

*Типовой проект
503-3-983
Механизированная мойка
пропускной способностью 20-30
грузовых автомобилей в час.*

*Альбом \bar{V}
Ведомости потребности
в материалах.*

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
выдано в печать: 26^е III 1984г.
Заказ Т-743 Тираж 1500

Альбом ̄

тл. 503-3-9.83

Типовой проект
 503-3-9.83
 Механизированная мойка
 пропускной способностью 20-30
 грузовых автомобилей в час.

Альбом ̄

Ведомости потребности
в материалах

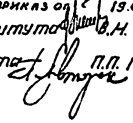
Упр. и подл.	Получено и дано	Взят инв.н.	Нав. отдела	Коплов	Григорьев	Григорьев
			Вед. инженер			

Разработан
 проектным
 институтом
 „Гипроавтотранс“

Рабочий проект
 Утвержден
 Госкомсельхозтехникой
 Протокол от 30.03.83
 №20

введен в действие
 институтом ГИПРОАВТОТРАНС
 приказом от 19.04.83 № 58
 В.Н. Краков

Главный инженер института
 Главный инженер проекта
 П.П. Пыбарак



Содержание альбома

Лист	Наименование	Примечание
	Титульный лист	стр.1
	Содержание альбома	стр.2
ВМ КМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ. Монолитные конструкции	стр.3
ВМ КМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ. Сборные конструкции.	стр.6
ВМ АР	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	стр.10
ВМ ВК	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	стр.12
ВМ ОБ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОБ.	стр.14
ВМ ЭМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	стр.16
ВМ ЭД	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭД	стр.17
ВМ А	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки А	стр.18
ВП ЭМ	ВП в электромонтажных изделиях по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	стр.19
ВП ЭД	ВП в электромонтажных изделиях по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭД	стр.20
ВП А	ВП в электромонтажных изделиях по рабочим чертежам основного комплекта марки А	стр.22
	Мероприятия по экономии материалов.	стр.24

Альбом №

Т.п. 503-3-9.83

Заказ 4768

Лист № _____ Дата _____

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ЕВ. ИЗМ.	тип.	лнр.	Всего
1	Сталь для армирования					
2	железобетонных конструкций					
3						
4	Сталь арматурная					
5	класса А-I, т		168		0,43	
6	φ 6		168		0,13	
7	φ 8		168		0,24	
8	φ 10		168		0,04	
9	φ 22		168		0,02	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-II, т		118		0,13	
12	φ 12		168		0,13	
13	Сталь арматурная					
14	класса А-III ГОСТ 5781-75, т		168		0,36	
15	φ 8		168		0,01	
16	φ 10		168		0,31	
17	φ 12		168		0,04	
18	Сталь арматурная					
19	класса А-IV ГОСТ 51453-72, т		168		0,21	
20	φ 18		168		0,19	
Привязан						
ТП 503-3-9.83 КЖ ВМ 1						
Механизированная мойка пропускной способности 20-30 груз. автомашин в час						
ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции.						
				этадия	лист	листоф
				Р	1	3
				Гипростройтранс г. Москва		
				Копировал Канн'ва Формат АУ		

Т.П. 503-3-9.83 Альбом У

Мак. отдела Палаш

Уч. и лог. Пас. и др. дата измен. инж.м

Гипростройтранс
 Мак. отд. Палаш
 Вед. инж. Ширикова

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ЕД. ИЗМ.	тип.	инв.	Всего
1	φ 20		168		0.02	
2	Всего стали для армирова-					
3	ния ж. б. конструкций, т		168		1.13	
4						
5	Сталь сортовая конструкцион-					
6	ная и прокат листового, т		168		1.12	
7						
8	Всего стали для армирова-					
9	ния ж. б. конструкций, сорта-					
10	вог конструкционной и про-					
11	ката листового в натураль-					
12	ной массе, т		168		2.25	
13	в том числе по укрупнен-					
14	ному сортаменту :					
15	Катанка, т		168		0.38	
16	Сталь мелкосортная, т		168		0.72	
17	Сталь среднесортная, т		168		0.04	
18	Сталь крупносортная, т		168		1.09	
19	Балки и швеллеры, т		168		0.02	
20						
21	Итого стали, приведенной					
22	к классу А-І, т		168		2.64	
23						
24						
25						
26						

Албатов І

Т.П. 503-3-9.83

Взят. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата

Закс 4768

Привязан			
Инв. №			

ТП 503-3-9.83 КЖ ВМ 1 Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	ЕД. изм	Тшт	инг.	Всего
1	<u>Цемент</u>					
2	Портландцемент					
3	М 300, т		168		14.65	
4	М 400, т		168		1.58	
5	Итого цемента, приве-					
6	денного к марке М400, т		168		15.21	
7	Инертные материалы					
8	Гравий, м ³		113		56.28	
9	Песок строительный					
10	природный м ³		113		42.18	
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-983

КЖ ВМ1

Лист

3

Копирова Я Комнова

Формат А4

Альбом I

Т.П 503-3-983

Заказ 4768
Инв. и подл. Подпись и дата
Владелец инв.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	тип.	изм.	всего
1	Сталь для армирования					
2	железобетонных конструк-					
3	ций					
4						
5	Сталь арматурная					
6	класса А-Г, т		168		0,64	
7	φ 8		168		0,1	
8	φ 8		168		0,08	
9	φ 10		168		0,06	
10	φ 12		168		0,02	
11	φ 16		168		0,16	
12	φ 18		168		0,22	
13	Сталь арматурная					
14	класса А-Б, т		168		0,4	
15	φ 10		168		0,4	
16	Сталь арматурная					
17	класса А-III ГОСТ 5781-76, т		168		1,98	
18	φ 6		168		0,03	
19	φ 8		168		1,21	
20						

				Привязан			
				ТП 503-3-9.83	КЖ ВМ2		
Илв. №				Механизируемая мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час			
				ВМ на рабочем черте- жам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции	страниц	лист	листо в
Гип	Пьеторак				Р	1	4
Нач. орг.	Козлов			Гипроавтотранс г. Москва			
Вед. инт.	Широкова						

Копировал Коннова

Формат А4

Но строки	Наименование материала и единица измерения	Кол.		Коллич-ство	
		материала	ЕД. ИЗМ.	штк.	мнд.
1	φ 10		168	0,21	
2	φ 12		168	0,5	
3	φ 14		168	0,03	
4	Сталь арматурная				
5	класса А-III ГОСТ 5.1469-72, т		168	2,05	
6	φ 16		168	0,15	
7	φ 20		168	0,03	
8	φ 22		168	0,14	
9	φ 25		168	1,28	
10	φ 28		168	0,45	
11	Сталь арматурная				
12	класса А-IV, т		168	0,23	
13	φ 12		168	0,02	
14	φ 14		168	0,11	
15	φ 16		168	0,1	
16	Сталь арматурная				
17	класса А-V, т		168	0,18	
18	φ 12		168	2,1	
19	φ 16		168	0,08	
20	Всего стали для армира-				
21	вания ж.б. конструк-				
22	ций, т		168	5,48	
23					
24	Сталь сортовая, конструк-				
25	ционная и прокат лис-				
26	тавой, т		168	0,92	
		Привязан			
		ИМБ. №			
		ТП 503-3-9.83 КЖ ВМ2			Лист
					2

Копировал Комнова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ЕВ. изм.	тип.	инд.	Всего
1	всего стали для армиро-					
2	вания ж.б. конструкций,					
3	сортовой конструкционной					
4	и проката листового					
5	в натуральной массе, т		168	6,4		
6						
7	в том числе по укрупнем-					
8	ному сортаменту :					
9	катанка, т		168	1,42		
10	Сталь мелкосортовая, т		168	2,52		
11	Сталь среднесортная, т		168	1,91		
12	Сталь крупносортовая, т		168	0,23		
13	Сталь толст-листовая					
14	рядовик тарак (от 4мм), т		168	0,32		
15						
16	Металлоизделия промыв-					
17	ленного назначения					
18	(метизы)					
19	Проволока стальная					
20	низкоуглеродистая					
21	обыкновенного качества					
22	для железобетона, т		168	1,67		
23						
24	Итого стали для армиро-					
25	вания ж.б. конструкций,					
26	сортовой конструкцион-					
		Привязан				
		инд. №				
ТП 503-3-9.83		КЖ ВМ2			Лист	
					3	

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип	инг.	всего
1	нож, прката листового					
2	и меткизы в натураль-					
3	нож Masse, т		168	8,07		
4						
5	Итого стали, приведен-					
6	нож к классу А-І, т		168	12,58		
7						
8	Цемент					
9	Портландцемент					
10	М400, т		168	43,01		
11	Итого цемента, приве-					
12	денного к марке М400, т -		168	43,01		
13						
14	Инертные материалы					
15	Гравий, м³		113	32,13		
16	Песок строительный					
17	природный, м³		113	63,1		
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
		Привязан				
		1-15 №				
		ИСТ				

ТП 503-3-9.83

КЖ ВМ2

4

Копировал Комнова

Формат А4

ЗАКАЗ № 101
 Шифр подл
 Подпись и дата
 Взам. инв. ч

Т.П. 503-3-9.83
 Альбом 1

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип.	инг.	всего
1	Продукция лесозагото-					
2	вительной и лесопиль-					
3	ной промышленности					
4						
5	Блоки дверные в сборе					
6	(комплектно) м ²		055	24,24		
7	Пиломатериалы качест-					
8	венные (необрезные) м ³		113	2,56		
9	Плиты древесноболокнис-					
10	тые твердые, м ²		055	46,85		
11						
12	Расклад пиломатериалов					
13	в круглом лесе, м ³		113	3,84		
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

				Привязан	
				ТП 503-3-9.83	АР ВМ
				Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	
				ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	Стация
					Лист
					Листов
Ген	Пусторакс			Р	1
Инж. В. В. З.	Козлов				2
Инж. А. П.	Широкова			Гипроавтотранс г. Москва	

Копировал Комнова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	плп.	лнз.	всего
1	Материалы лакокрасочные					
2	Краски сухие, кг		026	3,1		
3	Краски перхлорвиниловые, кг		026	268		
4	Шпатлевка перхлорвиниловая, м		026	40		
5	Растворитель.		026	6		
6	Цемент					
7	М 200, т		168	2,92		
8	М 400, т		168	30,37		
9	М 500, т		168	2,27		
10	Итого цемента, приведенного					
11	к марке М 400, т		168	35,19		
12	Песок строительный, м ³		113	30,17		
13	Песок керамзитовый, м ³		113	59,84		
14	Известь строительная, т		168	0,14		
15	Щебень м ³		113	38,21		
16	Гравий керамзитовый, м ³		113	59,84		
17						
18	Плитки керамические для полов, м ²		055	13,5		
19	Плитки керамические, глазури					
20	ванные, м ²		055	181		
21						
22	Плиты минераловатные					
23	полужесткие, м ³		113	1,2		
24						
25						
26						

Альбом I

Т.п. 503-3-9.83

Инв. № подл. Постыль и дата. Взятые подл.

2-к-156 1:768

Привязан

УНБ №

ТП 503-3-9.83

АР ВМ

Лист

2

Котировал Коннова

Формат А4

№ п/п	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип.	инв.	всего
1	Сталь сортовая кон-					
2	струкционная , про-					
3	кат листовоу.					
4	в том числе по ук-					
5	рзненному сортоменту					
6	Сталь тонколистовая					
7	толщиной от 1 до 3,9 мм, т		168	0,029		
8	Сталь толстелистовая					
9	от 4 мм, т		168	0,1		
10						
11	Трубы стальные					
12	Трубы электросварные, м		006	97		
13	т		168	1,815		
14	Трубы катаные общего					
15	назначения, м		006	0,41		
16	т		168	0,002		
17	Трубы сварные водогазо-					
18	проводные, м		006	118,7		
19	т		168	0,233		
20						

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-983

ВК ВМ

Механизированная мойка пропускной
способностью 20-30 грузовых автомобилей в часВМ по рабочим чер-
тежам основного
комплекта марки ВК.Листов
Р 1 2ГИПРАВТОТРАНС
г. Москва

Копирева Коннова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	мл.	шт.	всего
1	Всего труб стальных, м			216,11		
2	т			2,056		
3						
4	<u>Трубы чугунные</u>					
5	Трубы чугунные на -					
6	порные и фасонные					
7	части к ним, л		168	0,944		
8						
9	<u>Трубы и детали трубо-</u>					
10	<u>проводов из полцети-</u>					
11	<u>лена, м</u>		008	91		
12	т		168	0,111		
13						
14	<u>Санитарно-техническое</u>					
15	<u>оборудование</u>					
16	Умывальники, шт		796	1		
17	Унитазы, шт		796	1		
18						
19	<u>Лакокрасочные матери-</u>					
20	<u>алы</u>					
21	Краска масляная, кг		26	11,5		
22	Олифа натуральная, кг		26	25,5		
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 503-3-9.83

ВК ВМ

Лист

2

Копировал Копцова

Формат А4

Заказ 4768

Шифр подл. Пасп. и дата взыск. от М

т.п. 503-3-9.83

Альбом 5

Метражи	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сталь сортовая конст-					
2	рукционная, прокат					
3	листовой					
4	в том числе по укрепл-					
5	ненному сортоменту:					
6	Сталь мелкосортная, т		168	0,035		
7	Сталь среднесортная, т		150	0,228		
8	Сталь кровельная, т		168	1,313		
9	Сталь тонколистовая					
10	толщиной от 1 до 3,9 мм, т		168	1,584		
11	Сталь толстолистовая					
12	от 4 мм, т		168	0,69		
13						
14	Трубы стальные					
15	Трубы электросвар-					
16	ные, м		006	50		
17	т		168	0,308		
18	Трубы котельные обще-					
19	го назначения, м		006	3,67		
20	т		168	0,025		

				Прибылан				
				ТП 503-3-9.83		0В ВМ		
				Механизированная мойка пралускной				
				способностью 20-30 грузовых автомобилей в час				
				ВМ по рабочим черте-	Стандия	Лист	Листов	
				жам основного комплекта	Р	1	2	
				марки 0В.				
Гип	Писторай				Гипроавтоматранс			
Нач. шт.	Кавлаб				г. Москва			
Вед. инж.	Бруман							

Копирова Копнева

Форма гл ЛУ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ЕР. ИЗМ	тип	инг.	Всего
1	Трубы сварные водога-					
2	зопроводные , м		006	460,4		
3	т		168	0.723		
4	Всего труб стальных, м			514.07		
5	т			1.056		
6						
7	Трубы чугунные и					
8	фасонные части к					
9	ним, т		168	1.354		
10						
11	Лакокрасочные ма-					
12	териалы					
13	Краска масляная, кг		26	59.5		
14	Лак, кг		26	0		
15	Грунтовка, кг		26	24		
16						
17	Материалы тепло и					
18	звукоизоляционные					
19	Маты минерало-					
20	ватные, м ³		113	2.46		
21	Шнур теплоизоляцион-					
22	ный, м ³		113	1.16		
23	Фольгоизол, м ²		0,55	137		
24						
25	Рубероид, м ²		0,55	137		
26						

Привязан

ИНВ. №

ТП 503-3-9.83

08 ВМ

Лист

2

Копировал Комнова

Формат А4

Заказ 4768
Инв. № подл. Платность и дата
Вспл. инв. №

т.п. 503-3-9.83

Альбом 5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип.	Инд.	Всего
1	Трубы стальные					
2	Труба легкая под накат-					
3	ку резьбы, неоцинкован-					
4	ная с полнотью					
5	сплюсненным гратом					
6	с резьбой и муфтой					
7	20х2,5 км		008		2.06	
8	т		168		0.09	
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

				Привязан		
				ТП 503-3-9.83	ВМ ЭМ	
ИИВ. №				Механизированная майка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час		
Гип	Плывтор			ВМ по рабочим чертёжам основного комплекта марки ЭМ	Стация лист листов	
Нах.отд.	Шунский				Р	1 1
Рук.гр.	Кузнецов				Гиправтотранс г. Москва	
Ст.техн.	Тихонов					

Копировала Коннова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	Ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Прокат черных металлов					
2	Сталь толстолистовая, т		168		0,25	0,25
3	Круг					
4	8, т		168		0,001	0,001
5	Круг					
6	10, т		168		0,001	0,001
7	Полоса					
8	4х40, т		168		0,001	0,001
9	Итого в натуральном виде					
10	с учетом отходов (3,7%), т		168		0,26	0,26
11	Трубы стальные					
12	Труба легкая нецинкован-					
13	ная, с полностью сплющен-					
14	ными гратом, с резьбой и муф-					
15	той М-р-20х2,5, км		008		0,01	0,01
16	т		168		0,015	0,015
17						
18						
19						
20						

Согласовано:

Заказ 4768
Инв. и подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Нах. отдела
Ст. инженера
Козлов
Досаева

т.л. 503-3-9.83
Автом V

Прибыван

ТП 503-3-9.83

ВМ 30

Механизируемая мойка пропускной
способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ВМ по рабочим черте-
жам основного комплек-
та марки 30

стадия	лист	листов
Р	1	1

Гипроабтотранс
г. Москва

Копировал Комнова

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ЕД. ИЗМ.	мл.	инг.	весов
1	<u>Прокат черных металлов</u>					
2	Сталь тонколистовая, т		168		0,02	0,02
3	Итого в натуральном					
4	виде с учетом отходов					
5	(3,7%), т		168		0,02	0,02
6	<u>Трубы стальные</u>					
7	Труба легкая неоцинкован-					
8	ная, с полностью					
9	сплюсненным гратом					
10	с резьбой и муфтой					
11	М-Р-25 к 28, км		008		0,02	0,02
12	т		168		0,04	0,04
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

				Привязан	
				ТП 503-3-983	ВМА
				Механизированная мойка протусковой способ- ностью 20-30 грузовых автомобилей в час	
				ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки А.	Стация
					Р
Гип	Побтарак				Листов
Нак. вкл	Шунский				Р
Рук. гр.	Архачов				Гипроавтотранс
Вед. инт.	Витриева				г. Москва

Копирная Комнова

Формат АУ

№ строки	Наименование изделий и единица измерения	Код		колич- ество
		изделия	Ед. изм.	
1	Изделия заводов ГЭМ			
2	Профиль зетовый КЭЗВ, шт		796	20
3	Полоса монтажная КЭОЭ, шт		796	20
4	Коробка протяжная У994, шт		796	5
5	Профиль монтажный КЭЗЭ, шт		796	10
6	Скоба одностоповая КЭЭЭ, шт		796	30
7	Скоба двухстоповая КЭЭЭ, шт		796	100
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Согласовано:

Т.П. 503-3-9.83 Альбом 1

Зачек в 4768

Инв. № табл. Подпись и дата

Наим. отдела
От. инженер

Коллоб. С.П.Р.

Д.В.С.С.С.С.С.

Инв. №

Привязан

Т.П. 503-3-9.83

ВЛ ЭМ

Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час

ВЛ в эле триантанта-ных изделиях по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ

Студия Р

Лист 1

Листов 1

Гипраавтоматранс г. Москва

Копировал Киннова

Формат А4

Инв. № табл.	Подпись и дата	Инв. №	Привязан	Т.П. 503-3-9.83	ВЛ ЭМ	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	ВЛ в эле триантанта-ных изделиях по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	Студия Р	Лист 1	Листов 1	Гипраавтоматранс г. Москва
Инв. № табл.	Подпись и дата	Инв. №	Привязан	Т.П. 503-3-9.83	ВЛ ЭМ	Механизированная мойка пропускной способностью 20-30 грузовых автомобилей в час	ВЛ в эле триантанта-ных изделиях по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	Студия Р	Лист 1	Листов 1	Гипраавтоматранс г. Москва

Копировал Киннова

Формат А4

Артикул	Наименование изделия и единица измерения	Код		Кол- чества
		изделия	Ед. изм.	
1	Электроустановочные изделия			
2	Розетка одностепенная 48В, 10А			
3	без заземляющего контакта, для			
4	открытой установки, РШ-П-Е-В-Э-В-М-М/2			
5	ГОСТ 7376-76; шт		796	7
6	Выключатель однополюсный 220В, 6,3А			
7	для открытой установки, исполне-			
8	ние I Р20; 0-1-02-6/220,			
9	ГОСТ 7397-76, шт		796	4
10	Выключатель однополюсный 220В, 6,3А			
11	для открытой установки, исполнение IP44			
12	0-1-IP44-IT-6/220, ГОСТ 7397-76, шт		796	21
13	Патрон керамический, 220В, 4А;			
14	настенный, с креплением за фланец,			
15	исполнение I Р20, Е 27 ФК-03		796	2
16	ТУ 16-535-455-78, шт			
17	Изделия заводов ГЭМ			
18	Ящик ЯТН-025 с питающим			
19	трансформатором $\frac{220}{36В}$, с автома-			
20	тическим выключателем, испол-			

Привязан

ТП 503-3-9.83

ВП ЭО

УИВ. №

Механизированная мойка пропускной
способностью 20-30 грузовых автомобилей
в часВП в Электромонтажных
изделиях по работам вер-
темам основного комп-
лекта марки ЭО

этадия	Лист	Листов
Р	1	2

гипроавтоматрапе
г. Москва

ГМП Пльторск
Науч. Шунский
Цент. Грязнобт

Копировал Коннова

Формат А4

Метры	Наименование изделия и единица измерения	Код		Колы- чество
		изделия	Эд. изм.	
1	меню ТР30 ЯТП-0,25-23-ГОСТ14254-80, шт		796	2
2	Кранштейн У116, исполнение ТР30,			
3	ГОСТ 14254-80, шт		796	9
4	Пластмассовая коробка У409, испан			
5	меню ТР66, ГОСТ1454-80, шт		796	50
6	Скоба однолапковая К252, шт		796	980
7	Скоба двухлапковая К736, шт		796	400
8	Установочная заземляющая			
9	гайка К481, шт		796	16
10	Гайка закладная К609, шт		796	8
11	Крюк У623, шт		796	9
12	Держатель светильника-У25М, шт		796	8
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				

Альбом У

Т.п. 503-3-9.83

заказ 4768
№ п. подл. Подпись и дата 23 авг. 1983 г.

Привязан

Имб. №

ТП 503-3-9.83

ВП ЭО

Лист

2

Копировал Комнова

Формат А4

№ строки	Наименование изделия и единица измерения	Код		Кали- чество
		изделия	Ед. изм.	
1	Монтажные изделия			
2	Коробка соединительная			
3	КСК-8 ТУЗБ. 1753-75, шт.		796	3
4	Коробка соединительная			
5	КСК-16 ТУЗБ. 1753-75, шт		796	2
6	Коробка соединительная			
7	КС-20 ТУЗБ. 1764-76, шт			
8	Полоса перфорированная			
9	ППЗ0 ТУЗБ. 1113-75, шт		796	7
10	Профиль Z-образный пер-			
11	форированный Z ПЗ20			
12	ТУЗБ. 1086-76, шт		796	1
13	Скоба обухлапковая СА-27			
14	ТУЗБ. 1086-76, шт		796	200
15	Отборное устройство 16-225 П			
16	ТУЗБ. 1258-76, шт		796	5
17	Отборное устройство 16-225У			
18	ТУЗБ. 1258-76, шт		796	5
19	Ниппель переходной НП160-Н1/2 -			
20	- Н1/4" ТУЗБ. 1120-75, шт		796	2

			Привязан			
			ТП 503-3-9.83	ВИА		
ИНВ.Н°			Механизированная мойка пропускной способности 20-30 грузовых автомобилей в час			
			ВП в электромонтажных изделиях по рабочим чертежам основного комплекта марки А	Старая		
				Лист	Листов	
				Р	1	2
ГЦП	Губитора		гипроавтомтранс г. Москва			
Ит. ст.	Шумский					
Руч. гр.	Архипов					
Зед. инт.	Дмитрива					

Копировал Коцкова

Формат А4

№ строки	Наименование изделия и единица измерения	Код		Количество
		изделия	Ед. изм.	
1	Узел обвязки дифманометра			
2	ДСС ТУ36.1759-76 , шт		796	1
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				

Альбом I

ТЛ 503-3-9.83

Заказ 4768
ИМБ-М подл. Подпись и дата
Взам. ИМБ-М

Привязан

ИМБ №

ТЛ 503-3-9.83

ВПА

Лист

2

Копировал Коннова

Формат А4

Мероприятия по экономии материалов

Экономия цемента

№/п.п.	Технические мероприятия	Ед. изм.	Экономия материалов
1	Применение железобетонных плит покрытия полной боевой готовности (с исключением в них цементной стяжки)	кг	792
2.	Расширение применения плит покрытия размером 3х6 м вместо 1,5х6 м	кг	990
3	Использование в проектах железобетонных конструкций с учетом роста прочности бетона при возрасте свыше 28 дней.	кг	6660
	Итого:	кг	8442

Экономия черных металлов

№/п.п.	Технические мероприятия	Ед. изм.	Экономия материалов
1	Экономия арматурной и прокатной стали за счет увеличения применения железобетонных плит шириной 3 м вместо железобетонных плит шириной 1,5 м.	кг	297
2	Экономия металлических плит за счет применения пластмассовых.	кг	770
3	Экономия металла за счет принятой температуры теплоносителя, равной 150-70°С, за счет применения легких труб, за счет применения круглых воздухопроводов вместо прямоугольных для систем отопления.	кг	440
4.	Экономия металла за счет применения винилпластовых труб и беструбной проводки	кг	160
	Итого:	кг	1667