

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-54.88

Производственный корпус станции технического обслуживания
на 600 грузовых автомобилей

Альбом УП
часть I /стр.1...157/
Спецификация оборудования

10028/07

Инв.№: 10023 /7

				Привязан	
Инв.№:					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-54.88
 Производственный корпус станции технического обслуживания на 600
 грузовых автомобилей

Альбом УИ
 Спецификация оборудования

Разработан
 проектным институтом "Гипропромсельстрой"
 Главный инженер института *Шестернев* (Шестернев)
 Главный инженер проекта *Евалева* (Евалева)

Рабочий проект
 Утвержден и введен в действие
 институтом "Гипропромсельстрой"
 Госагрспрома СССР
 Приказ № 119 от 1 апреля 1988 г.

10028 / 7

				Привязан:	
Ивв.№					

Альбом VI ч. 1

Обозначение	Наименование	Страницы
СА	Содержание альбома Производственные помещения	2
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3
ТК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК	43
ОВ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	55
ВК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	95
ЭМ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	109
ЭО.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭО	128
АП.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АП	142
СС.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки СС	152
2СС.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки 2СС	155
	Бытовые помещения	
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	158
АР.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АР	162
ОВ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	164
ВК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	193
ЭМ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	205
ЭО.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭО	210
АП.СО1, СО2	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АП	216
СС.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки СС	222
2СС.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки 2СС	225

10028/7

				ГИП	Евелев			ТН 503-4-54.88 СА		
Привязки								Содержание альбома		
								Р		
Изм №:								ГИПРОПРОМСТРОИ г Саратов		

Амвон УИИ.А

Типовой проект 503-4-54.88

Техническая характеристика

Имя под. Мясиса ч.А.А.А.А.А.А.А.А.А.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЕННЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ КОРПУС МЕТАЛЛОРЕЗУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
04-06	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗ- НАЯ СТАНОК 194, мм-200 1900, мм-1000 МОЩНОСТЬ, кВт 11/7,5 ГАБАРИТЫ, мм 12812X1166X1324	1Х62	ШТ	796		38 1163		1	2200
04-07 13-08 07-07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЧАС- ТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, мм-12 МОЩНОСТЬ, кВт-0,6 ГАБАРИТЫ, мм 1770X370X820	12М112 ТУ2-024-4596-83	ШТ	796		38 1212 1404		3	120
04-04	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВЕР- ТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬ- НЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, мм-40 МОЩНОСТЬ, кВт-4,12 ГАБАРИТЫ, мм 1030X825X2635	12Н135	ШТ	796		38 1213 2702		1	1200
ПРИВЯЗАН									
ИМЕНА									
				Исполн. 02.88		тп 503-4-54.88 тх, со			
				М.А.С.И.М.О.В.					
				Л.А.С.И.М.О.В.					
				В.А.С.И.М.О.В.					
				В.А.С.И.М.О.В.					
И.М. КОНТ. БУДАКОВА				02.88		СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		СТАЛИЯ; ЛИСТ; ЛИСТОВ Р; 1; 40 ГИПРОПРОНсельстрой Р. САРАТОВ	

10028/7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА КОД	КОД ОБОРУДОВАНИЯ КОД	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
04-20	УСТАНОВКА ДЛЯ РАБОТЫ ТОРМОЗНЫХ БАРАБАНОВ И СБОРКИ ТОРМОЗНЫХ НАКЛАДК ДИАМЕТР ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ 350-750 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,1 ГАБАРИТЫ, ММ-1860X1150X2750	ЦКТБ- P114	ШТ	796		47 7762 0013	1	570	
13-06	СТАНОК ЗАТОЧНО-СПЕЦИАЛЬНЫЙ МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ ДИАМЕТР-175 ШИРИНА 20-25 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ 385X335X395	К- 1036	ШТ	796		3818350000	1	34	
10-08	ТОЧУЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ ВАЛЬНИЦА ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-150 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ 570X390X390	ЗК631	ШТ	796		33 1331 1103	1	46	
04-05	ТОЧУЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-400	ЗК634	ШТ	796		38 1331 1464	1	385	

ПРИВЯЗКА:

10028/7

тп 503-4-54 88 тх.со

ЛИСТ 2

УНВ, Н

Альбом ИЧ.1
 503-4-54.88
 Туповский проект
 Числа № подл. Присоедн. и дата выдачи

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОЛ. ЗАВОДА	Код оборудования ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	ЕДИН- ИЦЫ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ				
											Код материала	Цена ед.	Кол.	Масса
											Код документа	Код материала	Код материала	Код материала
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ЗАТАЧИВАЕМЫХ РЕЗ- ЦЕВ, ММ=100 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,3 ГАБАРИТЫ, ММ= 1000X620X1600		шт	796										
04-14	СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВ- КИ КЛАСК КЛАПАНОВ И СФЕРИЧЕСКИХ ТОР- ЦЕВ ТОЛКАТЕЛЕЙ ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ КЛАПАНА, ММ 7/12 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,37 ГАБАРИТЫ, ММ 870X575X430	ЦХБ Р108	шт	796		45 7762 0014		1	105					
04-19	ПЛАКЕТАРНО-ШЛИФО- ВАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБ- ЛЕНИЕ ДЛЯ ШЛИФОВКИ КЛАПАННЫХ ГНЕЗД МОЩНОСТЬ, КВТ=0,25 ГАБАРИТЫ, ММ 570X230X445	ОПР- 1334	шт	796		45 7761 0014		1	11					
04-46	ОПОРА ВИБРОИЗОЛИ- РУЮЩАЯ РЕЗИНЧЕ- ТАЛЛИЧЕСКАЯ РАВНО- ЧАСТОТНАЯ МИНИМАЛЬНАЯ РАБО- ЧАЯ НАГРУЗКА, КГ= 350 МАКСИМАЛЬНАЯ РАБО- ЧАЯ НАГРУЗКА, КГ= 4000 ДИАМЕТР ОПОРЫ, ММ= 147 ВЫСОТА ОПОРЫ, ММ=50	ОВ-31	шт	796		41 9211		10	1,560					
<p>ПРИВЯЗАН:</p> <p>10028/7</p> <p>лИСТ</p> <p>3</p> <p>тп 503-4-54.88 ТХ.СО</p> <p>ИТВ, N</p>														

Алюминий
 Типовой проект 503-4-54.88
 ЧИТАЙТЕ ПОДЛИННУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка оборудования	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена еди.	Количе.	Масса	
	Оборудования и материалов	Ваня. Обозначение	Документа и наим.	Код	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	НУЦЫ	Ство	Единицы	
	Завод-изготовитель	Н-опросного листа				Тыс. руб.		Оборудования, кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
07-03 13-15	ПРЕСС ПЕРЕНОСНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ НОМИНАЛЬНОЕ УСИ- ЛЕНИЕ, КН=100 ГАБАРИТЫ, ММ- 480x144x700	2153- М2	ШТ	796	15 3341 1124		2	66	
04-35 01-15	ПРЕСС МОНТАЖНО- ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ НОМИНАЛЬНОЕ УСИ- ЛЕНИЕ, КН=400 МОЩНОСТЬ, КВТ=3 ГАБАРИТЫ, ММ 1510x640x1970	0КС 16714	ШТ	796	52 5133 6301		2	645	
04-30	ПРЕСС ДЛЯ КЛЕПКИ ФУНКЦИОННЫХ НАКЛА- ДОК УСИЛЕНИЕ, КН=24 ГАБАРИТЫ, ММ 420x430x575	ШПКТЬ Р335	ШТ	796	45 7762 0022		1	70	
01-18	МОЛСТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ НОМИНАЛЬНАЯ МАССА ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ, КГ =160 МОЩНОСТЬ, КВТ=15 ГАБАРИТЫ, ММ- 1860x930x2160	МА4132	ШТ	796	38 2511 3204		1	5290	
	ПРИВЯЗАН								

10028/3

тп503-4-54.88 тх.с0

Лист 4

Мельком VIII ч.1
 503-4-54.88
 Типовой проект
 Имя, фамилия, должность и дата сдачи

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАНН, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЗ-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, кг
	1	2	3	4	5	6	7	8
	ДЕРЕВОСЪРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУ- ДОВАНИЕ,							
11-08	СТАНОК КОМБИНИРОВАННЫЙ МОЩНОСТЬ, кВт- ГАБАРИТЫ, мм- 1550x1750x1400	К-40И	шт	796		38 3153 3314	1	1750
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУ- ДОВАНИЕ,							
01-21	КРАН ПОВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 2,0-10,8-9,0-6- 220/380 МОЩНОСТЬ, кВт-2,24	ГОСТ 7890-84Е	шт	796		31 5723	1	1045
05-18	КРАН ПОВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 2,0-16,2-15,0-6- 380 МОЩНОСТЬ, кВт-3,9	ГОСТ 7890-84Е	шт	796		31 5724 110	2	1760
10-04	КРАН ПОВОРОТНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, т -0,5 ВЫЛЕТ СТРЕЛЫ, м-3,0 ВЫСОТА ПОДЪЕМА до КРЯКА ТАЛУ, мм-2135 МОЩНОСТЬ, кВт-0,96	КПК- 0,5	шт	796		52 5161 6261	1	814
	ПРИВЯЗАН:							

10028/7

Типовой проект 503-4-54.88
 Альбом №1
 Ч.1
 Днев. № 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

№ Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
	ГАБАРИТЫ, ММ- 900X900X3217								
03-05	СТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ГРУЗОПОСЪЕМНОСТЬ, Т I-1 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, М-6 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,68 ГАБАРИТЫ, ММ- 695X415X855	ТЭ100-51120-01 ГОСТ 22584-77	ШТ	796		31 7421	1	179	
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
09-04	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ СТЕЛЛА ГРУЗОПОСЪЕМНОСТЬ, КГС-3600 РАЗМЕРЬ ТАРЫ, ММ- 600X400X350 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 2220X1220X4390	ОС- 14214	ШТ	796		52 5172	1	2000	
04-12 5-32	СТЕЛЛА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ РАЗ51А, 52, 15313А/130, 164 ГАБАРИТЫ, ММ 1220X900X1290	ОРГ-5146	ШТ	796		52 5172	2	90	
04-09 09-05 07-10	СТЕЛЛА ДЛЯ УЗЛОВ И КРУПНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1400X500X1740	ОРГ-1468-05-320-А-100	ШТ	796		52 5172	5	100	
	ПРИВЯЗКА								

Альбом № 1
 Типовой проект 503-4-54.88
 Цена по прейскуранту и смете 10028/3

тп503-4-54.88 тх.сб

10028/3
Лист 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАР-С-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАННА. ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ИУЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ	
									1
13-03	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ГАБАРИТЫ, ММ 1500X500X1860	ОРГ-1953-05-320	ШТ	1796	52 5172		1	120	
06-11	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ МОСТОВ ОДНОСТОРОННИЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1245X1000X2060	ОРГ-5112	ШТ	1796	52 5172		1	70	
04-10	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ И КАРДАННЫХ ВАГОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1515X765X1200	ОРГ-5114	ШТ	1796	52 5172		1	99	
01-09	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕССОР ГАБАРИТЫ, ММ 1695X750X1200	ОРГ-5115	ШТ	1796	52 5172		1	69	
01-14	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕСОРНЫХ ЛИСТОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1590X1015X1800	ОРГ-5117	ШТ	1796	52 5172		1	76	
10-05	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ КОЛЕС АВТОМОБИЛЯ ОДНОЯРУСНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1270X1135X1200	ОРГ-5119	ШТ	1796	52 5172		1	59	
10-13	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АВТО-	ОРГ-5120	ШТ	1796	52 5172		1	56	

Альбом № 503-4-54.88
 Типовой проект
 Шифр № по плану, рис. и дата
 18.11.88

ПРИВЯЗАН:

 ИИВ, Ч

10028/3
 ЛИСТ 7
 Тп 503-4-54.88 тх, со

Алабон VII ч.1
 Типовой проект 503-4-54.88
 Число листов 1000, количество и дата выдачи листов

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И Н-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8
	МОБИЛЬНЫХ ПОКРЫШЕК ДВУХЪЯРУСНЫХ ГАБАРИТЫ, ММ 2150X850X1800						
01-06	СТАЛЛАЖ ДЛЯ РАДИАТОРОВ И БЕНЗСБАКОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1430X550X1800	ОРГ-5121	ШТ	796	52 5172	2	85
11-05	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПОДУШЕК И СПИНОК СИДЕЛЬНИК ГАБАРИТЫ, ММ 2460X1230X2600	ОРГ- 5122	ШТ	796	52 5172	1	250
12-07	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ 2215X515X1200	ОРГ-5123	ШТ	796	52 5172	1	176
9- 1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ УЗЛОВ И АГРЕГАТОВ ТРАКТОРОВ КОМБАЙНОВ И АВТОМОБИЛЕЙ КОЛИЧЕСТВО ЯЧЕЕК В СЕКЦИИ 6	5396	СЕКЦИЯ	755		2	320
04-37	КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫБРАСЫВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ РАЗМЕР, ММ 866X866X800	ОРГ- 1596	ШТ	796	52 5177	1	132
		ПРИВЯЗАН					

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

Лист 8

Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМНО-ВЕСОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ		КОД ОБОРУДОВАТЕЛЯ		КОЛИЧЕСТВО		МАССА	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Альбом VIII ч 1	05-12	ПОДАСТАВКА ДЛЯ	ОРГ- 1468- 03-350	ШТ	796		52 5182		11	33		
	04-28	АГРЕГАТОР										
	09-06	ГАБАРИТЫ, мм 2000x500x150										
Типовой проект 503-4-54.88	10-07	ПОДАСТАВКА ПОД ОБО-	ОРГ- 5143	ШТ	796		52 5172		5	76		
	13-07	РУДОВАКУЕ										
	04-25	ГАБАРИТЫ, мм 820x700x330										
Типовой проект 503-4-54.88	04-33	ПОДАСТАВКА ДЛЯ ПО-	ОРГ- 5144	ШТ	796		52 5182		1	71		
		ВЕРСЧНОЙ ПЛИТЫ										
		ГАБАРИТЫ, мм 1015x700x330										
Типовой проект 503-4-54.88	05-19	ПОДАСТАВКА ПОД РАМУ	ОРГ- 5160	ШТ	796		52 5182		1	42		
		ГРУЗОВЫХ АВТОМО-										
		БИЛЕЙ										
Типовой проект 503-4-54.88	05-20	ПОДАСТАВКА ПОД КО-	ОРГ- 5161	ШТ	796		52 5182		1	29		
		ЛЕСА										
		ГАБАРИТЫ, мм 1400x500x637										
Типовой проект 503-4-54.88	05-21	ПОДАСТАВКА ПОД	ОРГ- 5158	ШТ	796		52 5182		5	1,5		
	06-18	КОЛЕСА										
		ГАБАРИТЫ, мм 200x100x120										
			ПРИВЯЗАН:									
											10028/7	
											ЛИСТ	
											9	
			ИНВ. N									
							Тп503-4-54.88 ТХ.СО					

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ	МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
06-14	ТЕЛЕЧКА ИНСТРУМЕН-	70-	78780-1004	шт	796		52 5162 6461	6	50
05-13	ТАЛЬНАЯ ДЛЯ СЕБЛУ-	ТУ-70.0001,515-80							
	ИВАНЯ ТРАКТОРОВ								
	Г/П, КГ-25;								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	660x325x945								
05-05	ТЕЛЕЧКА ТРАНСПОРТ-	ОПТ- 7353		шт	796		45 7722 0026	3	70
04-31	НАЯ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ								
	АВИАТЕЛЕР АВТОМО-								
	БИЛЕЯ ЗИЛ-130;120,								
	ГАЗ-53А;51								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	1126x732x442								
06-06	ТЕЛЕЧКА ДЛЯ ТРАНС-	4403		шт	796		45 7700	2	63
12-03	ПОРТИРОВКИ И ПОДЪ-								
	ЕМА АККУМУЛЯТОРНЫХ								
	БАТАРЕЙ								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	1020x520x900								
07-02	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЯЯ	ОРГ- 5365		шт	796		52 5186	6	225
05-04	ОДНОМЕСТНЫЙ	ТУ 70.0001,073-84							
04-08	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	1320x950x1500								
10-10	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОН-	ОРГ-5102		шт	796		52 5186	1	220
	ТА Ц/Н								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	1250x750x1600								
13-14	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОН-	ОРГ-5103		шт	796		52 5186	1	155
	ТА КАРБКАТОРОВ								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	1250x750x1110								

Альбом № 4.1
 503-4-54.88
 Типовой проект
 Туповой проект
 Физический кабинет

ПРИБОРЫ
 ИНВ. №

10028/7
 лист 10
 Тп 503-4-54.88 Т.А.СО

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕННОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН. ИЗГОТОВЛЕНИЯ, РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Альбом Типовой проект 503-4-54.88	01-10	ВЕРСТАК ДЛЯ ВЕСТЯ- НИЦКИХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1880X1000X830	шт	ОРГ-3105		52 5186	1	330	
	11-03	ВЕРСТАК СПЕЦИАЛЬ- НЫЙ С НАКЛОННЫМ ОТСО- СОМ ДЛЯ РАЗБОРКИ ГОЛОВЕК АВТОМОБИ- ЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 2000X1000X800	шт	22276 НЭТ		43 7780	1	205	
	11-04	ВЕРСТАК СТОЛЯРНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 2165X972X805	шт	Р 520 НЭТ		43 7780	1	93	
	04-02	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОН- ТА ДЕТАЛЕЙ СМОЛАМИ ГАБАРИТЫ, ММ 1800X1000X1500	шт	И-11А-000		52 5186	1	70	
	04-13	СТОЛ МОНТАЖНЫЙ	шт	ОРГ- 1468- 01-		52 5666 6651	6	88,0	
	13-09	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ		080А					
	07-05	ГАБАРИТЫ, ММ 1200X800X600							
	04-38	СТОЛ ДЛЯ ДЕФЕКТОВ- КИ ГАБАРИТЫ, ММ 2400X800X800	шт	ОРГ-1468-01-090А		52 5186	1	103	

Инв. № подл. Подпись и дата

ПРИВЯЗАН
ЛИСТ
11

тп503-4-54.88 тх.со

10028/7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена ед. изм.	Количество	Масса	
									Код изготовителя
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
04-01	СТОЛ РАБОЧИЙ С ВЫТЯЖНЫМ ШКАФОМ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 2500X800X2660	ОП- 2078	ШТ	796		52 5186	1	285	
12-02	СТОЛ С ТРЕМЯ ТЯЖЕЛЫМИ ДЛЯ ЗАЛИВОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 2020X850X2050 МОЩНОСТЬ, КВТ-10,5	P-505A	ШТ	796			1	284	
11-06	СТОЛ ЗАКРОМНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 2200X1200X820	ОРГ- 2281	ШТ	796		52 5186	1	98	
07-01	СТОЛ-ВЕРСТАК АВТОЭЛЕКТРИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X1200X1250	ОПР- 525	ШТ	796		52 5186	1	146	
01-05	СТОЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1100X750X650	ОКС- 7523 ТУ 70.0009,036-81	ШТ	796		52 5131 6101	1	200	
09-03	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ОДНОСТУМБОВЫЙ	Н-40- 13Р ГОСТ 16371-84	ШТ	796		56 1122 0189	1		
09-02	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И ЧИСТЯЩИХ	ОРГ-5126	ШТ	796		52 5172	10	120	
07-09	ПРИКАРЕЖНОСТЕР								

Типовой проект 503-4-54.88
 Альбом № 41
 Шифр № проекта 503-4-54.88
 Шифр № плана 05АМ.013.04
 Шифр № плана 05АМ.013.04

ПРИВЯЗАН:

 ИНБ, Ч

10028/3
 ТП 503-4-54.88 ТХ.СО
 Лист 12

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

№	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБСРУДОЖАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, СВОИМ ОБОЗНАЧЕНИЕМ ДОКУМЕНТА И Ч-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОУДОБА	ЦЕНА ЕДИН. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОУДОБ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
08-03	ГАБАРИТЫ, ММ							
11-07	1600X430X1900							
12-06								
13-04								
03-08								
04-15								
05-17								
05-16	ЛАРЬ ДЛЯ ОБТИРОЧ- ННЫХ МАТЕРИАЛОВ	ОРГ-5133	ШТ	796		32 5675 3351	6	38
06-09								
04-32	ГАБАРИТЫ, ММ							
13-02	1000X500X850							
12-05								
10-06								
13-01	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА	ОРГ-5139	ШТ	796		52 5675 3751	2	45
01-20	ГАБАРИТЫ, ММ 500X500X1000							
01-17	ЛАРЬ ДЛЯ КУЗНЕЧНО- ГО ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ- 800X400X800	ОРГ- 1468- 07- 100	ШТ	796		52 5177	1	34
05-11	ПОДНОЖКА	ОРГ- 5155	ШТ	796		52 5482	4	4,7
08-29	ГАБАРИТЫ, ММ-							
06-17	885X530X230							
05-08	КОМПЛЕКТ ОСНАСТКИ	ОРГ- 4999А-ГОСНИ	ШТ	796		52 5218 6361	2	900
06-07	МАСТЕРА-НАЛАДЧКА В КОМПЛЕКТЕ: А) ВЕРСТАК, Б) СТОЛ-ПРИСТАВКА, В) ШКАФ, Г) МСЕЧНАЯ УСТАНОВ- КА	ТУ ТУ 70.0001,476-77						
ПРИВЯЗАН								
								10018/2
								ЛИСТ
								13
Тп 503-4-54.88 ТХ,СО								
ИНВ, N								

Альбом № 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Имеются приложения и дата выдачи

Типовой проект 503-4-54.88
 Альбом № 41
 Шифр № 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
01-03	МОЩНОСТЬ, КВТ-3,72 ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ M2-80-100 ЩИТ ДЛЯ СВАРЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1600X500X1800 ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИИ, ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИН И УГЛОВ.	ОРГ-5157	ШТ	796		52 5180		2	25
04-34	ПЛИТА ПОВЕРОЧНАЯ И РАЗМЕТОЧНАЯ С РУЧНОЙ ШАБРОЧКОЙ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1-1-1000X630 МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ.	ГОСТ 10905-86	ШТ	796		39 3551		1	280
11-12	МАШИНА РУЧНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ НАИБОЛЬШАЯ ДИАМЕТР СВЕРЛА, ММ-23 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ 337X86X412	ИЭ- 1023А ТУ22-5841-84	ШТ	796		4833311076		1	4
01-08	МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ С ГРЕКОВ ВАЛОМ ДИАМЕТР КРУГА, ММ-200	ИЭ 8201В ТУ 22-5553-83	ШТ	796		48 3331 2615		1	18,2
	ПРИВЯЗКА:								

10028/7

Тп503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 14

		НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА У К-ОПРОСНОГО ЛИСТА		ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ: НАИМ., КОД		КОД ОБОРУДОВАНИЯ: ЦЕНА БИИ-: КОЛИЧЕСТВО: МАССА		ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
	МОЩНОСТЬ, КВТ-1,065 ГАБАРИТЫ, ММ- 350X170X210										
06-05	ГАРКОВЕРТ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ 2330X600X715	ОР- 7399 ГОСНИ ТИ	ШТ	796		4577650036		1	150		
06-02	ГАРКОВЕРТ ПЕРЕДАВНИКОЗ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ НАГОЛЬНИК ДЛЯ ГАЕК СТРЕМЯНОК РЕССОР АВТОМОБИЛЕВ КАМАЗ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ, КГ, М-15-70 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ 1610X720X1300	М-322	ШТ	796		45 7765 0053		1	150		
06-04	ЭЛЕКТРОГАРКОВЕРТ ДЛЯ ГАЕК КОЛЕС ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕВ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 1140X540X1200	ОР- 12334	ШТ	796		52 5180		1	65		
11-09	ДОЛБЕЖНИК РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,15 ГАБАРИТЫ, ММ- 650X270X650	ИЭ- 5607 ТУ22-5882-84	ШТ	796		4833314229		1	12,2		

Альбом III 4.1
Типовой проект 503-4-54.88
Имя № проекта, Пропись и дата формирования

ПРИВЯЗАН:
10028/7
ЛИСТ
15
ИМБ, N
тп 503-4-54.88 ТХ, СО

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	
									ИЗГОТОВИТЕЛЬ	МАТЕРИАЛ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
11-11	ПИЛА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИСКОВАЯ ПО ДЕРЕВУ ДИАМЕТР ПУЛЬНОГО ДИСКА, мм-200 МОЩНОСТЬ, кВт-1,15 ГАБАРИТЫ, мм 360x310x240	ИЭ- 5107А ТУ22-5840-84	ШТ	796		48 3331 4134	1	6,35		
11-10	РУБАНOK РУЧНОЭ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШИРИНА СТРОГАНИЯ, мм-100 МОЩНОСТЬ, кВт-1,15 ГАБАРИТЫ, мм 185x215x440	ИЭ- 5708 ГОСТ 8306-80	ШТ	796		48 3331 4336	1	7,45		
06-16	ГАЯКОВЕРТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УДАРНЫЙ	ИП- 3113А								
05-22	РЕВЕРСИВНЫЙ ПРЯМОРЕЗЬБЬ, мм-18 РАСХОД СЖАТОГО ВОЗДУХА, м ³ /мин-0,7 ГАБАРИТЫ, мм 261x64x175	ТУ22-5579-83	ШТ	796		48 3332 5267	11	2,5		
06-40	ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПРИБИВКА ДЛЯ ПРИТЯЖКИ КЛАПАНОВ АВТОМОБИЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ ДИАМЕТР ГОЛОВКИ ПРИТЯЖИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ, мм-20/100 ГАБАРИТЫ, мм-292x72	2213	ШТ	796		45 7761 0005	1	1		

МЛБВМ VII 41

Типовой проект 503-4-54.88

Шифр № 10028/7

ПРИВЯЗКА:

ИМБ, N

10028/7

тп 503-4-54.88 тх.со

Лист 16

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА СБОРУДО- ВАНИЯ, ОБСЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАБОДА	КОД СБОРУДОВА-	ЦЕНА ЕДИ-	КОЛИЧЕ-	МАССА	
									ИЗГОТОВИТЕЛЯ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Албом Типовой проект 503-4-54.88	05-29	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРО- МЫВКИ СИСТЕМЫ СМАЗ- КИ АВИАТЕЛЕВ ТРАК- ТОРСВ МОЩНОСТЬ, КВТ-6,7 ГАБАРИТЫ, ММ- 2500X830X850	шт	2871-А		796	5252121901	1	170
		МОЩНОСТЬ, КВТ-6,7							
		ГАБАРИТЫ, ММ-							
		2500X830X850							
		УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ С ОГНЕВЫМ ПОДОГРЕ- ВОМ РАЗМЕРЬ ОЧИЩАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ 1600X1200X1200 МОЩНОСТЬ, КВТ-15,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 2410X4360X3450	шт	1366Г 01		796	52 5122 1011	1	1850
		МОЩНОСТЬ, КВТ-15,0							
		ГАБАРИТЫ, ММ-							
		2410X4360X3450							
		МОЕЧНАЯ УСТАНОВКА РАЗМЕРЬ ОЧИЩАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ- 1600X350X300 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,66 ГАБАРИТЫ, ММ- 1000X650X1000	шт	ОРГ- 4990Б		796	52 5122 6581	3	150
		МОЩНОСТЬ, КВТ-4,66							
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	1000X650X1000								
Шиб. № подл. в проекте 4.	01-02	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРО- МЫВКИ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ ГАБАРИТЫ, ММ- 1410X1160X2250	шт	2067		796	45 7712	1	190
	01-01	УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИ- СТКИ РАДИАТОРОВ ОТ НАКИПИ ДЛЯ АВТОМО-	шт	М-423		796		1	600
	ПРИВЯЗАН:								

10028/7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
Альбом № 41 Типовой проект 503-4-54.88	БИЛЯ ГАЗСЗА, ЗИЛ-130, МАЗ-500 ЕМКОСТЬ БАКА ПОДО- ГРЕВАТЕЛЯ, Л-250 ЕМКОСТЬ ОТСТСЯНИКА Л-80 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,8 ГАБАРИТЫ, ММ 1480X1240X2290								
	12-04	ВАННА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ДЕТАЛЕЙ АККУМУЛЯ- ТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1295X550X1000	шт	796	45 7711		1	155	
	03-03 03-02	БАК СМЕСИТЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ВОДЫ ЕМКОСТЬ, МЗ-0,144 ГАБАРИТЫ, ММ 770X500X1350	шт	796	45 7711		2	66	
Шис № подл. Итого и в ата. Форм. инв. №	КУЗНЕЧНОЕ, ПЕЧНОЕ И ТЕРМИЧЕС- КОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
	01-13	НАКВАЛЬНЯ ОДНОРО- ГЯЯ ГАБАРИТЫ, ММ 370X175X130	шт	796	52 5218 6081		1	32	
	01-16	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЛЬВАНИЧЕС- КИХ И ГОЛУБЕРНЫХ ПОСВЕТЫ.							
	01-16	ВАННА ДЛЯ ХИМИЧЕ- СКИХ РАСТВОРОВ	шт	796	38 5611 2502		1	98	
		ПРИВЯЗАН:						10028/2	
								ЛСТ	
								12	
								ИНВ, Ч	
								тп 503-4-54.88 тх.со	

VII ч.1 VII 4.1 Львов	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект 503-4-54.88		КОСЫ ОБРАБОТКИ МЕ- СТАЛЛОВ БЕЗ НАГРЕВА ВЕНТИЛЯЦИИ И ПЕРЕ- МЕЩИВАНИЯ КОРПУС СТАЛЬНОЙ, РАБСЧ. ОБЪЕМ, Л= 230 ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ГЛУБИНА, ММ: 600X550X800 ГАБАРИТЫ, ММ= 600X710X1010 РАЗБОРС-СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВА- НИЕ, 04-26	Р-724 ТУ 200-РС-СР-1-30- 76	ШТ	796		45 7764 0016		1	60
		04-23	Р-776	ШТ	796		45 7761 00		1	220
		04-17	ОПР- 689 ОСТ 70.0001.154-77	ШТ	796		45 7764 0029		1	70

10028/2

тп503-4-54.88 тх.со

ЛИСТ
19

ПРИВЯЗАН:
ИИВ, Ч

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
	:970X620X1070								
04-22	:СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И :РАЗБОРКИ РЕДУКТО- :РОВ ЗААНХ ИССТОВ :ЗИЛ И КАМАЗ :МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 :ГАБАРИТЫ, ММ :850X650X985	:P-640	:ШТ	:796		:45 7764	:1	:150	
04-27	:СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ :И РЕГУЛИРОВКИ :СЦЕПЛЕНИЯ АВТОМО- :БИЛЕЙ :ТИП-НАСТОЛЬНАЯ, :ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ :ГАБАРИТЫ, ММ- :625X563X405	:P207 :ТУ-200-РСФСР-1116- :155-79	:ШТ	:796		:45 7764 0004	:1	:59	
01-12	:СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ :И РАЗБОРКИ РЕССОР :ГАБАРИТЫ, ММ- :1225X896X1036	:ЦКБ- P203 :ТУ-200-РСФСР-1-10- :196-90E	:ШТ	:796		:45 7764 0009	:1	:240	
05-14	:ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ :И ПОСТАНОВКИ РЕССО- :РОВ ГРУЗОВЫХ АВТО- :МОБИЛЕЙ :ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, :КГС -100 :ГАБАРИТЫ, ММ - :1450X830X860	:ЦКБ- П216	:ШТ	:796		:45 7722 0011	:1	:150	
05-01	:ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ :И УСТАНОВКИ КОЛЕС :ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИ-	:П217	:ШТ	:796		:45 7722 0013	:1	:81	

Альбом № 4.1
 Типовой проект 503-4-54.88
 Цена № 1000

:ПРИВЯЗАН:

 :ИВ. N

10028/7
 :Лист:
 : 20
 Тп 503-4-54.88 ТХ,СО

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ		КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА		ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ		ДОКУМЕНТА И Н-ОПРОСНОГО ЛИСТА		НАИМ., КОД				ТЫС. РУБ.	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
Альбом VII ч.1 Типовой проект 503-4-54.88		ПРИВОД РУЧНОЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 360X500X910									
	05-01	ПОСТ ДЛЯ ЗАМЕНЫ АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИ- ЛЕЙ ГРУЗОПОДАБЕЖНОСТЬ, КГ-3000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ- 3500	ЦПКТЬ-Р637	КОМП ЛЕКТ	671	45 7764 0019		2	1480		
	04-18	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ КАРЕЮРА- ТОРНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИ- ЛЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 1130X662X1040	Р-235 Ту-200-РСФСР-1/11- 226-77	ШТ	796		45 7764 0012		1	320	
	04-29	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ С КЛА- ПАНАМИ ДВИГАТЕЛЯ ЗИЛ-130 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/ЧАС-12,0 ГАБАРИТЫ, ММ - 1036X435X1740	170- 7826- 1316 ПОСТ 70,0001.154-76	ШТ	796		45 7764		1	294	
		ШИНСРЕМОНТНОЕ И ШИНОМОНТАЖ- НОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.									
	10-12	ВАННА ДЛЯ ПРОВЕРКИ	15054	ШТ	796		45 7772		1	155	
		ПРИВЯЗКИ:									

10028/3

тп 503-4-54.88 тх.со

Лист 22

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМНО-ВЕСОВОЕ ОБЪЕМНО-ВЕСОВОЕ ОБЪЕМНО-ВЕСОВОЕ		ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
	1	2	3	4						
		КАМЕР АВТОМОБИЛЬ- МНХ Б/М ЕМЕСТНОСТЬ, УЗ- 10,27 ГАБАРИТЫ, ММ- 1250X876X1640								
10-15		УСТРОЙСТВО ДЛЯ НА- КАЧИВАНИЯ ШИН АВТО- МОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И ДРУГИХ МАШИН НА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОЛЕСАХ ЯРЕЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН, КИМ-2-3 ГАБАРИТЫ, ММ: 210X180X145	КИ- 3903		ШТ	796		52 5137 6781	6	9,79
10-09		ЭЛЕКТРОВУХАНИЗА- ТОР МОЩНОСТЬ, КВТ-4,8 ГАБАРИТЫ, ММ- 1000X450X1600	ШЗ-48		ШТ	796		45 7772	1	250
10-01		РЕШАЛКА ДЛЯ КАМЕР КОЛИЧЕСТВО ЯРУСОВ- 1-2 ГАБАРИТЫ, ММ: 1000X1000X2200	Ш 515Н		ШТ	796		45 7773	1	93
10-03		СТЕНА ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ШИН КОЛЕС С ПЛОСКИМ БОЛОМ ДЛЯ ГРУЗО- ВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-2,8 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/Ч-ДС 12	Ш- 7004М		ШТ	796		52 5113	1	760
			ПРИВЯЗАН:							

10028/7

Тп 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 23

Альбом VII ч.1
 Проект 503-4-54.88
 Типовой
 Шиб. № подл. Подпись и дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ, ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
	ГАБАРИТЫ, ММ 1770X1100X1550								
10-16	НАБСР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ШИНОРЕМОНТНИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 600X350X134	Ш-308 ТУ-200-РСФСР-1/с- 45-80Е	ШТ	796		45 7773 0001	1	15	
10-14	ПРИВОД ШЕРОХСВАЛЬ- НОГО ИНСТРУМЕНТА МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ: 2320X240	6225 ТУ-200-РСФСР-1/с- 44-80Е	ШТ	796		45 7773 0002	1	39,1	
10-11	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КЛЕТКА ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X600X1200		ШТ	796		52 5136	1		
03-04	СТЕНА ОБКАТОЧНЫЕ И ИСПЫТА- ТЕЛЬНЫЕ, СТЕНА ДЛЯ ОБКАТКИ И ИСПЫТАНИЯ ТРАК- ТОРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ ПЛОЩАДЬ ЗАНИМАЕМАЯ СТЕНА ОУ, М2-30 ТОРМОЗНАЯ МОЩНОСТЬ Л.С.-2,50 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1700-3000 МОЩНОСТЬ, КВТ-90	КИ- 5540М ТУ70-0001-452-83	ШТ	796		52 5152 6341	1	2200	
		ПРИВЯЗАН:							

Типовой проект 503-4-54.88
 Альбом №41
 Школы по эксплуатации и ремонту шин

10028/2

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ
24

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАНН, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
03-06	РЕОСТАТ ЕМКОСТЬ БАКА, л-500	5540, 02	ШТ	796			1		
03-01	ЭЛЕКТРОШКАФ	5540, 03	ШТ	796			1		
03-07	УСТАНОВКА ВЕСОВ	5540- 06	ШТ	796			1		
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ И АРРЕ- СТАТОВ ГИДРОСИСТЕМ,								
13-18	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫСАДКИ КОНЦОВ ТРУБОК ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ УСИЛИЕ ВЫСАДКИ, Т- 14-5 ГАБАРИТЫ, мм- 151X50	ПТ- 265,00 ОСТ70.0001,002-72	ШТ	796	52 5138 6571		1	1,3	
13-19	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ ТРУ- БОК НИЗКОГО ДАВЛЕ- НИЯ ГАБАРИТЫ, мм- 158X139X116	ПТ- 265,10 ОСТ70.0001,002-72	ШТ	796	52 5138 6561		1	0,72	
13-11	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТА- НИЯ И РЕГУЛИРОВКИ ДИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВ- НОЙ АППАРАТУРЫ МОЩНОСТЬ, кВт-16,5 ГАБАРИТЫ, мм-	КМ- 15711	ШТ	796	52 5152 6191		1	1300	
		ПРИВЯЗАН							

Альбом
Типовой проект 503-4-54.88

Шифр, № подл, дата выдачи и дата сдачи

10028/2

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

Лист
25

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, вания, обозначение документа и М-опросного листа	Единица изм	Код завода	Код изготовителя	Код материала	Цена едн	Количе	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2070x860x2030								
08-20	АНАЛИЗАТОР ТОПЛИВ- НОЯ АППАРАТУРЫ МОЩНОСТЬ, КВТ=0,04 ГАБАРИТЫ, ММ= 325x175x270	К 261	ШТ	796		45 7741 0017		1	7,0
13-13	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТА- НИЯ И РЕГУЛИРОВКИ ФОРСУНОК МОЩНОСТЬ, КВТ=0,026 ГАБАРИТЫ, ММ= 520x580x480	КИ= 22203М ТУ 70.0001,644-83	ШТ	796		52 5152 6691		1	58
13-05	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТЕКУ- ЩЕГО РЕМОНТА ФИЛЬТ РОВ ГРУБОЙ И ТОМ- НОЙ ОЧИСТКИ ГАБАРИТЫ, ММ= ВЕРСТАКА 820x950x1750 ВАННЫ 700x950x1750	ОР= 16309	КОМП ЛЕКТ	671		52 5110		1	276
13-10	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТА- НИЯ ГАРОУСИГATE- ЛЕЯ РУЛЕВОГО УПРАВ ЛЕНИЯ МОЩНОСТЬ, КВТ=3,0 ГАБАРИТЫ, ММ= 1140x780x1120	КИ= 4896М ТУ 70.0001,697-78	ШТ	796		52 5152 6012		1	345
	ОБОРУСВАНИЕ БЫТОВОГО ОБСЛУ- ЖИВАНИЯ И УБСРКИ ПСНЕЖЕНАЯ И								
		ПРИВЯЗАНА							

10028/2

VII ч.1 Альбом 503-4-54.88 Типовой проект 1980г № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

Альбом № 503-4-54.88
 Типовой проект
 Цив. № по 1/10028/7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	МАТЕРИАЛ	ЕДИН. ИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	ТЕРРИТОРИЯ									
11-01	ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОЛОВКИ МАШИНЫ, ММ 570X252X420	КЛ. 23АМ	ШТ					51 1520	1	90
	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА СЕЛЬХОЗТЕХНИКИ									
05-28 04-44	КОМПЛЕКТ СЪЕМНИКОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ УЗЛОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1110X760X643	ОРГ- 6947	КОМПЛЕКТ					45 7764 0044	3	50
05-26	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОКАЧКИ ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1345X538X1055	107М	ШТ					45 7743	1	27
5-33	УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ШПИЛЕК ПОЛУОСЕИ АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ, ЗИЛ И ИАЗ ГАБАРИТЫ, ММ 1260X223X520	Р-154 ТУ 70.УССР-1601 160-30	ШТ					45 7764	1	15
	ПРИВЯЗАН									

10028/7

Тп 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 27

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
01-22	НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ И ПРИБОРОСТРОЕНИЯ С ПРИВОДОМ ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ НАБОРА, мм 1100x550x750	И-305М	КОМП ЛЕКТ	671		45 7762 0003	1	160	
05-30	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ГРУППЫ КЛАПАНОВ АВТСТРАКТОРНЫХ АВГУГАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, мм 650x305x65	ОР- 9913	ШТ	796		52 5118 6331	2	4,2	
13-17	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАРБЮРАТОРШКА ГАБАРИТЫ, мм 365x170x68	2445М	КОМП ЛЕКТ	671		45 7763 0001	2	3,8	
08-21	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УСИЛИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, мм 550x260x212	И 135 ТУ-200-РСФСР-110-246-80Е	КОМП ЛЕКТ	671		45 7762 0023	1	35	
06-43	ИНСТРУМЕНТ МАЛЬЯ НАРСУ ГАБАРИТЫ, мм 630x225x60	ПМ- 1516Ф ТУ 70.0001.462-20	КОМП ЛЕКТ	671		52 5218 6121	2	6,2	
ПРИВЯЗАН: _____ _____ _____ ИМБ, Ч									

Альбом 503-4-54.88
 Типовой проект
 Имя, № документа и дата, в каком издании

10028/7

ТН 503-4-54.88 ТХ, СО

ЛИСТ 28

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕНИЕ ДОКУМЕНТА У ИСПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
05-27	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ СРЕЗАННЫХ ШПИЛЕК И БОЛТОВ ГАБАРИТЫ, мм- 175x95x20	ПИН- 490И	ШТ	796		52 5136 5201	1	0,633	
07-12	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ СРЕСАРИЯ-ЭЛЕКТРИКА СОСТОИТ ИЗ 36 УЗЛОВ	ПИН- 1424	КОМПЛЕКТ	671		52 5218 6471	1	16	
08-25	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ЭЛ. ОБОРУДОВАНИЯ ГАБАРИТЫ, мм- 1405x90x90	И-143	КОМПЛЕКТ	671		45 7765 0060	1	3,6	
	ПРИБОР КОНТРОЛЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ ДИАГНОСТИКИ,								
08-19	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЧАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЗ ГАБАРИТЫ, мм- 30x90x253	КИ- 8920	ШТ	796		52 5152	1	0,7	
08-26	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЗАСРОВО В ШКВОРНЕВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ ГАБАРИТЫ, мм-	КИ- 4892	ШТ	796		45 7742 0028	1	2,3	
	ПРИВЯЗАН:								

№ подл. Подпись и дата
 Типовой проект 503-4-54.88
 Львов VII 4.1

10028/7

№ п/п	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Мальбом № 4.1 Типовой проект 503-4-54.88		220X185X165							
	04-41	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ ЗАЗОРА МЕЖДУ КОРМСЬЛОМ И КЛАПАНОМ МЕХАНИЗМА ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ АВУГАТЕЛЕВ ТРАКТОРОВ (БЕЗ УНАИКАТОРА)	КУ-9912-ГОСНИТИ	ШТ	796	52 5218 1031		1	0,27
	08-15	ИЗМЕРИТЕЛЬ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ ЦИЛИНДРОВ КАРБИДНЫХ АВУГАТЕЛЕВ АВТОМОБИЛЕЙ	Э-216Н	ШТ	796	45 7751 0020		1	5
	04-24	СТЕКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПНЕВМОБОРУСВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ	К-245	ШТ	796	45 7743		1	290
	05-10	УСТРОЙСТВО ДЛЯ СЛУЕВ МАСЕЛ	ОРГ-4946	ШТ	796	52 5172		8	10
	08-11	ПРИСОБ. ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПРИВЯЗКИ	К 303	ШТ	796	45 7751 0022		1	56

10028/2

тп 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 30

ПНВ, Ч

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМНОСТЬ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА		
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ВАРИАНТ, ОБЪЕМНОСТЬ	УЗГОТОВИТЕЛЯ	НИЦЫ	СТВО	ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Альбом № 47 Типовой проект 503-4-54.88	КЛ-И РЕГУЛИРОВКИ ФАР АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, мм- 1150X618X1400									
	08-06 ПРОГРЕСЕР ИНДИКАТОРНЫЙ ПРЕДЕЛЬ ИЗМЕРЕНИЯ, мм 0-10 ДЛИНА ШУРА, 4-6	КР- 8902	ШТ	796		45 7744 0003		1	2	
	08-10 ЛИНЕРКА ДЛЯ ГРОВЕР КИ СХОДИМОСТИ ПЕ- РЕДНИХ КОЛЕС АВТО- МОБИЛЕЙ ДЛИНА, мм-946-1950	КР-650	ШТ	796		52 5152		1	1,73	
	08-08 УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ АВТОМО- БИЛЯ ДИНАГОСКОП СПРЕДЕЛЕ- НИЯ ЛОССТА, ГРАД-15 ГАБАРИТЫ ДИНАХОМЕТ РА, мм-112X112X105/ ГАБАРИТЫ СРЕЛКИ ЛЮФТОМЕРА-202X135X 90 (мм)	ИНИАТ-К-187 ТУ-200-РС6СР-1/9 60-78	ШТ	796		45 7742 0015		1	0,6	
	08-18 ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕР- КИ БЕНЗОНАСОСОВ НА АВТОМОБИЛЯХ ГАБАРИТЫ, мм- 1320X190X100	ИНИАТ-527Б ТУ-200-РС6СР-1/4- 137-80Е	ШТ	796		45 7763 0003		2	1,34	
	08-16 КОМПРЕССОМЕТР	179	ШТ	796		45 7741 0001		1	0,82	
	ПРИВЯЗАН;								10028/7	
	ИНВ, N								ЛИСТ	
	ТП 503-4-54.88 ТХ, СО								31	

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
	ХАРАКТЕРИСТИКА	ВАНЬЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	НИЦЫ	СТВО	ЕДИНИЦЫ	
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ДОКУМЕНТА И	НАИМ., КОД			ТЫС. РУБ		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	№-ОПРОСНОГО ЛИСТА							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ- 365X70X170								
06-21	РУКЯТКА ДИНАМОМЕТРИЧЕСКАЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 545X120X59	131М ТУ-200-РС+СР-1/9- 140-80Е	КОМП ЛЕКТ	671		45 7765 0015	1	0,82	
08-07	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ СВОБОДНОГО ХОДА ПЕДАЛИ АВТОМОБИЛЯ И ТРАКТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ- 146X24X385	КУ- 8929 ТУ 70000104574	ШТ	796		52 5218 6111	1	0,5	
08-28	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГНЕВМАТИЧЕСКОГО ПРИВОДА ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОСПОЕЗДОВ КАМАЗ ГАБАРИТЫ, ММ- 1700X350X450	К 235	ШТ	796		45 7743 0014	1	39	
08-09	ПНЕВМОТЕСТЕР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ НАДПОРШНЕВОГО ПРОСТРАНСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 95X65X85	К 272	ШТ	796		45 7741 0067	1	2,4	
08-13	ГАЗАНАЛИЗАТОР МОЩНОСТЬ, кВт-0,08	ГАН-1	ШТ	796		42 1514 9512	1	11	
	ПРИВЯЗАН								

Альбом VII ч.1

503-4-54.88

Типовой проект

Шифр № подл. Исполн. и дата ввода в эксплуатацию

10028/7

Тп 503-4-54.88 ТХ.СО

Лист 32

Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАНН. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И И-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
<i>Альбом VII 4-1</i> <i>Типовой проект 503-4-54.88</i> <i>УИВ, № подл. 10028/3, в зам. инв. № 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000</i>	08-14	ГАЗСАНАЛИЗАТОР ГАБАРИТЫ, ММ- 1486X390X130 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,07	ГАН-2	ШТ	1796	42 1514	1	13	
	08-17	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ, ММ- 1435X155X60	К-133	ШТ	1796	45 7741 0032	1	3,6	
	08-12	АВТОСТЕТОСКОП ДЛЯ ПРОСЛУШИВАНИЯ ДВИ- ГАТЕЛЕЙ ВНУТРЕННЕ- ГО СГОРАНИЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,02 ГАБАРИТЫ, ММ- 1180X28X28	"ЭКРА НАС" ТУ 17 МО, 082, 017	ШТ	1796	52 5251	1	0,15	
	08-04	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МОТСТР-ТЕСТЕР КИ, М-10-3 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 11300X710X1815	"ПОЛИ ГОН"	ШТ	1796	45 7741	1	250	
	08-01	СТЕНА КОМПЛЕКСНОЕ ДИАГНОСТИКИ ГРУЗО- ВНХ АВТОМОБИЛЕЙ В КОМПЛЕКТЕ А ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ Б СТОЯКА В ТОПЛИВОМЕР-2 Г ДУБЛЮРУЮЩИЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	КИ- 8980	ШТ	1796	45 7741	1	2900	
									10028/3
									ЛИСТ
									33
								ИНВ, М	
								Тп 503-4-54.88 ТХ, СО	

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ	
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДОКУМЕНТА И Н-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ.	КОД				ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ, КВТ-40,0								
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
06-13	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ПОДАЧА, МЗ/Ч-3,6 ДАВЛЕНИЕ МАГНЕТА-ИЯ, КГС/СМ2-4 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1450 ТИП ПБ 42М МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ-825x397x355	Ш65-25-3,6/ 4Б-3 ИСП. ОМ5 ТУ 26-060826-79	ШТ	796		36 3192 5550	1	131	
	ГАРАНТИЕ И ЗАПРАВОЧНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.								
06-12	БАК ДЛЯ НАСЛА БОББЕМ, МЗ-0,7 ГАБАРИТЫ, ММ 1604x764x770	С-205	ШТ	796		45 7780	2	108,5	
03-09	БАК РАЗДАТОЧНЫЙ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛУВА	2251А	ШТ	796		45 7780	2	565	
08-30	ЕМЕСТНОСТЬ, МЗ-1,0 ГАБАРИТЫ, ММ 1800x860x5600								
08-31	БАК БЕНЗОРАЗДАТОЧ-НЫЙ ДЛЯ ИСПЫТАТЕЛЬ-НОЙ СТАНЦИИ	2254А	ШТ	796		45 7780	2	250	
03-10	ЕМКОСТЬ БАКА, МЗ-10,31								
	ПРИВЯЗАН:								

Альбом № 4.1
 Типовой проект 503-4-54.88
 Лист № 1 из 4. Покрыть и д. атт. ВЗМР ШНАК

10028/7

тп 503-4-54.88 тх, со

Лист: 34

Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, СЕРИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛУСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
VIII Альбом	ГАБАРИТЫ, ММ 1350X520X3800								
	05-02 ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОЕ СОПРЯЖАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1 Г/МИН-150 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,8 ГАБАРИТЫ, ММ-1680X690X360	03-9903-ГОСНИТИ	ШТ	796		5252186481	1	34,0	
Типовой проект 503-4-54.88	06-10 МАГНЕТАТЕЛЬ ПЕРЕДВИЖНОЙ НА 4Х КОЛЕСАХ ТИПА ТИ-130 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПОЛЕЗНАЯ ЕМКОСТЬ БУНКЕРА, Л-22 ЭЛЕКТРОСВЯЗЬ ГАБАРИТЫ, ММ-600X450X850	03,18002 ГОСНИТИ	ШТ	796		3252126151	1	54	
	05-24 МАССОСРАЗДАТОЧНЫЙ БАК ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1 Л/МИН-3 ГАБАРИТЫ, ММ-610X380X900	133М	ШТ	796		45 7733 0008	8	17,3	
Цены по прайс-листу и прайс-листу на материалы	06-20 БАК ДЛЯ ЗАПРАВКИ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТИ ПЕРЕНОСНОЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЕМКОСТЬ БАКА, Л-10	326	ШТ	796		45 7733 0012	2	6,1	
	05-23								
ПРИВЯЗАН:								10028/7	
ИНВ. N								Лист 35	
Тп 503-4-54.88 ТХ.СО									

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОЛИЧЕСТВО МАКОС- ТИ, ЗАЛИВАЕМО В БАК, L-6,5 ГАБАРИТЫ, мм- 265x253x365 (БЕЗ МАКОСТИ)								
06-11	КРАН-СЧЕТЧИК ЯИИ- ТОВСЯ РАСХОД ЖЛАКОСТИ, МЗ/ЧАС=0,48 НОМН, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ЖЛАКОСТИ, КГС/СМ2- 10 ГАБАРИТЫ, мм- 225x280x106	КС- 1МП1 ТУ 25-02,071767-82	ШТ	796		42 1311 9003		4	2,0
06-03	ПОДЪЕМНИК КАНАВНИКА ПЕРЕДВИЖНОГО, ГИД-	П-113	ШТ	796		45 7723 0007		5	160
05-09	РАВЛИТЕЛЬСКИЙ, ОДНО-	ТУ 200-РСФСР-1/1-							
08-02	РАВЛИТЕЛЬСКИЙ, ОДНО- ПЛУМЕРНЫЙ, С РУЧ- НЫМ ПРИВОДОМ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИ- ЛЕЙ ГРУЗОПОСАБЕЖНОСТЬ, КГ-4000 ГАБАРИТЫ, мм- 1200x660x975 (БЕЗ РАБОЧЕЙ МА- КОСТИ)	191-78							
05-07	ПОДЪЕМНИК ДЛЯ ПОДЪЕМА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОСАБЕЖНОСТЬ, КГС-5000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, мм- 1600 МОЩНОСТЬ, кВт-3 ГАБАРИТЫ, мм	ОПТ- 8931 ГОСТ116545-71	ШТ	796		45 7721 0037		1	1400
		ПРИВЯЗАН:							

10028/2

тп 503-4-54.88 тх, со

ЛЛСТ:
36

Шифр по инв. и датам инв.

Типовой проект 503-4-54.88

Альбом VII ч.1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И Ч-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
	16350X3350X2360								
05-06	ПОДЪЕМНИК ЭЛЕКТРО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ДВУХ-СТОЕЧНЫЙ ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОСЪЕМНОСТЬ, КГ-2000 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ-2800X1650X2610	П-133 ТУ 200-РСФСР-1/1-182-78	ШТ	796	45 7721 0021		1	910	
05-15	ПОДЪЕМНИК-КОМПЛЕКТ ПЕРЕДВИЖНЫХ СТОЕК ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ ГРУЗОПОСЪЕМНОСТЬ КОМПЛЕКТА, КГ-16000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ-1600 МОЩНОСТЬ, КВТ-12,0	П-238	КОМПЛЕКТ	1671	45 7721 0029		3	3313	
05-03	УСТАНОВКА ДЛЯ СМАЗКИ И ЗАПРАВКИ ПЕРЕДВИЖНАЯ КОЛИЧЕСТВО ТРАКТОРОВ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН ОБСЛУЖИВАЕМЫХ УС-ТАНОВКА-12-20ШТ МОЩНОСТЬ, КВТ-4,1 ГАБАРИТЫ, ММ-1450X810X1480	ОЗ-99С2А ТУ70,0001,399-79	ШТ	796	52 5212 6721		1	450	
	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ								

Альбом VII 4.1

503-4-54.88

Титовой проект

Устройство, принцип и детали в мм. инж.

ПРИВЯЗАНИЕ
ИНВ. N

10028/3
ЛИСТ 371

тп 503-4-54.88 ТХ.СО

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАРОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕ-	МАССА	
						РУБ.	СТВО	ЕДИНИЦ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ,								
01-11	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРО- ТЯВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ- 52 ГАБАРИТЫ, ММ -2055X 2850X2992	СМЗ- 6.12, 4/12 М1 ТУ 16-531,420-79	ШТ	796		34 4211	1	3730	
04-03	ШКАФ СУШИЛЬНЫЙ ВА- КУУМНЫЙ МОЩНОСТЬ, КВТ - 2,7 ГАБАРИТЫ, ММ- 830X700X740	СНВС-4,5,4,5,4/3- И1	ШТ	796		344227	1	75	
	ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВА- НИЕ,								
01-04	ОДНОПОСТОВОВА СВА- РОЧНАЯ ТРАНСФОРМА- ТОР МОЩНОСТЬ, КВА-27 ГАБАРИТЫ, ММ- 553X525X840	ТАМ- 401у2	ШТ	796		3441851062	1	160	
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА АВ- ТОТРАКТОРНОГО ЭЛЕКТРООБОРУ- ДОВАНИЯ,								
07-04	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕР- КИ ЯКОРЕВ, ГЕНЕРА- ТОРОВ И СТАРТЕРОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,07 ГАБАРИТЫ, ММ-	Э236	ШТ	796		45 7751 0020	1	12,0	
	ПРИВЯЗАН								

10028/3

ТН 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛАСТ
38

ИВ, Н

Альбом № 503-4-54.88
 Типовой проект
 Инв. № подл. - 10028/3
 Подпись и дата
 Ф.И.О.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБО-РУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	380X160X170								
08-22	ПЕРЕНОСНЫЙ ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕ- ГУЛИРОВКИ АТЭ ГАБАРИТЫ, ММ- 365X310X128	КУ- 1093	ШТ	796		52 5137 6661		1	8
07-06	УНИВЕРСАЛЬНАЯ КОМ- ПЛЕКСИМЕТРИЧЕСКАЯ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА МОЩНОСТЬ, КВТ -2,2 ГАБАРИТЫ, ММ- 885X655X1503	КУ-968 ТУ 70.00001.643-78	ШТ	796		52 5132 6541		1	400
07-11	КОМПЛЕКТ УЗЛА ДЛЯ СЧЕТКИ И ПРО- ВЕРКИ СВЕЧЕЙ ЗАЖИ- ГАНИЯ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА- КГС/СМ2- 3-6 РАСХОД Л/МИН-50 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,013	Э-203	КОМП ЛЕКТ	671		45 7751 0007		2	10,2
08-24	КОМПЛЕКТ ПРИСПОСО- БЛЕНИЯ ДЛЯ АККУМУЛЯ- ТОРНЫХ БАТАРЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 320X210X300	Э 412	КОМП ЛЕКТ	671		45 7752 0007		2	6,5
12-01	УСТАНОВКА ТЕХНИЧЕС- КОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАРТЕРНЫХ АКБ В КОМПЛЕКТЕ КОЛОНКА ЭЛЕКТРОЛИ- ТА; ВЫПРЯИТЕЛЬ-3/	ПТ- 9779 ГОСНИ ТИ ТУ 70.0001,776-79	КОМП ЛЕКТ	671		52 5214 6111		1	300
		ПРИВЯЗАН							

10028/2

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ

39

Альбом VII 4 А

Типовой проект 503-4-54.88

Цилиндрические и конические датчики

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ: ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ УСТРОЙСТВО ПРОМЫСЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОВОЖУТУНА.								
1	КРАН ДАРОВОЙ, ПРО- ХОДНОЙ, САЛЬНИКО- ВНУТРИШНЯЯ ДУ, ММ-40	1438П ТУ 26-07-1036-75	ШТ	796		37 2223 7008		8	3,57
	ТОПЛИЩЕСНАБЖЕНИЕ НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
1	НАСОС РУЧНОЙ ПОРШНЕВОЙ ПОДАЧА ЗА СЧЕТ ДВОЙНОГО ХОДА, Д=0,74 НАПОР, М-30 ГАБАРИТЫ, ММ- 251Х180Х190	Р 0,8-30 ТУ 26-06-1158-78	ШТ	796		36 3228 0170		2	14

Листом VII из 11

Типовой прейскурант 503-4-54.88

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ГРУП : ЕВЕЛЕВ
НАЧ. ОТА : ПОПОВА
ГЛ. СПЕЦ. : КОНСТАНТИНОВ
РУЧ. ГР. : ГАМАЮНОВА
СТ. ИНЖ. : РЕАТУНСКАЯ

01.98
01.88
01.88
01.88

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

г. САРАТОВ

г. САРАТОВ

г. САРАТОВ

10028/7

И. КОНТ. : БУЛАКОВА

01.88

Альбом VII 4-1

Типовой проект 503-4-54.88

ИВ. № 0041 Проект № 0001

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И М-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН. ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОВОГО ЧУГУНА.								
1	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ МАТРИЦЫ, ЧУФТОВЫЙ ДУ-150мм	1140БК ГОСТ 19193-73*	шт			37 2221 2005	5	0,65	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
1	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ЗАПОРНАЯ ДВУХДВИЖКОВАЯ С ВДВИЖНЫМ ШПИНАЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, мм-60	30К4 70БР ГОСТ 12010-75*	шт			37 3113 1005	4	3,8	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ЗАПОРНАЯ ДВУХДВИЖКОВАЯ С ВДВИЖНЫМ ШПИНАЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, мм-50	30К4 70БР ГОСТ 12010-75*	шт			37 3113 1006	8	6,3	
	РЕЗЕРВУАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
1	СОРМЕЛЕННЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ КЛАПАНЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 25 л/час ДУ, мм-50 ПЛАВАЮТЫ, мм-285x140x150	СГАК-50	шт			36 8912	4	12,1	
	ТРУБВЯЗАН								

10028/7

тп 503-4-54.88 т.с.с

Лист 2

Листов 11 из 17

Типовой проект 503-4-54.88

Имя файла: ПРАЦЫ.Н.АРША.ВЗЛМ.ИВБ.Н

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ ОБЪЕКТНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И НОМЕРНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОВЫЕ- ЧЕКИ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм=15	1545ПЗ ГОСТ 5761-74	шт	796		37 2211 1012	4	0,75	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм=20	1545ПЗ ГОСТ 5761-74	шт	796		37 2212 1019	2	0,9	
3	КОНДЕНСАТОТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, мм=15	454 12Н ГОСТ 12866-67	шт	796		37 2261 1024	1	0,9	
	СНАБЖЕНИЕ СКАТЫМ ВОЗДУХОМ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОСОВЫЙ НАТЯННО-МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТ РОЛЬНОГО УАНСМЕТРА ЛАТУНЬ ДУ=15мм	14К1 ТУ 26-07-1061-73	шт	796		37 1222 6007	16		

ПРИВЯЗАН:

10028/2

Тп 503-4-54.88

ТК.СО

ЛИСТ 31

ИВБ.Н

Альбом VII/41

Типовой проект 503-4-54.88

№ в. № подл. Подпись, дата, объем, № ф.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОВОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЬЯ ДУ, мм-15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		33	0,75
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЬЯ ДУ, мм-20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		17	0,9
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЬЯ ДУ, мм-40	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		3	4,15
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЬЯ ДУ, мм-50	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2214 1020		5	5,8
5	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИ- ТЕЛЬНЫЙ НАЛОГОДЬЕМ НЫМ ФЛАНЦЕВЫМ ДУ-25мм	174 36Р1 ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796		37 2251 7005		1	4,75
	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	ФИЛЬТР-ВЛАГОУДА- ЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0 ДУ, мм-10	22-10x80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0040		9	1,0
	ПРИВЯЗКИ:								

10028/2

тп 503-4-54.88 т.с.с.о

ЛИСТ 4

Лист №	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудо- вания, обозначение документа и ч-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудо- вания	Цена еди- ницы	Колоче- ство	Масса	Оборудо- вание, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Лист № 88 Титлов Ю.И. проект 503-4-54		ГАБАРИТЫ, мм 66X80X185								
	2	ФИЛЬТР-ВЛАГОСТЕ- ПИТЕЛЬ РАСЧЕТЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА 0,1-1,0 ДУ, мм-40 ГАБАРИТЫ, мм- 165X165X400	122-40X80 ГОСТ 17437-81ФЕ	ШТ	1796		41 5161 0030	3	7,4	
	3	КЛАПАН РЕДУКЦИОН- НЫЙ ДУ, мм-12 ГАБАРИТЫ, мм- 155X85X185	122-12(ПКР-12-12) ГОСТ 18462-79*	ШТ	1796		41 5164 0032	2	1,1	
	4	КЛАПАН РЕДУКЦИОН- НЫЙ, ДУ-40 ГАБАРИТЫ, мм- 210X168X140	211-40 ГОСТ 18462-79*	ШТ	1796		41 5164 0036	3	3,5	
Лист № 89 Титлов Ю.И. проект 503-4-54		ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМА- ТИЗАЦИИ								
	1	МАНОМЕТР СЪЕМО НАЗНАЧЕНИЯ ПОКАЗЫ- ВАЮЩАЯ ДИАМЕТР КОРПУСА, мм 100 ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗ- МЕРЕНИЯ, МПа-	ОрМ1- 100 ГОСТ 2405-80* ТУ 25.02.26-74	ШТ	1796		42 1213 1302	16	0,8	
		ПРИВЯЗАН:								

10028/3

Альбом VII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Исполнитель: Подпись: И.А.П. (подпись)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и №-опросного листа	Единица измерения	Код изготовителя	Код завода	Код оборудования	Цена единицы	Количество	Масса
							тыс. руб.	шт	единицы оборудования, кг
	Оборудование, поставляемое подрядчиком								
	Производственные помещения								
	Технологические коммуникации								
	Маслоснабжение								
	Материалы								
1	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 45х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				300	
2	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 76х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				1,500	
3	Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				6,200	
4	Грунтовка	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				9,340	
5	Изол	ГОСТ 10296-79	М2	055				21,500	
	Топливоснабжение								
	Материалы								
		Привязан:							
		ИМВ.М							

10028/7

тп.503-4-54.88тк.с0

Лист

1

Альбом VII УТ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМНО-ВЕСОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ		СЕРИЯ, ОБЪЕМНО-ВЕСОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ	МАТЕРИАЛ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	МНЦ	РУБ	СТВО	ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект 503-4-54.88	1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ А 18X1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006			24	
	2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ А 65X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006			14	
	3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ А 57X2,0	ГОСТ 10706-76*	М	006			80	
	4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ А 76X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006			1	
	5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ А 89X2,0	ГОСТ 10706-76*	М	006			13.700	
	6	ЭМАЛЬ	ЛЭ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166			0.648	
	7	ГРУНТОВКА	ГК-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			4.760	
	8	ЭМАЛЬ	КР-125	КГ	166			3.080	
ПРИВЯЗАН:									
									10028/2
									ЛИСТ
									2
ИНВ. N									

Тп 503-4-54.88 ТК.СО

Альбом № 4-54.88

Тех. проект 503-4-54.88

Тех. проект 503-4-54.88

№ 10 подл. 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ГОСТ 10144-74*							
9	ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055				0,500	
10	ШНУР МИНЕРАЛОВАТ- НЫЙ В ОПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОРОВИНА	ТУ 34-48-10258-81	М3	113				9	
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕ- НИЕ МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИ- ЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ А 20X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				5	
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИ- ЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ А 25X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				8	
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А 45X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				1	
4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОАГАЗОПРОВОДАНИЕ,	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	
		ПРИВЯЗАН:							

10028/3

тп 503-4-54.88 т.с.о

ЛИСТ 3

№ п/п	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, единица измерения, код завода-изготовителя, обозначение документа и 4-спросного листа	4	5	6	7	8	9	10
5	: ВОДОСТАТОПРОВСАНЬЕ, : МЕДИЦИКОВАННЫЕ, : ОБЪЕМОВЕННЫЕ : А 25Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	1006				1	
6	: СТЕКЛОПЛАСТЯК : ТРУБОМЫЙ ДЛЯ ТЕП- : ЛОИЗОЛЯЦИИ	: ГОСТ : ТУ 6-11-145-80	М2	1055				2	
7	: ШУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИ- : ОННЫЙ ИЗ ТИЧЕРАЛЬ- : НОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ : ИЗ ЛИТА СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	1113				0.031	
8	: КРАСКА	: БТ-177 : ГОСТ 5631-79*	КГ	166				0.300	
9	: ГРУНТОВКА	: ГФ-021 : ГОСТ 25129-82	КГ	166				0.300	
1	: ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ : ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, : ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	1006				145	

Альбом VIII

Типовой проект 503-4-54.88

№ п/п, наименование, дата, объем, инв. привязан

: ПРИВЯЗАН:
 :
 :
 :
 : ИВ, И

Тн 503-4-54.88

ТК.СО

10028/7
 : ЛИСТ
 : 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ D 15X2,5	ГОСТ 3262-75*	М	1006				7	
9	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ D 20X2,5	ГОСТ 3262-75*	М	1006				4	
10	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ D 40X3,5	ГОСТ 3262-75*	М	1006				1	
11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ D 50X3,5	ГОСТ 3262-75*	М	1006				1	
12	СМАРЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	1166				9,600	
13	ГРУНТОСАКА	Пг-025 ГОСТ 25129-82	КГ	1166				14,820	
16	УЗО	ГОСТ 16296-79	М2	1055				13	

Альбом № 503-4-54.88
 Инв. № 503-4-54.88
 Проект
 Инв. № 503-4-54.88
 Инв. № 503-4-54.88
 Инв. № 503-4-54.88
 Инв. № 503-4-54.88
 Инв. № 503-4-54.88
 Инв. № 503-4-54.88

ПРИВЯЗАН:

10028/7

Тп 503-4-54.88

ТК.СО

ЛИСТ
6

Альбом VII УЧ	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
		ХАРАКТЕРИСТИКА	ВАРИАНТ, ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	НИЦЫ	ТЫС. РУБ	СТВО	ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	РУКАВ РЕЗУНОВЫЙ НАПРЯЖА С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ	Г (1У)-6,3-16-27-ц ГОСТ 18698-79*	М	1006				106	
16	НИППЕЛЬ ДУ, мм-16	ГОСТ 1078-81	ШТ	1796				36	

503-4-54.88

Исполн. проект

Исполн. проект

ПРИВЯЗКИ

10028/3

Тп 503-4-54.88

ТК.СО

Лист 7

Минвострой проект 503-4-54.88 Альбом VIII

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА, ОБОРУДОВАНИЕ, ОБСЛ. ДОКУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН. РАСЧ. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ	МАССА ОБУДОВАНИЯ, КГ
			ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ:									
	ВЕНТИЛЯТОР									
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТИЛЯТОРЫ									
п1-	ВЕНТИЛЯТОР РАДИКАЛЬНЫЙ ИЗ АНСИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ -	В-Ц4- 70 А8	КОМП	1671		48 6131		1		358
	ПРЗ15	А8100-2	ЛЕКТ							
	ДИФФУЗИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ:	ГОСТ 5976-73*								
	ТУ 22-4865-73									
	ВЕНТИЛЯТОРЫ									
	ДИФФУЗИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ:									
	ТУ 22-4865-73									
п6	ВЕНТИЛЯТОР РАДИКАЛЬНЫЙ ИЗ АНСИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ -	В-Ц4- 70 А8	КОМП	1671		48 6131		3		358
п6	ПРЗ15	А8100-2	ЛЕКТ							
в-10	ДИФФУЗИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ:	ГОСТ 5976-73*								
	ТУ 22-4865-73									
	ВЕНТИЛЯТОРЫ									
	ДИФФУЗИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ:									
	ТУ 22-4865-73									

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП: ЕВЕЛЕВ 102.88

НАЧ.ОТД.: ПОПОВА 102.88

ГЛ. СПЕЦ.: ФЕДОРКИН 102.88

РУК. ГР.: ВОЛОДЧЕНКО 102.88

ВЕД. ИНЖ.: ЛАПШИНА 102.88

СТ. ИНЖ.: ПОЛЯКОВА 102.88

М. КОНТР.: БУЛАКОВА 102.88

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ: ЛИСТ: ЛИСТОВ: Р: 1: 40

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ Г. САРАТОВ

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

10028/3

ТП 503-4-54.88 об. со

Итого вои проект 503-4-54.88 Амбодм VII 41

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБСРУДОЗАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. РУБ	КОЛ-ВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	п-970 ОБ/МИН; МОЩНОСТЬ, КВТ-7,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1460X1230X1460							
п-7	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ №8 0,95 ДИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИСП. 1 НАПР. ВРАЩЕНИЯ ЛО ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ ДО-42, ЦТ-5 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А132S6 П-965 ОБ/М МОЩНОСТЬ, КВТ-5,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1460X1230X1460	В-Ц4- 70 №8 А8095-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4865-80	КОМП ЛЕКТ	671	48 6131		1	369
в-11	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ №10 ИЗ УГЛЕРО- ДИСТОЙ СТАЛИ 0,9Д ИСП. 1 НАПР. ВРАЩЕН. ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А160S6 П-975 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-11 ГАБАРИТЫ, ММ- 1812X1350X1817	В-Ц4- 75-10 Е10090 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671	48 6132 4217		1	614,5
в-14	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4- 75 №2,5	КОМП	671	48 6124 4217		2	20,7
в-17	№2,5 ИЗ УГЛЕРО- ДИСТОЙ СТАЛИ 0,9Д ИСП. 1 НАПР. ВРАЩЕН. ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-2750,	Е2,5090 ТУ-22-5933-85	ЛЕКТ					
		ПРИВЯЗАН						

10028/2

Тп 503-4-54.88 об. со

ЛИСТ 2

ИВ, Н

Альбом №1

Мушкетер Проект 503-4-54.88

Имя, подлинное и дата, ВЗЛН, НИИИ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАТЕЛЯ	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
В-7	МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ, ММ- 1480x419x508 ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,954 ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕНИЯ 140 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 14446342 П-2750 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ, ММ- 1480x419x508	В-Ц4-75 №2,5	КОМП 1671	ЛЕКТ			68 6124 4224	1	20,9
В2-89	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,94 ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 1447182 П-2810 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 1602x599x623	В-Ц4-75 №3,15	КОМП 1671	ЛЕКТ			48 6124 4317	2	31
В-5	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,94 ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ 140 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 1447182 П-2810 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ-	В-Ц4-75 №3,15	КОМП 1671	ЛЕКТ			48 6124 4317	1	31
	ПРИВЯЗАН								

10028/7

Тп 503-4-54.88 об.СО

ЛИСТ 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБСЛУЖИВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
	602X590X623								
п-5	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ПРО	ВЦ4-75-6,3 Е6,3095-2А ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4623	1	183	
п-38	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0А ИСП, 1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО	В-Ц4- 75, №2,5 Е2,5100-3 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4211	1	21	
п-2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0А ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, ПРО	В-Ц4- 75-4 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4411	1	47,6	
	ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4АА63В2 П-2740 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-0,55 ГАБАРИТЫ, ММ-480X419X508								
	ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4А71А4 П-1390 О/М МОЩНОСТЬ, КВТ-0,55 ГАБАРИТЫ, ММ-742X710X762								

Арб. № 503-4-54.88

Подпись и дата

ПРИВЯЗАН

10028/7

Тп 503-4-54.88 об. со

Лист 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМНО-ВЕСОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ, ДОКУМЕНТА И КОМПРОЕКТНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1	
								ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
В-16	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,054 ИСП, 1 НАПР. ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА5086, П-1370 О/М МОЩНОСТЬ, КВТ-0,09 ГАБАРИТЫ, ММ- 1420X410X508	В-Ц4-75-2,5 ТУ 22-5933-85	КОМП ЭЛЕКТ	671	68 6124 4231	1	21,2		
В-1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,054 ИСП, 1 НАПР. ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80А2 П-2250 О/М МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ-602X 1500X623	В-Ц4-75-3,15 ТУ 22-5933-85	КОМП ЭЛЕКТ	671	68 6124 4331	1	31,8		
В-15	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,054 ИСП, 1 НАПР. ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71В4 П-1390 О/М МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 1742X710X762	В-Ц4-75 №4 Е4-105 ТУ 22-5933-85	КОМП ЭЛЕКТ	671	68 6124 4434	1	48		
В-3	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №6 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,054 ИСП, 1 НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО	В-Ц4-75 №6 Е4110 ТУ 22-5933-85	КОМП ЭЛЕКТ	671	68 6124 4434	1	48		
ПРИВЪЗАН:									
ИМБ, Н									

Мушкетерский проект 503-4-54.88

№ п. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

10028/2

Тп 503-4-54.88 об. 00

ЛИСТ 5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАННА, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, ВАННА, КГ	
									1
	ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4A80A4 П-1620 0/М МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 742Х710Х762								
У1-У4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ ННЯ №,3 ИЗ УГЛЕРО ДИСТОЯ СТАЛИ 1,054 ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, П180	ВЦ 4- 75 №,3 Е 6,3 105,1 ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4629	4	187,7	
	ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4A100L6, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-950, МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ- 990x1143x1122								
У1-У4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ ННЯ №,3 ИЗ УГЛЕРО ДИСТОЯ СТАЛИ 1,054 ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, П180	ВЦ 4- 75 №,3 Е 6,3 105,1 ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4629	4	187,7	
	ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4A100L6, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-950, МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ- 990x1143x1122								
В-6	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ 4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЯ СТАЛИ С УГЛОМ ВХОДА 40= ПАТСК 45ГР ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ, 4A71A6Y2 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37	ВКР-4 00-45/6 ТУ 22-4952-81	ШТ	796		486171440110	1	45	
ПРИКРЕПЛЕНИЕ									
								10028/7	
								ЛИСТ	
								6	
ИНВ, Н									

Альбом № 41

Минеров пр. 503-4-54.88

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Тп 503-4-54.88 об.со

Мушовой проект 503-4-54.88 Альбом №41

Инв. № подл. Подпись и дата: ВЗАМ №150/8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудо-вания, обозначение документа и наименование листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудо-вания	Цена ЕАН	Количество	Масса	
						Руб			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
	Габариты, мм=								
	1750x665								
B-13	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ S ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВХОДА ЛОПАТОК 45ГР, ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ, КАВСА6У2 МОЩНОСТЬ, кВт=0,75 ГАБАРИТЫ, мм=	ВКР-5 00-65/6 ТУ 22-4952-81	ШТ			486171441702	2	61	
	1940x790								
A1-A6	АГРЕГАТ ОТОПИТЕЛЬ=НО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫИ.ОЗД/ХОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, м3/час=	АО2-4	ШТ			48 6000	6	131,4	
	14000, ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ккал/час=								
	161100 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ								
	КА63В4 МОЩНОСТЬ, кВт=0,4								
	КАЛСРИФЕРЬ,								
1	КАЛСРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, м2=28,66	КСКЗ-10-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ			48 6353 2368	8	68,0	
ПРИВЯЗАН:									
ИНВ.№									

10028/3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
2	КАЛДРАФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА M2, -16,34	КСКЗ- 7-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	796	48 6353 2362		1	44,0	
3	КАЛДРАФЕР ПЛАСТИНЧАТЫЙ МНОГОХАДОВОЙ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, M2-25,29 ГАБАРИТЫ, ММ- 220X575X901	КВБ86 ТУ 22-5721-84	ШТ	796	48 6351		16		
4	КАЛДРАФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, M2-37,66	КСК4- 10-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	796	48 6353 2392		2	85,0	
5	КАЛДРАФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2 -13,26 ГАБАРИТЫ, ММ- 180X650X575 ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ,	КСКЗ- 6-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	796	48 6353 2360		1	38	
P1-	АГРЕГАТ ДЛЯ СТОСА ПЫЛИ И МЕЛКОГО СТРУЖКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ M3/ЧАС-700 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 480X480X1850 СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.	ПА 212M	ШТ	796	48 6320		2	160	
		ПРИВЯЗКА							

№ п. подл. Подпись и дата. 503-4-54.88

Альбом № 41

10028/7

тп 503-4-54.88 об. со

ЛИСТ 8

Милославский Проект 503-4-54.88 Альбом VII-4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ЕДИНИЦЫ	МАССА
	МАСШТАБНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
1	МАСШ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ПОДАЧА, М3/Ч=20; НАПСР, М-18; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ОБ/МИН 2900; ЭЛЕКТРСАВВУГАТЕЛЬ ТИП 4А80В2 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ- 1788x257x321	К20/18У2 ТУ 26-06-976-77	ШТ	796	36 3111 0044	4	68		
2	ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР РЕКУПЕРАТИВНЫЙ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ- 1655x180x1003	Тп.16-Т1рк- 03 ТУ 22-5537-83	ШТ	796		13	195		
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР РЕКУПЕРАТИВНЫЙ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2-102,50 ГАБАРИТЫ, ММ- 180x1774x1575	Тп.25-Т1рк,03,УХЛ2 ТУ22-5537-83	ШТ	796	48 6371 1014	3	296,0		
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
	ПРИКРЫТИЕ								

10028/2

Тп 503-4-54.88 об.со

Лист

10

№

МРБ ДМ VIII Ч. 1

Мушовой проект 503-4-54.88

Имя и фамилия, подпись и дата, должность

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТАП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И И-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ И КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ЧУФТОВЫЙ ДУ, мм-15	1548P2 ГОСТ 5761-74 ГОСТ 16722-73	шт	796	37 2211 1010		4	0,75	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ЧУФТОВЫЙ ДУ, мм-40	1548P2 ГОСТ 5761-74	шт	796	37 2213 1036		7	6,15	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ЧУФТОВЫЙ ДУ, мм-50	1548P2 ГОСТ 5761-74	шт	796	37 2214 1020		7	3,5	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ЗАБЕЛКОЙ ДУ, мм-25	15K4 892P3	шт	796	373211108201		2	18	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОВОГО ЧУГУНА.								
1	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, мм-40	1643P ГОСТ 19500-74	шт	796	37 2223 1015		3	7,0	
2	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ	1643P	шт	796	37 2234 1005		3	9,4	
	ПРИВЯЗАН:								

10028/7

тп 503-4-54.88 об, со

ЛИСТ
111

Иль Илья. Подпись и дата: 03.08.88

Минский проект 503-4-54.88

Альбом 0001

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	12У, ММ-60								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ, СТУПЕНЬ, ТИПА ТТ ПРИБОР АРУНА В, Ч, ММ-160, ИЛИ НЕЗНАЧЕНИЕ, ММ-66 ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ ШКАЛА 0-2 ПРАВИЛЬНЫЙ ШКАЛ, ГРАД С 0+160	105,2. 160,66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1132		6	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫСЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА,								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИБОРОМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ЗАПЕЛКОЙ 12У, ММ-25	154КН 892ПЗ	ШТ	796		373211108201		6	18
	ПРОМЫСЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ЧУФОВЕР 12У, ММ-15	1548ПЗ ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		19	0,75
	ПРИВЯЗКИ								

10028/2

Тп 503-4-54.88 об, со

ЛИСТ 13

Альбом VII ч.1
 Мушкетер проект 503-4-54.88

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБСРУАОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-20	1548П2 ГОСТ 5761-74*	шт	796	37 2212 1019		2	0,9
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-25	1548П2 ГОСТ 5761-74*	шт	796	37 2212 1020		10	1,75
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-32	1548П2 ГОСТ 5761-74*	шт	796	37 2213 1035		8	2,7
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-40	1548П2 ГОСТ 5761-74*	шт	796	37 2213 1036		13	4,15
6	КЛАПАН ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ЕСПА-102ПВ ДУ, мм-25	254 940НМ ТУ 26-07-296-82	шт	796	37 2251 1326		5	23,0
	ЗАВЯЗКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.							
1	ЗАВЯЗКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫВЯЗНЫМ ЦИЛИНДРОМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=50мм	3046БР ГОСТ 8437-75*	шт	796	37 2115 1005		9	18,6

Подпись и дата: 03/03/88

ПРИВЯЗАН:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ								
	ПОДРЯДОМ								
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	КАЛОРИФЕР								
1	КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ	A1A, 188,000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				1	282
	ГАБАРИТЫ, мм- 263x1233x1333								
2	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	A1A, 180,000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				1	388
	ГАБАРИТЫ, мм- 1235x1035x1334								
3	ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ	A1A, 223,000 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				1	130,5
	ГАБАРИТЫ, мм- 1010x1323x1338								
4	ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ	A1A, 226,000 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				4	148,5
	ГАБАРИТЫ, мм- 750x1250x1761								
5	СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ОДНОРЯДНАЯ С 1 КАЛОРИФЕРОМ КСКЗ-10 И 1 КАЛОРИФЕРОМ КСКЗ-18	A1A191,000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				4	900
	ГАБАРИТЫ, мм- 466x283x2650								
	ПРИВЯЗАН								

Альбом №141
 Типовой проект 503-4-54.88
 Инженер И.А.А.

10028/7

тп503-4-54.88 об.с0

Лист 16

Альбом № 41
 Милославский проект 503-4-54.88
 Милославский проект 503-4-54.88
 Милославский проект 503-4-54.88

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАБАСА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	УЗМ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
6	СОБИРАТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ГЛАВА 17, МН-1035X1340X2285 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	А1А181000 (СЕРИЯ 3,904-12)	ШТ	796				4	70
1	ДВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	ДУС 1,25X 0,5 (СЕРИЯ 5,904-4)	ШТ	796				2	
2	ПОДСТАВКА ПОД КАЛСРИФЕР	СЕРИЯ 4,904-25	ШТ	796				8	
3	ГРИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ2 МАССА, КГ-1,24	В,00, 00-08 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				3	
4	ГРИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ2 МАССА, КГ-1,03	В,00, 00-05 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				4	
5	ГРИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ2 МАССА, КГ-1,07	В,00, 00-07 (СЕРИЯ 5,904-38)	ШТ	796				4	
6	ГРИБКАЯ ВСТАВКА	В,00, 00-08	ШТ	796				3	

ПРИВЯЗАН:

тп 503-4-54.88 об. 60

10028/2
ЛИСТ
12

Альбом №1

Мушовой проект 503-4-54.88

УИБ.М.О.С.А. ПРОВОДЫ И КАБЕЛИ. ФАН ИЩ.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	: МАТЕРИАЛ- : ПНЛ2 : МАССА, КГ- : 1,27	: (СЕРИЯ 5.904-38)	:	:	:	:	:	:	:
7	: ГИБКАЯ ВСТАВКА : МАТЕРИАЛ- : ПНЛ2 : МАССА, КГ- : 0,74	: В.00. 00-14 : (СЕРИЯ 5.904-38)	: ШТ	: 796	:	:	:	: 5	:
8	: ГИБКАЯ ВСТАВКА : МАТЕРИАЛ- : ПНЛ2 : МАССА, КГ- : 2,20	: В.00. 00-14 : (СЕРИЯ 5.904-38)	: ШТ	: 796	:	:	:	: 3	:
9	: ГИБКАЯ ВСТАВКА : МАТЕРИАЛ- : ПНЛ2 : МАССА, КГ- : 2,77	: В.00. 00-15 : (СЕРИЯ 5.904-38)	: ШТ	: 796	:	:	:	: 1	:
10	: ГИБКАЯ ВСТАВКА : МАТЕРИАЛ- : ПНЛ2 : МАССА, КГ- : 0,79	: Н.00. 00-03 : (СЕРИЯ 5.904-38)	: ШТ	: 796	:	:	:	: 5	:
11	: ГИБКАЯ ВСТАВКА : МАТЕРИАЛ- : ПНЛ2 : МАССА, КГ- : 1,43	: Н.00. 00-15 : (СЕРИЯ 5.904-38)	: ШТ	: 796	:	:	:	: 8	:
: ПРИВЯЗАН:									
									10018/2
							: ЛАСТ:		
							: 18:		
					: ИМВ, Ч				
							: 10018/2		
							: ЛАСТ:		
							: 18:		
							: ИМВ, Ч		

тп 503-4-54.88 об.СО

Льбом ШИЧ

Мировой проект 503-4-54.88

Инв. № подл. 10028/7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 12,57	И,00, 00-17 (СЕРИЯ3,904-38)	ШТ	796				3	
13	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 11,95	И,00, 00-17 (СЕРИЯ3,904-38)	ШТ	796				1	
14	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 13,13	И,00, 00-17 (СЕРИЯ3,904-38)	ШТ	796				1	
15	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 11,74	И,00, 00-12 (СЕРИЯ5,904-38)	ШТ	796				1	
16	ДЕФЛЕКТОР	И4,00, 000 (СЕРИЯ1,494-32)	ШТ	796				10	
17	ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА ОБЩЕОБМЕННЫХ СИСТЕМ ГАБАРИТЫ, мм 1450x240	ИВУР 2 (СЕРИЯ5,904-14)	ШТ	796				15	0,95
		ПРИВЯЗАН:							

10028/7

тп 503-4-54.88 об, со

ЛИСТ 19

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТМС, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
18	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭФЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ11 (СЕРИЯ 1.494-38)	ШТ	796			3		
19	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭФЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ12 СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796			1		
20	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭФЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ14 СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796			1		
21	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ДЛЯ СОСРЕДОТОЧЕННОЙ ПОДАЧИ ВОЗДУХА ПРЯМОСТРУЙНЫЕ ГАБАРИТЫ, мм- 500x500	ВСП 1 (СЕРИЯ 5.904-18)	ШТ	796			4	22	
22	РЕШЕТКА МЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ.1 (СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ	796			3		
23	РЕШЕТКА МЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 СХ.1 (СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ	796			2		
24	РЕШЕТКА МЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 СХ.2 (СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ	796			2		
25	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р-200Р АЗ4133,000 (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796			3		
ПРИВЯЗАН:									
							10028/2		
								ЛИСТ	
								20	

Тп 503-4-54.88 об.со

МЛБСОН VII.41
 503-4-54.88
 Милышов проект
 ПОЛИТЕХНИЧЕСКАЯ
 ШКОЛА
 ОБЪЕКТ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАНЬ, ОБЗНАЧЕНИЕ, ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, НИЦЫ	ЦЕНА ЕДИН. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
26	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р250Р АЗД133,000- 101 5,904-13	ШТ				2		
27	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р315Р АЗД133,000- 102 (СЕРИЯ 5,904	ШТ				3		
28	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р400Р (СЕРИЯ 5,904-13)	ШТ				2		
29	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р500Р (СЕРИЯ 5,904-13)	ШТ				3		
30	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р630Р АЗД136,000 5,904-13	ШТ				1		
31	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩАЯ КЛАПАН ГАБАРИТЫ, мм- 250x250	АЗЕ066,000 (СЕРИЯ 5,904-20)	ШТ				2	15,2	
32	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩАЯ КЛАПАН ГАБАРИТЫ, мм- 250x250	АЗЕ066,000- 01 (СЕРИЯ 5,904-20)	ШТ				2	18,0	
ПРИВЯЗАН								10028/7	
								ЛИСТ	
								21	
ИНВ. N									

тп 503-4-54,88 об.с0

Альбом VII ч.1
 503-4-54,88
 Типовой проект
 МНБ, УРОЛА, ПОРАНСЬ И ДАТА, ВЗАИМНОМ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ
33	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩАЯ КЛАПАН ГАБАРИТЫ, мм- 500x500	АЗЕ066,000-03 (СЕРИЯ 5,904-20)	шт	796				2	39,7
34	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-200	УП1 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт	796				9	75,0
35	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-400	УП1-04 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт	796				3	109
36	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-315	УП1-03 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт	796				2	80
37	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-250	УП1-01 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт	796				2	76,5
38	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-500	УП1-06 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт	796				1	111,0
39	УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ БЕЗ КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ, мм-200	УП2 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт	796				3	83
								10028/2	
								ЛИСТ	
								22	
								тп 503-4-54,88 об. со	
								ИВ, Ч	

Альбом № 503-4-54,88
 Типовой проект
 ВЗНМБМ
 Подпись и дата
 № п. л.

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕННЫЙ КОД, КОД ЗАВОДА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
40	УЗЕЛ ПРОХЛАД БЕЗ КЛАПАНА ДУ, МЧ=800	УП1-09 (СЕРИЯ 5,904-10)	ШТ	796				1	146
41	УЗЕЛ ПРОХЛАД БЕЗ КЛАПАНА ДУ, МЧ=1000	УП1-10 (СЕРИЯ 5,904-10)	ШТ	796				1	205
42	РЕШЕТКА АЛЮМИНИЕВАЯ		ШТ	796				90	
43	РЕКТОР НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ	ЭУ-1 ЭА, 01,00,00 (СЕРИЯ 1,494-35)	ШТ	796				1	
44	БОЗДУХСВОЯ ИЗ ТОНКОСТЕННОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= 1160 В=0,5	АЗ-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				25	
45	БОЗДУХСВОЯ ИЗ ТОНКОСТЕННОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= 1200 В=0,5	АЗ-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				197	
46	БОЗДУХСВОЯ ИЗ ТОНКОСТЕННОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= 1250 В=0,6	АЗ-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				132	
		ПРИВЯЗАН							

Мушкетерский проект 503-4-54.88

И.Б. Николаев

10028/3

Тп 503-4-5488ов,со

ЛИСТ 23

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
47	ВОЗДУХСВОЯ ИЗ ТОН=	АЗ-804	М	006			78		
	КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ	ГОСТ 19904-74*							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм=								
	А315 Б=0,6								
48	ВОЗДУХСВОЯ ИЗ ТОН=	АЗ-804	М	006			142		
	КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ	ГОСТ 19904-74*							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм=								
	А400 Б=0,6								
49	ВОЗДУХСВОЯ ИЗ ТОН=	АЗ-804	М	006			32		
	КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ	ГОСТ 19904-74*							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм=								
	А450 Б=0,6								
50	ВОЗДУХСВОЯ ИЗ ТОН=	АЗ-804	М	006			62		
	КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ	ГОСТ 19904-74*							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм=								
	А500 Б=0,7								
51	ВОЗДУХСВОЯ ИЗ ТОН=	АЗ-804	М	006			98		
	КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ	ГОСТ 19904-74*							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм=								
	А630 Б=0,7								
52	ВОЗДУХСВОЯ ИЗ ТОН=	АЗ-804	М	006			49		
	КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ	ГОСТ 19904-74*							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, мм=								
	А710 Б=0,7								

ПРИВЯЗКИ

10028/2

тп 503-4-54 88 об.сд

ЛИСТ

24

ГНБ, Ч

Альбом VII ч.1
503-4-54.88
Муновой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования, ваяля, обозначение документа и N-спросного листа	Единица изм.	Код завода-изготовителя	Код оборудования	Цена ед. изм.	Кол-во	Масса	
									шт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
53	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОЧНОКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= 1800 B=0,7	АЗ-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006			75		
54	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОЧНОКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= 1900 B=1,0	АЗ-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006			6		
55	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОЧНОКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= 150x230 B=0,5	АЗ-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006			6		
56	САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ С ОТСОСОВНИЗ	279 (СЕРИЯ 4.904-37)	ШТ	796			2		
57	ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ С ЛЕГКОПЛАВКИМ ЗАМКОН ТРОСОВОЯ СИСТЕМЫ ГАБАРИТЫ, мм= 11000	ШАД 0000-04 РУС.2 1.494-36	ШТ	796			1		
58	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ066,000-04 5.904-20	ШТ	796			2		
ПРИВЯЗКИ									
ИНВ. N									

Минский проект 503-4-54.88

Инв. № 10028/7

тп 503-4-54.88 об.сб

10028/7

Лист 25

Альбом №1

Мушовой проект 503-4-54.88

И.Б. Николаев, Подпись и дата, ВЗН.И.И.М.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
59	ХОМУТ	1X-09 (СЕРИЯ 5,904-1)	ШТ	796			4	
60	ХОМУТ	1X-12 (СЕРИЯ 5,9041)	ШТ	796			4	
61	ХОМУТ	1X-14 (СЕРИЯ 5,9041)	ШТ	796			10	
62	ХОМУТ	1X-17 (СЕРИЯ 5,904-1)	ШТ	796			1	
63	ХОМУТ	1X-18 (СЕРИЯ 5,904-1)	ШТ	796			6	
64	ХОМУТ	1X-20 (СЕРИЯ 5,904-1)	ШТ	796			4	
65	КРОКШТЕРН	1KP-13 (СЕРИЯ 5,9041)	ШТ	796			14	
66	ТЯГА	УП 103-01 (СЕРИЯ 5,906-10)	М	006			30	
67	ЛЮЧСК АЛЯ ЧИСТКИ РОЗАУХОВОАОВ		ШТ	796			35	
ПРИВЯЗАНЕ								

10028/2

тп 503-4-54.88 об. 60

ЛИСТ 26

Лист №	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, вариант, обозначение документа и опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена ед. изм.	Количество	Масса	Примечание	
										Изготовитель	Материал
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Инв. № 503-4-54.88	68	ПОДКЛАДКА	1П-01 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ			796	15			
	69	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A038	ШТ			796	45	0,3		
	70	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A039	ШТ			796	10	0,4		
	71	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A041	ШТ			796	45	1,0		
	72	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A044	ШТ			796	5	3,8		
	73	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A042	ШТ			796	20	1,8		
	74	ПОДОМ ПОД КРЫШЕЙ ВЕНТИЛЯТОР	A1K, 081, 000 (СЕРИЯ 1.469-7)	ШТ			796	3	26,0		
	75	КОРСЕ ВОЗДУХСРАС- ПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМ ВМССТА, ММ-1800	A 6,3 Ц 50,000 (СЕРИЯ 1,494-2)	ШТ			796	12			
	76	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМ КОРСЕ ВОЗДУШНО- ТЕПЛОСВЯ ЗАВЕСЬ С УДАЛЕННЫМ ВОЗДУ- ХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ- НЫМ НАСАДКОМ ВМССТА, ММ-1800	2A6,3 Ц 50, 000 (СЕРИЯ 1,494-2)	ШТ			796	4	177		
			ПРИВЯЗАН								

10028/2

Тп 503-4-54.88 ов, со

Лист
22

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и №-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена единицы	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9
77	КАНАТ	3,0-Г-8-Н-140 ГОСТ 3062-80*	М	006			100	
78	СТАЛЬ 5-2ММ	ГОСТ 19904-74*	М2				3,500	
79	МАЛОГАБАРИТНАЯ ЭКСПАНСИОННАЯ ПАНЕЛЬ ГАБАРИТЫ, ММ- 522x174	МЭП Ш1 СЕРИЯ 5,904- 22	ШТ	796			2	1
80	ТЯГА	2ТЯ11 СЕРИЯ 5,904- 1ВЫП,0	ШТ	796			30	1
81	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА ИЗ ПРОВОЛОКИ	ГОСТ 14964-79*	М	006			40	0,1
82	КОМФУЗОР	АО,000-01 СЕРИЯ 5,903-7ВЫП,1	ШТ	796			1	43
83	КОМФУЗОР	АО,000 СЕРИЯ 5,903- 7ВЫП,1	ШТ	796			1	37
84	ПАТРУБСК	ПО,000-27 СЕРИЯ 5,903-7	ШТ	796			1	15
85	ПАТРУБСК	ПО,000-28 СЕРИЯ 5,903-7ВЫП,1	ШТ	796			1	17
		ПРИВЯЗКИ						

10028/7

тп 503-4-5488 об.со

ЛИСТ
28

Альбом №1
503-4-54.88
проект
Трубопровод
Базисный
Полосы и дуги

Львов УИ Ч.1

Мушовой проект 503-4-54.88

Ин. Б. М. под Л. Подпись и дата: 03.08.88

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И Ч-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ИТС, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
86	ФЛАНЦ	Ф0.00 СЕРИЯ 5.903-7 7ВЫП.1	ШТ			796	1	2	
87	ФЛАНЦ	Ф0.04 СЕРИЯ 5.903-7 7ВЫП.1	ШТ			796	1	2	
88	ХОМУТ	УП 103-03 СЕРИЯ 5.904-10	ШТ			796	1	8	
МАТЕРИАЛЫ									
1	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАР- НЫЕ Д 108x2,8	ГОСТ 10704-76*	М			006	11		
2	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАР- НЫЕ Д 159x3,2	ГОСТ 10704-76*	М			006	15		
3	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕС- КАЯ	ГОСТ 5336-80*	М2			035	2,750		
4	САТЪ МИНЕРАЛСВАТ- НЫЕ		М3			113	1,200		
5	ЭНАГЬ	ПЭ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ			166	300,500		
ПРИВЯЗКА									
ИНВ, N									

10028/7

тп 503-4-54.88 об.со

ЛИСТ:
29

Альбом VII 41 Мировой проект 503-4-54.88 И.Б.Н. по л. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	6	ЭМАЛЬ	ХВ-785 ГОСТ 7313-75*	КГ	166					18
7	ЛАК	ХВ-786 ГОСТ 7313-75*	КГ	166					18	
8	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 23129-82	КГ	166					300,500	
9	ГРУНТОВКА	ХС-010 ГОСТ 9355-81*	КГ	166					9	
10	ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПАСТА	ОФП-МВ ГОСТ 23791-79	КГ	166					50	
11	РУКАВ ГИБКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	РГ-ЦА-150-2 ГОСТ 3575-75	ШТ	796					10	13,5
12	ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ	АД1-Н ГОСТ 21631-76*	М2	1055					15,600	
	СИСТЕМА ВЭР									
	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ									
1	ПОДСТАВКА ПОД КАЛДРИФЕР	СЕРЯ 4,906-25	ШТ	796					16	
	ПРИВЯЗКИ									
	И.Б.Н									

10028/3

ТП 503-4-548808.00

ЛИСТ
30

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА, ОБОРУДОВАНИЕ, ОБСЛ. ОБЪЕКТ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН. ЦЕНЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИН. МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНА, мм = 1,5 ДЛИНА, мм = 600 ГАБАРИТЫ, мм = 800x1655x1503	ГОСТ 19904-74*	М2	055			9,800	
3	ПОДАШИ ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНА, мм = 2	ГОСТ 19906-74*	М2	055			6	
4	РЕФЛЕКТОРЫ	А042	ШТ	1796			16	1,8
5	РЕФЛЕКТОРЫ ДРУЖЕЕ ОСНОВАННЕ	А 7Б, 065, 000-01 СЕРИЯ 3,904	ШТ	1796			4	335
6	РУКАВ ВСТАВКА А, мм = 50	А 7Б, 065, 030 СЕРИЯ 3,904	ШТ	1796			8	
	МАТЕРИАЛЫ							
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВО- ДОГАЗПРОВODАННЫЕ ОБЪЕМНО-СВЯЗАННЫЕ НЕОЦИНКОВАННЫЕ 40x3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006			45	3,86
2	ТРУБЫ ВОДОГАЗПРО- ВODАННЫЕ, НЕОЦИНКОВ- АННЫЕ С НАКАТАН- НЫМ РЕЗЬБОМ, ГЕРМ. КИ 457x3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006			62	
	ПРИВЯЗКИ							

10028/3

Тп 503-4-54,88 об. 00

ЛИСТ 31

Миллеров проект 503-4-54,88 Альбом № 1
 Инв. № подл. Подпись и дата. 1981 г.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И И-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	ЭМАЛЬ	ПО-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166			5,200	
4	ГРУНТОВКА	ГО-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			5,200	
5	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛЕВАЯ РАВНОПО- ЛОЧНАЯ 45X45X3	ГОСТ 8509-86*	КГ	166			16	
	СОТопЛЕНИЕ							
	СОТопИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.							
1	ТРУБА СТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ ДЛИНА, М=	ГОСТ 1816-76	М	1006			6	
	11 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕ- ВА, ЭКМ=							
	МАССА, КГ=							
	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ							
	МПА=1							
2	ТРУБА СТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ ДЛИНА, М=	ГОСТ 1816-76	М	1006			27	
	12 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕ- ВА, ЭКМ=							
	МАССА, КГ=							
	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ							
	МПА=1							
					ПРИВЯЗКА			

Муровои. проект 503-4-54.88

Иль. И. Пола. Пред. ИСР. И. А. Д. А. А. 483 Ам. И. И. К.

10028/2

ТН503-4-54.88 об. со

ЛИСТ
32

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН ЭС-2000 ГАБАРИТЫ, мм- 2500x800	ОНП, 30,00-06 (СЕРИЯ 5,904-3)	ШТ	796				1	14,4
6	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬ- НЫХ БЕССЛОВНЫХ ТРУБ Д108x4,0 ДЛИНА РЕГИСТРА, м- 12	ГОСТ 8732-78*	ШТ/ ЭКМ	796 /	034			2	
3	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬ- НЫХ БЕССЛОВНЫХ ТРУБ Д108x4,0 ДЛИНА РЕГИСТРА, м- 13	ГОСТ 8732-78*	ШТ/ ЭКМ	796 /	034			5	
6	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬ- НЫХ БЕССЛОВНЫХ ТРУБ Д108x4,0 ДЛИНА РЕГИСТРА, м- 15	ГОСТ 8732-78*	ШТ/ ЭКМ	796 /	034			8	
ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
1	ФИЛЬТР ЖАКОСТННН	ОРК2, 10,00-01 (СЕРИЯ 5,903-1)	ШТ	796				6	16
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.									
ПРИВЯЗАН:									
10028/2									
Лист									
33									
Тп503-4-54.88 об, со									

Альбом VIII
 Проект 503-4-54.88
 Мушовой

Инв. № 10028/2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
									КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР, ММ-150 ДЛИНА, ММ-355 МАТЕРИАЛЫ		ШТ	196			6	7,6	
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦОВНЫЕ A20X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	1006			2,400		
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦОВНЫЕ A25X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	1006			69		
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦОВНЫЕ A32X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	1006			150		
4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦОВНЫЕ A40X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	1006			45		
5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦОВНЫЕ A48X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	1006			366		
6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	1006			71		

ТИП ДОДА: ПОДКОНДАТА: ВЗМННВМ
 Мировой проект 503-4-54.88 Альбом VII ч.1

ПРИВЯЗАН:

10028/2

Тп 503-4-54.88 08.00

ЛИСТ:
 34

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБСЛАЖИВАЮЩИЕ ДОКУМЕНТЫ И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ЗАГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОСВЯНЫЕ A60X2,5								
7	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕЦИНКОВ- АННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ A20X2,5	ГОСТ 3262-75*	М	1006				0,6	
8	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕЦИНКОВ- АННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ A26X2,6	ГОСТ 3262-75*	М	1006				17	
9	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕЦИНКОВ- АННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ A32X2,8	ГОСТ 3262-75*	М	1006				39	
10	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕЦИНКОВ- АННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ A41X2,8	ГОСТ 3262-75*	М	1006				11	
11	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕЦИНКОВ- АННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ A47X3,0	ГОСТ 3262-75*	М	1006				91	
		ПРИВЯЗАН:							

Митовский проект 503-4-54.88АЛЬБОМ УИЧА
 Лист № 109. Понимать в А.Т.А. ОБЪЕМЫ

10028/7

Тп 503-4-54.88 об. 50

ЛИСТ
35

Льбом VIII ч. I

Минилов проект 503-4-54.88

Умб. № прокл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
12	ТРУБЬ ВОДООГРЕВАТЕЛЬНАЯ, МЕДИАНОВАЯ РЕЗЬБОМ, ЛЕГКИЕ Д57Х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	1006			19		
13	СТЕКЛОГЛАСТЯК РУКОШНЬЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	ГОСТ ТУ 6-11-145-80	М2	1055			32.400		
14	ШУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯНОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113			0,300		
15	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166			173		
16	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166			179		
17	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166			6		
18	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			6		
19	ЛИСТЬ ИЗ АЛЮМИНИЯ	АА1-Н ГОСТ 21631-76*	М2	1055			60		
		ПРИВЯЗАН							

10028/2

тп 503-4-54.88 об. со

ЛИСТ

36

Листом №1 из 1

Мушовой проект 503-4-54.88

Имя, Инициалы, Подпись и Дата, Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЕДИН. ИЩУ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ							
	ПРОЦЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ							
	ОБОРУДОВАНИЕ							
1	ФИЛЬТР ШИКОСТНЫЙ	ГОРК2, 10.00-01 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ				6	16
2	ФИЛЬТР ШИКОСТНЫЙ	ГОРК2, 10.00-02 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ				5	22,5
	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
1	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ВОЗДУХСОБРАНИК ДИАМЕТР, мм-150 ДЛИНА, мм-355		ШТ				8	7,6
	МАТЕРИАЛЫ							
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 120x2, 0	ГОСТ 10704-76*	М				2	
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 125x2, 2	ГОСТ 10704-76*	М				2	
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ,	ГОСТ 10704-76*	М				87	
	ПРИВЯЗАН:							

10028/7

ТП 503-4-54.88 об.СО

Лист 33

Альбом VII.4.1
Муловый проект 503-4-54.88
Итого: 10028/7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ		НАИМ., КОД				ТЫС. РУБ			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ Д 32X2,2									
4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ Д 40X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006					157	
5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ Д 48X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006					116	
6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ Д 60X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006					445	
7	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, нецинко- ванные с накатан- ной резьбой, герки Д 76X2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006					59	
8	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, нецинко- ванные с накатан- ной резьбой, герки Д 89X2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006					74	
9	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, нецинко- ванные с накатан- ной резьбой, герки	ГОСТ 3262-75*	М	006					0,500	

ПРИВЯЗКА:
ИМВ, Ч

Тп 503-4-54.88 об.со

ЛИСТ 38

Милковой проект 503-4-54.88 АЛБОМ VIII ч.1

Инв. № прол. - ПРАПИСЬ И ЛАТА - ВЗЛМ. ИЗОМ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИЗОЛЯЦИЯ								
16	МАТЬ МИНЕРАЛОВАТ-ИНЕ		МЗ	113			1		
17	ЭМАЛЬ	ИПо-115 ГОСТ 6465-76*	КГ		166		65		
18	ЭМАЛЬ	ИПо-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ		166		95		
19	КРАСКА	ИБТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ		166		160		
20	ГРУНТОВКА	ИГр-021 ГОСТ 25120-82	КГ		166		160		
21	ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ	ИАЛ1-Н ГОСТ 21631-76*	М2		1055		78		

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

10028/7

ТП 503-4-54.88 ОБ.СО

ЛИСТ
48

Альбом VII 41

503-4-54.88

Типовой проект

Имя и подл. Проектный отдел

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ ПОМЕЩЕНИЯ ВНУТРЕННЯЯ ВСАМОПРОВОД И КАНА ЛИЗАЦИЯ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- НО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДО- ПРОВОД ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЕ РУФТОВЫЕ С ФЛАНЦЕЙ ДЛЯ КОНТ РОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЕ ДУ-15мм	14м1 ТУ 26-07-1061-73	шт	796		37 1222 6007		1	
1	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	1548Р2	шт	796		37 2211 1010		4	0,75
ПРИВЯЗАН									
ИНР 4									
Гип : ЕВЕЛЕВ				11.88					
НАЧ.ОТД. : СВИРЕПОВ				11.88		тип 503-4-54.88 вк.со			
РУК.ГР. : ДОЛГУШИНА				11.88					
ИНЖЕНЕР : МОРГУШИНА				11.88					
ИН.КОНТР. : БУЛДАКОВА				11.88		СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ			
							СТАНИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
							Р	1	14
							ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ		

10028/7

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ИЗМЕНИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	МУФТОВЫЙ ДУ, мм=15	ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*							
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм=20	1548P2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1009		4	0,9
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм=25	1548P2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1010		9	1,75
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм=80 ПОЖАРНЫЙ	1548P ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2215		11	17
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
1	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, мм=80	30466P ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1006		3	29
2	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=100мм	30466P ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1007		4	39,5
3	ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ	304 9066P ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 7005		1	69,9
		ПРИВЯЗАН:							

10028/7

тп 503-4-54.88 вк, со

ЛИСТ 2

ФОРМАТ А3

№ 41
Альбом
503-4-54.88
ПРОЕКТ
ТИПОВОЙ
ВЗАИМНО
ПОДЛИС
И ДАТА
И ИВ, Н

Альбом VII 44

503-4-54 88

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

Имя, И.П.О.А. (подпись и дата)

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ	БАЗИС, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И НАИМ.	КОД			РУБ.	СТВО	ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	№-ОПРОСНОГО ЛИСТА						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	ДУ, мм-100								
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	УСТРОЙСТВО ПОЖАРНОЕ ГАБАРИТЫ: ДЛИНА, мм-450, ДИАМЕТР СПРЫСКА, мм-19	РС-70 ИУ 22-4814-80	ШТ	796		48 5482 2016	11	1,50	
2	ГОЛОВКА ССЕДИНИ- ТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ШАПСОНАЯ ДЛЯ ПОЖАР НОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР мм-80	ГЦ-80 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4229	11	0,49	
3	ГОЛОВКА ССЕДИНИ- ТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ РУКАВНАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПа-1,2 ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР мм-57 ДЛИНА, мм-108	ГР-70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		4854844205	22	0,52	
4	ГОЛОВКА ССЕДИНИ- ТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВА- НИЯ	ГР 80x70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4261	11	1,18	
5	РАМКА ДЕРЕВЯННАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ЭКРАНА Д 80		ШТ	796		48 5485	11		

ПРИВЯЗАН:

ИМВ, N

10028/2

ИП 503-4-54.88 РК.СО

ЛИСТ

3

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ= 1814X934X300								
6	РУКАВ ПОКАРНЫЯ НАПОРНЫЯ ЛЬНЯНОЯ ВКРУТЕННИЙ ДИАМЕТР ММ, -77	ГОСТ 472-75*	М		006			220	
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ФЛАНЕЦ 1-80-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ		796	37 9941 4121		6	3
2	ФЛАНЕЦ 1-100-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ		796	37 9941 4122		8	4
3	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕ-ВЯЯ ДУ, ММ=25	П(У11)-6,3- 25У ГОСТ 18698-79*	М		006	25 5300		105	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	МАНОМЕТР ОБЪЕМО НАЗНАЧЕНИЯ ПОКАЗЫВАЮЩАЯ ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ 100 ВЕРХНЯЯ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, ЧПА= 0,46	ОБМ1- 100 ГОСТ 2405-80* ТУ 25.02,26-74	ШТ		796	42 1213 1302		1	0,8
		ПРИВЯЗАН:							
								10028/3	
							ТН 503-4-54,88 вк.СО		ЛИСТ 4
									ФОРМАТ А3

№ 41

503-4-54.88

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Име. №, прол. пров. цсы и дата (взам. инв. №)

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМНО-ВЕСОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ, ДОКУМЕНТАЦИЯ-ОПРОСНОГО ЛИСТА

ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ : КОД ЗАВОДА : КОД ОБОРУДОВАНИЯ : ЦЕНА ЕДИН. : КОЛИЧЕСТВО : МАССА : ЕДИНИЦЫ : ОБЪЕМНО-ВЕСОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : МАТЕРИАЛ : ПУЦА : ЦЕНА, РУБ. : ЕДИНИЦЫ : ОБЪЕМНО-ВЕСОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	СЧЕТЧАК КРМЛЬЧАТНЯ КОЛОДЦА ВОДЬ ДУ, ММ=50 РАСХОД ВОДЫ, М3/ЧАС МИНИМАЛЬНЫЙ-0,07 МАКСИМАЛЬНЫЙ-7,0	ВСКМ- 50 ТУ 25-02-720,113- 81	ШТ	796		42 1321 0005		1	7
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=20 СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБ- ЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		2	0,9
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=20	1548Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1009		4	0,9
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=32 СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬ-	1548Р2 ГОСТ 18722-73* ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1009		1	2,7

Типовой проект 503-4-54.88
 Инв. № прол. Подпись и дата. Имя, Фамилия, И.И.

ПРИВЯЗАН:

ИИВ, М

10028/3

ЛИСТ 5

ФОРМАТ А3

тп 503-4-54.88 ВК, СО

Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВА- НИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ	
									1

	ЗОВАНИЯ СТОКОВ							
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ							
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.							
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-20	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ 796		37 2212 1019		6	0,9
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-25	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ 796		37 2212 1020		2	1,75
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-32	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ 796		37 2213 1035		1	2,7

ПРИВЯЗАН

10028/7

ТП 503-4-54.88 ВК, СД

ЛИСТ

6

ФОРМАТ А3

Альбом VII 47
 503-4-54.88
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 Имя, И.о.фам., должность и дата, организация

Альбом VII 41

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. № по Ф.А. Подрядчик и Алта. Инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ								
	ПОДРЯЧАКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ВНУТРЕННЯЯ ВОДОПРОВОД И КАНА-								
	ЛИЗАЦИЯ								
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕН-								
	НО-ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ВОДО-								
	ПРОВОДА								
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 15	ГОСТ 3262-75*	М	006				12	
2	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 20	ГОСТ 3262-75*	М	006				50	
3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 25	ГОСТ 3262-75*	М	006				49	
4	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ	ГОСТ 3262-75*	М	006				46	
	ПРИВЯЗАН:								

10028/3

Тп 503-4-54.88 вк.с0

ЛИСТ 7

ФОРМАТ А3

Альбом №	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ.	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
		ХАРАКТЕРИСТИКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ		ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	РУБ.	ЕДИНИЦ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
		ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ДОКУМЕНТА И	НАИМ.	КОД		ТЫС.		
		ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	№-ОПРОСНОГО ЛИСТА						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РЕЗЬБОЯ, ЛЕГКИЕ Д 70								
5	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЯ, ЛЕГКИЕ Д 80	ГОСТ 3262-75*	М	006				184	
6	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЯ, ЛЕГКИЕ Д 100	ГОСТ 3262-75*	М	006				22	
7	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НА- ПОРНЫЕ ВОДОПРОВОД- НЫЕ ДУ 100	ЧНР100ДА ГОСТ 9583-75	М	006				10	19
8	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИ- ОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬ- НОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	МЗ	113				3,300	
9	СТЕКЛОПЛАСТЫ РУЛОННЫЕ	ВПР ТУ 95-9007-79	М2	55				13,200	
10	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				32	
11	КРАСКА	БТ-177	КГ	166				3,300	
		ПРИВЯЗАН							

Типовой проект
 503-4-54.88
 Инв. № 02.А. Подпись и дата
 10028/2

Тн 503-4-54.88 вк.с0

АЛБОМ VIII.4	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТУЛ, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМ, ОБЪЕМНОСТЬ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕД. ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ОБОРУДОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	УЗГОТОВИТЕЛЯ	НУМ. ЛИСТ	ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЕ	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
			ГОСТ 5631-79*													
	12	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				3,300							
		ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ														
		МАТЕРИАЛЫ														
	1	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 15	ГОСТ 3262-75*	М	006				88							
	2	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 20	ГОСТ 3262-75*	М	006				12							
	3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 25	ГОСТ 3262-75*	М	006				88							
	4	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 32	ГОСТ 3262-75*	М	006				1							
			ПРИВЯЗАНЫ													

503-4-54.88

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИВ.Н.О.А. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

ТП 503-4-54.88 ВК, СО

10028/7

ЛИСТ 5

ФОРМАТ А3

Альбом VIII 4.1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД			ТЫС. РУБ.		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	5	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬННОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	МЗ	113				1,200	
	6	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ	ВПР ТУ 95-9007-79	М2	55				48	
	7	ЭМАЛЬ	По-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				8,600	
	8	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				12	
	9	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25120-82	КГ	166				12	
		СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
		МАТЕРИАЛЫ								
	1	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, мм-20	ПВД20Т ГОСТ 18590-83*	М	006				22	0,18
	2	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, мм-25	ПВД25С ГОСТ 18599-83*	М	006				16	0,19
			ПРИВЯЗАН:							

503-4-54.88

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Имя и Фамилия Проектанта

10028/7

тп 503-4-54.88 вк.сб

Лист 10

ФОРМАТ А3

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И И-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ, МАТЕРИАЛ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВА- НИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНО- ВНЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕ- НИЯ ДУ, мм-32	ПВА32С ГОСТ 18599-83*	М	1006				35	0,311
4	ТРУБЫ ПЛАСТМАССО- ВНЕ КАНАЛИЗАЦИОН- НЫЕ ДУ, мм-50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689,3-77	М	1006				58	
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬ- ЗОВАНИЯ СТОКОВ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,								
1	ТРАП ЧУГУННЫЕ ЭМА- ЛИРОВАННЫЕ ДУ 50	ГОСТ 1811-81	ШТ	1796				1	
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНО- ВНЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕ- НИЯ ДУ, мм-20	ПВА20Т ГОСТ 18599-83*	М	1006				93	0,18
2	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНО- ВНЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕ- НИЯ ДУ, мм-25	ПВА25С ГОСТ 18599-83*	М	1006				60	0,19
	ПРИВЯЗАН:								
	ИНВ, N								

№ п/п
 Типовой проект
 503-4-54.88
 Альбом VIII ч.1

10028/7

Тп 503-4-54.88 ВК,СО

Лист 11

Формат А3

Альбом № 41	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
		ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД	КОД	ТЫС. РУБ.	ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	ТРУБЫ ПОЛУЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, мм-32	ПВЭ32С ГОСТ 18599-83*	М	:006				14	0,311
4	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, мм-50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689.3-77	М	:006				112	
5	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, мм-100 КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689.3-77	М	:006				19	
1	УМВВАЛЬНИК ПОЛУКРУГЛЫЙ БЕЗ СПИРКИ 24 ВЕЛИЧИНЫ, БЕЛЫЙ С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ ГАФАРИТЫ, мм-550x480x180	УМПК 26С ГОСТ 23759-85	КОМПЛЕКТ	:671				2	12
2	УНИТАЗ КОМПАКТ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ С ОТЪЕМНОЙ ПОЛОЧКОЙ С КОСЫМ ВЪПУСКОМ И СМЫВНЫМ БАЧКОМ	ГОСТ 22847-85	КОМПЛЕКТ	:671				2	
		ПРИВЯЗАН:							

503-4-54.88
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Иль.И.п.р.а. Пролетар. и.А.А.Т.А. (В.В.А.М.И.И.И.)

10028/7

тп503-4-54.88 вк.с.о

ЛИСТ
12

ФОРМАТ А3

Альбом № 4.1
 Типовой проект 503-4-54.88
 Числ. и дата, подпись и штамп

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования, вания, обозначение документа и ин-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код изготовителя	Материал	Масса единицы	Количество	Масса оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	Чаша питьевого фонтанчика напольного габариты, мм= 355x355x95	ТУ21-РСФСР120-79 с изм. N 1	шт					1	5,4
4	Писсуар с цельноотлитым керамическим сифоном и писсуарным краном габариты, мм= 435x360x290	ГОСТ 755-85	комплект					2	7,3
Материалы									
1	Трубы пластмассовые канализационные Ду, мм=50	Тк-ПНА-50 ГОСТ 22689,3-77	м					15	
2	Трубы пластмассовые канализационные Ду, мм=100	Тк-ПНА-100 ГОСТ 22689,3-77	м					28	
Водостоки									
Оборудование водоснабжения и канализации									
1	Воронка водосточная Ду 100	ВР9В	шт					8	35

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ. N _____

10028/7

ТП 503-4-54.88 ВК.СО

Лист 43

Формат А3

Альбом VII 41	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
№ п.п. по алфавиту Типовой проект 503-4-54.88		МАТЕРИАЛЫ							
	1	ТРУБЫ АСБО-ЦЕМЕНТНЫЕ ДУ, мм-100	БНТ100 ГОСТ 1839-80	М		006		52	6,0
	2	МУФТЫ АСБО-ЦЕМЕНТНЫЕ ДУ, мм-100	БНМ100 ГОСТ 1839-80	М		006		15	1,0
	3	ТРУБЫ АСБО-ЦЕМЕНТНЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ ДУ, мм-150	БНТ150 ГОСТ 1839-80	М		006		22	9
	4	МУФТЫ АСБО-ЦЕМЕНТНЫЕ ДУ, мм-150	БНМ150 ГОСТ 1839-80	М		006		7	2,0
	5	ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ А200 НАГОРНЫЕ	ВТФ- 200 ТИП1 ГОСТ 539-80	М		006		46	22,1
6	МУФТА А/Ц А200	САМФ 200 ГОСТ 539-80	М		006		15	6,9	
ПРИВЯЗАН: _____ _____ _____ ИМБ.Н									

10028/7

ИМБ.Н 503-4-54.88 вк.сб

Лист 14

АЛФАВОИТ	ПОЗИЦИЯ	НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, ЧАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМ, ОБЪЕМНОСТЬ, ДОКУМЕНТА И ЧИСЛО ЛИСТОВ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
										МАТЕРИАЛЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект 503-4-5488		ВОЕ РТА-1007 2,6 А								
	8	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛО- ВОЕ РТА-1008 4,0А	ПМЛ- 121002В ТУ 16-644,001-83	ШТ 1796			34 2724 3117	2		
	9	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛО- ВОЕ РТА-1005 1,0А	ПМЛ- 122002В ТУ 16-644,001-83	ШТ 1796			34 2724 3217	1		
	10	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛО- ВОЕ РТА-1006 1,6А	ПМЛ- 122002В ТУ 16-644,001-83	ШТ 1796			34 2724 3217	1		
	11	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛО- ВОЕ РТА-1007 2,6А	ПМЛ- 122002В ТУ 16-644,001-83	ШТ 1796			34 2724 3217	4		
	12	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛО- ВОЕ РТА-1010 6,0 А	ПМЛ- 122002В ТУ 16-644,001-83	ШТ 1796			34 2724 3217	1		
	13	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛО- ВОЕ РТА-1021 19,0А	ПМЛ- 221002В ТУ 16-644,001-83	ШТ 1796			34 2734 5117	1		
	ПРИВЯЗАН:									
	10028/7									
	ЛИСТ									
	3									
	ИВ, N									
	ТП-503-4-5488-ЭМ.СО									

Альбом VII 4/1	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОТОВОЕ РТЛ 1022 25,0А	ПМЛ- 221002В ТУ 16-644,001-83	ШТ	796			34 2734 5117	1	
15	ПОСТ 13/4"	ПКЕ712-2У3 ТУ 16-642,006-83	ШТ	796			34 2844	8	
16	ПОСТ 13/4"	ПКЕ722-2У2 ТУ 16-642,006-83	ШТ	796			34 2844	1	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЯ АС 1000В,								
1	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-1874 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796			3435462401	2	
2	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-2274 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796			3435462401	6	
3	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5141-2274 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796			3435462402	2	
4	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5141-2874 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796			3435462402	4	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРИВЯЗКИ								

503-4-54.88
 Тургорой проект
 Подпись и дата
 № подл
 Взам инв. №

10028/7

ТП-503-4-54,88-ЭМ.СО

Лист 4

Альбом № 47	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОД	КОА ОБОРУДОВАТЕЛЬ	МАТЕРИАЛ	ЕДИН. ИЩ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		

Типовой проект 503-4-54.88
 Инв. № подл. 10028/7
 Подпись и дата, печать инв. №

1	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТА- ВОК ПРЕДОХРАНИТЕ- ЛЕЙ; ИППИ2-60; 1X10; 1X16; 3X25 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРА- БАТЬВАНИЯ, (ШР2)	ШР11- 73701-22УЗ ТУ 16-536,506-76	ШТ	796					343343	1	
2	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТА- ВОК ПРЕДОХРАНИТЕ- ЛЕЙ; ИППИ2-60; 1X6; 1X10; 4X25 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРА- БАТЬВАНИЯ, (ШР3)	ШР11- 73504-22УЗ ТУ 16-536,506-76	ШТ	796					343343	1	
3	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТА- ВОК ПРЕДОХРАНИТЕ- ЛЕЙ; ИППИ2-60; 2X6; 1X10; 2X16; 3X63 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРА- БАТЬВАНИЯ, (ШР4)	ШР11- 73504-22УЗ ТУ 16-536,506-76	ШТ	796					343343	1	
4	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВКИХ ВСТА- ВОК ПРЕДОХРАНИТЕ-	ШР11- 73509-22УЗ ТУ 16-536,506-76	ШТ	796					343343	1	

ПРИВЯЗАН
 ЛИСТ
 5
 ИНВ. №

10028/7

ТН-503-4-5488-ЭМ.СО

Альбом №	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТМС, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ		
										1	2
503-4-5488	Типовой проект	ПЛЕЯ; ПН2-60; 4x6 А ПН2-100; 2x31,5x40x1x80 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРА= БАТЪВАНИЯ, (ШР1)									
		5	ЯЩИК, ЯВШ 2-25У2 ТУ 16-536,007-72	ШТ	796		343422		1		
		6	ЯЩИК, ЯВШ 2-100У2 ТУ 16-536,007-72	ШТ	796		343422		1		
		7	ЯЩИК, ЯВШ 3-25У2 ТУ 16-536,007-72	ШТ	796		343422		2		
		ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
		1	Вилка ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПО- ЛУСНАЯ, С ЦИЛИНДРИ- ЧЕСКИМИ КОНТАКТА- МИ, С ТРЕТЬИМ ЗА- ЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАК- ТОМ	ВШ-Ц- 20-01-10/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346440		7	
		2	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬ- НАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛУСНАЯ, С ЦИ- ЛИНДРИЧЕСКИМИ КОН- ТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОН- ТАКТОМ, ОДНОМЕСТ-	РШ-Ц -20-01-10/ 220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346442		4	
		Привязан									
		Инв. №									

10028/7

ТН-503-4-5488-ЭВ.СО

ЛИСТ

6

Альбом №	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМНО-ВЕСОВОЕ ОБЪЕМНО-ВЕСОВОЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
503-4-54.88 Типовой проект Взам инв. А Итого по плану Подпись и дата		НАЧ. ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ								
	3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220В, 10А, 2-Х ПОСЛЕСНЯ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ ОДНОМЕСТНАЯ	РШ-Ц- 20-0-IP43-01	ШТ				796	346442	3
		КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	1	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 4X2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ				008	35 2222 1125	0,100
	2	3X10+1X6-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ				008	35 2222 1135	0,085
	3	3X16+1X10-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ				008	35 2222 1136	0,015
	4	3X25+1X16-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ				008	35 2222 1137	0,045
	5	3X35+1X16-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ				008	35 2222 1138	0,030
	6	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 3X95-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ				008	35 3771 5346	0,010
			ПРИВЯЗАН							

10028/7

ТП-503-4-54.88-ЭМ.СО

Лист 7

Альбом № 1	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, единица измерения, обозначение в документах и N-опросного листа	Код завода-изготовителя	Код единицы измерения	Код материала	Цена единицы	Количество	Масса	
										Код завода
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект 503-4-54.88	24	16,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79+E	КМ	008		35 5133 0114		0,004	
	25	25,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79+E	КМ	008		35 5133 0115		0,010	
	26	35,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79+E	КМ	008		35 5133 0116		0,010	
	27	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4X2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78+E	КМ	008		35 6344 0131		0,040	
	28	10X2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78+E	КМ	008		35 6344 0134		0,015	
	29	16X2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78+E	КМ	008		35 6344 0135		0,015	
	30	КОНЦЕВЫЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬЕНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ 40 16 КВ, мм	ПКВ	ШТ	796				8	
	31	КОНЦЕВЫЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬЕНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ 25-30 КВ, мм	ПКВ	ШТ	796				4	
	ПРИВЯЗКИ									

10028/7

ТП-503-4-54.88-ЭМ.СО

ЛИСТ
10

№ в. н. подра. Подпись и дата
Общая сумма

Альбом № 1	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМНО-ВЕСОВЫЕ ОБЪЕМНОСТИ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА - КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
503-4-54.88	32	КОНЦЕВЫЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ 170-95 КВ,ММ	ПКВ	ШТ			796		4
	33	КОНЦЕВЫЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ 120-150 КВ,ММ	ПКВ	ШТ			796		6
Типовой проект	1	МАТЕРИАЛЫ МЕТАЛЛОСРУКАВ ГЕРМЕТИЧНЫЙ С АРМАТУРОЙ АС-25, L=1000	Р2-Ц-А-0-25 ТУ 22-1,016-231-86	ШТ			796		9
	1	ЗАЩИТНЫЕ СРЕДСТВА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ							
Инв. № подл. Подпись и дата, виза инста.	1	УКАЗАТЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЯ		ШТ			796		2
	2	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕРЧАТКИ		ПАРА			715		2
Инв. № подл. Подпись и дата, виза инста.	3	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГАЛОШИ		ПАРА			715		1
		ПРИВЯЗАН							

10028/7

Тп-503-4-54.88-эм.сб

ЛИСТ 11

Альбом № 47	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и ин-опросного листа	Единица изм.	Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы	Количество	Масса	
										Код завода - изготовителя
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
503-4-5488 Типовой проект взаим. инв.	4	ВРЕМЕННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ / ЛИТЫ И ГРОХЛАДКИ /		КОМП	671			2		
	5	ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОВРИКИ		ШТ	796			2		
	6	ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ПЛАКАТЫ		КОМП	671			4		
	7	МОНТЕРСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С ИЗОЛИРОВАННЫМИ РУЧКАМИ		КОМП	671			1		
	8	ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ		ПАРА	715			2		
	9	ПРОТИВООГАЗ		ШТ	796			2		
	10	ИЗОЛИРУЮЩИЕ КЛЕЙКИ		ШТ	796			2		
	11	ПЕРЕНОСНЫЕ ЗАЗЕМЛИТЕЛИ		ШТ	796			2		

ПРИВЯЗАН

10028/7

ТП-503-4-5488-эм.СО

Лист 12

ИНВ.М

Альбом VII ч. 1

503-4-54.88

Типовой проект

Имя, № подл., подпись и дата, взамен

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ								
	ПОДРЯЧКАМ								
	СИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ								
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
1	УГОЛОК 50x50x5	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,200	
2	КРУГ 6	ГОСТ 2590-71*	Т	168				0,018	
3	ПОЛОСА 4x30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0,310	
	МЕТАЛЛОСИЗЯЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО								
	НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ)								
1	ПРОВОДСКА 2,0-1ц-1	ГОСТ 3282-74*	Т	168				0,010	
2	ПРОВОДСКА 4,0-1ц-1	ГОСТ 3282-74*	Т	168				0,170	
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ								
1	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЬСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ, ПВД (ПНП) 25С	ГОСТ 18599-83*	КМ	008				0,680	
			Т	168				0,129	
	ПРИВЯЗАН:								

10028/7

ТП-503-4-5488-эм.со

ЛИСТ 13

Альбом VII 47

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

2	ТРУБА С ОДНИМ РАС- ТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ УЗ ВСТРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25MM, ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0,505	
				168				0,095	
3	ТРУБА С ОДНИМ РАС- ТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ УЗ ВСТРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 50MM, ПВХ-В-Р ЭП30У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0,006	
				168				0,003	
1	ТРУБА АСБЕСТО- ЩЕМЕНТНАЯ ДИАМЕТРОМ 100 MM		М					0,730	
	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
1	СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L=1000 MM	У2020 УЗ	ШТ	796				31	
2	СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ НА ЧЕТЫРЕ ОТВЕТВЛЕНИЯ	У2022 УЗ	ШТ	796				10	

Типовой проект 503-4-5488

Имя, № подразделения, должность и дата выдачи

ПРИВЯЗАН
ИМБ, М

10028/7

Тп-503-4-5488 ЭМ, СО

ЛИСТ
14

Альбом № 1	Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тир., марка оборудования, единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена ед. изм.	Кол-во	Масса	Информация о документе	
									Вид документа	Код документа
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Инв. № подл. 503-4-54.88 Типовой проект Подпись и дата, виза инв. №	3	СЕКЦИЯ ВВОДНАЯ	У2030 У3	шт	796		2			
	4	ЗАГЛУСКА ТОРЦОВАЯ	У2028 У3	шт	796		4			
	5	СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ ОДНОФАЗНАЯ ДЛИНА, L=3000 мм,	У3030 У2	шт	796		15			
	6	СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ ОДНОФАЗНАЯ, ДЛИНА, L=6000 мм,	У3031 У2	шт	796		39			
	7	СОЕДИНИТЕЛЬ	У3033 У2	шт	796		24			
	8	ЗАЖИМ ВВОДНОЙ	У3034 У2	шт	796		24			
	9	ТРОЛЛЕЙДЕРЖАТЕЛЬ ФИКСИРУЮЩИЙ	У3040 У2	шт	796		108			
	10	КЛИЦА ПРОМЕЖУТОЧ- НАЯ	У3051 У2	шт	796		29			
	11	ЗАГЛУСКА ТОРЦОВАЯ	У3037 У2	шт	796		24			
	12	ТОКСЫЕМНИК	У3038 У2	шт	796		12			
			ПРИВЯЗКА:							

10018/2

тп-503-4-54.88 -эм.с0

Лист 15

Альбом VII У.1	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
								ТЪС. РУБ.		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
13	БЛОК КОНТАКТНЫЙ ЗАПАСНЬЯ	У3038.01.000	ШТ	796					12	
14	КРОМШТЕРН	У2081 УЗ	ШТ	796					27	
15	КОРСЕКА ОТВЕТВИ- ТЕЛЬНАЯ С ПРЕДО- ХРАНТЕЛЯМИ НА 100 А, ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК; 31,5 А	У2031 УЗ	ШТ	796					38	
16	КОРСЕКА ОТВЕТВИ- ТЕЛЬНАЯ С ПРЕДО- ХРАНТЕЛЯМИ НА 100 А, ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК; 40 А	У2031 УЗ	ШТ	796					4	
17	КОРСЕКА ОТВЕТВИ- ТЕЛЬНАЯ С ПРЕДО- ХРАНТЕЛЯМИ НА 100 А, ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК; 50 А	У2031 УЗ	ШТ	796					2	
18	КОРСЕКА ОТВЕТВИ- ТЕЛЬНАЯ С ПРЕДО- ХРАНТЕЛЯМИ НА 100 А, ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК; 63 А	У2031 УЗ	ШТ	796					1	
19	КОРСЕКА ОТВЕТВИ-	У2031 УЗ	ШТ	796					2	
		ПРИВЯЗАН								

503-4-54.88

Цифровой проект

Имя, № подл, Подпись и дата, Взам инв.А

10028/7

ИВ, N

Лист 16

Альбом VII УЗ	ПОЗИЦИЯ		МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТУП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМ, ОБЪЕМНОСТЬ		ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА		КОД ОБОРУДОВАНИЯ		ЦЕНА ЕДИН.		КОЛИЧЕСТВО		МАССА		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
503-4-5488		ТЕЛЕФОНА С ПРЕДО- УХРАНТЕЛЯМИ НА 100 А, ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК; 80 А																	
	20	КОРСКА ОТВЕТВИ- ТЕЛЬНАЯ С ПРЕДО- УХРАНТЕЛЯМИ НА 100 А, ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК; 100 А	У2031 УЗ	ШТ	796											4			
	21	КОРСКА ОТВЕТВИ- ТЕЛЬНАЯ С РАЗЪЕДИ- НИТЕЛЕМ НА 160 А	У2032 УЗ	ШТ	796											1			
	22	КОРСКА ОТВЕТВИ- ТЕЛЬНАЯ С АВТОМА- ТИЧЕСКИМ ВЫКЛЮЧА- ТЕЛЕМ АЗ716Ф НА 160 А, ТОК УСТАВОК; 100 А	У2034 УЗ	ШТ	796											1			
	23	КОРСКА ОТВЕТВИ- ТЕЛЬНАЯ С АВТОМА- ТИЧЕСКИМ ВЫКЛЮЧА- ТЕЛЕМ АЗ716Ф НА 160 А, ТОК УСТАВОК; 125 А	У2034 УЗ	ШТ	796											2			
Типовой проект	24	КРОКСТЕРН	У3043 У2	ШТ	796											36			
	25	ТРАВЕРСА	У3039 У2	ШТ	796											4			
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №	ПРИВЯЗАН:																		
ИНВ. №																			
															10028/3				
															ТП-503-4-5488-ЭМ,СО		ЛИСТ		
																	17		

Альбом №1	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудо-вания, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена еди- ницы	Количе- ство	Масса
							тыс. руб.	единиц	оборудо- вания, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
503-4-54.88	26	СВЕТОСР ТРОЛЛЕЙ-НЫЯ	У270У2	ШТ	796			4	
	27	СТОЯКА КАБЕЛЬНАЯ	К1150 У3	ШТ	796			53	
	28	ПОЛКА	К1160 У3	ШТ	796			67	
	29	ЛОТСК ГРЯДОЯ ШИРИ-НОВА 100мм	НЛ10- П2У3	ШТ	796			40	
	30	ВВОА ГИБКАЯ	К1082 У3 ТУ 36.1684-81	ШТ	796			41	
	31	ШЛАКГ ЭЛЕКТРОМОН-СТАНЬЯ	ШЭМ22 У2	М	006			4	
	32	МУФТА ВВОАНАЯ	МВ22У2	ШТ	796			4	
	33	МУФТА ТРУБНАЯ	МТ22У2	ШТ	796			4	
	34	МУФТА ТЕРРОУСАЖИ-ВАЕМАЯ	ККТ- 1У3	ШТ	796			38	
	35	КОРСЕКА	У994У2	ШТ	796			7	

503-4-54.88

Типовой проект

№ подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Привязан:
Инв. №

10028/2

ТП-503-4-5488-эм.со

Лист 18

Альбом VII-41	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАНЬ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОТРСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО СТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, ВАНЬ, КГ	
										1
503-4-54.88	36	КОРСЬКА	УС94М УЗ	ШТ	796			25		
	37	СТОЯКА	К305М УХЛ2	ШТ	796			1		
	38	СТОЯКА	К310М УХЛ2	ШТ	796			2		
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ									
	ГЛАВЕРСНАЖАВТОМАТИКИ									
	1	КОРСЬКА ССЕДУНИ- ТЕЛЬНАЯ	КСК-16 ТУ 36.1753-75	ШТ	796				1	
	2	КОРСЬКА ССЕДУНИ- ТЕЛЬНАЯ	КСК-32 ТУ 36.1753-75	ШТ	796				3	
	ПРИВЯЗАН:									
	ИЗВ. № подл. ПОРЯДОК И ДАТА ВЗЯТИЯ									

10028/7

Тп-503-4-54.88-эм.со

ЛИСТ
19

Лист № 1

503-4-54.88

Таблон проект

Вид изделия

Подпись и дата

Имя и место

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ КОРПУС ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧА- ТЕЛЬ ИСПОЛНЕНИЕ IV	ПВЗ-10 ОСТ 16.0.526.001- 77	ШТ	796		34 2829		2	
2	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧА- ТЕЛЬ С ДВУМЯ САЛЬ- НИКАМИ ИСПОЛНЕНИЕ IV	ПВЗ-10 ОСТ 16.0.526.001- 77	ШТ	796		34 2829		2	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧА- ТЕЛЯМИ.								
1	ЯЩИК ПРАВКАЯ ЯСТАВКА 10А, 380В.	ЯВП 3-15-У2 ТУ 16-526.373-75	ШТ	796		343422		1	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ИМП. ЕВЛЕВ
ИМЧ. ОТА, КАЛГАНОВ
ИГЛ. ИМВ. ПАЯКИН
ИГЛ. СПЕЦ. РОЩАНЕНКО
ИР. С. Г. Р. КАРЧЕВСКАЯ
ИСТ. ИМВ. РОТКУНА
ИМ. КОТР. БУЛАКОВА

01.88
01.88
01.88
01.88
01.88
01.88
01.88

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

ТАБЛИЦА ЛИСТОВ
Р 1 14
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

Тп 503-4-54.88 00.00

10028/3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и инв.-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код изготовителя	Код оборудования, материала, НДС, руб.	Количество шт.	Масса единиц оборудования, кг
1	Комплектные устройства для распределения энергии при напряжении до 1000 В.							
1	Пункт распределения, тельня, 380В, с 18 фидерными выключателями : АЕ2044 с расцепителем : тельня : 15х10,1х12,5 : АЕ2046Б с расцепителем : тельня : 2х10	ПР11-3055-21У3 ТУ 16-536,610-82	шт		796	34 3411 5055	1	
2	Пункт распределения, тельня, 380В, с 12 фидерными выключателями : АЕ2044 с расцепителем : тельня : 15х10,1х12,5 : АЕ2046Б с расцепителем : тельня : тельня : 1х10,15х12,5	ПР11-3073-21У3 ТУ 16-536,610-82	шт		796	34 3411 5073	1	
3	Пункт распределения, тельня, 380В, с 10 фидерными выключателями : АЕ2044 с расцепителем : тельня : 12х12,5 : АЕ2046Б с расцепителем : тельня : 3х12,5/1х20	ПР11-3071-21У3 ТУ 16-536,610-82	шт		796	34 3411 5071	1	
		Привязан:						

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

10028/7

Тп 503-4-54.88 эо. со

Лист 2

Альбом № 1
 ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ОБСЛУЖИВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБСЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ : КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТЫС. РУБ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

503-4-54.88

Технический проект

Инв. № 0001
 Подпись и дата
 1988 г.

		ЭЛЕКТРУСТАНОВочНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
1		РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬ- НАЯ, 220 В, 10 А, АВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТА- МИ, С ТРЕТЬИМ ЗА- ЕМЛЯЩИМ КОНТАК- ТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТА- НОВКИ	РШ-П- 20-0- 04- 10/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346432		70
2		ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 В, АВУХПО- ЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ	ВШ-П-2-02- 10/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346430		70
3		РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬ- НАЯ, 42В, 10А АВУХПОЛЮСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТА- МИ ОДНОМЕСТНАЯ ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-2-0- IP43- 101- 10/42 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		34 6431		24
4		РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬ- НАЯ, 220 В, 10 А, АВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТА- МИ, С ТРЕТЬИМ ЗА- ЕМЛЯЩИМ КОНТАК- ТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТА- НОВКИ	РШ-П- 20-0- IP43- 101- 10/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346432		1
5		РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬ-	РШ-П- 20-0- 01-10/	ШТ	796		346442		23
		ПРИВЯЗАН:							
									10028/7
									ЛИСТ
							Тп 503-4-5488эо.со		3
		ИНВ. N							

Альбом № 4
 ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ.: КОД : КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : КОЛИЧЕСТВО : МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ : РУБ. : 1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

503-4-5488

Типовой проект

№ п/п, подл. и дата, прим. вид на

	НАЯ, 227 В, 10 А, ДВУХПОЛКОВАЯ, С ЦИ-СИНДРОМНЫМИ КОН-ТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОН-ТАКТОМ, ОДНОМЕСТ-НАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	1220 ГОСТ 7396-85E							
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВА-НИЕ,								
1	СВЕТИЛЬНИК, ПОДВЕС-НА КРКК	НСП 21-100- 002 УЗ ШТ ТУ 16-545,333-80	796				34 6111		18
2	СВЕТИЛЬНИК, ПОДВЕС-НА КРКК	НСП 21-200- 004 УЗ ШТ ТУ 16-545,333-80	796				34 6111		7
3	СВЕТИЛЬНИК	НСП02-100/Р 50-01 ШТ ТУ 16-535,735-75	796				346111		14
4	СВЕТИЛЬНИК	НСП04-200/Р 50-03 ШТ 02 ТУ 16-535,708-75	796				346111		3
5	СВЕТИЛЬНИК	НБ006-100/Р 2,0-02 ШТ УХ14 ТУ 16-535,825-74	796				3461111		3
6	СВЕТИЛЬНИК С МЕ-ТАЛЛОГАЛОГЕННОЙ ЛАМПОЙ	ГСП18-250-002УЗ ШТ	796				34 6114		66

ПРИВЯЗАН

Тп503-4-5488эо.сб

10028/2

ЛИСТ 4

ИВБ, N

Амбон Ш.Ч.А.	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВА-	ЕДИНИЦА ИЗМ-	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВА-	ЦЕНА ЕДИ-	КОЛИЧЕ-	МАССА	
		ХАРАКТЕРИСТИКА	НИИ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	-----	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	НИИ, МАТЕРИАЛА	НИЦЫ	СТВО	ЕДИНИЦЫ	
		ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ДОКУМЕНТА И	НАИМ., КОД			ТЫС. РУБ		ОБОРУДОВА-	
		ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	№-ОПРОСНОГО ЛИСТА						ВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
503-4-54.88 Техобор проект Безм. Норм Лаб. М. Б. В. В. Генд.	7	СВЕТИЛЬНИК С МЕ- ТАЛЛОГАЛОГЕННОВ ЛАМПОМ	ЛСП18-400-002УЗ	ШТ	796	34 6114		6		
	8	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х40/А20-07 У4 ОСТ 16.0.535,033- 180	ШТ	796	346112156		9		
	9	СВЕТИЛЬНИК КСЦЕ- ВОМ	ЛСП02-2Х40/ 400- 12У1 ТУ 16-535,611-71	ШТ	796	346112		4		
	10	СВЕТИЛЬНИК ПРОМЕ- ЖУТОЧНЫМ	ЛСП02-2Х40/ 400- 11У4 ТУ 16-535,611-71	ШТ	796	346112		8		
	11	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х80/А20-07 У4 ОСТ 16.0.535,033- 80	ШТ	796	346112146		10		
	12	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛН- ДР- 2Х80- 02 УХЛ4 ОСТ 16.0.535,033- 178	ШТ	796	34 6112		8		
	13	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛН-1-2Х40-02 у4 ОСТ 16.0.535,033- 178	ШТ	796	34 6112		118		
			ПРИВЯЗАН:							

10028/7

Тп 503-4-54.88 эо.сб

ЛИСТ
5

Амбон №11	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Т.п. марка оборудования, обозначение документа и №-опросного листа	Единица измерения	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала, ТИС, руб	Единица измерения	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	14	СВЕТИЛЬНИК	ЛП807-20-001УХЛ4 ТУ 16-747,055-84	ШТ	796	34 6112 4311		2	
	15	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК 230-240- 60 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796	3466117116		6	
	16	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК 230-240- 100 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796	346611		32	
	17	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	Г 230-240- 150 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796	346611		3	
	18	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	Г 230-240- 200 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796	346612		8	
	19	ЛАМПА ДУГОВАЯ РТУТНАЯ МЕТАЛЛОГА- ЛОГЕННАЯ	АРН- 250-3 ТУ 16-545,350-81	ШТ	796	34 67521104		67	
	20	ЛАМПА ДУГОВАЯ РТУТНАЯ МЕТАЛЛОГА- ЛОГЕННАЯ	АРН- 400-3 ТУ 16-545,350-81	ШТ	796	3467522107		6	
	21	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТ- НАЯ	ЛБЦ 30-1 ГОСТ 6825-74*	ШТ	796	346712		2	
	22	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТ- НАЯ	ЛБ 40-1 ГОСТ 6825-74*	ШТ	796	346713		281	

503-4-54.88

Технологический проект

Имя не подано

ПРИВЯЗКИ

Тн503-4-54,88 эо.сб

10028/3

ЛИСТ

6

ИНВ. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования: единица измерения: код завода	Ванна, обозначение документа и А-опросного листа	Изготовитель: наименование, код	Код оборудования: материал	М. М. ТМС	Единица	Количество	Масса
7	14X2,5-0,66	АВВГ	ГОСТ 16442-80*	КМ	1008		35 2222 1125		0,015
8	14X4-0,66	АВВГ	ГОСТ 16442-80*	КМ	1008		35 2222 1126		0,020
9	14X16-0,66	АВВГ	ГОСТ 16442-80*	КМ	1008		35 2222 1129		0,034
10	14X35-0,66	АВВГ	ГОСТ 16442-80*	КМ	1008		35 2222 1131		0,054
11	ПРОВОДА 12X2,5	АРТ	ГОСТ 14175-78*	КМ	1008		35 2234 0101		0,064
12	13X4,0	АРТ	ГОСТ 14175-78*	КМ	1008		35 2234 0103		0,030
13	14X4	АРТ	ГОСТ 14175-78*	КМ	1008		35 2234		0,440
14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ ГИБКИЙ 2X1,5+1X1,5	КПГ	ГОСТ 13497-77*Е	КМ	1008		35 4441 0329		0,070

Автом ВЛ V.1

503-4-54.88

Типовый проект

Инв. № 10028/7

ПРИВЯЗАН:

10028/7

Тп503-4-54.88 ЭО.СО

ЛИСТ:

8

КМВ, N

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	
								ИЗГОТОВИТЕЛЬ	МATERIAL
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИЗ ВСТРИЧНОГО СНЕРЖА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25мм ПВХ-В-РЭП25У								
2	ТРУБА ИЗ ПОЛИАТИ- ЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВ- ЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25мм ПВХ(СМП)25С	ГОСТ 18599-83*	КМ	1008				0,093	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							0,017	
1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛА- ВИШНЫЙ, 220 В, 6,3 А, САНОПОЛЮС- НИК, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	10-1-1P44-17- 6/220 ГОСТ 7397-76+E	ШТ	796				26	
2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛА- ВИШНЫЙ, 220 В, 6,3 А, САНОПОЛЮС- НИК, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	10-1-13-6/220 ТУ 16-539,275-77	ШТ	796				18	
3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛА- ВИШНЫЙ, 220 В, 6,3 А, САНОПОЛЮС- НИК, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	10-2-02- /220 ГОСТ 7397-76+E	ШТ	796				18	
4	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛА- ВИШНЫЙ, 220 В, 6,3 А, САНОПОЛЮС-	10-9-01-6/220 ТУ 16-5.539.275-77	ШТ	796				6	
	ПРИВЯЗАН:							10028/2	
									ЛИСТ
									10
									Тп 503-4-5488эо.со

503-4-54.88

Титович проект

Иванов И.И.
Ваня И.И.
Ладина И.И.
Иванов И.И.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	ИНН, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ								
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ								
	ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
1	ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 220/36В	ЯТП- 0,25 -13У3 ТУ 36-631-76	ШТ	796				8	
2	ЧИТОК ОСВЕТИТЕЛЬ- НАЯ С АВТОМАТИЧЕС- КИМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА ВВОДЕ АЕ2046, ШЕСТЬ ГРУПП ОТХО- ДЯЩИХ ЛИНИЙ С АВ- ТОМАТИЧЕСКИМИ ВЫ- КЛЮЧАТЕЛЯМИ АЗ161, ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ В ГРУППАХ 16 А,	ОШВ-6АУХЛ4 ТУ 36-1888-75	ШТ	796				1	
3	КРОМШТЕЙН	У116У3	ШТ	796				66	
4	ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ	К202У2	ШТ	796				5	
5	УГОЛОК	УСЭК55У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				7	
6	УГОЛЬНИК	УСЭК58У3 ТУ 36.2355-80	ШТ	796				22	
		ПРИБВЯЗАН							

503-4-54.88

Тяжелый проект

Вид № 1 по плану и разрезу

10028/7

ТН 503-4-54.88 ЭО.СО

ЛМСТ
И

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, БРАЙЛ, ОБЪЯСНЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОТРСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВА-	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИНИЦЫ РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВА- НИЯ, КГ	
									1
7	ШАРБА ЦАРАПАКЛАЯ	УСЭК74У1 ТУ 36.2355-80	ШТ			796		132	
8	ПАТРУБОК	УСЭК82У1 ТУ 36.2355-80	ШТ			796		12	
9	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ (ШВЕЛЛЕР) ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К347У2	ШТ			796		24	
10	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ С-ОБРАЗНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ	К101/ 1У2	ШТ			796		5	
11	КОРСЬКА ТРОССОВАЯ	У230У3	ШТ			796		82	
12	ЗАЖИМ	К296 У3	ШТ			796		20	
13	АНКЕР ПРОХОДНОЙ	К809 5У3	ШТ			796		32	
14	МУФТА НАТЯЖНАЯ	К804У3	ШТ			796		32	
15	КОРСЬКА	У996У2	ШТ			796		2	
16	КОРСЬКА ОТВЕТВЛЕННАЯ	КОР73 У1	ШТ			796		200	
		ПРИВЯЗАН							

10028/3

ТН 503-4-54.88.00.00

Лист
12

№ 503-4-54.88
 Типовый проект
 в 2-х экземплярах
 Подпись и дата
 Инв. №

Альбом УИИ	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАРД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕННЫЕ ДОКУМЕНТА И Ч-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОУДОВАНИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	МАТЕРИАЛ	ИТС	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	
													1
503-4-54.88		ТЕХНИЧЕСКАЯ УГЛОВОСЯ, КОМПЛЕКТНО С ОПРА- ВОМ ВОЗДУХ, +18 ГРАД, С	ГОСТ 2823-73*E	шт									
	6	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКАЯ УГЛОВОСЯ,	ТУ 2.1. 240, 201 ГОСТ 2823-73*E	шт	1796		43 2122 1504			1			
	7	ТЕРМОМЕТР БЫТОВОЙ (0...40 ГРАД, С) ВОЗДУХ, +18 ГРАД, С	ТБ-2М ГОСТ 9177-74	шт	1796		4321240011			7			
	8	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКАЯ УГЛОВОСЯ, КОМПЛЕКТНО С ОПРА- ВОМ ВОДА, +5 ГРАД, С	ТУ 2.1. 240, 104 ГОСТ 2823-73*E	шт	1796		43 2122 1501			4			
	9	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКАЯ УГЛОВОСЯ,	ТУ 2.1. 240, 104 ГОСТ 2823-73*E	шт	1796		43 2122 1501			1			
	10	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОПОРЦИОНАЛЬНАЯ, ПРЕДЕЛЬ РЕГУЛИРОВАНИЯ 0...40 ГРАД, МОНТАЖ БЫТОВСЯ	ТЭ2ПЗ ТУ 25-02, 200166-82	шт	1796		42 1882 1248			5			
	11	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ ИСПОЛНЕНИЕ ОБЫЧНОЕ 5У2, 821, 438-01	ТСМ- 1079 ТУ 25-02, 792288-80	шт	1796		42 1143 1280			5			

УИИ № 1002. Подпись и дата выдачи

Мушкетер проект

ПРИВЯЗАН

10028/7

Тп 503-4-54.88 Ам, 001

Лист 2

ИМВ, Н

Альбом VII.1	ПОЗИЦИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМНО-ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, КОД ДОКУМЕНТА И Ч-ОПРОСНОГО ЛИСТА		ЕДИНИЦА ИЗМ., КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, НАИМ., КОД		КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ЦЕНА ЕДИН., КОЛИЧЕСТВО		МАССА	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
503-4-54.88	1	АППАРАТ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В										
		ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 11 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д=22 мм	ПКУ15-21,231-40УЗ	ШТ	796	34 2843 8064	7					
		Ч1-АСТ3, 220 В										
		ВЕНТИЛЯТОР										
		Ч2, А5-КЕ011 ИСП.2										
		Ч3, А6-КЕ011 ИСП.2										
		К, "СТОП"										
		Ч4-АСТ3, 220 В										
		НАГРЕВАТЕЛЬ										
Мушкетер проект	2	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 10АММ САЛЬНИКОМ СНИЗУ Д=25 мм	ПКУ15-21,141-40УЗ	ШТ	796	34 2845 8094	2					
		КЛАПАН ОТКР, ЗАКР										
		Ч1-КЕ011, ИСП.4, Ч										
		ПУСК										
		Ч2-КЕ011, ИСП.4, Ч										
		ПУСК										
		ВЕНТИЛЬ ОТКР, ЗАКР										
		Ч3-КЕ011, ИСП.4, Ч										
		ПУСК										
		Ч4-КЕ011, ИСП.4, Ч										
ПУСК												
Уильямс; Подпись и дата; Взам.инв.№	3	ПОСТ 3/4"	ПКЕ112-1УЗ	ШТ	796	34 2844	11					
		Ч1-Ц, К, 13+1Р,										
		"СТОП"										
Уильямс; Подпись и дата; Взам.инв.№	4	ПОСТ 1/2" Ч1-Ц/Ч	ПКЕ212-2УЗ	ШТ	796	34 2844	10					
		Ч3, "ПУСК" Ч2-Ц/К;										
		Ч2Р, "СТОП"										

10028/7

тп 503-4-54.88 Ан,001

Лист 4

ПРИВЯЗАН

Альбом VII/1/1	НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМ, ОБЪЕМНОСТЬ		СЕРИЙНЫЙ ИЛИ КОД ЗАВОДА		КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ЦЕНА ЕДИНИЦЫ		КОЛИЧЕСТВО		МАССА	
	ПОЗИЦИЯ	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ВАНН, ДОКУМЕНТА И ИЛИ-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЛИ, МАТЕРИАЛ	ИЛИ	СТВО	ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
5	ЛИТ 4(6)М ИСПОЛНЕНИЕ: УПЗ-005-Е0013	Ш01-83УХЛЗ ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 3	ШТ	796					2			
6	ЛИТ 7М ИСПОЛНЕНИЕ: УПЗ-005-А0013	Ш01-83УХЛЗ ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 4	ШТ	796				1				
КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												
1	ПРОВОДА 1,0-380	ПВ 1 ГОСТ 6323-79+E	КМ	008		35 5113 0103		0,061				
2	2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79+E	КМ	008		35 5133 0106		0,934				
3	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2X2,5-0,66	АПВГ ГОСТ 16442-80	КМ	008		33 2222 1109		0,149				
4	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4X2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78+E	КМ	008		35 6344 0131		0,783				
5	5X2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78+E	КМ	008		35 6344 0132		0,008				
6	7X2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78+E	КМ	008		35 6344 0133		0,002				
ПРИВЯЗКА:												
10028/7												
тп 503-4-54.88 АП.001												
ИВБ, N												

503-4-54.88

Мушковой проект

Учв. № прог. : Подпись и дата : Взам. Учв. №

Альбом VII 41

503-4-54.88

проект

Мушовой

Уч. № 1999, Подпись, дата, Расп. штамп

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	10X2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0134		0,107	
8	14X2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0135		0,045	
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ,								
1	ТРУБА 14X2-10	ГОСТ 8734-75*	КМ	008		13 0106		0,006	
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ								
1	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИ- ЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВ- ЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 250М, ПВА(ПНГ)25С	ГОСТ 18599-83*	КМ	008		22 4811		0,124	
			Т	168				0,023	
2	ТРУБА С ОДНИМ РАС- ТРУБСЫ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТСРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 250М, ПВХ-В-Р, ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008		22 4821		0,123	
			Т	168				0,018	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ								

ПРИВЯЗАН

10028/7

Тп 503-4-54.88 Ан.001

ЛИСТ 7

Альбом VII ч.1

Минского проекта 503-4-54.88

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМНО-ВЕСОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ, ОБЪЕМНО-ВЕСОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, МАРКА, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, МАРКА, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, МАРКА, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, МАРКА, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, МАРКА, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, МАРКА, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, МАРКА, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, МАРКА, КОД

ПЕРЕМЕННОГО ТОКА,
220В
43+4Р

ТУ 16-523,622-82

ПРИВЯЗАЧ

10028/7

Тп 503-4-54.88

Ап,СО2

Лист

2

ИНВ. №

Альбом VII ч.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата, в том числе и

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И И-ОПРОСНОГО ЛУСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ							
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ							
	ТЕЛЕФНИЗАЦИЯ							
1	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР 301-308"	ТА- 11322 РГ2, 114, 128 РГО.218.070 ТУ	ШТ		66 5411 320		2	
2	КОРБКА	КРТП- 10 ТУ 45-86 16ГО.362.016 ТУ	ШТ				1	
3	ПРОВОДСКА ЛИНЕЙНАЯ 102,0	ГОСТ 1668-73	КМ				0,060	
			Т				0,002	
4	КАБЕЛЬ ГОРОДСКОЯ ТЕЛЕФОННОЯ СВЯЗИ 10Х2Х0,4	ТПП ГОСТ 22498-77	КМ		3572110102		0,045	
5	ПРОВОД СВЯЗИ ЛИНЕЙНОЯ	ЛТВ-П ГОСТ 8133-77	КМ		3578820200		0,140	
	ЭЛЕКТРОСХЕМАТИКА							

ПРИВЯЗАН

ИМЕН

ГИП ЕВЕЛЕВ
 МАЧ.ОТА. КАЛГАНОВ
 ГЛ.ИН.ОТ. ПАЯКИН
 ГЛ.СПЕЦ. КУРИЦЫН
 РУК.ГР. АРЕСТОВА
 ТЕХНИК. ГАВРИЛИНА
 И.КОНТР. БУЛАКОВА

10028/7

Инв. № 101.88
 01.88
 01.88
 01.88
 01.88

ТП-503-4-54.88-СС.СО

СПЕЦИАКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ: ЛУСТ, ЛИСТОВ
 Р : 1 : 3
 ГИППРОМСЕЛЬСТРОЯ
 Г.САРАТОВ

Альбом VII.4.1

503-4-54.88

Типовой проект

№ п/п, год, Подпись и дата, в зам. инж. №1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ЧАСТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВСТРАЧНЫЕ ПОКАЗЫ- ВАКЦИНЕ	1ВЧС1-М2ПВ24Р-400- 302К ТУ25.07.1503-82	шт	796		4282720001		1	
2	ПРОВОДА СВЯЗИ ЛИНЕЙНЫЕ	1ЛТВ-П ГОСТ 8133-77*	км	008		3578820200		0,050	
1	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ РУПОРНЫЕ	110 ГР-48 ИЦЗ,843.869 ТУ	шт	796		65 7354 2340		3	
2	РАДИОПРОВОДА 1X1,8	1ПБж ГОСТ 10254-75*Е	км	008		3577820102		0,320	
<p>ПРИВЯЗАН:</p> <p>10018/2</p> <p>л.кст. 2</p> <p>ИНВ, N</p> <p>тп-503-4-54.88-сс.сб</p>									

Альбом №141

Типовой проект 503-4-54.88

Шиб. № подл. Подпись и дата в 3-х экземплярах

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ДОКУМЕНТА И	НАИМ.: КОД			ТЫС. РУБ.		ЕДИНИЦЫ
	ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	№-ОПРОСНОГО ЛИСТА						ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ								
	ПОДРЯЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
1	МУФТА	1СП-12 ТУ 16.538,149-72	ШТ	796				1	
2	КОРОБКА	Ук-2п ТУ 45-86 6ЕО,362,017 ТУ	ШТ	796				4	

ПРИВЯЗАН

ИВБ,М

10028/7

Лист 3

тп-503-4-54.88-сс.сб

Альбом VIII X-1

503-4-54.88

Туполовой проект

М.П. № подл. Подпись и дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, ЧАСТКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МРУБ	СТРО	ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
1	РЕЗАТОР 0,25-6,8 КОМ-10%	МЛТ	ШТ	796			88		
2	КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 БЕО.302.017 ТУ	ШТ	796			16		
3	КОРОБКА	КС-20 ТУ 36.176А-76	ШТ	796			2		

ПРИВЯЗКА

ИИВ, N

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТИ
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/4
Выдано в печать 20 09 1987 г.
Заказ 1-3247 Тираж 100

Валюта: руб., 1987 г. © ЦИТИ 1987 г.