

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
802 — 194

СВИНАРНИК — ОТКОРМОЧНИК
НА 3000 ГОЛОВ
С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОДАТЧИКА
РКА-1000

АЛЬБОМ I

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 г.

Заказ № 4866 Тираж 150 экз.

Технико-экономические показатели.

Содержание альбома.

Перечень примененных в проекте стандартов и типовых чертежей.

Наименование показателей.	Ед. изм.	Показатели.	
		Всего	на голову
А. Показатели стоимости строительства.			
Общая стоимость строительства:	тыс. руб.	294,1	278,28
в том числе:			
строительно-монтажные работы	"	255,12	251,16
Технологическое оборудование	"	39,02	27,12
Б. Объемно-планировочные показатели.			
Строительный объем	м ³	15990,0	
Площадь застройки.	м ²	3516,2	
Полезная площадь.	"	3310,4	
В. Показатели затрат труда и расхода материалов.			
Трудоемкость	чел. дни	7790,0	7473,0
Цемент	т	554,8	551,0
Сталь	"	107,7	107,4
Бетон	м ³	836,42	822,62
в т.ч. тяжелый.	"	739,9	726,1
Сборный ж/б	"	847,0	
Лесоматериалы	"	161,8	161,2
Кирпич.	тыс. шт.	188,2	

Наименование чертежей	№ листа	№ стр.
Заглавный лист.	1	1
Пояснительная записка.	2,3	23
фасады. Вариант I, II	АС-1	4
План. Вариант I, II.	АС-2	5
Элементы плана №1,2. Вариант I, II.	АС-3	6
Разрезы. Вариант I, II	АС-4	7
Фундаменты. План. Вариант I, II	АС-5	8
Фундаменты. Элемент плана №1 сечения. Вариант I, II	АС-6	9
План подпольных каналов в осях I-3 и фундаментов под оборудование. Вариант I	АС-7	10
План подпольных каналов в осях 8-16 и фундаментов под оборудование. Вариант I	АС-8	11
Элементы плана подпольных каналов №1,2 сечения I-1-8-8. Вариант I, II	АС-9	12
План фундаментов под оборудование в осях 12, 15-16. Вариант II. Фундамент под оборудование Ф0-1. Узлы спецификации. Вариант I, II	АС-10	13
Фундаменты под оборудование Ф0-2-Ф0-6 сечения. Спецификация. Вариант I, II	АС-11	14

	1	2	3
Монтажные планы колонн, ферм и плит покрытия. Вариант I, II	АС-12	15	
Раскладка стеновых панелей. Вариант I, II.	АС-15	16	
Узлы I-8. Вариант I, II	АС-14	17	
Монтажный план перемишек. Вариант I, II.	АС-15	18	
План полов. Экспликация полов. Вариант I, II.	АС-16	19	
Свободные спецификации сборных железобетонных элементов. Вариант I, II	АС-17	20	
Монтажный план обрешетки и кровли. Вариант I, II	АС-18	21	
Вентиляционная шахта. Вариант I, II	АС-19	22	
План ограждения станков. Вариант I, II.	КМ-1	23	
Металлическая площадка №1. Вариант I, II.	КМ-2	24	
Монтажные детали МД-1-МД-9. Кронштейн МК-1. Металлические рамки МР-1-МР-6. Вариант I, II	КМ-3	25	
Монтажные планы подбесок технологического оборудования. Вариант I, II	КМ-4	26	
Металлические рамки МР-7, МР-8; подвески П-1-П-6; анкеры А-5; А-6; деталь НД-1	КМ-5	27	
Лотки Л-1-Л-5.	КЖ-1	28	
Лоток Л-6. Решетка Р-1.	КЖ-2	29	
Пояснительная записка	4	30	

Наименование стандартов (типовых чертежей)	Шифр стандартов (типовых чертежей)	Примечание
Двери деревянные для жилищно-бытовых и птицеводческих зданий.	ГОСТ 17324-71	—
Окна деревянные для жилищно-бытовых и птицеводческих зданий.	ГОСТ 16407-70	—
Стоярные изделия для сельских производственных зданий. Ворота.	Типрансеизм шифр 22-147	раздел 3
Железобетонные фундаменты для производственных зданий сельского хозяйства.	Серия 1.310-1	выпуск 1
Двухслойные стеновые панели из легкого бетона для жилищно-бытовых и птицеводческих зданий.	Серия 1.832-2.	—
Железобетонные колонны для производственных зданий сельского хозяйства.	Серия 1.823-1	выпуск 1
Железобетонные плиты покрытий для производственных зданий сельского хозяйства.	Серия 1.865-1	выпуск 1.
Унифицированные сборные железобетонные каналы.	Серия ис-01-04	выпуск 7.
Перемишки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий.	Серия 1.139-1	выпуск 1
Детали сельскохозяйственных зданий и сооружений.	Серия 2.800-2	выпуск 19.
Крепления стальных неизолированных воздуховодов.	Серия 3.904-10.	—
Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля и детали к ним.	ГОСТ 16233-70.	—
Свинохозяйственные комплексы по выращиванию и откорму 54н108 тыс. свиней в год.	Типовые проекты 802-142 802-143.	Альбом VII
Железобетонные треугольные безраскосные фермы для покрытий сельских производственных зданий с асбестоцементной кровлей.	Серия 1.863-1	выпуск 1
Унифицированные узлы и детали сельскохозяйственных зданий и сооружений	Серия 2.800-2	дополнение к выпуску 6

Показатели даны

в числителе - для варианта I

в знаменателе - для варианта II

Допущен к применению с корректировкой при привязке по замечаниям экспертизы ЦИТП, изложенными в пояснительной записке л. Д, лист 4, н.стр. 30

20/II-75.

Синица

1973	Свиноводство - откормочник на 3500 голов с применением кормораздатчика РКА-1000	Заглавный лист.	Типовой проект 802-194	Альбом I	Лист 1
------	---	-----------------	------------------------	----------	--------

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Типовой проект «Свинарника-откормочника на 3000 голов с применением кормораздатчика РКА-1000 разработан на основании задания Министерства сельского хозяйства СССР от 30 марта 1973 года.

Проект предназначен для следующих условий строительства. сейсмичность района - не выше 6 баллов; территория без подработки горными выработками; расчетная зимняя температура воздуха -30°С; скоростной напор ветра- 27кг/м²; вес снегового покрова - 100 кг/м²; рельеф территории спокойный; грунтовые воды отсутствуют; Грунты в основании непучнистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками. $\gamma = 28, \text{с} = 0,02 \text{ кг/см}^2; E = 150 \text{ кг/см}^2; \chi = 1,8 \text{ т/м}^3.$

Свинарник предназначен для безвыгульного содержания 3000 голов. Живой вес свиньи при постановке на откорм принят 30кг, съёмный вес - 110кг.

Строительство свинарника рекомендуется осуществлять в составе ферм с единовременной вместимостью не менее 6 тыс. голов.

II. Участок для строительства и размещения на нем здания.

Участок для строительства должен отвечать санитарным требованиям, быть обеспечен электроэнергией, достаточным количеством воды для питьевых, хозяйственных, производственных и противопожарных нужд.

Доброта качества воды для питьевых нужд устанавливается лабораторными анализами.

Здание свинарника на участке размещается в соответствии с утвержденным генеральным планом фермы или комплекса.

III. Архитектурно-строительная часть.

A Объемно-планировочное решение.

Одноэтажное с совмещенным покрытием, здание свинарника представляет собой в плане 2 прямоугольника размерами в осях 18х90м соединенных вставку размером 12х12.

Здание относится к III классу, III степени долговечности и I степени огнестойкости.

Минимальная высота от чистого пола до низа выступающих несущих конструкций покрытия $h = 2,7 \text{ м}.$

В проекте разработаны два варианта кормления свиней:

I вариант - из кормушек с увлажнением кормов в кормушках

II вариант - с пола гранулированными кормами (напольное кормление)

В свинарнике размещаются: Помещение для содержания свиней; Венткамера приточная; Венткамера вытяжная; Машинное отделение; Электрощитовая; Аппаратная; Службная; Инвентарная; Тамбур.

B. Конструктивная характеристика здания.

Фундаменты - сборные железобетонные башмаки по серии 1.810-1 выпуск 1; под кирпичные стены - ленточные бетонные.

Стены - из керамзитобетонных панелей $\chi = 1000 \text{ кг/м}^3$ по серии 1.832-2; торцевые стены - кирпичные из глиняного обыкновенного кирпича по ГОСТ 530-71.

Колонны - сборные железобетонные по серии 1.823-1 выпуск 1.

Фермы - железобетонные треугольные безраскосные для покрытий сельских производственных зданий с асбестоцементной кровлей. Серия 1.863-1. Выпуск 1.

Покрытие - сборные железобетонные плиты по серии 1.865-1 выпуск 1.

Кровля - асбестоцементные листы унифицированного профиля по ГОСТ 16233-70.

Перекрышки - сборные железобетонные по серии 1.139-1 выпуск 1.

Полы - в станках - керамзитобетонные с полимерным покрытием, в служебном помещении - деревянные, в санузле - керамическая плитка, в остальных помещениях - бетонный пол.

Окна - с двойным остеклением по ГОСТ 16407-70.

Двери - по ГОСТ 17324-71.

Отделочные работы - см. указания в таблице на листе АС-3.

Утеплитель - полужесткие минераловатные плиты на синтетической связке $\rho = 125 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 9573-72. Все деревянные элементы должны быть защищены от возгорания, гниения и поражения дереворазрушающими насекомыми путем антисептирования и огнезащитной обработки в соответствии со СНиП I-B. 28-62.

Теплотехнический расчет ограждающих конструкций произведен исходя из следующих параметров: $\chi = 65\%; t_{в} = +16^{\circ}\text{C}.$

B. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ.

При производстве работ в зимнее время надлежит руководствоваться СНиП III-B. 1-71; СНиП III-B. 1-70; СНиП III-B. 4-72; СНиП III-B. 3-62*; СНиП II-B. 2-71.

При среднесуточных температурах ниже -20°С марка раствора для кладки стен должна быть принята не ниже „50“.

На уровне покрытия в углах, в местах примыкания и пересечения стен заложить горизонтальные анкеры из стальной арматуры ф8А1, которые завести в каждую сторону на 1,0÷1,5м и закончить крюками. На период оттаивания стен места опирания переимычек разгрузить путем устройства бременных деревянных отяг с клиновидными прокладками.

При отсутствии покрытия стены свободной длины более 12„а“, возведенные методом замораживания, необходимо раскреплять в поперечном направлении. Высота нераскрепленной стены к периоду оттаивания должна быть не более 6„а“ (где „а“ - толщина стены).

В период оттаивания снег с покрытия должен быть счищен во избежание перегрузки стен.

Копировал: [Имя] [Фамилия] [Подпись]

1973	СВИНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802 - 194	Альбом I	Лист 2
------	--	-----------------------	-----------------------------	-------------	-----------

Г. Указания по устройству полимерного покрытия керамзитобетонных полов.

Мономер ФА (фурфурольно-ацетоновый мономер) получается методом поликонденсации фурфурола с ацетоном в присутствии щелочи NaOH. Вырабатывается он промышленным путем по временным техническим условиям П-191-60 на Ферганском химическом заводе фураносых соединений (Узбекская ССР г. Фергана). Стоимость 1 кг мономера ФА в 1965 г. была 55 коп. К настоящему времени планировалось снизить её в 1,5-2,5 раза. Расход мономера ФА на 1 м² покрытия около 3 кг. Мономер ФА применяется в качестве связующего вещества и должен соответствовать МРТУ 6-05-94 5-64.

Для получения покрытия на основе мономера ФА необходимы отвердитель и наполнитель. В качестве катализатора отверждения лучше всего служит бензосульфокислота - БСК, в количестве от 10% до 30% к весу мономера. Она выпускается Ново-Московским химическим комбинатом (Тульская обл. г. Ново-Московск) и соответствует ВТУ МХП № 307-54. Стоимость 1-й тонны БСК - 12 руб. Расход БСК на 1 м² покрытия, примерно 0,75 кг.

Растворителем БСК служит ацетон технический, соответствующий ГОСТу 2603-71. Однако можно обойтись и без растворителя, если разогреть БСК до 40-50°. В качестве наполнителей применяются кварцевый или керамзитовый пески. Желательно, чтобы керамзитовый пе-

сок имел объемный вес не более 1000 кг/м³.

Пески, применяемые как наполнитель, необходимо предварительно высушить до постоянного веса.

Соотношение компонентов, дающее лучшие результаты по удобоукладываемости смеси, по прочности, агрессивности и др. показателям покрытия, следующее:

вяжущее (мономер ФА)	100	бесовых частей
наполнитель (кварцевый песок)	150	—
отвердитель (бензосульфокислота)	15-20	—
или:		
вяжущее (мономер ФА)	30-35%	(по весу)
наполнитель (керамзитовый песок)	60-62%	—
отвердитель (бензосульфокислота)	7-8%	—

При растворении БСК ацетоном его добавляют в количестве 2-х весовых частей.

Технология приготовления полимерного покрытия обычная. Компоненты тщательно смешиваются. Сначала смешивается, до получения однородной массы, песок с мономером. Затем к ним постепенно добавляется, разогретая до жидкого состояния (примерно 50°), бензосульфокислота. Одновременно с добавлением БСК смесь быстро перемешивается до получения однородной пластической массы - пласт-

бетон. Пластбетонная масса наносится на керамзитобетонные плиты или на керамзитобетонную подготовку как обычный раствор.

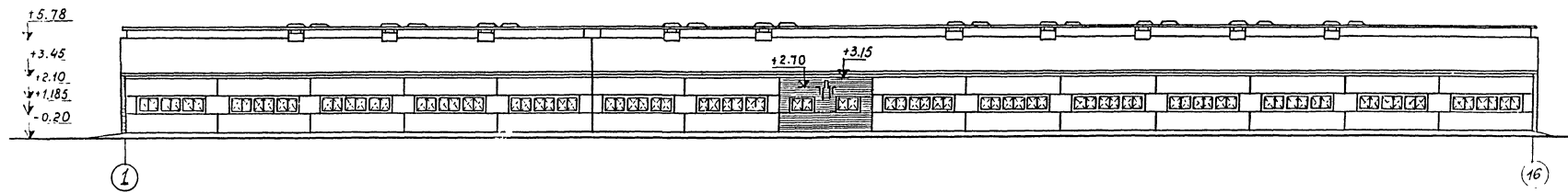
Описанную работу следует производить на открытом воздухе или в помещении с усиленной вентиляцией. Бензосульфокислота может обжечь, а мономер ФА очень липкий и вызывает зуд кожи. Поэтому исполнители должны одеть брезентовые рукавицы, брезентовые фартуки и защитные очки.

Указания составлены на основании справки, выданной институтом "Гипро-Нисельхоз", отделом "Полов", составленной руководителем лаборатории ТиУсх зданий канд. техн. наук А. Гример и ст. научным сотрудником канд. техн. наук П. Студенцовым.

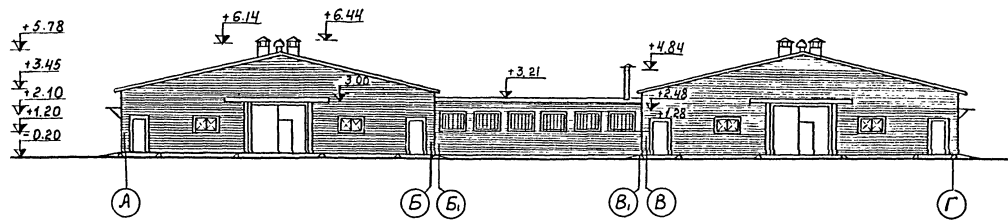
Росгипросельхозстрой	Рук. мастер:	Л. С. С. С.	Инженер:	Кузнецов	Инженер:	Карушина
г. Москва	Инж. пр.-м:	С. С. С.	Инж. пр.-м:	Кузнецов	Инж. пр.-м:	Карушина
	Инж. пр.-м:	С. С. С.	Инж. пр.-м:	Кузнецов	Инж. пр.-м:	Карушина
	Инж. пр.-м:	С. С. С.	Инж. пр.-м:	Кузнецов	Инж. пр.-м:	Карушина
	Инж. пр.-м:	С. С. С.	Инж. пр.-м:	Кузнецов	Инж. пр.-м:	Карушина
	Инж. пр.-м:	С. С. С.	Инж. пр.-м:	Кузнецов	Инж. пр.-м:	Карушина
	Инж. пр.-м:	С. С. С.	Инж. пр.-м:	Кузнецов	Инж. пр.-м:	Карушина
	Инж. пр.-м:	С. С. С.	Инж. пр.-м:	Кузнецов	Инж. пр.-м:	Карушина
	Инж. пр.-м:	С. С. С.	Инж. пр.-м:	Кузнецов	Инж. пр.-м:	Карушина
	Инж. пр.-м:	С. С. С.	Инж. пр.-м:	Кузнецов	Инж. пр.-м:	Карушина

1975	СВИНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802.194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ 3
------	--	-----------------------	---------------------------	-------------	-----------

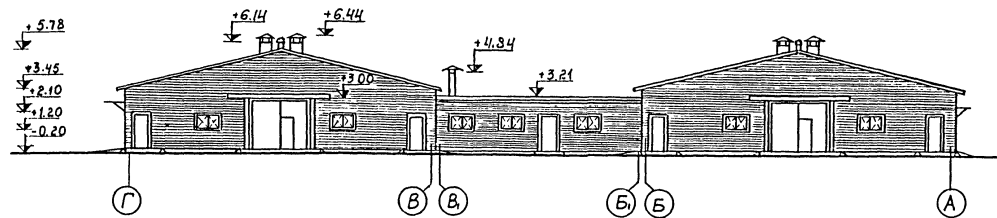
1 ÷ 16



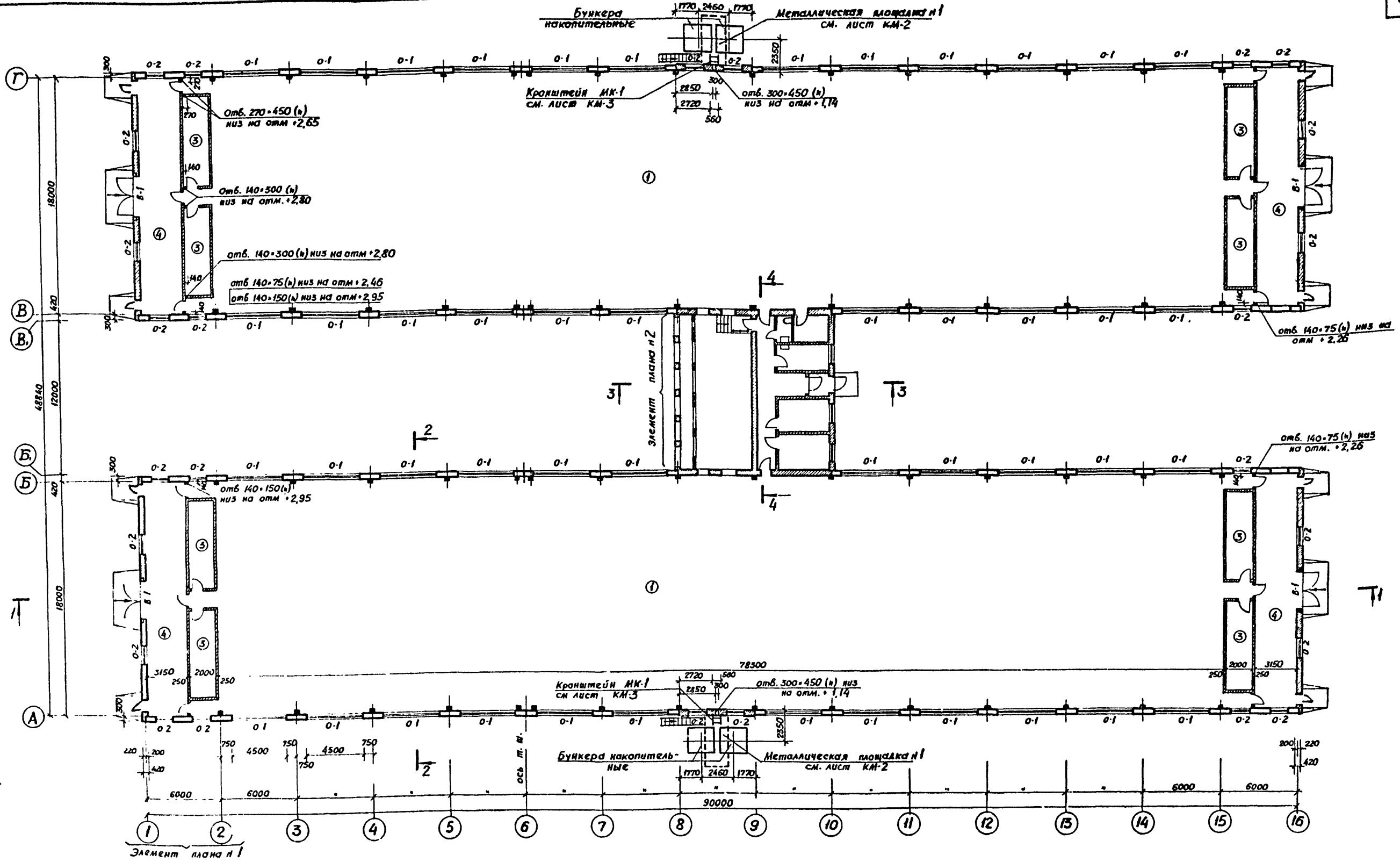
A-Г



Г-А



1973	Свинарник-откормочник на 3000 голов с применением кормораздатчика РКА-1000	Фасады. Вариант I, II	Типовой проект 802-194	Альбом I	Лист АС-1
------	--	-----------------------	------------------------	----------	-----------



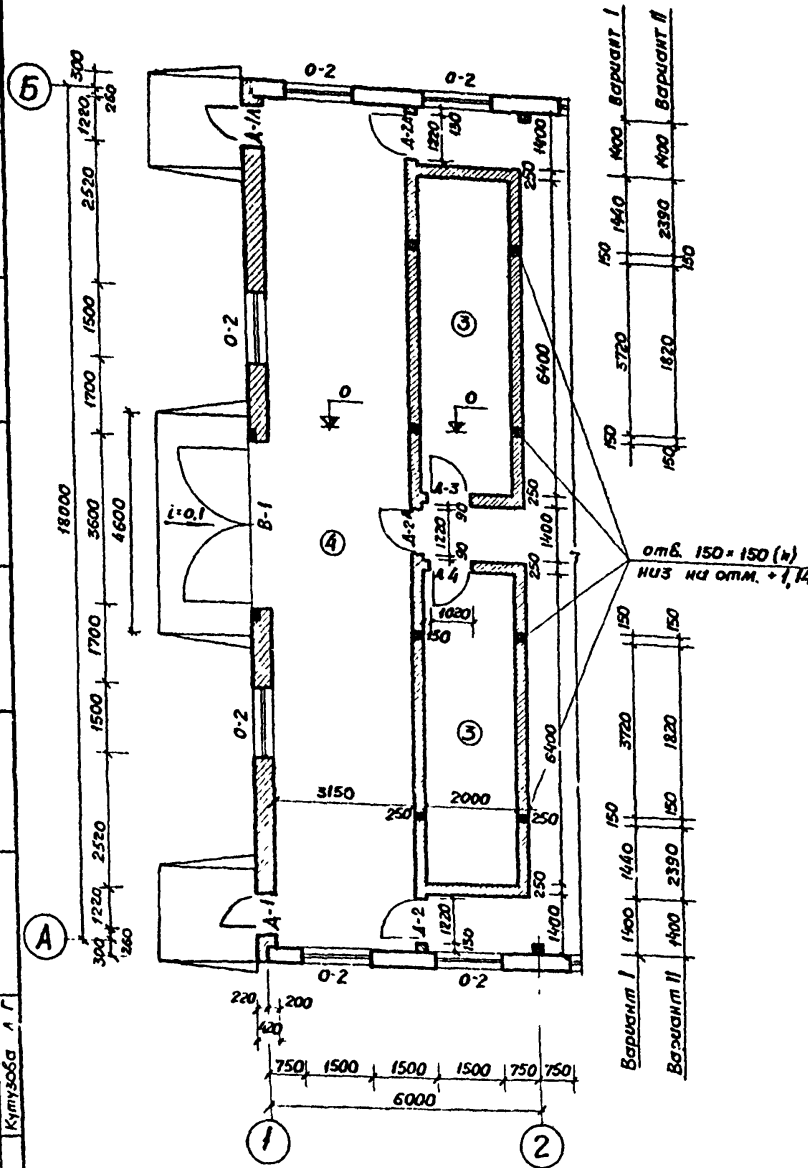
Согласовано	Берман Г.А.	М. спец.	Шейнберг А.А.
С.А.	Сидорова Л.Г.	М. спец.	Кузнецов Ю.М.
С.А.	Кузнецов Ю.М.	Сп. инженер	Казеев Б.А.
С.А.	Филатов А.А.	Сп. инженер	Филатов А.А.
С.А.	Линск Э.А.	Рук. гр. арх.	Линск Э.А.
С.А.	Гушин В.Н.	Рук. группы	Гушин В.Н.
С.А.	Кузнецов Ю.М.	Сп. инженер	Кузнецов Ю.М.
С.А.	Казеев Б.А.	Сп. инженер	Казеев Б.А.
С.А.	Филатов А.А.	Сп. инженер	Филатов А.А.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

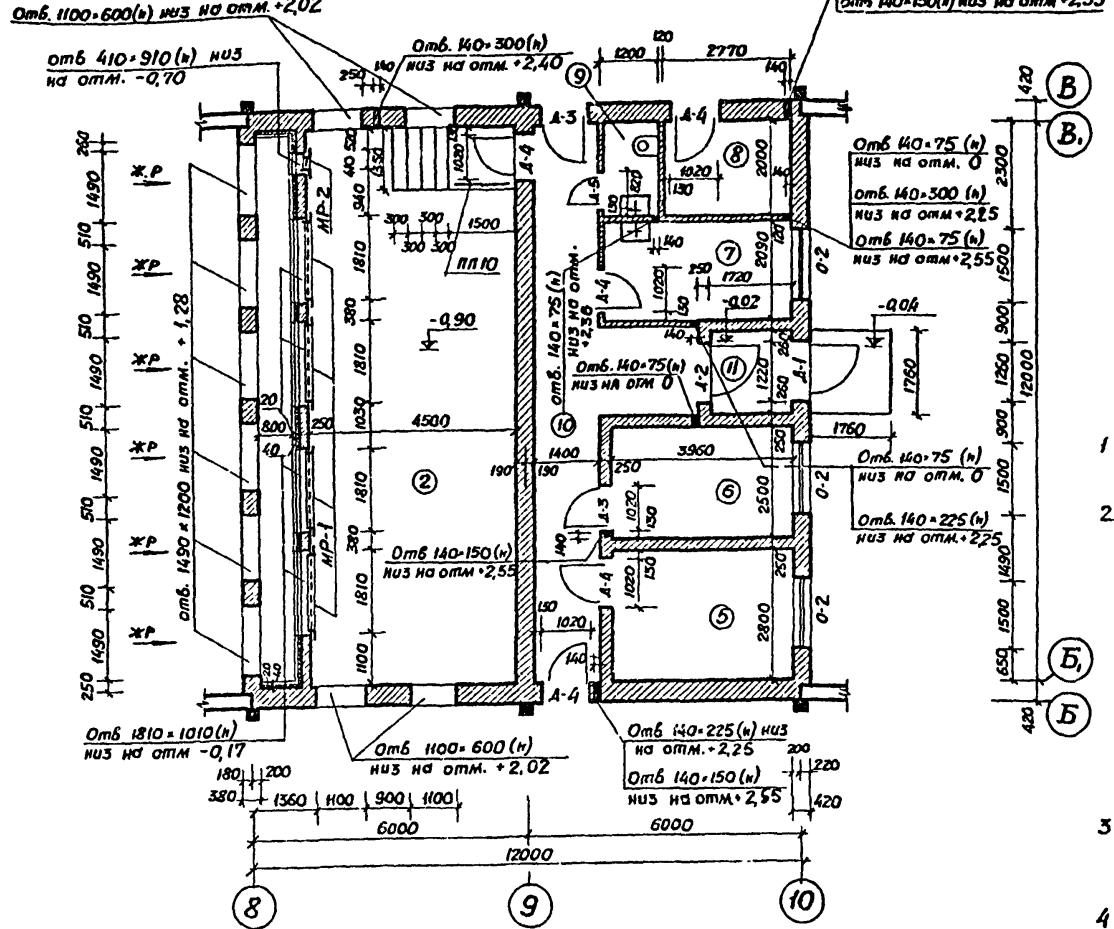
Наименов	Марка эл. та	к-во	Примечания
Кронштейн	МК-1	2	см лист КМ-3
Металлическая планка	МР-1	4	см лист КМ-3
—	МР-2	1	—
Ограждение площадки	ПП10	1	серия КЭ 03-1

1973	СВИНАРНИК-ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	В.А.Н. ВАРИАНТ I, II.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ А0-2
------	--	-----------------------	---------------------------	-------------	--------------

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА № 1



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА № 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ОКОН И ДВЕРЕЙ НА ЗДАНИЕ

Тип проема по плану здания	к-во мест	Размер проема в кладке в. н, мм	Марка изделия	Применяемые чертежи
0-1	46	—	ОРОС.15 (по 3 шт)	гост 16407-70
0-2	29	1500 × 900	ОР 09, 15	—
A-1	5	—	Д 74-П	гост 17324-71
A-1A	4	1260 × 2100	Д 74-Л	—
A-2	7	—	Д 68-П	—
A-2A	6	1220 × 2080	Д 68-Л	—
A-3	6	1020 × 2080	Д 69-П	—
A-4	9	1020 × 2080	Д 69-Л	—
A-5	1	820 × 2080	Д 70-П	—
B-1	4	3600 × 3000	В к-5	Типрисельхоз. шифр 22-147-Р.3

ПРИМЕЧАНИЯ:

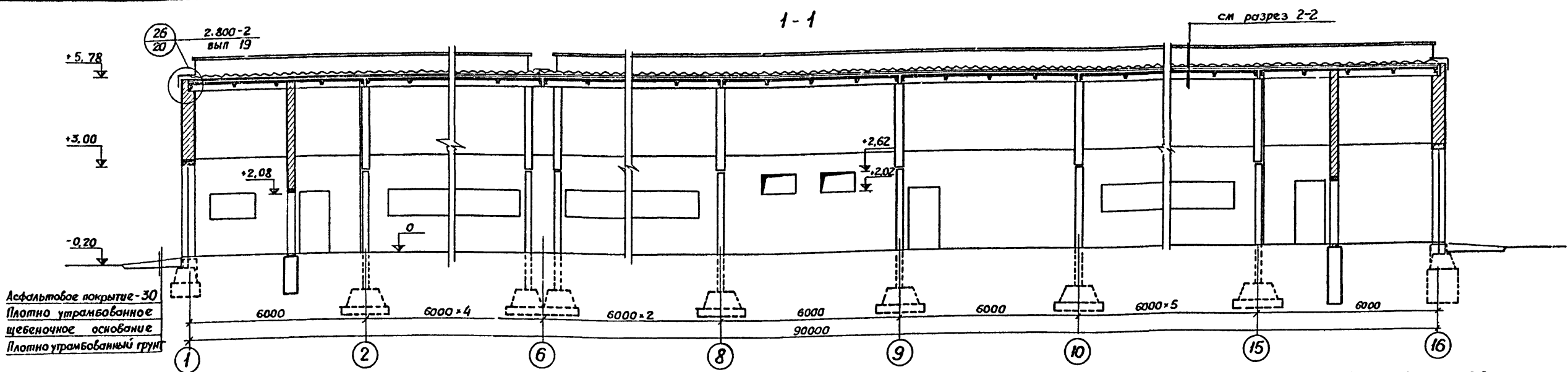
- За условную отм 0 принят уровень чистого пола служебных помещений и верх решеток навозных каналов, что соответствует отметке 0.
- Кладку стен и перегородок вести из красного кирпича пластического прессования (ГОСТ 530-71) марки 75 на цементно-известковом растворе марки 10 Мрз 15. Кладку наружных стен принять облегченную по серии 2.800-2 выпуск 19 (тип IV, VI) с заполнением ушренного шва минераловатными плитами $\gamma=200-400\text{кг/м}^3$. Кладку выполнять в соответствии со СНиП III-V. 4-72.
- Кирпичную кладку с отм. -0,93 до -0,05 выполнять из красного кирпича пластического прессования марки 100 (ГОСТ 530-71) на цементно-известковом растворе марки 50 между осями 8-9 и по оси 9, в осях В, В₁.
- Кладку стен с наружной стороны выполнять с расшивкой швов, с внутренней стороны - впаздку, а в оштукатуриваемых помещениях - в пустошовку.
- Кирпичные перегородки толщиной 120мм выполнять с прокладкой в каждом четвертом ряду кладки продольной арматуры ф6А1.
- Все швы стен, учитывая повышенную влажность помещений, должны быть тщательно заполнены раствором.
- Оконные и дверные откосы оштукатурить цементным раствором.
- Вокруг здания устроить асфальтовую отмостку шириной 700мм.
- В свинарнике произвести гидрофобную защиту конструкций раствором ГКЖ за 2 раза в соответствии с требованиями «Рекомендаций по гидрофобной защите внутренних поверхностей ограждающих конструкций сельскохозяйственных зданий... разработанной институтом «Сибгипросельхозстрой».
- Металлические рамки МР-1, МР-2 устанавливать одновременно с кладкой стен.
- В качестве утеплителя стен принять жесткие минераловатные плиты на битумной связке ($\gamma=125\text{кг/м}^3$) толщиной 40мм. Плиты крепить к стенам на битумный мастику. Утеплитель оштукатурить по сетке цементно-песчаным раствором толщиной 20 мм. Сетку крепить к стержням ф4В1, заложеным в кладку с шагом 600мм.

ЭКСПЛИКАЦИЯ И ОТДЕЛКА ПОМЕЩЕНИЙ

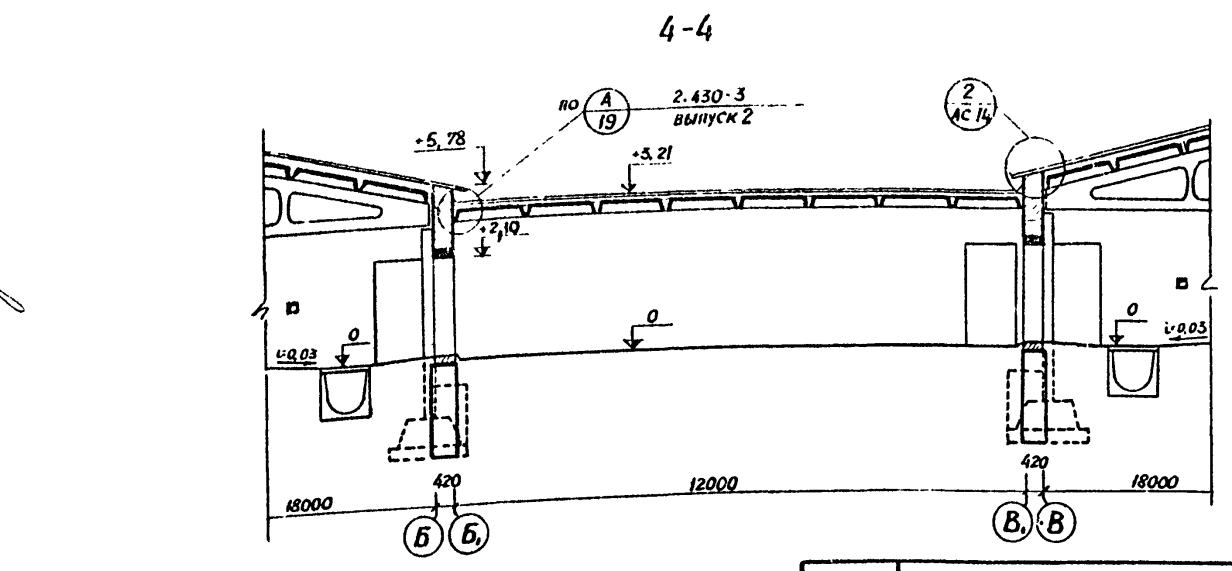
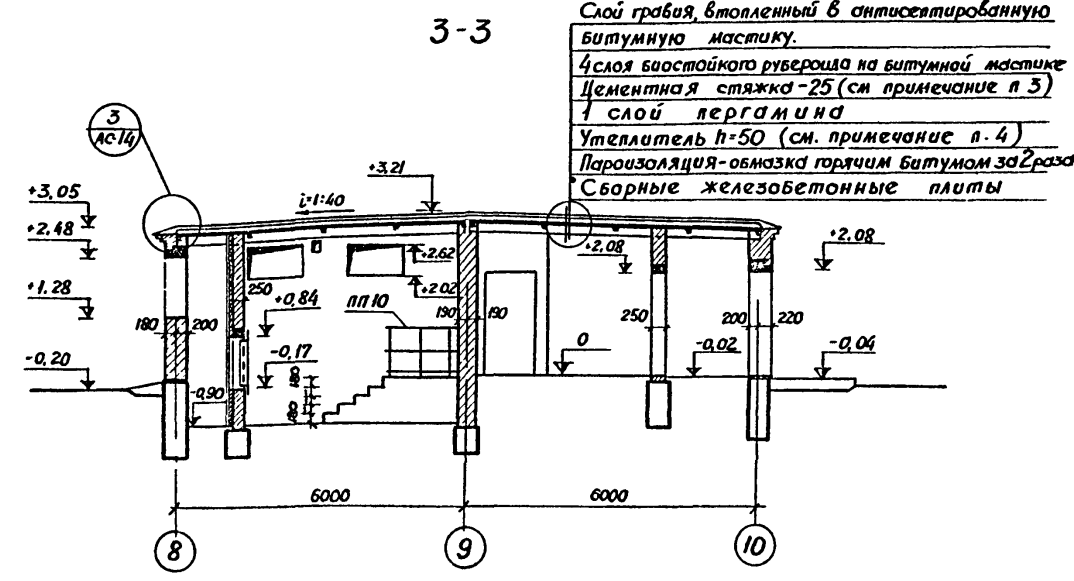
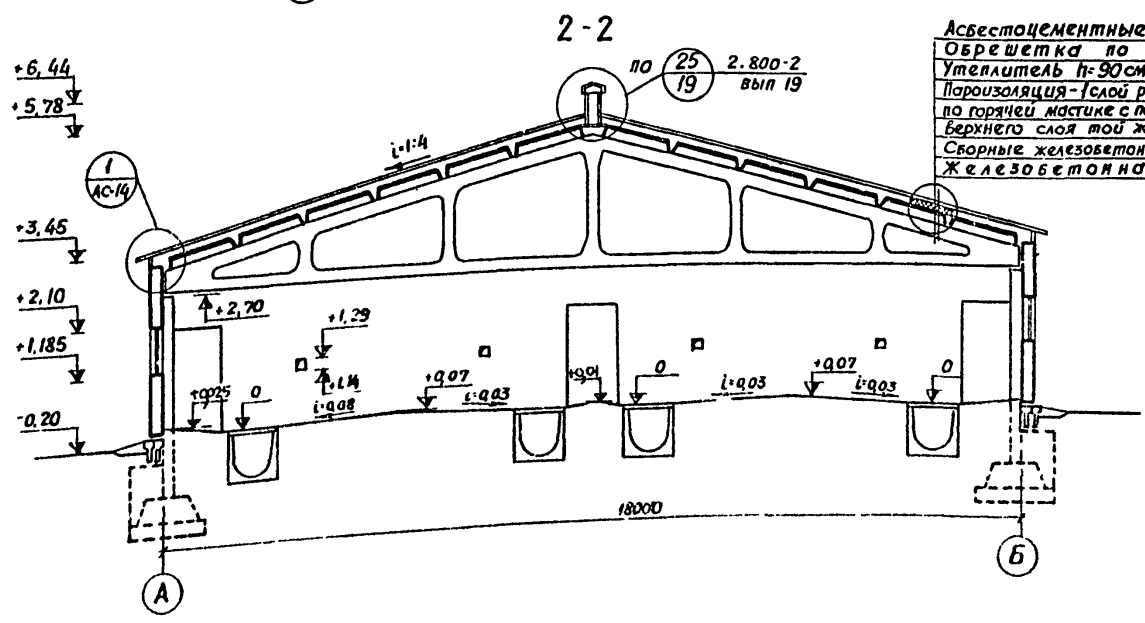
№ п.ом.	Наименование помещений	к-во пом.	Площадь м ²	Потолок		Стены и перегородки		Пол (отделка низа стены перегородок)	
				штукатурка или затирка	окраска	штукатурка или затирка	окраска или облицовка	окраска или облицовка	высота мм
1	Помещение для содержания свиней.	2	2853,0	—	известков.	затирка	известков.	—	—
2	Венткамера приточная	1	63,5	—	—	—	—	—	—
3	Венткамера вытяжная	8	105,6	—	—	—	—	—	—
4	Машинное отделение	4	226,8	—	—	—	—	—	—
5	Электрощитовая	1	11,08	—	клеевая	сложный раствор	клеевая	—	—
6	Аппаратная	1	9,9	—	—	—	—	—	—
7	Служебная	1	8,5	—	—	—	—	—	—
8	Инвентарная	1	5,54	—	известков.	затирка	известков.	—	—
9	Санузел	1	2,4	—	благостойк.	цементный раствор	—	Керамическая плитка	—
10	Коридор	1	21,1	—	известков.	сложн. рр. ф. 21, затирка	известков.	клеевая	2100
II	Тамбур	1	2,99	—	—	затирка	—	—	—

Согласовано:
 Гл. спец. Берман Г.Л.
 Гл. спец. Шейберг А.И.
 Рук. группы Демин Ю.А.
 Рук. групп...
 Ст. инженер...
 Росгипросельхозстрой
 Г. МОСКВА

1973	СВИНАРНИК-ОТКОРМОУЧИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РК-1000	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА № 1, 2. ВАРИАНТ I, II.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-3
------	---	---------------------------------------	------------------------	----------	-----------



см разрез 2-2



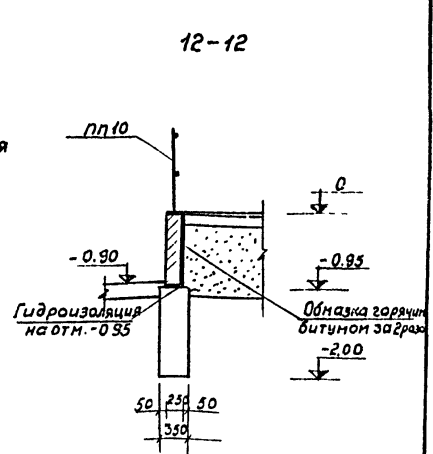
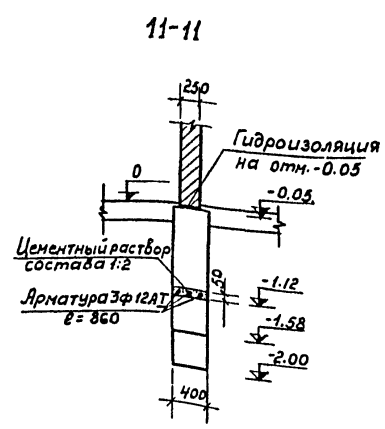
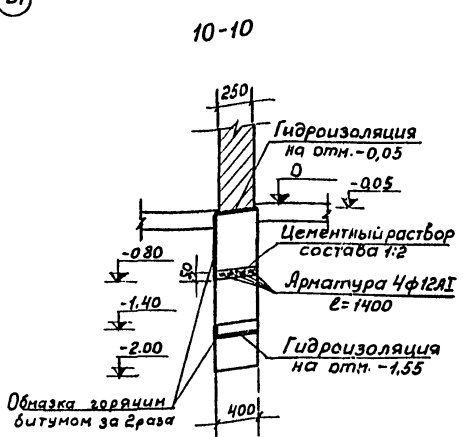
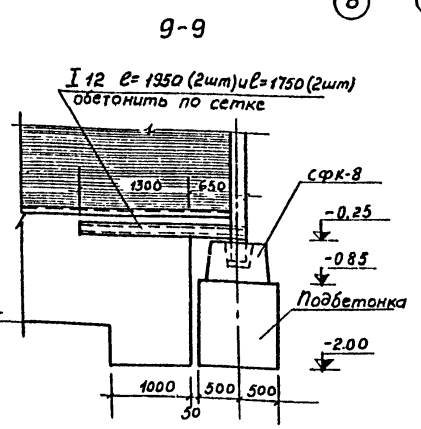
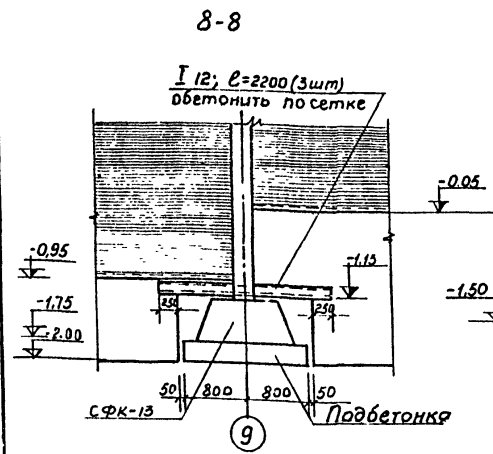
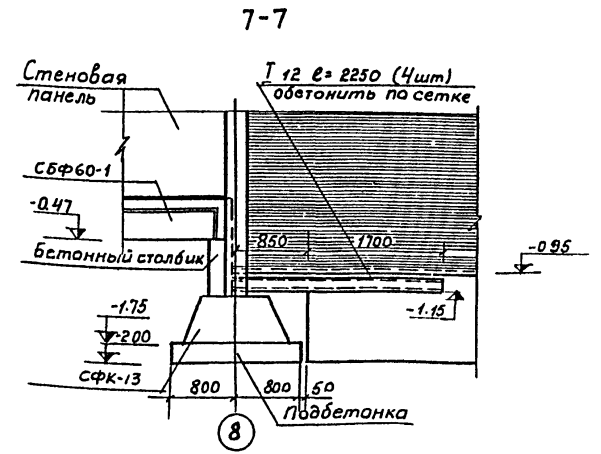
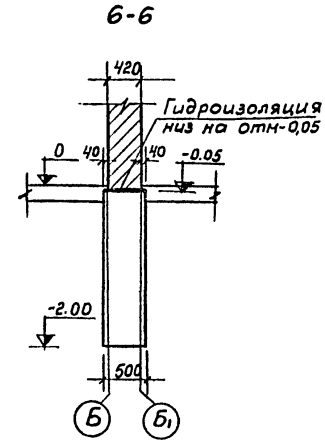
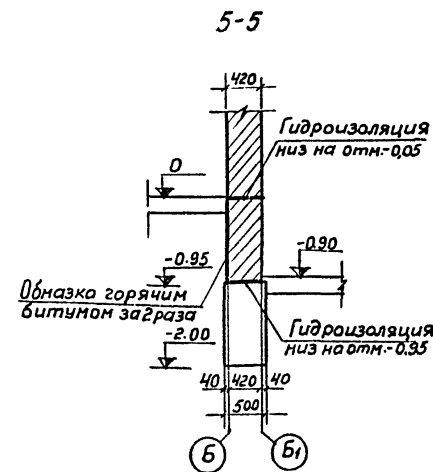
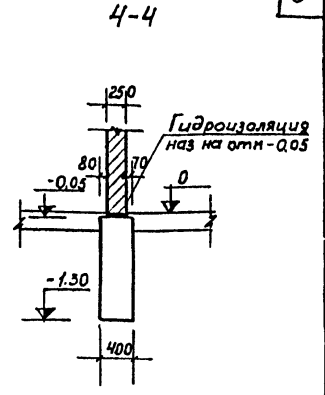
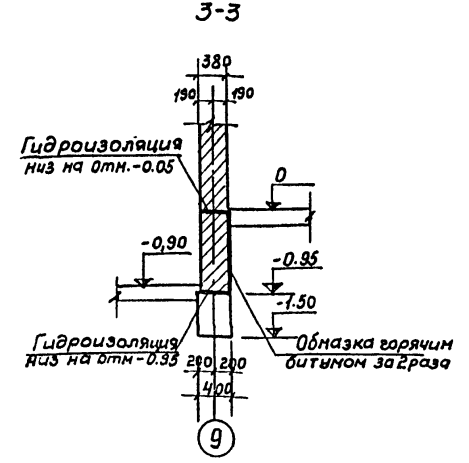
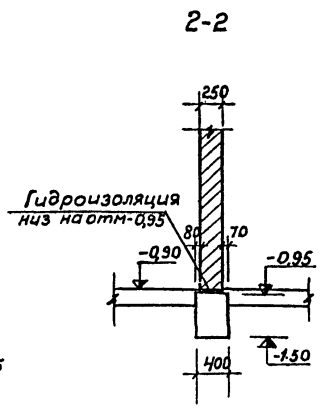
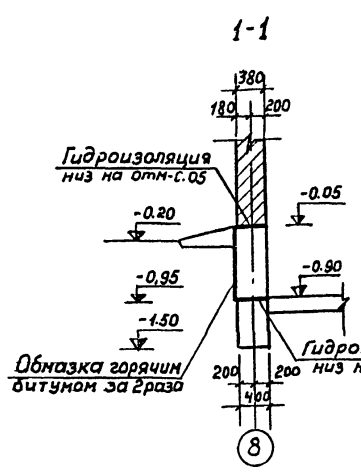
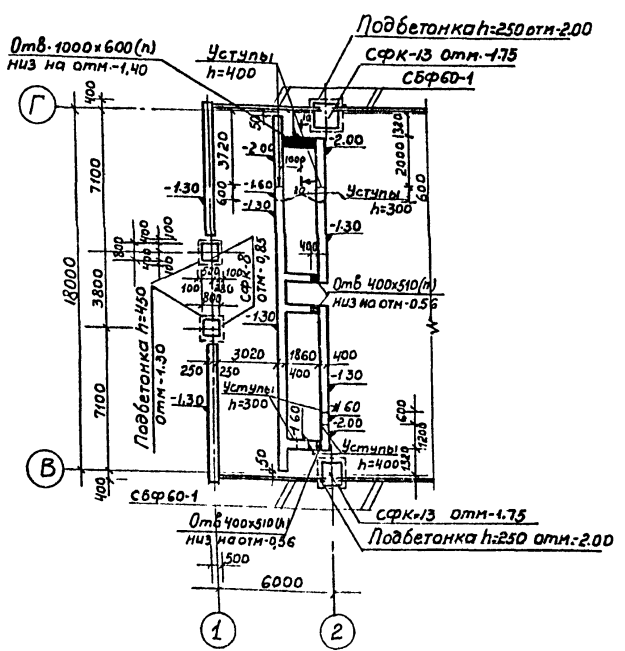
Примечания:

- 1 Влажность укладываемого утеплителя должна соответствовать СНиП ЕВ. 26-62.
- 2. Вентиляционные шахты на разрезах условно не показаны. Установку вентиляционных шахт см. лист АС-19.
- 3 Стяжка выполняется из цементно-песчаного раствора марки 100 с армированием сеткой из арматурной проволочки диаметром 3мм с размером ячеек 200 × 200 мм.
- 4 Утеплитель - плиты полужесткие минераловатные на синтетическом связующем $\gamma=125 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 9573-72.

Согласовано:	Берман Г.А.
Архитектор:	Шейберг А.А.
Инженер:	Лейман Ю.А.
Структурный отдел:	В.В.В.В.В.
Эксперт:	С.С.С.С.С.
Линейный инженер:	С.С.С.С.С.
Инженер-проектировщик:	С.С.С.С.С.
Механик:	С.С.С.С.С.
Строитель:	С.С.С.С.С.
Инженер-проектировщик:	С.С.С.С.С.
Инженер-проектировщик:	С.С.С.С.С.
Инженер-проектировщик:	С.С.С.С.С.
Инженер-проектировщик:	С.С.С.С.С.
Инженер-проектировщик:	С.С.С.С.С.
Инженер-проектировщик:	С.С.С.С.С.
Инженер-проектировщик:	С.С.С.С.С.
Инженер-проектировщик:	С.С.С.С.С.
Инженер-проектировщик:	С.С.С.С.С.
Инженер-проектировщик:	С.С.С.С.С.
Инженер-проектировщик:	С.С.С.С.С.
Инженер-проектировщик:	С.С.С.С.С.

1973	СВИНАРНИК-ОТКОРМОУНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РК-1000	РАЗРЕЗЫ. ВАРИАНТ I, II	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-4
------	---	------------------------	------------------------	----------	-----------

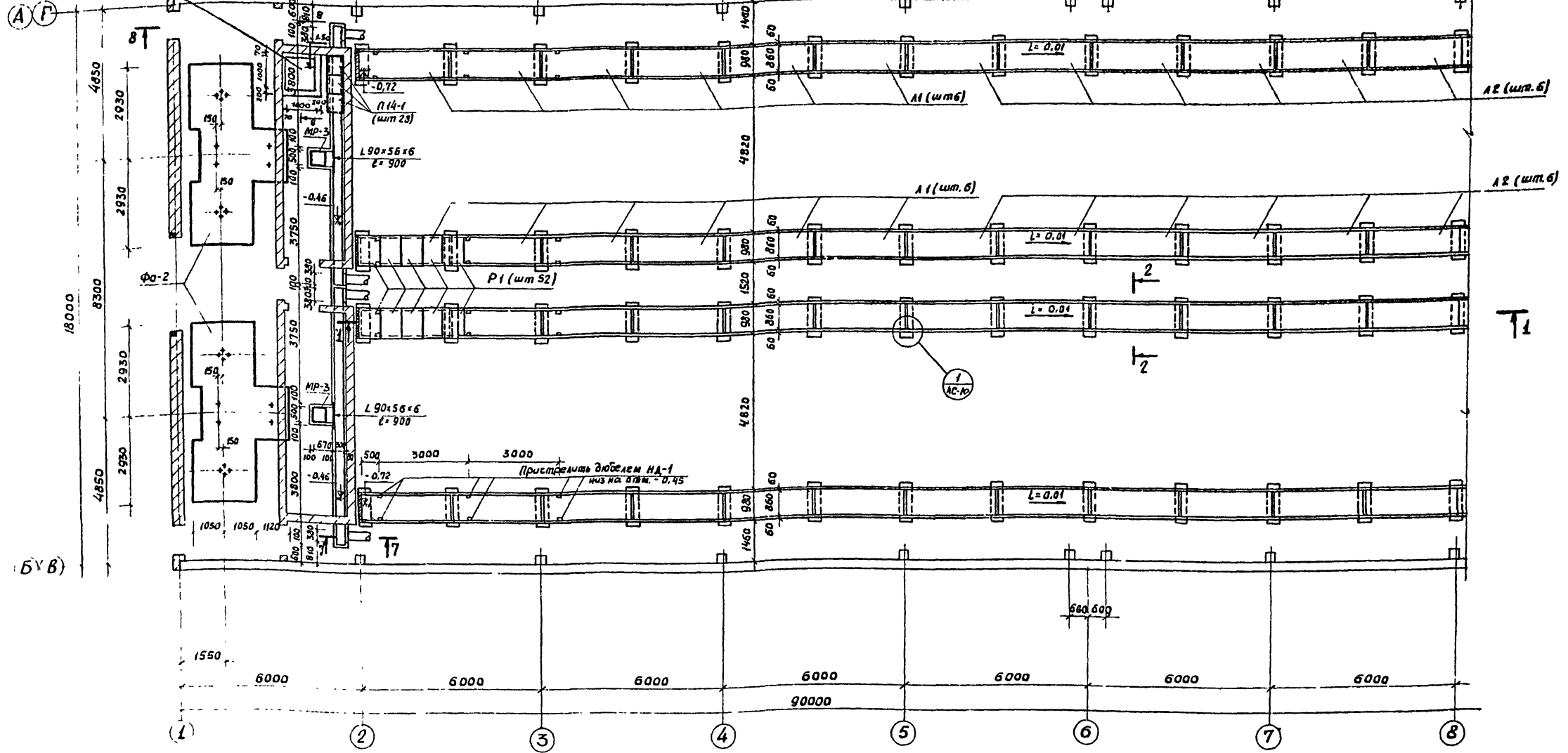
Элемент плана н1



1973	Свинарник - откормочник на 3000 голов с применением кормораздатчика РКА-1000	Фундаменты. Элемент плана. Сечения.	Типовой проект 802-194	Альбом I	Лист АС-6
------	--	-------------------------------------	------------------------	----------	-----------

Согласовано
 Беркман Г.А.
 М. Специалист
 М. Специалист
 Рук. группа
 Капирова И.В.
 Карушина З.Г.
 Шенберг А.А.
 Демин Ю.А.
 М. Специалист
 Рук. группа
 Капирова И.В.
 Карушина З.Г.
 Гущин Ю.М.
 Кузнецов А.А.
 Филиппов А.А.
 Ступачев В.З.
 Дмитриевский
 Вильямов -
 Руководитель
 Рук. мастерская
 Рук. проект. тов.
 Рук. конструктор
 Рук. Г. П. П. В.
 Штенер

Примеч. 1000-1000-1500(л)
 расположение лотков по
 ос. 1-7

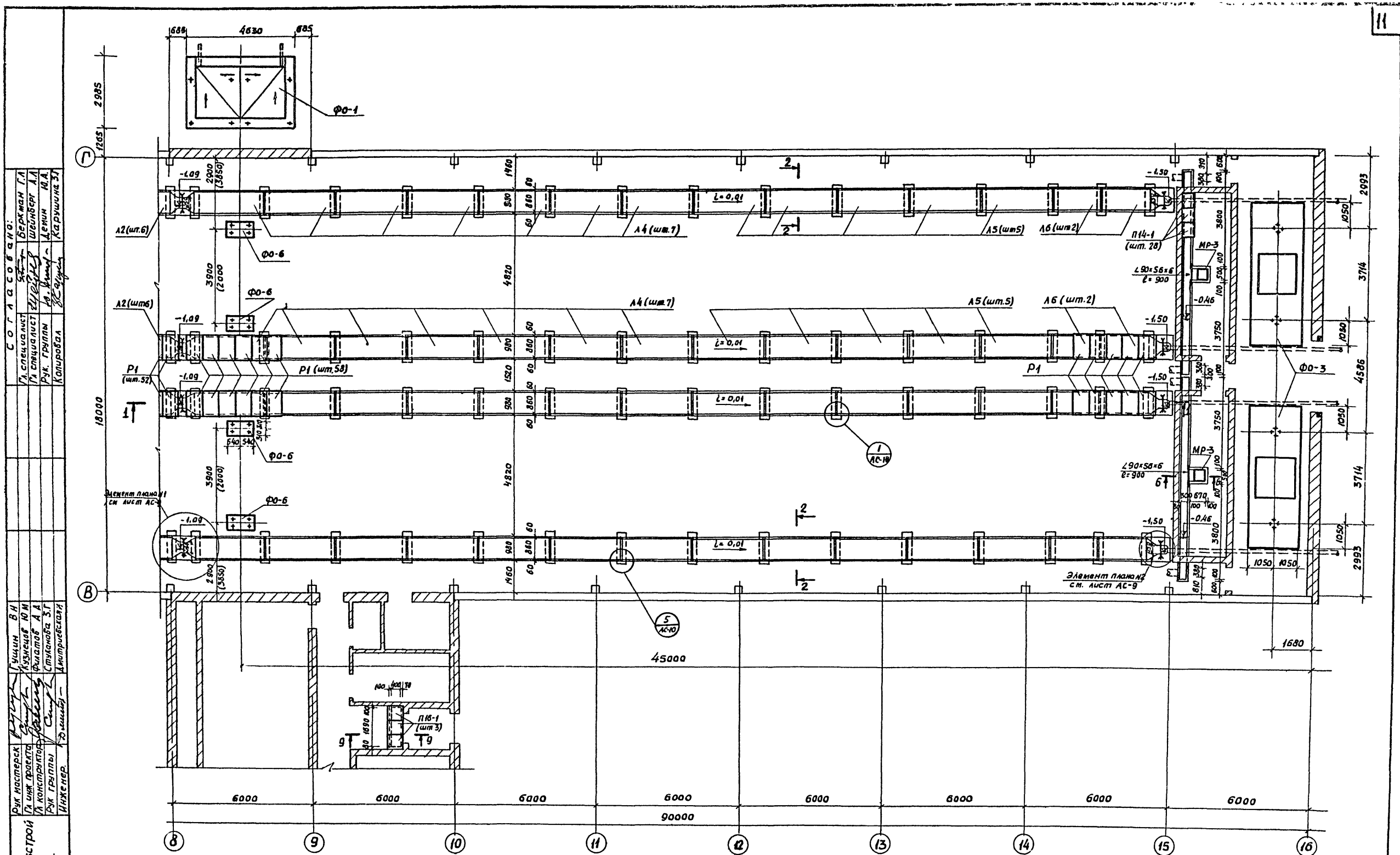


Примечания:

- 1 Отметка верха решетки набрызжного лотка соответствует условной отметке 0.
- 2 Лотки устанавливать на уплотненную песчаную подсыпку толщиной 100 мм по выравненной поверхности основания.
- 3 Монолитные участки и торцевые стенки лотков выполнять из бетона М 300. Торцевые стенки лотков армировать сеткой 250/200/4/8 с приваркой ее к сетке продольных стенок лотка.
- 4 Наружные поверхности лотков и стен подпольных каналов обихать горячим битумом за 2 раза по грунтовке состава: 1 часть битума и 2 части керосина.

5. После установки лотков добетонировать стенки до отметки - 0,03 / см. узла 2 /;
6. Фундаменты под оборудование и каналы вентиляции выполнять из бетона М 200.
7. План в осях 8-18, элементы планов, сечения каналов см. листы АС-8, АС-9.
8. Спецификацию сборных железобетонных элементов см. лист АС-17.
9. Размеры фундаментов под оборудование и положение гнезд для анкерных болтов уточнить по полученному оборудованию.

1973	СВИНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	ПЛАН ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ В ОСЯХ 1÷8 И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ВАРИАНТ I.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-7
------	--	---	---------------------------	-------------	--------------

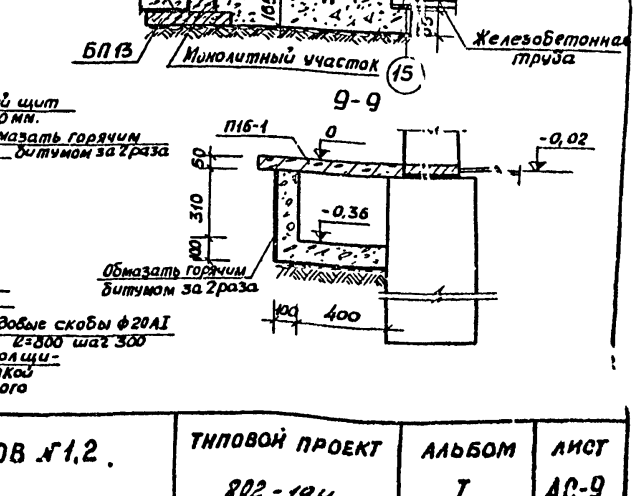
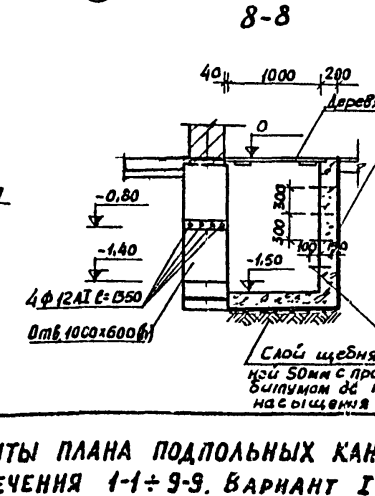
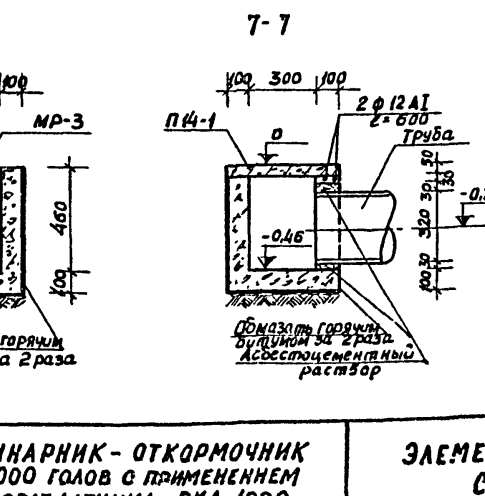
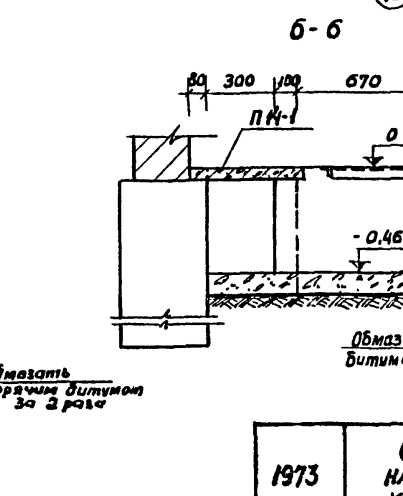
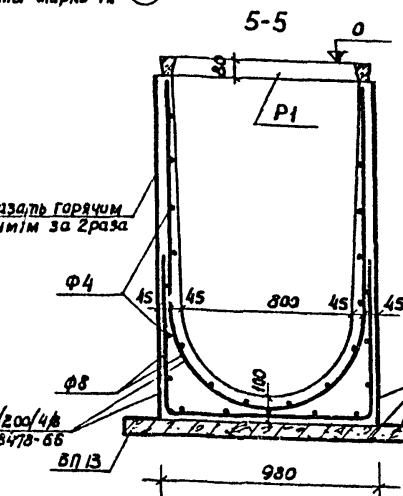
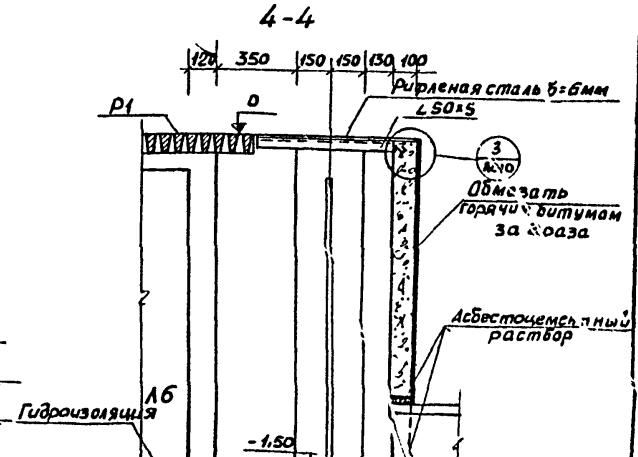
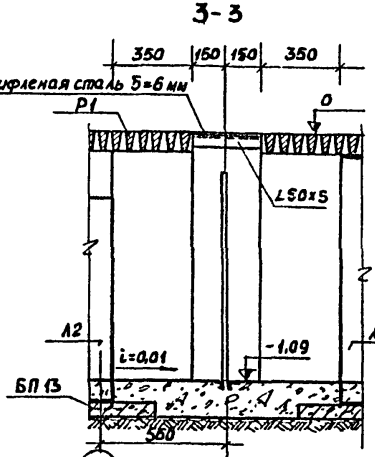
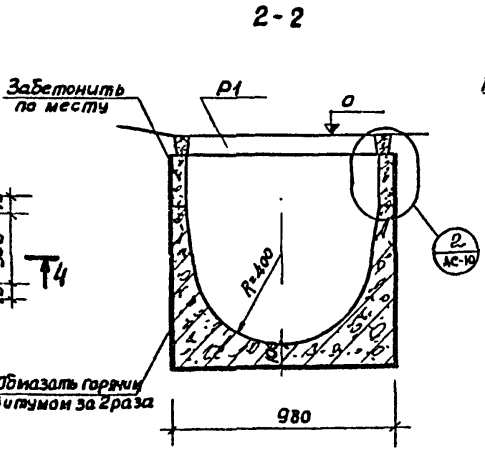
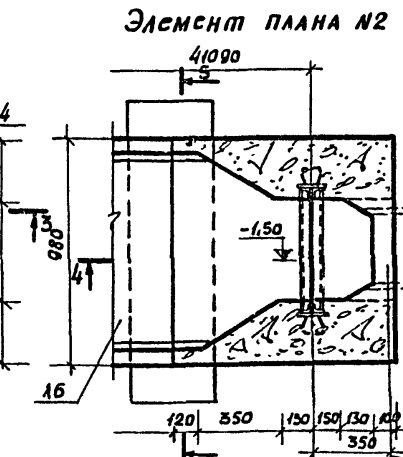
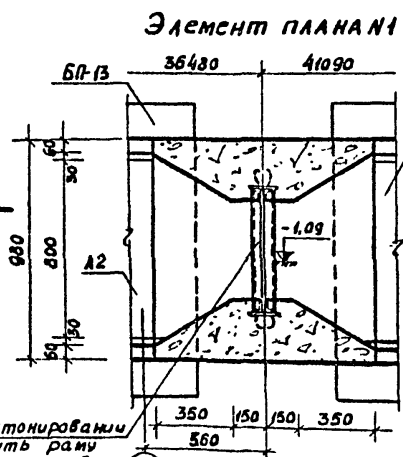
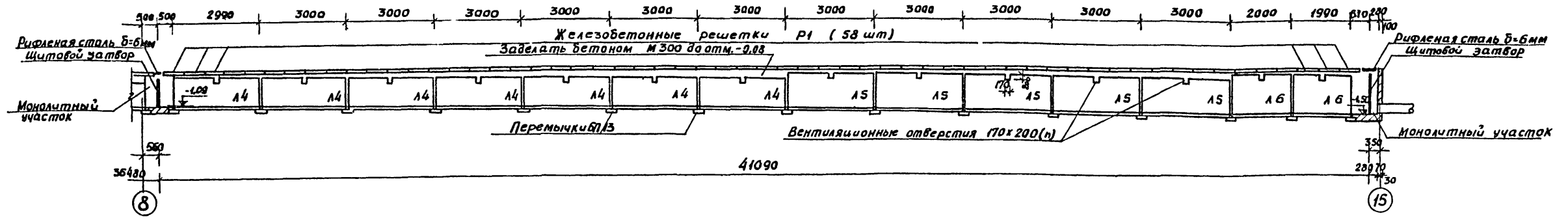
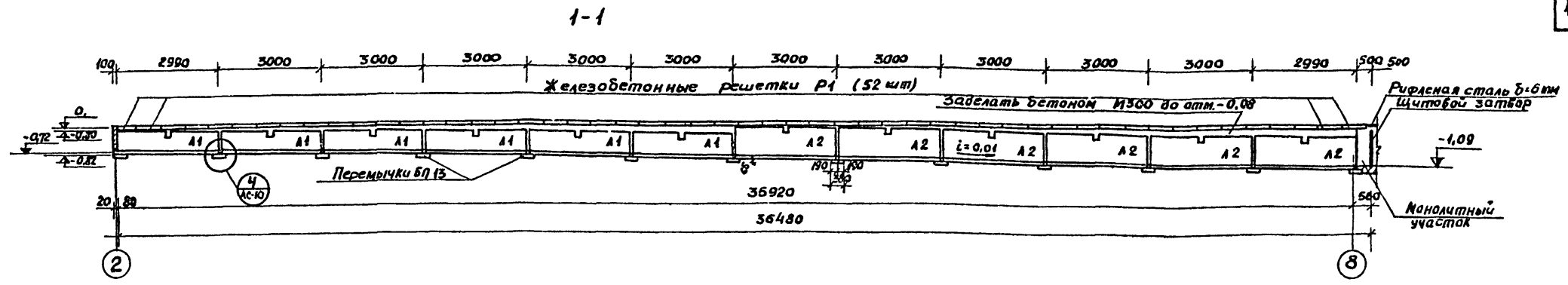


- Примечания
1. План подпольных каналов в осях А-В и фундаментов под оборудование см. лист АС-7.
 2. Элементы планов подпольных каналов №42 см. лист АС-9
 3. Размеры в скобках даны для варианта II.
 4. после монтажа внутреннюю поверхность лотков покрыть составом АСП-1УБ за 2 рука.

СОГЛАСОВАНО:

Росгипропроект	Г. Шестеркин	Инженер
Г. Москва	Г. Шестеркин	Инженер
Г. Москва	Г. Шестеркин	Инженер
Г. Москва	Г. Шестеркин	Инженер
Г. Москва	Г. Шестеркин	Инженер
Г. Москва	Г. Шестеркин	Инженер
Г. Москва	Г. Шестеркин	Инженер

1973	СВИНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	ПЛАН ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ В ОСЯХ 8-16. И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ВАРИАНТ I.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-8
------	---	--	---------------------------	-------------	--------------



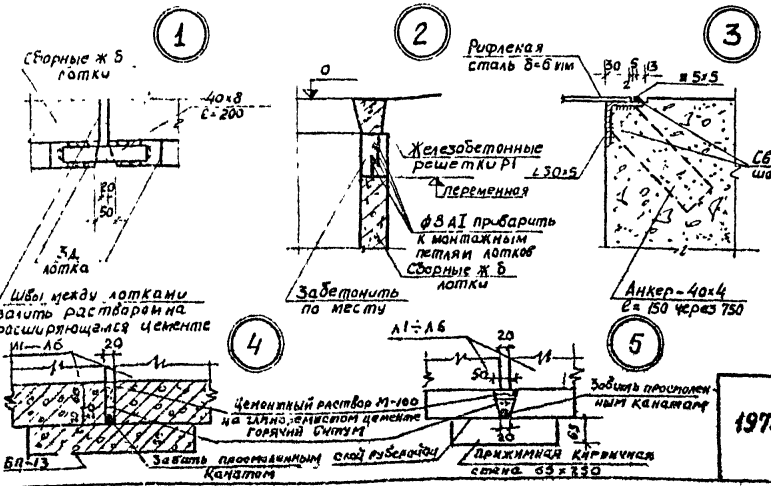
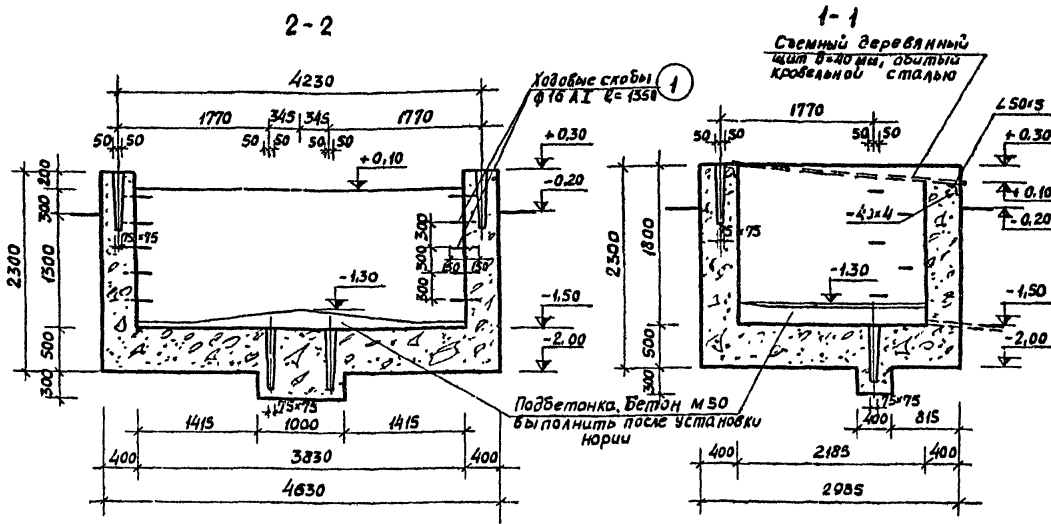
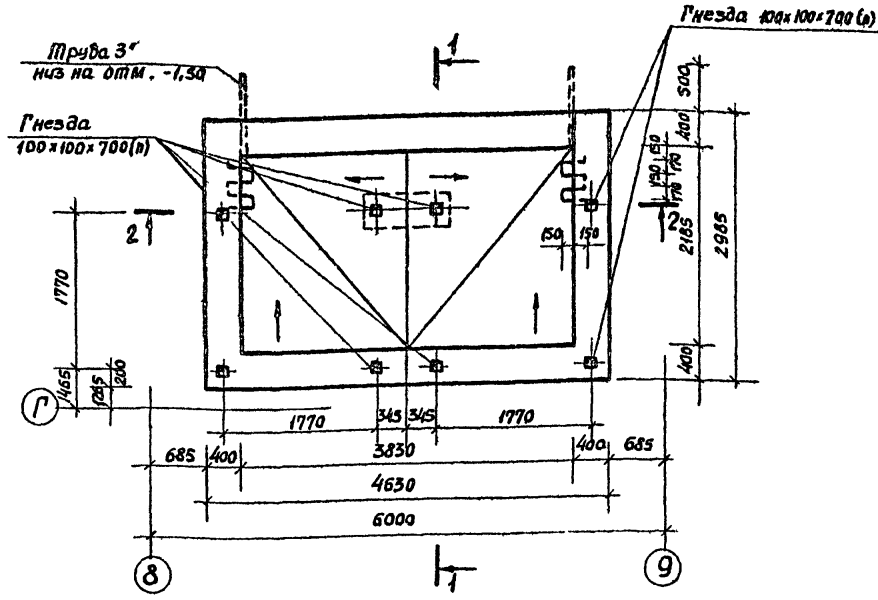
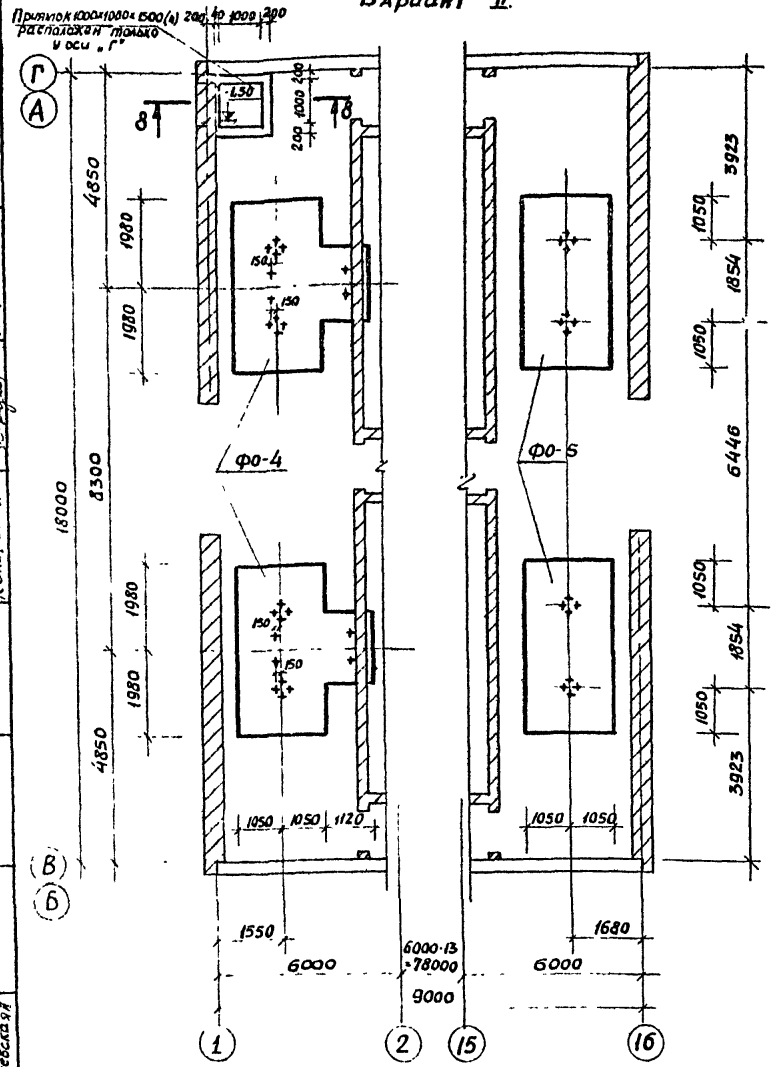
СОГЛАСОВАНО
Инженер В.И. Шенберг
Руководитель проекта А.А. Демин
Архитектор И.И. Карповал
Инженер-конструктор В.А. Карушина
Ученый В.И. Кузнецов
Инженер-проектировщик А.А. Филиппов
Ступенькова
Андреевская

РОСТИРСЛОВОСТРОИ
И.И. Шенберг
Руководитель проекта
Архитектор
Инженер-конструктор
Инженер
Г. МОСКВА.

1973	СВИНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ №1,2. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 9-9. ВАРИАНТ I, II.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-9
------	--	--	---------------------------	-------------	--------------

План в осях 1-2 План в осях 15-16
Вариант II

Ф0-1



Примечание
1. План подпольных каналов и фундаментов под оборудование в осях 2-15 см. листы АС-7,8.

Техническая спецификация стали.

Сечение или профиль	Количество единиц измерения	Вес кг.		Стандарт или лист проекта
		единицы	Всех	
L 90x56x6	7,2 п.м	6,7	48,2	Гост 8510-72
L 50x5	34,7 п.м	3,77	130,8	Гост 8509-72
8 5x5	34,7 п.м	0,196	6,8	Гост 2591-91
- 40x4	14,4 п.м	1,26	18,1	Гост 103-57*
Рифленая сталь 8-б.вин.	8,7 м ²	50,1	435,9	Гост 8568-57*

Спецификация фундаментов под оборудование

Марка элемента	Количество шт	Марка бетона	Расход бетона на элемент м ³	Расход стали на элемент кг	Примечание
Ф0-1	2	200	16,46	—	
Ф0-2	4	200	10,72	—	
Ф0-3	4	200	9,3	26,8	
Ф0-4	4	200	8,03	—	
Ф0-5	4	200	8,92	—	
Ф0-6	8	200	0,46	—	

Спецификация металлических элементов.

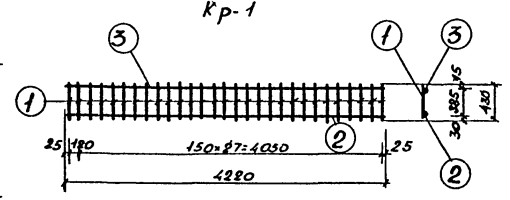
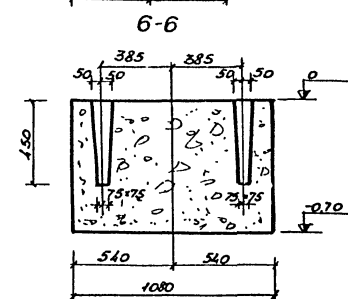
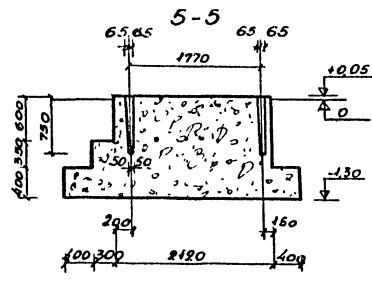
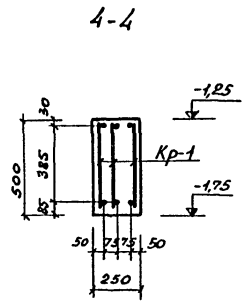
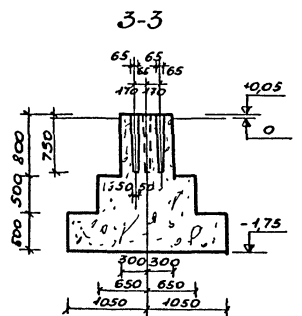
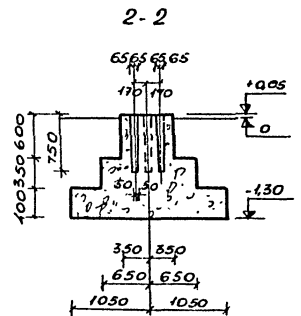
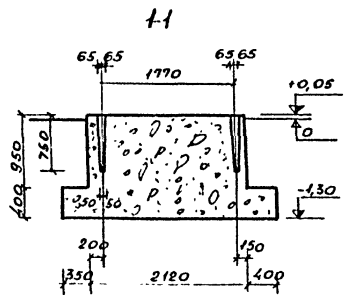
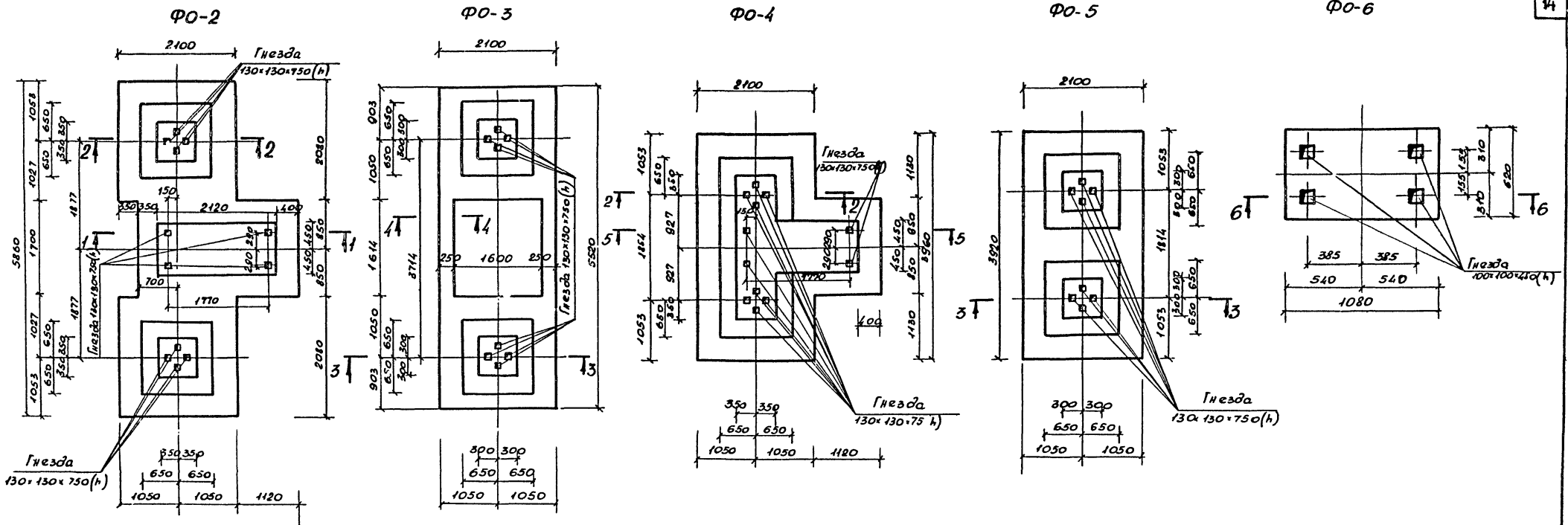
Наименование элемента	Марка элемента	Количество шт.	Лист проекта
Накладная сталь	НД-1	48	Лист КМ-5
Металлическая рама	МР-3	8	Лист КМ-3

Спецификация стали закладных и соединительных элементов

Марка элемента	Поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м.	Вес кг
Ф0-1	1-	100x200	16 А I	1350	8	10,8	17,1
	—	L 50x5	—	3830	2	7,66	28,9
	—	- 40x4	—	150	10	1,5	1,9

1973	СВИНАРИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	План фундаментов под оборудование в осях 1-2, 15-16. Вариант II. Фундамент под оборудование Ф0-1. Узлы. Спецификация. Вариант I, II.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-10
------	---	--	------------------------	----------	------------

Согласовано: Шенберг Л., Беркман Л.Л., Карушина
 М. специалист
 Колыбала В. В.
 Кузнецов Ю.М., Филатов А.А., Стукалова С.Г., Дмитриевская И.
 Рук. Проектной группой: Михеев
 Рук. Мастерской: Г. МОСКВА



Спецификация стали на один каркас

Марка и № изделия	№ поз.	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая масса, кг	Расход стали			
						Диаметр, мм	Вес, кг		
Кр-1	1	—	10A I	430	29	18.5	10A I	12,5	7,7
	2	—	25A III	4220	1	4,22	25A III	4,22	16,3
	3	—	10A III	4220	1	4,22	10A III	4,22	2,6
							Итого	26,6	

Росгипроберхозстрой
г. Москва

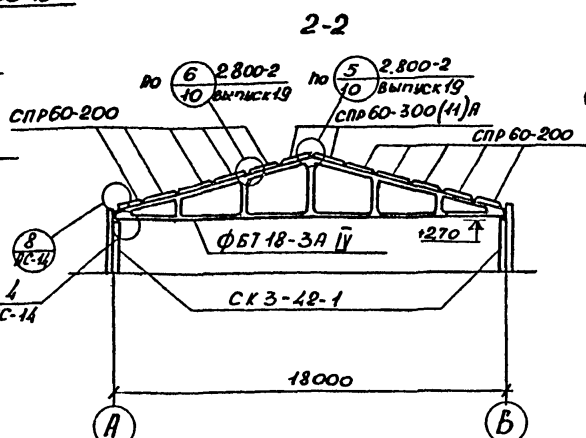
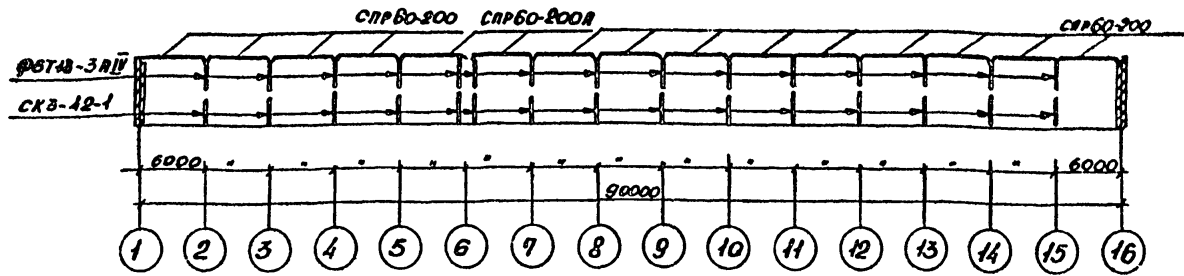
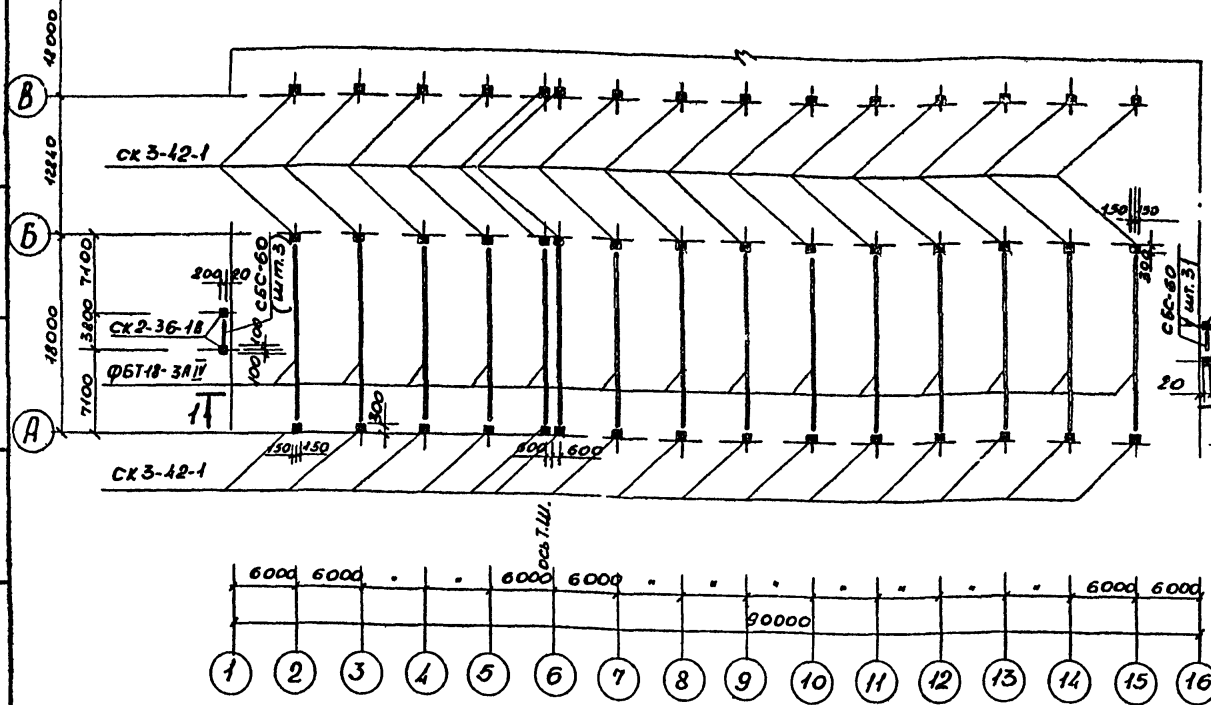
СОЕЛ. СОБ. КО
Полещин 5/557-
Воронин Г.А.

Инженер
Холодиль - 11
Директор
Данилава З.Г.
Землячкин В.И.
Смирнов
Минин
Сидорова А.И.
Кукушкин Ю.И.
Шамалов В.Я.

1973	СВЯРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РК-1000	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0-2 ÷ Ф0-6. СЕЧЕНИЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. ВАРИАНТ I. II.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-11
------	---	--	------------------------	----------	------------

Монтажный план колонн и ферм

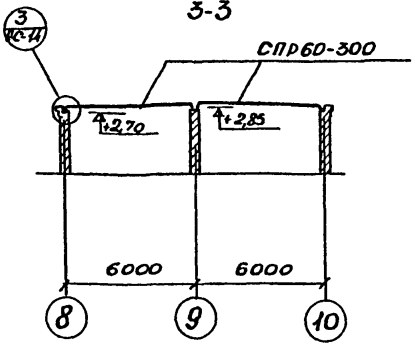
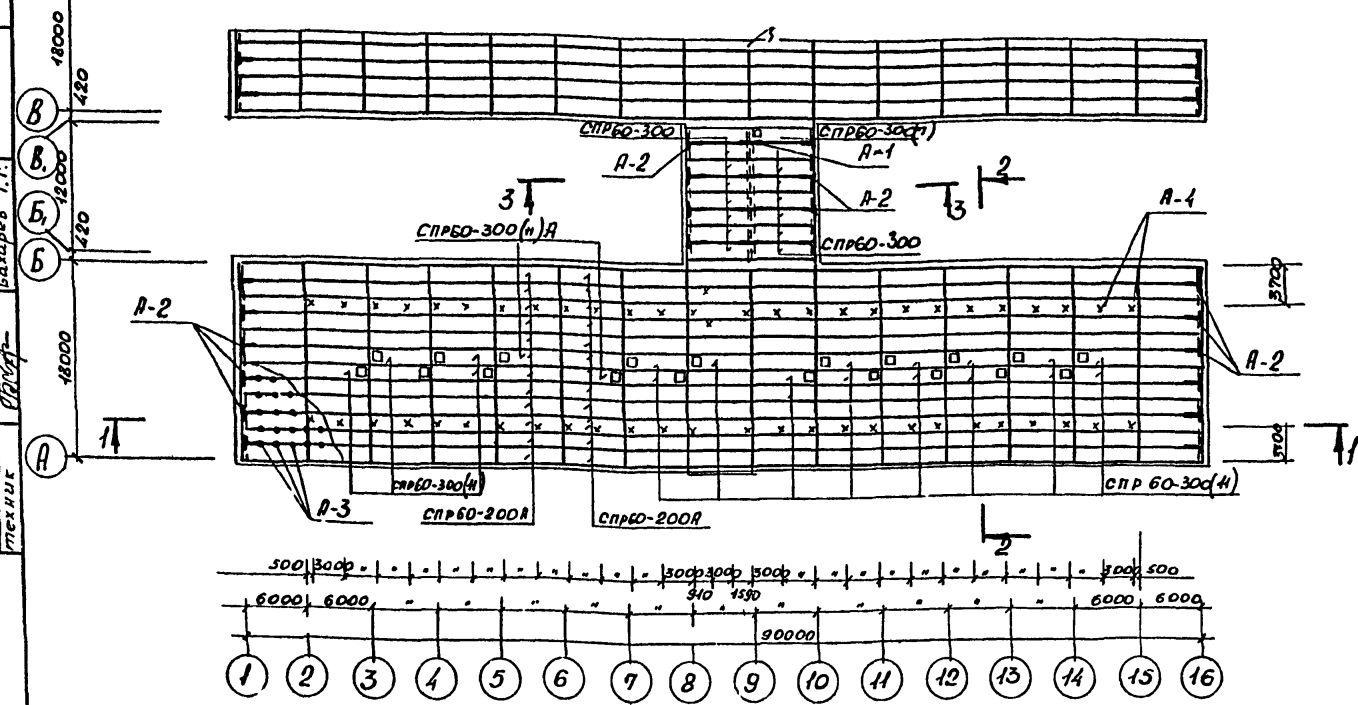
1-1



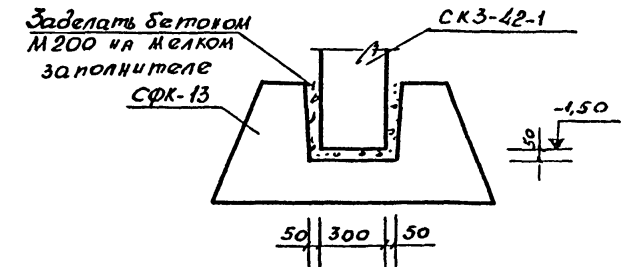
Спецификация стальных элементов

Условная марка	Марка по рабочим чертежам	Кол-во шт	Масса, кг		Примечание
			литр.	общ.	
А-1	А-1	4	1,2	4,8	лист КМ-3
А-2	МД 5-4	32	1,4	44,8	Серия 2800-2
А-3	МД 5-3	1220	0,1	122,0	выпуск 8
А-4	19-1	152 / 140	1,5	228,0 / 210,0	серия 3.904-10
А-5	А-5	52 / 40	1,3	67,6 / 52,0	лист КМ-5
А-6	А-6	2	7,8	15,6	---

Монтажный план плит покрытия



Деталь установки колонн



Примечания:

1. Все незамаркированные плиты марки СПР60-200.
2. Укладка плит покрытия должна производиться в направлении от опор железобетонных ферм вверх по скату. Плиты к фермам приварить электродами Э-42 швом толщиной не менее 6мм и длиной не менее 60мм. Применяемые электроды должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-60. Железобетонные плиты покрытия должны привариваться к фермам не меньше, чем в 3-х точках, после чего должна быть проведена тщательная заливка цементным раствором М100 всех зазоров между плитами.
3. Спецификацию железобетонных элементов смотри лист ИС-17.
4. Плиты СПР60-200А и СПР60-300(И)А отличаются от плит СПР60-200 и СПР60-300(И) серии 1,865-1 выпуском 1 только наличием дополнительных закладных деталей.
5. Во все продольные швы плит покрытия заложить анкера А-3 с шагом 1500.
6. При производстве работ в зимнее время руководствоваться указаниями в пояснительной записке.
7. Анкера А-5, А-6 устанавливать в швы плит покрытия в соответствии с монтажным планом железобетонного оборудования КМ5,6.

согласовано: Шейфер
 в.н. Шейфер
 инженер Ю.И.
 Фикатов, А.А.
 Уткин, А.И.
 Валера, Т.П.
 Инженер
 Мосхва
 Госпроектгострой
 Москва

1973	СВИНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКЛ-1000	МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ КОЛОНН, ФЕРМ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. ВАРИАНТ I, II.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-12
------	--	--	------------------------	----------	------------

Схема стены по оси А.

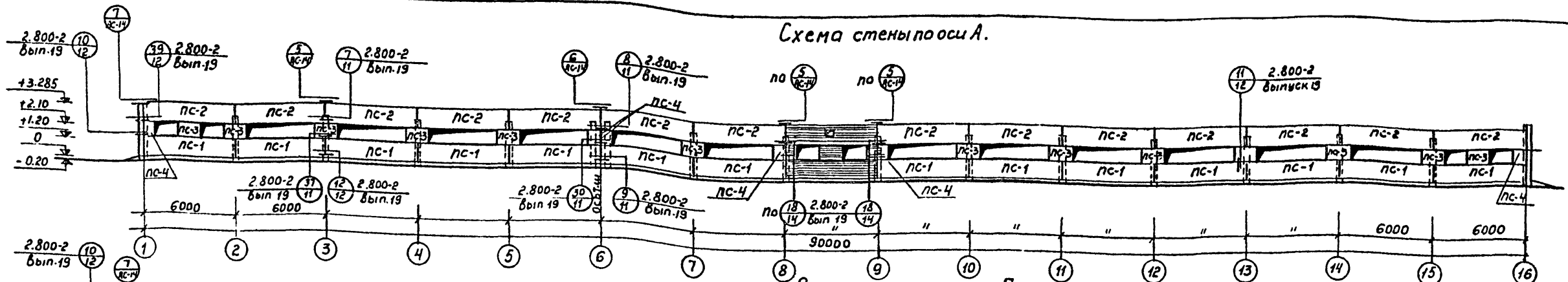


Схема стены по оси Б

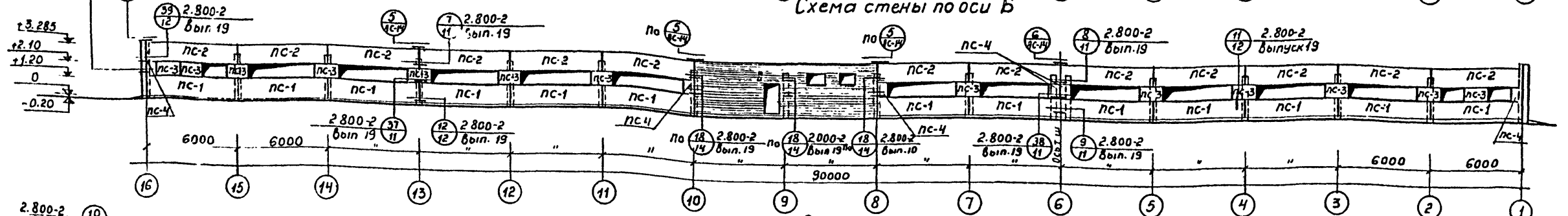
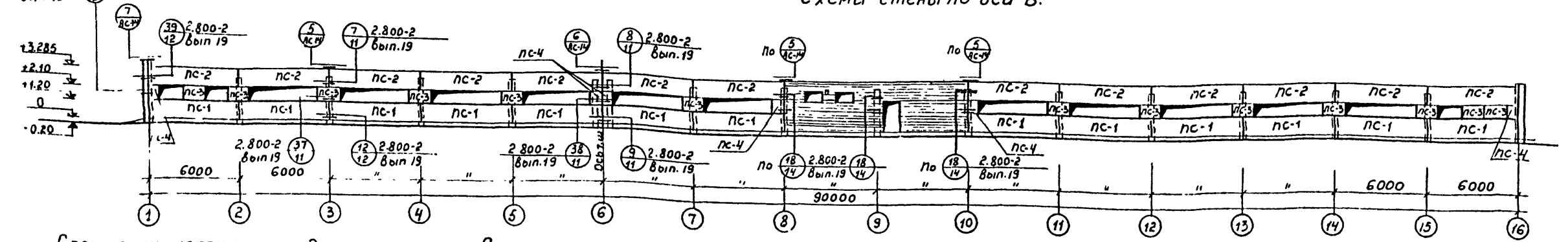


Схема стены по оси В.



Спецификация стальных соединительных элементов на монтажные схемы.

Марка элемента	Масса элемента кг	Кол-во шт	Расход стали кг	Серия или лист проекта
МД 2-3	1.0	16	16.0	Серия 2800-2 выпуск 19
МД 3-4	0.5	112	56.0	
МД 3-9	0.2	120	24.0	
МД 3-13	0.8	8	6.4	
МД 4-2	2.9	120	348.0	
МД 5-1	0.1	200	20.0	АС-14
МД 5-2	0.4	32	12.8	
МД 5-5	1.0	40	40.0	
МД 6-1	0.2	228	45.6	
МД 6-2	0.4	92	36.8	
С-3	1.4	52	72.8	
МД-2	1.6	50	8.0	
МД-3	0.6	58	34.8	
МД-4	0.2	116	23.2	
МД-7	1.2	58	69.6	
МД-8	2.8	8	22.4	

Спецификация монтажных узлов

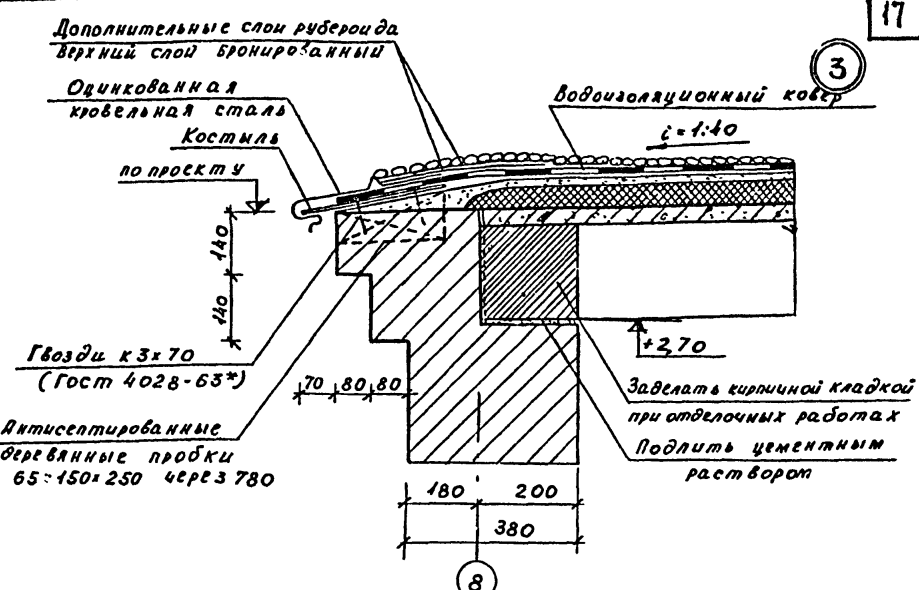
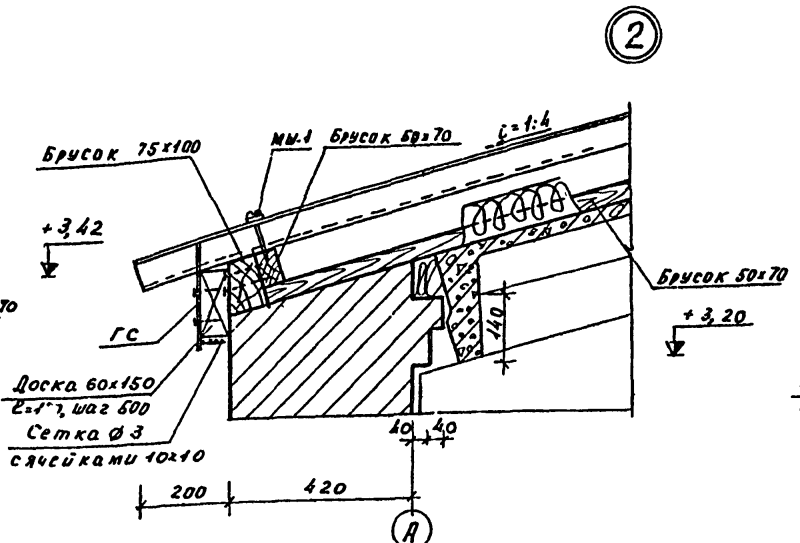
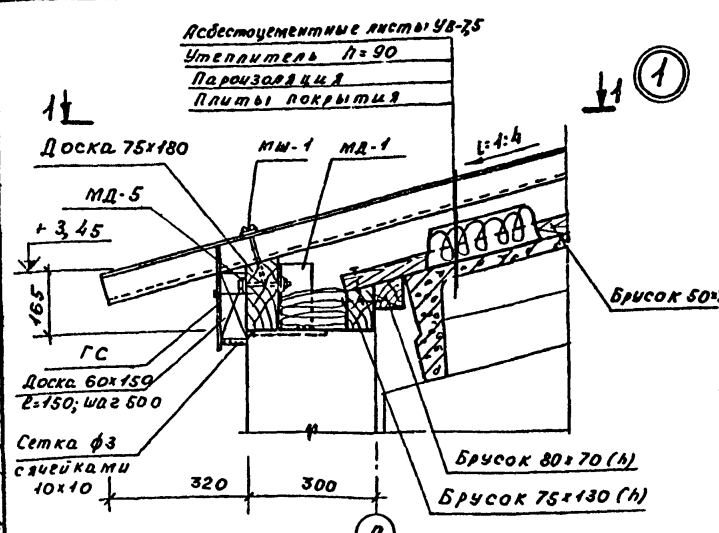
№ детали	Кол-во шт	Серия или лист проекта
7	42	Серия 2800-2 выпуск 19
8	8	
10	8	
18	16	
37	42	
38	8	АС-14
39	8	
5	50	
6	8	
7	8	

Таблица панелей

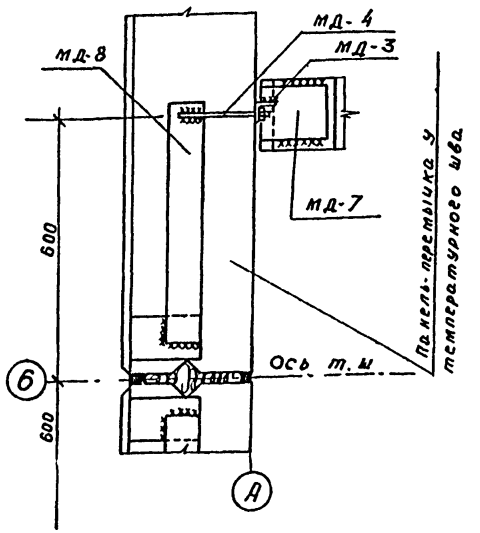
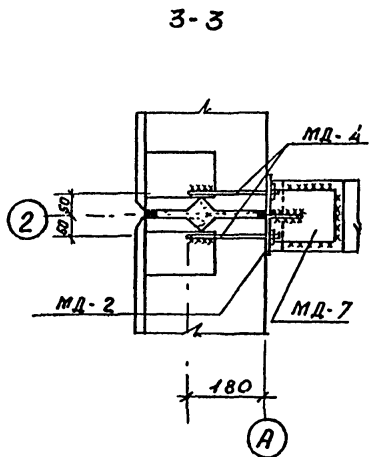
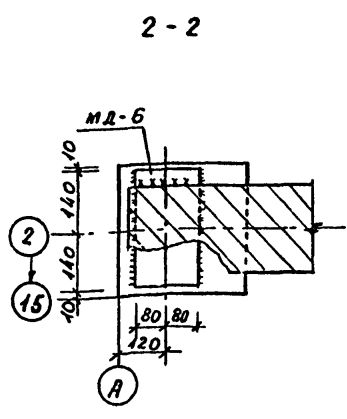
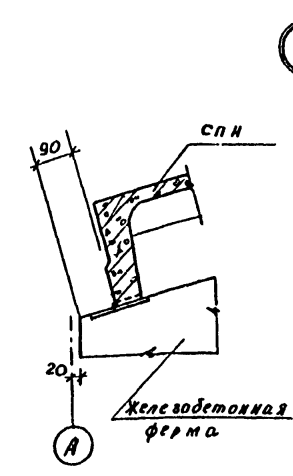
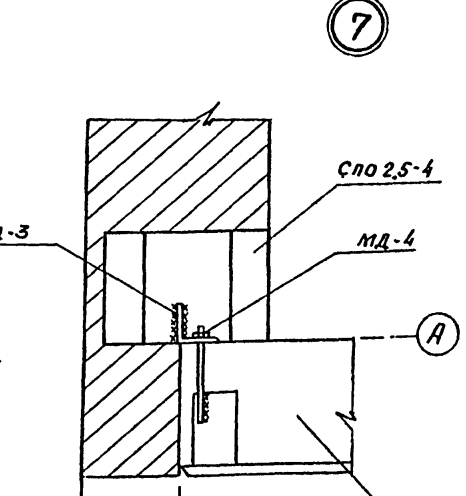
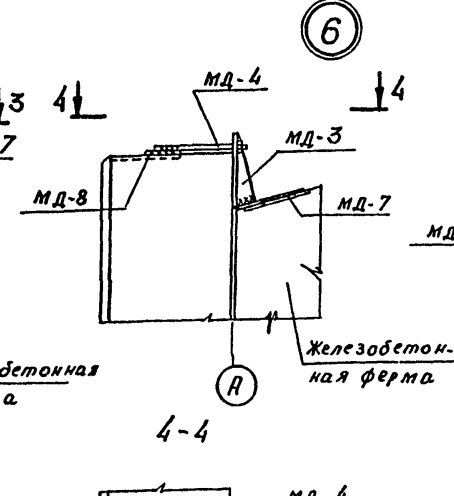
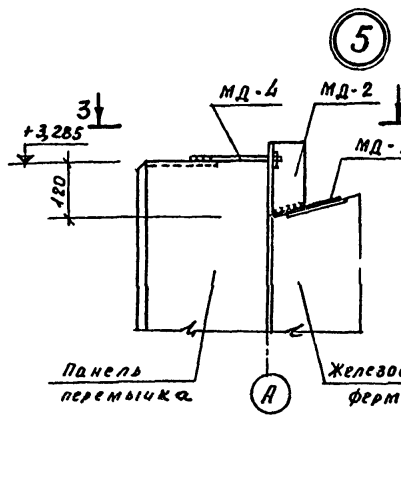
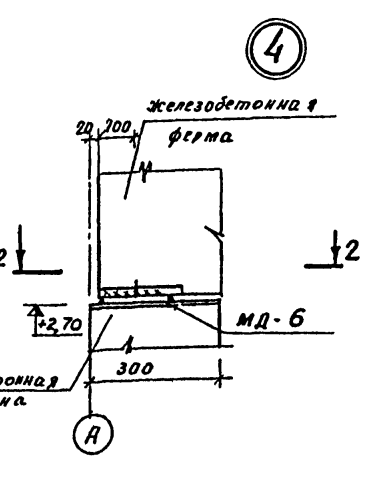
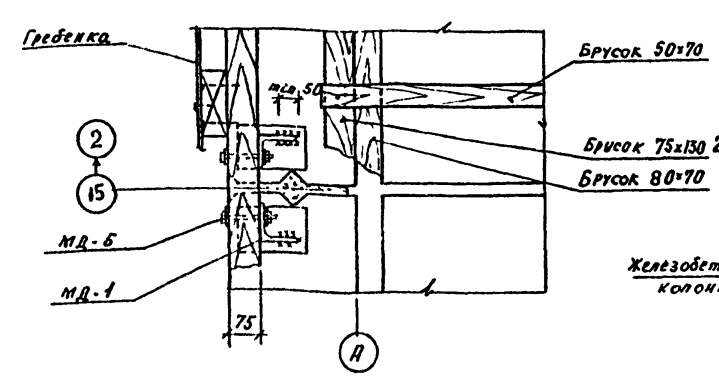
Марка элемента по схеме	По рабочим чертежам.	Серия или лист проекта
ПС-1	Псл 30-2 1.2 x 6	Серия 1.832-2
ПС-2	Псл 30-2б 1.2 x 6	
ПС-3	Псл 30-2б 0.9 x 1	
ПС-4	Псл 30-2 0.9 x 0.75	

Примечания:

1. Схема стены по оси Г аналогична схеме по оси А
2. Сварные швы h=6 мм. Электроды типа Э-42
3. Порядок приварки крепежных элементов к закладным деталям стеновых панелей см. серию 2.800-2 выпуск 19.
4. Спецификацию стеновых панелей см. лист АС-17.
5. В спецификацию монтажных узлов включены только узлы со стальными соединительными элементами.

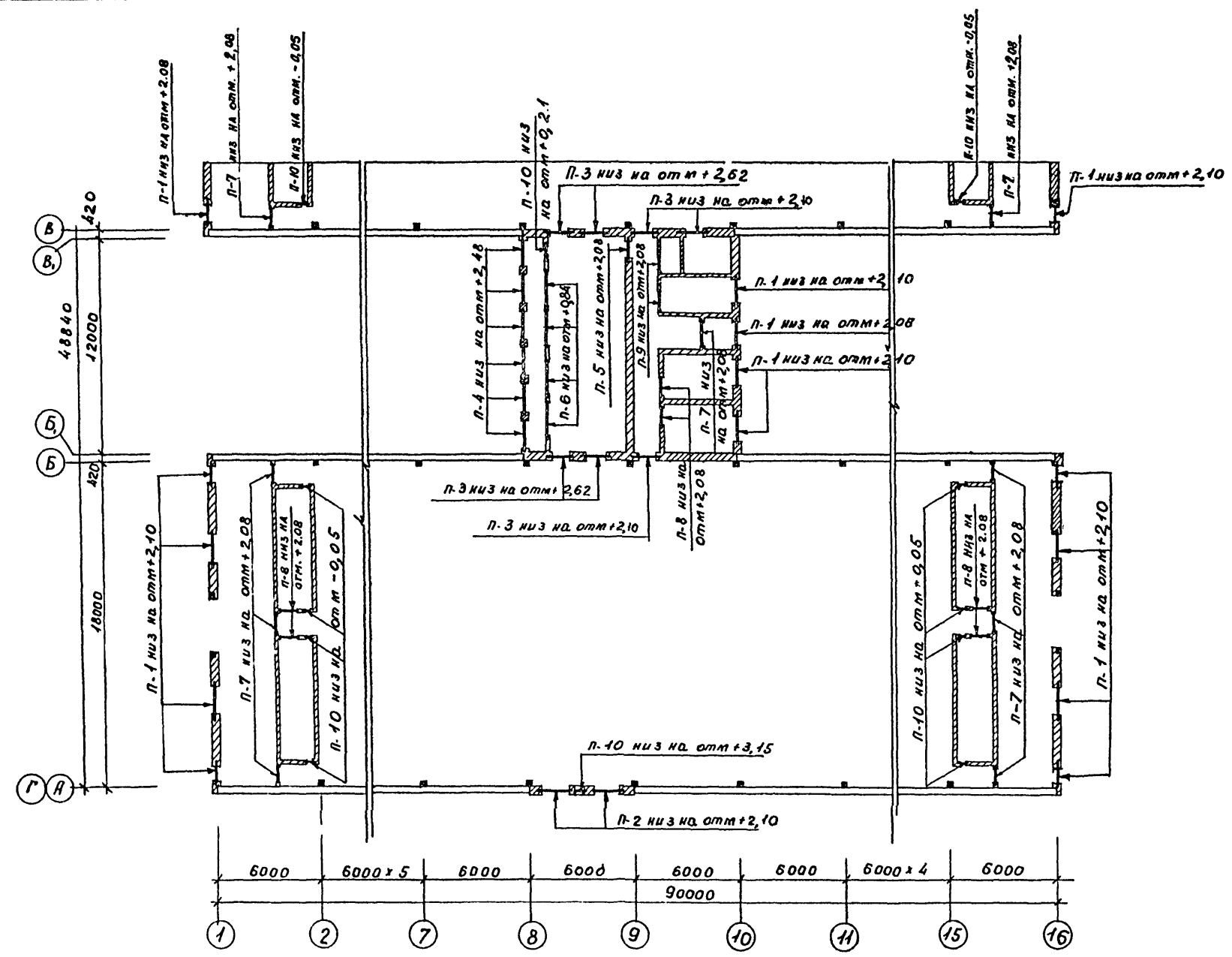


Асбестоцементные листы и утеплитель условно не показаны



Проект № 1000
 Инженер-проектировщик
 И.И. Иванов
 Москва

1973	СВИНАРНИК-ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	УЗЛЫ 1 ÷ 8. ВАРИАНТ I, II.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-14
------	--	----------------------------	---------------------------	-------------	---------------



Спецификация перемычек на здание

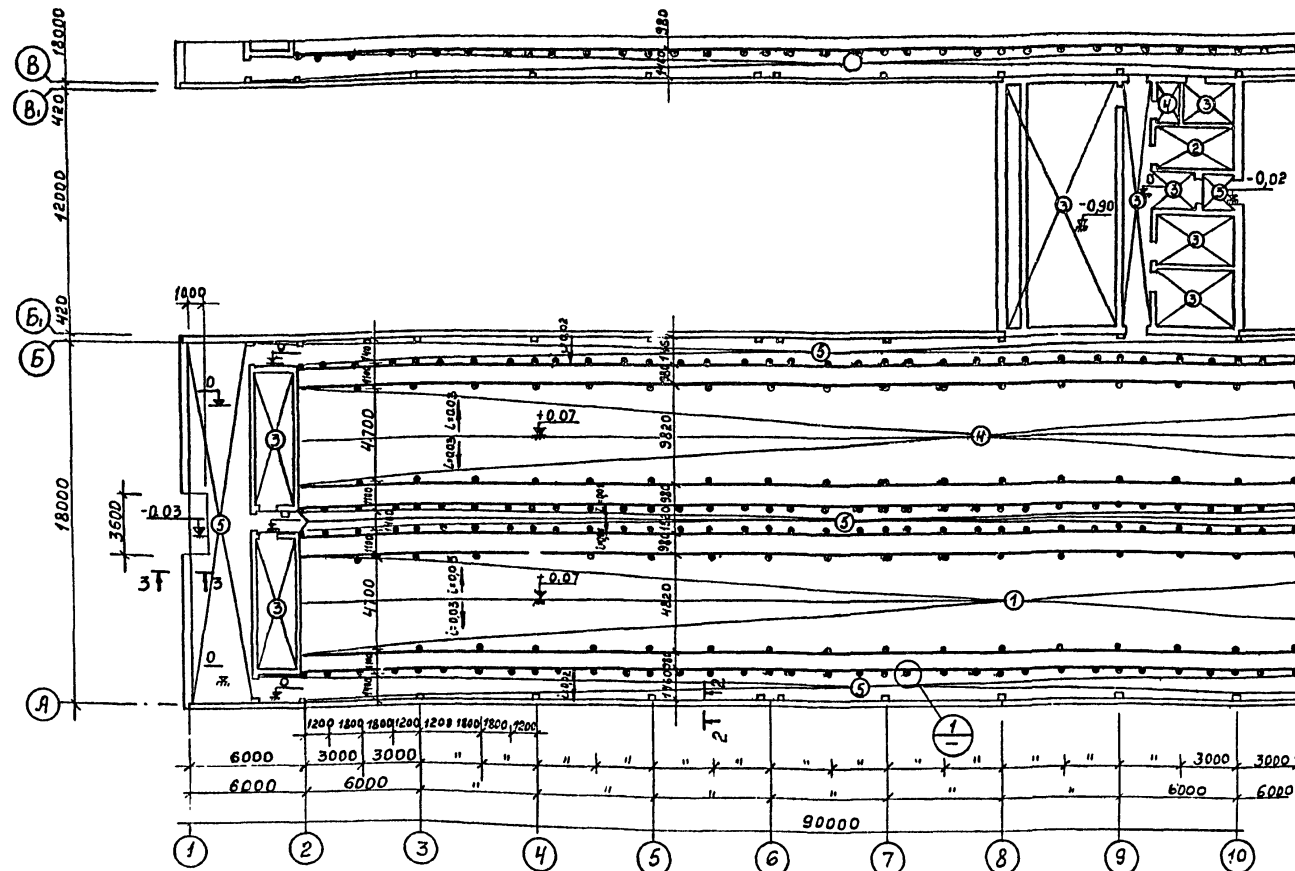
Перемычки		Элементы перемычек			Применяемые чертежи
Тип по проекту	Сечение	Кол-во проемов	Кол-во шт. на один проем	Применяемые чертежи	
П-1		20	$\frac{6419}{518}$	$\frac{2}{1}$	Серия 1.139-1 выпуск 1
П-2		4	518	3	
П-3		7	513	3	
П-4		6	$\frac{6419}{518}$	$\frac{2}{1}$	
П-5		1	6415	3	
П-6		4	622	2	
П-7		13	515	2	
П-8		12	513	2	
П-9		2	513	1	

Примечания

1. Перемычки укладываются на слой цементного раствора м25.
2. В проемах П-10 выполнить рядовые перемычки в слое цементного раствора толщиной 30мм, для стен толщиной 250-300 мм.
3. Сводную спецификацию перемычек см. лист АС-17.
4. Монтажный план перемычек между осями В-Г аналогичен плану между осями А-Б.

Проект: Росгипросельхозстрой, г. Москва
 Автор: [Имя]
 Проверка: [Имя]
 Инженер: [Имя]
 Конструктор: [Имя]
 Архитектор: [Имя]
 Главный архитектор: [Имя]
 Руководитель: [Имя]

1973	СВИНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РК-1000	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЕРЕМЫЧЕК. ВАРИАНТ I, II.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-15
------	---	--	------------------------	----------	------------

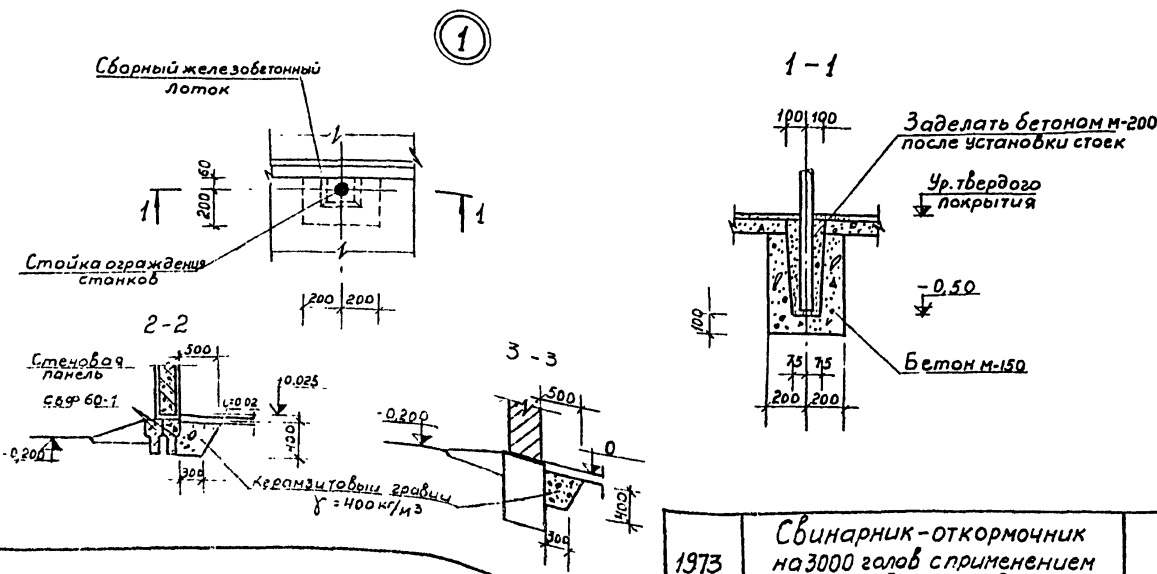


Экспликация полов

тип по плану полов	Схема конструкции	Характеристика слоя			Дополнительные указания	
		Материалы	Толщина мм	Гол. СНиП		
1		Полимерное покрытие	5	Гол. СНиП	См. примечание 2	
		Керамзитобетон М-100 $\gamma = 90$ 1200 кг/м ³	55			См. примечание 3
		Бетонная подготовка (бет. м 100)	80			
		Щебень втрамбованный в грунт				
		Грунт основания				
Струганные доски III сорта	29	ГОСТ 8242-63*				
2			Слой битумной горячей мастики	3	Гол. СНиП	
			Основные лаги 100x40	20		
			Бетонная подготовка (бет. м 100)			
			Щебень втрамбованный в грунт			
		Грунт основания				
3		Бетонное покрытие (бет. м 300)	25	Гол. СНиП		
		Бетонная подготовка (бет. м 100)	80			
		Щебень втрамбованный в грунт				
4		Керамическая плитка	13	Гол. СНиП	ГОСТ 6787-69	
		Цементно-песчаный р-р М150	15			
		Бетонная подготовка (бет. м 100)	80			
		Щебень втрамбованный в грунт				
		Грунт основания				
5		Бетонное покрытие (бет. м 400)	35	Гол. СНиП		
		Бетонная подготовка (бет. м 100)	80			
		Щебень втрамбованный в грунт				
		Грунт основания				

Применения:

1. Палы выполнят по утрамбованному грунту в соответствии со СНиП III - В. 14 - 62*.
2. Полимерное покрытие прочное, кислотостойкое, состоит из смеси мономеров ФД, наполнителя - молотого керамзитобетонного песка и отвердителя - бензо-сульфоокислоты.
3. Монолитный керамзитобетон может быть заменен керамзитобетонными плитками 500x500x60 мм.
4. После монтажа стоек ограждения гнезда и борозды заделать бетоном марки 100.
5. Указания по устройству полимерного покрытия керамзитобетонных полов см. пояснительную записку



1973	Свинарник-откормочник на 3000 голов с применением кормораздатчика РКА-1000.	План полов. Экспликация полов. Вариант I, II.	Типовой проект 802-194	Альбом I	Лист АС-16
------	---	---	------------------------	----------	------------

Спецификация железобетонных стеновых панелей

Марка	Кол-во шт		Масса т	Применяемые чертежи	Лист маркировки
	IВ	IIВ			
Псл30-2 1,2 x 6	54	54	2,9	Серия 1.832-2	АС-13
Псл30-2б 1,2 x 6	54	54	2,9		
Псл30-2б 0,9 x 1,5	52	52	0,6		
Псл30 x 2 0,9 x 0,75	24	24	0,3		

Спецификация сборных железобетонных элементов

Марка	Кол-во шт		Масса т	Применяемые чертежи	Лист маркировки
	IВ	IIВ			
СФК-8	8	8	0,672	Серия 1.810-1 выпуск I	АС-5
СФК-10	8	8	0,672		
СФК-13	52	52	1,02		
СБФ60-1	10	108	0,978		
СКЗ-42-1	60	60	0,945	Серия 1.823-1 выпуск I	АС-12
СКЗ-36-18	8	8	0,38		
СБС-60	12	12	0,417	Серия 1.863-1 выпуск I	
ФБТ18-3АII	30	30	6,4		
СПР60-200	276	276	1,19	Серия 1.865-1	
СПР60-200А	44	44	1,19		
СПР60-300	15	15	1,19	Серия 2.800-1 выпуск I	
СПР60-300(II)	1	1	1,15		
СПР60-300(III)	36	36	1,10	Серия 1.139-1	
СПР60-300(III)А	4	4	1,10		
БЧ19	52	52	0,13	Серия 1.139-1 выпуск I	АС-15
Б22	8	8	0,095		
Б18	38	38	0,085		
Б15	26	26	0,063		
Б13	47	47	0,025	Серия 1.862-1 выпуск I	АС-14
СПО2.5-4	8	8	0,033		
БЧ15	3	3	0,105	Серия 1.133-1 вып. I	АС-15

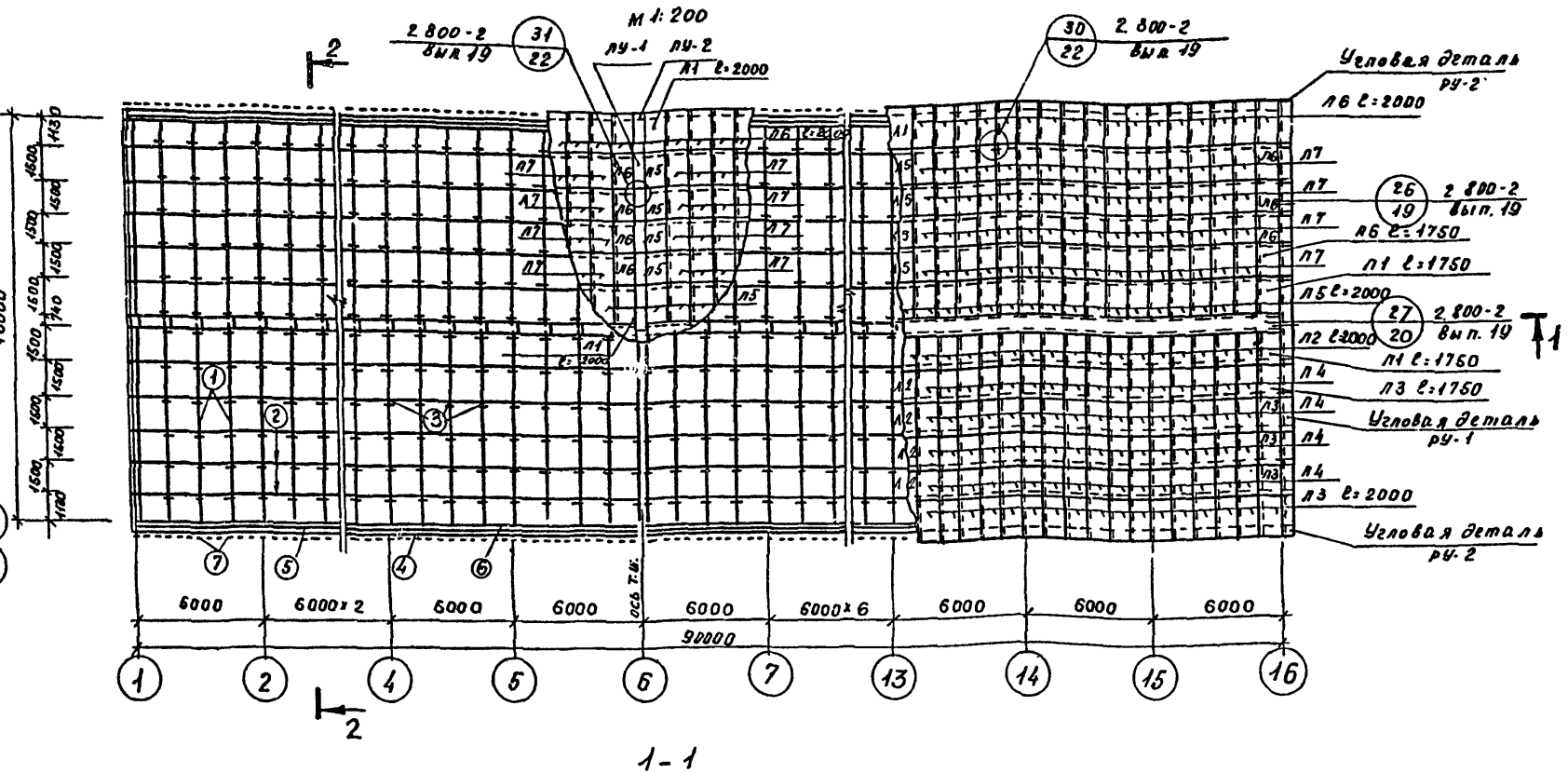
Спецификация на технологическое оборудование из сборного железобетона.

Марка	Кол-во шт		Масса т	Применяемые чертежи	Лист маркировки
	IВ	IIВ			
П14-1	112	112	0,04	ИС-01-04 выпуск I	АС-7,8
П16-1	3	3	0,05		
Р1	880	880	0,08	КЖ-1, КЖ-2	
П1	48	48	1,95		
П2	48	48	2,1	Серия 1.133-1 выпуск I	
П4	56	56	2,25		
Л5	40	40	2,48		
Л6	16	16	1,78		
БП13	224	224	0,08		

1973	Свинарник-откормочник на 3000 голов с применением кормораздатчика РКА-1000	Сводные спецификации сборных железобетонных элементов. Вариант I, II.	Типовой проект 802-194	Альбом I	Лист АС-17
------	--	---	------------------------	----------	------------

Монтажный план обрешетки и кровли

Спецификация асбестоцементных листов



Условная марка листа	Эскиз	Марка по ГОСТУ	Колич. шт	Примечания
Л1		УВ-7,5-к л=2000	40	ГОСТ 16233-70
Л2		УВ-7,5-к л=1750	40	
Л3		УВ-7,5-к л=2000	170	
Л4		УВ-7,5-к л=1750	640	
Л5		УВ-7,5-к л=2000	40	
Л6		УВ-7,5-к л=1750	170	
Л7		УВ-7,5-к л=1750	640	
ЛУ-1		ЛУ-1	64	
ЛУ-2		ЛУ-2	32	
РУ-1		РУ-1	32	
РУ-2		РУ-2	16	

Спецификация крепежных элементов

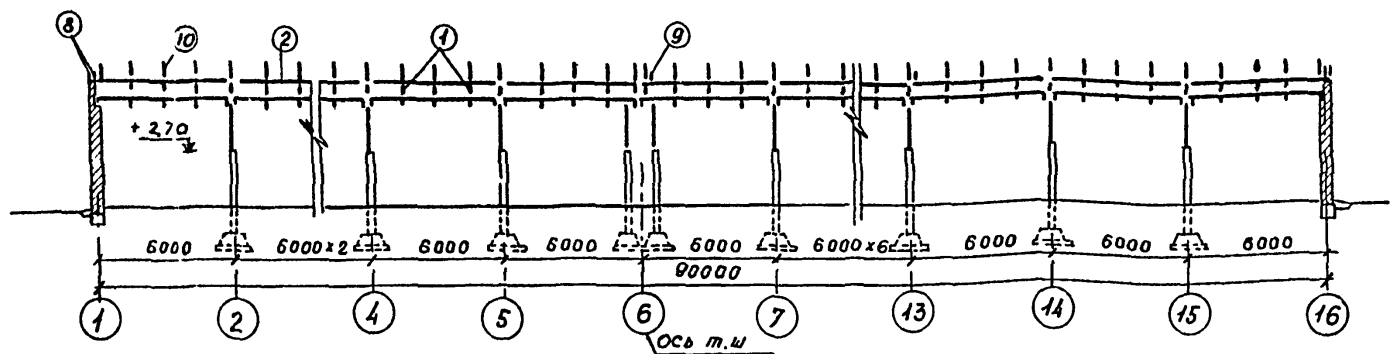
Марка	Вес 1000шт кг	Колич. шт	Общий вес кг	Ннсерий или чертжей по проекту
МШ1	52,5	2604	136,7	Серия 2.800-2 в.п. 19
МШ2	44,5	168	7,5	
МШ3	41,7	56	2,3	
МВ1	20,5	760	15,6	Серия 2.460-1 в.п. 2
МД5-6	100,0	496	49,6	
М9	87,2	672	58,6	Ст. лист КМ-3
МД-1	1000,0	100	100,0	
МД-5	100,0	100	10,0	

Спецификация стальных элементов

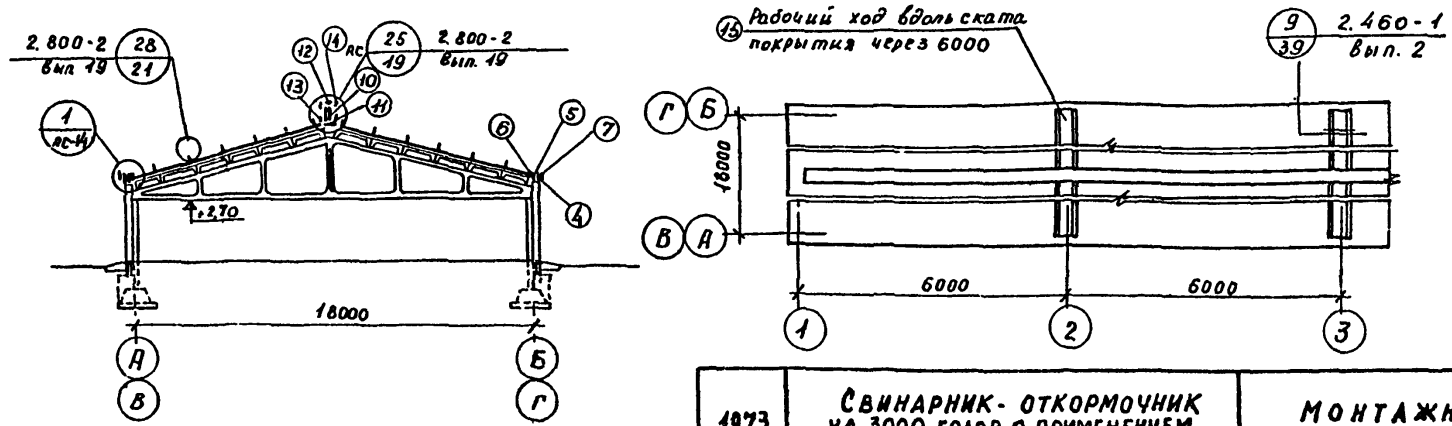
Марка	Вес элемента кг	Колич. шт	Общий вес кг	Ннсерий или чертжей по проекту
ГС	0,81	360	291,6	Серия 2.800-2 в.п. 19
КС	0,66	4	2,64	

Спецификация деревянных изделий

Нн поз	Наименование элементов	Сечение Вхб, мм	Длина мм	кол.	Общий объем м³	Примечания
1	Брусок подобрешетку	50x40	2232,0 л.м	-	4,52	
2	Обрешетка	50x70	2255,6 л.м	-	7,90	
3	Брусок	50x70	100	1440	0,50	
4	Доска	75x180	347,6 л.м	-	4,69	
5	Брусок	75x130	347,6 л.м	-	3,39	
6	Брусок	80x70	347,6 л.м	-	4,95	
7	Доска	60x150	150	728	0,98	
8	Брусок	60x70	148,8 л.м	-	0,62	
9	Брусок	70x70	148,8 л.м	-	0,74	
10	Доска	100x50	850	248	1,05	
11	Доска	50x100	800	124	0,46	
12	Доска	130x70	350	124	0,40	
13	Брусок	100x50	50	248	0,06	
14	Брусок	40x70	354,4 л.м	-	0,99	
15	Рабочий ход	-	-	28	11,98	Серия 2.460.1 в.п. 2
	Доски продуха	8x19	-	-	4,56	
		75x100	24,0 л.м	-	0,18	см. лс-14, шк-2



Маркировочный план рабочих ходов по покрытию



- Примечания:
1. Все деревянные элементы должны быть защищены от гниения, поражения древоразрушающими насекомыми и возгорания в соответствии со СНиП I-V.28-62 и СНиП III-V.7-69.
 2. Обрешетку изготовлять из сосны или ели влажностью не более 25%.
 3. На плане покрытия отверстия для пропуска вентилях не показаны см. АС-19.
 4. Компенсационные швы выполнять по осям 4, 8 и 12.

1973	СВИНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ОБРЕШЕТКИ И КРОВЛИ. ВАРИАНТ I, II.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-18
------	--	---	------------------------	----------	------------

Спецификация деревянных изделий.

Наименование	Сечение ЕхВ мм.	Длина мм.	К-во	Общий объем м³	Примечания
Щ-1	550x38	1000	2	0,074	
Щ-2	850x38	1000	2	0,086	
Балка	100x180	1800	2	0,067	
Балка	100x100	850	2	0,017	
Хомуты	25x100	925	2	0,0045	
	25x100	625	2	0,003	

Спецификация стальных элементов.

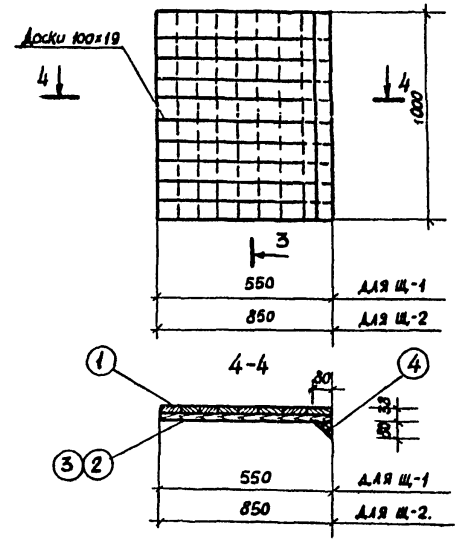
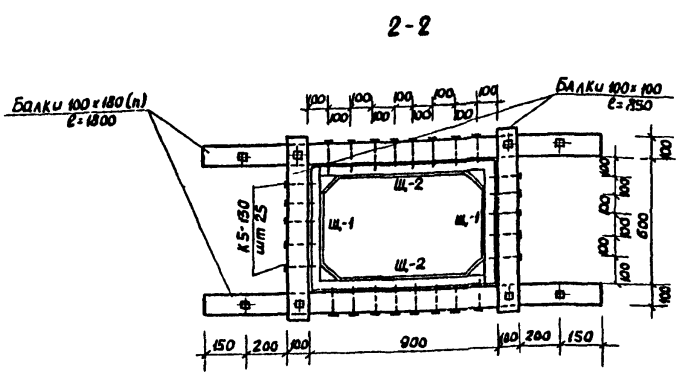
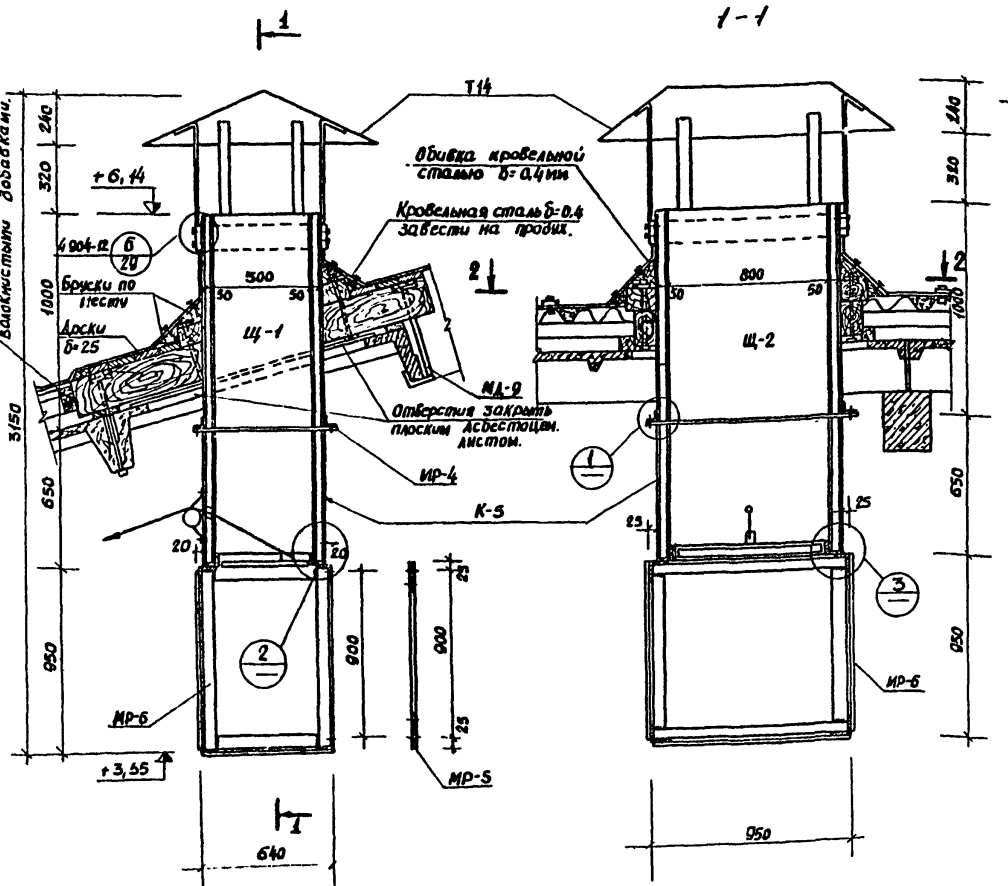
Условная марка.	Марка по рабочим чертежам	Кол шт	Вес кг		Примечан.
			1 шт.	Общий вес.	
Зонтик	Т-14	1	29,0	29,0	Серия 4.904-12
Клапан	К-5	1	78,5	78,5	Серия 4.904-19
МР-6	МР-6	1	63,3	63,3	Листки-3
МР-4	МР-4	1	15,0	15,0	
МР-5	МР-5	1	10,4	10,4	
МД-9	МД-9	2	1,15	2,30	
Кровельная сталь	δ=0,4	6м²	-	19,2	
Детали крепления	φ12 L=620	2	0,53	1,06	
	φ12 L=390	4	0,35	1,40	

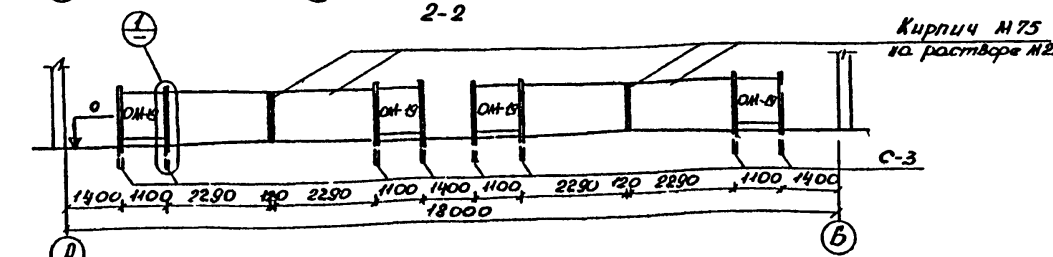
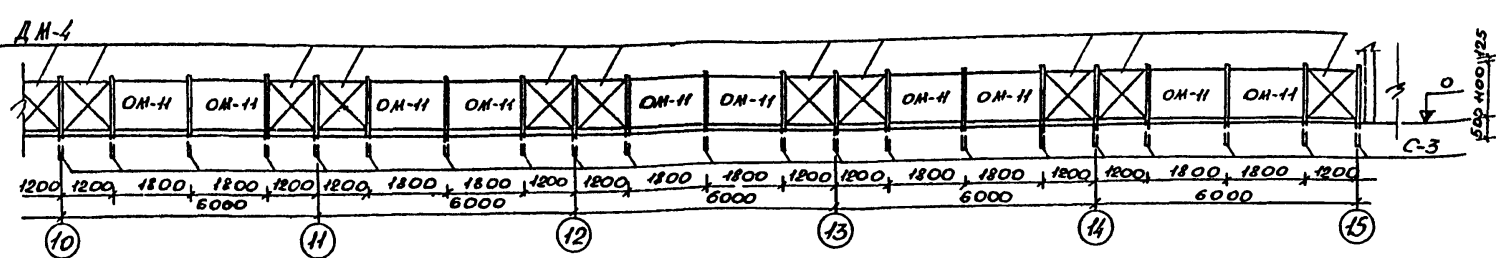
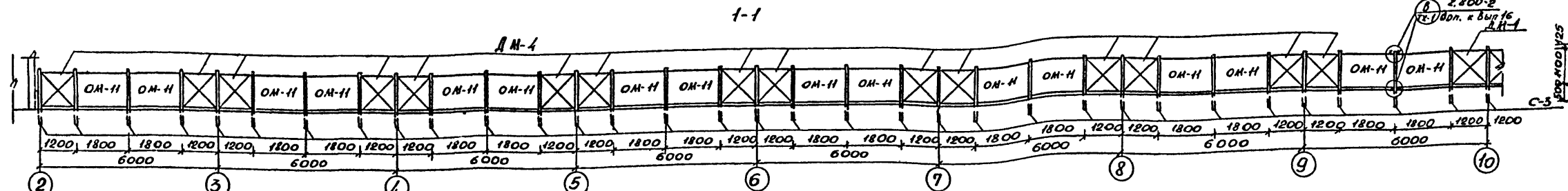
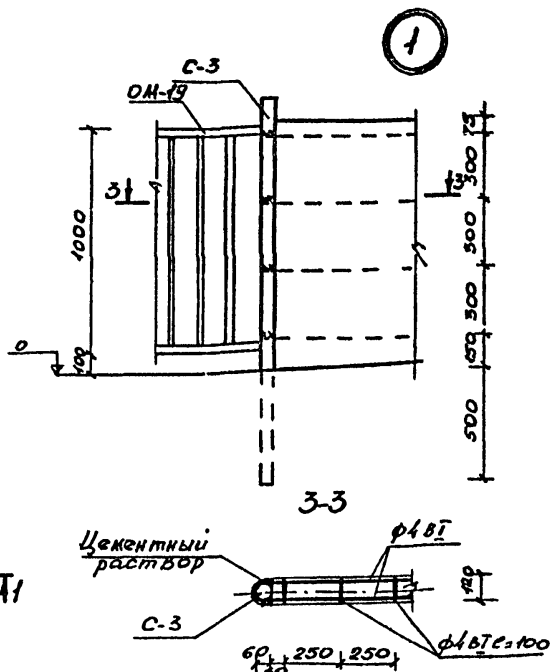
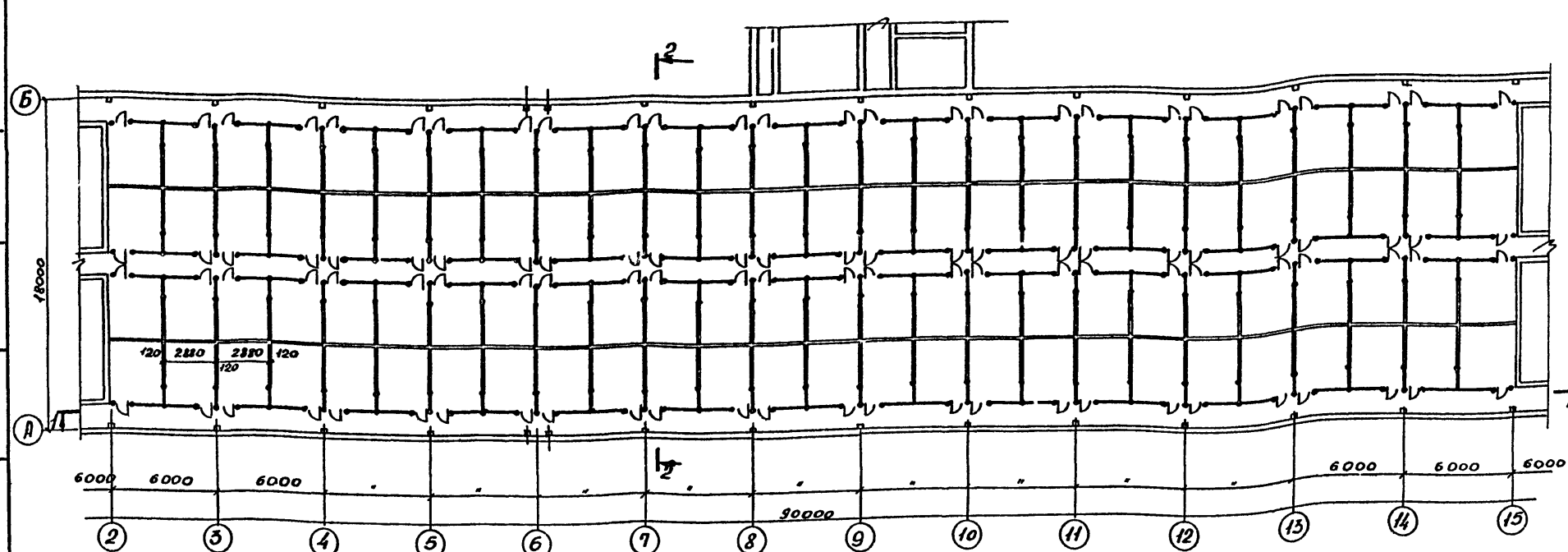
Спецификация деревянных изделий.

Наименование элементов	Инв. поз.	Сечение мм.	Длина мм	Кол. шт.	Объем древесины на изд. м³
Щ-1	1	100x19	1000	5,5	0,037
	2	100x19	550	10	
	4	80x80	1000	1	
Щ-2	1	100x19	1000	8,5	0,043
	3	100x19	850	10	
	4	80x80	1000	1	

- Примечания:
1. В щитах Щ-1, Щ-2 отверстия d=10 для крепления зонтика Т-14 и отверстия d=6 для крепления МР-4 просверлить при монтаже шахты.
 2. Щиты Щ-1, Щ-2 с внутренней стороны обить Кровельной сталью δ=0,4 по войлоку толщиной 12 мм, вмяточному в глиняном растворе, или по асбестовому картону толщиной 6 мм, а с наружной стороны обить Кровельной сталью δ=0,4 только быше кровли в соответствии с серией 2.800-2 выпуск 9.
 3. Щиты Щ-1, Щ-2 разработаны по аналогии с щитами серии 2.800-2 выпуск 9.
 4. Вентилятор ВД-5,6 крепить к МР-6 через МР-5.
 5. В сечениях утеплитель покрытия условно не показан.

Проект: Свино-птицефабрика № 1/1973. Проект: Свино-птицефабрика № 1/1973. Проект: Свино-птицефабрика № 1/1973.
 Проект: Свино-птицефабрика № 1/1973. Проект: Свино-птицефабрика № 1/1973. Проект: Свино-птицефабрика № 1/1973.
 Проект: Свино-птицефабрика № 1/1973. Проект: Свино-птицефабрика № 1/1973. Проект: Свино-птицефабрика № 1/1973.





- Примечания:**
1. Все металлоконструкции должны быть очищены от ржавчины и окрашены масляной краской за 2 раза.
 2. Деталь установки стоек С-3 см. серию 2.800-2 дополнение к выпуску Б, лист К-4.
 3. План в осях В-Г аналогичен плану в осях А-Б.

Спецификация металлических ограждений

Марка элемента	Количество шт.	Масса, кг		Стандарт или лист проекта
		1 шт.	Всех	
С-3	624	8,42	5254,1	Серия 2.800-2 дополнение к выпуску Б
ОМ-Н	208	17,28	3719,0	—
ОМ-19	200	10,03	2186,0	—
ДМ-4	208	20,0	4160,0	—
Запор-задвижка	208	1,17	243,4	—
Петля	416	0,48	199,7	—

РОСПРОЕКТВОСТРОЙ
 г. Москва
 Инженер
 Кузнецов Ю.М.
 Князев Б.И.
 Юсупов Д.И.
 Ступакова З.Г.

1973	СЗНАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	ПЛАН ОГРАЖДЕНИЯ СТАНКОВ. ВАРИАНТ I, Б.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-174	АЛЬБОМ I	ЛИСТ КМ-1
------	---	---	---------------------------	-------------	--------------

СОГЛАСОВАНО
 БЕРКМАН
 ГА С.ЕЦМАЛ
 КОПИРОВАЛ
 МКОДУЩИ
 КАРУЛИЯ
 ГУЩИН В.Н.
 КУЗНЕЦОВ Ю.М.
 ФИЛАТОВ А.А.
 ГЛУКАНОВА З.Г.
 ВУДОВИЧЕВ
 РУК НАСЕРВЕР
 ГА ШИЖ. ПР
 ГА КОНСТР
 РУК ГРУППЫ
 СТ ИНЖЕН

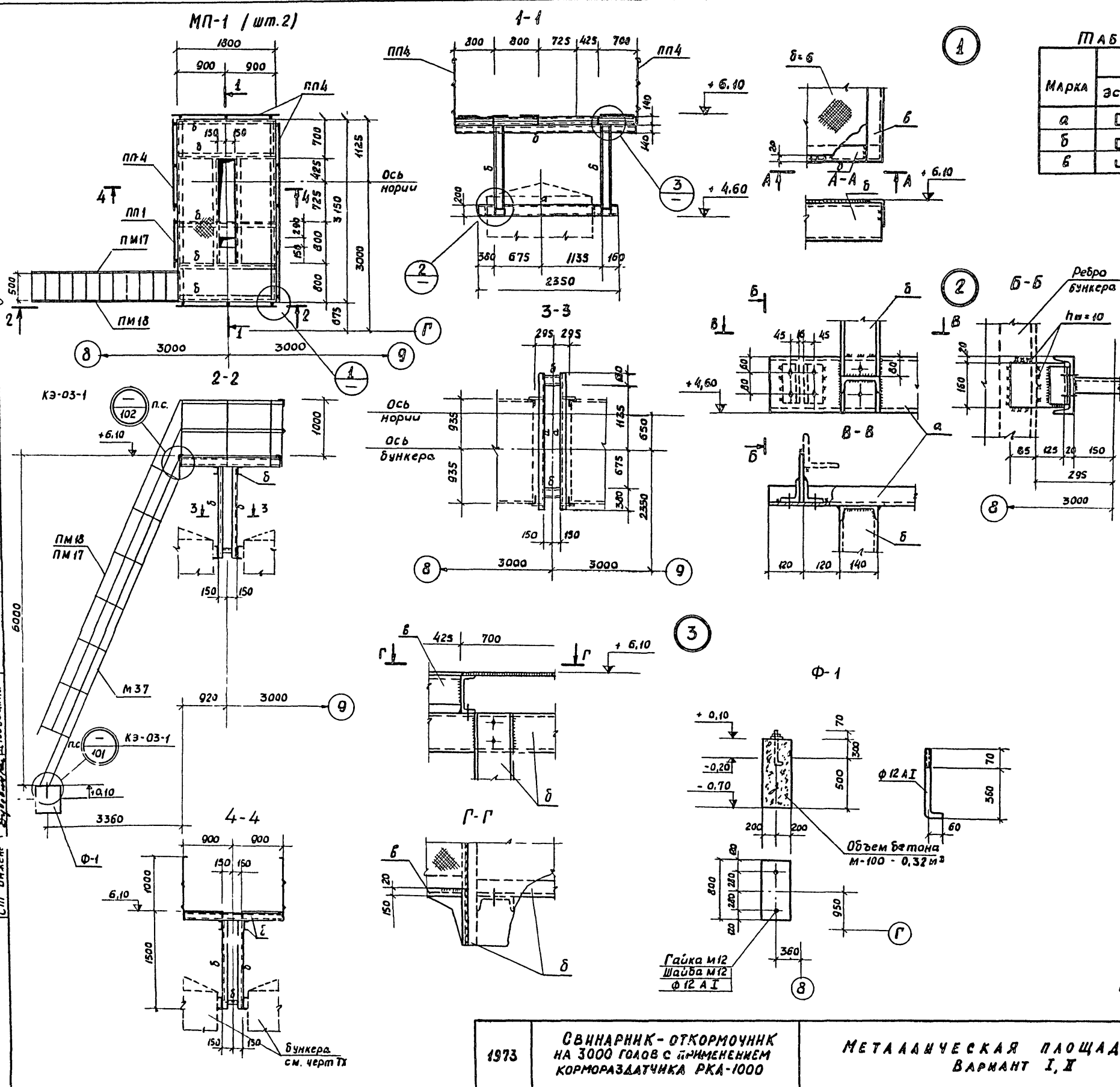


ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

Марка	Сечение		Усилия			Примечания
	Эскиз	Состав	N T	P T	M T M	
а	[Эскиз]	20	-	0,8	0,18	
б	[Эскиз]	14	0,8	0,49	0,18	
в	[Эскиз]	125×80×8	-	-	-	

Техническая спецификация металла, т.

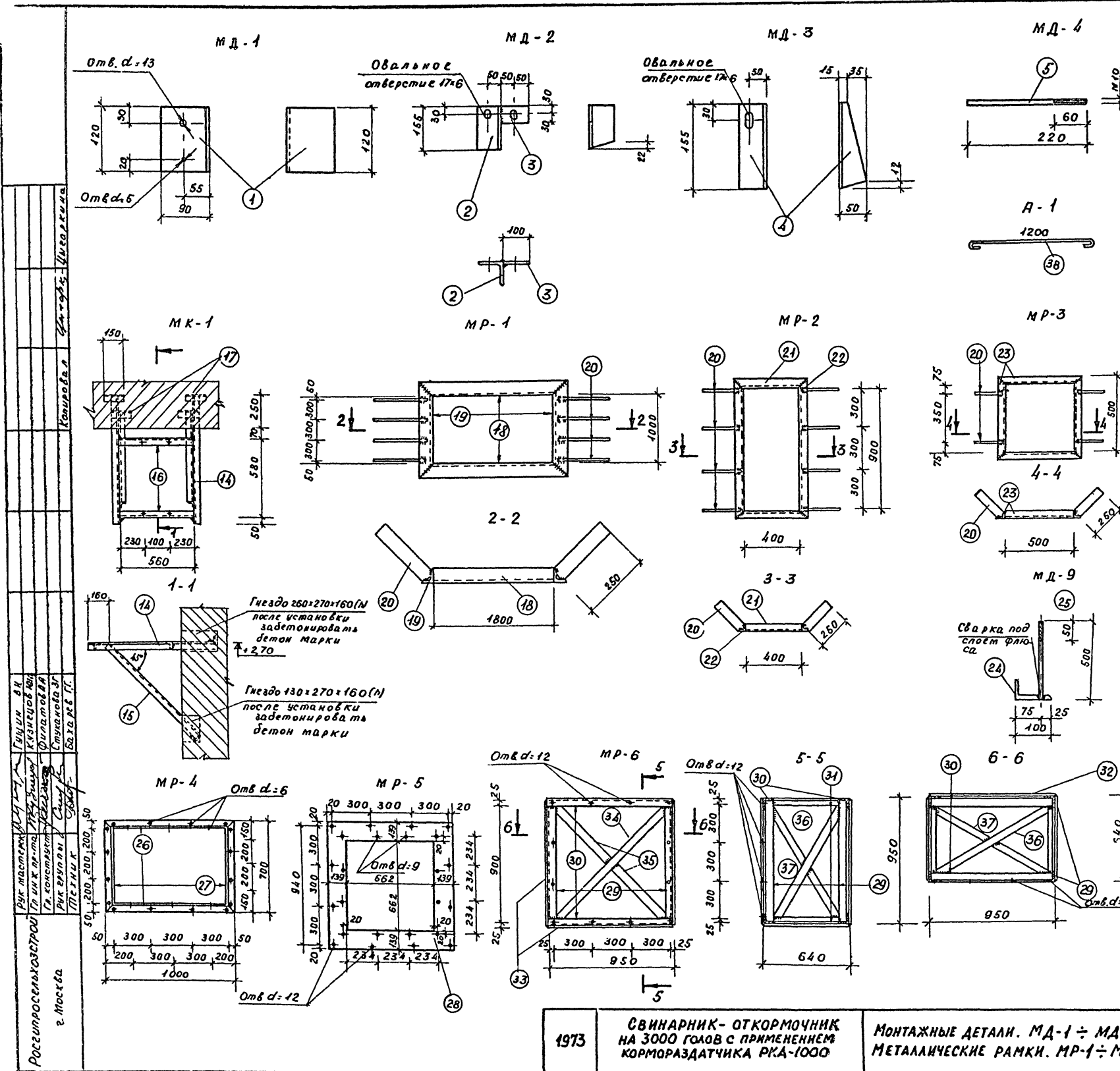
Марка металла	Вид профиля ГОСТ.	Сечение	Площадь, кв	Ограждение, марш	Итого
В С Т 5 К П ГОСТ 380-71	Швеллер	С 14	0,53	—	0,70
	ГОСТ 8240-72	С 20	0,17	—	
	Швеллер гнутый	С 180×50×4	—	0,23	0,23
	ГОСТ 8278-65	—	—	—	
	Уголок равнобокий	Л 75×6	—	0,01	0,06
	ГОСТ 8500-72	Л 25×3	—	0,05	
	Уголок неравнобокий	Л 125×80×8	—	0,27	0,27
	ГОСТ 8510-72	—	—	—	
	Сталь	- 60×6	—	0,01	0,18
	Полосовая	- 250×5	—	0,12	
ГОСТ	103-57*	- 16×80	0,01		
		- 40×4	—		
		- 100×4	—	0,02	
Гнутый профиль	ГЧ-20-61	90×30×25×3	—	0,07	0,07
Гнутый профиль	СТЧ 71-33-64	450×40×2×25	—	0,21	0,21
Прочесно-вытяжной	ГОСТ 8706-58	б. = 6	0,22	—	0,22

Спецификация стальных элементов

Марка элементов	Количество шт	Масса элемента, кг	Серия
М 37	2	198,0	КЭ-03-1 Лист 31
ПМ 17	2	31,0	Лист 87
ПМ 18	2	31,0	Лист 87
ПП 1	2	11,0	Лист 88
ПП 4	10	19,0	Лист 89

- Примечания**
- Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.
 - Все сварные швы высотой 6мм, кроме оговоренных.
 - Все отверстия d=14 под болты М2 гайки закрутить.
 - После монтажа очистить от грязи и ржавчины, зашпаклевать и покрасить масляной краской за 2 раза.

1973	СВНАРНИК-ОТКОРМОУНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА №1. ВАРМАНТ I, II	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ КМ-2
------	---	--	---------------------------	-------------	--------------



Спецификация стальных элементов

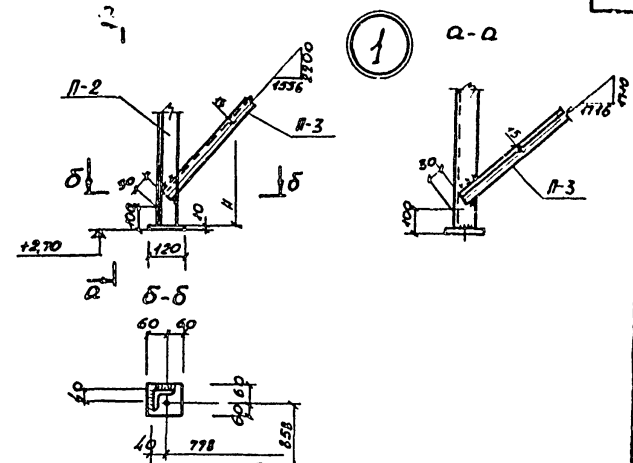
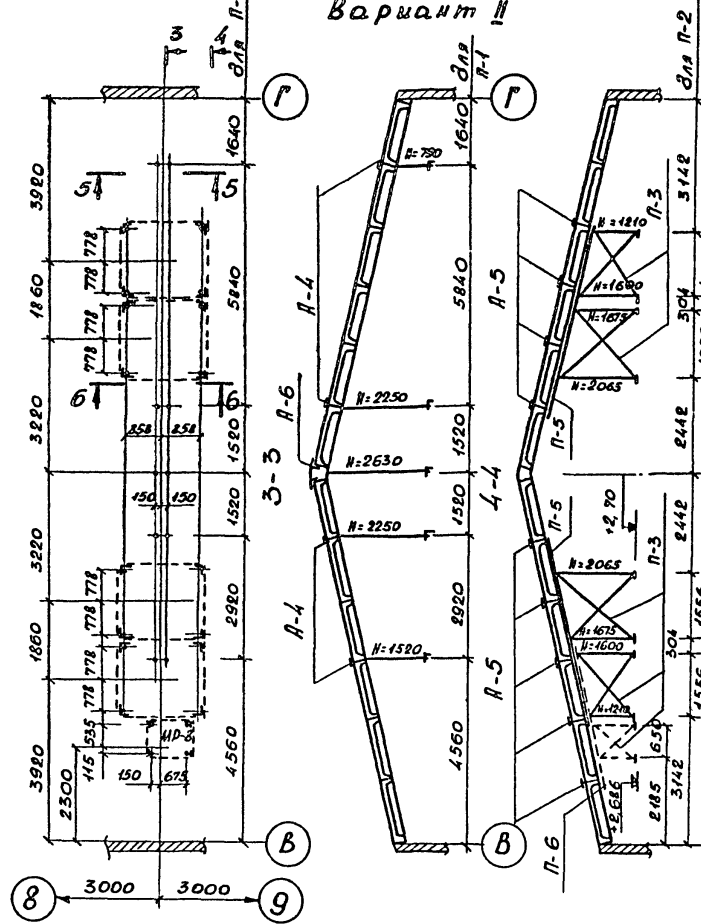
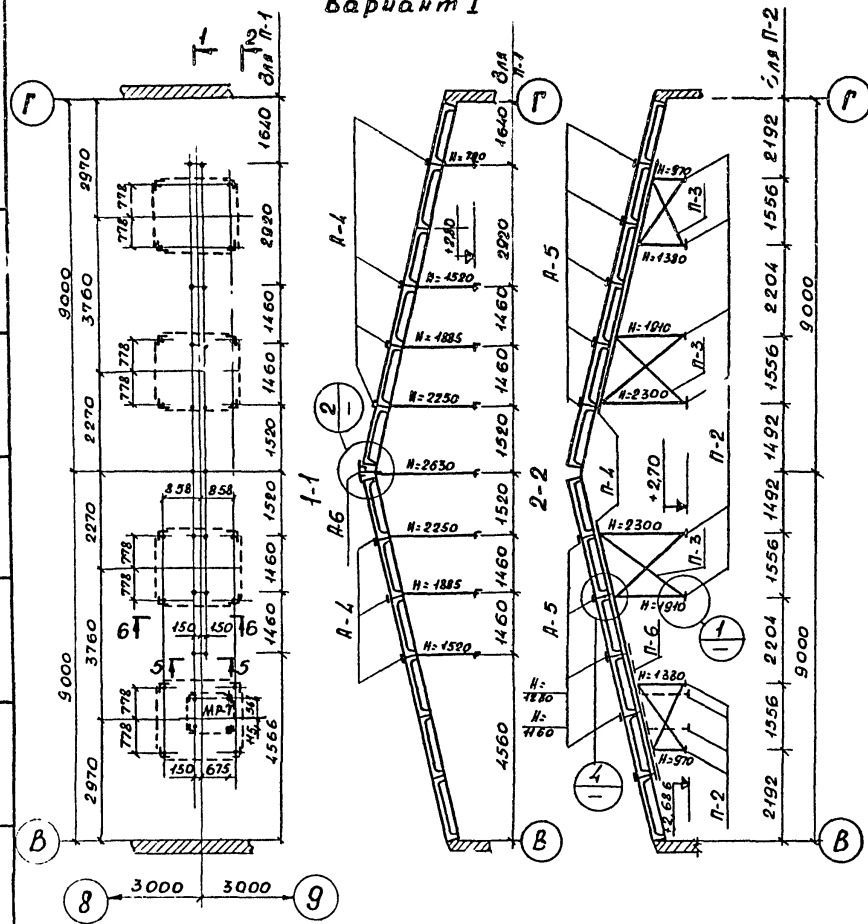
Марка элемента	поз	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Масса, кг			Примеч.
					шт	всех	Марки	
МД-1	1	Л 90x6	120	1	4,00	4,00	4,0	
МД-2	2	Л 90x6	155	1	4,29	4,29	1,6	
	3	- 60x6	100	1	0,28	0,28		
МД-3	4	Л 50x5	155	1	0,58	0,58	0,6	
МД-4	5	∅ 10 А I	220	1	0,14	0,14	0,2	
	6	Гайка М 10		1	0,01	0,01		
	7	Шайба 10		1	-	-		
МД-5	8	Болт М 12	100	1	0,10	0,10	0,1	δ/4
	9	Гайка М 12		1	0,02	0,02		
	10	Шайба 12		1	0,01	0,01		
МД-6	11	- 160x8	280	1	2,81	2,81	2,8	δ/4
МД-7	12	- 120x8	160	1	1,20	1,20	1,2	δ/4
МД-8	13	- 80x8	550	1	2,76	2,76	2,8	δ/4
МК-1	14	Л 50x5	950	2	3,58	7,16	2,09	
	15	Л 50x5	955	2	3,60	7,20		
	16	Л 50x5	560	2	2,11	4,22		
МР-1	17	Л 50x5	150	4	0,57	2,28	27,4	
	18	Л 50x5	1900	2	7,16	14,32		
	19	Л 50x5	1100	2	4,15	8,30		
	20	- 60x5	250	8	0,60	4,80		
МР-2	21	Л 63x4	526	2	3,06	4,12	16,9	
	22	Л 63x4	1026	2	4,00	8,00		
	20	- 60x5	250	8	0,60	4,80		
МР-3	23	Л 50x5	600	4	2,26	9,04	11,4	
	20	- 60x5	250	4	0,60	2,40		
МД-9	24	Л 100x63x6	100	1	0,75	0,75	1,2	
	25	∅ 12 А I	500	1	0,44	0,44		
МР-4	26	Л 70x45x5	1000	2	4,40	8,80	15,0	
	27	Л 70x45x5	700	2	3,10	6,20		
МР-5	28	- 980x4	940	1	28,93	28,93	28,9	
	29	Л 70x45x5	940	4	3,97	15,90		
	30	Л 70x45x5	950	4	4,17	16,70		
	31	Л 70x45x5	550	4	2,40	9,60		
	32	- 950x10,4	940	1	2,60	2,60		
	33	- 950x10,4	640	3	1,70	5,10		
	34	- 40x5	1170	1	1,90	1,90		
	35	- 40x5	560	2	0,95	1,90		
	36	- 40x5	1050	3	1,60	4,80		
	37	- 40x5	500	6	0,80	4,80		
А-1	38	∅ 12 А I	1380	1	1,22	1,22	1,2	

Росгипросельхозстрой
 в Москва
 Глав. инж. М. С. Бельков
 Глав. конструктор Л. И. Кузнецов
 Проектанты: Ю. А. Тарасов, А. И. Гаврилов, В. А. Сухомин, Е. В. Сидорова
 Проверил: В. Г. Водовозов

МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ ПОДВЕСОК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Вариант I

Вариант II



Спецификация стальных элементов

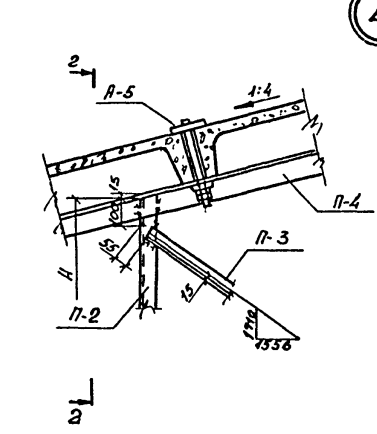
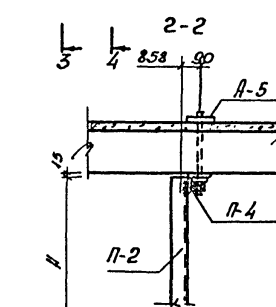
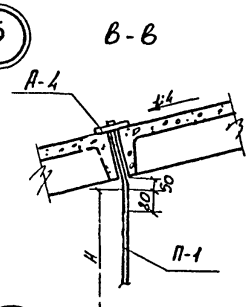
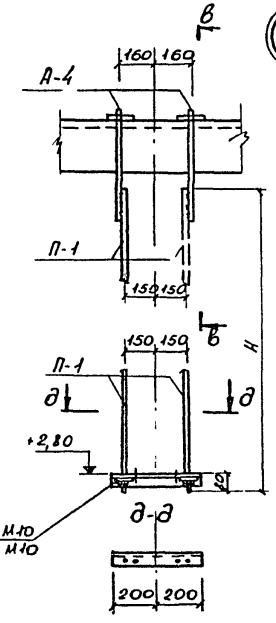
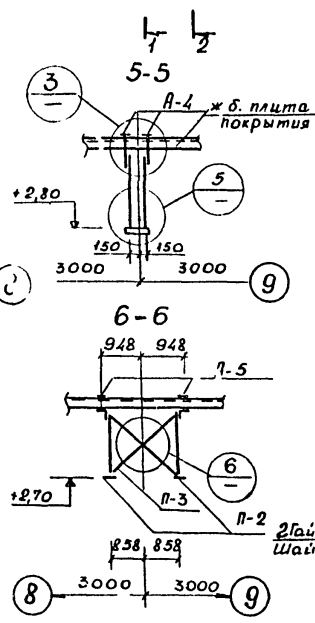
Марка	Количество шт.	Масса, кг		Примеч.
		элемент	общий	
MP-7	1	26,0	26,0	Вар. I Вар. II
MP-8	1	22,1	22,7	"
П-1	16/10	4,1	65,6/41,0	"
П-2	36/36	2,1	15,6/15,6	"
П-3	32/32	19,3	67,6/67,6	"
П-4	8	51,6	412,8	"
П-5	8	39,1	312,8	"
П-6	4/4	26,6	106,4/106,4	"

Примечания

1. Материал конструкций - сталь марки ВСтЗп2 ГОСТ 380-74.
2. Сварки производить электрически Э-42 ГОСТ 9467-60 $\eta_{св} = 6\text{ мм}$.
3. Металлические конструкции окрасить лаком №177 за 2 раза.

РОСТИПРОСЛЕДОВАТЕЛИ
Г. БОСКВА

рук. мастер В.И. Козлов
зам. рук. пр. пр. Филатов В.В.
инженер С.И. Стасюк
рук. тропы С.И. Стасюк
проект. В.И. Козлов



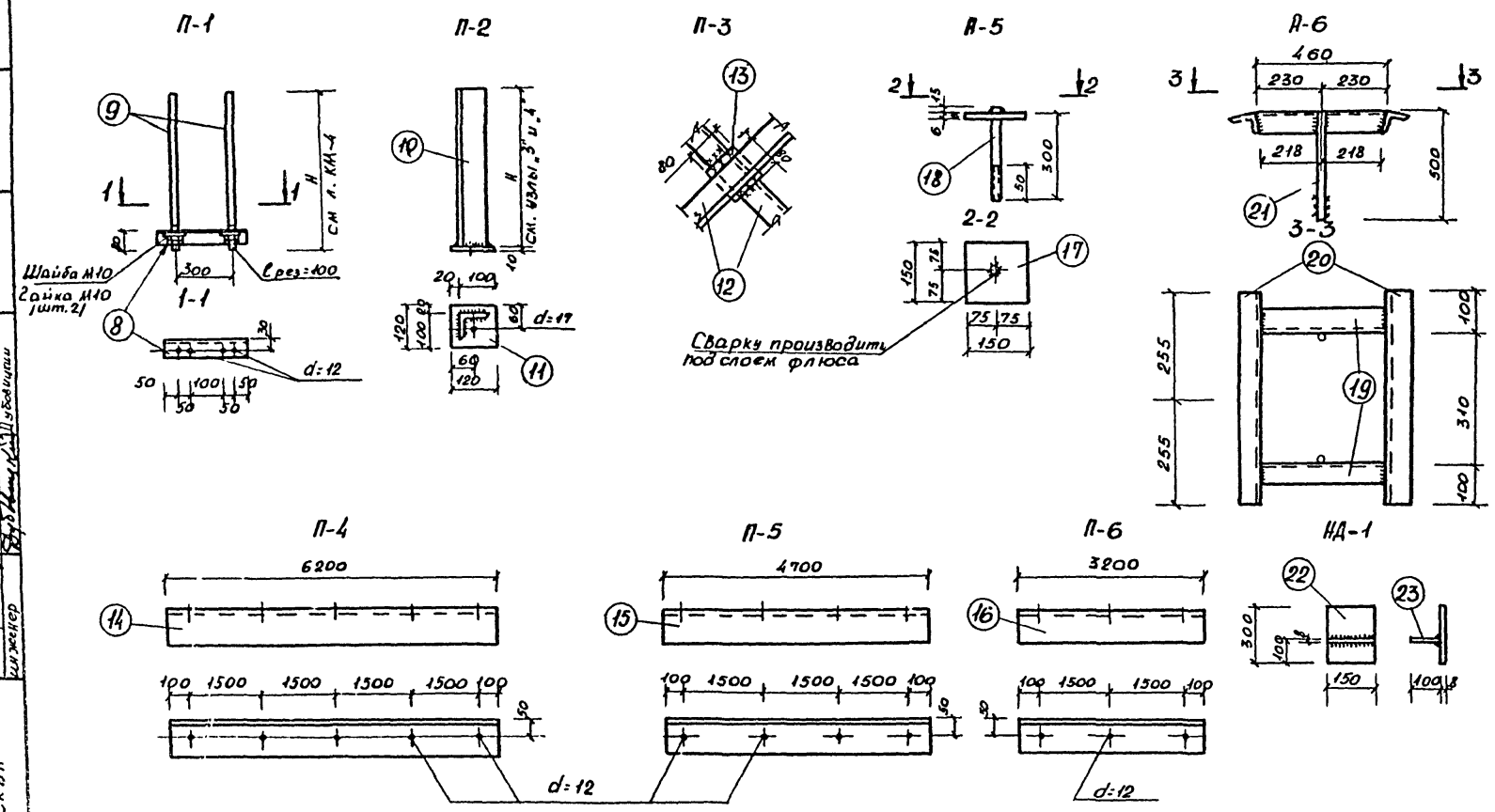
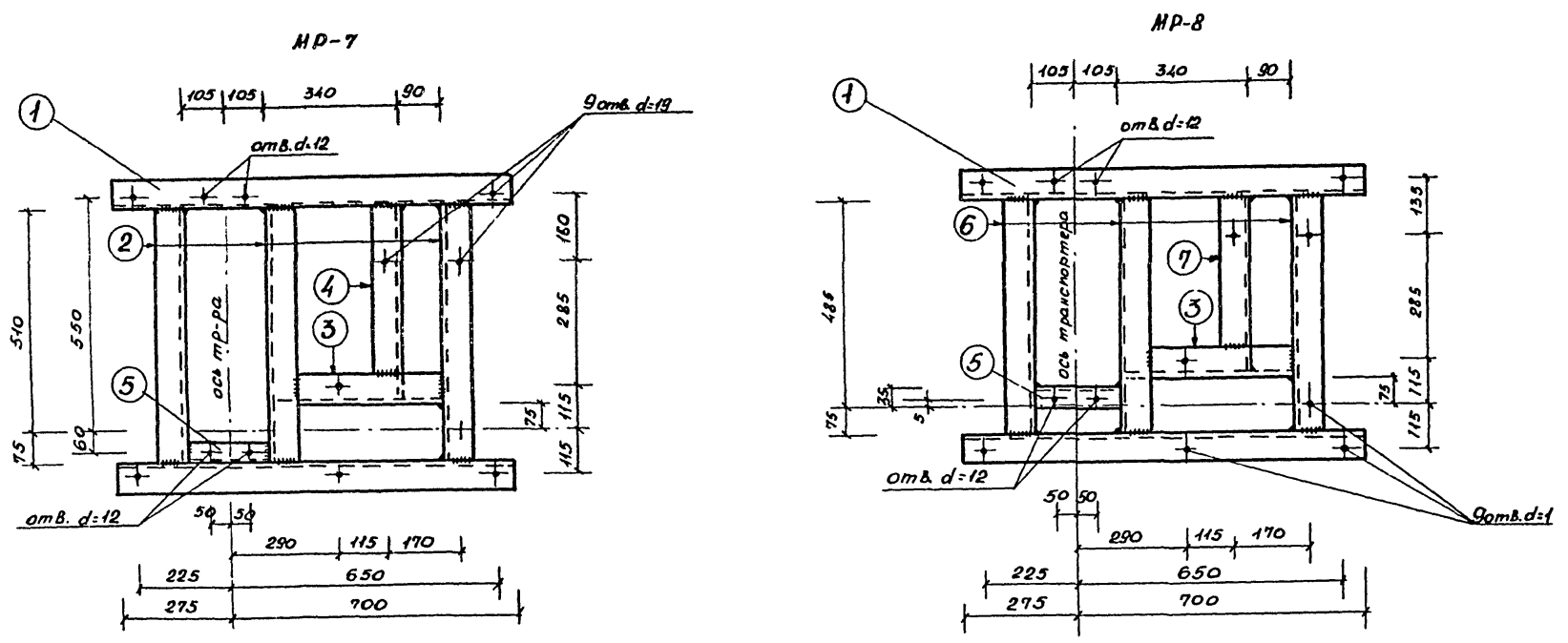
1973	СВАРНИК - ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000	МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ ПОДВЕСОК ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ВАРИАНТ I, II	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБ.СМ I	ЛНСТ КМ-4
------	---	---	---------------------------	--------------	--------------

Спецификация стальных элементов

Марка элемента	поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Масса, кг			Примеч.
					шт.	всех	Марки	
МР-7	1	L70x5	975	2	5,25	10,50	26,0	
	2	L70x5	583	3	3,24	9,72		
	3	L70x5	423	1	2,28	2,28		
	4	L70x5	438	1	2,41	2,41		
	5	L50x5	208	1	0,79	0,79		
2% на сварные швы					0,50			
МР-8	1	L70x5	975	2	5,25	10,50	25,23	
	3	L70x5	423	1	2,28	2,28		
	5	L50x5	208	1	0,79	0,79		
	6	L70x5	558	3	3,0	9,0		
	7	L70x5	403	1	2,17	2,17		
2% на сварные швы					0,49			
П-1	8	L50x5	400	1	1,5	1,5	4,1	
	9	Ф10 АІ	от 1520 до 2630	2	1,3	2,6		
П-2	10	L70x7	от 370 до 2300	1	1,0	1,0	2,1	
	11	-120x10	120	1	1,1	1,1		
П-3	12	L50x5	ср = 2500	2	9,5	13,0	19,3	
	13	-80x5	80	1	0,3	0,3		
П-4	14	L90x6	6200	1	51,6	51,6	51,6	
П-5	15	L90x6	4700	1	39,1	39,1	39,1	
П-6	16	L90x6	3200	1	26,6	26,6	26,6	
А-5	17	-150x6	150	1	1,1	1,1	1,3	
	18	Ф10 АІ	315	1	0,2	0,2		
А-6	19	L50x5	460	2	1,7	3,4	7,8	
	20	L50x5	510	2	1,9	3,8		
	21	Ф10 АІ	500	2	0,3	0,6		
НД-1	22	-150x8	300	1	2,8	2,8	3,8	
	23	-100x8	150	1	1,0	1,0		

Примечания:

1. Материал конструкций - сталь марки ВСтЗкп2 для сварных конструкций, ГОСТ 380-71.
2. Сварку производить электродами типа Э-42, ГОСТ 9467-60, швы h=6мм.



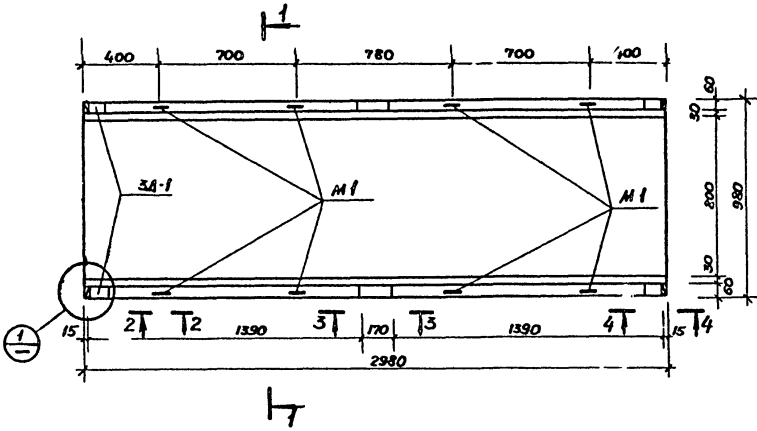
1973	СВИНАРНИК-ОТКОРМОЧНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-Ю00	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАМКИ МР-7, МР-8, ПОВЕСКИ П-1 ÷ П-6, АНКЕРЫ А-5, А-6, ДЕТАЛЬ НД-1	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802-194	АЛЬБОМ I	ЛИСТ КМ-5
------	---	---	------------------------	----------	-----------

РОСТПРОСВЕЩЕНИЯ
г. МОСКВА

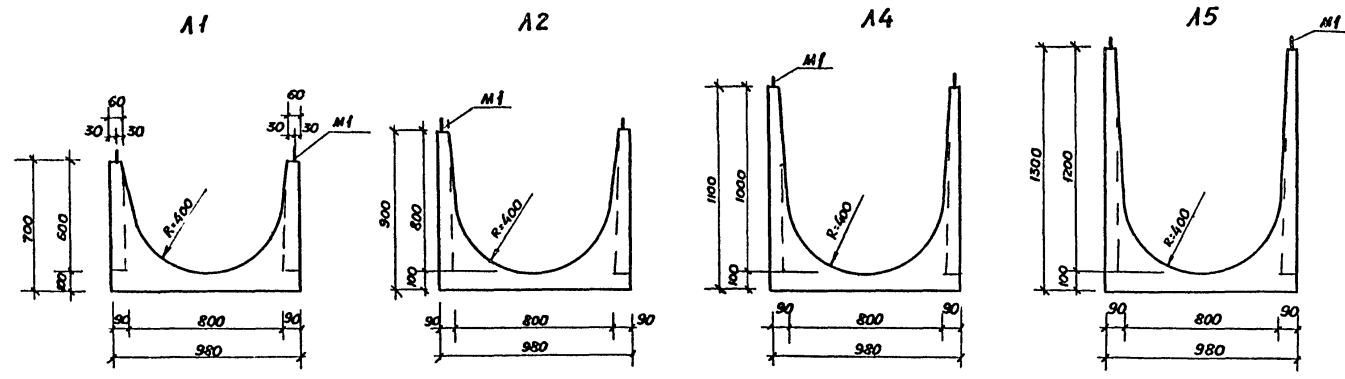
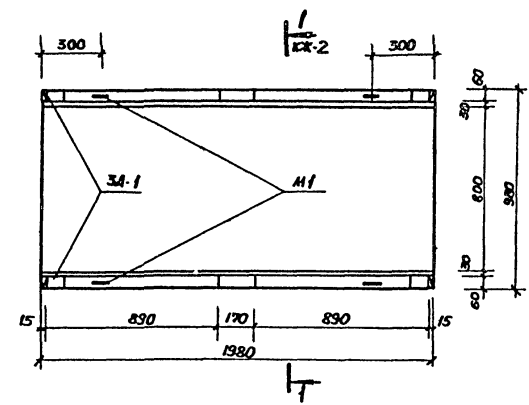
Спецификация арматуры на 1 элемент

Марка лотка	Марка сетки	ЭСК ИЗ	Φ НАМ	НАОС	Ш-И	ЛННА	К-ВО ШТ НА 1 З-Т	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
Л1	С1		250/200/4/8	1700	1640	2950	1	2,95	12,5
	С7		250/200/4/8	3500	2950	1890	1	1,89	16,2
	М1		8А1	1	—	660	8	5,28	2,1
	ЗА-1		10А1	2	—	200	8	1,6	1,0
А2	С2		250/200/4/8	2300	1940	2950	1	2,95	16,8
	С8	СМ. ЛОТОК Л1	3500	2950	2250	1	2,25	1,3	
	М1		8А1	1	—	660	8	5,28	2,1
	ЗА-1		10А1	2	—	200	8	1,6	1,0
Ф-8			3	100	60	4	0,24	1,51	
Л4	С4		250/200/4/8	2300	2240	2950	1	2,95	16,8
	С8	СМ. ЛОТОК Л1	3500	2950	2250	1	2,25	19,3	
	М1		8А1	1	—	660	8	5,28	2,1
	ЗА-1		10А1	2	—	200	8	1,6	1,0
Ф-8			3	100	60	4	0,24	1,51	
А5	С5		250/200/4/8	2900	2740	2950	1	2,95	21,2
	С8	СМ. ЛОТОК Л1	3500	2950	2250	1	2,25	19,3	
	М1		8А1	1	—	660	8	5,28	2,1
	ЗА-1		10А1	2	—	200	8	1,6	1,0
Ф-8			3	100	60	4	0,24	1,51	
Л6	С6		250/200/4/8	3500	3040	1950	1	1,95	16,9
	С9	СМ. ЛОТОК Л1	2300	1950	2250	1	2,25	12,8	
	М1		8А1	1	—	660	4	2,64	1,05
	ЗА-1		10А1	2	—	200	8	1,6	1,0
Ф-8			3	100	60	4	0,24	1,51	

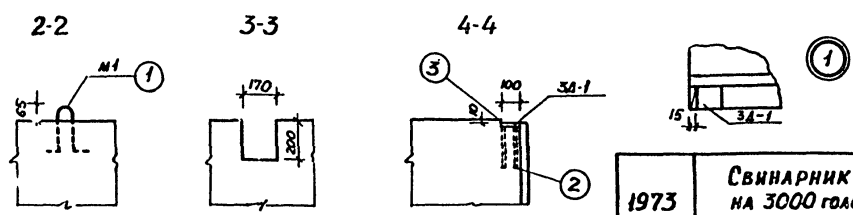
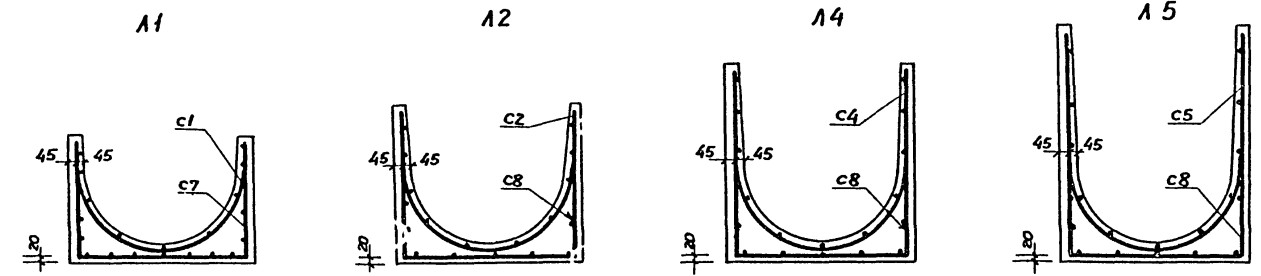
Л1, Л2, Л4, Л5



Л6



Армирование лотков



4. Лотки изготавливать из гидротехнического бетона по водопроницаемости В8 с отношением $V/C \leq 0,45$.

- Примечания:
1. Арматурные сетки 250/200/4/8 приняты по ГОСТ 8478-66 с рабочей арматурой из холодногнущеной проволоки в обоих направлениях.
 2. Соединение стержней втавр в закладной детали ЗА-1 выполнять при помощи электросварки под слоем флюса.
 3. Данный лист читать совместно с листом КЖ-2.

Доспирова-Лазарова
г. МОСКВА

И.И. Мещеряков
В.А. Кузнецов
Л.А. Филиппов
С.С. Спирин
С.П. Иванова

1973	СВАРНИК - ОТКОМОЧНИК на 3000 голов с применением кормораздатчика РКА-3000	ЛОТКИ Л1, Л2, Л4 ÷ Л6.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 802 - 194	АЛЬБОМ I	Лист КЖ-1
------	---	------------------------	--------------------------	----------	-----------

Д. Перечень изменений внесенных в архитектурно-строительные чертежи типового проекта № 802-194 альбом I

„Свинарник-откормочник на 3000 голов с применением кормораздатчика РКА-1000.“

Лист 1.

- 1. В таблице Содержание альбома в разделе Пояснительная записка в графе № листа и № стр. добавляется №4.
2. В перечне примененных в проекте стандартов типовых чертежей в графу наименование стандартов добавляется „Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения“. В графе шифра стандартов - серия 1.459-2. а в графу примечания - выпуски 1,2.

Лист 2.

В указаниях по производству работ в зимних условиях СНиП III в. 3-62* исключен из числа действующих.

Лист АС-2.

В спецификации металлических элементов в графе примечания, серия КЭ-03-1 заменена серией 1.459-2 вып.2.

Лист АС-3

- 1. Отверстия в кирпичных стенах условно изобразить пунктирными линиями.
2. В примечании п.2 после фразы: „Кладку наружных стен“ добавить фразу: „ и стен по осям Б и В.“
3. В примечании п.10 после фразы: „ В качестве утеплителя стен“ добавить слово „ венткамер“
4. Добавить примечание п.11. В кладку по торцевым стенам заложить анкер А-2, для крепления плит покрытия с кирпичными стенами (см. лист АС-12).

Лист АС-5

- 1. В нагрузках нормативных, вместо „Н“ следует исправить на „М“
2. Отверстия в ленточных фундаментах условно изобразить пунктирными линиями.

Лист АС-6

- 1. Отверстия в стенах условно изобразить пунктирными линиями.
2. В элементе плана 1 сечениях 7-7, 8-8 марка бетона подбетонки - „100“

Лист АС-9

В сечении 5-5 толщина железобетонной стенки вверху с обеих сторон равна 60мм.

Лист АС-11

В сечении 6-6 размеры гнезда внизу обозначены по квадратному сечению 75*75.

Лист АС-12

- 1. В спецификации стальных элементов в графе кол-во шт. в числителе даны цифры для 1го варианта, а в знаменателе для 2го варианта.

В г

А-5

- 2. ДОбаь „Узел торцевь узел 3“

Лист

- 1. Для проем. ... ой 1220 (по осям 1, 10 и 16) вместо перемычки П-1 принимается новый тип перемычки П-10 (с элементами перемычек Б15 и 2БУ15) в кол-ве 9 шт.
2. Количество перемычек П-1 будет 11 шт.
3. Количество перемычек П-8 - 10 шт; вместо 12 Откорректированная спецификация перемычек на здание с изменением перемычек П-1, П-8 и П-10.

Table with columns: тип по пр-ту, Сечение (Схема), к-во мест, марка, к-во на одно место, Применяемые чертежи. Rows include П-1, П-8, П-10.

Лист АС-16

В примечании п.1 СНиП III-В. 14-62* отменен и заменен СНиП III-В. 14-72.

Лист АС-17

В спецификации сборных железобетонных элементов откорректировано количество перемычек:

Table with columns: марка, кол-во шт. (I в, II в), Масса шт., Применяемые чертежи, Лист маркиров. схемы. Rows include БУ 19, Б 22, Б 18, Б 15, Б 13, БУ 15.

Лист КМ-2.

- 1. Спецификация стальных элементов по серии 1.459-2. в.2 (взамен спецификации стальных элементов по серии КЭ-03-1).

маркам анкеров А-4 и КМ-4.

пункт 8:

А-2 в кирпичную кладку серии 2.800-2 вып. 19

Table with columns: Марка эл-та, Кол-во шт, Масса эл-та, кг, Серия. Rows include М 19, ПМ 17, ПМ 18, ПП 1, ПП 4.

- 2. На разрезе 2-2 ссылка на узел ПС серии КЭ-03-1 заменена ссылкой на узел ПС серии 1.459-2 вып.1.

Ссылка на узел ПС серии КЭ-03-1 заменена ссылкой на узел ПС серии 1.459-2 вып.1

Лист КМ-3

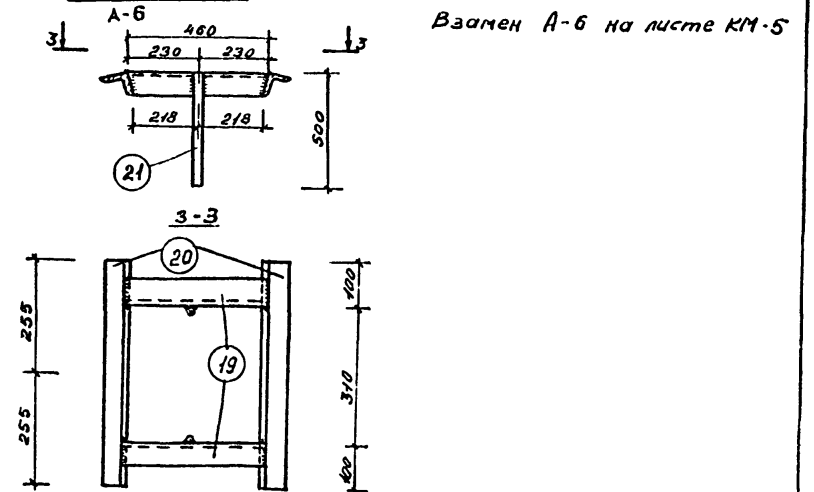
- 1. В сечении II гнездо после установки кронштейна должно быть забетонировано бетоном марки „100“
2. Там же, у внутренней грани стены дополнительно д.г. на поз. 17 (чтобы не откололась кирпичная кладка)
3. В спецификации стальных элементов в графе марка элемента МК-1, поз 17; в графе к-во шт. исправлено на 6 шт; в графе масса, кг всех - 3,42кг; в графе масса, кг марки - 22,04кг.

Лист КМ-4

В примечаниях добавлен п.4: „Спецификация стальных элементов на здание, на анкеры А-4, А-5, А-6 см. лист АС-12, а спецификацию стальных элементов на один анкер см. лист КМ-5“;

и п.5: „Расчетная нагрузка от подвесного технологического оборудования равна - 201 кг/м²“

Лист КМ-5



Взамен А-6 на листе КМ-5

Росгипр инсталстрой Москва

Table with columns: 1975, СВИНАРНИК-ОТКОРМОУНИК НА 3000 ГОЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОРМОРАЗДАТЧИКА РКА-1000, Пояснительная записка, Типовой проект 802-194, Альбом I, Лист 4.