

МИНИСТЕРСТВО УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

## УКАЗАНИЯ

по проектированию трубопроводов,  
прокладываемых  
в подземных выработках  
угольных  
и сланцевых шахт

Москва 1974

Министерство угольной промышленности СССР

У К А З А Н И Я

по проектированию трубопроводов, прокладываемых  
в подземных выработках угольных и сланцевых шахт

Москва — 1974

"Указания по проектированию трубопроводов, прокладываемых в подземных выработках угольных и сланцевых шахт" подготовлены Центрогипрошахтом совместно с ВНИИГД, МагНИИ, ИГМ и ТК им. М.М.Федорова, Донецким политехническим институтом с учетом замечаний Гипрошахта, Днепрогипрошахта, Донгипрошахта, Ростовгипрошахта, Сибгипрошахта, Южгипрошахта.

Настоящие "Указания" выпускаются взамен аналогичных редакции 1972г.

"Указания" согласованы Госстроем СССР 05.07.74 (№ АБ-2992-20/3), утверждены Минуглепромом СССР 23.07.74 и введены в действие с 01.01.75 (письмо Минуглепрома СССР от 07.08.74г. № Д-159).

Редактор - инженер С.Д.Шейнберг (Центрогипрошахт).

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
1. Общие положения . . . . .	5
2. Пожарно-оросительные трубопроводы . . . . .	11
3. Трубопроводы шахтного водостлива . . . . .	19
4. Трубопроводы закладочного материала . . . . .	19
5. Трубопроводы сжатого воздуха (до 15 ат) . . . . .	20
6. Дегазационные трубопроводы . . . . .	22
7. Трубопроводы систем кондиционирования воздуха . . . . .	28
8. Приложения:	
Номограмма для определения $\sigma_0$ . . . . .	31
Определение величины $\sigma_0$ при воде с $pH < 5$ . . . . .	32
Определение рациональных параметров стальных труб при $S_k = 1,0$ мм . . . . .	33
Определение рациональных параметров стальных труб при $S_k = 2,0$ мм . . . . .	34
Определение рациональных параметров стальных труб при $S_k = 3,0$ мм . . . . .	35
Определение рациональных параметров стальных труб при $S_k = 4,0$ мм . . . . .	36
Определение рациональных параметров стальных труб для пожарно-оросительного водоснабжения . . . . .	37
Определение рациональных параметров стальных труб для шахтной пневмосети . . . . .	38
Определение рациональных параметров стальных труб для дегазации (трубопровод всасывающий) . . . . .	40
Определение рациональных параметров стальных труб для дегазации (трубопровод нагнетательный) . . . . .	41
Методика определения области эффективного при- менения антикоррозийных покрытий . . . . .	43
Номограмма для определения критического рас- стояния между направляющими хомутами шахтных вертикальных трубопроводов . . . . .	45
Номограмма для расчета стальных водопроводных труб . . . . .	47
Поправочные коэффициенты $K_1$ к значениям $i$ . . . . .	49
Поправочные коэффициенты $K_2$ к значениям $U$ . . . . .	50
Определение оптимального диаметра трубопровода и оптимальных потерь давления в пневмосети . . . . .	51
Определение удельных потерь вакуума . . . . .	52

	Стр.
Характеристики вакуум-насосов . . . . .	53
Зоны экономического использования водокольцевых вакуум-насосов . . . . .	54
Зоны экономического использования водокольцевых вакуум-насосов . . . . .	55
Зоны экономического использования водокольцевых вакуум-насосов . . . . .	56
График для определения удельного веса ( $\gamma_n$ ) отсасываемого воздуха . . . . .	57
График определения величины $\sqrt[5.22]{n}$ . . . . .	58
Пример расчета шахтного вертикального трубопровода на прочность и устойчивость . . . . .	59
Геометрические характеристики и вес стальных труб 65	
Вес фланцевых соединений (ГОСТ 12331-67, ГОСТ 12332-67, ГОСТ 12333-67) в сборе . . . . .	73

## І. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

І.І. Настоящие указания распространяются на проектирование трубопроводов различного назначения, прокладываемых в подземных выработках угольных и сланцевых шахт.

"Указаниями" следует пользоваться совместно с СНИП П-М.4-65 и действующими "Правилами безопасности в угольных и сланцевых шахтах", "Основными направлениями и нормами технологического проектирования угольных шахт, разрезов и обогатительных фабрик", "Указаниями по расчету стальных трубопроводов различного назначения СН 373-67", "Временной инструкцией по определению расчетных расходов сжатого воздуха для угольных шахт" (ИГМ и ТК им. М.М.Федорова, 1967г.), "Руководством по дегазации угольных шахт", "Руководством по борьбе с пылью в угольных шахтах".

"Указания" не распространяются на проектирование технологических трубопроводов для гидрошахт.

І.2. В соответствии с назначением, шахтные трубопроводы подразделяются на:

- пожарно-оросительные;
- шахтного водостлива;
- закладочного материала;
- сжатого воздуха (до 15 атм);
- дегазационные;
- систем кондиционирования воздуха.

І.3. Все виды шахтных трубопроводов должны подвергаться испытаниям: газопроводы и воздухопроводы подвергаются пневматическим испытаниям, все остальные виды трубопроводов - гидравлическим.

Величина испытательного гидравлического давления должна на 25% превышать рабочее давление, но быть не менее 16 кгс/см<sup>2</sup>. При пневматическом испытании испытательное давление должно быть равно рабочему давлению, но не менее 3,0 атм.

Вид испытательного давления и его величину указывать в проекте.

1.4. Расчетную толщину  $\delta$  стенок стальных труб, заполненных водой (рассолом), прокладываемых в вертикальных стволах при геодезической высоте больше 250 м, определять по формуле:

$$\delta = \frac{100(\delta_0 + S_k)}{100 - K} \quad \text{мм,}$$

где  $K$  - коэффициент, учитывающий минусовый диспуск толщины стенки, % (по ГОСТ)

$\delta_0$  - для нейтральных и слабокислотных вод определять по номограмме (приложение I); для агрессивных вод ( $\text{pH} < 5$ )  $\delta_0$  подсчитывать по приложению 2

$$S_k = (L_1 + L_2) T, \quad \text{мм,}$$

где  $S_k$  - коррозионный износ;

$L_1 = 0,25$  мм/год - скорость коррозии наружной поверхности материала трубы (при отсутствии взрывных работ  $L = 0,15$  мм/год);

$L_2$  - скорость коррозии внутренней поверхности материала трубы принимать по таблице I;

$T$  - срок службы трубопровода, лет.

Таблица I

Значения  $L_2$

Характеристика транспортируемой среды	Скорость химического абразивного износа, $L_2$ мм/год
Водопроводная вода	0,05
Шахтные воды:	
нейтральные или щелочные	0,1
слабокислотные: $\text{pH}=6+7$	0,2
$\text{pH}=5+6$	0,4
закладочные пульпы:	
с нейтральной или щелочной водой	0,2
со слабокислотными водами $\text{pH}=6+7$	0,4
$\text{pH}=5+6$	0,6

Определенную расчетом величину округлять до ближайшей большей стандартной.

Выбор типа труб (ГОСТ и марка стали) производить по таблицам (приложения 3,4,5,6).

Указания по выбору диаметров трубопроводов различного назначения даны ниже в соответствующих разделах.

Толщину стенок трубопроводов систем водоотлива и кондиционирования (расс-ол) при геодезической высоте меньше 250м принимать по приложениям 3,4,5,6, пожарно-оросительных - по приложению 7, закладочных - по приложению 6, пневматических и дегазационных - по приложениям 8,9,10.

Приложениями 3-10 учтено увеличение расчетных толщин стенок труб на химический и абразивный износ, минусовые допуски по ГОСТ на трубы и округление до стандартной величины.

Приложениями 3,4,5,6 учтена разница в стоимости труб, изготавливаемых по разным ГОСТ и из разных сталей. Выбирать следует тот тип трубы, толщина которой для данного диаметра указана в соответствующем столбике ниже.

I.5. Расчетную толщину стенок стальных труб, а также расстояние между опорами горизонтальных и наклонных трубопроводов, определять по "Указаниям по расчету стальных трубопроводов различного назначения СН 373-67" с учетом минусовых допусков, предусмотренных ГОСТом для стенок труб.

Коэффициент перегрузки рабочего давления в трубопроводах, транспортирующих жидкости, принимать 1,4 для сжатого воздуха и газа - 1,2.

I.6. Для шахт, имеющих кислотные воды ( $\text{pH} < 5$ ), предусматривать трубы, детали и арматуру с кислотоустойчивой футеровкой и наружной изоляцией, либо из кислотостойких материалов.

Экономическую целесообразность устройства наружных антикоррозийных покрытий трубопроводов от воздействий шахтной атмосферы и слабокислотных капезных вод ( $\text{pH} = 5-7$ ) определять по методике, приведенной в приложении II. Данные о материалах для антикоррозийных покрытий принимать по "Инструкции по противокоррозионной защите армировки стволов, металлоконструкции шахтной поверхности и другого горнотехнического оборудования" (ВНИИОММС, 1973).



I.7. Для стальных трубопроводов, прокладываемых в выработках с откаткой контактными электровозами, предусматривать защиту от блуждающих токов.

I.8. Толщину стенок деталей трубопроводов (тройники, отводы конические, переходы и т.п.) определять по "Указаниям по расчету стальных трубопроводов различного назначения СН 373-67" с учетом коэффициентов перегрузки рабочего давления (п. I.5.). Выбор трубопроводной арматуры, изготавливаемой заводами по ГОСТ, производить по рабочему давлению.

I.9. Предусматривать секционирование высоконапорных вертикальных трубопроводов, транспортирующих жидкости на участки с различной толщиной стенок.

Участки (считая от устья ствола) принимать длиной 0-640м, 640-1000м, 1000-1600м.

Расчет толщины стенки для каждого участка производить в соответствии с пунктом I.4.

I.10. Для разгрузки ставов труб от вертикальных нагрузок через каждые 150 м устанавливать опоры (стулья). Первый опорный стул должен устанавливаться на расстоянии не более 50 м от устья ствола.

Конструкции нижних опор и их опорных балок рассчитывать на нагрузку от веса труб на участке трубопровода между нижней и первой вышестоящей опорой и от усилия, определяемого произведением расчетного давления (с учетом коэффициента перегрузки (п. I.5.) в нижней части трубопровода на его проходное сечение.

Промежуточные опоры рассчитать только на нагрузку от веса трубопровода (без жидкости), заключенного между данной и вышестоящей опорой.

I.11. С целью ликвидации температурных напряжений и компенсации продольных смещений проложенного по стволу трубопровода при деформации ствола, в верхней части каждого участка труб, заключенного между жесткими опорными конструкциями, устанавливать телескопический сальниковый компенсатор.

Для предохранения вертикальных трубопроводов от продольного изгиба предусматривать установку наплавляющих опор (хомутов), расстояние между которыми рассчитывать по формуле:

$$l \leq \frac{l_{кр}}{1,2}, \text{ м,}$$

где  $l$  определяется из номограммы (приложение I2).

Полученную расчетом величину  $l$  округлять до ближайшей меньшей кратной шагу армировки, но не более 25 м (учитывая неточности монтажа).

В проектах оговаривать, что допустимые монтажные отклонения от вертикали мест крепления трубопровода на участках между соседними хомутами не должны превышать половины наружного диаметра трубы.

I.12. Детали крепления трубопроводов принимать по ГОСТ, общесоюзным, отраслевым нормам или, при их отсутствии, разрабатывать индивидуально.

I.13. Соединения шахтных трубопроводов (кроме трубопроводов закладочного материала) предусматривать, где это возможно, сварными. Для выработок, в которых применение сварки запрещено, применять быстроразъемные соединения. Допускается при специальном обосновании применение фланцевых соединений.

Для трубопроводов закладочного материала предусматривать только быстроразъемные соединения.

I.14. Уплотнения быстроразъемных (фланцевых) соединений (прокладки) для всех трубопроводов принимать из негорюемых и водостойчивых материалов (паронит, клингерит, асбестокартон и т.д.).

I.15. Детали трубопроводов (круто изогнутые отводы, переходы, тройники, заглушки и др.) применять в соответствии с указаниями СНиП IД-4-62.

I.16. В горизонтальных и наклонных выработках опоры под трубы располагать на некотором расстоянии от быстроразъемных соединений (фланцев), муфт или так, чтобы каждая труба имела не менее двух опор. Конструкции опор должны допускать смещение труб в продольном и поперечном направлениях.

1.17. В нижней части каждого вертикального или наклонного трубопровода, транспортирующего жидкости, предусматривать специальные устройства для их опорожнения.

1.18. Напорные трубопроводы размещать, как правило, в стволе, оборудованном клетевым подъемом. При давлении больше 64 атм расположения их против входа в клеть не допускать.

1.19. Все шахтные трубопроводы, независимо от наличия антикоррозийного покрытия, должны окрашивать в следующие опознавательные цвета: красный - пожарно-оросительный; черный - шахтного водоотлива; синий - закладочного материала; голубой - сжатого воздуха; серый - хладоносителя; зеленый - конденсаторной воды (при кондиционировании) и желтый - дегазационные.

Окраску производить полосой шириной 50 мм по всей длине или кольцами шириной 50 мм через 150-200 мм.

1.20. В выработках с дующими породами прокладка трубопроводов на почве не допускается.

1.21. Не допускается укладка трубопроводов на сгораемых конструкциях.

1.22. Расположение и крепление трубопроводов в горных выработках производить по чертежам типовых сечений.

## 2. ПОЖАРНО-ОРОСИТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

2.1. Пожарно-оросительные трубопроводы проектировать, как правило, объединенными. Они могут быть тупиковыми или кольцевыми в зависимости от схемы горных выработок.

2.2. Предусматривать использование в качестве резерва всех имеющихся в выработках трубопроводов другого назначения, кроме газопроводов, путем устройства соответствующих перемычек и установки на этих трубопроводах пожарных кранов с вентилями для присоединения рукавов и редукторов.

Для обеспечения возможности подачи во время пожара воды с поверхности и из водосборников центрального водостлива, пожарно-оросительный трубопровод в районе околоствольного двора соединять с водостливыми стовами.

Трубопроводы, используемые для подачи воды на пожаротушение, рассчитывать из условий подачи воды до границ шахтного поля.

2.3. Пожарно-оросительный трубопровод в подземных выработках должен питаться, как правило, от того же источника, что и питьевой водопровод шахты.

2.4. Качество воды, используемой в пожарно-оросительном трубопроводе, должно соответствовать требованиям п.106 "Санитарных правил по содержанию шахт угольной и сланцевой промышленности".

2.5. В условиях вечной мерзлоты пожарно-оросительные трубопроводы прокладывать кольцевыми с постоянно циркулирующей водой, подогретой до температуры, исключавшей ее замерзание. Специальные противопожарные трубопроводы, не совмещенные с оросительными, разрешается содержать сухотрубными.

2.6. Сеть пожарно-оросительного трубопровода состоит из: - магистральных линий в вертикальных и наклонных стволах, штольнях, околоствольных дворах, главных и групповых откаточных штрехах и квершлагах, уклонах и бремсбергах. При наличии двух и более параллельных наклонных выработок пожарный трубопровод прокладывать по выработке, оборудованной ленточным

конвейером, а пожарные краны в параллельные выработки выносить по сбойкам или скважинам;

- участковые линии в откаточных (сборных), вентиляционных (бортовых), ярусных (промежуточных) штреках.

2.7. Конец участкового пожарно-оросительного трубопровода должен отстоять от забоя подготовительной выработки не более, чем на 20 м, и быть оборудован пожарным краном, у которого располагается щик с пожарным рукавом и пожарным стволом.

2.8. Расчет пожарно-оросительного трубопровода производить по максимальному расходу.

2.9. Давление воды у пожарных кранов при пожаротушении должно составлять 6-15 ати, а в трубопроводах ограничивается только их прочностью. На участках трубопровода, где давление превышает 15 ати, перед пожарными кранами устанавливать редуцирующие устройства.

2.10. Для создания необходимого напора в участковых трубопроводах выемочных участков бремсбергового чоля при необходимости предусматривать повысительные насосные станции.

2.11. При длине напорной линии после насосной станции более 1 км или числе пожарных кранов на ней более пяти, насосов принимать два - рабочий и резервный.

Насосы устанавливать в специальных камерах с запирающимися дверями.

Управление насосами и задвижками проектировать автоматическим или дистанционным из камеры диспетчера.

Предусматривать меры, обеспечивающие бесперебойность питания насосов электроэнергией при отключении электроснабжения участка во время пожара.

2.12. Параметры магистрального трубопровода, проложенного по стволу, выработкам околоствольного двора и квершлягу до точки разветвления трубопровода в главные выработки, по которым производится откатка угля с обеих крыльев шахты, рассчитывать по суммарному расходу воды, необходимому на устройство водяной завесы для предотвращения распространения подземного пожара, на непосредственное тушение пожара цельной струей из одного пожарного ствола с диаметром sprыска 19 мм и на технологические нужды (половина расчетного расхода).

2.13. Параметры магистрального трубопровода, проложенного по коренным и групповым откаточным штрекам, уклонам и бремсбергам, рассчитывать по суммарному расходу воды, необходимому на устройство противопожарной водяной завесы и на непосредственное тушение пожара цельной струей из одного пожарного ствола (без учета расхода воды на технологические нужды). При этом общий расход воды на пожаротушение независимо от расчета должен быть не менее  $80 \text{ м}^3/\text{час}$ .

2.14. Параметры участкового трубопровода, проложенного по откаточным, вентиляционным и ярусным (промежуточным) штрекам, а для шахт крутого падения также и магистрального трубопровода (кроме проложенного по вертикальным стволам), рассчитывать только по расходу воды, необходимому на устройство противопожарных водяных завес, но не менее  $50 \text{ м}^3/\text{час}$ .

2.15. Расход воды на тушение пожара в горных выработках принимать:

- а) на один пожарный ствол -  $30 \text{ м}^3/\text{час}$ ;
- б) на создание противопожарной водяной завесы по таблице 2;

Нормы расхода воды на устройство противопожарных водяных завес  $\text{м}^3/\text{час}$  на  $1 \text{ м}^2$  поперечного сечения выработок, закрепленных сгораемой крепью

Таблица 2

При скорости воздуха, м/сек				
1	2	3	4	5 и более
6,6	7,7	9,0	11,0	13,2

Общий расход воды на создание противопожарной водяной завесы, устанавливаемой в выработках, закрепленных негорючей крепью, принимать равным  $50 \text{ м}^3/\text{час}$ .

В выработках, оборудованных ленточными конвейерами, стационарные водяные завесы, приводимые в действие автоматически, устанавливать у каждой приводной головки.

Переносные водяные завесы, приводимые в действие автоматически, должны устанавливаться в вентиляционных штраках участков с гидрофицированными выемочными комплексами не далее 100 м от выхода лавы.

2.16. При определении расходов воды на тушение подземного пожара принимать в шахте I расчетный пожар.

2.17. Пожарно-оросительный трубопровод оборудуется пожарными кранами, которые должны быть размещены:

- в выработках с ленточными конвейерами - через 50 м и дополнительно на расстоянии 10 м по обе стороны приводной головки конвейера. Рядом с пожарными кранами через каждые 100 м устанавливаются специальные ящики, в которых хранятся ствол с диаметром spryska 19 мм и рукав диаметром 51-66 мм и длиной 20 м, снабженный с обоих концов соединительными головками. Пожарные рукава, предназначенные для хранения в шахте, должны быть изготовлены из неподдающихся гниению материалов или обработаны антисептическими составами;

- около всех камер по обе стороны на расстоянии 10 м. Рядом устанавливается ящик с одним рукавом длиной 20 м и пожарным стволом;

- у каждого ходка в склад взрывчатых материалов по обе стороны на расстоянии 10 м; рядом с пожарным краном устанавливается ящик с одним рукавом длиной 20 м и пожарным ставом;

- у пересечений и ответвлений подземных выработок;

- в горизонтальных выработках, не имеющих пересечений и ответвлений, а также в наклонных стволах и штольнях, - через 200 м;

- в наклонных выработках, не имеющих пересечений и ответвлений, - через 100 м;

- в выработках околоствольных дворов, где нет камер, - через 100 м;

- с каждой стороны ствола у сопряжения его с околоствольным двором;

- у погрузочных пунктов лав со стороны свежей струи воздуха. Диаметр отводов, кранов и пожарных гаек принимать не менее 66 мм.

2.18. Установка пожарных кранов на подающих трубопроводах в вертикальных стволах не допускается.

В устьях всех вертикальных стволов и шурфов предусматривать устройство по периметру трубопровода с водоразбрызгивающими насадками.

Трубопроводы для создания водяных завес в устьях вертикальных стволов и шурфов соединять с пожарным водопроводом на поверхности, который должен обеспечивать подачу воды в количестве:

- при нестораемой крепи ствола (шурфа) - не менее  $2 \text{ м}^3/\text{час}$  на  $1 \text{ м}^2$  поперечного сечения;
- при стораемой крепи ствола (шурфа) - не менее  $6 \text{ м}^3/\text{час}$  на  $1 \text{ м}^2$  поперечного сечения.

При этом общий расход воды на устройство водяной завесы не должен превышать  $30 \text{ м}^3/\text{час}$  при давлении у разбрызгивателей не менее 3,0 ат.

Трубопроводы для создания завес в устьях шурфов, не имеющих на поверхности пожарных трубопроводов, должны иметь вывод на поверхности, заканчивающийся пожарным краном для подачи воды от передвижных средств пожаротушения.

2.19. Для гашения избыточного напора в сети предусматривать установку редукторов - рабочих и резервных - и обходную задвижку с ручным приводом.

2.20. Для тушения затяжного пожара допускается использование в качестве резерва воды без бактериологической очистки с обязательной последующей промывкой и дезинфекцией линий совмещенного пожарно-оросительного трубопровода.

2.21. Сооружения для очистки шахтной воды, используемой на обеспыливание, должны, как правило, располагаться на поверхности шахты.



2.22. Расположение очистных сооружений в горных выработках может предусматриваться только при соответствующем технико-экономическом обосновании. В этом случае производительность их принимать равной сумме максимального часового расхода воды для борьбы с пылью и расходов на промывку фильтров, обмывку отстойников и приготовление растворов реагентов. Количество часов работы очистных сооружений в сутки устанавливать на основании принятого режима работы шахты. При наличии запасных емкостей очищенной воды производительность и время работы очистных сооружений определять проектом.

2.23. Подачу воды для борьбы с пылью предусматривать к следующим потребителям:

- установки по предварительному увлажнению угольных пластов;
- проходческие и добычные комбайны, струги, врубовые машины, перфораторы, отбойные молотки и электросверла;
- устройства для орошения забоев перед взрыванием и увлажнением взорванной горной массы;
- пункты перегрузки с конвейера на конвейер;
- опрокидыватели;
- устройства для смыва осевшей пыли в транспортных выработках и служебных камерах, а также для увлажнения складочного материала;
- водяные и туманообразующие завесы;
- водяные заслоны;
- погрузочные машины;
- побелка и обмывка горных выработок.

2.24. Нормы расхода воды для борьбы с пылью в подземных выработках принимать по "Руководству по борьбе с пылью в угольных шахтах" (Минуглепром СССР, 1971г.).

2.25. Суточный и максимальный часовой расход воды для борьбы с пылью, определять путем построения совмещенного почасового графика расходования воды отдельными машинами и оросительными установками в соответствии с их технологическими графиками работы.

2.26. В тех случаях, когда определение расходов воды по графикам затруднительно, они могут быть определены по следующим формулам:

а) для определения суточного расхода воды

$$Q_{\text{сут}} = K \Sigma U q, \text{ м}^3/\text{сут}$$

б) для определения часового расхода воды

$$Q_{\text{час}} = K \Sigma q \cdot N \cdot t \cdot n, \text{ м}^3/\text{час}$$

где  $Q_{\text{сут}}$  - суточный расход по шахте,  $\text{м}^3/\text{сут}$ ;

$Q_{\text{час}}$  - максимальный часовой расход воды,  $\text{м}^3/\text{час}$ ;

$U$  - объем работы за расчетное время по отдельным производственным процессам;

$q$  - удельный расход воды на соответствующий вид работ;

$N$  - количество однотипных потребителей воды;

$K$  - коэффициент на неучтенные расходы и утечку (I.I5);

$n$  - коэффициент одновременности работы однотипных потребителей воды;

$t$  - среднее время работы потребителей в час.

2.27. Коэффициенты одновременности работы однотипных потребителей воды принимать по таблице 3:

Таблица 3

Водопотребители	Коэффициент одновременности				
	Количество потребителей				
	2-3	3-5	5-10	10-20	свыше 20
I	2	3	4	5	6
Выемочные механизмы	1,0	0,85	0,75	0,6	0,5
Форсунки и отбойные молотки	0,9	0,7	0,65	0,5	0,4
Бурильные молотки	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6
Установки для нагнетания воды в пласт	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6
Постоянно действующие водяные завесы	1,0	1,0	1,0	-	-

	1	2	3	4	5	6
Завесы и оросители для пылеподавления при взрывных работах	1,0	0,7	0,4	0,3	0,2	
Опрокидыватели	1,0	1,0	0,95	-	-	
Погрузочно-перегрузочные пункты	1,0	0,85	0,8	0,65	0,55	
Места поливки породы и орошения стенок выработки	0,8	0,2	0,15	0,1	0,65	

2.28. В вертикальных стволах предусматривать два подающих пожарно-оросительных трубопровода (става) рабочий и резервный - если не представляется возможным использовать в качестве резервного водоотливные ставы; эти трубопроводы могут располагаться в разных стволах.

В наклонных стволах предусматривать один подающий трубопровод.

2.29. Для отключения отдельных участков водопровода предусматривать установку задвижек:

- на всех ответвлениях водопроводных линий с числом пожарных кранов на линии более одного;
- на водопроводных линиях, не имеющих ответвлений, - через каждые 400 м.

Подачу воды в очистные забои предусматривать по временным линиям из водогазопроводных труб и резиноканевым рукавам, подключаемым к постоянной водопроводной сети; концы постоянных водопроводных линий должны отстоять от забоев очистных или подготовительных выработок не более, чем на 20 м.

2.30. При расчете пожарно-оросительного трубопровода скорости движения воды в трубах принимать в пределах до 2,0 м/сек при технологическом расходе и 4,0 м/сек - при расходе на пожаротушение.

2.31. Независимо от расчета диаметр труб магистрального и участкового трубопровода принимать не менее 100 мм. Минимальный диаметр труб временных забойных водопроводов не ограничивается.

2.32. Определение диаметров труб производить по таблицам для гидравлического расчета труб. А.А.Шевелева или с помощью номограммы и таблиц (приложения I3, I4, I5).

Величину потерь напора на местных сопротивлениях принимать 5% от потерь напора, рассчитанных по длине трубопровода.

### 3. Трубопроводы шахтного водостлива

3.1. Диаметр напорных водостливных трубопроводов рассчитывать по заданной часовой производительности и принятой скорости движения воды, которую определять технико-экономическим расчетом, но не более 3,5 м/сек. Принятый диаметр трубы проверять по характеристике выбранного насоса на требуемую часовую производительность.

При определении потерь напора пользоваться номограммой /приложение I3, I4, I5/.

3.2. Для главных водостливных установок, состоящих из трех насосов, принимать два става по стволу с возможностью работы любого насоса на каждый из ставов; при большем числе насосов число ставов принимать таким, чтобы при откачке нормального притока один из ставов был резервным; общее число ставов должно обеспечивать откачку максимального притока. При трех и более ставах допускается возможность работы любого насоса только на два става.

3.3. Для участковых водостливных установок предусматривать один трубопровод.

Пример расчета водостливого става на прочность и устойчивость приведен в приложении 23.

### 4. Трубопроводы закладочного материала

4.1. Трубопроводы закладочного материала проектировать с наименьшим количеством изгибов и поворотов.

Минимальные радиусы поворотов в зависимости от диаметра труб приведены в таблице:

Минимальные радиусы поворотов в зависимости от диаметра труб

Условный проход труб, мм	150	200	250	300	350	400	450	500
Радиус поворота, мм	600	800	1000	1200	1400	1600	2000	2300

4.2. Для пульпопроводов предусматривать трубы повышенной износостойчивости.

4.3. У основания каждого вертикального пульпопровода для опорожнения его предусматривать патрубок с задвижкой и отводом.

4.4. Через каждые 100 м пульпопроводов должны устанавливаться тройники с заглушками для разбучивания и опорожнения.

Закрепление заглушек на тройниках предусматривать быстроразъемными соединениями.

4.5. Гидравлический расчет пульпопроводов производить по руководству "Рекомендуемые методы расчета гидравлического транспорта" (ИГД им.А.А.Скочинского, 1964г.).

### 5. Трубопроводы сжатого воздуха (до 15 ат)

5.1. Сеть трубопроводов сжатого воздуха подразделяется на магистральные воздухопроводы и ответвления к внемочным участкам.

5.2. На ответвлениях от магистрального воздухопровода предусматривать установку задвижек, а также патрубков с вентильями для подключения манометров.

5.3. При расчете воздухопроводов принимать:  
- расходы воздуха на отдельных участках, начиная от компрессорной станции, - по расстановке потребителей с учетом коэффициента одновременности их работы:

- рабочее давление у наиболее удаленных от компрессорной станции потребителей - не менее номинальных паспортных данных этих потребителей;

- скорость движения сжатого воздуха по трубопроводу - из условий обеспечения необходимого давления у потребителей и экономической целесообразности.

Расходы сжатого воздуха, коэффициенты неравномерности работы пневмоинструмента и пневмодвигателей принимать согласно "Временной инструкции по определению расчетных расходов сжатого воздуха для угольных шахт" (ИГМ и ТК им. М.М.Федорова, 1967г.).

5.4. Потери давления в воздухопроводах определять по формуле:

$$\Delta h = 0,0334 \cdot \frac{l}{d} \cdot \frac{V^2}{2g} \cdot \gamma \quad , \text{ кгс/м}^2,$$

где  $\Delta h$  - потери давления в трубопроводе в кгс/м<sup>2</sup>;  
 $l$  - длина трубопровода в м;  
 $d$  - диаметр трубопровода (внутренний) в м;  
 $V$  - средняя скорость движения воздуха в м/сек;  
 $\gamma$  - удельный вес воздуха, кг/м<sup>3</sup>.

Определение оптимальных потерь давления и выбор оптимального диаметра трубопровода производить по графикам (приложение 16).

5.5. На каждой трубе трубопровода в лаге предусматривать специальное гнездо с заглушкой для подсоединения пневмоинструмента.

5.6. На вентиляционных штреках, оборудованных гировозным транспортом, предусматривать на трубопроводах через 300 м устройства для зарядки гировозов.

5.7. У разветвлений магистральных воздухопроводов на кваршлагах и групповых штреках устанавливать водоотделители, а в местах изменения сечения воздухопровода - автосливы конденсата.

5.8. Перед коллектором или другим распределительным устройством устанавливать средства очистки воздуха (сетчатые фильтры и др.).

## 6. Дегазационные трубопроводы

6.1. Протяженность газопроводов в подземных выработках должна быть минимальной; удаление газа из шахты следует предусматривать по кратчайшим направлениям через ближайшие общего назначения или специальные выработки, а также, где это целесообразно, через скважины, пробуренные с поверхности. Диаметр таких скважин должен быть на 100 мм больше внешнего диаметра газопровода.

6.2. Газопроводы следует располагать, как правило, в вентиляционных выработках с исходящей струей воздуха.

6.3. Допускается прокладка магистральных газопроводов по наклонным стволам и уклонам со свежей струей воздуха при отсутствии в них откатки груза и механической доставки людей. В пониженных местах должны устанавливаться водоотделители автоматические или с ручным выпуском.

6.4. На ответвлениях к дегазационным скважинам предусматривать установку задвижек и диафрагм для контроля за расходом и давлением газа.

6.5. Всасывающие трубопроводы подземных вакуум-насосов и напорные газопроводы должны соединяться обводными линиями с задвижками.

6.6. Газопроводы, прокладываемые по подземным выработкам, делятся на участковые и магистральные.

Магистральные газопроводы служат для пропуска газа с нескольких дегазируемых участков на поверхность. Участковые газопроводы обслуживают один участок и присоединяются к магистральному.

6.7. При расположении вакуумной станции в подземных выработках и выводе газа в атмосферу по магистральной скважине длина свечи на поверхности должна быть не менее 5 м.

6.8. Переход магистральных газопроводов, проложенных по наклонным стволам через сопряжения с горизонтальными выработками, делается в канавке на почве таким образом, чтобы исключались образование водяных пробок и возможность повреждения газопровода при движении транспорта.

6.9. Дегазационные скважины подсоединяются непосредственно к участковым газопроводам, которые должны располагаться в выработке со стороны дегазационных камер (скважин).

6.10. Для участковых газопроводов следует выбирать облегченные трубы. Они, как правило, должны иметь уклон в сторону магистральных газопроводов.

6.11. На каждом участковом газопроводе, а при больших притоках воды около каждой скважины, следует предусматривать установку водоотделителя емкостью от 0,2 до 1,5 м<sup>3</sup> в зависимости от предполагаемого суточного притока воды из скважин в пределах дегазируемого участка. Водоотделители следует устанавливать также у соединения участкового газопровода с магистральными.

6.12. Гидравлический расчет газопроводов производится для каждого участка отдельно.

Расчетное количество отсасываемой при дегазации метано-воздушной смеси

$$G = \frac{125 G_m}{C} \quad , \text{ м}^3/\text{мин} \quad (7)$$

где  $G_m$  — дебит метана, отсасываемого на участке, м<sup>3</sup>/мин;  
 $C$  — концентрация метана в смеси, %.

При проектировании  $C$  принимается равной:

а) 50-60% для пластовой дегазации и дегазации смежных пластов, залегающих на расстоянии более тридцатикратной вынимаемой мощности разрабатываемого пласта;

б) 30-40% для остальных случаев дегазации смежных пластов;

в) 20-30% при дегазации выработанных пространств.

Если добываемый метан предполагается использовать для сжигания, то при дегазации выработанного пространства с концентрацией метана менее 30% необходимо проектировать независимую дегазационную систему только для выработанного пространства.

По плану развития горных работ на наиболее трудный период эксплуатации дегазационной установки составляется схема газо-



проводов с указанием длины каждого участка и расчетного дебита смеси. Расчетный участок газопровода должен иметь один и тот же дебит газа и одинаковый наклон к горизонту.

Учет местных сопротивлений производится путем увеличения расчетных длин газопроводов на 10%.

Расчет производить для наиболее трудного пути движения газовой смеси от дегазационных скважин для вакуум-насосов, который принимать по наибольшему значению

$$\chi = \sum l_i G_{pi}^2, \quad (8)$$

где  $l_i$  - длина  $i$ -го участка газопровода;  
 $G_{pi}$  - расход смеси на  $i$ -ом участке.

Вакуум в устье скважины принимается

$$V_y = V_z + \Delta V \cdot l_c, \quad \text{мм рт. ст.}, \quad (9)$$

где  $V_z$  - принятый вакуум в скважине, обеспечивающий заданную эффективность дегазации, мм рт. ст.;

$\Delta V$  - удельные потери давления в скважине, принимается по номограмме (приложение 5), мм рт.ст/м;

$l_c$  - длина скважины, м.

Давление газа в газопроводе у скважин

$$P_i = P_b (1 + 1,17 \cdot 10Z^{-4}) - V_y \quad \text{мм рт.ст.} \quad (10)$$

Здесь  $P_b$  - барометрическое давление на поверхности шахты, мм рт. ст.;

$Z$  - глубина от поверхности до выработки, из которой бурят скважины, м.

Допустимые потери давления в сети всасывающего газопровода

$$H = 350 - V_y, \quad \text{мм рт.ст.} \quad (11)$$

Ориентировочные потери давления на каждом участке газопровода, начиная от скважин

$$h = \frac{H \cdot l}{L}, \quad \text{мм рт.ст.}, \quad (12)$$

где  $l$  - расчетная длина участка газопровода, м;  
 $L$  - общая расчетная длина газопровода по наиболее трудному направлению, м.

Ориентировочные давления газа на границах расчетных участков

$P_2 = P_1 - h_{1,2}$ ;  $P_3 = P_2 - h_{2,3}$ ;  $P_4 = P_3 - h_{3,4}$  и т.д. до вакуум-насосов.

Последовательно для каждого участка определяются диаметры газопроводов

$$d_{1,2} = K \sqrt[5.33]{\frac{G^2 \gamma_n l T}{P_1^2 - P_2^2}}, \text{ см.} \quad (I3)$$

где  $K$  - коэффициент, учитывающий условия эксплуатации газопроводов.

Для магистральных газопроводов, в которых не конденсируется вода,  $K = 5,31$  и для остальных трубопроводов  $K = 5,42$ , где  $T$  - абсолютная температура газа,  $^{\circ}K$ ;  $T = 273^{\circ} + t$

$t$  - температура газа,  $^{\circ}C$ ;

$\gamma_n$  - объемный вес метано-воздушной смеси при 760 мм рт.ст. и  $293^{\circ}K$ , определяется по формуле:

$$\gamma_n = 5,37 \cdot 10^{-3} (224 - c) \quad , \text{ кгс/м}^3 \quad (I4)$$

Для упрощения расчетов величина  $\sqrt[5.33]{\frac{G_p^2 \gamma_n \cdot l \cdot T}{P_1^2 - P_2^2}}$  определяется по графику приложения 6.

По результатам расчета по формуле (I2) принимается ближайший больший внутренний диаметр газопровода, по принятому диаметру уточняется давление газа в конце расчетного участка

$$P_{гр} = \sqrt[5.33]{P_1^2 - \frac{K_1 G^2 \gamma_n l T}{d^{5.33}}}, \text{ мм рт.ст.} \quad (I5)$$

Коэффициент  $K_1$  равен  $7,25 \cdot 10^3$  для магистральных газопроводов, в которых не конденсируется вода, и  $8,15 \cdot 10^3$  - для остальных трубопроводов. Величина  $d^{5,33}$  для различных внутренних диаметров труб принимается по табл. 5.

Таблица 5

Внутренний диаметр стандартного газопровода $d$ см	Значение $d^{5,33}$	Внутренний диаметр стандартного газопровода $d$ см	Значение $d^{5,33}$
10,0	$2,14 \cdot 10^5$	33,5	$1,32 \cdot 10^8$
15,0	$1,86 \cdot 10^6$	35,9	$1,90 \cdot 10^8$
20,7	$1,05 \cdot 10^7$	40,8	$3,80 \cdot 10^8$
25,9	$3,47 \cdot 10^7$	46,0	$7,29 \cdot 10^8$
30,9	$8,71 \cdot 10^7$	51,8	$1,37 \cdot 10^9$

При определении диаметра газопровода для наклонных или вертикальных участков (в бремсбергах, ходках, стволах и т.п.) с разностью отметок по вертикали более 400 м, для установления давления  $P_{2z}$  в конце такого участка рассчитывать по формуле

$$P_{2z} = P_{1z} \left( 1 \pm \frac{Z}{R_c T} \right) \quad , \text{ мм рт.ст.}, \quad (16)$$

где  $R_c$  - газовая постоянная метано-воздушной смеси, кгм/кг гр.  
 $Z_1$  - разность отметок начала и конца расчетного участка, м

$$R_c = \frac{1551}{53 - 0,237C} \quad (17)$$

Знак (+) принимается при движении газа вниз и (-) - при движении его вверх.

Диаметр газопровода на следующем участке (например 2-3) определяется по формуле (12) по давлению в начале и конце участка  $P_2$  и  $P_3$  или по  $P_{2z}$  и  $P_{3z}$ , если предыдущий участок был наклонным или вертикальным.

Таким же образом последовательно рассчитываются диаметры газопроводов на всех участках по наиболее трудному направлению. На основе такого расчета определяется давление газа в газопроводе перед вакуум-насосами  $P_B$ .

При невозможности прокладки газопровода с расчетным диаметром прокладывается газопровод меньшего диаметра и по изложенной выше методике для принятого диаметра уточняется давление в конце участка.

Для ответвлений газопровода от расчетного направления определяется давление у скважин, а конечное давление принимается равным давлению газа в газопроводе расчетного направления в точке сопряжения ответвления с расчетным участком.

При наземной стационарной вакуум-насосной станции и подаче газа в котельную диаметр нагнетательного газопровода принимается не менее 250 мм при дебите смеси  $G$  менее 30  $\text{м}^3/\text{мин}$  и 300 мм - при  $G$  более 30  $\text{м}^3/\text{мин}$ .

Для принятого диаметра нагнетательного газопровода определяется давление в нагнетательном патрубке вакуум-насоса:

$$P_H = \Delta P_M + \Delta P_Q + \Delta P_T + P_T + P_H, \quad (18)$$

где  $\Delta P_M$  - потери давления при прохождении газа через защитную и регулируемую аппаратуру:

$$\Delta P_M = L G \delta_H, \quad \text{мм рт.ст.} \quad (19)$$

Здесь  $L$  - коэффициент, учитывающий сопротивление аппаратуры, равный:

- а) 0,011 - при наборе аппаратуры диаметром 25 см и
- б) 0,007 - при наборе аппаратуры диаметром 30,9 см;

$G$  - количество подаваемой в котельную метано-воздушной смеси,  $\text{м}^3/\text{мин}$ ;

$\Delta P_Q = 5$  мм рт.ст. - потери давления при прохождении газа через одну диафрагму;

$\Delta P_T$  - потери давления от трения газа в нагнетательном трубопроводе

$$\Delta P_T = \sqrt{\frac{P_T^2 + K_1 G^2 \delta_H \ell T}{d^{5,33}}}, \quad \text{мм рт.ст.} \quad (20)$$

$P_r = 770$  мм рт.ст. - давление газа в горелках;

$P_n = 5-8$  мм рт. ст.- потери давления газа в пламегасителе.

При заданных значениях давления газа в начале и конце горизонтального всасывающего или нагнетательного газопровода известного диаметра пропускная способность газопровода

$$Q_n = \sqrt{\frac{(P_1^2 - P_2^2) d^{5.33}}{K_1 \lambda_n \ell T}} \quad , \text{ м}^3/\text{мин.} \quad (21)$$

### 7. Трубопроводы систем кондиционирования воздуха

7.1. Все трубопроводы, включая участки трубопроводов, подающих воду на градирню или охладительный бассейн, проложенные в выработках со свежей струей, следует изолировать от теплопотерь.

7.2. Гидравлический расчет трубопроводов следует производить согласно пункту 2.32 и приложениям 13, 14, 15. Скорость движения холодоносителя рекомендуется принимать до 3,0 м/сек.

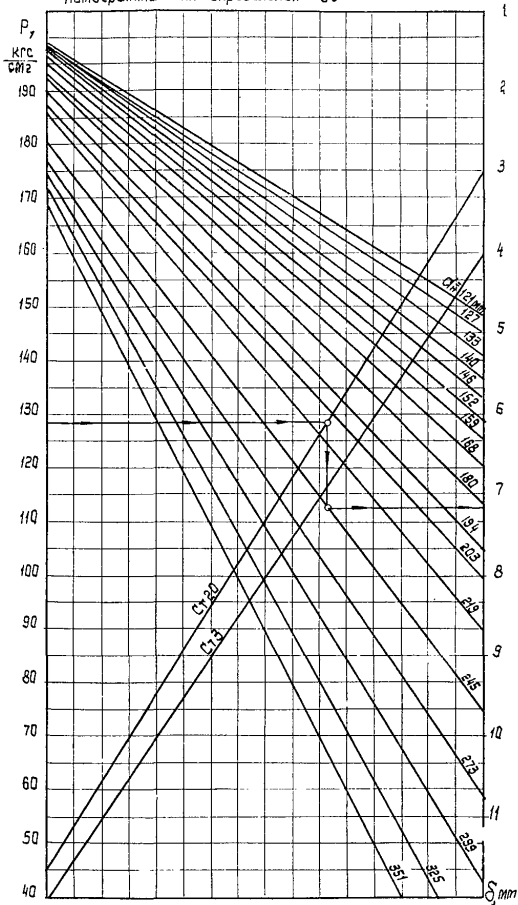
7.3. Для отключения при ремонте отдельных участков трубопроводов запорные задвижки устанавливаются на всех ответвлениях и на прямых участках через 500 м.

7.4. При давлении более 64 ат трубопроводы на участках от ствола до камеры теплообменников должны прокладываться по специальным ходкам в каналах.

П Р И Л О Ж Е Н И Я



Напограмма для определения  $\delta$ .



$P$  - расчетное давление  $P = 1,4 P_p$

$P_p$  рабочее давление жидкостивышней точке колонны труб.



Приложение 2.

Определение величины  $\sigma_0$  при воде с pH < 5.

$$\sigma_0 = \frac{\rho d_H}{2 \sqrt{(0,85 \gamma_T m_k)^2 - 0,75(\rho - 10^{-4} \gamma_T h)^2 - 10^{-4} \gamma_T h}}, \text{ мм,}$$

где

$\rho$  - расчётное давление, определяемое для нижней части трубопровода по формуле

$$\rho = \pi_1 p_H \quad \text{кгс/см}^2$$

$\pi_1$  - коэффициент перегрузки рабочего давления, принимаемый:  
для трубопроводов сжатого воздуха и газопроводов  $\pi_1 = 1,2$ ;  
для трубопроводов, транспортирующих жидкости  $\pi_1 = 1,4$ ;

$p_H$  - рабочее давление в нижней части трубопровода, кгс/см<sup>2</sup>.

$d_H$  - наружный диаметр трубы, мм;

$\sigma_0$  - предел прочности материала труб, принимаемые по стандартам или техническим условиям на соответствующие виды труб;

$K$  - коэффициент условий работы трубопровода, принимаемый при транспортировке:

взрывоопасных газов  $\pi_1 = 0,6$  ;

инертных газов  $\pi_1 = 0,75$ ;

инертных жидкостей  $\pi_1 = 0,9$  ;

- коэффициент однородности при разрыве стали, принимаемый для бесшовных труб из углеродистой и нержавеющей сталей и для сварных труб из низколегированной ненормализованной стали  $K = 0,8$ ;

для сварных труб из углеродистой и нержавеющей сталей и для сварных труб из низколегированной нормализованной стали  $K = 0,85$ ;

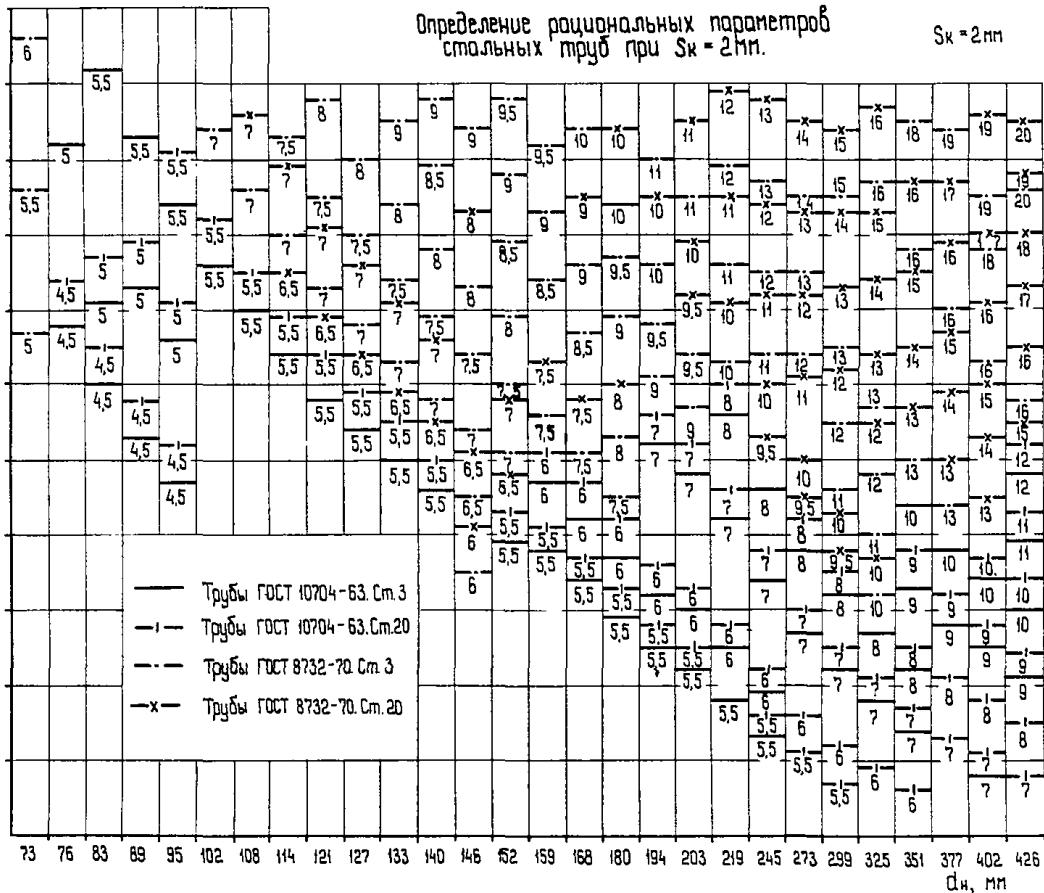
$\gamma_T$  - объёмный вес материала трубопровода, принимать для стальных труб  $\gamma_T = 7800 \text{ кг/м}^3$ ;

$h$  - высота колонны труб.



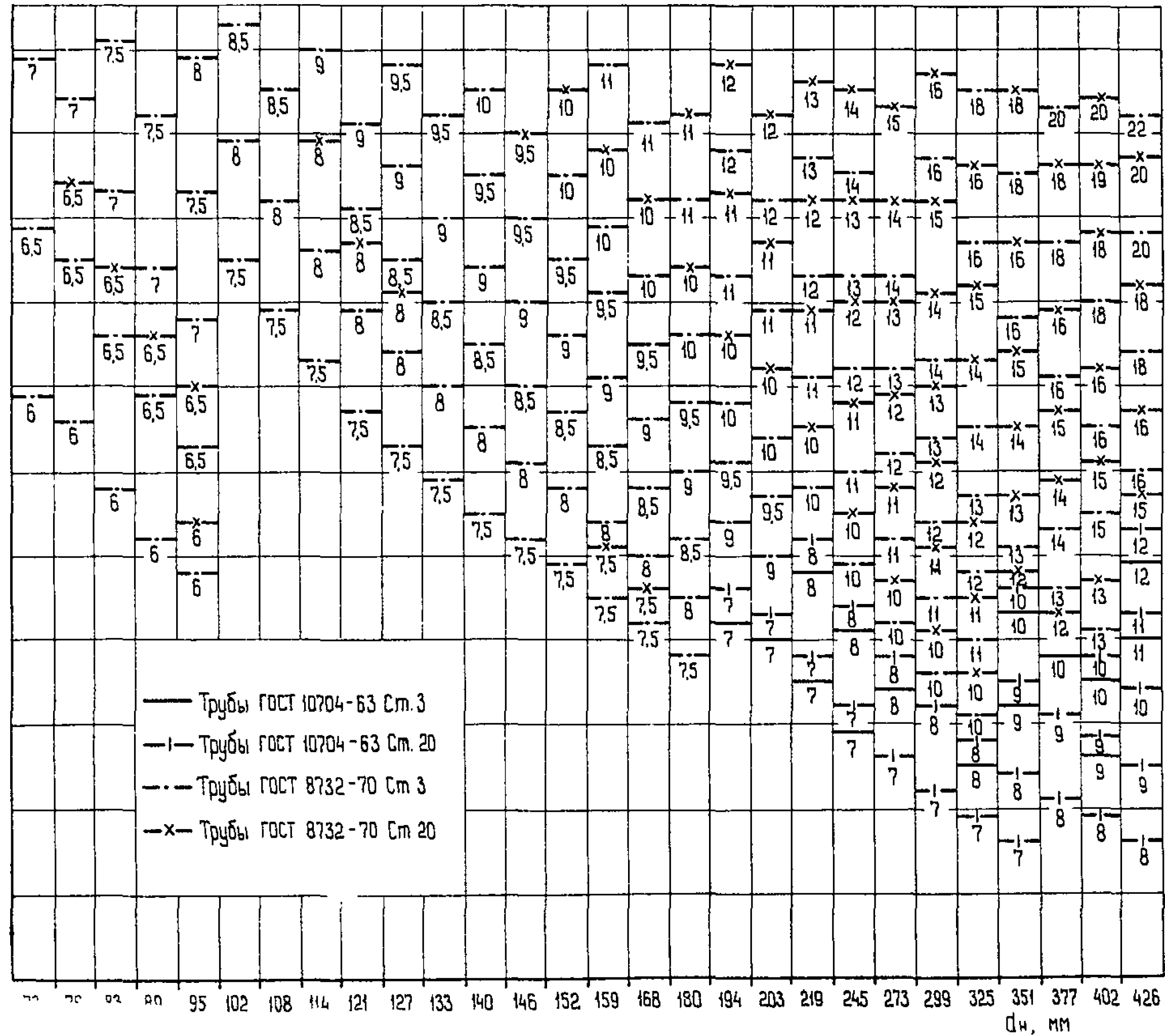
### Определение рациональных параметров стальных труб при $S_k = 2\text{ мм}$ .

$S_k = 2\text{ мм}$

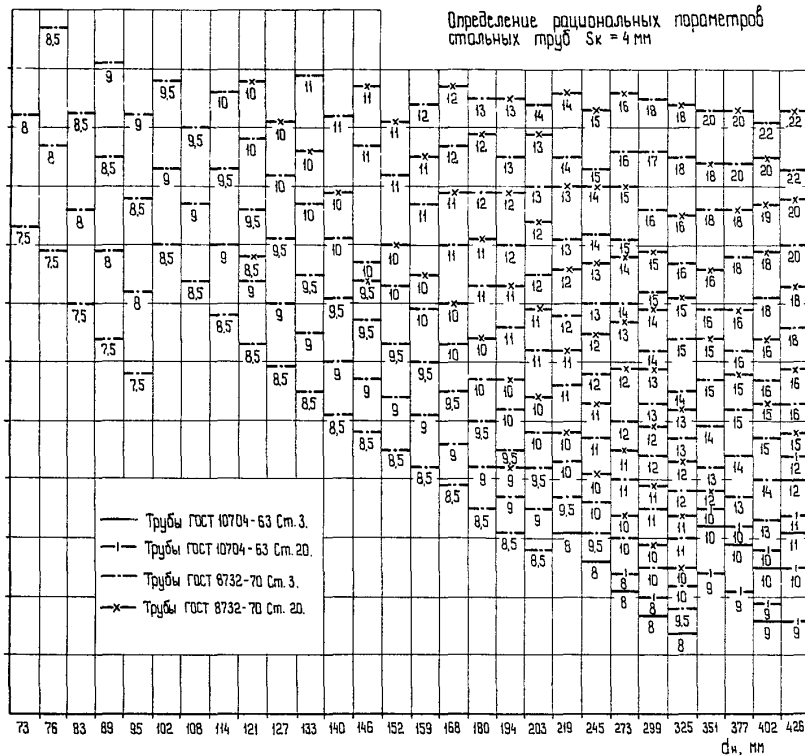


Определение рациональных параметров  
стальных труб при  $S_k = 3$  мм

$S_k = 3$  мм



Определение рациональных параметров  
стальных труб  $S_k = 4 \text{ мм}$



Приложение 7

ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЦИОНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ СТАЛЬНЫХ  
ТРУБ ДЛЯ ПОЖАРНО-ОРОСИТЕЛЬНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.

$S_A, \text{мм}$	$d_H, \text{мм}$	$S, \text{мм}$	Трубы ГОСТ
1	101,3	3,5-4	3262-62
	102;108;121;127;133	4,5	10704-63
	114;140	4 ÷ 4,5	3262-62
	146	5	8732-70
	152;159;168;180;195;203	4,5	10704-63
	165	4,0 ÷ 4,5	3262-62
2	102;108;114;121;127;133;140	5,5	10704-63
	146	6	8732-63
	152;159;168;180;194;203	5,5	10704-63
3	102;108;114;121;127;133;140;	7,5	87-32-70
	146;152;159;168;180		
	194;203	7	10704-63
4	102;108;114;121;127;133;	8,5	8732-70
	140;146;152;159;168;180;		
	194;203		

Приложение 8

ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЦИОНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ СТАЛЬНЫХ ТРУБ  
ДЛЯ ШАХТНОЙ ПНЕМОСЕТИ.

$S_k$ , мм	$d_n$ , мм	$S$ , мм	Трубы ГОСТ	Сталь
1	2	3	4	5
	50;51;53;54;57;63;5;70; 76;83;95	3,5	10704-63	З кп (Ст.3)
	60	3,0-3,5	3262-62	по ГОСТ 380-60
	68	4	8732-70	Ст 3
I	75,5	3,2-4,0	3262-62	по ГОСТ 380-60
	88,5	3,5-4,0	---"	---"
	101,3	3,5-4	---"	---"
	102;108;121;127;133	4,5	10704-63	Зкп (Ст 3)
	114;140	4-4,5	3262-62	по ГОСТ 380-60
	146	5	8732-70	Ст 3
	152;159;168;180;194; 203;219;245;273;299	4,5	10704-63	Зкп(Ст 3)
	165	4,0-4,5	3262-62	по ГОСТ 380-60
	325-351	5	10704-63	Зкп(Ст 3)
	377-402	5,5	---"	---"
	426	6	---"	---"
	50;54;57;60;63;5;68;70;73	4	8732-70	10 Г2
	(50*73)	5	---"	Ст3
2	76;83;89;95	4,5	10704-63	Зкп (Ст 3)
	102;108;114;121;127;133; 140	5,5	---"	---"
	146	6	8732-70	Ст 3

Продолжение приложения 8

I	2	3	4	5
	152;159;168;180;194;203; 219;245;273;299	5,5	10704-63	Зкп (Ст. 3)
	325;351	6	---"---	---"---
	377;402;426	7	---"---	---"---
	50;54;57;60;63,5;68;70; 73;76;83;89;95	5	8732-70	10 Г2
Ж	(54 ÷ 95)	6	---"---	Ст. 3
	102;108;114;121;127;133; 140;146;152;159;168;180	6	---"---	10 Г2
Ж	(102 - 180)	7,5	---"---	Ст. 3
	194;203;219;245;273;299; 325;351	7	10704-63	Зкп(Ст. 3)
	377;402;426	8	---"---	---"---
	50;54;57;60;63,5;68;70; 73;76;83;89;95	5,5	8732-70	10 Г2
Ж	(54 - 95)	7,5	---"---	Ст. 3
	102;108;114;121;127;133; 140;146;152;159;168;180; 194;203	7	---"---	10 Г2
Ж	(102 - 203)	8,5	---"---	Ст.3
4	219;245;273;299;325;	8	---"---	Зкп (Ст. 3)
	357;377;402;426	9	10704-63	---"---

Ж - Учитывая дефицит легированных сталей, для данного ряда диаметров - применять трубы из Ст. 3



ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЦИОНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ СТАЛЬНЫХ ТРУБ  
ДЛЯ ДЕГАЗАЦИИ

( трубопровод всасывающий )

$S_k$ , мм	$d_n$ , мм	$S$ , мм	Трубы ГОСТ	Сталь
1	2	3	4	5
	102;108;114;121;127;133; 140;152;159;168;180;194; 203;219;245;273	4,5	10704-63	3 Кп (Ст. 3)
	325;351	5	---"	---"
I	377;402	5,5	---"	---"
	426	6	---"	---"
	146	5	8732-70	Ст. 3
	102;108;114;121;127;133; 140;152;159;168;180;194; 203;219;245;273;299	5,5	10704-63	3 Кп (Ст. 3)
2	146	6	8732-70	Ст. 3
	325;351	6	10704-63	3 Кп (Ст. 3)
	377;402;426	7	10704-63	Ст. 3
	102;108;114;121;127;133; 140;146;152;159;168;180;	6	8732-70	10 Г2
* 3	(102;180)	7,5	8732-70	Ст. 3
	194;203;219;245;273;299; 325;351	7	10704-63	3 Кп (Ст. 3)
	377;402;426;	8	10704-63	---"
	102;108;114;121;127;136; 146;152;168;180;194;203	7	8732-70	10 Г2
* 4	(102-203)	8,5	8732-70	10 Г2
	219;245;273;299;325	8	10704-63	3 Кп (Ст. 3)
	351;377;402;426	9	10704-63	---"

ж - Учитывая дефицит легированных сталей, для данного ряда диаметров применять трубы из Ст. 3

Приложение 10

ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЦИОНАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ СТАЛЬНЫХ ТРУБ  
 ДЛЯ ДЕГАЗАЦИИ (ТРУБОПРОВОД НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ)  
 ГОСТ 8732-70, Ст. 3

Стандартная толщина стенки, мм				d, см	Мощность потока (Рвс Qвс) ср. кВт		
при S <sub>к</sub> =1 мм	S <sub>к</sub> =2 мм	S <sub>к</sub> =3 мм	S <sub>к</sub> =4 мм		L=500 м	L=1000 м	L=2000 м
5	6	6	7	до 15,0	24÷31	26÷33	31÷38
5	6	6	7	15,0÷17,0	31÷43	33÷46	38÷54
5	6	7,5	7	17,0÷20,7	43÷69	46÷68	54÷78
6,5	6,5	7,5	8,5	20,7÷26,0	69÷102	68÷107	78÷118
7,5	7,5	7,5	8,5	26,0÷31,0	102÷125	107÷130	118÷138
7,5	7,5	7,5	8,5	31,0÷33,5	125÷143	130÷140	138÷158
8	8	8	8,5	33,5÷35,9	143÷168	140÷172	158÷181
9	9	9	9,5	35,9÷38,4	168÷189	172÷194	181÷205
9	9	9	9,5	38,4÷40,8	189÷212	194÷218	205÷228
9	9	9	10	40,8÷43,2	212÷294	218÷302	228÷316



Приложение II

МЕТОДИКА  
ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЛАСТИ ЭФФЕКТИВНОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
АНТИКОРРОЗИОННЫХ ПОКРЫТИЙ.

Условие эффективности применения антикоррозионного покрытия выражается зависимостью:

$$C_{\text{ап}} + C'_{\text{тр}} < C_{\text{тр}} \quad , \text{ руб.}$$

$C_{\text{ап}}$  - стоимость антикоррозионного покрытия I км трубы диаметром  $d_n$ , мм и толщиной стенки  $S'_{\text{ст}}$ , мм

$$C_{\text{ап}} = C_{\text{ап}} \cdot \pi \cdot d_n \cdot 10^6 + C_{\text{ап}2} \cdot \pi \cdot (d_n - 2S'_{\text{ст}}) \cdot 10^6 \text{ руб.}$$

$C_{\text{ап}}$  и  $C_{\text{ап}2}$  - стоимости антикоррозионного покрытия (по прейскуранту) наружной и внутренней поверхности трубы, руб/м<sup>2</sup>

$S'_{\text{ст}}$  - округленная до стандартного значения расчётная толщина стенки трубы ( $S'_{\text{расч.}}$ ), подлежащей антикоррозионному покрытию, мм

$$S'_{\text{расч.}} = S'_K + S_{\text{пр}} + \Delta S \quad , \text{ мм}$$

$S'_K$  - толщина коррозионного слоя внешней и внутренней поверхности трубы, образующегося по истечению срока службы (годности) антикоррозионного покрытия, мм

$$S'_K = \alpha_1 (T - T_{\text{ап}1}) + \alpha_2 (T - T_{\text{ап}2}) \quad , \text{ мм}$$

$T$  - срок службы трубы, лет.

$\alpha_1$  и  $\alpha_2$  - скорость коррозии внешней и внутренней поверхности трубы,  $\frac{\text{мм}}{\text{год}}$

$T_{\text{ап}1}$  и  $T_{\text{ап}2}$  - срок службы (годности) антикоррозионного покрытия, лет

$C_{\text{тр}}$  - цена (по прейскуранту) I км труб диаметром  $d_n$  и толщиной стенки  $S'_{\text{ст}}$ , подлежащих антикоррозионному покрытию, руб.

$C_{\text{тр}}$  - цена (по прейскуранту) I км труб диаметром  $d_n$  и толщиной стенки  $S'_{\text{ст}}$ , руб.

$S'_{\text{ст}}$  - округленная до стандартного значения расчётная толщина стенки трубы ( $S'_{\text{расч.}}$ ), мм

$$S'_{\text{расч.}} = S'_K + S_{\text{пр}} + \Delta S \quad , \text{ мм}$$

Продолжение приложения II

$S_k$  - толщина коррозионного слоя (внешней и внутренней поверхности трубы), образующегося по истечению срока службы трубы, мм

$$S_k = T (\alpha_1 + \alpha_2)$$

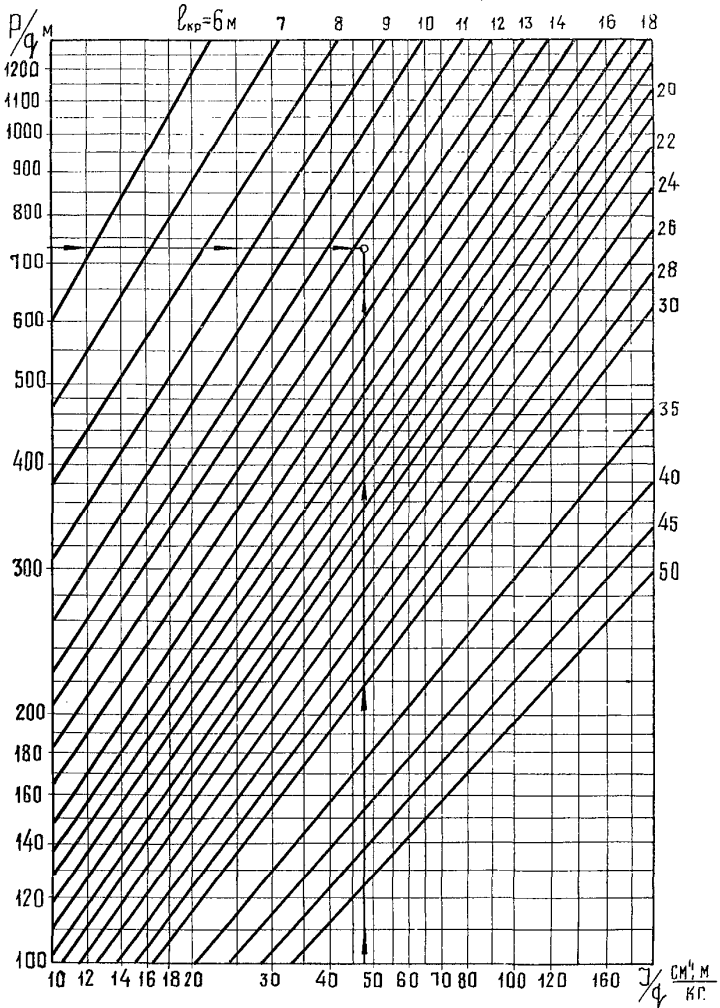
$S_{np}$  - толщина стенки, обеспечивающая необходимую механическую прочность трубы, мм

$\Delta S$  - допустимое (минусовое) отклонение размеров трубы по толщине стенки, мм

ПРИМЕЧАНИЕ:

Стоимость антикоррозионного покрытия (Ц<sup>ан</sup>) стенок труб выбирать в соответствии с "Дополнительными единичными расценками на проведение работ по антикоррозионной защите арочной металлической крещи". 1971 г.

Приложение 12



Приложение 12. Нограмма для определения критического расстояния между направляющими хомутами шахтных вертикальных трубопроводов.

где

$$P = 1,4 P_k \frac{\pi d_k^2}{4} + q h \quad , \text{ кг}$$

$P_k$  - рабочее давление в телескопическом компенсаторе, кгс/см<sup>2</sup>;

$d_k$  - диаметр рабочей части телескопического компенсатора, см;

$q$  - погонный вес трубопровода с жидкостью с учётом веса фланцевых соединений термоизоляции и т.п., кг/м; (приложение 25)

$h$  - высота колонны труб, м;

$J$  - осевой момент инерции, см<sup>4</sup> (приложение 25).

В том случае, когда по входным величинам номограммы нельзя определить критическое расстояние между направляющими хомутами длину пролёта трубопровода следует определять по формуле:

$$l \leq \frac{0,073}{1,2 \cos^2 \frac{\pi - \varphi}{3}} \sqrt{\frac{\pi^2 E Y}{\rho}}$$

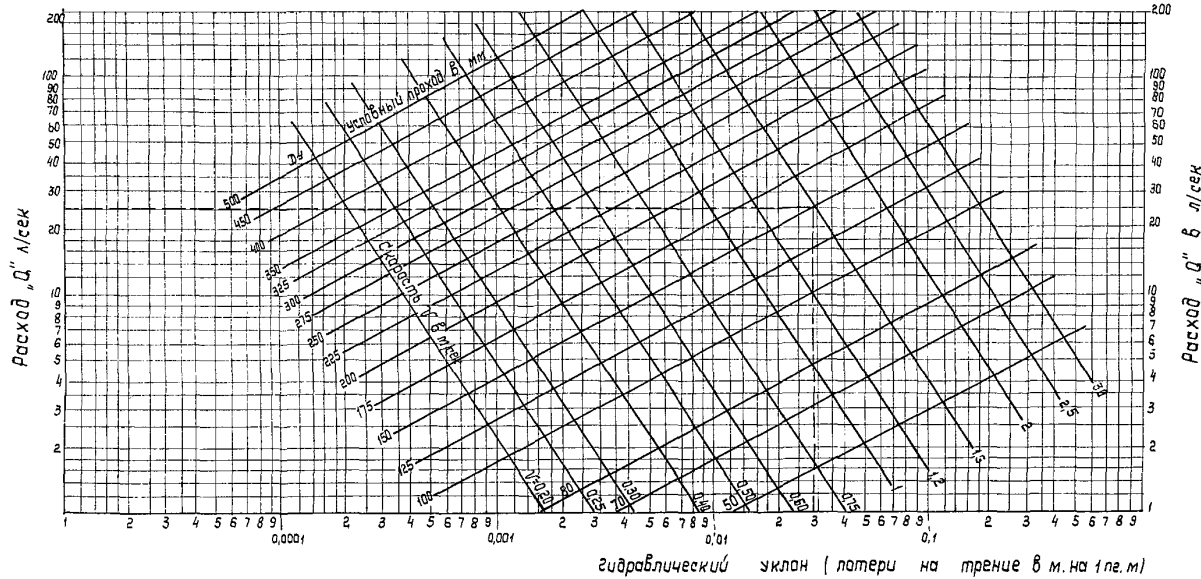
где

$\varphi$  - определяется из зависимости

$$\varphi = 0,186 \sqrt[4]{q^2 \frac{\pi^2 E Y}{\rho^3}} \quad ;$$

$E$  - модуль упругости материала труб.

Номограмма для расчета стальных водопроводных труб



Номограмма составлена по формуле Водггго:  
 - при скорости движения воды в трубах  $V \geq 1,2$  м/сек  
 $i = 0,00107 \frac{V^2}{d^{5,3}}$   
 - при скорости движения воды в трубах  $V < 1,2$  м/сек  
 $i = 0,000312 \frac{V^2}{d^{5,3}} (1 + \frac{0,867}{V})^{0,3}$   
 $i$  - гидравлический уклон (потеря напора на единицу длины),  
 $d$  - расчетный внутренний диаметр трубы, мм  
 $V$  - средняя скорость движения воды, м/сек

Пример расчета: требуется определить потерю напора в водопроводе диаметром условного прохода 150 мм, длиной 3000 м, при расходе 25 л/сек. Толщина стенок труб  $s = 7$  мм  
 По номограмме находим (см. пунктирную линию):  
 потеря давления на 1 п.м. трубы составит 0,03 м, так как номограмма составлена для диаметров труб в условных проходах, вводим поправочный коэффициент  $K_2$  к значению  $i$  (приложение 3)

$$3000 \times 0,03 \times 0,81 = 73 \text{ м.}$$

По номограмме скорость  $V = 1,50$  м/сек, вводим поправочный коэффициент  $K_2$  к значению  $V$ :  
 (приложение 4)

$$1,50 \times 0,92 = 1,38 \text{ м/сек.}$$





Приложение I4

Поправочные коэффициенты  $K_d$  к значениям  $i$

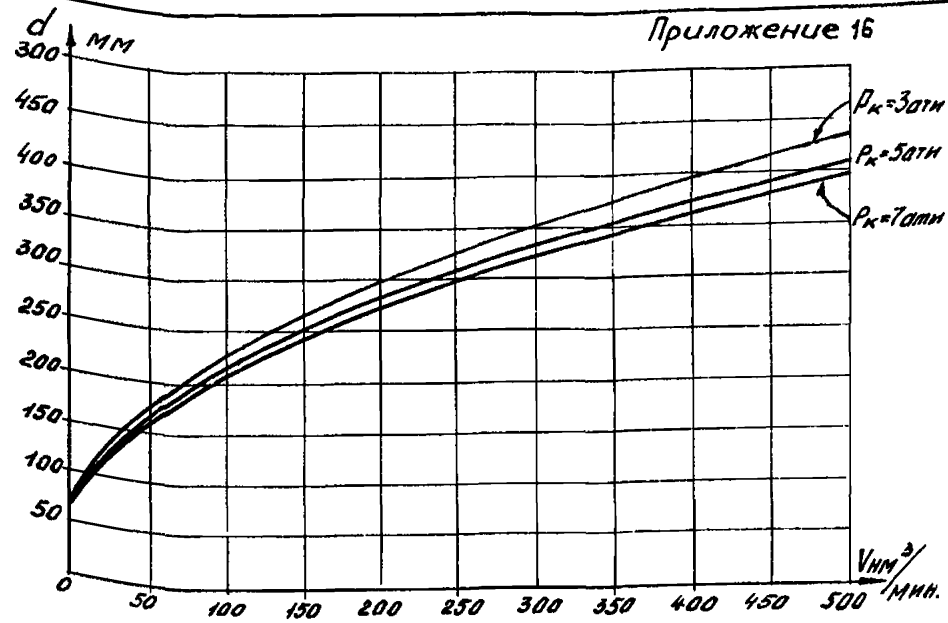
Диаметр условного: прохода в мм	Поправочные коэффициенты к значениям гидравлического уклона при толщине стенок трубопровода в мм											
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
125	0,61	0,66	0,72	0,78	0,85	0,92	1	1,09	1,18	1,3	1,42	
150	0,66	0,7	0,76	0,81	0,88	0,93	1	1,08	1,16	1,25	1,35	
175	0,7	0,74	0,79	0,83	0,89	0,94	1	1,06	1,13	1,21	1,29	
200	0,73	0,77	0,81	0,85	0,9	0,95	1	1,06	1,12	1,18	1,24	
225	0,76	0,79	0,83	0,87	0,91	0,95	1	1,05	1,1	1,15	1,21	
250	0,78	0,81	0,86	0,88	0,92	0,96	1	1,04	1,09	1,14	1,19	
275	0,8	0,83	0,86	0,89	0,93	0,96	1	1,04	1,08	1,12	1,17	
300	0,81	0,84	0,87	0,90	0,93	0,97	1	1,03	1,07	1,11	1,15	
325	0,83	0,85	0,88	0,91	0,94	0,97	1	1,03	1,07	1,1	1,14	
350	0,84	0,86	0,89	0,92	0,95	0,97	1	1,03	1,06	1,09	1,13	
400	-	0,88	0,90	0,93	0,95	0,97	1	1,03	1,05	1,08	1,10	
450	-	0,89	0,91	0,93	0,95	0,98	1	1,02	1,05	1,07	1,10	
500	-	0,9	0,92	0,94	0,96	0,98	1	1,02	1,04	1,06	1,09	

Приложение I5

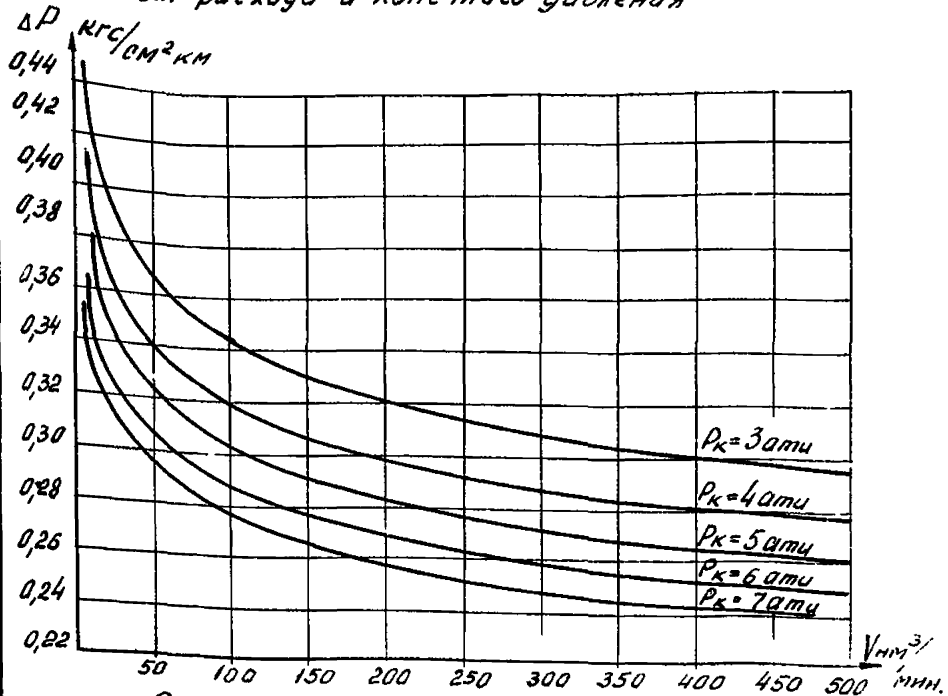
Поправочные коэффициенты  $K_2$  к значениям  $V$

Диаметр: условного про- хода в мм	Поправочные коэффициенты к значениям скорости при толщине стенок трубопровода в мм										
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
125	0,83	0,86	0,83	0,91	0,94	0,97	I	I,03	I,07	I,10	1,14
150	0,85	0,83	0,9	0,92	0,95	0,97	I	I,03	I,05	I,09	1,12
175	0,87	0,89	0,91	0,93	0,96	0,98	I	I,02	I,05	I,07	1,10
200	0,89	0,91	0,92	0,94	0,96	0,98	I	I,02	I,04	I,06	1,09
225	0,9	0,92	0,93	0,95	0,97	0,98	I	I,02	I,04	I,05	1,08
250	0,91	0,93	0,94	0,95	0,97	0,98	I	I,02	I,03	I,05	1,07
275	0,92	0,93	0,94	0,96	0,97	0,99	I	I,01	I,03	I,04	1,06
300	0,93	0,94	0,95	0,96	0,97	0,99	I	I,01	I,03	I,04	1,05
325	0,93	0,94	0,95	0,96	0,98	0,99	I	I,01	I,02	I,04	1,05
350	0,94	0,95	0,96	0,97	0,98	0,99	I	I,01	I,02	I,03	1,04
400	-	0,95	0,96	0,97	0,98	0,99	I	I,01	I,02	I,03	1,04
450	-	0,96	0,97	0,97	0,98	0,99	I	I,01	I,02	I,03	1,03
500	-	0,96	0,97	0,98	0,98	0,99	I	I,01	I,01	I,02	1,03

Приложение 16

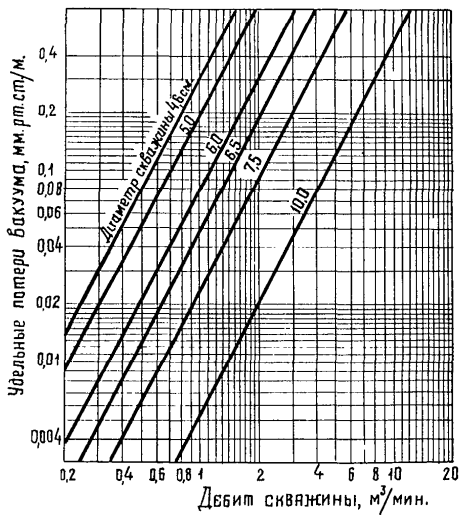


Оптимальный диаметр трубопровода в зависимости от расхода и конечного давления



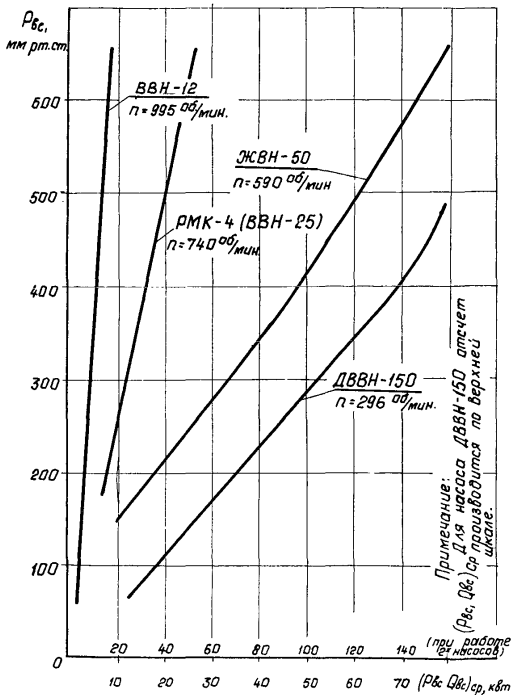
Оптимальная потеря давления на 1 км. трубопровода в зависимости от расхода и конечного давления.

Приложение 17

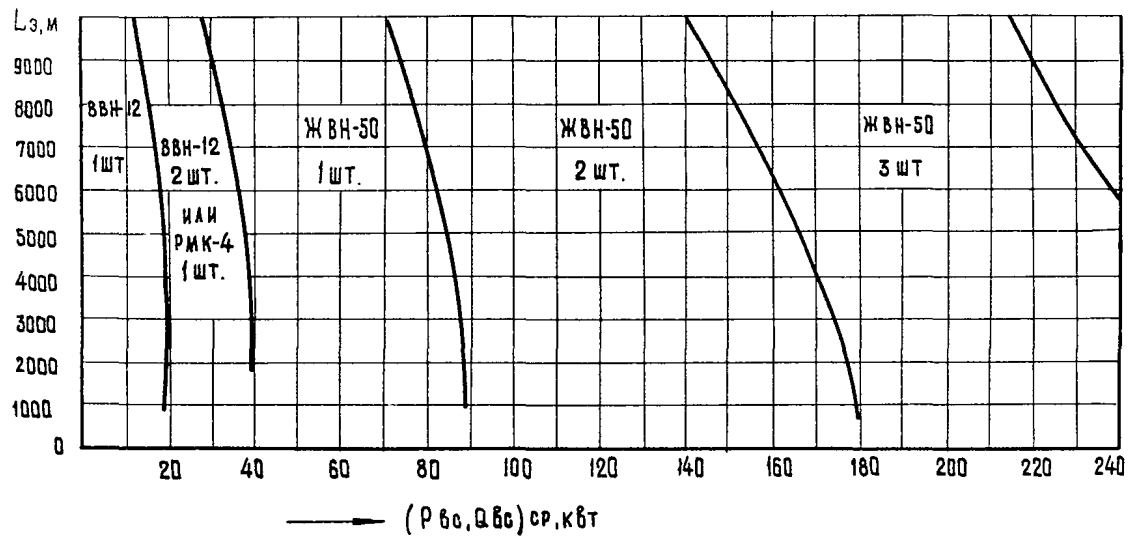


## Приложение 18

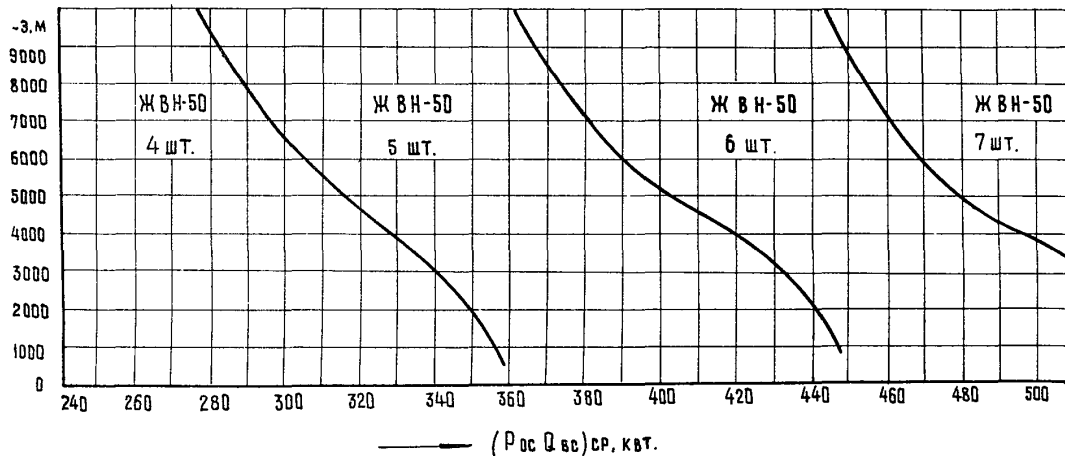
### Характеристики вакуумнасосов



Зоны экономического использования водокольцевых  
вакуумнасосов

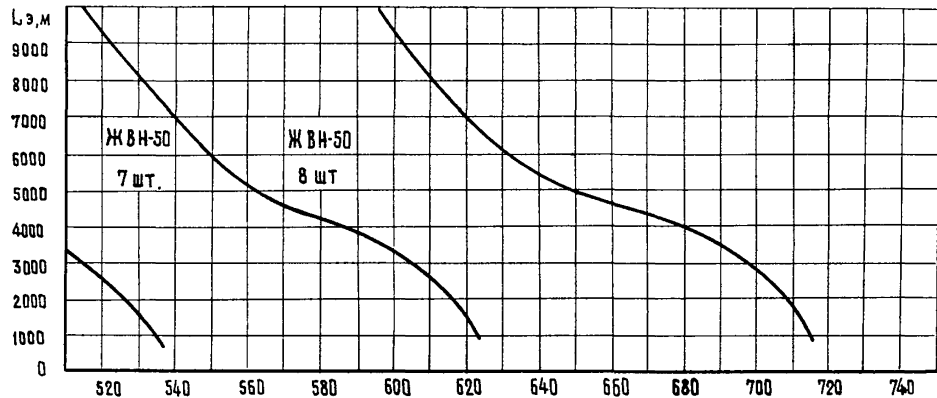


Зоны экономического использования водокольцевых  
вакуумнасосов





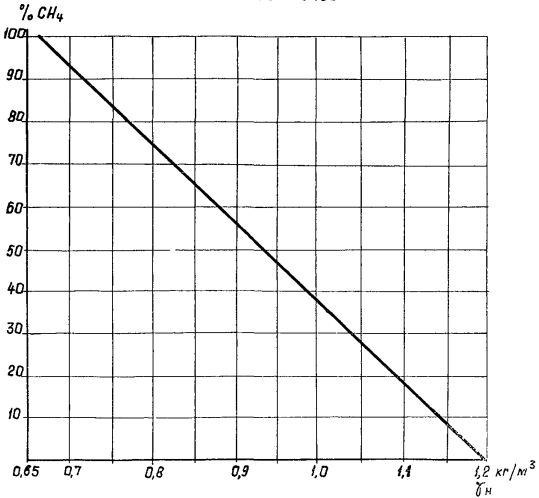
Зоны экономического использования водоклапцевых  
вакуумнасосов



(Р 80 Q 80) ср, к6Т.

Приложение 22

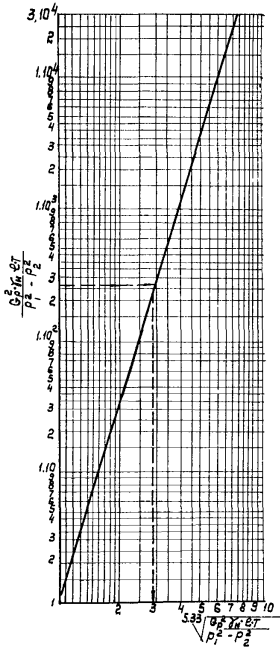
График для определения удельного веса ( $\gamma$ )  
отсасываемого газа



Приложение 23

График для определения величины

$$5.33 \sqrt{\frac{G \cdot \gamma_n \cdot e \cdot T}{\rho_1^2 - \rho_2^2}}$$



Приложение 24

ПРИМЕР РАСЧЁТА ШАХТНОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА  
НА ПРОЧНОСТЬ И УСТОЙЧИВОСТЬ.

Требуется рассчитать на прочность и устойчивость водоотлив-  
ный нагнетательный трубопровод с наружным диаметром 245 мм при  
высоте нагнетания 875 м. Соединение труб сварное. Схема проклад-  
ки трубопровода в вертикальном стволе представлена на рисунке.  
Рудничная атмосфера не загрязнена агрессивными газами, степень  
кислотности шахтных вод  $pH = 6,2$ . Срок службы трубопровода  
10 лет.

Нижний участок трубопровода проложен в наклонном трубном  
ходке с разностью геодезических отметок 7 м. Участок выхода  
трубопровода на поверхность представлен колонной труб высотой  
40 м. Остальная часть вертикального трубопровода разделена на  
четыре одинаковые по высоте колонны, до отметки 640 м и две -  
в нижней части трубопровода по 114 м. Каждая колонна труб име-  
ет телескопический компенсатор.

Принимая ориентировочные потери напора в трубопроводе 5 %  
от геометрической высоты нагнетания, построим график рабочих  
давлений по высоте трубопровода, имея ввиду, что слив на поверх-  
ности не имеет противодействия. Исходя из графика давлений раз-  
делим вертикальный трубопровод на два участка: часть трубопро-  
вода, располагающаяся ниже 3-ей неподвижной опоры должна быть  
рассчитана на условное давление 100 кгс/см<sup>2</sup>, а верхняя часть  
трубопровода - на условное давление 64 кгс/см<sup>2</sup>.

Определим толщину стенки труб для указанных участков тру-  
бопровода. В соответствии с приложением 3 настоящей указаний  
принимая для сооружения трубопровода бесшовные горячекатаные  
трубы по ГОСТ 8732-70. По графику на представленном рисунке  
рабочие давления в нижних точках рассматриваемых участков трубо-  
провода составляют  $p_1 = 91,8$  кгс/см<sup>2</sup> и  $p_3 = 67,2$  кгс/см<sup>2</sup>.  
Превышение ударного давления над рабочим составит

$$\Delta p_{yq} = (n_1 - 1) p_H = (1,4 - 1) 91,8 = 36,7 \text{ кгс/см}^2.$$

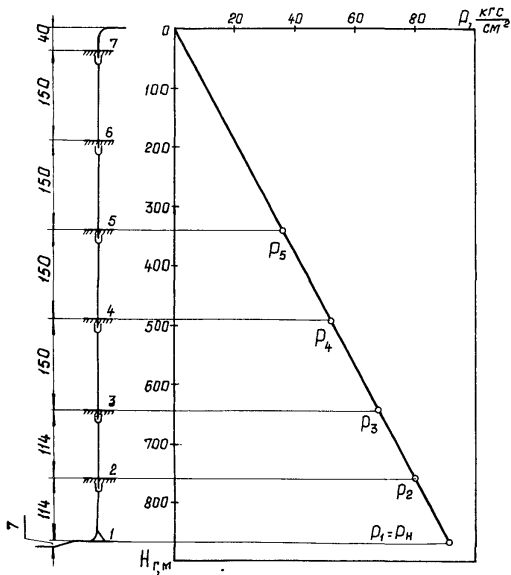


Схема прокладки водоотливного трубопровода  
и график рабочих давлений

Расчётные давления определяются как

$$P_1 + \Delta P_{y\bar{z}} = 128,5 \text{ кгс/см}^2, \quad P_3 + \Delta P_{y\bar{z}} = 103,9 \text{ кгс/см}^2.$$

Зная расчётные давление и наружный диаметр труб, по номограмме (приложение I) определяем толщину стенки нижнего участка трубопровода  $\delta_0 = 7,2$  мм и верхнего  $\delta_0 = 5,75$  мм. При этом принято, что трубы изготовлены из стали 20. Для труб из ст. 3  $\delta_0$  принят соответственно значения 7,8 мм и 6,2 мм.

Расчётные толщины стенок определяем в соответствии с п. I.4. настоящих указаний

$$\delta = \frac{100 (\delta_0 + S_k)}{100 - k}, \text{ мм}$$

Для труб из стали 20:

Толщина стенки нижнего участка равна

$$\delta = \frac{100 (7,2 + 0,35 \cdot 10)}{100 - 15} = 12,59 \text{ , мм};$$

Толщина стенки верхнего участка равна

$$\delta = \frac{100 (5,75 + 0,35 \cdot 10)}{100 - 15} = 10,8$$

Для труб из ст. 3 :

Толщина стенки нижнего участка равна

$$\delta = \frac{100 (7,8 + 0,35 \cdot 10)}{100 - 15} = 13,29;$$

Толщина стенки верхнего участка равна

$$\delta = \frac{100 (6,2 + 0,35 \cdot 10)}{100 - 15} = 11,4$$

Полученные расчётные толщины стенок округляем до больших стандартных значений, составляющих для труб диаметром 245 мм из стали 20 соответственно 13 мм и 11 мм и из стали ст. 3 соответственно 14 мм и 12 мм.

Для сооружения трубопровода в соответствии с таблицей приложения 5 можно принять трубы из стали 20 и стали ст.3, так как они примерно экономически равноценны. Однако, учитывая большую дефицитность стали 20, окончательно принимаем трубы из стали ст.3.

Определим далее длину пролёта нижнего участка трубопровода. Для определения по таблице (приложение 25) значений  $J$  и  $q$  с достаточной степенью точности округляем значение  $\delta_0 = 7,8$  мм до 8 мм.

В соответствии с приложением 24  $J = 4188 \text{ см}^4$ ,  $q = 88 \text{ кг/м}$ .

Рабочее давление в компенсаторе нижней колонны труб по графику на представленном рисунке  $P_k = P_z = 73,6 \text{ кгс/см}^2$ , тогда расчётное давление с учётом превышения ударного давления над рабочим составит

$$P = P_z + \Delta P_{yg} = 110,3 \text{ кгс/см}^2.$$

Вес колонны труб с жидкостью

$$G = qh = 88 \cdot 114 = 10032 \text{ кг}.$$

Предположим, что диаметр рабочей части телескопического компенсатора  $d_k = 240$  мм, тогда расчётное сжимающее усилие для нижней колонны труб определится как

$$P = p \frac{\pi d_k^2 k}{4} + G = 110,3 \frac{3,14 \times 24^2}{4} + 10032 = 59905 \text{ кг}.$$

Определим входные величины в номограмму (приложение 12)

$$\frac{P}{q} = \frac{59905}{88} = 680, \quad \frac{J}{q} = \frac{4188}{88} = 47,6.$$

Полученным значениям входных данных по номограмме соответствует критическая длина пролёта  $l_{кр} = 12,8$  м (пример определения  $l_{кр}$  показан на номограмме). С учётом запаса устойчивости длина пролёта колонны труб

$$l = \frac{l_{кр}}{n_2} = \frac{12,8}{1,2} = 10,7 \text{ м};$$

количество пролётов колонны труб

$$i = \frac{h}{l} = \frac{114}{10,7} = 10,6 \approx 11$$

Таким образом, нижний участок вертикального трубопровода, включающий две колонны труб (между первой и третьей неподвижными опорами), будет иметь расстояние между направляющими хомутами 10,3 м.

Аналогичным образом определяется длина пролёта и для верхнего участка трубопровода с расчётной толщиной стенки труб 6,2 мм, округляемой до 6 мм ( $\tilde{J} = 3220 \text{ см}^4$ ,  $\varphi = 78 \text{ кг/м}$ ). Так же как и в предыдущем случае, расчёт ведётся для самой нижней колонны труб, заключённой между 3-ей и 4-ой неподвижными опорами. Рабочее давление в компенсаторе  $P_R = P_H = 52,2 \text{ кгс/см}^2$ . Дальнейший ход расчёта не отличается от приведенного выше. Укажем лишь конечный результат - расстояние между направляющими хомутами для верхнего участка трубопровода  $\ell = 10,8 \text{ м}$ , что соответствует 14-ти пролётам в каждой колонне труб.





ПРИЛОЖЕНИЕ 25

Геометрические характеристики и вес стальных труб.

Наружный диаметр $d_n$ , мм	Толщина стенки $\delta$ , мм	Осевой момент инерции $J$ , см <sup>4</sup>	Вес 1 м длины, кг	
			трубы	трубы с водой
102	3,5	131	8,5	15,6
	4	148	9,7	16,6
	4,5	164	10,8	17,6
	5	180	12,0	18,6
	5,5	195	13,1	19,6
	6	209	14,2	20,5
	7	237	16,4	22,5
	8	263	18,6	24,4
	9	287	20,6	26,2
	10	309	22,7	28,0
108	(3,5)	157	9,0	17,0
	4	177	10,3	18,2
	4,5	196	11,5	19,2
	5	215	12,7	20,2
	5,5	233	13,9	21,3
	6	251	15,1	22,3
	7	285	17,4	24,3
	8	316	19,7	26,3
	9	346	21,9	28,3
	10	373	24,2	30,3
114	(3,5)	186	9,5	18,5
	4	209	10,8	19,6
	4,5	232	12,2	20,9
	5	255	13,4	21,9

Продолжение приложения 25

Наружный диаметр $d_n$ , мм	Толщина стенки $\delta$ , мм	Осевой момент инерции $J$ , см <sup>4</sup>	Вес 1 м длины, кг	
			трубы	трубы с водой
114	5,5	277	14,7	23,0
	6	298	16,0	24,2
	7	338	18,5	26,3
	8	376	20,9	28,4
	9	412	23,3	30,5
	10	446	25,6	32,5
121	(3,5)	214	10,1	20,1
	4	251	11,5	21,5
	4,5	280	13,0	22,8
	5	307	14,3	24,0
	5,5	333	15,7	25,2
	6	359	17,0	26,3
	7	408	19,7	28,7
	8	455	22,3	31,0
	9	500	24,0	33,2
	10	541	27,4	35,4
127	(3,5)	259	10,7	21,0
	4	293	12,1	23,2
	4,5	325	13,6	24,5
	5	357	15,0	25,8
	5,5	388	16,5	27,1
	6	418	17,9	28,3
	7	477	20,7	30,7
	8	532	23,5	33,2
	9	584	26,2	35,5
	10	633	28,8	37,8

Продолжение приложения 25

Наружный диаметр $d_n$ , мм:	Толщина стенки $\delta$ , мм:	Осевой момент инерции $J_{cm^4}$ :	Вес 1 м длины, кг	
			труб	труб с водой
133	(3,5)	299	11,2	23,7
	4	337	12,7	25,0
	4,5	375	14,3	26,4
	5	412	15,8	27,7
	5,5	448	17,3	29,0
	6	484	18,8	30,3
	7	552	21,8	32,9
	8	616	24,7	35,5
	9	677	27,5	37,9
	10	736	30,3	40,3
140	(4)	395	13,4	27,1
	4,5	440	15,0	28,5
	5	484	16,6	29,9
	5,5	526	18,2	31,3
	6	568	19,8	32,6
	7	648	22,9	35,4
	8	725	26,0	37,1
	9	798	29,1	40,8
	10	868	32,1	43,4
	11	934	35,0	45,9
146	4,5	501	15,7	30,4
	5	551	17,4	31,9
	5,5	600	19,0	33,3
	6	648	20,7	34,8
	7	740	24,0	37,6
	8	828	27,2	40,5

Продолжение приложения 25

Наружный диаметр $d_n$ , мм	Толщина стенки $\delta$ , мм	Осевой момент инерции $J_{cm^4}$	Вес 1 м длины, кг	
			трубы	трубы с водой
146	9	912	30,4	43,3
	10	993	33,5	46,0
	11	1069	36,6	48,7
152	(4)	510	14,4	30,9
	4,5	568	16,4	32,4
	5	624	18,1	33,9
	5,5	680	19,9	35,5
	6	734	21,6	37,0
	7	840	25,0	40,0
	8	941	28,4	42,9
	9	1038	31,7	45,8
	10	1130	35,0	48,7
	11	1218	38,3	51,6
	159	(4)	586	15,3
4,5		652	17,2	34,8
5		718	19,0	36,4
5,5		782	20,8	38,0
6		845	22,6	39,6
7		967	26,2	42,7
8		1085	29,8	45,9
9		1197	33,3	48,9
10		1304	36,8	52,0
11		1408	40,2	54,9

Продолжение приложения 25

Наружный диаметр $d_n$ , мм	Толщина стенки $\delta$ , мм	Осевой момент инерции $J$ , см <sup>4</sup>	Вес 1 м длины, кг		
			трубы	трубы с водой	
168	(4,5)	773	18,1	37,9	
	5	851	20,1	39,7	
	5,5	923	22,0	41,4	
	6	1003	24,0	43,1	
	7	1150	27,8	46,4	
	8	1290	31,6	49,7	
	9	1426	35,3	53,0	
	10	1555	39,0	56,2	
	11	1680	42,6	59,3	
	12	1800	46,2	62,5	
	180	5	1053	21,6	44,3
		5,5	1148	23,7	46,1
6		1242	27,8	49,9	
7		1425	29,9	51,5	
8		1602	34,0	55,1	
9		1772	38,0	58,6	
10		1956	42,0	62,0	
11		2093	45,9	65,5	
12		2245	49,7	68,8	
194		5	1329	23,3	49,9
	5,5	1447	25,6	51,9	
	6	1568	27,8	53,8	
	7	1800	32,2	57,7	
	8	2026	36,7	61,5	
	9	2244	41,1	65,4	

Продолжение приложения 25

Наружный диаметр $D_n$ , мм	Толщина стенки $\delta$ , мм	Осевой момент инерции $J$ см <sup>4</sup>	Вес 1 м длины, кг	
			трубы	трубы с водой
194	I0	2454	45,4	68,2
	II	2657	49,6	72,8
	I2	2864	53,9	76,6
203	6	1803	29,1	57,8
	7	2072	33,8	61,9
	8	2333	38,5	66,0
	9	2586	43,0	69,9
	I0	2830	47,6	73,9
	II	3067	52,1	77,8
	I2	3296	56,5	81,7
	I4	3732	66,0	90,1
219	(5)	1926	26,4	60,7
	6	2279	31,5	65,1
	7	2623	36,6	69,6
	8	2956	41,6	73,7
	9	3280	46,6	78,3
	I0	3594	51,5	82,6
	II	3899	56,4	86,9
	I2	4195	61,3	91,1
	14	4760	70,8	99,4
245	(6)	3220	35,4	78,0
	7	3710	41,1	83,0
	9	4653	52,4	92,9
	I0	5107	58,0	97,7
	II	5548	63,5	102,5

Продолжение приложения 25

Наружный диаметр $d_n$ , мм	Толщина стенки $\delta$ , мм	Осевой момент инерции $J$ , см <sup>4</sup>	Вес 1 м длины, кг	
			трубы	трубы с водой
245	12	5978	69,0	107,3
	14	6803	79,8	116,7
	16	7584	90,4	126,0
273	(6)	4489	39,5	98,0
	7	5177	45,9	98,6
	8	5853	52,3	104,1
	9	6512	58,6	109,6
	10	7157	64,8	115,0
	11	7784	71,1	120,6
	12	8398	77,2	125,9
	14	9582	89,4	136,5
	16	10710	101,0	146,6
299	8	7747	57,4	120,3
	9	8627	67,4	129,4
	10	9490	71,3	132,4
	11	10330	78,3	138,6
	12	11160	84,9	144,3
	14	12760	98,4	156,1
	16	14290	111,7	167,7
	17	15030	118,2	173,4
	18	15750	124,7	179,0
325	(7)	8847	54,8	131,7
	8	10010	62,5	137,4
	9	11160	70,1	144,1
	10	12290	77,7	150,7



Продолжение приложения 25

Наружный диаметр $d_n$ , мм	Толщина стенок $\delta$ , мм	Осевой момент инерции $J$ , см <sup>4</sup>	Вес 1 м длины, кг	
			трубы	трубы с водой
325	II	I3390	85,2	I57,3
	I2	I4470	92,6	I63,7
	I4	I6570	I07,0	I76,2
	I6	I8590	I22,0	I89,4
	I7	I9570	I29,0	I95,5
	I8	20530	I36,0	20I,6
35I	(7)	III60	59,3	I48,4
	8	I2680	67,6	I55,7
	9	I4I50	75,9	I62,9
	I0	I5580	84, I	I70, I
	II	I7000	92,2	I77,2
	I2	I8380	I00,0	I83,9
	I4	2I080	I I6,0	I97,9
	I6	23680	I32,0	2II,9
	I7	24940	I40,0	2I8,9
	I8	26I80	I48,0	225,9
	20	28590	I63,0	238,9

Примечание: Толщины стенок труб, взятые в скобки, применять только при определении расстояния между направляющими хомутами ( расчётная толщина стенки труб ).

ПРИЛОЖЕНИЕ 26

Вес фланцевых соединений (ГОСТ 12831-67, ГОСТ 12832-67,  
ГОСТ 12833-67) в сборе, кг  
(учтены веса болтов, гаек, прокладок и шайб).

$\rho_y, \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$	10	16	25	40	64	100	160
$D_y, \text{мм}$							
100	12,0	12,4	18,0	21,5	35,0	49,0	58,4
125	15,8	16,2	26,9	28,5	54,0	72,9	93,6
150	21,4	21,7	33,4	34,6	75,4	105,5	126,0
175	24,0	26,7	40,2	60,1	95,0	140,0	160,0
200	28,0	31,5	47,8	74,3	113,6	175,9	210,0
225	32,0	38,6	57,7	92,4	140,0	210,0	260,0
250	37,3	47,7	67,6	110,8	167,0	243,0	326,0
300	45,9	58,5	92,3	155,0	226,0	403,0	454,0
350	55,0	82,0	128,0	190,0	287,0	560,0	-

---

Отпечатано роталитной мастерской ЦГШ. Москва К - 64  
ул.Казакова,8. Заказ. 253.....л.54543. 21874.....Тир. ..875.....

Опечатки к "Указаниям по проектированию трубопроводов, работающих в условиях в подземных выработках", приложение №123-ГС от 22.11.75г. и ЦСНТРО-информация. (Низомо в техн. отделе, д.м.к.а.к.)

Исправленная редакция Приложения 2 (стр. 32)

Определение величины  $\sigma_0$  при воде с  $pH < 5$ .

$$\sigma_0 = \frac{p d_H}{2 \sqrt{(0,8 \sigma_B m_K)^2 - 0,75 (p - 10^{-4} \gamma_T h)^2 - 10^{-4} \gamma_T h}}, \text{ мм,}$$

где

$p$  - расчётное давление, определяемое для нижней части трубопровода по формуле

$$p = n_1 p_H \quad \text{кгс/см}^2$$

$n_1$  - коэффициент перегрузки рабочего давления, принимаемый: для трубопроводов сжатого воздуха и газопроводов  $n_1 = 1, 2$ ; для трубопроводов, транспортирующих жидкости  $n_1 = 1, 4$ ;

$p_H$  - рабочее давление в нижней части трубопровода, кгс/см<sup>2</sup>.

$d_H$  - наружный диаметр трубы, мм;

$\sigma_B$  - предел прочности материала труб, принимаемые по стандартам или техническим условиям на соответствующие виды труб;

$m$  - коэффициент условий работы трубопровода, принимаемый при транспортировке:

взрывоопасных газов  $m = 0,6$ ;

инертных газов  $m = 0,75$ ;

инертных жидкостей  $m = 0,9$ ;

$K$  - коэффициент однородности при разрыве стали, принимаемый для бесшовных труб из углеродистой и нержавеющей сталей и для сварных труб из низколегированных сталей

$$K = 0,8;$$

для сварных труб из углеродистой и нержавеющей сталей и для сварных труб из низколегированной нормализованной стали  $K = 0,85$ ;

$\gamma_T$  - объёмный вес материала трубопровода, принимать для стальных труб  $\gamma_T = 7800 \text{ кг/м}^3$ ;

$h$  - высота колонны труб.

Исправленная редакция Приложения 2 (стр. 46)

На странице 46 после слов: " В том случае, когда по входным величинам нельзя определить критическое расстояние между направляющими хомутами длину пролёта трубопровода следует определять по формуле:" следует читать

$$l \leq \frac{0,0073}{1,2 \cos^2 \frac{\pi - \varphi}{3}} \sqrt{\frac{\pi^2 E J}{\rho}}$$

где  $\varphi$  - определяется из зависимости

$$\cos \varphi = 0,186 \sqrt[4]{\rho^2 \frac{\pi^2 E J}{\rho^3}} ;$$

$E$  - модуль упругости материала труб.