

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-5-22.86

**АВТОВОКЗАЛ
ВМЕСТИМОСТЬЮ
100 ЧЕЛОВЕК**

АЛЬБОМ IV

СТАЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЛФ 1536/04

цена 0-76

				ПРИВЯЗАН	
Инв. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-5-22.86

АВТОВОКЗАЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 ЧЕЛОВЕК

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.

- Альбом I Пояснительная записка. Генеральный план и транспорт. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлических.
- Альбом II Отопление и вентиляция. Водоснабжение и канализация. Электрическое освещение. Силовое электрооборудование. Связь и сигнализация. Автоматизация.
- Альбом III Сборные железобетонные изделия.
- Альбом IV Стальные арматурные и закладные изделия.
- Альбом V Техническая документация для заводов-изготовителей.
- Альбом VI Проектная документация по переводу помещений камеры хранения на режим укрытия.
- Альбом VII Спецификации оборудования.
- Альбом VIII Сметы.
- Книга 1
Книга 2
- Альбом IX Ведомости потребности в материалах.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- тип пр 503-4-17 Устройство для ремонта и осмотра грузовых автомобилей и автобусов /Распространяет Новосибирский филиал ЦИТП/

РАЗРАБОТАН:

Ленинградским филиалом института "Гипроавтотранс"
Главный инженер *В.Ю. Павлович*
Главный инженер проекта *Б.К. Чекалов*

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
в действие
Минавтотрансом РСФСР
протоколом от 20.08.86 № 17

Содержание альбома.

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
	Содержание	2,3	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных деталей.	4	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-001	Изделие закладное МН1	5	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-002	Изделие закладное МН2	6	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-003	Изделие закладное МН3	7	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-004	Сетка С1	8	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-005	сетка С2	9	
ТП			
ТП503-5-22.86 КЖУ2-007	Изделие соединительное МС1.	10	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-008	Каркас КР1.	11	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-009	Каркас КР2.	12	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-010	Рама металлическая РМ1	13	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-011	Рама металлическая РМ2	14	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-012	Рама металлическая РМ3	15	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-013	Рама металлическая РМ4	16	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-014	Рама металлическая РМ5	17,18	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-015	Рама металлическая РМ6	19,20	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-016	Стойка СТ1	21	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-017	Стойка - СТ2	22	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-018	Стойка - СТ3	23	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-019	Установочный чертеж стальной опоры ОП1	24	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-020	Стальная опора Т1	25-27	
ТП503-5-22.86 КЖУ2-021	Связь СВ-1	28-29	

503-5-22.86

АЛФАВІТ

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП503-5-22.86КЖИ2-022	Буква металлическая А	30	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-023	Буква металлическая В	31	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-024	Буква металлическая З	32	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-025	Буква металлическая К	33	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-026	Буква металлическая П	34	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-027	Буква металлическая О	35	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-028	Буква металлическая Л	36	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-029	Каркас КР3	37	
ТП503-5-22.86 КЖИ2-030	Каркас КР4	(38)	

СНБСРК/III

1284

Ул. № подл. Подп. и дата

Взам. инв.

503-5-22.86

Арматурные изделия и закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями СНЗ93-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

1284

Взвешивать

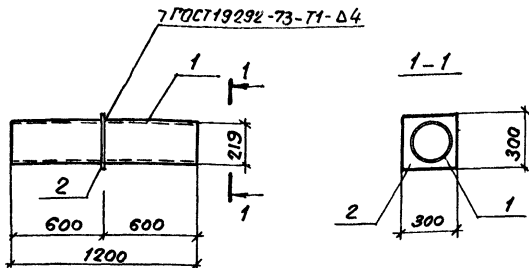
Исполн. Подп. и дата

Н. контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>	
Нач. отд.	Сиванов	<i>[Signature]</i>	
П. конст.	Помазов	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Накитина	<i>[Signature]</i>	
Инж.	Либорова	<i>[Signature]</i>	

ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ

Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

Стадия	Лист	Листов
РП		
ГНПРОАВТОТРАНС Ленинградской филиал		



Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
1284	А4	ТП503-5-22.86 КЖУ2-77	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
	Б4	1	Труба 219x6 ГОСТ 8732-78 Всгзкп2 ГОСТ 380-77	1	37,82 кг.
	Б4	2	Палка 6x300 ГОСТ 19903-74 Всгзкп2 ГОСТ 380-77	1	4,24 кг
				1	4,24 кг

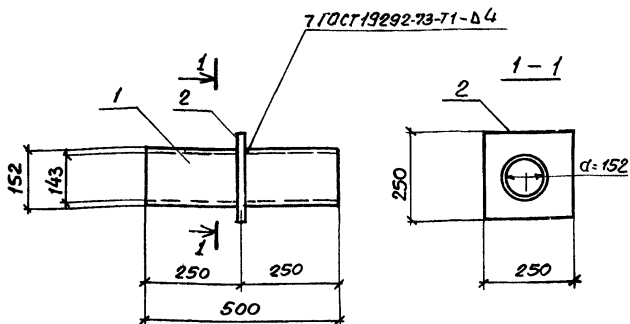
ТП503-5-22.86 КЖУ2-001

Изделие закладное
МН1.

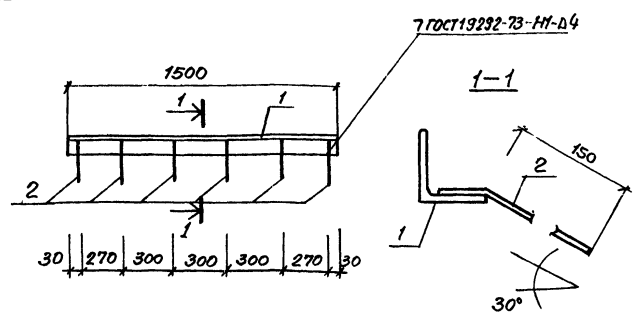
Статус	Масса	Масшт.
РП	42.1	1:20
Лист	Источ	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н. контр. Помазов
Нач. отд. Убианов
Гл. констр. Помазов
Вед. инж. Никитина
С. инж. Писарова

Шкала, подл., подписи и дата. Взам. инв. №



Вариант	Этаж	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация.</u>							
1284	А4		ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий			
<u>Детали</u>							
	БУ	1	Труба 152мм ГОСТ 8732-78 Вст.3 кн2 ГОСТ 380-71	Труба	1	8,2кг	
	Б4	2	Лента 6х250 ГОСТ 19903-74 Вст.3 кн2 ГОСТ 380-71	Лента	1	2,9кг	
				ТП503-5-22.86 КЖИ2-002			
				Изделие закладное МН 2	Стадия	Масса	Масштаб
					РП	11.1	1:10
				Лист 1 из 1			
				ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал			
Исполн. работ.	Н.контр.	Помощь	И.И.И.				
	Нач. отд.	Сыров	И.И.И.				
	И.контр.	Помощь	И.И.И.				
	Вед. инж.	Никитина	И.И.И.				
	Инж.	Павлова	И.И.И.				



Формат	Вязка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация.</u>		
A4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования на изготовление арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
БУ	1			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3кп 2 ГОСТ 380-77		
				l=1500	1	5.1кг
БУ	2			ФВАИ ГОСТ 5781-82 l=240	6	0.1кг

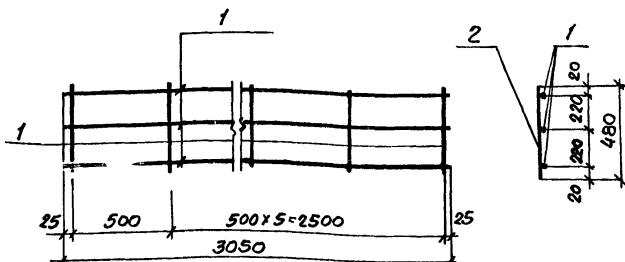
1984

Вязка

Лист и дата

ТП503-5-22.86 КЖИ2-003		
Изделие закладное МНЗ	Сталь	Масса
	РП	5.7
		1:20
		1:10
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

И.КОНТР. Энтелис М.И.И.
 Науч.отд. Иванов М.И.И.
 Гл. арх. Энтелис М.И.И.
 Рук.сект. Самсонов М.И.И.
 Инжен. Тамбовская М.И.И.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных деталей.		
				<u>Детали</u>		
БУ	1			Ф12АШ ГОСТ 5781-82 $\phi=3050$	3	2,7 кг
БУ	2			Ф6АЗ ГОСТ 5781-82 $\phi=480$	7	0,11 кг

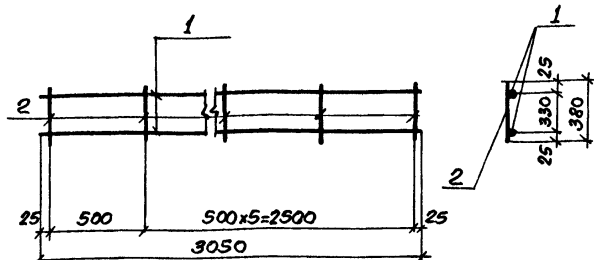
1284

Взаим. см. №1

Лист. и дата

Имя и подп.

				ТП503-5-22.86 КЖИ2-004		
				Сетка арматурная С1		
				Стадия	Масштаб	Масшт.
				РП	8,9	1:20
				Лист 1 из 1		
				ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал.		
Н. контр.	Полтазов	И. контр.	Полтазов			
Нач. отд.	Цибанов	И. контр.	Полтазов			
Вед. инж.	Накистана	Вед. инж.	Поликарпов			



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных деталей.		
			<u>Детали.</u>		
Б4	1		φ12АIII ГОСТ 5781-82 l=3050	2	2,7кг
Б4	2		φ6АI ГОСТ 5781-82 l=380	7	0,08кг.

1284

ВЗМ.И.И.И.И.

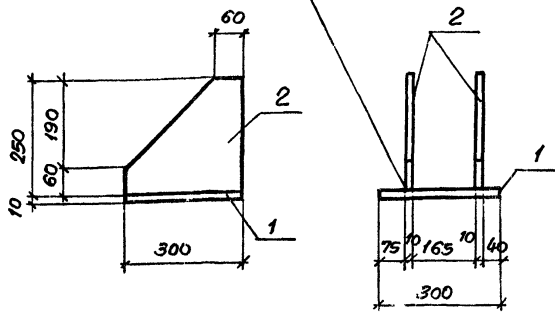
Име. и подл. Подл. и дата

ТП503-5-22.86 КЖИ2-005				Станд.	Масса	Масшт.
			Сетка арматурная С2	РП	6.0	
				Лист	Листов	
				ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

И.контр. Помазов
Науч.ад. Убанов
Гл.констр. Помазов
Вед.инж. Никитина
Вед.инж. Подикарова

АЛЬБОМ IV

ГОСТ 19292-73-73-16Г



Формат Значит	Раз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
			10х300 ГОСТ 103-76		
			Полоса ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71		
	1		ℓ=300	1	7,06кг
	2		ℓ=250	2	5,9кг

Взам. лист

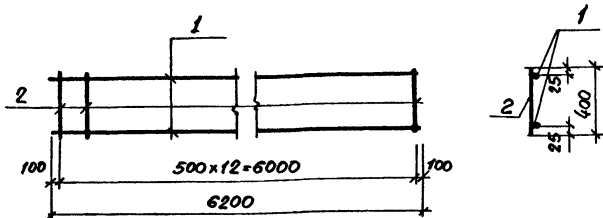
Шифр подл. Лист и дата

ТП503-5-22.86 КЖИ2-007

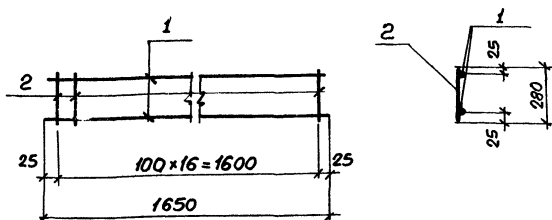
Изделие соединительное МС-1

Стандия	Масса	Масштаб
РП	18,8	
Лист	Листов	
ГНПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

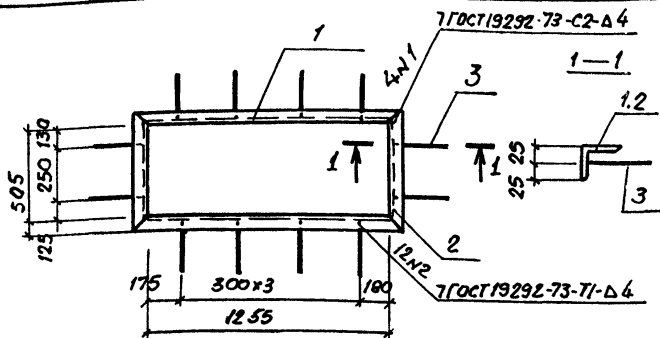
Н.контр. Помазов
Нач. отд. Иванов
Тл. конст. Помазов
Вед. инж. Никитина
Инж. Ключникова



1284	Формат		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
	Вона							
	Лоз.							
				<u>Документация.</u>				
	A4		ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий				
				<u>Детали</u>				
	БУ	1		φ10АЦ ГОСТ 5781-82 е-6200	2	3.82 кг		
	БУ	2		φ6АТ ГОСТ 5781-82 е-400	13	0.09 кг		
Взам. инв. л.	Долж. и дата		ТП503-5-22.86 КЖИ2-008	Каркас плоский	Сравн	Масса	Масштаб	
						лп	8,94	
						Лист	Листов	
Инв. л. подл.		Н. контр. Помазов		Кр 1	ГНПРДАВТОТРАНС Ленинградский филиал			
		Нах. отд. Абаков						
		Гл. конск. Помазов						
		Вед. инж. Никитина						
	Инж. Клячунин							



1284	форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
					<u>Документация</u>				
	А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий				
					<u>Детали.</u>				
	Б4	1			φ14 АІІ ГОСТ5781-82 С-1650	2	2,0 кг		
	Б4	2			φ8 А I ГОСТ5781-82 С-280	17	0,11 кг		
Шт. в к-те	Полн. и дата	Взам. инв.			ТП503-5-22.86 КЖИ2-009	Каркас плоский КР2	Стация	Масса	Мощн.
							РП	5,9	
							Лист	Листов	
			Н. контр.	Потапов					ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал
			Нач. отд.	Цванов					
Гл. конст.	Потапов								
Вед. инж.	Никитина								
Сл.ж.	Ключников								



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладн изделий		
				<u>Детали</u>		
64	1		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-77 L=1355		2	5,1кг
64	2		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-77 L=605		2	2,3кг
64	3		ФВА III ГОСТ 5781-82 L=240		12	0,1кг

Взят шибМ

ШибМ год. Лист и дата

ТП503-5-22.86 КЖИ2-010

Рама металлическая
РМ1

Стандия | Масса | Масштаб

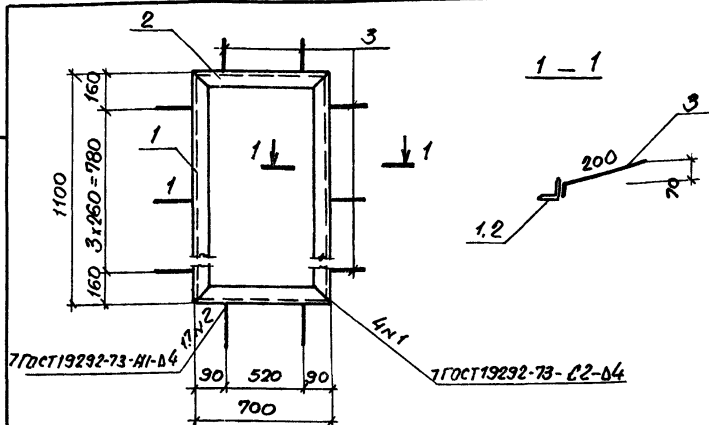
РП | 16,0

Лист 1 | Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр. Ломозов
Нач. отд. Иванов
Л.комс. Ломозов
Вед. тех. Никитина
Инжен. Пуборов

АЛЬБОМ IV

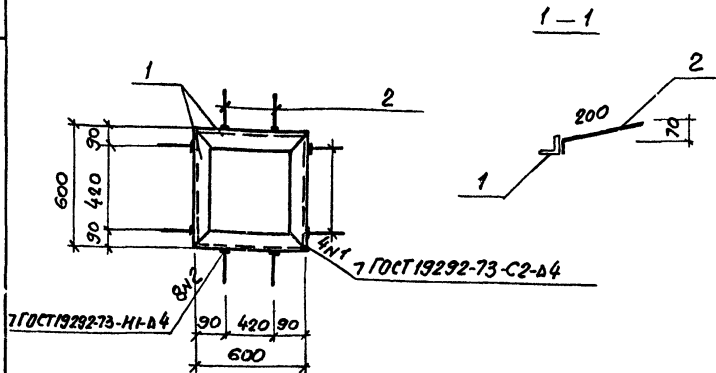


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3.КП2 ГОСТ 380-77		
Б4	1			е=1100	2	4,15кг
Б4	2			е=700	2	2,64кг
Б4	3			ФВАИ ГОСТ 5781-82 е=240	12	0,1кг

Взам. инв.

Инв. № подл. Подп. и дата

		ТП503-5-22.86 КЖИ2-011		
		Стандия	Масса	Масштаб
		РП	14,7	1:20
		Лист	Листов	
Н. контр.	Полтазов	ГИПРОАВТОТРАН Ленинградский филиал		
Нач. отд.	Иванов			
Гл. спец.	Полтазов			
Вед. инж.	Никитина			
Инж.	Горюхино			



1284	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация.</u>		
				ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>			
	А4		1	Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кп ГОСТ 380-71	2-600	4	8,6 кг
	А4		2	Фланц ГОСТ 5781-82 В-240		8	0,4 кг

Взам. инв. л.

Синг.-подл. Подп. дата

Н. Кондр. Ломозов
 Нач. отд. ЦБАНОВ
 Г. Кондр. Ломозов
 Вед. инж. Никитина
 Вед. инж. Поляков

ТП503-5-22.86 КЖИ2-012

Рама металлическая
 РМЗ

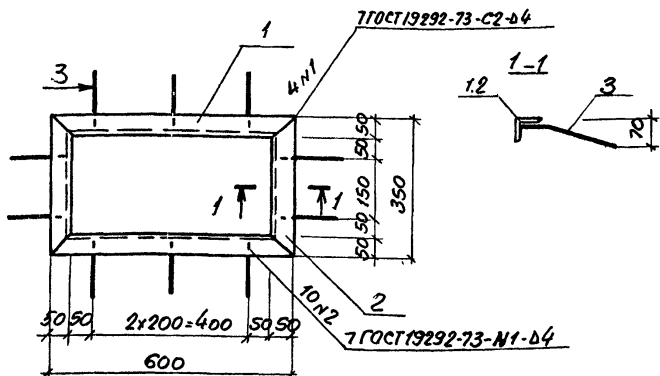
Стадия Масса Масштаб

РП 9,0 1:20

Лист Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
 Ленинградский филиал

АЛБОМ IV



Контракт	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению сварочных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БУ	1			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 l=600	2	2,3кг
БУ	2			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 l=350	2	1,3кг
БУ	3			ФВАН ГОСТ 5781-82 l=240	10	0,1кг

1284

Взам. инв.

Инв. и подл. Подп. и дата

ТП503-5-22.86 КЖИ2-013

Рама металлическая
РМ4

Станд. Масса Масшт.

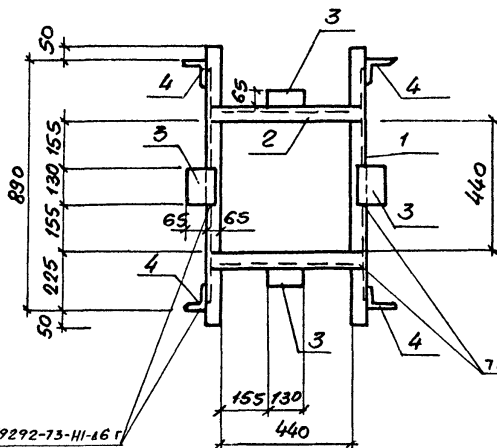
РП 8,2 1:10

Лист Листов

ГНПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Н.контр. Помазов
Нач. отд. Цыганов
Гл. конст. Помазов
Вед. инж. Никитина
Инж. Пиборова

Альбом IV



Гост 19292-73-ИИ-46 Г

Гост 19292-73-ИИ-46

1284

Взам. инв.

Подл. и дата

Инв. н. подл.

ТН503-5-22.86 КНИ2-014

Рама металлическая
РМ5

Стандия Масса Масштаб

РП 33,8

Лист 1 Листов 2

ГНПРОВАТОТРАНС

Ленинградская филиал

Н. контр. Попова
 Нач. отд. Иванов
 Л. контр. Попова
 Вед. инж. Никитина
 Инж. Пиворова

АЛБЕДИВ

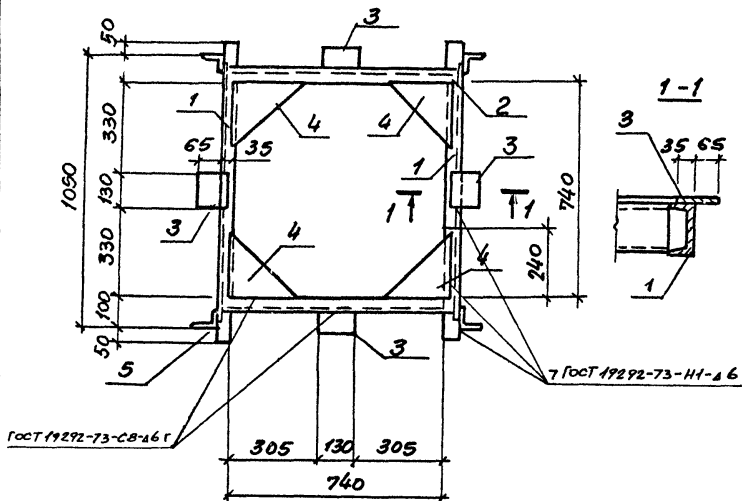
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Документация.</u>		
44		ТП503-5-22.86 КЖИ2-77	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали.</u>		
54	1		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 В ст.з.кп2 ГОСТ 380-77 e=1000	2	8,6 кг
54	2		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 В ст.з.кп2 ГОСТ 380-77 e=520	2	4,5 кг
54	3		-10x100 ГОСТ 103-76 Полосы В ст.з.кп2 ГОСТ 380-77 e=130	4	1,0 кг
54	4		Уголок 75x75x8 ГОСТ 8509-72 В ст.з.кп2 ГОСТ 380-77 e=100	4	0,9 кг.

1284

Шифр по плану Подп. и дата Взам. инвент

ТП503-5-22.86 КЖИ2-014

Лист
2



1284

Взвешивание

Подп. и дата

Испол. подп.

И.контр.	Ломазов	Ивант	
Нач.отд.	Цыганов	Ивант	
Гл.комск.	Ломазов	Ивант	
Вед.инж.	Никитина	Ивант	
С.инж.	Ливарова	Ивант	

ТЛ503-5-22.86 КЖИЗ-015

Рама металлическая
Рм 6

Страна	Масса	Масштаб
РП	56.4	
Лист 1	Листов 2	

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

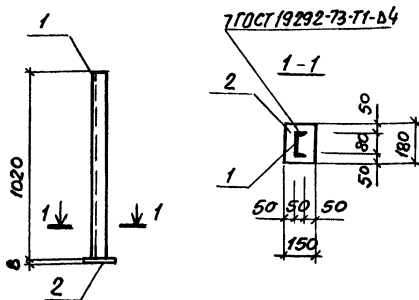
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП.503-5-22.86 КЖИ2-77	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-72}{\text{В ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-77}$		
				$e=1150$	2	10.3 кг
Б4	2			Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-72}{\text{В ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-77}$		
				$e=520$	2	4.2 кг
Б4	3			Полоса $\frac{10 \times 100 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{В ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-77}$		
				$e=130$	4	1.0 кг
Б4	4			Уголок $\frac{75 \times 75 \times 8 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{В ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 380-77}$		
				$e=100$	4	0.9 кг

1284

Шифр подл. Подп. и дата Взам. инв. №

ТП503-5-22.86 КЖИ2-015

Лист
2

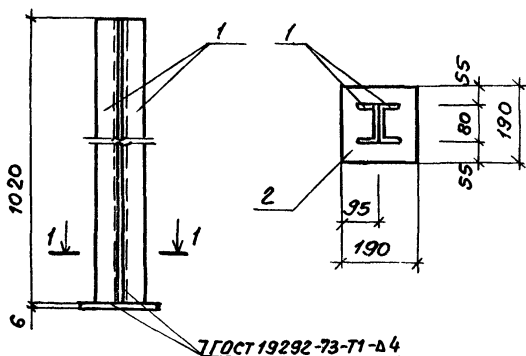


Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
1284	44	ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
	54	1	Швеллер 60x50x4 ГОСТ 8178-93 вст. 3. кп 2 ГОСТ 380-71		
			е-1020	1	5.3 кг
	64	2	Полоса 6x150 ГОСТ 1013-76 вст. 3. кп 2 ГОСТ 380-71		
			е-180	1	1.4 кг

Шифр подл. Подр. и дата
Взам. инв.

ТП503-5-22.86 КЖИ2-016				
		Стадия	Масса	Масштаб
Стойка Ст 1		РП	6,7	1:50
		Лист	Листов	
И. контр. Потазов				
Наход. Иванков				
Тя. контр. Потазов				
Вед. инж. Никитина				
Инж. Риборова				
		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

АЛЬБОМ IV



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Швеллер 80х50х4 ГОСТ 8278-75 в ст 3кп 2 ГОСТ 380-71		
Б4	2			Полоса 6х190 ГОСТ 103-76 в ст 3кп 2 ГОСТ 380-71	2	5.3 кг
				Полоса 6х190	1	1.7 кг.

ТП503-5-22.86 КЖИ2-017

Стойка Ст 2

Стадия | Масса | Масштаб

РП

12.3

1:10

Лист | Листов

ГИПРОАВТОТРАНС

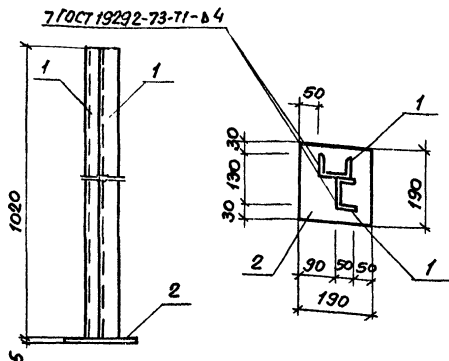
Ленинградский филиал

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. и подл.

Н. катр	Помазов	<i>[Signature]</i>
Науч. отв.	Цибанов	<i>[Signature]</i>
Тл. катр	Помазов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Никитина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Либорова	<i>[Signature]</i>



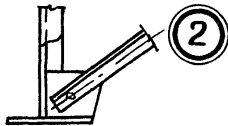
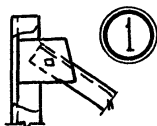
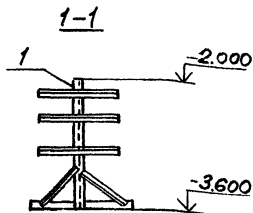
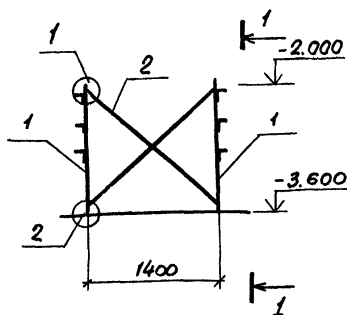
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Швеллер 80×50 ГОСТ 8278-83 ВсГЗ КЖЗ ГОСТ 380-71	2	5,3 кг
Б4	2		Полоса 6×190 ГОСТ 103-76 ВсГЗ КЖЗ ГОСТ 380-71	1	1,7 кг

ТП503-5-22.86 КЖИ2-018

Стойка Ст3

Стадия	Масса	Масштаб
РП	12.3	1:10
Лист	Листов	
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ленинградский филиал		

И.контр. Потазов
Науч.од. Убанов
Гл.инж. Потазов
Вед.инж. Никитина
СНХ. Либорова



1284

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий Сборочные единицы.		
Б4	1		-020	Стальная опора ОП1	2	
Б4	2		-021	Связь СВ1	1	

Взам.инв.№

Подп. и дата

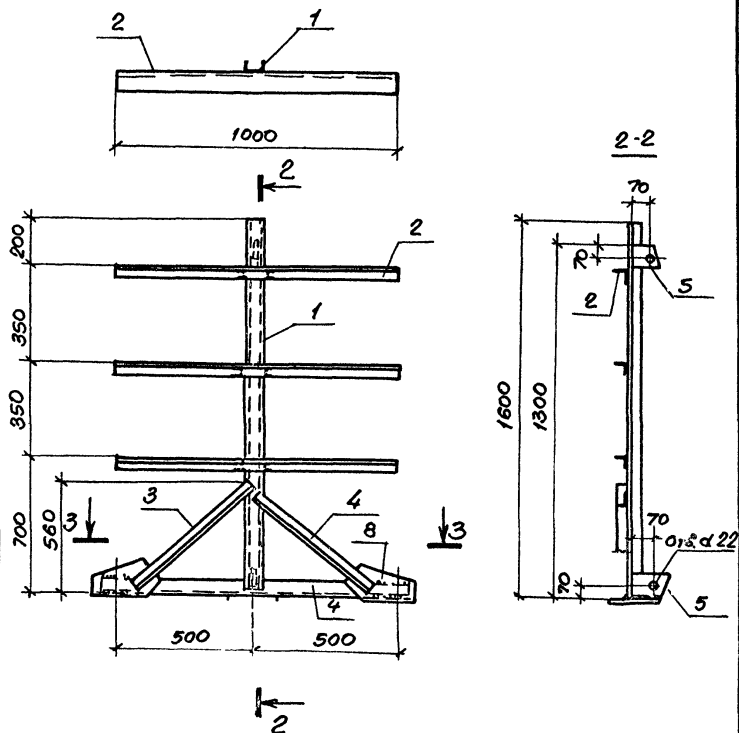
Имя, И.П.О.

ТП503-5-22.86 КЖИ2-ОП1

Установочный чертёж
стальной опоры ОП1

Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист	Истов	
ГНПРОВАТТРАНС		
Ленинградский филиал		

И.Контр. Памазов
Науч. отд. Иванов
Гл. конст. Памазов
Вед. инж. Накитина
инж. Либарова



1284

Инв. номер Подл. и дата
 Взам. инв. №

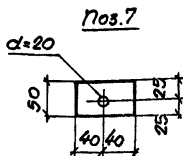
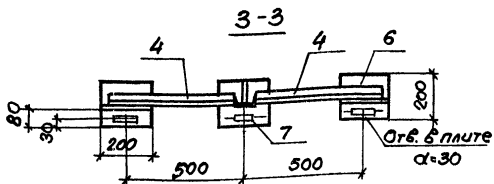
И.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Т.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Никитина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Либорова	<i>[Signature]</i>

Т П 503-5-22.86 КЖИЗ-020

Стальная опора
 Т1

Сталь	Масса	Масштаб
Рп	68.8	
Лист 1		Листов 2

ГИПРОАВТОТРАНС
 Ленинградский филиал



1. Установочный чертёж
2. Поз.2 приварить поз.1 швом толщиной 8 мм, все остальные швы принимать равным 6 мм.
4. Сварку производить электродами Э42.

АЛБЭМ IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТТ503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий <u>Детали.</u>		
Б4	1			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 b=1600	1	13.8 кг.
Б4	2			Уголок 75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 b=1000	3	5.4 кг
Б4	3			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 b=720	1	2.7 кг
Б4	4			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 b=640	3	2.4 кг
Б4	5			Полоса 8x130 ГОСТ 103-76 Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 b=130	2	1.1 кг
Б4	6			Полоса 12x200 ГОСТ 103-76 Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 b=200	3	3.8 кг
Б4	7			Полоса 16x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 b=80	3	0.5 кг
Б4	8			Полоса 8x130 ГОСТ 103-76 Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 b=250	2	1.3 кг

1284

Взам. инв.

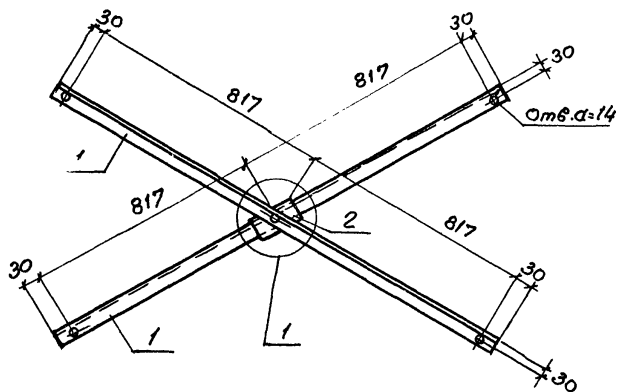
Подп. и дата

Инв. № подл.

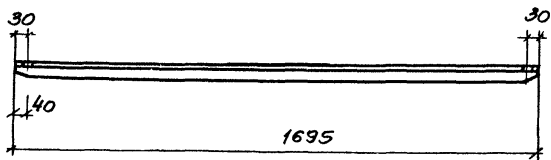
ТТ 503-5-22.86 КЖИ2-020

Лист

3



Пос.1



1284

ВЗАИМ. УМЕН.

ПОРЯД. ДАТА

ИМЕНА ПОДП.

ТП503-5-22.86 КЖИ2-021

СВЯЗ6 СВ-1

Страница | Масса | Масштаб

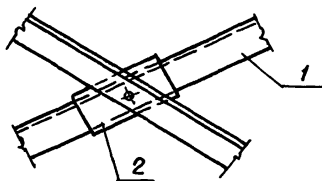
РП | 13.8

Лист 1 | Листов 2

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

И.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Нак.отд.	ЦВанов	<i>[Signature]</i>
И.а.контр.	Помазов	<i>[Signature]</i>
Вед.инж.	Никитин	<i>[Signature]</i>
КЖИ	Рубцова	<i>[Signature]</i>

1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б5		1		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст3 кп2 ГОСТ 380-77		
				Л-1635	2	6,4 кг
Б5		2		Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 Вст3 кп2 ГОСТ 380-77		
				Л-200	1	1,0 кг.

1284

Взят. шк.л. 8/84

Подп. и дата

Визит. таб.

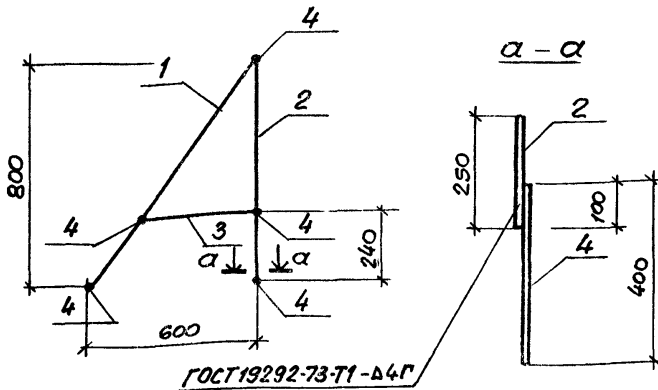
1. Толщину швов принимать равной 6мм.
2. Монтаж производить на болтах диаметром 12мм.

ТП 503-5-22.86 КЖИ2-021

Лист

2

АЛБЕОМІВ



Формат	Вент	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали.</u>		
		1		Полоса 250х6 ГОСТ 82-70 Встр 3 кл ГОСТ 380-71 С-992	1	11,67 кг.
		2		Полоса 250х6 ГОСТ 82-70 Встр 3 кл ГОСТ 380-71 С-800	1	9,42 кг.
		3		Полоса 250х6 ГОСТ 82-70 Встр 3 кл ГОСТ 380-71 С-416	1	4,9 кг
		4		φ10 А1 ГОСТ 5781-82 С-400	5	0,246

ВЗАМ. УНС.А

Лист и дата

Шиф. и подп.

Н.контр.	Энтелис	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Циванов	<i>[Signature]</i>
Н. арх.	Энтелис	<i>[Signature]</i>
Рук. сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>
Ст. арх.	Никашина	<i>[Signature]</i>
Арх.	Ефремов	<i>[Signature]</i>

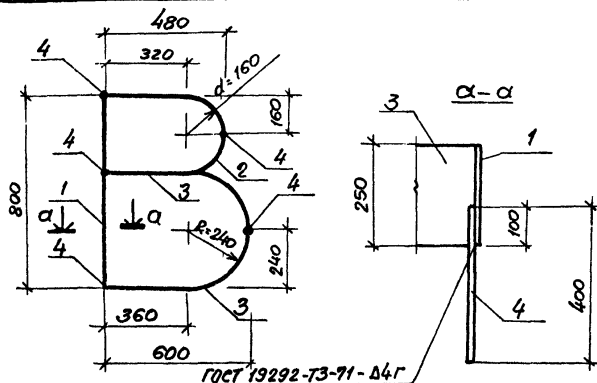
ТП503-5-22.86 КЖИ2-022

Буква
металлическая А

Стация	Масса	Масштаб
РП	27,22	1:20 1:10

Лист 1 Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал



Формат	Велич	Роз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению стальных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
		1		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вет3 кп ГОСТ 380-71 В-800	1	9.42
		2		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вет3 кп ГОСТ 380-71 В-822	1	9.67
		3		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Вет3 кп ГОСТ 380-71 В-1473	1	17.36
		4		φ10 А1 ГОСТ 5781-82 В-400	5	0.246

Взам. лист

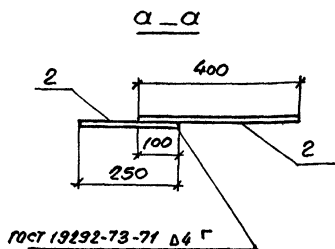
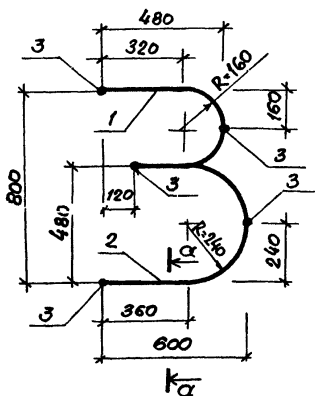
Лист 1 из 2

Шифр листа

		ТП503-5-22.86 КЖИ2-023				
		Буква		Страна	Масса	Масштаб
И. контр.	ЭНТЕЛИС С. Д.	металлическая В		рп	37.68	1:20
Нач. отд.	Цибанов М. И.					1:10
Гл. арх.	ЭНТЕЛИС С. Д.			Лист 1	Листов 1	
Нач. сект.	Самсонов С. Д.			ГИПРОАВТОТРАНС		
Ст. арх.	Никитина			Ленинградский филиал		
Арх.	Ефремов					

1284

АЛБСОМШ



Формат	Шкала	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
			ТП503-5-22.86КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
				Полоса 250х6 ГОСТ 82-70 ВСтЗ КЛ ГОСТ 380-71 С-В22	1	9,69
				Полоса 250х6 ГОСТ 82-70 ВСтЗ КЛ ГОСТ 380-71 С-1354	1	15,94
				ФЮА1 ГОСТ 5781-82, С-400	5	0,246

1284

Взаимосвязь

Шифр модели, Подп. даты

Исполн.	Энгелис	С. Д.
Нак. отд.	Цванов	И. И.
Гл. арх.	Энгелис	С. Д.
Рук. сект.	Самсонова	В. В.
Ст. арх.	Никитина	Л. Л.
Арх.	Ефремов	В. В.

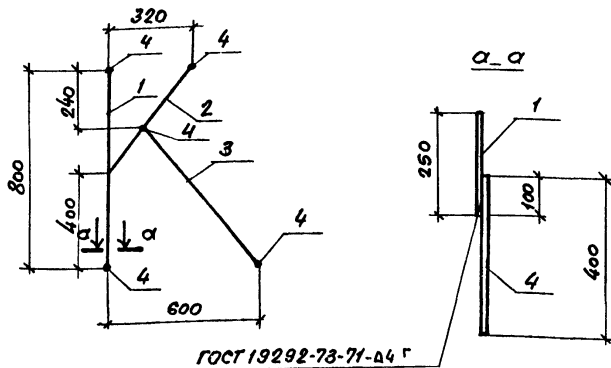
ТП503-5-22.86 КЖИ2-024

Буква
металлическая 3

Стадия	Масса	Масштаб
Ар	26,86	1:20 1:10

Лист 1 Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал



Формат	Зона	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Техническое требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
		1		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 ВСТЗ КЛЗ 380-71 е-800	1	9.42
		2		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 ВСТЗ КЛЗ 380-71 е-560	1	6,6
		3		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 ВСТЗ КЛЗ 380-71 е-720	1	8.48
		4		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 е-400	5	0,246

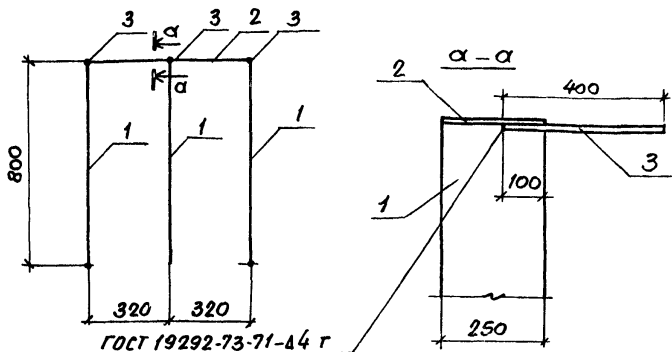
1284

Взаимоп. в.

Име. и год. Подл. и дата

ТП 503-5-22.86 КЖИ2-025				Стадия	Масса	Масштаб
Буква				рп	25,73	1:20
металлическая К						1:10
				Лист 1	Листов 1	
				ГИПРОДВСТРАНС		
				Ленинградский филиал		

Н. контр. Энтелис
 Нач. отд. Цибанов
 Гл. арх. Энтелис
 Рук. сек. Семсенов
 Ст. арх. Никитина
 Арх. Ефремов



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
		1	Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Лист 3 кн ГОСТ 380-71	с=800	3	9.42
		2	Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 Лист 3 кн ГОСТ 380-71	с=640	1	7.54
		3	φ10 АІ ГОСТ 5781-82	с=400	5	0.246

Взам. инвент.

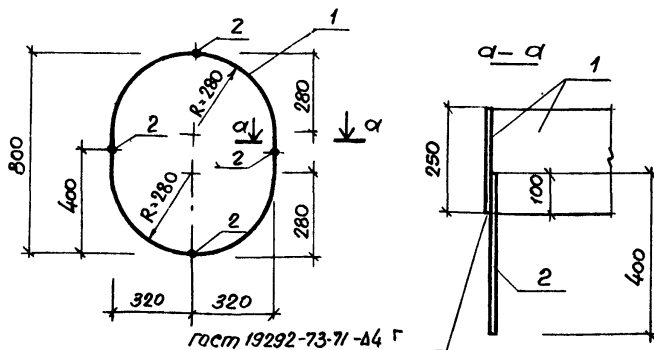
Лист №, год, Изм. и дата

		ТП.503-5-22.86	КЖИ2-026	Стандарт	Масса	Масштаб
		Буква металлическая П		рп	37.03	1:20
				Лист	Листов	
				ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградской филиал		

Н. контр. Энтелис, А. И.
 Нач. отд. Иванов, И. В.
 Ил. арх. Энтелис, А. И.
 Рук. сект. Самсонов, В. С.
 Ст. арх. Никитино, Л. П.
 Арх. Ерёмов, В. П.

1284

АЛБЕДИМ IV



Формат	Зона II	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
				Полоса 250x6 ГОСТ 52-70 Вст 3 кп ГОСТ 380-71	1	25.56
				φ 10 АІ ГОСТ 5781-82, e=400	4	0,246

128/4

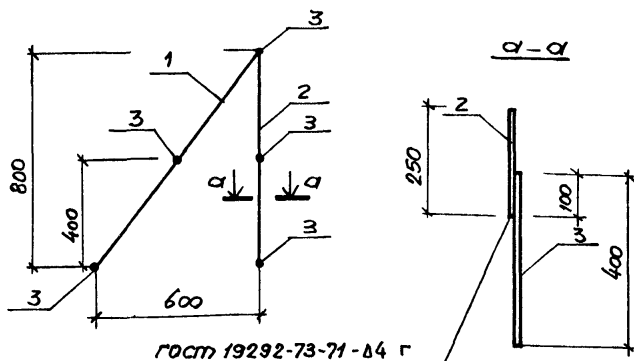
Копия чертежа

Лист и дата

Шифр и подл.

ТП 503-5-22.86 КЖИ2-027				
Буква		Стадия	Масса	Масштаб
металлическая ○		РП	26,54	1:20 1:10
		Лист /	Листов /	
ГИПРОАВТОТРАНС				
Ленинградский филиал				

Н.контр.	Энтелекс	С. Д.
Наход.	Иванов	И. И.
Гл. арх.	Энтелекс	С. Д.
Рук. свкт	Ойтсонов	В. В.
Ст. арх.	Никитина	И. И.
Арх	Ефремов	И. И.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	примечание
				<u>Документация.</u>		
			ТТ 503-5-22.86 КЖИ2-ГТ	Техническое требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
		1		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 В ст.3 к ГОСТ 380-71 С-992	1	11,69
		2		Полоса 250x6 ГОСТ 82-70 В ст.3 к ГОСТ 380-71 С-800	1	9,42
		3		φ 10 А1 ГОСТ 5781-82, С-400	5	0,246

1284

Вост.инст.

Илл. и прим. Попр. и дата

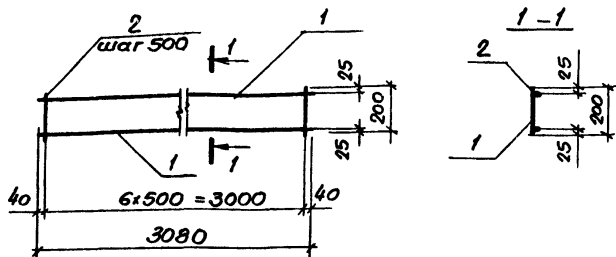
ТТ 503-5-22.86 КЖИ2-028

Буква
металлическая А

Стадия	Масса	Масштаб
рп	22,34	1:20 1:10
Лист 1	Листов 1	

Н. контр.	Энтелес	<i>[Signature]</i>
Науч. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Л. арх.	Энтелес	<i>[Signature]</i>
Вык. сект.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Ст. арх.	Никитина	<i>[Signature]</i>
Арх.	Евремюв	<i>[Signature]</i>

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
АУ			ТП	КЖИ2-ТТ		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий
				<u>Детали</u>		
БУ	1			Ф10А @ ГОСТ 5781-82 С=3080	2	1,9кг
БУ	2			Ф6А @ ГОСТ 5781-82 С=200	7	0,04кг

1284

Взам. инв. №

Лист и дата

Инв. № подл.

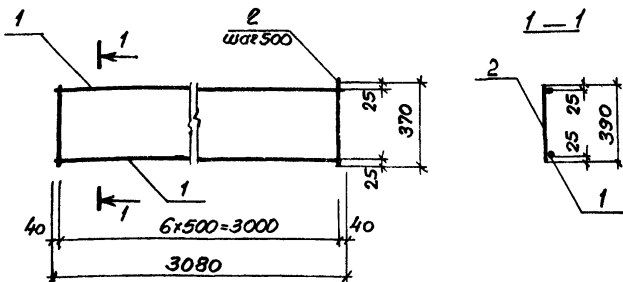
ТП 503-5-22.86 КЖИ2-029

Каркас плоский
КРЗ

Материал	Масса	Масштаб
РЛ	40	
Лист	Листов	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал.		

И. КОМП. Ломозов
Нач. отд. Шванов
И. КОМП. Ломозов
Вед. инж. Никитина
Инж. Пыльцова

И. КОМП. Ломозов
И. КОМП. Ломозов
И. КОМП. Ломозов
И. КОМП. Ломозов



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-5-22.86 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
БУ				Ф10А II ГОСТ 5781-82 L=3080	2	1,9 кг
БУ				Ф6А II ГОСТ 5781-82 L=370	7	0,1 кг

1284

Шифр подл. подл. и дата Взам. инв.

ТП 503-5-22.86 КЖИ2-030		
Каркас плоский КР4.		
Стальная	Масса	Массовая
рп	4,5	
Лист		Листов
ГНПРОВАТТРАНС		
Ленинградский филиал		

Н. КОТЛ. Помазов
 Нач. отд. Иванов
 Л. КОМ. Помазов
 Вред. инж. Никитина
 С. ИЖ. Писорова

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать 27 " 2 1988 г.
Заказ 7-262 Тираж: 420