

ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР
ВСЕСОЮЗНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Типовой проект 503-4-13

Станция технического обслуживания на 400 грузовых
автомобилей

Производственный
корпус

АЛЬБОМ У1

Сборник заказных спецификаций

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Шеллер
Т.И.Иванов

Шестернев
Серебрякова

г. Саратов 1981 г.

КФ ЦНТИИ 010/6

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОЗОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Энгельса Готье, № 12



¹⁵⁸²
Заказ № 4477 от № 8118/6 тираж 320
Сдано в печать 20/8 1982г. цена 3-31

СВОДНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ
заказных спецификаций, входящих в сборник

№ пп	Наименование производства, цеха, отделения	Наименование группы оборудования	Код спецификации	Страница	Проектная организация разработчик	№ пп	Наименование производства, цеха, отделения	Наименование группы оборудования	Код спецификации	Страница	Проектная организация разработчик
I	2	3	4	5	6	I	2	3	4	5	6

I. Производственный корпус

Технология производства	Металлорежущее оборудование	ТХ-1	4	Гипропромсельстрой		Нестандартизированное оборудование	ТХ-12	27	Гипропромсельстрой
	Кузнечно-прессовое оборудование	ТХ-2	6	-		Оргтехоснастка	ТХ-13	32	-
	Деревообрабатывающее оборудование	ТХ-3	7	-	Технологические коммуникации	Насосное оборудование	ТК-1	39	-
	Моечное оборудование	ТХ-4	8	-		Промышленная трубопроводная арматура	ТК-2	40	-
	Испытательные стенды и стенды для диагностики	ТХ-5	9	-		Нефтезаводское и резервуарное оборудование	ТК-3	42	-
	Разборочно-сборочные стенды	ТХ-6	11	-		Приборы и средства автоматизации	ТК-4	43	-
	Подъемно-транспортное оборудование	ТХ-7	13	-		Нестандартизированное оборудование	ТК-5	44	-
	Насосное оборудование	ТХ-8	15	-		Нормализованное оборудование	ТК-6	45	-
	Гермазное оборудование	ТХ-9	16	-	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Отопительные агрегаты и приточные камеры	ТТ-1	46	-
	Электроэлектрическое оборудование	ТХ-10	20	-		Вентиляторы и вентагрегаты	ТТ-2	52	-
	Прочие оборудование и приборы	ТХ-11	28	-					

I	2	3	4	5	6	I	2	3	4	5	6
		Промышленная трубопроводная арматура	ТТ-3	57	Гидропромсельстрой	Автоматизация производства	Приборы и средства автоматизации	АП-1	80	Гидропромсельстрой	
		Приборы и средства автоматизации	ТТ-4	59	"		Электроаппаратура	АП-2	83	"	
		Насосное оборудование	ТТ-5	60	"		Щиты и пульты	АП-3	85	"	
							Кабели и провода	АП-4	86	"	
Внутренние водопровод и канализация		Разное оборудование	ВК-1	61	"						
		Насосное оборудование	ВК-2	62	"						
		Трубопроводная арматура	ВК-3	63	"						
						Руководитель проектной организации:				(А.Журкин)	
						Главный инженер проекта:				(Т.Серебрякова)	
Электротехническая											
Силовое электрооборудование		Электротехническое оборудование	ЭМ-1	65	"						
		Провода и кабели	ЭМ-2	70	"						
Электрическое освещение		Электроосветительное оборудование	ЭО-1	72	"						
		Кабели и провода	ЭО-2	75	"						
Связь и сигнализация		Средства связи и сигнализации	СС-1	77	"						
		Кабели и провода	СС-2	78	"						
		Монтажные изделия	СС-3	79	"						

УТВЕРЖДАЮ :

Начальник _____

 _____ 19__ г.

1	Генеральная проектная организация	
2	Проектная организация-разработчик	ВГПИ Гидропромсельстрой
3	Комплекующая организация	
4	Отрасль народного хозяйства	
5	Министерство (ведомство) - заказчик	
6	Главное управление Министерства (область)	
7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус
9	ГУМТС (УМТС)	
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства
11	Срок ввода объекта в эксплуатацию	
12	Условное обозначение спецификации	ТХ -1

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Дата _____

на металлорежущее оборудование
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 2

Лист № 1

№ п/п	№ поз. по технологической схеме место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросного листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год				Стоимость в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	Уч.3 поз.20 уч.5, поз.3	Настольно-сверлильный вертикальный станок, наиб. диам. сверл. 12мм 770x870x820	2М112	Вильнюсский станкозавод "Коммунарск"	шт.			2	0,23									
2.	Уч.5, прз.5	Станок для проточки коллекторов и фрезерования пазов между ламелями, настольный 1100x480x400	Р 105	Чистопольский завод "Автоспецоборудование"	"			1	0,33									
3.	Уч.5 поз.11	Точильно-шлифовальный станок, настольный 430x330x370	3Б631	Челябинский опытный электромеханический завод	"			1	0,07									
4.	Уч.11 поз.2	Вертикально-сверлильный станок, диаметр сверления 35мм 1250x890x2690	2М135	Стерлитамакский станкозавод им. Дегина	"			1	1,65									

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																лист №	2
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства																	
12	Условное обозначение спецификации																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5	Уч. II поз. 3.	Консольно-фрезерный станок, рабочая поверхность стола 320x1250 2305x1950x1680	6P82Г	Горьковское станкостроительное производственное объединение	шт.			I	2,15									
6	Уч. II поз. 4	Точильно-шлифовальный станок, диаметр шл. кругов 400мм - 2 шт. 1000x665x1230	ЗБ634	Мукачевский станкозавод имени Кирова	"			I	0,69									
7	Уч. II поз. 8	Токарно-винторезный станок, ВЦ-160мм, РМЦ-710мм 2135x1225x1220	1А616	Средневолжский станкозавод	"			I	1,75									
8	Уч. II поз. 9	Широкоуниверсальный токарно-винторезный станок, ВЦ-202 мм РМЦ-1000мм 2770x1470x1210	1А62Г	Астраханский станкозавод	"			I	1,8									
9	Уч. II поз. 21	Станок для расточки тормозных барабанов и обточке тормозных накладок 1420x1000x1270	Р-114	Чистопольский завод "Автоспецоборудование"	"			I	2,0									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Серебрякова
Зар
Игнатова
(Серебрякова)
(Зарковская)
(Игнатова)

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	I	Лист №	
	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТЛ		
	Условное обозначение спецификации		ТЛ-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на Кузнечно-прессовое оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № спецификации; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	Уч. 5 поз. 10	Пресс гидравлический усилен 10т, переносной 480х144х700	2Г53 М2	Ивановский механический завод				I	0,094									
2.	Уч. 10 поз. 13, Уч. II поз. I	Пресс гидравлический монтажно-запрессовочный, усилен 40т 1575х640х1970	ОКС-167М	Ташкентский опытный ремонтно-механический завод				2	0,36									
3.	Уч. 10 поз. 16	Наковальня однорогая 370х130х175	НО-32	Ивановский механический завод				I	0,024									
4.	Уч. 10 поз. 17	Молот ковочный пневматический, номинальный, вес падающих частей 150 кг 2300х930х2160	М4132А	Астраханский завод кузнечно-прессового оборудования				I	2,9									
5.	Уч. 12 поз. 24	Пресс пневматический для клепки фрикционных накладок тормозных колодок и дисков сцепления автомобилей 660х400х1230	Р304	Череповецкий завод "Автоспецоборудование"				I	0,082									

Главный инженер проекта - *И.И. Сидоров* (Серебрякова)
 Начальник отдела - *З.И. Зайцев* (Заряковская)
 Составила - *М.И. Ширин* (Иванова)

Заказчик _____ Руководитель комплектации организации _____
 Подпись _____

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	1
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	I	Лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства	IX		
10	Условное обозначение спецификации		IX-3		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на деревообрабатывающее оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое количество на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	кол							в т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I	Уч.2 поз.6	Станок деревообрабатывающий комбинированный 1550x1600x1400	K-25	Городокский станкозавод имени Дзержинского	шт.			I	1,26										
		Главный инженер проекта- Начальник отдела- Составила-	<i>Д.Мадри</i> <i>Заф</i> <i>Т.Маски</i>	(Серебрякова) (Заряковская) (Игнатова)				Заказчик	<i>Ш</i> ПОДПИСЬ										
																			Руководитель комплектующей организации <i>ПОДПИСЬ</i>

Т. П. 503-4-13

А-У1

8

Коды

8112/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	I	Лист №	I
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ	Л	I
11	Условное обозначение спецификации		ТХ-4		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

мочное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	Уч. 3 поз. 10 уч. 5, поз. 8 и т.д.	Ванна мочная передвижная П42х615х920	ОМ-1316	Тобольский ремонтный завод	шт.			5	0,08										
2.	Уч. 3 поз. 23	Передвижная установка для промывки системы смазки 2550х 780х 800	ОМ-2871А	Коломенский ОМЗ	"			1	0,45										
3.	Уч. 12 поз. 6	Машина для мойки агрегатов, У-1,213 2800х4150х3100	ОМ-136Г	Учкурганский ремонтный завод	шт.			1	0,765										
/ Главный инженер проекта Начальник отдела Составитель			<i>И.И.И.</i> <i>З.И.И.</i> <i>И.И.И.</i>	(Серебрякова) (Заряковская) (Егнатова)			Заказчик	<i>Подпись</i>				Руководитель комплектующей организации	<i>Подпись</i>						

Т.П. 503-А-13

А-У1

9

К э и и

8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	Г	Лист №	1
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ		
10	Условное обозначение спецификации		ТХ-5		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на Испытательные стенды и стенды для диагностики
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматур, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комиссии	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год				Стоимость всего в тыс. руб.	
					занято	код							в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	Уч. 7 поз. 12	Стенд тяговый для большегрузных автомобилей, стационарный, барабанный проездовой, нагрузка на ось не более 4000 кгс.	КВ-8930	Береговский ОЗМЗ	ком.			I	3,68									
2.	Уч. 9, поз. 4	Стенд обкаточно-тормозной, тормозная мощность стенда 250 л.с. при 3000 об/мин. 3600x1500x1800	КВ-5540	Машиностроительный завод опытных конструкций ВЛМ г. Москва	ком.			I	1,585									
3.	Уч. 12 поз. 25	Стенд для испытания гидросилителей рулевого управления 1150x1100x1120	КВ-4896	Рижский ЗЗНО "Старс"	шт.			I	1,11									
4.	Уч. 12 поз. 28	Стенд для проверки пневмооборудования автомобилей 1100x895x1300	К 203	Загорский завод "Автоспецоборудование"	шт.			I	0,7									

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																	Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																		
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства																	лист №	2
12	Условное обозначение спецификации																			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5.	Уч.И4 поз.4	Стенд универсальный для испытания масляных насосов и фильтров 850x980x1780	КИ-5278	Орловский ремонтно-механический завод	шт.				I	I,0								
6.	Уч.И4 поз.6	Стенд для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры 1280x800x1650	КИ-22201А	Красноуфимский ОЗБ	"				I	I,59								
7.	Уч.5 поз.1	Контрольно-испытательный стенд для проверки генераторов, реле-регуляторов и стартеров 985x 960x1605	532М	Новгородское П.О. "Автоспецоборудование"	"				I	0,71								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

С.И. Сидоров
Зап.
И.И. Иванов

(Серебрякова)
(Зарайская)
(Игнатова)

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

Т.П. 503-4-13

А-У1

11

К о л о

8118/5

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2	Лист №	1
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства	ТХ		
12	Условное обозначение спецификации		ТХ-6		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на разборочно-сборочные стенды

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Погрешность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1	Уч. I0 поз. I1	Стенд для сборки и разборки рессор 1225 x 904 x 1036	P-203	Бесланский завод "Автоспецоборудование"	шт.			I	0,45										
2	Уч. I2 поз. I6	Стенд для разборки и сборки задних и передних мостов автомобилей 970x620x1040	ОПР-689	Моршанский моторо-ремонтный завод	"			I	0,067										
3	Уч. I2 поз. I7	Стенд для сборки и разборки редуктора заднего моста ЗИЛ-130 740x482x950	P284	Гремячинский завод "Автоспецоборудование"	"			I	0,084										
4	Уч. I2 поз. I9	Стенд для разборки и сборки рулевых управлений и карданных валов 880x 800x 1325	ОПР-8926	Казанский ЦЗС "Автоспецоборудование"	"			I	0,020										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																	Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																		
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства																	лист №	2
12	Условное обозначение спецификации																			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
5.	Уч. Изд. поз. 23.	Стенд для сборки и регулировки сцепления автомобилей 812 x 591 x 692	P 207	Кочубеевский завод "Автоспецоборудование"	шт.				I 0,133										
6.	Уч. Изд. поз. 27.	Стенд для разборки и сборки У-образных двигателей ГАЗ и ЗИЛ 1150x 662x 1020	P235	Сверский завод "Автоспецоборудование"	"				I 0,52										

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

С.С. Савельева
Заф
Т.К. Коваленко
(Савельева)
(Зарковская)
(Игнатова)

Заказчик
(подпись)

Руководитель комплектующей организации
(подпись)

№ 503-4-13

А-У1

13

К о д ы

8112/6

Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	2	Всего листов	2
Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	IX	Лист №	I
Часть (раздел) проекта	Технология производства	IX-7		
Условное обозначение спецификации				

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

подъемно-транспортное оборудование

на _____
(вид оборудования, модели и материал - по согласованию заказчика)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Измерения		Код оборудования, материала	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое количество на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					всего	в т.ч. по кварталам													
						I							II	III	IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	Уч. 3 поз. 7 уч. 6 поз. 10 в т.д.	Подъемник канавный передвижной для грузовых автомобилей 1200x 660x 975	ПЦЗ	Породокский ремонтный завод	шт.			II	0,16										
2.	Уч. 3 поз. II, уч. 12 поз. 10	Тележка для перевозки узлов и агрегатов 1180x 720x 430	ОПТ-7353	Ахтырский ремонтный завод	"			3	0,064										
3.	Уч. 3 поз. 13	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения 3,2-16,2-15-6-220/380	ГОСТ 7890-73	Лыпинский завод подъемно-транспортного оборудования	"			2	1,21										
4.	Уч. 3 поз. 14.	Подъемник четырехстоечный электромеханический 4СМ-5 6370x 3275x 2330	ОПТ-8931	Береговский ОЗМЗ	"			4	1,246										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																лист №	2
10	Часть (раздел) проекта	Технология производства																	
12	Условное обозначение спецификации																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5.	Уч. 9 поз. 5	Таль электрическая передвижная, грузоподъемность 1,0 тс, высота подъема 6м	ТЭ100-5И120-01 ГОСТ 22584-77	Гороховенский завод ПТО г. Гороховец	шт.			I	0,16									
6.	Уч. 10 поз. 9	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения I-16,2-15-6-220	ГОСТ 7890-73	Клинцовский механический завод	шт.			I	0,855									
7.	Уч. 13 поз. 9	Электропогрузчик, грузоподъемность 1тс	ЭП-103-2,8	Машиностроительный завод им. Калинина г. Свердловск	шт.			I	3,2									

Главный инженер проекта
начальник отдела
Составил

И.И. Сергеев
(Свердловск)
В.И. Иванов
(Свердловск)
П.И. Иванов
(Ижевск)

Заручился _____ (подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

Подпись печ. 4.04.80г. - 1/0

Иркутск ГПС, г. Саратов

Т.П. 503-4-13

А-У1

15

К с и и

8/12/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	1
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2	Лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства	1		
10	Условное обозначение спецификации		1-8		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на насосное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материала	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность напускной комплект	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1	Уч. 6 Поз. 14	Шестерённый электронасосный агрегат, подача 3,6 м ³ /час 625x 317 x 266	Ш85-25-3,6/4	Ливенский завод "Ливгидромаш"		шт.		I	0,11									
/ Главный инженер проекта- Начальник отдела- Составила-			<i>Т.И. Машин</i>	(Серебрякова) (Зараковская) (Игнатов)	Заказчик			подпись		Руководитель комплектующей организации					подпись			

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	4
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2	Лист №	1
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства	IX-9		
10	Условное обозначение спецификации				

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на гаражное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог: № чертежа; № опрос. листа, материал оборуе.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимости всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	Уч.3 поз.3 уч.6, поз.16	Солидолонагнетатель электромеханический 680x 690x 380	08-9903	Кокандский ремонтный завод	шт.			3	0,027										
2.	Уч.3 поз.9	Установка для смазки и заправки передвижная 1920x1100x1370	08-9902A	Бакинский ремонтно-механический завод	"			2	0,097										
3.	Уч.3, поз.15 уч.6, поз.7	Гайковерт для гаек колес грузовых автомобилей 1200x650x 1100	И-318	Гремячинский завод "Автоспецоборудование"	"			3	0,16										
4.	Уч.3 поз.17	Тележка для снятия и постановки рессор грузовых автомобилей 1450x 834 x 860	П-216	Бесланский завод "Автоспецоборудование"	"			2	0,148										

7 Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов				
8 Объект (производственная мощность) Производственный корпус														4				
10 Часть (раздел) проекта Технология производства														лист №				
12 Условное обозначение спецификации														IX -9				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5	Уч.3 поз.18 уч.6, поз.6	Тележка для снятия и установки колёс грузовых автомобилей 1060x 870x 980	П217	Читинский завод "Автоспец-оборудование"	шт.			3	0,148									
6	Уч.3 поз.19 уч.6, поз.5	Гайковерт напольный для гаек стремянок рессор грузовых автомобилей 2128 x504x980	И313	Читинский завод "Автоспец-оборудование"	шт.			3	0,47									
7	Уч.3 поз.25 уч.6, поз.17	Бак для раздачи масел 466 x 375 x 900	Г33М	Череповецкий завод "Автоспец-оборудование"	шт.			8	0,02									
8	Уч.3 поз.26, уч.6, поз.18	Бак для заправки тормозной жидкостью 288 x259 x265	326	То же	шт.			3	0,014									
9	Уч.3 поз.27	Приспособление для снятия и постановки КПП грузовых автомобилей 850x 925 x265	247I	Гремячинский завод "Автоспец-оборудование"	шт.			I	0,044									
10	Уч.3 поз.35	Приспособление универсальное для высверливания шпилек полусей автомобилей 260x 225 x 520	Г154	Загорский завод "Автоспец-оборудование"	шт.			I	0,085									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик
(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации
(подпись)

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей															Всего листов		
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус															4		
9	Часть (раздел) проекта Технология производства															лист №		
12	Условное обозначение спецификации															3		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
11	Уч. 6, поз. 4 уч. 7, поз. 3	Колонка воздухоподдаточная автоматическая 505 x 385 x 450	С-401	Бежецкий завод "Автоспецоборудование"	шт.				2	0,505								
12	Уч. 6, поз. 15	Винтовой кран-счетчик 220x 275 x 102	КС-1	П.О. "Промприбор" (Ливенский завод жидкостных счетчиков)	"				4	0,165								
13	Уч. 7, поз. 29	Приспособление для прокачки гидропривода тормозов 345 x 538 x 1055	ГО7М	Киевский СЭНО	"				1	0,107								
14	Уч. 7, поз. 31	Установка передвижная для заливки и прокачки гидротормозов автомобилей 440 x 600 x 1000	ИКТБ С-905	Череповецкий завод "Автоспецоборудование"	"				1	0,225								
15	Уч. 1, поз. 4	Аппарат для ремонта камер 323 x 200 x 1300	ОШ- 8939	Берегевский ОЗМЗ	"				2	0,026								
16	Уч. 1, поз. 11	Комплект ручного шиномонтажного инструмента	ОШ- 8952	То же	комп.				1	0,107								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

1	Предприятие	СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 400 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ		Всего листов	1
2	Объект (производственная мощность)	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС	2	Лист №	
3	Часть (раздел) проекта	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	IX		
4	Условное обозначение спецификации		IX-10		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электротехническое оборудование

(для оборудования, изделий и материалов, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № эврис. листа, материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на усковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимости всего в тыс. руб.
					наименование	код							всего	в т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	Уч.4, поз.4	Выпрямительный агрегат 800x600x1900	ВАНП 380/260-40/80	Саранский завод "Электро-выпрямитель"	шт.			I	0,58									
2.	Уч.10 поз.12	Трансформатор однофазный сварочный, воина.свар.ток 500а 720x570x835	ТН-500У2	Ташкентский завод "Ташкент-электромат"	"			I	0,2									
3.	Уч.10 поз.18	Электропечь сопротивления камерная с трансформатором 2850 x 2055 x 2492	СНС-6,12,4/12.М1	Бийский завод "Электропечь"	ком.			I	2,95									
4.	Уч.12 поз.13	Щкаф сульфидный вакуумный электрический с вакуумным насосом 600x555x1440	СНВС-4,5 3,4/3 И	Учреждение УО 400/2 г.Тула	шт.			I	0,31									

Главный инженер проекта - *И.И.Иванов* (Серебрякова)
 Начальник отдела - *В.В.Васильев* (Зарковская)
 Составил - *П.П.Петров* (Евдокья)

Заказчик *В.В.Васильев* Подпись
 Руководитель комплектующей организации *И.И.Иванов* Подпись

Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов	6
Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	Лист №	I
Часть (раздел) проекта	Технология производства		
Условное обозначение спецификации			

БАЗОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

прочее оборудование и приборы

на (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Экз. материала; оборудования; № чертежа; № спецификации; материал	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запасы на складе	Прогноз потребности на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1.	Уч.2 поз.2	Швейная машина 570x250x420	класс 23А	Покупная	шт.			I	0,157										
2.	Уч.2 поз.8	Машина ручная сверлильная электрическая 360x 490x 165	В-1015	Даугавпилский завод "Электростройинструмент"	"			I	0,024										
3.	Уч.2 поз.9	Долбежник ручной электрический 310x 300x505	В-5601А	То же	"			I	0,074										
4.	Уч.3 поз.24, Уч.6, поз.19 и т.д.	Гайковерт пневматический реверсивный 220x 78 x210	В-3113	Московский завод "Пневмостроймашина"	"			I7	0,014										
5.	Уч.4 поз.8	Дистиллятор 340 x 220x 700	Д-4	Ленинградское Ц.О. "Красногвардеец"	"			I	0,073										

Т. П. 503-4-13

А-УІ

22

7 Предприятие СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 400 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ																	Всего листов	
8 Объект (производственная мощность) ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС																	2	
9 Часть (раздел) проекта ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА																	лст №	
12 Условное обозначение спецификации ТУ-11																	2	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
6.	Уч. 6, поз. 22 Уч. 3 поз. 34 и г.д.	Передвижная инструментальная тележка, грузоподъемность 50 кгс 675 x 436 x 945	ПММ-5276	Берегский ОЭМЗ	шт.			9	0,072									
7.	Уч. 10 поз. 7	Машина ручная шлифовальная электрическая с гибким валом, диаметр круга 200мм 265 x 226 x 272	ИЗ-8201А	Выборгский завод "Электроинструмент"	"			1	0,055									
8.	Уч. 10 поз. 15	Ванна для промывки емкостью 230л 800 x 710 x 1006	ОГОК ОПГ-66	Пинский завод литейного оборудования	"			1	0,115									
9.	Уч. 10 поз. 22	Ножницы ручные электрические ножовые, толщина разрезаемого листа 1,6мм 250 x 80 x 220	ИЗ-5404	Коняковский завод механического инструмента	"			1	0,044									
10.	Уч. 11 поз. 5	Плита поверочная 1000 x 630	ГОСТ ГО905-75	Ставропольский инструментальный завод	"			1	0,09									
11.	Уч. 11 поз. 12.	Виброопора, диаметр 150мм, высота опоры 50мм	ОВ-31	Орджоникидзевский опытный завод пневмооборудования	"			16	0,005									

Технический проект
составитель: [подпись]
Секретарь

Заведующий
(подпись)

Руководитель
комбинатской
организации
(подпись)

7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40			
Предприятие		Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																				Всего листов		6												
Объект (производственная мощность)		Производственный корпус																				2		лист №		4										
Часть (раздел) проекта		Технология производства																				ТХ														
Условное обозначение спецификации																						IX-II														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19																		
19	Уч.3 поз. 29	Прибор для проверки переднего моста 280 x 180 x 50	T-I	Казанский ОЗС "Авто- спеоборудование"	шт.				I	0,009																										
20	Уч.3 поз. 30	Переносной прибор для проверки гидроусилителя руля и гидронасоса непосредственно на автомобиле 500x800x345	K 405	Вагорский завод "Авто- спеоборудование"	"				I	0,22																										
21	Уч.7 поз. 13	Дизель-тестер для проверки двигателей 600x400x200	КД- Г3009	Солнечно- горск СКД	"				I	5,1																										
22	Уч.7 поз. 14	Мотор-тестер для комплексной проверки карбюраторных двигателей 980x750x1805	КД- 5524	Предприятие п/я г. Брянск М 5049	"				I	3,5																										
23	Уч.7 поз. 25	Прибор для проверки рулевого управления автомобилей 245 x180 x110	K 402	Казанский ОЗС "Автоспе- оборудование"	"				I	0,013																										
24	Уч.7 поз. 26	Компрессометр для бензиновых двигателей 365 x70 x170	I79	То же	"				I	0,006																										
25	Уч.7 поз. 27	Компрессометр	КД- 86I	Челябинский ОЗС	"				I	0,008																										

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7 Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов		6		
8 Объект (производственная мощность) Производственный корпус														2				
9 Часть (раздел) проекта Технология производства														1		лист №		
12 Условное обозначение спецификации														ТХ-11		5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
26.	Уч.7 поз. 20.	Устройство для проверки технического состояния карданной передачи, длина 6м	КИ-8902	Береговский ОЗМС	шт.			I	0,023									
27.	Уч.7 поз. 21	Люфтомер угловой для замера суммарного углового зазора в трансмиссии.	КИ-4832	То же	"			I	0,045									
28.	Уч.7 поз.22	Устройство для контроля зазоров в шкворневых соединениях 220 x185 x185	КИ-4892	"	"			I	0,026									
29.	Уч.7 поз. 23	Устройство для определения толщины тормозных накладок 305 x167 x 80	КИ-8938	"	"			I	0,01									
30.	Уч.7 поз. 24	Топливомер 346 x138 x700	КИ-8940	"	"			I	0,007									
31.	Уч.7 поз. 28	Устройство для измерения свободного хода педалей тормоза и педали сцепления	КИ-8929	"	"			I	0,005									
32.	Уч. 14 поз. 11	Прибор для проверки работоспособности бензонасосов и карбюраторов 350x400x740	НИИАТ 577Б	ОЗНО Мин-автотранса УССР г.Минск	"			I	0,105									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____
(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации _____
(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов	6
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус												I			
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства												ТХ		лист №	6
12	Условное обозначение спецификации													ТХ - II			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
33	Уч. I4 поз. 9	Прибор для испытания и регулировки форсунок 900x 500x 430	КИ-3333A	Красноуфимский СЗС	шт.			I	0,3									
34	Уч. I4 поз. 10	Прибор для испытания плунжерных пар 680 x210x 390	КИ-330	То же	"			I	0,025									
35	Уч. I4 поз. I4	Прибор для проверки циклов и зазорных клапанов карбюраторов 390x290x2240	ИИИМТ-528A	Бежецкий з-д "Автоспецоборудование"	"			I	0,09									
36		Вакуумно-подметальная пылесборочная машина 900x650x600	КУ-403A	Игорский механический завод	"			I	0,5									
37		Пневматическая моечная машина Ø 340 ; H-430	СО-73	Свердловский завод "Пнево-строймаш"	"			I	0,1									

Главный инженер проекта *С.И. Сидорин* (Серебрякова)
 Начальник стола *Зап* (Заряковская)
 Составил: *И.И. Иватов* (Иватов)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	2	Лист №	I
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства	IX		
10	Условное обозначение спецификации		IX-12		

ТАКЖЕ СРЕДИ СПЕЦИФИКАЦИИ

на нестандартизированное оборудование

(вид оборудования, детали и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа, вопросы, листы, материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидается или нет на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1	Уч. I поз. 3	Ванна для проверки камер автомобиля 1250x600x830	ОМ-5137	ПОКТЕ ГОСНИТИ Береговский филиал	шт.			I	0,016										
2	Уч. I поз. 7	Стенд для монтажа и демонтажа колёс с плоским ободом 1770x1100x1547	ОШ-7004	ПОКТЕ ГОСНИТИ Рязанский филиал	"			I	1,5										
3	Уч. 3 поз. 22 Уч. 6, поз. 12	Устройство для слива масел 880 x600x 280	ОРГ-4946	ПОКТЕ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			9	0,023										
4	Уч. 4 поз. 2	Стол с тремя тиглями для заливочных работ 2020 x850 x2050	P505A	Гипроавто-транс Новосибирский филиал	"			I	0,09										

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов				
8	Объект (производственная мощность) производственный корпус													5				
9	Часть (раздел) проекта Технология производства													лист №				
12	Условное обозначение спецификации													2				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5.	Уч. 4 поз. 6	Ванна для промывки деталей аккумуляторов У = 0,17мЗ 1295 x 550 x 1000	М301А	Гидроавто-транс Новосибирский филиал	шт.				1	0,051								
6.	Уч. 4 поз. 9	Ванна для приготовления электролита У = 35л 185 x 315 x 925	З 404	Гидроавто-транс г. Москва	"				1	0,053								
7.	Уч. 4 поз. 3	Улей для разрядки аккумуляторов 3020 x 812 x 2100	З-405	То же	"				1	1,45								
8.	Уч. 4, поз. 11, уч. 6 поз. 1	Телеска для подъема и транспортировки аккумуляторных батарей Ф = 60 кг 1070 x 490 x 805	П 620	Гидроавто-транс Новосибирский филиал	"				2	0,026								
9.	Уч. 4 поз. 12	Тележка для транспортировки и разлива кислоты 1150 x 756 x 765	П-206	То же	"				1	0,038								
10.	Уч. 6, поз. 8, уч. 7, поз. 3,	Площадка для слесаря автотремонтника 700 x 800 x 1200	НО-187	Гидропромсельстрой г. Саратов	"				4	0,023								
11.	Уч. 5, поз. 13	Бач для масла 1600 x 760 x 770	С 205	Гидроавто-транс г. Москва	"				2	0,126								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов				
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус													5				
9	Часть (раздел) проекта ТЕХНОЛОГИЯ производства													лист №				
12	Условное обозначение спецификации													3				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
12.	Уч.7 поз.4	Стенд для проверки тормозов большегрузных автомобилей 3215 x 4780	КМ- 8925	ПОКЕТ ГОСНИТИ Береговский филиал	комп.				I	2,56								
13.	Уч.7 поз.9	Стенд диагностический ходовой части и рулевого управления грузовых автомо- билей 4000x6000	КМ- 8907А	То же	комп.				I	3,68								
14.	Уч.9 поз.2	Бак смесительный для вод 680x 500x1350	Р908	Гидроавто- транс г.Москва	шт.				I	0,021								
15.	Уч. 10 поз.1	Установка для промывки и пропаривания топливных баков грузовых автомобилей 1410 x1100x2250	М424	То же	"				I	0,08								
16.	Уч. 10 поз.2	Установка для очистки радиаторов от накипи, У бака 250л 1246 x1064 x2290	М423	"	"				I	0,432								
17.	Уч. 10 поз.4	Стенд для комплексных работ по ремонту радиато- ров, У ванны 250л 8000x 1250 x2400	Р 209	"	"				I	0,191								
18.	Уч.10 поз.6	Щит для сварочных работ 1300 x400x 1800	ОРГ- 1468 07-050	ПОКЕТ ГОСНИТИ г.Москва	"				4	0,024								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов		5		
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус													2				
10	Часть (раздел) проекта Технология производства													ТХ		лист №		
11	Условное обозначение спецификации													ТХ -12		4		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
19	Уч.10 поз. 21.	Тележка для перевозки баллонов 1250 x600x1070	Черт. 35,2	ПОКТЕ "Оргтех- снаб" ВНИИМС г. Рязань	шт.			I	0,088									
20	Уч.11 поз. 11.	Тележка для транспортировки стружки 1000 x500x800	ПЧ- 228	ГОСНИТИ г. Москва	шт.			I	0,088									
21	Уч.12 поз. 3	Ванна для расконсервации с электроподогревом 1250 x1040 x870	ОМ- 5140	ПОКТЕ ГОСНИТИ г. Москва	"			I	0,256									
22	Уч. 12 поз. 14	Стол рабочий с вытяжным шкафом 2500x800 x2660	ОП- 2078	То же	"			I	0,552									
23	Уч. 12 поз. 20	Универсальный стенд для разборки и сборки КПД тракторов и автомобилей 740 x390 x690	ОПР- 626	"-	"			I	0,01									
24	Уч. 14 поз. 13	Ванна для мойки прецизионных деталей 145 x Ø 200	ОМ-ТА- 18	"-	"			I	0,002									
25	Уч.1 поз. 5	Предохранительная клетка для накачки шин 1200x 400x 1200	-	Собственного изготовления	"			I	0,006									

Руководитель
команды для
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																лист №	5
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства																	
12	Условное обозначение спецификации																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
26.	Уч.3 Поз. 16	Мостик переходной 1200 x 500	-	Собственно- го изготов- ления	шт				6	0,023								
27.	Уч.3 Поз. 8	Ящик для инструмента и крепёжных деталей 900 x 500	-	То же	"				5	0,024								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

С.И. Серебрякова (Серебрякова)
Зар (Зарковская)
И.И. Игнатов (Игнатов)

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов	7
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	Лист №	I
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства		
10	Условное обозначение спецификации			

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на **ОРГТЕХОСНАСТКУ**

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														1	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	Уч. I поз. 1 у 1.3 поз. 2 и т.д.	Ларь для обтирочных материалов 1000x500x850	ОРГ-5133	ПОКЕТ ГОСНИТИ Береговский филиал	шт.			8	0,011										
2.	Уч. I поз. 2 у 1.3 поз. 4 и т.д.	Верстак слесарный на одно рабочее место 1360 x 950 x 1125	ОРГ-5365	Кадринское отд. "Эстсель-хозтехника"	"			13	0,105										
3.	Уч. I поз. 6	Вешалка для камер настенная 1500 x 450 x 450	ОРГ-5132	ПОКЕТ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			1	0,003										
4.	Уч. I поз. 8 у 1.3 поз. 2 и т.д.	Шкаф для починочных материалов 1600 x 680 x 1900	ОРГ-5128	То же	"			1	0,033										
5.	Уч. I поз. 9 у 1.3 поз. 2 и т.д.	Стеллаж для колёс автомобилей 1200 x 1135 x 1200	ОРГ-5119	"	"			2	0,016										

7	Предприятие	СТАНЦИЯ технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов	7	
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус														2		
10	Часть (раздел) проекта	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА														ТХ		
12	Условное обозначение спецификации															ТХ-13	лист №	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
6.	Уч.1 поз.10	Стеллаж для автомобильных покрышек 2150 x 800x 1800	ОРГ-5120	ПОКЕТ ГОСНИТИ Береговский филиал	шт.			I	0,016									
7.	Уч.2 поз.1	Стол рабочий 1500 x 750 x 720	668A5	Фабрика "Стандарт" г.Таллин	"			I	0,097									
8.	Уч.2 поз.3	Верстак столярный 2165 x 870 x 805	P529	Гидроавто-транс Воронежский филиал	"			I	0,08									
9.	Уч.2 поз.4	Стол для сборочных работ 2500 x 1600 x 800	P585	Гидроавто-транс г.Москва	"			I	0,108									
10.	Уч.2 поз.5	Верстак для ремонта подушек и сидений 2250 x 1250 x 1365	ОРГ-5104	ПОКЕТ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			I	0,145									
11.	Уч.2 поз.3 Уч.3 поз.1 и т.д.	Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей 1600 x 430 x 1900	ОРГ-5126	То же	"			10	0,038									
12.	Уч.3 поз.5	Подножка 885 x 580 x 230	ОРГ-5155	ПОКЕТ ГОСНИТИ Береговский филиал	"			2	0,003									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов		7		
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус													2				
9	Часть (раздел) проекта Технология производства													ТХ		лист №		
10	Условное обозначение спецификации													ТХ-13		8		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
13.	Уч.3 поз. 12 уч.5 поз.6 и т.д.	Стеллаж из 3-х секций 1500x800x600 1500x400x600 1500x600x600	ОРГ- 5152, 5153, 5154	ПОКРЕ ГОСНИТИ Береговский фирма	ОМП				7	0,014								
14.	Уч.3 поз. 32	Подставка под мосты грузовых автомобилей 1400x560x680	ОРГ- 5161	То же	шт.				2	0,018								
15.	Уч.3 поз. 33	Подставка под грузовые автомобили 440 x 395 x 800	ОРГ- 5159	"	"				4	0,014								
16.	Уч.3 поз. уч.12 поз.1	Подставка для агрегатов 2000x500x150	ОРГ- 1468- 08-350	"	"				8	0,010								
17.	Уч.4 поз. 1	Верстак аккумуляторная 1250 x 640 x 750	ОРГ- 5106	"	"				1	0,412								
18.	Уч.4 поз.7 уч.5 поз.2 и т.д.	Подставка под оборудование 820 x 700x 880	ОРГ- 5143	"	"				6	0,024								

Подпись инженера проекта
инженер отдела
Т.п. 503-4-13

Зав. заводом
(подпись)

Руководитель
комплексной
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов	7
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус													2	
9	Часть (раздел) проекта	Технология производства													1	лист №
12	Условное обозначение спецификации	ТХ-13													4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
19	Уч. 6 поз. 6	Комплект оснастки мастера-наладчика	ОРГ-4999	Корсунь-Шевченковский ремонтный завод	ком.			2	1,0									
20	Уч. 7 поз. 5	Стол оператора 1000x700x700	-	покупной	шт.			3	0,042									
21	Уч. 10 поз. 9	Стеллаж для радиаторов и бензобаков 1430 x 680 x 1800	ОРГ-5121	ПОКТЬ ГОСНИИ Береговский филиал	"			2	0,017									
22	Уч. 10 поз. 8	Верстак для жестяницких работ 1880 x 1000x 830	ОРГ-5105	То же	"			1	0,105									
23	Уч. 10 поз. 8	Стеллаж для ресорных листов 1590 x 1015 x 1800	ОРГ-5117	"	"			1	0,017									
24	Уч. 10 поз. 9	Стеллаж для ресор 1500 x 750 x 1200	ОРГ-5115	"	"			1	0,015									
25	Уч. 10 поз. 14	Ларь для кузнечного инструмента 800 x 400x600	ОРГ-1468-07-100	"	"			1	0,011									
26	Уч. 10 поз. 10	Стол для электросварочных работ 1100 x 750 x 650	ОКС-7523	Липовецкий ремонтный завод	"			1	0,095									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составля

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов		7	
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус														2			
9	Часть (раздел) проекта Технологии производства														Тх		лист №	
12	Условное обозначение спецификации														Тх-13		5	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
27.	Уч. II поз. 6	Подстанка под плиту 1005 x 700x 880	ОРГ- 5144	ПОКТЬ ГОСНИИ Береговский филиал	шт.			I	0,02									
28.	Уч. II поз. 7	Верстак слесарный на 2 рабо- чих места 2410 x 920 x 1070	ОРГ- 5364	Царьковское р/о Госком- сельхозтех- ника ЭстССР	"			I	0,258									
29.	Уч. II поз. 10	Тумбочка инструменталь- ная 850 x 500 x 1040	ОСТ-27- II-117- -72	Тукумское р/о "Госкомсель- хозтехника" ЛитССР	"			4	0,067									
30.	Уч. I2 поз. 4.	Сток для контроля и сортировки деталей 2400 x 800 x 800	ОРГ-1468- 01-0901	ПОКТЬ ГОСНИИ г. Москва	"			I	0,04									
31.	Уч. I2 поз. 5	Контейнер для выбракован- ных деталей 800 x 800 x 850	ОРГ- 1598	То же	"			I	0,028									
32.	Уч. I2 поз. I2	Верстак для ремонта деталей силами 1300 x 1000 x 1500	И- IIA- 000	НИИАТ Ленинград- ский фили- ал	"			I	0,185									
33.	Уч. I2 поз. 10	Стеллаж для задних и передних мостов автомо- билей 2060 x 1260 x 1000	ОРГ- 5113	ПОКТЬ ГОСНИИ Береговский филиал	"			I	0,026									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составила

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектуемой
организации

(подпись)

7		Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов		
8		Объект (производственная мощность) Производственный корпус														7		
9		Часть (раздел) проекта Технологии производства														лист №		
12		Условное обозначение спецификации														6		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
34	Уч. 12 поз. 18.	Стеллаж для рулевых управлений и карданных валов I5I5 x765x I200	ОРГ-5I14	ЦОКТЬ ГОСНИТИ Береговский филиал	шт.			I	0,022									
35.	Уч. 12 поз. 16.	Подставка для двигателя I0I5x908x520	ПИМ-150I.0I.35	ЦОКТЬ ГОСНИТИ Целинный филиал	"			I	0,0I									
36.	Уч. 13 поз. I	Стеллаж из четырёх секций 4700x2840xI640	5398	ЦКТЬ "Латремсельхозмаш" Госкомсельхозтехника Лат. ССР	ком.			2	2,82									
37.	Уч. 13 поз. 2	Контейнер для двигателя ЗИЛ-130 I270 xI080 xI390	5406	То же	шт.			2	0,042									
38.	Уч. 13 поз. 4.	Контейнер для двигателя ГАЗ-53 II20 x750 x985	243I8	"	"			2	0,042									
39.	Уч. 13, поз. 5.	Контейнер для КПП автомобиля ГАЗ-53 990 x675 xI2I5	24354	"	"			2	0,042									
40.	Уч. 13 поз. 7.	Контейнер для КПП автомобиля УАЗ-452 800 x650 x 545	24350	"	"			2	0,042									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
10	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК		
12	Условное обозначение спецификации		ТК-1		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

насосное оборудование

на _____
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ коз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена ед. в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заказанная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимости всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I. 6		Насос ручной, подача воды в количестве за один двойной ход 0,6 л	БК-7 (Родник)	Нижне-Увельский ремзавод	шт	796		2	0,008										
Главный инженер проекта Начальник отдела Составил: <i>Новикова</i>			<i>Попов</i> (Серебрякова) (Попова) (Новикова)		Заказчик _____			Руководитель комплектующей организации _____											

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	1
10	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК		
12	Условное обозначение спецификации		ТК-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

промышленную трубопроводную арматуру

на _____
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														1	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.	4	Из серого чугуна Кран сальниковый, проходной муфтовый на трубопроводах для воды, нефти и масла t до 100°C P _y 10 кгс/см ² φ 25	IIч6бк		шт	796		8	0,001										
2.	5	То же, φ 40	IIч6бк		шт	796		13	0,002										
3.	5	Вентиль запорный муфтовый на трубопроводах для воды и пара t до 225°C P16 кгс/см ² φ 15	I5ч8п2		шт	796		10	0,001										
4.	6	То же, φ 20	I5ч8п2		шт	796		54	0,001										
5.	6	- " - φ 25	I5ч8п2		шт	796		2	0,001										
6.	6,7	- " - φ 32	I5ч8п2		шт	796		8	0,001										
7.	2	- " - φ 40	I5ч8бр		шт	796		1	0,002										
8.	8	Клапан малоподъемный фланцевый на трубопроводах для воды, пара и других жидких сред t до 225°C P16 кгс/см ² φ 25	I7ч3брI		шт	796		1	0,005										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус														лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации														лист №	
12	Условное обозначение спецификации															лист №	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
9.	9	Клапан редукционный фланцевый на трубопроводах для пара t до 225 $^{\circ}$ C P=16 кгс/см 2 ϕ 25	18ч26р		шт	796			I	0,01								
10.	8	Конденсатоотводчик термодинамический, муфтовый отвод пара и конденсата t до 200 $^{\circ}$ C P=16 кгс/см 2 ϕ 15	45ч12мм		шт	796			2	0,003								
		<u>Из цветных сплавов</u>																
11.	7	Клапан обратный подъемный на трубопроводах для воды и насыщенного пара до t 225 $^{\circ}$ C , P=16 кгс/см 2 ϕ 25	16Б16к		шт	796			I	0,001								
12.	13	Кран трехходовой, натяжной, муфтовый, с фланцем для контрольного манометра, латунный ϕ 15	14М1-16		штк	796			23	0,002								

Главный инженер проекта *Попов* (Серебрякова)
 Начальник отдела *Ромаш* (Попова)
 Составил *Новик* (Новикова)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	1
Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	TK		
Условное обозначение спецификации		TK-3		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

нефтезаводское и резервуарное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и технические характеристики основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опроса; листы; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планового года в т.ч. на складе	Запланированная потребность в плане годового гед	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							в т.ч. по кварталам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.	7,10	Механический дыхательный клапан Ду 50	СМДК-50	Армавирский опытный машиностроительный завод Главнефтеснаб	шт	796		3	0,012										
		Главный инженер проекта <i>И.И.Серебрякова</i> (Серебрякова) Начальник отдела <i>Родина</i> (Попова) Составила: <i>Новикова</i> (Новикова)						Заказчик		Руководитель комплексной организации									

7	Предарная тип	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01		
10	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК	Лист №	
1.2	Условное обозначение спецификации		ТК-4		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на приборы и средства автоматизации
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опроса. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Погребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Погребность напускной комплекс	Ожидаемое изменение на начало планируемого года в т.ч. на складе	Завязка потребности на планируемый год	Привязка потребности на 19__ год				Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	Трубопровод	Манометр показывающий Пределы измерения 0-10 кгс/см ² сжатый воздух	ГОСТ 8625-77 МТП-100/ 10х1,5	Манометровый завод г.Томск	шт	796		23	0,003									
2.		То же, запас	"	"	"	796		3	0,003									

Главный инженер проекта: *И.И.И.* (Серебрякова)
Начальник отдела: *Родичев* (Попова)
Составила: *Новикова* (Новикова)

Заказчик _____ Руководитель комплектующей организации _____

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	ТК		
10	Условное обозначение спецификации		ТК-5		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

нестандартизированное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запасность потребности на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							в т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.	6	Металлический резервуар емкость 1 м ³ , φ 1008 мм L=1408 мм	НО-139	Институт Гипропромсельстрой	шт	796		I	0,248										

Главный инженер проекта:

Начальник отдела:

Составил:

Серебряков (Серебряков)
Лонсова (Лонсова)
Нозикова (Нозикова)

Заказчик

Руководитель комплектующей организации

ТП503-4-13

А-VI

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
10	Часть (раздел) проекта	Технологические коммуникации	TK		
12	Условное обозначение спецификации		TK-0		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на НОРМАЛИЗОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Погрешность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Погрешность напускной комплекс	Ожидаемое наличие на начало планового года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимости всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	I0	Фильтр-влагоотделитель ГОСТ 17437-72 Ф 20	2-20x40	Черкесский завод "Гидропневмонаормаль"	шт	796		4	0,007										
2.	II	Пневмоклапан редукционный ГОСТ 18468-79Е Рном. =10кгс/см ² Ф 12	I2-I	Московский опытный завод пневмоаппаратов	"	796		5	0,013										
3.	I2	Пневмоклапан редукционный Рном. =10кгс/см ² Ф 25	B57-I6	То же	"	796		2	0,013										

/Главный инженер проекта: *П. Сидорова* (Серебрякова)
/Начальник отдела: *Родичев* (Попова)
Составила: *Новикова* (Новикова)

Заказчик _____ Руководитель комплектующей организации _____

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	6
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	I
9	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	08		
10	Условное обозначение спецификации		ТТ-1		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ.

на Отопительные агрегаты и приточные камеры

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № спецификации; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность напускной комплекс	Ожидаемое изменение на начало планируемого года в т.ч. на складе	Захваченная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.	III	Камера приточная типовая правая	ИПК-10	Серия 3.904-15 вып. I-I Тбилисский филиал ЦИП	комп.	671		I											
		а) Агрегат вентиляторный центробежный	A6,3105-2	Учреждение УВ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	"	671		I	0,280										
		В комплект входит: Вентилятор центробежный № 6,3 виброизолированный, положение 10°, исполнение I, производительность 9480 м³/час, напор 160 кгс/м² Электродвигатель 4А132 4 п=1450 об/мин, № =7,5 кВт																	
		б) Калорифер № 10П Поверхность нагрева 25,08 м² при -20°С	КВС	Учреждение ЯД-61/4 пос.Середка Псковской обл.	шт/м²	548		2	0,030										
		То же, при -30, -40°С Поверхность нагрева 33,34 м²	КВБ		"	548		2	0,101										
		в) Унифицированная заслонка с электроподогревом и электроприводом	КВУ 600x1000	Вентспилский вентиляторный завод	шт	796		I	0,458										
		Общее живое сечение 0,44 м²																	

7 Предприятие		Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей											Всего листов						
8 Объект (производственная мощность)		Производственный корпус											01						
10 Часть (раздел) проекта		Отопление и вентиляция											0В						
12 Условное обозначение спецификации													ТТ-1						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
2.	П2	Камера приточная типовая левая	ЛПК-25	Серия 3.904-15 вып. I-2 Тбилисский филиал ЦИП	компл	67I		I											
		а) Агрегат вентиляторный центробежный	А8-6	Учреждение УИ-400/5 г.Донской Тульской обл.	"	67I		I	0,394										
		В комплект входит: Вентилятор центробежный, №8, виброизолированный, положение 40°, исполнение 6, производительность 17370 м³/час, напор 115 об/мин, n=1065 об/мин																	
		б) Калорифер № 10П Поверхность нагрева 25,08 м² при -20°, -30°C	КВС	Учреждение ЯП-61/4 пос.Середка Псковской области	шт/м²	548		3 75,24	0,028										
		То же, при -40°C поверхность нагрева 33,34 м²	КВБ	"	"	548		3 100,02	0,101										
		в) Унифицированная заслонка с электроподогревом и электроприводом	КВУ 1000х 16009	Вентспилский вентиляторный завод	шт	796		I	0,521										
		Общее живое сечение 1,16 м²																	
3.	П3	Камера приточная типовая левая	ЛПК-10	Серия 3.904-15 вып. I-1 Тбилисский филиал ЦИП	компл	67I		I											
		а) Агрегат вентиляторный цент-																	

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Закладчик

(подпись)

Руководитель комплектующей
организации

(подпись)

7		Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов			
8		Производственный корпус													Лист №			
10		Утопление и вентиляция													3			
12		Условное обозначение спецификации													ТТ-1			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		тросбежный	А6,3095-2а	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл.	компл.	67I			I	0,247								
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный № 6,3 виброизолированный положение Пр0°, исполнение I производительность 10540м ³ /час. напор 100 кгс/м ²	ЦЧ-70															
		Электродвигатель 4АИ12МА4 n=1450 об/мин, k=5,5 кВт																
		б) Калорифер № IOII поверхность нагрева 25,08м ² при t=-20,-30°С	КВС	Учреждение ЯП-6I/4 пос.Середка Псковской области	шт./м ²	548		2	0,070									
		То же, при t=-40°С	КВБ	"	"	548		50,16	0,101									
		в) Унифицированная заслонка с электроподогревом и электроприводом	КВУ 600x1000Э	Вентспилсский вентиляторный завод	шт	796			I	0,458								
		Общее живое сечение 0,44 м ²																
4.	П4	Камера приточная тепловая левая	ИПК-IO	Серия 3.904-15 вып.1-1 Тбилисский филиал ЦИП	компл.	67I			I									
		в) Агрегат вентиляторный центробежный	А5100-2а	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл.	шт	67I			I	0,155								
		В комплект входит:																
		Вентилятор центробежный №5, виброизолированный, положение Пр0°, исполнение I производительность 4000 м ³ /час. напор 87 кгс/м ²	ЦЧ-70															

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заместитель

(подпись)

Руководитель комплектующей организации

(подпись)

7 Предприятие		Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов				
8 Объект (производственная мощность)		Производственный корпус													ОГ				
10 Часть (раздел) проекта		Отопление и вентиляция													ОБ				
12 Условное обозначение спецификации		ТТ-I													Лист №				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		Электродвигатель 4А90 А4 n=1420 об/мин, № =2,2 кВт																	
		б) Калорифер № IOП																	
		Поверхность нагрева 25,08 м ² при n=-20, -30 °С	КВС	Учреждение ЯД-61/4															
		Калорифер № IOП при n=-40 °С поверхность нагрева 33,34 м ²	КВБ	пос.Середка Щковской области	шт/м ²	548			2	0,070									
		в) Уквифицированная заслонка с электроподогревом и электр троприводом	КВУ 600х 10009	Вентспилский вентиляторный завод	шт	796			I	0,458									
		Общее живое сечением 0,44 м ²																	
5.	ПБ	Камера приточная типовая пра вля	ИПК-50	Серия 3.904- 15 вып.1-3 Томский филиал ЦИП	компл.	67I			I										
		а) Агрегат вентиляторный цен тробежный	AI2,5-6	Учреждение УО-400/5 г.Донской Тульской обл.	"	67I			I	0,910									
		В комплект входит:																	
		Вентилятор центробежный № 12,5, виброизолированный, положение 127°, исполнение 6, производительность 32770 м ³ / час.напор 150кгс/м ² , n=735 об/мин.	ЦЧ-70																
		Электродвигатель 4А200 6 n=980 об/мин, № =30 кВт																	
		б) Калорифер № III при n=-20, -30 °С	КВС	Учреждение ЯД-61/4	шт/м ²	548			I/72	0,186									
		Поверхность нагрева 72 м ²		пос.Середка Щковской обл.															
		То же, №IП при n=-20°, -30 °С	КВС		"	548			I/108	0,269									
		Поверхность нагрева 108 м ²																	

Главный инженер проекта
Начальник отдела

Заказчик

(подпись)

Руководитель комплектующей
организации

(подпись)

Составил

7 Предприятие		Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей											01		Всего листов					
8 Объект (производственная мощность)		Производственный корпус											08		Лист №					
10 Часть (раздел) проекта		Отопление и вентиляция											ТГ-1		5					
12 Условное обозначение спецификации																				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
8	П6	Калорифер № ІІІ при -40°C поверхность нагрева 95,83м ²	КВБ		шт/м ²	548		I	0,101											
		То же, № ІІІІ при -40°C поверхность нагрева 143,50 м ²	КВБ		"	548		I	0,101											
7		в) Унифицированная заслонка с электроподогревом и электроприводом Общее живое сечение 2,03 м ²	КВУ 1400х 18008	Вентспилсский вентиляторный завод	шт	796		I	0,555											
		Пр иточная камера унифици- рованная правая		Серия І.494- -26 вып.І	компл	67І		I												
		а) Агрегат вентиляторный цент- робежный	A2,5І05 -І	Учреждение УВ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	"	67І		2	0,093											
		В комплект входит: Вентилятор центробежный №2,5 вибрироизолированный, приложение Д00,Пр00, исполнение І, про- изводительность 500 м ³ /час, напор 22 кгс/м ²	ЦЧ-79																	
		Электродвигатель 4АА56А4 n=1400 об/мин, № =0,12 кВт																		
		б) Калорифер № 6ІІ при $-20, -30, -40^{\circ}\text{C}$ поверхность нагрева ІІ,4 м ²	КВС	Учреждение ЯІ-61/4 пос.Середня Исковской обл.	шт/м ²	548		I	0,042											
		Агрегат отопительный венти- ляторный при $-20, -30^{\circ}\text{C}$	АПВС 70-40	Учреждение ЯЗ-308/80 г.Кривой Рог	компл.	67І		3	0,087											
		То же, при -40°C			"	67І		I												

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Знакомил

(подпись)

Руководитель комплектующей
организации

(подпись)

7 Предметные		Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей											01		Всего листов			
8 Объект (производственная мощность)		Производственный корпус											01					
10 Часть (раздел) проекта		Утопление и вентиляция											01		Лист №			
12 Условия обозначение спецификации													ТТ-1		6			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
8.		Агрегат отопительный вентиляционный при $t = -40^{\circ}\text{C}$	АПВС 110-80	Учреждение ЯЭ-308/80 г.Кривой Рог	компл.	67I			I	0,133								
10.	У1, У2, У4	Воздушно-тепловая завеса а) Агрегат вентиляторный центробежный	А6,3105 -2	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл.	"	67L			6	0,280								
		В комплект входит: Вентилятор центробежный №6,3 положение Д1800-3 шт, Др1800-3 шт, исполнение I, производительность 13740 м ³ /час напор 130 кгс/м ²	ЦЧ-70															
		Электродвигатель 4А132 4 п=1450 об/мин, N=7,5 кВт																
		б) Калорифер № 7П поверхность нагрева 18,81 м ²	КВБ	Учреждение ЯЛ-61/4 пос.Середна Псковской обл.	шт/м ²	548			24 451,44	0,042								
11.	У3, У5	Воздушно-тепловая завеса а) Агрегат вентиляторный центробежный	А6,3105 -2	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл.	компл.	67I			4	0,280								
		В комплект входит: Вентилятор центробежный № 6,3 положение Д1800-2 шт, Др1800-2 шт, производительность 17000 м ³ /час, напор 105 кгс/м ²	ЦЧ-70															
		Электродвигатель 4А132 4 п=1450 об/мин, N=7,5 кВт																
		б) Калорифер № 7П поверхность нагрева 18,81 м ²	КВБ	Учреждение ЯЛ-61/4 пос.Середна Псковской обл.	шт/м ²	548			16 300,96	0,042								

Главный инженер проекта *Швагер* (Серебряков)
 Начальник отдела *Швагер* (Цыганок)
 Составил *Швагер* (Юдина)

Заказчик
 (подпись)

Руководитель комплектующей организации
 (подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	1
11	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	08		
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТИЛЯТОРЫ

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросного листа; материал сборн.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на кусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам				
														I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.	В1, В2	<p>Агрегат вентиляторный центробежный</p> <p>В комплект входит:</p> <p>Вентилятор центробежный № 3,15, положение П0°, исполнение I, производительность 860-1000 м³/час, напор 37-38 кгс/м²</p> <p>Электродвигатель 4АА63В4 П=1400 об/мин, Р=0,37 кВт</p>	<p>А3,15 105-1</p> <p>ЦЧ-79</p>	<p>Учреждение УО-400/4 г. Плавск Тульской обл</p>		67I		2	0,100									
2.	В3	<p>Агрегат вентиляторный центробежный</p> <p>В комплект входит:</p> <p>Вентилятор центробежный № 5, положение П0°, исполнение I, производительность 4170 м³/час, напор 97 кгс/м²</p> <p>Электродвигатель 4А90 А4 П=1420 об/мин, Р=2,2 кВт</p>	<p>А5105-26</p> <p>ЦЧ-70</p>	То же		67I		1	0,155									
		<p>Агрегат вентиляторный, центробежный</p> <p>В комплект входит:</p>	<p>А4095-2</p>			67I		1	0,120									

7		Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов			
8		Производственный корпус													01			
10		Отопление и вентиляция													08			
12		Условное обозначение спецификации													ТТ-2			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
4.	В5	Вентилятор центробежный № 4, положение Л0 ^в , исполнение I, производительность 1870 м ³ /час, напор 45 кгс/м ² Электродвигатель 4А7ІА4 п=1370 об/мин, № =0,55 кВт Вентилятор крышный № 4 не виброизолированный производительность 2190 м ³ /час напор 18 кгс/м ² Электродвигатель 4А7ІА 6У2 п=910 об/мин, № =0,37 кВт	ЦЧ-70 КЦЗ-90	Вентспилский вентиляторный завод	компл	67І		I	0,120									
5.	В6	Агрегат вентиляторный центробежный В комплект входит: Вентилятор центробежный № 3, І5, положение Л0 ^в , исполнение I, производительность 3100 м ³ /час, напор 90 кгс/м ² Электродвигатель 4А80А2 п=2860 об/мин, № =1,5 кВт	А3, І5 095-2 ЦЧ-70	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл	"	67І		I	0,07									
6.	В7	Вентилятор центробежный №4К, пластмассовый, не виброизолированный, положение Л0 ^в , исполнение I, производительность 1120 м ³ /час, напор 32 кгс/м ² Электродвигатель 4А80А4 п=1420 об/мин, № =1,1 кВт	ЦЧ-76	Борисоглебский чугуно-литейный завод	"	67І		I	0,227									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель комплектующей
организации

(подпись)

7		Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей												01		Всего листов		
8		Объект (производственная мощность) Производственный корпус												0В		Лист №		
10		Часть (раздел) проекта Отопление и вентиляция												ТТ-2		3		
12		Условное обозначение спецификации																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
7.	В9, В16	Вентилятор крышный № 5 не виброизолированный, производительность 4470-5550 м ³ /час, напор 18-24 кгс/м ² Электродвигатель 4А80А6У2 п=915 об/мин, № =0,75 кВт	КЦЗ-90	Вентспилсский вентиляторный завод	компл	67I		2	0,107									
8.	В10	Агрегат вентиляторный центробежный В комплект входит: Вентилятор центробежный № 6,3 положение 10°, исполнение 1, производительность 9100 м ³ /час напор 130 кгс/м ² Электродвигатель 4А112МА4 п=1450 об/мин, № =5,5 кВт	А6,3100-26 ЦЧ-70	Учреждение УВ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	"	67I		I	0,247									
9.	В11	Вентилятор центробежный № 5 из нержавеющей стали, положение 10°, исполнение 1, производительность 5400 м ³ /час напор 95 кгс/м ² Электродвигатель 4А112МВ6 п=950 об/мин, № =4,0 кВт	ЦЧ-46	Московский вентиляторный завод	"	67I		I	0,147									
10.	В12	Агрегат вентиляторный центробежный В комплект входит: Вентилятор центробежный № 4, положение 10°, исполнение 1, производительность 2820 м ³ /час, напор 45 кгс/м ²	А4100-2	Учреждение УВ-400/4 г.Плавск Тульской обл.	"	67I		I	0,124									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель комплектующей
организации

(подпись)

7 Предприятие														Всего				
Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																		
8 Объект (производственная мощность)														ЦП				
Производственный корпус																		
10 Часть (раздел) проекта														ОБ				
Отопление и вентиляция																		
12 Условное обозначение спецификации														Лист №				
														4				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
II.	VI3, VI4	<p>Электродвигатель 4A7IB4 n=1370 об/мин, №=0,75кВт</p> <p>Вентилятор центробежный №2,5 из алюминиевых сплавов, не виброизолированный, положение 100°-2шт, Пр0°-1шт, исполне- ние I, исполнение по искро- защите II, во взрывобезопас- ном исполнении, производитель- ность 1400-1800 м³/час, на- пор 45-58 кгс/м²</p>	ЦЧ-70	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл.	комп	67I		3	0,057									
I2.	VI5, VI7, VI8	<p>Электродвигатель B63B2 n=2775 об/мин, № =0,55 кВт</p> <p>Вентилятор крышный № 6,3 не виброизолированный, произ- водительность 6830-7130 м³/час, напор 50 кгс/м²</p>	КЦЗ-90	Вентспилский вентиляторный завод	"	67I		3	0,12I									
I3	VI9	<p>Электродвигатель 4A100 6Y2 n=950 об/мин, № =2,2 кВт</p> <p>Вентилятор центробежный № 3к, пластмассовый, не виб- роизолированный, положение 100°, исполнение I, производи- тельность 2020 м³/час, напор 45 кгс/м²</p>	ЦЧ-76	Борисоглеб- ский чугуно- литейный з-д	"	67I		I	0,134									
I4.	B2I	<p>Электродвигатель 4AA63A4 n=1380 об/мин, №=0,25 кВт</p> <p>Агрегат вентиляторный цен- тробежный</p> <p>В комплект входит:</p>	3 I5 100-26	Учреждение УО-400/4 г.Плавск Тульской обл.	"	67I		2	0,120									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов
8	Объект (производственная мощность)	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС													01
9	Часть (раздел) проекта	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ													08
12	Условное обозначение спецификации														11-2
													лист №	5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Вентилятор центробежный № 3,15; положение Л00, Пр00, исполнение I, производительность 2160 м ³ /час, напор 122 кгс/м ²	ЦЧ-70															
		Электродвигатель 4АВ0А2 п=2860 об/мин, № =1,5 кВт																
15.	Р1, Р2	Агрегат для отсоса пыли и мелкой стружки, производительность 720 м ³ /час, № =1,5 кВт	ПА-212	Дербентский завод шлифовальных станков	шт	796		2	0,168									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Серебрякова
Мина
Юдина

(Серебрякова)
(Мина)
(Юдина)

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

ТП 503-4-13

А-УІ

57

К о д ы

8116/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	I
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	08		
12	Условное обозначение спецификации		ТІ-3		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опроса; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							в т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.		<u>Из серого чугуна</u> Вентили запорные муфтовые для воды и пара t до 225°C при $t_{\text{н}}=-20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}$ Ду=15 мм	15ч8п2		шт	796		13	0,031										
2.		То же, Ду =20 мм	15ч8п2		шт	796		2	0,001										
3.		"- Ду=25 мм	15ч8п2		"	796		21	0,001										
4.		"- Ду=32 мм	15ч8п2		"	796		16	0,001										
5.		"- при $t_{\text{н}}=-20^{\circ}$, Ду=40 мм	15ч8п2		"	796		20	0,002										
6.		"- при $t_{\text{н}}=-30^{\circ}$, Ду=40 мм	15ч8п2		"	796		8	0,003										
7.	"-	"- при $t_{\text{н}}=-40^{\circ}$, Ду=40 мм	15ч8п2		"	796		4	0,003										
8.		"- при $t_{\text{н}}=-30^{\circ}$, Ду=50 мм	15ч8п2		"	796		24	0,003										
9.		"- при $t_{\text{н}}=-40^{\circ}$, Ду=50 мм	15ч8п2		"	796		16	0,003										
10.		Задвижки двухдисковые с ручным управлением для воды и пара t до 225°C $t_{\text{н}}=-20, -30, -40^{\circ}$ Ду=50 мм	81ч6бр		"	796		3	0,012										
11.		То же, Ду =80 мм	81ч6бр		"	796		12	0,020										
12.		"- Ду=100 мм	81ч6бр		"	796		6	0,022										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус												01		
9	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция												06		Лист №
12	Условное обозначение спецификации													ТТ-3		2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I3.		Клапаны с исполнительным механизмом типа ПР-1М для жидких и газообразных сред t до 300 ⁰ С при t н=-20,-30,-40 ⁰ Ду=15 мм	25φ31нк		шт	796		2	0,095									
I4.		То же, Ду=20 мм	25φ31нк		"	796		2	0,095									
I5.		-"- при t н=-20,-30, Ду=25мм	25φ31нк		"	796		8	0,095									
I6.		Клапаны с исполнительным механизмом типа ПР-1М для жидких и газообразных сред t до 300 ⁰ С при t н=-40 ⁰ Ду=25 мм	25φ31нк		"	796		5	0,095									
I7.		То же, Ду=40 мм	25φ31нк		"	796		3	0,105									
I8.		Клапаны редукционные фланцевые для пара t до 225 ⁰ Ду =25 мм	18φ26р		"	796		1	0,010									
I9.		Конденсаторо-водичек термодинамический муфтовый для отвода пара, конденсата t до 200 ⁰ С Ду=15 мм	45φ12нк		"	796		1	0,005									
		<u>Из углеродистой стали</u>																
I.		Элеваторы водоструйные фланцевые для воды t до 130 ⁰ С	40с106к		"	796		1	0,016									
		<u>Из цветных сплавов</u>																
I.		Краны пробно-спускные, сальниковые, цапковые, латунные на резервуарах и котлах для воды и пара t до 225 ⁰ С t н=-20,-30,-40 ⁰ С Ду=15 мм	10Б86к1		"	796		21	0,001									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил:

Серебрякова
Цыганок
Юдина

Заказчик _____
(подпись)




Руководитель
комплексной
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
10	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	08		
12	Условное обозначение спецификации		ТТ-4		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Ип. марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Погрешность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год				Стоимость всего в тыс. руб.		
					наименование	код							всего	в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.		Манометр показывающий для воды t до 225°C	ОБМІ - I60-I6	Манометровый завод г.Томск	шт	796		4	0,004										
2.		Термометр технический стеклянный для воды t до 150°C ГОСТ 2823-73* Б	П5-2-I60-66	Термометровый завод г.Клин	"	796		2	0,003										
3.		Водомер турбинный Ду=150	ВВГ-I50	Ленводоприбор	"	796		I	0,081										
/ Главный инженер проекта: Начальник отдела: Составил:			  		(Серебрякова) (Цыганок) (Юдина)		Заказчик	Руководитель комплектующей организации											

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Отопление и вентиляция	0В		
10	Условное обозначение спецификации		ТТ-5		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на насосное оборудование

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.		Насос ручной	БК-7	Нижне-Увельский ремзавод	шт	796		I	0,030										
		Главный инженер проекта: <i>Т. Давыдов</i> Начальник отдела: <i>В. Удьян</i> Составитель: <i>Ю. Ф.</i>		(Серебрякова) (Цыганок) (Удьян)		Заказчик		Руководитель организации		комплектуемой									

ТП 503-4-13

А-УІ

- 6I -

К о д ы

8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
11	Часть (раздел) проекта	Водопровод и канализация	ВК		
12	Условное обозначение спецификации	ВК	ВК-1		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

разное оборудование

на _____ (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							в т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.		Сборник чугунный эмалированный	СЧЭН-2-1	З-д "Красный Октябрь" г.Фастов		шт		I	1320										
		/Главный инженер проекта: <i>Т.И.Иванова</i> (Серебрякова) Начальник отдела: <i>В.С.Смирнов</i> (Свирепов) Составил: <i>Н.И.Иванов</i> (Никитина)						Заказчик	Руководитель комплектующей организации										

7	Предприятие тип	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
11	Часть (раздел) проекта	Водопровод и канализация	ВК-		
12	Условное обозначение спецификации	ВК	ВК-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

насосное оборудование

на _____
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опр. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность напускской комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.		Насос ручной СКФ-4 Q=1,0л, H=30,0 м	СКФ-4	Московский эл. механический з-д № 160		шт		I	0,090										
Главный инженер проекта: <i>М. Сидорин</i> Начальник отдела: <i>В. Рубин</i> Составил: <i>М. Сидорин</i>				(Серебрякова) (Свирепов) (Никитина)		Заказчик _____		Руководитель комплектующей организации: _____											

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	I
10	Часть (раздел) проекта	Водопровод и канализация	ВК		
12	Условное обозначение спецификации	ВК	ВК-5		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на трубопроводную арматуру
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность напускной комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.		<u>Арматура из серого чугуна</u> Вентиль запорный чугунный муфтовый для воды на Ру=10 кг/см ² и до 50°С Ду=80	15ч8р					8	0,007										
2.		То же, Ду=25	15ч8р					II	0,00I										
3.		-"- Ду=20	15ч8р					3	0,00I										
4.		-"- Ду=15	15ч8р					15	0,00I										
5.		Вентиль запорный чугунный муфтовый для воды на Ру=16 кг/см ² и до 225°С Ду=50	15ч8бр					2	0,003										
6.		То же, Ду=32	15ч8бр					I	0,002										
7.		-"- Ду=15	15ч8бр					I	0,00I										
I.		<u>Задвижка из серого чугуна</u> Задвижка чугунная параллельная с выдвижным шпинделем для воды на Ру=10кг/см ² и до 225°С Ду=80	30ч47бр					3	0,0II										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус													01
10	Часть (раздел) проекта	Водопровод и канализация													БК
12	Условное обозначение спецификации	БК													БК-3
													Лист №	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		Арматура из серого чугуна футерованная коррозионно-стойкими покрытиями																	
I.		Вентиль запорный диафрагменный футерованный полнотелым	FX26368			шт			I	0,260									
		<u>Арматура из цветных сплавов</u>																	
I.		Вентиль запорный пожарный с муфтой и цапкой латунный для воды на $P_y=6$ кг/см ² и до 50°C Ду=80	I548к			шт			3	0,001									
2.		Кран водоразборный латунный Ду=15	KB15			шт			I	0,001									

Главный инженер проекта *И. Маслин*
 Начальник отдела *И. Маслин*
 Составил *И. Маслин*

(Серебрякова)
 (Свирилов)
 (Никитина)

Заказчик _____
 (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____
 (подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01		
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование	ЭМ	Лист №	I
10	Условное обозначение спецификации		ЭМ-1		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

электротехническое оборудование

на _____
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Погрешность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Залповенная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.		Розетка штепсельная для открытой установки с заземляющим контактом, 250В, 10А с плоскими контактами ГОСТ 7396-76	РШ-20-С		шт.	796		7	0,001										
2.		Штепсельное соединение, пыленепроницаемое, с заземляющим контактом, 250В, 10А, ГОСТ 7396-76	РШ-20-П ВШ-20-С		шт. шт.	796 796		4 4	0,001 0,001										
3.		Розетка штепсельная, 380В, 25А, 3-х полюсная с, 4-м заземляющим контактом в пластмассовом корпусе, ТУ16.526.372-75	РШ30-0-К -25/380УЧ		шт.	796		32	0,002										
4.		Вилка штепсельная	ВШ30-0 К-25/380УЧ		шт.	796		5	0,001										
5.		Кнопочный пост управления для крепления к поверхности со степенью защиты IP40 с пластмассовыми корпусными деталями, с двумя кнопочными элементами "Пуск-Стоп" и отверстием для ввода проводов 1/2"	ККЕ712-2У3		шт.	796		27	0,001										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузных автомобилей												Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус												01	
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование												ЭМ	лист №
12	Условное обозначение спецификации													ЭМ-1	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
6.		Кнопочный пост управления	ПКУ-15 19.231- 64У2			шт	796		8	0,020								
7.		Магнитный пускатель, защищенный, неперверсивный, без теплового реле с катушкой на номинальное напряжение 380В, 50Гц	ПМЕ-121			шт	796		5	0,004								
8.		То же, с тепловым реле, с катушкой на номинальное напряжение 380В, 50Гц, с 2з+2р блок-контактами, с тепловыми элементами реле на номинальный ток 2,5А	ПМЕ-122			шт	796		20	0,008								
9.		4 А	ПМЕ-122			шт	796		1	0,008								
10.		6,3А	ПМЕ-122			шт	796		6	0,008								
11.		10А	ПМЕ-122			шт	796		1	0,008								
12.		То же, с тепловым реле, с катушкой на номинальное напряжение 220В, 50Гц, с 2з+2р блок-контактами																
12.		6,3А	ПМЕ-122			шт	796		1	0,008								
13.		12,5А	ПМЕ-222			шт	796		1	0,010								
14.		16А	ПМЕ-222			шт	796		1	0,010								
15.		25А	ПАЕ-322			шт	796		1	0,017								
16.		60А	ПАЕ-422			шт	796		1	0,020								
17.		Изолятор фарфоровый	А632			шт	796		6	0,001								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилях											О I		Всего листов	5	
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус											Э И		лист №	3	
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование											Э И-1				
12	Условное обозначение спецификации																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
18.		Шкаф, ТУ16-536.506-76, номинальный ток плавких вставок предохранителей ППН2-60 63А с токами уставок:																	
		4x6, 1x16, 1x20, 1x25, 1x32А (1ШР)	ИРП I-73504-22У3			шт 796			I 0,039										
19.		1x6, 1x10, 2x16, 2x20, 1x32, 1x63А (2ШР)	ИРП I-73504-22У3			шт 796			I 0,039										
20.		1x10, 1x20, 1x25, 1x32, 1x40, 3x63А (3ШР)	ИРП I-73504-22У3			шт 796			I 0,039										
21.		2x6, 1x20, 2x25, 1x40, 2x63А (5ШР)	ИРП I-73504-22У3			" 796			I 0,039										
22.		2x6, 2x16, 2x32, 2x63А (8ШР)	ИРП I-73504-22У3			" 796			I 0,039										
23.		5x6, 1x10, 1x16, 1x40 (11ШР)	ИРП I-73504-22У3			" 796			I 0,039										
24.		То же, ток плавких вставок предохранителей ППН2-60, 63А и ПН2-100 100А с токами уставок																	
		1x6, 1x10, 2x16, 2x30, 1x63, 1x80А (4ШР)	ИРП I-73509-22У3			" 796			I 0,050										
25.		1x6, 1x16, 1x20, 2x30, 1x40, 1x63, 1x100А (6ШР)	ИРП I-73509-22У3			" 796			I 0,050										

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																лист №	4
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование																	
12	Условное обозначение спецификации																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
26		1x16, 2x20, 1x30, 1x32, 2x60, 1x80А (7ШР)	ШРІІ-73509-22УЗ		шт	796		I	0,050									
27		2x6, 1x10, 1x16, 2x30, 1x63, 1x80 (9ШР)	ШРІІ-73509-22УЗ		"	796		I	0,050									
		То же, ток плавких вставок предохранителей ПН2-100, 100А и ПН2-250 250А, с токами уставок	ШРІІ-73507-22УЗ		"	796		I	0,032									
28		3x30, 2x150А (10 ШР)	ШРІІ-73507-22УЗ		"	796		I	0,032									
29		Пункт распределительный с встроенными выключателями: Вводный выключатель типа АЗІ44/7, фидерные выключатели типа АЗІ34-два расцепителя на 120А, один с расцепителем на 150а, один с расцепителем 200А	ПР9322-407		шт	796		I	0,3І2									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель
комплектующей
организации _____ (подпись)

ТП 503-4-13

А-УІ

69

К о д ы

8118/5

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей												Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус											01	лист №	5
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование											ЭМ		
10	Условное обозначение спецификации												ЭМ-1		5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
30		Ящик однофидерный с блоком рубильник-предохранитель на ток 200А, 380В, 50Гц. Номинальный ток плавкой вставки:																	
	I00A		ЯВЗ-32		шт	796		3	0,047										
31	I50A		Я ВЗ-32		шт	796		1	0,047										
32	200A		ЯВЗ-32		шт	796		2	0,047										
33		Рубильник на номинальный ток 100А, с боковой вынесенной съемной в положении "откл." рукояткой, плоскость вводных и выводных зажимов перпендикулярна плоскости установки, без дугогасительных камер и контактов, вспомогательной цепи, степени защиты 1 р 32, климатического исполнения У, категории 3																	
	ТУ 16.525.005-74		Р16-31320-32У3		шт	796		4	0,007										
34		Ящик однолинейный 380В, с двухполюсным рубильником и штепсельным разъемом																	
			ЯВШ2-25		шт	796		1	0,025										
35		То же, с трёхполюсным рубильником и штепсельным разъемом																	
			ЯВШ3-25		шт	796		1	0,026										

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Серебрякова (Серебрякова)
Елистратова (Елистратова)
Лудакова (Лудакова)

Заказчик

(подпись)

Руководитель комплектующей организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01		
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование	ЭМ	Лист №	1
12	Условное обозначение спецификации		ЭМ-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

провода и кабели

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единые измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам				
														1	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Кабель силовой:																		
1.		3x6-I ГОСТ 18410-73	ААНВ		км	008		0,005	0,570									
2.		3x16-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км	008		0,075	0,417									
3.		3x25-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км	008		0,035	0,568									
4.		3x35-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км	008		0,045	0,664									
5.		3x50-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км/т	008 168		0,08 0,062	0,817									
6.		3x70-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км/т	008 168		0,115 0,11	1,048									
7.		3x95-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км/т	008 168		0,14 0,17	1,338									
8.		3x120-I ГОСТ 18410-73	ААГ		км/т	008		0,045 0,07	1,624									
Кабель переносной:																		
9.		2x1+1x1 ГОСТ 13497-77Е	КРНТ		км	008		0,01	0,148									
10.		3x0,75+1x0,75 ГОСТ 13497-77Е	КРНТ		км	008		0,08	0,198									
11.		3x1+1x1 ГОСТ 13497-77Е	КРНТ		км	008		0,007	0,218									

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей											Всего листов		2			
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус											ОІ					
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Силовое электрооборудование											ЭМ		лист №			
12	Условное обозначение спецификации												ЭМ-2		2			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
12.		3xI,5+IxI ГОСТ 13497-77E	КРПТ		км	008		0,005	0,238									
13.		3x2,5+IxI,5 ГОСТ 13497-77E	КРПТ		км	008		0,005	0,313									
14.		3xI0+Ix6 ГОСТ 13497-77E	КРПТ		км	008		0,01	0,987									
		Провод установочный:																
15.		Ix2,5-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		3,95	0,029									
16.		Ix4-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,594	0,042									
17.		Ix6-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,24	0,047									
18.		IxI0-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,08	0,079									
19.		IxI6-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,18	0,103									
20.		Ix25-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,045	0,150									
21.		Ix50-0,66 ГОСТ 6323-79	АПВ		км	008		0,045	0,277									
		Кабель контрольный:																
22.		4x2,5 ГОСТ 1508-78E	АКВВГ		км	008		0,15	0,271									
23.		5x2,5 ГОСТ 1508-78E	АКВВГ		км	008		0,075	0,304									
24.		I0x2,5 ГОСТ 1508-78E	АКВВГ		км	008		0,09	0,554									

Главный инженер проекта *И. С. Серебрякова* (Серебрякова)
 Начальник отдела *Е. И. Елистратова* (Елистратова)
 Составил *В. В. Дудакова* (Дудакова)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

7	Подпись тле	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	3
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01		
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел "Электроснабжение" (электроосвещение)	90	Лист №	I
10	Условное обозначение спецификации		90-1		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

электроосветительное оборудование

на _____ (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросн. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пуск-во в ком-плекс	Ожидается наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимости всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.		Ящик с понижающим трансформатором 220/36В, ОСО-0,25 с тремя автоматами АВ-25 с тепловыми расцепителями 15А	ЯТП-0,25		шт	796		4	0,013										
2.		Ящик однофидерный с блоком рубильник-предохранитель, ток плавкой вставки 125А	ЯВЗ-32		"	"		I	0,047										
3.		Ящик однофидерный 380В, ток плавной вставки 6А	ЯВП-2-15		"	"		I	0,012										
4.		Рубильник 380В, 100А	РГ6-30120-32У1		"	"		I	0,003										
5.		Щиток групповой осветительный на 12 выключателей АЗ161 и 4 выключателя АЗ163 из них: 12 выключателей АЗ161 на 15А, 2 выключателя АЗ163 на 15А, 2 выключателя АЗ163 на 25А	СУ9445-27		"	"		I	0,127										
6.		Щиток групповой осветительный на 8 выключателей АЗ161 и 6 выключателей АЗ163, из них: 8 выключателей АЗ161 на 15А, 1 выключатель АЗ163 на 15А, 2 выключателя АЗ163 на 20А, 3 выключателя АЗ163 на 25А	СУ9445-38		"	"		I	0,099										

7	Предприятие Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей													Всего листов		3		
8	Объект (производственная мощность) Производственный корпус													01		лист №	2	
9	Часть (раздел) проекта Электротехническая. Раздел 'Электроснабжение' (электроосвещение)													30				
12	Условное обозначение спецификации													30-1				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
7.		Щиток групповой осветительный на 6 выключателей АЗ161 на 15А	СУ944I-15			шт 796			I	0,042								
8.		Арматура подвесная, с отражателем, защищенная, для ламп ДРЛ, 400 Вт	РСР05х400/103			" "			66	0,024								
9.		Арматура подвесная с отражателем, частично пылезащищенная, для ламп ДРЛ, до 700 Вт	РСР012			" "			6	0,039								
10.		Арматура подвесная, пыленепроницаемая без отражателя, до 200 Вт	ППР-200			" "			23	0,014								
11.		Арматура подвесная, защищенная с затенителем, до 200 Вт	Астра-32			" "			23	0,005								
12.		Арматура настенная уплотненная, до 60 Вт	НБ009х60/Р53-01УН			" "			11	0,005								
13.		Арматура потолочная, уплотненная, до 100 Вт	НПО20хх100			" "			6	0,002								
14.		Арматура подвесная пыленепроницаемая с отражателем до 500 Вт	ППД-500			" "			6	0,016								
15.		Арматура для люминесцентных ламп, защищенная, 2х80 Вт	ЛДОР2х80			" "			21	0,036								
16.		То же, пыленепроницаемая, 2х40 Вт	ПВЛМ-2хх40			" "			24	0,032								
17.		"- 2х80 Вт	ПВЛМ-2хх80			" "			6	0,036								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																Всего листов	5
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																лист №	3
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел "Электроснабжение" (электроосвещение)																	
12	Условное обозначение спецификации																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
18.		Арматура для люминесцентных ламп, пыленепроницаемая, 2х х40 Вт	ПВДП-2 х40			шт	796		101	0,045								
19.		Лампа накаливания, 220В цоколь E27/27, 60 Вт	БК220-60-I			шт	"		1,7	0,002								
20.		То же, 100 Вт	БК-220-100-I			"	"		2,90	0,002								
21.		"- 150 Вт	БК-220-150			"	"		1,0	0,001								
22.		"- 200 Вт	Б220-200			"	"		1,1	0,001								
23.		Лампа накаливания 220В, цоколь E 40/45, 300 Вт	Г220-300			"	"		0,7	0,002								
24.		Лампа люминесцентная, белого света, 220В, 40 Вт	ЛБ-40			"	"		25,5	0,011								
25.		То же, 50 Вт	ЛБ-80-4			"	"		5,5	0,014								
26.		Лампа ртутная дуговая, высокого давления с исправленной цветностью, 400 Вт	ДРЛ-400			"	"		6,7	0,307								
27.		То же, 700 Вт	ДРЛ-700			"	"		0,7	0,345								
28.		Стартер люминесцентных ламп 220В	80С-220			"	"		31,0	0,003								
29.		Пускорегулирующий аппарат для ламп ДРЛ-400	ДБИ-400 ДРЛ/220 В-У2			шт	-		66	0,012								
30.		То же, для ламп ДРЛ-700	ДБИ-700 ДРЛ/220-Н-У1			"	"		7	0,024								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Серебрякова
Елистратова
Карчевская

Заказчик

(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации

(подпись)

ТП 503-4-13

А-УІ

75

К о л и

8118/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	I
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел "Электроснабжение" (электроосвещение)	90-		
10	Условное обозначение спецификации		90-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на

кабели и провода

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опроса. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заданная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Кабель силовой :																
I.		2х2,5-0,66, ГОСТ 16442-70*	АВВГ		км	008		0,260	0,389									
2.		3х2,5-0,66, ГОСТ 16442-70*	АВВГ		"	"		0,090	0,439									
3.		4х2,5-0,66, ГОСТ 16442-70*	АВВГ		"	"		0,31	0,570									
4.		2х4-0,66, ГОСТ 16442-70*	АВВГ		"	"		0,150	0,443									
5.		3х4-0,66, ГОСТ 16442-70*	АВВГ		"	"		0,015	0,494									
6.		4х6-0,66, ГОСТ 16442-70*	АВВГ		"	"		0,050	0,770									
7.		4х70-I, ГОСТ 18410-73	ААГ		"	"		0,063	1,362									
		Провод установочный:																
8.		2,5-660, ГОСТ 6323-79	АПВ		"	"		5,210	0,029									
9.		4-660, ГОСТ 6323-79	АПВ		"	"		0,460	0,042									
10.		6-660, ГОСТ 6323-79	АПВ		"	"		1,510	0,047									
II.		2,5-660, ГОСТ 6323-79	ПГВ		"	"		0,025	0,058									
12.		2х2,5, ГОСТ 14175-78	АРТ		"	"		0,120	0,087									
13.		4х4, ГОСТ 14175-78	АРТ		"	"		0,120	0,063									

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																	Всего листов
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																	01
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Электроснабжение (электроосвещение)																	90
12	Условное обозначение спецификации																		80-2
																			лист №
																			2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I4.	4x6 , ГОСТ I4I75-78	АРТ			шт	008		0,163	0,194									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Серебрякова (Серебрякова)
Ев. Карл (Евистратова)
(Карлевская)

Заказчик _____
(подпись)

Руководитель
комплексной
организации _____
(подпись)

7	Предприятие тип	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей			Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус			Лист №	
11	Часть (раздел) проекта	Электростанционная. Связь и сигнализация		СС		
12	Условное обозначение спецификации			СС-1		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

средства связи и сигнализации

на

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материал	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на складе в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год				Стоимость всего в тыс. руб.		
					наименование	код							в т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.1		Аппарат телефонный	ТАСт-70	г. Пермь телефонный завод	шт	796		2	0,011										
1.2		Часы электрические вторичные двухсторонние	ВП2-400-24-303В	г. Орджоникидзе приборостроительный завод	шт	796		2	0,015										
1.3		Громкоговоритель рупорный	ГОГРД-5	г. Иркутск А-3321	шт	796		3	0,025										
1.4		Извещатель	ШКИД-9	г. Псков телефонный завод	шт	796		3	0,005										
1.5		Датчик	ДТИ	г. Омск Завод "Электроточприбор"	шт	796		118	0,001										
Главный инженер проекта: <i>Т. Сидорова</i> Начальник отдела: <i>Х. С.</i> Составила: <i>Шолохова</i>				(Серебрякова) (Елистратова) (Шолохова)	Заказчик _____		Руководитель комплектующей организации _____												

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01		
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая, Связь и сигнализация	СС	Лист №	
11	Условное обозначение спецификации		СС-2		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на кабели и провода
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														1	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		Кабель телефонный																	
I.1		Кабель емкостью 20x2x0,4 ГОСТ 22498-77	ТПВ		км	008		0,030	0,287										
I.2		То же, емкостью 10x2x0,4	ТПВ		"	008		0,100	0,181										
		Провод установочный																	
2.1		Провод емкостью 2x0,8 ТУ 16.505.755-75	ПРВПМ		"	008		0,500	0,032										
2.2		То же, емкостью 2x0,6 ГОСТ 10254-75	ПТВЖ		"	008		0,080	0,016										
2.3		-л- емкостью 1x4 ГОСТ 16323-79	АПВ		"	008		0,020	0,042										
/ Главный инженер проекта: Начальник отдела: <i>И. Вилы</i> Составила: <i>Шолохова</i>			<i>И. Младенко</i>	(Серебрякова) (Елистратова) (Шолохова)				Заказчик	Руководитель комплектующей организации										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов	I
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус		
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Связь и сигнализация	0	
10	Условное обозначение спецификации		00-3	Лист №

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опр. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заказная потребность по плану-руч. мый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.
					наименование	код							всего	в т.ч. по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I.1		Коробка ГОСТ 8523-78	КРП		шт	796		2	0,002									
I.2		Муфта ТУ 16.538.149-72	2РП-15-11/15+10/13		"	796		1	0,001									
I.3		То же, соединительная	СП-12		"	796		1	0,001									
I.4.		Коробка ГОСТ 10040-75	УК-2П		"	796		10	0,001									
I.5		Диод ГОСТ 11.336.038-77	Д-2261		"	796		112	-									
I.6.		Сопротивление 0,5 Вт, 5,6 кВм	ОМЛТ		"	796		5	-									

Главный инженер проекта: *Шмагина* (Серебрякова)
 Начальник отдела: *Жел* (Елистратова)
 Составила: *Шмагина* (Молохова)

Заказчик _____ Руководитель комплектующей организации _____

7	Исполнитель	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов	3
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	Лист №	I
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства	АП	
10	Условное обозначение спецификации		АП-I	

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

приборы и средства автоматизации

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ пос. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опроса; листы; материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на закупочной комиссии	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							в т.ч. по кварталам						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1.	5.6	Термометр технический ГОСТ 2823-73Е комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75 вода 70°C, 150°C	П5-2-160-163	Термометровый завод г.Клин	шт	796		10	0,003										
2.	Запас	То же, без оправы	П5-2-160-163	То же	"	796		1	0,001										
3.	4	Термометр технический ГОСТ 2823-73Е комплектно с оправой по ГОСТ 3029-75 воздух 30°C	У2-1-240-141	-"-	шт	796		5	0,004										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей																Всего листов	3
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус																лист №	2
10	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства																	
12	Условное обозначение спецификации																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
4.	7	То же, воздух 18°C	У2-1-240 -141	Термометровый завод г.Клин	шт	796			5	0,004								
5.	Запас	То же, без оправы	У2-1-240 -141	То же	"	796			2	0,002								
6.	8	Термометр бытовой, воздух 18°C	ТБ-2М	"	"	796			5	0,001								
7.	2	Устройство терморегулирующее dilatометрическое электрическое с н.о. контактом, дифференциал от 2°C до 10°C - 30°C ... 40°C воздух 25°C ± 5°C	ТУДЭ-1	З-д приборов г.Орел	шт	796			5	0,055								
8.	3	То же, дифференциал от 4°C до 20°C, 0°C ... 250°C вода 70°C	ТУДЭ-4	То же	"	796			5	0,055								

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														
8	Объект (производительная мощность)	Производственный корпус														
10	Части (ваздел) проекта	Электротехническая, газдел, Автоматизация производства														
12	Условное обозначение спецификации	АП АП-1														
		Всего листов 3														
		лист № 3														

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
9.	1а Вен- тиля- ционная секции	Термометр сопротивления медный гр.23, инерционность 4с, давление измеряемой сре- ды 4 кгс/см ² , материал эс- шитной арматуры - сталь мар- киОХ15, исполнение обыкновен- ное, монтажная длина 100мм	ТСМ- 6097	Луцкий при- борострой- тельный з-д	шт	796		5	0,006									
10.	1Б Темпе- ратура возду- ха в венти- ляцион- ной сек- ции	Регулятор температуры Воздух 18 ⁰ С	РТ-3-У4	Завод прибо- ров г.Орел	шт	796		5	0,150									
11.	1В,2В на ште- те	Преобразователь промышлен- ный	П-201.1	З-д измери- тельных при- боров г.Гомель	"	796		2	0,300									
12.	1а по месту	Чувствительный элемент величины рН, Погружной Электрод ЭСП-01-14(7)-180	ДПГ-4М- -7	То же	"	796		1	0,115									
13.	2а по месту	То же, магистральный электрод ЭСП-01-14(7)-170	ДМ-5М	"	шт	796		1	0,095									

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Составил

Серебрякова
(Серебрякова)
Елистратова
(Елистратова)
Давидов
(Давидов)

Заказчик _____
(подпись)

Руководитель
комплектующей
организации _____
(подпись)

ТП 503-А-13

А-У1

83

К о л о

812/6

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	Лист №	1
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства	Лист №	1
10	Условные обозначения спецификации			

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

электроаппаратуру

на _____
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрост. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Залповная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.	
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		<u>Электроаппаратура в шкафах</u>																	
1.		Выключатель автоматический I расц. =6А	АЕ-1031-1У4		шт	796		7	0,001										
2.		Переключатель универсальный. Надпись № 48	УП5311-С 23		"	796		15	0,002										
3.		То же, без надписи	УП5311-С 23		"	796		5	0,002										
4.		Пост управления кнопочный ТУ 16.526.216-71	ПКЕ-612-2У3		"	796		2	0,002										
5.		Реле промежуточное универсальное ТУ 16.523.295-75, 220В	РПУ-0-96I		"	796		20	0,005										
6.		То же, - 60В	РПУ-0-91I		"	796		5	0,005										
7.		Прерыватель ступенчатый импульсный 220В	СИП-01У		"	796		5	0,035										

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей														Всего листов	2
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус														лист №	2
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства															
12	Условное обозначение спецификации															лист №	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
8.		Арматура сигнальная плафон красный	АС-2		шт	796		5	0,001									
		плафон зеленый	АС-2		шт	796		5	0,001									

Главный инженер проекта
 Начальник отдела
 Система

(Подпись)
 (Серебрякова)
 (Элистратова)
 (Давыдов)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплексной организации _____ (подпись)

7	Предприятие	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	І
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
9	Часть (раздел) проекта	Электротехническая. Раздел. Автоматизация производства	АП		
10	Условное обозначение спецификации		АП-5		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ЩИТЫ И ПУЛЬТЫ

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № опрос. листа; материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год					Стоимость всего в тыс. руб.		
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам						
														І	ІІ	ІІІ	ІV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1.		Щит автоматизации ЩА ОСТ 36.13-76	ЩММ 1000x600 -ІУ4ІР30 АП-01- -00СБ																	
		Общий вид																		
		Соединения проводов	АП-01- -00СХ		шт	796		5	0,034											
2.		Щит контроля ЩК1, ЩК2 ОСТ 36.13-76	ЩММ 600x400 -ІУ4ІР30																	
		Общий вид	АП-03- -00СБ																	
		Соединения проводов	АП-04- -00СБ																	
			АП-03- 00СХ																	
			АП-04- 00СХ		шт	796		2	0,020											
/ Главный инженер проекта:			<i>Серебрякова</i>	(Серебрякова)																
/ Начальник отдела:			<i>Елистратова</i>	(Елистратова)				Заказчик	Руководитель комплектующей организации											
Составил:			<i>Давыдов</i>	(Давыдов)																

7	Продолжение тип	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		Всего листов	1
8	Объект (производственная мощность)	Производственный корпус	01	Лист №	
9	Лист (раздел) проекта	Электротехническая, Раздел, Автоматизация производства	АП		
10	Условное обозначение спецификации		АП-4		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

кабели и провода

ча

(тип оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технологическим условиям изготовления	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип, марка оборудования; каталог; № чертежа; № спецификации; материал; материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалы	Потребность по проекту	Цена единицы в тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Запланированная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ год				Стоимость всего в тыс. руб.		
					наименование	код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III		IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.		Кабель ГОСТ 11326.3-79	КВ-50-4-II		км	008		0,036	0,229										
2.		Кабель 4x1,0 ГОСТ 1508-78Е	КВВГЭ		"	008		0,052	0,200										
3.		То же, 4x2,5	АКВВГ		"	008		0,175	0,200										
4.		- " - 19x2,5	АКВВГ		"	008		0,059	0,200										
5.		Провод 1x2,5 660В ГОСТ 6323-79	АНВ		км	008		0,50	0,029										

Главный инженер проекта: *Т.И. Сидорова* (Серебрякова)
 Начальник отдела: *В.И. Елизаров* (Елизарова)
 Составил: *С.И. Давыдов* (Давыдов)

Заказчик _____ Руководитель комплектующей организации _____