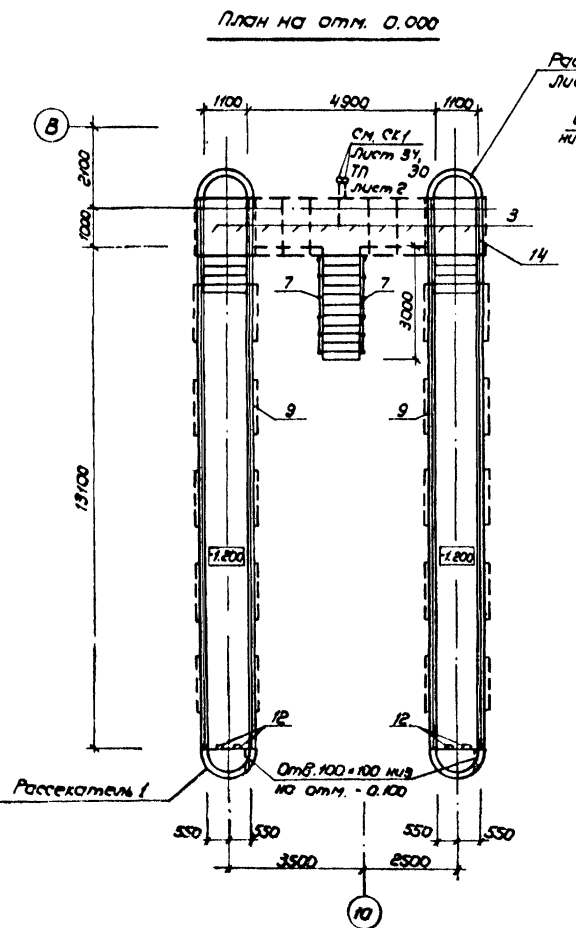
|           |              |  |                    |
|-----------|--------------|--|--------------------|
| Привязки  |              | 10028/2  |                    |
| ГЛП       | Евлев        | ТП 503-4-54.88   | КЖ                 |
| Нах.отд.  | Шильбертов   | Производственные корпуса станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |                    |
| И.констр. | Чупакин      | Сталь. лист Листов   |                    |
| Рук.вр.   | Орджоникидзе | Производственные помещения   | Р 35               |
| Ст.инж.   | Куреев       | Стальная канва с кт сечения 1-1 + 4-4  | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ |
|           |              | ЛЗЛы 1:5   | г. Саратов         |
|           |              | Колпачки: Звезда 38  | Формат А2          |

Рабочий чертеж  
 Типовой проект 503-4-54.88



Спецификация элементов на смотровую канаву ск2

| Поз.                          | Обозначение               | Наименование         | Кол.                | Примечание |
|-------------------------------|---------------------------|----------------------|---------------------|------------|
| <b>Сборочные единицы</b>      |                           |                      |                     |            |
| <b>Изделия железобетонные</b> |                           |                      |                     |            |
| 1                             | 1.038.1-1.1020000-04      | Перемычка 27516-2    | 6                   |            |
| 2                             | 1.038.1-1.1010000         | 17510-1              | 50                  |            |
| 3                             | 3.006.1-2/82 Вып. 1-2     | Плита П102-55        | 10                  |            |
| <b>Изделия металлические</b>  |                           |                      |                     |            |
| 4                             | ТТ503-4-54.88.КУ-07000-06 | Решетка Р3           | 22                  |            |
| 5                             | 1.494-10                  | " Р200 <sup>II</sup> | 10                  |            |
| 6                             | 1.494-10                  | " Р200 <sup>I</sup>  | 1                   |            |
| 7                             | ТТ503-4-54.88.КУ-07000-09 | Дорожка ДГУ          | 5.00м               |            |
| <b>Изделия арматурные</b>     |                           |                      |                     |            |
| 8                             | ТТ503-4-54.88.КУ-11000-03 | Сетка С3             | 22                  |            |
| <b>Изделия закладные</b>      |                           |                      |                     |            |
| 9                             | ТТ503-4-54.88.КУ-09000-01 | МН1                  | 51.44м              |            |
| 10                            | -02                       | МН2                  | 44                  |            |
| 11                            | -03                       | МН3                  | 44                  |            |
| 12                            | -04                       | МН4                  | 8                   |            |
| 14                            | -05                       | МН5                  | 5.92м               |            |
| 15                            | 3.700-6/76                | МУ4-46               | 18.80м              |            |
| <b>Материалы</b>              |                           |                      |                     |            |
| Бетон класса В12.5            |                           |                      | 18.71м <sup>3</sup> |            |
| Бетон класса В20              |                           |                      | 16.62м <sup>3</sup> |            |



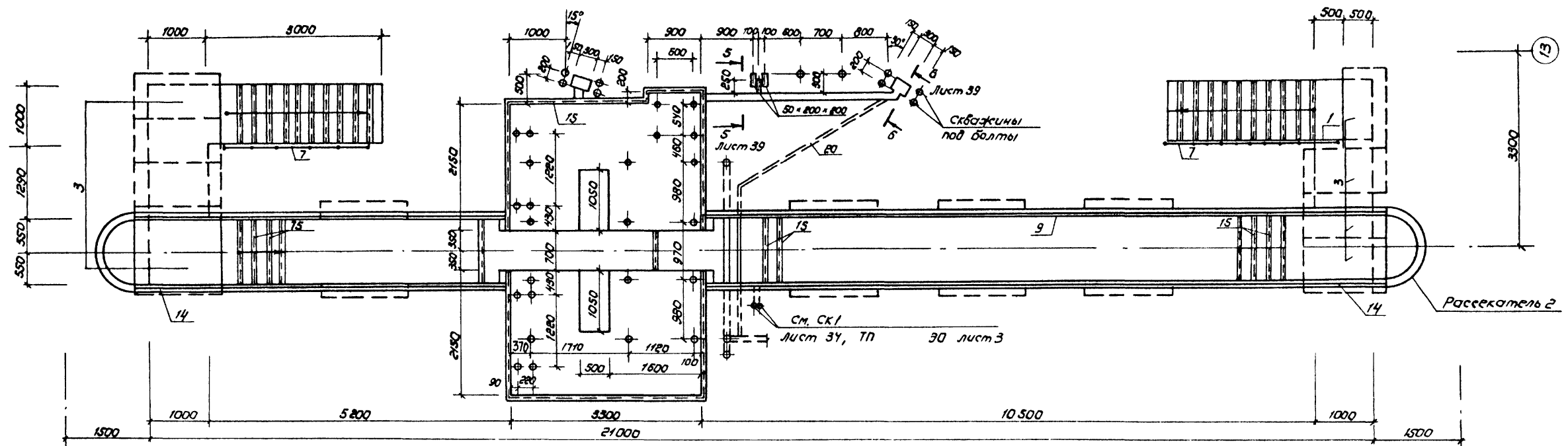
|  |           |      |      |         |
|--|-----------|------|------|---------|
| Ген.пр.  | Евелев    | Инж. | С.В. | 10028/2 |
| Мат.отв.   | Зильберт  | Инж. | С.В. |         |
| Дир.кадр.  | Чупракин  | Инж. | С.В. |         |
| Рис.гр.  | Сурдженко | Инж. | С.В. |         |
| Ст.инж.  | Куреев    | Инж. | С.В. |         |
| ТТ 503-4-54.88 КЖ<br>Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 автомобилей<br>Производственные помещения<br>Стадия Лист Листов<br>р 36<br>Смотровая канавка СК2<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратов |           |      |      |         |

|            |  |
|------------|--|
| Приб.в.зн. |  |
| УИВ.№      |  |

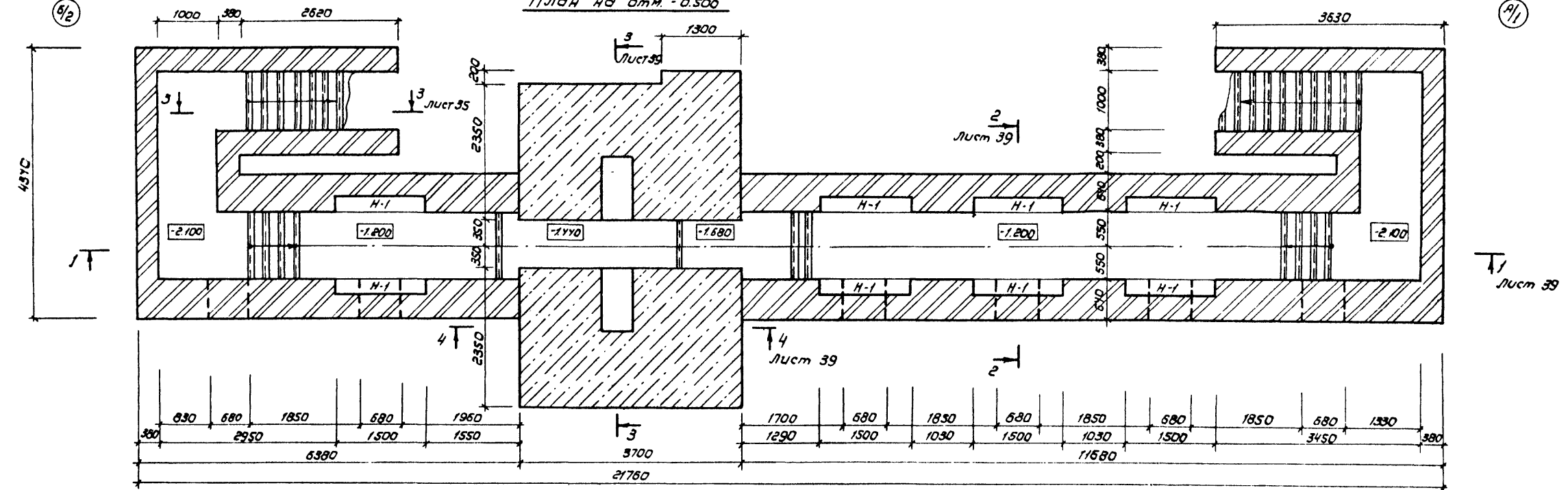
Человек: 36 человек



План на отм. 0.000



План на отм. -0.500



Тупової проект 503-4-54.88 Альбом 2

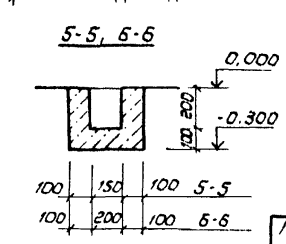
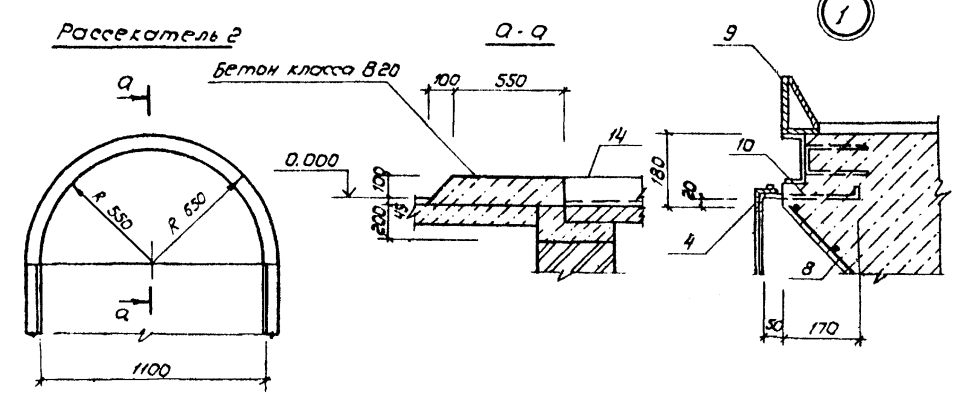
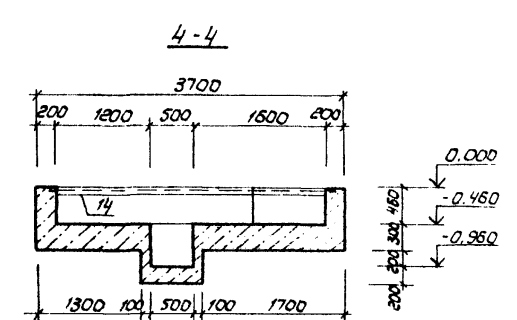
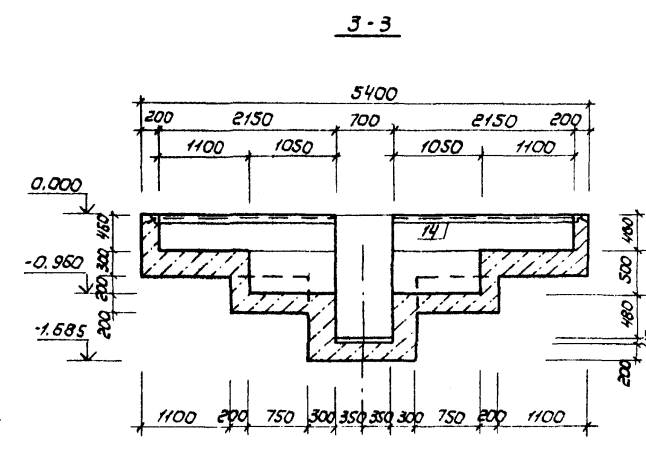
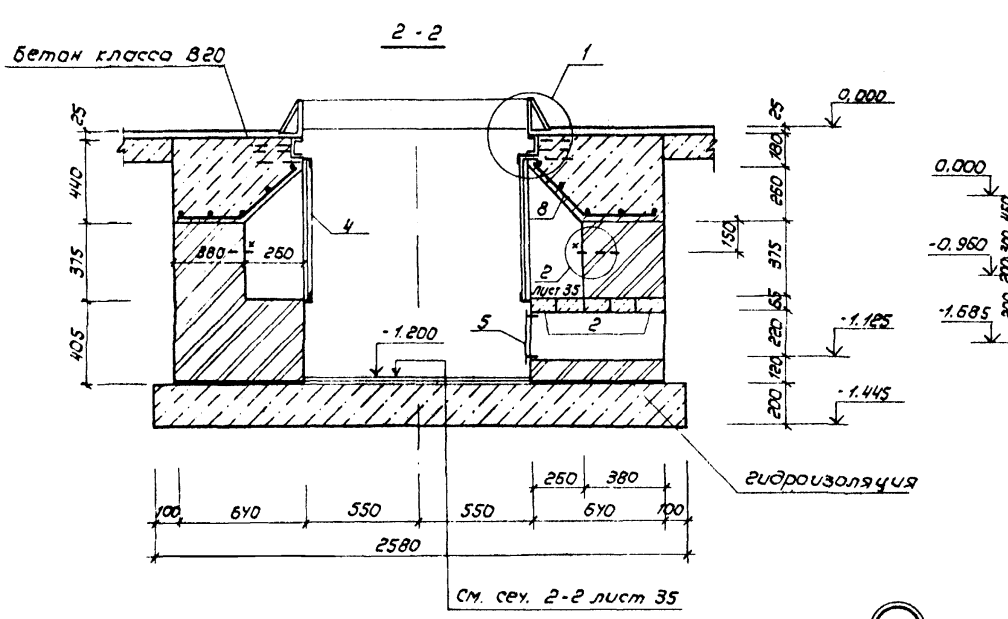
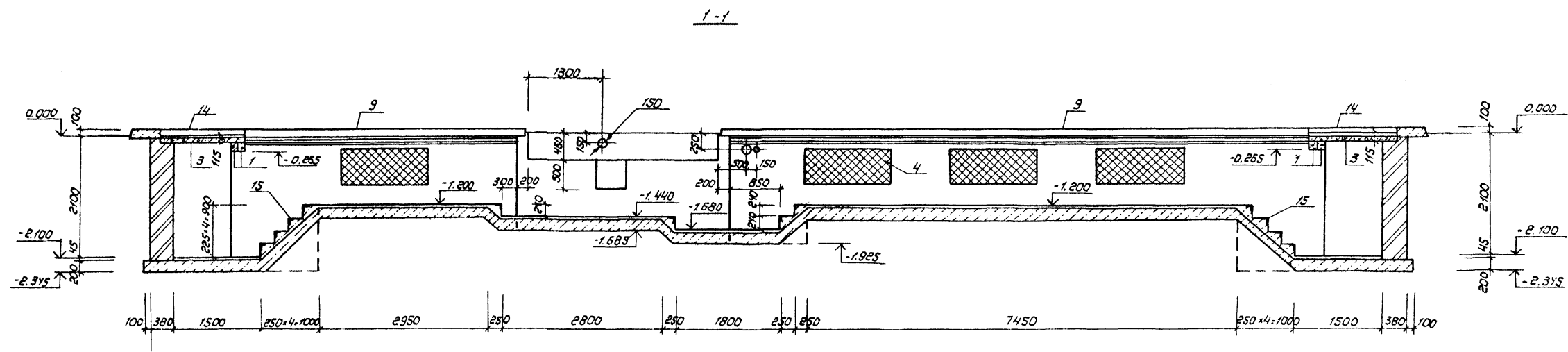
Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

|            |           |          |  |                               |
|------------|-----------|----------|--|-------------------------------|
| ГЛП        | Евлев     | 05.88    | ТТ 503-4-54.88   | КЖ                            |
| Науч. отд. | Эльбертов | 05.88    |  |                               |
| Ол. комп.  | Чулпакин  | 05.88    |  |                               |
| Рук. пр.   | Орджанов  | 05.88    |  |                               |
| Ст. инж.   | Курев     | 05.88    | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 автомобилей | Стадия: Лист                  |
| Привязан   |           |          | Производственные помещения   | Р 38                          |
| Инв. №     | Н.КОНТ    | Голмачев | Смотровая канава СК-4  | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов |

Копировал: Зברהва 31- Формат А2



Альбом 7  
 503-4-54.88  
 Типовой проект

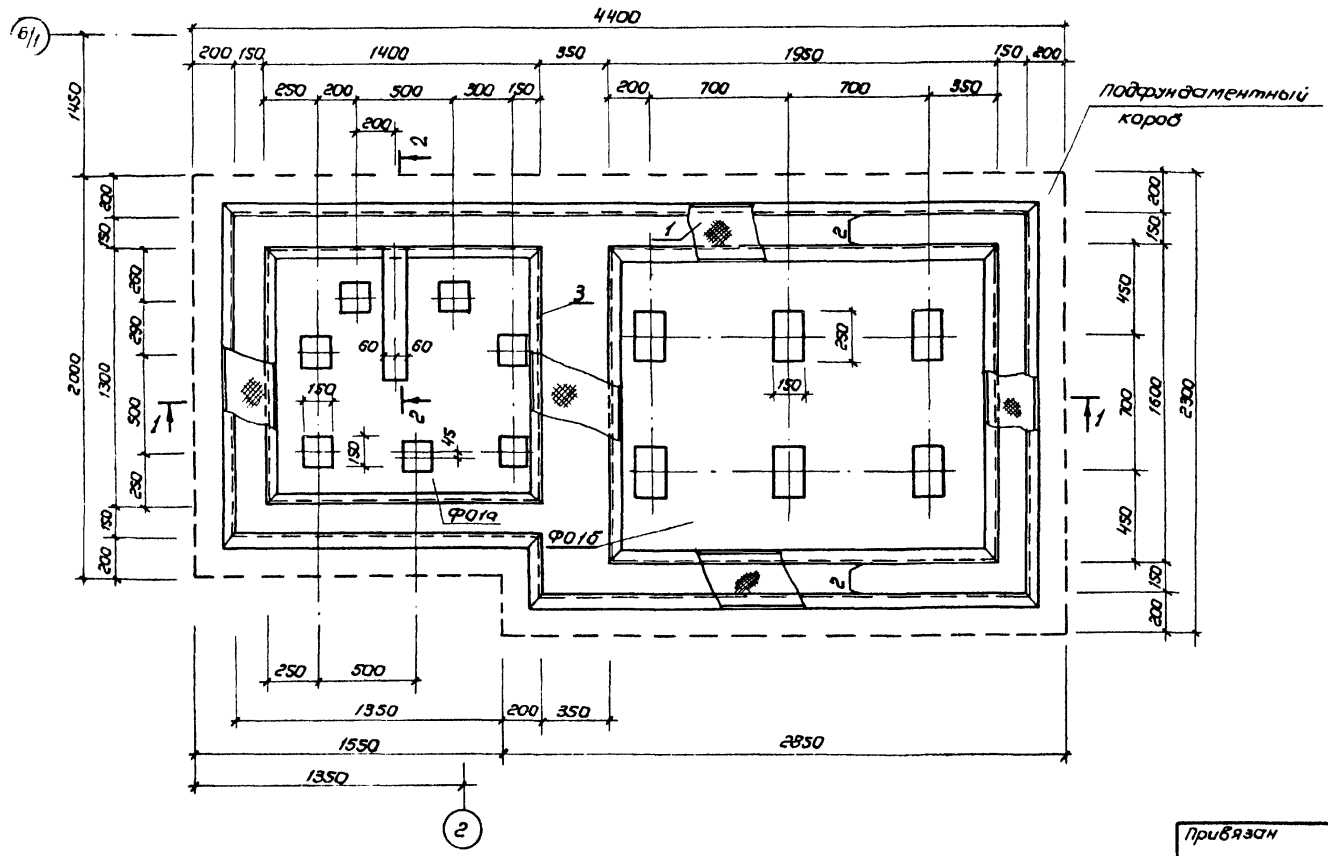
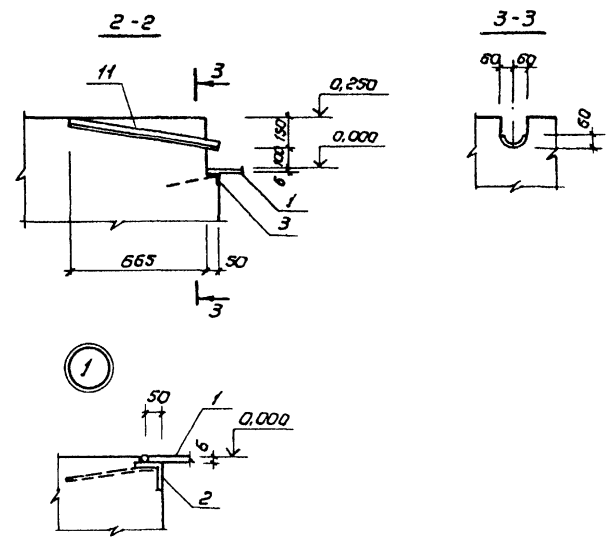
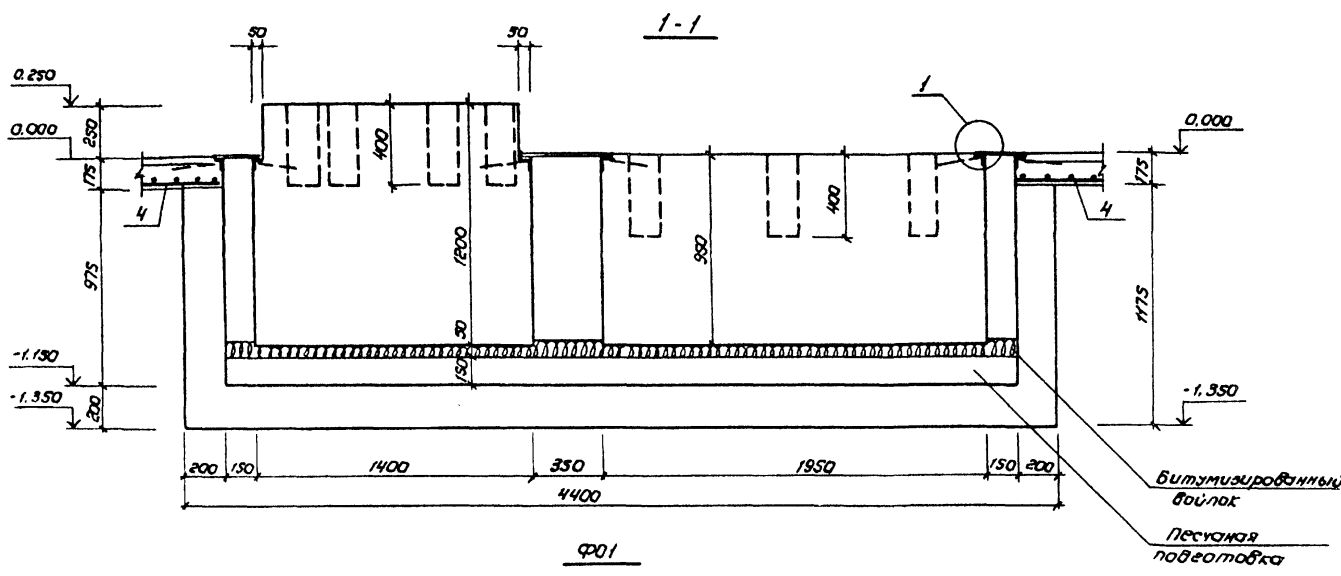


Спецификация элементов на смотровую канаву ск 4.

| Ранжир | Зона | Поз | Обозначение                | Наименование                                       | Кол. | Примечание           |
|--------|------|-----|----------------------------|--|------|----------------------|
|        |      |     |                            | <b>Сборочные единицы</b>                           |      |                      |
|        |      |     |                            | <b>Изделия железобетонные</b>                      |      |                      |
|        |      | 1   | 1.038.1-1.1020000-04       | Перемычка 27518-2                                  | 7    |                      |
|        |      | 2   | 1.038.1-1.1010000          | " 17510-1  | 30   |                      |
|        |      | 3   | 3.006.1-2/82 Б.пл. 1-2     | Плита ПНОд-5Б                                      | 9    |                      |
|        |      |     |                            | <b>Изделия металлические</b>                       |      |                      |
|        |      | 4   | ТН 503-4-54.88.КУ-07000-05 | Решетка РЗ   | 8    |                      |
|        |      | 5   | 1.494-10                   | " Р200 III   | 6    |                      |
|        |      | 7   | ТН 503-4-54.88.КУ-07000-09 | Ображение ОГ1                                      |      | 5.00 м               |
|        |      |     |                            | <b>Изделия арматурные</b>                          |      |                      |
|        |      | 8   | ТН 503-4-54.88.КУ-11000-03 | Сетка СЗ   | 8    |                      |
|        |      |     |                            | <b>Изделия закладные</b>                           |      |                      |
|        |      | 9   | ТН 503-4-54.88.КУ-09000-01 | МН1  |      | 30.24 м              |
|        |      | 10  |                            | МН2  | 16   |                      |
|        |      | 11  |                            | МН3  | 16   |                      |
|        |      | 14  |                            | МН6  |      | 5.92                 |
|        |      | 15  | 3.400-Б/76                 | МНЧ-4Б   |      | 28.80 м              |
|        |      | 20  |                            | Тр.об. 65x14 ГОСТ 10704-76<br>д.ст.3 ГОСТ 10705-80 |      | 8.00 м               |
|        |      |     |                            | <b>Материалы</b>                                   |      |                      |
|        |      |     |                            | Бетон класса В12.5                                 |      | 23.95 м <sup>3</sup> |
|        |      |     |                            | Бетон класса В20                                   |      | 9.84 м <sup>3</sup>  |

ГИП Рублев  
 Нах. отд. Зильберман  
 М. констр. Чурачик  
 Рук. пр. Брадженко  
 Ст. инж. Курев  
 1002812  
 Приблизит  
 Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 единиц автотранспорта  
 Производственные помещения  
 Смотровая канавка ск 4 сечения 1-1 - 6-6  
 ТН 503-4-54.88 КУ  
 Сталь лист 39  
 ГИПРОПРОМСТРОЙ  
 г. Саратов  
 Формат А2  
 Колосов В. В.

Титульный проект 503-4-54.88 Альбом II



Спецификация элементов на фундамент Ф01

| Формат                 | Зона | Поз | Обозначение          | Наименование          | Кол                 | Примечание |
|------------------------|------|-----|----------------------|-----------------------|---------------------|------------|
| <u>Сборные единицы</u> |      |     |                      |                       |                     |            |
| А2                     |      |     | ТП 503-4-54.88 КЖ/41 | Фундамент Ф01а        | 1                   |            |
| А2                     |      |     | ТП 503-4-54.88 КЖ/41 | Фундамент Ф01б        | 1                   |            |
| А2                     |      |     | ТП 503-4-54.88 КЖ/41 | Подфундаментный короб | 1                   |            |
| <u>Материалы</u>       |      |     |                      |                       |                     |            |
| Б4                     | 1    |     | ГОСТ 8568-77*        | Сталь рифленая - б-б  | 2,85 м <sup>2</sup> |            |
| Б4                     |      |     | ГОСТ 6308-71*        | Войлок битумизирован. | 7,14 м <sup>2</sup> |            |
| Б4                     |      |     | ГОСТ 8736-85         | Песок                 | 1,1 м <sup>3</sup>  |            |

1. Сталь рифленую б-б прикрепить к закладным изделиям винтами М8х12 ГОСТ 17475-80\*, с шагом установки винтов - 500 мм.  
 в. Армирование Ф01 смотри лист 41.

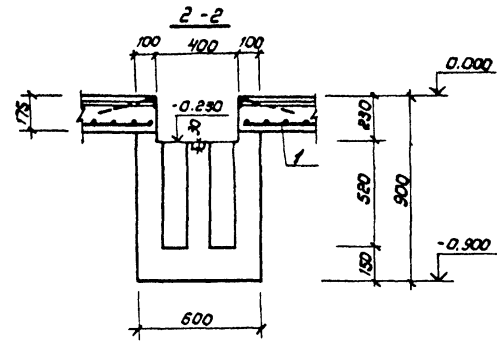
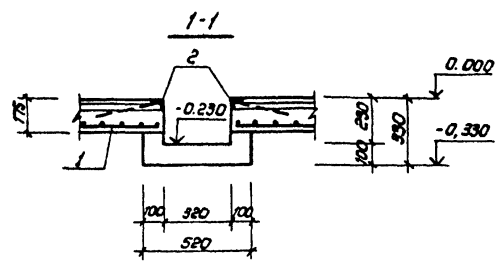
|           |            |      |      |  |             |
|-----------|------------|------|------|--|-------------|
| Ген. Дир. | Евлев      | Инж. | С.С. | ТП 503-4-54.88   | КЖ          |
| Нач. отд. | Зильбертов | Инж. | В.С. |  |             |
| Инженер   | Чулашкин   | Инж. | В.С. |  |             |
| Рук. эк.  | Ордынский  | Инж. | В.С. |  |             |
| Ст. инж.  | Киреев     | Инж. | В.С. | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 легковых автомобилей. |             |
| Прибызан  |            |      |      | Производственные помещения   | Станд. лист |
|           |            |      |      | Фундамент под оборудование Ф01   | лист        |
| Инв. №    |            |      |      | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов  |             |

Копировал: Зерева В.Г. Формат А2

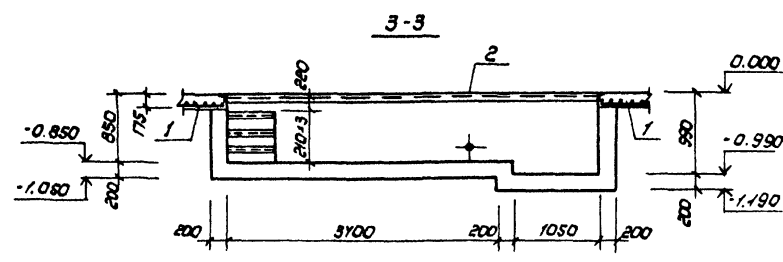
Исполнитель: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 [Signature]



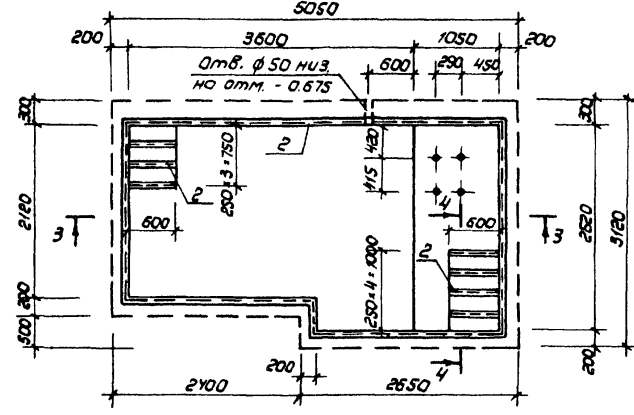
Туполов проект 503-4-54.88



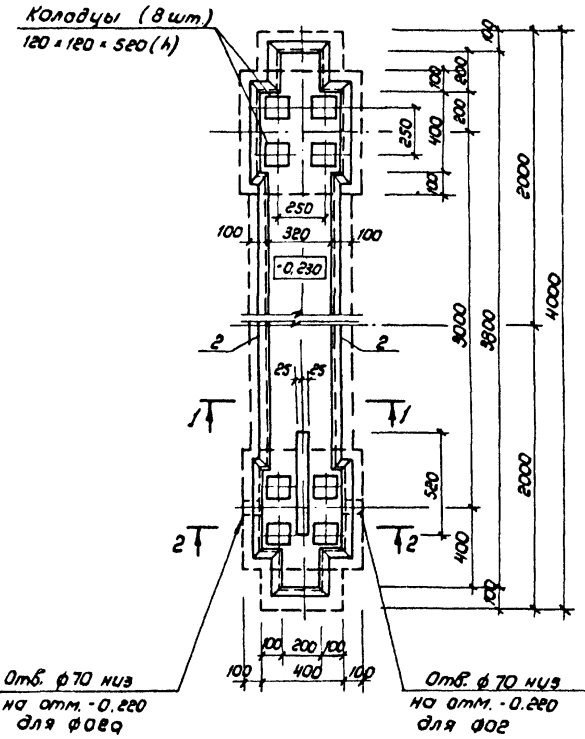
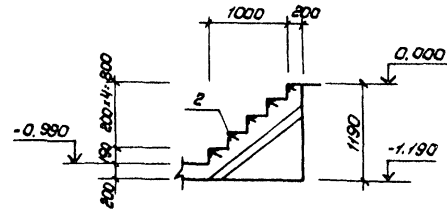
Ф02, Ф02а



Ф03



4-4



Отб. ф 70 мм на отм. -0.220 для Ф02а

Отб. ф 70 мм на отм. -0.220 для Ф02

Спецификация элементов на фундаменты под оборудование Ф02, Ф02а, Ф03

| Формат | Волна | Лист | Обозначение  | Наименование              | Кол.                | Примечание |
|--------|-------|------|--------------|---------------------------|---------------------|------------|
|        |       |      |              | Ф02, Ф02а                 |                     |            |
|        |       |      |              | <u>Сборные единицы</u>    |                     |            |
|        |       |      |              | <u>Изделия арматурные</u> |                     |            |
|        |       | 1    | ГОСТ 8478-81 | Сетка С 5801-100 1040     | 8.80 м              |            |
|        |       |      |              | <u>Изделия закладные</u>  |                     |            |
|        |       | 2    | 3.400-6/76   | МУ4-46                    | 9.30 м              |            |
|        |       |      |              | <u>Материалы</u>          |                     |            |
|        |       |      |              | Бетон класса В12.5        | 0.90 м <sup>3</sup> |            |
|        |       |      |              | Ф03                       |                     |            |
|        |       |      |              | <u>Изделия арматурные</u> |                     |            |
|        |       | 1    | ГОСТ 8478-81 | Сетка С 5801-100 1040     | 15.80 м             |            |
|        |       |      |              | <u>Изделия закладные</u>  |                     |            |
|        |       | 2    | 3.400-6/76   | МУ4-46                    | 19.34 м             |            |
|        |       |      |              | <u>Материалы</u>          |                     |            |
|        |       |      |              | Бетон класса В12.5        | 6.91 м <sup>3</sup> |            |

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

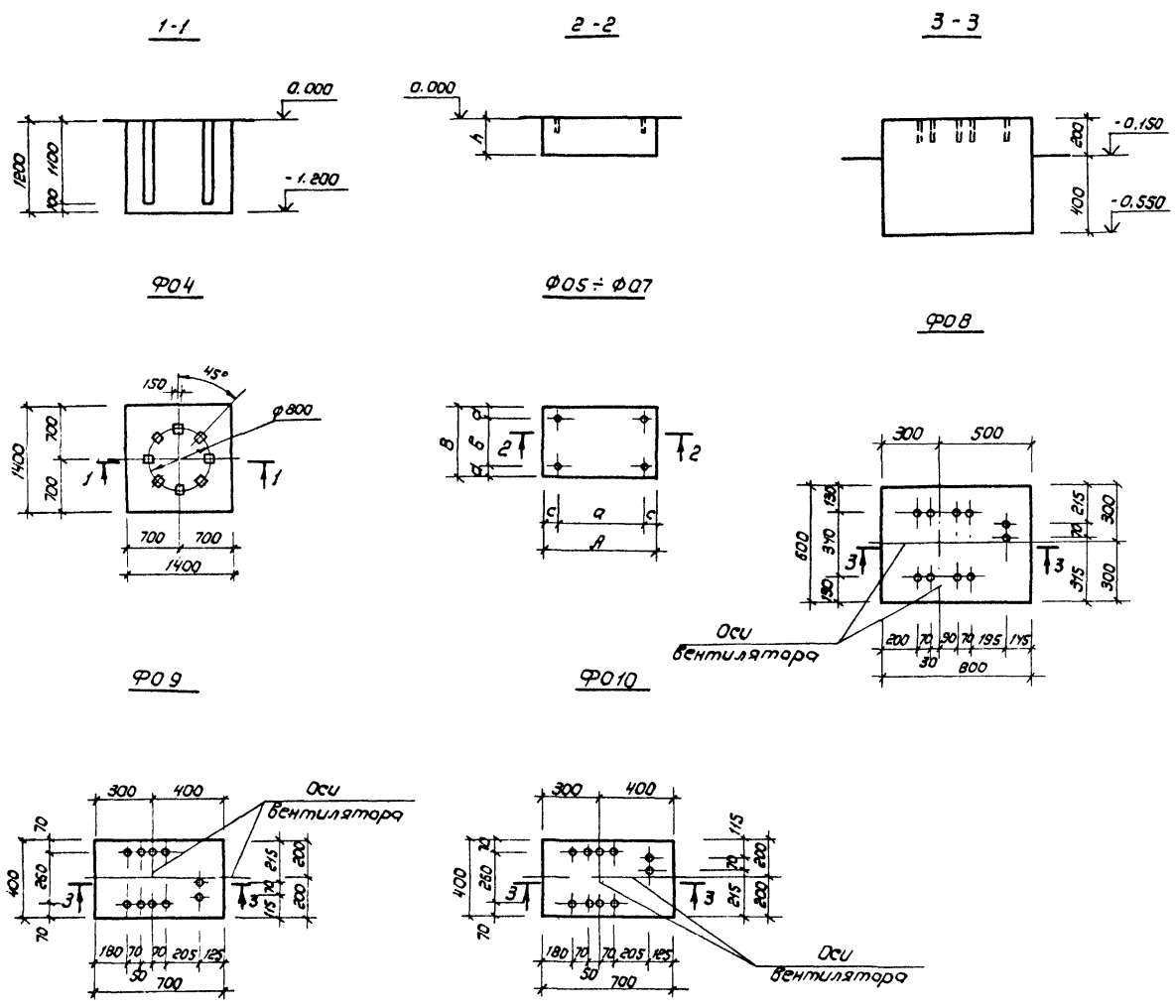
| Марка элемента | Изделия арматурные |               | Изделия закладные |              |       | Общий расход |       |       |        |
|----------------|--------------------|---------------|-------------------|--------------|-------|--------------|-------|-------|--------|
|                | Арматура класса    | Всего         | Арматура класса   | Прокат марки |       |              |       |       |        |
|                | Вр-Г               |               | А-III             | ВСт 3 кп 2   |       |              |       |       |        |
| ГОСТ 6727-80*  |                    | ГОСТ 5781-82* | ГОСТ 8509-85      |              |       |              |       |       |        |
| φ 5            | —                  | Итого         | φ 8               | —            | Итого |              |       |       |        |
| Ф02, Ф02а      | 29.04              | 29.04         | 29.04             | 5.58         | 5.58  | 35.34        | 35.34 | 40.92 | 69.96  |
| Ф03            | 52.40              | 52.40         | 52.40             | 11.60        | 11.60 | 73.49        | 73.49 | 85.09 | 157.49 |

Привязка фундаментов см. лист 10

|           |            |           |   |
|-----------|------------|-----------|---|
| ГЧП       | Евелев     | Инж. З.И. | 100 28 / 2  |
| Нах. отд. | Зильбергов | Инж. З.И. | ТП 503-4-54 88  |
| П.контр.  | Чупакин    | Инж. З.И. | КЖ  |
| Рук.пр.   | Орджанов   | Инж. З.И. | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |
| Ст. инж.  | Курсев     | Инж. З.И. | Производственные помещения  |
| Инж. Н.З. | Толмачев   | Инж. З.И. | Фундаменты под оборудование Ф02, Ф02а, Ф03  |
|           |            |           | Сталь Лист Листов   |
|           |            |           | Р 42  |
|           |            |           | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов   |

Копировал: Зерева ЗИ- Формат А2

Тупиковый проект 503-4-54.88 Альбом №



Спецификация на фундаменты под оборудование Ф04 ÷ Ф10

| Фундамент | Обозначение | Наименование       | кол.                | Примечание |
|-----------|-------------|--------------------|---------------------|------------|
|           | Ф04         | Материалы          |                     |            |
|           |             | Бетон класса В12.5 | 2,35 м <sup>3</sup> |            |
|           | Ф05         | Материалы          |                     |            |
|           |             | Бетон класса В12.5 | 0,64 м <sup>3</sup> |            |
|           | Ф06         | Материалы          |                     |            |
|           |             | Бетон класса В12.5 | 0,50 м <sup>3</sup> |            |
|           | Ф07         | Материалы          |                     |            |
|           |             | Бетон класса В12.5 | 0,65 м <sup>3</sup> |            |
|           | Ф08         | Материалы          |                     |            |
|           |             | Бетон класса В12.5 | 0,29 м <sup>3</sup> |            |
|           | Ф09         | Материалы          |                     |            |
|           |             | Бетон класса В12.5 | 0,17 м <sup>3</sup> |            |
|           | Ф10         | Материалы          |                     |            |
|           |             | Бетон класса В12.5 | 0,17 м <sup>3</sup> |            |

| Марка элемента | Размеры, мм |      |      |     |     |     |     |
|----------------|-------------|------|------|-----|-----|-----|-----|
|                | А           | В    | а    | б   | с   | д   | h   |
| Ф05            | 1450        | 880  | 1150 | 580 | 150 | 150 | 500 |
| Ф06            | 1180        | 850  | 880  | 550 | 150 | 150 | 500 |
| Ф07            | 1380        | 1180 | 1080 | 880 | 150 | 150 | 400 |

Привязку фундаментов см. лист 10

107.01.02.11 А.И.С. 10.01.88 330М.И.С.И.

|   |          |                               |                |
|---|----------|-------------------------------|----------------|
| Привязка  |          | 10028/2                       |                |
| Г.И.П.  | Евелев   | 10.01.88                      | 77 503-4-54.88 |
| Исполн.   | Зильберт | 10.01.88                      | КЖ             |
| Пр. констр.   | Чупракин | 10.01.88                      |                |
| Рук. пр.  | Куроев   | 10.01.88                      |                |
| Ст. инж.  | Куроев   | 10.01.88                      |                |
| Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |          | Стр.                          | Лист           |
| Производственные помещения  |          | Р                             | 43             |
| Фундаменты под оборудо-вание Ф04 ÷ Ф10  |          | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов |                |
| Инв. №  | И.Контр. | С.Мочалов                     | 10.01.88       |
| Копировать: Зильберт 33-  |          | Формат А.Р                    |                |

Ведомость рабочих чертений основного комплекта КМ

Альбом II  
503-4-54.88  
Типовой проект

| Лист | Наименование  | Примечание |
|------|---|------------|
| 1    | Общие данные  |            |
| 2    | Техническая спецификация металла                                  |            |
| 3    | Техническая спецификация металла на лестницы (начало)             |            |
| 4    | Техническая спецификация металла на лестницы (окончание)          |            |
| 5    | Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1 ≠ Л3. Узел I |            |
| 6    | Схемы расположения элементов лестниц Л1 ≠ Л3                      |            |
| 7    | Схема расположения элементов подкрановых и монорельсового путей   |            |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение                   | Наименование  | Примечание |
|-------------------------------|---|------------|
| <u>Ссылочные документы</u>    |   |            |
| 1.426.2-3, вып.2              | Стальные подкрановые балки  |            |
| 1.450.3-3, вып.0,1, часть 1,2 | Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.  |            |
| 1.465.1-13, вып.0             | Плиты инвентарные типа П размером 3x18м для малоуклонных покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий |            |
| 2.440-1, вып.1б               | Узлы стальных конструкций производственных зданий   |            |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта *Евельс* (Евельс).

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

| Наименование конструкций по номенклатуре преискурпа № 01-09                             | Позиция по преискурпу | № п/п | Количество конструкций | Масса конструкций, т                       |                  |                   |                  |               |                       |                |                    |                     |                |                |        | Количество, шт. | Серия типовых конструкций |  |              |  |
|---|-----------------------|-------|------------------------|--|------------------|-------------------|------------------|---------------|-----------------------|----------------|--------------------|---------------------|----------------|----------------|--------|-----------------|---------------------------|--|--------------|--|
|   |                       |       |                        | По видам профилей стали                    |                  |                   |                  |               |                       |                |                    |                     |                |                |        |                 |                           |  |              |  |
|   |                       |       |                        | Всего стали повышенной и обычной прочности | Балки и швеллеры | Крановые стальные | Средние стальные | Сортная сталь | Мелкая сортовая сталь | Листовая сталь | Углеродистая сталь | Тонколистовая сталь | Листовая сталь | Листовая сталь | Прочие |                 |                           |  |              |  |
| 1   | 2                     | 3     | 4                      | 5  | 6                | 7                 | 8                | 9             | 10                    | 11             | 12                 | 13                  | 14             | 15             | 16     | 17              | 18                        |  |              |  |
| Типовые конструкции каркасов зданий:  |                       |       |                        |  |                  |                   |                  |               |                       |                |                    |                     |                |                |        |                 |                           |  |              |  |
| Стремянки, ограждения не типовые конструкций каркасов зданий                            | 1                     |       | 526240                 | —  | 0,07             | 0,13              | —                | 0,04          | 0,08                  | —              | —                  | 0,57                | —              | 0,19           | 1,09   |                 |                           |  | 1450.3-3,8.1 |  |
| Подкрановые пути  | 2                     |       | 526121                 | —  | 6,77             | 0,02              | —                | —             | 3,09                  | —              | —                  | —                   | —              | —              | —      | 9,98            |                           |  |              |  |
| Монорельс   | 3                     |       | 526235                 | —  | 0,67             | 0,02              | —                | —             | 0,06                  | —              | —                  | —                   | —              | —              | —      | 0,76            |                           |  |              |  |
| Итого   | 4                     |       |                        | —  | 7,51             | 0,17              | —                | 0,04          | 3,23                  | —              | —                  | 0,57                | —              | 0,19           | 11,83  |                 |                           |  |              |  |
| Итого стали, приведенной к стали с пределом текучести 225 МПа (23 кгс/мм <sup>2</sup> ) | 5                     |       |                        | —  | 7,51             | 0,17              | —                | 0,04          | 3,23                  | —              | —                  | 0,57                | —              | 0,19           | 11,91  |                 |                           |  |              |  |

В графе 16 масса конструкций дана с учетом массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей и уточнения массы конструкций в детализированных чертёжах (КМД) в размере 3% массы профилей, в графах 5-15 только с учетом уточнения массы конструкций в детализированных чертёжах.

Общие указания

- Рабочая документация разработана для следующих климатических условий:  
а) расчетная зимняя температура наружного воздуха t<sub>н</sub> = -30°C, что условно соответствует средней температуре наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92;  
б) сейсмичность района - не выше 6 баллов.
- Металлические конструкции запроектированы на основании требований СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- Нагрузки приведены на листах схем расположения элементов конструкций.
- Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ", а также требованиями к изготовлению и монтажу конструкций, изложенных в пояснительных записках соответствующих серий.
- При ручной сварке применять электроды типа Э-42, которые должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75.
- Металлические конструкции наружных лестниц окрашиваются атмосферостойкими эмалями ХВ-110 (ГОСТ 18574-79\*) в два слоя толщиной 40 мкм по грунтовке АК-070. Остальные металлические конструкции, за исключением взрывной поверхности подкрановых путей, окрашиваются 2 слоями эмали ПФ-117 (ГОСТ 6465-76\*) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) или любым другим лакокрасочным покрытием группы I П.

|                            |             |                           |
|----------------------------|-------------|---------------------------|
| Привязан                   |             | 10028/2                   |
| И.Н.В. №                   | ТИП         | ЕВ-100                    |
| НАЧ. ОТД.                  | ЗНАКОМСТВО  | 02.82                     |
| Л. КОНСТ.                  | ЧУЛАХИН     | 02.82                     |
| УК. ГР. П.                 | ОРЗАНОВА    | 02.82                     |
| ИНН.                       | ВИНОГРАДОВА | 02.82                     |
| Производственные помещения |             | Стальная лестница Листов  |
| Общие данные               |             | Р 1 7                     |
| И. КОНСТ. ПОДАЧИВА         |             | ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ |

Копировал: Немец Янова, Лес

Формат А2









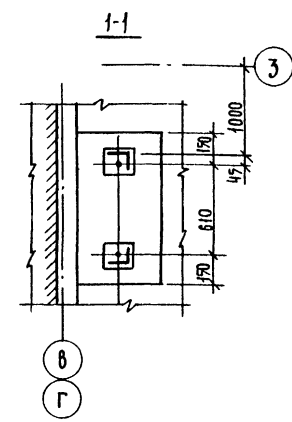
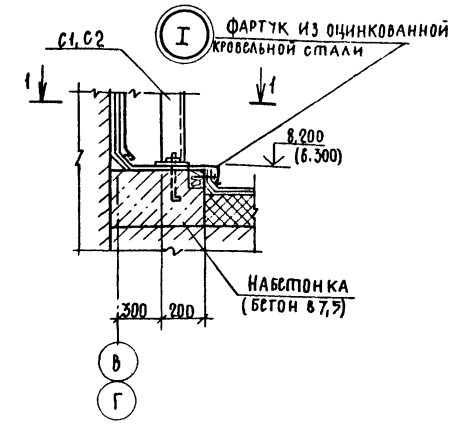
Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1÷Л3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

| АЛБГОМ П | МАРКА | Сечение                   |      |        | Опорные усилия     |          |          | Группа констр. | Марка матер. | Примечание                |
|----------|-------|---------------------------|------|--------|--------------------|----------|----------|----------------|--------------|---------------------------|
|          |       | Эскиз                     | Поз. | Состав | М кН(тсМ)          | Н кН(тс) | В кН(тс) |                |              |                           |
|          |       |                           |      |        |                    |          |          |                |              |                           |
|          |       |                           |      |        |                    |          |          |                |              | Лестница Л1               |
|          |       |                           |      |        |                    |          |          |                |              | Лестница Л2               |
|          | ЛМ1   | 1.450.3-3, вып.1, часть 1 |      |        | МЛХРБ-47-36,8      |          |          |                |              | 2 шт. 1)                  |
|          | Л1    | 1.470.3-3, вып.1, часть 2 |      |        | МЛХРБ-18.10        |          |          |                |              | 2 шт.                     |
|          | ОГЛ1  | 1.450.3-3, вып.1, часть 2 |      |        | Огл.МЛХ9Б-45-12.36 |          |          |                |              | 2 шт.                     |
|          | ОГЛ2  | 1.450.3-3, вып.1, часть 2 |      |        | Огл.МЛХ9Б-45-12.36 |          |          |                |              | 2 шт.                     |
|          | ОП1   | 1.450.3-3, вып.1, часть 2 |      |        | ОП.МЛХ9Б-12.18     |          |          |                |              | 2 шт.                     |
|          | ОП2   | 1.450.3-3, вып.1, часть 2 |      |        | ОП.МЛХ9Б-12.12     |          |          |                |              | 2 шт.                     |
|          |       | Дополнительные элементы   |      |        |                    |          |          |                |              |                           |
|          | Дх4   | 1.470.3-3, вып.1, часть 2 |      |        | Дх4                |          |          |                |              | 4 шт.                     |
|          | Дх8   | 1.470.3-3, вып.1, часть 2 |      |        | Дх8                |          |          |                |              | 2 шт.                     |
|          | Дх9   | 1.470.3-3, вып.1, часть 2 |      |        | Дх9                |          |          |                |              | 2 шт.                     |
|          | а     | Л                         |      |        | Л90×90×9           |          |          |                |              | конструктивно             |
|          | б     | С                         |      |        | С14                |          |          |                |              | — (12,6(1,8)   12,7(1,3)) |
|          | в     | Л                         |      |        | Л63×63×9           |          |          |                |              | — (24,8(2,7)   —)         |
|          | г     | Л                         |      |        | Л90×90×6           |          |          |                |              | конструктивно             |
|          | д     | —                         |      |        | рифленая сталь Б-4 |          |          |                |              | конструктивно             |
|          | е     | —                         |      |        | Б-8                |          |          |                |              | конструктивно             |

| МАРКА | Сечение                   |      |        | Опорные усилия |          |          | Группа констр. | Марка матер. | Примечание |               |
|-------|---------------------------|------|--------|----------------|----------|----------|----------------|--------------|------------|---------------|
|       | Эскиз                     | Поз. | Состав | М кН(тсМ)      | Н кН(тс) | В кН(тс) |                |              |            |               |
|       |                           |      |        |                |          |          |                |              |            | Лестница Л3   |
| С1    | 1.470.3-3, вып.1, часть 2 |      |        | СХ-34          |          |          |                |              |            | 1 шт. 2)      |
| С2 3) | 1.470.3-3, вып.1, часть 2 |      |        | СХ-22          |          |          |                |              |            | 1 шт. 2)      |
| а     | Л                         |      |        | Л90×90×9       |          |          |                |              |            | конструктивно |
| с     | ГНЛ                       |      |        | Л80×80×9       |          |          |                |              |            | конструктивно |
| н     | .                         |      |        | В-10           |          |          |                |              |            | конструктивно |

Примечания:  
 1) В графе „Примечание“ приведено общее количество элементов лестниц Л1, Л2 по схемам расположения.  
 2) Стремянки С1, С2 выполнить шириной 700 мм.  
 3) Стремянку С2 (СХ-22) обрезать в нижней части на 700 мм и приварить опорные плиты 6×100×100 в ст3кп2 ГОСТ 19904-74\*



Типовой проект 503-4-54.88

Исполн. и дата

|   |             |   |         |
|---|-------------|---|---------|
| ИП  | Евдаль      | 02.07   | 10028/2 |
| НАЧ.ОТД.  | Зильбертов  |   |         |
| П.КОНСТР.   | Чулакин     |   |         |
| Р.К.ГР.П.   | Орчансва    | 02.07   |         |
| И.И.Н.  | Виноградова | 02.07   |         |
| Привязан  |             | ТП 503-4-54.88 КМ   |         |
| Производственные помещения                                    |             | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовой автомобилей |         |
| Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1÷Л3.УСЛ I |             | Г.САРАТОВ   |         |
| И.Н.КОНСТР. ПАМАЧЕВА  |             | Г.САРАТОВ   |         |
| Копировала: Иевлярова Г.С.                                    |             | ФОРМАТ А2   |         |

Альбом II

503-4-54.88

Типовой проект

Лист 3 из 3. Подпись и дата. Взам. инв. №

Схема расположения элементов лестницы А1

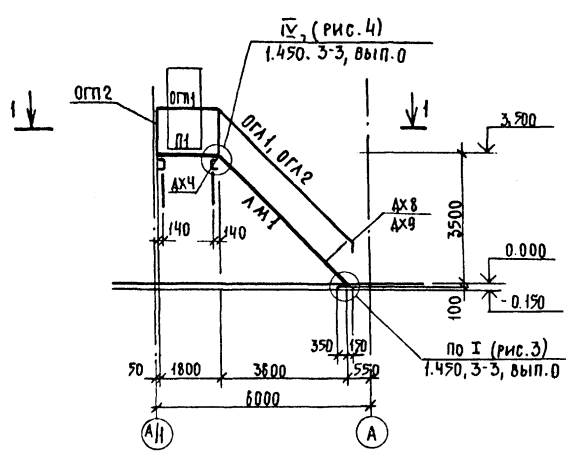


Схема расположения элементов лестницы А2

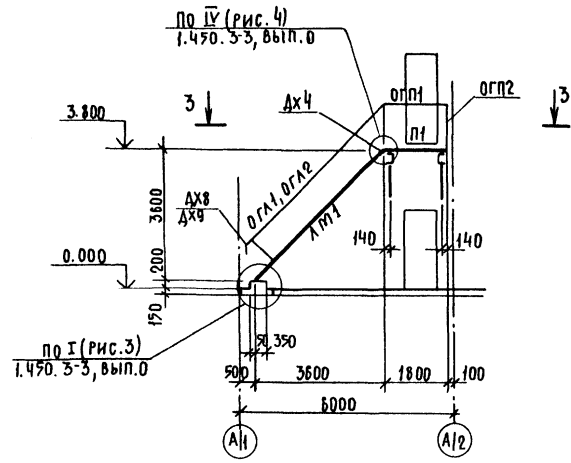
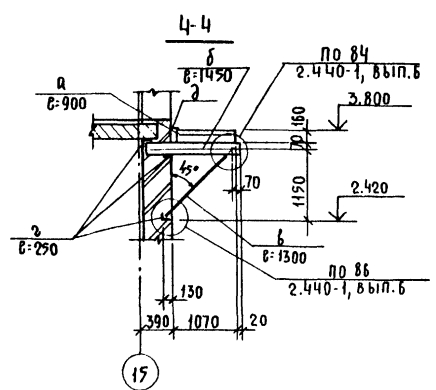
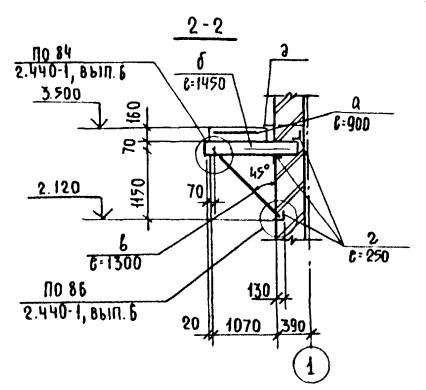
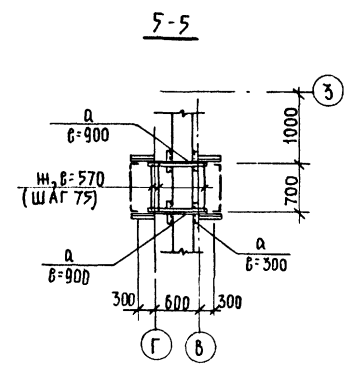
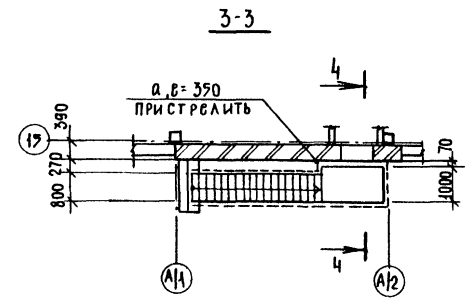
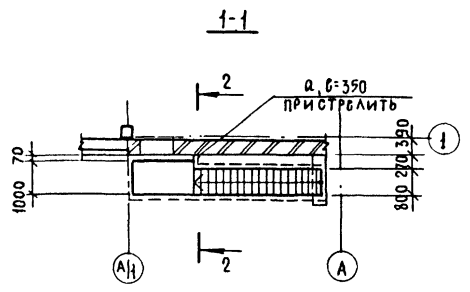
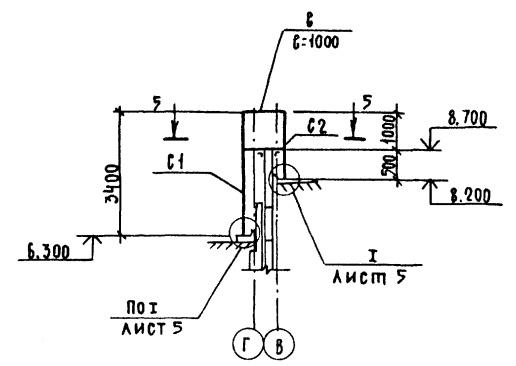


Схема расположения элементов лестницы А3



1. Конструкции лестничных маршей и площадок рассчитаны на действие нормативной временной нагрузки 3,92 кПа (400 кгс/м²).
2. Сечения 2-2 и 4-4 выполнять согласно рис. 10 серии 1.450.3-3, вып. 0.
3. Узлы крепления ограждений к площадкам см. рис. 8 серии 1.450.3-3, вып. 0.
4. Монтажные болты - М12.

|             |  |   |          |         |
|-------------|--|---|----------|---------|
| ИП          |  | Евлев   | 28.02.88 | 10028/2 |
| НАЧ. ОУ     |  | Знахаров  | 28.02.88 |         |
| ОЛ. КОНСТР. |  | Чухачин   | 28.02.88 |         |
| УЗК. ГРУП.  |  | Орланова  | 28.02.88 |         |
| ИНЖ.        |  | Виноградова   | 28.02.88 |         |
| Привязан    |  | ТП-503-4-54.88 - КМ   |          |         |
|             |  | Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей |          |         |
|             |  | Производственный помещени я   |          |         |
|             |  | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦ А1-А3  |          |         |
|             |  | ГИПРОПРОМСЕЛЬСРОЙ Г. САРАТОВ  |          |         |
|             |  | ФОРМАТ А2   |          |         |



Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/4  
Выдано в печать 20" 09 1989 г.  
Заказ Т-3244 Тираж 120

Заказ №89 Тираж 5000 16 ШПТ: 1089г