

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-24

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ МОКРЫЙ

ТИП КЦМП

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-8,0

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ВЫПУСК 9

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 904-24

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ МОКРЫЙ

ТИП КЦМП

выпуск 9

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-80

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Разработаны ГПИ Ленпромстройпроект Госстроя
СССР на основе авторских свидетельств №410789
„Коагуляционный центробежный мокрый пылеулови-
тель“ и №946615 „Формулка для распыления оро-
шающей жидкости“ заводской „ГПИ Ленпромстрой-
проект“*

*Утверждены и введены в действие
с 20.06.1984 г. Главпроектстройпро-
ектом Госстроя СССР приказом №20
от 12.06.1984 г.*

Главный инженер института
Главный энергетик института
Главный инженер проекта.

[Губкин М.А.]
[Матвеев П.П.]
[Райкин Ф.М.]

1984

Содержание альбома

Серия 5.904-20 выпуск 9

1	Наименование	Обозначение	Лист	1	2	3	4
1		3	4				
1	Титульный лист		1	31	Прокладка	КЦМП-8.0.00.00.005	15
2	Содержание альбома		2	32	Скоба	КЦМП-8.0.00.00.006	15
3	Содержание альбома		3	33	Патрубок входной сборочный чертёж	КЦМП-8.0.01.00.000СБ	15
4	Технические условия	КЦМП-8.0.00.00.000ТУ	4	34	Крышка	КЦМП-8.0.01.00.001	16
5	Полупроводитель коагуляционный центробежный макромол Тип КЦМП-8.0. Спецификация. Лист 1,2,3.	КЦМП-8.0.00.00.000	5	35	Прокладка	КЦМП-8.0.01.00.002	16
6	Патрубок входной Спецификация. Лист 1	КЦМП-8.0.01.00.000	5	36	Прокладка	КЦМП-8.0.01.00.003	16
7	Патрубок входной Спецификация. Лист 2.	КЦМП-8.0.01.00.000	6	37	Фланец	КЦМП-8.0.01.00.004	16
8	Корпус. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-8.0.01.01.000	6	38	Корпус сборочный чертёж	КЦМП-8.0.01.01.000СБ	17
9	Труба-коагулятор Спецификация. Лист 1.	КЦМП-8.0.02.00.000	6	39	Косынка	КЦМП-8.0.01.01.001	17
10	Труба-коагулятор Спецификация. Лист 2.	КЦМП-8.0.02.00.000	7	40	Лист опорный	КЦМП-8.0.01.01.002	17
11	Устройство водопадное Спецификация. Лист 1,2.	КЦМП-8.0.02.01.000	7	41	Накладка	КЦМП-8.0.01.01.003	18
12	Диффузор с кольцом Спецификация. Лист 1.	КЦМП-8.0.02.02.000	7	42	Патрубок	КЦМП-8.0.01.01.004	18
13	Сопло центральное Спецификация. Лист 1,2.	КЦМП-8.0.03.00.000	8	43	Фланец	КЦМП-8.0.01.01.005	18
14	Сопло Спецификация. Лист 1.	КЦМП-8.0.03.01.000	8	44	Патрубок	КЦМП-8.0.01.01.006	18
15	Коллектор Спецификация. Лист 1.	КЦМП-8.0.04.00.000	8	45	Труба-коагулятор сборочный чертёж	КЦМП-8.0.02.00.000СБ	19
16	Коллектор. Спецификация. Лист 1	КЦМП-8.0.04.01.000	9	46	Прокладка	КЦМП-8.0.02.00.001	19
17	Закручиватель. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-8.0.05.00.000	9	47	Прокладка	КЦМП-8.0.02.00.002	19
18	Рассекатель. Спецификация. Лист 1	КЦМП-8.0.05.01.000	9	48	Устройство водопадное сборочный чертёж	КЦМП-8.0.02.01.000СБ	20
19	Полупроводитель Спецификация. Лист 1,2.	КЦМП-8.0.06.00.000	10	49	Лист опорный	КЦМП-8.0.02.01.001	20
20	Фланец Спецификация. Лист 1.	КЦМП-8.0.06.01.000	10	50	Фланец	КЦМП-8.0.02.01.002	20
21	Улитка. Спецификация. Лист 1	КЦМП-8.0.06.02.000	10	51	Косынка	КЦМП-8.0.02.01.003	21
22	Улитка Спецификация. Лист 2	КЦМП-8.0.06.02.000	11	52	Конфузор	КЦМП-8.0.02.01.004	21
23	Средняя часть коллектора. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-8.0.06.03.000	11	53	Косынка	КЦМП-8.0.02.01.005	21
24	Нижняя часть коллектора. Спецификация. Лист 1,2.	КЦМП-8.0.06.04.000	11	54	Фланец	КЦМП-8.0.02.01.006	21
25	Полупроводитель коагуляционный центробежный макромол Тип КЦМП-8.0 Сборочный чертёж. Лист 1	КЦМП-8.0.00.00.000СБ	12	55	Горловина	КЦМП-8.0.02.01.007	22
26	Полупроводитель коагуляционный центробежный макромол Тип КЦМП-8.0 Сборочный чертёж. Лист 2	КЦМП-8.0.00.00.000СБ	13	56	Кольцо	КЦМП-8.0.02.01.008	22
27	Прокладка	КЦМП-8.0.00.00.001	14	57	Трубка	КЦМП-8.0.02.01.009	22
28	Прокладка	КЦМП-8.0.00.00.002	14	58	Кольцо	КЦМП-8.0.02.01.010	22
29	Прокладка	КЦМП-8.0.00.00.003	14	59	Кольцо	КЦМП-8.0.02.01.011	23
30	Прокладка	КЦМП-8.0.00.00.004	14	60	Диффузор с кольцом сборочный чертёж	КЦМП-8.0.02.02.000СБ	23

Продолжение

1	Наименование	Обозначение	Стр.
1	2	3	4
61	Диффузор	КЦМП-8.0.02.02.001	23
62	Кольцо	КЦМП-8.0.02.02.002	23
63	Скоба	КЦМП-8.0.02.02.003	24
64	Гайка	КЦМП-8.0.03.00.001	24
65	Сопло центральное. Сборочный чертёж.	КЦМП-8.0.03.00.000СБ	24
66	Кольцо	КЦМП-8.0.03.00.002	25
67	Скоба	КЦМП-8.0.03.00.003	25
68	Стражатель	КЦМП-8.0.03.00.004	25
69	Прокладка	КЦМП-8.0.03.00.005	25
70	Сопло центральное. Сборочный чертёж.	КЦМП-8.0.03.01.000СБ	26
71	Карпус фарсунки	КЦМП-8.0.03.01.001	26
72	Труба	КЦМП-8.0.03.01.002	26
73	Уголок защитный	КЦМП-8.0.03.01.003	27
74	Фланец	КЦМП-8.0.03.01.004	27
75	Заглушка	КЦМП-8.0.03.01.005	27
76	Патрубок	КЦМП-8.0.02.01.006	27
77	Коллектор. Сборочный чертёж.	КЦМП-8.0.04.00.000СБ	28
78	Коллектор. Сборочный чертёж.	КЦМП-8.0.04.01.000СБ	28
79	Труба	КЦМП-8.0.04.01.001	29
80	Патрубок	КЦМП-8.0.04.01.002	29
81	Патрубок	КЦМП-8.0.04.01.003	29
82	Закрычитель. Сборочный чертёж	КЦМП-8.0.05.00.000СБ	30
83	Рассекатель. Сборочный чертёж	КЦМП-8.0.05.01.000СБ	31
84	Лапаста	КЦМП-8.0.05.01.001	31
85	Лист	КЦМП-8.0.05.01.002	32
86	Пояс	КЦМП-8.0.05.00.001	32
87	Кольцо	КЦМП-8.0.05.00.002	32
88	Конус	КЦМП-8.0.05.00.003	32
89	Лапаста	КЦМП-8.0.05.00.004	33
90	Цилиндр	КЦМП-8.0.05.00.005	33
91	Коллектор. Сборочный чертёж	КЦМП-8.0.06.00.000СБ	34
92	Прокладка	КЦМП-8.0.06.00.001	35
93	Фланец. Сборочный чертёж	КЦМП-8.0.06.01.000СБ	35

1	2	3	4
94	Улитка. Сборочный чертёж	КЦМП-8.0.06.02.000СБ	35
95	Фланец	КЦМП-8.0.06.02.001	36
96	Лист	КЦМП-8.0.06.02.002	36
97	Лист	КЦМП-8.0.06.02.003	36
98	Лист	КЦМП-8.0.06.02.004	36
99	Лист	КЦМП-8.0.06.02.005	37
100	Лист	КЦМП-8.0.06.02.006	37
101	Карпус	КЦМП-8.0.06.02.007	37
102	Кронштейн	КЦМП-8.0.06.02.008	37
103	Средняя часть коллектора. Сборочный чертёж.	КЦМП-8.0.06.03.000СБ	38
104	Карпус	КЦМП-8.0.06.04.001	38
105	Нижняя часть коллектора. Сборочный чертёж.	КЦМП-8.0.06.04.000СБ	38
106	Конус	КЦМП-8.0.06.04.002	39
107	Лист	КЦМП-8.0.06.04.003	39
108	Заглушка. Аксиметрическая проекция. Разкрой разверток для макета.	КЦМП-8.0.00.00.000М4	40
109	Закрычитель. Разкрой разверток для макета.	КЦМП-8.0.00.00.000М4	41

1. Введение

1. Настоящие технические условия распространяются на изготовление пылеуловителя коагуляционного центробежного мокрого типа КЦМП предназначенного для очистки пылегазовых и газовых смесей в системах местной вытяжной вентиляции.
2. Техническая характеристика и рекомендация по применению пылеуловителей приведена в выпуске Д.
3. Конструкция пылеуловителя разработана на изготовление силами монтажных организаций и на заводское серийное изготовление.
4. Диаметр сопла центральной форсунки пылеуловителя на чертеже дан минимальным, и может быть увеличен до требуемого размера, указанного в проекте.
5. Опорные лапы устанавливаются на место установки отдельно от корпуса пылеуловителя. Приварка их производится после установки корпуса на проектной отметке.

2. Технические требования

- 2.1. Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия и настоящие технические условия.
- 2.2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей, узлов, изделий в целом должны быть внесены в исполнительные чертежи, поставляемые с изделием.
- 2.3. Свариваемые детали из листового, сортового и фасонного проката должны быть выправлены в соответствии с методикой, принятой заводом-изготовителем. Разделки кромок под сварку производить по ГОСТ 5264-80, шероховатость их должна соответствовать

КЦМП-8,0. 00.00.000ТУ

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ
Технические условия

Формат А4

- 2.4. Дефекты сварных швов (пустоты, непроваренные места, трещины и др.) должны быть вырублены и пробранены вновь.
- 2.5. По внешнему виду сварные швы должны иметь гладкую мелкозернистую поверхность, лавный переход к основному металлу, не иметь трещин и царапок поверхностных пор. Прочность швов должна быть не ниже прочности материалов свариваемых деталей.
- 2.6. При механической обработке не указанные в чертежах предельные отклонения размеров должны быть вывержены для отверстий - по H14, валов - по h14, остальным - по H16, h16 ГОСТ 25610-82. Не указанные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности ГОСТ 8763-81, шероховатость поверхностей должна соответствовать указанным классам чистоты.
- 2.7. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусениц, задиоров и выхватов. Острые кромок не допускаются.
- 2.8. Сверление отверстий под болты и шпильки выполнять перпендикулярно к опорным поверхностям.
- 2.9. Все поверхности пылеуловителя за исключением внутренних поверхностей трубы-коагулятора, закручивателя, входного и выходного патрубков должны иметь влагостойкую грунтовку, окраска пылеуловителя выполняется на месте монтажа по условиям проекта. Все детали перед грунтовкой должны быть тщательно очищены от ржавчины, окалины обезжирены и просушены.
- 2.10. В комплект поставки входят все сборочные единицы, приведенные в настоящем выпуске, и паспорт установки.

КЦМП-8,0. 00.00.000ТУ

Формат А4

- 2.11. На пылеуловителе крепится табличка, с указанием завода-изготовителя, индекса пылеуловителя и порядкового номера по номерации завода, номерация деталей с указанием начертежа детали, год выпуска, обозначения настоящих технических условий и клейма технического контроля. Табличка должна соответствовать ГОСТу 12369-67* и прикреплена на наружную поверхность корпуса пылеуловителя.

- 2.12. Конструкция упаковочной тары определяется заводом-изготовителем, все окрашенные части должны быть покрыты консервационной эмалью ПВК (пластичная) ГОСТ 19537-74* (для защиты от коррозии при хранении на складе без переконсервации в течение 18 месяцев).

Группа упаковки КУ-1 ГОСТ 23170-78 Е.

Для предохранения от попадания в пылеуловитель грязи и посторонних предметов флажковые соединения должны быть залучены. Документы поставленные с пылеуловителем должны быть завернуты в парацифированную бумагу по ГОСТ 9569-75 и влажены в водонепроницаемый конверт. На месте, в котором помещены документы, должна быть сделана надпись "Документы здесь".

3. Правила приёмки

- 3.1. Приёмка пылеуловителя и его узлов должна состоять из: наружного осмотра проверки соответствия техническим требованиям, правильности заводской сборки, комплектности, консервации, упаковки.

4. Методы контроля.

- 4.1. Проверка основных размеров осуществляется стандартным измерительным инструментом, целостность - щупами, параллельность - шабло-

КЦМП-8,0. 00.00.000ТУ

3

наты, контроль герметичности швов сварных соединений должен производиться визуально с помощью мыльной эмульсии, или методом керосинового пробы согласно ГОСТу 3242-79 в течение 0,5 часа.

- 4.2. При окончательной сборке и установке пылеуловителя на месте монтажа подлежат контролю:
 - правильность соединений в налив трубу-коагулятора, с патрубком закручивателя без разрывов и сжатия;
 - соответствие соосности трубы коагулятора закручивателя и каплеуловителя;
 - соответствие вертикальности установки пылеуловителя по опорным лапам с прокладкой под ними, контроль вертикальности производить по равномерному перегибу воды по всему периметру порога конденсатора трубы-коагулятора;
 - контроль герметичности произвести давлением воздуха 600 кгс/м², в течение часа падение давления не должно превышать 30 кгс/м²;
 - прочность пылеуловителя при заполнении водой до уровня аварийного перелива.

5. Транспортирование и хранение

- 5.1. Транспортирование пылеуловителя допускается всеми видами транспорта, пылеуловителю КЦМП-2,5+6,3 в собранном виде, КЦМП-8,0+10,0 в разобранном виде.
- 5.2. Пылеуловители должны храниться под навесом с предохранением от осадков и грунтовой влаги.

Указанная по эксплуатации КЦМП приведены в выпуске Д серии 5.904-24.

7. Гарантийные обязательства

- 7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие пылеуловителя требованиям настоящих технических условий при соединении по требованиям правил эксплуатации, транспортировки и хранения, указанных в технических условиях.

КЦМП-8,0. 00.00.000ТУ

4

Серия 5.904-24 быт.ск.9

Уч. Лит. № докум. Подп. Дата

Элемент Зона Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	КЦМП-8.0.00.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
	КЦМП-8.0.00.00.00 ТУ	Технические условия		
	КЦМП-0.ПС	ПАСПОРТ		вып. 0
		<u>Сборочные единицы</u>		
10	1 КЦМП-8.0.01.00.000	Патрибок входной	1	
11	2 КЦМП-8.0.02.00.000	Труба-коагулятор	1	
12	3 КЦМП-8.0.03.00.000	Солло центральное	1	
13	4 КЦМП-8.0.04.00.000	Коллектор	2	
14	7 КЦМП3-10.00.000-02	Плоск.	6	Вып. 3
15	8 КЦМП3 12.00.000	Диаметр отборочный	1	Вып. 3
		<u>Детали</u>		
16	10 КЦМП-8.0.00.00.001	Прокладка	1	
17	11 КЦМП-8.0.00.00.002	Прокладка	1	
18	12 КЦМП-8.0.00.00.003	Прокладка	1	
19	13 КЦМП-8.0.00.00.004	Прокладка	2	
20	14 КЦМП-8.0.00.00.005	Прокладка	1	
21	15 КЦМП-8.0.00.00.006	Скоба	4	
КЦМП-8.0.00.00.000				
Уч. Лит. № докум. Подп. Дата			Лит. Лит. № докум. Подп. Дата	
Испол. Провер. Инж. Контр.			Лит. Лит. № докум. Подп. Дата	
Испол. Провер. Инж. Контр.			Лит. Лит. № докум. Подп. Дата	
Испол. Провер. Инж. Контр.			Лит. Лит. № докум. Подп. Дата	
Испол. Провер. Инж. Контр.			Лит. Лит. № докум. Подп. Дата	
Пылеуловитель коагуляционный центроденный мокрый тип КЦМП-8.0				
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НИИ ГИДРОПРОЕКТИРОВАНИЯ ВОДНО-КАНАЛЬНЫХ И ПРОМЫСЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ				
Формат А4				

Уч. Лит. № докум. Подп. Дата

Элемент Зона Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Перевзанные данные для исполнения</u>		
	От КЦМП-8.0.00.00.000			
	до КЦМП-8.0.00.00.000-01			
	см. СБ			
		<u>Сборочные единицы</u>		
22	5 От КЦМП-8.0.05.00.000	Закручиватель		
	до КЦМП-8.0.05.00.000-01			
23	6 От КЦМП-8.0.06.00.000	Коллективитель		
	до КЦМП-8.0.06.00.000-01			
		<u>Детали</u>		
24	4 КЦМП-8.0.01.00.001	Крышка	2	
25	5 КЦМП-8.0.01.00.002	Прокладка	2	
26	6 КЦМП-8.0.01.00.003	Прокладка	1	
27	7 КЦМП-8.0.01.00.004	Фланец	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
28		Болт М12х35.58	24	
		ГОСТ 7798-70		
29		Гайка М12.5	24	
		ГОСТ 5915-70		
КЦМП-8.0.01.00.000				
Уч. Лит. № докум. Подп. Дата			Лит. Лит. № докум. Подп. Дата	
Испол. Провер. Инж. Контр.			Лит. Лит. № докум. Подп. Дата	
Испол. Провер. Инж. Контр.			Лит. Лит. № докум. Подп. Дата	
Пылеуловитель 3-го рода				
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НИИ ГИДРОПРОЕКТИРОВАНИЯ ВОДНО-КАНАЛЬНЫХ И ПРОМЫСЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ				
Формат А4				

Серия 5.904-24 быт.ск.9

Уч. Лит. № докум. Подп. Дата

Элемент Зона Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Стандартные изделия</u>		
17		Болт М12х35.58		
		ГОСТ 7798-70		36
18		Болт М15х40.58		
		ГОСТ 7798-70		78
19		Болт М16х60.58		
		ГОСТ 7798-70		8
20		Болт М20х10.0		
		ГОСТ 7798-70		16
21		Гайка М12.5		
		ГОСТ 5915-70		44
22		Гайка М16.5		
		ГОСТ 5915-70		80
23		Шайба 12.02		
		ГОСТ 11371-78		44
24		Шайба 16.02		
		ГОСТ 11371-78		86
25		Шайба 20.02		
		ГОСТ 11371-78		16
26		Гайка М20.5		
		ГОСТ 5915-70		16
КЦМП-8.0.00.00.000				
Уч. Лит. № докум. Подп. Дата			Лит. Лит. № докум. Подп. Дата	
Испол. Провер. Инж. Контр.			Лит. Лит. № докум. Подп. Дата	
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НИИ ГИДРОПРОЕКТИРОВАНИЯ ВОДНО-КАНАЛЬНЫХ И ПРОМЫСЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ				
Формат А4				

Уч. Лит. № докум. Подп. Дата

Элемент Зона Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
30	КЦМП-8.0.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
31	1 КЦМП-8.0.01.01.000	Корпус	1	
	2 КЦМП1-04.00.000-04	Лук К450х350	1	вып.1
		<u>Детали</u>		
32	4 КЦМП-8.0.01.00.001	Крышка	2	
33	5 КЦМП-8.0.01.00.002	Прокладка	2	
34	6 КЦМП-8.0.01.00.003	Прокладка	1	
35	7 КЦМП-8.0.01.00.004	Фланец	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
36		Болт М12х35.58	24	
		ГОСТ 7798-70		
37		Гайка М12.5	24	
		ГОСТ 5915-70		
КЦМП-8.0.01.00.000				
Уч. Лит. № докум. Подп. Дата			Лит. Лит. № докум. Подп. Дата	
Испол. Провер. Инж. Контр.			Лит. Лит. № докум. Подп. Дата	
Пылеуловитель 3-го рода				
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НИИ ГИДРОПРОЕКТИРОВАНИЯ ВОДНО-КАНАЛЬНЫХ И ПРОМЫСЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ				
Формат А4				

Серия 5-904-24 Выпуск 9

Имя и фамилия, наименование и обозначение документа, дата, № документа, № документа, № документа

Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Гайка М10.35</u>		
				гост 3032-76	4	
				<u>Шайба 10.02</u>		
				гост 11371-78	4	
				<u>Шайба 12.02</u>		
				гост 11371-78	24	
				<u>Колпак Ду40</u>		
				гост 8862-76	1	
КЦМП-8.0.01.00.000						лист 2

формат 34

Имя и фамилия, наименование и обозначение документа, дата, № документа, № документа, № документа

Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Б
				<u>Документация</u>		
				КЦМП-8.0.01.01.000СБ		
				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		
	1		КЦМП-8.0.01.01.001	Косынка	8	
	2		КЦМП-8.0.01.01.002	Лист опорный	1	
	3		КЦМП-8.0.01.01.003	Накладка	1	
	4		КЦМП-8.0.01.01.004	Патрибок	2	
	5		КЦМП-8.0.01.01.005	Фланец	2	
	6		КЦМП-8.0.01.01.006	Патрибок	1	
	7		КЦМП-8.0.01.01.007	Ось		
				Круж. в.б. гост 255.0-71 Ст.3 гост 535-79	4	0,007
	8		КЦМП-8.0.01.01.008	Штуцер		
				Труба 8x22-50		
				гост 3262-75	1	0,028
	9		КЦМП-8.0.01.00.004	Фланец	1	
КЦМП-8.0.01.01.000						
Карус						
Лит. Лист Источ.						
1 2						
ГОСТ Р ИСО 9001-89 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТОПРОЕКТ						
формат Б4						

Имя и фамилия, наименование и обозначение документа, дата, № документа, № документа, № документа

Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				<u>Болт М10x40.32</u>		
				гост 3033-79	4	
				<u>Ниппель Ду40</u>		
				гост 8967-75	1	
КЦМП-8.0.01.01.000						

Имя и фамилия, наименование и обозначение документа, дата, № документа, № документа, № документа

Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
				КЦМП-8.0.02.00.000СБ		
				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		КЦМП-8.0.02.01.001	Устройство взабалаживающее	1	
	2		КЦМП-8.0.02.02.000	Цифроизмер с кальцом	1	
				<u>Детали</u>		
	6		КЦМП-8.0.02.00.001	Прокладка	1	
	5		КЦМП-8.0.02.00.002	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				<u>Болт М12x60.58</u>		
				гост 7798-70	8	
				<u>Болт М16x60.58</u>		
				гост 7798-70	18	
				<u>Гайка М12.5</u>		
				гост 5915-70	8	
КЦМП-8.0.02.00.000						

Серия 5.904-24 Выпуск 9

Имя, фамилия, должность и дата: [Blank]

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	9		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	18	
	10		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	8	
	11		Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	18	
	12		Фланец 40-6 ГОСТ 1255-67	2	
КЦМП-8.0.02.00.000					Лист 2

Формат А4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	7
			Документация		
		КЦМП-8.0.02.01.000	Оборачивный чертеж		
			Детали		
И	1	КЦМП-8.0.02.01.001	Лист опорный	1	
И	2	КЦМП-8.0.02.01.002	Фланец	1	
И	3	КЦМП-8.0.02.01.003	Косынка	4	
И	4	КЦМП-8.0.02.01.004	Конфурзор	1	
И	5	КЦМП-8.0.02.01.005	Косынка	12	
И	6	КЦМП-8.0.02.01.006	Фланец	1	
И	7	КЦМП-8.0.02.01.007	Головка	1	
И	8	КЦМП-8.0.02.01.008	Кольцо	1	
И	9	КЦМП-8.0.02.01.009	Трубка	2	
И	10	КЦМП-8.0.02.01.010	Кольцо	1	
И	11	КЦМП-8.0.02.01.011	Кольцо	1	
И	12	КЦМП-8.0.02.01.012	Труба 50x35-710 ГОСТ 3262-75		34шт
КЦМП-8.0.02.01.000					
Устройство водоподъемное.				Лист 1	Лист 2
				Лист 3	
ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
Формат А4					

Имя, фамилия, должность и дата: [Blank]

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Стандартные шайбы		
	14		Фланец 40-6 ГОСТ 1255-67	2	
КЦМП-8.0.02.01.000					Лист 2

Формат А4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
И		КЦМП-8.0.02.02.000	Оборачивный чертеж		
			Детали		
И	1	КЦМП-8.0.02.02.001	Диффузор	1	
И	2	КЦМП-8.0.02.02.002	Кольцо	1	
И	3	КЦМП-8.0.02.02.003	Скоба	3	
И	4	КЦМП-8.0.02.01.006	Фланец	1	
КЦМП-8.0.02.02.000					
Диффузор с кольцом.				Лист 1	Лист 2
				Лист 3	
ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
Формат А4					

Имя, фамилия, должность и дата: [Blank]

Серия 5.904-24 выпуск 5

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	КЦМП-8.0.03.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	КЦМП-8.0.03.01.000	Сопло	1	
		<u>Детали</u>		
2	КЦМП-8.0.03.00.001	Гайка	1	
3	КЦМП-8.0.03.00.002	Кольцо	1	
4	КЦМП-8.0.03.00.003	Сквозь	2	
5	КЦМП-8.0.03.00.004	Италянтская	1	
6	КЦМП-8.0.03.00.005	Прокладка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
7		Болт М16х60,5В ГОСТ 7798-70	4	
8		Винт М6х8,32 ГОСТ 1476-75	1	

КЦМП-8.0.03.00.000
Сопло
центральное

Лит. Услов. Сметов. Формат А4
ГОСТР 5.105-88
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
9		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	4	
10		Шайба 16,02 ГОСТ 14371-78	4	
11		Пробка Ду50 ГОСТ 6963-75	1	
12		Фланец 100-6 ГОСТ 1255-67	1	

КЦМП-8.0.03.00.000

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	8.0.03.01.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
1	КЦМП-8.0.03.01.001	Кольцо фарсунки	1	
2	КЦМП-8.0.03.01.002	Труба	1	
3	КЦМП-8.0.03.01.003	Уголок защитный	1	
4	КЦМП-8.0.03.01.004	Фланец	1	
5	КЦМП-8.0.03.01.005	Заглушка	1	
6	КЦМП-8.0.03.01.006	Патрубок	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
8		Фланец 100-6 ГОСТ 1255-67	1	

КЦМП-8.0.03.01.000
Сопло

Лит. Услов. Сметов. Формат А4
ГОСТР 5.105-88
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Лист 1 из 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	КЦМП-8.0.04.00.00СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	КЦМП-8.0.04.01.000	Коллектор	1	
		<u>Детали</u>		
2	КЦМП-8.0.00.00.004	Прокладка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Болт М16х60,5В ГОСТ 7798-70	4	
4		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	4	
5		Шайба 16,02 ГОСТ 14371-78	4	
6		Кольцо Ду ГОСТ 6962-75	1	
7		Фланец 100-6 ГОСТ 1255-67	1	

КЦМП-8.0.04.00.000

Лист 1 из 1

Серия 5.904-24 Выпуск 9

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
12			КЦМП-В.0.04.01.000.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
12	1		КЦМП-В.0.04.01.001	Труба	1	
11	2		КЦМП-В.0.04.01.002	Трубоук	1	
11	3		КЦМП-В.0.04.01.003	Трубоук	1	
56	4		КЦМП-В.0.04.01.004	Штуцер		
				Труба 8х22-40		
				ГОСТ 3252-75	12	0223кг
			<u>Стандартные изделия</u>			
				Фланец 100-6		
				ГОСТ 1255-67	3	

Ш.М. и Листы, Подп. и дата, Взам.инв. №, Инв. №, Изм. №, Подп. и дата

Ш.М. и Листы	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв. №	Изм. №	Подп. и дата
КЦМП-В.0.04.01.000					
Коллектор			ГОСПРОЕКТ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4					

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
22			КЦМП-В.0.05.00.000.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
11	3		КЦМП-В.0.05.00.002	Кольцо	1	
11	4		КЦМП-В.0.05.00.003	Конус	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				ОтКЦМП-В.0.05.00.000		
				доКЦМП-В.0.05.00.000-01		
				см. СБ		
			<u>Сборочные единицы</u>			
12	1		ОтКЦМП-В.0.05.01.000	Рассекатель	1	
				доКЦМП-В.0.05.01.000-01		

Ш.М. и Листы, Подп. и дата, Взам.инв. №, Инв. №, Изм. №, Подп. и дата

Ш.М. и Листы	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв. №	Изм. №	Подп. и дата
КЦМП-В.0.05.00.000					
Закручиватель			ГОСПРОЕКТ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4					

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
11	2		ОтКЦМП-В.0.05.00.001	Лояс	2	
				доКЦМП-В.0.05.00.001-01		
12	5		ОтКЦМП-В.0.05.00.004	Лопасть	2	
				доКЦМП-В.0.05.00.004-01		
12	6		ОтКЦМП-В.0.05.00.005	Цилиндр	1	
				доКЦМП-В.0.05.00.005-01		

Ш.М. и Листы, Подп. и дата, Взам.инв. №, Инв. №, Изм. №, Подп. и дата

Ш.М. и Листы	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв. №	Изм. №	Подп. и дата
КЦМП-В.0.05.00.000					
			Рассекатель		
Формат А4					

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
22			КЦМП-В.0.05.01.000.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
11	2		КЦМП-В.0.05.01.002	Лист	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				ОтКЦМП-В.0.05.01.000		
				доКЦМП-В.0.05.01.000-01		
				см. СБ		
			<u>Детали</u>			
12	1		ОтКЦМП-В.0.05.01.001	Лопасть	1	
				доКЦМП-В.0.05.01.001-01		

Ш.М. и Листы, Подп. и дата, Взам.инв. №, Инв. №, Изм. №, Подп. и дата

Ш.М. и Листы	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв. №	Изм. №	Подп. и дата
КЦМП-В.0.05.01.000					
			Рассекатель		
Формат А4					

Серия 5.904-24 выпуск 9

Изм. № п/п Вид Изменения Дата вступления в силу

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			КЦМП-8.0.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЦМП-8.0.06.01.000	Фланец	1	
11	3		КЦМП-8.0.06.03.000	Средняя часть каплеуловителя	1	
				<u>Детали</u>		
11	6		КЦМП-8.0.06.00.001	Прокладка	1	
11	7		КЦМП-8.0.00.00.003	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
9			Болт М12×35,58	гост 7798-70	48	
10			Болт М16×40,58	гост 7798-70	144	

КЦМП-8.0.06.00.000

Каплеуловитель

Лит. Лист Листов
1 1 2
ГОСТ РОУ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ФОРМАТ А4

Изм. № п/п Вид Изменения Дата вступления в силу

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	10
				<u>Документация</u>		
11				Гайка М12,5		
				гост 5915-70	48	
12				Гайка М16,5		
				гост 5915-70	144	
13				Шайба 12.02		
				гост 11371-78	48	
14				Шайба 16.02		
				гост 11371-78	144	
15				Калпак Ду40		
				гост 8962-75	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				От КЦМП-8.0.06.00.000		
				До КЦМП-8.0.06.00.00001		
				см СБ.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	2		От КЦМП-8.0.06.02.000	Улитка	1	
				До КЦМП-8.0.06.02.000-01		
12	4		От КЦМП-8.0.06.04.000	Нижняя часть каплеуловителя	1	
				До КЦМП-8.0.06.04.000-01		

КЦМП-8.0.06.00.000

Лист 2
формат А4

Изм. № п/п Вид Изменения Дата вступления в силу

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			КЦМП-8.0.06.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
54	1		КЦМП-8.0.06.01.001	Уголок		
				Уголок 63×63×6 ГОСТ 505-78 Ст.3 гост 535-79		
				ℓ=1145	2	6,5кг
54	2		КЦМП-8.0.06.01.002	Уголок		
				Уголок 63×63×6 ГОСТ 505-78 Ст.3 гост 535-79		
				ℓ=1198	2	10,3кг

КЦМП-8.0.06.01.000

Фланец

Лит. Лист Листов
1 1 2
ГОСТ РОУ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ФОРМАТ А4

Изм. № п/п Вид Изменения Дата вступления в силу

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-8.0.06.02.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЦМП-8.0.06.01.000	Фланец	1	
11	2		КЦМП1 - 01.00.000-05	Форсунка	24	
12	3		КЦМП3 - 14.00.000	Люк 1500×800	1	
				<u>Детали</u>		
11	4		КЦМП-8.0.06.02.001	Фланец	2	
11	5		КЦМП-8.0.06.02.002	Лист	1	
11	6		КЦМП-8.0.06.02.003	Лист	1	
11	7		КЦМП-8.0.06.02.004	Лист	1	
11	8		КЦМП-8.0.06.02.005	Лист	1	
11	9		КЦМП-8.0.06.02.006	Лист	4	
11	11		КЦМП-8.0.06.02.008	Кронштейн	4	
54	12		КЦМП-8.0.06.02.009	Кольца Ø3000	1	18,7кг
				Полоса 50×5 гост 105-78 Ст.3 гост 535-79		

КЦМП-8.0.06.02.000

Улитка

Лит. Лист Листов
1 1 2
ГОСТ РОУ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ФОРМАТ А4

Серия 5.904-24 Выпуск 9

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
13	КЦМП-В.0.06.02.010	Штуцер Труба В-22-50 ГОСТ 3262-75	1	0,028 кг
<u>Стандартные изделия</u>				
14		Ниппель Дч 40 ГОСТ 8957-75	1	
<u>Переменные данные для исполнений</u>				
Откцим-В.0.06.02.000 Доким-В.0.06.02.000-01 см. СБ <u>Детали</u>				
10	Откцим-В.0.06.02.007 Доким-В.0.06.02.007-01	Корпус	1	
КЦМП-В.0.06.02.000				

Итого листов 2

формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>				
11	КЦМП-В.0.06.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
8	1 КЦМП-В.0.06.03.001	Корпус Ф 3200 Лист 68 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14537-79 Е-2450	1	1578,0 кг
11	2 КЦМП-В.0.06.02.001	Фланец	2	
<u>Переменные данные для исполнений</u>				
Откцим-В.0.06.03.000 Доким-В.0.06.03.000-01 см. СБ <u>Детали</u>				
КЦМП-В.0.06.03.000				

Итого листов 2

формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>				
12	КЦМП-В.0.06.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1 КЦМП1 - 02.00.000-05	Клапан аварийный	1	
12	2 КЦМП3 - 15.00.000-02	Люк К500x800	2	
11	3 КЦМП3 - 13.00.000	Ушко	3	
<u>Детали</u>				
11	6 КЦМП-В.0.06.04.002	Конус	1	
11	7 КЦМП-В.0.06.04.003	Лист	4	
8	6 КЦМП-В.0.06.04.004	Трубка Труба 25x32-150 ГОСТ 3262-75	3	0,32 кг
8	9 КЦМП-В.0.06.04.005	Трубка Труба 25x32-50 ГОСТ 3262-75	2	0,13 кг
8	10 КЦМП-В.0.06.04.025	Труба Труба 630x6 -- 300 ГОСТ 10704-76 Б ст 3 кл ГОСТ 10706-76	1	23,2 кг
КЦМП-В.0.06.04.000				

Итого листов 2

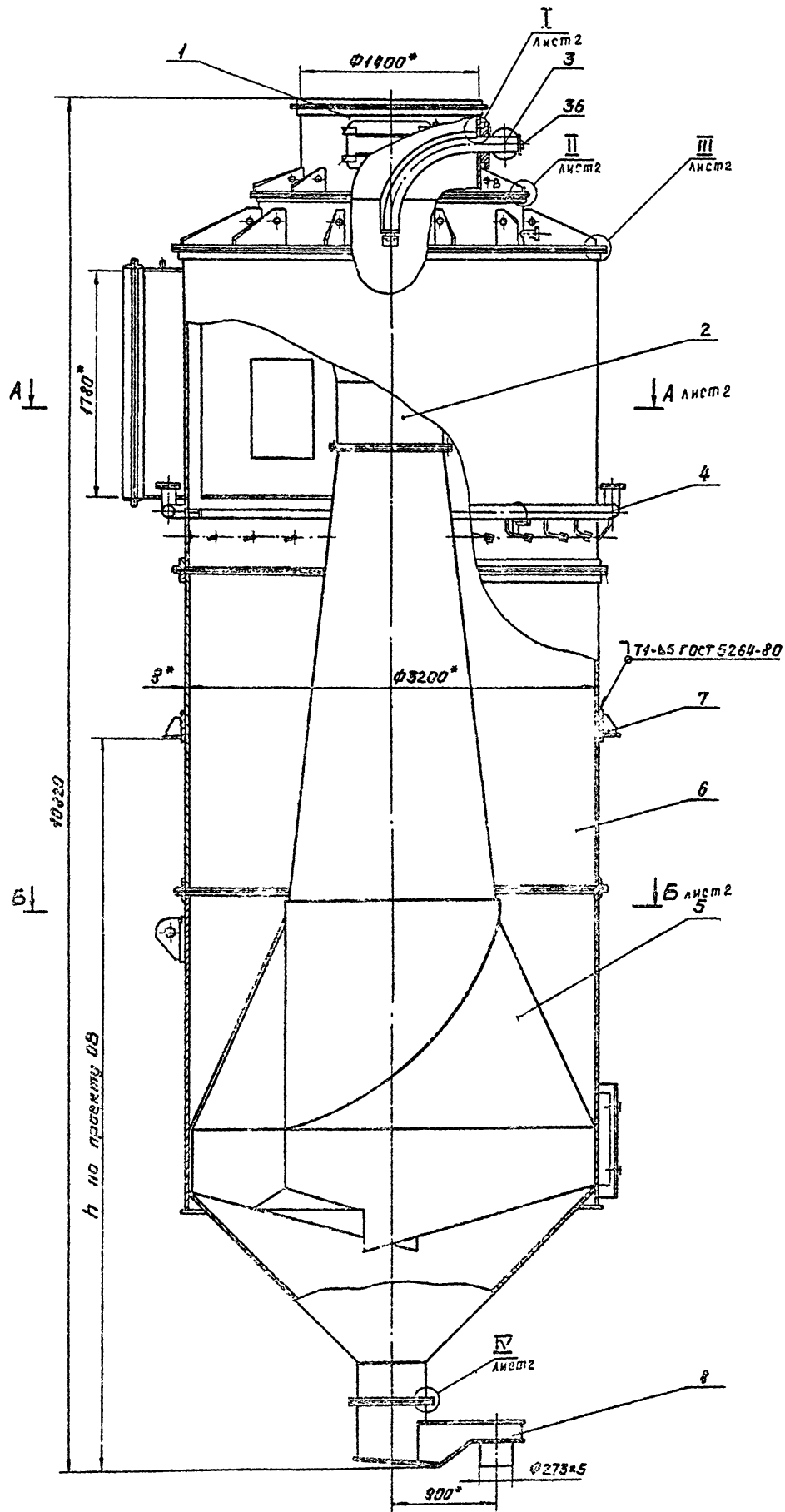
формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
8	11 КЦМП-В.0.06.04.007	Упор Круг 510 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 Е-100	2	0,052 кг
11	12 КЦМП-В.0.06.02.001	Фланец	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
<u>Переменные данные для исполнений</u>				
Откцим-В.0.06.04.000 Доким-В.0.06.04.000-01 см. СБ				
11	5 Откцим-В.0.06.04.001 Доким-В.0.06.04.001-01	Корпус	1	
КЦМП-В.0.06.04.000				

Итого листов 2

формат А4

КЦМП-8.0.00.00.000 - изображено
 КЦМП-8.0.00.00.000-01 - зеркальное отражение



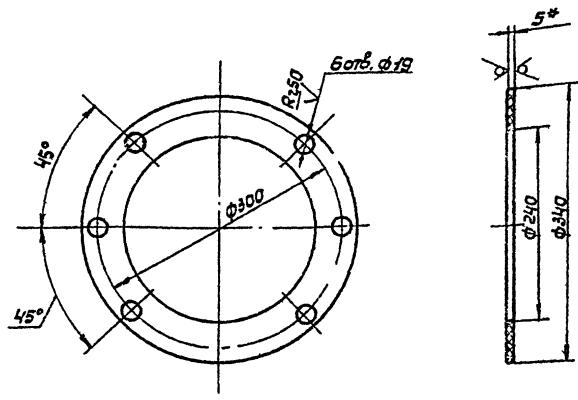
*1. Размер для справок.
 2. Технические требования к КЦМП-8.0.00.00.00074

		КЦМП-8.0.00.00.000 СБ	
№	Исполнитель	Масса	Объем
1	14700	1:25	
Изготовитель: ООО "ИЗМАШИНА" или ООО "ИЗМАШИНА" г. Москва 77401, КЦМП-8 "Борисовский завод".			
Дата: 11.08.2008 Проект: 8.0.00.00.000 СБ			

Серия 5.904-24 Выпуск 9

100'00'00'08'-УИПТЛ

Rz200 (✓) (✓)



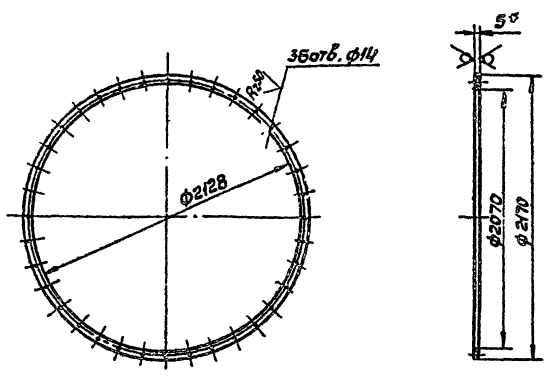
*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.00.07У

КЦМП-В.0.00.00.00.1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масштаб	Масштаб
1	1	5.904-24	И.И.И.	01.01.77		1	1:3	1:4
Лист 1 из 1					Лист 1 из 1	Лист 1 из 1		
Пластина 1, лист МС-М-5					ГОСТ 7338-77			
					ГОСТРОЙ ЦЕР. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
					Формат А4			

200'00'00'08'-УИПТЛ

Rz200 (✓) (✓)



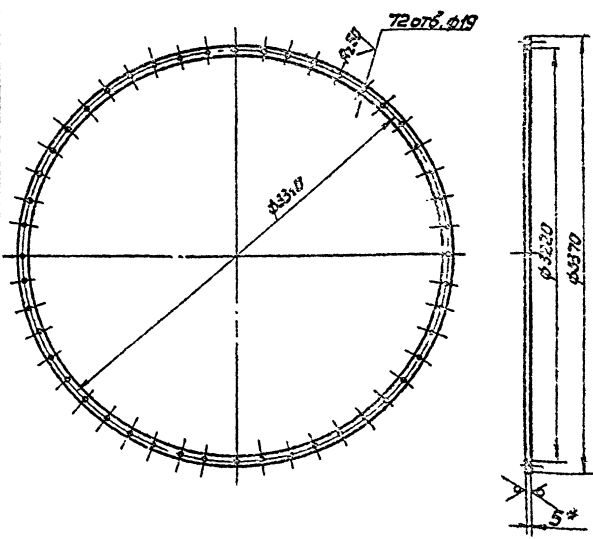
*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.00.07У

КЦМП-В.0.00.00.00.2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масштаб	Масштаб
1	1	5.904-24	И.И.И.	01.01.77		1	2.5	1:25
Лист 1 из 1					Лист 1 из 1	Лист 1 из 1		
Пластина 2, лист МС-М-5					ГОСТ 7338-77			
					ГОСТРОЙ ЦЕР. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
					Формат А4			

500'00'00'08'-УИПТЛ

Rz200 (✓) (✓)



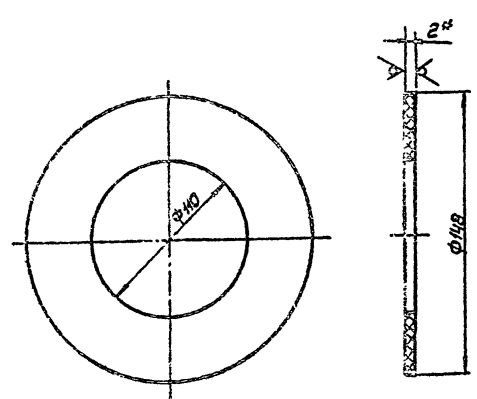
*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.00.07У

КЦМП-В.0.00.00.00.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масштаб	Масштаб
1	1	5.904-24	И.И.И.	01.01.77		1	5.3	1:25
Лист 1 из 1					Лист 1 из 1	Лист 1 из 1		
Пластина 3, лист МС-М-5					ГОСТ 7338-77			
					ГОСТРОЙ ЦЕР. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
					Формат А4			

100'00'00'08'-УИПТЛ

Rz200 (✓) (✓)



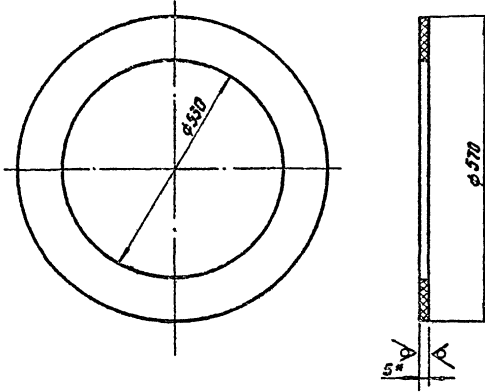
*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.00.07У

КЦМП-В.0.00.00.00.4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масштаб	Масштаб
1	1	5.904-24	И.И.И.	01.01.77		1	10.25	1:1
Лист 1 из 1					Лист 1 из 1	Лист 1 из 1		
Пластина 4, лист МС-М-5					ГОСТ 7338-77			
					ГОСТРОЙ ЦЕР. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
					Формат А4			

900.00.00.00.00.000

Rz 200 ✓ ✓



1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000 ТУ

КЦМП-В.0.00.00.0005

Прокладка

Пластина I, лист ИС-М:5
ГОСТ 7339-77

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:2
Лист		Листов 1

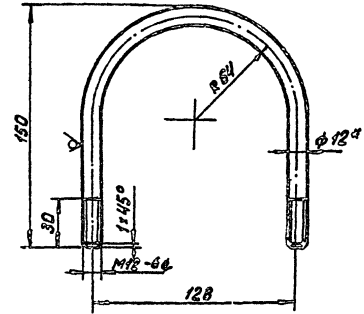
ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

900.00.00.00.00.000

Rz 50 ✓ ✓

15



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000 ТУ

КЦМП-В.0.00.00.0006

Скреба

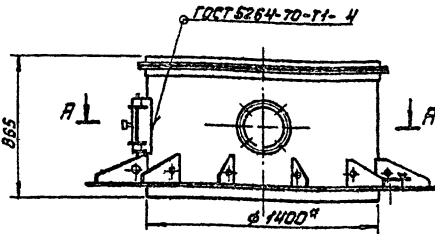
Круг В12 ГОСТ 2520-71
Ст 3 ГОСТ 535-75

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:2
Лист		Листов 1

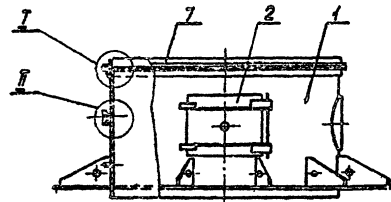
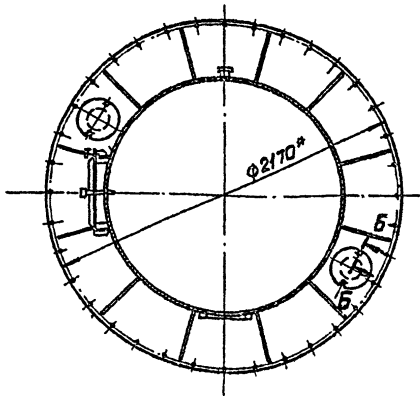
ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

900.00.00.01.00.000



A-A



B-B

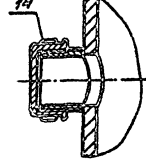
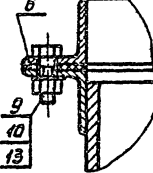
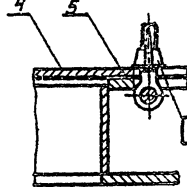
M 1:2

I

M 1:2,5

I

M 1:2,5



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.01.00.000 ТУ

КЦМП-В.0.01.00.000 СБ

Пиструбок входной.
Сборочный чертёж.

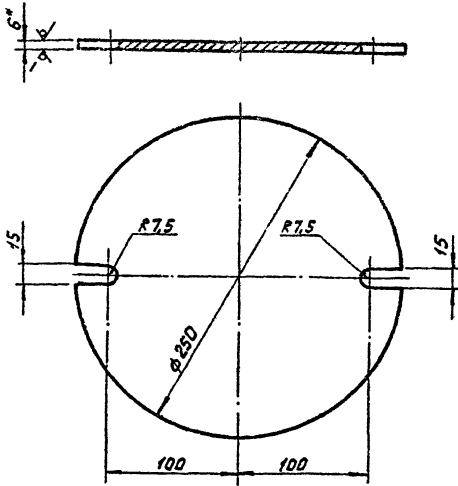
Лист	Масса	Масштаб
И	553,0	1:20
Лист		Листов 1

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А3

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

КЦМП-В.0.01.00.001

Rz 200 (✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ

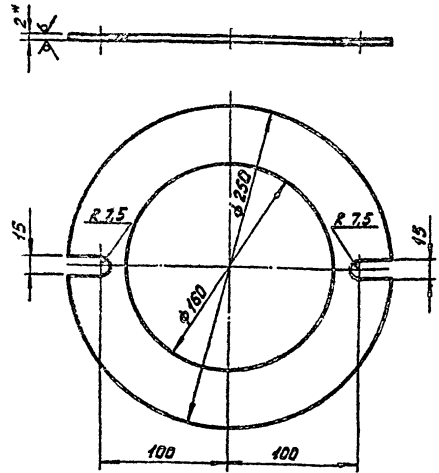
КЦМП-В.0.01.00.001

Изм	Лист	Исх.докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масшт.
	1	Крышка			И	2,3	1:2,5
Лист 56 ГОСТ 1903-74					ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Лист СтЗ ГОСТ 14637-79					формат А4		

КЦМП-В.0.01.00.002

Rz 200 (✓)

16



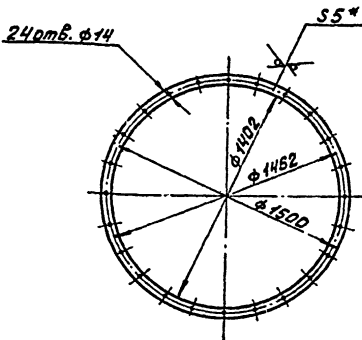
- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ

КЦМП-В.0.01.00.002

Изм	Лист	Исх.докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масшт.
	1	Прокладка			И	0,08	1:2,5
Лист Пластина I, лист М-2					ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Лист СтЗ ГОСТ 7338-77					формат А4		

КЦМП-В.0.01.00.003

Rz 200 (✓)



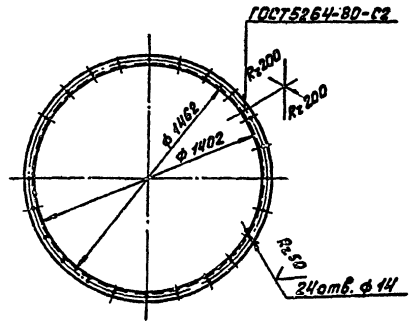
- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ

КЦМП-В.0.01.00.003

Изм	Лист	Исх.докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масшт.
	1	Прокладка			И	1,65	1:20
Лист Пластина I, лист М-5					ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Лист СтЗ ГОСТ 7338-77					формат А4		

КЦМП-В.0.01.00.004

(✓)



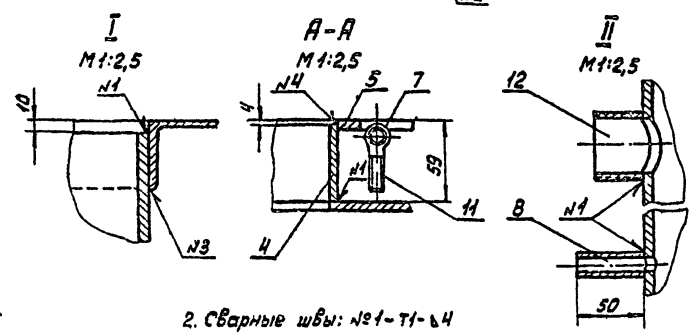
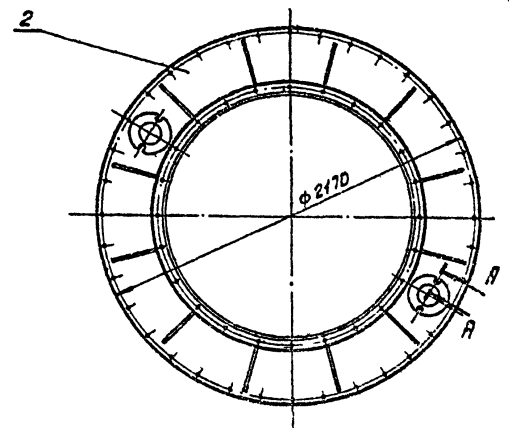
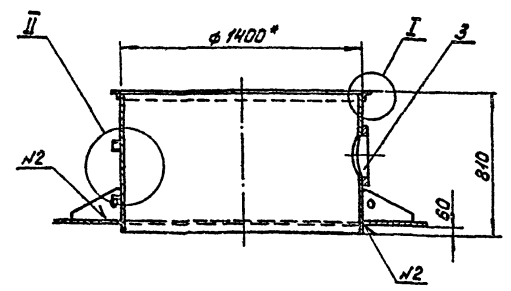
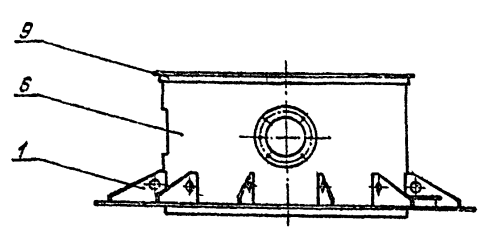
- 1.* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ

КЦМП-В.0.01.00.004

Изм	Лист	Исх.докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масшт.
	1	Фланец			И	17,3	1:20
Лист Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-78					ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Лист СтЗ ГОСТ 535-79					формат А4		

КЦМП-8,0.01.01.000

Серия 5.904-24 Выпуск 9



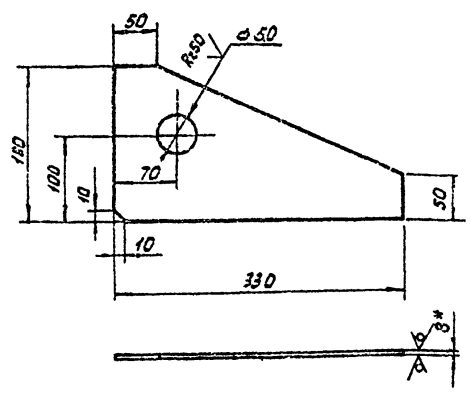
- 2. Сварные швы: №1-71-64
№82-73-65
№3-Н1
№4-95-64 по ГОСТ 5264-80.
- 3. Технические требования по КЦМП-8,0.00.00.000ТУ

1.* Размер для справок.

КЦМП-8,0.01.01.000 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Корпус			И	488,2	1:20
Сборочный чертёж.			Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А3					

КЦМП-8,0.01.01.001

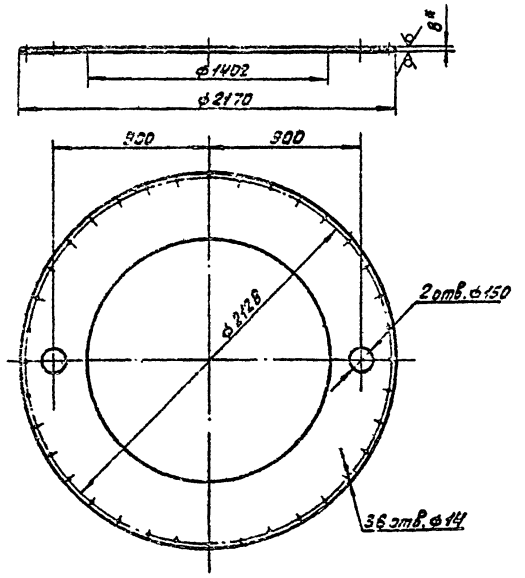
Rz 200 (M)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8,0.00.00.000ТУ.

КЦМП-8,0.01.01.002

Rz 200 (M)



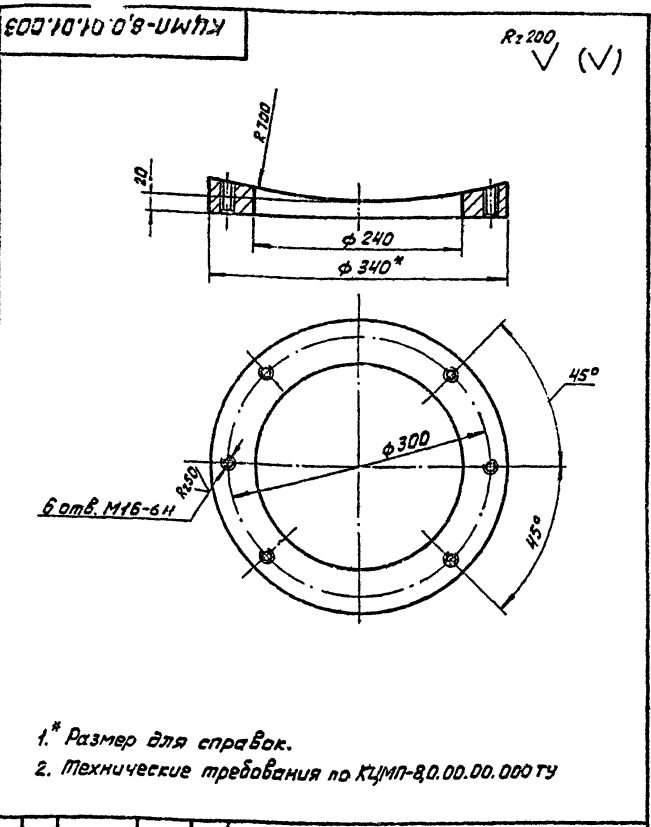
- 1.* Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-8,0.00.00.000ТУ

Лист 1 из 1

КЦМП-8,0.01.01.001			Лист	Масса	Масштаб
КОСЫНКА			И	2,45	1:5
Лист 68 ГОСТ 1993-74			Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А3					

Лист 1 из 1

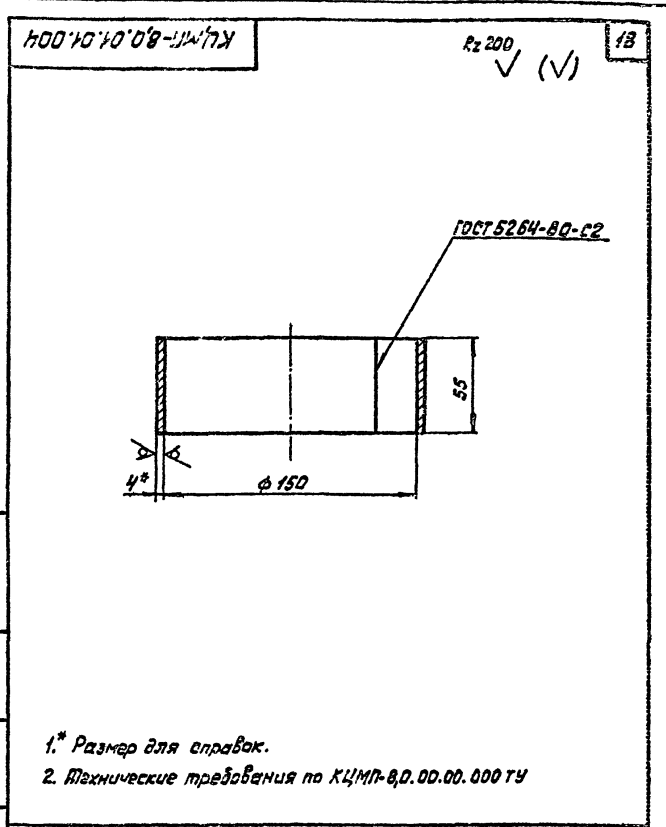
КЦМП-8,0.01.01.002			Лист	Масса	Масштаб
Лист 68 ГОСТ 1993-74			Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А3					



- 1.* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000 тУ

КЦМП-8.0.01.01.003

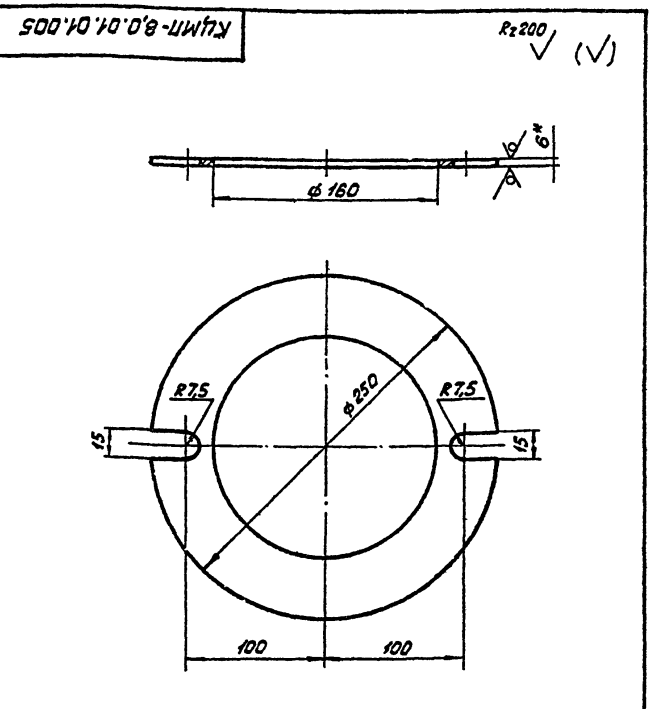
Изм.	Лист	И.Вокун	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Зубов	Козы					
Провер.	Волкова	Ромаш			Лист	Листов	1
Инж.гр.	Челюкова	Степан					
И.с.п.отв.	Гуляев	Степан			Круг $\varnothing 340$ ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 535-79		
И.контр.	Челюкова	Степан			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Утв.	Ибрагимов	Степан			формат А4		



- 1.* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000 тУ

КЦМП-8.0.01.01.004

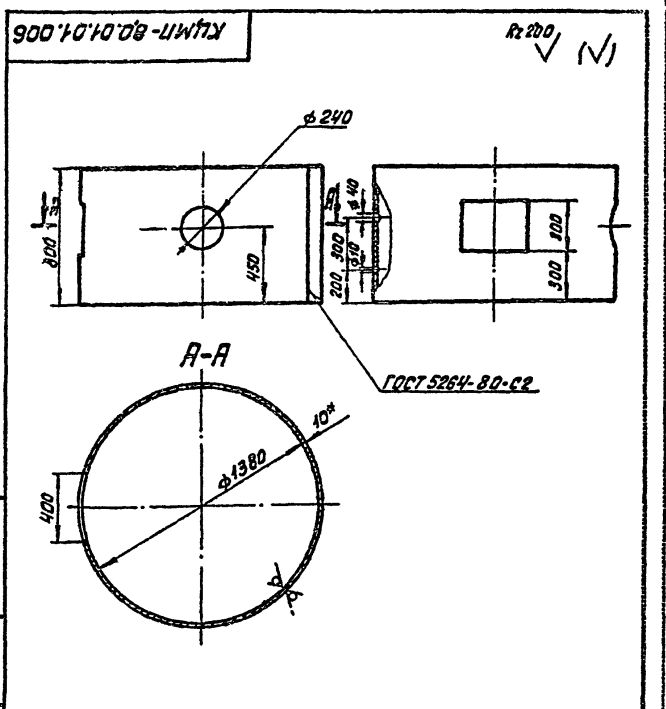
Изм.	Лист	И.Вокун	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Зубов	Козы					
Провер.	Волкова	Ромаш			Лист	Листов	1
Инж.гр.	Челюкова	Степан					
И.с.п.отв.	Гуляев	Степан			Лист 64 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-75		
И.контр.	Челюкова	Степан			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Утв.	Ибрагимов	Степан			формат А4		



- 1.* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000 тУ.

КЦМП-8.0.01.01.005

Изм.	Лист	И.Вокун	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Зубов	Козы					
Провер.	Волкова	Ромаш			Лист	Листов	1
Инж.гр.	Челюкова	Степан					
И.с.п.отв.	Гуляев	Степан			Лист 66 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-75		
И.контр.	Челюкова	Степан			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Утв.	Ибрагимов	Степан			формат А4		

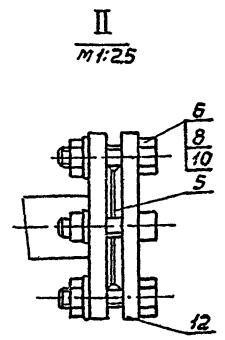
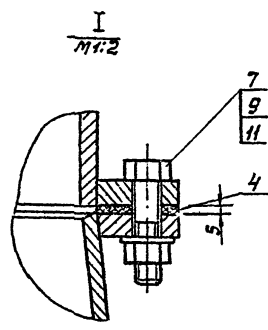
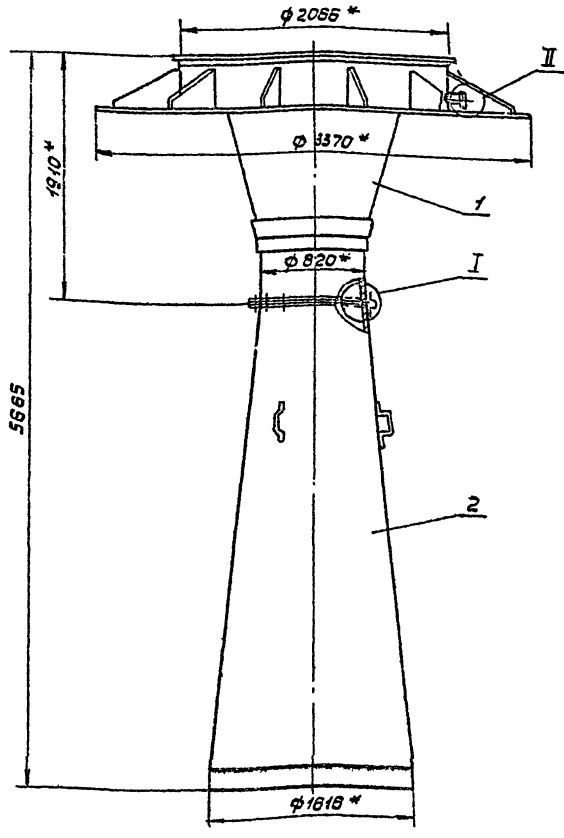


- 1.* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000 тУ.

КЦМП-8.0.01.01.006

Изм.	Лист	И.Вокун	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Зубов	Козы					
Провер.	Волкова	Ромаш			Лист	Листов	1
Инж.гр.	Челюкова	Степан					
И.с.п.отв.	Гуляев	Степан			Лист 66 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-75		
И.контр.	Челюкова	Степан			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Утв.	Ибрагимов	Степан			формат А4		

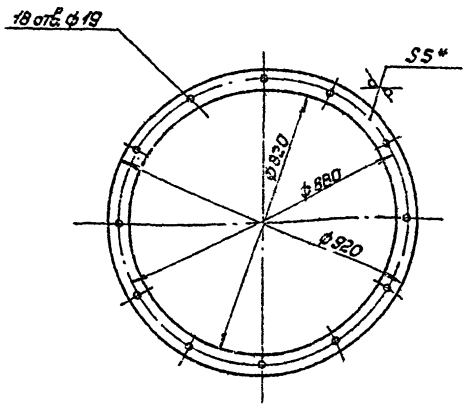
Серия 5904-24 выпуск 9



*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЛМН-8.0.00.00.000ТУ

КЛМН-8.0.02.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	1	2282,2	1:25
Труба-коагулятор				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж.				ГОСТРОИССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3						

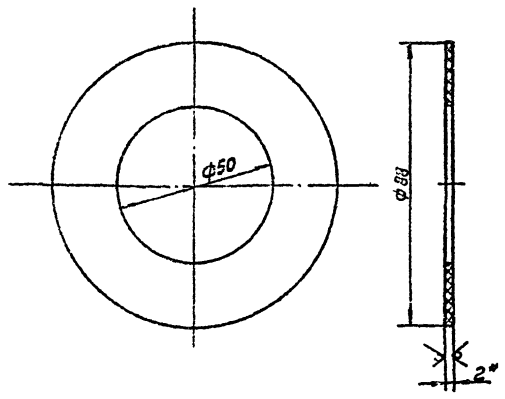
Rz200 (✓)



*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЛМН-8.0.00.00.000ТУ

КЛМН-8.02.00.0001				Лист	Масса	Масштаб
Прокладка				1	1,0	1:10
Пластина I, лист ИС-М-5				Лист Листов 1		
ГОСТ 7308-77				ГОСТРОИССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3						

Rz200 (✓)

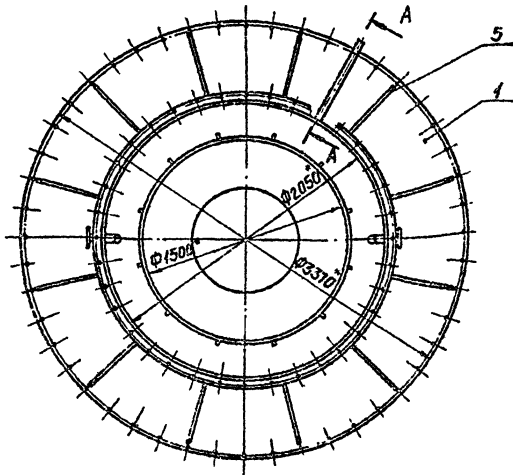
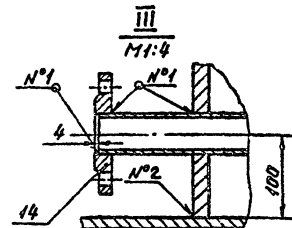
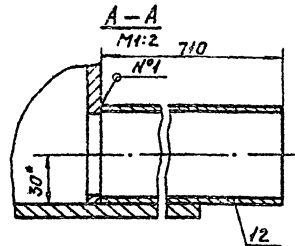
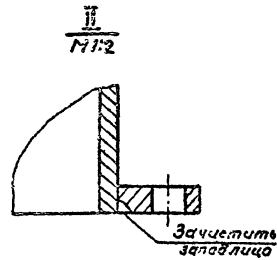
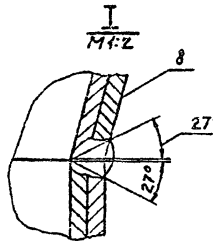
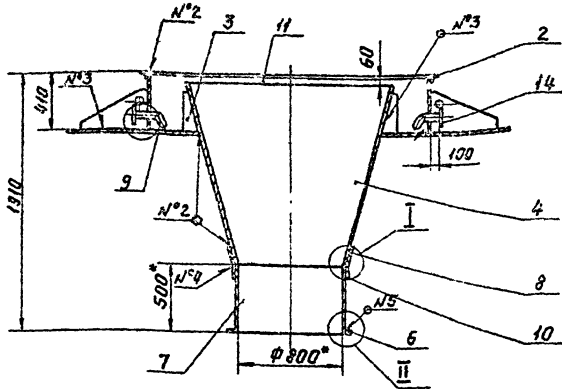


*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЛМН-8.0.00.00.000ТУ

КЛМН-8.0.02.00.0002				Лист	Масса	Масштаб
Прокладка				1	0,012	1:1
Пластина I, лист ИС-М-5				Лист Листов 1		
ГОСТ 7308-77				ГОСТРОИССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3						

Серия 5.904-24 выпуск 9

КЦМП-8.0.02.01.0005

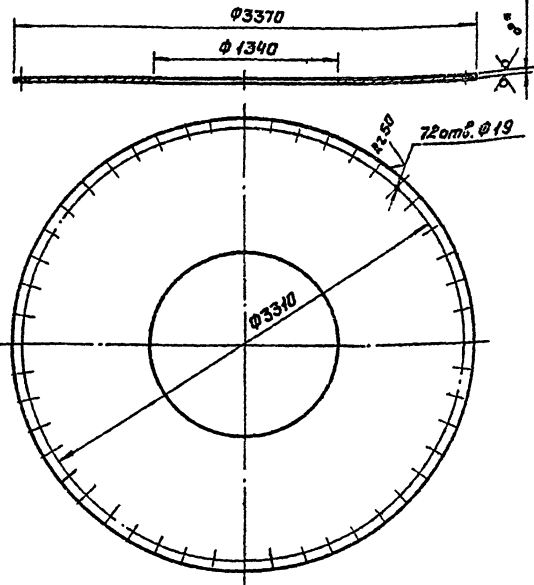


- * 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: N°1-Т1-Б3
N°2-Т1-Б5
N°3-Т3-Б8
N°4-С15
N°5-У8 по ГОСТ 5264-80
- 3. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.01.0005Б		Лист	Масса	Число
Исполнитель	Проверен	И	1340,0	1:25
Утвержден	Согласован	Лист 1 Листов 1		
Сварочный чертеж.				
ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А3				

Имя, фамилия, подпись и дата

КЦМП-8.0.02.01.0001

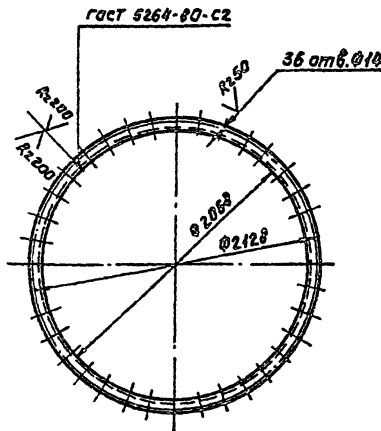


- * 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.01.0001		Лист	Масса	Число
Исполнитель	Проверен	И	471,0	1:25
Утвержден	Согласован	Лист 1 Листов 1		
Лист опорный				
ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4				

Имя, фамилия, подпись и дата

КЦМП-8.0.02.01.0002



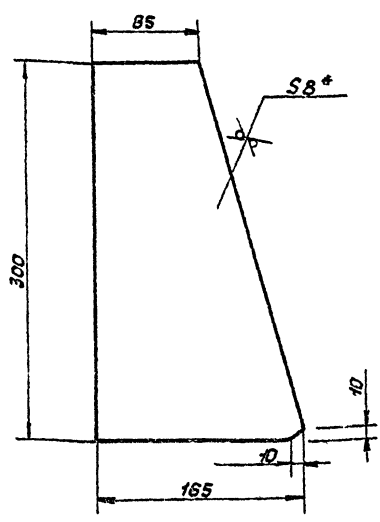
- * 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.01.0002		Лист	Масса	Число
Исполнитель	Проверен	И	25,2	1:25
Утвержден	Согласован	Лист 1 Листов 1		
Фланец				
ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4				

Имя, фамилия, подпись и дата

Серия 5.904-24 выпуск 9

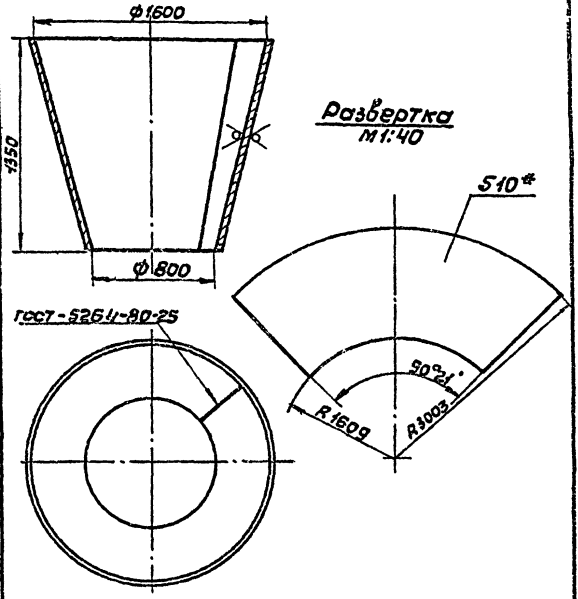
КЦМП-8.0.02.01.005 R_z 200 (✓)



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.02.01.005

КЦМП-8.0.02.01.005		Лист 1 из 2	М-0
Косынка		И	2,35 1:25
Лист 5 ГОСТ 12903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГОСТРОИТЕЛЬ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ФОРМАТ: А4			

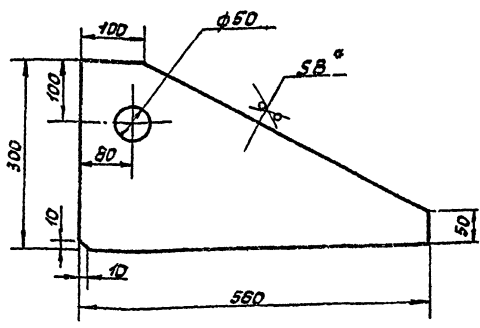
400 10 20 08-УШПШ R_z 200 (✓) 21



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.02.01.005

КЦМП-8.0.02.01.004		Лист 1 из 2	М-0
Конфузор		И	382,6 1:20
Лист 6 ГОСТ 12903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГОСТРОИТЕЛЬ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ФОРМАТ: А4			

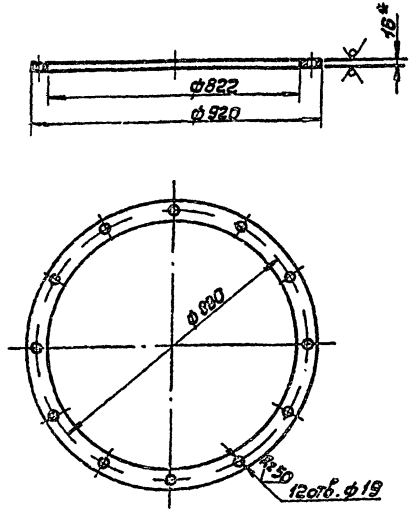
500 10 20 08-УШПШ R_z 200 (✓)



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.02.01.005

КЦМП-8.0.02.01.005		Лист 1 из 2	М-0
Косынка		И	8,9 1:5
Лист 5 ГОСТ 12903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГОСТРОИТЕЛЬ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ФОРМАТ: А4			

900 10 20 08-УШПШ R_z 200 (✓)



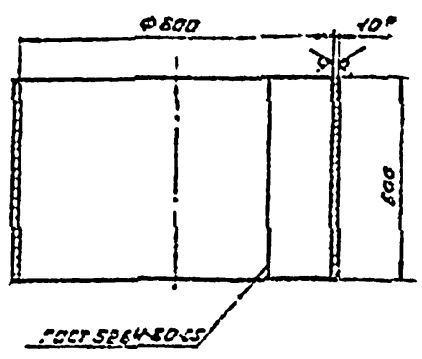
*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.02.01.005

КЦМП-8.0.02.01.006		Лист 1 из 2	М-0
Фланец		И	21,5 1:10
Лист 5 ГОСТ 12903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГОСТРОИТЕЛЬ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ФОРМАТ: А4			

Серия 5.904-24 Выпуск 9

КЦНП-8.0.02.01.009

R200 (V)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК
в технических требованиях по КЦНП-8.0.02.01.009 ТУ

КЦНП-8.0.02.01.009

Заготовка

У	У	У
У	У	У

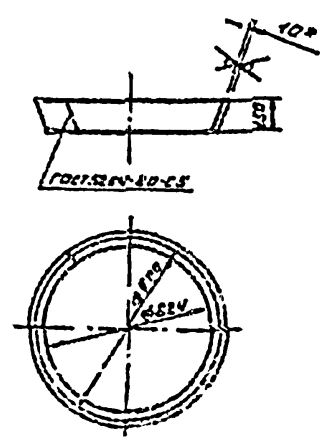
ГОСТ 5247-85 ТУ
ГОСТ 5247-85 ТУ

ГОСТ 5247-85 ТУ
ГОСТ 5247-85 ТУ
ГОСТ 5247-85 ТУ

КЦНП-8.0.02.01.009

R200 (V)

28



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК
в технических требованиях по КЦНП-8.0.02.01.009 ТУ

КЦНП-8.0.02.01.009

Кольцо

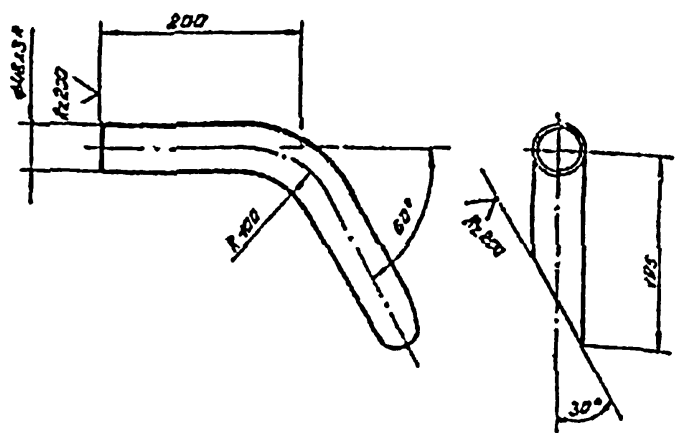
У	У	У
У	У	У

ГОСТ 5247-85 ТУ
ГОСТ 5247-85 ТУ

ГОСТ 5247-85 ТУ
ГОСТ 5247-85 ТУ
ГОСТ 5247-85 ТУ

КЦНП-8.0.02.01.009

R200 (V)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК
в технических требованиях по КЦНП-8.0.02.01.009 ТУ

КЦНП-8.0.02.01.009

Трубка

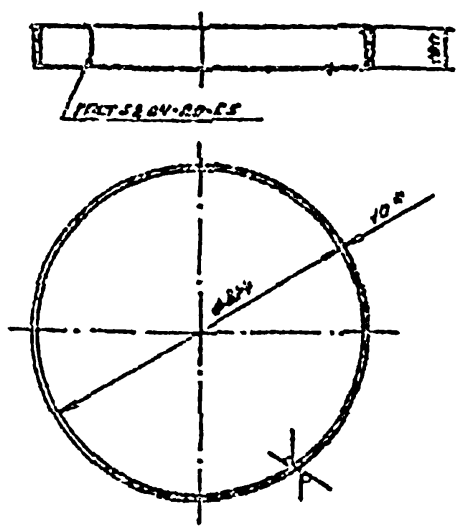
У	У	У
У	У	У

Труба 40-15
ГОСТ 5247-85

ГОСТ 5247-85 ТУ
ГОСТ 5247-85 ТУ
ГОСТ 5247-85 ТУ

КЦНП-8.0.02.01.009

R200 (V)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК
в технических требованиях по КЦНП-8.0.02.01.009 ТУ

КЦНП-8.0.02.01.009

Кольцо

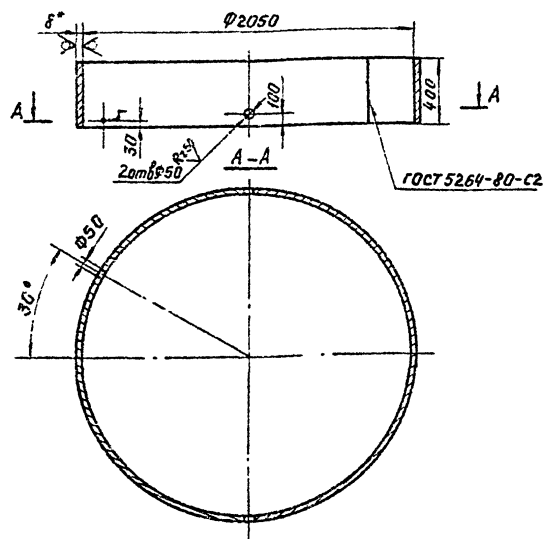
У	У	У
У	У	У

ГОСТ 5247-85 ТУ
ГОСТ 5247-85 ТУ

ГОСТ 5247-85 ТУ
ГОСТ 5247-85 ТУ
ГОСТ 5247-85 ТУ

КЦМП-8.0.02.01.011

Rz 200 (✓)



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.01.011

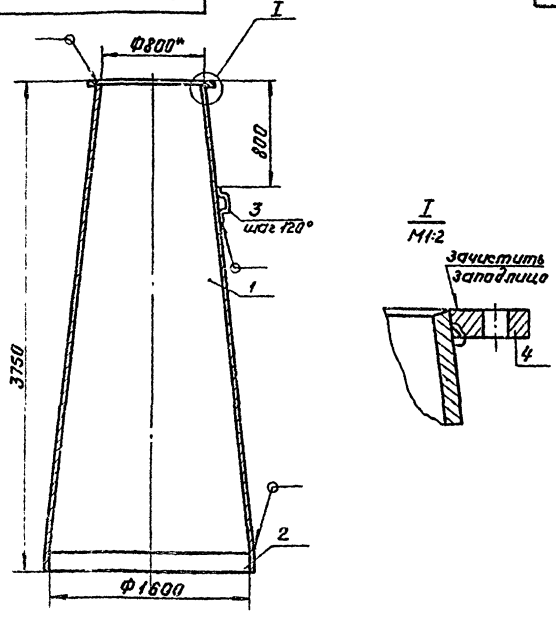
Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	162,0	1:20
Лист Листов 1		

Лист 68 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

КЦМП-8.0.02.02.000СБ



- *1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.02.000СБ

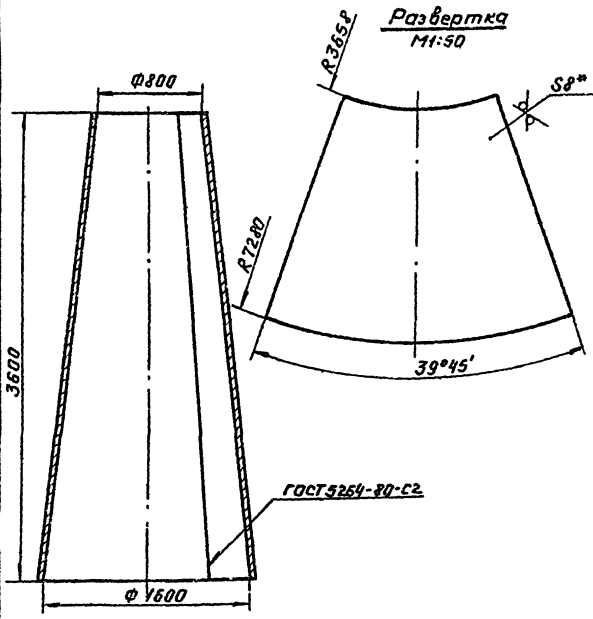
Диффузор с кольцом
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	939,1	1:25
Лист Листов 1		

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

КЦМП-8.0.02.02.001

Rz 200 (✓)



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.02.001

Диффузор

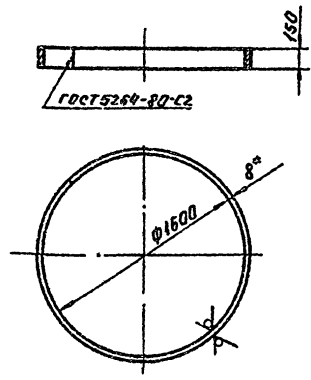
Лист	Масса	Масштаб
И	867,0	1:25
Лист Листов 1		

Лист 68 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

КЦМП-8.0.02.02.002

Rz 200 (✓)



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.02.002

Кольцо

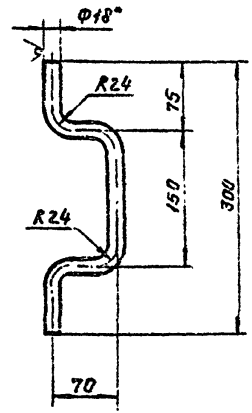
Лист	Масса	Масштаб
И	47,5	1:25
Лист Листов 1		

Лист 68 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

КЦМП-8.0.02.02.003

R220 (✓)



*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.02.02.003

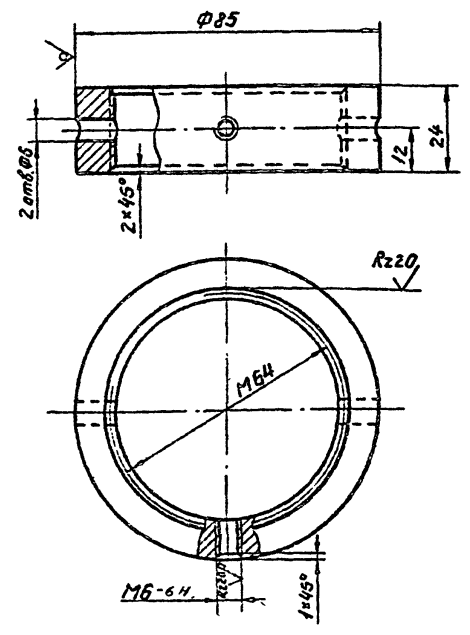
Скоба

Лист	№	Масса	Масштаб
4		0,8	1:4
Лист Листов 1			
ГОСТ 590-71			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
ПРОМЕТРАПРОЕКТ			
Формат А4			

КЦМП-8.0.03.00.001

R250 (✓)

24



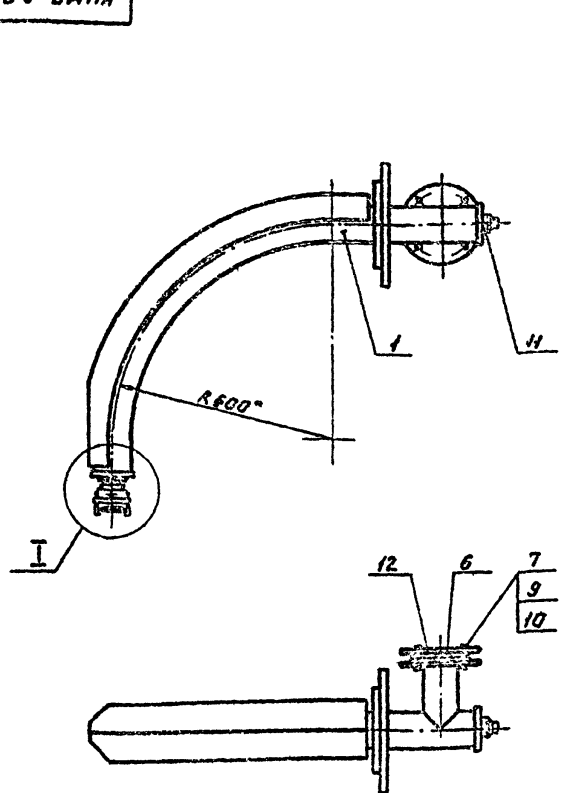
*1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.03.00.001

Гайка

Лист	№	Масса	Масштаб
4		0,44	1:1
Лист Листов 1			
ГОСТ 590-71			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
ПРОМЕТРАПРОЕКТ			
Формат А4			

КЦМП-8.0.03.00.000СБ



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

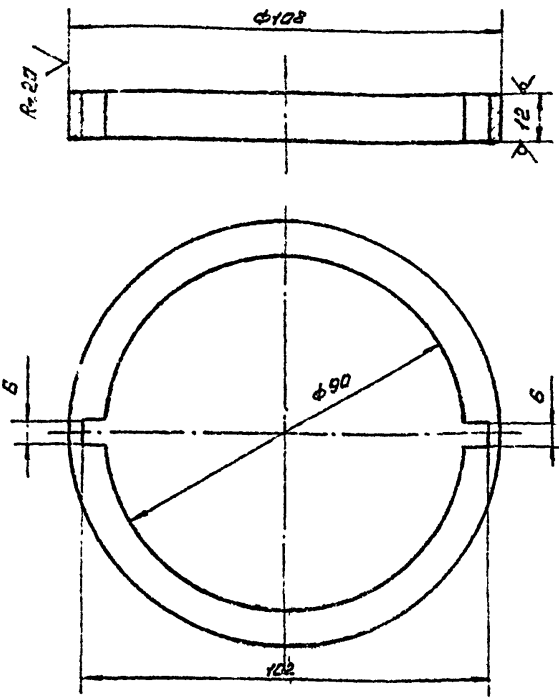
КЦМП-8.0.03.00.000СБ

Сопло центральное
Сборочный чертёж.

Лист	№	Масса	Масштаб
4		56,4	1:10
Лист Листов 1			
ГОСТ 590-71			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
ПРОМЕТРАПРОЕКТ			
Формат А4			

ГОСТ 8013-80 У8-УНТН

R_z50 (✓) (✓)



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.03.00.002У

КЦМП - 8.0.03.00.002

Кольцо

Лит.	Масса	Калиб.
У	0.26	1:1

Лист Листов 1
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

5191067-19803-74
Лист 3 ГОСТ 14639-79

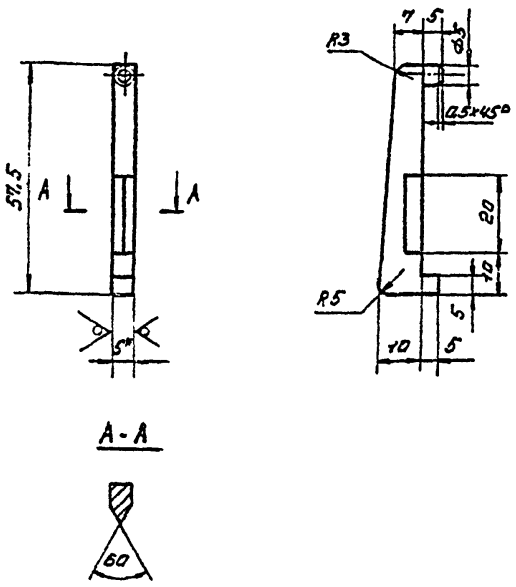
ФОРМАТ А4

Имя и фамилия автора проекта, должность, инициалы, дата подписания

ГОСТ 8013-80 У8-УНТН

R_z50 (✓) (✓)

25



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.03.00.003У

КЦМП - 8.0.03.00.003

Фланец

Лит.	Масса	Калиб.
У	0.3	1:1

Лист Листов 1
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

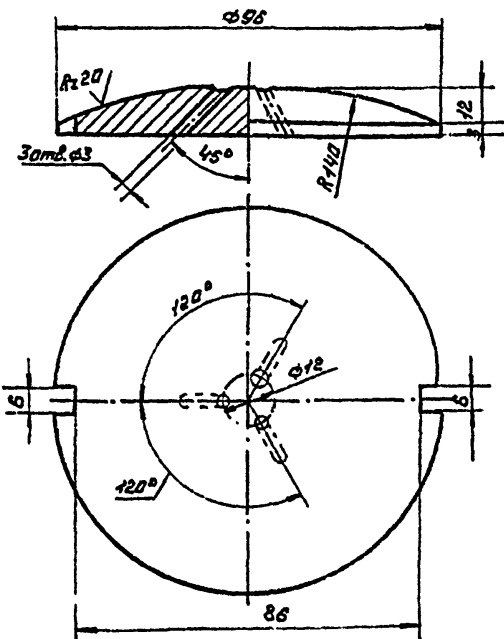
551067-19803-74
Лист 3 ГОСТ 14639-79

ФОРМАТ А4

Имя и фамилия автора проекта, должность, инициалы, дата подписания

ГОСТ 8013-80 У8-УНТН

R_z50 (✓) (✓)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.03.00.004У

КЦМП - 8.0.03.00.004

Отражатель

Лит.	Масса	Калиб.
У	0.4	1:1

Лист Листов 1
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

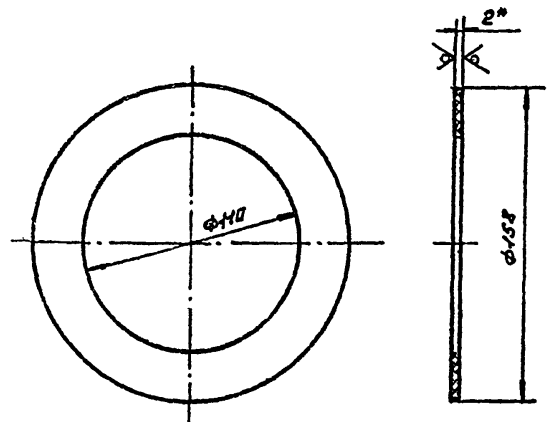
5961067-19803-74
Лист 3 ГОСТ 535-79

ФОРМАТ А4

Имя и фамилия автора проекта, должность, инициалы, дата подписания

ГОСТ 8013-80 У8-УНТН

R_z200 (✓) (✓)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.03.00.005У

КЦМП - 8.0.03.00.005

Пластина

Лит.	Масса	Калиб.
У	0.03	1:2

Лист Листов 1
ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

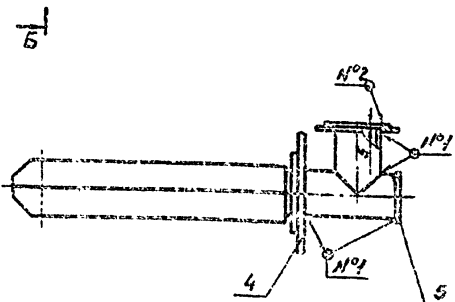
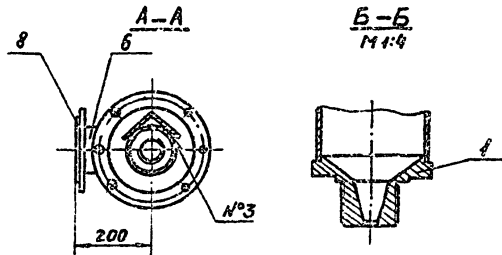
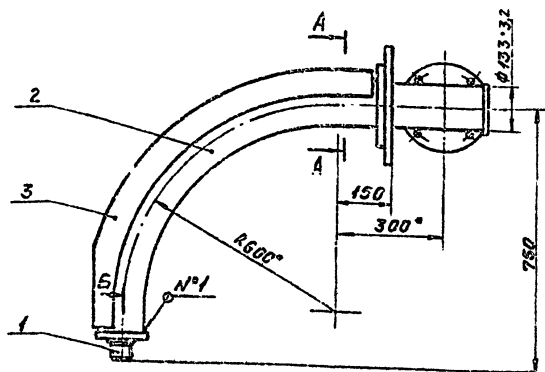
Пластина. 1 лист ИС-М-2
ГОСТ 7335-77

ФОРМАТ А4

Имя и фамилия автора проекта, должность, инициалы, дата подписания

КЦМП-8.0.03.0100С5

Серия 5.904-24 выпуск 9



*1. Размер для справок.

сварные швы: N°1-Г1-Б3

N°2-Н1

N°3 - сварка ручная электродуговой по ГОСТ 8654-80.

2. Технические требования по КЦМП-8.0.03.0100С5

КЦМП-8.0.03.0100С5

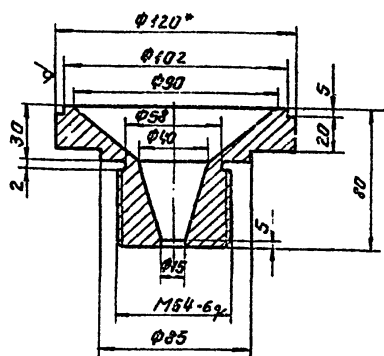
Согласно
Специальному чертежу

Исполн.	Провер.	Нач. отд.	Инженер-проект.

Лист	51.2
Итого	1
ГОСТРП СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМ.ПРОЕКТИР. ФОРМАТ А3	

КЦМП-8.0.03.0100С1

Rz50 (V)



*1. Размер для справок.

2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.С 73.01.001

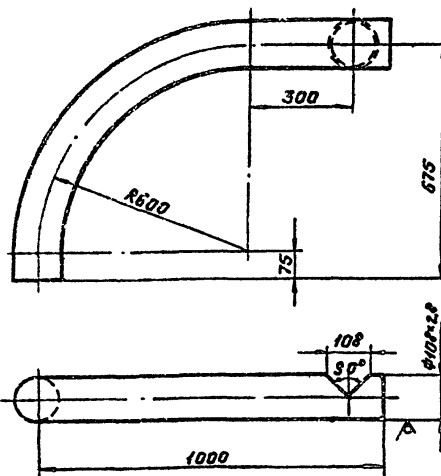
Карпус фланца

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,5	1:2
Лист 1		
ГОСТРП СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМ.ПРОЕКТИР.		
ФОРМАТ А3		

Крыш N120 по ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

КЦМП-8.0.03.0100С2

Rz50 (V)



*1. Размер для справок

2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.03.01.002

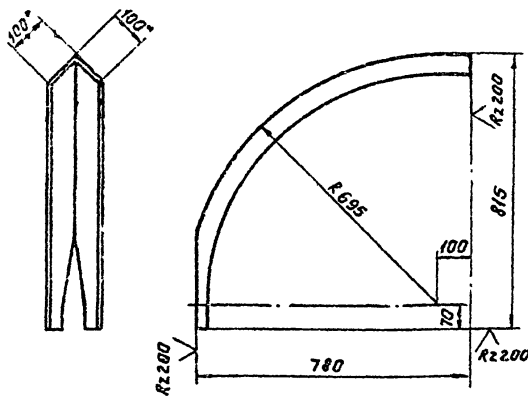
Труба

Лит.	Масса	Масштаб
И	10,2	1:10
Лист 1		
ГОСТРП СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМ.ПРОЕКТИР.		
ФОРМАТ А3		

Труба 108x3,5 по ГОСТ 10704-76
Б.С.13.4 по ГОСТ 10706-76

КЦМП-8.0.03.01.003

Rz50 (V)



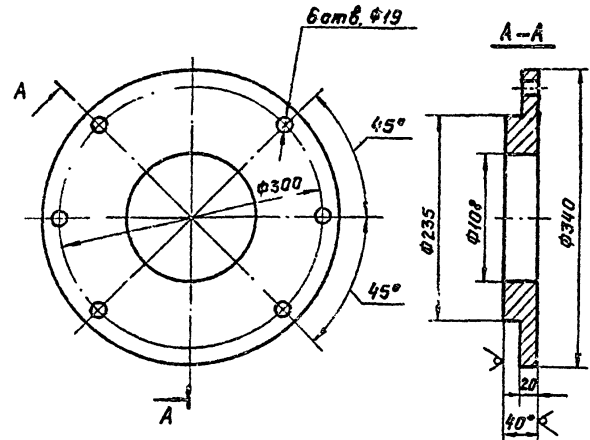
*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.03.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Узелок защитный	Лист	Масса	Масштаб
	1				Щелок защитный	1	14.0	1:10
Изготовитель: Ленинградский Проектный Проект ГОСТ 1903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79					Формат А4			

КЦМП-8.0.03.01.004

Rz50 (V) 27



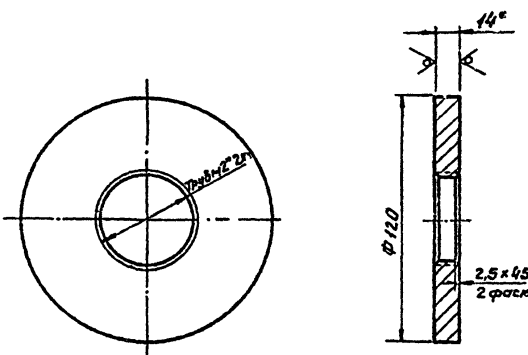
*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000 ТУ

КЦМП-8.0.03.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
	1				Фланец	1	17.8	1:4
Изготовитель: Ленинградский Проектный Проект ГОСТ 1903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79					Формат А4			

КЦМП-8.0.03.01.005

Rz50 (V)



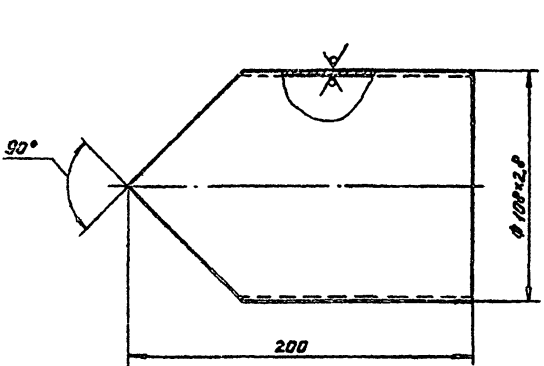
*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.03.01.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Заглушка	Лист	Масса	Масштаб
	1				Заглушка	1	1.1	1:2
Изготовитель: Ленинградский Проектный Проект ГОСТ 1903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79					Формат А4			

КЦМП-8.0.03.01.006

Rz200 (V)

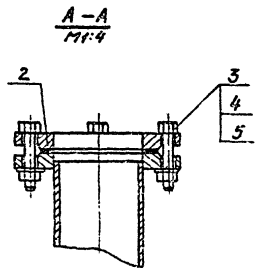
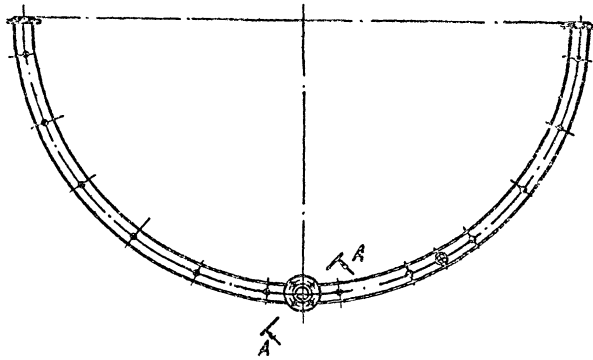
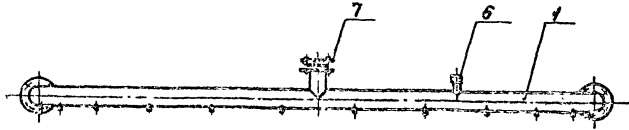


*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.03.01.006

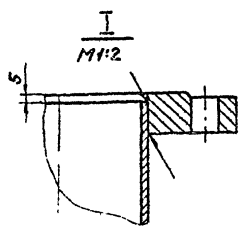
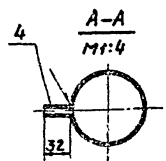
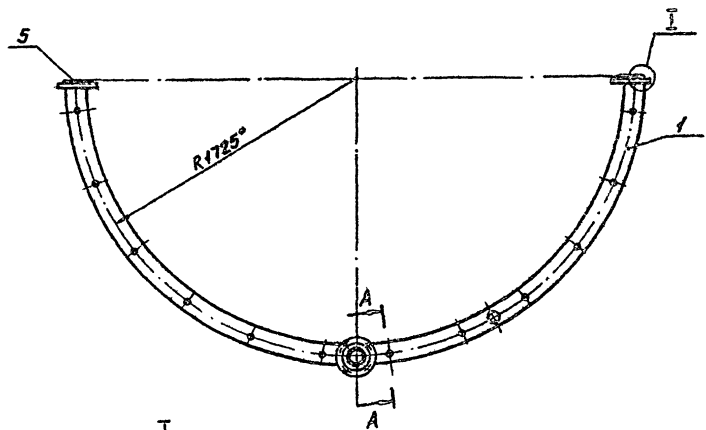
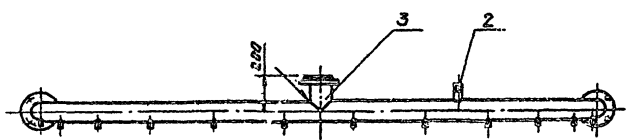
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
	1				Патрубок	1	1.5	1:2
Изготовитель: Ленинградский Проектный Проект Труба (ГОСТ 10701-75) Б.С.Т.П. ГОСТ 10706-76					Формат А4			

Серия 5.904-24 БМПСК 9



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.04.00.000СБ			
Коллектор		Лист	Масса
Сборочный чертёж.		4	540
		Лист	Листов
			1
ГОСТРОН СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Формат А3			



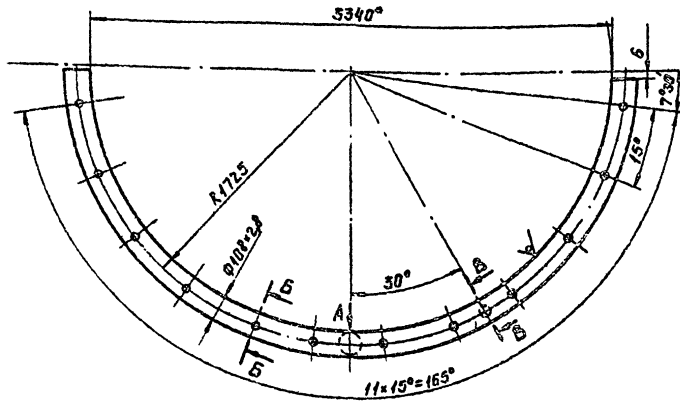
- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

КЦМП-8.0.04.01.000СБ			
Коллектор		Лист	Масса
Сборочный чертёж.		4	499
		Лист	Листов
			1
ГОСТРОН СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Формат А3			

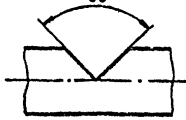
Унифицированные системы документации. Чертежи аппаратов

Унифицированные системы документации. Чертежи аппаратов

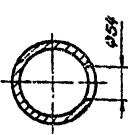
Серия 3.904-24 выпуск 9



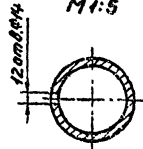
Вид А
М1:5
90°



В-В
М1:5



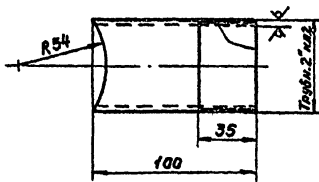
Б-Б
М1:5



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.04.01.001

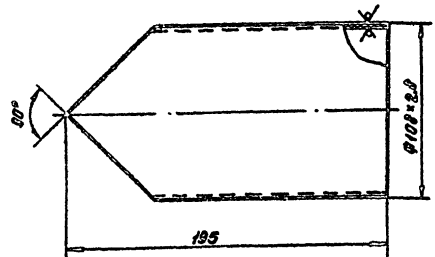
Труба		Лист	Масса	Угол
№	1	393	1:20	
Труба 108*8 ГОСТ 10701-76		ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ А4		



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.04.01.002

Патрубок		Лист	Масса	Угол
№	0,4	1:2		
Труба 50 3,5 ГОСТ 3202-75		ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ А4		



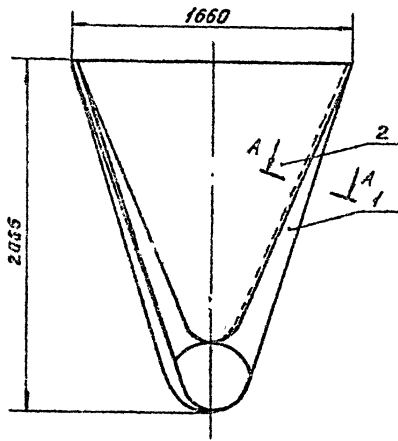
- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

КЦМП-8.0.04.01.003

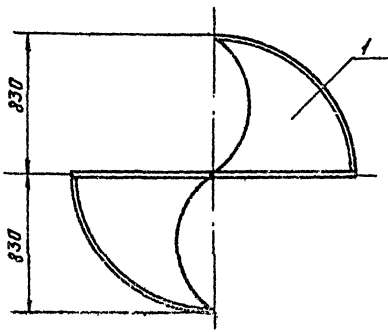
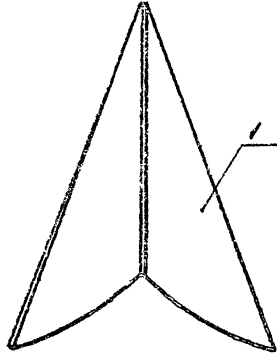
Патрубок		Лист	Масса	Угол
№	1,4	1:2		
Труба 108*8 ГОСТ 10701-76		ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ А4		

Серия 5.904-24 Выпуск 9

Имя, отчество, фамилия и дата рождения исполнителя, должность, подпись и дата

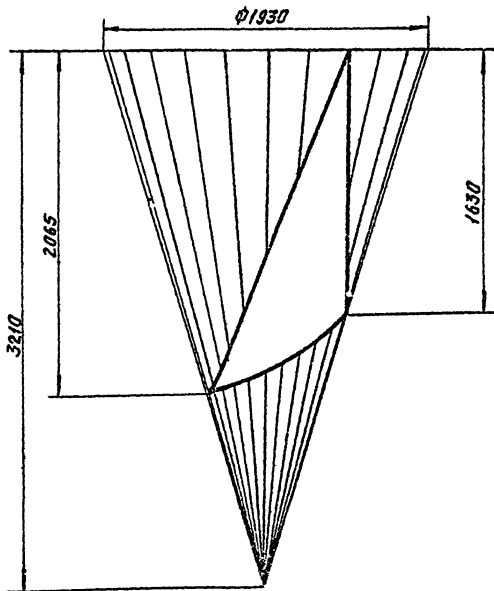


A-A
1:1.2

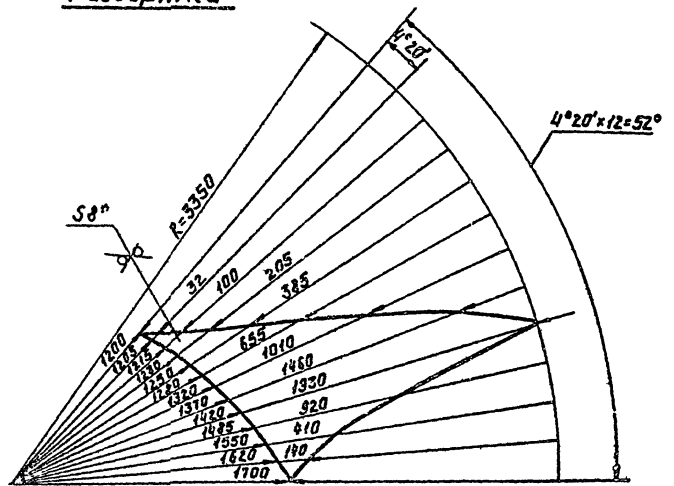


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

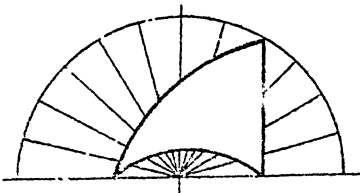
КЦМП-8.0.05.01.000 СБ								
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Рассекатель Сварочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
Иванов	1	34000	Иванов	80		И	2:100	1:20
Проб.	Волкова	Иванов	Иванов	Иванов		Лист	Листов	1
Рук.гр.	Челышев	Иванов	Иванов	Иванов		ГОСТ Р ИСО 10303-1 ЛЕГИТИМАЦИЯ ПРОЕКТА ПРОЕКТ		
Исполн.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов		Формат А3		



Развертка



- *. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.00.00.000ТУ

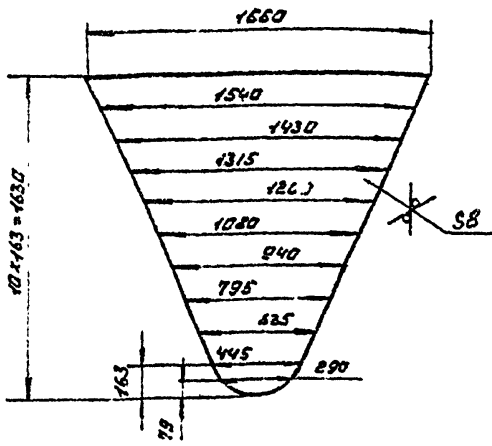


КЦМП-8.0.05.01.001								
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лопатка	Лист	Масштаб	Масштаб
Иванов	1	34000	Иванов	80		И	2:100	1:20
Проб.	Волкова	Иванов	Иванов	Иванов		Лист	Листов	1
Рук.гр.	Челышев	Иванов	Иванов	Иванов		ГОСТ Р ИСО 10303-1 ЛЕГИТИМАЦИЯ ПРОЕКТА ПРОЕКТ		
Исполн.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов		Формат А3		

Серия 5.904-24 выпуск 9

200 4050 8-УН 774

R200 (✓) (✓)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.05.01.002 У

КЦМП-8.0.05.01.002

Изм	Лист	И.О.Аукун.	Лист	Дата
Разраб	Э.С.С.В.			
Проф.	В.А.К.С.С.			
Чек-р.	Ч.П.У.С.С.			
Контр.	С.У.С.С.			
Упр.	В.А.К.С.С.			

Лист	Масса	Насы
4	69.0	1:20

Лист 81 ГОСТ 15903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТР ЦСР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

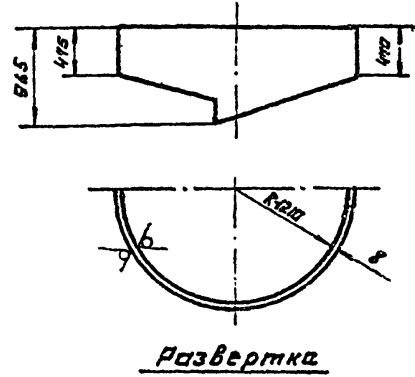
Формат А4

100 00 500 8-УН 774

R200 (✓) (✓)

32

КЦМП-8.0.05.06.001-ИЗОБРАЖЕНО
КЦМП-8.0.05.06.001-01-ЗЕРКАЛЬНЫЕ ОТРАЖЕНИЕ



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.05.06.001 У

КЦМП-8.0.05.06.001

Изм	Лист	И.О.Аукун.	Лист	Дата
Разраб	Э.С.С.В.			
Проф.	В.А.К.С.С.			
Чек-р.	Ч.П.У.С.С.			
Контр.	С.У.С.С.			
Упр.	В.А.К.С.С.			

Лист	Масса	Насы
4	158.0	1:40

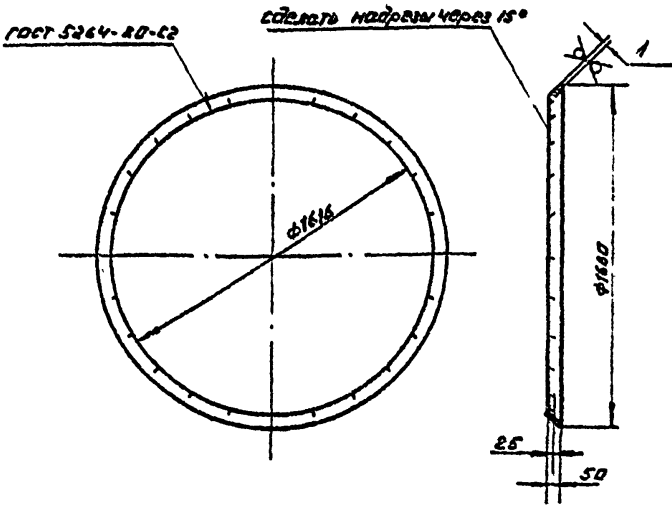
Лист 81 ГОСТ 15903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТР ЦСР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

200 00 500 8-УН 774

R200 (✓) (✓)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.05.00.002 У

КЦМП-8.0.05.00.002

Изм	Лист	И.О.Аукун.	Лист	Дата
Разраб	Э.С.С.В.			
Проф.	В.А.К.С.С.			
Чек-р.	Ч.П.У.С.С.			
Контр.	С.У.С.С.			
Упр.	В.А.К.С.С.			

Лист	Масса	Насы
4	23	1:20

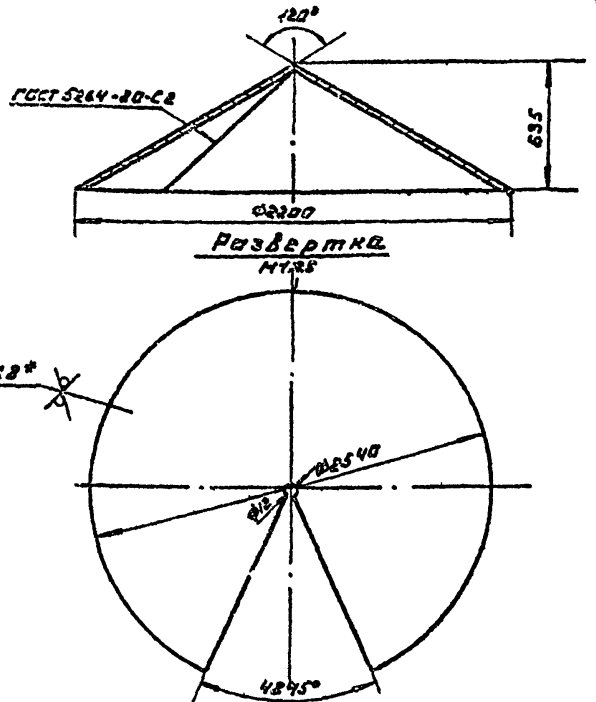
Лист 81 ГОСТ 15903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТР ЦСР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

200 00 500 8-УН 774

R200 (✓) (✓)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.05.00.003 У

КЦМП-8.0.05.00.003

Изм	Лист	И.О.Аукун.	Лист	Дата
Разраб	Э.С.С.В.			
Проф.	В.А.К.С.С.			
Чек-р.	Ч.П.У.С.С.			
Контр.	С.У.С.С.			
Упр.	В.А.К.С.С.			

Лист	Масса	Насы
4	24.0	1:20

Лист 81 ГОСТ 15903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТР ЦСР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

400 20 50 0 8-УИТН

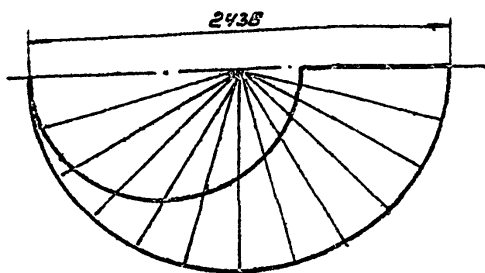
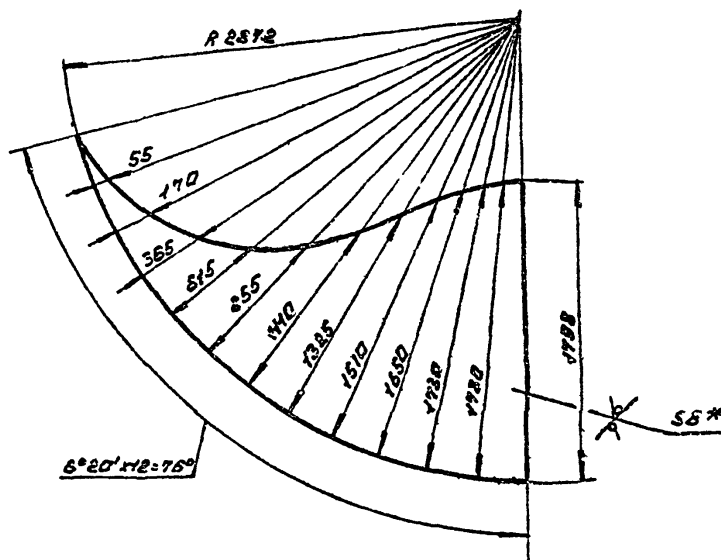
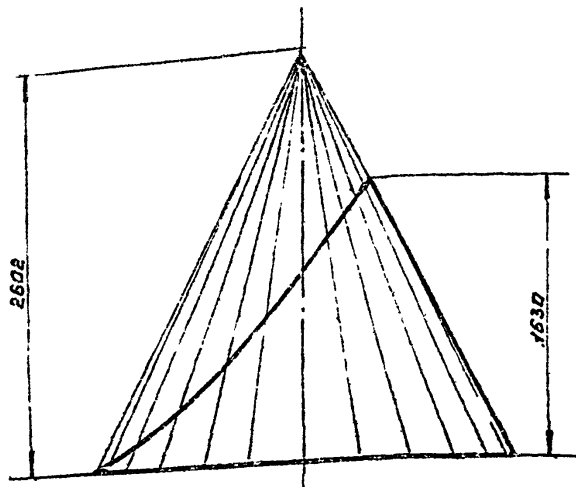
КЦНП-8.0.05.00.004-изображено,
КЦНП-8.0.05.00.004-01-зеркальное отражение.

R200 (✓)

Серия 5.904-24 выпуск 9

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Развертка



* 1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОБ.
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-8.0.05.00.004 ТУ

КЦНП-8.0.05.00.004			
Изм	Лист	М.В.И.И.И.	Лист
Разраб	34.06.08	В.Л.	Лист
Проф	В.Л.	В.Л.	Лист
Рук.пр.	В.Л.	В.Л.	Лист
М.В.И.И.И.	В.Л.	В.Л.	Лист
К.Конт.	В.Л.	В.Л.	Лист
Чтв.	В.Л.	В.Л.	Лист

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:25	1:25

ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14837-79

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

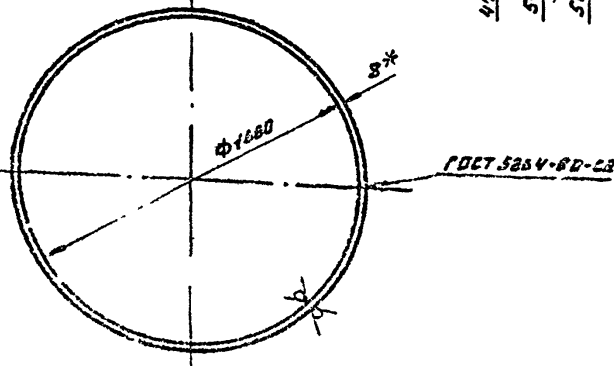
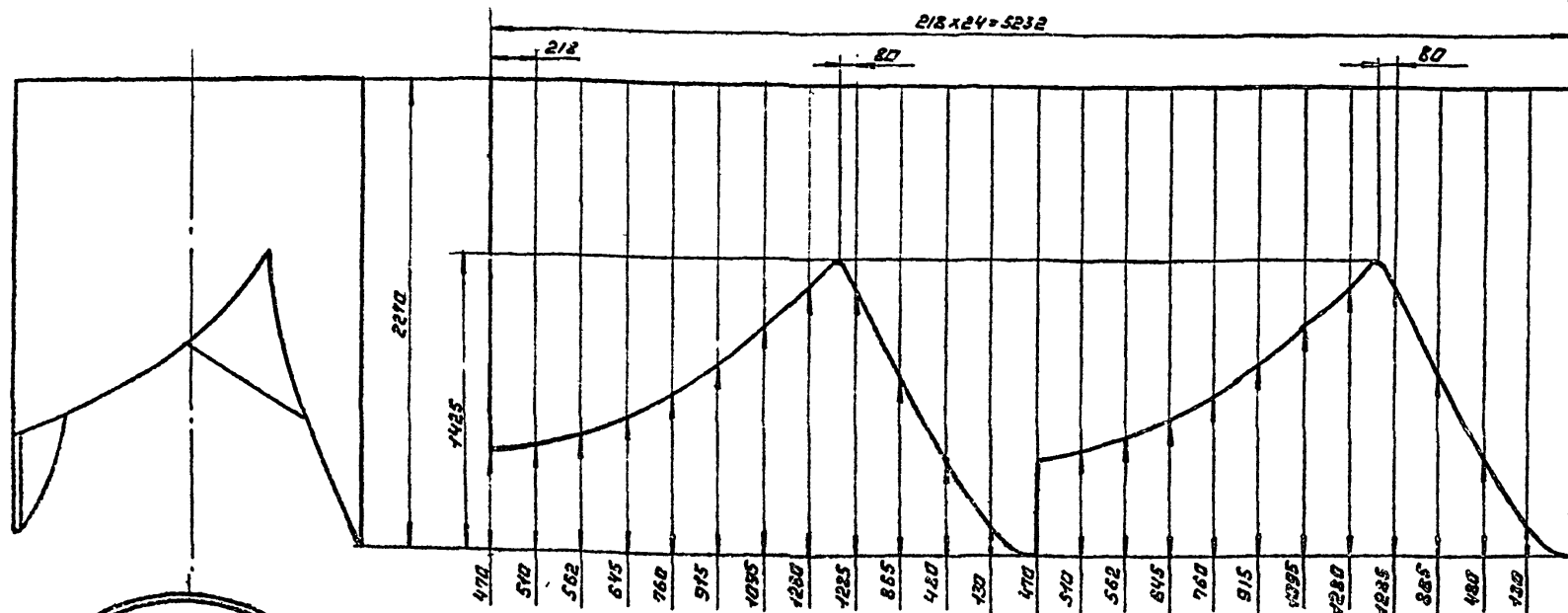
ФОРМАТ А3

500 20 50 0 8-УИТН

КЦНП-8.0.05.00.005-изображено,
КЦНП-8.0.05.00.005-01-зеркальное отражение.

Развертка

R200 (✓)



* 1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОБ.
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-8.0.05.00.005 ТУ

КЦНП-8.0.05.00.005			
Изм	Лист	М.В.И.И.И.	Лист
Разраб	34.06.08	В.Л.	Лист
Проф	В.Л.	В.Л.	Лист
Рук.пр.	В.Л.	В.Л.	Лист
М.В.И.И.И.	В.Л.	В.Л.	Лист
К.Конт.	В.Л.	В.Л.	Лист
Чтв.	В.Л.	В.Л.	Лист

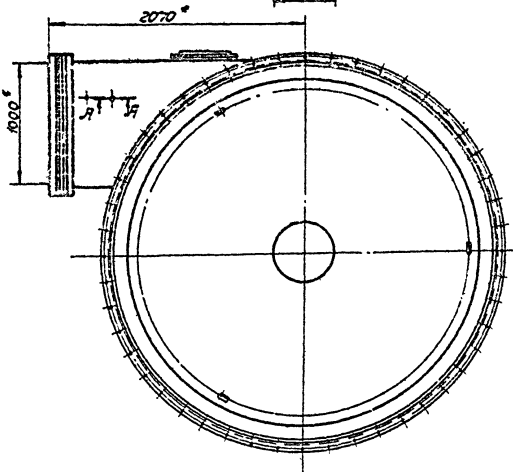
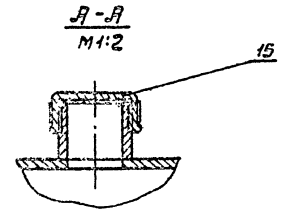
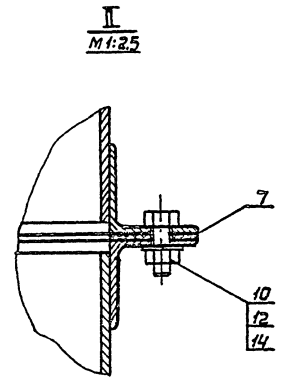
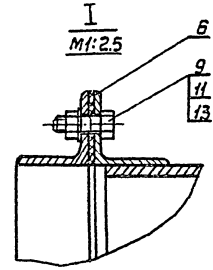
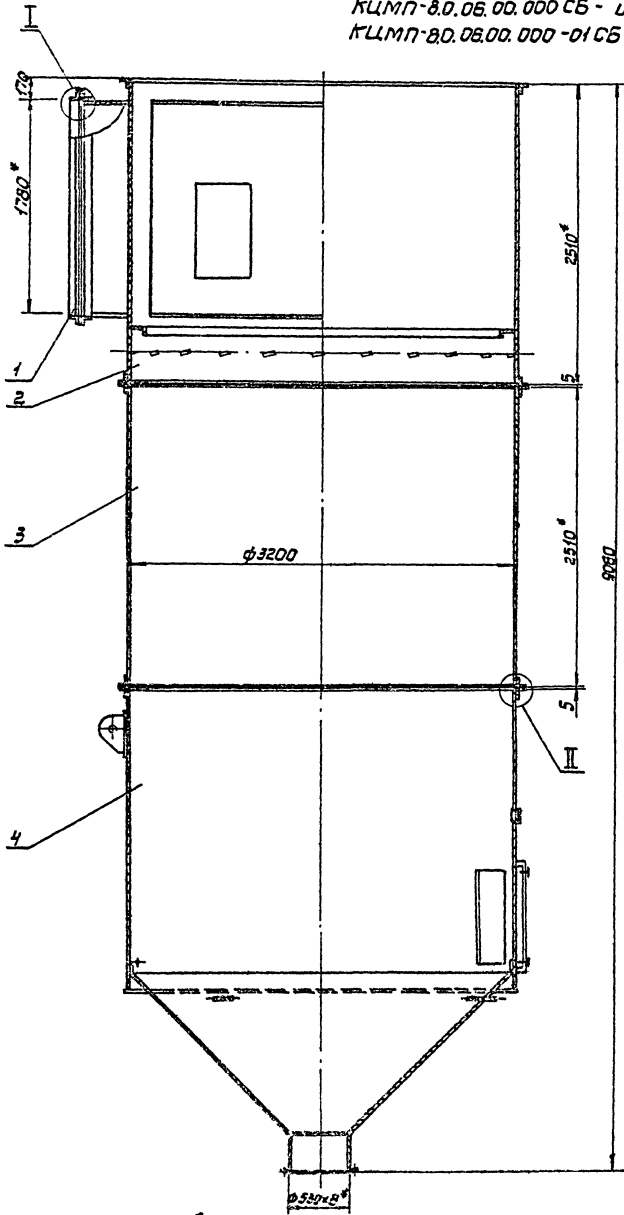
Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:20	1:20

ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14837-79

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

КЦМП-80.06.00.000 СБ - изображено.
 КЦМП-80.06.00.000-01 СБ - зеркальное отражение

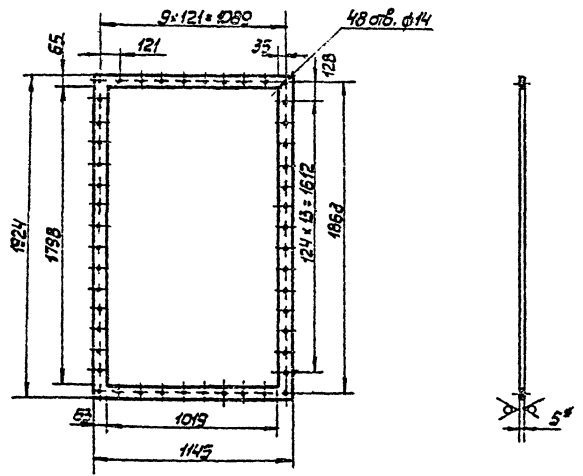


*1. Размер для справок
 2. Технические требования по КЦМП-80.06.00.000ТУ.

				КЦМП-80.06.00.000 СБ	
Лист	№ докум	Исполн	Дата	Лист	Масса
Исполн	Экз	Рис	Рис	И	6480 1:25
Провер	Волева	Рис	Рис	Лист	Листов 1
Рис.групп	Челурный	Рис	Рис	ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ГОСТ Р ИСО 9004-2001 ГОСТ Р ИСО 14001-2004 ГОСТ Р ИСО 14004-2004 ГОСТ Р ИСО 19011-2004	
Утвержд	Челурный	Рис	Рис	ПРОЕКТОРСКАЯ КОМПАНИЯ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Исполн	Ибрагимов	Рис	Рис	Формат А2	

100 00 9008-УПТЛ

Rz200 (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ.

КЦМП-В.0.06.00.001

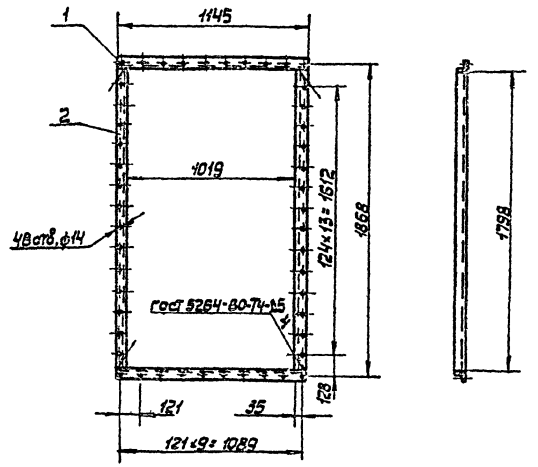
Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	4.5	1:20

Пластина I, лист м.м.-5
ГОСТ 7333-77

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Формат А4

9000 10 9008-УПТЛ



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ.

КЦМП-В.0.06.01.000СБ

Фланец,
Сборочный чертеж.

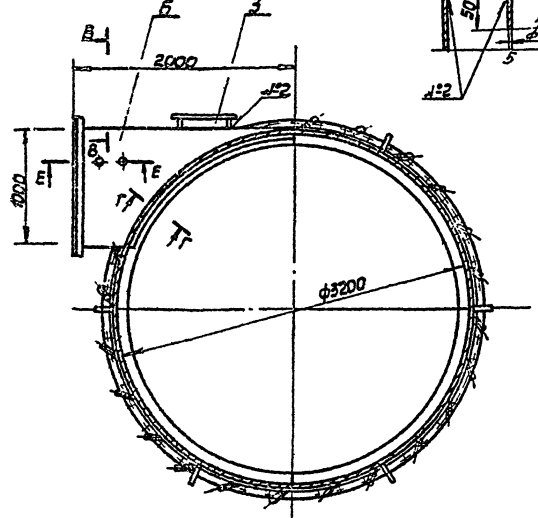
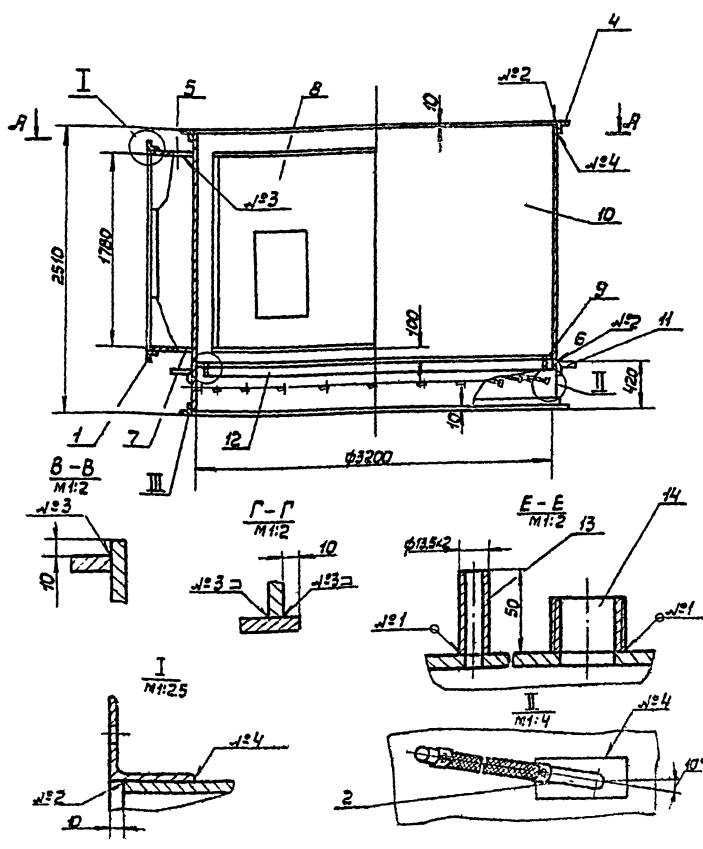
Лист	Масса	Масштаб
И	33.6	1:20

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Формат А4

9000 20 9008-УПТЛ

КЦМП-В.0.06.02.000 - изображено
КЦМП-В.0.06.02.000-01 - зеркальное отражение

А-А



- 1. Размер для справок
- 2. Сварные швы: №1-Т1-Б2, №2-Т1-Б5, №3-Т1-Б6, №4-Н1 по ГОСТ 5264-80
- 3. Технические требования по КЦМП-В.0.00.00.000ТУ.

КЦМП-В.0.06.02.000 СБ

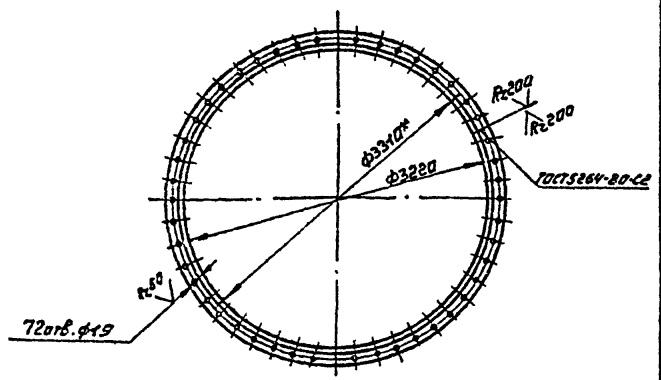
Улитка
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
И	208.1	1:25

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Формат А4

КЦМП-8.0.06.02.001

✓ (✓)



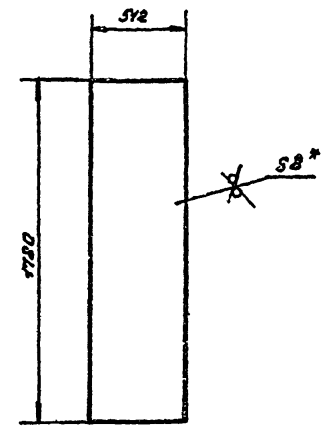
1. размер для справок
2. технические требования по КЦМП-8.0.06.02.000 ТУ

КЦМП-8.0.06.02.001

Изм.	Лист	И.о.д.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Разр.	31/08	В.А.К.	В.А.К.		1	71.6	1:20
Проб.	Валкова	В.А.К.			Лист	Листов 1	
Рис. гр.	Чепурной				ГОСТ 1990-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79		
И.о.д.	Чепурной				ГОСТ 1990-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79		
И.о.д.	Чепурной				ГОСТ 1990-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79		

КЦМП-8.0.06.02.002

✓ (✓)



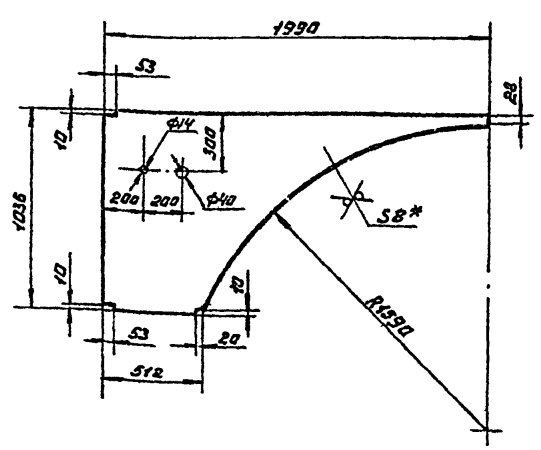
*1. размер для справок.
2. технические требования по КЦМП-8.0.06.02.000 ТУ

КЦМП-8.0.06.02.002

Изм.	Лист	И.о.д.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Разр.	31/08	В.А.К.	В.А.К.		1	512	1:20
Проб.	Валкова	В.А.К.			Лист	Листов 1	
Рис. гр.	Чепурной				ГОСТ 1990-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79		
И.о.д.	Чепурной				ГОСТ 1990-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79		
И.о.д.	Чепурной				ГОСТ 1990-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79		

КЦМП-8.0.06.02.003

✓ (✓)



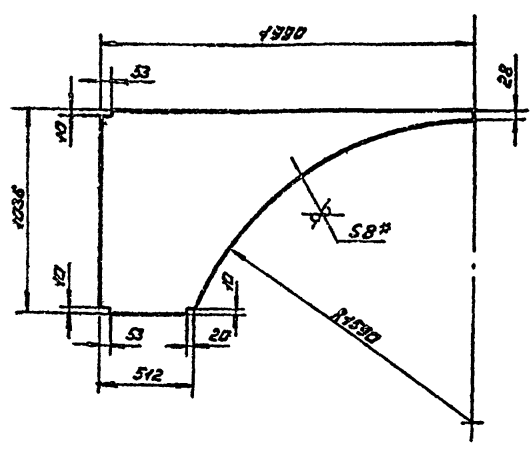
1. размер для справок
2. технические требования по КЦМП-8.0.06.02.000 ТУ

КЦМП-8.0.06.02.003

Изм.	Лист	И.о.д.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Разр.	31/08	В.А.К.	В.А.К.		1	80.4	1:20
Проб.	Валкова	В.А.К.			Лист	Листов 1	
Рис. гр.	Чепурной				ГОСТ 1990-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79		
И.о.д.	Чепурной				ГОСТ 1990-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79		
И.о.д.	Чепурной				ГОСТ 1990-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79		

КЦМП-8.0.06.02.004

✓ (✓)



*1. размер для справок
2. технические требования по КЦМП-8.0.06.02.000 ТУ

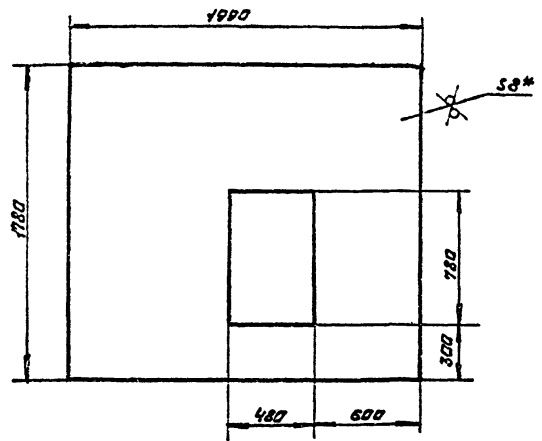
КЦМП-8.0.06.02.004

Изм.	Лист	И.о.д.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Разр.	31/08	В.А.К.	В.А.К.		1	80.4	1:20
Проб.	Валкова	В.А.К.			Лист	Листов 1	
Рис. гр.	Чепурной				ГОСТ 1990-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79		
И.о.д.	Чепурной				ГОСТ 1990-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79		
И.о.д.	Чепурной				ГОСТ 1990-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79		

Серия 5.904-24 бытук 9

500 20 20 20 2-УН17Н

Rz200 (✓)



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.06.02.008 ТУ

КЦМП-8.0.06.02.008

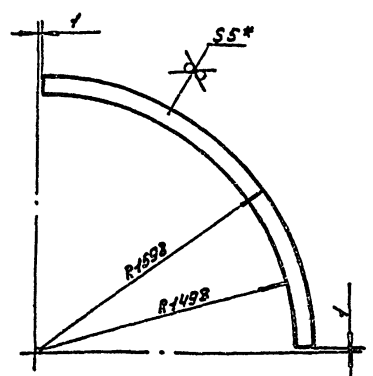
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Начисл.
Разработчик	Зубов	В.И.			1	1978	1:20
Проб.	Волкова	В.И.			Лист Листов 1		
Чек. пр.	Чепуров	В.И.			ГОСТ 19903-74		
Л. экз.	Ситник	В.И.			ГОСТ 14637-79		
Исполн.	Чепуров	В.И.			ГОСТ 19903-74		
Исп.	Варшавин	В.И.			ГОСТ 14637-79		

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

500 20 20 20 2-УН17Н

Rz200 (✓)

37



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.06.02.008 ТУ

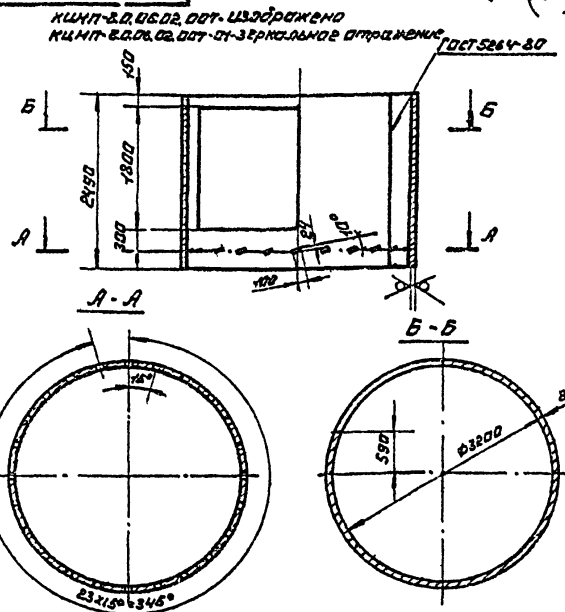
КЦМП-8.0.06.02.008

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Начисл.
Разработчик	Зубов	В.И.			1	9,6	1:20
Проб.	Волкова	В.И.			Лист Листов 1		
Чек. пр.	Чепуров	В.И.			ГОСТ 19903-74		
Л. экз.	Ситник	В.И.			ГОСТ 14637-79		
Исполн.	Чепуров	В.И.			ГОСТ 19903-74		
Исп.	Варшавин	В.И.			ГОСТ 14637-79		

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

400 20 20 20 2-УН17Н

Rz200 (✓)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.06.02.008 ТУ

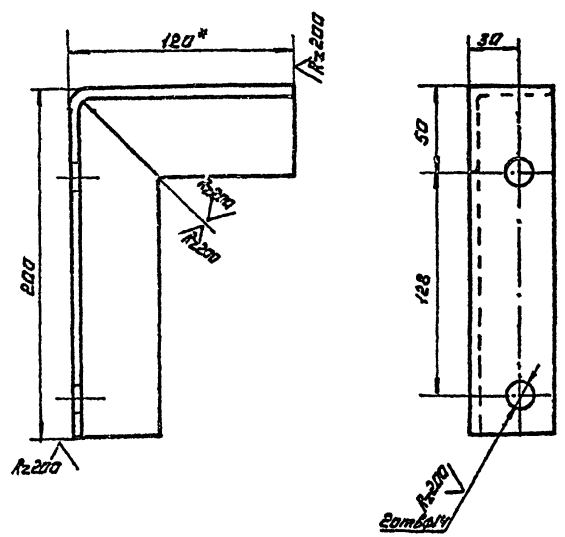
КЦМП-8.0.06.02.007

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Начисл.
Разработчик	Зубов	В.И.			1	13,10	1:50
Проб.	Волкова	В.И.			Лист Листов 1		
Чек. пр.	Чепуров	В.И.			ГОСТ 19903-74		
Л. экз.	Ситник	В.И.			ГОСТ 14637-79		
Исполн.	Чепуров	В.И.			ГОСТ 19903-74		
Исп.	Варшавин	В.И.			ГОСТ 14637-79		

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

800 20 20 20 2-УН17Н

Rz200 (✓)



*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-8.0.06.02.008 ТУ

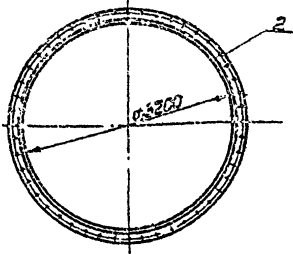
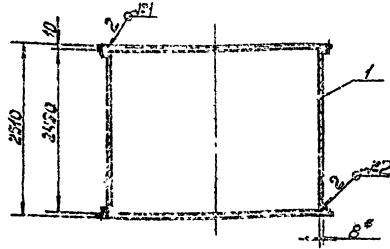
КЦМП-8.0.06.02.008

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Начисл.
Разработчик	Зубов	В.И.			1	4,2	1:2
Проб.	Волкова	В.И.			Лист Листов 1		
Чек. пр.	Чепуров	В.И.			ГОСТ 19903-74		
Л. экз.	Ситник	В.И.			ГОСТ 14637-79		
Исполн.	Чепуров	В.И.			ГОСТ 19903-74		
Исп.	Варшавин	В.И.			ГОСТ 14637-79		

ГОСТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Справка 5.901-24 выпуск 9

82000 70 90 0 0 9 - ШИПТЛ



- *1. Размер для справок
- 2. Сварные швы №1-Т1-Δ5 по гост 5264-80.
- 3. Технические требования по КЦМП-В.О.00.00.000ТУ.

КЦМП-В.О.06.03.000СБ.

№ п/п	Исполнитель	№ докум.	Дата	Исход.	Лист	Масштаб
1	М.И. Сидорова	1714.5	1980	1	1	1:50

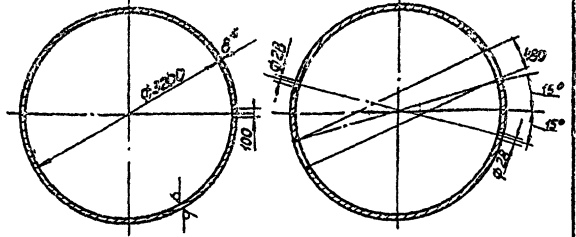
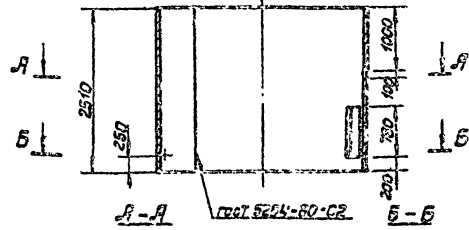
Средняя часть каплеуловителя. Сборочный чертеж.

Лист 1 из 1
ГОСЭНГ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

100 70 90 0 0 8 - ШИПТЛ

Rz 200 (✓) 38

КЦМП-В.О.06.04.001 - изображено
КЦМП-В.О.06.04.001-01 - зеркальное отражение



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-В.О.00.00.000ТУ

КЦМП-В.О.06.04.001

№ п/п	Исполнитель	№ докум.	Дата	Исход.	Лист	Масштаб
1	М.И. Сидорова	1532.0	1980	1	1	1:50

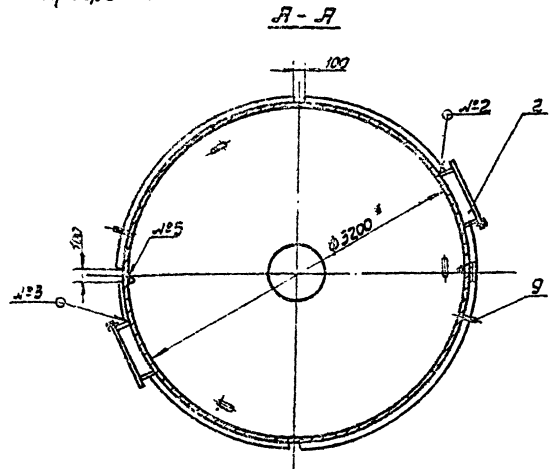
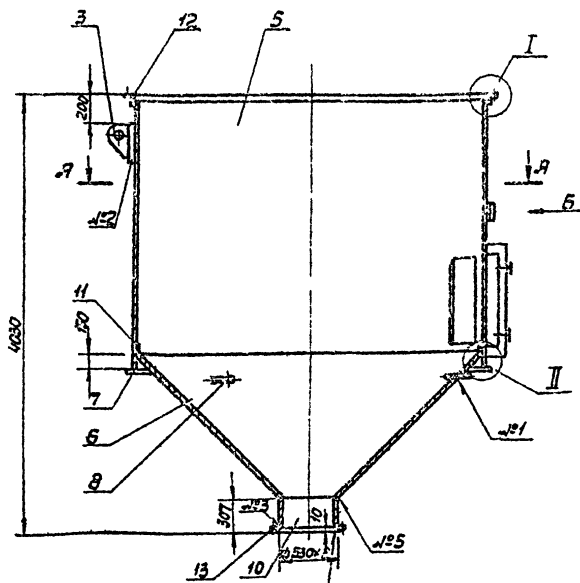
Корпус

Лист 58 от 1980-74
Ст. 3 гост 4637-79

ГОСЭНГ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

82000 70 90 0 0 8 - ШИПТЛ

КЦМП-В.О.06.04.000 - изображено.
КЦМП-В.О.06.04.001-01 - зеркальное отражение



- *1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: №1-Т1-Δ2, №2-Т1-Δ5, №3-Т3-Δ5, №4-Н1, №5-сварка ручная электродовая по гост 5264-80.
- 3. Технические требования по КЦМП-В.О.00.00.000ТУ

КЦМП-В.О.06.04.000СБ

№ п/п	Исполнитель	№ докум.	Дата	Исход.	Лист	Масштаб
1	М.И. Сидорова	2603.0	1980	1	1	1:25

Нижняя часть каплеуловителя. Сборочный чертеж.

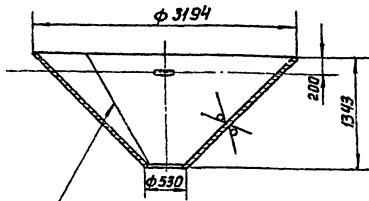
ГОСЭНГ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А3

Справка 5.901-24 выпуск 9

Серия 5.904-24 выпуск 9

200709008-УШНКА

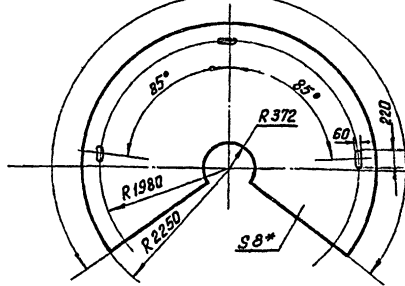
Rz 200 (✓)



ГОСТ 5264-80-С2

Развертка

М 1: 50
255° 12'



* 1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-8.0.06.04.002ТУ.

КЦМП-8.0.06.04.002

Конус

Лист 687.0 1:40

Лист Листов 1

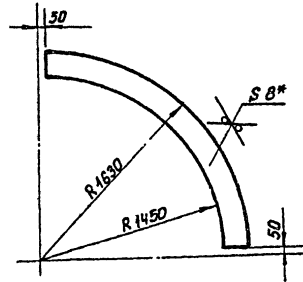
Лист 68 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

500709008-УШНКА

Rz 200 (✓)

39



* 1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-8.0.06.04.003ТУ.

КЦМП-8.0.06.04.003

Лист

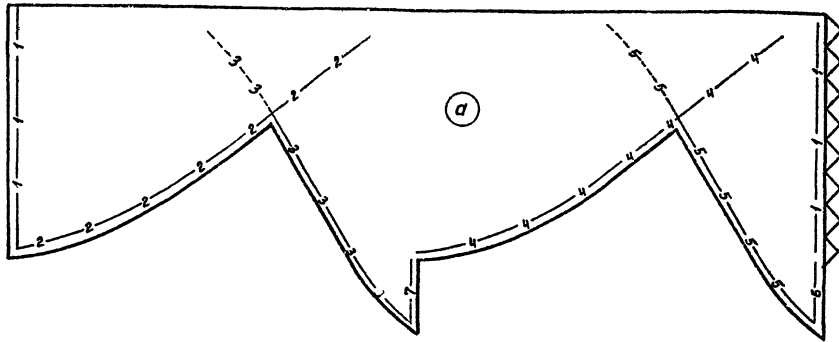
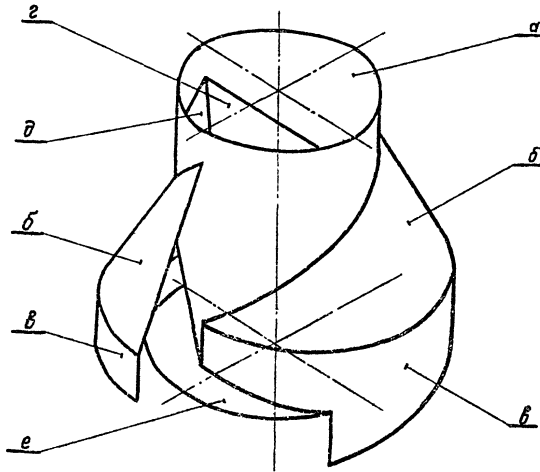
Лист 26.2 1:25

Лист Листов 1

Лист 68 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

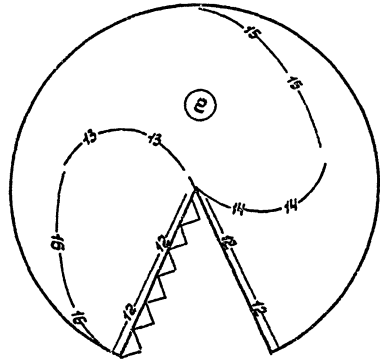
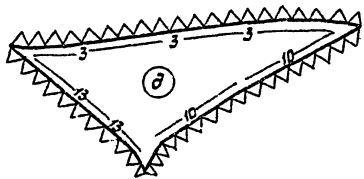
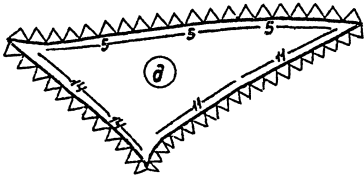
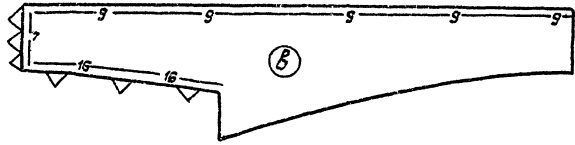
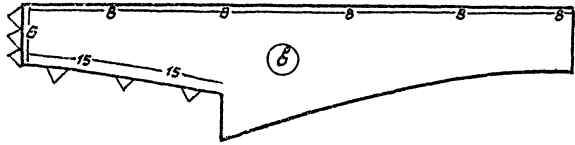
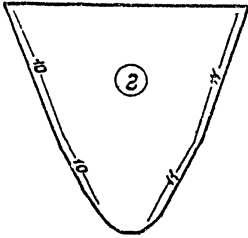
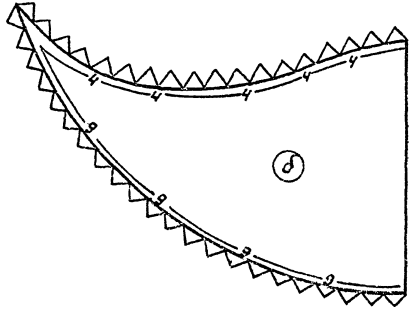
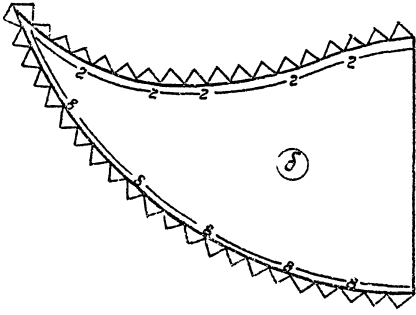
ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

КЦМП-8.0.00.00.000 — изображено
 КЦМП-8.0.00.00.000-04 — зеркальное отражение



1. В связи с трудностью пространственного восприятия сборочного чертежа закручивателя для уяснения его конфигурации и взаимного расположения деталей рекомендуется произвести изготовление бумажного макета с использованием набора разверток.
2. Все развертки должны быть вырезаны по контуру, включающему лепестки для склейки деталей.
3. Склейку частей и всего макета в целом произвести соблюдая нумерацию одноименных линий стыковки.

				КЦМП-8.0.00.00.000 М4			
				Закручиватель Аксометрической раск- ции. Рис. 504 разверток для макета.		шт. масса (масса) — — — — —	
						лист 1 из 1 ГИПРОМ БС ИНСТИТУТ ДИЗАЙН ПРОЕКТА	



				КММН-8.0.00.00.000			
				Закручиватель		Лит. Масса материала	
				Раскрой разверток для макета.		И — 1:25	
				Исполнитель: [Signature]		Лист 2 из 2 листов	
				Проверил: [Signature]		РАССТРОЙ СЕР.	
				Сек. Г. Чернышев		ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
				Инженер-конструктор		ПРОМЕТРОПРОЕКТ	
				Исполнитель: [Signature]		Формат: А2	