

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев 57, ул. Эжена Пюто № 12

Заказ № 145/13 4717 инв № 8718/5, тираж 600

Сдано в печать 12.6. 1984 г. цена 5-78

Альбом 1

Технический проект

И.в. № 10041 Садикс и Дала Вязьмив.с.

Марка	Наименование	Стр.
СА-1	Содержание альбома	3
О	Общая пояснительная записка	4
ГП-1	Схема генерального плана	5
Технология производства		
ТХ-1÷ТХ-3	Общие данные	6÷8
ТХ-4	План на отм. 0.000. Разрез 1-1. Разрез 2-2	9
ТХ-5	Транспортер 14259.06.000 на участке 1 поз.1	
	Монтажный чертеж	10
Технологические коммуникации		
ТК-1÷ТК-2	Общие данные	11÷12
ТК-3	План на отм. 0.000. Схемы систем воздухообмена и технологического пароснабжения	13
ТК.1.СО	Спецификация оборудования	14
Архитектурно-строительные решения		
АС-1-АС-4	Общие данные	15÷18
АС-5	План на отм. 0.000 и на отм. 3.000	19
АС-6	Фасады 1-Б, 6-1, А-Б, Б-А, Разрезы 1-1, 2-2	20
АС-7	Перегородка по схеме 1	21
АС-8	Детали 1÷7. Фрагмент 1	22
АС-9	План кровли	23
АС-10	Схема расположения элементов подземного хозяйства и план полов на отм. 0.000	24
АС-11	Схема расположения элементов фундаментов	25
АС-12	Узлы 1÷5 к схеме расположения элементов фундаментов	26
АС-13	Схемы расположения колонн и балок, элементов покрытия и перекрытия на отм. 3.000	27
АС-14	Фрагменты 1, 2 к схемам расположения колонн, балок, элементов покрытия	
	Узлы 1÷3	28
АС-15	Фундаменты ФМ1, ФМ2	29
АС-16	Фундаменты ФМ3, ФМ4, ФМ4а, ФМ5	30
АС-17	Фундамент под оборудование Ф01	31
АС-18	Фундаменты под оборудование Ф01÷Ф04	32
АС-19	Отстойник. Опалубочные чертежи	
	Схема расположения элементов покрытия	33
АС-20	Отстойник. Армирование	34
АС-21	Схемы расположения элементов монорельса и лестниц Л1 и Л2	35

Марка	Наименование	Стр.
АС-22	Схема расположения элементов каркаса перегородки	36
Отопление и вентиляция		
ОВ-1÷ОВ-2	Общие данные	37÷38
ОВ-3	План на отм. 0.000. Схема системы отопления	39
ОВ-4	Система ВЭР. Схемы систем П1, В1, В2, ВЕ1, ВЕ2. Схема системы теплоснабжения, установка П1, У1, У2. Лючок для замера параметров воздуха	40
ОВ-5	Установки систем П1, В1, ВЭР	41
ОВ-6	Узлы управления 1, 2	42
ОВ1.СО1	Спецификация оборудования	43÷44
ОВ1.СО-4		
Внутренние водопровод и канализация		
ВК-1	Общие данные	45
ВК-2	План на отм. 0.000	46
ВК-3	Схемы систем В1, К1, К4, К15, Т3	
	Схема технологических трубопроводов	47
ВК1.СО-1	Спецификация оборудования	
ВК1.СО-6		48÷50
Силовое электрооборудование		
ЭМ-1	Общие данные	51
ЭМ-2	Планы: на отм. 0.000, 3.000 и лотков	
	Принципиальная однолинейная схема магистральных сетей	52
ЭМ-3	Расчетно-монтажная таблица	53
ЭМ-4	Узел А. Общий вид. Узел Б. План расположения. Схема подключений	54
ЭМ-5	Ведомость изделий мастерских электро-монтажных заготовок (МЭЗ)	55
ЭМ1.СО1	Спецификация оборудования	
ЭМ1.СО-3		55÷56
Электрическое освещение		
ЭО-1	Общие данные	57
ЭО-2	Планы на отм. 0.000, 3.000. Питающая сеть. Схема принципиальная	58
ЭО1.СО-1	Спецификация оборудования	59
ЭО1.СО-2		

Марка	Наименование	Стр.
Связь и сигнализация		
СС-1	Общие данные. План на отм. 0:000	
СС.1.СО	Спецификация оборудования	
Автоматизация производства		
АП-1	Общие данные	
АП-2	Приточная система П1	
	Схема функциональная	63
АП-3-АП-5	Приточная система П1	
	Схема электрическая принципиальная	64÷66
АП-6	Приточная система П1	
	Схема внешних проводов	67
АП-7	Воздушная завеса	
	Схема электрическая принципиальная управления. Приводы № 2(4)	
АП-8	Воздушная завеса	
	Схемы: внешних проводов, функциональная	
	Приводы № 2(4)	69
АП-01-00СВ	Щит автоматизации 1ЩА. Общий вид	70÷73
АП-02-001	Ящик управления 2Я. Технические данные аппаратов	74
АП-02-00СВ	Ящик управления 2Я. Общий вид	74
АП-02-00СВ	Ящик управления 2Я. Схема электрическая соединений	75
АП-02-002	Ящик управления 2А. Таблица перечня надписей	75

3
8718/1

Привязан

И.в. № 10041

Г.И.П.	Серебрякова	С.И.П.	Серебрякова
Ч.контр.	Есина	Лист	2/2

ТП 816-2-6.83 СА-1

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

Стандия Лист Листов

Р 1 1

Содержание альбома

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г.Саратов

Копирование - без разрешения

Составлен

Общая пояснительная записка

Общая часть

Рабочая документация типового проекта механизированной мойки грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов разработана на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1983 г. и в соответствии с протоколом №30 от 20.08.82г утверждения проекта.

В здании установлена стационарная струйная машина С2-НО×30×35 ГОСТ 18206-78 ОМ-14259-ГосНИТИ, предназначенная для наружной очистки при механическом облуживании и ремонте подвижного состава машинно тракторного парка районного объединения „Госкомсельхозтехника“.

Машина состоит из центральной канавы с транспортером и нижними моющими механизмами, боковых подвижных гидрантов, установленных на тележках, неподвижных боковых гидрантов и верхних моющих механизмов, установленных на стойках. Для очистки мощного раствора служит блок очистки, включающий в себя гидроциклон, и горизонтальный отстойник, содержащий ковшовый элеватор для удаления отстоя.

Для хранения и нагрева мощного раствора машина содержит тепловой узел для наружных моечных машин. Управление машиной производится с пульта управления оператором.

Монтаж, меры по безопасной эксплуатации, подготовку и порядок работы выполнять в соответствии с требованиями п.4-6 технического описания и инструкции по эксплуатации 14259ТО, разработанной Краснодарским филиалом ЦОКТБ ГосНИТИ.

Проектная мощность составляет 2408 облуживаемых единиц и 12126 воздействий в год.

Технологическая часть проекта разработана на основе исходных данных по технологии и оборудования, выданных ГосНИТИ и Краснодарским филиалом ЦОКТБ ГосНИТИ и согласована с ними.

Основные положения по организации строительства

Осуществление строительства предусматривается подрядной организацией. Продолжительность строительства составляет 8 месяцев (сн 440-79 раздел Б2 п.25), в том числе подготовительный период 1 месяц. Основными работами является монтаж сборных железобетонных и стальных конструкций. Работы рекомендуется выполнять поточно с применением комплексной механизации.

Для монтажа конструкций рекомендуются автомобильные краны типа КС-4561 с длиной стрелы 14м.

Данный раздел конкретно разрабатывается при привязке и

определении подрядчика.

Специальные мероприятия

Проектом предусматриваются мероприятия по вторичному использованию энергоресурсов по защите конструкций от коррозии, противопожарные, защита от шума, указания по привязке заземляющих устройств, мероприятия по снижению сметной стоимости строительства и экономии основных строительных материалов (см. л. ИВ-2)

Изменение сметной стоимости строительно-монтажных работ, затрат труда и расхода основных строительных материалов.

№ п/п	БТУ и НТУ	Единица измерения	Расчетный объем применения	Затраты труда чел.дн на единицу измерения	Сметная стоимость руб. СМР	Сталь тн в натуральном исчислении в приведенном исчислении	Цемент тн в натуральном исчислении в приведенном исчислении
1	БТУ 503-185	м³	5131	2736 0.53	117300	2443 36.43	120.64 13.43
2	НТУ	м³	3004	1418 0.47	76480	19.53 29.12	114.81 107.27
Снижение					40820	4.9 7.31	5.87 6.16

Мероприятия по охране окружающей природной среды

В целях сокращения потребления воды из водопровода и сбросов стоков в канализацию в конструкцию машины разработчики включили блок очистки и тепловой узел, обеспечивающие оборотное водоснабжение. Шлам из иловой камеры блока очистки удаляется по мере накопления и вывозится в места, согласованные при конкретной привязке проекта. Смену отработанной воды в тепловом узле предполагается проводить один раз в 3 месяца, после лабораторного анализа по загрязненным (мехпримеси, нефтепродукты), после чего заполнять ёмкость чистой водой из водопроводной сети. Выбросы в атмосферу не содержат вредных веществ, концентрация которых превышает ПДК. Вывоз и использование нефтепродуктов слитых из грязеотстойника 8036МОЗ решается при привязке проекта.

Условия привязки проекта

Данный типовый проект может быть применен для строительства после привязки к конкретной площадке строительства в соответствии с пунктом 6 „Инструкции по типовому проектированию“ СН227-82 и

Привязан:

ИВ.№			
------	--	--	--

указаний разделов данного проекта с учётом особенностей этой площади и района строительства.

Основные технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Показатели	
			Разработкой - Временного проекта	Проекта-аналога (п.п. 503-185)
	1	2	3	4
1	Мощность механизированной мойки в натуральном выражении: автомобилей КамАЗ прицеп автомобильный (ГКБ-8350) тракторы (К-101) прицеп тракторный (ММЗ 768.Б) Комбайны зерноуборочные (СК-6) Машины механизированного отряда	Обслуж. ед.ин. К-во возд.	2408 12126 7668 1920 1000 88 300 1150	2200 12126 7668 1920 1000 88 300 1150
2	Годовые эксплуатационные затраты - всего - на 1 воздействие	Т.руб. руб.	38.18 3.15	61.45 5.07
3	Списочная численность работающих в т.ч. рабочих	Чел.	2 2	6 6
4	Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	37.7	-
5	Приведённые затраты на 1 воздействие	руб.	4.1	7.0
6	Объём строительных зданий - на 1 воздействие	м³	3004 0.24	5131 0.42
7	Сметная стоимость в т.ч. СМР оборудования	Т.руб.	96.48 76.48 20.00	119.56 89.27 30.29
8	Удельные капитальные вложения на 1 воздействие	руб.	7.96	12.01
9	Расход холодной воды	м³/сутки	1.96	8.61
10	Расход тепла - на отопление - на вентиляцию - на горячее водоснабжение	г/ккал/ч.т.	289900 254900 68200 58800 202900 179900 18790 16200	- - 72125 1082250 - - 16200
11	Потребная электрическая мощность	кВт	85.57	146.6

Директор: Зюрюкин
 Л.инженер: Шестернев
 ГУП: Серебрякова
 Нач.отд.: Деревин
 Л.спец.: Василец
 Нач.отд.: Кошелев
 Сп.инж.: Иокша

ТП-816-2-6.83 0

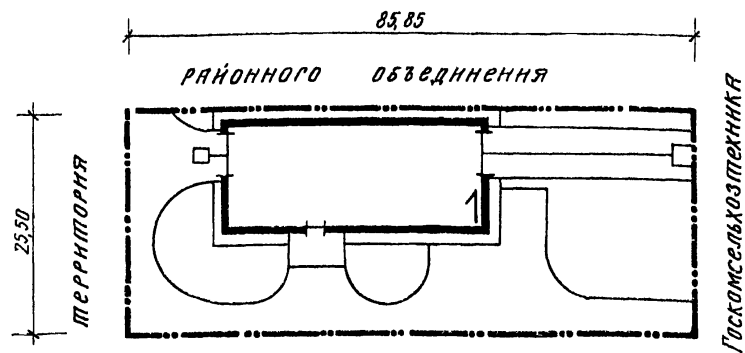
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

Станция Листв Листв Листв
 Р 1 1

Общая пояснительная записка ГИПРОПРОМСТРОЙ
 г.САРАТОВ

ИВ.№ ПОДАЛ. Подпись и Дата ВЗЯЛ. ИВ.№

Схема генерального плана



Экспликация зданий и сооружений

№ по ген-плану	Наименование здания (сооружения)	Номер принятого проекта	Строительные показатели Площадь застройки м ²	Строительный объем м ³
1	Производственный корпус		400,50	3000,00

Основные технические показатели застройки

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь участка в условных границах	га	0,22
Площадь застройки	га	0,04
Площадь покрытия дорог, тротуаров, отмосток, площадок	га	0,08
Площадь озеленения	га	0,05
Плотность застройки	%	18
Процент использования территории	%	71
Процент озеленения	%	29

Площадка под строительство механизированной мойки грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов отводится в составе районного объединения „Госкомсельхозтехника.“

Рельеф площадки условно принят горизонтальным. Схема генерального плана разработана с учетом технологических требований, действующих санитарных и противопожарных норм и требований других разделов проекта.

Организация рельефа участка, проездов, а также высотное положение здания решается при привязке проекта.

Конструкция дорожной одежды уточняется в зависимости от наличия местных строительных материалов, климатических и инженерно-геологических условий.

В проекте условно принята конструкция проездов и площадок из асфальтобетона толщиной 0,05м на основании из щебня толщиной 0,20м с пропиткой вязким битумом на глубину 0,04м по слою песка толщиной 0,25м. По кромке проезжей части устанавливается бортовой камень типа БР100.30.15 на бетонном основании.

Отмостки предусмотрены с покрытием из мелкозернистого асфальтобетона толщиной 0,03м на щебеночном основании толщиной 0,10м с установкой бортового камня БР100.20.8 на бетонном основании.

Для обеспечения нормальных санитарно-гигиенических условий территория механизированной мойки благоустраивается и озеленяется. Породы деревьев и кустарников уточняются при конкретной привязке проекта в зависимости от района расположения объекта.

Отвод поверхностных вод с площадки решается при привязке с учетом стока воды в лотки проезжей части вытодсорог и по ним к дождеприемникам ливневой канализации.

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
Главный инженер проекта *Серебрякова*

Инженер-проектировщик	Шестернев	2.05					
Инженер-проектировщик	Серебрякова	2.05					
Инженер-проектировщик	Горбунов	2.05					
Инженер-проектировщик	Рыльскин	2.05					
Инженер-проектировщик	Бредихин	2.05					
Инженер-проектировщик	Орешкина	2.05					
Инженер-проектировщик	Есина	2.05					

8718/1 5
ПП-816-2-6.83-0-гп

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Пояснительная записка

рабочей неделе и 253* рабочих днях в году.
Количество работающих принято по технической харак-
теристике моечной установки ОМ-14259 и приведено в табл.2
Таблица 2

Льваков Г.

Лист	Наименование	Примечание
1-3	Общие данные	
4	План на отм. 0.000. Разрез 1-1. Разрез 2-2	
5	Транспортер 14259.06.000 на участке 1 поз. 2	
	Монтажный чертёж	

1. Назначение

Корпус механизированной мойки грузовых автомоби-
лей, тракторов и комбайнов предназначен для наружной
мойки сельскохозяйственной техники, приходящей на ремонт
и техническое обслуживание в действующее районное произ-
водственное объединение «Сельхозтехника»

Наименование постов мойки	Профессия	Всего работающих	в т.ч. в наиболее шумную смену	Годовой фонд времени работы, ч	Классификация работающих
Пост механизиро- ванной мойки	оператор	2	1	1840	2

Тиловой проект

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

2. Производственная программа

Производственная программа механизированной
мойки приведена в табл.1

4. Состав предприятия и площади

Состав предприятия и площади приведены в
табл. 3

Обозначение	Наименование	Примечание
П	Генеральный план	
ТХ	Технология производства	
ТЖ	Технологические коммуникации	
АС	Архитектурно - строительные решения	
ОВ	Отопление, вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АП	Автоматизация производства	

Таблица 1

Наименование и марка машин	Ед. изм.	Кол-во	Количество воздействий мойки	Примечание
Автомобили грузовые (основной представитель КамАЗ - 5320)	шт	800	7668	
Прицеп автомобильный (основной представитель ГАЗ - 8350)	шт	200	1920	
Тракторы (основной представитель К-701)	шт	1000	1000	
Прицеп тракторный (основной представитель ММЗ-768Б)	шт	8	88	
Комбайны зерноуборочные типа СК-6 «Колос»	шт	300	300	
Машины механизированного отряда «Райсельхозтехники»	шт	100	1150	
Итого	шт	2408	12126	

Таблица 3

№ участка по плану	Наименование	Площадь м ²
1	Участок наружной мойки	237,3
2	Узел управления и насосная	75,9
-	Тепловой узел, бытовые помещения	54,9
-	Венткамера (на отм. 3.000)	43,6
	Всего:	405
	в том числе: производственная площадь	313,2
	вспомогательная площадь	785

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые материалы	
ТП-	ТХ, СО	Спецификация оборудования см. А. IV

5. Краткое описание технологического процесса

Грузовые автомобили, тракторы и комбайны, поступившие в райсельхозтехнику на ремонт и техническое обслуживание, поступают в корпус механизированной мойки на пост обогрева и далее на мойку в механизированную установку ОМ-14259.

Машины с прицепами поступают непосредственно в моечную установку. Прицеп остается на рабочем месте

Условные обозначения

Условные обозначения приняты по нормам технологического проектирования ремонтных предприятий.

3. Режим работы и штаты

Режим работы принят 2х сменный при 41 часовой

Привязан		
Инв. №		8718/1
ТИП	Зав. №	ТП 816-2-6.83 ТХ
Нач. отд.	Зав. №	
Лит. №	Зав. №	
Л. спец.	Зав. №	
Рук. отд.	Зав. №	
Инженер	Зав. №	
Общие данные (начала)		Гипропроектсельстрой г. Саратов
И. контр.	Есина	

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий
Главный инженер проекта В.И. Серебрякова

Инв. № табл. Планинг и дата. Взам инв. №

обогрева. После промывки автомобиль или трактор перемещается на последний пост, а прицеп подается на промыв в механизированную установку.

Подача техники в корпус и из корпуса, а также перемещение ее с поста на пост осуществляется напольным конвейером мочной установки.

Габариты механизированной установки позволяют промывать всю технику райсельхозтехники. Установка состоит из ряда подвижных и неподвижных гидрантов. В зависимости от габаритов очищаемой техники боковые и верхние подвижные гидранты могут сдвигаться или раздвигаться.

Домы в технике осуществляется на последнем посту корпуса мойки передвижной мочной установкой ВМ-536А.

После очистки техника подается на ремонт или техническое

обслуживание в соответствующее подразделение райсельхозтехники

6. Мероприятия по охране труда, технике безопасности и пожарной безопасности

При разработке всех разделов проекта, кроме требований СН, СНиП выполнены требования санитарно-противопожарных норм, правила техники безопасности и охраны труда Госгортехнадзора, Госэнергонадзора, положения по организации работы по охране труда и технике безопасности на предприятиях и учреждениях системы Госкомсельхозтехники.

Требования по охране труда и технике безопасности обеспечиваются наличием соответствующих предохранительных и ограждающих устройств оборудования, электрозащитной и сигнальной системой напольного тран-

спорта.

Участок наружной мойки с особо-влажной средой, требующий усиленной вентиляции, выделен путем компоновочного решения с расположением места оператора в смежном помещении.

Согласно приведенных в табл. 4 характеристик производственных выбросов в атмосферу и канализацию, образующихся в результате мойки автомобилей, тракторов и комбайнов, а также категорий производств взрывопожарной, пожарной опасности и классов помещений по ПУЭ разработаны все части проекта: строительная, электрическая, теплотехническая и др.

Категории производств по взрывопожарной и пожарной опасности и классы помещений по ПУЭ определены по утвержденному перечню для объектов системы Госкомсельхозтехники и указаны на плане расстановки технологического оборудования. Таблица 4 составлена по данным лаборатории 22 ГосНИИ

Таблица 4.

№№ по ряду	Наименование участков с вредными выделениями	Технологические операции	Наименование, марка применяемого оборудования (№ оборудования на плане)	Объемы для расчета	Применяемые вещества и препараты	Первоначальная концентрация г/л	Расход в воде	Рабочая температура, °С	ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ВЫБРОСОВ															
									Жидкая среда в канализацию			Газовая среда в атмосферу				Данные для проектирования местной вентиляции					Данные для проектирования общеобъемной вентиляции			
									Состав загрязнений отработанных растворов		Периодичность сброса	Данные для проектирования местной вентиляции			Газовыделения			Влаговыведения		Наименование жидкостей	Площадь испарения, м ²	кг/ч		
									Наименование примесей	Концентрация, г/л		Характеристика вредностей и их количество, г/ч	Размер оборудования, мм	Размеры рабочих проемов, мм	Вид местного отсоса	Расход материалов, выделяющих вредности, кг/ч	Количество взвезды, выезды и т.д.	Продолжительность цикла	Выделяемые вредности				Количество отсасываемого воздуха, м ³ /ч	
1	Механизированная мойка	Наружная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов	Машина для наружной мойки грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов ДМ-425В поз. 4	500	Горячая вода	—	—	60°	Мех. примеси	2.0-2.7	в нерабочее время	—	—	—	—	Пары воды	4 цикла в час	3 мин.	—	—	вода	85	—	
									Нефтепродукты	0.5-1.0	1 раз в 3 месяца	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			Мочная машина ДМ-536А поз. 4Б	—	Горячая вода	—	—	60°	Мех. примеси нефтепродукты (средств работы станков в объеме решается при привязке)	2.0-2.7 0.5-1.0	постоянно в течение смены	—	—	—	—	Пары воды	4 цикла в час	3 мин.	—	—	вода	85	—	

8718/1 7

Г.И.П.	СЕРЕБРЯКОВ	20/83	Т.П. 816-2-6.83	ТХ	
Нам. отд.	ЗАРКОВСКАЯ	20/83			
Гл. инж.	КАБАНОВ	20/83			
Гл. спец.	НАКМЕДАНОВ	20/83			
Рук. бриг.	КУЗЬМИНА	20/83	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ		
Сп. инж.	СИДОРОВА	20/83	Стандия	Лист	Листов

Привязан	И.В. №	Л. контр.	ЕГИНА	23.83	Общие данные (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ
----------	--------	-----------	-------	-------	----------------------------	-------------------------------

7. Потребность в энергоресурсах

Расходы энергоресурсов: воды, пара, электроэнергии и сжатого воздуха для проектируемого корпуса определены расчетом и приведены в табл. 5

Таблица 5

Наименование участков	Расход энергоресурсов для технологических нужд на годовую программу			Установленная мощность электроборудования кВт
	Вода техническая м ³ /год	Пар технологический т/год	Воздух сжатый тыс. м ³ /год	
Механизированная мойка	301	2096.3	40.93	50.4
Итого	301	2096.3	40.93	50.4

8. Рекомендации по привязке проекта

При привязке типового проекта "Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов" следует руководствоваться инструкцией типового проектирования СН-227-82 главой 6

"Применение типовой проектной документации".

9. Спецификация технологического оборудования

Спецификация технологического оборудования приведена в табл. 6

Таблица 6

Позиция по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		1. Участок наружной мойки			
1	производственное	Моечная машина	1	26000	430 кВт
	Объединение Тюмень-сельхозремонт	С2-110х30х35 ГОСТ 18206-78, ДМ-14259			

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6

Позиция по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
	Ялutorовский главный завод	Производительность 350, габаритные размеры рабочей зоны, мм тп. 11000 x 2000 x 2000			
		макс. 11000 x 4200 x 4300			
2		Транспортер	14259.06.000	1	— входит в комп. пдз. 1
		длина, м - 56.5			
		скорость перемещения м/мин - 5			смазочн.
3	Лубенский ремонтно-механический завод	Моечная машина ДМ-53В тип - передвижная	1	200	4.0 кВт
		габаритные размеры, мм - 990 x 560 x 585			
4	Производственное объединение Тюменьсельхозремонт, Ялutorовский главный завод	Емкость 8036 м. 02.00.000 с грязеотстойником	1	—	из комп. лекта тепловоза
		8036 м. 03.00.000			ДМ-21612
		емкость емкости м ³ - 50			
		2. Узел управления и насосная			
1		Пневмошкаф	14259.16.000	1	— входят
2		Шкаф силовой	14259.11.100	1	— в комп.
3		Электрошкаф	14259.11.200	1	— лект
4		Заватор ковшовый	14259.05.000	1	— пдз. 1 ч. 1
5	Завод им. Ленина г. Фрунзе	Таль электрическая ТЭ 200-51120-00	1	357	3.4 кВт
		ГОСТ 22584-77* грузоподъемность, т - 2, высота подъема, м - 6			
		габаритные размеры, мм 960 x 350 x 1030			
6		Емкость для сбора грязи	1	160	
		емкость, м ³ - 1			
7		Блок очистки	14259.0700	1	— входят в комплект
8		Насосная станция	14259.1800	1	—
9		Левка Т-66Д (ТЛ-1)	1	—	пдз. 1 ч. 1

Имя, № подл., подпись и дата

8
871811

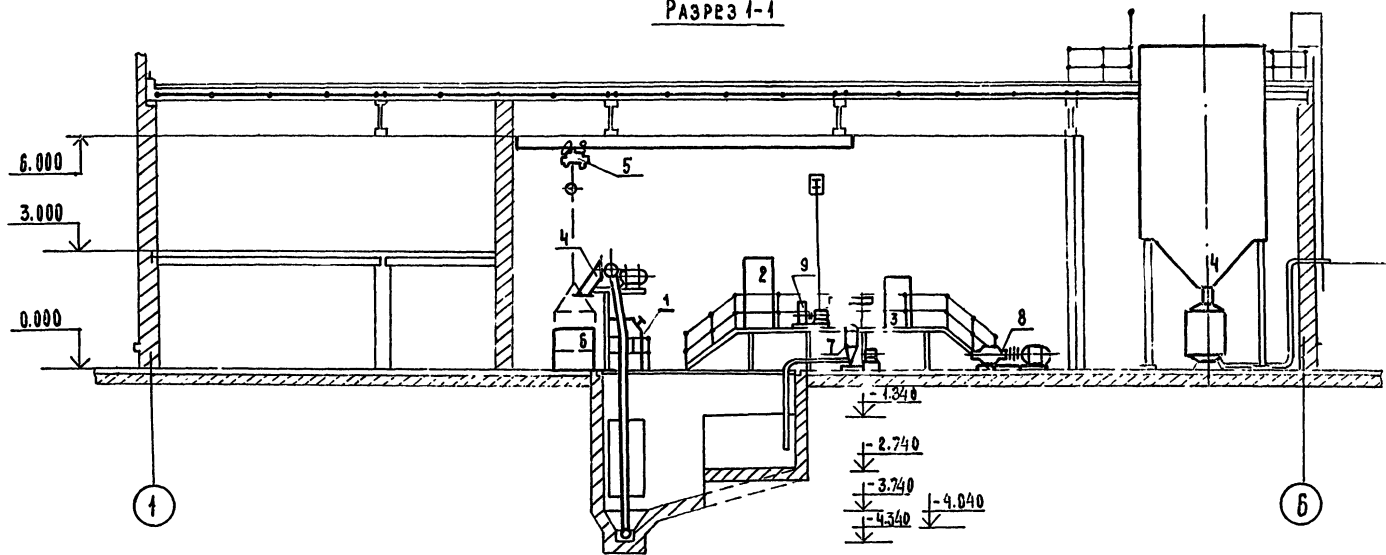
Г.И.П.	СЕРЕБРЯКОВ	2012
нач. отд.	ЗАРЯКОВСКАЯ	2012
гл. инж. отд.	КАБАНОВ	2012
гл. спец.	НАЖИГАЙКИН	2012
рук. бригады	ИЗЪЯМИНА	2012
сп. инж.	СИДОРОВА	2012

Т.П. 816-2-6.83
ТХ
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

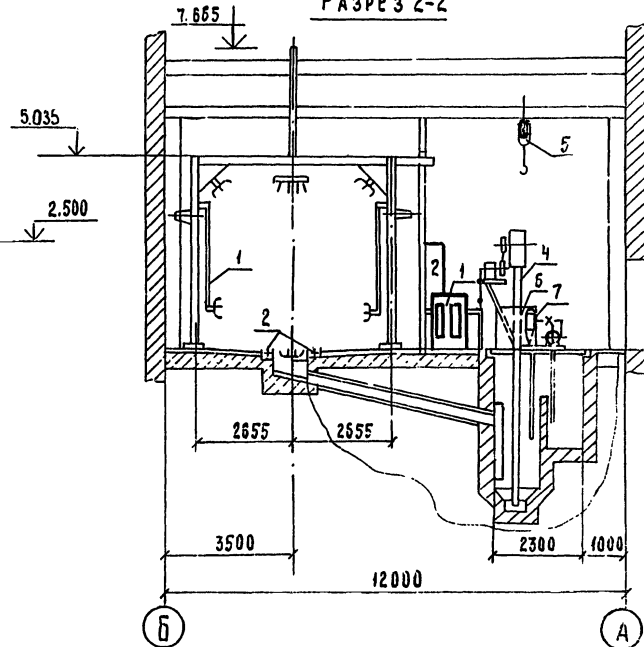
Привязан			
Имя, №	И.Контр.	Есина	2012

Страниц	Лист	Листов
Р	3	
Общие данные (окончание)		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

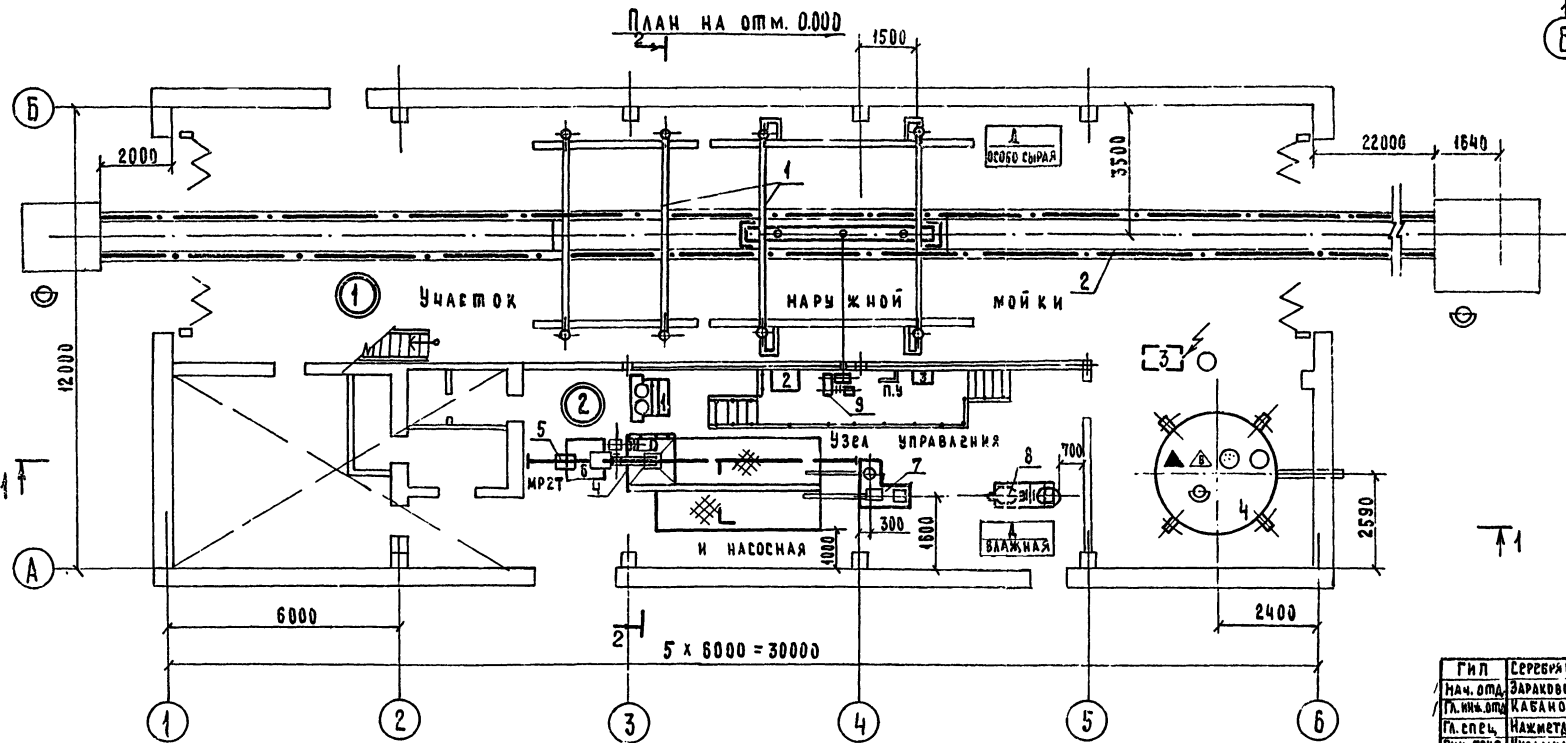
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМ. 0.000

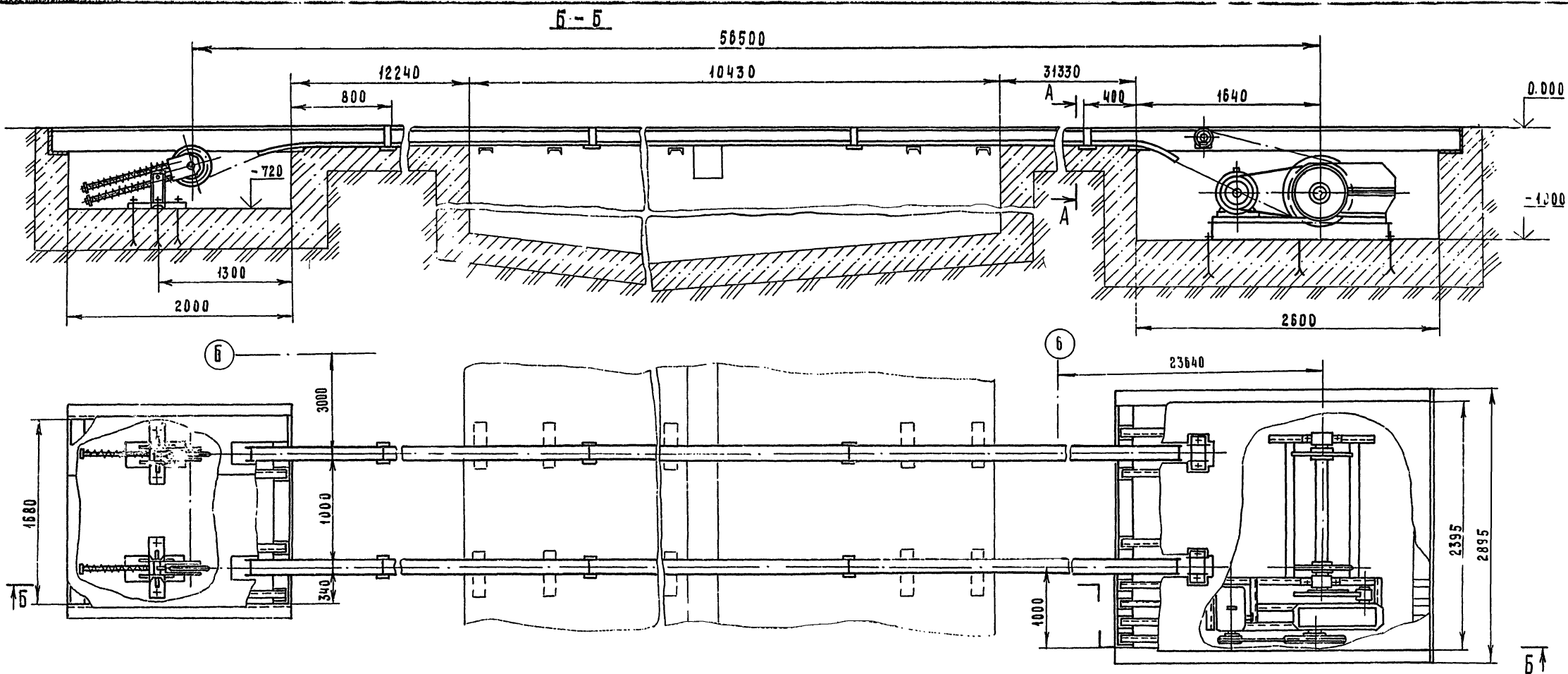


9
8718/1

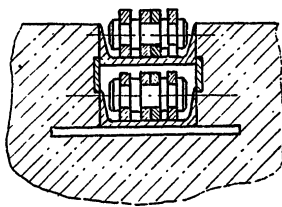
Гил	СЕРЕБРЯКОВА	2.01.83	<p>Тп 816-2-6.83 ТХ</p> <p>МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ</p>
Нач. отд.	ЗАРАДОВСКАЯ	2.07.83	
Гл. инж. отд.	КАБАНОВ	2.07.83	
Гл. спец.	НАЖИМОВ	2.07.83	
Рук. бригады	ИЗЪЯМИНА	1/07.83	
Этажи	Лист	Листов	
	Р	4	
ПЛАН НА ОТМ. 0.000 РАЗРЕЗ 1-1 РАЗРЕЗ 2-2			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАМОВ

ПРИВЯЗАН	
Инд. №	И.Н. КОМП. Есина 8/83

Имя, отчество, подпись и адрес исполнителя
Имя, отчество, подпись и адрес заказчика
Имя, отчество, подпись и адрес проектирующей организации
Имя, отчество, подпись и адрес проверяющей организации
Имя, отчество, подпись и адрес утверждающей организации
Имя, отчество, подпись и адрес выдающей организации



A-A
M 1:5



Техническая характеристика

- 1. Длина устройства, м 56.5
- 2. Скорость перемещения, м/мин. 5
- 3. Электродвигатель А02-51.6
мощность, кВт 5.5
- 4. Масса устройства, кг 12500

Разработчик ЦОКТБ ГосНИИ
Краснодарский филиал

10
8718/1

Гип	Серебрякова	2.07.83	2.07.83	ТП 816-2-6.83	ТХ
Нач. Ота	Кабанов	2.07.83	2.07.83		
Гл. инж. Ота	Нах. Металкин	2.07.83	2.07.83		
Рук. сект.	Ковалев	2.07.83	2.07.83		
Рук. бригады	Козымина	2.07.83	2.07.83	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов	
Ст. инж.	Макеева	2.07.83	2.07.83	Этадия	
Ст. инж.	Сидорова	2.07.83	2.07.83	Р	5
Транспортер 14259.06.000 на участке 1 поз. 2				Гипропроектстрой г. Саратов	
Монтажный чертеж					

Привязан			
Ивв. №	И.Контр. Ерина	07/83	83

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТК

Лист	Наименование	Примечание
1-2	Общие данные	
3	План на отм. 0.000. Схемы систем воздухо-снабжения и технологического пароснабжения	

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТП -1-ТК.СО	Спецификация оборудования	см. ССО А.IV
ТП -1-ТК.1.СО	Спецификация оборудования	см. А.I
ТП -1-ТК.8М	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК	см. А.III

МОНТАЖ технологических трубопроводов производить в соответствии со СНиП III-31-78 „Правила производства и приемки работ. Технологическое оборудование. Основные положения“.

Все технологические трубопроводы следует заземлить, присоединив их к общему контуру заземления.

Основные показатели по чертежам технологических коммуникаций

Наименование системы	Расчетный расход			Установленная мощность электроаппаратов, кВт	Примечание
	Максимальный	Установившийся	Годовой		
Воздухоснабжение	0,84 м³/мин	—	49 тыс. м³	—	
Пароснабжение	1700 кг/ч	300 кг/ч	2096,3 т	—	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 3262-75*	Трубы стальные водогазопроводные	
ГОСТ 8625-77*Е	Манометры избыточного давления, вакуумметры и мановакуумметры показывающие основные параметры и размеры	
ГОСТ 10704-76*	Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент	
ГОСТ 14911-82	Детали стальных трубопроводов. Опоры подвижные. Типы и основные размеры	
ГОСТ 17437-81	Фильтры-влагоотделители воздушные на Рном = 10 кгс/см² (1 МПа)	
ГОСТ 18468-79Е	Пневмоклапаны редукционные на Рном = 1 МПа (10 кгс/см²)	
Серия З 006-2 выпуск II 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	

Условные обозначения

— 3.5 —	Трубопровод сжатого воздуха надземный
— 3.5 —	Трубопровод сжатого воздуха в штрабе
⊕	Номер потребителя Номер участка

Общие указания

1. Общая часть

Проектом предусматривается снабжение потребителей сжатым воздухом и паром для технологических нужд. Расчет систем технологических коммуникаций произведен в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

„Правила устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов“;

„Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“.

2. Воздухоснабжение

На вводе трубопровода сжатого воздуха в корпус наружной мойки предусматривается узел редуцирования для снижения давления с 0,8 МПа (8 кгс/см²) до 0,4 МПа (4 кгс/см²)

Трубопроводы сжатого воздуха, проложенные открыто, окрашиваются масляной краской за 2 раза в синий цвет согласно ГОСТ 14202-69. Трубопроводы, проложенные в штрабах пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79.

Расходы сжатого воздуха по отдельным потребителям приведены в табл.1 лист 2.

№ 8718/1

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта *Серебрякова* /Серебрякова/

Привязан			
ИИВ.№			
ТИП	СЕРЕБРЯКОВА	18024	ТП-816-2-6.831-ТК
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	0714	
ОЛ.СПЕЦ.	КОНСТАНТИНОВА	15015	
РУК.ГР.	ГАМАЮНОВА	12.733	
СТ.ИНЖ.	МАРКОВА	8.683	
МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ			
			СТАЖА
			Лист
			Листов
			Р 1 3
Общие данные (начало)			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
И.КОНТР. ЕСИНА			Г.САРАТОВ

АЛБЮМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДА. ПО ДАТ. И ДАТА ВЗАИМ. №

Таблица 1
РАСХОДЫ СЖАТОГО ВОЗДУХА

№ поз по плану	Наименование, тип, марка оборудования	Кол. потреб. точек	Расход на один прибор		Общий расход с коэф. поправки	Давление, МПа (кгс/см²)
			макс. расход	используемый расход		
1	Участок наружной мойки					
1	Машина моечная ОМ-14259 (в помещении теплового узла)	1	0,167	0,167	0,167	0,4 (4)
2	Тепловой узел					
9	Емкость с грязеотстойником ОМ-8036 М. 02	1	0,53	0,53	0,53	0,4 (4)

3. Технологическое пароснабжение

Снабжение корпуса паром для технологических нужд предусматривается от тепловых сетей. После узла редукции пара, разработанного в комплекте ОВ, пар давлением 0,25 МПа (2,5 кгс/см²) подается к потребителю. Расходы пара приведены в табл. 2. Расход пара на поддержание температуры в III смену составляет 150 кг/ч.

По окончании монтажа и испытаний паропровод по всей длине и конденсатопровод в подпольном канале у наружной двери покрываются изолом ГОСТ 10296-73 в 2 слоя по излабной мастике с последующей изоляцией матами минераловатными прошивными в обкладке из стеклоткани ГОСТ 21880-76. Покровный слой - рудонный стеклопластик РСТУБ-11-145-74. Конденсатопровод, проложенный открыто, окрашивается масляной краской за 2 раза.

Таблица 2
РАСХОДЫ ПАРА

№ поз по плану	Наименование, тип, марка оборудования	Кол. потреб. точек	Расход на один прибор		Общий расход, кг/ч	Возврат конденсата, %
			потреб. расход	используемый расход		
2	Тепловой узел					
9	Емкость ОМ-8036 М. 02 P=0,25 МПа (2,5 кгс/см²)	1	1700	300	1700	300

Спецификация систем технологических коммуникаций

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
		ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЕ			
1	ГОСТ 17437-81	Фильтр-вагоопделитель 22-10x80	1	1,8	
2	ГОСТ 18468-79Е	Клапан редукционный 122-12 (ПКР 12-12)	1	1,4	
3	174 ЗФр1	Клапан предохранительный ф 25	1	4,6	
4	154 8п2	Вентиль ф 20	1	0,9	
5	154 8п2	Вентиль ф 25	1	1,8	
6	14 м 1	Кран трёхходовой натажной мчфтовый ф 15	2	0,3	
7	ГОСТ 8825-77*Е	Манометр технический ОБМ 1-100	2	0,8	
8	ГОСТ 3262-75*	Труба ф 20x2,8	18	1,7	м
9	ГОСТ 3262-75*	ф 25x3,2	45	2,4	м
10	ГОСТ 3262-75*	Футляр ф 50 2-500	1	2,4	
11	ГОСТ 14911-82	Опора подвижная бескорпусная с направляющим хомчутом ОПБ-2 ф 20-25	16	0,1	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
12	МН 4016-62	Опора неподвижная ф 25	1	0,1	
13	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая Б 36x36x4	13		кг
<u>ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРΟΣНАБЖЕНИЕ</u>					
1	154 8п2	Вентиль ф 15	2	0,8	
2	ГОСТ 3262-75*	Труба ф 15x2,8	1,5	1,3	м
3	ГОСТ 10704-76*	Труба ф 76x3,0	36	5,4	м
4	ГОСТ 10704-76*	ф 89x3,5	41	7,4	м
5	ГОСТ 14911-82	Опора подвижная бескорпусная ОПБ 1 ф 70	6	0,1	
6	ГОСТ 14911-82	Опора подвижная бескорпусная с направляющим хомчутом ОПБ 2 ф 80	7	0,1	
7	ГОСТ 14911-82	Опора подвижная приварная ОПБ-2 ф 70	2	1,4	
8	МН 4016-62	Опора неподвижная ф 70 80	2	0,4	
9	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая Б 50x50x4	17		кг
10	Серия 3,006-2 вып. II-2	Опорная подушка ОПБ-2	2	1,2	

18
8718/1

ТИП	СЕРВЕРЯКОВА	В.С.	1	ТП-816-2-6.83-1-ТК		
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	В.С.	0			
ГЛ. СПЕЦ.	КОНСТАНТИНОВ	В.С.	0			
РЧН. ГР.	АМАНУИЛОВА	В.С.	12.28			
СП. ИНЖ.	МАРКОВА	В.С.	8.28	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов		
Привязан:				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	2	
ИНВ. №				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (окончание)		ГИПРОПРОМСТРОЙ
И - ОН - РЕ - ЧИ - А				Т. СЕРГЕЕВ		П. СЕРГЕЕВ

План на отм. 0,000

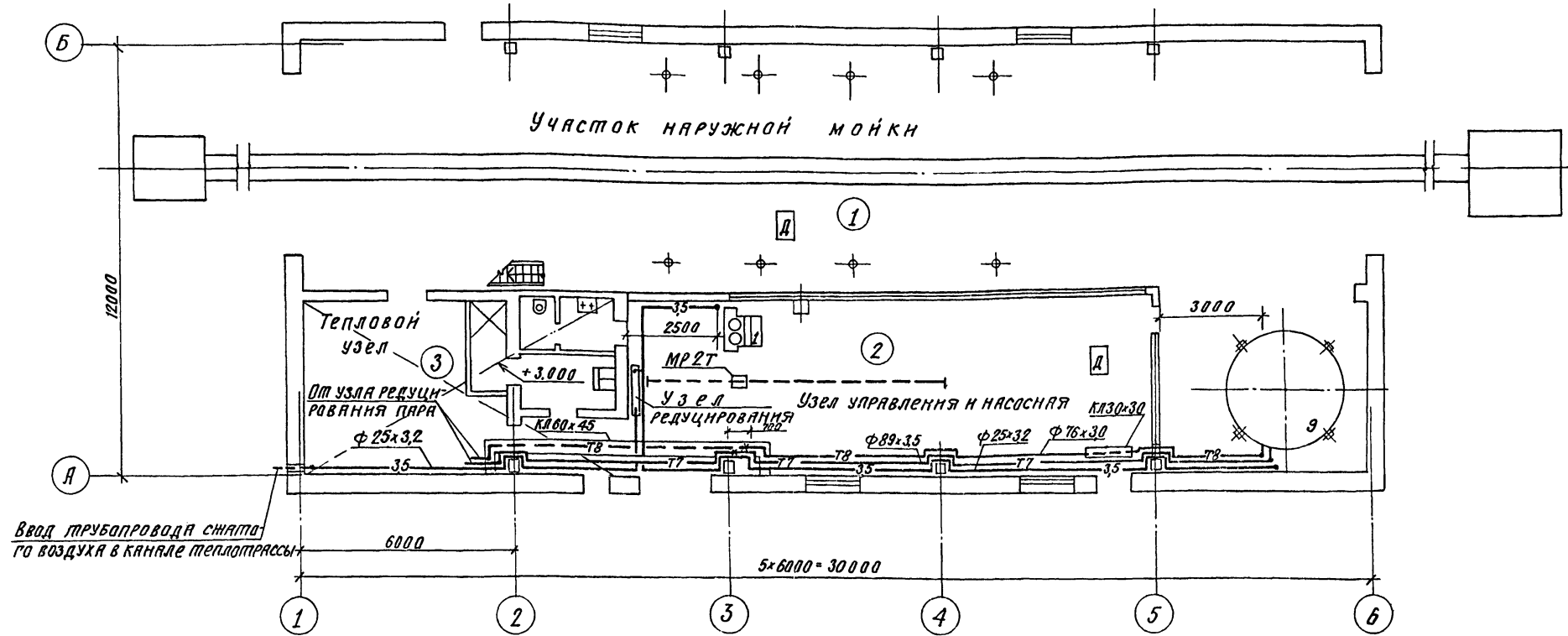


Схема системы воздухоподогрева

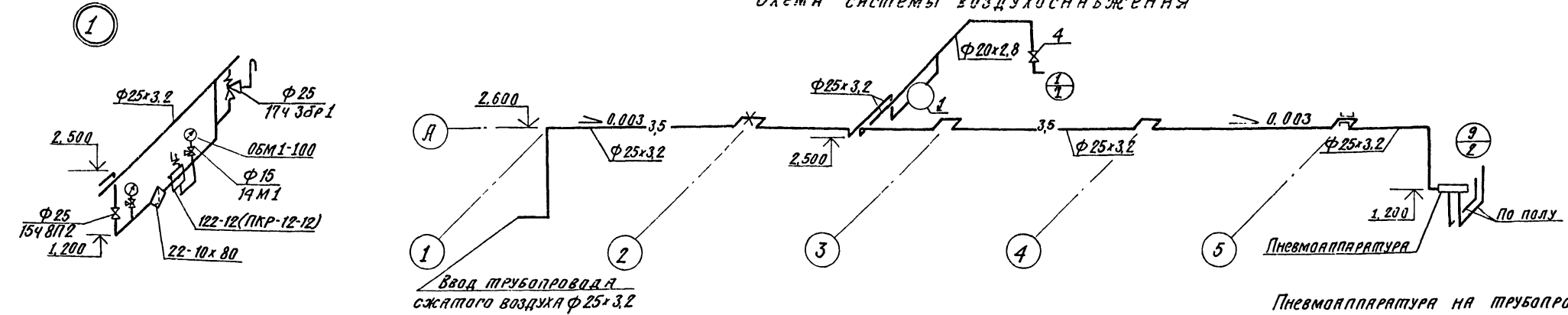
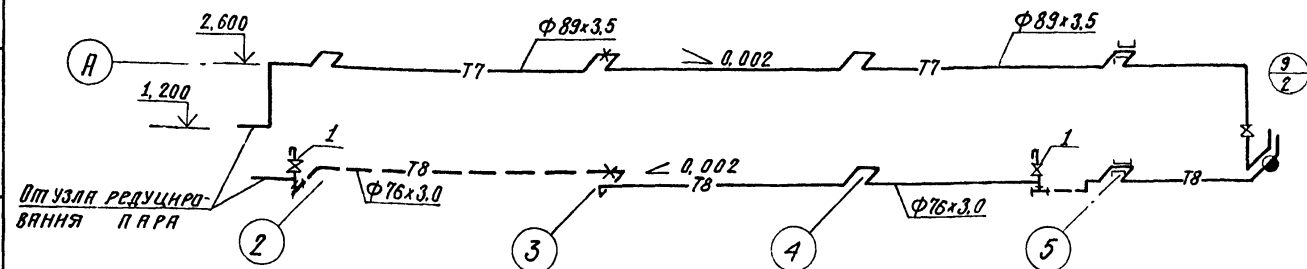


Схема системы технологического пароснабжения



Инж. Г.И. Серебрякова	Инж. А.А. Попова	Инж. В.В. Константинова	Инж. Р.Р. Пятанова	Инж. М.М. Митрова	ТЛ - 816-2-6.83-1-ТК Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.
Инж. А.А. Попова	Инж. В.В. Константинова	Инж. Р.Р. Пятанова	Инж. М.М. Митрова	Инж. С.С. Сидорова	
Привязан					Стандарт Лист Листов Р 3
Инв. №	И.Контр	Е.С.И.И.			ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ г. Саратов Формат А

Аппарат 1
 ПИЩЕВОЙ ЛИФТИНГ
 Оборудование

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка, модель оборудования Объемные, дисковые и др. варианты для	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования по каталогу	Цена единицы, руб.	Кол-во	Итого стоимость
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование, устанавливаемое подрядчиком</u>								
	<u>Воздухоснабжение</u>								
8	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ф 20x2,8	ГОСТ 3262-75*	м	006				18	
9	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ф 25x3,2	ГОСТ 3262-75*	м	006				45	
	<u>Технологическое пароснабжение</u>								
2	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ф 15x2,8	ГОСТ 3262-75*	м	006				1,5	
3	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШЛИФОВАННАЯ ф 76x3,0	ГОСТ 10704-76*	м	006				36	
4	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШЛИФОВАННАЯ ф 89x3,5	ГОСТ 10704-76*	м	006				41	

ГИП ПРИБОРЫ Дл. спец. ПИЩЕВОЙ РУК. ГР. ТАМБОВСКАЯ СТ. УНИВ. ТАМБОВСКАЯ				Сервисная ПОПОВ Тамбовская Тамбовская Тамбовская				77-816-2-6.83-1-7К. 1.00			
ПРИБОРЫ Инв. №				Спецификация Оборудование				СТРОИТЕЛЬСТВО Р 1 ГОСПРОМСЕЛЬСТРОИТЕЛЬСТВО Г. ТАМБОВ			

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО

Альбом 1

Планиров. проект

Инв. и завод подписи и даты выдачи инв. и

Ведомость рубричных чертежей основного комплекта ЛС

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

продолженне

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолженне)	
3	Общие данные (продолженне)	
4	Общие данные (окончание)	
5	План на отм. 0,000 и на отм. 3,000	
6	Фасады 1-б, б-1, а-б, б-а. Разрезы 1-1; 2-2	
7	Перегородка по схеме 1.	
8	Детали 1-7. Фрагмент 1.	
9	План кровли.	
10	Схема расположения элементов подземного хозяйства и план полов на отм. 0,000.	
11	Схема расположения элементов фундаментов.	
12	Узлы 1-5 к схеме расположения элементов фундаментов.	
13	Схемы расположения колонн и балок, элементов покрытия и перекрытия на отм. 3,000.	
14	Фрагменты 1, 2 к схемам расположения колонн, балок, элементов покрытия. Узлы 1-3.	
15	Фундаменты Фм 1, Фм 2	
16	Фундаменты Фм 3, Фм 4, Фм 4а, Фм 5	
17	Фундамент под оборудование Ф01	
18	Фундаменты под оборудование Ф01-Ф04	
19	Отстойник. Опалубочные чертежи. Схема расположения элементов покрытия.	
20	Отстойник. Армирование.	
21	Схемы расположения элементов монорельса и лестниц Л1 и Л2.	
22	Схема расположения элементов каркаса перегородки	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий.	
ГОСТ 22701.0-77, 22701.1-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3м для покрытий производственных зданий.	
Шифр 42-74 вып. 2	Ворота раздвижные складчатые.	
1.138-10 вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
1.141-1, вып. № 60	Панели перекрытий железобетонные многослойные.	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.410-2 вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций.	
1.412-1/77, вып. 2, вып. 3.	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.415-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
1.423-3, вып. 1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.462.1-1/81 вып. 1, 2	Железобетонные предварительно напряженные балки пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей.	
1.465-7, вып. 3 ч. 1	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 3x6 и 1,5x6м со стержневой проволочной и прядевой арматурой.	
1.459-2, вып. 1, 2.	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Чертежи. КМ Д.	
1.444-1, вып. 1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности.	
2.244-1, вып. 4	Детали полов общественных зданий.	
2.230-1, вып. 6	Детали стен и перегородок общественных и жилых зданий. Стены и перегородки с применением прозрачного стекла для крупнопанельных, каркасно-панельных и кирпичных зданий.	
1.434-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	15 8718/1

Привязан		
Инв. №	Г/П	2015
Серебрякова	Катков	29.12
Морозов	Огулнев	25.12
ТП 816-2-6.83 1-ЛС		
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.		
Листы	Лист	Листов
Р	1	22
Общие данные (начало)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
Л.Н. Комарова	И.В. Есина	1.3.83

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта: *[Подпись]* / Серебрякова

продолжение

Ведомость спецификации

1. Общие положения

Львов И

Типовой проект

Имеются в наличии

Обозначение	Наименование	Примечание
2.420-1, вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
2.430-3, вып. 1-3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами т.д.	
2.460-14, вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
2.460-15, вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
3.006-2 вып. II-1, Вып. II-2, вып. II-3	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
2.460-2, вып. 1, 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
2.460-18, вып. 1, 3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами.	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные столбы факверка.	
1.426-1, вып. 3	Стальные подкрановые балки	Прилагаемые документы
1-КЖН-К1А, К1Б	Колонна (К60-10А, К60-10Б)	см. А. II
1-КЖН-БС1	Балка 1БСП12 - 8Р II-ИА	
1-КЖН-МС1	Изделие соединительное МС1	
1-КЖН-ОГ1	Ограждение ОГ1	
1-КЖН-С1	Сетка арматурная С1	
1-КЖН-С2, С3	Сетка арматурная С2, С3	
1-КЖН-С4-С19	Сетка арматурная С4-С19	
1-КЖН-КР1	Каркас плоский КР1	
1-КЖН-КР2	Каркас плоский КР2	
1-КЖН-Щ1	Щит Щ1	
1-АСВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АС	см. А. III

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация элементов заполнения проемов, гардеробного оборудования, перемычек.	
7	Спецификация элементов перегородки.	
8	Спецификация элементов крепления стоек и перегородки.	
9	Спецификация металлических элементов кровли.	
10	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства.	
11	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
13	Спецификация к схемам расположения, выполненным на листах 13, 14	
21	Ведомость элементов монорельса и лестниц Л1 и Л2.	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки АС

История	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Фундаментные балки	582400	9.85	
2	Колонны	582100	6.6	
3	Балки стропильные	582200	7.2	
4	Плиты перекрытий	584200	5.0	
5	Плиты покрытий	584100	20.8	
6	Стяжки		0.4	
7	Перемычки	582800	1.57	t _{нв} = -20°С
			1.72	t _{нв} = -30°С
			1.99	t _{нв} = -40°С
8	Элементы каналов	585800	1.3	
	Всего бетона и железобетона		53.47	t _{нв} = -20°С
			53.68	t _{нв} = -30°С
			53.89	t _{нв} = -40°С

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности материалов и отдельно не учитываются

1.1 Архитектурно-строительная часть проекта майки разработана для строительства в районах со следующими климатическими условиями:
 а) рельеф местности горизонтальный;
 б) основанием для фундаментов служат грунты непучинистые, непросадочные со следующими расчетными характеристиками:
 $\delta_s = 17.6 \text{ кН/м}^3$ (1800 кгс/м³); $C = 196 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см²);
 $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см²); $\varphi^H = 28^\circ$
 коэффициенты условия работы основания:
 $K_n = 1.1$; $m_1 = 1.2$; $m_2 = 1.0$;
 в) грунтовые воды отсутствуют,
 г) расчетная температура наружного воздуха -20°С, -30°С (основной вариант), -40°С
 климат нормальный;
 д) вес снегового покрова для II, III (основной вариант) IV районов и соответственно равен 0.69; 0.98; 1.47 кПа (70, 100, 150 кгс/м²);
 е) скоростной напор ветра для III географического района и равен 0.44 кПа (45 кгс/м²);
 ж) сейсмичность района не превышает 6 баллов;
 з) строительство в районах вечной мерзлоты, просадочных и насыпных грунтов и подрабатываемых территорий не предусматривается.
 1.2 Степень огнестойкости здания II.
 1.3 Категория производства по пожарной опасности - Д.
 1.4 Здание снабжается электроэнергией, водой, паром, оборудуется сантехническими устройствами.

16
8718/1

ГНП	Серьезькова	С.И.	Учет	
Нач. отд.	Катков	В.И.	29.07	
Ин. конст.	Морозова	С.И.	28.07	
Рук. гр.	Гришнев	В.И.	28.07	
МП 816-2-6.83 1-АС				
Механизированная майка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов				
Страна	Лист	Листов		
Р	2			
Общие данные (продолжение)			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	
Инв. №	И.Контр.	Есина	В.И.	18.83

Привязан				

2. Архитектурно-строительные решения.

2.1 Здание мойки запроектировано по габаритной схеме согласно ГОСТ 23838-79. Параметры: размеры в плане - 12x30м в осях, пролет - 12м, шаг колонн - 6м, высота до низа несущих конструкций - 6м. Здание оборудовано подвесной электрической талью грузоподъемностью 2т и напольным конвейером.

2.2. Бытовое обслуживание работающих на мойке 2человек (по одному в смену) предусмотрено встроенными бытовыми помещениями в составе: гардероб, душевая и санузел.

3. Общие указания

3.1. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола мойки, которому соответствует абсолютная отметка

3.2. Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0,150.

3.3. Наружные стены - кирпичные из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования по ГОСТ'у 530-80 марки 100, Мр35 на растворе М50. Внутренние стены и перегородки - из глиняного кирпича М75 на растворе М25.

3.4. При кладке стен заложить закладные элементы для крепления рамы ворот, воздушных звес, балок лестничных площадок по соответствующим чертежам.

Для крепления дверных и оконных коробок в кладку заложить деревянные пробки не менее двух на откос.

Монтажные проемы после монтажа оборудованная заложить кирпичом на растворе М10.

3.5. Все деревянные конструкции и элементы, соприкасающиеся с кладкой, бетонными или железобетонными конструкциями должны быть тщательно антисептированы.

3.6. Кровля - рулонная, 4-слойная с утеплителем из легкого бетона (см. лист 4).

Состав кровли и толщины слоев см. лист 9.

3.7. Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка по щебеночному основанию шириной 750мм.

3.8. Указания по производству работ по полам и подземному хозяйству:

3.8.1. Работы по устройству полов выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-В.14-72., "Полы. Правила производства и приемки работ."

3.8.2. Для крепления рам ворот в бетонный подстилающий слой заложить болты М20 на эпоксидном клее в предварительно просверленные скважины ф26 глубиной 200мм.

3.8.3. Основание фундаментов, прямиков каналов тщательно утрамбовать со щебнем.

Под фундаменты под оборудованье Устранить щебеночную подготовку, под сварные железобетонные латки каналов - песчаную подготовку толщиной 100мм.

3.8.4. Наружные поверхности каналов, стен прямиков, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом в 2 слоя.

3.8.5. Обратную засыпку за стенкой каналов и прямиков производить одновременно с двух сторон после набора бетоном проектной прочности и укладки плит перекрытия.

3.8.6. Стены монолитных участков и торцы каналов выполнять из обыкновенного глиняного кирпича марки 100 на растворе марки 50 толщиной 120мм

Днище монолитных участков каналов и прямиков выполнять из бетона марки 100 толщиной 200мм.

В днище монолитных участков заложить закладной элемент М-15 с шагом 250мм.

Монолитные участки перекрытия канала выполнить из бетона марки 150 толщиной 100мм с армированием сеткой с ячейкой 100x100мм из арматуры ф10А1 с защитным слоем 10мм.

3.8.7. Площади полов в экспликация даны без вычета площадей, занятых каналами, прямиками и фундаментами под оборудованье.

3.9. Защита строительных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии со СНиП II-28-73.* Все закладные и соединительные изделия должны иметь заводское цинковое покрытие.

Сварные швы, нарушенные при сварке, поверхности закладных и соединительных изделий должны быть тщательно очищены и покрыты цинковым протекторным грунтом толщиной 150мкм, после чего окрашены эмалью ХС717 (ТУ6-10-361-76) по грунтовке ХС-010.

3.10. Отделочные работы.

Наружные участки стен выполнять с расшивкой швов из качественного кирпича с подбором по цвету, внутренне-под расшивку, за исключением участков, облицовываемых плиткой, которые выполняются в пустошовку. Цоколь штукатурится цементным раствором и окрашивается в соответствии с фирменным стилем, "Сельхозтехники". На воротах выполнить фирменный знак предприятия.

Ворота, металлические элементы оконных заполнения, перегородок, лестницы, элементы крепления молорельса, кроме ездовой поверхности окрасить эмалью ХС-717 по грунту ХС-010.

Виды внутренней отделки помещений приведены в ведомости отделочных работ на листе 4.

Столярные изделия окрасить масляной краской за 2 раза.

Сигнально-предупреждающую окраску, цветовое решение знаков безопасности, опознавательную окраску трубопроводов выполнять в соответствии с ГОСТ'ом 12.4.026-76* и ГОСТ'ом 4202-69.

3.11. Производство работ по строительству выполнять в соответствии с действующими нормами и правилами по производству каждого вида работ, правилами по технике безопасности и указаниям соответствующих серий.

3.12. Производство работ в зимнее время выполнять в соответствии с требованиями действующих норм и технических условий.

17
8718/1

ГИП	Серебрякова	19.12	
Нач. от.	Катков	19.12	
Л.контр.	Морозова	19.12	
Рук. гр.	Огузнева	19.12	
ТЛ 816-2.6.83 1-АС			
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.			
Привязки		Лист	Листов
		Р	3
Имя №		Общие данные (продолжение)	
И.Контр. Есина		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
		г. Саратов	

Ведомость отделки помещений
площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Колонны		Примечания
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки	
1. Участок наружной мойки	237,3	Затирка. Окраска масляной краской в 2 слоя	126,0	Штукатурка масляная окраска за 2 раза светлых тонов	339,0	Облицовка стеклянной облицовочной плиткой по ГОСТ 17057-80	5,4	26,4	Облицовка стеклянной облицовочной плиткой по ГОСТ 17057-80	Швы между плитками 5мм расшиваются
6. Душевая	2,6	То же	6,3	То же	11,2	То же	1,8			
2. Узел управления и насосная	84,1	Затирка. Окраска силикатными микрасками	186,2	Окраска силикатными красками светлых тонов	71,64	"	1,5			
5. Уборная										
7. Гардероб										
3. Тепловой узел		Известковая окраска	182,0	Известковая окраска светлых тонов						На всю высоту
4. Венткамера	75,9									

Таблица нагрузок

Наименование	Нагрузка кПа (кгс/м ²)	
	Нормативная	Расчетная
1. На покрытие при весе снегового покрова		
а) 0,69 кПа (70кгс/м ²)	4,1 (415)	4,9 (500) 2)
б) 0,98 кПа (100кгс/м ²)	4,4 (445)	5,3 (540) 2)
в) 1,47 кПа (150кгс/м ²)	4,9 (495)	6,0 (610) 2)
2. На перекрытие	3,6 (360)	11,0 (1100) 3)

Таблица толщин стен и утеплителя в мм

Буквенные обозначения толщин	При температуре наружного воздуха t _{нв} =		
	-20°C	-30°C	-40°C
Я	Кирпич глиняный обыкновенный Р=1800 кг/м ³ ГОСТ 530-80; λ=0,81 м/К (0,7 ккал/м.ч.с)		
	380	510	640
к	Утеплитель плитный из легкого бетона γ=400 кг/м ³ по ГОСТ у 5742-76 λ=0,104 Вт/м.К 10,09 ккал/м ч.с)		
	180	240	300

Строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
1. Площадь застройки	м ²	400,5
2. Общая площадь	м ²	400,0
3. Строительный объем	м ³	3004,0

- Площадь дана по горизонтальной проекции потолка.
- Нагрузки даны с учетом собственного веса плиты, толщины утеплителя для t_{нв} = -30°C и без учета веса снегового мешка.
- Нагрузка дана с учетом веса плиты, конструкции пола, эквивалентной технологической нагрузки.

Спецификация элементов заполнения проемов, гардеробного оборудования, перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кр.	Примечание
		Элементы заполнения проемов			
1	Шифр 42-74 вып. 2	Ворота ВРС 4,9×5,4	2	1285	
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д51	1		
3,4	ГОСТ 14624-69	Д38П	8		
5	ГОСТ 14624-69	Д56П	2		
		Гардеробное оборудование			
		Д О В Я Н Н Е			
	ГОСТ 22414-77	Шкаф метал. МДб-33,2	1		со склямен
		Элементы перемычек			
		t_{нв} = -20°C			
	1.138-10, вып. 1	1ПР1-12.12.14	6	50	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3-19.12.14	12	75	
	1.138-10, вып. 1	1ПР4-28.12.14	3	125	
		t_{нв} = -30°C			
	1.138-10, вып. 1	1ПР1-12.12.14	8	50	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3-19.12.14	16	75	
	1.138-10, вып. 1	1ПР4-28.12.14	4	125	
		t_{нв} = -40°C			
	1.138-10, вып. 1	1ПР1-12.12.14	10	50	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3-19.12.14	20	75	
	1.138-10, вып. 1	1ПР4-28.12.14	5	125	
		t_{нв} = -20, -30, -40°C			
	1.138-10, вып. 1	1ПР1-10.12.14	2	50	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3-22.12.14	3	100	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3В-12.12.22у	6	75	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3-20.12.22у	3	120	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3В-24.25.22у	1	325	
	1.138-10, вып. 1	1ПР3В-29.25.22у	2	400	

18
8718/1

Г.И.П.	Сервезов	Инж. А.А. Калитков	Инж. Морозова	Инж. Бурдичева	Инж. Бурдичева
Нач. отд.	Калитков	Морозова	Бурдичева	Бурдичева	Бурдичева
Инж. А.А. Калитков	Инж. Морозова	Инж. Бурдичева	Инж. Бурдичева	Инж. Бурдичева	Инж. Бурдичева
Рук. пр.	Бурдичева	Бурдичева	Бурдичева	Бурдичева	Бурдичева

ТЛ 816-2-6.83 1-АС

Механизированная мойка грузовых автомобилей тракторов и комбайнов.

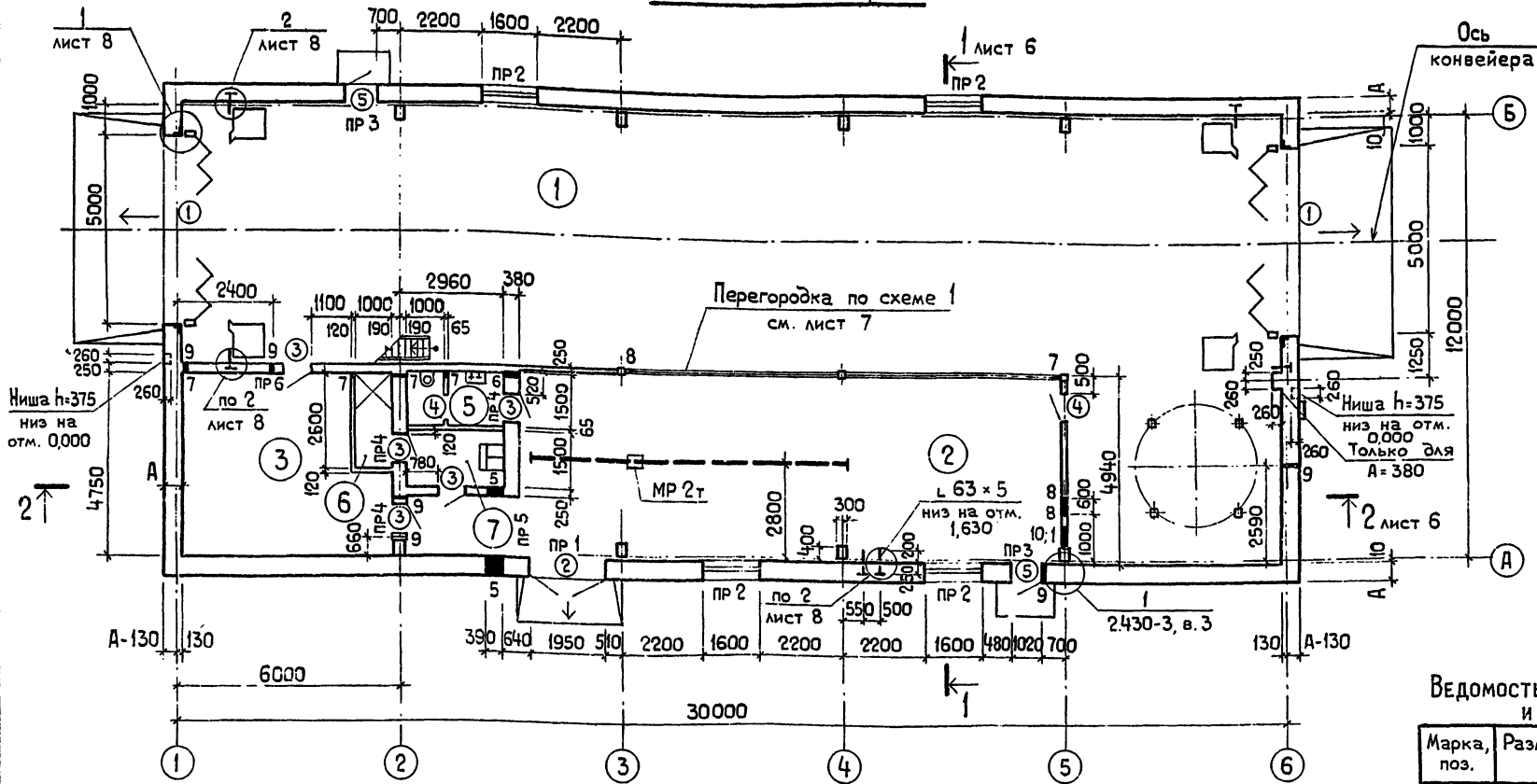
Страна	Лист	Листов
р	4	

Общие данные (окончание)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Львов Г. Плитовой проект

ПЛАН НА ОТМ. 0,000



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Участок наружной мойки	237,3	Д
2	Узел управления и насосная	75,0	Д
3	Тепловой узел	24,1	не категор.
4	Венткамера	43,6	Д
5	Уборная	4,0	не категор.
6	Душевая	2,6	"
7	Гардероб	4,2	"

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка, поз.	Схема сечения		
	-20°С	-30°С	-40°С
ПР 1			
ПР 2			
ПР 3			
ПР 4			
ПР 5			
ПР 6			
ПР 7			

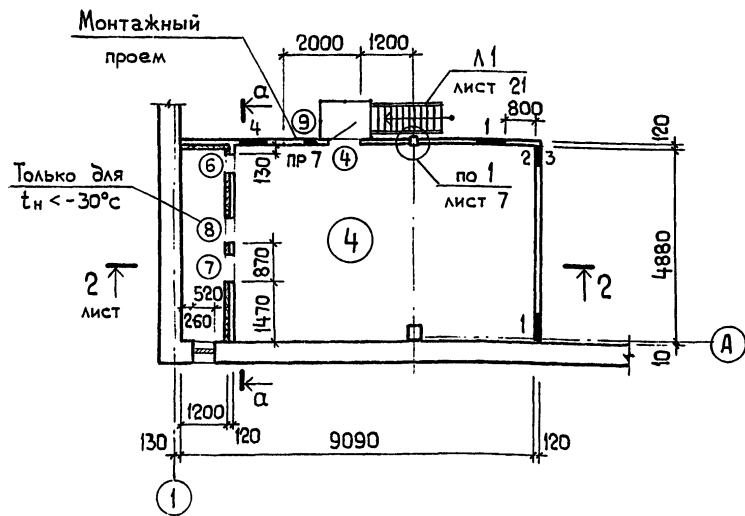
ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

Марка, поз.	Размер проема в кладке мм
1	5000 × 5400
2	1950 × 2380
3	820 × 2080
4	800 × 2050
5	1020 × 2080
6	520 × 1250
7	650 × 1050
8	710 × 420
9	2000 × 2050

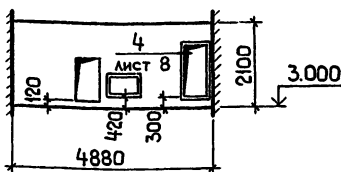
ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

№	Размеры (а×h) мм	Низ на отм.	№	Размеры (а×h) мм	Низ на отм.
1	700 × 700	5.300	7	100 × 100	0.000
2	550 × 550	5.400	8	250 × 200	0.000
3	200 × 150	5.000	9	250 × 200	2.500
4	700 × 380	6.000	10	200 × 300	2.100
5	390 × 300	2.300			
6	100 × 100	2.600			

ПЛАН НА ОТМ. 3,000



а-а



19
8718/1

Гип	Серебрякова	19.02.77
Нач. отд.	Катков	19.02.77
Л.контр.	Морозова	19.02.77
Рук. гр.	Оруджева	19.02.77

ТП 816-2-6.83 1-АС

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.

Привязан:

--	--	--

Инв. №:

--	--	--

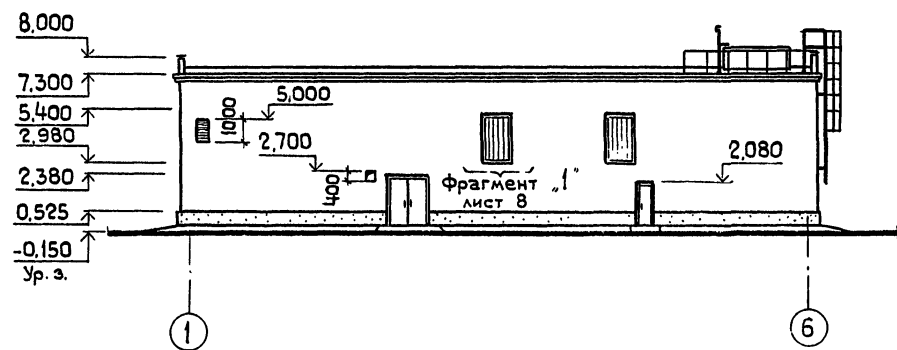
Н.контр.	Есина	19.02.77
----------	-------	----------

ПЛАН НА ОТМ. 0,000
И НА ОТМ. 3,000

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

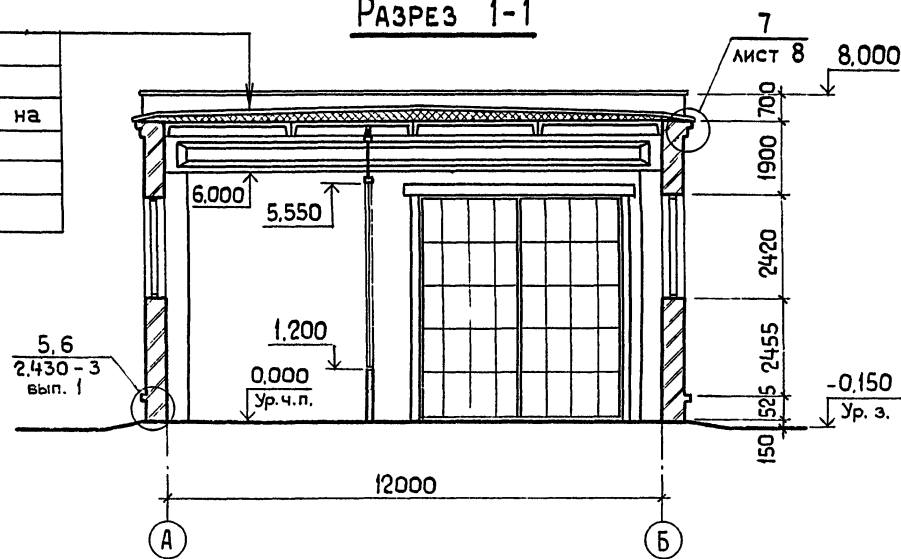
ФАСАД 1-6



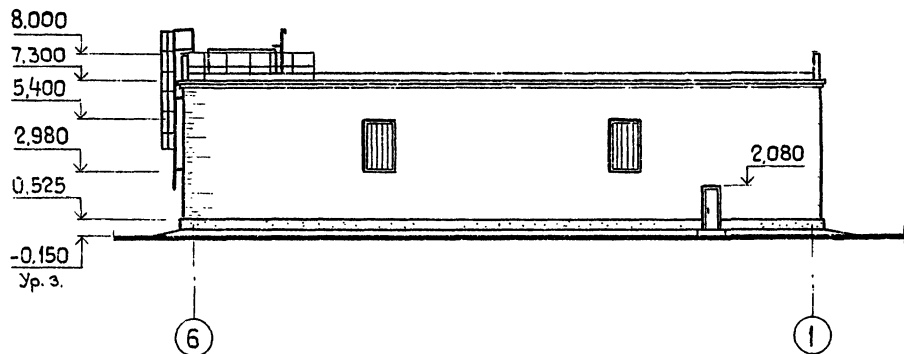
Защитный слой

- Водоизоляционный ковер
- Выравнивающий слой
- Утеплитель (см. таблицу на листе 4)
- Пароизоляция
- Сборные жел. бет. плиты (см. л. 9)

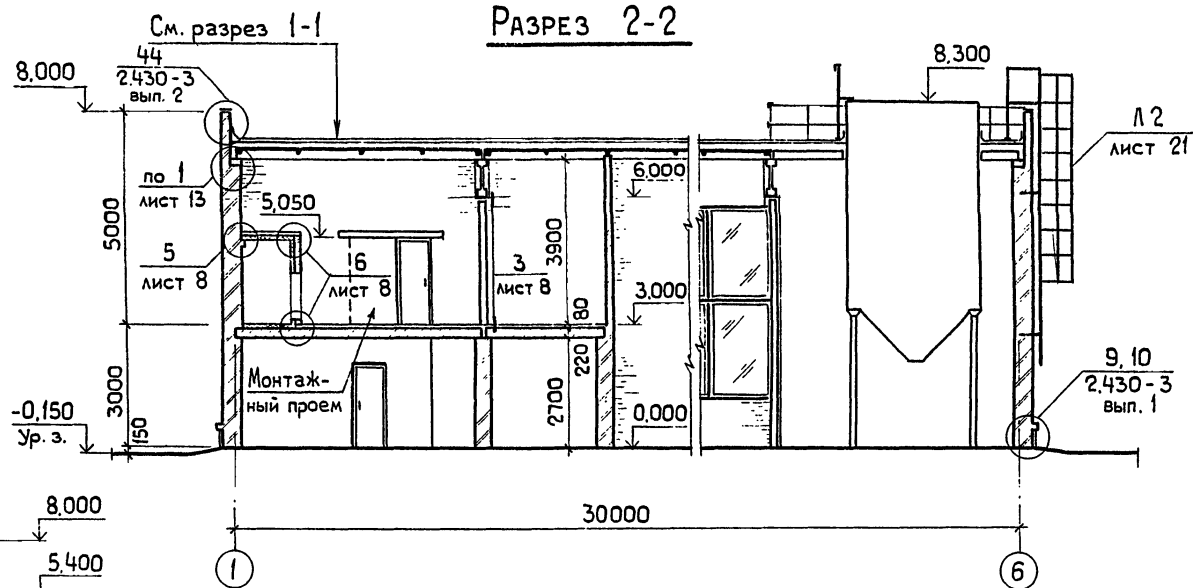
РАЗРЕЗ 1-1



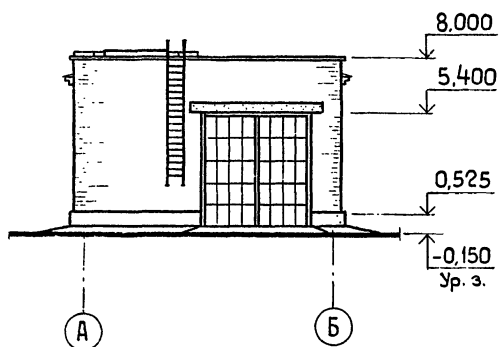
ФАСАД 6-1



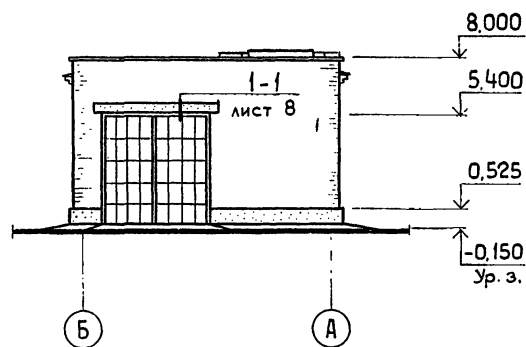
РАЗРЕЗ 2-2



ФАСАД А-Б



ФАСАД Б-А



Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №

ГИП	Серебрякова	29.07
Нач. отд.	Катков	29.01
Л. констр.	Морозова	29.01
Рук. гр.	Оруджева	29.07

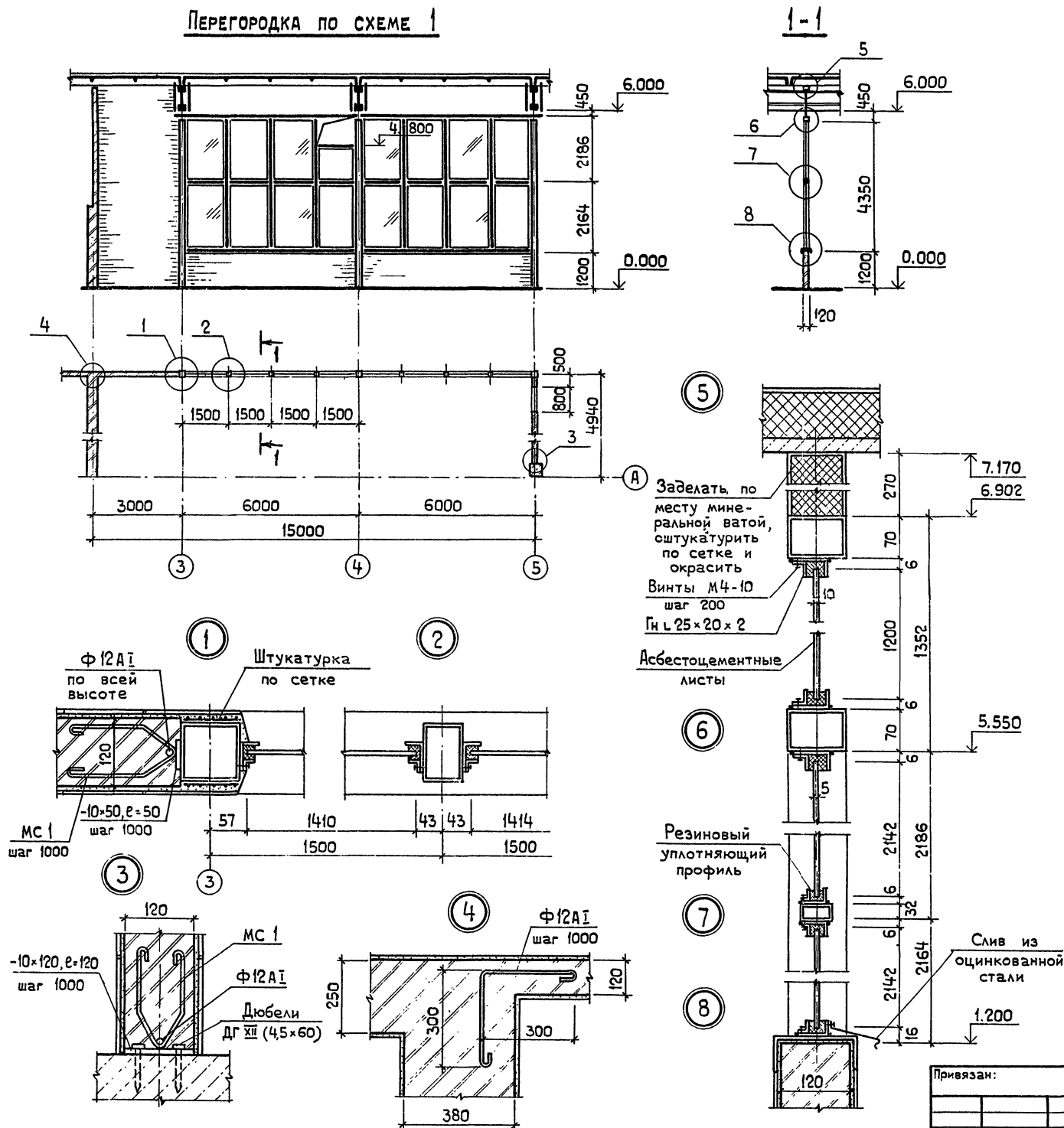
ТП 816-2-6.831-АС

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.

Привязан:				Стадия	Лист	Листов
				Р	6	
Инв. №	Н. контр.	Есина	18.02	Фасады 1-6, 6-1, А-Б, Б-А. Разрезы 1-1, 2-2.		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

20
8718/1

ПЕРЕГОРОДКА ПО СХЕМЕ 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДКИ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
	1-АС-22	Элементы каркаса перегородки			
		Элементы крепления перегородки:			
		Гн.Л.25×20×2 гост 19772-74*	1400	0,65	п.м *
		ВСт 3 кл 2 гост 11474-76*			
	1-КЖИ-МС 1	МС 1	22	0,29	
		Ф12А1 гост 5781-82	25,5	23,0	м
		-10×50 гост 103-76	0,8	3,925	м
		ВСт 3 кл 2 гост 6422-76			
		-10×120 гост 103-76	1,2	9,42	м
		ВСт 3 кл 2 гост 6422-76			
	гост 17473-80*	Винты М4-10	5900	5,9	всех
		Дюбели ДГ XII (4,5×60)	12		
		Материалы:			
	гост 7118-78	Оцинкованная сталь			1,5 м ²
	ТУ 38-005.204-71	Резиновый профиль УР 1			140,0 м
	гост 18124-75*	Асбестоцементные плоские листы 1200×2800×10	4		
	гост 111-78	Стекло δ=5 мм			50 м ²
	гост 10140-80	Минеральная вата			0,5 м ³

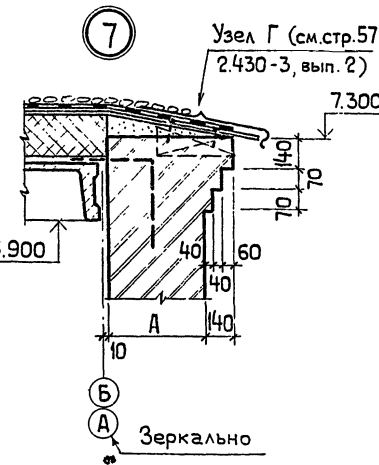
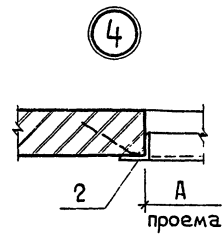
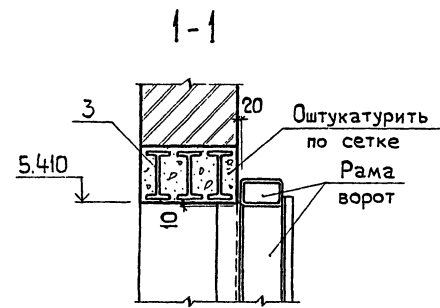
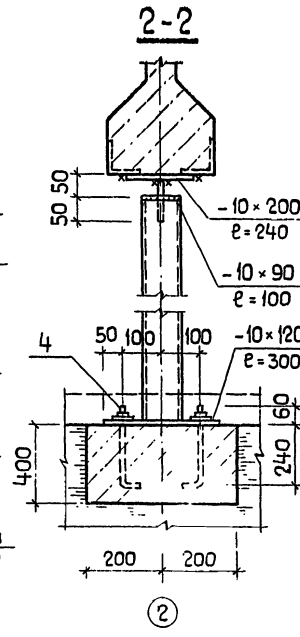
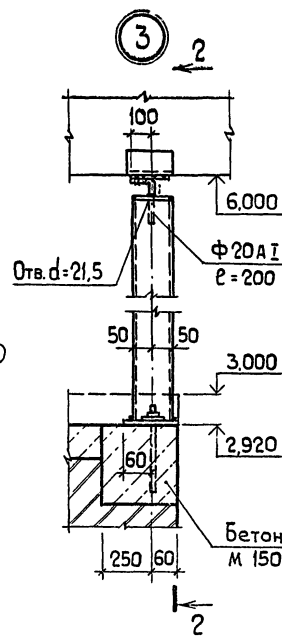
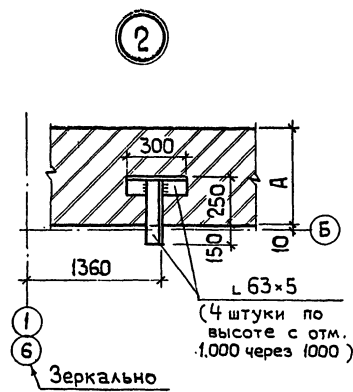
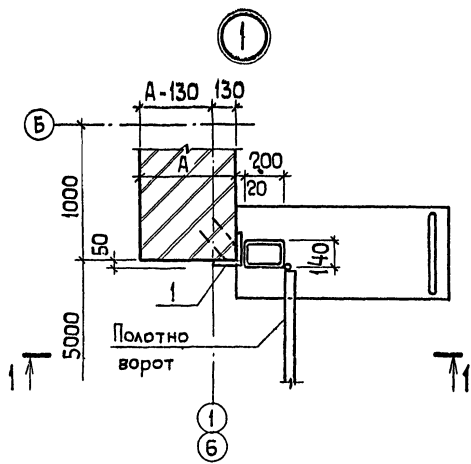
* Масса дана на 1 метр

Инв. №лобл. Пооп. и дата Взам. инв. №

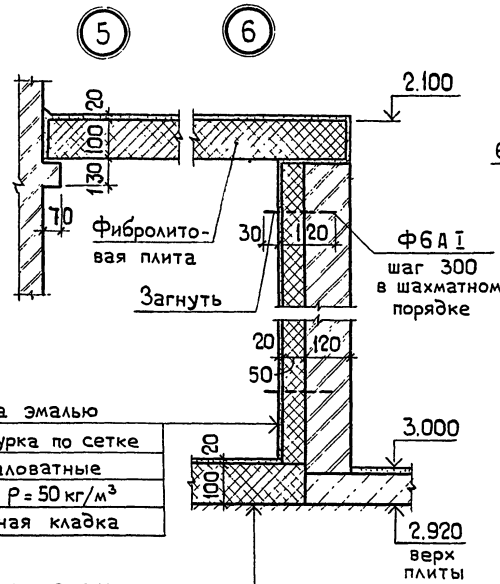
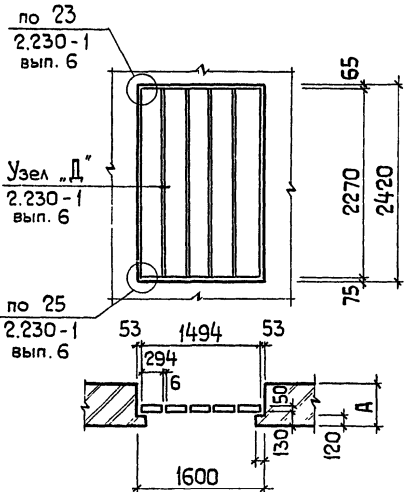
ГИП Серебряков
Нач. отд. Катков
Ин. констр. Морозова
Рук. гр. Оруджева

21
8718/1
ТП 816-2-6.83 1-АС
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов
Привязан:
Инв. №: И.контр. Есина

Стация Лист Листов
Р 7
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов



ФРАГМЕНТ 1



Окраска эмалью
Затирка цементно-песчаным раствором
Фибролитовая плита

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ СТЕН И ПЕРЕГОРОДКИ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Элементы крепления наружных стен			
МК 5	2.430-3, вып. 3	Анкер МК 5	40	0,46	
МК 6	2.430-3, вып. 3	МК 6	40	0,46	
1	1.400-15 520-09	Закладной элем. МН-538	21,6	15,1	п.м.*
2	1.400-15 540-09	МН-548	6,3	4,2	п.м.*
3	КЖИ-БМ I	Балка Б I	2	596,0	**
		Л 63x5 гост 8509-72	12,8	4,81	п.м.*
		□ Гн 100x6 гост 11474-76*	3,03	16,5	п.м.*
		- δ = 10 гост 103-76		7,5	
		Ф 20А I гост 5781-82	0,2	0,5	
		Ф 6А I гост 5781-82	15,0	3,3	
4		Болт 11 М16 x 300			
		ВСтЗпс 2 гост 24379.1-80	2	0,66	
		Элементы крепления по фрагменту 1			
	2.230-1, вып. 6	ОД 6	32,0	0,7	п.м.*
	2.230-1, вып. 6	ОМ 1	32,0	6,17	п.м.*
	2.230-1, вып. 6	ОМ 3	32,0	4,99	п.м.*
	2.230-1, вып. 6	ММ 3	8	0,10	
		Материалы:			
		Прокладка тип 2		19,0	п.м
		тип 5		13,0	п.м
	гост 21992-76	Профильное стекло			
		СКП - 300 e = 2270	20		

* Масса дана на 1 метр.

** Масса балки дана для толщины стены А = 510 мм.

22
8718/1

ГИП	Серебрякова	22/08
Нач.отд.	Катков	22/08
Гл.констр.	Морозова	22/08
Рук.гр.	Оруджева	22/08

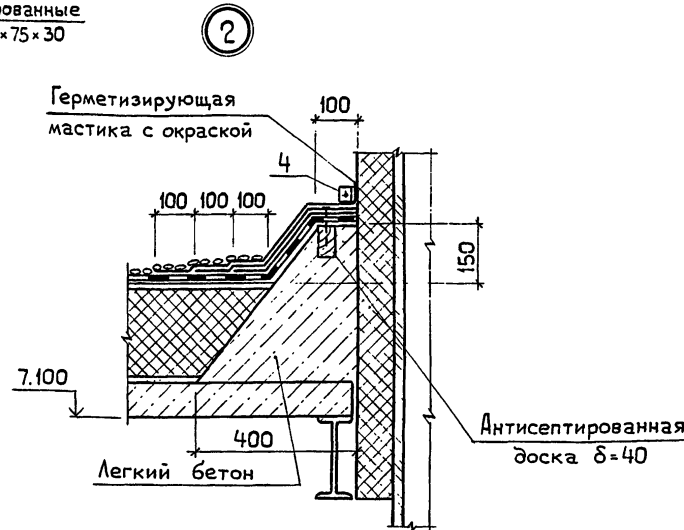
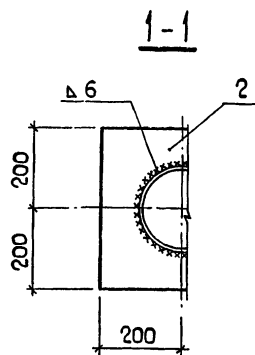
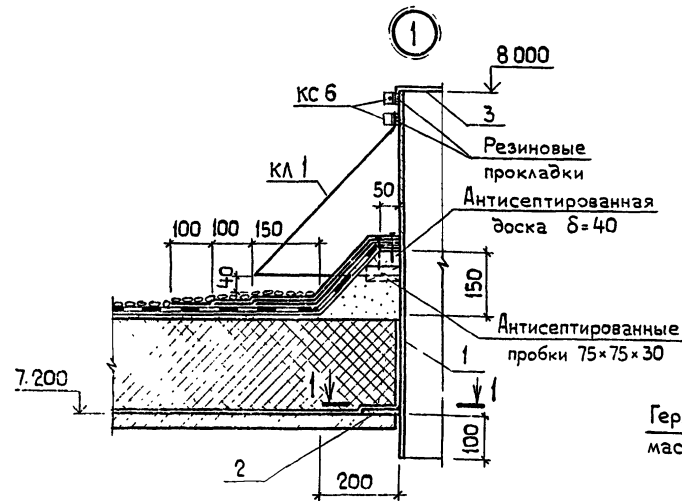
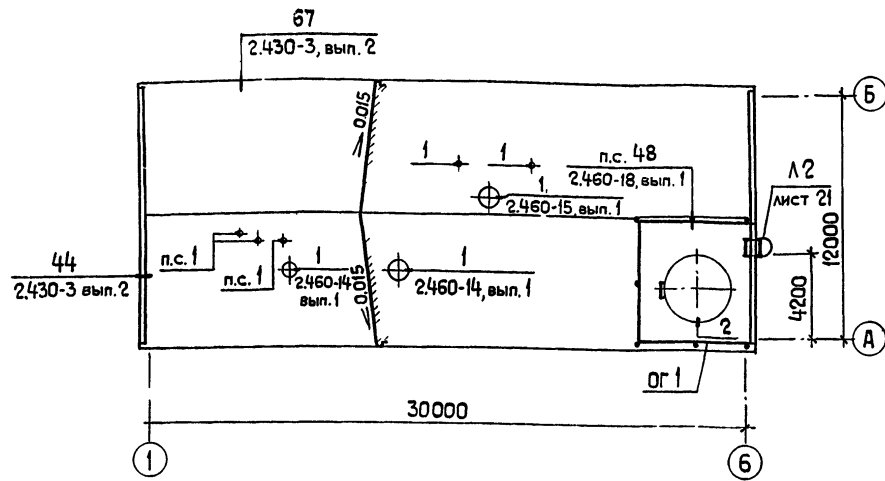
ТП 816-2-6.83 1-АС

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

Привязан:					Стадия	Лист	Листов
					Р	8	

Инв. №: / Н.контр. Есина 22/08

Детали 1÷7. Фрагмент 1. ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов



Состав кровли

Конструкция кровли	Элементы покрытия
	1. Защитный слой - слой гравия по ГОСТ'у 8268-74* толщиной 10мм, втопленного в антисептированную битумную мастику толщиной 2мм. 2. 4 слоя рубероида марки РКМ-350Б по ГОСТ'у 10923-82 на битумной мастике по ГОСТ'у 2889-80 толщиной 2мм. 3. Цементно-песчаный раствор М50 толщиной 15÷105 мм (по уклону) (разделяется температурно-усадочными швами толщиной 5 мм на участки 3×3 м). 4. Утеплитель - см. лист 4. 5. Пароизоляция - 2 слоя рубероида марки РКМ-350Б (гост 10923-82) на горячем битуме.
	В местах примыканий Усилить тремя слоями рубероида: верхний слой - марки РКК-400Б, нижние слои - марки РКМ-350Б.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ КРОВЛИ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
КР3	2.460-15, вып. 1	Козырек стальной КР3	1	4.73	По узлу 1 серии 2.460-15, вып. 1
ФЭ7	2.460-15, вып. 1	Элемент фасонный ФЭ7	1	9.20	
ПП3	2.460-15, вып. 1	Полоса прижимная ПП3	1	1.88	По узлу 1 серии 2.460-14 вып. 1
КЛ5	2.460-14, вып. 1	Колпак стальной КЛ5	1	10.71	
КЛ8	2.460-14, вып. 1	КЛ8	1	10.65	
КС10	2.460-14, вып. 1	Кольцо стяжное КС10	1	1.05	
КС13	2.460-14, вып. 1	КС13	1	1.70	
ПП2	2.460-14, вып. 1	Полоса прижимная ПП2	1	1.69	
ПП3	2.460-14, вып. 1	ПП3	1	1.88	
КФ4	2.460-14, вып. 1	Кольцо - фланец КФ4	1	3.72	
КФ7	2.460-14, вып. 1	КФ7	1	6.18	
ФЭ2	2.460-14, вып. 1	Элемент фасонный ФЭ2	1	9.1	
ФЭ7	2.460-14, вып. 1	ФЭ7	1	9.2	По узлу 1 изображенному на данном листе
КЛ1	2.460-14, вып. 1	Колпак стальной КЛ1	4	5.67	
КС6	2.460-14, вып. 1	Кольцо стяжное КС6	6	0.50	
1		Труба Ф219-5 гост 10704-76, e=900	2	23.8	кг
2		-6x400 гост 103-76, e=400	4	7.5	
3		Оцинкованная сталь			
		δ=1 мм гост 7118-78	0.5		п.м. 4)
4		-6x40 гост 103-76, e=2200	5	4.2	
ОГ 1	1-КЖИ-ОГ 1	Ограждение ОГ 1	18,0	9.6	По узлу 48 серии 2.460-18 в.3
МС 54	2.460-18, вып. 3	Рамка МС 54	7	1.4	

1. При производстве работ по устройству кровли руководствоваться СНиП III - 20-74 "Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция. Правила производства и приемки работ."

2. Перед устройством кровли необходимо разработать проект производства работ и мероприятия по противопожарной защите, контролю за выполнением правил пожарной безопасности и технике безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

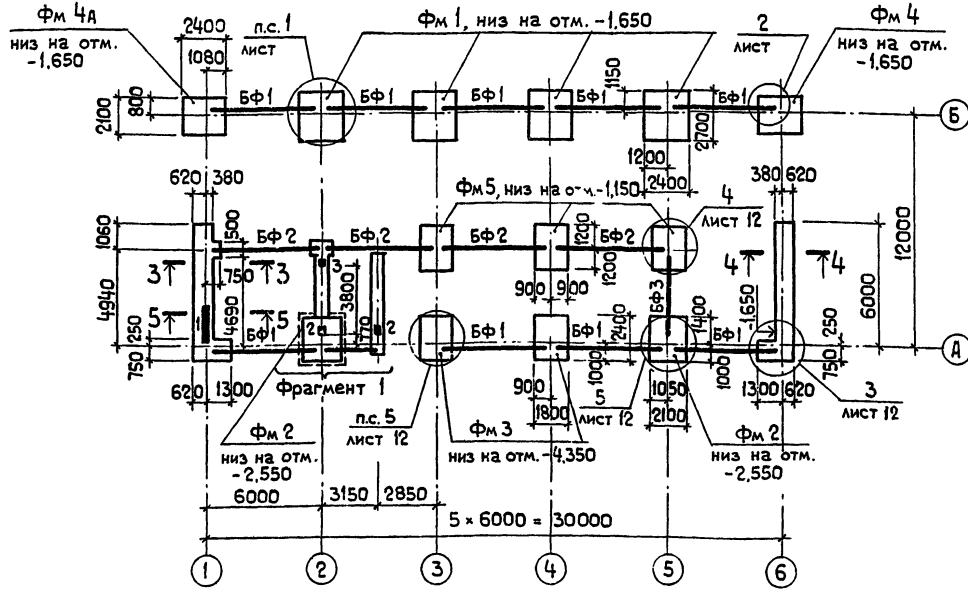
3. Ограждение ОГ 1 приварить к выпускам арматуры в покрытии.

4. Масса дана на 1 метр.

23
8718/1

ГИП	Серебрякова	22.07	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов		
Нач. отд.	Катков	22.07			
Тл. констр.	Морозова	22.07			
Рук. гр.	Оруджева	22.07			
Ст. инж.	Хвостова	22.07			
Инж.	Можаровская	22.07			
Привязан:			Стадия	Лист	Листов
			Р	9	
Инв. №			План кровли		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Н.контр. Есина					г. Саратов

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



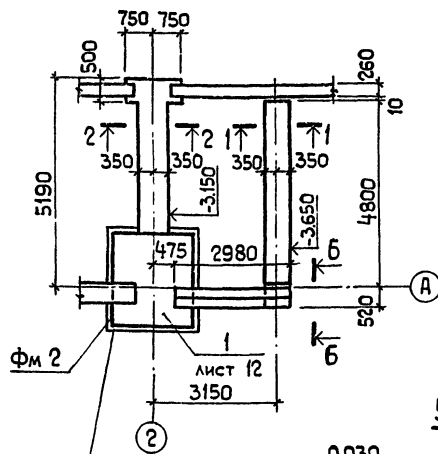
ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

№	Размеры а×н в мм	Отметка низа
1	1900 × 600	-1.300
2	600 × 450	-0.550
3	150 × 150	-0.380

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Фундамент:					
		Фм 1	4		
		Фм 2	2		
		Фм 3	2		
		Фм 4	1		
		Фм 4А	1		
		Фм 5	3		
Балка фундаментная:					
		БФ 1	9	1900	
		БФ 2	4	1300	
		БФ 3	1	1200	Укоротить на 100 мм.
Материалы:					
		Бетон марки 50	9,5		м³
		Бетон марки 150	40,0		м³

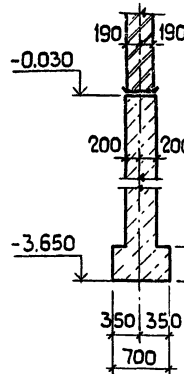
ФРАГМЕНТ 1



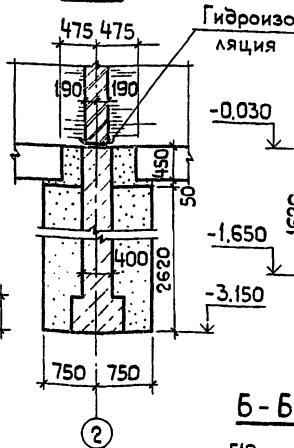
Подбетонка с
отм. -3.150 до
отм. -2.550

(Перемычки учтены на листе 4)

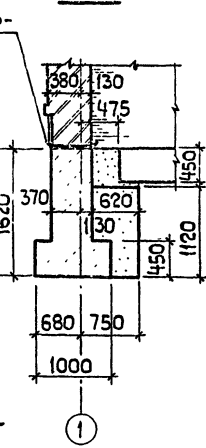
1-1



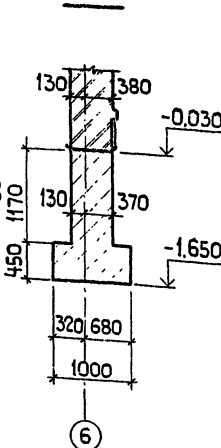
2-2



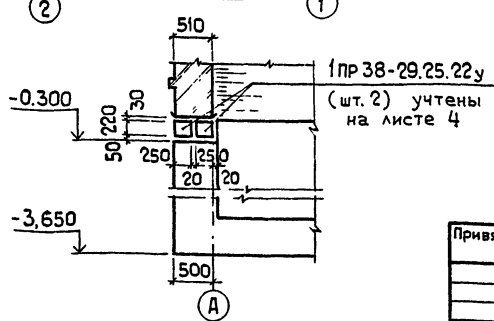
3-3



4-4



Б-Б



1. Фундаменты разработаны для районов строительства с расчетной зимней температурой наружного воздуха -30°C, расположенных в зоне нормальной влажности, при снеговой нагрузке для III района и ветровой нагрузке - для III географического района.

2. Под монолитные железобетонные фундаменты устраивается бетонная подготовка из бетона М 50 толщиной 100 мм, под остальные фундаменты - из трамбованного в грунт щебня.

3. Набетонки выполнять из бетона М 150 одновременно с устройством соответствующих фундаментов.

4. Горизонтальная гидроизоляция на отм. -0,030 - 2 слоя насухо по выровненной поверхности.

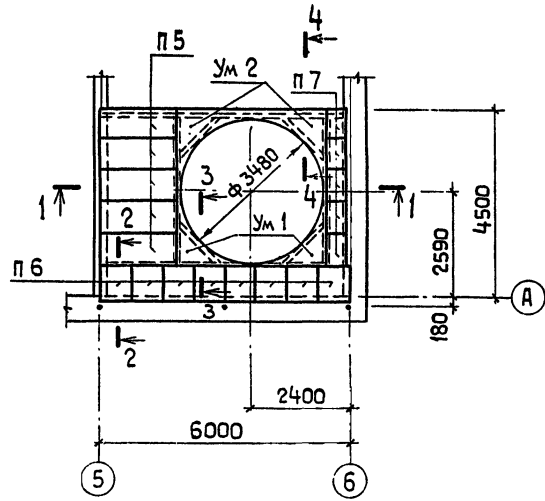
5. Ленточные фундаменты выполнять из бетона М 150.

6. Фундаментные балки уложить на слой цементного раствора М 150 толщиной 20 мм.

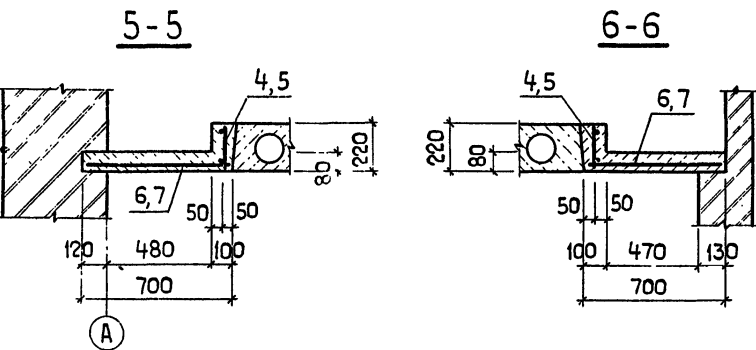
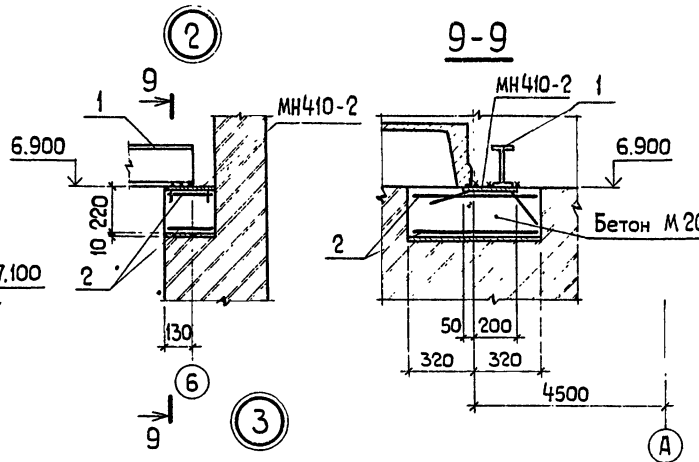
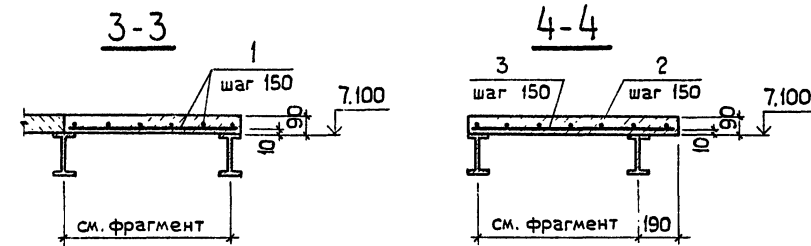
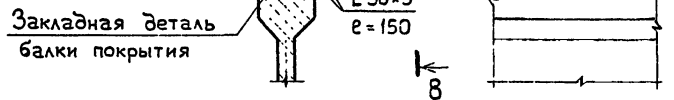
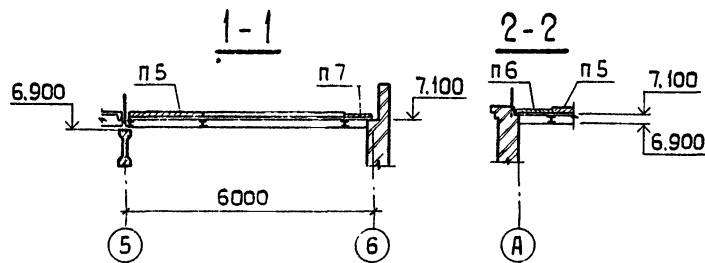
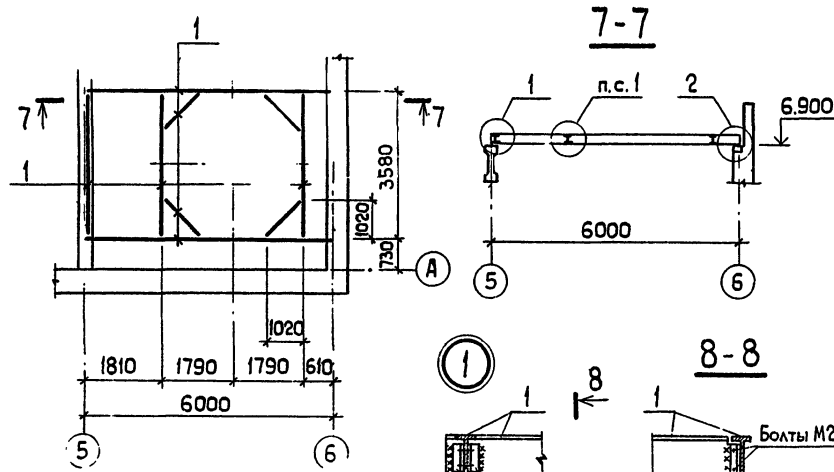
7. Характеристики грунтов приведены на листе 2.

Гип	Серебрякова	27.23	8718/4
Нач. отд.	Катков	19.01	
М. констр.	Морозова	18.01	
Рук. гр.	Оруджева	22.12	
Инж.	Можаровская	18.11	
Привязан:			8718/4
Инв. №			
И. контр.			
Есина			
Схема расположения элементов фундаментов.			Стация Лист Листов Р II
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

ФРАГМЕНТ 1



ФРАГМЕНТ 2



Спецификация монолитных участков Ум 1 + Ум 4

Формат	Зона	П.вр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 1		
				Сборочные единицы и детали		
				Отдельные стержни		
Б4	1		Ф8АІ гост 5781-82 e=50÷950	14		
				Материалы:		
				Бетон марки 200		0,05 м³
				Ум 2		
				Сборочные единицы и детали		
				Отдельные стержни		
Б4	2		Ф8АІ гост 5781-82 e=50÷3400	7		
Б4	3		Ф8АІ гост 5781-82 e=180÷1130	23		
				Материалы:		
				Бетон марки 200		0,13 м³
				Ум 3		
				Сборочные единицы и детали		
А4	4		1-КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	1	
Б4	6		ГОСТ 8478-81	Сетка 48І-250 58І-150 650×5950 50 75	1	
				Материалы		
				Бетон марки 200		0,45 м³
				Ум 4		
				Сборочные единицы и детали		
А4	5		1-КЖИ-КР2	Каркас плоский КР2	1	
Б4	7		ГОСТ 8478-81	Сетка 48І-250 58І-150 650×3250 50 75	1	
				Материалы		
				Бетон марки 200		0,22 м³

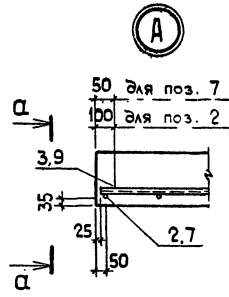
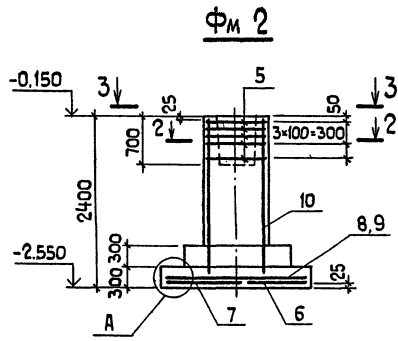
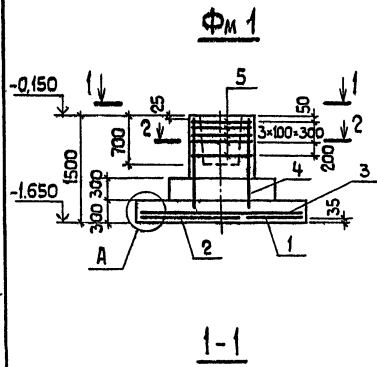
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка	Изделия арматурные							Общий расход стали
	Арматура класса							
	А I			А III		В I		
	гост 5781 - 82			гост 6727 - 80				
	Ф8	Итого	Ф14	Ф16	Итого	Ф4	Ф5	Итого
Ум 1	2.7	2.7	-	-	-	-	-	2.7
Ум 2	10.0	10.0	-	-	-	-	-	10.0
Ум 3	2.48	2.48	6.83	8.92	15.75	1.75	4.0	23.98
Ум 4	1.44	1.44	3.93	5.13	9.06	0.96	2.20	13.66

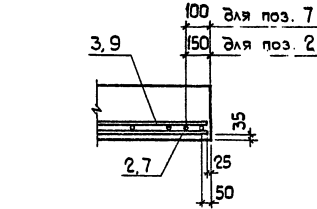
Данный лист читать совместно с листом 13.

28
8718/1

ГИП	Серебрякова	28.02	ТП 816-2-6.83 1-АС	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Катков	28.02					
Л.констр.	Морозова	28.02					
Рук.гр.	Оруджева	28.02					
Ст.инж.	Хвостова	28.02					
Инж.	Можаровская	28.02					
Привязан:							
Инв.л.г.	Н.контр. Есина	28.02					



а-а



Б

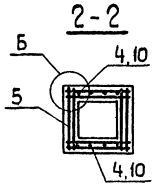
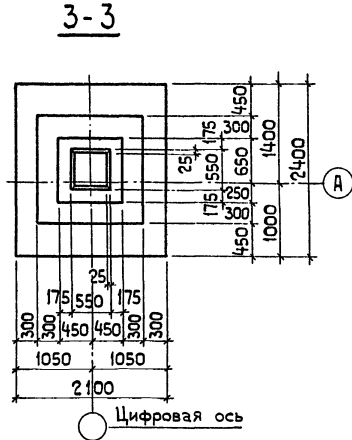
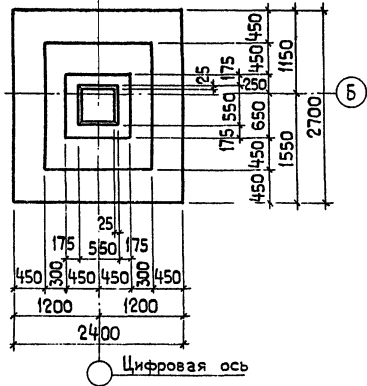
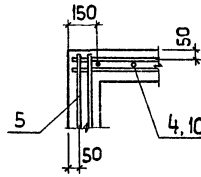


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК
ПОДОШВЫ ДЛЯ ФМ 1

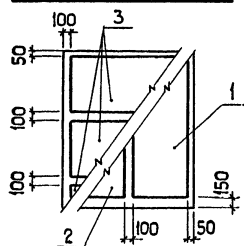
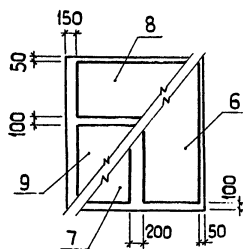


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК
ПОДОШВЫ ДЛЯ ФМ 2



НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ

Марка	Схема	Нагрузки	N _{max} кН	N _{min} кН	M _x кН.м	Q _x кН	M _y кН.м	Q _y кН
ФМ 1,		Нормативные	654	596,9	259,3	18,3	16,4	2,6
ФМ 2		Расчетные	736,8	663,4	299,7	21,1	18,8	3,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.мсп.		Приме-чание
					ФМ1	ФМ2	
				Сетки арматурные			
	1	1.410-2 вып. 1		С12А III - 8×27	1		
	2	1.410-2 вып. 1		С12А III - 14×27	1		
	3	1.410-2 вып. 1		С10А III - 8×24	3		
	4	1.412-1/77 вып. 3		СН12А II - 6×15	2		
	5	1.412-1/77 вып. 3		СА-12А II	5	5	
	6	1.410-2 вып. 1		С(1)12А III - 8×24	1		
	7	1.410-2 вып. 1		С(1)12А III - 10×24	1		
	8	1.410-2 вып. 2		С10А III - 8×21	1		
	9	1.410-2 вып. 2		С10А III - 14×21	1		
	10	1.412-1 вып. 2		С14А III - 6×24	2		
				<u>Материалы:</u>			
				Бетон марки 150	3,66	3,76	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего	Общий расход стали	
	Арматура класса										
	А-I		А-II		А-III						
	Ф6	Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф10	Ф12	Ф14			Итого
ФМ 1	0,5	6,2	6,7	40,4	40,4	21,8	30,6	-	52,4	99,5	99,5
ФМ 2	2,1	6,2	8,3	30	30	16,5	23	22,7	62,2	100,5	100,5

29
8718/1

ГИП	Серебряковский	29.07
Нач. отд.	Катков	29.07
Инж. констр.	Морозова	29.07
Рук. гр.	Оруджева	29.07
Инж.	Можаровская	29.07

ТП 816-2-6.83 1-АС

Привязан:		Стадия	Лист	Листов
		Р	15	
Инв. №	И/н контр. Есина	Фундаменты ФМ 1, ФМ 2.		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Спецификация к ФУНДАМЕНТАМ

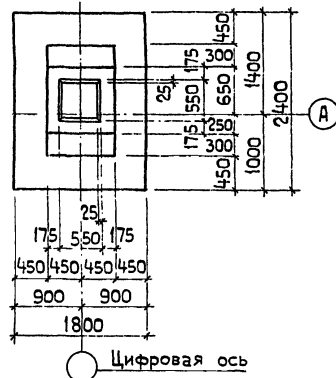
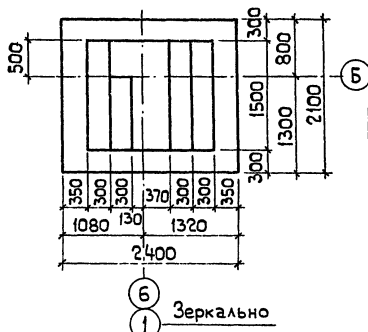
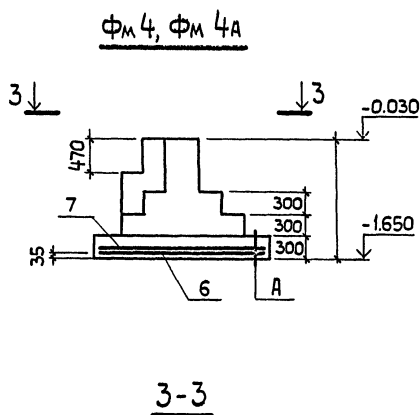
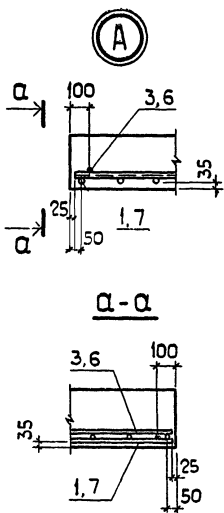
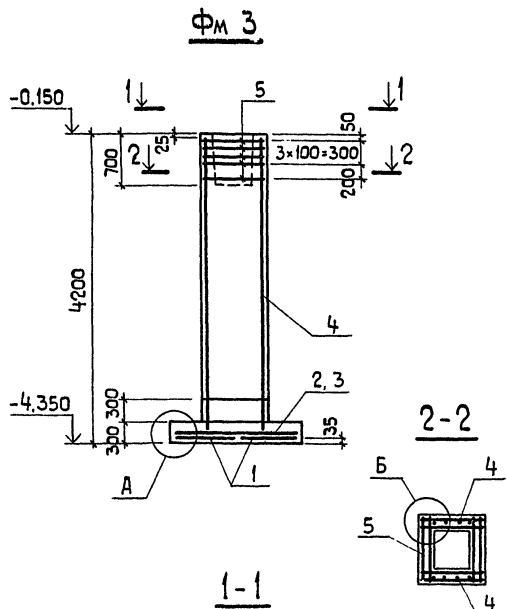
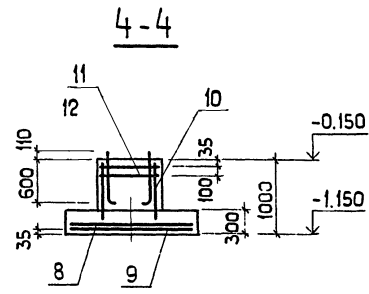
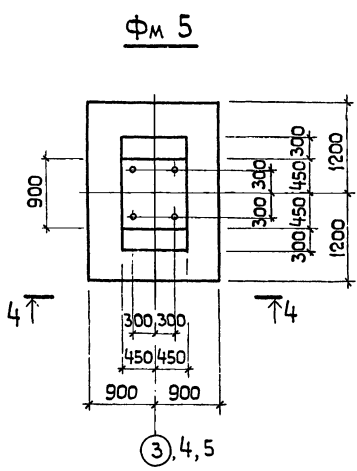
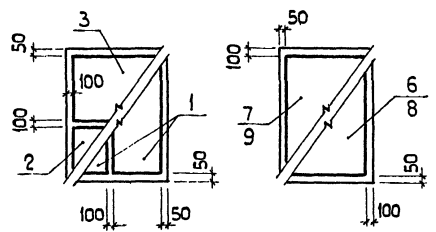


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ
для ФМ 3 для ФМ 4, ФМ 4А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Приме-чание
					ФМ 3	ФМ 4	ФМ 5	
				Сетки арматурные				
		1	1.410-2 вып. 1	С(1)12A III - 8x24	2			
		2	1.410-2 вып. 1	С(1)10A III - 8x18	1			
		3	1.410-2 вып. 1	С(1)10A III - 14x18	1			
		4	1.412-1/77 вып. 3	1С16A II - 6x42	2			
		5	1.412-1/77 вып. 3	СА-12A II	5			
		6	1.410-2 вып. 1	С(1)12A III - 20x24	1			
		7	1.410-2 вып. 1	С(1)10A III - 24x21	1			
		8	1.410-2 вып. 1	С(1)10A III - 22x18				1
		9	1.410-2 вып. 1	С(1)10A III - 16x24				1
		10	1.410-2 вып. 1 л. 1	С12A II - 8x15 (10)				2 *
		11	1.412.1 - 4.050	СН - 6A I				2
		12	1.412.1 - 4.060	Закладной элемент МН I				4
Материалы:								
Бетон марки 150					4.76	3.51	2.03	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные									Закладные элементы			Общий расход стали		
	Арматура класса									Профильная сталь					
	А I			А II			А III			Всего					
	Ф 6	Ф 8	Ф 10	Итого	Ф 12	Ф 16	Итого	Ф 10	Ф 12	Итого	Гайка М 24	Болт М 24		Всего	
ФМ 3	2,6	4,0	5,4	12,0	30,0	52,4	82,4	14,1	20,9	35,0	129,4	-	-	-	129,4
ФМ 4, ФМ 4А	3,3	4,9	-	8,2	-	-	-	16,5	23	39,5	47,7	-	-	-	47,7
ФМ 5	9,66	-	-	9,66	12,88	-	12,88	26,1	-	26,1	48,64	0,84	0,48	12,36	13,68

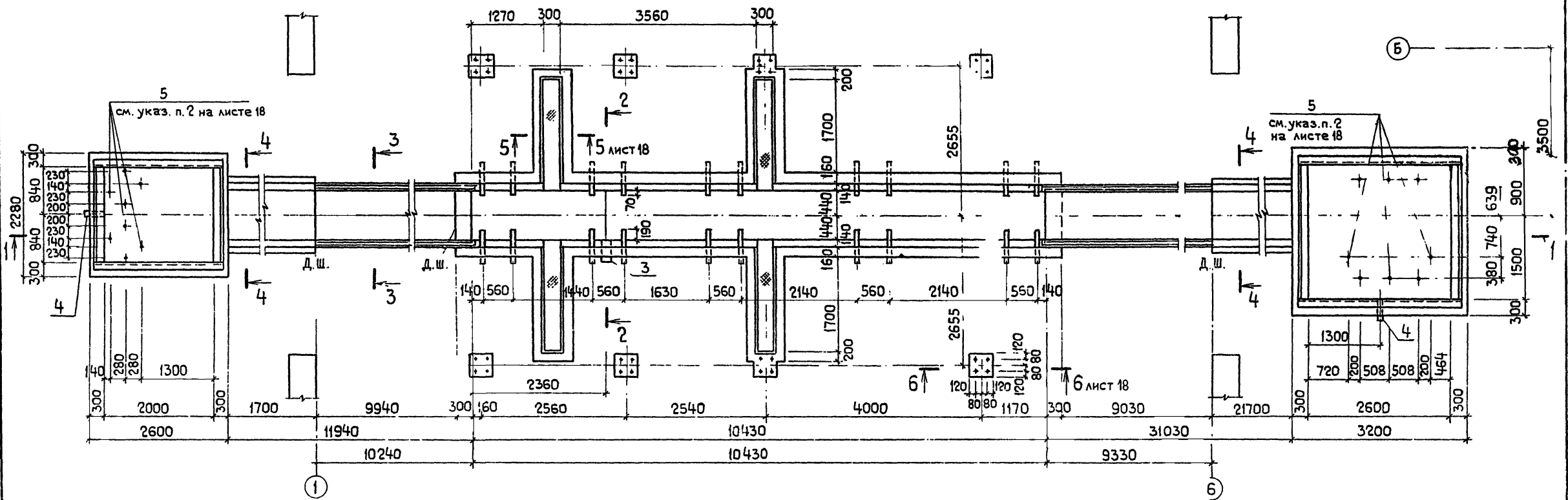
НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ

Марка	Схема	Нагрузки	N _{max} кН	N _{min} кН	M _x кН.м	Q _x кН	M _y кН.м	Q _y кН
ФМ 3	N	Нормативные	654	596,9	259,3	18,3	16,4	2,6
		Расчетные	736,8	663,4	299,7	21,1	18,8	3,0
ФМ 4, ФМ 4А	0	Нормативные	423,6	411,0	21,4	3,23	143,9	2,2
		Расчетные	470,5	446,7	23,2	3,6	155,8	2,6
ФМ 5	N	Нормативные	103,0	-	-	9,5	-	-
		Расчетные	124,0	-	-	12,0	-	-

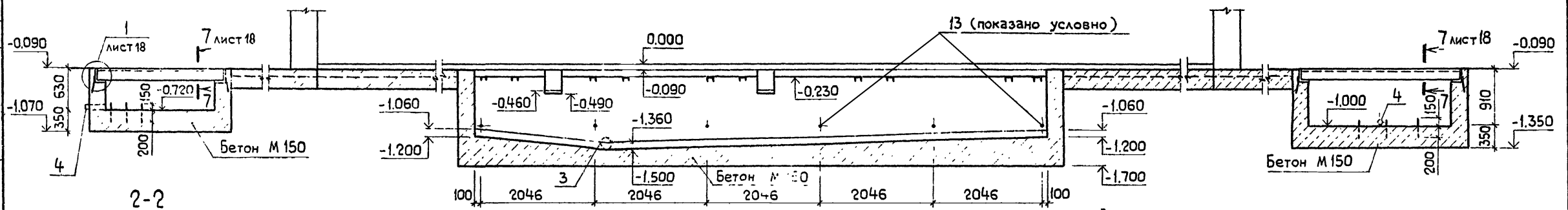
* Сетку выполнить по типу С12А II - 8x15 длиной 950 мм с двумя поперечными стержнями.

30
8718/1

ГИП	Серебрякова	ТП 816-2-6.83 1-АС
Нач. отд.	Катков	
Л.контр.	Орозова	
Рук. гр.	Оруджев	Механизированная мойка грузовых автомобилей
Инж.	Можарский	тракторов и комбайнов.
Привязан:		Стадия Лист Листов
		P 16
Инв. №	Н.контр. Есина	Фундаменты ФМ 3, ФМ 4, ФМ 4А, ФМ 5.
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов



1-1

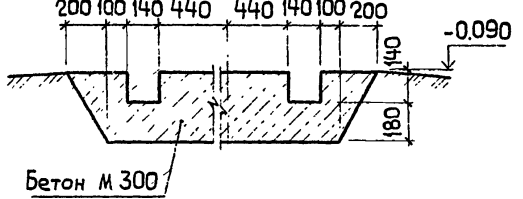
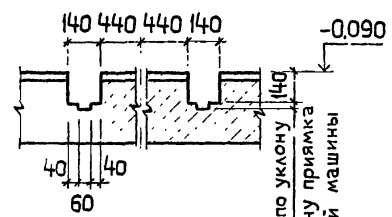
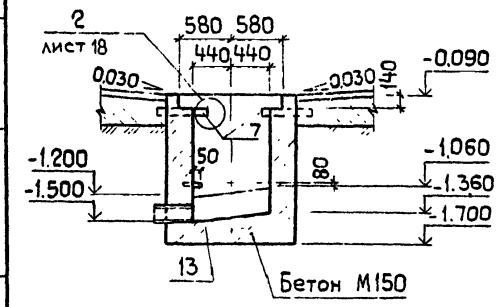


2-2

3-3

4-4

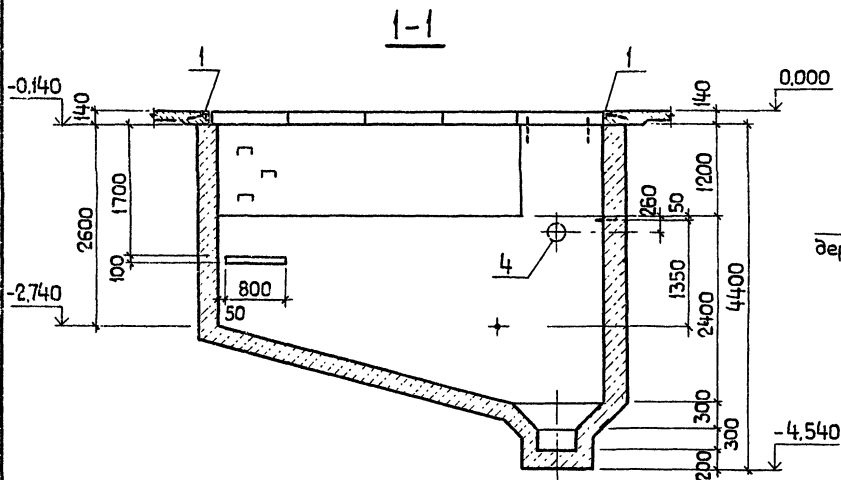
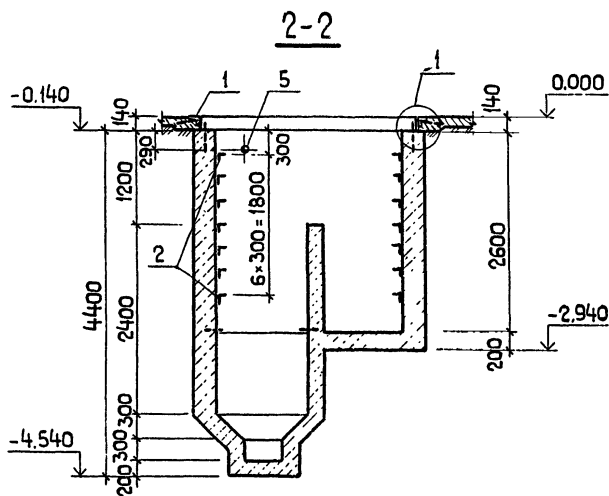
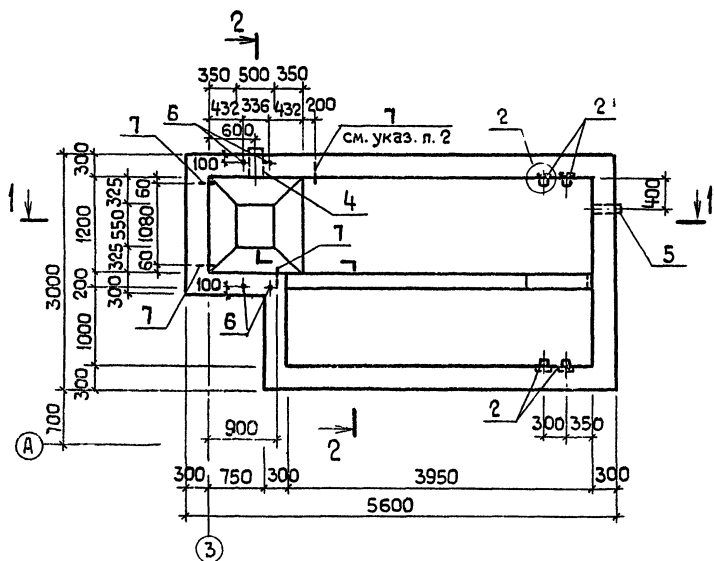
Данный лист читать совместно с листом 18



20x120 по уклону в сторону приямка моечной машины

31 8718/1

Гип	Серебрякова	29.07	ТП 816-2-6.83 1-АС Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.		
Нач. отд.	Катков	29.07			
Ин. констр.	Морозова	29.07			
Рук. гр.	Оруджева	29.07			
Ст. инж.	Хвостова	27.08			
Привязан:			Стадия	Лист	Листов
			Р	17	
Инв. №	Н. контр.	Есина	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

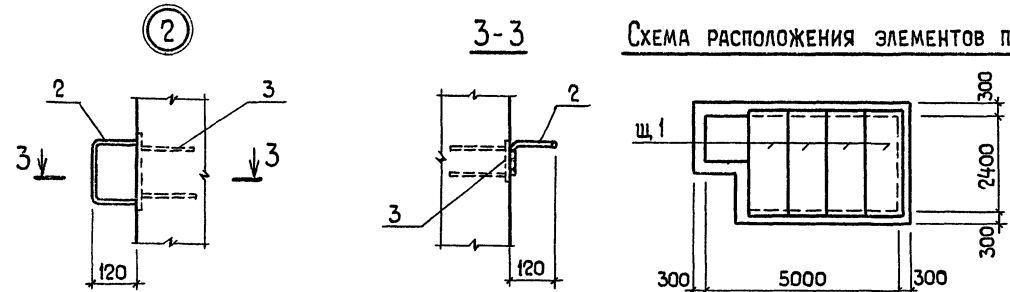


Ведомость расхода стали на монолитную конструкцию, кг

Марка	Арматурные изделия		Закладные изделия										Общий расход стали						
	Арматура класса			Прокат марки							Угловая сталь ГОСТ 8568-77*	Трубы ГОСТ 10704-76*		Болты анкерные ГОСТ 24379.1-80	Круг 16 ГОСТ 2590-71*	Всего			
	А III			Вст 3кп 2		Вст 3кп 2		Вст 3кп 2											
	Ф10	Ф14	Всего	Ф8	Ф6	Ф16	Итого	Л50-5	Л63-5	Л6-6	Л10	Л6,5		Итого					
Фо 1	-	-	-	5,11	3,0	-	8,11	5,7	72,0	-	632,7	70,8	781,2	397,8	14,4	70,72	1,92	1274,3	1274,3
Фо 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,7	-	4,7
Фо 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,64	-	5,64
Фо 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,76	-	3,76
Отстойник	503,8	1207,5	1711,3	9,4	-	0,74	10,14	49,4	-	12,6	-	-	62,0	-	11,84	9,3	-	83,14	1794,4

- Армирование отстойника см. лист 20.
- В бетоне просверлить скважины Ф22 мм глубиной 160 мм для болтов М16 и установить болты на эпоксидном клее.
- Под отстойником выполнить бетонную подготовку из бетона М50 толщиной 100 мм.

Схема расположения элементов покрытия



Имя, № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Л. спец. вк. Кочетков 20.01.83

Гипп

Серебрякова	20.01.83
Катков	20.01.83
Морозова	20.01.83
Оруджева	20.01.83
Хвостова	20.01.83

ТП 816-2-6.83 1-АС

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

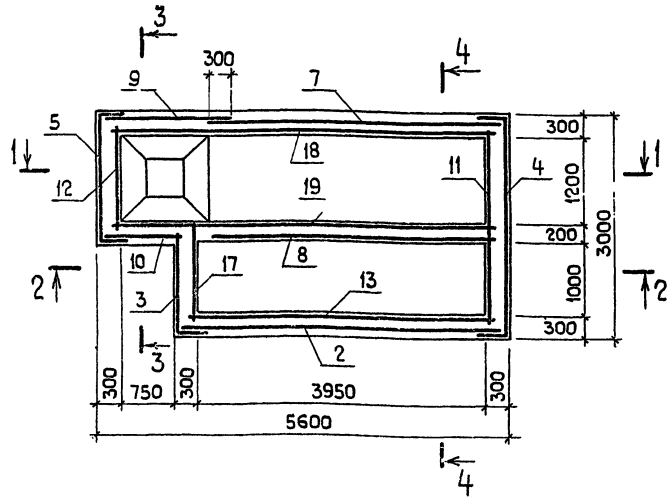
Привязан:	Стация	Лист	Листов
	Р	19	

Отстойник. Опалубочные чертежи. Схема расположения элементов покрытия

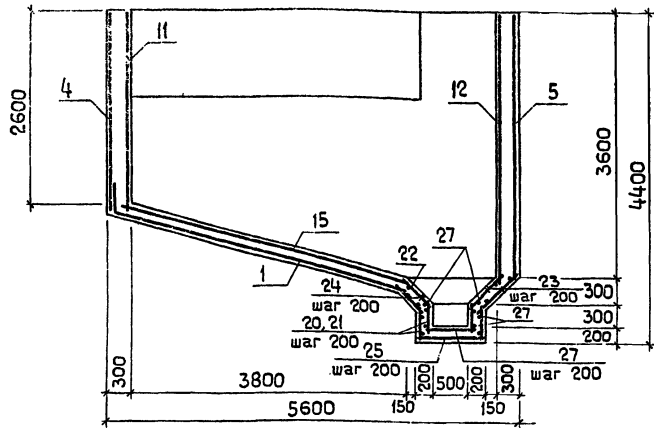
Имя, № / Н.контр. Есина / 20.01.83

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

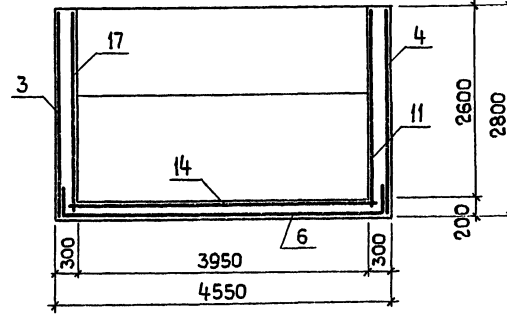
33
8718/1



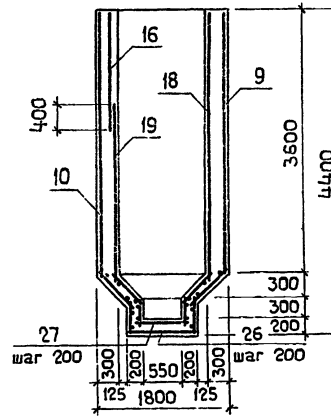
1-1



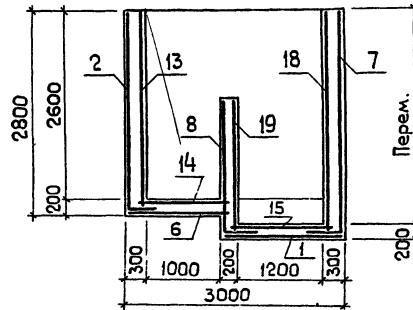
2-2



3-3



4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Сона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
A4	1		1-кжи - с1	с1	1	
A4	2		-с2, с3	с2	1	
A4	3		-с2, с3	с3	1	
A3	4		-с4+с19	с4	1	
A3	5		-с4+с19	с5	1	
A3	6		-с4+с19	с6	1	
A3	7		-с4+с19	с7	1	
A3	8		-с4+с19	с8	1	
A3	9		-с4+с19	с9	1	
A3	10		-с4+с19	с10	1	
A3	11		-с4+с19	с11	1	
A3	12		-с4+с19	с12	1	
A3	13		-с4+с19	с13	1	
A3	14		-с4+с19	с14	1	
A3	15		-с4+с19	с15	1	
A3	16		-с4+с19	с16	1	
A3	17		-с4+с19	с17	1	
A3	18		-с4+с19	с18	1	
A3	19		-с4+с19	с19	1	
Детали						
B4	20		Ф10А III гост 5781-82 e=340	16	0,21 кг	
B4	21		Ф10А III гост 5781-82 e=480	20	0,30 кг	
B4	22		Ф10А III гост 5781-82 e=1280	4	0,79 кг	
B4	23		Ф10А III гост 5781-82 e=600	14	0,37 кг	
B4	24		Ф10А III гост 5781-82 e=500	14	0,31 кг	
B4	25		Ф10А III гост 5781-82 e=870	5	0,54 кг	
B4	26		Ф10А III гост 5781-82 e=920	5	0,57 кг	
B4	27		Ф10А III гост 5781-82 e=630	20	0,39 кг	
Материалы						
			Бетон М 150		21,0 м³	

Привязан:

8718/1 34

Инв. №

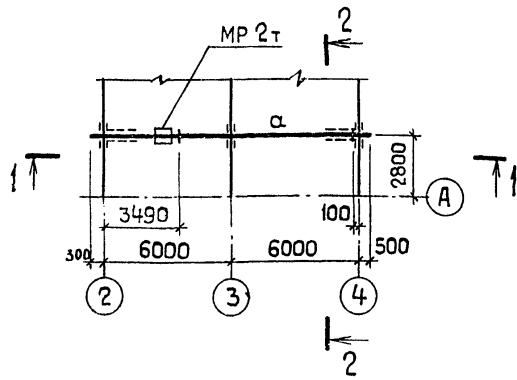
ТП 816-2-6.83 1-АС

ГИП	Серебряков	22.02.83		
Нач. отд.	Катков	22.02.83		
Л.контр.	Морозова	22.02.83		
Рук. гр.	Оруджева	22.02.83		
Ст. инж.	Хвостова	22.02.83		
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.				
			Стадия	Лист
			Р	20
Отстойник. Армование.			ГИПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	
Н.контр.	Есин	22.02.83		

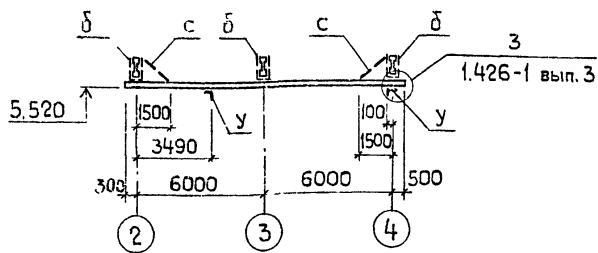
1. Данный лист читать совместно с листом 19
2. При армировании прямка отдельные стержни в местах пересечения сварить.
3. Толщина защитного слоя бетона днища - 35 мм, стен - 20 мм.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

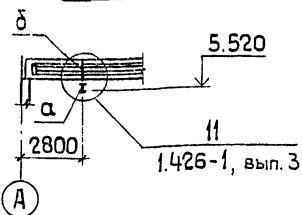
МОНОРЕЛЬСА



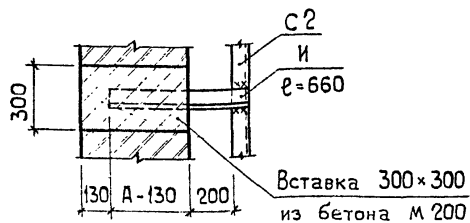
1-1



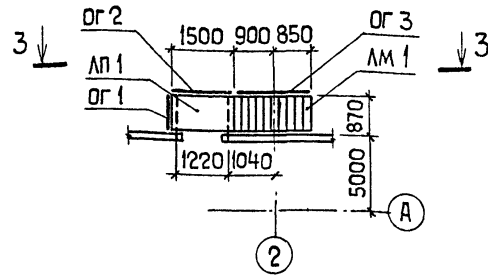
2-2



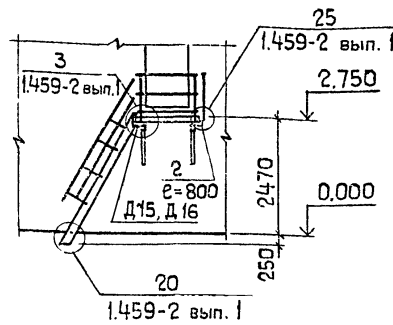
1



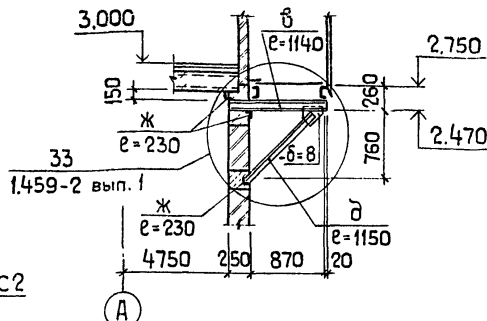
Лестница Л1



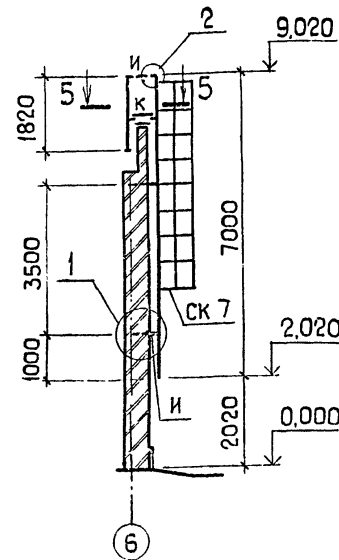
3-3



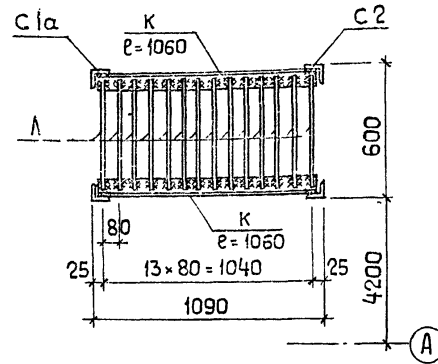
4-4



Лестница Л2



5-5



- В узле "И" по серии 1.426-1 вып. 3 $\delta_{пл} = 10$ мм.
- Крепление монорельса к подвеске на болтах $d = 12$ мм по ГОСТ 7798-70*.
- Сварку производить электродами типа Э-42 гост 9466-75.
- Сварные швы элементов монорельса назначаются конструктивно и по расчету.
- Катет монтажных сварных швов лестниц - 5 мм.
- Стремянку С1а выполнить по типу С1 серии 1.459-2, вып. 1 высотой 1820 мм.

Ведомость элементов монорельса и лестниц Л1 и Л2

Марка	Сечение		Опорные угляя			Группа конк.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М кн.м	Н кн	Q кн			
Монорельс								
а	I	I 24 м		33			ВстЗсп5	
б	I	Г 296	Гн.Г60*32*3	0,5	33		ВстЗпс6	
с	L	L 63*5	Погибкости $\lambda < 400$				ВстЗкп2	
у	L	L 100*7	Конструктивно					
		- $\delta = 6$	"					
		- $\delta = 8$	"					
		- $\delta = 10$	"				ВстЗсп5	
	L	L 50*5	"				ВстЗкп5	
Лестница Л1								
ЛМ1	1.459-2, вып. 1		МШ 10					1 шт.
ЛП1	1.459-2, вып. 1		ПШ 5					1 шт.
ОГ1	1.459-2, вып. 2		ПП 1					1 шт.
ОГ2	1.459-2, вып. 2		ПП 2					1 шт.
ОГ3	1.459-2, вып. 2		ПП 8					1 шт.
Д15	1.459-2, вып. 1		Д 15					1 шт.
Д16	1.459-2, вып. 1		Д 16					1 шт.
Лестница Л2								
б	С	С 12					4 ВстЗкп2	
з	L	L 50*5	Конструктивно					
д	L	L 63*5	"					
ж	L	L 90*6	"					
		- $\delta = 8$	"					
Лестница Л2								
С1а	1.459-2, вып. 1, указ. л.6		С 1а					1 шт.
С2	1.459-2, вып. 1		С 2					1 шт.
СК7	1.459-2, вып. 2		СК 7					1 шт.
И	L	L 80*5	Конструктивно				4 ВстЗкп2	
К	L	L 63*5	"					
Л	.	.Ф18	"					
			"					

Ведомость расхода стали на нетиповые элементы, кг

Марка	Нетиповые элементы										Общий расход					
	Прокат марки											Сталь круглая				
	ВстЗсп5		ВстЗпс6		ВстЗкп2											
	гост 19425-74	гост 103-76	гост 8278-75*	гост 103-76	гост 8509-72*				гост 8240-72*	гост 2590-71*						
	И 24 м	б=8	б=10	Гн.Г60*32*3	б=6	б=8	Л50*5	Л63*5	Л80*5	Л90*6	Л100*7	С 12	Итого	Ф 18	Итого	
Монорельс	498,0	21,7	46,3	17,4	7,6	-	7,7	16,8	-	-	4,3	-	619,8	-	-	619,8
Л1	-	-	-	-	-	3,2	3,0	11,1	-	5,8	-	24,0	47,1	-	-	47,1
Л2	-	-	-	-	-	-	-	10,2	27,3	-	-	-	37,5	16,5	-	16,5
																8718,1

ГИП Серебрякова
 Нач. отд. Катков
 М.контр. Морозова
 Рук. гр. Оруджева
 Инж. Можаровская

ТП 816-2-6.83 1-АС

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.

Привязан:											Стадия	Лист	Листов
											Р	21	
Инв. №											Схемы расположения элементов монорельса и лестниц Л1 и Л2.		
											ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ОВ

Лист	Наименование	Примечание
1-2	Общие данные	
3	План на отг. 0.000. Схема системы отопления	
4	Система ВЭР. Схемы систем П1, В1, В2, ВЕ1, ВЕ-2. Схема системы теплоснабжения установок П1, У1, У2. Лючок для замера параметров воздуха	
5	Установки систем П1, В1, ВЭР.	
6	Узлы управления 1,2	

Гидравлические потери ПА / (кгс/м²)

Наименование здания	Система	t _н °С		
		-20	-30	-40
Производственный корпус	отопления	7840 7800	9310 7950	10780 11000
	теплоснабжение установок	29400 30000	39200 40000	44100 45000
Необходимый напор на вводе		49000 50000	58800 60000	63700 65000

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем м ³	Периоды года при t _н °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)				Расход холода, Вт (ккал/ч)	Установлен. мощ. эл. двигат., кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение	общий		
		-20	55330 (47700)	161200 (139000)	18790 (16200)	235300 (202900)	—	20,5
Мойка	3004	-30	68200 (58800)	202900 (179900)	18790 (16200)	289900 (254900)	—	20,5
		-40	80000 (68970)	246300 (212290)	18790 (16200)	345100 (297500)	—	20,5

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	
6	Спецификация узла управления	

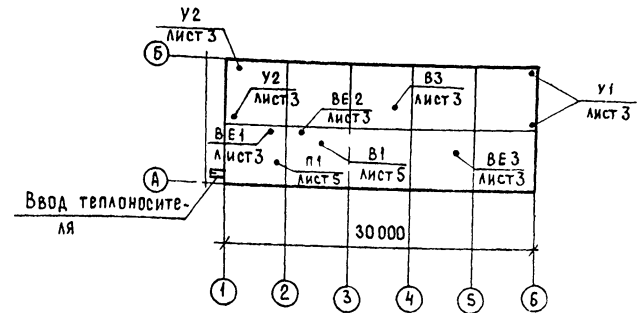
Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта: *Серебрякова*

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

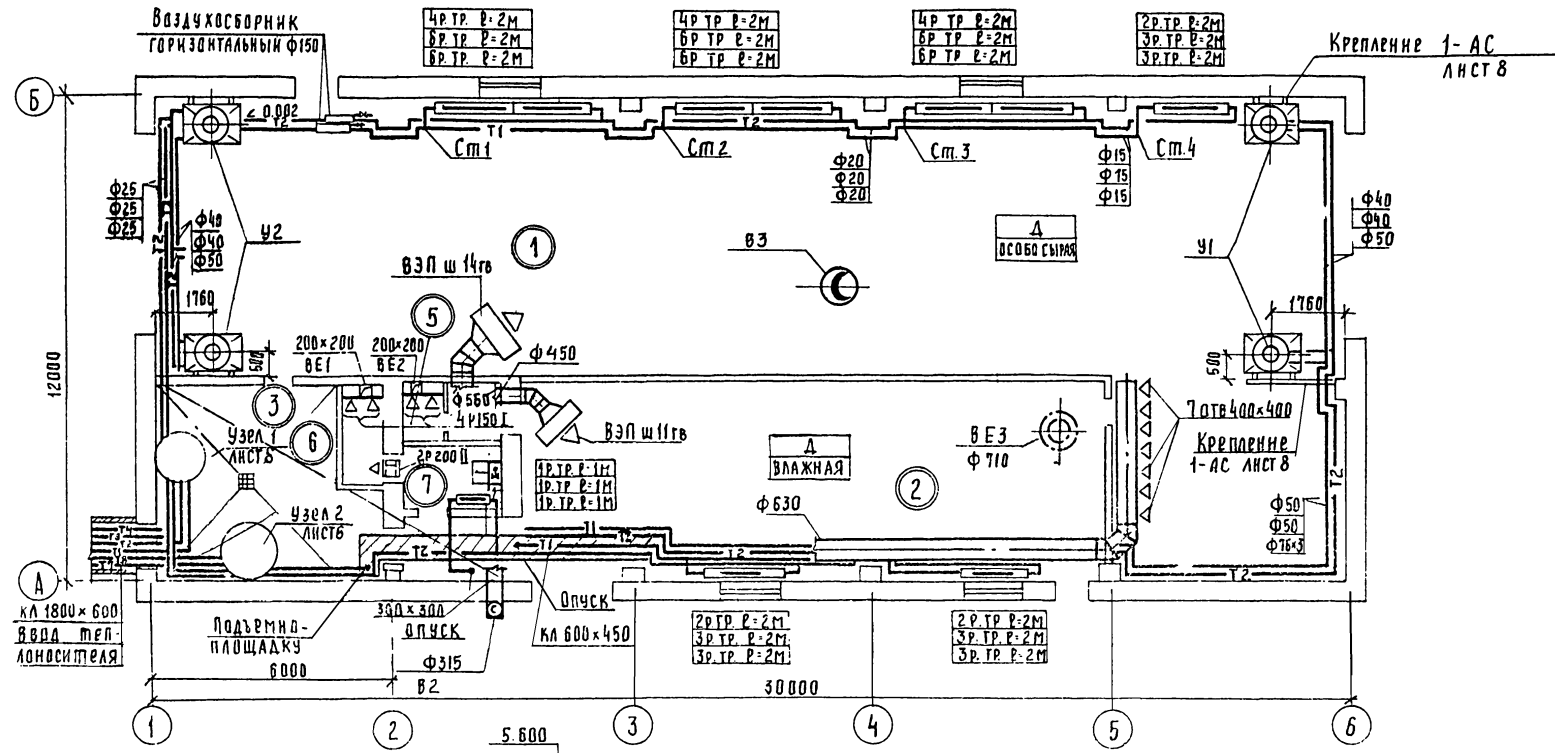
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 1.494-25	Подставки под калорифер	
Серия 1.460-7 вып.3	Покрытия зданий скрышными вентиляторами	
Серия 1.435-19 вып.6	Ворота металлические распашные с автоматическим управлением и воздушно-тепловыми завесами для автобусных, троллейбусных парков и трамвайных депо	касается воздушно-тепловых завес
Серия 3.904-16	Виброизолирующие основания и гибкие вставки для центробежных насосов типа К, КМ и ЦНШ	
Серия 5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
Серия 5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубах вводах теплоснабжения	
Серия 1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
Серия 4.903-10 вып.4,8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	
Серия 1.494-10	Решетки щелевые регулирующие тип Р	
Серия 5.904-10 вып.1	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий	
Серия 5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
Серия 5.904-12 вып.1-1, 1-15, 1-28, 1-35	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3,5 до 125 тыс. м ³ /ч	
Серия 1.494-38 вып.0	Воздухораспределители эжекционные панельные штампованные тип ВЭПШ	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП -1-ОВ, СО	Спецификация оборудования	
ТП -1-ОВ, I.CO	Спецификация оборудования	
ТП -1-ОВ, ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	

План - схема



			Привязан	
Инв. №				
А. инж. Шестернев	11.11.73			
ГИП Серебрякова	11.11.73		ТП 816-2-6.83 ОВ	
нач. отд. Цыганок	11.11.73			
гл. спец. Федоркин	11.11.73		Механизированная мойка грузовых автомобилей и тракторов и комбайнов	
руж. гр. Свиридова	11.11.73			
ст. инж. Болтыкова	11.11.73			
				Стадия Лист Листов
				Р 1 6
			Общие данные / начало /	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Н. контр. Есина				г. Саратов

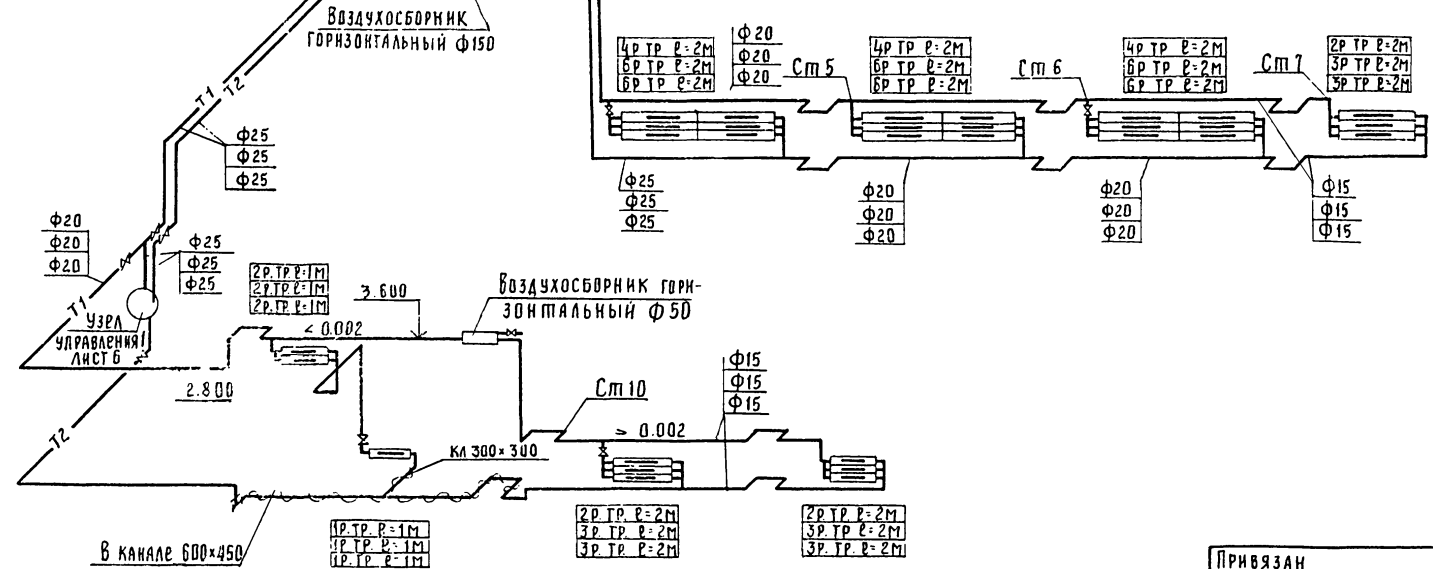
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, пожарной и пожарной опасности
1	Участок наружной мойки	237.3	Д
2	Узел управления и насосная	72.0	Д
3	Тепловой узел	24.1	не категоризируется
4	Венткамера	43.6	Д
5	Уборная	4.0	не категоризируется
6	Душевая	2.5	"
7	Гардероб	4.0	"

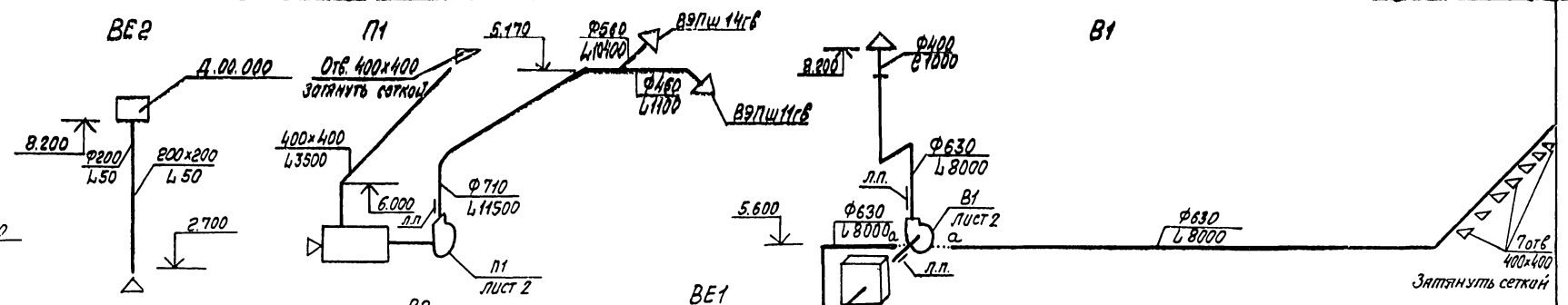
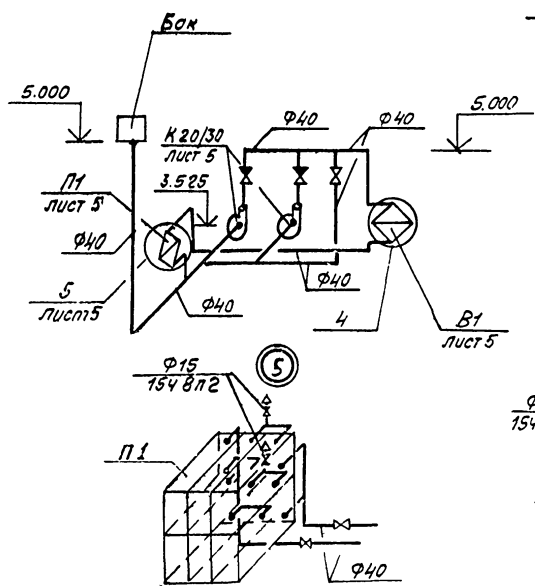
Система отопления



Инженер	Шестернев	Г.И.П.	16.02.83	гп 816-2-6.83 об
Нач. отд.	Серебряков	С.В.	17.02.83	
Инж. спец.	Цыганков	С.В.	17.02.83	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ
Инж. гр.	Фадоркин	С.В.	17.02.83	
Инж. спец.	Свиридова	С.В.	17.02.83	СТАНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Инж. спец.	Болтыхова	С.В.	17.02.83	
Инв. №	Я. КОНТР. ЕСИНА	И.И.	17.02.83	ПЛАН НА ОТМ. 0.000. СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ

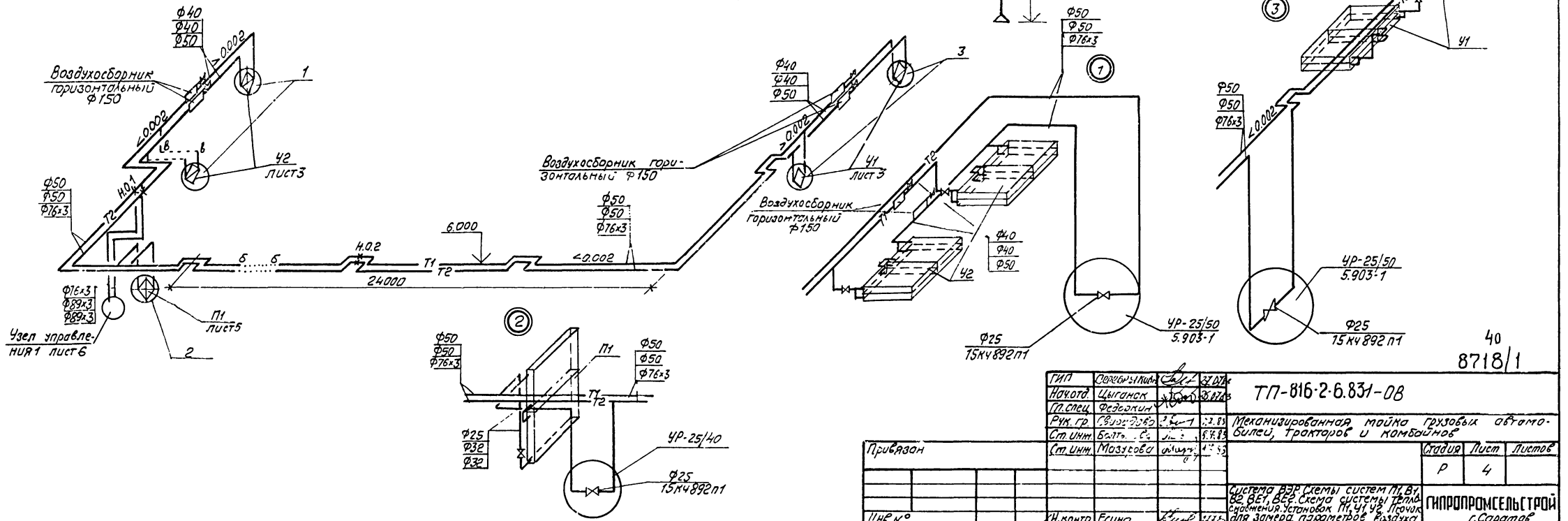
39
8718/1

Система ВЭР

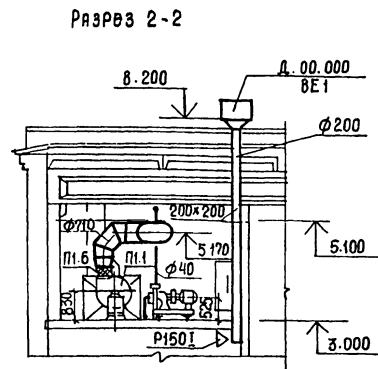
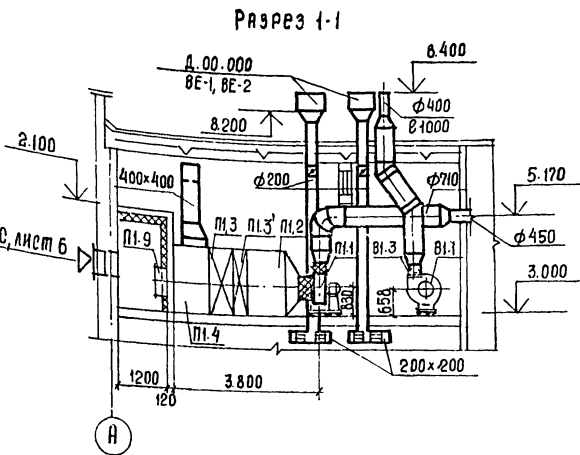
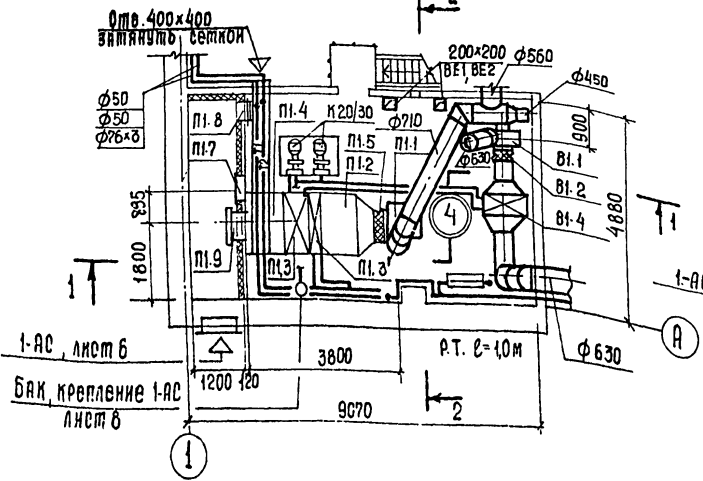


Лучок для замера параметров воздуха

Система теплоснабжения установок П1, У1, У2



ТИП	Составитель	Сектор	3702	ТТ-816-2-6.831-08
Масштаб	Цыганский	3702	3702	
П.И.О.	Федоркин	3702	3702	
Р.И.О.	С.И.О.	3702	3702	
Ст.И.И.	Мозжогов	3702	3702	
Механизированная мойка грузовых автомо- билей, тракторов и комбайнов				Лист
				4
Система ВЭР (систем П1, В1, ВЕ1, ВЕ2, ВЕ3) Система системы теплоснабжения установок П1, У1, У2. Лучок для замера параметров воздуха				ГИПРОПРОМСТРОЙ
				г. Саратов



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Продолжение

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
		П1 (2ПК-10 ле- вде исполнение)			
П1.1	Учреждение УЮ 400/4	Агрегат вентиляторный АВ.3095-2Б компл. а) вентилятор центро- бежный ВЦ4-70 ПБЗ исполнение 1, положение П б) Электродвигатель 4А100ЛВ4 40кВт, 14250р/мин	1	197,0	
П1.2	5.904-12 вып.1-1	Соединительная секция А1А180.000	1	109,0	
П1.3	5.904-12 вып.1-15	Утилизатор-калориферная секция А1А188.000-05 с кало- риферами КВБ-10П для t _н = -20°, -30°, -40°С	1	900,0	
П1.3 ¹		Калориферная секция А1А188.000-02 с 2 кало- риферами КВБ-10П для t _н = -20°, -30°, -40°С	1	282,0	
П1.4	5.904-12 вып.1-28	Приемная секция без фильтра с рециркуля- ционной заслонкой А1А223.000-06	1	157,5	
П1.5	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-21	1	10,0	
П1.6	5.904-5	ВН-14	1	6,3	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
П1.7	5.904-12 вып.1-35	Утепленная коробка для t _н = 40°С	1		
П1.8	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Дц 1,25×0,5	1	33,6	
П1.9	5.904-12 вып.1-35	Заслонка утепленная с электроприводом и электрообогревом КВУ 600×1000 АУ2 В1	1	46,7	
В1.1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентилятор- ный АВ-105-2А компл. а) вентилятор ВЦ4-70 ПБ, исполнение 1, по- ложение Пр0° б) Электродвигатель 4А100СА4 30кВт, 14250р/мин	1	124,0	
В1.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-20	1	6,8	
В1.3	5.904-5	ВН-13	1	5,0	
В1.4	5.904-12 вып.1-15	Утилизатор-калорифер- ная секция А1А188.000-05 с кало- риферами КВБ-10П для t _н = -20°, -30°, -40°С	1	900,0	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
		Система ВЭР			
	ПО "Химмаш" г. Ереван	Центробежный консоль- ный насос К20/30 с электродвигателем 4А100С2 40кВт, 2900 об/мин	2	92,0	
	3.904-16	Рукав-вставка А76025.000-04 А76025.000-05	1	12,8	
	3.904-16	Виброизолирующее основание А76029.000-03. Тип П	2	436,4	
		Бак из трубы Ø273×6 l = 325 по ГОСТ 10704-76* [*]	1	15,0	

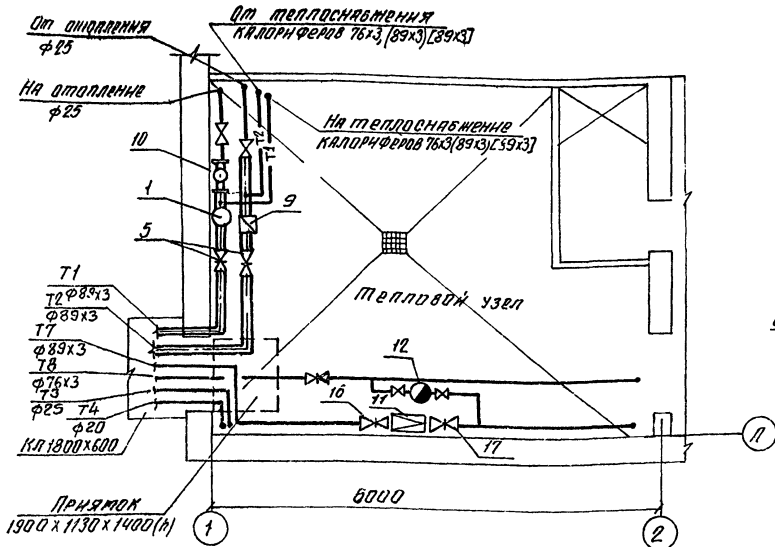
41
8718/1

ИП	СЕРБЯКОВА	22.08.2008	ТП-816-2-6.83 - 0В Механизированная мойка грузовых автомобилей тракторов и комбайнов
Нач. отд.	ЦЫГАНОВ	22.08.2008	
Гл. спец.	ФЕДОРНИН	22.08.2008	
Рук. гр.	САИРИДОВА	22.08.2008	
Ст. инж.	БОЛТЫКОВА	22.08.2008	
Привязан Инв. №			Стадия Лист Листов Р 5
Установки систем П1, В1, ВЭР г. Саратов			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

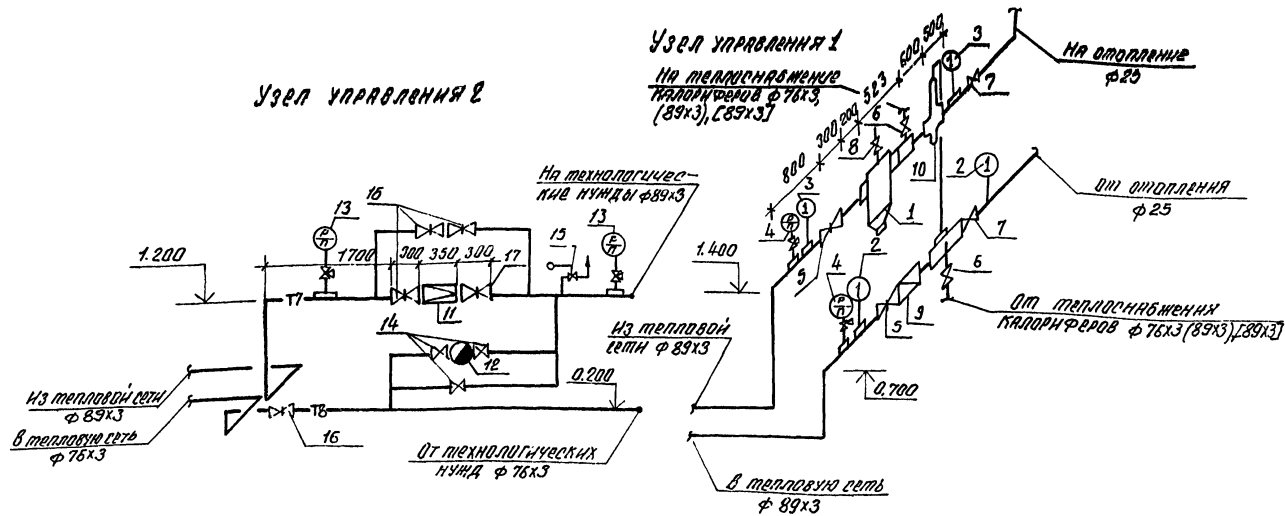
Архив № 1

Технический проект

План на отм. 0.000



Узел управления 2



Спецификация узла управления

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. м.	Примечание
		Узел управления 1			
1	4. 903-10 выл. 8	Грязевик ТЗ.04	1	32,2	
2	ГОСТ 2823-73* Е	Термометр технический ПЧ-1-160-56	2	0,5	
3	ГОСТ 2823-73* Е	то же ПЧ-2-160-6Б	2	0,5	
4	ГОСТ 8625-77* Е	Манометр МП-160	2		
5	Каталог ЦКБН	Задвижка стальная ЗК12-16 ф80	2	38,0	
6	Каталог ЦКБН	Задвижка чугунная ЗЧ46Бр ф80	2	27,6	
7	Каталог ЦКБН	Вентиль муфтовый 1548П2 ф25	2	1,4	
8	Каталог ЦКБН	ф15	1	0,7	
9	Приборостроительный завод г. Кировограда	Волокно турбинный Б7Г-80	1	12,0	
10	З-А «Теплоприбор»	Регулятор урра-м ф25	1	15,5	
		Узел управления 2			
11	Каталог ЦКБН	Редукционный клапан РК12Бр ф80	1	57,4	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. м.	Примечание
12	Каталог ЦКБН	Конденсатоотводчик 45ч 12 мм ф25	1	2,0	
13	ГОСТ 8625-77* Е	Манометр МП-160	2		
14	Каталог ЦКБН	Вентиль муфтовый 1548П2 ф25	5	1,4	
15	Каталог ЦКБН	Предохранительный клапан 174 18Бр ф80	1	28,0	
16	Каталог ЦКБН	Задвижка стальная ЗК12-16 ф80	4	38,0	
17	Каталог ЦКБН	Задвижка чугунная ЗЧ46Бр ф80	1	27,6	

42
8718/1

ГНП [Signature] 77-816-2-6.831-08

Верхняя [Signature] [Signature] [Signature]

Исполн. [Signature] [Signature] [Signature]

Механизированный мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.

Лист	Р	Б	Листов

Изм. № [Signature] [Signature] [Signature]

Гипропроектстрой Г. Саратов

Альбом 1

Типовой проект

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
Вентиляция									
	Регулирующая решетка	P 150-I	шт.	796				4	0,41
	То же	P 200-II	шт.	796				2	1,28
	Дефлектор	A.00.000	шт.	796				2	75
	То же	A.00.000-05	шт.	796				1	927
	Зонп	ЗК 00.000-02	шт.	796				1	40
	Воздухораспределитель	ВЭПШ 14ГВ	шт.	796				1	90,0
	То же	ВЭПШ 11ГВ	шт.	796				1	20,3
	Воздуховод прямоугольного сечения из тонколистовой стали 200x200	ГОСТ 19904-74**	м	006				6	45
	S=0,6 300x300		м	006				3,0	6,6
	400x400		м	006				4,5	8,8
	Воздуховоды круглого сечения из тонколистовой стали S=0,5	ГОСТ 19904-74**	м	006				8	2,81
	φ200		м	006				9	4,41
	φ315		м	006					

Ив. № подл.	Подпись	и дата	Взам. инв. №
Привязан			
Ив. №	И. комп.	Есича	

ГИП Серебрякова
 Нач. отд. Цыганок
 Гл. инж. Федоркин
 Рук. гр. Свиридова
 Ст. инж. Болтыхова

ТП - 816-2-6.83 - 08.1.00
 Спецификация оборудования
 Стадия: Р 1 4
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
 г. Саратов

Альбом 1

Типовой проект

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	S=0,6 φ400		м	006				1	5,7
	φ450		м	006				16	6,31
	S=0,7 φ560		м	006				10	9,7
	φ630		м	006				23	10,9
	φ710		м	006				7	12,3
	Поддон к крышному вентилятору	A1 K080000	шт.	796				1	22,1
	Трос φ3	ГОСТ 3070-74	м	796				7	
	Лючок для замера воздуха		шт.	796				4	0,1
	Сетка металлическая	ГОСТ 6613-73*	м ²	548				1,12	
	Гибкая вставка ВВ-21		шт.	796				1	10,0
	ВН-14		шт.	796				1	6,3
	ВВ-20		шт.	796				1	6,8
	ВН-13		шт.	796				1	5,0
	Дверь герметическая утепленная Ду1.25x0.5		шт.	796				1	33,6
	Труба электросварная φ273x6	ГОСТ 10704-74**	м	0.06				1	39,5
	Рукав - вставка АТ6025000-04		шт.	796				1	12,8
	АТ6025000-05		шт.	796				1	12,8

Ив. № подл.	Подпись	и дата	Взам. инв. №
Привязан			
Ив. №	И. комп.	Есича	

ТП 816-2-6.83 - 08.1.00
 Стадия: Р 1 4
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
 г. Саратов

8718/1
43

Альбом 1

Типовой проект

Изм. № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
	Виброизолирующее основание тип III	A76029.000-03	шт.	796				2	436,9
	Труба водогазопроводная $\phi 40$	ГОСТ 3262-75*	м	006				14	3,3
	Узел прохода с клапаном УП4	5.904-10	шт.	796				2	83,8
	УП4-05	5.904-10	шт.	796				1	125,6
Отопление									
	Труба водогазопроводная $\phi 15$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				60	1,2
	$\phi 20$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				100	1,5
	$\phi 25$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				40	2,1
	Труба электросварная $\phi 159 \times 4$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 10704-76*	м	006				1	15,3
	Рёбристая труба $\ell = 2$ м при $t_n = -20^\circ$	ГОСТ 1816-76**	экв. шт.	870/196				52/19	27,2/15,2
	при $t_n = -30^\circ$	ГОСТ 1816-76**	экв. шт.	870/196				74,3/28	27,2/15,2
	при $t_n = -40^\circ$	ГОСТ 1816-76**	экв. шт.	870/196				82,5/30	27,2/15,2
	$\ell = 1$ м при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 1816-76**	экв. шт.	870/196				4,1/30	18,2/37,6
Тепловой узел									
	Труба электросварная $\phi 76 \times 3$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 10704-76**	м	006				15	5,4
	$\phi 89 \times 3$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 10704-76**	м	006				30	6,4
	Труба водогазопроводная $\phi 25$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				4	2,1

ПРИВЯЗАН			
Изм. №			

ТН 816-2-6.83 ДВ.1.СО Лист 3

Альбом 1

Типовой проект

Изм. № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Теплоснабжение установок систем									
	Труба водогазопроводная $\phi 25$ при $t_n = -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				15	2,1
	при $t_n = -20^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				25	2,1
	Труба водогазопроводная $\phi 32$ при $t_n = -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				10	2,7
	Труба водогазопроводная $\phi 40$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				30	3,3
	Труба водогазопроводная $\phi 50$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				120	4,2
	при $t_n = -40^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				30	4,2
	Труба электросварная $\phi 76 \times 3$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ$	ГОСТ 3262-75*	м	006				15	5,4
	при $t_n = -40^\circ$	ГОСТ 10704-76**	м	006				120	5,4
	Труба электросварная $\phi 89 \times 3$ при $t_n = -40^\circ$	ГОСТ 10704-76**	м	006				15	6,4
	Труба электросварная $\phi 159 \times 4$ при $t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ$	ГОСТ 10704-76**	м	006				2	15,3
	Фильтр жидкостный ДРК2.10.00-01	5.903-1	шт.	796				3	16
	Неподвижная опора ТЗ.04 при $t_n = -20^\circ, -30^\circ$	4.903-10	шт.	796				2	0,4
	Неподвижная опора ТЗ.05 при $t_n = -20^\circ, -40^\circ$	4.903-10	шт.	796				2	0,5
	Неподвижная опора ТЗ.06 при $t_n = -30^\circ, -40^\circ$	4.903-10	шт.	796				2	0,5

ПРИВЯЗАН			
Изм. №			

ТН 816-2-6.83 ДВ.1.СО Лист 4

Копирован в В.Ват-Евстег Клева

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

Альбом I

Типовой проект

№ ПОТРЕБИТЕЛЯ ПО ПЛАНУ	Наименование потребителя	Количество потребляемой	Количество часов работы в сутки	ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ									ВОДООТВЕДЕНИЕ			Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание			
				Требования к качеству воды	Потребитель напор, атм	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/ч	Из хозяйственно-питьевого и производственного водопровода			Из системы повторного использования воды			Характеристика сточных вод	Режим водоотведения			В систему повторного использования		
								м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с					м³/сут	м³/ч	л/с
	1 Участок наружной мойки																			
1	Моечная машина ОМ-14259 (емкость для раствора ОМ-3036и02 V=50м³, K ₃ =1.0 поз.4)			СННВ-68	Прил.2	в течение суток	10.00	—	—	—	50.00	10.00	2.78	Мехпримеси - 2.7г/л	в течение суток	50.00	10.00	2.78	Мехпримеси 100 мг/л	
3	Моечная машина ОМ-5361 производительность 1м³/час	1	—	СННВ-68	Прил.2	1 раз в сутки за 15 мин	0.40	0.40	0.40	0.11	—	—	—	Мехпримеси 2.7г/л	1 раз в сутки	0.40	0.40	0.11	Мехпримеси 100 мг/л	
	Пополнение системы повторного использования:						—	0.50	0.50	0.03	—	—	—			—	—	—		
	Всего:						—	0.90	0.90	0.14	50.00	10.00	2.78			50.40	10.40	2.89		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ВК.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Схемы систем В1, К1, К4, К5, Т3	
	Схема технологических трубопроводов.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
4.901-8	Вводы водопровода и установка счетчиков холодной воды	
4.900-8 выпуск 1-4	Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации	
4.904-69	Детали креплений санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
НО-232	Бак для залива насосов	Распространяет институт
	Сборочный чертёж	
	Прилагаемые документы	
ТП-1-ВК.СО	Спецификация оборудования	см. А. IV
ТП-1-ВК.1.СО	Спецификация оборудования	см. А. I
ТП-1-ВК.8М	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК.	см. А. III

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателя, кВт	Примечание
		м³/сут	м³/ч	л/с		
Хозяйственно-питьевой производственный водопровод	12.00	1.40	1.33	0.59	—	
Система повторного использования воды	60.00	50.00	10.00	2.78	—	66.00
Бытовая канализация	—	1.06	0.51	0.56	—	—
Горячее водоснабжение	10.00	0.57	0.27	0.28	—	—

Общие указания

В здании производственного корпуса механизированной мойки запроектированы следующие системы водопровода и канализации:

- хозяйственно-питьевой производственный водопровод

- горячее водоснабжение

- система повторного использования воды

- бытовая канализация

При наличии на площадке отдельных систем водопровода подачу воды к технологическому оборудованию и наполнение системы повторного использования воды производить из производственного водопровода.

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта *Серебрякова*

Привязан

ИНВ. №

Линейный чертеж Шестернев

ГИП Серебрякова

нач. отд. Свирилов

гл. спец. Кочетков

РЗК. гр. Лемель

инженер Гусенко

Т П - 816-2-6.831-ВК

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ.

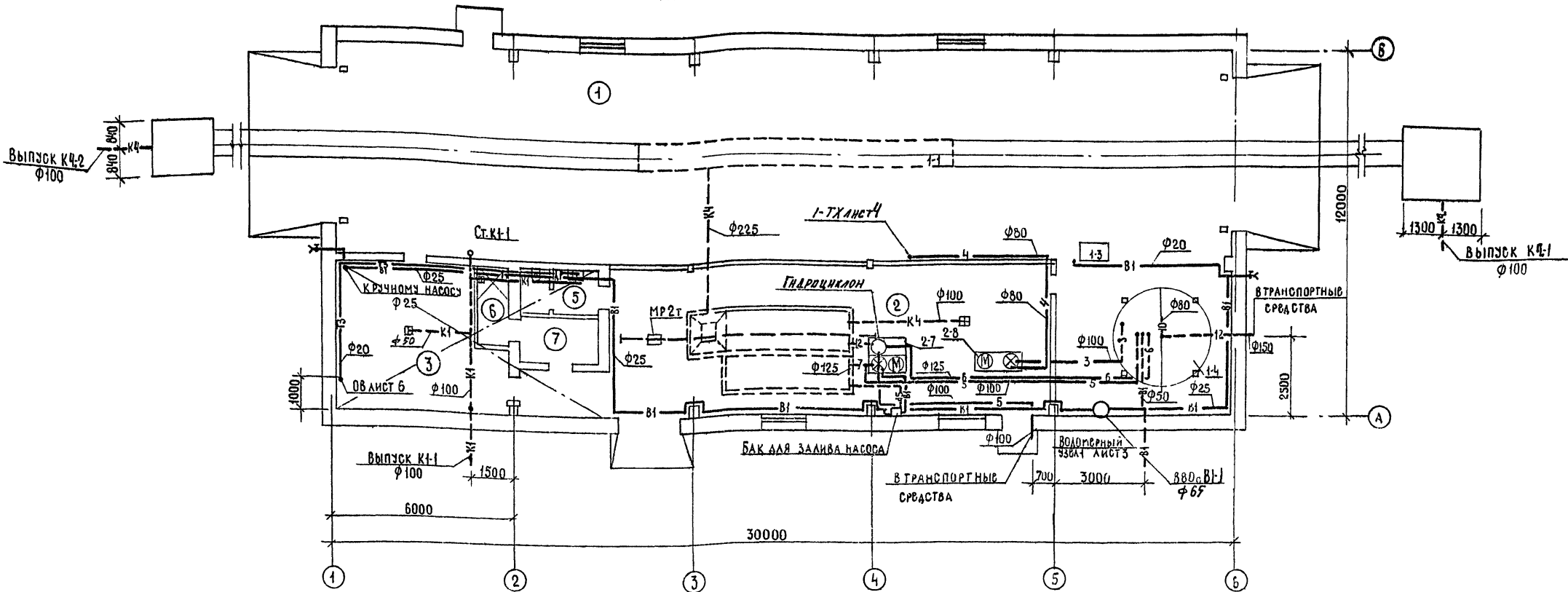
Стация	Лист	Листов
Р	1	3

Общие данные

ГИПРОПРОМСТРОЙ г.САРАТОВ

8718/1 45

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, пожарной и пожарной опасности
1	Участок наружной мойки	237,3	А
2	Узел управления	72,0	А
3	Тепловой узел	24,1	не категорийно
5	Уборная	4,0	не категорийно
6	Душевая	2,5	не категорийно
7	Гардероб	4,0	не категорийно

Условные обозначения

Обозначение	Наименование	Примечание
— 3 —	Трубопровод забора очищающей среды из емкости.	
— 4 —	Трубопровод подачи очищающей среды в моечную камеру	
— 5 —	Трубопровод аварийного слива	
— 6 —	Трубопровод подачи загрязненной очищающей среды из камеры.	
— 7 —	Трубопровод слива загрязненной очищающей среды из камеры	
— 10 —	Трубопровод слива нефтепродуктов	
— 12 —	Трубопровод выдавливания шлама	
— 15 —	Переливной трубопровод	

Перечень оборудования, установленного в узле управления, смотри 1-ТХ лист 3

46
8718/1

Инженер	Шестернев	Иванов	Иванов	Тп-816-2-6.83 -1 - ВК
Инженер	Серебрякова	Серебрякова	Серебрякова	
Инженер	Свирилов	Свирилов	Свирилов	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ.
Инженер	Кочетков	Кочетков	Кочетков	
Инженер	Лемнен	Лемнен	Лемнен	Производственный корпус
Инженер	Гусенко	Гусенко	Гусенко	
Инженер	Гусенко	Гусенко	Гусенко	ПЛАН НА ОТМ. 0.000
Инженер	Гусенко	Гусенко	Гусенко	
Инженер	Гусенко	Гусенко	Гусенко	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ
Инженер	Гусенко	Гусенко	Гусенко	

КОПИРОВАЛ: Несветянова

ФОРМАТ А2

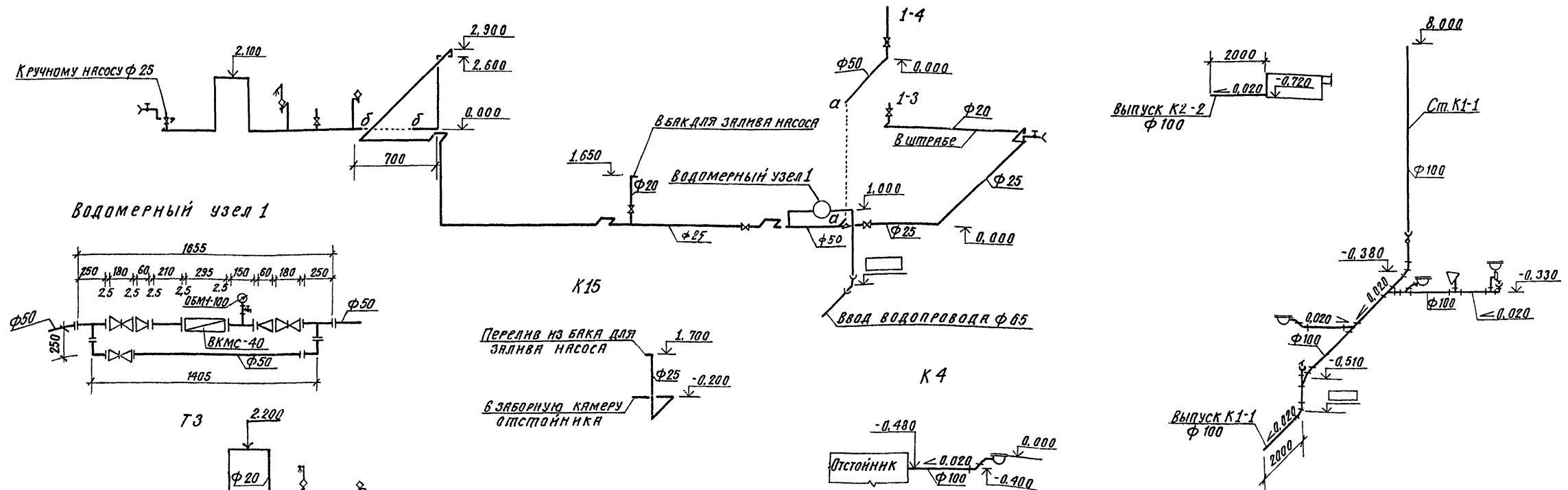
П. СПЕЦ. МАТ. ОБ. ...
 Л. КОНСТ. СОТ. ПОРЯДКА ...
 НАЧ. ОТД. ОН ...
 Л. ИНЖ. ОТД. ОТ ...

Альбом I
 Типовой проект

В 1

К 2

К 1



К 15

К 4

К 4

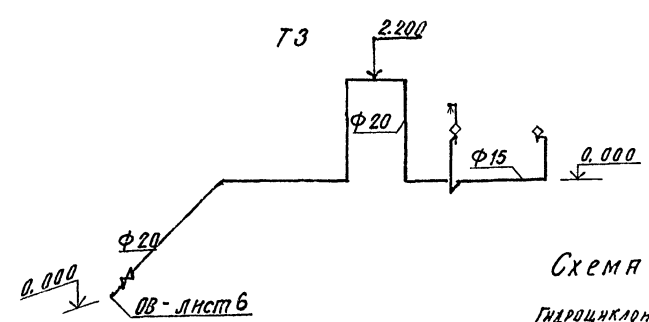
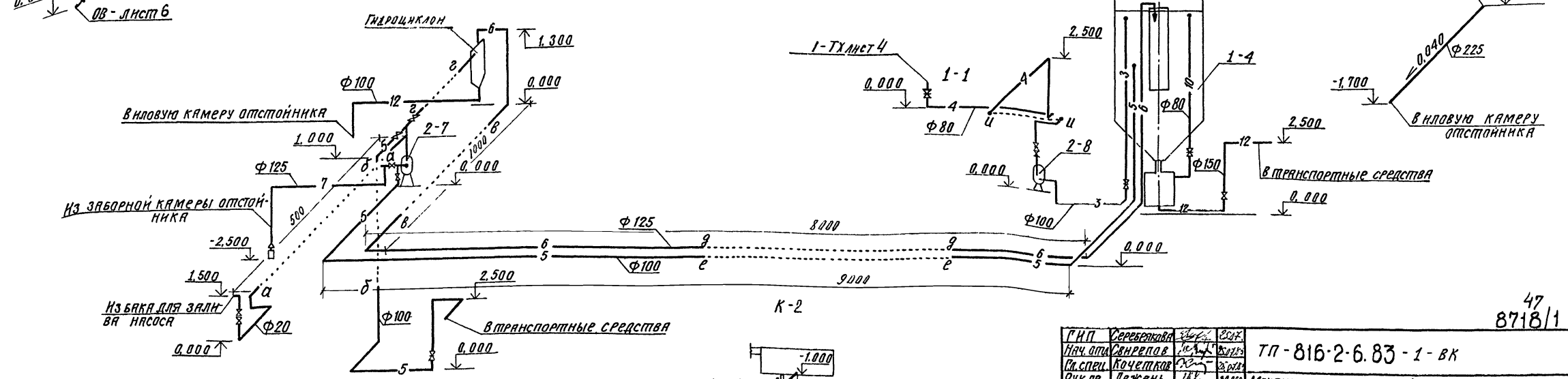


Схема технологических трубопроводов



К-2

47
8718/1

Г.И.П.	Серебрякова	Эск.	80/83
Нач. отд.	Свиридов	Эск.	80/83
Инсп.	Кочетков	Эск.	80/83
Рук. гр.	Лежнев	Эск.	80/83
Инженер	Русенко	Эск.	80/83
ТП - 816-2-6.83-1-ВК			
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.			
Привязан			
Изм. №			
Производственный корпус		Страна	Лист
		Р	3
Схемы систем В 1, К 1, К 4, К 15, Т 3. Схема технологических трубопроводов.		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	
И.И. Кондр. Е.И. И.И.		Копировал: Сидорова Я.Х.	

Львов И

Львов И

АЛБОВО I

Типовой проект

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
		Обозначение документа и № опросного листа	Наименование	Код	Наименование					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
	ВОДОПРОВОД									
	Хозяйственно-питьевой и производственный									
1	Кран водоразборный	КВ-15	шт.	796					1	0,30
		ГОСТ 2.0275-74								
2	Опора	ОПБ 1-23	шт.	796					1	0,03
		ГОСТ 149Н-82								
3	Опора	ОПБ 1-26.8	шт.	796					6	0,03
		ГОСТ 149Н-82								
4	Опора	ОПБ 2-26.8	шт.	796					3	0,13
		ГОСТ 149Н-82								
5	Трубопровод из чугунных водопроводных труб по ГОСТ 9583-75	φ65	м	006					3	12,40

ПРИВЯЗАН	ГИП	СЕРЕБРЯКОВ	22-2/10	ТП-816-2-6.83 -ВК.1.СО		
	НАЧ.ОТД.	СВИРЕЛОВ	10/10			
	ГЛ.СПЕЦ.	КОЧЕТКОВ	10/10			
	РУК.ГРУП.	ЛВЕНЕВ	10/10			
	ИНЖЕНЕР	ГУСЕНКО	10/10	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		
ИНВ.№	И.КОНТР.	ЕВЯНА	10/10			
				СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	6
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ		

АЛБОВО I

Типовой проект

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
		Обозначение документа и № опросного листа	Наименование	Код	Наименование					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
6	Трубопровод из водогазопроводных оцинкованных легких труб по ГОСТ 3262-75*	φ50	м	006					17	4,22
		φ25	м	006					44	2,12
		φ20	м	006					10	1,50
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ									
1	Смеситель	СМ-Д-СТ	шт.	796					1	1,30
2	Опора	ОПБ 2-23	шт.	796					6	0,13
3	Трубопровод из водогазопроводных оцинкованных легких труб по ГОСТ 3262-75*	φ20	м	006					20	1,50

ПРИВЯЗАН	ГИП	СЕРЕБРЯКОВ	22-2/10	ТП-816-2-6.83 -ВК.1.СО		
	НАЧ.ОТД.	СВИРЕЛОВ	10/10			
	ГЛ.СПЕЦ.	КОЧЕТКОВ	10/10			
	РУК.ГРУП.	ЛВЕНЕВ	10/10			
	ИНЖЕНЕР	ГУСЕНКО	10/10	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		
ИНВ.№	И.КОНТР.	ЕВЯНА	10/10			
				СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ		

Альбом I	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования обозначение документа и № опросного листа		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материалов	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код	Наименование	Код					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект	4	Опора	ОПБ 1-18 ГОСТ 149Н-82	шт.	796				2	0.03	
	<u>КАНАЛИЗАЦИЯ</u> <u>БЫТОВАЯ</u>										
	1	Унитаз, компл.	ТП-КВ ГОСТ 22847-77	шт.	796				1	13.50	
		А) бачок	БК-ВП ГОСТ 2485.4-76	шт.	796				1	11.00	
	2	Умывальник, компл.	Пр С ГОСТ 23759-79	шт.	796				1	12.00	
		А) сифон	СБЛУ ГОСТ 23412-79	шт.	796				1	0.50	
		Б) смеситель	СМ-УМ-НКСР-2В ГОСТ 19802-74	шт.	796				1	1.30	
	ПРИВЯЗАН										
	ТП - 816-2-6.83 - ВК.1.СД Лист 3										
	Инв. №										

Копировал *В.В.В.* - Евстигнеева

Альбом I	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования обозначение документа и № опросного листа		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материалов	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код	Наименование	Код					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект	3	Трап	Т 50 ГОСТ 1811-73	шт.	796				2	4.90	
	4	Трубопровод из полиэтиленовых труб высокой плотности по ГОСТ 22689.3-77	φ 100	м	006				27		
	5			φ 50	м	006			2		
	6	Опора	ОПБ 2-108 ГОСТ 149Н-82	шт.	796				4	0.56	
	<u>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ</u>										
	1	Трап	Т 50 ГОСТ 1811-73	шт.	796				1	4.90	
	2	Трубопровод из полиэтиленовых труб высокой плотности по ГОСТ 22689.3-77	φ 100	м	006				7		
	ПРИВЯЗАН										
	ТП - 816-2-6.83 - ВК.1.СД Лист 4										
	Инв. №										

Копировал *В.В.В.* - Евстигнеева

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЭМ

Продолжение

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы: на отк. 0.000, 3.000 и лотков. Принципиальная однолинейная схема магистральных сетей	
3	Расчётно-монтажная таблица.	
4	Узел А. Общий вид. Узел Б. План расположения. Схема подключения.	
5	Ведомость изделий мастерских электромонтажных заготовок (МЭЗ)	

Основные показатели по электротехническим чертежам

Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1. Установленная мощность:			
1.1. Силовых токоприёмников	кВт	80.3	
1.2. Осветительных токоприёмников	кВт	5.3	
2. Расчётная нагрузка на стороне 0,4 кВ	кВА	66.5	
3. Годовой расход электроэнергии	тыс. кВт.ч	146.7	
4. Коэффициент мощности	-	0.83	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
5.407-33	Установка одиночных магнитных пуск. вып. 1, вып. 2	
4.407-235 А397	Установка одиночных ящиков с рубильниками, автоматов, кнопок ПКЕ, ПКУ и сигнальных аппаратов	
4.407-265 А416	Установка навесных и протяжных ящиков, клеммных коробок, щитков освещения и токоподводы	
4.407-255 А155	Узлы и детали для прокладки кабелей	
5.407-11 А174	Заземление и зануление электроустановок. Рабочие чертежи.	

Проект соответствует действующим нормам и правилам. И обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта *Серебрякова* /Серебрякова/

Обозначение	Наименование	Примечание
4.407-260 А159	Прокладка кабелей на конструкциях	
5.407-24 А428	Прокладка проводов и кабелей вып. 0, вып. 1	в полиэтиленовых трубах в производственных помещениях
4.407-266 А415	Устройство токоподвода к аппаратам	установленным в цехах промпредприятий
4.407-208 А131	Установка аппаратуры и подвода питания к крышным вентиляторам	
5.407-3 А170	Прокладка кабелей и проводов	на перфорированных лотках
5.407-23 А429	Прокладка проводов в винипластовых трубах в производственных помещениях	
5.407-10	Установка кнопок ПКЕ и переключателей, ПП на стойках и токоподводы	
4.407-262 А162	Прокладка тросового шинпровода ШТА75 на 250А	
5.407-22	Прокладка проводов и кабелей в вып. 0, вып. 1	стальных трубах
Шифр 42-74	Ворота раздвижные складчатые	
Прилагаемые документы		
ТП-3М.СО	Спецификация оборудования	см. А. IV
ТП-3М.1.СО	Спецификация оборудования	см. А. I
ТП-3М.8М	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	см. А. III

Общие указания

1. Электроснабжение

1.1. Электроснабжение осуществляется от существующих сетей 0,4 кВ и уточняется при привязке проекта.
 1.2. Согласно технологическому заданию электроприемники механизированной мойки относятся к III категории обеспечения надежности электроснабжения.

2. Силовое электрооборудование.

2.1. Магистральная сеть решается при привязке проекта.
 2.2. Распределительные сети выполняются:
 2.2.1. Проводом АПВ в полиэтиленовых (П), в винипластовых (В) трубах; на лотках в один слой (кнопкам управления провод на лотке проложены в пучке), а так же кабелем АВВГ, проложенным на лотках и скобами.
 2.2.2. К электродвигателям: передвижного токоприёмника- кабелем КРПТ, установленным на виброоснованиях - провод ПВ4 в металло-рукаве.
 2.3. Согласно СН 357-77 „Инструкции по проектированию сило-

вого и осветительного электрооборудования промышленных предприятий” в качестве заземляющих и нулевых защитных проводников предусматриваются металлические конструкции и арматура железобетонных конструкций здания. Для этой цели в чертежах железобетонных конструкций и фундаментов должны быть предусмотрены закладные детали и непрерывность электрической цепи по арматуре.
 При привязке проекта к конкретным условиям в случае отсутствия в железобетонных конструкциях закладных деталей необходимо их заложить согласно „Унифицированному заданию строительным проектным организациям на соединения железобетонных элементов фундаментов и конструкций зданий для возможности их использования в качестве заземляющих устройств”, разработанному Главэлектромонтажом. Если закладные детали заложить невозможно, то внутри корпуса необходимо создать внутренний контур зануления, для которого использовать лотки и специально проложить стальные полосы. Внутренний контур зануления присоединить к нейтрали трансформатора при помощи нулевой жилы и оболочки питающего кабеля.
 2.4. Для обеспечения безопасности обслуживающего персонала предусматривается зануление всех металлических частей электроустановок и оборудования, нормально не находящихся под напряжением.
 2.5. Для магистральной сети зануления также используются подкрановый путь, лотки.
 2.6. Для распределительной сети зануления используются лотки, четвёртый провод при прокладке в пластмассовых трубах, нулевая жила гибкого кабеля к передвижному токоприёмнику.
 2.7. Согласно СН 305-77 „Инструкции по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений” здание мойки молниезащите не подлежит.
 2.8. Для прохождения кабелей и проводов сквозь стены в строительной части проекта предусматриваются в стенах проемы.
 2.9. Моечная машина ОМ-14259 поставляется комплектно со шкафом управления, пускорегулирующей аппаратурой, проводами и пр.

Разводку линий выполнить по чертежам, высылаемым вместе с моечной машиной.
 2.10. В связи с тем, что степень защиты ШУ5104-03825 (для управления воротами) не позволяет установить его в помещении мойки, предусмотрен кабель АКВВН4х2,5 до клеммной коробки в зоне ворот согласно шифра 42-74, в котором объединены силовые и контрольные цепи. Клеммная коробка УБ14А заменена на УБ15А

51
8718/1

Привязан		-ЭМ	
№ п/п	№	Исполн.	Дата
1	1	Шестернев	1.8.77
2	2	Серебрякова	1.8.77
3	3	Калганов	1.8.77
4	4	Пайкин	1.8.77
5	5	Никитин	1.8.77
6	6	Романенко	1.8.77
7	7	Хомяков	1.8.77
8	8	Калган	1.8.77
9	9	Чуакова	1.8.77
10	10	Есина	1.8.77

Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

Общие данные

Гипропромсельстрой
Г. САРАТОВ

Альбом I

Типовой проект

Губ. № 10044, по адресу и дата: 15.08.77

1 ШР

Линейные	Распределительная сеть				Пусковой аппарат	Кнопка управления		Распределительная сеть		Выключатель безопасности		№ по техн. плану, наименование потребителя
	Автоматы (предохранит.) номинальн. усл. защиты	Уч. / п. А	Уст-новлен. мощн. кВт	Марка, сечение провода, труба, металлорукав		Длина м	Тип аппарата	Тип кнопки	Длина, м	Марка, сечение провода, труба, металлорукав	Длина, м	
Пред. 250/80												РЕЗЕРВ
Пред. 250/200	85.0/393.0		5,5+4,0+0,55+0,0+3,00+0,18	3(1x35)+1x25 АТ 3(1x35)+1x25 П-63 В-63	15,0 5,0 1,0	ШУ комплектно						9 МОУЧНАЯ МАШИНА
Пред. 100/30	15,6/66,3	4,0+4,0	4(1x2,5) АТ	1,0	ШУ 5104-03В2К			4(1x2,5) В-25 П-25	1,0 3,0			11 НАСОС
								4(1x2,5) В-25 П-25	1,0 2,0			12 НАСОС
↑	3,57/18,0	1,5		3(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	3,0 1,0	15КМ ПМЕ-122 ТРН-8 4,0	15СВ ПКЕ112-2У3 3(1x2,5) АТ 3(1x2,5) В-25	1,0 2,0	АВВГ 4x2,5 АТ АВВГ 4x2,5 У994 КВВГ 4x1	17,0 20,0 1,0		15-В2 КРЫШНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР
Пред. 100/30	14,8/52,8	3,0+3,0	4(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	2,0 1,0	2Я см. АП лист 7			АВВГ 4x2,5 АТ АВВГ 4x2,5 У994	7,0 18,0			2-У2 ЗАВЕСА
								ПВ1-4(1x1)Р2-Ц-А-25 АВВГ 4x2,5 АТ АВВГ 4x2,5 У994 ПВ1-4(1x1)Р2-Ц-А-25	2,0 2,0 6,0 2,0			4-У2 ЗАВЕСА
↑	1,4/9,1	0,4	4(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	1,0 1,0	ШУ 5104-03В2Б комплектно	3СВ ПКЕ212-3У3 4(1x2,5) АТ 8-25 П-25	15,0 4,0 7,0	АКВВГ 14x2,5* АВВГ 4x2,5	10,0 8,0			3 ВОРОТА
Пред. 100/30	14,8/52,8	3,0+3,0	4(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	3,0 1,0	5Я см. АП лист 7			АВВГ 4x2,5 АТ АВВГ 4x2,5 У994	2,0 7,0			7-У1 ЗАВЕСА
								ПВ1-4(1x1)Р2-Ц-А-25 АВВГ 4x2,5 АТ АВВГ 4x2,5 У994 ПВ1-4(1x1)Р2-Ц-А-25	2,0 18,0 15,0 2,0			5-У1 ЗАВЕСА
↑	1,4/9,1	0,4	4(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	1,0 1,0	ШУ 5104-03В2Б комплектно	3СВ ПКЕ212-3У3 4(1x2,5) АТ 8-25 П-25	15,0 4,0 7,0	АКВВГ 14x2,5* АВВГ 4x2,5	18,0 8,0			6 ВОРОТА
Пред. 100/30	8,6/54,5	4,0	4(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25 П-25	1,0 1,0 5,0	1КМ1 ПМЕ-122 ТРН-10 10,0	1СВ ПКУ15-19,331-5442 АКВВГ-14x2,5	15,0	4(1x2,5) П-25	2,0			1-П1 КАМЕРА ПРИТОЧНАЯ
								ПВ1-4(1x1)К1081	1,0			
↑	0,79	0,3	4(1x2,5) В-25	1,0	1КМ2 ПМЕ-121			4(1x2,5) П-50 В-25	8,0 2,0			1Н3 НАГРЕВАТЕЛЬ ЗАСЛОНКИ
то же	6,7/40,2	3,0	3(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25 П-25	1,0 1,0 4,0	13КМ ПМЕ-122 ТРН-8 8,0	13СВ ПКЕ112-2У3 3(1x2,5) В-25	4,0	4(1x2,5) В-25 У994 М ПВ1-4(1x1)К1081	1,0 1,0			13-В1 ВЕНТИЛЯТОР
Пред. 63/6 ФАЗА А	0,113	0,025	2(1x2,5) АТ 3(1x2,5) В-25	2,0 1,0	10,0 С-1-14-6/220			3(1x2,5) В-25	4,0			10-В3 ВЕНТИЛЯТОР
Пред. 63/30	7,8/41,6	3,0+0,4	3(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	12,0 2,0	14 В Р16-31320-32У3 100,0			АВВГ 3x4	8,0			14-5 ТАЛЬ
то же	9,1/59,2	4,0	3(1x2,5) АТ 4(1x2,5) В-25	35,0 6,0	8 В ЯВШ3-25 25,0			КРПТ 3x0,75+1x0,75	15,0			В-3 МОУЧНАЯ МАШИНА

1. Наибольшая потеря напряжения в магистральной сети - 1,1%.
 2. ↑ - токоприёмник подключён шлейфом от предыдущего токоприёмника
 3. "то же" - токоприёмник подключён к зажимам предыдущего предохранителя.
 4. В тех случаях, когда лоток используется для зануления, необходимо проложить зануляющий провод от лотка до электроприёмника в одной трубе с питающими проводами.
- * см. п. 2.10 общих указаний.

ТИП	СЕРЕБРЯКОВА	1.08.83	ТП - 816-2-6.83	-ЭМ	
ИМ. ОТА	КАЛАНОВ	1.08.83			
ИМ. ОМЧ	ПАКИН	1.08.83			
СЛ. СПЕЦ.	НИКИТИН	1.08.83			
РУК. ГР.	РОМАНЕНКО	1.08.83	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ		
РУК. ГР.	ХОМЯКОВ	1.08.83			
СТ. ЦИПН.	ДУДАКОВА	1.08.83			
ПРИВЯЗКИ			СТАДИЯ	АНСТ	АНЕСТОВ
			Р	3	
ИМ. №			РАСЧЕТНО-МОНТАЖНАЯ ТАБЛИЦА		ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ
И. КОНТР. ЕСИНА			КОПРОВАА		В. БИЧЕВ

8218/1
53

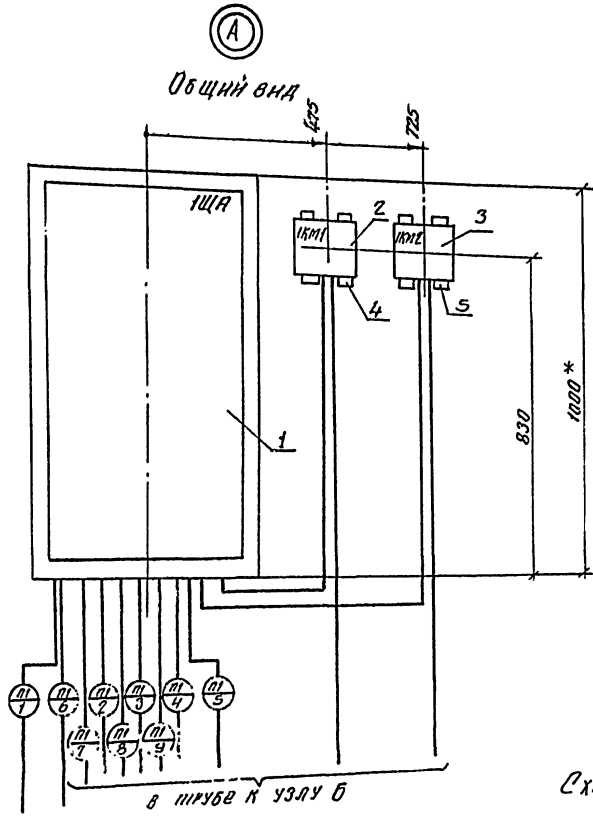
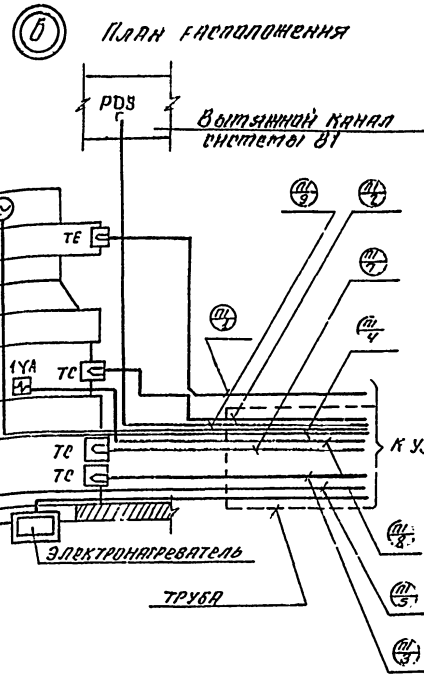
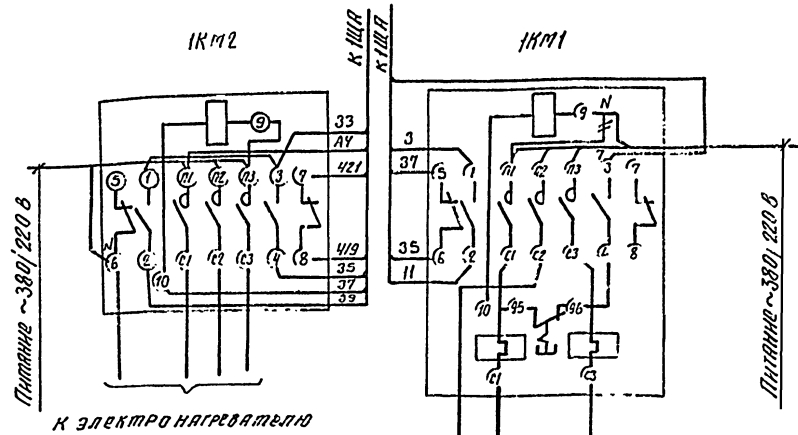
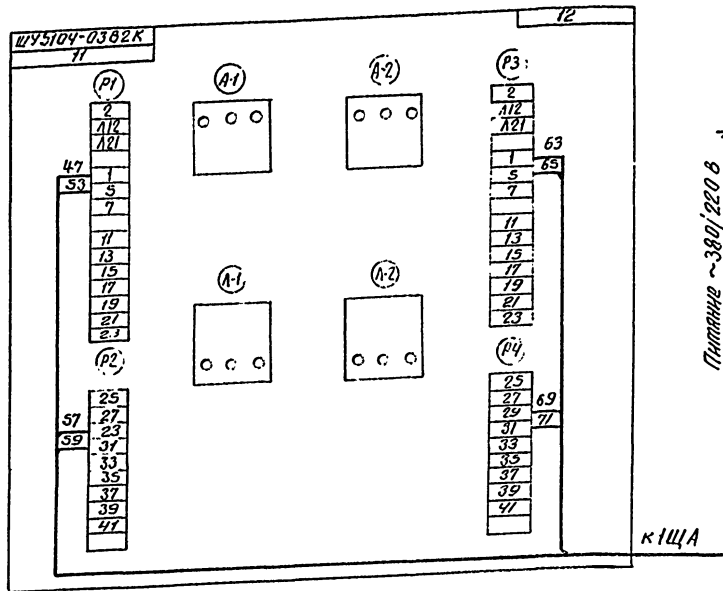


Схема подключения



Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Мат.	Примечание
Электрооборудование				
1		Щит автоматизации ЩА	1	
2	ПМЕ-122	Пускатель магнитный 15А1	1	
3	ПМЕ-121	Пускатель магнитный 15А2	1	
Изделия по чертежам				
	5.407-33 в.2 л.5	Пускатель в сборе		
4		исп. 2	1	
5		исп. 1	1	



— Детантировать

Ген. директор	С. С. С. С.	18.85
Инженер	А. А. А. А.	18.85
Инженер	В. В. В. В.	18.85
Инженер	Г. Г. Г. Г.	18.85
Инженер	Д. Д. Д. Д.	18.85
Инженер	Е. Е. Е. Е.	18.85
Инженер	З. З. З. З.	18.85
Инженер	И. И. И. И.	18.85
Инженер	К. К. К. К.	18.85
Инженер	Л. Л. Л. Л.	18.85
Инженер	М. М. М. М.	18.85
Инженер	Н. Н. Н. Н.	18.85
Инженер	О. О. О. О.	18.85
Инженер	П. П. П. П.	18.85
Инженер	Р. Р. Р. Р.	18.85
Инженер	С. С. С. С.	18.85
Инженер	Т. Т. Т. Т.	18.85
Инженер	У. У. У. У.	18.85
Инженер	Ф. Ф. Ф. Ф.	18.85
Инженер	Х. Х. Х. Х.	18.85
Инженер	Ц. Ц. Ц. Ц.	18.85
Инженер	Ч. Ч. Ч. Ч.	18.85
Инженер	Ш. Ш. Ш. Ш.	18.85
Инженер	Щ. Щ. Щ. Щ.	18.85
Инженер	Ъ. Ъ. Ъ. Ъ.	18.85
Инженер	Ы. Ы. Ы. Ы.	18.85
Инженер	Э. Э. Э. Э.	18.85
Инженер	Ю. Ю. Ю. Ю.	18.85
Инженер	Я. Я. Я. Я.	18.85
Инженер	Итого	18.85

Привязан:

Узел А, Общий ввд, Узел Б, План расположения, Схема подключения

Генпродпроект РТИ

Г. Спратов

Формат А4

54
8718/1

ТИ-816-2-6.83 ЭП

Ведомость изделий мастерских электромонтажных заготовок (МЭЗ)

Продолжение

Обозначение чертежа	Наименование	Кол.	Примечание
	Изготовить и комплектовать:		
	Комплект установки пускателей серии ПМЕ (настенный) на конструкции:		
5.407-33 л.19	исполнение 1	1	
	исполнение 2	3	
	Комплект установки однофидерного ящика серии ЯВШ (настенный) на конструкции		
4.407-235-002	исполнение 2	1	
	Комплект установки кнопочного поста управления серии ПКУ (настенный) на конструкции		
4.407-235-029	исполнение 3	4	

Обозначение чертежа	Наименование	Кол.	Примечание
4.407-262-020	Светофор	1	
4.407-262-013	Кронштейн	4	
	Конструкцию для прокладки проводов		
4.407-262-026	исполнение 1	1	
	Колено из металлических труб		
5.407-24 в.1 л.18	исполнение 1	8	
5.407-24 в.1 л.19	исполнение 1	1	
5.407-24 в.1 л.20	исполнение 1	1	
5.407-24 в.1 л.21	исполнение 1	1	

Инв. №	Привязан	Инв. №	Ин. контр.	Есина	1.08.83	ТП 816-2-6.83 -3М	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов	Стандия	Лист	Листов	Р	5	Листов
						Ведомость изделий мастерских электромонтажных заготовок (МЭЗ)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Саратов						

Копировал: Несмеянова, Нес

Формат А3

Альбом 1

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата. Взамен инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Оборудование, поставляемое подрядчиком									
Силовое электрооборудование									
Электроустановочные изделия									
	Выключатель клавишный, 220 В, 6.3А, однополюсный, для открытой установки	С1-14-Б/220 ГОСТ 7397-76	ШТ	796		34 6422		1	
Изделия заводов Главэлектромонтажа									
	Шкаф, номинальный ток плавких вставок предохранителей:	ШРС-1-28							
	ПН2-60: 1×6; 1×30А; ПН2-100: 4×30А; ПН2-250: 1×80; 1×200А	ТЗ36-2242-80	ШТ	796				1	
	Секция прямая L=750мм	ШТА75	ШТ	796				3	
	Секция прямая L=3000мм	ШТА75	ШТ	796		34 4936		1	
	Комплект для подключения питания	ШТА75	ШТ	796		34 4936		3	
	Секция для ввода каретки	ШТА75	ШТ	796		34 4936		1	

8718/1

55

Инв. №	Привязан	Инв. №	Ин. контр.	Есина	1.08.83	ТП-816-2-6.83-ЭМ.1.С0	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов	Стандия	Лист	Листов	Р	1	3	Листов
						Спецификация оборудования	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Саратов							

Копировал: Несмеянова, Нес

ДРОБНОМ 1
 ПЛАНОВОМ 1
 КОПИРОВАЛ ЛЮБОВИНА ЛЮДМ.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Секция концевая	ШТА 75	У260 БУЗ	ШТ	796				
	Коробка токоведущая	ШТА 75	У232 ВУЗ	ШТ	796	34	4936	2	
	Светофор трапециевидный	ШТА 75	У262 ВУЗ	ШТ	796	34	4936	1	
	Кронштейн	ШТА 75	К 775 УЗ	ШТ	796	34	4936	1	
	Промежуточная подвеска	ШТА 75	К 780 УЗ	ШТ	796	34	4944	4	
	Скоба ведущая для одной коробки	ШТА 75	У 171 В УЗ	ШТ	796	34	4944	4	
	Стойка кабельная		К 1150 УЗ	ШТ	796			1	
	Полка		К 1160 УЗ	ШТ	796			31	
	Лоток прямой шириной 50 мм		НП5-П2УЗ	ШТ	796			21	
	Лоток прямой шириной 100 мм		НП10-П2УЗ	ШТ	796			5	
	Лоток угловой		НП-У45УЗ	ШТ	796			6	
	Лоток угловой		НП-У95УЗ	ШТ	796			5	
	Коробка		У99У УЗ	ШТ	796			5	
	Коробка		У99У М УЗ	ШТ	796			2	
	Стойка		К305 М УЗ	ШТ	796			1	
	Стойка		К314 УЗ	ШТ	796			2	

ПРИВЯЗАН			
Инд. №			

77-816-2-6.83 -ЭМ. 1.00 Лист 2

КОПИРОВАЛ ЛЮБОВИНА ЛЮДМ.

ДРОБНОМ 1
 ПЛАНОВОМ 1
 КОПИРОВАЛ ЛЮБОВИНА ЛЮДМ.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Коробка		У615 А УЗ	ШТ	796			1	
	Гибкий ввод		К1081 УЗ	ШТ	796			2	
	Муфта концевая резиновая		ККР-1 УЗ	ШТ	796			2	
			ККР-5 УЗ	ШТ	796			6	
	Занжим наборный		У123 УЗ	ШТ	796			16	
	Муфта		У127 УЗ	ШТ	796			16	
	Рейка		К109 УЗ	ШТ	796			8	
	Маркировочная колодка		КМ-3	ШТ	796			16	
	Концевая заделка для кабеля с полиэтиленовой изоляцией сечением жил до 16 мм ²		ПКЭз-1	ШТ	796			16	

ПРИВЯЗАН			
Инд. №			

77-816-2-6.83 -ЭМ. 1.00 Лист 3

КОПИРОВАЛ ЛЮБОВИНА ЛЮДМ.

8718/1
56

Альбом I
Типовой проект
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта Э0

Общие указания.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. 0,000, 3,000. Питательная сеть. Схема принципиальная.	

Напряжение питающей сети 380/220 В, ламп рабочего освещения - 220 В, ремонтного - 36 В.
Освещенность помещений соответствует требованиям СНиП II-4-79 „Естественное и искусственное освещение.“

Ремонтное освещение осуществляется переносными светильниками комплектно с понижительными трансформаторами.

Комплектные узлы и линии выбраны в соответствии с разработками института „Тяжпромэлектропроект.“
Проходы проводов и кабелей через перекрытия выполняются в винипластовых трубах.

Все непотоко ведущие металлические части осветительной установки, нормально не находящиеся, но могущие оказаться под напряжением, подлежат занулению. Для зануления используется рабочий нулевой провод сети.

Освещаемая площадь - 405 квадратных метров
Установленная мощность - 5,27 кВт
Количество светильников - 60 шт

Условные обозначения.

- ⌋ Выключатель однополюсный в брызгонепроницаемом исполнении.
- ⌋ Розетка штепсельная с защитным контактом для зануления в брызгонепроницаемом исполнении
- У1 Узел комплектный
- В Прокладка в винипластовых трубах
- ΔU, % Потеря напряжения в процентах
- П Прокладка в полиэтиленовых трубах
- К1 Комплектная линия.

Комплектные узлы и линии

Кол. шт	Обозначение	Технические данные, размеры.	Примечание
4 У1	Установка кронштейна У116 со светильником для ламп накаливания	4.407-233-001	Исполнение 1
2 К1	Линия (кабель АВВГ-2х2,5) с шагом ответвления 2 м $l = 18 м$	А119.22, А119.23, А119.24	по аналогии исполнения 1
2 К2	Линия (кабель АВВГ-2х2,5) с шагом ответвления 2 м $l = 12 м$	"	исполнения 2
2 К3	Линия (кабель АВВГ-2х2,5) с шагом ответвления 2 м $l = 15 м$	"	исполнения 3

Ведомость изделий и материалов для изготовления изделия МЭ3

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
	Изготовить и комплектовать узел.	У1	компл	4
1	Светильник подвесной, полностью пылезащищенный, с затенителем, без отражателя, до 100 Вт	НСП02х100/р51	шт	4
2	Кронштейн	У116	"	4
3	Провод установочный 2,5-380, ГОСТ 6323-79*	АЧВ	м	7

Комплектные линии.

№ п.п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Количество		
				К1	К2	К3
	1. Проводниковый материал					
1.1	Кабель силовой 2х2,5-0,66 ГОСТ 16442-80*	АВВГ	м	40,2	27,6	34,2
	2. Изделия заводов Главэлектро					
2.1	Коробка ответвительная	КОР ТЧ	шт	18	10	14
2.2	Муфта натяжная	К Т98	"	16	10	14
2.3	То же	К 804	"	4	4	4
2.4	Анкер проходной	К 809	"	4	4	4
2.5	Зажим тросовый	К 296	"	16	10	14
	3. Прокат черных металлов					
3.1	Проволока стальная ГОСТ 3282-74*	08	кг	15,2	10,4	12,8

57

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
4.407-223 (А 139)	Прокладка проводов и кабелей в коробах (по номенклатуре треста Электро-монтаж конструкция Главэлектро-монтаж)	
5.407-23	Прокладка проводов в винипластовых трубах в производственных помещениях выпуск 0; 1	
5.407-24	Прокладка проводов и кабелей в полиэтиленовых трубах в производственных помещениях	
5.407-22	Прокладка проводов и кабелей в стальных трубах выпуск 0; 1	
4.407-233 (А 141)	Прокладка осветительных электропроводок и установка светильников с лампами накаливания и ДРЛ на кронштейнах.	
4.407-199 (А 119А)	Прокладка осветительных электропроводок на тросах и установка светильников с лампами накаливания	
	Прилагаемые документы	
ТП-Э0.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки Э0	см. А.III
ТП-Э0.СО	Спецификация оборудования	см. А.IV
ТП-Э0-1.СО	Спецификация оборудования	см. А.I

„Проект соответствует действующим нормам и правилам“ и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
Главный инженер проекта *Серебрякова*

Привязан:		8718/1	
ИНВ. №		ТП - 816-2-6.83- Э0	
Инж.инст. Шестернев	4.8.83		
Инж.инст. Серебрякова	4.8.83		
Нач. отд. Каганов	4.8.83		
Инж.инст. Пайкин	4.8.83		
Руч. гр. Каган	4.8.83		
Ст. инж. Ефимова	4.8.83		
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов.			
Общие данные		ГИПРОПРОМсельстрой г. Саратов	
Ин. контр. Есина	4.8.83	Формат А2	

Вид работ

Типовой проект

Имя, фамилия, Подпись старшего инженера

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
		Обозначение документа и № старого инв. №	Код	Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Оборудование, поставляемое подрядчиком										
Электростанционные изделия										
	Выключатель однополюсный 220В, 6.3А, для открытой установки, брызгозащищенного исполнения	0-1-1P4-1P5/220	шт	795			346421		17	
	Розетка штепсельная 220В, 10А, двухполюсная, с цилиндрическими контактами, одноместная, для открытой установки, с третьим заземляющим контактом	0Ш-420-0-1P4								
	Изделия заводов ГЭМ	0-10/220	"	"			346442		6	
	Коробка ответвительная пластмассовая	КОР-74	"	"			346474		60	
	Коробка ответвительная	У994М	"	"			346474		3	
	Светительный щиток групповой 380/220В, с автоматическим выключателем на вводе АЕ20У5 на 63А и 6 автоматическими выключателями АЭ161 с тепловыми расцепителями на 15А	ЩСВ-6 УХЛУ	"	"					1	

ГЭМ		0.83	7П-816-2-6.83 -30-1.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	<table border="1"> <tr> <th>Страна</th> <th>Тип</th> <th>Сорт</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	Страна	Тип	Сорт	1	1	2
Страна	Тип	Сорт									
1	1	2									
Итого	5.83										
Примечания	1.83										
Итого	1.83										
Итого	1.83										

Итого: 1.83

Итого: 1.83

Итого: 1.83

Итого: 1.83

Итого: 1.83

КОПИРОВАЛ ЛИБАВИНА А.И.

Вид работ

Типовой проект

Имя, фамилия, Подпись старшего инженера

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
		Обозначение документа и № старого инв. №	Код	Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	Ящик с понижающим трансформатором, 220/36В, 0.25, с 3 предохранителями Е2Т	ЯТП-0.25-13	шт	796					1	
	Короб прямой сечением 70х60, длиной 2000	У1050 У3	"	"			344961		5	
	Короб угловой (горизонтальный)	У1054 У3	"	"			344961		2	
	Короб угловой (верх)	У1052 У3	"	"			344961		1	
	Короб присоединительный (800аной)	У1057 У3	"	"			344961		1	
	Звонущая торцовая	У1058 У3	"	"			344961		2	
	Кронштейн	У116 У3	"	"			346473		4	
	Подвес трубчатый	К982 У3	"	"			346473		100	
	Муфта натяжная	К798 У3	"	"			344964		40	
	МО КС	К804 У3	"	"			344964		12	
	Антен проволочной	К809 У3	"	"			344964		12	
	Зажим проволочный	К296 У3	"	"			344964		40	

Примечания		7П-816-2-6.83 -30-1.00	Итого: 2
Итого	1.83		
Итого	1.83		
Итого	1.83		
Итого	1.83		

Итого: 1.83

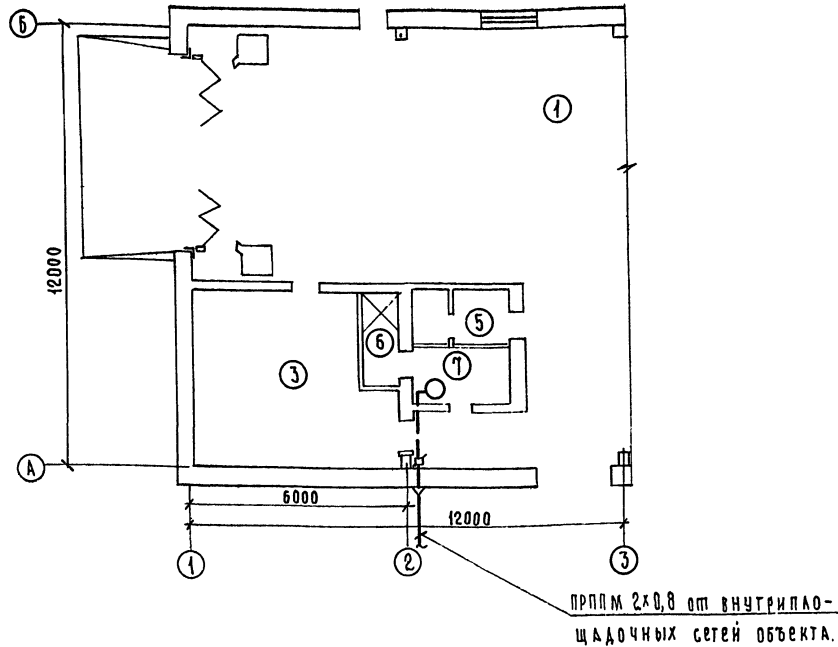
Итого: 1.83

Итого: 1.83

Итого: 1.83

КОПИРОВАЛ ЛИБАВИНА А.И.

План на отм. 0.000



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Участок наружной мойки	231,3	Q
3	Тепловой узел	24,1	не категоризируется
5	Уборная	4,0	то же
6	Душевая	2,5	"
7	Гардероб	4,0	"

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы:	
ТП - СС. С0	Спецификация оборудования	см. А. V.
ТП - СС. ТСО	Спецификация оборудования.	см. А. I.

Общие указания.

Абонентская телефонная проводка выполняется проводом ПРПМ-2x0,8, прокладываемым открыто по стене.

Исполнитель: Шилова
 Проверено: [подпись]
 Нач. отд. [подпись]
 Нач. отд. вх. [подпись]
 Нач. отд. [подпись]

Проект соответствует действующим нормам и правилам.
 Главный инженер проекта [подпись] Серебрякова.

60
8718/1

ИНВ. №		Привязан:	
Директор	Шестернев		
ГЛП	Серебрякова	ТП 816-2-6.83-СС	
Нач. отд.	Калганов		
Нач. отд.	Лайкин	Механизированная мойка грузовых автомобилей тракторов и комбайнов.	
Сл. спец.	Курочкин		
Руч. гр.	Гордиенко	Производственный корпус.	
Техник	Шилова		
И. КОНТР. ЕСИНА		Общие данные План на отм. 0.000	
		Станд. лист	Листов
		Р	1
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АП

Ведомость сылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание	Обозначение	Наименование	Примечание
1	Общие данные			<u>Сылочные документы</u>	
	<u>Приточная система П1</u>		ТМЧ-41-73	Датчик температуры ДТКБ.	
2	Схема функциональная			Установка на стене	
3,4,5	Схема электрическая принципиальная		ТМЧ-142-75	Термометр технический ртутный в оправе. Установка на трубопроводе	
6	Схема внешних проводов			Д > 76 мм или металлической стенке	
	<u>Воздушная завеса</u>				
7	Схема электрическая принципиальная управления.				
	Приводы № 2 (4)		ТМЧ-143-75	Термометр технический ртутный в оправе. Установка на трубопроводе	
8	Схемы: внешних проводов, функциональная.			Д 15... 57 мм	
	Приводы № 2 (4)		ТКЧ-3138-70	Манометры в корпусе диаметром до 250 мм с радиальным штуцером М20х1,5	
01-	Щит автоматизации 1ЩА. Общий вид			Установка на трубопроводе (горизонтальном) Ру до 16 кгс/см ² ,	
00СБ				Т до 225°С	
02	Ящик управления 2Я. Технические данные				
001	аппаратов		РМЧ-107-77	Щиты и пульты систем автоматизации технологических процессов	
02-	Ящик управления 2Я. Общий вид			Требования к выполнению технической документации, предъявляемой заводу-изготовителю	
00СБ					
02-	Ящик управления 2Я. Схема электрическая				
00СХ	соединений				
02-	Ящик управления 2Я. Таблица перечня				
002	надписей				
				<u>Прилагаемые документы</u>	
			ТП АП.С01	Спецификация оборудования	см. А. IV
			ТП АП.С02	Спецификация щитов и пультов	

Общие указания

Проектом предусмотрена автоматизация приточной системы П1 и воздушных завес (приводы 2,4 и 5,7)

Для приточной системы предусмотрена схема утилизации с переменным расходом промежуточного теплоносителя (согласно «Временных рекомендаций по проектированию систем утилизации тепла 904 - 02 - 10»).

В холодный период года (при температурах наружного воздуха ниже критических) защита от обмерзания теплообменников осуществляется параллельной работой двух насосов с максимальным расходом промежуточного теплоносителя.

С повышением температуры наружного воздуха (выше критической) один насос отключается от перепада давления в вытяжном канале.

При дальнейшем повышении температуры наружного воздуха уменьшение теплоотдачи воздухонагревателей в приточном канале обеспечивается за счет регулирования.

Аппаратура управления размещена на щите автоматизации 1ЩА, установленном в венткамере, а также на посту управления 1СВ в обслуживаемом приточной системой помещении.

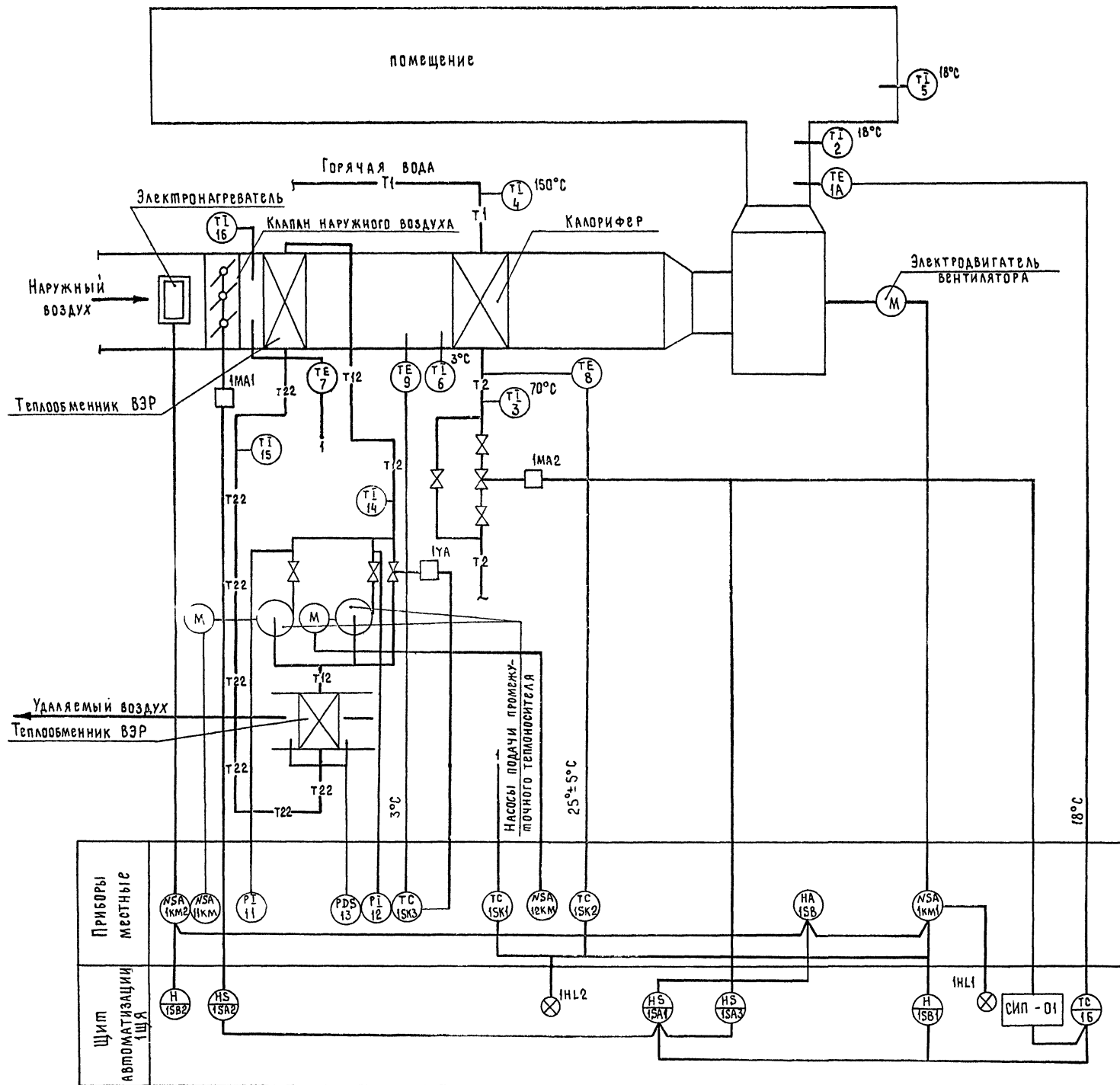
Для воздушных завес предусматривается автоматическое и ручное управление с ящиков управления 2Я и 5Я.

Автоматическое управление осуществляется при открытии ворот, а также по температуре воздуха в зоне ворот.

62
8718/1

		Привязан	
Инв. №			
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	1.08	
НАЧ. ОТА	КАЛГАНОВ	2.13	
ТА ИНЖ. ОТА	ПАЙКИН	2.13	
ТА СПЕЦ.	НИКИТИН	2.13	
РУК. ГР.	ХОМЯКОВ	2.13	
ВЕД. ИНЖ.	ДАВЫДОВ	2.13	
		Т П - 816-2-6.83 АП	
		МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ	
		Стандия	Лист
		Р	1
		29	
		Общие данные	
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
		г.САРАТОВ	

Проект соответствует действующим нормам и правилам, и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий
 Главный инженер проекта *С.С.* Серебрякова



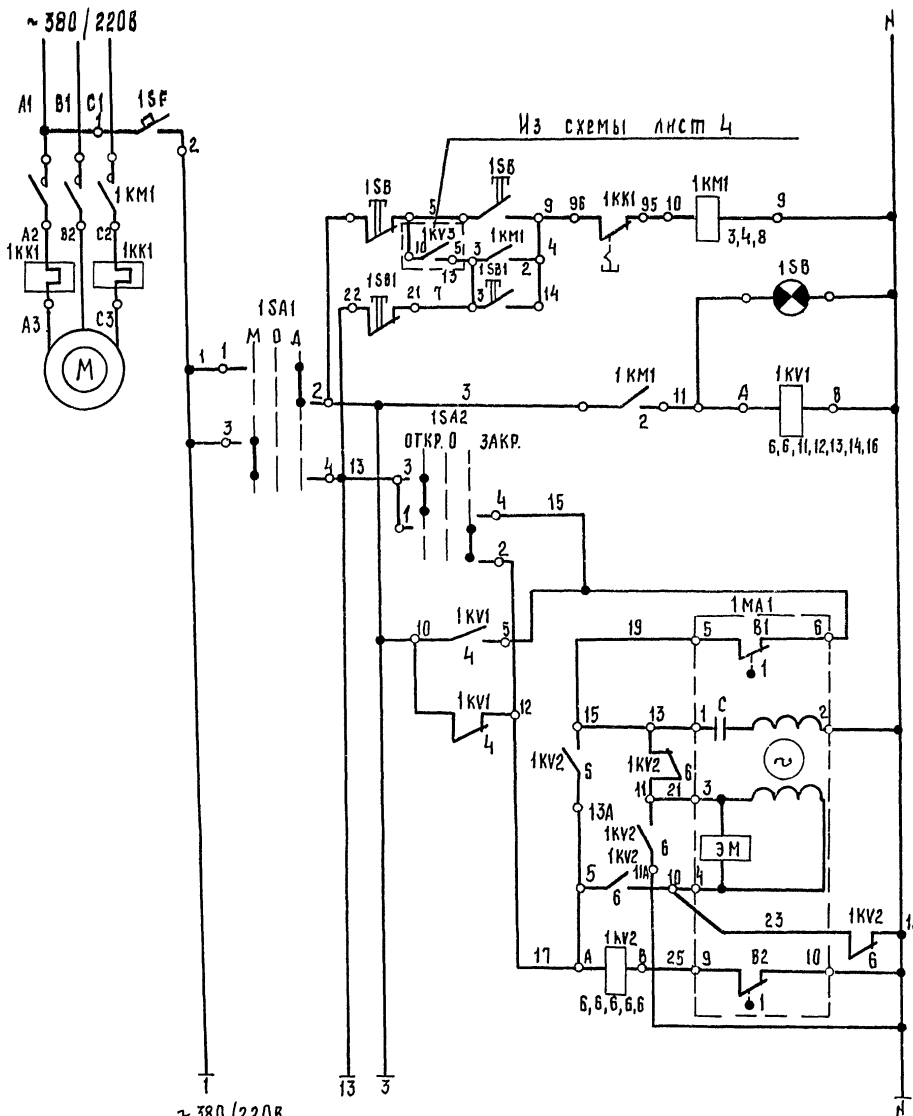
NSA ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ

Изм. № подл. Подпись и дата Власт. инст. №

63
8718/1

ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	1.08.83	ТП - 816-2-6.83 АП	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ	
Нач. отд.	КАЛГАНОВ	7.83			
И. инж. отд.	ПАЙКИН	7.83			
Гл. спец.	НИКИТИН	7.83			
Рук. гр.	ХОМЯКОВ	7.83			
Вед. инж.	ДАВЫДОВ	7.83	Стандия	Лист	Листов
			Р	2	
Н. контр.	ЕСИНА	1.08.83	Приточная система П1. Схема функциональная		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ПРИВЯЗАН					



1	Питание ~380/220В
2	Дистанционное управление внешнего тормоза
3	Местное управление внешнего тормоза
4	Реле промежуточные
5	Местное
6	Дистанционное управление исполнительным механизмом клапана наружного воздуха

В схему лист 4

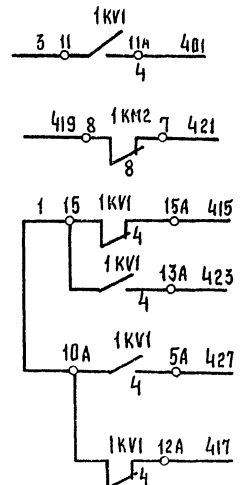
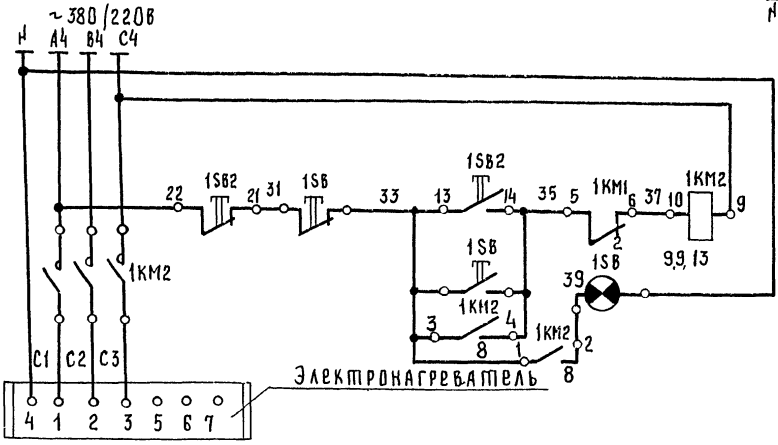


Диаграмма замыкания контактов исполнительного механизма 1MA1

МЭО - 4/100		ПОЛОЖЕНИЕ КЛАПАНА, НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	
№ секции	№ контакта	Открыт	Закрыт
1	1	■	□
	2	■	□
B1	1	■	□
	2	■	□
B2	1	■	□
	2	■	□

Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
Аппаратура на 1ЩА			
1SF	Выключатель автоматический АЕ 1031-194, Ун.р. = 6А; 1,2Ун, ТУ16-522.021-78	1	
1KV1,	Реле РПУ-2-36 004УЗБ; ~220В		
1KV2	ТУ16-523.331-78	2	
1SA1,	Переключатель универсальный УП5311-С23,	2	рукоятка
1SA2	ТУ16-524.074-75		револьверная
1SB1,	Пост управления кнопочный ПКУ-612-2У3		
1SB2	ТУ16-526.216-78	2	
Аппаратура по месту			
1MA1	Механизм исполнительный	1	учтено 0В
1SB	Пост управления ПКУ (Б-19.331-54У2; ТУ16-526-336-75	1	учтено ЭМ
1KM1,	Пускатель магнитный		
1KM2		2	учтено ЭМ

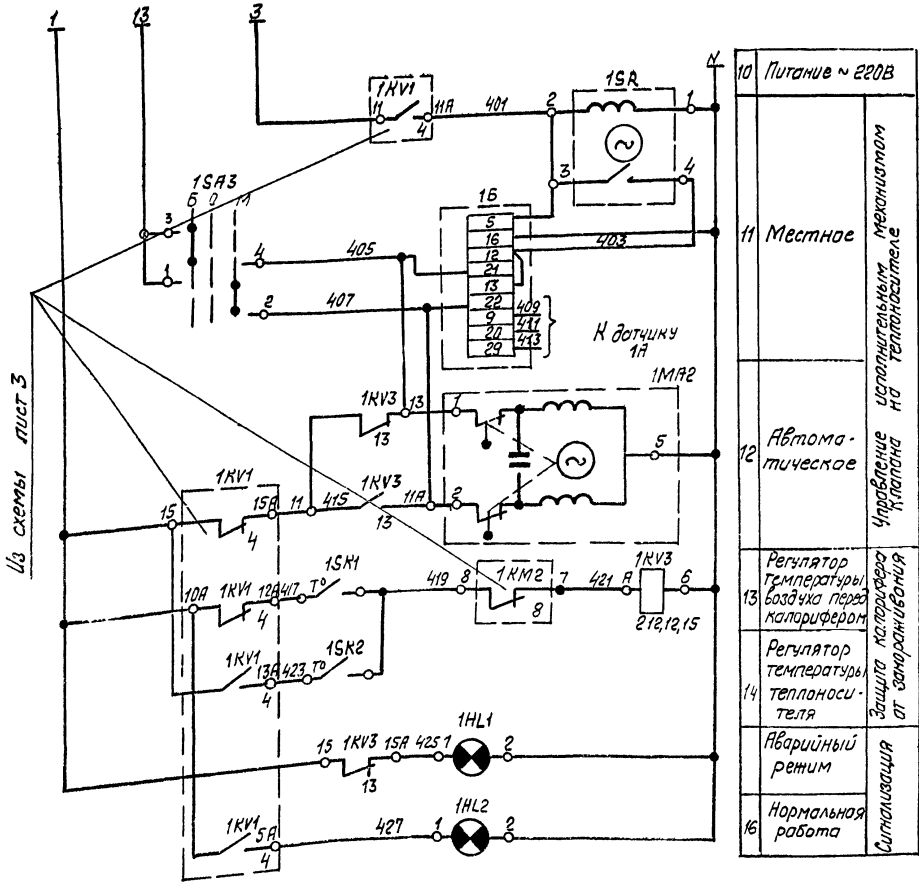


7	Питание ~380/220В
8	Местное управление электронагревателем
9	Дистанционное управление электронагревателем

Диаграмма замыкания контактов ключа управления 1SA1 (1SA2)

УП 5311-С23			
№ секции	№ контакта	ПОЛОЖЕНИЕ РУКОЯТКИ	
		Местн (откр.)	Дист. (закр.)
I	1-2	□	■
	3-4	■	□
II	1-2	■	□
	3-4	□	■

СИП	СЕРЕБРЯКОВА	1.08	ТП-816-2-6.83 АП
НАЧ.ОТД	КАЛАНОВ	17.87	
ЛА.ИЖВ	ПАЙКИН	7.85	
ЛА.СРЦ	НИКИТИН	7.82	
РУК.ГР	ХОМЯКОВ	7.80	
ВОД.ИЖ	ДАВЫДОВ	7.83	
Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов			
Приточная система ПИ. Схема электрическая принципиальная (начало)			СТАДИЯ Лист Дистов Р 3
ИНВ.№	Л.КОНТР. ЕСИНА	01/15-1.01.83	ГИПРОПРОМСТРОЙ г.САРАТОВ



В схему лист 3

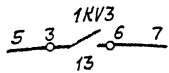


Диаграмма замыкания контактов ключа управления 1SA3

4П5311-С23			
N секции	N контакта	положение ручки	
		больше	меньше
I	1-2		×
II	3-4	×	

Диаграмма замыкания контактов регулятора температуры 15

РТ-3-У4		
Обозначение цепи	Температура воздуха	Вид лампы
12-21	+5°C	красная
13-22	ниже заданной	зеленая

Диаграмма замыкания контактов регулятора температуры 1SK1

ТЧДЭ-1-2		
Обозначение контакта	Температура ноги	Температура воздуха
Т°	-30°C	+3°C +40°C

Диаграмма замыкания контактов регулятора температуры 1SK2

ТЧДЭ-4		
Обозначение контакта	Температура обратного теплоносителя	Температура воздуха
Т°	0°C +25°C	+25°C

Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Аппаратура на 1ЩА</u>			
1SR	Прерыватель ступенчатый импульсный СИП-01У-220В	1	
1SA3	Переключатель универсальный 4П5311-С23 надпись №48;ТЧ16.524.074-75	1	рукоятка реверберная
1KV3	Реле РПУ-2-36 004 У3Б; 220В ТЧ 16-523.331-78	1	
16	Регулятор температуры РТ-3-У4 гр.23 ~220В; от 0°C до +40°C	1	
<u>Аппаратура по месту</u>			
Устройство терморегулирующее дилатометрическое			
1SK1	ТЧДЭ-1-2; от -30°C до +40°C	1	
1SK2	ТЧДЭ-4; от 0°C до +250°C	1	
1MA2	Механизм исполнительный ПР-1М, ~220В	1	Учтено -0В
1А	Термометр сопротивления медный ТСМ-6097 гр.23, монтажная длина 80мм	1	

ГИП	Сред. работ.	7.83	7.83
Нач. отд.	Калганов	7.83	7.83
гл. инж. отд.	Лайкин	7.83	7.83
гл. спец.	Никитин	7.83	7.83
рук. гр.	Хомяков	7.83	7.83

8718/1

ТП-816-2-6.83 -АП

Привязан	Вед. инж.	Добьядов	7.83
Инв. н.	Инж. контр.	Добьядов	7.83

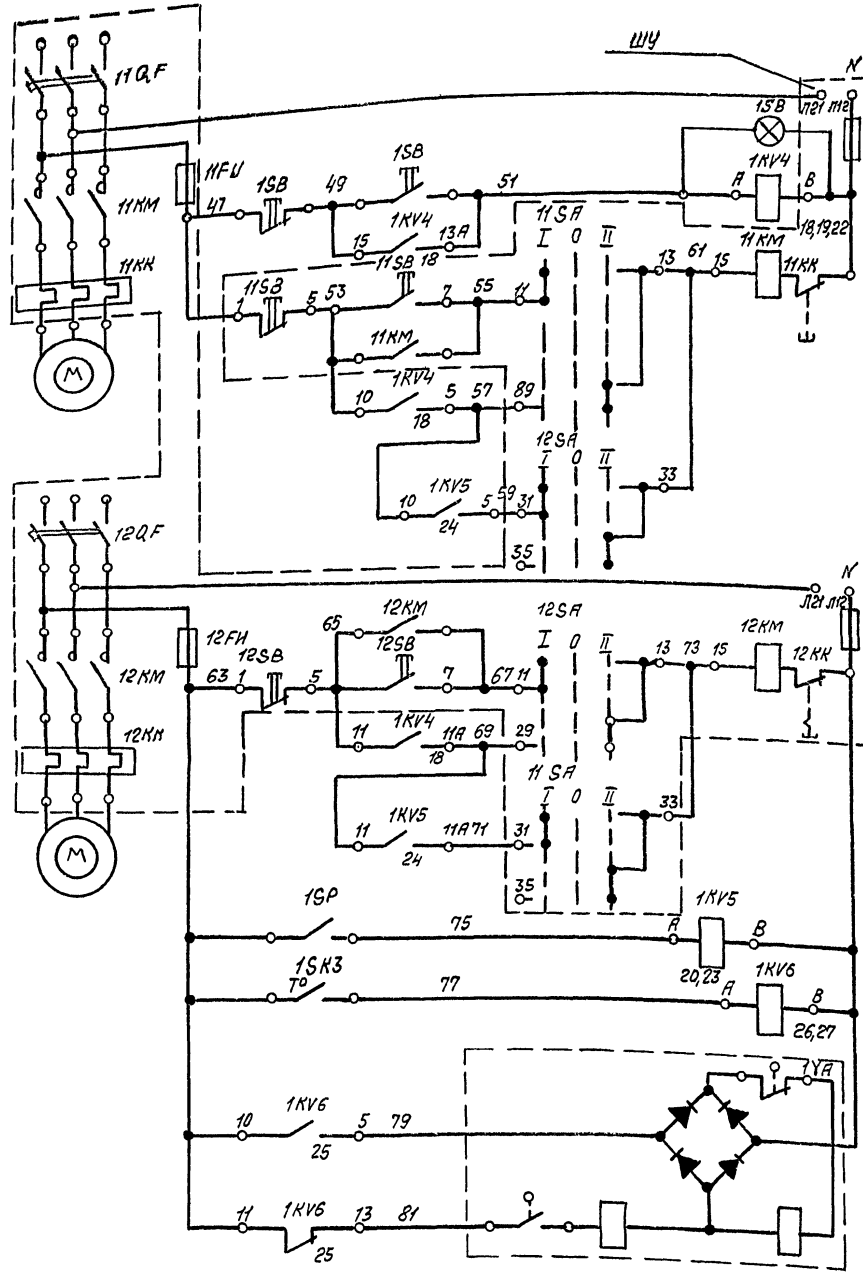
Лист 4

Приточная система П1
Схема электрическая принципиальная (продолжение)
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Листов I

Типовый проект

Шифр подл. Подпись и дата Взам Шифр



17	Питание ~380/220В	Управление электрообогревателями насосов лодки промывочного теплоносителя
18	Реле промежуточное	
19	Местное и дистанционное	
20	Автоматическое	
21	Питание ~380/220В	
22	Местное и дистанционное	
23	Автоматическое	
24	Контроль обмерзания calorifiera промывочного теплоносителя	
25	Контроль температуры промывочного теплоносителя	
26	Открыт	
27	Закрит	
	Вентиль на трубопроводе промывочного теплоносителя	

Диаграмма замыкания контактов регулятора температуры 1SK3

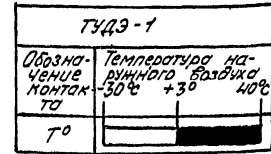
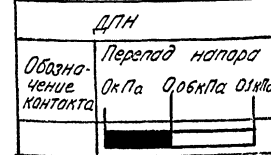


Диаграмма замыкания контактов датчика-реле перепада напора 1SP



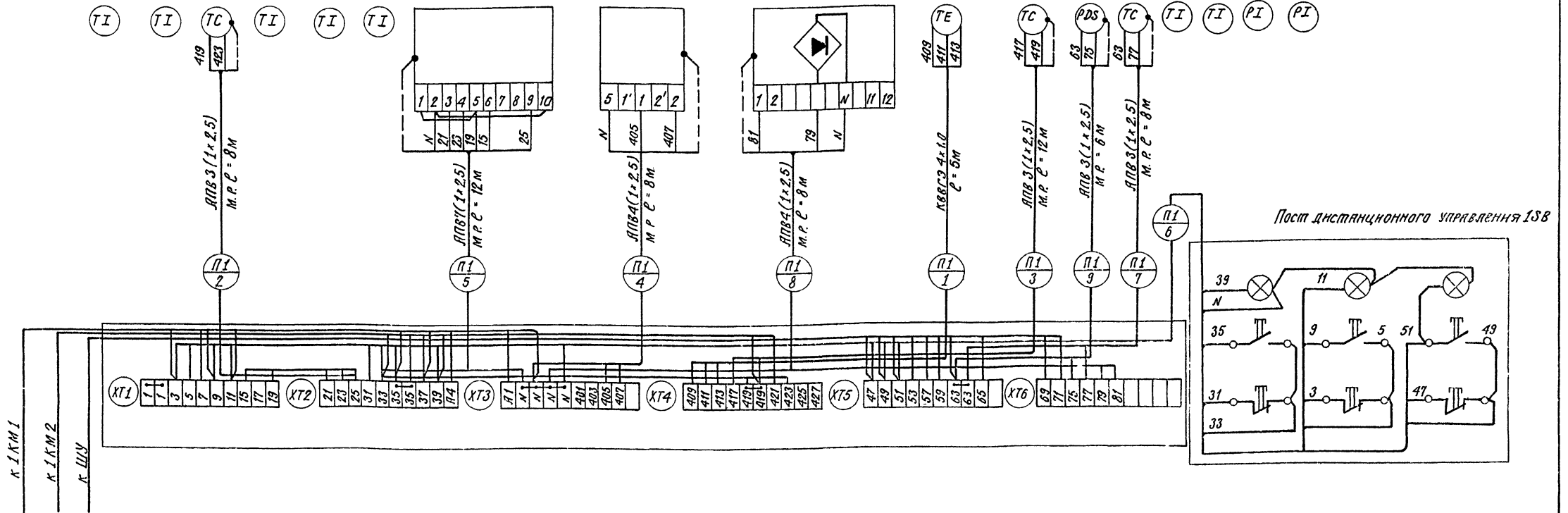
Пов. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Аппаратура на 1ЩА</u>			
1KV4, 1KV5	Реле РЛУ-2-36004УЗБ; ~220В; 50Гц		
1KV6	ТУ16 - 523.331-78	3	
<u>Аппаратура по месту</u>			
1SK3	Устройство терморегулирующее дилатометрическое электрическое типа ТУДЗ-1, нормально открытые контакты, диапазон дифференциалов 2... 10°C	1	
1SP	Датчик-реле перепада напора типа ДПН, верхний предел настройки 0,1 кг/см² (10 кгс/м²) исполнение обыкновенное	1	
ШУ	Щиток управления		учтена
	ШУ 5104-03.32К	1	ЭМ
1YA	Вентиль 15кч 892П1 комплектное приводом электромагнитным ЭВ-3М, ~220В	1	

66
8718/1

Г.И.П.	Серебряков	20/7	1.08	ТП - 816-2-6.83 АП
Нач.отд.	Колганов	20/7	2.13	
Инженер	Пайкин	20/7	2.27	
Ин. спец.	Никитин	20/7	2.27	
Инж. Г.Д.	Хаманов	20/7	2.27	Механизированная мойка грузовых автомашин, тракторов и комбайнов
Привязан				Лист 5
Шифр	И.И.Контр. Есина	20/7	1.08	Точечная система ПТ. Электрическая прин. (окончание)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Наименование параметра и место отбора импульса	Температура теплоносителя			Температура воздуха			Заслонка наружного воздуха	Клапан на трубопроводе обратного теплоносителя	Вентиль на трубопроводе промежуточного теплоносителя	Температура воздуха		Перепад давления на воздухоотводе выброса	Температура теплоносителя		Давление	
	До клапана	После клапана	в камере	Перед клапаном	в помещении	Приточного				Наружного	до теплообменника		После теплообменника	Натурные	Резервные	
Обозначение монтажного чертежа	ТМ4-143-75	—	ТМ4-142-75	—	—	—	—	—	—	ТМ4-161-75	—	—	—	ТМ4-143-75	ТК4-3138-70	
Позиция	4	3	1SK2	16	6	5	1МА1	1МА2	1УА	1А	1SK1	SP	1SK3	14	15	11 12

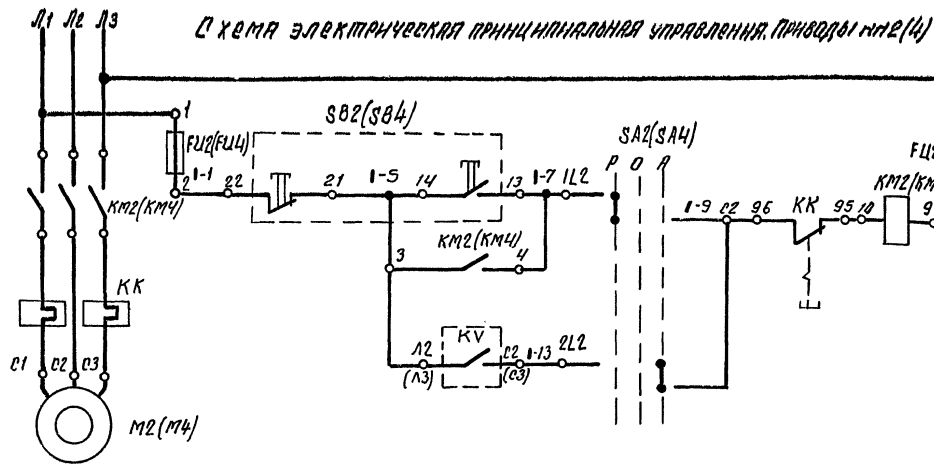


Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Провод АПВ 1x2.5 ЗВО ГОСТ 6323-79 *	280	м
2	Кабель КВВГЗ 4x1.0 мм ² ; ГОСТ 1508-78* Е	5	м
3	Кабель АКВВГ 10x2.5 мм ² , ГОСТ 1508-78* Е	—	учтено ЭМ
4	Металлоупаковка Ц-Х 25; ТУ 22-3988-77	62	м

Обозначение	Наименование
	Зануляющий проводник электроустановки, присоединяемый к контуру зануления объекта
	Жила кабеля или провода, используемая для зануления электроустановки

67
8718/1

Г.И.П.	Сергеев	Кол.	1.03	ТП-816-2-6.83	АП	
Нач. отд.	Клианов	Ассист.	7.83			
Инж. тех.	Гришкин		7.87			
Инж. спец.	Николаев		7.87			
Инж. спец.	Хомьяков		7.87	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов		
Инж. спец.	Давыдов		7.87			
Привязан				Станция	Лист	Листов
				Р	6	
Инв. №				Приточная система П1		ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов
	Н.Контр.	Есина	Экс.	Схема внешних проводов		



Питание ~380 В от ТШР	
Ручное управление	Управление электродвигателем вентиляторов абразивной завесы
Автоматическое управление	

Схема электрическая принципиальная автоматического управления

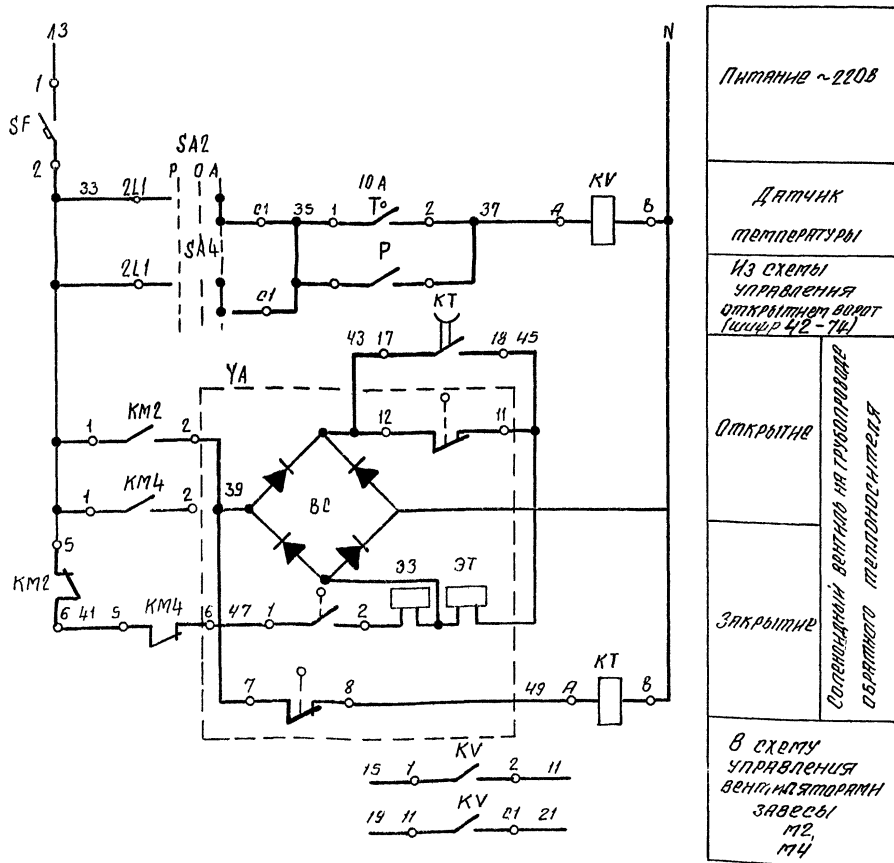


Диаграмма работы контактов избирателя управления SA2(SA4)

П02-10/Н2				
N	Обозначение пакета контактов	Ручное управление		
		Р	О	Я
I	C2-2L2			X
	C2-1L2	X		
II	C1-2L1			X
	C1-1L1	X		

Диаграмма работы контактов регулятора температуры 10А

ДТКБ-53	
Обозначение контакта	Температура воздуха в помещении
T°	0°C, 18°C, 30°C

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	По месту		
10А	Датчик температуры камерный bimеталлический ДТКБ-53 0...30°C	1	
YA	Электромагнитный привод ЭВ-ЭМ1 комплектно с вентиляем 15К4 ВЭ2П1	1	Учтено 08
	В ящике управления ЭЯ		
KM2, KM4	Пускатели магнитной ПМЕ-112 I _{нз} =6,3А	2	
FU2, FU4	Предохранитель пр-б.п. 6А, ~380В	4	
SA2, SA4	Переключатель пакетный П02-10/Н2 ~380 В, 6,3А	2	
SB2, SB4	Кнопка управления ПКЕ-612-2У3; ТУ 15.526.016-78	2	
KV	Пускатель магнитной ПМЕ-071, ~220В, 43-40	1	
SF	Выключатель автоматический АЕ-103Т-1У4 ~220В, I _р =6А	1	
KT	Реле времени РВП 72-3122 00У4~220В	1	

Для приводов №57 схема аналогична. Ящик управления ЭЯ. Цифровой индекс у аппаратуры меняется соответственно на 57.

Г.И.П.	ПОДБОРОВА	С.И.П.	И.И.С.	ТП 816-2-6.83 АП
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	Механизираная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	СТАНЦИЯ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТОВАЯ
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	ВОЗДУШНАЯ ЗАВЕСА. СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРИВОДАМИ №2(4)
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ Г. САРАТОВ
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	

68
8718/1

1 - номер электропривода

Схема внешних проводов

Наименование параметра и место отбора импульса	ВЕНТИЛЯТОР М 2	Температура		ТРУБОПРОВОД ОБРАТНОГО ТЕПЛООБМЕНА	ВЕНТИЛЯТОР М 4	Температура	
		в зоне ворот				Трубопровода прямого теплообмена	Трубопровода обратного теплообмена
Обозначение монтажного чертежа	—	ТМЧ-41-73	—	—	—	ТМЧ-143-75	ТМЧ-143-75
Позиция	—	10 А	УА	—	—	4	3

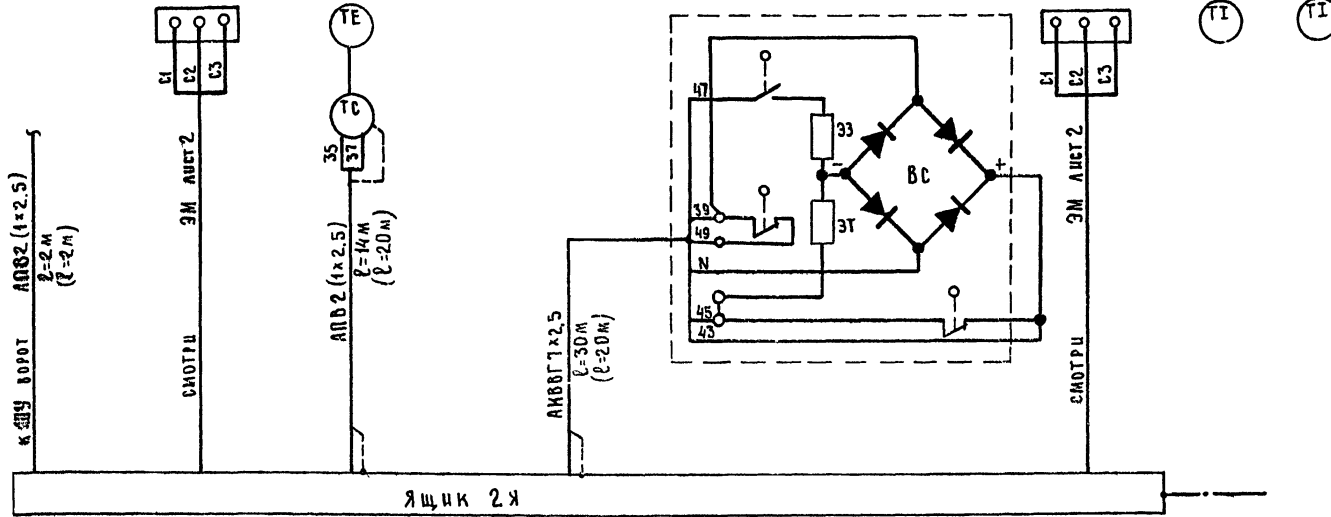
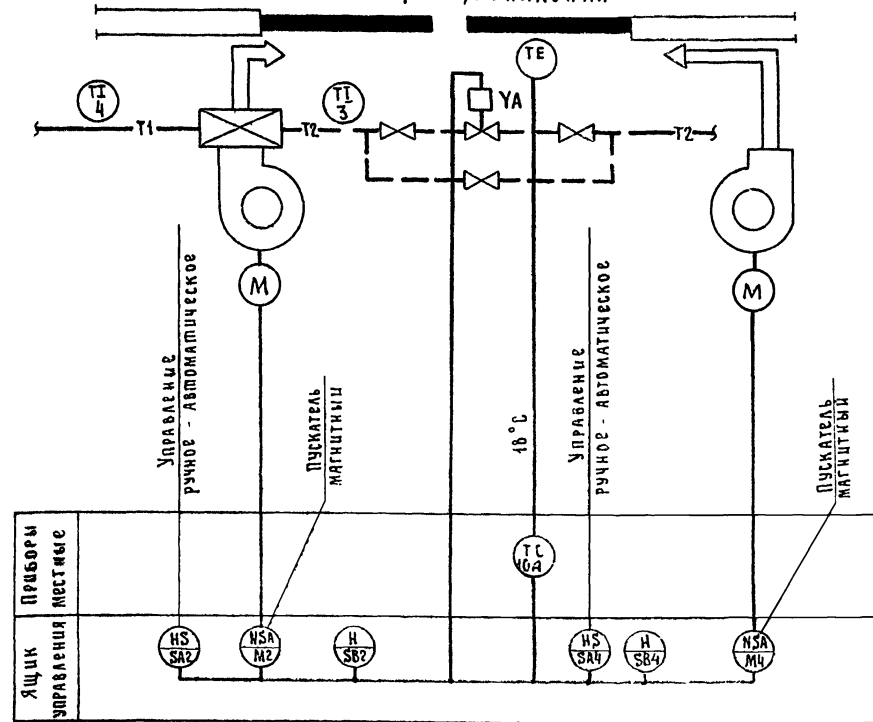


Схема функциональная



Приборы	Местные
Управление ручное - автоматическое	НС SA2
Пускатель магнитный	НСА М2
Управление ручное - автоматическое	НС SB2
Управление ручное - автоматическое	НС SA4
Пускатель магнитный	НСА М4

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Провод АПВ 3В 0 В 1x2,5 ГОСТ 6323-79*	80 м	
2	Кабель АКВВГ 1x2,5 ГОСТ 1508-78**Е	55 м	

Обозначение	Наименование
	Зануляющий проводник электроустановки, присоединяемый к контуру зануления объекта
	Жила кабеля или провода, используемая для зануления электроустановки

Для приводов № 5,7 схема аналогична. Ящик управления 5Я. Цифровой индекс у аппаратуры меняется соответственно на 5,7, длины кабелей и пучков проводов для приводов № 5,7 в скобках.

69
8718/1

ГПП	Серебрякова	108		ТП 816-2-6.83 АП	Механизированная мойка грузовых автомобилей, тракторов и комбайнов	Станция	Лист	Листов
Нач. отд.	Калганов	2.83						
Гл. инж. отд.	Ланкин	2.83						
Гл. спец.	Икинин	2.83						
Рук. гр.	Хомяков	2.83						
Вед. инж.	Давыдов	2.83						
Инв. №	И. Кошур	Есина	108.83	Воздушная завеса. Схемы: внешние провода, функциональная. Приводы № 2 (4)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Типовой проект. Альбом I

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>				
1		Рейка		
2		Рейка		
3		Рейка		
4		Плата		
<u>Стандартные изделия</u>				
5		Шкаф щита ЩШМ -1000 x 600 - I-У4 - TP30 ОСТ 36 13 - 76		
<u>Прочие изделия</u>				
6	1Б	Регулятор температуры трехпозиционный РТ-3-У4 гр.23 0°..40°С ТУ25 02 (ЗУ25 74.096-75)	1	поставка заказчика
7	ISA1, ISA2, ISA3	Переключатель универсальный УП53И-С23; ТУ16 524.074-75	3	ТМ4- 1215-73

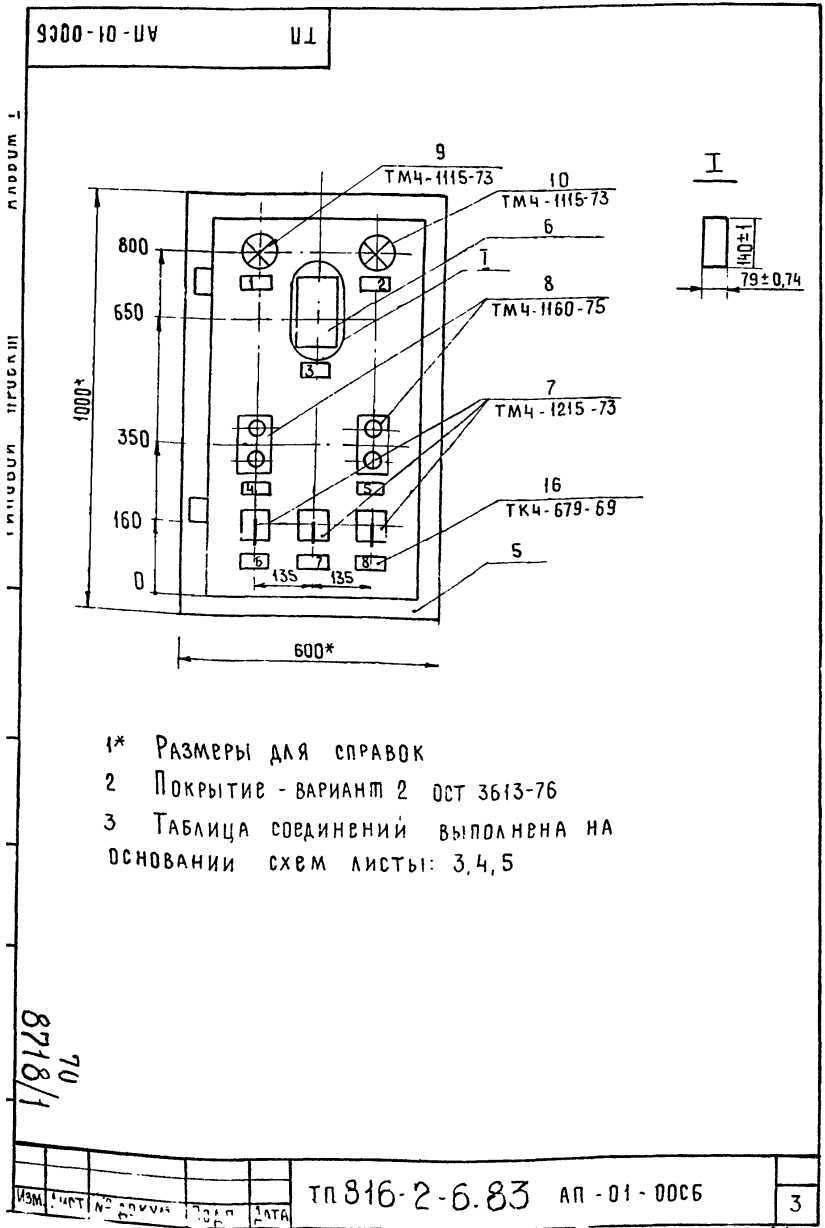
ТП 816-2-6.83 АП - 01 - 00СБ				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щит автоматизации ИЩА. Общий вид
РАЗРАБ.	ДАВЫДОВ	<i>[подпись]</i>	2.85	
ПРОВЕР.	ХОМЯКОВ	<i>[подпись]</i>	2.85	
ГЛ. СПЕЦ.	НИКИТИН	<i>[подпись]</i>	2.85	
НАЧ. ОТД.	КАЛГАНОВ	<i>[подпись]</i>	2.85	
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	<i>[подпись]</i>	1.08	
Н.КОНТР.	ЕСИНА	<i>[подпись]</i>	1.08.83	
Лист 1		Листов 16		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ				

КОПИРОВАЛ Л. Мешкова ФОРМАТ А4

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
8	1SB1, 1SB2	Пост управления кнопочный ПКЕ-612-2У3; ТУ16.526.216-78	2	ТМ4- 1150-75
9	1HL1	Арматура типа АС-2 ПЛАФОН ЗЕЛЕНЬИЙ, ТУ16.535.930-76	1	ТМ4- 1115-73
10	1HL2	То же, ПЛАФОН КРАСНЫЙ	1	ТМ4-115-73
11	1KV1...1KV6	Реле РПУ-2 - 3Б004УЗБ; ~220В; 50Гц; ТУ16.523.331-78	6	
12	1SR	Прерыватель ступенчатый СИЛ-01У; ~220; ТУ50-13-71	1	
13	1SF	Выключатель автоматический АЕ-1031-1У4; ТУ16.522.021-78	1	
14		Блок зажимов БЗ-10 ТУ36.1750-74	6	
15		Упор ТУ36.1751-74	2	
16		Рамка 66x26; ТУ36.1130-74	8	

<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
17		Провод 380В ГОСТ 6323-79* ПВ1 1x1,0		70м
18		Провод ГОСТ 17515-72*Е НВМ 1x0,75		80м
ТП 816-2-6.83 АП - 01 - 00СБ				
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Щит автоматизации ИЩА. Общий вид
РАЗРАБ.	ДАВЫДОВ	<i>[подпись]</i>	2.85	
ПРОВЕР.	ХОМЯКОВ	<i>[подпись]</i>	2.85	
ГЛ. СПЕЦ.	НИКИТИН	<i>[подпись]</i>	2.85	
НАЧ. ОТД.	КАЛГАНОВ	<i>[подпись]</i>	2.85	
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	<i>[подпись]</i>	1.08	
Н.КОНТР.	ЕСИНА	<i>[подпись]</i>	1.08.83	
Лист 1		Листов 16		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ				

КОПИРОВАЛ Л. Мешкова ФОРМАТ А4

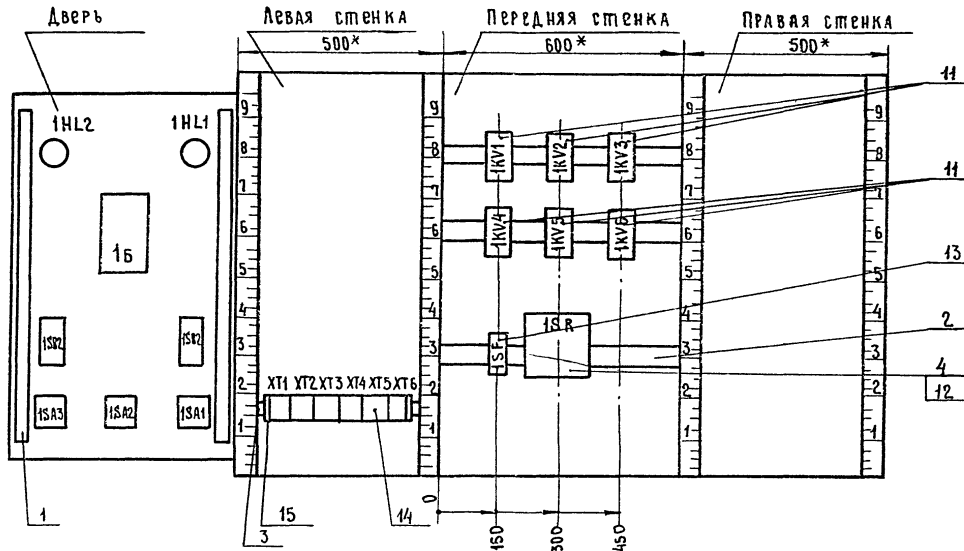


8718/1
70

Таблица 1 Надписи на табло и в рамках			Продолжение табл. 1		
№ НАД-ПИСИ	НАДПИСЬ	КОЛ.	№ НАД-ПИСИ	НАДПИСЬ	КОЛ.
	РАМКА 66 x 26				
1	НОРМАЛЬНАЯ РАБОТА	1			
2	ЗАМОРАЖИВАНИЕ КАЛОРИФЕРА	1			
3	ТЕМПЕРАТУРА ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА	1			
4	ПРИТОЧНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР	1			
5	ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬ Вкл. - Откл.	1			
6	ВЫБОР РЕЖИМА мест - 0 - дист.	1			
7	ЗАСЛОНКА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА Откр - 0 - Закр	1			
8	КЛАПАН НА ТЕПЛОНОСИТЕЛЕ Больше - 0 - меньше	1			
ТП 816-2-6.83 АП - 01 - 00СБ					
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
РАЗРАБ.	ДАВЫДОВ	<i>[подпись]</i>	2.85		
ПРОВЕР.	ХОМЯКОВ	<i>[подпись]</i>	2.85		
ГЛ. СПЕЦ.	НИКИТИН	<i>[подпись]</i>	2.85		
НАЧ. ОТД.	КАЛГАНОВ	<i>[подпись]</i>	2.85		
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	<i>[подпись]</i>	1.08		
Н.КОНТР.	ЕСИНА	<i>[подпись]</i>	1.08.83		
Лист 1		Листов 16			
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ					

КОПИРОВАЛ Л. Мешкова ФОРМАТ А4

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



ТП 816-2-6.83 АП-01-00СБ

Копировал В.В. Евстигнеева

Формат А3

Соединения проводов ТАБЛИЦА 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	<u>Передняя стенка</u>			
N	1KV1/B	1KV2/12		
N	1KV2/12	1KV2/HA		п
N	1KV2/HA	1KV3/B		
N	1KV3/B	1KV6/B		
N	1KV6/B	1KV5/B		
N	1KV5/B	1KV4/B		
N	1KV4/B	1SR /1		
1	1SF/2	XT1 /1		
1	1SF/2	1KV1/15	ПВ1 1x0	
1	1KV1/15	1KV1/10A		п
1	1KV1/10A	1KV3/15		
3	1KV1/10	1KV1/11		п
17	1KV1/12	1KV2/A		
17	1KV2/A	1KV2/5		п
17	1KV2/5	1KV2/13A		п
19	1KV2/15	1KV2/13		п
401	1KV1/HA	1SR /2		
401	1SR /2	1SR /3		п
415	1KV1/15A	1KV3/11		
51	1KV4/13A	1KV4/A		п
57	1KV4/5	1KV5/10		
63	1KV6/10	1KV6/11		п
69	1KV4/HA	1KV5/11		

Продолжение табл. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
79	1KV6/5	XT6 /5	ПВ1 1x1.0	
81	1KV6/13	XT6 /6	ПВ1 1x1.0	
Земля	Рейки для установки аппаратов /⏚		Стойка /⏚	

8718/1
71

ТП 816-2-6.83 АП-01-00СБ

Лист 6

ТП 816-2-6.83 АП-01-00СБ

Лист 6

АЛЬБОМ I

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	ДАННЫЕ ПРОВОДА	Примечание
	<u>Левая стенка</u>			
1	ХТ1/1	ХТ1/2		п
3	ХТ1/3	1KV1/10		
5	ХТ1/4	1KV3/10		
7	ХТ1/5	1KV3/5		
11	ХТ1/7	KV1/A		
15	ХТ1/8	1KV1/5		
17	ХТ1/9	1KV1/12		
19	ХТ1/10	1KV2/15		
21	ХТ2/1	1KV2/11		
23	ХТ2/2	1KV2/10	> ПВ1 1x4,0	
25	ХТ2/3	1KV2/8		
35	ХТ2/6	ХТ2/7		п
A1	ХТ3/1	1SF/1		
N	ХТ3/2	1KV1/8		
N	ХТ3/2	ХТ3/3		п
N	ХТ3/3	ХТ3/4		п
N	ХТ3/4	ХТ3/5		п
401	ХТ3/6	1KV1/11A		
403	ХТ3/7	1SR/4		
405	ХТ3/8	1KV3/13		
407	ХТ3/9	1KV3/11A		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МП 816-2-6.83 АП-01-00СБ Лист 8

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА *МЛ* ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ I

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	ДАННЫЕ ПРОВОДА	Примечание
417	ХТ4/4	1KV1/12A		
419	ХТ4/5	ХТ4/6		п
421	ХТ4/7	1KV3/A	} ПВ1 1x4,0	
423	ХТ4/8	1KV1/13A		
425	ХТ4/9	1KV3/15A		
427	ХТ4/10	1KV1/5A		
1	ХТ1/2	1SA1/1		
3	ХТ1/3	1SA1/2		
7	ХТ1/5	1SB1/13		
9	ХТ1/6	1SB1/14		
15	ХТ1/8	1SA2/4		
17	ХТ1/9	1SA2/2	} НВМ 1x0,75	
31	ХТ2/4	1SB2/21		
33	ХТ2/5	1SB2/13		
35	ХТ2/6	1SB2/14		
A4	ХТ2/10	1SB2/22		
N	ХТ3/5	1Б/16		
401	ХТ3/6	1Б/5		
403	ХТ3/7	1Б/12		
405	ХТ3/8	1Б/21		
407	ХТ3/9	1Б/22		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МП 816-2-6.83 АП-01-00СБ Лист 9

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА *МЛ* ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ I

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	ДАННЫЕ ПРОВОДА	Примечание
425	ХТ4/9	1HL1/1	} НВМ 1x0,75	
427	ХТ4/10	1HL2/1		
49	ХТ5/2	1KV4/15		
51	ХТ5/3	1KV4/13A		
53	ХТ5/4	1KV4/10		
57	ХТ5/5	1KV4/5		
59	ХТ5/6	1KV5/5		
63	ХТ5/7	ХТ5/8		п
63	ХТ5/7	1KV6/10	} ПВ1 1x4,0	
65	ХТ5/9	1KV4/11		
69	ХТ6/1	1KV4/11A		
71	ХТ6/2	1KV5/11A		
75	ХТ6/3	1KV5/A		
77	ХТ6/4	1KV6/A		
409	ХТ4/1	1Б/9		
411	ХТ4/2	1Б/20	} НВМ 1x0,75	
413	ХТ4/3	1Б/29		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МП 816-2-6.83 АП-01-00СБ Лист 10

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА *МЛ* ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ I

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	ДАННЫЕ ПРОВОДА	Примечание
	<u>Дверь</u>			
1	1SA1/1	1SA1/3		п
7	1SB1/13	1SB1/21		п
13	1SA1/4	1SA2/3		
13	1SA2/3	1SA2/1		п
13	1SA2/1	1SA3/3		
13	1SA3/3	1SA3/1	} ПВ1 1x4,0	п
13	1SA3/1	1SB1/22		
403	1Б/12	1Б/13		п
405	1Б/21	1SA3/4		
407	1Б/22	1SA3/2		
N	1HL1/2	1HL2/2		
N	1Б/16	1HL1/2		

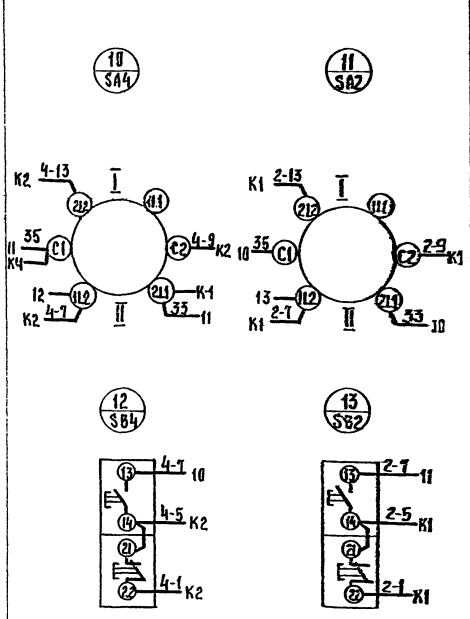
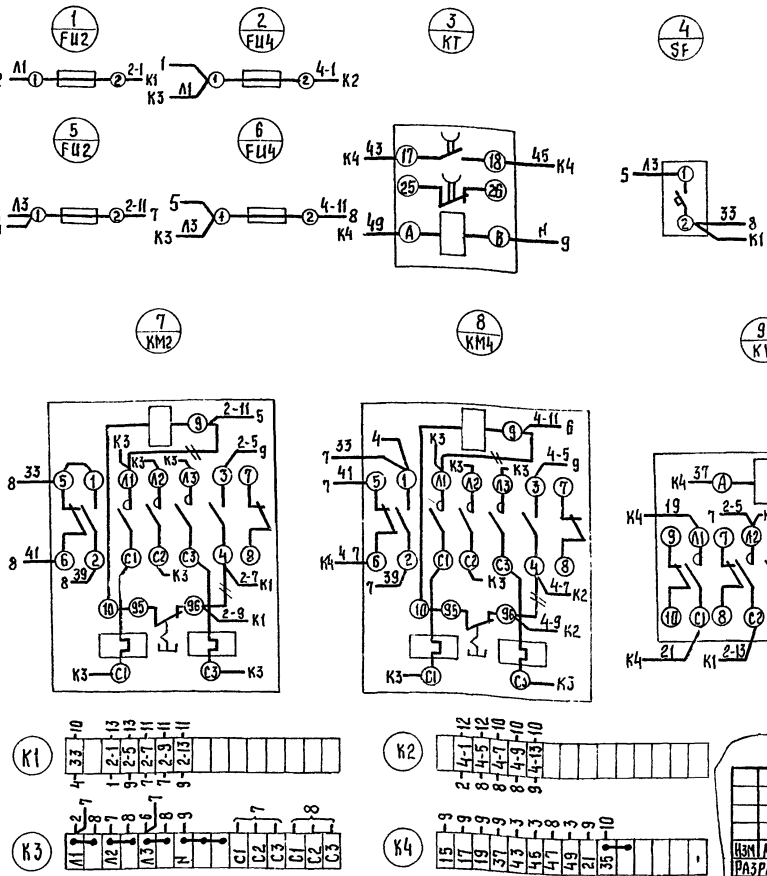
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

МП 816-2-6.83 АП-01-00СБ Лист 11

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА *МЛ* ФОРМАТ А4

АЛБЮМ I

I КИШОК ПРИБОИ



ТП 816-2-6.83 АП-02-008Х

Ящик управления 2Я.
Схема электрическая
соединений

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ. ДАВЫДОВ	207	2.82			
ПРОВ. ХОМЯКОВ	207	2.82			
НАЧ. ОТД. КАЛАНОВ	207	2.82			
И. КОНТР. ЕСИНА	207	2.82			

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: Салд Савина ФОРМАТ А3

--- - демонтировать
Для ящика 5Я индексы у электроаппаратуры соответственно 5.7

Пароль	Строка	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Элемент	КА
	1			Табличка	Вентилятор №1	1			
	2			Табличка	Вентилятор №2	1			
	3			Табличка	Вкл. - Откл.	1			
	4			Табличка	Вкл. - Откл.	1			
	SA2	На ключе		Откл. - Автом. - Откл. - Ручн.		1			

8718/1 (75)

ТП 816-2-6.83 АП-02-002

Ящик управления 2Я.
Таблица перечня надписей

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: Салд Савина ФОРМАТ А4

АЛБЮМ I

Продолжение табл.3

Проводник	Выход	Вид кон-такта	Выход	Проводник	Проводник	Выход	Проводник
						1SA3	
						13*	1п 2 407
						13*	3п 4 405
425	1		2	N		1SA2	
						13*	1п 2 17
						13*	3п 4 15
427	1		2	N		1SA1	
						16	
401	5		16	N		1*	1п 2 3
403*	12п		21	405*		1	3п 4 13*
403	13п		22	407*			
409	9						
411	20						
413	29						
						15B2	
A4	22	P	21	31			
35	14	3	13	33			
						15B1	
13	22	P	П21	7			
9	14	3	П13	7			

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

РАЗРАБ. ДАВЫДОВ 207 2.82

ПРОВ. ХОМЯКОВ 207 2.82

НАЧ. ОТД. КАЛАНОВ 207 2.82

И. КОНТР. ЕСИНА 207 2.82

ТП 816-2-6.83 АП-01-008Х

КОПИРОВАЛ: Салд Савина ФОРМАТ А4