

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-4-39.86

ЗДАНИЕ  
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО  
ОБСЛУЖИВАНИЯ  
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,  
ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ, С ПРИМЕНЕНИЕМ  
ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ  
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ  
НА 20 ПОСТОВ

АЛЬБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-4-39.86

ЗДАНИЕ  
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО  
ОБСЛУЖИВАНИЯ  
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,  
ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ, С ПРИМЕНЕНИЕМ  
ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ  
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ

НА 20 ПОСТОВ  
АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА, ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.  
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.  
АЛЬБОМ III КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.  
АЛЬБОМ IV ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.  
АЛЬБОМ V ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ, АВТОМАТИЗАЦИЯ.  
АЛЬБОМ VI ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ.  
АЛЬБОМ VII АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ.  
АЛЬБОМ VIII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.  
АЛЬБОМ IX ПОКАЗАТЕЛИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИМЕНЕНИЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОСТИЖЕНИЙ СТРОИТЕЛЬНЫХ РЕШЕНИЯХ.  
АЛЬБОМ X СМЕТЫ.  
книга I, II

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-38.86  
АЛЬБОМ IV

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ПРИНАДЛЕЖАЩИХ  
ГРАЖДАНАМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ НА 10 ПОСТОВ  
АЛЬБОМ IV - СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-6-3 Альбом IV, V.

Автомобильная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.

Разработан ВГПКИ, Гипроспецлегконструкция\*  
Главный инженер  
Главный инженер проекта

*Галустьян*  
*Махина*

Ю.А. ГАЛУСТЯН  
В.З. МАХИНА

Утвержден и введен в действие  
Минавтопромом СССР 19.08.85.  
Протокол N 11







Спецификация гардеробного оборудования

Таблица подбора толщин стен и утеплителя кровли

Марка, под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. м	Примечание
1	ГОСТ 22415-77	Шкаф дерев. ДД-33.3	2		со скамьей
2	То же	Шкаф дерев. ДД-25.4	24		со скамьей
3	То же	Шкаф дерев. ДД-25.4	3		со скамьей
4		Шкаф для белья	4		
5	Серия 1.488.9-2	Кабина душевая			
		Закрытая	2		
		Открытая	7		
6	ГОСТ 22415-77	Шкаф дерев. ДД-33.3	4		со скамьей

	Толщина стен, мм		Толщина утеплителя кровли, мм
	Наружная расчетная зимняя температура	Стены из трехслойных стеновых панелей с металлическими облицовками и утеплителем из пенополиуретана	Кирпичные участки цоколя
При внутренней температуре 15°C и относительной влажности воздуха до 60%			
Минус 20°C	61,6	380	40
Минус 30°C	61,6	380	60
Минус 40°C	91,6	510	100

\* Панели толщиной 61,6 мм допускается применять при расчетной наружной зимней температуре до минус 32°C; панели толщиной 91,6 мм - до минус 48°C; в случае привязки проекта при наружной зимней температуре не ниже минус 48°C и отличающейся от расчетной, следует уточнить расчетом толщины кирпичных участков и утеплителя кровли.  
Толщины стен и утеплителя, приведенные для наружной зимней расчетной температуры минус 20°C и минус 30°C соответствуют варианту I проекта, а минус 40°C - варианту II

Общие указания

1. Типовой проект "Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов" разработан на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1980г. раздел IV п. 90.
2. Проект здания станции разработан применительно к следующим условиям:
  - рельеф местности спокойный, площадка горизонтальная;
  - сейсмичность района не выше 5 баллов;
  - скорость и направление ветра для III района;
  - без снежного покрова для I-III района;
  - базисная зимняя температура для основного варианта минус 30°C; для дополнительных вариантов - минус 20°C и минус 40°C
3. Характеристика здания и производства:
  - здание имеет II степень огнестойкости;
  - по взрывной, взрыва-пожарной и пожарной опасности категории помещений приведены на листе АР-3;
  - относительная влажность воздуха в помещении не более 60%;
  - температура воздуха в помещении 16°C;
  - среда в помещениях слабоагрессивная и неагрессивная.
4. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола в здании (ур. ч. п.), что соответствует абсолютной отметке [ ]
5. Отметка уровня земли принята - 0,150 (ур. з.), что соответствует абсолютной отметке [ ]
6. Характеристика стеновых и изоляционных материалов приведена в пояснительной записке.
7. Система водоотвода с кровли - внутренняя.
8. Горизонтальную гидроизоляцию стен на отм.-0,000 выполнить из цементного раствора 1:2.
9. Наружная отделка здания:
  - цоколь облицевать керамической плиткой;
  - металлические конструкции оградить и окрасить эмалью ПФ-115 двумя слоями.
10. В здании станции предусмотрены санпосты для оказания медицинской помощи.
11. Крепление стеновых панелей осуществляется к каждому ряду двумя болтами. Шляпки болтов следует принимать так, чтобы головки болтов размещались в крайних зазорах стеновых панелей.
12. Тамбуры для расчетной зимней температуры минус 40°C см. листы 5, 6, 35.
13. Стальные доборные элементы по альбому шифра ДП-77У 278-7У, был. 2 приняты по ТУ 36-2336-80 с изм. I.
14. Внутренние перегородки приняты из панелей эсструзионных асбестоцементных по ТУ 21-24-79-76; из кирпича М75 на цементном растворе М50 (табличные участки); панельные алюминиевые по серии 1.431-1б.
15. Отметку вокруг здания следует выполнять в соответствии с узлом 3 на листе 18.
16. В проезде по оси 4 между осями В и Г установить съемное целное ограждение.
17. В противопожарных воротах, расположенных по оси Г между осями 1-2 и по оси 2 между осями В-Г, воздушные прослойки в полотнах заполнить негорючими минераловатными плитами.
18. Крепление дверных коробок производить в соответствии с деталями на листе 37.

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Металлоконструкция		Перегородки из эсструзионных панелей		Цоколь из эсструзионных панелей и кирпича		Двери деревянные		Потолок		Примечания
	Площадь, м²	Вид отделки	Площадь, м²	Вид отделки	Площадь, м²	Вид отделки	Площадь, м²	Вид отделки	Площадь, м²	Вид отделки	
Все помещения на отм. 0,000 и 3,000	-	Окраска пренитомалебой эмалью ПФ-115	4223	Окраска водно-эмульсионными красками с предварительной подготовкой поверхности на всю высоту (кроме помещений 4, 6...9, 11)	144,5	Глазурованная плитка на всю высоту	20,8	Окраска масляными красками	-	-	Окраске подлежат все металлоконструкции, кроме алюминевых. Цвета эмалей и красок согласовать с проектной организацией авторского надзора. Перегородки из эсструзионных панелей, отделяющие помещения, расположенные в осях 2-3 и 4-5 от основных производственных помещений, до окраски дополнительно защитить слоем сухой гипсово-штукатурки толщиной 10-15 мм по ТУ 40-1/81-8-76 (со стороны основных производственных помещений на всю высоту).
4, 6, 7, 8, 9, 11			237	Глазурованная плитка до отм. 2,500					167	Окраска масляными красками	

503-4-39.86 АР

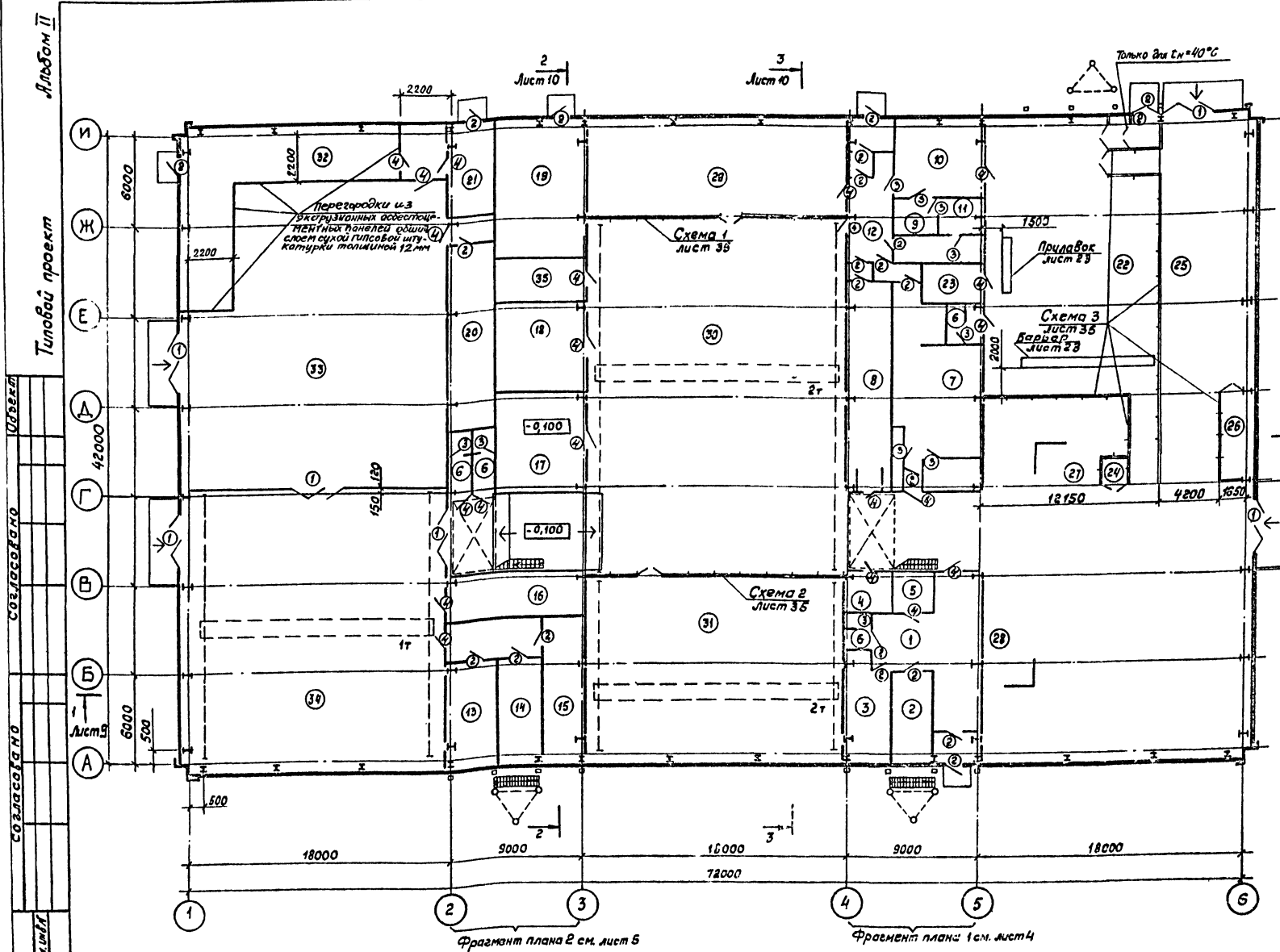
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Приязан:	Дархин	Галустян	Цыпи	3.1.85	Листы	Листов
	Заб. отв.	Усанов	А. Усанов	3.1.85	Р	2
	ГАП	Махия	С. Махия	3.1.85		
	Н. контр.	Чиркова	И. Чиркова	3.1.85		
	Заб. смет.	Чокня	И. Чокня	3.1.85		
Инв. №	Арх.	Бадкина	С. Бадкина	3.1.85		

Здание станции

Общие данные (окончание)

Гипроспецгосконструкция



Экспликация помещений			
№ п/п	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Приветная	53,10	
2	Кабинет директора	16,22	
3	Кантарское помещение	19,5	
4	Курительная	8,7	
5	Касса	7,6	
6	Сан. узел	25,7	
7	Мужская гардеробная	76,4	
8	Женская гардеробная	43,9	
9	Подсобное помещение (мойка)	13,3	Д/норм.
10	Торговый зал	35,2	
11	Буретная	7,0	
12	Вестибюль	30,8	
13	Ободный участок	20,7	В/п - II А
14	Участок ремонта аккумуляторов	18,2	Д/норм.
15	Электрокардаторный участок	28,4	Д/норм.
16	Кладовая снятых деталей	32,2	Д/норм.
17	КТП	38,0	норм.
18	Промежуточная кладовая	36,9	Д/норм.
19	Насосная АПТ	57,2	
20	Центральный тепловой пункт	43,5	
21	Краскоприемительная	19,40	Б/В - I А
22	Клиентская	190,0	
23	Киоск продажи запасных частей	18,0	Д/норм.
24	Охрана	4,0	
25	Участок мойки	150,94	В/норм.
26	Оператор мойки	12,48	В/норм.
27	Участок диагностики	58,28	В/норм.
28	Участок приема, выдачи и срочного ремонта	335,64	В/норм.
29	Львзатомеханический и шлюз-монтажный участок	114,89	В/норм.
30	Участок ТО и ТР	413,8	В/норм.
31	Склад запасных частей, агрегатов и ИРК.	219,65	В/п - II А
32	Помещение нарезательных установок	32,23	Г/норм.
33	Участок окраски	354,1	Б/В - I Б
34	Сварочно-кузовной участок	332,0	Г/норм.
35	Хозяйственная кладовая	15,0	

\* Дверной блок Д-37 подвергнуть глубокой протравке огнезащитными составами.

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Серия 1.433.2-20	Взрота распашные складчатые РВВ 3,6 × 3,6	6	706,0	
2	Серия 1.236.4-7/34	Дверь из алюминия славоб 240 21 × 10,6 К	18	23,8	
3	ГОСТ 14624-68	Дверной блок Д-34	11	76,0	
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д-37	19	83,0	

Взаимосвязь проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема
1	4276 × 3786
2	2130 × 1020
3	2400 × 820
4	2080 × 1020

503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

План на отм. 0,000

Привязки: Картина Галустян, Зав. отд. Усанов, ГАП Макина, И. контор Чиркова, Зав. сект. Усанья, Инж. Лех. Бадкина

Инв. №

Копирован Тарасова 21193-02 6 Формат А2

Альбом II

Тулавоый проект

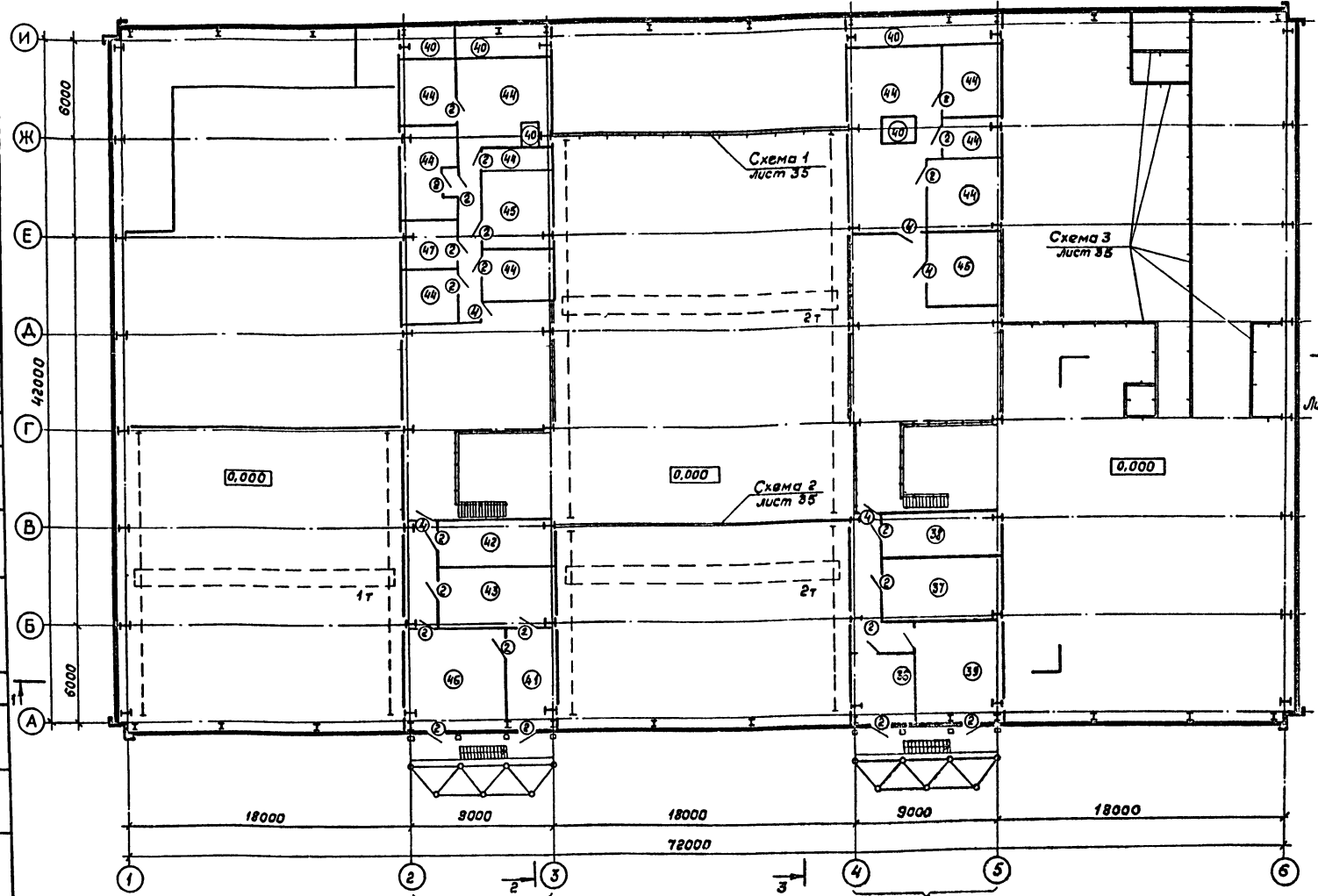
Объект

Создано

Создано

Имя, Имя, Подпись и дата

Лист 10 | Лист 10



Экспликация помещений

№ п/п	Наименование	Площадь м²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
36	Комната медицинская	16,4	
37	Комната мастеров	23,7	
38	Комната мастера-технолога	22,6	
39	Кабинет техники безопасности	26,9	
40	Воздухозаборная камера	32,0	
41	Комната общественных организаций	19,4	
42	ЦУП	22,6	
43	Комната отдыха	23,7	
44	Венткамера	227,6	
45	Резервная	40,7	
46	Красный уголок	26,9	
47	Компрессорная	11,6	

Фрагмент плана 4 см. лист 6

Фрагмент плана 3 см. лист 5

Спецификация заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса кв. кг	Примечание
2	Серия 1.2364-1/84	Дверь из алюминиевых сплавов ДЛО 21-10.5с	24	26,8	
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д-37	5	83,0	

Ведомость проемов врат и дверей

Марка, поз.	Размер проема
2	2130 x 1020
4	2080 x 1020

Дверной блок 1-37 подвергнуть глубокой пропитке огнезащитным составом или обшить по асбестовому картону толщиной 5мм кровельной сталью внахлестку

Привязан:

И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.
Зайцев	Усанов	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
ГАП	Макина	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.
И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.
И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.	И.о.д.т.

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания лесовых автомобилей на 20 мест

Здание станции

План на отм. 3,000

Станция лист 4

И.о.д.т. И.о.д.т.

Альбом II

Типовой проект

Объект

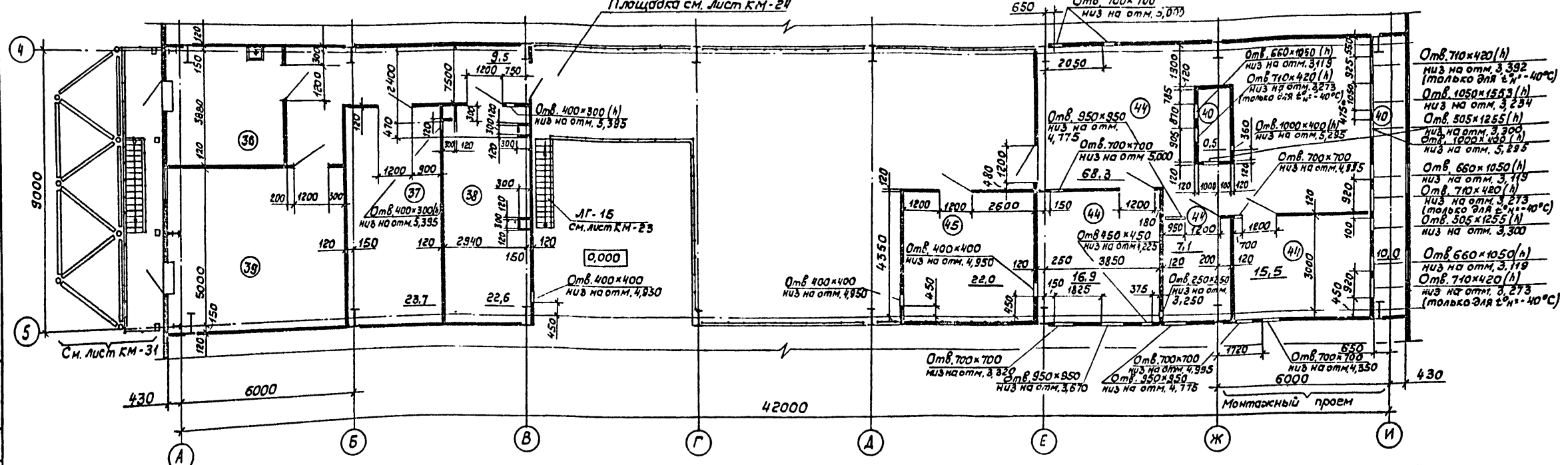
Согласовано

Согласовано

Сдана в печать 1988 г. 11.11.88

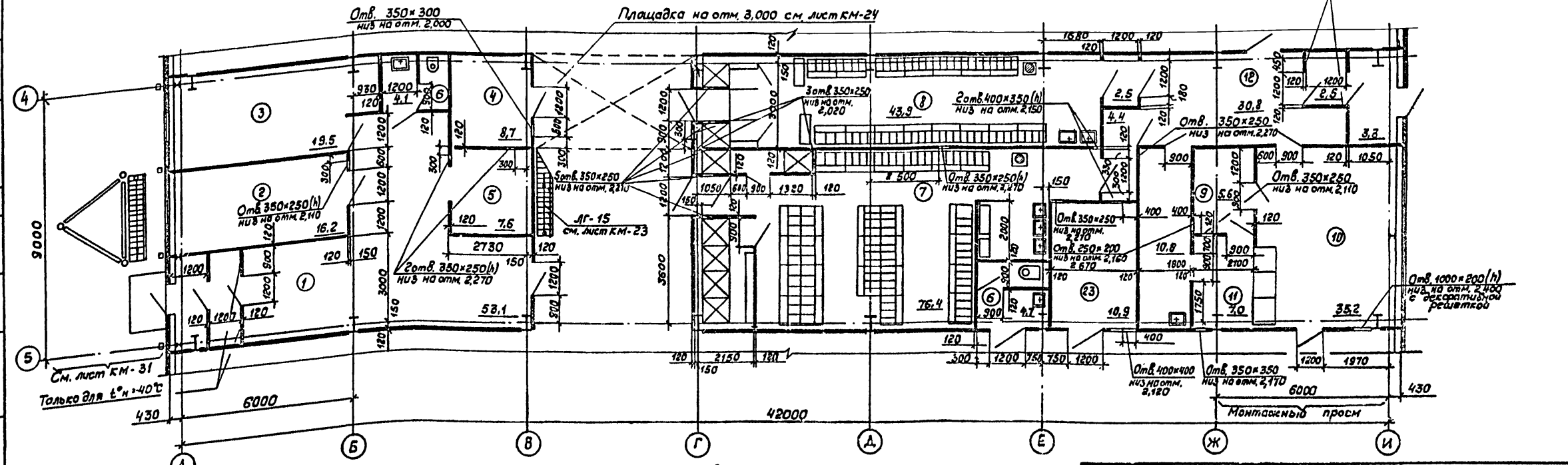
Фрагмент плана 3 на отм. 3,000 / повернуто на 90°

Площадка см. лист КМ-24



Фрагмент плана 1 на отм. 0,000 / повернуто на 90°

Площадка на отм. 3,000 см. лист КМ-24



1. Эскиз планировки помещений и ведомость проемов дверей см. листы 3 и 4.
2. Отверстия в перегородках размером до 200x200 устраивать по месту.
3. Душевые кабины приняты по серии 1.488.9-2.
4. Отверстия в перекрытиях на отм. 3,000 см. лист КМ-24
5. \* 275 мм для отв. на отм. 5,295

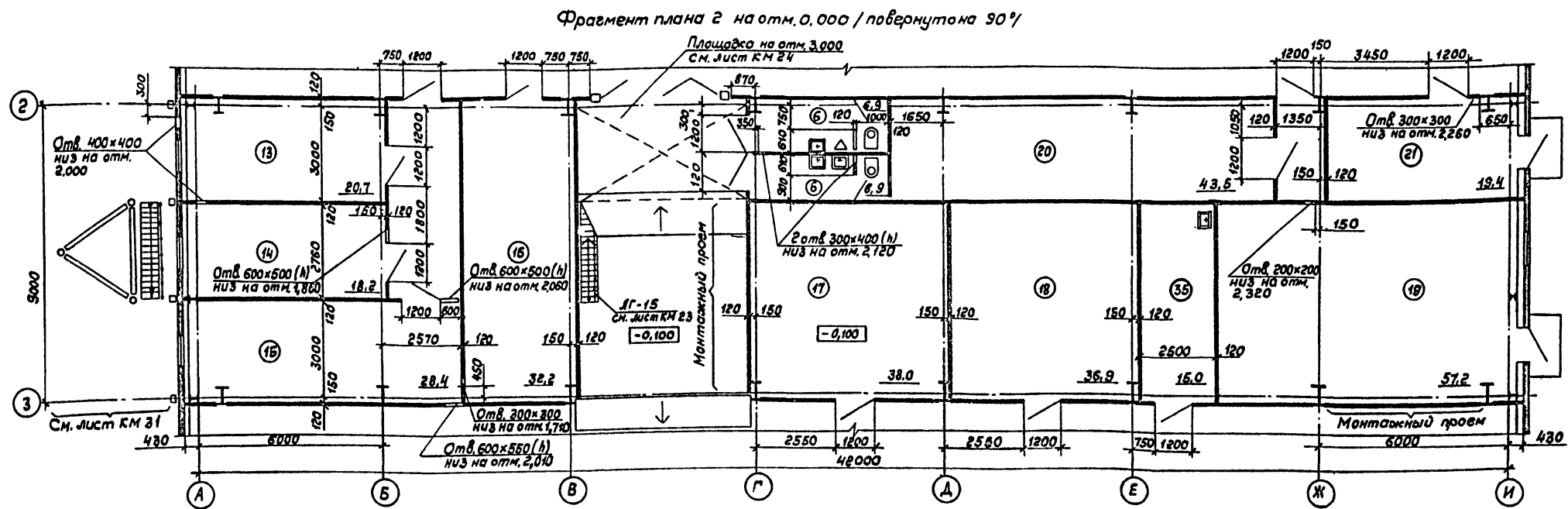
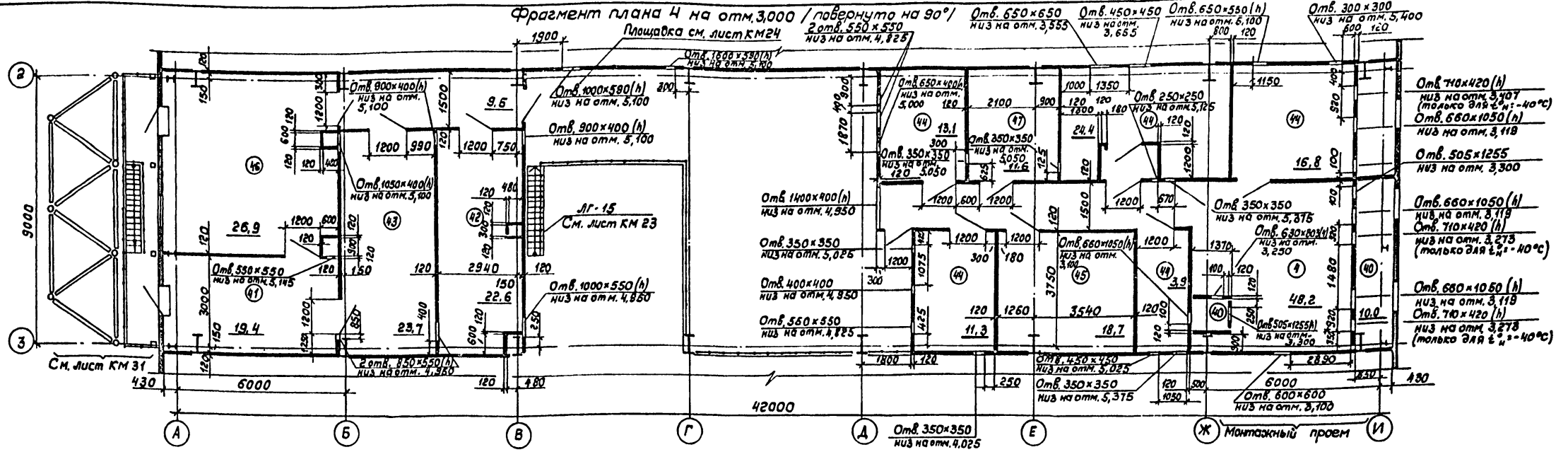
		<b>ТП 503-4-39-86</b>		<b>АР</b>
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов		
Здание станции		Р	5	Лист
Фрагмент плана 1 на отм. 0,000		Проектная конструкция		
Фрагмент плана 3 на отм. 3,000				

Альбом II

Типовой проект

Согласовано

Согласовано

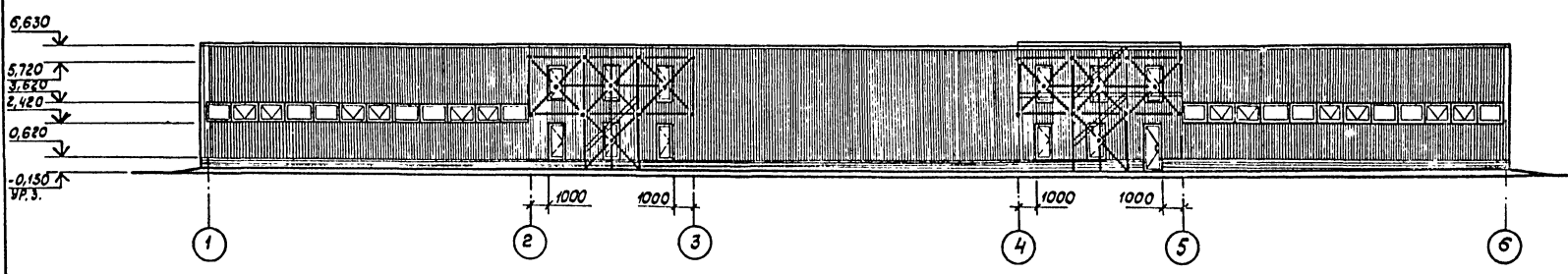


1. Эскизикация помещений и ведомость проемов дверей см. листы 3 и 4.
2. Отверстия в перегородках размером до 200x200 устраивать по месту.
3. Отверстия в перекрытии на отм. 3,000 см. лист КМ-24.
4. Ж 550мм для отв. 500x500, низ на отм. 5,195.

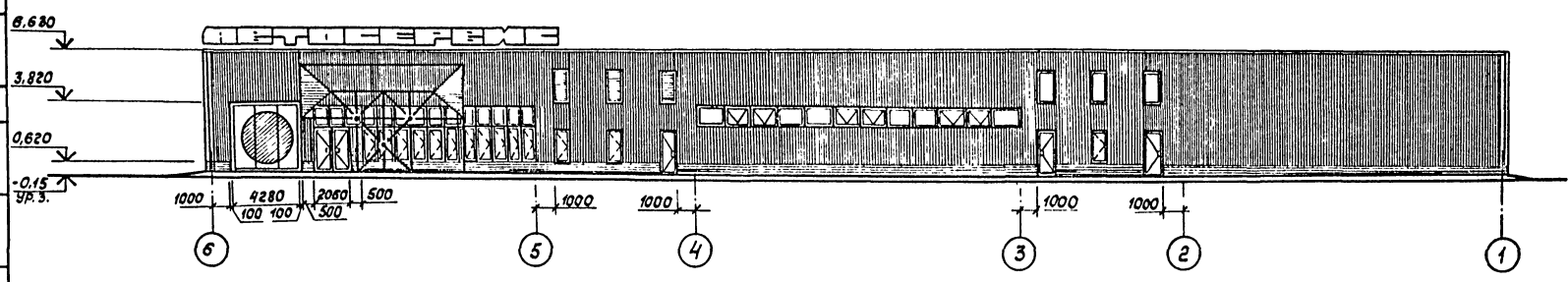
		<b>ТП 503-4-39.86</b>		АР
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест.				
Привязан:		Ильин	Галустьян	Ильин
		Зав. авт.	Усанов	Ткачев
		ГАП	Махуня	В.И.И.
		И.С.И.И.	Циркова	Ильин
		Зав. сект.	Чкония	В.И.И.
		Арх.	Борисов	В.И.И.
		Здание станции		Стрелка
		Фрагмент плана 2 на отм. 0,000		Лист
		Фрагмент плана 4 на отм. 3,000		Листов
				Р 6
				Ипроектинвестпроект

Альбом II  
 Туловый проект  
 Объект  
 Согласовано  
 Согласовано  
 Инв. № подл. Подпись и дата 13.01.86, инв. №

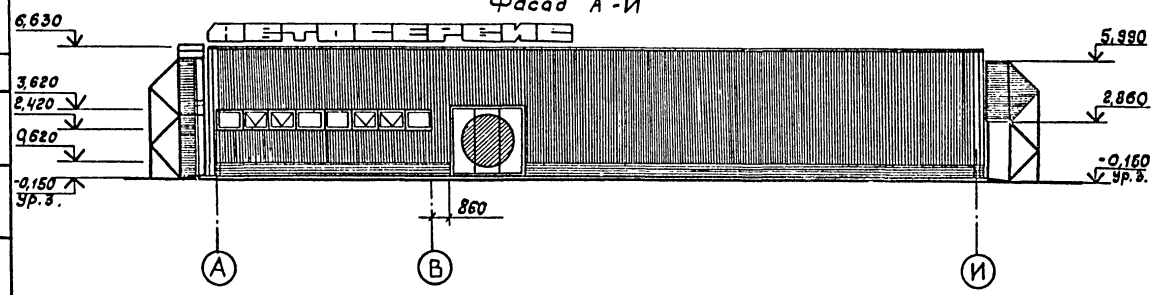
Фасад 1-Б



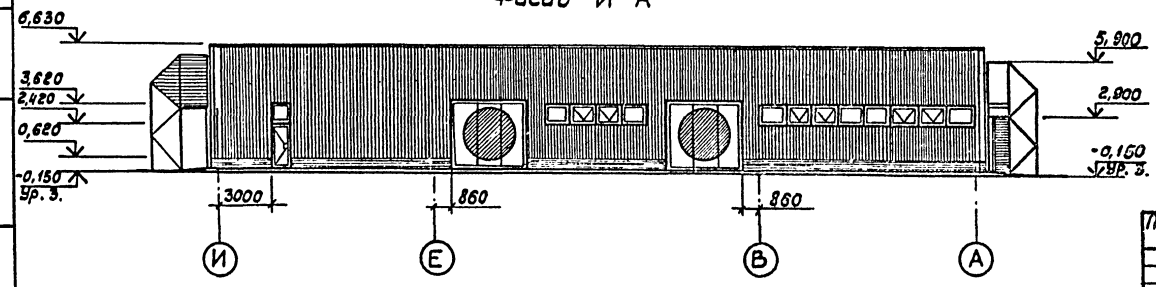
Фасад 6-1



Фасад А-И



Фасад И-А



				ТП 503-4-39.86 АР		
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов		
Привязан:				Здание станции		Листов
				Р	7	
				Фасады 1-Б; 6-1; А-И; И-А		Чертеж
				Исполнительная		

Альбом II

Типовой проект

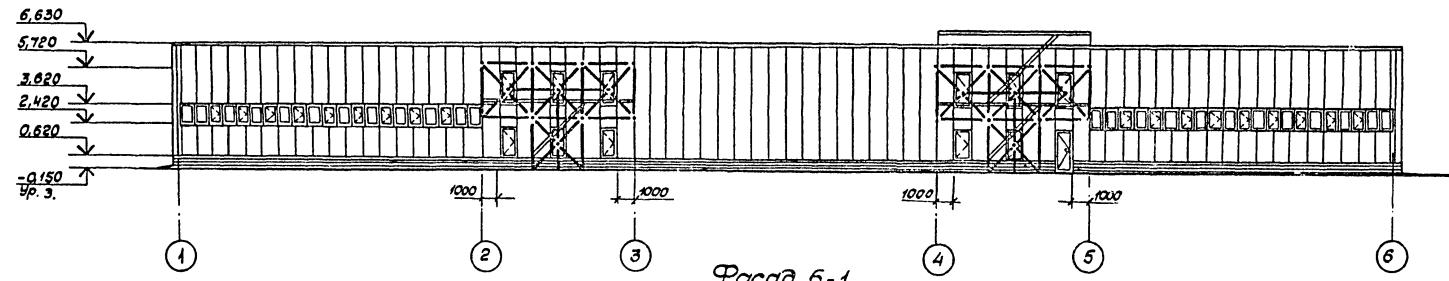
Объект

Составитель

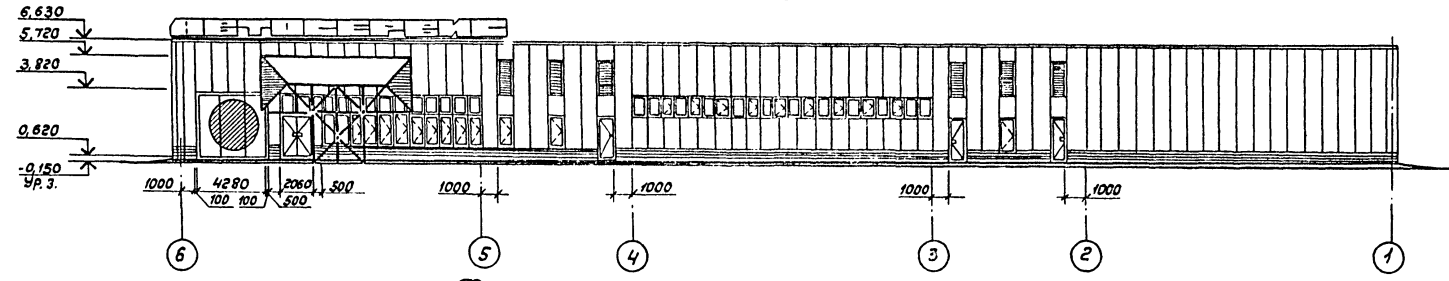
Составлено

Таблица. Контур и этажность

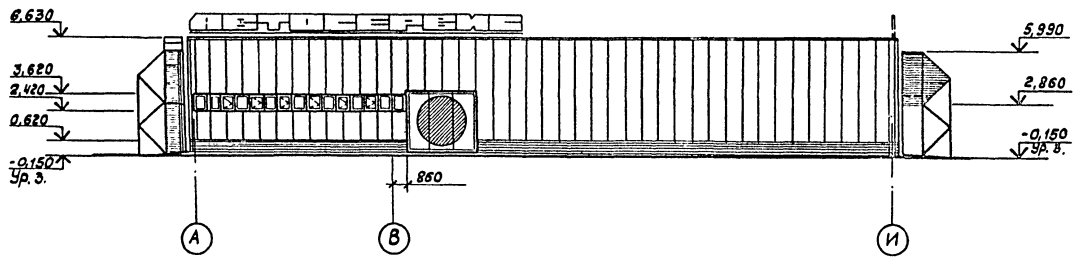
Фасад 1-6



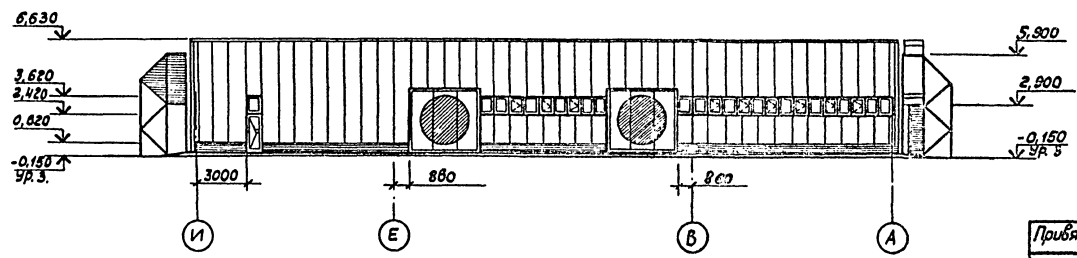
Фасад 6-1



Фасад А-И



Фасад И-А



				<b>ТП 503-4-39.86 АР</b>			
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест			
Привязан:				Исполн. Гелустян И.Ю.		Инж. Шибанов Р.А.	
				Заб. отв. Мухоморова С.А.		Инж. Мухоморова С.А.	
				Исполн. Чиркова И.В.		Инж. Чиркова И.В.	
				Заб. сект. Бадкина Г.В.		Инж. Бадкина Г.В.	
Инв. №				21158-02 11		Кап. ремонт Трассы	
						Студия Лист Листов	
				Здание станции		Р 8	
				Фасады 1-6; 6-1; А-И; И-А			
				Проектно-конструкторская			







Альбом II

Типовой проект

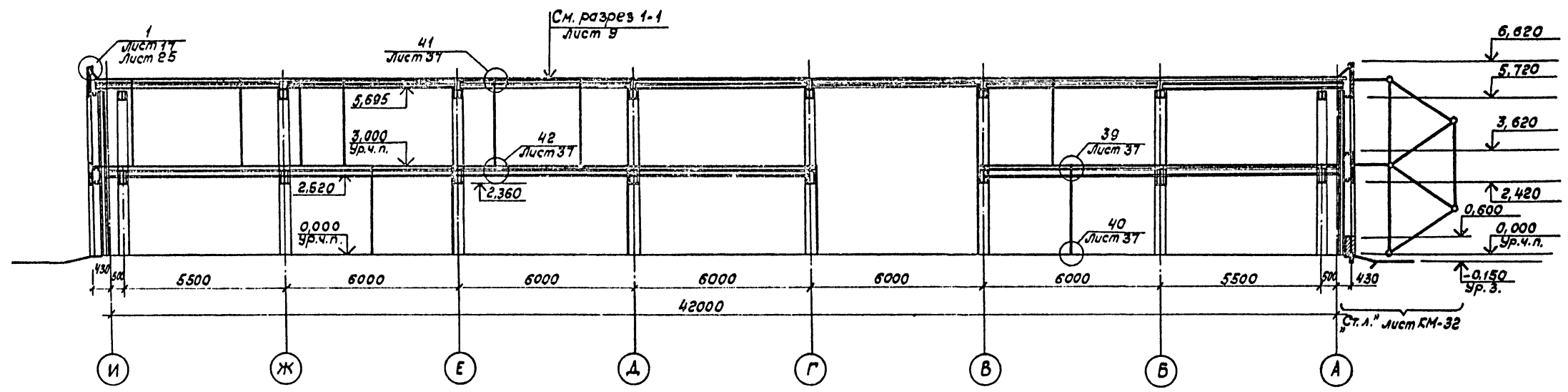
УТВЕРЖДЕНО

СОЗДАТЕЛЬНО

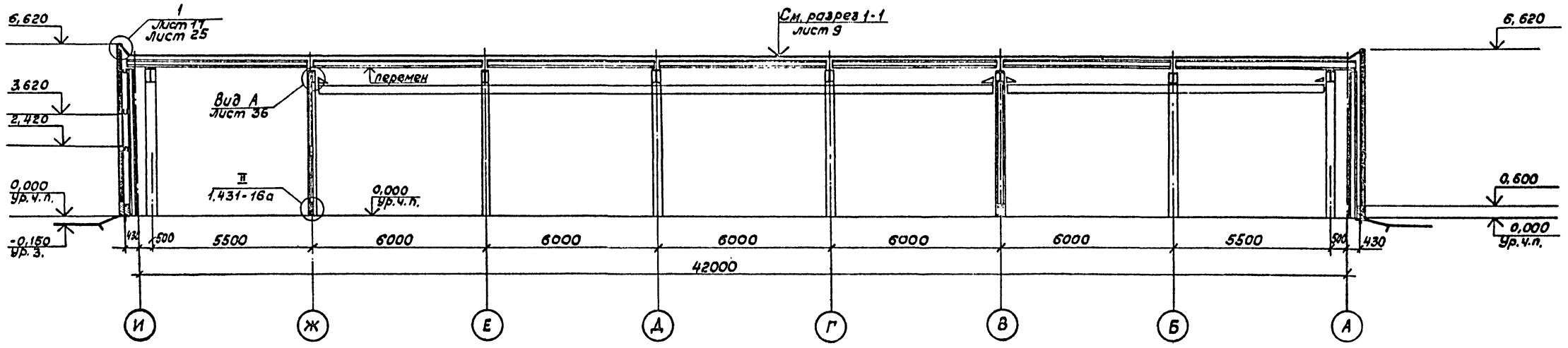
СОЗДАТЕЛЬНО

Шкала: 1:100

Разрез 2-2



Разрез 3-3



		ТП 503-4-39.86		АР
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов		
Привязан:		И. архим. Галустян	И. инж. 3.1.83	Здание станции
		Зав. отд. Усанов	И. инж. 3.1.83	
		Г. А. П. Махуня	И. инж. 3.1.83	Котловый лист 10
		И. констр. Чиркова	И. инж. 3.1.83	Разрезы 2-2; 3-3
		Зав. сект. Чирочия	И. инж. 3.1.83	
И. инж. №		Ст. арх. Тручневский	И. инж. 3.1.83	И. инж. спец. инж. конструкция

21198-02 13

Копировал Тарасова

Формат А2

Альбом II

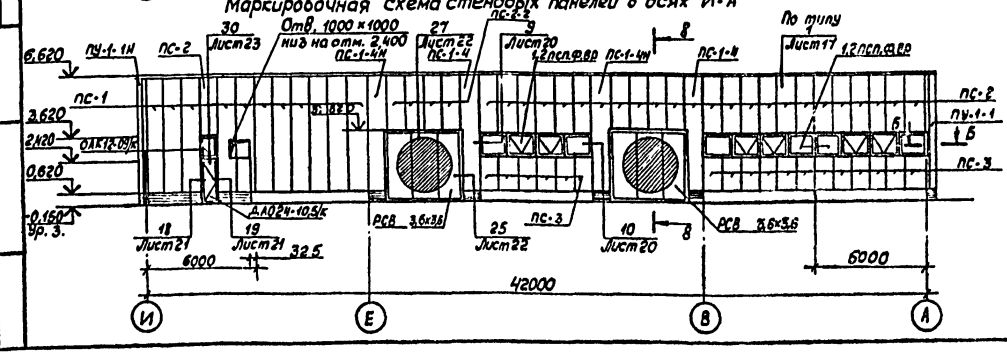
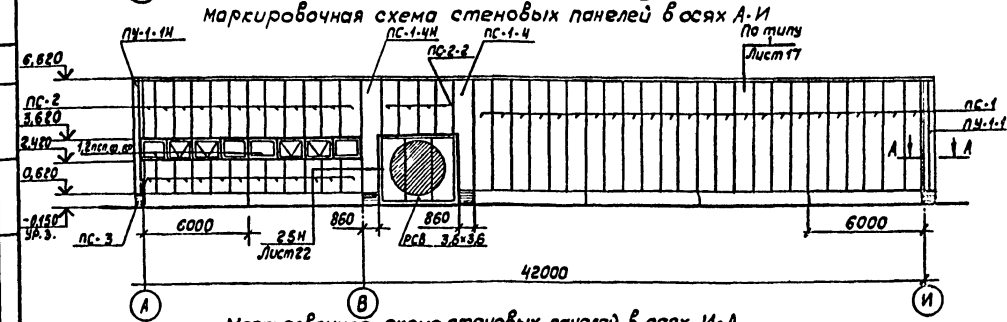
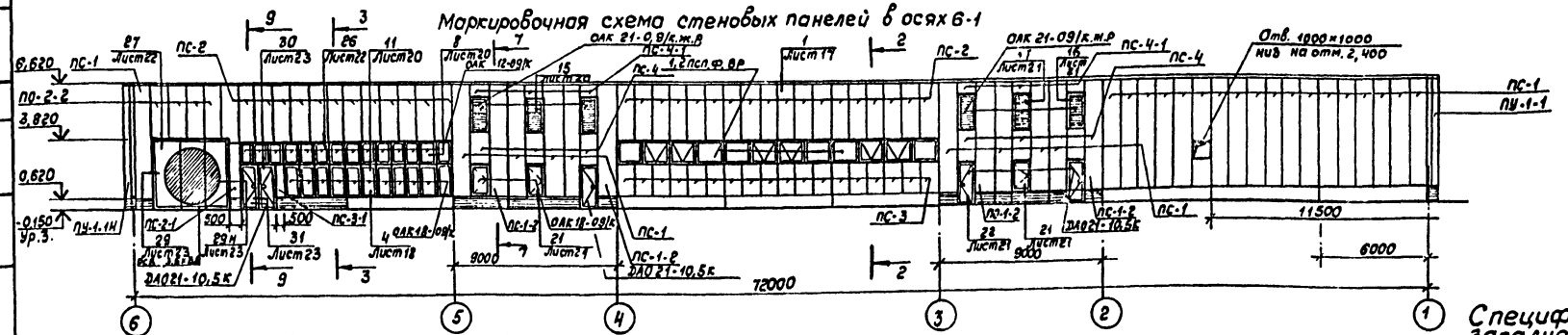
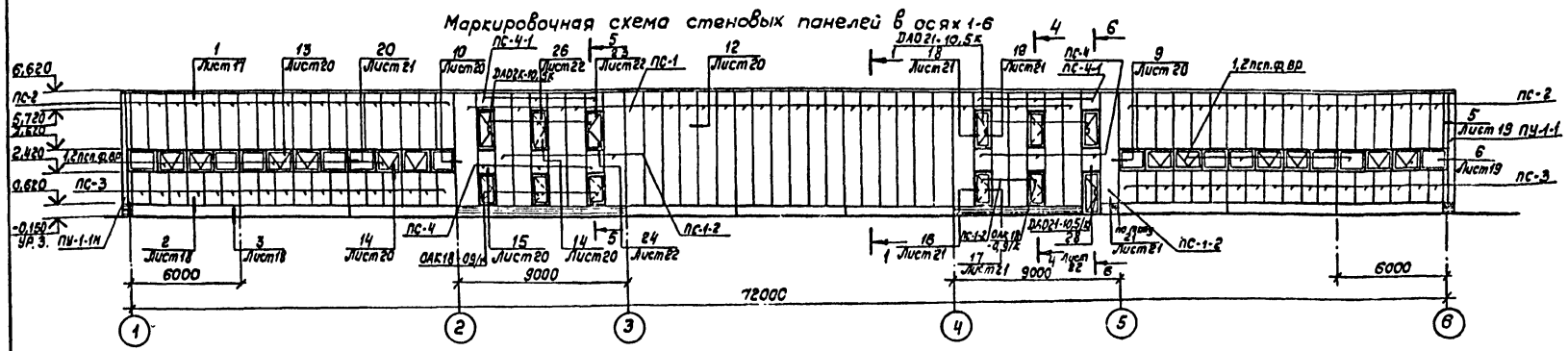
Тупой прогест

Объект

Согласовано

Согласовано

Шифр листа, листы и дата выдачи шифр



1 Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примечание
1,2 п.п. в.р.	Серия 1.432.2-20	перегородки оконные стальные из одинарных труб	14	1727	
ОАК 18-09/к	Серия 1.436.4-20	ОАК из алюминия и алюминидовых сплавов для производственных зданий	19	658	
ОАК 12-09/к	То же		15	384	
ОАК 21-09/к	То же		6		

1. Разрезы 4-4...12-12 см. лист 13
2. Сечения 1-1 и 2-2 см. лист 19
3. Цокольные панели см. лист 37.
4. Углы стоек цоколя в осях 2-3 и 4-5, на углах зданий и у врат выполнять из кирпича М100 на цементном растворе М75.

**503-4-39.26**

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Привязан:	И.о. инж.	Голустьян	И.о. инж.	3.1.85	Здание станции	Станция	Лист	Листов
	Зав. отд.	Усанов	И.о. инж.	3.1.85		Р	11	
	ГАП	Макина	И.о. инж.	3.1.85	Маркировочные схемы стеновых панелей в осях 1-6; 6-1; А-И; II-A/вариант I/	Спроектировано		
	И.о. контр.	Чиркова	И.о. инж.	3.1.85				
	Зав. сект.	Чиркова	И.о. инж.	3.1.85				
	Ст. арх.	Шемкина	И.о. инж.	3.1.85	Копировал Тарасова			

2193-02 14

Формат А2

Альбом II

Типовой проект

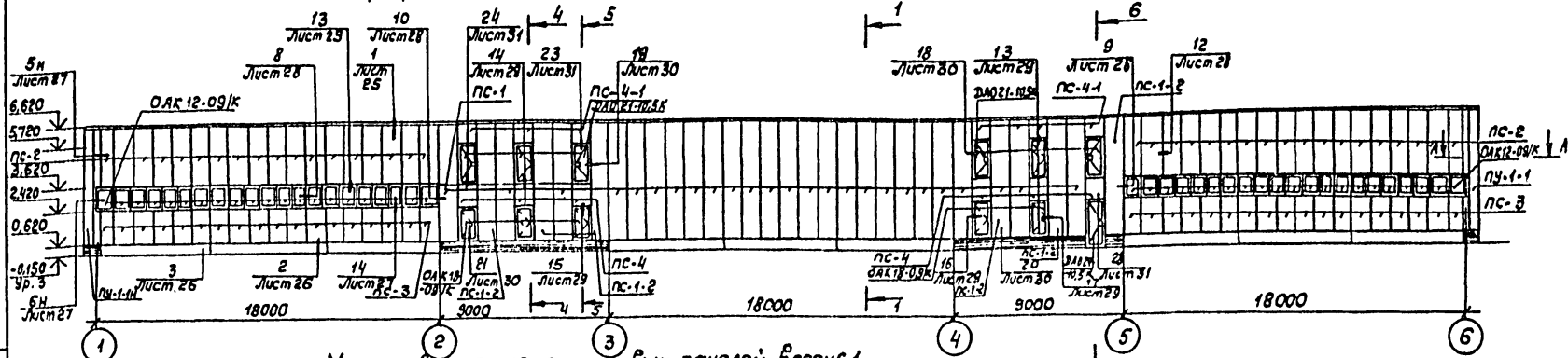
Объект

Согласовано

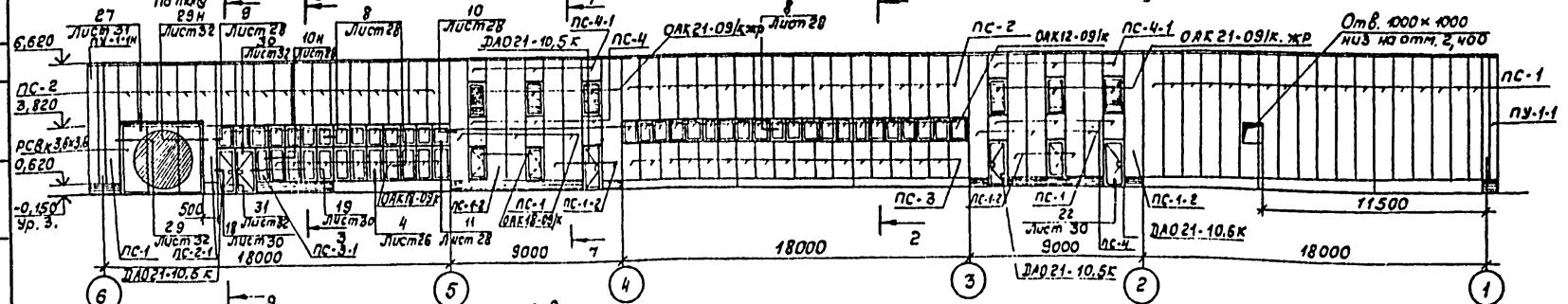
Согласовано

Инв.№ по плану

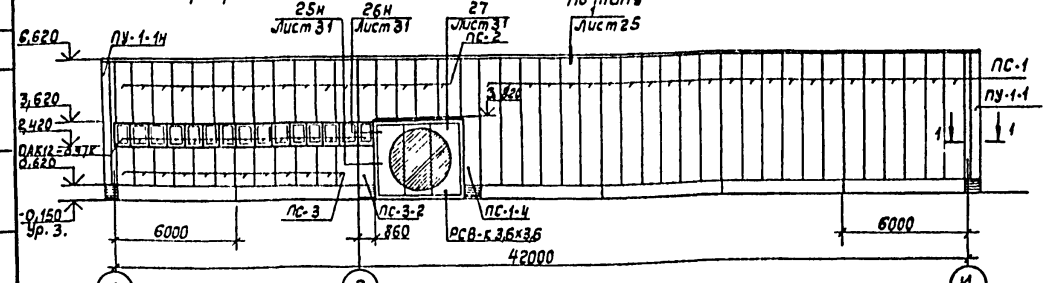
Маркировочная схема стеновых панелей в осях 1-6



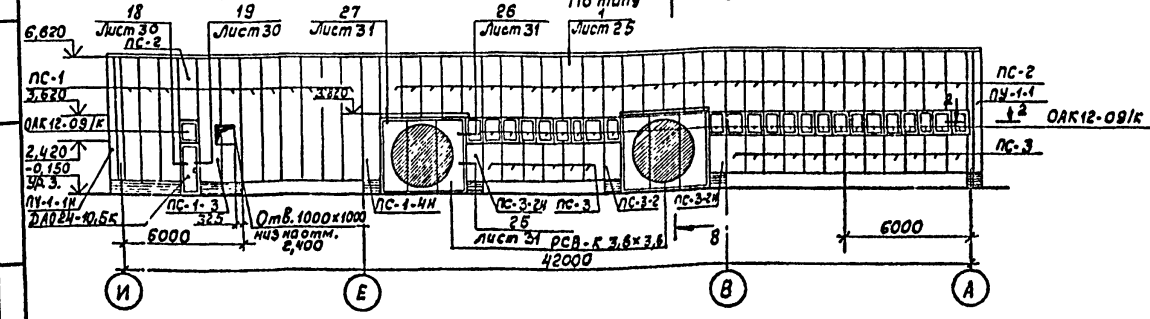
Маркировочная схема стеновых панелей в осях 6-1



Маркировочная схема стеновых панелей в осях А-И



Маркировочная схема стеновых панелей в осях И-А



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
	Серия 1.436.4-20	Окна с переплетами из алюминиевых сплавов для производственных зданий	117	3746	
ОКК 12-09/К			19	653	
ОКК 21-09/К			6		

1. Разрезы 4-4... 12-12 см. лист 14  
 2. Сечения 1-1 и 2-2 см. лист 27  
 3. См. примечания 3 и 4 на листе 11

ТП 503-4-39.86

АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

Стдия Лист Листов  
Р 12

Маркировочные схемы стеновых панелей в осях 1-6; 6-1; А-И; И-А / вариант II/

Ипроспектегкнструкция

Привязан:

Дир. инс.	Галустьян	Ильин	11/85
Зав. отд.	Усанов	Т. Р.	11/85
Г.АП	Можина	В. В.	3.1.85
И.контр.	Циркова	В. В.	3.1.85
Зав. сект.	Челюнина	В. В.	3.1.85
Ст. арх.	Шемякина	В. В.	3.1.85

2198-02 15

Копировал Тарасова

Формат А2





Альбом II

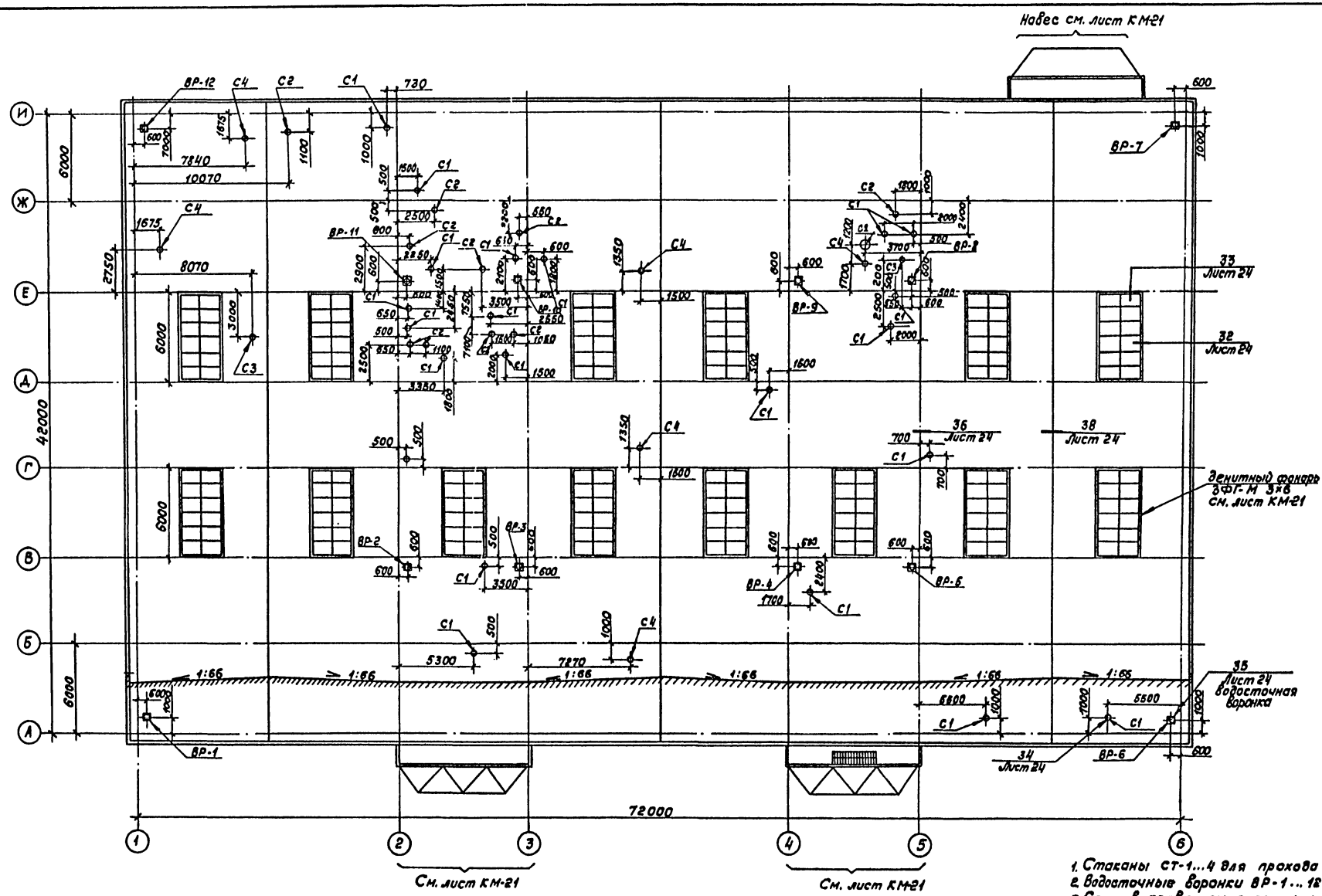
Типовой проект

Состав

Состав сооружений

Состав оборудования

Инв. №, форма, количество и дата изготовления

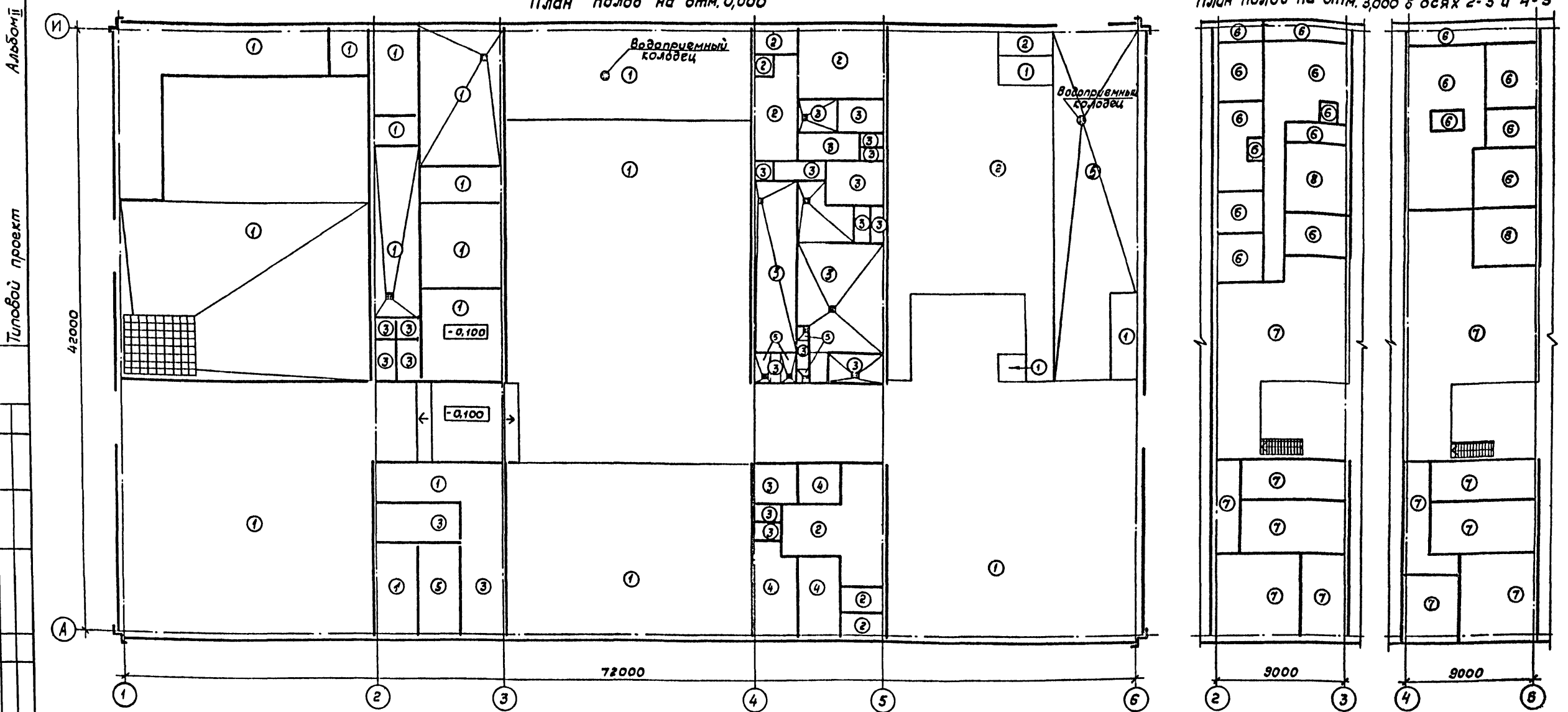


1. Стаканы СТ-1...4 для прохода вентилятора см. лист КМ-21.
2. Водосточные воронки ВР-1...12 см. ВК.
3. Состав кровли см. разрез 1-1 лист 9.
4. Для варианта с расчетной зимней температурой минус 40°С следует при приближке предусмотреть дополнительное подовзвее подфрангового пространства с помощью нагревателей, размещаемых по нижнему периметру опорного контура фонаря.

		ТП 503-4-39 88		АР	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов					
Привязан:		Исполн. Голустьян, М.И.	3.1.85	Листов	
		Зав. отд. Усанов, А.И.	3.1.85	Р 15	
		Г.Л.П. Мохина, С.В.	3.1.85		
		М.контр. Циркова, И.В.	3.1.85		
		Зав. сект. Уланов, В.А.	3.1.85		
Инв. №		М.р.к. Давыдова, И.В.	3.1.85		
		План кровли		Инв. №	

План полов на отм. 0,000

План полов на отм. 3,000 в осях 2-3 и 4-5



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>	Экспликация полов					
					1	2	3	4	5	
16, 17, 18, 19, 20, 21, 24, 23, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34	1		Бетон марки 300 бетон марки 300 Уплотненный грунт основания	2207,97	40, 44, 47	6		Железобетон марки 300 Стальной профилированный настил НТЗ-680-10	-70мм -1мм	271,1
1, 10, 12, 22	2		Монолитный раствор марки 200 Цементно-песчаный раствор марки 200 бетон марки 100 Уплотненный грунт основания	322,9	36, 37, 38, 39	7		Линолеум с теплозвукоизоляционным слоем 5мм Прокладка из ковровой мастики на водостойкой стяжке Цементно-песчаный раствор марки 150-20мм Железобетон 300 Стальной профилированный настил НТЗ-680-10	-1мм -70мм -1мм	185,2
4, 6, 7, 8, 9, 11, 15, 23	3		Плиты керамические (гост 6787-80) Цементно-песчаный раствор марки 150 бетон марки 100 Уплотненный грунт основания	108,1	45	8		Плиты керамические (гост 6787-80) - 10мм Прокладка и заполнение швов из дегтевой мастики - 3мм 2 слоя пола на прокладке из дегтевой мастики - 12мм бетон марки 100 - 85мм Уплотненный грунт основания - 100мм	-10мм -3мм -12мм -85мм -100мм	407
2, 3	4		Линолеум с теплозвукоизоляционным слоем 5мм Прокладка из ковровой мастики на водостойкой стяжке Цементно-песчаный раствор марки 150-20мм бетон марки 100 Уплотненный грунт основания	35,72						
7, 8, 14, 25	5		Плиты керамические (гост 6787-80) Прокладка и заполнение швов из дегтевой мастики 2 слоя пола на прокладке из дегтевой мастики бетон марки 100 Уплотненный грунт основания	209,44						

\* Для участка мойки (помещение №25) принять бетон М300

1. Размещение и конструкцию каналов и прямков см. чертежи КЖ.
2. На отм. 3,000 по осям А и И в узле примыкания перекрытия к наружным стенам швы заделать герметизирующей мастикой.
3. Железобетонное перекрытие см. лист КМ-24.
4. Трапы см. чертежи ВК.
5. Полы выполняются после окончания работ по устройству каналов и прямков и прокладке коммуникаций.
6. Типы полов обозначены по СНиП II-в.8-71.
7. Закладные детали в полах для установки приборов отопления см. чертежи ОВ.
8. Закладные детали в полах на отм. 0,000 для установки отбортов в наружных стенах см. узел 22 лист 21 / вар. I /, 30 / вар. II /.

Привязан:		Л.пр.инж. Ю.А.Степанов	Инж. С.А.Степанов	Инж. С.А.Степанов
		Зав. отд. Усанов	Машина	2.1.85
		ГАП	Черкова	2.1.85
		Н.Контр.	Чижова	2.1.85
		Зав. сект.	Чижова	2.1.85
		Арх.	Бабкина	2.1.85
		Инв. №		

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

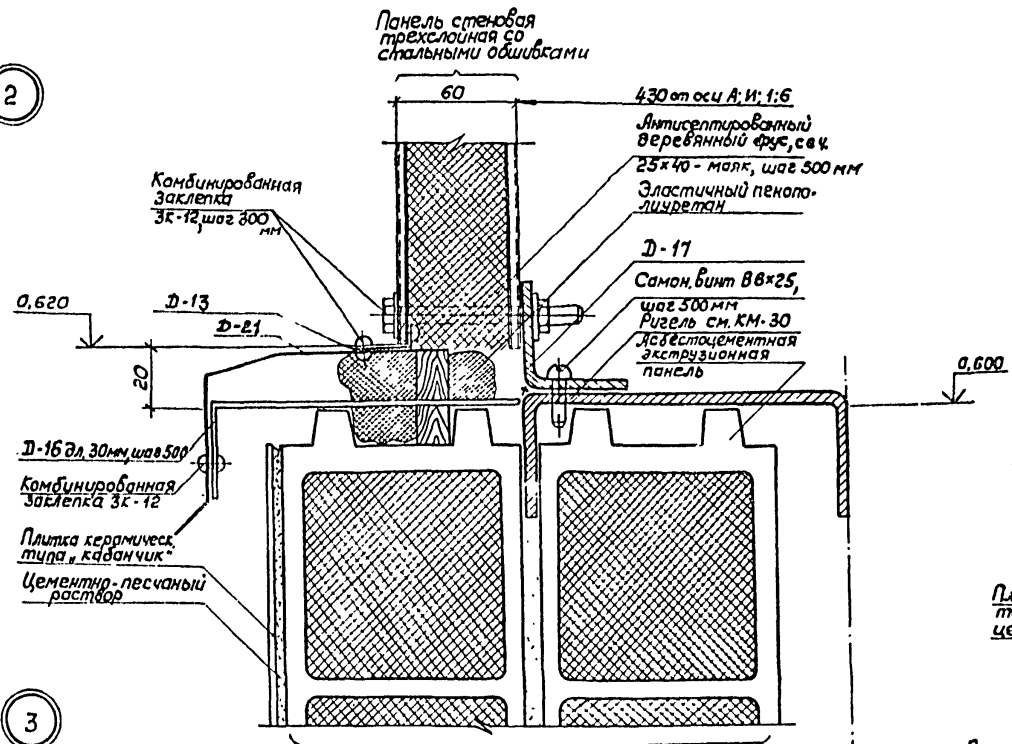
План полов



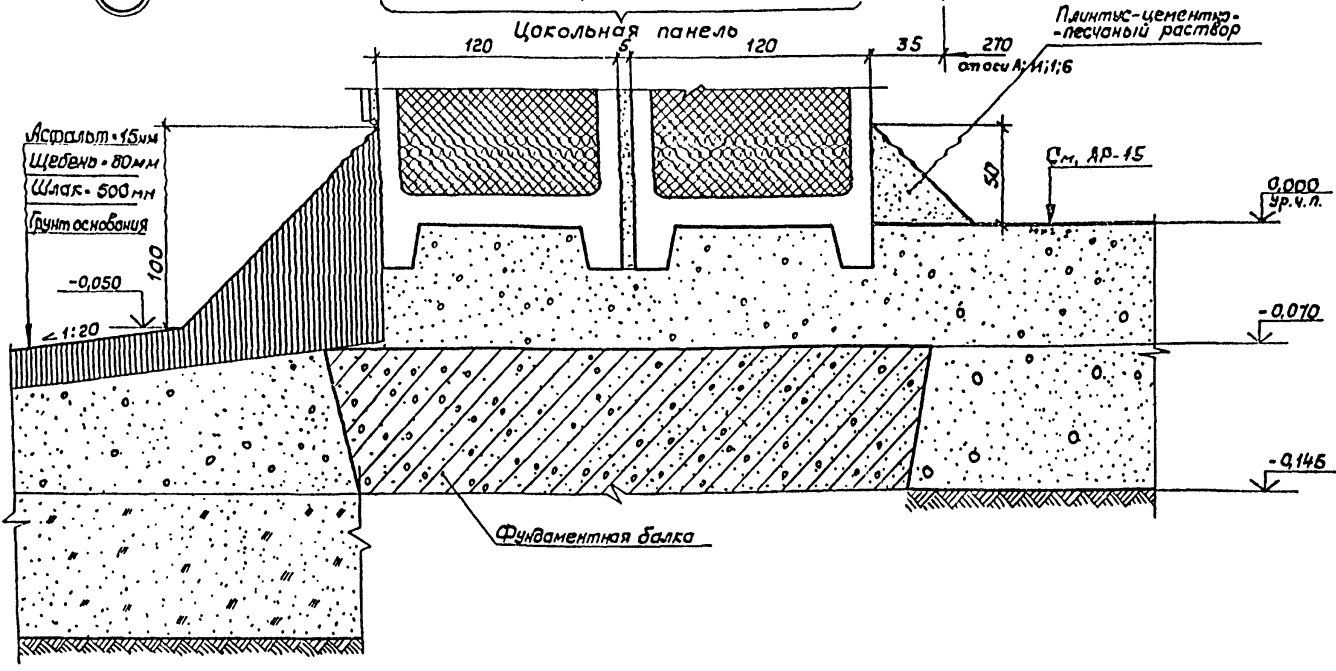


Альбом II  
 Типовой проект  
 Согласовано  
 Согласовано  
 Инв. Альбом (подпись и дата)

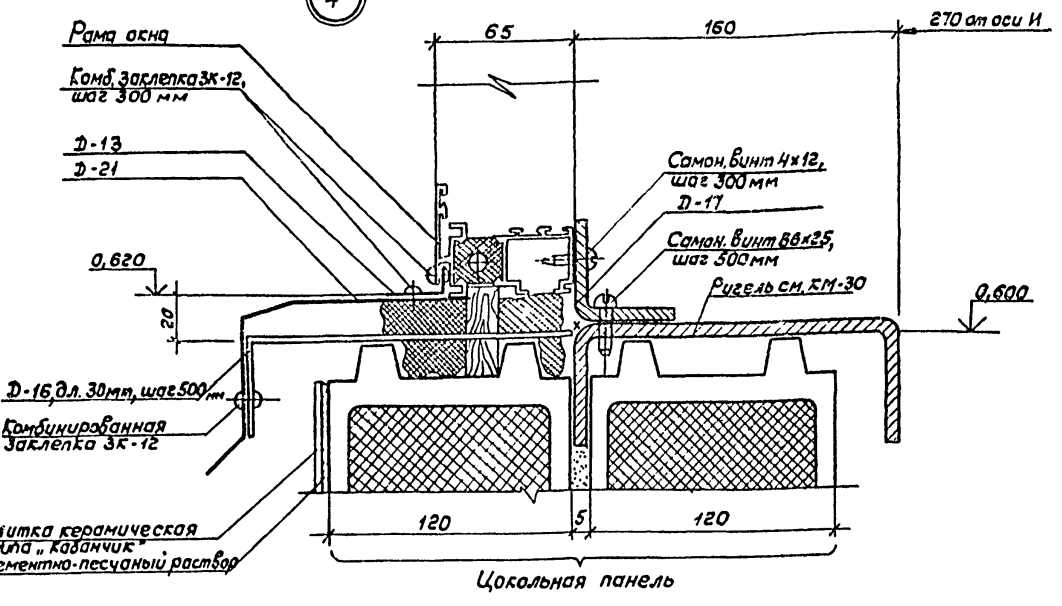
2



3



4



Спецификация к маркировочным схемам на листе 11

Марка, поз.	Обозначение	Наименования	Кол.	Масса	Примечание
Узлы С; 4					
Д-13	Альбом шпрф ДП-77	Доборный стальной элемент	200 шт.	0,38	
Д-17	То же	То же	200 шт.	2,9	
Д-21	То же	То же	200 шт.	1,4	
8x25	ТУ 36-2142-78	Самон. винт	400 шт.	8,1	Исполнение по 100 мм
4x12	ГОСТ 10621-80	Самон. винт	35 шт.	2,0	То же
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комбинирован. заклепка	1750 шт.	2,2	То же
-	ГОСТ 8486-65	Антисеп. дерев брус 25x40	0,2 м <sup>3</sup>	-	200 п.м
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,6 м <sup>3</sup>	-	200 п.м
Д-18	Альбом шпрф ДП-77	Доборный стальной элемент	400 шт.	17,46	дл. 30 п.м

1. Цокольную панель изготовить до монтажа путем соединения двух асбестоцементных экструзионных панелей длиной 8 м цементно-песчаным раствором марки 300 на асбестовом стекле.

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Привязан:	Зав. отд. Усанов	Инженер	Здание станции	Стадия	Лист	Листов
	ГАП	Машина		Р	18	
Инв. №	Н. контр. Чижова	Инж. 31.85	Узлы 2...4 / вариант I /	Госпроектлегмострукция		
	Зав. сект. Чкония	Инж. 31.85				
	Ст. арх. Шенякина	Инж. 31.85				



Альбом II

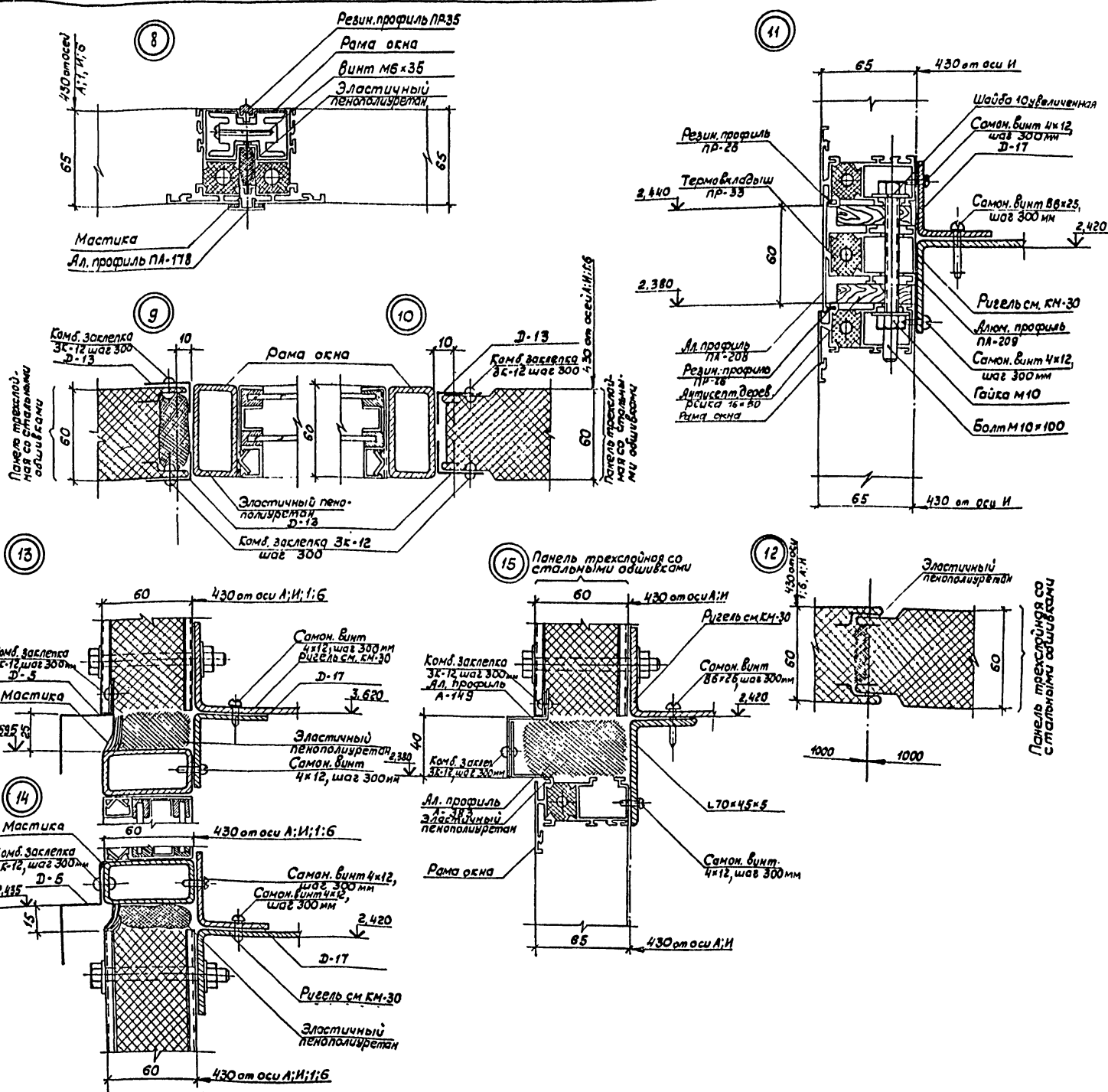
Тепловой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Шифр № плана Подпись и дата 15.03.2015



Спецификация к маркировочным схемам на листе 11

Марка, под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
<b>Узел 8</b>					
ПА-178	ГОСТ 8617-81	Алюмин. профиль	34 п.м	0,11	
М6x35	ГОСТ 17473-80	винт	46 шт	2,5	Масса дана для 1000 шт.
ПР-35	МРТУ 38-5-204-65	Резин. профиль	34 п.м	0,08	
-	ТУ 6-05-1473-76	Эласт. пенополиуретан	0,008 м <sup>3</sup>	-	34 п.м
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	34 п.м	-	
<b>Узел 9; 10</b>					
Д-13	Альбом шифр ДП-77	Доборный ст. элемент	10 п.м	0,39	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	64 шт.	2,2	Вес дан для 1000 шт.
-	ТУ 6-05-1473-76	Эласт. пенополиуретан	0,008 м <sup>3</sup>	-	5 п.м
<b>Узел 11</b>					
ПА-208	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	10 п.м	0,66	
ПА-209	То же	Алюминиевый профиль	10 п.м	0,85	
Д-17	Альбом шифр ДП-77	Доборный ст. элемент	10 п.м	2,9	
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	70 шт.	2,0	Масса дана для 1000 шт.
В6x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	35 шт.	8,1	то же
-	ГОСТ 8486-66	Антисеп. дерев. рейка 16x50	0,02 м <sup>3</sup>	-	20 п.м.
-	ГОСТ 6958-78	Шайба 10 увеличенная	44 шт.	11,3	Масса дана для 1000 шт.
М10	ГОСТ 5915-70	Гайка	22 шт.	11,37	Масса дана для 1000 шт.
М10x100	ГОСТ 7798-70	Болт	22 шт.	73,98	то же
ПР-26	ТУ 38-00-204-71	Резин. профиль	20 п.м	0,05	
ПР-33		Термовкладыш	10 п.м	0,28	
<b>Узел 12</b>					
-	ТУ 6-05-1473-76	Эласт. пенополиуретан	0,6 м <sup>3</sup>	-	1030 п.м
<b>Узел 13; 14</b>					
Д-5	Альбом шифр ДП-77	Доборный ст. элемент	170 п.м	0,78	
Д-17	То же	То же	170 п.м	2,9	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	570 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	1040 шт.	2,0	то же
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	170 п.м	-	
-	ТУ 6-05-1473-76	Эласт. пенополиуретан	0,2 м <sup>3</sup>	-	170 п.м
<b>Узел 15</b>					
А-149	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	7 п.м	0,64	
А-383	То же	Алюминиевый профиль	7 п.м	0,251	
-	ГОСТ 8510-72	Л70x45x5	7 п.м	4,39	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	56 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	28 шт.	2,0	то же
В6x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	28 шт.	8,1	то же
-	ТУ 6-05-1473-76	Эласт. пенополиуретан	0,02 м <sup>3</sup>	-	7 п.м

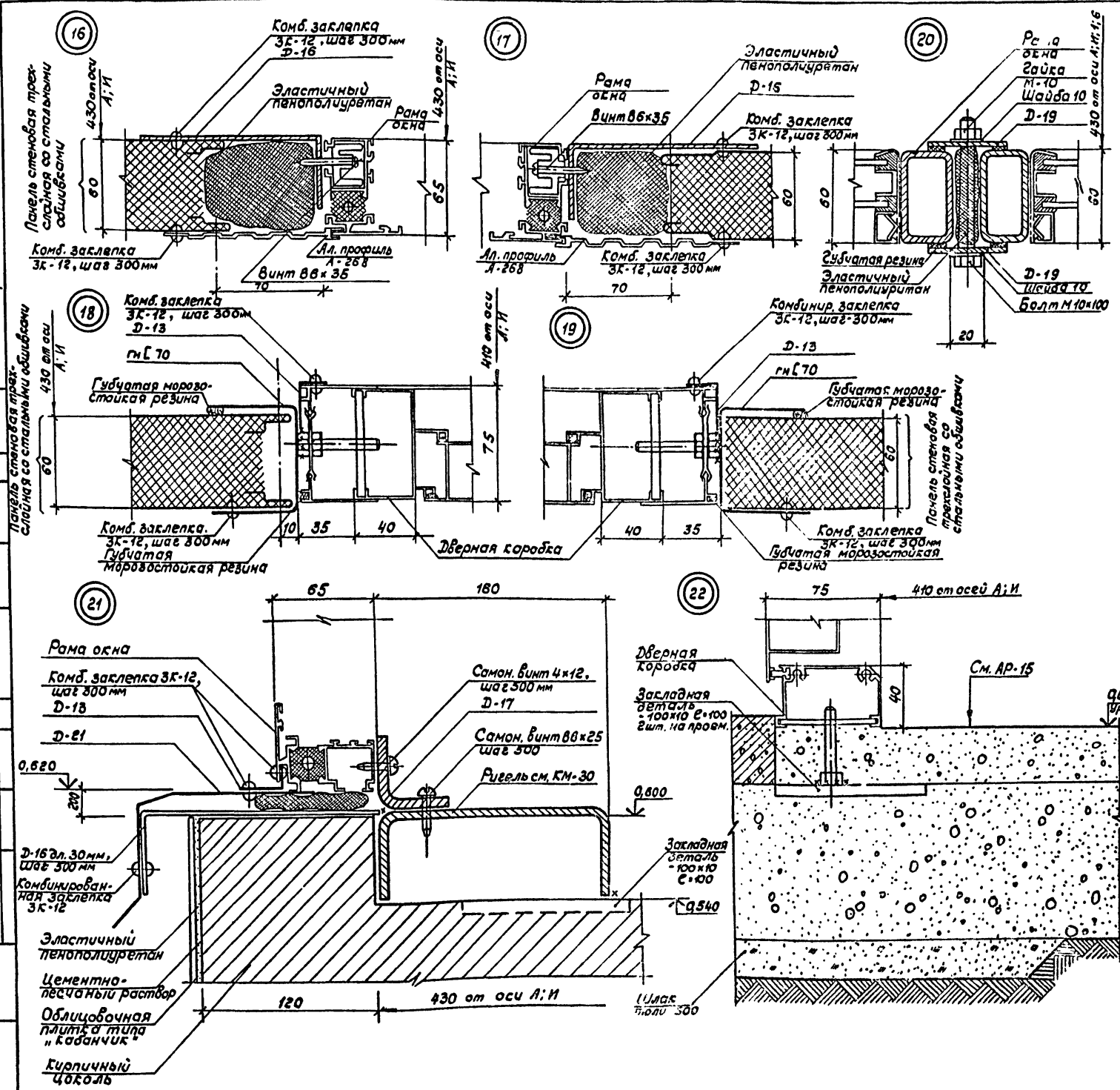
1 Узел 8 приведен по проекту 385А альбом 3.  
2 По узлу 11 элементы марки ПА-208, ПА-209, ПР-33 раставить в сборе, указанные элементы могут быть заменены на комбинированный профиль ЛА-2 (серия) 4.436-10/

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Привязан:	Участок	Установ	Строитель	Здание станции	Стация	Лист	Листов
	ГАП	Машина	С.С.С.		Р	20	
	Инж. Комр.	Чернова	И.С.	Узлы 8...15/вариант			
	Инж. Сект.	Чкалова	И.С.				
	Ст. арх.	Шенякина	И.С.				

Албом II  
 Тилобой проект  
 Соед. ластовано  
 Шиф. проект. Листы в доме в узле. инв.



Спецификация к маркировочным схемам на листе 11

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кв.	Примечание
Узлы 16; 17					
D-16	Албом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	42 п.м.	5,92	
8x35	ГОСТ 17473-80	винт	40 шт.		
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	280 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	413 м <sup>3</sup>	-	36 п.м.
A-268		Алюминиевый профиль	40 п.м.	0,825	
Узлы 18; 19					
D-13	Албом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	50 п.м.	0,39	
-	ГОСТ 8278-75	ГН [ 70x60x3	50 п.м.	4,24	
ЗК-12	ТУ 36-2142-78	Комб. заклепка	304 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
-	ТУ 38-005-204-71	Резина губчатая морозост.	400 п.м.	-	
Узел 20					
D-19	Албом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	20 п.м.	1,17	
M10x100	ГОСТ 7798-70	Болт	32 шт.	73,98	Масса дана для 1000 шт.
M10	ГОСТ 5915-70	Гайка	32 шт.	11,37	то же
-	ГОСТ 11371-78	Шайба 10	64 шт.	4,08	то же
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,012	-	10 п.м.
-	ТУ 38-005-204-71	Губчатая резина	40 п.м.	-	
Узел 21					
D-13	Албом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	7 п.м.	0,39	
D-17	То же	То же	7 п.м.	2,9	
D-21	То же	То же	7 п.м.	1,4	
86x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	20 шт.	8,1	Масса дана для 1000 шт.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	20 шт.	2,0	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	77 шт.	2,2	
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,013	-	7 п.м.
D-16	Албом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	21 шт.	5,92	В л. 30 мм.

**ТП 503-4-39.86** АР  
 Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Привязан:

Зав. отд.	Усанов	Инж. Шенякина
И.п.п.	Макина	Инж. Шенякина
К.контр.	Чиркова	Инж. Шенякина
Зав. сект.	Чиркова	Инж. Шенякина
Ст. арх.	Шенякина	Инж. Шенякина

Здание станции

Стр.	Лист	Листов
Р	21	

Узлы 16...22 (вариант I)

Инв. № 21198-02 24 3 Копировам Тарасова

Формат А2

Альбом II

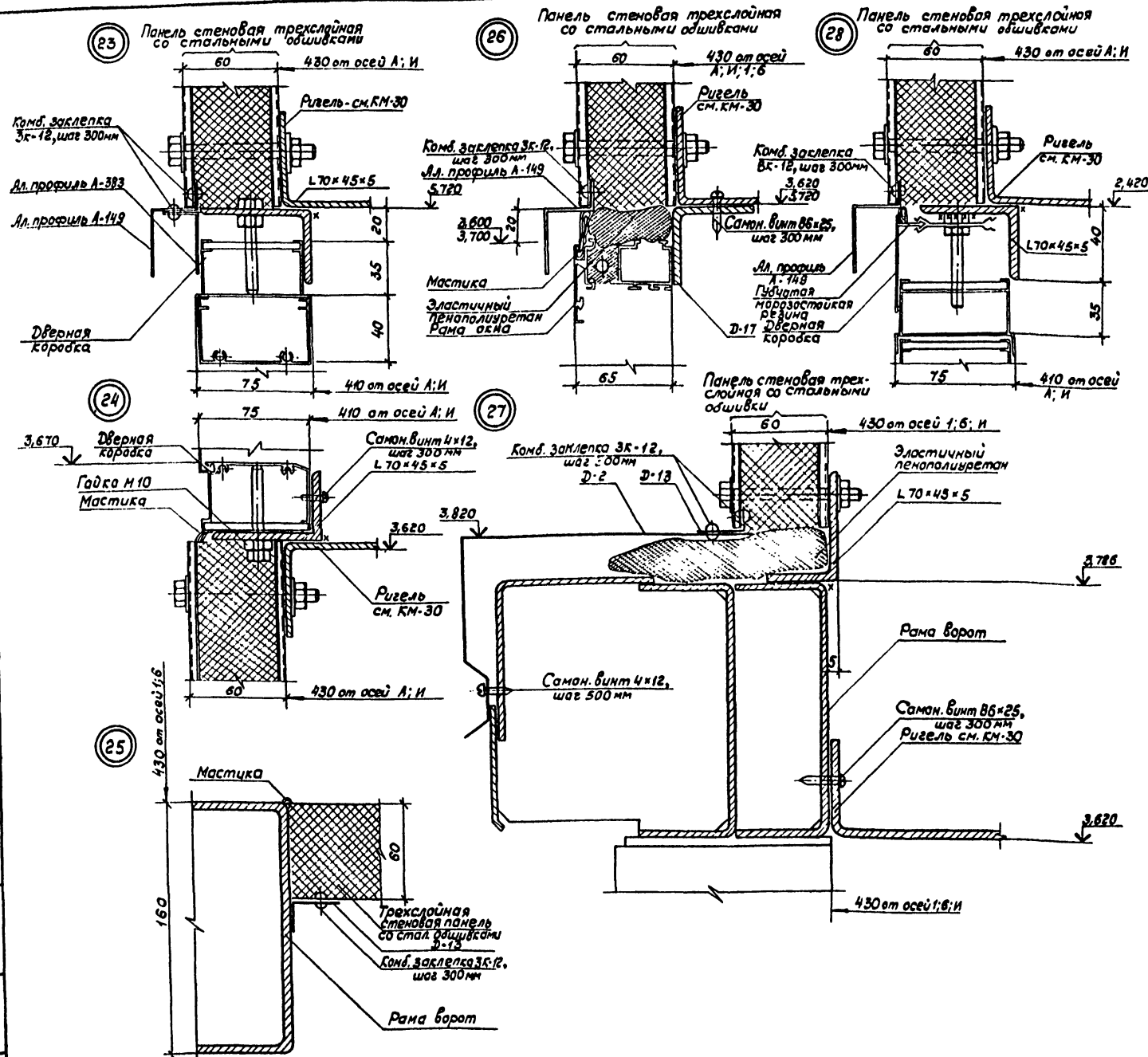
Тилобой проект

СВЯЗЬ

СОЗДАТЕЛЕЮ

СОЗДАТЕЛЕЮ

Имя, фамилия, должность и дата вклейки



Спецификация к маркировочным схемам на листе 11

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
<b>Узел 23</b>					
А-149	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	4 п.м.	0,64	
А-383	То же	Алюминиевый профиль	4 п.м.	0,251	
-	ГОСТ 8510-72	L70x45x5	4 п.м.	4,39	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	24 шт.	2,2	Масса дана для 1000шт
<b>Узел 26</b>					
А-149	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	15 п.м.	0,64	
А-17	Альбом шифр ДП-77	Доборный стальной элемент	15 п.м.	2,9	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка ЗК-12	50 шт.	2,2	Масса дана для 1000шт
86x25	ТУ 36-2142-78	Самон. винт	50 шт.	8,1	
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,02 м <sup>3</sup>	-	15 п.м
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	15 п.м	-	
<b>Узел-24</b>					
-	ГОСТ 8510-72	L70x45x5	4 п.м	4,39	
4x12	ГОСТ10621-80	Самонарезающий винт	12 шт.	2,0	Масса дана для 1000шт
-	ГОСТ14791-79	Мастика	4 п.м	-	
<b>Узел-25</b>					
Д-13	Альбом шифр ДП-77	Стальной доборный элемент	20 п.м	0,39	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	72 шт.	2,2	Масса дана для 1000шт
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	20 п.м	-	
<b>Узел-27</b>					
Д-2	Альбом шифр ДП-77	Стальной доборный элемент	17 п.м	2,65	
Д-13	То же	То же	17 п.м	0,39	
-	ГОСТ 8510-72	L70x45x5	17 п.м	4,39	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	120 шт.	2,2	Масса дана для 1000шт
86x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	60 шт.	8,1	То же
-	ТУ 6-05-1473-76	Эласт. пенополиуретан	0,03 м <sup>3</sup>	-	17 п.м
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	54 шт.	2,0	
<b>Узел-28</b>					
А-149	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	6 п.м	0,64	
-	ГОСТ 8510-72	L70x45x5	5 п.м	4,39	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	20 шт.	2,2	Масса дана для 1000шт
-	ТУ 38-005-204-71	Губч. морозост. резина	5 п.м	-	

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

Страница 22 Лист 22

Узлы 23...28 / вариант I / Проектировщик

Привязан

Узав. альб.	Усанов	Усанов	Усанов
Г.А.П.	Мокшина	Усанов	Усанов
Н.К.П.	Усанов	Усанов	Усанов
З.А.С.	Усанов	Усанов	Усанов
Ст. арх.	Усанов	Усанов	Усанов



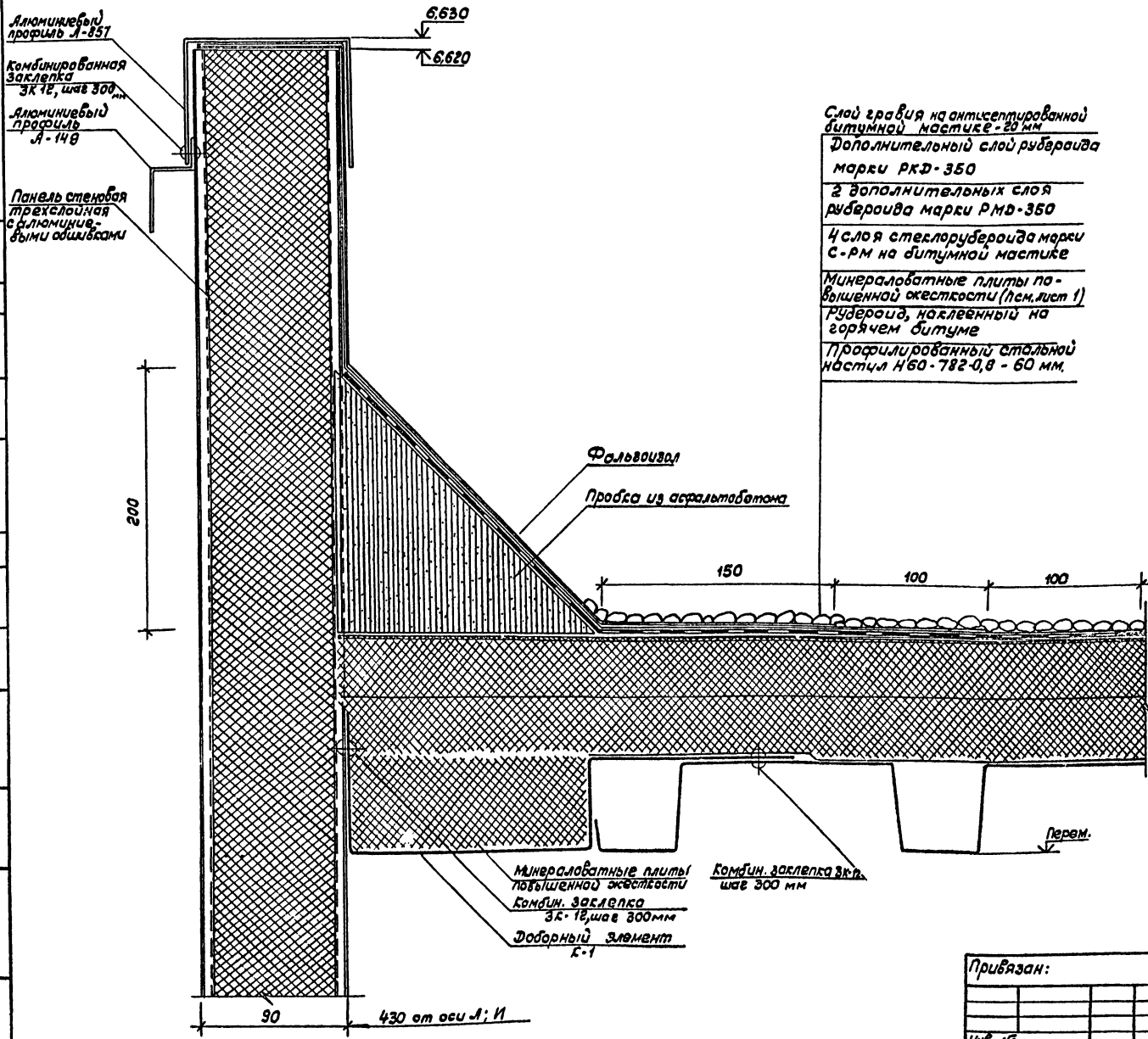




Спецификация к маркировочным схемам на листе 12

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
А-149	ГОСТ 8617-73	Алюминиевый профиль	237 п.м	0,64	
А-897	то же	То же	2,37 п.м	2,07	
К-1	Альбом шифр 278-77	Оцинкованный доборный элемент	144 шт.	2,8	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комбинированная заделка ЗК-12	240 шт.	2,2	Насаживать для 1000мм
-	ГОСТ 20429-73	Фольга изол б=1мм	237 м <sup>2</sup>	-	237 п.м
-	ГОСТ 22960-78	Минераловатные плиты повышенной жесткости	2,45 м <sup>3</sup>	-	
-	ГОСТ 4640-76	Минеральная вата	1,35 м <sup>3</sup>	-	
РКД-350	ГОСТ 10923-76	Рубероид кровель с крупнозерн. посыпкой	223 м <sup>2</sup>	-	
РМД-350	ГОСТ 10923-76	Рубероид антисептиров. древесный	380 м <sup>2</sup>	-	
-	ГОСТ 9128-76	Асфальтобетон	5 м <sup>3</sup>	-	

Альбом II  
Тяговой проект  
Объект  
Согласовано  
Согласовано  
Согласовано



Слой гравия на антисептированной битумной мастике - 20 мм  
 Дополнительный слой рубероида марки РКД-350  
 2 дополнительных слоя рубероида марки РМД-350  
 Число стеклорубероида марки С-РМ на битумной мастике  
 Минераловатные плиты повышенной жесткости (см. лист 1)  
 Рубероид, наклеенный на горячем битуме  
 Профилированный стальной лист Л60-782-0,8 - 60 мм

1. По осям 1 и 6 пустоты профилированного листа заполнить минеральной ватой на 250 мм, элемент К-1 не устанавливается.

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест

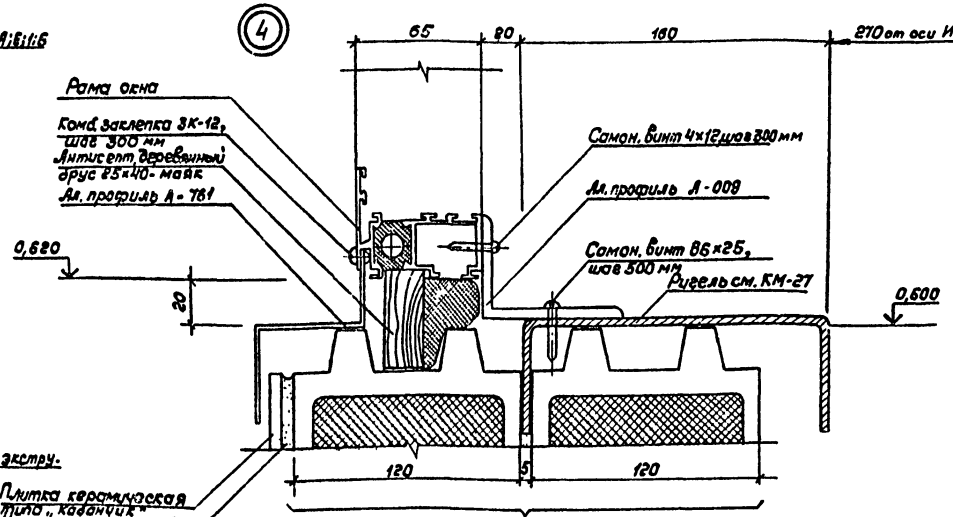
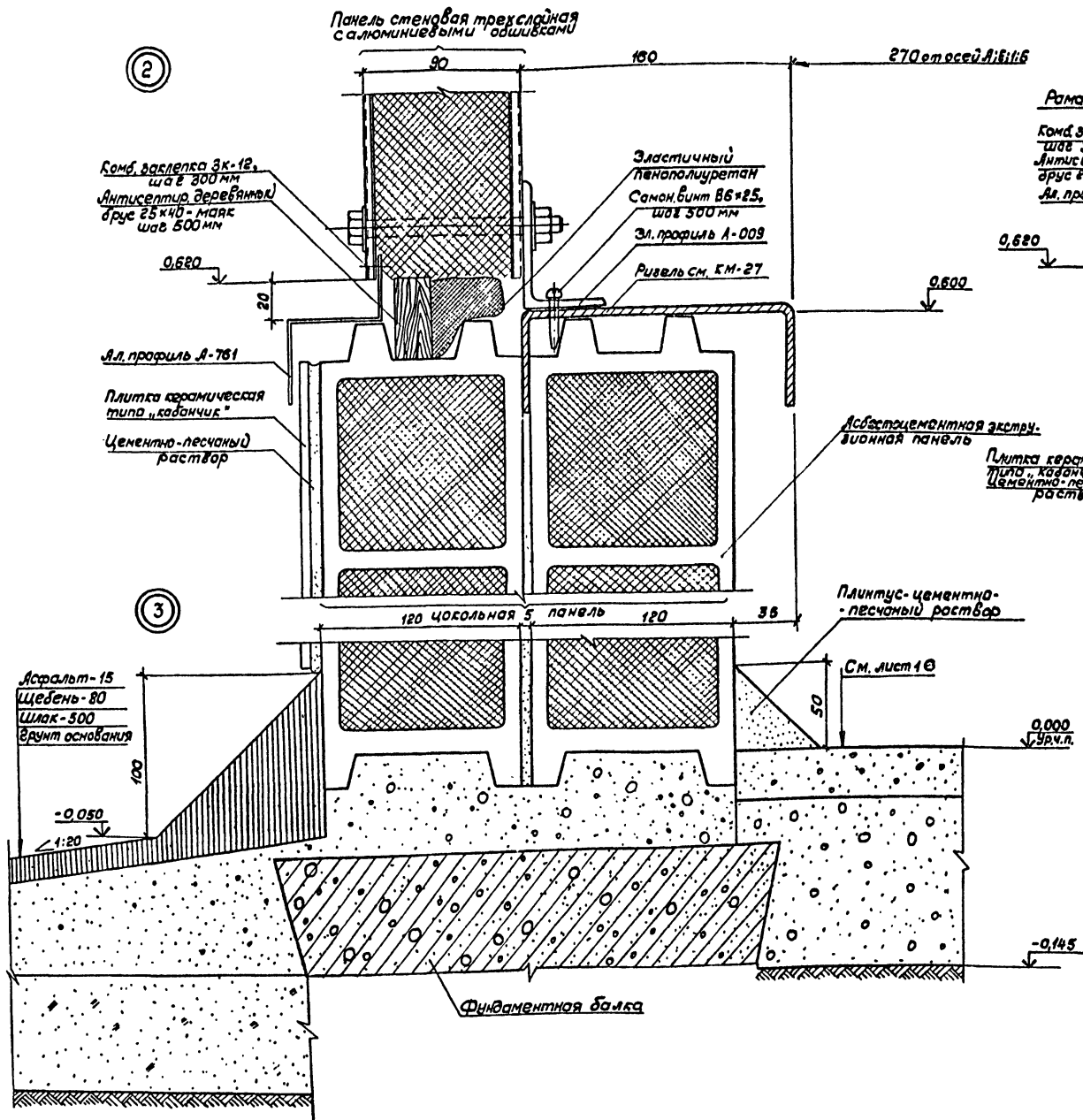
Здание станции Р 25

Узел 1 / вариант II /

Инв. №

2198-02 28 Копировал Торасова Формат А2





Цокольная панель  
Спецификация к маркировочным схемам на листе 12

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
А-009	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	156 п.м.	2,253	
А-761	То же	Алюминиевый профиль	156 п.м.	1,09	
86x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	380 шт.	8,1	масса дана для 1000 шт.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	20 шт.	2,0	то же
3к-12	ТУ 36-2088-77	Комбинированная заклепка	520 шт.	2,2	масса дана для 1000 шт.
-	ГОСТ 8486-66	Литиселит деревянный брус 25x40	90 м	-	300 шт
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,2 м	-	156 п.м

1. Цокольную панель изготовить до монтажа путем соединения двух асбестоцементных экстр. вулкан. панелей шириной 6м цементно-песчаным раствором марки 300 на жидком стекле.

Привязан:

Зав. отд.	Усанов	12.12.86	Лист	25
ГАП	Макина	12.12.86	Лист	25
Н.контр.	Черкова	12.12.86	Лист	25
Зав. сект.	Щемякин	12.12.86	Лист	25
Зав. сект.	Чконя	12.12.86	Лист	25
С.т. арх.	Щемякина	12.12.86	Лист	25

Инв. №

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

Узлы 2...4 (вариант II)

Гипроспецгоспроектирование

Копировал Тарасова 21198-02 29 Формат А2



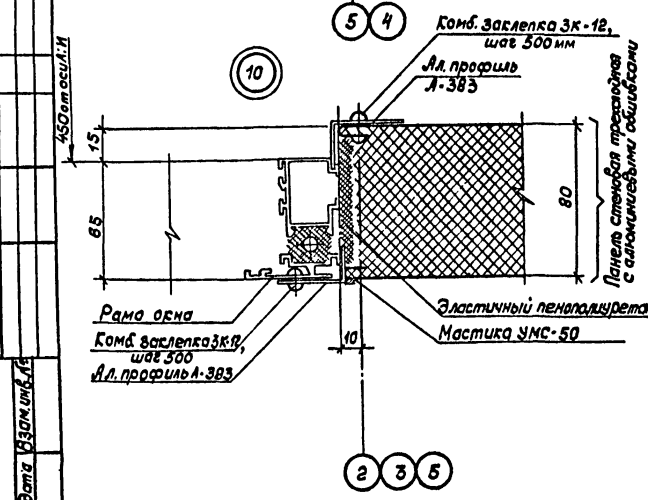
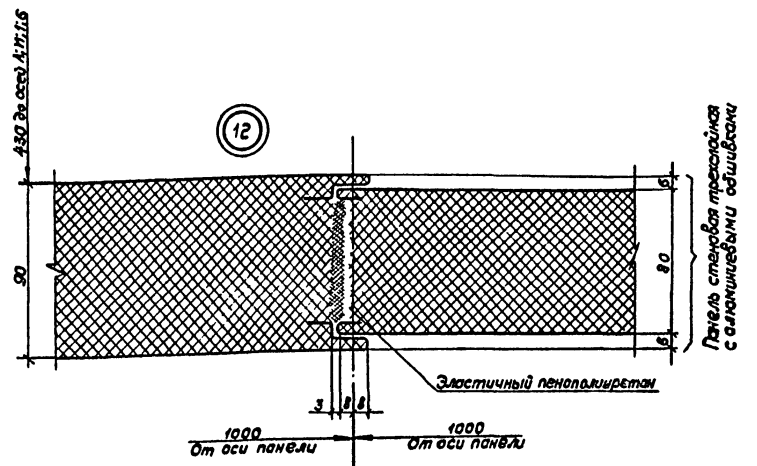
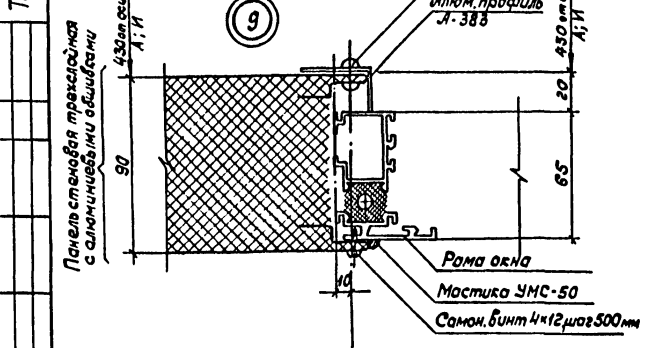
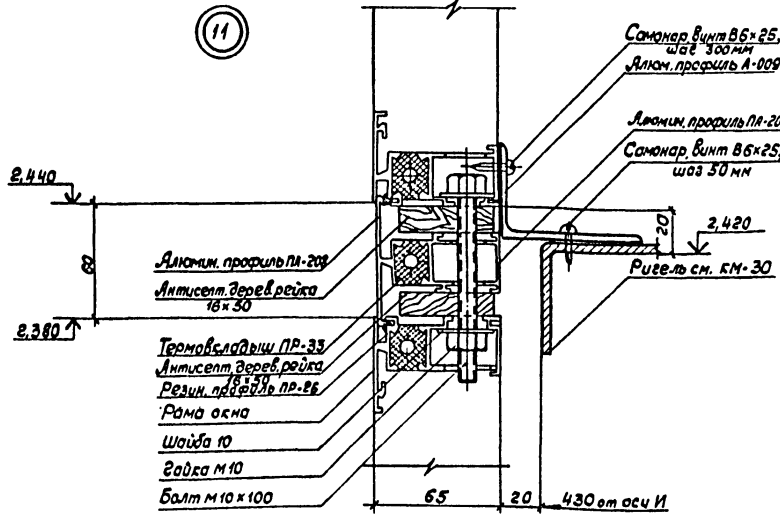
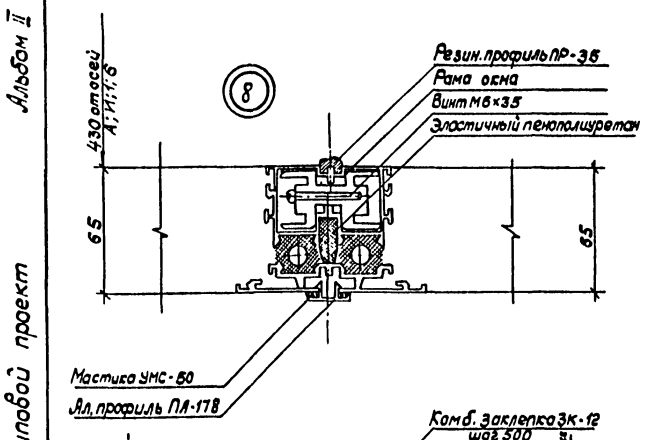
Спецификация к маркировочным схемам на листе 11

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<b>Узел 8</b>					
ЛЛ-178	ГОСТ 8617-75*	Алюм. профиль	141 п.м.	0,11	
М6x35	ГОСТ 17473-72*	Винт	235 шт.	9,5	Масса дана для 1000 шт.
ПР-35	МРТУ 38-5-20 4-65	Резин. профиль	141 п.м.	0,08	
УМС-50	ГОСТ 14791-79	Мастика	282 м <sup>3</sup>	-	
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,04 м <sup>3</sup>	-	141 п.м.
<b>Узел 9</b>					
Л-383	ГОСТ 8617-75*	Алюм. профиль	3,6 п.м.	0,251	
4x12	ГОСТ 10621-63*	Самонар. винт	10 шт.	2,0	Масса дана для 1000 шт.
УМС-50	ГОСТ 14791-79	Мастика	3,6 м <sup>3</sup>	-	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комбин. заклепка	10 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
<b>Узел 10</b>					
Л-383	ГОСТ 8617-75*	Алюм. профиль	14,4 п.м.	0,251	
УМС-50	ГОСТ 14791-79	Мастика	7,2 м <sup>3</sup>	-	
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	0,02 м <sup>3</sup>	-	7,2 п.м.
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комбин. заклепка	34 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
<b>Узел 11</b>					
Л-009	ГОСТ 8617-75*	Алюм. профиль	10 п.м.	2,253	
ЛЛ-208	то же	Алюм. профилю	10 п.м.	0,66	
ЛЛ-209	то же	Алюм. профилю	10 п.м.	0,85	
В6x25	ТУ 36-2142-78	Самонар. винт	60 шт.	8,1	Масса дана для 1000 шт.
-	ГОСТ 8486-66	Литиселт дерев. рейка 16x50	402 м <sup>3</sup>	-	20 п.м.
-	ГОСТ 6858-78	Шайба 10 увеличенная	44 шт.	11,3	Масса дана для 1000 шт.
М10	ГОСТ 5915-70*	Гайка	22 шт.	11,37	Масса дана для 1000 шт.
М10x100	ГОСТ 7798-70*	Болт	22 шт.	73,98	то же
ПР-26	ТУ 38-005-204-71	Резиновый профиль	20 п.м.	0,05	
ПР-33		термовкладыш	10 п.м.	0,3	
<b>Узел 12</b>					
-	ТУ 6-05-1473-76	Эластичный пенополиуретан	2 м <sup>3</sup>	-	1130 п.м.

1. Узел 8 приведен по проекту 335 А альбом 3/см. уз 13 стр. 36/  
 2. По узлу 11 элементы марок ЛЛ-208, ЛЛ-209 и ПР-33 поставлять в сборе, указанные элементы могут быть заменены на комбинированный профиль ПАК-2 / серия 1.436-10/.

ТП 503-4-39.86		АР
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов		
Привязан:	Здание станции	Лист 28
Зав. отд. Усанов	Шенякина	
ГАП	Махия	
Ин. контр. Чиркова	Шенякина	
Зав. сект. Чюганя	Шенякина	
Ст. орк. Шенякина	Шенякина	

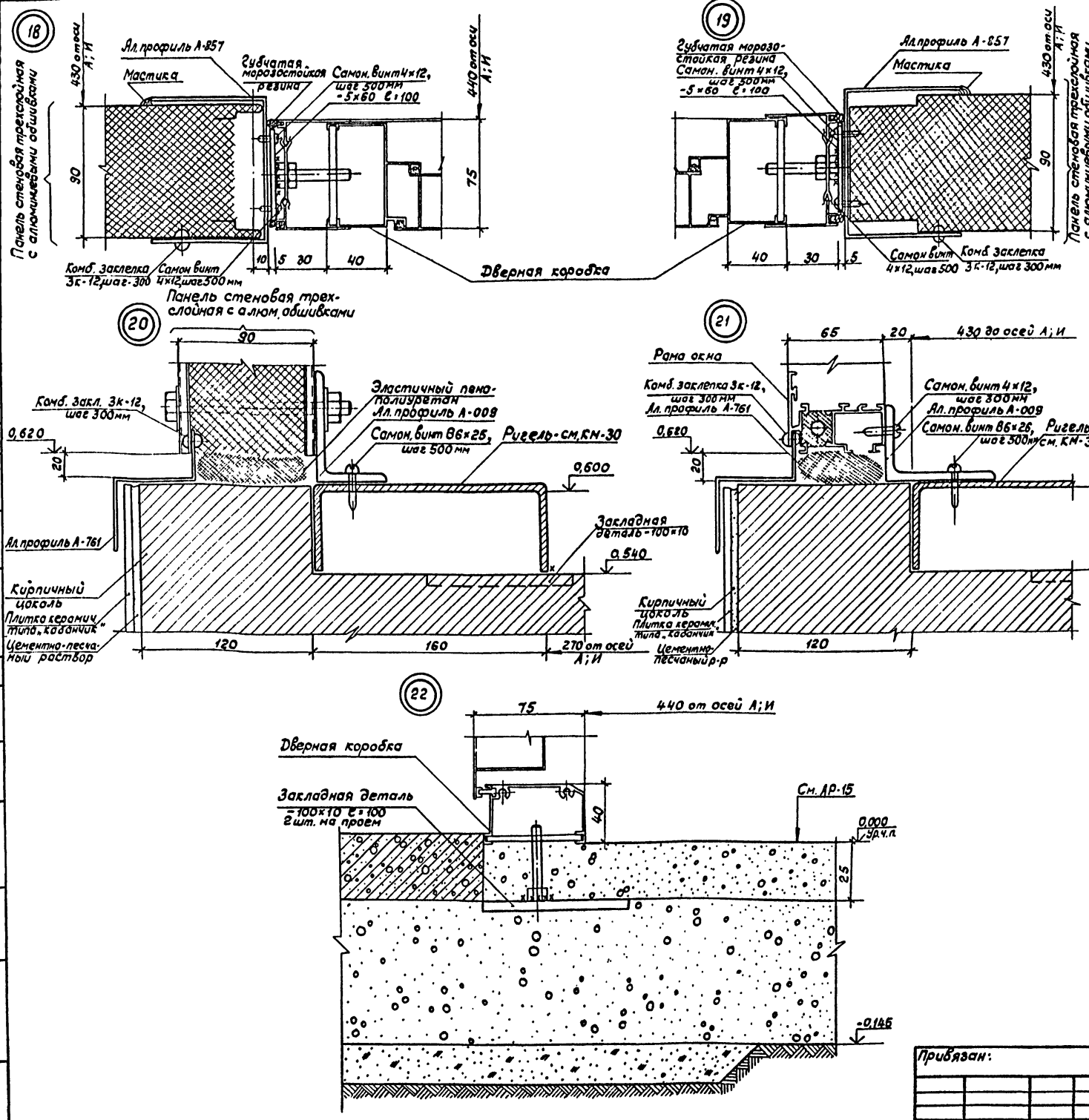
2498-02 31 Копировал Гарасова формат А2



Альбом II  
 Туполой проект  
 Согласовано  
 Согласовано  
 Утвержд. и дата вступления в силу



Алюбом II  
 Туловой проект  
 Согласовано  
 Согласовано  
 Увед. № подл. Подпись и дата. Взам. инвент.



Спецификация к маркировочным схемам на листе 12

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Узлы 18; 19					
А-857	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	45 шт.	2,07	
3к-12	ТУ 36-2088-77	Комб. закл. - 3x60 E=100	170 шт.	2,2	Масса дана для 1000 шт.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	80 шт.	0,24	
	ТУ 38-005-204-71	Зубчатая морозостойкая резина - 6x10	160 шт.	2,0	Масса дана для 1000 шт.
			90 шт.		
Узлы 20; 21					
А-761	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	60 шт.	1,09	
В 6x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	180 шт.	6,1	Масса дана для 1000 шт.
3к-12	ТУ 36-2088-77	Комбин. закл. ТУ 6-05-1473-76	200 шт.	2,2	То же
А-009	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	0,20 м <sup>2</sup>		60 п.м.
4x12	ГОСТ 10621-80	Самонарезающий винт	25 шт.	2,0	Масса дана для 1000 шт.

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест

Привязан:	Зав. отд.	Услов.	Лист	Листов
	Г.А.П.	Машина	Р	30
	И.Контр.	Чиркова		
	Зав. сект.	Чиркова		
	Ст. арх.	Шевкина		

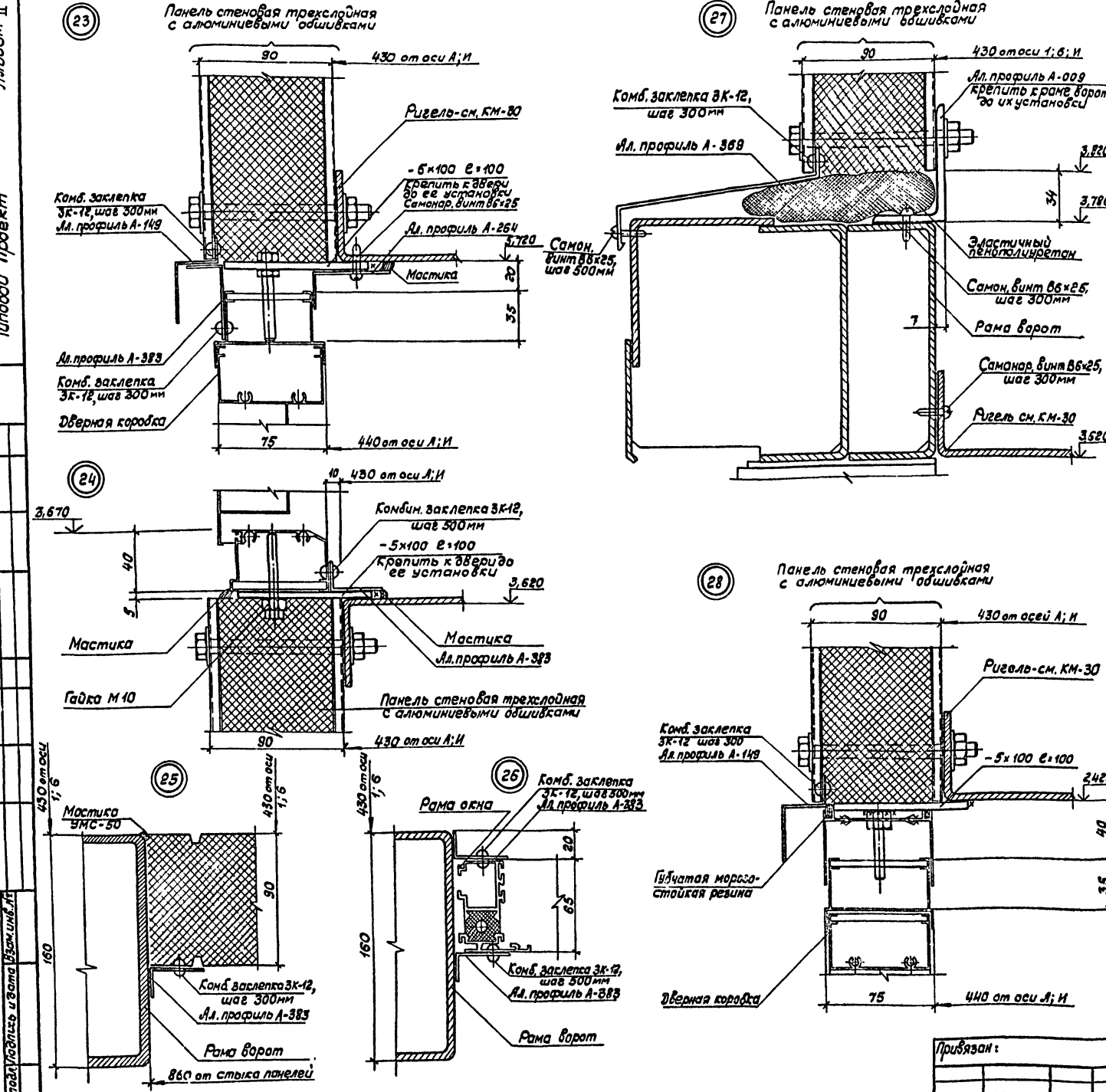
Здание станции

Узлы 18...22/вариант I

Инв. №

Альбом II  
Туповой проект

Согласовано



Спецификация к маркировочным схемам на листе 12

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Узел 23					
-	ГОСТ 103-76	- 5x100 E=100	12 шт	0,4	
A-149	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	4 п.м.	0,64	
A-383	то же	Алюминиевый профиль	4 п.м.	0,251	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	32 шт	2,2	Масса дана для 1000 шт
86x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	16 шт	8,1	То же
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	4 п.м.	-	
Узел 24					
-	ГОСТ 103-76	- 5x100 E=100	8 шт	0,4	
A-383	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	4 п.м.	0,251	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	8 шт	2,2	
-	ГОСТ 14791-79	Мастика	8 п.м.	-	
M10	ГОСТ 5915-70	Гайка	16 шт	11,37	Масса дана для 1000 шт
Узел 25; 26					
A-383	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	30 п.м.	0,251	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	112 шт	2,2	Масса дана для 1000 шт
Узел 27					
A-009	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	18 п.м.	2,253	
A-369	то же	Алюминиевый профиль	18 п.м.	2,01	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	60 шт	2,2	Масса дана для 1000 шт
86x25	ТУ 36-2142-78	Самонарезающий винт	160 шт	8,1	То же
Узел 28					
-	ГОСТ 103-76	- 5x100 E=100	18 шт	0,4	
A-149	ГОСТ 8617-81	Алюминиевый профиль	6 п.м.	0,64	
ЗК-12	ТУ 36-2088-77	Комб. заклепка	24 шт	2,2	Масса дана для 1000 шт
-	ТУ 38-005-204-71	Резина зубчатая морозостойкая - 6x10	12 п.м.	-	

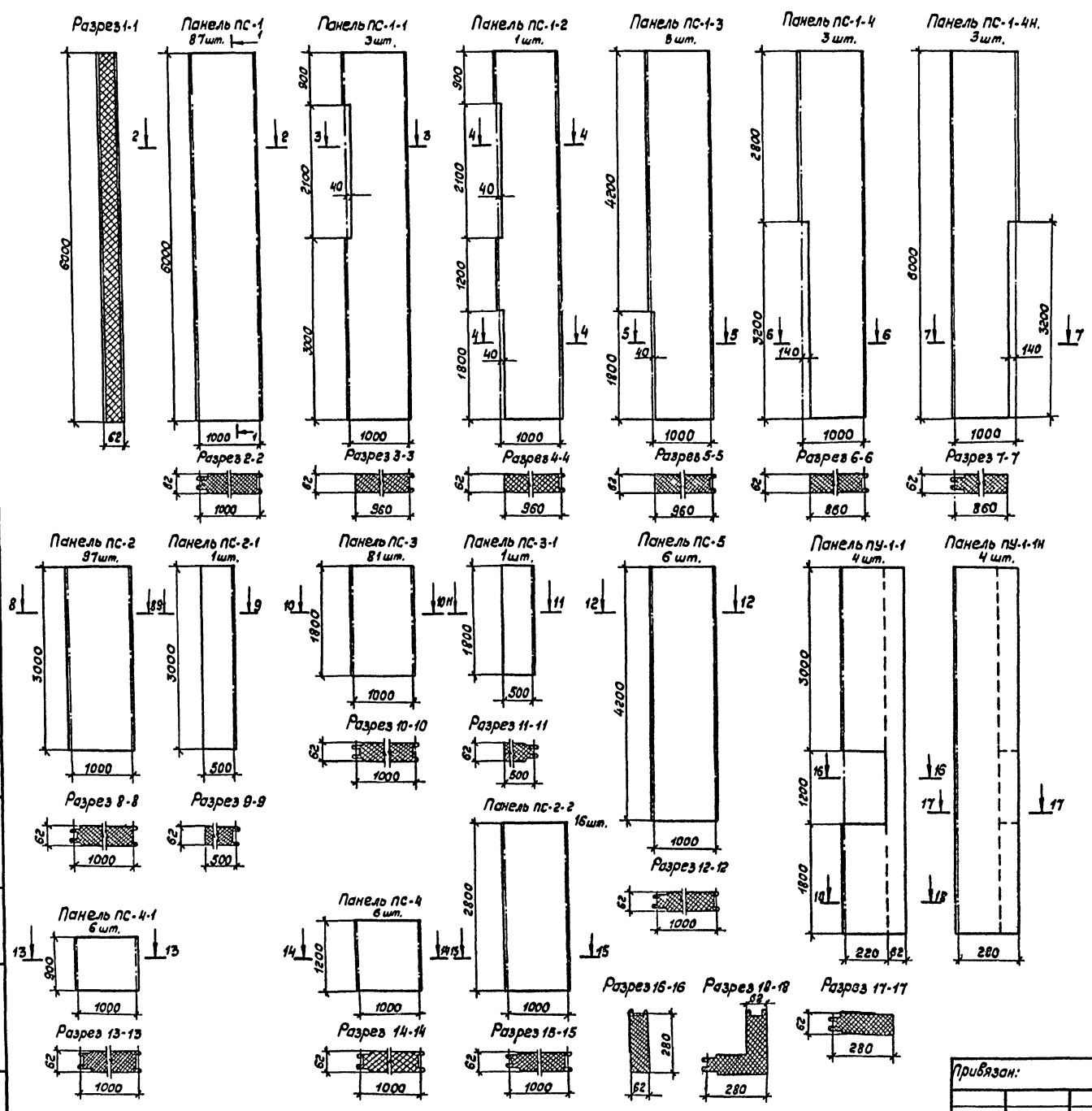
ТП 503-4-39. 86 AP			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов			
Здание станции		Лист	Листов
Узлы 23...28/вариант II/		Р	31
Инв. № 2198-02 343 Копировал Тарасова Формат А2			





Альбом II  
 Типовой проект  
 Согласовано  
 Согласовано  
 Инв. № подл. / Подпись и дата / Взамин №

Раскрой стеновых панелей заводской резки на строительной площадке



Спецификация стеновых панелей заводской резки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС-1	ГОСТ 23486-76	Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из пенополиуретана	102 шт.	10791,6	Дл. 6000
ПС-2			54 шт.	6030,6	Дл. 3000
ПС-3			84 шт.	2657,0	Дл. 1800
ПС-4			21 шт.	253,8	Дл. 1200
ПС-5			6 шт.	444,3	Дл. 4200
ПУ-1	ТУ 36-1980-76	Панели стеновые трехслойные со стальными профилями, рабачными листами и утеплителем из пенополиуретана	12 шт.	762,0	Дл. 6000

Спецификация панелей для утепления стасанов зянтных фанарей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС-4	ГОСТ 23486-76	Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из пенополиуретана	144 шт.	3045,6	Дл. 1200

Таблица заводской резки панелей длиной 7,2 м

Марка завода	Схема резки	Кол.	Примечание
СПР 60-7,2		102	ПС-1 - 102 шт. ПС-4 - 102 шт.
		54	ПС-2 - 108 шт. ПС-4 - 54 шт.
		21	ПС-3 - 84 шт.
		6	ПС-5 - 6 шт. ПС-2 - 6 шт.
<b>Итого 184 шт. СПР 60-7,2</b>			

1. Маркировка на схему стеновых панелей см. на листе 11.  
 2. В проекте обозначена безотходная резка панелей заводской резки СПР-60 длиной 7,2 м. Количество панелей 184 шт.  
 3. Панели ПС-1-1, ПС-1-2, ПС-1-3, ПС-1-4, ПС-1-4Н изготавливаются на строительной площадке из панелей ПС-1 заводской резки. Аналогично из панели ПС-2 изготавливается панель ПС-2-1, ПС-2-2; из панели ПС-3-1 панели ПС-3-1-1; из ПС-4 - панели ПС-4-1; из ПС-1-1 панели ПУ-1-1, ПУ-1-1Н.

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 60 постов

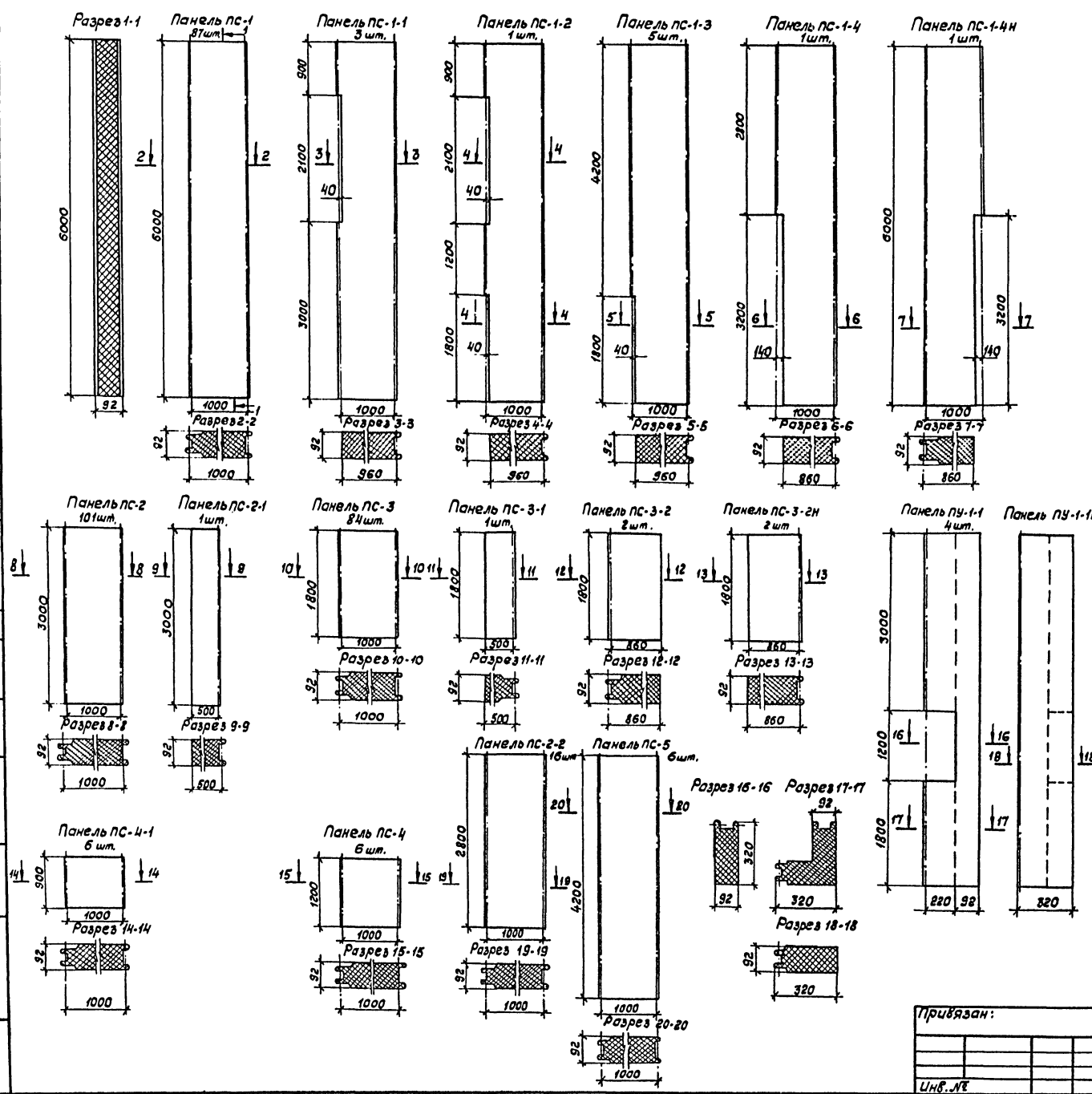
Здание станции			Страниц	Лист	Листов
Привязок:	Зав. штаб Усанов	Инженер 31.85	Р	33	
	ГАП Макина	Инженер 31.85			
	И. контр. Чиркова	Инженер 31.85			
	Зав. свет. Усанов	Инженер 31.85			
	Ст. арх. Шенякина	Инженер 31.85			

Панели ПС-1...ПС-5; ПУ-1 / вариант I /



Раскрой стеновых панелей заводской резки на стройплощадке

Альбом II  
 Типовой проект  
 Объект  
 Согласовано  
 Согласовано  
 Шифр № плана (вписано и дата) 31.01.85



Спецификация стеновых панелей заводской резки

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС-1	ГОСТ 23486-79	Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из пенополиуретана	98 шт	5161,0	дл. 6000
ПС-2			112 шт	3107,0	дл. 3000
ПС-3			88 шт	1390,3	дл. 1800
ПС-4			12 шт	126,4	дл. 1200
ПС-5			6 шт	221,0	дл. 4200
ПУ-1	ТУ-36-1930-76	Панели стеновые трехслойные с алюминиевыми обшивками и заполнителем из жесткого пенополиуретана	12 шт	346,0	дл. 6000

Спецификация панелей для утепления栈台ных фонарей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС-4	ГОСТ 23486-79	Панели металлические трехслойные с утеплителем из пенополиуретана	142 шт	1498,0	дл. 1200

Таблица заводской резки панелей длиной 7,2 м

Марка Завода	Схема резки	Кол.	Примечание
ПР-80		98 шт.	ПС-1 - 98 шт ПС-4 - 98 шт
		56 шт.	ПС-2 - 112 шт ПС-4 - 56 шт
		22 шт.	ПС-3 - 88 шт
		6 шт.	ПС-5 - 6 шт ПС-2 - 6 шт
<b>Итого</b>		<b>182 шт, ПР-80</b>	

1. Панели ПС-1-1, ПС-1-2, ПС-1-3, ПС-1-4, ПС-1-4Н изготавливаются на стройплощадке из панелей ПС-1 заводской резки. Аналогично из панели ПС-2 изготавливается панель ПС-2-1, ПС-2-2, из панелей ПС-3 - панели ПС-3-1, ПС-3-2, ПС-3-2Н, из ПС-4 - панели ПС-4-1, из ПУ-1 - панели ПУ-1-1, ПУ-1-1Н. Резку панелей производить шлифмашиной.  
 2. Маркировочную схему стеновых панелей см. на листе 12.  
 3. В проекте обеспечена безотходная резка панелей заводской резки ПР-80 длиной 7,2 м. Количество панелей 182 штуки.

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Приказан:

Зав. отд.	Усанов	Инж. 3/15	Здание станции	Страниц	Лист	Листов	
ГАП	Макина	3/15		Панели ПС-1... ПС-5; ПУ-1; Вариант II	Р	34	
Инж. отд.	Чиркова	Инж. 3/15					
Зав. септ.	Чюния	Инж. 3/15					
Ст. арх.	Шенякина	Инж. 3/15	Испроjektмехконструкция				

Копировал Тарасова 2193-02 37 Формат А2

Альбом II

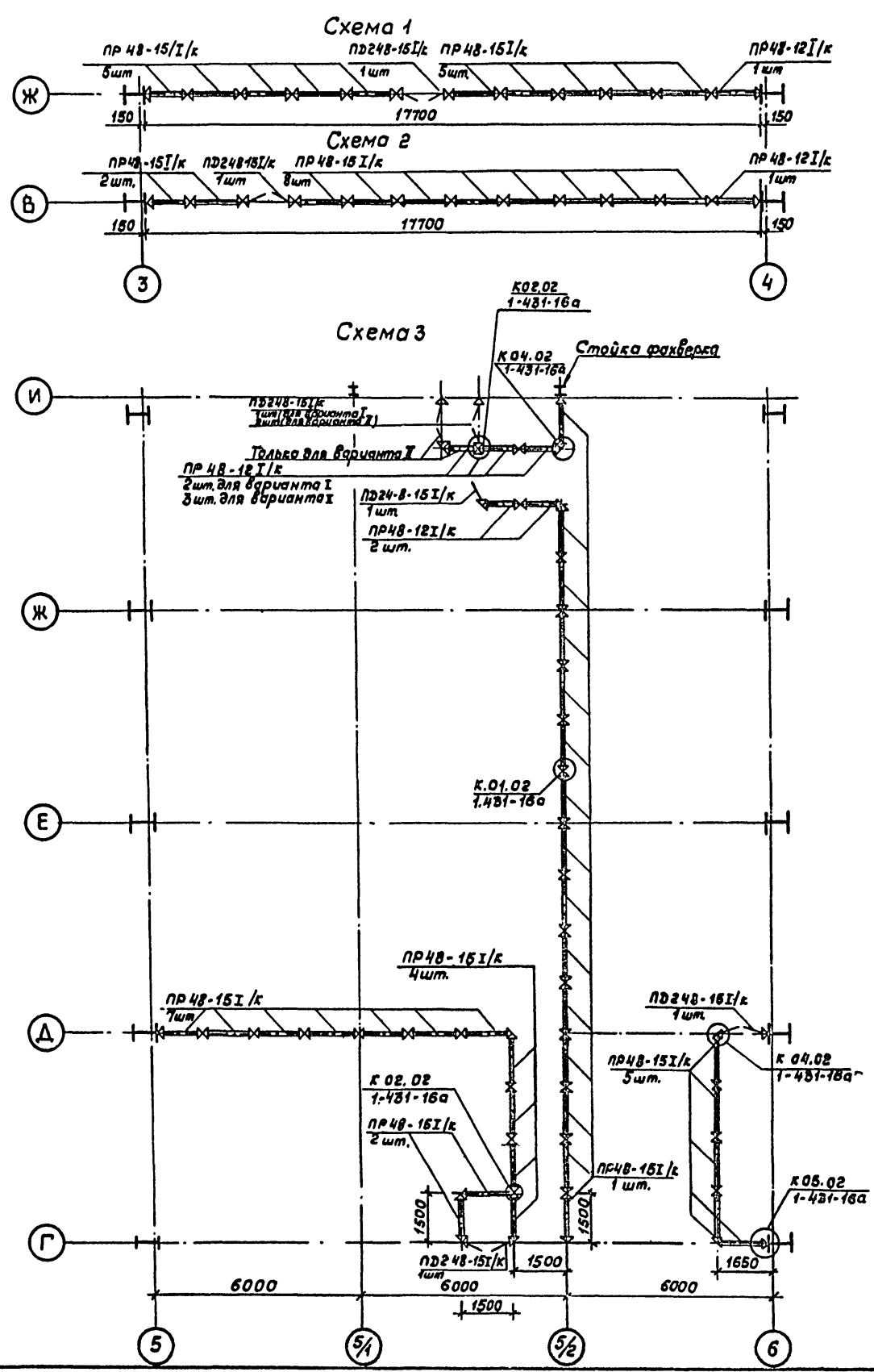
Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Инв. № подл. Подпись и дата (по м.ш.ф.)



Спецификация изделий и материалов комплектной поставки к маркировочным схемам перегородок панельных алюминиевых

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед., кг	Примечания
PR 48-15I/k	ТУ 36-2024-77 сер. 1.431-16a	Каркас перегородки рядовой	53	41,16	8 шт. Резины 4,17 кг
PR 48-12I/k	То же	То же	6/7	32,75	8 шт. Резины 0,73 кг
PD 248-15I/k	То же	Каркас перегородки верхней	5/6	70,04	Резины 1,6 кг
К.01.02	То же	Комплект элементов стыка двух панелей	48	6,66	
К.02.02	То же	Комплект элементов стыка трех панелей	2	4,00	
К.04.02	То же	Комплект элементов стыка двух элементов 90°	9/10	6,43	
К.05.02	То же	Комплект элементов примыкания к стене	7	6,30	
УД01.00	То же	Упор дверной	18/14	0,50	
Б001.01	То же	Верхняя направляющая	18/11	7,45	
Б001.02	То же	Лежень	12/11	6,18	
ПА-462-6000	То же	Плитус	22/28	1,45	
ПА-262-0050	То же	Кронштейн	120	0,40	
-	ГОСТ 17473-72	Винты М5х25 58,019	80	-	
-	То же	Винты М 8х25 58,019	60	-	
-	ГОСТ 11371-78	Шайба 8.01.019	60	-	
PR-61	ТУ 38-005-204-71	Резина но-68-I	300 м	0,02	
PR-68	То же	То же	220 м	0,036	

\* В числителе приведено количество для I варианта, в знаменателе для II варианта

Спецификация материалов некомплектной поставки к маркировочным схемам перегородок панельных алюминиевых

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед., кг	Примечания
Б001.03	ГОСТ 111-78	стекло оконное 5х1445х1350	113	3,05	
Добор	То же	стекло оконное 5х1445х1050	8	2,75	
Б003.01	То же	стекло боковое 5х535х1375	10	4,6	
Б001.04	ГОСТ 9590-72	декоративный пластик 5х725х1350	54	-	
Б002.01	То же	декоративный пластик 5х790х1350	59	-	
Добор	То же	декоративный пластик 5х725х1050	4	-	
Добор	То же	декоративный пластик 5х790х1050	4	-	
Б001.05	ГОСТ 5-72	подкладка текстолит 11х19х100	1300	-	
-	ОСТ 6-05-407-75	Поролласт марки ППУ-3	90 м	1,11	
-	ГОСТ 8486-66	брус деревянный 100х75	100 м	-	

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Приказан:	Здание станции	Страница	Лист	Листов
Дав. отд. Усанов		Р	35	
ГЛП Машина				
Н.контр. Чиркова				
Зав.сект. Чкония				
Арх. Бабкина				

Схемы перегородок панельных алюминиевых

Проектирование

Схема дополнительных прогонов для крепления перегородок панельных алюминиевых по буквенным осям

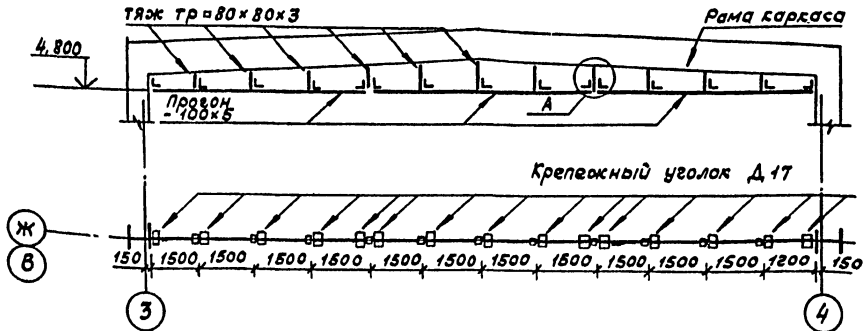
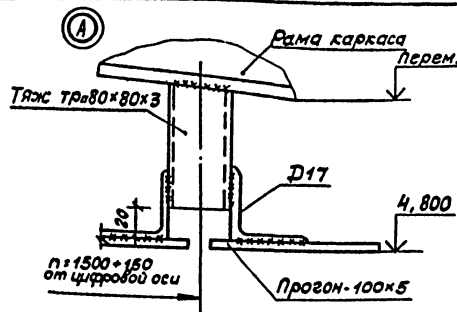
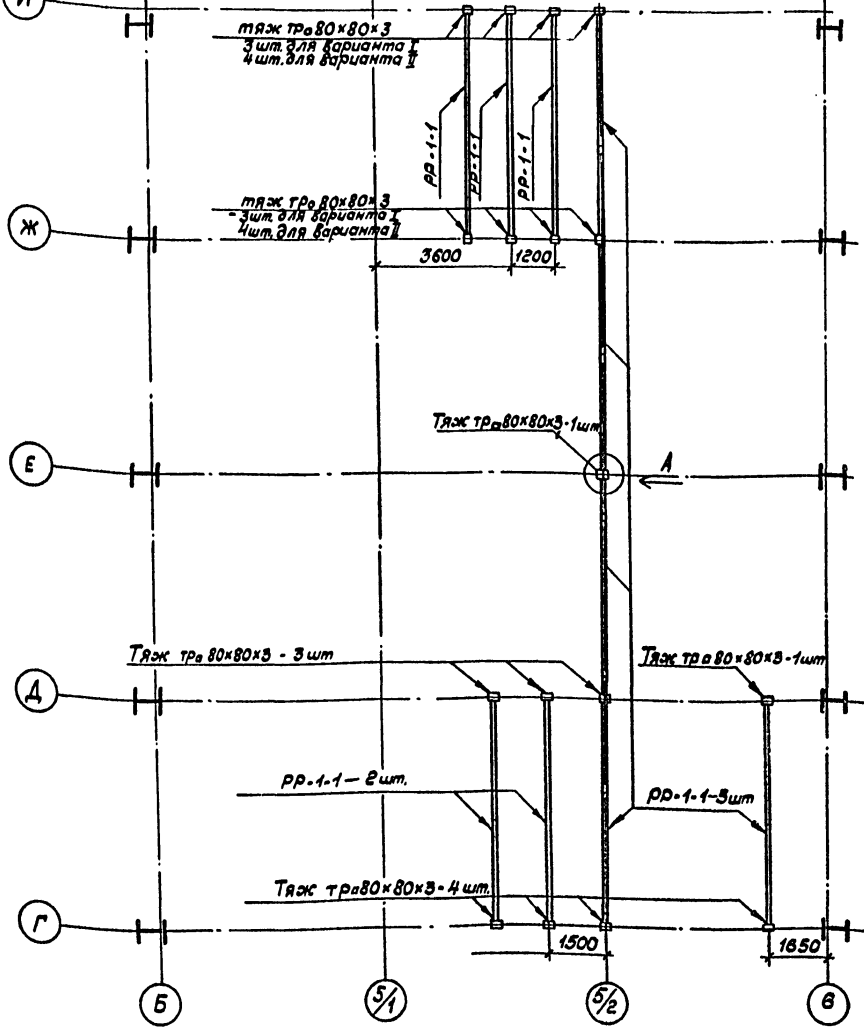
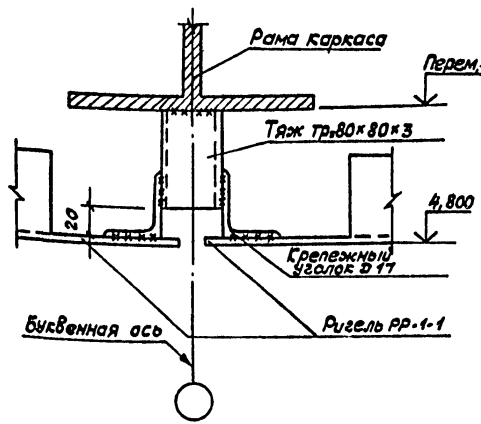


Схема дополнительных ригелей для крепления перегородок панельных алюминиевых по цифровой осям



Вид А



Спецификация материалов к маркировочным схемам расположения дополнительных прогонов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	масса, кг	Примечание
-	ТУ 36-2287-80	тяж тр=80x80x3	24/2шт	0,43	
-	ГОСТ 103-76	прогон - 100x5, L=6000	8 шт	22,5	
D17	Шифр ДП-77	Крепежный уголок L=50x5, L=50мм	92/1шт	0,144	
РР-1-1	Серия 1.432-17.2РР	Ригель, L=5960мм	4/1шт	49,6	

\* В числителе приведено количество для варианта I, в знаменателе - для варианта II

ТП 503-4-39.86 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Привязан:	Заб.отв.	Усанов	И.И.	М.М.	Здание станции	Лист	Листов
	ТАП	Машина	С.С.	С.С.		Р	36
Имя №	Н.контр.	Чиркова	Л.И.	3.1.85	Схемы дополнительных прогонов и ригелей для крепления перегородок панельных алюмин.	Инженер-конструктор	
	Заб.сект	Чирова	Л.И.	3.1.85		Инженер	
	Арх.	Бабкина	В.В.	31.83		Инженер	



Льбом II

Туповой проект

Объем

Создано

Создано

Исполнитель

Спецификация материалов

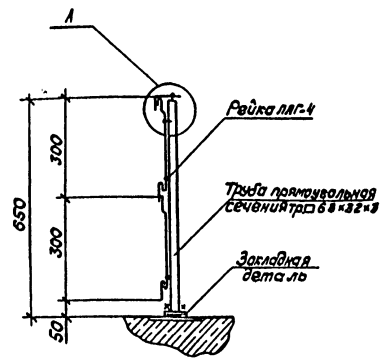
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
t <sub>н</sub> = -20 °C					
A-425	Гост 8617-81	Ал. профиль	74м	66,6	
лаг-4	ТУ 36-1947-76	Ал. рейка	148 м	95,0	
	Гост 12336-66	Тр. □ 63×32×3	60 м	270,0	
4×12	Гост 10621-80	Самон. винт	1000 шт.	2,0	
t <sub>н</sub> = -30 °C					
A-425	Гост 8617-81	Ал. профиль	80м	72,0	
лаг-4	ТУ 36-1947-76	Ал. рейка	160 м	102,0	
	Гост 12336-66	Тр. □ 63×32×3	70 м	316,0	
4×12	Гост 10621-80	Самон. винт	1000 шт.	2,0	
t <sub>н</sub> = -40 °C					
A-425	Гост 8617-81	Ал. профиль	84 м	75,6	
лаг-4	ТУ 36-1947-76	Ал. рейка	168 м	108,0	
	Гост 12336-66	Тр. □ 63×32×3	70 м	315,0	
4×12	Гост 10621-80	Самон. винт	1000 шт.	2,0	

Таблица экранов к приборам

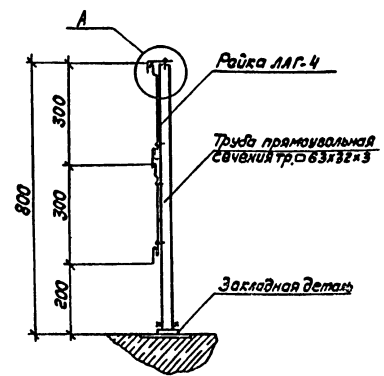
Тип экрана	Тип прибора	t <sub>н</sub> = -20 °C		t <sub>н</sub> = -30 °C		t <sub>н</sub> = -40 °C		
		Кол.-во, шт	Тип экрана	Кол.-во, шт	Тип прибора	Кол.-во, шт	Тип прибора	
I	2	4	I	1	I	6	1	
—	3	4	—	6	—	7	1	
—	6	2	—	10	—	8	3	
—	7	1	—	11	2	—	12	3
—	9	1	—	14	2	—	13	2
—	10	2	—	15	4	—	16	2
—	11	1	—	16	5	—	18	3
—	12	2	—	18	1	—	19	4
—	14	1	—	19	1	I	20	12
—	16	1	I	20	6	II	24	5
—	18	1	II	23	1	II	25	3
—	19	1	III	24	2	IV	26	1
I	20	5	III	25	4	V	29	3
II	23	5	IV	27	3			
III	25	1						
IV	27	4						
I	30	1						

Примечание:  
1. Закладные детали в пазах и расстановку приборов см. чертежи 08.

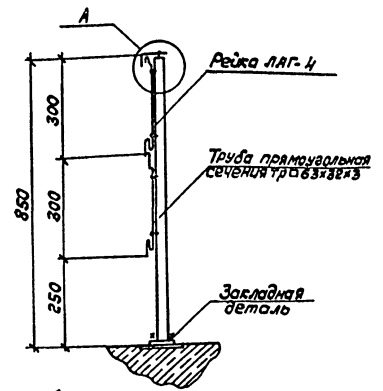
Экран к приборам /h=650/тип III



Экран к приборам /h=800/тип I



Экран к приборам /h=850/тип IV



Экран к приборам /h=375/тип II

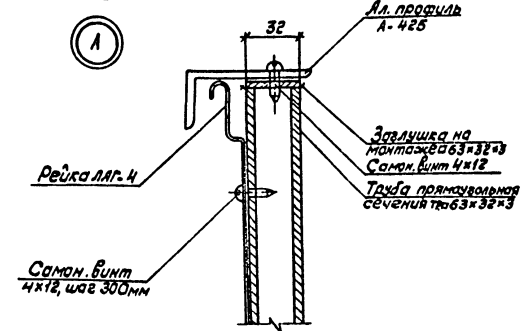
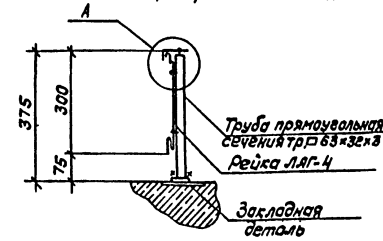


Таблица размеров экранов

N	Типы приборов	B	h	N	Типы приборов	B	h	N	Типы приборов	B	h
				12	16 секций	1800	800				
2	6 секций	800	800	13	17 секций	1900	800				
3	7 секций	900	800	14	18 секций	2000	800	23	1PT 3000 1PT 2000	5200	375
				15	19 секций	2100	800	24	4PT 2000 2PT 1000	5200	650
5	9 секций	1100	800	16	20 секций	2200	800	25	4PT 2000	4200	650
6	10 секций	1200	800					26	3PT 3000	3200	850
7	11 секций	1300	800	18	22 секций	2400	800	27	2PT 3000	3200	650
8	12 секций	1400	800	19	23 секций	2500	800				
9	13 секций	1500	800	20	24 секций	2600	800	29	3PT 4000	4200	850
10	14 секций	1600	800								
11	15 секций	1700	800								

717503 - 4 - 39. 06 AP

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

Экраны к приборам отопительным

Привязан:

Зав. отд.	Усанов	А.В.	3.1.83
ГЛА	Машина	В.И.	3.1.83
Н.конт.	Черсова	С.Л.	5.1.83
Зав. секц.	Чюкина	И.В.	5.1.83
Лек.	Богачева	В.В.	1.1.83

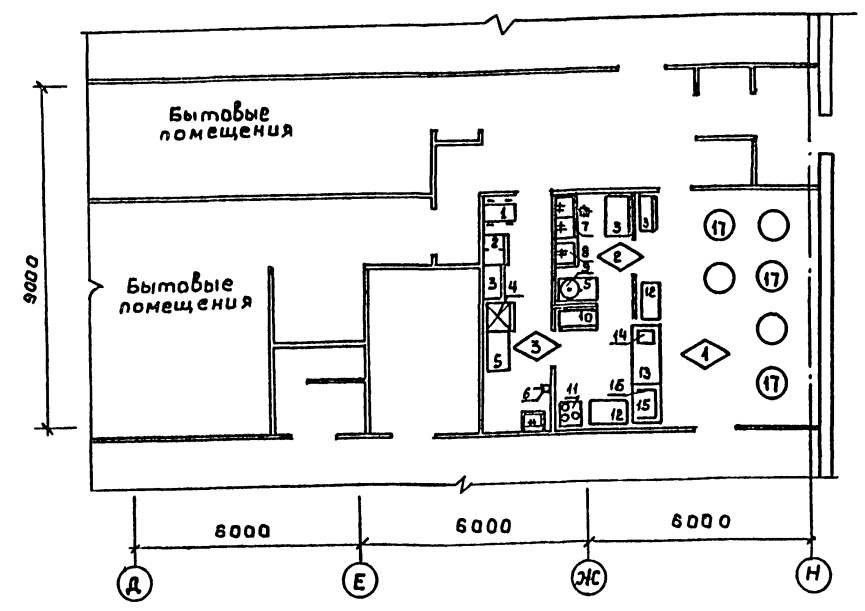
21198-02 41 Копировал Тарасова

Формат А2

Альбом II

Типовой проект

ПЛАН буфета  
на отм. 0.000



1. Режим работы буфета односменный.
2. Количество реализуемых блюд:  
400 / Вместе с горячими напитками/.
3. Количество работающих в буфете:  
2 человека.

Экспликация оборудования

№ п/п	Наименование	тип	Размеры
1	Тележка с подъемной платформой	тпп	910x715x1215
2	Шкаф для хранения одежды на 2 отделения	ШО-3	850x630x2000
3	Шкаф универсальный производственный металлический	ШУП	910x479x1620
4	Шкаф холодильный	ШХ-0,40 м	750x750x1810
5	Стол производственный	СП-1090 а	1050x630x860
6	электрочиститель для рук	ЭР-4	230x200x193
7	Ванна моечная из алюминия модулированная с 2 чашами	ВМСМ-2	1260x630x860
8	Ванна моечная из алюминия модулированная с 1 чашей	ВМСМ-1	680x630x860
9	Кипятильник электрический	КНЭ-50 м	460x390x790
10	шкаф для хлеба-булочных изделий с дверками	Чшк-2	1090x630x1950
11	Плита бытовая электрическая с 3-мя конфорками	Л-10	500x600x850
12	Подшкафник пристенный	ПКБ-1а	1000x600x900
13	Стойка буфетная	БС-1	1500x760x900
14	Термостоп для горячих напитков	ТЭ-25	390x380x620
15	Стойка буфетная	БС-1а	1000x760x900
16	Витрина стеклянная наприлабочная сборная		700x600x500
17	Стол круглый высокий	ОР-12-391	h 1115; ф 800

Инв. № подл. Подпись и дата. Визитный бл.

				<b>ТП 503-4-3986 ДР</b>				
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов				
привязан:				Здание станции		Страниц	Лист	Листов:
	ГИП	Рыбкин	И.С.	Буфет		Р	39	
	И.контр.	Энтелис	Энт.	ГИПРОАВТОТРАНС				
	нач. отд.	Цванов	Ц.Ван.	Ленинградский филиал				
	рук. гр.	Энтелис	Энт.					
	инжен.	Лоренц	Л.Ор.					

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Продолжение

Общие указания

1. Основной комплект рабочих чертежей марки КМ разработан на основании чертежей, разработанных на листе АБ-1, несущие конструкции разработаны для строительства в следующих климатических районах:  
I-III восточном районе в соответствии со СНиП II-6-74 с сейсмичностью до 6 баллов;  
с расчетной температурой минус 40°C и выше.  
Для сооружаемых конструкций расчетная зимняя температура воздуха принята:

для основного варианта минус 30°C (I вариант);  
для дополнительного варианта минус 40°C (II вариант).  
Здание запроектировано для установки в районах со сложным рельефом местности.  
3. За основу принята элементная система пола здания с толщиной 0,200, которая соответствует абсолютной отметке...  
4. Характеристика здания и основные конструктивные решения здания предоставляются собой проекционные в плане здание с размерами 42x72 м, второе состоит из трех основных колонн по 12 м, а также 9 м, между собой в направлении по о.п.м. 3,000 м, высота до низа конструкции 4,600, сечение отливается.

3. За основу конструктивных решений принята рамная конструкция с использованием прокатных швеллеров и сборных железобетонных двутавровых балок, разработанных институтами, колонны в фундаментах, раб. раб. высота до верхних концов связей запроектированы из стальных электроваренных труб по ГОСТ 10704-76. Двухсторонние двусторонние электротрубы по кровле образуются в связях панелей и у торцов в крайних двух связях с каждой стороны крепления мастилю и проаном в каждой балке.

6. Материал конструкций, конструкции каркаса запроектированы из высокопрочных сталей марок 09Г2С по ГОСТ 19228-73 и 12МН1-022-80, вкл. по ГОСТ 281-71.  
Панели из стали 11Г2С 99-12 по ГОСТ 19228-73. Небольшие участки являются испытными материалами, сделаны на заводе-изготовителе на стандартное расстояние на расстоянии в среднем из листов в направлении поперечной по 10% от фактической длины.  
Болты нормального точности изготовления класса 5, 8 по ГОСТ 17798-70. Требования к болтам и шайбам по разд. 2 СНиП II-23-81.

Высокопрочные болты - М24-50, 110 кН/т по ГОСТ 22353-77 из стали 40Х "Селект" Гайки - М24-6М, 110 кН/т по ГОСТ 22354-77, шайбы по ГОСТ 22355-77. Технические требования к высокопрочным болтам, гайкам и шайбам по ГОСТ 22355-77. Материалы для сварки применять в соответствии с СНиП II-2-81.

7. Антикоррозийная защита металлоконструкций здания в соответствии со СНиП II-23-83.  
8. Здание оборудовано тремя первичными кранами 1-16, 2-15, 05-380 по ГОСТ 1990-73 в осях 1-2 и шпунт первичными кранами 1-16, 2-15, 05-380 по ГОСТ 1990-73 в осях 3-4.

9. Установленные металлоконструкции выполнять в соответствии со СНиП III-18-75.  
10. Монтаж металлоконструкций выполнять в соответствии со СНиП III-8-75 и принимать участие в работ, разработанных специализированной организацией.

11. - устанавливается при проектировании

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Техническая спецификация металла I вариант (начало)	
4	Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)	
5	Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)	
6	Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)	
7	Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)	
8	Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)	
9	Техническая спецификация металла I вариант (окончание)	
10	Техническая спецификация металла I вариант (начало)	
11	Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)	
12	Техническая спецификация металла II вариант (продолжение)	
13	Техническая спецификация металла II вариант (продолжение)	
14	Техническая спецификация металла II вариант (продолжение)	
15	Техническая спецификация металла II вариант (продолжение)	
16	Техническая спецификация металла II вариант (окончание)	
17	Схема расположения колонн рам, вертикальных связей, стоек фахверка	
18	Схема расположения ригелей рам и путей подвесного транспорта	
19	Схема расположения прогонов и вспомогательных рамок покрытия	
20	Схема расположения дополнительных прогонов покрытия	
21	Схемы расположения земитных опорной профилированной мастилю, отверстий под стаканы для вентиляторов и виадочные вставки	
22	Разрезы I-I... 5-5	
23	Схемы расположения балок профилированного мастилю и отверстий перекрытия в осях 2,3,4-5 на о.п.м. 3,000	
24	Плита перекрытия монолитная на о.п.м. 3,000	
25	Схемы расположения дополнительных прогонов в осях 2-3 и 4-5 на о.п.м. 3,000. Узлы 32, 33.	
26	Узлы 1...5	
27	Узлы 6, 7	
28	Узлы 8, 9	
29	Узлы 11...15	

Лист	Наименование	Примечания
30	Схемы расположения ригелей фахверка	
31	Схема расположения СК1, СК, СК2. Узлы 17...21	
32	Марки СП1 и СП2	
33	Структурная конструкция из труб	
34	Узлы 22... 27	
35	Марка СП3	
36	Узлы 28...31	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
Ссылочные документы		
Серия 1.4203-15 Вып. I	Стальные конструкции каркасов типа "Канс" одноэтажных производственных зданий с применением несущих рам из прокатных швеллеров и сборных железобетонных двутавровых балок	
Серия 1.169-7 Вып. 4	Перекрытия зданий с крышными вентиляторами	
Серия 2.460. II	Льбовые детали покрытий универсальных одноэтажных промышленных зданий (секций) из легких металлических конструкций	
Серия 2.460-12	Льбовые детали кровель одноэтажных промышленных зданий (секций) из легких металлических конструкций	
Серия 1.4352-20	Ворота распашные складчатые	
Серия 1.494-24 Вып. 2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Серия 1.1642-18 Вып. 2	Фандры земитные с размерами светового проема 2,9x3,9 м со стальными перелетками	
Серия 1.426. 2-3 Вып. 2	Балки путей подвесного транспорта подлетом 6 м	
Серия 1.432. 2-17	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана	

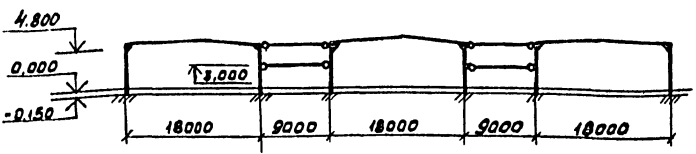
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта *Григорьев* Л.С. Григорьев

Привязки:		
ИМБ-19	МП 503-4 - 3.9. 86	КМ
Таблица	Здание станции	Листы
№	Д	1
36		
Таблица	Общие данные (начало)	Листы
№	Д	1
36		



Альбом II  
 Плановый проект  
 Сечение  
 Сопоставлено  
 Циф. проект  
 Подпись и дата

Расчетная схема рамы



Нагрузки на покрытие Таблица 1

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>
Расчетная температура наружного воздуха минус 20°C			
Профилированный настил Н60-782-0,8	13,3	1,05	14,0
Пароизоляция	4,0	1,3	5,2
Утеплитель γ=200 кг/м <sup>3</sup> ; h=40 мм	8,0	1,3	10,4
Гидроизоляция - 4 слоя	20,0	1,3	26,0
Защитный слой из гравия	40,0	1,3	52,0
Собственный вес конструкций покрытия	30,0	1,05	33,0
<b>Итого:</b>	<b>115,3</b>		<b>140,6</b>
Расчетная температура наружного воздуха минус 30°C			
Профилированный настил Н60-782-0,8	13,3	1,05	14,0
Пароизоляция	4,0	1,3	5,2
Утеплитель γ=200 кг/м <sup>3</sup> ; h=60 мм	12,0	1,3	15,6
Гидроизоляция - 4 слоя	20,0	1,3	26,0
Защитный слой из гравия	40,0	1,3	52,0
Собственный вес конструкций покрытия	30,0	1,05	33,0
<b>Итого:</b>	<b>119,3</b>		<b>144,8</b>
Расчетная температура наружного воздуха минус 40°C			
Профилированный настил Н60-782-0,8	13,3	1,05	14,0
Пароизоляция	4,0	1,3	5,2
Утеплитель γ=200 кг/м <sup>3</sup> ; h=100 мм	20,0	1,3	26,0
Гидроизоляция - 4 слоя	20,0	1,3	26,0
Защитный слой из гравия	40,0	1,3	52,0
Собственный вес конструкций покрытия	30,0	1,05	33,0
<b>Итого:</b>	<b>127,3</b>		<b>156,2</b>

Снеговая нагрузка Таблица 2

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>
Вес снежного покрова - III район	100,0	1,4	140,0
<b>Итого:</b>	<b>100,0</b>		<b>140,0</b>

Нагрузки от технологического оборудования Таблица 6

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>
Технологическая нагрузка от подвески труб пожаротушения, воздуховодов, вентиляции, трубопроводов теплоснабжения.	60,0	1,2	72,0
<b>Итого:</b>	<b>60,0</b>		<b>72,0</b>

Ветровая нагрузка Таблица 3

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>
Скоростной напор ветра - I район	27,0	1,2	32,4
<b>Итого:</b>	<b>27,0</b>		<b>32,4</b>

Нагрузка на перекрытие на отм. 3,000 Таблица 7

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>
<b>В осях А-Г</b>			
Нагрузка от технологического оборудования и коммуникаций	400,0	1,2	480,0
Линолеум обычный γ=1200 кг/м <sup>3</sup>	8,0	1,3	10,4
Послойка из горячей мастики на водостойкий вяжущий γ=1800 кг/м <sup>3</sup>	1,5	1,3	2,0
Бетон марки 300; γ=2000 кг/м <sup>3</sup> ; h=70 мм	182,0	1,1	200,2
Профилированный настил Н79-680-1,0	15,3	1,1	16,8
<b>Итого:</b>	<b>604,8</b>		<b>706,6</b>
<b>В осях Г-И</b>			
Нагрузка от технологического оборудования и коммуникаций	400,0	1,2	480,0
Бетон марки 300; γ=2000 кг/м <sup>3</sup> ; h=70 мм	182,0	1,1	200,2
Профилированный настил Н79-680-1,0	15,3	1,1	16,8
<b>Итого:</b>	<b>597,3</b>		<b>697,0</b>

Нагрузка от ограждения Таблица 4

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>
Расчетная температура наружного воздуха минус 20°C; минус 30°C			
Наружные стены - панели металлические трехслойные с утеплителем из пенополиуретана (с стальными обшивками)	17,7	1,3	23,0
<b>Итого:</b>	<b>17,7</b>		<b>23,0</b>
Расчетная температура наружного воздуха минус 40°C			
Наружные стены - панели металлические трехслойные с утеплителем из пенополиуретана (с алюминиевыми обшивками)	10,0	1,3	13,0
<b>Итого:</b>	<b>10,0</b>		<b>13,0</b>

Нагрузка от подвесных кранов Таблица 5

Наименование	Нормативная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>	Коэффициент перегрузки	Эквивалентная расчетная нагрузка, кгс/м <sup>2</sup>
Нагрузка от подвесных кранов Грузоподъемностью 1,0 т			40,0
Грузоподъемностью 2,0 т			65,0

Привязан	Зав. отд. Гривава	20.11	Здание станции	Страниц	Лист	Листов
	Н.Копра Вандевола	20.11		P	2	
	В.Канар Рекач	20.11	Общие данные (окончание)	Исполнительские конструкции		
	Л.Мас Перетвица	20.11				
Иль. №	Ст. инж. Чуренкова	20.11				

Листом II

Типовой проект

Сметный

Согласовано

Согласовано

Лист 19 тех. условий и детали сметных

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т													Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется ВУ																					
				Марки металлов	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции		Связи	Прозоны			Лидерства металлов			I	II	III	IV																											
									Рамы	Пространства		Связи	Связи	Связи	Связи	Связи	Связи						Связи																									
Типовые конструкции																																																
Сталь горячекатаная двутавры и тавры с параллельными фланцами ГОСТ 14-2-24-72	09Г2С-Б	I 40ш1	1						528111	528112	528120	528133	528160	528170	528182	-	-	29,200						29,200																								
	Итого:			2						29,200																																						
Болты двутавровые и швеллеры стальные специальные	ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71	IЗБМ	3														6,250							6,250																								
				Итого:	4																																											
Сталь горячекатаная швеллеры	ВСтЗ кл2 ГОСТ 380-71	С 20	5														0,440							0,440																								
				Итого:	6																																											
Сталь прокатная угловая равнополочная	ВСтЗ кл2 ГОСТ 380-71	L 100x7	7														0,440							0,440																								
		L 160x10	8														0,500							0,500																								
Профили замкнутые сварные квадратные и прямоугольные	09Г2С-Б; ГОСТ 14287-72	□ 180x4	10														0,100							0,100																								
				Итого:	9																																											
Сталь прокатная широкополосная уни-версальная	09Г2С-Б ГОСТ 19282-73	s 4	13														0,38							0,38																								
				Итого:	12																																											
Сталь прокатная широкополосная уни-версальная	09Г2С-Б ГОСТ 19282-73	s 6	14														0,17	0,014	15,680				0,021																									
		s 8	15														0,224			0,588																												
		s 10	16														0,350		1,050	0,182																												
		s 12	18														0,350							0,198																								
		s 14	19														0,140			0,198																												
		s 16	20																	22,820																												
		s 25	21														2,170																															
		s 25	22														0,462	0,77																														
		s 30	23																	3,220																												
		s 55	24																	8,974																												
Итого:	25														6,580																																	
																																10,275	1,32	1,064	51,55		0,217											

ТП 503-4-39.86		КМ	
Станция технического обслуживания автомобилей на 20 мест			
Здание станции		Лист	Листов
Техническая спецификация металла I вариант		Р	3
[начало]			

Автомобиль

Тиловоу проект

Здание

Согласовано

Согласовано

Служба главного инженера

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Колесный шаг	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изотомителем), т				Золотые буквы														
				Искроупроч.	Вид профиля	Фабрика			Колесная колея	Валки (катки)	Длина	Проц. расход	Сварки	Пробы	Продольный изгиб	Болты	Прочие	Итого		I	II	III	IV															
																									Колесная колея	Колесная колея	Колесная колея	Колесная колея	Колесная колея	Колесная колея	Колесная колея	Колесная колея	Колесная колея	Колесная колея	Колесная колея	Колесная колея	Колесная колея	Колесная колея
Код элемента конструкции																																						
Реглы факдерка: РР. 1-1	Серия 1432-2-17 ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71	ГКС160-60×4	26				156		526111	526112	526113	526153	526160	526170	526182	-	-																					
	Итого:		27					8,20																														
Опорные консоли К-1	Серия 1432-2-17 ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71		28				174																															
	Итого:		29					0,88																														
Зенитные фонари: ЗФ-МЗ×6м	Серия 1464-2-18 ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71		30				14																															
	Итого:		31																																			
Элементы кровли: поз. 3	Серия 2460-11 ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71		32																																			
	Итого:		33																																			
Стаканы под вентиляторы С1	Серия 1494-21 ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71		34																																			
	С2		35																																			
	С3		36																																			
	С4		37																																			
	Итого:		38																																			
Поддоны под водосточные воронки: ПСД1	Серия 2460-11 ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71		39				12																															
	Итого:		40																																			
Ворота распашные складчатые РСВ к 3,6×3,6	Серия 1435-2-20 ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71		41				6																															
	Итого:		42																																			
Лестничные марши переходные площадки и ограждения к ним: ПГ 15	ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71		43				2																															
	ПГ 7		44				2																															
	ПГ 2		45				2																															

Т П 503-4-39.86 НМ

Станция технического обслуживания легковых автомобилей по 20 позиций

Здание станции

Зав. отд.	Гришова	Зав.	3185
Н.контр.	Венучева	Н.контр.	3185
И.контр.	Рева	И.контр.	3185
И.инж.	Иванов	И.инж.	3185

Служба главного инженера

Альбом II

Технический проект

Объем

Согласовано

Согласовано

Лист № 19 из 21. Проверено и составлено в соответствии с чертежами

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется ВЦ			
				Марка металла	Вид профиля	размера профиля			Колонны	Фальшотки	Балки под-крепления конструкции	Балки перекрытия		СВЯЗИ	Проводы			Переходы окон стальных и железобетонных			По чертёжам	И	II	III		IV		
												Работы	Приварки кИ		Линейные	для под-крепления	Болты	Программы										
								525111	525112	525120	525153	525160	525170	525182	-	-												
ППГ 11	ГОСТ 23120-78		46																								0,150	
ППГ 12			47																								0,170	
ЛР 13			48																								0,400	
ОП 1		ВСтЗ кп2		49																								0,042
ОП 7		ГОСТ 380-71		50																								0,384
ОЛ 7				51																								0,210
	Итого:		52																								1,942	
Окна стальные 1,2 псп ф вр	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71		53				14																				2,05	2,1050
	Итого:		54																								2,05	2,050
Окна алюминиевые ОАК-12-09/к ОАК-18-09/к ОАК-21-09/к	Сплав АД 31		55				15																				0,210	
	ГОСТ 4784-74		56				19																				0,320	
			57				5																				0,120	
	Итого:		58																								0,650	
Двери алюминиевые ДАД-21-10,5/к	Сплав АД 31 ГОСТ 4784-74		59				65																				0,560	
	Итого:		60																								0,560	
Доборные элементы	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71		61				5	3050																			0,05	0,050
		Д-2	62				773	3050																			1,84	1,840
		Д-5	63				106	3050																			0,13	0,130
		Д-13	64				27	3000																			0,49	0,490
		Д-16	65				15																				0,03	0,030
		Д-19	66																								2,16	2,160
		Д-17	67					58																			0,29	0,290
		Д-21	68																								0,31	0,310
		к-1	69					350																			0,53	0,530
к-2	70					40																			0,17	0,170		
	Итого:		71																								6,00	6,000

ТП 503-4-30.06 КМ

Станция технического обслуживания автомобилей на 20 постов

Здание станции

Техническая спецификация металла I вариант (продолжение)

Добав	Лист	Листов
Р	5	

Грибанов

Зав. отд. Грибанов

Н.А. Копр Венецьева

П.А. Копр Рехач

С.И. Копр Лавренко

12.10.89

12.10.89

12.10.89

12.10.89

Автомобиль

Любой проект

Колеса

Соединения

Соединения

Листы, детали и сборочные чертежи

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Колесная база	Алюминий	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется БУ											
				марки металла	вида профиля	расшифровка			Код элемента конструкции				Прогоны			Модульные элементы					II	III	IV													
									526141	526142	526120	526153	526160	526170	526182	-	-	Болты	Программы					Элементы модульных элементов		Элементы модульных элементов	Элементы модульных элементов									
Стальной профилированный настил: покрытия Н80-782-0,8 перекрытия Н79-880-1,0	БСтЗ кп2 ГОСТ 380-74																																			
			72																																	
			73																																	
			74	Итого:																																
Стальной профилированный лист для облицовки стеновых панелей типа "Сэндвич"	БСтЗ кп2 ГОСТ 380-74		75																																	
			76	Итого:																																
Алюминиевые перегородки ПР 48-15-1/к ПР 48-12-1/к ПД 2-48-15-1/к	Сплав АА-31 ГОСТ 4784 74		77																																	
			78																																	
			79																																	
			80	Итого:																																
Алюминиевые профили ГОСТ 8617-75  А - 149 А - 268 А - 383 ПА - 178 ПА - 208 ПА - 209	Сплав АА-31 ГОСТ 4784-74		81																																	
			82																																	
			83																																	
			84																																	
			85																																	
			86																																	
			87	Итого:																																
Лист алюминиевый гофрированный ПАГ-4	Сплав АА-31 ГОСТ 4784-74		88																																	
			89	Итого:																																
Комплекты крепления алюминиевых перегородок	Сплав АА-31 ГОСТ 4784-74		90																																	
			91	Итого:																																

ТЛ 503-4-39.86 КМ  
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

Техническая спецификация металла I вариант (проектирование)

Исполнительная конструкция

Привезено

Зав. отд. Грибова  
И.контр. Велевцева  
И.контр. Рекач  
И.м.ж. Перегудина

29.10.81  
30.10.81  
30.10.81  
30.10.81

Лист 6

2498-02 48

Алюминий

Титановый проект

Алюминий

Согласовано

Согласовано

Инв. №, код, дата, подпись и печать (факт и дата)

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Классификация ш	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем). т	Заполняется БУ
				Материал	Вид размер	Размер			Балки покрытия		Проемы		Перегородки		Итого	Итого					
									Рамы	Фурн. и	Связи	Карнизы	для подвески	для подвески			Балки	проемы			
								526111	526112	526120	526153	526160	526170	526182	-	-					
Элементы структурных конструкций из труб стержневые ЕЗ узловой элем. С11	Ст 20 ГОСТ 1050-74		92																		
			93												2,543	2,543					
		Итого:	94												0,176	0,176					
			95													2,719	2,719				
		Итого по типовым конструкциям	96														194,239				
В том числе по маркам стали.	Алюминия	ВСтЗсп5	96														6,250				
		ВСтЗкп2	97														41,168				
		БСтЗкп	98														40,214				
		О9ГАС-6	99														85,687				
		14Г2АФ-12	100														12,194				
		БСтЗкп2	101														1,220				
		Ст 20	102														2,719				
		сплав АА-31	103														4,877				
Нержавеющие конструкции																					
Сталь горячекатаная, двутавры с параллельными гранями полок ТУ 14-2-24-72	ВСтЗпсБ ГОСТ 380-71	Г 35ШЗ	104															12,800			
		Г 50ШЗ	105				12,80								20,16			20,160			
		Итого:	106																32,960		
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71	С 12	107				12,80							0,273	4,515		0,494		5,282		
		С 24	108											25,					25,760		
		С 40	109												16,24				16,240		
		Итого:	110																47,282		
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71	L 63x5	111											26,033	4,515	16,24	0,424		47,282		
															0,273				0,273		
		Итого:	112																0,273		
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71	L 70x45x5	113				38мм.								0,273				3,327		
		L 160x100x14	114												0,196				0,196		
		Итого:	115																3,327		
														0,196				3,523			

Привязки		ТН 503-4-39.86 КМ	
Станция технического обслуживания автомобилей на 80 мест			
Здание станции		Лист	Листов
		Р	7
Техническая спецификация металла I вариант		Исполнительная конструкция	
I продолжение I			















Альбом 7

Туповой проект

Согласовано

Согласовано

Согласовано

Лист № 10 из 10. Проверка: [подпись]

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в/у
				И	II	III			Проходы					Переходы и узлы						I	II	III	IV	
									СВЯЗЬ	СВЯЗЬ	СВЯЗЬ	СВЯЗЬ	СВЯЗЬ	СВЯЗЬ	СВЯЗЬ	СВЯЗЬ	СВЯЗЬ	СВЯЗЬ						
								Код элемента конструкции																
								526111	526112	526120	526153	526160	526170	526182										
Масса металла на типовые конструкции			90											198,042										
В том числе по маркам стали:																								
	14Г2АФ-12		91											12,194										
	09Г2С-6		92											85,687										
	ВСт3сп5		93											6,250										
	ВСт3кп		94											40,214										
	ВСт3кп2		95											36,088										
	Ст 20		96											2,719										
алюминия	сплав АД-31		97											14,890										

Привязан		Т 7 503-4-39.86		КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов.					
Звание станции		Станция	Лист	Листов	
		Р	14		
Техническая спецификация металла (привязывается)				Исполнительная конструкция	
Зав. отд. Привода		[подпись]		[подпись]	
Н.Копт. Ветлицева		[подпись]		[подпись]	
П.Копт. Рогов		[подпись]		[подпись]	
С.И.И.И. Верещагина		[подпись]		[подпись]	









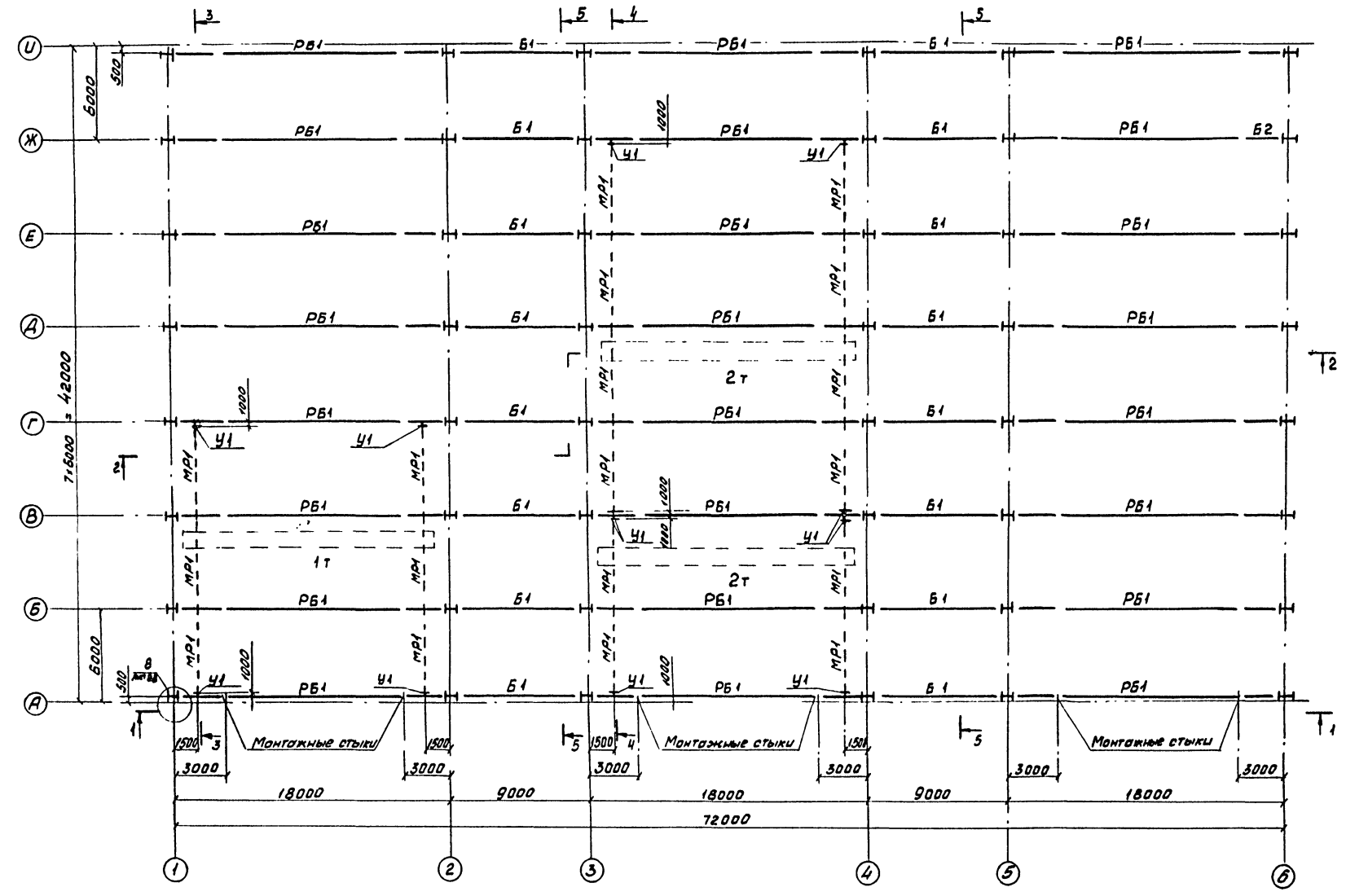
№ 50 м II

Туповой проезд

Вид с юга

Согласовано

Согласовано



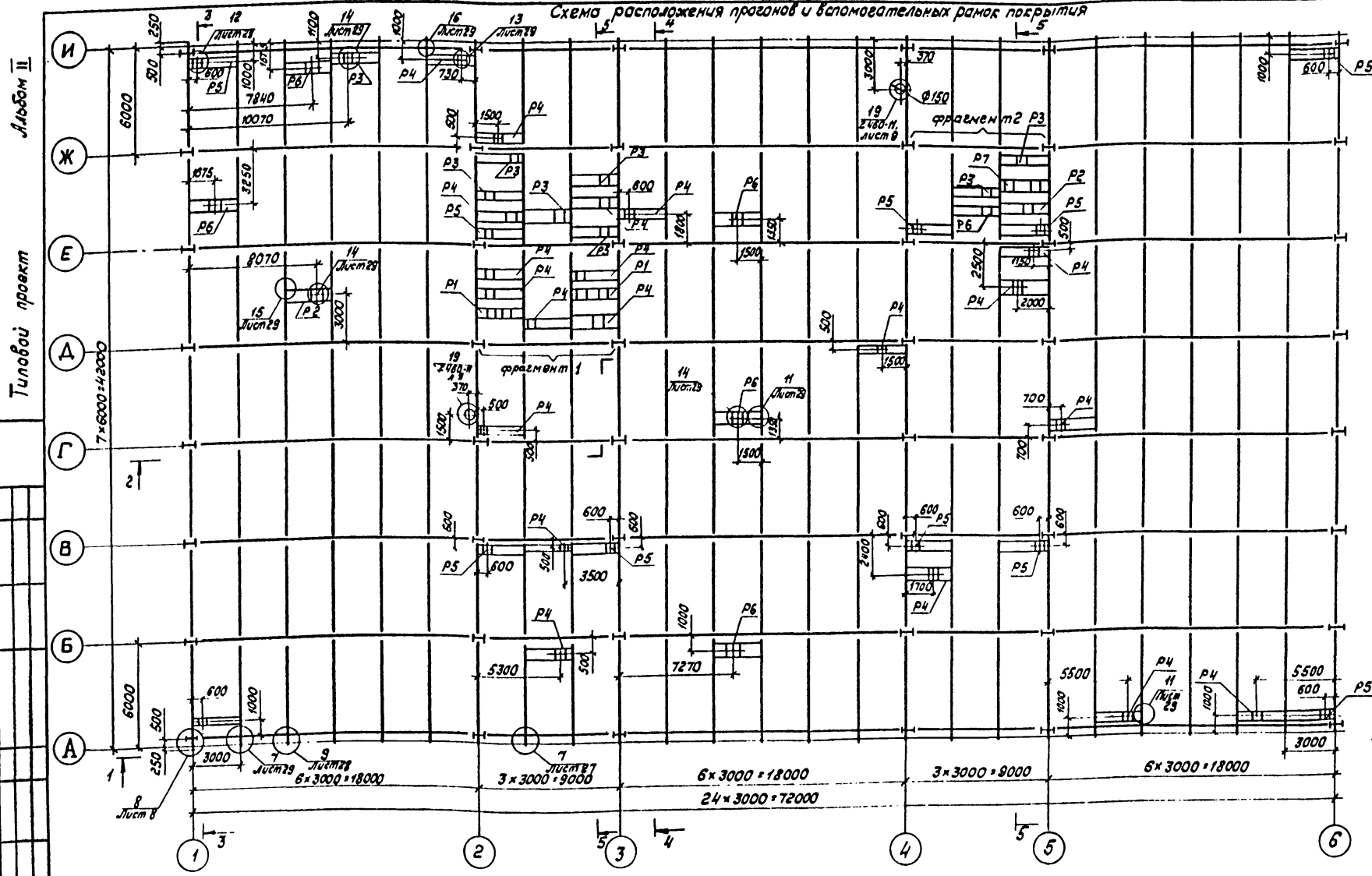
Ведомость элементов

Марка	Сечения		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, кг.м	N, кг	Q, кг		
РБ1		1 - 300x6	48,8	11,3	25,8	09Г2СБ	1420.3-15 выт.1
		2 - 280x14					
Б1		I 33шз	-	11,3	13,1	ВСт3псб	
МР1		I 36 М	Гост	1890	- 73	ВСт3спб	
У1		L 100x7	Серия 1	426-1	выт.3	ВСт3кп2	
ПБ1		L 20	Серия 1	420.3	- 15	ВСт3псб	

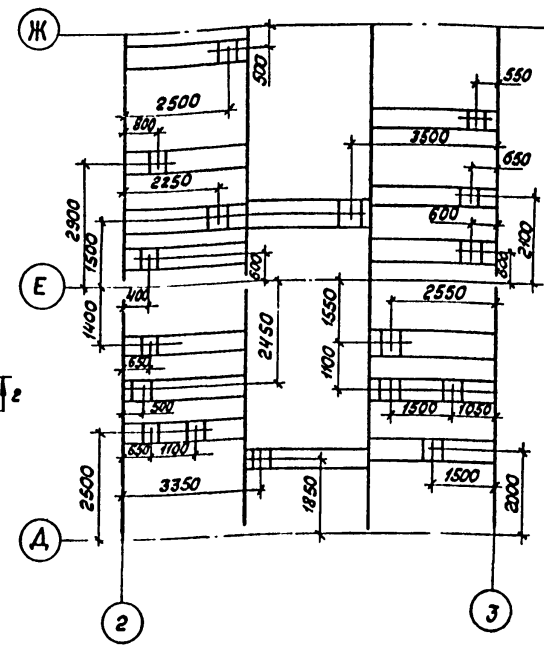
Работать совместно с листом 22.

Привязан		Зав. отд. Гривово	12.08.81	ТП 503-4-39.86	КМ
		Н.копел. Введенцева	10.10.81		
		П.копел. Раку	18.08.81	Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест.	
		Инж.с. Протвицкая	10.10.81	Здание станции	
		Ст.инж. Куликова	10.10.81	Станция	Лист 18
		Ст.инж. Чурбанова	10.10.81	Схема расположения ригелей рам и путей подвижного транспорта	
				Гипропроектконструкция	

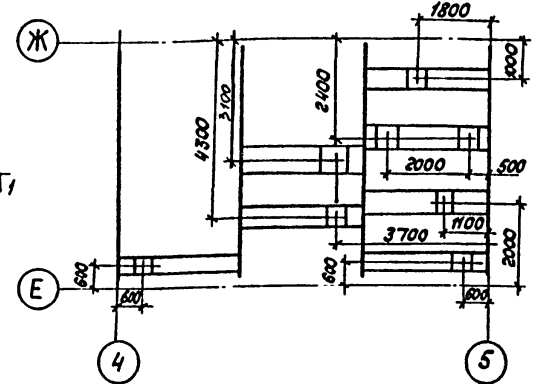
Схема расположения прогонов и вспомогательных рамок покрытия



фрагмент 1



фрагмент 2



ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Высота балки	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс.м	N, тс	Q, тс			
P1		1	C 12	-	-	2,7	IV	ВСт3кп2	КМ 29
P1		2	C 24	Серия 1.469-7			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		1	C 12	Серия 1.469-7					
P2		1	C 12	Серия 1.469-7			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		2	C 16	Серия 1.469-7					
P3		1	C 12	Серия 1.469-7			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		2	C 24	Серия 1.469-7					
P4		1	C 12	Серия 1.469-7			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		2	C 16	Серия 1.469-7					
P5		1	C 12	Серия 1.469-7			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		2	C 16	Серия 1.469-7					

Продолжение

Марка	Сечение			Опорные усилия			Высота балки	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс.м	Q, тс	N, тс			
P6		1	C 12	конструктивно			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		2	C 12	конструктивно					
P7		1	C 12	конструктивно			IV	ВСт3кп2	КМ 29
		2	C 12	конструктивно					

1. Работать совместно с листом 22.
2. Расположение и состав вспомогательных рамок могут быть изменены при конкретной привязке по заданию заказчика.
3. Все неоговоренные прогоны марки П1.

ТП 503-4-39.86

КМ

станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов

Здание станции

Станция Лист Листов  
Р 19

Привязан:

Зав. отд. Гривова Е.И. 12.08.87  
И. контр. Венедикова И.И. 12.08.87  
Инж. Петр. Рясач 12.08.87  
Ст. инж. Перетягина И.И. 12.08.87

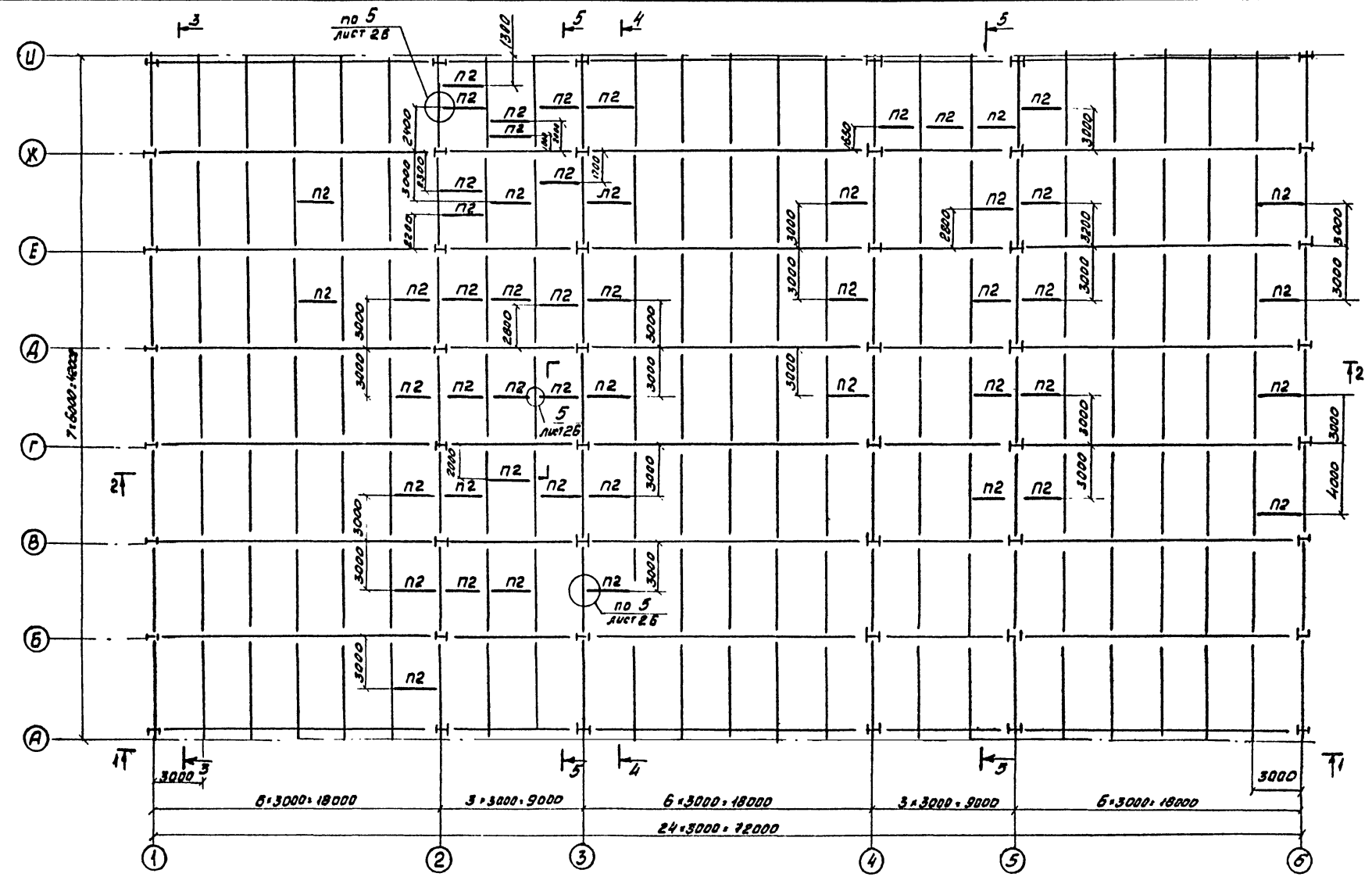
Схема расположения прогонов и вспомогательных рамок покрытия

Исполнительская

Альбом II

Типовой проект

Согласовано  
 Согласовано  
 Шифр проекта



Работать совместно с листом 22

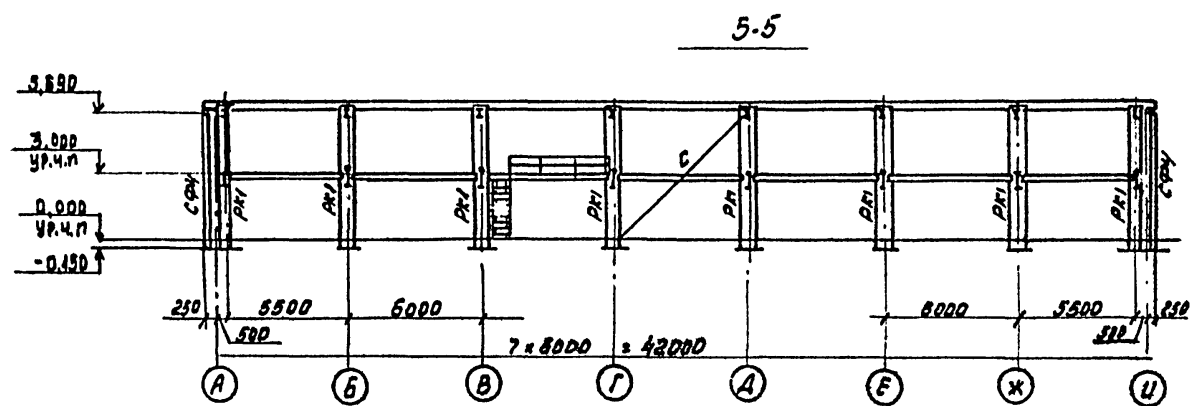
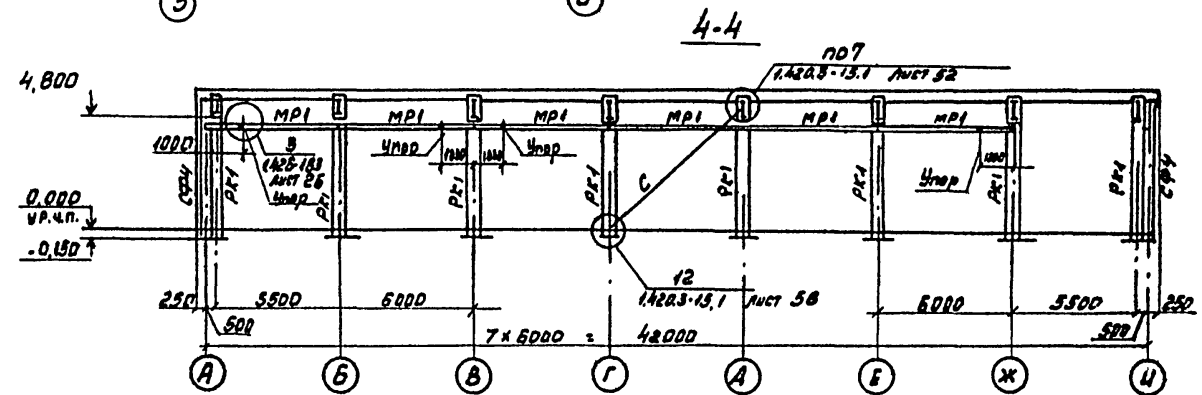
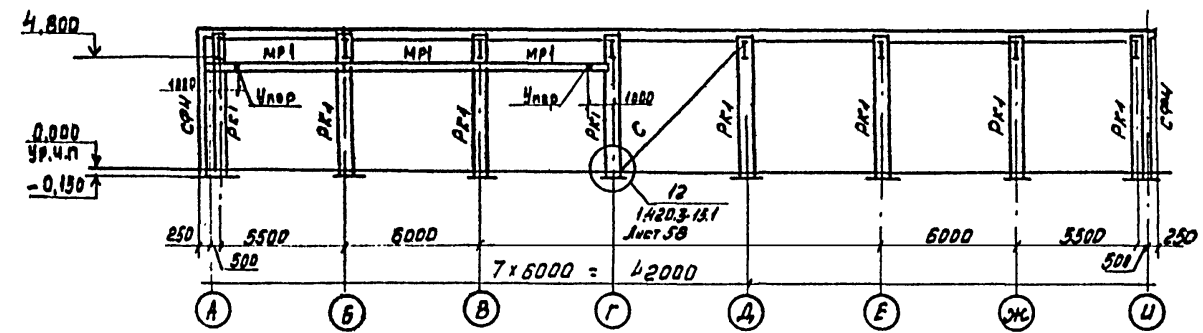
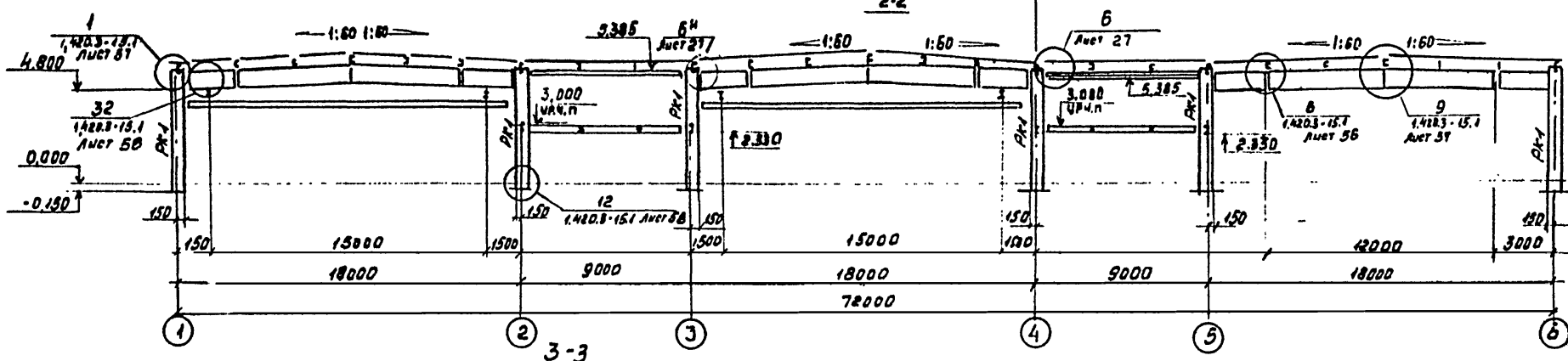
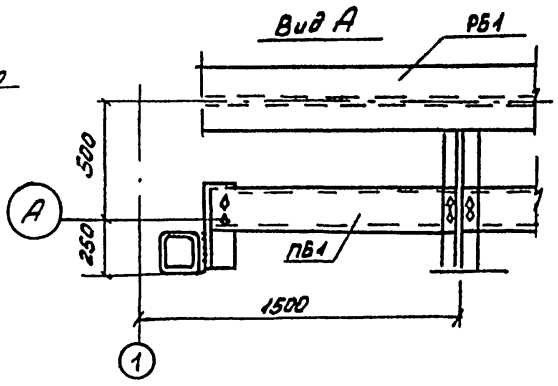
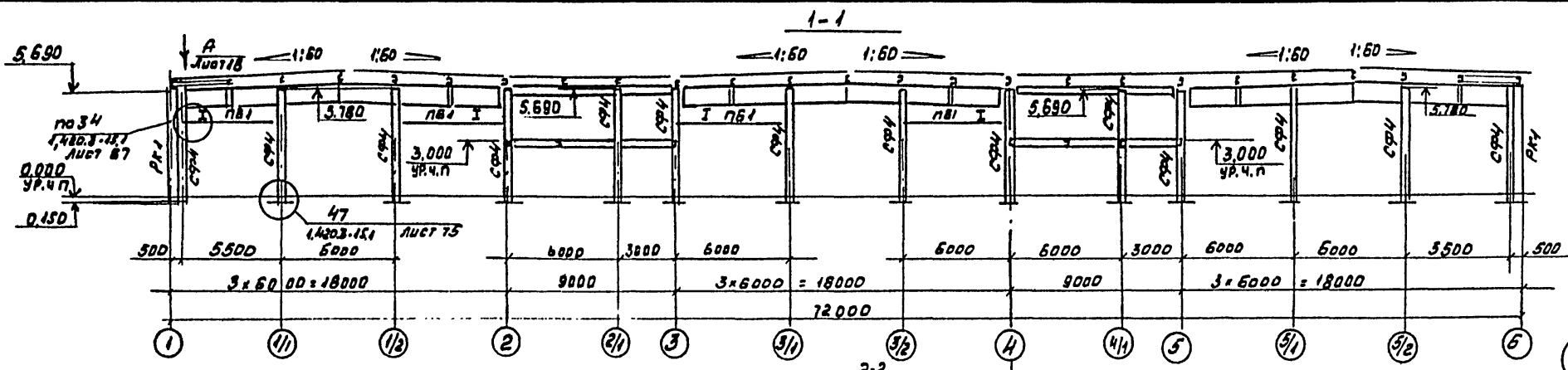
Ведомость элементов

марка	сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз	Состав	M, кг	N, шт	Q, кг		
п2	с		с12	-	-	0,03	-	3Ст3кп2

		ТП 503-4-39.86		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест			
Привязан		Заб. от	Грибова	Лист	20/28
		Исполн.	Венямина	Лист	20/28
		Исполн.	Резан	Лист	20/28
		Исполн.	Портякин	Лист	20/28
		Исполн.	Сидорова	Лист	20/28
		Исполн.	Чурякова	Лист	20/28
		Здание станции		Лист	20
		Схема расположения дополнительных проездов покрытия		Лист	



Алгоритм  
 Типовой проект  
 Ссылка  
 Ссылка  
 Инв. №, Дата и наименование



Работать совместно с листом 17... 21

		ТП 503-4-39.8		КМ	
		Станция теплического обслуживания легковых автомобилей на 80 мест			
Привязан		Здание станции		Лист	Листов
				Р	22
Инв. №		Разрезы 1-1, 5-5		Гипсоцементная конструкция	



II Альбом Тиловой проект

Схема расположения балок

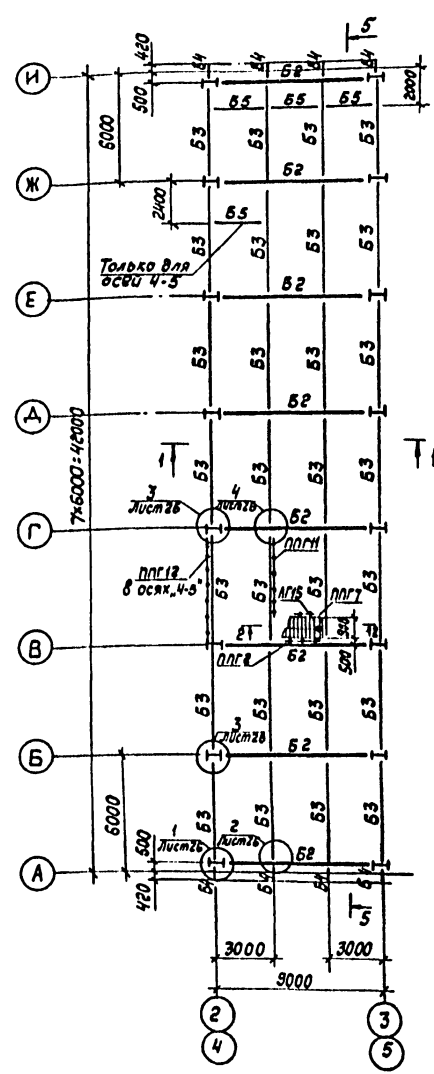


Схема расположения профилированного настила и отверстий в перекрытии в осях 2-3 на отм. 3,000

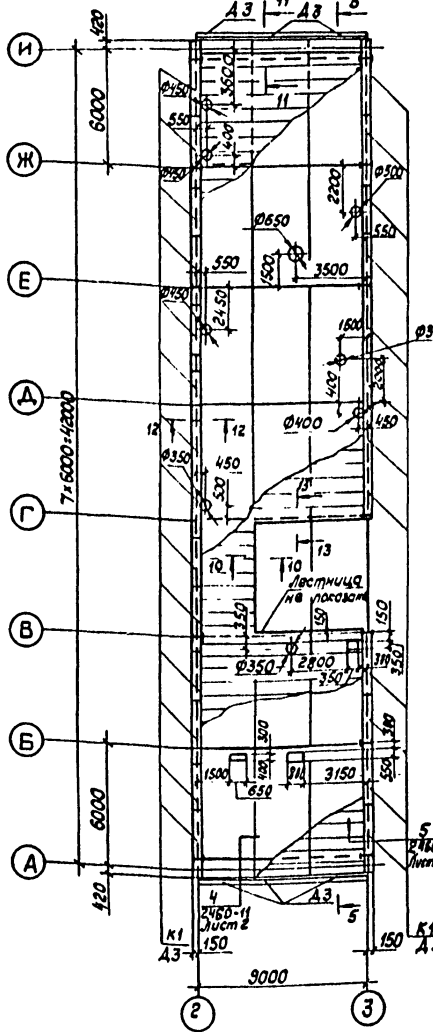
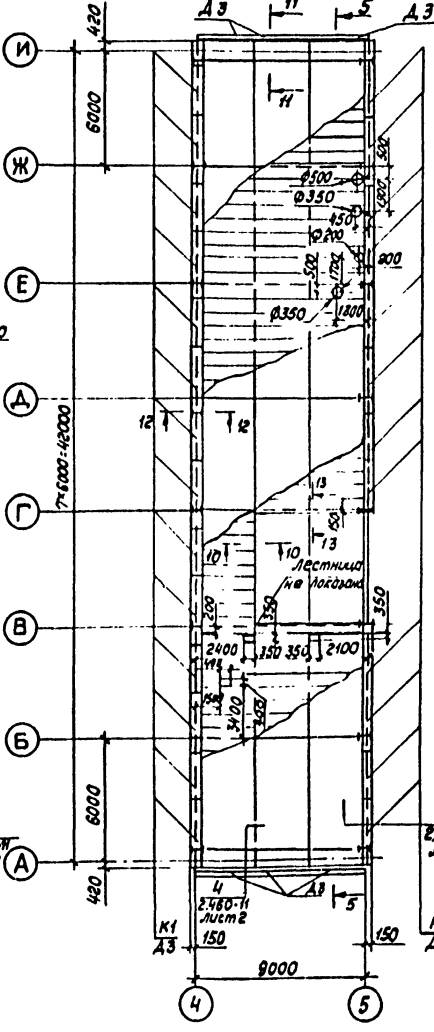


Схема расположения профилированного настила и отверстий в перекрытии в осях 4-5 на отм. 3,000



1-1

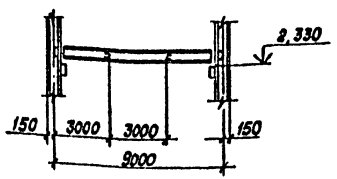
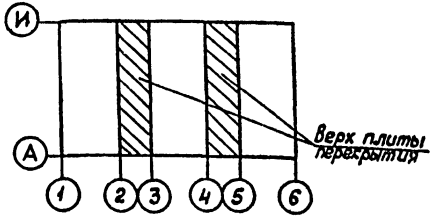
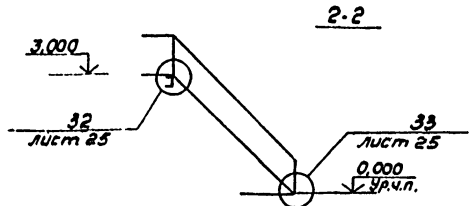


Схема плана



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, тс. м	N, тс	Q, тс		
Б2	I	150 ш3	—	23,6	12,5	ВСт3псб	
Б3	С	С 40	—	—	9,5	ВСт3псб	
Б4	С	С 12	конструктивно			ВСт3кп2	
Б5	С	С 16				ВСт3кп2	
К1	шифр 278 - 77					ВСт3кп2	
ЛН	Н79-680-10					ВСт3кп	
ЛГ15	МЛФ45 - 30.10					ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78
ЛПГ-2	ЛПМХ ЭБ-10.15					ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78
ЛПГ-7	ЛПМХ ЭБ-10.30					ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78
ЛПГ-11	ЛПМХ ЭБ 10.48					ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78
ЛПГ-12	ЛПМХ ЭБ-10.60					ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78
А3	ТУ36-2358 - 80						



1. Работать совместно с листами 22, 24, 25.
2. Устройство отверстий в профилированном настиле для пропускания коммуникаций выполнять по узлу 20серии 2.460-11 Л. 9.
3. Крепление настила к конструкциям осуществляется самонарезающими винтами 6\*25.01.016 ГОСТ 10621-80 с шагом 250 мм.
4. Соединение листов настила между собой осуществляется комбинированными заклепками ЗК-12 по ТУ 362081-78 с шагом 200 мм.

ТП 503-4-39.86 КМ

Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 60 постов

Здание станции				Станция	Лист	Листов
Привязан	Зав. отд.	Прил. 6	19.11.81	р	23	
	И.с.инж.	Колесникова	12.11.81			
	Констр.	Резач	12.11.81			
	Инж.	Черепанов	12.11.81			
	Ст. инж.	Колесникова	12.11.81			
	Ст. инж.	Черепанов	12.11.81			

Любомі

Тилової проект

Лінійні

Сегментів

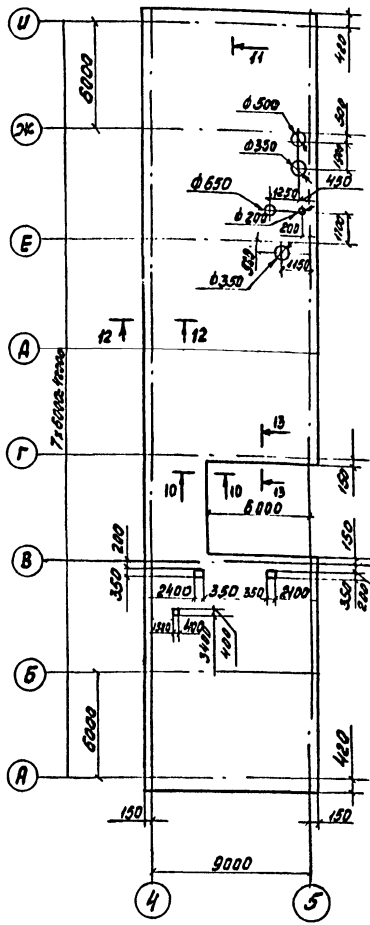
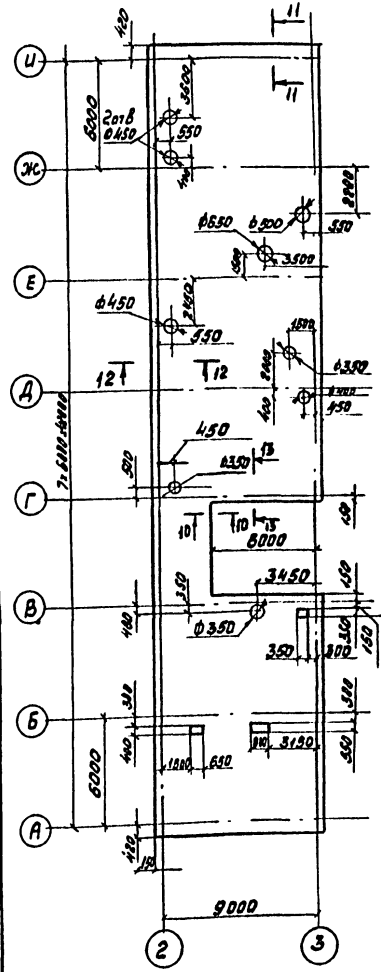
Сегментів

Вид № 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

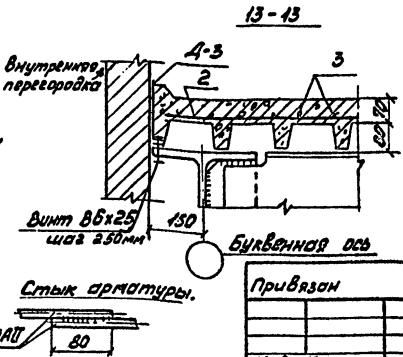
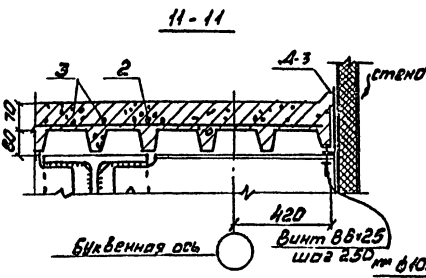
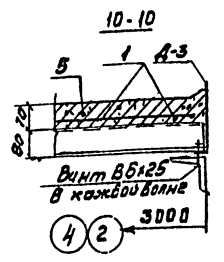
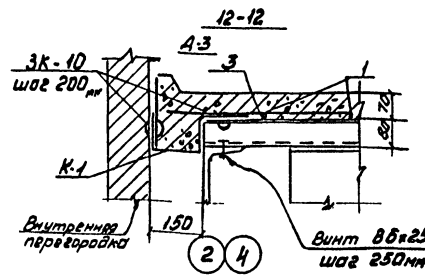
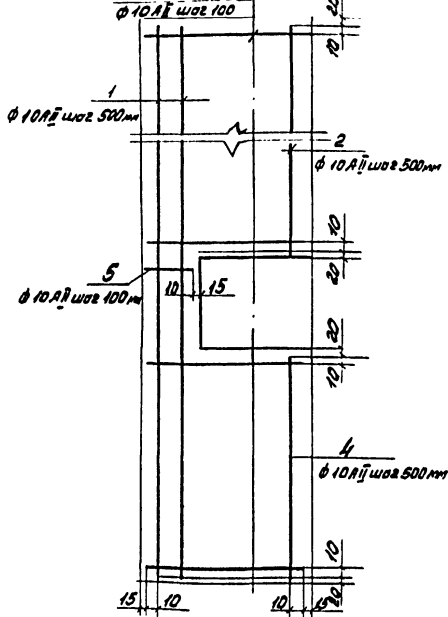
Плита перекрытия монолитная на от 3,000

Пм 1

Пм 1



Раскладка стержней



Спецификация плиты ПМ1

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		Плита ПМ1 - шт 2		
		Детали		
		ФЛЮА II ГОСТ 5781-82		
1		С-42800	14	
2		С-24530	24	
3		С-9270	746	
4		С-12530	24	
5		С-3100	126	
		Материалы		
		Бетон марки М300		34 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Удельный расход арматуры		Всего
	Арматура класса А II		
	φ 10	Углов	
ПМ1	3300		3300

1. Работать совместно с листом 25
2. Бетонирование перекрытия начинать только после того, как будет вырезан проем и вокруг отверстий установлена опалубка.
3. Бетон марки М300 на мелком заполнителе.

ТП 503-4-39.85		КМ
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест		
Здание станции	Студия	Лист
	Р	24
Плита перекрытия монолитная на от 3,000		Информационная таблица

Листов II

Тубовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Инв. № подл. Листов и всего листов

Схема расположения дополнительных проемов в осях 2-3 на отм. 3,000

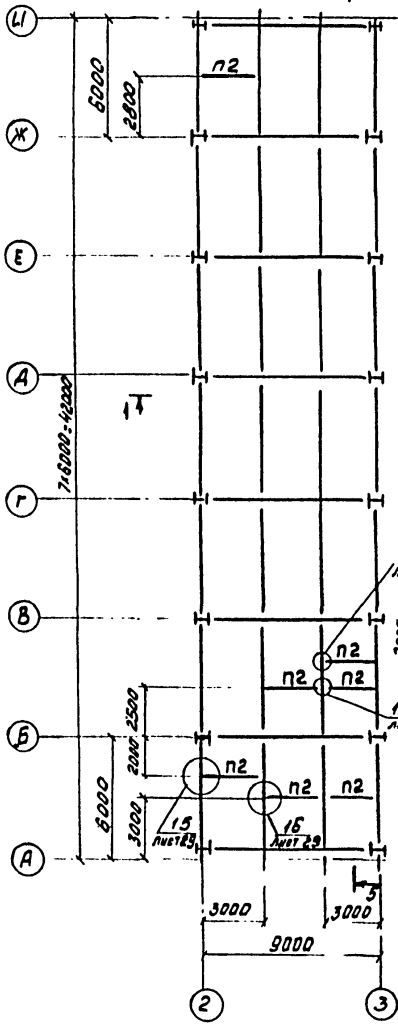


Схема расположения дополнительных проемов в осях 4-5 на отм. 3,000

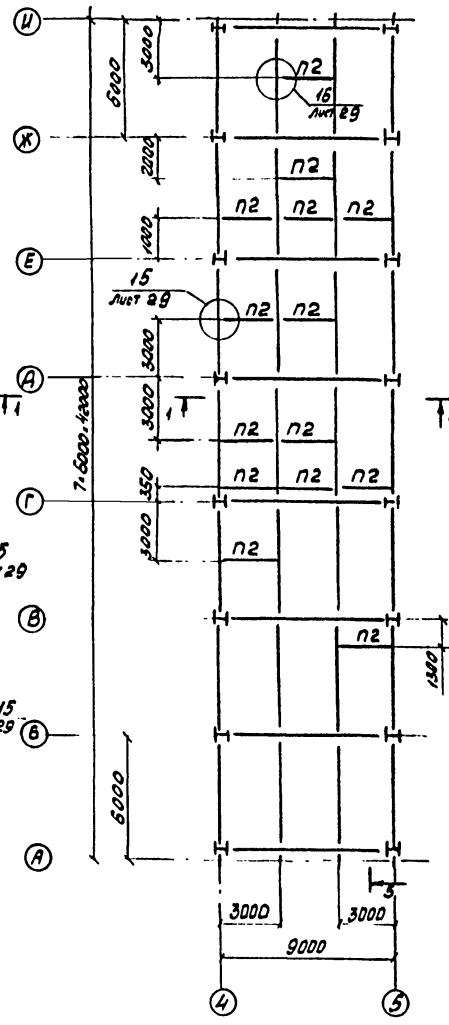
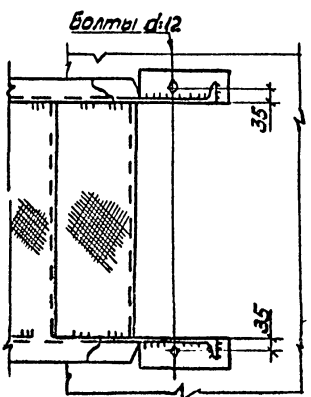
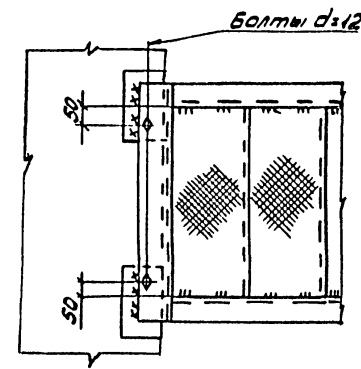
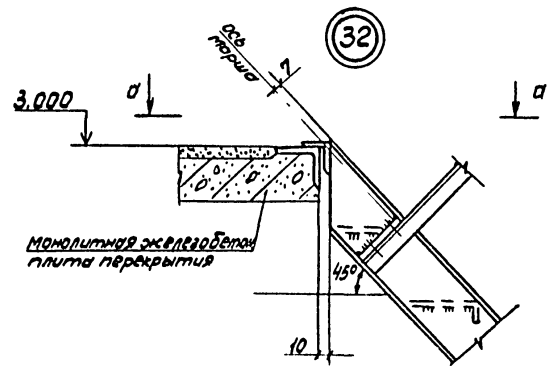
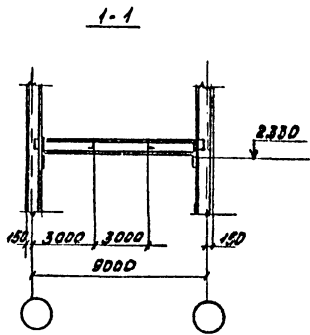
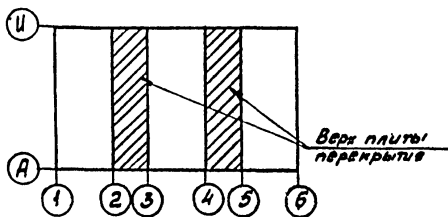
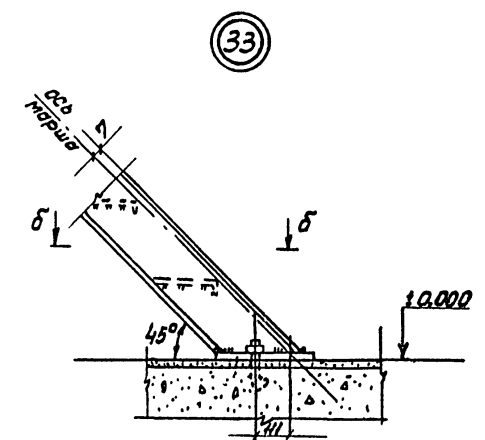


Схема плана.



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз	Состав	M, Tc, H	N, Tc				Q, Tc
п2	С		С 12	-	-	0,03	ВСтЗкп2	п=21	



Работать совместно с листами 22,23,24.

Привязан		Зав. отд. Грибова	Инж. Венедикто	Инж. Рекач	Инж. Певтятина	Инж. Килимова	Инж. Чуренкова	ТП 503-4-39.86	КМ
Станция теплического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест								Здание станции	Лист 25
Схемы расположения дополнительных проемов в осях 2-3 и 4-5 на отм. 3,000								Ипроектгеконструкция	

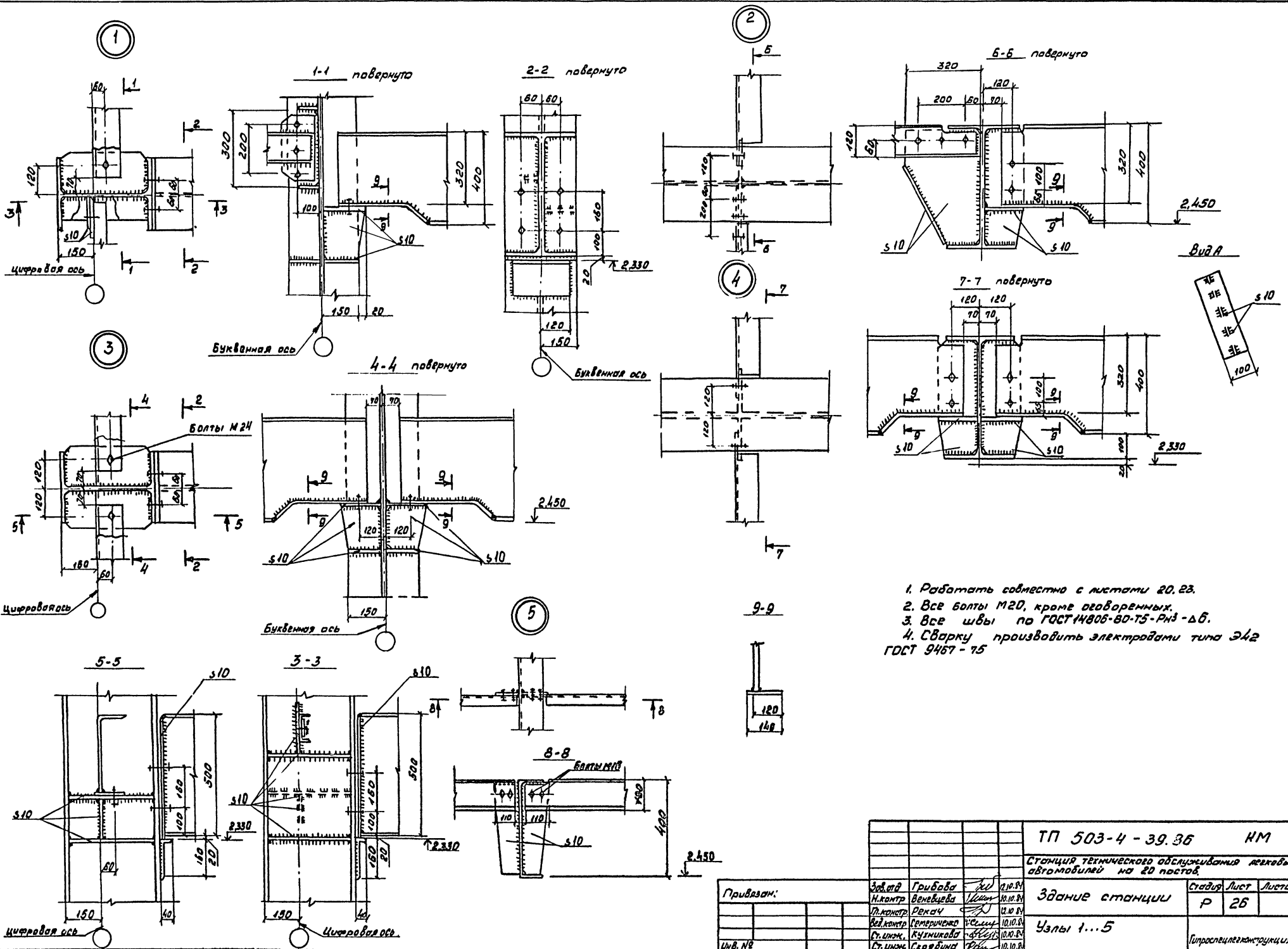
Альбом II  
Типовой проект

Собрано

Согласовано

Согласовано

Сл. № 10023



1. Работать совместно с листами 20, 23.
2. Все болты М20, кроме оговоренных.
3. Все швы по ГОСТ 14806-80-T5-PH3-ΔБ.
4. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9457-75

		ТП 503-4-39.36		НМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов					
Привязки:		Зав. отд. Грибова	10.10.81	Склад	Лист
		Н.контр. Веневцева	10.10.81	Р	26
		П.контр. Рекин	10.10.81		
		Вед.контр. Гетериченко	10.10.81		
		Ст.инж. Куликова	10.10.81		
		Ст.инж. Серафим	10.10.81		
Здание станции				Узлы 1...5	
				Гипропроектконструкция	

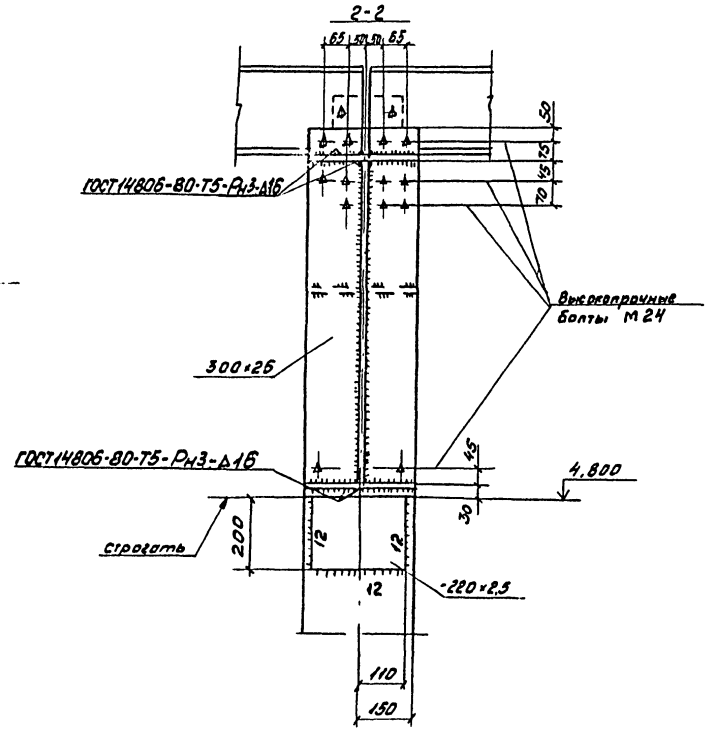
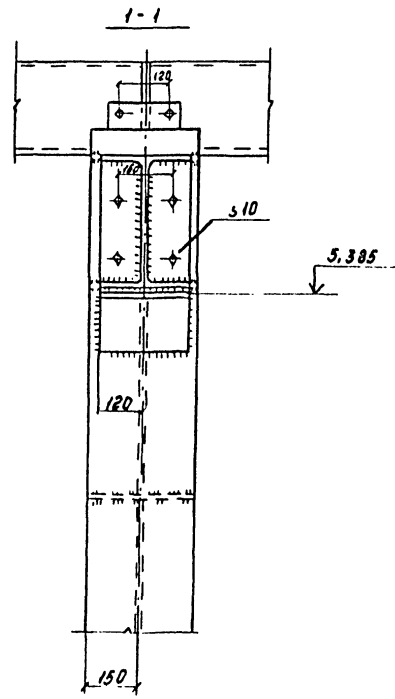
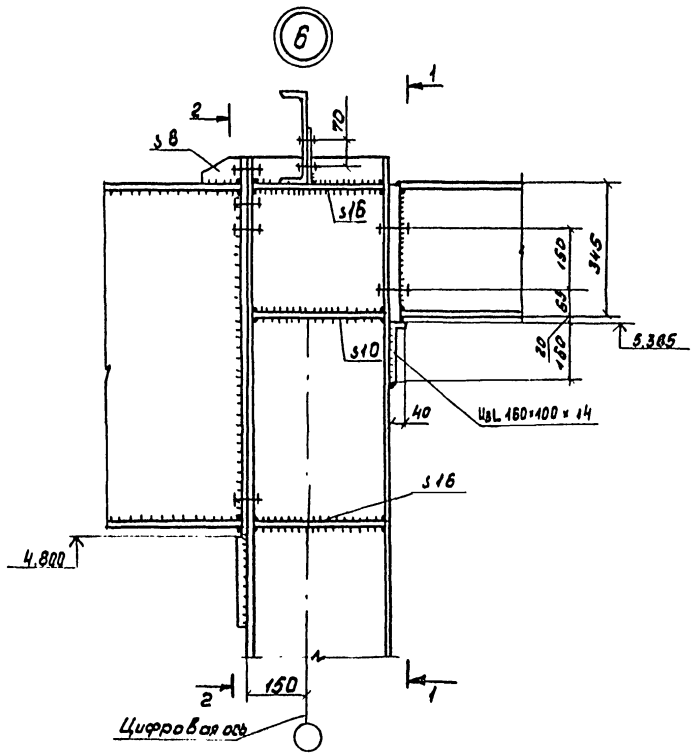
Масштаб 1:1

Технический проект

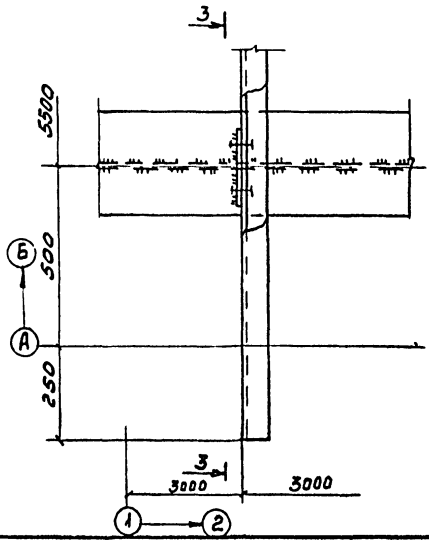
Объект

Согласовано

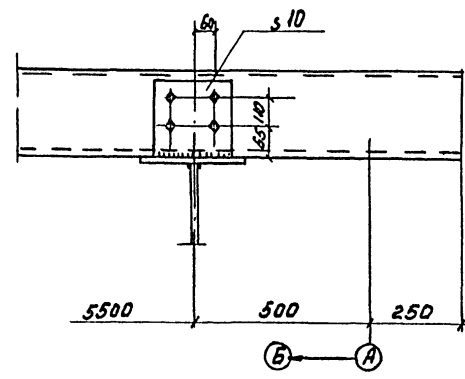
Инв. № подл. Подпись и дата. Вит. инв. №



7



3-3 повернуто

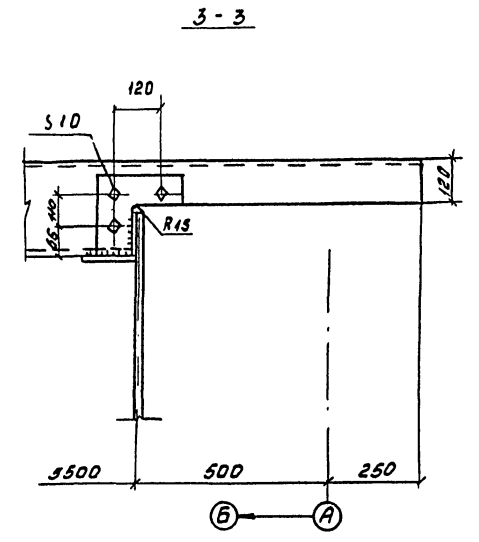
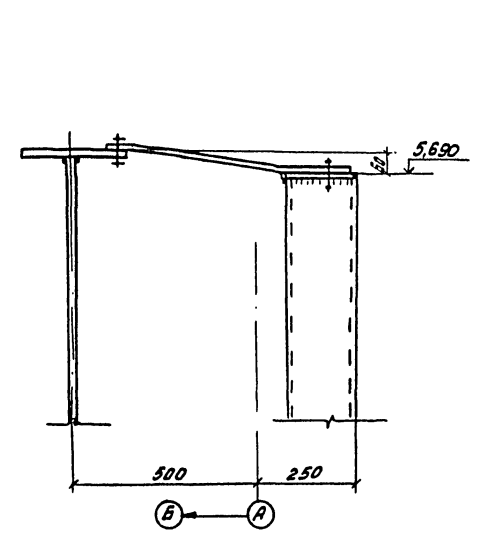
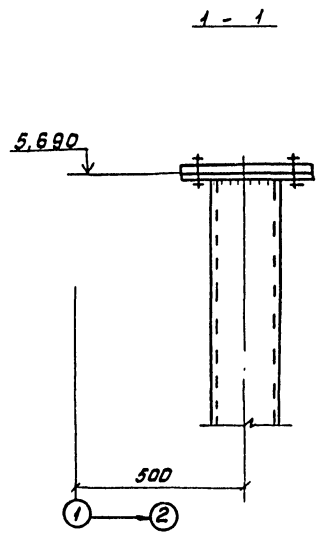
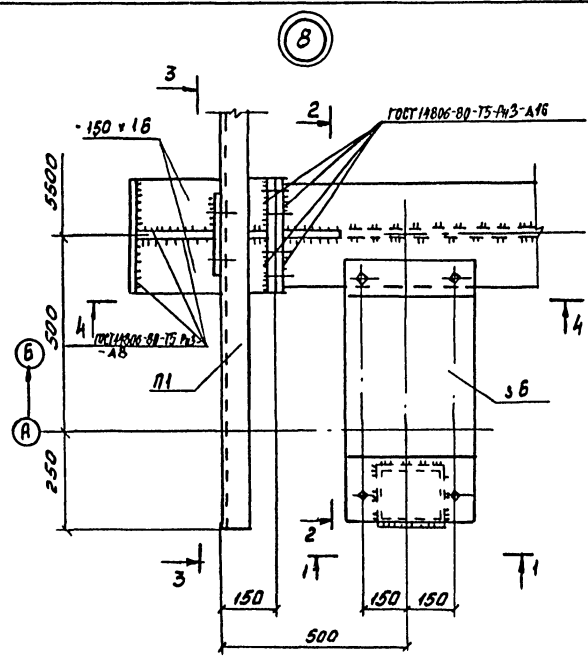


1. Работать совместно с листами 19, 22.
2. Все болты М 20, кроме оговариваемых.
3. Все сварные швы по ГОСТ 14806-80-T5-РнЗ-А16, кроме оговариваемых.
4. Сварку производить электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-75.

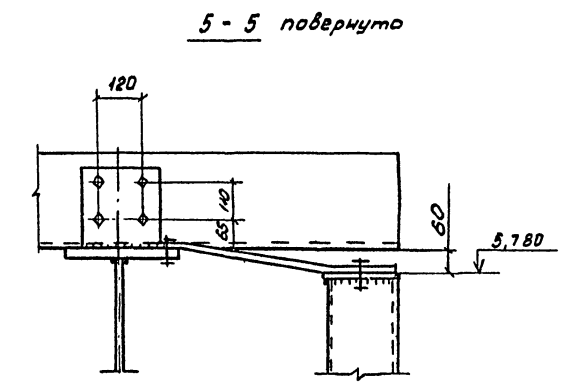
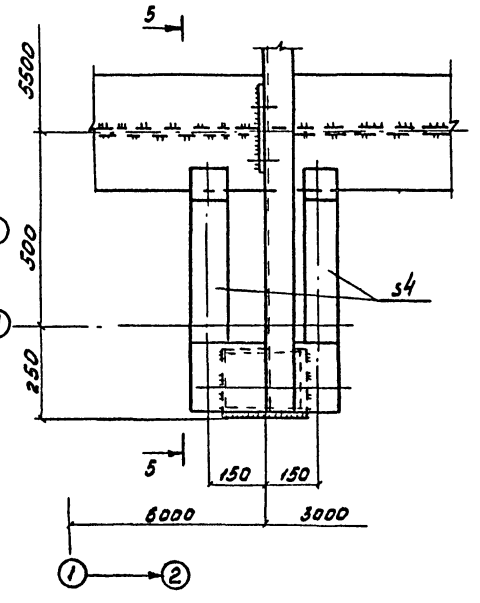
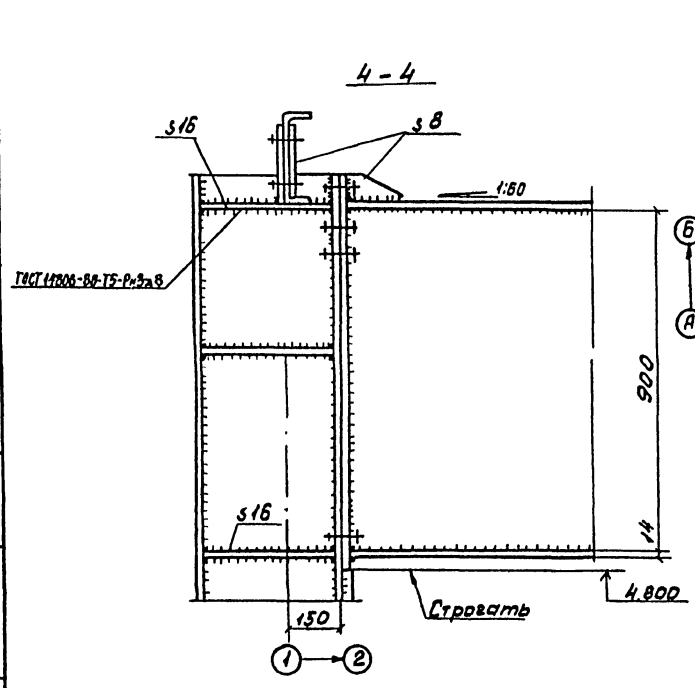
		ТП 503-4-39.86 КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест.	
Привязки	Эл. инв. Грибово 10.10.8	Инв. комп. Бенедиктов 10.10.8	Стрелы Лист Листов
	Инв. комп. Рижич 10.10.8		Р 27
	Инв. комп. Перетягина 10.10.8		
	Инв. комп. Кухничкова 10.10.8		
Инв. № подл.	Инв. комп. Е. Кривина 10.10.8	Узлы Б, 7	

02-с.к.м  
 Соп. пасовано  
 Соп. пасовано  
 Ш.в. М.И.И.С. (проект) и в.д.м. (дет. лист)

Туповой проект  
 Алюбом II



9

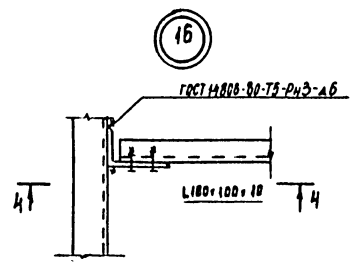
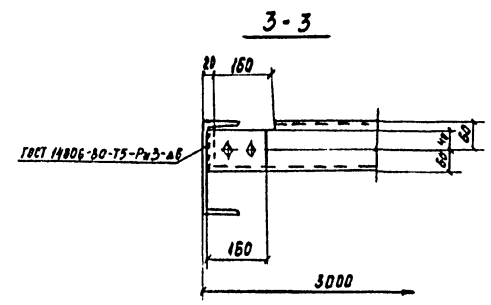
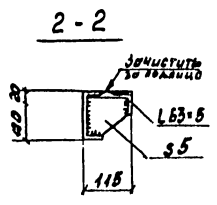
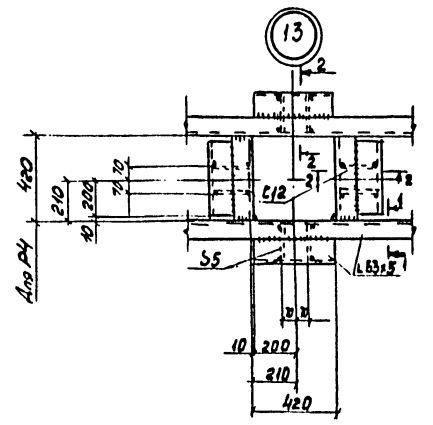
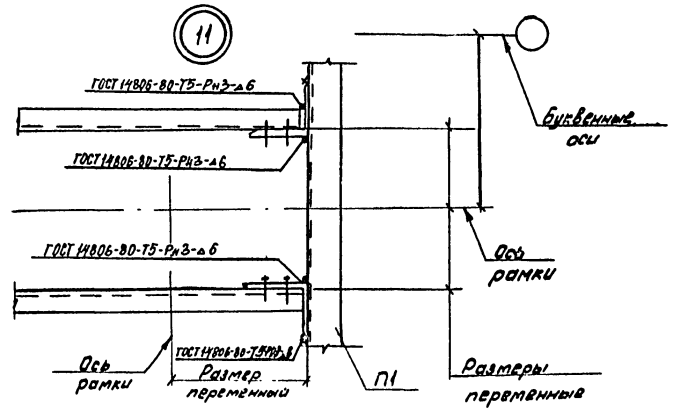
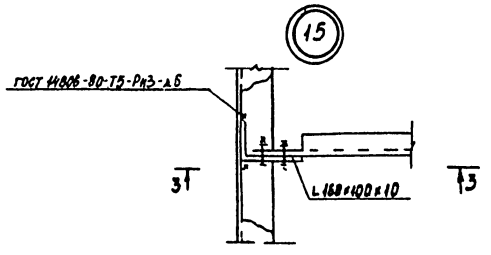
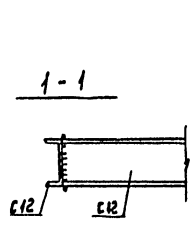
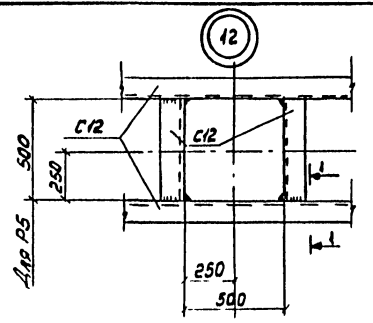


5 - 5 повернуто

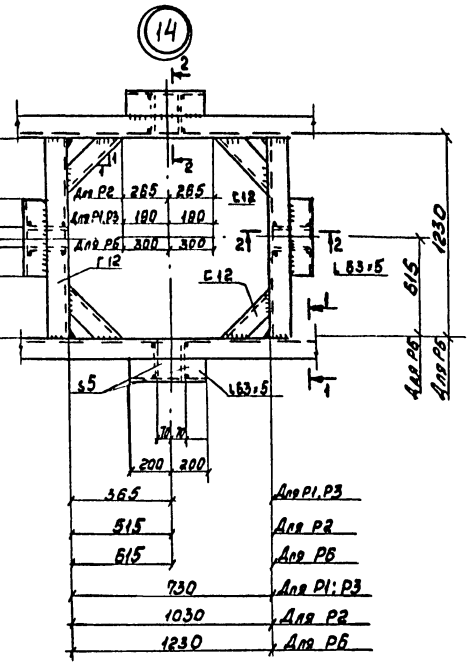
1. Работать совместно с листом 19.
2. Все болты М20.
3. Все швы по ГОСТ 14806-80-Т5-РнЗ-А16, кроме оговоренных.
4. Сварку производить электродами Э46 ГОСТ 9487-73

		ТП 503-4-39.86 КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест	
Привязан	Элев.отр. Грибова	12.10.81	Студия Лист Листов Р 28
	М.контр. Выходилова	12.10.81	
	П.контр. Рекаш	12.10.81	Здание станции
	И.м.к.с. Петровского	12.10.81	
	И.м.к.с. Кушикова	12.10.81	Узлы 8,9
	И.м.к.с. Скардино	12.10.81	
И.м.в. № подл.			И.проектировщик

Альбом II  
Типовой проект  
Объект  
Согласовано  
Согласовано  
Лист № 20 из 20  
Получено в день выдачи



1. Работать совместно с листом 20.
2. Все болты М16.
3. Все сварные швы по ГОСТ 14806-80-T5-P43-A6, кроме оговоренных.
4. Сварку производить электродами Э42 гост 9467-75.



ТП 503-4-39.86 КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест			
Привязан:	Зав.об. Грибов	12.10.84	Здание станции Р 29
	Н.инж. Виноградова	12.10.84	
	О.инж. Ревач	12.10.84	
	Инж. Перегудин	10.10.84	
	Ст.инж. Киличкова	10.10.84	
Узлы 11...16	Гипропроектинженерия		



Схема расположения ригелей фрамверка по оси „А“

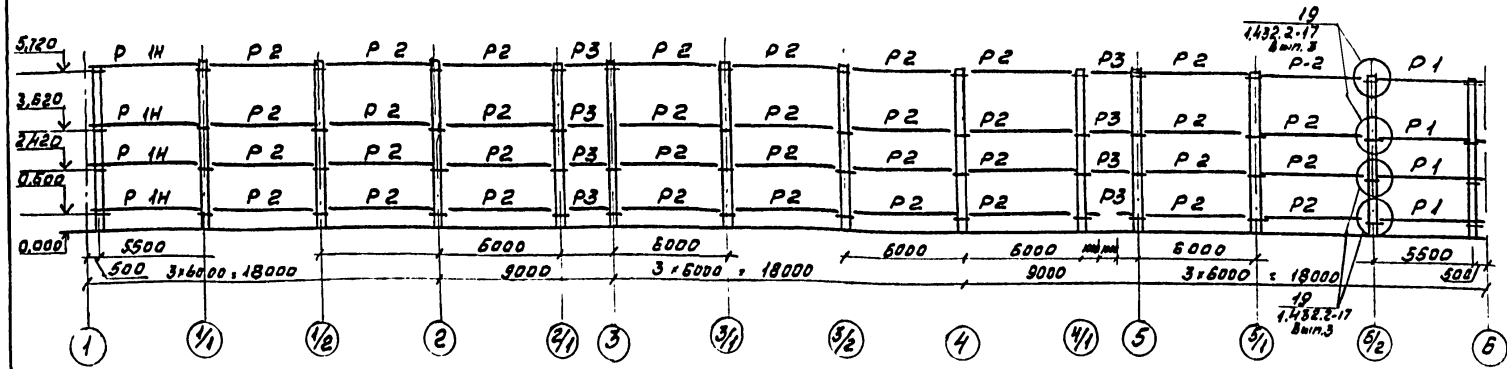


Схема расположения ригелей фрамверка по оси „Ч“

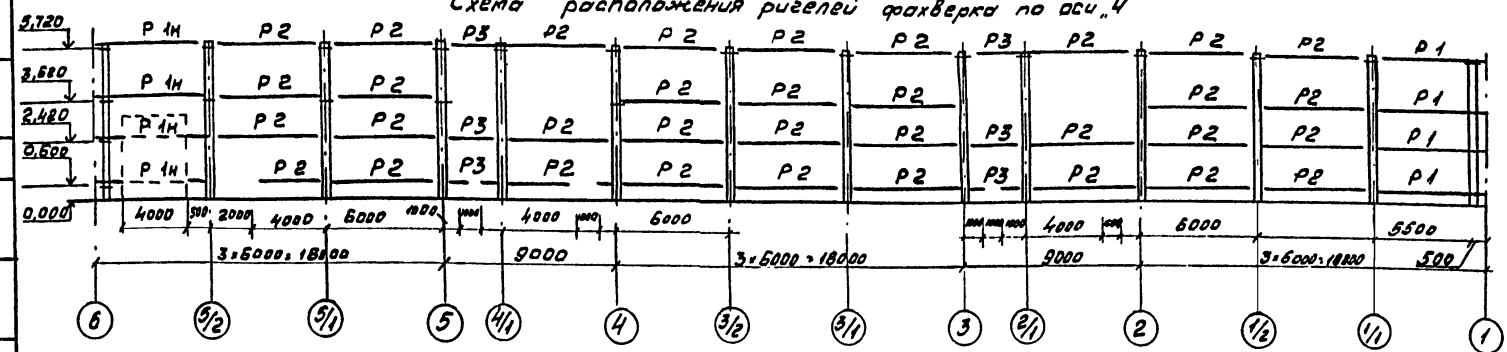


Схема расположения ригелей фрамверка по оси „Б“

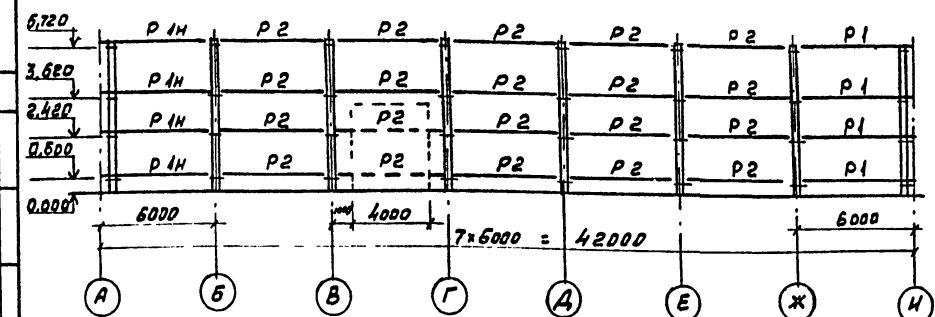
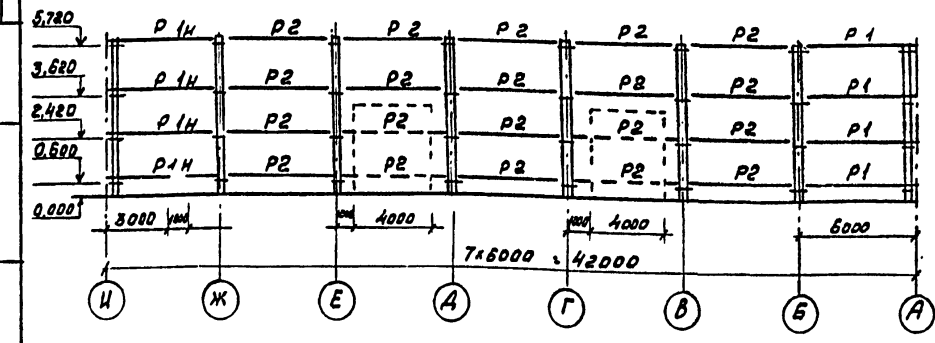


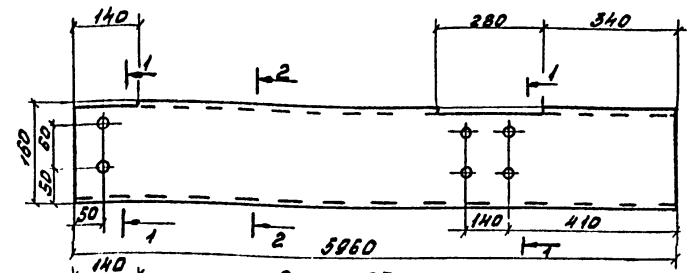
Схема расположения ригелей фрамверка по оси „Г“



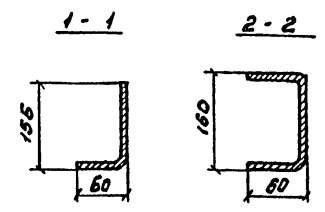
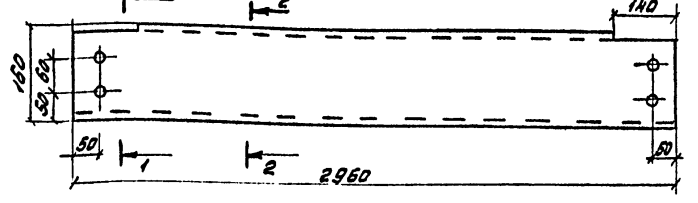
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, кг. м	№, №		
P1			из PP-1-1	1,432	2-17.2		ВЛ3кп2
P1H			из PP-1-1	1,432	2-17.2		ВЛ3кп2
P2			PP-1-1	1,432	2-17.2		ВЛ3кп2
P3			из PP-1-1	1,432	2-17.2		ВЛ3кп2
K1			K1	1,432	2-17.2	к10СБ	ВЛ3кп2

Ригели P1; P1H



Ригель P3



1. Участки ригелей, проходящих по проемам ворот и дверей вырезать по месту и закрепить к закладным деталям в цоколе или стойкам рам ворот.
2. Все болты М 16.
3. Все отверстия Ø 19.
4. Узлы по серии 1.432.2-17 Вып. 3.

Т П 503-4-39,86		КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 местов			
Здание станции		Стр. №	Лист
		P	30
Схемы расположения ригелей фрамверка		Инженер-проектировщик	

Привязки

Инв №	Задать	Григорьев	20.10.84
	А.Контр.	Веневыбо	20.10.84
	П.Контр.	Ремон	20.10.84
	И.Инж.	Пространств	20.10.84

Альбом II

Типовой проект

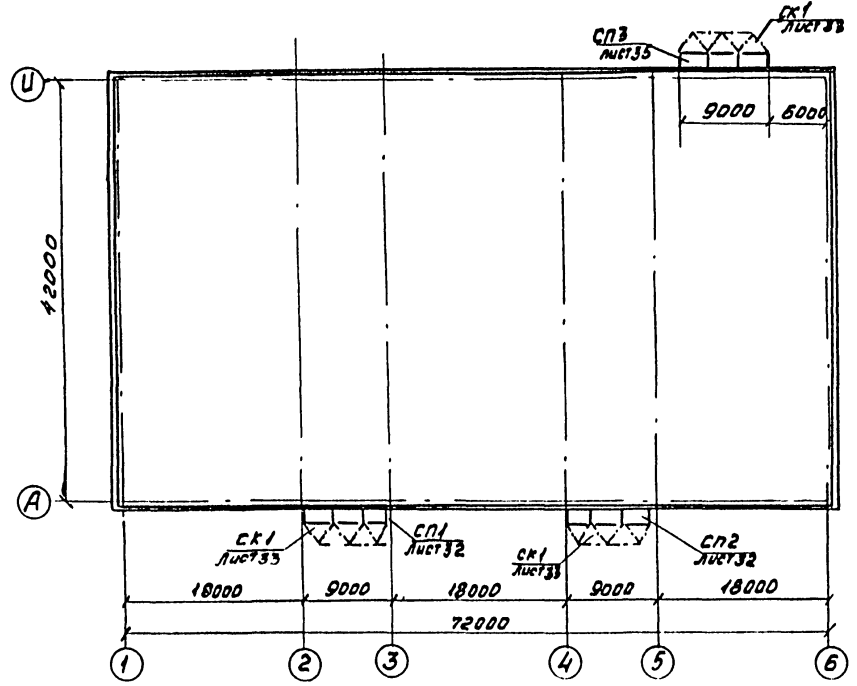
Объем

Согласовано

Согласовано

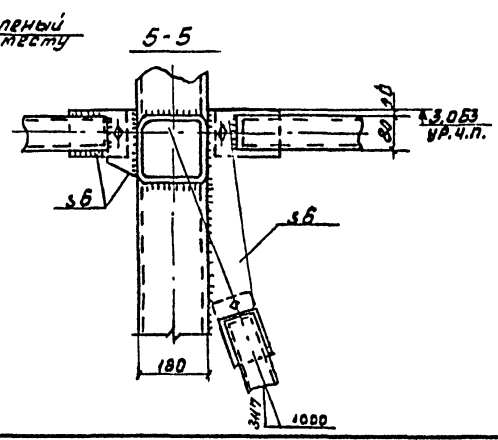
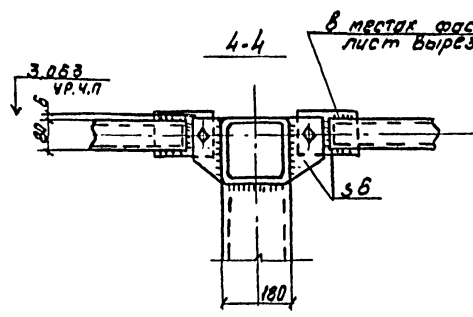
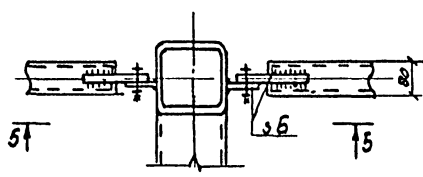
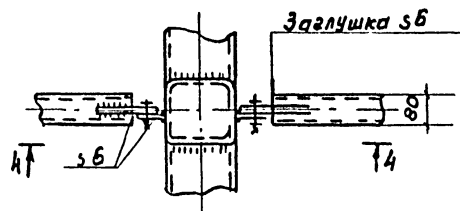
Лицевая сторона и обратная сторона

Схема расположения СК1, СП1, СП2, СП3.

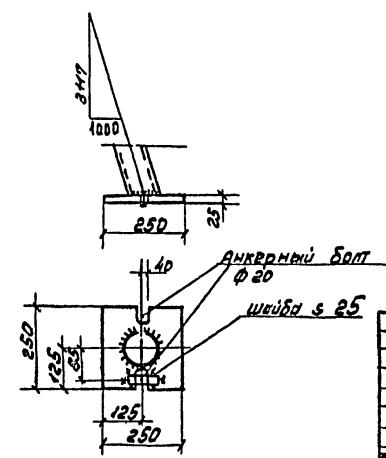


19

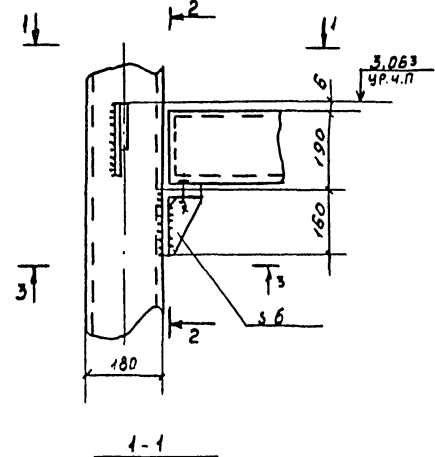
20



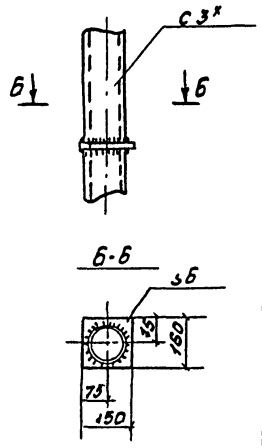
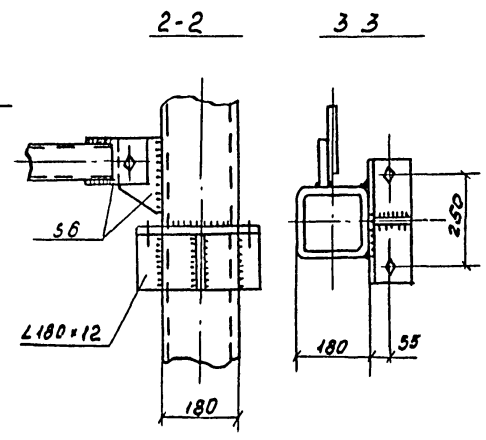
17



18



21



1. Работать совместно с листами 32, 33
2. Все болты М16
3. Все сварные швы по ГОСТ 14906-80-75-РЛЗ-Б.
4. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75

Привязан	
Инв №	

Т/П 503-4-39.86	КМ
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 мест	
Здание станции	
Р	31
Схема расположения СК1, СП1, СП2, СП3. Узлы 17-21	
Литроспецконструкция	

Работод	Грибова	10.10.81
Инж.констр	Веневцева	10.10.81
Лит.констр	Рекач	10.10.81
Инж.	Черетагина	10.10.81

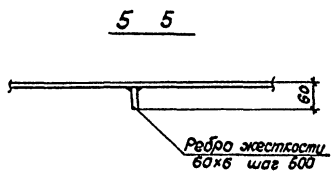
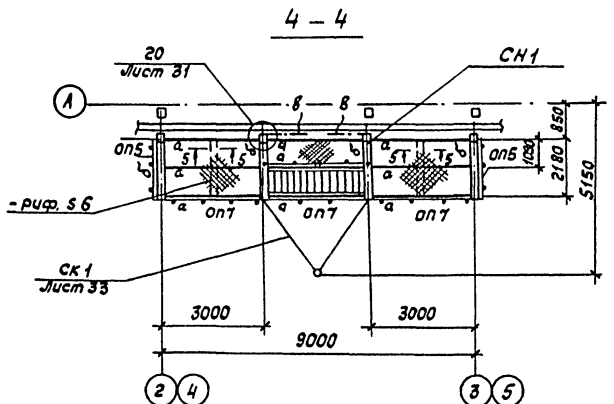
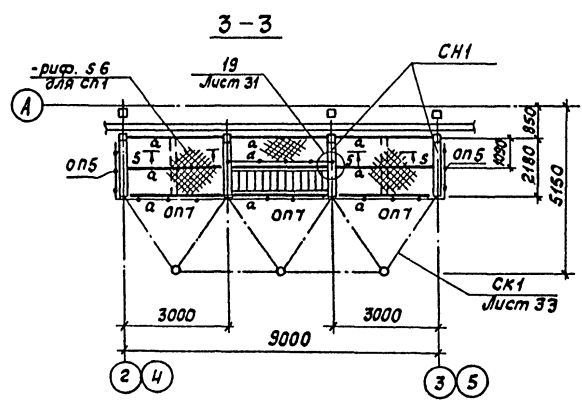
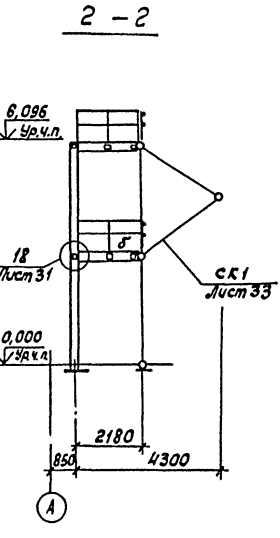
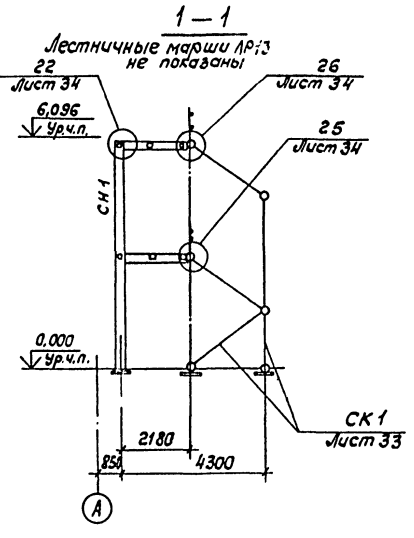
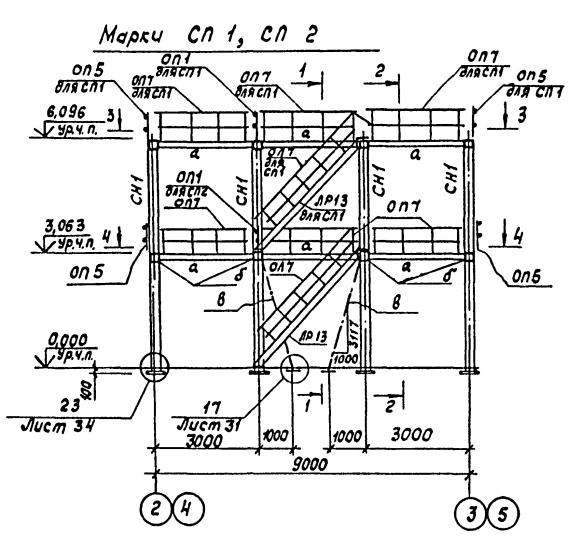
Любом II

Типовой проект

Объект

Согласовано

Исполн. М.П. № 31 / Исполн. В.П. № 32 / Исполн. И.И. № 33



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные усилия				Примечание	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс м	N, тс	A, тс			
СП1, СП2		СП1	□ 180x4	Конструктивно				ВСт3кп2	
	а	а	□ 80x3	Конструктивно				ВСт3кп2	
	б	б	□ 180x4	Конструктивно				ВСт3кп2	
	в	в	□ 80x3	Конструктивно				ВСт3кп2	
	ЛР13		МЛХ Ф45	30.10				ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78
	ОЛ7		ОГНМ ЛХ 45	-10.30				ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78
		ОП1	ОГНМ ХЭБ	10.9			ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78	
		ОП5	ОГНМ ХЭБ	10.22			ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78	
		ОП7	ОГНМ ХЭБ	10.30			ВСт3кп2	ГОСТ 23120-78	
		Риф 56	ГОСТ 8568-77						

Работать совместно с листом 31

ТП 503-4-39.86		КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов			
Здание станции		Стация	Лист
		Р	32
Марки СП1, СП2		Проектирование	
Привязан	Исполн.	Дата	Лист
	И.И. № 31	12.02.81	10.02.81
	И.И. № 32	12.02.81	10.02.81
	И.И. № 33	12.02.81	10.02.81
ИИВ. №	И.И. № 34	12.02.81	10.02.81

Альбом II

Тиловой проект

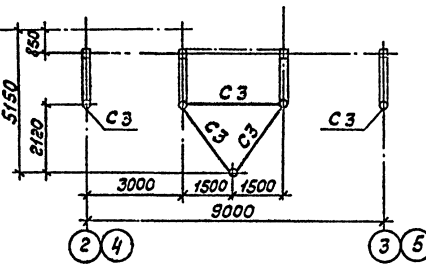
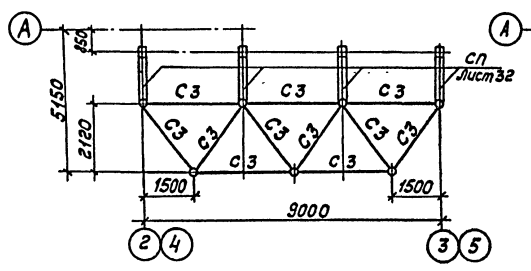
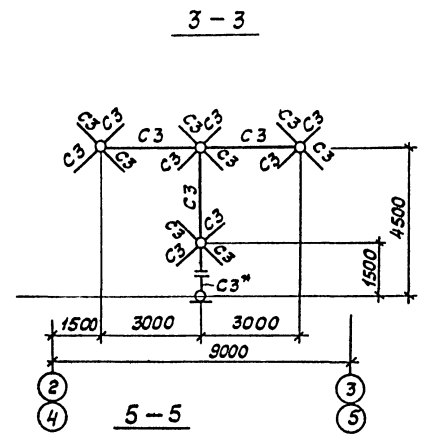
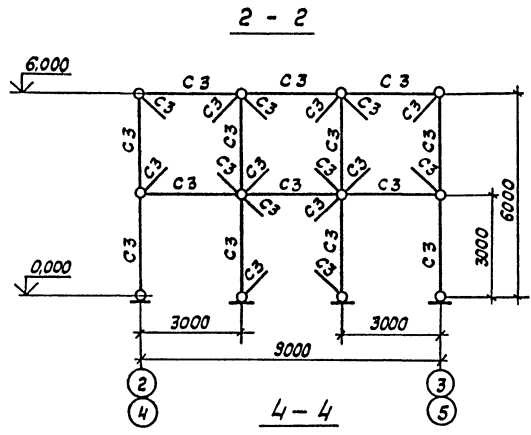
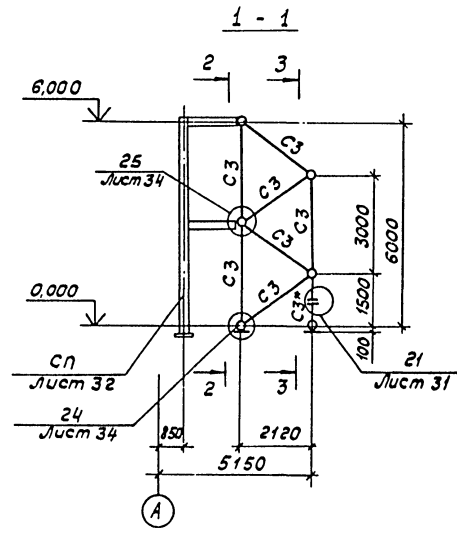
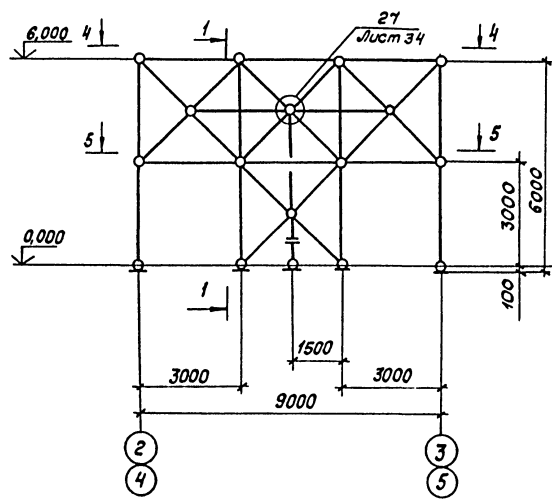
Объект

Согласовано

Согласовано

Имя, должность, Подпись и дата, Круг печати

Структурная конструкция из труб СК-1



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	M, тсм	N, тс	A, тс		
СК-1		СЗ	Серия 1.466	2		Ст 20	
		СЗ*	Серия 1.466	2		Ст 20	
		С11	Серия 1.466	2		Ст 45	

Работать совместно с листом 32

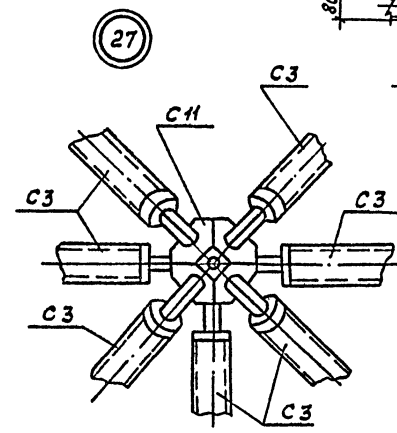
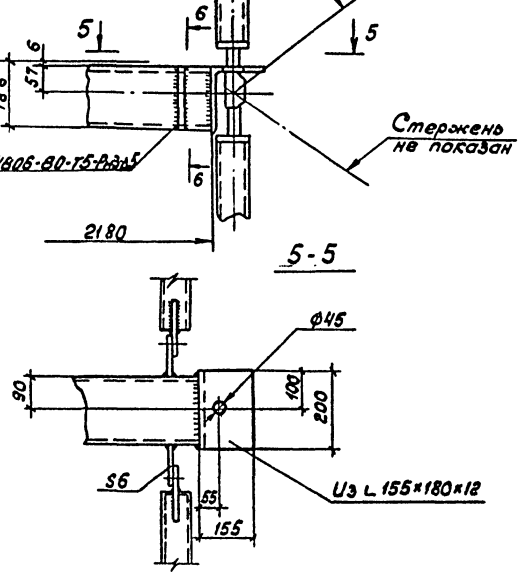
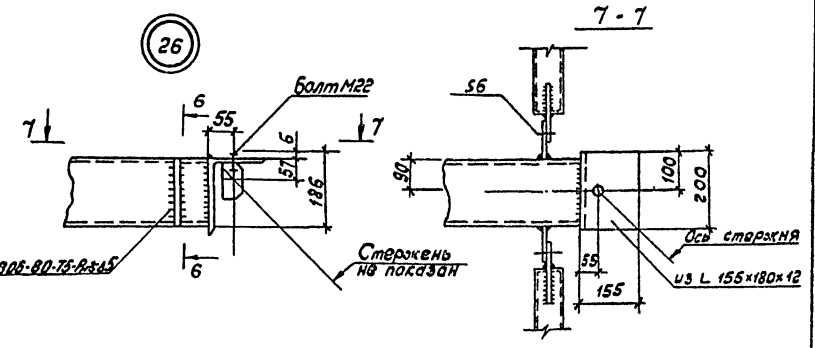
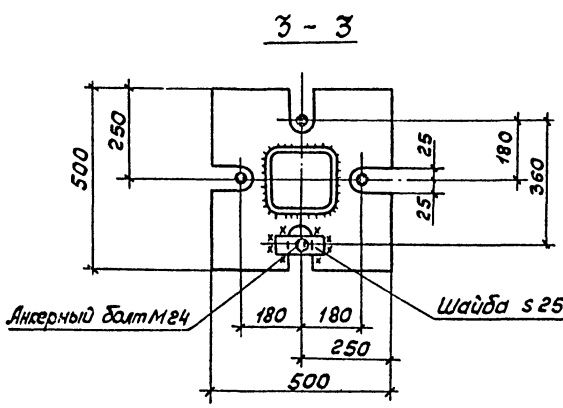
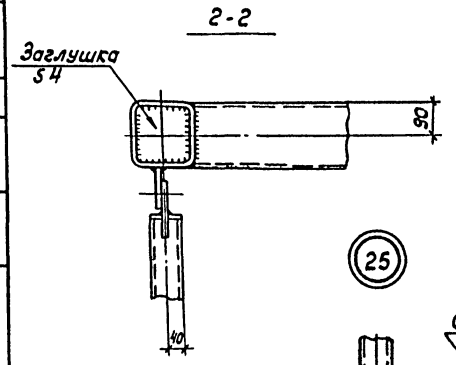
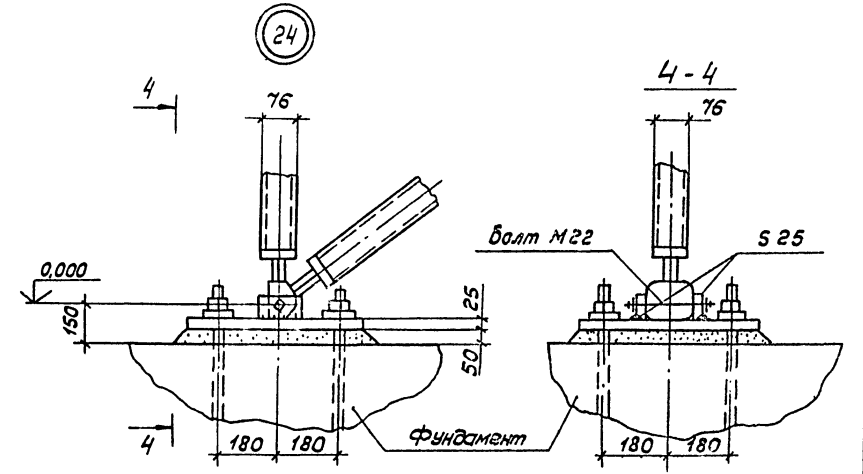
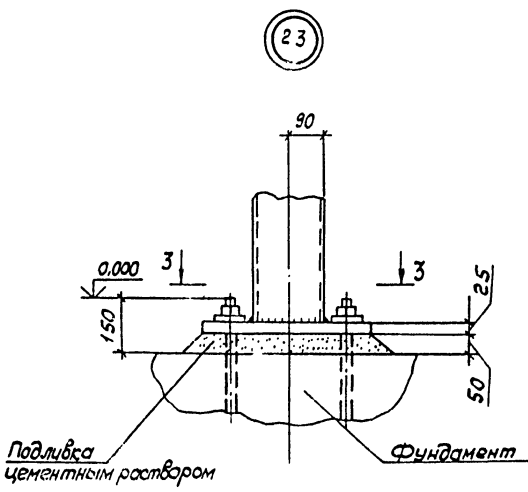
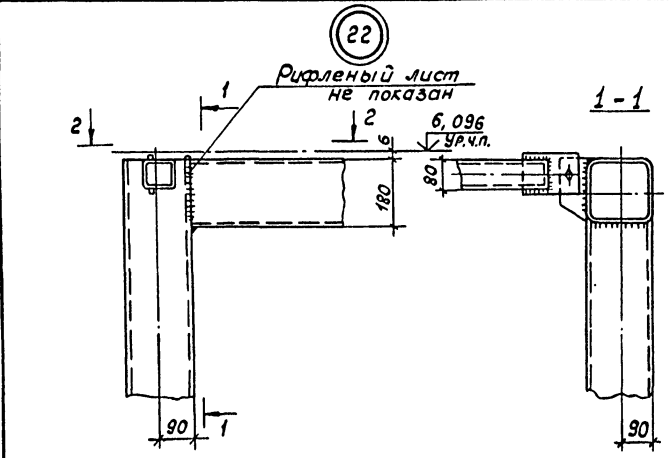
Привязан		ТП 503-4-39.86 КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов	
		Здание станции	
		Структурная конструкция из труб СК-1	
Инв. №		Лист 33	

Типовой проект МЛБМ II

Согласовано

Согласовано

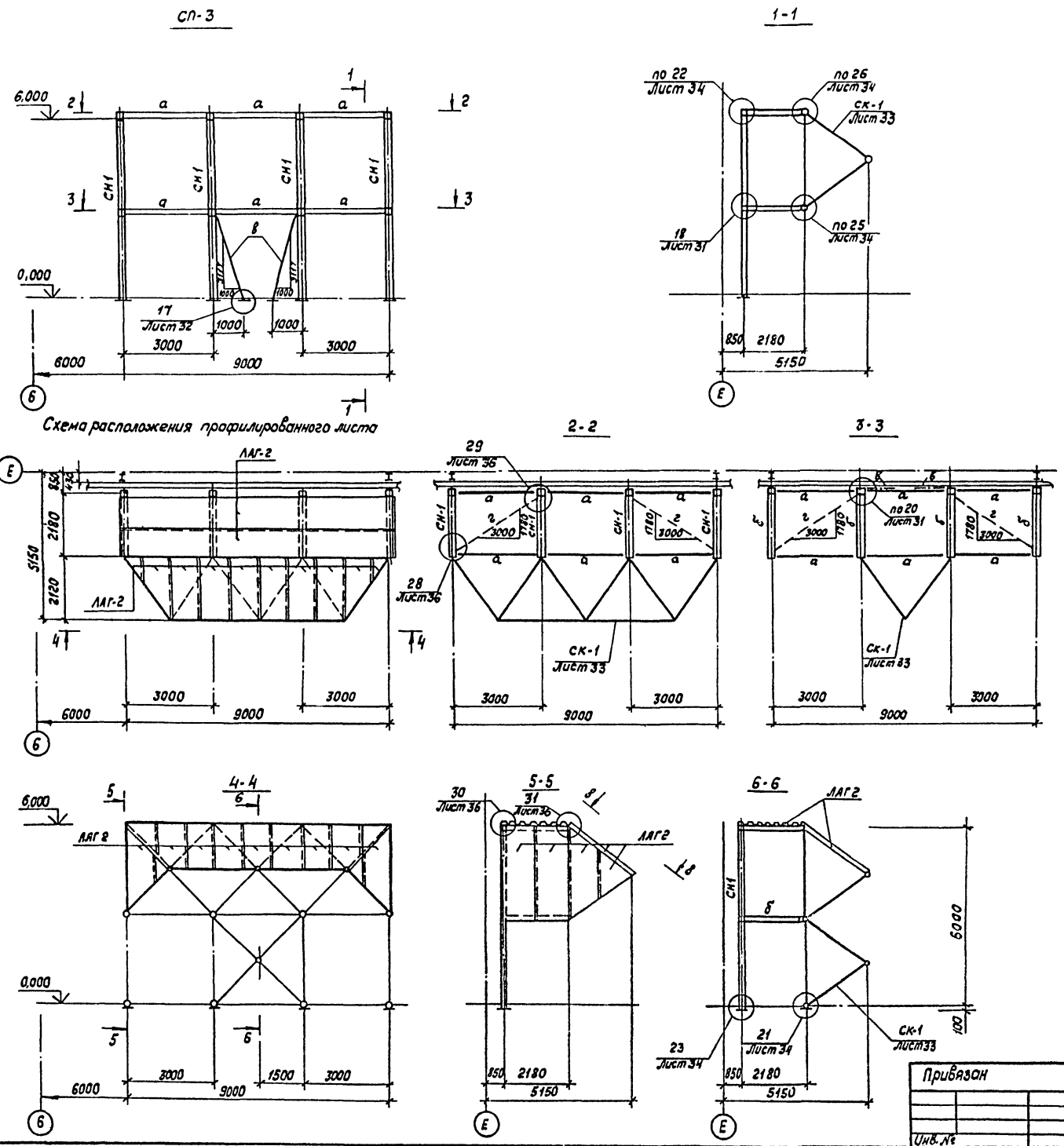
Указ. на поз. Подпись и дата (в том числе)



1. Работать совместно с листами 32,33.
2. Все болты М16, кроме оговоренных.
3. Все сварные швы по ГОСТ 14806-80-Т5-Рн3-Д4, кроме оговоренных.
4. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Рифленый лист прибить на монтаже прерывистым швом по ГОСТ 14806-80-Т5-Рн3-Д4.

		ТП 503-4-39.РБ		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов			
Привязан		Здание станции		Стрелка	Лист/Листов
		Узлы 22...27		Р	34
ИНВ. №		Спецификация		Спецификация	

Объект: **Табачный проект**  
 Альбом II  
 Составлено: **Составлено**  
 Проверено: **Людмила и Валентина**



ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, тсм	N, тс	Q, тс		
СП-3		□ 180x4	конструктивно			ВСтЗкп2	
		□ 180x4	конструктивно				ВСтЗкп2
	□	□ 80x3	конструктивно			ВСтЗкп2	
	□	□ 180x4	конструктивно			ВСтЗкп2	
	□	□ 80x3	конструктивно			ВСтЗкп2	
	ЛАГ-2	ТУ 36-19	48-76				
	Д-4		Шифр	ДП-77			
	Д-5		Шифр	ДП-77			
	Д-14		Шифр	ДП-77			
	С1						

1. Работать совместно с листом 33.  
 2. Крепление профилированных листов ЛАГ-2 к конструкции СП-3 и СК-1 осуществлять самонарезающими винтами 6x14.01.016 ГОСТ 10621-80 с шагом 250 мм.  
 3. Соединение листов настила между собой - комбинированными заклепками ЗК-12 по ТУ 36-2088-77 с шагом 200 мм.

Привязан		ТП 503-4-39.86		КМ
Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов				
Здание станции			Лист	Листов
Марка СП-3			р	35
Исполнительская конструкция				

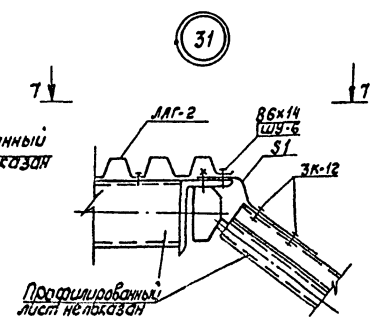
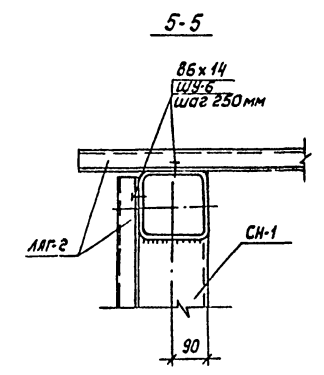
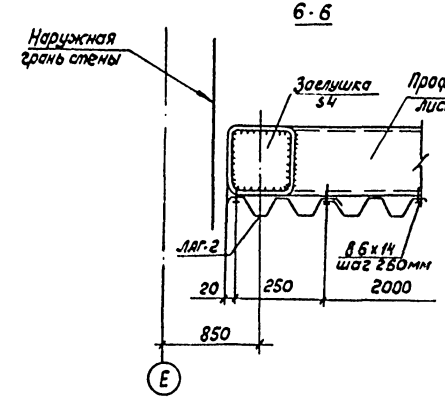
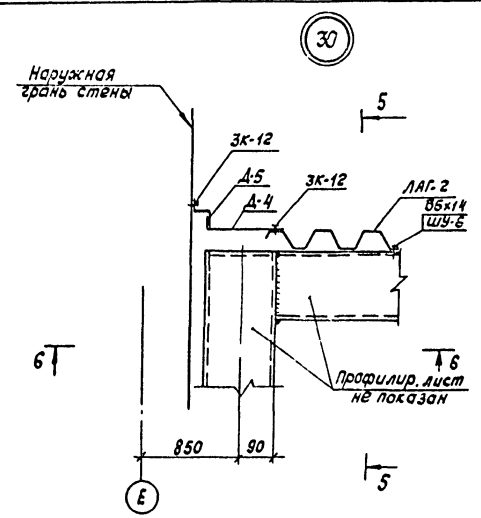
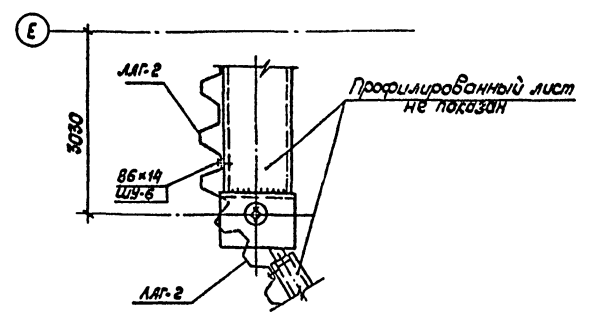
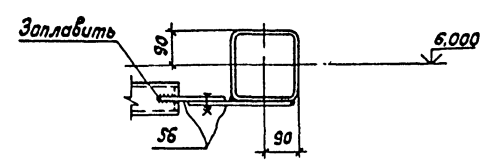
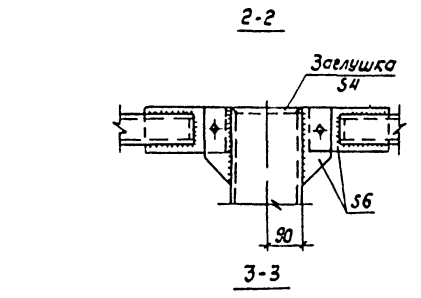
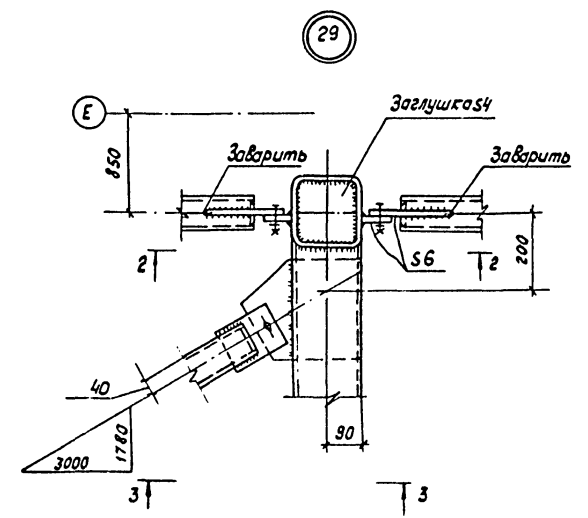
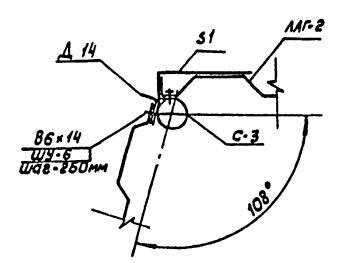
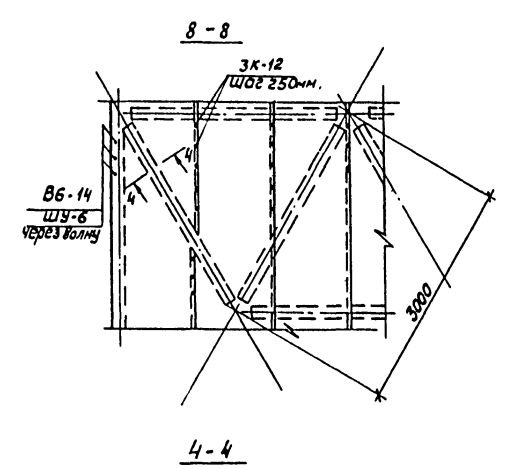
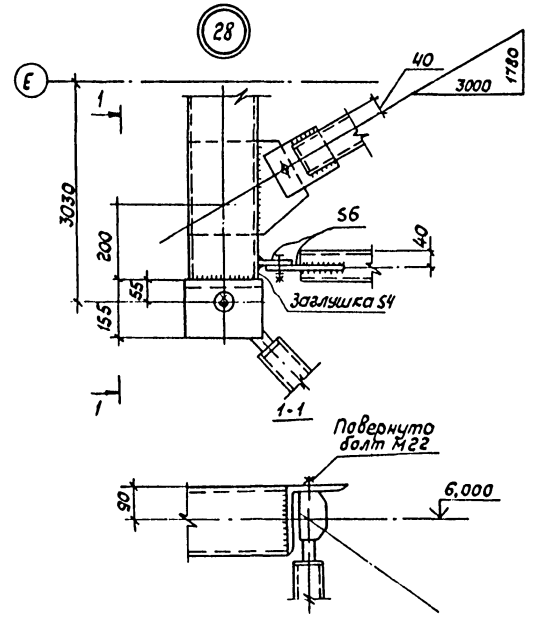
Тиловой проект Альбом II

Объект

Согласовано

Согласовано

Указ № 19 подп. Подпись и дата Взам. инв. №



1. Работать совместно с листом 35.
2. Все болты М16, кроме оговоренных.
3. Все швы по ГОСТ 14805-80-15-РнЗ-А5.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

		ТП 503-4-39.86		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей на 20 постов			
Привязан		Здание станции		Лист	Листов
		Узлы 28-31		Р	36
		Инж. Тарасова		Спроектировала	



Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630084 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1  
Выдано в печать: 15<sup>я</sup> 8 1986г.  
Заказ Т-2756. Тираж 400