

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 904-24

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ МОКРЫЙ

ТИП КЦМП

выпуск 10

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-10,0

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1984

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 904-24

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ МОКРЫЙ

ТИП КЦМП

ВЫПУСК 10

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-100

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ГПИ Ленпротрастройпроект Госстроя СССР на основе авторских свидетельств №410799 „Коагуляционный центробежный мокрый пылеуловитель“ и №916615 Фарсунка для распыления аэрирующей жидкости“ заявителем „ГПИ Ленпротрастройпроект“

Утверждены и введены в действие с 20.06.1984 г. Главпротрастройпроект Госстроя СССР приказом №20 от 12.06.1984 г.

Главный инженер института *[подпись]* /Гудкин М.А./
Главный энергетик института *[подпись]* /Мамкин П.П./
Главный инженер проекта *[подпись]* /Радкин Ф.М./

1984

Содержание альбома

Серия 5.904-24 Выпуск 10

1	2	3	4
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома. Лист 1		2
3	Содержание альбома. Лист 2		3
4	Технические условия	КЦМП-10.0.00.00.000ТУ	4
5	Пылесушитель коаксиальный центробежный закрытый тип КЦМП-10.0.00.00.000	КЦМП-10.0.00.00.000	5
6	Патрубок ладной. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.01.00.000	5
7	Патрубок вихриной. Спецификация. Лист 2	КЦМП-10.0.01.00.000	6
8	Корпус. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-10.0.01.01.000	6
9	Труба-коаксиатор. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.02.00.000	6
10	Труба-коаксиатор. Спецификация. Лист 2	КЦМП-10.0.02.00.000	7
11	Устройство вращающееся. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-10.0.02.01.000	7
12	Диффузор с кольцом. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.02.02.000	7
13	Сопло центральное. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-10.0.03.00.000	8
14	Сопло. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.03.01.000	8
15	Коллектор. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.04.00.000	8
16	Коллектор. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.04.01.000	5
17	Закручиватель. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-10.0.05.00.000	9
18	Кассетель. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.05.01.000	9
19	Каплевыводитель. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-10.0.06.00.000	10
20	Фланец. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.06.01.000	10
21	Улитка. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.06.02.000	10
22	Улитка. Спецификация. Лист 2	КЦМП-10.0.06.02.000	11
23	Средняя часть каплевыводителя. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.06.03.000	11
24	Нижняя часть каплевыводителя. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-10.0.06.04.000	11
25	Пылесушитель коаксиальный центробежный закрытый тип КЦМП-10.0.00.00.000 СБ	КЦМП-10.0.00.00.000 СБ	12
26	Пылесушитель коаксиальный центробежный закрытый тип КЦМП-10.0.00.00.000 СБ	КЦМП-10.0.00.00.000 СБ	12
27	Прокладка	КЦМП-10.0.00.00.001	14
28	Прокладка	КЦМП-10.0.00.00.002	14
29	Прокладка	КЦМП-10.0.00.00.003	14
30	Прокладка	КЦМП-10.0.00.00.004	14

1	2	3	4
31	Прокладка	КЦМП-10.0.00.00.005	14
32	Сквозь	КЦМП-10.0.00.00.006	14
33	Патрубок вихриной. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.01.00.000 СБ	15
34	Крышка	КЦМП-10.0.01.00.001	16
35	Прокладка	КЦМП-10.0.01.00.002	16
36	Прокладка	КЦМП-10.0.01.00.003	15
37	Фланец	КЦМП-10.0.01.00.004	16
38	Корпус. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.01.01.000 СБ	17
39	Косынка.	КЦМП-10.0.01.01.001	17
40	Лист спорный	КЦМП-10.0.01.01.002	17
41	Накладка	КЦМП-10.0.01.01.003	18
42	Патрубок	КЦМП-10.0.01.01.004	18
43	Фланец	КЦМП-10.0.01.01.005	18
44	Патрубок	КЦМП-10.0.01.01.006	18
45	Труба-коаксиатор. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.02.00.000 СБ	18
46	Прокладка	КЦМП-10.0.02.00.001	18
47	Прокладка	КЦМП-10.0.02.00.002	15
48	Устройство вращающееся. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.02.01.000 СБ	20
49	Лист спорный	КЦМП-10.0.02.01.001	20
50	Фланец	КЦМП-10.0.02.01.002	20
51	Косынка	КЦМП-10.0.02.01.003	21
52	Диффузор	КЦМП-10.0.02.01.004	21
53	Косынка	КЦМП-10.0.02.01.005	21
54	Фланец	КЦМП-10.0.02.01.006	21
55	Горлобина	КЦМП-10.0.02.01.007	22
56	Кольцо	КЦМП-10.0.02.01.008	22
57	Трубка	КЦМП-10.0.02.01.009	22
58	Кольцо	КЦМП-10.0.02.01.010	22
59	Кольцо	КЦМП-10.0.02.01.011	23
60	Диффузор с кольцом. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.02.02.000 СБ	23

Продолжение

Серия 5-904-24 Выпуск 10

1	2	3	4
1	Наименование	Обозначение	Стр.
61	Диффузор	КЦМП-10.0.02.02.001	23
62	Кольцо	КЦМП-10.0.02.02.002	23
63	Скоба	КЦМП-10.0.02.02.003	24
64	Гайка	КЦМП-10.0.03.00.001	24
65	Седло центральное. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.03.00.000 СБ	24
66	Кольцо	КЦМП-10.0.03.00.002	25
67	Скоба	КЦМП-10.0.03.00.003	25
68	Отражатель	КЦМП-10.0.03.00.004	25
69	Прокладка	КЦМП-10.0.03.00.005	25
70	Седло. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.03.01.000 СБ	26
71	Корпус фарсунки	КЦМП-10.0.03.01.001	26
72	Труба	КЦМП-10.0.03.01.002	26
73	Угелок защитный	КЦМП-10.0.03.01.003	27
74	Фланец	КЦМП-10.0.03.01.004	27
75	Защелка	КЦМП-10.0.03.01.005	27
76	Патрубок	КЦМП-10.0.03.01.006	27
77	Коллектор. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.04.00.000 СБ	28
78	Коллектор. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.04.01.000 СБ	28
79	Труба	КЦМП-10.0.04.01.001	29
80	Патрубок	КЦМП-10.0.04.01.002	29
81	Патрубок	КЦМП-10.0.04.01.003	29
82	Закручиватель. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.05.00.000 СБ	30
83	Рассекатель. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.05.01.000 СБ	31
84	Лопасть	КЦМП-10.0.05.01.001	31
85	Лист	КЦМП-10.0.05.01.002	32
86	Пояс	КЦМП-10.0.05.00.001	32
87	Кольцо	КЦМП-10.0.05.00.002	32
88	Конус	КЦМП-10.0.05.00.003	32
89	Лопасть	КЦМП-10.0.05.00.004	33
90	Цилиндр	КЦМП-10.0.05.00.005	33
91	Каплеуловитель. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.06.00.000 СБ	34
92	Прокладка	КЦМП-10.0.06.00.001	35
93	Фланец. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.06.01.000 СБ	35

1	2	3	4
94	Улитка. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.06.02.000 СБ	35
95	Фланец	КЦМП-10.0.06.02.001	36
96	Лист	КЦМП-10.0.06.02.002	36
97	Лист	КЦМП-10.0.06.02.003	36
98	Лист	КЦМП-10.0.06.02.004	36
99	Лист	КЦМП-10.0.06.02.005	37
100	Лист	КЦМП-10.0.06.02.006	37
101	Корпус	КЦМП-10.0.06.02.007	37
102	Кронштейн	КЦМП-10.0.06.02.008	37
103	Средняя часть каплеуловителя. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.06.03.000 СБ	38
104	Корпус	КЦМП-10.0.06.04.001	38
105	Нижняя часть каплеуловителя. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.06.04.000 СБ	38
106	Конус	КЦМП-10.0.06.04.002	39
107	Лист	КЦМП-10.0.06.04.003	39
108	Закручиватель. Яконометрической проекция, раскрой разверток для макета	КЦМП-10.0.00.00.000 М4	40
109	Закручиватель. Раскрой разверток для макета.	КЦМП-10.0.00.00.000 М4	40

1. Введение

- 1.1. Настоящие технические условия распространяются на изготовление пылеуловителя коагуляционного центробежного макрого типа КЦМП, предназначенного для очистки пылевоздушных и газовых смесей в системах местной вытяжной вентиляции.
- 1.2. Техническая характеристика и рекомендация по применению пылеуловителей приведены в выпуске 0.
- 1.3. Конструкция пылеуловителя рассчитана на изготовление силами монтажной организации на заводское серийное изготовление.
- 1.4. Диаметр спила центральной форсунки пылеуловителя на чертеже дан минимальным, и может быть увеличен до требуемого размера указанного в проекте.
- 1.5. Опорные лапы поставляются на место установки отдельно от корпуса пылеуловителя. Приборка их производится после установки корпуса на проектной отметке.

2. Технические требования.

- 2.1. Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия и настоящими техническими условиями.
- 2.2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей, узлов, изделий в целом должны быть внесены в исчерпывающие чертежи, представляемые с изделием.
- 2.3. Свариваемые детали из листового, сортового и фасонного проката должны быть выправлены в соответствии с технологией, принятой заводом-изготовителем. Разделку кромок под сварку производить по ГОСТ 5264-80, шероховатость их должна соответ-

КЦМП-10,0,00,00,00ТУ

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ

Технические условия

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМТРАЙПРОЕКТ

Формат А4

требовать второму классу чистоты по ГОСТ 2780-73, места сборки следует зачистить от ржавчины, масла и прочих загрязнений. Электродуговую ручную сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 3467-75.

- 2.4. Дефекты сварных швов (пористости, не проваренные места, трещины и др.) должны быть вырублены и проварены вновь.
- 2.5. По внешнему виду сварные швы должны иметь гладкую мелкошершавистую поверхность, плавный переход к основному металлу, не иметь трещин и цепочек поверхностных пор. Прочность швов должна быть не ниже прочности материала свариваемых деталей.
- 2.6. При механической обработке не указанным в чертежах предельными отклонения размеров должны быть выдержаны для отверстий - по п 14, валов - по п 14, остальных - по Н16, н16 ГОСТ 25670-83. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности ГОСТ 8308-81, шероховатость поверхностей должна соответствовать указанным классам чистоты.
- 2.7. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусениц, задиоров и выжигов. Острые кромки не допустимы.
- 2.8. Сверление отверстий под болты и шпильки выполнять перпендикулярно к опорным поверхностям.
- 2.9. Все поверхности пылеуловителя за исключением внутренних поверхностей трубы-коагулятора, закручивателя, ваднона и ваднона; патрубков должны иметь влагостойкую грунтовку, окраска пылеуловителя выполняется на месте монтажа по условиям проекта. Все детали перед грунтовкой должны быть тщательно очищены от ржавчины, окислы обезжирены и просушены.
- 2.10. В комплект поставки входят все сборочные единицы, приведенные в настоящей таблице, в выпуск, и паспорт установки.

КЦМП-10,0,00,00,00ТУ

Формат А4

- 2.11. На пылеуловителе крепится табличка, с указанием завода-изготовителя, индекса пылеуловителя и порядкового номера. По нумерации завода, нумерации деталей с указанием № чертежа детали, год выпуска, обозначения настоящих технических условий и клейма технического контроля, табличка должна соответствовать ГОСТ 42369-67* и прикреплена на наружную поверхность корпуса пылеуловителя.
- 2.12. Конструкция упаковочной тары определяется заводом-изготовителем, все неокрашенные части должны быть покрыты консервационной смазкой ПВК (пластичная) ГОСТ 49537-74* (для защиты от коррозии при хранении на складе без пере-консервации в течение 18 месяцев).

Группа упаковки КУ-I ГОСТ 23170-78 Е,
Для предохранения от попадания в пылеуловитель грязи и посторонних предметов - флажковые соединения должны быть зашпунтованы документно; поставленные с пылеуловителем должны быть завернуты в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-79 и вложены в водонепроницаемый конверт. На месте, в котором помещены документы, должна быть сделана надпись: «Документы здесь».

3. Правила приемки

- 3.1. Приемка пылеуловителя и его узлов должна состоять из: внешнего осмотра, проверки соответствия техническим требованиям, правильности заводской сборки, комплектности, консервации, упаковки.

4. Методы контроля.

- 4.1. Проверка основных размеров осуществляется стандартным измерительным инструментом, герметичность - щупами, параллельность - шабло-

КЦМП-10,0,00,00,00ТУ

Лист 3

Формат А4

нами, контроль герметичности швов сварных соединений должен производиться визуально с помощью мыльной эмульсии или методом керосиновой пробы согласно ГОСТу 3242-79 в течение 0,5 часа.

- 4.2. При окончательной сборке, и установке пылеуловителя на месте монтажа подлежат контролю:
 - правильность соединений в носов трубы-коагулятора с патрубком закручивателя без разрывов и сжатий.
 - соответствие соосности трубы коагулятора, закручивателя и каплеуловителя.
 - обеспечение вертикальности установки пылеуловителя на опорных лапах с прокладкой под ними, контроль вертикальности производить по равноотерному переобу бобы по всему периметру порога кифурзора трубы-коагулятора
 - контроль герметичности производств давлением воздуха 600 кгс/м², в течение часа падение давления не должно превышать 30 кгс/м².
 - прочность пылеуловителя при заполнении водой до уровня аварийного перелива.

5. Транспортирование и хранение.

- 5.1. Транспортирование пылеуловителя допускается всеми видами транспорта, пылеуловителю КЦМП-10 в собранном виде, КЦМП-8,0; 10,0 в разобранном виде.
- 5.2. Пылеуловители должны храниться под навесом с предохранением от осадков и грунтовой влаги. 6. Указания по эксплуатации КЦ.1П приведены в выпуске 0 серии 5.904-24

7. Гарантия поставщика.

- 7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие пылеуловителя требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных техническими условиями.

КЦМП-10,0,00,00,00ТУ

Лист 2

Формат А4

Серия 5.904-24 выпуск 10

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Выпуск 10
Серия 5.91-24

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
24			КЦМП-10.0.00.00.000.СБ	Сборочный чертёж		
			КЦМП-10.0.00.00.000.У	Технические условия		
			КЦМП-С.ПС	ПАСПОРТ		вып 0
				Сборочные единицы		
12	1		КЦМП-10.0.01.00.000	Патрубок входной	1	
12	2		КЦМП-10.0.02.00.000	Патрубок-крановый	1	
12	3		КЦМП-10.0.03.00.000	Сальто центральное	3	
12	4		КЦМП-10.0.04.00.000	Коллектор	2	
	7		КЦМПЗ-10.00.000-03	Лопы сварная	6	вып 3
	9		КЦМПЗ-10.00.000	Экрановый Ду 250	1	вып 3

КЦМП-10.0.00.00.000

Пылеуловитель
коагуляционный
центробаный закрытый
тип КЦМП-10.0
Лит. Лист Листов
1 1 3
ГОСТЫН ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Стандартные изделия						
				Болт М12х35.68		
	17		ГОСТ 7798-70		72	
				Болт М16х40.58		
	18		ГОСТ 7798-70		104	
				Болт М16х60.58		
	19		ГОСТ 7798-70		8	
				Болты М20х100		
	20		ГОСТ 7798-70		16	
				Гайка М12.5		
	21		ГОСТ 5915-70		80	
				Гайка М16.5		
	22		ГОСТ 5915-70		112	
				Шайба 12.02		
	23		ГОСТ 11371-78		80	
				Шайба 16.02		
	24		ГОСТ 11371-78		112	
				Шайба 20.12		
	25		ГОСТ 11371-78		16	
				Гайка М20		
	26		ГОСТ 7798-70		16	

КЦМП-10.0.00.00.000

Лист 2
формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Переменные данные для исполнения						
				От КЦМП-10.0.00.00.000		
				до КЦМП-10.0.00.00.000-01		
				см. СБ		
				Сборочные единицы		
22	5		От КЦМП-10.0.05.00.000	Экрановый	1	
			до КЦМП-10.0.05.00.000-01			
22	6		От КЦМП-10.0.06.00.000	Коллектор	1	
			до КЦМП-10.0.06.00.000-01			

КЦМП-10.0.00.00.000

Лист 3
формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
12			КЦМП-10.0.01.00.000.СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
12	1		КЦМП-10.0.01.01.000	Корпус	1	
	2		КЦМП 1 - 04.00.000	Лок. К 450х350	1	вып 1
Детали						
И	4		КЦМП-10.0.01.00.001	Крышка	2	
И	5		КЦМП-10.0.01.00.002	Прокладка	2	
И	6		КЦМП-10.0.01.00.003	Прокладка	1	
И	7		КЦМП-10.0.01.00.004	Фланец	1	
Стандартные изделия						
				Болт М12х35.68		
	9		ГОСТ 7798-70		12	
				Гайка М12.5		
	10		ГОСТ 5915-70		48	

КЦМП-10.0.01.00.000

Патрубок
входной

Лит. Лист Листов
1 1 2
ГОСТЫН ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
формат А4

Серия 5.904-24 Выпуск 10

№ 22 2007 год Изменения в проект, утвержденные 22.04.07

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
11				Гайка М10,35 ГОСТ 3032-76	4	
12				Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	4	
13				Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	40	
14				Колпак 2440 ГОСТ 8962-75	1	
КЦМП-10.01.00.000						Лист 2

формат А4

№ 22 2007 год Изменения в проект, утвержденные 22.04.07

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Стандартные изделия</u>						
11				Болт М10×40,32 ГОСТ 3033-79	4	
12				Ниппель 2440 ГОСТ 8967-75	1	
КЦМП-10.0.01.01.000						Лист 2

формат А4

№ 22 2007 год Изменения в проект, утвержденные 22.04.07

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12				10.01.01.0000 Сборочный черт		
<u>Детали</u>						
11	1		КЦМП-10.0.01.01.001	Косынка	8	
11	2		КЦМП-10.0.01.01.002	Лист опорный	1	
11	3		КЦМП-10.0.01.01.003	Накладка	3	
11	4		КЦМП-10.0.01.01.004	Патрубок	2	
11	5		КЦМП-10.0.01.01.005	Фланец	2	
11	6		КЦМП-10.0.01.01.006	Патрубок	1	
11	7		КЦМП-10.0.01.01.007	Ось		
11	8		КЦМП-10.0.01.01.008	Штуцер		
11	9		КЦМП-10.0.01.00.004	Труба 8-28-50 ГОСТ 3202-75	1	0,020
КЦМП-10.0.01.01.000						Лист 6
Корпус						Лист 2
ГОСТ Р ИСО 9001-2008 СЕРТИФИКАЦИЯ ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСИРОПРОЕКТ						Лист 2

формат А4

№ 22 2007 год Изменения в проект, утвержденные 22.04.07

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12				КЦМП-10.0.02.00.0000 Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
12	1		КЦМП-10.0.02.01.000	Устройство борподогрев	1	
11	2		КЦМП-10.0.02.02.000	Диффузор с кольцом	1	
<u>Детали</u>						
11	4		КЦМП-10.0.02.00.001	Прокладка	1	
11	5		КЦМП-10.0.02.00.002	Прокладка	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
6				Болт М12×60,58 ГОСТ 7798-70	8	
7				Болт М16×60,58 ГОСТ 7798-70	24	
8				Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	8	
КЦМП-10.0.02.00.000						Лист 6
Труба - коагулятор						Лист 2
ГОСТ Р ИСО 9001-2008 СЕРТИФИКАЦИЯ ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСИРОПРОЕКТ						Лист 2

формат А4

Серия 5.904-24 Выпуск 10

Лист № 12 из 12 листов. Изменения в проекте не вносятся.

Кол. Прямой	Обозначение	Наименование	Кол. Прямой
9		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	24
10		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	8
11		Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	24
12		Фланец 40-6 ГОСТ 1255-67	2
КЦМП-10.0.02.00.000			Лист 2

Лист № 7 из 7 листов. Изменения в проекте не вносятся.

Кол. Прямой	Обозначение	Наименование	Кол. Прямой
<u>Документация</u>			
12	КЦМП-10.0.02.01.000СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>			
11	1 КЦМП-10.0.02.01.001	Лист опорный	1
11	2 КЦМП-10.0.02.01.002	Фланец	1
11	3 КЦМП-10.0.02.01.003	Кольцо	8
11	4 КЦМП-10.0.02.01.004	Компрессор	1
11	5 КЦМП-10.0.02.01.005	Косынка	8
11	6 КЦМП-10.0.02.01.006	Фланец	1
11	7 КЦМП-10.0.02.01.007	Горюшина	1
11	8 КЦМП-10.0.02.01.008	Кольцо	1
11	9 КЦМП-10.0.02.01.009	Трубка	2
11	10 КЦМП-10.0.02.01.010	Кольцо	1
11	11 КЦМП-10.0.02.01.011	Кольцо	1
11	12 КЦМП-10.0.02.01.012	Трубка 50x35x000 ГОСТ 3762-75	1
КЦМП-10.0.02.01.000			Лист 7

Кол. Прямой	Обозначение	Наименование	Кол. Прямой
<u>Стандартные изделия</u>			
14		Фланец 40-6 ГОСТ 1255-67	2
КЦМП-10.0.02.01.000			Лист 2

Лист № 14 из 12 листов. Изменения в проекте не вносятся.

Лист № 9 из 9 листов. Изменения в проекте не вносятся.

Кол. Прямой	Обозначение	Наименование	Кол. Прямой
<u>Документация</u>			
11	КЦМП-10.0.02.02.000СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>			
11	1 КЦМП-10.0.02.02.001	Компрессор	1
11	2 КЦМП-10.0.02.02.002	Кольцо	1
11	3 КЦМП-10.0.02.02.003	Скоба	3
11	4 КЦМП-10.0.02.01.006	Фланец	1
КЦМП-10.0.02.02.000			Лист 9

Серия 5.904-24. Золушка 10

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-10.0.03.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			КЦМП-10.0.03.01.000	Сопло	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		КЦМП-10.0.03.00.001	Гайка	1	
11	3		КЦМП-10.0.03.00.002	Кольцо	1	
11	4		КЦМП-10.0.03.00.003	Скоба	2	
11	5		КЦМП-10.0.03.00.004	Отражатель	1	
11	6		КЦМП-10.0.03.00.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
7				Болт М16×60.58 ГОСТ 7798-70	4	
8				Винт М6×8.32 ГОСТ 1476-75	1	

КЦМП-10.0.03.00.000

Сопло центральное
Лит. Лист Листов
ГОСТРОССЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

Имя, фамилия, инициалы, должность, дата

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
9				Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	
10				Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	4	
11				Пробка Дч50 ГОСТ 8963-75	1	
12				Фланец 80-6 ГОСТ 1255-67	1	

КЦМП-10.0.03.00.000

Лит. Лист Листов
ГОСТРОССЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

Имя, фамилия, инициалы, должность, дата

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-10.0.03.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		КЦМП-10.0.03.01.001	Корпус форсунки	1	
11	2		КЦМП-10.0.03.01.002	Труба	1	
11	3		КЦМП-10.0.03.01.003	Уголок защитный	1	
11	4		КЦМП-10.0.03.01.004	Фланец	1	
11	5		КЦМП-10.0.03.01.005	Заглушка	1	
11	6		КЦМП-10.0.03.01.006	Патрубок	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
8				Фланец 100 ГОСТ 1255-67	1	

КЦМП-10.0.03.03.000

Сопло
Лит. Лист Листов
ГОСТРОССЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

Имя, фамилия, инициалы, должность, дата

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-10.0.04.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		КЦМП-10.0.04.01.000	Коллектор	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		КЦМП-10.0.00.00.004	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
3				Болт М16.60.58 ГОСТ 7798-70	4	
4				Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	
5				Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	4	
6				Колпак Дч50 ГОСТ 8962-75	1	
7				Фланец 100 ГОСТ 1255-67	1	

КЦМП-10.0.04.00.000

Коллектор
Лит. Лист Листов
ГОСТРОССЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

Имя, фамилия, инициалы, должность, дата

Выпуск 10
С.р.р.я 5.904-24

Имя и фамилия, должность, дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-100.04.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		КЦМП-100.04.01.001	Труба	1	
12	2		КЦМП-100.04.01.002	Петр.трубк	1	
12	3		КЦМП-100.04.01.003	Петр.трубк	1	
12	4		КЦМП-100.04.01.004	Штыцёр		
				Труба В×22-40 ГОСТ 3262-75	15	0,023 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 100-6 ГОСТ 1255-67	3	

КЦМП-100.04.01.000

Коллектор

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
формат А4

Имя и фамилия, должность, дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-100.05.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	3		КЦМП-100.05.00.002	Кольцо	1	
12	4		КЦМП-100.05.00.003	Конус	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ОтКЦМП-100.05.00.000 ДоКЦМП-100.05.00.000-01		
				см. СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		ОтКЦМП-100.05.01.000 ДоКЦМП-100.05.01.000-01	Раскачалъ	1	

КЦМП-100.05.00.000

Закручиватель

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
формат А4

Имя и фамилия, должность, дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
12	2		ОтКЦМП-100.05.00.001 ДоКЦМП-100.05.00.001-01	Пояс	2	
12	5		ОтКЦМП-100.05.00.004 ДоКЦМП-100.05.00.004-01	Лопастъ	2	
12	6		ОтКЦМП-100.05.00.005 ДоКЦМП-100.05.00.005-01	Цилиндр	1	

КЦМП-100.05.00.000

Лист 2

формат А4

Имя и фамилия, должность, дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-100.05.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	2		КЦМП-100.05.01.002	Лист	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ОтКЦМП-100.05.01.000 ДоКЦМП-100.05.01.000-01		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
12	1		ОтКЦМП-100.05.01.001 ДоКЦМП-100.05.01.001-01	Лопастъ	1	

КЦМП-100.05.01.000

Раскачалъ

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
формат А4

Серия 5.904-24 Выпуск 10

Изм. в проект (Обозначение детали, Форма и размер, Мат. и цвет, Мат. и цвет, Мат. и цвет)

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	13 КЦМП-10.0.06.02.010	Штыцер Труба 8*2.2-50 ГОСТ 3262-75	1	0,02кг
		Стандартные изделия		
	14	Ниппель Ду40 ГОСТ 8967-75	1	
		Переменные данные для исполнений		
		От КЦМП-10.0.06.02.007 До КЦМП-10.0.06.02.000-01		
		см. СБ Детали		
И	10 От КЦМП-10.0.06.02.007 До КЦМП-10.0.06.02.000-01	Корпус	1	
КЦМП-10.0.06.02.000				Лист 2

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
И	КЦМП-10.0.06.03.000СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 КЦМП-10.0.06.03.001	Корпус Ф4000 Лист Б8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637 79	1	3169кг
		Р=4030		
И	2 КЦМП-10.0.06.02.001	Фланец	2	
КЦМП-10.0.06.03.000				Лист 2
Средняя часть каплеуловителя				Лист 1

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
54	12 КЦМП-10.06.04.000СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
И	1 КЦМП1 - 15.00.000	Клапан сварный	1	
И	2 КЦМП3 - 15.00.000	Лок R500*800	2	
И	3 КЦМП3 - 13.00.000	Ушко	3	
		Детали		
И	6 КЦМП-10.0.06.04.002	Канц	1	
И	7 КЦМП-10.0.06.04.003	Лист	4	
54	8 КЦМП-10.0.06.04.004	Трубка Труба 25*3.2-150 ГОСТ 3262-75	3	0,32кг
54	9 КЦМП-10.0.06.04.005	Трубка Труба 25*3.2-60 ГОСТ 3262-75	2	0,13кг
54	10 КЦ - 10.0.06.04.006	Труба Труба 530*7П-300 ГОСТ 10704-76	1	27,0кг
		Всего ГОСТ 10706-76		
КЦМП-10.0.06.04.000				Лист 2
Нижняя часть каплеуловителя				Лист 1

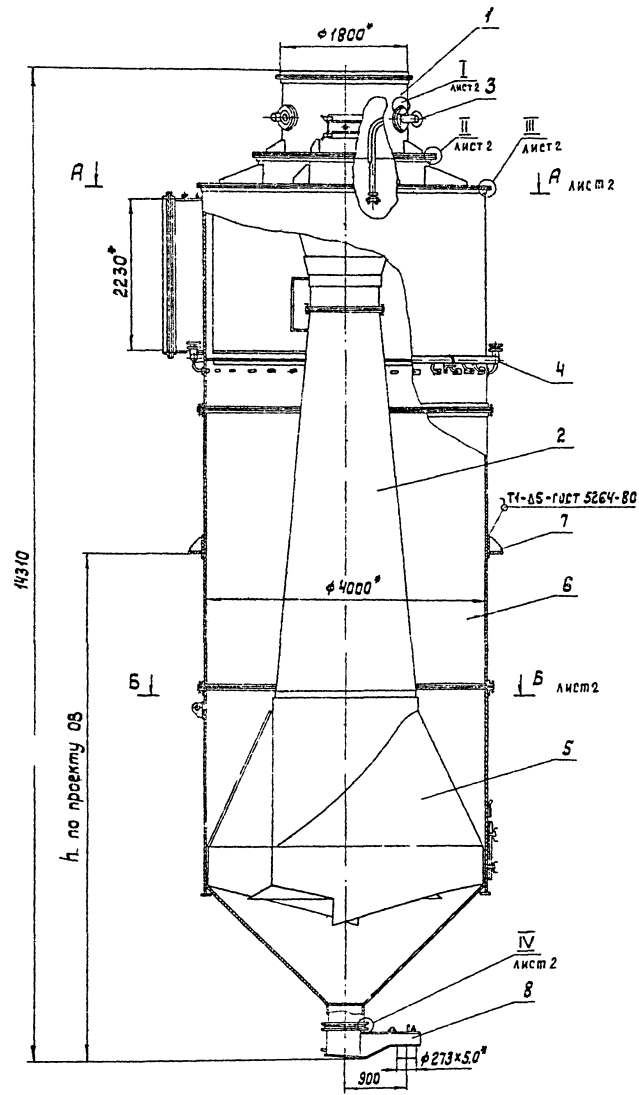
Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	11 КЦМП-10.0.06.04.007	Упор Корп В10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,062кг
		Р=100		
И	12 КЦМП-10.0.06.02.001	Фланец	1	
		Стандартные изделия		
	13	Фланец 500-6 ГОСТ 1255-67	1	
		Переменные данные для исполнений		
		От КЦМП-10.0.06.04.000 До КЦМП-10.0.06.04.000-01		
		см. СБ		
И	5 От КЦМП-10.0.06.04.001 До КЦМП-10.0.06.04.001-01	Корпус	1	
КЦМП-10.0.06.04.000				Лист 2

Формат А4

КЦМП-10.0.00.00.000 СБ - изображено
 КЦМП-10.0.00.00.000-НСБ - зеркальное отражение

12
 КЦМП-10.0.00.00.000 СБ



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ.

Шкала: 1:40
 Проверено: [Signature]
 Утверждено: [Signature]

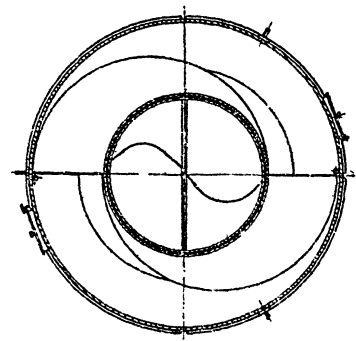
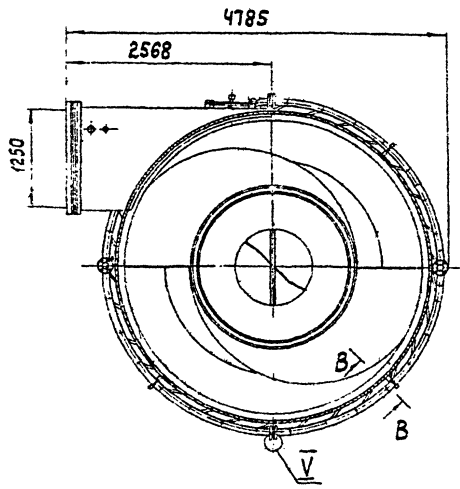
КЦМП-10.0.00.00.000 СБ				Лист	Масса	Уд. вес
Исполн	И. Зосум	Модп.	Дата	Исполнитель	Кордацкий	1:40
Разработ	С. Зосум	Исполн		Центробежный мокрый	И	192900
Провер	М. Шихина	Исполн		тип КЦМП-10.0	Лист 1	Листов 2
Контр.	Чернышев	Исполн		сборочный чертёж	Лист 1	Листов 2
Исполн	И. Зосум	Исполн			госстрой СССР	
Провер	М. Шихина	Исполн			ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Контр.	Чернышев	Исполн			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

КЦМП-10,0.00.00.000СБ-изображено
 КЦМП-10,0.00.00.000-01СБ-зеркальное отражение

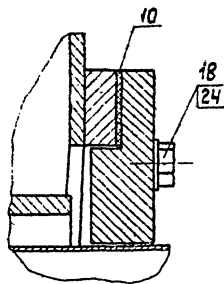
13
 КЦМП-10,0.00.00.000СБ

А-А лист 1

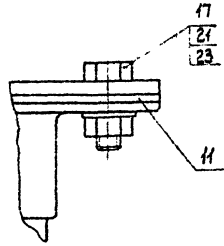
Б-Б лист 1



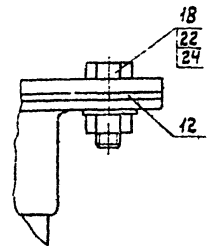
I лист 1
 М 1:2



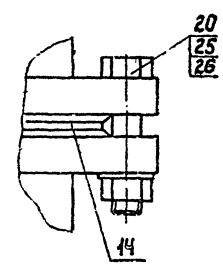
II лист 1
 М 1:2



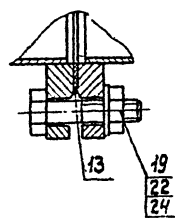
III лист 1
 М 1:2



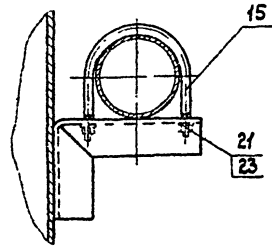
IV лист 1
 М 1:2



V
 М 1:2



Б-Б
 М 1:4



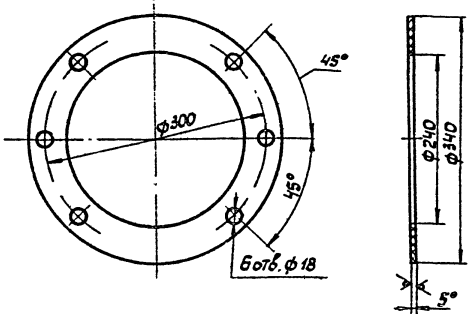
10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26

				КЦМП - 10,0.00.00.000СБ		Лист 1 Масса Масса	
Исполн	Провер	Утверд	Дата	И	1980	1:40	
Центр	Лист	Исполн	Дата	Пылеуловитель коррозийный			
Разработ	Э.С.С.С.	Ф.П.		центральной махры			
Провер	Моловина	В.И.		тип КЦМП-100			
Инж. кр.	Челушковой	В.И.		Сборочный чертеж			
Инженер	Густак	В.И.		Лист 2 Дистов 2			
Исполн	В.С.С.С.	В.И.		ГОСТРОЯ СБР			
Чит	В.С.С.С.	В.И.		ЛЕНИНГРАДСКИ			
				ПРОМСТРОЙПРОЕК			
				Формат №2			

Серия 5.904-24 выпуск 10

100 0000 001-УШПЛУ

Rz 200 (✓)



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.007.

КЦМП-10.0.00.00.007

Прокладка

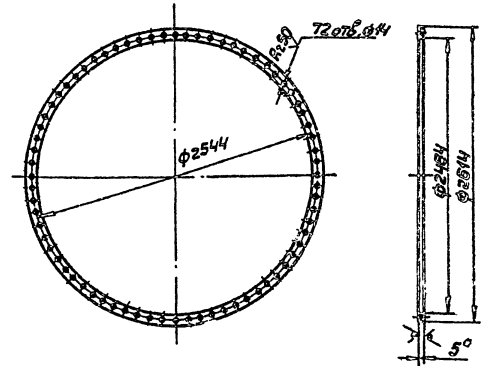
Лист	Масса	Масса
И	0,34	1,4

Пластина I лист МС-М-5
ГОСТ 7338-77

ГОСТР ИССР
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Rz 200 (✓) 14

200 00 00 0 01-УШПЛУ



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.0007У.

КЦМП-10.0.00.00.002

Прокладка

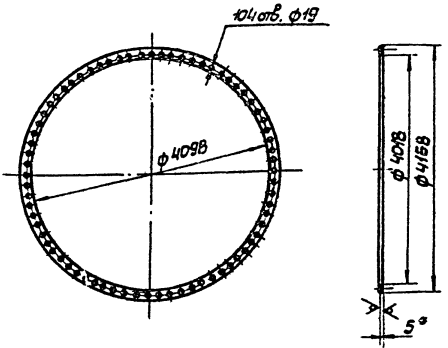
Лист	Масса	Масса
И	4,5	1,20

Пластина I лист МС-М-5
ГОСТ 7338-77

ГОСТР ИССР
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

500 00 00 001-УШПЛУ

Rz 200 (✓)



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.0007У.

КЦМП-10.0.00.00.003

Прокладка

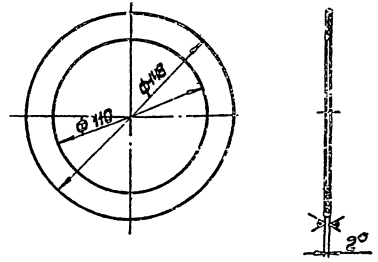
Лист	Масса	Масса
И	7,0	1,50

Пластина I лист МС-М-5
ГОСТ 7338-77

ГОСТР ИССР
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

400 00 00 0 01-УШПЛУ

Rz 200 (✓)



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.0007У.

КЦМП-10.0.00.00.004

Прокладка

Лист	Масса	Масса
И	0,023	1,2

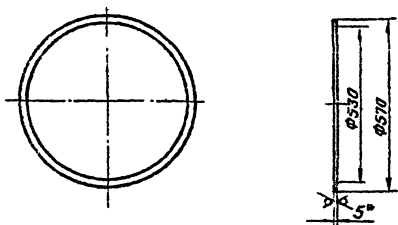
Пластина I лист МС-М-5
ГОСТ 7338-77

ГОСТР ИССР
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Серия 5.904-24 Высота 10

500 00 00 00 01-У-177К

Kx200 (✓)



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.007У

КЦМП-10.0.00.00.005

Прокладка

Лист Масса Число
И 0,3 4:10

Лист Листов 1

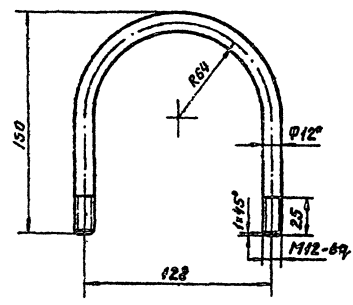
Пластина 1, лист М-М-5
ГОСТ 7330-77.

ГОСТОМ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Имя и фамилия разработчика: Иванова И.И. Имя и фамилия проверяющего: Петрова П.П. Имя и фамилия утверждающего: Сидорова С.С.

900 00 00 00 01-У-177К

Kx50 (✓) 15



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.007У

КЦМП-10.0.00.00.006

Скаба

Лист Масса Число
И 0,32 1:2

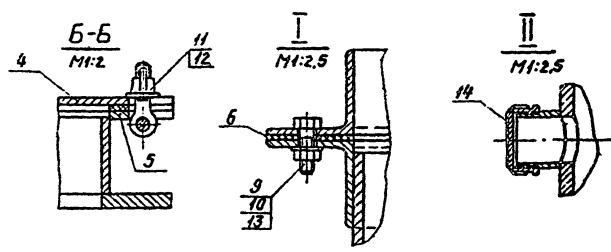
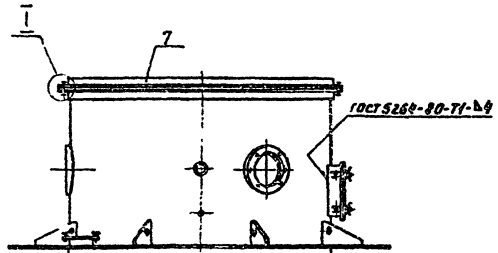
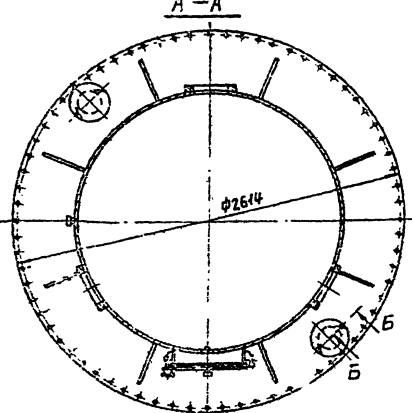
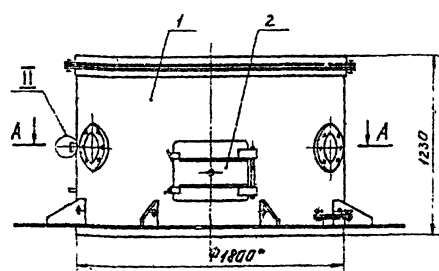
Лист Листов 1

Круг В12 ГОСТ 2580-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГОСТОМ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Имя и фамилия разработчика: Иванова И.И. Имя и фамилия проверяющего: Петрова П.П. Имя и фамилия утверждающего: Сидорова С.С.

97000 00 00 10 00 1-У-177К



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.007У

КЦМП-10.0.01.00.000С6

Патрубок входной
Сварочный чертеж

Лист Масса Число
И 9,870 1:20

Лист Листов 1

Имя и фамилия разработчика: Иванова И.И. Имя и фамилия проверяющего: Петрова П.П. Имя и фамилия утверждающего: Сидорова С.С.

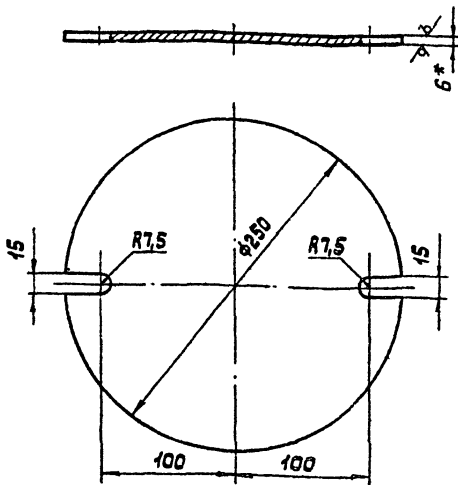
ГОСТОМ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А5

Имя и фамилия разработчика: Иванова И.И. Имя и фамилия проверяющего: Петрова П.П. Имя и фамилия утверждающего: Сидорова С.С.

Серия 5.904-24 выпуск 10

100 00 10 001-ШПТК

Rz 200 (✓)



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

КЦМП - 10.0.01.00.001

Крышка

Лист. Масса Масса

И 2,3 1:2,5

Лист Листов 1

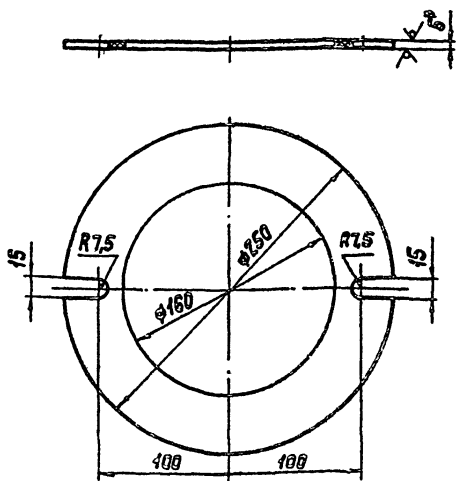
Лист 66 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

200 00 10 001-ШПТК

Rz 200 (✓)

15



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

КЦМП - 10.0.01.00.002

Прокладка

Лист. Масса Масса

И 0,22 1:2,5

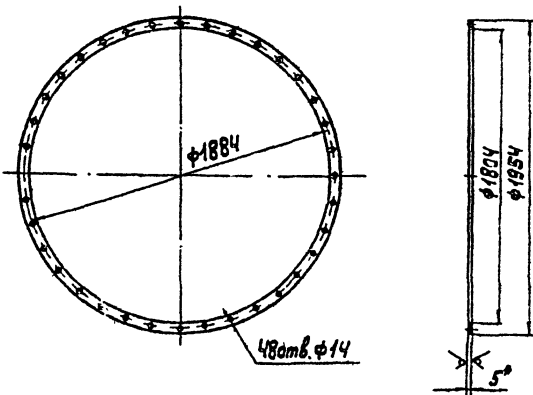
Лист Листов 1

Лист 1, лист МС-М-5.
ГОСТ 7338-77

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

500 00 10 001-ШПТК

Rz 200 (✓)



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

КЦМП - 10.0.01.00.003

Прокладка

Лист. Масса Масса

И 3,3 1:20

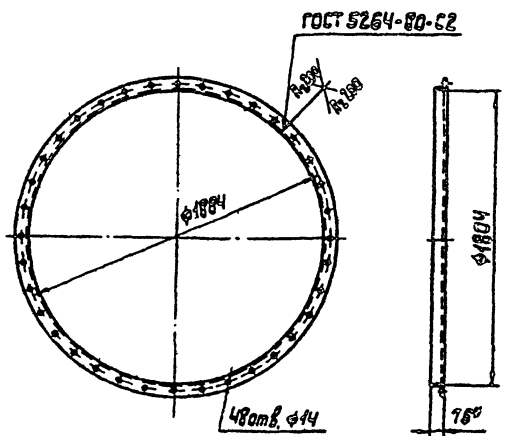
Лист Листов 1

Лист 1, лист МС-М-5
ГОСТ 7338-77

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

100 00 10 001-ШПТК

(✓)



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

КЦМП - 10.0.01.00.004

Фланец

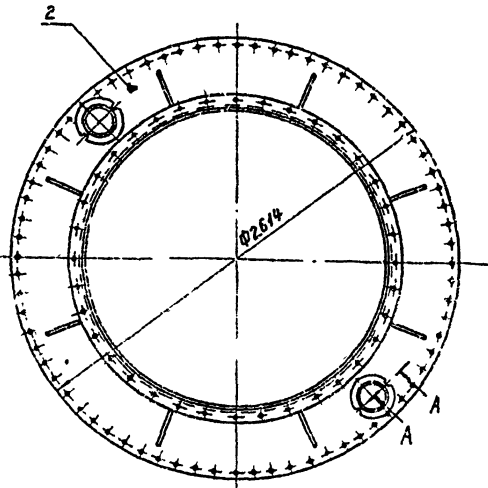
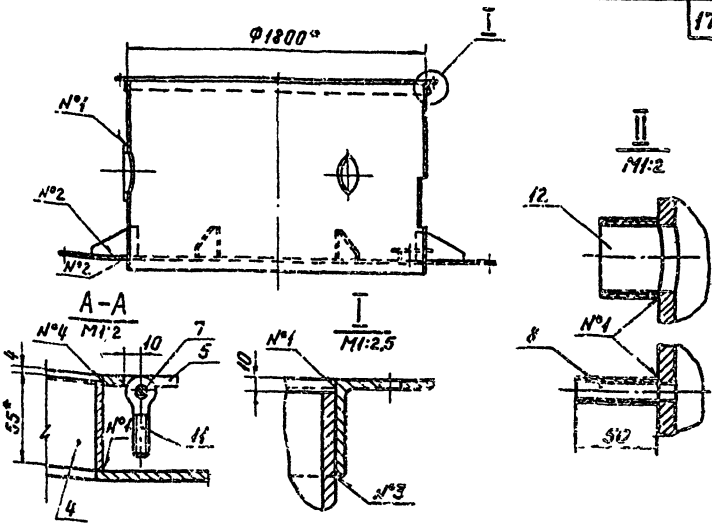
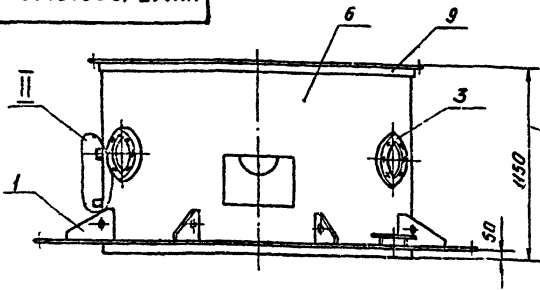
Лист. Масса Масса

И 40,0 1:20

Лист Листов 1

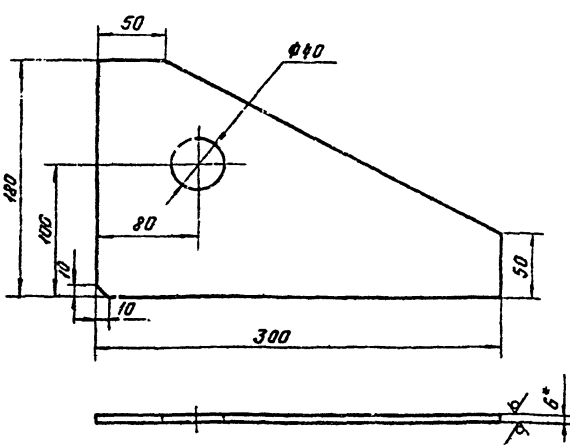
Лист 1, лист МС-М-5
ГОСТ 535-79

ГОСТРОЙ ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4

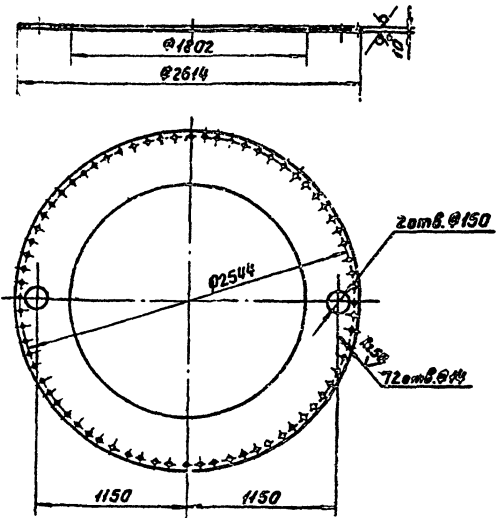


1. Размер для справок.
2. Сварные швы: N°1-T1-B4
N°2-T2-B4
N°3-H
N°4-У5-Б4 по ГОСТ-5264-80.
3. Технические требования по КЦМП 10.0.01.00.000005

КЦМП-10.0.01.00.000005			
Карпус		Лист	Масса
Сборочный чертеж		№	9200 1:20
		Лист	Листов
		№	1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ФОРМАТ А3			



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.01.00.00.000001



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.01.00.00.000002

Исполн	№ докум	Подп	Дата
Разработ	5.904	ФМ	
Проб	Машинная	Лист	
Факт	Челюцкий	Вн	
Госстанд	Удтан	2/2	
Исполн	А.А.А.	2/2	
Чтв	А.А.А.	2/2	

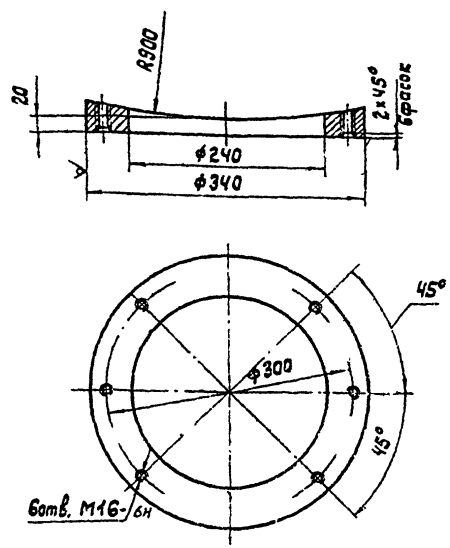
КЦМП-10.0.01.00.000001			
Косынка		Лист	Масса
		№	175 1:25
		Лист	Листов
		№	1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ФОРМАТ А4			

Исполн	№ докум	Подп	Дата
Разработ	5.904	ФМ	
Проб	Машинная	Лист	
Факт	Челюцкий	Вн	
Госстанд	Удтан	2/2	
Исполн	А.А.А.	2/2	
Чтв	А.А.А.	2/2	

КЦМП-10.0.01.00.000002			
Лист опорный		Лист	Масса
		№	220,0 1:25
		Лист	Листов
		№	1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ФОРМАТ А4			

Серия 5.904-24 выпуск 10

КЦМП-10.0.01.01.003 R_z 200 (✓)

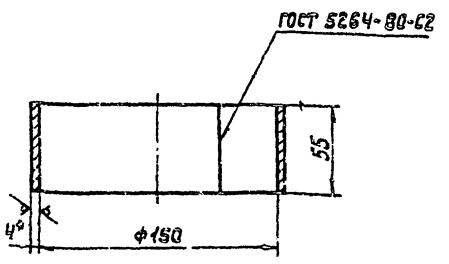


1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.01.01.003ТУ

Исполн.	Провер.	Нач. отд.	Дата
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	И.И.Сидорова	10.01.01.003
Провер.	М.И.Сидорова	И.И.Сидорова	
Уч. зап.	Челурный	И.И.Сидорова	
Инженер	Гитан	И.И.Сидорова	
Нач. отд.	Валков	И.И.Сидорова	
Умб.	Абрамович	И.И.Сидорова	

КЦМП - 10.0.01.01.003		Лист	Масса	Масшт.
Накладка		И	10.0	1:4
Крупн. 8340 ГОСТ 2590-74		Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 535-79		ГОСТРОЙ ДСР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зорнот А.У.				

КЦМП-10.0.01.01.004 R_z 200 (✓) 18

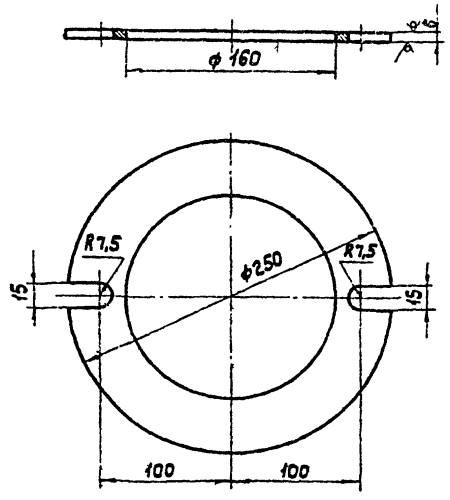


1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-10.0.01.01.004ТУ.

Исполн.	Провер.	Нач. отд.	Дата
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	И.И.Сидорова	10.01.01.004
Провер.	М.И.Сидорова	И.И.Сидорова	
Уч. зап.	Челурный	И.И.Сидорова	
Инженер	Гитан	И.И.Сидорова	
Нач. отд.	Валков	И.И.Сидорова	
Умб.	Абрамович	И.И.Сидорова	

КЦМП-10.0.01.01.004		Лист	Масса	Масшт.
Потрубок		И	0.83	1:2
Крупн. 64 ГОСТ 19903-74		Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		ГОСТРОЙ ДСР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зорнот А.У.				

КЦМП-10.0.01.01.005 R_z 200 (✓)

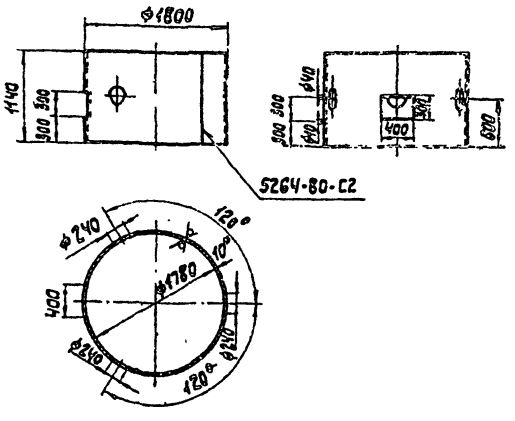


1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.01.01.005ТУ.

Исполн.	Провер.	Нач. отд.	Дата
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	И.И.Сидорова	10.01.01.005
Провер.	М.И.Сидорова	И.И.Сидорова	
Уч. зап.	Челурный	И.И.Сидорова	
Инженер	Гитан	И.И.Сидорова	
Нач. отд.	Валков	И.И.Сидорова	
Умб.	Абрамович	И.И.Сидорова	

КЦМП-10.0.01.01.005		Лист	Масса	Масшт.
Фланец		И	1.35	1:2.5
Крупн. 66 ГОСТ 19903-74		Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		ГОСТРОЙ ДСР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зорнот А.У.				

КЦМП-10.0.01.01.006 R_z 200 (✓)



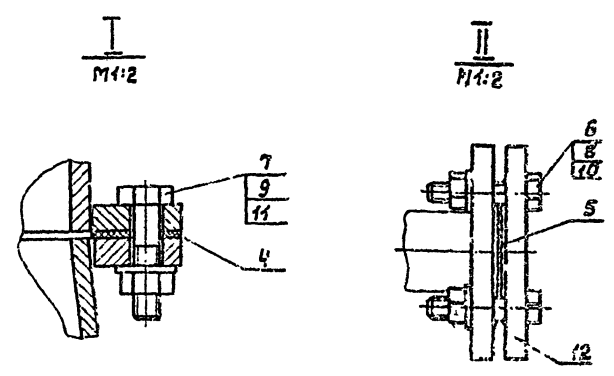
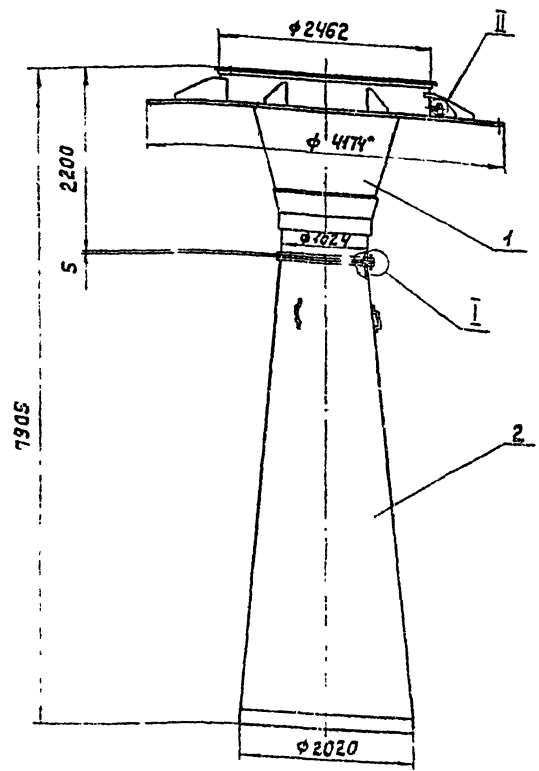
1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-10.0.01.01.006ТУ.

Исполн.	Провер.	Нач. отд.	Дата
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	И.И.Сидорова	10.01.01.006
Провер.	М.И.Сидорова	И.И.Сидорова	
Уч. зап.	Челурный	И.И.Сидорова	
Инженер	Гитан	И.И.Сидорова	
Нач. отд.	Валков	И.И.Сидорова	
Умб.	Абрамович	И.И.Сидорова	

КЦМП-10.0.01.01.006		Лист	Масса	Масшт.
Потрубок		И	4840	1:40
Крупн. 60 ГОСТ 19903-74		Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		ГОСТРОЙ ДСР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зорнот А.У.				

Серия 5.904-24 выпуск 10

КЦМП-10,02.02.00.000



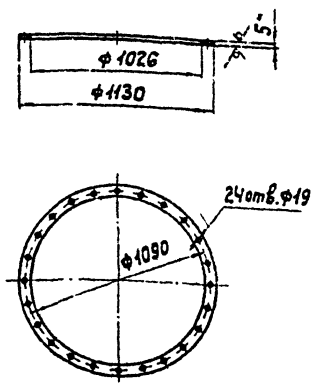
- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10,0,02.02.000ТУ.

КЦМП - 10,0,02.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба - Кислородостойкая		
Разработ.	Завод	Инж.			И	421,0	1:10
Провер.	Инженер	Класс			Сборочный чертеж		
Уч. впр.	Чертежник	Инж.			Лист	Листов 1	
Инж. впр.	Инж.	Инж.			ГОСТРОЙ БССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Инж. впр.	Инж.	Инж.			Формат А3		

Лист № 0001. Проверено и одобрено в заводской лаборатории

КЦМП-10,02.00.001

Rz200 (V)

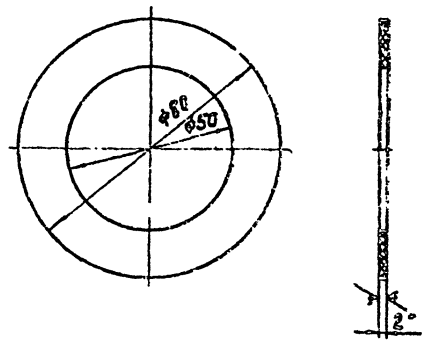


- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10,00000000ТУ.

КЦМП - 10,02.00.001				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка		
Разработ.	Завод	Инж.			И	1,35	1:20
Провер.	Инженер	Класс			Лист Листов 1		
Уч. впр.	Чертежник	Инж.			Пластина I, лист МС-М-5 ГОСТ 7338-77		
Инж. впр.	Инж.	Инж.			ГОСТРОЙ БССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Инж. впр.	Инж.	Инж.			Формат А4		

Лист № 0001. Проверено и одобрено в заводской лаборатории

КЦМП-10,02.00.002

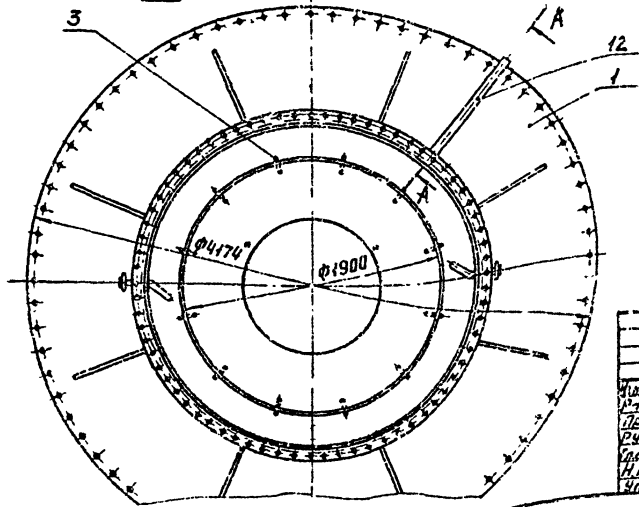
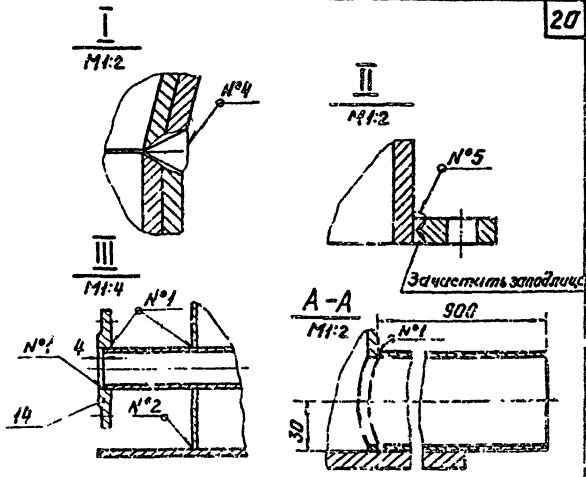
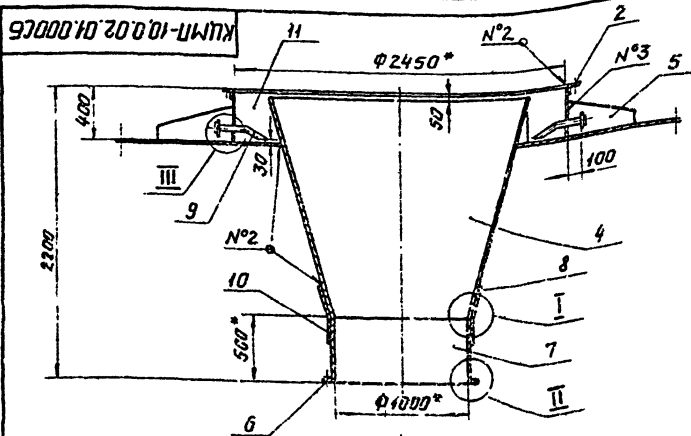


- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10,00000000ТУ.

КЦМП - 10,02.00.002				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка		
Разработ.	Завод	Инж.			И	0,01	1:1
Провер.	Инженер	Класс			Лист Листов 1		
Уч. впр.	Чертежник	Инж.			Пластина I, лист МС-М-2 ГОСТ 7338-77		
Инж. впр.	Инж.	Инж.			ГОСТРОЙ БССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Инж. впр.	Инж.	Инж.			Формат А3		

Лист № 0001. Проверено и одобрено в заводской лаборатории

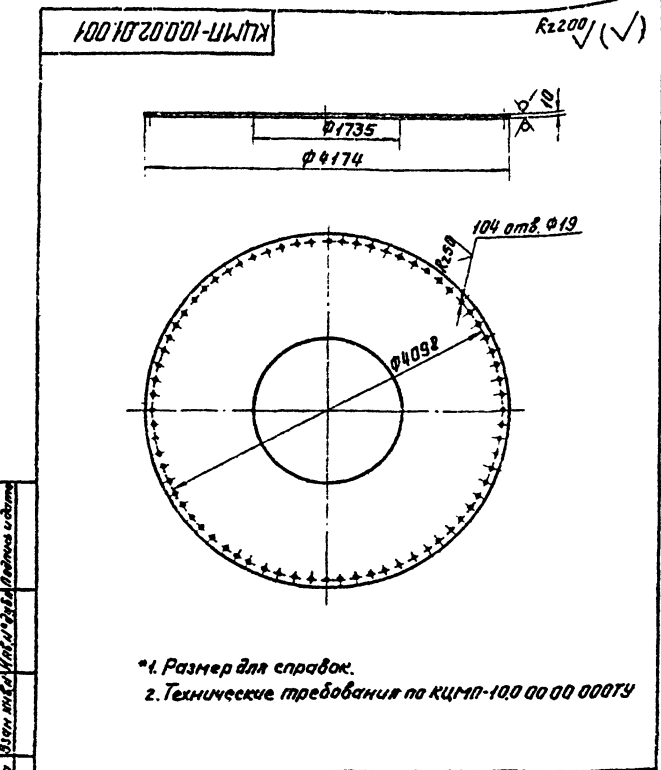
Серия 5.904-24 Выпуск 10



- *1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: №1-Т1-Б3
№2-Т1-Б5
№3-Т3-Б5
№4-С15
№5-У2 по ГОСТ 5264-10.
- 3. Технические требования по КЦМП-10.000.00.000ТУ

КЦМП-10.0.02.01.000СБ				Лист	Масса	Числит
Устройство				4	22500	1:25
водоподводящее						
Сборочный чертёж				Лист	Листов 61	
				ГОСТРОМ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат А3		

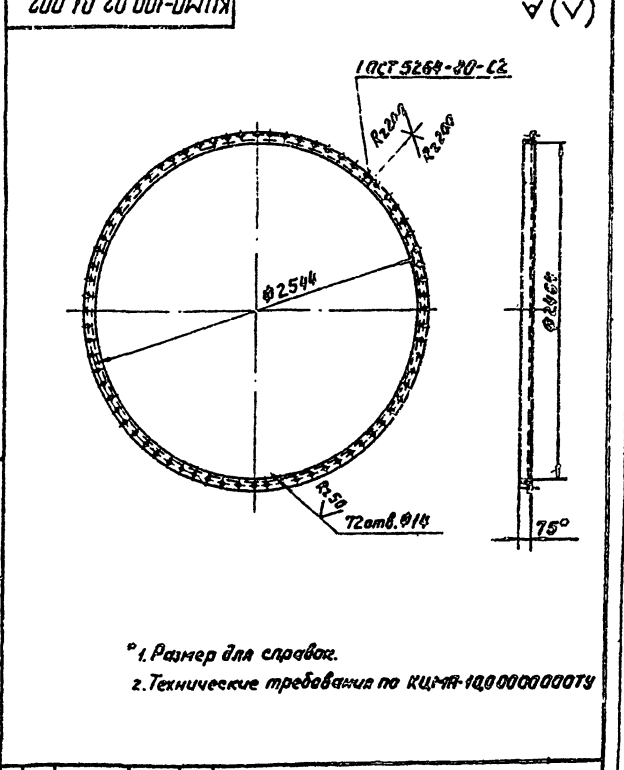
Имя, отчество, фамилия и дата (в том числе, если имеется) Подпись и дата



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

КЦМП-10.0.02.01.001				Лист	Масса	Числит
Лист опорный				4	9800	1:40
				Лист	Листов 1	
Лист 510 ГОСТ 19903-74				ГОСТРОМ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст 3 ГОСТ 4637-79				Формат А3		

Имя, отчество, фамилия и дата (в том числе, если имеется) Подпись и дата



- *1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

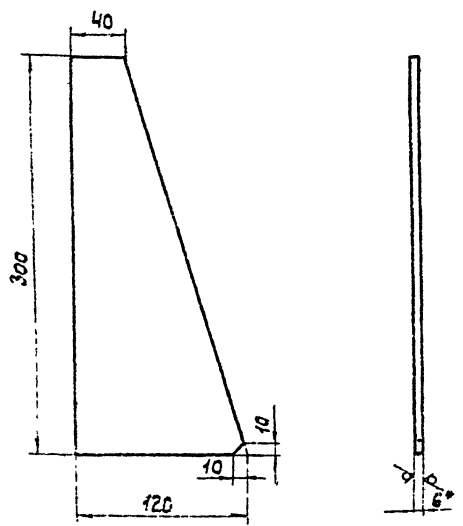
КЦМП-10.0.02.01.002				Лист	Масса	Числит
Фланец				4	58,1	1:25
				Лист	Листов 4	
Узелок 525x75-6 ГОСТ 1509-72				ГОСТРОМ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст 3 ГОСТ 335-79				Формат А4		

Имя, отчество, фамилия и дата (в том числе, если имеется) Подпись и дата

Серия 5.904-24 выпуск 10

КЦМП-10.02.01.003

Rz 200/ (✓)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.000ТУ.

КЦМП - 10.0.02.01.003

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:2,5

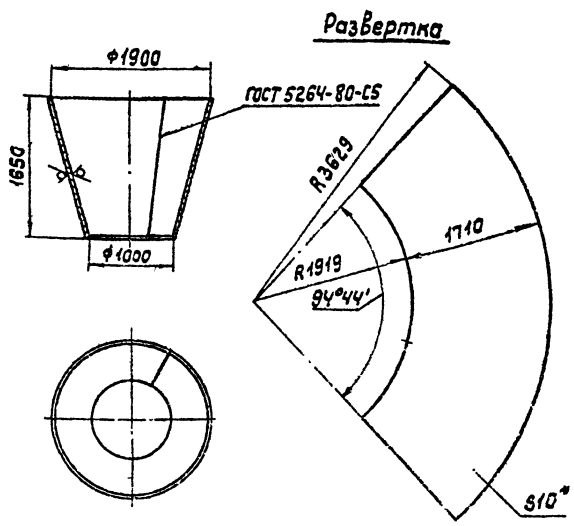
Лист 66 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТСТАН ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-10.02.01.004

Rz 200/ (✓) 24



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.000ТУ.

КЦМП - 10.02.01.004

Конфузор

Лист	Масса	Масштаб
И	615,0	1:40

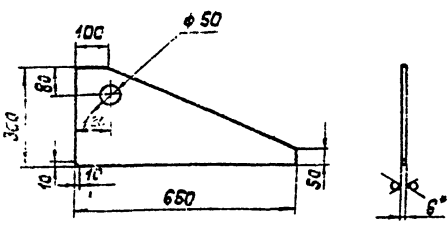
Лист 610 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТСТАН ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕНТР

Формат А4

КЦМП-10.02.01.005

Rz 200/ (✓)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.000ТУ.

КЦМП - 10.02.01.005

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	5,4	1:40

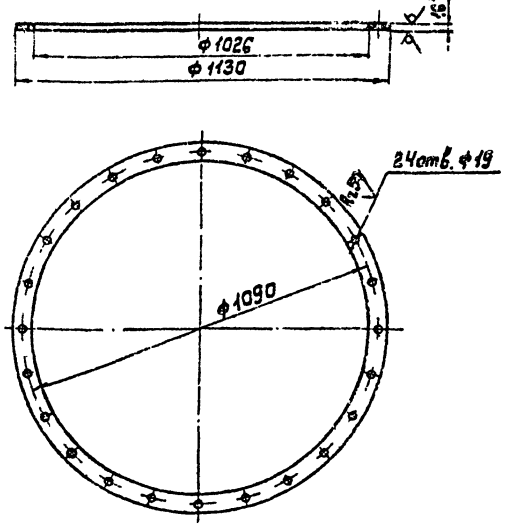
Лист 66 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТСТАН ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-10.02.01.006

Rz 200/ (✓)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.000ТУ.

КЦМП - 10.02.01.006

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	22,0	1:40

Лист 616 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

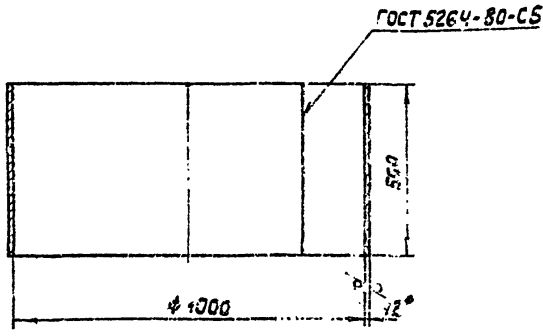
ГОСТСТАН ССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Серия 5.504-24 выпуск 10

КЦМП-10.02.01.007

R_z 200 (✓)



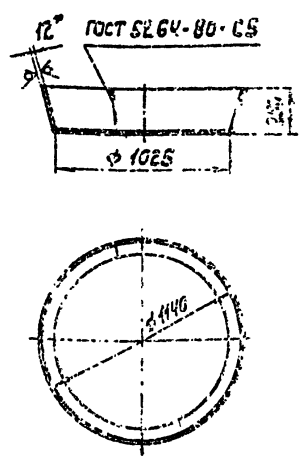
- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.01.000ТУ.

КЦМП-10.02.01.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гарловина	Лист	Масса	Масштаб
1	1	504-24	В.И.С.	12.12.74		1	149.0	1:1.0
Провер.	М.И.Ш.	Челюшкова	Лист	Листов	612 ГОСТ 19903-74	ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Исполн.	Г.И.М.	Г.И.М.	Лист	Листов	Ст.3 ГОСТ 14637-79	ФОРМАТ А4		

КЦМП-10.02.01.008

R_z 200 (✓) 22



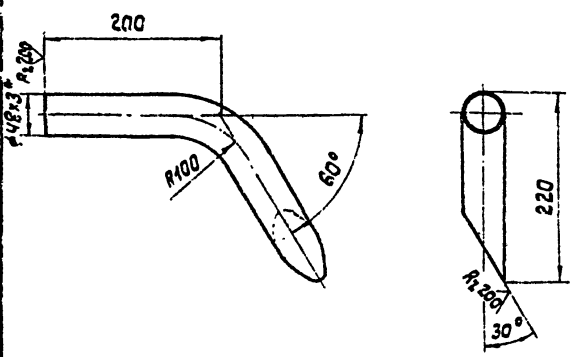
- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.02.000ТУ.

КЦМП-10.02.01.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Масштаб
1	1	504-24	В.И.С.	12.12.74		1	8.2	1:2.0
Провер.	М.И.Ш.	Челюшкова	Лист	Листов	612 ГОСТ 19903-74	ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Исполн.	Г.И.М.	Г.И.М.	Лист	Листов	Ст.3 ГОСТ 14637-79	ФОРМАТ А4		

КЦМП-10.02.01.009

R_z 200 (✓)



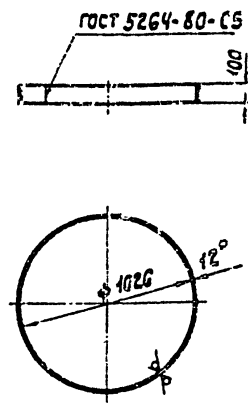
- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

КЦМП-10.02.01.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубка	Лист	Масса	Масштаб
1	1	504-24	В.И.С.	12.12.74		1	1.7	1:4
Провер.	М.И.Ш.	Челюшкова	Лист	Листов	Труба 40x3.5 ГОСТ 3262-75	ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Исполн.	Г.И.М.	Г.И.М.	Лист	Листов		ФОРМАТ А4		

КЦМП-10.02.01.010

R_z 200 (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

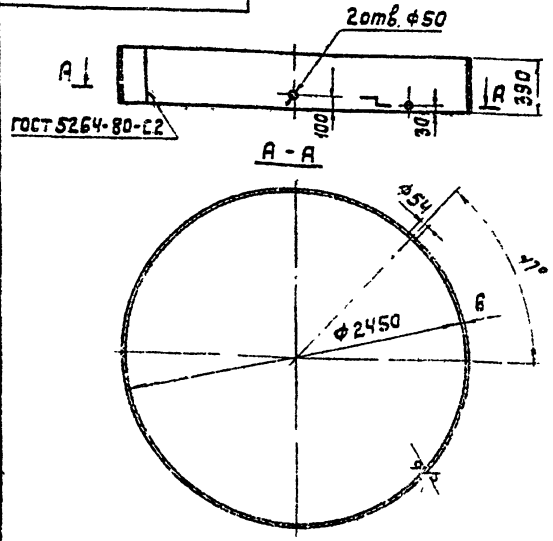
КЦМП-10.02.01.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Масштаб
1	1	504-24	В.И.С.	12.12.74		1	31.0	1:2.0
Провер.	М.И.Ш.	Челюшкова	Лист	Листов	612 ГОСТ 19903-74	ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Исполн.	Г.И.М.	Г.И.М.	Лист	Листов	Ст.3 ГОСТ 14637-79	ФОРМАТ А4		

Серия 5.914-24 выпуск 10

КЦМП-10.02.01.014

Rz 200 (✓)



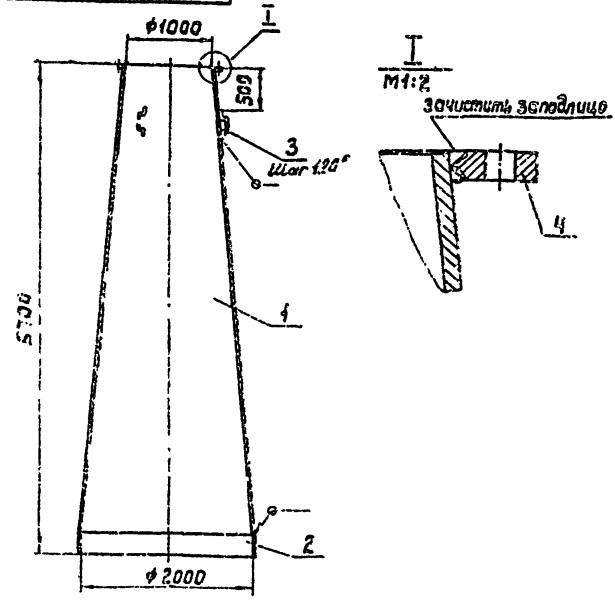
1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ

КЦМП-10.02.01.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ	Зубов	Меншиков	Чепурнов	Литвин	И	1410	1:25
Провер	Меншиков	Чепурнов	Литвин	И	Лист	Листов	1
Уч. пр.	Чепурнов	Литвин	И	Лист	Листов	1	ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Уч. пр.	Литвин	И	Лист	Листов	1	ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	формат А4

23

КЦМП-10.02.02.000СБ



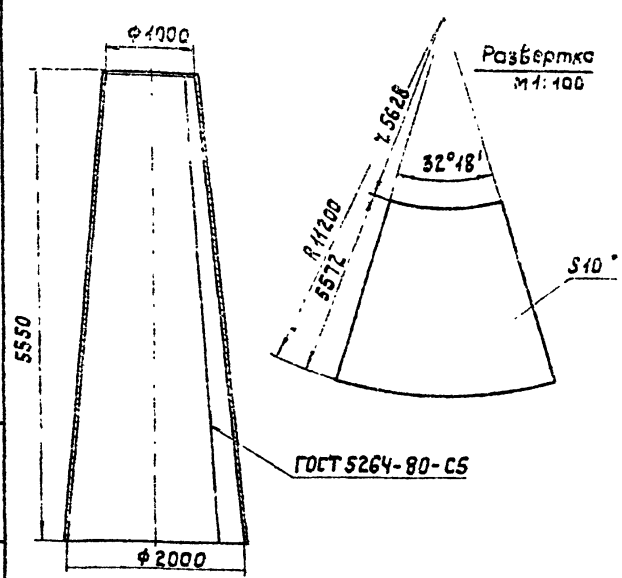
1. Размер для справок.
2. Сборные швы по ГОСТ 5264-80
3. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ

КЦМП-10.02.02.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ	Зубов	Меншиков	Чепурнов	Литвин	И	2210	1:40
Провер	Меншиков	Чепурнов	Литвин	И	Лист	Листов	1
Уч. пр.	Чепурнов	Литвин	И	Лист	Листов	1	ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Уч. пр.	Литвин	И	Лист	Листов	1	ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	формат А4

КЦМП-10.02.02.001

Rz 200 (✓)



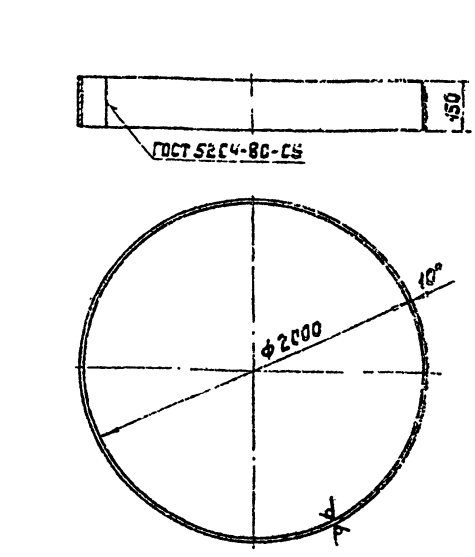
1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ

КЦМП-10.02.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ	Зубов	Меншиков	Чепурнов	Литвин	И	24180	1:40
Провер	Меншиков	Чепурнов	Литвин	И	Лист	Листов	1
Уч. пр.	Чепурнов	Литвин	И	Лист	Листов	1	ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Уч. пр.	Литвин	И	Лист	Листов	1	ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	формат А4

КЦМП-10.02.02.002

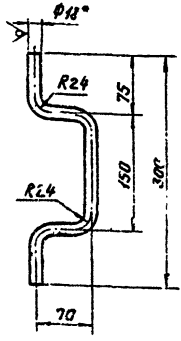
Rz 200 (✓)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ

КЦМП-10.02.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ	Зубов	Меншиков	Чепурнов	Литвин	И	743	1:20
Провер	Меншиков	Чепурнов	Литвин	И	Лист	Листов	1
Уч. пр.	Чепурнов	Литвин	И	Лист	Листов	1	ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Уч. пр.	Литвин	И	Лист	Листов	1	ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	формат А4



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.0000079

КЦМП-10.0.02.02.003

Скоба

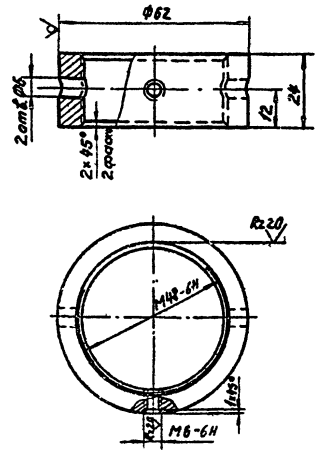
Лист	Масса	Масштаб
11	0,8	1:4

Лист 1 из листа 1

Круг В62 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГОСТ Р ИСО 9001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТ РАЙПРОЕКТ
ФОРМАТ АУ

Исполнитель: М.А. Давыдов
Проверил: В.А. Зубов
Проектировал: М.А. Давыдов
Инженер: М.А. Давыдов
М.П. Подпись
И.П. Инициалы



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.0000079

КЦМП-10.0.03.00.001

Гайка

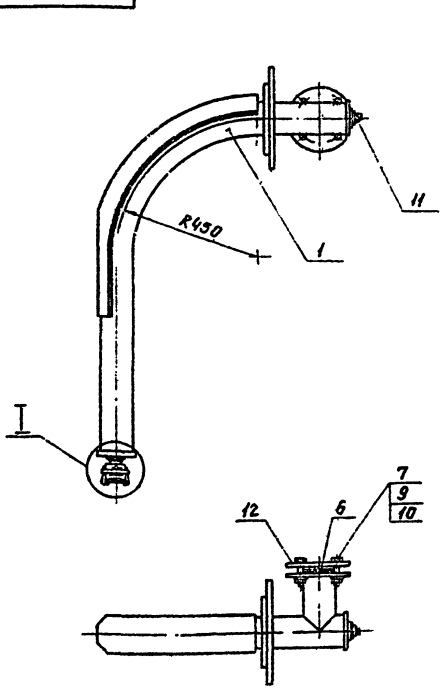
Лист	Масса	Масштаб
11	0,24	1:1

Лист 1 из листа 1

Круг В62 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГОСТ Р ИСО 9001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТ РАЙПРОЕКТ
ФОРМАТ АУ

Исполнитель: М.А. Давыдов
Проверил: В.А. Зубов
Проектировал: М.А. Давыдов
Инженер: М.А. Давыдов
М.П. Подпись
И.П. Инициалы



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.0000079

КЦМП-10.0.03.00.000СБ

Сопло центральное
Сварочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
11	53,0	1:10

Лист 1 из листа 1

Круг В62 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

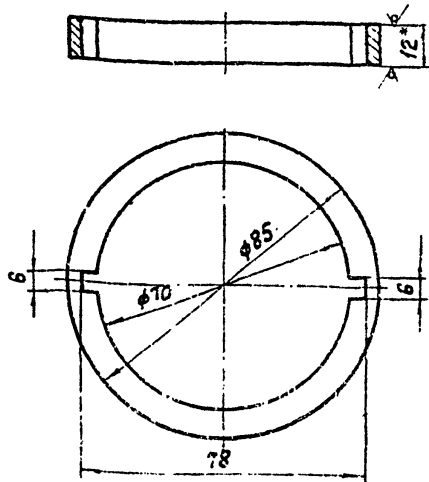
ГОСТ Р ИСО 9001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТ РАЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

Исполнитель: М.А. Давыдов
Проверил: В.А. Зубов
Проектировал: М.А. Давыдов
Инженер: М.А. Давыдов
М.П. Подпись
И.П. Инициалы

Серия 5.904-24 выпуск 10

КЦМП-10.03.00.002

Rz 50 ✓ (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

КЦМП - 10,0.03.00.002

Кольцо

Лист	Масса	Материал
И	0,17	4:1
Лист		Листов 1

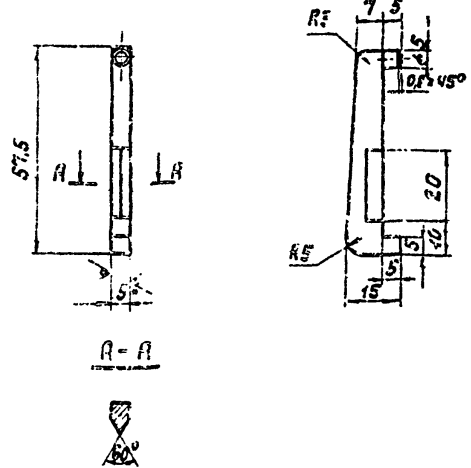
Лист 612 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-10.03.00.003

Rz 50 ✓ (✓) 25



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

КЦМП - 10,0.03.00.003

Кольцо

Лист	Масса	Материал
И	0,25	4:1
Лист		Листов 1

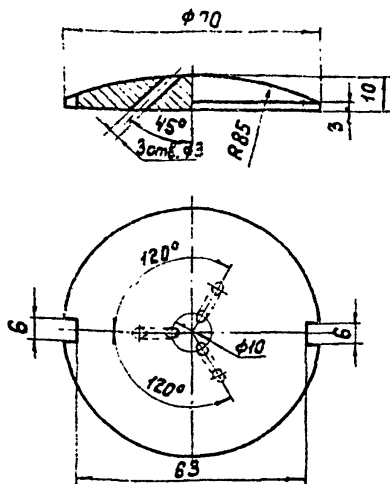
Лист 612 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-10.03.00.004

Rz 50 ✓ (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

КЦМП - 10,0.03.00.004

Отражатель

Лист	Масса	Материал
И	0,27	4:1
Лист		Листов 1

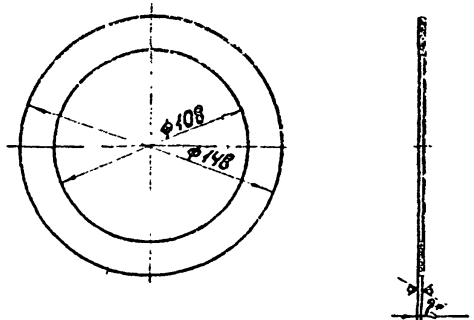
Лист 670 ГОСТ 2590-74
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-10.03.00.005

Rz 20 ✓ (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

КЦМП - 10,0.03.00.005

Прокладка

Лист	Масса	Материал
И	0,25	4:2
Лист		Листов 1

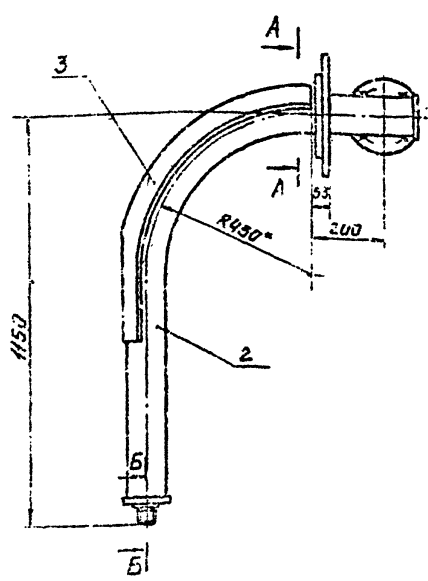
Лист 612 ГОСТ 19903-74
ГОСТ 1338-77

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

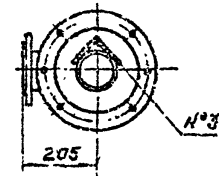
Формат А4

КЦМП-10.03.01.000СБ

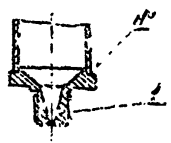
Серия 5.904-24 Выпуск 10



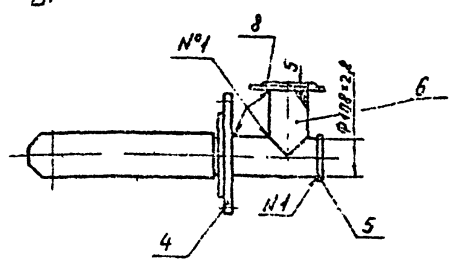
A-A



B-B
M:3



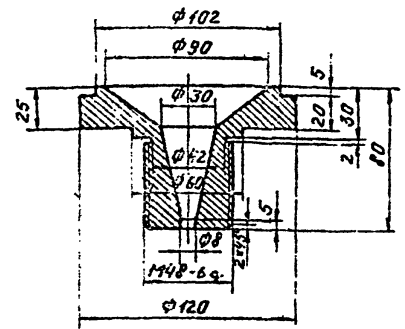
- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: N°1-ТЭ-ВЭ
N°2-Н1
N°3-сварки ручная электродуговой по ГОСТ 5284-41
- 3. Технические требования по ЦМН-10.03.01.000СТУ



КЦМП-10.03.01.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Сопл-10				№	48.0	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				ГОСТРОЙ ССРП ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3						

КЦМП-10.03.01.001

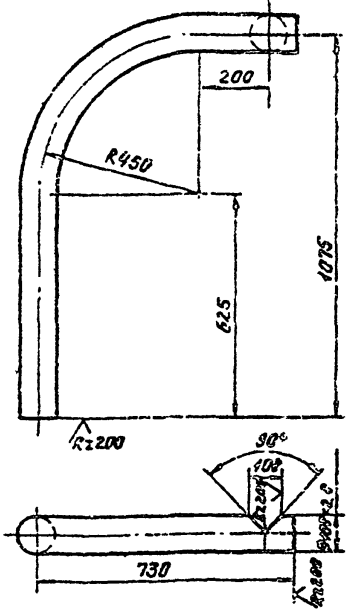
Rz50 (✓) (✓)



- 1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-10.03.01.000СТУ

КЦМП-10.03.01.002

(✓) (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.03.01.000СТУ

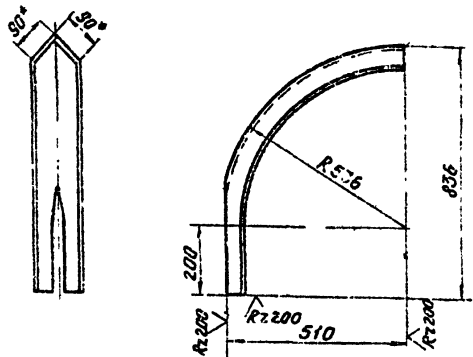
КЦМП-10.03.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Корпус форсунки				№	2.0	1:2
Труба				Лист	Листов	
Труба 108±0.2 ГОСТ 5284-41				ГОСТРОЙ ССРП ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4						

КЦМП-10.03.01.002				Лист	Масса	Масштаб
Труба				№	1.7	1:10
Труба 108±0.2 ГОСТ 5284-41				Лист	Листов	
Труба 108±0.2 ГОСТ 5284-41				ГОСТРОЙ ССРП ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4						

Серия 5.904-24 Выпуск 10

КЦМП-10.0.03.01.003

(✓) (✓)



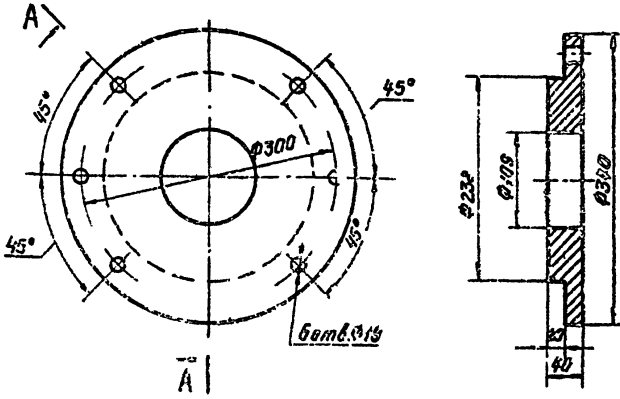
1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.0000000075

КЦМП-10.0.03.01.003

№ лист	№ докум	Испол	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	5.904-24	А.М.		1	0,3	1:10
Проект	Уголок	Б.И.		Лист	Листов 1	
Провер	Уголок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Исполн	Уголок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Утверд	Уголок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Исполн	Уголок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Утверд	Уголок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Исполн	Уголок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Утверд	Уголок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		

КЦМП-10.0.03.01.004

К150 (✓) (✓) 27



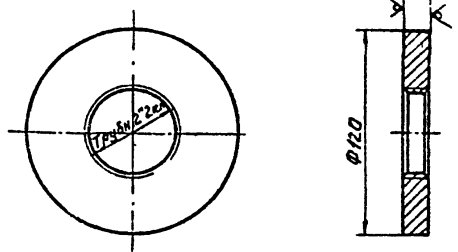
1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.0000000075

КЦМП-10.0.03.01.004

№ лист	№ докум	Испол	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	5.904-24	А.М.		1	2,2	1:4
Проект	Фланец	Б.И.		Лист	Листов 1	
Провер	Фланец	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Исполн	Фланец	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Утверд	Фланец	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Исполн	Фланец	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Утверд	Фланец	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Исполн	Фланец	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Утверд	Фланец	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		

КЦМП-10.0.03.01.005

К150 (✓) (✓)



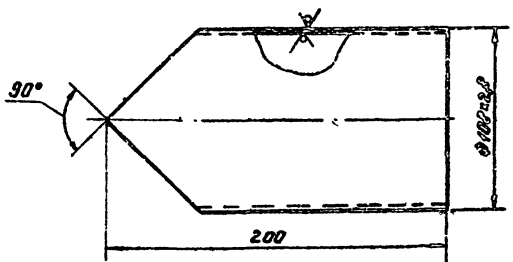
1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.0000000075

КЦМП-10.0.03.01.005

№ лист	№ докум	Испол	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	5.904-24	А.М.		1	1,2	1:2
Проект	Зиглушка	Б.И.		Лист	Листов 1	
Провер	Зиглушка	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Исполн	Зиглушка	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Утверд	Зиглушка	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Исполн	Зиглушка	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Утверд	Зиглушка	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Исполн	Зиглушка	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Утверд	Зиглушка	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		

КЦМП-10.0.03.01.006

К150 (✓) (✓)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.0000000075

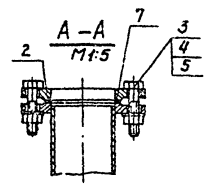
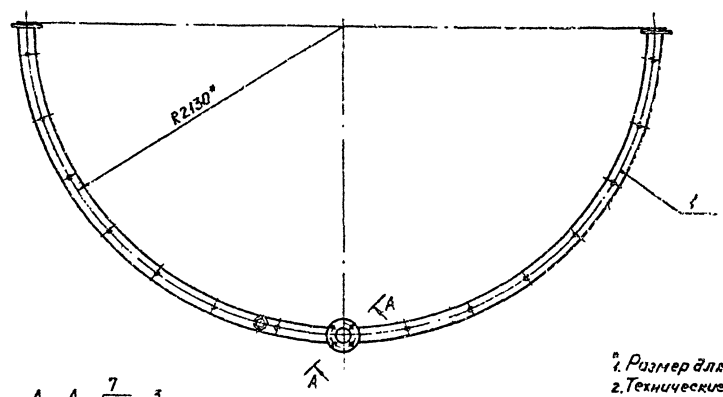
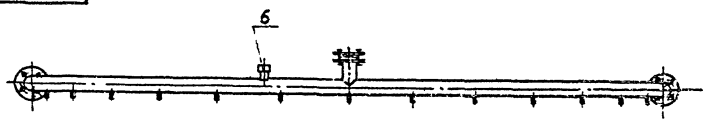
КЦМП-10.0.03.01.006

№ лист	№ докум	Испол	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	5.904-24	А.М.		1	1,26	1:2
Проект	Патрубок	Б.И.		Лист	Листов 1	
Провер	Патрубок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Исполн	Патрубок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Утверд	Патрубок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Исполн	Патрубок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Утверд	Патрубок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Исполн	Патрубок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		
Утверд	Патрубок	Б.И.		ГОСТ Р ИСО 9001-2015		

92000'00'04'00'00'00'-111711

28

Серия 5.904-24 Выпуск 10

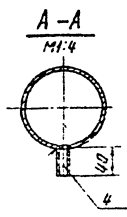
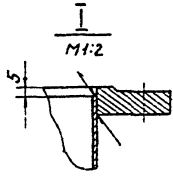
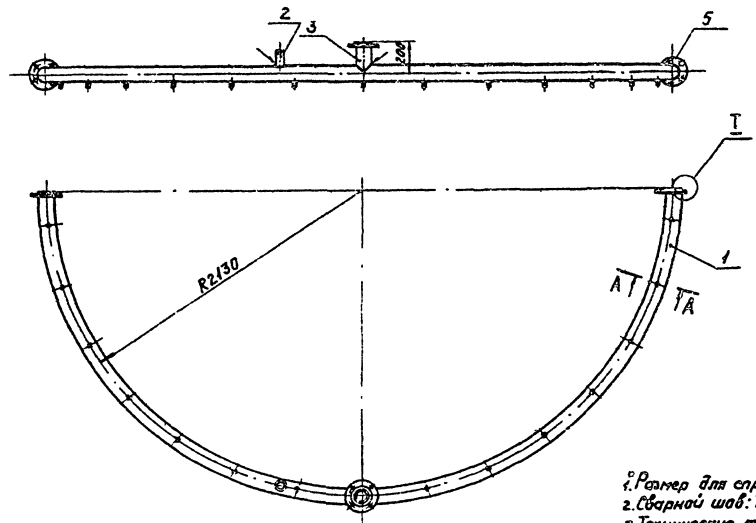


1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.04.00.000103

Тех. условия

				КЦМП-10.0.04.00.000103			
				Коллектор Сборочный чертеж			
Исполн	Инженер	Провер.	Дата	Изд.	Масса	Листов	
	В.С.С.			И	57,0	1:20	
				Лист 1 из 2			
				ГОСТРой СССР ЛЕГИТИРОВАНЫ ПРОЕКТ ПРОМТРОЙПРОЕКТ Формат А3			

92000'10'00'00'00'00'-111711



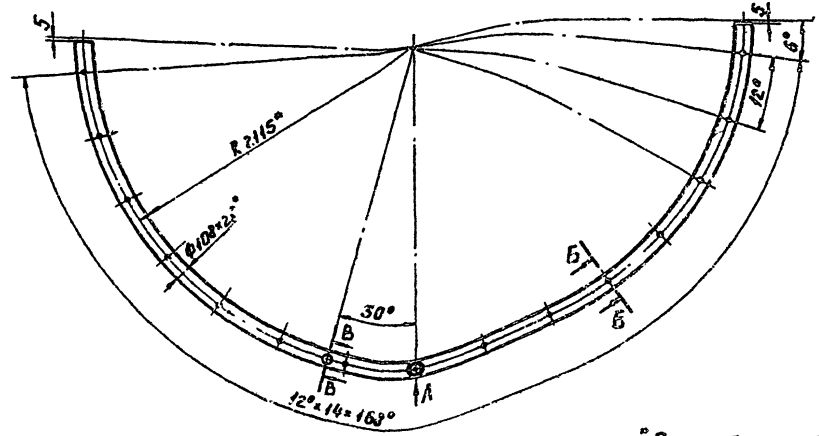
1. Размер для справок.
2. Сварной шов: Т1-В2 по ГОСТ 5267-86.
3. Технические требования по КЦМП-10.0.04.01.000105

Тех. условия

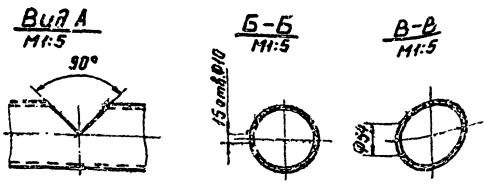
				КЦМП-10.0.04.01.000105			
				Коллектор Сборочный чертеж			
Исполн	Инженер	Провер.	Дата	Изд.	Масса	Листов	
	В.С.С.			И	57,9	1:20	
				Лист 1 из 2			
				ГОСТРой СССР ЛЕГИТИРОВАНЫ ПРОМТРОЙПРОЕКТ Формат А3			

1001070001-010001

Серия 5.904-24 выпуск 10

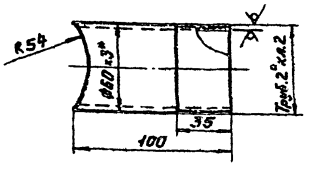


1. Размер для справок.
 2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.000000000000



		KЦМП-10.0.04.01.001		
		Труба	Диаметр	Стенка
			42.0	1.20
Изм. №	Конт. №	Дата	Лист	Листов
			1	1
Разработчик	Исполнитель	Проверка	ТУБА $\varnothing 42 \times 1.2$ ГОСТ 10704-76	
			БСЗКП ГОСТ 10.00-76	
			ГОСТ Р ИСО 9001 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРЕКЕТ	
Формат А3				

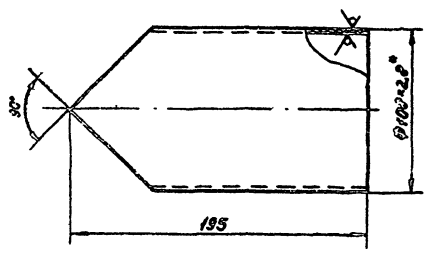
2001070001-010001



1. Размер для справок.
 2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.000000000000

		KЦМП-10.0.04.01.002		
		Патрубок	Диаметр	Стенка
			50	3.5
Изм. №	Конт. №	Дата	Лист	Листов
			1	1
Разработчик	Исполнитель	Проверка	ТРУБА 50×3.5	
			ГОСТ 3262-75	
			ГОСТ Р ИСО 9001 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРЕКЕТ	
Формат А4				

2001070001-010001



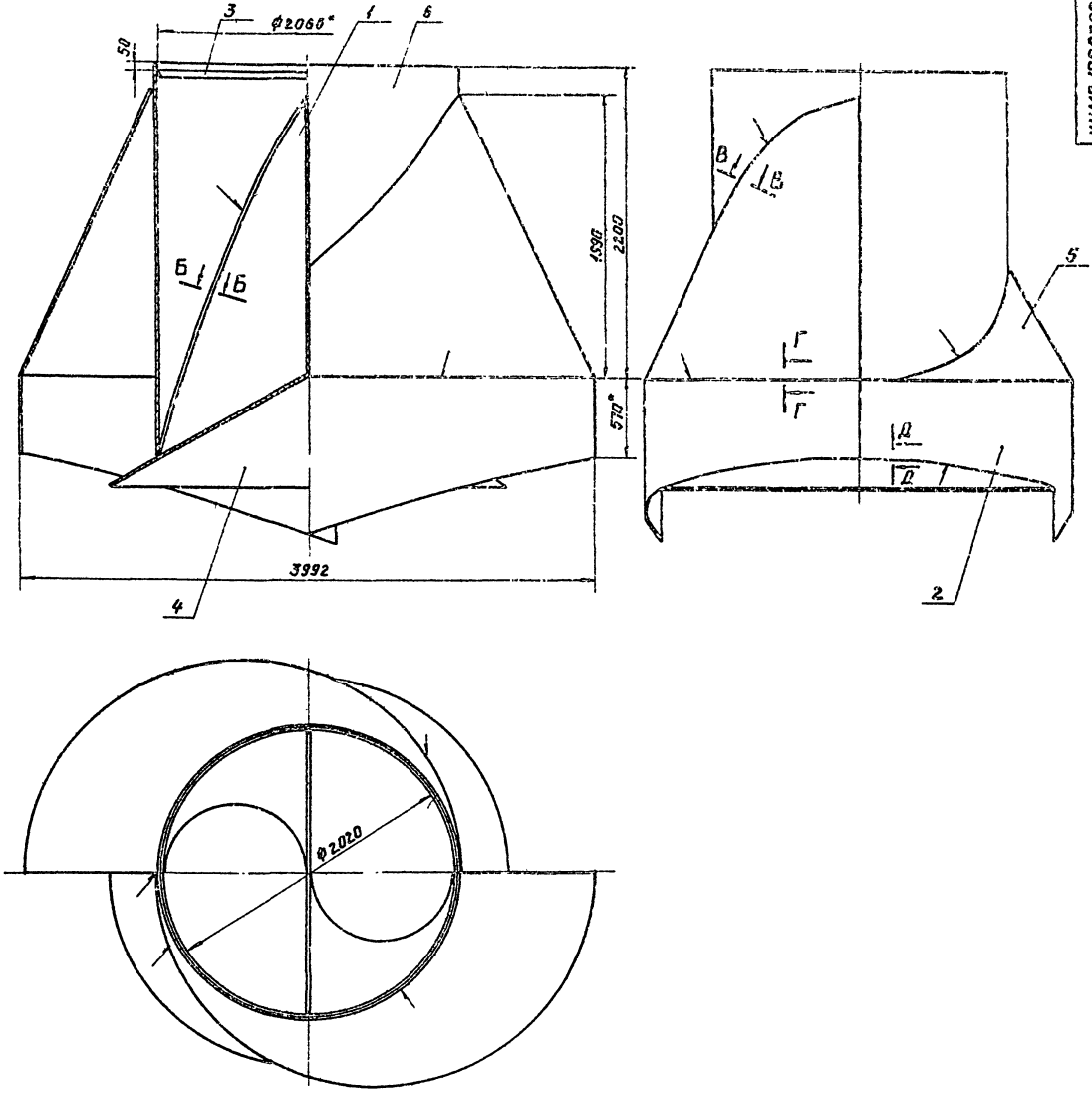
1. Размер для справок.
 2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.000000000000

		KЦМП-10.0.04.01.003		
		Патрубок	Диаметр	Стенка
			123	1.2
Изм. №	Конт. №	Дата	Лист	Листов
			1	1
Разработчик	Исполнитель	Проверка	ТРУБА $\varnothing 102 \times 1.2$ ГОСТ 10704-76	
			БСЗКП ГОСТ 10.00-76	
			ГОСТ Р ИСО 9001 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРЕКЕТ	
Формат А3				

КЦМН-10.0.05.00.000СБ - изображено
 КЦМН-10.0.05.00.000-01СБ - зеркальное отражение

3.0

КЦМН-10.0.05.00.000СБ



- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Технические требования по КЦМН-10.0.05.00.000СБ

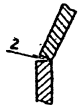
Б-Б
М1:2



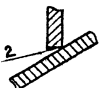
В-В
М1:2



Г-Г
М1:2



Д-Д
М1:2

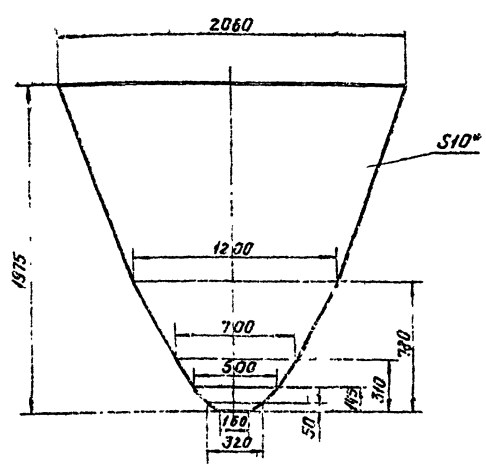


КЦМН-10.0.05.00.000СБ			Лист 1	Измен. 1	Контр. 1
Закручиватель			3223.0	1:20	
Сборочный чертеж			Лист 1	Листов 1	
ГОСТ Р ИСО 214			ДЕЛОВАЯ ПРОЕКЦИЯ		
ГОСТ Р ИСО 214			ПРОЕКТ		
ГОСТ Р ИСО 214			ФОРМАТ А2		

Копия чертежа. Изменения вносятся в оригинал. Проверено и одобрено:

Серия 5.304-24 выпуск 10

КЦМП-100.05.01.002 R2200 ✓(✓)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

КЦМП-100.05.01.002

Лист

Лист	Масса	Масштаб
1	202,0	1:20
Лист Листов 1		
ГОСТУЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

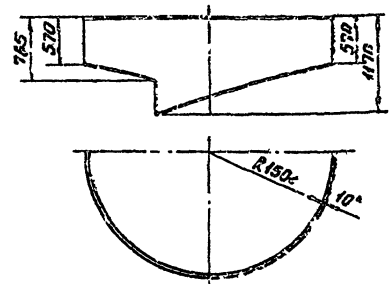
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		50006	М.И.	
		М.И.	М.И.	
		Челюнай	М.И.	
		Челюнай	М.И.	
		В.И.	М.И.	
		М.И.	М.И.	
		М.И.	М.И.	

Лист 66 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

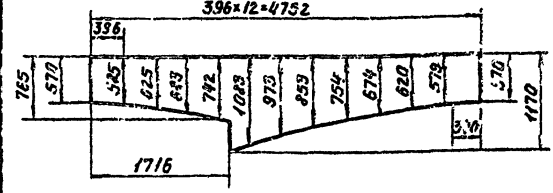
ФОРМАТ А4

КЦМП-100.05.00.001 R2200 ✓(✓) 32

- 100.05.00.001 - усложнение
- 100.05.00.002-01 - сериями усложнение



Развертка



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

КЦМП-100.05.00.001

Лист

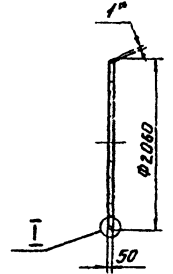
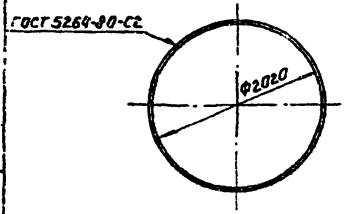
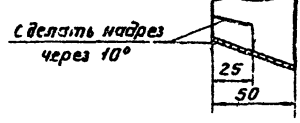
Лист	Масса	Масштаб
1	251,0	1:40
Лист Листов 1		
ГОСТУЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		50006	М.И.	
		М.И.	М.И.	
		Челюнай	М.И.	
		Челюнай	М.И.	
		В.И.	М.И.	
		М.И.	М.И.	
		М.И.	М.И.	

Лист 66 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

КЦМП-100.05.00.002 R2200 ✓(✓)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

КЦМП-100.05.00.002

Кольцо

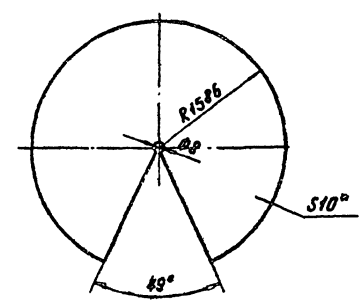
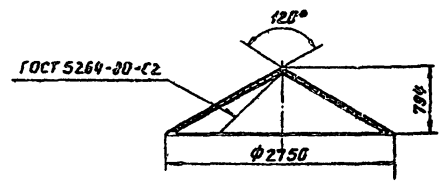
Лист	Масса	Масштаб
1	2,6	1:40
Лист Листов 1		
ГОСТУЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		50006	М.И.	
		М.И.	М.И.	
		Челюнай	М.И.	
		Челюнай	М.И.	
		В.И.	М.И.	
		М.И.	М.И.	
		М.И.	М.И.	

Лист 66 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 16525-70

ФОРМАТ А4

КЦМП-100.05.00.003 R2200 ✓(✓)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

КЦМП-100.05.00.003

Конус

Лист	Масса	Масштаб
1	538,0	1:40
Лист Листов 1		
ГОСТУЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		50006	М.И.	
		М.И.	М.И.	
		Челюнай	М.И.	
		Челюнай	М.И.	
		В.И.	М.И.	
		М.И.	М.И.	
		М.И.	М.И.	

Лист 66 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

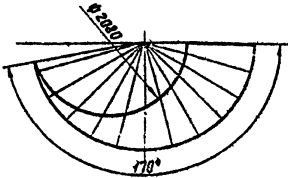
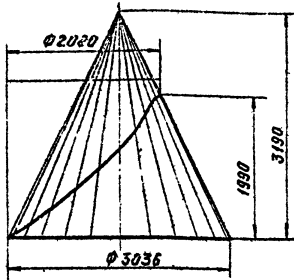
1000050001-УА77х

КЦМП-10.0.05.00.004 - изображено
КЦМП-10.0.05.00.004-01-зеркальное отражение

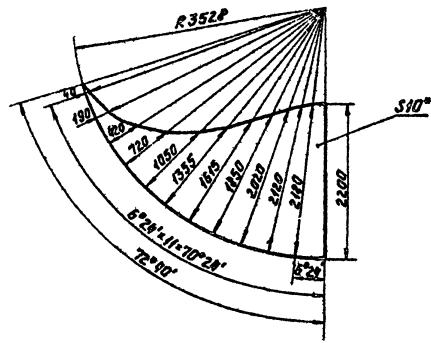
К2.208 ✓(√) 33

Серия 5.904-24

ИЛ, Москва, Завод имени В.И. Ильича-Завод №468, Подольск



Развертка



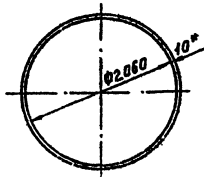
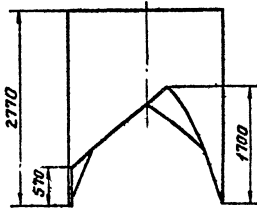
*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.000000000У

КЦМП-10.0.05.00.004		
Лопасть		
Лист	Масса	Листов
1	3500	1:40
Лист 1 Листов 1		
ГОСТ Р ИСО 9005-79		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ПРОМЕТ ПРОДПРОЕК		
Формат А2		

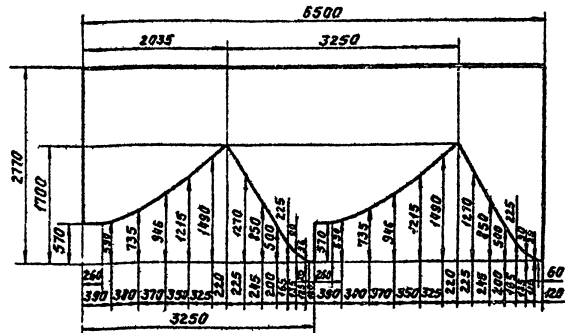
5000050001-УА77х

КЦМП-10.0.05.005 - изображено
КЦМП-10.0.05.005-01-зеркальное отражение

К2.209 ✓(√)



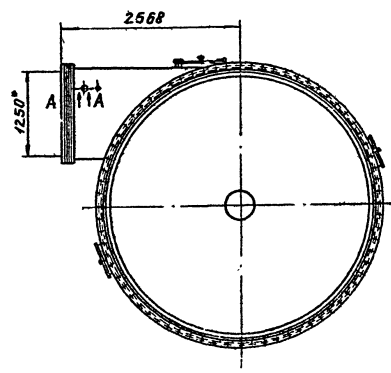
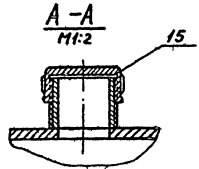
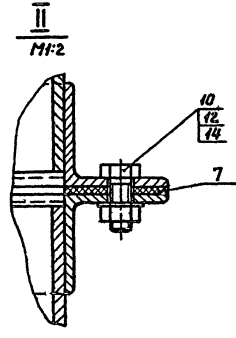
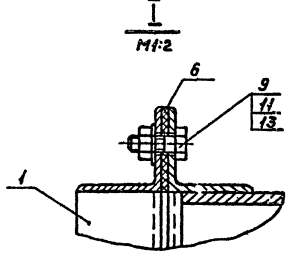
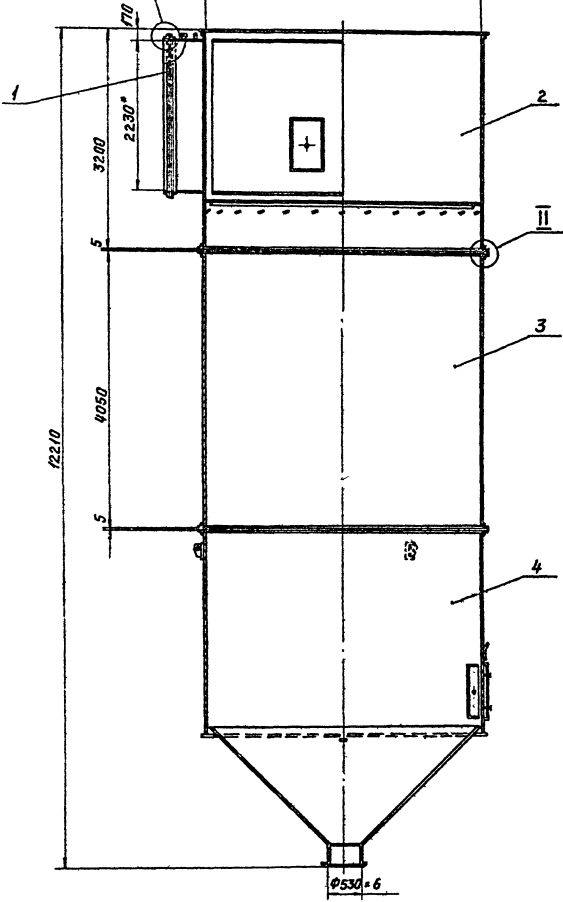
Развертка



*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.00000000У

КЦМП-10.0.05.00.005		
Цилиндр		
Лист	Масса	Листов
1	10200	1:40
Лист 1 Листов 1		
ГОСТ Р ИСО 9005-79		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ПРОМЕТ ПРОДПРОЕК		
Формат А2		

КЦМП-10Q.06.00.0000СБ - изображено
КЦМП-10Q.06.00.000-01СБ - зеркальное отражение
№4000



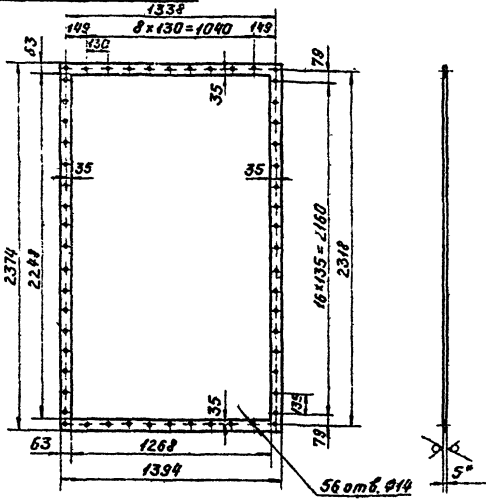
1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10Q.00000000СБ

Масштаб: 1:1 (если не указано иное)

КЦМП-10Q.06.00.0000СБ				Коплеуволитель		Лист	Масштаб	Настит.
Исполн.	Н.И.Иванов	Подп.	Иванов	4	103300	1:40		
Провер.	И.И.Иванов	Исполн.	Иванов					
Монтаж	И.И.Иванов	Исполн.	Иванов					
Сдача	И.И.Иванов	Исполн.	Иванов					
Состав	И.И.Иванов	Исполн.	Иванов					
Исполн.	И.И.Иванов	Исполн.	Иванов					
Чит.	И.И.Иванов	Исполн.	Иванов					
Коплеуволитель							Лист 1 из 2	
Сборочный чертёж							газетный класс	
							ЛЕЖИМЫЙ	
							ПРОМ. ТРИБУНКА	
							формат А2	

100000000001-ШПТК

R2,00 (V)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

КЦМП-100.06.00.001

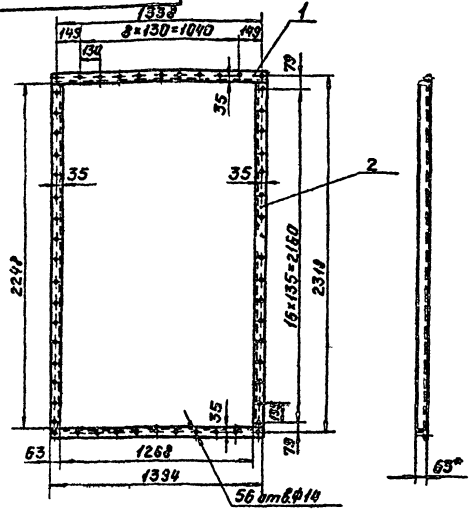
Прокладка

Пластина I лист м.с.-5
гост 7334-77

Лист	Масса	Число
И	3,4	1:20
Лист		Листов
		ГОСТРОЙ СССР
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4		

900001000001-ШПТК

35



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

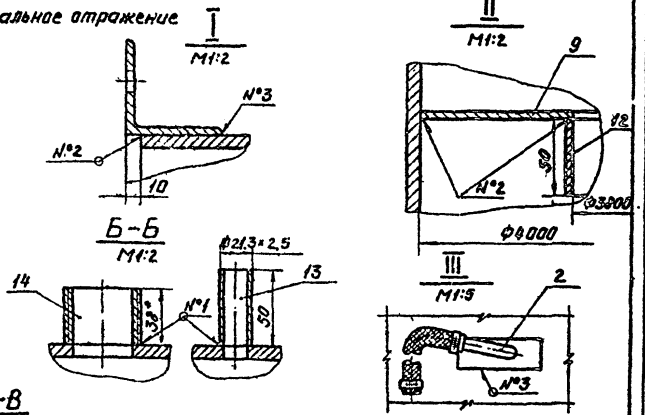
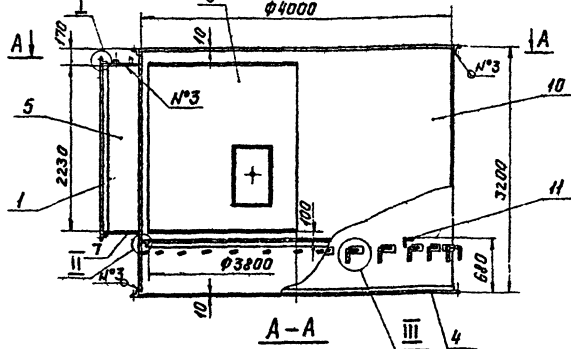
КЦМП-100.06.01.000СБ

Фланец
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Число
И	6,2	1:20
Лист		Листов
		ГОСТРОЙ СССР
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4		

900002090001-ШПТК

КЦМП-100.06.02.000СБ - изображено
КЦМП-100.06.02.000-01СБ - зеркальное отражение
Φ4000



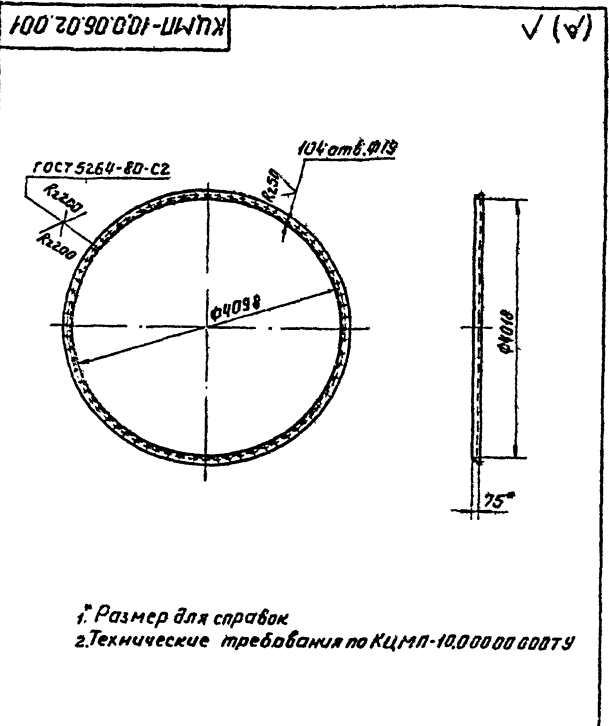
1. Размер для справок.
2. Сварные швы: №4-Т1-В2, №2-Т1-В5, №3-И1 - по гост 5263-80
3. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

КЦМП-100.06.02.000СБ

Улитка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Число
И	3,1850	1:20
Лист		Листов
		ГОСТРОЙ СССР
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат А4		

Серия 5.904-24 Выпуск 10



1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-10.000.00.000ТУ

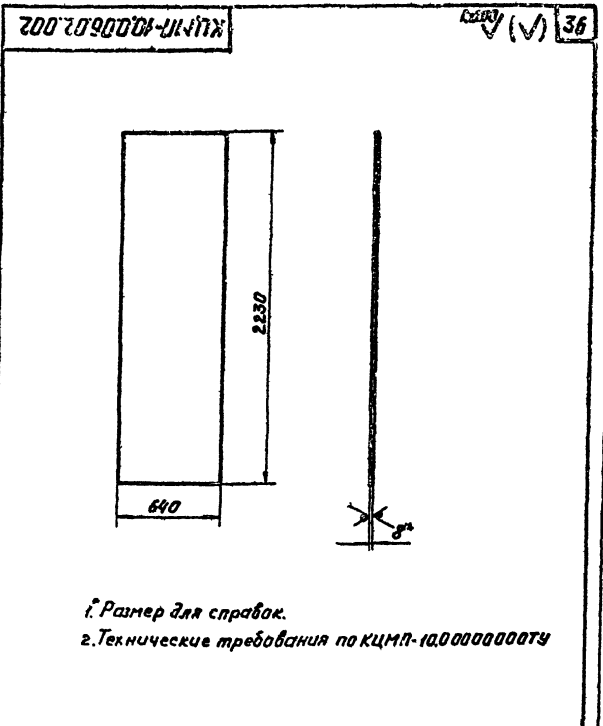
КЦМП-10.0.06.02.001

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	85,7	1:50

Услов. 5-75*75*6 ГОСТ 1509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГОСТ Р ИСО 9001-2001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
формат А4



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.000.00.000ТУ

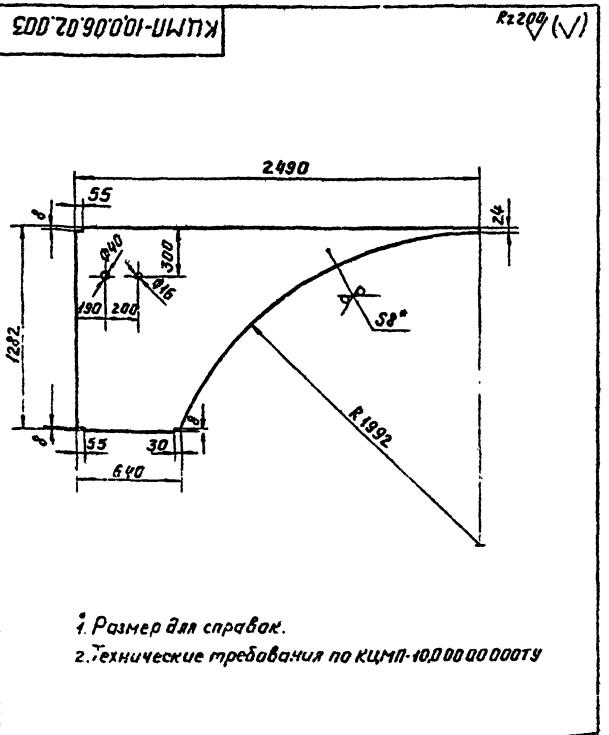
КЦМП-10.0.06.02.002

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	89,6	1:20

58 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТ Р ИСО 9001-2001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
формат А4



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.000.00.000ТУ

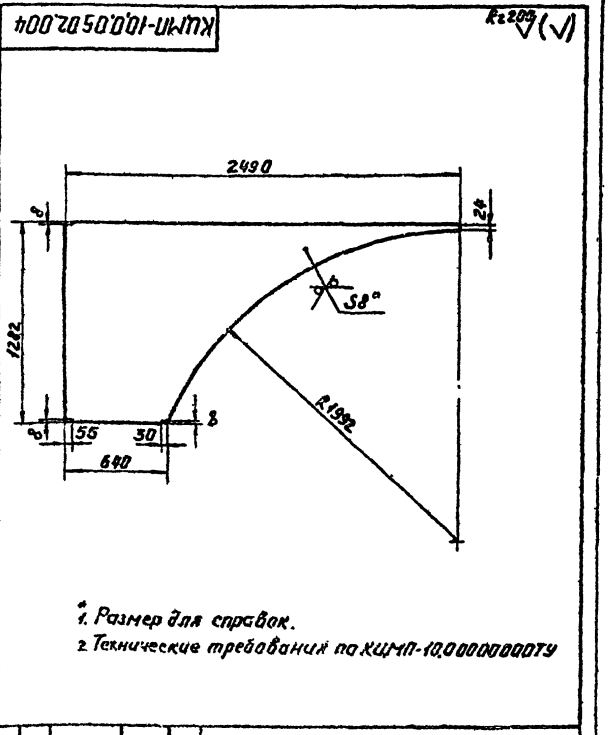
КЦМП-10.0.06.02.003

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	97,0	1:20

58 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТ Р ИСО 9001-2001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
формат А4



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.000.00.000ТУ

КЦМП-10.0.06.02.004

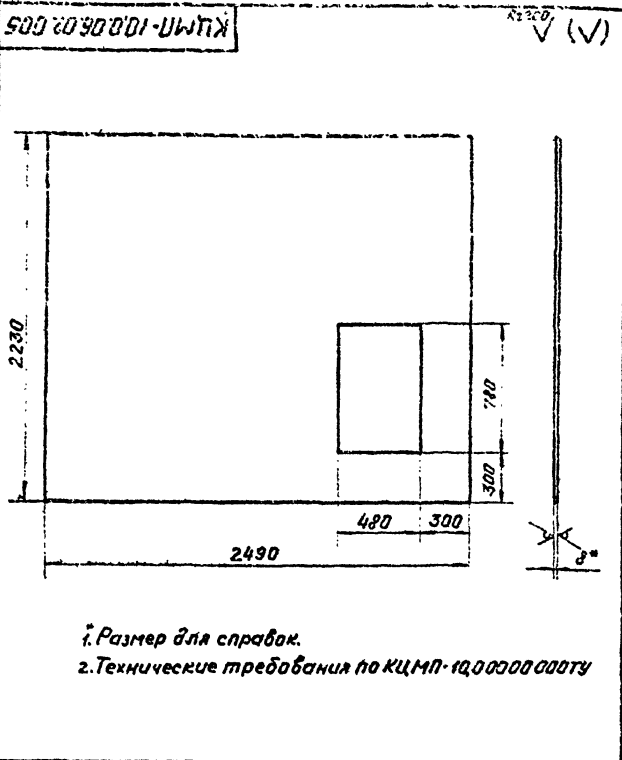
Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	97,0	1:20

58 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТ Р ИСО 9001-2001
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
формат А4

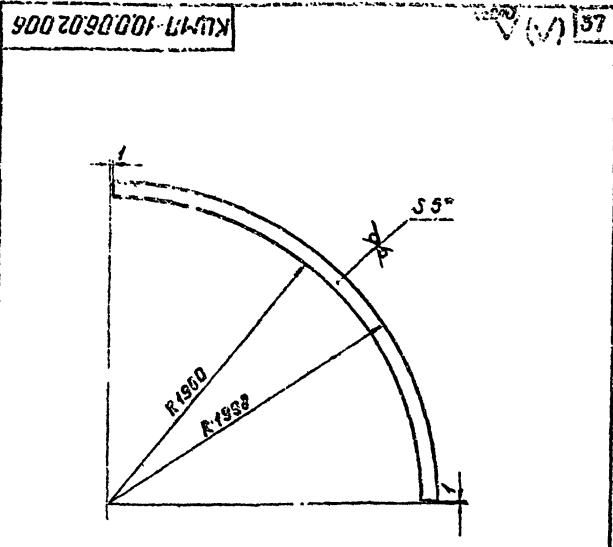
Серия 5.904-24 Выпуск 10



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.06.02.005

КЦМП-10.0.06.02.005

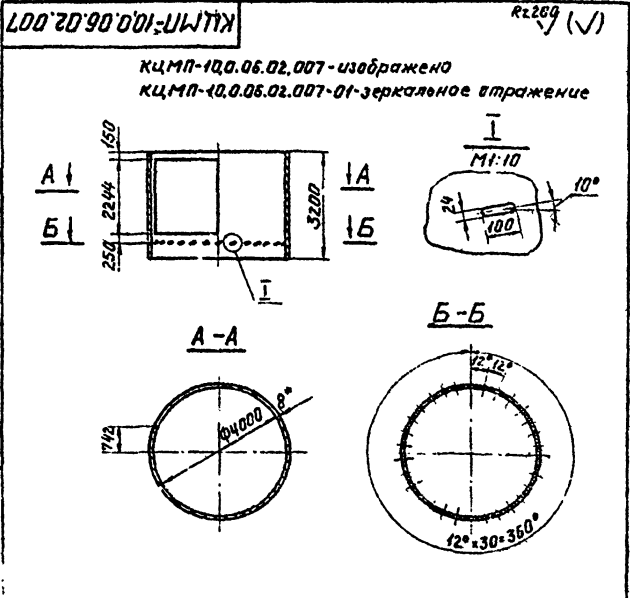
Исполн. Шукун	Исполн. Мата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Зубов	Проект. Мата	№	326,0	1:20
Проб. Матковский	Черт. Мата	Лист	Листов 1	
Инж. З. Черныш	Инж. Мата	Лист 58 ГОСТ 19903-74		
Инж. Г. Сутан	Инж. Мата	Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Инж. В. Зубов	Инж. Мата	ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инж. А. Абрамов	Инж. Мата	Формат А4		



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.06.02.006

КЦМП-10.0.06.02.006

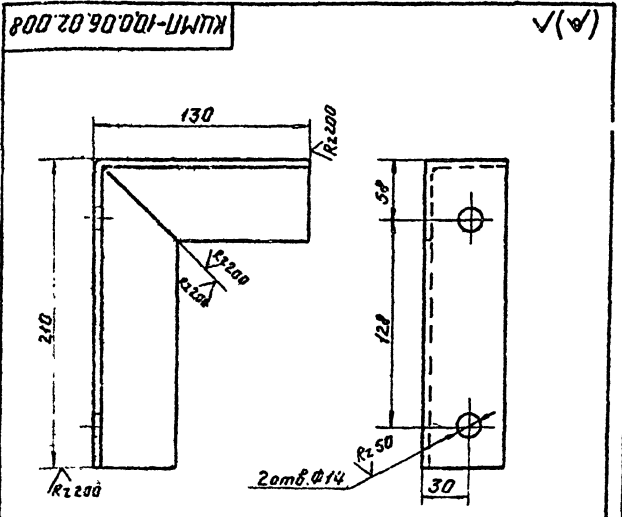
Исполн. Шукун	Исполн. Мата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Зубов	Проект. Мата	№	118	1:20
Проб. Матковский	Черт. Мата	Лист	Листов 1	
Инж. З. Черныш	Инж. Мата	Лист 55 ГОСТ 19903-74		
Инж. Г. Сутан	Инж. Мата	Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Инж. В. Зубов	Инж. Мата	ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инж. А. Абрамов	Инж. Мата	Формат А4		



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.06.02.007

КЦМП-10.0.06.02.007

Исполн. Шукун	Исполн. Мата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Зубов	Проект. Мата	№	220,0	1:20
Проб. Матковский	Черт. Мата	Лист	Листов 1	
Инж. З. Черныш	Инж. Мата	Лист 58 ГОСТ 19903-74		
Инж. Г. Сутан	Инж. Мата	Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Инж. В. Зубов	Инж. Мата	ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инж. А. Абрамов	Инж. Мата	Формат А4		

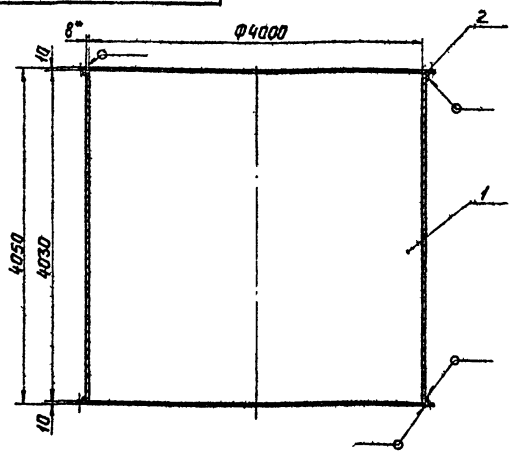


1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.06.02.008

КЦМП-10.0.06.02.008

Исполн. Шукун	Исполн. Мата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Зубов	Проект. Мата	№	1,2	1:2
Проб. Матковский	Черт. Мата	Лист	Листов 1	
Инж. З. Черныш	Инж. Мата	Лист 50-54-3 ГОСТ 19903-74		
Инж. Г. Сутан	Инж. Мата	Лист Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Инж. В. Зубов	Инж. Мата	ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инж. А. Абрамов	Инж. Мата	Формат А4		

КЦМП-10.0.06.03.000 СБ



- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-10
- 3. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

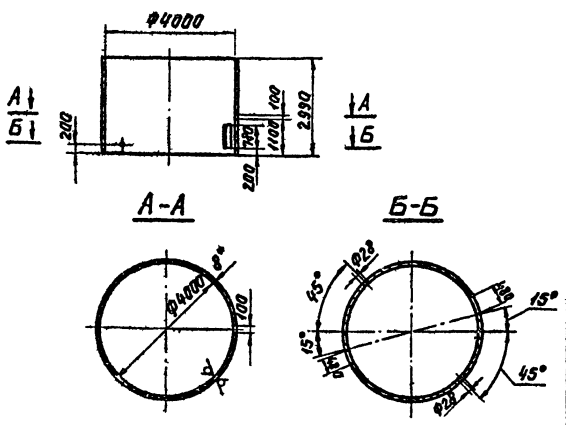
КЦМП-10.0.06.03.000 СБ

Средняя часть
каплеуловителя
Сварочный чертёж

Лист	Масса	Листов
И	33600	1:40
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4		

КЦМП-10.0.06.04.001

КЦМП-10.0.06.04.001-изображена
КЦМП-10.0.06.04.001-01-зеркальное отражение



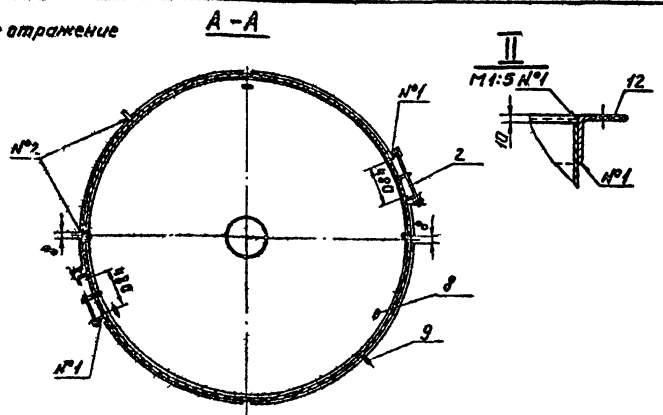
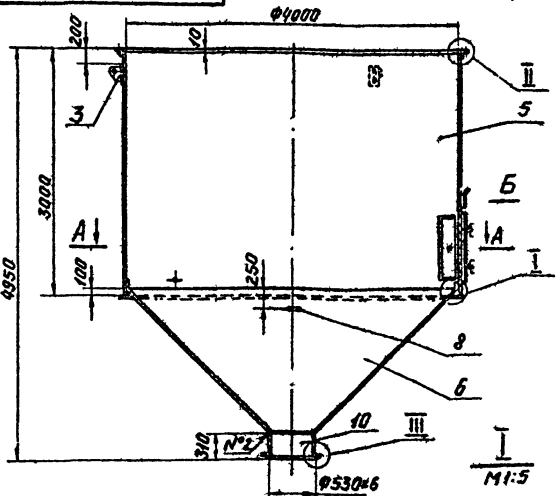
- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

КЦМП-10.0.06.04.001

Корпус

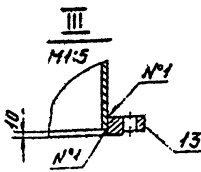
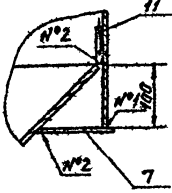
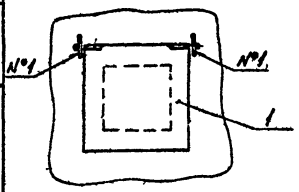
Лист	Масса	Листов
И	23160	1:100
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4		

КЦМП-10.0.06.04.000 СБ-изображено
КЦМП-10.0.06.04.000-01 СБ-зеркальное отражение



- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: №1-Т1-В5
№2-сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80
- 3. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

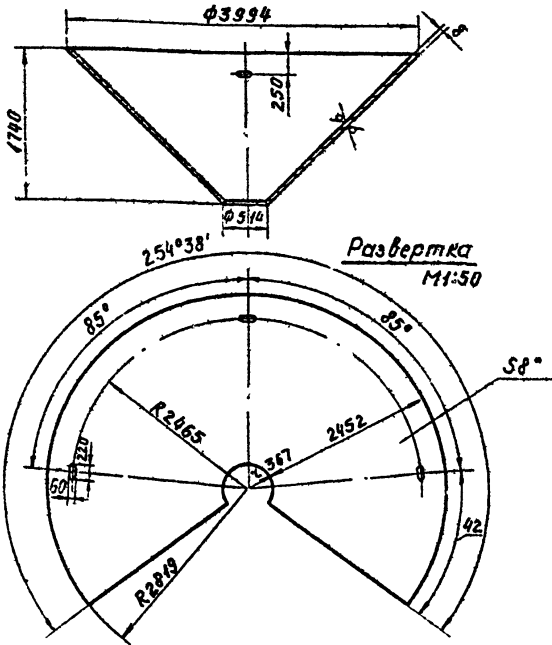
Вид Б
М1:5



КЦМП-10.0.06.04.000 СБ

Нижняя часть
каплеуловителя
Сварочный чертёж

Лист	Масса	Листов
И	37750	1:40
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3		



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.06.04.002

КЦМП-10.0.06.04.002

Конус

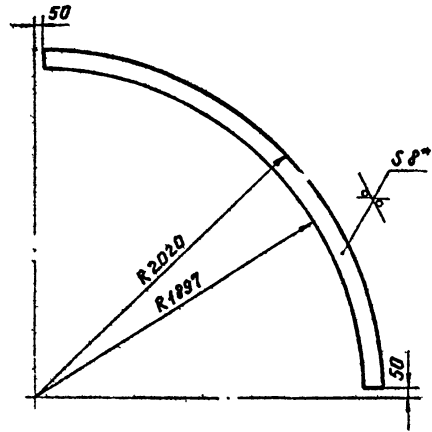
Лист 1 Масса 1:40

Лист Б8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

формат А4

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.06.04.003

КЦМП-10.0.06.04.003

Лист

Лист 1 Масса 1:20

Лист Б8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

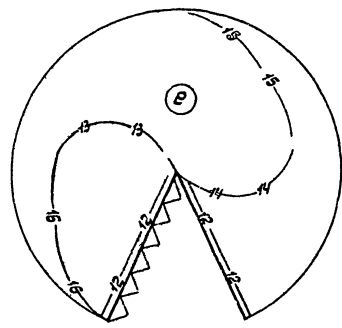
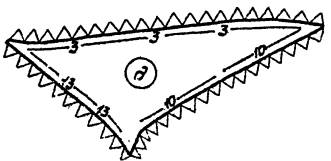
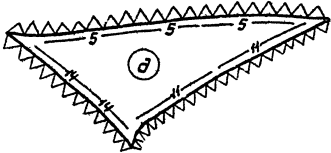
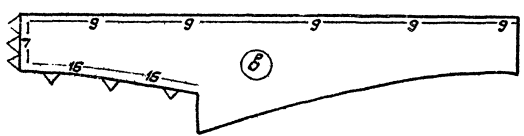
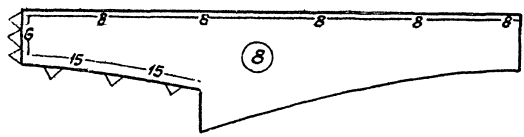
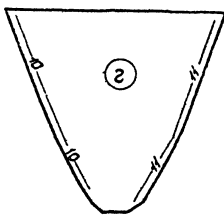
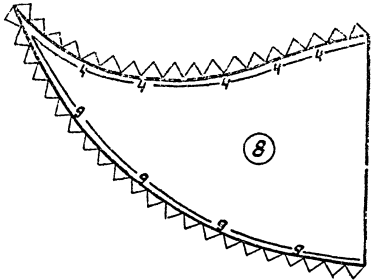
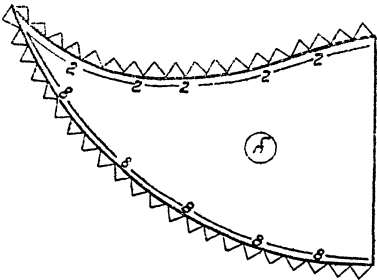
ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

формат А4

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата

Серия 5.804-24 Высота 10

КЛМГ-10.0.00.00.000М4



				КЛМГ-10.0.00.00.000М4	
				Закручиватель, Раскрой разверток для макета.	
				Лист 2	Листов 2
				ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	
				Формат А2	