

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Кирова Маркса
Выдана в печать: 29^{го} Июня 1981г.
Заказ Т-739 Тираж 1500

Содержание альбома

Лист	Наименование	Примечание
1	2	3
1	Титульный лист	стр. 1
1	Содержание альбома	стр. 2
1	Общая пояснительная записка (начало)	стр. 3
2	Общая пояснительная записка (окончание)	стр. 4
1	Общие данные	стр. 5
2	План расстановки технологического оборудования в осях А-В и 1-3	стр. 6
	Архитектурные решения - АР	
1	Общие данные	стр. 7
2	Планы	стр. 8
3	Разрез 1-1. Планы полов. План кровли. Узлы 1-3	стр. 9
4	Фасады	стр. 10
5	Схемы элементов заполнения оконных проемов. Спецификации. Фрагмент плана 1. Разрез 2-2. Узлы 4-7. Конструкции железобетонные - КЖ	стр. 11
1	Общие данные (начало)	стр. 12
2	Общие данные (окончание)	стр. 13
3	Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)	стр. 14
4	Ведомость расхода стали на элемент, кг (окончание)	стр. 15
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	стр. 16
6	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 1-3.	стр. 17
7	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 4, 5	стр. 18
8	Фундаменты Фм1, Фм2, Фм3. Опалубка и армирование	стр. 19
9	Схема расположения колонн, балок покрытия, насадок, балок перекрытия. Разрезы 1-1; 3-3. Узлы 1-4	стр. 20
10	Схема расположения плит перекрытия. Разрезы 1-1; 3-3. Узел 1. Фрагмент 1.	стр. 21
11	Схема расположения плит перекрытия. Разрезы 1-1; 3-3. Деталь армирования отверстий	стр. 22
12	Схема расположения плит перекрытия. Разрез 7-7 УМ-3 (опалубка)	стр. 23
13	Схемы расположения панелей стен	стр. 24
14	Схема расположения панелей стен. Узлы В, Б, В, Д, С	стр. 25

1	2	3
15	Схема расположения панелей перегородок. Разрезы 1-1; 4-4.	стр. 26
16	Схема расположения стоек перегородок. Разрез 1-1. Узлы 1-3	стр. 27
17	Схема расположения фундаментов под оборудование	стр. 28
18	Фундамент под оборудование Фом 1. План	стр. 29
19	Фундамент под оборудование Фом 1. Разрезы 1-1; 5-5. Узлы 1-3	стр. 30
20	Фундамент под оборудование Фом 2. Схема циптов и плит перекрытия Фом 2.	стр. 31
21	Фундамент под оборудование Фом 2. Разрезы 1-1; 5-5. Узлы 1-4.	стр. 32
22	Схема расположения фундаментов под оборудование. Фрагмент 1. Конструкции металлические - КМ	стр. 33
1	Общие данные	стр. 34
2	Техническая спецификация стали	стр. 35
3	Схема расположения металлических балок на отп. 4. 000. Схема перекрытия бункерной на отп. 4. 000. Узлы 1-3	стр. 36
4	Схема расположения лестниц Л1, Л2	стр. 37
5	Витраж	стр. 38
	Внутренний водопровод и канализация - ВК	
1	Общие данные (начало)	стр. 39
2-3	Общие данные (продолжение)	стр. 40
4	Общие данные (окончание)	стр. 42
5	План на отп. 0. 000 с сетями водопровода и канализации. Фрагменты плана. План кровли	стр. 43
6	Схема систем В0, Т3, В9, К3, К4, К5	стр. 44
7	Схема систем К1, К2, 3; 2; 3; 4	стр. 45
	Отопление и вентиляция - ОВ	
1	Общие данные (начало)	стр. 46
2-6	Общие данные (продолжение)	стр. 47
7	Общие данные (окончание)	стр. 52
8	Отопление и теплоснабжение. Планы на отп. 0. 000 и 4. 000	стр. 53
9	Вентиляция. Планы на отп. 0. 000 и 4. 000. Разрез 1-1	стр. 54
10	Установки систем П1-П3, В5, В5. План.	стр. 55
11	Установки систем П1-П3, В5, В5. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	стр. 56
12	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1-П3; В5, В5	стр. 57
13	Тепловой пункт. План. Разрезы 1-1, 2-2	стр. 58
14	Схема узлов управления. Спецификация	стр. 59
15	Схемы системы отопления и систем теплоснабжения установок П1-П3, У1, У2	стр. 60
16	Схемы систем П1-П3, В1-В5, ВЕ1-ВЕ5, У1, У2	стр. 61
17-18	Чертежи общих видов тепловых конструкций	стр. 62
	Электрическое освещение - ЭО	
1	Общие данные.	стр. 64
2	Электроснабжение. Питание сеть. Схема принципиальная. Планы	стр. 65
3	Ведомость электрооборудования, кабельных изделий, поставляемые заказчиком	стр. 66

1	2	3
	Силовое электрооборудование - ЭМ	
1	Общие данные	стр. 67
2	Распределительная сеть ~ 380/220 В. Шкаф 1 ШР. Схема принципиальная однолинейная	стр. 68
3	Привод В (установка для мойки М 129) Схема принципиальная управления. Дополнение.	стр. 69
4	Вентиль В9 ВВ. Схема принципиальная управления	стр. 69
5	Ворота В1. Схема принципиальная управления	стр. 70
6	Ворота В2. Схема принципиальная управления	стр. 71
7	Вентиляторы В1, В2. Схема принципиальная управления	стр. 72
8	Вентиляторы В1, В2. Узлы управления. Схема подключения	стр. 72
9	Ворота В1. Узлы управления. Схема подключения	стр. 73
10	Ворота В2. Узлы управления. Схема подключения	стр. 74
11	Ящик В9 ВУ. Шкаф аппаратный машины М 129	стр. 75
	Схема подключения.	
12	Кабельный журнал (начало)	стр. 76
13	Кабельный журнал (окончание). Сводка кабелей и проводов, учтенных кабельным журналом	стр. 77
14	Кабельная раскладка. Планы на отметке 0. 000; 7. 800	стр. 78
15	Кабельная раскладка. Венткамера на отп. 4. 000	стр. 79
16	Ведомость электрооборудования, кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком (начало)	стр. 80
17	Ведомость электрооборудования, кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком (окончание)	стр. 81
	Ведомость электроинструментов и строительных работ	
	Автоматизация - А	
1	Общие данные	стр. 82
2	Приточная система П1 (П2, П3). Схема функциональная	стр. 83
3	Воздушно-тепловая завеса У1 (У2). Схема функциональная	стр. 84
4	Тепловой пункт. Схема функциональная	стр. 85
5	Приточная система П1 (П2, П3). Схема электрическая принципиальная управления (начало)	стр. 86
6	Приточная система П1 (П2, П3). Схема электрическая принципиальная управления (окончание)	стр. 87
7	Приточная система П1 (П2, П3). Схема электрическая принципиальная регулирования	стр. 88
8	Воздушно-тепловая завеса У1 (У2). Схема электрическая принципиальная управления.	стр. 89
9	Тепловой пункт. Схема электрическая принципиальная измерений. Схема внешних проверок.	стр. 90
10	Питочная система П1 (П2, П3). Схема внешних проводов (начало)	стр. 91
11	Приточная система П1 (П2, П3). Схема внешних проводов (окончание)	стр. 92
12	Воздушно-тепловая завеса У1 (У2). Схема внешних проводов	стр. 93
13	Планы расключения.	стр. 94
	Связь и сигнализация - СС	
1	Общие данные. План на отп. 0. 000. Сети связи, сигнализации	стр. 95

Титульный лист

Титульный лист проект 503-3-983

Зачет № 4708
Изд. Москва, Издательство Стройиздат

Общая пояснительная записка внутренний водопровод и канализация

Общая часть

Типовой проект механизированной мойки пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час разработан согласно плану годового проектирования Госстроя СССР на 1988г. На основании задания на проектирование № 175-185, утвержденного заместителем Председателя Госкомиссии автомобильного транспорта СССР от 04.82

Корпус механизированной мойки предназначен для строительства в составе действующих автомобильных предприятий со списочной составом 150-200 автомобилей.

Проект разработан для применения в районах с расчетной зимней температурой -20°C, -30°C (основной вариант) и -40°C, скоростного ветра для III георафического района, вес снегового покрова -70 кгс/м², 100 кгс/м² (основной вариант) и 150 кгс/м².

Технологическая часть

Механизированная мойка предназначена для выполнения мойки работ ежедневного обслуживания грузовых автомобилей малой, средней и большой грузоподъемности типов ГАЗ, ЗИЛ, КАМАЗ всех модификаций, в том числе автопоезды, эксплуатируемые автомобильными предприятиями Госкомиссии автомобильного транспорта СССР.

Проект предназначен для моечной мойки автомобилей и автопоездов и улубленной мойки шести автомобилей. Турельная мойка выполняется при температуре до -5°C, при более низкой температуре осуществляется только улубленная мойка шести автомобилей перед техническим обслуживанием и текущим ремонтом. При турельной мойке производится струйная мойка наружных поверхностей кузовов автомобилей и автопоездов.

При улубленной мойке производится наружная пароводоструйная обработка шасси. Перемещение подвижного состава в корпусе мойки осуществляется своим ходом.

Приспособление помещений для постов мойки и уборки автомобилей для безбарьерной автотранспорта выполняется в соответствии с инструкцией по проектированию приспособления объектов коммунально-бытового назначения для санитарной обработки людей, обеззараживания одежды и автотранспорта СН 430-77.

Прогрессивность принятых технологических решений заключается в применении высокопроизводительного механизированного оборудования, которое по сравнению с ручным способом мойки позволяет сократить численность производственных рабочих на 40%, сократить расход воды (с учетом оборотного водоснабжения) на 80%, сократить удельную площадь на 1 автомобиль с 21м² до 16,5м². Кроме того значительно улучшаются условия работы и качество мойки.

Архитектурно-строительная часть

Проект разработан с учетом применяемых индустриальных методов строительства и прогрессивных изделий. Применены сборные железобетонные колонны и стены из железобетонных панелей на шпильках с эффективным утеплителем для зданий с влажным режимом работы. На конструкцию панели получено авторское свидетельство № 640006 «Стеновая панель». Фундаменты разработаны с учетом широкой унификации размеров элементов, позволяющих применять ограниченное число стандартных опалубочных форм. В результате достигается экономия арматурной стали в подклетных частях.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта П.П. Пивторак

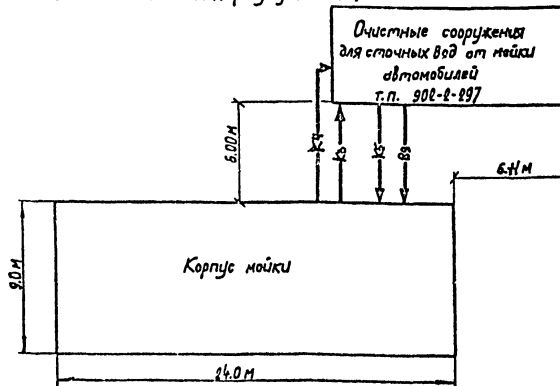
Общее водопотребление корпуса механизированной мойки составляет 418,95 м³/сут. Устройство оборотной системы водоснабжения для процесса мойки автомобилей, потребовались включения в проект сооружений для очистки сточных вод от мойки автомобилей (по т.п. 90Л-Б-297)-рис.1, в том числе строительства отделения бункерной с расчетной в здании корпуса мойки, позволяло резко сократить потребление свежей воды с 418,95 до 379,93 м³/сут. и полностью исключить сброс производственных сточных вод в количестве 175 м³/сут. Принятая расчетная схема водоснабжения по объекту в целом, с оборотной системой производительностью 375 м³/сут., характеризуется высоким коэффициентом использования воды - 0,91.

Степень очистки сточных вод от мойки автомобилей в применяемых сооружениях (до остаточного содержания взвешенных веществ - 40 мг/л и нефтепродуктов - 15 мг/л) позволяет повторно использовать очищенные сточные воды на мойке автомобилей. Экономия металлических трубопроводов на пластиковые для прокладки сетей бытовой, производственной и даже для канализации экономит 770 кг металла.

Ввиду небольшого объема работ по обслуживанию сооружений очистки сточных вод от мойки автомобилей намечено использование обслуживающего персонала основного хозяйства, в котором будет осуществляться строительство механизированной мойки. Предусмотренная проектом автоматизация работ по эксплуатации сооружений для очистки сточных вод снижает применение ручного труда до минимума. От корпуса механизированной мойки отводится только хозяйственно-бытовые сточные воды в количестве 0,43 м³/сут. Сточное количество взвешенных веществ и нефтепродуктов, извлекаемых из сооружений очистки сточных вод от мойки автомобилей соответственно составляет 0,62 т и 0,37 т.

Рис. 1.

Схема расположения очистных сооружений от мойки по отношению к корпусу мойки.



- К3 — производственная канализация
- К4 — канализация механически загрязненных вод
- К5 — канализация иловая
- В9 — оборотный водопровод

Отопление и вентиляция.

Источником тепла является наружная тепловая сеть. В качестве принята двухтрубная закрытая водяная система теплоснабжения. Отопление здания осуществляется турельной системой и местными нагревательными приборами. Для преобразования тепла предусмотрена установка воздушного теплообменника.

Вентиляция — приточно-вытяжная с механическим и частично естественным побуждением.

Мероприятия по борьбе с шумом:

- вентиляционные агрегаты устанавливаются в отдельных изолированных помещениях;
 - вентиляционные агрегаты устанавливаются на виброоснованиях;
 - на всасывающих и нагнетательных патрубках вентиляторов устанавливаются гибкие вставки;
 - окружные скорости вентиляторов принимаются минимальные.
- Мероприятия по экономии тепла и использованию вторичных энергоресурсов:

- применение автоматизированного теплового пункта, что позволяет сократить на 5-6% топлива-энергетические ресурсы;
- тепловая изоляция трубопроводов теплоснабжения приточных установок и воздушных завес;
- автоматическое регулирование подачи теплоносителя;
- утилизация тепла обратной воды в скоростных вододобрых подогревателях горячего водоснабжения;
- эксплуатация одной приточной системы вместо двух в зимний период, что создает экономию 0,3 гкал/нае.

Электротехническая часть

В части силового оборудования в качестве распределительного применен силовой пункт с предохранителями, вместо применявшегося в проекте 503-196 пункта с автоматическими выключателями. В части электроосвещения применены люминесцентные светильники, как наиболее экономичные. В основном применена открытая, веструнная прокладка кабелей. Стальные

Привязан			
Инв. №			
ТП 503-3-9.83 ПЗ			
Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час		Страница	Лист
Общая пояснительная записка (начало)		Р	1
ГУП Пивторак		Листов	
И. Копылова		В	
Г. Москина		ГИПРОАВТОТРАНС	
Копылова Марченко		г. Москва	
Формат 2/2			

Листов 1

Типовой проект 503-3-9.83

Выполн. И. Копылова, Г. Москина, Л. Марченко и другие. Вып. инв. №

трубы применены только на коротких участках трасс, проложенных в полу, в случаях, когда применение виниладставых труб нецелесообразно.

Мероприятия по защите окружающей среды

Источниками загрязнения окружающей среды являются выброс воздуха от вытяжных установок и производственные стоки участка мойки. В процессе эксплуатации производятся выделения окислы углерода и окислы азота. Для улучшения условий рассеивания в атмосфере предусмотрены факельные выбросы загрязненного воздуха. Расчет загрязнения воздушного бассейна при площади выпален на ЭВМ ЕС-1010 с использованием программы УПРЭА-1-ЕВ.

Анализ расчета показывает, что в приземном слое промплощадки расчетные концентрации вредных не превышают ПДК, установленные СН 145-71. Для очистки производственных стоков и экономии воды принята система с оборотным водонавжением. Отводятся только хозяйственно-бытовые сточные воды в кол-ве 0,45 м³/сут.

Сбор осадка предусматривается в бункер.

Мероприятия по защите строительных конструкций от коррозии.

Все складные детали сборных железобетонных элементов и соединительные детали защищаются методом горячего цинкования толщиной покрытия 6-80-100 мкм. Монтажные сварные швы соединений конструкций защищаются путем металлизации цинком. Все металлоконструкции окрашиваются эмалью ХВ 166 в 2 слоя по грунту ПЭ-010.

Мероприятия

по экономии основных строительных материалов

Проект	Цемент				Древесина				Кирпич			
	Всего	% в сопоставлении с проектом	На единицу продукции	Всего т	Всего м ³	% в сопоставлении с проектом	На единицу продукции	Всего тыс. шт.	% в сопоставлении с проектом	На единицу продукции	Всего тыс. шт.	% в сопоставлении с проектом
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1,54	66,0	0,086	4,11	117,8	1,43	0,55	144,2	0,085	13	16,6	0,413	

* В качестве анализа взят проект 503-196

Согласно приведенной таблице достигнуто экономия проката металла и кирпича при незначительном увеличении расхода древесины и цемента.

Экономия проката черного металла достигнута за счет: увеличения применения ж.б. плит шириной 3 м вместо ж.б. плит шириной 1,5 м (экономия 17тк); применение глиняных труб вместо применения металлических (экономия 770 тк); принятой температуры теплоносителя, равной 150-70°С и применения круглых воздухопроводов вместо прямоугольных для систем отопления (экономия 440тк);

принятой бесструбной проводки (экономия 753тк)

Экономия кирпича достигнута за счет применения ж.б. конструкции.

Мероприятия по снижению сметной стоимости строительства

Снижение сметной стоимости строительства определена по достигнутой экономии основных строительных материалов

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	Достигнутая экономия материалов	Стоимость единицы, руб.	Общая стоимость, руб.
1	Прокат металл	т	+ 1,36	245-00	+ 578-00
2	Цемент	т	- 6,51	25-00	- 163-00
3	Древесина	м ³	- 0,78	31-00	- 24-00
4	Кирпич	тыс.шт.	+ 65,0	47-00	+ 3055-00

Согласно приведенной таблице общее снижение стоимости строительства по проекту достигнуто 3633 - 0,189 + 3,44 тыс.руб., что составляет 3% от общей стоимости строительства.

Рекомендации по рациональной организации строительства.

Нормативная продолжительность строительства по СН 440-79 составляет 8 месяцев с подготовительным периодом - 1 месяц. Основой графика строительства является монтаж сборных железобетонных элементов.

Конструктивные решения проекта мойки позволяют вести строительство индустриальным методом.

Монтаж всех сборных конструкций корпуса мойки осуществляется автомобильным краном К-162, грузоподъемностью 1,3-6,3 т со стрелой 18 м.

До начала монтажа сборных конструкций з.б. выполнены подготовительные работы, предусмотренные СН ПШ-1-75

Для монтажа конструкций используют типовую монтажную оснастку, позволяющую осуществлять подъем, временное закрепление, выверку элементов.

Технико-экономические показатели.

Показатели	Проект	Проект 503-196	Коэффициент	Площадь, м ²				Расходы				Индекс затрат	Стоимость (тыс.руб.)			
				Земельный участок	Земельный участок	Земельный участок	Земельный участок	Земельный участок	Земельный участок	Земельный участок	Земельный участок		Земельный участок	Земельный участок	Земельный участок	Земельный участок
503-196	20	2	0,10	289,3	38,9	18,6	1686,0	286,5	280,0	11,3	161910	0,41	50,0	49,38	6,63	28,8
Настоящий проект	30	3	0,10	198,0	16,0	9,7	1740,0	64,0	251,15	37,95	655120	0,016	68,6	68,58	16,07	30,19

* показатели приведены для корпуса мойки и бункерной в целом.

Согласно приведенной таблице рабочий проект разработан на большую производительность в 1,5 раза, уменьшив удельные площади и объем здания на 80%, расход электроэнергии уменьшился на 10% при сохранении удельного расхода воды и увеличением расхода тепла, что объясняется изменением санитарных норм и расчетной модели автомобиля (с ЭМ-110 на КАМАЗ)

Значительно уменьшаются трудозатраты на строительство. Удельные стоимостные показатели снизились на 9%.

Выбор I
Типовой проект 503-3-9.83

Зарядка № 476 в
И.И. Мещеряков, Д.И. Мещеряков

ТП 503-3-9.83 ПЗ		
Механизированная мойка	Стандарт	Лист
пропускной способностью 10-10	Р	2
автомобилей в час		
Общая пояснительная записка	ГИПРОАВТОТРАНС	
(окончание)	г. Москва	

Листы I

Типовой проект 503-3-9.83

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
А	Автоматизация	
ЭО	Электрическое освещение	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
СС	Связь и сигнализация	
АР	Архитектурные решения	
КЖС	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расстановки технологического оборудования в осях: А-В и 1-5	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация технологического оборудования	

Режим работы механизированной мойки

Наименование показателей	Единица измерения	Количество
Числа рабочих дней в году	дни	305
Количество смен работы в сутки	см	1,5
Продолжительность рабочей смены	час	8

Ведомость работающих

Наименование должностей	Количество работающих чел.	
	штатное	явочное
Оператор	1	1
Уборщик-мойщик	2	1
Всего:	3	2

Условные обозначения и изображения

- ⊕ - подвод горячей воды
- - машиноместо на посту обслуживания
- Млп - категория производства по взрывопожарной и пожарной опасности (в числителе); класс помещения по правилам устройства электроустановок (ПУЭ).
- - направление движения автомобиля

Общие указания

Механизированная мойка предназначена для выполнения моечных работ ежедневного обслуживания грузовых автомобилей малой, средней и большой грузоподъемности типов ГАЗ, ЗИЛ, КАМАЗ и КамАЗ всех модификаций, включая автопоезда, эксплуатируемые автотранспортными предприятиями Госкомсельхозтехники СССР.

За расчетную модель приняты автомобили большой грузоподъемности типа КамАЗ.

Проектом предусмотрена возможность приспособления корпуса механизированной мойки под СДТ.

Проектом предусматривается туалетная мойка автомобилей и автопоездов и улубленная мойка шасси автомобилей. Туалетная мойка выполняется при температуре наружного воздуха до -3°С, при более низкой температуре осуществляется только улубленная мойка шасси автомобилей перед техническим обслуживанием и текущим ремонтом.

При туалетной мойке производится струйная обмывка наружных поверхностей кузова грузовых автомобилей и автопоездов.

При улубленной мойке производится наружная пародоструйная обработка шасси автомобилей.

Перемещение подвижного состава в корпусе мойки осуществляется своим ходом.

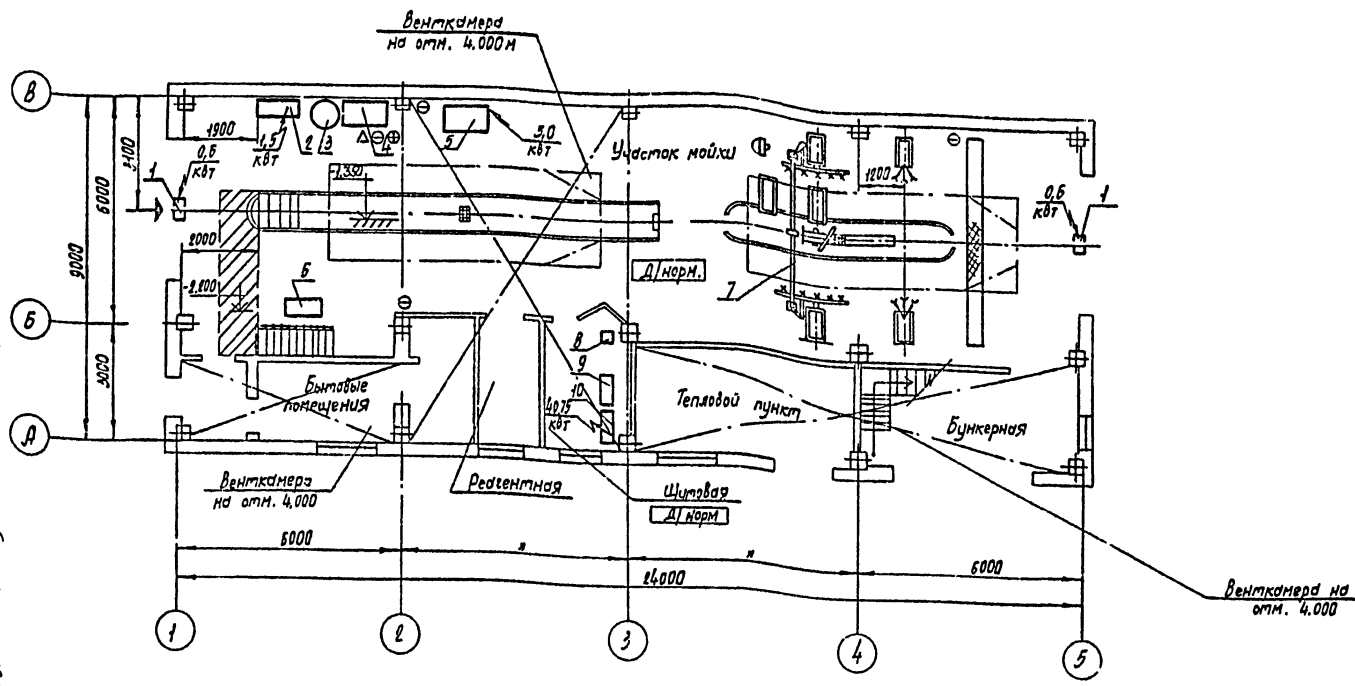
Вспомогательные работы (ремонт технологического оборудования, обслуживание инженерных сетей, коммуникаций и др.) выполняются персоналом действующего автотранспортного предприятия на территории которого расположен корпус мойки.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *П.П. Пивторак*

ТП 503-3-9.83 ТХ			
Механизированная мойка	стала	Лист	Листов
продушной способностью	Р	1	2
20-30-литровых автомобилей в час			
Общие данные		ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ г. Москва	

Закладка А476.3
Шк. Листы I. Проектная и чертежная документация

Дальбом 1
Туполов, проект 503-3-9.83



окончание									
№№ П/п	Наименование оборудования	Модель	Краткая характеристика	Изготовитель	Кол-во	Мощность, кВт	Вес, кг	Примечание	
10	Шкаф аппаратный	—	стационарный	"	1	40,15	—	входит в комплект М-129 расстановки в щитовой	
11	Насосная станция	—	стационарная	"	1	37,0	—	входит в комплект М-129 расстановки в щитовой	
12	Щетка для мойки автомобилей	М-906	с подводом воды через рукоятку	Покупная	1	—	1,4	Используется в режиме СОТ на чертёж не показан	

Спецификация технологического оборудования начало

№№ П/п	Наименование оборудования	Модель	Краткая характеристика	Изготовитель	Кол-во	Мощность, кВт	Вес, кг	Примечание
1	Привод ворот подъемных поворотных	серия 1435-11 вып. 1	Проем	Индивидуального изготовления	2	0,6	590	входит в комплект ворот 3,6x4,2
2	Компрессор воздушный, поршневой	С 410 (ГП-015/10)	Передвижной, производительность 0,15 м³/мин	Покупной	1	1,5	85,0	Используется только в режиме СОТ
3	Ванна стальная сварная для химических промывок	ГОСТ 17366-80	Диаметр - 600 мм	Покупная	1	—	300	"
4	Стол для деталей	р. 942 ГИЛТ.М	1000x700x200 мм	Индивидуального изготовления	1	—	160,0	Используется только в режиме СОТ
5	Очиститель пароводоструйный	ОМ 5359	Передвижной, производительность 1 м³/час	Покупной	1	5,0	430,0	"

продолжение

№№ П/п	Наименование оборудования	Модель	Краткая характеристика	Изготовитель	Кол-во	Мощность, кВт	Вес, кг	Примечание
5	Ларь для обтупочных материалов	5133 ГОСНИТИ	1000x300x850 мм	Индивидуального изготовления	1	—	38,0	"
7	Установка для мойки грузовых автомобилей	М-129	Стационарная струйная	Покупная	1	—	1300,0	"
8	Пост управления	—	Стационарный	"	1	—	—	входит в комплект М-129 расстановки в щитовой
9	Пульт управления	—	Стационарный	"	1	—	—	"

1. В проекте применено покупное оборудование, выпускаемое промышленностью по состоянию на 1982г.

2. Чертежи нестандартизированного оборудования (индивидуального изготовления) указанного в данной спецификации могут быть приобретены в следующих организациях:
 — Гипроавтотранс, 109089, Москва, Набережная Маркса Тореза, 34.
 — ГОСНИТИ, Берегово, Закарпатской обл., ул. Фабричная, 36, береговский филиал ЦОКТЬ ГОСНИТИ.

ТП 503-3-9.83 ТХ

Привязан	Линк. п. Лутарак	Лист	Листов
	Нач. отд. Лузин	Р	2
	Н.контр. Сироткин	Механизированная мойка пропускной способностью 20±30 автомобилей в час	
	Инж. пр. Лыткин	План расстановки технологического оборудования в осях А-В и 1-2	
Инв. №	вед. инж. Степанова	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	

Контроль Марченко

Листов №

Закон № 4768
Шиб. Москва, Лодырь и Запел

Спецификация
Изм. № 01
Изм. № 02
Изм. № 03
Изм. № 04
Изм. № 05
Изм. № 06
Изм. № 07
Изм. № 08
Изм. № 09
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include: 1. Общие данные; 2. Плечи; 3. Разрез 1-1, Планы полов; 4. Фасады; 5. Схемы элементов заполнения оконных проемов.

Ведомость отделки помещений

Table with 7 columns: Наимен. здание или номер помещения, Потолок, Стены или перегородки, Низ стен или перегородок, Примечание. Rows list room numbers and their respective finishes like 'штукатурка побелка' or 'окраска красками ПХВ'.

Условные обозначения

- Символы: rectangle for сборные железобетонные панели; cross-hatch for утеплитель; square with 'Т' for marking of equipment; square with 'ПР' for marking of beams; circle with 'Д' for marking of doors; circle with 'П' for marking of floors.

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists documents like 'ГОСТ 948-76 Парытки железобетонные' and 'СП 503-3-9.83 Ар. ВМ'.

Общие указания.

- 1. Степень огнестойкости здания - II.
2. Наружные стены запроектированы из сборных железобетонных трехслойных стеновых панелей на гибких связях с эффективным утеплителем.
3. Кладку кирпичных вставок, внутренних стен и перегородок выполнять из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования марки 75 на растворе мар-ки 50.
4. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
5. По периметру здания выпалнить асфальтовую отмостку толщиной 40 мм и шириной 750 мм по щебеночно-му основанию толщиной 100 мм.
6. Кладку кирпичных стен в зимних условиях производить согласно главы СНиП II-17-78, при температуре от -40С до -20С - на растворе марки 75, при температуре ниже -20С - на растворе марки 100.
7. При кладке кирпичных стен и перегородок заложить следующие элементы: а) антисептированные деревянные пробки в дверных проемах; б) анкера для крепления каркаса теплоизоляции.
8. Деревянные элементы, соприкасающиеся с кирпичной кладкой и железобетоном, антисептировать и отделить от них рубероидом.
9. Кладку кирпичных вставок на фасадах выполнять в пустошовку с последующей штукатуркой, рустовкой и окраской под цвет и фактуру панелей.

Таблица таблиц ограждающих конструкций в мм.

Table with 4 columns: Расчетная зимняя температура, Стеновых панелей, Кирпичных стен, Плотного утеплителя. Rows show values for -20, -30, and -40 degrees.

Ведомость спецификаций

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Lists specifications for 'Спецификация элементов заполнения проемов' and 'Спецификация перегородочного оборудования'.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыво- и пожарную безопасность при эксплуатации здания. Главный инженер проекта П.П. Пидторак.

Project information block including 'Привязан', 'Изм. №', 'ТП 503-3-9.83 Ар', and a table with columns for 'Механизированная мойка', 'Стандарт', 'Лист', 'Листов'.

Листов 1

Типовой проект 503-3-9.83

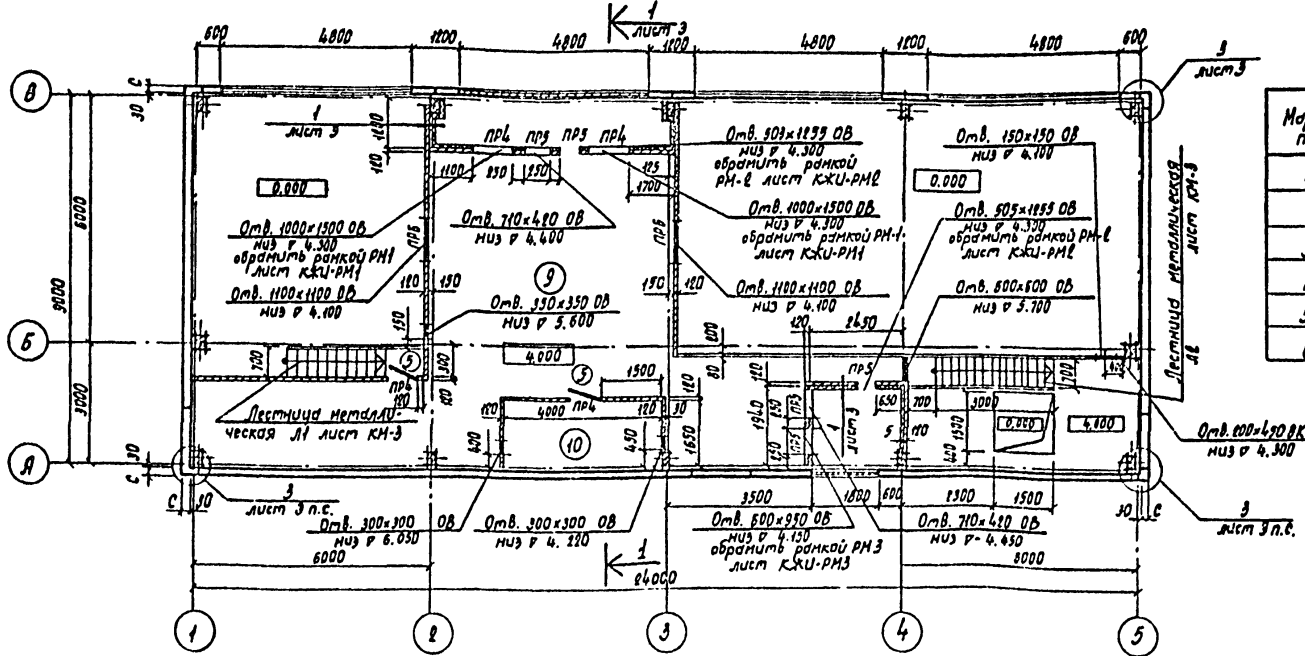
Составлено

Листы 1-4, 7-8; Листы 9-10, 11-12

Копировать Минимум

Турецкой проект 503-3-9.83 Листы I

Планировка на отм. 4.000



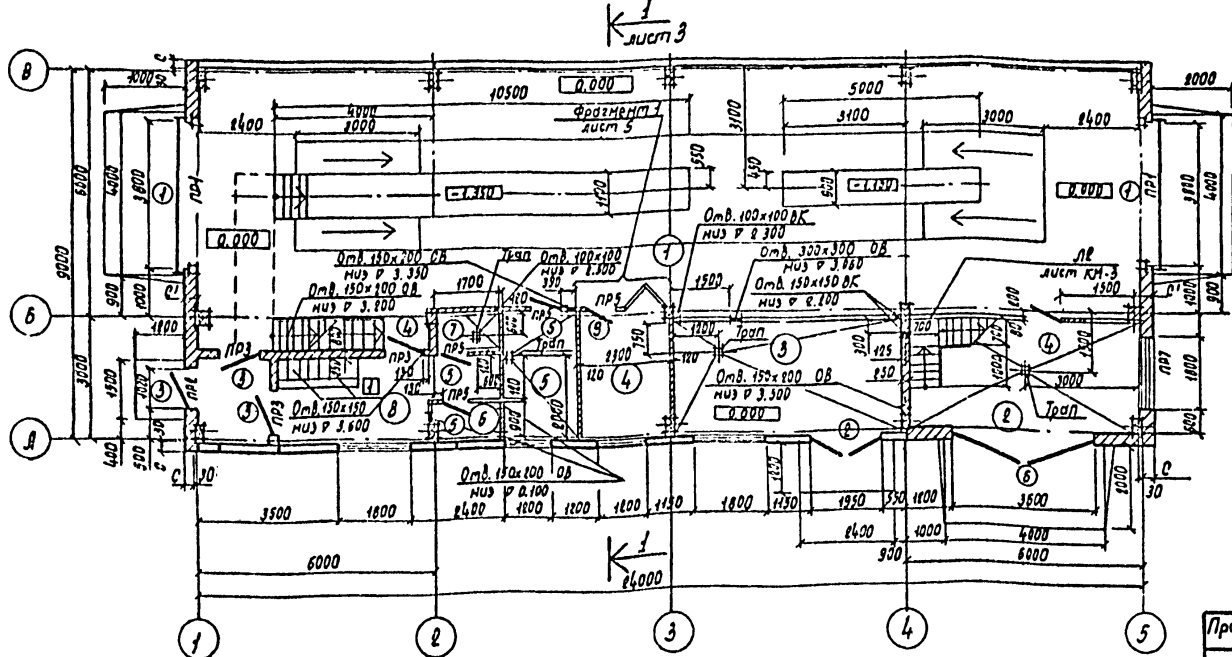
Ведомость проемов
ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	3800x4800
2	1920x2600
3	1020x2100
4	1020x2100
5	810x2100
6	3600x3600

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь кв. м	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Цистерны мойки	150.5	Д
2	Бункерная	15.0	Д
3	Тепловой пункт	15.0	Д
4	Щитовая	7.0	—
5	Рентгеновая	6.0	—
6	Сан. узел	1.5	—
7	Душевая	1.5	—
8	Женский гардероб уличной, домашней и специальной одежды на 8 шкафов 120x300	10.0	—
9	Приточная вентиляторная	7.0	Д
10	Вытяжная вентиляторная	7.0	Д

Планировка на отм. 0.000



Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения	Марка, поз.	Схема сечения
пр1		пр5	
пр2		пр6	
пр3		пр7	
пр4			

ТП 503-3-9.83 АР			
Привязан	Инв. №	Лист	Листов
Механизированная мойка протексной способностью 20:30 для тяжелых автомобилей в час			
Планы			
			ИНПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копировал Марченко

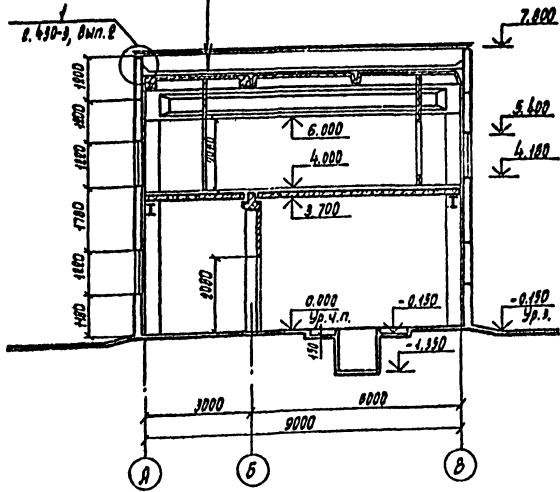
Заказ № 4763

Имя, отб. ОВ, Имя, отб. ОК, Имя, отб. АР, Имя, отб. ВД

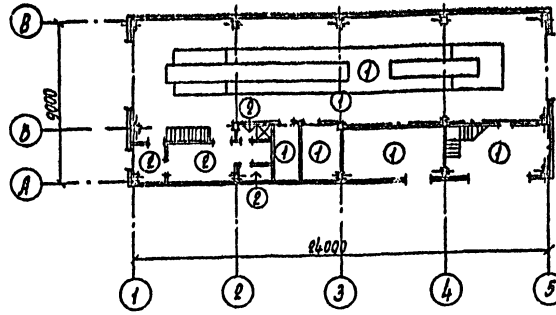
Имя, отб. ОК, Имя, отб. ОК, Имя, отб. ОК

Разрез 1-1

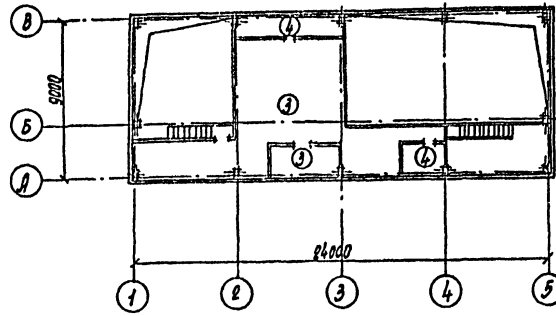
Земляной слой гравия вставленный в армированную бетонную плиту
 4 слоя рубероида на антисептированной битумной мастике
 Цементно-песчаная стяжка толщиной 30-35 мм
 Керамзитовый слой $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ 50-80
 Плиты минераловатные полужесткие $\gamma = 100 \text{ кг/м}^3$ 100
 Пароизоляция - слой рубероида на холодной битумной мастике
 Сборные ж.б. плиты



План полов на отм. 0.000



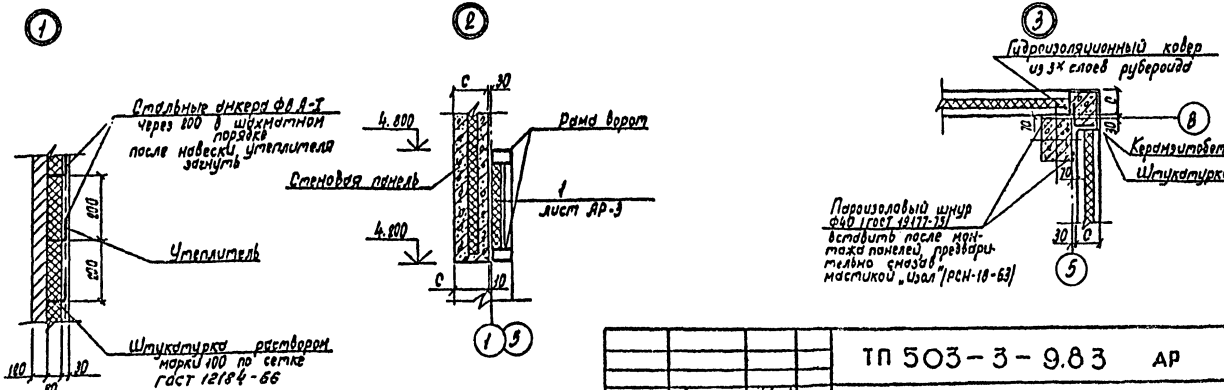
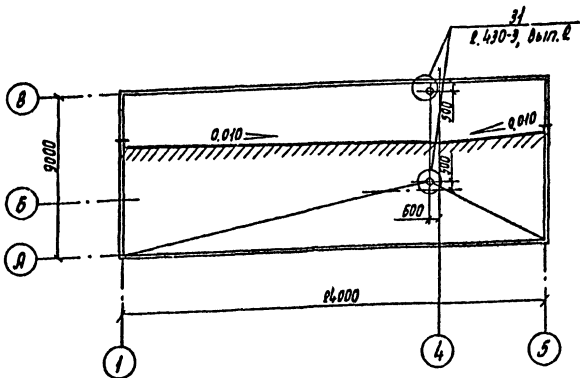
План полов на отм. 4.000



Экспликация полов.

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола или номер узла	Схема пола или номер узла	Земляные полы и их толщина	Площадь пола м ²
1, 2, 3, 4, 5	1		Покрытие - бетон М300-30мм Подстилающий слой - бетон М200 - 150 мм Основание - уплотненный грунт с утрамбованным в него слоем щебня или гравия - 100 мм	153,9
6, 7, 8	2		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 - 19 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100 Прослойка - цементно-песчаный раствор М100-15 мм Подстилающий слой - бетон М100 - 150 мм Основание - уплотненный грунт с утрамбованным в него слоем щебня или гравия - 100 мм	19,0
9, 10	3		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200-20 мм Подстилающий слой - Керамзитобетон М30-60 мм Основание - сборные ж.б. плиты	63,0
Воздухо-заборные камеры	4		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200-20 мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М100 - 40 мм Теплоизоляция - плиты минераловатные полужесткие $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ 100 мм Основание - сборные ж.б. плиты	18,0

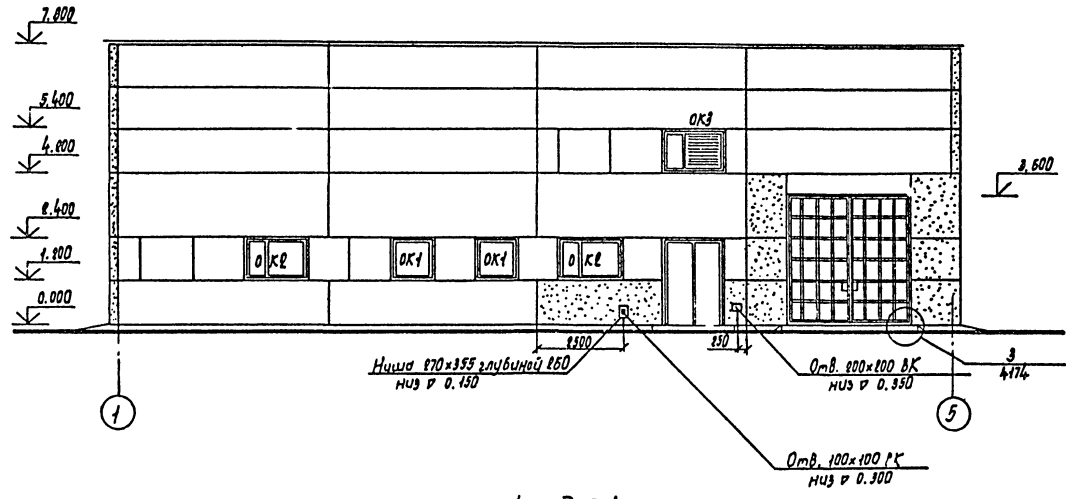
План кровли



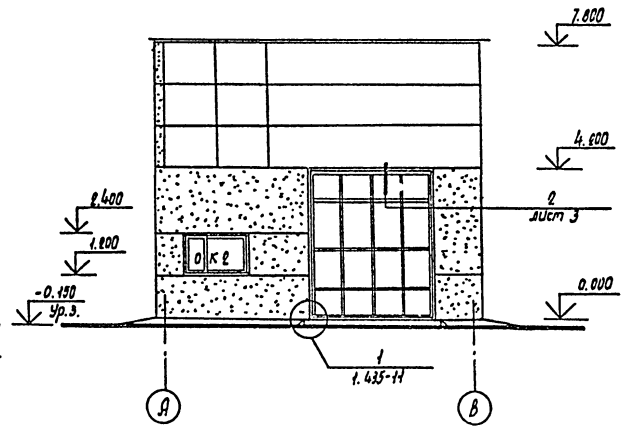
ТП 503-3-9.83 АР			
И.в.к.м.з.о	О.в.к.м.з.о	И.в.к.м.з.о	О.в.к.м.з.о
Г.И.П.	Л.И.Т.О.К.	Л.И.Т.О.К.	Л.И.Т.О.К.
И.в.к.м.з.о	П.О.В.	П.О.В.	П.О.В.
И.в.к.м.з.о	Б.О.В.	Б.О.В.	Б.О.В.
И.в.к.м.з.о	Л.И.Т.О.К.	Л.И.Т.О.К.	Л.И.Т.О.К.
И.в.к.м.з.о	М.О.В.	М.О.В.	М.О.В.
И.в.к.м.з.о	В.О.В.	В.О.В.	В.О.В.
Механизированная мойка транспортных средств 20-30 рабочих автомобилей в час			
Разрез 1-1. Планы полов, план кровли, узлы 1-3		Страна	Лист
		Р	3
		ИПРОАВТОТРАНС	
		г. Москва	

Заказ № 4768
 Имя, место, Подпись и дата
 Проект № 503-3-9-83
 Имя, место, Подпись и дата
 Проект № 503-3-9-83

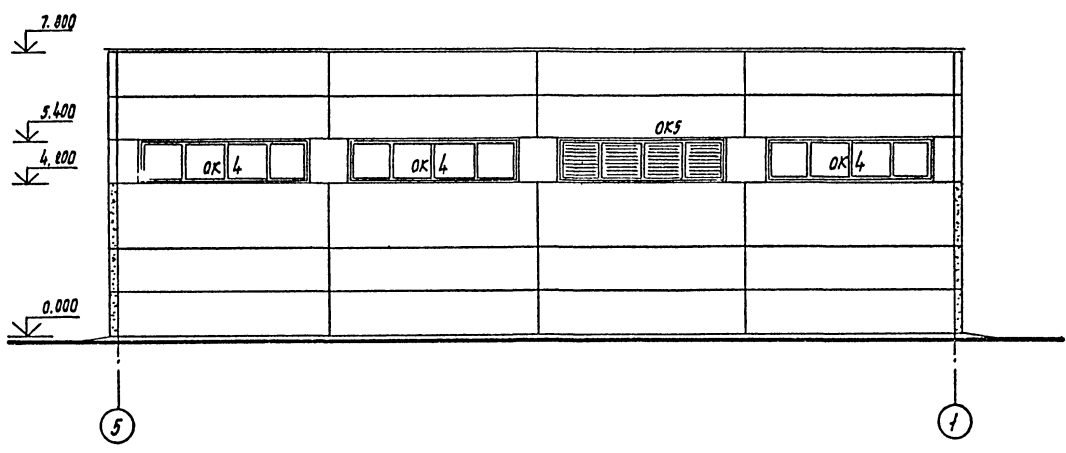
Фасад 1-5



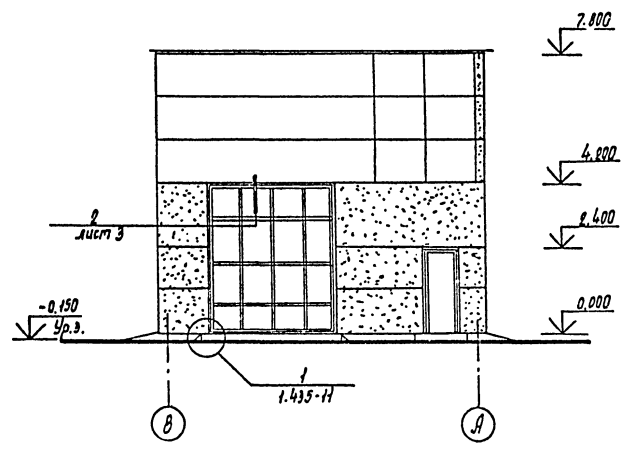
Фасад А-В




Фасад 5-1



Фасад В-А



 — Участки кирпичных стен на фасадах штукатурятся с последующей рустовкой и окраской под цвет и фактуру панелей

		ТП 503-3-9.83 АР		
Гл. арх. черт.	О. Манесян	Арх. черт.	Л. Сидорова	Лист
С.И.П.	П. Пятко	Арх. черт.	Л. Сидорова	4
Нач. отд.	П. Павлов	Арх. черт.	Л. Сидорова	
Н. констр.	Е. Давыдов	Арх. черт.	Л. Сидорова	
Гл. спец.	Л. Сидорова	Арх. черт.	Л. Сидорова	
Арх.	М. Михайлов	Арх. черт.	Л. Сидорова	
Арх.	В. Родничков	Арх. черт.	Л. Сидорова	

Привязан	
Иван. И.	

Механизированная найма
проектный способностью 80±30
связанных автомобилей в час

Фасады

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Заказ № 4763
 Сделано по заданию
 Института
 Проект 503-3-9.83
 Лист 10

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		всего	Масса вв., кг	Примечание
			1	2			
ПР1	гост 968-76	1 ПР8-46-12.09	4	-	4	383	
ПР2	Серия 1-138-10, вып. 2	2 ПР4-14.30.14	1	-	1	88	
ПР3	Серия 1-138-10, вып. 1	1 ПР1-12.12.14	6	-	6	54	
ПР4	То же	1 ПР1-12.12.14	-	4	4	54	
ПР5	То же	1 ПР1-10.12.6	4	5	9	20	
ПР6	То же	1 ПР2-13.12.14	-	2	2	30	
ПР7	Серия 1-138-10, вып. 2	2 ПР7-23.30.14	1	-	1	317	

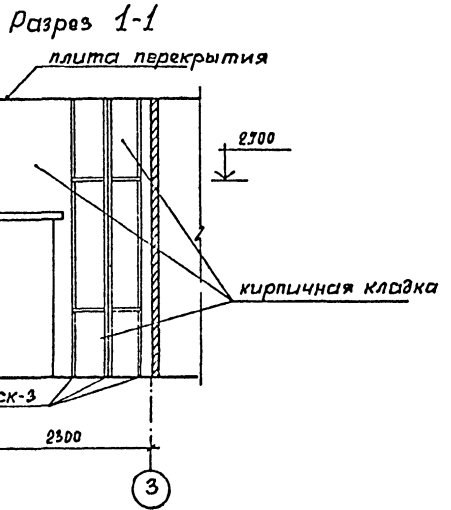
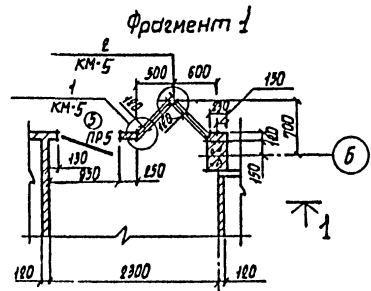
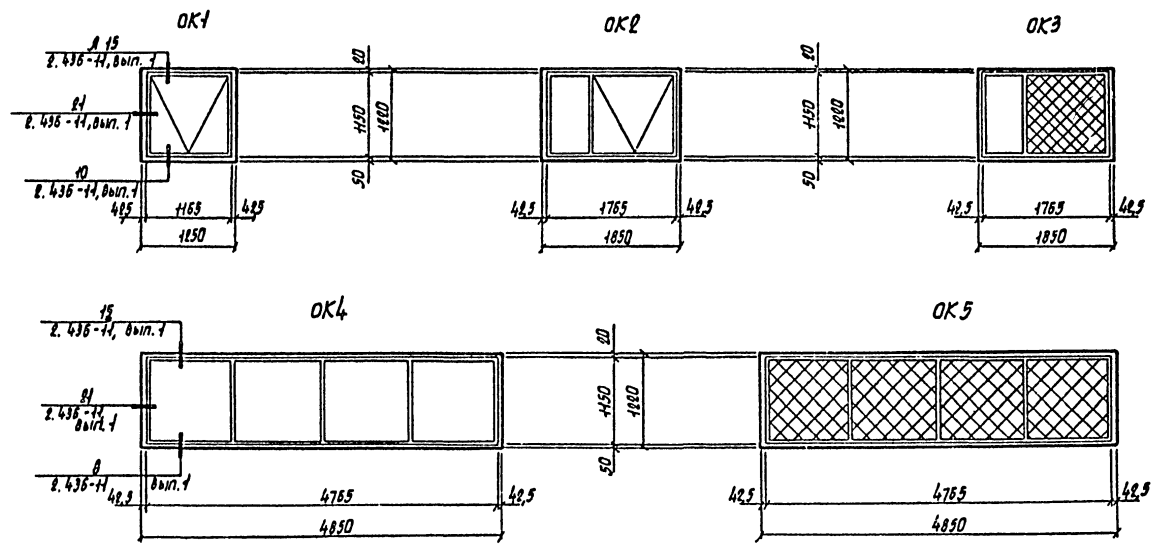
Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		всего	Масса вв., кг	Примечание
			1	2			
ОК1	1. 436. 2-15, вып. 1	Ф 12.12	2	-	2	37,76	
ОК2	1. 436. 2-15, вып. 1	ОДР 18.12	3	-	3	84,97	
ОК3	1. 436. 2-15, вып. 1	ОСР 18.12	-	1	1	46,82	
ОК4	1. 436. 2-15, вып. 1	ОСН 48.12	-	3	3	103,12	
ОК5	1. 436. 2-15, вып. 1	ОЖН 42.12	-	1	1	108,83	
1	1. 435-11, вып. 1	ВПЭ 3,6x4,2	2	-	2	1153	
2	гост 14624-69	Д 52	1	-	1	-	
3	гост 14624-69	Д 56	3	-	3	-	
4	гост 14624-69	Д 37	2	-	2	-	
5	гост 14624-69	Д 38	4	2	6	-	
6	4-1-76, вып. 1	8,3,6 x 3,6	1	-	1	809	

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв., кг	Примечание
1	гост 22414-77	Шкаф металл, МД -25.4	2		со скриней

Схемы элементов заполнения оконных проемов



ТП 503-3-9.83 АР

Привязан	Нач. отд.	Порог	13.10	Механизированная мойка проезжей способности до 30 грузовых автомобилей в час	Стандия	Лист	Листов
	Н. контр.	Базис	13.10		Р	5	
	Гл. арх.	Базис		Схемы элементов заполнения оконных проемов; Спецификация; Фрагмент плана	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
	Гл. спец.	Личинкин					
	Арх.	Мачушко		Фрагмент плана			
	Арх.	Ворошицкий		Разрез 2-2; Узлы 4-7			

Копировал Мачушко

Альбом I

Титульный проект 503-3-9.83

Заказ № 4768

Шифр, № листа, Полн. и дата, Вып. шифр

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Альбом I

Тыловой проект 503-3-9.83

Заказ 4768

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)	
4	Ведомость расхода стали на элемент, кг (окончание)	
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	
6	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. фрагменты 1÷3	
7	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. фрагменты 4, 5	
8	фундаменты фм1, фм2, фм3 опалубка и армирование	
9	Схемы расположения колонн, балок покрытия насадок, балок перекрытия. Разрезы 1-1, 5-5 Узлы 1÷4	
10	Схема расположения плит перекрытия. Разрезы 1-1 ÷ 3-3. Узел 1. Фрагмент 1	
11	Схема расположения плит перекрытия. Разрезы 1-1 ÷ 6-6. Деталь армирования отверстий	
12	Схема расположения плит перекрытия. Разрез 7-7. Ум 3 (опалубка)	
13	Схемы расположения панелей стен	
14	Схемы расположения панелей стен Узлы А, Б, В, Д, С.	
15	Схемы расположения панелей перегородок. Разрезы 1-1 ÷ 4-4	
16	Схема расположения стоек перегородок. Разрез 1-1. Узлы 1÷3	
17	Схема расположения фундаментов под оборудование	
18	фундамент под оборудование фом1. План	
19	фундамент под оборудование фом1. Разрезы 1-1 ÷ 5-5. Узлы 1÷3	

Тыловой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, брызгопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *П.П.Пивторак* П.П.Пивторак

Лист	Наименование	Примечание
20	фундамент под оборудование фом2. Схема щитов и плит перекрытия Фом е.	
21	фундамент под оборудование фом2. Разрезы 1-1 ÷ 5-5. Узлы 1÷4	
22	Схема расположения фундаментов под оборудование. фрагмент 1.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
Серия 1.020. Вып. 1-1	Конструкции каркаса межбидового применения для многоэтажных общественных и производственных зданий. Фундаменты, сборные железобетонные для колонн сечением 300x300 и 400x400 мм, опалубочные чертежи и армирование	
Серия 1.412-1/77 Вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия	
Серия 1.410-2 Вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
Серия 1.020-1 Вып. 2-1	Конструкции каркаса межбидового применения для многоэтажных общественных и производственных зданий. Колонны сечением 300 x 300 мм. Опалубочные чертежи и армирование	
Серия 1.423-3 Вып. 1 Вып. 0-1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 3,6 м.	
Серия 1.415-1 Вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен, производственных зданий	
Серия 1.462-1 0 Вып. 1	Железобетонные балки пролетами 6 и 9 м для покрытий зданий с плоской кровлей	
Серия 1.020-1 Вып 3-5 Вып. 10-1	Конструкции каркаса межбидового применения для многоэтажных и производственных зданий. Ригели покрытий под многоскатные панели и ребристые плиты перекрытий	
ГОСТ 22 701. 0-77	Плиты железобетонные ребристые предвварительно напряженные размерами 8x3 м для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 22 701.1-77		
ГОСТ 22 701.5-77		
ГОСТ 22 701.2-77		

Обозначение	Наименование	Примечание
серия 1.400-6/76 Вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
Серия 1.432-12/82 Вып. 1, Вып.3	Стены из железобетонных трехслойных панелей на гибких связях с эффективным утеплителем для зданий с нормальным и влажным режимом работы	
Серия 1.431-20 Вып.1, Вып.6, Вып.7	Перегородки одноэтажных производственных зданий	
Серия 1.494-24 Вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Серия 2.460-2 Вып.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций, покрытий одноэтажных производственных зданий	
Серия 3.901-5	Сальники набивные Ду 50÷1400 мм для пропуска труб через стены	
Серия 3.006-2 Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Серия 1.041-1 Вып.1 Вып.3; Вып.5	Сборные железобетонные многоскатные панели перекрытий многоэтажных общественных и производственных зданий	

Привязан					
И.И.И.№		ТП 503-3-9.83 КЖ			
Гип	Пивторак	Механизованная мойка	Стадия	Лист	Листов
Нач.отв.	Попов	пропускной способностью 20-30	Р	1	22
И.контр.	Лисичкин	грузовых автомобилей в час			
Г. спец.	Лисичкин				
Рук.гр.	Алехова	Общие данные			
Техник	Абрашкина	(начало)			

Альбом Г

Типовой проект 503-3-9.83

Заказ 4768
Шт. № подл. Подпись и дата
Зем. инв. №2

ведомость ссылочных и прилагаемых документов окончание

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТП503-3-9.83 КЖИ	Рабочие чертежи железобетонных элементов сборных конструкций, металлических арматурных, закладных и соединительных изделий	
ТП503-3-9.83 КЖ ВМ	Ведомость потребности в материалах	

ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок	
8	Спецификация к фундаментам ФМ1 ÷ ФМ3 Ведомость расхода стали на элемент кг	
9	Спецификация к схеме расположения колонн, балок покрытия, насадок, балок перекрытия	
10	Спецификация к схеме расположения плит покрытия. Спецификация к монолитному участку Ум5. Ведомость расхода стали на элемент, кг	
11	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия. Ведомость расхода стали на элемент, кг.	
12	Спецификация к монолитным участкам УМ1 ÷ УМ4. Ведомость деталей	
13	Спецификация к схемам расположения панелей стен	
14	Спецификация соединительных изделий к схемам расположения стеновых панелей, расположенных на листе КЖ-13	
15	Спецификация к схемам расположения панелей перегородок	
16	Спецификация к схеме расположения стоек перегородок	
17	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование. Ведомость расхода стали на элемент, кг.	
18	Спецификация к фундаменту ФМ1	
20	Спецификация к фундаменту ФМ2	
22	Спецификация к фундаментам ФМ3, ФМ4, ФМ5 и приямку пр1.	

ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

	Наименование группы элементов конструкции	Код.	Кол. М³	Примечание
1	фундаменты	5812000000	5,0	
2	Балки фундаментные	5824000000	3,7 / 3,9	
3	Колонны	5821000000	11,1	
4	Ригели	5825000000	7,7	
5	Панели стеновые наружные	5831000000	45,7	
6	Перегородки	5833000000		
7	плиты покрытий	5841000000	13,1	
8	Плиты перекрытий	5842000000	3,6	

Условные обозначения
П.с. - по соображению

Общие указания

- Проект разработали для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха -20°С, -30°С (основное решение) и -40°С; скоростной напор ветра для III географического района; вес снегового покрова 70 кгс/м², 100 кгс/м² (основное решение) и 150 кгс/м²; сейсмичность не выше 6 баллов.
- Данные о грунтах см. лист КЖ-5
- Мероприятия по антикоррозийной защите конструкций приведены на листах проекта.

ТП 503-3-9.83 КЖ

Привязан

Гип	Побтарак								
Начальн	Полав								
Н.контр.	Лисичкин								
Гл. спец	Лисичкин								
Рук. зр.	Алехова								
Ст. инж.	Черкасова								

Механизированная мойка
пропускной способностью
до 30 грузовых автомобилей
в час

Стадия Лист Листов
Р 2

общие данные
(окончание)

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Альбом I

Типовой проект 503-3-9.83

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход					
	Арматура класса										Арматура класса											Прокат марки				
	А-III					А-I					А-III					А-I						Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5, 1459-72*			ГОСТ 5781-81			Итого		Всего		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5, 1459-72*			ГОСТ 5781-81		ГОСТ 380-71*		Итого		Всего		
8	10	16	22	25	Итого	6	8	10	Итого	Всего	12	14	16	22	Итого	8	10	14	Итого	Л63x5	-б=10	-б=20	Итого	Всего		
БФ1			15,8			15,8	8,0	8,2	14,2	30,0																30,0
БФ2			14,8			14,8	7,8	5,8	13,6	28,4																28,4
БФ3			7,8			7,8	14,3	5,4	16,7	24,5																24,5
БФ3	12,0				30,0	42,0	6,3	6,2	12,5	54,5																54,5
Ф1	21,7	83,4				105,1				105,1																105,1
К1					104,5	104,5	4,7	5,2		9,9	114,4	0,96	2,0		2,96						5,76	6,4	12,16	15,12	129,6	
К2, К2Н					104,5	104,5	4,7	5,2		9,9	114,4	0,96	4,0	1,4	6,36	0,2	0,2		0,4	5,76	8,5	6,4	20,66	27,02	141,4	
К3, К3Н					104,5	104,5	4,7	5,2		9,9	114,4											6,4	6,4	6,4	120,8	
К4					104,5	104,5	4,7	5,2		9,9	114,4	0,96	2,0		2,96				0,96	0,56	5,76	15,6	6,4	27,76	30,72	145,1
К5					104,5	104,5	4,7	5,2		9,9	114,4	0,96	4,0	1,4	6,36	0,2			0,2	5,76	5,7	6,4	17,86	24,22	138,6	
К6, К6Н					104,5	104,5	4,7	5,2		9,9	114,4	0,33	2,0		2,33				0,4	0,4	1,44	3,9	6,4	11,74	14,07	128,5
К7		0,9	29,8			30,7	3,6			3,6	34,3			1,26		1,26					5,0		5,0	6,26	40,6	

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса										Проболока		Прокат				
	А-III			А-II			А-I				Вр-I		А-III			Вст 3 кп 2	
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 380-71					
8	Итого	10	Итого	16	18	Итого	4	Итого	Всего	10	б-8	155x5	Итого				
пс1; 3; 4; 13; 14; б=200	21,2	21,2	4,8	4,8	4,4		4,4	16,3	16,3	46,7	1,6		4,8	6,4	53,1		
пс1; 3; 4; 13; 14; б=230	21,2	21,2	5,5	5,5	4,4		4,4	16,3	16,3	47,4	1,6		4,8	6,4	53,8		
пс1; 3; 4; 13; 14; б=250	21,2	21,2	5,8	5,8	4,4		4,4	16,3	16,3	47,7	1,6		4,8	6,4	54,1		
пс8; пс9; б=200	21,2	21,2	4,8	4,8	4,4		4,4	16,3	16,3	46,7	5,92	6,8	4,8	17,52	64,22		
пс8; пс9; б=230	21,2	21,2	5,5	5,5	4,4		4,4	16,3	16,3	47,4	5,92	6,8	4,8	17,52	64,92		
пс8; пс9; б=250	21,2	21,2	5,8	5,8	4,4		4,4	16,3	16,3	47,7	5,92	6,8	4,8	17,52	65,22		
пс2; б=200	30,6	30,6	6,4	6,4	6,4		6,4	24,7	24,7	68,1	1,6		4,8	6,4	74,5		
пс2; б=230	30,6	30,6	7,4	7,4	6,4		6,4	24,7	24,7	69,1	1,6		4,8	6,4	75,5		
пс2; б=250	30,6	30,6	8,3	8,3	6,4		6,4	24,7	24,7	70,0	1,6		4,8	6,4	76,4		
пс10; 11; 12; б=200	30,6	30,6	6,4	6,4	6,4		6,4	24,7	24,7	68,1	5,92		4,8	10,72	78,82		
пс10; 11; 12; б=230	30,6	30,6	7,4	7,4	6,4		6,4	24,7	24,7	69,1	5,92		4,8	10,72	79,82		
пс10; 11; 12; б=250	30,6	30,6	8,3	8,3	6,4		6,4	24,7	24,7	70,0	5,92		4,8	10,72	80,72		

Марка элемента	Изделия арматурные										Проболока				Общий расход
	Арматура класса										Вр-I				
	А-III			А-II			А-I				Вр-I				
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 380-71			
8	Итого	10	Итого	16	18	Итого	4	Итого	Всего	10	б-8	155x5	Итого		
пс5; б=200			1,2	1,2	3,2	3,2	5,4	5,4	15,2	15,2					
пс5; б=230			1,4	1,4	3,2	3,2	5,4	5,4	15,4	15,4					
пс5; б=250			1,6	1,6	3,2	3,2	5,4	5,4	15,6	15,6					
пс6; б=200			1,6	1,6	3,2	3,2	3,8	3,8	8,6	8,6					
пс6; б=230			1,8	1,8	3,2	3,2	3,8	3,8	8,8	8,8					
пс6; б=250			2,1	2,1	3,2	3,2	3,8	3,8	9,1	9,1					
пс7; б=200			1,6	1,6	6,4	6,4	10,2	10,2	18,2	18,2					
пс7; б=230			1,8	1,8	6,4	6,4	10,2	10,2	18,4	18,4					
пс7; б=250			2,1	2,1	6,4	6,4	10,2	10,2	18,7	18,7					

Заказ 11768
Лист № 1 из 2
Листы и дата вложения

Привязан			ГМП Пивторак			Механизированная мойка			Стая	Лист	Листов
			Нач. отд. Лисичкин			проектной способностью 20-30			Р	3	
			Инж. спец. Лисичкин			грузовых автомобилей в час					
			Рук. гр. Аюкова			ведомость расхода стали на			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Ст. инж. Гамалейко			элемент, кг. / Начало/			г. Моск. вл		

ТП 503-3-9.83 КЖ

Альбом I

Типовой проект 503-3-9.83

Заказ 476 в
Инв. № прог. Лодырь и дата встав инв. №

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса		Изделия арматурные																Изделия закладные										Общий расход														
			Арматура класса																арматура класса					Прокат																			
			А-У				А-III				Вр-1				В-1				А-I				А-III					А-I					Вст 3 кл 2										
			ГОСТ 10884-81				ОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5, 1459-72*				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81					ГОСТ 380-71*		
12	16	Итого	Всего	16	Итого	8	10	12	14	18	22	28	Итого	3	4	5	Итого	3	4	5	Итого	8	10	12	6	Итого	Всего	6	10	12	14	Итого	8	10	12	14	Итого	Б-8	Б-10	Л70х3	Груда φ15,5		
Б1							30,5	14,1				26,6	86,5	157,7								13,9	13,9											0,5	6,0			6,5		10,4			188,5
Р1		36,1		36,1	47,2	47,2	21,3	7,3						28,6	5,1	9,0	14,1														7,2		7,2					7,0					140,2
ПГ1							2,3							2,3								11,5	11,5			2,8		2,8														0,7	11,3
ПГ2							2,3							2,3								11,8	11,8			2,8		2,8															16,9
ПГ3							2,3							2,3								11,0	11,0			2,8		2,8														0,7	16,8
ПГ4							4,7							4,4								24,3	24,3			2,8		2,8															36,2
П1									19,6					19,6					3,9	24,7	4,2	32,8						0,4	1,4	2,0	0,2	4,0			2,2		2,2			3,4		62,0	
П2									19,6					19,6					3,9	24,7	4,2	32,8						0,4	3,0	2,0	0,2	5,6			2,2		2,2	5,2		3,4		68,8	
П3									25,6	33,0				58,6					3,9	21,2	10,5	35,6						0,4	4,6	2,0		7,0			3,2	3,2	8,8			3,4		116,6	
П4									25,6	33,0				58,6					3,9	21,2	10,5	35,6						0,4	3,0	2,0		5,4			3,2	3,2	3,6			3,4		109,8	
П5									25,6	33,0				58,6					3,9	21,2	10,5	35,6						0,4	4,6	2,0		7,0			3,2	3,2	8,8			3,4		116,6	
П9										33,0				33,0													4,6																37,6
П10										14,6				14,6							2,2	2,2	2,8																				19,6
П6	25,0			25,0										3,3	6,4 (7,1)		9,7 (10,9)							4,2																	38,9 139,9		
П7							6,2							6,2	3,2	1,4	4,6									2,8		2,8															13,6
П8							5,2							5,2	2,5	1,1	3,6									2,8		2,8															11,6

Расход стали на плиты 76х76 8,230 тонны
в декабре 1981 г.

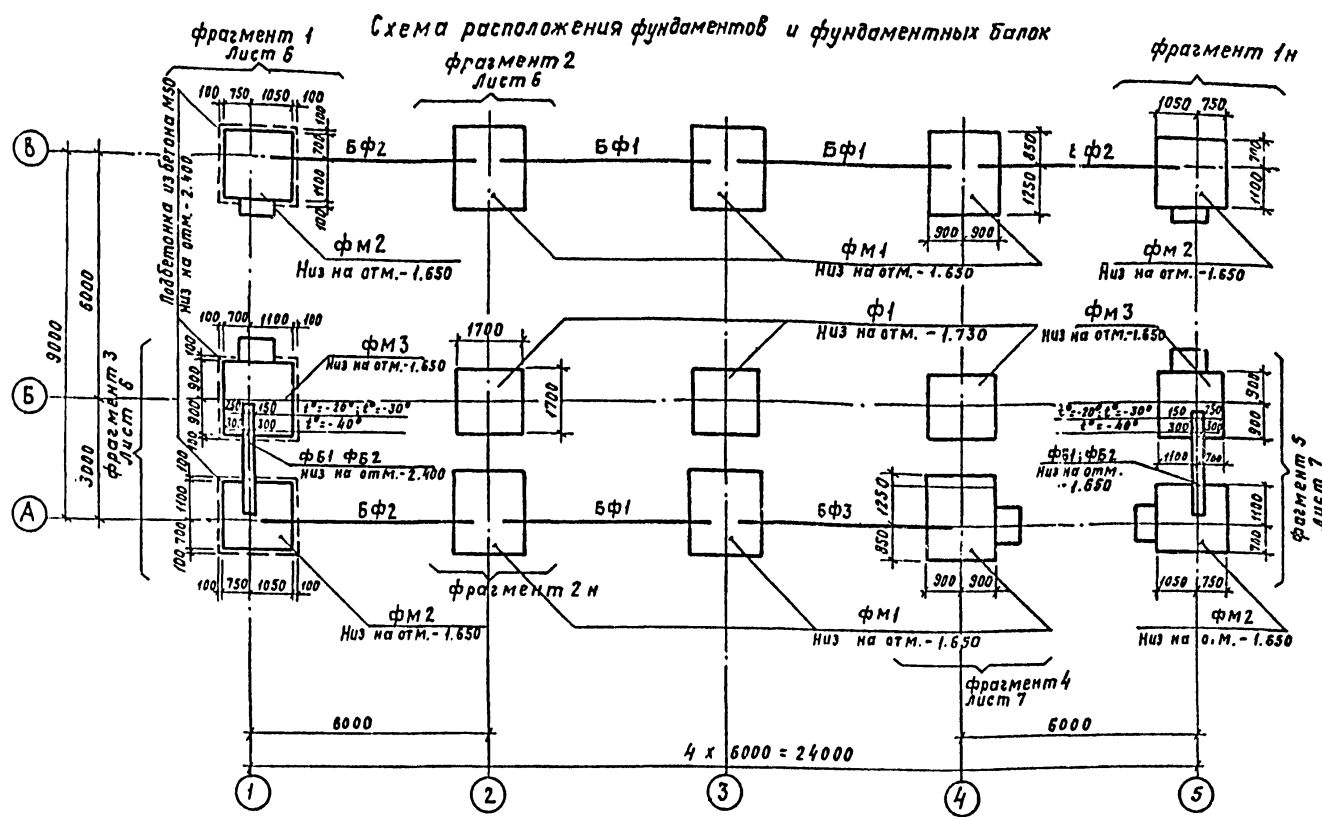
Привязан			Инв. №			Гипс			Литораж			Начальник			Инж. пр.			Инж.			Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час			Станция			Лист			Листов		
																								Р 4								
																								Ведомость расхода стали на элемент, кг. (окончание)			ГИПРОАВТСТРОИ г. Москва					

Копировал: Хапичова
Формат: А2

Альбом I

Типовой проект 503-3-9.83

Заказ 4768
И.С. Мельник
Подпись и дата
Исполнитель
Согласован
И.С. Мельник
И.С. Мельник
И.С. Мельник
И.С. Мельник
И.С. Мельник



Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
фундаменты					
фм 1	ТП 503-3-9.83 КЖ 8	фм 1	6		
фм 2	ТП 503-3-9.83 КЖ 8	фм 2	4		
фм 3	ТП 503-3-9.83 КЖ 8	фм 3	2		
ф 1	1.020-1 вып. 1-1	ф 17	3	4200	
балки фундаментные					
$\epsilon^\circ = -20^\circ$ $\epsilon^\circ = -30^\circ$ $\epsilon^\circ = -40^\circ$					
бф 1	1.415-1 вып. 1	фб б-2	3	1300	
бф 2	1.415-1 вып. 1	фб б-3	3	1200	
бф 3	1.415-1 вып. 1	фб б-12	1	1500/1300	
блоки фундаментные					
фб 1	ГОСТ 13579-78	фбс 9.4.6-Т	7	470/100	
фб 2	ГОСТ 13579-78	фбс 12.4.3-Т	2	310/460	
М2-8	1.400-6/76 вып. 1	Изделие закладное М2-8	4	0.02	

1. Основанием под фундаменты приняты грунты со следующими расчетными характеристиками $f = 28$, $c^m = 0,02$ кгс/см², $E = 150$ кгс/см², $\gamma = 1,8$ т/м³. Грунтовые воды отсутствуют.
2. Под сборные фундаменты ф 1 и фундаментные блоки устанавливается песчаная подготовка б=70 мм из песка средней крупности. Под монолитные фундаменты предусмотреть устройство подготовки из бетона марки 50 $\delta = 100$ мм.
3. Набетонки под фундаментные балки и стойки ворот выполнять в одной опалубке с фундаментами из бетона той же марки, что фундамент.
4. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор марки 100 б=30 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментами заделывать бетоном марки 150. Монтаж фундаментных блоков вести на растворе марки 50.
5. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с послойным трамбованием до получения δ скелета грунта $\approx 1,67$ /м².
6. В спецификации в графе "Примечание" в числителе дан вес элемента для $\epsilon^\circ = -20^\circ, -30^\circ$ С, в знаменателе для $\epsilon^\circ = -40^\circ$ С.
7. В таблице нагрузок M_x, Q_x - усилия в поперечном направлении M_y, Q_y - усилия в продольном направлении.

Нагрузки на фундаменты

Марка фундамента	Расчетная схема	Нагрузки									
		Нормативные					Расчетные				
		N	M _x	M _y	Q _x	Q _y	N	M _x	M _y	Q _x	Q _y
фм 1 ÷ фм 3		43,6	10,7	1,05	1,22	0,13	43,6	10,7	1,05	1,22	0,13
фм 2		28,12	4,9	3,42	0,61	0,13	28,12	4,9	3,42	0,61	0,13
фм 3		к о н с т р у к т и в н о									
ф 1		26,3	-	2,0	-	-	31,2	-	2,3	-	-

Привязан

Т П 503-3-9.83 К Ж

Гип	Либтарак				
Нач. отд.	Попов				
Н. контр.	Лисичкин				
Гл. спец.	Лисичкин				
В.к.зр.	Алехоба				
Ст. инж.	Черкасова				
Техник	Забрашкина				

Механизированная мойка проезжей способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

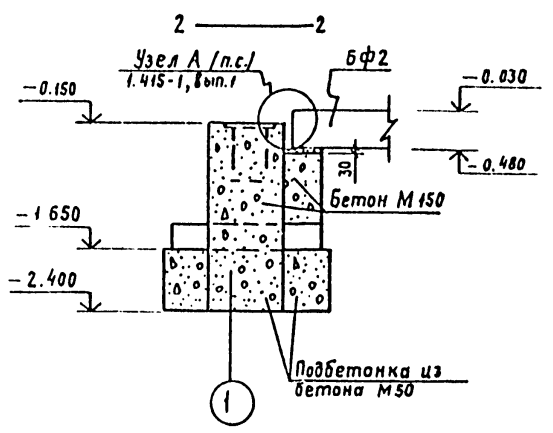
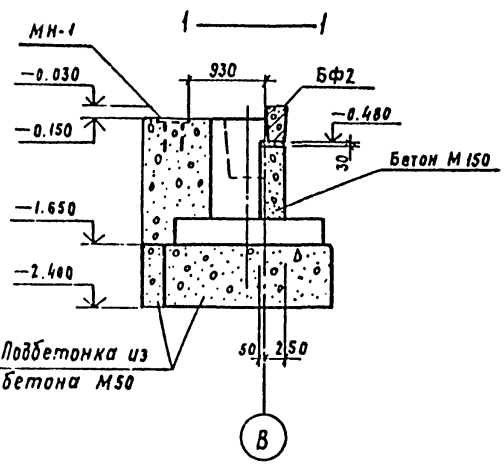
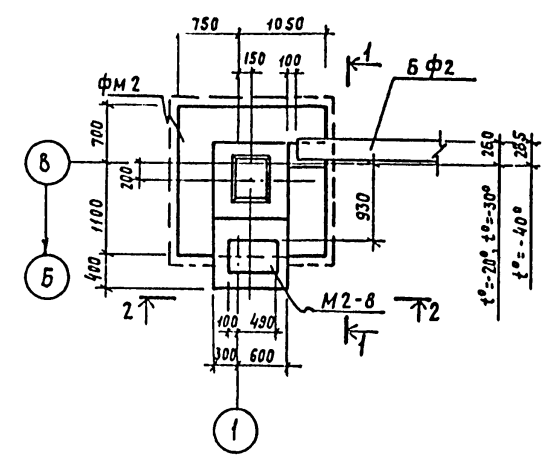
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок

Гипроавтотранс г. Москва

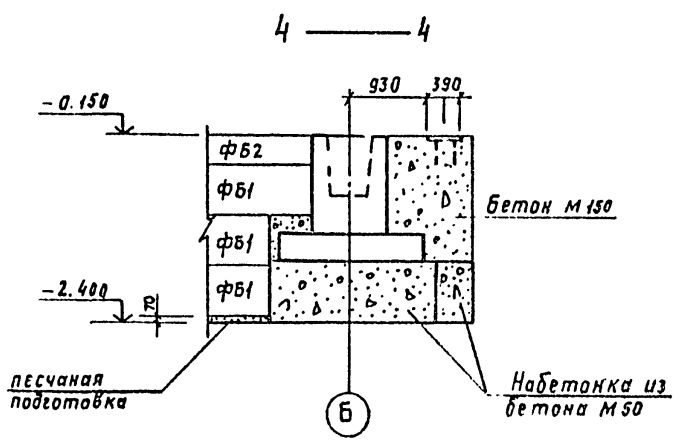
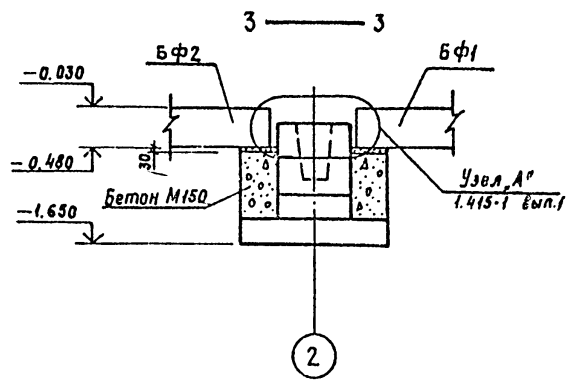
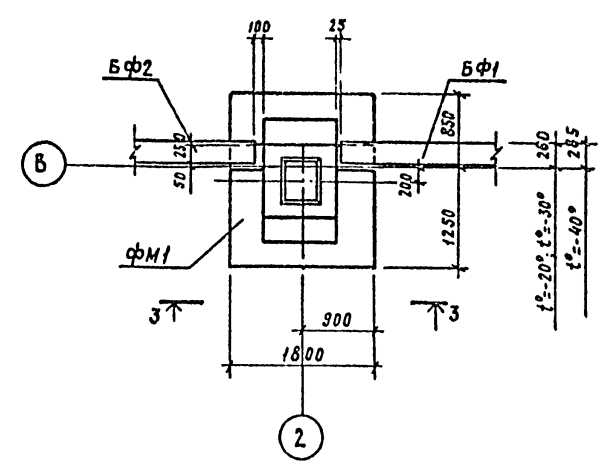
Альбом

Титуловый проект 503-3-9.83

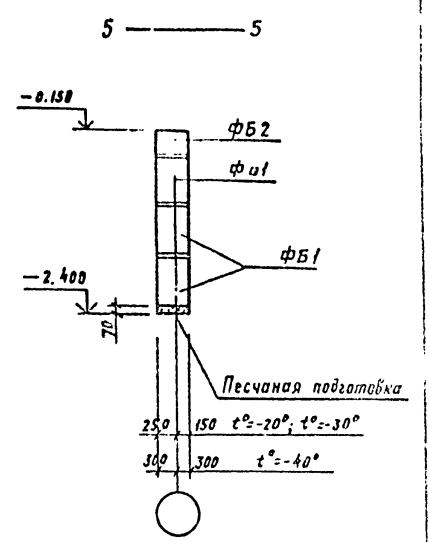
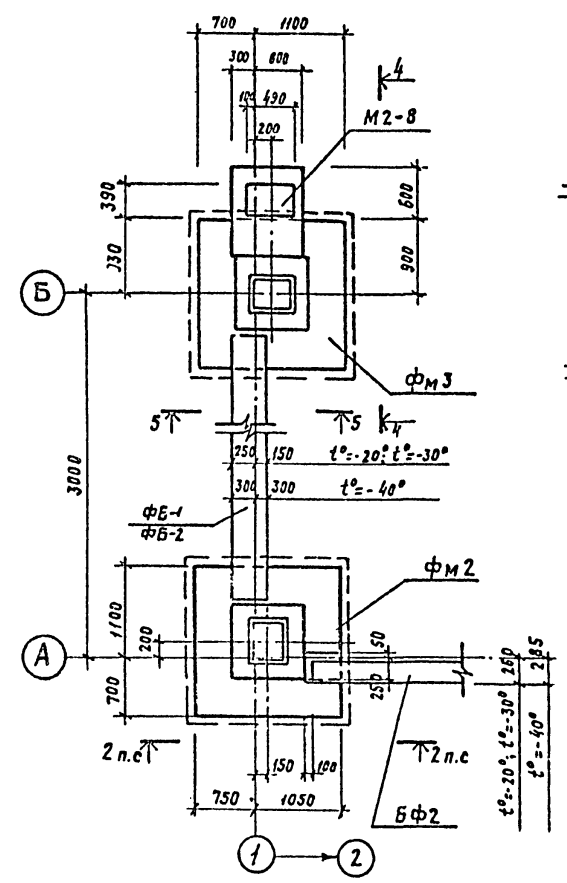
фрагмент 1



фрагмент 2



фрагмент 3

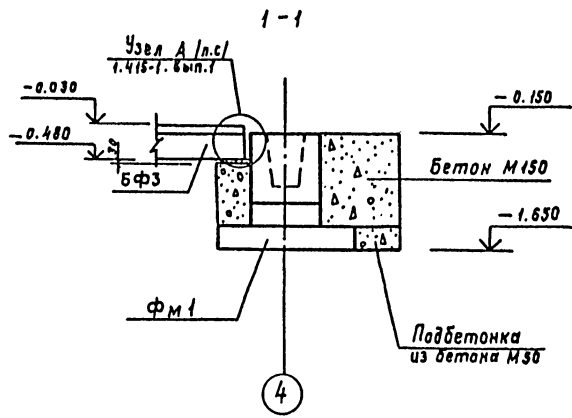
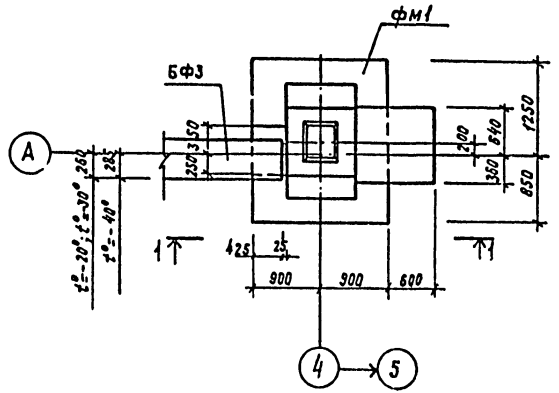


				ТП 503-3-9.83 КЖ				
Привязан	Гип	Павторак	Л.С.	Механизированная мойка с пропускной способностью 12-15 грузовых автомобилей в час	Стадия	Лист	Листов	
Гип	Нач. отд.	Попов	Л.С.		Р	6		
Гл. спец.	Н. контр.	Лисичкин	Л.С.		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			
Инж. №	Рук. зр.	Алехова	Л.С.					
	Ст. инж.	Черкасова	Л.С.					

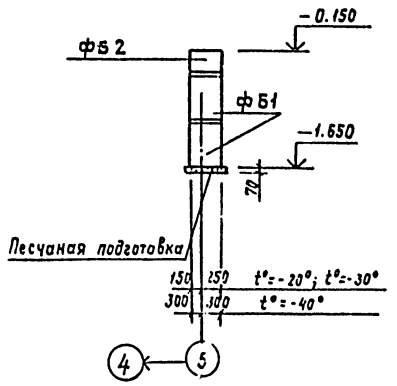
Черкасова Л.С. Шамот А.И.

1:403 4768

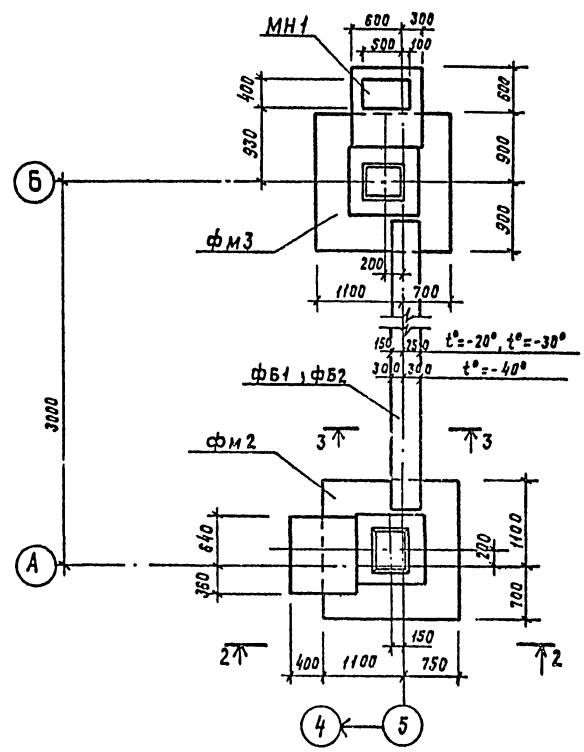
фрагмент 4



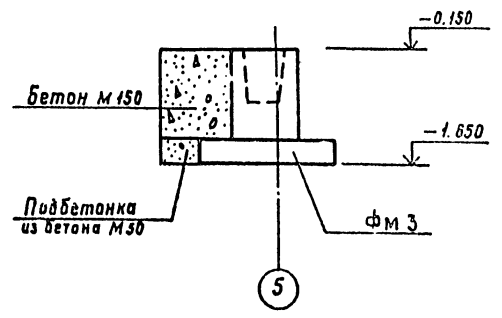
3-3



фрагмент 5



2-2

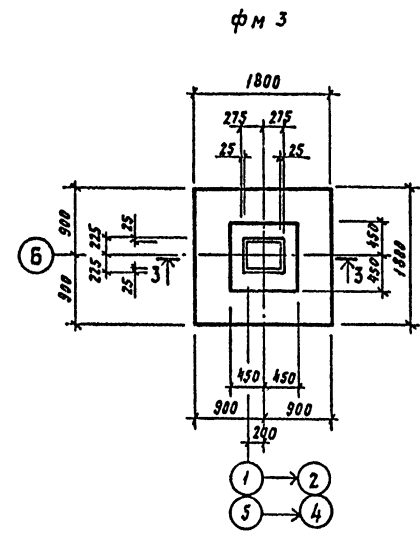
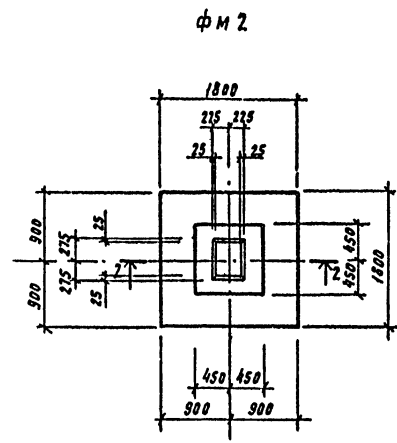
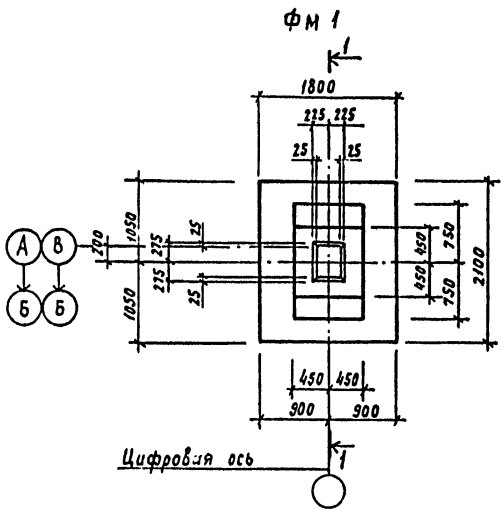


ТП 503-3-9.83 КЖ

гип	Павлов							
Нач. отд.	Лисичкин							
Н. контр.	Лисичкин							
Пр. спец.	Лисичкин							
Рук. гр.	Алехова							
Ст. инж.	Черкасова							
Техник	Абраштина							
Привязан.		Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час		Стадия	Лист	Листов		
Инв. №		Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. фрагменты 4,5		Р	7		ГИПРОАВТОТРАНС Москва	

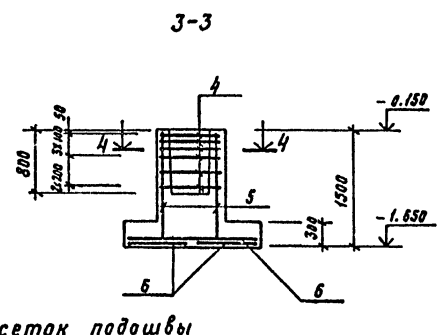
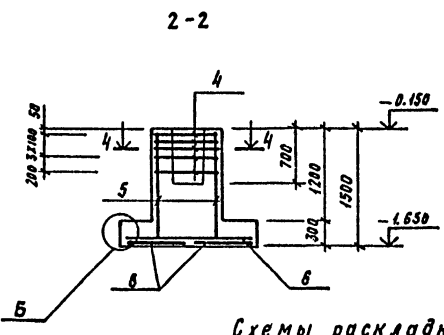
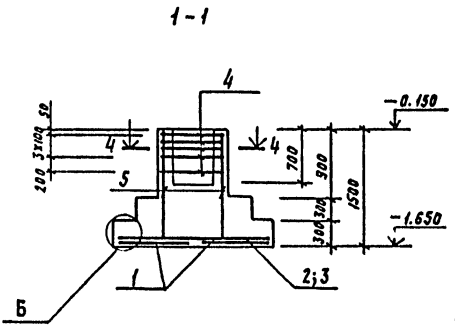
Альбом Г

Типовой проект 503-3-9.83

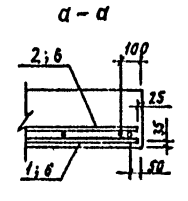
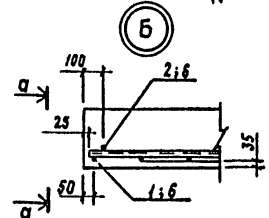
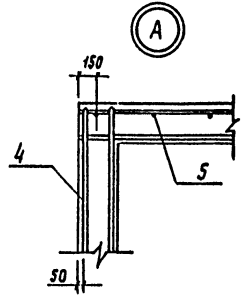
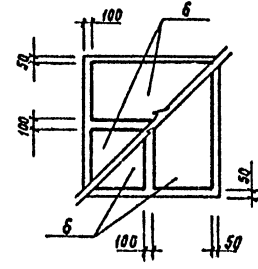
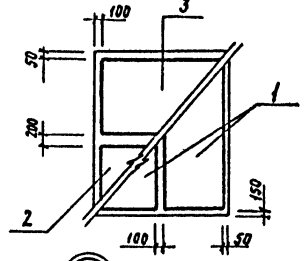
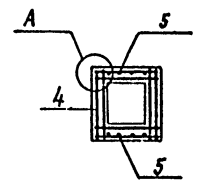


Спецификация фм 1 ÷ фм 3

Формат	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
фм 1						
Сборочные единицы						
сетки арматурные						
	1		1.410-2 вып.1	С(1)10-8x21	2	
	2		1.410-2 вып.1	С(1)10-8x18	1	
	3		1.410-2 вып.1	С(1)10-10x18	1	
	4		1.412-1/77 вып.3	СА - 8 А I	5	
	5		1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6x15	2	
Материалы						
бетон марки 150						1,8 м³
фм 2						
Сборочные единицы						
сетки арматурные						
	4		1.412-1/77 вып.3	СА - 8 А I	5	
	5		1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6x15	2	
	6		1.410-2 вып.1	С(1)10 А III - 8x18	4	
Материалы						
бетон марки 150						1,8 м³
фм 3						
Сборочные единицы						
сетки арматурные						
	4		1.412-1/77 вып.3	СА - 8 А I	6	
	5		1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6x15	2	
	6		1.410-2 вып.1	С(1)10 А III - 8x18	4	
Материалы						
бетон марки 150						1,77 м³



Схемы раскладки сеток подшвы фундаментов



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход	
	Арматура класса							
	А I		А II		А III			
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81			
φ6	φ8	Итого	φ12	Итого	φ10	Итого		
фм 1	2,8	15,1	17,9	10,4	10,4	24,5	24,5	52,9
фм 2	2,8	15,1	17,9	10,4	10,4	26,0	26,0	54,3
фм 3	2,8	17,8	20,6	10,4	10,4	25,0	25,0	57,0

ТП 503-3-9.83 КЖ

гип	Подборак							
Нач. отд.	Попов							
И. контр.	Лисичкин							
П. спец.	Лисичкин							
Рук. гр.	Алехова							
Ст. инж.	Черкасова							
Техник	Ворышкина							

Копировал: Храмова

Закос 4768
ШК № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Схема расположения колонн, балок покрытия, насадок

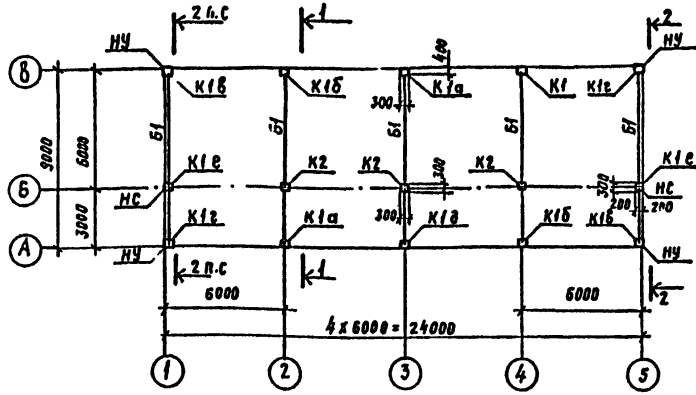
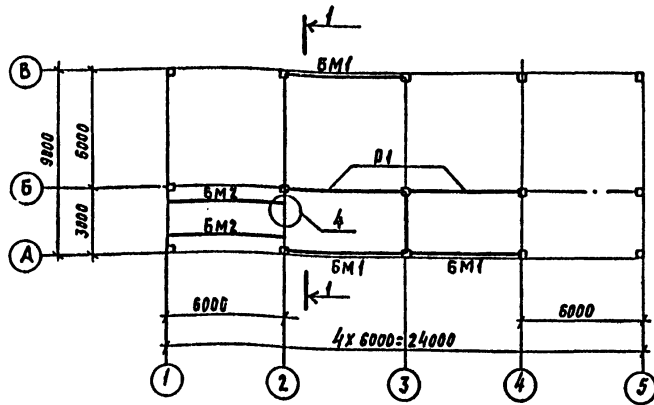
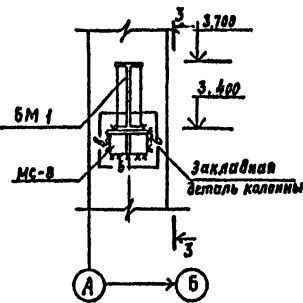


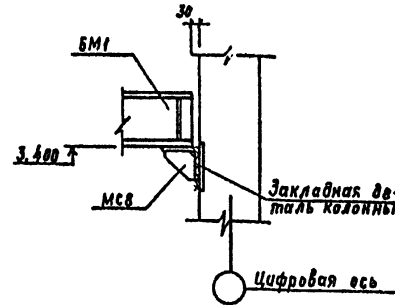
Схема расположения балок перекрытия



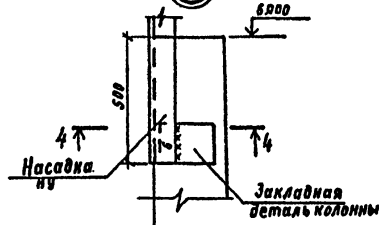
1



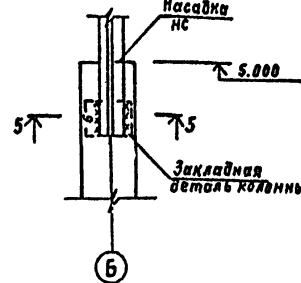
3-3



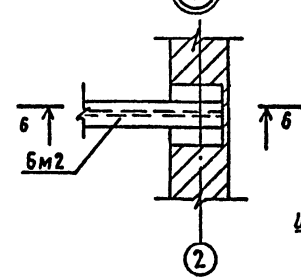
2



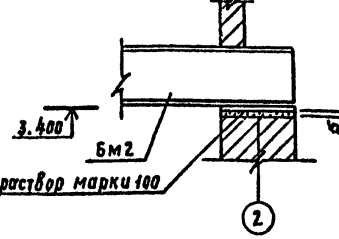
3



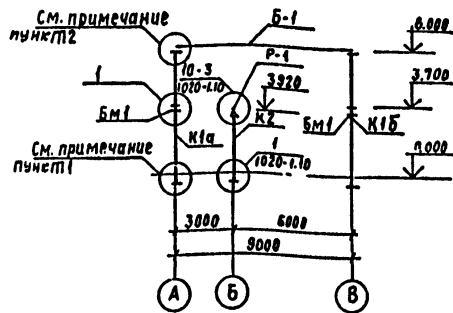
4



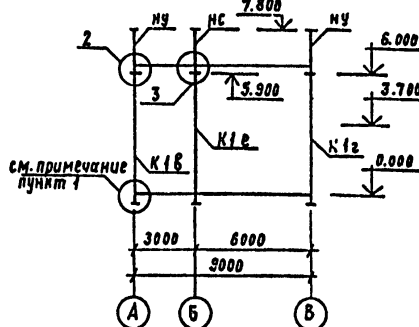
6-6



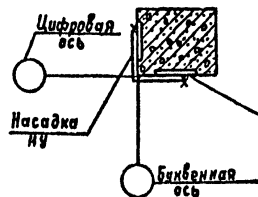
1-1



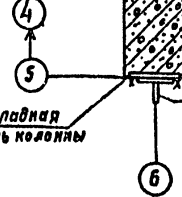
2-2



4-4



5-5



Спецификация к схеме расположения колонн, балок покрытия, насадок, балок перекрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв. кг	Примечание
Схема расположения колонн, балок покрытия, насадок					
Колонны					
К1	1.423-3 Вып.1	КЖИ-К1	К 60-12	1	2050
К1а	1.423-3 Вып.1	КЖИ-К1а	К 60-12	2	2050
К1б	1.423-3 Вып.1	КЖИ-К1б	К 60-12	2	2050
К1в	1.423-3 Вып.1	КЖИ-К1в	К 60-12	2	2050
К1г	1.423-3 Вып.1	КЖИ-К1г	К 60-12	1	2050
К1е	1.423-3 Вып.1	КЖИ-К1е	К 60-12	2	2050
К2	1.020-1 Вып.2-1		К 60-12	3	1650
Балки покрытия					
Б1	1.462-10 Вып.1	БЖИ-Б1	Б 90-3А III	5	2750
Насадки					
НС	ТП	-КЖИ-НС	НС	2	81,6
НУ	ТП	-КЖ-9	L 125 x 4	4	58,2
Схема расположения балок перекрытия					
Ригель					
Р1	1.020-1 Вып.3-5	2РД4.60-40 III-1		2	2750
Балки металлические					
БМ1	ТП-	-КЖИ-БМ1	БМ 1	2	206,6
БМ2	ТП-	-КЖИ-БМ2	БМ 2	2	240,9
Изделия соединительные					
МСВ	ТП-	-КЖИ-МСВ	МСВ	4	8,2

- Узел установки колонн в фундаменты смотреть серия 1.423-3, вып.0-1, лист 6
- Узел крепления балки Б1 к колонне смотреть серия 1.423-3; вып.0-1 А2.
- Сварку производить электродами Э42 по гост 9467-75 $t_{ш} = 5 \text{ мм}$.
- Монтажные сварные швы должны быть защищены путем металлизации цинком.
- Все металлические изделия окрасить 2-мя слоями эмали ХВ-124 по гост 10144-74.

ТП503-3-9.83 КЖ					
ГЦП	Ливторан	Нач. отд.	Попов	Инж. спец.	Лисичкин
Инв. №	Черкасова	Техник	Абрашина	Механизирующая мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Стадия
				Схема расположения колонн, балок покрытия, насадок, балок перекрытия. Разрезы 1-1-5-5 Узлы 1-4	Лист
					Листов
					ГИПРОАВТОТРАНС

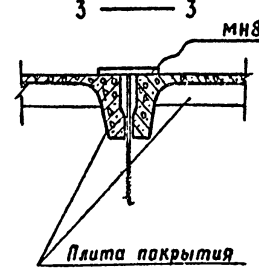
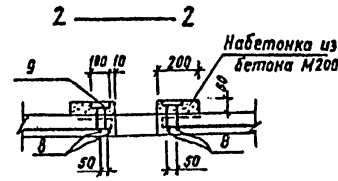
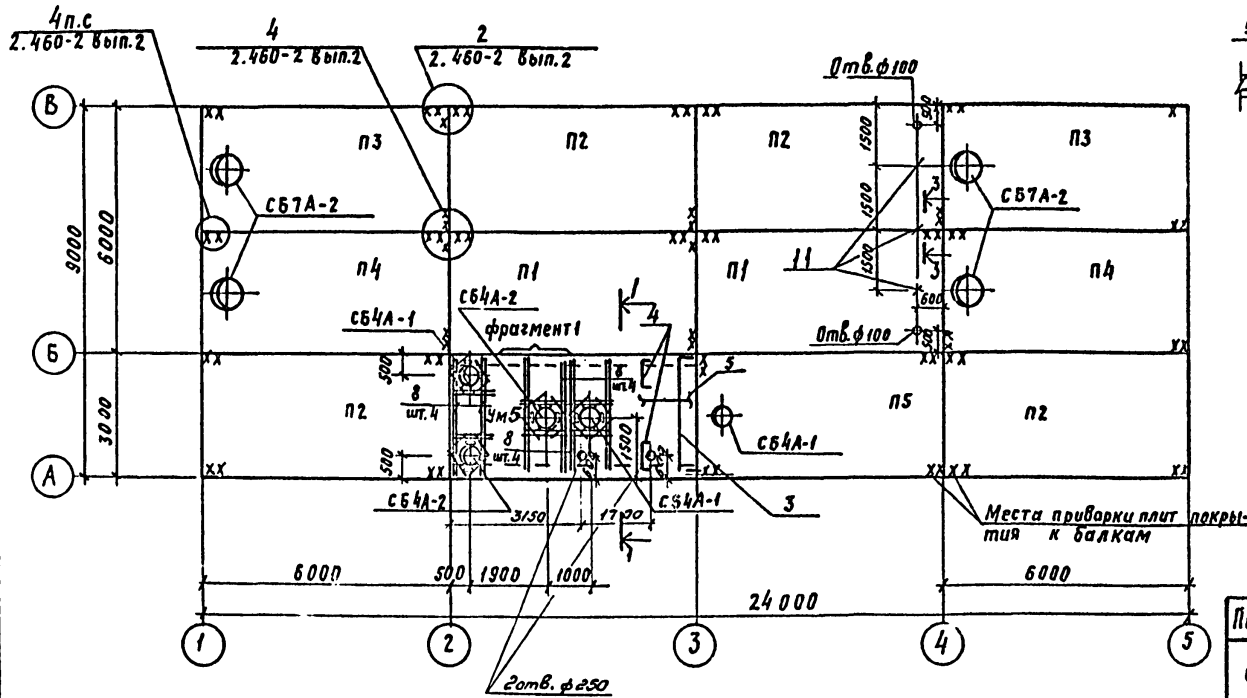
Альбом I

Тилубай проект 503-3-9.83

Заказ 4768

Шт. № 1028. Подпись и дата Взам инв. №

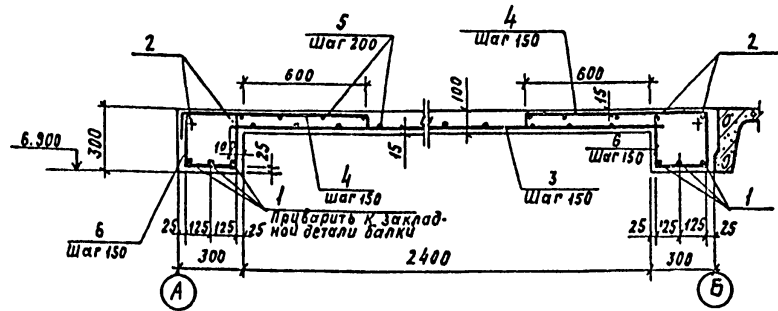
Схема расположения плит покрытия



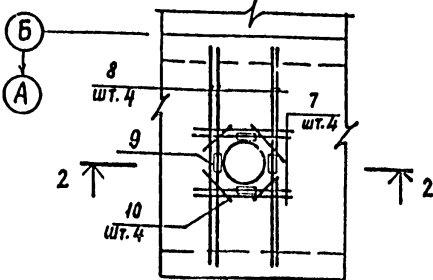
Весомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
4	

1 — 1



фрагмент 1



- Основные примечания смотреть на листе общих вписных.
- В монолитном участке Ум 1 в пределах отверстий стержни разрезать по месту и отогнуть в тело плиты.
- Отверстия в плите $\phi 100$ вырубить по месту, предварительно рассверлить по периметру.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход		
	Арматура класса						
	А III		А I				
	гост 5781-81	гост 1459-72*	гост 5781-81				
	$\phi 10$	$\phi 18$	Итого $\phi 6$	$\phi 10$	Итого		
Ум 5	142,8	72,0	214,8	64,1	14,8	70,9	293,7

Спецификация к схеме расположения плит покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.т	Примечание
Плиты покрытия					
		$\rho = 250 \text{ кгс/м}^3$			
п1	гост 22701.1-77	пг-2АЩТ	2	2,65	Весомость расхода стали на элемент вана на листе КЖ-
п2	гост 22701.1-77	КЖИ-п2	4	2,65	
п3	гост 22701.2-77	КЖИ-п3	2	3,2	
п4	гост 22701.2-77	КЖИ-п4	2	3,2	
п5	гост 22701.2-77	КЖИ-п5	1	3,3	
Стаканы					
СБ4А-1	1.494-24 вып.1	СБ4А-1	3	0,15	
СБ4А-2	1.494-24 вып.1	СБ4А-2	2	0,15	
СБ7А-2	1.494-24 вып.1	СБ7А-2	4	0,23	
И	ТП-	-КЖИ-МН8	Изделие закладное МН8	3	0,024
УМ-5	ТП	КЖ-10	Участок монолитный УМ-5	1	

Спецификация к монолитному участку УМ-5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 5 / шт 1 /		
				Стандартные изделия		
		9	гост 22701.5 -77	Изделие закладное М6	16	
				Детали		
				$\phi 18 \text{ A III}$ гост 5.1459-72*		
		1	ТП503-3-9.83 КЖ-10	$\rho = 5960$	6	
				$\phi 10 \text{ A III}$ гост 5781-81		
		3	-10	$\rho = 2600$	41	
		4*	-10	$\rho = 1050$	82	
		8	-10	$\rho = 2700$	12	
				$\phi 6 \text{ A I}$ гост 5781-81		
		6*	-10	$\rho = 1080$	82	
		5	-10	$\rho = 186 \text{ п.м}$		
		7	-10	$\rho = 760$	12	
		10	-10	$\rho = 320$	16	
				$\phi 10 \text{ A I}$ гост 5781-81		
		2	-10	$\rho = 5960$	4	
				Материалы:		
				Бетон марки 200		2,52 м ³

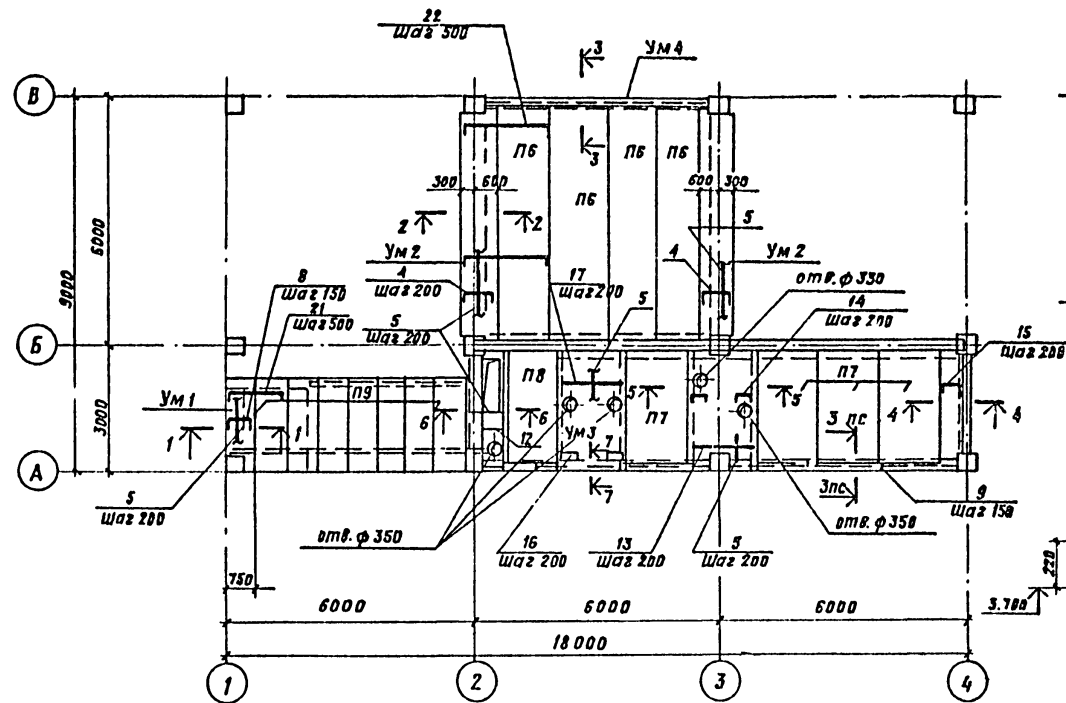
* Позиции, отмеченные звездочкой, смотреть ведомость деталей

Заказ 4758 Шифр проекта Подпись и дата Взам. и вв. № утв. проекта

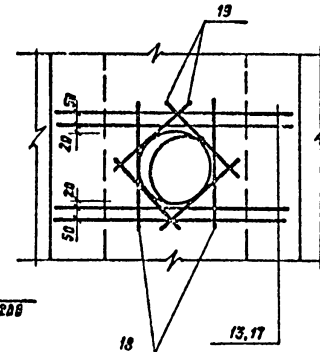
Привязан

ТП 503-3-9.83 КЖ		Механизируемая мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час		Студия	Лист	10
Гип	Павторак	Гл. инж.	Лисичкин	ГИПРОАВТСТАНС Москва		
Нач. отд.	Полов	Руч. ср.	Алехова			
Н. контр.	Лисичкин	Инж.	Черкасова			

Схема расположения плит перекрытия



Деталь армирования отверстий

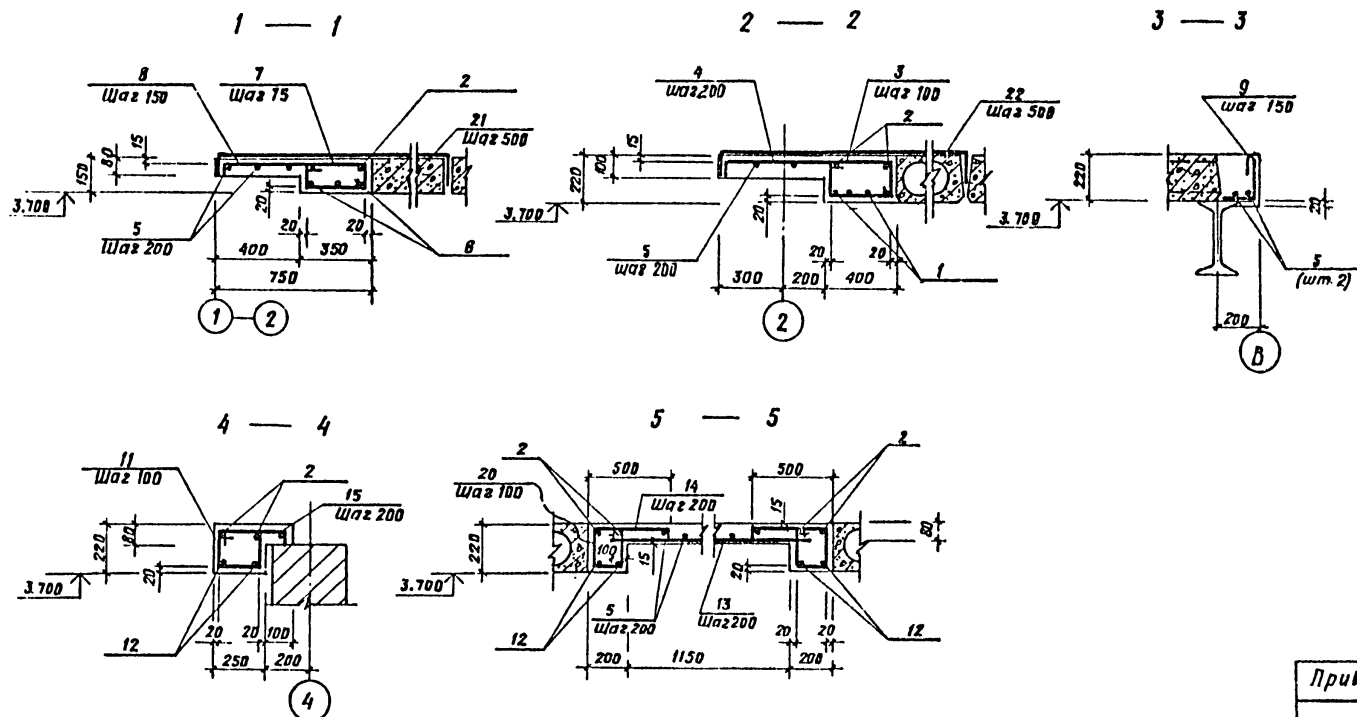


Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
Плиты					
П6	1.041 - 1 вып.1	ПК 56-12-10А ШТ	4	2000	
П7	1.041 - 1 вып.3	ПК 27-15-10А ШТ	4		
П8	1.041 - 1 вып.3	ПК 27-12-10А ШТ	1		
П9	3.006 - 2 в. II-2	П 17-3	7	1940	
Участки монолитные					
УМ 1	КН-11	УМ 1	1		
УМ 2	То же	УМ 2	2		
УМ 3	КН-12	УМ 3	1		
УМ 4	КН-11	УМ 4	1		

Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Узелия арматурные						Всего	
	Арматура класса							
	А-III			А-I				
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81		
	18	12	8	Итого	6	10	Итого	
УМ 1		5,7	5,2	10,9	7,2	2,7	9,9	20,8
УМ 2	92,8		14,8	107,6	6,2	6,8	25,0	132,6
УМ 3		32,5	64,8	97,3	44,5	24,3	68,8	166,1
УМ 4					6,2		6,2	6,2



- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 $h_{св} = 4 \text{ мм}$.
- Полезная нормативная нагрузка на перекрытие - 600 кгс/м^2 .
- Опалубка УМ3 дана на листе КН-12.
- Поз. 21 и 22 установить во время монтажа плит перекрытия.

ТП 503-3-9.03 КЖ

Притязан

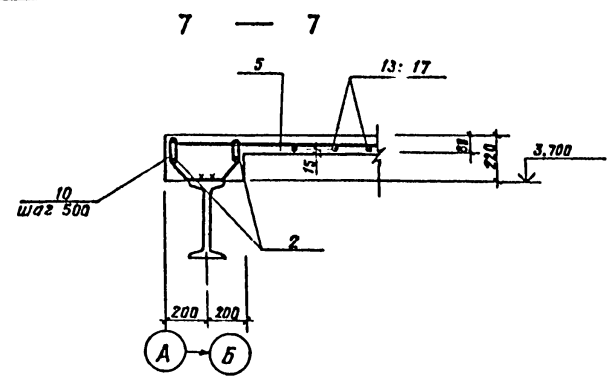
Гип	Пивторак	Механизированная мойка	сталия	лист	листов
нач.отд.	Попов	пропускной способностью 20-30	р	11	
Н.контр.	Лусичкин	грузовых автомобилей в час.			
Гл.спсч.	Лусичкин				
Рук.зр.	Алекхова	Схема расположения плит пере-			
Ст.инж.	Сажоленко	крытия. Разрезы 1:100. Деталь			
		армирования отверстий			
Инв. №					

Заказ № 4768
 Инв. № 100/01 Подпись и дата
 Таловый проект 503-3-9.03
 Альбом Г

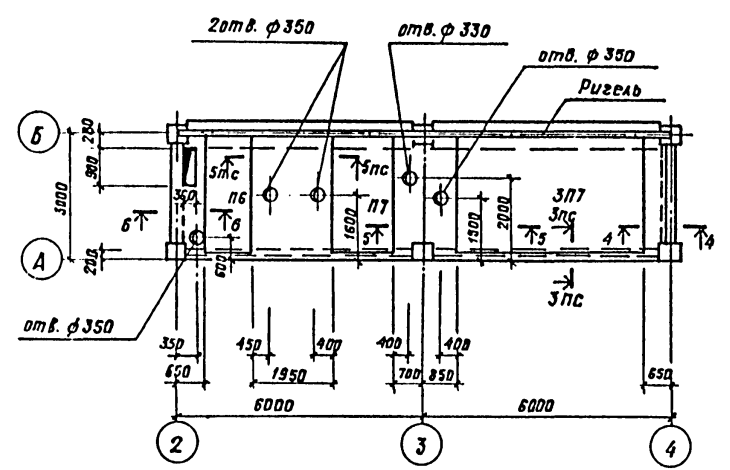
Альбом 1

Типовой проект 503-3-9.83

Заказ 4765
Имя, № подразделения, Подпись и дата в формате И.М.Ф.



УМ 3 (опалубка)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
7	
8	
9	
10	

Поз.	Эскиз
11	
14	
15	
16	
20	
21	
22	

Спецификация на монолитные участки УМ1-УМ4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				УМ 1		
				Детали:		
				φ 12А III ГОСТ 5781-81		
		6	Т.7503-3-9.83 КЖ-11	ℓ = 2150	3	1,9 кг
				φ 8А III ГОСТ 5781-81		
		8*	-11	ℓ = 880	14	0,37 кг
				φ 10А I ГОСТ 5781-81		
		2	-11	ℓ = 4,300 м.п.	-	2,7 кг
				φ 6А I ГОСТ 5781-81		
		5	-11	ℓ = 6,450 м.п.	-	1,43 кг
		7*	-11	ℓ = 1360	30	0,26 кг
		21*	-11	ℓ = 1650	5	0,62 кг
				Материалы:		
				Бетон марки 200		0,2 м³
				УМ 2		
				Детали:		
				φ 18А III ГОСТ 5.1459-72*		
		1	-11	ℓ = 5800	4	11,6 кг
				φ 8А III ГОСТ 5781-81		
		4*	-11	ℓ = 1050	37	0,4 кг
				φ 10А I ГОСТ 5781-81		
		2	-11	ℓ = 10,9 м.п.	-	6,8 кг
				φ 6А I ГОСТ 5781-81		
		3*	-11	ℓ = 1720	55	0,25 кг
		5	-11	ℓ = 10,9 м.п.	-	2,4 кг
		22*	-11	ℓ = 2270	12	0,93 кг
				Материалы:		
				Бетон марки 200		0,61 м³
				УМ 3		
				Детали:		
				φ 12А III ГОСТ 5781-81		
		12	-12	ℓ = 2830	13	2,5 кг
				φ 8А III ГОСТ 5781-81		
		13	-12	ℓ = 1350	23	0,6 кг
		14*	-12	ℓ = 610	38	0,3 кг

1. Разрезы 4-4 ÷ 6-6 даны на листе КЖ-11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				УМ 3 (продолжение)		
				Детали:		
				φ 8А III ГОСТ 5781-81		
		16*	ТП 503-3-9.83 КЖ-12	ℓ = 710	38	0,34 кг
		17	-12	ℓ = 1920	27	0,76 кг
		18	-12	ℓ = 550	10	0,22 кг
		19	-12	ℓ = 500	20	0,2 кг
				φ 10А I ГОСТ 5781-81		
		2	-12	ℓ = 2830	10	1,75 кг
		15*	-12	ℓ = 440	19	0,36 кг
				φ 6А I ГОСТ 5781-81		
		5	-12	ℓ = 64,8 м.п.	-	14,4 кг
		9*	-12	ℓ = 420	19	0,1 кг
		10*	-12	ℓ = 820	8	0,19 кг
		11*	-12	ℓ = 890	23	0,2 кг
		20*	-12	ℓ = 790	116	0,18 кг
				Материалы:		
				Бетон марки 200		1,8 м³
				УМ 4		
				Детали		
				φ 6А I ГОСТ 5781-81		
		5	-11	ℓ = 11,2 м.п.	-	2,5 кг
		9*	-11	ℓ = 420	39	3,6 кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		0,3 м³

*) Позиции, отмеченные звездочкой, смотреть ведомость деталей.

Привязан
И.И.И. №

ТП 503-3-9.83 КЖ		
Гип	Путьков	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час
Нач.отд	Попов	Стация
И.конт.	Лисицкин	Лист
И.спец.	Лисицкин	Листов
Руч.эр.	Александров	Р 12
Ст.инж.	Самойленко	Листов
Схема расположения плит перекрытия. Разрез 7-7. УМ 3 (опалубка)		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Спецификация к схемам расположения панелей стен

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“ между осями „1-5“

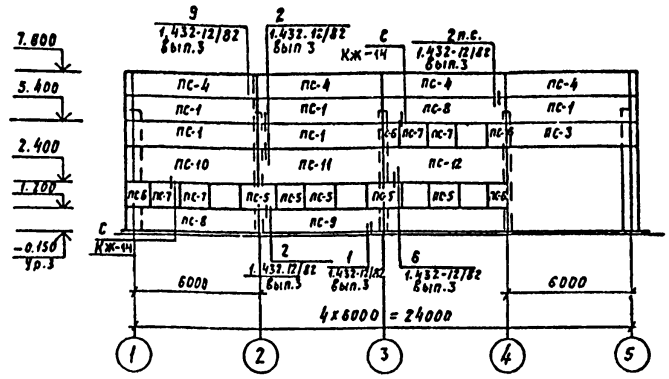


Схема расположения стеновых панелей по оси „1“ между осями „В-А“

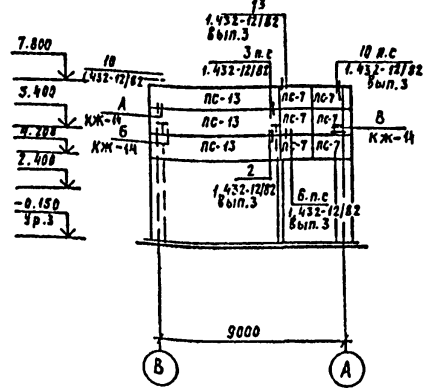


Схема расположения стеновых панелей по оси „В“ между осями „5-1“

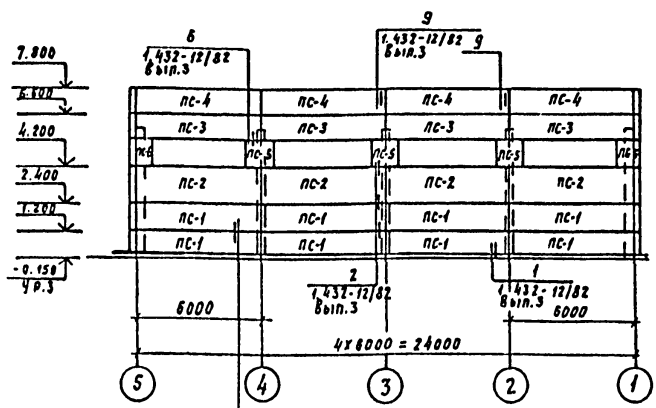
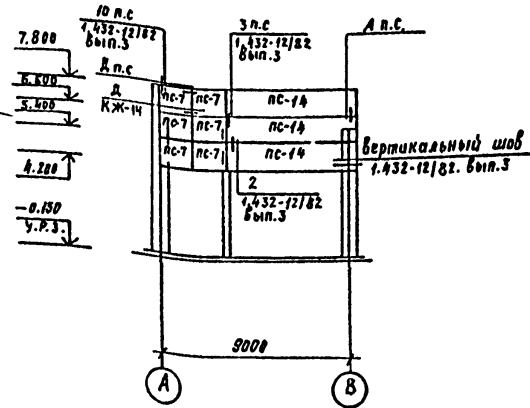


Схема расположения стеновых панелей по оси „5“ между осями „А-В“



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. т.	Примечание
Панели стен					
		для t° = 20°С			
		для t° = 30°С			
ПС1	1.432-12/82 Вып.1	пст 600.12.20-ТП-1	пст 600.12.23-ТП-1	13	2.66
ПС2	1.432-12/82 Вып.1	пст 600.18.20-ТП-3	пст 600.18.23-ТП-3	4	4.02
ПС3	1.432-12/82 Вып.1	пст 600.12.20-ТП-3	пст 600.12.23-ТП-3	5	2.66
ПС4	1.432-12/82 Вып.1	пст 600.12.20-ТП-4	пст 600.12.23-ТП-4	8	2.66
ПС5	1.432-12/82 Вып.1	пст 115.12.20-ТП	пст 115.12.23-ТП	8	0.50
ПС6	1.432-12/82 Вып.1	пст 55.12.20-ТП	пст 55.12.23-ТП	7	0.25
ПС7	1.432-12/82 Вып.1	пст 145.12.20-ТП	пст 145.12.23-ТП	16	0.65
ПС8	1.432-12 КЖИ-ПС8, ПС10	пст 600.12.25-ТП-3а	пст 600.12.23-ТП-3а	2	2.66
ПС9	1.432-12 КЖИ-ПС9, ПС11	пст 600.12.20-ТП-3б	пст 600.12.23-ТП-3б	1	2.66
ПС10	1.432-12 КЖИ-ПС8; ПС10	пст 600.18.20-ТП-3а	пст 600.18.23-ТП-3а	1	4.02
ПС11	1.432-12 КЖИ-ПС9; ПС11	пст 600.18.20-ТП-3б	пст 600.18.23-ТП-3б	1	4.02
ПС12	1.432-12 КЖИ-ПС12	пст 600.18.20-ТП-3б	пст 600.18.23-ТП-3б	1	4.02
ПС13	1.432-12/82. Вып.1	пст 623.12.20-ТП-11	пст 623.12.20-ТП-11	3	2.76 2.77
ПС14	1.432-12/82. Вып.1	пст 623.12.20-ТП-12	пст 623.12.20-ТП-12	3	2.76 2.77
для t° = 40°С					
ПС1	1.432-12/82 Вып.1	пст 600.12.25-ТП-1		14	2.67
ПС2	1.432-12/82 Вып.1	пст 600.18.25-ТП-3		4	4.03
ПС3	1.432-12/82 Вып.1	пст 600.12.25-ТП-3		4	2.67
ПС4	1.432-12/82 Вып.1	пст 600.12.25-ТП-4		8	2.67
ПС5	1.432-12/82 Вып.1	пст 115.12.25-ТП		8	0.51
ПС6	1.432-12/82 Вып.1	пст 55.12.25-ТП		7	0.25
ПС7	1.432-12/82 Вып.1	пст 145.12.25-ТП		16	0.66
ПС8	1.432-12/82 Вып.1; КЖИ-ПС8	пст 600.12.25-ТП-3а		2	2.67
ПС9	1.432-12/82 Вып.1; КЖИ-ПС9; ПС11	пст 600.12.25-ТП-3б		1	2.67
ПС10	1.432-12/82 Вып.1; КЖИ-ПС8; ПС10	пст 600.18.25-ТП-3а		1	4.03
ПС11	1.432-12/82 Вып.1; КЖИ-ПС9; ПС11	пст 600.18.25-ТП-3б		1	4.03
ПС12	1.432-12/82 Вып.1; КЖИ-ПС12	пст 600.18.25-ТП-3б		1	4.03
ПС13	1.432-12/82 Вып.1	пст 628.12.25-ТП-11		3	2.79
ПС14	1.432-12/82 Вып.1	пст 628.12.25-ТП-12		3	2.79

1. Общие указания смотреть на листе общих данных
2. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 hш = 4 мм
3. Монтажные сварные швы соединений конструкций должны быть защищены путем металлизации цинком.
4. После выполнения монтажных узлов ниши петель для подъема заделывать бетоном марки 200.
5. Соединительные элементы МС1; МС4 выполнять из стали марки 18кп по ГОСТ 23570-79.
6. Все соединительные изделия должны быть защищены от коррозии горячим цинкованием толщиной 60-100 мкм.

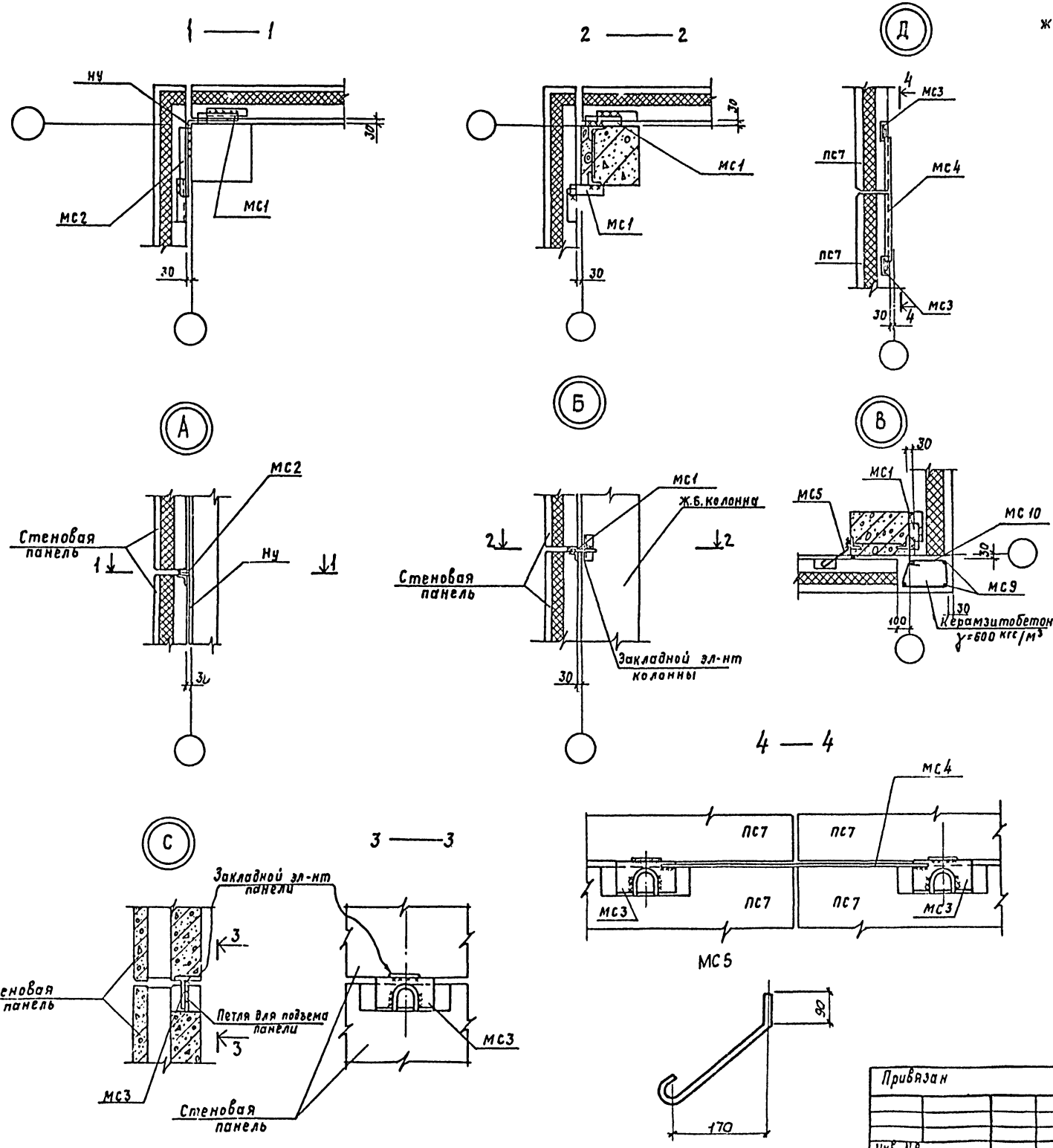
Альбом I

Тиловой проект 503-3-983

Заказ 4768
инв. № 0001
Подпись и дата
Взам. инв. №

Гип		Павлов	ТП 503-3-983		КЖ	
Нав. отд		Попов				
Н. контр		Лисичкин				
Гл. арх.		Бадяров				
Гл. спец		Лисичкин				
Рук. гр.		Алехова				
Ст. инж.		Черкасова				
Инж.		Александрова				
Привязан			Механизиованная машина пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час			
Инв. №			Схемы расположения панелей стен.			
			Стация		Лист	Листов
			Р		13	
			ГИПРОАВТОТРАНС Москва			

Спецификация соединительных изделий к схемам расположения стеновых панелей, расположенных на листе КЖ-13

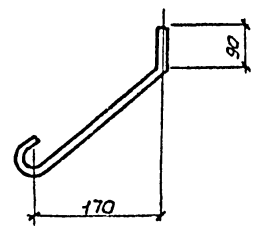


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Изделия соединительные					
Т-6	1.439-2	Т-6	16	0,8	
Т-8	1.439-2	Т-8	2	0,5	
Т-28	1.439-2	Т-28	27	0,7	
Т-29	1.439-2	Т-29	27	0,2	
Т-34	1.432-12/82 Вып.3	Т-34	54	0,4	
Т-35	1.432-12/82 Вып.3	Т-35	2	0,3	
МС1	ТП 503-3-9.83-КЖ-14	ГОСТ 103-76 - 50x5; e=200	7	0,4	
МС2	ТП 503-3-9.83-КЖ-14	ГОСТ 103-76 - 50x5; e=300	21	1,1	
МС3	ТП 503-3-9.83-КЖ-14	ГОСТ 103-76 - 110x5; e=200	26	0,8	
МС4	ТП 503-3-9.83-КЖ-14	ГОСТ 103-76 - 70x5; e=1200	6	3,3	
МС5	ТП 503-3-9.83-КЖ-14	МС5 ф16АІІ e=360	4	2,5	
МС9	ТП 503-3-9.83-КЖ-14	ГОСТ 181-81 ф10АІІ e=7800	6	4,8	
МС10	ТП 503-3-9.83-КЖ-14	ГОСТ 181-81 ф6АІІ e=900	16	0,2	

1. Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-13.
2. МС10 приварить к закладной детали колонны.

ТП 503-3-9.83		КЖ	
Гип	Ливторак	Механизированная, моющая пропускная способность 20-30 грузовых автомобилей в час	Р 14
Нач.сд	Лопов		
Н.контр.	Лисичкин		
Гл.арх.	Вадяров		
Гл.спец.	Лисичкин		
Инж.пр.	Алехова	Схемы расположения панелей стеновых УЗЛы А, Б, В, Д, С	ГИПРОАВТОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР МОСКВА
Ст.инж.	Челомов		
Ст.инж.	Самойлов		

Привязан	
Инв. №	



Альбом I

Типовой проект 503-3-9.83

Зак. № 4766
И.И. Косов

Схемы расположения панелей перегородок

Схема 1

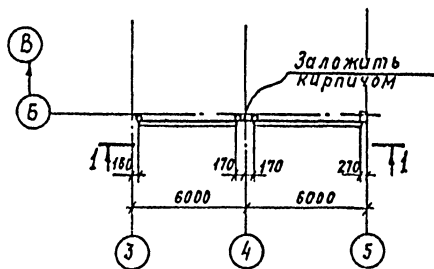
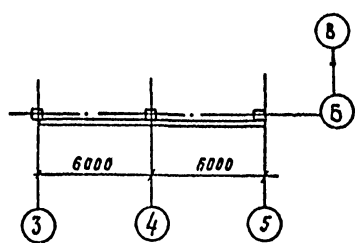
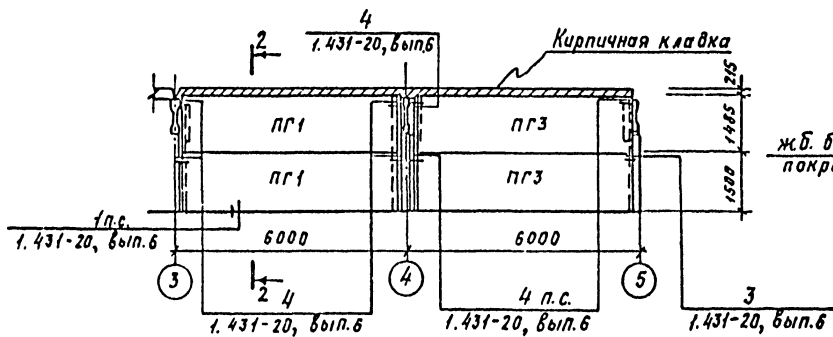


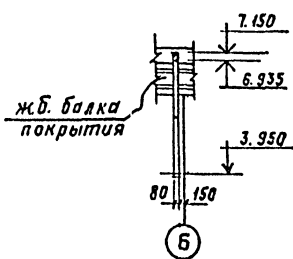
Схема 2



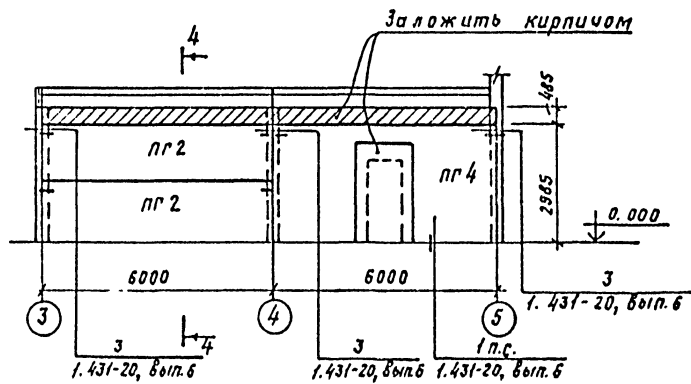
1-1



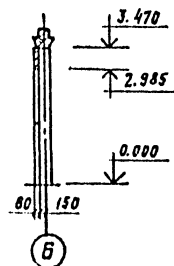
2-2



3-3



4-4



Спецификация к схемам расположения панелей перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в.д. кг	Примечание
		Схема 1			
		Панели			
ПГ1	1.431-20, Вып.1	ПГБ-10 5.87 x 1.785	2	1680	
ПГ3	1.431-20, Вып.1	ПГБ-11 5.58 x 1.465	2	1650	
		Изделия соединительные			
МС2	1.431-20, Вып.7, 4.2	МС2	1	0,5	
МС3	1.431-20, Вып.7, 4.2	МС3	8	0,3	
МС4	1.431-20, Вып.7, 4.2	МС4	1	0,8	
МС7	1.431-20, Вып.7, 4.2	МС7	7	0,5	
МС8	1.431-20, Вып.7, 4.2	МС8	7	0,5	
		Дюбель			
		ДГП 4,5x50	4		
		Схема 2			
		Панели			
ПГ2	1.431-20, Вып.1	ПГБ-3 5.98 x 1.485	2	1780	
ПГ4	1.431-20, Вып.1	ПГБ-1-Д 5.98 x 2.985	1	2850	
		Изделия соединительные			
МС2	1.431-20, Вып.7, 4.2	МС2	6	0,5	
МС3	1.431-20, Вып.7, 4.2	МС3	6	0,3	
МС4	1.431-20, Вып.7, 4.2	МС4	6	0,8	
		Дюбель			
		ДГП 4,5x50	24		

1. Данный лист смотри совместно с листом КЖ-16.
2. Ведомость расхода стали на панели ПГ1+ПГ4 смотри лист КЖ-4.
3. Все соединительные изделия должны быть защищены от коррозии горячим цинкованием толщиной 60-100 мкм.

ТП 503-3-9.83			КЖ		
Гип	Повторок	Лисичкин	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Стадия	Лист
Нач.пр.	Попов	Лисичкин		Р	15
Н.контр.	Лисичкин	Лисичкин			
Ин.спец.	Лисичкин	Лисичкин			
Инж.пр.	Александров	Лисичкин	Схемы расположения панелей перегородок. Разрезы 1-1+4-4		
Ст.инж.	Победин	Лисичкин			
ГипрАвтоматранс			Москва		

Привязан

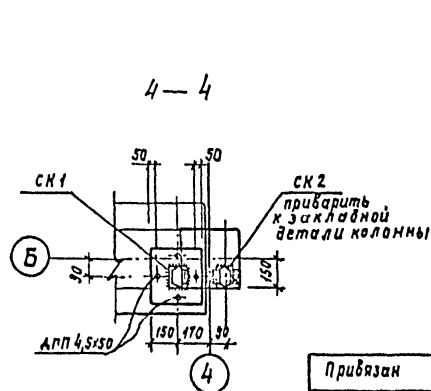
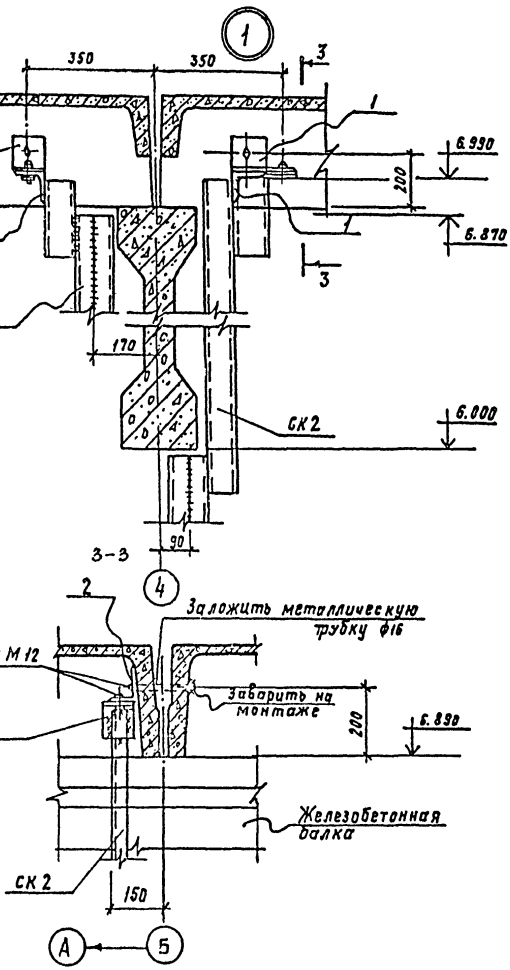
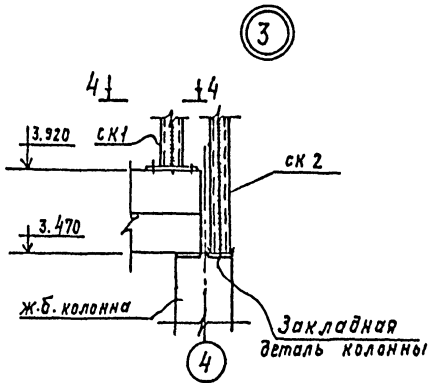
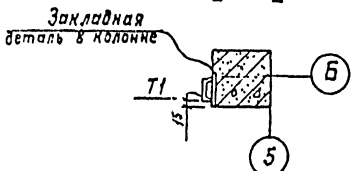
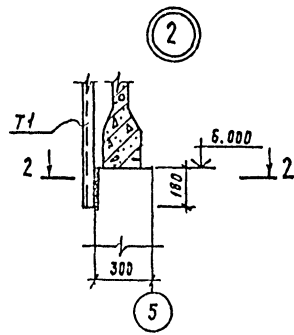
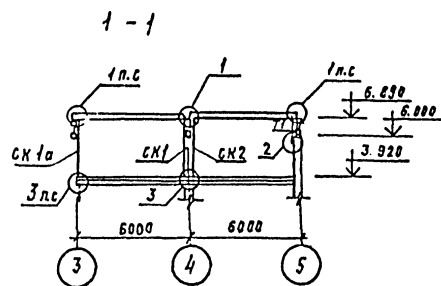
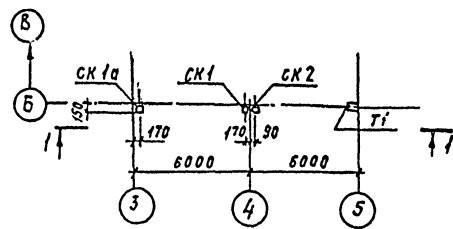
Инв. №

Альбом I

Титульный проект 503-3-9.83

Заказ 4768
И.И. №12/2021. Подпись и дата визит инв. №

Схема расположения стоек перегородок



Спецификация к схеме расположения стоек перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Стойки					
СК 1	ТП503-3-9.83-КЖИ СК1, СК1а	СК 1	1	64,9	
СК 1а	ТП503-3-9.83-КЖИ СК1, СК1а	СК 1а	1	64,9	
СК 2	ТП503-3-9.83-КЖИ СК 2	СК 2	1	53,5	
Насадка					
Т 1	ТП503-3-9.83 КЖ-16	С 8 В=1070 ГОСТ 8240-72	1	8,3	
Изделие закладное					
1	ТП503-3-9.83 КЖ-16	190x8 В=100 ГОСТ 8503-72	8	10,9	
Дюбель					
		ДРП 4.5x50	12		

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 3467-75 $h_w = 5\text{мм}$
2. Монтажные болты М 12 нормальной точности.
3. Все металлоконструкции огрунтовать 2 слоями ПФ-020 по ГОСТ 18186-79 и окрасить 2 слоями эмали ХВ-124 по ГОСТ 10144-74. После проведения монтажно-сварочных работ окраску восстановить.

		ТП 503-3-9.83 КЖ			
Гип	Пчворак	Механизированная мойка	Стандия	Лист	Листов
Нач. отд.	Полов	пропускной способности	Р	16	
Н. контр.	Лисичкин	20-30 грузовых автомобилей			
И. спец.	Лисичкин	в час			
Рук. зр.	Алехова	схема расположения стоек			
Ст. инж.	Леонова	перегородок. Разрез 1-1			
		Узлы 1÷3.			
			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

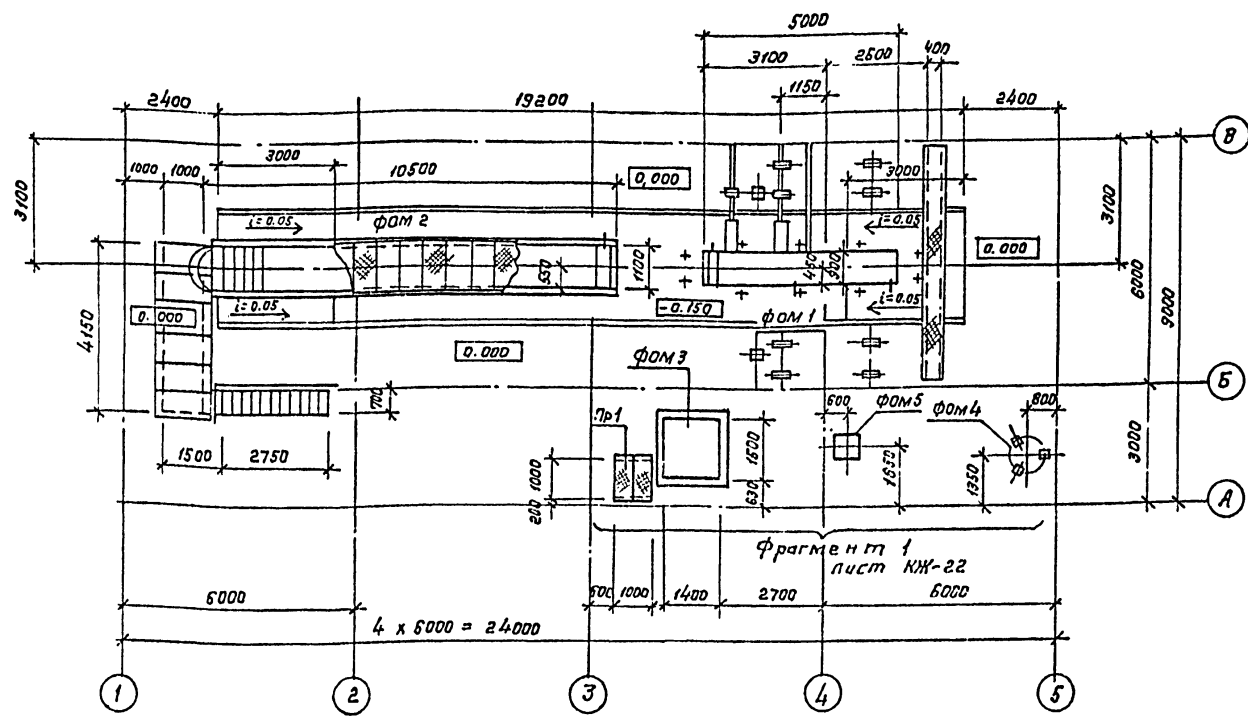
Альбом 1

Типовой проект 503-3-9.83

Заказ 4-758
ИВ 12/83

Схема расположения фундаментов под оборудование

Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
Фом 1	ТП 503-3-9.83 КЖ-18 КЖ-19	Канавы под установку для мойки грузовых автомобилей - м 129	1		
Фом 2	ТП 503-3-9.83 КЖ-20 КЖ-21	Канавы смотровая	1		
Фом 3	ТП 503-3-9.83 КЖ-22	Фундамент под оборудование Фом 3 - 0В	1		
Фом 4	ТП 503-3-9.83 КЖ-22	Фундамент под оборудование Фом 4 - ВК	1		
Фом 5	ТП 503-3-9.83 КЖ-22	Фундамент под оборудование Фом 5 - ВК	1		
Пр 1	ТП 503-3-9.83 КЖ-22	Прямая Пр 1 - 0В	1		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные														Итого	Общий расход		
	Арматура класса						Прокат марки											
	А-I			А-II			18 кп гост 23570-79											
	ГОСТ 5781-81		Итого	ГОСТ 5781-81		Итого	ГОСТ 2590-71*		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*				ГОСТ 103-76	
Фом 1	φ 8	φ 22	18.0	3.0	3.0	2.0	2.0	21.0	21.0	63.0	71.0	134.0			22.0	200.0	200.0	
Фом 2	30.0	18.0	48.0	7.5	7.5						92.0	466.0	466.0	244.0	8.0	252.0	865.5	865.5
Фом 3												64.0	64.0				64.0	64.0
Пр 1	4.0		4.0	7.5	7.5				31.0	22.0		53.0					64.5	64.5

- Настоящий лист смотреть совместно с листами КЖ-18 ÷ КЖ-22.
- Монолитные подземные конструкции выполнять из бетона марки 150.
- Под днищем конструкций устраивается подготовка из бетона марки 50 толщиной 100 мм.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с плотностью трамбования до получения $\gamma_{пл}$ элемента грунта $\geq 1.6 \text{ т/м}^3$.
- Сварка стальных элементов производить электродами э 42, гост 9467-75, $h_m = 4 \text{ мм}$
- После монтажа стальные элементы и открытые поверхности закладных деталей окрасить 2 слоями эмали к8-124, гост 10144-74^а по грунту из 2^х слоев ПФ-020 по гост 18186-79.^а

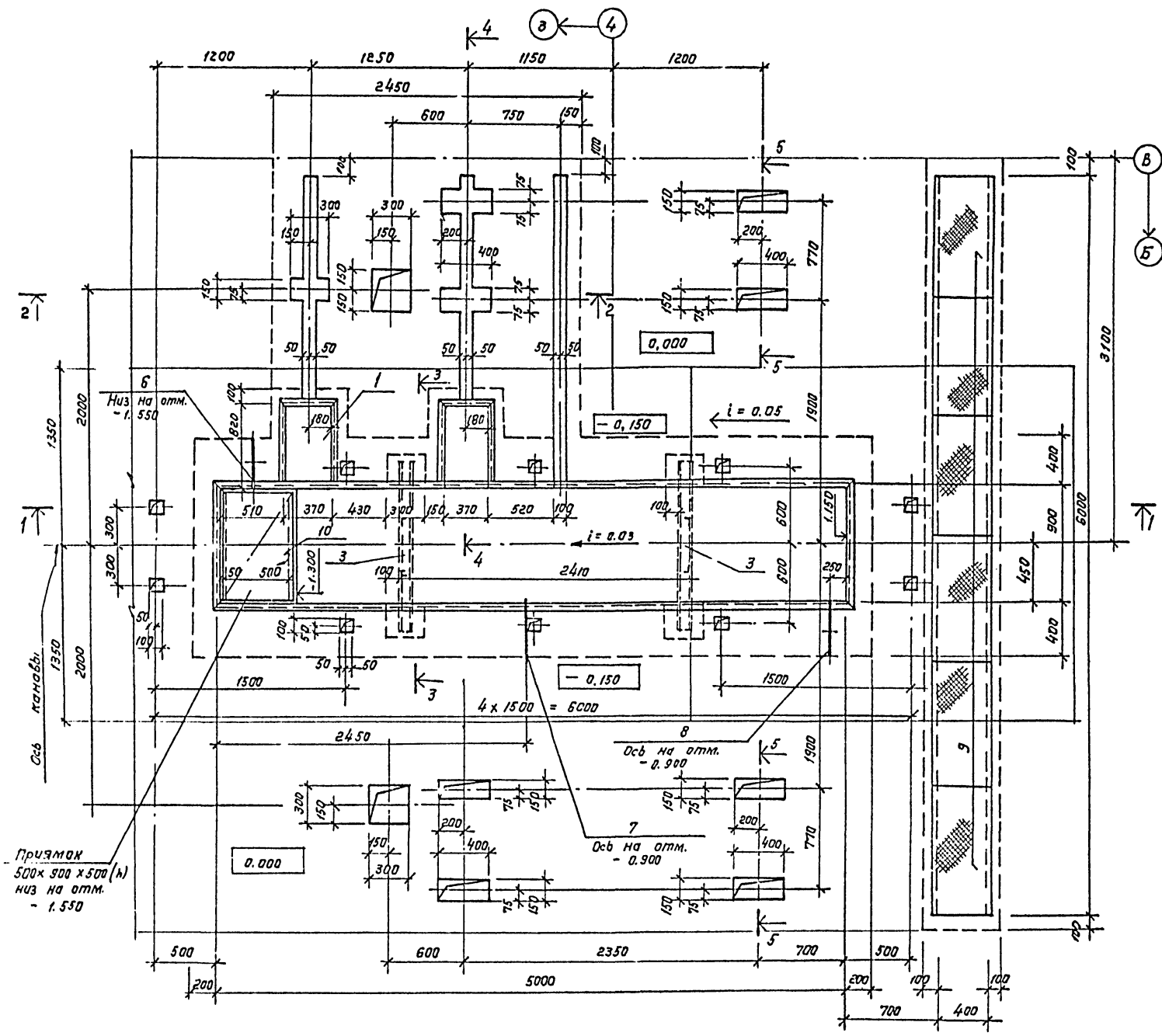
Привязан		ГЦП	Пивторал	ТП 503-3-9.83 КЖ		Механизированная мойка грузовых автомобилей в час	Стадия	Лист	Листов
		Нач. отд.	Попов			Р	17		
		Н. комп.	Лисичкин						
		П. спец.	Лисичкин						
		Рук. гр.	Алекова						
		Инж.	Ситрихина						

Сеглебаева
 Нав. отд. ТХ
 Нав. отд. ВК
 Нав. отд. ОЗ
 Век 3 4 75 8
 Инв. № подл.
 Подпись и дата
 А. Лобом I
 Туполов проект 503-3-9.83

А.А.А.А.А.А.А.

Типовой проект 503-3-9.83

Заказ 4768
 Инв. № табл. Подпись и дата
 С.С. Саввамо
 Чл. С.С. Т. П. П. П.
 Нов. отв. В.Н. Ратниев

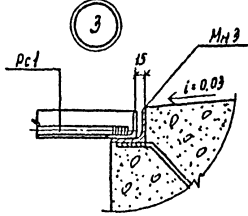
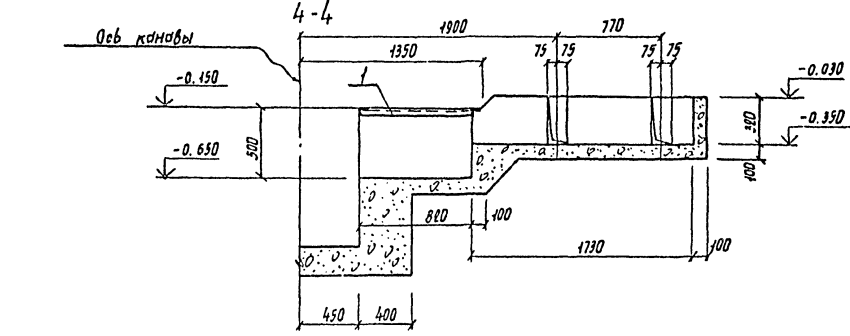
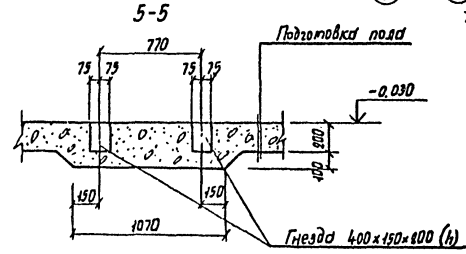
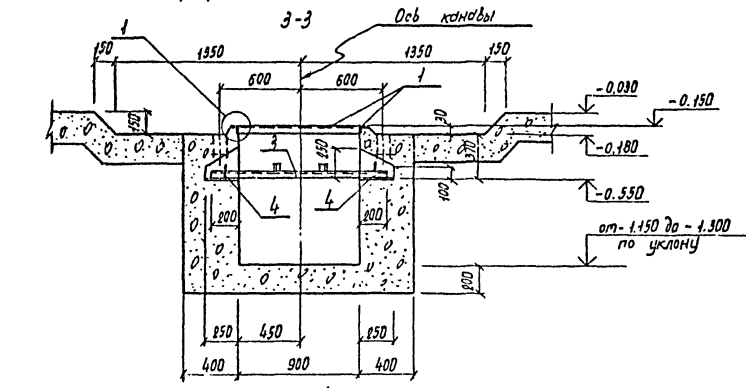
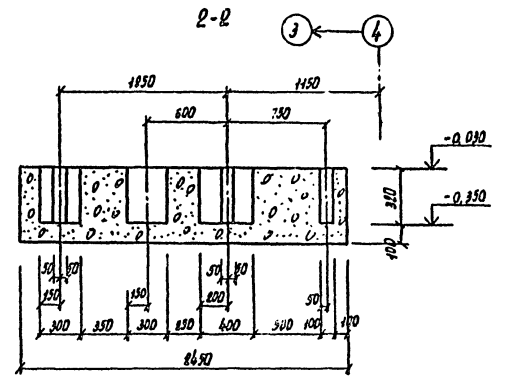
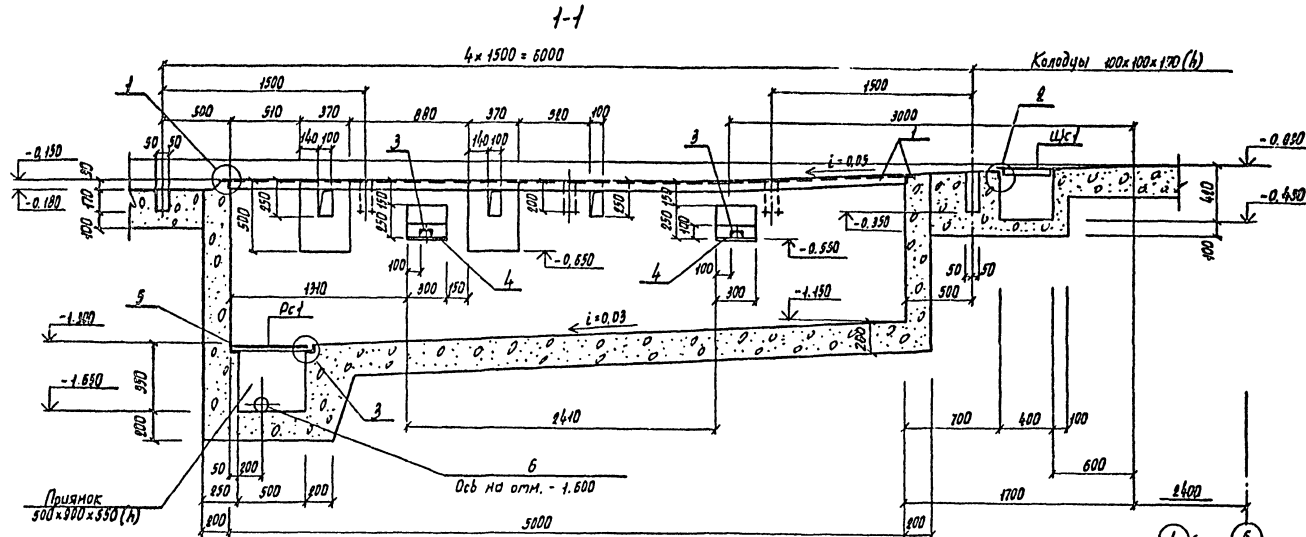


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	ТП 503-3-9.83 КЖН-МН1	МН1	16,5	п.л.
		2	ТП 503-3-9.83 КЖН-МН2	МН2	13,2	п.м
		3	ТП 503-3-9.83 КЖН-МН5	МН5	2	шт
		4	ТП 503-3-9.83 КЖН-МН6	МН6	4	шт
		5	ТП 503-3-9.83 КЖН-МН3	МН3	1,8	п.м.
		9	ТП 503-3-9.83 КЖН-ЩС1	Щит ЩС1	6	шт
		10	ТП 503-3-9.83 КЖН-РС1	Решетка РС1	1	шт
				Стандартные изделия		
				Сальники		
		6	З. 901-5	Ду 200 А500	1	шт
		7	З. 901-5	Ду 50 А500	1	шт
		8	З. 901-5	Ду 100 А500	1	шт
				Материалы		
				Бетон марки 150		11,0 м ³

- Настоящий лист смотреть совместно с листами КЖ-17, КЖ-19.
- Внутренние поверхности канавы облицевать белой керамической плиткой, ГОСТ 6141-82.

		ТП 503-3-9.83		КЖ	
Привязан	ГИП Попов	Пл.проект	Механизованная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час.	Стадия	Лист
	Н.компр. Лисичкин	Л.проект	Фундамент под оборудование ФФМ1. План.	Р	18
	Ин. спец. Лисичкин	Л.проект		ГИПРОАВТОТРАНС	
	Рук.гр. Плехова	Л.проект		г Москва	
Инв. №	Инж. Сиврашина	Л.проект			

Дальтон
Титульный проект 503-3-9-83



4. Настоящий лист смотреть совместно с листом КЖ-18

Заказ № 4761
Ш.В.Гнеда. Подпись и дата. Форм. таб. 4

		ТП 503-3-9.83		КЖ	
Приказ	Гип	Пилорак	Механизированная мойка	Студия	Лист
	Науч.отд.	Попов	пропускной способностью 20+30	Р	19
	Н.контр	Лисичкин	грузовых автомобилей в час		
	С.спец	Лисичкин	Фундамент под оборудование		
	Инж.вр	Алекова	Фон. 1. Разрезы 1-1 ÷ 5-5.		
	Инж.	Сепрашина	Ч.Л.Н 1+3.		
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				г. Москва	

Копировала Марченко

Листом 30

Фундамент под оборудование ФОМ 2

Спецификация к фундаменту ФОМ 2

Альбом I

Титловый проект 503-3-9-83

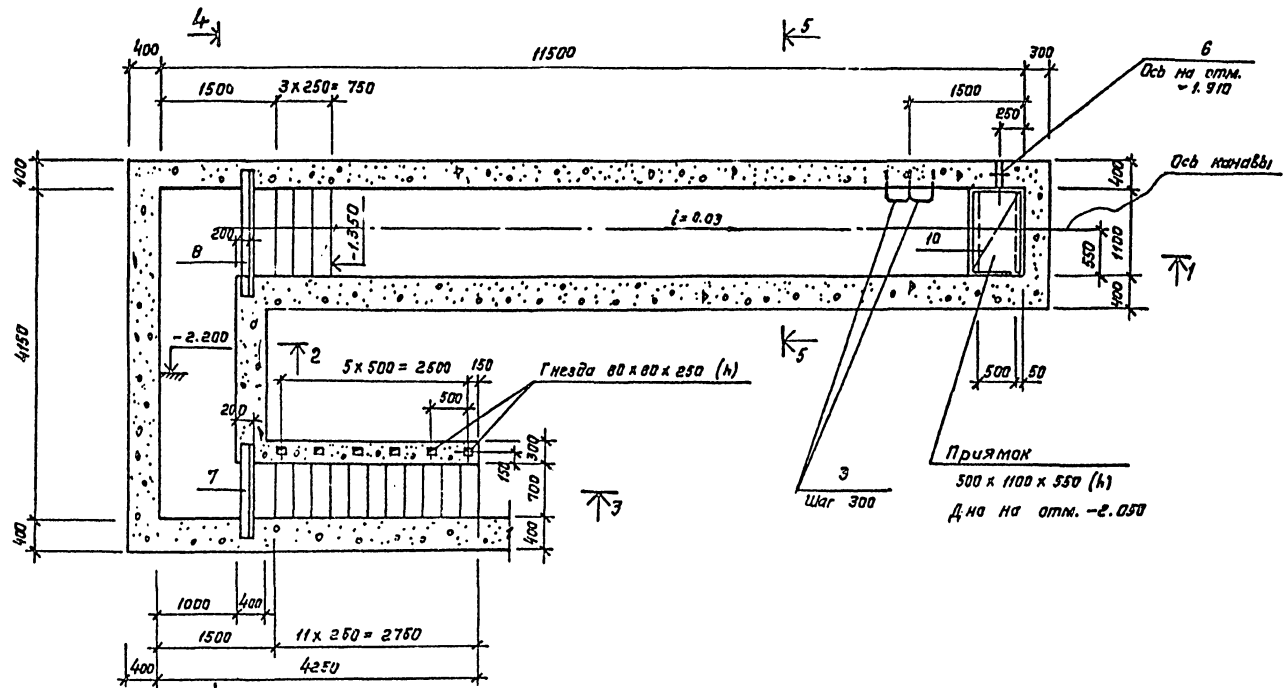
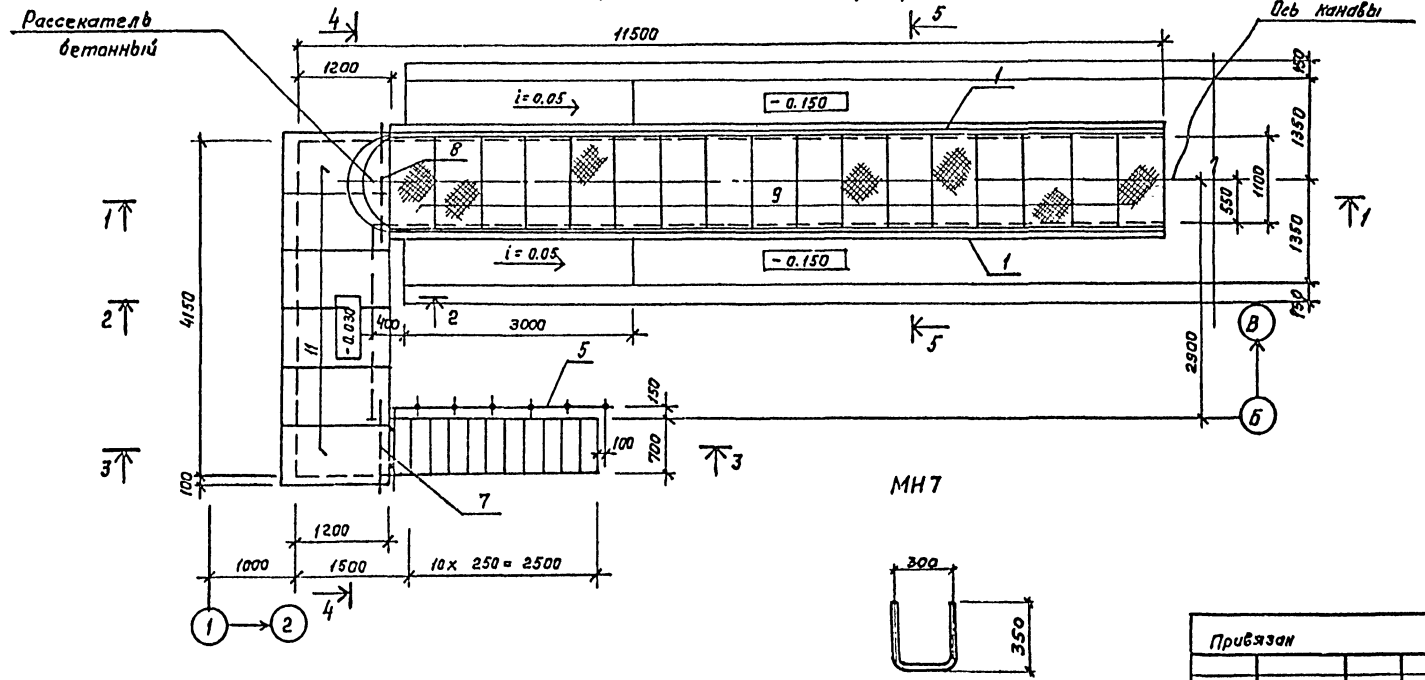


Схема щитов и плит перекрытия ФОМ 2



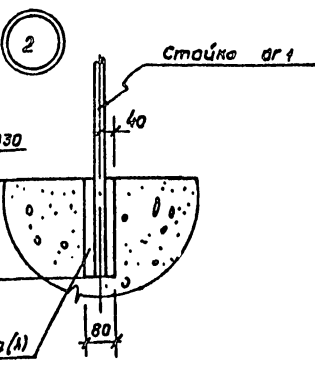
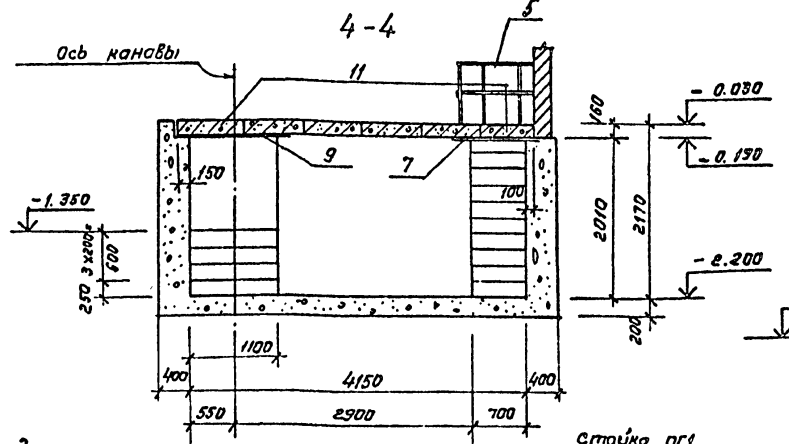
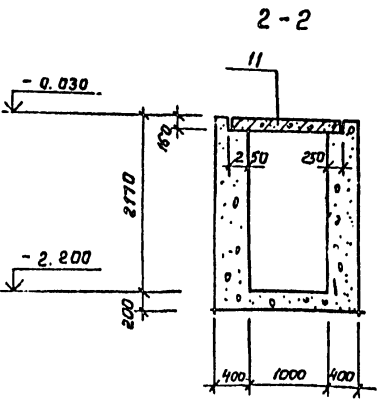
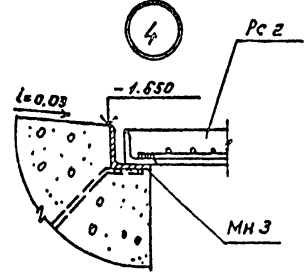
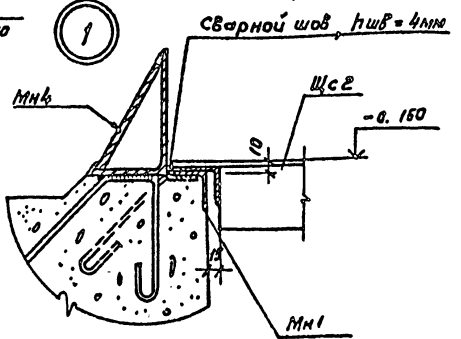
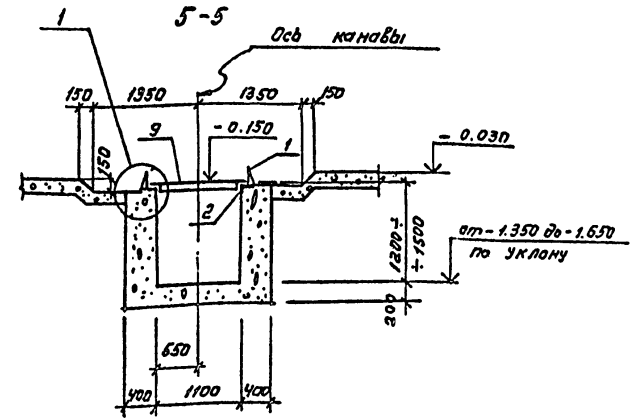
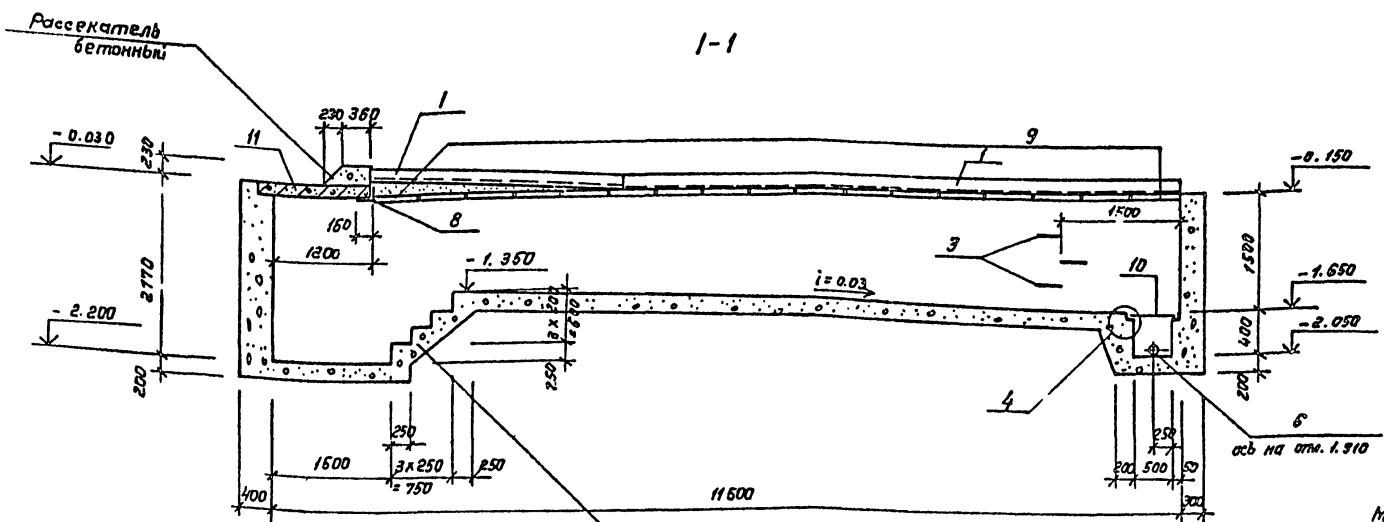
Формат	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Изделия закладные</u>						
	1		ТП 503-3-9.83 КЖИ-МН4	МН4	20,6	п.м
	2		ТП 503-3-9.83 КЖИ-МН1	МН1	21,7	п.м
	3		ТП 503-3-9.83 КЖ-20	МН7 Ф20АП L=1000	3	шт
	4		ТП 503-3-9.83 КЖИ-МН3	МН3	2,2	п.м
	5		ТП 503-3-9.83 КЖИ-ОГ1	Ограждение ОГ1	2,9	п.м
	9		ТП 503-3-9.83 КЖИ-ЩС2	Щит ЩС2	17	шт
	10		ТП 503-3-9.83 КЖИ-РС2	Решетка РС2	1	шт
<u>Детали</u>						
	7		ТП 503-3-9.83 КЖ-20	L 160x100x10 L=1200	1	шт
	8		ТП 503-3-9.83 КЖ-20	L 160x100x10 L=1600	1	шт
<u>Стандартные изделия</u>						
	11		3.00 Б-2, в.м.2	Плита П150-ВБ	6	шт
	6		3.901-5	Сальник Ду 200 А500	1	шт
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки 150	30,0	м ³

- Настоящий лист смотреть совместно с листами КЖ-17, КЖ-21.
- Внутренние поверхности канала облицевать белой керамической плиткой, ГОСТ 6141-82.

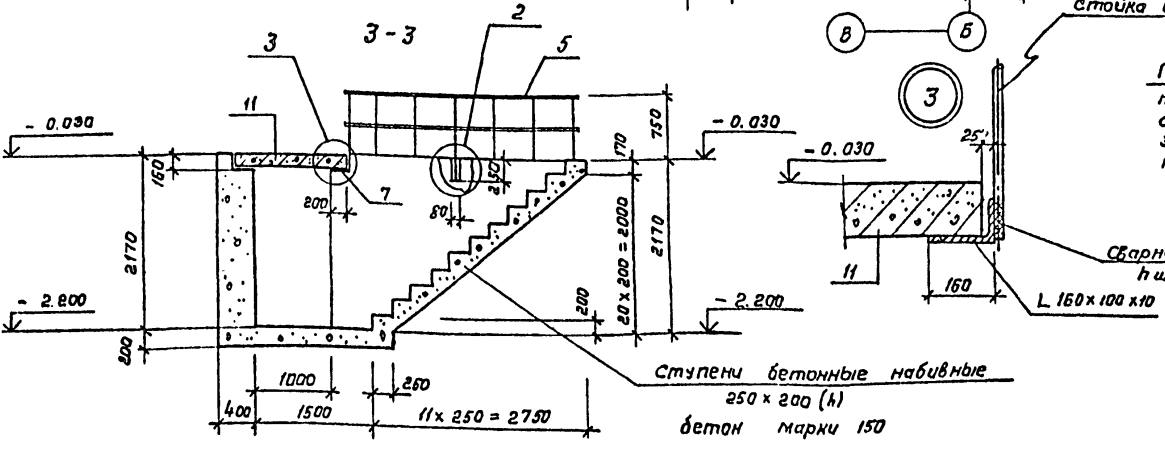
Согласована
 Нач. отд. ТТ ГИГИМ
 Нач. отд. РА РАТИМАС
 Зона 4768
 Подпись и дата
 Инв. №

Привязки		Гип	Питворак	Лисичкин	Механизированная мойка пропускной способностью 60-70 грузовых автомобилей в час	Стади	Лист	Листов
		Нач. отд.	Полов	Лисичкин		Р	20	
		Г. спец	Лисичкин	Лисичкин		Фундамент под оборудование ФОМ 2. Схема щитов и плит перекрытия ФОМ 2.		
		Рук. гр.	Алехова	Лисичкин				
	Инв. №	Инж.	Сапрошанин	Лисичкин	Копирован: Кинкова формат: А2			

Архивом I
Титовый проект 503-3-9.83



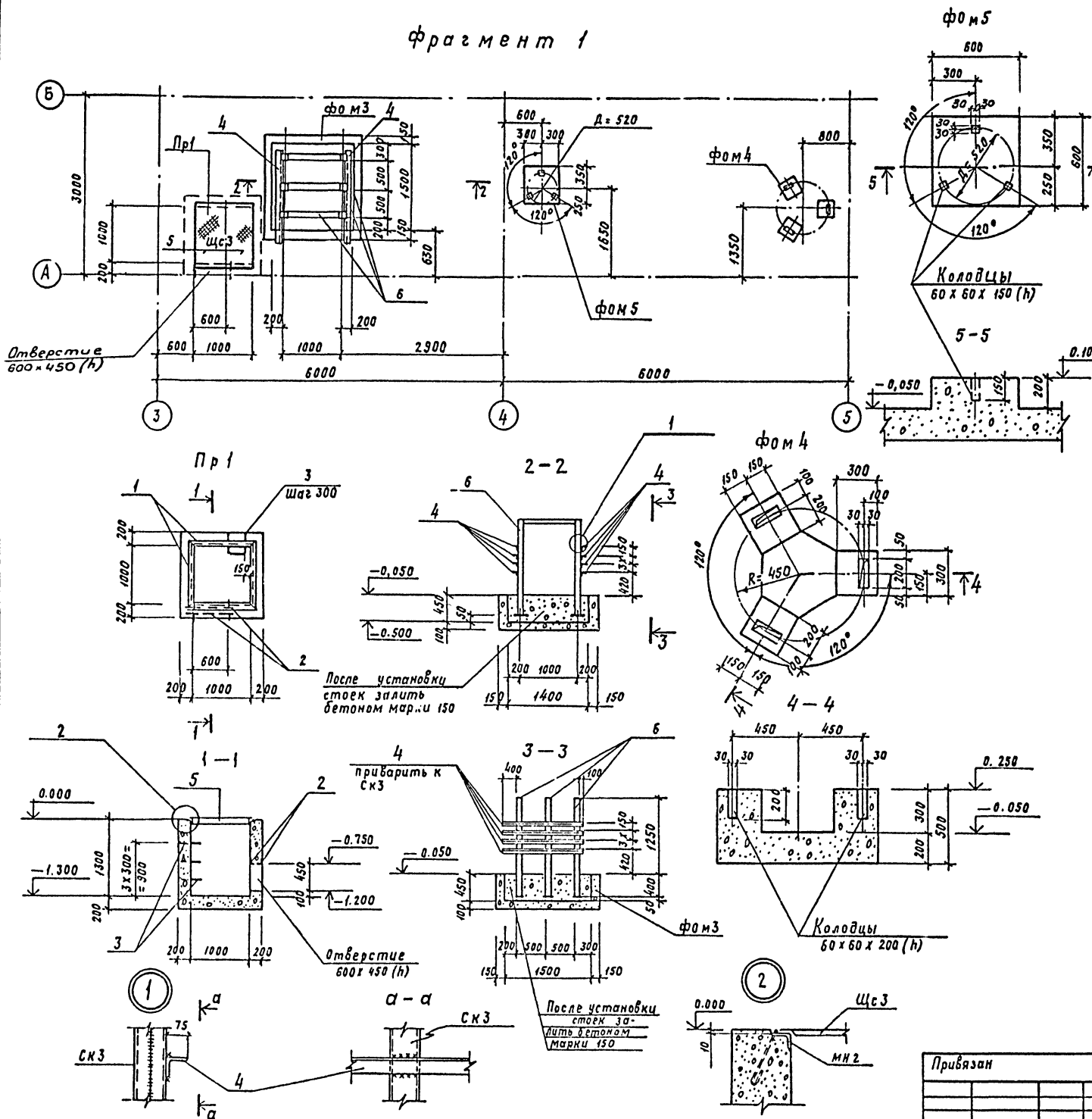
Гнезда для анкеров (А) после установки стоек ограждения забить бетоном на мелком гравии



		ТП 503-3-9.83		КЖ
Привязан	ГИА Нач. отд. Н.контр. С.с.спр. Рук.гр. Инж.	Плиторак Попов Лисичкин Лисичкин Алекса Сапрошина	Механизированная майка пропускной способностью 20-30 грузовик автомобилей в час	студия лист Листов
			Фундамент под оборудование ФМГ. Разрезы 1-1 ÷ 5-5. Узлы 1 ÷ 4.	Р 21
				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Заказ 4768
Шифр. пер. Лодпись и дата. Взам. инв.

фрагмент 1



Классификация к фундаментам Фом 3, Фом 4, Фом 5 и приямку Пр 1

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Фом 3 - шт 1		
			Сборочные единицы		
6	ТП 503-3-9.83 КЖ-СКЗ	Стойка СКЗ	3		
			Детали		
4	ТП 503-3-9.83 КЖ-22	L 75x50x5 e=1600	8		
			Материалы		
			Бетон марки 150	1,7	м³
			Фом 4 - шт 1		
			Материалы		
			Бетон марки 150	0,4	м³
			Фом 5 - шт 1		
			Материалы		
			Бетон марки 150	0,02	м³
			Пр 1 - шт 1		
			Сборочные единицы		
			Изделия закладные		
1	ТП 503-3-9.83 КЖ-Мн 2	Мн 2	4,5		п.м
3	ТП 503-3-9.83 КЖ-Мн 7	Мн 7	3		шт
5	ТП 503-3-9.83 КЖ-Щс 3	Щит Щс 3	2		шт
			Детали		
2	ТП 503-3-9.83 КЖ-22	L 100x10 e=1000	2		
			Материалы		
			Бетон марки 150	1,6	м³

1. Настоящий лист смотреть совместно с листом КЖ-17

		ТП 503-3-9.83 КЖ	
Гип	Либтарак	Механизированная мойка	Статус
Нач.отд.	Ллоб	пропускной способностью 20-30	лист
Н.контр.	Лисичкин	грузовых автомобилей в час	Листов
Гл.спец.	Лисичкин	схема расположения	
рук.гр.	Алехова	фундаментов под оборудова-	
Инж.	Баллошина	ние. фрагмент 1.	
Привязан		ГИПРОАВТОТРАНС	
Инв.№		г.Москва	

Ссылка на: Заказ 4753
 Инв. № подл. Проект и дата: 503-3-9.83
 Нач.отд. В.К. Фатимов 27.12.83
 Нач.отд. В.В. Манжаров 27.12.83
 С.С.Славян

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Листом 1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация сталл	
3	Схема расположения металлических балок на отп. 4,000 Схема перекрытия бункерной на отп. 4,000. Узлы 1÷3	
4	Схемы расположения лестниц Л1, Л2	
5	Витраж	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Типовой проект 503-3-9-83

Обозначение	Наименование	Примечание
	ссылочные документы	
1.459-2 вып. 3	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Лестницы переходные площадки и ограждения из горячекатаных профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов	
1.459-2 вып. 4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных профилей с настилом и ступенями из просечно-вытяжной рифленой и полосовой сталей	

Общие указания

1. Все монтажные соединения производить на монтажных болтах и сварке.
2. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75 $h_{ш} = 5\text{ мм}$, кроме оговоренных.
3. Все металлоконструкции оштукатурить 2 слоями ПФ-020 по ГОСТ 18186-79 и окрасить 2 слоями эмали ХВ-124 ГОСТ 10144-74*
После проведения монтажно-сварочных работ окраску восстановить.

Заказ 4768

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта (И.П. Пивторак)

			Привязан	
Инв. и				
			ТП 503-3-9-83	КМ
И.инж. Крюков	И.инж. Крюков	И.инж. Крюков		
И.инж. Пивторак	И.инж. Пивторак	И.инж. Пивторак		
И.инж. Ростко	И.инж. Ростко	И.инж. Ростко		
И.инж. Попов	И.инж. Попов	И.инж. Попов		
И.инж. Лисица	И.инж. Лисица	И.инж. Лисица		
И.инж. Алексеева	И.инж. Алексеева	И.инж. Алексеева		
И.инж. Самойленко	И.инж. Самойленко	И.инж. Самойленко		
И.инж. Абраш	И.инж. Абраш	И.инж. Абраш		
			Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 единиц автомобилей в час	стадия лист листы
			Общие данные	Р 1 5
				ГИПРОАВТОТРАНС ГИОСКС

Техническая спецификация стали

Вид профиля по гост; ТУ	Марка металла	Обозн. и размер по профилю	№ по пор.	Масса металла по элементам конструкции Т			Общая масса Т	
				Балки перекрытия	Стойки	Лестницы и огражд.		
Швеллеры гост 8240-72	18 пс гост 23570-79	С 30	1	0,61			0,61	
		С 20	2	0,25			0,25	
	Итого:			0,86				
	18 кп гост 23570-79	С 14				0,05	0,05	
		С 16				0,34	0,34	
		С 10			0,1		0,1	
	Итого:				0,1	0,39		
	Всего профиля				0,86	0,1	0,39	
	Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-72*	18 кп гост 23570-79	С 100x10		0,02			0,02
			С 75x6			0,04		0,04
С 63x6					0,01		0,01	
С 56x4					0,09		0,09	
С 50x5					0,11		0,11	
С 25x3					0,03		0,03	
Итого			0,02		0,27			
Всего профиля				0,02		0,27		
Сталь широкосполосная универсальная гост 82-70*	18 кп гост 23570-79	С 300x10		0,05			0,05	
		С 250x6			0,01	0,01	0,02	
Итого			0,05	0,01	0,01			
Всего профиля				0,05	0,01	0,01		
Сталь полосовая гост 103-76	18 кп гост 23570-79	С 110x4			0,02		0,02	
		С 110x4			0,02		0,02	
		С 70x6			0,01		0,01	
		С 40x4			0,01		0,01	
		С 150x8			0,01		0,01	
Итого				0,01	0,06			
Всего профиля				0,01	0,06			

Вид профиля по гост; ТУ	Марка металла	Обозн. и размер по профилю	№ по пор.	Масса металла по элементам конструкций Т			Общая масса Т
				Балки перекрытия	Стойки	Лестницы и огражд.	
Сталь рифленая гост 8568-77*	Вст.3 пс6 гост 380-71*	б=4				0,16	0,16
		б=5		0,54		0,05	0,59
Итого				0,54	0,21		
Всего профиля				0,54		0,21	2,51

АлбМ I

Типовой проект 503-3-9.83

Заказ 4768
Имя, фамилия, должность автора

ТП 503-3-9.83		КМ	
Гип	Ливторж		
Нач.отд.	Рогов		
Н.контр.	Лисицкий		
Гл.спец.	Лисицкий		
Рук.гр.	Александров		
Ст.инж.	Самойленко		
Техник	Лобришина		
Механизированная мойка с пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час		Стация	Лист
		Р	2
Техническая спецификация стали		ГИПРОАВТОТРАНС Г.МоСКВА	

Привязан

Схема расположения металлических балок на отм. 4.000

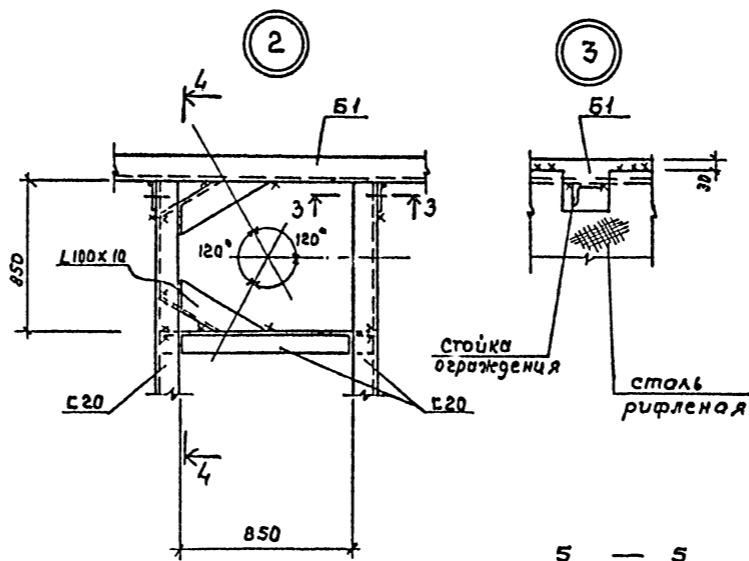
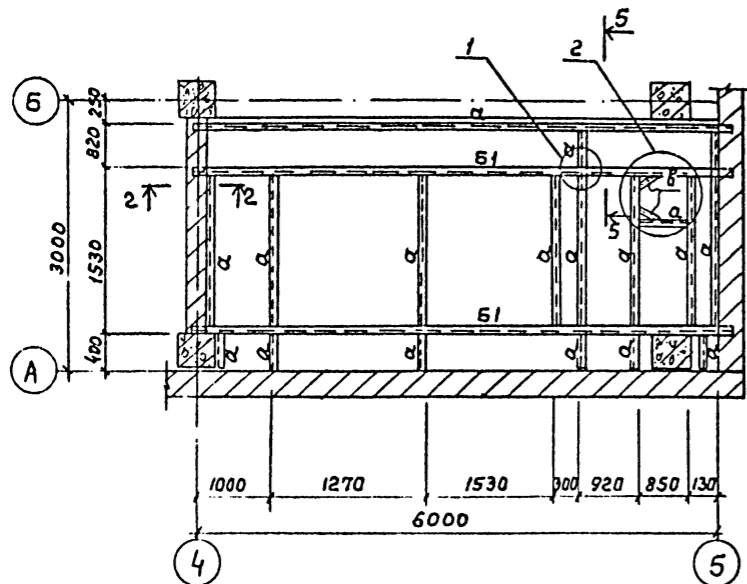
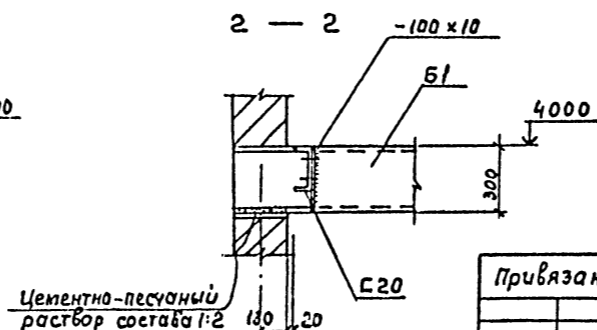
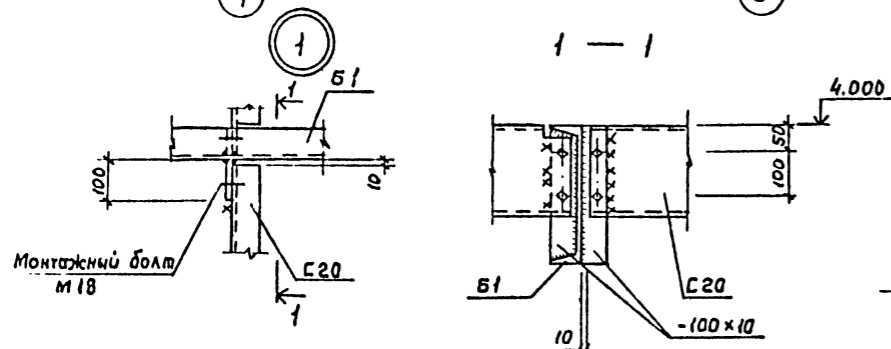
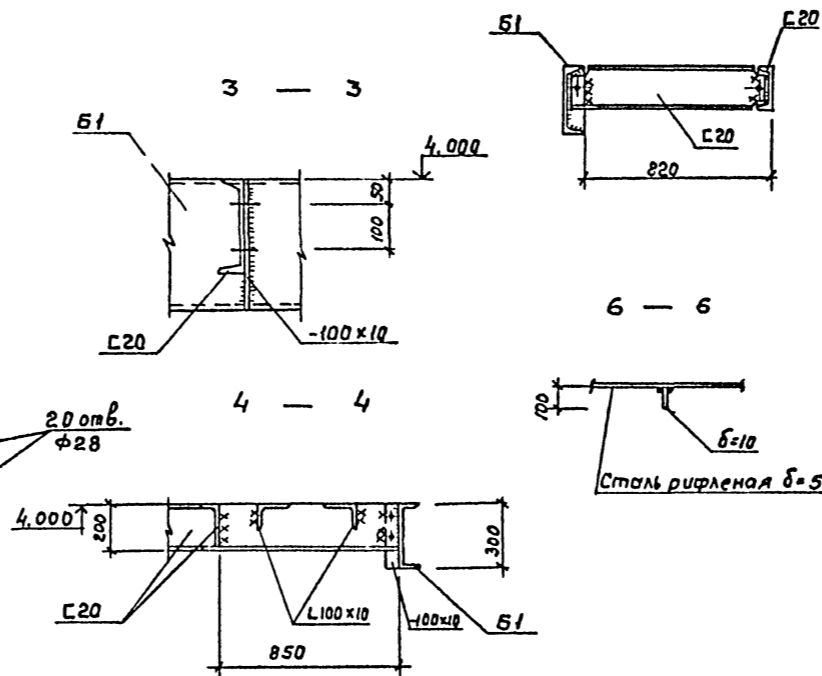
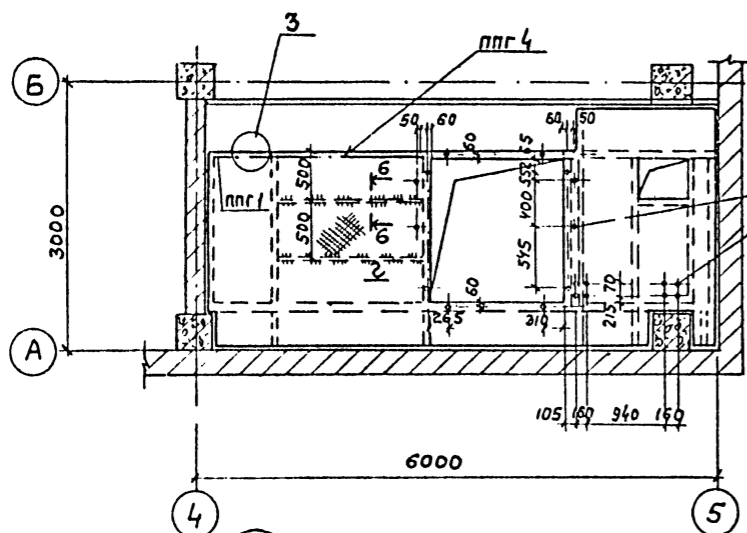


Схема перекрытия бункерной на отм. 4.000



Ведомость элементов

Мар-ка	Состав			Усилия			Марка стали	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M (тм)	N	Q (тс)		
Б1		1	С 30	3.9	—	1.76	18 пс	
		2	-100x10					
		3	-200x10					
а			С 20	0.2	—	0.2	18 пс	
б			С 100x10	конструктивно			18 пс	
з			Сталь рифл. б=5	то же			вс.з.п.с.б	
			-100x10				18 пс	
ППГ 1								1.459-2 8.3
ППГ 4								1.459-2.в.3

Основные примечания смотрите на листе КМ-1

30533 4768
 Инв.м.поз. Подпись и дата ВЗНМ шиф и
 Согласован
 Нач.отд. ВК

Типовой проект 503-3-9.83
 Листом I

ТП 503-3-9.83 КМ			
Привязан	ГИП Пивторак	Механизированная тачка	Стация
	Нач.отд. Попов	пропускной способностью	Лист
	Ин.контр. Писичкин	20-30 грузовых автомобилей	Листов
	Руч.гр. Ялехова	на отм.4.000. Схема перекрытия	
Инв.м.поз.	Ст.инж. Самоуленко	бункерной на отм. 4.000. Узлы 1+3	ГИПРОАВТОТРАНС Г.МОСКВА

Ведомость элементов

Марка	Состав			Усилия			Марка стали	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М	N	Q		
ПГ2	—	—	—	—	—	—	18кп	1.459-2 Вып.4
ППГ1	—	—	—	—	—	—	18кп	1.459-2 Вып.4
ПМГ11	—	—	—	—	—	—	18кп	1.459-2 Вып.4
ПМГ12	—	—	—	—	—	—	18кп	1.459-2 Вып.4
МГ14	—	—	—	—	—	—	18кп	1.459-2 Вып.4
ЛГ5	—	—	—	—	—	—	18кп	1.459-2 Вып.4
ПАГ1	—	—	—	—	—	—	18кп	1.459-2 Вып.4
ПАГ2	—	—	—	—	—	—	18кп	1.459-2 Вып.4
ПГ2	—	—	—	—	—	—	18кп	1.459-2 Вып.4
ЛГ14	—	—	—	—	—	—	18кп	1.459-2 Вып.4
ПАГ7	—	—	—	—	—	—	18кп	1.459-2 Вып.4
ПАГ8	—	—	—	—	—	—	18кп	1.459-2 Вып.4
а		—	С 16	конструктивно		—	18кп	
б		—	2С10	то же		—	18кп	
ЛГ5	—	—	—	—	—	—	18кп	1.459-2 В.3
Л63x6		—	Л63x6	—	—	—	18кп	то же

Основные примечания смотреть на листе КМ-1

Схема расположения лестницы Л1

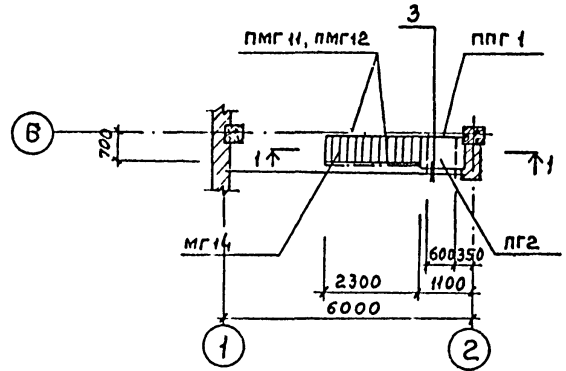
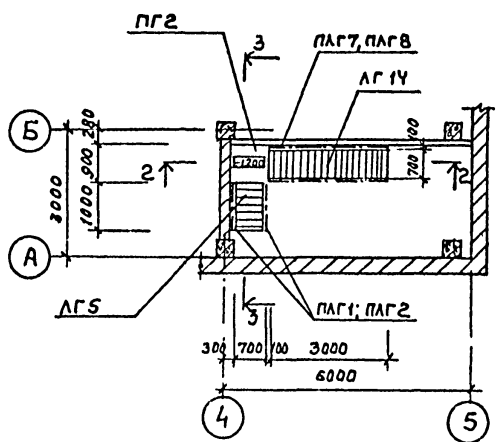
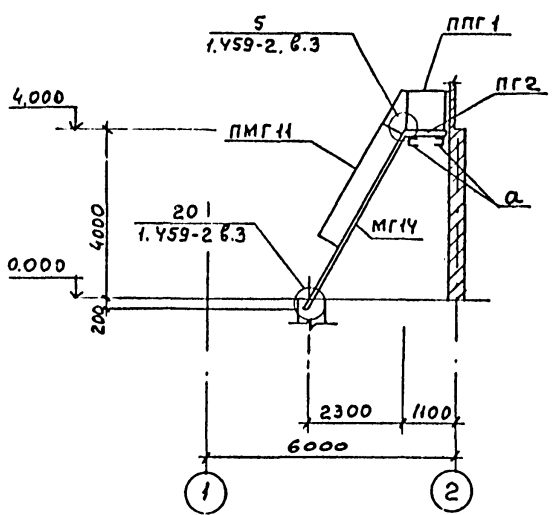


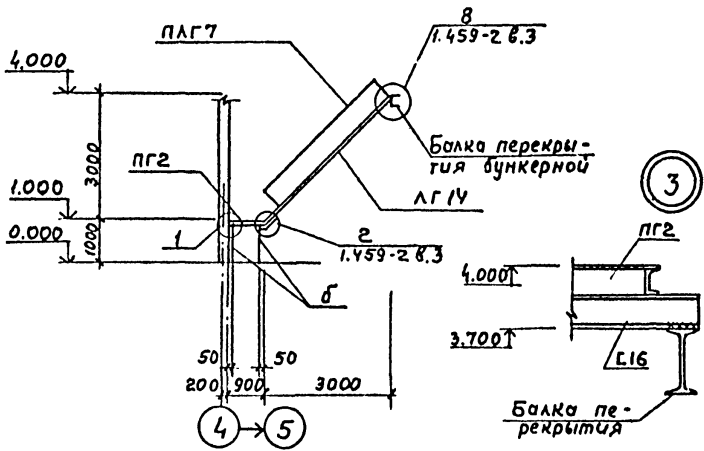
Схема расположения лестницы Л2



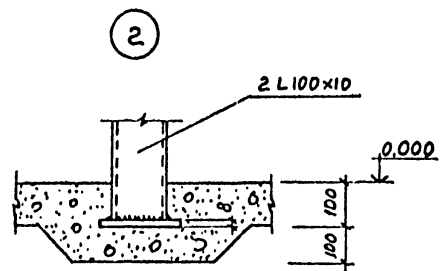
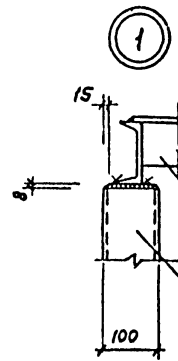
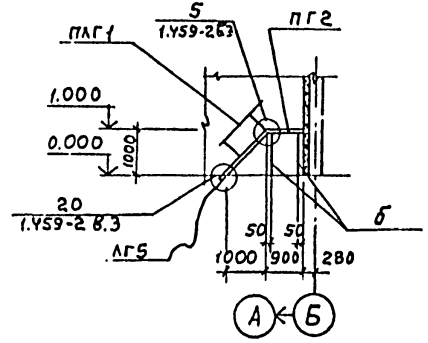
1 — 1



2 — 2



3 — 3



Привязка

И.Н.В.Н.	С.Г.И.И.Ж.	С.М.О.Й.Л.Е.Н.К.О.
----------	------------	--------------------

ТП 503-3-9.83. КМ		
Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Стация	Лист
Р	4	Листов
ГИПРОАВТОТРАНС Г.МАСКВА		

Листом 1

Типовой проект 503

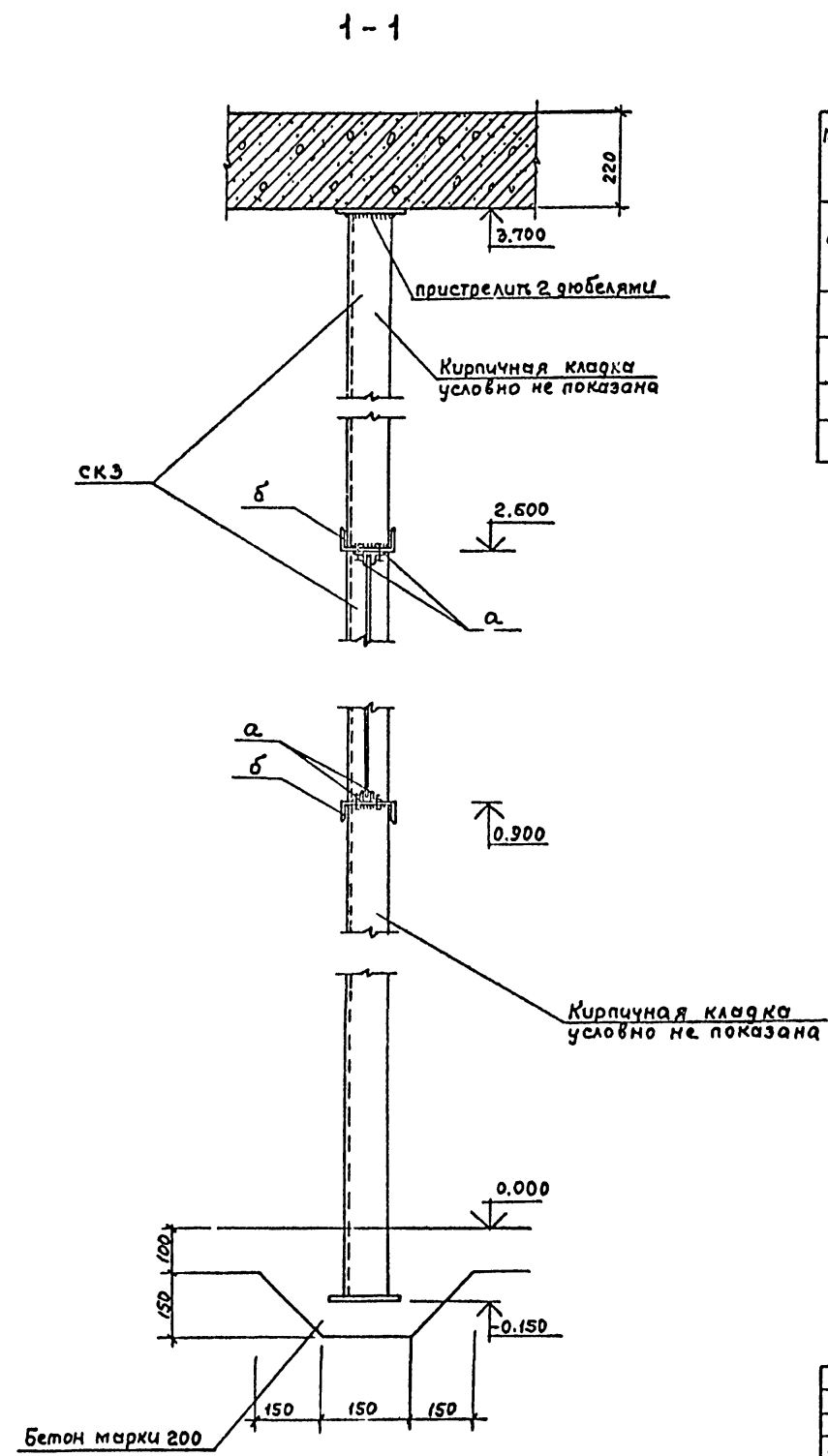
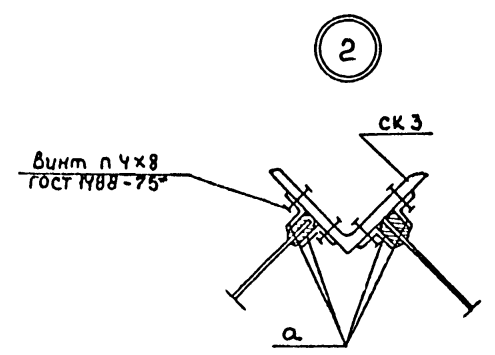
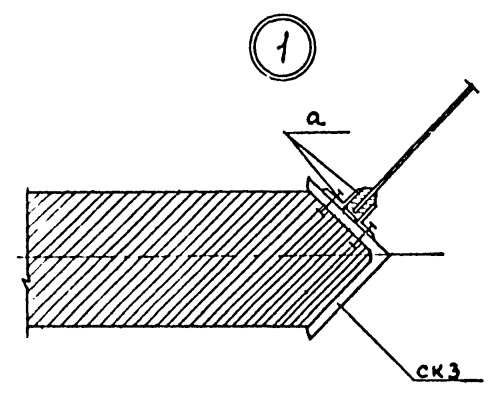
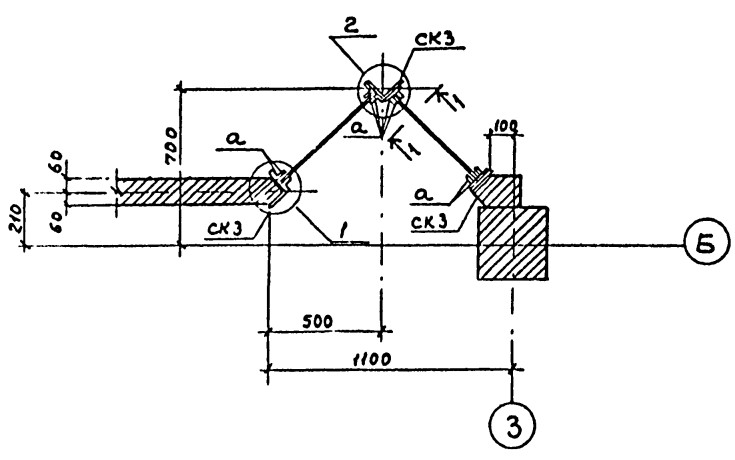
Заказ 9768
И.Н.В.Н.
С.Г.И.И.Ж.
С.М.О.Й.Л.Е.Н.К.О.

Альбом I

Тиловой проект 503-3-9.83

30503-1768

Имб. и поз. Подрис и дата Изм. ИМБ. Л



Ведомость элементов

Марка	состав		усилия			Марка стали	Примечание
	эскиз	поз. состав	Мтсм	Н тс	Q тс		
СКЗ		1	L 100x10	конструктивно			18 кл
		2	- 150x8 e=150	конструктивно			
а			L 25x3	конструктивно			18 кл
б			С 12	конструктивно			18 кл

Основные примечания смотреть на листе км 1

			ТП 503-3-9.83 КМ		
ГИП	Пыторов				
Нач. АСО	Попов	27.10.83			
Н.контр.	Лисичкин	15.10.83	Механизированная мойка	Лит	Лист
Гл. спец.	Лисичкин		пропускной способностью,	Р	5
Рук. зр.	Алехова		20-30 грузовых автомобилей		
С.и.и.ж.	Самойленко		в час		
Инжен.	Мартинюк				
Имб. №			Витраж	ГИПРОАВТОТРАНС Г. Москва	

Копировал Максимова Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

УВК ф40мм. Монтаж трубопроводов производить по СНиП II-28-75. Стальные трубы после монтажа окрашиваются масляной краской за 2 раза. Крепления стальных водовоздуховодных труб выполнять по серии 4.904-69. Горячая вода на хозяйственные и производственные нужды готовится в водонагревателе, установленном в теплом пункте (см. черт. 02) и разводится сетью к потребителям.

Хозяйственная канализация запроектирована для отвода бытовых стоков от санитарных приборов со сбросом в одноименную сеть канализации предприятия и выполняется из пластмассовых канализационных труб ф100+50мм. Производственные стоки от мойки автомобилей сбрасываются в очистные сооружения обратного водоснабжения принимаемые по типовому проекту 902-2-297. После очистки стоки возвращаются на мойку автомобилей. Для этой цели в помещении насосной станции очистных сооружений устанавливается насос из технологической мойки установки М-129. Расходы и загрязненность бытовых и производственных сточных вод приведены в таблицах. Сбор осадка предусматривается в бункер с последующим вывозом. В проекте принят бункер, разработанный Гипроавтотрансом, модель 9171. Равентное хозяйство расположено в одном помещении с бункером. В качестве реверента используется сернокислый алюминий АЛ₂(SO₄)₃ и полиакриламид. Необходимый объем 10% АЛ₂(SO₄)₃ - 0,4 м³/сут. в качестве затворного бака принят сборник чугунный эмалированный 4ЭН-04-0. Необходимый объем 5% АЛ₂(SO₄)₃ - 0,88 м³/сут. Для расходного бака принят сборник чугунный эмалированный 4ЭН-125-0. Объем 2% раствора полиакриламида 0,1 м³ в качестве затворно-расходного бака принят резервуар РРН-100, емкостью 0,1 м³. При использовании мойки в режиме сот вода на мойку подается из сети водопровода автохозяйства, а сточные воды после очистных сооружений сбрасываются в канализацию. При этом трубопровод водопровода ф100 подводится к всасывающему патрубку технологического насоса, а на переливной линии из водозаборной камеры очистных сооружений открывается задвижка. Сеть водостоков проектируется для удаления дождевых и талых вод с кровли здания. Разработаны 2 варианта водостоков: I вариант - отвод стоков на рельеф местности; II вариант - отвод стоков в подземную сеть дождевой канализации предприятия. Чертеж нестандартизированного оборудования (индивидуального изготовления) может быть приобретен в Воронежском филиале института Гипроавтотранс по адресу - г. Воронеж ул. 25 Октября д. 45

Лист 1

Таблица проект 503-3-9.83

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	План на отм. 0.000 с сетями водопровода и канализации. Фрагменты плана	
	План кровли	
6	Схемы систем В0; Т3; В9; К3; К4; К5	
7	Схемы систем К1; К2; 1; 2; 3; 4	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
серия 4.901-8	1. Вводы водопровода и установка счетчиков холодной воды	
серия 4.904-69	2. Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
нестандартизированное оборудование Гипроавтотранса модель 9171	3. Бункер для осадка	
ВКВМ	Ведомость материалов	

Наименование системы	Потребный напор на вводе м. вод. ст.	Расчетный расход				Установленная мощность эл. привода кВт	Примечание
		м ³ /сут	м ³ /час	л/с	л/с при пиковом		
Водопровод							
1. Хозяйственно-питьевые нужды	10	0,45	0,38	0,36	—	—	
2. Горячее водоснабжение	10		0,57	0,56	—	—	Сумма бытовых и производственных нужд
3. Производственные нужды	25	37,5	3,75	1,04	—	—	на пополнение оборотной системы
4. Режим сот		67,9	38,79	10,75	—	—	в итоге не входит
5. Каружное пожаротушение		—	—	—	10,0	—	в общий расход не входит
Итого:		37,95	4,13	1,40	—	—	
Канализация							
1. Хозяйственно-бытовые стоки		0,45	0,38	1,96	—	—	
2. Производственные стоки		—	—	—	—	—	сброс в очистные сооружения
3. Водостоки		—	—	1,73	—	—	
4. Обратная система мойки автомобилей	220	37,5	3,75	10,4	—	—	

Общие указания

Проект водоснабжения и канализации выполнен на основании задания на проектирование, технологического и архитектурно-строительного заданий, СНиП II-30-76; СНиП II-34-76;

в помещении механизированной мойки пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час вода расходуется на хозяйственно-питьевые нужды работающих и производственные нужды. Вода на хозяйственно-питьевые нужды подается из водопровода автотранспортного предприятия, на производственные - из оборотной системы и из хозяйственно-питьевой сети. Так как к технологическому оборудованию можно подводить воду технического качества (взвеси до 70 мг/л, нефтепродукты до 0,01 г/л), то при наличии на площадке автохозяйства сети производственного водопровода все технологические оборудование кроме поз. 7. подключить к указанной сети. Расходы и напоры воды на хозяйственно-питьевые и производственные нужды приведены в таблице основных показателей. Расход воды на наружное пожаротушение 10 л/сек. Система водопровода запроектирована тупиковой с верхней разводкой из стальных водовоздуховодных оцинкованных труб ф50+16мм. Ввод водопровода предусмотрен из чугунных труб ф50мм в помещении теплового пункта. На вводе установлен водомер типа

Условные обозначения

Наименование	Обозначение
Трубопровод 10% раствора сернокислого алюминия	— 1 —
Трубопровод 5% раствора сернокислого алюминия	— 2 —
Трубопровод 2% раствора полиакриламида	— 3 —
Трубопровод растворов полиакриламида и сернокислого алюминия	— 4 —

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *И.П. Пивтарак*

Привязан		
ИНВ. №		Т П 503-3-9.83
ГЦП. Пивтарак		Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час
Исполн. Растунов	Проверен. Ратников	Стандарты
Исполн. Ратников	Проверен. Ратников	Лист
Исполн. Ратников	Проверен. Ратников	Листов
Исполн. Ратников	Проверен. Ратников	Р 1 7
Общие данные (начало)		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Конструктор Валков

Согласовано Технический руководитель проекта

Заказ №178

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ по порядку по плану	Наименование потребителя	Водопотребление										Водоотведение			Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений мг/л	Примечание				
		Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Требования к качеству воды	Полученная вода	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя м³/ч	Из хозяйственно-питьевого водопровода			Из оборотного водопровода			Характеристика сточных вод			Режим водоотведения	В оборотную систему		
								м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с					м³/сут	м³/ч	л/с
7	Установка для мойки аркузовых автомобилей, модель М129	1	10	техническая	непрерывный	37,5	—	—	—	375,0	37,5	10,4	1700 мг/л	взвешенные вещества	непрерывный	337,5	33,8	9,4	взвешенные в-ва - 40 мг/л	время работы при режиме сот
5	Установка мощная модель ДМ-5359	1	2	техническая	непрерывный	1,0	2,0	1,0	0,27	—	—	1000 мг/л	нефтепродукты	непрерывный	1,8	0,9	0,24	нефтепродукты - 15 мг/л	время работы при режиме сот	
4	Кран водоразборный	1	10	техническая	—	0,29	2,9**	0,29**	0,08**	—	—	—	—	—	2,9**	0,29**	0,08**	—	Работа только при режиме сот	
	То же, горячая вода	1	10	—	—	0,29	2,9**	0,29**	0,08**	—	—	—	—	—	2,9**	0,29**	0,08**	—	—	
	Кран водоразборный (для п. 5)	1	10	—	периодический	0,29	2,9**	0,29**	0,08**	—	—	—	—	периодический	2,9**	0,29**	0,08**	—	—	
	Пополнение оборотной системы	—	—	техническая	—	—	35,5	2,75	0,77	—	—	—	—	—	35,5	2,75	0,75	—	—	
	Итого:					37,5	3,75	1,04	0,27	375,0	37,5	10,4			375,0	37,5	10,4			
	Итого в режиме сот:					87,9	38,79	10,75							87,9	38,79	10,75		Итого в бытовом канализационном	

Спецификация систем водопровода и канализации (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Сеть хозяйственно-производственного водопровода ВО			
1	Каталог ЦКБА	Вентиль запорный муфтовый 154 ВР2 ф40	2		
		ГОСТ 18722-73 ф40 Ру=10	1		
2		То же ф25	4		
3		То же ф15	5		
4	ТУ 26-07-032-76	Вентиль с электромагнитным приводом 154 ВР2 ф40	1		
		с вт ф25 Ру=16	1		
5		Полубочный кран			
		Ручка резиновый стержень			
		каркасом ГОСТ 18638-73 ф25 с 20т	1		
		Вентиль запорный муфтовый ф25 Ру=10	1		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
6		Трубы стальные водогазопроводные оцинкованные легкие			
		ГОСТ 3262-75 ф100	28		М
7		То же ф40	17		М
8		То же ф25	26		М
9		То же ф15	26		М
10		Трубы чугунные напорные ф100 ГОСТ 5225-61**	7		М
11		Краска масляная выцветотертая синяя			
		ГОСТ 8222-75 *	4		кг

1. Расходы отмечены знаком * в итоговые не входят, так как не совпадают по времени с работой основного оборудования
 2. Расходы отмечены знаком ** в итоговые не входят так как оборудование работает только в режиме сот.

ТП 503-3-9.83		ВК	
Гип. Пивторова	Инж. Растунова	Инж. Ратников	Инж. Марченко
Нач. отд. Ратников	Инж. Бирюченко	Инж. Губилова	
Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 аркузовых автомобилей в час		Р	В
Общие данные (продолжение)		ГИПРВАВТОТРАНС г. Москва	

привязан

Напирова-7 волгоград

Листом 1

Титульный лист 503-3-9.83

Заказ № 4723
 Инв. № 100/10. Подача листа вентильный

Спецификация систем водопровода и канализации (продолжение)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
12		Олифа натуральная гост 7931-76	8		кг
		Переход из углеродистой стали 100x50	6		шт
		Концентрический гост 17378-77			
		Водомерный узел			
1	Каталог ЦКБА	Задвижка чугунная 304 Б6Р ф50 гост 8937-77	2		
2		Прокладка резиновая толщ. 3мм гост 7338-77 ф90	4		
3		Фланец стальной приварной Р4=10 ^{кг/см²} гост 1255-67* ф50	2		
4		Патрубок-стальная труба L=200мм ф57x3 гост 10704-76**	2		
1	серия 4.901-8 лист 4	Типовая вставка Счетчик холодной воды крыльчатый типа УВК ф40	1		
2		Манометр общего назначения гост 8625-77	1		
3		Обм 1-100 ф100	1		
3		Кран водоразборный 10БВБК гост 20275-74 ф15	1		
4		Патрубок-стальная труба гост 3262-75 ф20 L=130мм	1		
5		Тоже ф20 L=300мм	1		
6		Тоже ф15 L=200мм	1		
7		Тройник гост 8948-75 ф15	1		
8		Фланцы стальные приварные Р4=10 ^{кг/см²} гост 1255-67* ф50	2		
9		Муфта ф20 гост 8954-75*	2		
10	серия 4.901-8 лист 20	Типовая опора марки ОП-1	2		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Система горячего водоснабжения ТЭ			
1		Смеситель настенный для умывальника ТУЗГ-РСТФР-428-72 см-УМ-ВНР ф15	1		
2		Смеситель с открытой нижней подводкой воды с циркулярной димевой трубой и сеткой гост 13874-74*	1		
3	Каталог ЦКБА	Вентиль запорный муфтавый 15Б1БК Р4=15 ^{кг/см²} ф25	1		
4		То же ф15	3		
5		Трубы стальные водогазопроводные оцинкованные легкие гост 3262-75* ф25	10		М
		То же ф15	28		М
7		Краска эмульсионная лианя зеленая гост 2822-75*	1.5		кг
8		Олифа натуральная гост 7931-76	25		кг
1		Умывальник керамический прямоугольный со смесителем величины гост 23759-79	1		
2		Унитаз типа "Компакт" керамический с косым выключком гост 22847-77	1		
3		Отвод гост 22689.9-77 90°-100-ПВП-II	3		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
4		Отвод гост 22689.9-77 135°-100-ПВП-II	5		
5		Тройник гост 22689.10-77 190-100x100-ПВП-II	3		
6		То же 190-100x50-ПВП-II	1		
7		Сифон пластмассовый бачилочный гост 22412-77 ф50	1		
8		Ревизия гост 22689.15-77 Р100-ПВП-I	1		
9		Трап чугунный эмали- рованный с косым вы- ключком гост 1811-81	2		
10		Трубы пластмассовые канализационные гост 22689.3-77 ТК-ПВП-100-II	23		М
12		Заглушка гост 22689.16-77 3100-ПВП-I	1		
1		Производственная канализация КЗ Отвод гост 22689.9-77 135°-100-ПВП-II	1		
2		Тройник гост 2583-75 1200x100-ПВП-I	1		
3		Трап чугунный эмали- рованный с косым выключком гост 1811-81 ф100	1		
4		Трубы пластмассовые канализационные гост 22689.3-77 ТК-ПВП-100-II	10		М
5		Трубы чугунные на- порные ф200 гост 9583-75	13		М

Альбом Г
 Проект 503-3-9.85
 Титов В.
 Заказ № 4768
 Инв. № 100/100
 Подпись и дата

привязан		Гип		ТП 503-3-9.83		ВК	
Инв. №		ГИП Н.контр. Воструков Нач. отд. Рязников (д.сл.сп. Марионов Рук. эк. Бирченко Инженер Титов		механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час		стадия Лист Листов Р 3	
		Общие данные (продолжение)		ГИПРОАВТОТРАНС		г. МОСКВА	
		Копия в бл. Копиюшкина				Формат А2	

Спецификация систем водопровода и канализации (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Бункерная К4; К5</u>			
1	Томский завод, Манометр	манометр общего назначения 0,6М-100	2		
2	Уфимский завод горного оборудования	Гидроциклон футерованный камешным литьем ЦЦ-350-1 правого исполнения	2	365	
3	Нестандартные изделия	Бункер для осадка W = 2,50 м ³	1	1043	
4	Каталог ЦКБА	задвижка чугунная ф150 30466р гост 8432-75*	4		
5		Трубы стальные электро-сварные гост 10704-76 ф159х3,6	85		М
6		Отвод крутоизогнутый из углеродистой стали приварной гост 17375-77 90° ф 159х 4,5	23		
7		Тройник из углеродистой стали приварной гост 17376-77 ф159х4,5	2		
8		Опора подвижная опб-1 ф150 гост 14911-69*	8		
9		Фланцы стальные приварные Р-100х ф130 гост 1235-67	8		
10		Краска масляная сушотвертая синяя гост 8292-75*	6		кг
11		Олифа гост 1291-76 Системы 1:2; 3:4	15		кг
1	Фратовский завод химического машиностроения, Красный Октябрь	Сборник чугунный эмалированный W=0,4 м ³ 4ЭН-0,4-0	1	835	10% р-р Ас ₂ (SO ₄) ₃
2	"	Тоже W=1,25 м ³ 4ЭН-1,25-0	1	1665	5% р-р Ас ₂ (SO ₄) ₃
3	Черновицкий завод опытно-экспериментальный эмальпосуда	реактор негерметизированный из углеродистой стали с рубашкой КРН-100	1	105	полиэтиленовая ламинат
4	Каталог ЦКБА	вентиль муфтавый ф40 1548р2 гост 18722-73*	1		
5		Трап чугунный эмалированный с косым выпуском ф100 гост 1811-81	1		
6		Отвод гост 22689-9-77 135°-100-ПВ-I	1		
7		Тройник гост 22689-10-77 130°-50-50-ПВ-I	2		
8		Тоже 130°-50-100-ПВ-II	3		
9		Отвод гост 22689-9-77 90°-50-ПВ-I	4		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
10		Трубы канализационные пластмассовые гост 22689-77 ТК-ПВ-50-II	11		М
11		Тоже ТК-ПВ-100-II	5		М
12	Каталог ЦКБА	вентиль запорный диафрагменный футерованный полиэтиленом РХ 2636Р ф50 гост 24095-79	2		
		Дождевая канализация с выпуском на рельеф К2			
1		Кран сапунный муфтавый 11466 гост 19133-73* ф32	1		
2		Воронка водосточная вр-9Б ф100	2		
3		Отвод гост 22689-9-77 90°-100-ПВ-II	3		
4		Тоже 50-ПВ-II	1		
5		Сгон стальной гост 8869-73 ф32	1		
6		Тройник гост 22689-10-77 130°-100-100-ПВ-II	2		
7		Тоже 130°-100-50-ПВ-II	1		
8		Тоже 130°-50-40-ПВ-II	1		
9		Сифон-ребузия отвода ротный ф50 гост 6324-73	1		
10		Ребузия гост 22689-15-77 р100-ПВ-I	1		
11		Трубы пластмассовые канализационные гост 22689-3-77 ТК-ПВ-100-II	17		М
12		Тоже ТК-50-ПВ-II	4		М
13		Трубопровод из тонколистовой стали оцинкованной ф=1,5 мм гост 14918-80* ф100	2		М
14		Защелчка гост 22689-16-77 3-100-ПВ-I	1		
15		Подвеска с одной			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Тягой, регулируемой гайкой тип ПГ ф 100 гост 16127-78	5		
		Дождевая канализация с выпуском в подземную сеть К2			
1		Ребузия гост 22689-15-77 р100-ПВ-I	1		
2		Воронка водосточная вр-9Б ф100	2		
3		Отвод гост 22689-9-77 90°-100-ПВ-II	4		
4		Тройник гост 22689-10-77 130°-100-100-ПВ-II	3		
5		Процистка в лючке ф100	1		
6		Трубы пластмассовые гост 22689-3-77 ТК-ПВ-100-II	21		М
7		Защелчка гост 22689-16-77 3-100-ПВ-I	3		
8		Подвеска с одной тягой, регулируемой гайкой тип ПГ ф 100 гост 16127-78	5		
		Оборотный водопровод 89			
1	Каталог ЦКБА	вентиль 15х4 16П ф40 гост 18163-72 Р=25 кг/см ²	2		
2		Трубы стальные электро-сварные ф50 гост 10704-76*	5		М
3		Тоже ф28х4,0 ф42х2,5	5		М

ТП 503-3-9.83 ВК

Привязан	Г.И.П. Пивторак	Механизованная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Стр. 4	Лист 4	Листов
	Н.Контр. Растикова				
	Нач. отд. Ратников				
	И.Я.Олеп. Маринков				
	Рук. зр. Бирюкова				
	Инженер Туболова				

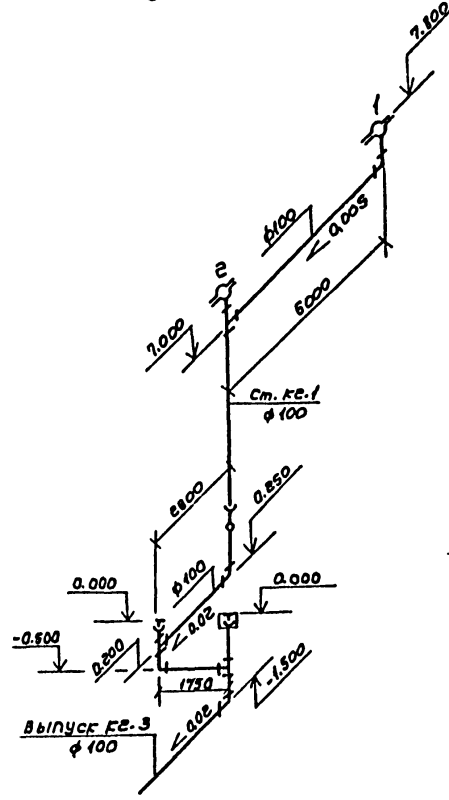
Общие данные (окончание) ГИПРАВТОТРАНС г. Москва

Листов 1

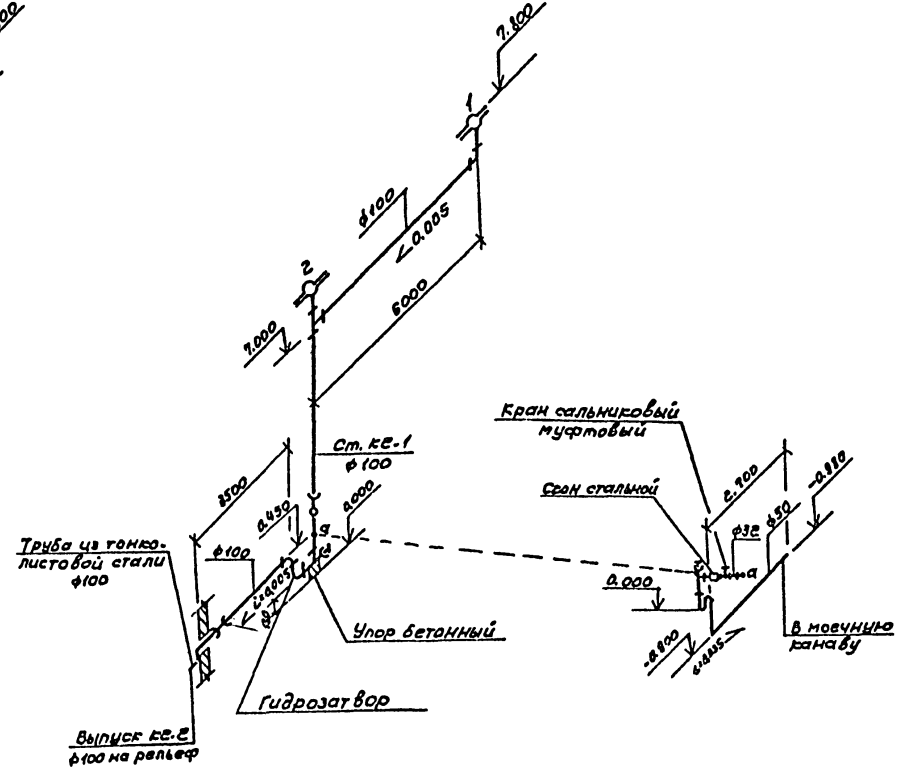
Типовой проект 503-3-9.83

Заказ № 4758
ЦНБ.Н.Я.

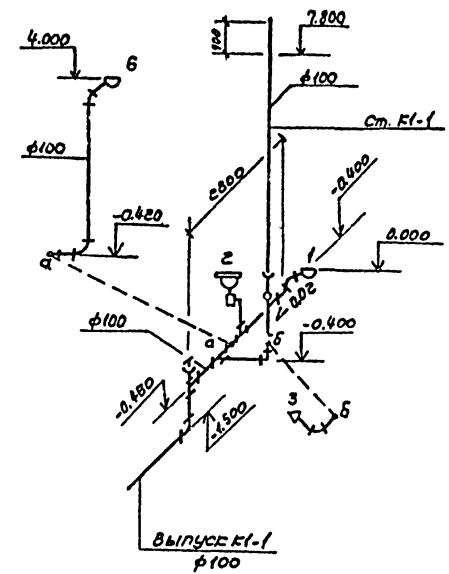
К2
в выпуском в подземную сеть



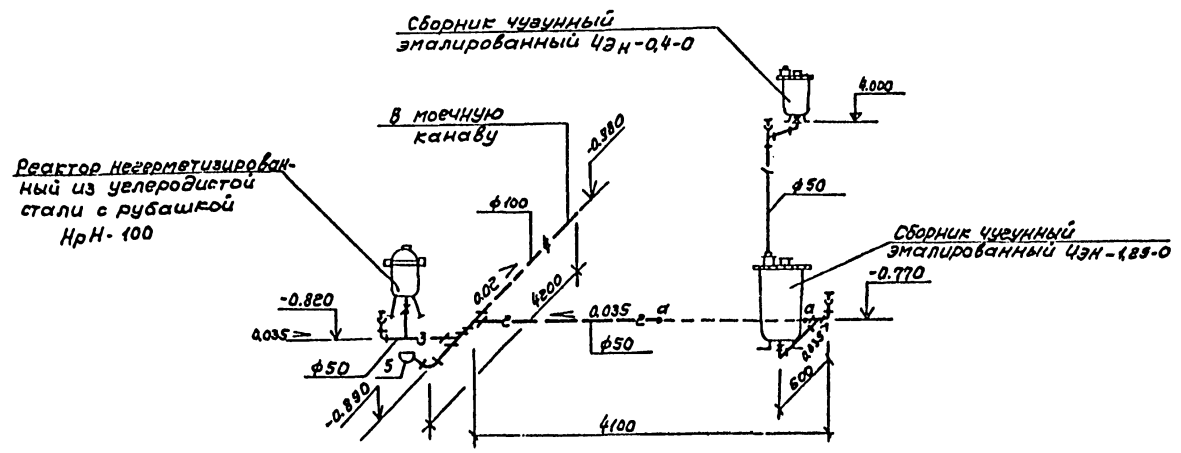
К2
с выпуском на рельеф



К1



1; 2; 3; 4



ТП 503-3-9.83		ВК	
Ген. Дир. Ливтаров	Инж. Ратников	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Стандарт Лист Листов
Инж. Марченко	Инж. Марченко	Схемы систем К1; К2; 1; 2; 3; 4	р 7
Инж. Биченко	Инж. Гублова	ГИПРОАВТОТРАНС	г. Москва

Привязан

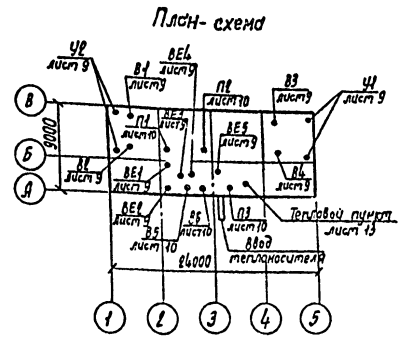
Капуров В.А. Моск.-Орловская

Заказ № 6728
Шифр проекта: 503-3-9.83
Листы и детали: 1/1

Тубольный проект 503-3-9.83
Лист № 1

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Класс системы	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип участка мойки	Вентилятор						Электродвигатель		Воздухоперегреватель						Примечание					
				Тип исполнения по взрывозащите	№	Секция исполнения	Положение	Q, м³/ч	Р ₁ по (кгс/см²) не	П ₁ об/мин	Тип исполнения по взрывозащите	N, кВт	П, об/мин	Тип	№	Кал	Т-ра нагрева °С от до		Расход тепла, Вт (ккал/ч)	ΔP, па (кгс/см²)			
П1	1	Участок мойки реверснтная	ВПК 31.3 Я 10-3	ВЦЧ-70	10	Б	А 270°	85375	700 (170)	750	4А 160S6	11	970	КВБ-П	18	1	-20	15	303680	60			
																			(228500)	(6)			
																			320571	60			
П2	1	Участок мойки	ВПК 31.3 Я 10-3	ВЦЧ-70	10	Б	пр 0°	23000	700 (70)	750	4А 160S6	11	970	КВБ-П	18	1	-40	16	478484	80			
																			(439500)	(8)			
																			(453500)	(8)			
П3	1	Бытовые помещения	Я 5095-16	ВЦЧ-70	5	Г	пр 0°	8885	700 (70)	1400	4А 80В4	1,5	1400	КВБ-П	6	1	-9,5	18	25300	4,8			
																			(22850)	(4,8)			
																			32670	3,8			
У1, У2	4	Участок мойки	Я 6,3 105-1	ВЦЧ-70	6,3	Г	пр 180°	9000	330 (33)	950	4А 100 L86	2,2	950	КВБ	8	2	-10	18	46310	4,8			
																			(23200)	(4,8)			
																			78300	19			
У1, У2	4	"	Я 6,3 100-1Г	ВЦЧ-70	6,3	Г	пр 180°	11000	400 (40)	1450	4А 132S6	7,5	1450	КВБ	8	4	16	53	129950	180			
																			(81500)	(18)			
																			(105000)	(18)			
В1-В4	4	Участок мойки	рышными осевой	6,3			18500	300 (30)	1400	4А 80В4	1,1	1420							128600	140			
																			(124600)	(14)			
В5	1	Женский гардероб (отсек от шкафов)	Я 1,5 095-1	ВЦЧ-70	1,5	Г	пр 0°	330	150 (15)	1400	4А А55В4	0,12	1400										
В6	1	Бункерная реверснтная	Я 1,5 100-1	ВЦЧ-70	1,5	Г	10°	415	180 (18)	1400	4А А55В4	0,12	1400										
ВЕ1	1	Душевая																				Д.00.000	
ВЕ2	1	Санузел																					Д.00.000
ВЕ3	1	Реверснтная																					Д.00.000
ВЕ4	1	Щитовая																					Д.00.000
ВЕ5	1	Тепловой пункт																					Д.00.000



Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения помещения)	Объем м³	Периоды года при tн, °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)				Удельная мощность электродвигателя кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение	общий	
Механизированная мойка	1760	-20	45700	649365	24360	715425	30,88
			(39600)	(556350)	(21000)	(616750)	
пропускной способностью		-30	51835	918080	24360	993675	35,58
			(46470)	(794650)	(21000)	(856620)	
20-30 грузовых автомобилей		-40	56235	1224355	24360	1316950	35,58
			(48680)	(1064100)	(21000)	(1133580)	

- Производительность системы П3, В5, В6 увеличена на 10%
- в режиме СОТ работают системы В1, В3.

ТП 503-3-9.83 ДВ

Привязан	Ген.пр.	Л.И.Иванов	Инж.пр.	И.И.Иванов	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Лист	Листов
	Инж.пр.	И.И.Иванов	Инж.пр.	И.И.Иванов		Р	2
Общие данные (продолжение)					ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Копировал Марченко

Формат А2

Альбом 1
 Таблицей проект 503-3-9.83
 3-конт 4128
 Шифр плана, Подпись и дата (вместо штампа)
 Инж.пр. И.И.Иванов

Спецификация систем отопления и вентиляции

начало

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Отопление</u>			
1	Каталог ЦКБА	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18л1			
		φ15	16		
2		φ20	4		
3	ТУ 36-710-77	Кран для спуска воздуха конструкции Маевского СДП73В	5		
4		Трубопровод из водопроводных легких труб по ГОСТ 3262-75			
		-20°C φ15	120		М
		-30°, -40°C φ15	95		
		-20°C φ20	80		
		-30°, -40°C φ20	105		
		φ25	5		
9	5.903-2 вып.1	Воздухосборник горизонтальный φ150	4	7.6	
10	ГОСТ 1816-76	Редристые трубы чугунные -20°C, e=2м	44,40		ЭКМ шт
		-30°C, e=2м	46,92		
		-40°C, e=2м	52,46		
13	ГОСТ 8690-75	Редристы чугунные типа М-140 -20°C	5,52		ЭКМ секции
		-30°C	6,20		
		-40°C	7,25		
16	ТП авнэ	Регистр из гладких труб φ89x2,8 e=2м	2		
17		Краска масляная по ГОСТ 10503-71*			
		-20°C	16		кг
		-30°C	18		
		-40°C	20		
18					
19					
20	5.904-3	Ограждение для настенных приборов			

продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
21		ОHP.30.00 ЭС-600	1	7.2	
		Краска БТ-177 по ГОСТ 5631-79 -20°-30°	3		кг
		-40°	4		
22					
23	2.400-4 вып.1	Изоляция трубопроводов φ15, φ20: а. Шнур теплоизоляции минераловатный Б-30 ТУ36-1695-76	0,25		м ³
		б. Рубероид РП-290 ГОСТ 10923-76 -20°C	13		м ²
		-30°, -40°C	15		
		в. Фольга изолон -20°C	13		л. 2
		г. Пенопласт -20°C, -30°, -40°C	15		
		д. Проволока стальная φ0,8 ГОСТ 3282-74*	1		кг
24	4.904-69	Крепление трубопроводов: Лента стальная по ГОСТ 2246-70* 25x25	14		кг
25		Грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-78*	14		кг
		Теплообменник калорифера			
1	Каталог ЦКБА	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18л1			
		φ15	23		
		φ20	3		
3	Каталог ЦКБА	Вентиль запорный фланцевый 15кч 18л1			
		-20°, -30°C φ25	4		
		-40°C φ25	2		
4					
5	Каталог ЦКБА	Вентиль запорный фланцевый 15кч 18л1 -20°C	4		
		φ32	4		
		-30°C φ40	4		
		-40°C φ40	2		

продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
8	Каталог ЦКБА	Задвижка параллельная с выдвигающим штоком			
		делем 304 68Р			
		-20°, -30°C φ50	12		
		-40°C φ50	10		
		-40°C φ80	6		
9					
10					
11		Трубопровод из водопроводных легких труб по ГОСТ 3262-75*			
		φ15	5		М
		φ20	15		
		-20°C φ32	40		
		-30°C φ40	40		
		-20°, -30°C φ50	100		
		-40°C φ50	40		
17		Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ 10704-76**			
		-40°C φ60x2,5	25		
		-40°C φ76x2,8	75		
18					
19	Красный профитерм г. Гусь-Хрустальный	Клапан регулирующий 254931мм1-1 с электроприводом МЭО-0,63			
		φ15	1		
		-20°, -30°C φ25	4	22,5	
20					

Трубопровод проект 503-3-9.83 Альбом I

Заказ 4768

ЦиВ. и. ред. Ледл. и. Даты. Адам. Ш. З. Л.

ТП 503-3-9.830В		
Привязан	ГИП Пивторик Н.контр. Рагунова Нач. отд. Моисеиченко И.л. спец. Курилова Рук. зр. Низамова Ст. инж. Розожина	Механизированная т/ка пропускной способностью 10-30 грузовиков автомобилей в час.
ЦиВ. и.	Ст. инж. Розожина	Страницы: Р 3
Общие данные (продолжение)		ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ г. Москва

Спецификация систем отопления и вентиляции
продолжение

Львов 1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Примечание
21	Красный профинтерн-г. Гусь-Хрустальный	Клапан регулирующий 251931мм М.1 с электроприводом МЭО-0,63			
		-40°C ф25	2	22,5	
		-40°C ф40	2	29,6	
22					
23	5.903-2 вып.1	Воздухооборник горизонтальный			
		ф150 -20°C	6	7,6	
24		ф150 -30°C, -40°C	2	26,6	
25		ф200 -30°C, -40°C	4	26,6	
26	5.903-1	Фильтр жидкостный			
		ф20	1	2,0	
27		ф50 -20°C, -30°C	4	16,0	
28		ф50 -40°C	2	16,0	
29		ф80 -40°C	2	29,2	
30	2.400-4 вып.1	Изоляция трубопроводов ф15+ф40: а. Шнур теплоизоляционный минераловатный ТУ36-1695-73			
		б. 30мм -20°C	0,59		м3
		-30°C	0,41		м3
		-40°C	0,1		м3
		в. Рубероид РП250 ГОСТ 10923-76 -20°C	22		м2
		-30°C	21		м2
		-40°C	6		м2
		г. Фольгоизол -20°C	22		м2
		ГОСТ 20429-75* -30°C	21		м2
		-40°C	6		м2
		д. Проволока стальная ф0,8 ГОСТ3282-74*			
		-20°C	0,03		кг
		-30°C	0,02		кг
		-40°C	0,005		кг

продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Примечание
31	4.904-69	Крепление трубопроводов:			
		а. Лента стальная 25х25 по ГОСТ 2246-70*			
		-20°C, -30°C	7		кг
		-40°C	10		кг
		Грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-78			
		-20°C	19		кг
		-30°C	6,5		кг
		-40°C	6,5		кг
		Краска масляная ГОСТ 10503-71*			
		-20°C	5,5		кг
		-30°C	6,5		кг
		-40°C	6,5		кг
32	2.400-4 вып.1	Изоляция трубопроводов ф48+2,5±76±2,8			
		а. Маты минераловатные прошивные б. 40мм ГОСТ 21880-76			
		-20°C, -30°C	1,2		м3
		-40°C	1,5		м3
		б. Рубероид РП250 ГОСТ 10923-76			
		-20°C, -30°C	34		м2
		-40°C	45		м2
		в. Фольгоизол ГОСТ 20429-75*			
		-20°C, -30°C	34		м2
		-40°C	45		м2

продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Теплоузел пункт			
1	Завод сантехоборудования объединения Моссантехпром	Водоподогреватель водободяной 01 ост 34-588-68			
		однорядный 4хсекционный (Iступень)			
		F=0,37 м², c=2000			
		Двк=50	1	113,5	
2	Завод сантехоборудования объединения Моссантехпром	Водоподогреватель водободяной 01 ост 34-588-68			
		двухрядный 4хсекционный (IIступень)			
		F=0,37 м², c=2000			
		Двк=50	2	113,5	
3	4.903-10 вып.8	Грязеуловитель ф80 ТЗ4-04	2	32,2	
4	Георгиевский арматурный завод	Задвижка клиновидная с выдвигным шпинделем 30с76мм ф80	2	61,4	

Типовой проект 503-3-9.83

Заказ 4768
И.М.Медв. Подпись и дата

Прибылан:

И.М.Медв.	
-----------	--

Т П 503-3-9.83 ОВ

Гип	Львов	А.В.М.	Механизованная майка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Стр.	Лист	Листов
И.М.Медв.	Ростов	И.М.Медв.		Р	4	
Г.А.Спец.	Кузнецов	И.М.Медв.		Общие данные (продолжение)		
Руч.пр.	Низанова	И.М.Медв.		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Спецификация систем отопления и вентиляции

продолжение

продолжение

альбом I
Техсвой проект 503-3-9.83

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	масса ед, кг	Примечание	Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	масса ед, кг	Примечание	Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	масса ед, кг	Примечание	
6	каталог ЦКБА	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем 30466р	8	17,8		22		Трубопровод из багаразопроводных труб по ГОСТ 3262-75*						а. Маты минераловатные прошивные б=40мм				
		-20°C, -30°C ф50	8	17,8				легкие ф20	35		м			ГОСТ 21880-76				
7		-40°C ф60	4	27,6		23		ф25	15					-20°C	0,73		м ³	
8	ТУ 29-02.160370-76	регулирующий клапан УРРД ДУ25, НЗ" верхний предел настройки 0,6 МПа	1	28		24		ф32	5					-30°C	0,76			
9	Каталог ЦКБА	вентиль запорный фланцевый 15с.22мм ф40	1			25		ф40	30					-40°C	1,10			
10	Каталог ЦКБА	вентиль запорный муфтовый 15к.18л1 ф20	4			26	2.400-4 вып.1	Изоляция трубопроводов ф15+ф50 комплектно:						б. Рубероид РР-250				
		ф25	3					а. Шнур теплоизоляционный минераловатный б=30мм ТУ 36-1695-75						2-слой ГОСТ 10923-76				
11		ф32	2					-20°C	0,5		м ³			-20°C	24		м ²	
12		ф40	2					-30°C	0,5					-30°C	25			
13								-40°C	0,4					-40°C	36			
14	ГОСТ 5019-73*	Вадомер УВК-20	1					б. Рубероид РР-250						в. фольгоизол				
15	ГОСТ 19500-74*	Клапан обратный подьемный 1643р ф40	1					2-слой ГОСТ 10923-76						г. Проболока ф0,8мм				
								-20°C	22		м ²	28		ГОСТ 3262-74*			г.5	кг
								-30°C	22					Грунтовка ГФ-0119				кг
								-40°C	18			29		-20°C	3			
16	Каталог ЦКБА	Контрольный кран для манометра 14 м 1-16	10					в. фольгоизол				30		-30°C	3,5			
								ГОСТ 20429-75*						-40°C	4,6			
								-20°C	22		м ²							
17		Трубопровод из стальных электро-сварных труб по ГОСТ 10704-76*						-30°C	22									
		-20°C, -30°C ф80*2,5	10		м			-40°C	18					г. Проболока ф0,8мм				
		-20°C ф76*2,8	35					ГОСТ 3262-74*						ГОСТ 3262-74*				
		-40°C ф76*2,8	30					-20°C	0,03		кг			-20°C	0,03			
		-30°C, -40°C ф89*2,8	35					-30°C	0,03					-40°C	0,02			
20		ф108*2,8	5					-40°C	0,02									
21								27	2.400-4 вып.1					Изоляция трубопроводов ф60+ф300				
								комплектно:										

Заказ 4763
ЦКБ, Москва

Прибылок		Гип		Либгерак		Механизированная койка		СТАВЬ		Лист		Лист	
		Н.Монра		Ростунова		пропускной способностью		Р		5			
		Нач.отд.		Менеджер		сервисных автомобилей							
		Гл.спец.		Курилова		общие данные							
		Руч.зв.		Низамба		(продолжение)							
		Ст.инж.		Улейкина								ГИПРОТЕХНИКА г. Москва	

ТП 503-3-9.83 ОВ

Спецификация систем отопления и вентиляции

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
вз		Краска БТ-177 ГОСТ 5631-79			
		-20°C	5		кг
		-30°C	5		кг
		-40°C	6		кг
		Вентиляция			
1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный ЯВ.3095-1 компл.:	1	17	
		а) вентилятор центробежный ВЦЧ-70 н.в.5			
		исполнение 1, положение Пр0°			
		б) электродвигатель 4Я.5Б.Я.4, 1400 об/мин, 0,12 кВт			
2	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный ЯВ.3100-1 компл.:	1	26	
		а) вентилятор центробежный ВЦЧ-70 н.в.5			
		исполнение 1, положение Л0°			
		б) электродвигатель 4Я.5Б.Я.4, 1400 об/мин, 0,12 кВт			
3	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный ЯВ.3095-2Б компл.:	1	28	
		а) вентилятор центробежный ВЦЧ-70 н.в.5			
		исполнение 1, положение Пр0°			
		б) электродвигатель 4Я.8В.Я.4, 1400 об/мин, 1,5 кВт			
4	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный ЯВ.3100-2 компл.:	2	281	
		а) вентилятор центро-			

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		бежный ВЦЧ-70 н.в.3			
		исполнение 1, положение Пр-100°			
		б) электродвигатель 4Я.131.54; 1450 об/мин, 7,5 кВт (-20°C)			
5	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный ЯВ.3100-2 компл.:	2	281	
		а) вентилятор центробежный ВЦЧ-70 н.в.3, исполнение 1, положение Л100°			
		б) электродвигатель 4Я.131.54, 1450 об/мин, 7,5 кВт (-20°C)			
6	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный ЯВ.3105-1 компл.:	2	197	
		а) вентилятор центробежный ВЦЧ-70 н.в.3			
		исполнение 1, положение Пр100°			
		б) электродвигатель 4Я.100.1.В.6, 950 об/мин, 0,2 кВт (-30°C, -40°C)			
7	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный ЯВ.3105-1 компл.:	2	197	
		а) вентилятор центробежный ВЦЧ-70 н.в.3			
		исполнение 1, положение Л100°			
		б) электродвигатель 4Я.100.1.В.6, 950 об/мин, 0,2 кВт (-30°C, -40°C)			
8	5.904-12, вып. 0.1-3; 1-17; 1-30; 1-35.	Камера типовая приточная ВПК 31,5 правое исполнение (ПВ) бланк-заказ №1	1	2225	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
9	5.904-12, вып. 0.1-3; 1-17; 1-30; 1-35	Камера типовая приточная ВПК 31,5 левое исполнение (ЛВ) бланк-заказ №2	1	2225	
10	Учреждение ЖХ-385/3	Вентилятор крышный осевой №5,3	4	93	
		1400 об/мин			
		Электродвигатель 4Я.8В.Я.4, 1400 об/мин, 1,1 кВт			
11	Учреждение ЯЭ-308/80	Калорифер стальной пластинчатый многоходовой			
		КВ0-6П (-10°C)	1	56,2	
		КВ6-6П (-30°C)	1	72,7	
		КВ6-7П (-40°C)	2	84,0	
		ГОСТ 7201-80*			
12	Вентспилский вентиляторный завод	Заслонка воздушная утепленная КЗЧ 600x1000 с теплоизоляцией	1	41,3	
		механизмом М204/05-0,15Р			
13	5.904-13 вып. 1-2	Заслонка воздушная круглого сечения Р800Р	4	4,9	
14	5.904-13 вып. 1-2	Заслонка воздушная круглого сечения Р800Р	4	36,8	
15	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-17	2	1,22	
16	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-20	1	6,76	
17	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-23	2	19,8	

Листов 1
Титулов проект 503-3-9.83

Заказ 4768
Шифр №021 Подп. и дата
Язык. шифр

ТП 503-3-9.83 ПБ			
Ген. директор	Инженер	Механическая мойка пропускной способностью 20-30 автомобилей в час	Стандия
Нач. отд.	Инженер	Общие данные (продолжение)	ПИПРОАТОР ИС
Инж. ер.	Инженер		
Ст. инж.	Инженер		

Спецификация систем отопления и вентиляции
продолжение

продолжение

окончание

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
18	5.904-5	вставка гибкая ВН-10	2	2.66	
19	5.904-5	вставка гибкая ВН-13	1	5.02	
20	5.904-5	вставка гибкая ВН-14	4	6.26	
21	5.904-5	вставка гибкая ВН-15	2	17.46	
22	5.904-5	дверь герметическая утепленная			
		Ду 125 x 0,5	2	33,6	
23	1.494-25	Подставки под капориферы	4	2.0	
24	5.904-10	Узел прохода вентиляционной шахты через крышу промышленных зданий УП-1	7	28.4	
25	Михневский завод «Сантехсталь»	Жалюзийная решетка ст.д. 5291	41	1.62	
26	1.494-32	Дефлектор вентиляционных систем Д.00 000	5	7.5	
27	1.494-32	Зонт вентиляционных систем ЗК.00 000	2	2.0	
28	1.494.19 вып. 2	Воздухораспределитель ВДУМ-ВД	4		
29	1.494-2 вып. 12	Короб возду-			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		хорраспределительный Н=1800			
		А 6.3 и 50.000	4	177	
30	ТП ОВН-1	Диффузор с сечения 503x530 на сечение ф 500 е=500 (-20°С)	1	13.6	
31	ТП ОВН-1	Диффузор с сечения 503x655 на сечение ф 500 е=500 (-30°-40°С)	1	220	
32	ТП ОВН-2	Переход с сечения 503x530 на сечение 1000x600 е=500 (-20°С)	1	20.8	
33	ТП ОВН-2	Переход с сечения 503x655 на сечение 1000x600 е=500 (-30°-40°С)	1	21.6	
34		Воздуховод из тонколистовой кровельной стали			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		по ГОСТ 19904-74*			
		δ=0.5 ф 100	10		М
35		ф 125	70		М
36		ф 200	30		
37		б=0.7 ф 300	15		
38		ф 900	5		
39		Краска масляная по ГОСТ 10503-71*	35		м ²
40		Маты минераловатные б=30 мм ГОСТ 21880-76	0.5		м ³
41		Рубероид РП-250 ГОСТ 10923-76	20		м ²
42		фольгоизол ГОСТ 20429-75*	20		м ²
43		Проволока ф 0.8 мм. ГОСТ 3282-74*	1		кг
44	1.494-2 вып. 12	Короб воздухо-распределительный Н=1200 А 6.3 и 50.000-01	8	126	

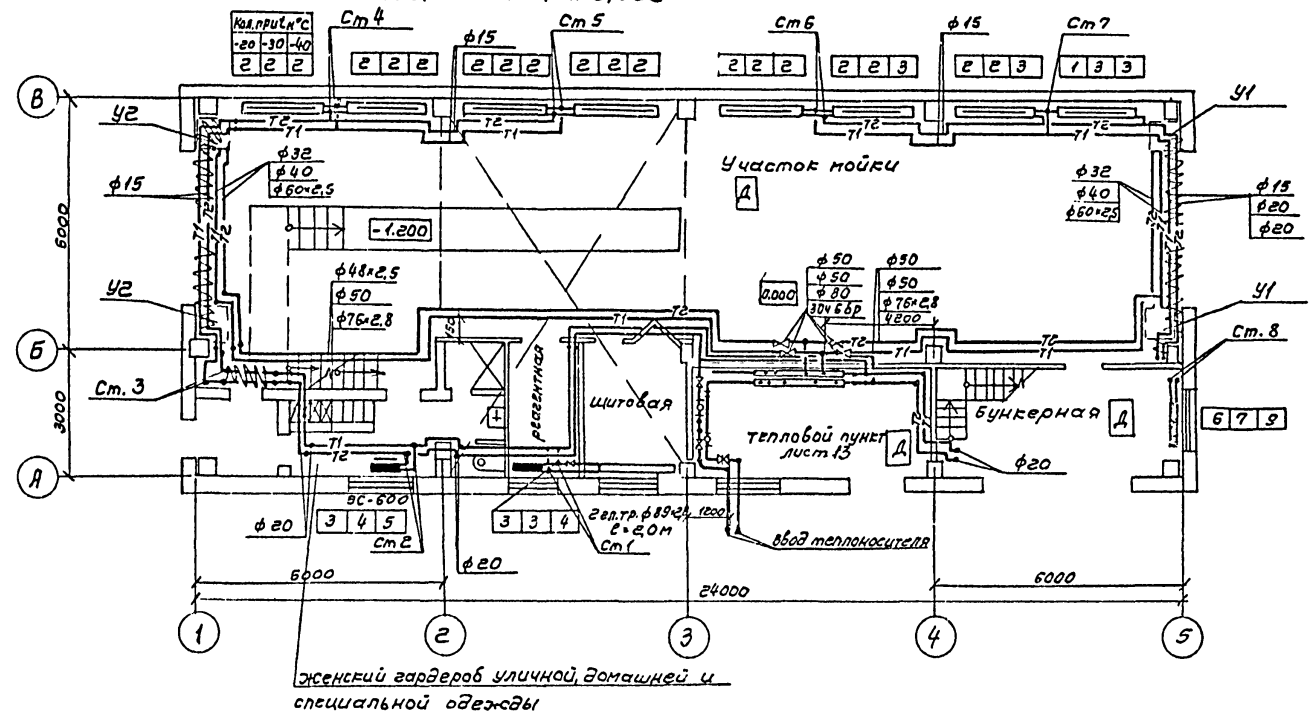
Альбом I

Титулов проект 503-3-9.83

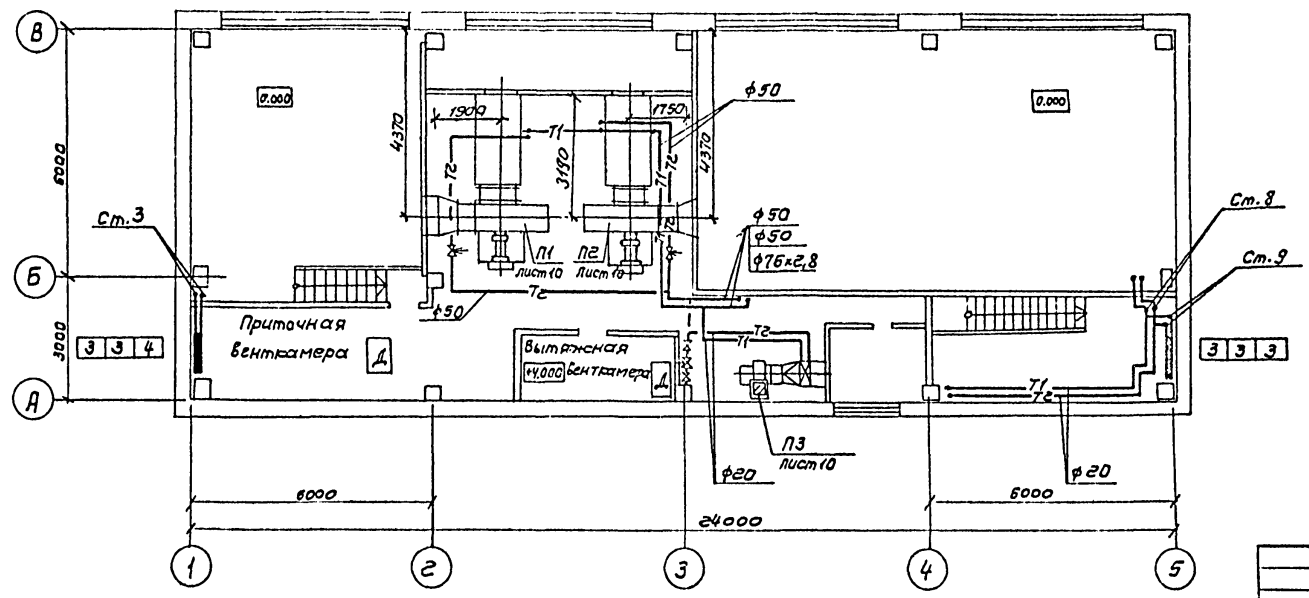
Заказ 4768
Инв. л. под. Паркис и др. от ВзаминВМ

ТП 503-3-9.83		ОВ	
Гип	Павтарак	Механизированная майка	Старая
И.контр.	Ростунова	пропускной способностью	лист
Науч.отв.	Монастыренко	до 30 грузоподъемных автомобилей в час	лист
Гл. спец.	Курилова		7
Руч.зр.	Низимова	Общие данные (окончание)	ГИПРОАВТОТРАНС
Ст.инж.	Рогожина		г. Москва

План на отм. 0,000



План на отм. 4,000



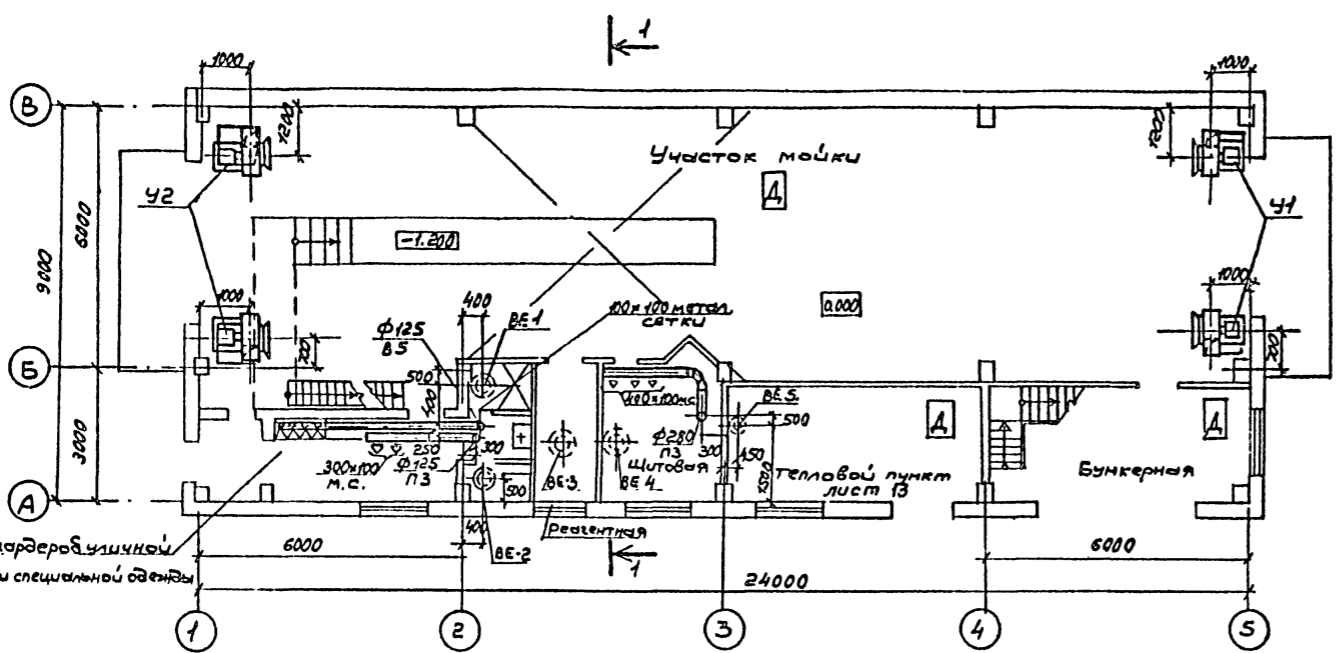
		ТП 503-3-9.83		0В	
Прибаван	ГИП	Павлорак	Механизированная мойка	стадия	лист
	Н.КОНТР	Курилова	пропускной способностью	Р	8
	Нач. отд.	Монастырская	20-30-гоузобных автомобилей в час		
	Гл. спец.	Курилова	Отопление и теплоснабжение	ГИПРОАВТОТРАНС	
	рук. гр.	Низамова	Планы на отм. 0,000 и 4,000	г. Москва	
	ст. инж.	Мареева			

Копировал Костюшкина Формат А2

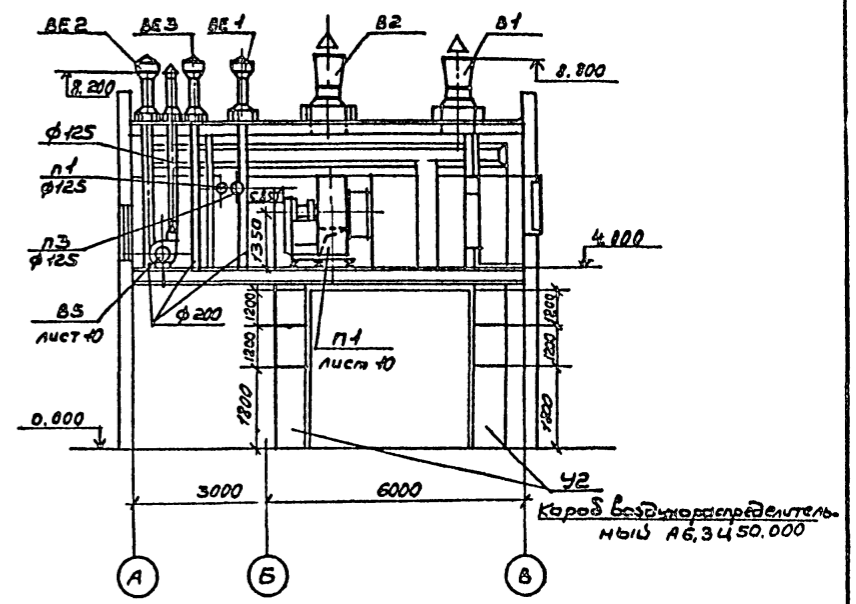
согласовано
 Заказ 4768
 Инв. проект
 Типовой проект 503-3-9.83
 Альбом I

Тубовой проект 503-3-9.83 Альбом I

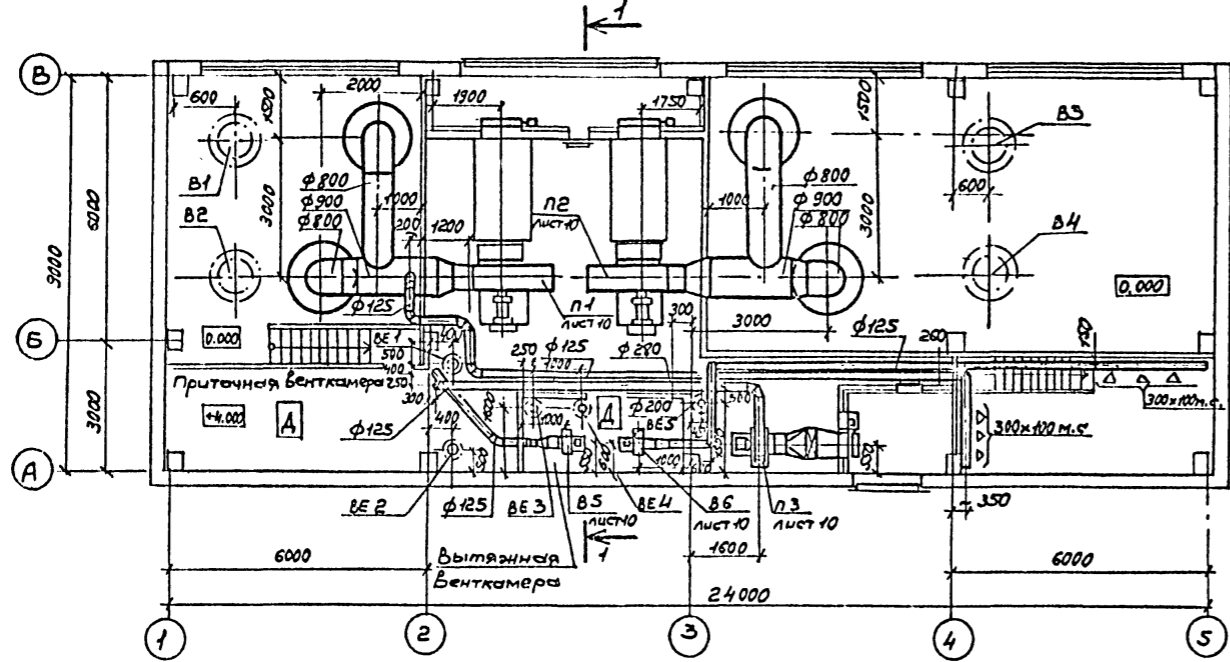
План на отм. 0.000



Разрез 1-1



План на отм. 4.000



1. 300x100 м.с. - отверстие 300 x 100 затянутое металлической сеткой.

Заказ 4768
 Инж. лод. Подписан дата
 Инж. лод. А.С. Попов
 Инж. лод. Т.Х. Пузыр
 Инж. лод. В.К. Ратников
 Инж. лод. В.И. Шумилин

ТП 503-3-9.83 В					
Ген. пр.	Инж. лод.	Инж. лод.	Инж. лод.	Инж. лод.	Инж. лод.
Механизированная мойка	студия	лист	листов	Р	9
газопускной способностью					
20-30 грузовых автомашин					
вентиляция. Планы на					
отм. 0.000 и 4.000, Разрез 1-1					
			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

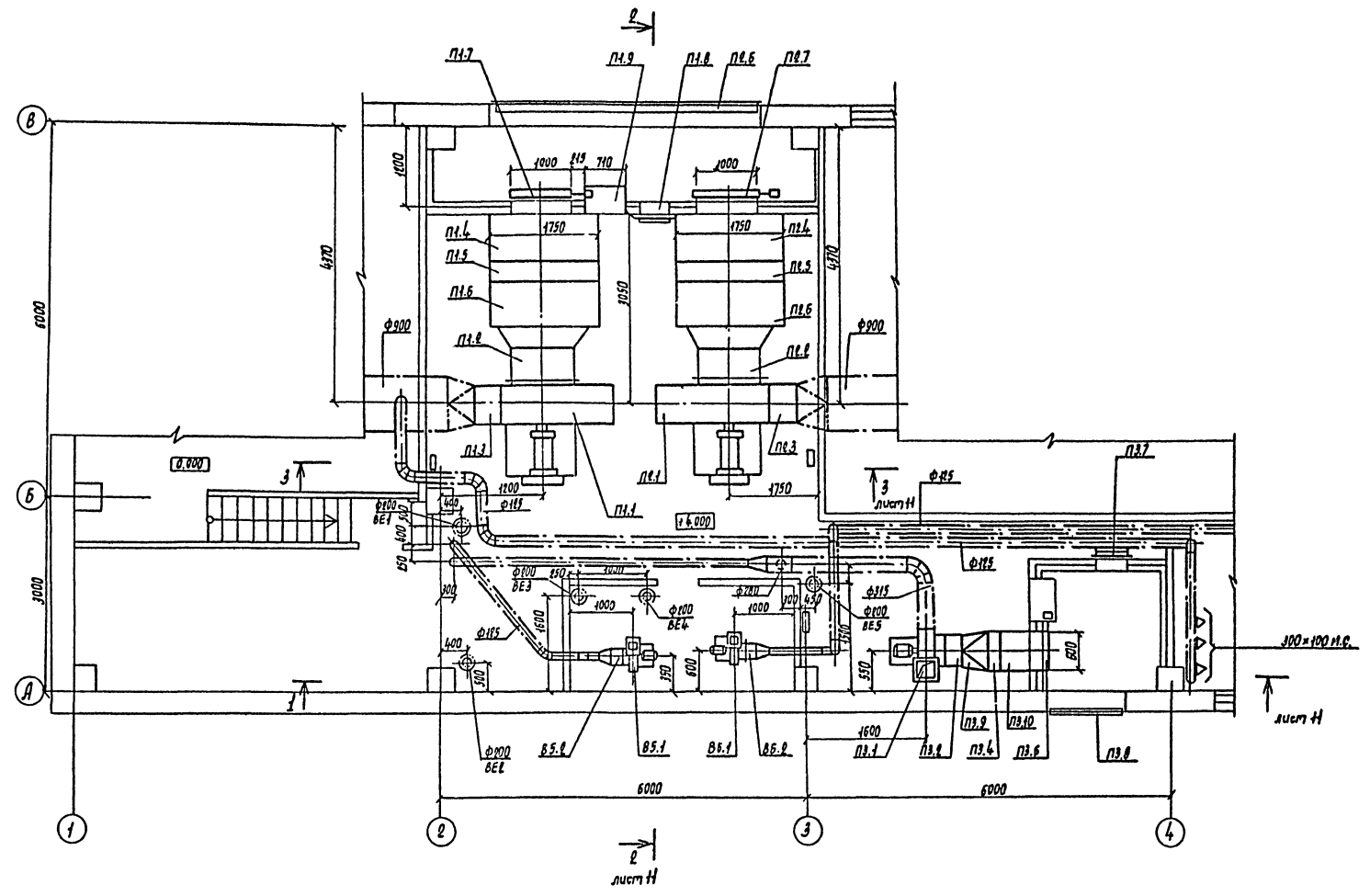
Копировал: В.М.В.В.И. оформил: И.И.

Лист № 1

Итого: проект 503-3-9-83

Исполнитель: И.И. Шустов, И.И. Рогозин, И.И. Куряков

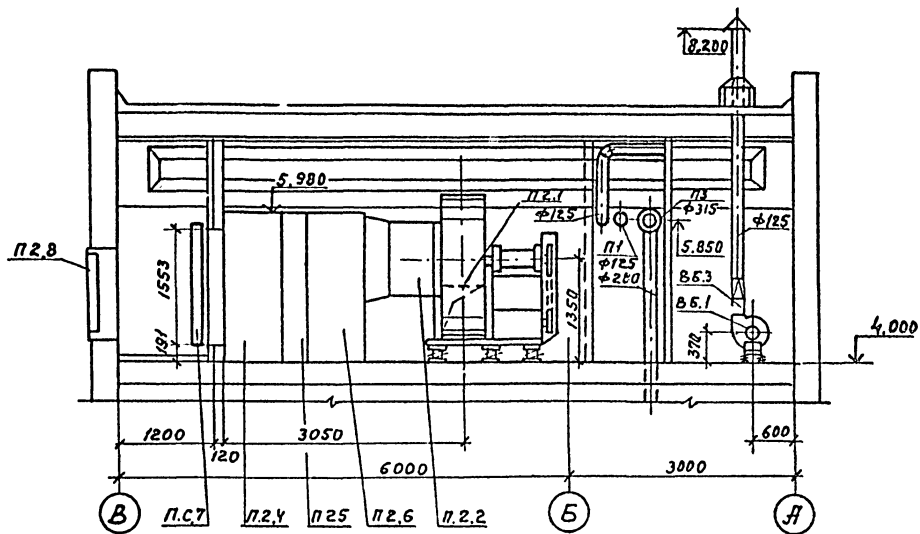
План



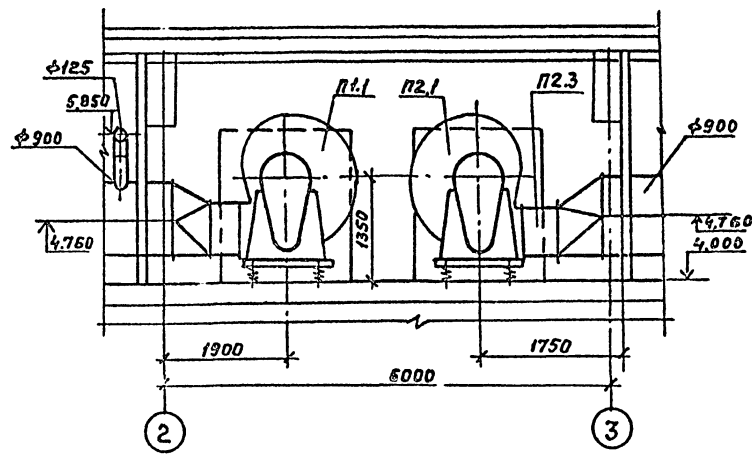
		ТП 503-3-9-83		06	
		Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 автомобилей в час		Стадия	Лист / Листов
		Установка систем П1+П2; В5, В6. План.		Р	10
Исполнитель: И.И. Шустов, И.И. Рогозин, И.И. Куряков		ИПР АВТОТРАНС г. Москва		Формат А4	

Копировал Марченко

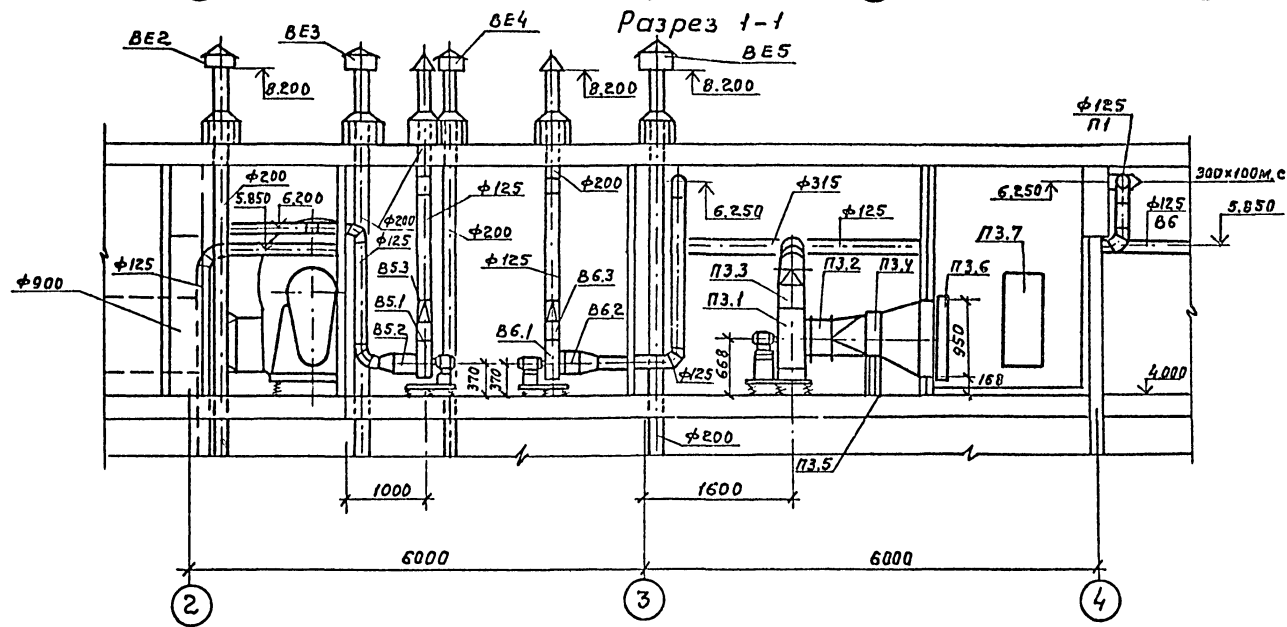
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 1-1



Вариант 1

Типовой проект 503-3-9.83

Заказ 4768

Лист 1 из 2

				ТП 503-3-9.83			06		
Привязан				Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час			Стенда Лист Листов		
Нач. отд. Монастыренко М.В.				Установки систем П1-П3, Б5, Б6			Р И		
Н. контр. Курилова Л.И.				Разрезы 1-1; 2-2; 3-3			ГИПРАВТОТРАНС		
Гл. спец. Курилова Л.И.							Г. Масквел		
Рук. зр. Низамтова Ф.С.									
Ст. инж. Рогожина Г.С.									

Копировал Максимова Формат А2

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Начало

продолжение

окончание

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		<u>П1 (ЛК 315 левое исполнение)</u>			
П1.1	Учреждение УЮ-400/5	Агрегат вентиляторный Я10-5, компл: а. вентилятор центробежный ВЦУ-70 N10 исполнение б положение Л270° б. электродвигатель ЧЛ160СБ, 970 об/мин, 1кВт.	1	840	
П1.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-23	1	19.8	
П1.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН-16	1	17.5	
П1.4	5.904-12 вып. 1-30	Секция приемная Л1А 227 000	1	168.5	
П1.5	5.904-12 вып. 1-17	Секция калориферная Л1А190000-02 однорядная с калориферами КВС-12л(-20°С) Л1А190000-03 однорядная с калориферами КВС-12л(0°С, 40°)	1	520	
П1.6	5.904-12 вып. 1-3	Секция соединительная Л1А 182 000	1	1036	
П1.7	Вентспилский Вентиляторный завод	Заслонка воздушная утепленная КВУ1000x1600 с исполнительным механизмом МЭ0 4/63-0.63	1	118.8	
П1.8	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду1.25x0.5	1	33.6	
П1.9	5.904-12 вып. 1-35	Привод утепленной заслонки ЛЧМЗВ-111-07 вынесенный в отапливаемое помещение (-30°С-40°С)	1	112	
		<u>П2 (ЛК 31.5 правое исполнение)</u>			
П2.1	Учреждение УЮ-400/5	Агрегат вентиляторный Я10-5 компл: а. вентилятор центробежный ВЦУ-70 N10 исполнение б положение ПР270° б. электродвигатель ЧЛ160СБ, 970 об/мин, 1кВт.	1	840	
П2.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-23	1	19.8	
П2.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН-16	1	17.5	
П2.4	5.904-12 вып. 1-30	Секция приемная Л1А 227 000	1	168.5	
П2.5	5.904-12 вып. 1-17	Секция калориферная			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Л1А190.000-02 однорядная с калориферами КВС-12л	1	520	
П2.6	5.904-12 вып. 1-3	Секция соединительная Л1А182.000	1	1036	
П2.7	Вентспилский вентиляторный завод	Заслонка воздушная утепленная КВУ1000x1600 с исполнительным механизмом МЭ0-4/63-0.63	1	118.8	
П2.8	Мухомовский завод «Сантехдеталь»	жалюзийные решетки ст.д. 5291	38	1.6	
		<u>П3</u>			
П3.1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный Я5095-25 комплектно: а. вентилятор центробежный ВЦУ-70 N5 исполнение 1, положение ПР0° б. электродвигатель ЧЛ80ВЧ, 1400 об/мин, 1.5кВт	1	28	
П3.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-20	1	6.76	
П3.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН-13	1	5.02	
П3.4	ГОСТ 7201-80*	Калориферы КВС-6(-20°) КВБ-6л(-30°) КВБ-7л(-40°)	1	56.2	
		1 72.7			
		1 84.0			
П3.5	1.494-25	Подставки под калориферы	4	2.0	
П3.6	Вентспилский вентиляторный завод	Заслонка воздушная утепленная КВУ600x1000 с исполнительным механизмом МЭ0-4/25-0.25Р	1	41.3	
П3.7	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду1.25x0.5	1	33.6	
П3.8	Мухомовский завод «Сантехдеталь»	жалюзийные решетки ст.д. 5291	3	1.6	
П3.9	ТП503-3-9.83 ВВН-1	Диффузор с сечения 503x530 на сечение ф500 е=500 (-20°С)	1	13.6	
	ТП503-3-9.83 ВВН-1	Диффузор с сечения 503x655 на сечение			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		ф500 е=500(-20°С-40°С)	1	22.0	
П3.10	ТП503-3-9.83 ВВН-2	Переход с сечения 503x530 на сечение 1000x600 е=500 (-20°С)	1	20.8	
	ТП503-3-9.83 ВВН-2	Переход с сечения 503x635 на сечение 1000x610 е=500 (-30°С-40°С)	1	21.6	
		<u>В5</u>			
В5.1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный Л2.5095-1 комплектно: а. вентилятор центробежный ВЦУ-70 N2.5 исполнение 1, положение ПР0° б. электродвигатель ЧЛА56АЧ, 1400 об/мин, 0.12кВт.	1	27	
В5.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-17	1	2.8	
В5.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН-10	1	2.7	
В5.4	5.904-10	Узел прохода вентиляционной вытяжной шахты через покрытие промышленных зданий УП-1	1	28.4	
		<u>В6</u>			
В6.1	Учреждение УЮ-400/4	Агрегат вентиляторный Л25100-1 комплектно: а. вентилятор центробежный ВЦУ-70 N25 исполнение 1 б. электродвигатель ЧЛА56АЧ, 1400 об/мин, 0.12кВт.	1	26	
В6.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-17	1	2.82	
В6.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН-10	1	2.7	
В6.4	5.904-10	Узел прохода вентиляционной вытяжной шахты через покрытие промышленных зданий УП-1	1	28.4	

ТП 503-3-9.83 ВВ

Привязан

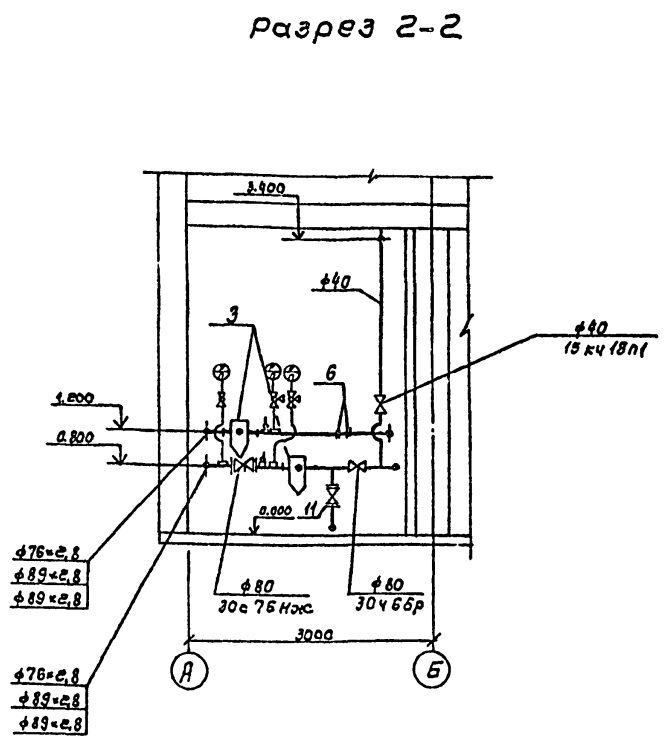
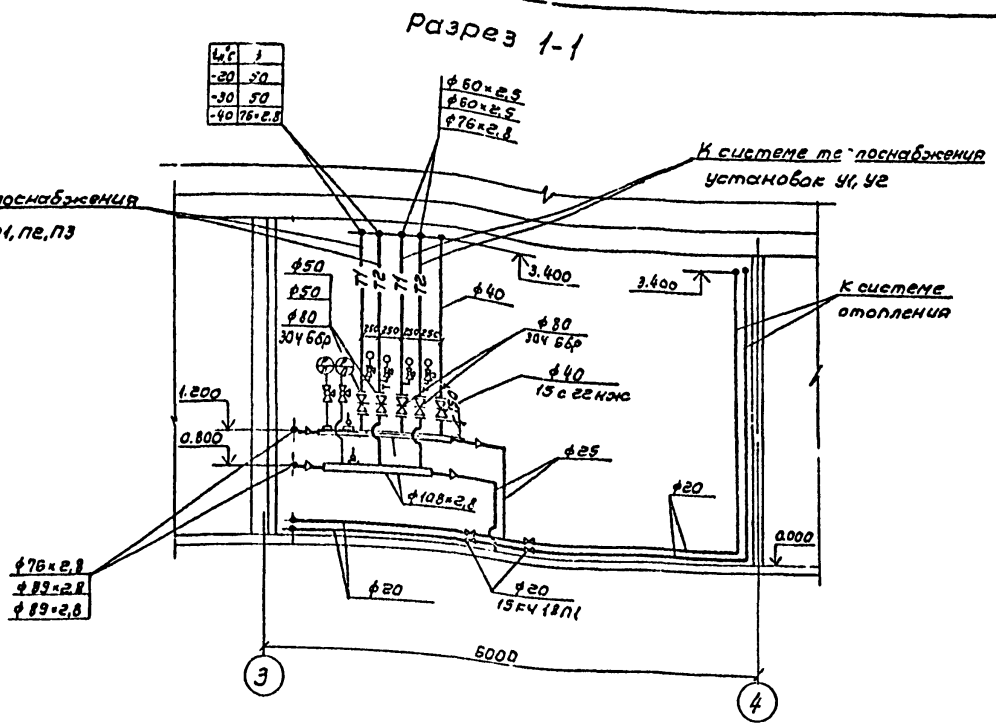
Науч. отг.	Монастырская	Инж. С.И.	Механизированная мойка пралуской способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Студия	Лист	Листов
Н. контр.	Курчкова	Инж. С.И.				
Гл. спец.	Курчкова	Инж. С.И.				
Руч. зр.	Низамова	Инж. С.И.				
Ст. инж.	Рогожина	Инж. С.И.	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1-П3; В-5, В-5	ГИПРОАВТОТРАНС	г. Москва	

Лист 1

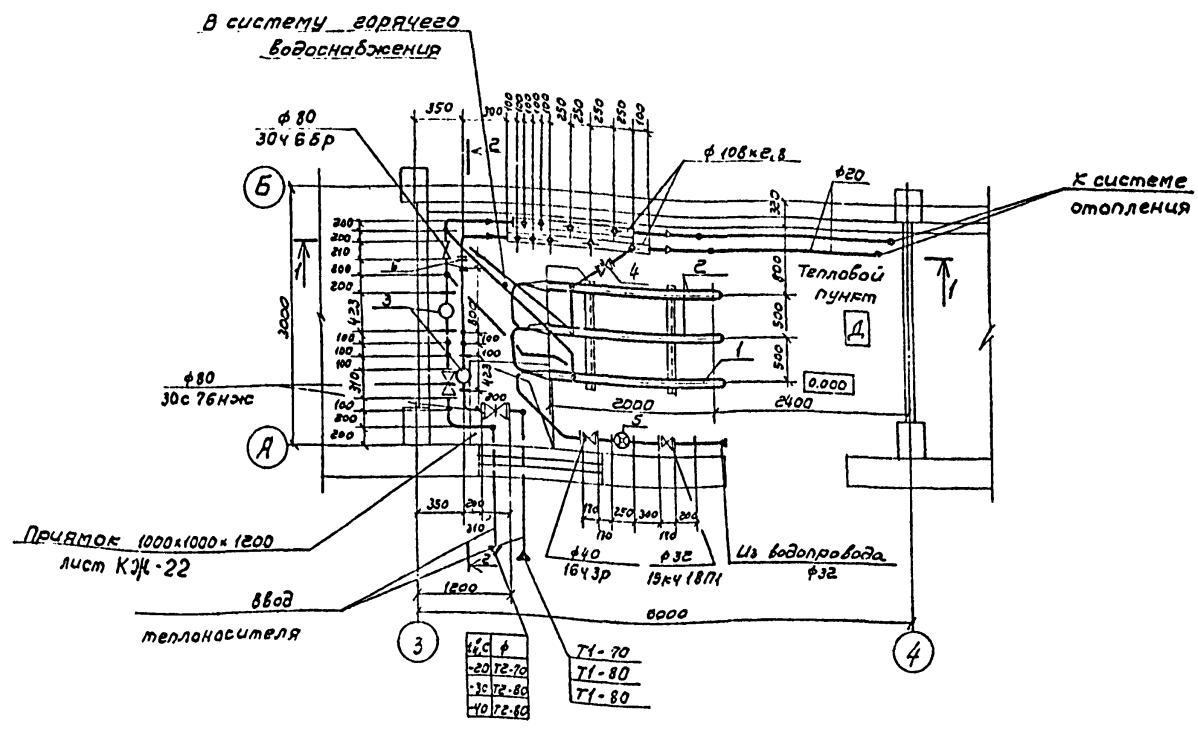
Тиловой проект 503-3-9.83

Задан 4.7.86
Инв. № подл. Подпись и дата Вит. Инв. Л

Альбом I
 Типовой проект 503-3-9.83



П л а н



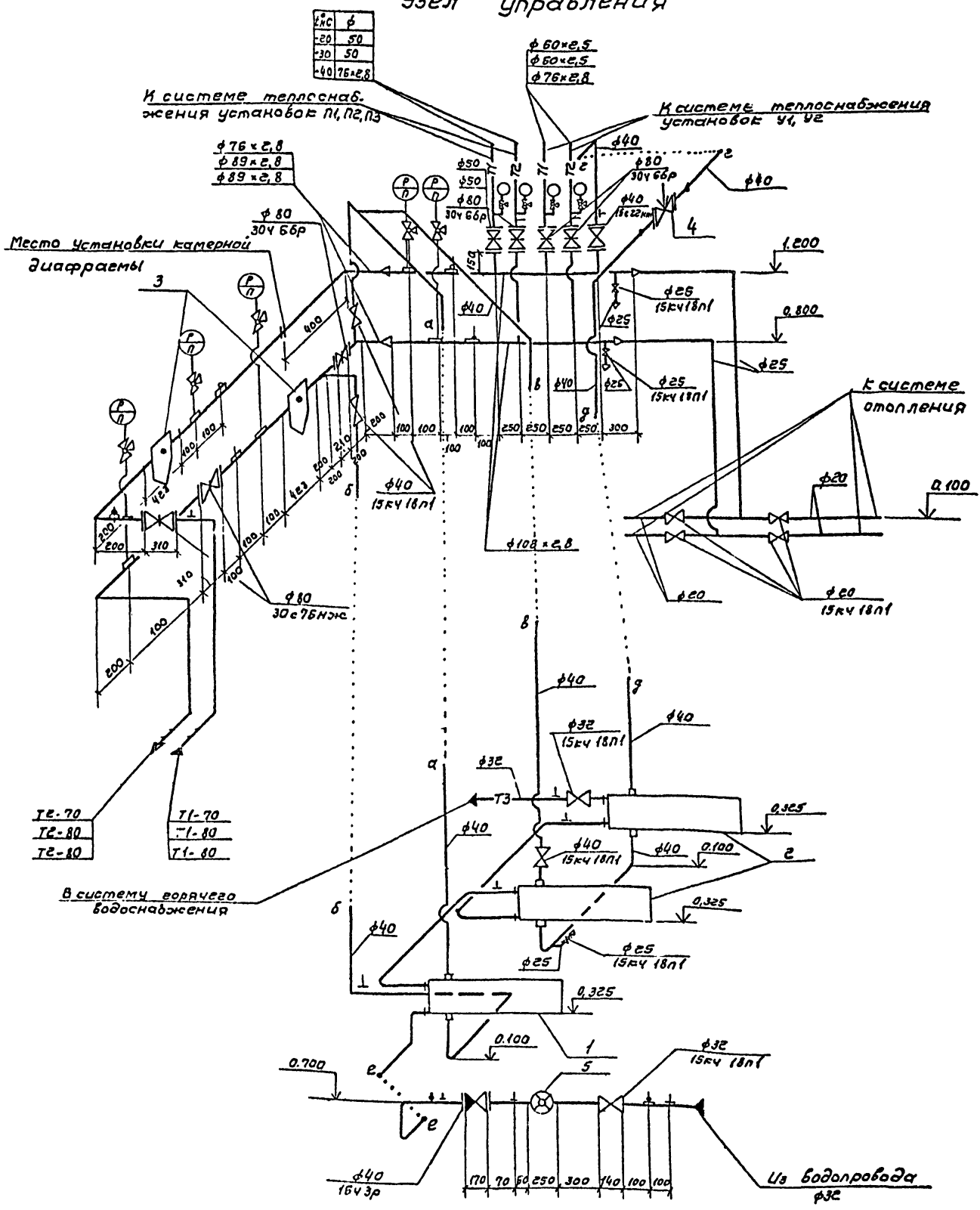
1. Стойки для крепления водонагревателей * лист КЖ-22.

Заказ 4768
 Инв. № 1017
 Дата 20.08.83
 Проект 503-3-9.83

ТП 503-3-9.83			08
ГИП	И.В. Волкова	механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	
Н.КОНТР.	И.В. Волкова	Р	13
Нач.пр.	И.В. Волкова	Тепловой пункт	
Гл.инж.	И.В. Волкова	План. Разрезы 1-1; 2-2	
Инж. пр.	И.В. Волкова	ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ	
Ст.инж.	И.В. Волкова	г. МОСКВА	

Копировал: Волкова
 формат А2

Узел управления



Спецификация узла управления

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
1	завод сантехоборудования объединения Моссантехпром	Водоподогреватель водободяной 010 СТЗ-588-68			
		однорядный 4х секционный (Иступень) F=0,37м²			
		ℓ=2000, Д.вм.=50	1	113,5	
2		Та же двухрядный 4х секционный (Иступень) F=0,37м²			
		ℓ=2000, Д.вм.=50	2	113,5	
3	4.903-10 быт.в	Грязевик φ80 ТЗ4-04	2	32,2	
4	ТУ25-02.160970-76	Регулирующий клапан УРРА Ду25			
		1/2" верхний предел настройки 0,6 МПа	1	28	
5	ГОСТ 6019-73*	Водомер УВК-20	1	8	

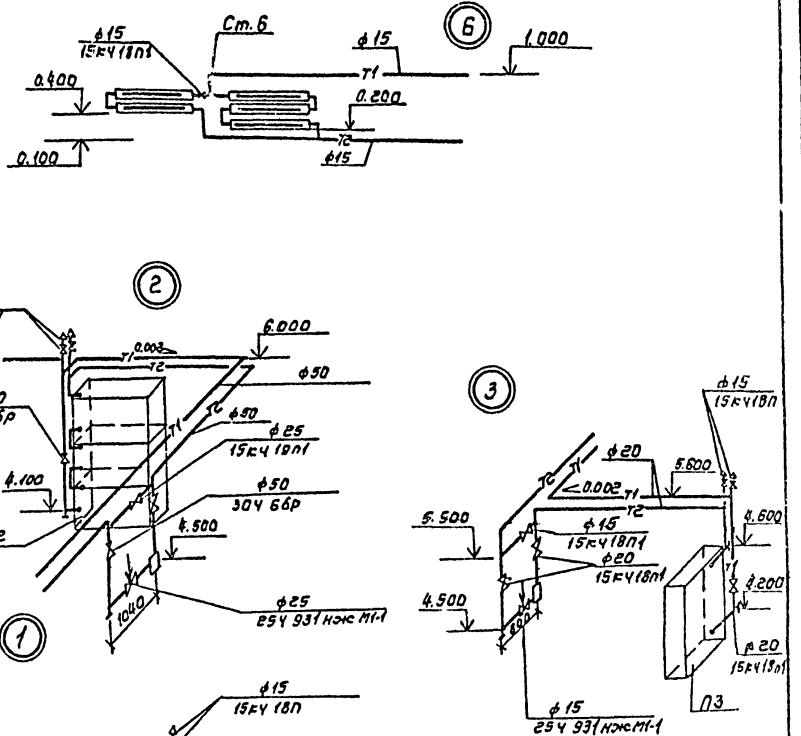
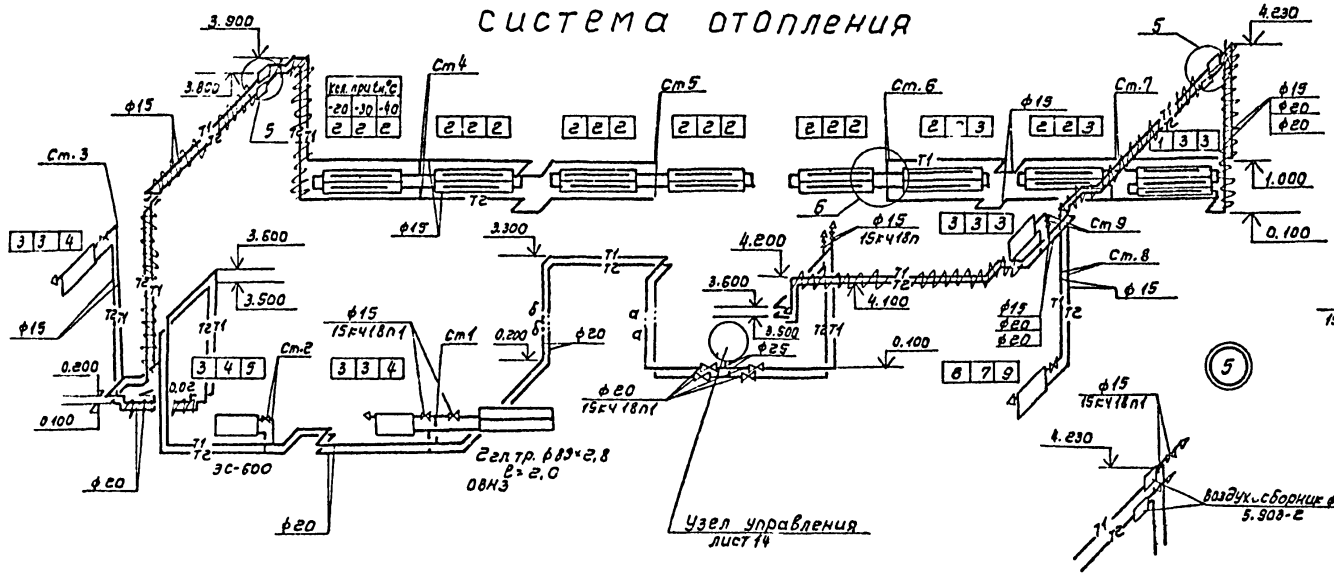
1. Камерная диафрагма учтена в чертежах комплекта лист 4.

Алёксан I
 Типовой проект 503-3-9.83
 Заказ 4768
 Инв. № 12

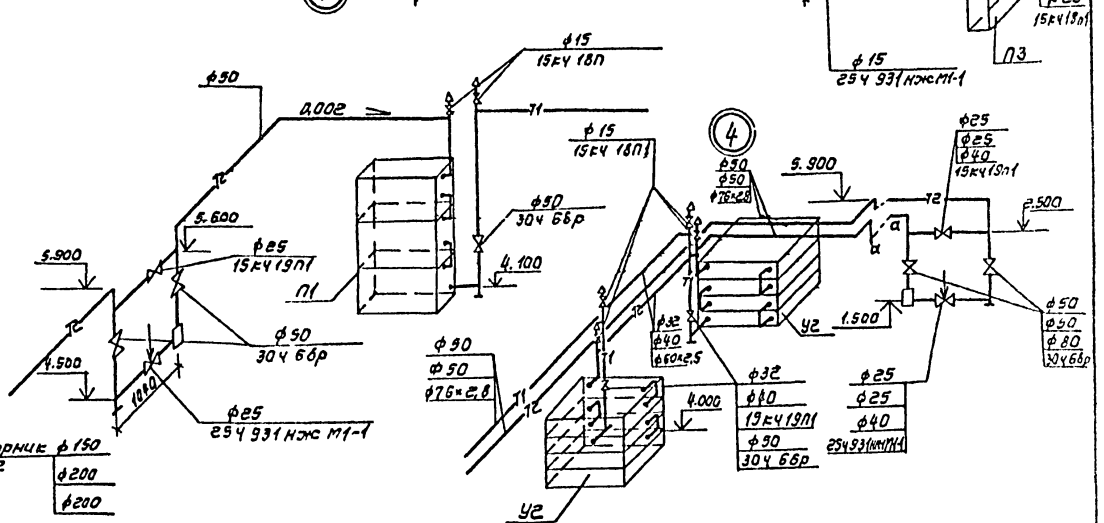
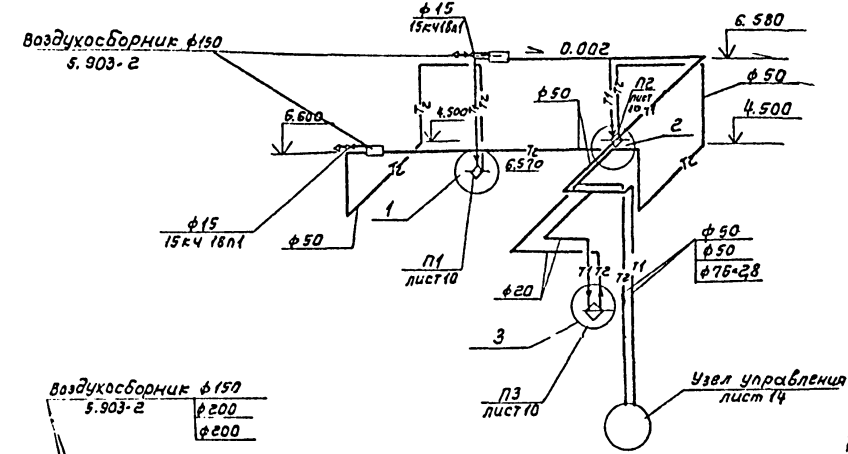
Привязан		ГИП Пибторак	механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Стация	Лист	Листов
		Н.контр. Курилова		Р	14	
		Нач.отд. Манастыренко		ГИПРОАВТОТРАНС		
		Гл. спец. Кучилова	Схема узла управления	г. Москва		
		ВЧ.вр. Низамба	Спецификация			
		Ст.инж. Улебутина				

ТП 503-3-9.83 0В
 Кудрявцев В.В. Формат А2

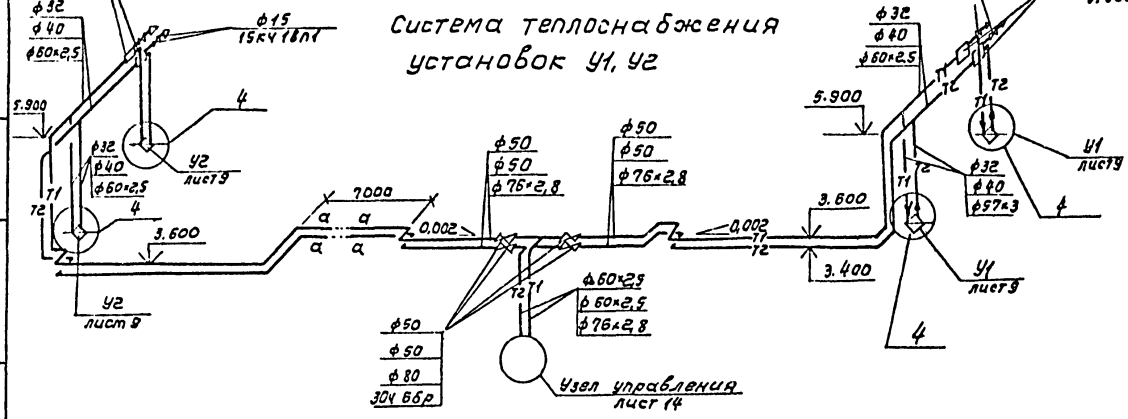
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ



Система теплоснабжения установок П1+П3



Система теплоснабжения установок У1, У2



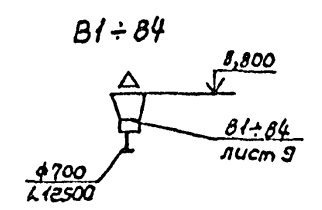
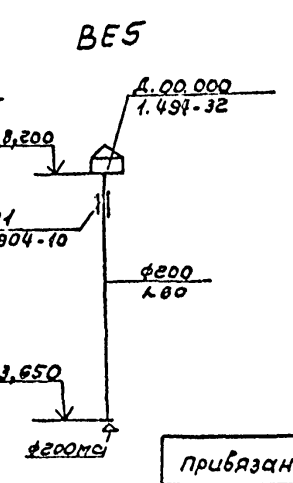
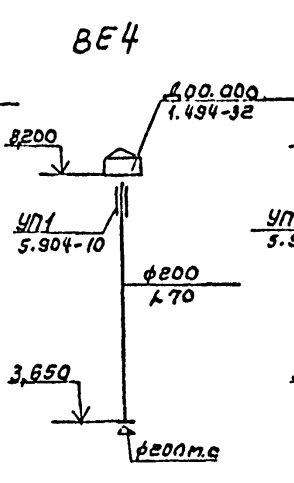
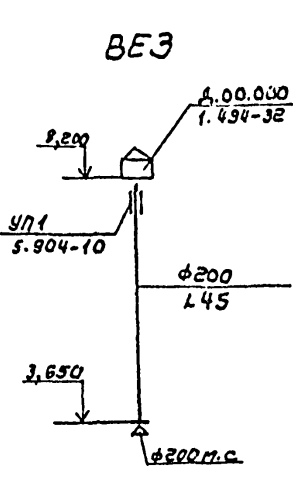
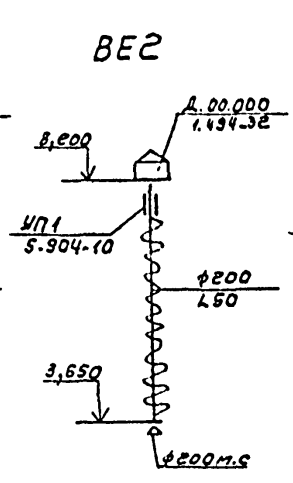
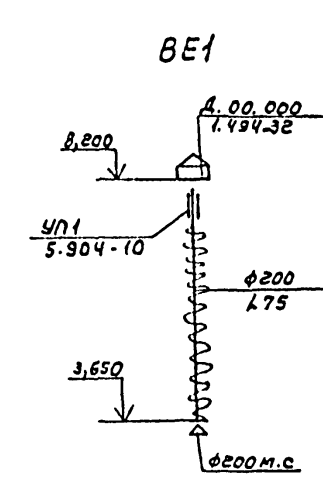
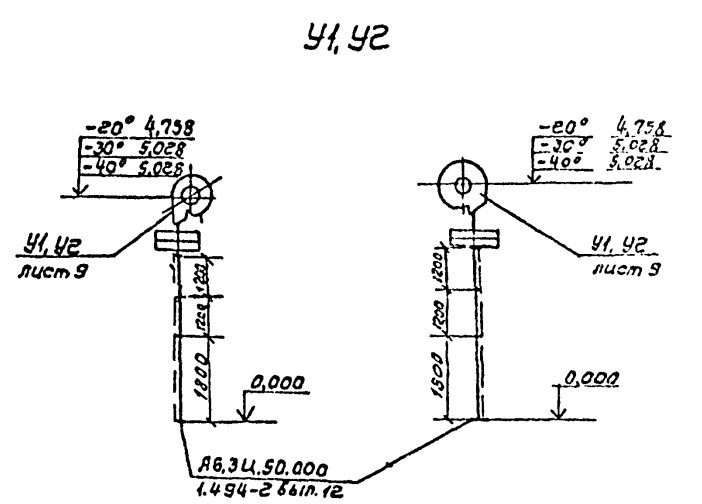
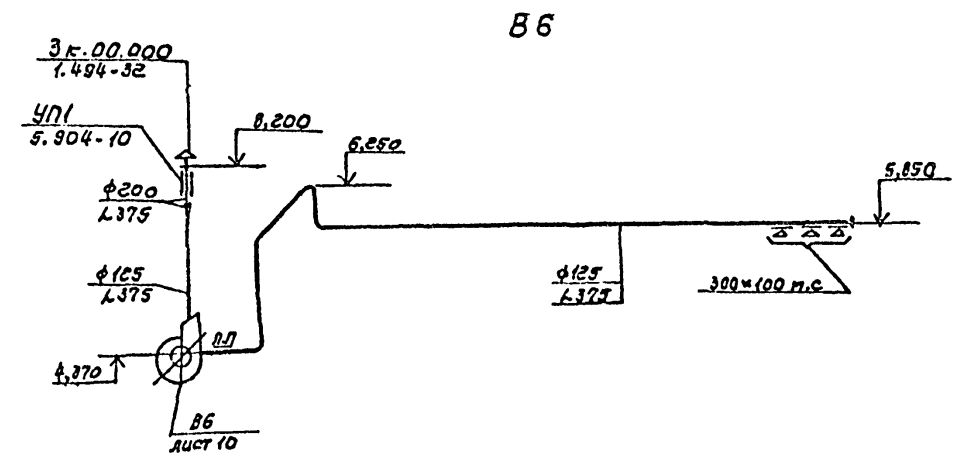
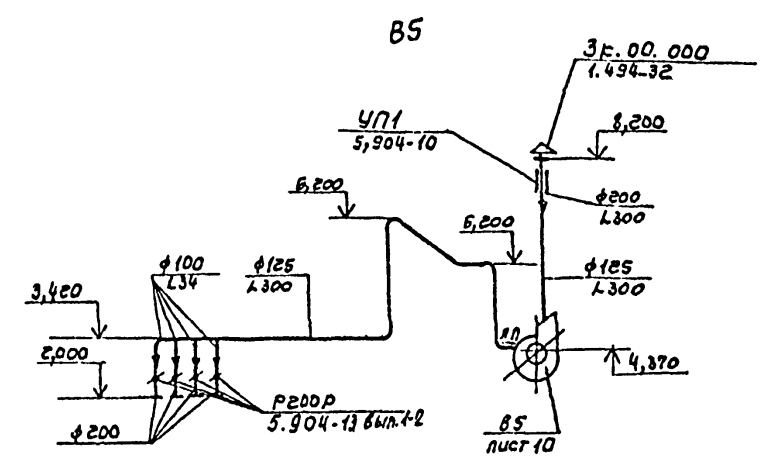
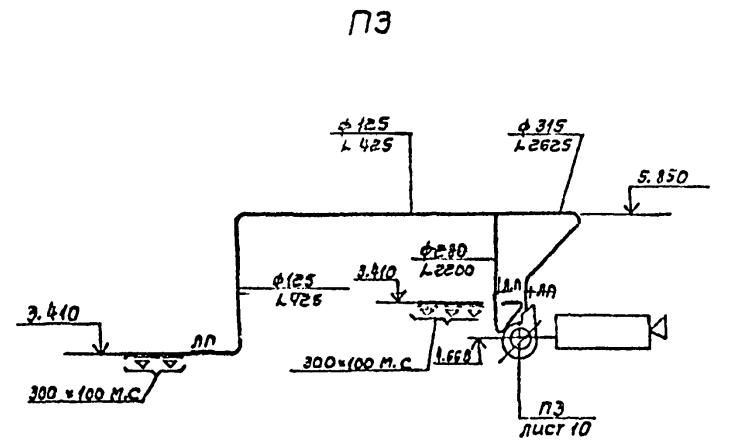
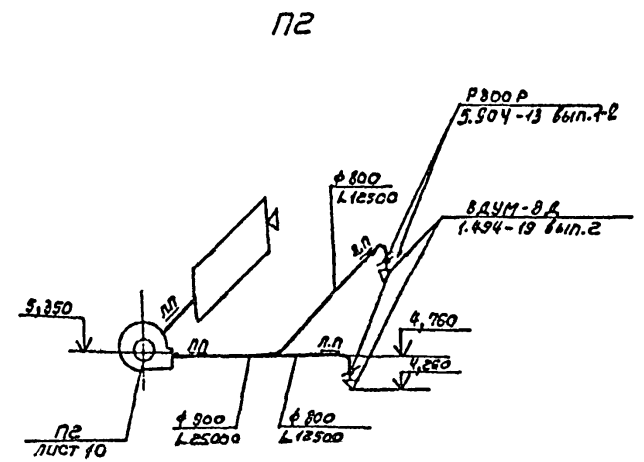
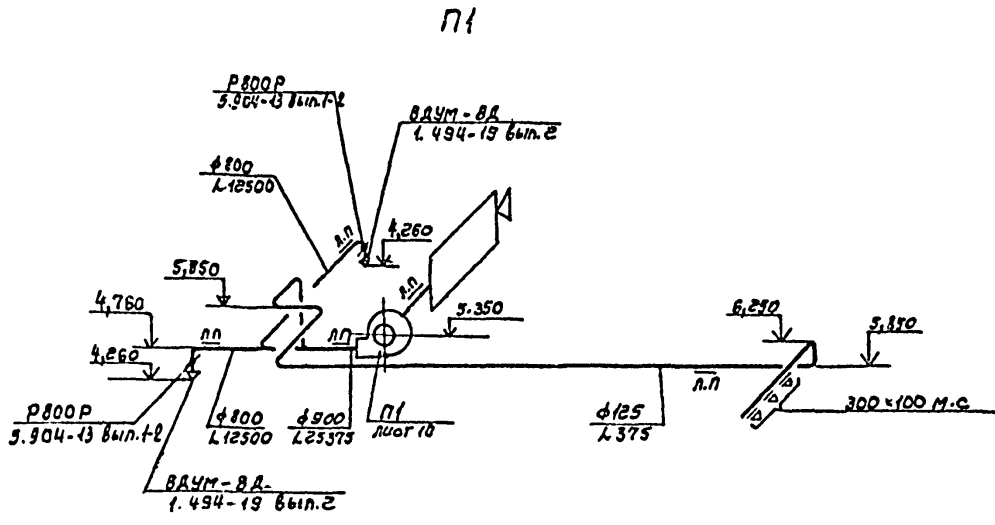
ТП 503-3-9.83		08
Механизированная мойка	пропускной способностью	20-30 грузовых автомобилей в час
Схемы систем отопления и систем теплоснабжения установок П1+П3; У1; У2	ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ г. Москва	

Привязан.	Имя.отд.	Монастыренко
	И.контр.	Курилова
	Пл.спец.	Курилова
	Рис.ер.	Иванова
	Ст.инж.	Маврина

Таблицы: проект 503-3-9.83

Заказ 4768
Шеф-проект. Задача и дата выполнения

Технический проект 503 9.83 альбом I



Заказ 4768
И.В.Иванов

ТП 503-3-9.83		□Б
привязан:	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Стация Лист Листов
И.В.Иванов	Нач. отд. Машиностроения И.В.Иванов Н. контр. Курилова И.В. Гл. инж. Курилова И.В. Рук. ер. Исамова И.В. Ст. инж. Рязанкина И.В.	Р 16 ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копировал Костюшкина

Формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ
20-30 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
В ЧАС

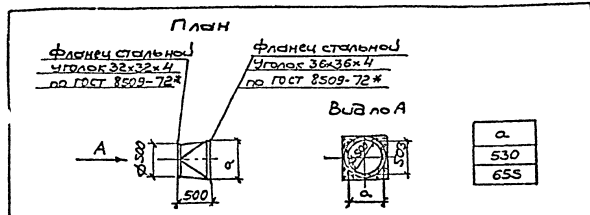
АЛЬБОМ

ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ
НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Привязан:	
Шиф. №	

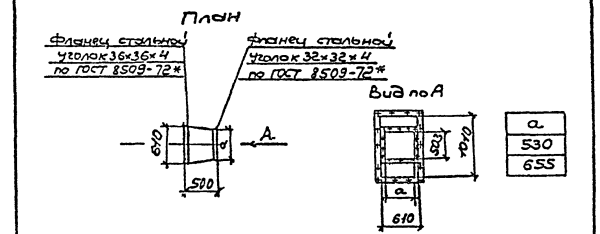
Обозначение	Наименование	Примечание
ТП	ОВН1	Диффузор
ТП	ОВН2	Переход
ТП	ОВН3	Резерв из гладких труб

Привязан		Стальной лист	Листов
Шиф. №		1	
ТП		ОВН	
Механизованная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час		р	
Содержание		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	



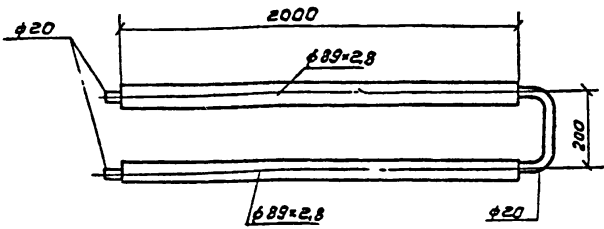
1. Диффузор выполнить из листовой стали $\delta=1$ мм по ГОСТ 19904-74*.
2. Отверстия в фланцах для крепления калориферов и гидких вставок сверлить при монтаже.
3. Диффузор окрасить масляной краской по ГОСТ 10503-74* эа два раза.

Привязан:			
Шиф. №			
ТП		ОВН1	
Диффузор		р	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	



1. Переход выполнить из листовой стали $\delta=1$ мм по ГОСТ 19904-74*.
2. Отверстия в фланцах для крепления к калориферам и перегородке сверлить при монтаже.
3. Переход окрасить масляной краской по ГОСТ 10503-74* эа два раза.

Привязан		Стальной лист	Листов
Шиф. №		1	
ТП		ОВН2	
Переход		р	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	



1. Регистр выполнить из трубы электросварной по ГОСТ 10704-76**
2. Регистр окрасить масляной краской по ГОСТ 10503-71** за 2 раза.

Привязан:			
ИЧВ. №			

ТП 503-3-9.83 ОВНЗ

Нач. отд.	Монастырева	С.И.
Н. контр.	Курилова	М.И.
Гл. спец.	Курилова	М.И.
Руч. экз.	Низанова	Т.И.
Ст. инж.	Розанкина	В.И.

Регистр из гладких труб

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

ИЧВ. №, подпись и дата, лист, число листов

Привязан:			
ИЧВ. №			

Нач. отд.	Монастырева	С.И.
Н. контр.	Курилова	М.И.
Гл. спец.	Курилова	М.И.
Руч. экз.	Низанова	Т.И.
Ст. инж.	Розанкина	В.И.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Титульный лист проекта 503-3-9.83 Альбом I

Привязан:			
ИЧВ. №			

Нач. отд.	Монастырева	С.И.
Н. контр.	Курилова	М.И.
Гл. спец.	Курилова	М.И.
Руч. экз.	Низанова	Т.И.
Ст. инж.	Розанкина	В.И.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

ИЧВ. №, подпись и дата, лист, число листов

Привязан:			
ИЧВ. №			

Нач. отд.	Монастырева	С.И.
Н. контр.	Курилова	М.И.
Гл. спец.	Курилова	М.И.
Руч. экз.	Низанова	Т.И.
Ст. инж.	Розанкина	В.И.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		


Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Листы I

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Электроосвещение. Питающая сеть. Схема принципиальная. Планы	
3	Ведомость электрооборудования кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком	

Основные показатели

Начало

Напряжение сети	общее	380/220В	
	у ламп	220В	
	переносного	36В	
Источник питания			
Мощность установленная	рабочее	4,77	эвакуационное 1,24
	расчетная	4,77	1,24
cos φ		1,0	1,0
Способ прокладки		Распределительная сеть выполнена кабелем ЯВВГ по стенам и потолку,	
Щитки освещения		ПР9000; ЯП50Б-2МТ	
Защитное заземление	Части, подлежащие заземлению	Корпуса щитков, металлические корпуса светильников, кронштейны стальные, один из выводов трансформатора 220/36В	
	Заземляющие проводники	Нулевой провод осветительной сети	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

главный инженер проекта *П.П. Пивторак*.

Окончание

Рекомендации по обслуживанию светильников	со стремянок
Особые указания	Монтаж электрооборудования должен быть выполнен в соответствии с СНиП III-33-76. Строительные нормы и правила, и ПУЭ раздел 2, VIII
Указания по привязке	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>ссылочные документы</u>		
5.407-19	Установка одиночных светильников с лампами накаливания	
4.407-233	Прокладка осветительных электропроводок и установка светильников с лампами накаливания и ДРЛ на кронштейнах	
4.407-129	Установка осветительных щитков	
<u>прилагаемые документы</u>		
ТП-503-3-9.83	ВМ-30	Ведомость потребности в материалах
ТП-503-3-9.83	ВМ-30	Ведомости потребности в электро-монтажных изделиях.

Ведомость объемов электромонтажных и строительных работ

№ п/п	Наименование работ	Ед.изм.	Кол.	Примечание
1	Установка осветительного щитка	шт	1	
2	Установка ящика ЯП50Б	шт	1	
3	Трансформатор понижающий 220/36В	шт	2	
4	Светильники для ламп накаливания	шт	26	
5	Светильники для люминесцентных ламп	шт	20	
6	Патроны	шт	2	
7	Выключатели, розетки	шт	33	
9	Кабели сечением 6 кв. мм			
	до 16	км	0,4	
10	Трубы стальные условным проходом 20мм	км	0,01	

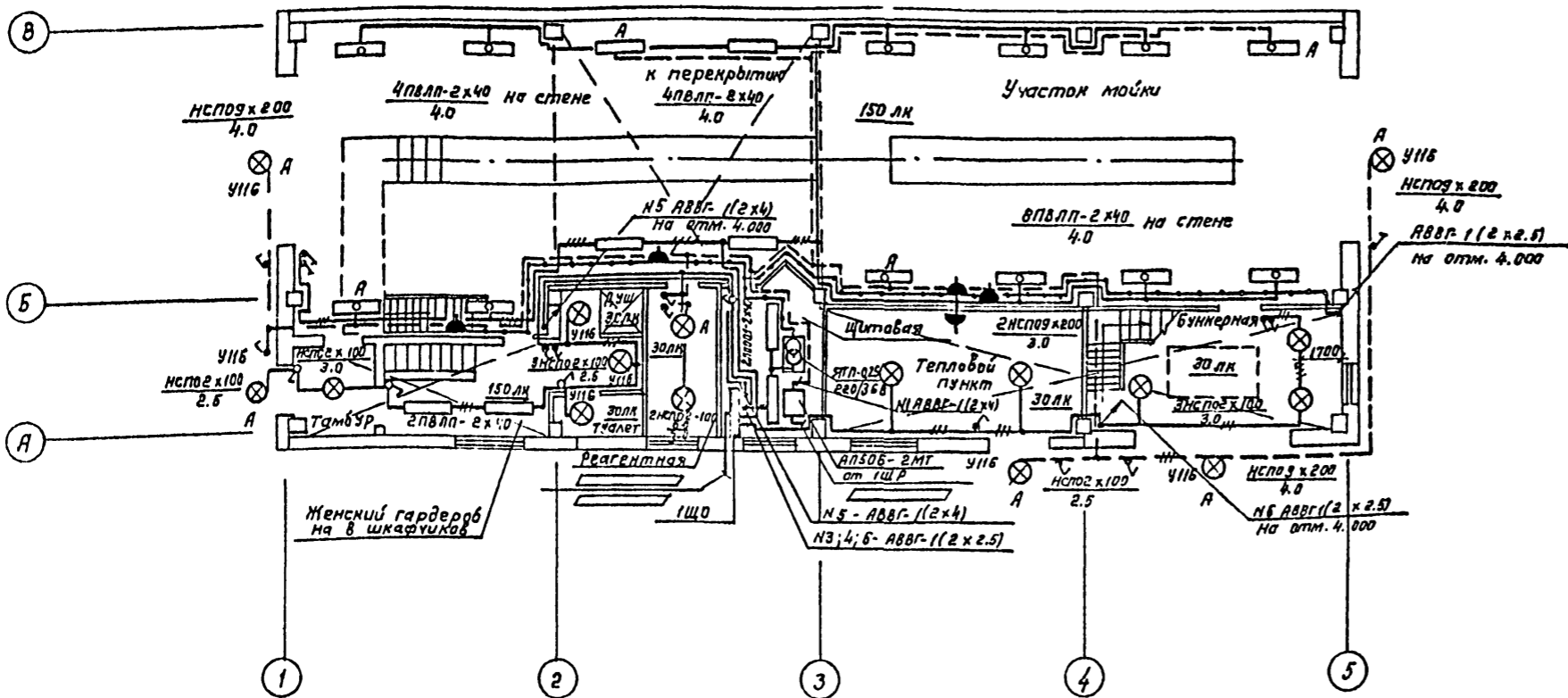
Заказ 4768
Центральное Проектное и Строительное Унитарное предприятие

привязан			
ЦНБ №			
ТП 503-3-9.83			ЭП
Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час			
ГИП	Пивторак	И.П.	
и.контр.	Ростанова	И.И.	
Нач.отд.	Шукин	И.И.	
инж.	Грязнов	И.И.	
Общие данные			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

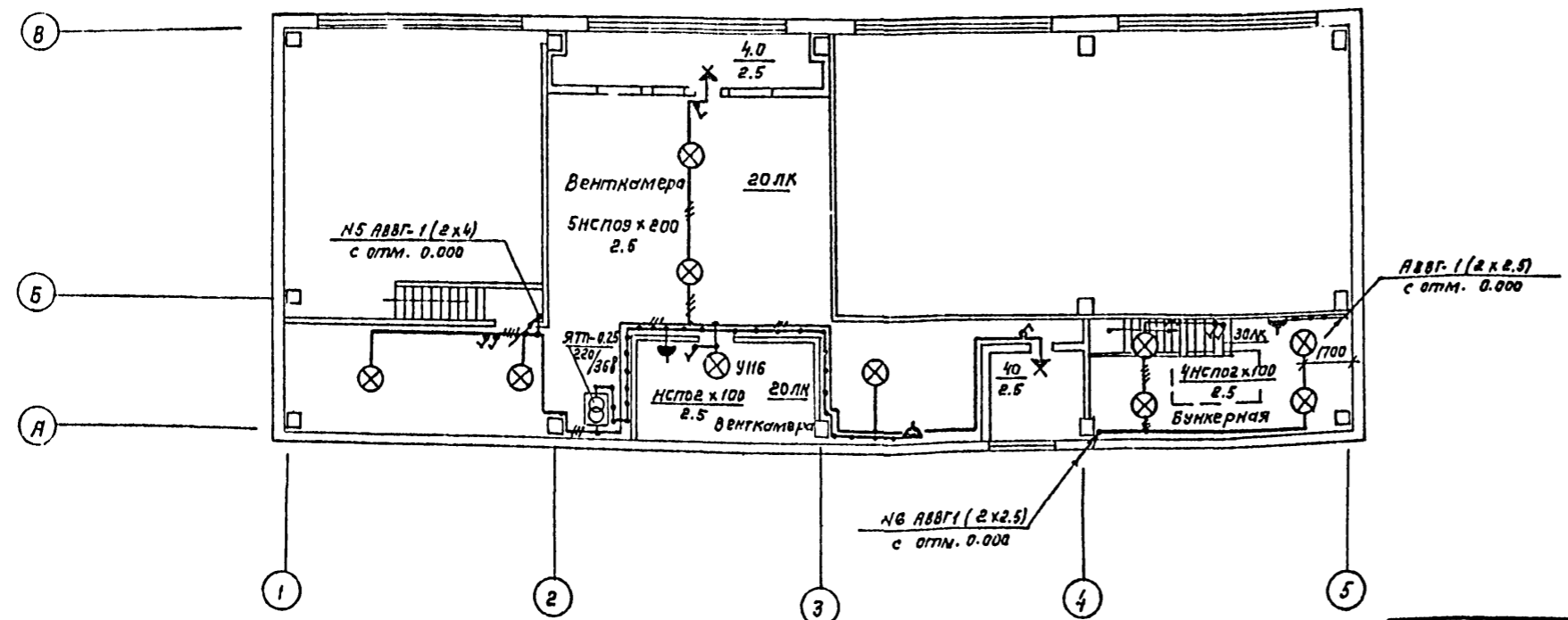
Копировал Костючкина

Формат А3

План на отметке 0.000.



План на отметке 4.000



Питающая сеть. Схема принципиальная

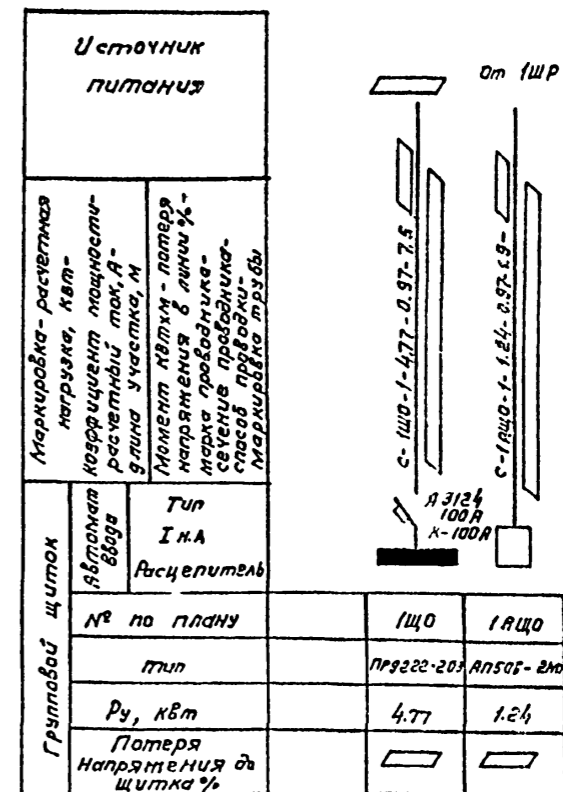


Таблица щитков

№ щитков	Тип	Устан. мощность кВт	№ Автоматов				Расцепитель автомата А		
			Занятые		Резервные		одноплюсные	трехплюсные	
			одноплюсные	трехплюсные	одноплюсные	трехплюсные			
ЩО	ПРЭЕЕ-203	4.77	5,3	4,6	—	1;2	—	15	—
ГЩО	АП50Б-2МТ	1.24	1	—	—	—	—	15	—

Типовой проект 503-3-9.83
 Албан I
 Согласовано: [Signature]
 Нав. АСО-1 Топова
 Нав. АСО-2 Б...
 Нав. АСО-3 Б...
 Заказ 4768
 ИИЭ.М. подл.

Привязан		ТП 503-3-9.83		ЭО	
ИИЭ.М.№	Гип	Механизированная мойка пр-пусковой способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Статус	Лист	Листов
	ИИЭ.М.№	Электросвещенение. Питающая сеть. Схема принципиальная. Планы.	Р	2	
	ИИЭ.М.№	Грязнова	ГИПРОАВТОТРАНС г.Москва		

Альбом I

Типовой проект 503-3-983

Заказ № 768
Имя, фамилия, инициалы, дата, время, подпись

№ п.п.	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
I Электрооборудование				
1.1	Пункт распределительный с автоматическими выключателями 500 В, 50 Гц, исполнение IP40; по ТУ 16.536.035-75 с вводным выключателем ЯЗ124 с комбинированным расцепителем 100 А, с 6 автоматическими выключателями ЯЗ161, 50 А, с тепловыми расцепителями 15 А (надпись на шкафу ТЩО)	ПР 9222-102	шт.	1
1.2	Выключатель автоматический двухполюсный, переменного тока 500 В, комбинированный расцепитель 10 А, ток отсечки 1,1 I _н , корпус пластмассовый, исполнение IP20, ТУ 16-522.066-75 (надпись на ящике ТЯЩО)	АП 50Б-1МТ	шт.	1
1.3	Светотехническое оборудование			
1.4	Светильники с лампами накаливания			
1.3	Светильник подвесной, для подвешивания на крюк, без защитной сетки, с клеммной колодкой			
1.4	др 100 Вт	НСП02х100	шт.	16
1.4	др 200 Вт	НСП09х100	шт.	10
1.5	Светильники с люминесцентными лампами			
1.5	Светильник 220 В, стартерного зажигания, потолочный, с лампами мощностью 2х40 Вт	ЛП001-2х40	шт.	2
1.6	Светильник 220 В, стартерного зажигания, коэф-фициент мощности 0,95, для крепления на стене с лампами мощностью 2х40 Вт	ЛП001-2х40	шт.	10
	Лампы накаливания			
	Лампа накаливания общего назначения с			

№ п.п.	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
	чоколем Е-27; 220-230 В мощностью:			
1.7	40 Вт	Б220-230-40	шт.	2
1.8	60 Вт	Б220-230-60	шт.	2
1.9	100 Вт	Б220-230-100	шт.	14
1.10	200 Вт	Б220-230-200	шт.	10
	Люминесцентные лампы			
1.11	Лампа люминесцентная белого света мощностью 40 Вт	ЛБ-40	шт.	40
1.12	Стартер для люминесцентных ламп ГОСТ 15154-75* 220 В	80С-220	шт.	40
1.13	Розетка штепсельная 250 В, 10 А, двухполюсная, с цилиндрическими и боковыми заземляющими контактами брызгозащищенная	У-220	шт.	1
	II Кабельные изделия			
	Кабель силовой с алюминиевыми жилами, с изоляцией и оболочкой из полвинилхлоридного пластика, на номинальное напряжение 0,66 кВ, ГОСТ 16442-80, число жил и сечением жил:			
2.1	2х2,5 кв. мм	АВВГ 0,66 кВ	км	0,2
2.2	3х2,5 кв. мм	АВВГ 0,66 кВ	км	0,05
2.3	2х4 кв. мм	АВВГ 0,66 кВ	км	0,14
2.4	3х4 кв. мм	АВВГ 0,66 кВ	км	0,03

ТП 503-3-983			ЭО		
Механизированная мойка пропускной способностью 20±30 грузовых автомобилей в час			Страница	Лист	Листов
Ведомость электрооборудования, кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком			Р	3	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва					

Привязан
Имя, фамилия, инициалы, дата, время, подпись

Гипс
Нач. отд. Шенский
Н. контр. Шенский
Инж. Брызнова

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Основные показатели

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Листов 7

Титульный проект 503-3-9.83

Заказ 476.9
И.Е. - 2011. Подп. и дата выдачи

Лист	Наименование	Примечание
1	общие данные	
2	Распределительная сеть ~380/220В	
	шкаф ШР схема принципиальная	
	однолинейная	
3	привод В (установка для мойки М129)	
	схема принципиальная управления	
	(дополнение)	
4	Вентиля 29СВ схема принципиальная	
	управления	
5	Ворота II схема принципиальная	
	управления	
6	Ворота I2 схема принципиальная	
	управления	
7	Вентиляторы 21(22) схема принципиальная	
	управления	
8	Вентиляторы 21,22 цепи управления	
	схема подключения	
9	Ворота II цепи управления. схема	
	подключения	
10	Ворота I2 цепи управления. схема	
	подключения	
11	Ящик 29АУ. Шкаф аппаратный машины М129	
	схема подключения	
12	Кабельный журнал (начало)	
13	Кабельный журнал (окончание) сводка кабелей	
	и проводов, учтенных кабельным журналом	
14	Кабельная раскладка. Планы на отп. 0.000; 7.800	
15	Кабельная раскладка. Венткамера на отп. 4.000	
16	Ведомость электрооборудования, кабельных изделий	
	и материалов, поставляемых заказчиком (начало)	
17	Ведомость электрооборудования, кабельных изделий	
	и материалов, поставляемых заказчиком (окончание)	
	ведомость объемов электромонтажных и	
	строительных работ.	

Напря-жение сети	питающей	~380/220В
распреде-лительной	~380/220В	
источник питания		
категория электроприемников		
третья		
Мощность вновь устано-вляемого оборудо-вания	Установ-ленная	87,6/108,8 кВт
	Расчетная	58,0/72,0 кВт
Cos φ	до компен-сации	0,8
	после компен-сации	—
Способ проклад-ки	помещения со взрыво-опасной средой	отсутствуют
	Остальные помеще-ния	кабели открыто по строительным конструкциям с креплением скобами, монтажной полосой. Провода в стальных трубах по стенам и частично по полам.
Шкафы силовые		
ШР II		
защита от коррозии		
Покрытие труб для электропроводок антикоррозийной эмалью марки ПФ снаружи и внутри		
Защит-ное зазем-ление	Части подлежащие заземлению	Металлические корпуса электрооборудования, электроаппаратов, корпуса электродвигателей.
	Заземля-ющие проводники	Специально предназначенные нулевые проводники питающих и распределительных сетей.
Защита кабель-ной сети от механических повреждений		
На высоте до 2х метров от пола защищаются металлическими труба-ми и при подходе к эл. двигателям-металлорукавам.		
Молниезащита		
не требуется		
Указания по монтажу		
Монтаж эл. сетей выполнять на основании ПУЭ раздел II глава II-3		
Особые указания		

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ТП 4. 407-235 Я397	Установка одиночных	
	электроаппаратов	
ЭК-03-13 М3085	Присоединение к электр.	
	человек машинам	
5.407-11 А174	Заземление электро-	
	установок	
Прилагаемые документы		
ТП	ВМ-ЭМ	Ведомость потребности
		в материалах
ТП	ВП-ЭМ	Ведомость потребности
		в электромонтажных
		изделиях

Основные показатели электротехнической части проекта

Потребители	Установ-ленная мощность Ру кВт	Кoeffициент исполь-зования Kc	Cos φ	Средняя нагрузка за максимальную загрузочную секунду		Годовой расход электроэнергии тыс. кВт. час
				Pср кВт	Qср кВт	
Силовое электрооборудование	87,6/108,8	0,67	0,8	58,0/72,0	43,0/53,4	
Электроосвещение	6,0	1	1	6,0	—	
Итого	93,6/114,8			64,0/78,0	43,0/53,4	204,01/251,26

В числителе указана мощность для районов с расчетной t°-20°C, в знаменателе - с расчетной t°-30°C; -40°C - рвшается при привязке проекта

прибаван		
И.Е. №	ТП 503-3-9.83	ЭМ
Гип	Пивторак	
И.Е. №	Ростунова	
Начальн.	Шунышев	
Руч. пр.	Кузнецов	
Ст. инж.	Семашко	
Инжен.	Грязнова	
Ст. техн.	Гученко	
механизированная мойка про-пускной способностью 20-30 автомобилей в час		страниц Лист Листов
		Р 1 17
общие данные		ГИПРОАВТОТРАНС
		г. МОСКВА

Капризова К.С. КОПИРОВАНИЕ

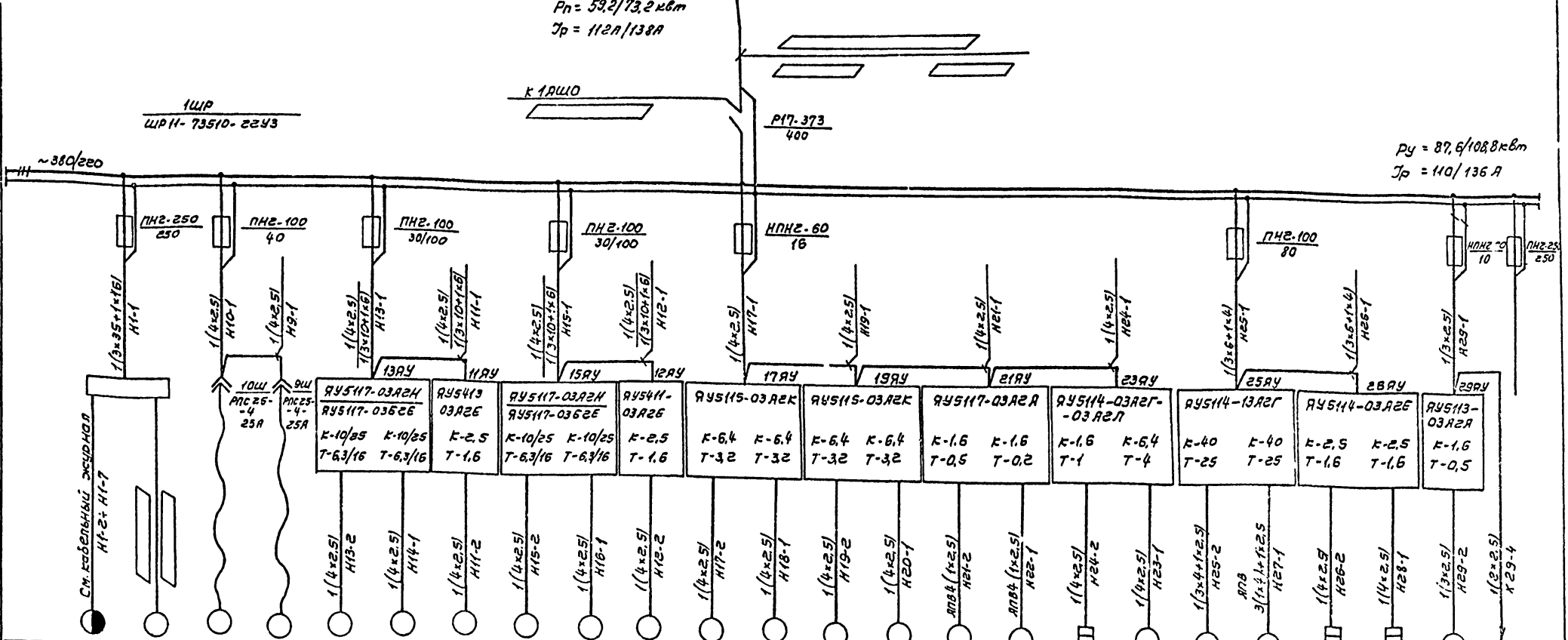
Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает меры, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *[подпись]* П.П. Пивторак

$R_{\Sigma} = 88,8/110 \text{ кВт}$
 $R_n = 53,2/73,2 \text{ кВт}$
 $I_p = 112 \text{ А}/138 \text{ А}$

$R_{\Sigma} = 87,6/108,8 \text{ кВт}$
 $I_p = 110/136 \text{ А}$

Данные питающей сети

Лямбда I	Тип И.А. Расцепитель, А	Тип И.А. Расцепитель или плавкая вставка, А	Марка и сечение проводника	Марка и сечение проводника	Тип И.А. Расцепитель автомата	Уставка, А	Нагревательный элемент теплового реле	Т-тепловой, уставка, А	Условное обозначение на плане	Номер по плану	Тип	Рн, кВт	Ток, А	Ип	Наименование механизма по плану	Схему управления см. лист
	Тип И.А. Расцепитель или плавкая вставка, А															



Электропроектировщик	1+7	8	10	9	13	14	11	15	16	12	17	18	19	20	21	22	24	23	25	27	26	28	29					
Тип		4АЕ00МЭ			4А100Л86/4А13254			4А100Л86/4А13254			4А30Я4						4АА56Я4		4А8084	4А16055								
Рн, кВт	0,75x5	37,0	5,0	1,5	2,2	7,5	2,2	7,5	0,6	2,2	7,5	0,6	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	0,12	0,12	0,6	1,5	11,0	11,0	0,8	0,8		
Ток, А	2,17x5	70	10,5	3,5	5,65	19,2	5,65	19,2	1,6	5,65	19,2	1,6	2,76	2,76	2,76	2,76	0,44	0,44	1,0	3,57	22,0	22,0	1,3	1,3				
Ип	525	73	24,6	28,2	114	28,2	114	28,2	114	28,2	114	13,8	13,8	13,8	13,8	1,54	1,54	1,0	3,57	22,0	22,0	1,3	1,3					
Наименование механизма по плану	Установка для мойки грузовых автомобилей М129	Очиститель карбодоструйный АМ5359	Компрессор воздушный с412	Воздушно-тепловая завеса У1	Привод ворот подвешенных	Воздушно-тепловая завеса У2	Привод ворот подвешенных	Сантехнические вентиляторы								Утепленная заслонка системы	Сантехнические вентиляторы			Утепленные заслонки систем		Вентиль	Вентилятор резерв					
Схему управления см. лист	ЭМ-3						ЭМ-5			ЭМ-6							ЭМ-7		П-3		П-3		П-1		П-2			

1. Вся сеть выполняется кабелем марки ЯВВГ за исключением случаев, где марка указана на чертеже.
2. Пусковой аппарат, тип которого на чертеже не указан, поставляется комплектно с механизмом.
3. Для воздушно-тепловых завес У1-У2 в числителе указаны данные для $t^{\circ} = -20^{\circ}\text{C}$, в знаменателе для $t^{\circ} = -30^{\circ}\text{C}$, -40°C .
4. Насос установки для мойки М129 устанавливается в очистных сооружениях.

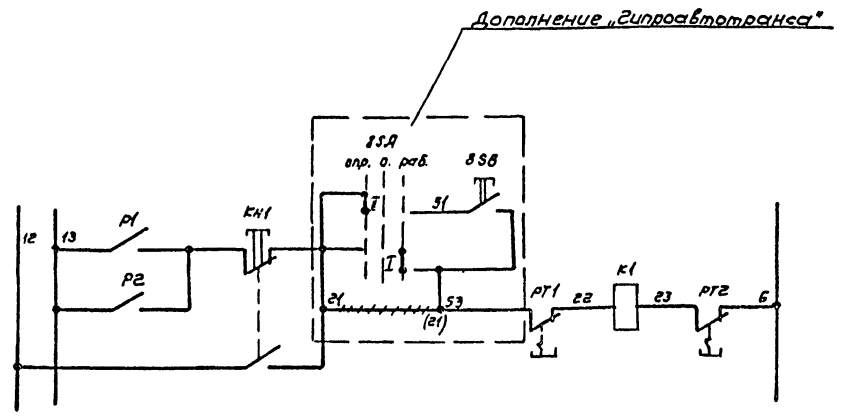
- решается при привязке проекта

ТП 503-3-9.83		ЭМ	
Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Лист	Лист	Листов
Распределительная сеть ~380/250В шкафа ШР. Схема принципиальная однолинейная	Р	2	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		Формат А2	

Зав. 4768
Шифр проекта 503-3-9.83

Копировал Волкова

Поз. обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Аппаратура, установленная на шкафу управления в очистных сооружениях для привода в (мойка М129) (см. типовый проект ТП 502-2-297)			
85А	Универсальный переключатель УП5402-С23	1	
85В	Кнопка управления ПКК212-1У3	1	

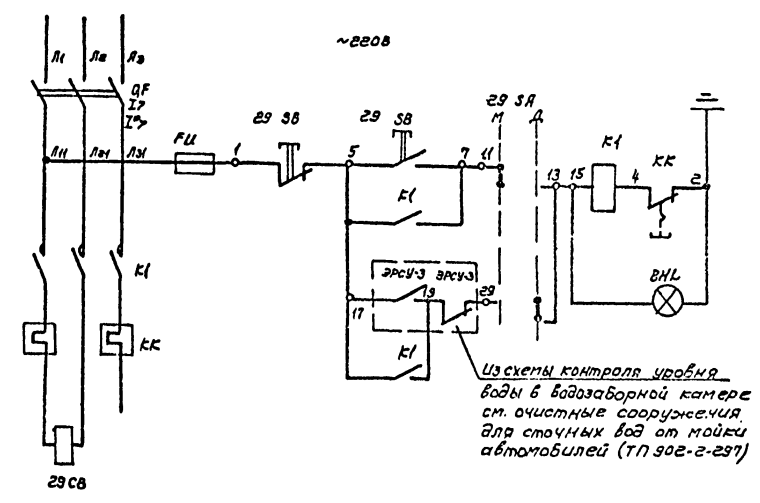


SA
Шкаф управления

УП5402-С23		Положение рукоятки			
Номер сек. ции	Номер кон. такта	Опр. -45°	0	раб. +45°	
I	1	л	л	л	л
II	3	л	л	л	л

Чертеж выполнен на основании чертежа М129.00.00.00093 завода-изготовителя.
Дополнение «Гипроавтотранса» внесено в схему в связи с выносом насоса установки для мойки М129 в очистные сооружения.

Поз. обозначение	Наименование	Кол	Примечание
У механизма			
	Вентиль		
29АУ	Ящик управления ЯУ5113-03АГЯ		
	Цепи управления ~220В		
	QF-выключатель автоматический Трасц.-1,6А	1	
	КК-реле тепловое ТН-0,5А		
По месту			
	Регулятор-сигнализатор уровня ЭРСУ-3 с батником ДБ-У	1	Учтено в проекте: очистных сооружений



Из схемы контроля уровня воды в водозаборной камере см. очистных сооружений для сточных вод от мойки автомобилей (ТП 502-2-297)

Листов 1
Типовой проект 503-3-9.83

Заказ 4768
ЦНБ № 10404, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан		ТП		ЭМ	
Гип	Пивторак	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Шунский	Прибор в (установка для мойки М129) Схема принципиальная управления. Дополнение	Р	3	
Н.контр.	Шунский		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
Вед. инж.	Семашко				

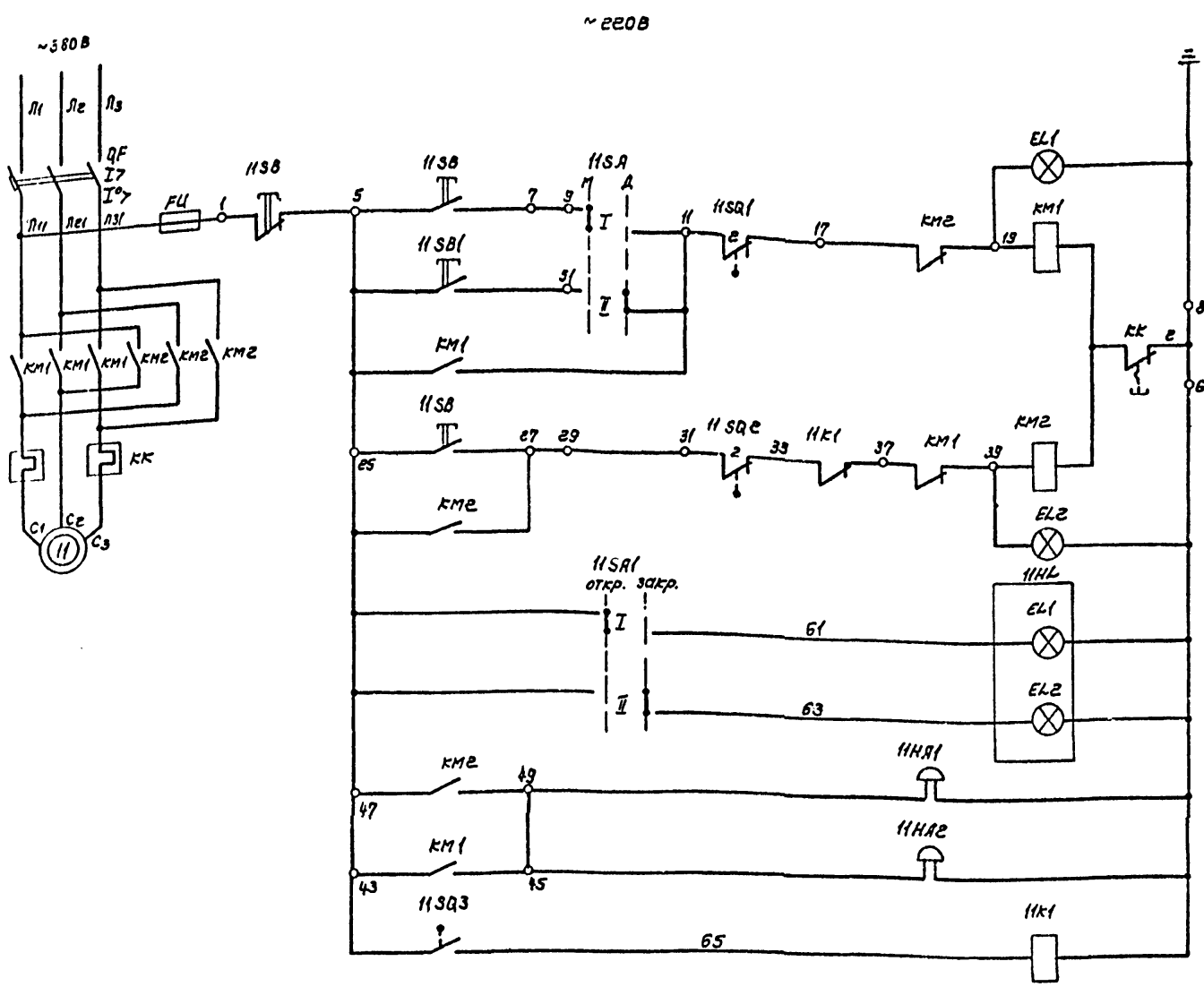
ЦНБ № 10404, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан		ТП 503-3-9.83		ЭМ	
Гип	Пивторак	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Шунский	Вентиль 29СВ	Р	4	
Н.контр.	Шунский	Схема принципиальная управления	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
Вед. инж.	Семашко				

Копировал Фастюшина

Листом I

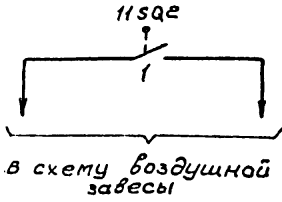
Тилобай проект 503-3-9-83



Поз. обозначение	Наименование	кол	Примечание
	У механизма		
	Двигатель Д02-11-4; ~380В; 0,6кВт; 1,66А		комплектно
HSA1 HSA2	Выключатель конечный ВК-200Б	2	с механическим
HSA3	Выключатель линейный	1	оборудованцем
	По месту		
HK1	Пускатель магнитный ПМЕ-051 катушка 220В	1	
HNЯ1 HNЯ2	Звонок электрический МЗ-1; ~220В	2	
HNЛ	Светофор СС-2	1	
HСВ1	Кнопка управления ПКЕ 222-1У3	1	
	В операторской		
	Ящик управления ЯУ5У13-03828 Цели управления ~220В		
HNУ	QF-выключатель автоматический Трасм-2,5А	1	
	КК-реле тепловое; ТН-2Р		
HСЯ1	Универсальный переключатель УП5402-С23	1	

Выключатели конечные положения ворот SQ

Универсальный переключатель СЯ1



Выключатель	Ворота		Назначение цепи
	открытия	закрытия	
HSA1		X	не используется
		-	контроль открытого положения ворот
HSA2		X	включение воздушной завесы
		-	контроль закрытого положения ворот

УП5402-С23		положение рукоятки		
Номер цепи	Номер такта	загр.	0	отгр.
		-45°	0	+45°
I	1			X
	2			X
II	3	X		
	4	X		

Заряд 4768
Удл. перевод | Проверка и дата | Инв. № 128

Привязан

ТП 503-3-9.83 ЭМ

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ворота 11

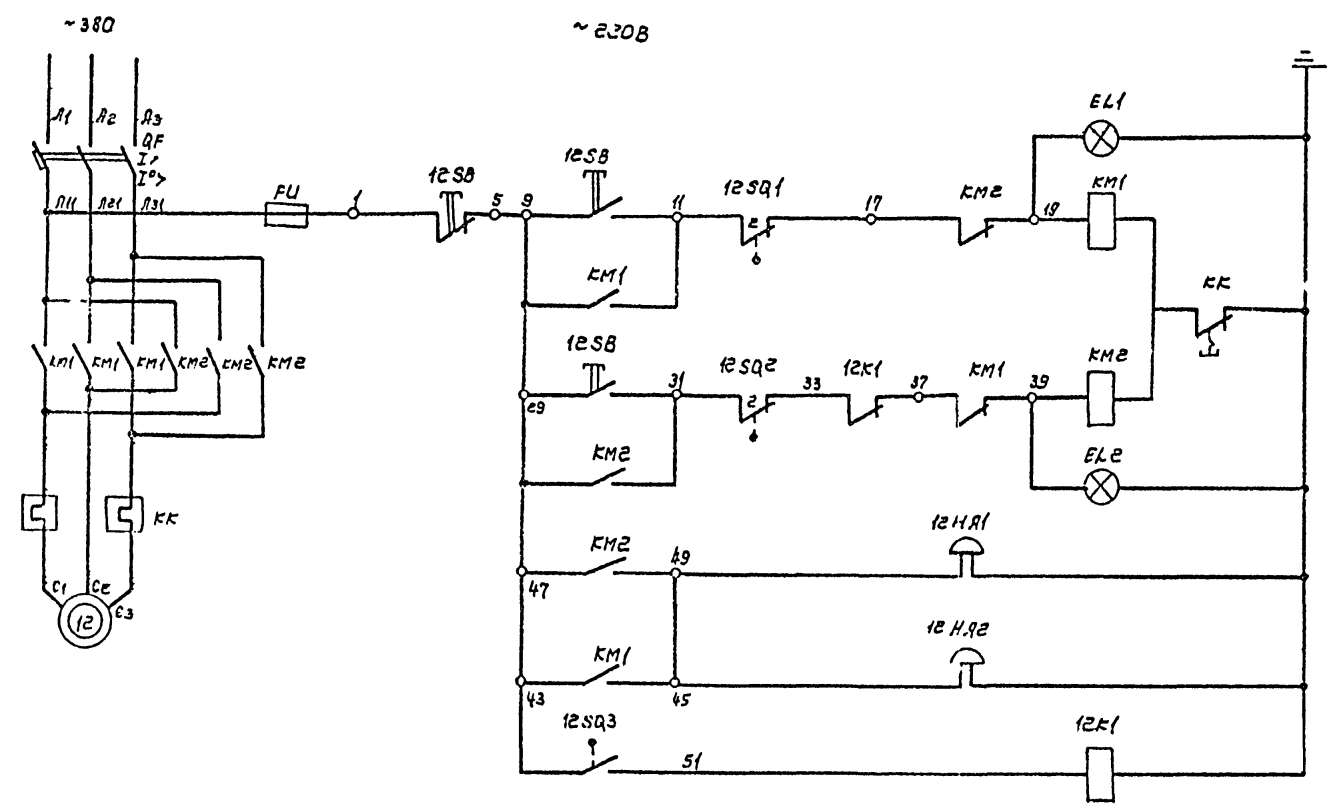
Схема принципиальная привлекция

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Листов 5

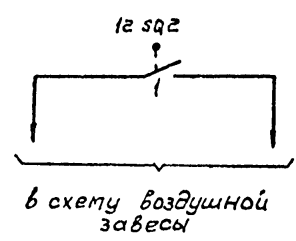
Г.И.П. Пивторак
Нач.отд. Шунский
Инж.контр. Шунский
вед.инж. Семашко

Альбом I
Туровой номер 503-3-9.83



Поз. обозначение	Наименование	кол.	Примечание
У механизма			
	Двигатель ЯО2-И-4; ~380В; 0,6кВт; 1,66А	1	Комплектно с механическим оборудованием
12SQ1	Выключатель конечный	2	
12SQ2	Выключатель линейный	1	
По месту			
K1	Пускатель магнитный ПМЕ-061 катушка 220В	1	
12HЯ1	Звонок электрический МЗ-1; ~220В	2	
12HЯ2			
В операторской			
12ЯУ	Ящик управления ЯУ54И-03В2В	1	
	Цепь управления ~220В		
	QF- выключатель автоматический Трасц.-С.5А		
	KK- реле тепловое; ТН-2А		

Выключатели конечные
положение ворот
SQ



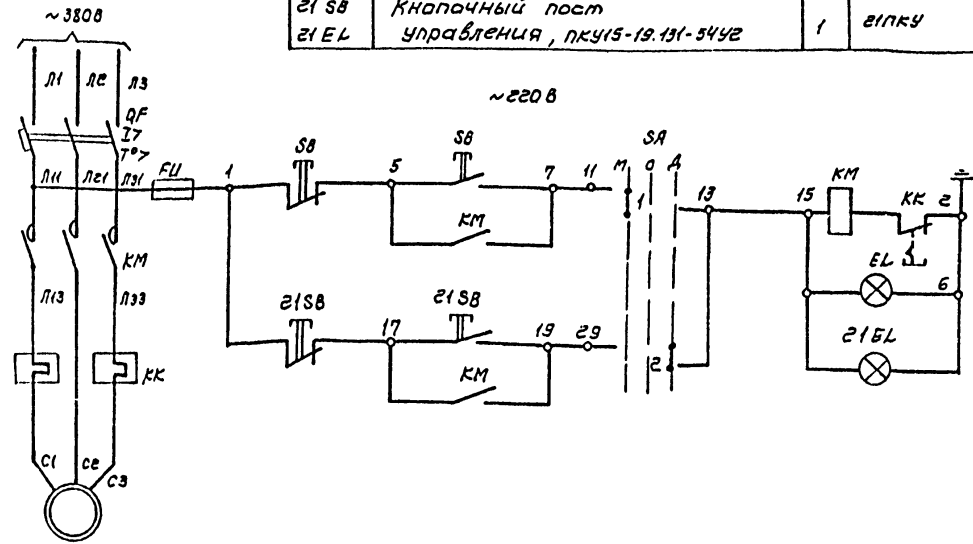
Выключатель	Ворота		Назначение цепи
	открыты	закрыты	
12SQ1	X	-	не используется
12SQ2	-	X	контроль открытого положения ворот
	X	-	контроль закрытого положения ворот

Закр. 4768
И.В.А.Е.

ТП 503-3-9.83		ЭМ	
Механизированная мойка пропускной способностью 60-70 грузовых автомобилей в час.		Стадия	Лист
Ворота 12		Р	6
Схема принципиальная управления		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
Копировал Волкова		Формат А2	

Альбом I
Типовой проект 503-3-9.83

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
У механизма			
21.22	Двигатель 4А56.94; 0,12квт. 0,44А	1	
21.94	Ящик управления ЯУ5117-0372А	1	
	Цепи управления ~220В		
	1,2QF - автоматический выключатель; К-1,6А		
	1,2КК - реле тепловое, ИЗ-0,5А		
На месте			
21.58	Кнопочный пост	1	21ПКУ
21.ЕЛ	управления, ПКУ15-19.131-5442	1	



21 - вентилятор

СЯ - избиратель управления

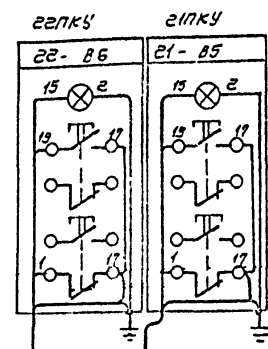
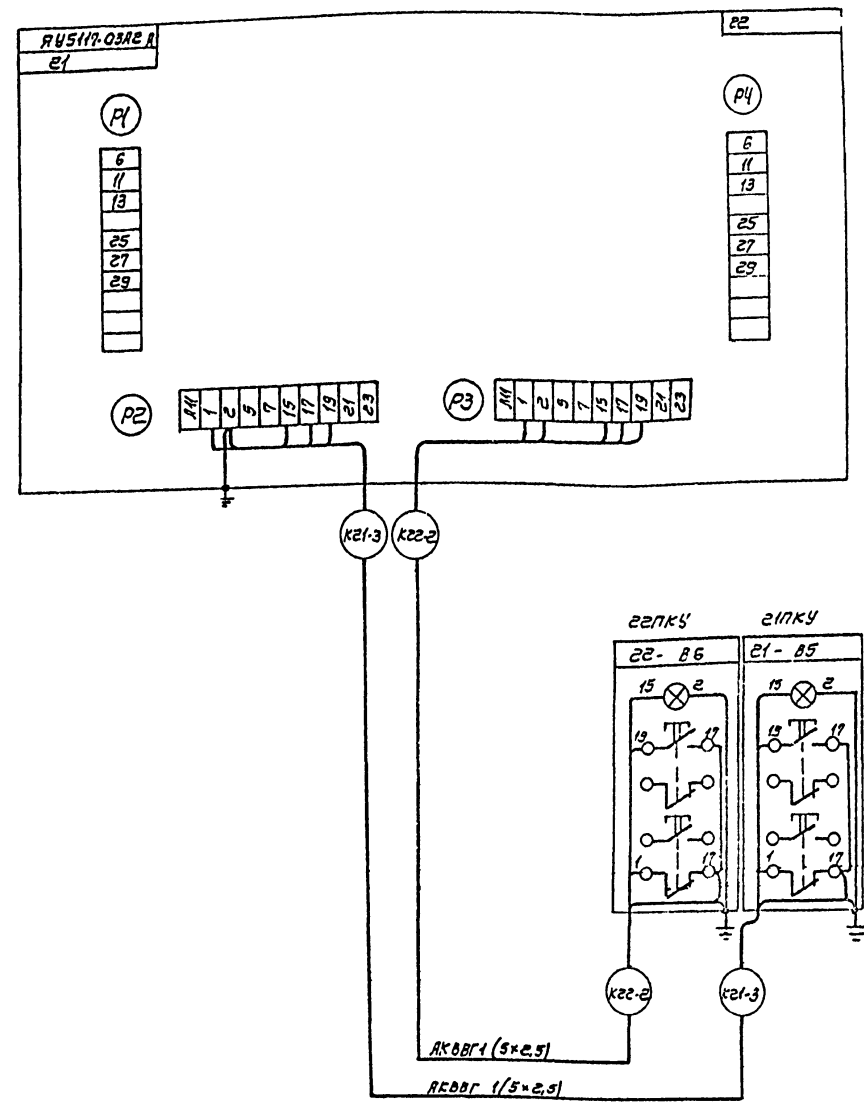
УП5312-С86		Положение рукоятки			
Номер секции	Номер контакта	местн.		дист.	
		-45°	0°	+45°	
		л	п	л	п
I	1	2	X		X
II	3	4	X		X
III	5	6	X		X
IV	7	8	X		X

* - не используется

1. Схема составлена для привода 21
для привода 22 схема аналогична.
2. Цифры в левой части обозначений
аппаратов обозначают номера
приводов и меняются соответственно
с их номерами.

Привязан		ТП		ЭМ	
Гип	Литовская	механизированная мойка	стадия	лист	листо в
нач.отд	Шунский	пропускной способностью	Р	7	
Н.контр	Шунский	20-30грузовик автомобилей в час			
вед.инж	Семашко	Вентиляторы 21(22)	ГИПРОАВТОТРАНС		
		Схема принципиальная	г. Москва		
		управления	формат. №2		

21.94
Ящик управления



Заказ 1564
Изм. №2

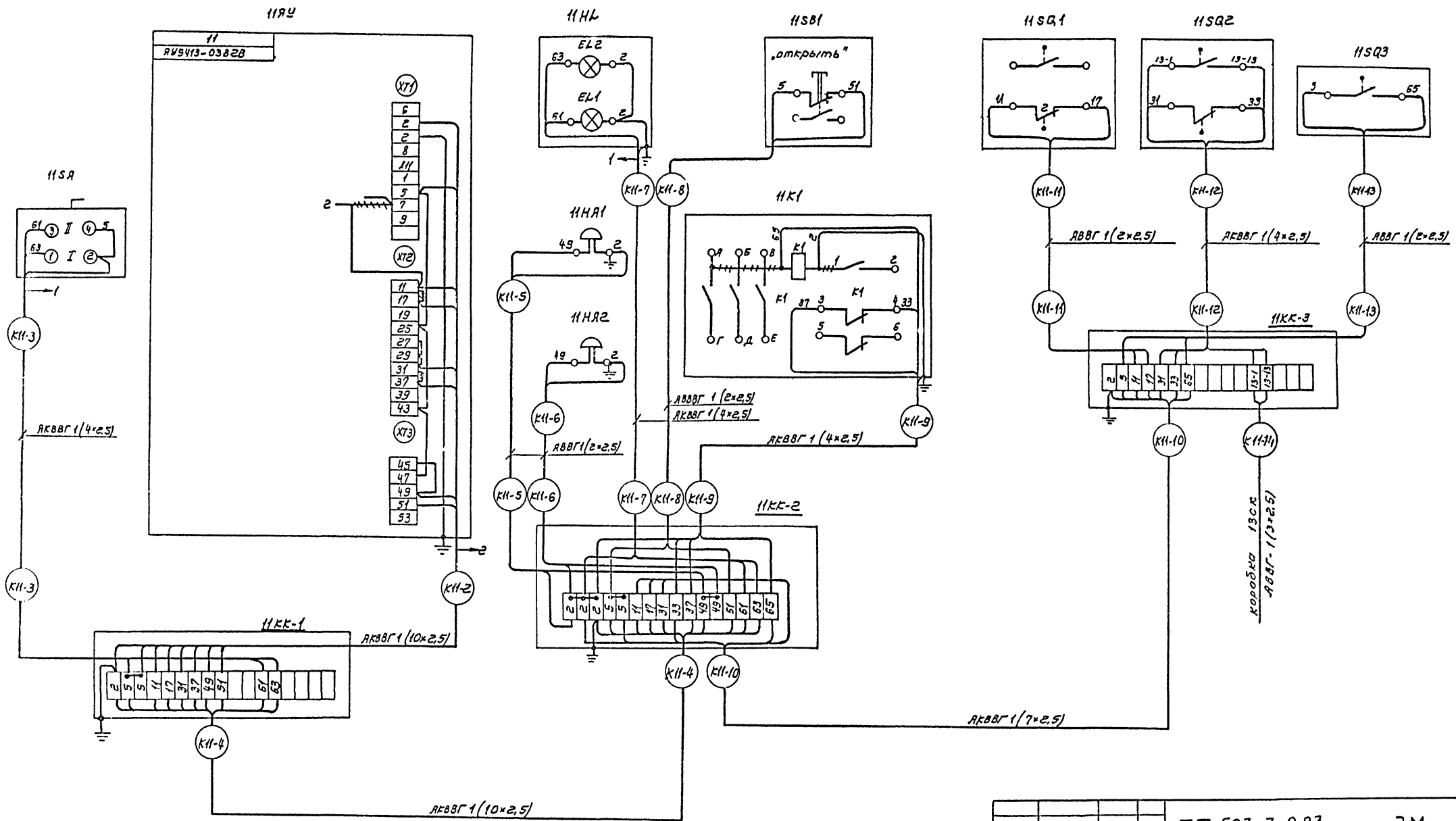
Привязан		ТП 503-3-9.83		ЭМ	
Гип	Литовская	Механизированная мойка	стадия	лист	листо в
нач.отд	Шунский	пропускной способностью	Р	8	
Н.контр	Шунский	20-30грузовик автомобилей в час			
вед.инж	Семашко	Вентиляторы 21.22	ГИПРОАВТОТРАНС		
		Цепи управления	г. Москва		
		Схема подключения	формат №2		

Копировал: Костюшкена

Львов I

Техническое задание 503-3-9.83

Заказ 4768
Ш. Селева / Подпись и дата / 28.04.85



--- демонтировать

Привязка		ТП 503-3-9.83		ЭМ	
ГЦП	Пиборака	Механизированная мойка		Стация	Лист
Нач. отд.	Шунский	пропускной способностью 20-30		Р	9
Н.контр.	Шунский	вручных автомобилей в час			
Уч. №	Семашев	Ворота 11		ГИПРАВТОТРАНС	
		Цели управления		г. Москва	
		схема подключения			

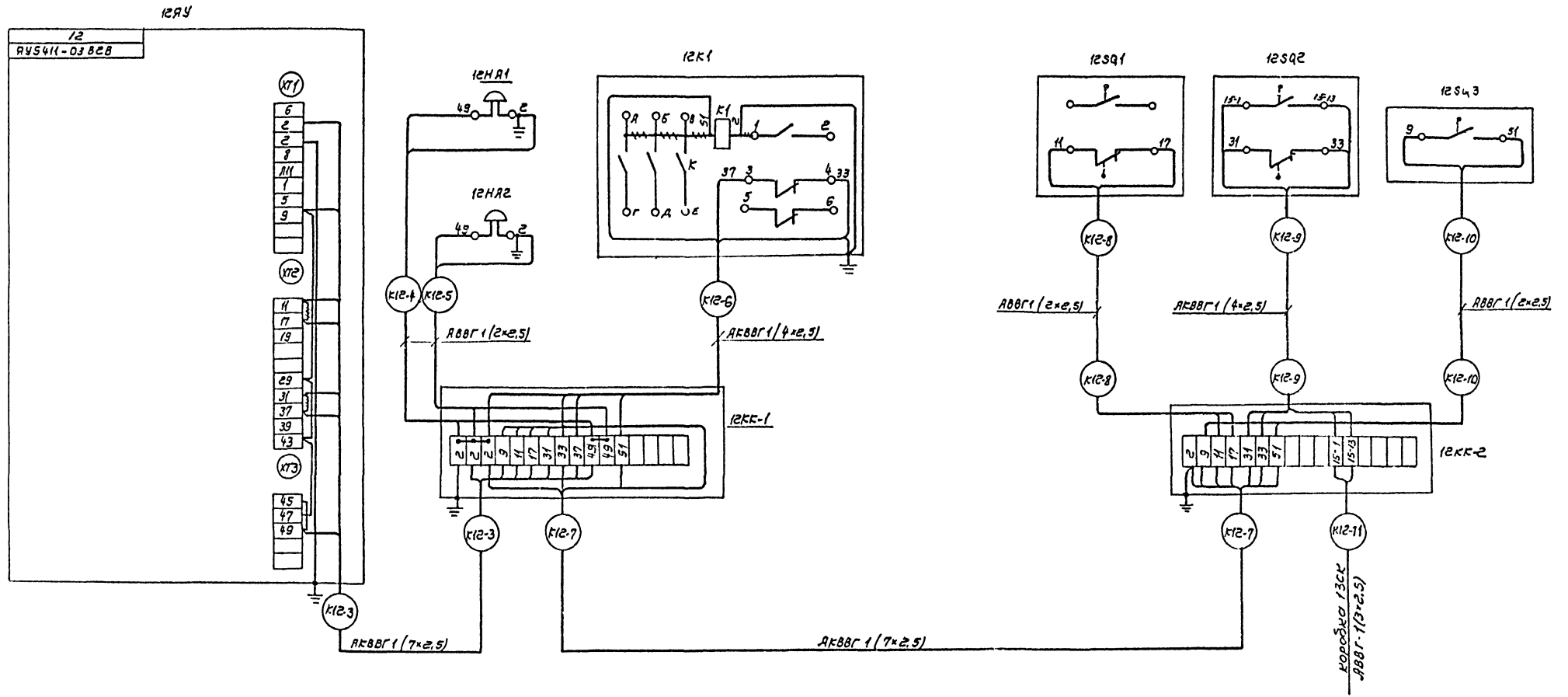
Копировал Костюшкина

Формат А2

2-156001 I

Туробой номер 503-3-9.83

Заказчик
Учб. завод



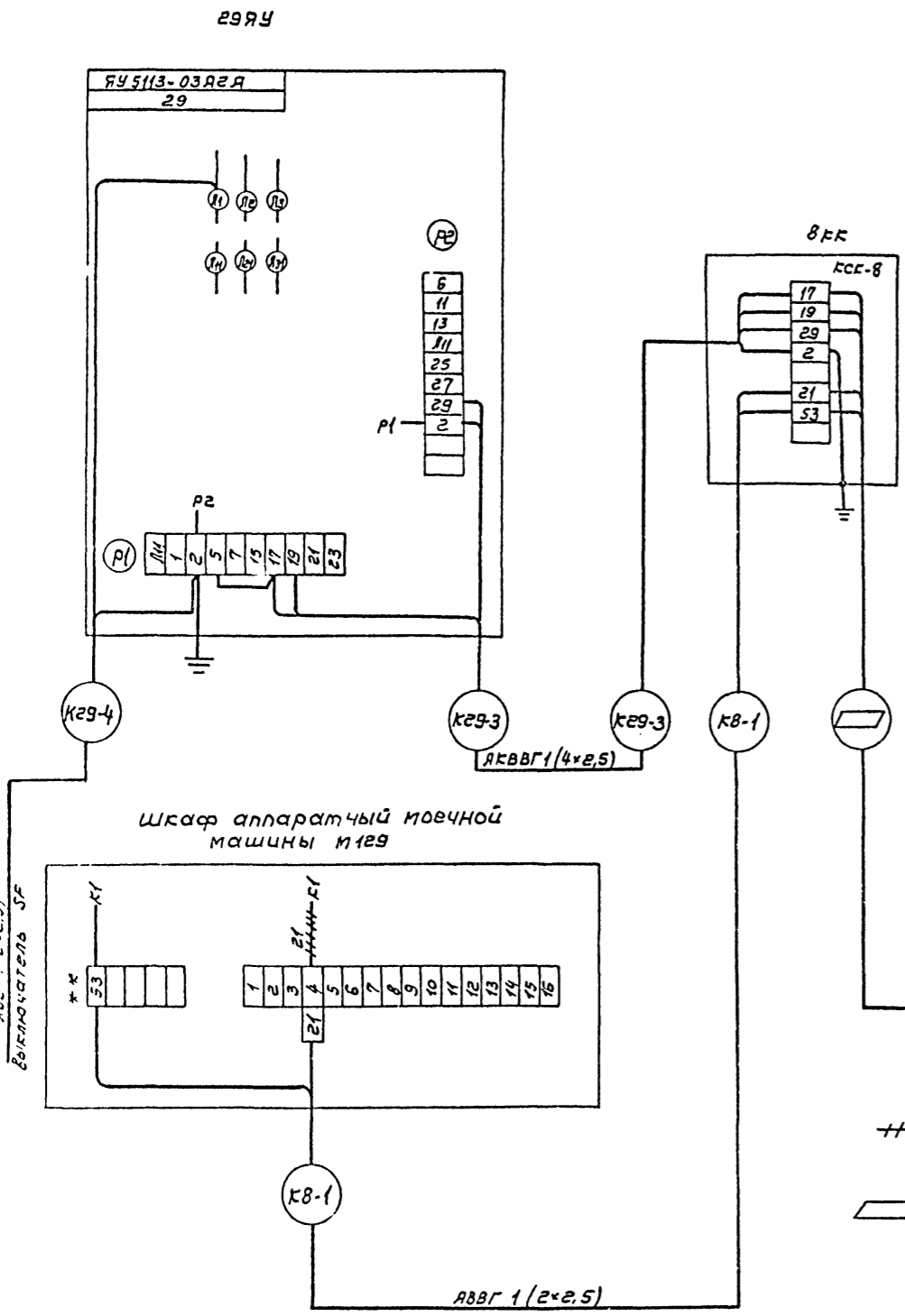
		ТП 503-3-9.83		ЭМ	
Привязан		Механизированная мойка пр. пусковой способностью 20-30 автомобилей в час.		Студия	Лист
		ворота 12		Р	10
		Цели управления		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Схема подключения		г. Москва	
Инв.№		ГЛП	Либтарак		
		Нач.отд.	ШУНСКИЙ		
		Н.едипр.	ШУНСКИЙ		
		вед.инж.	Семашко		

Альбом I

Типовой проект 503-3-9.83

И.С.ОЗ 476Р

Лист № 0021/7021/1021 и дата 8.01.83



++++ демонтировать
 * домаркировать
 [] - решается при привязке проекта

Шкаф управления (ТП 502-2-297 лист Я-8)
 установлен в очистных сооружениях

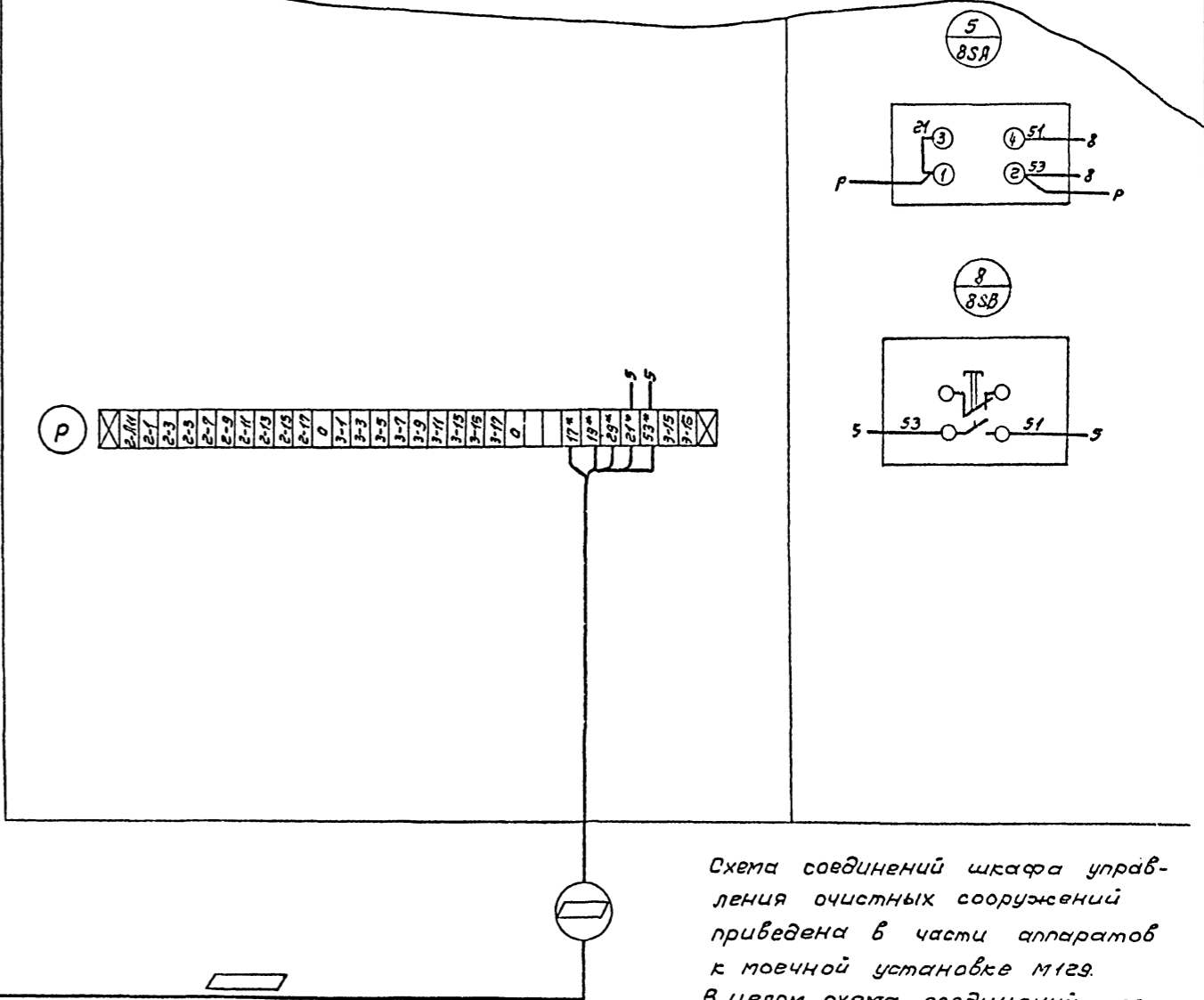


Схема соединений шкафа управления очистных сооружений приведена в части аппаратов к мощной установке М129. В целом схема соединений определяется при привязке проекта очистных сооружений.

ТП 503-3-9.83		ЭМ	
привязан	Гип	Пыторов	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час
	Нач. отд.	Шунский	Стандарт
	Н.контр.	Шунский	Лист
	Ведущий	Семичев	Листов
			Гипроавтотранс
			г. Москва

Копировал Валкова

Албом I

Технический проект 503-3-9.83

Заказ 4768
Инв. № 1011

Маркировка кабеля	Трасса		проходы через				Кабель					Маркировка кабеля	Трасса		проходы через				Кабель					
	Начало	Конец	трубы				по проекту			проложено			Начало	Конец	трубы				по проекту			проложено		
			маркировка	условный проход, мм	длина, м	ящики противопож	марка, напряже- ние	число жил и сечение	длина + 8% м	марка, напряже- ние	число жил и сечение				длина, м	маркировка	условный проход, мм	длина, м	ящики противопож	марка, напряже- ние	число жил и сечение	длина + 8% м	марка, напряже- ние	число жил и сечение
Н1-1	шкаф 1ШР	шкаф 1ШЯ					АВВГ	1(3x35+1x16)	2			К11-14	коробка 11КК-3	коробка 13СК					АВВГ	1(3x2,5)	20			
Н1-2	шкаф 1ШЯ	двигатель 1Н2	НМР20	3			АВВГ	1(4x2,5)	25			Н12-1	ящик 15ЯУ	ящик 12ЯУ					АВВГ	1(4x2,5) 1(3x10+1x6)	2			
К1-3	шкаф 1ШЯ	пульт 1ПУ	РЭУХЭ2	2			АПВ	19(1x2,5)	3			Н12-2	ящик 12ЯУ	двигатель 12					АВВГ	1(4x2,5)	30			
К1-4	пульт 1ПУ	светофор 1С	НМР20	3			АВВГ	1(3x2,5)	21			К12-3	ящик 12ЯУ	коробка 12КК-1					АКВВГ	1(7x2,5)	30			
К1-5	пульт 1ПУ	пульт 2ПУ	НМР20	3			АКВВГ	1(7x2,5)	23			К12-4	коробка 12КК-1	звонок 12НЯ1					АВВГ	1(2x2,5)	5			
К1-6	пульт 1ПУ	выключатель 1-ВВ					АПВ	2(1x2,5)	30			К12-5	коробка 12КК-1	звонок 12НЯ2					АВВГ	1(2x2,5)	6			
К1-7	пульт 1ПУ	выключатель 1-ВВ					АПВ	2(1x2,5)	30			К12-6	коробка 12КК-1	реле 12К1					АКВВГ	1(4x2,5)	10			
Н2-1	шкаф 1ШЯ	двигатель 2М3	НМР20	3			АВВГ	1(4x2,5)	20			К12-7	коробка 12КК-1	коробка 12КК-2					АКВВГ	1(7x2,5)	2			
Н3-1	шкаф 1ШЯ	двигатель 3М4	НМР20	4			АВВГ	1(4x2,5)	25			К12-8	коробка 12КК-2	выключатель 12СЯ1					АВВГ	1(2x2,5)	12			
Н4-1	шкаф 1ШЯ	двигатель 4М5	НМР-20	3			АВВГ	1(4x2,5)	30			К12-9	коробка 12КК-2	выключатель 12СЯ2					АКВВГ	1(4x2,5)	3			
Н5-1	шкаф 1ШЯ	двигатель 5М6	НМР20	3			АВВГ	1(4x2,5)	21			К12-10	коробка 12КК-2	выключатель 12СЯ3					АВВГ	1(2x2,5)	2			
Н6-1	пульт 1ПУ	вентиль 6ЭМ1					АВВГ	1(3x2,5)	16			К12-11	коробка 12КК-2	коробка 13СК					АВВГ	1(3x2,5)	15			
Н7-1	пульт 1ПУ	вентиль 7ЭМ2					АВВГ	1(3x2,5)	16			Н13-1	шкаф 1ШР	ящик 13ЯУ					АВВГ	1(4x2,5) 1(3x10+1x6)	11			
К8-1	шкаф 1ШЯ	двигатель 8М1										Н13-2	ящик 13ЯУ	двигатель 13					АВВГ	1(4x2,5)	30			
К8-1	шкаф 1ШЯ	коробка 8КК					АВВГ	1(2x2,5)	30			К13-3	ящик 13ЯУ	коробка 13СК					АКВВГ	1(5x2,5)	35			
К8-1	коробка 8КК	очистные сооружения шкаф управления										К13-4	коробка 13СК	пускатель 13КМ2					АКВВГ	1(10x2,5)	3			
Н9-1	розетка 10Ш	розетка 9Ш					АВВГ	1(4x2,5)	15			К13-5	коробка 13СК	пускатель 13КМ3					АКВВГ	1(5x2,5)	3			
Н10-1	шкаф 1ШР	розетка 10Ш					АВВГ	1(4x2,5)	20			К13-6	коробка 13СК	датчик температуры 13ВК					АКВВГ	1(4x2,5)	5			
												К13-7	коробка 13СК	исполнительный механизм 13У					АКВВГ	1(4x2,5)	5			
Н11-1	ящик 13ЯУ	ящик 11ЯУ					АВВГ	1(4x2,5) 1(3x10+1x6)	2			Н14-1	ящик 13ЯУ	двигатель 14					АВВГ	1(4x2,5)	25			
Н11-2	ящик 11ЯУ	двигатель 11					АВВГ	1(4x2,5)	25			Н15-1	шкаф 1ШР	ящик 15ЯУ					АВВГ	1(4x2,5) 1(3x10+1x6)	13			
К11-2	ящик 11ЯУ	коробка 11КК-1					АКВВГ	1(10x2,5)	4			Н15-2	ящик 15ЯУ	двигатель 15					АВВГ	1(4x2,5)	32			
К11-3	коробка 11КК-1	переключатель 11СЯ					АКВВГ	1(4x2,5)	3			К15-3	ящик 15ЯУ	коробка 15СК					АКВВГ	1(5x2,5)	30			
К11-4	коробка 11КК-1	коробка 11КК-2					АКВВГ	1(10x2,5)	28			К15-4	коробка 15СК	пускатель 15КМ2					АКВВГ	1(10x2,5)	5			
К11-5	коробка 11КК-2	звонок 11НЯ1					АВВГ	1(2x2,5)	5			К15-5	коробка 15СК	пускатель 15КМ3					АКВВГ	1(5x2,5)	5			
К11-6	коробка 11КК-2	звонок 11НЯ2					АВВГ	1(2x2,5)	8			К15-6	коробка 15СК	датчик температуры 15ВК					АКВВГ	1(4x2,5)	3			
К11-7	коробка 11КК-2	светофор 11НК					АКВВГ	1(4x2,5)	5			К15-7	коробка 15СК	исполнительный механизм 15У					АКВВГ	1(4x2,5)	3			
К11-8	коробка 11КК-2	кнопка 11СЯ1					АВВГ	1(2x2,5)	5															
К11-9	коробка 11КК-2	реле 11К1					АКВВГ	1(4x2,5)	12															
К11-10	коробка 11КК-2	коробка 11КК-3					АКВВГ	1(7x2,5)	2															
К11-11	коробка 11КК-3	выключатель 11СЯ1					АВВГ	1(2x2,5)	2															
К11-12	коробка 11КК-3	выключатель 11СЯ2					АКВВГ	1(4x2,5)	2															
К11-13	коробка 11КК-3	выключатель 11СЯ3					АВВГ	1(2x2,5)	2															

Т П 503-3-9.83 ЭМ

Механизированная мойка пусковой способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

Кабельный журнал (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Гендир. Лист Листов

р 12

Гендир. Лист Листов

р 12

Гендир. Лист Листов

р 12

Яльбом I

Туповой проект 503-3-9-83

Заказ № 476?
Имя Имя Отчество и Дата рождения

Маркировка кабеля	Трасса		Проходы через				кабель					
	Начало	Конец	Трубы			п/л проекту			проложено			
			Маркировка	Угловой проход, мм	Элина, м	Ящики пропарочные	Марка, напряжение, кВ	Число жил и сечение	Элина, м	Марка, напряжение, кВ	Число жил и сечение	Элина, м
Н16-1	Ящик 52ЯУ	Эвигатель 16				ЯВВГ	1(4x2,5)	26				
Н17-1	шкаф 1ШР	Ящик 17ЯУ				ЯВВГ	1(4x2,5)	12				
Н17-2	Ящик 17ЯУ	Эвигатель 17				ЯВВГ	1(4x2,5)	32				
Н18-1	Ящик 17ЯУ	Эвигатель 18				ЯВВГ	1(4x2,5)	30				
Н19-1	Ящик 17ЯУ	Ящик 19ЯУ				ЯВВГ	1(4x2,5)	2				
Н19-2	Ящик 19ЯУ	Эвигатель 19				ЯВВГ	1(4x2,5)	45				
Н20-1	Ящик 19ЯУ	Эвигатель 20				ЯВВГ	1(4x2,5)	40				
Н21-1	Ящик 19ЯУ	Ящик 21ЯУ				ЯВВГ	1(4x2,5)	43				
Н21-2	Ящик 21ЯУ	Эвигатель 21	НМР20	5		ЯПВ	4(1x2,5)	6				
К21-3	Ящик 21ЯУ	пост 21ПКУ				ЯКВВГ	1(5x2,5)	30				
Н22-1	Ящик 21ЯУ	Эвигатель 22	НМР20	4		ЯПВ	4(1x2,5)	7				
К22-2	Ящик 21ЯУ	пост 22ПКУ				ЯКВВГ	1(5x2,5)	40				
Н23-1	Ящик 23ЯУ	Эвигатель 23	НМР20	4		ЯВВГ	1(4x2,5)	7				
К23-2	Щит автоматизации 23ЩА	пост 23ПКУ				ЯКВВГ	1(4x2,5)	35				
Н24-1	Ящик 21ЯУ	Ящик 23ЯУ				ЯВВГ	1(4x2,5)	10				
Н24-2	Ящик 23ЯУ	заслонка 24				ЯВВГ	1(4x2,5)	12				
Н25-1	шкаф 1ШР	Ящик 25ЯУ				ЯВВГ	1(3x6+1x4)	30				
Н25-2	Ящик 25ЯУ	Эвигатель 25	НМР20	3		ЯВВГ	1(3x4+1x2,5)	18				
К25-3	Щит автоматизации 25ЩА	пост 25ПКУ				ЯКВВГ	1(4x2,5)	15				
Н26-1	Ящик 25ЯУ	Ящик 26ЯУ				ЯВВГ	1(3x6+1x4)	2				
Н26-2	Ящик 26ЯУ	заслонка 26				ЯВВГ	1(4x2,5)	18				
Н27-1	Ящик 25ЯУ	Эвигатель 27	НМР20	15		ЯПВ	3(1x4)+1x2,5	18				
К27-2	Щит автоматизации 27ЩА	27ПКУ				ЯКВВГ	1(4x2,5)	15				
Н28-1	Ящик 26ЯУ	заслонка 28				ЯВВГ	1(4x2,5)	22				
Н29-1	шкаф 1ШР	Ящик 29ЯУ				ЯВВГ	1(3x2,5)	30				
Н29-2	Ящик 29ЯУ	Вентиль 29				ЯВВГ	1(3x2,5)	30				
К29-3	Ящик 29ЯУ	коробка ВКК				ЯКВВГ	1(4x2,5)	30				
К29-4	Ящик 29ЯУ	выключатель 29				ЯВВГ	1(2x2,5)	14				

В числителе указаны сечения кабеля и его метраж в сводке
для районов с расчетной t° = 20°C
в знаменателе с расчетной t° - 30°C; 40°C.

Сводка кабелей и проводов, учтенных кабельным журналом

Число и сечение жил, напряжение	Марка, количество м		
	ЯВВГ	ЯКВВГ	ЯПВ
2x2,5	80		
3x2,5	115		
4x2,5	680/650	40	
5x2,5		80	
7x2,5		60	
10x2,5		40	
3x4+1x2,5	20		
3x6+1x4	35		
3x10+1x6	-/30		
3x35+1x16	10		
2,5			180
4			55

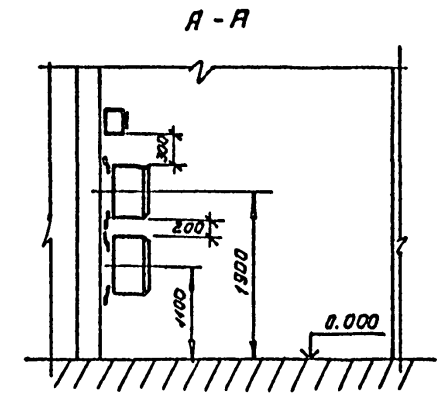
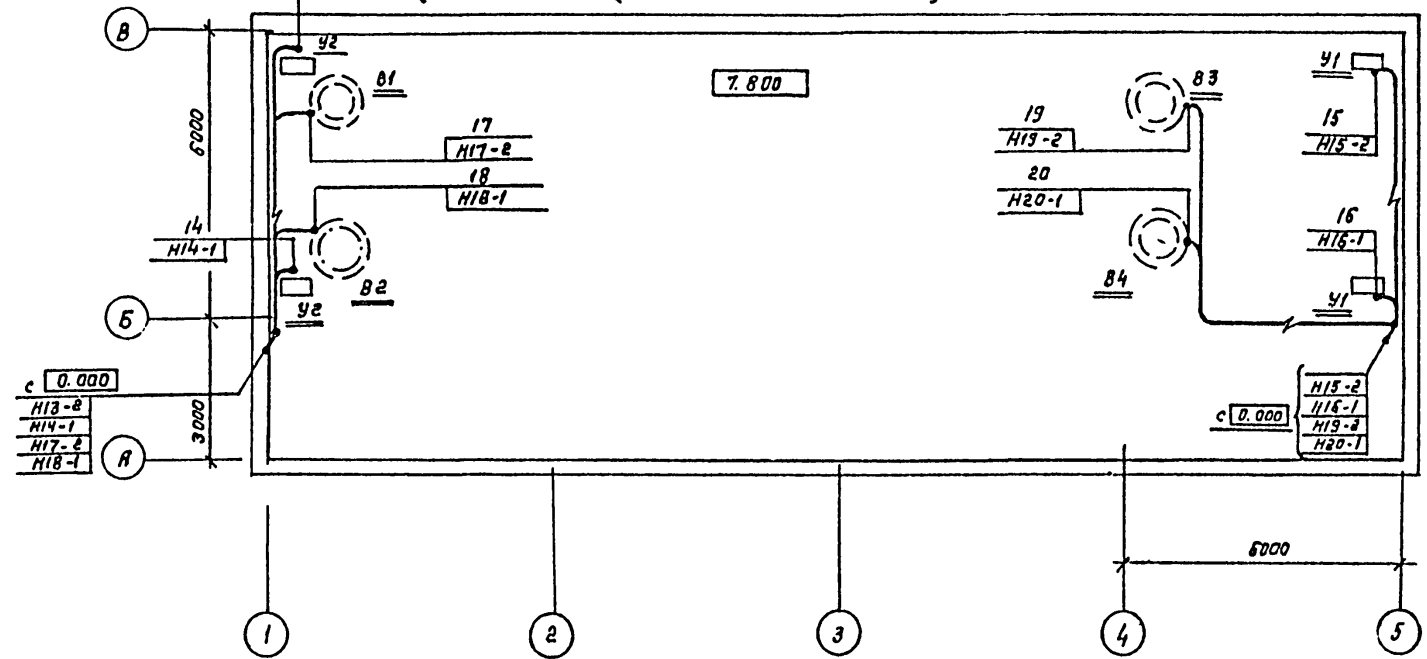
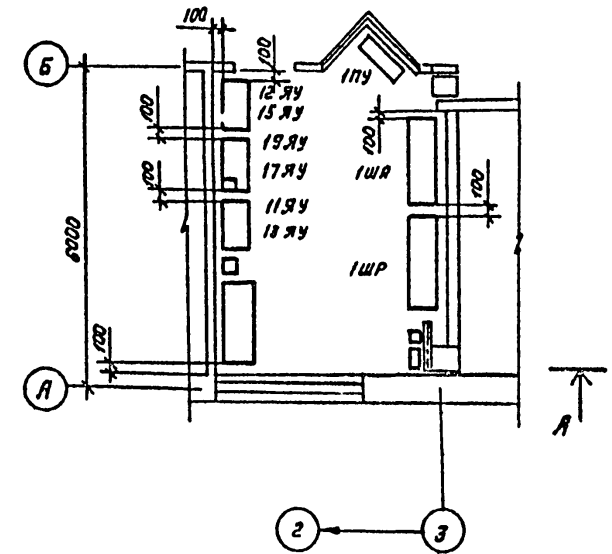
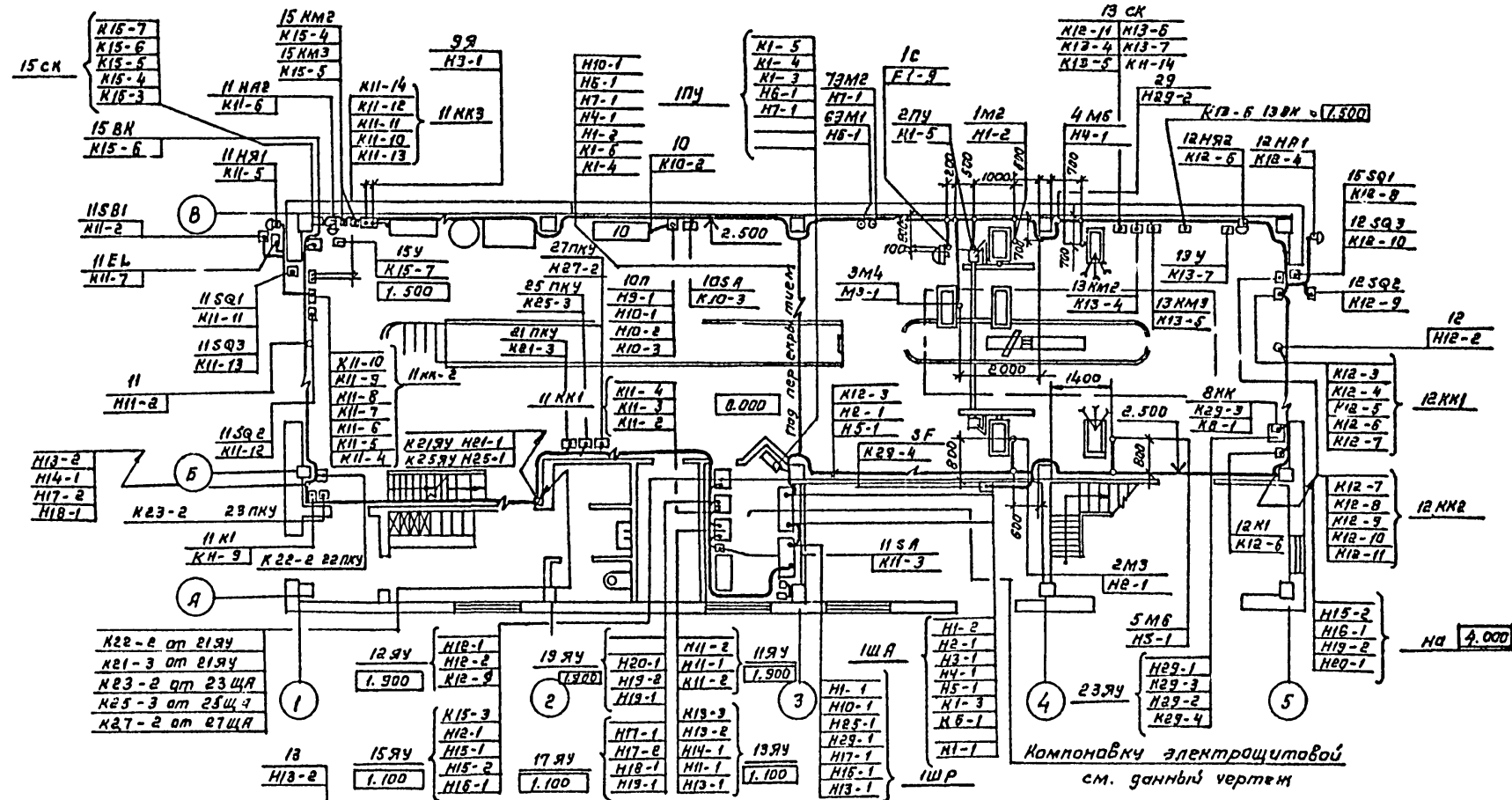
Трубы легкие водогазопроводные ГОСТ 3262-75*
НМР 20-60 м
Металлорукав РЗ-Ц-Х - 30 м

			ТП 503-3-9.83			ЭМ		
Прибыл	Гип	Пыборак	Механизированная мойка про-	стадия	лист	листов		
	нач.отд	Шуцкий	пусной способностью 20-30	Р	13			
	Н.контр	Шунский	грузовых автомобилей в час.					
	И.к.вр	Кузнецов	кабельный журнал (акт.ч.ан.е)					
	вед.инж.	Семашко	сводка кабелей и проводов, уч-					
	ст.техн.	Тихонов	тенных кабельным журналом				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	

Копировал Костинкина

А.А.Бором.1

Туполов проект 503-3-9.83

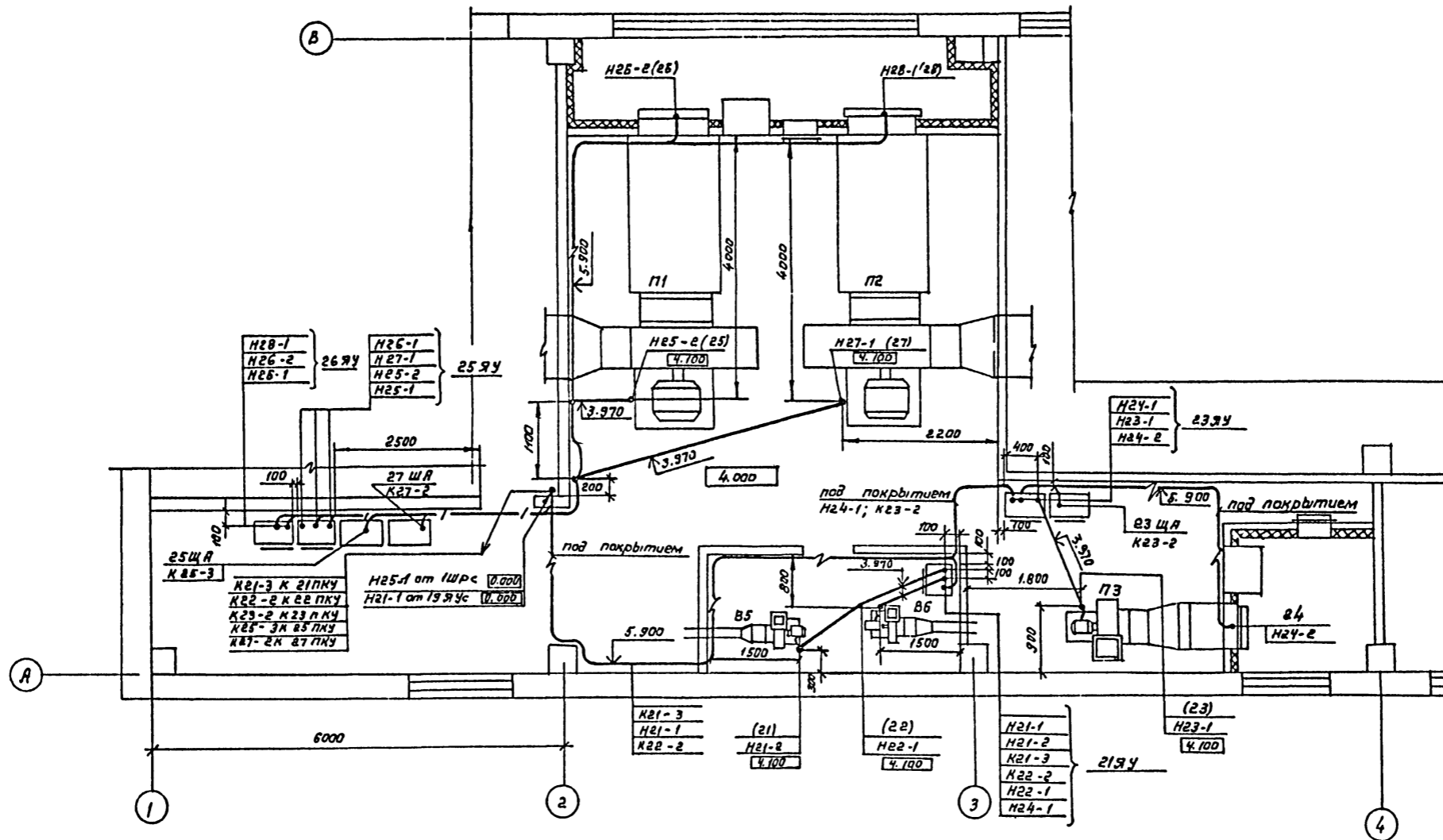


Согласовано:
 Нач. АСО
 Нач. ВК
 Нач. ТХ
 Нач. АСО
 Нач. ВК
 Нач. ТХ
 Взам. инж.м
 Инж. № позн.
 Дата

ТП 503-3-9.83		ЭМ	
Привязан	ГИП Пубторак	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Станд. Лист Листов
	Нач. отд. Шунский	Кабельная раскладка	Р 14
	Инж. контр. Шунский	Планы на отм. 0.000; 7.800.	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
Инж. №3	Ст. тех. Тухонов		

Копировал Комнова

Формат А2



Заказ 4768
 Инв. № подл. Подпись и дата
 Согласовано: Манастирова
 Ив. 08

		ТП 503-3-9.83		ЭМ	
Привязан	ГИП	Пивтерев	Механизованная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Стадия	Лист
	Науч.отд.	Шунский		Р	15
	Н.конгр.	Шунский	Кабельная раскладка. Венткамера на атн. 4.000	ГИПРОАВТОТРАНС	
Инв. №	Рук. гр.	Кузнецов		г. МОСКВА	
	Ст. техн.	Тихонов			

Копирвал: Канова

Выбор I

Таблица 503-3-9.83

Заказ 4758
Имя и фамилия заказчика и дата изготовления

№ п.п.	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
Электрооборудование I				
1.1	Переключатель универсальный на 2 секции, 3 фиксированных положения, с револьверной рукояткой, надпись №3 исполнение IP55 ТУ16-524.074-75	УП540С.СВЗ	шт	1
1.2	Розетка штепсельная панельная, четырехконтактная 660В, 50Гц, 25А исполнение IP67	РПС65-4	шт	2
1.3	Вилка штепсельная кабельная, четырехконтактная 660В, 50Гц, 25А исполнение IP67	ВКС65-4	шт	2
1.4	Пускатель магнитный неперевсивный, катушка 220В переменного тока исполнение IP54 ТУ16-536.381-74	ПМ6-061	шт	2
1.5	Пост управления однокнопочный, защищенного исполнения, с одним толкателем, исполнение IP54 ТУ16-526.216-71 с надписью "открыть" Ящик управления асинхронным двигателем с К.З.Р, неперевсивный, 380В, 6 номинальном исполнении. Цепи управления 220В переменного тока. Автоматы с комбинированным расцепителем "К", реле тепловые с нагревательными элементами "НЗ" однофидерные:	ПКЕ222-193	шт	1
1.6	К-1.6 НЭ-0.5 (29АУ) двухфидерные	ЯУ5113-03А2А	шт	1
1.7	Фидер №1 К-1.6А НЭ-1А (23АУ) Фидер №2 К-6.4А НЭ-4А (23АУ)	ЯУ5114-03А2Г 03А2Д	шт	1
1.8	Фидер №1.2 К-2.5А НЭ-1.6А (26АУ)	ЯУ5114-03А2Е	шт	1

№ п.п.	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1.9	Фидер №1.2 К-4.0А НЭ-25А (25АУ)	ЯУ5114-13А2Г	шт	1
1.10	Фидер №1.2 К-6.4А НЭ-3.2А (17АУ; 19АУ)	ЯУ5115-03А2К	шт	2
1.11	Фидер №1.2 К-1.6А НЭ-0.5А (21АУ)	ЯУ5117-03А2А	шт	1
1.12	Фидер №1.2 К-10А НЭ-6.3А (13АУ, 15АУ) (только для районов с расчетной t° - 20°C)	ЯУ5117-03А2Н	шт	2
1.13	Фидер №1.2 К-25А; НЭ-16А (13АУ; 15АУ) (только для районов с расчетной t° - 30°C, -40°C) Ящик управления асинхронным двигателем, реверсивный, 380В, 6 номинальном исполнении. Цепи управления 220В переменного тока. Автоматы с комбинированным расцепителем "К", реле тепловые с нагревательными элементами "НЗ" однофидерные	ЯУ5117-03Б2Е	шт	2
1.14	К-2.5А НЭ-1.6А (12АУ)	ЯУ5411-03А2Е	шт	1
1.15	К-2.5А НЭ-1.6А (11АУ)	ЯУ5413-03А2Е	шт	1
1.16	Пост управления с саломиком (φ 12мм) №1 - "ЯСК", ТР220, "В-5" "пуск" №2 - "КУ", "З", "1р+1з" "стоп" Обозначение поста 1 шт - "21ПКУ"	ПКУ15-19, 131-5433	шт	2

№ п.п.	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1.17	Шкаф силовой распределительный с трехполюсным рубильником на 400А с 2 группами предохранителей ПНГ-60 с плавкими вставками 10Аx1 16Аx1 с 4 группами предохранителей ПНГ-100 с плавкими вставками 30Аx2 40Аx1 80Аx1 и с 2 группами предохранителей ПНГ-250 с плавкими вставками 250Аx2 Надпись на шкафу "1ШР" (для районов с расчетной t° - 20°C)	ШР11-73510-2243	компл	1

Прибыл			
И.И.И.			

ТП 503-3-9.83		ЭМ	
Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 автомобилей в час	стадия	лист	листа
Земельность электрооборудования, кабельных изделий и материалов поставляемых заказчиком (начало)	Р	16	
ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва	

Альбом I

Типовой проект 503-3-9.83

Зас. 4768

Инв. № 503-3-9.83

№ п.п.	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1.18	шкаф силовой распределительный с трехполюсным рубильником на 400 А с двумя группами предохранителей ННГ-60 с плавкими вставками 10А×1 16А×1 с 4 группами предохранителей ПНГ-100 с плавкими вставками 40А×1 80А×1 100А×2 и с 2 группами предохранителей ПНГ-650 с плавкими вставками 250А×2 Надпись на шкафу "ИШР" (для районов с расчетной t° -30°С; -40°С)	ШРН-73510-2243	комп.	1
1.19	светофор сигнальный с преломлятелями красного и зеленого цвета, 220В ТУ16-539.383-79	СС-2	шт	1
1.20	звонок электрический 220В	МЭ-1	шт	1
1.21	клеммная коробка	КСК-8	шт	1
1.21	клеммная коробка	КСК-16	шт	3
	кабель силовой с поливинилхлоридной изоляцией кабель силовой, с алюминиевыми жилами, без защитного покрова. ГОСТ 16442-80	АВВГ		
2.1	2×2,5-0,66		км	0,08
2.2	3×2,5-0,66		"	0,119
2.3	4×2,5-0,66		"	0,58
2.4	3×4 + 1×2,5-0,66		"	0,02
2.5	3×6 + 1×4-0,66		"	0,035
2.6	3×10 + 1×6-0,66		"	0,03
2.7	3×35 + 1×16-0,66		"	0,01

№ п.п.	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
	3. Кабели контрольные			
	Кабель контрольный с алюминиевыми жилами, без защитного покрова ГОСТ 1508-786	АКВВГ		
3.1	4×2,5		км	0,04
3.2	5×2,5		"	0,08
3.3	7×2,5		"	0,06
3.4	10×2,5		"	0,04
	4. Провода установочные с поливинилхлоридной изоляцией провод с алюминиевой жилой ГОСТ 6323-79	АПВ		
4.1	2,5-380		км	0,18
4.2	4-380		"	0,055
4.3	рукав металлический, гибкий цилиндрический, негерметичный, со стальной оцинкованной лентой простого профиля в замке ТУ22-2773-71, условным проходом:	РЗ-Ц-Х		
	32	М		0,03

Ведомость объемов электромонтажных и строительных работ

№/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	кнопка управления ПКЕГЭ-Е	шт	1	
2	пускатель магнитный ПМЕ-061	шт	2	
3	универсальный переключатель УП5400	шт	1	
4	пост кнопочный ПКУ	шт	2	
5	ящик управления ЯУБ100	шт	13	
6	шкаф силовой распределительный ШРН	шт	1	
	кабели прокладываемые по строительным конструкциям, сечением в кв. мм. до:			
7	16	км	0,960	
8	35	км	0,01	
9	кабели прокладываемые в трубах сечением в кв. мм. до:			
	16	км	0,02	
10	кабели контрольные	км	0,240	
11	провода сечением в кв. мм. до:			
	16	км	0,135	
12	трубы стальные	км	0,06	

При вязан

Инв. №

Гип. Пивторак
Науч. отд. Шунский
Н. контр. Шунский
Рук. до. Кузнецов
вед. инж. Семашко
Ст. техн. Тихонов

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

Ведомость электромонтажных работ, кабельных изделий и материалов, составляющих заказчиком (окончание) без учета 35 е-ми электромонтажных и строительных работ

Т П 503-3-9.83 ЭМ

Стр. 17

ГИПРОАВТОГРАНС Г. МОСКВА

Копировала Костюшкина

Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные	
2.	Приточная система П1 (П2, П3). Схема функциональная	
3.	Воздушно-тепловая завеса У1(У2). Схема функциональная.	
4.	Тепловой пункт. Схема функциональная.	
5.	Приточная система П1 (П2, П3). Схема электрическая принципиальная управления (начало)	
6.	Приточная система П1 (П2, П3). Схема электрическая принципиальная управления (окончание).	
7.	Приточная система П1 (П2, П3). Схема электрическая принципиальная регулирования.	
8.	Воздушно-тепловая завеса У1(У2). Схема электрическая принципиальная управления.	
9.	Тепловой пункт. Схема электрическая принципиальная измерений. Схема внешних проводов.	
10.	Приточная система П1 (П2, П3). Схема внешних проводов (начало).	
11.	Приточная система П1 (П2, П3). Схема внешних проводов (окончание)	
12.	Воздушно-тепловая завеса У1(У2). Схема внешних проводов.	
13.	Планы расположения.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы.	
Группа 7. Сборник 51. Главмонтажавтоматика Монтажные чертежи	Приборы для измерения и регулирования температуры. Установка на технологических трубопроводах и оборудовании.	
Группа 7. Сборник 70. Главмонтажавтоматика Монтажные чертежи	Приборы для измерения и регулирования температуры. Установка на стене.	
Группа 8. Сборник 34. Главмонтажавтоматика. Монтажные чертежи.	Приборы для измерения и регулирования давления, разрежения и уровня (дифманометры и манометры). Одничная установка на полу или стене.	
Группа 8. Сборник 52 Главмонтажавтоматика Монтажные чертежи	Приборы для измерения и регулирования давления, разрежения и расхода. Установка на технологическом оборудовании и трубопроводах.	
	Прилагаемые документы	
АН	Задание заводом-изготовителем. Главмонтажавтоматика и заказная спецификация на щиты и пульты для автоматического управления.	
ВМ-А	Ведомость потребности в материалах.	
ВП-А	Ведомость потребности в электро-монтажных изделиях.	
ОЛ	Опросный лист 1	в том же казных спецификаций

Общие указания.

В данном разделе, Автоматическое управление" представлены схемы управления приточными вентиляционными системами, воздушно-тепловыми завесами, а также схема автоматизации теплового пункта.

Описание работы приточных систем и воздушно-тепловых завес дано на соответствующих чертежах функциональных схем.

Схемой электрической принципиальной теплового пункта предусматривается контроль расхода в подающем трубопроводе теплосети.

Альбом I

Типовой проект 503-3-9.83

Заказ №1768

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *П.П. Пивторак* П.П. Пивторак

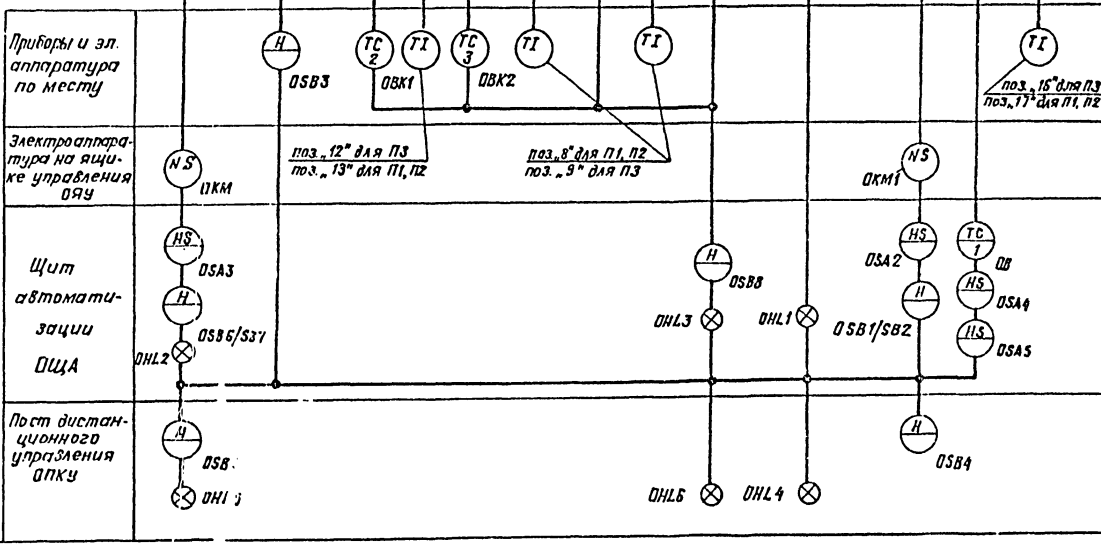
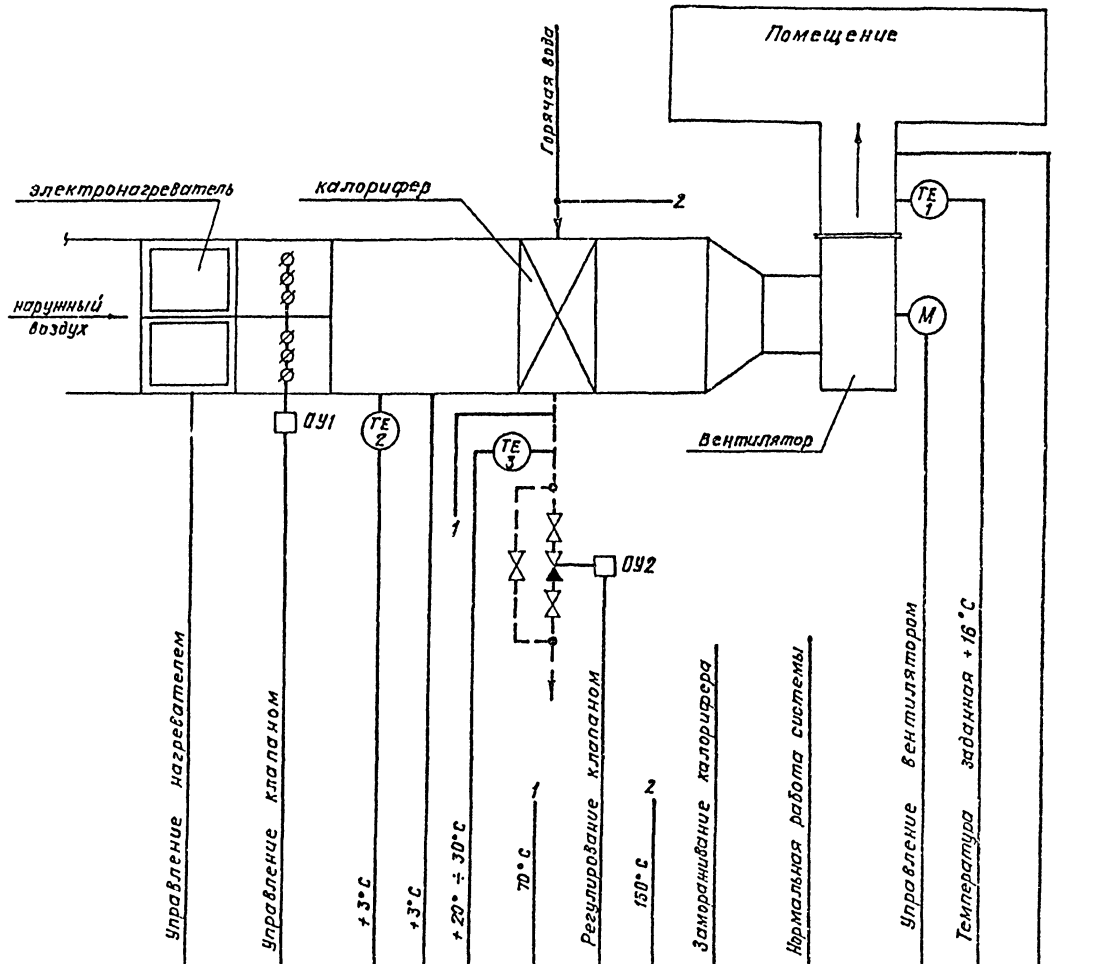
Привязан		
Инв. №		
ТП 503-3-9103		А
Гип	Пивторак	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час.
И.контр	Шучский	Стр. 1
Исполн	Шучский	Лист 13
Рук.гр.	Архантов	Р 1
Вед.инж.	Пивторак	Лист 13
Общие данные		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Альбом ГИ

Типовой проект 503-3-9.83

С.Э.Ласовский
Нах.отд.авт. М.И.Сидорова

Заказ №4768
Шифр проекта 503-3-9.83
Зам.инж. №



Пояснения

Схемой предусматривается:

1. Местное управление электродвигателем приточного вентилятора со щита автоматизации и дистанционное управление.
2. Сблокированное с электродвигателем приточного вентилятора управление клапаном наружного воздуха и опробование кнопками по месту.
3. Регулирование температуры приточного воздуха путем воздействия на исполнительный механизм клапана на теплоносителе.
4. Защита калорифера от замораживания при работающей и неработающей системе и автоматический 3-х минутный прогрев калорифера перед включением вентилятора.
5. Автоматическое подключение системы регулирования при включении вентилятора.
6. Аварийное отключение приточного вентилятора при срабатывании защиты от замораживания.
7. Сигнализация нормальной работы приточной системы.
8. Местное и дистанционное управление электронагревателем при включении приточного вентилятора.

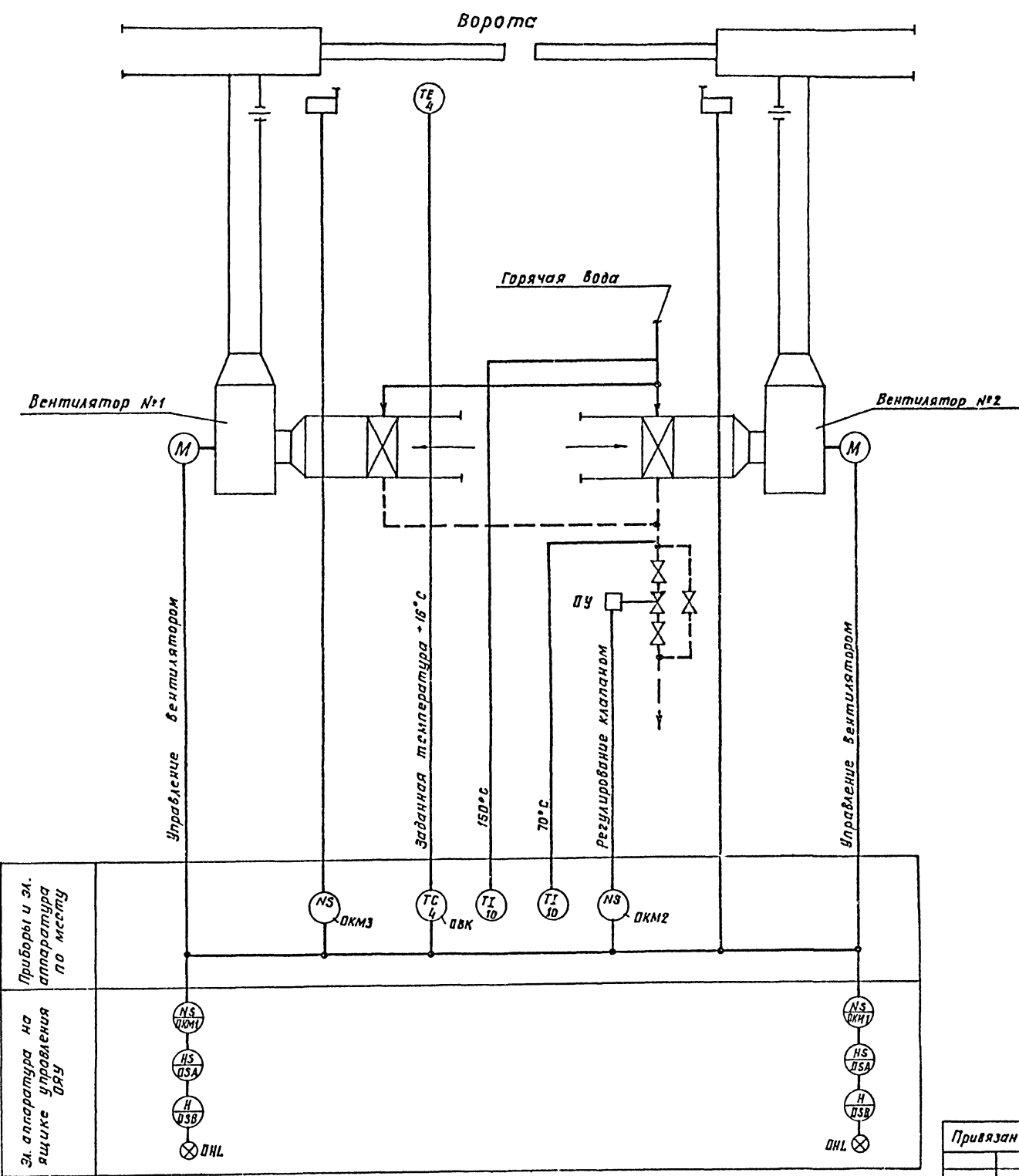
1. Данная схема функциональная выполнена для приточной системы П1 и действительна для приточных систем П2, П3.
2. Знак 0 обозначает маркировку и индекс и заполняется согласно таблице применимости см. лист А-7

ТП 503-3-9.83		А	
Привязан	ГИП	Выборак	Механизированная мойка пропускной способностью 20+30 грузовых автомобилей в час
	Нач. авт. Н.контр	Шунский	Р
	Рук. зр.	Архитектор	Лист 2
	Вед. инж.	Титов	Листов 8
			Приточная система П1(П2,П3) Схема функциональная
			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

А1660М I

Тепловой проект 503-3-9.83

Заказ №4768
И.В.А.Плода
С.О.З.А.О.С.О.В.О.Н.О.
Исполнитель: [подпись]



Пояснения к схеме

По данной схеме автоматизируется воздушно-тепловая завеса, рассчитываемая для предохранения от врывания наружного воздуха в помещение при открывании ворот и для восстановления температуры воздуха в зоне ворот после их закрытия.

Схемой предусматривается:

- а) Автоматическое включение электродвигателей вентиляторов при открывании ворот и отключение их после восстановления температуры воздуха в зоне ворот.
- б) Поддержание заданной температуры в зоне ворот при закрытых воротах.
- в) Блокировка клапана на теплоносителе калорифера с работой вентиляторов.

Ручное управление вентиляторами осуществляется с ящика управления.

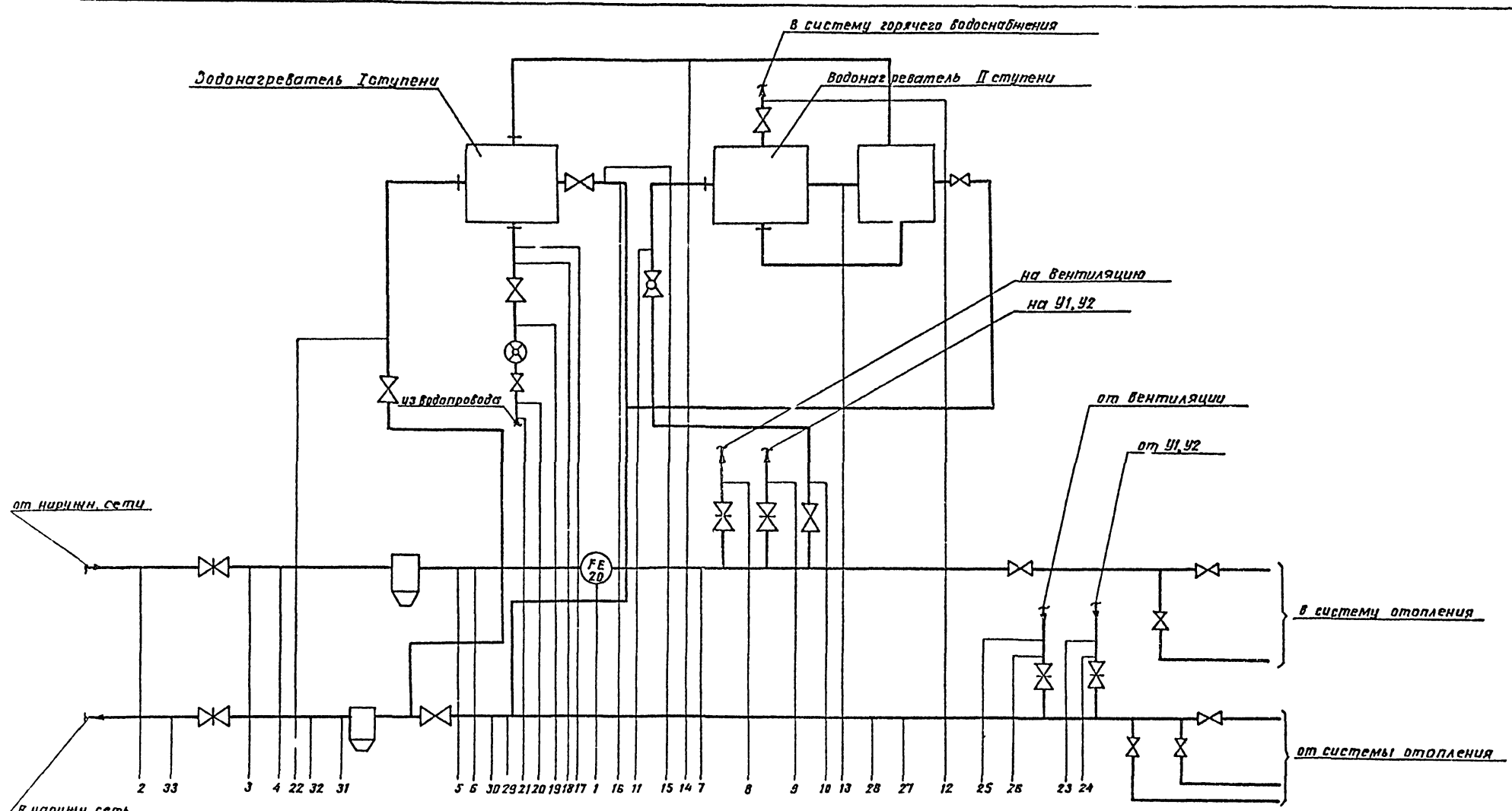
1. Данная схема функциональная выполнена для воздушно-тепловой завесы У1 и действительна для воздушно-тепловой завесы У2.
2. Знак П обозначает маркировку и индекс и заполняется согласно таблице применимости см. лист А-В.

Приборы и эл. аппаратура по месту	НС ОКМ3	ТС 4 ДВК	ТГ 10	ТГ 10	НС ОКМ2			
Эл. аппаратура на ящике управления ДЯУ	НС ОКМ1	НС ДСА	Н ДСВ	ДНЛ	НС ОКМ1	НС ДСА	Н ДСВ	ДНЛ

ТП 503-3-9.83		А	
Привязан	ГИП Пивторак [подпись]	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Стандия лист листов
	Нач.отд. Щуцкий [подпись]	Воздушно-тепловая завеса У1 (У2). Схема	Р 3
	И.конт. Щуцкий [подпись]		ГИПРОАВТОТРАНС
	Рук.гр. Арностава [подпись]		

С.А. ЗЛАДОВИЧ
 Нач. отд. об. Управления
 Ц.И.В. № 758
 Проектировщик
 Ц.И.В. № 758
 Проект. и констр. Ц.И.В. № 758
 Проект. и констр. Ц.И.В. № 758

Альбом I
 Тепловой проект 503-3-9.83



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33				
530 кг/час (t _н = -20°C) 122 кг/час (t _н = -10°C) 15820 кг/час (t _н = -40°C)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	150°C	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	150°C	150°C	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	70°C	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	5°C	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	76°C	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)	10 = 16 кг/см ² (D ₀ = 1,6 МПа)				
FDI 19	PI 18	TI 11	PI 18	PI 18	TI 11	TI 11	PI 18	PI 18	PI 18	PI 18	PI 18	PI 18	PI 18	PI 18	PI 18	PI 18	TI 7	PI 18	PI 18	TI 5	PI 18	PI 18	TI 15	PI 18	TI 14	PI 18	TI 6	PI 18	TI 6	TI 6	PI 18	PI 18				
Приборы местные		H SF																																		

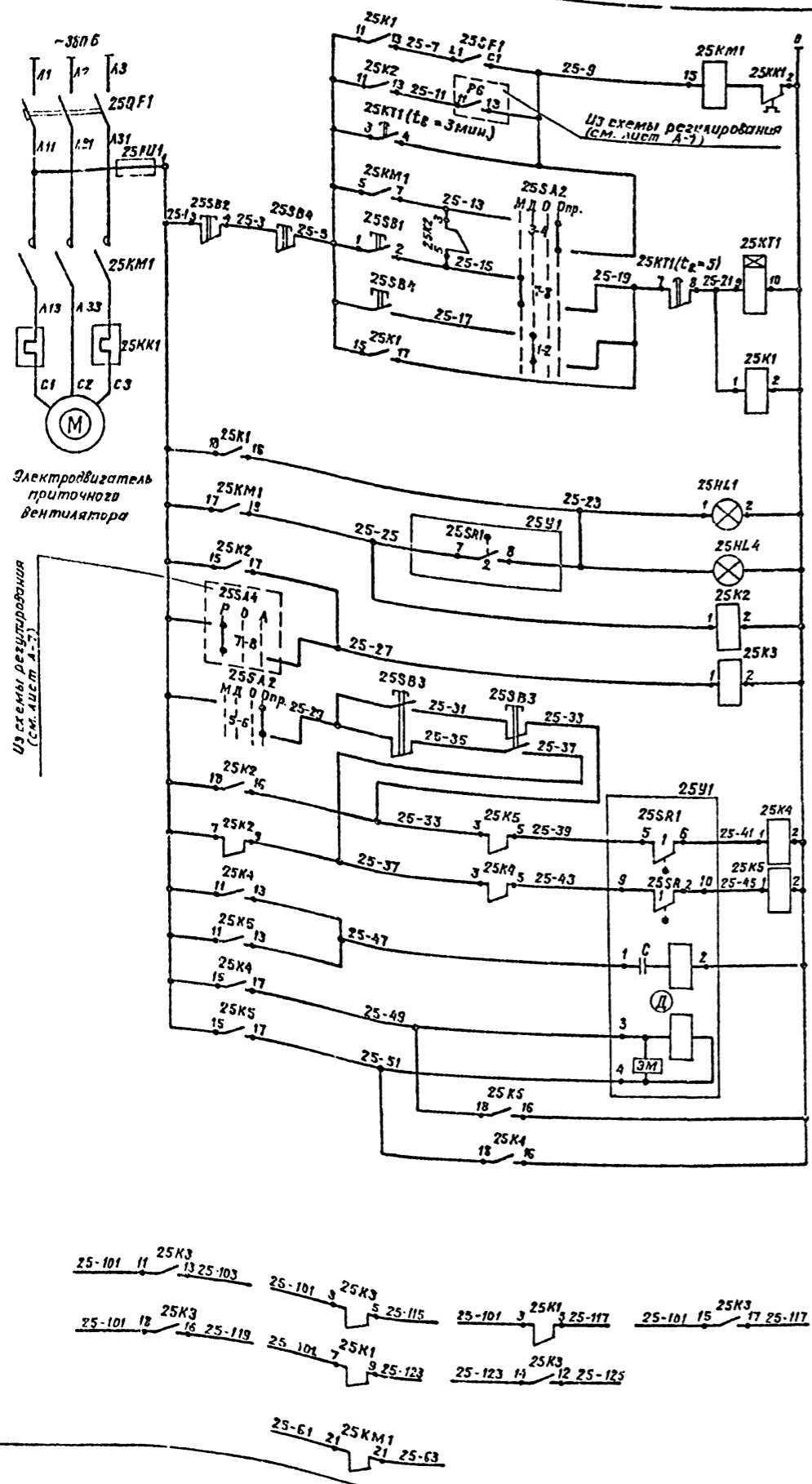
Привязан		ГНП		Лидерок		Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час		Стадия	Лист	Листов
		Нач. отд.		Щинский		Тепловой пункт.		P	4	
		Н. контр.		Щинский		Схема функциональная		ГИПРАВТОТРАНС г. Москва		
		Рук. гр.		Арнаутова						
Ц.И.В. №		Вед. инж.		Лыткин						

ТП 503-3-9.83 А

Альбом I

Титловый проект 5С3-3-9.83

Заказ №4768
Имя, фамилия, год и дата выдачи



Включение системы в летнем режиме
 Автоматическое управление в рабочем режиме
 3-х минутный прогрев в зимнем режиме
 Ручное опробование
 Местное управление со щита автоматизации
 Дистанционное управление с пульта

На щите автоматизации
 На пульте

Реле промежуточные

Ручное опробование

Открытие
 Закрытие

Обмотка возбуждения
 Обмотка управления

Контакты в схему регулирования (см. лист А-7)
 Контакты в схему управления электронагревателем (см. лист А-6)

Управление электродвигателем приточного вентилятора

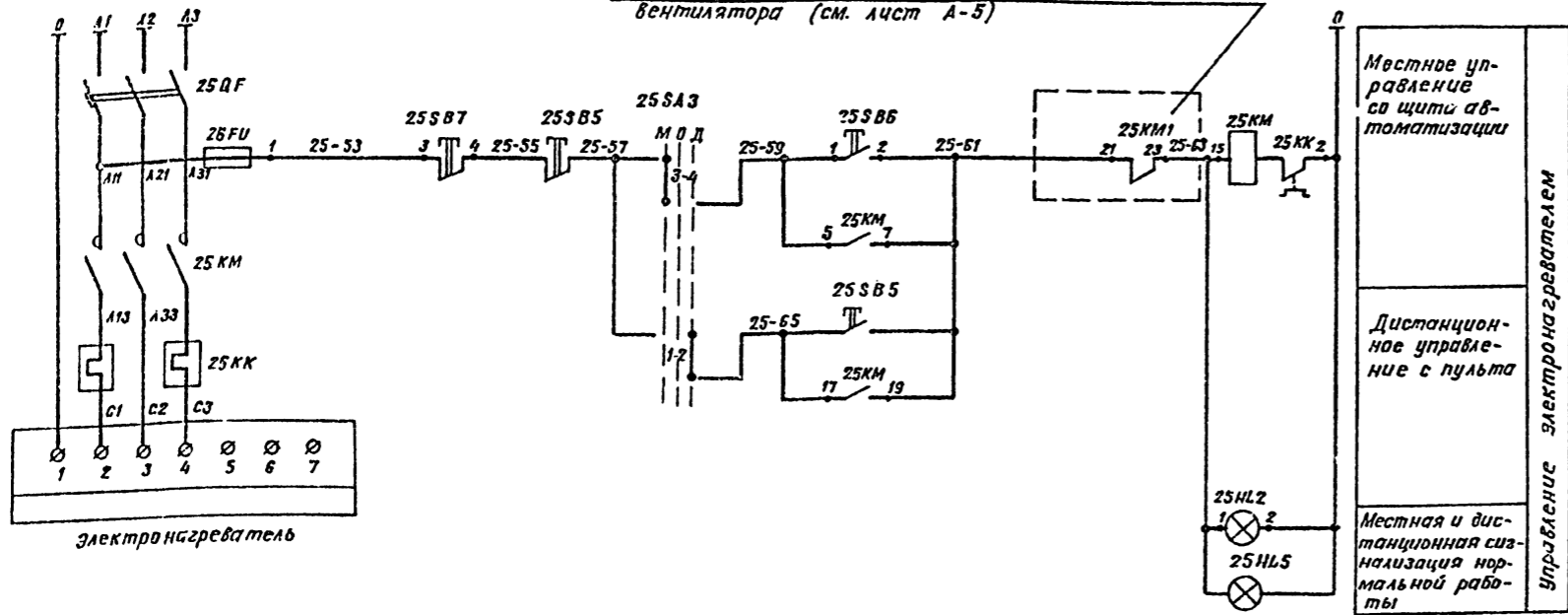
Управление исполнительным механизмом наружного воздуха

1. Данная схема управления электродвигателем приточного вентилятора выполнена для приточной системы П1 и действительна для приточных систем П2 и П3 с заменой индексов согласно таблице применимости.
2. Количество аппаратуры в перечне дано для одной приточной системы.
3. Схему управления электронагревателем см. лист А-6.
4. Схему регулирования см. лист А-7.
5. Таблицу применимости см. лист А-7.
6. Диаграммы работы контактов избирателя управления 25SA2, реле 25KT1 и исполнительного механизма 25У1 см. лист А-6.

Поз. обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Щит автоматизации 25ЩА</u>			
25SA2	Переключатель универсальный УП5312-Р33		
	ТУ 16-524.074-75 ~ 220 В	1	
25SF1	Выключатель пакетный однополюсный		
	ПВ1-10; ~220 В исп.3 ОСТ16.0526.001-77	1	
	Кнопка КЕ01143 исп.2 ТУ16-526.407-76		
25SB1	Черный „Пуск“	1	
25SB2	Красный „Стоп“	1	
25KT1	Реле промежуточное типа РПУ2-364103		
	~220 В, 4,3*4р; ТУ16523.331-78	5	
25K5	Реле ВС-10-33; ~220 В; ТУ16-523.476-74	1	
25HL1	Светосигнальное устройство АСР0032У2; ~220 В, 50 Гц, ТУ16-535.930-76	1	светофильтр красный
<u>Ящик 25ЯУ</u>			
25QF1	Выключатель автоматический		
25KM1	Пускатель магнитный	1	см. силовое электрооборудование
25KK1	Реле тепловое		
25FU1	Предохранитель		
<u>Аппаратура по месту</u>			
25SB3	Пост управления кнопочный ПКС-222-2У3; ~220 В; ТУ16-526.216-71	1	
25У1	Исполнительный механизм М30; ~220 В	1	см. проект 08
25SB4	Пост дистанционного управления		
25HL4	ПКУ-15.19.331-54У2, ~220 В		
	ТУ 16.526.333-74	1	25ПКУ

Привязан		ТП 503-3-9.83		А	
Гип	Пивторак	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час		стадия	лист
И.контр	Шунский	Приточная система П1 (П2, П3) схема электрическая принципиальная управления (начало)		р	5
Рук.зд.	Арнаутова			ГИПРОАВТОТРАНС	
Вед.инж.	Титов			г. Москва	

Из схемы управления эл. двигателем приточного вентилятора (см. лист А-5)



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Щит автоматизации 25ЩА			
25SA3	Переключатель универсальный УП5311-С23; ~220В ТУ 16-524.074-75	1	
	Кнопка КЕ01193 исп. 2 ТУ16-526.407-76		
25SB6	Черный „Пуск“	1	
25SB7	Красный „Стоп“	1	
25HL2	Светосигнальное устройство АСР003292; ~220В, 50Гц ТУ16-535.030-76	1	Светофильтр красный
Ящик 25ЯУ			
25QF	Выключатель автоматический	1	см. вилочное электрооборудование
25KM	Пускатель магнитный		
25KK	Реле тепловое		
25FU	Предохранитель		
Аппаратура по месту			
25SB5	Пост дистанционного		
25HL5	управления ПКУ-15.19.331-5492 ТУ16.526.333-74	1	25 ПКУ

Диаграммы работы контактов

Избиратели управления

25 SA 2
УП5312 - Ф343

Номер секции	Номер контакта	Положение рукоятки			
		Местн.		Дист.	
		-90°	-45°	0°	+45°
I	1				
II	3				
III	5				
IV	7				

Реле времени 25KT1

BC-10-33

N/N	Обозначение контактов	Выдержка времени		
		75сек.	3мин.	5мин.
25KT1	1			
25KT1	2			

25SA3

УП5311-С23

Номер секции	Номер контакта	Положение рукоятки			
		Местн.		Дист.	
		-45°	0°	+45°	
I	1				
II	3				

Исполнительный механизм 25У1

M90

Обозначение контактов	N/N	Положение воздушного клапана	
		откр.	саннорма закр.
SR1	1		
SR2	1		

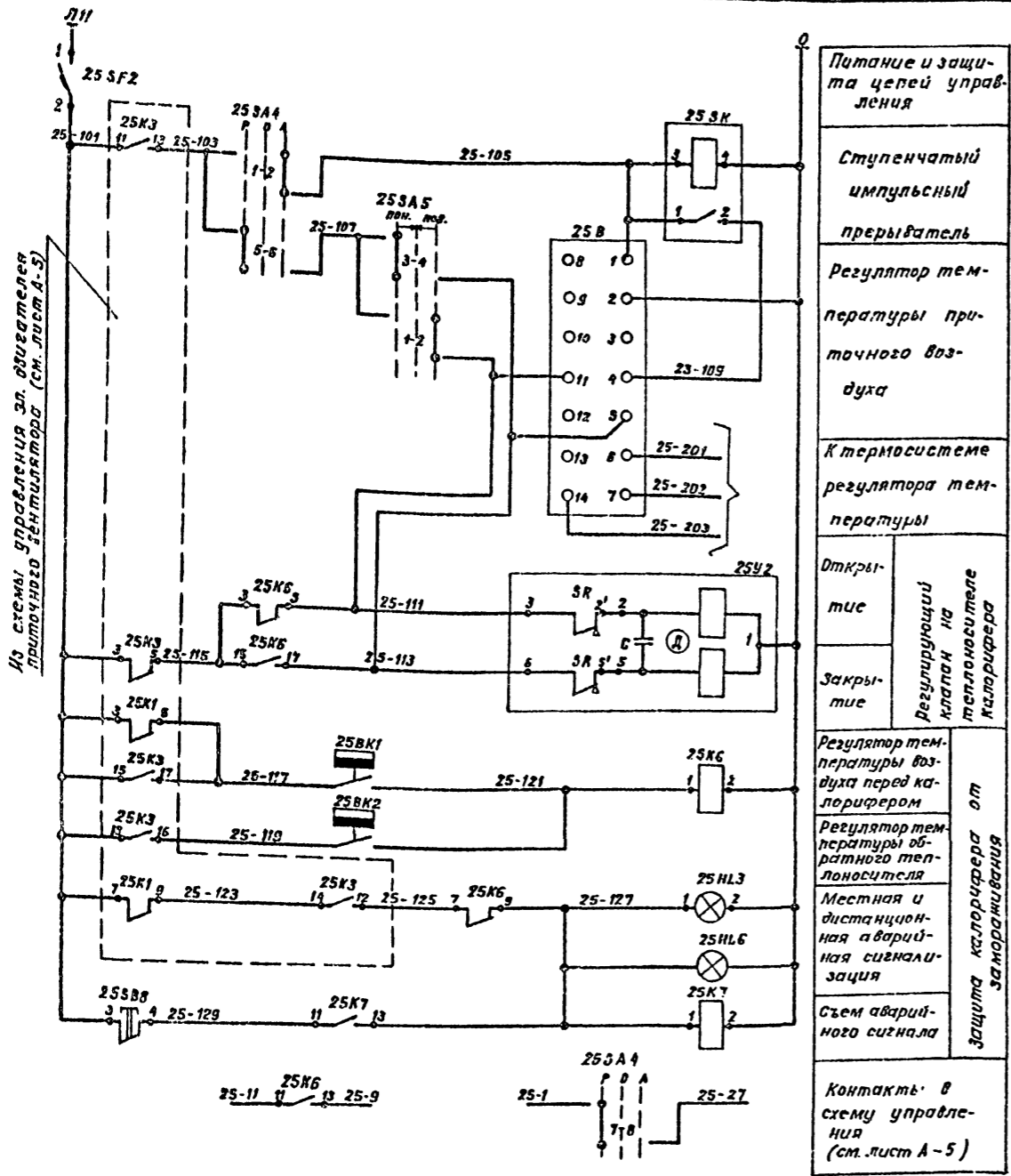
1. Данная схема управления электронагревателем выполняется для приточной системы П1 и действительна для приточных систем П2 и П3 с заменой индексов согласно таблице применимости.
2. Количество аппаратуры в перечне дано для одной приточной системы.
3. Схему управления электродвигателем приточного вентилятора см. лист А-5
4. Схему регулирования см. лист А-7.
5. Таблицу применимости см. лист А-7.

Албон Г
 Тилобой проект 503-3-9.83
 Заказ № 4768
 Инв. № 1001. Подп. и дата
 Власт. инв. №

ТП 503-3-9.83		А	
Привязан	ГИП	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	стадия лист листов
	Исполн. Щунский		Р 6
	и контр. Щунский	Приточная система П1(П2,П3) Схема электрическая принципиальная управления (объединение)	ГИПРОВАТТРАНС
Инв. №	Рук. зр. Титов		г. Москва

Альбом I

Туллов, проект 503-3-9.83



Питание и защита цепей управления

Ступенчатый импульсный прерыватель

Регулятор температуры приточного воздуха

К термосистеме регулятора температуры

Открытие

Закрытие

Регулирующий клапан на теплоносителе

Регулятор температуры воздуха перед caloriferом

Регулятор температуры обратного теплоносителя

Местная и дистанционная аварийная сигнализация

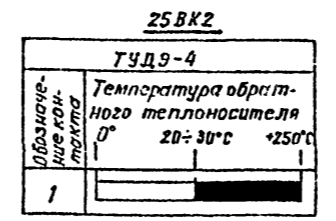
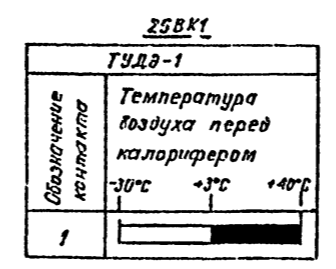
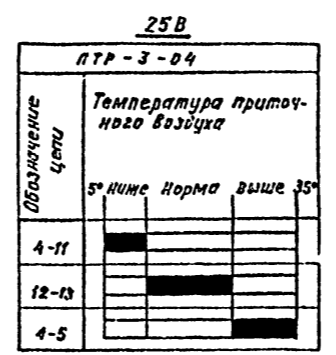
Съем аварийного сигнала

Регулирование от caloriferа защита

Контакты в схему управления (см. лист А-5)

Диаграммы работы контактов

Регуляторы температуры



Выборитель управления

25SA4 УПС312-С29

Номер секции	Номер контакта	Положение ручки		
		руч.	откл.	авт.
I	1			
	2			
II	3			
	4			
III	5			
	6			
IV	7			
	8			

Ключ управления

25SA5 УПС311-А23

Номер секции	Номер контакта	Положение ручки		
		руч.	откл.	повн. сила
I	1			
	2			
II	3			
	4			

■ - не используется

№ обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
Щит автоматизации 25ЩА			
25SF2	Выключатель автоматический АБЗ I _н =1А; I _{отс} =1,3А; ТУ.16-522.110-74	1	
25SA4	Переключатель универсальный УПС312-С29 ~220В, ТУ.16-524.074-75	1	
25SA5	Переключатель универсальный УПС311-А23 ~220В; ТУ.16-524.074-75	1	
25SB8	Кнопка КЕ011УЗ и.п. 2 б/н толк. красн. ТУ.16-526.407-76	1	
25К6	Реле промежуточное типа РПУ2-3Б4403, ~220В; 4з + 4р; ТУ.16-523.331-78	2	
25К7	Ступенчатый импульсный прерыватель СИП-01; ~220В; ТУ.50-58-76	1	
25В	Регулятор температуры полупроводниковый 3 ^я позиционный дистанционный ПТР-3-04; +5° ± 0,5% 220В; ТУ.25.03.346-70	1	
25НЛ3	Светосигнальное устройство АСР0032У2; ~220В; 50Гц; ТУ.16-536.030-76	1	светофильтр желтый
Аппаратура по месту			
25НЛ6	Пост дистанционного управления ПДУ-15.19.331-54У2 ТУ.16.526.333-74	1	25ПКУ
25BK1	Регулятор температуры dilatометрический электрический ТУДЗ-1; -30° ± 40°С; ~220В	1	
25BK2	Регулятор температуры dilatометрический электрический ТУДЗ-4; 0 ± 250°С; ~220В;	1	
25У2	Исполнительный механизм МЭ0-063; ~220В	1	см. проект 08

1. Данная схема регулирования выполнена для приточной системы П1 и действительна для приточных систем П2 и П3 с заменой индексов согласно таблице применимости.

2. Количество аппаратуры и приборов в перечне дано для одной приточной системы.

3. Схему управления электродвигателем приточного вентилятора см. лист А-5.

4. Схему управления электронагревателем см. лист А-6.

Таблица применимости

Номера приточных систем	Маркировка индекс систем	Номера ящиков управления	
		приточным вентилятором	электронагревателем
П1	25	25 ЯУ	26 ЯУ
П2	27	25 ЯУ	26 ЯУ
П3	28	23 ЯУ	23 ЯУ

Привязан

Инв. №	
--------	--

ТП 503-3-9.83 А

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

Приточная система П1, П2, П3. Схема электрическая принципиальная регулирования

ГИП Пивторак
И. констр. Шенский
Руч. гр. Арциурова
вед. инж. Титов

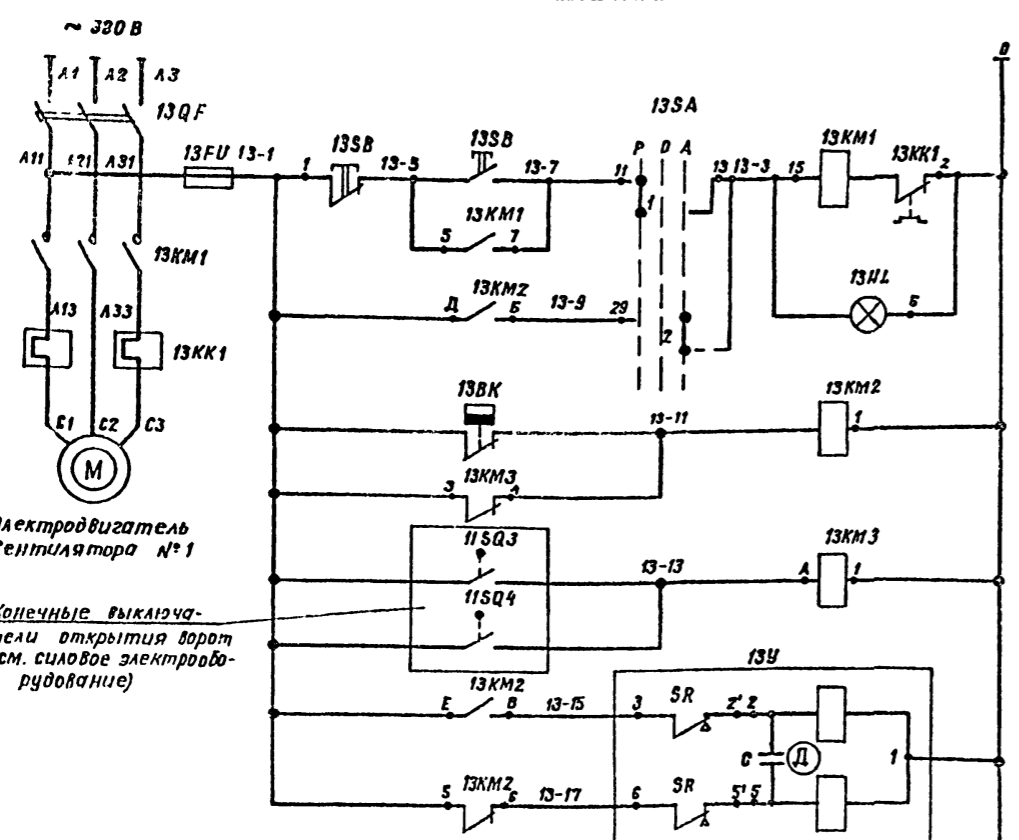
Стадия Лист Листов
Р 7

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

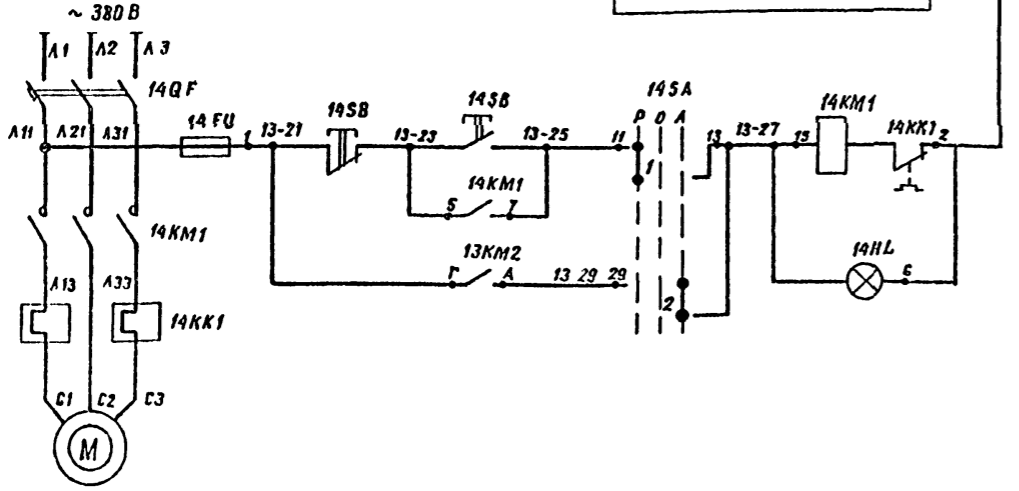
Заказ № 4708
Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №

Альбом 1

Тепловой проект 503-3-9.83



Электродвигатель Вентилятора №1
Конечные выключатели открытия ворот (см. силовое электрооборудование)

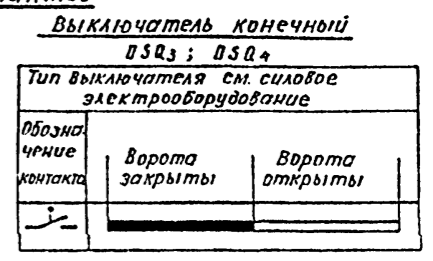
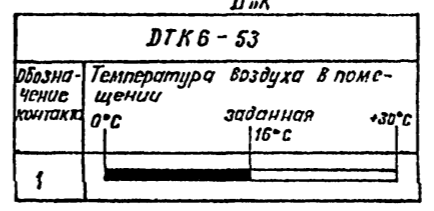


Электродвигатель Вентилятора №2

Ручное	Управление электрооборудованием Вентилятора №1	У1
Автоматическое		
От регулятора температуры	Автоматическое включение электрооборудование Вентиляторов	
От конечных выключателей открытия распашных ворот		
Открытие	Регулирующий клапан на теплоноситель калорифера	
Закрытие		
Ручное	Управление электрооборудованием Вентилятора №2	У2
Автоматическое		

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Ящик 13 ЯУ</u>			
13 QF	Выключатель автоматический	1	См. силовое электрооборудование
13 KM1	Пускатель магнитный		
13 KK1	Реле тепловое		
13 SA	Переключатель универсальный		
13 SB	Кнопка управления		
13 HL	Лампа сигнальная		
13 FU	Предохранитель		
<u>Аппаратура по месту</u>			
13 KM2	Пускатель магнитный ПМЕ-061; U _{кат} : 220В, исполнение ТР54	2	
13 BK	Датчик температуры камерный биметаллический ДТК Б-53; 0 ± 30°С, ~ 220 В	1	
13 Y	Исполнительный механизм М30-063; ~ 220 В	1	см. проект 08

Диаграммы работы контактов Регулятора температуры ДТК



1. Данная схема управления выполнена для воздушно-тепловой завесы У1 и действительна для воздушно-тепловой завесы У2 с заменой индексов согласно таблице применимости.
2. Количество аппаратуры и приборов в перечне дано для одной воздушно-тепловой завесы.
3. Схему управления электродвигателями распашных ворот см. силовое электрооборудование.

Таблица применимости

Номера воздушно-тепловых завес	Номера электродвигателей вентиляторов	Индекс	Маркировка конечных выключателей открытия ворот
У1	13	13	11
	14	14	
У2	15	15	12
	16	16	

30 КСЗ №4768

Имя, № модели, Полюс и дата, Взлом, инд. №

ТП 503-3-9.83 А

Механизируемая мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час.

Воздушно-тепловая завеса У1(У2) схема электрическая принципиальная управления

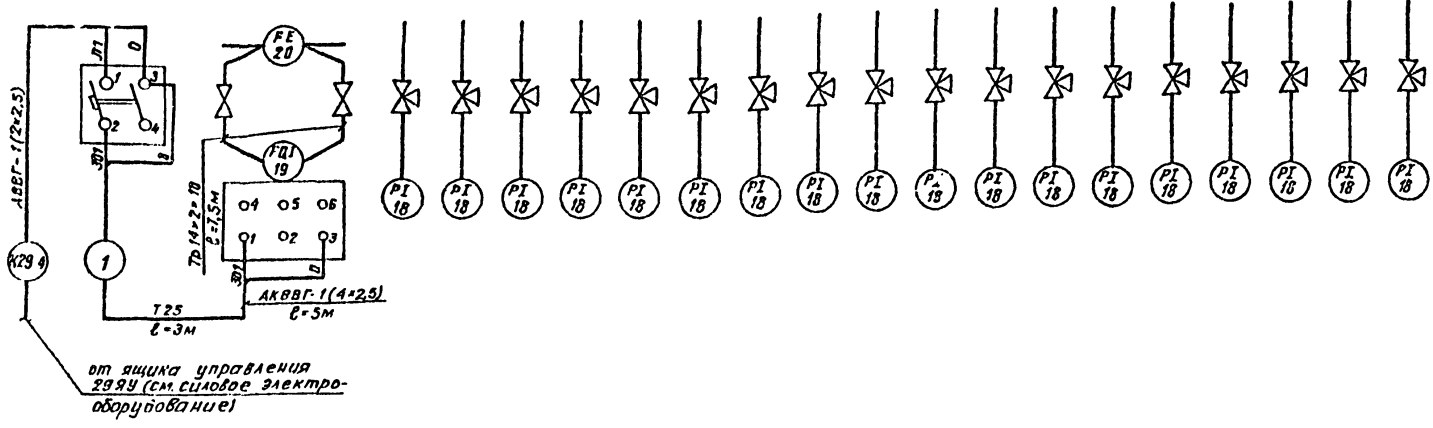
ГИПРОАВТОТРАНС

Г. М. Мокша

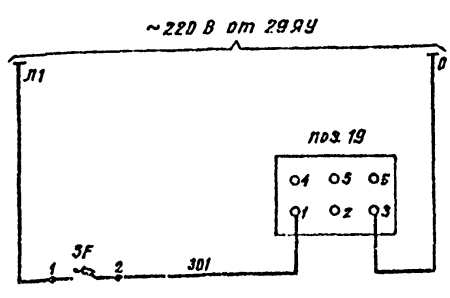
Наименование параметра и место отбора импульса	Расход		Давление																
	Подводящий трубопровод вод наружной сети	ТМ4-60-73	Подводящий трубопровод наружной сети			ТК4-3138-70	ТК4-3139-70	ТК4-3138-70										ТК4-3139-70	
Обозначен. монтажн. черт.	Автоматич. выключат.	ТМ4-60-73	ТК4-3138-70			ТК4-3139-70	ТК4-3138-70										ТК4-3139-70		
Позиция	SF	поз. 19	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 18

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Аппаратура по месту		
SF	Выключатель автоматический АП50Б2МУ2 ТУ 16-522.139-78	1	
поз. 19	Дифманометр сильфонный самопишущий с интегратором ДСС-712Н ТУ 25-02-101589-78 шкала 0÷12500 кг/час (для расчетной температуры -20°С)	1	
	шкала 0÷16000 кг/час (для расчетной температуры -30°С)	1	
	шкала 0÷20000 кг/час (для расчетной температуры -40°С)	1	
поз. 20	Диафрагма камерная ДК-25-70-А-П-а/б-2 (для расчетной температуры -20°С)	1	комплектно с дифманометром
	ДК-25-80-А-П-а/б-2 (для расчетной температуры -30°С и -40°С)	1	

Альбом I



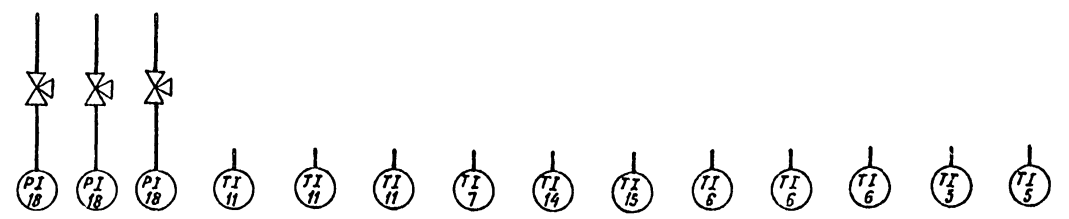
Тепловой проект 503-3-9.83



Питание системы измерений	
Дифманометр сильфонный самопишущий с интегратором	Подводящий трубопровод вод наружной сети Расход
Питание прибора	

Наименование	Марка и размер	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Кабель контрольный с алюминиевыми жилами, с ПВХ изоляцией	АКВВГ сеч. 4x2,5 мм ² ГОСТ 1508-78Е	м	5	
Труба электросварная прямшовная с полностью сплюснутым гратом	ГОСТ 10704-76	м	3	
Труба бесшовная	14x2x10 ГОСТ 8733-74*	м	15	

План расположения см. лист А-13.



Позиция	поз. 18	поз. 18	поз. 18	поз. 11	поз. 11	поз. 11	поз. 7	поз. 14	поз. 15	поз. 6	поз. 6	поз. 6	поз. 5	поз. 5
	Обозначен. монтажн. черт.	ТК4-3138-70			ТМ4-142-75			ТМ4-143-75			ТМ4-142-75			ТМ4-144-75
Наименование параметра и место отбора импульса	Трубопровод холодной воды			Обратный трубопровод наружной сети									Трубопровод холодной воды	
	Давление			Температура										

Привязан	
Цив. №	

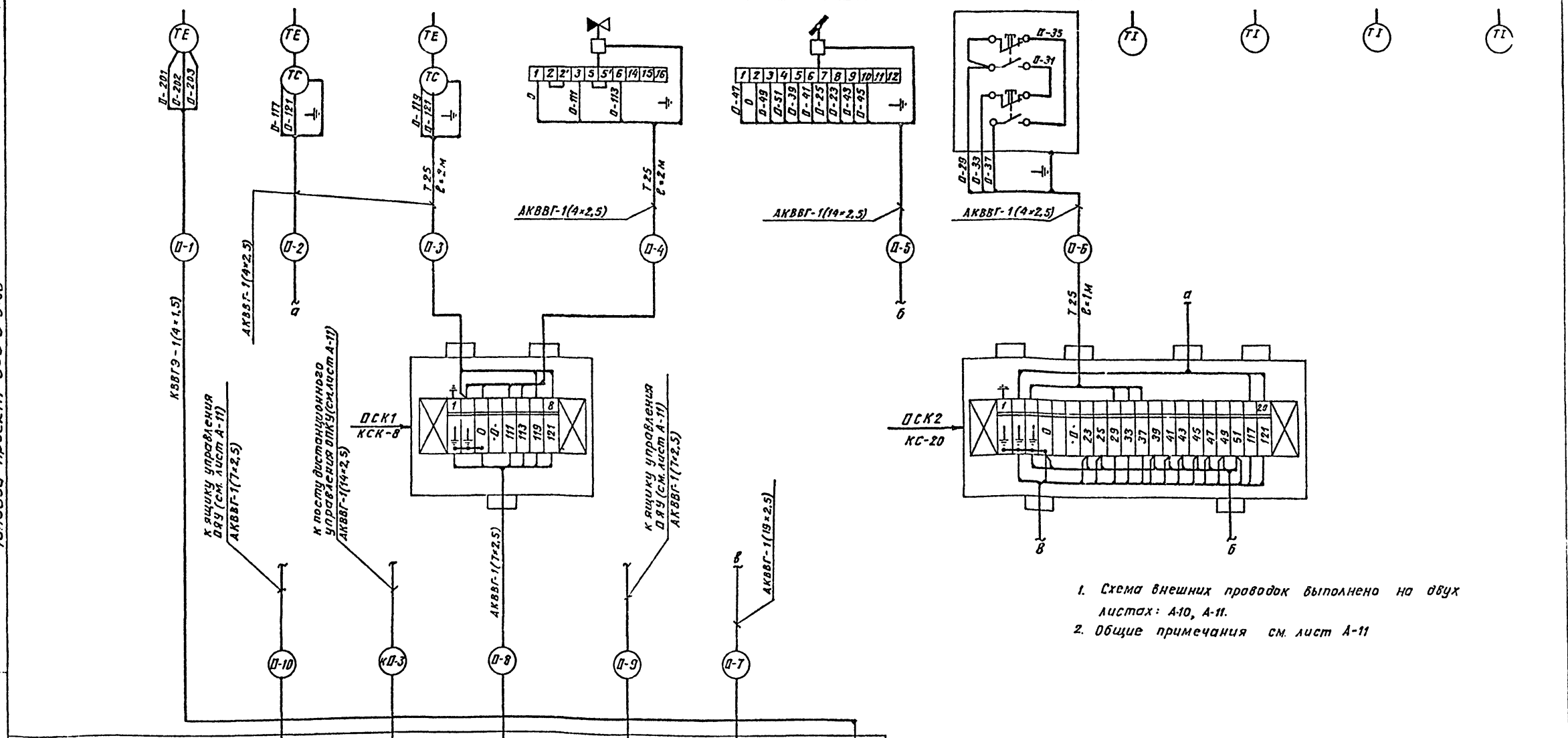
ТП 503-3-9.83		А	
Механизированная мойка пропускной способностью 20÷30 грузовых автомобилей в час.	Стация	Лист	Листов
Тепловой пункт. Схема электрической принципиальная измерений. Схема внешних приборов.	р	9	
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			

Заказ №4168
Имя, отчество, пол, и дата рождения

Приточная система П1 (П2, П3)

Температура

Наименование параметра и место отбора импульса	Температура											
	Приточный воздух	Перед калорифером	Трубопровод обратного теплоносителя		Воздушный клапан наружного воздуха	Кнопка опробо-вания воздушного клапана	Перед калорифером	Трубопровод горячей воды	Трубопровод обратного теплоносителя	Приточный воздух		
	Воздух		Вода			Воздух		Воздух	Вода		Воздух	
Обозначение монтаж. черт.	ТМ4-51-73	ТМ4-172-75	ТМ4-171-75 (для П1, П2) ТМ4-170-75 (для П3)		По проекту отдела ОВ		По проекту отдела ОВ		ТМ4-142-75	ТМ4-143-75 (для П1, П2) ТМ4-144-75 (для П3)	ТМ4-142-75	
Позиция	□ В (поз. 1*)	□ ВК 1 (поз. 2*)	□ ВК 2 (поз. 3*)		□ У2		□ У1		□ СВ3	поз. 12* (для П3) поз. 13* (для П1, П2)	поз. 8* (для П1, П2) поз. 9* (для П3)	поз. 8* (для П1, П2) поз. 9* (для П3) поз. 16* (для П3) поз. 17* (для П1, П2)



1. Схема внешних проводок выполнено на двух листах: А-10, А-11.
2. Общие примечания см. лист А-11

Заказ №4768
Лист чертежа: 1 из 1
Взам. инв. №

Теловый проект 503-3-9.83

Л.С.С.Б.Т

щит автоматизации ДЦА

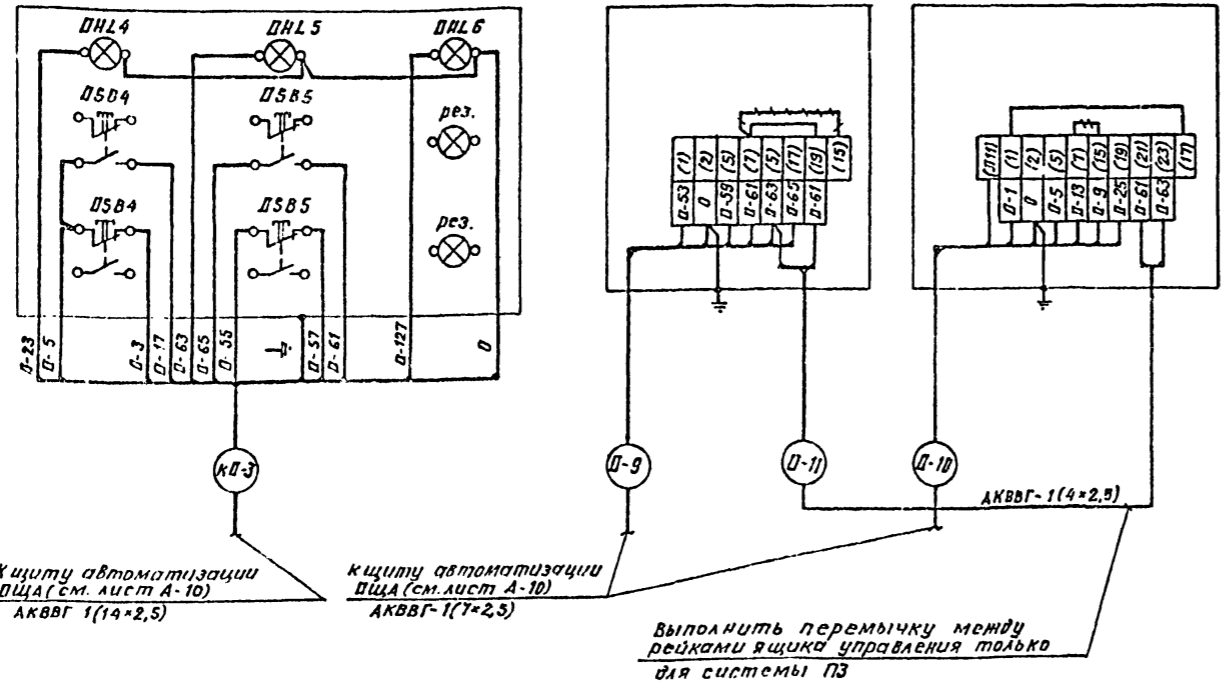
Привязан

Инв. №

ТП 503-3-9.83		А	
Гип	Литовский	Механизированная мойка про- пускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Статия Лист Листов Р 10
Нач. отд.	Шунский	Приточная система П1(П2, П3). Схема внешних проводок (начало)	ГИПРАВТОТРАНС г.Москва
Н. конт.	Шунский		
Рук. р.	Арнаутова		
Вед. инж.	Литовский		

Приточная система П1 (П2, П3)

Наименование параметра и место отбора импульса	Дистанционное управление и сигнализация	Ящик управления	
		Место установки см. планы силового электрооборудования	
Обозначение монтаж. черт.	Пост управления и сигнализации	Электронагреватель	Приточный вентилятор
Позиция	ДПКУ	ДЯУ	ДЯУ



Выполнить перемычку между рейками ящика управления только для системы П3

Наименование	Марка и размер	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Кабель контрольный с медными жилами, с ПВХ изоляцией в общем экране	КВВГЭ сеч. 4x1,5 мм ² ГОСТ 1508-78Е	м	45	
Кабель контрольный с алюминиевыми жилами, с ПВХ изоляцией	АКВВГ сеч. 4x2,5 мм ² ГОСТ 1508-78Е	м	65	
То же	АКВВГ сеч. 7x2,5 мм ² ГОСТ 1508-78Е	м	70	
То же	АКВВГ сеч. 14x2,5 мм ² ГОСТ 1508-78Е	м	15	
То же	АКВВГ сеч. 19x2,5 мм ² ГОСТ 1508-78Е	м	40	
Труба электросварная прямая с полностью сплюснутым гратом	ГОСТ 10704-76	м	15	
Коробка соединительная	КСК-8	шт.	3	
Коробка соединительная	КС-20	шт.	3	

1. Схема внешних проводок выполнена на двух листах: А-10, А-11.
2. Данная схема внешних проводок выполнена для приточных систем П1, П2 и П3 с заменой индексов перед обозначением аппаратов и маркировок трасс согласно таблице применимости маркировок и длин трасс.
3. Знак Д обозначает маркировку и индекс и заполняется согласно таблице применимости маркировок и длин трасс.
4. Длину трассы к Д-3 см. кабельный журнал силового электрооборудования.
5. Раскладку трассы к Д-3 см. планы силового электрооборудования.
6. Кабельные изделия для трассы к Д-3 учитываются в силовом электрооборудовании.
7. Длины трасс Д-1 ÷ Д-11 даны в таблице применимости маркировок и длин трасс.
8. Раскладку трасс Д-1 ÷ Д-11 см. лист А-13.
9. Количество кабельных изделий и материалов дано в спецификации общее для всех приточных систем П1, П2, П3.
10. Все индивидуальные заземлители присоединить к общему контуру заземления.

Таблица применимости маркировок и длин трасс

Номера систем	Маркировка индекс систем	Номера щитов автоматизации	Номера ящиков управления		Номера клеммных коробок	Номера трасс										
			Приточным вентилятором	Электронагревателем		Длина трассы в м.										
						25-1	25-2	25-3	25-4	25-5	25-6	25-7	25-8	25-9	25-10	25-11
П1	25	25ЩА	25ЯУ	26ЯУ	25СК1	13	4	4	4	7	8	7	15	5	5	5
					25СК2	13	4	4	4	7	8	7	15	5	5	5
П2	27	27ЩА	25ЯУ	26ЯУ	27СК1	19	4	4	4	4	5	14	20	5	5	5
					27СК2	19	4	4	4	4	5	14	20	5	5	5
П3	23	23ЩА	23ЯУ	23ЯУ	23СК1	13	5	4	4	4	5	6	7	4	4	-
					23СК2	13	5	4	4	4	5	6	7	4	4	-

ТЛ 503-3-9.83 А

Привязан

Гип. Проект. Шунский Рук. Зр. Ведущий

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

Приточная система П1 (П2, П3) Схема внешних проводок (окончание)

Стадия: Р

Лист: 11

Листов: 11

ГИПРО-ВТОТРАНС

Альбом I
 Типовой проект 503-3-9.83
 Заказ № 4768
 Дата: 1983 г.

Воздушно - тепловая завеса У1 (У2)

Наименование параметра и место отбора импульса	Температура				Пускатель магнитный в качестве реле промежуточного
	Помещение	Трубопровод обратного теплоносителя калорифера	Трубопровод горячей воды	Трубопровод обратного теплоносителя калорифера	
	воздух	В о д а			
Обозначение монтаж. черт.	ТМА - 41-73	По проекту отдела ОВ	ТМА-144-75 (для 20°C) ТМА-143-75 (для 30°C; 40°C)		
Позиция	ДБК (п.4)	ДУ	п. "10"	п. "10"	ДКМ2

Наименование	Марка и размер	Ед. изм.	Кол. во	Примечан.
Коробка соединительная ТУ36.1753-75	КСК-16	шт.	2	

Таблица применимости

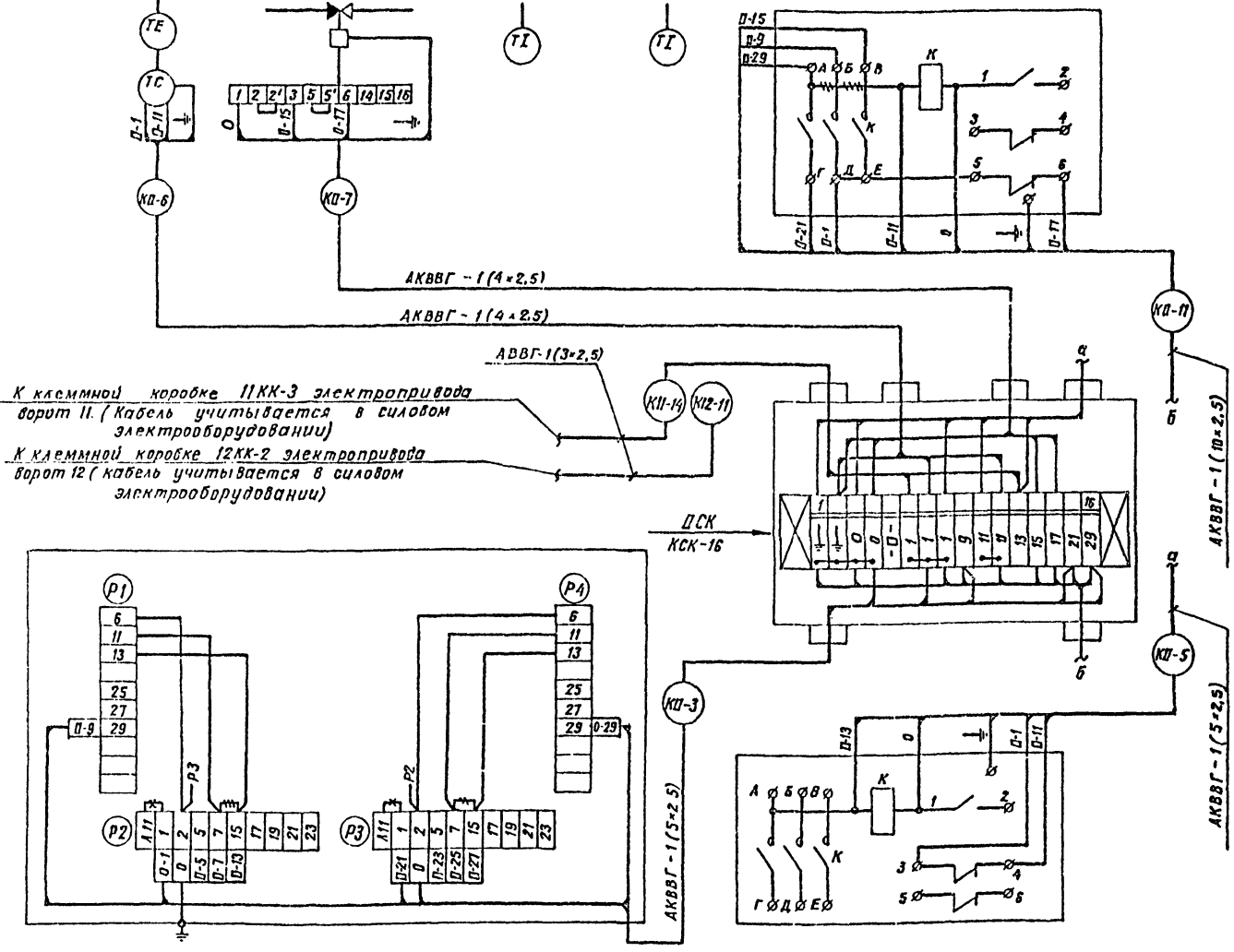
Номер пункта	Пункт 1	Пункт 2
Номера воздушно-тепловых завес	Маркировка, индекс воздушно-тепловых завес	Индекс клеммных коробок
У1	13	11
У2	15	12

1. Данная схема внешних проводок выполнена для воздушно-тепловых завес У1+У2 с заменой индексов перед обозначением аппаратов и маркировок трасс согласно таблице применимости, см. пункт 1.
2. Маркировка клеммной коробки Д-КК меняется согласно таблице применимости, см. пункт 2.
3. Знак Д обозначает индекс и маркировку и заполняется согласно таблице применимости.
4. Длины всех трасс см. кабельный журнал силового оборудования.
5. Раскладку всех трасс см. планы силового электрооборудования.
6. Кабельные изделия для воздушно-тепловых завес учитываются в силовом электрооборудовании.
7. Все индивидуальные заземлители присоединить к общему контуру заземления.

Альбом Г

Тепловой проект 503-3-9.83

Заказ 4-4788
У-3 Москва, Гуд. и дата изом инж.н.



К клеммной коробке П1КК-3 электропривода ворот П. (Кабель учитывается в силовом электрооборудовании)
 К клеммной коробке П2КК-2 электропривода ворот П2 (кабель учитывается в силовом электрооборудовании)

Позиция	ДУ	ДКМ3
Обозначение монтаж. черт.	-	-
Наименование параметра и место отбора импульса	Место установки см. силовое электрооборудование Ящик управления электродвигателями вентиляторов	Пускатель магнитный в качестве реле промежуточного
Воздушно тепловая завеса У1 (У2)		

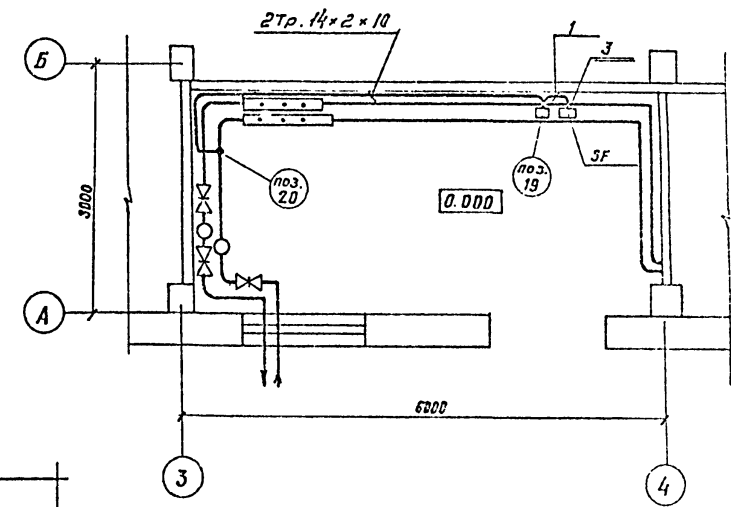
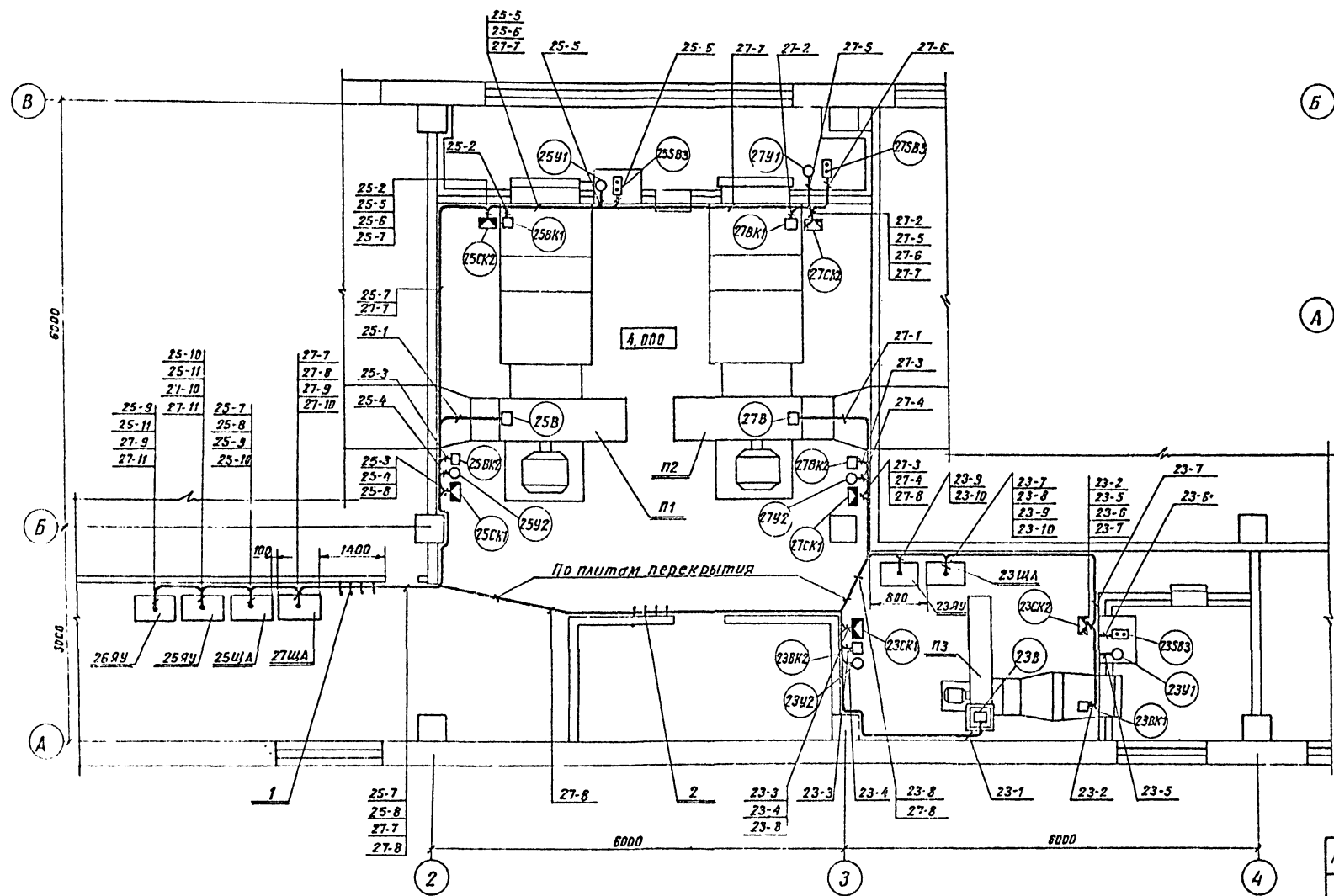
ТЛ 503-3-9.83 А

Привязан	ТИП	Плиторак	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	Стация	лист	листов
	Лачог.	Шунский		Р	12	
	Н.контр.	Шунский		ГИПРАВТОТРАНС		
	Рук.гр.	Архипов		г. Москва		
	Вед.инж.	Титов				

Воздушно-тепловая завеса У1(У2). Схема внешних проводок

Венткамера

Тепловый пункт



Кол.	Поз.	Наименование	Тип ГОСТ	Технические данные	Масса кг	Примечания
7	1	Полоса перфорированная	ПП30 ТУЗБ.1113-75	B = 30 мм	1,3	
200	2	Скоба двухлапковая	СД 27 ТУЗБ.1088-76	—	38	
1	3	Профиль Z-образный перфорированный	ZП 320 ТУЗБ.1113-75	L = 320 мм	9,35	

Схемы внешних проводок см. листы: А-9 + А-12.

Заказ № 4768
 Циркулярный завод
 Проект № 503-3-9-83
 Альбом I
 Титовый проект 503-3-9-83

Привязан		ГНП		Платорок		ТП 503-3-9.83		А	
						Механизированная мойка пропускной способностью 20÷30 грузовых автомобилей в час		Стадия	Лист
						Планы расположения		Р	19
Инв. №		Вед. инж.		Инж. Шукский		ГИПРОАВТОМАТ			

Типовой проект 503-З-9-83 Альбом I
 Инженер П.П. Пивторак
 Главный инженер проекта П.П. Пивторак /

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

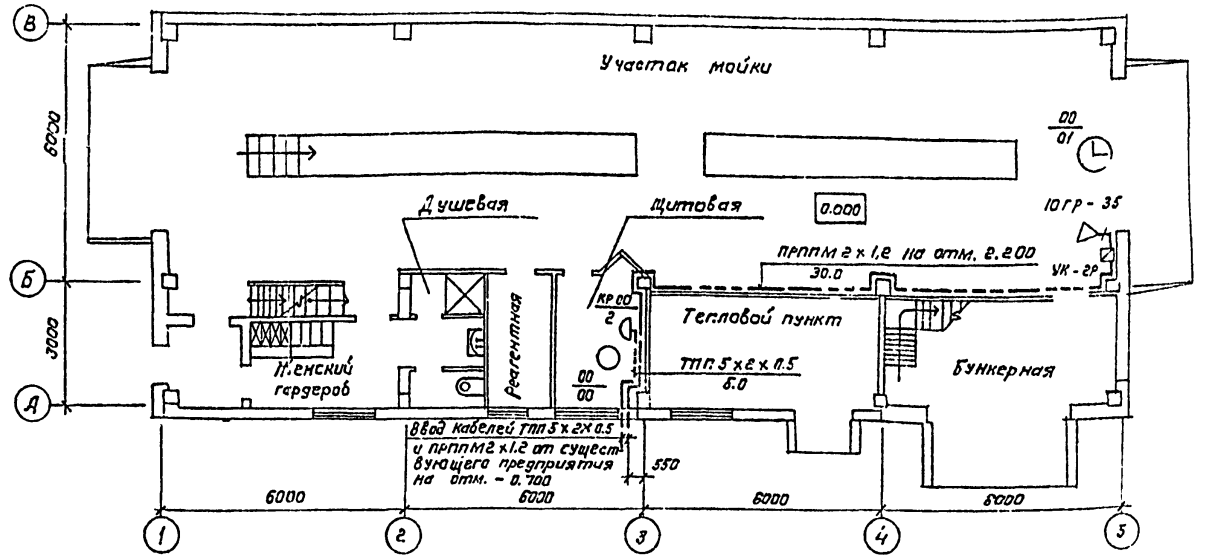
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. План на отм. 0.000. Сети связи и сигнализации.	

Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	ГОСТ 12089-80	Громкоговоритель рупорный 10гр-35	1	
	ГОСТ 7412-77*	Часы электроборничные ВЧС-МЕПВЗ4Р-400-302	1	
	ГОСТ 3525-78	Коробка телефонная КРТП 10х2	1	
	ГОСТ 10040-75*	Коробка ограничительная УК-2Р	1	
	РР0. 218. 063 ТУ	Телефонный аппарат ТА-72 АТС	1	
	ГОСТ 22498-77	Кабель телефонный ТП 5 х 2 х 0,5	10	
	ТУ 16.505.755-75	Кабель радиосвязи ПРПМ 2 х 1,2	30	
	ГОСТ 20575-75* Е	Провод телефонный ТРП 1 х 2 х 0,5	50	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

План на отм. 0.000



Общие указания

- В проекте предусмотрены следующие виды связи и сигнализации:
 - производственная автоматическая телефонная связь;
 - электрическая сигнализация;
 - связь громкоговорящего оповещения.
- Все проектируемые устройства связи и сигнализации подключаются к оборудованию, расположенному в существующем предприятии. Для подключения предусмотрен ввод кабелей ТП 5 х 2 х 0,5 для комплексной телефонной сети и ПРПМ 2 х 1,2 для громкоговорящего оповещения. Комплексная телефонная сеть включает в себя производственную телефонную связь и электрическую сигнализацию. В качестве оконечного устройства применена телефонная распределительная коробка КРТП 10х2, в качестве абонентского устройства комплексной телефонной сети применен телефонный аппарат ТА-72 АТС и электроборничные часы ВЧС-МЕПВЗ4Р-400-302К. Абонентская сеть выполнена проводами ТРП 1 х 2 х 0,5.
- Для устройств связи громкоговорящего оповещения применен рупорный громкоговоритель 10ГР-35.
- Кабели и провода прокладываются открыто по стенам и конструкциям.

				Привязан	
Инв. №					
				ТП 503-З-9-83	
				СС	
Гип				Механизированная мойка	
Исполн.				промышленной способностью в	
Нач. отд.				50-30 грядках установочной в	
Ин. спец.					
Без или					
				Общие данные. План на отм. 0.000. Сети связи и сигнализации.	
				ГИПРОАВ СТРАНО	
				г.моск 24	