

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 904-24

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ МОКРЫЙ

ТИП КЦМП

ВЫПУСК 5

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-32

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Разработаны ГПИ Ленпронстройпроект Госстроя СССР на основе авторских свидетельств № 410799 „Коагуляционный центробежный мокрый пылеуловитель“ и № 946615 „Фарсунка для распыления флокулирующей жидкости“ заявителем ГПИ Ленпронстройпроект“.*

*Утверждены и введены в действие с 20.06.1984г. Главпронстройпроектом Госстроя СССР приказом № 20 от 12.06.1984г.*

Главный инженер института  / Губкин М.А.  
Главный энергетик института  / Мамкин П.П.  
Главный инженер проекта  / Радкин Ф.М.

1984

Содержание альбома.

Серия 5.904-24. Выпуск 5

	Наименование	Обозначение	Стр.
1	2	3	4
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома. Лист 1		2
3	Содержание альбома. Лист 2		3
4	Технические условия	КЦМП-3.2.00.00.000ТУ	4
5	Пылеловитель коагуляционный центробежный макрорый. Тип КЦМП-3.2 Спецификация. Лист 1,2,3.	КЦМП-3.2.00.00.000	5
6	Патрубок входной Спецификация. Лист 1.	КЦМП-3.2.01.00.000	5
7	Патрубок входной Спецификация. Лист 2	КЦМП-3.2.01.00.000	6
8	Корпус Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-3.2.01.01.000	6
9	Труба - коагулятор Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.02.00.000	6
10	Труба - коагулятор Спецификация. Лист 2	КЦМП-3.2.02.00.000	7
11	Устройство водопадающее Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.02.01.000	7
12	Дисфузур с кольцом Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.02.02.000	7
15	Оплет центральное Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.03.00.000	7
14	Оплет центральное Спецификация. Лист 2	КЦМП-3.2.03.00.000	8
15	Оплет Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.03.01.000	8
16	Коллектор Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.04.00.000	8
17	Коллектор Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.04.01.000	8
18	Загрязнитель Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-3.2.05.00.000	9
19	Кассета котель Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.05.01.000	9
20	Каплеуловитель Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.06.01.000	9
21	Каплеуловитель Спецификация. Лист 2	КЦМП-3.2.06.00.000	10
22	Фланец Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.06.01.000	10
23	Уплотка Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-3.2.06.02.000	10
24	Нижняя часть каплеуловителя Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-3.2.06.03.000	11
25	Пылеловитель коагуляционный центробежный макрорый. Тип КЦМП-3.2 Сборочный чертеж. Лист 1	КЦМП-3.2.00.00.000СБ	12
26	Пылеловитель коагуляционный центробежный макрорый. Тип КЦМП-3.2 Сборочный чертеж. Лист 2	КЦМП-3.2.00.00.000СБ	13
27	Прокладка	КЦМП-3.2.00.00.001	14
28	Прокладка	КЦМП-3.2.00.00.002	14
29	Прокладка	КЦМП-3.2.00.00.003	14
30	Прокладка	КЦМП-3.2.00.00.004	14

1	2	3	4
31	Прокладка	КЦМП-3.2.00.00.005	15
32	Скоба	КЦМП-3.2.00.00.006	15
33	Патрубок входной Сборочный чертеж.	КЦМП-3.2.01.00.000СБ	15
34	Крышка	КЦМП-3.2.01.00.001	16
35	Прокладка	КЦМП-3.2.01.00.002	16
36	Прокладка	КЦМП-3.2.01.00.003	16
37	Фланец	КЦМП-3.2.01.00.004	16
38	Корпус Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.01.01.000СБ	17
39	Косынка	КЦМП-3.2.01.01.001	17
40	Лист опорный	КЦМП-3.2.01.01.002	17
41	Накладка	КЦМП-3.2.01.01.003	18
42	Патрубок	КЦМП-3.2.01.01.004	18
43	Фланец	КЦМП-3.2.01.01.005	18
44	Патрубок	КЦМП-3.2.01.01.006	18
45	Труба - коагулятор Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.02.00.000СБ	19
46	Прокладка	КЦМП-3.2.02.00.001	19
47	Прокладка	КЦМП-3.2.02.00.002	19
48	Устройство водопадающее. Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.02.01.000СБ	20
49	Лист опорный	КЦМП-3.2.02.01.001	20
50	Фланец	КЦМП-3.2.02.01.002	20
51	Косынка	КЦМП-3.2.02.01.003	21
52	Конфузор	КЦМП-3.2.02.01.004	21
53	Фланец	КЦМП-3.2.02.01.002	21
54	Кольцо	КЦМП-3.2.02.01.005	21
55	Горловина	КЦМП-3.2.02.01.007	22
56	Кольцо	КЦМП-3.2.02.01.008	22
57	Труба	КЦМП-3.2.02.01.009	22
58	Кольцо	КЦМП-3.2.02.01.010	22
59	Дисфузур, с кольцом Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.02.02.000СБ	23
60	Дисфузур	КЦМП-3.2.02.02.001	23

## Продолжение

1	Наименование	Обозначение	Стр.
1	2	3	4
61	Кольцо	КЦМП-3.2.02.02.002	23
62	Скоба	КЦМП-3.2.02.02.003	23
63	Серло центральное Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.03.00.000СБ	24
64	Гайка	КЦМП-3.2.03.00.001	24
65	Кольцо	КЦМП-3.2.03.00.002	24
66	Скоба	КЦМП-3.2.03.00.003	25
67	Отражатель	КЦМП-3.2.03.00.004	25
68	Прокладка	КЦМП-3.2.03.00.005	25
69	Серло Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.03.01.000СБ	26
70	Корпус форсунки	КЦМП-3.2.03.01.001	26
71	Труба	КЦМП-3.2.03.01.002	26
72	Уголок защитный	КЦМП-3.2.03.01.003	27
73	Фланец	КЦМП-3.2.03.01.004	27
74	Заглушка	КЦМП-3.2.03.01.005	27
75	Патрубок	КЦМП-3.2.03.01.006	27
76	Коллектор Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.04.00.000СБ	28
77	Коллектор Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.04.01.000СБ	28
78	Труба	КЦМП-3.2.04.01.001	29
79	Патрубок	КЦМП-3.2.04.01.002	29
80	Патрубок	КЦМП-3.2.04.01.003	29
81	Закручиватель Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.05.00.000СБ	30
82	Рассекатель Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.05.01.000СБ	31
83	Лопасть	КЦМП-3.2.05.01.001	31
84	Лист	КЦМП-3.2.05.01.002	32
85	Пояс	КЦМП-3.2.05.00.001	32
86	Кольцо	КЦМП-3.2.05.00.002	32
87	Конус	КЦМП-3.2.05.00.003	32
88	Лопасть	КЦМП-3.2.05.00.004	33
89	Цилиндр	КЦМП-3.2.05.00.005	33
90	Каплеуловитель Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.06.00.000СБ	34
91	Прокладка	КЦМП-3.2.06.00.001	35
92	Фланец Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.06.01.000СБ	35
93	Гайка Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.06.02.000СБ	35

1	2	3	4
94	Фланец	КЦМП-3.2.06.02.001	35
95	Лист	КЦМП-3.2.06.02.002	36
96	Лист	КЦМП-3.2.06.02.003	36
97	Лист	КЦМП-3.2.06.02.004	36
98	Лист	КЦМП-3.2.06.02.005	37
99	Лист	КЦМП-3.2.06.02.006	37
100	Корпус	КЦМП-3.2.06.02.007	37
101	Кронштейн	КЦМП-3.2.06.02.008	37
102	Нижняя часть каплеуловителя Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.06.03.000СБ	38
103	Корпус	КЦМП-3.2.06.03.001	38
104	Корпус	КЦМП-3.2.06.03.002	38
105	Лист	КЦМП-3.2.06.03.003	39
106	Закручиватель Аксометрическая проекция, Раскрой разверток для макета.	КЦМП-3.2.00.00.000М4	40
107	Закручиватель. Раскрой разверток для макета	КЦМП-3.2.00.00.000М4	41

Серия 5.904-24 Выпуск 5

Серия 5.904-24 выпуск 4

### 1. Введение

- 1.1. Настоящие технические условия распространяются на изготовление пылеуловителя кратковременного центрального мокрого типа КЦМП, предназначенного для очистки пылевоздушных и газовых смесей в системах местной вытяжной вентиляции.
- 1.2. Техническая характеристика и рекомендация по применению пылеуловителей приведены в выпуске 0.
- 1.3. Конструкция пылеуловителя рассчитана на изготовление силами монтажных организаций и на заводское серийное изготовление.
- 1.4. Диаметр сопла центральной форсунки пылеуловителя на чертеже дан минимальным, и может быть увеличен до требуемого размера указанного в проекте.
- 1.5. Опорные лапы устанавливаются на место установки отдельно от корпуса пылеуловителя. Приварка их производится после установки корпуса на проектной отметке.

### 2. Технические требования.

- 2.1. Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия и настоящими техническими условиями.
- 2.2. Все отклонения от чертежей, при изготовлении изделий, узлов, изделия в целом должны быть внесены в исполнительные чертежи, поставляемые с изделием.
- 2.3. Сборочные детали и листового сортового профанала, прорката должны быть выправлены в соответствии с технологией, принятой заводом-изготовителем. Разделки кромок под сварку производить по гост 5254-80.

КЦМП-25,00.00.0007У

Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата
А.С.Шаров	В.И.Титов		
Пробер.	Т.В.Климова		
Контр.	С.И.Климова		
Утвер.	С.И.Климова		

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ  
Технические условия

Лит. Лист Листов  
2 2

ГОС.ТРИНСТЕР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМ.СТРОИПРОЕКТ

формат А4

4

Щероховатость их должна соответствовать требованиям классу чистоты по гост 2789-73, места сборки следует защитить от ржавчины, масло и прочие загрязнения. Электроабразивную ручную сварку производить электродом Э-72 по гост 9471-75.

- 2.4. Дефекты сварных швов (прожоги, не проваренные места, трещины и др.) должны быть выявлены и проработаны вновь.
- 2.5. По внешнему виду сварные швы должны иметь гладкую мелкошагунатую поверхность, плавный переход к основному металлу, не иметь трещин и шерохов. Поверхностные пор. Прочность швов должна быть не ниже прочности материала сборочных деталей.
- 2.6. При механической обработке не указанным в чертежах пределами отклонения размеров должны быть выдержаны для деталей: по Н16, Н16 по Н14, белое - по Н14, белых смесей - по Н16, Н16 по гост 256 70-83. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности гост 8908-81. Щероховатость поверхностей должна соответствовать указанным классам чистоты.
- 2.7. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусенцы, задиор и выштабы. Острые кромки не допускаются.
- 2.8. Сверления отверстий под болты и шпильки выполнять перпендикулярно к опорным поверхностям.
- 2.9. Все поверхности пылеуловителя за исключением внутренних поверхностей трудодержателя, закручивателя, взводной и вышибной патрубков должны иметь лакокрасочную грунтовку. Окраска пылеуловителя выполняется на месте монтажа по цветовой схеме проекта. Все детали перед покраской должны быть тщательно вычищены от ржавчины, окислов, обезжирены и просушены.
- 2.10. В комплект поставки, входят все сборочные единицы, приведенные в настоящей выписке, и паспорт установки.

КЦМП-25,00.00.0007У

Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата

формат А4

Серия 5.904-24 выпуск 4

- 2.11. На пылеуловителе крепится табличка, с указанием завода-изготовителя, индекса пылеуловителя, и порядкового номера по номерации завода, номерации деталей с указанием их чертежа детали, год выпуска, обозначения настоящего технического условия, клеймо технического контроля. Табличка должна соответствовать госту 1.1.59-87 и прикреплена на наружной поверхности корпуса пылеуловителя.
- 2.12. Конструкция упаковочной тары определяется заводом-изготовителем, все неокрашенные части должны быть покрыты консервационной эмалью ПВК (пластичная) гост 19537-74\* (для защиты от коррозии при хранении на складе без переконсервации в течение 18 месяцев). Группа упаковки КУ-1 гост 23170-78 Е. Для предохранения от попадания в пылеуловитель грязи и посторонних предметов - фланцевые соединения должны быть заглушены. Документы, поставляемые с пылеуловителем, должны быть завернуты в параситирванную бумагу по гост 9569-79 и вложены в водонепроницаемый конверт. На месте, в котором помещены документы, должна быть сделана надпись "Документы здесь".

### 3. Правила приемки.

- 3.1. Приемка пылеуловителя всего узла должна состоять из:
  - Нужного осмотра, проверки соответствия техническим требованиям, правильности заводской сборки, комплектности, консервации, упаковки.
4. Методы контроля.
- 4.1. Проверка основных размеров осуществляется стандартным измерительным инструментом, перпендикулярность щупами, параллельность

КЦМП-25,00.00.0007У

Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата

формат А4

4

- шаблонами, контроль герметичности швов сварных соединений должен производиться визуально с помощью мыльной эмульсии или методом керасиновой пробы, согласно госту 3242-79 в течение 0,5 часа.

- 4.2. При окончательной сборке и установке пылеуловителя на месте монтажа проводится контроль:
  - Правильность соединений в "Насос" пробы - коагулятора с патрубком закручивателя без расщелив и сжатия.
  - Соответствие равенности трудодержателя, закручивателя и каплеуловителя.
  - Обеспечение вертикальности установки пылеуловителя на опорных лапах с прокладками про шпильки. Контроль вертикальности производится по равномерному переливу воды по всему периметру порога компрессора "трудодержателя".
  - Контроль герметичности произвести давлением воздуха 500 кгс/м<sup>2</sup>. В течение часа падения давления не должно превысить 30 кгс/м<sup>2</sup>.
  - Прочность пылеуловителя при заполнении водой до уровня аварийного перелива.

### 5. Транспортирование и хранение.

- 5.1. Транспортирование пылеуловителя допускается всеми видами транспорта, пылеуловители КЦМП-25 и 5.2 в собранном виде, КЦМП-20 и 10.0 в разобранном виде.
- 5.2. Пылеуловители должны храниться под навесом с предохранением от осадков и грунтово-облага.

6. Указания по эксплуатации КЦМП приведены в выпуске 0 серии 5.904-24

### 7. Гарантия поставщика.

- 7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие пылеуловителя требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

КЦМП-25,00.00.0007У

Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата

формат А4

4

Серия 5.904-24 Выпуск 5

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			КЦМП-3.2.00.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			КЦМП-3.2.00.00.000ТУ	Технические условия		
			КЦМП-0.ПС	ПАСПОРТ		вып.0
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			КЦМП-3.2.01.00.000	Патрубок входной	1	
2			КЦМП-3.2.02.00.000	Труба-коагулятор	1	
3			КЦМП-3.2.03.00.000	Сопло центральное	1	
4			КЦМП-3.2.04.00.000	Коллектор	2	
7			КЦМП.2-08.00.000-01	Лапа опорная	4	
8			КЦМП.2-09.00.000	Гидрозатвор Ду100	1	

Детали

10			КЦМП-3.2.00.00.001	Прокладка	1	
11			КЦМП-3.2.00.00.002	Прокладка	1	
12			КЦМП-3.2.00.00.003	Прокладка	1	
13			КЦМП-3.2.00.00.004	Прокладка	2	
14			КЦМП-3.2.00.00.005	Прокладка	1	
15			КЦМП-3.2.00.00.006	Гмада	4	

КЦМП-3.2.00.00.000

Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Лист	Лист	Листов	3
Контр.	И.И.И.	Контр.	И.И.И.	ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ			
Пылеуловитель каскадуционный центральный накрыт тип КЦМП-3.2				Формат А4			

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Стандартные изделия</u>		
17				Болт М12х30.58		
				ГОСТ 7798-70	74	
18				Болт М16х60.58		
				ГОСТ 7798-70	8	
19				Болт М16х60.58		
				ГОСТ 7798-70	8	
20				Гайка М10.5		
				ГОСТ 5915-70	8	
21				Гайка М12.5		
				ГОСТ 5915-70	68	
22				Гайка М16.5		
				ГОСТ 5915-70	16	
23				Шайба 10.02		
				ГОСТ 11371-78	8	
24				Шайба 12.02		
				ГОСТ 11371-78	74	
25				Шайба 16.02		
				ГОСТ 11371-78	16	

КЦМП-3.2.00.00.000

Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Лист	Лист	Листов	2
Патрубок входной				ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ			
Формат А4				Формат А4			

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				От КЦМП-3.2.00.00.000		
				до КЦМП-3.2.00.00.000		
				см. СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
5			От КЦМП-3.2.05.00.000	Закрываетель	1	
			до КЦМП-3.2.05.00.000			
6			От КЦМП-3.2.06.00.000	Каскадуловитель	1	
			до КЦМП-3.2.06.00.000			

КЦМП-3.2.00.00.000

Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Лист	Лист	Листов	3
Патрубок входной				ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ			
Формат А4				Формат А4			

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-3.2.01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		КЦМП-3.2.01.01.000	Корпус	1	
12	2		КЦМП.2-06.00.000-01	Лок М240х140	1	
				<u>Детали</u>		
4			КЦМП-3.2.01.00.001	Крышка	2	
5			КЦМП-3.2.01.00.002	Прокладка	2	
6			КЦМП-3.2.01.00.003	Прокладка	1	
7			КЦМП-3.2.01.00.004	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
9				Болт М10х30.58		
				ГОСТ 7798-70	18	
10				Гайка М10.5		
				ГОСТ 5915-70	12	
11				Гайка М10.35		
				ГОСТ 3032-76	4	

КЦМП-3.2.01.00.000

Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Лист	Лист	Листов	2
Патрубок входной				ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ			
Формат А4				Формат А4			

Серия 5.904-24 выпуск 5

Иск. проект. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Форм. зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
	12		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	22	
	13		Колпак Ду40 ГОСТ 8962-75	1	
					Лист 2
ИЦМП-3.2.01.00.000					Формат А4

Форм. зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
	12		Ниппель Ду40 ГОСТ 8967-75	1	
					Лист 2
ИЦМП-3.2.01.01.000					Формат А4

Иск. проект. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

6

Форм. зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
			Документация		
	12	ИЦМП-3.2.01.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	ИЦМП-3.2.01.01.001	Косынка	8	
И	2	ИЦМП-3.2.01.01.002	Лист опорный	1	
И	3	ИЦМП-3.2.01.01.003	Накладка	1	
И	4	ИЦМП-3.2.01.01.004	Патрубок	2	
И	5	ИЦМП-3.2.01.01.005	Фланец	2	
И	6	ИЦМП-3.2.01.01.006	Патрубок	1	
И	7	ИЦМП-3.2.01.01.007	Ось Ø=30		
			ВБ ГОСТ 2590-74 Круп. ст.3 ГОСТ 535-79	4	доп.
И	8	ИЦМП-3.2.01.01.008	Штуцер Труба Ø12-50 ГОСТ 3262-75	1	доп.
И	9	ИЦМП-3.2.01.01.004	Фланец	1	
					Лист 4
ИЦМП-3.2.01.01.000					Формат А4

Иск. проект. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Форм. зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
			Документация		
	12	ИЦМП-3.2.02.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И	1	ИЦМП-3.2.02.01.000	Устройство водоподогрева	1	
И	2	ИЦМП-3.2.02.02.000	Изофлексор с нольман	1	
					Лист 2
ИЦМП-3.2.02.00.000					Формат А4

Иск. проект. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Формат А4

СРПД 5.904-84 Выпуск 5

Идет работа по изготовлению деталей и сборке

факт. зона. поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
10		Шайба 12.02		
		ГОСТ 11371-78	8	
11		Шайба 16.02		
		ГОСТ 11371-78	12	
12		Фланец 32-6		
		ГОСТ 1255-67	2	
КЦМП-32.02.00.000				Лист
				2

Формат А4

Идет работа по изготовлению деталей и сборке

факт. зона. поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
		Документация		
12	КЦМП-3.2.02.01.00025	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 КЦМП-3.2.02.01.001	Лист опорный	1	
11	2 КЦМП-3.2.02.01.002	Фланец	1	
11	3 КЦМП-3.2.02.01.003	Косынка	8	
11	4 КЦМП-3.2.02.01.004	Конфузор	1	
11	5 КЦМП-3.2.02.01.005	Фланец	1	
11	6 КЦМП-3.2.02.01.006	Кольцо	1	
11	7 КЦМП-3.2.02.01.007	Гарлабинка	1	
11	8 КЦМП-3.2.02.01.008	Кольцо	1	
11	9 КЦМП-3.2.02.01.009	Трубка	2	
11	10 КЦМП-3.2.02.01.010	Кольцо	1	
11	11 КЦМП-3.2.02.01.011	Труба		
		Труба 40x35-250		
		ГОСТ 3262-75	1	0,33м
		Стандартные изделия		
13		Фланец 32-6		
		ГОСТ 1255-67	2	
КЦМП-3.2.02.01.000				Лист
Устройство				Лист
взаимодетальное				Лист
				Листов
				1
				1
ГОССТРОЙ СССР				
ЛЕНИНГРАДСКИЙ				
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				
Формат А4				

Формат А4

факт. зона. поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
		Документация		
11	КЦМП-3.2.02.02.00025	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 КЦМП-3.2.02.02.001	Диффузор	1	
11	2 КЦМП-3.2.02.02.002	Кольцо	1	
11	3 КЦМП-3.2.02.02.003	Скоба	3	
11	4 КЦМП-3.2.02.02.004	Фланец	1	
КЦМП-3.2.02.02.000				Лист
Диффузор				Лист
с кольцом				Листов
				1
ГОССТРОЙ СССР				
ЛЕНИНГРАДСКИЙ				
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				
Формат А4				

Формат А4

факт. зона. поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
		Документация		
12	КЦМП-3.2.03.00.00025	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
12	1 КЦМП-3.2.03.01.000	Сопло	1	
		Детали		
11	2 КЦМП-3.2.03.01.001	Гайка	1	
11	3 КЦМП-3.2.03.01.002	Кольцо	1	
11	4 КЦМП-3.2.03.01.003	Скоба	2	
11	5 КЦМП-3.2.03.01.004	Отражатель	1	
11	6 КЦМП-3.2.03.01.005	Прокладка	1	
		Стандартные изделия		
7		Болт М12x50.58		
		ГОСТ 7998-70	4	
8		Винт М6x1.32		
		ГОСТ 1476-75	1	
9		Гайка М12.5		
		ГОСТ 5915-70	4	
КЦМП-3.2.03.00.000				Лист
Сопло				Лист
центральное				Листов
				1
ГОССТРОЙ СССР				
ЛЕНИНГРАДСКИЙ				
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				
Формат А4				

Формат А4

Серия 3.904-24 Выпуск 3

Итого листов 12, в том числе: 12 листов чертежей, 0 листов спецификаций, 0 листов стандартов, 0 листов таблиц, 0 листов приложений, 0 листов других документов.

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Шайба 12 02		
				ГОСТ 11371-78	4	
				Прокладка Ду25		
				ГОСТ 8962-75	1	
				Фланец 65-6		
				ГОСТ 1255-67	1	
КЦМП-3.2.03.01.000						Лист
						2

Формат А4

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
				КЦМП-3.2.03.01.000.6		Сборочный чертеж
				Детали		
И	1		КЦМП-3.2.03.01.001	Корпус фарсунки	1	
И	2		КЦМП-3.2.03.01.002	Труба	1	
И	3		КЦМП-3.2.03.01.003	Уголок защитный	1	
И	4		КЦМП-3.2.03.01.004	Фланец	1	
И	5		КЦМП-3.2.03.01.005	Заглушка	1	
И	6		КЦМП-3.2.03.01.006	Патрубок	1	
КЦМП-3.2.03.01.000						Лист
						8

Формат А4

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
				КЦМП-3.2.04.01.000.6		Сборочный чертеж
				Сборочные ведомости		
И	1		КЦМП-3.2.04.01.000	Коллектор	1	
				Детали		
И	2		КЦМП-3.2.04.01.001	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М16x60.56		
				ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М16.5		
				ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 16.02		
				ГОСТ 11371-78	4	
				Колпачок Ду30		
				ГОСТ 8962-75	1	
				Фланец 80-6		
				ГОСТ 1255-67	1	
КЦМП-3.2.04.01.000						Лист
						1

Формат А4

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
				КЦМП-3.2.04.01.000.6		Сборочный чертеж
				Детали		
И	1		КЦМП-3.2.04.01.001	Труба	1	
И	2		КЦМП-3.2.04.01.002	Патрубок	1	
И	3		КЦМП-3.2.04.01.003	Патрубок	1	
И	4		КЦМП-3.2.04.01.004	Штуцер		
				Труба 8x2.2-40		
				ГОСТ 3262-75	5	0.023кг
КЦМП-3.2.04.01.000						Лист
						1

Формат А4



Серия 5.904.24 Выпуск 5

Лист 1 из 2. Формат А4. Взам. инв. № 12. Взам. инв. № 12. Взам. инв. № 12.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	прим.
				Документация		
22			КЦНП-3.2.05.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	3		КЦНП-3.2.05.00.002	Кольцо	1	
11	7		КЦНП-3.2.05.00.003	Конус	1	
Переменные данные для исполнения						
От КЦНП-3.2.05.00.000						
До КЦНП-3.2.05.00.000-01						
см. СБ						
Сборочные единицы						
12	1		От КЦНП-3.2.05.01.000	Рассекатель	1	
До КЦНП-3.2.05.01.000-01						

КЦНП-3.2.06.00.000

Изм.	Лист	Код экз.	Подп.	Дат.
1	1	1		

**Закручиватель**

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ГОСТРО ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	прим.
				Документация		
12			КЦНП-3.2.05.01.000СБ	Сборочный чер. пем		
				Детали		
11	2		КЦНП-3.2.05.01.002	Лист	1	
Переменные данные для исполнения						
От КЦНП-3.2.05.01.000						
До КЦНП-3.2.05.01.000-01						
см. СБ						
Детали						
12	1		От КЦНП-3.2.05.01.001	Лопасть	2	
До КЦНП-3.2.05.01.001-01						

КЦНП-3.2.05.01.000

Изм.	Лист	Код экз.	Подп.	Дат.
1	1	1		

**Рассекатель**

Лист	Лист	Листов
1	1	1

ГОСТРО ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

Формат А4

9

Лист 1 из 2. Формат А4. Взам. инв. № 12. Взам. инв. № 12. Взам. инв. № 12.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	прим.
				Детали		
11	2		От КЦНП-3.2.05.00.001	Порс	2	
До КЦНП-3.2.05.00.001-01						
12	5		От КЦНП-3.2.05.00.004	Лопасть	2	
До КЦНП-3.2.05.00.004-01						
12	6		От КЦНП-3.2.05.00.005	Цилиндр	1	
До КЦНП-3.2.05.00.005-01						

КЦНП-3.2.05.00.000

Изм.	Лист	Код экз.	Подп.	Дат.
1	1	1		

**КЦНП-3.2.05.00.000**

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ГОСТРО ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	прим.
				Документация		
22			КЦНП-3.2.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		КЦНП-3.2.06.01.000	Фланец	1	
Детали						
11	5		КЦНП-3.2.06.00.001	Прокладка	1	
11	6		КЦНП-3.2.06.00.003	Прокладка	1	
Отделочные изделия						
8				Болт М10х30.58		
				ГОСТ 7993-70	22	
9				Болт М12х30.58		
				ГОСТ 7998-70	58	
10				Гайка М10.5		
				ГОСТ 5915-70	22	
11				Гайка М12.5		
				ГОСТ 5915-70	36	

КЦНП-3.2.06.00.000

Изм.	Лист	Код экз.	Подп.	Дат.
1	1	1		

**КЦНП-3.2.06.00.000**

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ГОСТРО ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

Формат А4

Серия 3.04-24 Выпуск 5

Зона	поз.	обозначение	наименование	кол. примеч.
12			Шайба 10.02	
			ГОСТ 14371-78	22
13			Шайба 12.02	
			ГОСТ 14371-78	36
14			Кольцо Ду40	
			ГОСТ 8962-75	1
Переменные данные для исполнений				
			От КЦМП-32.06.02.000	
			до КЦМП-32.06.02.000-01	
			см. СБ	
Сборочные единицы				
2	2	От КЦМП-32.06.02.000	Улитка	1
		до КЦМП-32.06.02.000-01		
12	3	От КЦМП-32.06.03.000	Нижняя часть кол.леуловителя	1
		до КЦМП-32.06.03.000-01		

КЦМП-32.06.00.000

Лист 2

Формат А4

Зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
			Документация		
Н		КЦМП-32.06.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
Б4	1	КЦМП-32.06.01.001	Уголок		
			БЧД-40-4 ГОСТ 8509-72 Уголок ст. 3 ГОСТ 853-79		
			l = 725	2	1,95 кг
Б4	2	КЦМП-32.06.01.002	Уголок		
			БЧД-40-4 ГОСТ 8509-72 Уголок ст. 3 ГОСТ 853-79		
			l = 490	2	1,19 кг

КЦМП-32.06.01.000

ФЛАНЕЦ

Лист	Лист	Листов
1	1	1

РЕГИСТР ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Лист 1 из 2 Листов

Зона	поз.	обозначение	наименование	кол. примеч.
			Документация	
12		КЦМП-32.06.02.000СБ	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
12	1	КЦМП-32.06.01.000	Фланец	1
14	2	КЦМП-1-01.06.000-01	Фарсунка	10
14	3	КЦМП-2-05.00.000	Лок П450-350	1
			детали	
14	4	КЦМП-32.06.02.001	Фланец	2
14	5	КЦМП-32.06.02.002	Лист	1
14	6	КЦМП-32.06.02.003	Лист	1
14	7	КЦМП-32.06.02.004	Лист	1
14	8	КЦМП-32.06.02.005	Лист	1
14	9	КЦМП-32.06.02.006	Лист	4
14	10	КЦМП-32.06.02.008	Кронштейн	4
14	11	КЦМП-32.06.02.009	Кольцо Ф1126	1 5,23 кг
			БЧС-4 ГОСТ 102-75 Полоса ст. 3 ГОСТ 335-79	

КЦМП-32.06.02.000

Улитка

Лист	Лист	Листов
1	7	2

РЕГИСТР ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Зона	поз.	обозначение	наименование	кол. прим.
Б4	13	КЦМП-32.06.02.010	Штуцер	
			Труба 8 x 2,2-50	
			ГОСТ 3262-75	1 0,023 кг
			Стандартные изделия	
11			Ниппель Ду40	
			ГОСТ 8967-75	1
			детали	
Переменные данные для исполнений				
			От КЦМП-32.06.02.000	
			до КЦМП-32.06.02.000-01	
			см. СБ	
			детали	
11	10	От КЦМП-32.06.02.007	Корпус	1
		до КЦМП-32.06.02.007-01		

КЦМП-32.06.02.000

Лист 2

Формат А4

Лист 1 из 2 Листов

Серия 5.904-24 выпуск 5

Исполнитель: ЦНИИ «Водоканал» Ленинградского филиала

№ п/п	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		КЦМП-3.2.06.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	КЦМП.1 - 02.00.000-01	Клапан аварийный	1	
12	2	КЦМП.1 - 04.00.000-01	Люк К 450х350	2	
11	3	КЦМП.2 - 07.00.000	Ушко	3	
			<u>Детали</u>		
11	6	КЦМП-3.2.06.03.002	Конус	1	
11	7	КЦМП-3.2.06.03.003	Лист	4	
11	8	КЦМП-3.2.06.03.004	Трубка		
			Трубка 20х28-150		
			ГОСТ 3262-75	3	0,22кг
54	9	КЦМП-3.2.06.03.005	Трубка		
			Трубка 20х28-60		
			ГОСТ 3262-75	2	0,09кг
54	10	КЦМП-3.2.06.03.006	Трубка		
			Трубка 219-ГОСТ 1070-76		
			Без з кл.гост 1076-76		
			l=300	1	7,9

КЦМП-3.2.06.03.000

Исполнитель	№ документа	Подп.	Дата
В.С.С.С.	КЦМП-3.2.06.03.000		
Проверено	КЦМП-3.2.06.03.000		
Утверждено	КЦМП-3.2.06.03.000		
Исполнитель	КЦМП-3.2.06.03.000		
Исполнитель	КЦМП-3.2.06.03.000		

Нижняя часть  
каплеуловителя

Лист	Лист	Листов
1	7	2

ГОСТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4

Исполнитель: ЦНИИ «Водоканал» Ленинградского филиала

№ п/п	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
11		КЦМП-3.2.06.03.007	Упор		
			Круж В 10 ГОСТ 2590-71		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
11	12	КЦМП-3.2.06.02.001	Фланец	2	0,06кг
			l=100	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланец 200-6		
			ГОСТ 1255-67	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			От КЦМП-3.2.06.03.000		
			до КЦМП-3.2.06.03.000-01		
			ст СБ		
			<u>Детали</u>		
11	5	От КЦМП-3.2.06.03.001	Корпус	1	
		до КЦМП-3.2.06.03.001-01			

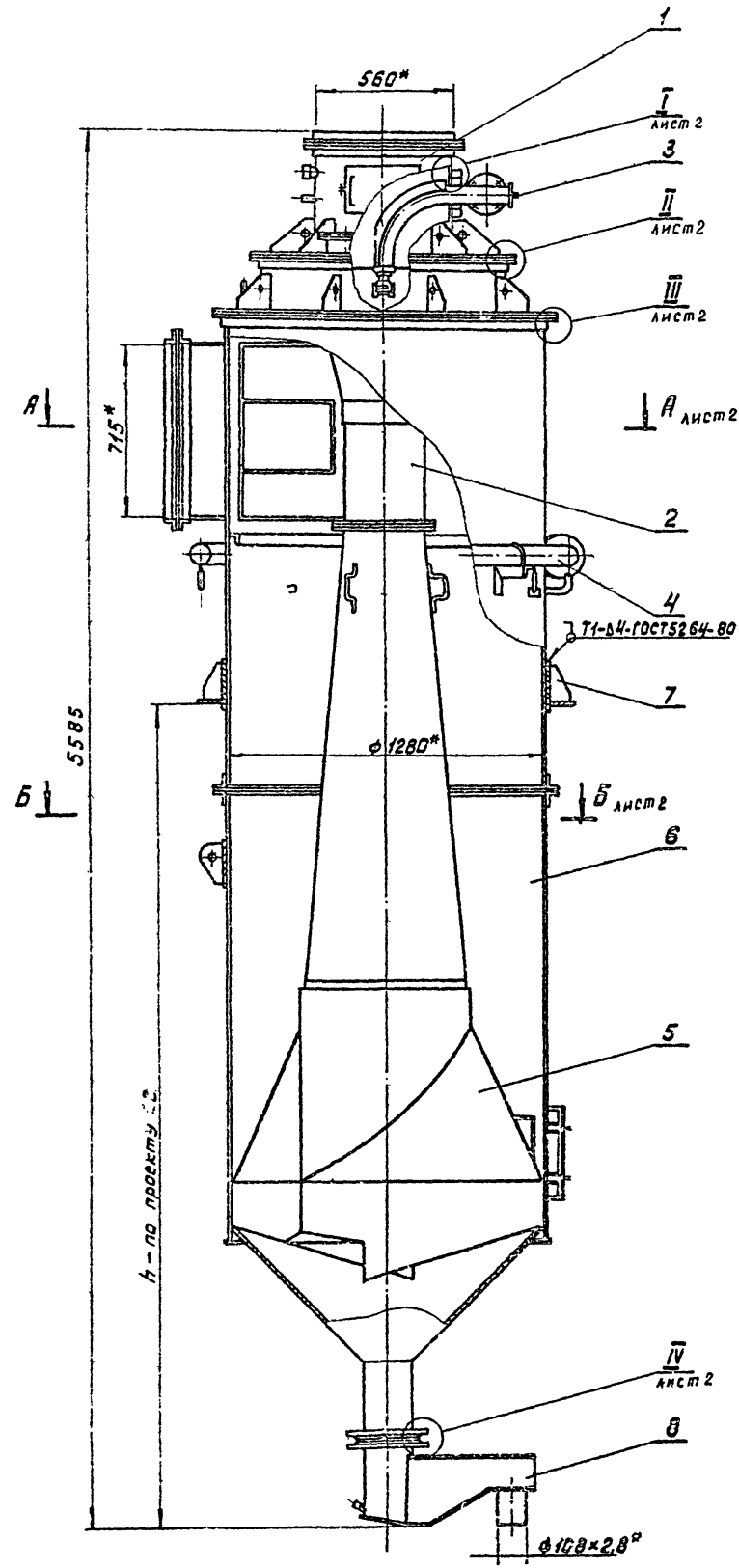
КЦМП-3.2.06.03.000

Исполнитель	№ документа	Подп.	Дата
В.С.С.С.	КЦМП-3.2.06.03.000		

Лист 8

формат А4

КЦМП-3.2.00.00.000 СБ — изображено  
 КЦМП-3.2.00.00.000-01 СБ — зеркальное отражение



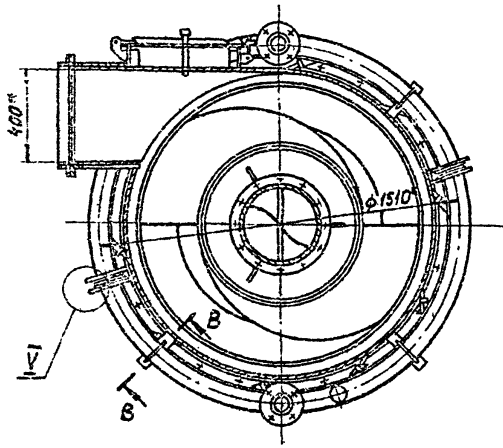
- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ту

Лист 1 из 2  
 Дата: 1985 г.  
 Проект: КЦМП-3.2.00.00.000 СБ

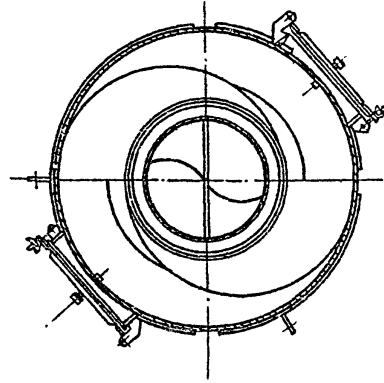
КЦМП-3.2.00.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Эскиз	Чертеж	Таблицы	Детали	И	1370,5	1:15
Пылеуловитель коагуляци-онный центробежный мокрый						
Тул КЦМП-3 2						
Сборочный чертёж				Лист 1 Листов 2		
ПРОЕКТОР ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ФОРМАТ А2						

КЦМП-3.2.00.00.000 СБ - изображено  
 КЦМП-3.2.00.00.000-04 СБ - зеркальное отражение

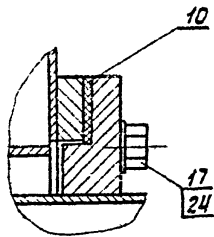
A-A лист 1



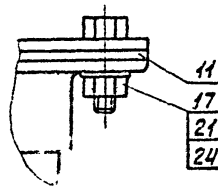
B-B лист 1



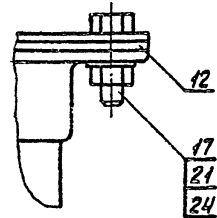
I лист 1  
M 1:2



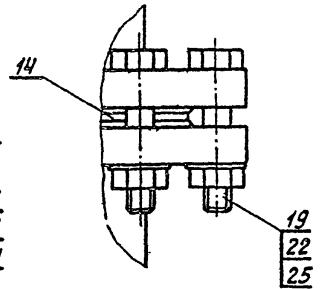
II лист 1  
M 1:2



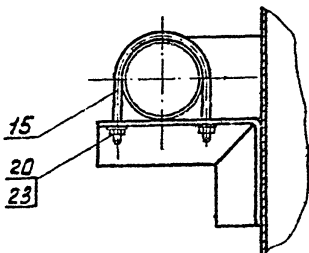
III лист 1  
M 1:2



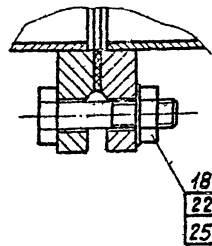
IV лист 1  
M 1:2



B-B  
M 1:4



V  
M 1:2



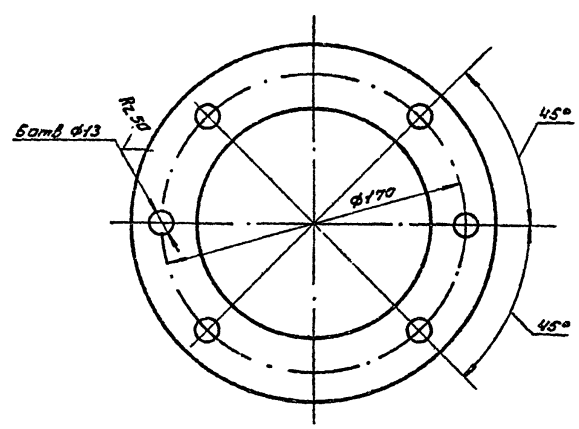
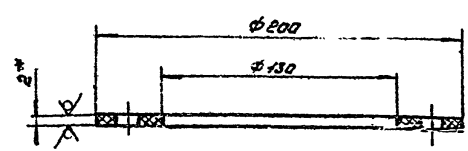
Черт. и детали созданы в соответствии с требованиями ГОСТ 13.040-80

				КЦМП-3.2.00.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Лист	Масса
					1	1:15
Поставщик: ЦЕНТРОМАШИНСТРОЙ				Лист: 1 из 2		
Тип: КЦМП-3.2				Город: Ленинградский		
Сборочный чертеж				Проект: РБ		

Серия 5.904-24 выпуск 5

КЦМП.З.00.00.001

Р2200 (✓)



\*1. размер для справок  
2. технические требования по КЦМП.З.00.00.001 ТУ

КЦМП.З.00.00.001

Изм.	Лист	Масштаб	Подп.	Дата
Разраб.	Несеняева	1:2	И.И.	
Проб.	Чиканова		И.И.	
Рук.гр.	Чепурная		И.И.	
Инсп.	Гутман		И.И.	
И.контр.	Чепурная		И.И.	
Утв.	Ибрагимов		И.И.	

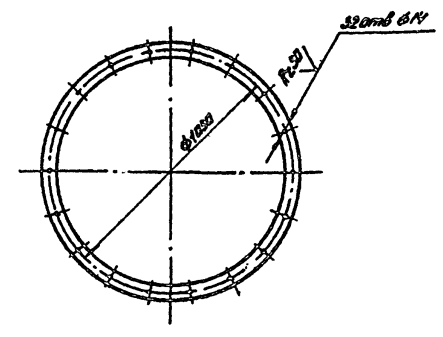
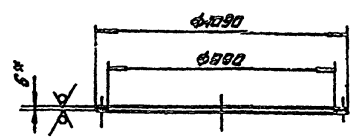
Прокладка			Лит.	Масса	Наси
			И	0.05	1:2
Пластина I, лист МС-М-2			Лист	Листов 1	
ГОСТ 7338-77			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТ		

Формат А4

КЦМП.З.00.00.002

Р2200 (✓)

14



\*1. размер для справок  
2. технические требования по КЦМП.З.00.00.001 ТУ

КЦМП.З.00.00.002

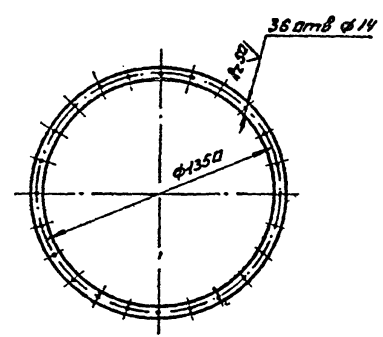
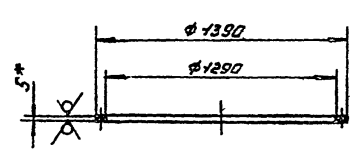
Изм.	Лист	Масштаб	Подп.	Дата
Разраб.	Несеняева	1:2	И.И.	
Проб.	Чиканова		И.И.	
Рук.гр.	Чепурная		И.И.	
Инсп.	Гутман		И.И.	
И.контр.	Чепурная		И.И.	
Утв.	Ибрагимов		И.И.	

Прокладка			Лит.	Масса	Наси
			И	1.23	1:15
Пластина I, лист МС-М-5			Лист	Листов 1	
ГОСТ 7338-77			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТ		

Формат А4

КЦМП.З.00.00.003

Р2200 (✓)



\*1. размер для справок  
2. технические требования по КЦМП.З.00.00.001 ТУ

КЦМП.З.00.00.003

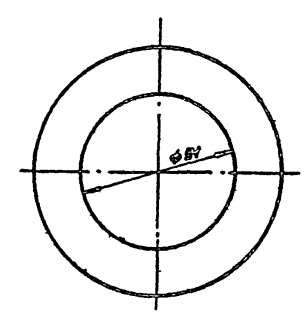
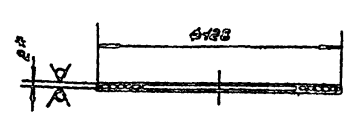
Изм.	Лист	Масштаб	Подп.	Дата
Разраб.	Несеняева	1:20	И.И.	
Проб.	Чиканова		И.И.	
Рук.гр.	Чепурная		И.И.	
Инсп.	Гутман		И.И.	
И.контр.	Чепурная		И.И.	
Утв.	Ибрагимов		И.И.	

Прокладка			Лит.	Масса	Наси
			И	1.59	1:20
Пластина I, лист МС-М-5			Лист	Листов 1	
ГОСТ 7338-77			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТ		

Формат А4

КЦМП.З.00.00.004

Р2200 (✓)



\*1. размер для справок  
2. технические требования по КЦМП.З.00.00.001 ТУ

КЦМП.З.00.00.004

Изм.	Лист	Масштаб	Подп.	Дата
Разраб.	Несеняева	1:2	И.И.	
Проб.	Чиканова		И.И.	
Рук.гр.	Чепурная		И.И.	
Инсп.	Гутман		И.И.	
И.контр.	Чепурная		И.И.	
Утв.	Ибрагимов		И.И.	

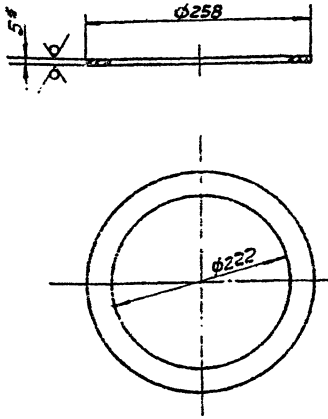
Прокладка			Лит.	Масса	Наси
			И	0.03	1:2
Пластина I, лист МС-М-2			Лист	Листов 1	
ГОСТ 7338-77			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТ		

Формат А4

500000027-UWTV

Rz200 (✓)

Стр. 5. 5. 5. 24. Выпуск 5



\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ

КЦМП-3.2.00.00.005

Прокладка

Лист Масса Масшт.

И 0.15 1:2

Лист Листов 1

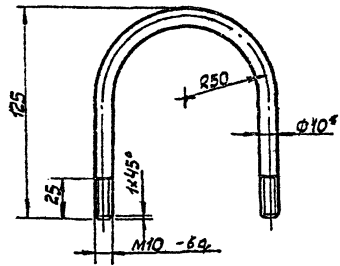
Пластина I, лист АС-М-5  
ГОСТ 7339-77

ГОСТРД ИСР,  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

900000027-UWTV

Rz50 (✓)

15



\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ

КЦМП-3.2.00.00.005

Сторба

Лист Масса Масшт.

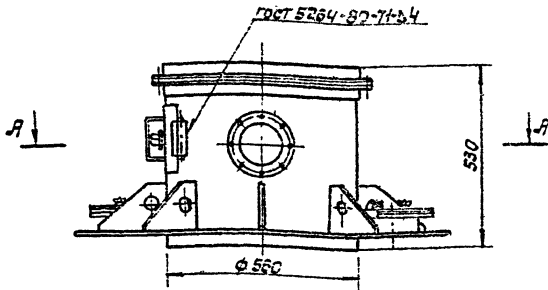
И 0.18 1:2

Лист Листов 1

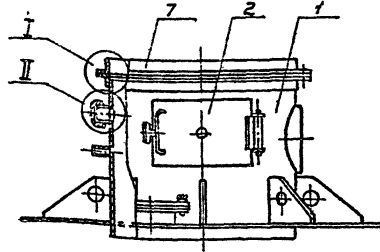
Стр. 810, пост 2590-71  
Ст. 5 ГОСТ 535-79

ГОСТРД ИСР,  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

900000027-UWTV

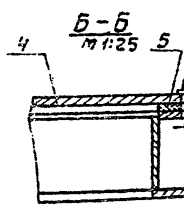


A-A

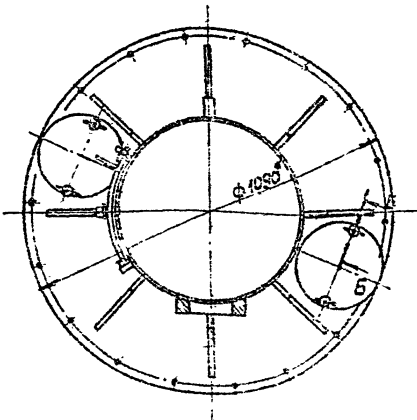
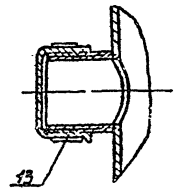
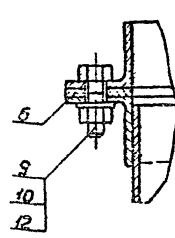


I I  
М 1:2

II II  
М 1:2



Б-Б  
М 1:25



\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ

КЦМП-3.2.01.00.000СБ

Патрубок входной  
Сборочный чертеж.

Лист Масса Масшт.

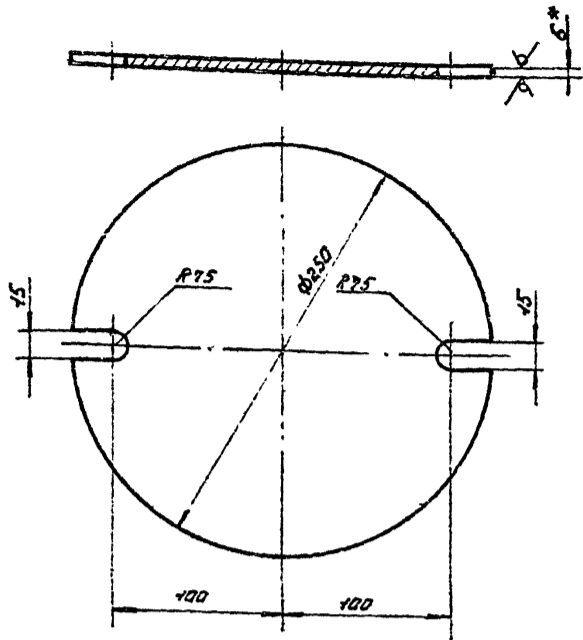
И 90.5 1:10

Лист Листов 1

ГОСТРД ИСР,  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

КЦМП-3.2.01.00.001

Rz 200 (✓)



\*1. размер для справок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по КЦМП-3.2.01.00.000 ТУ.

КЦМП-3.2.01.00.001

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	Разраб. Несмеянова	М.С.		И	2.31	1:2.5
	И	Проб. Чикамова	М.С.		Лист		Листов 1
	И	Сух. Гр. Чернышова	М.С.		Лист		Листов 1
	И	Сух. Гр. Гутман	М.С.		Лист		Листов 1
	И	И. Комт. Чернышова	М.С.		Лист		Листов 1
	И	И. Комт. Воробьев	М.С.		Лист		Листов 1

Крышка

Лист Б.6 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

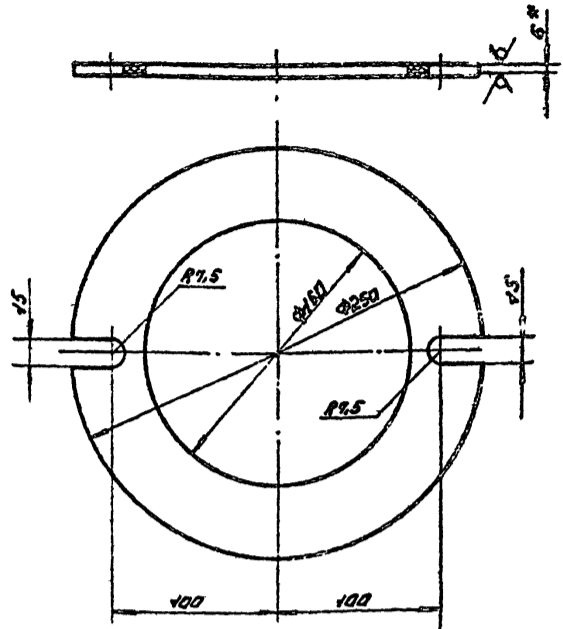
ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-3.2.01.00.002

Rz 200 (✓)

16



\*1. размер для справок.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по КЦМП-3.2.01.00.000 ТУ.

КЦМП-3.2.01.00.002

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	Разраб. Несмеянова	М.С.		И	0.86	1:2.5
	И	Проб. Чикамова	М.С.		Лист		Листов 1
	И	Сух. Гр. Чернышова	М.С.		Лист		Листов 1
	И	Сух. Гр. Гутман	М.С.		Лист		Листов 1
	И	И. Комт. Чернышова	М.С.		Лист		Листов 1
	И	И. Комт. Воробьев	М.С.		Лист		Листов 1

Прокладка

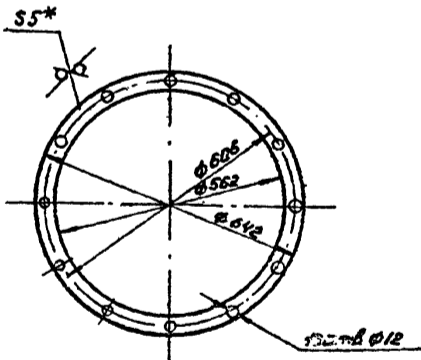
Лист Б.40 ГОСТ 5509-78  
Ст.3 ГОСТ 1338-77

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-3.2.01.00.003

Rz 200 (✓)



\*1. размер для справок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по КЦМП-3.2.01.00.000 ТУ.

КЦМП-3.2.01.00.003

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	Разраб. Чернышова	М.С.		И	0.58	1:10
	И	Проб. Чикамова	М.С.		Лист		Листов 1
	И	Сух. Гр. Чернышова	М.С.		Лист		Листов 1
	И	Сух. Гр. Гутман	М.С.		Лист		Листов 1
	И	И. Комт. Чернышова	М.С.		Лист		Листов 1
	И	И. Комт. Воробьев	М.С.		Лист		Листов 1

Прокладка

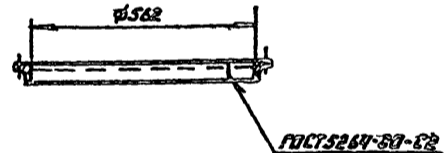
Лист Б.40 ГОСТ 5509-78  
Ст.3 ГОСТ 1338-77

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-3.2.01.00.004

Rz 200 (✓)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по КЦМП-3.2.01.00.000 ТУ.

КЦМП-3.2.01.00.004

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	Разраб. Чернышова	М.С.		И	4.8	1:10
	И	Проб. Чикамова	М.С.		Лист		Листов 1
	И	Сух. Гр. Чернышова	М.С.		Лист		Листов 1
	И	Сух. Гр. Гутман	М.С.		Лист		Листов 1
	И	И. Комт. Чернышова	М.С.		Лист		Листов 1
	И	И. Комт. Воробьев	М.С.		Лист		Листов 1

Фланец

Лист Б.40 ГОСТ 5509-78  
Ст.3 ГОСТ 1338-77

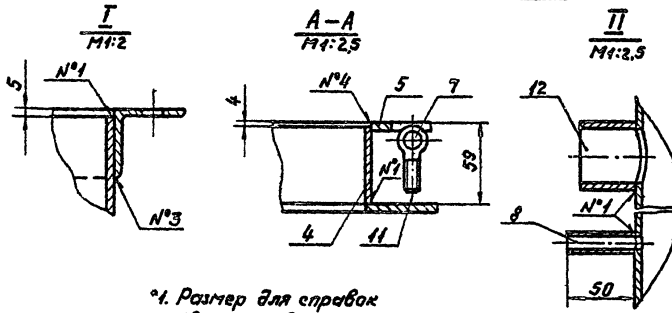
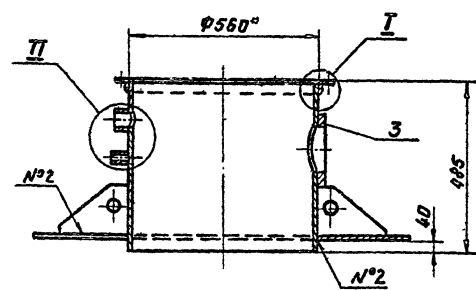
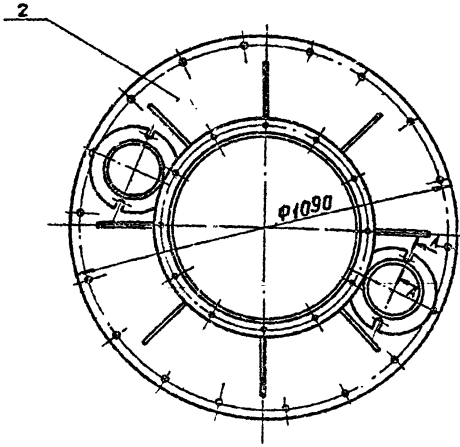
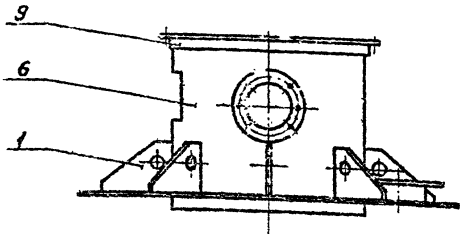
ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4



Серия 5.904-24 Выпуск 5

Имя, № табл. (Имя и дата) (Имя, № табл. (Имя и дата)) (Имя, № табл. (Имя и дата))



- \*1. Размер для справок
- 2. Сварные швы: N°1-11-14  
N°2-13-14  
N°3-11  
N°4-15-16 по ГОСТ 5264-80
- 3. Технические требования по КЦМП-32.00.00.000ТУ

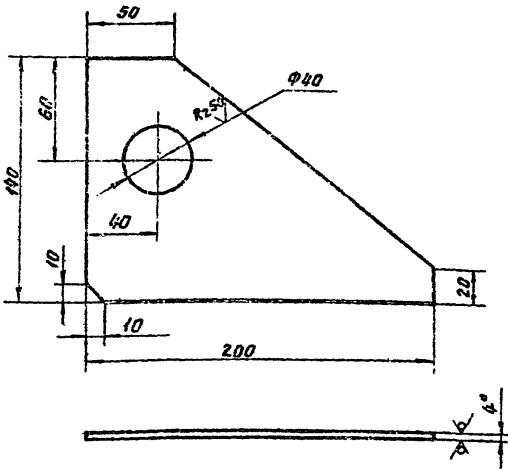
КЦМП-32.01.01.000СБ			
Имя	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Исметлов	И.И.	8.74
Провер	Чижикова	Т.В.	
Рис. тех.	Челюновой	В.В.	
Инженер	Зитан	В.В.	
Исполн.	Челюновой	В.В.	
Чертеж	Абрамова	В.В.	

**Корпус  
Сварочный чертёж**

Лист	Масштаб	Контур
1	75,0	1:10

Лист 1 из 1  
ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А3

Rz200 (✓)



- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-32.00.00.000ТУ

Имя, № табл. (Имя и дата) (Имя, № табл. (Имя и дата)) (Имя, № табл. (Имя и дата))

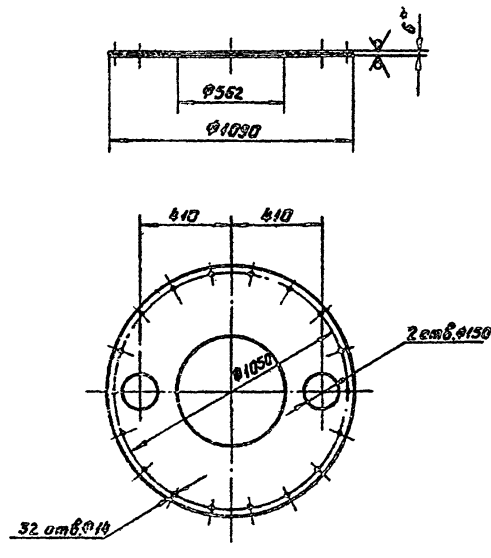
КЦМП-32.01.01.001			
Имя	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Исметлов	И.И.	8.74
Провер	Чижикова	Т.В.	
Рис. тех.	Челюновой	В.В.	
Инженер	Зитан	В.В.	
Исполн.	Челюновой	В.В.	
Чертеж	Абрамова	В.В.	

**Косынка**

Лист	Масштаб	Контур
1	0,6	1:2

Лист 1 из 1  
ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4

Rz200 (✓)



- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-32.00.00.000ТУ

Имя, № табл. (Имя и дата) (Имя, № табл. (Имя и дата)) (Имя, № табл. (Имя и дата))

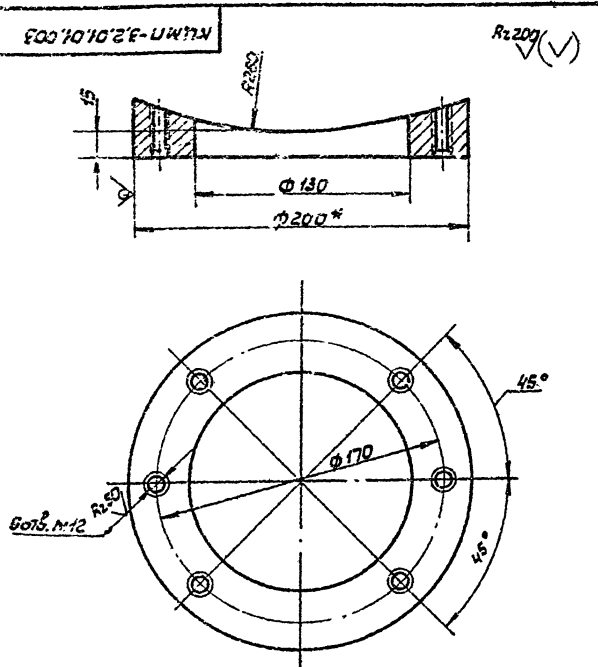
КЦМП-32.01.01.002			
Имя	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Исметлов	И.И.	8.74
Провер	Чижикова	Т.В.	
Рис. тех.	Челюновой	В.В.	
Инженер	Зитан	В.В.	
Исполн.	Челюновой	В.В.	
Чертеж	Абрамова	В.В.	

**Лист сварный**

Лист	Масштаб	Контур
1	32,2	1:15

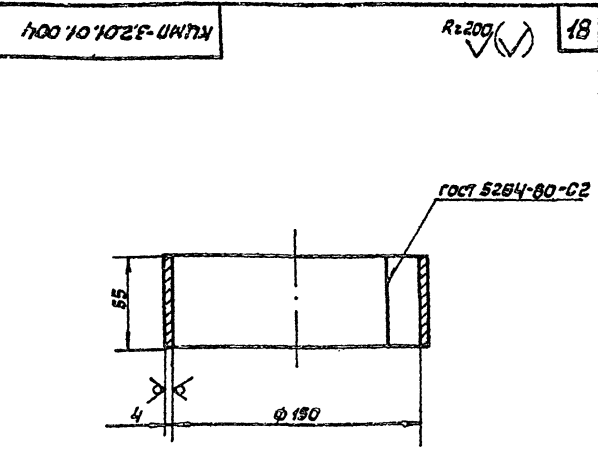
Лист 1 из 1  
ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4

Серия 3.904-24 выпуск 5



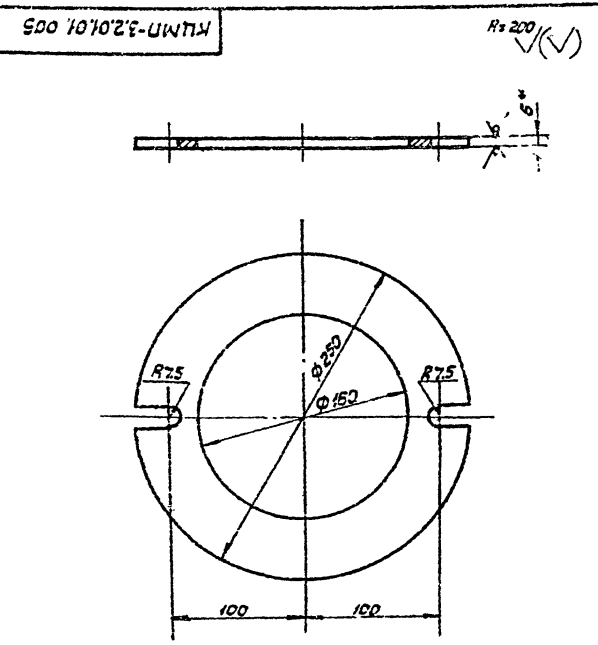
\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ

КЦМП-3.2.01.01.003		Лист	Масса	Масштаб
Накладка		И	3,2	1:2
Бр. 3200 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТПРОЕКТ		Формат А4		



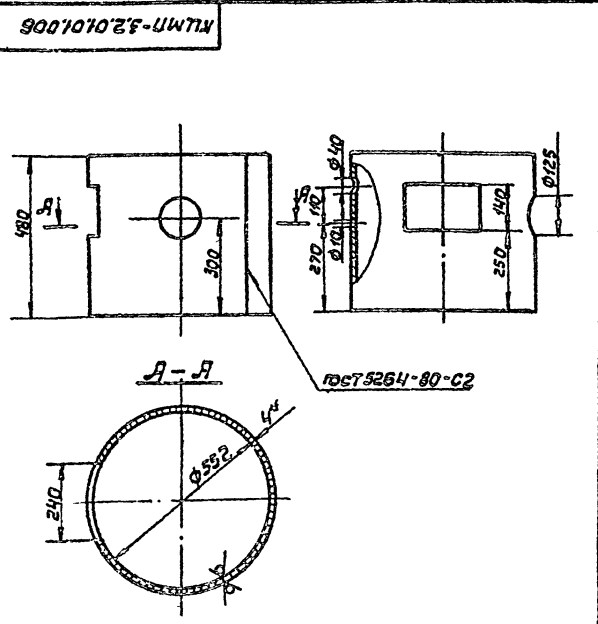
\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ

КЦМП-3.2.01.01.004		Лист	Масса	Масштаб
Патрубок		И	0,84	1:2
Лист 54 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТПРОЕКТ		Формат А4		



\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ.

КЦМП-3.2.01.01.005		Лист	Масса	Масштаб
Фланец		И	1,36	1:2,5
Бр. 56 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТПРОЕКТ		Формат А4		



\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ.

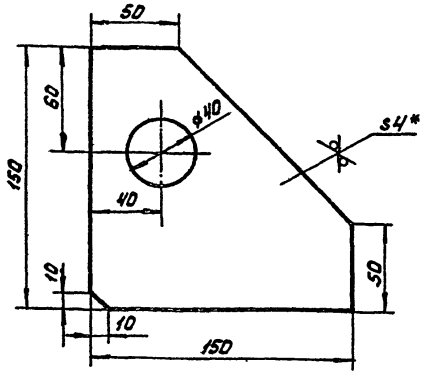
КЦМП-3.2.01.01.006		Лист	Масса	Масштаб
Патрубок		И	25,5	1:10
Лист 54 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТПРОЕКТ		Формат А4		





КЦМП-3.2.02.003

R<sub>z</sub>200 ✓(✓)



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.02.01.003

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,55	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б 4 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

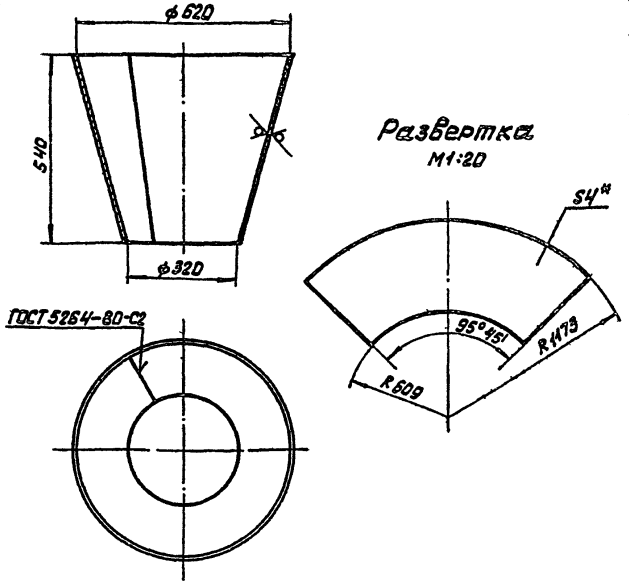
ГОСТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

формат А4

КЦМП-3.2.02.01.004

R<sub>z</sub>200 ✓(✓)

21



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.02.01.004

Конфузор

Лист	Масса	Масштаб
И	26,8	1:10
Лист		Листов 1

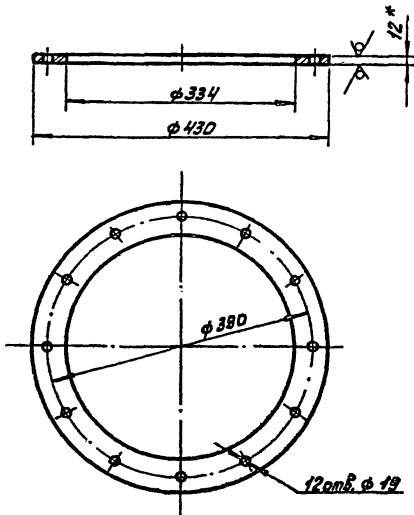
Лист Б 4 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

формат А4

КЦМП-3.2.02.01.005

R<sub>z</sub>200 ✓(✓)



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.02.01.005

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	5,4	1:5
Лист		Листов 1

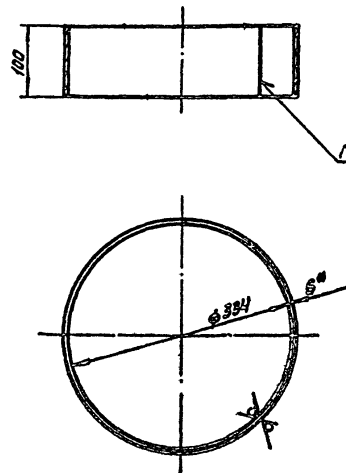
Лист Б 12 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

формат А4

КЦМП-3.2.02.01.006

R<sub>z</sub>200 ✓(✓)



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.02.01.006

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	3,0	1:5
Лист		Листов 1

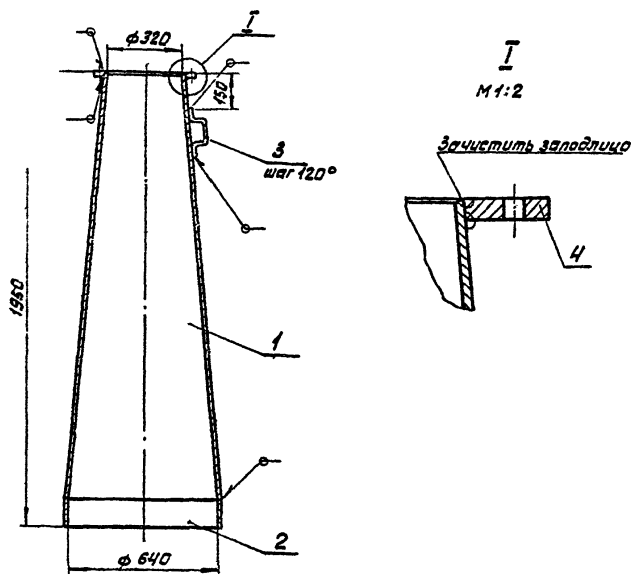
Лист Б 6 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

формат А4



КЦМП-3.2.02



- 1.\* Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-С2.
3. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.02.02.000 СБ

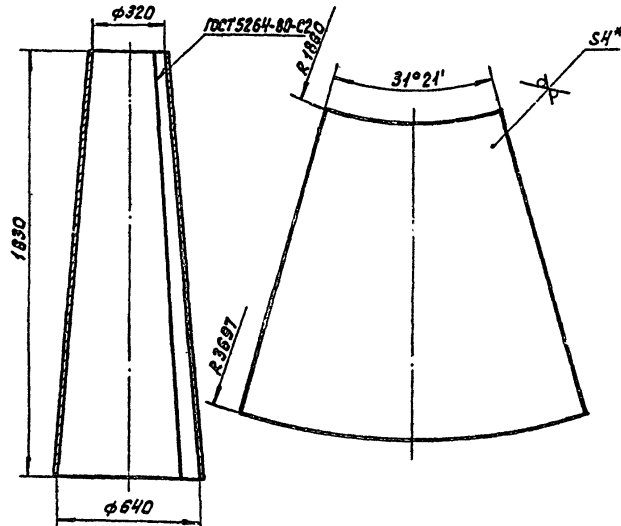
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Диффузор с кольцом. Сборочный чертёж.	Лит.	Масса	Масшт
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата		И	г	1:15
Разработ.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1	ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Формат А4
Провер.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Рис. гр.	Черепной	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Л.сп.отв.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И.контр.	Черепной	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Угб.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

КЦМП-3.2.02.02.001

Rz 200 ✓(✓)

23

Развертка  
M1:20



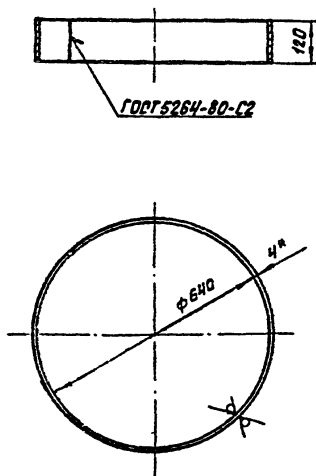
- 1.\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.02.02.001.

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Диффузор	Лит.	Масса	Масшт
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата		И	г	1:15
Разработ.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1	ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Формат А4
Провер.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Рис. гр.	Черепной	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Л.сп.отв.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И.контр.	Черепной	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Угб.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

КЦМП-3.2.02.02.002

Rz 200 ✓(✓)



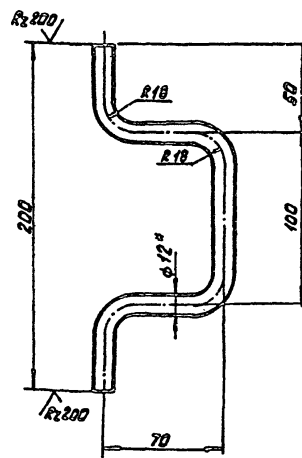
- 1.\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.001 ТУ

КЦМП-3.2.02.02.002

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лит.	Масса	Масшт
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата		И	г	1:10
Разработ.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1	ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Формат А4
Провер.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Рис. гр.	Черепной	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Л.сп.отв.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И.контр.	Черепной	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Угб.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

КЦМП-3.2.02.02.003

✓(✓)



- 1.\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ.

КЦМП-3.2.02.02.003

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Крест	Лит.	Масса	Масшт
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата		И	г	1:2
Разработ.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1	ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	Формат А4
Провер.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Рис. гр.	Черепной	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Л.сп.отв.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И.контр.	Черепной	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Угб.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

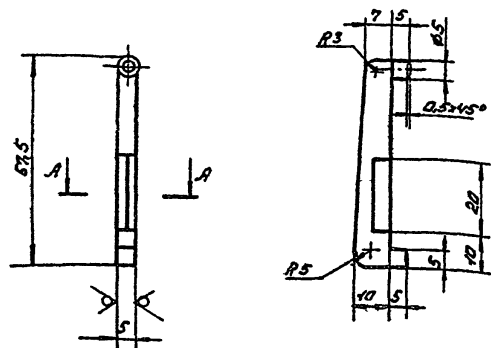




Серия 5 904-24 Выпуск 5

КЧМН-3.2.03.00.000

Rz50 (✓)



A-A



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЧМН-3.2.03.00.000 ТУ

КЧМН-3.2.03.00.000

Сюда

Лист Масса Масш

4 0,02 1:1

Лист Листов 1

Лист 55 ГОСТ 12903-74  
Ст.3 ГОСТ 4637-79

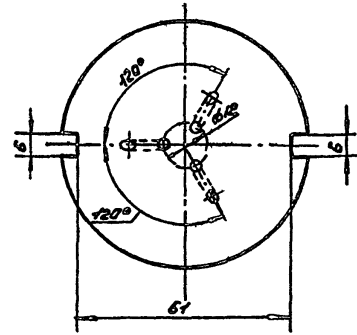
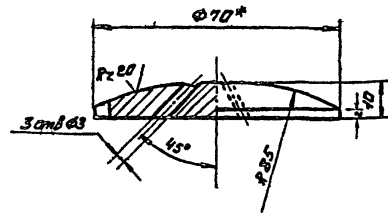
ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

КЧМН-3.2.03.00.000

Rz50 (✓)

25



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЧМН-3.2.03.00.000 ТУ

КЧМН-3.2.03.00.000

Отражатель

Лист Масса Масш

4 0,3 1:1

Лист Листов 1

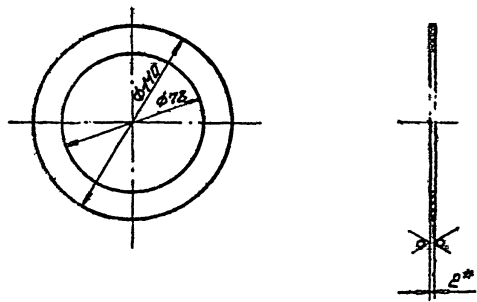
Лист 170 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

КЧМН-3.2.03.00.000

Rz200 (✓)



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЧМН-3.2.03.00.000 ТУ

КЧМН-3.2.03.00.000

Родослужка

Лист Масса Масш

4 0,12 1:2

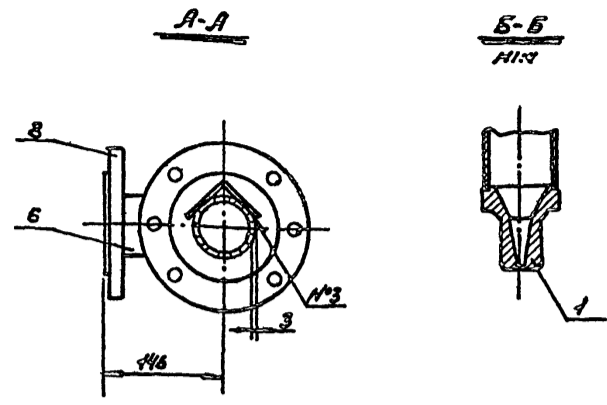
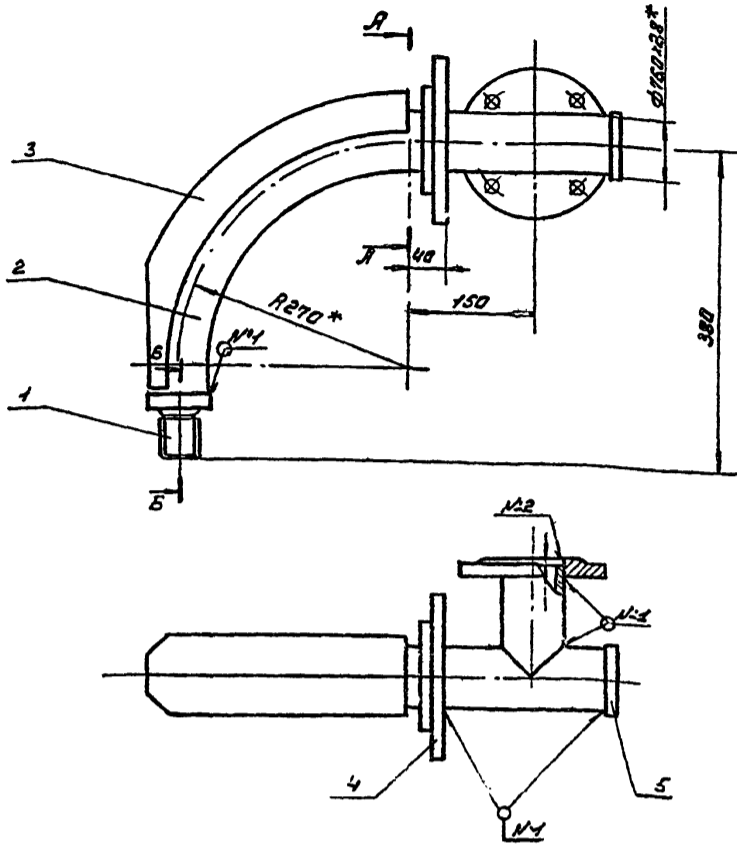
Лист Листов 1

Лист 11 ГОСТ 12903-74  
Ст.3 ГОСТ 4637-79

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Серия 5.904-24 выпуск 5

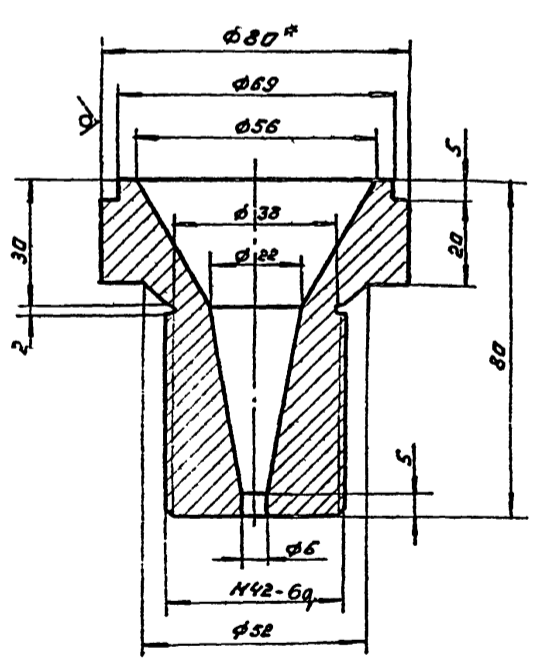


- \* 1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ: № 71-3  
 № 2-М  
 № 3-сварка ручная  
 электродуговая  
 по ГОСТ 5264-80
- 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЦМП-3.2.03.01.000.7У

ИЦМП-3.2.03.01.000.7У				Лист Масса Масшт		
ИЦМП-3.2.03.01.000.7У	Лист	Масса	Масшт	И	1/1	1:5
Разработчик	И.И.И.	Проверенный	И.И.И.	Лист Листов 1		
Проектировщик	И.И.И.	Специалист	И.И.И.	ГОСПРОЕКТ ССР		
Инженер	И.И.И.	Мастер	И.И.И.	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Мастер	И.И.И.	Специалист	И.И.И.	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Специалист	И.И.И.	Мастер	И.И.И.	ФОРМАТ А3		

ИЦМП-3.2.03.01.001

R<sub>250</sub> (V)

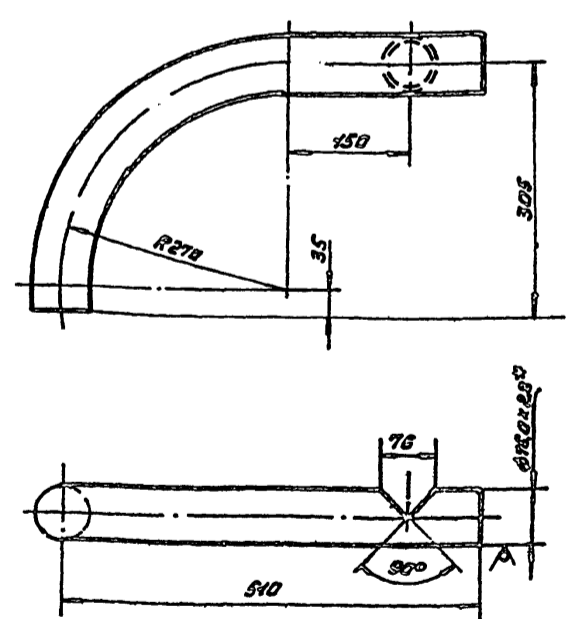


- \* 1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЦМП-3.2.03.01.000.7У

ИЦМП-3.2.03.01.001				Лист Масса Масшт		
ИЦМП-3.2.03.01.001	Лист	Масса	Масшт	И	1.2	1:1
Разработчик	И.И.И.	Проверенный	И.И.И.	Лист Листов 1		
Проектировщик	И.И.И.	Специалист	И.И.И.	ГОСПРОЕКТ ССР		
Инженер	И.И.И.	Мастер	И.И.И.	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Мастер	И.И.И.	Специалист	И.И.И.	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Специалист	И.И.И.	Мастер	И.И.И.	ФОРМАТ А4		

ИЦМП-3.2.03.01.002

R<sub>250</sub> (V)

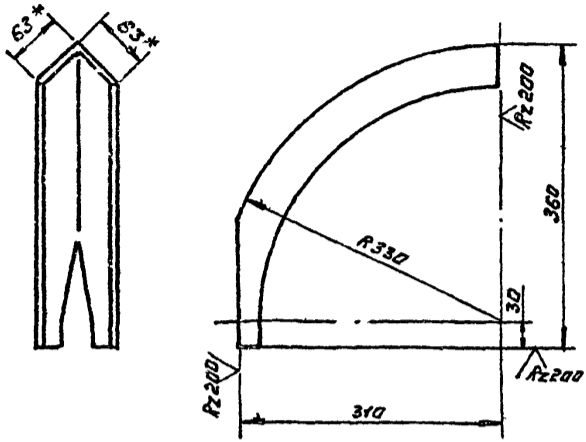


- \* 1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЦМП-3.2.03.01.000.7У

ИЦМП-3.2.03.01.002				Лист Масса Масшт		
ИЦМП-3.2.03.01.002	Лист	Масса	Масшт	И	3.5	1:5
Разработчик	И.И.И.	Проверенный	И.И.И.	Лист Листов 1		
Проектировщик	И.И.И.	Специалист	И.И.И.	ГОСПРОЕКТ ССР		
Инженер	И.И.И.	Мастер	И.И.И.	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Мастер	И.И.И.	Специалист	И.И.И.	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Специалист	И.И.И.	Мастер	И.И.И.	ФОРМАТ А4		

КЦМП-3.2.03.01.003

R2.50 (✓)



\*1. размер для справок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.03.01.003

Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Численова	1:1	1:1
Рук.пр.	Чепурной		
Л.спец.	Чупан		
И.конт.	Чепурной		
И.тв.	Абрамович		

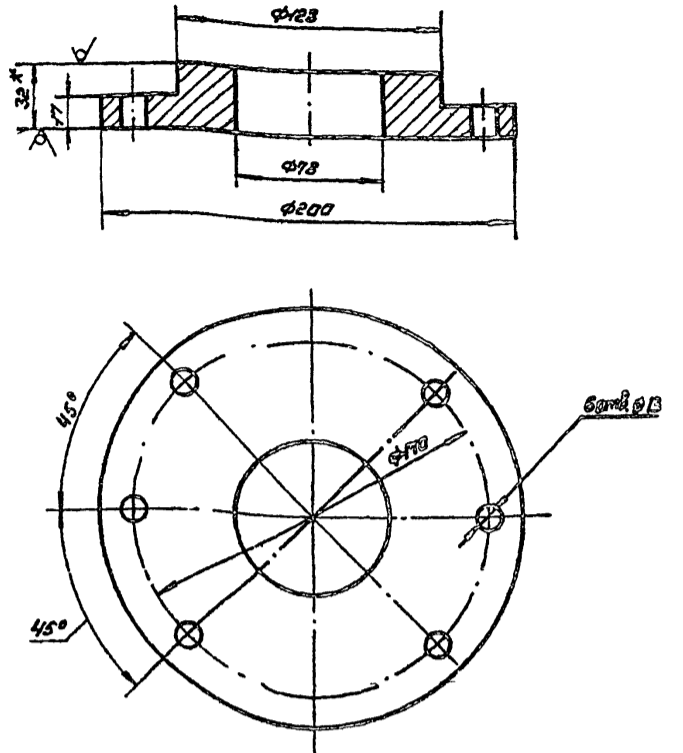
Угловая защитный  
 663\*63\*5 ГОСТ 8509-76  
 Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист Листов: 1  
 ГОСПРОИСССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ  
 ЦЕНТР

ФОРМАТ А4

КЦМП-3.2.03.01.004

R2.50 (✓) 27



\*1. размер для справок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.03.01.004

Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Численова	1:1	1:1
Рук.пр.	Чепурной		
Л.спец.	Чупан		
И.конт.	Чепурной		
И.тв.	Абрамович		

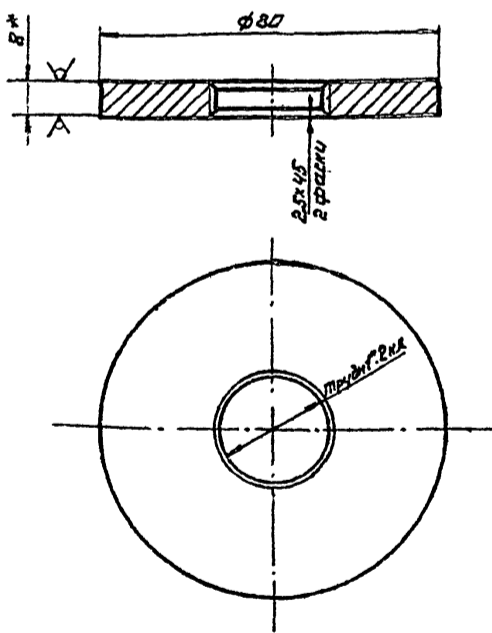
Фланец  
 532 ГОСТ 19903-74  
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов: 1  
 ГОСПРОИСССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ  
 ЦЕНТР

ФОРМАТ А4

КЦМП-3.2.03.01.005

R2.50 (✓)



\*1. размер для справок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.03.01.005

Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Численова	1:1	1:1
Рук.пр.	Чепурной		
Л.спец.	Чупан		
И.конт.	Чепурной		
И.тв.	Абрамович		

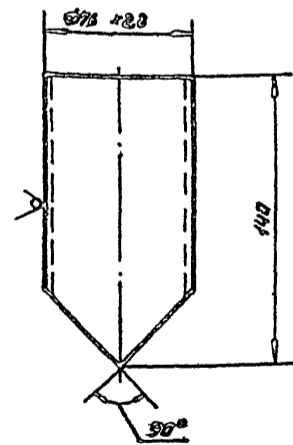
Заглушка  
 58 ГОСТ 19903-74  
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов: 1  
 ГОСПРОИСССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ  
 ЦЕНТР

ФОРМАТ А4

КЦМП-3.2.03.01.006

R2.200 (✓)



\*1. размер для справок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.03.01.006

Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Численова	1:1	1:1
Рук.пр.	Чепурной		
Л.спец.	Чупан		
И.конт.	Чепурной		
И.тв.	Абрамович		

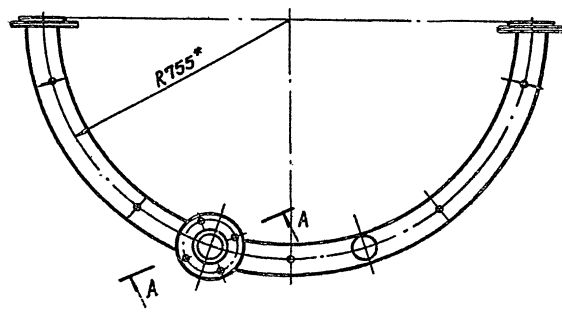
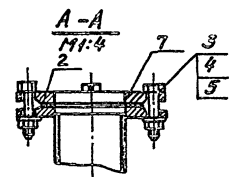
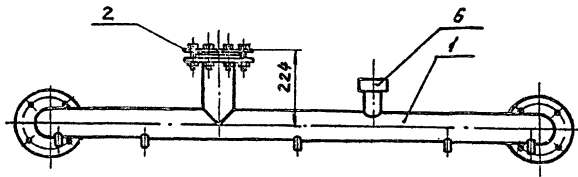
Патрубок  
 ТРУБА 78\*2.8 ГОСТ 19904-75  
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов: 1  
 ГОСПРОИСССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ  
 ЦЕНТР

ФОРМАТ А4

КЦМН-32.04.00.00005

Серия 5.904-24 выпуск 5

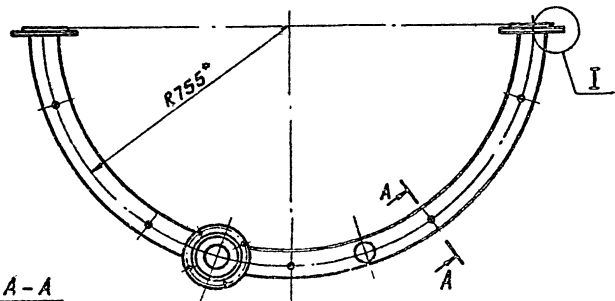
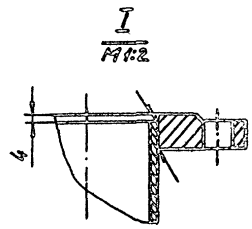
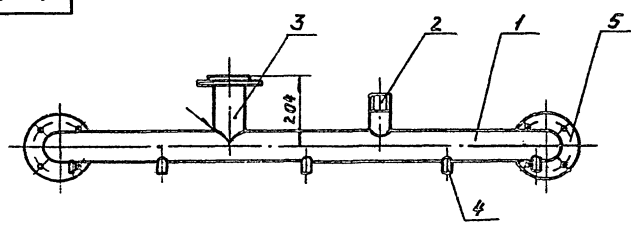


- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМН-32.04.00.00007

КЦМН-32.04.00.00005				Лист	Масштаб
Коллектор				И	264 1:10
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1	
РОСТРОЙ ССР				ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				Формат А3	

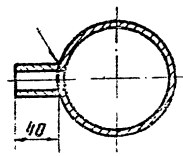
И.В. Мухомов, Подпись и дата В.С. Мухомов, И.В. Мухомов, Подпись и дата

КЦМН-32.04.01.00005



- \*1. Размер для справок.
- 2. Сварной шов Т1-Б3 по ГОСТ 5264-80.
- 3. Технические требования по КЦМН-32.04.01.00007

A-A  
M1:2.5

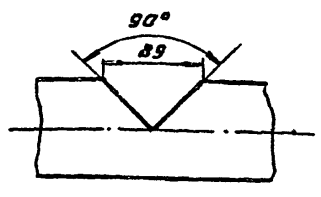


КЦМН-32.04.01.00005				Лист	Масштаб
Коллектор				И	223 1:10
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1	
РОСТРОЙ ССР				ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				Формат А3	

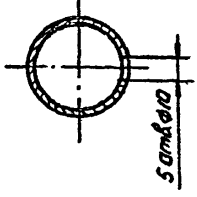
И.В. Мухомов, Подпись и дата В.С. Мухомов, И.В. Мухомов, Подпись и дата

Серия 5.904.24 Выпуск 5

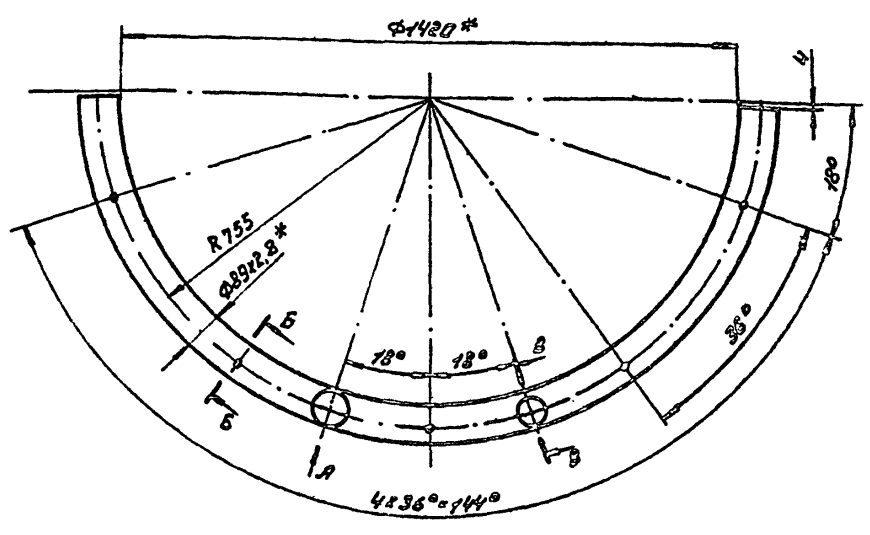
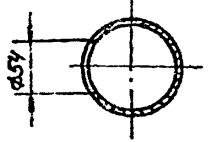
Вид А  
M 1:4



Б-Б  
M 1:4



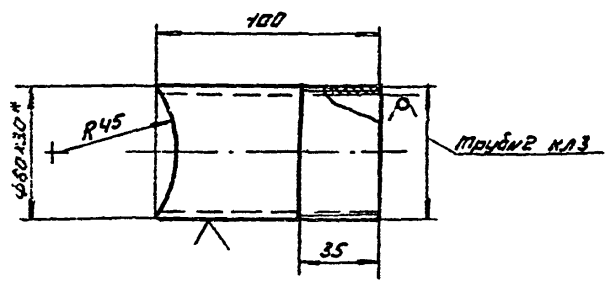
В-В  
M 1:4



\*1. размер для справок

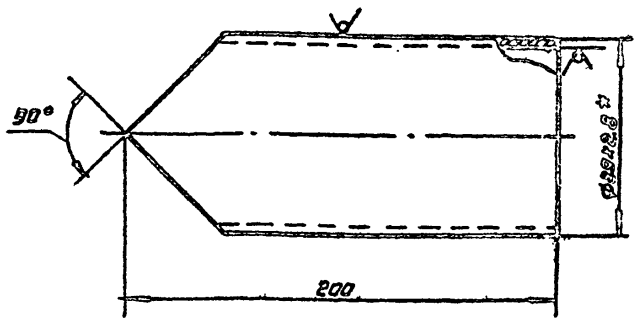
2. технические требования по КЦМП-32.00.00.000 ТУ

КЦМП-32.04.01.002				Лист 1 из 1	
Труба				Лист 1 из 1	
ТРУБА 89*2,8 ГОСТ 10704-76 Б ст 3 кп ГОСТ 10706-76				ГОСТ 10704-76 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



\*1. размер для справок

2. технические требования по КЦМП-32.00.00.000 ТУ



\*1. размер для справок

2. технические требования по КЦМП-32.00.00.000 ТУ

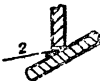
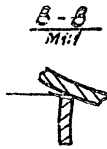
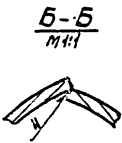
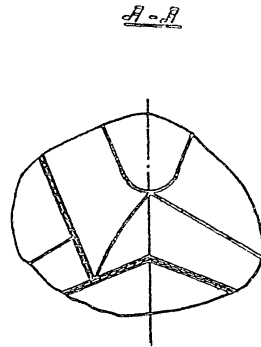
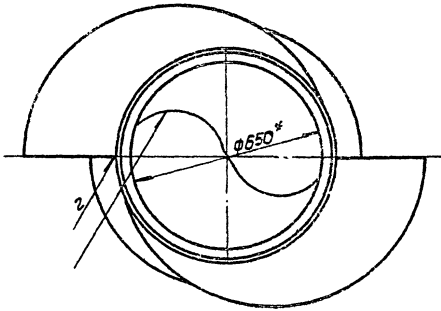
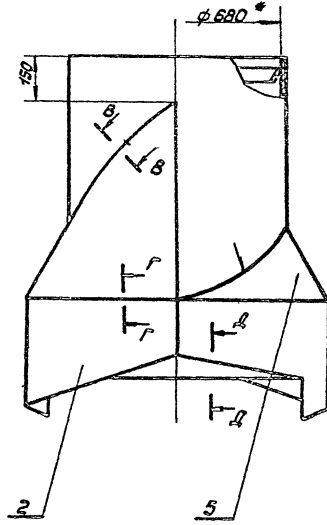
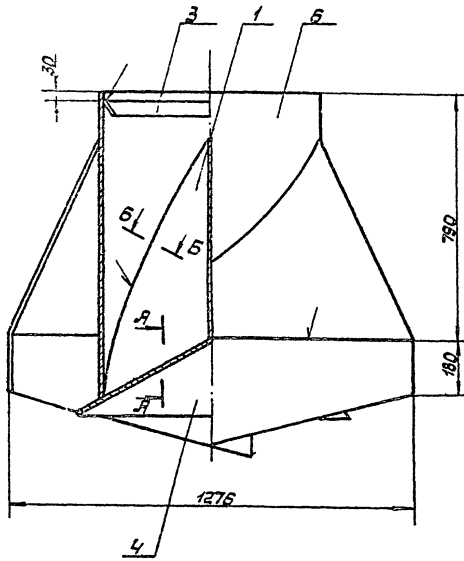
КЦМП-32.04.01.002				Лист 1 из 1	
Патрубок				Лист 1 из 1	
Труба 50*3,5 ГОСТ 3262-75				ГОСТ 10704-76 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

КЦМП-32.04.01.002				Лист 1 из 1	
Патрубок				Лист 1 из 1	
ТРУБА 89*2,8 ГОСТ 10704-76 Б ст 3 кп ГОСТ 10706-76				ГОСТ 10704-76 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

КЦМП-32.04.01.002

КЦМП-32.04.01.002

КЦМП-3.2.05.00.000СБ - изображено.  
 КЦМП-3.2.05.00.000-01СБ зеркальное отражение.



1. Размер для справок.
2. Сварные швы по гост 5264-80
3. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000У.

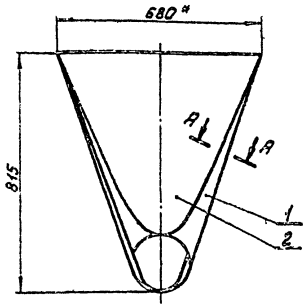
Изд. № 15 1987 г. Издательство «Лань» Ленинградский проект

КЦМП-3.2.05.00.000СБ		Лист	Масштаб
Закручиватель		128/11	1:10
Сборочный чертеж		Лист 1	
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
		Ордена В.И.	

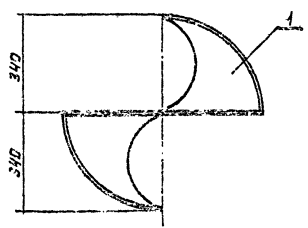
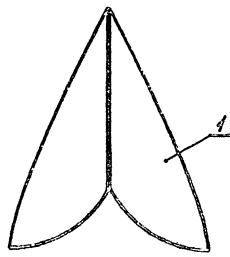
Серия 5.904-24 выпуск 5

93 000 10 10 28 2-ЦМН.Х

КЦМП-3.2.05.01.000 СБ - изображено  
 КЦМП-3.2.05.01.000-01 СБ - зеркальное отражение



A-A  
 1:2



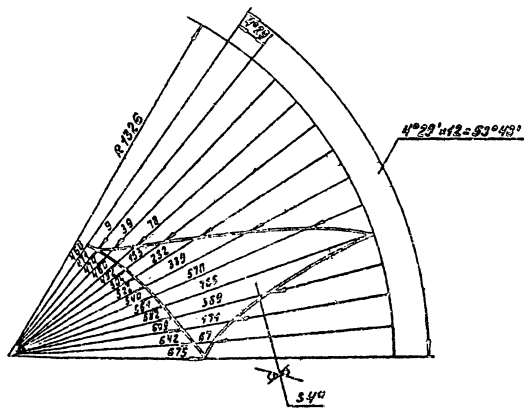
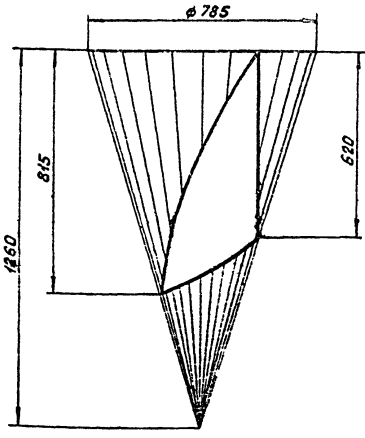
1. Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 3264-80.
3. Технические требования по ЦМН-3.2.00.00.00074.

				<b>КЦМП-3.2.05.01.000</b>			
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата	Расскажем. Сторонний чертеж.		Лист	Масштаб
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата			4	1:10
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата			ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

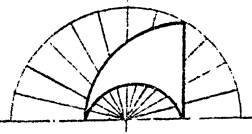
100 70 30 28 2-ЦМН.Х

КЦМП-3.2.05.01.001 - изображено  
 КЦМП-3.2.05.01.001-01 - зеркальное отражение

Развертка



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.00074.



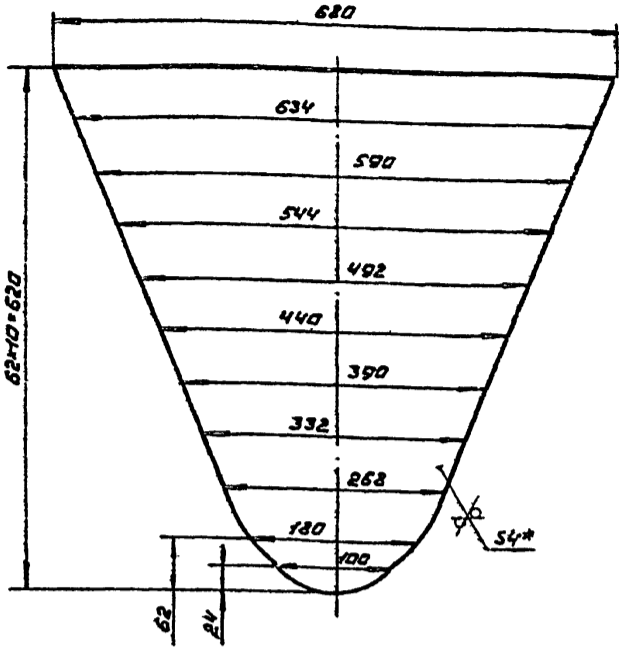
				<b>КЦМП-3.2.05.01.001</b>			
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата	Лопатка.		Лист	Масштаб
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата			4	1:10
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата			ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Исполн. Провер. Проект. Дата

Исполн. Провер. Проект. Дата

КЦНП-3.2.05.01.002

R200 (✓)



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-3.2.05.01.0007У

КЦНП-3.2.05.01.002

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
		Разраб. Несметова	Р.П.		1	0,6	1:5
		Проб. Чумакова	С.И.		Лист Листов 1		
		Р.к.гр. Чернышова	В.И.		Лист Листов 1		
		И.спец. Гутман	Г.И.		Лист Листов 1		
		И.ком. Чернышова	В.И.		Лист Листов 1		
		Чтв. Воронцов	И.И.		Лист Листов 1		
Лист 54 ГОСТ 19903-74					ГОСТРОЙ СССР		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

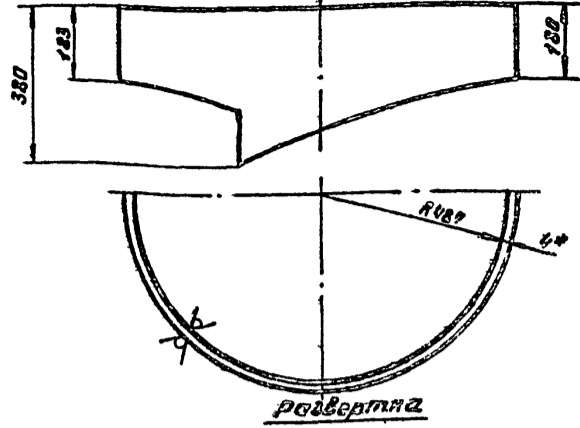
Формат А4

КЦНП-3.2.05.01.001

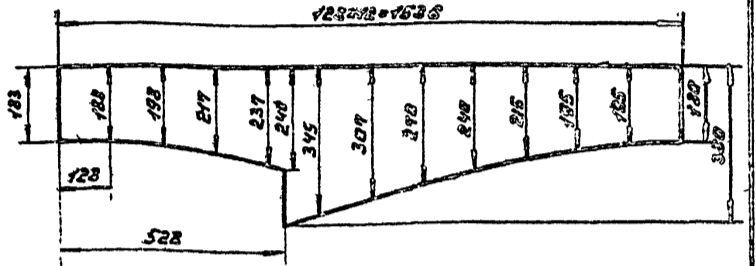
R200 (✓)

32

КЦНП-3.2.05.01.001-изображение  
КЦНП-3.2.05.01.001-01-сервисное отверстие



развертка



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-3.2.05.01.0007У

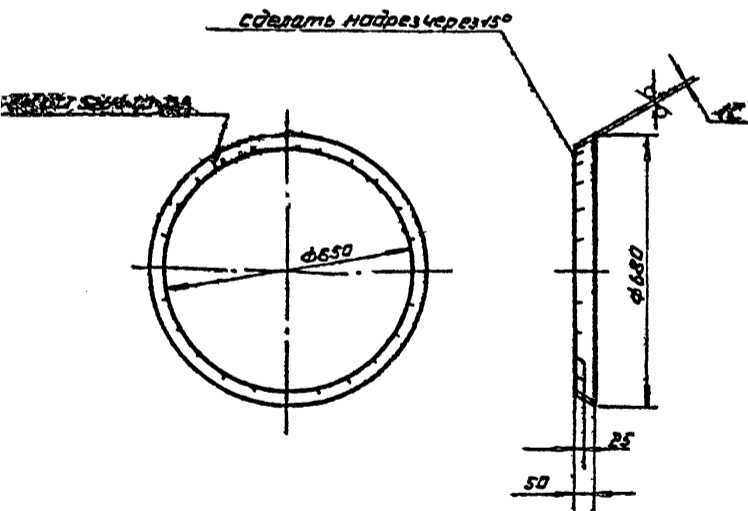
КЦНП-3.2.05.01.001

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
		Разраб. Несметова	Р.П.		1	10,9	1:10
		Проб. Чумакова	С.И.		Лист Листов 1		
		Р.к.гр. Чернышова	В.И.		Лист Листов 1		
		И.спец. Гутман	Г.И.		Лист Листов 1		
		И.ком. Чернышова	В.И.		Лист Листов 1		
		Чтв. Воронцов	И.И.		Лист Листов 1		
Лист 10,9					ГОСТРОЙ СССР		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Формат А4

КЦНП-3.2.05.01.002

R200 (✓)



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-3.2.05.01.0007У

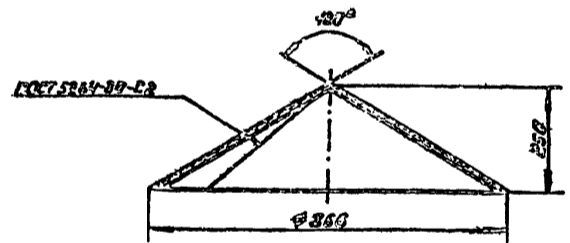
КЦНП-3.2.05.01.002

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
		Разраб. Несметова	Р.П.		1	0,8	1:10
		Проб. Чумакова	С.И.		Лист Листов 1		
		Р.к.гр. Чернышова	В.И.		Лист Листов 1		
		И.спец. Гутман	Г.И.		Лист Листов 1		
		И.ком. Чернышова	В.И.		Лист Листов 1		
		Чтв. Воронцов	И.И.		Лист Листов 1		
Лист 54 ГОСТ 19903-74					ГОСТРОЙ СССР		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Формат А4

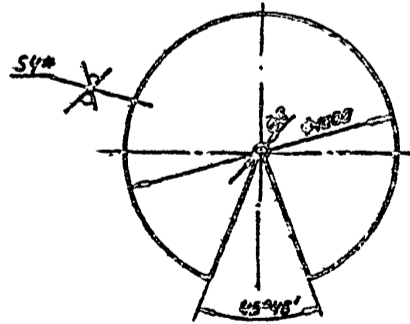
КЦНП-3.2.05.01.001

R200 (✓)



развертка

1:15



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-3.2.05.01.0007У

КЦНП-3.2.05.01.001

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
		Разраб. Несметова	Р.П.		1	21,6	1:10
		Проб. Чумакова	С.И.		Лист Листов 1		
		Р.к.гр. Чернышова	В.И.		Лист Листов 1		
		И.спец. Гутман	Г.И.		Лист Листов 1		
		И.ком. Чернышова	В.И.		Лист Листов 1		
		Чтв. Воронцов	И.И.		Лист Листов 1		
Лист 21,6					ГОСТРОЙ СССР		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Формат А4



ГОСТ 5264-80-С2

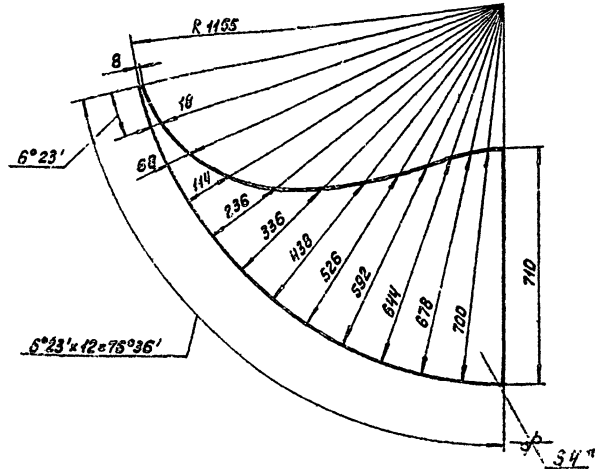
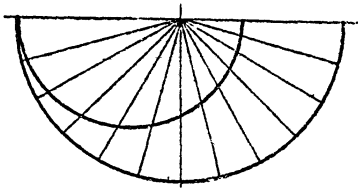
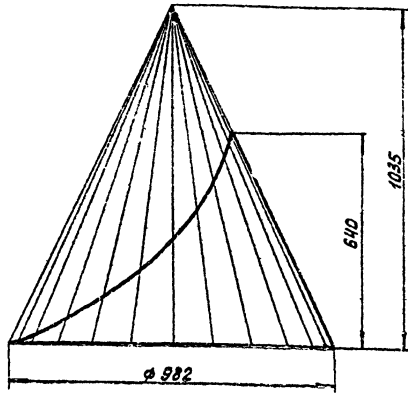
КЦМП-3,2.05.00.004 - изображено  
КЦМП-3,2.05.00.004-01 - зеркальное отражение

R<sub>z</sub>200 (✓)

33

Серия 5.304-24 выпуск 5

УТВ. и дата Подп. и дата Утвержд. и дата Изм. и дата



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3,2.00.00.000ТУ.

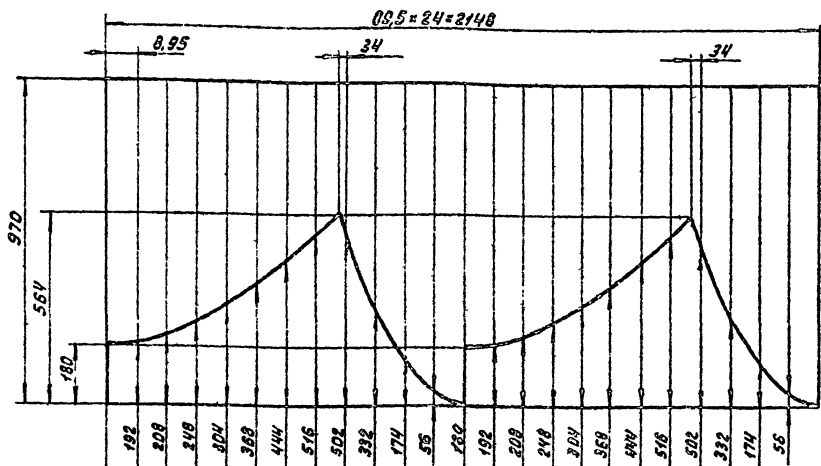
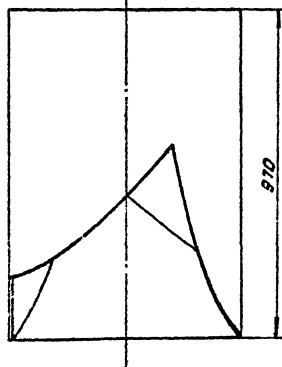
КЦМП-3,2.05.00.004		Лист 64 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Исполн.	Н.В.Кучм.	Подп.	М.П.
Разработ.	И.С.Кочнев	Провер.	И.С.Кочнев
Рис. гр.	И.С.Кочнев	Лист	Листов 1
И.С.Кочнев	И.С.Кочнев	Лист	Листов 1
И.С.Кочнев	И.С.Кочнев	Лист	Листов 1

ГОСТ 5264-80-С2

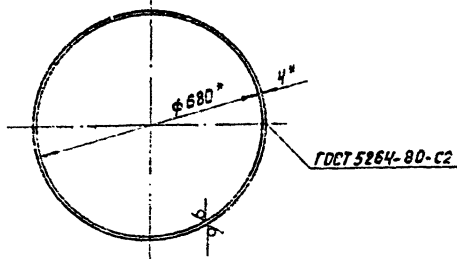
КЦМП-3,2.05.00.005 - изображено  
КЦМП-3,2.05.00.005-01 - зеркальное отражение

Развертка

R<sub>z</sub>200 (✓)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3,2.00.00.000ТУ.

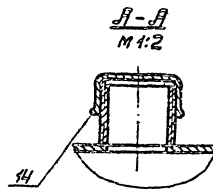
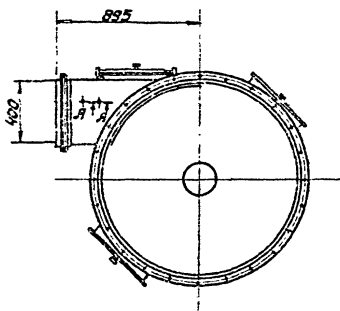
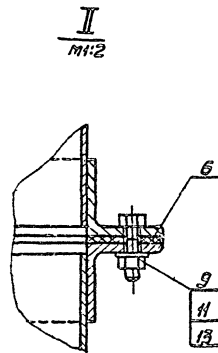
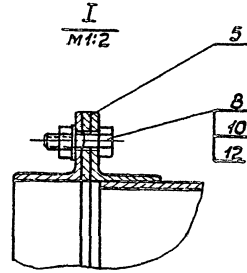
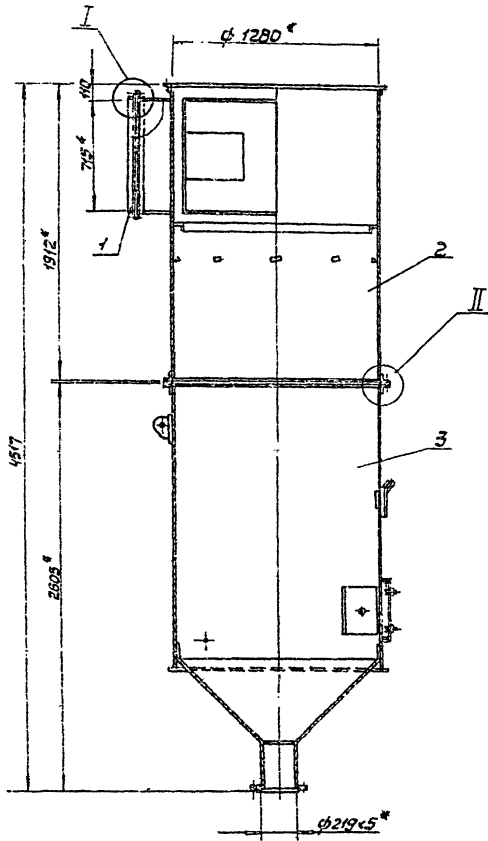


КЦМП-3,2.05.00.005		Лист 64 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Исполн.	Н.В.Кучм.	Подп.	М.П.
Разработ.	И.С.Кочнев	Провер.	И.С.Кочнев
Рис. гр.	И.С.Кочнев	Лист	Листов 1
И.С.Кочнев	И.С.Кочнев	Лист	Листов 1
И.С.Кочнев	И.С.Кочнев	Лист	Листов 1

Формат А1

КЦМП-3.2.06.00.000С5 изображено  
 КЦМП-3.2.06.00.000С5 зеркальное отражение

34  
 КЦМП-3.2.06.00.000С5



\*1. Размер для справок.

2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ.

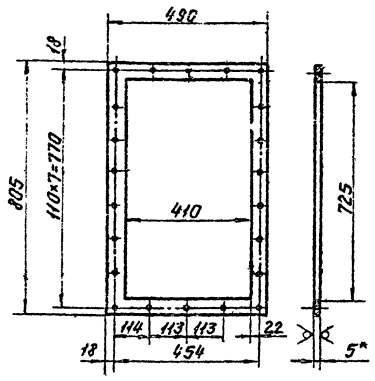
Шкала: 1:20  
 Число листов: 4  
 Число страниц: 1  
 Дата: 1984 г.  
 Автор: [unreadable]  
 Проверка: [unreadable]  
 Конструктор: [unreadable]

		КЦМП-3.2.06.00.000С5	
И	Лист	731.8	1:20
Коплеуловитель, Сборочный чертеж		Лист 4	
ИЛЛЮСТРАЦИЯ ПЕРИМЕТРИЧЕСКИЙ ПОРТАЛЬНЫЙ СЕКЦИОН ФОРМАТ А2			

Серия 5.901-24 Купуек-5

КЦМП-3.2.06.01.001

R2209 (✓)



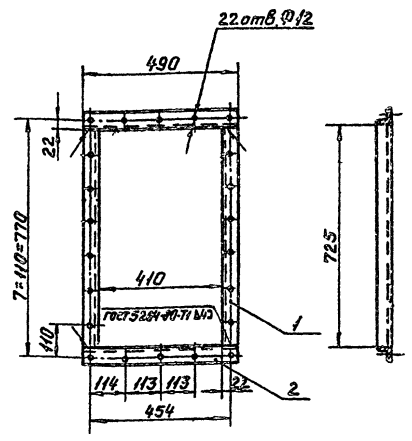
- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.01.000Т4

КЦМП-3.2.06.01.001

Исполн.	Лист	№ документа	Листов	Дата	Исполн.	Лист	№ документа	Листов	Дата
Прокладка				Лит.	Удосто	Удосто			
				И	0,23	1:10			
Лист Листов!				ГОСТ РО И СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
Пластина I, лист № 1-5 ГОСТ 7538-77				Формат А4					

35

КЦМП-3.2.06.01.000СБ



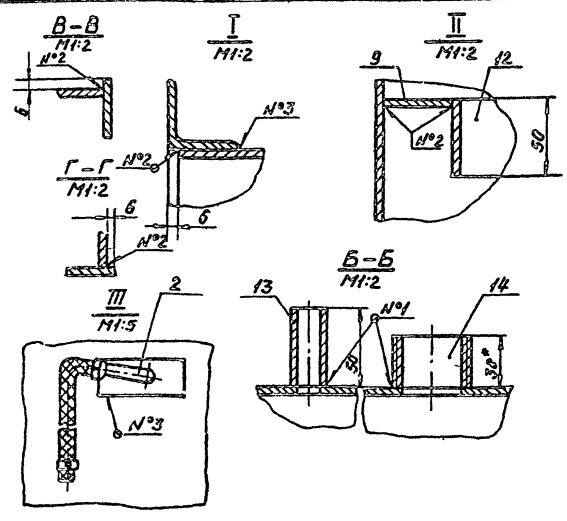
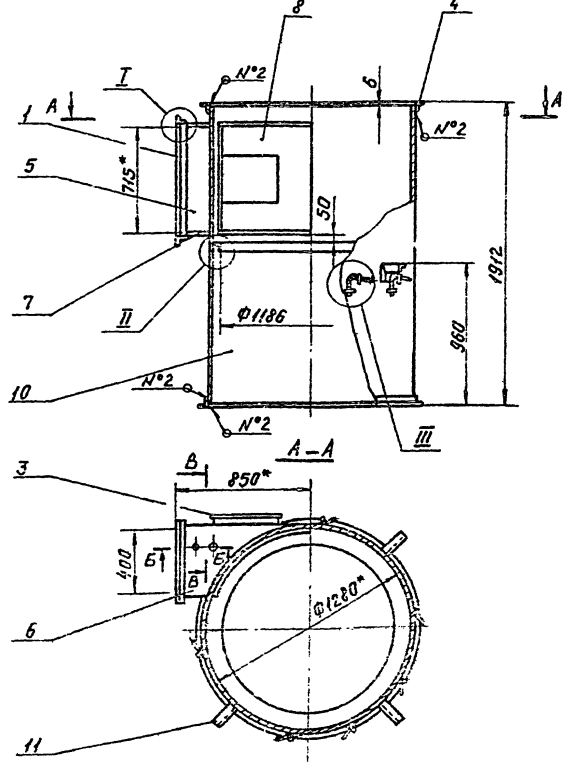
- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.01.000Т4

КЦМП-3.2.06.01.000СБ

Исполн.	Лист	№ документа	Листов	Дата	Исполн.	Лист	№ документа	Листов	Дата
Фланец				Лит.	Удосто	Удосто			
Сборочный чертёж				И	0,23	1:10			
Лист Листов!				ГОСТ РО И СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
				Формат А4					

КЦМП-3.2.06.02.000СБ

КЦМП-3.2.06.02.000СБ — изображено  
КЦМП-3.2.06.02.000СБ — зеркальное изображение



- \*1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: №1-Т1-Б2  
№2-Т1-Б4  
№3-Н1
- 3. Технические требования по КЦМП-3.2.06.02.000Т4

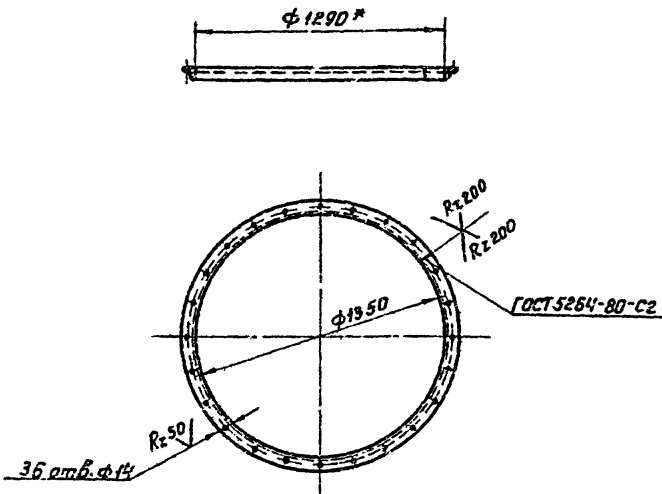
КЦМП-3.2.06.02.000СБ

Исполн.	Лист	№ документа	Листов	Дата	Исполн.	Лист	№ документа	Листов	Дата
Улитка				Лит.	Удосто	Удосто			
Сборочный чертёж				И	347,1	1:20			
Лист Листов!				ГОСТ РО И СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
				Формат А3					

Серия 5.904-24 выпуск 5

КЦМП-3.2.06.02.001

Rz 200 (✓)



- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.02.001ТУ

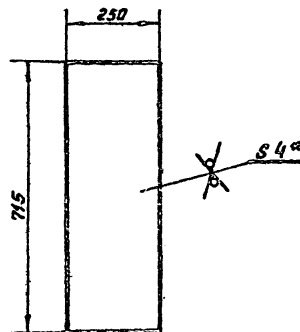
КЦМП-3.2.06.02.001

Изм.	Лист	И.В.К.У.М.	подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Несмеянова						
Проб.	Чикавадзе				Лист		Листов 1
Рук.пр.	Чепурной				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Ин.спец.	Гутман				ГОСТРОИ СССР		
Ин.ком.	Чепурной				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Яковлевич				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4							

КЦМП-3.2.06.02.002

Rz 200 (✓)

36



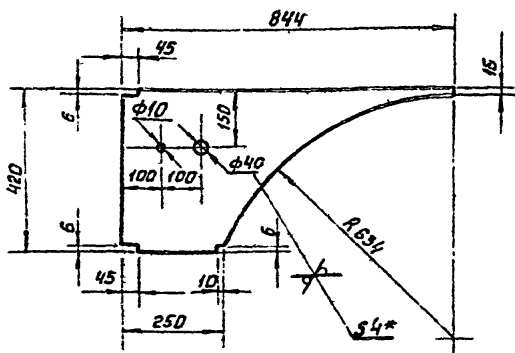
- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.02.002ТУ

КЦМП-3.2.06.02.002

Изм.	Лист	И.В.К.У.М.	подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Несмеянова						
Проб.	Чикавадзе				Лист		Листов 1
Рук.пр.	Чепурной				Лист Б4 ГОСТ 19903-74		
Ин.спец.	Гутман				ГОСТРОИ СССР		
Ин.ком.	Чепурной				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Яковлевич				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4							

КЦМП-3.2.06.02.003

Rz 200 (✓)



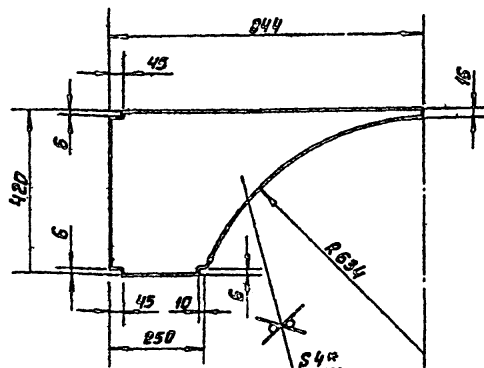
- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.02.003ТУ

КЦМП-3.2.06.02.003

Изм.	Лист	И.В.К.У.М.	подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Несмеянова						
Проб.	Чикавадзе				Лист		Листов 1
Рук.пр.	Чепурной				Лист Б4 ГОСТ 19903-74		
Ин.спец.	Гутман				ГОСТРОИ СССР		
Ин.ком.	Чепурной				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Яковлевич				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4							

КЦМП-3.2.06.02.004

Rz 200 (✓)

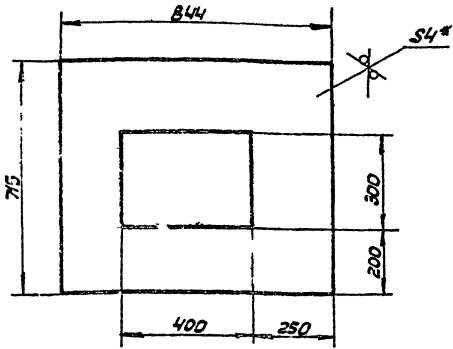


- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.02.004ТУ

КЦМП-3.2.06.02.004

Изм.	Лист	И.В.К.У.М.	подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Несмеянова						
Проб.	Чикавадзе				Лист		Листов 1
Рук.пр.	Чепурной				Лист Б4 ГОСТ 19903-74		
Ин.спец.	Гутман				ГОСТРОИ СССР		
Ин.ком.	Чепурной				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Яковлевич				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4							

Серия 5.904-24 выпуск 5



\*1. Размер для справок  
 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.0007У

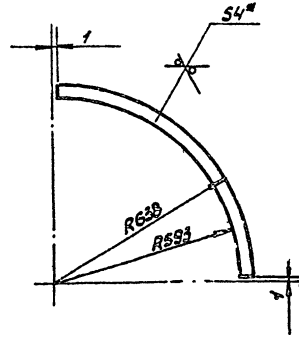
КЦМП-3.2.06.02.005

Лист

Лист Массы М-0  
И 15.1 1:10

Лист 54 гост 19903-74  
Ст.3 гост 14637-79

ГОСТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТНОПРОЕКТ  
ФОРМАТ: А4



\*1. Размер для справок.  
 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.0007У.

КЦМП-3.2.06.02.005

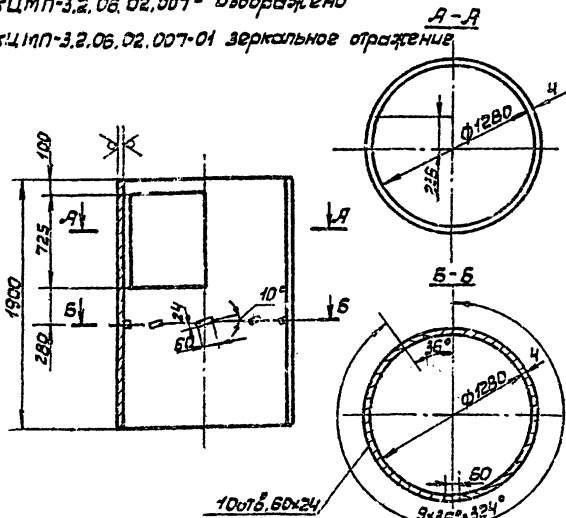
Лист

Лист Массы М-0  
И 1.35 1:10

Лист 54 гост 19903-74  
Ст.3 гост 14637-79

ГОСТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТНОПРОЕКТ  
ФОРМАТ: А4

КЦМП-3.2.06.02.007-1 изображено  
 КЦМП-3.2.06.02.007-01 зеркальное отражение



\*1. Размер для справок  
 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.0007У.

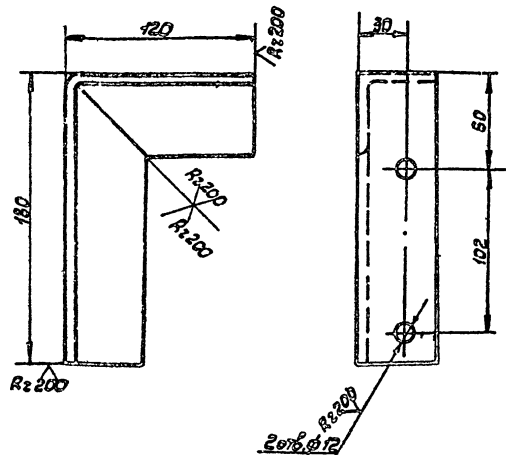
КЦМП-3.2.06.02.007

Корпус

Лист Массы М-0  
И 225.0 1:25

Лист 54 гост 19903-74  
Ст.3 гост 14637-79

ГОСТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТНОПРОЕКТ  
ФОРМАТ: А4



\*1. Размер для справок  
 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.0007У.

КЦМП-3.2.06.02.008

Кронштейн

Лист Массы М-0  
И 1.1 1:2

Лист 54 гост 19903-74  
Ст.3 гост 14637-79

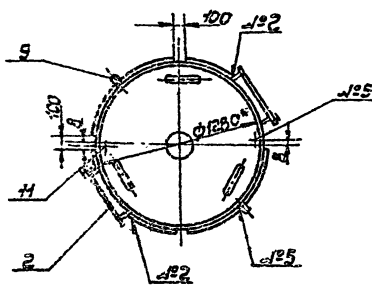
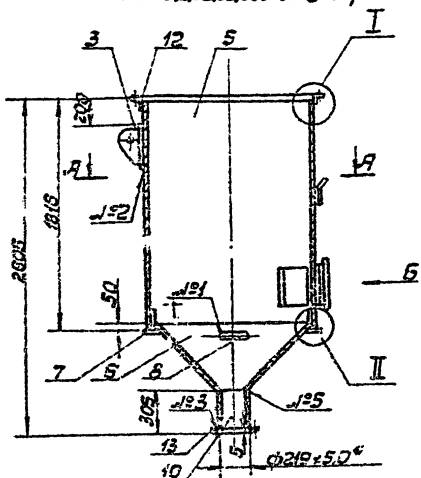
ГОСТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТНОПРОЕКТ  
ФОРМАТ: А4

Серия 5.904-24 выпуск 5

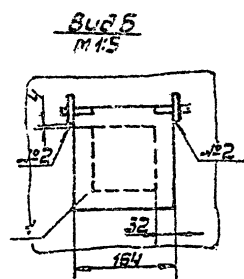
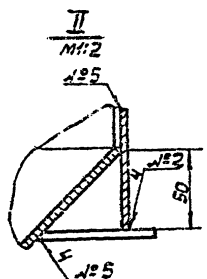
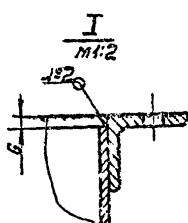
КЦМП-3.2.06.03.000056

КЦМП-3.2.06.03.000056 - изображено  
КЦМП-3.2.06.03.000056 - зеркальное отражение

A-A



- \*4. Размер для справок
- 2. Сварные швы: <math>\lambda 1-Т1-В2</math>, <math>\lambda 2-Т1-В4</math>, <math>\lambda 3-Т3-В4</math>, <math>\lambda 4-Н1</math>, <math>\lambda 5</math>-сварка ручная электродуговой
- 3. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.00004.



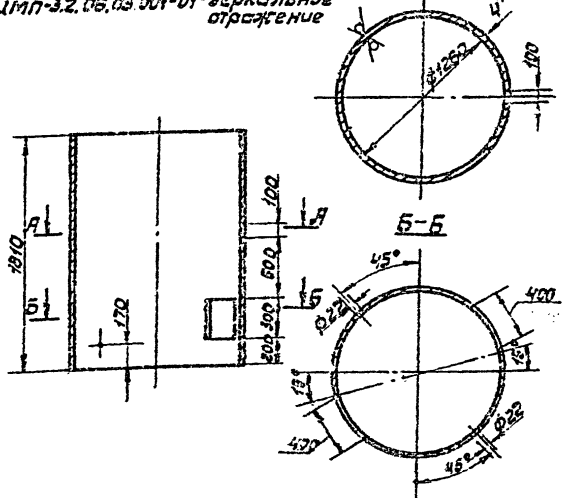
КЦМП-3.2.06.03.000056		
Исполнитель: [blank]	Нижняя часть коллектора. Сборочный чертеж.	Лист 1 из 1
Проверено: [blank]		Листов 1
Инженер: [blank]		Технический проект
Строитель: [blank]		Проект
Формат: А3		

КЦМП-3.2.06.03.001

КЦМП-3.2.06.03.001 - изображено  
КЦМП-3.2.06.03.001 - 01 - зеркальное отражение

R=200

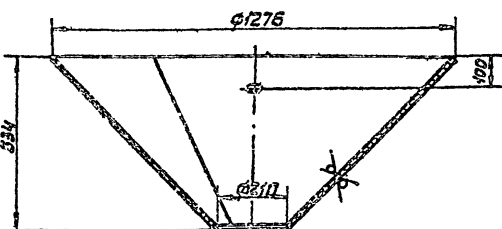
A-A



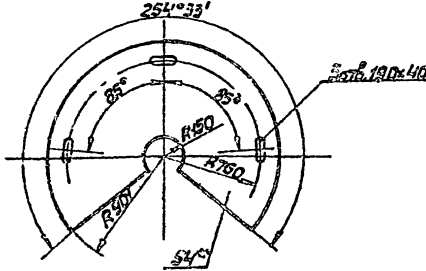
КЦМП-3.2.06.03.002

КЦМП-3.2.06.03.002 - изображено

R=200



Развертка М 1:25



- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.00004.

- \*4. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.00004.

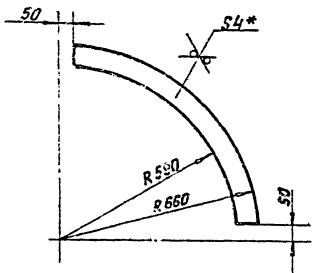
Шкала: 1:100

Шкала: 1:100

КЦМП-3.2.06.03.001		
Исполнитель: [blank]	Конус	Лист 1 из 1
Проверено: [blank]		Листов 1
Инженер: [blank]		Технический проект
Строитель: [blank]		Проект
Формат: А4		

КЦМП-3.2.06.03.002		
Исполнитель: [blank]	Конус	Лист 1 из 1
Проверено: [blank]		Листов 1
Инженер: [blank]		Технический проект
Строитель: [blank]		Проект
Формат: А4		

Серия 5.904-24 выпуск 5

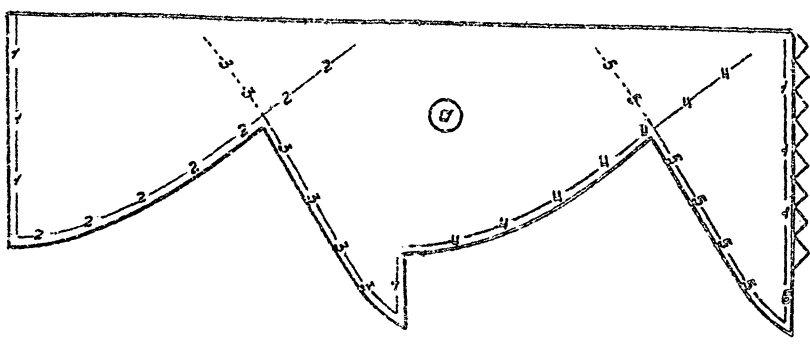
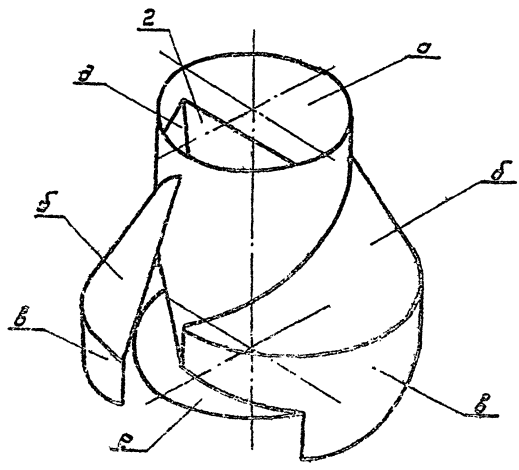


\* 1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.03.003

КЦМП-3.2.06.03.003

Исполнитель	Проверен	Утвержден	Согласован
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Лист	Масса	Модуль
И	2.75	1:10
Лист	Листов 1	
Лист	Б4 ГОСТ 19903-74	
Ст. 3	ГОСТ 14537-79	
ДИРЕКТОР БСР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙДЕКТ Формат А4		



**Примечания:**

1. В связи с трудностью пространственного восприятия сборочного чертежа *закручивателя*, для уяснения его конфигурации и взаимного расположения деталей, рекомендуется произвести изготовление бумажного макета с использованием набора разверток.
2. Все развертки должны быть вырезаны по контуру, включающему лелестки для склейки деталей.
3. Склейки частей и всего макета в целом произвести соблюдая нумерацию одноименных линий стыковки.

						<b>КЦМП-3.2.00.00.000 МЧ</b>			
Исполн.	И. Вальтер	Лист	2	Закручиватель	Лист	Макет	Макет		
Провер.	С. Чирков	Лист	2	Аксонметрическая проекция	Лист				
Рис.	Солженица	Лист	2	Раскрой	Лист				
Инж.пр.	Селиванов	Лист	2	Разверток для макета	Лист				
Мех.пр.	Литен	Лист	2		Лист				
Мат.пр.	Селиванов	Лист	2		Лист				
М.пр.	Селиванов	Лист	2		Лист				
478	Селиванов	Лист	2		Лист				

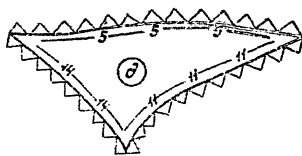
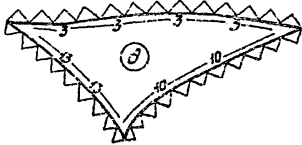
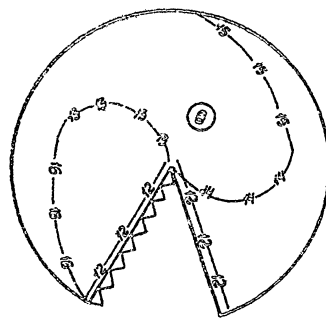
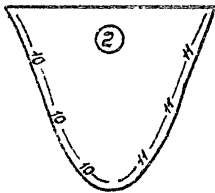
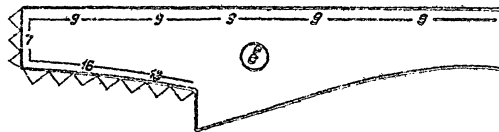
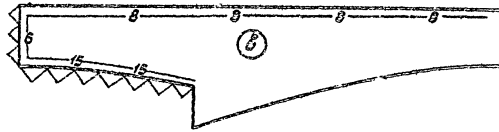
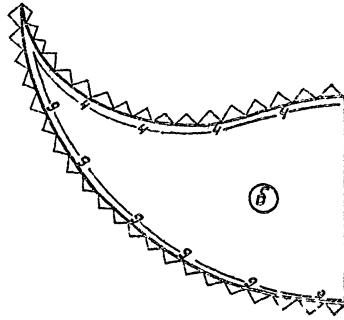
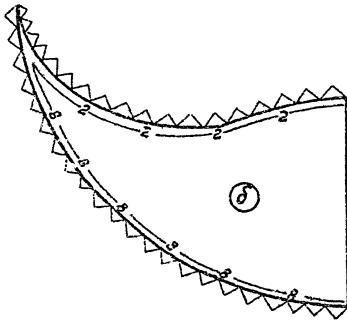
ФОРМАТ СССР  
ПЕЧАТЬ ОБЪЕМНОЙ  
ПРИНТ РАБОПРОЕКТ  
формат А4



Серия 5.804-24 Выпуск 5

4

КЛИП-12.00.00.000004



КЛИП-12.00.00.000004

		<b>КЛИП-12.00.00.000004</b>	
		<b>Закрываатель</b>	
		<b>Раскрой размерот</b>	
		<b>для макета.</b>	
		<b>Лист 3 из 3</b>	
		<b>ГОСТ Р ИСО</b>	
		<b>ЛЕВИН РАДИО</b>	
		<b>ПРОМСТРОЙПРОД</b>	
		<b>Формат А4</b>	

Госстрой СССР

Техническая фирма

ЦНИИТ

Типовой проект /серия/

№ 5204-24 КС

Заказ № 62

Цена 3 руб 22 коп.

Тираж 4000

Дата: 9/1 1983г.