

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

9 0 1 - 3 - 255.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

МУТНОСТЬЮ до 120 МГ/л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $5.0 \text{ тыс. М}^3/\text{сут.}$

А ЛЬ Б О М 3.

Ч А С Т Ь 1.

23597-03

СЗ ИМП 620062, г.Свердловск, ул.Челышева,4
Зак. № 100 Инв. № 571-03 тираж 100
Сдано в печать 10.11.1982 Цена 6-14

- А Р А Р Х И Т Е К Т У Р Н Ы Е Р Е Ш Е Н И Я .
К М К О Н С Т Р У К Ц И И М Е Т А Л Л И Ч Е С К И Е .
А 3 А Н Т И К О Р Р О З И О Н Н А Я З А Щ И Т А К О Н С Т Р У К Ц И Й
О С О Р Г А Н И З А Ц И Я С Т Р О И Т Е Л Ъ С Т В А

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-255.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5.0 ТЫС. М³/СУТ.
АЛЬБОМ 3. ЧАСТЬ 1.

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

- | | | | |
|-----------|---|-----------|---------------------------------------|
| Альбом 1. | ПЗ Пояснительная записка. | Альбом 4. | Часть 1. |
| Альбом 2. | ТХ Технология производства. | | ЭМ Силовое электрооборудование. |
| | ВК Внутренний водопровод и канализация. | | ЭО Электрическое освещение |
| | ТХН Эскизные чертежи общих видов. | | СС Связь и сигнализация. |
| | ОВ Отопление и вентиляция | | Часть 2 |
| Альбом 3. | Часть 1. | | АТХ Автоматизация |
| | АР Архитектурные решения. | Альбом 5. | КЖИ Строительные изделия. |
| | КМ Конструкции металлические. | Альбом 6. | АТХ Задание заводу-изготовителю |
| | АЗ Антикоррозионная защита конструкций. | Альбом 7. | ВМ Ведомости потребности в материалах |
| | ОР Организация строительства. | Альбом 8. | СО Спецификации оборудования |
| | Часть 2. | Альбом 9. | Часть 1. С сметы |
| | КЖ Конструкции железобетонные. | | Часть 2. |

23597-03

Примененные материалы: т.п. 407-3-41/75+45/75. Альбом Э. „Трансформаторные подстанции с одним и двумя кабельными или одним воздушными вводами в блок на один и два трансформатора мощностью до 2х630 кВА“. Распространяет Свердловский филиал ЦИТП.

Разработан

ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий

Главный инженер института
Ответственный исполнитель

МБ
МБ

А. Кетаов
И. Новик.

© РФ ЦИТП Госстрой СССР, 1987.

Утвержден Госгражданстроем
Приказ №242 от 29 июля 1986 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО).

Альбом 3 часть 1

Марка	Наименование	№ стр.
	Архитектурные решения	
АР1	Общие данные	4
АР2	План на отм -2,400; -1,800; 0,000.	5
АР3	План на отм 2,400; 3,600 Планы на отм 5,800 и 9,300.	6
АР4	Разрезы 1-1, 2-2; 3-3. Узел 1.	7
АР5	Фасады 1-Б; 6-1; А-К; А-А.	8
АР6	Планы кровли и полов. Экспликация полов.	9
АР7	Ведомость отделки помещений. Узлы.	10
АР8	Ведомость и спецификация перемычек. Спецификация элементов заполнения проемов. Ведомость проемов дверей и ворот.	11
АР9	Спецификация сборных перегородок. Планы перегородок и отверстий на отм. 0,000; 3,600. Ведомость отверстий.	12
	Конструкции металлические.	
КМ1	Общие данные.	13
КМ2	Техническая спецификация металла (начало)	14
КМ3	Техническая спецификация металла (окончание)	15
КМ4	Техническая спецификация металлических конструкций	16
КМ5	Техническая спецификация металла по видам профилей.	16
КМ6	Схема расположения металлических площадок, лестниц и ограждений на отм -1,400 в осях 1...4. Разрез 1-1. Б-6	17
КМ7	Схема расположения металлических площадок, лестниц и ограждений на отм. -1,400 в осях 1...4. Разрез 7-7. 9-9. Узлы 1... 10.	18
КМ8	Схема расположения металлических балок и площадок на отм. 2,400 в осях 1...4. Разрез 15-15... 18-18. Узел 11.	19
КМ9	Схема расположения металлических балок и площадок на отм. 2,400 в осях 1...4. Разрез 19-19. Узлы 12... 20.	20
КМ10	Схемы расположения металлических площадок и балок под металлические площадки в осях 4÷6	21
КМ11	Схема расположения металлических площадок и балок под металлические площадки в осях 4-6. Разрезы 28-28... 34-34; 41-41; 43-43	22
КМ12	Схема расположения металлических площадок плит и балок под металлические площадки в осях 4÷6. Узлы 21... 27.	23
КМ13	Схема расположения металлической площадки на отм. 3,600 в осях А, 2,4. Разрезы 1-1÷6-6. Узлы 1÷3	24

Марка	Наименование	№ стр.
КМ14	Схема расположения площадок, лестниц и ограждений в осях 1...3; Е...А на отм 0,400; 0,800. Разрезы 41÷41... 46-46. Узел 27.	25
КМ15	Схема расположения балок на отм. 5,600. Схема расположения площадок в осях 1...3; Е...Н на отм. 5,800; 6,500. Схема расположения площадок в осях 2,3; Е...Н на отм. 1,800 и 3,600. Разрез 47-47 Узлы 34; 35.	26
КМ16	Схема расположения площадок, ограждений и лестниц в осях 2...3, Е...А на отм. 9,300. Разрез 44-44	27
КМ17	Узлы 28... 30; 37. Разрезы 51-51... 58-58, 85-85.	28
КМ18	Разрезы 59-59... 68-68.	29
КМ19	Разрезы 69-69... 73-73; 86-86; 48-48... 50-50	30
КМ20	Узлы 31... 33; 36. Дверца ДМ1. Разрезы 74-74... 84-84	31
КМ21	Схема расположения монорельсов и путей. Подвешеного транспорта на отм. 6,000; 12,000. в осях 1÷3 и на отм. 0,000 в осях 4÷6.	32
КМ22	Схема расположения пожарных лестниц и площадки на отм. 3,600 в осях А-5 Антикоррозийная защита.	33
АЗ-1	Общие данные.	34
АЗ-2	План фундаментов под оборудование, лотков и емкостей. Разрез 1-1; 2-2.	35
АЗ-3	Узлы 1÷4. Деталь пропуск полиэтиленовых труб.	36
АЗ-4	План полов.	37
АЗ-5	Ведомость объемов антикоррозийных работ Организация строительства	38
ОС1	График производства работ (начало)	39
ОС2	График производства работ (окончание)	40
КН1	Общие данные (начало)	41
КН2	Общие данные (продолжение)	42
КН3	Общие данные (окончание)	43
КН4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен.	44
КН5	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен. Сеч 1-1... 8-8	45
КН6	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стен, Разрезы I-I... III-III, сечения 9-9... 15-15	46
КН7	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стен. Узлы 1, 2. Сечения 16-16; 18-18... 21-21	47

Марка	Наименование	№ стр.
КН8	Фрагменты 1,2	48
КН9	Фундаменты ФМ1...ФМ3. Опалубочный чертёж.	49
КН10	Фундаменты ФМ4, ФМ5; ФМ13. Опалубочный чертёж.	50
КН11	Фундаменты ФМ6, ФМ7, ФМ9, ФМ10. Опалубочный чертёж.	51
КН12	Фундаменты ФМ8, ФМ11, ФМ12. Опалубочный чертёж.	52
КН13	Фундаменты ФМ1...ФМ3. Армирование.	53
КН14	Фундаменты ФМ4, ФМ5. Армирование.	54
КН15	Фундаменты ФМ6, ФМ7, ФМ11. Армирование	55
КН16	Фундаменты ФМ8... ФМ10. Армирование.	56
КН17	Фундаменты ФМ12, ФМ13. Армирование.	57
КН18	Фундаменты ФМ14...ФМ16. Опалубочный чертёж. Армирование.	58
КН19	Фундаменты ФМ7... ФМ9. Опалубочный чертёж. Армирование.	59
КН20	Фундаменты ФМ20... ФМ24, ФМ28. Опалубочный чертёж. Армирование.	60
КН21	Фундаменты ФМ22... ФМ24. Опалубочный чертёж. Армирование.	61
КН22	Фундаменты ФМ25... ФМ27. Опалубочный чертёж. Армирование.	62
КН23	Схема расположения фундаментов под оборудование и опор в осях 4...6; А-Б; Г-Н.	63
КН24	Схема расположения каналов, прямиков и опор под трубы в осях 4...6; К...И.	64
КН25	Схема расположения опор под трубы в осях 4-5; Г-Д	65
КН26	Фундаменты под оборудования Ф01... Ф07. Фрагмент И1. Сечения.	66
КН27	Схема расположения прямиков бетонных столбиков в осях 1÷3 и Е÷А.	67
КН28	Схема расположения каналов и прямиков, сборных ш-б. плит над фундаментами и подбетонки под РЕ1 и РЕ2	68
КН29	Трансформаторная. План, сечения	69
КН30	Схема расположения закладных деталей на отм. 0,000; 3,600.	70
КН31	Схема расположения стеновых панелей к моно-литным участкам. Емкости РЕ1; РЕ2.	71
КН32	Емкости РЕ1, РЕ2. Вид 4-4... 6-6.	72
КН33	Днище. Опалубочный чертёж. План. Разрезы Узлы.	73
КН34	Днище. Армирование. Схемы. Расположения каркасов, нижних и верхних сеток. Разрезы 1-1... 3-3.	74
КН35	РЕ1; РЕ2. Днище. Армирование. Узлы	75

Информация подл. к дата изданию

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР
кн36	РЕ-1; РЕ2. Монолитные участки Ум1...Ум5 опалубка. Ум5, 6 - армирование.	76
кн37	РЕ1; РЕ2. Монолитны участки Ум1...Ум4. Армирование.	77
кн38	РЕ3. Микрофильтры. Опалубочный чертеш. Планы. Узел1. Разрезы 5-5; 6-6	78
кн39	РЕ3. Микрофильтры. Опалубочный чер- теш. План. Разрезы 1-1, 8-8... 10-10 . Узел 2.	79
кн40	РЕ3. Микрофильтры. Опалубочный чертеш. Разре- зы 2-2... 4-4; 7-7.	80
кн41	РЕ3. Микрофильтры. Армирование. Разрез II-II. Планы.	81
кн42	РЕ3. Микрофильтры. Армирование. Разрезы 1...3-3.	82
кн43	РЕ3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 4-4	83
кн44	Поддон ПД. Схема расположения плит. Схемы уклонов Разрезы 1-1, 2-2	84
кн45	Емкость РЕ4. Схема расположения. Разрезы 1-1, 2-2.	85
кн46	Схема распол. закладных деталей емкости РЕ4. Разрез 3-3. Узлы А... Д .	86
кн47	Емкость РЕ4. Армирование.	87
кн48	Емкость РЕ5. Опалубочный чертеш.	88
кн49	Емкость РЕ5. Армирование.	89
кн50	Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.400. Разрезы 1-1...5-5. Узлы 1...3.	90

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР
кн51	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ НА ОТМ. 0.000 в осях "Д" - "З" и "Д" - "Б"	91
кн52	Монолитные участки в перекры- тии на отм. 2.400	92
кн53	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК. ПЛИТ ПОКРЫТИЯ в осях "1" - "2", "Е" - "Л"	93
кн54	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ в осях 1...3; А...Л, Узлы 1...6 .	94
кн55	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ в осях 1...3 и А...Д .	95
кн56	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ДИАФРАГМ ИНЕРТНОСТИ, РИГЕЛЕЙ НА ОТМ. 3.600 И 7.200 в осях Ч...Б и А...И .	96
кн57	РАЗРЕЗЫ 1-1... 5-5	97
кн58	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	98
кн59	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СПЕЦИФИКАЦИИ.	99
кн60	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПРОСТУПЕЙ И МП1.	100
кн61	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МП1. РАЗРЫ. Узлы	101
кн62	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫ- ТИЯ в осях Ч...Б и А...К	102
кн63	Монолитные участки Ум3; Ум4. Узлы 1, 2, 3. Сечения Е-Е; И-И; 3-3 .	103
кн64	ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 3.600 в осях А-Б у оси Б	104
кн65	Схема расположения консолей и опор над трубопроводами в осях А-Д; 1-3.	105

Альбом 3 часть 1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
пз	Пояснительная записка.	Альбом 1
тх	Технология производства.	Альбом 2
вк	Внутренний водопровод и канализация	Альбом 2
тхн	Эскизные чертежи общих видов	Альбом 2
ов	Отопление и вентиляция	Альбом 2
ар	Архитектурные решения.	Альбом 34.1
км	Конструкции металлические	Альбом 34.1
аз	Антикоррозийная защита конструкций	Альбом 34.1
ос	Организация строительства	Альбом 34.1
кш	Конструкции железобетонные	Альбом 34.2
эм	Словесное электрооборудование	Альбом 44.1
эо	Электрическое освещение	Альбом 44.1
ср	Связь и сигнализация.	Альбом 44.1
атх	Автоматизация	Альбом 44.2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
1.030.9-2 вып.1,4,5,6,7	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.	
1.038.1-1 вып.1.	Перемычки железобетонные.	
2.430-20 вып.1;2;3;4	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
2.435-6. вып.1	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
1.435.9-17 вып.1;3	Ворота распашные	
2.260-1, вып.5	Детали покрытий общественных зданий.	
2.436-17. вып.0,1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.	
2.460-18 вып.0;1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с чердачными кровлями и железобетонными плитами.	
1.136.5-19. вып.1;2;3	Противопожарные двери общественных зданий.	
Прилагаемые документы		
АР.ВМ.	Ведомости потребности в материалах по рабочим чертежам марки АР.	
АР.СО.	Спецификация оборудования	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
АР9	Спецификация перемычек	
АР8	Спецификация элементов заполнения проемов	
АР9	Спецификация сборных перегородок.	

Общие указания

- Здание II степени огнестойкости.
- Относительная отметка 0.000 соответствует абсолютной отметке.
- Ограничающие конструкции - керамзитобетонные панели $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ и кирпичные вставки.
- Кирпичные вставки наружных стен, внутренние стены и перегородки выполняются из керамического кирпича КР 100/1800/15/ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе марки 25.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. -0.030.
- Наружные поверхности кирпичных вставок, выполняются с расшивкой швов и окраской под панели.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 0.75 м.
- Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах оштукатуриваются цементно-песчаным раствором марки 50 с последующей окраской цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Наружные поверхности панельных стен и кирпичных вставок окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Стоярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Проект разработан для условий производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время в проект необходимо внести коррективы в соответствии со СНиП II-22-81*; СНиП П.3.03.01-87.

Ведомость чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План на отм. -2.400; -1.800; 0.000.	
3	План на отм. 2.400; 3.600. Планы на отм. 5.800 и 9.300.	
4	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Узел I.	
5	Фасады 1-6; 6-1; А-К; К-А.	
6	Планы кровли и полов. Экспликация полов.	
7	Ведомость отделки помещений. Узлы.	
8	Ведомость и спецификация перемычек.	
8	Спецификация элементов заполнения проемов. Ведомость проемов дверей и ворот	
9	Спецификация сборных перегородок. Планы перегородок и отверстий на отм. 0.000, 3.600. Ведомость отверстий.	

Основные строительно-показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки с учетом безопылки	м ²	1141.4 / 923.8
Строительный объем	м ³	8149.5
в том числе подземной части	м ³	964.8
Общая площадь помещений	м ²	1498.3

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия по обеспечению взрывной, взрывопожарной и пожарной безопасности при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *Иван* / Двойщина /

ПРИВЯЗКА

ТП 901-3-255.89 АР

ИЗДАНИЕ: ДВОЙЩИНА *Иван*
 ГОДА: 1981
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: ДВОЙЩИНА *Иван*
 АДРЕС: ПЕРВОМАЙСКИЙ РАЙОН, П. ПЕРВОМАЙСКИЙ, Д. 19
 ГА. КОМ. ПЕРВОМАЙСКИЙ РАЙОН, П. ПЕРВОМАЙСКИЙ, Д. 19
 И. КОМ. ПЕРВОМАЙСКИЙ РАЙОН, П. ПЕРВОМАЙСКИЙ, Д. 19
 И. КОМ. ПЕРВОМАЙСКИЙ РАЙОН, П. ПЕРВОМАЙСКИЙ, Д. 19

ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕР АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА МУНИЦИПАЛЬНОГО АДМИНИСТРАТИВНО-ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ г. МОСКВА

СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 9

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

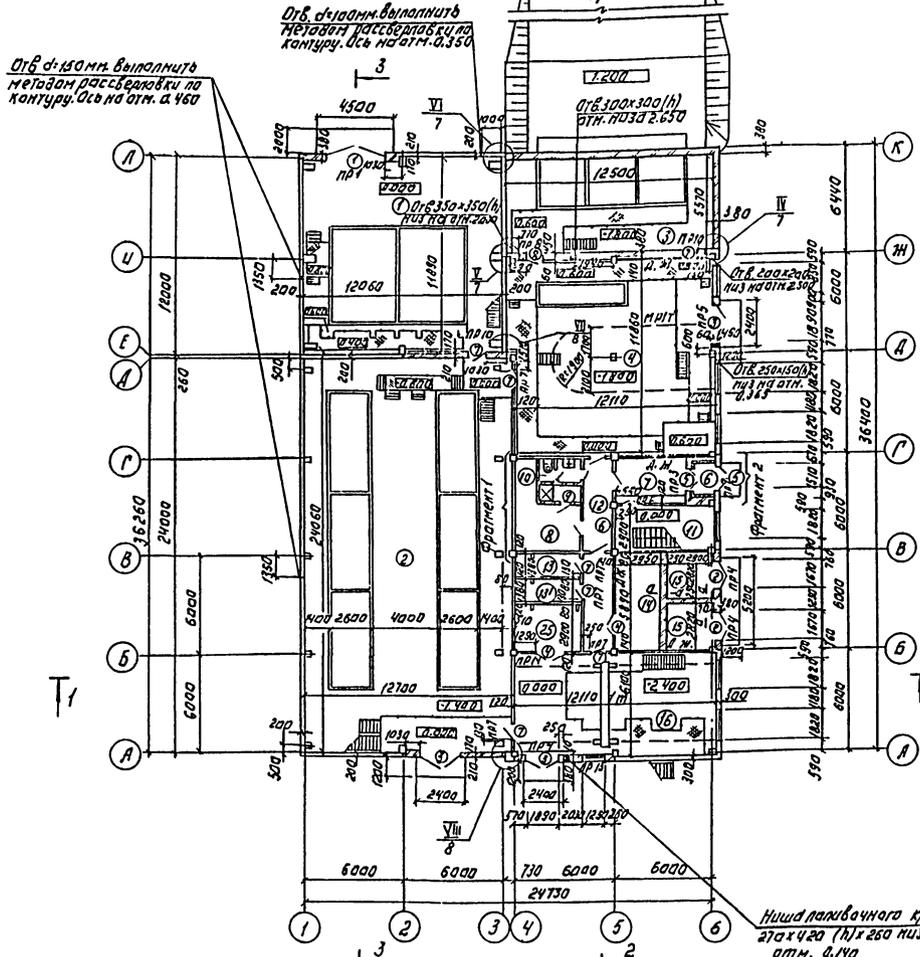
ЛИНИИ ЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. МОСКВА

План на отм. -2.400; -1.800; -1.400; 0.000.

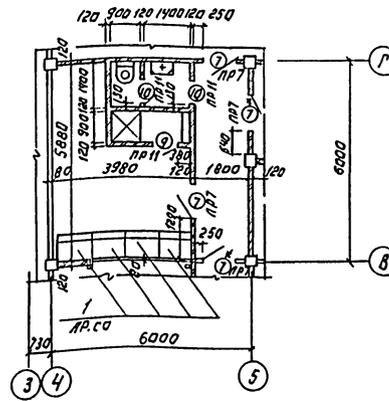
Альбом 3, часть 1

Экспликация помещений.

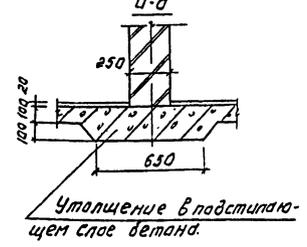
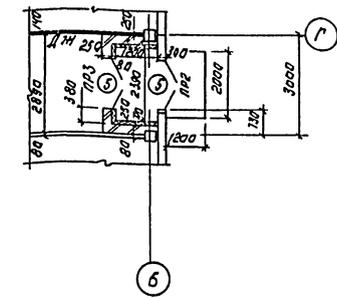
Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория помещений по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Отделение барабанных сеток.	142.0	Д
2	Зал контактных обжимателей	299.6	Д
3	Отделение растворо-хранилищной декаб коагулянта	72.5	А
4	Дазаторная и воздуходувная	148.8	Д
5	Помещение узла управления	6.0	—
6	Тамбур.	2.9	—
7	Вестибюль.	12.8	—
8	Мужской гардероб вличной, домашней спецодежды	18.3	—
9	Мужская душевая.	2.1	—
10	Мужской санузел.	2.8	—
11	Лестничная клетка.	17.4	—
12	Коридор.	24.4	—
13	Кладовая чистой спецодежды.	5.6	—
13'	Кладовая грязной спецодежды	5.6	—
14	Циновка.	15.6	Г
15	Помещение ТП	15.8	Г
16	Насосная станция и павильон.	75.2	Д



Фрагмент 1.



Фрагмент 2.



Фрагмент плана в осях 1-4 и А-Д на отм. -1.400 со схемой расположения металлических площадок, лестниц и ограждений см. на листе КМ.

ПРОВЕР. А.В. КОТЛОВА	ПРОЕКТОР А.В. КОТЛОВА	ТП 901-3-255.89	АР
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАДИЯ	ЛИСТОВ
САМ. Г.Р. ДВОИНИНА	САМ. Г.Р. ДВОИНИНА	Р	2
И. КОСТУКОВИЧ	И. КОСТУКОВИЧ	ЦНИИЭП инженерного оборудования	
И. КОСТУКОВИЧ	И. КОСТУКОВИЧ	Т. КОСОВ	

КОПИРОВАА: Аогниова

ФОРМАТ: А2
23597-03

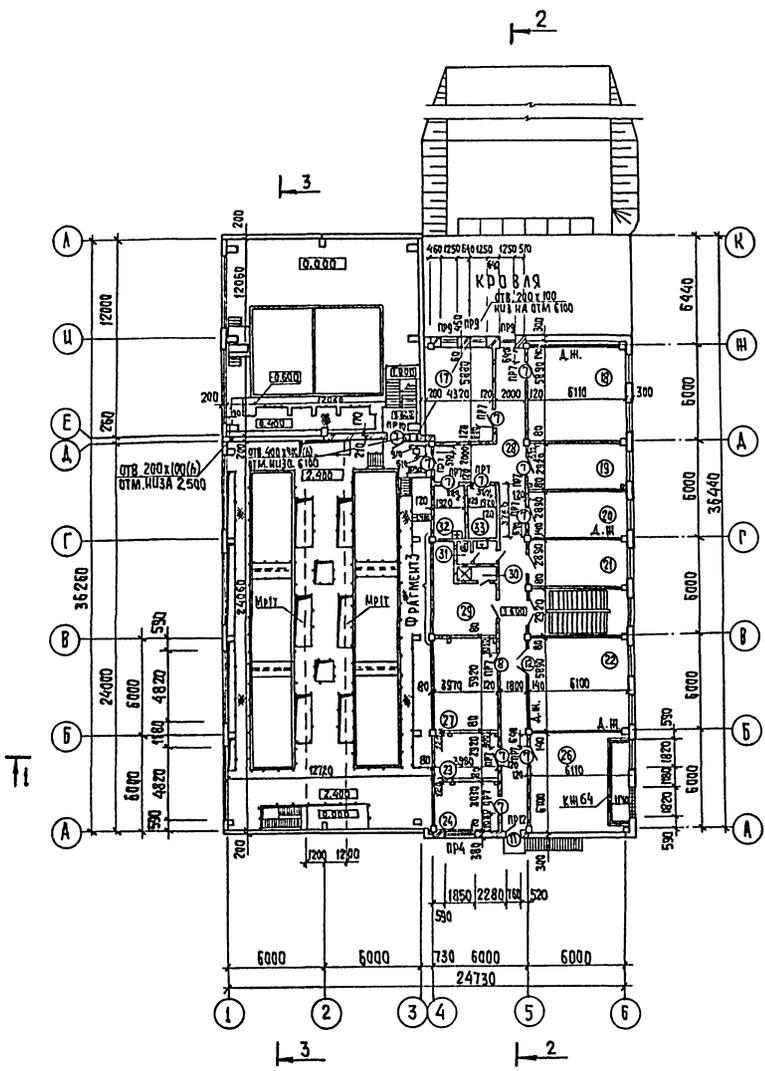
С.И. ГАЛАНЦЕВ
О.А. В.С.
И. КОСТУКОВИЧ

П Л А Н на отм. 2.400; 3.600

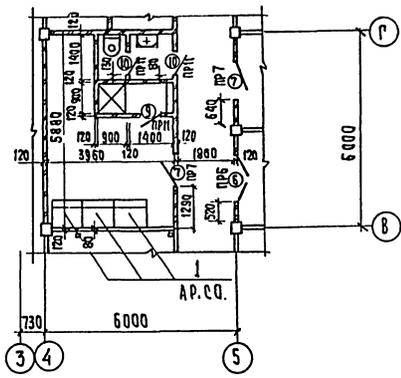
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

АЛБОМ 3 ЧАСТЬ 1

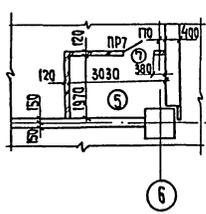
ГОДА КОПИРОВАНО
ИЛИ В
ОТД. БС
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗРАМ. ШИР. №



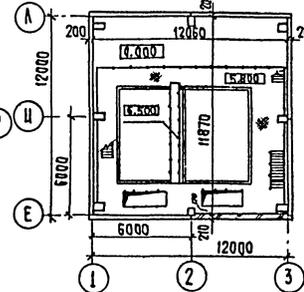
Ф РА Г М Е Н Т 3



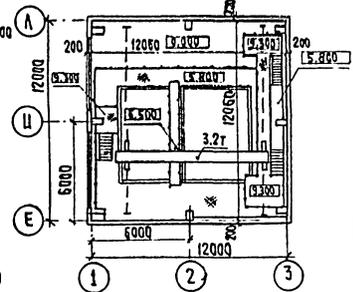
Ф РА Г М Е Н Т П Л А Н А на отм. -1.800



П л а н на отм. 5.800



П л а н на отм. 9.300

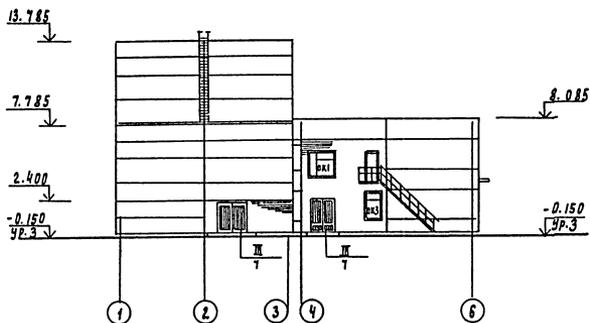


Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
17	БАКТЕРИОЛОГИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ.	27,6	A
18	ХИМИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ.	36,6	A
19	КОНТРОЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ.	18,0	A
20	СРЕДОВАРОЧНАЯ И МОЕЧНАЯ.	18,0	A
21	МАСТЕРСКАЯ.	18,0	A
22	ДИСПЕЧЕРСКАЯ	36,6	Г
23	КОМНАТА ПРИЕМА ПИЩИ.	11,6	—
24	НАЧАЛЬНИК СТАНЦИИ И ДЕНЖУРНЫЙ ПЕРСОНАЛ.	12,0	—
25	ДУ.	11,6	Г
26	ПРИТОЧНАЯ ВЕНТКАМЕРА.	37,2	A
27	ВЫТЯЖНАЯ ВЕНТКАМЕРА	23,6	A
28	КОРИДОР.	63,8	—
29	ЖЕНСКИЙ ГАРДЕРОБ УЛИЧНОЙ, ДОМАШНЕЙ И СПЕЦИАЛЬНОЙ ОДЕЖДЫ.	18,3	—
30	ЖЕНСКАЯ ДУШЕВАЯ.	2,1	—
31	ЖЕНСКИЙ САУЗЕЛ.	2,8	—
32	АВТОКЛАВНАЯ.	6,1	A
33	ПОМЕЩЕНИЕ РЕАКТИВОВ	6,1	A

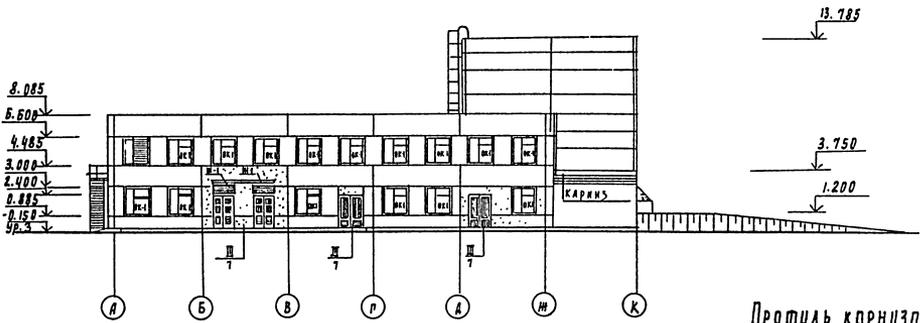
Т П 901-3-255.89		АР
ПРОВЕР. АВОИЧНИНА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАВЛЯЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРИВЯЗАН	АРХ. КАТ. ГЕРЕНТИЕВ	Р 3
ЗАВ. ГР. АВОИЧНИНА	НАЧ. ОТД. АННИЛЕВСКИЙ	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД. АННИЛЕВСКИЙ		ЛИНИЙНОГО ОТДЕЛА ВОЗДУХА
		Г. МОСКВА

Альбом 3 часть

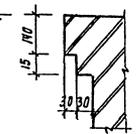
Фасад 1÷6



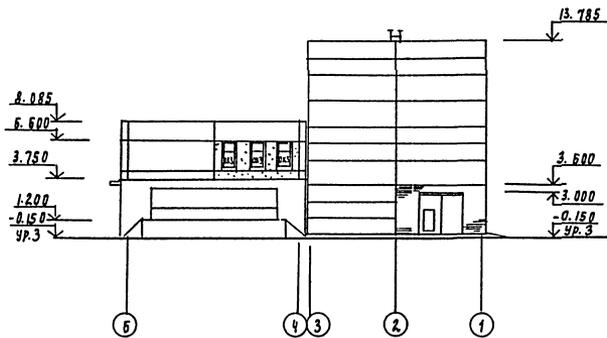
Фасад А÷К



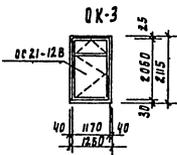
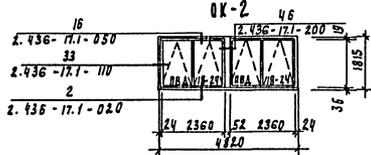
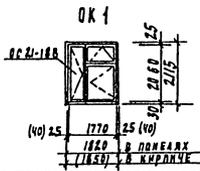
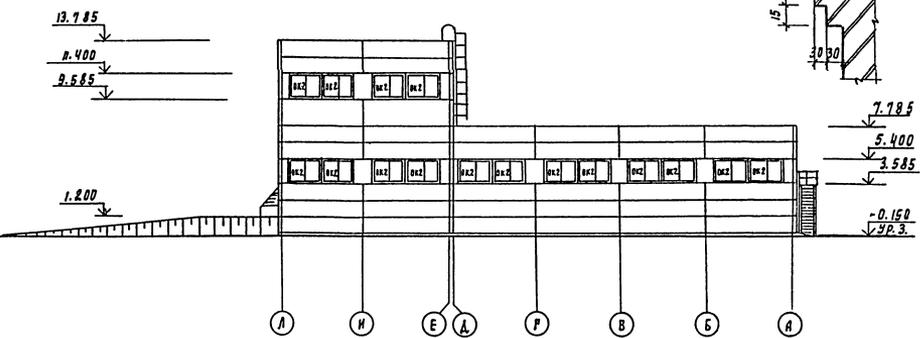
Профиль карниза



Фасад 6÷1

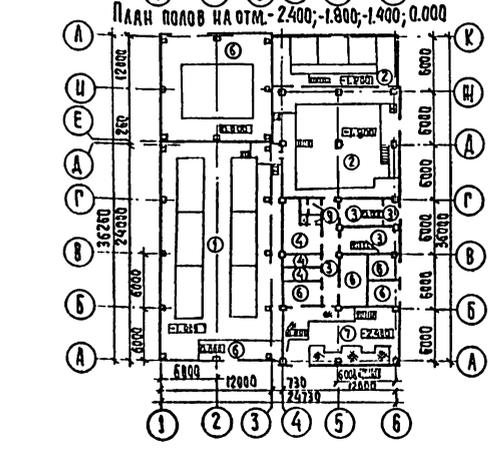
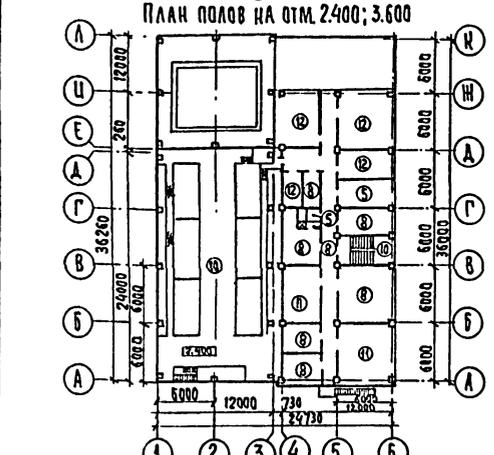
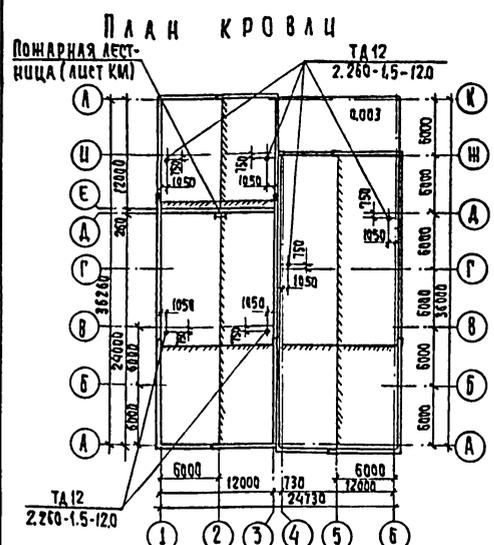


Фасад Л÷А



		ТЛ 904-3-255.89		АР	
ПРОЕЗД	ИГОРЬ АЛЕКСАНДРОВИЧ	РАСШИРИТЬ КОРИДОР АЗС	ИЗМЕНЕНИИ КОРИДОРОВ	П	5
	АЛЕКСАНДР СЕРГЕЕВИЧ				
	САН. УП. АДМИНИСТРАЦИЯ	ИЗМЕНЕНИИ КОРИДОРОВ	ИЗМЕНЕНИИ КОРИДОРОВ		
	И. КОНСТ. ИЖЛЕНА	ИЗМЕНЕНИИ КОРИДОРОВ	ИЗМЕНЕНИИ КОРИДОРОВ		
	И. КОНСТ. ИЖЛЕНА	ИЗМЕНЕНИИ КОРИДОРОВ	ИЗМЕНЕНИИ КОРИДОРОВ		
	И. КОНСТ. ИЖЛЕНА	ИЗМЕНЕНИИ КОРИДОРОВ	ИЗМЕНЕНИИ КОРИДОРОВ		

Альбом 3, часть 1



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
2- на отм.-1.400	1		ПОКРЫТИЕ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 200 ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН КЛАССА В15 Гидроизоляция - 2 слоя гидрозола на битумной мастике - 5 мм. Стяжка-бетон класса В12,5 - 50 мм. Основа - уплотненный грунт с утрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм.	206.0
3; 4	2		ПОКРЫТИЕ - БЕТОН КЛАССА В10-20 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидрозола на битумной мастике - 5 мм. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН КЛАССА В15-100 мм Основа - уплотненный грунт с утрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 - 100 мм	194.3
6; 7; 11 - на отм. 0.000; 12.	3		ПОКРЫТИЕ - ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСКАЯ по ГОСТ 6787-80 - 13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 150 Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 17 мм. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН КЛАССА В15-100 мм Основа - уплотненный грунт с утрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 - 100 мм.	24.2
8; 13; 13'	4		ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77 - 4 мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 мм. Стяжка - легкий бетон класса В15-20 мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН КЛАССА В15-100 мм Основа - уплотненный грунт с утрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	29.5
20; 30; 31	5		ПОКРЫТИЕ - ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСКАЯ по ГОСТ 6787-80 - 13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 150. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 150-17. Гидроизоляция - 4 слоя гидрозола на битумной мастике - 5 мм; Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 150-25 мм. Основа - железобетонная плита	23.0
1; 2 - на отм. 0.000; 14*; 15*; 25*	6		ПОКРЫТИЕ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 200 - 20 мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН КЛАССА В15-100 мм Основа - уплотненный грунт с утрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	159.0
16	7		ПОКРЫТИЕ - ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСКАЯ по ГОСТ 6787-80 - 13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 150 Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 150-17 мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН КЛАССА В15-100 мм 2 слоя гидрозола на битумной мастике Стяжка - бетон класса В12,5 - 60 мм Основа - уплотненный грунт с утрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	75.2

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
21; 22; 23; 24; 28; 29; 33	8		ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ (ГОСТ 7251-77) - 4 мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 мм Стяжка - легкий бетон класса В15 - 55 мм 3 слоя гидроизоляции - древесноволокнистая плита МЛЗ - 250 кг/м ² (ГОСТ 4598-86) - 40 мм Основа - железобетонная плита	166.4
9; 10	9		ПОКРЫТИЕ - ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСКАЯ по ГОСТ 6787-80 - 13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 150 Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 17 мм. Гидроизоляция - 4 слоя гидрозола на битумной мастике Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 25 мм. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН КЛАССА В15-100 мм Основа - уплотненный грунт с утрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм.	5.0
2- на отм. 2.400; 11 - на отм. 1.800; 3.600	10		ПОКРЫТИЕ - ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСКАЯ по ГОСТ 6787-80 - 13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 150. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 17 мм. Основа - железобетонная плита.	93.4
26; 27	11		ПОКРЫТИЕ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 200 - 20 мм. Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 200 - 40 мм 3 слоя гидроизоляции - древесно-волокнистая плита МЛЗ - 250 кг/м ² (ГОСТ 4598-86) - 40 мм Основа - железобетонная плита.	60.8
17; 18; 19; 32	12		ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ (ГОСТ 7251-77) - 4 мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 мм. Стяжка - легкий бетон класса В15-30 мм. Гидроизоляция - 4 слоя гидрозола на битумной мастике Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 25 мм. 3 слоя гидроизоляции - древесно-волокнистая плита МЛЗ - 250 кг/м ² (ГОСТ 4598-86) - 40 мм Основа - железобетонная плита	88.3

В помещении №5 (лист АР3) тип пола 7 площадью 6.0 м².

В помещениях №14*; 15*; 25* покрытие - цементно-песчаный раствор с железнением.

Т П 901-3-255.89		АР	
ПРОВЕР. АРХ.КАТ. ЗАВ.ГР. ГЛАВ.ИНЖ. И.КОНТР. ИЧ.ОТД.	АВТОРИНА ПРОЕКТА И.КОНТР. ШИЛОВА	И.КОНТР. ШИЛОВА	И.КОНТР. ШИЛОВА
ПРИВЯЗАН		ПЛАНЫ КРОВЛИ И ПОЛОВ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.	
ИНВ.№		ИЧИНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Альбом 3 часть 1

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	
ПР11	
ПР12	

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса ед. кг	Примечание
1	1.038.1-1 Вып.1	ЭПБ-34-4	3	222	
2	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 19-3	5	81	
3	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 22-3	23	92	
4	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 17-2	2	71	
5	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 13-1	41	53	
6	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 16-2	15	65	
7	1.038.1-1 Вып.1	1ПБ 10-1	12	20	
8	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 10-1	7	43	

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР13	
ПР14	

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР15	

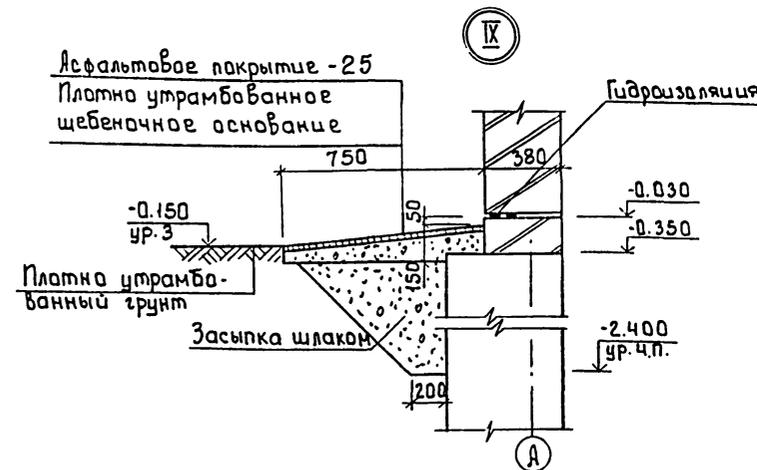
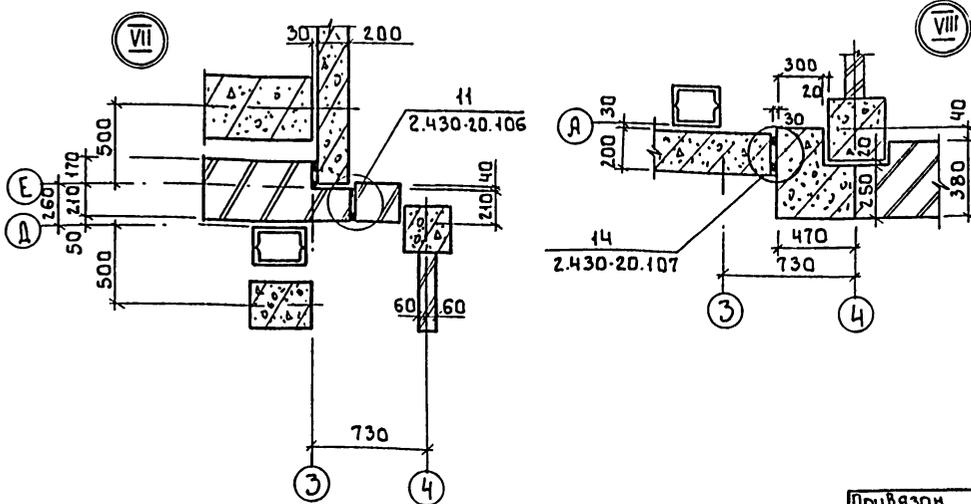
Двери марок ДН24-15В -2шт; АВГ21-13-2шт; ПАУ-4-3шт; ДП.03.00.00.00.М4-1шт; ПД-3-3шт; а также ДГ21-10 (марка поз. ①*) - 2 шт. оборудовать закрывателем ЗД1 (ГОСТ 5091-78) и замком ЗН1А (ГОСТ 5089-80), открываемым изнутри без ключа.

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Примечание
1	1.435.9-11 Вып.1	Ворота распашные ВР30*30т	1		
2	1.435.9-11 Вып.1	Ворота В1ЖС	2		
3	2.435-6 Вып.1	Аверной блок ПАУ-4	3		
4	2.435-6 Вып.1	Аверной блок ПА-3	2		
5	1.136.5-19	Аверной блок АН24-15В	2		
6	ГОСТ14624-84	Аверной блок АВГ21-13	2		
7	1.136-10	Аверной блок ДГ21-10	23		
8	1.136-10	Аверной блок ДГ21-10А	3		
9	1.136-10	Аверной блок ДГ21-10П	2		
10	1.136-10	Аверной блок ДГ21-7А	4		
11	1.136.5-16 часть1	Аверной блок БС 22-7.5	1		
12	1.236-5 Вып.1	ДП.03.00.00.00.М4	1		
СК-1	ГОСТ 11214-86	Оконный блок ОС 21-18 В	17		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита ПО 18 15 35	17		
ОК-2	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПБА 18-24.1	16		
ОК-3	ГОСТ 11214-86	Оконный блок ОС 21-12 В	4		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита ПО 12 15 35	4		
ЖС-1	1.435.9-11 Вып.1	Жалюзистая решетка ЖС-3	2		

Ведомость проемов дверей и ворот

Марка поз.	Размер проема мм
1	3000 * 3000
2	1670 * 2360
3	1890 * 2415
4	1490 * 2415
5	1510 * 2370
6	1310 * 2070
7	1010 * 2070
8	1010 * 2070
9	710 * 2070
10	710 * 2070
11	160 * 2210
12	1410 * 2370



Т.п. 901-3-255.89		АР
Привязан	Провер. Двойнико Арх. I кат. Геренгев Заб. гр. (Двойнико) И.а. конст. Письман И.контр. Шишова Нач. отд. Данилевский	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных и сточников мощностью до 1200м³/сут. производительность 5.0 тыс. м³/сут. Ведомость и спецификация перемычек элементов заполнения проемов: ведомость проемов дверей и ворот.
Стация	Лист	Листов
Р	8	
ЦНИИЭП		Инженерного оборудования г. Москва

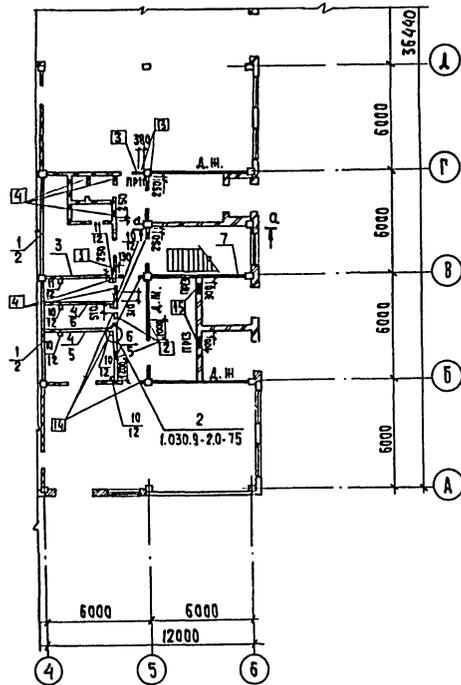
СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1.	1.030.9-2.1-06.0	ПГ56.6-2-А	4	430	
2	1.030.9-2.1-01.0	ПГ56.27-2-А	4	1970	
3	1.030.9-2.1-07.0	ПГ26.30-2-А	3	1010	
4	1.030.9-2.1-09.0	ПГ30.6-2-А	3	220	
5	1.030.9-2.1-07.0	ПГ30.27-2-А	4	1040	
6	1.030.9-2.1-09.0	ПГ30.6-2-А-В2	1	190	
7	1.030.9-2.1-01.0	ПГ56.30-2-А	4	2160	
8	1.030.9-2.1-06.0	ПГ60.6-2-А	1	450	
9	1.030.9-2.1-01.0	ПГ60.27-2-А	1	2100	
10	1.030.9-20-23-24-03КМ	СФ4	9	51	
11	1.030.9-20-23-24-03КМ	СФ3	6	48	
12	1.030.9-2.1-11.0-01	ОП2	15	27	

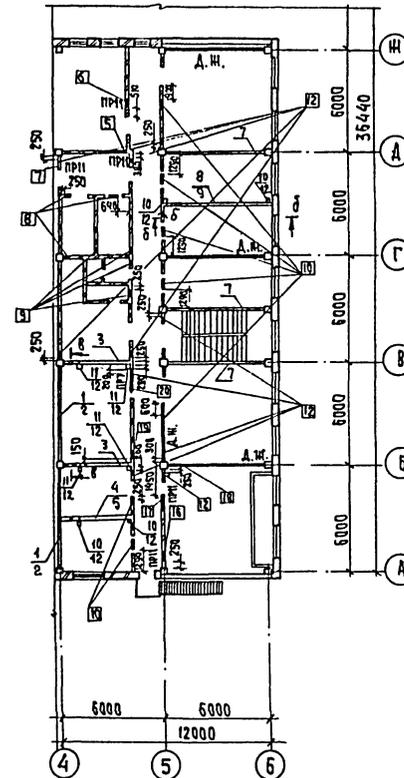
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

1.030.9-2.7-2-0.16.0	МС1	76	0.4
1.030.9-2.7-2-0.17.0	МС3	2	1.7
1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	МС5	16	0.3
1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	МС6	32	0.2
1.030.9-2.7-2-0.20.0-01	МС12	2	2.9
1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	МС14	24	0.2
1.030.9-2.7-2-0.19.0-02	МС15	12	0.5
1.030.9-2.7-2-0.19.0-03	МС15А	12	0.5
1.030.9-2.7-2-0.22.0	МС16	2	1.6
1.030.9-2.7-2-0.350-03	МС66	32	1.2
11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	132	0.04
ГОСТ 7798-70 *	БОЛТ М10х30.58	132	0.03
ГОСТ 11371-78	ШАЙБА 10.01	132	0.03
1.030.9-2.7-2-0.53.0	МС104	2	2.2
1.030.9-2.7-2-0.530-01	МС105	2	2.1

ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК И ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0.000



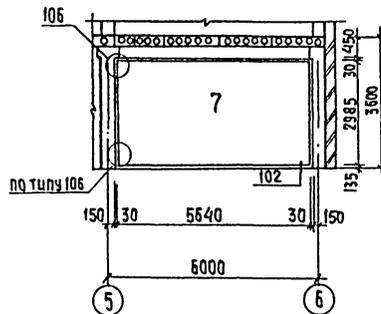
ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК И ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 3.600



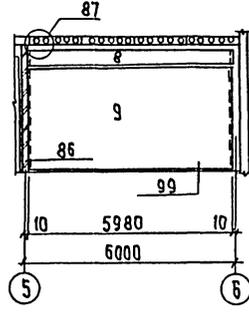
ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

№ ОТВЕРСТИЯ	РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ б x в	ОТМЕТКА ЧИЗО
1	350 x 350	2.600
2	300 x 300	2.650
3	550 x 550	2.450
4	300 x 300	2.250
5	550 x 850	5.750
6	600 x 350	6.100
7	500 x 500	6.100
8	350 x 350	5.750
9	300 x 300	5.750
10	350 x 750	5.750
11	300 x 150	6.100
12	200 x 100	6.100
13	300 x 100	2.500
14	200 x 100	2.500
15	600 x 300	2.200
16	650 x 650	5.900
17	600 x 600	6.000
18	400 x 400	6.100
19	450 x 450	6.000
20	1000 x 650	5.900

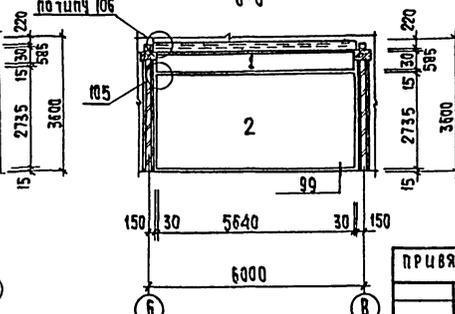
а-а



б-б



в-в



		ТП 901-3-255.89	АР		
ПРОВЕР.	АКОДИНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИсточНИКОВ МЕСТНОСТИ ДО 10 М³/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5.0 ТИС М³/СЧЕТКУ	СТАДИУС	АУСТ	АУСТОР
ТЕХНИК	Золотаренко		р	г	
ЗАВ. ГР.	АКОДИНА		ЦИНИЭЛ		
П.А. КОНСТ.	ПИСЬМАН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ		
И. КОНСТ.	ШУЛОВА	г. МОСКВА			
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛЕРСКИЙ				

ПРИВЯЗАН	
ЦВ №	

Альбом 3, часть 1

СОГЛАСОВАНО
Исполнитель
Иванов ИС
Иванов ИС

А В Д О М 3, Ч А С Т Ь 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта км.

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные	
2.	Техническая спецификация металла (начало)	
3.	Техническая спецификация металла (окончание)	
4.	Техническая спецификация металла на типовые конструкции	
5.	Техническая спецификация металла по видам пронамеи	
6.	Схема расположения металлических площадок, лестниц и ограждений на отм. -1.400 в осях 1...4. Разрез 1-1... 6-6	
7.	Схема расположения металлических площадок, лестниц и ограждений на отм. -1.400 в осях 1...4. Разрез 7-7... 9-9 Узлы 1...10	
8.	Схема расположения металлических балок и площадок на отм. 2.400 в осях 1...4. Разрез 15-15... 18-18	
9.	Схема расположения металлических балок и площадок на отм. 2.400 в осях 1...4. Разрез 19-19. Узлы 12...20.	
10.	Схемы расположения металлических площадок, плит и балок под металлические площадки в осях 4...6	
11.	Схемы расположения металлических площадок, плит балок под металлические площадки в осях 4...6. Разрез 28-28, 34-34, 41-41, 43-43	
12.	Схемы расположения металлических площадок, плит и балок под металлические площадки в осях 4...6. Узлы 21... 26.	
13.	Схема расположения металлических площадок на отм. 3.600 в осях А-4. Разрезы 1-1...3-3. Узлы 1...3.	
14.	Схема расположения площадок, лестниц и ограждений в осях 1...3. Е...А на отм. 0.400 и 0.800. Разрезы 41-41...46-46. Узлы 27, 38	
15.	Схема расположения балок на отм. 5.600. Схема расположения площадок в осях 1...3; Е... и на отм. 5.800, 6.500. Схема расположения площадок в осях 2...3; Е... и на отм. 1.800 и 3.600. Разрез 47-47. Узлы 34, 35	
16.	Схема расположения площадок, ограждений и лестниц в осях 2...3. Е...А на отм. 9.300. Разрез 7-7.	
17.	Узлы 28... 30; 37. Разрезы 51-51... 58-58; 85-85	
18.	Разрезы 59-59... 68-68.	
19.	Разрезы 69-69... 73-73; 86-86; 48-48...50-50.	
20.	Узлы 31...33; 36. Дверца Дн-1. Разрезы 74-74... 84-84	
21.	Схема расположения монорельса и путей повзесного транспорта на отм. 6.000; 12.000 в осях 1...3 и на отм. 0.000 в осях 4...6	
22.	Схема расположения помарных лестниц и площадки на отм. 3.600 в осях А-5.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в частк металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Равный конструктор проекта *Письман* /Письман/

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан
6	Спецификация к схеме расположения металлических площадок, лестниц, ограждений	
8	Спецификация к схеме расположения металлических площадок, балок и стоек	
10	Спецификация к схеме расположения металлических площадок, балок, лестниц	
11	Спецификация к схеме расположения металлических площадок, балок	
13	Спецификация к схеме расположения металлических площадок	
16	Спецификация к схеме расположения металлических площадок	
22	Спецификация к схеме расположения площадок, лестниц	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.426.2-3 вып. 0; 1	Стальные подкрановые, балки. Пути повзесного транспорта пролетом 3; 4 и 6 м	Чертежи км.
1.450.3-3 вып. 0; 1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	

- Сварку производить электродами типа Э42 по пост 9467-75 η ш катет шва = 6 мм.
- Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП Ш-18-75.
- Все металлоконструкции, кроме оговоренных, окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) в два слоя по прунтовке из железного сурика густотертого на олифе „оксоль“.

ИЗБ. Ж. ПОД. ПЛАМЕС. К. А. ТА. Б. З. А. М. К. В. К.

ИЗДАНИЕ		ПРИВЯЗАН	
ИЗМ. И			
Т.п. 901-3-255.89		км	
Провер	Зинцева	Зин	Главным корпус для станционного водопроводных сетей и водоснабжения мощностью до 120 м ³ /сут производительностью 5.0 тыс. м ³ /сут
Инж. конст	Стригина	Стр	
Зав. пр.	Стригина	Стр	
Инж. конст	Письман	Пис	
Инж. конст	Антонова	Ант	
Общие данные		Стадия Лист Листов Р 1 22 ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и пост, ту	Марка металла и пост, ту	Обозначение и размер профиля, мм	н.п.	Код			Количество, шт	Аллка, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Масса потребности металла по квадратам (залагается изготовителем, т)				Залагается вц		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Монореалс	Балки	Балки	Балки	Стойки		Площадки	Лестницы	I	II		III	IV
Балки двуглавые с параллельными гранями гост 26020-83	Встзпс-1 ту14-1-3023-80	I 2661	1		2454			1.23	0.57				1.8								
Итого			2		12297																
Всего профили								1.23	0.57				1.8								
Балки двуглавые ту-2-77-80 гост 13425-14 м	Встзгас ту-2-77-80 гост 380-71*	I 24 м	3		53899	53910							0.86								
	I 36 м		4		53929								1.39								
Итого																					
Всего профили					12297								2.25								
Балки двуглавые гост 8239-72	Встзпс-1 ту14-1-3023-80	I 14	5									0.10									
	I 20		6					1.944						1.944							
Итого			1		12297																
Всего профили								1.944				0.10		2.04							
Швеллеры гост 8240-72	Встзпс-6 гост 380-71*	C 12	8	12300		26166						2.3	2.18	4.48							
		C 16	9									0.2		0.20							
		C 20	10									0.15		0.15							
		C 24	11									3.47		3.47							
		C 10	12									0.4	1.14	1.54							
Всего профили												7.12	3.32	10.44							
Сталь угловая равнополочная гост 8509-86	Встзпс-6 гост 380-71	L 50x5	13	12300								0.004		0.004							
		L 75x6	14										0.15		0.15						
		L 63x5	15					0.05	0.05	0.132				0.232							
		L 100x7	16					0.013	0.02	0.1				0.133							
		L 125x8	17							0.14				0.14							
Итого												0.58		0.71							
Всего профили								0.063	0.07	0.58			0.71								
Плутый профиль гост 8278-83	Встзпс-1 ту14-1-3023-80	C 60x50x3		12360								0.04		0.04							
		C 60x32x3						0.072					0.072								
Всего профили								0.072	0.04				0.11								

Альбом 3. Часть 1

ИЗД. И. ВРАТОВА И. А. И. ВРАТОВА И. А. И. ВРАТОВА И. А.

г. п. 901-3-255.89 КМ

Привязан

ПРОВЕР	ЗАМЕЧАНИЕ	ПОДПИСЬ	СТАВКА	Лист	Листов
И.И. Ждан	С.И. Илья	<i>Илья</i>	И.И. Ждан	Р	2
Зав. групп	С.И. Илья	<i>Илья</i>	И.И. Ждан		
И.И. Ждан	С.И. Илья	<i>Илья</i>	И.И. Ждан		
И.И. Ждан	С.И. Илья	<i>Илья</i>	И.И. Ждан		

Техническая спецификация металла (начало).

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)

Вид профиля и пост, ту	Марка металла и пост	Обозначение и размер профиля, мм	n п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется в 64	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Балки под кровельные	Балки равных площадок	Стойки рабочей площадки	Лестничные площадки		Лестничные конструкции	I	II	III		IV
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВстЗпс-6-1 ТУ 14-1-3023-80	S=14	18						0.7				0.7						
		S=8	19							0.15	0.75		0.9						
		S=10	20						1.0	0.4	0.87		2.27						
		S=20	21								1.13		1.13						
	Итого		22	12300	71110			1.0	1.1	0.15	2.75		5.0						
Всего профиля							1.0	1.1	0.15	2.75		5.0							
Сталь листовая профилированная по пост 8568-77*	ВстЗкп2 пост 380-71*	S4	23									0.59	0.59						
		Итого	24	11240	71331								0.59	0.59					
Всего профиля			25									0.59	0.59						
Сталь круглая по пост 2590-71	ВстЗкп2 ГОСТ 380-71	φ18	26							0.05			0.05						
		Итого	27	11240	11118					0.05			0.05						
Всего профиля			28							0.05			0.05						
Площадки			29									11.19	11.19						
Лестницы			30									3.036	3.036						
Ограждения			31									4.277	4.277						
Всего масса металла			32					4.34	4.06	8.08	6.12	19.30	41.90						
В том числе по маркам	ВстЗкп2	ВстЗпс-5							2.27				2.27						
		ВстЗсп-5-1						3.20	0.57				3.77						
		ВстЗкп2								0.05		18.70	18.75						
		ВстЗпс-6-1						1.01	1.11	0.25	2.77		5.14						
		ВстЗпс-6						0.063	0.07	7.78	3.35		11.26						
		ВстЗпс-5-1						0.072	0.04				0.11						
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I																		
		II																	
		III																	
		IV																	

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И АНАЛИЗ

Т П 901-3-255.89 КМ

ПРИВЯЗАН

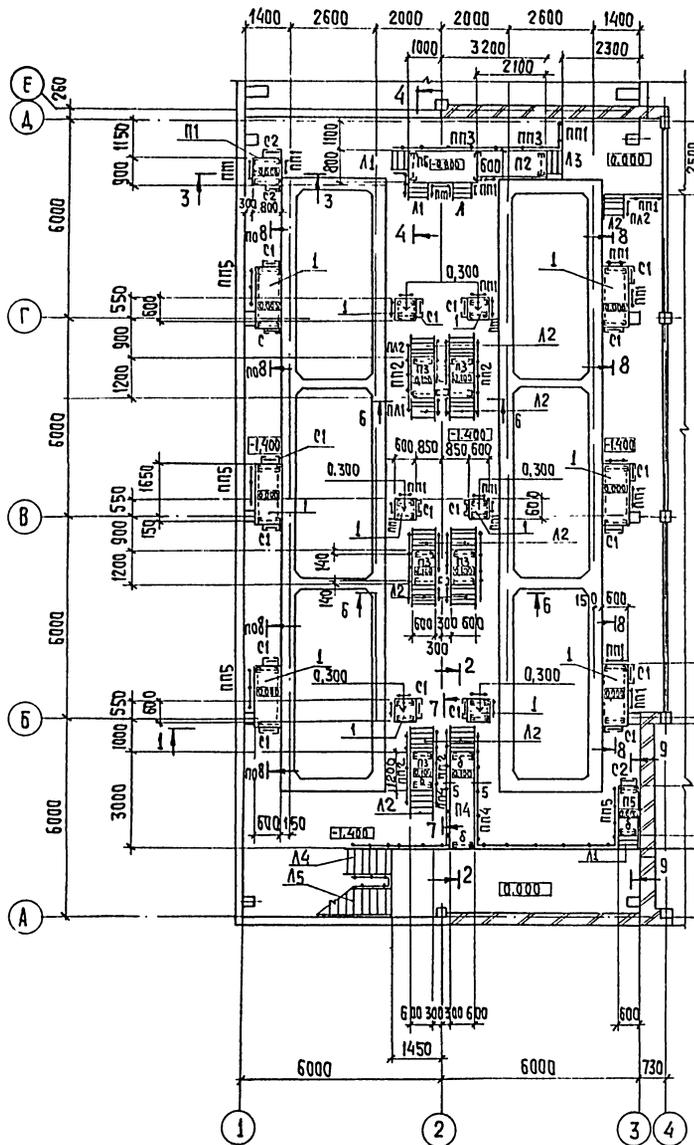
Павел Зайцева	Зайцева	Главный корпус для станции	Павел Зайцева	Лист	Листов
Владимир Стрельцов	Стрельцов	Источники воды обратных	Владимир Стрельцов	Р	3
Виктор Стрельцов	Стрельцов	Источники воды обратных	Виктор Стрельцов		
Виктор Стрельцов	Стрельцов	Источники воды обратных	Виктор Стрельцов		
Виктор Стрельцов	Стрельцов	Источники воды обратных	Виктор Стрельцов		

Техническая спецификация металла (окончание).

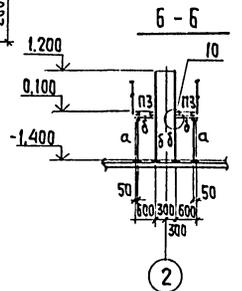
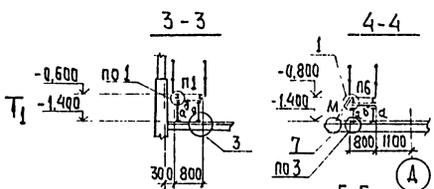
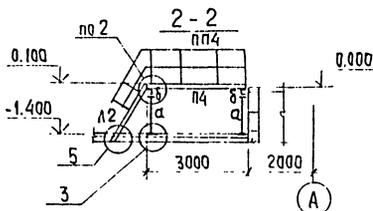
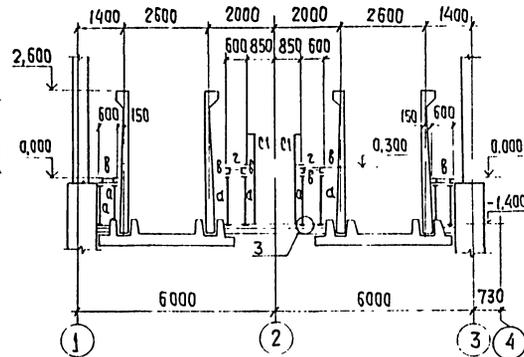
ЦНИИЭП ИНИИЕРПОТООБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. -1.400 В ОСЯХ 1:4

Альбом 3 часть 1



1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, ОГРАЖДЕНИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕР
ПЛОЩАДКИ					
П1	1.450.3-3.1.2.1.0.0-01	ПМХШ-9,8	1	36,8	
П2	-12	ПМХШ-21,6	1	66,4	
П3	-03	ПМХШ-12,6	5	39,8	
П4	-18	ПМХШ-30,6	1	93,0	
П5	-06	ПМХШ-15,6	1	48,4	
П6	-13	ПМХШ-21,8	1	76,9	
ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК					
ПП1	1.450.3-3.1.5.1.0.1.0	ОГПМХЭД - 10,9	19	10,5	
ПП2	-01	ОГПМХЭД - 10,12	10	12,5	
ПП3	-05	ОГПМХЭД - 10,21	2	20,8	
ПП4	-08	ОГПМХЭД - 10,30	2	29,0	
ПП5	-03	ОГПМХЭД - 10,15	5	16,7	
Л1	1.450.3-3.1.1.2.1.0.0	Лестницы МАХШ60-66	3	16,1	
Л2	-04	МАХШ60-18,6	12	51,4	
Л3	-02	МАХШ60-12,6	1	34,0	ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
Л4	1.450.3-3.1.1.1.0.0-07	МАХШ45-18,8	1	76,9	
Л5	-10	МАХШ45-24,8	1	101,1	
ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ					
ПА1	1.450.3-3.1.4.1.2.2.0-01	ОГАМАХ60-10,18	11	7,8	
ПА2	-10	ОГПМАХ60-10,18	11	7,8	
ПА3	-07	ОГПМАХ45-10,18	1	12,5	
ПА4	-01	ОГАМАХ45-10,18	1	12,5	
СТРЕМЯНКИ					
С1	1.450.3-3.1.3.1.0.1.0-01	СХ 28	18	47	ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
С2	1.450.3-3.1.3.1.0.1.0	СХ 22	3	37,5	ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
ДБ	1.450.3-3.1.7.1.0.0.2-02	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДБ	22	1,36	ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
1	ГОСТ 8568-77	Рица.ст.	9,0	34,4	м ²

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	КОЛ.	М КН	Н КН			
а	Стойка С	С10	2,0			4	Вс3псб1	
б	Балка С	С12	0,7					
в	С	С10	конструкция вно					
2	Раскос L	Л63х6						

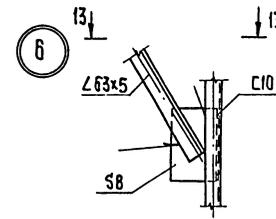
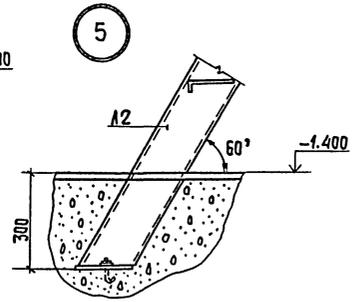
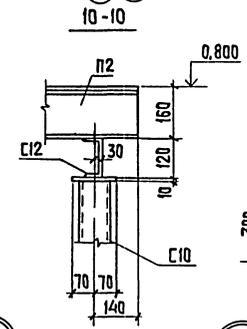
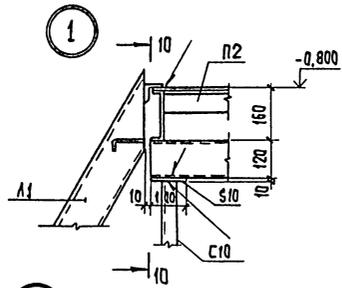
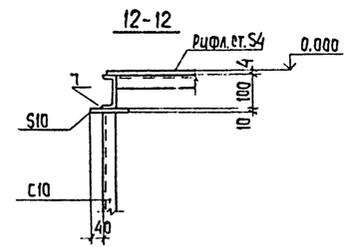
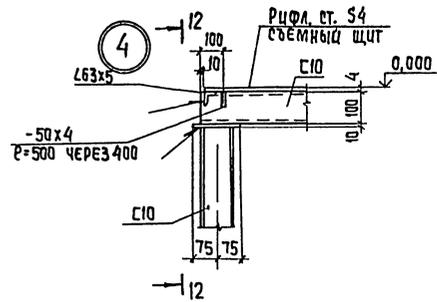
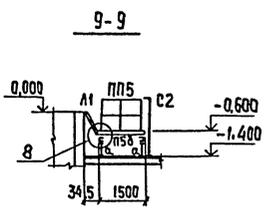
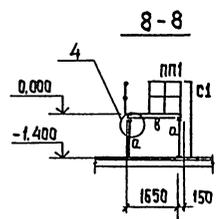
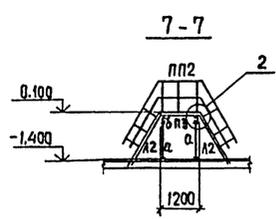
ТП 901-3-255.89 КМ

ПРИВЯЗАН

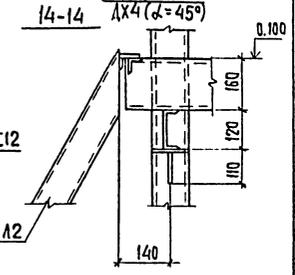
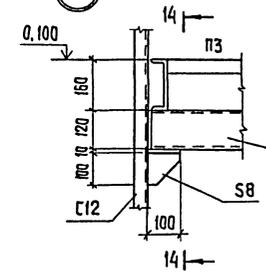
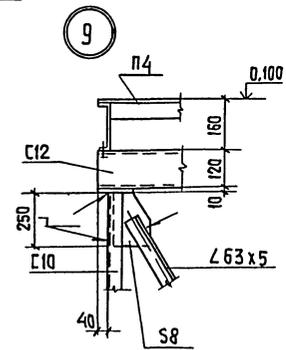
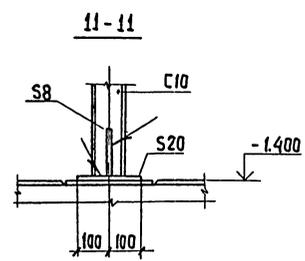
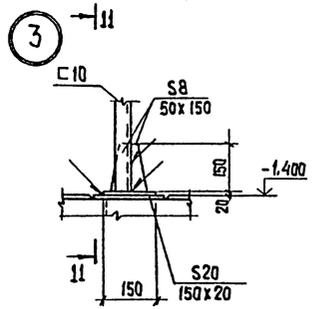
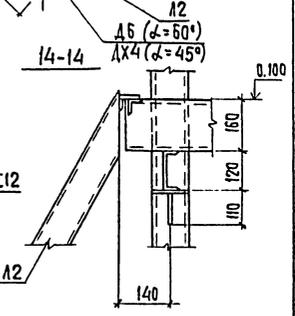
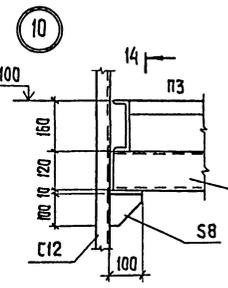
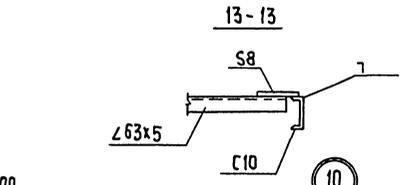
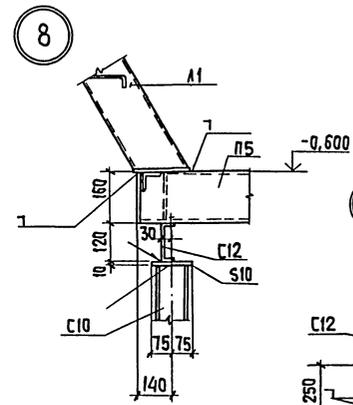
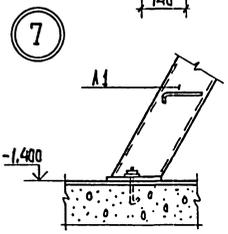
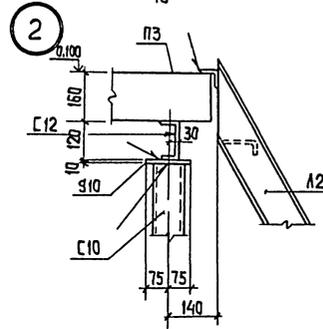
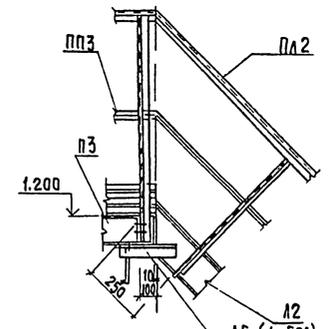
ИИВ.№	ПРОВЕР.	ЗАЩЕВА	СТРИГИНА
	ИИВ.№	СТРОИТЕЛЬ	АНТОНОВА
	ИИВ.№	НАЧ.ОТД.	АНДРЕЕВ

ГЛАВНЫЙ КОМП. ДАТ. СТАНЦИЯ С/ИИТ
 ИЛИ ВОДА ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОД
 МЫШНОСТЬЮ ДО 120М/А ПРОИЗВОДИ-
 ТЕЛЬНОСТЬЮ 5 0 ТЫС М³/ЧАС
 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
 ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ
 НА ОТМ. -1.400 В ОСЯХ 1:4
 СТАНЦИЯ С/ИИТ
 ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ

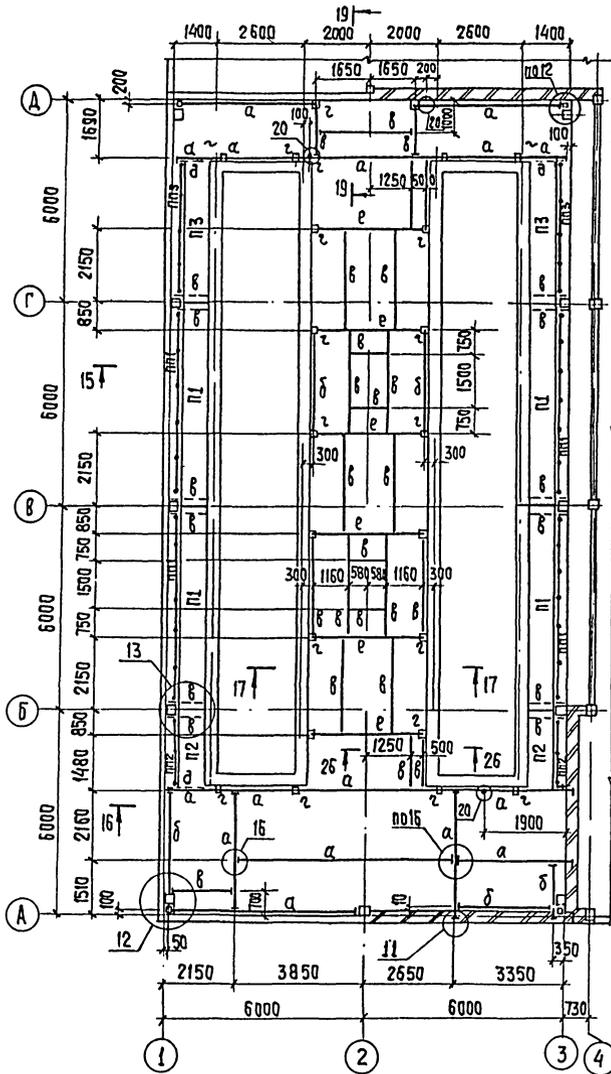


Т.П. 901-3-255.89 - КМ

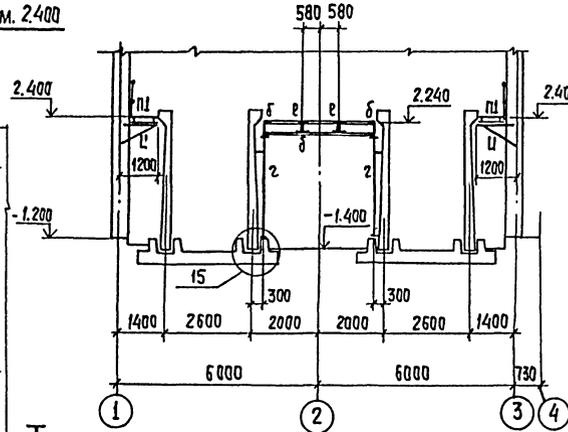
ПРИВЗАН	ПРОЕК. ЗАПЕЧА	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИИИ ДИИИ	р	7	
	ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ	ЛИЦИЭП		
	И.А. КОИТ. ПИЩЕМАИ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ		
	И.А. КОИТ. АНТОНОВА	г. МОСКВА		
	НАЧ. ОТ. ДАНИЛОВИЧ	ФОРМАТ А2		

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 2.400



РАЗРЕЗ 15-15



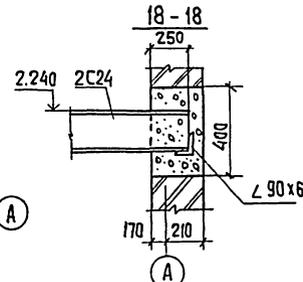
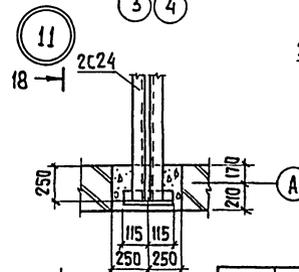
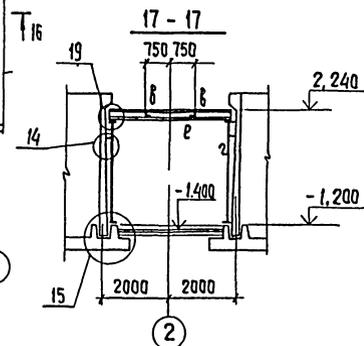
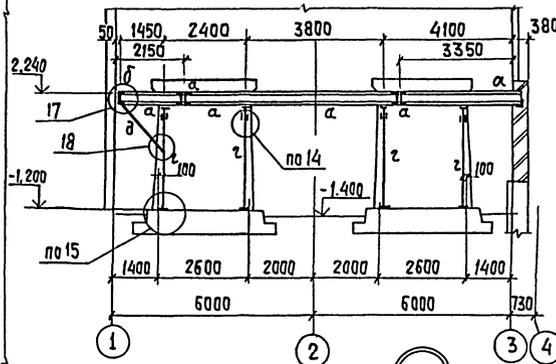
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, БАЛОК И СТОЕК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛОЩАДКИ					
п1	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-19	ПМХШ-30.8	6	107,2	
п2	-16	ПМХШ-24.8	2	86,7	
п3	-25	ПМХШ-42.8	2	147,2	
ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК					
пп1	1.450.3-3.1.5.1.0.1.0-13	ОГПМХЭБ-10.60	7	55,6	
пп2	-07	ОГПМХЭБ-10.24	2	22,8	
пп3	-10	ОГПМХЭБ-10.42	2	39,3	

Ведомость элементов

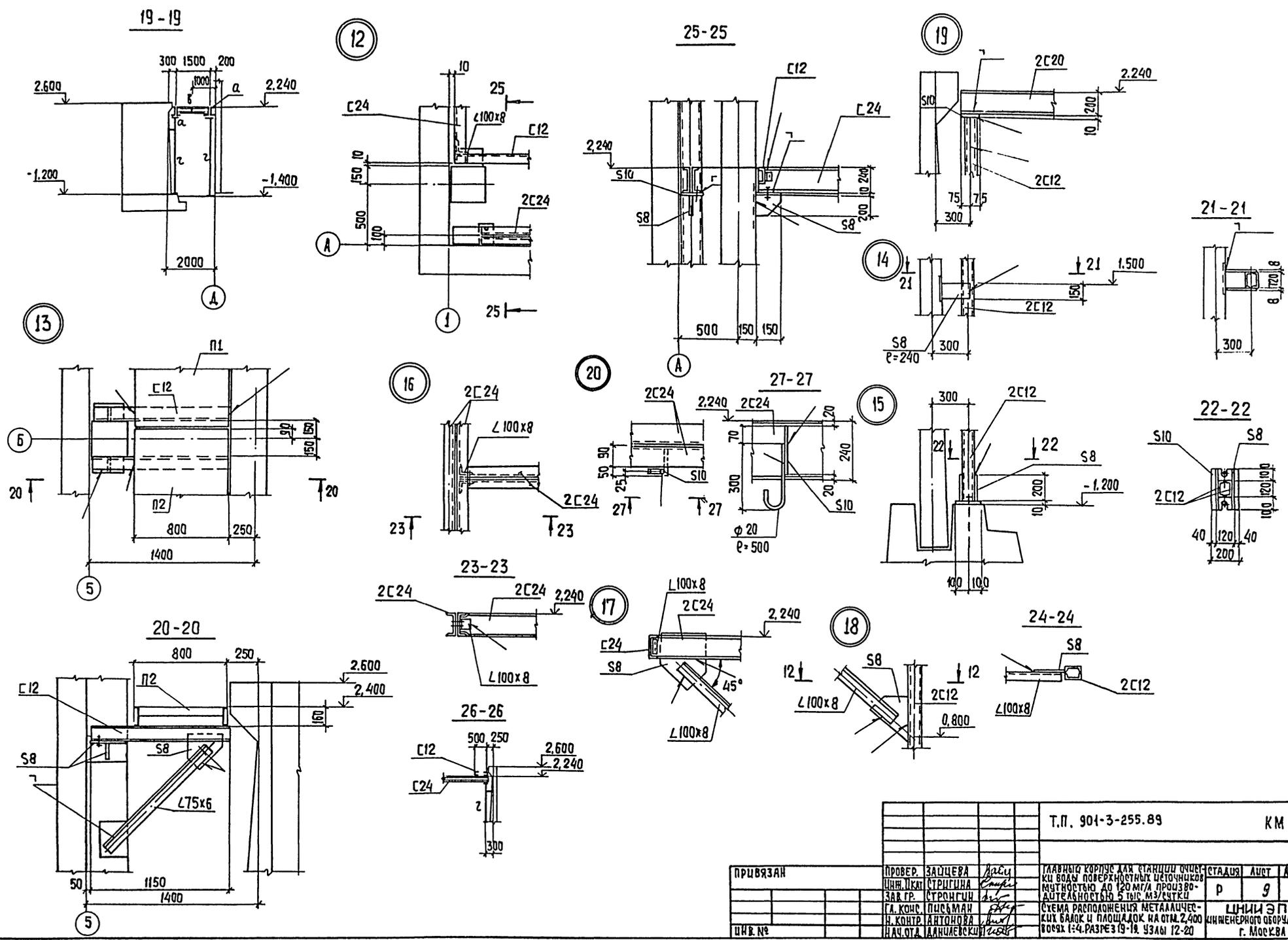
МАРКА	СЭЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УЧАСТКИ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз.	Состав	М КН, М	Н КН, КН		
а	БАЛКА ЭС		ЭС24	51,2			
б	БАЛКА С		С24	КОНСТРУКТИВНО			
в	БАЛКА С		С12	8,1			
2	СТОЙКА С Э		СЭ12			4	ВетЗпас
д	ПОДКОС С		Л100x8	ПО ГИБКОСТИ			
е	БАЛКА ЭС		ЭС20	44,0			
и	ПОДКОС Л		Л75x6	ПО ГИБКОСТИ			

РАЗРЕЗ 16-16



ТП 901-3-255.89		- КМ
-----------------	--	------

ПРОВЕР	ЗАДАЧА	ИЛИ ИЛИ	СТРОИТЕЛЬ	ТАБЛИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.И.И.	СТРОИТЕЛЬ	И.И.И.	И.И.И.	Р	8	
И.И.И.	СТРОИТЕЛЬ	И.И.И.	И.И.И.	ЦНИИЭП		
И.И.И.	СТРОИТЕЛЬ	И.И.И.	И.И.И.	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАЮЩИХ		
И.И.И.	СТРОИТЕЛЬ	И.И.И.	И.И.И.	Г. МОСКВА		



УТВЕРЖДЕНО ПОДПИСАНЫ И ДАТА ИСП. КОМП. УТВЕРЖ.

		Т.П. 901-3-255.89		КМ	
ПРОВЕР.	ЗАШЦЕВА	ИЛЮМИНИРОВАННО	СТАДИУС	АУСТ	АУСТОВ
ИНЖ. ИКАТ	СТРУИШНА	ИЛЮМИНИРОВАННО	СТАДИУС	АУСТ	АУСТОВ
ЗАВ. ГР.	СТРОИЩИ	ИЛЮМИНИРОВАННО	СТАДИУС	АУСТ	АУСТОВ
СА. КОИНС.	ПИСАМАН	ИЛЮМИНИРОВАННО	СТАДИУС	АУСТ	АУСТОВ
И. КОНТР.	АНТОНОВА	ИЛЮМИНИРОВАННО	СТАДИУС	АУСТ	АУСТОВ
ИЛЮ. ОТА.	ДАНУШЕВСКИЙ	ИЛЮМИНИРОВАННО	СТАДИУС	АУСТ	АУСТОВ

ЛАВНИКО КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИОНА ПИЩЕВОЙ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДО 120 МЛН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 ТЫС. М³/СУТКИ

СВЕТА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ БАЛКО И ПЛОЩАДОК НА ОТАЛ. 2,400 ВОСХЛ. 1:4. РАЗРЕЗ 19-19. УЗЛЫ 12-20

ЛИНИИ ЭП ЧИЩЕНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

Альбом 3 часть

Схема расположения металлических площадок и плит на отм. 0.00; 0.600; -1.300 в осях 4±6

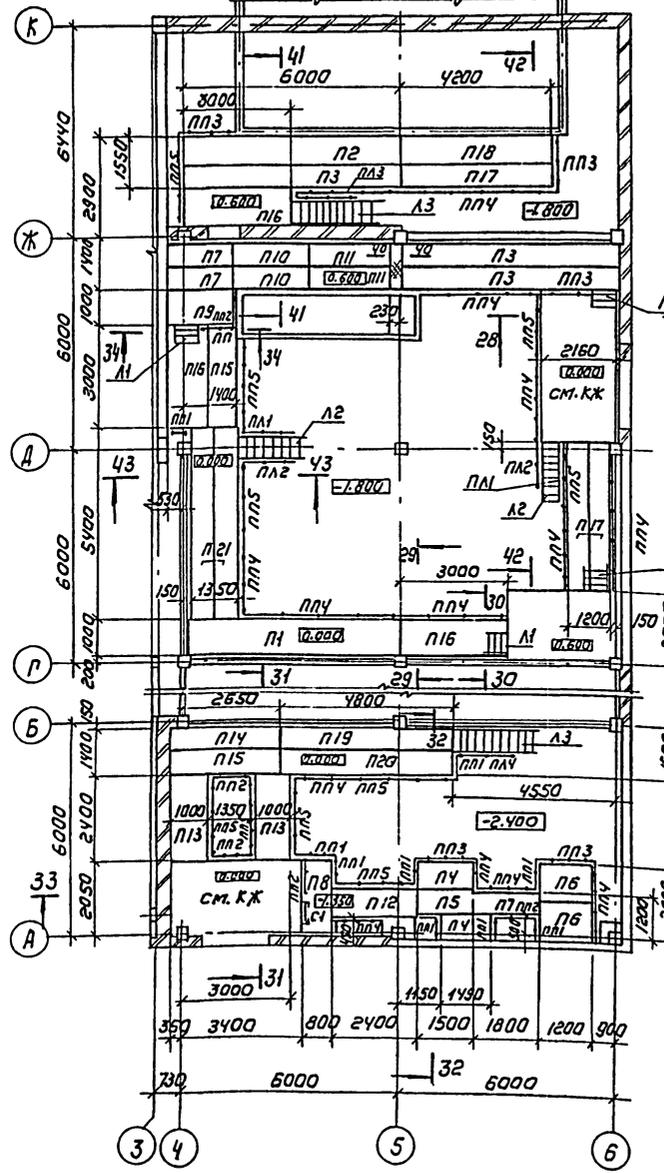
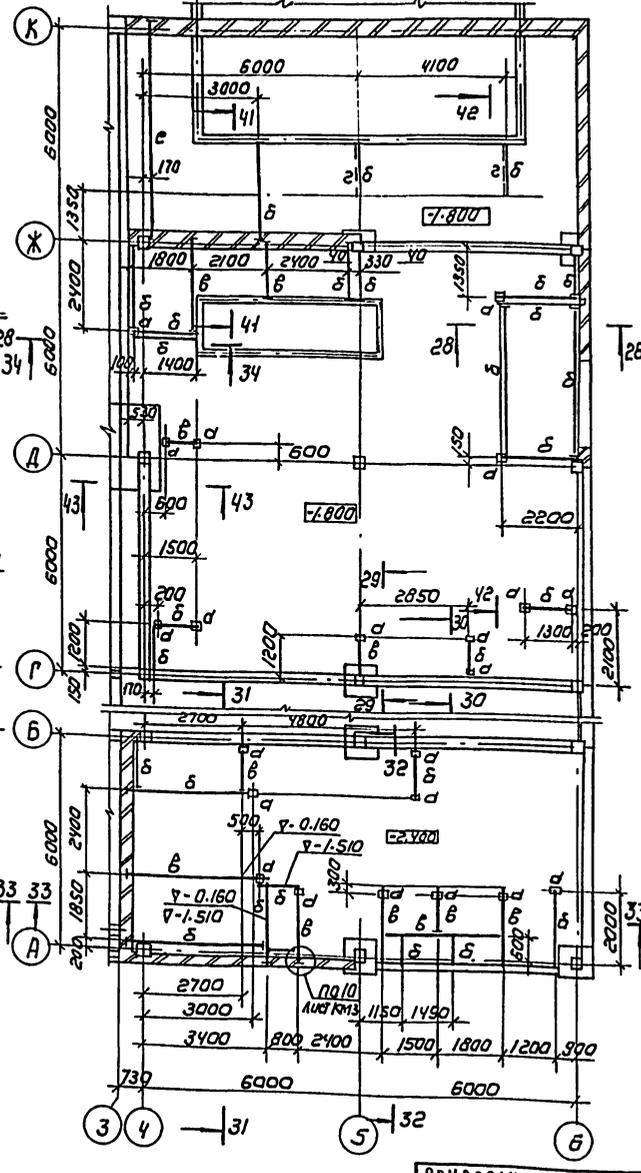


Схема расположения балок под металлические площадки в осях 4±6



Спецификация к схеме расположения металлических площадок, балок, лестниц

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в.кг	Примечание
Площадки					
п1	1.450.3-3.12.1.1.00-36	ПМХШ-60.10	1	834.2	
п2	-37	ПМХШ-60.8	1	207.8	
п3	-35	ПМХШ-60.6	3	181.3	
п4	-06	ПМХШ-15.6	2	48.4	
п5	-07	ПМХШ-15.8	1	55.4	
п6	-05	ПМХШ-12.10	2	53.4	
п7	-09	ПМХШ-18.6	3	57.9	
п8	-13	ПМХШ-21.8	1	67.1	
п9	-11	ПМХШ-18.10	1	76.4	
п10	-12	ПМХШ-21.6	2	66.4	
п11	-15	ПМХШ-24.6	2	75.0	
п12	-16	ПМХШ-24.8	1	86.7	
п13	-17	ПМХШ-24.10	2	98.4	
п14	-18	ПМХШ-30.6	1	93.0	
п15	-19	ПМХШ-30.8	2	107.2	
п16	-20	ПМХШ-30.10	3	121.4	
п17	-24	ПМХШ-42.6	3	128.2	
п18	-25	ПМХШ-42.8	1	147.2	
п19	-27	ПМХШ-48.6	1	146.2	
п20	-28	ПМХШ-48.8	1	167.7	
п21	-30	ПМХШ-54.6	2	163.3	
Стремянки					
с1	1.450.3-3.1 3.1.01.0-01	СХ-28	1	46.9	
Лестницы					
л1	1.450.3-3.1 1.1.1.00	МАХШ 45-6.6	4	22.0	
л2	-06	МАХШ 45-18.6	2	68.5	
л3	-09	МАХШ 45-24.6	2	91.3	
Ограждения лестницы					
пл1	1.450.3-3.1 4.1.1.0-07	ОГНМАХ 45-10.18	2	12.5	
пл2	-01	ОГНМАХ 45-10.18	2	12.5	
пл3	-08	ОГНМАХ 45-10.24	1	19.8	
пл4	-02	ОГНМАХ 45-10.24	1	19.8	

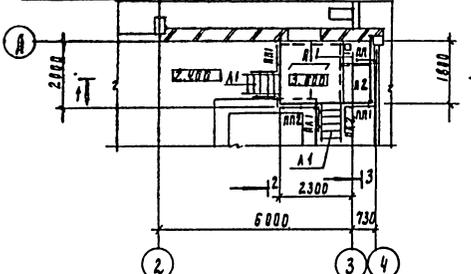
С.И. ЛАСОВАНОВ: И.Н.В. ПОДПИСЬ И Д.А.И.В.З.А.М. И.Н.В. О.Т.А. В.Г. ПОДПИСЬ (22-)

Т. П. 901-3-255.89 - КМ

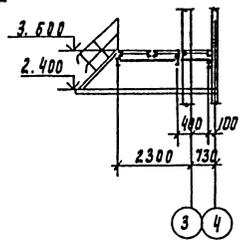
ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	ДИЗАЙН. СТРИГИНА	ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕРЩИК	СТАНАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
З.В. Г.Р. СТРОНИН	И.Н.В. ПОДПИСЬ	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУЧНОСТНО-АДЮМЕР	Р	10	
И.Н.В. ПОДПИСЬ	И.Н.В. ПОДПИСЬ	ПРОДОВОДНО-ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИХ	ЦНИИЭП		
И.Н.В. ПОДПИСЬ	И.Н.В. ПОДПИСЬ	СХЕМЫ ВОЗМОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, ПЛИТ И БАЛОК ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ В ОСЯХ 4±6	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУРО		

АЛБОН 3 ЧАСТИ

Схема расположения металлической площадки
на отк 3.600 в осях А-4



1-1



2-2

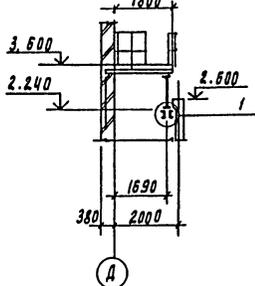
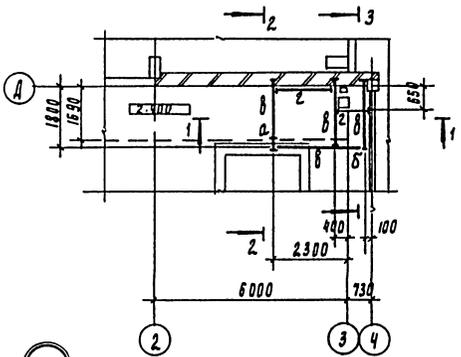
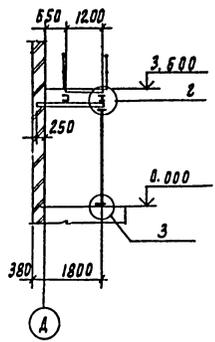


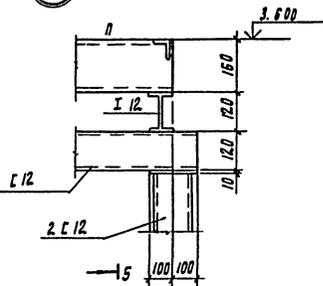
Схема расположения металлических блоков



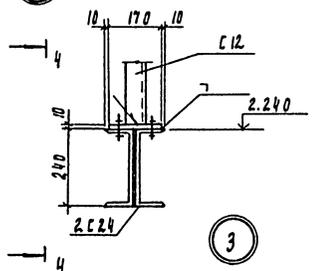
3-3



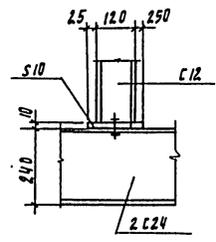
2-15



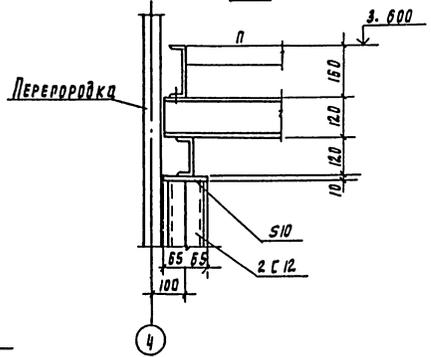
1



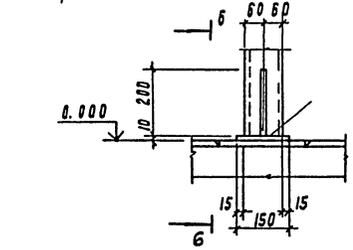
4-4



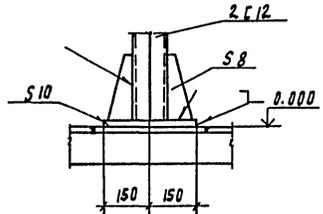
5-5



3



6-6



Спецификация к схеме расположения металлических площадок

Марка поз	Обозначение	Наименование	Количество	Масса ед, кг	Примечание
Площадки					
п1	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-11	ПМХШ - 18.10	2	76.4	
п2	-05	ПМХШ - 12.10	1	53.4	
Ограждение площадки					
пп1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	Ор ПМХЭБ - 10.9	2	10.5	
пп2	-02	10.14	1	13.9	
Лестницы					
л1	1.450.3-3.1 1.1.1.00-03	МАХШ 45 - 12.6	2	45.8	
Ограждение лестницы					
ла1	1.450.3-3.1 4.1.11.0	Ор МАХ 45 - 10.12	2	7.5	
ла2	-06	Ор МАХ 45 - 10.12	2	7.5	

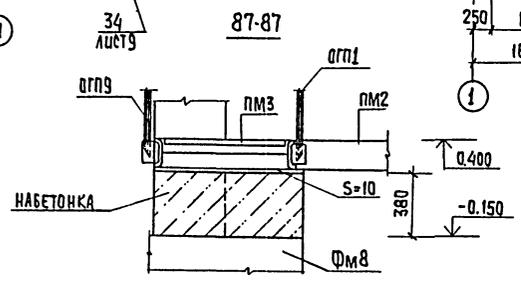
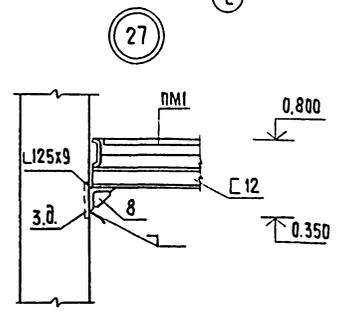
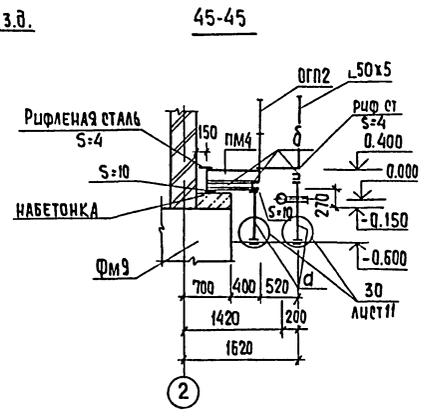
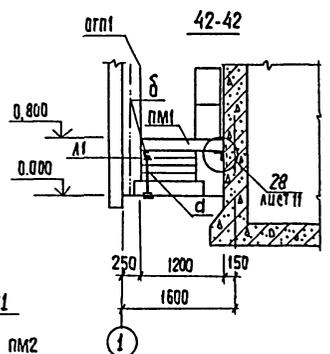
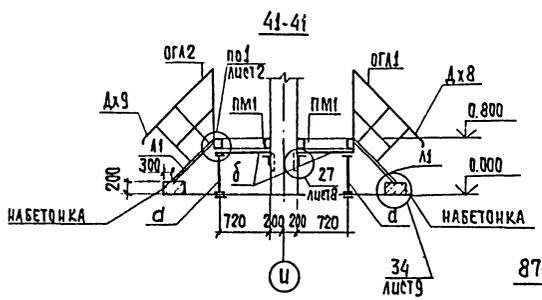
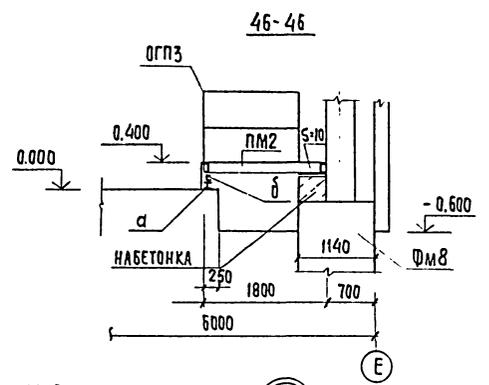
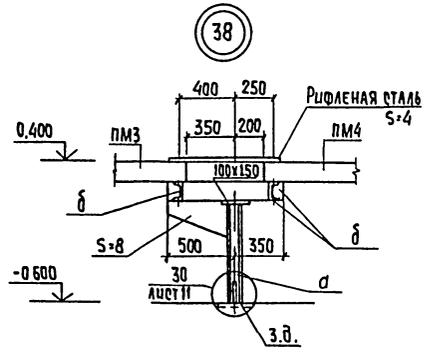
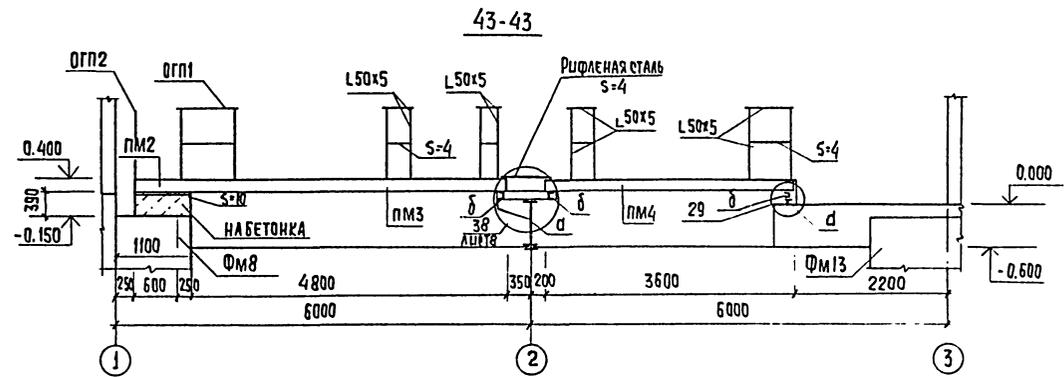
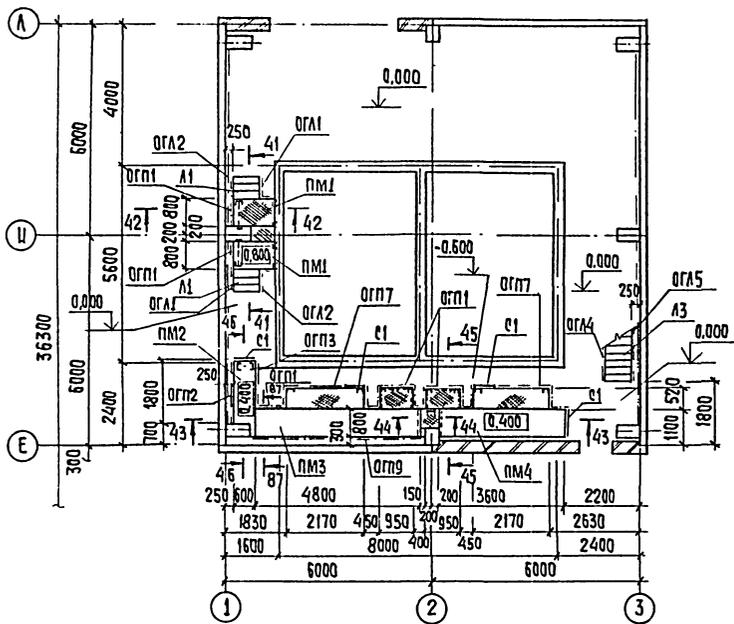
Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные условия			Группа констр	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кн	Н кн	А кн			
а	С		С 12				4		
б	С		2 С 12						
в	И		И 12						
з	С		С 12						

ВОЛГА СОВ ДИУ
 ОБЪЕКТ 51
 НЕФ. И ПОЛ. ПЛОЩАДЬ И НАСА. ПАЗАН. ПЛОЩАДЬ

		ТЛ 901-3-255.89		КМ	
Привязан	Провер. Замцева Инженер Рудин А. Зав. пр. Сурягин Ра. Кондрат Лисьян Н. Кондр. Антонова Нач. штаб. Анисимов	2.6.89 2.6.89 2.6.89 2.6.89 2.6.89	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных вод. Проектная мощность 2 млн м ³ /сут. Схема расположения металлических площадок на отк 3.600 в осях А-4. РАЗРЕЗЫ 1-1-6-6 Узлы 1-5.	Металл. лист листовой Р 13	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК, ОГРАЖДЕНИИ И ЛЕСТНИЦ
 В ОСЯХ 1...3; Е...Л НА ОТМ. 0.400 И 0.800



Т.П. 901-3-255.89		-КМ	
ПРОВЕР. <i>[Signature]</i>	СТРОИТЕЛЬ <i>[Signature]</i>	СТАЦИЯ	ЛИСТ
УТВ. <i>[Signature]</i>	УТВ. <i>[Signature]</i>	Р	14
ИНВ. №		ЦНИИЭП	
		ЦЕНТРАЛЬНОЕ ДЕПАРТАМЕНТ	
		Г. МОСКВА	

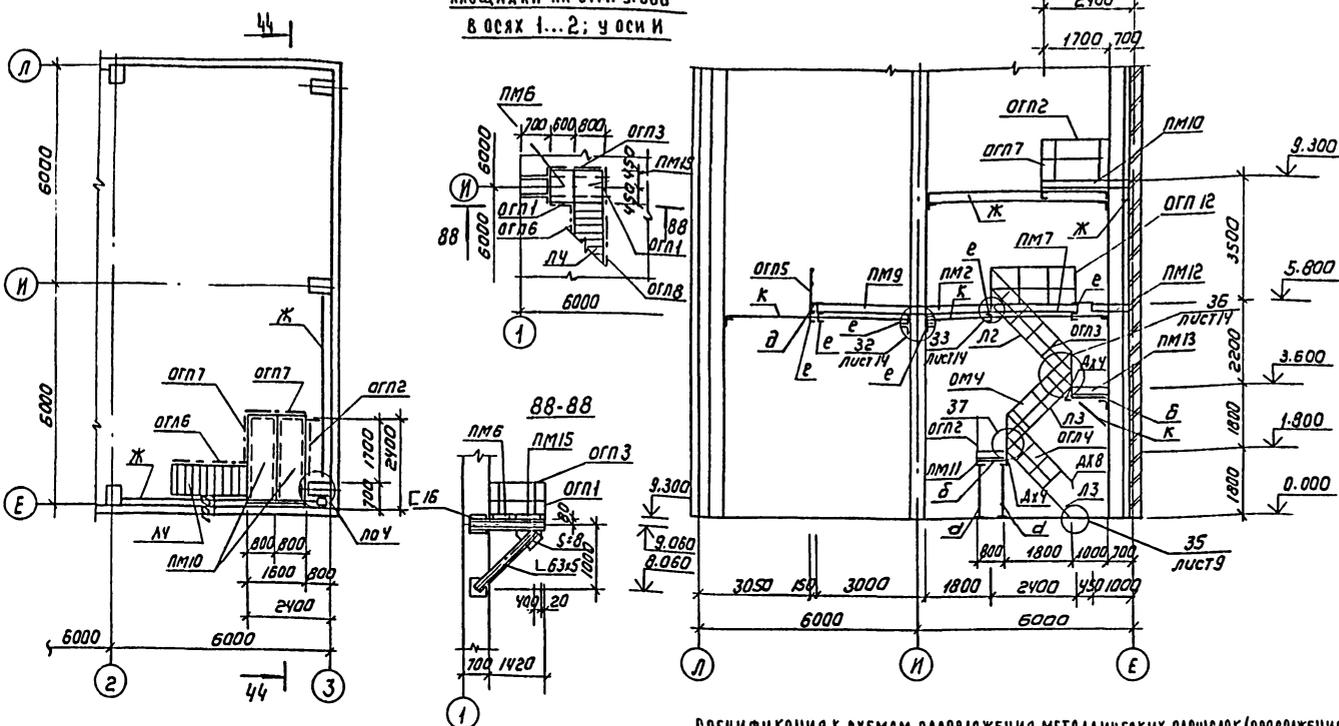
Альбом 3 часть 1

СОСТАВИТЕЛЬ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ЧИТАТЬ В
 ПОЯСНИТЕЛЬН. ЗАПИСИ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК, ОГРАЖДЕНИЙ И ЛЕСТНИЦ В ОСЯХ 2...3; Е...А на отм. 9.300

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 9.300 В ОСЯХ 1...2; Ч ОСИ И

44-44



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК (ОКОНЧАНИЕ)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Примечание
ДХ9	1.450.3-3.1 7.1.0.0.3-01	ДХ9	1	0.26	
МХ2	1.450.3-3.1 7.1.0.1.0-01	МХ2	2	14.3	
ДХ10	1.450.3-3.1 7.1.0.0.4-00	ДХ10	2	0.61	
ДХУ	1.450.3-3.1 7.1.0.0.2-00	ДХУ	2	13.4	
ДХ5	-01	ДХ5	2	1.18	
ПМ15	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-01	ПМХШ-9.8	1	36.8	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Примечание
Ограждение лестничных маршей					
ОГП4	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-01	ОГПМЛХ45-10.18	2	12.5	
ОГП5	-01	ОГПМЛХ45-10.18	2	12.5	
ОГП6	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-04	ОГПМЛХ60-10.36	2	17.5	Обрезать по месту
ОГП7	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-08	ОГПМЛХ45-10.24	1	19.8	
ОГП8	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-13	ОГПМЛХ60-10.36	2	17.5	Обрезать по месту
Дополнительные элементы					
ДХ14	1.450.3-3.1 7.1.0.0.5-00	ДХ14	3	0.63	
ДХ15	-01	ДХ15	2	0.63	
ДХ26	1.450.3-3.1 7.1.0.0.7-00	ДХ26	2	3.37	
ДХ27	1.450.3-3.1 -01	ДХ27	1	3.37	
ДХ8	1.450.3-3.1 7.1.0.0.3-00	ДХ8	3	0.26	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК (НАЧАЛО)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Примечание
Площадки					
ПМ1	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-04	ПМХШ-12.8	2	46.8	
ПМ2	-09	ПМХШ-18.6	3	57.9	
ПМ3	-28	ПМХШ-48.8	2	167.7	
ПМ4	-22	ПМХШ-36.8	1	126.7	
ПМ5	-19	ПМХШ-30.8	1	107.2	
ПМ6	-00	ПМХШ-9.6	1	31.3	
ПМ7	-15	ПМХШ-24.6	3	75.0	
ПМ8	-24	ПМХШ-42.6	2	128.2	
ПМ9	-18	ПМХШ-30.6	3	93.0	
ПМ10	-16	ПМХШ-24.8	3	86.7	
ПМ11	-10	ПМХШ-18.8	2	67.1	
ПМ12	-29	ПМХШ-48.10	2	189.3	
ПМ13	-14	ПМХШ-21.10	1	87.4	
ПМ14	-39	ПМХШ-60.6	1	181.3	
Стремянка					
С1	1.450.3-3.1 3.1.0.1.0	СХ-22	5	37.6	Обрезать по месту
Лестничные марши					
Л1	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-01	МЛХШ45-6.8	2	24.9	
Л2	-10	МЛХШ45-24.8	1	104.1	Обрезать по месту
Л3	-07	МЛХШ45-18.8	2	76.0	
Л4	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-15	МЛХШ60-36.8	12	114.8	Обрезать по месту
Ограждение площадок					
ДМ1		Верхняя металлическая ДМ1	1	8.3	
ОГП1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-00	ОГПМХЭБ10.9	3	10.5	Обрезать по месту
ОГП2	-04	ОГПМХЭБ10.18	8	18.7	Обрезать по месту
ОГП3	-02	ОГПМХЭБ10.14	4	13.9	Обрезать по месту
ОГП4	-13	ОГПМХЭБ10.60	2	55.6	
ОГП5	-12	ОГПМХЭБ10.54	3	49.4	Обрезать по месту
ОГП6	-05	ОГПМХЭБ10.21	2	20.8	Обрезать по месту
ОГП7	-03	ОГПМХЭБ10.15	3	16.7	
ОГП8	-01	ОГПМХЭБ10.12	13	12.5	Обрезать по месту
ОГП9	-11	ОГПМХЭБ10.48	6	45.3	
ОГП10	-07	ОГПМХЭБ10.24	1	22.8	
ОП-1		Ограждение поворотное ОП-1	1	11.9	
Ограждение лестничных маршей					
ОГЛ1	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-00	ОГЛМЛХ45-10.12	2	7.5	Обрезать по месту
ОГЛ2	-06	ОГЛМЛХ45-10.12	2	7.5	Обрезать по месту
ОГЛ3	-02	ОГЛМЛХ45-10.24	1	19.8	Обрезать по месту

Т.П. 901-3-255.89

КМ

Альбом 3, часть 4

СОГЛАСОВАНО
Инженер
И.И.И.И.

ИНЖЕНЕР
И.И.И.И.

ПРИВЯЗАН

ПРОВ. СТРОИТЕЛЬНИК
И.И.И.И.
И.И.И.И.
И.И.И.И.
И.И.И.И.

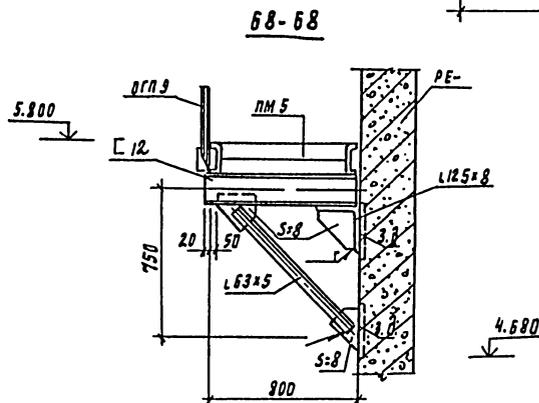
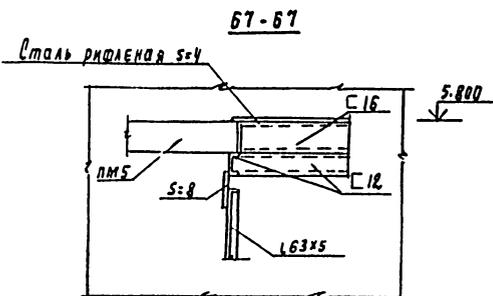
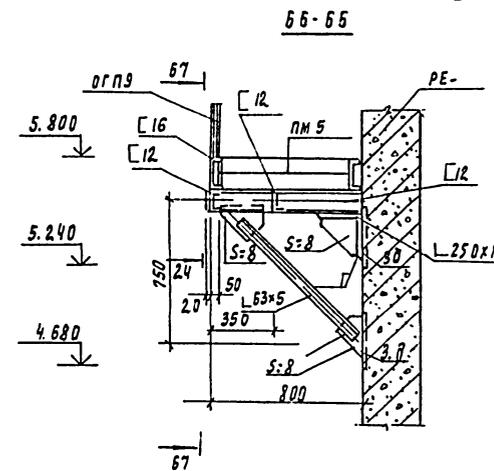
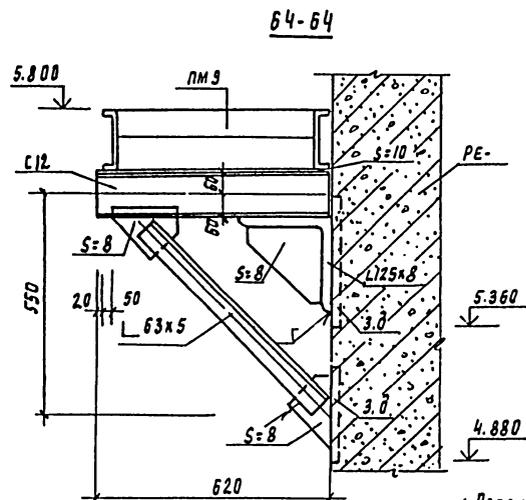
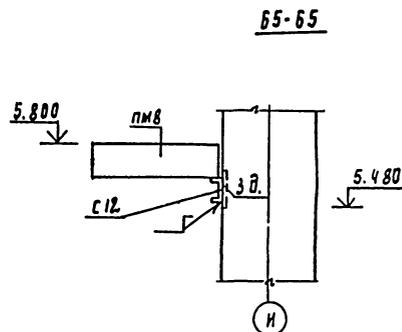
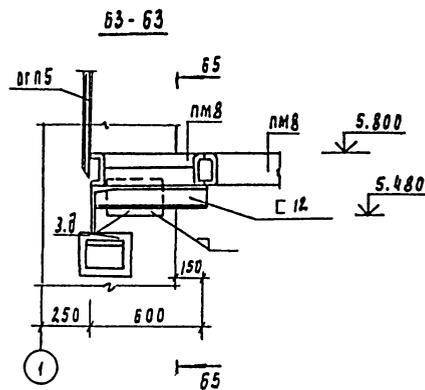
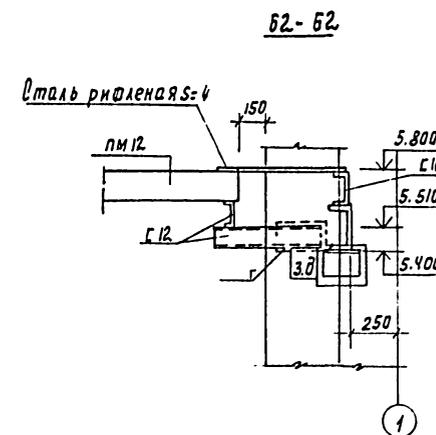
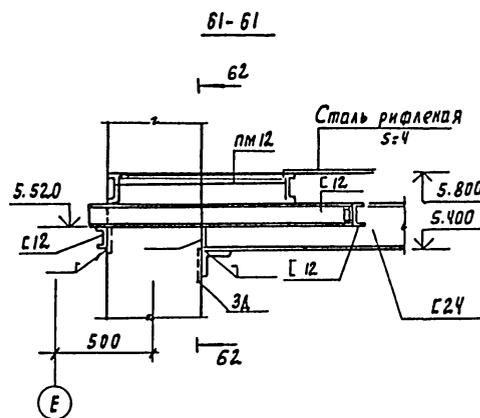
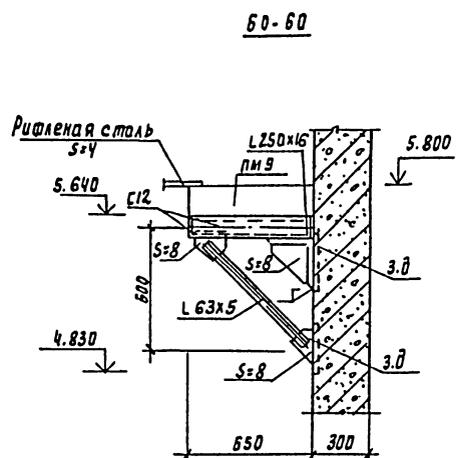
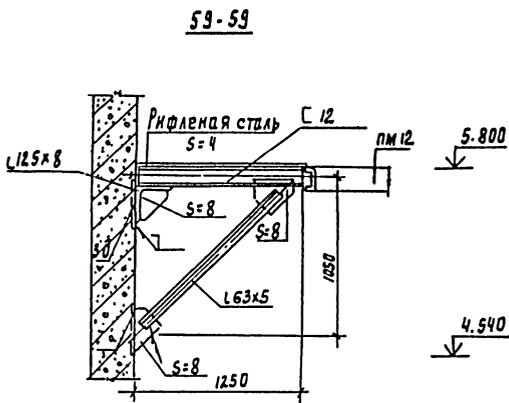
СТАНАЛ АИСТ А ИСТОВ
р 16
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК
ОГРАЖДЕНИЙ И ЛЕСТНИЦ В ОСЯХ 2...3
Е...А НА ОТМ. 9.300 РАЗРЕЗ 44-44
ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВИЯ
Г. МОСКВА

Копировал: Коршунова

ФОРМАТ: А 2

23597-03

Альбом 3. Часть 1



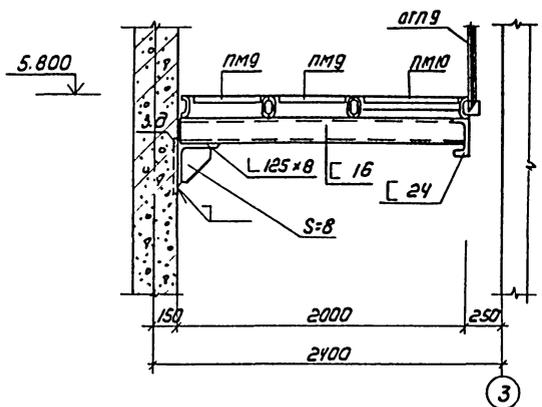
1. Сварки производить электродами типа Э42 пост 9467-75, катет шва - 6 мм.
2. Все металлоконструкции окрасить масляной краской пост 8292-85 в 2 слоя по прунтовке железным суриком на олифе "Оксоль" или прунту ГФ-021 (пост 25129-82).

ИЗЪЯТЫЕ ПОДЛИННИКИ И КОПИЯ

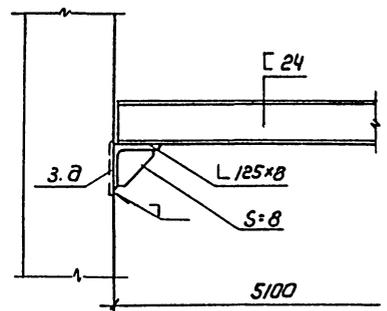
				Т.п. 901-3-255.89	КМ
ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	РАДИОТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННЫЕ ЦЕНТРЫ	СТАЛЬ	Лист
ИНЖ. ИСАЕВА	ИНЖ. ИСАЕВА	ИНЖ. ИСАЕВА	ИНЖ. ИСАЕВА	Р	18
ВЕД. ИНЖ. СМЫКОВА	ВЕД. ИНЖ. СМЫКОВА	ВЕД. ИНЖ. СМЫКОВА	ВЕД. ИНЖ. СМЫКОВА	ЛИНИИ ЭП	
ГЛАВ. ИНЖ. ПИКАРЬ	ГЛАВ. ИНЖ. ПИКАРЬ	ГЛАВ. ИНЖ. ПИКАРЬ	ГЛАВ. ИНЖ. ПИКАРЬ	ИНИСТРОБОРОБОУДНИК	
И. КАПР. АНТОНОВА	И. КАПР. АНТОНОВА	И. КАПР. АНТОНОВА	И. КАПР. АНТОНОВА	г. Москва	
НАЧ. ЦА. ГАВРИЛОВ	НАЧ. ЦА. ГАВРИЛОВ	НАЧ. ЦА. ГАВРИЛОВ	НАЧ. ЦА. ГАВРИЛОВ		
При взыск			Разрешен 59-59... 68-68		

Альбом 3, часть 1

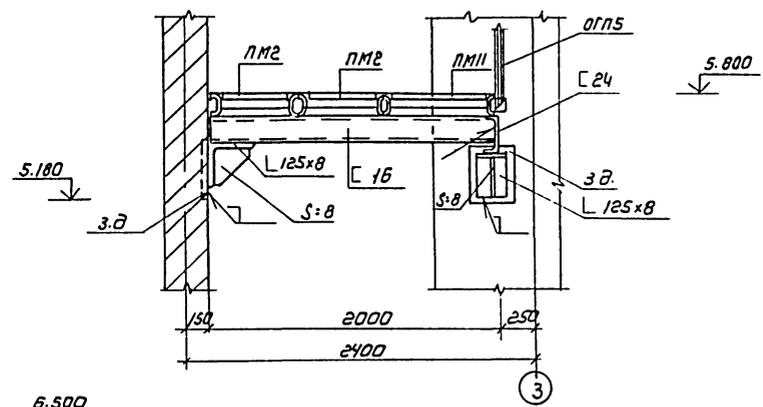
69-69



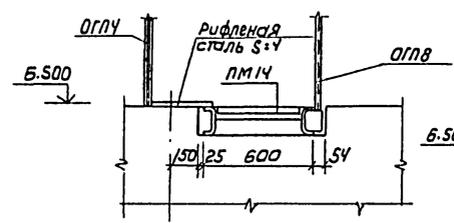
70-70



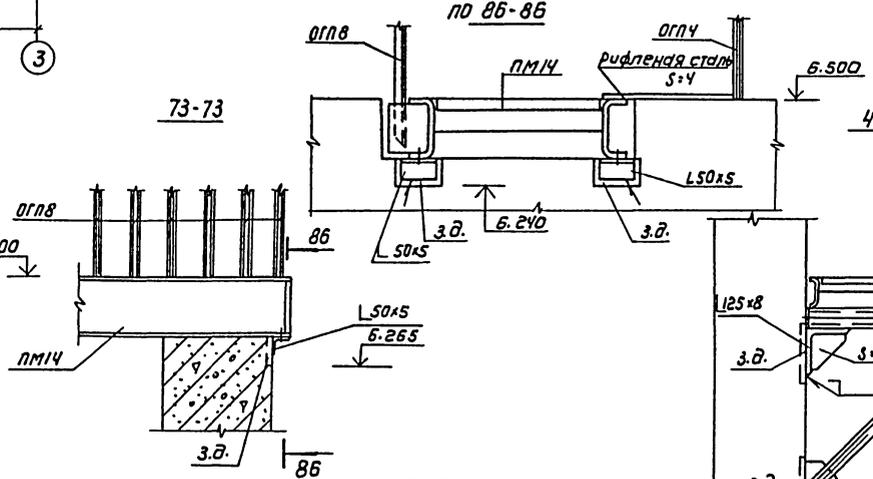
71-71



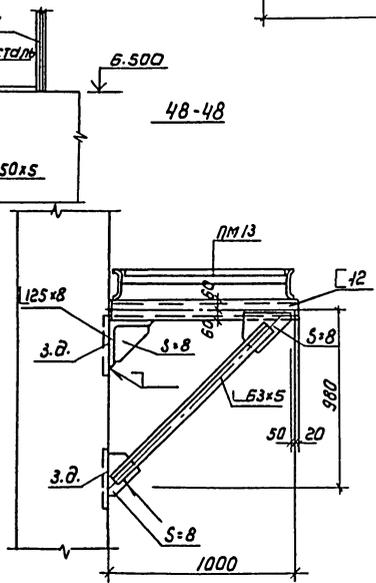
72-72



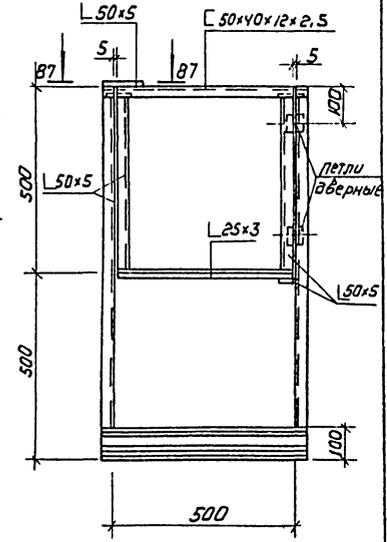
73-73



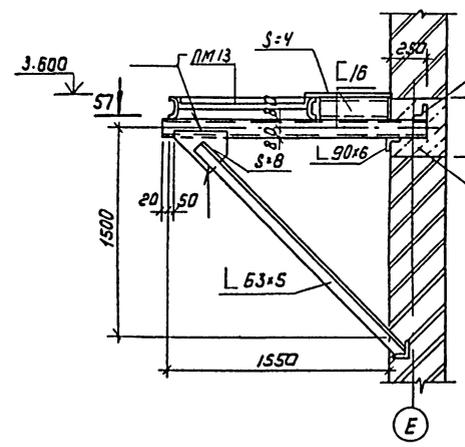
48-48



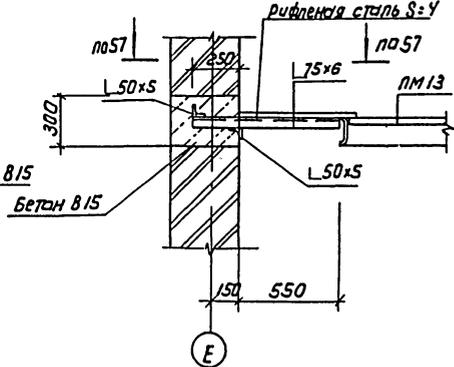
0П-1



49-49

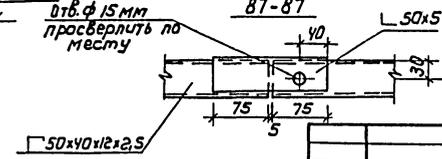


50-50



3.600 отв. ф 15 мм просверлить по месту

87-87



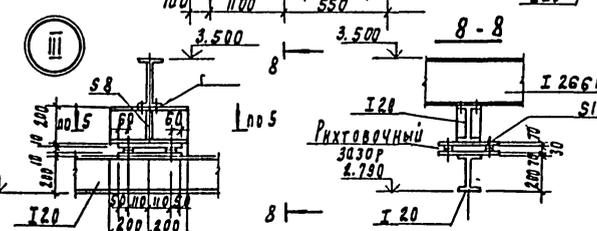
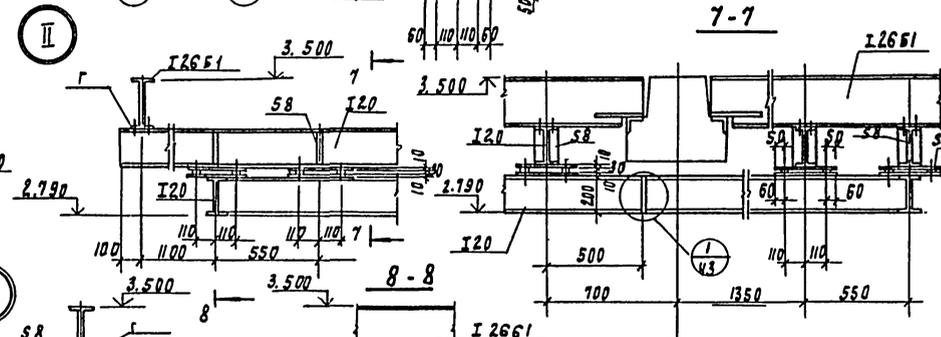
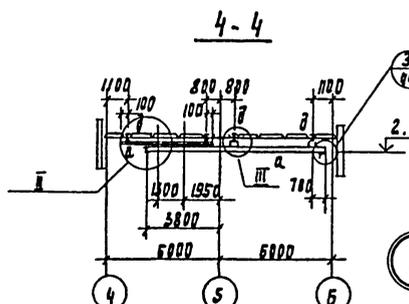
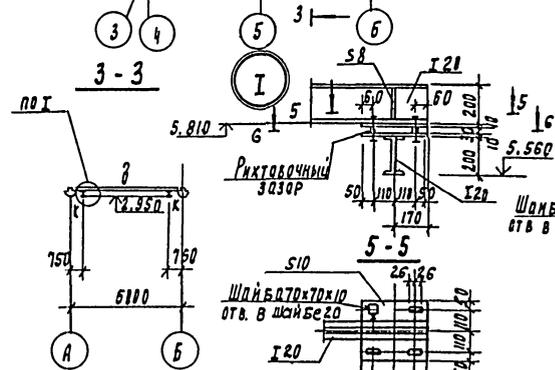
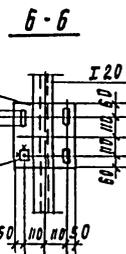
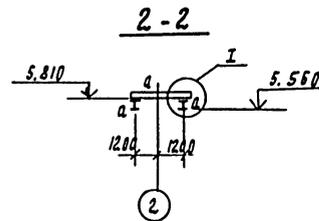
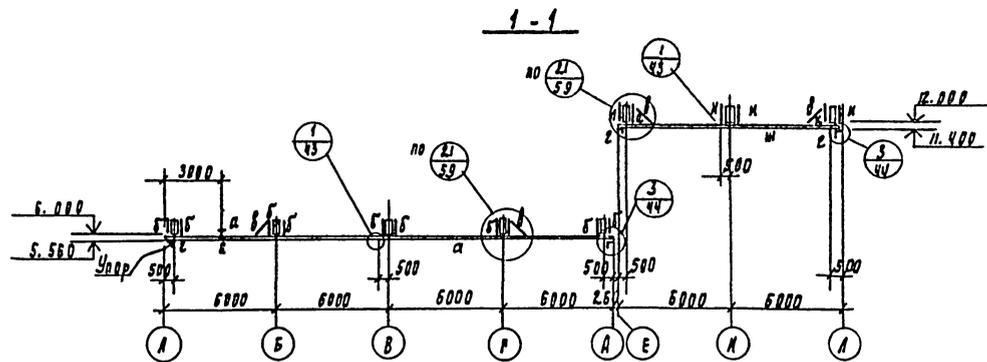
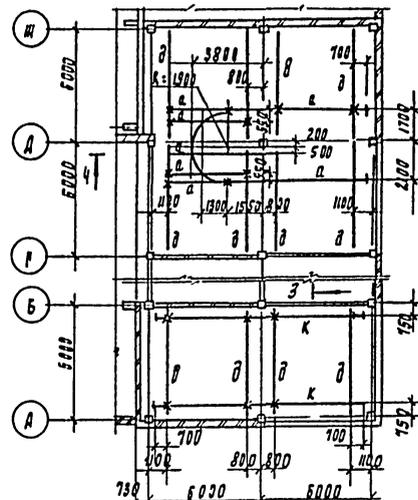
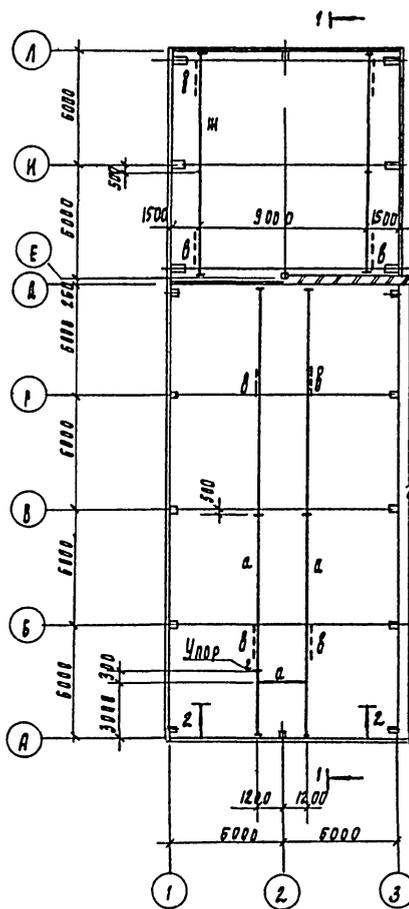
УТВЕРЖДЕНО
СТАЛЬ 31, ЛАКО-ПОКРЫТИЕ
ИЗБЕЖАНИЕ ИЛИ ЗАМЕНА МАТЕРИАЛА

Т.П. 904-3-255.89		КМ
ПРИВЯЗАН	ПРОВ. СТРОИТИН ИНЖ. ИЛЕВА РЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА ГА КОН. ПР. ПИКОТЯН И КОНТР. АНТОНОВА НАЧ. ОТ. ДАНИЛЕВИЧ	ГЛАВНЫЙ КОМП. ДЛ.А СТАНЦИИ ОЦЕНКИ ВОЛН ПОВЕРХНОСТНИХ ИСТОЧНИКОВ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 120МКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5Т/СМ/ЧСТ.
ИНЖ. №:	РАЗРЕЗЫ 69-69... 73-73; 86-86; 48-48... 50-50	СТАЛЬ А ИЛИ А ИСТОВ Р 19 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировала: Коршунова
Формат: А2
23597-03

Схема расположения монорельса и путей подвешного транспорта
 на отм. 6.000; 12.000 в осях 1-3 на отм. 0.000 в осях 4-6

Альбом 3 части



Ведомость элементов

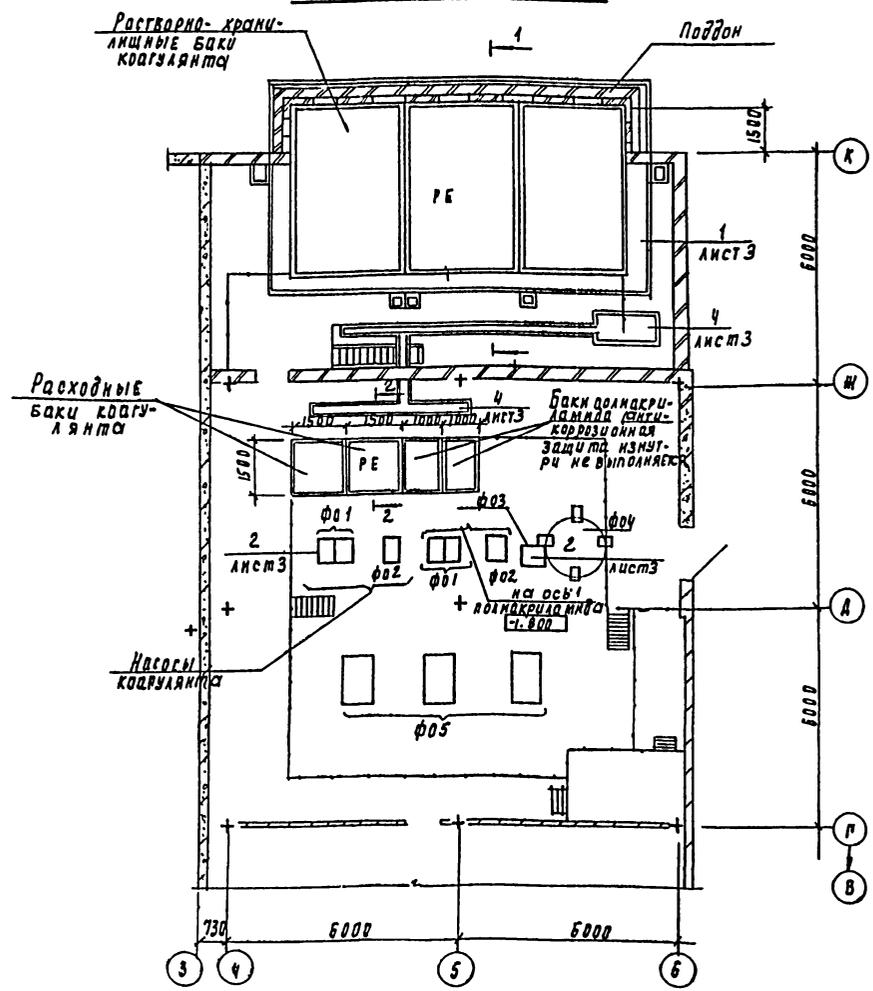
Марка	Сечение		Опорные услож		Группа констр	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	кн. м.			
а	I		I 20			2	
б	ЭБ 296		2С60х32х3			3	
в	L		L 63х5	по рывкости		4	
г	L		L 100х7			4	
д	I		I 26Б1			2	
и	I		I 36М			2	
н	ЭБ 296		1М. пр. 2С60х50х3			3	
к	I		I 24М			2	

1. Все стальные конструкции окрасить масляной краской по ртст 82.92-85 3д 2 раз по прунтолке из железного сурика пустотертого на олифе „Оксоль“ на вздовую поверхность краска не наносится.
2. В местах монтажных стыков монорельса вздовую поверхность зачистить заплядцо с основным металлом
3. Все монтажные соединения на болтах и гварке.
4. Болты нормальной точности м16 в подкрановых путях и м12 в монорельсах ртст 77.98-70*, пайки по ртст 53.15-70*
5. Сварку производить электродами типд э-42 ртст 9467-75, катет шва 6мм

ГВ 901-3-255.89 КМ

Привязан	Провер	Занцева	Давид	ЛАННИН Корпус для станции очистки	ЛАННИН	Лист
	Инженер	Стрелкина	Степан	и на поверхности источников	Р	21
	Сав пр	Стрелкин	Ф	мутностью до 120 мг/л		
	Па конст	Лихман	И	производительностью 5м ³ /сут		
	Н. констр	Артвиля	И	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА И ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА НА ОТМ.		
	Нач отд.	Линнаевский	И	6.000; 12.000 в осях 1-3 и на отм.		
				0.000 в осях 4-6		

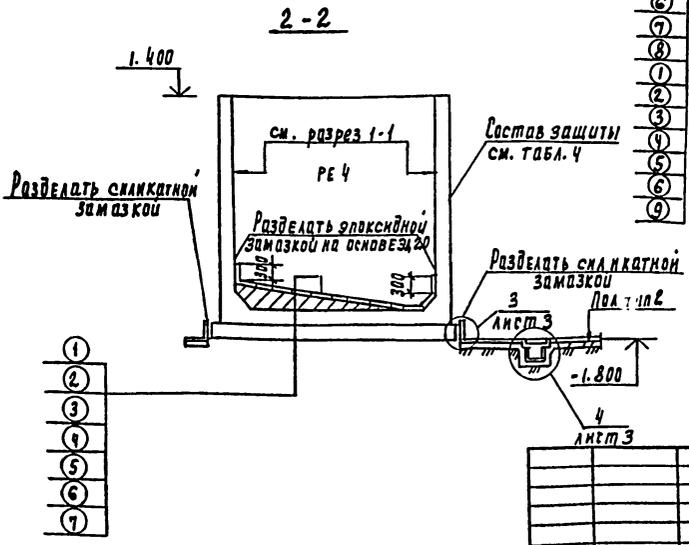
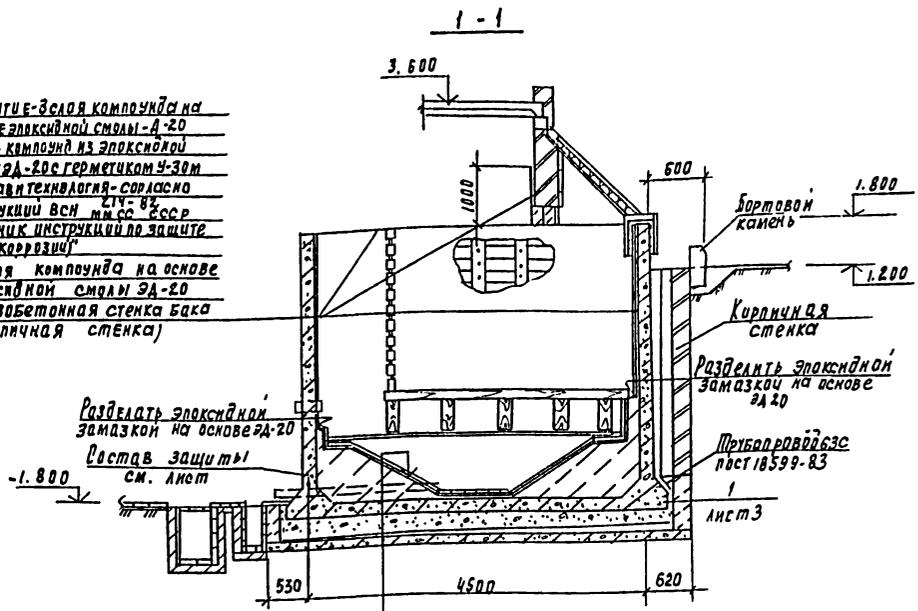
План фундаментов под оборудование, лотков емкостей



Агрессивные воздействия на фундаменты под оборудование

Номер помещения участка	Наименование оборудования	Марка фундамента	Характер агрессивного воздействия	Намер. слой бетона	Дробные условия эксплуатации
4	насос	ХИТУЛАНТА	АВз (50%) з-540	2	на раме
4	насос	ПОЛИКРИЛАНТА	ПОЛИКРИЛАНТА 1%	2	на раме
4	установка	Ф04	ПОЛИКРИЛАНТА 0,1%	2	на раме

Покр. 1-3 слоя композита на основе эпоксидной смолы ЭД-20
 Грунт-композит из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком У-30М (состав и технология согласно инструкции ВСН М.М.С. ССР "Сборник инструкций по защите от коррозии")
 2-слой композита на основе эпоксидной смолы ЭД-20
 Железобетонная стенка бака (кирпичная стенка)



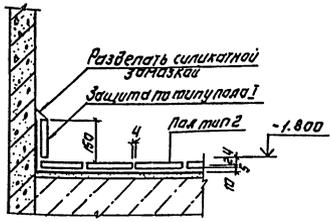
- 1 - Литея кислотоупорная марки „КШ“ (гост 961-84) S35 на эпоксидной замазке (на основе эпоксидной смолы ЭД-20) S4
- 2 - 3 слоя композита на основе эпоксидной смолы ЭД-20
- 3 - Композит из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком У-30М (состав и технология согласно инструкции ВСН М.М.С. ССР "Сборник инструкций по защите от коррозии")
- 4 - 2-слой композита на основе эпоксидной смолы ЭД-20
- 5 - Выравнивающий слой из цементно-песч. р-ра состава
- 6 - Железобетонное дно бака
- 7 - Железобетонное дно бака
- 8 - Слой кислотоупорного щебня мелкой фракции: от 100 до 170 мм по высоте
- 9 - Железобетонные плиты поддона.

Общая толщина покрытия:
 2+3+4 = 4+5 мм

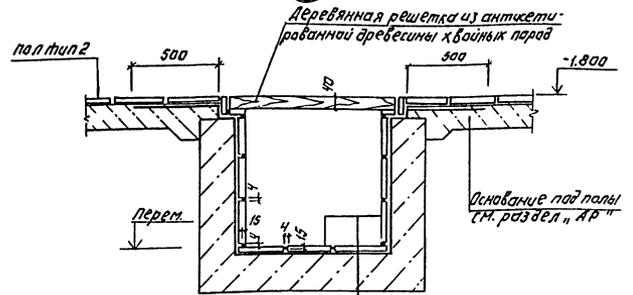
Проектант	Инженер	Провер. Строитель	Инженер	Тл 901-3-255.89	А3
И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.		

Альбом 3
Часть 1

3

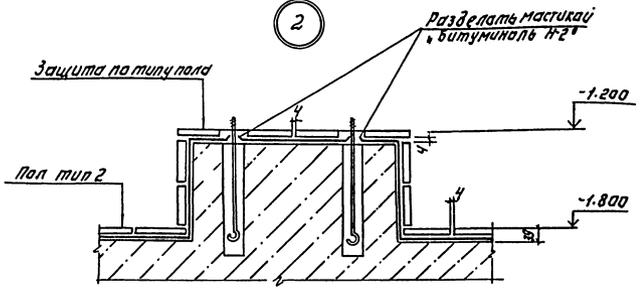


4

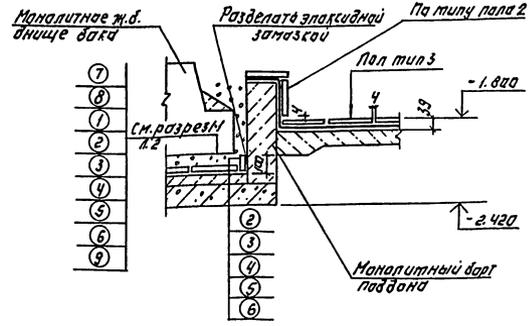


Плитка клинообразная керамическая марки, КИ 1 (ГОСТ 361-84) 500 на силикатной замазке с 4-х раздельной швов замазкой «Арамит 5» на глубину 15 мм.
Штатлевка силикатной замазкой с полизабутилен марки ПГ 2,5 в 2 слоя на клею 88-Н.
Защитка цементно-песчаным раствором.
Монолитный бетон

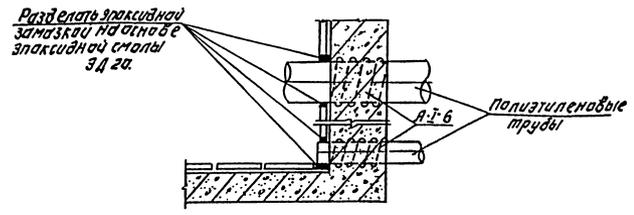
2



1



Деталь пропуск полиэтиленовых труб.



Защиту опор выполнять по узлу 2.

Т П 904-3-255.89		А 3	
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. СТРУКТУР. Д-Р	ИЗДАНИЕ ЛЕГ. И Л. ИЕТ	
	ЧЕК. ИИ. МАШИИЩЕ. Д-Р	Р	3
	И. КУБЕ. ИИ. МАШИИЩЕ. Д-Р	ИНИИЭП	
	И. КУБЕ. ИИ. МАШИИЩЕ. Д-Р	НИИИЭП	
	И. КУБЕ. ИИ. МАШИИЩЕ. Д-Р	НИИИЭП	

Копировка: Аогинова

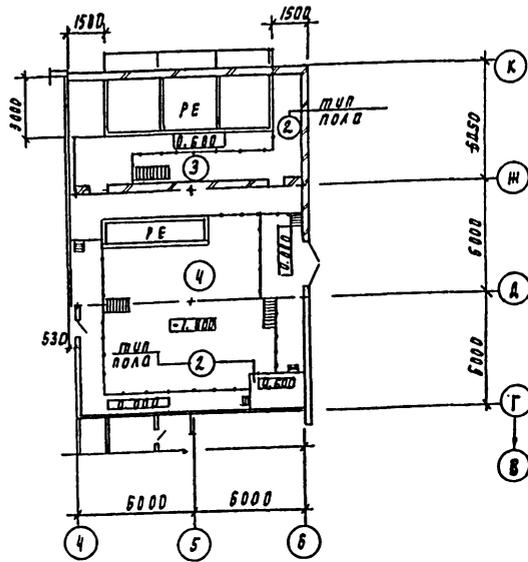
23597-03

Формат: А 2

Антикоррозионная защита несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений

Экспликация полов

Планы полов на отм. -1.800; 0.000 и 0.500 м



Номер помещения, участка	Наименование и материал элементов конструкции	Состав защитного покрытия				Примечание
		Грунтовка		Покровный слой		
		Марка материала	Кол. слоев	Марка материала	Кол. слоев	
3, 4	Железобетонные конструкции					90÷120
	Стены наружные железобетонные панели, кирпичные штукатуренные	лак хв-784	2	Эмаль хв-785 Лак хв-784 (гост 7313-75)	2	
	Стены внутренние железобетонные стены баков, кирпичные штукатуренные					90÷120
	Плиты покрытия; перекрытия, ригеля, колонны	Грунтовка хс-058	2	Эмаль хв-785 Лак хв-784 (гост 7313-75)	2	
	Металлоконструкции					
	Опоры обслуживающих площадок, обслуживающие площадки, лестницы, ограждения, кранштейны, мачты, и т.д.	Грунтовка хс-058	2	Эмаль хв-785 Лак хв-784 (гост 7313-75)	2	

Защиту несущих и ограждающих конструкций остальных помещений см. раздел АР.

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м ²
3, 4	2		<p>Покрyтие:</p> <p>Литка кислотоупорная керамическая марка КШ (гост 361-84), 520 на смалкстной замазке-шпательки смалкстной замазкой 55</p> <p>Битумно-рулонная изоляция</p> <p>- Грунтовый слой из раствора БИТУМА БИ90/10 в бензине 20г/л</p> <p>- 2 слоя рубероида Рэм-35 на битуме БИ90/10</p> <p>- Шпателька мастикой битумной марки М-2</p> <p>Основание: см. лист АР-6</p>	189.0
Экспликацию полов остальных помещений см. раздел АР				

Лист к плану полов 3, часть 1

ПРИВЯЗАН		Т.П. 901-3-255.89		А3
ПРОВЕРКА	СТРОИТЕЛЬ	ПЛАНИНГ	КОРПУС	ОБЪЕКТ
Б.А. МИН	МАКАРЦЕВА	А.А. КОСТ	ДИСЪЯН	АНТОНОВА
И. КОНТ	АНТОНОВА	И.А. ОГА	АНТОНОВА	АНТОНОВА
ПЛАНИНГ			ЦНИИЭП	
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ			ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ	

Альбом 3, часть 1

Наименование	Объемы работ														итого			
	Отделение растворо- но-кислотостойких баков коагулянта вск "ш-к" 4-6"				Дозаторная вск "р-ж" "4-6"				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НАЛИВНЫЕ СООРУЖЕНИЯ									
	растворно- хранящие баки коагулянта		расходные баки коагулянта		Баки планкрия ламина		растворно- хранящие баки коагулянта		расходные баки коагулянта		Баки планкрия ламина		итого					
1 бак	Всего	1 бак	Всего	1 бак	Всего	1 бак	Всего	1 бак	Всего	1 бак	Всего	1 бак	Всего					
Очистка металлических поверхностей кварцевым песком					48.7							134.4					183.1	
Обеспыливание бетонных поверхностей	45.0	18.7	150.6	81.1		152.8	6.0	288.0	152.8			134.4					1001.8	
обеспыливание металлических поверхностей					48.7												183.1	
оклейка Битумно-рулонной изоляцией в 2 слоя толщиной 10мм	90.0					305.6											395.6	
Оклейка полиизобутиленом марки лог толщиной 2.5 мм в 2 слоя на клею 98Н		37.4					12.0										49.4	
Затирка горячим песком	45.0					152.8											197.8	
Шпатлевка силикатной замазкой толщиной 5мм	45.0					152.8											197.8	
Облицовка кислотоупорной керамической плиткой марки "кш" толщиной 20мм на силикатной замазке толщиной 4мм с разбелкой швов замазкой Армазит-5 на глубину 15мм		18.7					6.0										24.7	
Облицовка кислотоупорной керамической плиткой марки "кш" толщиной 20мм на силикатной замазке толщиной 4мм	45.0					152.8											197.8	
2 слоя компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20												30.0	2.00	10	20.0			
Компаунд из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком 4-30м												15.0	70	5.0	10.0			
3 слой компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20												46.0	300.0	15.0	30.0		330.0	
Облицовка кислотоупорной керамической плиткой марки "кш" толщиной 35мм на эпоксидной замазке толщиной 4мм							6.0					15.0	100.0	5.0	10.0		110.0	
Шпатлевка силикатной замазкой толщиной 4мм		18.7															24.7	
Окраска ПВХ-материалами в 6 слоев; лак ХВ-784 в 2 слоя, эмаль ХВ-785-2 в 2 слоя; лак ХВ-784 - 2 слоя			903.6	486.9				1728.0	916.8						324.0	158.4	158.4	4676.1
Окраска ПВХ-материалами в 6 слоев грунт ХС-068 в 2 слоя; эмаль ХВ-785 в 2 слоя; лак ХВ-784 в 2 слоя						292.2						806.4					1098.6	

В железобетонных наливных сооружениях (для растворохранящих баков коагулянта) в графе "всего" учтены материалы на антикоррозийную защиту лобов.

Т.П. 904-3-255.89		А3	
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР
Б.А. ИМ	МАКАРШЕВ	П.А. КОПТ	П.А. КОПТ
И.В. И	И.В. И	И.В. И	И.В. И

ПЛАНЫ И КОМПАСЫ ДЛЯ ПУАНЦОВ
ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ
ИСТОЧНИКОВ И УЧЕТЫ ВОДЫ (20 МГ/Л)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 Л/СМ/С/УТ

БЕЗОПАСНОСТЬ ОБЪЕКТОВ
АНТИКОРРОЗИОННЫХ РАБОТ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

