

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-221.86

СООРУЖЕНИЯ

ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ
ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ
ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО **150** МГ / Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **80-125** ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ II
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ,
САНТЕХНИЧЕСКАЯ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.

21412-02

				Привязан	
ИВВ. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-221.86

СООРУЖЕНИЯ

ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ
ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ



ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО **150** МГ/Л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **80 - 125** ТЫС.М/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Архитектурно-строительные решения, технологическая, санитарная, электротехническая части.
- Альбом III - Строительные изделия
- Альбом IV - Спецификации оборудования
- Альбом V - Ведомости потребности в материалах
- Альбом VI - Сметы
- Альбом VII - Показатели изменения сметной стоимости

21412-02

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ГОРодов, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА 
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА 

А. КЕТАЦ
Е. БЕЛЯЕВА

Альбом II

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 120 ОТ 6 МАЯ 1980Г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ № 24 ОТ 26 МАРТА 1986Г.

				ПРИВЯЗКА	
ИВ. №					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом II

Типовой проект 901-3-221:86

Марка	Наименование	№№ стр
	Архитектурно-строительные решения	
АР-1	Общие данные	3
АР-2	План на отм. - 0,650; 0,000. Спецификация перемычек и элементов заполнения проемов. Ведомости перемычек	4
	Отделки помещений и проемов ворот и дверей	
АР-3	Разрезы 1-1 ÷ 3-3	5
АР-4	Фасады 1-1; 4-1; А-ЭС; ЭС-А	6
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Общие данные	7
КЖ-2	Схема расположения элементов стен. Виды В-В; Ю-Ю. Узел I	8
КЖ-3	Схемы расположения плит покрытия на отм. - 0,250 и 3,300. Разрез 13-13. Узлы II, III	9
КЖ-4	Опалубочный чертеж днища.	10
КЖ-5	Разрезы 1-1 ÷ 3-3; Виды 9-9; 11-11	11
КЖ-6	Разрезы 4-4; 5-5	12
КЖ-7	Разрезы 6-6; 7-7	13
КЖ-8	Разрез 12-12. Узлы IV ÷ VII	14
КЖ-9	Узлы IX ÷ XII	15
КЖ-10	Армирование днища. Схема расположения нижних сеток	16
КЖ-11	Армирование днища. Схема расположения верхних сеток	17
КЖ-12	Армирование днища. Схема расположения каркасов. Узлы I ÷ IV.	18
КЖ-13	Армирование днища. Разрезы 1-1 ÷ 3-3	19
КЖ-14	Армирование днища. Разрезы 4-4 ÷ 6-6	20
КЖ-15	Армирование днища. Фрагмент I. Сечения а-а, б-б, вид А	21
КЖ-16	Армирование днища. Спецификация	22
КЖ-17	Участки монолитные Ум 1; 2; 3; 4; 9; 10. Опалубочный чертеж.	23
КЖ-18	Участки монолитные. Ум 1; 2; 3; 4 Армирование	24
КЖ-19	Участки монолитные Ум 5; 6; 7; 8 Опалубочный чертеж.	25
КЖ-20	Участки монолитные Ум 5; 6; 7; 8; 9; 10 Армирование. Планы. Сечения. Вид А-А	26
КЖ-21	Участки монолитные Ум 5; 6; 7; 8 Армирование Вид Б-Б. Ведомость расхода стали	27

Марки	Наименование	№№ стр
КЖ-22	Спецификация монолитных участков стен. Ум 5 ÷ Ум 10	28
КЖ-23	Площадка ПМ1; Балка БМ1	29
	Конструкции металлические	
КМ-1	Общие данные (начало) Техническая спецификация стали.	30
КМ-2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация стали на типовые конструкции	31
КМ-3	Общие данные. (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей	31
КМ-4	Схема расположения подвешеного пути	32
КМ-5	Схема расположения переходных площадок кронштейнов, стремянок в осях 1-3	33
КМ-6	Схема расположения переходных площадок и опор в осях 3-4. Разрезы 1-1 ÷ 6-6	
	Фрагменты 1 и 2	34
КМ-7	Площадки ПМ2-ПМ7	35
КМ-8	Опоры ОС1 ÷ ОС4. Сетчатое ограждение	
	Спецификация	36
КМ-9	Узлы	37
	Технологические решения	
ТХ-1	Общие данные	38
ТХ-2	Планы на отм. - 0,650 и 3,000	39
ТХ-3	Разрезы 1-1 и 2-2.	40
ТХ-4	Схемы В1. В3. К3. КБ	41
	Нетиповые оборудование	
ТХН1	Эжектор	42
ТХН-2	Гидроэлеватор	43
ТХН-3	Трубопровод перфорированный	44
	Отопление и вентиляция	
ОВ-1	Общие данные.	45
ОВ-2	План на отм. 0,000 и - 0,650. Схема системы отопления. Схемы систем ВЕ1 ÷ ВЕ7 ÷ 9	46

Марка	Наименование	№№ стр.
	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	
ЭМ-1	Общие данные	47
ЭМ-2	Схема электрическая принципиальная 0,4кВ	48
ЭМ-3	Схема электрическая принципиальная распределительной сети ~ 380/220 В	49
ЭМ-4	Схема электрическая принципиальная управления насосами. Начало.	50
ЭМ-5	Схема электрическая принципиальная управления насосами. Окончание.	51
ЭМ-6	Схема электрическая принципиальная. управления затворами М7 ÷ М9 и задвижками М10 ÷ М15.	52
ЭМ-7	Схема подключения электрооборудования. Шкаф РТ30-1(РТ30-2)Затворы М7 ÷ М9 и задвижки М10 ÷ М15	53
ЭМ-8	Схема подключения электрооборудования	54
ЭМ-9	Кабельный журнал	55
ЭМ-10	Размещение электрооборудования и прокладка кабелей. План на отм. - 0,650.	56
ЭМ-11	Шкаф счетчиков. Общий вид. Принципиальная схема	57
	Прилагаемые документы	
ЭМ.011	Опросный лист для заказа щита из панелей. ЩО-70	58
ЭМ.001	Шкаф счетчиков ЩУ-1	59
	Автоматизация	
АТХ-1	Общие данные. Схема функциональная технологического процесса.	60
АТХ-2	Схема подключения приборов и устройств технологического контроля	61
АТХ-3	Размещение приборов и устройств технологического контроля. План на отм. 0,000	62
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ	
ЭО-1	Общие данные. Принципиальная схема питающей сети.	63
ЭО-2	Электрическое освещение. План на отм. 0,650 и 0,000	64
	Связь и сигнализация	
СС-1	Общие данные; План на отм. - 0,000 с ееями связей. Спецификация.	65

Ведомость оснабных комплектов рабочих чертежей

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ТХ	Технология производства	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Электротехническая часть	
АТХ	Автоматизация технологического процесса	
ЭО	Электротехническое освещение	
СС	Связь и сигнализация	

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
гост 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
гост 24638-81	Двери наружные общественные.	
гост 948-84	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.430-3 вып.2	Тяпалые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
2.436-14 вып.1	Узлы окон с деревянными переплетами по гост 12506-81	
Прилагаемые документы		
ВМ; АР	Ведомость потребности в материалах.	

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	

Общие указания

- Здание II степени огнестойкости
- Огнестойкая ст. П.00А соответствует абсолютной ст.
- Кирпичные стены выполняются из кирпича Кр 100/1000/25 гост 530-80 на растворе марки 25.
- Наружные поверхности кирпичных стен выполняются с расшивкой швов.
- Дверные и оконные откосы штукатурятся цементно-песчаным раствором марки 50.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20мм на ст. - П.03П.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 1000 мм.
- Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Ведомость рабочих чертежей оснабного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на ст. - П.65А, П.00А. Спецификация, перемычек и элементов заполнения проемов, ведомости перемычек, отделки помещений и проемов врат и дверей.	
3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3.	
4	Фасады 1-4; 4-1; А-Ж; Ж-А	

Оснабные строительные показатели

Наименование	Един. изм.	Кол-во
Площадь застройки	м ²	756.0
Строительный объем	м ³	4463.0
в том числе:		
а) подземная часть	м ³	4318.0
б) наземный павильон	м ³	145.0
Общая площадь	м ²	267.0

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия обеспечения взрывобезопасности и пожарной безопасности при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *Григорьев* Г.Г.

т. л. 901-3-221.86

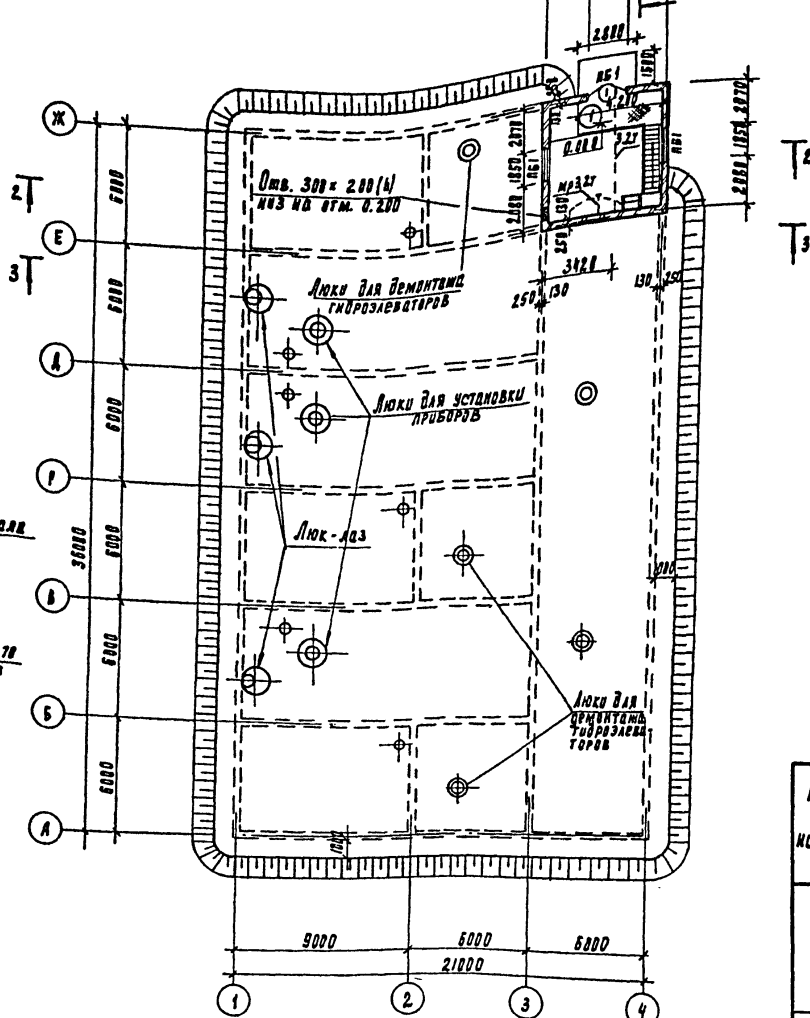
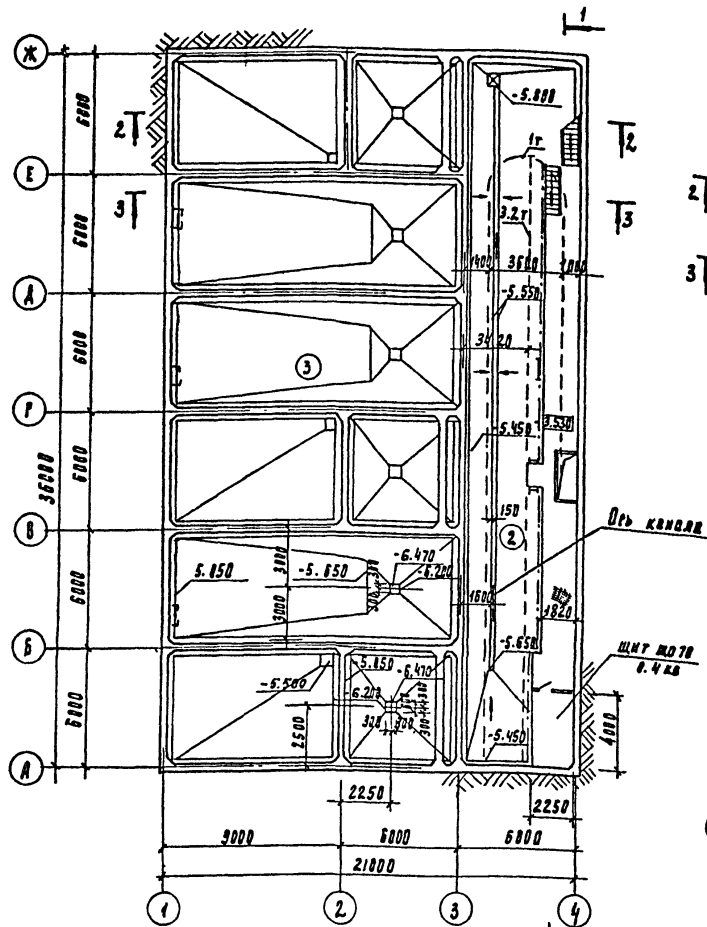
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТ. И ДАТА

		ПРИБЯЗАН			
ИНВ.№		Т.п. 901-3-221.86		АР	
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ				
АРХИТ.	БЕНДО				
РУК.ГР.	ДВОИНИНА				
ГАП	ГЛЕБОВ				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
ГЛ.КОНС.	ШАПИРО				
Н.КОНТР.	ГЛЕБОВ				
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН				
КАНДИД.	МЕТАОВ				
Общие данные				Р	1
ЦНИИЭП				4	
Инженерно-исследовательский институт					
г.Москва.					

План на отм - 0.650

План на отм. 0.000

Экспликация помещений



Л.А.БОСОН II
м.г. 901-3-221.86

ОБЪЕКТ	ПЛАКА ЗА ДИНАМИКА
ТАБЛ. №	ТАБЛ. ВГ
ДИАГ.	ТАБЛ. ВС
КАДР.	
УЧ. № ПОДА	ПОДПИСЬ
И.И.О.	

Номер по плану	Наименование	Площадь, м²	Категория назначения по взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Монтажная площадка насосной.	6.3	А
2	Насосное отделение.	208.0	А
3	Резервуар - отстойник промывной воды.		

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	1910 x 2370

Ведомость перемычек

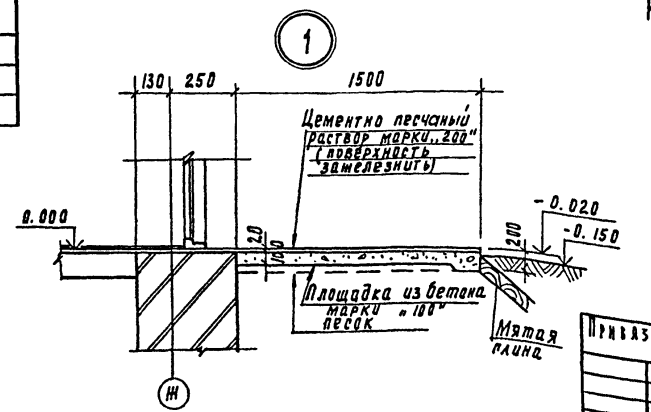
Марка, поз.	Вид сечения
пб 1	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
1.	гост 948-84 вып. 8	5 пб 25-27 А-У	3	338	
2.	гост 948-84 вып. 1	2 пб 22-3	3	92	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг.	Примечание
1	гост 24698-81	Акриловый блок ДА 24-19 ВП	1		
OK-1	гост 12506-81	Оконный блок ПНА 12-18.1	2		



Ведомость отделки помещений
Площадь м²

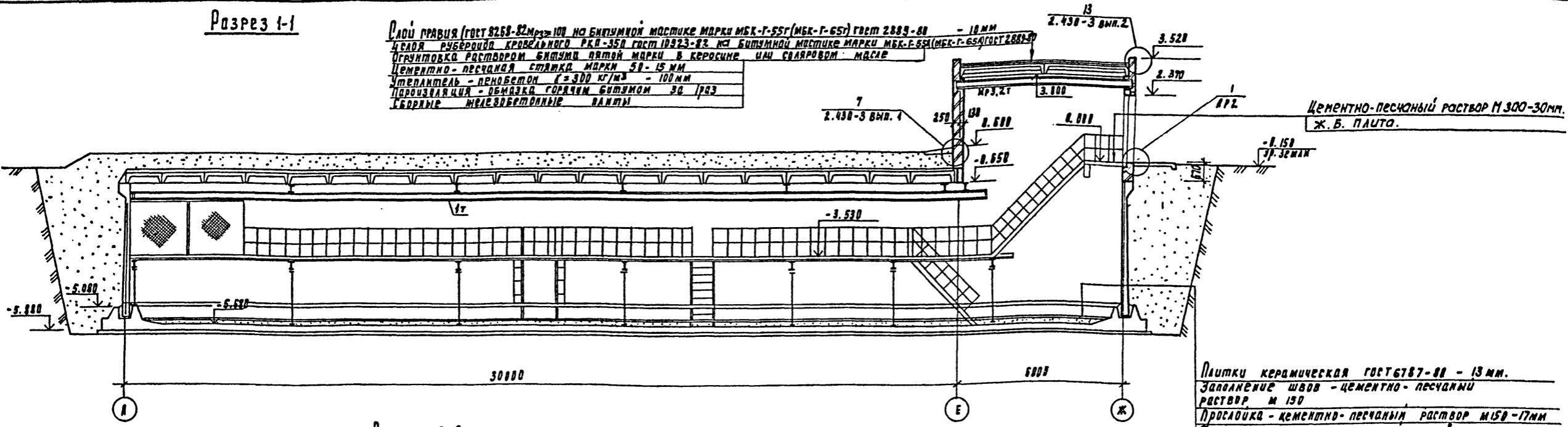
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)		Высота, мм
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
1	33.0	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	59.8	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А			
2	180.0	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	420.0	Затирка, поверхности железобетонных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А			

Маркировку лестничных маршей, стремянок и площадок сматри лист №6 марки КМ

Провер.	Ласев	<i>Ласев</i>	Т.П. 901-3-221.86	АР
Архит.	Беляев	<i>Беляев</i>		
Рис. Рукл.	Двойнина	<i>Двойнина</i>	СОЗДАНИЯ ЗАБРОШКИ ПРОМЫШЛЕННЫМИ ВОДНЫМИ КОНТАКТНЫМИ СТАНЦИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30-125 ТЫС. М3/СУТОК	СТАЖАЯ Лист Листов Р 2
Г.А.П.	Ласев	<i>Ласев</i>		
Г.А.КОНЕТР	Шакир	<i>Шакир</i>		
И.КОЛТР.	Ласев	<i>Ласев</i>		
Л.А.ИТА	Храмов	<i>Храмов</i>		
Г.А.ИПМ.ИИ	Кетлав	<i>Кетлав</i>	План на отм. - 0.650 и 0.000 Спецификация перемычек и элементов заполнения проемов. Ведомость перемычек, отделки помещений и проемов, ворот и дверей.	ЦНИИЭП Инженерного оборудования Г.И.К.В.А.
И.И.Н.№				
И.И.Н.№				

Разрез 1-1

Слой гравия (ГОСТ 8268-82) $m_{гр} \geq 100$ на битумной мастике марки МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) ГОСТ 2883-80 - 10 мм
 4 слоя рубероида кровельного РКБ-350 ГОСТ 10923-82 на битумной мастике марки МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) ГОСТ 2883-80
 Грунтовка раствором битумной латекс марки в керосине или сольвентом - масле
 Цементно-песчаная стяжка марки 50 - 15 мм
 Утеплитель - пенобетон $\rho = 300$ кг/м³ - 100 мм
 Прозраляющая - обрызжка горячим битумом 30 г/м²
 Борные железобетонные плиты

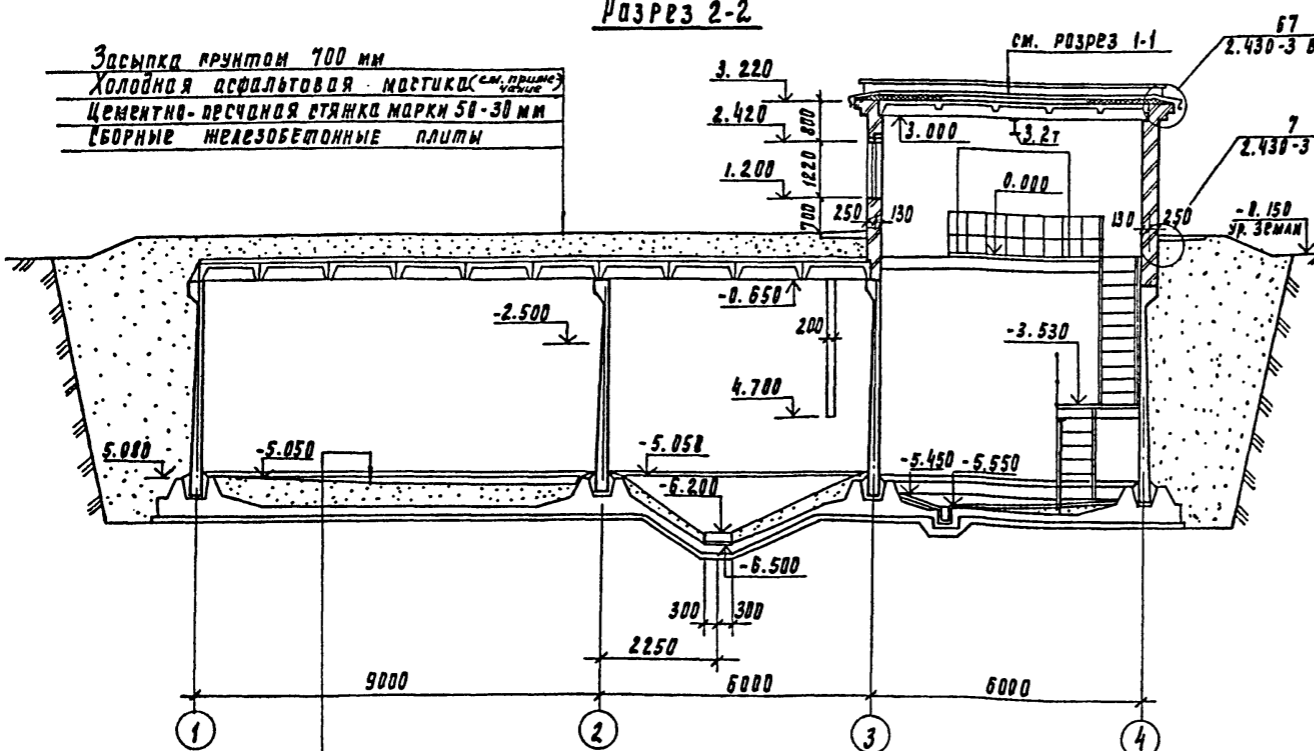


Цементно-песчаный раствор М 300-30 мм.
Ж.Б. ПЛТА.

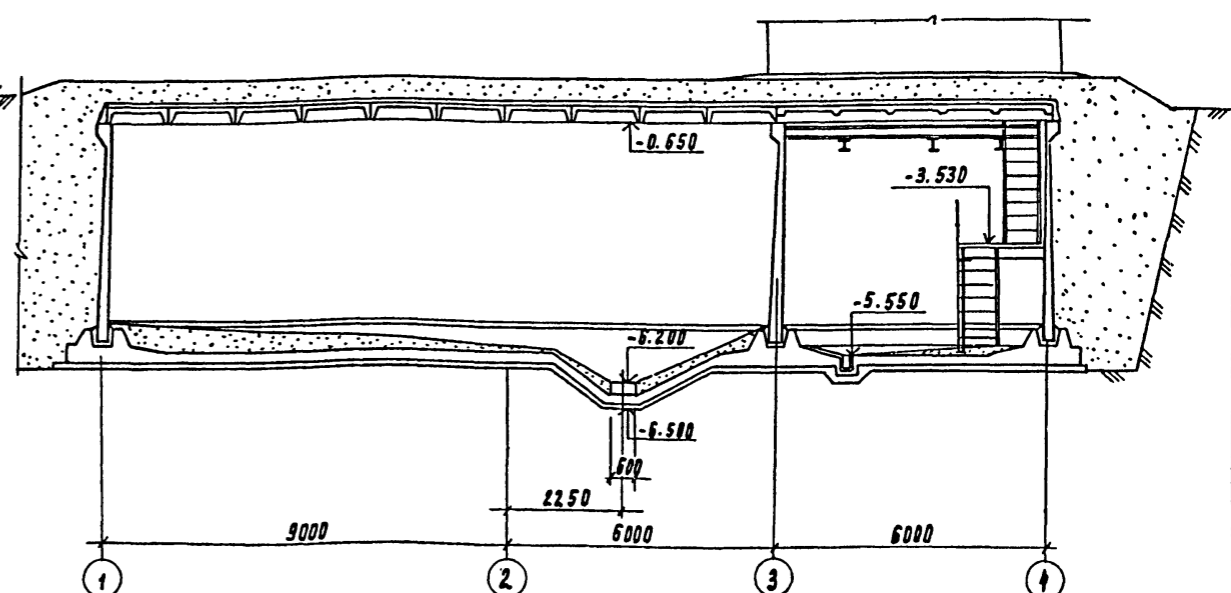
Плитки керамическая ГОСТ 67-80 - 13 мм.
 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М 150
 Прослойка - цементно-песчаный раствор М 150 - 17 мм
 Стяжка - цементно-песчаный раствор М 150 - 50+80 мм
 И.Б. Днище - 200 мм
 Асфальтовый раствор - 8 мм
 Подготовка из бетона М 30 - 100 мм
 Щебень, втрамбованный в грунт - 40 мм

Разрез 2-2

Засыпка грунтом 700 мм
 Холодная асфальтовая мастика (см. примечание) - 4 мм
 Цементно-песчаная стяжка марки 50 - 30 мм
 Борные железобетонные плиты



Разрез 3-3



В осях 3-4 и А-Е по цементно-песчаной стяжке покрытия, до устройства мастичного слоя, уложить 2 слоя гидроизола на битумной мастике.

Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором с последующим железнением - 25 мм.
 Набетонка из бетона В 5 - перем.
 Железобетонное днище - 200 мм.
 Асфальтовый раствор - 8 мм.
 Подготовка из бетона В 5 - 100 мм
 Щебень, втрамбованный в грунт - 40 мм

Проект	Л.ЕВОВ					T.П. 901-3-221.86	АР
Архит.	БЕНАД						
Рук. груп.	АВДИННА						
Р.И.	КУЗНЕЦОВ						
Л.П.	ЛАБОВ						
Ра. констр.	ШАНДРО						
И. контр.	ЛАБОВ						
И.ч. в.т.а.	КРАСАВИН						
Ра. инж. ин.	КЕТАВВ						

Привязан:

ИНВ. №

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ
 ОТ КОНТАКТНЫХ СВЕТЛАНТЕЛЕЙ ДЛЯ
 СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 80 ± 125 ТЫС. м³/СУТ.

РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Альбом II

т.п. 901-3-221.86

СОЛАСОВАНО:
 ПДАЕ ВР ПРАЧЕВ ВЕРА
 ПДАЕ ВР БСЯЕВА В.С.
 ПДАЕ ТО ПРИНН
 ИНВ. № РАД. ПОДПИСЬ И.А.ТА. ИСАК. ИИ.Е. №

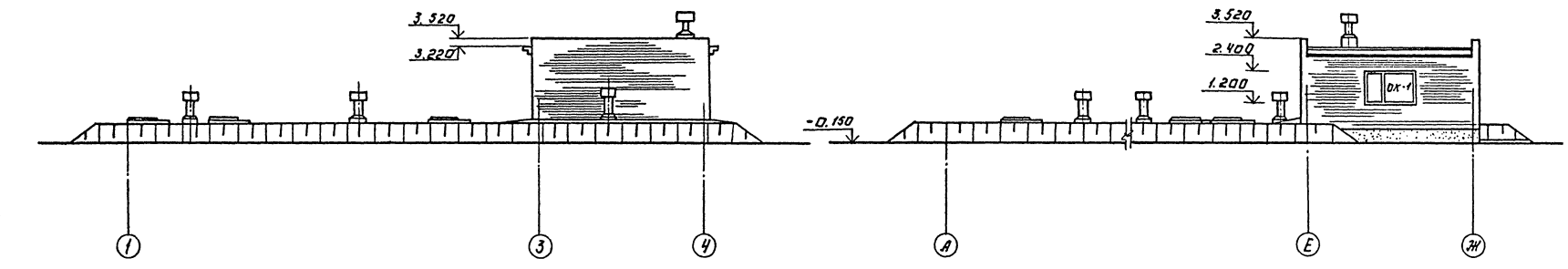
АЛБГОМ II

м.п. 901-3-221.86

СОСТАВИТЕЛЬ: ЛОГИНОВА А.А.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ЛОГИНОВА А.А.
 ЧИТАТЕЛЬ: ЛОГИНОВА А.А.
 КОПИРОВА: ЛОГИНОВА А.А.

ФАСАД 1-4.

ФАСАД А-Ж.



ФАСАД 4-1.

ФАСАД Ж-А.

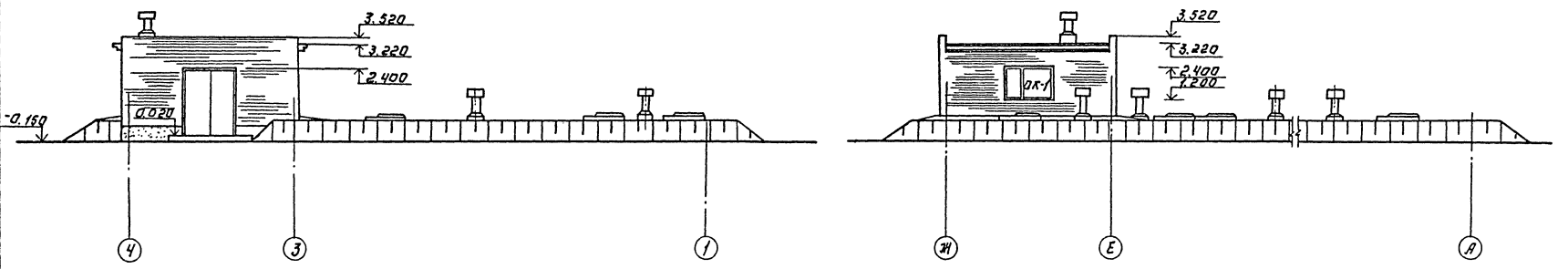
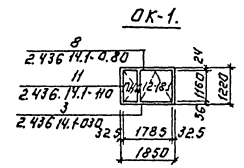
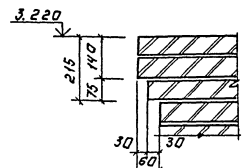


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.



Профиль кирпичной кладки карниза



ПРОВЕР: ТАБЕВ		Т.П. 901-3-221.86	АР
АРХИТ. БЕНДИ		СТАДИЯ АРХИТЕКТУРЫ	
ОП. ГР. ЛОГИНОВА		СТАДИЯ АРХИТЕКТУРЫ	
САП. ТАБЕВ		СТАДИЯ АРХИТЕКТУРЫ	
ТИП. КУЗНЕЦОВ		СТАДИЯ АРХИТЕКТУРЫ	
ТАКЖИСТ. ШАПИРО		СТАДИЯ АРХИТЕКТУРЫ	
И. КОУР. ТАБЕВ		СТАДИЯ АРХИТЕКТУРЫ	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИЧ		СТАДИЯ АРХИТЕКТУРЫ	
ПРИВЯЗАН:		ФАСАДЫ 1-4; 4-1; А-Ж; Ж-А.	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИРМА «ЦЕНИЭП» г. МОСКВА
ИНВ. №		КОПИРОВАА: ЛОГИНОВА	М.П. 901-3-221.86

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Альбом II

г.п. 901-3-221.86

ИЗМ. ПОДПИСЬ ДАТА ИМЯ ФАМИЛИЯ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Схема расположения элементов стен. Виды 8-8; 10-10. Узел I.	
3	Схемы расположения плит покрытия на отм. -0,250 и 3,300. Разрез 13-13. Узлы II; III.	
4	Опалубочный чертёж днища.	
5	Разрезы 1-1 ÷ 3-3; виды 9-9; 11-11.	
6	Разрезы 4-4; 5-5.	
7	Разрезы 6-6; 7-7.	
8	Разрез 12-12. Узлы IV-VIII.	
9	Узлы IX-XII.	
10	Армирование днища. Схема расположения нижних сеток.	
11	Армирование днища. Схема расположения верхних сеток.	
12	Армирование днища. Схема расположения каркасов. Узлы I ÷ V.	
13	Армирование днища. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	
14	Армирование днища. Разрезы 4-4 ÷ 6-6.	
15	Армирование днища. Фрагмент I. Сечения а-а; б-б. Вид А.	
16	Армирование днища. Спецификация.	
17	Участки монолитные Чм1; 2; 3; 4; 9; 10. Опалубочный чертёж.	
18	Участки монолитные Чм1; 2; 3; 4. Армирование.	
19	Участки монолитные Чм5; 6; 7; 8. Опалубочный чертёж.	
20	Участки монолитные Чм5; 6; 7; 8; 9; 10. Армирование. Планы. Сечения. Вид А-А.	
21	Участки монолитные Чм5; 6; 7; 8. Армирование. Вид б-б. Ведомость расхода стали.	
22	Спецификация монолитных участков стен Чм5 ÷ Чм10.	
23	Площадка ПМ1; балка БМ1.	

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 22701.0-77 ÷ ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительн напряженные размерами 6x3м для покры- тий производственных зданий.	
ГОСТ 24893.0-81 ÷ ГОСТ 24893.2-81	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.	
серия 3.900-3. вып. 1/82;	Сборные железобетонные конструкции	
вып. 2/82; вып. 4/82; вып. 7	емкостных сооружений для водоснаб- жения и канализации.	
серия 1.442.1-2. вып. 1	Плиты перекрытий железобетонные ре- бристые h=400 мм, укладываемые на риге- ли прямоугольного сечения.	
серия 1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	
серия 1.494-24	Стаканы для крепления крышных вентиля- торов дефлекторов и зонтов.	
серия 1.400-15. вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
серия 5.900-2	Сальники набивные С ₉ =50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены. Рабочие чертежи.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
901-	- КЖС	Строительные изделия.
	- КЖС ВМ	Ведомость потребности материалов.

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-2	Спецификация к схеме расположения элементов стен.	
КЖ-3	Спецификация к схеме расположения плит покрытия.	
КЖ-8	Спецификация к узлам IX-XII.	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во	Примечание
			м³	
1	Перекрытия.	5828 000 000	1,52	
2	Панели стеновые емкостных сооружений		205,28	
3	Плиты покрытий.	5842000000	79,22	
4	Детали смотровых колодезев.	5855 000 000	5,23	
5	Детали лифтовых и вентиля- ционных шахт.		1,54	
6	Балки обвязочные.	582400	0,88	

Материалы на изготовление сборных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания:

Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°С.

Скоростной напор ветра - для I географического района;
Вес снегового покрова для III географического района;
Рельеф территории - спокойный, грунтовые воды отступают, грунты неплучинистые, непроедачные со следующими нормативными характеристиками:

Нормативный угол внутреннего трения $\varphi_n = 0,49$ рад. или 28°;

Нормативное удельное сцепление $C^u = 2$ кПа;

Модуль деформации нескальных грунтов $E = 14,7$ МПа;

Плотность грунта $\gamma = 1,8$ т/м³; коэффициент безопасности по грунту $k_r = 1$.

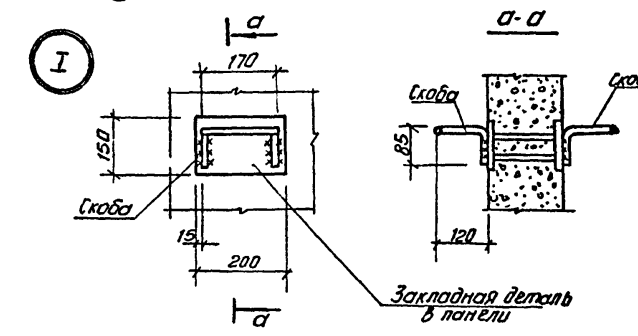
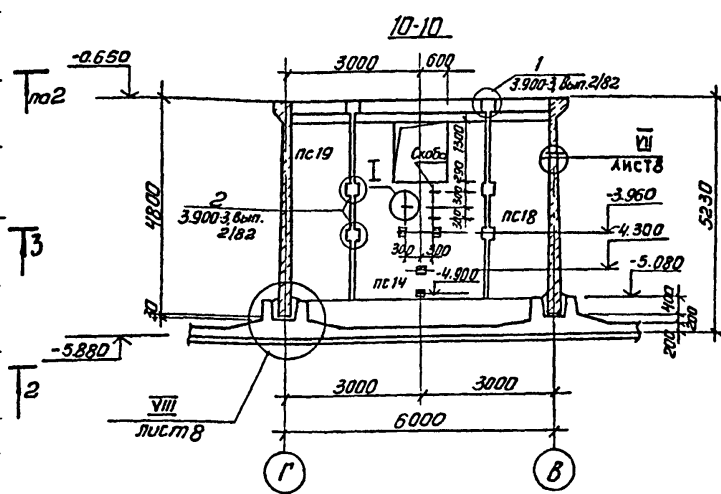
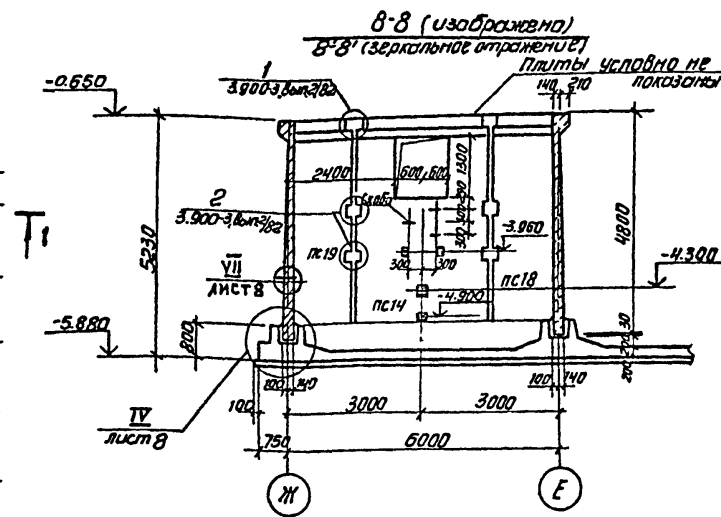
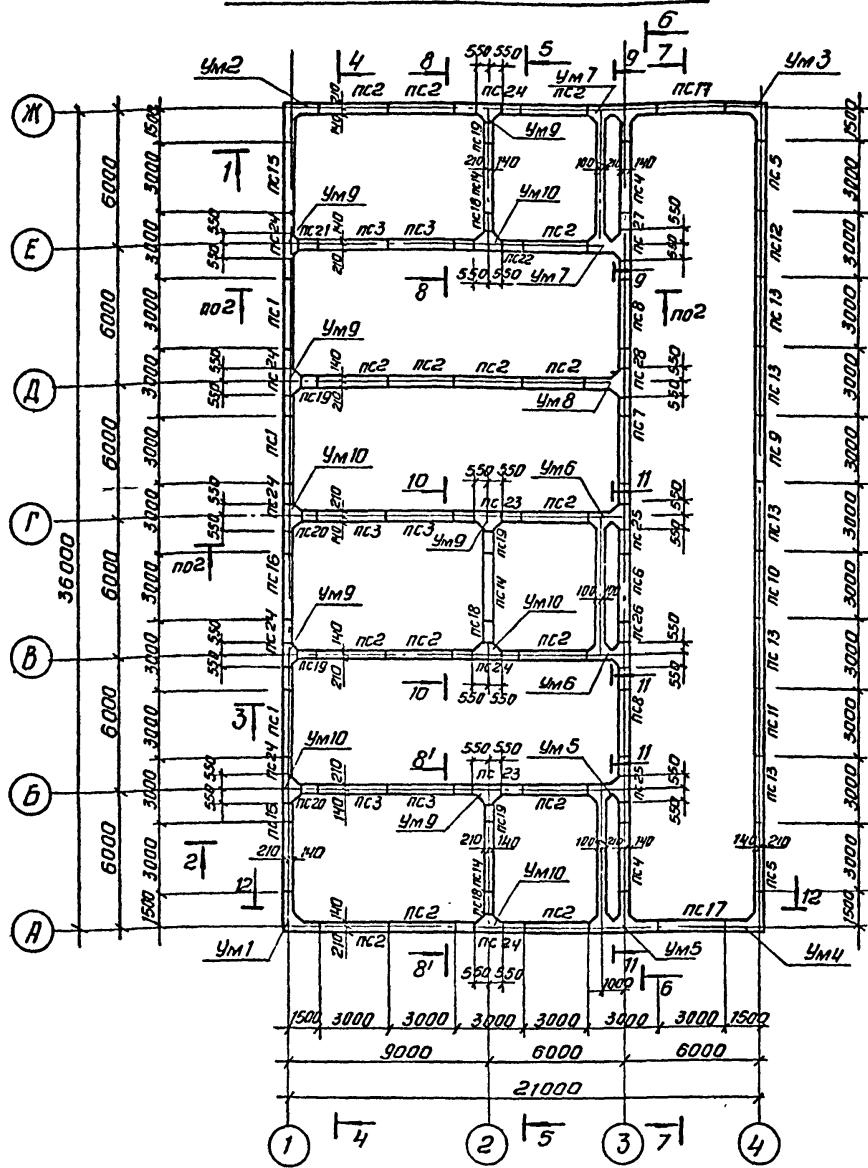
Расчетную схему вооружения смотри пояснительную записку.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Екуз* / Кузнецов/

Привязан.			
Изм. №			
ТП 901-3-221.86 - КЖ			
Провер. Перчева <i>Ильина</i>	Станция	Лист	Листов
Ст. техн. Голованова <i>Ильина</i>	Р	1	23
Рук. гр. Антонова <i>Ильина</i>	Оборужения обработки промышленн. вод от контактных осветлителей для станций производительности 80 ÷ 125 тыс. м³/сут		
Тип. Кузнецов <i>Ильина</i>	Общие данные.		
Гл. конст. Шапиро <i>Ильина</i>	Инженерного оборудования г. Москва		
Н. контр. Кузнецов <i>Ильина</i>			
Нач. от. Красавин <i>Ильина</i>			

Схема расположения элементов стен



Спецификация к схеме расположения элементов стен

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
Панели стеновые емкостных сооружений					
ПС1	КЖИ.10.00-16	ПС1	3	7300	
ПС2	КЖИ.1.0.0.0	ПС2	16	7300	
ПС3	-01	ПС3	6	7300	
ПС4	-02	ПС4	2	7300	
ПС5	-03	ПС5	2	7300	
ПС6	-04	ПС6	1	7300	
ПС7	-05	ПС7	1	7300	
ПС8	-06	ПС8	2	7300	
ПС9	-07	ПС9	1	7300	
ПС10	-08	ПС10	1	7300	
ПС11	-09	ПС11	1	7300	
ПС12	-10	ПС12	1	7300	
ПС13	-11	ПС13	5	7300	
ПС14	-12	ПС14	3	7300	
ПС15	-13	ПС15	1	7300	
ПС16	-14	ПС16	2	7300	
ПС17	-15	ПС17	2	7300	
ПС18	-КЖИ.2.0.0.0	ПС18	3	3400	
ПС19	-01	ПС19	5	3400	
ПС20	-02	ПС20	2	3400	
ПС21	-03	ПС21	1	3400	
ПС22	-КЖИ.3.0.0.0	ПС22	1	7300	
ПС23	-01	ПС23	2	7300	
ПС24	-КЖИ.4.0.0.0	ПС24	8	7300	
ПС25	-01	ПС25	2	7300	
ПС26	-02	ПС26	1	7300	
ПС27	-03	ПС27	1	7300	
ПС28	-04	ПС28	1	7300	
Участки монолитные					
УМ1	листы 17; 18	УМ1	1		
УМ2	листы 17; 18	УМ2	1		
УМ3	листы 17; 18	УМ3	1		
УМ4	листы 17; 18	УМ4	1		
УМ5	листы 19÷22	УМ5	2		
УМ6	листы 19÷22	УМ6	2		
УМ7	листы 19÷22	УМ7	2		
УМ8	листы 19÷22	УМ8	1		
УМ9	листы 17; 20; 22	УМ9	6		
УМ10	листы 17; 20; 22	УМ10	5		
Соединительные элементы					
Узел1	А-Ш-20-ГОСТ5781-82	Р-300	426	0.74	
Узел2	А-Ш-12-ГОСТ5781-82	Р-250	568	0.22	
	1.400-15-В1.810	Скоба МН 601	33	0.74	

- Днище, внутренние поверхности монолитных участков стен и стыков в осях 1:3 таркретируются цементно-песчаным раствором состава 1:2 за граса на толщину 25мм с последующим железнением.
- Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели соединяются путём сварки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1,2 вып.2182 серии 3.900-3, с последующим замоналичиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с «Рекомендациями по замоналичиванию цементно-песчаным раствором стыков шпачного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях», см. серию 3.900-3. вып. 2182.

- Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпанки, заполняемой тиаколовым герметиком «гидрам-2» на узлу 24 и в соответствии с «Рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полнотелыми стенами с применением тиаколовых герметиков серии» 3.900-3. вып. 2182.
- Гидростатические испытания производить после установки плит покрытия согласно требованиям СНиП 2.04.02-84 и СНиП 30-74*.

Привязан		ТП 901-3-221.86		- КЖ	
Провер.	Янтонова	Инженер	Левчева	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80-125 ТЫС. М3/СУТ.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Рук. групп	Янтонова	Гип	Кузнецов	80-125 ТЫС. М3/СУТ.	Р 2
Гл. конст.	Шяпиро	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН ВИДЫ 8-8; 10-10. УЗЕЛ I.	Красявин	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
Н. контр.	Кузнецов				
Нач. отд.	Красявин				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ
НА ОТМ. -0.250

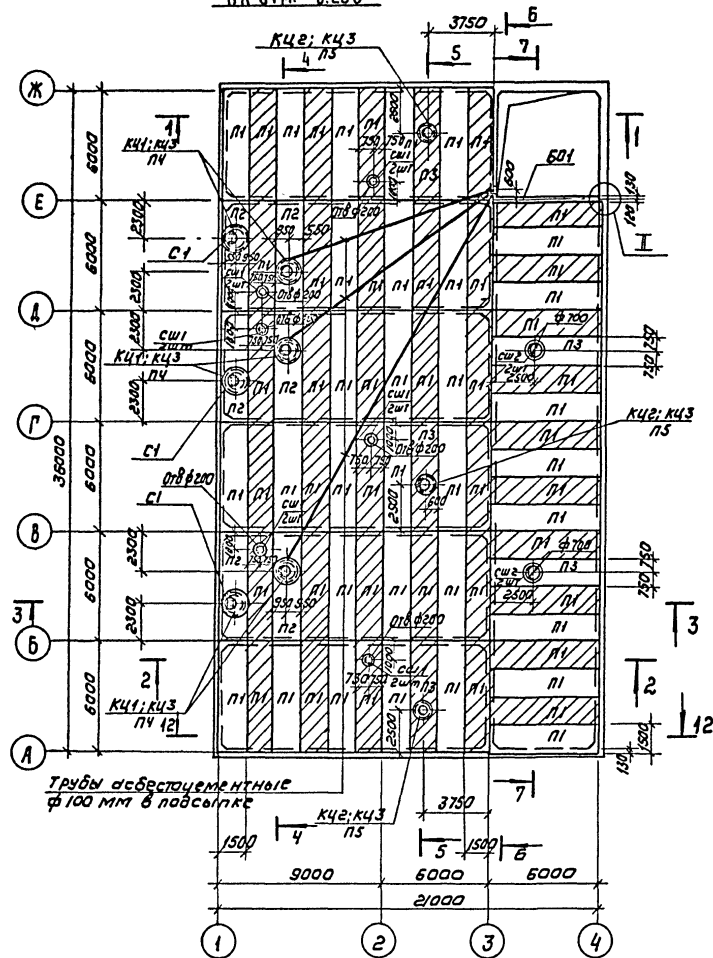
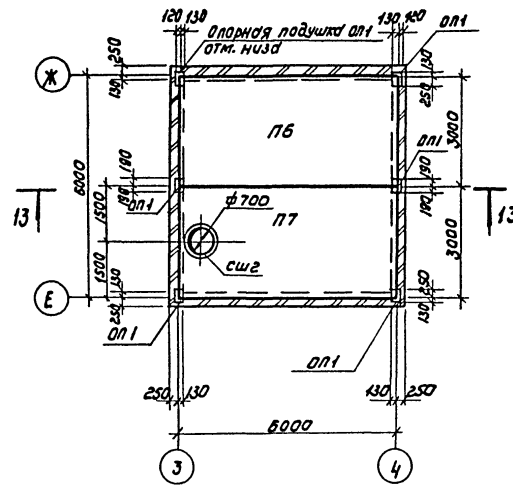
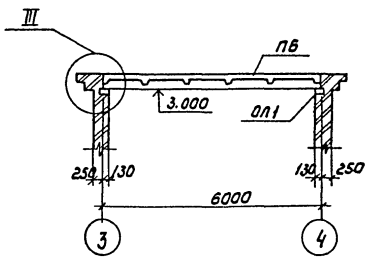


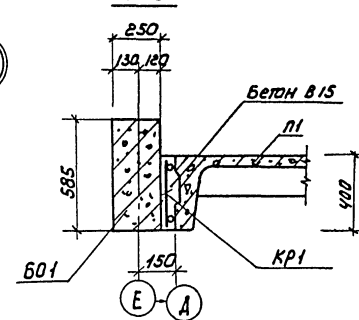
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ
НА ОТМ. 3.300



13-13



Б-Б



1. Плиты перекрытия приварить к закладным деталям емкости. Сварку производить электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75).
2. Стаканы для дефлекторов устанавливаются друг на друга по свежеуложенному раствору, причем болты нижнего стакана срезать.
3. В местах стыка панелей плиты перекрытия приварить через накладку по узлу XI лист 9.
4. Защитившиеся плиты монтировать в первую очередь с приваркой по четырем сторонам б*8 мм; h_{св} = 8 мм; r_{св} = 90 мм.
5. Отверстия ф 200 в плите выполнить методом рассверловки по месту, не нарушая ребер.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Примечание
Плиты перекрытия					
П1	1.442.1-2.14.00.0-048	Пл-чл ПТ	69	2400	
П2	-КЖИ.5.0.0.0	П2	6	2400	
П3	-01	П3	3	2400	
П4	3.900-3; Вып.7	КЦ П1-15-1	6	880	
П5	3.900-3; Вып.7	КЦ П1-10-1	3	250	
П6	ГОСТ 22701-77	ПГ-2А ПТ	1	2650	
П7	ГОСТ 22701.2-77	ПГ7-3А ПТ	1	3200	
Стаканы					
СШ1	1.434-24. Вып.1	СБ 4А-1	18	150	
СШ2	1.434-24; Вып.1	СБ 7А-1	4	290	
Кольца стеновые					
КЦ1	3.900-3; Вып.7	КЦ-15-9	6	1000	
КЦ2	3.900-3; Вып.7	КЦ-10-9	3	600	
КЦ3	3.900-3; Вып.7	Кольцо опорное КЦ01	9	50	
ОП1	1-869.1-1	Подушка опорная ОП25-У	6	33	
Б01	ГОСТ 24893.1-81	Балка обвязочная Б0125-2Г	1	2200	
Столбные изделия					
ЛЮК	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный ЛЛ"	9	80	
КР1	-КЖИ.0.4.00	Коржак плоский КР1	1	10.1	

А ЛЬ Б О М II

т.п. 901-3-221.86

УСТАВОВАНО:
ОТА ЗДА ПРАВИТЕЛЬСТВО
ОТА РГ БЕЛОРУС
ОТА С1 ПРАВЕДІ
ИМЕЮЩАЯ ПОДПИСЬ И ПЛАТ
ПОДПИСАВШИЙСЯ
ПОДПИСАВШИЙСЯ

Т П 901-3-221.86		-КЖ
ПРОВЕР. АНТОНОВА	ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПЛОСКОМЕРНОЙ ВОДОЙ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ
ИНЖ. ГР. АНТОНОВА	ИНЖ. КУЗНЕЦОВ	ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 80-125 ТЫС. МЭ/ЧАС
ИНЖ. ШАДРИН	ИНЖ. КУЗНЕЦОВ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ.-0.250 И 3.300
ИНЖ. КОРЕВКИН	ИНЖ. КОРЕВКИН	РАЗРЕЗ 13-13, УЗЛЫ II, III
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА		ФОРМАТ: А2

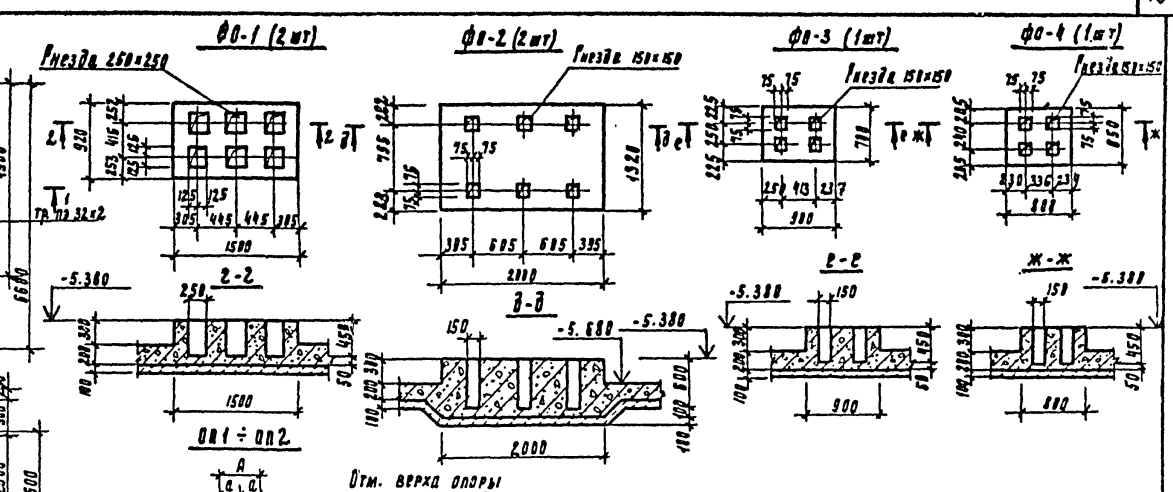
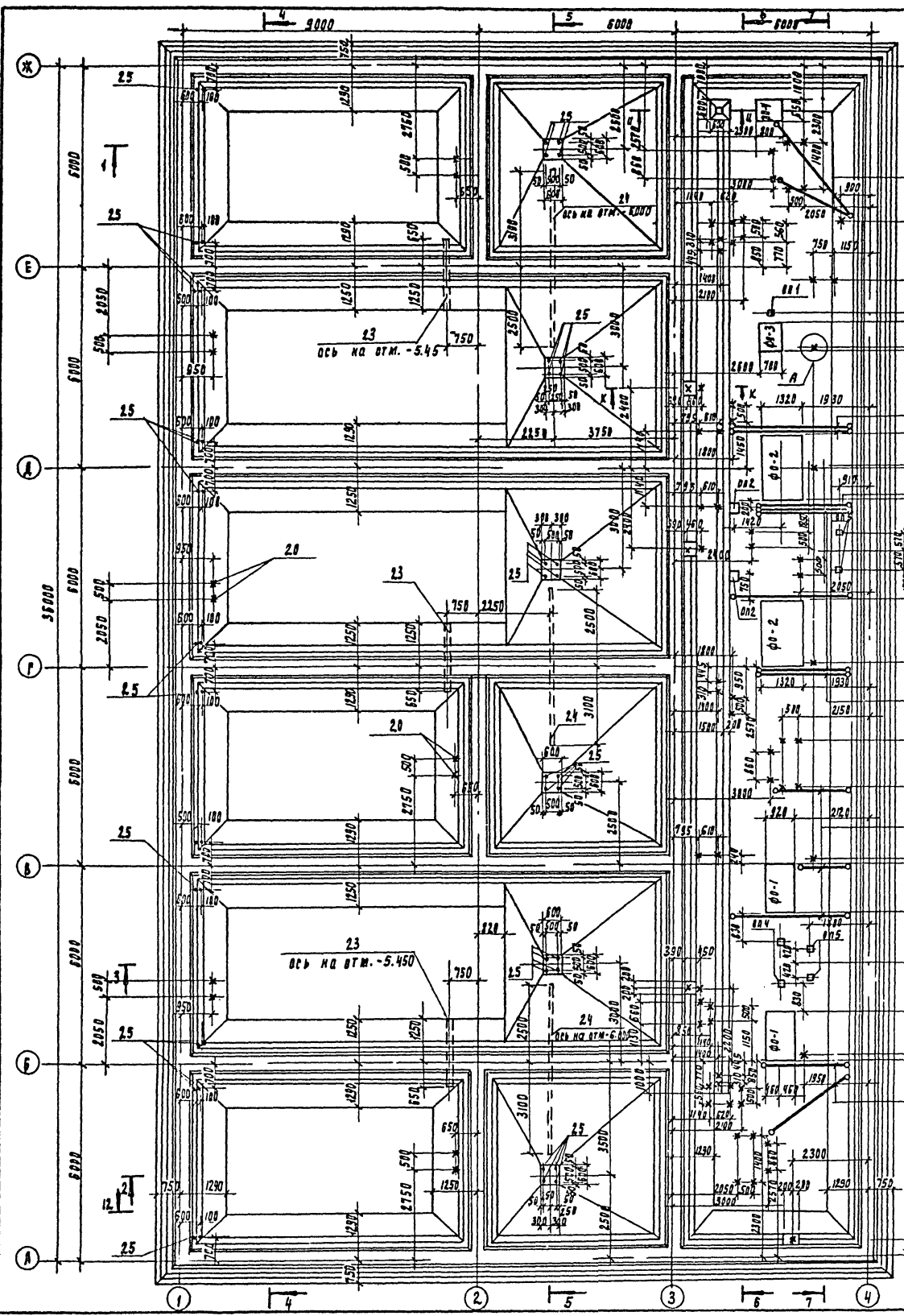
Холщерава: Коршунова

ФОРМАТ: А2

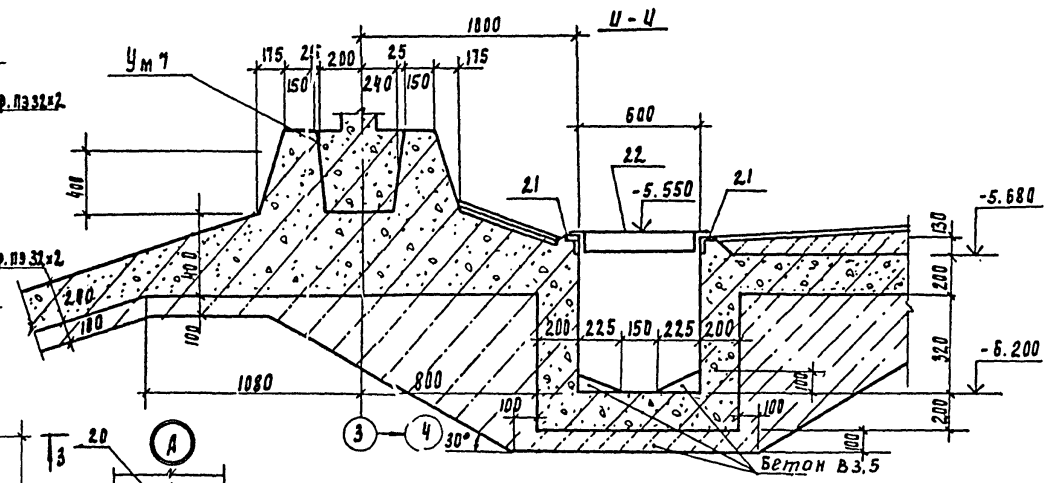
Альбом II

Т.П. 901-3-221.86

СВЕТЛОТЕХНИЧЕСКОЕ
УСТРОЙСТВО
СТАНЦИИ
СВЕТОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ
ИЛИ РАБОТЫ НА ПЕРЕКРЕСТКЕ



Марка опоры	Размеры			Отметка верха опоры	Кол-во опор	Объем бетона В3.5(м³)
	А	В	Н			
Ф01	100	50	450	-5.230	1	0.005
Ф02	300	150	400	-5.280	2	0.036
Ф03	200	100	350	-5.330	2	0.014
Ф04	200	100	520	-5.160	2	0.020
Ф05	150	75	300	-5.380	2	0.007



1. Фундаменты под оборудование выполняются одновременно с бетонированием днища.
2. Полиэтиленовые трубы в нагном отделении заполнить до устройства на бетонку чистого пола.
3. Спецификацию на днище см. лист КЖ-16.
4. Сечение К-К см. лист КЖ-6.

Условное обозначение:

х - изделие закладное (поз. 20)

Привязан	
И.в.в. №	

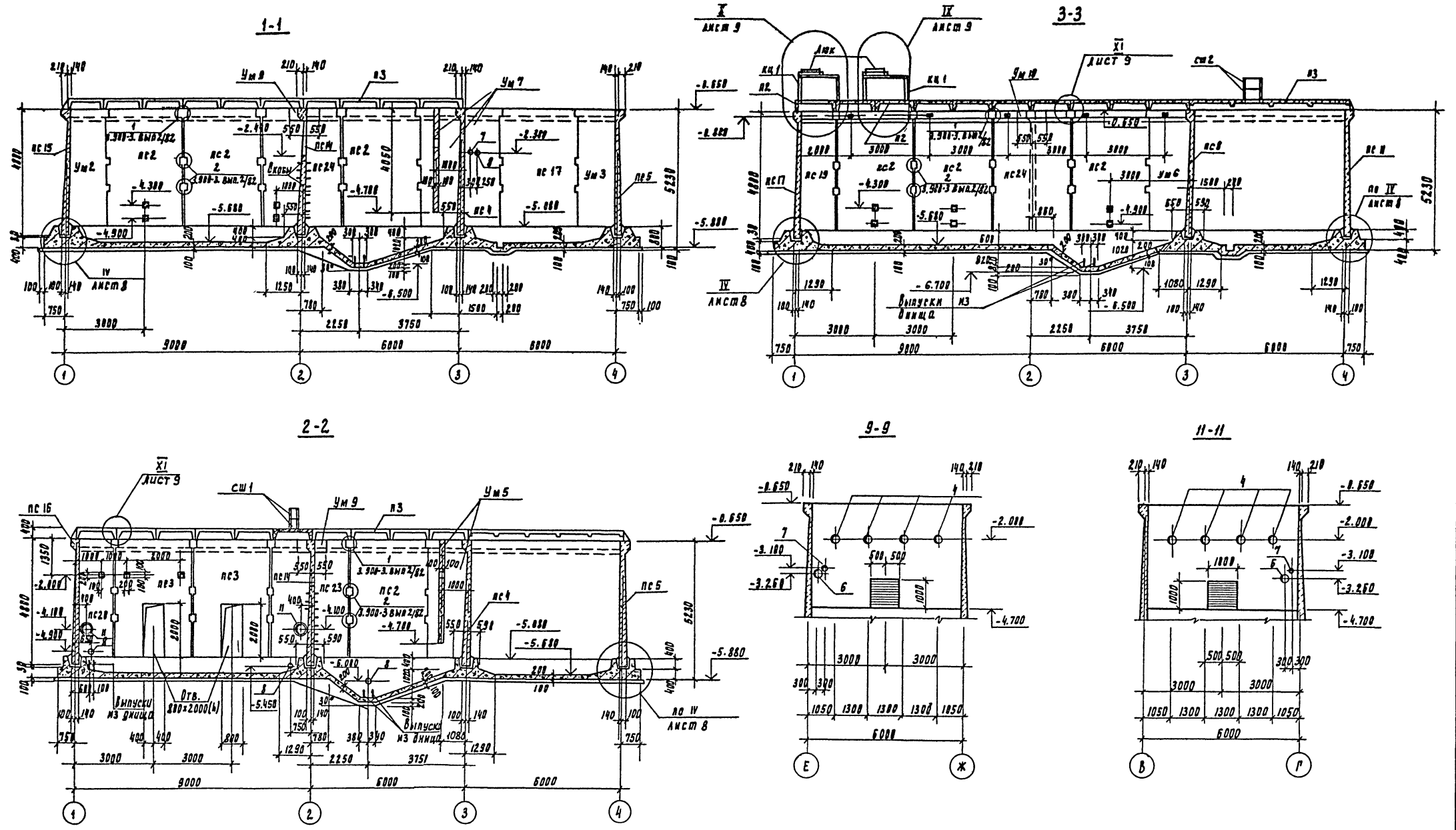
Т.П. 901-3-221.86		КЖ-	
Проверка: Антонова	Инженер: Левина	Исполнитель: Антонова	Исполнитель: Антонова
Р.П. Кузнецов	Р.П. Кузнецов	Р.П. Кузнецов	Р.П. Кузнецов
Р.П. Кузнецов	Р.П. Кузнецов	Р.П. Кузнецов	Р.П. Кузнецов
Нач. отд. Красавин			
Опалубочный чертеж днища		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

Листом II

Т.п. 901-3-221.86

СОЛДАТКИНА
ПОДЛЕВАЯ

ИЗВ. И ПОДА ПОДЛЕВАЯ АНТ. ВЗМ. ЖИ. И



1. Под днищем сооружения устроить подготовку из бетона класса В 3.5 толщиной 100 мм, с размерами, превышающими габариты днища на 100 мм, в каждую сторону.
2. Экспликация отверстий см. лист 6.
3. Незамаркированные плиты - П1.

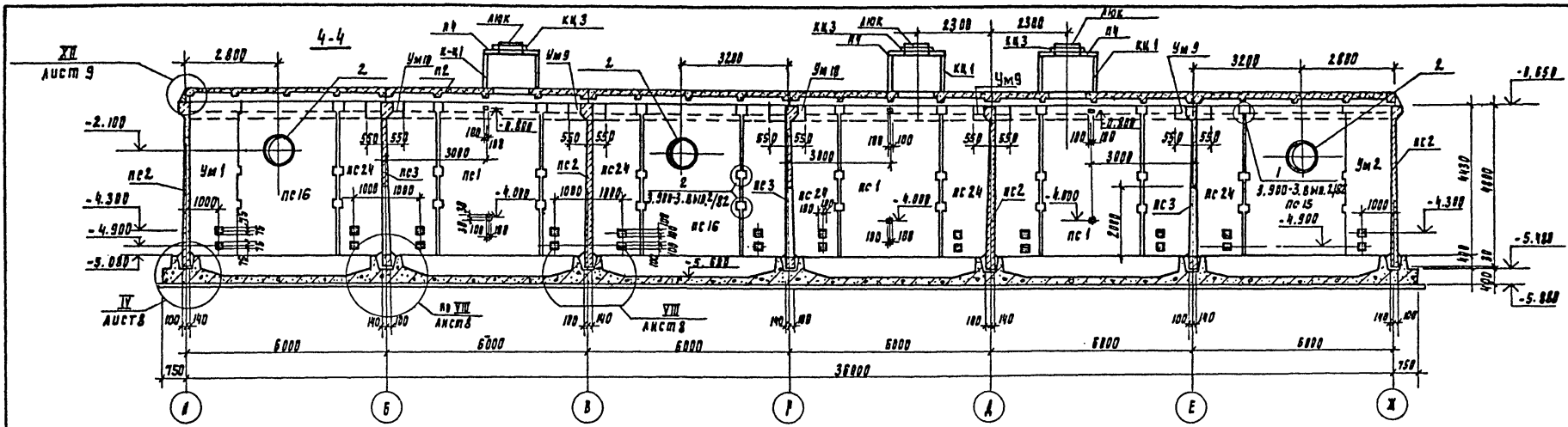
		Т П 901-3-221.86		КЖ	
Проверка	АНТОНОВА	Инженер	ЛЕВЧЕВА	Исполнение обработки	СТАДАЯ
Рук.проект	АНТОНОВА	Инженер	КУЗНЕЦОВ	Лист	Листов
И.контр.	ШАЛНД	Инженер	КУЗНЕЦОВ	Р	5
И.контр.	И.КРАСАВИН	Инженер	И.КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА	

КопироваА ПодлеваЯ Формат А-2

Альбом II

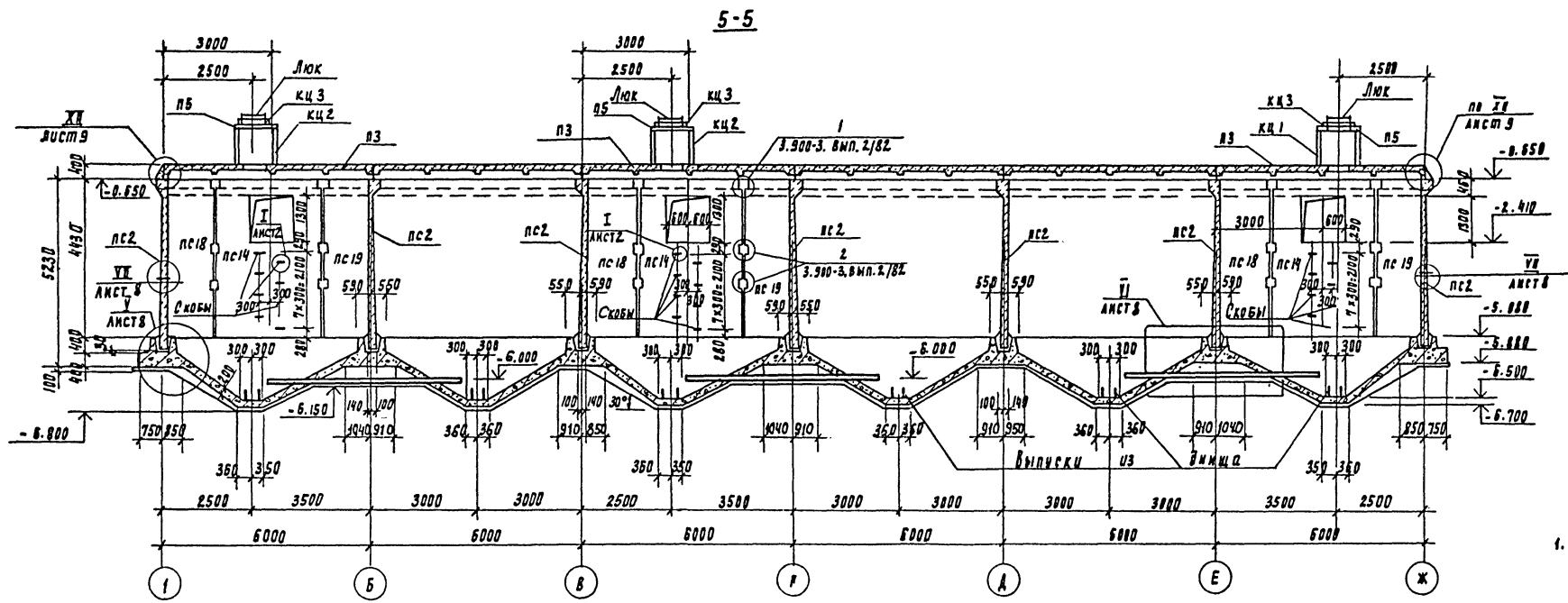
г.п. 901-3-221.86

ВЛАДИСЛАВОВА
Людмила ВЛАСОВА
ИЗВ. № ПОДПИСАНЫ В АРХИВ. ВЗН. № В.Р.

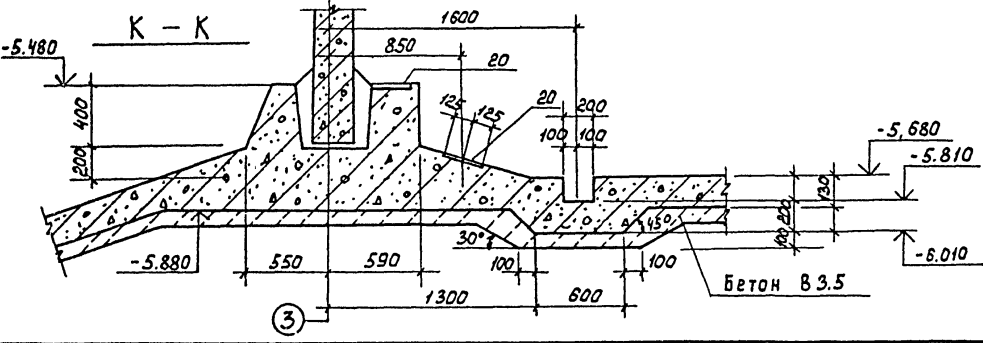


Усиленная отверстий

Номер лотычи	Диаметр, отверстий
1	φ 1000
2	φ 800
3	φ 500
4	φ 300
5	φ 250
6	φ 150
7	φ 100
8	φ 50
9	φ 25
10	φ 400
11	φ 350



1. Незамаркированные планы П1

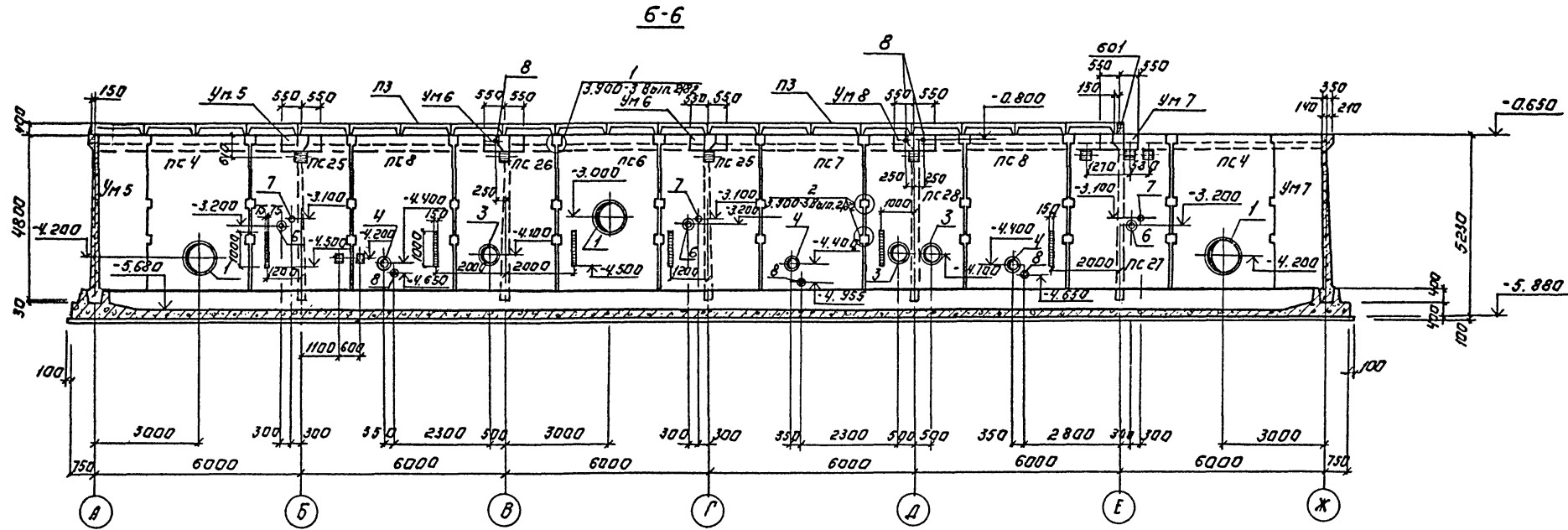


ТП 901-3-221.86		- КМ
Проверил: Антонова Инженер: Перчева Р.П. Кознецов Р.К. Конст. Шадрин Н.Контр. Кознецов Нач. Отд. Краевина	(Подписания, обработки, промывки, раск... или контактные объекты, для вставки, производящейся до = 125 мм, м/3, с/м)	Стадия: Анст Анст Р Б ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва
Разрез 4-4; 5-5.		Формат А2

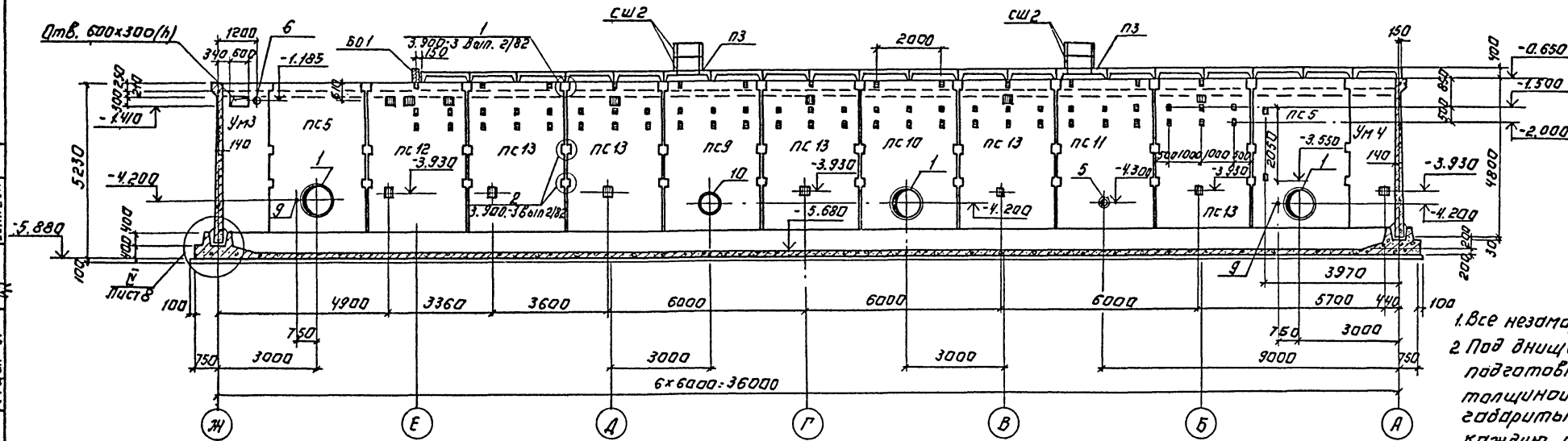
Копирова Родлевская

Альбом II

г.п. 901-3-221.86



7-7



1. Все незатракированные плиты П1.
2. Под днищем сооружения устроить подготовку из бетона класса В 3.5 толщиной 100мм, превышающую габариты днища на 100 мм в каждую сторону.
3. Эكпликация отверстий см. лист 6.

УТВЕРЖДАЮ	ПРОЕКТИРУЮЩИЙ
И.О. Л. П. П. П.	И.О. П. П. П. П.
И.О. П. П. П. П.	И.О. П. П. П. П.
И.О. П. П. П. П.	И.О. П. П. П. П.

ТЛ 901-3-221.86		КЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	И.О. П. П. П. П.	КОМПЬЮТЕРНО ОБРАБОТАННОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТАНЦИЙ ЛИСТ ЛИСТОВ ПО КОНТАКТНЫМ ОТВЕТАМ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 80-125 АЗ/СУТ.	Р 7
ИНЖ. ПЕВЧЕВА	И.О. П. П. П. П.		
УЧ. ПР. АНТОНОВА	И.О. П. П. П. П.		
И.П. КУЗНЕЦОВ	И.О. П. П. П. П.		
Т.Х. КОСТАШВИЛИ	И.О. П. П. П. П.		
ИНВ. П. П. П. П.	И.О. П. П. П. П.	РАЗРЕЗЫ 6-6; 7-7.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. МОСКВА

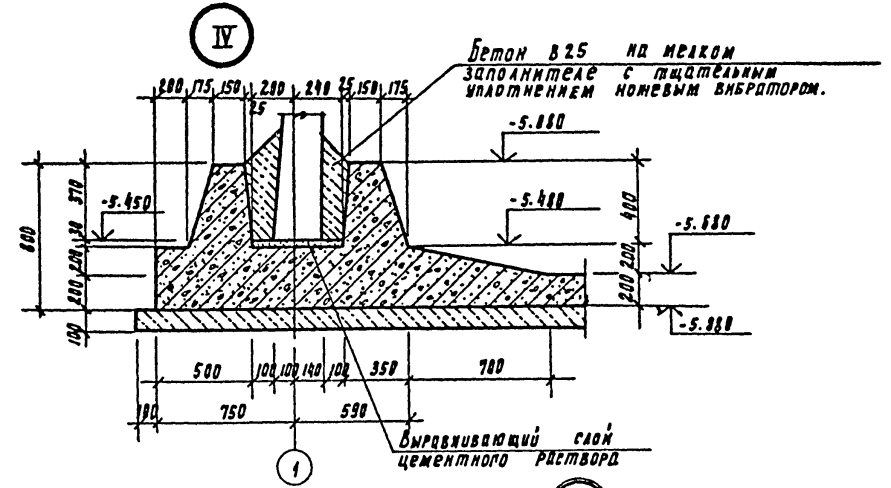
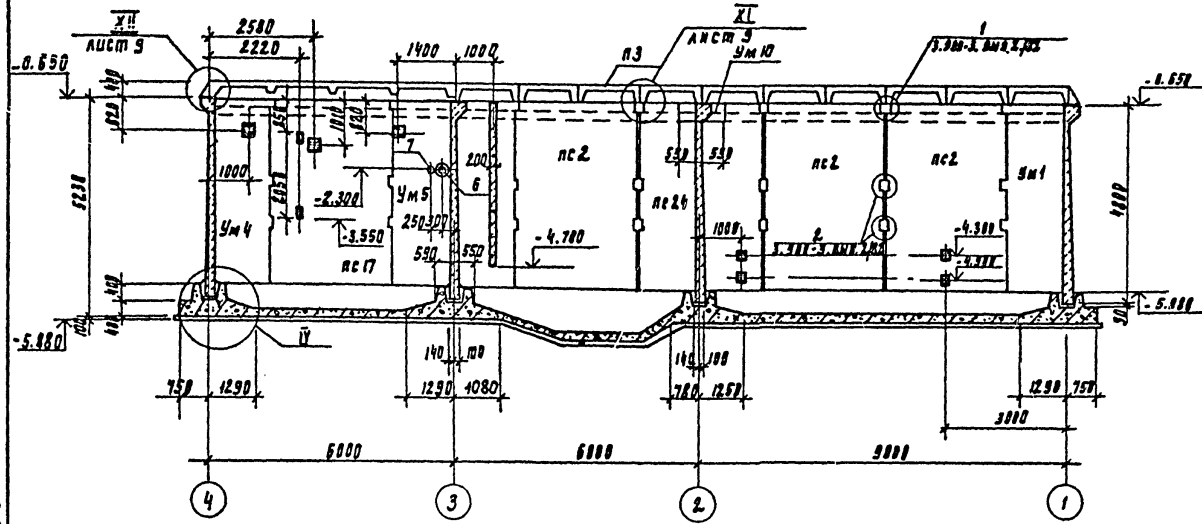
КОПИРОВАЛА: АНТОНОВА

Формат А2

12-12

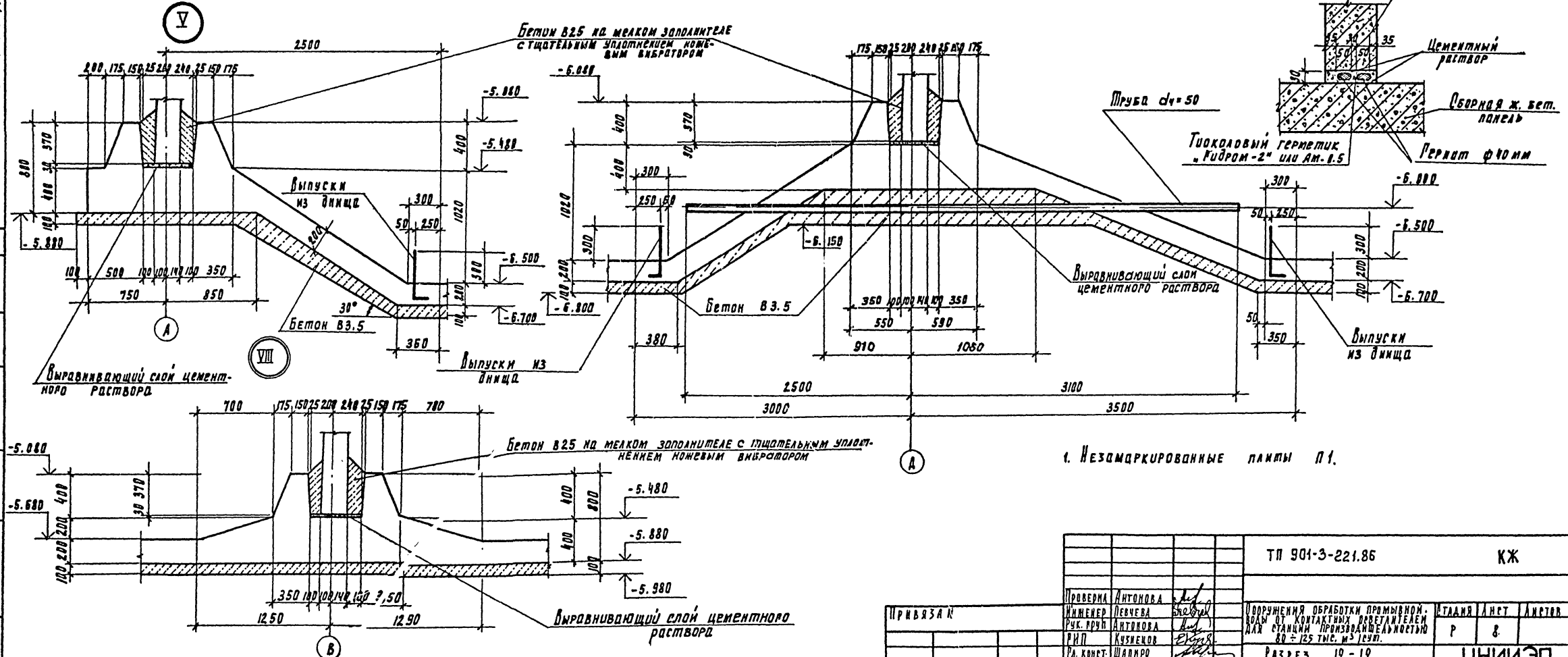
Альбом II

м.н. 901-3-221.86



IV

V



1. Незащитированные плиты П1.

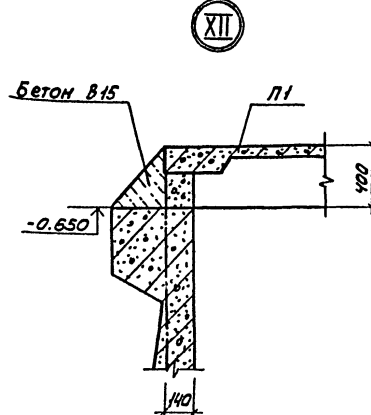
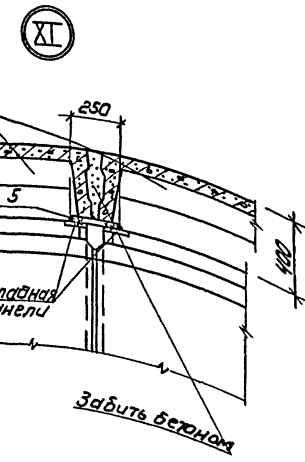
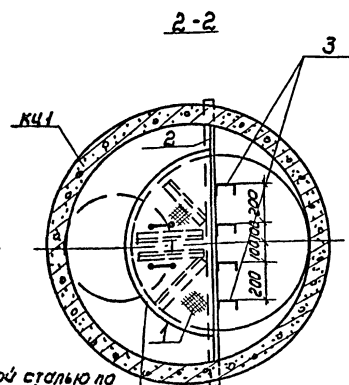
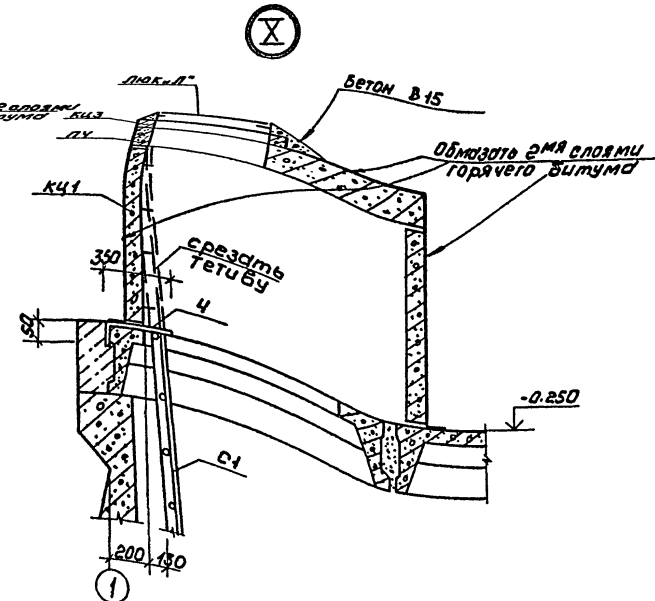
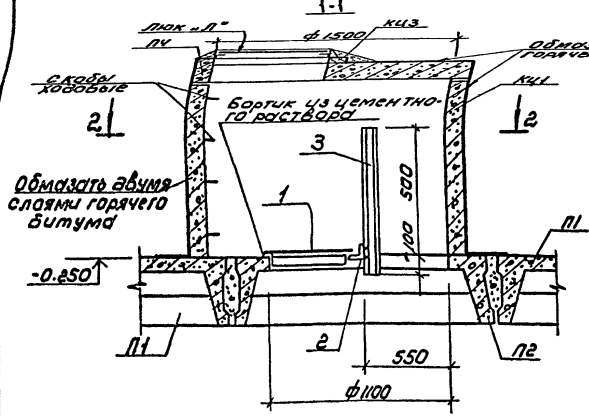
ТП 901-3-221.86		КЖ	
Проверка	Антонова	Инженер	Левчева
Рук. проект	Антонова	Р. проект	Антонова
Р.И.П.	Кузнецов	И. контр.	Шляпко
И. контр.	Кузнецов	Нач. в.з.	Кравчин
Оборудования обработки первичной воды от контактных преобразителей для станций преобразования воды Q = 125 тыс. м ³ /сут.		Станция	Лист
РАЗРЕЗ 12-12.		Р	8
43ам IV-УШ.		ЦНИИЭП	
Копировала		Инженерного оборудования	

И.В. № ПОЛ 1. Проверка и дата вв. в эк. на вв. ЦИТАКА ДР. БЕЛОВА А. ДЕТАЛИ

ЛАНЦЫ И

г. н. 901-3-221.86

КМЭ
**КАМЕРА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ
АВТОМАТИКИ - 3 ШТ.**



Под рифленой сталью по периметру отверстия сделать бортник из цемент. песчаного раствора на высоту 44 мм

полку уголка поз. 2 на концах срезать и вставить под кольцо

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЗАМ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса кг	Примечание
1	-КЖ.01.0.0	Щит стальной Щ1	3	27.28	
2		Уголок 6-6.3x6.3x5 ГОСТ 8109-72	3	8.2	
3		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 С100	12	5.2	
4		Лист 4x400 ГОСТ 18403-79	3	8.2	
5		Лист 10x230 ГОСТ 19037-78	35	3.9	

- Стремянка С1 выбрана на листе КМ-5.
- Стремянку установить до монтажа колец и устройства на бетон.
- Сварку производить электродами 9-42 ГОСТ 9467-75. Катет шва - 6 мм, кроме оголовных.
- Все металлические конструкции, кроме стремянок, окрасить масляной краской ГОСТ 8292-75 за 2 раза.
- Стремянки окрасить железным суриком ГОСТ 8866-76* на олифе, оксаль ГОСТ 190-78.
- Поз.5 приварить к закладным деталям панелей по контуру. Катет шва - 8 мм.

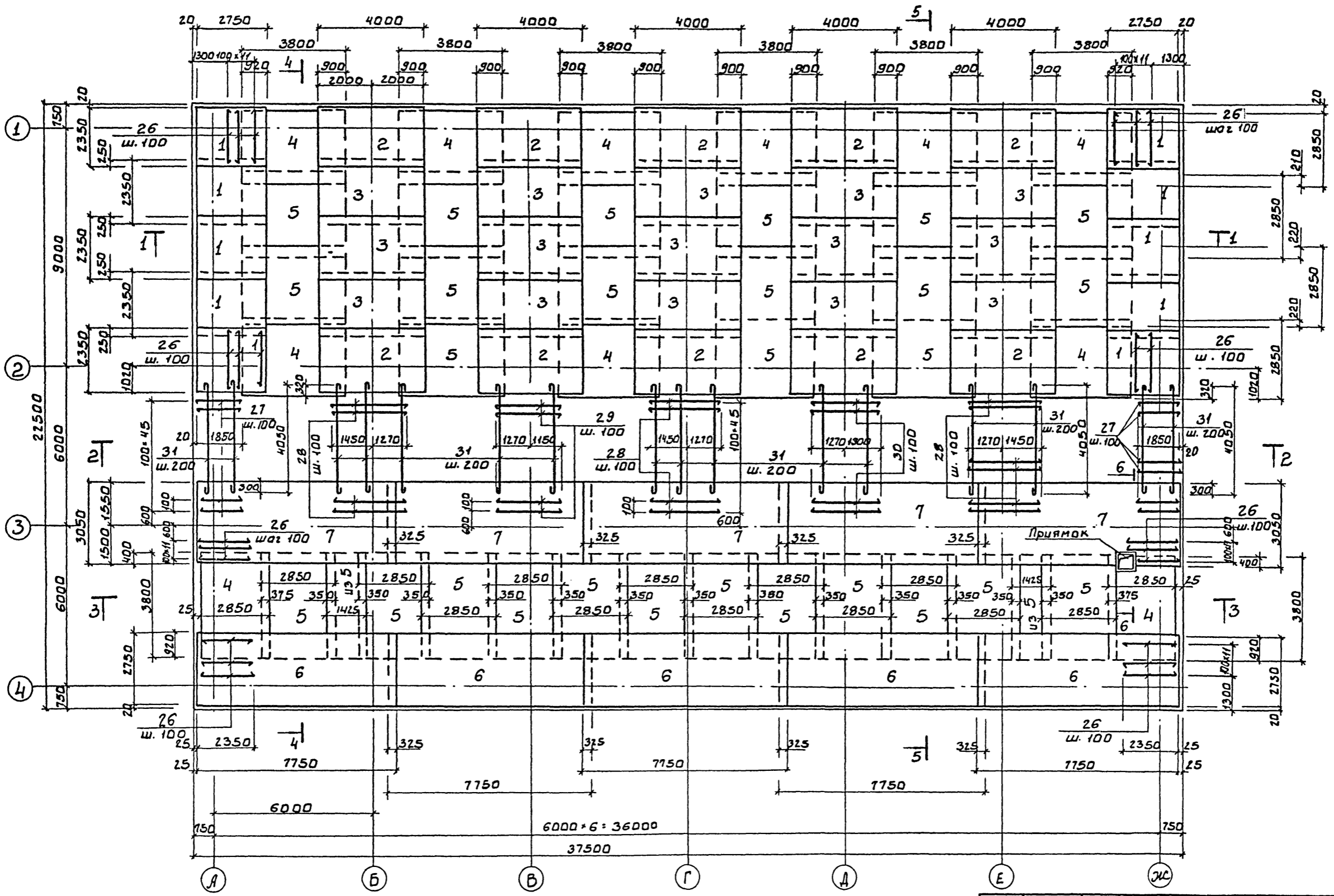
КОГДА СОСТАВНО: 1/ ИДЕАЛ 2/ КОСМОС 3/ ДОБРОЕ 4/ ПРАВИДА 5/ КОСМОС 6/ ДОБРОЕ 7/ КОСМОС 8/ ДОБРОЕ 9/ ПРАВИДА 10/ КОСМОС 11/ ДОБРОЕ 12/ КОСМОС 13/ ДОБРОЕ 14/ ПРАВИДА 15/ КОСМОС 16/ ДОБРОЕ 17/ КОСМОС 18/ ДОБРОЕ 19/ ПРАВИДА 20/ КОСМОС 21/ ДОБРОЕ 22/ КОСМОС 23/ ДОБРОЕ 24/ ПРАВИДА 25/ КОСМОС 26/ ДОБРОЕ 27/ КОСМОС 28/ ДОБРОЕ 29/ ПРАВИДА 30/ КОСМОС 31/ ДОБРОЕ 32/ КОСМОС 33/ ДОБРОЕ 34/ ПРАВИДА 35/ КОСМОС 36/ ДОБРОЕ 37/ КОСМОС 38/ ДОБРОЕ 39/ ПРАВИДА 40/ КОСМОС 41/ ДОБРОЕ 42/ КОСМОС 43/ ДОБРОЕ 44/ ПРАВИДА 45/ КОСМОС 46/ ДОБРОЕ 47/ КОСМОС 48/ ДОБРОЕ 49/ ПРАВИДА 50/ КОСМОС 51/ ДОБРОЕ 52/ КОСМОС 53/ ДОБРОЕ 54/ ПРАВИДА 55/ КОСМОС 56/ ДОБРОЕ 57/ КОСМОС 58/ ДОБРОЕ 59/ ПРАВИДА 60/ КОСМОС 61/ ДОБРОЕ 62/ КОСМОС 63/ ДОБРОЕ 64/ ПРАВИДА 65/ КОСМОС 66/ ДОБРОЕ 67/ КОСМОС 68/ ДОБРОЕ 69/ ПРАВИДА 70/ КОСМОС 71/ ДОБРОЕ 72/ КОСМОС 73/ ДОБРОЕ 74/ ПРАВИДА 75/ КОСМОС 76/ ДОБРОЕ 77/ КОСМОС 78/ ДОБРОЕ 79/ ПРАВИДА 80/ КОСМОС 81/ ДОБРОЕ 82/ КОСМОС 83/ ДОБРОЕ 84/ ПРАВИДА 85/ КОСМОС 86/ ДОБРОЕ 87/ КОСМОС 88/ ДОБРОЕ 89/ ПРАВИДА 90/ КОСМОС 91/ ДОБРОЕ 92/ КОСМОС 93/ ДОБРОЕ 94/ ПРАВИДА 95/ КОСМОС 96/ ДОБРОЕ 97/ КОСМОС 98/ ДОБРОЕ 99/ ПРАВИДА 100/ КОСМОС 101/ ДОБРОЕ 102/ КОСМОС 103/ ДОБРОЕ 104/ ПРАВИДА 105/ КОСМОС 106/ ДОБРОЕ 107/ КОСМОС 108/ ДОБРОЕ 109/ ПРАВИДА 110/ КОСМОС 111/ ДОБРОЕ 112/ КОСМОС 113/ ДОБРОЕ 114/ ПРАВИДА 115/ КОСМОС 116/ ДОБРОЕ 117/ КОСМОС 118/ ДОБРОЕ 119/ ПРАВИДА 120/ КОСМОС 121/ ДОБРОЕ 122/ КОСМОС 123/ ДОБРОЕ 124/ ПРАВИДА 125/ КОСМОС 126/ ДОБРОЕ 127/ КОСМОС 128/ ДОБРОЕ 129/ ПРАВИДА 130/ КОСМОС 131/ ДОБРОЕ 132/ КОСМОС 133/ ДОБРОЕ 134/ ПРАВИДА 135/ КОСМОС 136/ ДОБРОЕ 137/ КОСМОС 138/ ДОБРОЕ 139/ ПРАВИДА 140/ КОСМОС 141/ ДОБРОЕ 142/ КОСМОС 143/ ДОБРОЕ 144/ ПРАВИДА 145/ КОСМОС 146/ ДОБРОЕ 147/ КОСМОС 148/ ДОБРОЕ 149/ ПРАВИДА 150/ КОСМОС 151/ ДОБРОЕ 152/ КОСМОС 153/ ДОБРОЕ 154/ ПРАВИДА 155/ КОСМОС 156/ ДОБРОЕ 157/ КОСМОС 158/ ДОБРОЕ 159/ ПРАВИДА 160/ КОСМОС 161/ ДОБРОЕ 162/ КОСМОС 163/ ДОБРОЕ 164/ ПРАВИДА 165/ КОСМОС 166/ ДОБРОЕ 167/ КОСМОС 168/ ДОБРОЕ 169/ ПРАВИДА 170/ КОСМОС 171/ ДОБРОЕ 172/ КОСМОС 173/ ДОБРОЕ 174/ ПРАВИДА 175/ КОСМОС 176/ ДОБРОЕ 177/ КОСМОС 178/ ДОБРОЕ 179/ ПРАВИДА 180/ КОСМОС 181/ ДОБРОЕ 182/ КОСМОС 183/ ДОБРОЕ 184/ ПРАВИДА 185/ КОСМОС 186/ ДОБРОЕ 187/ КОСМОС 188/ ДОБРОЕ 189/ ПРАВИДА 190/ КОСМОС 191/ ДОБРОЕ 192/ КОСМОС 193/ ДОБРОЕ 194/ ПРАВИДА 195/ КОСМОС 196/ ДОБРОЕ 197/ КОСМОС 198/ ДОБРОЕ 199/ ПРАВИДА 200/ КОСМОС

ТП 901-3-221.86 -КЖ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНТОНОВА	ОБОРУДОВАНИЕ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОДЪЕЗДОВ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕЩАТЕЛЬНЫХ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - ЛАТВИЯ ВО - 425 ТУР. М.У.С.Т.	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИНЖЕНЕР ЛЕВЧЕВА			9	
	РУК.ГР. АНТОНОВА				
	ГИП. КУЗНЕЦОВ				
	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО		УЗАМ IX - XII.		ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МУССА
	И. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ	Формат: А2			
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Формат: А2			
		Формат: А2			

Альбом II

Т.п. 901-3-221.86



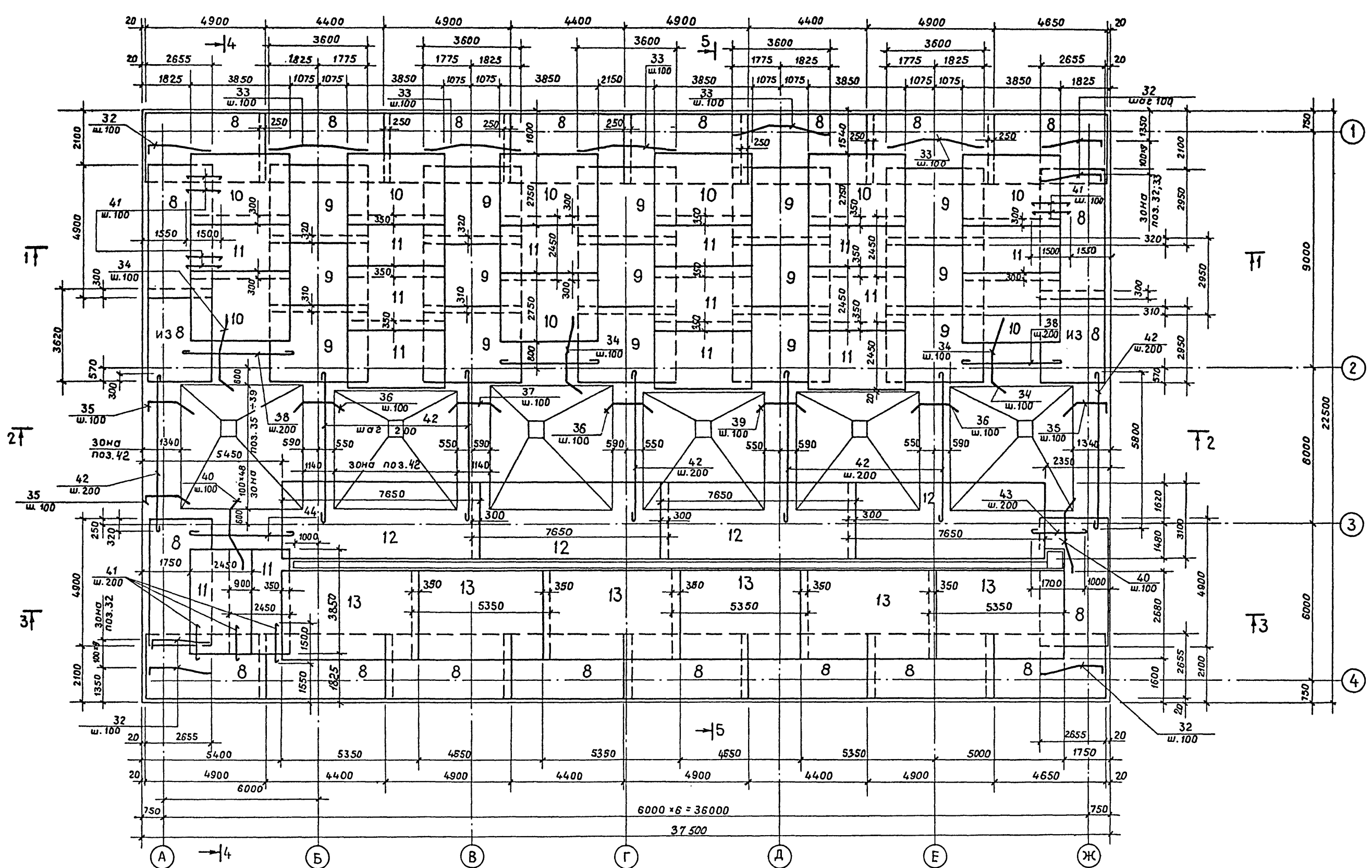
ИЗМ. ПОРЯДОК	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИМ. И. И.

1. Защитный слой для нижней арматуры - 35 мм
2. Армирование бункеров см. листы 13-15
3. В прямике арматура вырезается по месту.

Привязан		Т.п. 901-3-221.86		- КОЖ	
ИНЖ. №		ИНЖ. №		СТАДИЯ	Лист
				Р	10
				Листов	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА.	

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ЦВЕТ-ЛИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ В=125 ТЫС. МЭ/СУТ.

АРМИРОВАНИЕ АНИЦА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК.



- 1. Защитный слой бетона для верхней арматуры - 20 мм.
- 2. Армирование бункеров см. листы 13÷16.
- 3. В месте приямка арматуру вырезать.
- 4. Стержни поз.34 установить в осях А-Б, В-Г, Е-Ж.

6000 × 6 = 36000
37500

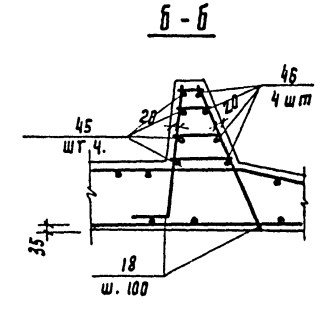
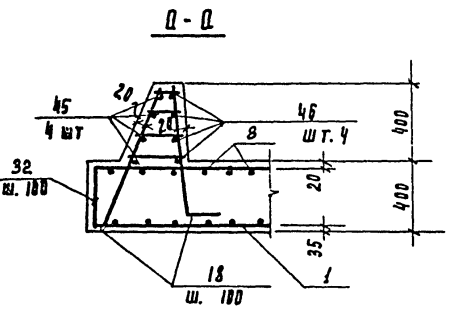
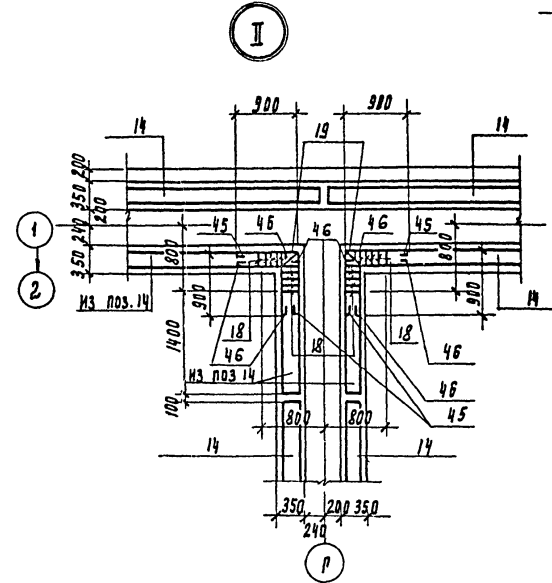
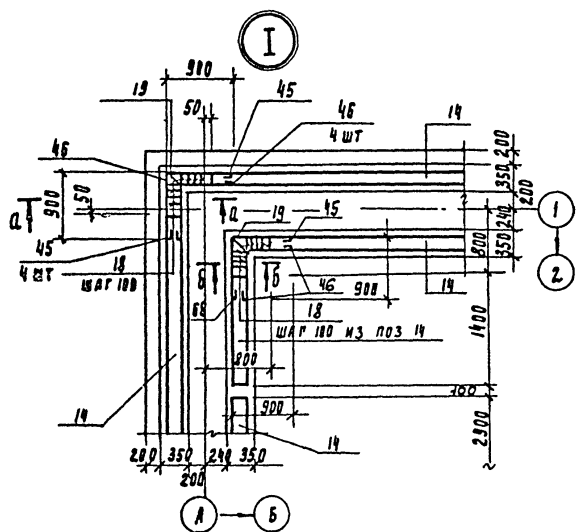
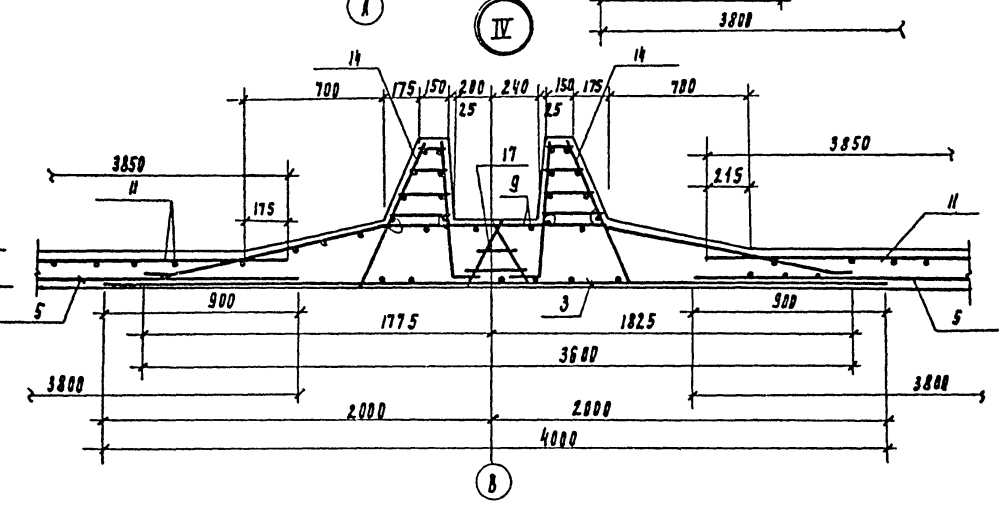
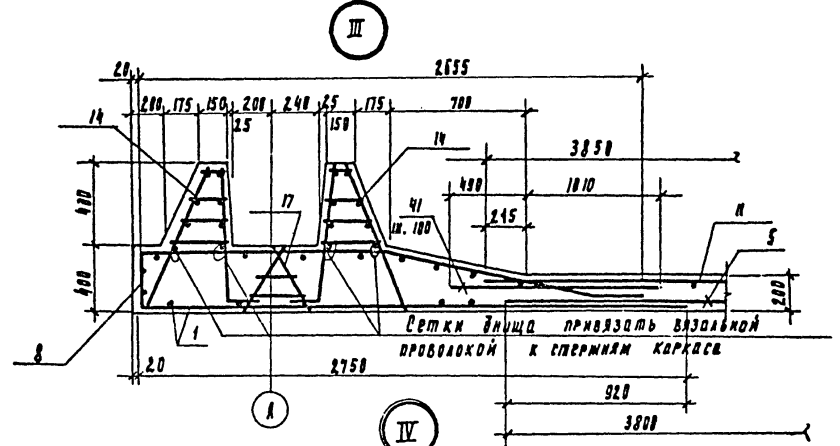
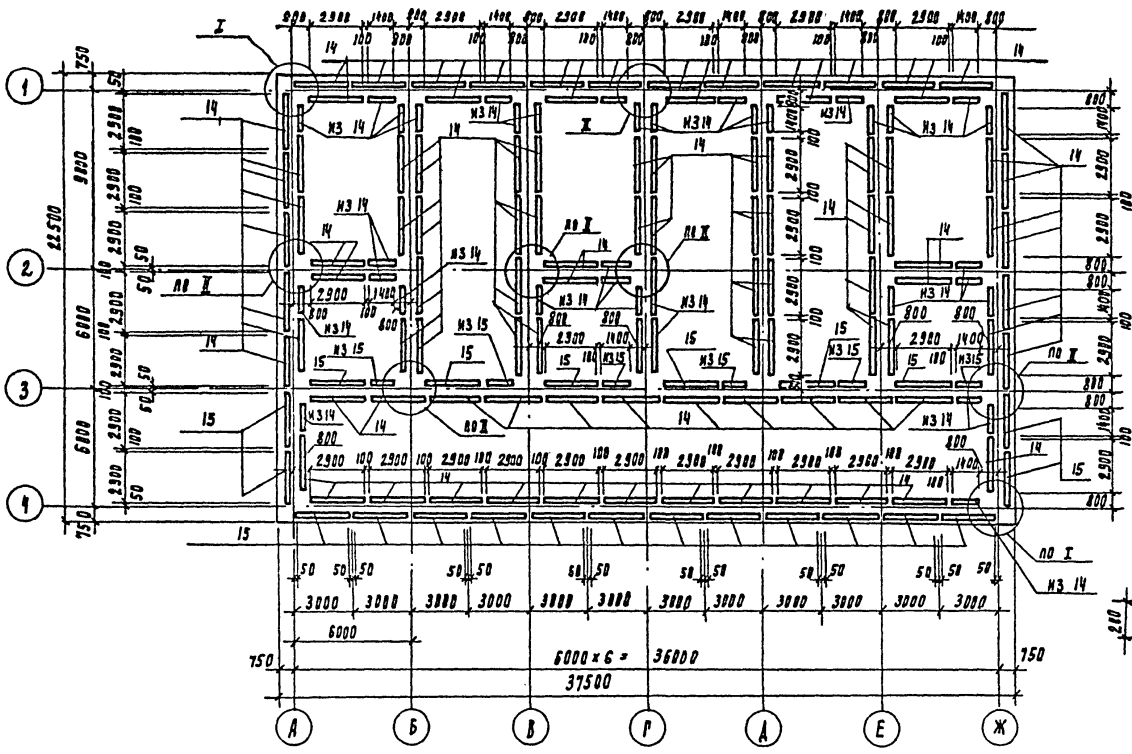
Т П 901-3-221.86		КЖ	
Проверил	Инженер	Руководитель	Стация
Антонова	Певчева	Антонова	Лист
Г И П		Листов	
Кузнецов		Р	11
Гл.конст. Шапиро		ЦНИИЭП	
Н.контр. Кузнецов		инженерного оборудования	
нач.отд. Красавин		г. Москва	

Привязан
Инв.№

Альбом II

т.п. 901-3-221.86

ИЗМ. № 0001 ПОДАТ. ПОПРАВКА К АЛБому ЭЛЕКТРОМ. ПРОЕКТА

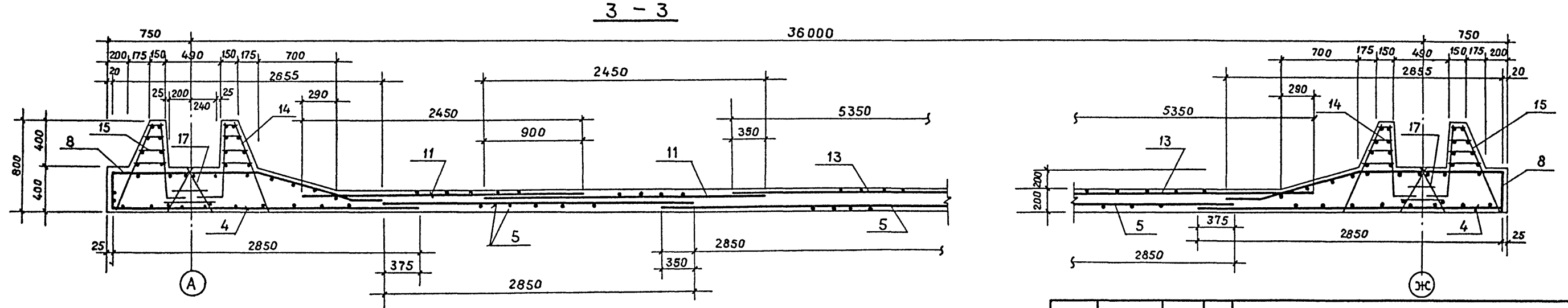
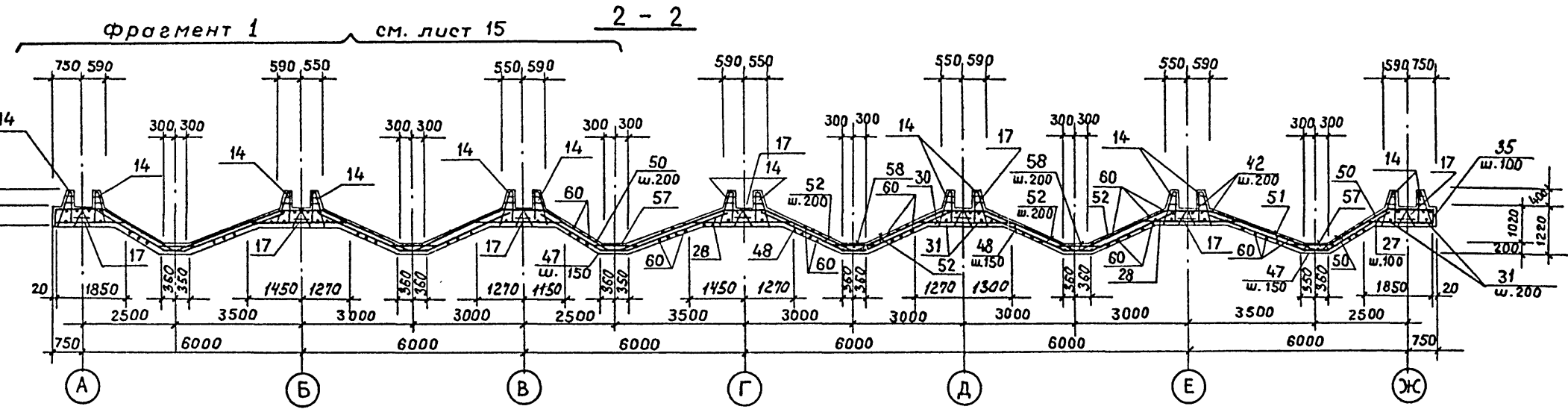
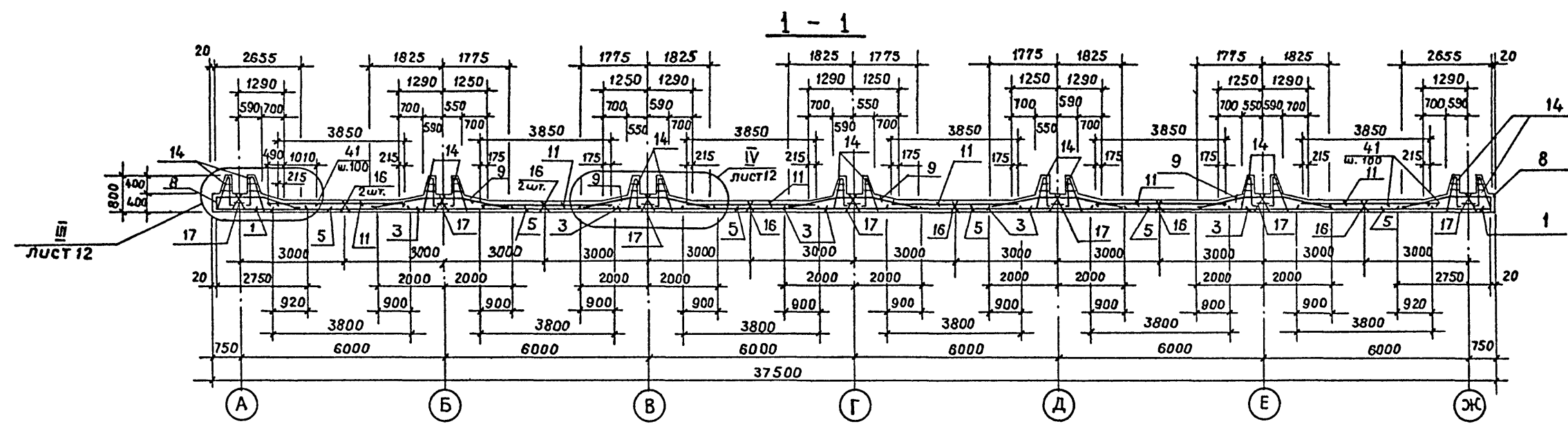


1. Размеры каркасов (поз. 14 и 15) даны по крайним стержням.

ИЗМ. №		ТП 901-3-221.86		КЖ	
ПРАВЕР.	АНТОНОВА	ОБОРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРИБЫТОК И ВОЛН ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ ДАТ. СТАЦИОН. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80 ÷ 125 тыс. м ² /сут		ИТАИЯ	АНПРОД
И.Н.И.	ЛЕВЧЕНА	АРМИРОВАННЕ ДИШКА СХЕМА РАСПРАВЛЕНИЯ КАРКАСОВ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.	
РУК. ПРО.	АНТОНОВА	УСЛ. №	УСЛ. №	Р	12
ПРОЕК.	КУЗНЕЦОВ	НАЧ. ОУДА	КРАСАВИН		

Альбом II

г.п. 901-3-221.86



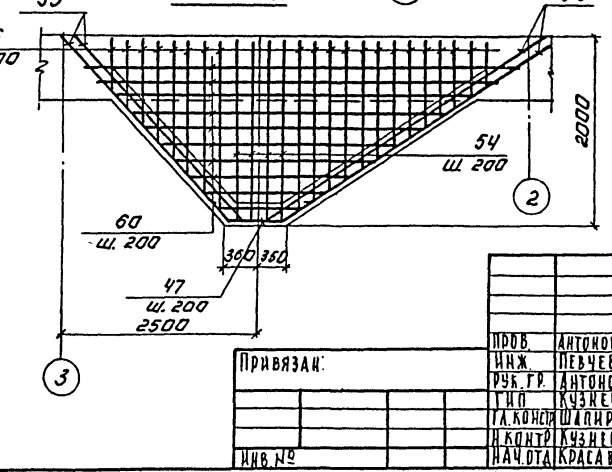
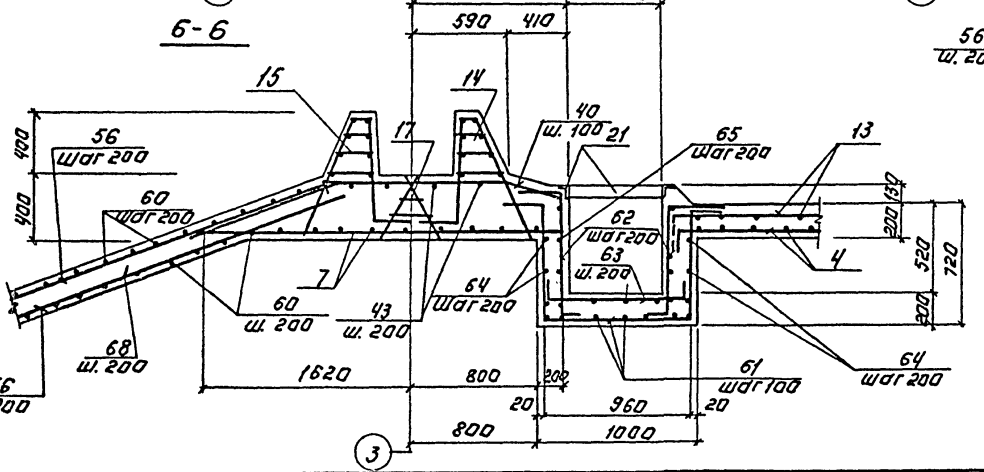
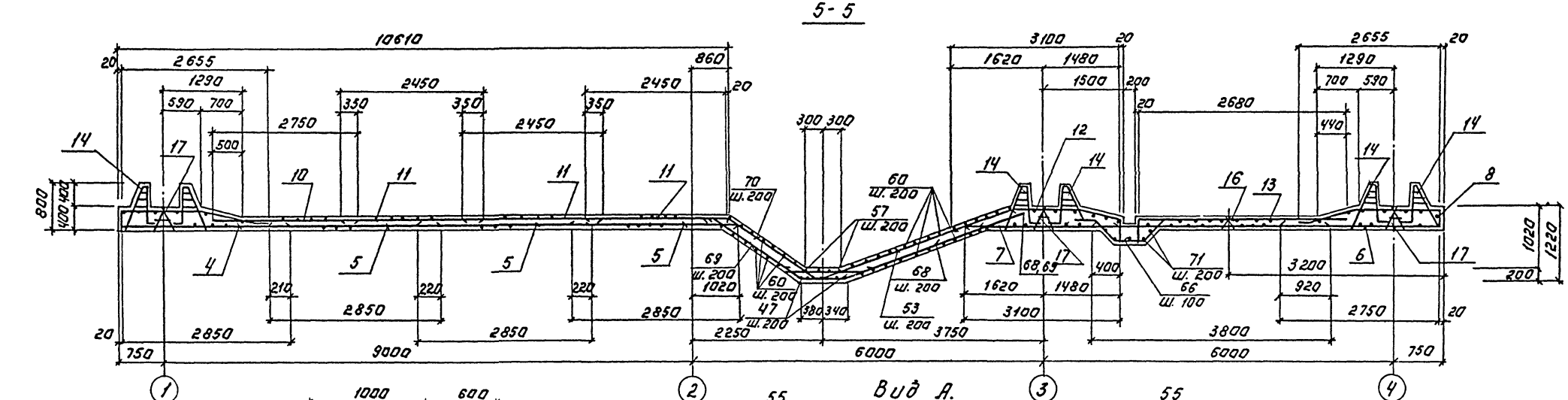
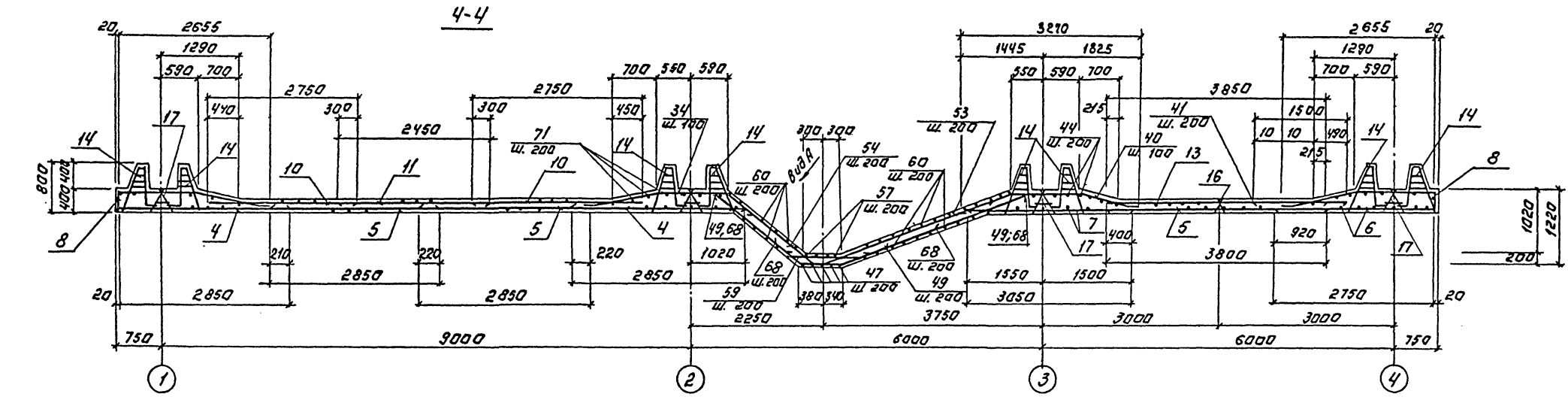
И.№. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВЕНА

Привязан		ТП 901-3-221.86		КЖ	
Проверил	Инженер	Рук. гр.	Гип	Гл.контр.	Н.контр.
Антонова	Певчева	Антонова	Кузнецов	Шапиро	Кузнецов
				нач.отд.	Красавин
Инв. №					
Сооружения обработки промывочной воды от контактных осветлителей для станции производительностью 80-125 тыс. м ³ /сут.			Армирование днища.	Стадия	Лист
Разрезы 1-1 + 3-3.				Р	13
				ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва	

А 880 М II

м.п. 901-3-221.86

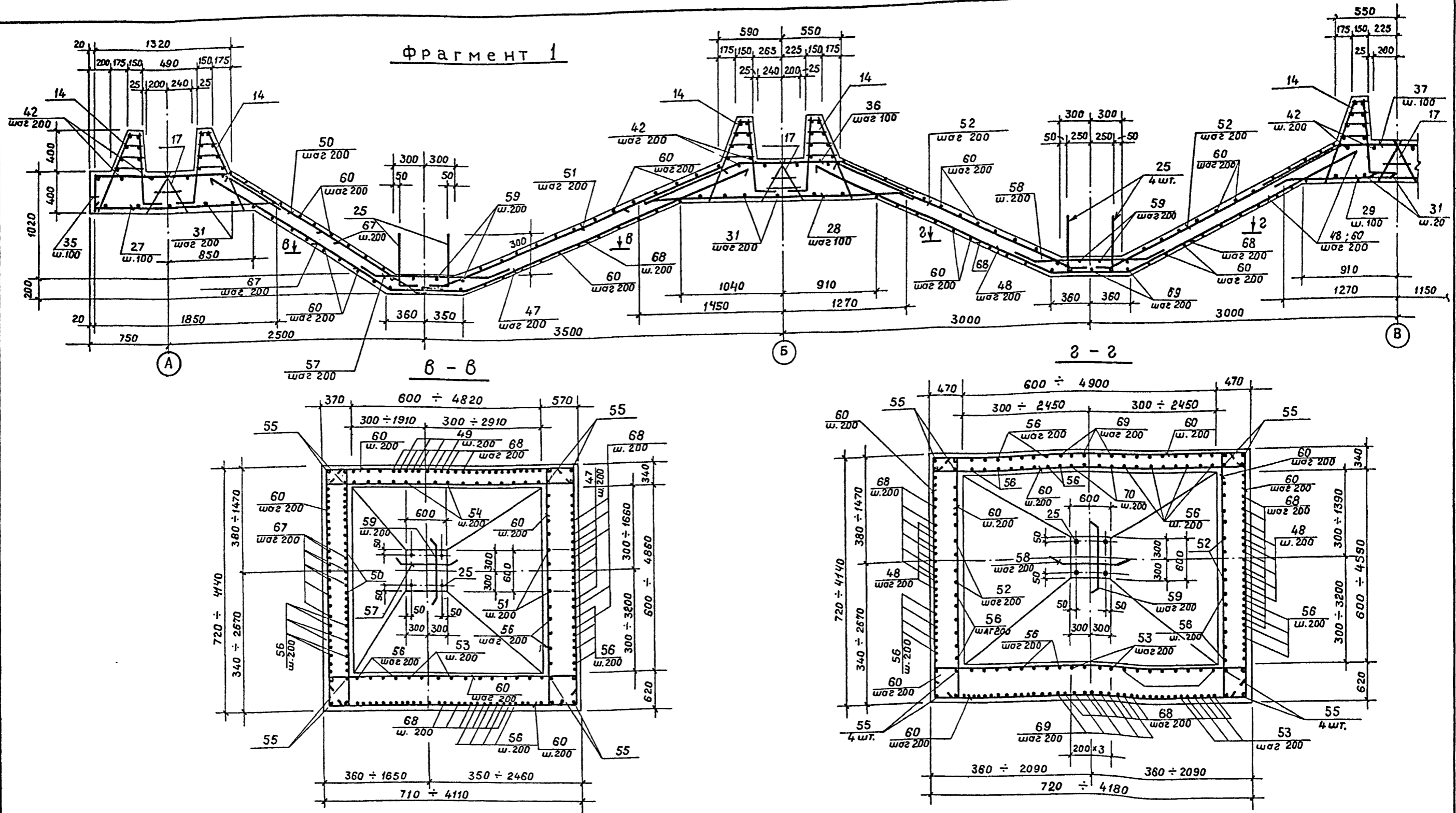
ИЗДАНИЕ ПОДРОБНОГО ЧЕРТЕЖА



Привязан:	ТП 901-3-221.86	КЖ
Проектант: ИНЖ. ПЕВЧЕВА РУК. ГР. АНТОНОВА ТИП. КУЗНЕЦОВ ГЛАВ. КОНСТ. ШАГИРО ИНЖ. КОНТРОЛ. КУЗНЕЦОВ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СОУЩЕСТВЕННЫЕ ПРОВЕРКИ ВОЗДУШНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ АЭРОСТАЦИОННАЯ ПОДЪЕЗДНАЯ 80-125 ТЫС. М/Ч.С.	СТАДИЯ ЛЕШ. ЛИСТОВ Р 14 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ Г. МОСКВА
Изм. №	АРМИРОВАНИЕ АНЩА. РАЗРЕЗЫ 4-4 ÷ 6-6.	ФОРМАТ: А2
Копировала: Логина		

Альбом II

т.п. 901-3-221.86



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход							
	Арматура класса							Арматура класса			Прокат марки		Трубы									
	А-I			А-III				А-III			Вст 3 кп 2											
	φ8	φ10	Итого	10	12	14	16	Итого	φ8	φ10	Итого	150x5	Итого	φ8		Итого	60x35	Итого				
Днище	1518,6	3818,6	11337,2	4682,3	8155,0	7942,9	13231,0	34011,3	45348,5	1,0	24,3	25,1	20,1	20,1	348,3	348,3	14,1	14,1	109,8	109,8	517,4	4586,585

Привязан		Провер. Антонова	ТП 901-3-221.86		КЖ	
		Инженер Певчева				
		Рук. гр. Антонова	Сооружения обработки промывной воды от контактных осветлителей для станции производительностью 80 ÷ 125 тыс. м³/сут.		Стация	Лист
		Г.И.П. Кузнецов			Р	15
		Гл. констр. Шапиро	Армирование днища. Фрагмент 1. Сечения а-а, б-б, вид А.		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
		Н. контр. Кузнецов				
		Нач. отд. Красавин				

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕР
		А И Щ Е		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1	-кжс.п.0.1.0	С1	10	73.95 кг
2	-кжс.п.0.2.0	С2	10	148.01 кг
3	-01	С3	15	79.80 кг
4	-кжс.п.0.3.0	С4	11	134.86 кг
5	-01	С5	28	52.02 кг
6	-кжс.п.0.4.0	С6	5	260.46 кг
7	-кжс.п.0.4.0	С7	5	252.21 кг
8	-кжс.п.0.5.0	С8	22	247.82 кг
9	кжс.п.0.6.0	С9	15	133.55 кг
10	кжс.п.0.7.0	С10	9	71.06 кг
11	кжс.п.0.8.0	С11	14	42.67 кг
12	кжс.п.0.9.0	С12	4	274.76 кг
13	-01	С13	6	75.27 кг
		КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ		
14	-кжс.п.0.5.0	КП1	117	80.44 кг
15	-01	КП2	25	46.84 кг
16	кжс.п.0.6.0	КП3	26	13.1 кг
17	-01	КП4	62	24.9 кг
		КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
18	-кжс.п.0.4.0	КР2	220	2.34 кг
19	-01	КР3	44	2.52 кг
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
20	1.400-15. В1. 130 - 35	МН122-Б	81	4.6 кг
21	1.400-15. В1. 710 - 36	МН710-1	1	10.6 кг
22	кжс.п.0.2.0	ЩИТ Ш2	1	24.35 кг
		ДЕТАЛИ		
Б4	23	Труба 60x35 ГОСТ 3262-75 L=1900	3	9.27 кг
Б4	24	Труба 60x35 ГОСТ 3262-75 L=5600	3	27.33 кг
Б4	25	А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=670	48	0.26 кг
Б4	26	А-II-14 ГОСТ 5781-82 L=2350	96	2.84 кг
Б4	27	А-III-14 ГОСТ 5781-82 L=2150	92	2.60 кг
Б4	28	А-II-12 ГОСТ 5781-82 L=2870	138	2.55 кг
Б4	29	А-III-12 ГОСТ 5781-82 L=2770	46	2.46 кг
Б4	30	А-III-12 ГОСТ 5781-82 L=2870	46	2.55 кг

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМ.
Б4	31	А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=4150	89	1.64 кг
Б4	32	А-II-16 ГОСТ 5781-82 L=3080	40	4.86 кг
Б4	33	А-III-14 ГОСТ 5781-82 L=3700	50	4.77 кг
Б4	34	А-III-14 ГОСТ 5781-82 L=2940	180	3.55 кг
Б4	35	А-II-16 ГОСТ 5781-82 L=2410	98	3.80 кг
Б4	36	А-III-14 ГОСТ 5781-82 L=3050	147	3.68 кг
Б4	37	А-II-14 ГОСТ 5781-82 L=2710	49	3.27 кг
Б4	38	А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=3950	30	1.56 кг
Б4	39	А-II-14 ГОСТ 5781-82 L=2875	49	2.96 кг
Б4	40	А-III-14 ГОСТ 5781-82 L=3370	54	4.07 кг
Б4	41	А-III-12 ГОСТ 5781-82 L=1500	172	1.33 кг
Б4	42	А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=5900	44	2.29 кг
Б4	43	А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=1800	5	0.71 кг
Б4	44	А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=4100	5	1.62 кг
Б4	45	А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=1900	172	0.75 кг
Б4	46	А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=1000	352	0.4 кг
Б4	47	А-II-10 ГОСТ 5781-82 L=6080	15	3.75 кг
Б4	48	А-II-10 ГОСТ 5781-82 L=6040	15	3.73 кг
Б4	49	А-II-10 ГОСТ 5781-82 L=6080	15	3.75 кг
Б4	50	А-II-10 ГОСТ 5781-82 L=2300	12	1.45 кг
Б4	51	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=3300	12	2.04 кг
Б4	52	А-II-10 ГОСТ 5781-82 L=2780	24	1.72 кг
Б4	53	А-II-10 ГОСТ 5781-82 L=3520	24	2.17 кг
Б4	54	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=2100	12	1.29 кг
Б4	55	А-III-16 ГОСТ 5781-82 L=2970	96	6.26 кг
Б4	56	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1750	1	п.м.
Б4	57	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1450	12	0.90 кг
Б4	58	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1510	12	0.93 кг
Б4	59	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1450	24	0.90 кг
Б4	60	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=общ. = 1	532	п.м.
Б4	61	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=2700	20	1.66 кг
Б4	62	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1070	12	0.66 кг
Б4	63	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1360	12	0.84 кг
Б4	64	А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=1360	8	0.54 кг
Б4	65	А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=1060	12	0.42 кг
Б4	66	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1820	296	1.12 кг
Б4	67	А-III-16 ГОСТ 5781-82 L=1400	100	2.21 кг
Б4	68	А-III-12 ГОСТ 5781-82 L=1500	450	1.33 кг
Б4	69	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=5930	15	3.66 кг
Б4	70	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1950	12	1.2 кг

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМ.
Б4	71	А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=29500	5	11.77 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН В15; F100; W4	3285	м³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ПОЗ.	ЭСКИЗ
25	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	

ПОЗ	ЭСКИЗ
52	
53	
54	
55	
57	
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	
69	
70	

1. Опалубочный чертёж днища - см. лист КЖ-4.
2. Армирование см. листы КЖ-10 ÷ КЖ-15.
3. Ведомость расхода стали см. лист КЖ-15.

Привязан

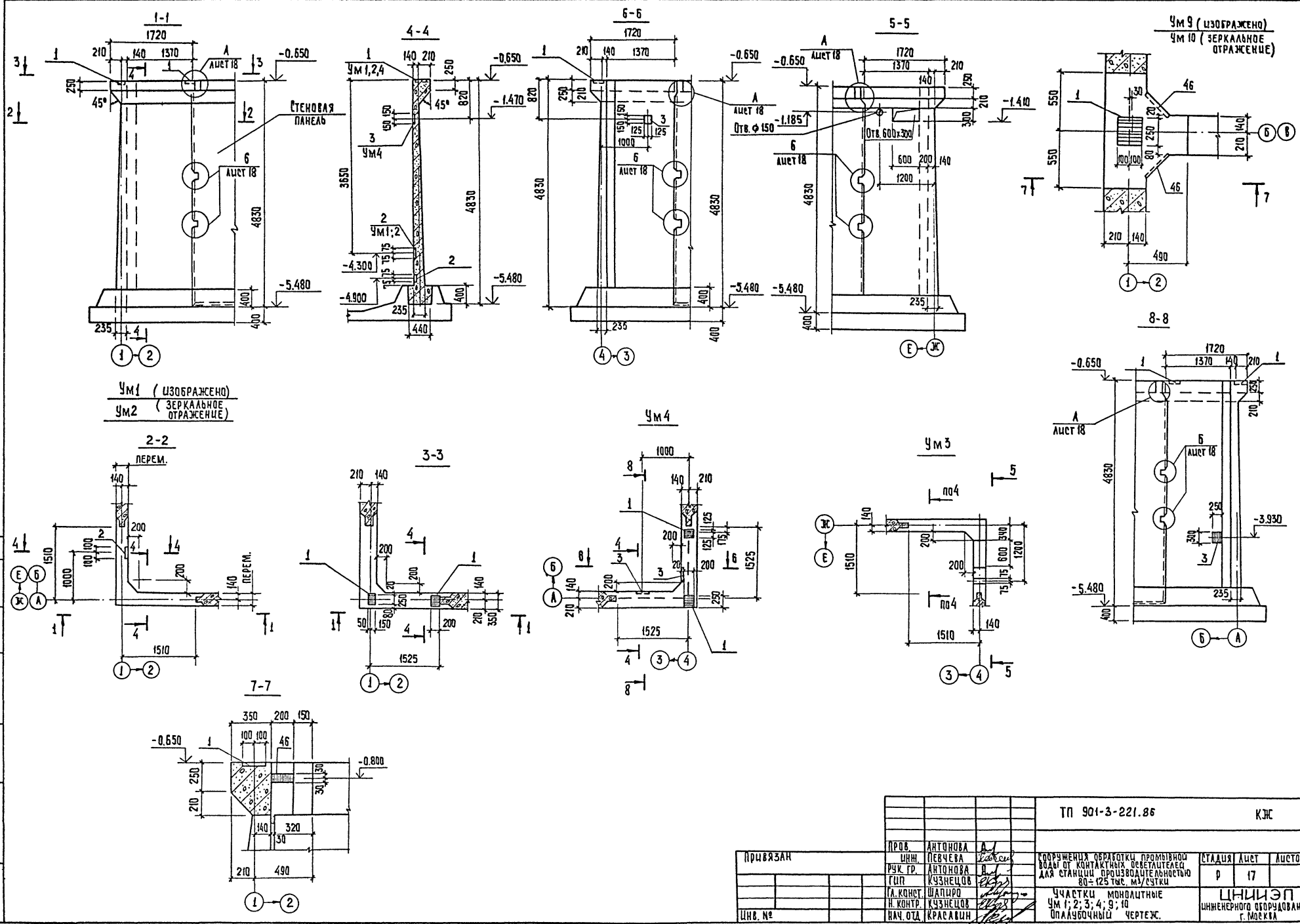
ИНВ. №

тп 901-3-221.86		-КЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА РУК. ГР. АНТОНОВА ГИП. КУЗНЕЦОВ ГАУКОНСТ. ШАПИРО И. КОНТР. КУЗНЕЦОВ НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	СОБРУЖЕНИЕ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШ- НОЙ ОБЛАСТИ ОТ КОНСТРУКТИВ- ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРИ- ЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ЭТАЖИ ЛИСТ П 16	ЛИСТОВ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

АЛБОМ II

г.г. 901-3-221.86

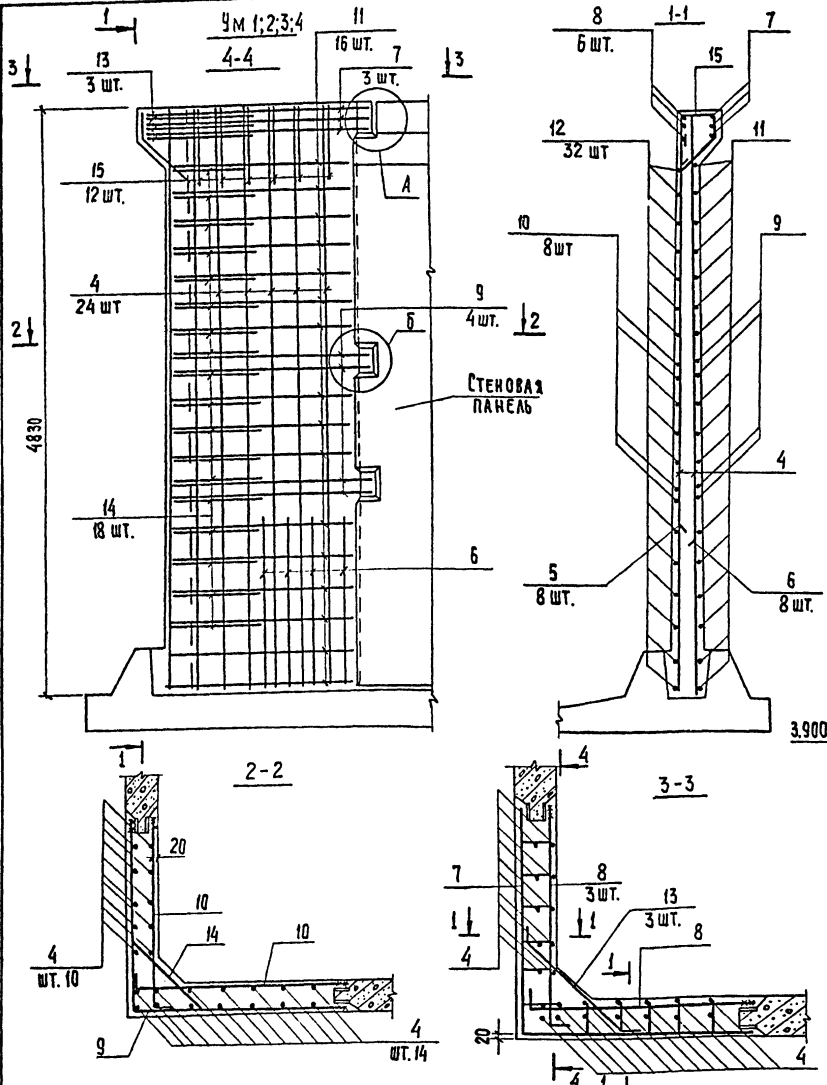
СОСТАВЛЯЮЩИЙ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ОТЗ. БИ
ИТА. ВУ	ИПАНЕВА	БЕЛОВА
ИТА. БИ	ИТА. БИ	ИТА. БИ
ИТА. БИ	ИТА. БИ	ИТА. БИ



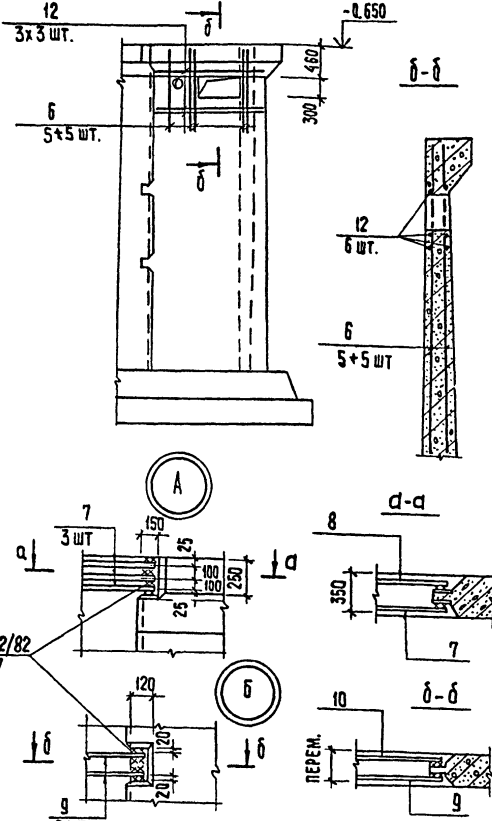
ПРОЕКТ		ТП 901-3-221.86		КЭС	
ПРОЕКТ	АНТОНОВА	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПЕВЧЕВА	СТАЦИЯ	ЛУСТ
ИМЯ	АНТОНОВА	ИМЯ	ПЕВЧЕВА	П	17
РУК. ГР.	АНТОНОВА	РУК. ГР.	АНТОНОВА	ЛУСТОВ	
ГРУППА	КУЗНЕЦОВ	ГРУППА	КУЗНЕЦОВ		
А. КОМП.	ШАПИРО	А. КОМП.	ШАПИРО		
Н. КОНТ.	КУЗНЕЦОВ	Н. КОНТ.	КУЗНЕЦОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
ОБЪЕКТ		УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ		ЦНИИЭП	
ИМЯ		УМ 1; 2; 3; 4; 9; 10		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
ИМЯ		ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Г. МОСКВА	
ИМЯ		КОПИРОВАЛ: ХИПНЕН		ФОРМАТ А2	

АНСОМ II

г.н. 901-3-221.86



ДЕТАЛЬ ОБРАМЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ в УМЗ



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные							Изделия Закаладные										Общ. рас-ход				
	Арматура класса							Прокат марки														
	А-I			А-III				Все-го	А-III		СТАЛЬ КРУГЛАЯ								Итого			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-71		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 82-70	ГОСТ 82-70	ГОСТ 82-70	ГОСТ 82-70	ГОСТ 82-70							
6	8	Итого	10	12	16	22	Итого	14	10	8	7	10	15	12	8	8	8	10				
Ум 1,2	5,7	5,7	71,9	82,4	144,0	32,4	330,7	336,4	2,6	0,8								2,8	10,2	16,2	352,6	
Ум 3	5,7	5,7	71,9	91,2	165,3	32,4	360,8	366,5														366,5
Ум 4	5,7	5,7	71,9	82,4	144,0	32,4	330,7	336,4	2,6	1,0								18,8	10,2	32,6	369,0	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
7	1810 1810
8	100 1800
9	1640 1640
10	100 1640
11	от 1480 до 1570 через 6
12	от 1480 до 1570 через 6
13	150 150 1130 150
14	120 от 540 до 780 через 14 120
15	213 282 200 215

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ СТЕН

ФОРМАТ	Поз.	Обозначение	Наименование	Материалы	М3
			УМ1, УМ2		
			СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАДНОЕ МН 136-6	2	6,4 кг
			ТО ЖЕ МН 113-3	2	1,7 кг
			ДЕТАЛИ		
64	4		А-III-10-ГОСТ 5781-82; R=4820	24	2,97 кг
64	5		А-III-12-ГОСТ 5781-82; R=4350	8	1,2 кг
64	6		А-III-16-ГОСТ 5781-82; R=4550	8	2,45 кг
64	7		А-III-22-ГОСТ 5781-82; R=3620	3	10,79 кг
64	8		А-III-16-ГОСТ 5781-82; R=1900	6	3,0 кг
64	9		А-III-15-ГОСТ 5781-82; R=3280	4	5,18 кг
64	10		А-III-12-ГОСТ 5781-82; R=1740	8	1,55 кг
64	11		А-III-16-ГОСТ 5781-82; Rcp=3050	16	4,82 кг
64	12		А-III-12-ГОСТ 5781-82; Rcp=1630	32	1,45 кг
64	13		А-III-16-ГОСТ 5781-82; R=1430	3	2,26 кг
64	14		А-III-12-ГОСТ 5781-82; Rcp=900	18	0,8 кг
64	15		А-I-8-ГОСТ 5781-82; R=1200	12	0,47 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН В15 F100; W4	3,4	м ³
			УМ3		
			ДЕТАЛИ		
64	6		А-III-16-ГОСТ 5781-82 R=1350	10	2,13 кг
64	12		А-III-12-ГОСТ 5781-82 Rcp=1650	6	1,47 кг
64		поз. 4÷15 см. Ум1; Ум2			
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН В15; F100; W4	3,38	м ³
			УМ4		
			СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАДНОЕ МН 136-6	2	6,4 кг
			ТО ЖЕ МН 208-2	2	9,9 кг
			ДЕТАЛИ		
64		поз. 4÷15 см. Ум1			
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН В15; F 100; W4	3,4	м ³

1. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ см. на листе КЖ-21.
2. Стержни поз.14 приварить к стержням поз.9 и поз.11. Стержни поз.13 приварить к стержням поз.7. Остальные соединения арматуры - сварные.
3. Сварные соединения арматурных стержней с закладными деталями панелей и арматурных стержней между собой см. серию 3.900-3, вып. 2/82, лист 7.

ТН 901-3-221.86 КЖ

ПРОВ. АНТОНОВА	И.П. ПЕРЧЕВА	С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ
Н.М. ПЕРЧЕВА	С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ
С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ
С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ
С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ
С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ	С.И. КУЗНЕЦОВ

УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ, УМ 1,2,3,4, АРМИРОВАННЫЕ.

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА: ХОПЕНЕН ФОРМАТ А2

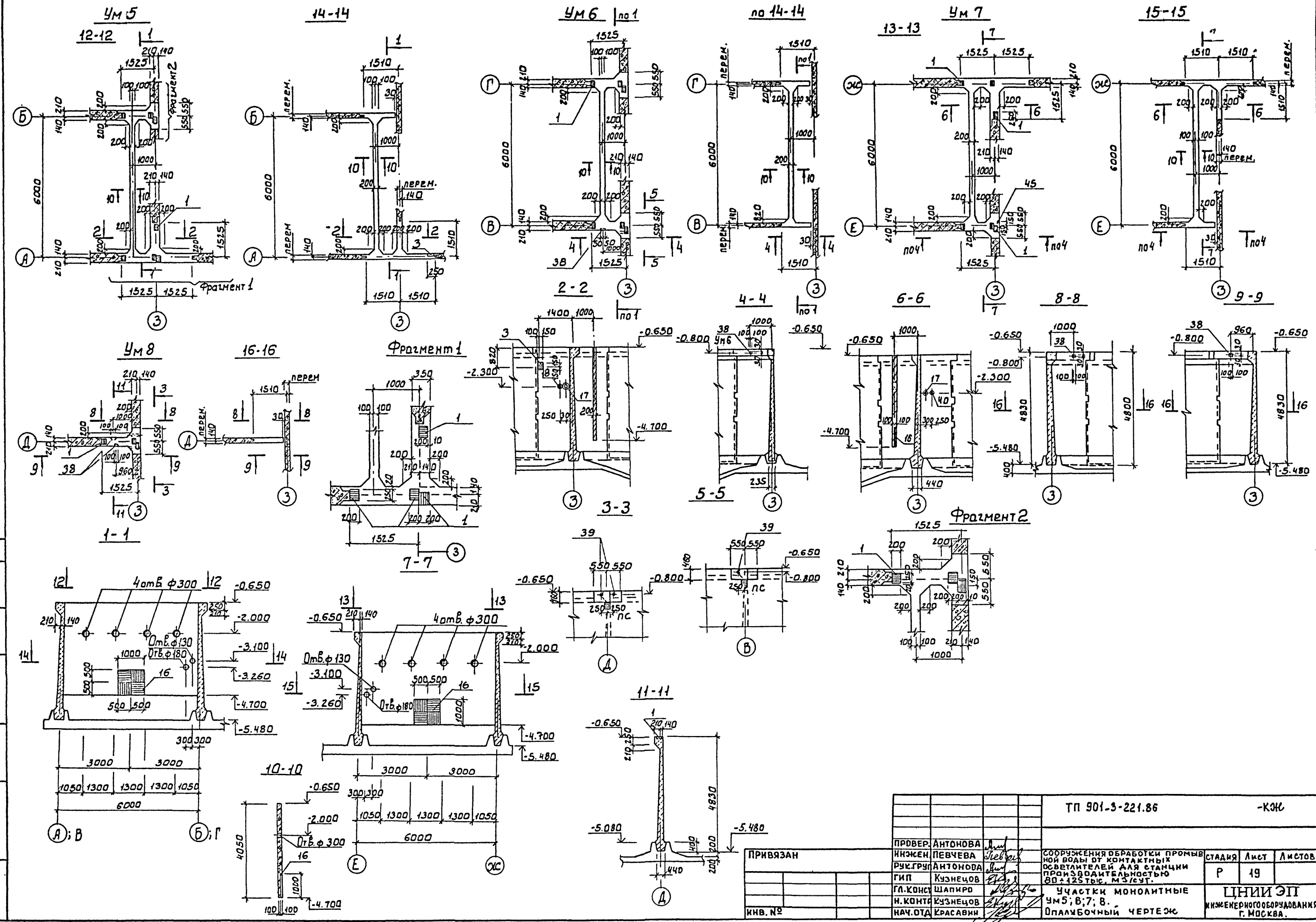
м.п. 901-3-221.86

С.И. ГЛАСОВА

А.А. ГАВРИЛ

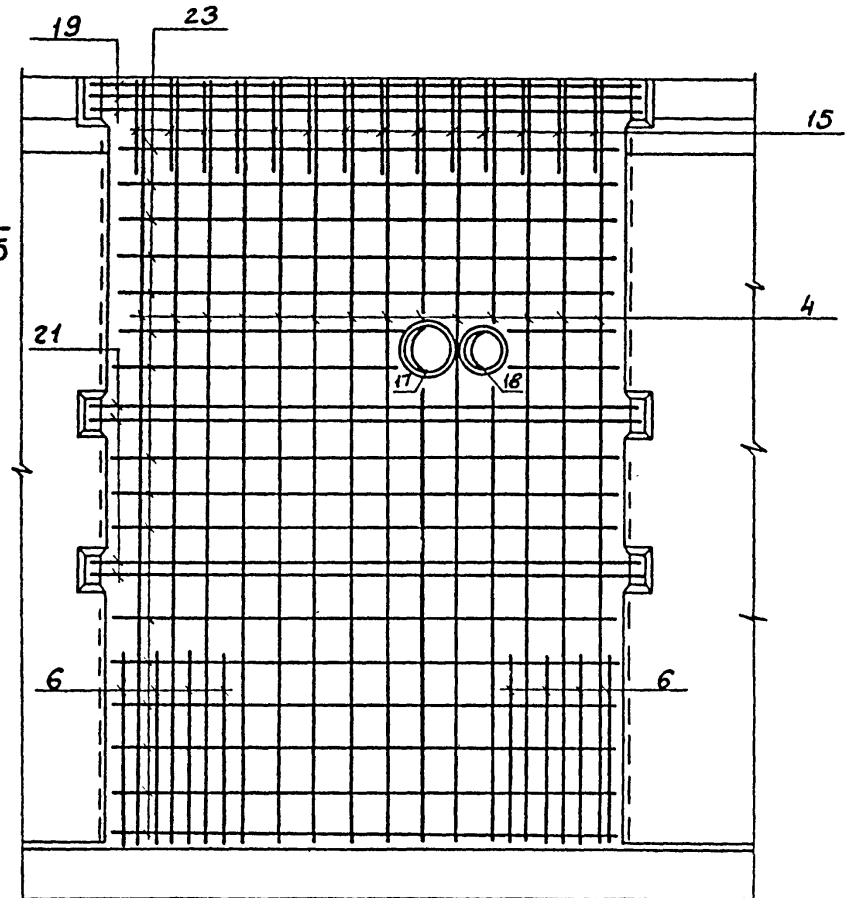
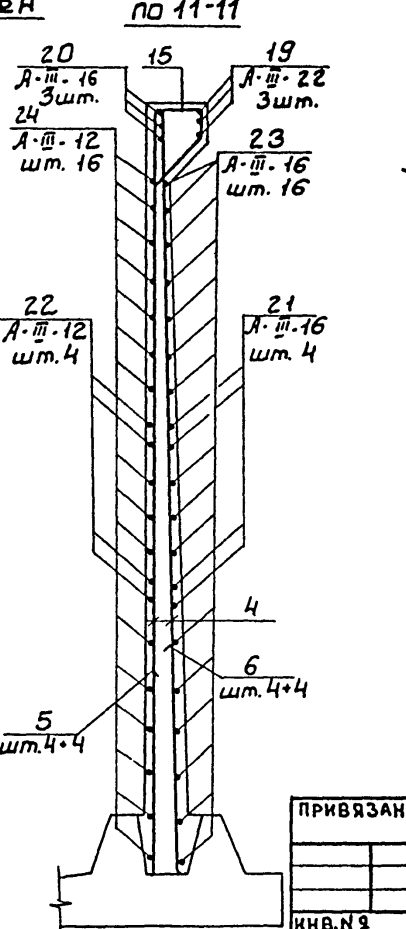
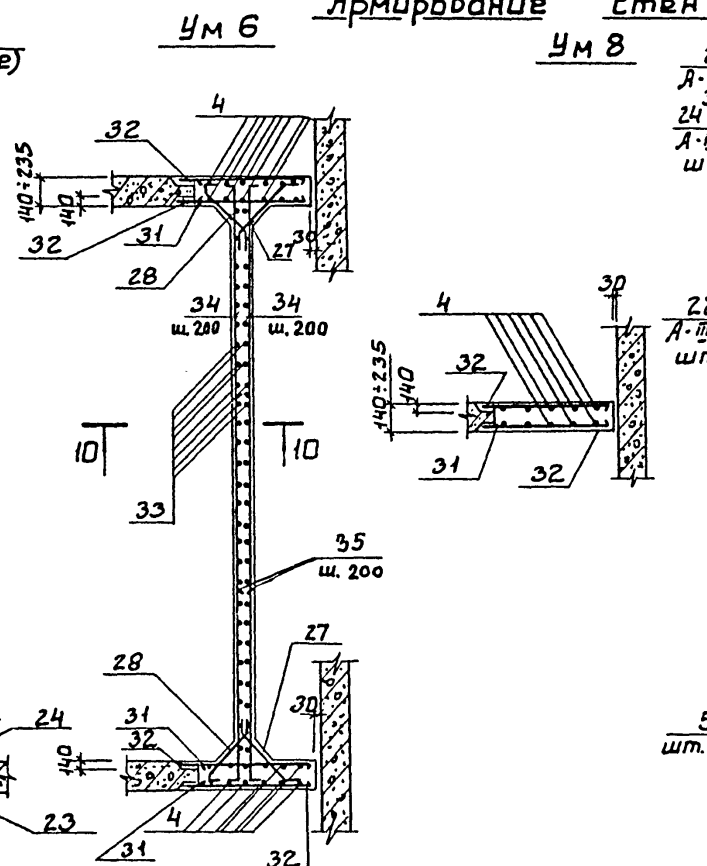
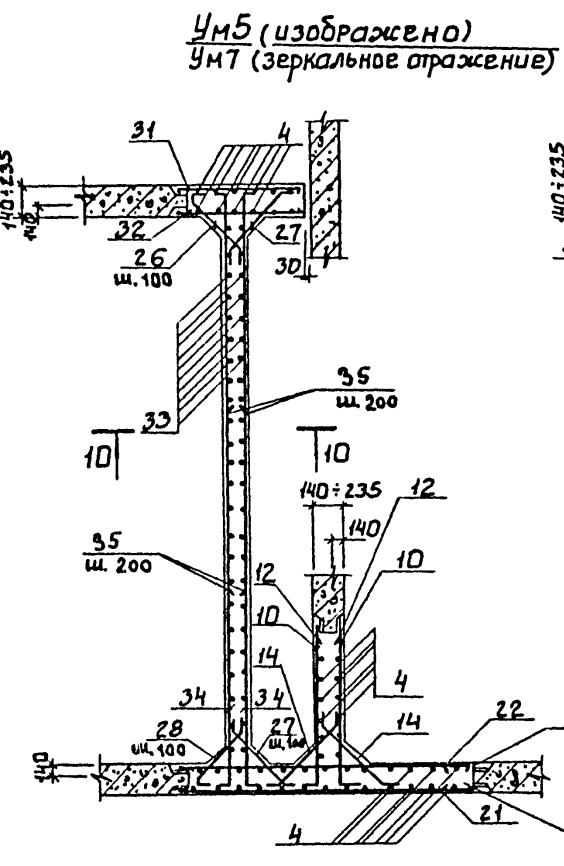
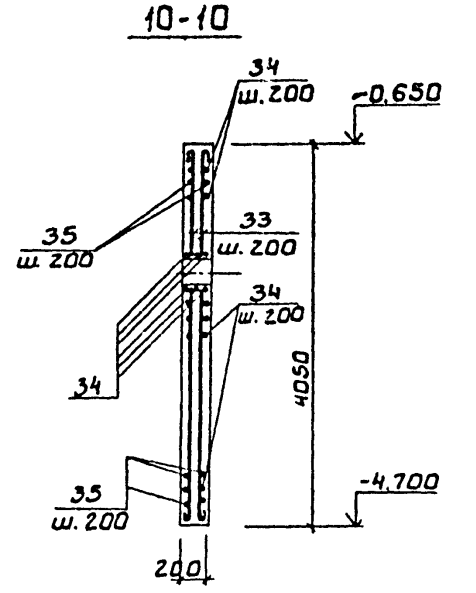
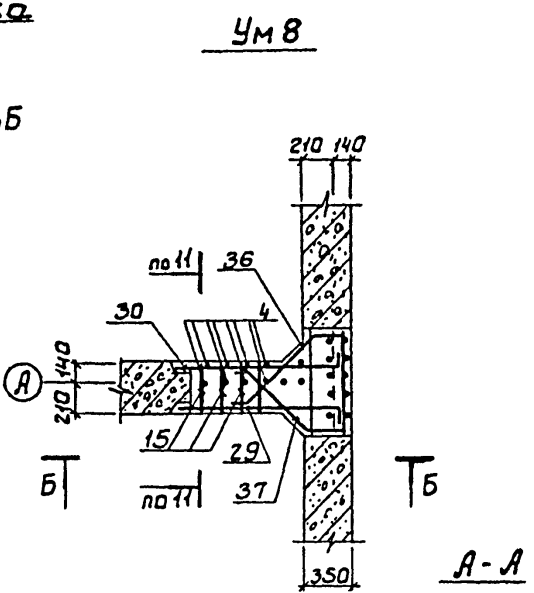
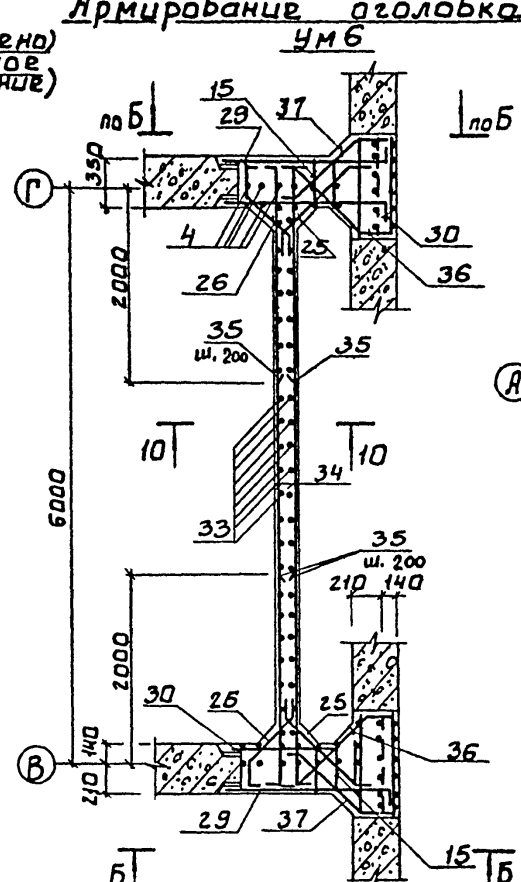
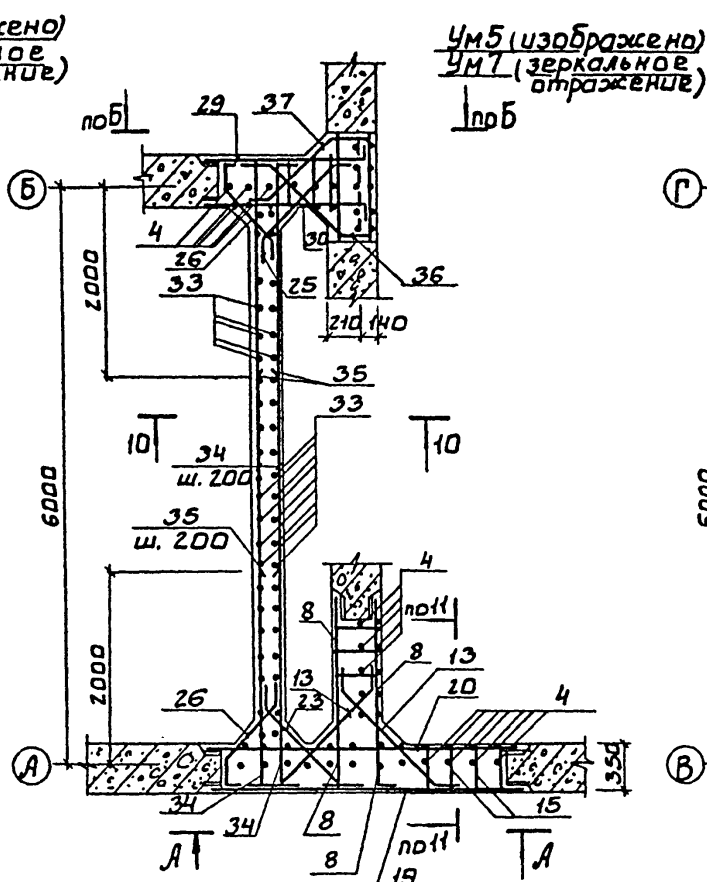
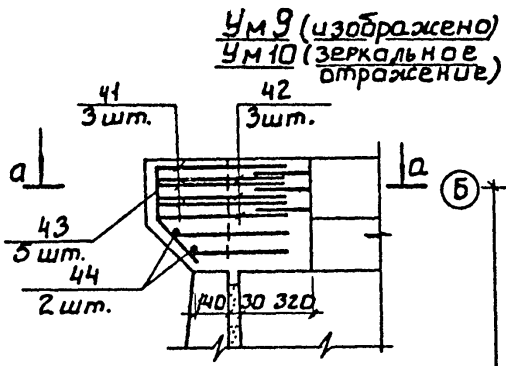
В.В. ЗАМ. КИВ

И.В. НЕПОД. ПОДП. КААТА



ТП 901-3-221.86		-КЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА РУК. ГРУП. АНТОНОВА ГИП. КУЗНЕЦОВ ГЛ. КОНС. ШАПИРО И. КОНТ. КУЗНЕЦОВ НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛ. НОЙ ВАРЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80-125 ТИС. МЗ/ЕДТ.	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 19
ПРИВЯЗАН		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

АЛБОМ II



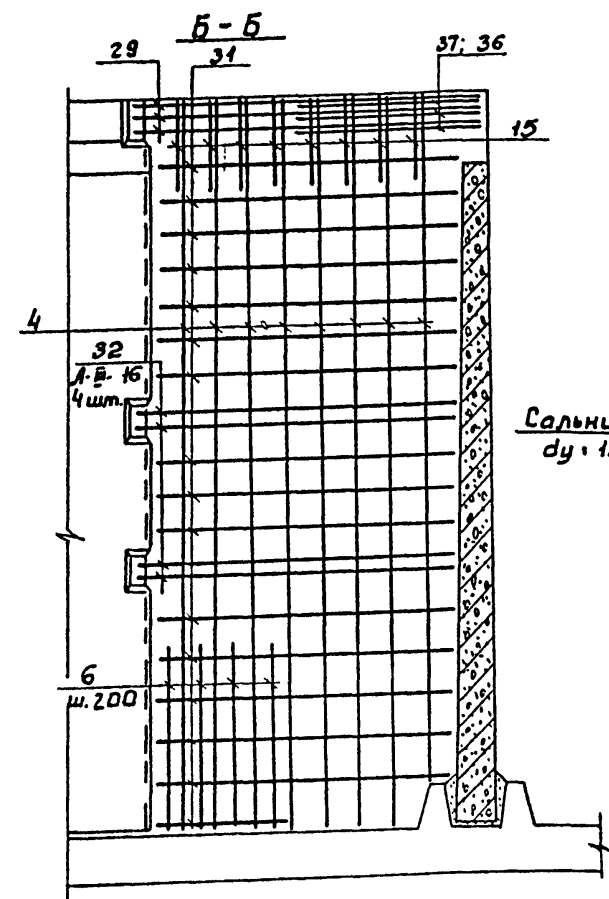
1. В монолитных участках Ум 9 и Ум 10 все соединения сварные (см. серию 3.900-3. Вып. 2182, лист 7).

т.п. 901-3-221.86

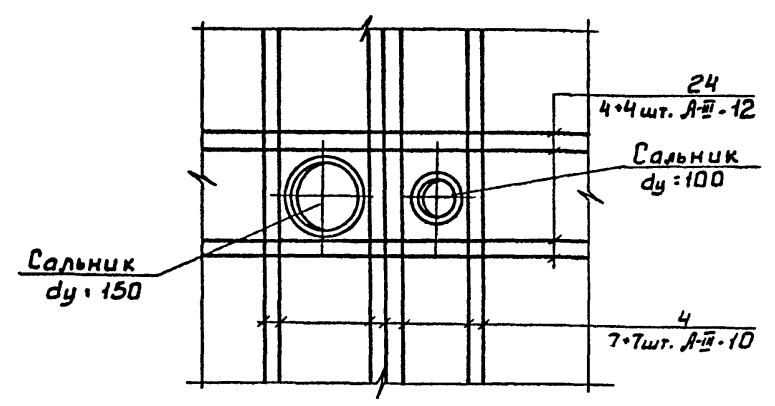
ИНВ. № ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. №

ТП 901-3-221.86		-КЖ			
ПРОВЕР. АНТОНОВА	ИНЖЕН. ЛЕВЧЕВА	СООРУЖЕНИЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80-125 ТЫС. М3/СУТ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГРУП. АНТОНОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ		Р	20	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	И. КОНТ. КУЗНЕЦОВ		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.		
ПРИВЯЗАН	ИНВ. № 9	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ 5, 6, 7, 8, 9, 10. АРМИРОВАНИЕ. СЕЧЕНИЯ. ВИД А-А.			

Альбом II



Деталь оформления сальников
дополнительной арматурой



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
25	140 930 100
26	80 190 820 140
27	120 от 750 до 850 120 через 14
28	от 650 до 750 120 50 100 через 14
29	1750 100
30	1750 100
31	от 1440 до 1520
32	1700

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
33	4100
34	100 от 5960 до 6380 100
35	100 2180 100
36	100 1000 130 100
37	100 500 120 100
41	200 150 700 200 150 700
42	290 640 640
43	220 280

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные												Общий расход										
	Арматура класса								Арматура класса				Прокат марки				Сталь круглая														
	А-I		А-III						Всего	А-III				Труба				Всего													
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72				ГОСТ 19303-74				ГОСТ 3262-75				ГОСТ 10704-76				ГОСТ 2590-71	
φ 6	φ 8	Утого	φ 10	φ 12	φ 16	φ 22	Утого	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	Утого	Л63-9	Утого	δ: 6	δ: 8	δ: 10	Утого	150-45	100-45	160-3.5	213-6	Утого	φ 7	φ 10	Утого					
УМ5	0.84	106.06	106.92	304.54	278.20	219.05	45.46	847.29	954.21	0.5	5.6	9.1	15.2			72.2	47.4	119.60	3.6			7.9	11.5	0.13	0.47	0.60	146.90	1101.11			
УМ6	1.68	104.20	105.84	196.56	245.20	71.32	33.12	546.20	652.08	0.2	5.6	7.8	13.6			0.3	62.8	37.8	100.9			4.88	4.88				119.38	771.46			
УМ7	0.84	106.08	106.92	304.54	278.20	219.05	45.48	847.29	954.21	0.7	5.6	7.8	14.1	1.4	1.4	62.8	40.9	103.7	3.6	2.4			6.0	0.23	0.23	125.43	1079.64				
УМ8	0.84	4.7	5.54	36.0	58.16	24.71	16.56	135.43	140.97	0.4		3.9	4.3			0.6	15.3	15.9				9.76	9.76				29.96	170.93			
УМ9; УМ10	1.04		1.04		17.4		17.4	18.44	0.2		1.3	1.5				1.2	0.4	5.1	6.7								8.2	26.64			

м.п. 901-3-221.86

ИНВ. № ПОДА. И ДАТА ВЗЯТИЯ

ТП 901-3-221.86 -КЭС

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА
РИС. ГРУП. АНТОНОВА
ГИП. КУЗНЕЦОВ
ГЛ. КОНСТ. ШАПКО
Н. КОНТР. КУЗНЕЦОВ
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80 + 125 ТЫС. М³/СУТ.

УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ5; 8; 7; В. АРМИРОВАННЫЕ ВИД Б-Б

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛКИ.

СТАДИЯ Лист Листов
Р 21

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ. №

Спецификация монолитных участков стен

Альбом II

м.п. 901-3-221.86

ИВ.№ ПОД.ПОД.МАСТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан
				<u>Ум 5</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.400-15.81.150-23	Изделие закладное МН 136-6	7	6.4 кг	
	3	1.400-15.210-36	То же МН 208-2	1	9.9 кг	
	16	1.400-15.81.180-17	" МН 161-6	4	18.9 кг	
	17	5.900-2 ТМ 89-04	Сольник дх=150 Е=200	1	20.3 кг	
	18	5.900-2 ТМ 89-02	То же дх=100 Е=200	1	8.2 кг	
			<u>Детали</u>			
Б4	4		А-III-10-ГДСТ 5781-82, Е=4820	60	3.0 кг	
Б4	5		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=1350	16	1.2 кг	
Б4	6		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1550	16	2.45 кг	
Б4	8		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1900	6	3.0 кг	
Б4	10		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=1740	8	1.54 кг	
Б4	12		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=1630	32	1.45 кг	
Б4	13		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1430	6	2.25 кг	
Б4	14		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=300	36	0.79 кг	
Б4	15		А-И-8-ГДСТ 5781-82, Е=1200	24	0.47 кг	
Б4	19		А-III-22-ГДСТ 5781-82, Е=3230	3	9.64 кг	
Б4	20		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=3230	3	5.10 кг	
Б4	21		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=3230	4	5.10 кг	
Б4	22		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=3230	4	2.87 кг	
Б4	23		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=3000	18	4.74 кг	
Б4	24		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=3000	18	2.66 кг	
Б4	25		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1170	6	1.85 кг	
Б4	26		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1140	6	1.80 кг	
Б4	27		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=1070	36	0.92 кг	
Б4	28		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=980	36	0.87 кг	
Б4	29		А-III-22-ГДСТ 5781-82, Е=1850	3	5.52 кг	
Б4	30		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1850	3	2.92 кг	
Б4	31		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=1460	32	1.29 кг	
Б4	32		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=1700	8	1.51 кг	
Б4	33		А-И-8-ГДСТ 5781-82, Е=4000	60	1.58 кг	
Б4	34		А-III-10-ГДСТ 5781-82, Е=600	26	3.76 кг	
Б4	35		А-III-10-ГДСТ 5781-82, Е=2180	20	1.34 кг	
Б4	36		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1300	3	2.05 кг	
Б4	37		А-И-6-ГДСТ 5781-82, Е=1280	3	0.22 кг	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон В15, F100, W4	10.47	м ³	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан
				<u>Ум 6</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.400-15.81.150-23	Изделие закладное МН 136-6	6	6.4 кг	
	16	1.400-15.81.180-17	То же МН 161-6	4	18.9 кг	
	38	1.400-15.81.110-07	" МН 103-3	1	0.8 кг	
	39		Труба дх=50 Е=1000	1		
			<u>Детали</u>			
Б4	4		А-III-10-ГДСТ 5781-82, Е=4820	24	3.0 кг	
Б4	5		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=1350	8	1.2 кг	
Б4	6		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1550	8	2.45 кг	
Б4	15		А-И-8-ГДСТ 5781-82, Е=1200	20	0.47 кг	
Б4	25		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1170	6	1.85 кг	
Б4	26		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1140	6	1.80 кг	
Б4	27		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=1070	72	0.92 кг	
Б4	28		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=980	72	0.87 кг	
Б4	29		А-III-22-ГДСТ 5781-82, Е=1850	6	5.52 кг	
Б4	30		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1850	6	2.92 кг	
Б4	31		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=1460	64	1.29 кг	
Б4	32		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=1700	16	1.51 кг	
Б4	36		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1300	6	2.05 кг	
Б4	37		А-И-6-ГДСТ 5781-82, Е=1280	6	0.22 кг	
Б4			поз. 33, 34, 35	См. Ум 5		
			<u>Материалы</u>			
			Бетон В15, F100, W4	7.87	м ³	
			<u>Ум 7</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.400-15.81.150-23	Изделие закладное МН 136-6	6	6.4 кг	
	16	1.400-15.81.180-17	То же МН 161-6	4	18.9 кг	
	17	5.900-2 ТМ 89-04	Сольник дх=150 Е=200	1	20.3 кг	
	40	5.900-2 ТМ 89	То же дх=50 Е=200	1	5.6 кг	
	45	1.400-15.81.510-16	Изделие закладное МН 507	1	21 кг	
			<u>Детали</u>			
Б4			поз. 4, 5, 6, 8, 10, 12-15, 19-37	См. Ум 5		
			<u>Материалы</u>			
			Бетон В15, F100, W4	10.47	м ³	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Ум 8</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.400-15.81.150-23	Изделие закладное МН 136-6	3	6.4 кг	
	38	1.400-15.81.110-07	То же МН 103-3	2	0.8 кг	
	39		Труба дх=50 Е=1000	2		
			<u>Детали</u>			
Б4	4		А-III-10-ГДСТ 5781-82, Е=4820	12	3.0 кг	
Б4	5		А-III-12-ГДСТ 5781-82, Е=1350	4	1.2 кг	
Б4	6		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1550	4	2.45 кг	
Б4	15		А-И-8-ГДСТ 5781-82, Е=1200	10	0.47 кг	
Б4			поз. 29, 30, 31, 32, 36, 17	См. Ум 5		
			<u>Материалы</u>			
			Бетон В15, F100, W4	1.62	м ³	
			<u>Ум 9, Ум 10</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.400-15.81.150-23	Изделие закладное МН 136-6	1	6.4 кг	
	46	1.400-15.81.110-08	То же МН 103-6	2		
			<u>Детали</u>			
Б4	41		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=2100	3	3.32 кг	
Б4	42		А-III-16-ГДСТ 5781-82, Е=1670	3	2.48 кг	
Б4	43		А-И-6-ГДСТ 5781-82, Е=500	6	0.11 кг	
Б4	44		А-И-6-ГДСТ 5781-82, Е=900	2	0.19 кг	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон В15, F100, W4	0.31	м ³	

ТП 901-3-221.86 - КЖ

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА
РУК.ГРУП. АНТОНОВА
ГЛАВ. КУЗНЕЦОВ
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
И.КОНТР. КУЗНЕЦОВ
НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ

СООБЩЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВОД ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ КОДом 803125 ГИИ. М.1957.

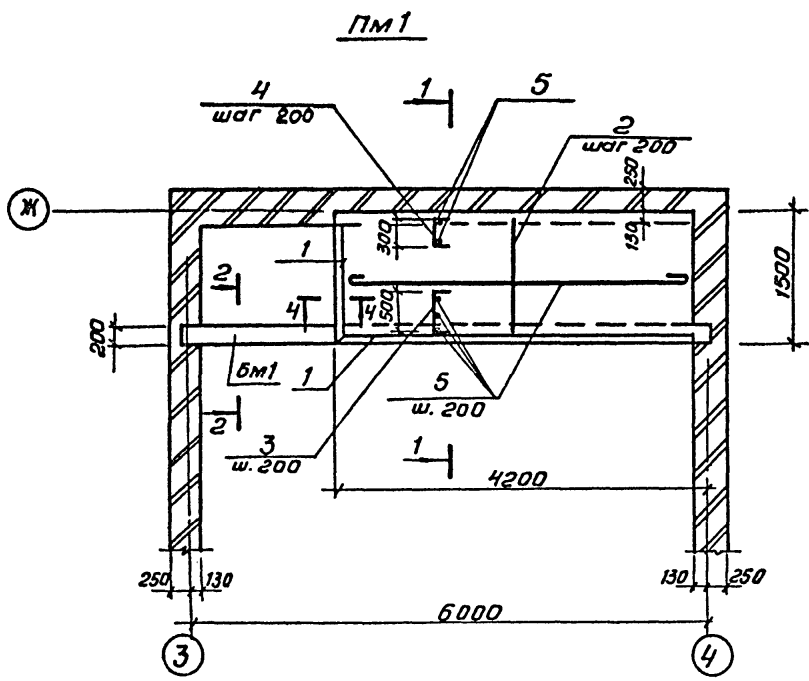
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ СТЕН УМ 5 - УМ 10.

СТАНЫ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 22

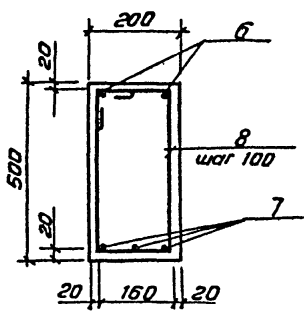
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПОСРЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
Г. МОСКВА.

Альбом II

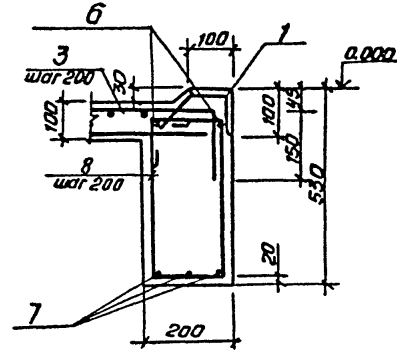
Т.п. 901-3-221.86



Разрез 2-2



Разрез 3-3

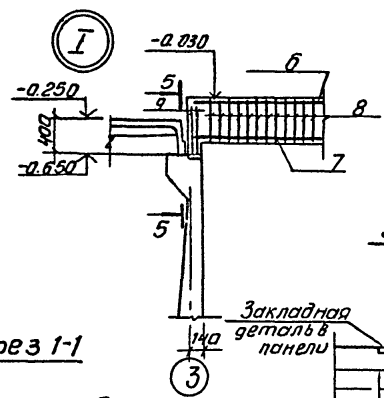
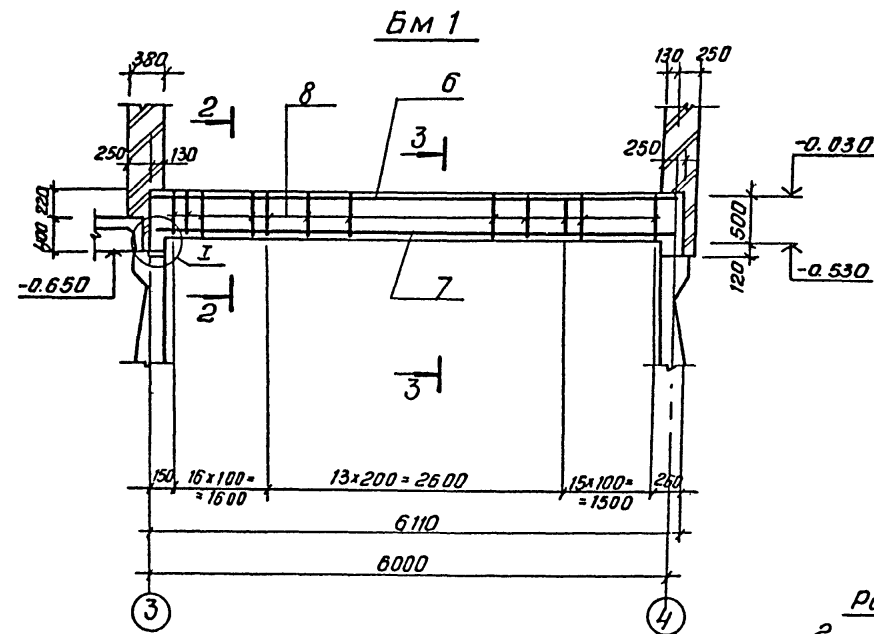


Ведомость деталей

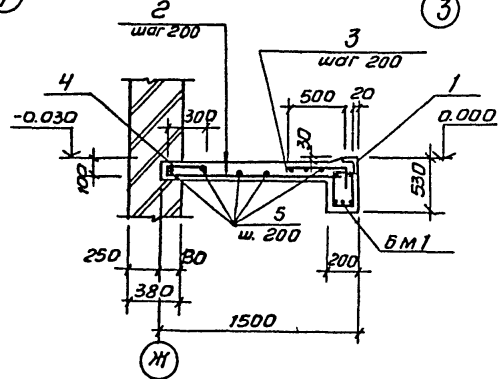
№	Эскиз
3	
4	
5	
8	
9	

Спецификация монолитных элементов

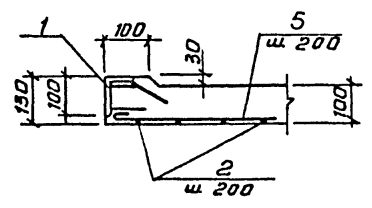
Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПМ1						
Сборочные единицы						
		1	1400-16. В.1. 640-01	Изделия закладные 640	5.5	лм
Детали						
64		2		А-III-10-ГОСТ 5781-82; R-1460	22	0.9кг
64		3		А-III-10-ГОСТ 5781-82; R-730	22	0.45кг
64		4		А-III-10-ГОСТ 5781-82; R-420	22	0.25кг
64		5		А-I-6-ГОСТ 5781-82; R-4130	13	0.92кг
Материалы						
				бетон В15	0.65	м ³
БМ1						
Детали						
64		6		А-I-10-ГОСТ 5781-82; R-6080	2	3.75кг
64		7		А-III-18-ГОСТ 5781-82; R-6080	3	12.16кг
64		8		А-I-6-ГОСТ 5781-82; R-1440	45	0.32кг
64		9		А-I-10-ГОСТ 5781-82; R-1450	2	0.85кг
Материалы						
				бетон В-15	0.65	м ²



Разрез 1-1



Разрез 4-4



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-III			Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2			Всего
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 8510-72	Всего				
	Ф8	Уточ	Уточ	Ф8	Уточ	Л10х6.3х7	Уточ					
ПМ1	11.96	11.96	35.20	35.20	47.16	5.77	5.77	43.31	43.31	49.08	96.24	
БМ1	14.08	9.20	23.28	36.48	36.48	59.76					59.76	

1. Нормативная технологическая нагрузка на площадку - 20 кН/м²
2. Защитный слой бетона в ПМ1-15мм.

ТП 901-3-221.86				- КЖ		
Проверил	АНТОНОВА	Инженер	ПЕВЧЕВА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВОДЯН ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80-125 тыс. м ³ /сут	СТАНДАРТ	ЛИСТ
Руч. групп	АНТОНОВА	ГИП	КУЗНЕЦОВ	Площадка ПМ1, балка БМ1	Р	23
Гл. конст.	ШАПИРО	Н.контр.	КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ЦНИИЭП	
Нач.отд.	КРАСЯВИН	НВ.№		г. Москва	Формат А2	

Копировал: Антипова

№, № подл., подпись и дата, в зам. инжера

Альбом II

т.п. 901-3-221.86

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ		
Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАН.
1	Общие данные (начало). Техническая спецификация стали.	
2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация стали на типовые конструкции.	
3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
4	Схема расположения подвешенного пути.	
5	Схема расположения переходных площадок, кронштейнов, стремянок в осях 1-3.	
6	Схема расположения переходных площадок и опор в осях 3-У. Разрезы 1-Б-Б. Фрагменты 1 и 2.	
7	Площадки ПМ2 - ПМ7.	
8	Опоры ОС1; ОС4. Сетчатое ограждение. Спецификация.	
9	Узлы.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 Вып.0.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.428.2-3 Вып.2	Стальные подкрановые балки.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация к схеме расположения переходных площадок, кронштейнов и стремянок	
8	Спецификация к схеме расположения переходных площадок и опор.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Кузнецов* / Кузнецов/.

Вид профиля и ГОСТ, тн	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	КОД			Количество, шт.	Длина, м	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Площадь поверхности стальных конструкций, м ²	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Подвесные пути.	Стойки	Площадки	Балки	Опоры			Сетчатое ограждение	I	II	III	
Балки двутавровые ГОСТ 8238-78	Вст3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	I 18	1						0,88					0,88						
			Итого	2	14460					0,88					0,88					
Балки двутавровые для монорейсов ТУ 14-2-427-80	Вст3 ГПС ГОСТ 380-71*	I 30М	3						1,84					1,84						
			Итого	4	12360		53910			1,84					1,84					
Балки с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	Вст3псб-1 ТУ 14-1-3023-80	I 26Б1	5						0,16					0,16						
			Итого	6						1,61					1,61					
Всего профилей			8						1,77					1,77						
			Итого	9					1,77					1,77						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВсУ3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x5	9										0,07	0,07						
			Итого	10	11240									0,07	0,07					
Всего профилей			11									0,06	0,18	0,24						
			Итого	12	12300							0,06	0,18	0,24						
Всего профилей	Вст3псб-1 ТУ 14-1-3023-80	L 100x7	13						0,03	0,18	0,03			0,26						
			Итого	14						0,03	0,18	0,03			0,26					
Всего профилей			15						0,03	0,18	0,10	0,07		0,38						
			Итого	16			21113		0,03	0,18	0,16	0,25	0,07	0,69						
Швеллеры горячекатаные ГОСТ 8210-72	Вст3 кп2 ГОСТ 380-71*	С 10	17											1,04						
			Итого	18	12300		26140					0,27	0,09	0,68	1,04					
Всего профилей			19									0,01	0,58	0,59						
			Итого	20								0,28	0,67	0,68	1,63					
Сталь листовая ГОСТ 19903-74	Вст3 кп2 ГОСТ 380-71*	δ=8	21									0,06	0,03	0,15	0,24					
			Итого	22	11240					0,46					0,46					
Всего профилей	Вст3псб-1 ТУ 14-1-3023-80	δ=14	23						0,46	0,06	0,03	0,15		0,70						
			Итого	24	12300					0,19					0,19					
Всего профилей			25						0,19					0,19						
			Итого	26			71110		0,65	0,06	0,03	0,15		0,89						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	Вст3 кп2 ГОСТ 380-71*	δ=4	27											0,61						
			Итого	28	11240		71331						0,61		0,61					
Сетка стальная плетеная ГОСТ 5336-80	ГОСТ 14964-79	Сетка Р12-20	29											0,03	0,03					
			Итого	30	11240										0,03	0,03				
Всего профилей	Лист 2		31						5,17	0,52	1,47	1,08	0,10	8,34						
			Итого	32	11240					5,17	0,52	1,47	1,08	0,10	12,02					
В том числе по маркам	Вст3сп5-1		33						0,88					0,88						
			Вст3 ГПС	34	12360					1,84					1,84					
Всего профилей	Вст3псб-1		35						1,99	0,19	0,68	0,07		2,93						
			Вст3псб	36	12300							0,06	0,18		0,24					
Всего профилей	Вст3кп2		37						0,46	0,33	0,73	0,83	0,10	6,13						
			Итого	38	11240										6,13					
Масса поставки элементов по кварталам, Т (заполняется заказчиком).	I		39																	
			II	40																
			III	41																
			IV	41																

1. Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

ИНВ. №		Т П 901-3-221.86		КМ	
Пров.	Певчева	Стор.		Судья	
Ст. техн.	Голованова	Стор.		Судья	
Рук. гр.	Антонова	Стор.		Судья	
Гип	Кузнецов	Стор.		Судья	
Гл. конст.	Шапиро	Стор.		Судья	
Н. контр.	Кузнецов	Стор.		Судья	
Нач. отд.	Красавин	Стор.		Судья	
СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОБЪЕКТОВ И ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО ВОДЫ ЧИСТОТЫ КЛАССА I.			СТАДИЯ Лист Листов		
Общие данные (начало) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ.			Р 1 9		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА.					

ИНВ. № Лист Листов

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

Table with columns: Вид профиля и ГОСТ, Марка металла и ГОСТ, Обозначение и размер профиля мм, N п.п., Код (Марка металла, Вид профиля, Размер профиля), Количество, шт., Длина, мм, Масса металла по элементам конструкции, т (Площадки, Лестницы, Ограждения, Стремянки), Общая масса, Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), Заполняется Вц.

Альбом II

Т.п. 901-3-221.86

ИНВ.№ ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ.КВ.В.Р.

Table with columns: ПРОВЕР, ПЕВЧЕВА, ГОЛОВАНОВА, КУЗНЕЦОВ, ШАПИРО, КУЗНЕЦОВ, КРАСАВИН, СТАДИЯ, ЛИСТ, ЛИСТОВ, ПРИВЯЗАН, ЦНИИЭП, ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, Г. МОСКВА.

Table with columns: Наименование конструкции по номенклатуре преискуранта, Код конструкции, Масса конструкции т (по видам профилей стали: Балки и швеллеры, Крупносортовая сталь, Среднесортовая сталь, Мелкосортовая сталь, Подстакантовая сталь, Универсальная сталь, Покоркостовая сталь, Гнутые и гнутосварные, Трубы, Прочие), Всего, Количество, шт, Серия типовых конструкций.

Альбом II

ИНВ.№ ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ.КВ.В.Р.

Table with columns: ПРОВЕР, ПЕВЧЕВА, ГОЛОВАНОВА, КУЗНЕЦОВ, ШАПИРО, КУЗНЕЦОВ, КРАСАВИН, СТАДИЯ, ЛИСТ, ЛИСТОВ, ПРИВЯЗАН, ЦНИИЭП, ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, Г. МОСКВА.

Схема расположения подвешенного пути на отм.-1.460

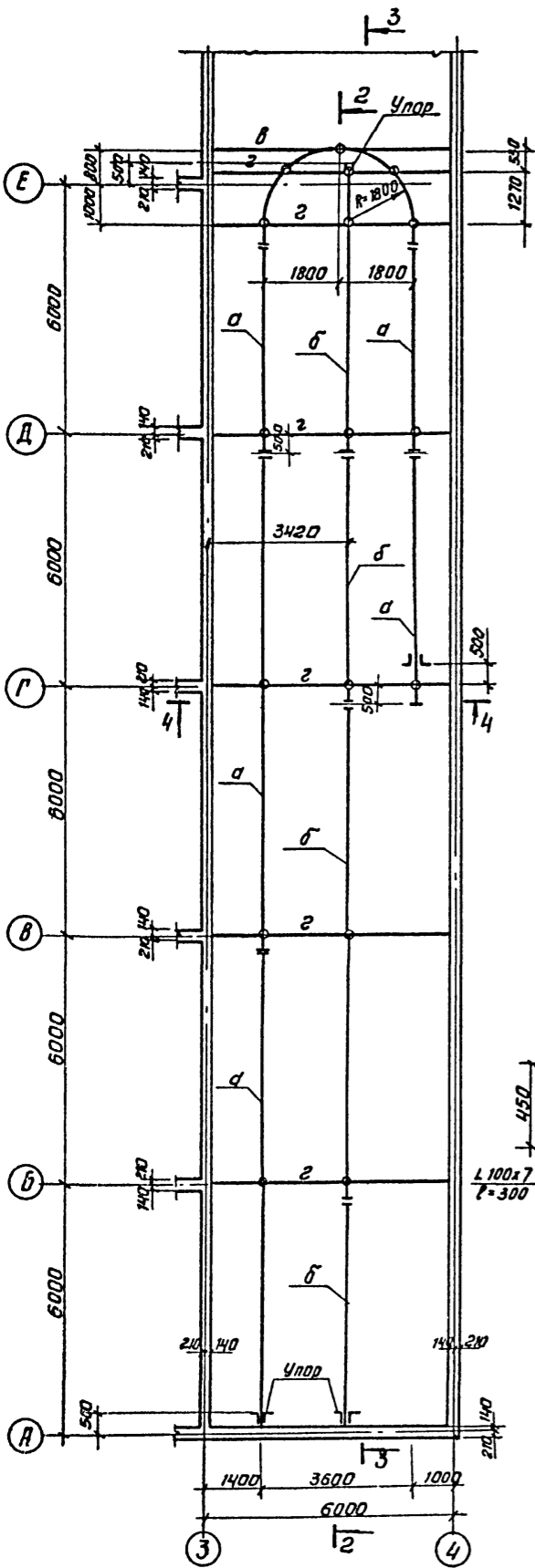
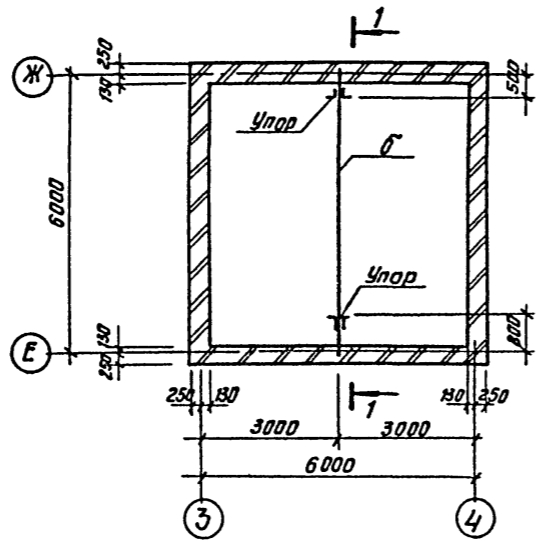
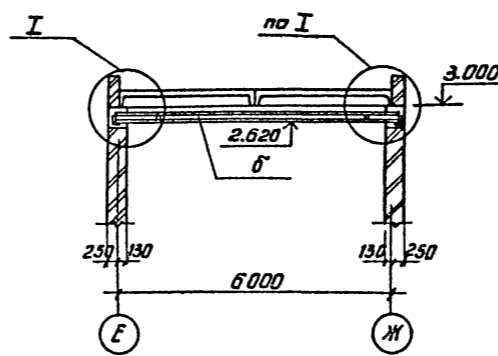


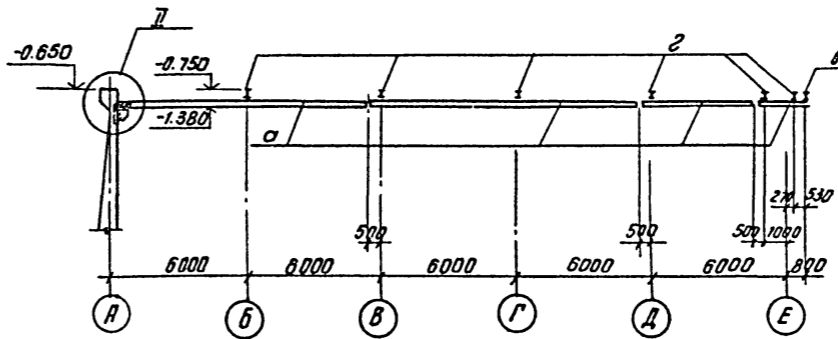
Схема расположения подвешенного пути на отм.2.620



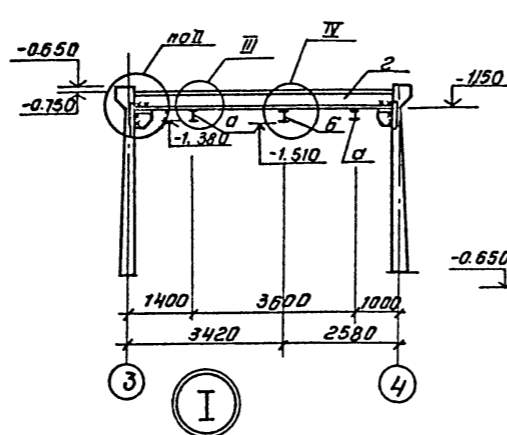
Разрез 1-1



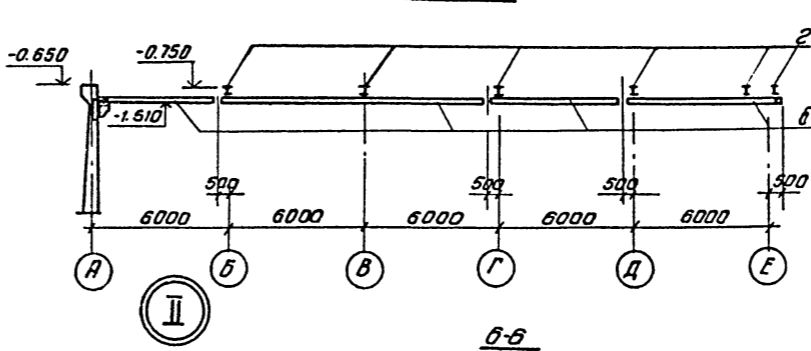
Разрез 2-2



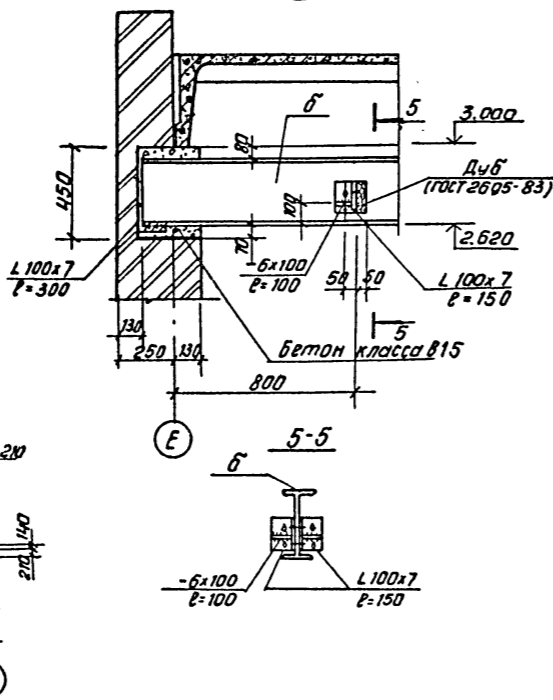
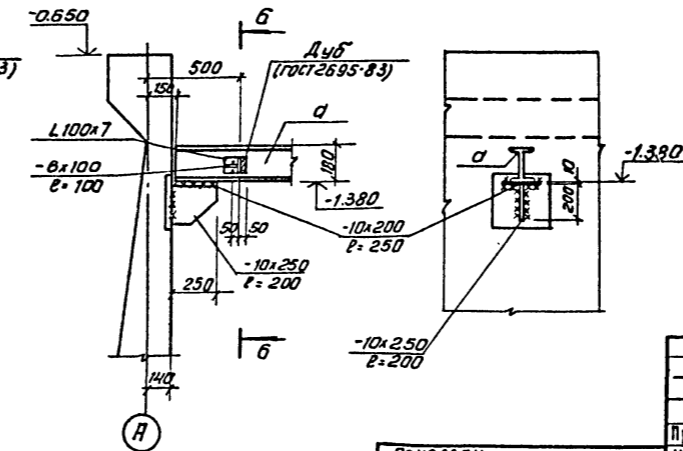
Разрез 4-4



Разрез 3-3

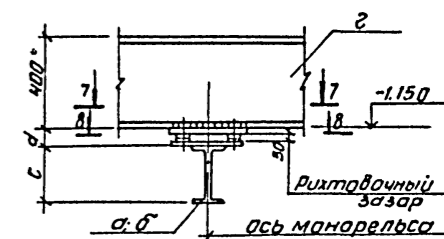


Б-Б

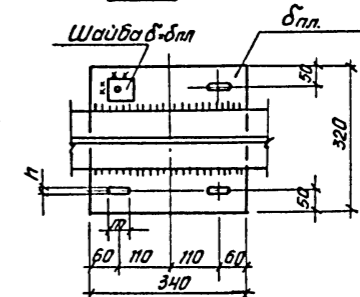


Ведомость элементов

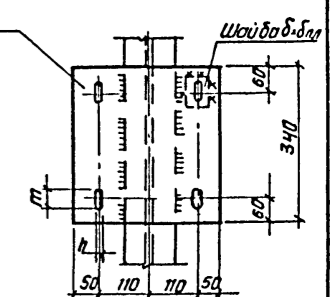
Марка	Сечение			Расчетные усилия			Группа	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, кН.м	N, кН	Q, кН			
а	I	1	I 18		14.0		4	ВСт3пс5	ТУ 14-13023-80
б	I	2	I 30м		42.0		4	ВСт3пс5	ГОСТ 380-71*
в	I	3	I 2661				4	ВСт3пс5	ТУ 14-13023-80
г	I	4	I 4061				4	ВСт3пс5	ТУ 14-13023-80



7-7



8-8



№ узла	сечение манорельса		размеры, мм					Диаметр болта, мм
	а	б	с	д	п	т	б.пл.	
III	I 18	—	180	50	15	52	10	12
IV	—	I 30м	300	60	19	56	14	16

1. Знаком Φ обозначены места крепления манорельсов.
2. Сварку производить электродами Э42 (ГОСТ 9467-75), катет шва 6мм.
3. Крепление подкранового пути болтовое. Болты нормальной точности.
4. Все металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза. Ездовую поверхность подкрановых путей не окрашивать.

Привязан			ТП 901-3-221.86			-КМ		
Провер.	Антонова		Инженер	Певчева		Стойка	Лист	Листов
Руч. гр.	Антонова		Гип	Кузнецов		р	4	
Гл. конст.	Шляпко		Н. контр.	Кузнецов		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ПУТИ.		
Нач. отд.	Красавин					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Копирова: Антипова

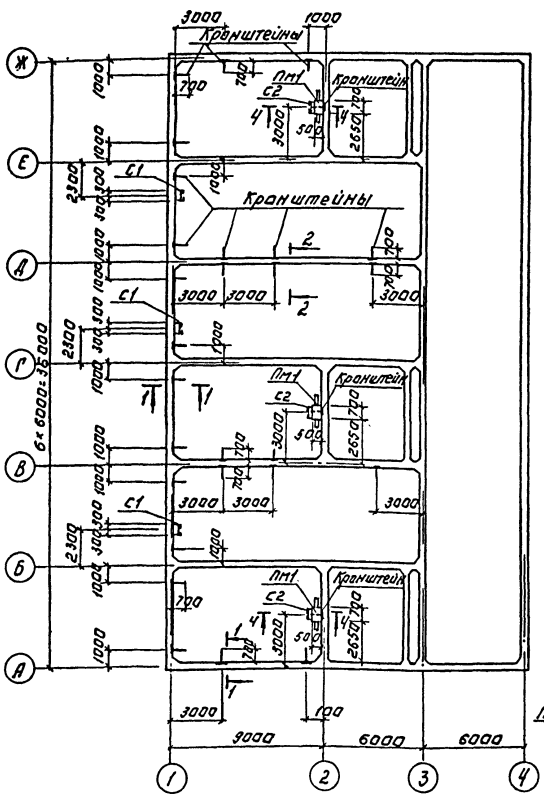
Формат А2

Альбом II
 Т.п. 901-3-221.86
 СОГЛАСОВАНО
 БЕЛЕВА
 ОТДЕЛ ВГ
 ВЗЯМ ЧРБМ
 ПОДП. И ДАТА
 ЧРБМ

Спецификация к стене расположения переходных площадок, кранштейнов, стремянок.

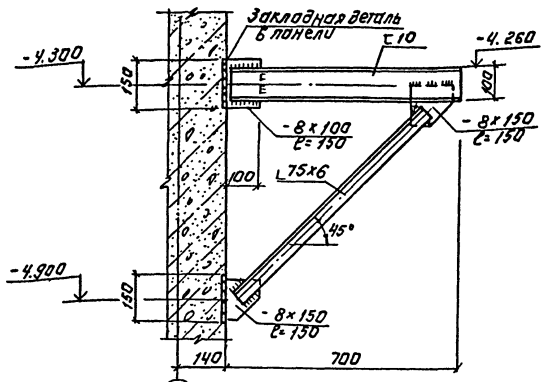
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примеч.
		Стремянки.			
с1	1.450.3-3.1.0.10-01	СХ-64	3	107,4	
с2	1.450.3-3.1.0.10-01	СХ-28	3	46,9	

Схема расположения переходных площадок, кранштейнов, стремянок.

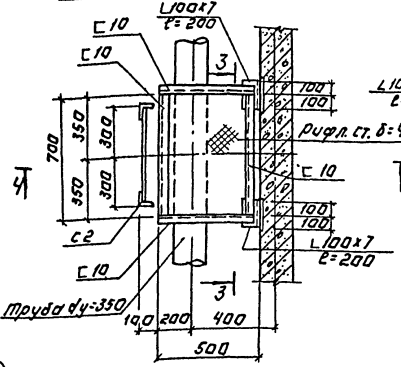


АЛБМ II
Т.п. 901-3-22.1.86

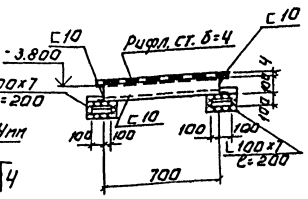
1-1



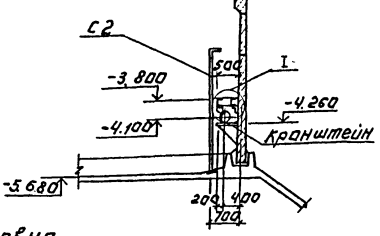
ПМ1 (3 шт.)



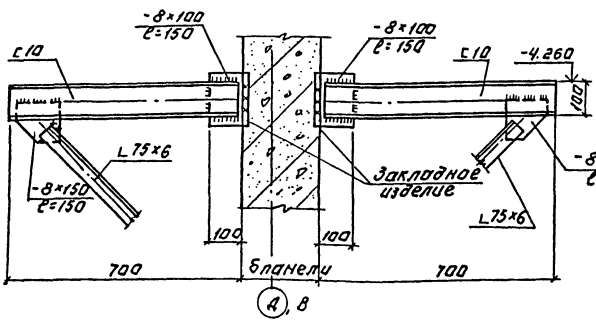
3-3



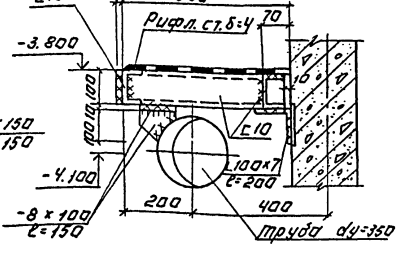
4-4



2-2



(Стремянка условно не показана)



1. Стремянки с1 установить до монтажа колец (см. узел лист КЖ-9)
2. Стремянки устанавливать до устройства набетонак.
3. Металлоконструкции окрасить железным суриком на олифе, «Оксоль» (ГОСТ 8866-76, ГОСТ 190-78)

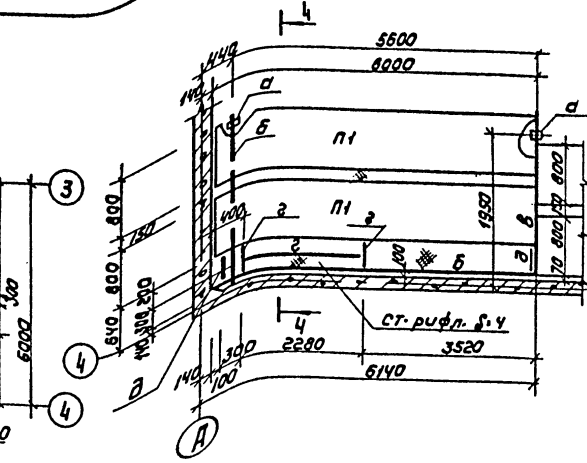
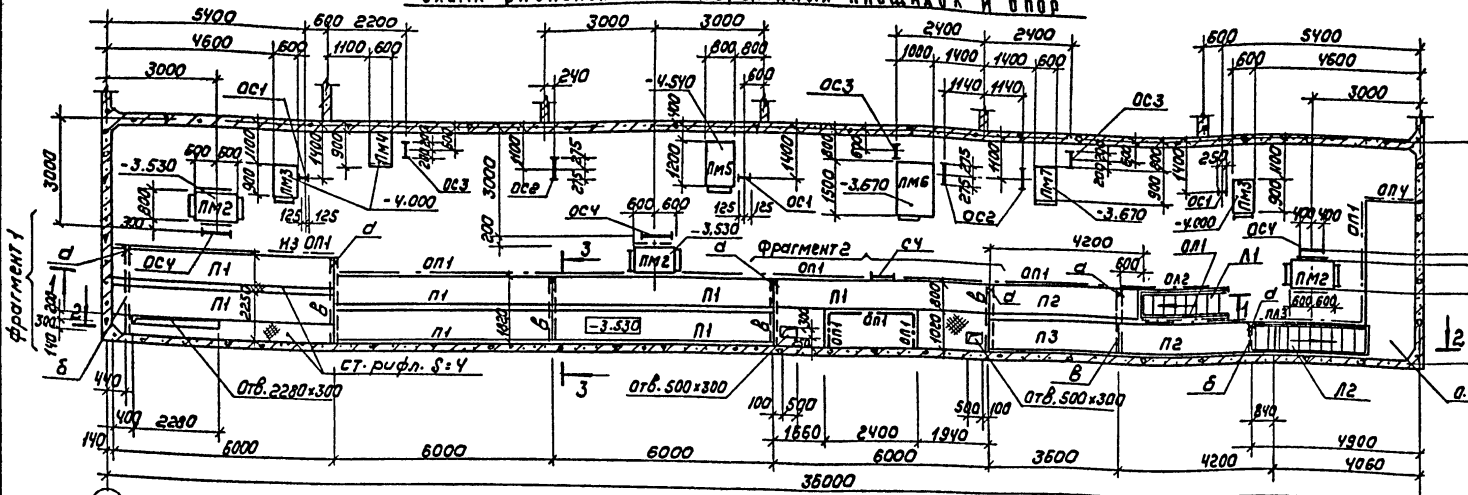
Тп 901-3-22.1.86

- КМ

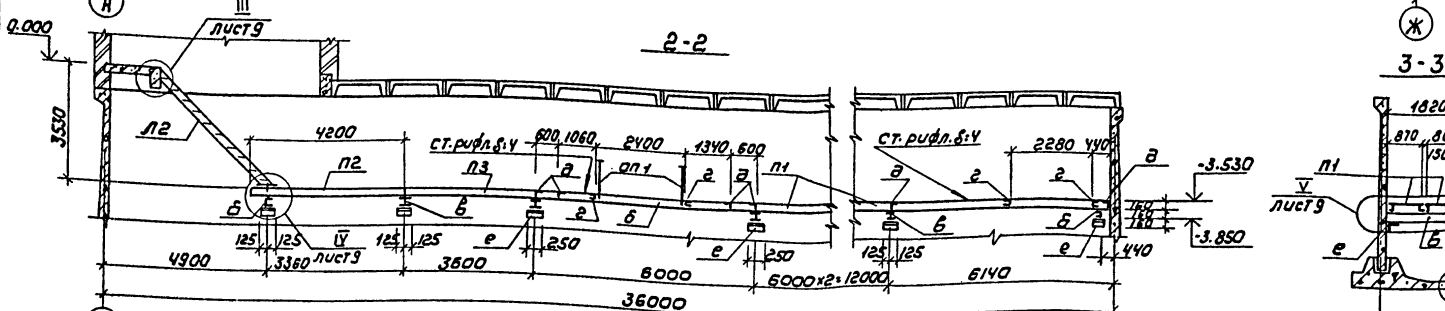
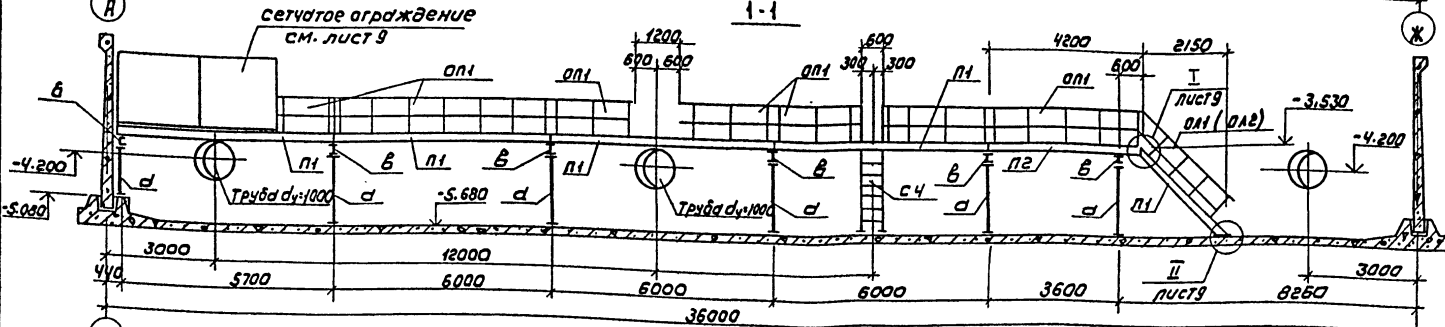
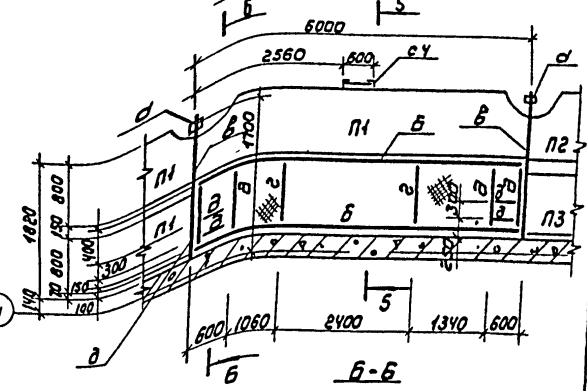
ПРОВЕР: АНТОНОВА	СПОСОБЫ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВОДОТРУБ КОНТАКТНЫМ ОБРАБОТКОМ ДЛЯ СТАЦИИ ПРОЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 90-100 Т/ЧАС СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК, КРАНШТЕЙНОВ, СТРЕМЯНОК В ОСЯХ 1-3	СТАДИИ РАСТ. РАБОТ
ИНЖЕНЕР ПЕВЧЕВА		Р
РУКОВОД. АНТОНОВА		5
И.П. КУЗНЕЦОВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ Е.Р.С.Б.И.
И.А. КОНИШАГИРО		
И.КОНТ. КУЗНЕЦОВ		
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		
ИНВ. №		
КОПИРОВАЛ: КВЕНЮБА		

ФОРМАТ: А 2

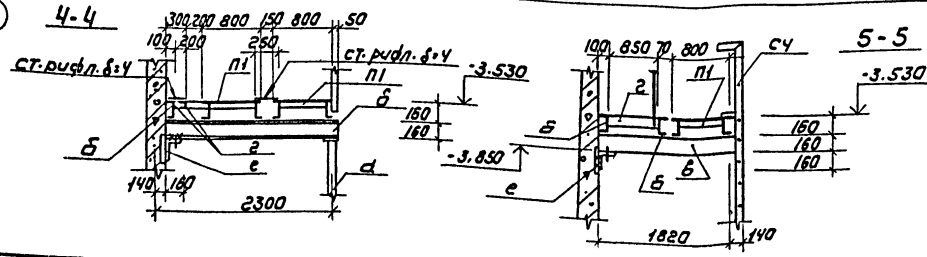
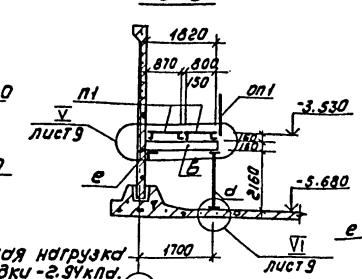
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК И ОПОР



ФРАГМЕНТ 2



3-3



1. Временная нагрузка на площадки - 2.5 кПа.
2. Спецификацию и ведомость элементов см. лист КМ-8.
3. Металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза ГОСТ 695-77.

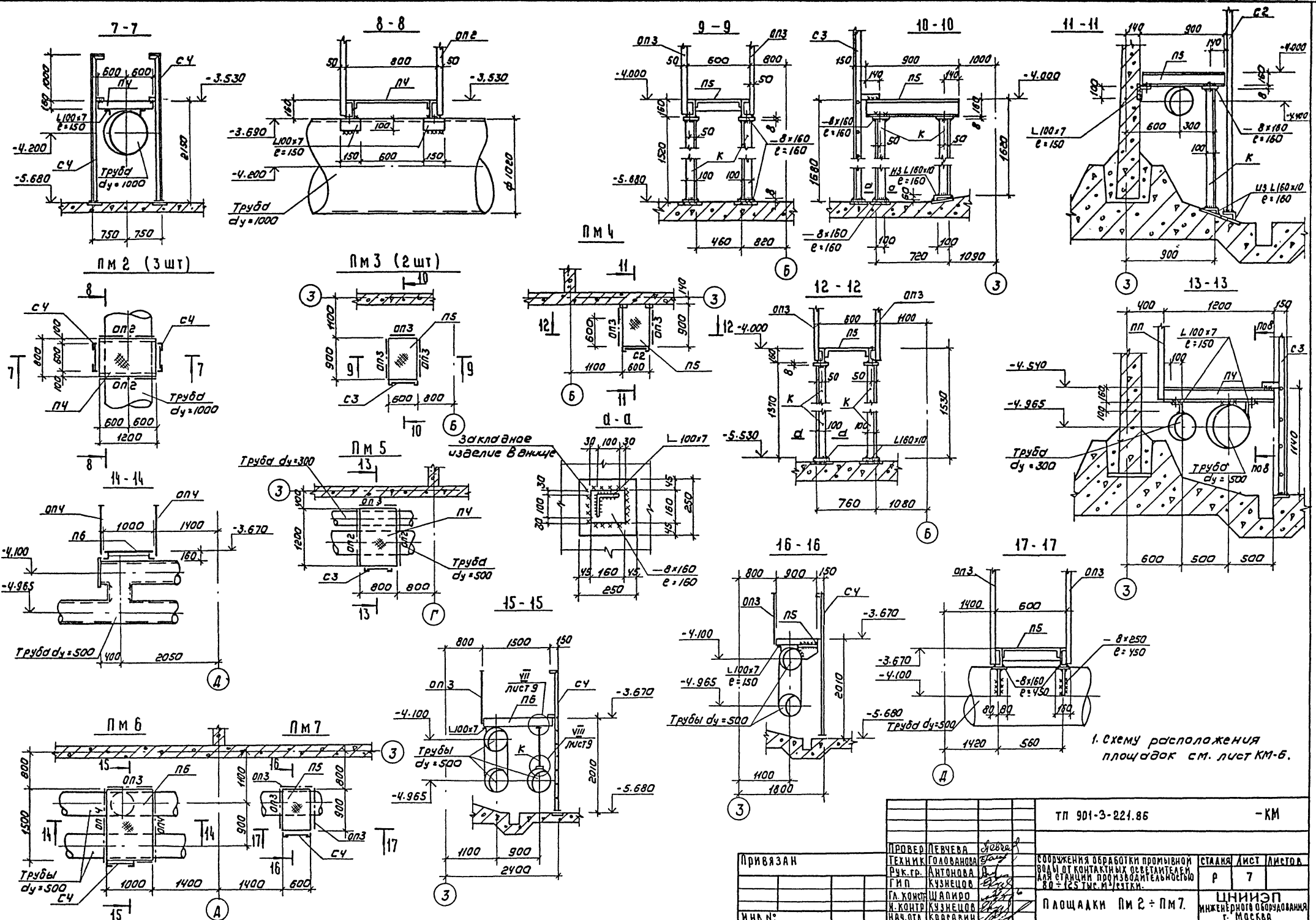
ТП 901-3-221.86 КМ

ПРИВЯЗАН	ПРОВ. ПЕЧЕРОВА	ИЗВ. КИЗНЕЦОВ	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОБСЛАГАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАЦИОНА ПРОИЗВОДСТВА ИТОГОВОСТЬЮ 80+125 ТЫС. М ³ /СУТ.	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	СТ. ТЕХНИЧ. ГОЛОВАНОВА	УК. ГР. АНТОНОВА		Д	6
	Г.П. КУЗНЕЦОВ	Г.А. КОНШАЛОВА		ЦНИИЭП	
	И.А. КОТЛ. КУЗНЕЦОВ	Н.А. КОТЛ. КРАСОВИЧ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.Н.Н.:				г. Москва	

Альбом II

Т.П. 901-3-221.86

СОГЛАСОВАНО
ДИРЕКТОРУ
ПОДПИСЬ И АДАТА ВЗАИМ НЕМ



Закладное изделие в ячейке

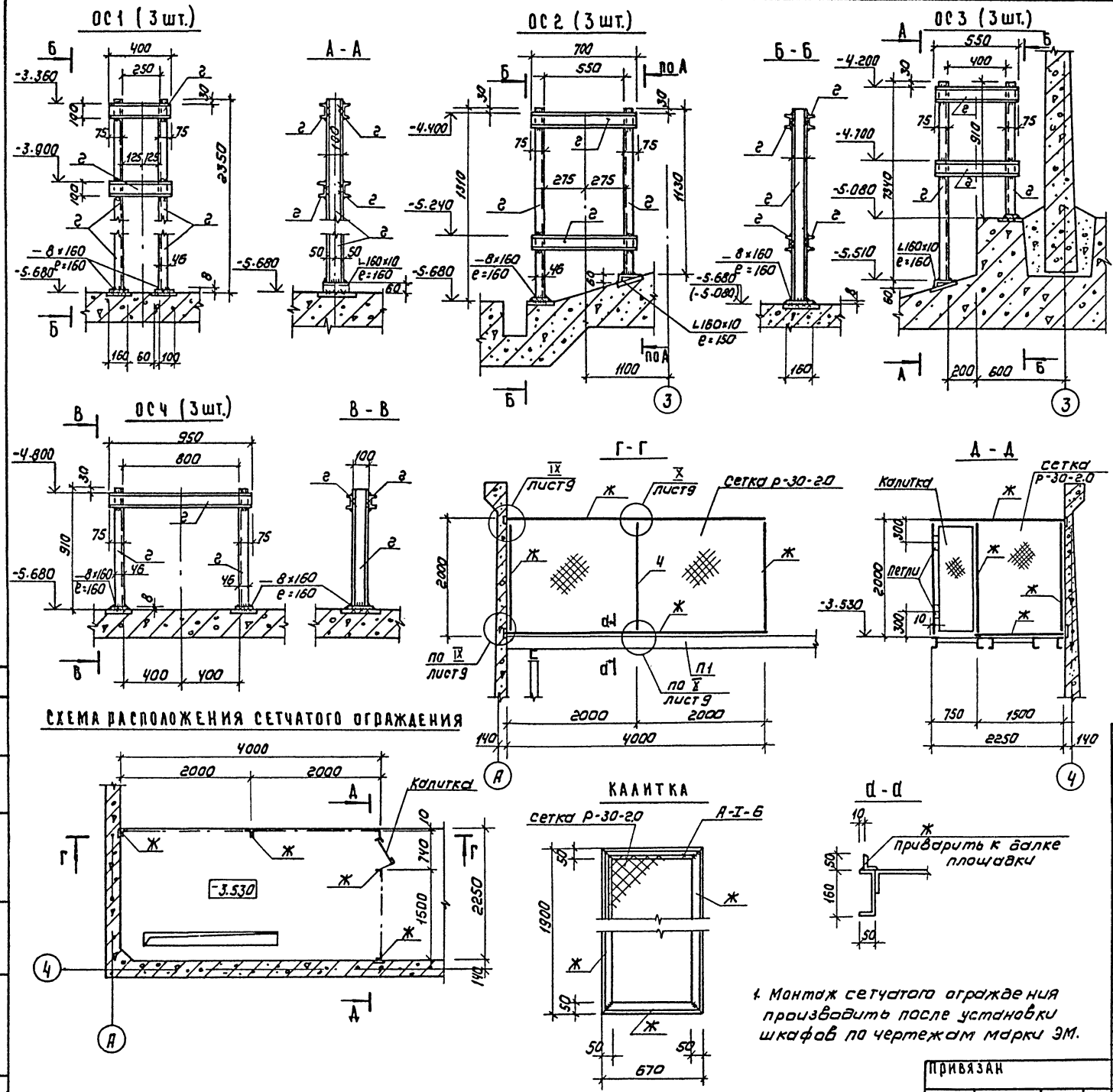
1. Схему расположения площадок см. лист КМ-Б.

ТЛ 901-3-221.86		- КМ	
ПРОВЕР. ПЕРУЧА ТЕХНИК. ГОЛОВАНОВА РУК. ГР. АНТОНОВА ГИП. КУЗНЕЦОВ ГА. КОМП. ШАМИРО И. КОНТ. КУЗНЕЦОВ НАЧ. ОТД. КРАСЯНИН	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОБЪЕКТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80 = 125 ТЫС. М ³ /КАТКИ.	СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	П 7
ПРИВЯЗАН ИМЬ И:		ПЛОЩАДКИ ПМ 2 ÷ ПМ 7. ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
КОПИРОВАЛ: КАРШИНОВА		ФОРМАТ: А 2	

АЛБОМ II

Т.п. 901-3-221.86

СОГЛАСОВАНО:
И.В.М. ПОВА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВЕН. ОТДЕЛ № БЕЛЫЯ ИВЕН. ОТДЕЛ ЗАБ. ПРИМЕРИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК И ОПОР.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
Площадки					
п1	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-37	ПМХШ - 60.8	7	207.8	
п2	-25	ПМХШ - 42.8	2	147.2	
п3	-22	ПМХШ - 36.8	1	126.7	
п4	-04	ПМХШ - 12.8	4	46.6	
п5	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0	ПМХШ - 9.6	4	36.8	
п6	-08	ПМХШ - 15.10	1	64.4	
Марши лестничные					
л1	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-10	МЛХШ 45-24.8	1	101.1	
л2	-16	МЛХШ 45-36.8	1	131.2	
Стремянки					
с2	1.450.3-3.1 3.1.0.1.0-01	СХ-28	3	47.0	
с3	1.450.3-3.1 3.1.0.1.0	СХ-22	1	37.4	
с4	-02	СХ-34	9	56.4	
Ограждения					
оп1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-13	ОГПМХЭБ - 10.60	5	55.6	
оп2	-01	ОГПМХЭБ - 10.12	7	12.5	
оп3	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХЭБ - 10.9	14	10.5	
оп4	-03	ОГПМХЭБ - 10.15	3	16.7	
ол1	1.450.3-3.1 4.1.1.0.0-02	ОГЛМЛХ 45 - 10x24	1	15.5	
ол2	-08	ОГЛМЛХ 45 - 10x24	1	15.5	
ол3	-04	ОГЛМЛХ 45 - 10x36	1	24.1	

Ведомость элементов

Марка	сечение		расчетные усилия			группа конструк.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, тс.м	Н, тс.	Q, тс			
а	ЖС	1 2L10				4	ВСтЗкп2	
б	С	2 L16				4	ВСтЗпс6Т	
б	С	3 2L16				4	ВСтЗпс6Т	
в	С	4 L10				4	ВСтЗкп2	
в	L	5 L75x6				4	ВСтЗпс6	
е	L	6 L160x10				4	ВСтЗпс6Т	
ж	L	7 L50x5				4	ВСтЗкп2	
ч	L	8 2L50x5				4	ВСтЗкп2	
к	L	9 L100x7				4	ВСтЗпс6Т	

Тп 901-3-221.86

КМ

4 Монтаж сетчатого ограждения производить после установки шкафов по чертежам марки ЭМ.

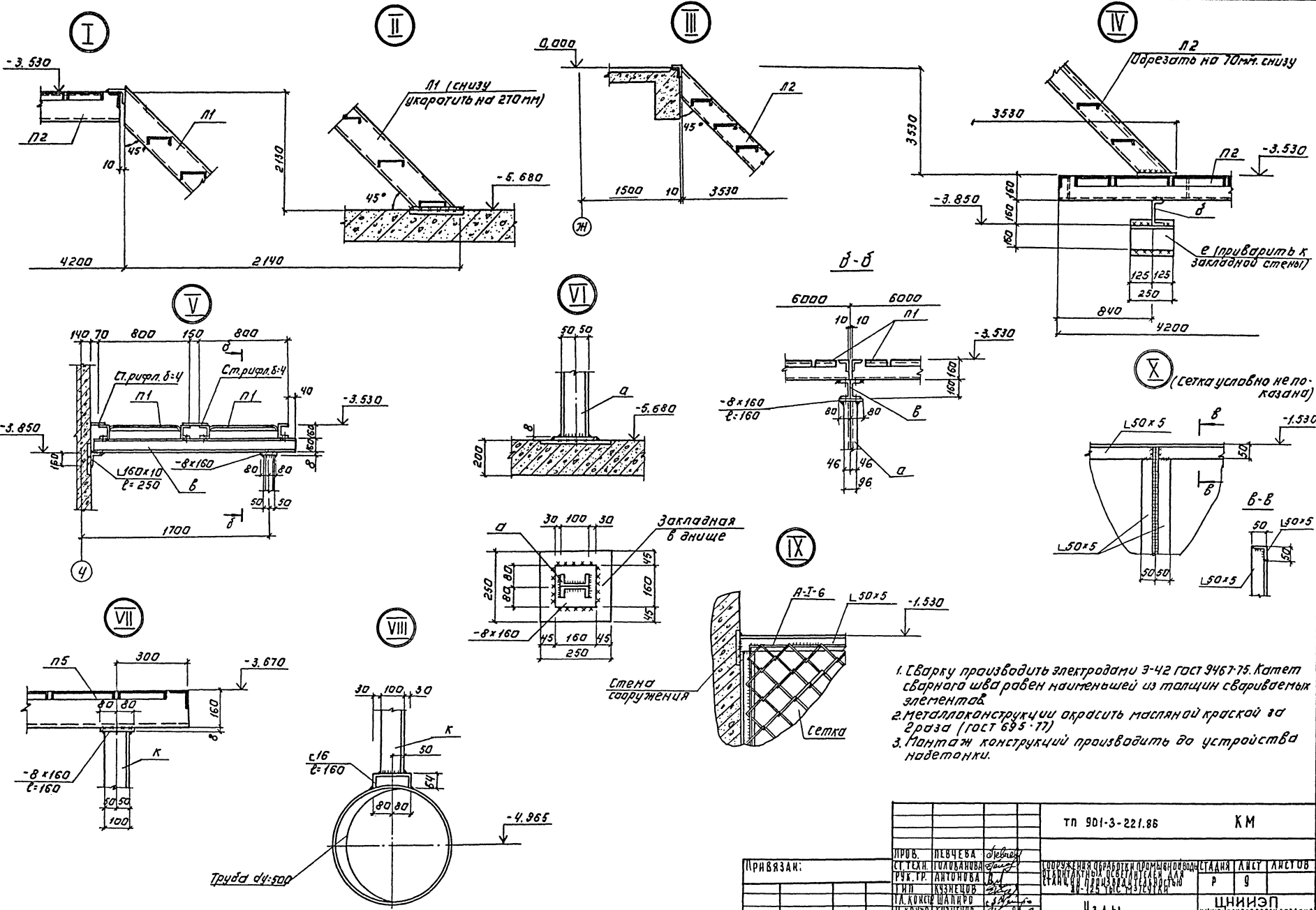
ПРОВЕР ПЕВЧЕВА	ТЕХН. ГОЛОВАНОВА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВОД ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ И ДЛЯ СТАЦИОНАРИЗОВАТЕЛЬНОСТИ ДО 125 ТИС М/Ч/СТ.	СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРИВЯЗАН	Р.К. ГР. АНТОНОВА		р	8	
	Г.П. КУЗНЕЦОВ				
	Г.А. КОНЕВ ШАПИРО	ОПОРЫ ОС1 + ОС4			
	Н. КОНТ. КУЗНЕЦОВ	СЕТЧАТОЕ ОГРАЖДЕНИЕ.			
	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	С ПЕЧИ ФИКАЦИЯ.			
		Ж.П. ИВЕН. А. Коршунова			
		ЦНИИЭП			
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ			
		г. МОСКВА			
		ФОРМАТ: А2			

АЛБДОМ II

Т.п. 901-3-221.86

С.У.КАРЛОВИЧ

НУБЕР ПОДА, ШАРИСЬ И АНТИ ПСАНИЧЕН



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Катет сварного шва равен наименьшей из тащин свариваемых элементов
2. Металлоконструкции окрасить масляной краской во 2 раза (гост 695-77)
3. Монтаж конструкций производить до устройства надтанки.

Тп 901-3-221.86		КМ	
ПРОВ. ЛЕВЧЕВА	С.У.КАРЛОВИЧ	С.У.КАРЛОВИЧ	С.У.КАРЛОВИЧ
Р.У.К.Т.Р. АНУЧИНОВА	Т.М. КУЗНЕЦОВ	Т.М. КУЗНЕЦОВ	Т.М. КУЗНЕЦОВ
И.А. КОКОШАЛИН	Н.А. КОКОШАЛИН	Н.А. КОКОШАЛИН	Н.А. КОКОШАЛИН
НАЧ. ОТД. КРАТАВЯН			
ИНВ. №	Уз л.б.	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Г. МОСКВА
КОПИРОВАЛ: АНУЧИНОВА		Ц.И.МАТ. А.Э	

Альбом II

т.п. 901-3-221.86

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечан.
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ТХ	Технологические решения	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Электротехническая часть	
АТХ	Автоматизация технологического процесса	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 4.901-10 выпуск 2	Деталь ввода раствора реагента ВРч-26	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТХНЗ	Трубопровод перфорированный. Эскизный чертеж общего вида.	Альбом II
ТХН1	Эжектор. Эскизный чертеж общего вида.	Альбом II
ТХН2	Гидроэлеватор. Эскизный чертеж общего вида.	Альбом II
СО	Спецификации оборудования	Альбом IV
ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом V

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -0.650 и 3.000.	
3	Разрезы 1-1 и 2-2	
4	Схемы В1, В3, К3, К6	

Технико-экономические показатели проекта

№ п/п	Наименование показателей	Ед.изм.	Кол-во
1	Общая сметная стоимость	тыс.руб.	
2	Стоимость строительно-монтажных работ	тыс.руб.	
3	Себестоимость обработки 1м ³ промывной воды	коп.	

Условные обозначения

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Беляева Е.А.*

- В1 — Хозяйственно-питьевой водопровод
- В3 — Трубопровод промывной и осветленной воды
- К3 — Сточный трубопровод
- К6 — Пульпопровод

Привязан		
Инв. №		
ТП 901-3-221.86		ТХ
Проверил	Чигирева	
Ст. инж.	Татарская	
Рук. гр.	Чигирева	
ГИП	Беляева	
Гл. спец.	Браславский	
Н. контр.	Иваненко	
Нач. отд.	Заплетокин	
Сооружения обработки промывной воды от контактных осветлителей для станции производительностью до 125 тыс. м ³ /сут.		Стадия Лист Листов
Общие данные		Р 1 4
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

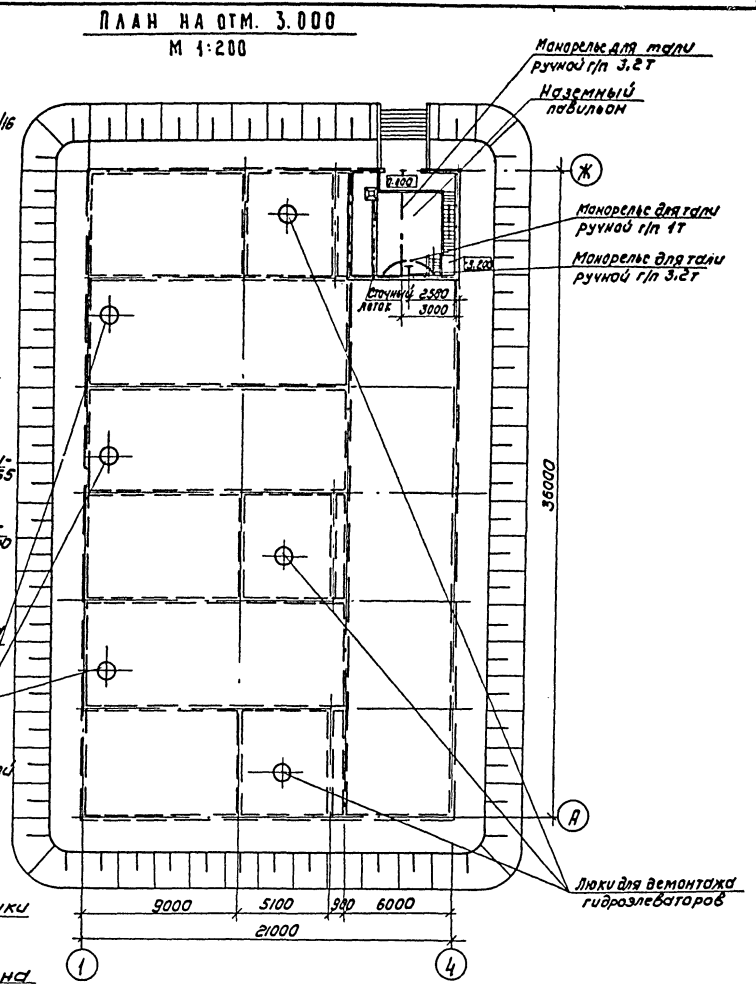
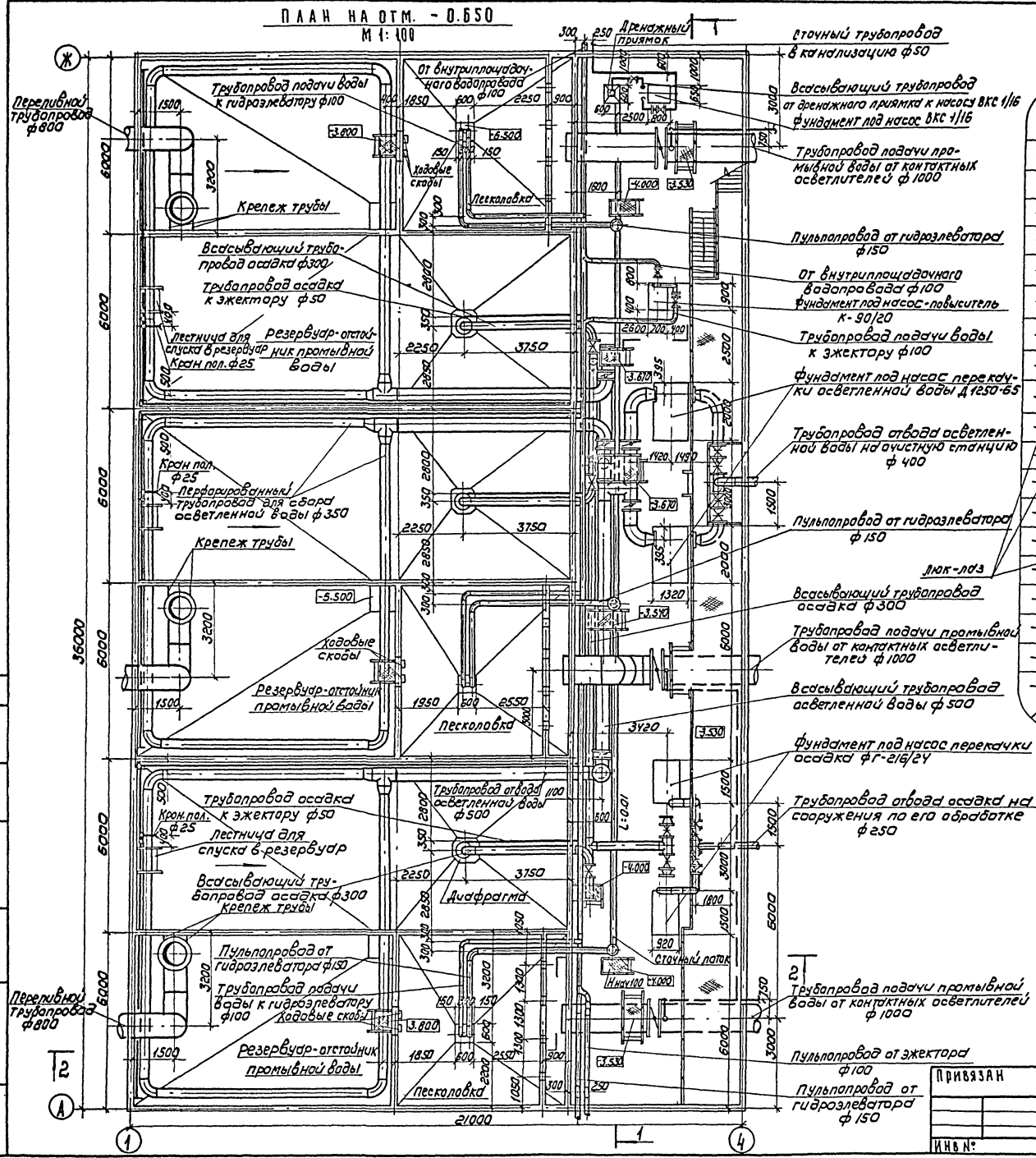
ПЛАН НА ОТМ. - 0.650
М 1:100

ПЛАН НА ОТМ. 3.000
М 1:200

А Л Б О М II

Т.п. 901-3-221.85

СОГЛАСОВАНО:
И.В. НЕГОМОНОВИЧ И А.А. БАЖАНОВИЧ
И.В. НЕГОМОНОВИЧ
И.В. НЕГОМОНОВИЧ
И.В. НЕГОМОНОВИЧ



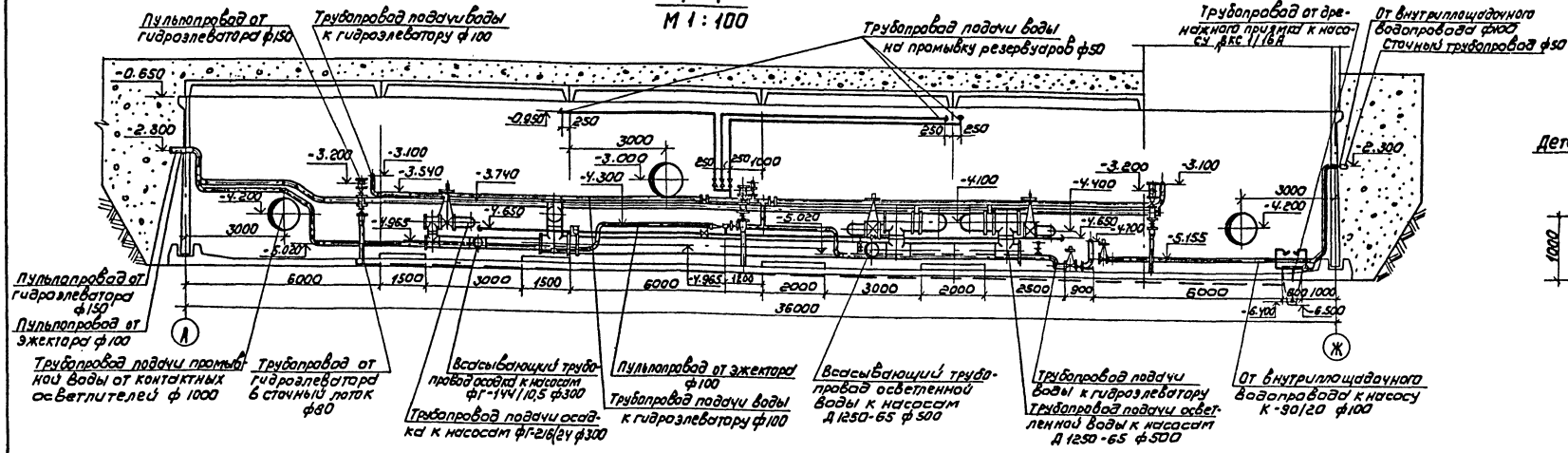
Т.п. 901-3-221.85		ТХ	
ПРОВЕД:	ЧИГИРЕВА	СТ. ИНЖ.	ТАТАРСКАЯ
Р.У.К. Г.Р.	ЧИГИРЕВА	СТ. ИНЖ.	ТАТАРСКАЯ
Г.И.П.	БЕЛЯЕВА	СТ. ИНЖ.	ТАТАРСКАЯ
А.С.П.С.	БРАСАВСКАЯ	СТ. ИНЖ.	ТАТАРСКАЯ
Н.КОНТ.Р.	ИВАНЕНКО	СТ. ИНЖ.	ТАТАРСКАЯ
Н.В.О.Т.	ЗАПАЛЕТКИН	СТ. ИНЖ.	ТАТАРСКАЯ
ПРИВЯЗАН		СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАЦИОНАРНОЙ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ	
ИН.№:		СТАНЦИЯ ЛИСТ	
		2 4	
		ПЛАНЫ НА ОТМ.-0.650 И 3.000	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ	
		М. МОСКВА	

АЛБЭМ II

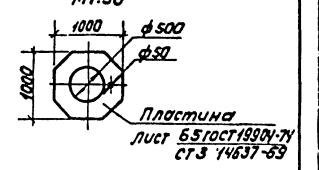
Т.п. 901-3-221.86

О. С. СЛАДОВА И.О. ДАВА
 А. И. ТАТАРСКАЯ
 ТА. С. А. ШЕРСТАКОВА

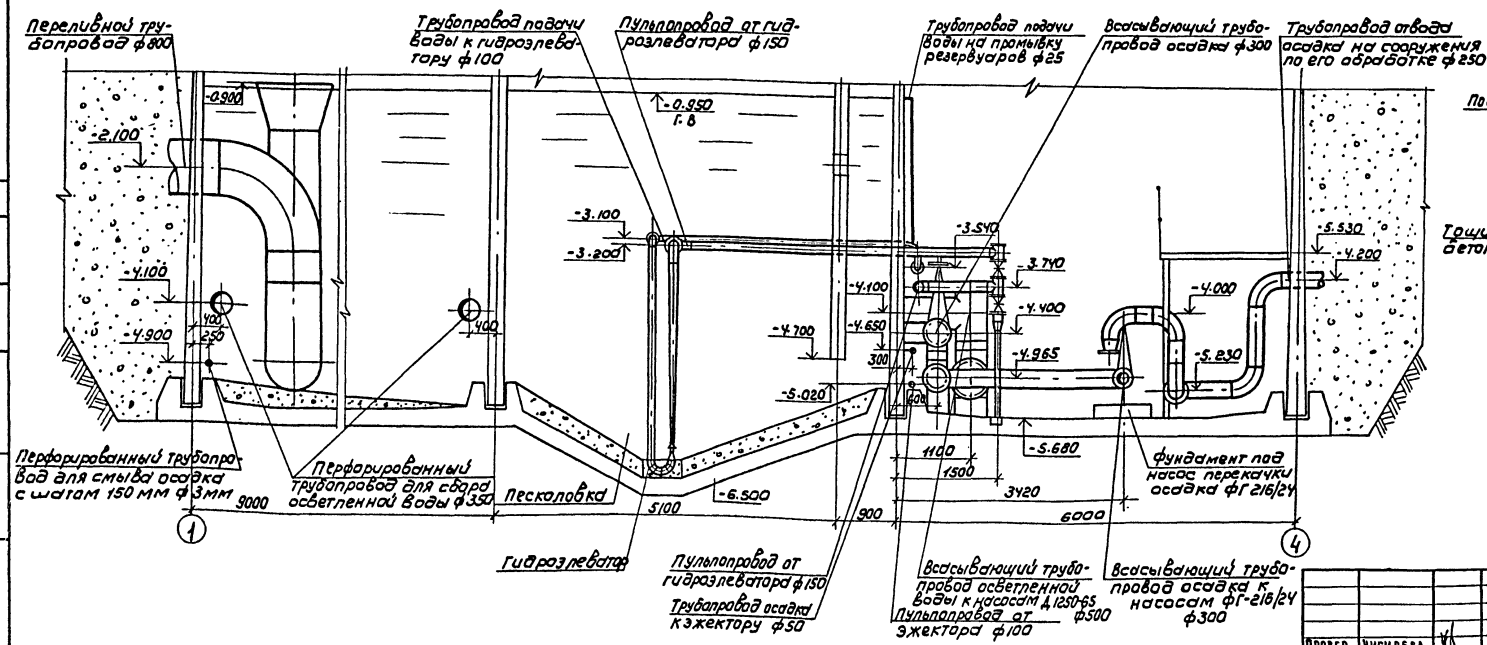
1-1
 М 1:100



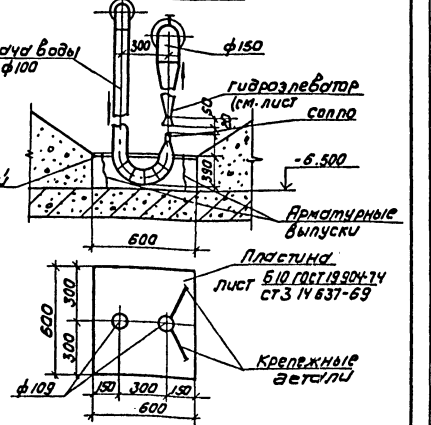
Деталь диафрагмы
 М 1:50



2-2
 М 1:50



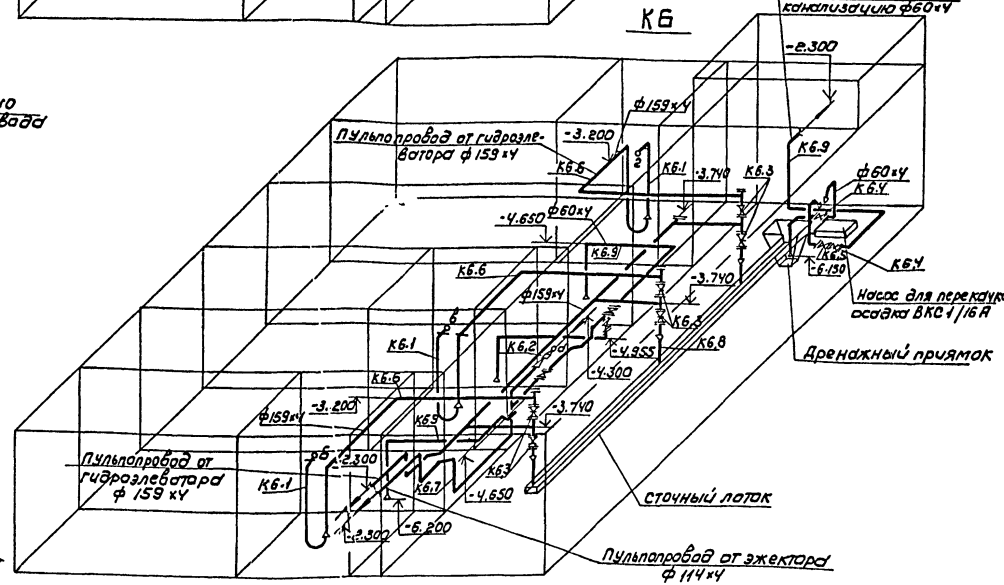
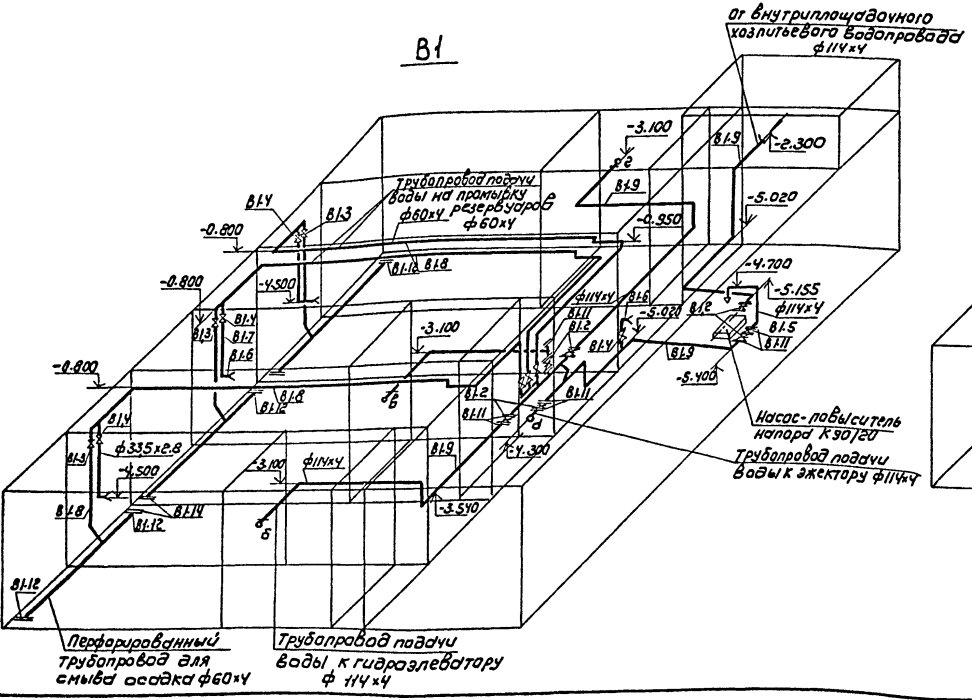
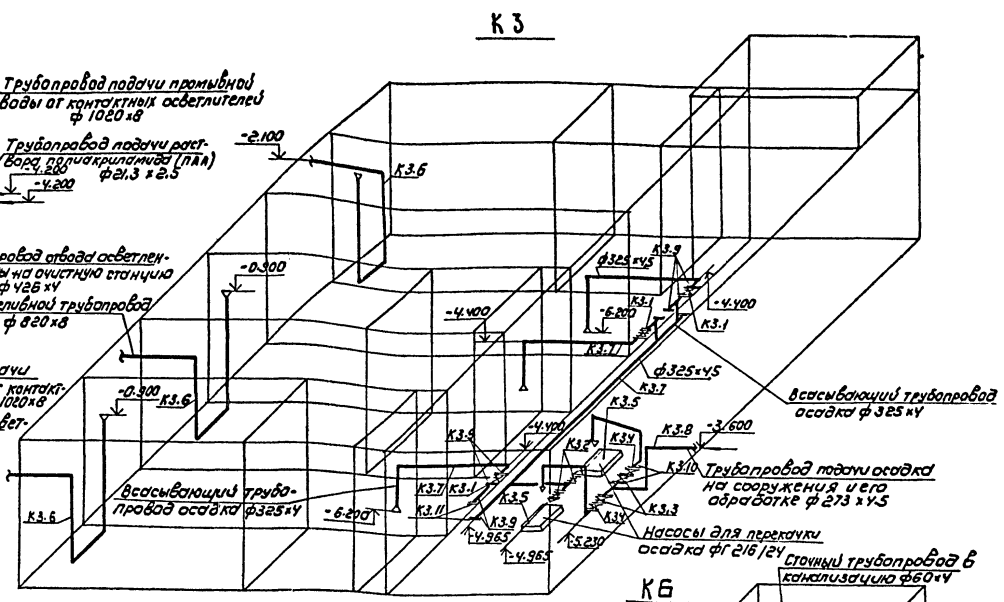
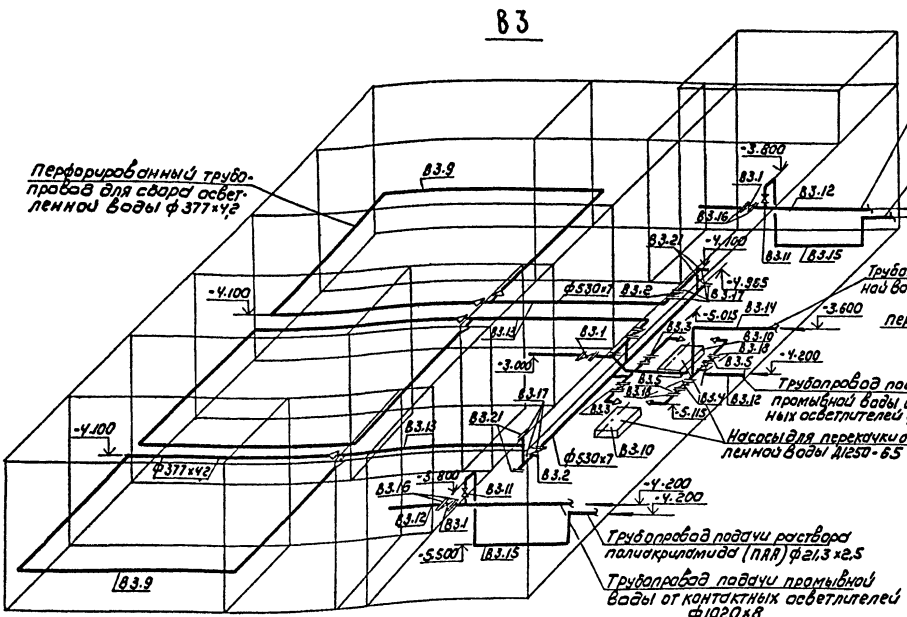
Деталь установки гидрозлеватора
 М 1:50



Привязан		ТП 901-3-221.86		ТХ	
Проект	УНИКОВА	С.И.ИЖ	ТАТАРСКАЯ	СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ КОМПЛЕКСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНОЙ ОСВЕЩАТЕЛЬНОЙ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60-125 ТЫС. М ³ /СУТ	СТАВКА Лист
Рук.гр.	ЧИГИРЕВА	Г.И.Л.	БЕЛОВА	60-125 ТЫС. М ³ /СУТ	Лист
Инж.контр.	БРЕДЛАВСКИЙ	И.В.А.Н.К.	И.В.А.Н.К.	60-125 ТЫС. М ³ /СУТ	3
Инж.контр.	И.В.А.Н.К.	И.В.А.Н.К.	И.В.А.Н.К.	60-125 ТЫС. М ³ /СУТ	4
М.В.№	И.В.А.Н.К.	И.В.А.Н.К.	И.В.А.Н.К.	60-125 ТЫС. М ³ /СУТ	ЦНИЭП
	И.В.А.Н.К.	И.В.А.Н.К.	И.В.А.Н.К.	60-125 ТЫС. М ³ /СУТ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
	И.В.А.Н.К.	И.В.А.Н.К.	И.В.А.Н.К.	60-125 ТЫС. М ³ /СУТ	г. МОСКВА

Копировал: Коршунова

ФОРМАТ: А2



ТП 901-3-221.86		ТХ	
ПРОВЕР. ЧИГЕРЕВА	САМОПРОВЕРКА	ПРОЕКТИРОВЩИК	УТВЕРЖДЕН
СГ.И.ИЖ. ТАТАРСКАЯ	С.И. КОЛОДЦОВ	С.И. КОЛОДЦОВ	С.И. КОЛОДЦОВ
РУК. ГР. ЧИГЕРЕВА	С.И. КОЛОДЦОВ	С.И. КОЛОДЦОВ	С.И. КОЛОДЦОВ
Г.М.П. БЕЛЯЕВА	С.И. КОЛОДЦОВ	С.И. КОЛОДЦОВ	С.И. КОЛОДЦОВ
Г.А. СПЕЦ. БРАУНОВСКИЙ	С.И. КОЛОДЦОВ	С.И. КОЛОДЦОВ	С.И. КОЛОДЦОВ
И.Х. КОЛОДЦОВ	С.И. КОЛОДЦОВ	С.И. КОЛОДЦОВ	С.И. КОЛОДЦОВ
И.А.У. ОТАИЗОВА	С.И. КОЛОДЦОВ	С.И. КОЛОДЦОВ	С.И. КОЛОДЦОВ

ПРИВЯЗАН	
ИЗМЕН:	

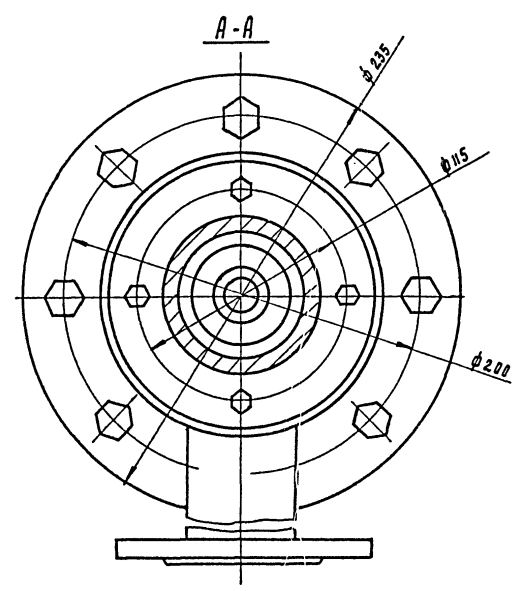
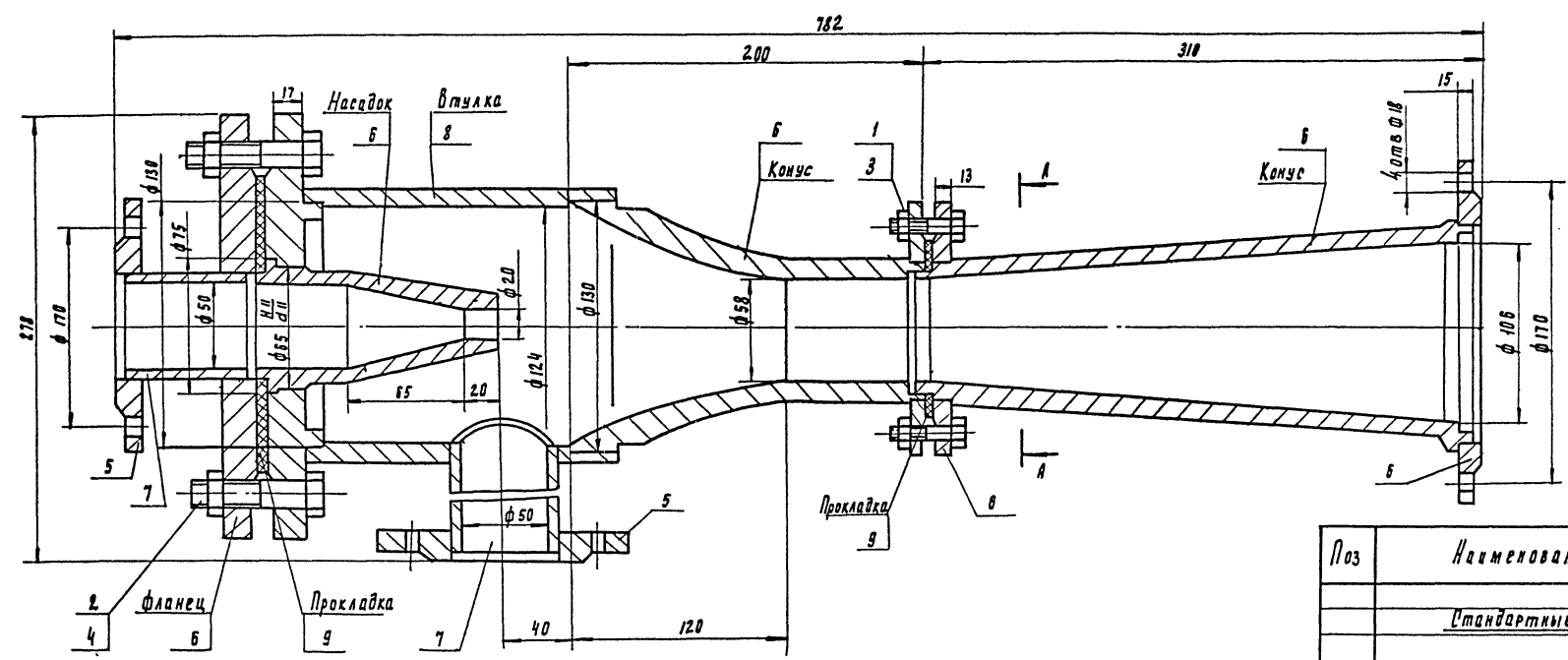
СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ И ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80-125 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	4
	4	4

СХЕМЫ В1, В3, К3, К6
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Львов И

г.п. 901-3-221.86

Изм. № 011111 Подп. И. В. П. А. И. В. П. А. И. В. П. А.



Поз	Наименование	Кол	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М12-6g×55,58.01 пост 7798-70	4	
2	Болт М16-6g×65,58.01 пост 7798-70	8	
3	Пайка М12-6Н5 01 пост 5915-70	4	
4	Пайка М16-6Н 5.01 пост 5915-70	8	
5	Фланец 1-50-6 Ст25 пост 12820-80	2	
<u>Материалы</u>			
6	Ст 3 пост 380-71	20,7кг	
7	Труба 57×3,5 пост 8732-78	0,17м	0,8кг
	Б10 гост 8731-74		
8	Труба 140×8 пост 8732-78	0,18м	4,75кг
	Б10 пост 8731-74		
9	Пластика I, лист тикц-М-3 пост 7338-77	0,1кг	

Технические требования

1. Сварные швы по пост 16037-80

Техническая характеристика

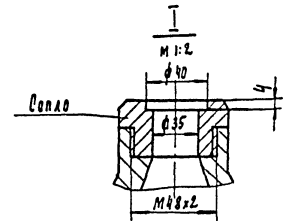
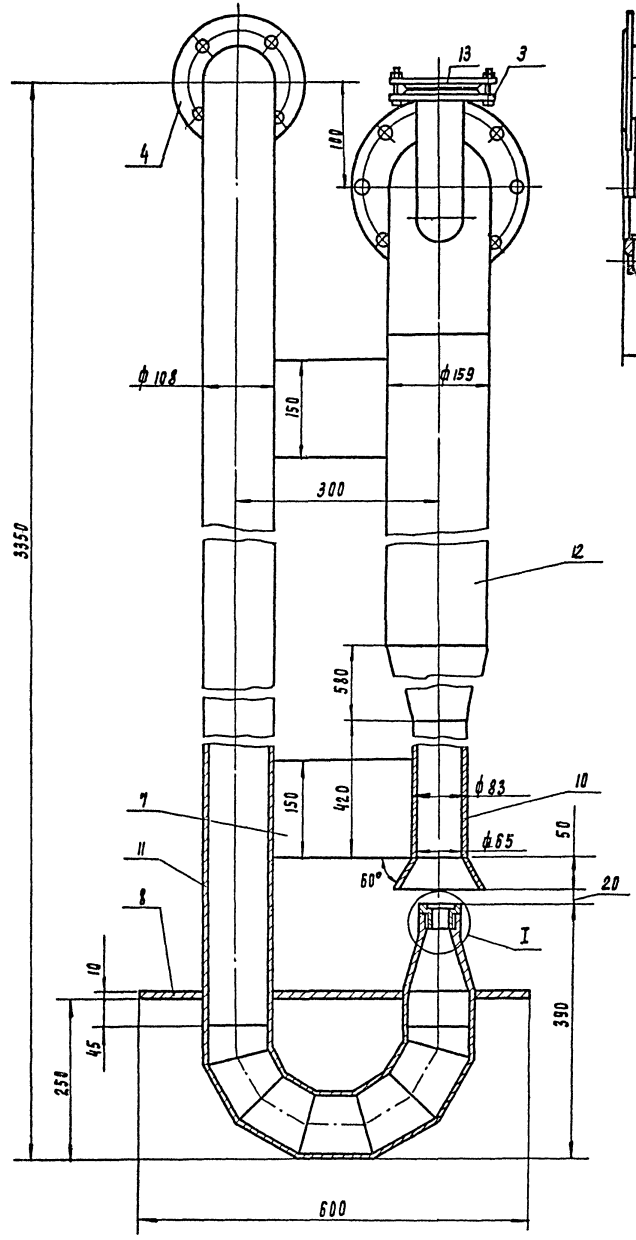
1. Масса эжектора 2,9 кг
2. Напор рабочей воды, мПа - 0,5...0,6
3. Расход рабочей воды, л/с - 30
4. Напор эжектора, мПа - 0,15
5. Высота всасывания, мПа - 0,03

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 901-3-22186	ТХН 1
РАЗРАБ.	ЭЖЕКТОР	ЭЖЕКТОР	ЭЖЕКТОР	ЭЖЕКТОР		
ПРОВ.	РЫГИН	РЫГИН	РЫГИН	РЫГИН	ЭЖЕКТОР	
Н. КОНТР.	ХРОМИХИНА	ХРОМИХИНА	ХРОМИХИНА	ХРОМИХИНА	ЭЖЕКТОР	
УТВ.	СЫХАРЕНКО	СЫХАРЕНКО	СЫХАРЕНКО	СЫХАРЕНКО	ЭЖЕКТОР	

АЛБОН И

Т.п. 901-3-221.86

Изм. № Подп. Дата Изм. № Подп. Дата



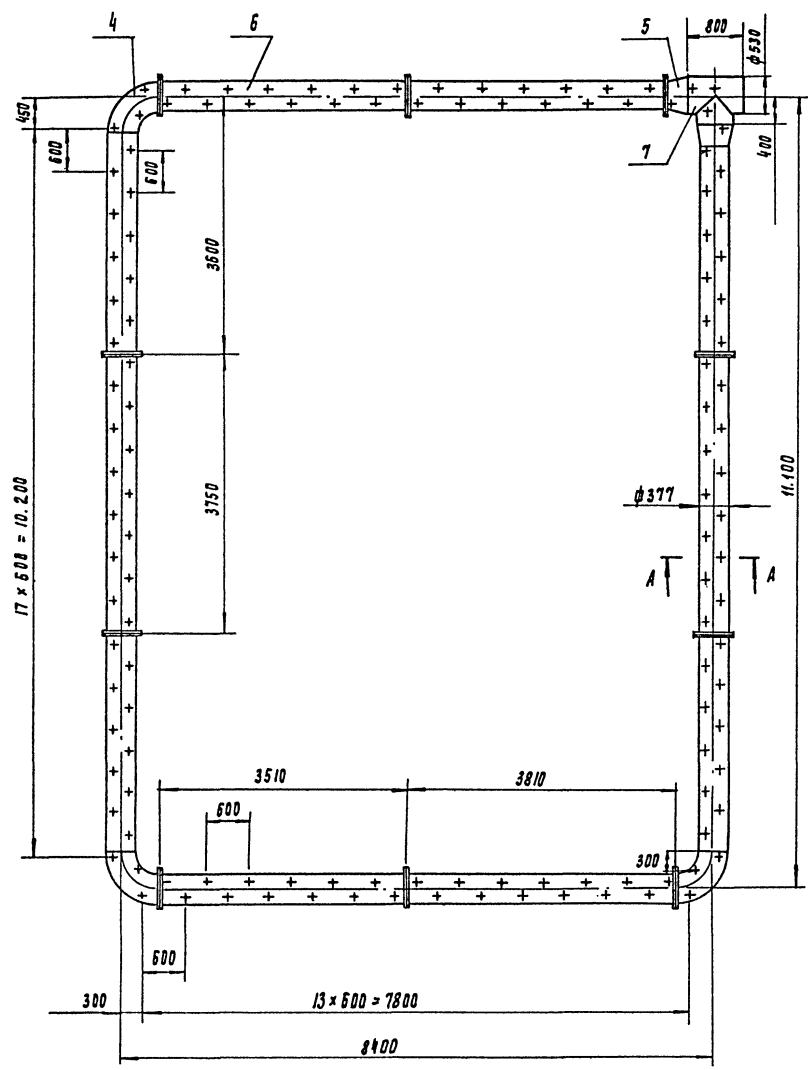
Поз	Наименование	Кол	Дополнительные экспликация
Стандартные изделия			
1	Болт М12-6g x 55. 5801 гост 7798 -70	4	
2	Райка М12 -6н. 5.01 гост 5915 -70	4	
3	Фланец 1-65-6 Ст 25 гост 12820-80	1	
4	Фланец 1-100-6 Ст 25 гост 12820-80	1	
5	Фланец 1-150-6 Ст 25 гост 12820-80	1	
6	Отвод 90° 159 x 4.5 гост 17375 -83	1	
Материалы			
7	Лист 6-5 гост 19903-74 Ст 3 гост 14637-79	11кз	
8	Лист 6-10 гост 19903-74 Ст 3 гост 14637-79	23,2кз	
9	Труба 76x4.5 гост 8732-78 Б 10 гост 8731-74	0,2м	1,7кз
10	Труба 83 x 9 гост 8732-78 Б 10 гост 8731-74	0,42м	6,7кз
11	Труба 108 x 4.5 гост 8732-78 Б 10 гост 8731-74	4,1м	47,2кз
12	Труба 159 x 4.5 гост 8732-78 Б 10 гост 8731-74	1,74м	29,9кз
13	Ст 3 гост 380-71	5кз	

Техническая характеристика

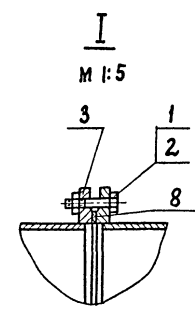
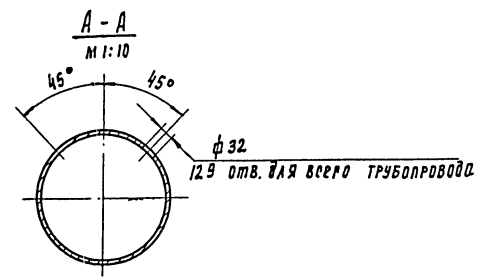
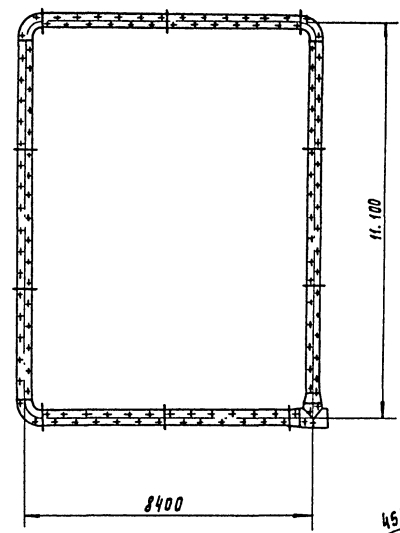
1. Масса гидролизатора 147кг
 2. Напор рабочей воды, мпа ≈ 6
 3. Расход рабочей воды, л/с ≈ 40
 4. Напор гидролизатора, мпа ≈ 15
- Технические требования
1. Сварные швы по гост 18037-80

Изм. №	Подп.	Дата	Изм. №	Подп.	Дата	Т.п. 901-3-221.86	ТЖ 2
РАЗРАБ.	САШИКИ	Авг	ПРОВЕР.	РЫЖИИ	Авг	Гидролизатор	ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ
						Эскизный чертеж общеро виа	ЦНИИЭП ИИИ
						Н. КОНТР. ХРМЯНИНА	ОБОРУДОВАНИЯ
						УТВ. СУХАРЕНКО	

ТХН 3



ТХН 3 - 01 зеркальное
отражение, остальное см ТХН 3



Поз	Наименование	Кол	Золотометрические указания
Стандартные изделия			
1	Болт М20-Бр х 70. 58.01 ГОСТ 17378-70	120	
2	Гайка М20-Бр. 5.01 ГОСТ 5915-70	120	
3	Фланец 1-350-2.5 Ст25 ГОСТ 12820-80	20	
4	Отвод 90° 377х10 ГОСТ 17375-83	3	
5	Переход к 530 х 14 - 377 х 12. ГОСТ 17378-83	2	
Материалы			
6	Труба 377 х 7 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-76	34,46м	2200 кг
7	Труба 530 х 7 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-76	0,95м	86 кг
8	Пластина I, лист-тмкц-м-3 ГОСТ 7338-77	1,2 кг	

Сварные швы по ГОСТ 16037-80
Масса трубопровода перфорированного 2.872 кг

Изм. Лист				№ док.ум.		Подп.		Дата		ТЛ 901-3-221.86		ТХН 3	
Разраб.				Замыслил		Упр.				Трубопровода, перфорированный		Лист 1 из 2	
Пров.				Рисовал		Инж.				Эскизный чертеж общего вида		ЦНИИЭП инж. оборудования	
Н. контр.				Хромикина		Инж. 02.83				Кодировал		Родлевская	
Упр.				Сухаренко		Инж.				Формат А2			

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
08-1	Общие данные	
08-2	План на отм. 0.000 и -0.650. Схема системы отопления. Схемы систем ВЕ1+6; ВЕ7+9.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
4.904-69	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	
4.903-10 8.8	ГРЯЗЕВУКИ	
1.494-32	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ.	
5.904-10	УЗЛЫ ПРОХОДА	
Прилагаемые документы		
08С0	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ К ОСНОВНОМУ КОМПЛЕКТУ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ 08	
08ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ К ОСНОВНОМУ КОМПЛЕКТУ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ 08	

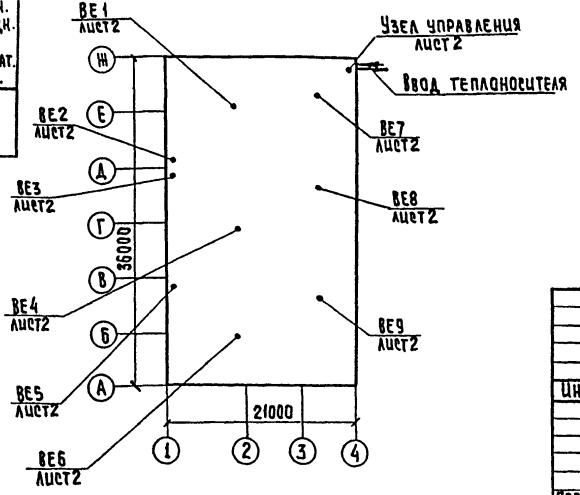
ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем м ³	Периоды года при t _н , °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)				Расход холода, Вт (ккал/ч)	Установлен. мощн. эл. двигат. кВт.
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение	общий		
Сопружен. обработка воды производств. 80-125 тисм.сут.	4220	-30	18120	—	—	18120	15624	—

Проект отопления и вентиляции разработан на основании:
 - архитектурно-строительных и технологических чертежей, разработанных ЦНИЭП инженерного оборудования;
 - технологического задания на проектирование;
 - действующих норм и правил.
 Проект выполнен для расчетной наружной температуры T_н = -30°С
 внутренняя температура в помещениях принята по заданию технологов и согласно СН и ПУ-31-74
 Потери напор в системе отопления $H = \frac{500 \text{ Па}}{60 \text{ кгс/м}^3}$

Теплоноситель - вода с параметрами 150-70°С.
 Схема присоединения системы отопления - непосредственная.
 Все трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются масляной краской за 2 раза.
 Монтаж систем отопления и вентиляции вести в соответствии со СН и ПУ-28-75

План - схема



Альбом П

Т.п. 901-3-221.86

ИНВ. № ДОКА ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. УВЕД.

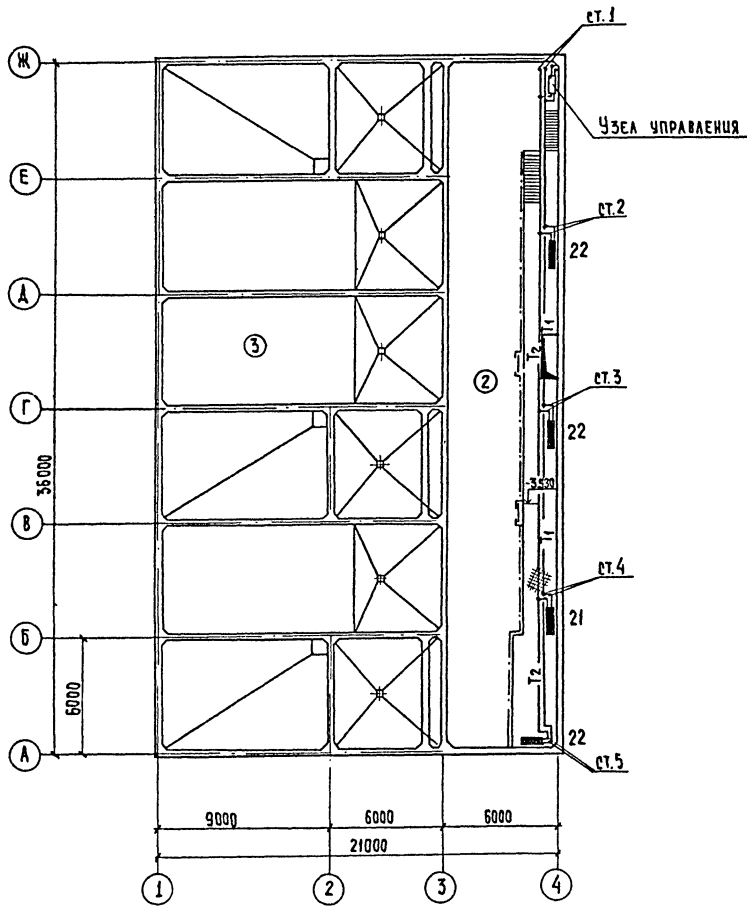
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 ГИП. *Зарес* / БЕЛЯЕВА/

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №		Т.п. 901-3-221.86	
		08	
ПРОВЕР. КАРЕЛИНА	ИНЖЕН. НИКИТИНА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДСТВА ВОДЫ 80-125 ТИС. М ³ /СУТ.	СТАЦИЯ
УЧ. ГР. ГРАЧЕВА	ГИП БЕЛЯЕВА		ЛИСТ
И. КОНТРОЛ. ГРАЧЕВА	НАЧ. ОТД. ПЛАТОНОВ		1
			2
Общие данные		ЦНИЭП инженерного оборудования г. Москва	

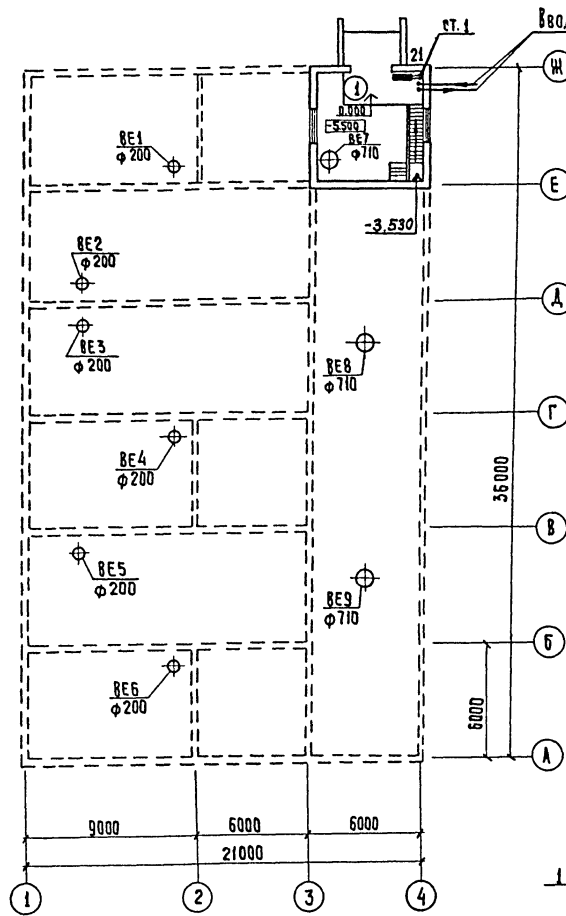
м.п. 901-3-221.86
 ЛАСБОМ II

СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 УЧАСТК. БГ БЕЛЯВЕА
 УЧАСТК. ИТОГОРА
 УЧАСТК. ЛАСБОМ II
 УЧАСТК. ЛАСБОМ II
 УЧАСТК. ЛАСБОМ II

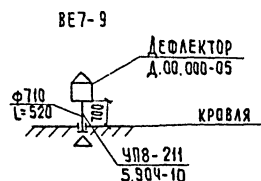
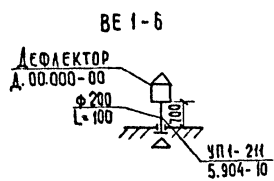
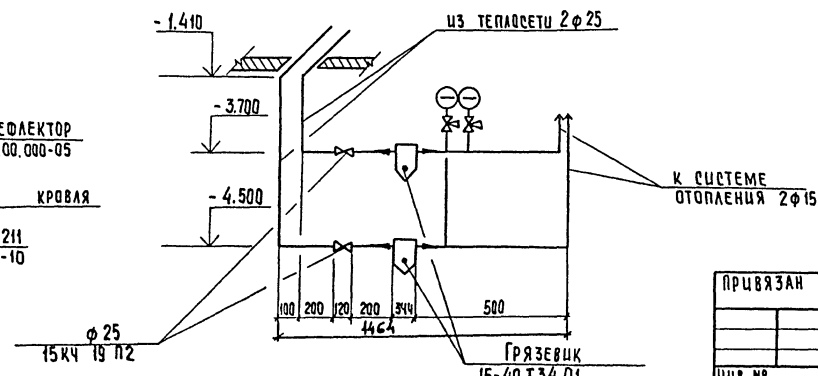
ПЛАН НА ОТМ. -0.650



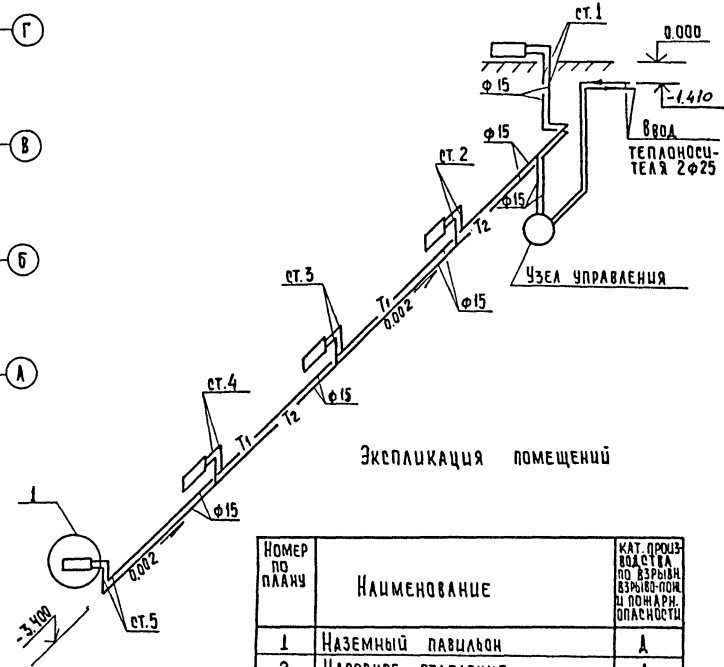
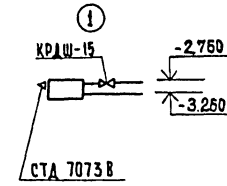
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ



СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ



Экспликация помещений

НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КАТ. ОРОУЗ. ПОДЪЕМА ПО ВЗРЫВАМ ВЗРЫВПОЖАРООПАСНОСТИ
1	НАЗЕМНЫЙ ПАВШАЛОН	А
2	НАСОСНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	А
3	РЕЗЕРВУАРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПРОМЫШЕННОЙ ВОДЫ	

Т.п. 901-3-221.86				08	
ПРОВЕР.	КАРЕЛИНА	Мас	КОМПЬЮТЕРНОЕ ОБРАБОТКОВОЕ ПОСОРЕДИТЕЛЬСТВО ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80-125 ТЫС. М3/СУТКИ		СТАЦИЯ
ИНЖЕН.	НИКОЛИНА	Мас	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 И -0.650 СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ СХЕМА СИСТЕМ БЕ1-6; БЕ7-9.	ЦИВИЭП	ЛИСТ
РУК. ГР.	ГРАЧЕВА	Мас			Р
СП	БЕЛЯВЕА	Мас	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	ФОРМАТ А2	
Н. КОНТР.	ГРАЧЕВА	Мас			
НАЧ. ОТА.	ПЛАТОНОВ	Мас			

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

Ведомость чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Альбом II

Т.п. 901-3-221.86

Лист	Наименование	Примечание
ЭМ-1	Общие данные	
ЭМ-2	Схема электрическая принципиальная п.ч.кв	
ЭМ-3	Схема электрическая принципиальная распределительной сети ~380/220 В	
ЭМ-4	Схема электрическая принципиальная управления насосами. Начало.	
ЭМ-5	Схема электрическая принципиальная управления насосами. Оканчивание.	
ЭМ-6	Схема электрическая принципиальная управления затворами М7÷М9 и задвижками М10÷М15	
ЭМ-7	Схема подключения электрооборудования. Шкаф РТЗД-1 (РТЗД-2). Затворы М7÷М9, задвижки М10÷М15.	
ЭМ-8	Схема подключения электрооборудования	
ЭМ-9	Кабельный журнал	
ЭМ-10	Размещение электрооборудования и прокладка кабелей. План на атм.-0.650	
ЭМ-11	Шкаф счетчиков. Общий вид. Принципиальная схема.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
4.407-218 А393	Строительные задания (материалы для проектирования) и установочные чертежи распределительных шкафов и пультов.	1978г
4.407-260 А159	Прокладка кабелей на камбузях.	1979г
4.407-255 А155	Узлы и детали для прокладки кабелей	1979г
ПЛХ.084.215 Там III	НКУ. Управление электродвигателями затворной и регулирующей арматуры для протыпленности и минимального расхода	
Серия 7.901-180	Автоматизация, управление и электрооборудование очистных	
Серия 7.901-181	Электрооборудование очистных	
	водопроводных и канализационных сооружений на базе типовых НКУ.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ЭМ.001	Отрасльный лист для заказа щита из панелей ЩД-70.	
ЭМ.001.80	Шкаф счетчиков ШУ-1	Чертеж общего вида
ЭМ.001.34	Шкаф счетчиков ШУ-1. Схема электрическая соединений.	
ЭМ.001.8С	Шкаф счетчиков ШУ-1. Технические данные аппарата.	
ЭМ.001.Т6	Шкаф счетчиков ШУ-1. Таблица перечня надписей.	
тп 901	Альбом IV Спецификация оборудования.	
тп 901	Альбом V Ведомость потребности в материалах.	

По требованиям, предъявленным в отношении надежности и бесперебойности электроснабжения, электроприемники проектируемой установки относятся к третьей категории потребителей электроэнергии. Помещение относится к II степени огнестойкости и категории производства «Д».

Основные показатели

Наименование	Един. изм.	Технич. данные
Расчетная мощность силового электрооборудования.	кВт	132.1
Расчетная мощность электроосвещения	кВт	3.7
Естественный коэффициент мощности		0.97

ИВ.Ч.ПОД. ПОДЛ.М.А.А.А. ВЛАД.ИВ.Д.

Рабочие чертежи основного комплекта марки ЭМ выполнены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и обеспечивают технические решения, обеспечивающие безопасность при монтажных и пусковых работах, а также безопасность эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Литт* / *Шерстякова*

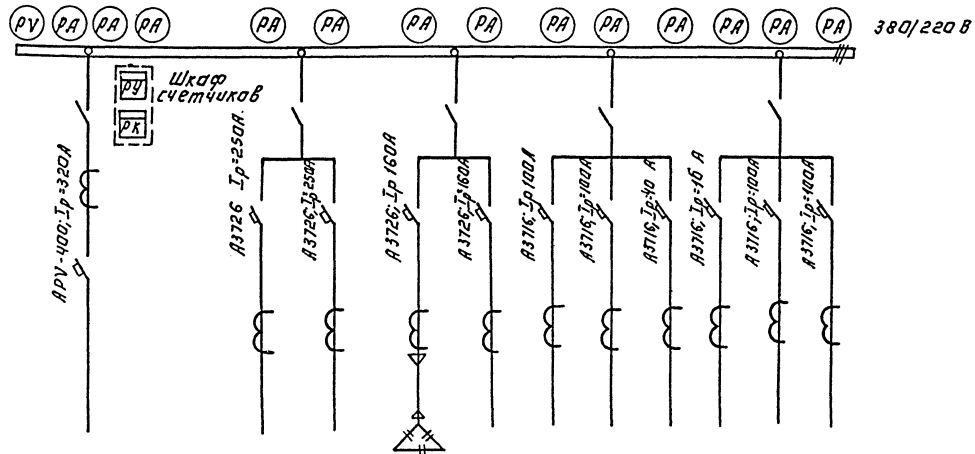
		ПРИВЯЗАН	
ИВ.Ч.ПОД.		ТП 901-3-221.86	
ИВ.Ч.ПОД.		ЭМ	
ПРОБЕР.	ПОВЕЩИКОВА <i>Литт</i>	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛ. ИЛИ ВОДЫ ОТ БОНТАКОВЫХ ОБЪЕКТОВ ДЛЯ СТАЦИОНАРНОГО ВОЗДУХОПОДАЧАЮЩЕГО НАСОСА	СТАДИИ
СТ.ТЕХН.	ПОВЕЩИКОВА <i>Литт</i>		1
Р.Ч.К.ГР.	ПОВЕЩИКОВА <i>Литт</i>		11
ГИП	ШЕРСТЯКОВА <i>Литт</i>		
ГЛА.СПЕЦ.	ГОЛЬЦМАН <i>Литт</i>		
И.КОНТР.	ШЕРСТЯКОВА <i>Литт</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА.	
НАЧ.ОТД.	ДАНИЛОВ <i>Литт</i>	Общие данные.	

$P_{расч.} = 135,8 \text{ кВт.}$
 $Q_{расч.} = 24 \text{ квар.}$
 $S = 140 \text{ кв.А}$
 $\cos \varphi = 0,97$
 $I_p = 212 \text{ А}$

Схема
 принципиальная
 однолинейная

Марка
 сечение
 проводника

Условные графические
 изображения



Марку и сечения кабеля
 см. листы ЭМ-3.

№ линии	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Наименование отходящей линии	Ввод 0,4 кв	Насос для перекачки осветительной воды М1	Насос для перекачки осветительной воды М2	Конденсатная установка	Резерв	Насос для перекачки осадка М4	Насос для перекачки осадка М5	Насос повысительного напора М3	Работает освещение	Резерв	Резерв
Расчетная мощность P_p , кВт.	—	110	110	75 кВт	—	37	37	7,5	3,7	—	—
Расчетный ток линии, А	—	200	200	144	—	68,8	68,8	14,9	6	—	—
Тип панели	ЩО70-1-50У3	ЩО70-1-08У3		ЩО70-1-06У3							
№ панели	1	2		3							

ТЛ 901-3-221.86		ЭМ	
ПРОВЕР. ТРЫДАНКИН	МЕНЬШИЦКА	СМЕРДИН	СЕРГЕЕВ
ТЕХНИК ТРЫДАНКИН	МЕНЬШИЦКА	СМЕРДИН	СЕРГЕЕВ
САМОУЧ. ТРЫДАНКИН	МЕНЬШИЦКА	СМЕРДИН	СЕРГЕЕВ
НАЧ. ОТД. ДАННОВ	МЕНЬШИЦКА	СМЕРДИН	СЕРГЕЕВ
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ 0,4 кв.		ИННИЭП НИЖЕИРПОТООБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

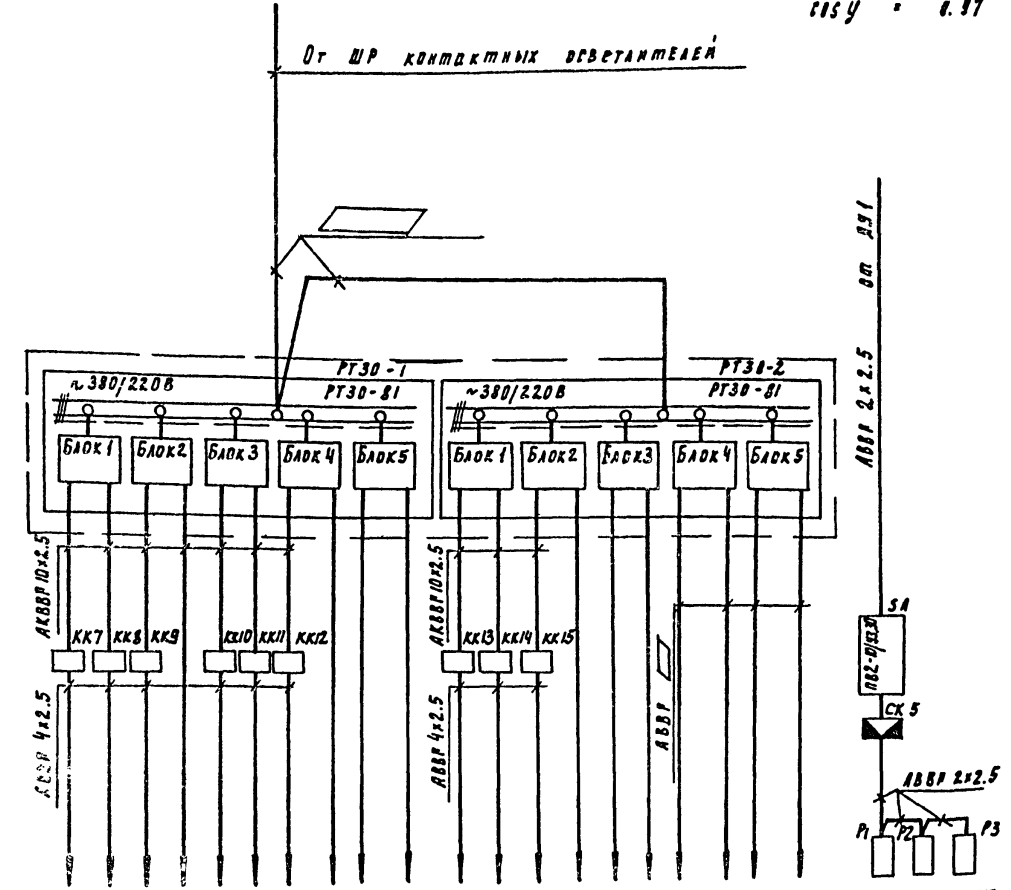
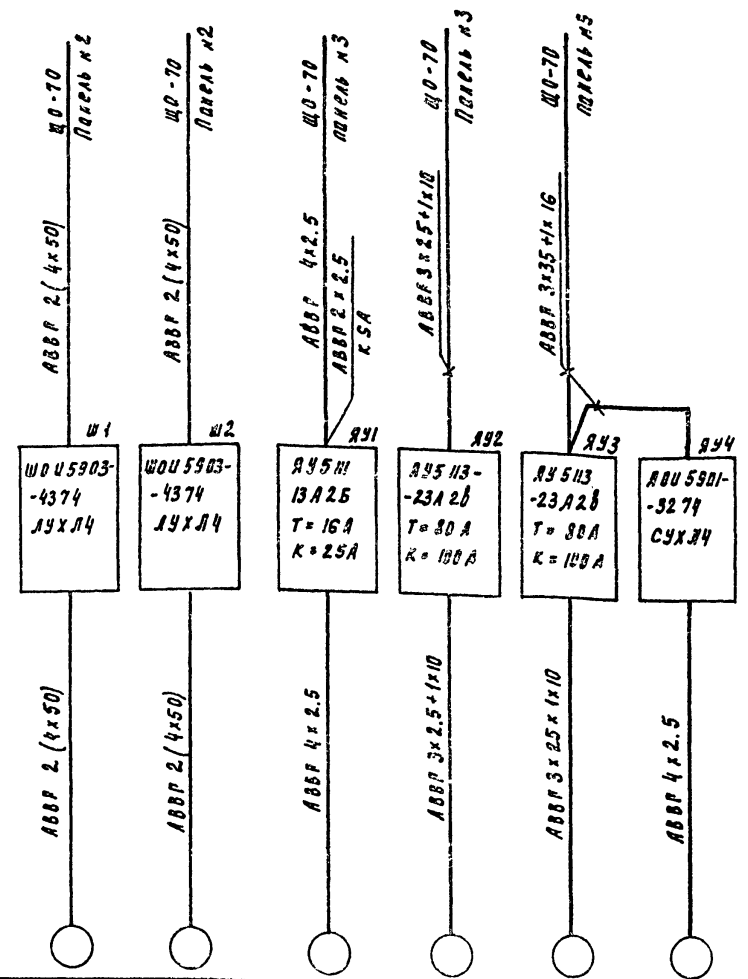
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

Альбом

Т.п. 901-3-221.86

Проч = 132 кВт
 Троч = 207 А
 cos φ = 0.97

Данные питающей сети.		
Маркировка	или	
длина участка сети	или	
Тип ин. А	Расцепитель автомата	
уставка, А	Нагревательный элемент	
теплового реле, Т-тепловой	уставка, А	
Маркировка	или	
длина участка	или	
сети	или	
Условное обозначение на плане		
Номер по плану	М1	
Тип	А3-315S-6	
Рн, кВт	10	
Ток	Тн	200
	Тл	1400
Наименование механизма по плану	Насосы для перекачки осветленной воды	



Электроприемник	Номер по плану	М1	М2	М3	М4	М5	М6	М7	М8	М9	М10	М11	М12	М13	М14	М15	Р1	Р2	Р3	
	Тип	А3-315S-6		4А112М2	4А200М4У3		4АХ8ВВ4	4АХС10054У3		4АХ8ВВ4У3			4АХ8ВВ4У3			ЭРСУ-3				
	Рн, кВт	10		7.5	37		1.5	3.2		1.3			1.3			1.03				
	Ток	Тн	200		14.9	68.8		4.76	10.3		4.17			4.17						
		Тл	1400		51.7	281.6		28.56	61.7		25.02			25.02						
Наименование механизма по плану	Насосы для перекачки осветленной воды		Насос подачи геля пара	Насосы перекачки осадка		Дренажный насос	Затворы	Резерв	Забивки		Резерв	Забивки		Резерв	Сигнализация и управление насосами			Приборы		

Н а с о с н о з я с т а н ц и я

Заложается при привязке проекта

Т.п. 901-3-221.86

ПРОВЕРКА	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР
РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.	РУК. ГР.
РА. СПЕЦ.	РА. СПЕЦ.	РА. СПЕЦ.	РА. СПЕЦ.
И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.
НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.	НАЧ. ОТД.

ИНВ. №

КОМПРОСА РОДЛЕВСКАЯ ФОРМАТ А2

Схема 1. Управление насосом перекачки осветленной воды М1 (М2)

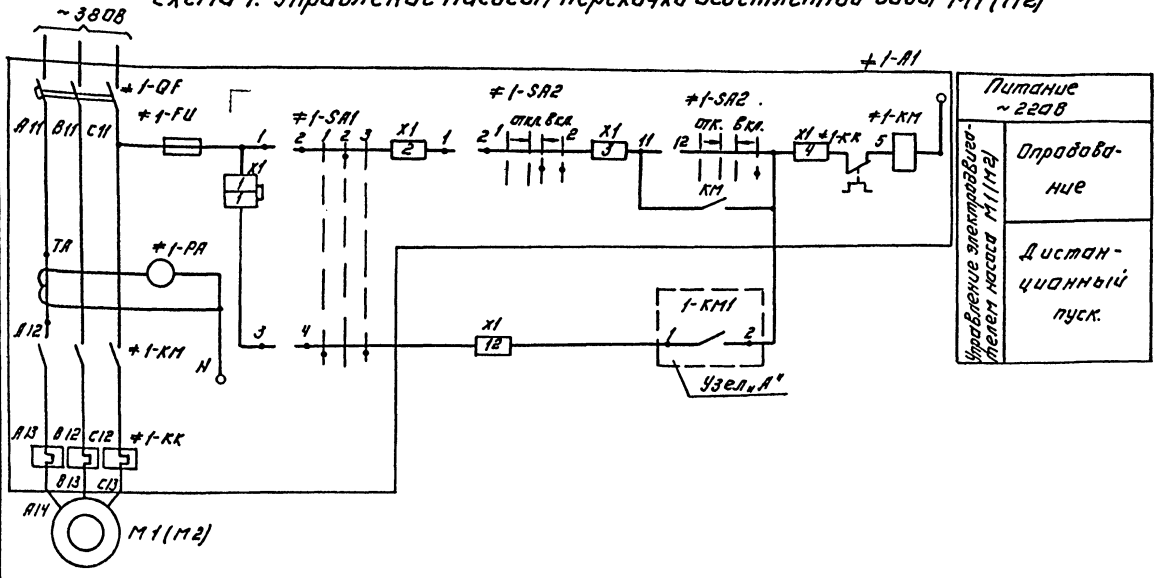


Схема 2. Управление насосом перекачки осадка М4 (М5)

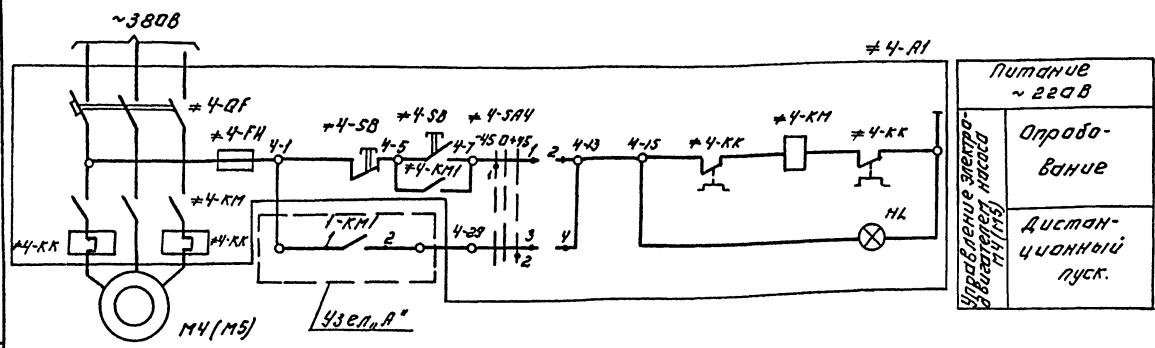
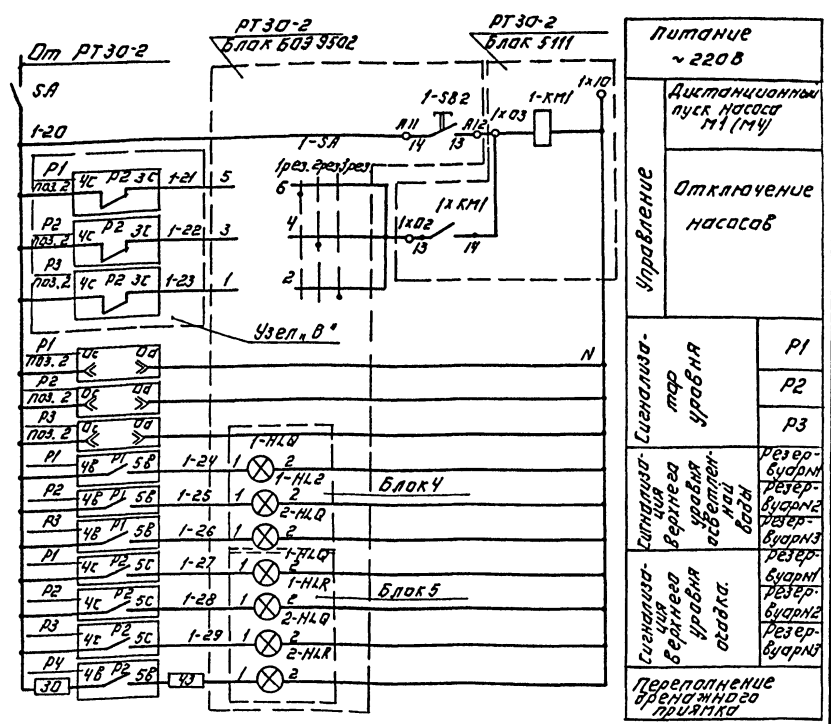


Схема 3. Общие цепи управления.



Насос №	Двигатель	Величина номинального тока	Резервирование цепи	Узел А	Узел В
1	М1	≠1	1	1-КМ1 2	1-20 4С Р2 ЗС Р1 1-21
2	М2	≠2	2	3-КМ1 4	4С Р2 ЗС Р2 1-22
4	М4	≠4	4	1-КМ1 2	1-20 4С Р3 ЗС Р1 1-30
5	М5	≠5	5	3-КМ1 4	4С Р3 ЗС Р2 1-31
					4С Р3 ЗС Р3 1-32

Альбом II

т.п. 901-3-221.86

ИВБ № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ. ДЯ

ПРОВЕРКА ПОЛЕВЩИКОВА		Л	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ. АА ЧАЛО.	СТАДИЯ ЛИНЕЙ. ЛИСТОВ. Р 4
ИНЖЕНЕР ПЛАШКОВ А		Л		
РИС. ГР. ПОЛЕВЩИКОВА		Л	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ. АА ЧАЛО.	ЛИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
ДИП. ШЕРСТЯКОВА		Л		
ЛАГОПЕД. ГОЛЫЦЫНА		Л	ФОРМАТ: А 2	
И.КОНТ. ШЕРСТЯКОВА		Л		
НАЧ. ОТД. ДАНН. ЛОВ		Л		
ИВБ №				

КОПИРОВАЛ: АГОШИНА

ДИАГРАММА ЗАМЫКАНИЯ КОНТАКТОВ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ SA-1

Соединение контактов	Положение рукоятки		
	Рабочий	Опроб.	Резерв
	1	2	3
1-2	—	×	—
3-4	×	—	×
5-6	×	—	—
7-8	—	—	×

ДИАГРАММА ЗАМЫКАНИЯ КОНТАКТОВ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ SA-2

Соединение контактов	Положение рукоятки		
	Отключ	Откл	Вкл
	1	0	2
1-2	—	—	×
3-4	—	—	×
5-6	—	—	×
7-8	—	×	×
9-10	×	—	—
11-12	—	—	×

ТАБЛИЦА ЗАМЫКАНИЯ КОНТАКТОВ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ 1-SA

СХЕМА 2045

Соединение контактов	Положение рукоятки		
	-45°	0°	+45°
1-2	—	—	×
3-4	—	×	—
5-6	×	—	—
7-8	—	×	—
Маркировка	3	1	2
	1 резерв	2 резерв	3 резерв

ДИАГРАММА ЗАМЫКАНИЯ КОНТАКТОВ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ SA

Секция	Контакты	Способ фиксации с положением рукоятки		
		-45°	0°	+45°
I	1 2	×		×
II	3 4	×		×
III	5 6	×		×
IV	7 8	×		×

* КОНТАКТ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

Поз. обознач.	Наименование	Кол.	Примечание	Поз. обознач.	Наименование	Кол.	Примечание
	ШКАФ РТ30-81		РТ30-2	#1-#2; #4-#5	ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОДИВГАТЕЛЯМИ М1, М2, М4; М5		
	БЛОК Б095111		БЛОК 4, БЛОК 5				
1-кМ1	ПУСКАТЕЛЬ ПМА 11000 4Б, I _н = 10А ~ 220 В	1		#1-A1 #2-A1	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ШОЦ 5903-4374 ЛУХЛЧ	2	Ш1, Ш2
	ПРИСТАВКА ПКА 1104	1		#1-DE #2-DE	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ А3722ФУЗ U~380, I 250А		
	БЛОК Б099502		БЛОК 4, БЛОК 5	#1-КМ #2-КМ	ИЧСТ 2500А. ЗАЖИМЫ №2 ТУ16-522.028-77	1	
1-SA	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПКУЗ-14АУЗ I _н = 10А СХЕМА 2045	1	ВЗАМЕН ПКУЗ-3-14АУЗ СХЕМА 0405	#1-КК #2-КК	ОСТ 160.524.001-72	1	
1-SB2	КНОПКА КЕ-011УЗ, I _н = 63А U ~ 500 В	1		#1-SAI #2-SAI	РЕЛЕ РТА 10080*4 ТУ16-523.549-82	1	
	АРМАТУРА СВЕТОСИГНАЛЬНАЯ			#1-SA2 #2-SA2	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПКУЗ-12АУЗ	1	
1-НЛQ 2-НЛQ	АС - 120 13 УЗ	2	БЛОК 4	#1-FU #2-FU	СХЕМА 3016 РЧ.РЕВ. ТУ16-526.047-74	1	
1-НLR 2-НLR	АС - 120 13 11УЗ	1			#1-РА #2-РА	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ПРС 2543-П	1
1-НЛQ 2-НЛQ	АС - 120 13 УЗ	2	БЛОК 5	#1-ТА1 #2-ТА2	I п.вст. 10А. ТУ16-522.112-74	1	
1-НLR 2-НLR	АС - 120 11 УЗ	2			#1-PA #2-PA	АМПЕРМЕТР Э377 кл. 1,0 пред. измер 0-300А ТТ 300/5А. ТУ 25.04-4508.76	1
	По месту			#1-ТА1 #2-ТА2	ТРАНСФОРМАТОР ТК40-1УЗ I 300/5А	1	
М1, М2	ЭЛЕКТРОДИВГАТЕЛЬ АЗ-315S-6, 110 кВт	2		X1.X2	БЛОК ЗАЖИМОВ Б324-4П25-8/ВУЗ-10	2	
М3	ЭЛЕКТРОДИВГАТЕЛЬ 4А-112-М2, 7,5 кВт	1		X1.X2.X3	БЛОК ЗАЖИМОВ Б324-4П25-8/ВУЗ-5	2	
М4, М5	ЭЛЕКТРОДИВГАТЕЛЬ 4А200М4УЗ, 37кВт	2			ТУ16-526.462-79	3	
SA	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПВ2 - 10/УЗ, 30	1		КК	КОЛОДКА ТОРЦЕВАЯ КТ5У, ТУ16-526.462-79	3	
Р1, Р2	СИГНАЛИЗАТОР ЭРСУ-3				КЛЕММНИК КРА-104. ТУ16-523.549-78	1	
Р3.	КОМПЛЕКТНО С ДАТЧИКОМ ТУ 25.02-080678-79	3		#4-A1 #5-A1	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ ЯУ5113-23А2В	2	ЯУ2, ЯУ3
				#4-DE #5-DE	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ А3124 У.н.р = 100А	1	
				#4-FU #5-FU	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ПРС-6-П	2	
				#4-НL #5-НL	АРМАТУРА СИГНАЛЬНАЯ АЕ311УЗ	1	
				#4-SAC #5-SAC	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ УП 5312-С86	1	
				#4-SB #5-SB	КНОПКА УПРАВЛЕНИЯ КЕ 011 УЗ	2	

ПРОВЕР. ПОЛЕВЩИКОВА		ТП 901-3-221.86		ЭМ	
ИНЖЕН. ГЛУШКОВА	РУК. ГР. ПОЛЕВЩИКОВА	СТАНДА ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП ШЕРСТЯКОВА	Г. СПЕЦ. ГОЛЬЦМАН	Р	5	ЦНИИЭП	
Н. КОНТР. ШЕРСТЯКОВА	НАЧ. ОТД. ДАНИЛОВ	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ. ОКОНЧАНИЕ		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А2

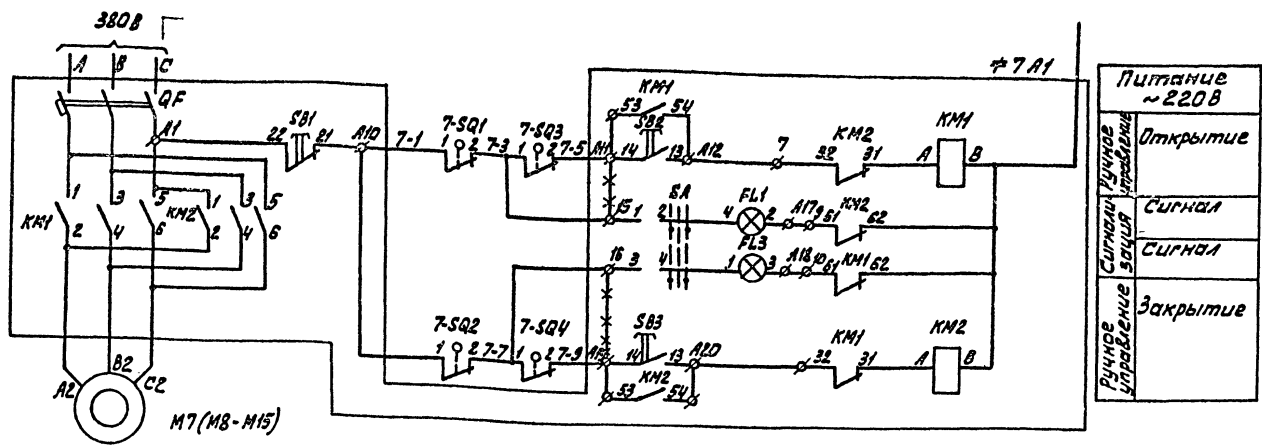
Альбом II

т.п. 901-3-221.86

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯИ ИНВ №

Альбом II

т.п. 901-3-221.86



Питание ~220В
Открытие
Сигнал
Сигнал
Закрытие

Позиц. обознач.	Наименование	Кол.	Примеч.
7+15	Элементы управления электродвигателями М7+М15		
7A1÷	Шкаф РТ30-81	2	РТ301, РТ302
15A1	Блок Б035427 3174 БУХЛЧ 31 12,5 12,5	2	
	Блок Б035427 2774 БУХЛЧ - 27 5 5	6	
	Блок Б035111 3074 БУХЛЧ - 30 10 10	2	
	Блок Б03 9502	10	
	По месту		
М7+М9	Электродвигатель 4АХС 10054У3 ~ 380 В, N = 3,2 кВт	3	М7+М9
М10+М15	Электродвигатель 4АХС 80АЧ У3 ~ 380 В, N = 1,3 кВт	6	

Диаграмма замыкания контактов конечных выключателей SQ1, SQ2 и муфт предельного момента SQ3, SQ4

Обозначение	Конвер. контактный токов	Открыт. то	Промежуточ. то	Замкнут. то	
SQ1	3-4 1-2				*
SQ2	1-2 3-4				*
SQ3	1-2 3-4				*
SQ4	3-4 1-2				*

* Контакт замкнут
* Контакт не используется

NN	NN	NN	Тип блока		NN	NN	NN	Тип блока	
РТ30	обв. телед.	Блок	в шкафу	на резерв	РТ30	обв. телед.	Блок	в шкафу	на резерв
	М7	Блок 1	Б035427 3174 БУХЛЧ 31	12,5	Б03 9502	М13	Блок 1	Б035427 2774 БУХЛЧ 27	5
	М9	Блок 2		12,5		М15	Блок 2		5
	Резерв	Блок 3				Резерв	Блок 3		
	М10	Блок 4	Б035427 2774 БУХЛЧ 27	5		Резерв	Блок 4	Б035111 3074 БУХЛЧ 30	10
	М12	Блок 5		5		Резерв	Блок 5		10
	Резерв	Блок 5				Резерв	Блок 5		

ИНВ. № 901-3-221.86

ТП 901-3-221.86			ЭМ		
ПРОВЕР.	ПОЛЕВИКОВА	Лев	СТРОИТЕЛЬСТВО	СТАВКА	ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	ЕЛАЗАРОВА	Лев	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	П	Б
РУК. ГР.	ПОЛЕВИКОВА	Лев	СВЕТЛ. ТЕХН.		
ГИП	ШЕРСТЯКОВА	Лев	ВОД. И ТЭС. М. С. С. Т.		
ГЛ. СПЕЦ.	ГОЛЬЦАН	Лев	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ		
НОРМ. ХОД.	ШЕРСТЯКОВА	Лев	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ		
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛОВ	Лев	ЗАВОДАМИ М7+М9 И М10+М15		

Альбом II

Т.п. 901-3-221.86

ИМБ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА. 03.04.88

Схема подключения шкафа РТ301 (РТ302)

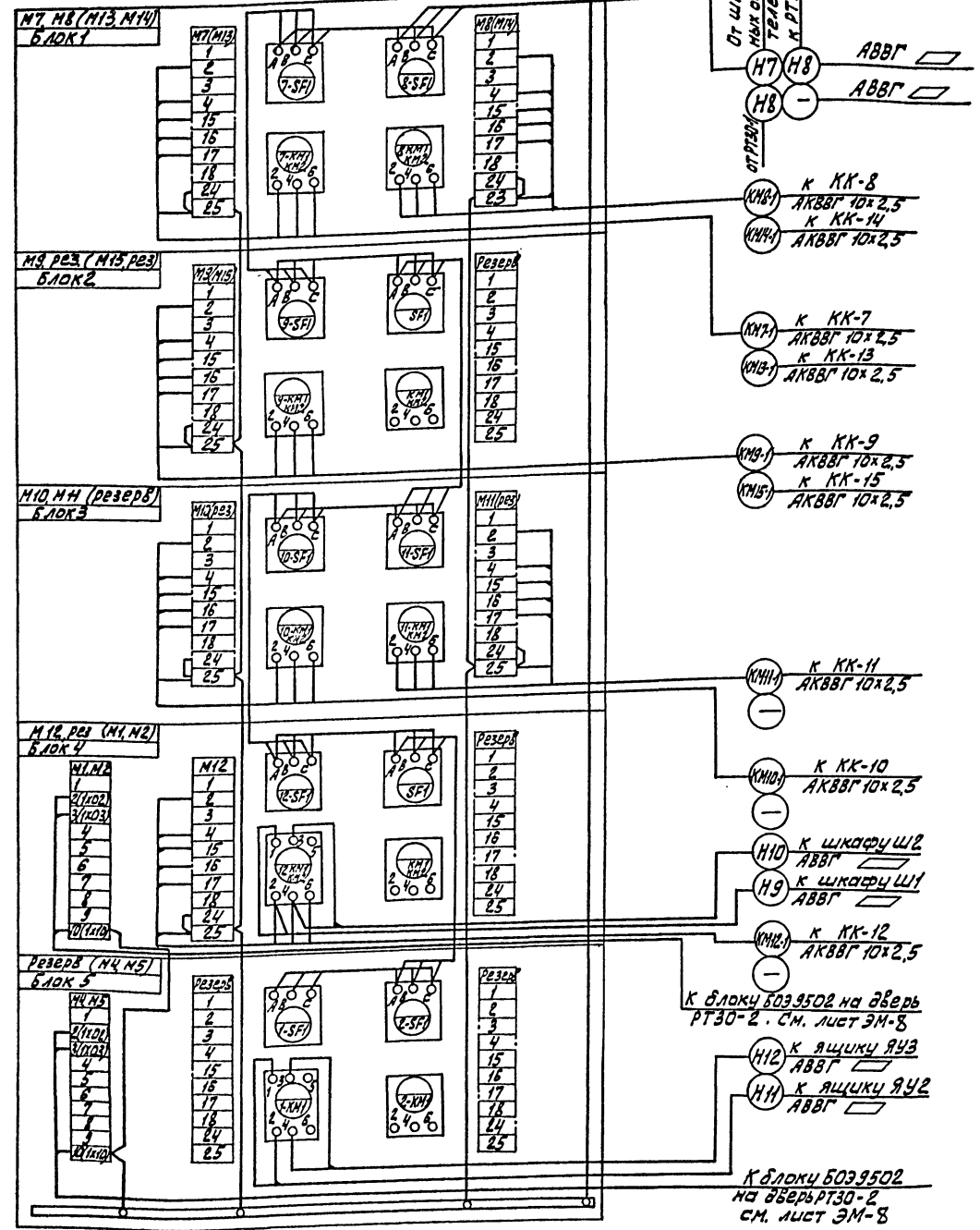
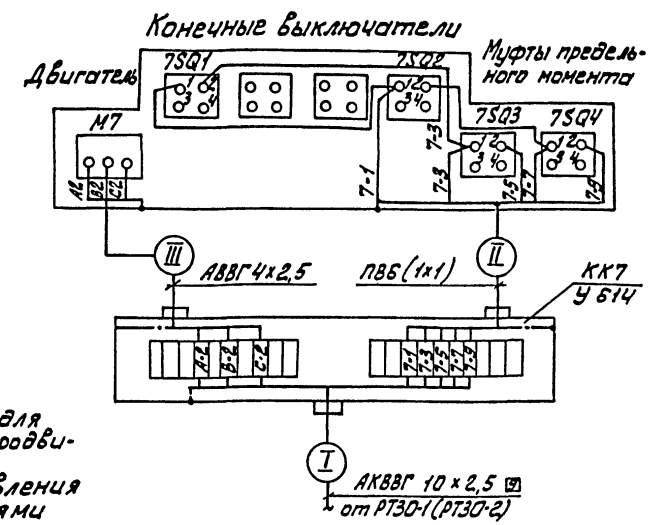


Схема подключения затворов М7 (М8, М9) и задвижек М10 (М11 ÷ М15)



Примечание.
В РТ30-2 блок 4 для управления электродвигателями М1, М2, блок 5 для управления электродвигателями М4, М5.

№ РТ30	№ Блок	№ задвиг. ку	Номер кабелей			№ РТ30	№ Блок	№ задвиг. ку	Номер кабелей		
			I	II	III				I	II	III
РТ30-1	Блок 1	М7	КМ7-1	КМ7-2	НМ7-3	РТ30-2	Блок 1	М13	КМ13-1	КМ13-2	НМ13-3
		М8	КМ8-1	КМ8-2	НМ8-3			Блок 2	М14	КМ14-1	КМ14-2
	Блок 2	М9	КМ9-1	КМ9-2	НМ9-3		Блок 3		М15	КМ15-1	КМ15-2
		Блок 3	М10	КМ10-1	КМ10-2			НМ10-3	Блок 4		
	Блок 4	М11	КМ11-1	КМ11-2	НМ11-3		Блок 5				
Блок 5	М12	КМ12-1	КМ12-2	НМ12-3							

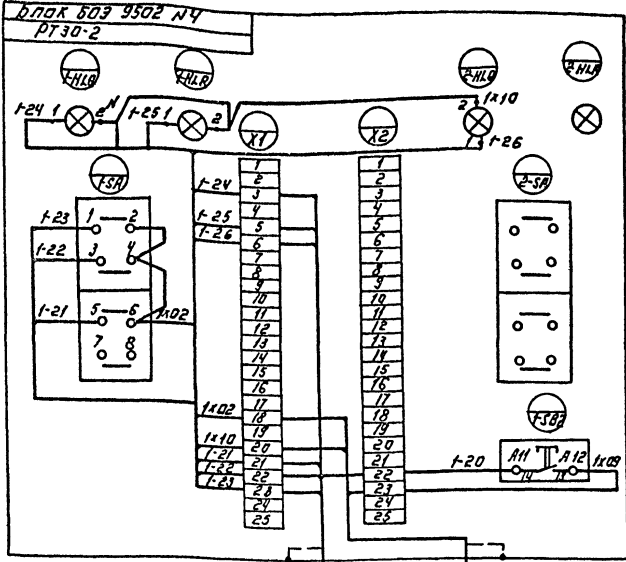
ПРОВЕР. ШАВШИКОВА		Т.п. 901-3-221.86		ЭМ	
ИНЖЕН. ГАУШКОВА	РУК. ГР. ШАВШИКОВА	Г.И.П. ШЕРСТЯКОВА	П.С.ПЕЧ. ГОЛЬЦМАН	И. КОНТР. ШЕРСТЯКОВА	И. ЧАВ. ОТА. ДАНИЛОВ
СОУРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ФАБРИКИ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 30 ÷ 125 ТИС. МЭ/СЧТ.			СТАНЦИЯ АМСТ А МСТОВ		
ОСХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ШКАФ РТ 301 (РТ 302), ЗАДВИЖКИ М7-М9, ЗАДВИЖКИ М10 ÷ М15			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

Копировал: Алешикова

Формат: А2.

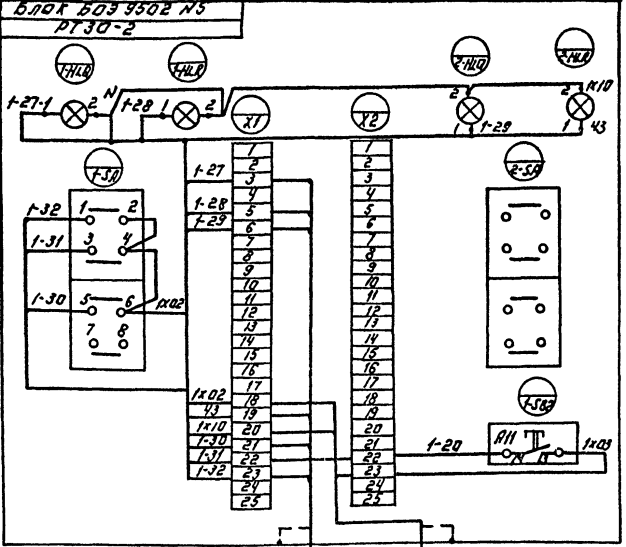
21412-92

Схема подключения шкафа РТ30-2.



АКВВГ 10x2,5
К СК-5
Ст. лист АТХ-2

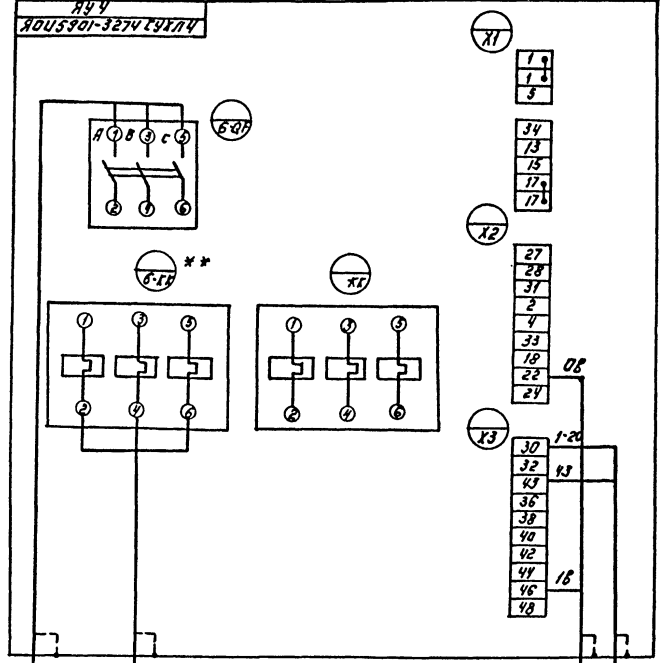
К блоку 603 511
Ст. лист ЭМ-7



АКВВГ 10x2,5
К СК-5
Ст. лист АТХ-2

К блоку 603 511
Ст. лист ЭМ-7

Схема подключения ящика управления ЯУЧ.

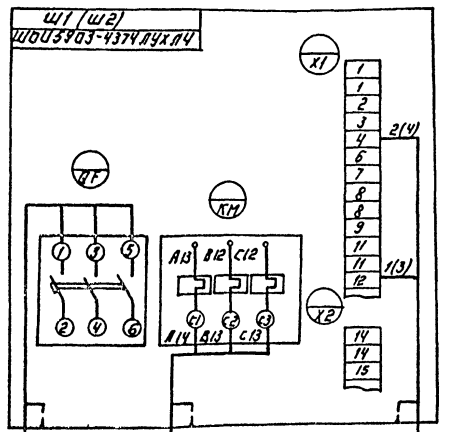


АВВГ 4x2,5
от ЯУ3

АВВГ 4x2,5
ЭЛ.В. М6

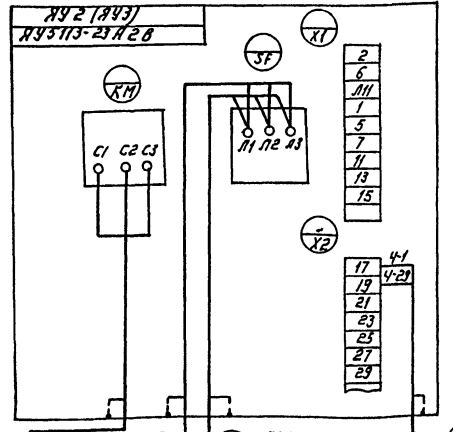
КВВГ 4x2,5
К СК-5
К.ВВГ 4x2,5
К СК-5

Схема подключения шкафа управления Ш1 (Ш2)



АВВГ 2(4x50) ШО-70.п.2
АВВГ 2(4x50) ШО-70.п.2
АВВГ 4x2,5 ЭЛ.В. М1
АВВГ 4x2,5 ЭЛ.В. М2
АВВГ 4x2,5 ЭЛ.В. М4
АВВГ 4x2,5 ЭЛ.В. М5

Схема подключения ящика управления ЯУ2 (ЯУ3)



АВВГ 4x2,5 К ШО-70
АВВГ 4x2,5 К ШО-70
АВВГ 4x2,5 К ЯУЧ

** Пускатель Б-кк типа ПМЛ-210004 с тепловым реле РТЛ 102 104 демонтировать и заменить на пускатель ПМЛ-10004 с тепловым реле РТЛ 10004.

□ - Заполняется при привязке проекта.

ТП 901-3-221.86		ЭМ	
ПРОВЕР: ПОЛЕВШКОВА	ИНЖЕНЕР: ЛАГОРОВА	СОУРУЖЕНИЯ ОБЪЕКТА И ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ ОТ БОИТАКОВ ОСТАВАЮТСЯ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОДОВОДКИ ЛЬНОСТРОИТЕЛЬНЫМ ЦЕХОМ ИЛИ ЦЕХОМ №125 ТРЭС МЗ/СТАН.	СТАДИЯ: ЛИСТ: ЛИСТОВ
УЧ. Т.В. ПОЛЕВШКОВА	УЧ. Т.В. ШЕРСТАКОВА	И.С. СПЕЦ. ГОЛЬЦМАН	Р: %
И.С. СПЕЦ. ШЕРСТАКОВА	И.С. СПЕЦ. ШЕРСТАКОВА	НАЧ. ОТ. Д.А.Н.И.Ч.В.А.	СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.
Копирова: Агонова		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Г. МОСКВА	

Копирова: Агонова

Формат: А2

21412-02...

Альбом II

Т.п. 901-3-221.86

ИВВ. № ПОДПИСАТЬСЯ НА ДАТА И ВРЕМЯ И.В.В. №

КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ

Альбом II

т.п. 901-3-221.86

ИНВ. № ПОДАК. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКИ РОВКА	ТРАССА		КАБЕЛЬ				
	Начало	Конец	По проекту			Проложен	
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил	Длина	Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение
Н1	Ввод ~ 380 В	ЩО 70, панель 1					
Н16	ЩО 70, панель 2	конденсаторная установка	АВВГ	4 x 95	10		
К1	ЩО 70, панель 1	шкаф счетчиков	АКВВГ	10 x 4	10		
Н1-1А Н1-1Б	ЩО 70, панель 2	шкаф управления Ш1	АВВГ АВВГ	4 x 50 4 x 50	25 25		
НМ1-1А НМ1-1Б	шкаф управления Ш1	электродвигатель М1	АВВГ АВВГ	4 x 50 4 x 50	8 8		
Н2-1А Н2-1Б	ЩО 70, панель 2	шкаф управления Ш2	АВВГ АВВГ	4 x 50 4 x 50	30 30		
НМ2-1А НМ2-1Б	шкаф управления Ш2	электродвигатель М2	АВВГ АВВГ	4 x 50 4 x 50	8 8		
Н3	ЩО 70, панель 3	ящик управления ЯУ2	АВВГ	3x25 + 1x10	12		
Н4	ЩО 70, панель 3	ящик управления ЯУ1	АВВГ	4 x 2,5	25		
НМ3-1	ящик управления ЯУ1	электродвигатель М3	АВВГ	4 x 2,5	10		
НМ4-1	ящик управления ЯУ2	электродвигатель М4	АВВГ	3x25 + 1x10	10		
Н5	ЩО 70, панель 3	ящик управления ЯУ3	АВВГ	3x35 + 1x16	18		
Н6	ящик управления ЯУ3	ящик управления ЯУ4	АВВГ	3x35 + 1x16	40		
НМ5-1	ящик управления ЯУ3	электродвигатель М5	АВВГ	3x25 + 1x10	10		
НМ6-1	ящик управления ЯУ4	электродвигатель М6	АВВГ	4 x 2,5	10		
Н7	ЩР контактных осветителей	сборка управления РТ30-1	АВВГ				
КМ7-1	сборка управления РТ30-1	клеммная коробка КК7	АКВВГ	10 x 2,5			
КМ7-2	клеммная коробка КК7	конечные выключатели 7SQ1 ÷ 7SQ4	ПВ	6 (1x1)	3		
НМ7-3	клеммная коробка КК7	электродвигатель М7	АВВГ	4 x 2,5	3		
КМ8-1	сборка управления РТ30-1	клеммная коробка КК8	АКВВГ	10 x 2,5			
КМ8-2	клеммная коробка КК8	конечные выключатели 8SQ1 ÷ 8SQ4	ПВ	6 (1x1)	3		
НМ8-3	клеммная коробка КК8	электродвигатель М8	АВВГ	4 x 2,5	3		
КМ9-1	сборка управления РТ30-1	клеммная коробка КК9	АКВВГ	10 x 2,5			
КМ9-2	клеммная коробка КК9	конечные выключатели 9SQ1 ÷ 9SQ4	ПВ	6 (1x1)	3		
НМ9-3	клеммная коробка КК9	электродвигатель М9	АВВГ	4 x 2,5	3		
КМ10-1	сборка управления РТ30-1	клеммная коробка КК10	АКВВГ	10 x 2,5			
КМ10-2	клеммная коробка КК10	конечные выключатели 10SQ1 ÷ 10SQ4	ПВ	6 (1x1)	3		
НМ10-3	клеммная коробка КК10	электродвигатель М10	АВВГ	4 x 2,5	3		
КМ11-1	сборка управления РТ30-1	клеммная коробка КК11	АКВВГ	10 x 2,5			
КМ11-2	клеммная коробка КК11	конечные выключатели 11SQ1 ÷ 11SQ4	ПВ	6 (1x1)	3		
НМ11-3	клеммная коробка КК11	электродвигатель М11	АВВГ	4 x 2,5	3		
КМ12-1	сборка управления РТ30-1	клеммная коробка КК12	АКВВГ	10 x 2,5			
КМ12-2	клеммная коробка КК12	конечные выключатели 12SQ1 ÷ 12SQ4	ПВ	6 (1x1)	3		
НМ12-3	клеммная коробка КК12	электродвигатель М12	АВВГ	4 x 2,5	3		
Н8	сборка управления РТ30-1	сборка управления РТ30-2	АВВГ				
КМ13-1	сборка управления РТ30-2	клеммная коробка КК13	АКВВГ	10 x 2,5			
КМ13-2	клеммная коробка КК13	конечные выключатели 13SQ1 ÷ 13SQ4	ПВ	6 (1x1)	3		
НМ13-3	клеммная коробка КК13	электродвигатель М13	АВВГ	4 x 2,5	3		

МАРКИ РОВКА	ТРАССА		КАБЕЛЬ				
	Начало	Конец	По проекту			Проложен	
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина	Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение
КМ14-1	сборка управления РТ30-2	клеммная коробка КК14	АВВГ	4 x 2,5	3		
КМ14-2	клеммная коробка КК14	конечные выключатели 14SQ1 ÷ 14SQ4	ПВ	6 (1x1)	3		
НМ14-3	клеммная коробка КК14	электродвигатель М14	АВВГ	4 x 2,5	3		
КМ15-1	сборка управления РТ30-2	клеммная коробка КК15	АКВВГ	10 x 2,5			
КМ15-2	клеммная коробка КК15	конечные выключатели 15SQ1 ÷ 15SQ4	ПВ	6 (1x1)	3		
НМ15-3	клеммная коробка КК15	электродвигатель М15	АВВГ	4 x 2,5	3		
Н9	сборка управления РТ30-2	шкаф управления Ш1	АВВГ				
Н10	сборка управления РТ30-2	шкаф управления Ш2	АВВГ				
Н11	сборка управления РТ30-2	ящик управления ЯУ2	АВВГ				
Н12	сборка управления РТ30-2	ящик управления ЯУ3	АВВГ				
Н13	ящик управления ЯУ1	пакетный выключатель SA	АВВГ	2 x 2,5	5		
Н14	сборка управления РТ30-2	шкаф управления ЯУ4	АВВГ				
Н15	пакетный выключатель SA	соединительная коробка СК5	АВВГ	4 x 2,5	5		

Сводка кабелей и проводов, учтенных кабельным журналом.

число жил, сечение	МАРКА, НАПРЯЖЕНИЕ									
	АВВГ 0,66 кВ	АКВВГ 0,66 кВ	ПВ 0,66 кВ							
1x1	—	—	165							
2x2,5	5	—	—							
4x2,5	90									
10x2,5										
10x4	—	10	—							
3x25 + 1x10	32	—	—							
3x35 + 1x16	58	—	—							
4x50	145	—	—							
4x95	10	—	—							

ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. ПОЛЕРЫКОВА *Лев*

СТ. ИНЖ. ПОМАЗКОВА *Лев*

РУК. ГР. ПОЛЕРЫКОВ *Лев*

ГИП. ШЕРСТЯКОВА *Лев*

П. СПЕЦ. ГОЛЬЦМАН *Лев*

Н. КОНТР. ШЕРСТЯКОВА *Лев*

НАЧ. ОТД. ДАНИЛОВ *Лев*

ТП 901-3-221.86 ЭМ

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80 - 125 ТЫС. М3/СУТ.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 9

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ

ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

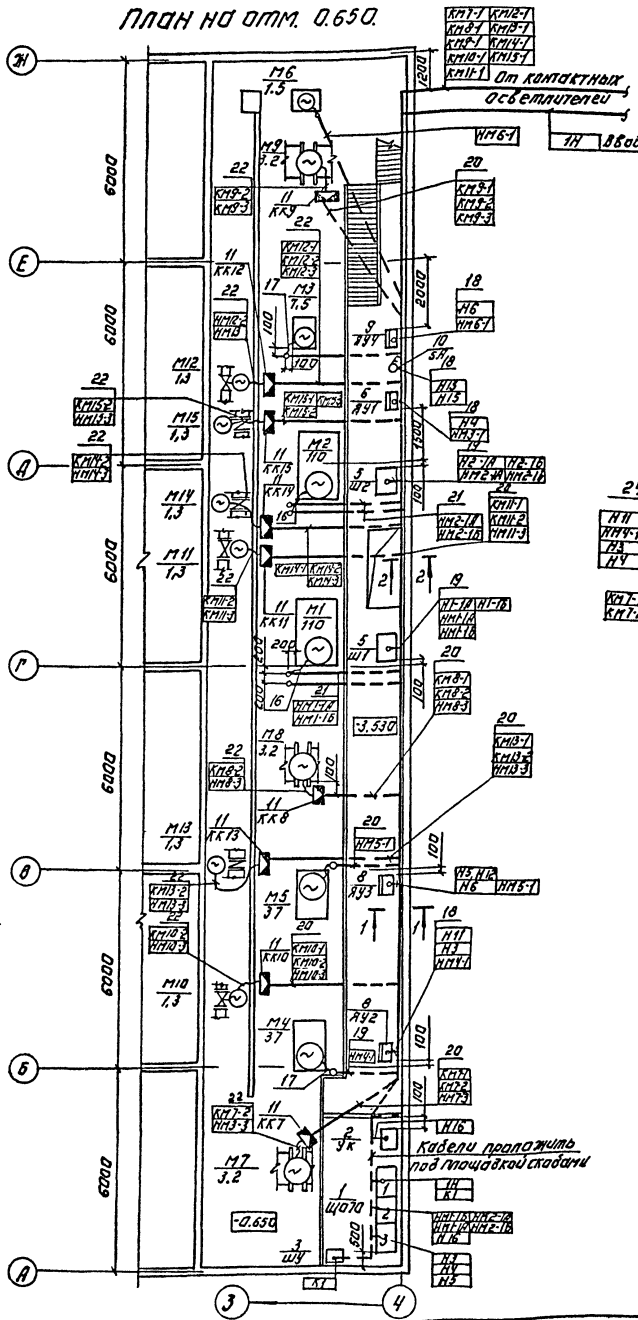
21412-02

ПЛАН НА ОТМ. 0.650

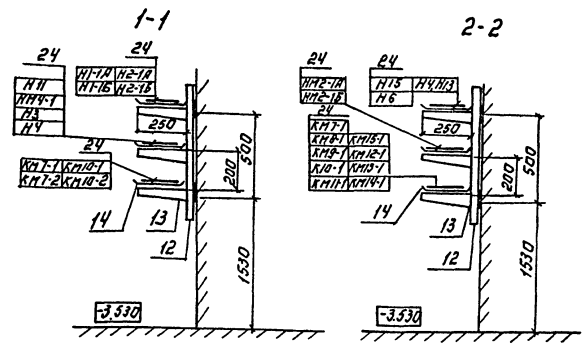
А 6600 II

т.п. 901-3-221.86

ЛОКАЛИЗАЦИЯ
 ПЛАТ. № 012
 КОМП. № 2
 КОМП. № 1
 КОМП. № 3
 КОМП. № 4
 КОМП. № 5
 КОМП. № 6
 КОМП. № 7
 КОМП. № 8
 КОМП. № 9
 КОМП. № 10
 КОМП. № 11
 КОМП. № 12
 КОМП. № 13
 КОМП. № 14
 КОМП. № 15
 КОМП. № 16
 КОМП. № 17
 КОМП. № 18
 КОМП. № 19
 КОМП. № 20
 КОМП. № 21
 КОМП. № 22
 КОМП. № 23
 КОМП. № 24



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. шт.	Примеч.
20		Труба полиамидная 32x2	30	М	
21		63x3	32	М	
22		Металлопучок РЗ-4-Х29	27	М	
23		Труба асбестоцементная ф 100, ул. тр.	6,09		
24		Колух для защиты кабелей	36	шт.	



1. Строительная часть выполнена на основании листов АС
2. Технологическая часть выполнена на основании листов ТХ.
3. Прокладку кабелей выполнить в соответствии с типовым проектом Ч. 407-255 "Узлы и детали для прокладки кабелей."
4. Кабели, идущие на высоте до 2х метров от уровня пола, защитить винилпластобны трудами.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. шт.	Примеч.
1		Электрооборудование Щит распределительный шпо-70	1	компл.	
2		Конденсаторная установка УКС-0,38-7838	1	шт	
3		Щкаф счетчиков	1	шт	
4		Щкаф управления ШОН 5903-1374ПХЛЧ	2	шт	ш1, ш2
5		Ящик управления ЯУ 5111-13Я25	1	шт	ЯУ1
7		Ящик управления ЯУ 5113-23Я28	2	шт	Я 2, ЯУ3
9		Ящик управления ЯУ 5901-3274 СХЛ Ч	1	шт	ЯУ4
10		Выключатель выключательный изделия завода ГЭМ	1	шт	5А
11		Коробка клеммная У615	9	шт	КХУ-КХ15
12		Лоток кабельная К 1151	12	шт	
13		Полка кабельная К 1160	36	шт.	
14		Лоток сварной К 422	16	шт	
15		Коробка соединительная КСК-32	1	шт.	СК5
16		Ввод гудки К 1088	2	шт.	
17		Ввод гудки К 1085	4	шт.	
Материалы					
18		Труба винилпласт. 32x1.8	65	м	
19		63x1.9	16	м	

ТЛ 901-3-221.86 3М

ПРОЕК.	ПОЛЕСИЧКОВА	Иван	ИЗДАНИЕ	1
С.И.М.Ж.	ПОЛЕСИЧКОВА	Иван	Лист	10
УЧ.Г.Р.	ПОЛЕСИЧКОВА	Иван	Р	10
УИП	ШЕРЕГЯКОВА	Иван		
И.С.И.П.	ПОЛЕСИЧКОВА	Иван		
И.С.И.П.	ШЕРЕГЯКОВА	Иван		
И.С.И.П.	ПОЛЕСИЧКОВА	Иван		

РАЗМЕЩЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКА КАБЕЛЕЙ. ПЛАН НА ОТМ. 0.650.

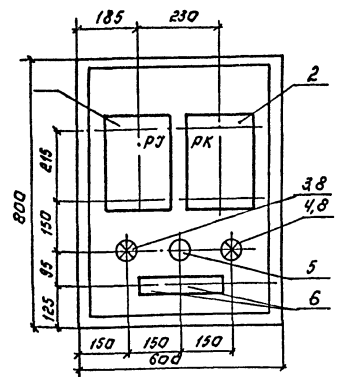
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР С.МОСКВА

Формат: А2.
314-12-02

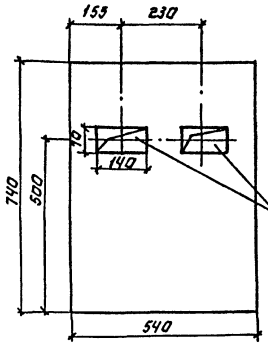
КОПИРОВАА: АГОИНОВА

Общий вид
М 1:10.

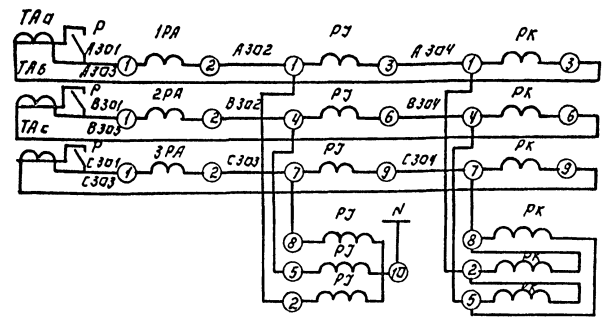
Вид спереди.
Дверь не показана.



Дверь шкафа.
Вид спереди.

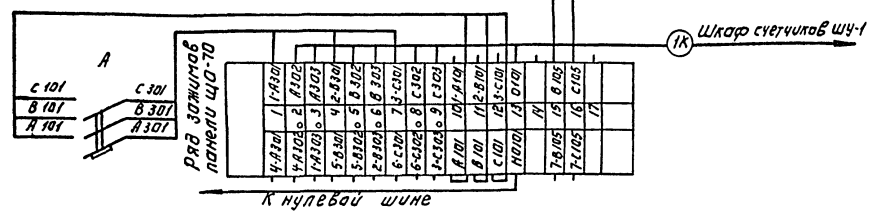


Принципиальная схема соединений.

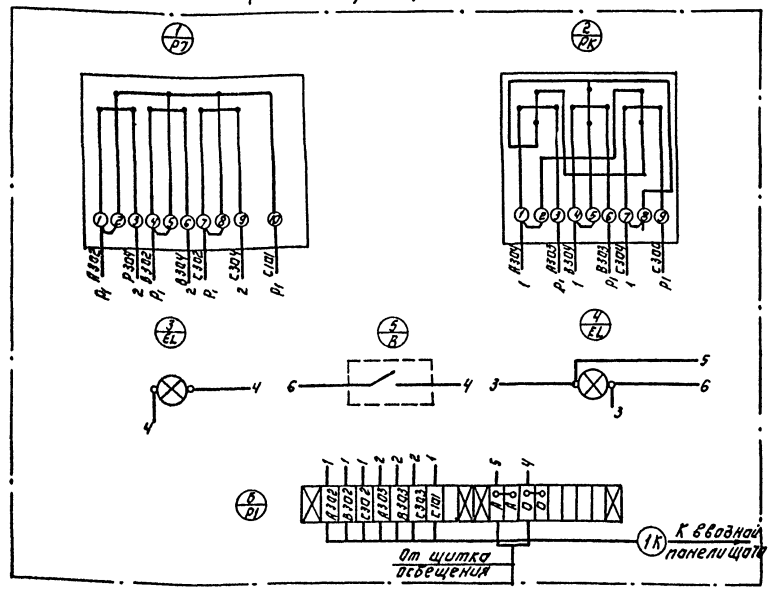


Центральный прибор
Цели напряжения
Цели тока

Ряды зажимов вводной панели щит-70
к сборным шинам



Монтажная схема.
Шкаф со снятой дверью.
(вид спереди).



* Устанавливается на вводной панели щит-70.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
1		Счетчик СЯЧУ-У672М (PJ)	1		
2		Счетчик СРЧУ-У673М (PK)	1		
3,4		Лампа НБ-220-60 (EL)	2		
5		Выключатель индексом 10	1		
6		Коробок БЗ17-23(К)10 зажимной	2		
7		Шкаф ВУЗ-0863	1		
		ОСТ 160 684-116-74	1		
8		Патрон ЭП-5, 250В, 6А	2		
9		Правда АПР-650 1х2,5мм ²	3м		
		Гаст 20520-75			
10		Автомат АП 506*	1		

ТР 901-3-221.86		ЭМ
ПРОВЕР. ГРИБАНКИНА	ИЖЕН. ГИОТЯЕВА	ИЖЕН. ГРИБАНКИНА
И. СПЕЦ. ГОЛЬЦМАН	И. КОНТ. ГРИБАНКИНА	НАЧ. ОТД. АННАКОВА

КОПИРОВА: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А2

АЛБОМ II

т.п. 901-3-221.86

ИЗДАНИЕ ПОДЛЕЖИТ ПРОВЕРКЕ И АДАПТАЦИИ

24.12.02

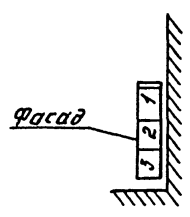
Альбом II

г.п. 901-3-221.86

Запрашиваемые данные		1				2				3								
1	Порядковый номер панели																	
2	Начинательное напряжение	380 В																
3	Номинальный ток, динамическая устойчивость сборных шин	600 А, 30 кА																
4	Схема первичных соединений																	
5	Интервал и сечение нулевой шины																	
6	Тип панели или шкафа	ЩО 70-1-50У3				ЩО 70-1-08У3				ЩО 70-1-06У3								
7	Номер схемы вторичных соединений	—																
8	Назначение линий (надпись в рамке)	Ввод н.д.ч.к.в				Насос для перекачки воды М1	Насос для перекачки воды П2	Конденсат паров из установ. А	Резерв	Насос для перекачки воды М4	Насос для перекачки воды П3	Насос для перекачки воды М3	Рабочее освещение	Резерв	Резерв			
9	Тип коммутирующей аппаратуры	автомат.	тип	АРУ														
10	Тип аппарата	рубильник	ток, А	400				400				400						
11	Номинальный ток	400																
12	Номинальный ток пускового тока	—				—				—				—				
13	Пределы уставок по току расцепителя автомата	400				250				250				250				
14	Пределы уставок по току расцепителя автомата ПВ	320				250				250				160				
15	Время срабатывания автомата	4000				2500				2500				2500				
16	Время срабатывания автомата от тока короткого замыкания	—																
17	Ток плавкой вставки	—																
18	Ток трансформатора тока	наиминальный ток, А	400/5				200/5				200/5				200/5			
19	Количество и сечение кабеля	□				2(4x50)				2(4x50)				4x95				
20	Диаметр шкафа, А	D=500				D=200				D=200				D=200				
21	Диаметр шкафа, В	D=450				—				—				—				
22																		
23																		
24																		
25																		
26																		
27	Счетчик																	
28	Цитата учета																	
29	Количество панелей (торцевых)	4 (в том числе 1 торцевая)																
I	Наименование объекта																	
II	Наименование заказчика, его адрес.																	
III	Наименование проектной организации и ее адрес.																	

□ - Заполняется при привязке проекта

План расположения щита. М:100.



ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ		г.п. 901-3-221.86		ЭМ.0А	
ПРОВЕР. ИНЖЕН. ГИП	ПРОВЕР. ГИП УЯЕВА	ПРОВЕР. ГИП	ПРОВЕР. ГИП	ПРОВЕР. ГИП	ПРОВЕР. ГИП
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ	ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ	ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ	ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ	ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ	ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ	ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ	ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ	ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ	ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ	ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОПРАВКИ ДАТА ПОДПИСАНИЕ
КОПИРОВАЛА: ЛОГИНОВА			ФОРМАТ: А2		

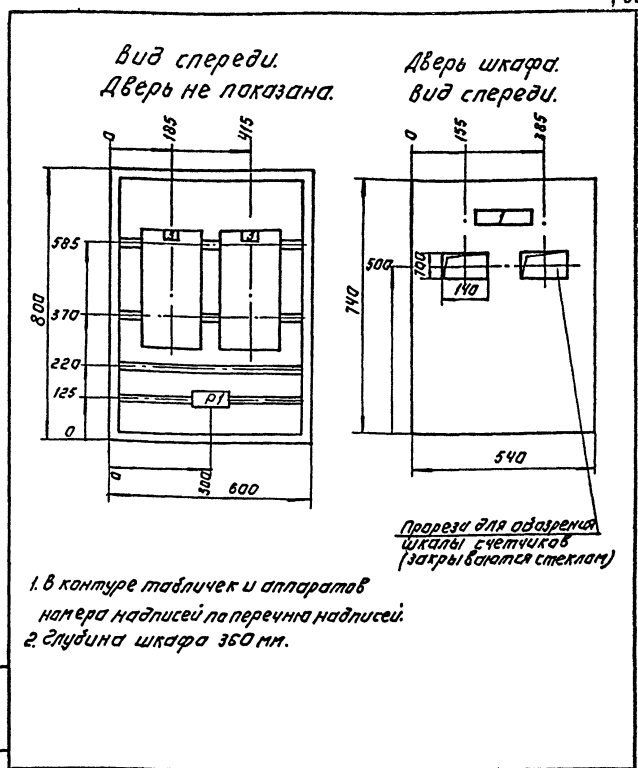
Альбом II

Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация.		
		ЭМ.001.80	Чертеж общего вида		
		ЭМ.001.34	Схема электрических соединений		
		ЭМ.001.75	Таблица перечня надписей		
			Сборочные единицы		
			Счетчик 3-фазный активной энергии		
			380В, 5А, СЧ4-И673-М	01	РЭ
			Счетчик 3-фазный реактивной энергии		
			380В, 5А, СР4-И673-М	01	РК
			Колодка на 10 зажимов на тактах БЭП-23	01	

ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ПРОВЕР. ТРЫКАНКИНА	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	ТП 901-3-221.86	ЭМ.001.80
ИНЖЕН. ПОДТЯЕВА	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	ШКАФ СЧЕТЧИКОВ ШУ	ЛИСТ: ЛИСТОВ
ТИП ТРЫКАНКИНА	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ЦНИИЭП
И.С.ПЕЧ. ПУШКИН	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	АППАРАТОВ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И.КОНТ. ТРЫКАНКИНА	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ		г. Москва
НАЧ. ОТД. ДАНИЛОВ	ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ		ФОРМАТ: А4

Альбом II

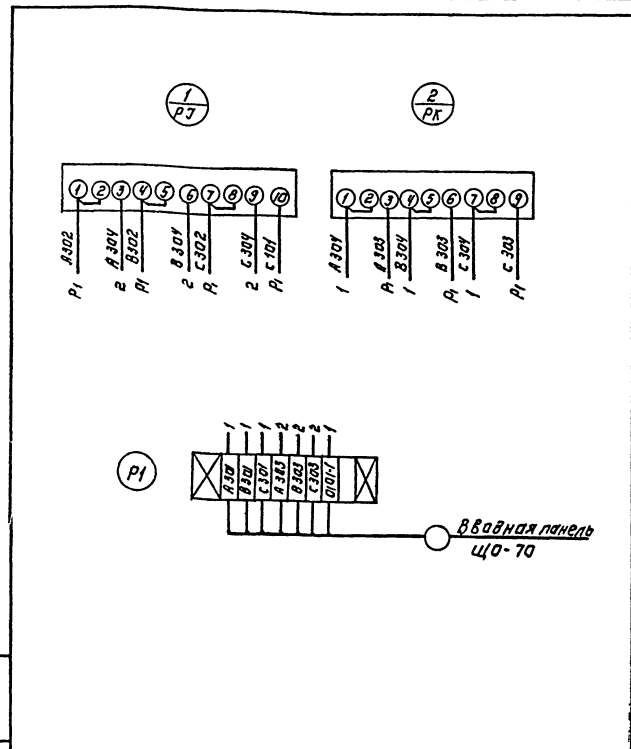


1. В контуре табличек и аппаратов номера надписей на перечня надписей.
2. Глубина шкафа 360 мм.

ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ПРОВЕР. ТРЫКАНКИНА	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	ТП 901-3-221.86	ЭМ.001.80
ИНЖЕН. ПОДТЯЕВА	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНОЙ ОСВЕЩАТЕЛИ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 И 125 тис. м³/сут.	СТАДИЯ И МАССА И МАССУ ТАБ
ТИП ТРЫКАНКИНА	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ		Р
И.С.ПЕЧ. ПУШКИН	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	ШКАФ СЧЕТЧИКОВ ШУ	ЛИСТ: ЛИСТОВ
И.КОНТ. ТРЫКАНКИНА	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД. ДАНИЛОВ	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			г. Москва
			ФОРМАТ: А4

Альбом II



г.п. 901-3-221.86

ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ПРОВЕР. ТРЫКАНКИНА	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	ТП 901-3-221.86	ЭМ.001.34
ИНЖЕН. ПОДТЯЕВА	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНОЙ ОСВЕЩАТЕЛИ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 И 125 тис. м³/сут.	СТАДИЯ И МАССА И МАССУ ТАБ
ТИП ТРЫКАНКИНА	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ		Р
И.С.ПЕЧ. ПУШКИН	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	ШКАФ СЧЕТЧИКОВ ШУ.	ЛИСТ: ЛИСТОВ
И.КОНТ. ТРЫКАНКИНА	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СОЕДИНЕНИЯ.	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД. ДАНИЛОВ	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			г. Москва

Альбом II

Порядок	Сроки	Место надписи	Текст	Кол.	Листов
1		Табличка	Шкаф счетчиков		
2		Табличка	РЭ		
3		Табличка	РК		

ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ПРОВЕР. ТРЫКАНКИНА	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	ТП 901-3-221.86	ЭМ.001.75
ИНЖЕН. ПОДТЯЕВА	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	ШКАФ СЧЕТЧИКОВ ШУ	ЛИСТ: ЛИСТОВ
ТИП ТРЫКАНКИНА	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	ТАБЛИЦА ПЕРЕЧНЯ	Р
И.С.ПЕЧ. ПУШКИН	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	НАДПИСЕЙ.	ЦНИИЭП
И.КОНТ. ТРЫКАНКИНА	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НАЧ. ОТД. ДАНИЛОВ	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ		г. Москва

Колдобаев Логинова

21412-02

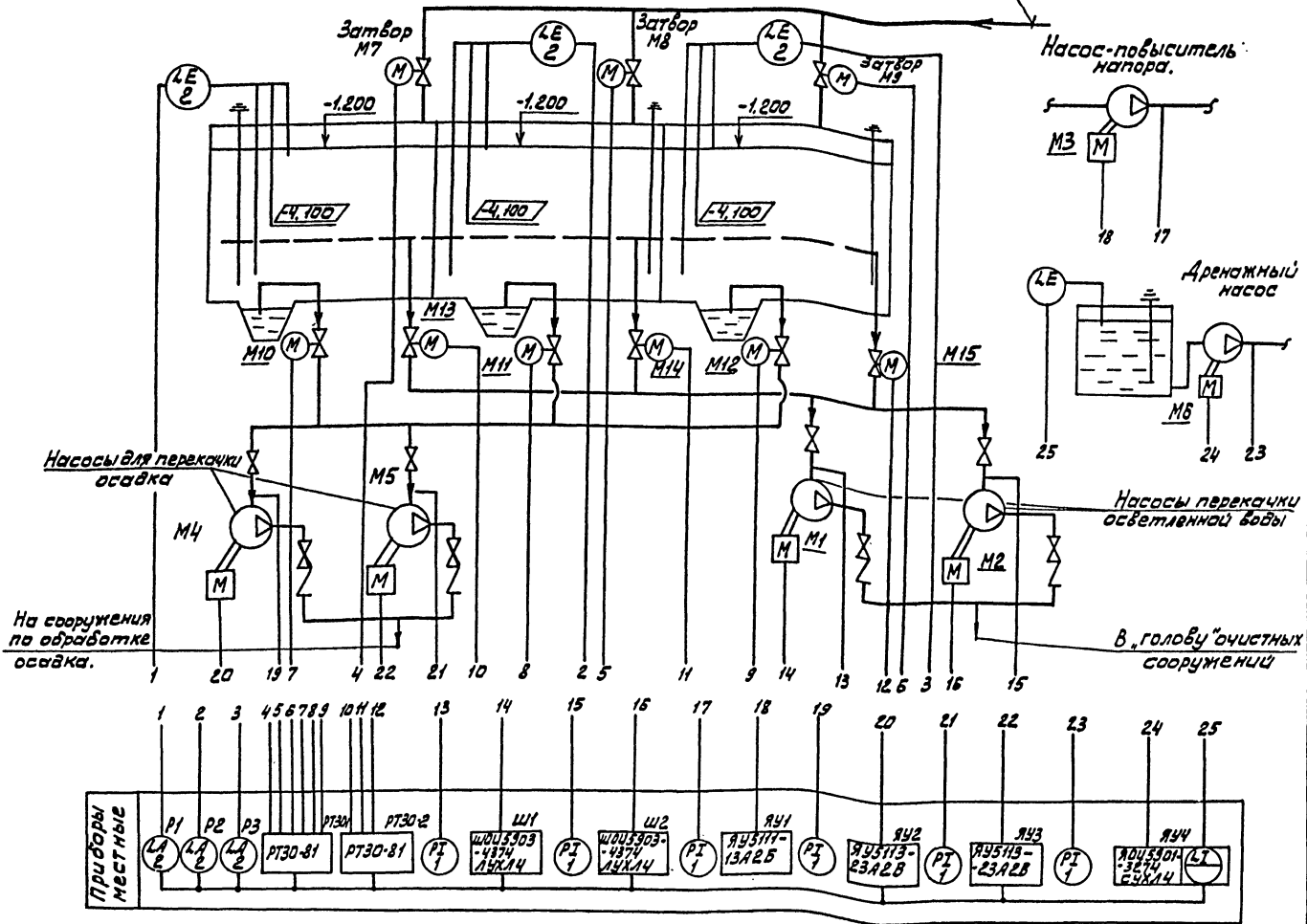
ФОРМАТ: А4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
АТХ-1	Общие данные. Схема функциональная технологического процесса.	
АТХ-2	Схема подключения приборов и устройств технологического контроля.	
АТХ-3	Размещение приборов и устройств технологического контроля План на отм. 0,000.	

Ведомость ссылок и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ОСТ 35-27-77	Обозначения условные в схемах автоматизации технологических процессов	
РМЧ-2-78	Системы автоматизации технологических процессов	
	Схемы функциональные	
	Методика выполнения	
4.407-255 А 155	Узлы и детали для прокладки кабелей	
	Прилагаемые документы	
АТХ.СО Альбом IV	Спецификация оборудования	
АТХ.ВМ Альбом V	Ведомость потребности в материалах.	



Среда помещений невзрыво- и незажароопасная

ИНВ. ПОДА	ПОДЛ. КАРТА	СТАМ. ИНВ. П	ОТДЕЛ ВР	СОГЛАСОВАНО
ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				
ТП 901-3-221.86				
АТХ				
ПРОВЕР.	ПОЛЕЩИКОВА	ИНЖЕНЕР.	ТАШКОВА	САДЯНИСТ
РУК. ГР.	ПОЛЕЩИКОВА	ЛИСТОВ		
ГЛ. СПЕЦ.	ШЕРСТЯКОВА	Р	1	3
Н. КОНТР.	ШЕРСТЯКОВА	ОБЩИЕ ДАННЫЕ		
ИНЖ. ОТД.	ДАНИЛОВ	СХЕМА ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА.		
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

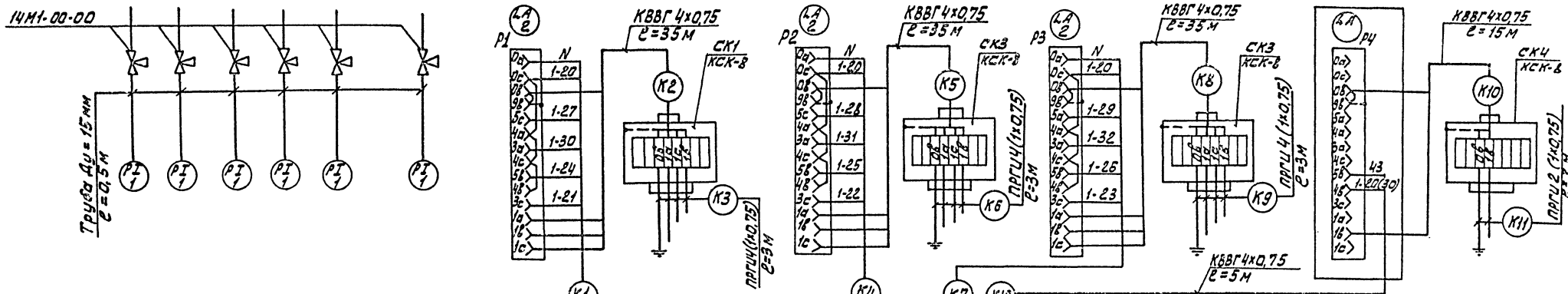
Рабочие чертежи основного комплекта марки АТХ выполнены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и предусматривают технические решения обеспечивающие безопасность при соблюдении установленных правил безопасности эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *М.М. Шерстякова*

Альбом II

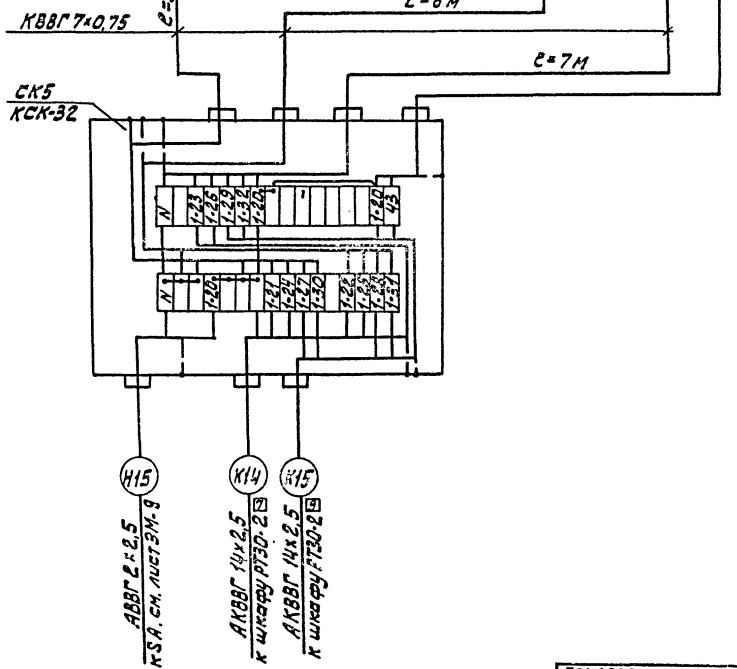
Т. л. 901-3-221.86

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВР
СТАМ. ИНВ. П
ПОДЛ. КАРТА

Наименование прибора и места установки импульса	Давление					Уровень			Дренажный прямик
	Напорный патрубок					Резервуар - отстойник			
	Насосы перекачки осветительной воды	Насосы перекачки осадка	Насос повышения напора	Дренажный насос		N1	N2	N3	
Обозначение монтажной линии	TK4 3136-70					TM4 - 122-74			TM4 - 122-74
Позиция	1	1	1	1	1	2	2	2	



N п/п	Наименование и техническая характеристика изделия и материала	Тип марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1	Коробка соединительная	КСК-8	шт.	4
2	Коробка соединительная	КСК-32	шт.	1
3	Труба водопроводная Ду=15мм.		м	5
4	Кран трехходовой муфтовый Ду=15мм.	14М1-00-00	шт.	6
5	Кабель контрольный ГОСТ 1508-78Е сечением 4x0,75 мм ²	КBBГ	м	120
6	Кабель контрольный ГОСТ 1508-78Е сечением 7x0,75 мм ²	КBBГ	м	18
7	Кабель контрольный ГОСТ 1508-78Е сечением 14x2,5 мм ²	АКBBГ	м	
8	Провод гибкий с медной жилой ГОСТ 20510-80 сечением 0,75 мм ²	ПРГЦ	м	40



ТР 901-3-221.86		АТХ	
ПРОВЕР. ПОЛЕВНИКОВА	ПОДПИСЬ	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛ. ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗ. ВОДЯНОЙ СИЛЫ 80-125тыс. м.э/сут.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
СТ. ИНОЖ. ПОМАЗКОВА	ПОДПИСЬ	СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРИБОРОВ И УСТРОЙСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ.	Р 2
РУК. ТР. ПОЛЕВНИКОВА	ПОДПИСЬ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.
ГНП ШЕРСТЯКОВА	ПОДПИСЬ		
ГЛ. СПЕЦ. ГОЛЬЦМАН	ПОДПИСЬ		
И. КОНТР. ШЕРСТЯКОВА	ПОДПИСЬ		
НАЧ. ОТД. ДАННОВ	ПОДПИСЬ		

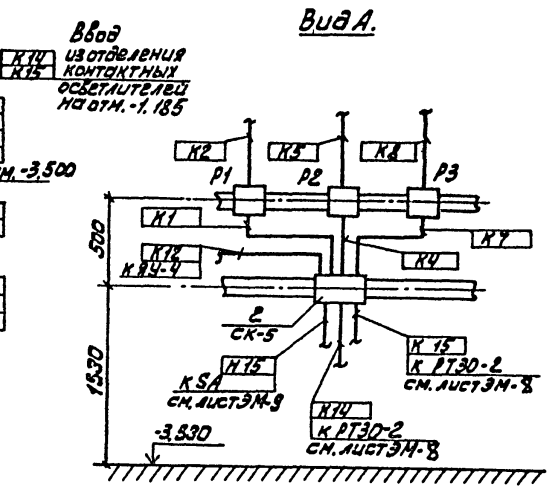
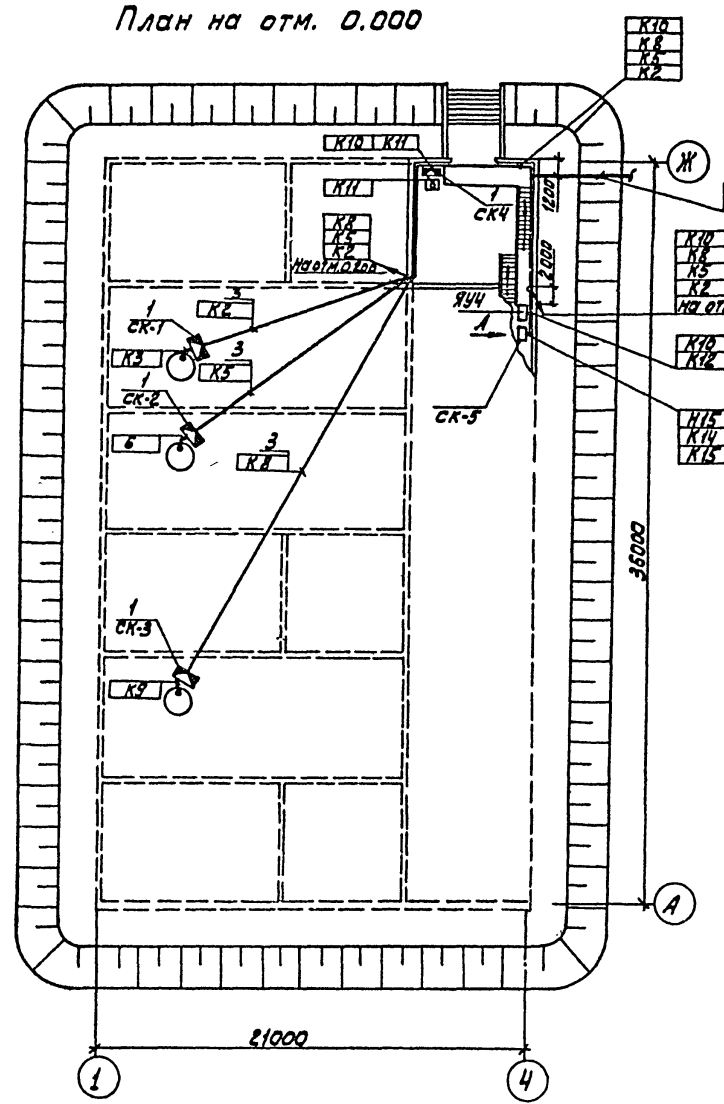
ПРИЗВАН	
ИНВ. №	

Альбом II

м.п. 901-3-221.86

ИНВ. № ПОДП. И. ДАТА

План на отм. 0.000



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.изм.	Прим.
		Изделия заводов ГЭМ			
1.	ТУ 36.1753-75	Коробка соединительная КСК-8	4 шт.		
2.	ТУ 36.1753-75	Коробка соединительная КСК-32	1 шт.		
		Материалы			
3.	ГОСТ 1839-72	Труба асбестоцементная 100	15 м.учл.труб		
		Ø = 3000 мм			

1. Технологическая часть выполнена на основании листов 8Г
2. Строительная часть выполнена на основании листов АС.
3. Прокладку кабелей выполнить в соответствии с типовым проектом 4.407-255 "Узлы и детали для прокладки кабелей."
4. Кабели, идущие на высоте до 2-х метров от уровня пола, защитить винилпластовыми трубами.

Альбом II Т.п. 901-3-221.86

ИНВ. ПОДП.	ПОДП. МАТА	БЗАН. ЧИФ. Н	ОТДЕЛ АСП	СОГЛАСОВАНО
				ОТДЕЛ АСП
				ОТДЕЛ АСП
				ОТДЕЛ ВР
				Антонова
				Лесов
				Белова

		ТП 901-3-221.86		АТХ	
ПРОВЕР.	ПОЛЕВЩИКОВА				
ИНЖЕН.	ГЛУШКОВА				
РУК. ГР.	ПОЛЕВЩИКОВА				
ГИП	ШЕРСТЯКОВА				
ГЛ. СПЕЦ.	ГОЛЬЦМАН				
И. КОНТР.	ШЕРСТЯКОВА				
И.Н.В. ЧЛ	НАЧ. ОТД. АНИЛОВ				
ПРИВЯЗАН		СОБРАЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛОВЫХ ВЪЕЗДОВ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80-125 ТЫС. МЭ/СУТ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РАЗМЕЩЕНИЕ ПРИБОРОВ И УСТРОЙСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ. ПЛАН НА ОТМ. 0.000	Р	3	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО АСОРЦИАЦИИ Г. МОСКВА.		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ЭО.

Лист	Наименование
ЭО.1	Общие данные. Принципиальная схема питающей сети.
ЭО.2	Электрическое освещение. План на отм. -0.650; 0.000

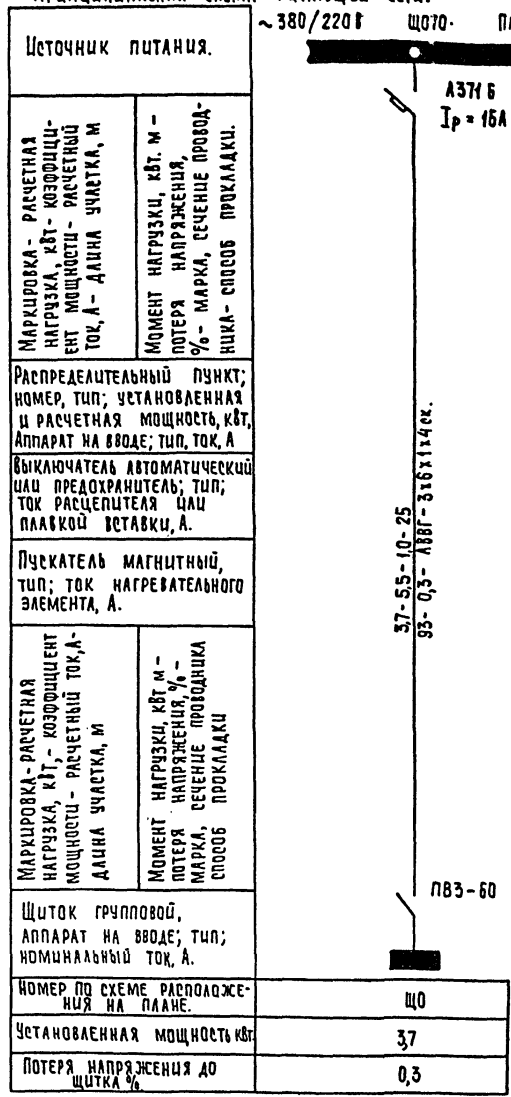
Основные технические показатели.

Наименование	Ед. изм.	Технические данные
Установленная мощность рабочего освещения	кВт	37
Полезная площадь освещаемых помещений.	м ²	252
Количество светильников.	шт	27
Коэффициент мощности осветительной сети	-	1,0

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
5.407-64	Установка осветительных щитков	Применительно.
Л181(5.407-19)	Установка одиночных светильников с лампами накаливания.	
АБ25А.	Установка взрывозащищенных светильников с лампами накаливания во взрывоопасных помещениях.	Применительно.
Прилагаемые документы		
Альбом	Спецификация оборудования и материалов к основному комплекту чертежей марки ЭО.	
Альбом	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ЭО	

Принципиальная схема питающей сети. ~ 380/220 В ЩО70. Панель №3



Альбом 1

т.п. 901-3-221.86

Имя, инд. подл. Подпись и дата (заполнить)

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Ступин*/Золотовская/.

Инв. №		Привязан:	
		ТП 901-3-221.86 90	
Исполн.	Данилов	Сопровожения обработки промывочной воды от контактных осветительных для станции производственной 80 ± 125 тыс. м ³ /сутки	Станция
Нач. отд.	Золотовская	Общие данные. Принципиальная схема питающей сети.	Лист 2
Н. контр.	Золотовская		Лист 1
Гл. инж.	Грицына		Лист 2
Рук. гр.	Золотовская		
Инж.	Матвеева		
Провер.	Матвеева		

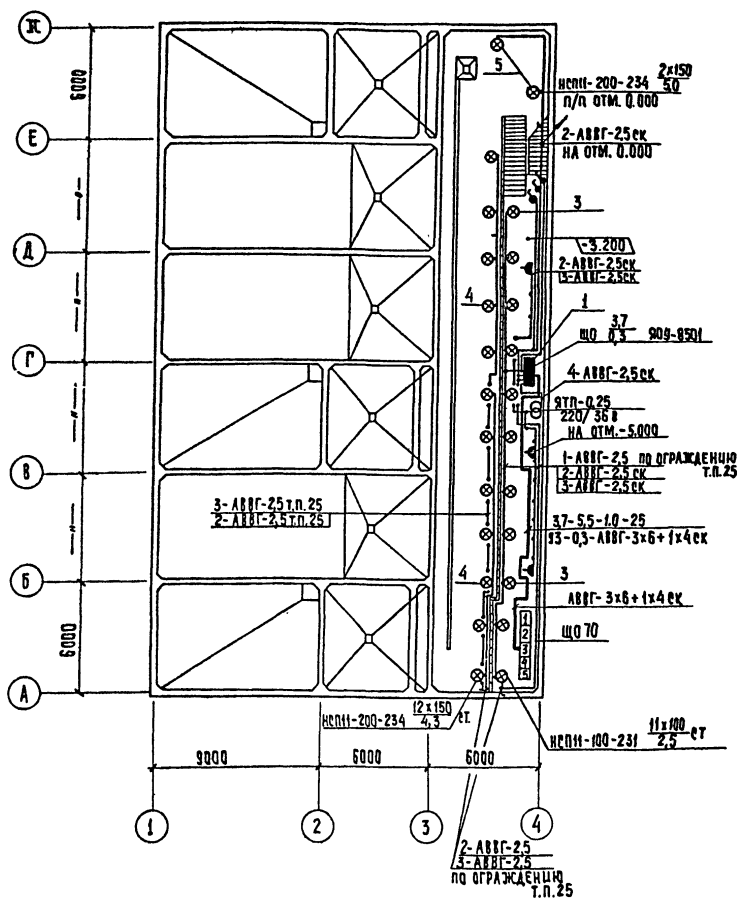
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат А2

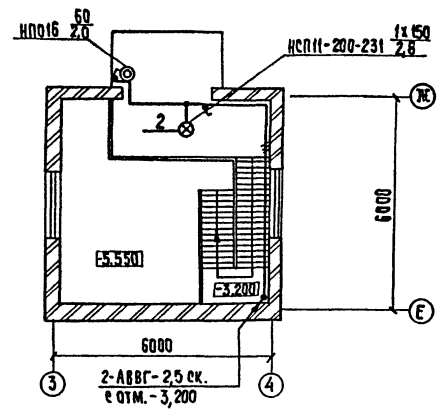
Копировал: Хюппенен

214 12-02

ПЛАН НА ОТМ.-0,650



ПЛАН НА ОТМ.0,000



Ведомость узлов установки электрического оборудования на плане - расположении.

Поз.	Обозначение:	Наименование	Код	Примечание
1.	5.407-64	Установка осветительного щитка ЯОУ-8501 на стене	1	Применительно
2.	А181(5.407-19) А16.	Установка одиночных светильников НСПН-200 на резьбе под перекрытием	1	
3.	А625А А.46	Установка светильников НСПН-100-231 на стойке К-987 по ограждению	11	Применительно
4.	А625А А.46	Установка светильников НСПН-200-234 на стойке по ограждению	12	Применительно
5.	А181(5.407-19) А.9	Установка одиночных светильников НСПН-200-234 на крюке.	2	

Данные о групповых щитках с автоматическими выключателями

Номер щитка	Тип	Установленная мощность кВт	Номера автоматических выключателей				Ток расцепителя А	
			Однополюсные		Трёхполюсные		на вводе	на линиях.
			Занятые	Резервные	Занятые	Резервные		
1	ЯОУ-8501	3,7	1÷4	5÷6	—	—	—	10

Напряжение сети общего рабочего освещения 380/220 В, переносного - 36В.
 Для аварийного освещения предусмотрен переносной аккумуляторный светильник.
 Питающие сети выполнены кабелем АВВГ, прокладываемым от вводных зажимов
 Схему питания см. лист ЭМ-
 Групповые сети выполнены кабелем АВВГ, прокладываемым по стенам и перекрытиям на скобах и проводом АПВ - в виниловых трубах.
 Для зачистки элементов электрооборудования используется нулевой провод рабочей сети.

АЛЬБОМ 1
 м.п. 901-3-221.86

СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСАНО
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР

ТП 901-3-221.86		90.
ИЗДАНИЕ	Лист	Листов
р	2	
ЦНИИ ЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		г. Москва

КОДИРОВАЛ: ХОПЕНЕН
 ФОРМАТ А2

Ведомость чертежей основного комплекта СС

Лист	Наименование	Примечания
СС-1	Общие данные	
	План на отм. 0.000 с сетями связи	
	Спецификация	

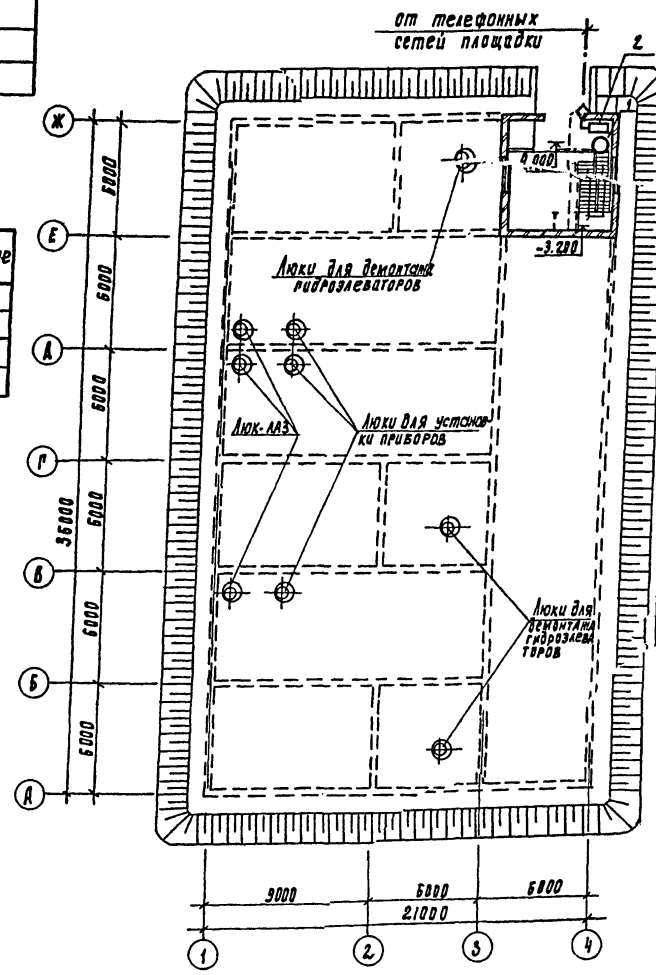
План на отм. 0.000

Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Марка ед. изм.	Примеч.
Оборудование					
1	ТАСТ-70 гост 9886-88	Аппарат телефонный	1	шт.	
2	АЗУ-2 гост 6524-75	Автоматическое устройство	1	шт.	
3	5к-2 П гост 10010-75	Коробка универсальная ответвительная	1	"	
Материалы:					
4	ПППМ 2x12 ТУ 16.505.745-75	Кабель радиотрансляционный	15	м	
5	ПТЛМ 2x8.6 гост 10254-75	Провод радиотрансляционный	20	"	
6	ТУ 6-19-051-249-79 30x50x5	Углубленная виниловая	10	"	
7	гост 8509-72	Сталь угловая	5	"	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
Альбом IV	Спецификация оборудования	СС. СД
Альбом V	Ведомость потребности в материалах	СС. ВМ



м.п. 901-3-221.86

ИЗВЕЩЕНИЕ О РАБОТАХ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И СТРОИТЕЛЬСТВУ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Баткина* /Баткина/

Изм. №		ТР 901-3-221.86	СС
И. КОНТ. БАТКИНА И.А.	<i>Баткина</i>	ОБОРУДОВАНИЕ ОБРАБОТКИ ПРОМИШЛЕННОЙ ВОДЫ	Стальная Ангст Ангстов
ПРОВЕР. ПАРДУСОВА	<i>Пардусова</i>	от контактных преобразователей для	Р I I
СТ. ИЖ. САДЯНА	<i>Садяна</i>	станций производительностью	
РЯК. РР. ПАРДУСОВА	<i>Пардусова</i>	до 125 тыс. м ³ /сут.	
РА. РДЕН. БАТКИНА И.А.	<i>Баткина</i>	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	ЦНИИЭП
НАЧ. СТА. АННАНОВ	<i>Аннанов</i>	План на отм. 0.000 с сетями связи	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		СПЕЦИФИКАЦИЯ	г. Москва