

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-24

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ МОКРЫЙ

ТИП КЦМП

ВЫПУСК 6

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-4,0

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 904-24

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ МОКРЫЙ

ТИП КЦМП

ВЫПУСК Б

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-4,0

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Разработаны ГПИ Ленпротстройпроект Гостроя
СССР на основе авторских свидетельств № 312739
„Коагуляционный центробежный мокрый пылеуловитель“
и № 346615 „Устройство для распыления обра-
батываемой жидкости“ заявителя „ГПИ Ленпротстрой-
проект“*

*Утверждены и введены в действие
с 20.06.1984г. Ленвпротстройпроект
эктом Гостроя СССР приказом №20
от 12.06.1984г.*

Главный инженер института *Губкин* /Губкин М.А./
Главный энергетик института *Мороз* /Морозов П.В./
Главный инженер проекта *Родимов* /Родимов Ю.М./

1984

Содержание альбома

Серия 5.004-24 выпуск 6

1	2	3	4	1	2	3	4
1	2	3	4	1	2	3	4
1	Титульный лист		1	31	Прокладка	КЦМП-4.0.00.00.005	15
2	Содержание альбома		2	32	Скоба	КЦМП-4.0.00.00.006	15
3	Содержание альбома		3	33	Патрубок входной Сборочный чертёж	КЦМП-4.0.01.00.000СБ	15
4	Технические условия	КЦМП-4.0.00.00.000ТУ	4	34	Крышка	КЦМП-4.0.01.00.001	16
5	Получатель коагуляци- онный центральный Тип КЦМП-4.0 Спецификация. Лист 1,2,3.	КЦМП-4.0.00.00.000	5	35	Прокладка	КЦМП-4.0.01.00.002	16
6	Патрубок входной. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-4.0.01.00.000	5	36	Прокладка	КЦМП-4.0.01.00.003	16
7	Патрубок входной. Спецификация. Лист 2.	КЦМП-4.0.01.00.000	6	37	Фланец	КЦМП-4.0.01.00.004	16
8	Корпус. Спецификация. Лист 1,2.	КЦМП-4.0.01.01.000	6	38	Корпус Сборочный чертёж	КЦМП-4.0.01.01.000СБ	17
9	Труба-коагулятор. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-4.0.02.00.000	6	39	Косынка	КЦМП-4.0.01.01.001	17
10	Труба-коагулятор. Спецификация. Лист 2.	КЦМП-4.0.02.00.000	7	40	Лист опорный	КЦМП-4.0.01.01.002	17
11	Устройство водопадное Спецификация. Лист 1.	КЦМП-4.0.02.01.000	7	41	Накладка	КЦМП-4.0.01.01.003	18
12	Диффузор с кольцом Спецификация. Лист 1.	КЦМП-4.0.02.02.000	7	42	Патрубок	КЦМП-4.0.01.01.004	18
13	Сопло центральное Спецификация. Лист 1.	КЦМП-4.0.03.00.000	7	43	Фланец	КЦМП-4.0.01.01.005	18
14	Сопло центральное Спецификация. Лист 2.	КЦМП-4.0.03.00.000	8	44	Патрубок	КЦМП-4.0.01.01.006	18
15	Сопло. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-4.0.03.01.000	8	45	Труба-коагулятор Сборочный чертёж	КЦМП-4.0.02.00.000СБ	19
16	Коллектор. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-4.0.04.00.000	8	46	Прокладка	КЦМП-4.0.02.00.001	19
17	Коллектор. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-4.0.04.01.000	8	47	Прокладка	КЦМП-4.0.02.00.002	19
18	Закручиватель Спецификация. Лист 1,2.	КЦМП-4.0.05.00.000	9	48	Устройство водопадное Сборочный чертёж	КЦМП-4.0.02.01.000СБ	20
19	Рассекатель. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-4.0.05.01.000	9	49	Лист опорный	КЦМП-4.0.02.01.001	20
20	Каплеуловитель. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-4.0.06.01.000	9	50	Фланец	КЦМП-4.0.02.01.002	20
21	Каплеуловитель. Спецификация. Лист 2.	КЦМП-4.0.06.01.000	10	51	Косынка	КЦМП-4.0.02.01.003	21
22	Фланец. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-4.0.06.01.000	10	52	Конфузор	КЦМП-4.0.02.01.004	21
23	Улитка. Спецификация. Лист 1,2.	КЦМП-4.0.06.02.000	10	53	Фланец	КЦМП-4.0.02.01.005	21
24	Нижняя часть муфта-уловителя Спецификация. Лист 1,2.	КЦМП-4.0.06.03.000	11	54	Кольцо	КЦМП-4.0.02.01.006	21
25	Получатель коагуляци- онный центральный Тип КЦМП-4.0 Сборочный чертёж. Лист 1.	КЦМП-4.0.00.00.000СБ	12	55	Горловина	КЦМП-4.0.02.01.007	22
26	Получатель коагуляци- онный центральный Тип КЦМП-4.0 Сборочный чертёж. Лист 2.	КЦМП-4.0.00.00.000СБ	13	56	Кольцо	КЦМП-4.0.02.01.008	22
27	Прокладка	КЦМП-4.0.00.00.001	14	57	Труба	КЦМП-4.0.02.01.009	22
28	Прокладка	КЦМП-4.0.00.00.002	14	58	Кольцо	КЦМП-4.0.02.01.010	22
29	Прокладка	КЦМП-4.0.00.00.003	14	59	Диффузор с кольцом Сборочный чертёж	КЦМП-4.0.02.02.000СБ	23
30	Прокладка	КЦМП-4.0.00.00.004	14	60	Диффузор	КЦМП-4.0.02.02.001	23

Серия 5.904-24 выпуск 6

1. Введение

- 1.1. Настоящие технические условия распространяются на изготовление пылеуловителя коагуляционного центробежного типа КЦМП, предназначенного для очистки пылевоздушных и газовых смесей в системах местной вытяжной вентиляции.
- 1.2. Техническая характеристика и рекомендации по применению пылеуловителей приведены в выпуске Д.
- 1.3. Конструкция пылеуловителя рассчитана на изготовление силами монтажных организаций и на заводское серийное изготовление.
- 1.4. Диаметр сопла центральной форсунки пылеуловителя на чертеже дан номинальным, и может быть увеличен до требуемого размера указанного в проекте.
- 1.5. Опорные балки устанавливаются на месте установки отдельно от корпуса пылеуловителя. Приварка их производится после установки корпуса на проектной отметке.

2. Технические требования.

- 2.1. Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия и настоящими техническими условиями.
- 2.2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей, узлов, изделия в целом должны быть внесены в исполнительные чертежи, составляемые с изделием.
- 2.3. Свариваемые детали из листового, сортового и фасонного проката должны быть выпарены в соответствии с технологией, принятой заводом-изготовителем. Разделку кромок под сварку производить по гост 5264-80.

КЦМП-4000.00.000 ТУ

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ
Технические условия.

Лит. Услов. Листов 4
ГОСТ Р ИСО 9001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

Лит. Услов. Листов 4
ГОСТ Р ИСО 9001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

4

- Шероховатость из должна соответствовать в той или иной степени чистоты по гост 2769-75, места сварки следует защитить от ржавчины, масла и прочих загрязнений. Электродную ручную сварку производить электродами Э-42 по гост 9487-75.
- 2.4. Детекты сварных швов (пористости, не проваренные места, трещины и др.) должны быть вырублены и проварены вновь.
 - 2.5. По внешнему виду сварные швы должны иметь гладкую мелкокашущую поверхность, плавный переход к основному металлу, не иметь трещин и царапин, пористости пор. Прочность швов должна быть не ниже прочности материалов собираемых деталей.
 - 2.6. При технической обработке не указанные в чертежах предельные отклонения размеров должны быть выдержаны для: диаметра - по гост 19, валов - по гост 17, остальных - по гост 25670-83. Не указанные предельные отклонения угловых размеров по 3-му классу точности гост 25670-83. Шероховатость поверхности должна соответствовать указанному классу чистоты.
 - 2.7. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусенцев, задирач и выкатов. Острые кромки не допускаются.
 - 2.8. Стерпение отверстий под болты и шпильки выполнять перпендикулярно к опорным поверхностям.
 - 2.9. Все поверхности пылеуловителя за исключением внутренних поверхностей трубы-коагулятора, закручивателя, вала, вала вращающегося патрубков должны иметь блугостую поверхность. Окраска пылеуловителя выполняется на месте монтажа по условиям проекта. Все детали перед грунтовкой должны быть тщательно очищены от ржавчины, окислов, обезжирены и просушены.
 - 2.10. В комплект поставки входит все сборочные единицы, приведенные в настоящей таблице выпуска, и паспорт установки.

КЦМП-4000.00.000 ТУ

Лит. Услов. Листов 4
ГОСТ Р ИСО 9001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

Лит. Услов. Листов 4
ГОСТ Р ИСО 9001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

2

- 2.11. На пылеуловителе крепится табличка с указанием завода-изготовителя, индекса пылеуловителя и порядкового номера по нумерации завода, нумерация деталей с указанием «Чертежи» детали, год выпуска и ко, обозначения настоящих условий и ко, обозначения технического контроля. Табличка должна соответствовать госту 12969-87 и прикреплена на наружную поверхность корпуса пылеуловителя.
- 2.12. Конструкция упаковки тары определяется заводом-изготовителем, все непригодные части, детали, быть покрыты консервационной смазкой ИСК (пластичная) гост 19337-74 для защиты от коррозии при хранении на складе без переэкспозиции в течение 18 месяцев. Группа упаковки КУ-1 гост 25170-78 Е, для предохранения от попадания в пылеуловитель грязи и посторонних предметов флажечные соединения должны быть заглушены. Документы, поставляемые с пылеуловителем, должны быть завернуты в пергаментную бумагу по гост 9569-79 и вложены в водонепроницаемый конверт. На месте в котором помещены документы, должна быть сделана надпись «Документы здесь».

3. Правила приемки.

- 3.1. Приемка пылеуловителя и его узлов должна состоять из:
 - 3.1.1. Проверки осмотра, проверки соответствия техническим требованиям, правильности заводской сборки, комплектности, консервации, упаковки.

4. Методы контроля.

- 4.1. Проверка основных размеров осуществляется стандартным измерительным инструментом, перпендикулярность, параллельность

КЦМП-4000.00.000 ТУ

Лит. Услов. Листов 4
ГОСТ Р ИСО 9001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

Лит. Услов. Листов 4
ГОСТ Р ИСО 9001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

3

- шаблонами. Контроль герметичности швов сварных соединений должен производиться визуально с помощью мыльной эмульсии или методом керосиновой пробы, согласно госту 3242-79 в течение 0,5 часа.

- 4.2. При окончательной сборке и установке пылеуловителя на месте монтажа подлежат контролю:
 - Правильность соединения вала насоса с трубой-коагулятором с патрубком закручивателя без разрывов и зазоров.
 - Соответствие осевости трубы-коагулятора, закручивателя и коагуляционной пылеуловителя.
 - Проверка герметичности установки пылеуловителя на опорных кронштейнах по месту производства по равномерному распределению веса по всему периметру порогов кронштейнов трубы-коагулятора.
 - Контроль герметичности соединений вальцем вальцем в течение всего периода хранения не должно превышать 30 кгс/м².
 - Прочность пылеуловителя при испытании в воде до уровня аварийного перепада.

5. Транспортирование и хранение.

- 5.1. Транспортирование пылеуловителя осуществляется всеми видами транспорта, пылеуловителем КЦМП-2,5+6,3 в собранном виде, КЦМП-3,0+6,3 в разобранном виде.
- 5.2. Пылеуловители должны храниться в соответствии с требованиями стандарта в сухом месте.

6. Указанные по спецификации КЦМП приведены в выпуске Д серии 5.904-24 7. Гарантий обязательства.

- 7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие пылеуловителя требованиям настоящих условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в этих условиях.

КЦМП-4000.00.000 ТУ

Лит. Услов. Листов 4
ГОСТ Р ИСО 9001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

Лит. Услов. Листов 4
ГОСТ Р ИСО 9001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

4

Серия 5.904-24 выпуск 6

Шифр изделия, подпись и дата выданы в печать, № чертежа, № листа, № серии, № выпуска и дата

Рисунки Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		КЦМП-4.0.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11		КЦМП-4.0.00.00.000 ТУ	Техническое условие		
		КЦМП-0.ПС	ПАСПОРТ		вып. 0
			<u>Сборочные единицы</u>		
12	1	КЦМП-4.0.01.00.000	Патрубок в одной	1	
12	2	КЦМП-4.0.02.00.000	Труба-кабелятор	1	
12	3	КЦМП-4.0.03.00.000	Сопла центральные	1	
12	4	КЦМП-4.0.04.00.000	Коллектор	2	
11	7	КЦМП.2-08.00.000-02	Лопат опорная	4	
12	8	КЦМП.2-09.00.000	Гидрозапор Ду120	1	

КЦМП-4.0.00.00.000

Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Лит.	Лист	Листов
Чиканова	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова	И	1	3
Челурной	Челурной	Челурной	Челурной	ГОСТРЯД СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Пылчелуловитель
качеляционный
центробежный мокрый
тип КЦМП-4.0

ГОСТРЯД СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Шифр изделия, подпись и дата выданы в печать, № чертежа, № листа, № серии, № выпуска и дата

Рисунки Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			От КЦМП-4.0.00.00.000		
			До КЦМП-4.0.00.00.000-01		
			с.м. СБ		
			<u>Сборочные единицы</u>		
22	5	От КЦМП-4.0.05.00.000	Закручиватель	1	
		До КЦМП-4.0.05.00.000-01			
22	6	От КЦМП-4.0.06.00.000	Капелуловитель	1	
		До КЦМП-4.0.06.00.000-01			

КЦМП-4.0.00.00.000

Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Лит.	Лист	Листов
Челурной	Челурной	Челурной	Челурной	И	1	3

Формат А4

Шифр изделия, подпись и дата выданы в печать, № чертежа, № листа, № серии, № выпуска и дата

Рисунки Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Стандартные изделия</u>		
	17		Болт М12×30.58		
			ГОСТ 7798-70		74
	18		Болт М16×60.58		
			ГОСТ 7798-70		8
	19		Болт М16×60.58		
			ГОСТ 7798-70		12
	20		Гайка М10.5		
			ГОСТ 5915-70		8
	21		Гайка М12.5		
			ГОСТ 5915-70		68
	22		Гайка М16.5		
			ГОСТ 5915-70		20
	23		Шайба 10.02		
			ГОСТ 11371-78		8
	24		Шайба 12.02		
			ГОСТ 11371-78		74
	25		Шайба 16.02		
			ГОСТ 11371-78		20

КЦМП-4.0.00.00.000

Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Лит.	Лист	Листов
Челурной	Челурной	Челурной	Челурной	И	1	2

Формат А4

Шифр изделия, подпись и дата выданы в печать, № чертежа, № листа, № серии, № выпуска и дата

Рисунки Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		КЦМП-4.0.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
12	1	КЦМП-4.0.01.01.000	Корпус	1	
12	2	КЦМП.2-06.00.000-02	Лук К240×40	1	
			<u>Детали</u>		
11	4	КЦМП-4.0.01.00.001	Крышка	2	
11	5	КЦМП-4.0.01.00.002	Прокладка	2	
11	6	КЦМП-4.0.01.00.003	Прокладка	1	
11	7	КЦМП-4.0.01.00.004	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Болт М10×30.58		
			ГОСТ 7798-70		18
	10		Гайка М10.5		
			ГОСТ 5915-70		18
	11		Гайка М10.95		
			ГОСТ 3032-76		4

КЦМП-4.0.01.00.000

Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Лит.	Лист	Листов
Челурной	Челурной	Челурной	Челурной	И	1	6

Патрубок
в одной

ГОСТРЯД СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Серия 5.904-24 Выпуск 6

Шифр докум. подлин. и дата выдачи. Шифр докум. подлин. и дата выдачи. Шифр докум. подлин. и дата выдачи.

Код докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	12		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	22	
	13		Колпак Ду 40 ГОСТ 8962-75	1	
КЦМП-4.0.01.00.000					Лист 2

формат А4

Шифр докум. подлин. и дата выдачи. Шифр докум. подлин. и дата выдачи. Шифр докум. подлин. и дата выдачи.

Код докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	12		Ниппель Ду 40 ГОСТ 8967-75	1	
КЦМП-4.0.01.01.000					Лист 2

формат А4

Шифр докум. подлин. и дата выдачи. Шифр докум. подлин. и дата выдачи. Шифр докум. подлин. и дата выдачи.

Код докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	6
			Документация		
	12	КЦМП-4.0.01.01.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
11	1	КЦМП-4.0.01.01.001	Косынка	8	
11	2	КЦМП-4.0.01.01.002	Лист опорный	1	
11	3	КЦМП-4.0.01.01.003	Накладка	1	
11	4	КЦМП-4.0.01.01.004	Патрубок	2	
11	5	КЦМП-4.0.01.01.005	Фланец	2	
11	6	КЦМП-4.0.01.01.006	Патрубок	1	
64	7	КЦМП-4.0.01.01.007	Ось L=30 в6 ГОСТ 2590-71 Круч Ст.3 ГОСТ 535-79	4	0.007кг
64	8	КЦМП-4.0.01.01.008	Штуцер Труба в к2е-50 ГОСТ 3262-75	1	0.028кг
11	9	КЦМП-4.0.01.00.004	Фланец	1	
Стандартные изделия					
11			Болт М10×40.32 ГОСТ 3033-79	4	
КЦМП-4.0.01.01.000					
Корпус					

Лит. Лист Листов
1 1 2
ПОЯСНИТЕЛЬНЫЙ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

формат А4

Шифр докум. подлин. и дата выдачи. Шифр докум. подлин. и дата выдачи. Шифр докум. подлин. и дата выдачи.

Код докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
	12	КЦМП-4.0.02.00.000СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
12	1	КЦМП-4.0.02.01.000	Устройство заподвешивающее	1	
11	2	КЦМП-4.0.02.02.000	Диффузор с калывкой	1	
Детали					
11	4	КЦМП-4.0.02.00.001	Прокладка	1	
11	5	КЦМП-4.0.02.00.002	Прокладка	2	
Стандартные изделия					
	6		Болт М12×50.5В ГОСТ 7798-70	3	
	7		Болт М16×50.5В ГОСТ 7798-70	02	
	8		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	3	
	9		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	12	
КЦМП-4.0.02.00.000					
Труба-кассулятор					

Лит. Лист Листов
1 1 2
ГОСТОВ СЕР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

формат А4

Серия 5.904-24 выпуск 6

Шифр и табл. приводятся в разделе 4. Шифр и табл. приводятся в разделе 4.

Код	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	10		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	8	
	11		Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	12	
	12		Фланец 32-6 ГОСТ 1255-67	2	
КЦМП-4.0.02.00.000					лист 2

формат А4

Шифр и табл. приводятся в разделе 4. Шифр и табл. приводятся в разделе 4.

Код	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
И		КЦМП-4.0.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
И	1	КЦМП-4.0.02.02.001	Диффузор	1	
И	2	КЦМП-4.0.02.02.002	Кольцо	1	
И	3	КЦМП-4.0.02.02.003	Скоба	3	
И	4	КЦМП-4.0.02.01.005	Фланец	1	
КЦМП-4.0.02.02.000					лист 2
Диффузор с кольцом				лист 1	ГОСТР И СЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТРОЙПРОЕКТ

формат А4

Шифр и табл. приводятся в разделе 4. Шифр и табл. приводятся в разделе 4.

Код	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
И		КЦМП-4.0.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
И	1	КЦМП-4.0.02.01.001	Лист опорный	1	
И	2	КЦМП-4.0.02.01.002	Фланец	1	
И	3	КЦМП-4.0.02.01.003	Косынка	8	
И	4	КЦМП-4.0.02.01.004	Конфузор	1	
И	5	КЦМП-4.0.02.01.005	Фланец	1	
И	6	КЦМП-4.0.02.01.006	Кольцо	1	
И	7	КЦМП-4.0.02.01.007	Горлобина	1	
И	8	КЦМП-4.0.02.01.008	Кольцо	1	
И	9	КЦМП-4.0.02.01.009	Трубка	2	
И	10	КЦМП-4.0.02.01.010	Кольцо	1	
И	И	КЦМП-4.0.02.01.011	Труба Труба 40×35×350 ГОСТ 3262-75	1	1,17кг
Стандартные изделия					
И	13		Фланец 32-6 ГОСТ 1255-67	2	
КЦМП-4.0.02.01.000					лист 2
Устройство водоподающее				лист 1	ГОСТР И СЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТРОЙПРОЕКТ

формат А4

Шифр и табл. приводятся в разделе 4. Шифр и табл. приводятся в разделе 4.

Код	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
И		КЦМП-4.0.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
И	1	КЦМП-4.0.03.01.000	Сопло	1	
Детали					
И	2	КЦМП-4.0.03.01.001	Гайка	1	
И	3	КЦМП-4.0.03.01.002	Кольцо	1	
И	4	КЦМП-4.0.03.01.003	Скоба	2	
И	5	КЦМП-4.0.03.01.004	Отражатель	1	
И	6	КЦМП-4.0.03.01.005	Прокладка	1	
Стандартные изделия					
И	7		Болт М12×50.58 ГОСТ 7798-70	4	
И	8		Винт М6×8.32 ГОСТ 1476-75	1	
И	9		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	
КЦМП-4.0.03.00.000					лист 2
Сопло центральное				лист 1	ГОСТР И СЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТРОЙПРОЕКТ

формат А4

Серия 5.901-24 выпуск 6

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	10			Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	4	
	11			Пробка Ду 25 ГОСТ 8963-75	1	
	12			Фланец 65-6 ГОСТ 1255-67	1	
КЦМП-4.0.03.00.000						Лист 2

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
	12		КЦМП-4.0.03.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		КЦМП-4.0.03.01.001	Корпус форсунки	1	
11	2		КЦМП-4.0.03.01.002	Труба	1	
11	3		КЦМП-4.0.03.01.003	Узелок защитный	1	
11	4		КЦМП-4.0.03.01.004	Фланец	1	
11	5		КЦМП-4.0.03.01.005	Зателушка	1	
11	6		КЦМП-4.0.03.01.006	Патрубок	1	
				Стандартные изделия		
	8			Фланец 65-6 ГОСТ 1255-67	1	
КЦМП-4.0.03.01.000						Лист 1
Сопло						Лист 1

Имя, И.П.Ф.И. подпись и дата

Имя, И.П.Ф.И. подпись и дата

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
	12		КЦМП-4.0.04.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	12	1	КЦМП-4.0.04.01.000	Коллектор	1	
				Детали		
11	2		КЦМП-4.0.00.00.004	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
	3			Болт М 16×60.58 ГОСТ 7798-70	4	
	4			Гайка М 16.5 ГОСТ 5915-70	4	
	5			Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	4	
	6			Колпак Ду 50 ГОСТ 8982-75	1	
	7			Фланец 80-6 ГОСТ 1255-67	1	
КЦМП-4.0.04.00.000						Лист 1
Коллектор						Лист 1

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
	12		КЦМП-4.0.04.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
12	1		КЦМП-4.0.04.01.001	Труба	1	
11	2		КЦМП-4.0.04.01.002	Патрубок	1	
11	3		КЦМП-4.0.04.01.003	Патрубок	1	
54	4		КЦМП-4.0.04.01.004	Штуцер Труба 8×22-40 ГОСТ 3262-75	6 0,023м	
				Стандартные изделия		
	6			Фланец 80-6 ГОСТ 1255-67	3	
КЦМП-4.0.04.01.000						Лист 1
Коллектор						Лист 1

Имя, И.П.Ф.И. подпись и дата

Имя, И.П.Ф.И. подпись и дата

Формат А4

Формат А4

Серия 5.304-24 выпуск 6

Шиб. и подл. подписать и датой Шиб. и подл. подписать и датой

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			КЦМП-4.0.05.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	3		КЦМП-4.0.05.00.002	Кольцо	1	
И	4		КЦМП-4.0.05.00.003	Конус	1	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
От КЦМП-4.0.05.00.003						
До КЦМП-4.0.05.00.000-01						
см. СБ						
<u>Сборочные единицы</u>						
12	1		От КЦМП-4.0.05.01.000	Рассекатель	1	
До КЦМП-4.0.05.01.000-01						
КЦМП-4.0.05.00.000						
Закручиватель						
Лит. лист листов И 1 1 2						
ГОСТРАЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						
формат А4						

Шиб. и подл. подписать и датой Шиб. и подл. подписать и датой

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			КЦМП-4.0.05.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	2		КЦМП-4.0.05.01.002	Лист	1	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
От КЦМП-4.0.05.01.000						
До КЦМП-4.0.05.01.000-01						
см. СБ						
<u>Детали</u>						
12	1		От КЦМП-4.0.05.01.001	Лопасть	2	
До КЦМП-4.0.05.01.001-01						
КЦМП-4.0.05.01.000						
Рассекатель						
Лит. лист листов И 1 1 1						
ГОСТРАЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						
формат А4						

9

Шиб. и подл. подписать и датой Шиб. и подл. подписать и датой

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И	2		От КЦМП-4.0.05.00.001	Пояс	2	
До КЦМП-4.0.05.00.001-01						
12	5		От КЦМП-4.0.05.00.004	Лопасть	2	
До КЦМП-4.0.05.00.004-01						
12	6		От КЦМП-4.0.05.00.005	Цилиндр	1	
До КЦМП-4.0.05.00.005-01						
КЦМП-4.0.05.00.000						
Коплеуловитель						
Лит. лист листов И 1 1 2						
ГОСТРАЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						
формат А4						

Шиб. и подл. подписать и датой Шиб. и подл. подписать и датой

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			КЦМП-4.0.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЦМП-4.0.06.01.000	Фланец	1	
<u>Детали</u>						
И	5		КЦМП-4.0.06.00.001	Прокладка	1	
И	6		КЦМП-4.0.06.00.003	Прокладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	8		Болт М10×30.58	ГОСТ 7798-70	22	
	9		Болт М12×30.58	ГОСТ 7798-70	36	
	10		Гайка М 10.5	ГОСТ 5915-70	22	
	11		Гайка М 12.5	ГОСТ 5915-70	36	
КЦМП-4.0.06.00.000						
Коплеуловитель						
Лит. лист листов И 1 1 2						
ГОСТРАЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						
формат А4						

Серия 5.904-24 выпуск 6

Шаб. и табл. подписать и датировать. Шаб. и табл. подписать и датировать.

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		12		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	22	
		13		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	36	
		14		Кольцо Ду 40 ГОСТ 8962-75	1	
Переменные данные для исполнений						
				От КЦМП-4.0.06.02.000 До КЦМП-4.0.06.02.000-01		
				ем. СБ		
Сборочные единицы						
12	2		От КЦМП-4.0.06.02.000 До КЦМП-4.0.06.02.000-01	Улитка	1	
12	3		От КЦМП-4.0.06.03.000 До КЦМП-4.0.06.03.000-01	Нижняя часть каплевловителя	1	
КЦМП-4.0.06.02.000						
						лист 2

формат А4

Шаб. и табл. подписать и датировать. Шаб. и табл. подписать и датировать.

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			КЦМП-4.0.06.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
11	1		КЦМП-4.0.06.01.000	Фланец	1	
11	2		КЦМП-1-01.00.000-02	Форсунка	12	
12	3		КЦМП.2-05.00.000	Люк П 450×350	1	
Детали						
11	4		КЦМП-4.0.06.02.001	Фланец	2	
11	5		КЦМП-4.0.06.02.002	Лист	1	
11	6		КЦМП-4.0.06.02.003	Лист	1	
11	7		КЦМП-4.0.06.02.004	Лист	1	
11	8		КЦМП-4.0.06.02.005	Лист	1	
11	9		КЦМП-4.0.06.02.006	Лист	4	
11	11		КЦМП-4.0.06.02.008	Кронштейн	4	
12	12		КЦМП-4.0.06.02.009	Кольцо φ 1504 650×4; ГОСТ 103-76 Полоса ст. 3 ГОСТ 535-79	1	7,4 кг
КЦМП-4.0.06.02.000						
						лист 2
Улитка						
						лист 2

формат А4

Шаб. и табл. подписать и датировать. Шаб. и табл. подписать и датировать.

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
11			КЦМП-4.0.06.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
12	1		КЦМП-4.0.06.01.001	Уеолок 6-40-40-4 ГОСТ 8509-78 Уеолок ст. 3 ГОСТ 535-79	2	2,2 кг
12	2		КЦМП-4.0.06.01.002	Уеолок 6-40-40-4 ГОСТ 8509-78 Уеолок ст. 3 ГОСТ 535-79	2	1,45 кг
КЦМП-4.0.06.01.000						
						лист 1
Фланец						
						лист 1

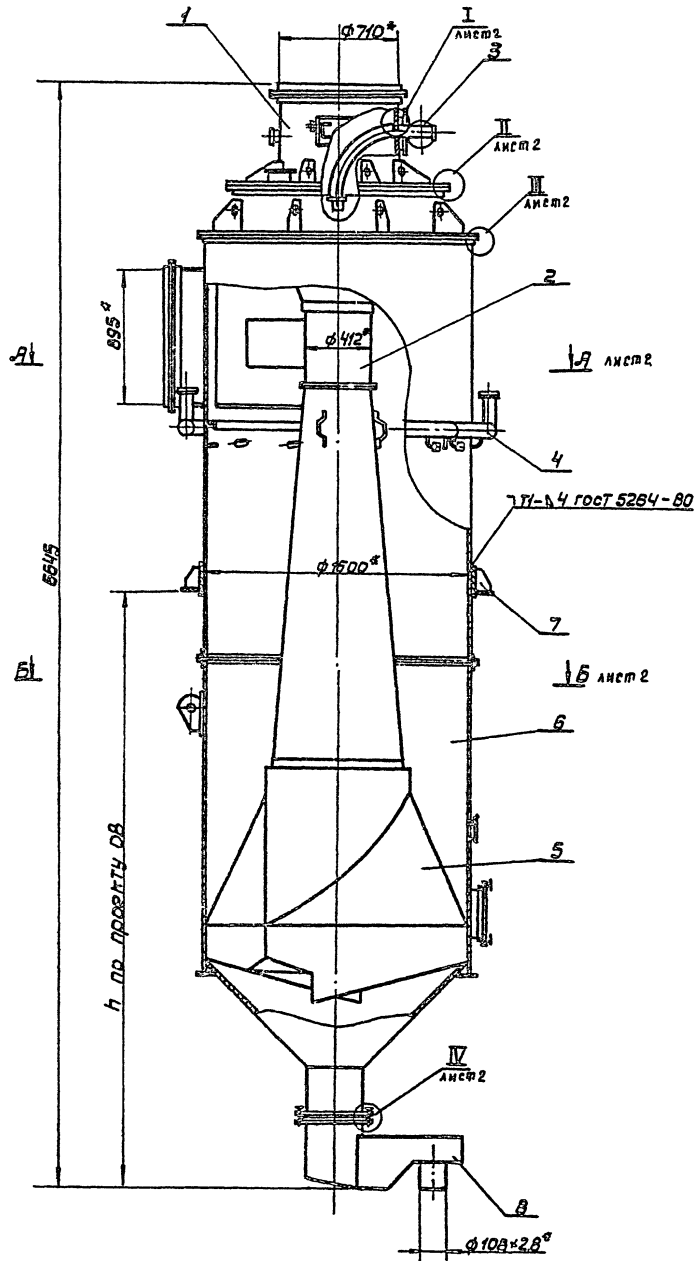
формат А4

Шаб. и табл. подписать и датировать. Шаб. и табл. подписать и датировать.

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
12	13		КЦМП-4.0.06.02.010	Штуцер Труба В-22-50 ГОСТ 3262-75	1	0,028 кг
Стандартные изделия						
11	14			Ниппель Ду 40 ГОСТ 8967-75	1	
Переменные данные для исполнений						
				От КЦМП-4.0.06.02.000 До КЦМП-4.0.06.02.000-01		
				ем. СБ		
Детали						
11	10		От КЦМП-4.0.06.02.007 До КЦМП-4.0.06.02.007-01	Кольца	1	
КЦМП-4.0.06.02.000						
						лист 2

формат А4

КЦМП-4.0.00.00.000СБ изображено
 КЦМП-4.0.00.00.000:01СБ зеркальное отражение



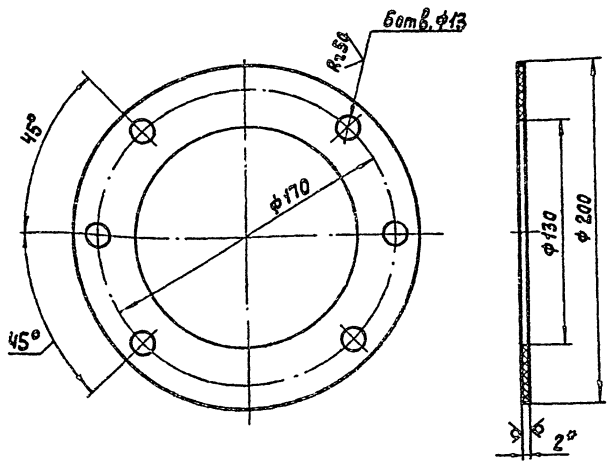
*1. Размер для справок
 2. Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.000ТУ

		КЦМП-4.0.00.00.000СБ.	
Исполнитель	Проверено	Пылеуловитель ког- ляционный центродеж- ный мокрый тип КЦМП-4 Сборочный чертеж.	Лист
А.А.А.	В.В.В.		№
Р.И.Р.	С.И.С.		1930,0
Т.И.Т.	У.И.У.		1:20
			Лист 1 / Листов 2
			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
			Формат А2

Серия 5.904-24 Высота 6

КЦМП-4.0.00.00.001

Rz 200 (✓)



1. *Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.001ТУ.

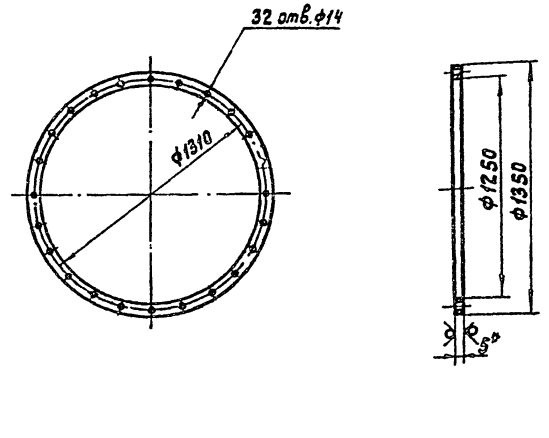
КЦМП-4.0.00.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Чиканова	И-					
Проб.	Волкова	И-			Лист Листов 1		
Рис. зр.	Челурной	И-			Пластину 1 лист МС-М-2		
И. спец.	Гуляев	И-			ГОСТРТОЙ СССР		
И. конт.	Челурной	И-			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Абрамбич	И-			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4							

КЦМП-4.0.00.00.002

Rz 200 (✓)

14



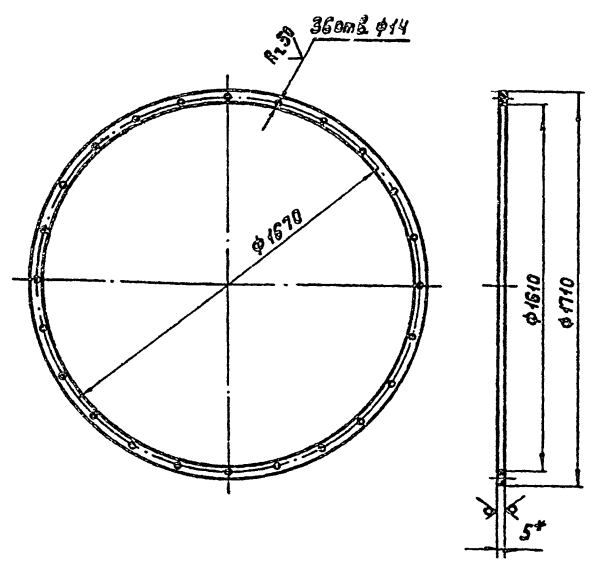
1. *Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.002Т.

КЦМП-4.0.00.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Чиканова	И-					
Проб.	Волкова	И-			Лист Листов 1		
Рис. зр.	Челурной	И-			Пластину 1 лист МС-М-5		
И. спец.	Гуляев	И-			ГОСТРТОЙ СССР		
И. конт.	Челурной	И-			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Абрамбич	И-			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4							

КЦМП-4.0.00.00.003

Rz 200 (✓)



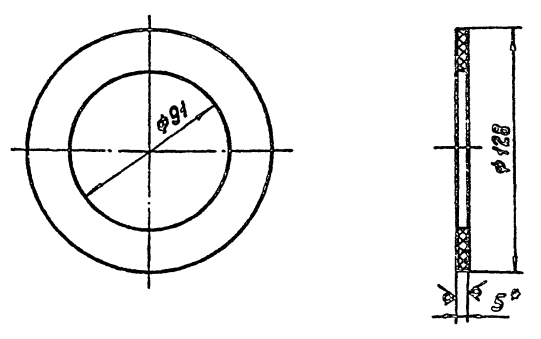
1. *Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.003ТУ.

КЦМП-4.0.00.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Чиканова	И-					
Проб.	Волкова	И-			Лист Листов 1		
Рис. зр.	Челурной	И-			Пластину 1 лист МС-М-5		
И. спец.	Гуляев	И-			ГОСТРТОЙ СССР		
И. конт.	Челурной	И-			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Абрамбич	И-			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4							

КЦМП-4.0.00.00.004

Rz 200 (✓)



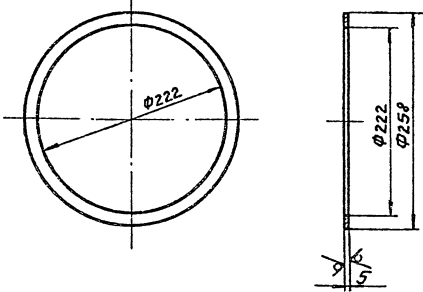
1. *Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.004ТУ.

КЦМП-4.0.00.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Чиканова	И-					
Проб.	Волкова	И-			Лист Листов 1		
Рис. зр.	Челурной	И-			Пластину 1 лист МС-М-5		
И. спец.	Гуляев	И-			ГОСТРТОЙ СССР		
И. конт.	Челурной	И-			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Абрамбич	И-			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4							

500'00'00'0'4'-UWTK

Rz200 (✓) (✓)



*1.Размер для справок.
2.Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.000ТУ

КЦМП-4.0.00.00.005

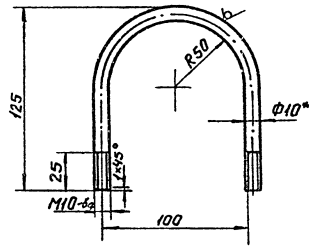
Пластина

Лист	Масса	Частота
И	0,35	1:15

Лист Листов 1
ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

900'00'00'0'4'-UWTK

Rz50 (✓) (✓) 15



*1.Размер для справок.
2.Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.000ТУ

КЦМП-4.0.00.00.006

Скоба

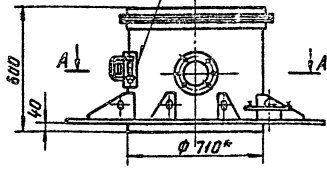
Лист	Масса	Частота
И	0,14	1:2

Круг 810 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

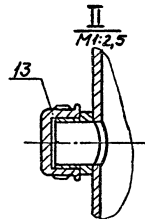
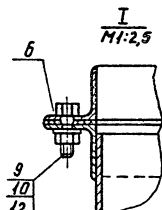
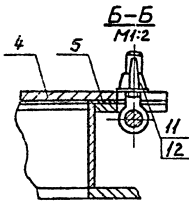
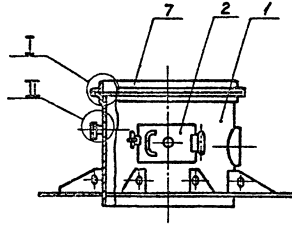
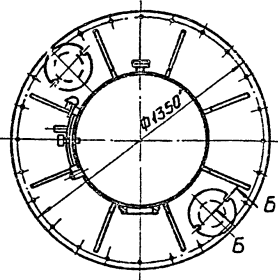
Лист Листов 1
ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

500'00'00'10'4'-UWTK

ГОСТ 5254-80 Т1-В4



A-A



*Размер для справок.
2.Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.000ТУ

КЦМП-4.0.01.00.000СБ

Патрубок входный
Сборочный чертёж

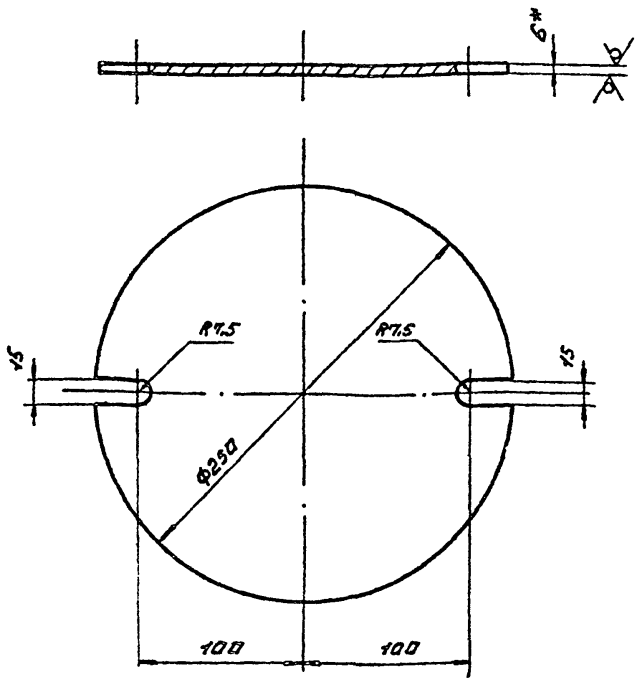
Лист	Масса	Частота
И	121,6	1:15

Лист Листов 1
ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А3

Сварка 5.904-24 выпуск 6

КЦМН-4.0.01.00.001

Rz200 (V)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМН-4.0.01.00.001

КЦМН-4.0.01.00.001

Крышка

Лист	Масса	Насп.
1	2,3	1:2,5

Лист Листов 1

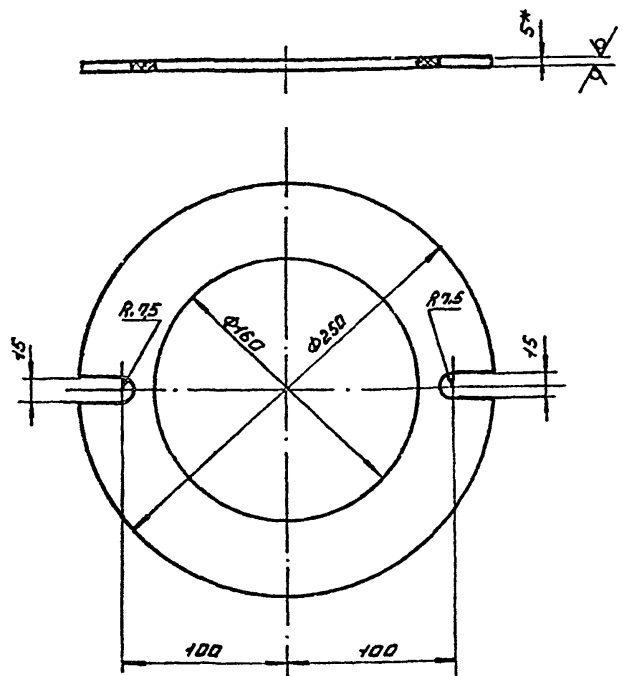
Лист 86 ГОСТ 19903-74
СТ 3 ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТОПРОЕКТ

Формат А4

КЦМН-4.0.01.00.002

Rz200 (V) 15



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМН-4.0.01.00.002

КЦМН-4.0.01.00.002

Прокладка

Лист	Масса	Насп.
1	0,08	1:2,5

Лист Листов 1

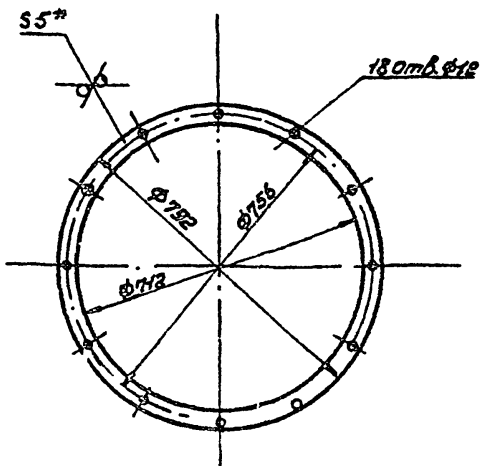
Пластина I, лист МС-М-5
ГОСТ 7338-77

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТОПРОЕКТ

Формат А4

КЦМН-4.0.01.00.003

Rz200 (V)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМН-4.0.01.00.003

КЦМН-4.0.01.00.003

Прокладка

Лист	Масса	Насп.
1	0,7	1:10

Лист Листов 1

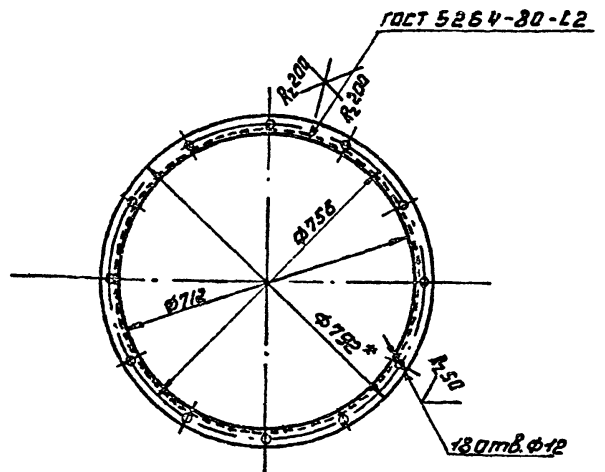
Пластина I, лист МС-М-5
ГОСТ 7338-77

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТОПРОЕКТ

Формат А4

КЦМН-4.0.01.00.004

(V)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМН-4.0.01.00.004

КЦМН-4.0.01.00.004

Фланец

Лист	Масса	Насп.
1	5,7	1:10

Лист Листов 1

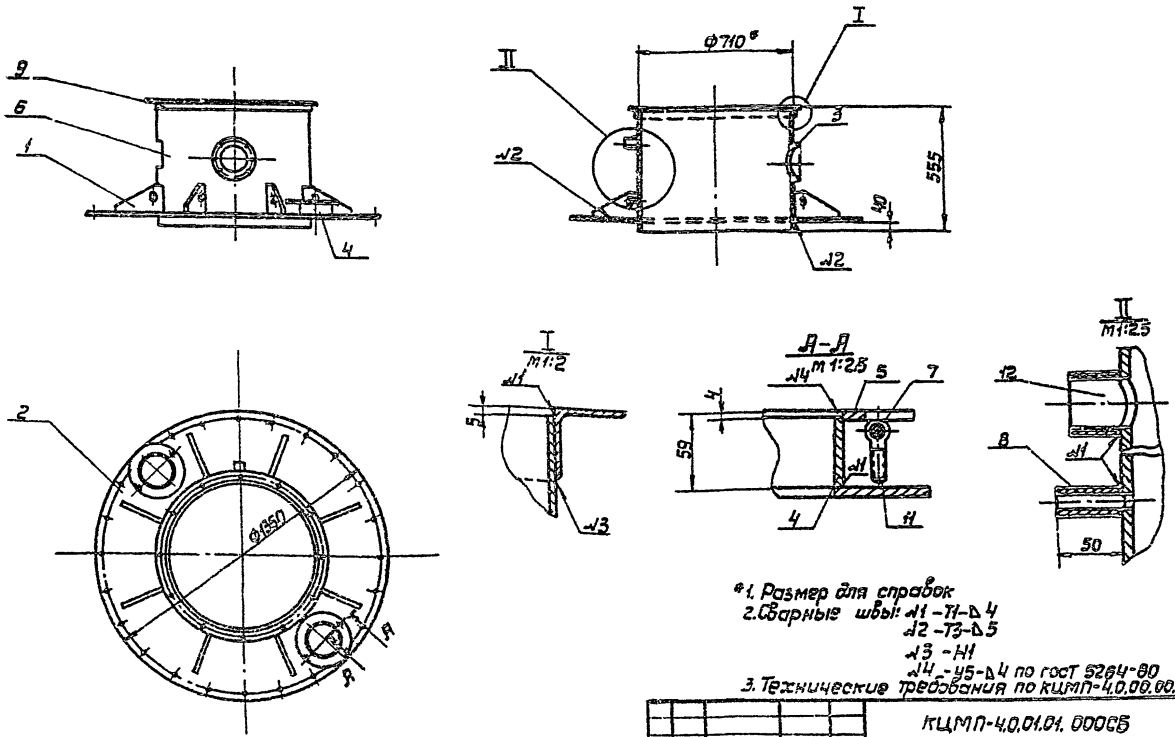
Уголок Б-40 х 40 х 4 ГОСТ 8509-72
СТ 3 ГОСТ 535-79

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТОПРОЕКТ

Формат А4

50008 101007-УИПТХ

Серия 5.904-24 Выпуск 6

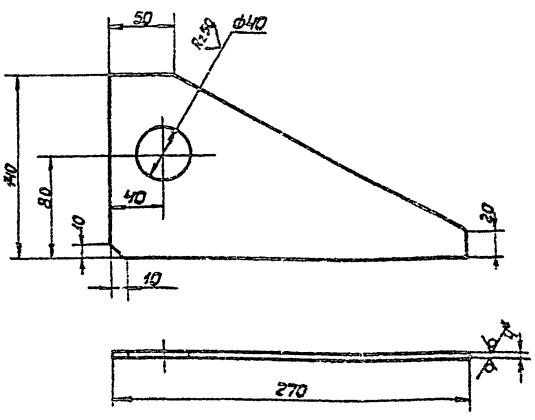


- *1. Размер для справок
- 2. Сварные швы: 11-71-В.4, 12-73-В.5, 13-Н1, 14-45-В.4 по ГОСТ 5204-80
- 3. Технические требования по КЦМП-4.0.01.01.000СБ

КЦМП-4.0.01.01.000СБ		Лист	Масса	Удельный вес
Корпус		11	105,3	1145
Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ				

100 101007-УИПТХ

R2000

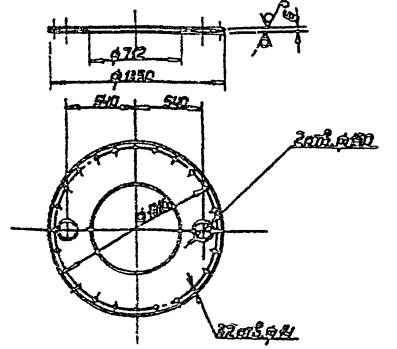


- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-4.0.01.01.000СБ

КЦМП-4.0.01.01.000СБ		Лист	Масса	Удельный вес
Пластина		1	0,75	1125
Лист 5.11007-24		Лист	Листов	1
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ				

200 101007-УИПТХ

R2000

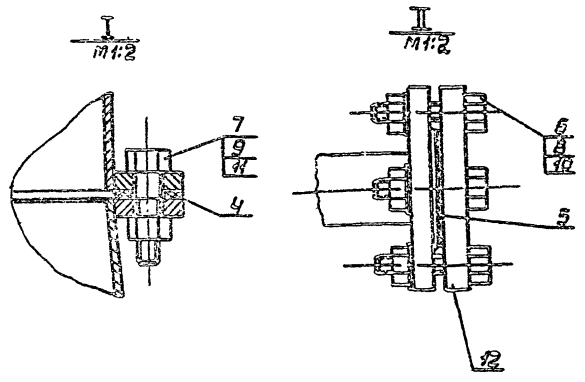
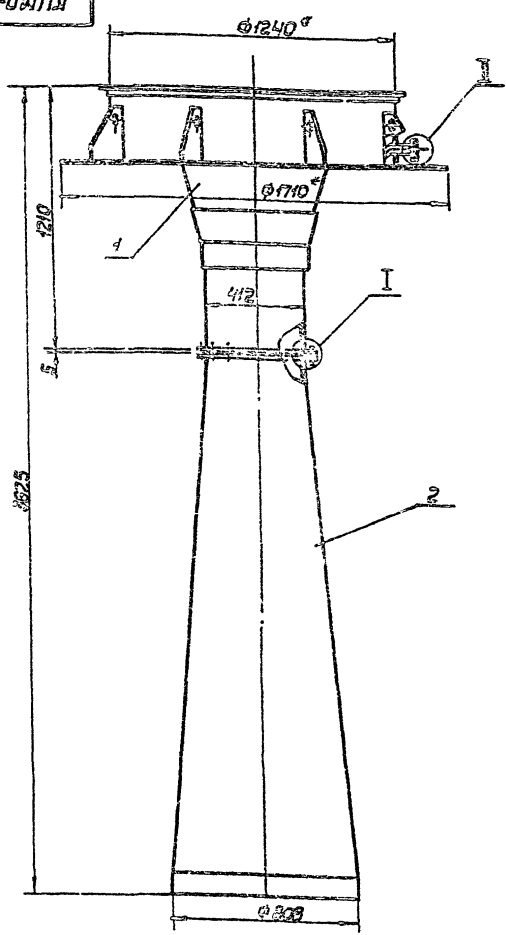


- *1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-4.0.01.01.000СБ

КЦМП-4.0.01.01.000СБ		Лист	Масса	Удельный вес
Лист опорный		1	405	1125
Лист 5.11007-24		Лист	Листов	1
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ				

90000 002007-УМТМ

Серия 5.004-24 Выпуск 6

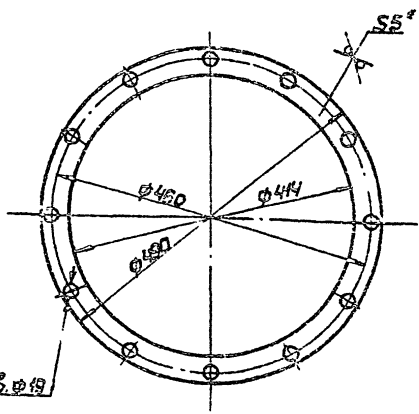


1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-4.0.02.00.00000

		КЦМП-4.0.02.00.00000	
Лист №	Всего листов	Трубы регулятор.	
И	И	336,5	1:10
Разработчик		Сборочный чертеж.	
Проверенный			
Инженер			
М.контр. Черныш			
Исполнитель			
		ГОСТЕЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Формат А3			

100 002007-УМТМ

Rz200 (✓)

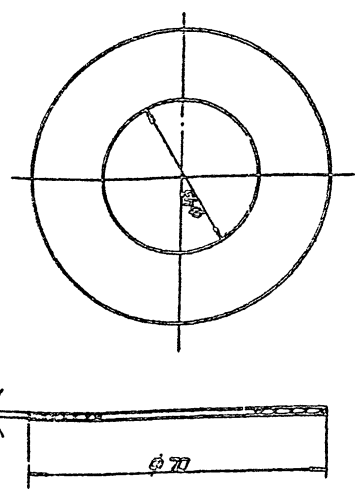


1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-4.0.02.00.00000

		КЦМП-4.0.02.00.001	
Лист №	Всего листов	Прокладка	
И	И	043	1:5
Разработчик		Лист Листов	
Проверенный		ГОСТЕЙ ССР	
Инженер		ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
М.контр. Черныш		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Исполнитель			
		Пластина I лист не-М-5 ГОСТ 7338-77	
Формат А4			

500 002007-УМТМ

Rz200 (✓)

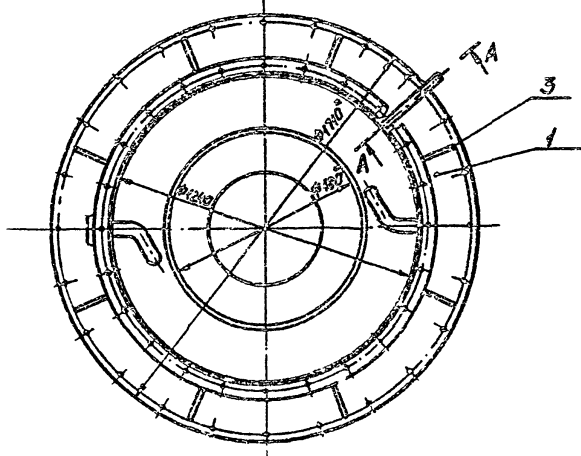
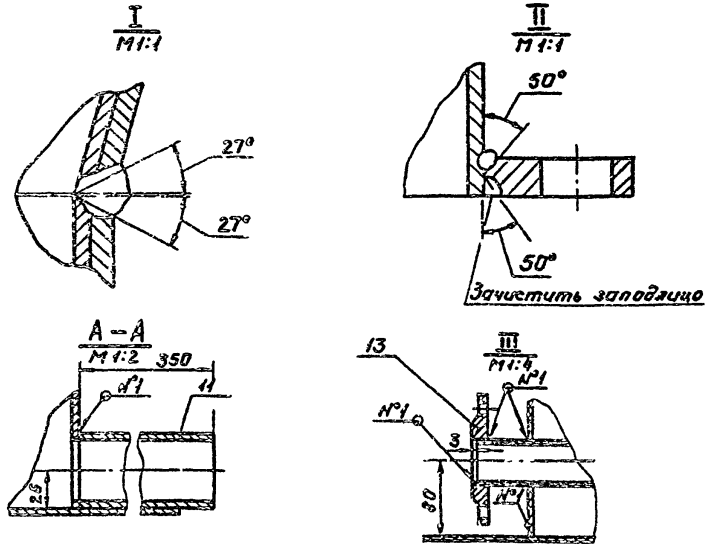
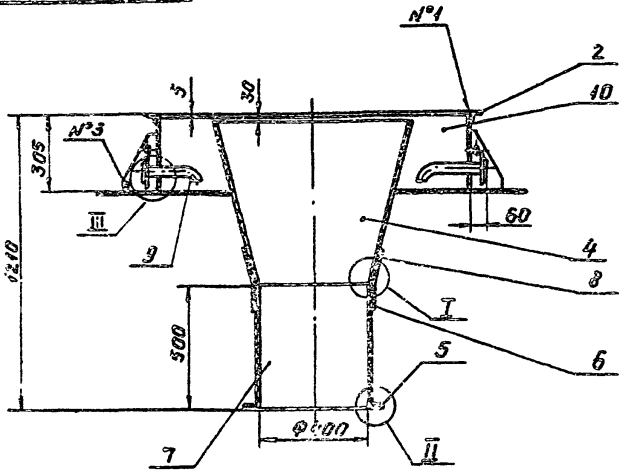


1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-4.0.02.00.00000

		КЦМП-4.0.02.00.003	
Лист №	Всего листов	Прокладка	
И	И	042	1:10
Разработчик		Лист Листов	
Проверенный		ГОСТЕЙ ССР	
Инженер		ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
М.контр. Черныш		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Исполнитель			
		Пластина I лист не-М-2 ГОСТ 7338-77	
Формат А3			

КЦМП-4.0.02.01.000С6

Серия 5.304-24 Вспышка Б



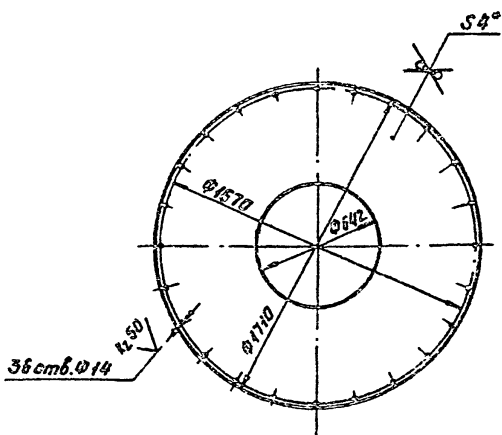
- *1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: №1-71-13
№2-73-13
№3-С15
№3-У7
- 3. Технические требования по КЦМП-4.0.02.01.000ТУ

КЦМП-4.0.02.01.000С6				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	И	243,0	1:15
Разработ.	Чижанова	РБ		Устройство для подавления Сборочный чертёж.		
Провер.	Валкова	В.И.				
Руковод.	Челурный	В.И.				
Проектир.	Гутан	В.И.				
Исполн.	Челурный	В.И.				
Утверд.	Абрамова	В.И.		Лист 1 Листов 1 ГОСПРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Формат А3

КЦМП-4.0.02.01.001

К2200 (V)



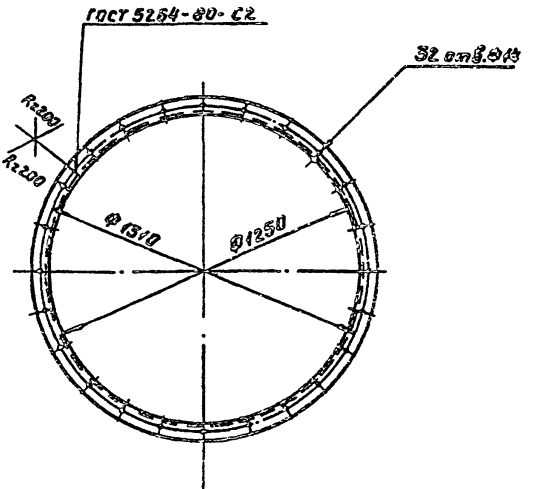
- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-4.0.02.01.000ТУ

КЦМП-4.0.02.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	И	61,5	1:20
Разработ.	Чижанова	РБ		Лист опорный 64 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 ГОСПРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Провер.	Валкова	В.И.				
Руковод.	Челурный	В.И.				
Проектир.	Гутан	В.И.				
Исполн.	Челурный	В.И.				
Утверд.	Абрамова	В.И.		Лист 1 Листов 1 ГОСПРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Формат А4

КЦМП-4.0.02.01.002

(V)



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-4.0.02.01.000ТУ

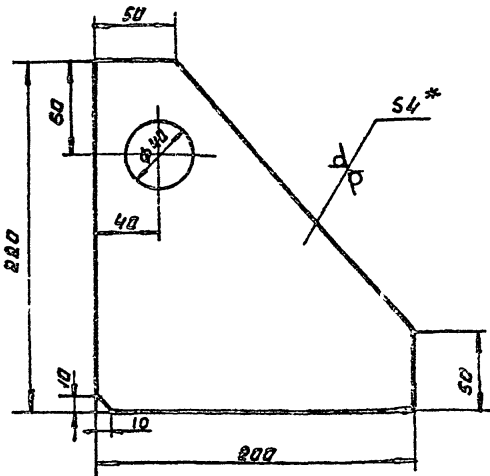
КЦМП-4.0.02.01.002				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	И	18,4	1:15
Разработ.	Чижанова	РБ		Фланец 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 ГОСПРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Провер.	Валкова	В.И.				
Руковод.	Челурный	В.И.				
Проектир.	Гутан	В.И.				
Исполн.	Челурный	В.И.				
Утверд.	Абрамова	В.И.		Лист 1 Листов 1 ГОСПРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Формат А4

Серия 5.904-24 выпуск 6

КНИП-4.0.02.01.003

Rz200 (V)



*1. размер для справок
2. технические требования по КНИП-4.0.02.01.003 т.у

КНИП-4.0.02.01.003

Изм	Лист	И.док.им.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
		Разраб. Чиканова	НЗ		4	0,97	1:2,5
		Проб. Валкова	Фом		Лист Листов 1		
		Рук.гр. Чепурной	Вит		Лист Листов 1		
		И.спец. Гутан	ЛН		Лист Листов 1		
		И.конт. Чепурной	Вит		Лист Листов 1		
		Утв. Лобачев	ЛН		Лист Листов 1		

Косынка

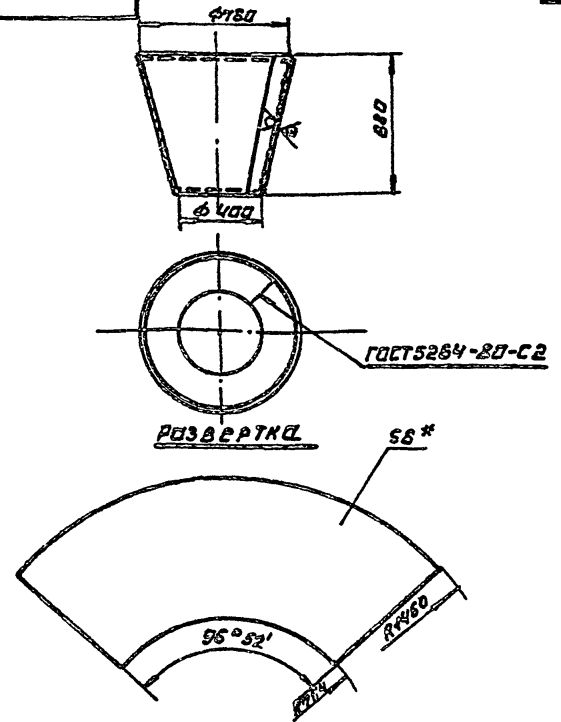
Лист 66 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КНИП-4.0.02.01.002

Rz200 (V) 21



*1. размер для справок
2. технические требования по КНИП-4.0.02.01.002 т.у

КНИП-4.0.02.01.002

Изм	Лист	И.док.им.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
		Разраб. Чиканова	НЗ		1	62,5	1:1,5
		Проб. Валкова	Фом		Лист Листов 1		
		Рук.гр. Чепурной	Вит		Лист Листов 1		
		И.спец. Гутан	ЛН		Лист Листов 1		
		И.конт. Чепурной	Вит		Лист Листов 1		
		Утв. Лобачев	ЛН		Лист Листов 1		

Конфузор

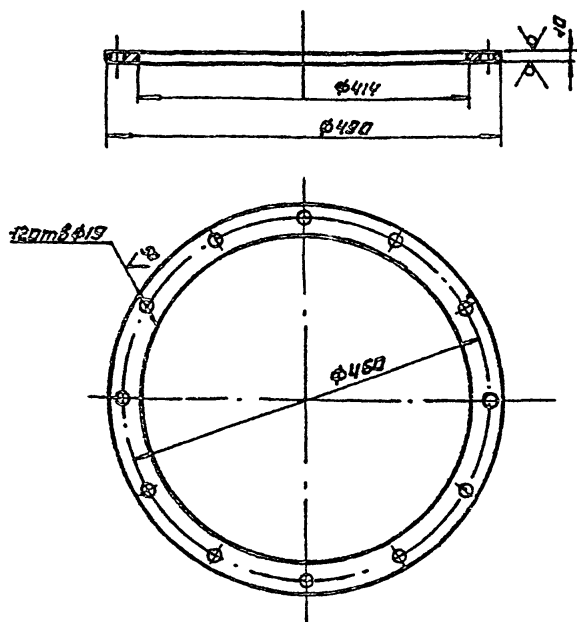
Лист 66 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КНИП-4.0.02.01.005

Rz200 (V)



*1. размер для справок
2. технические требования по КНИП-4.0.02.01.005 т.у

КНИП-4.0.02.01.005

Изм	Лист	И.док.им.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
		Разраб. Чиканова	НЗ		1	4,5	1:5
		Проб. Валкова	Фом		Лист Листов 1		
		Рук.гр. Чепурной	Вит		Лист Листов 1		
		И.спец. Гутан	ЛН		Лист Листов 1		
		И.конт. Чепурной	Вит		Лист Листов 1		
		Утв. Лобачев	ЛН		Лист Листов 1		

Фланец

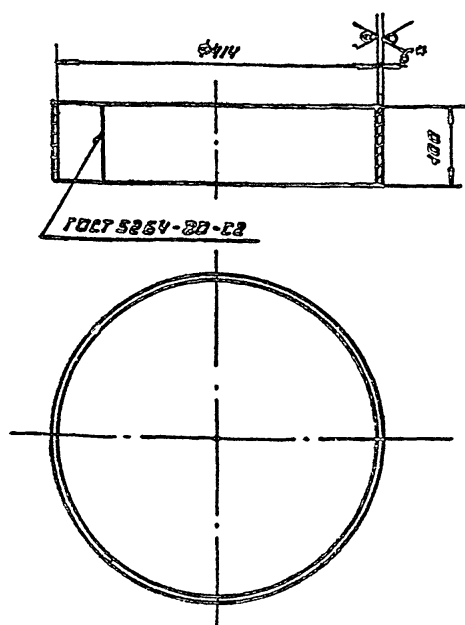
Лист 60 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КНИП-4.0.02.01.006

Rz200 (V)



*1. размер для справок
2. технические требования по КНИП-4.0.02.01.006 т.у

КНИП-4.0.02.01.006

Изм	Лист	И.док.им.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
		Разраб. Чиканова	НЗ		1	6,2	1:5
		Проб. Валкова	Фом		Лист Листов 1		
		Рук.гр. Чепурной	Вит		Лист Листов 1		
		И.спец. Гутан	ЛН		Лист Листов 1		
		И.конт. Чепурной	Вит		Лист Листов 1		
		Утв. Лобачев	ЛН		Лист Листов 1		

Кольцо

Лист 66 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

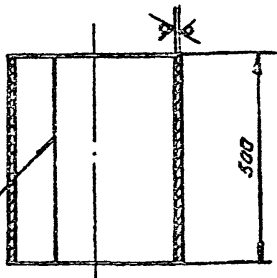
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

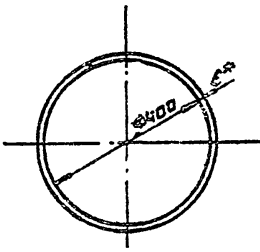
Серия 5.504-24 Выпуск 6

КЦМП-4.0.02.01.007

R2200 (V)



ГОСТ 5254-80-25



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-4.0.02.01.007

КЦМП-4.0.02.01.007

Горловина

Лит.	Масса	Насы
И	30.0	1:10

Лист Листов 1

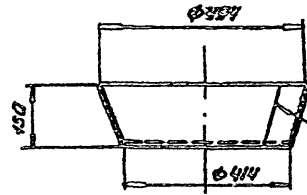
Лист 56 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙ ДЕКТ

ФОРМАТ А4

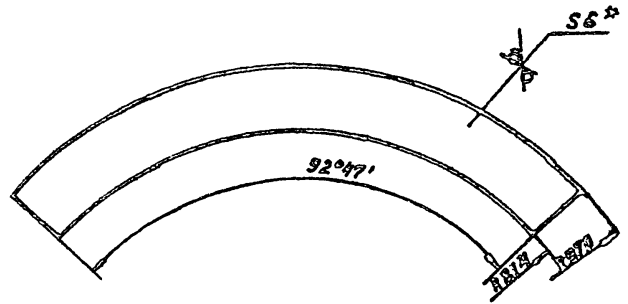
КЦМП-4.0.02.01.008

R2200 (V) 22



ГОСТ 5254-80-28

РАЗВЕРТКА



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-4.0.02.01.008

КЦМП-4.0.02.01.008

Кольцо

Лит.	Масса	Насы
И	10.8	1:10

Лист Листов 1

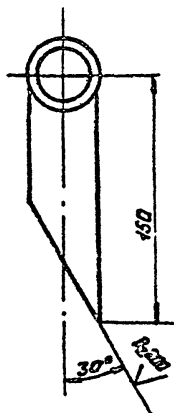
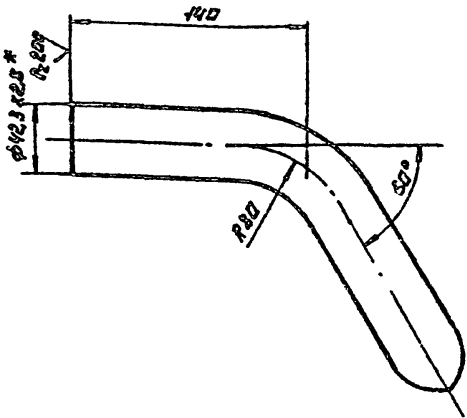
Лист 56 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙ ДЕКТ

ФОРМАТ А4

КЦМП-4.0.02.01.009

(V)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-4.0.02.01.009

КЦМП-4.0.02.01.009

Трубка

Лит.	Масса	Насы
И	0.88	1:25

Лист Листов 1

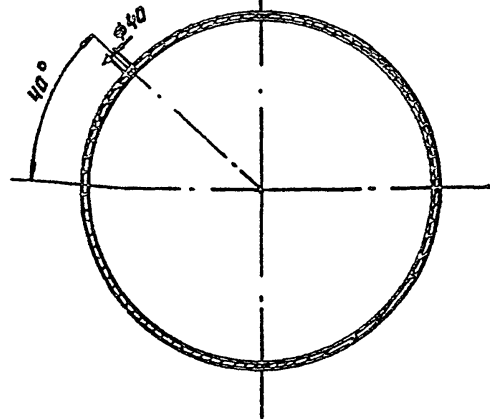
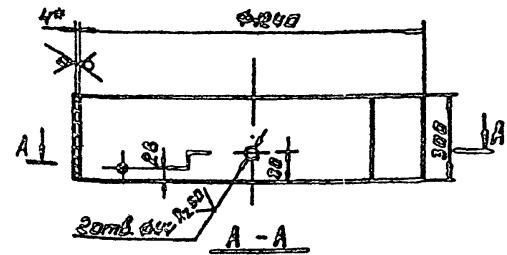
ТРУБА 32 * 2.8
ГОСТ 3252-75

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙ ДЕКТ

ФОРМАТ А4

КЦМП-4.0.02.01.010

R2200 (V)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-4.0.02.01.010

КЦМП-4.0.02.01.010

Кольцо

Лит.	Масса	Насы
И	36.6	1:15

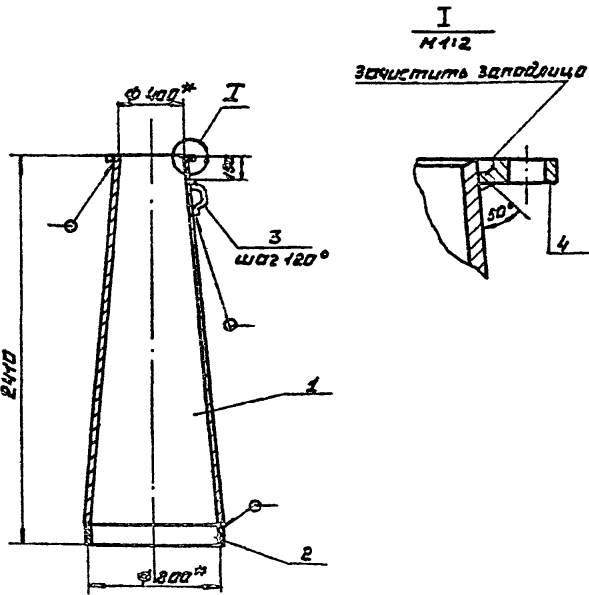
Лист Листов 1

Лист 54 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙ ДЕКТ

ФОРМАТ А4

КЦМП-4.0.02.02.000.000

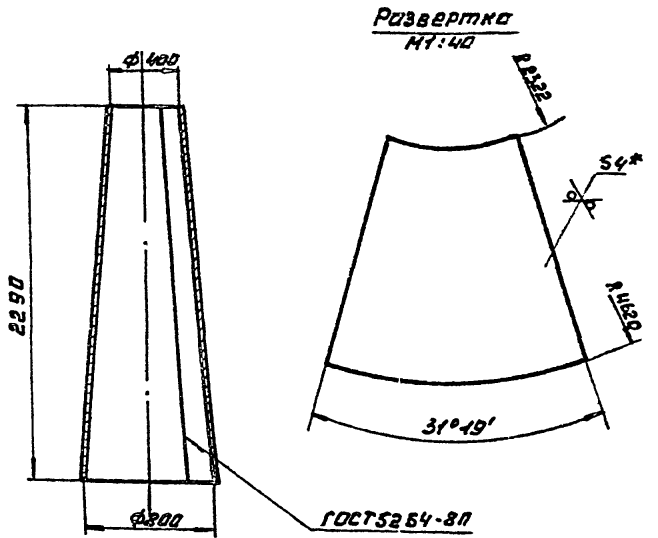


- *1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80-С2
- 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-4.0.02.02.000.000 ТУ

КЦМП-4.0.02.02.000.000 СБ

Изм.	Лист	М. док. чл.	Подп.	Дата	Диффузор с кальцом сварочный чертеж	Лист	Масса	Насы.
Разраб.	Чиканова	ИЗ-				Ц	1476	1:25
Проб.	Волкова	ИЗМ.			Лист		Листов 1	
Рук. гр.	Чепурной	ИЗМ.			ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ А4			
Исполн.	Ситан	ИЗМ.						
И. конт.	Чепурной	ИЗМ.						
Утв.	Ибрамович	ИЗМ.						

КЦМП-4.0.02.02.000.000

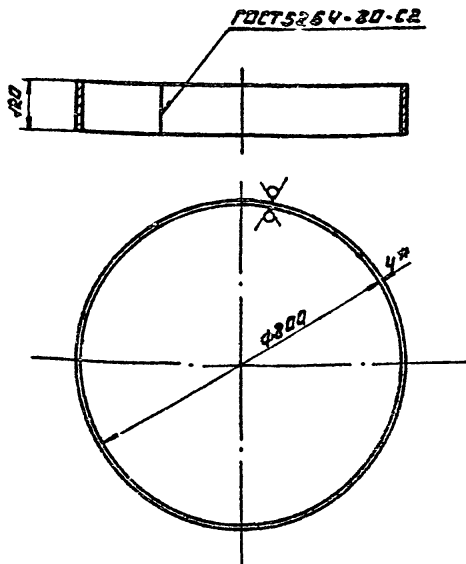


- *1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-4.0.02.02.000.000 ТУ

КЦМП-4.0.02.02.000.000

Изм.	Лист	М. док. чл.	Подп.	Дата	Диффузор	Лист	Масса	Насы.
Разраб.	Чиканова	ИЗ-				Ц	1327	1:25
Проб.	Волкова	ИЗМ.			Лист		Листов 1	
Рук. гр.	Чепурной	ИЗМ.			ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ А4			
Исполн.	Ситан	ИЗМ.						
И. конт.	Чепурной	ИЗМ.						
Утв.	Ибрамович	ИЗМ.						

КЦМП-4.0.02.02.000.000

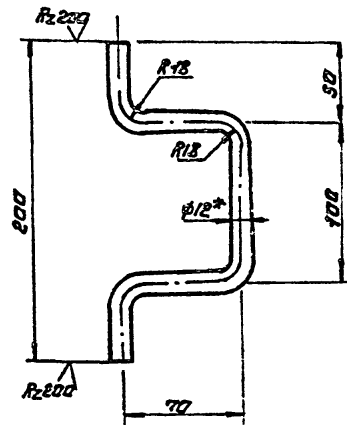


- *1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-4.0.02.02.000.000 ТУ

КЦМП-4.0.02.02.000.000

Изм.	Лист	М. док. чл.	Подп.	Дата	КОЛЬЦО	Лист	Масса	Насы.
Разраб.	Чиканова	ИЗ-				Ц	9,5	1:10
Проб.	Волкова	ИЗМ.			Лист		Листов 1	
Рук. гр.	Чепурной	ИЗМ.			ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ А4			
Исполн.	Ситан	ИЗМ.						
И. конт.	Чепурной	ИЗМ.						
Утв.	Ибрамович	ИЗМ.						

КЦМП-4.0.02.02.000.000



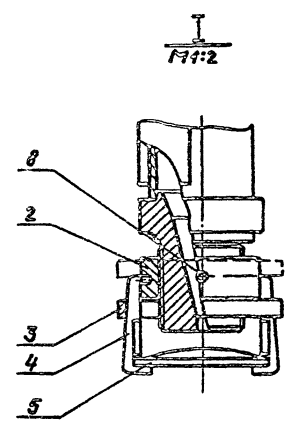
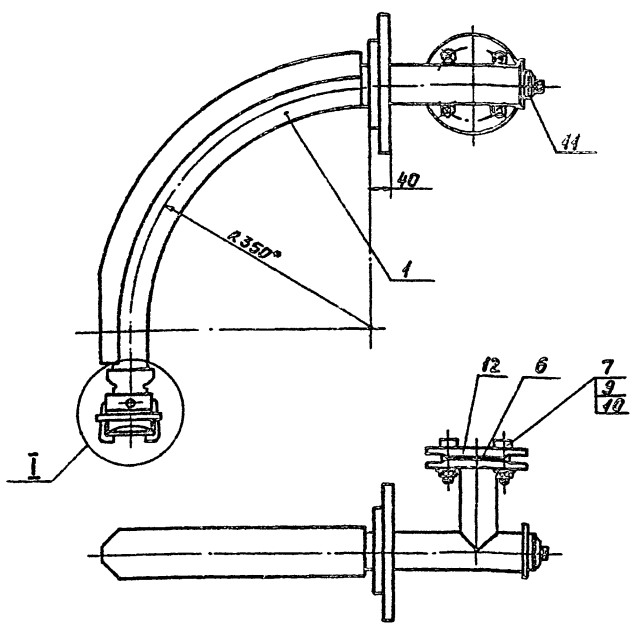
- *1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-4.0.02.02.000.000 ТУ

КЦМП-4.0.02.02.000.000

Изм.	Лист	М. док. чл.	Подп.	Дата	СКОБА	Лист	Масса	Насы.
Разраб.	Чиканова	ИЗ-				Ц	0,3	1:2
Проб.	Волкова	ИЗМ.			Лист		Листов 1	
Рук. гр.	Чепурной	ИЗМ.			ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ А4			
Исполн.	Ситан	ИЗМ.						
И. конт.	Чепурной	ИЗМ.						
Утв.	Зелетов	ИЗМ.						

КЦМП-4.0.03.00.0000

Серия 5.904-24 выпуск 6

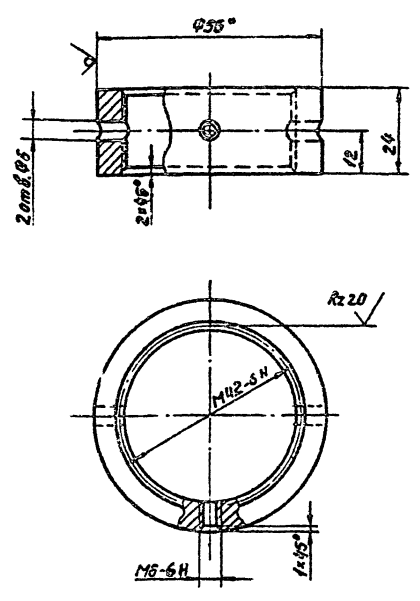


*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.03.00.0000

КЦМП-4.0.03.00.0000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ док-м	Подпись	Итого		
Разраб.	Чискина	ЛС		4	19,7	1:5
Провер.	Волкова	ЛС				
Рис.	Земляной	ЛС				
Листов	Чуриной	ЛС				
Исполн.	Чуриной	ЛС				
Испыт.	Чуриной	ЛС				
Исполн.	Абрамова	ЛС				
Сопла центральное Сборочный чертёж.				Лист	Листов 1	
				ГОСТРой БСР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3						

КЦМП-4.0.03.00.0001

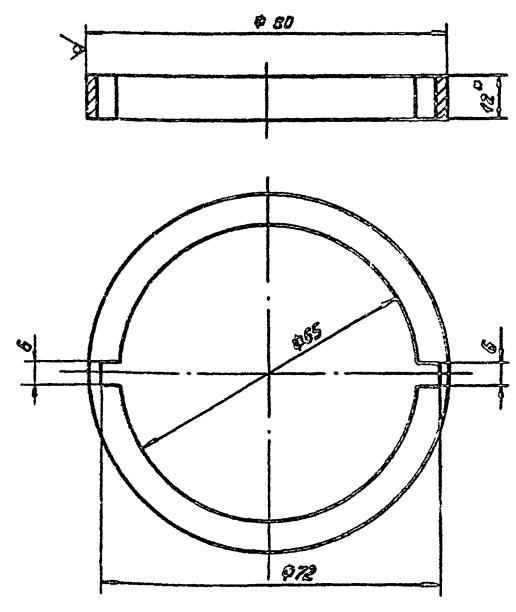
Rz50 (✓)



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.03.00.0000

КЦМП-4.0.03.00.0002

Rz50 (✓)



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.03.00.0000

Исполн. Подпись и дата

КЦМП-4.0.03.00.0001				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ док-м	Подпись	Итого		
Разраб.	Чискина	ЛС		1	0,28	1:1
Провер.	Волкова	ЛС				
Рис.	Земляной	ЛС				
Листов	Чуриной	ЛС				
Исполн.	Чуриной	ЛС				
Испыт.	Чуриной	ЛС				
Исполн.	Абрамова	ЛС				
Гайка				Лист	Листов 1	
Круч. 856 ГОСТ 2550-71 Ст.3 ГОСТ 355-79				ГОСТРой БСР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4						

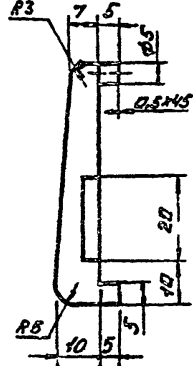
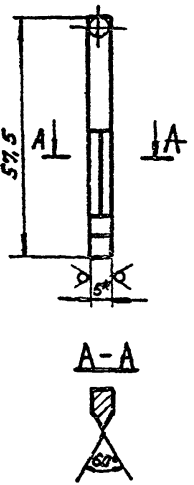
Исполн. Подпись и дата

КЦМП-4.0.03.00.0002				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ док-м	Подпись	Итого		
Разраб.	Чискина	ЛС		1	0,16	1:1
Провер.	Волкова	ЛС				
Рис.	Земляной	ЛС				
Листов	Чуриной	ЛС				
Исполн.	Чуриной	ЛС				
Испыт.	Чуриной	ЛС				
Исполн.	Абрамова	ЛС				
Кольцо				Лист	Листов 1	
Б/2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14627-79				ГОСТРой БСР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4						

Серия 5.904-24 Выпуск 6

ГОСТ 20707-77 УНТН

R_z50 ✓(M)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК
в ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-4.003.00.003У

КЦМП-4.003.00.003

Скоба

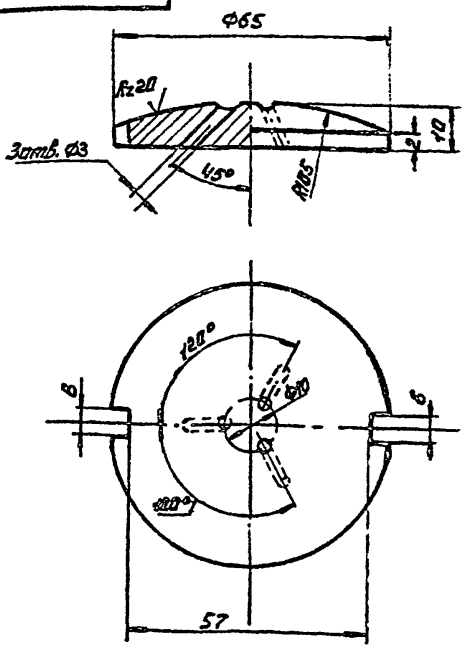
Лит.	Масштаб	Масш.
У	0,3	1:1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14837-73

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

ГОСТ 20707-77 УНТН

R_z50 ✓(M) 25



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК
в ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-4.003.00.004У

КЦМП-4.003.00.004

Отражатель

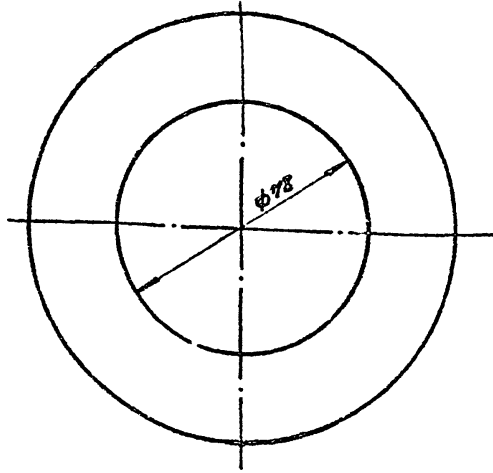
Лит.	Масштаб	Масш.
У	0,37	1:1

Круг 880 ГОСТ 2590-71
СТЗ ГОСТ 1539-70

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

ГОСТ 20707-77 УНТН

R_z200 ✓



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК
в ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-4.000.00.000У

КЦМП-4.000.00.000

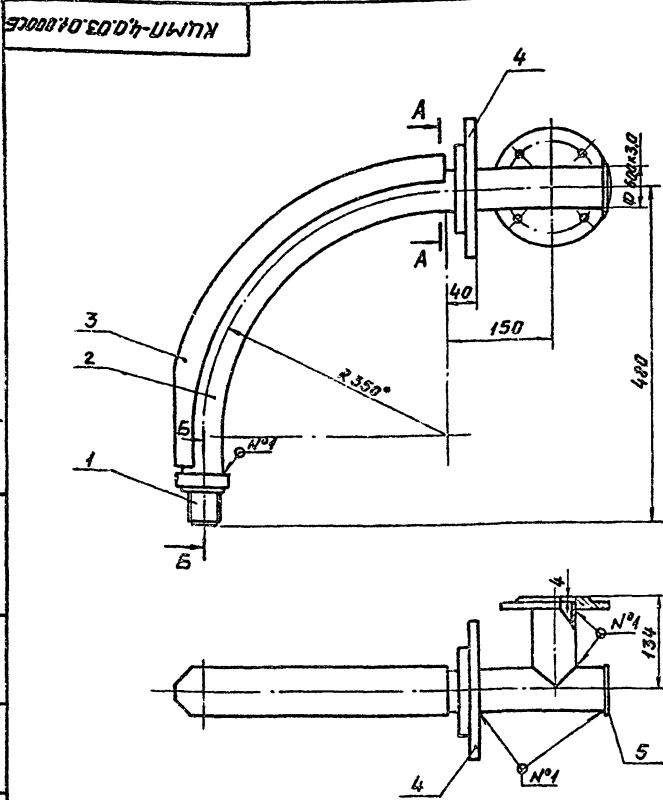
Пластина

Лит.	Масштаб	Масш.
У	0,03	1:2

Пластина I, лист Ж-М-2
ГОСТ 7338-77

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

Серия 5.904-24 выпуск 6

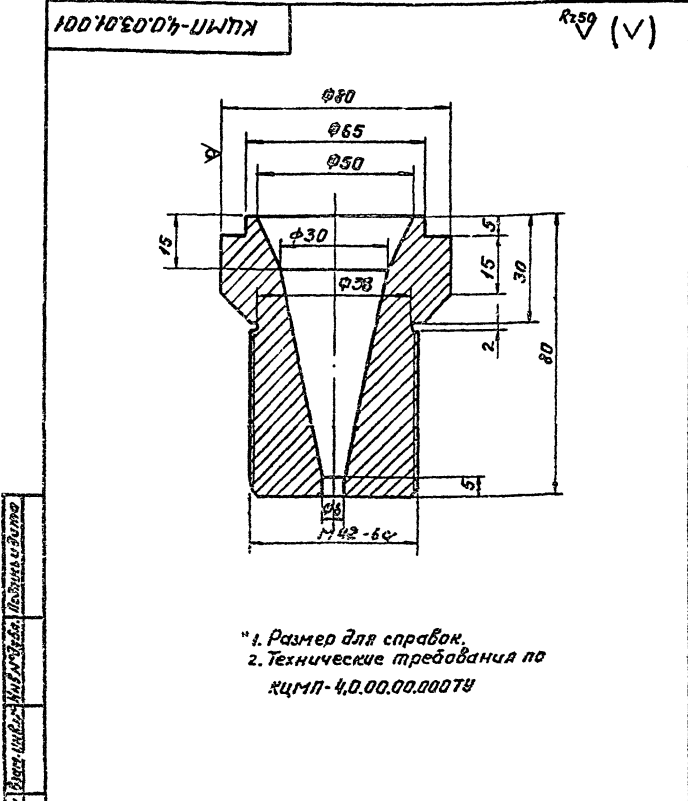


- * 1. Размер для справок
- 2. Сварные швы: N1-T1-БЗ
N2-N1
N3 - сварка ручная электродуговая.
- 3. Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.000ТУ

КЦМП-4.0.03.01.000СБ			Лит.	Масса	Уточн.
Исполн.	№ докум.	Подпись	И	16,1	1:5
Провер.	Чеканова	РБ			
Провер.	Валюева	РБ			
Рисовал	Челушная	РБ			
Инженер	Челушная	РБ			
Чертежник	Авдоткина	РБ			

Сошло
Сборочный чертеж.

Лист 1 Листов 1
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А3



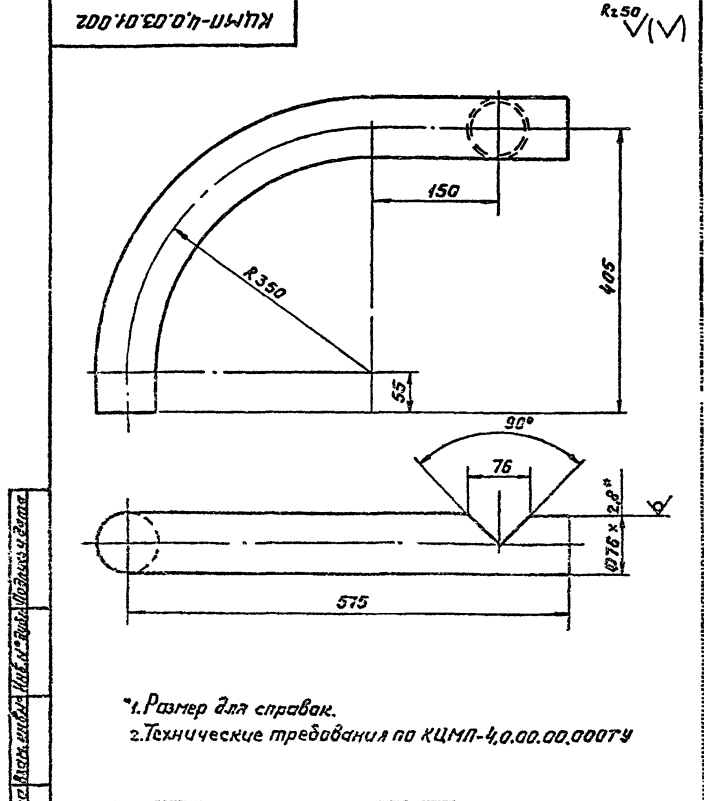
- * 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.000ТУ

КЦМП-4.0.03.01.001			Лит.	Масса	Уточн.
Исполн.	№ докум.	Подпись	И	4,4	1:1
Провер.	Челушная	РБ			
Провер.	Валюева	РБ			
Рисовал	Челушная	РБ			
Инженер	Челушная	РБ			
Чертежник	Авдоткина	РБ			

Корпус форсунки

Лист 1 Листов 1
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

880 ГОСТ 2590-71
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79



- * 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.000ТУ

КЦМП-4.0.03.01.002			Лит.	Масса	Уточн.
Исполн.	№ докум.	Подпись	И	4,5	1:5
Провер.	Челушная	РБ			
Провер.	Валюева	РБ			
Рисовал	Челушная	РБ			
Инженер	Челушная	РБ			
Чертежник	Авдоткина	РБ			

Труба

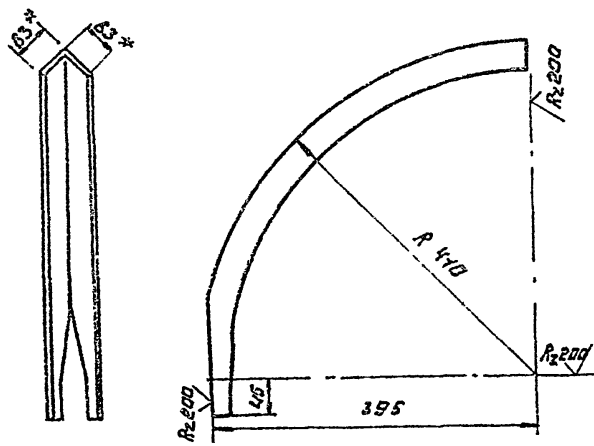
Лист 1 Листов 1
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

ТРУБА 36x2,8 ГОСТ 10704-76
Б ст.3 ГОСТ 10706-76

Серия 5.904-24 Выпуск 6

КЦМП-4.0.03.01.003

✓ (✓)



*1. размер для справок
2. технические требования по КЦМП-4.0.03.01.003 ТУ

КЦМП-4.0.03.01.003

Изм.	Лист	И.о. док.	Подп.	Дата
Разраб.	Чикалова	РЗ		
Проб.	Валкова	РЗ		
Рук. гр.	Чепурной	РЗ		
Пр. спец.	Гитан	РЗ		
И.конт.	Чепурной	РЗ		
Утв.	Абрамова	РЗ		

Уголок защитный
Угол: 63x63x51 ГОСТ 8509-72
СТ 3 ГОСТ 535-79

Лист	Листов	Масса	Наси
1	1	3.17	1:1

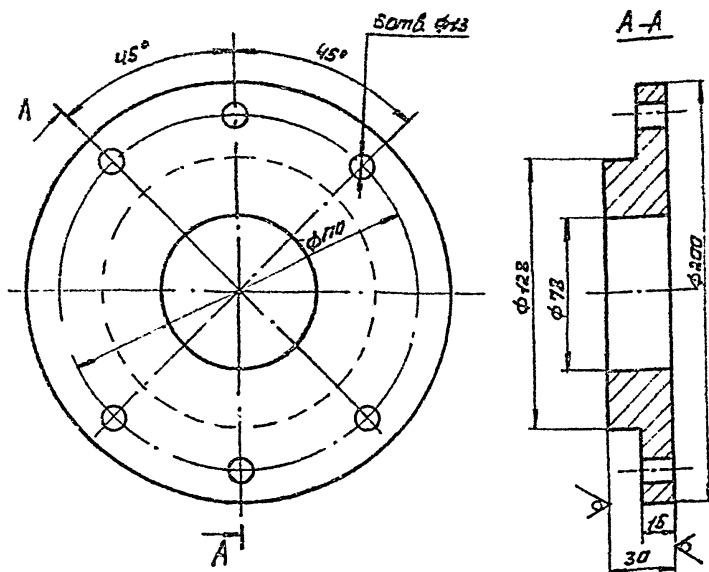
ГОСТРОБ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-4.0.03.01.004

✓ (✓)

27



*1. размер для справок.
2. технические требования по КЦМП-4.0.03.01.004 ТУ

КЦМП-4.0.03.01.004

Изм.	Лист	И.о. док.	Подп.	Дата
Разраб.	Чикалова	РЗ		
Проб.	Валкова	РЗ		
Рук. гр.	Чепурной	РЗ		
Пр. спец.	Гитан	РЗ		
И.конт.	Чепурной	РЗ		
Утв.	Абрамова	РЗ		

Фланец
Лист 53а ГОСТ 19903-74
СТ 3 ГОСТ 14337-79

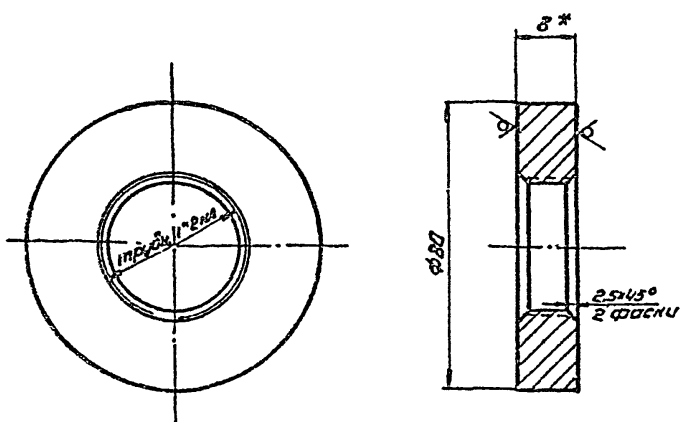
Лист	Листов	Масса	Наси
1	1	4.4	1:2

ГОСТРОБ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-4.0.03.01.005

✓ (✓)



*1. размер для справок.
2. технические требования по КЦМП-4.0.03.01.005 ТУ

КЦМП-4.0.03.01.005

Изм.	Лист	И.о. док.	Подп.	Дата
Разраб.	Чикалова	РЗ		
Проб.	Валкова	РЗ		
Рук. гр.	Чепурной	РЗ		
Пр. спец.	Гитан	РЗ		
И.конт.	Чепурной	РЗ		
Утв.	Абрамова	РЗ		

Заглушка
Лист 58 ГОСТ 19903-74
СТ 3 ГОСТ 14337-79

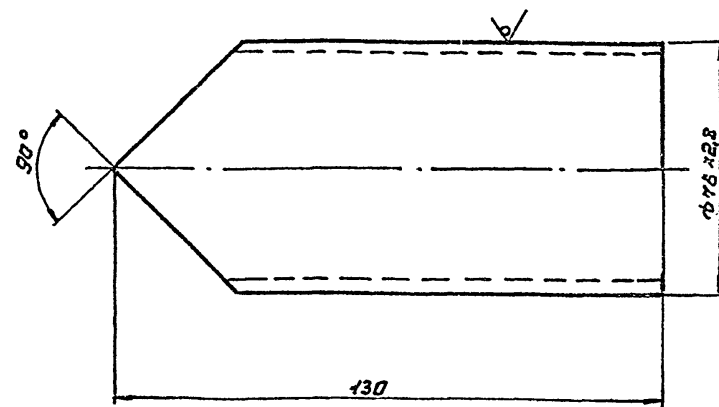
Лист	Листов	Масса	Наси
1	1	0.3	1:1

ГОСТРОБ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-4.0.03.01.006

✓ (✓)



1. размер для справок
2. технические требования по КЦМП-4.0.03.01.006 ТУ

КЦМП-4.0.03.01.006

Изм.	Лист	И.о. док.	Подп.	Дата
Разраб.	Чикалова	РЗ		
Проб.	Валкова	РЗ		
Рук. гр.	Чепурной	РЗ		
Пр. спец.	Гитан	РЗ		
И.конт.	Чепурной	РЗ		
Утв.	Абрамова	РЗ		

Патрубок
ТРУБА 76x3.8 ГОСТ 16704-76
СТ 3 КВ ГОСТ 16706-76

Лист	Листов	Масса	Наси
1	1	0.65	1:1

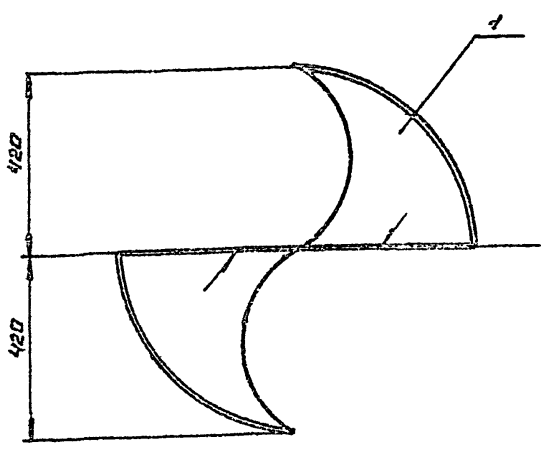
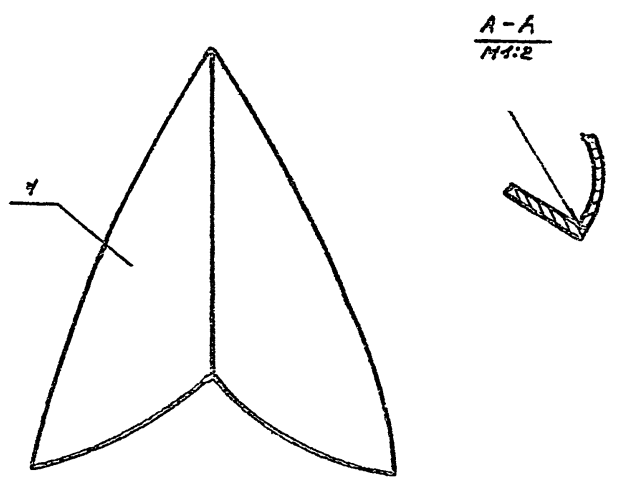
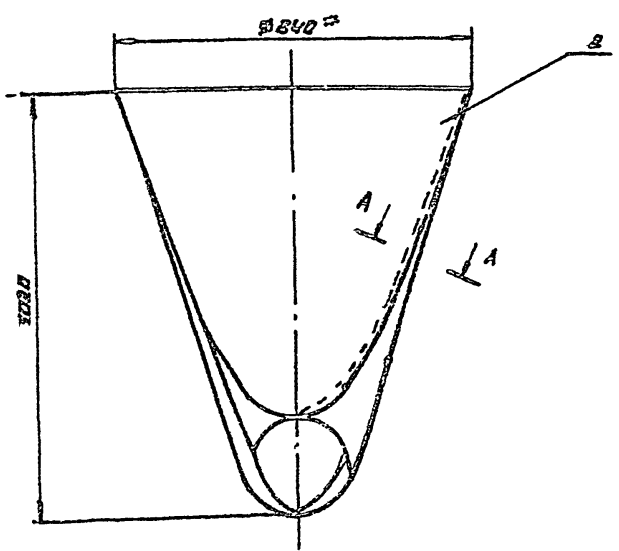
ГОСТРОБ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

97 000 705074-УМТК

КЦНП-4.0.05.01.000СВ-УЗВУРЖАКЕНА
 КЦНП-4.0.05.01.000СВ-ЗЕРКАЛЬНЫЕ СТРУЖИЛКИ

Серия 5.904-24 Выпуск 6



- *1. РАЗМЕР ДЛЯ СТРУЖКИ
- 2. СВАРНЫЕ ШОВЫ ПО ГОСТ 5267-38
- 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-4.0.05.000СВУ

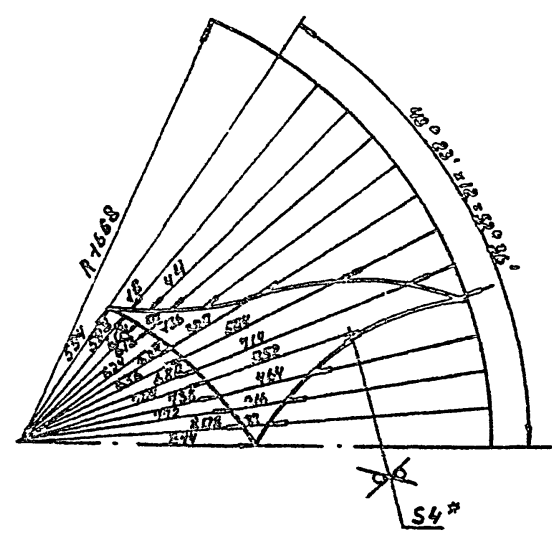
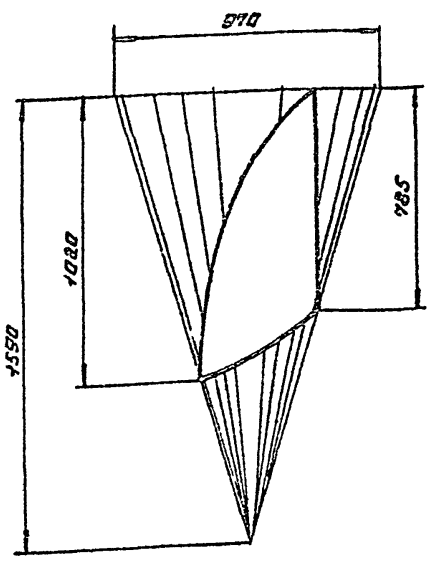
КЦНП-4.0.05.01.000СВ				Лист № 1	
Изм.	Лист	И.О.И.И.	Подп.	Дата	Рассчитан в
Разраб.	Чиканова	С.И.			Сборочный чертеж
Проф.	Валкова	Ю.И.			
Рук.гр.	Челюпанов	В.И.			
Сл.бюро	Ситник	В.И.			
И.конт.	Челюпанов	В.И.			
Чт.б.	Абрамова	Л.И.			
				Лист	№ 1
				ГОСТ 21.101-89	
				ГОСТ 21.102-89	
				ГОСТ 21.103-89	
				ГОСТ 21.104-89	
				ГОСТ 21.105-89	
				ГОСТ 21.106-89	
				ГОСТ 21.107-89	
				ГОСТ 21.108-89	
				ГОСТ 21.109-89	
				ГОСТ 21.110-89	
				ГОСТ 21.111-89	
				ГОСТ 21.112-89	
				ГОСТ 21.113-89	
				ГОСТ 21.114-89	
				ГОСТ 21.115-89	
				ГОСТ 21.116-89	
				ГОСТ 21.117-89	
				ГОСТ 21.118-89	
				ГОСТ 21.119-89	
				ГОСТ 21.120-89	
				ГОСТ 21.121-89	
				ГОСТ 21.122-89	
				ГОСТ 21.123-89	
				ГОСТ 21.124-89	
				ГОСТ 21.125-89	
				ГОСТ 21.126-89	
				ГОСТ 21.127-89	
				ГОСТ 21.128-89	
				ГОСТ 21.129-89	
				ГОСТ 21.130-89	
				ГОСТ 21.131-89	
				ГОСТ 21.132-89	
				ГОСТ 21.133-89	
				ГОСТ 21.134-89	
				ГОСТ 21.135-89	
				ГОСТ 21.136-89	
				ГОСТ 21.137-89	
				ГОСТ 21.138-89	
				ГОСТ 21.139-89	
				ГОСТ 21.140-89	
				ГОСТ 21.141-89	
				ГОСТ 21.142-89	
				ГОСТ 21.143-89	
				ГОСТ 21.144-89	
				ГОСТ 21.145-89	
				ГОСТ 21.146-89	
				ГОСТ 21.147-89	
				ГОСТ 21.148-89	
				ГОСТ 21.149-89	
				ГОСТ 21.150-89	
				ГОСТ 21.151-89	
				ГОСТ 21.152-89	
				ГОСТ 21.153-89	
				ГОСТ 21.154-89	
				ГОСТ 21.155-89	
				ГОСТ 21.156-89	
				ГОСТ 21.157-89	
				ГОСТ 21.158-89	
				ГОСТ 21.159-89	
				ГОСТ 21.160-89	
				ГОСТ 21.161-89	
				ГОСТ 21.162-89	
				ГОСТ 21.163-89	
				ГОСТ 21.164-89	
				ГОСТ 21.165-89	
				ГОСТ 21.166-89	
				ГОСТ 21.167-89	
				ГОСТ 21.168-89	
				ГОСТ 21.169-89	
				ГОСТ 21.170-89	
				ГОСТ 21.171-89	
				ГОСТ 21.172-89	
				ГОСТ 21.173-89	
				ГОСТ 21.174-89	
				ГОСТ 21.175-89	
				ГОСТ 21.176-89	
				ГОСТ 21.177-89	
				ГОСТ 21.178-89	
				ГОСТ 21.179-89	
				ГОСТ 21.180-89	
				ГОСТ 21.181-89	
				ГОСТ 21.182-89	
				ГОСТ 21.183-89	
				ГОСТ 21.184-89	
				ГОСТ 21.185-89	
				ГОСТ 21.186-89	
				ГОСТ 21.187-89	
				ГОСТ 21.188-89	
				ГОСТ 21.189-89	
				ГОСТ 21.190-89	
				ГОСТ 21.191-89	
				ГОСТ 21.192-89	
				ГОСТ 21.193-89	
				ГОСТ 21.194-89	
				ГОСТ 21.195-89	
				ГОСТ 21.196-89	
				ГОСТ 21.197-89	
				ГОСТ 21.198-89	
				ГОСТ 21.199-89	
				ГОСТ 21.200-89	

97 000 705074-УМТК

КЦНП-4.0.05.01.000СВ-УЗВУРЖАКЕНА
 КЦНП-4.0.05.01.000СВ-ЗЕРКАЛЬНЫЕ СТРУЖИЛКИ

№ 20 V V

РАЗВЕРТКА



- *1. РАЗМЕР ДЛЯ СТРУЖКИ
- 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-4.0.05.000СВУ

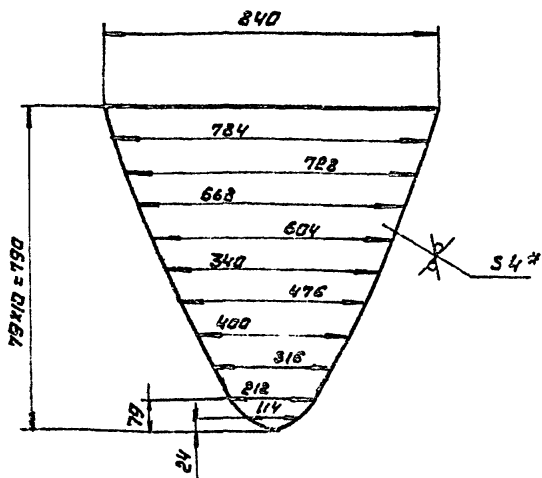
КЦНП-4.0.05.01.000СВ				Лист № 2	
Изм.	Лист	И.О.И.И.	Подп.	Дата	Рассчитан в
Разраб.	Чиканова	С.И.			Лопасть
Проф.	Валкова	Ю.И.			
Рук.гр.	Челюпанов	В.И.			
Сл.бюро	Ситник	В.И.			
И.конт.	Челюпанов	В.И.			
Чт.б.	Абрамова	Л.И.			
				Лист	№ 2
				ГОСТ 21.101-89	
				ГОСТ 21.102-89	
				ГОСТ 21.103-89	
				ГОСТ 21.104-89	
				ГОСТ 21.105-89	
				ГОСТ 21.106-89	
				ГОСТ 21.107-89	
				ГОСТ 21.108-89	
				ГОСТ 21.109-89	
				ГОСТ 21.110-89	
				ГОСТ 21.111-89	
				ГОСТ 21.112-89	
				ГОСТ 21.113-89	
				ГОСТ 21.114-89	
				ГОСТ 21.115-89	
				ГОСТ 21.116-89	
				ГОСТ 21.117-89	
				ГОСТ 21.118-89	
				ГОСТ 21.119-89	
				ГОСТ 21.120-89	
				ГОСТ 21.121-89	
				ГОСТ 21.122-89	
				ГОСТ 21.123-89	
				ГОСТ 21.124-89	
				ГОСТ 21.125-89	
				ГОСТ 21.126-89	
				ГОСТ 21.127-89	
				ГОСТ 21.128-89	
				ГОСТ 21.129-89	
				ГОСТ 21.130-89	
				ГОСТ 21.131-89	
				ГОСТ 21.132-89	
				ГОСТ 21.133-89	
				ГОСТ 21.134-89	
				ГОСТ 21.135-89	
				ГОСТ 21.136-89	
				ГОСТ 21.137-89	
				ГОСТ 21.138-89	
				ГОСТ 21.139-89	
				ГОСТ 21.140-89	
				ГОСТ 21.141-89	
				ГОСТ 21.142-89	
				ГОСТ 21.143-89	
				ГОСТ 21.144-89	
				ГОСТ 21.145-89	
				ГОСТ 21.146-89	
				ГОСТ 21.147-89	
				ГОСТ 21.148-89	
				ГОСТ 21.149-89	
				ГОСТ 21.150-89	
				ГОСТ 21.151-89	
				ГОСТ 21.152-89	
				ГОСТ 21.153-89	
				ГОСТ 21.154-89	
				ГОСТ 21.155-89	
				ГОСТ 21.156-89	
				ГОСТ 21.157-89	
				ГОСТ 21.158-89	
				ГОСТ 21.159-89	
				ГОСТ 21.160-89	
				ГОСТ 21.161-89	
				ГОСТ 21.162-89	
				ГОСТ 21.163-89	
				ГОСТ 21.164-89	
				ГОСТ 21.165-89	
				ГОСТ 21.166-89	
				ГОСТ 21.167-89	
				ГОСТ 21.168-89	
				ГОСТ 21.169-89	
				ГОСТ 21.170-89	
				ГОСТ 21.171-89	
				ГОСТ 21.172-89	
				ГОСТ 21.173-89	
				ГОСТ 21.174-89	
				ГОСТ 21.175-89	
				ГОСТ 21.176-89	
				ГОСТ 21.177-89	
				ГОСТ 21.178-89	
				ГОСТ 21.179-89	
				ГОСТ 21.180-89	
				ГОСТ 21.181-89	
				ГОСТ 21.182-89	
				ГОСТ 21.183-89	
				ГОСТ 21.184-89	
				ГОСТ 21.185-89	
				ГОСТ 21.186-89	
				ГОСТ 21.187-89	
				ГОСТ 21.188-89	
				ГОСТ 21.189-89	
				ГОСТ 21.190-89	
				ГОСТ 21.191-89	
				ГОСТ 21.192-89	
				ГОСТ 21.193-89	
				ГОСТ 21.194-89	
				ГОСТ 21.195-89	
				ГОСТ 21.196-89	
				ГОСТ 21.197-89	
				ГОСТ 21.198-89	
				ГОСТ 21.199-89	
				ГОСТ 21.200-89	

Серия 5.904-24 Выпуск 6

ГОСТ 5264-80

R_z200 (V)

Серия 5.904-24 выпуск 6



*1 РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
в технических требованиях по ГОСТ 4.000.03.0001

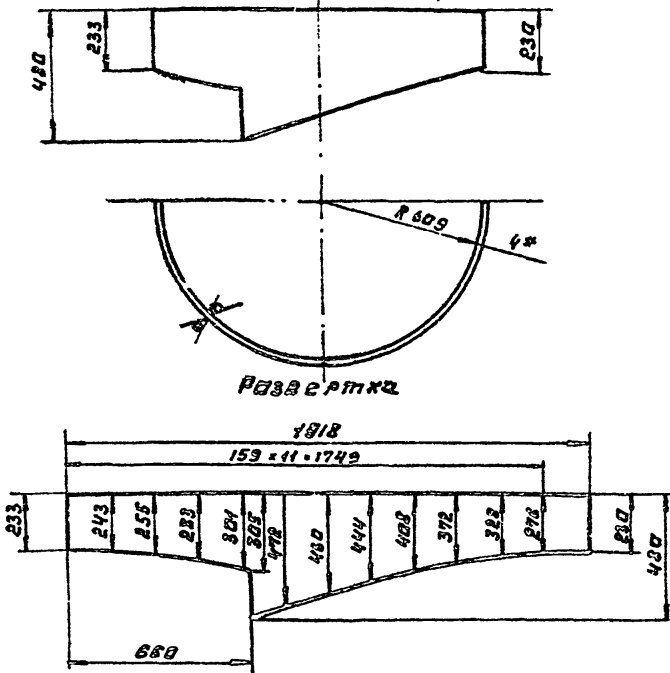
КЦНП-4.005.01.002

№	Лист	И.О.Фамилия	Подп.	Дата	Лист	Масса	Нормы
1	1	Чиканова	И.С.		13,4	1:10	
Лист					Листов 1		
Лист 54 ГОСТ 19903-74					ГОСТРОЙ СССР		
Лист 57 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОЕКТ		
					Формат А4		

ГОСТ 5264-80

R_z200 (V) 32

КЦНП-4.005.02.001 - изобразено
КЦНП-4.005.02.001 - 01 - зеркальное отражение



*1 РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
в технических требованиях по ГОСТ 4.000.03.0001

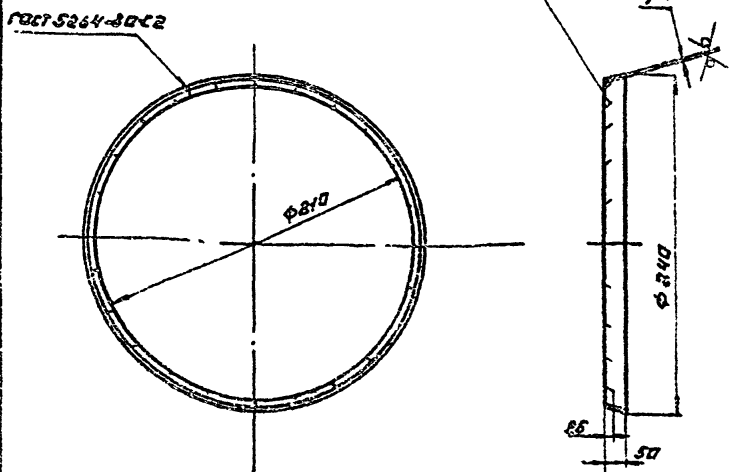
КЦНП-4.005.02.001

№	Лист	И.О.Фамилия	Подп.	Дата	Лист	Масса	Нормы
1	1	Чиканова	И.С.		13,4	1:10	
Лист					Листов 1		
Лист 54 ГОСТ 19903-74					ГОСТРОЙ СССР		
Лист 57 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОЕКТ		
					Формат А4		

ГОСТ 5264-80

R_z200 (V)

сделана по образцу через 15°



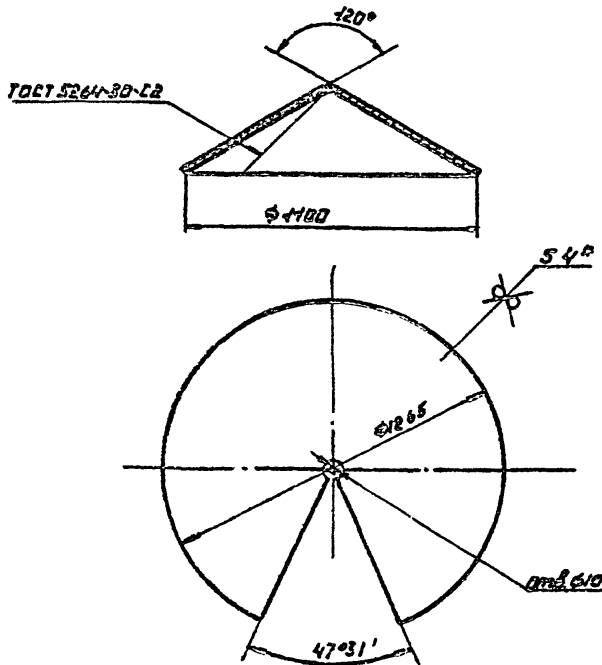
*1 РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
в технических требованиях по ГОСТ 4.000.03.0001

КЦНП-4.005.02.002

№	Лист	И.О.Фамилия	Подп.	Дата	Лист	Масса	Нормы
1	1	Чиканова	И.С.		1,2	1:10	
Лист					Листов 1		
Лист 54 ГОСТ 19903-74					ГОСТРОЙ СССР		
Лист 57 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОЕКТ		
					Формат А4		

ГОСТ 5264-80

R_z200 (V)



*1 РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
в технических требованиях по ГОСТ 4.000.03.0001

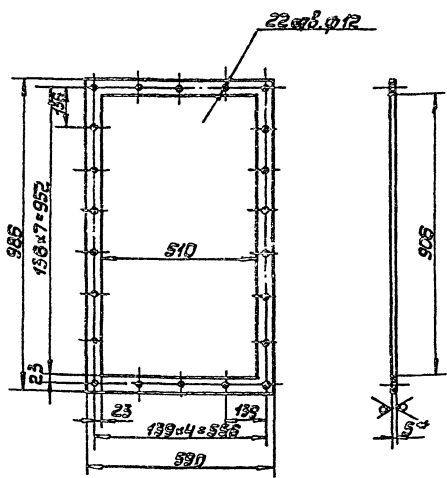
КЦНП-4.005.02.003

№	Лист	И.О.Фамилия	Подп.	Дата	Лист	Масса	Нормы
1	1	Чиканова	И.С.		34,5	1:10	
Лист					Листов 1		
Лист 54 ГОСТ 19903-74					ГОСТРОЙ СССР		
Лист 57 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОЕКТ		
					Формат А4		

100103007h-УПТМ

K1200 (✓)

Серия 5904 - 24 болты

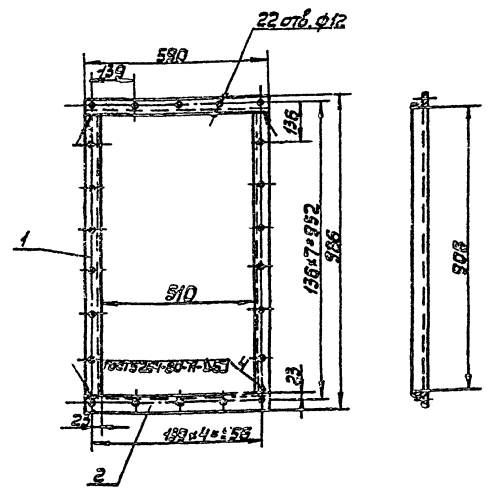


1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-40.00.00.0007У.

КЦМП-40.00.01.001

Упр. Лист Разраб. Чикавадзе Провер. Волкова Рук. гр. Черныш Ин.пр. Черныш Ин.пр. Черныш	Прокладка	Лит.	Масштаб	Листов
	Лист 1	Листов 1	1:10	1
Листы на лист МС-М5 ГОСТ 7338-77		ГОСТЫ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ РАЙОНА ФОРМАТ: А4		

93000103007h-УПТМ



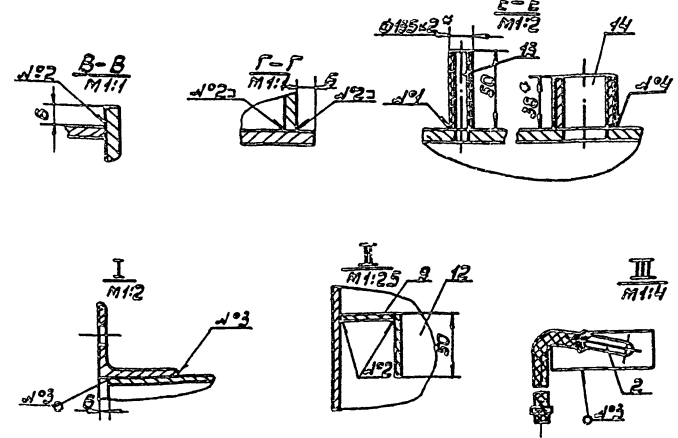
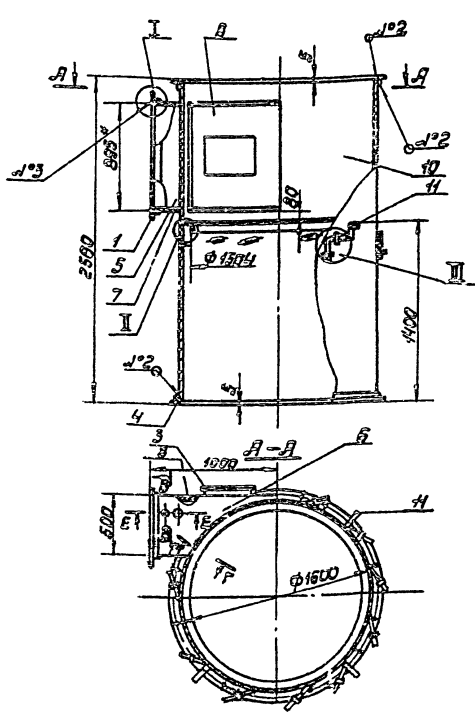
1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-40.00.00.0007У.

КЦМП-40.00.01.000СБ

Упр. Лист Разраб. Чикавадзе Провер. Волкова Рук. гр. Черныш Ин.пр. Черныш Ин.пр. Черныш	Лит.	Масштаб	Листов
	И	7:3	1:10
Лит. 1		Листов 1	
ГОСТЫ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ РАЙОНА ФОРМАТ: А4		ГОСТЫ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ РАЙОНА ФОРМАТ: А4	

930001209007h-УПТМ

КЦМП-40.00.02.000СБ - модернизировано
КЦМП-40.00.02.000-01-СБ зеркальное отражение



1. Размер для справок
2. Сварные швы: 19-71-12
102-71-14
103-11 по ГОСТ 5264-80
3. Технические требования по КЦМП-40.00.00.0007У.

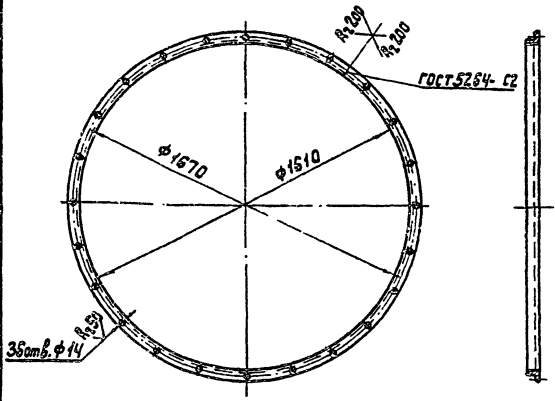
КЦМП-40.00.02.000СБ

Упр. Лист Разраб. Чикавадзе Провер. Волкова Рук. гр. Черныш Ин.пр. Черныш Ин.пр. Черныш	Лит.	Масштаб	Листов
	И	5:0,6	1:25
Лит. 1		Листов 1	
ГОСТЫ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ РАЙОНА ФОРМАТ: А3		ГОСТЫ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТ РАЙОНА ФОРМАТ: А3	

КЦМП-4.0.06.02.001

R2 200 (✓)

Серия 5.904-24 выгук 6

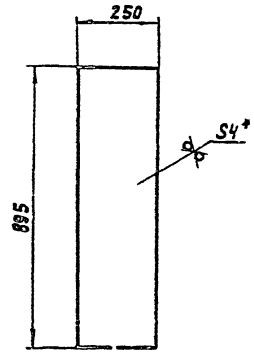


1. Технические требования по КЦМП-4.0.06.02.001ТУ.

КЦМП-4.0.06.02.001				Лист	Масса	Листов
Фланец				У	19,8	1:15
Лист				Листов 1		
Лист 6 ГОСТ 19903-74				ГОСТРОЙ СССР		
Ст.3 ГОСТ 14637-79				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат А4		

КЦМП-4.0.06.02.002

R2 200 (✓) 36

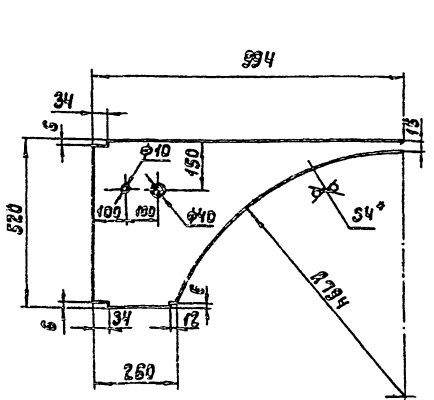


1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.06.02.002ТУ.

КЦМП-4.0.06.02.002				Лист	Масса	Листов
Лист				У	7,3	1:10
Лист				Листов 1		
Лист 6 ГОСТ 19903-74				ГОСТРОЙ СССР		
Ст.3 ГОСТ 14637-79				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат А4		

КЦМП-4.0.06.02.003

R2 200 (✓)

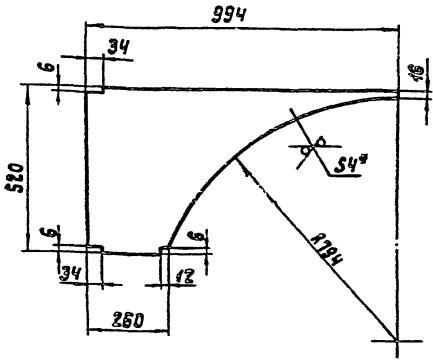


1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.06.02.003ТУ.

КЦМП-4.0.06.02.003				Лист	Масса	Листов
Лист				У	9,4	1:10
Лист				Листов 1		
Лист 6 ГОСТ 19903-74				ГОСТРОЙ СССР		
Ст.3 ГОСТ 14637-79				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат А4		

КЦМП-4.0.06.02.004

R2 200 (✓)

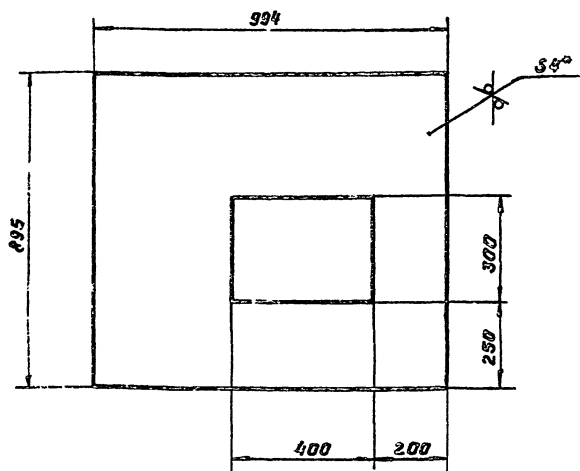


1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.06.02.004ТУ.

КЦМП-4.0.06.02.004				Лист	Масса	Листов
Лист				У	9,5	1:10
Лист				Листов 1		
Лист 6 ГОСТ 19903-74				ГОСТРОЙ СССР		
Ст.3 ГОСТ 14637-79				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат А4		

КЦМП-4.0.06.02.005

Rz200 (✓)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.000ТУ

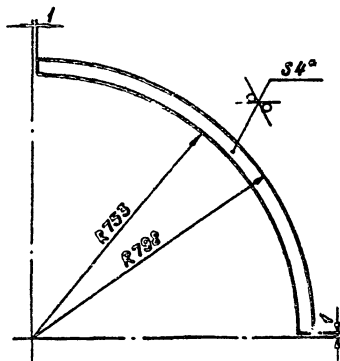
КЦМП-4.0.06.02.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	КЦМП-4.0.06.02.005	Разработчик		И	24,1	1:10
Лист					Листов 1		
Лист 64 ГОСТ 19903-74					ГОСТРОЙ СССР		
Ст.3 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
формат А4							

900209007-УМ77К

Rz200 (✓)

37



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.000ТУ

КЦМП-4.0.06.02.006

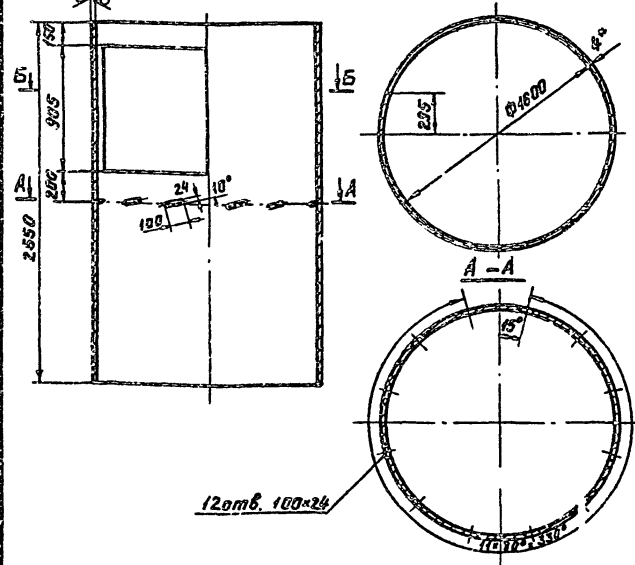
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	КЦМП-4.0.06.02.006	Разработчик		И	1,7	1:10
Лист					Листов 1		
Лист 64 ГОСТ 19903-74					ГОСТРОЙ СССР		
Ст.3 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
формат А4							

Л00209007-УМ77К

Rz200 (✓)

КЦМП-4.0.06.02.007-изображено
КЦМП-4.0.06.02.007-01-зеркальное отражение

Б-Б



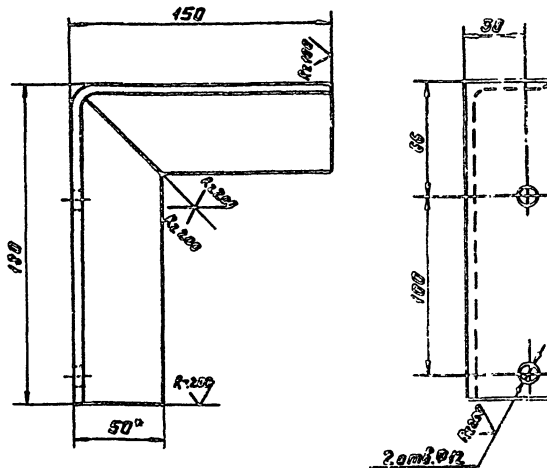
1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.000ТУ

КЦМП-4.0.06.02.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	КЦМП-4.0.06.02.007	Разработчик		И	377,0	1:25
Лист					Листов 1		
Лист 64 ГОСТ 19903-74					ГОСТРОЙ СССР		
Ст.3 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
формат А4							

800209007-УМ77К

(✓)



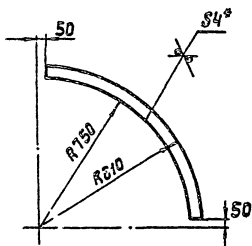
1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.000ТУ

КЦМП-4.0.06.02.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	КЦМП-4.0.06.02.008	Разработчик		И	1,1	1:2
Лист					Листов 1		
Лист 650-50x5 ГОСТ 535-78					ГОСТРОЙ СССР		
Ст.3 ГОСТ 535-78					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
формат А4							

КЦМП-4.0.06.03.003

Серия 5.901-24 Выпуск 6



* 1.Размер для справок.
2.Технические требования по КЦМП-4.0.00.00.0007У.

КЦМП-4.0.06.03.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масш.	Листов
	Лист				И	2:1	1:15
	Разработчик	Челюрова					
	Проверил	Волкова					
	Рис. и	Челюрова					
	Тл. спец.	Титов					
	И. ком. пр.	Челюрова					
	Удобр.	Авдоткина					
Лист 64 ГОСТ 19903-74					Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 14637-79					ГОСТРОИ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		

