

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 3 - 255.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

МУТНОСТЬЮ ДО  $120 \text{ МГ/л}$

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  $5.0 \text{ тыс. М}^3/\text{сут.}$

АЛЬБОМ 3.

ЧАСТЬ 2.

К Ж КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

СЗ ИДП 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4  
Зак. № 1167-04 тираж 100  
Скано в печать 10.11.1983 Цена 10.01

23597-04

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения фундаментов фундаментных балок и подпорных стен	
5	Схема расположения фундаментов фундаментных балок и подпорных стен. Сеч. 1-1... 8-8	
6	Схема расположения фундаментов, фундам.балок, подпорных стен, разрезы I-I... III-III сечения 9-9... 15-15	
7	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стен. Узлы 1,2. Сеч. 16-16, 18-18... 21-21	
8	Фрагменты 1,2	
9	Фундаменты Фм1... Фм3. Опалубочный чертёж.	
10	Фундаменты Фм4, Фм5, Фм13. Опалубочный чертёж.	
11	Фундаменты Фм6, Фм7, Фм9, Фм10. Опалубочный чертёж.	
12	Фундаменты Фм8, Фм11, Фм12. Опалубочный чертёж.	
13	Фундаменты Фм1... Фм3. Армирование.	
14	Фундаменты Фм4, Фм5. Армирование.	
15	Фундаменты Фм6, Фм7, Фм11. Армирование.	
16	Фундаменты Фм8... Фм10. Армирование.	
17	Фундаменты Фм12, Фм13. Армирование.	
18	Фундаменты Фм14... Фм16. Опалубочный чертёж. Армирование.	
19	Фундаменты Фм17... Фм19. Опалубочный чертёж. Армирование.	
20	Фундаменты Фм20... Фм24, Фм28. Опалубочный чертёж. Армирование.	
21	Фундаменты Фм22... Фм24. Опалубочный чертёж. Армирование.	
22	Фундаменты Фм25... Фм27. Опалубочный чертёж. Армирование.	
23	Схема расположения фундаментов под оборудование и опор в осях 4...Б; А-Б; Г-Ж	
24	Схема расположения каналов, прямиков и опор трубы в осях 4...Б; Ж-К.	
25	Схема расположения опор под трубы в осях 4-5; Г-Д.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примечан.
26	Фундаменты под оборудования Ф01... Ф07. Фрагмент №1 сечения	
27	Схема расположения прямиков и бетонных столбиков в осях 1÷3 и Е÷Л	
28	Схемы расположения каналов и прямиков, сборных ж-б. плит над фундаментами и подбетонки под РЕ1 и РЕ2	
29	Трансформаторная План, сечения	
30	Схемы расположения закладных деталей на отм. 0.000; 3.600	
31	Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков. Емкости РЕ1, РЕ2	
32	Емкости РЕ1, РЕ2. Вид 4-4... 6-6	
33	Днище. Опалубочный чертёж. План, разрезы. Узлы.	
34	Днище армирование. Схемы расположения каркасов, нижних и верхних сеток. Разрезы 1-1... 3-3	
35	РЕ1, РЕ2. Днище, армирование. Узлы.	
36	РЕ1, РЕ2. Монолитные участки Ум1... Ум5 опалубка. Ум5 - армирование.	
37	РЕ1, РЕ2. Монолитные участки Ум1... Ум4, армирование	
38	РЕ3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. Планы, Узел 1. Разрезы 5-5; 6-6	
39	РЕ3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. План, разрезы 1-1, 8-8... 10-10 Узел 2	
40	РЕ3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. Разрезы 2-2... 4-4, 7-7	
41	РЕ3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 11-11. Планы.	
42	РЕ3. Микрофильтры. Армирование. Разрезы 11... 3-3	
43	РЕ3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 4-4	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примечан.
44	Поддон п.д. Схема расположения плит. Схемы цмднов. Разрезы 1-1, 2-2.	
45	Емкость РЕ4. Схема расположения. Разрезы 1-1, 2-2.	
46	Схема расположения деталей емкости РЕ4. Разрез 3-3. Узлы А... Д.	
47	Емкость РЕ4. Армирование	
48	Емкость РЕ5. Опалубочный чертёж.	
49	Емкость РЕ5. Армирование	
50	Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.400. Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 1... 3	
51	Схема расположения плит на отм. 0.000 в осях „Д“ - „З“ и „Д“ - „Б“	
52	Монолитные участки в перекрытии на отм. 2.400.	
53	Схема расположения колонн, балок, плит покрытия в осях „1“ - „2“, „Е“ - „Л“	
54	Схема расположения колонн, балок плит покрытия в осях 1... 3; А... Л. Узлы 1... 6	
55	Схема расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1... 3 и А... Д.	
56	Схема расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на оти. 3.600 и 7.200	
57	Разрезы 1-1... 5-5	
58	Схемы расположения стеновых панелей	
59	Схемы расположения стеновых панелей. Спецификации.	
60	Схема расположения лестничных маршей, проступей и ММ.	
61	Схема расположения пп1. Разрезы, Узлы.	
62	Схема расположения плит покрытия и перекрытия в осях 4... 6 и А... К	
63	Монолитные участки Ум3; Ум4. Узлы 1, 2, 3. Сечения 2-2; Ж-Ж; 3-3.	
64	Велтканера на отм. 3.600 в осях Д-Б и оси Б	
65	Схема расположения каналов и опор под трубопроводы в осях А-Д; 1-3	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж.б. конструкции мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный конструктор проекта: *И.С.* /Письман Г.Р./

Привязан		
№№ по		
	т.п. 901-3-255.89	- КЖ
ПРОБВ. СТРОИГНИ ИНЖ. ПИКАЕВА СДВ. ГРУП. СТРОИГНИ ГА. КОМП. ПИСЬМАН Н. КОНТР. АНТОНОВА ИЖ. ОТД. ДИРЕКЦИИ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНОГО ПОТОКА. ПЛАН. ПОС. Д. 1000/1000 ПЕРВЫЙ ЭТАЖ. ПОС. Д. 1000/1000	ЭТАЖИ ЛИСТ ЛИСТОВ Д 1
Общие данные (начало)		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР г. МОСКВА

Ведомость спецификаций (начало)

Ведомость спецификаций

Ведомость объемов сборных, бетонных и железобетонных конструкций.

Лист 3, часть 2

Лист	Наименование	Примечан
4	Спецификация к схеме расположения фундамен- тов, фундаментных блоков и подпорных стен	
5	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
7	Спецификация к схеме расположения плиты под бетонки	
13	Спецификация монолитных фундаментов ФМ1... ФМ3	
14	Спецификация монолитных фундаментов ФМ4, ФМ5	
15	Спецификация монолитных фундаментов ФМ6; ФМ7; ФМ8	
16	Спецификация монолитных фундаментов ФМ9; ФМ10	
17	Спецификация монолитных фундаментов ФМ12; ФМ13	
18	Спецификация монолитных фундаментов ФМ14; ФМ15; ФМ16	
19	Спецификация монолитных фундаментов ФМ17; ФМ18; ФМ19	
20	Спецификация монолитных фундаментов ФМ20; ФМ21; ФМ28	
21	Спецификация монолитных фундаментов ФМ22 ... ФМ24	
22	Спецификация монолитных фундаментов ФМ25 ... ФМ7	
23	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор под трубы	
24	Спецификация к схеме расположения каналов, прямков и опор	
25	Спецификация к схеме расположения опор металлических опор	
26	Спецификация фундаментов под оборудование	
27	Спецификация к схеме расположения опор	
29	Спецификация к схеме расположения консолей и прямков	
30	Спецификация монолитных блоков Б-1; Б-2	
30	Спецификация к схеме расположения закладных деталей	
31	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков и закладных деталей на опм. 2.600	
33	Спецификация к монолитному днищу ДМ1- и ДМ2	

Лист	Наименование	Примечан.
36	Спецификация арматурных изделий монолитных участков УМ5; УМ6;	
37	Спецификация арматурных изделий монолитных участков У.11 ... У.м4	
43	Спецификация монолитной конструкции микрофильтров	
44	Спецификация сборных ж-б. элементов и деталей поддона.	
47	Спецификация монолитной емкости РЕ-4	
49	Спецификация к схеме расположения емкости РЕ-5	
50	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
51	Спецификация к схеме расположения плит	
52	Спецификация монолитных участков	
53	Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия	
54	Спецификация соединительных элементов каркаса	
55	Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия	
56	Спецификация к схеме расположения колонн	
57	Спецификация к схеме расположения диафрагм жесткости и ригелей	
59	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
60	Спецификация к схеме расположения элементов лестницы	
61	Спецификация монолитной ж. б. лестничной площадки МЛ1	
62	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
63	Спецификация к монолитным участкам УМ1 ... УМ4	
64	Спецификация к схеме расположения элементов венчков	

Наименование элементов конструкций	Код	Кол м <sup>3</sup>	Примеч.
1 Блоки фундаментов	5811 000 000	100,0	
2 Плиты фундаментов	5813 000 000	20,25	
3 Обвязочные и фундаментные балки	5824 000 000	2,62	
4 фундаменты	5812 000 000	3,00	
5 Колонны	5821 000 000	49,53	
6 Перемычки	5828 000 000	0,06	
7 Стеновые панели	5831 000 000	222,0	
8 Плиты покрытия	5841 000 000	72,17	
9 Плиты перекрытия	5842 000 000	40,56	
10 Ригели	5825 000 000	19,17	
11 Диафрагмы жесткости	5832 000 000	31,16	
12 Лестничные марши		1,92	
13 проступы	5891 000 000	0,62	
14 Плиты канальные	5858 000 000	27,33	
15 Опорные подшки	5841 000 000	0,10	
16 Ступени	5841 000 000	0,74	
17 Стеновые панели емкости	5832 000 000	50,6	
18 Лотки железобетонные	—	3,24	
19 Балки покрытия	5822 000 000	15,4	
Всего бетона и железобетона			

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания:

1. Проект разработан для следующих природных условий:  
 Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;  
 скоростной напор ветра для географического района - 0,23 кПа;  
 поверхностная снеговая нагрузка для III географического района - 1,0 кПа.  
 Режим территории спокойный, прунтовые воды отсутствуют, грунты неупучинистые, непросадочные.
2. За основную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке .
3. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа.

ИЗД. И ВОДА ПОПРАВ. И ДАТА ВСТАВ. ПРИБ.

ТП 901-3-255.89		КН
Провер	Строитель	Инженер
Инж. Кат. Архитект. А.И.И.	Строитель	Инженер
Зав. груп. Строитель	Инженер	Инженер
Т.А. Конст. ПИРЬМАЯ	Инженер	Инженер
У. Конст. Антонова	Инженер	Инженер
Нач. Отд. А.И.И.	Инженер	Инженер
Главный корпус для хранения очи- стых вод и поверхностных стоков сев. магистралью А 0 120 м/г/л провозва и теплоемкостью 2 018 м <sup>3</sup> /сут		Лист 2 Р 2
Общине ЛАННЫЕ (продолжение)		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала.	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3x6 м для покрытия производственных зданий.	
1.020-1/83 вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 2-5; 2-15; 3-1; 3-3; 4-1; 6-1; 7-1	Конструкции каркала межэтажного применения для многоэтажных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные.	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные для точных фундаментов.	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм. Общие технические условия.	
ГОСТ 5336-80	Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия.	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.-б. конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.412-1/77 вып. 1÷3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны, прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.410-3 вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.415.1-2 вып. 1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий.	
2.460-2, вып. 2.	Монолитные детали сборных ж.-б. конструкций покрытия одноэтажных промышленных зданий.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
1.041.1-2. вып. 1÷6	Сборные железобетонные многопустотные панели перекрытия многоэтажных, и производственных зданий.	
1.030.1-1 вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 3-1; 4-1; 0-3; 4-2; 3-2.	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных, и вспомогательных зданий, промышленных предприятий.	
1.050.1-2 вып. 1.2.	Сборные железобетонные марши площадки и проступы для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий.	
1.423-5 вып. 3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой от 8,12,0,13,2 и 14,4 м.	
3.900-3 вып. 4/82,8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
3.006.1-2.87 вып. 1...4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.427.1-3 вып. 1÷2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого факверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м.	
1.423-3 вып. 0-1; 1; 2; 1-1; 2-0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
1.038.1-1 вып. 1	Перекрышки железобетонные зданий с кирпичными стенами.	
1.494-24 вып. 1	Стайки для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов.	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий, закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
1.400-15. вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
5.900-2	Сальники набивные д.у 50...1400 для пропуска труб через стены.	
1.465.1-10/82 вып. 0.1.2.	Комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий.	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки факверка.	
1.462.1-1/81 вып. 1,2	Железобетонные предварительно напряженные балки пролетом 12 м для покрытия зданий с плоской и скатной кровлей.	
Прилагаемые документы		
ТПЭ01-3-255.89 КИЦ	Строительные изделия.	
КН. 8М1	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КН. Монолитные конструкции.	
КН. 8М2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КН. Сборные конструкции.	

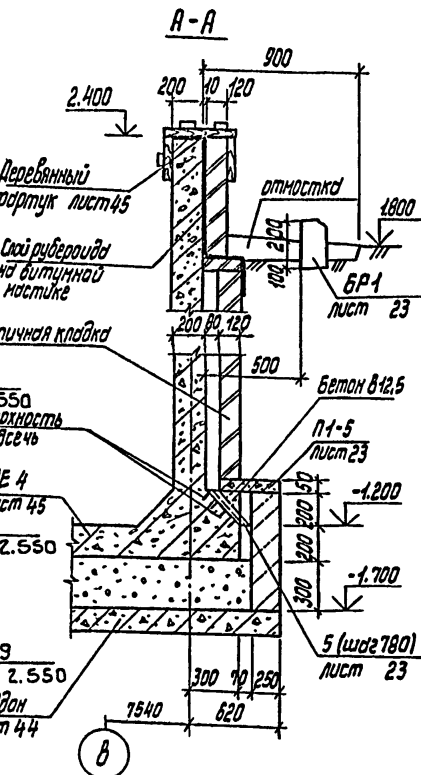
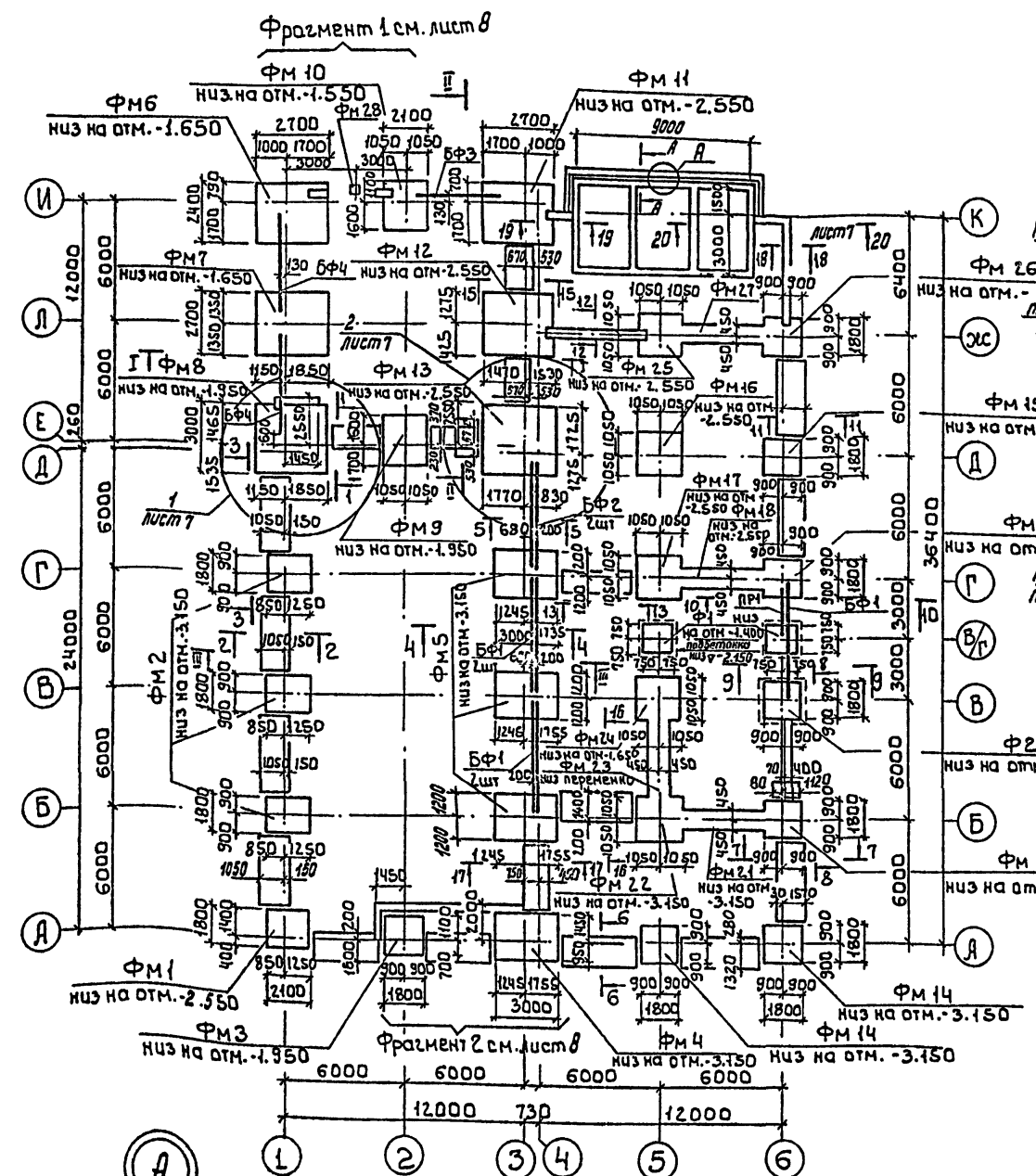
Лист 3, часть 2

Лист 3, часть 2

Т.п. 901-3-255.89		-КН	
ПРОВЕР. СТРОИТН	ИНЖ. Г. АНДАНОВА	ЗАВ. ГР. СТРОИТН	И. КОНТ. ПИЛЬМАН
И. КОНТ. АНТОНОВА	И. КОНТ. АНДАНОВСКИЙ	И. КОНТ. АНДАНОВСКИЙ	И. КОНТ. АНДАНОВСКИЙ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

КОПИРОВАНО: ХРОПЕРЕН ФОРМАТ А2

А 500М.3, часть 2



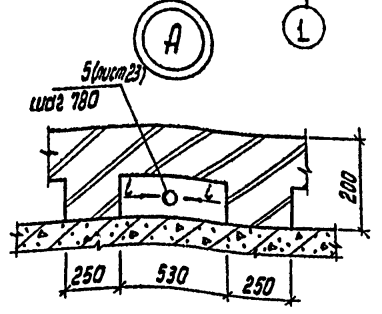
Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
<b>Фундаменты сборные ж.б.</b>					
Ф1	1.020-1183+12.00-03	1Ф13.9-1	2	3200	
Ф2	1.020-1183+13.00-М	1Ф18.9-1	1	4300	
<b>Фундаменты монолитные ж.б.</b>					
ФМ1	лист 9,13	ФМ1	1		
ФМ2	лист 9,13	ФМ2	3		
ФМ3	лист 9,13	ФМ3	1		
ФМ4	лист 10,14	ФМ4	1		
ФМ5	лист 10,14	ФМ5	3		
ФМ6	лист 11,15	ФМ6	1		
ФМ7	лист 11,15	ФМ7	1		
ФМ8	лист 12,16	ФМ8	1		
ФМ9	лист 11,16	ФМ9	1		
ФМ10	лист 10,16	ФМ10	1		
ФМ11	лист 12,15	ФМ11	1		
ФМ12	лист 12,17	ФМ12	1		
ФМ13	лист 10,17	ФМ13	1		
ФМ14	лист 18	ФМ14	2		
ФМ15	лист 18	ФМ15	1		
ФМ16	лист 18	ФМ16	1		
ФМ17	лист 19	ФМ17	1		
ФМ18	лист 19	ФМ18	1		
ФМ19	лист 19	ФМ19	1		
ФМ20	лист 20	ФМ20	1		
ФМ21	лист 20	ФМ21	1		
ФМ22	лист 21	ФМ22	1		
ФМ23	лист 21	ФМ23	1		
ФМ24	лист 21	ФМ24	1		
ФМ25	лист 22	ФМ25	1		
ФМ26	лист 22	ФМ26	1		
ФМ27	лист 22	ФМ27	1		
ФМ28	лист 20	ФМ28	1		
<b>Фундаментные балки</b>					
БФ1	1.415.1-2.1-1-04	1БФ6-5	4	680	
БФ2	-08	1БФ6-9	2	600	

1. Продолжение спецификации к схеме расположения фундаментов см. лист 5,7.
2. Сечения 1-1... 8-8 см. лист 5, сеч. 9-9... 15-15 см. лист 6, сеч. 16-16; 18-18... 21-21, узлы 1; 2 см. лист 7.
3. Разрезы I-I... III-III см. лист 6.

Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
<b>Фундаментные балки</b>					
БФ3	1.415.1-2.1-1-10	1БФ6-11	1	580	
БФ4	-12	1БФ6-13	2	530	
БФ5	1.415.1-2.1-2-02	2БФ6-3АШВ	1	1000	
ПР1	1.038.1-1.1 130000	Перемычка 5ПБ25-3Т	2	338	



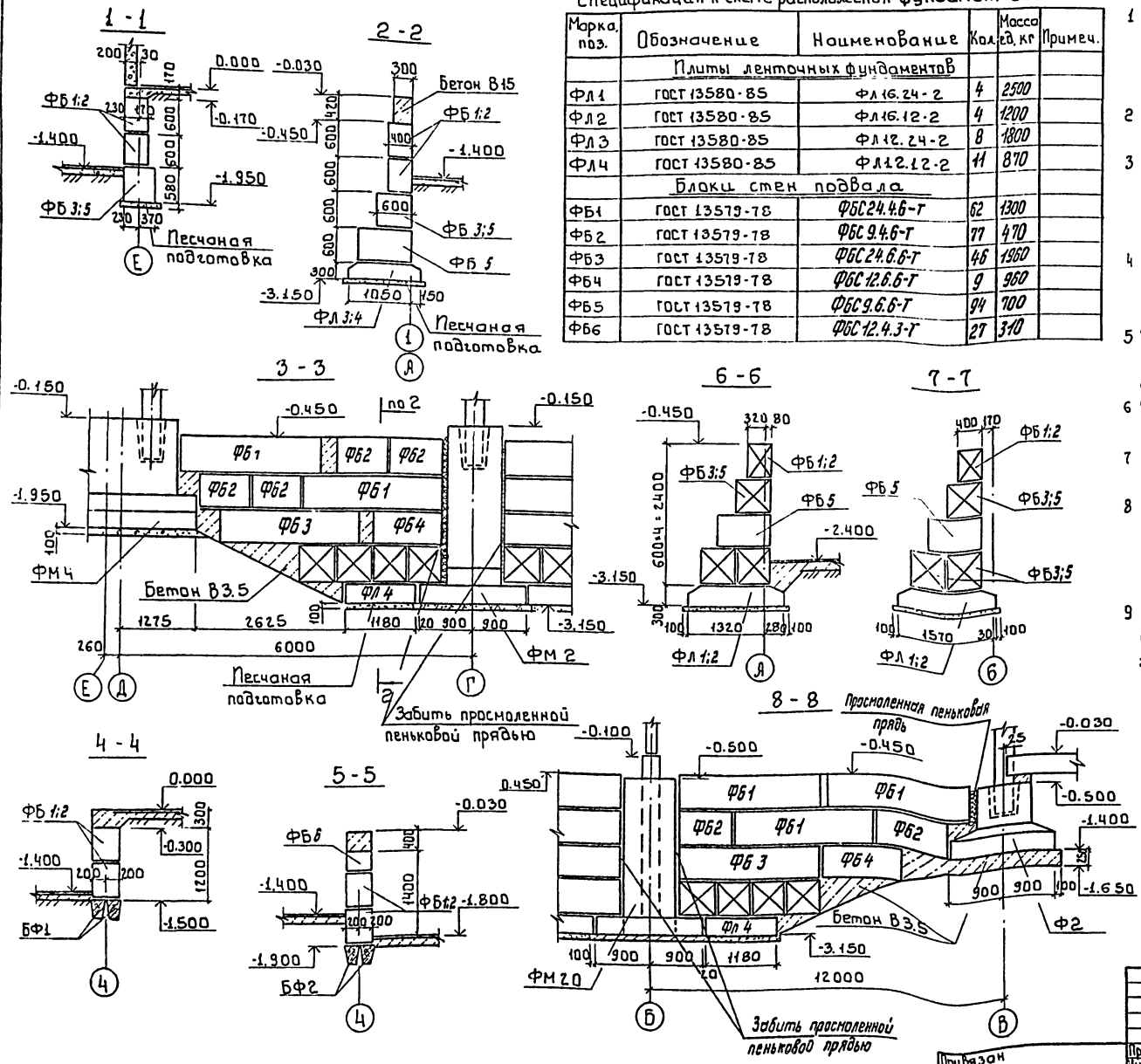
Привязан	Провер. <i>Странгин</i>	Мин.кат. <i>Ананиева</i>	Зав.груп. <i>Странгин</i>	Гл. конст. <i>Письяков</i>	Н.контр. <i>Антонова</i>	Нач.отд. <i>Андреевский</i>	главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мутностью до 120 мг/л производительностью 5,0 тыс. м³/сут.	Стадия	Лист	Листов
							Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен	Р	4	
							ИНВИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва			

Альбом 3, часть 2

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.ед.	Масса, кг	Примеч.
<b>Плиты ленточных фундаментов</b>					
ФЛ1	ГОСТ 13580-85	ФЛ16.24-2	4	2500	
ФЛ2	ГОСТ 13580-85	ФЛ16.12-2	4	1200	
ФЛ3	ГОСТ 13580-85	ФЛ12.24-2	8	1800	
ФЛ4	ГОСТ 13580-85	ФЛ12.12-2	11	870	
<b>Блоки стен подвала</b>					
ФБ1	ГОСТ 13519-78	ФБС24.4.6-Г	62	1300	
ФБ2	ГОСТ 13519-78	ФБС9.4.6-Г	77	470	
ФБ3	ГОСТ 13519-78	ФБС24.6.6-Г	46	1960	
ФБ4	ГОСТ 13519-78	ФБС12.6.6-Г	9	960	
ФБ5	ГОСТ 13519-78	ФБС9.6.6-Г	94	700	
ФБ6	ГОСТ 13519-78	ФБС12.4.3-Г	27	370	

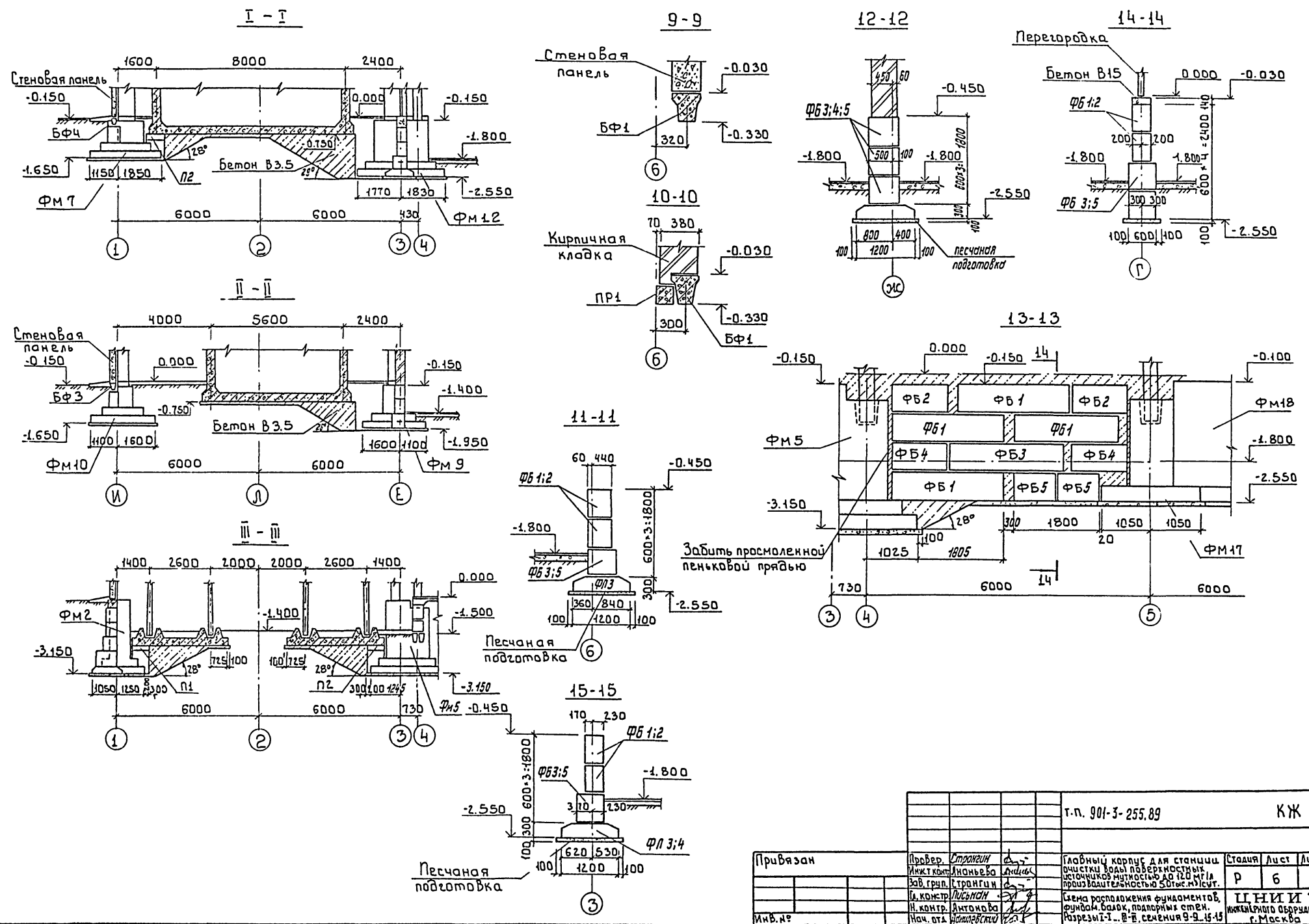
- Основанием фундаментов приняты сухие непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками:  
 $\sigma_{п} = 2 \text{ кПа}$ ;  $E = 14,7 \text{ кПа}$ ;  $U_n = 0,49 \text{ рад}$ ;  $\rho = 1,87 \text{ т/м}^3$ ;  $K_f = 1$
- Нормативная глубина промерзания грунтов 1,4 м; грунтовые воды отсутствуют.
- Под все монолитные фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона В3.5 толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
- Под ленточные фундаменты выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
- Фундаментные балки укладывать на цементный раствор М200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментом заделывать бетоном В15.
- Фундаментные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М50 с перевязкой швов не менее 300 мм.
- Монолитные участки между блоками выполнять из бетона класса В7.5 ГОСТ 26633-85
- Обратную засылку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87.
- Набелонку по верху стальной части фундаментов до отм. -0.030 выполнять из бетона В7.5 после монтажа колонн и фундаментных балок.



		т.п. 901-3-255.89	КЖ
Провер.	Строитель	Листовой корпус для станций очистки воды производительностью 20-120 м³/сут. 4-х ст.	Страницы
Инж.групп.	Андреева		Р
Инж.констр.	Лисович		5
Инж.контр.	Антонова		Листов
Нач.отд.	Ильинский	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен сечения 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8.	Листов
		ИИИ ИЭП	Листов
		Инженерного образования г. Москва	

Привязан	
ИИИ.ИИ	

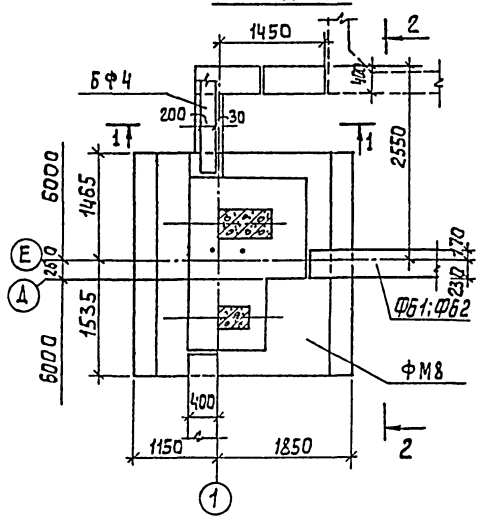
Альбом 3, часть 2



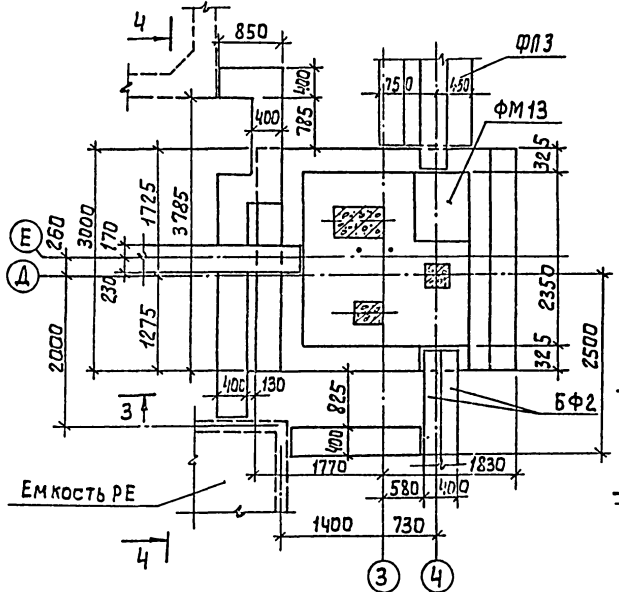
		т.п. 901-3-255.89		КЖ	
Привязан	Провер. <i>Странгин</i>	Инж. контр. <i>Аноньев</i>	Зав. групп. <i>Странгин</i>	Инж. контр. <i>Аноньев</i>	Нач. отд. <i>Аноньев</i>
	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мутностью до 120 мг/л производительностью 50 тыс. м <sup>3</sup> /сут.			Стация	Лист
	Схема расположения фундаментов, фундам. балок, подпорных стен.			Р	6
	Разрезы I-I, II-II, сечения 9-9, 13-13			ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва	

Альбом 3, часть 2

Узел 1

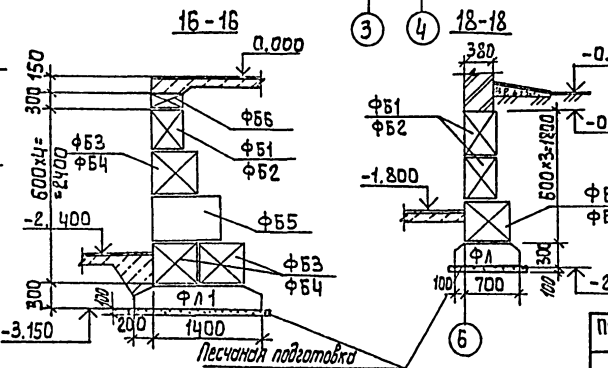
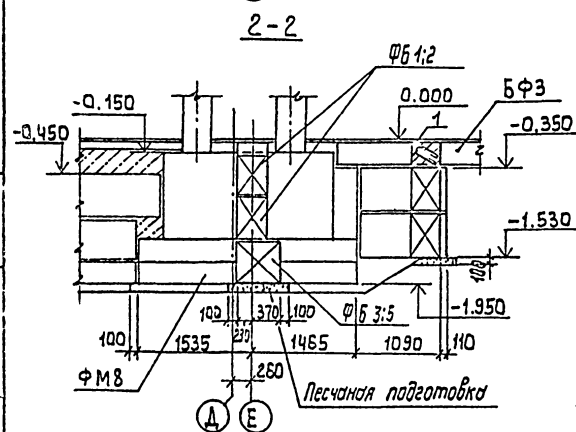
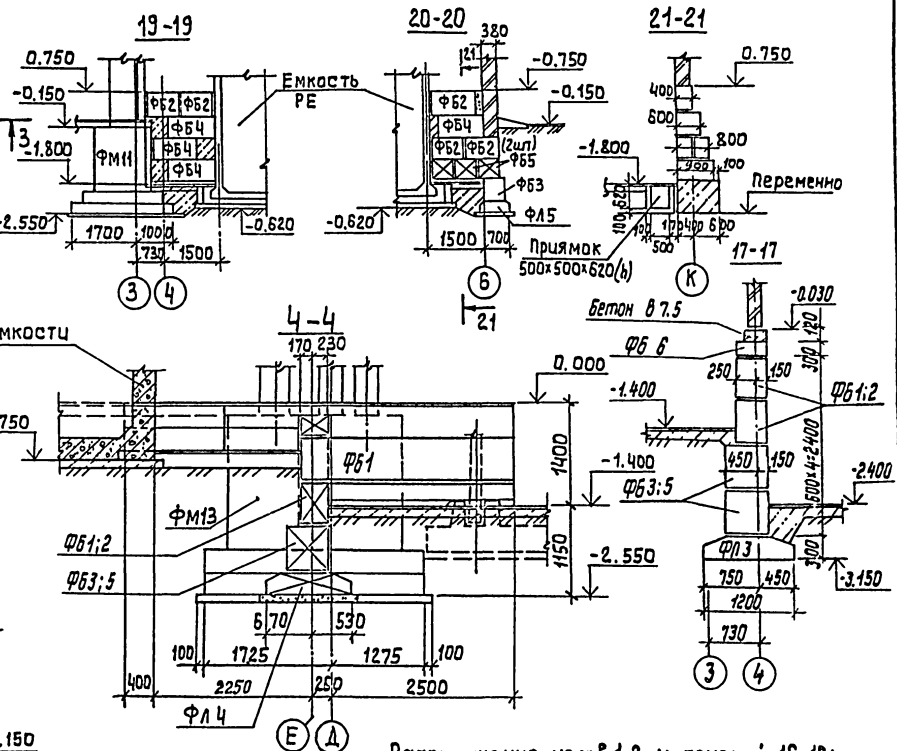
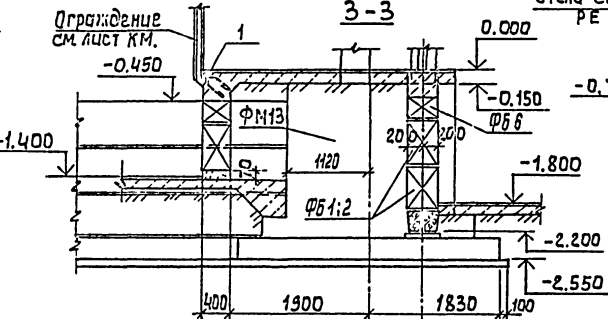
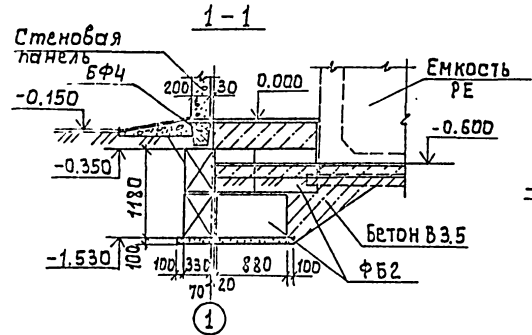


Узел 2



Спецификация к схеме расположения плит и подбетонки

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
П1	3.006.1-2.87 Вып.1...4	Плита П25г-15	3	1290	
П2	3.006.1-2.87 Вып.1...4	П28г-15	4	1880	
Плиты ленточных фундаментов					
ФЛ5	ГОСТ 13580-85	ФЛ8.24-2	6	1400	
ФЛ6	ГОСТ 13580-85	ФЛ8.12-2	5	690	
1	3.400-6/76	Изделие закладное ИЧ-25	12 ед	13,3 кг/пм	



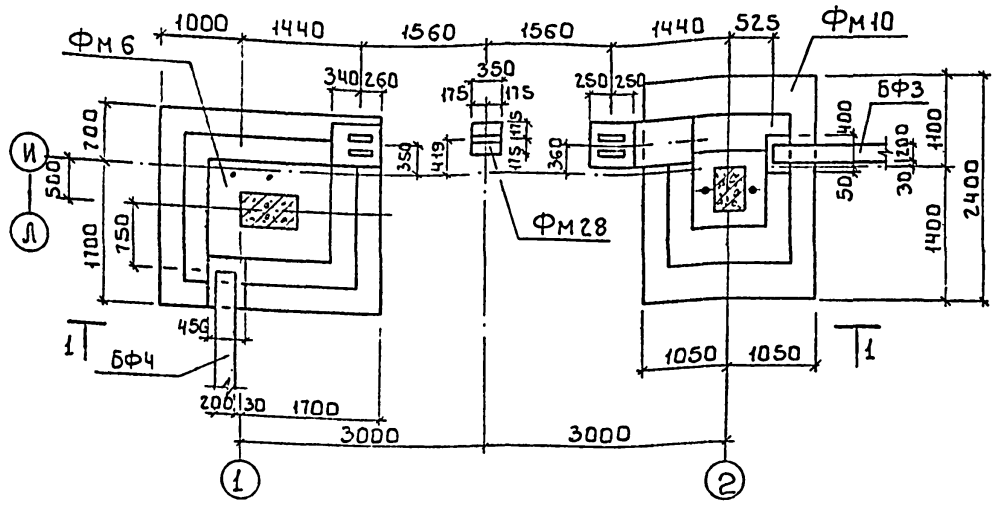
Расположение узлов 1,2 и сечений 16-16; 18-18; 19-19; 20-20 см. лист 4.

Т.п. 901-3-255.89		-КЖ	
ПРОВЕР: <i>СМОЛОНОВ</i>	УМ/КАТ: <i>АНАНЬЕВА</i>	ЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫС М <sup>3</sup> /СУТ	СТАНДА ЛИСТ
ЗАБ.ГРУП: <i>СТРОНГИН</i>	ГЛ.ИНЖЕНЕР: <i>ПИСЬМАН</i>		Р
И.КОНТР: <i>АНТОНОВА</i>	НАЧ.ОТД: <i>ДАНИЛЕНСКИЙ</i>		7
ИНВ №			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

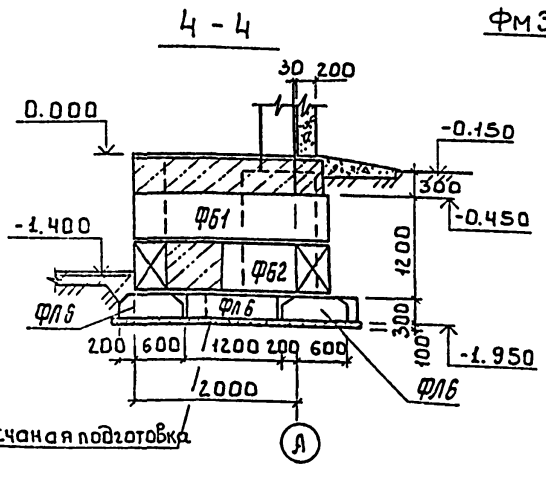
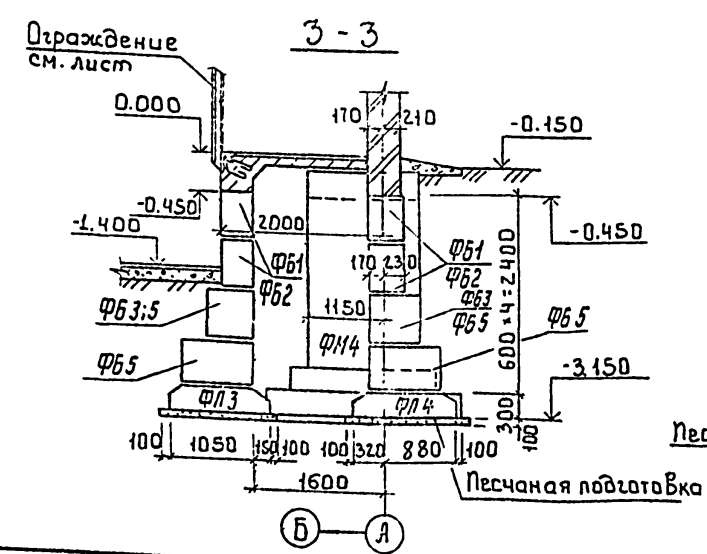
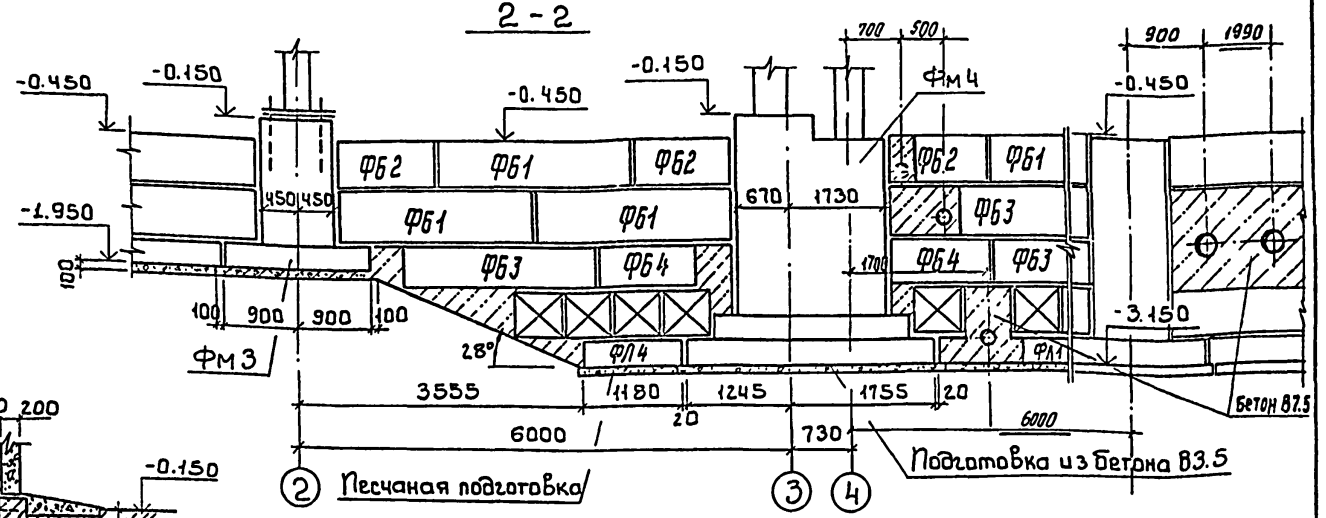
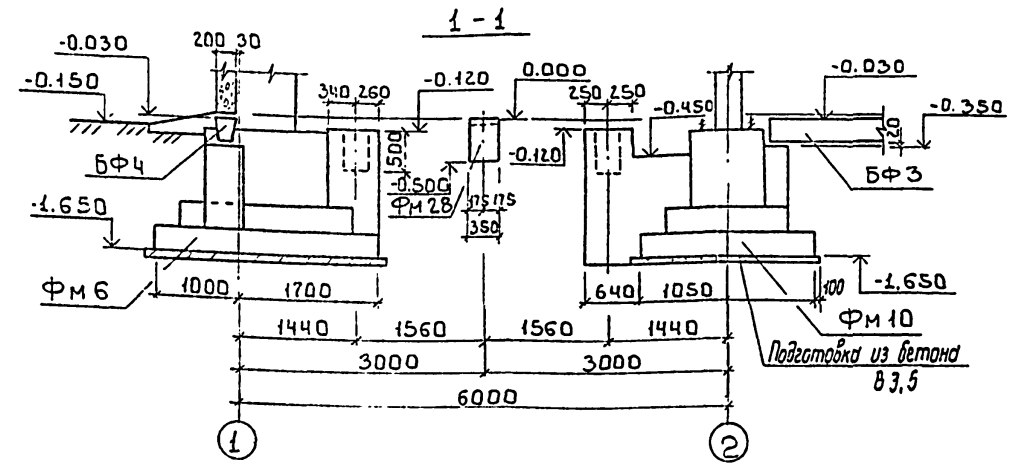
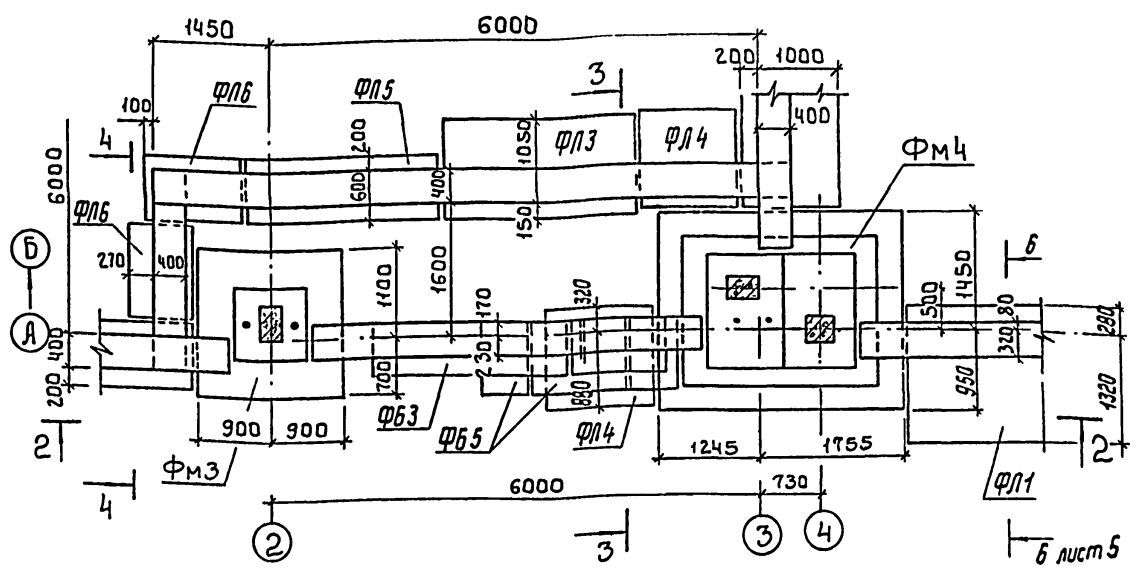


Альбом 3, лист 62

### Фрагмент 1



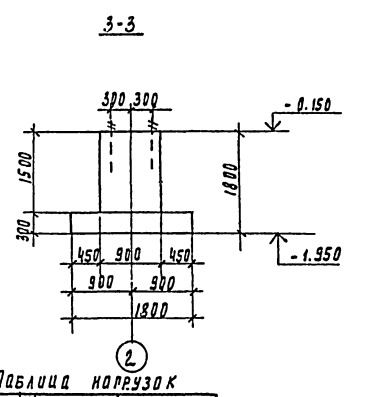
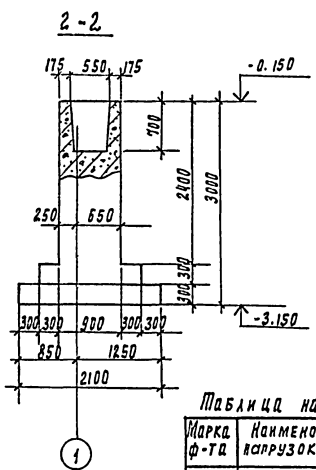
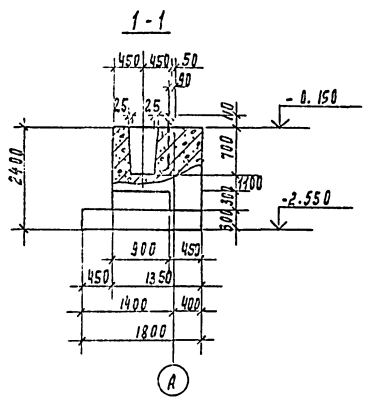
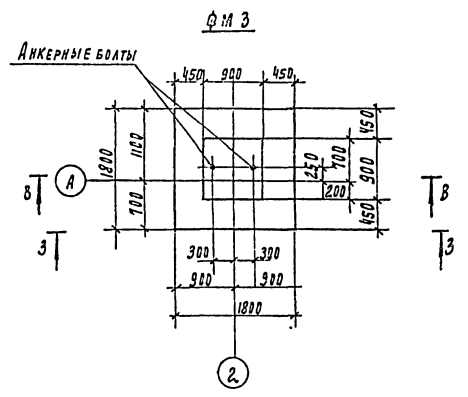
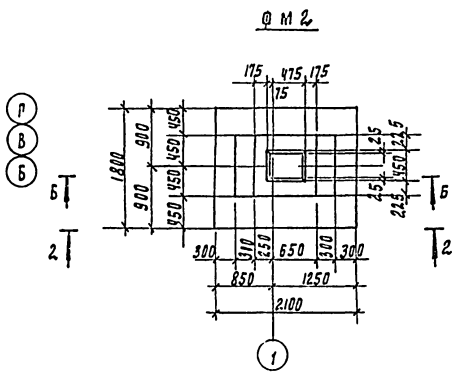
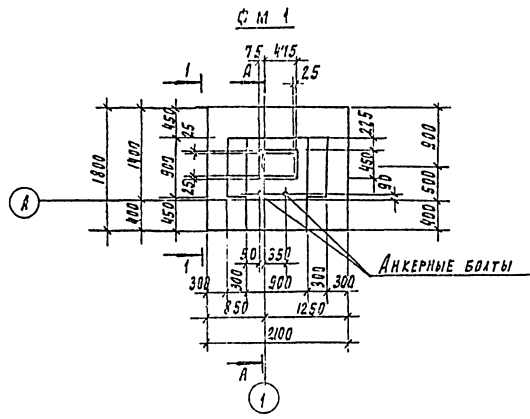
### Фрагмент 2



1. Поз. 1 учтена на листе 7.
2. Трубопроводы, показанные на развертке 2-2, заложить по черт. ВГ.

		т.п. 901-3-255.89		КЖ	
Привязан		Провер. <i>Строганов</i>	Инж.кат. <i>Андреева</i>	Главный корпус для станций очистки воды	Станция Лист Листа в
		Зав.групп. <i>Строганов</i>	Инж.кат. <i>Андреева</i>	источников мутностью до 120 мг/л производительностью 5.0 тыс. м <sup>3</sup> /сут	Р В
		Инж.констр. <i>Лисьянин</i>	Инж.констр. <i>Антонова</i>	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен	ИНИИЭП
		Инж.констр. <i>Антонова</i>	Инж.констр. <i>Антонова</i>	фрагменты 1, 2	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

А 65.0.М 3, часть 2



Схемы нагрузок на фундаменты

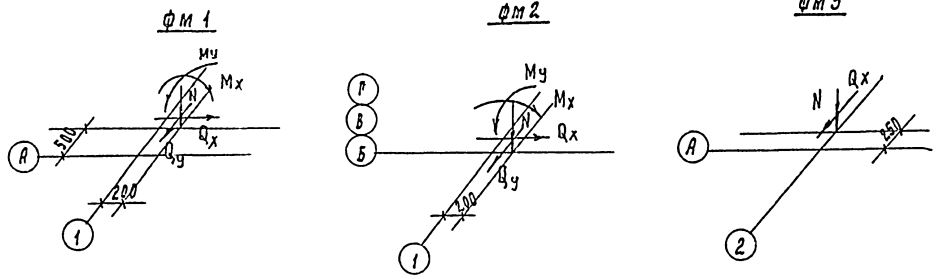


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Условия кн; кн.м
ФМ 1	N	190,0
	P1	—
	Mx	32,0
	My	7,3
	Qx	8,0
ФМ 2	N	344,0
	P1	—
	Mx	64,0
	My	14,9
	Qy	16,0
ФМ 3	N	30,0
	P1	—
	Mx	—
	My	—
	Qy	—

Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Условия кн; кн.м
ФМ 3	N	30,0
	P1	—
	Mx	—
	My	—
	Qx	20,0
ФМ 3	N	—
	P1	—
	Mx	—
	My	—
	Qy	—

Армирование ф-тов см. лист 13.

Т.П. 901-3-255.89

кн

Привязан	ИЗДЕР. СПОДЗИН	Специальный фонд для станций учета (станция) лист 1 лист 6 воды подземных источников расположенных во дворе и прилегающей территории	р 9 ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
	И.И.И.		

Альбом 3, часть 2

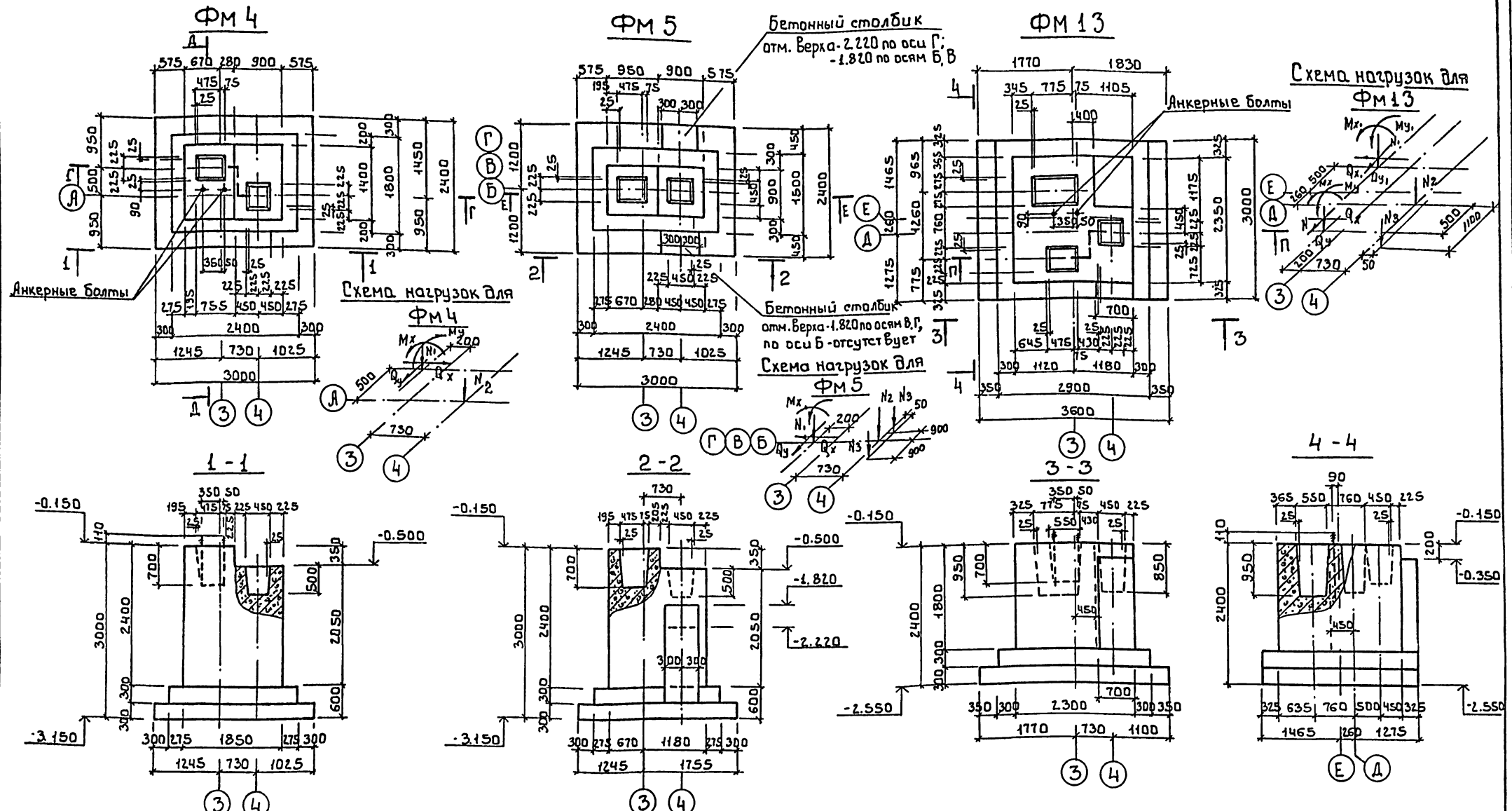


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов нагрузок	Усилия кН, кН.м
ФМ 4	N1	190,0
	N2	210,0
	Mx	32,0
	My	7,3
	Qx	8,0
	Qy	1,2

Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов нагрузок	Усилия кН, кН.м
ФМ 5	N1	344,0
	N2	380,0
	N3	80,0
	Mx	64,0
	My	14,9
	Qx	16,0
Qy	2,4	

Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов нагрузок	Усилия кН, кН.м
ФМ 13	N1	250,0
	N2	380,0
	N3	80,0
	Mx1	210,0
	My1	50,0
	Qx1	20,0
Qy1	16,0	
N, Mx, My, Qx, Qy см. ФМ 1		

Армирование ф-тов см. лист 14, 17.

г.п. 901-3-255.89		КЖ	
Провер. Строганов	Инж. Кат. Ананьева	Главный корпус для станций очистки воды	
Зав. групп. Строганов	Инж. Кат. Ананьева	поверхностных источников питностью до 120 м³/сут. производительностью 50 тыс. м³/сут.	
Н. контр. Антонова	Инж. Кат. Ананьева	Фундаменты ФМ 4, ФМ 5, ФМ 13.	
Нач. отс. Иванчевский	Инж. Кат. Ананьева	опалубочный чертеж.	
		Лист	Листов
		Р	10
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Альбом 3, чертеж 2

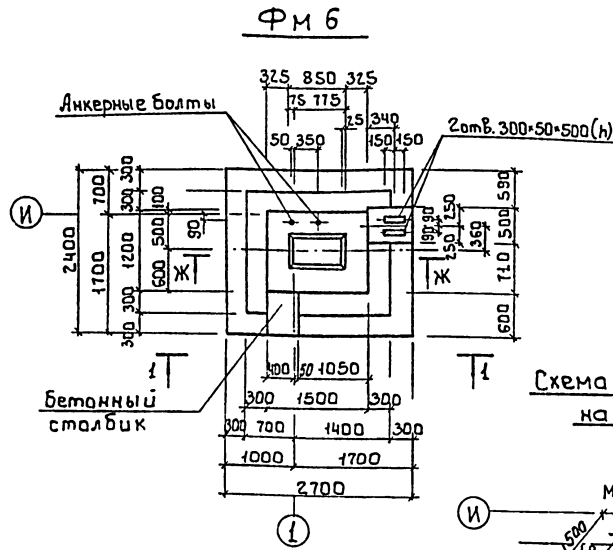
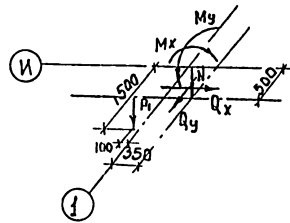


Схема нагрузок на ФМ6



1-1

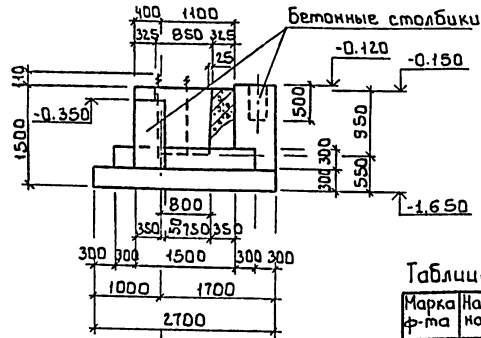


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов нагрузки	Усилия КН; КН.М
ФМ6	N	250,0
	Pi	120,0
	Mx	210,0
	My	50,0
	Qx	20,0
	Qy	16,0

Бетонные столбики из бетона В15

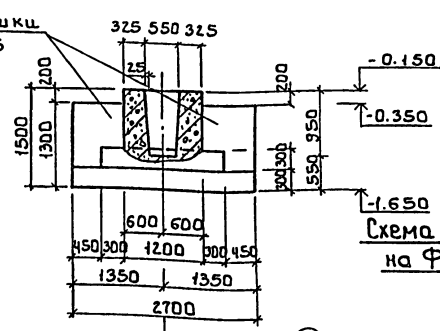
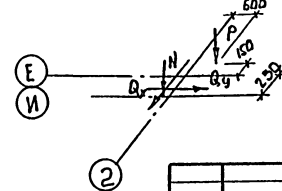
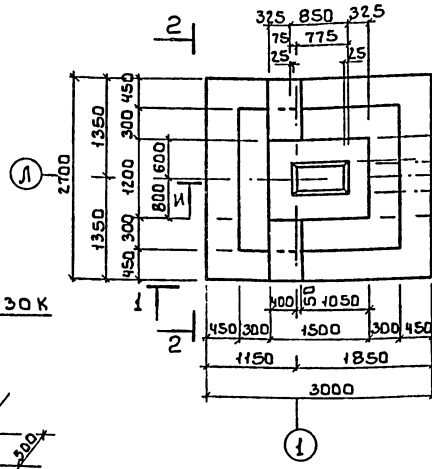


Схема нагрузок на ФМ9; ФМ10

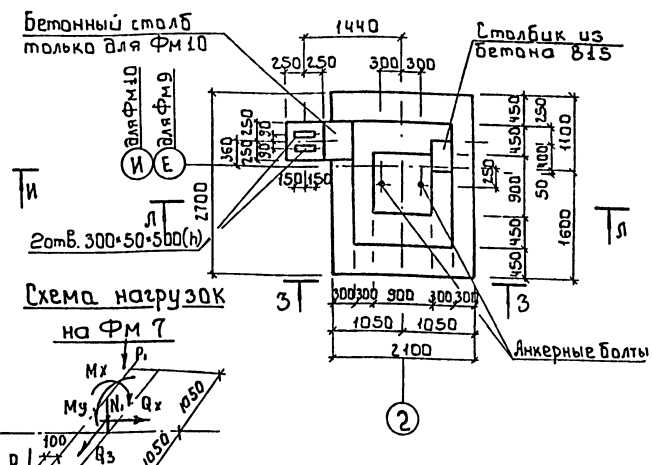


ФМ7

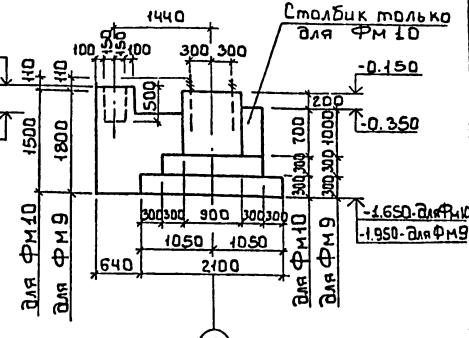


2-2

ФМ9; ФМ10



3-3



Армирование ф-тов см. лист 15, 16.

Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов нагрузки	Усилия КН;
ФМ7	N	488,0
	Pi	120,0
	Mx	420
	My	-
	Qx	32
ФМ9	N	180,0
	Pi	120,0
	Mx	-
	My	-
	Qx	70,0
ФМ10	N	180,0
	Pi	120,0
	Mx	-
	My	-
	Qx	70,0

Привязан

Проект	СТРОИГИН					т.п. 904-3-255.89	КЖ
Инж.к.	Аноньева						
Зав.груп.	Стронгин						
Инж.констр.	Писевский						
Инж.контр.	Антонова						
Нач.отд.	Колыванова						
Людмила Корпус для станции очистки воды	Людмила Корпус для станции очистки воды	Людмила Корпус для станции очистки воды	Людмила Корпус для станции очистки воды	Людмила Корпус для станции очистки воды	Людмила Корпус для станции очистки воды	Людмила Корпус для станции очистки воды	Людмила Корпус для станции очистки воды
Стальная	Лист	Листов					
Р	11						
ИИИ ЭП							
Инженерный	Образования						
г. Москва							

Альбом 3, часть 2

ФМ 8

ФМ 11

ФМ 12

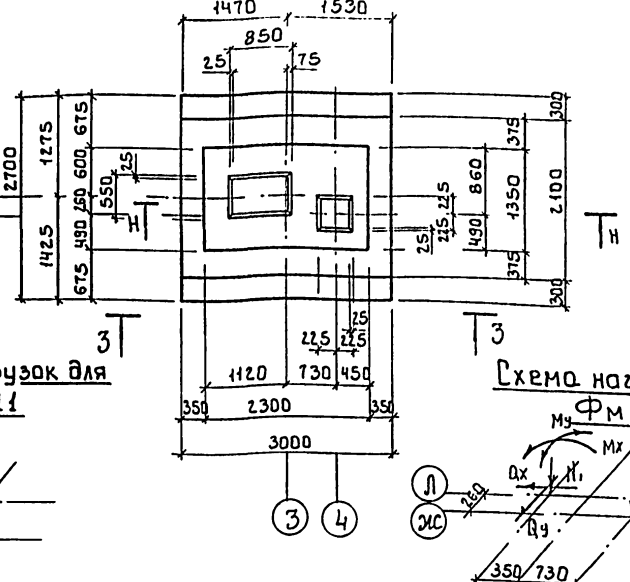
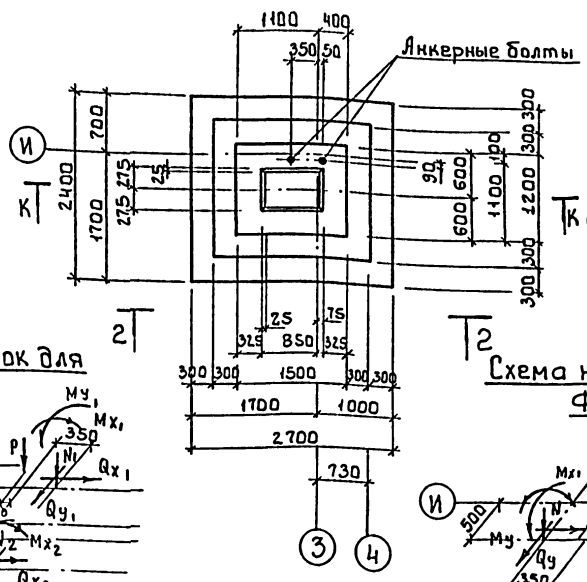
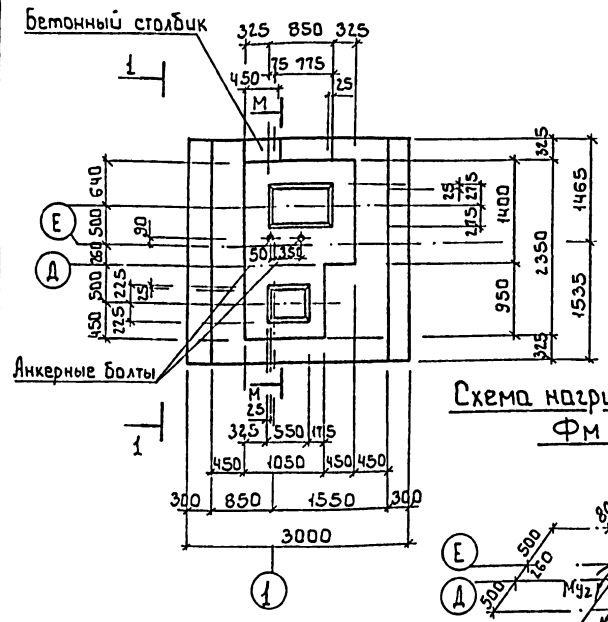


Схема нагрузок для ФМ 8

Схема нагрузок для ФМ 11

Схема нагрузок для ФМ 12

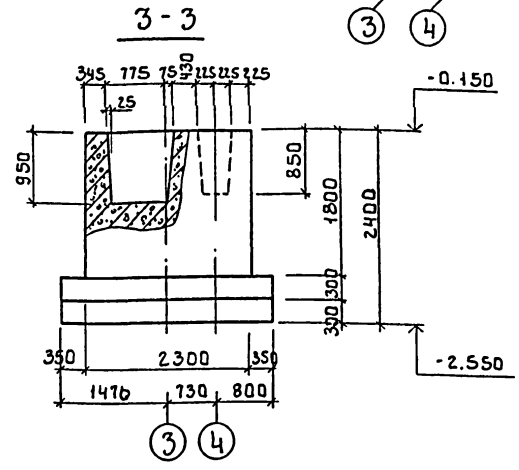
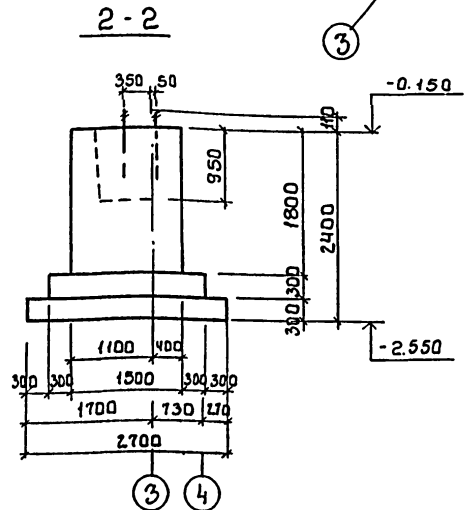
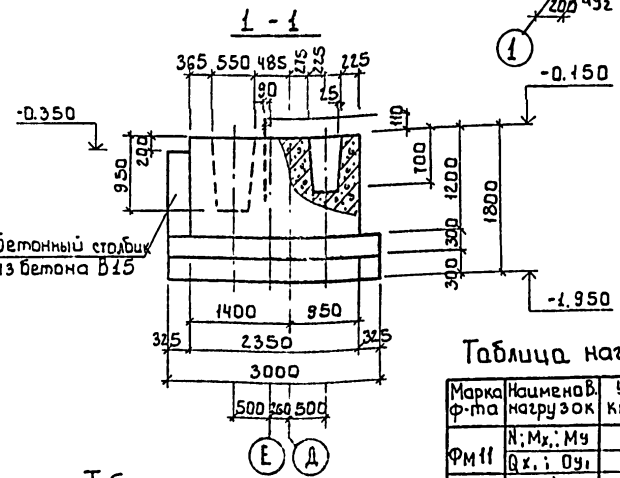
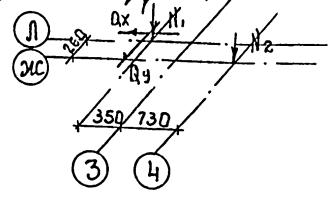
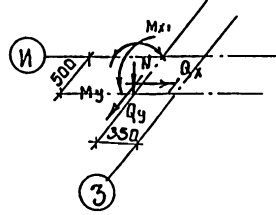
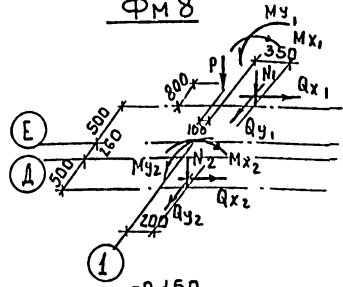


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН.м
ФМ 11	N <sub>1</sub> ; M <sub>x1</sub> ; M <sub>y1</sub>	см ФМБ
	Q <sub>x1</sub> ; Q <sub>y1</sub>	
	N <sub>2</sub>	488,0
	N <sub>2</sub>	380,0
	M <sub>x</sub>	420,0
	M <sub>y</sub>	-
ФМ 12	Q <sub>x</sub>	32
	Q <sub>y</sub>	24

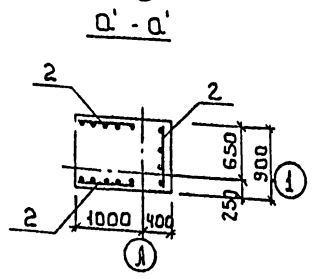
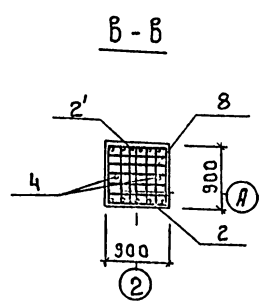
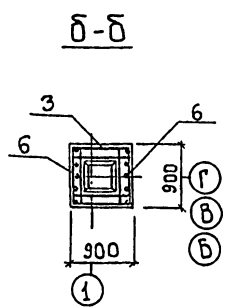
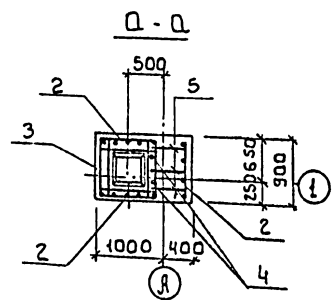
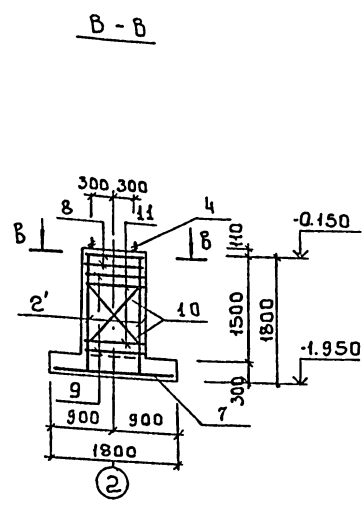
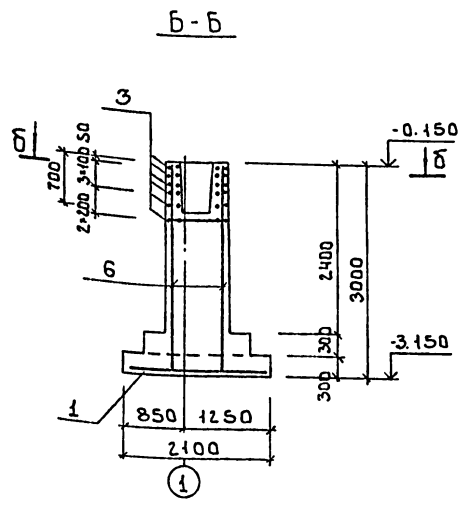
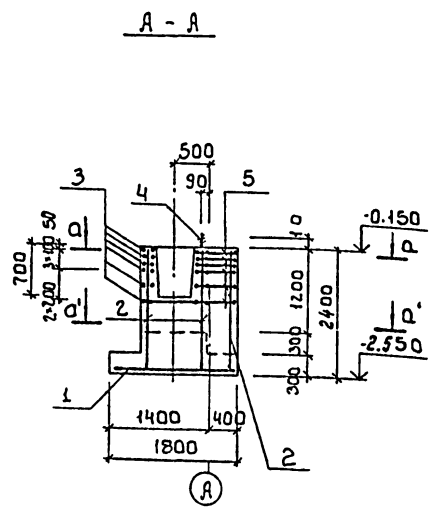
Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН.м
ФМ 8	N <sub>1</sub> ; M <sub>x1</sub> ; M <sub>y1</sub> ; Q <sub>x1</sub> ; Q <sub>y1</sub>	см ФМБ
	P	120,0
	N <sub>2</sub>	190,0
	M <sub>x2</sub>	32,0
	M <sub>y2</sub>	7,3
	Q <sub>x2</sub>	8,0
	Q <sub>y2</sub>	1,2

Армирование ф-тов см. лист 15, 16, 17.

Привязан		т.п. 901-3-255.89	КЖ
Провер. Строитель	Инж. Кат. Яманьева	Стация	Лист
Зав. групп. Строитель	Инж. Кат. Яманьева	Р	12
Гл. констр. Лисьяков	Инж. Кат. Яманьева	Листов	
Н. констр. Антонова	Инж. Кат. Яманьева	Листов	
Нач. отд. Шатилевский	Инж. Кат. Яманьева	Листов	

Альбом 3, часть 2



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-I							Прокат марки				
	ГОСТ 5781-82							Вс3кп2		Вс2кп2		
	φ10	φ8	φ6	Итого	φ6	φ8	φ12	φ14	Итого	φ24	Итого	
ФМ 1		16.2	16.2	2.4	3.6	64.7	70.7	6.0	6.0	0.8	0.8	93.70
ФМ 2		16.2	16.2	1.8		59.7	61.5					77.70
ФМ 3	8.40		7.0	15.4	1.2	43.6	44.8	6.0	6.0	0.8	0.8	67.00

Спецификация монолитных фундаментов ФМ1-ФМ3

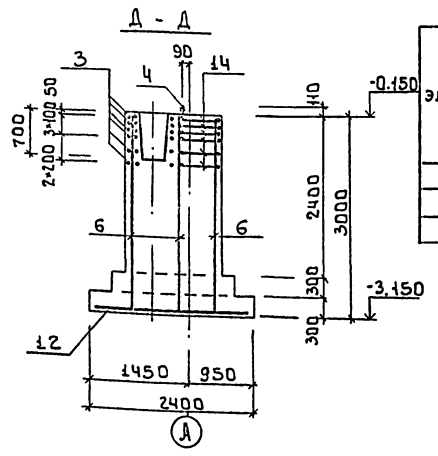
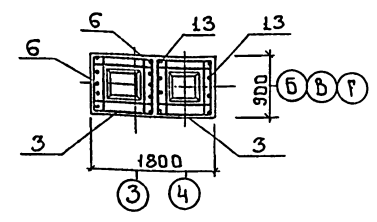
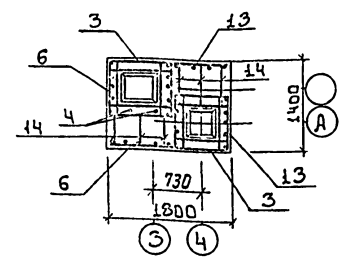
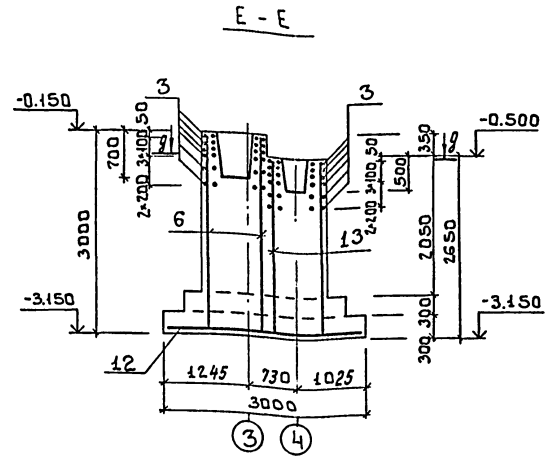
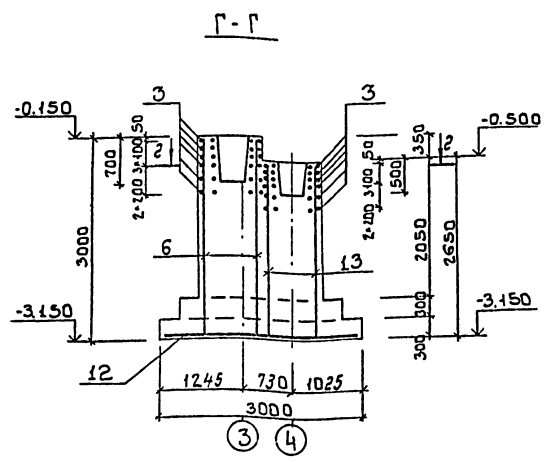
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
<b>ФМ 1</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
1	1.410-3 Вып.1	2с 12АII 175*205	1	33.5
2	1.410-3 Вып.1	1с 12АII 85*235	3	11.2
3	1.412-177-В3-020	с.я.-8АI	6	2.7
4	1.412.1-4-060	Изделие закладное МН1	2	3.4
<b>Детали</b>				
5		ФВАФ ГОСТ 5781-82 в:350	18	0.2
<b>Материалы</b>				
		Бетон В15; F50	37	м <sup>3</sup>
<b>ФМ 2</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
1	1.410-3 Вып.1	2с 12АII 175*205	1	33.5
3	1.412-177-В3-020	с.я.-8АI	6	2.7
6	1.410-3 Вып.1	1с 12АII 85*295	2	14.0
<b>Материалы</b>				
		Бетон В15; F50	34	м <sup>3</sup>
<b>ФМ 3</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
7	1.410-3 Вып.1	2с 12АII 175*175	1	28.0
2'	1.410.3 Вып.1	1с 12АII 85*175	2	8.4
8	1.412.1-4-050	с.я.8АI	2	3.5
4	1.412.1-4-060	Изделие закладное МН1	2	3.4
<b>Детали</b>				
9	1.412.1-4-080	Соединительный элемент МН1	4	0.73
10	-01	ММ2	4	0.85
11	-02	ММ3	4	0.52
<b>Материалы</b>				
		Бетон В15; F50	2.2	м <sup>3</sup>

Защитный слой бетона для арматуры подшвы фундамента - 35мм, для остальной - 25мм

Инв. № 0011 Подписи и даты

Инв. №		Привязан		Провер. Строганов		Инж. Базанов		Зав. групп. Строганов		И.контр. Лисенко		И.контр. Антонова		Нач.отд. Ширяев		т.п. 901-3-255,89		КЖ	
Главный корпус для станций очистки воды поверхности источника питания до 100мг/л. производительностью 5 тыс. м <sup>3</sup> /сут.										Стация		Лист		Листов		Р		13	
Фундаменты ФМ1...ФМ3 Армирование										ЦН И И ЭП		Инженерного образования		г. Москва					

Альбом 3, часть 2



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-1		А-III		встЭкп2		встЭкп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 2590-74		ГОСТ 103-76				
	φ8	Итого φ12	φ8 φ6	Итого φ24	Итого φ8 φ6	Итого φ10	Итого φ12				
ФМ 4	32.4	32.4	137.4	7.2	5.4	150.0	6.0	6.0	0.8	0.8	189.2
ФМ 5	32.4	32.4	112.5	3.6		116.1					148.5

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 4, ФМ 5

Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<b>ФМ 4</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		12	1.410.3 Вып.1	2с 12 АII 235*295	1	62.7
		3	1.412.1/177-83-020	СА-8 АТ	12	2.7
		4	1.412.1-4-060	Изделие закладное Мн1	2	3.4
		6	1.410.3 Вып.1	1с 12 АII 85*295	3	14.0
		13	1.410.3 Вып.1	1с 12 АII 85*265	3	12.7
				<b>Детали</b>		
		14		ф8 АII ГОСТ 5781-82 r:500	36	0.2
				<b>Материалы:</b>		
				Бетон В15; F50	9.0	м <sup>3</sup>
				<b>ФМ 5</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		12	1.410-3 Вып.1	2с 12 АII 235*295	1	62.7
		3	1.412-1/177-83-0.20	СА-8 АТ	12	2.7
		6	1.410-3 Вып.1	1с 12 АII 85*295	2	14.0
		13	1.410-3 Вып.1	1с 12 АII 85*265	2	12.7
				<b>Материалы:</b>		
				Бетон В15, F50	5.2	м <sup>3</sup>

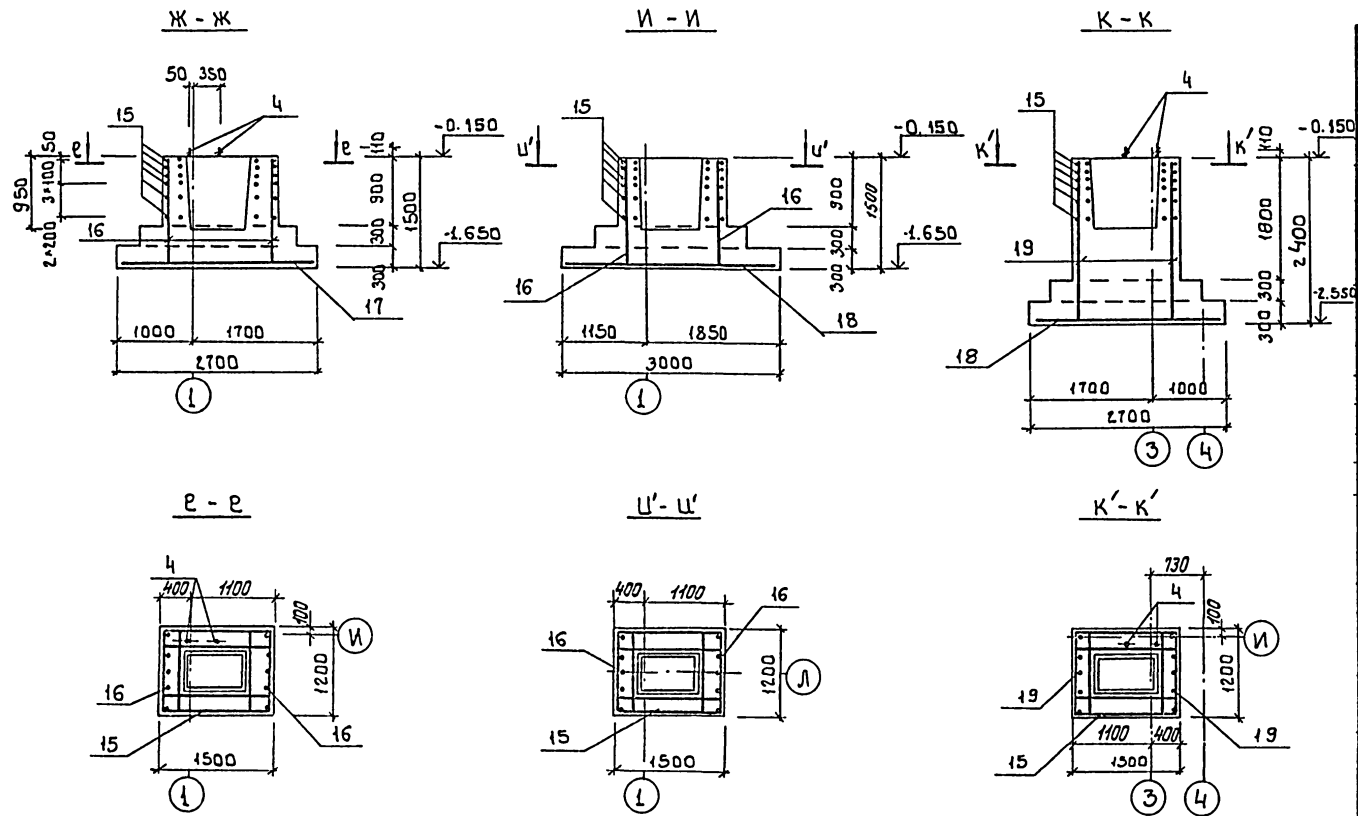
Защитный слой бетона для арматуры подшви. фундамента-35мм, для остальной-25мм.

ВНБ №1004/1 ПОДАТЬ ИЛИ НЕ ПОДАТЬ

Привязан

				т.п. 901-3-255,89	КЖ
Провер.	Степанов			Главный корпус для станции очистки в доли Павловской	Лист 14
Инж.	Борисов			восточный микрорайон (2 км) от производителя мощностью 5 тыс. м <sup>3</sup> /сут.	Листов
Зав. групп	Странги			Фундаменты ФМ 4, ФМ 5	Р
Гл. констр.	Лисаков			Армирование	И И И И Э И
Н. констр.	Антонова				ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЕ
Нач. ота.	Игоревский				г. Москва

Альбом 3, часть 2



Спецификация монолитных фундаментов ФМ6, ФМ7, ФМ11

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примечание
<b>ФМ6</b>				
Сборочные единицы				
15	1.412-1/77-В3-060	СВ-10А1	6	6.6
16	1.410-3.1-02	1с $\frac{12A\#}{6A\#}$ 105*145	2	8.4
17	1.410-3. Вып.1	2с $\frac{12A\#}{12A\#}$ 235*265	1	57.4
4	1.412-1-4-060	Узделие закладное МН1	2	3.4
<b>Материалы:</b>				
Бетон В15; F50			4.7	м <sup>3</sup>
<b>ФМ7</b>				
Сборочные единицы				
15	1.412-1/77-В3-060	СВ-10А1	6	6.6
16	1.410-3.1-02	1с $\frac{12A\#}{6A\#}$ 105*145	2	8.4
18	1.410-3 Вып.1	2с $\frac{12A\#}{12A\#}$ 265*295	1	72.0
<b>Материалы:</b>				
Бетон В15; F50			4.8	м <sup>3</sup>
<b>ФМ11</b>				
Сборочные единицы				
15	1.412-1/77-В3-060	СВ-10А1	6	6.6
18	1.410-3 Вып.1	2с $\frac{12A\#}{12A\#}$ 265*295	1	72.0
19	1.410-3.1-02	1с $\frac{12A\#}{6A\#}$ 105*265	2	15.3
4	1.412-1-4	Узделие закладное МН1	2	3.4
<b>Материалы:</b>				
Бетон В15; F50			9.4	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узделия арматурные						Узделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-ІІ						Прокат марки Вст 3кп 2					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 2590-71 / ГОСТ 103-76					
	Ф8		Угало	Ф12	Ф6		Угало	Ф24	Угало	Ф60		Угало
ФМ6	39.6		39.6	72.8	1.4		74.2	6.0	6.0	0.8	0.8	120.6
ФМ7	39.6		39.6	87.4	1.4		88.8					128.4
ФМ11	39.6		39.6	100.2	2.4		102.6	6.0	6.0	0.8	6.8	149.0

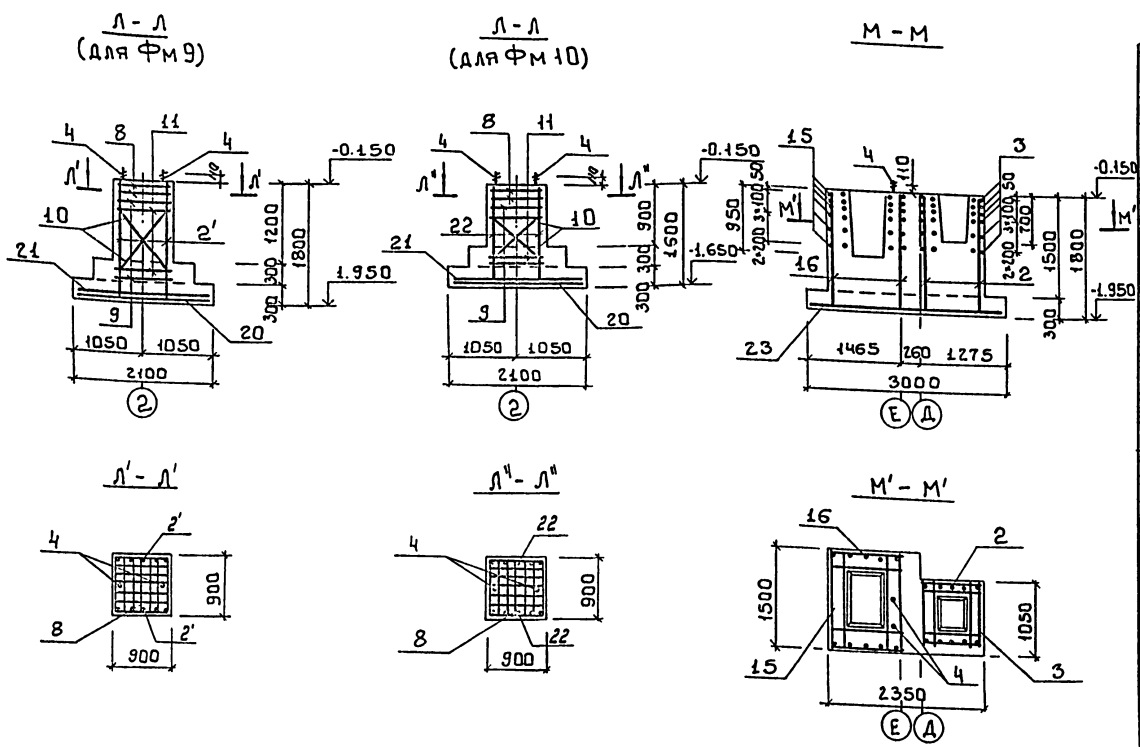
Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента 35мм, для остальной - 25мм

И.И.И.Э.П. Подпись и Дата

Привязан	Провер. <i>Странгин</i>	Инж. <i>Базанов</i>	Зав. гр. <i>Странгин</i>	И.контр. <i>Антонова</i>	Нач. отд. <i>Аннишевский</i>	г.п. 901-3-255.89	КЖ	Лист 15	Листов
	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных стоков с производительностью 5 тыс. м <sup>3</sup> /сут.				Фундаменты ФМ6, ФМ7, ФМ11 армированные.				
					И.И.И.Э.П. Инженерного Оборудования г. Москва				



Альбом 2, часть 2



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные						Узлы закладные			Общий расход			
	Арматура класса						Прокат марки						
	А-I			А-III			Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 2590-71				ГОСТ 103-76		
	φ10	φ8	φ6	Угол φ12	φ8	φ6	Угол φ24	Угол 3-к	Угол				
ФМ8		55.8		55.8	109.4	2.6		112.0	6.0	6.0	0.8	0.8	174.6
ФМ9	8.4		7.0	15.4	70.0	8.3	1.2	19.5	6.0	6.0	0.8	0.8	101.7
ФМ10	8.4		7.0	15.4	68.8	8.3	1.2	78.3	6.0	6.0	0.8	0.8	100.5

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35мм, для остальной - 25мм.

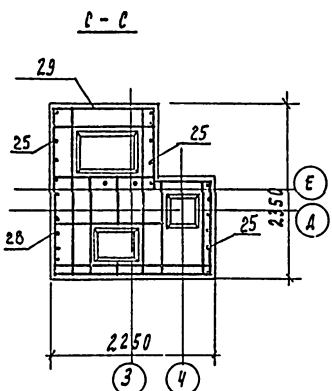
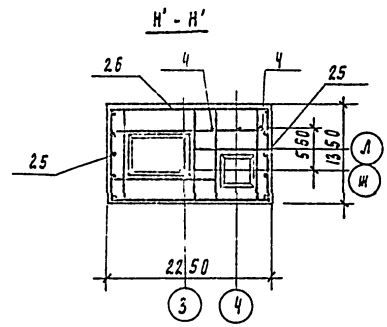
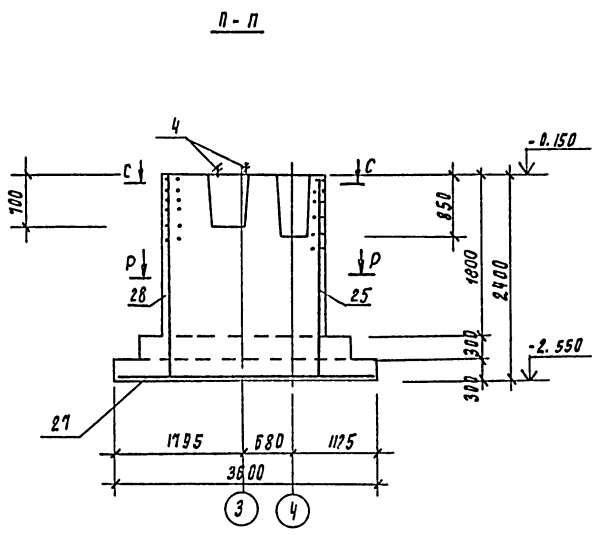
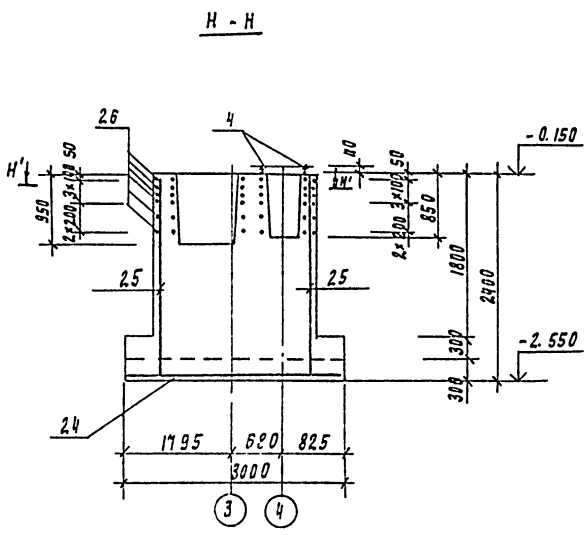
Спецификация монолитных фундаментов ФМ8 ФМ9 ФМ10

Ранж. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
<b>ФМ 9</b>					
Сборочные единицы					
2'		1.410-3.1-01	1с 12АФ 85*175	2	8.4
4		1.412.1-4-060	Узлы закладные Мн1	2	3.4
8		1.412.1-4-050	СНБ АТ	2	3.5
20		1.410-3.1-07	1с 12АФ 205*265	1	30.0
21		1.410-3.1-10	1с 12АФ 265*205	1	29.7
Детали					
9		1.412.1-4-080	Соединительный элемент Мн1	4	0.73
10		-01	Мн2	4	0.85
11		-02	Мн3	4	0.52
Материалы					
Бетон В15; F50				3.5	м <sup>3</sup>
<b>ФМ 10</b>					
Сборочные единицы					
22		1.410-3.1-01	1с 12АФ 85*145	2	7.0
4		1.412.1-4-060	Узлы закладные Мн1	2	3.4
8		1.412.1-4-050	СНБ АТ	2	3.5
20		1.410-3.1-07	1с 12АФ 205*265	1	30.0
21		1.410-3.1-10	1с 12АФ 265*205	1	23.7
Детали					
9		1.412.1-4-080	Соединительный элемент Мн1	4	0.73
10		-01	Мн2	4	0.85
11		-02	Мн3	4	0.52
Материалы:					
Бетон В15; F50				3.3	м <sup>3</sup>
<b>ФМ 8</b>					
Сборочные единицы					
2		1.410-3.1-01	1с 12АФ 85*175	2	8.4
3		1.412-1/77-83-020	СА-ВАТ	6	2.7
4		1.412.1-4-060	Узлы закладные Мн1	2	3.4
15		1.412-1/77-83-060	С-10 АТ	6	6.6
16		1.410-3.1-02	1с 12АФ 105*145	2	8.4
23		1.410-3.1-12	2с 12АФ 295*295	1	78.6
Материалы:					
Бетон В15; F50				8.1	м <sup>3</sup>

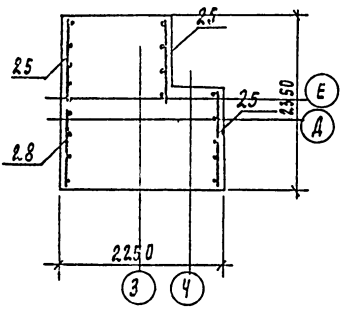
Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Привязан		Провер. Строганов	Инж. Базанов	Зав. групп Строганов	Тех. констр. Строганов	И. контр. Антонова	Нач. отд. Строганов	т.п. 901-3-255.89	КЖ	Главный корпус для станций очистки воды поверхности и источников мутностью до 20 мг/л пропускательностью 5 тыс. м <sup>3</sup> /сут	Страна	Лист	Листа в
										Фундаменты ФМ8...ФМ10 Армирование	Р	16	16
										ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

А.А. БОМЗ, часть 2



Р-Р



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия арматурные				Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-I		А-II		Вст 3 кл							
	пост 57 81-82											
	φ10	Итого φ12	φ6	Итого φ24	Итого φ24	Итого φ24	Итого φ24	Итого φ24				
Ф м 12		78.0	79.2	2.2		81.4	6.0	6.0	0.8	0.8	166.2	
Ф м 13		106.2	106.2	151.8	4.2		156.0	6.0	6.0	0.8	0.8	269.0

Спецификация монолитных фундаментов Ф м 12, Ф м 13

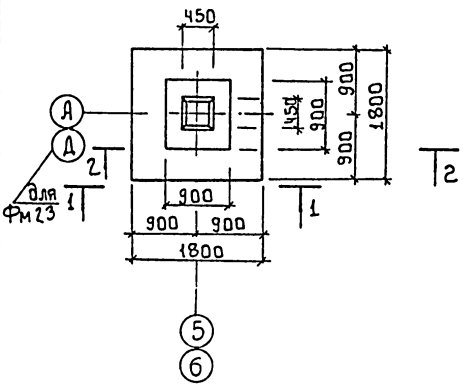
№	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч.
		Ф м 12		
		<u>Сборочные единицы</u>		
24	1.410-3.1-12	2с <sup>12.10</sup> <sub>6.10</sub> 265x235	1	50.0
25	1.410-3.1-03	1с <sup>12.10</sup> <sub>6.10</sub> 125x235	2	15.7
26	Т.п. 901-3-255.89 к.м. 77.00	с7	6	13.0
4	1.412.1-4-060	Изделие закладное мн 1	2	3.4
		<u>Материалы</u>		
		Бетон В15; F50	9.3	м <sup>3</sup>
		Ф м 13		
		<u>Сборочные единицы</u>		
4	1.412.1-4-060	Изделие закладное мн 1	2	3.4
25	1.410-3.1-03	1с <sup>12.10</sup> <sub>6.10</sub> 125x235	3	15.7
27	1.410-3.1-12	2с <sup>12.10</sup> <sub>6.10</sub> 295x355	1	94.5
28	1.410-3.1-02	1с <sup>12.10</sup> <sub>6.10</sub> 105x235	1	13.4
29	Т.п. 901-3-255.89 к.м. 77.00	с8	6	17.7
		<u>Материалы:</u>		
		Бетон В15; F50	п.2	м <sup>3</sup>

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента -35 мм, для остальной -25 мм

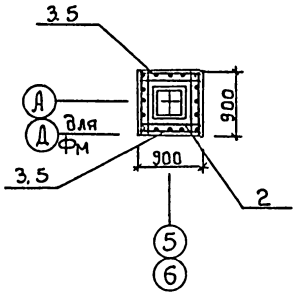
Т.п. 901-3-255.89			К.м.		
Проект	Исполн	Провер	Сторон	Исполн	Провер
И.М.М.	Б.А.А.	И.М.М.	Б.А.А.	И.М.М.	Б.А.А.
С.А.В.	И.Т.Р.	С.А.В.	И.Т.Р.	С.А.В.	И.Т.Р.
И.А.К.	И.С.М.	И.А.К.	И.С.М.	И.А.К.	И.С.М.
И.К.О.	И.А.О.	И.К.О.	И.А.О.	И.К.О.	И.А.О.
И.А.В.	И.А.С.	И.А.В.	И.А.С.	И.А.В.	И.А.С.

Альбом 3, часть 2

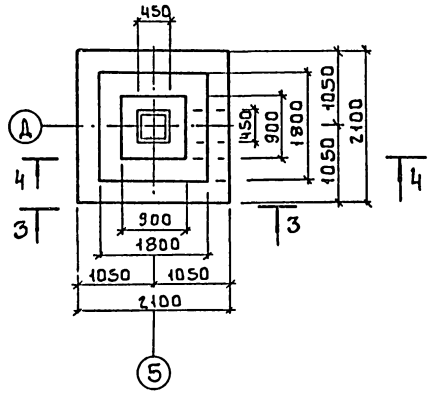
ФМ 14; ФМ 15



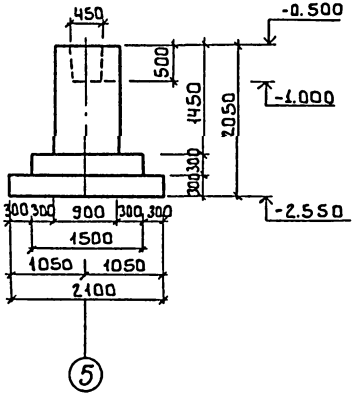
5-5



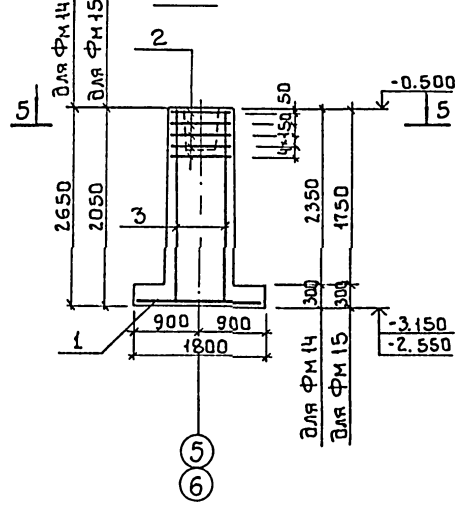
ФМ 16



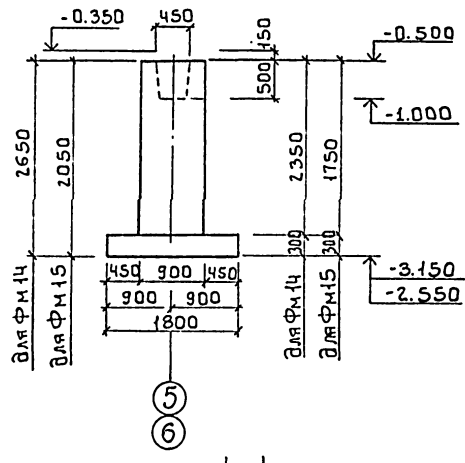
3-3



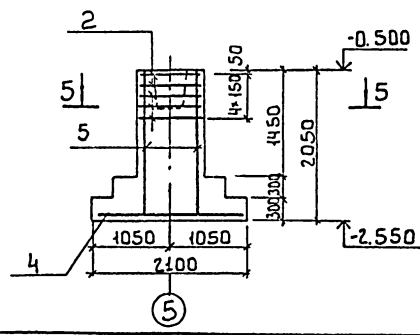
2-2



1-1



4-4



Спецификация монолитных фундаментов ФМ 14, ФМ 15, ФМ 16

Порядк. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
<b>ФМ 14</b>					
Сборочные единицы					
1	1.410-3	Вып.1	2С 12А <sup>III</sup> 175*175	1	23.0
2	1.020-1	83.1-10.30-01	С 13	5	2.7
Детали					
3	Лист 18		φ10А <sup>III</sup> ГОСТ 5781-82 е=2610	16	1.62
Материалы					
			Бетон В15; F50	32	м <sup>3</sup>
<b>ФМ 15</b>					
Сборочные единицы					
2	1.020-1	83.1-10.30-01	С 13	5	2.7
1	1.410-3	Вып.1	2С 12А <sup>III</sup> 175*175	1	23.0
Детали					
5	Лист 18		φ10А <sup>III</sup> ГОСТ 5781-82 е=2010	16	1.25
Материалы					
			Бетон В15; F50	240	м <sup>3</sup>
<b>ФМ 16</b>					
Сборочные единицы					
2	1.020-1	83.1-10.30-01	С 13	5	2.7
4	1.410-3	Вып.1	2С 12А <sup>III</sup> 205*205	1	40.0
Детали					
5	Лист 18		φ10А <sup>III</sup> ГОСТ 5781-82 е=2010	16	1.25
Материалы					
			Бетон В15; F50	3.2	м <sup>3</sup>

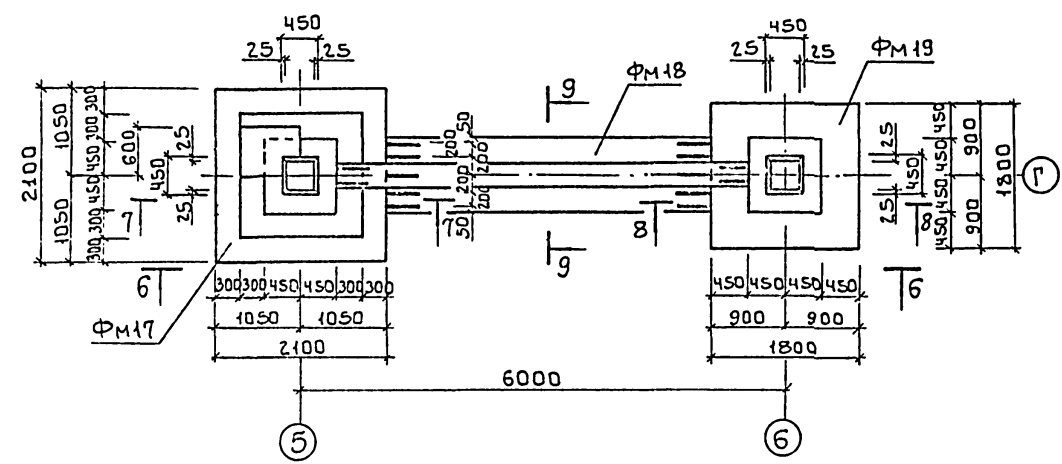
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		А-III		
	φ 8	φ 10	φ 12		
ФМ 14	13.5	13.5	25.9	23.0	48.9
ФМ 15	13.5	13.5	2.0	23.0	43.0
ФМ 16	13.5	13.5	2.0	40.0	60.0
					73.5

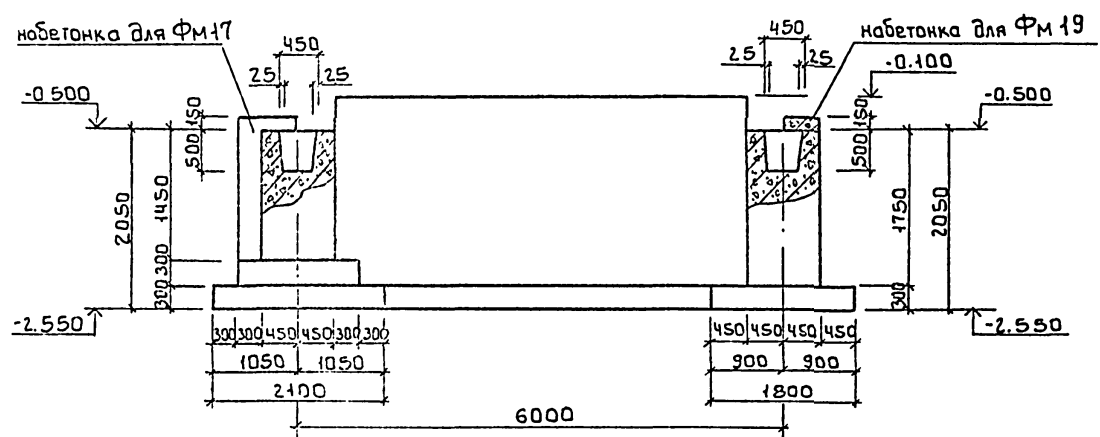
т.п. 901-3-255.89		КЖ	
Привязан	Провер. <i>Странгин</i>	Инж. <i>Базанов</i>	Лист 18
	Зав. групп <i>Странгин</i>	Л.контр. <i>Лисман</i>	Лист 18
	М.контр. <i>Антонова</i>	Нач. отд. <i>Анхилевский</i>	Лист 18
	Фундаменты ФМ 14...ФМ 16		Лист 18
	Исполнительный чертёж. Армирование		Лист 18
	Инж. И.П.		Лист 18

Альбом 3, часть 2

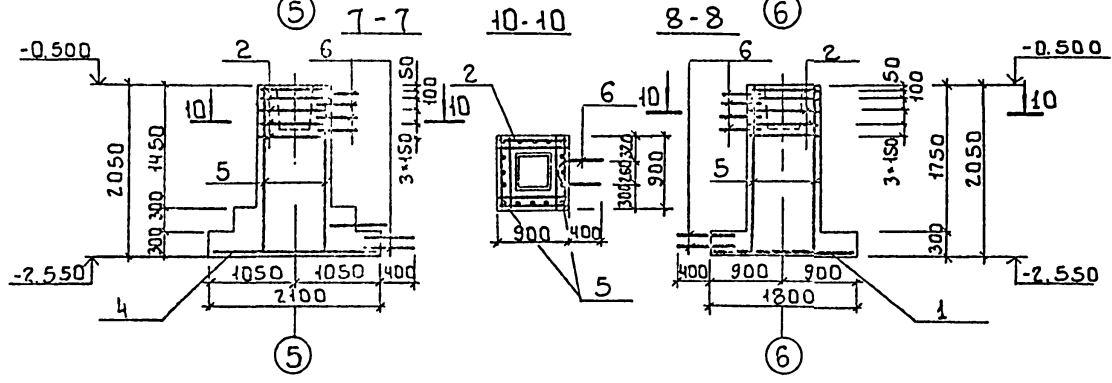
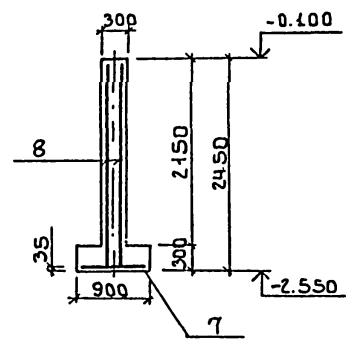
ФМ17; ФМ18; ФМ19



6-6



9-9



Спецификация монолитных фундаментов ФМ17; ФМ18; ФМ19

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ФМ 17</b>						
Сборочные единицы						
4			1.410-3 Вып.1	2с $\frac{12A\text{III}}{12A\text{III}}$ 205*205	1	40.0
2			1.020-1/83.1-10.3.0-01	с13	5	2.7
Детали						
5			лист 19	Ф10AIII ГОСТ 5781-82 2*2010	16	1.25
6			лист 19	Ф8AIII ГОСТ 5781-82 2*1600	6	0.5
Материалы						
				Бетон В15; F50	32	м <sup>3</sup>
<b>ФМ 18</b>						
Сборочные единицы						
7			ГОСТ 23279-85	3с $\frac{10A\text{III}}{10A\text{III}}$ 85*405	1	23.5
8			ГОСТ 23279-85	3с $\frac{8A\text{III}}{10A\text{III}}$ 235*505 $\frac{25}{50*100}$	2	61.6
Материалы:						
				Бетон В15; F50	4.4	м <sup>3</sup>
<b>ФМ 19</b>						
Сборочные единицы						
1			1.410-3 Вып.1	2с $\frac{12A\text{III}}{12A\text{III}}$ 15*175	1	23.0
2			1.020-1/83.1-10.3.0-01	с13	5	2.7
Детали						
5			лист 19	Ф10AIII ГОСТ 5781-82 2*2010	16	1.25
6			лист 19	Ф8AIII ГОСТ 5781-82 2*1600	6	0.5
Материалы:						
				Бетон В15; F50	2.9	м <sup>3</sup>

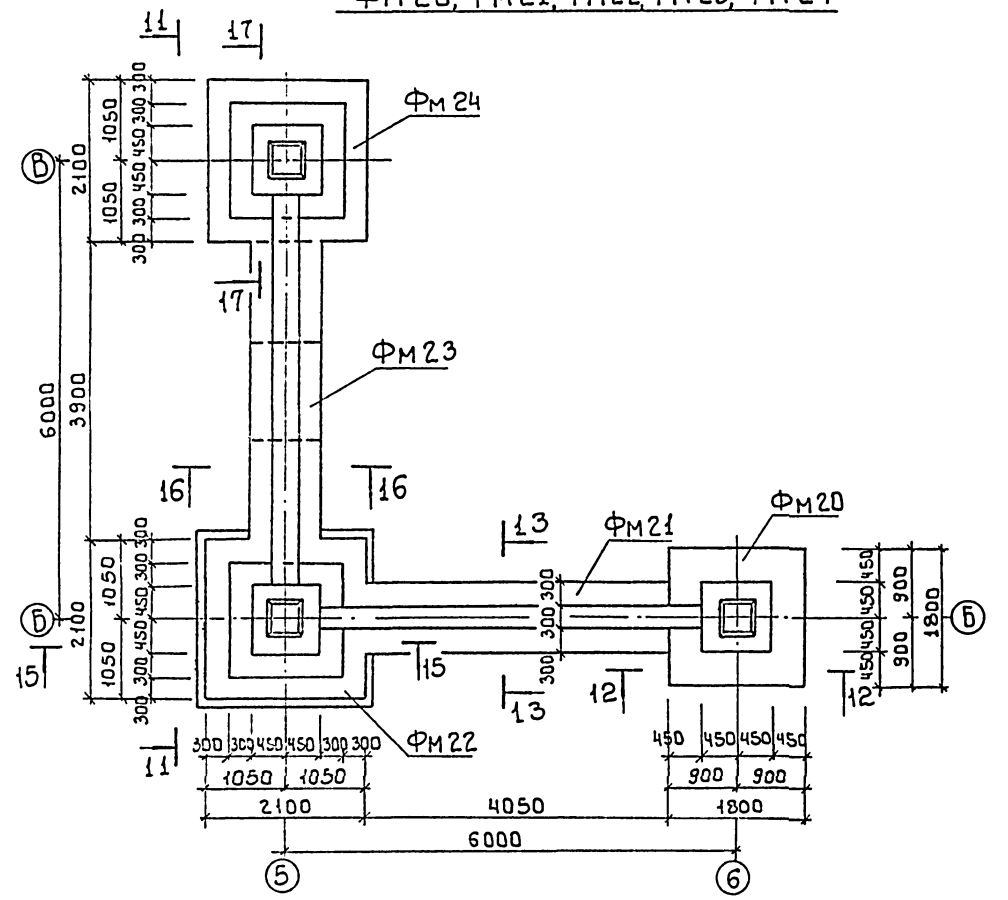
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные						Общий расход	
	Арматура класса А-III							
	ГОСТ 5781-82							
	Ф8	Штырь Ф12	Ф10	Ф8		Штырь		
ФМ 17	13.5	13.5	40.0	25.9	3.0		69.4	82.9
ФМ 18				61.5	23.6		85.1	85.1
ФМ 19	13.5	13.5	23.0	25.9	3.0		52.4	65.9

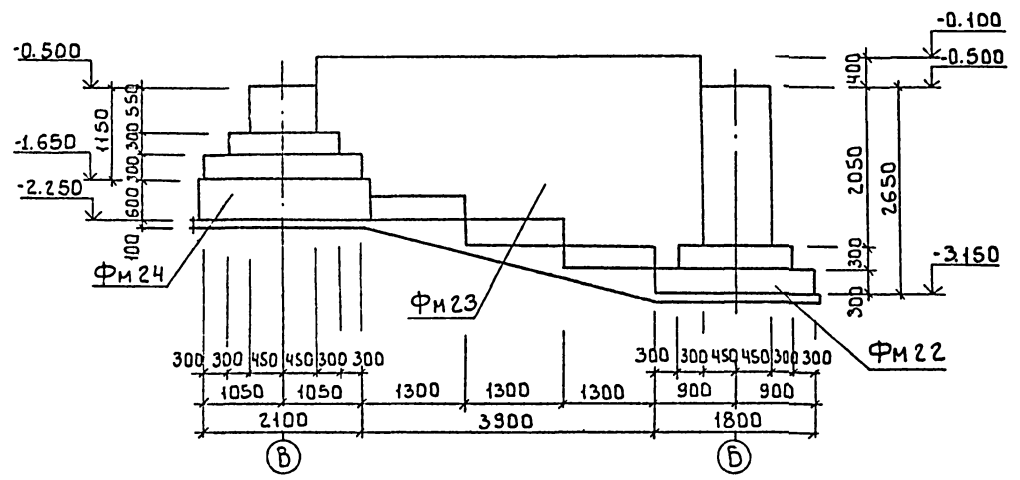
				т.п. 901-3-255.89		КЖ		
Привязан	Провер.	И.э.с.	Зав.групп.	И.контр.	Нач.отд.	Стация	Лист	Листов
	Сторогин	Базанов	Сторогин	Антонова	Лилевский	р	19	
						ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

А. ЛЬВОВИЧ, архитектор

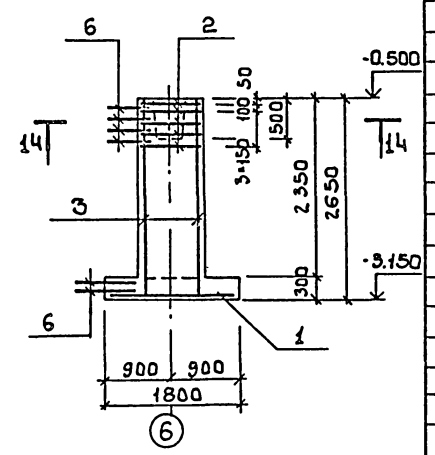
ФМ 20, ФМ 21, ФМ 22, ФМ 23, ФМ 24



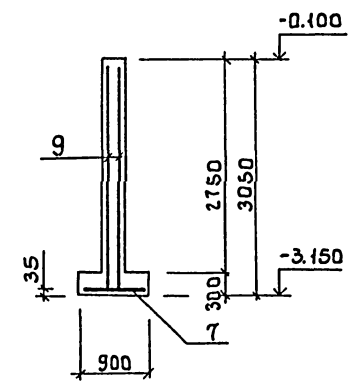
11 - 11



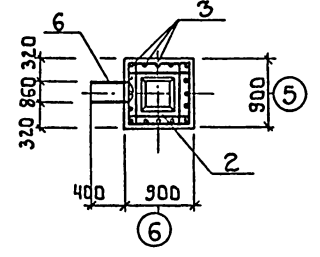
12 - 12



13 - 13



14 - 14



Спецификация монолитных фундаментов ФМ 20, ФМ 21, ФМ 28

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
<b>ФМ 20</b>						
<b>Сборочные единицы</b>						
	1		1.410-3 Вып. 1	2с 12А <sup>III</sup> 12А <sup>III</sup> 175*175	1	2.30
	2		1.020-1/83.1-10.30-01	c13	5	2.7
<b>Детали</b>						
	3			φ10А <sup>III</sup> ГОСТ 5781-82 e=2610	16	1.62
	6			φ8А <sup>III</sup> ГОСТ 5781-82 e=1600	6	0.5
<b>Материалы</b>						
					Бетон В15; F50	365 м <sup>3</sup>
<b>ФМ 21</b>						
<b>Сборочные единицы</b>						
	7		ГОСТ 23279-85	3с 10А <sup>III</sup> 85*40Б	1	23.5
	9		ГОСТ 23279-85	3с 8А <sup>III</sup> 300*505 10Д 50*10Б	2	80.7
<b>Материалы:</b>						
					Бетон В15; F50	4.4 м <sup>3</sup>
<b>ФМ 28</b>						
<b>Детали</b>						
	13			150*5 ГОСТ 8509-86 e=350	2	1.3
<b>Материалы</b>						
					Бетон В15; F50	0.06 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

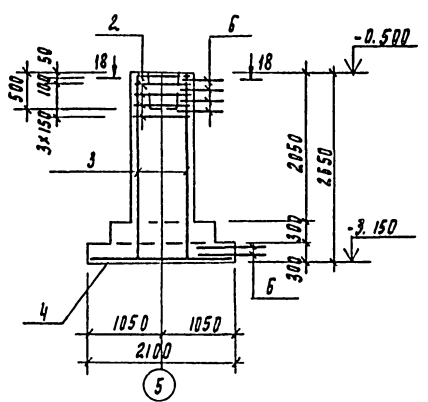
Марка элемента	Узеля арматурные					Узеля закладные		Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки		
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86		
	φ8	Утого	φ12	φ10	φ8	Утого	LSO-S	Утого
ФМ 20	13.5	13.5	23.0	25.9	3.0	52.4		65.9
ФМ 21				104.2	30.8	135.0		135.0
ФМ 28							2.6	2.6

1. Опубличный чертёж ФМ 28 см. лист 21.

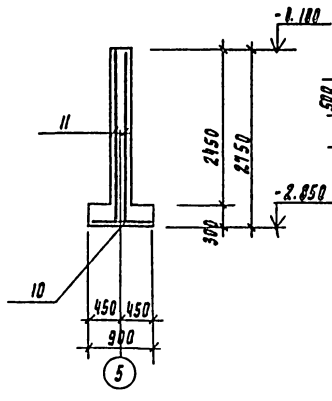
		г.п. 901-3-255.89		КЖ	
Привязан	Провер.	Инж. базанов	Стр. групп.	Л.А. констр.	И.А. констр.
		Стр. групп.	Л.А. констр.	И.А. констр.	И.А. констр.
		Инж. отв.	Инж. отв.	Инж. отв.	Инж. отв.
			г.п. 901-3-255.89		
			КЖ		
			главный корпус для станций очистки воды поверхностных стоков и канализации с производительностью 5 тыс. м <sup>3</sup> /сут.		
			Фундаменты ФМ 20, ФМ 21, ФМ 28		
			Опубличный чертёж. Армирование		
			ЦНИИ ЭП им. академика Г.С. Ломоносова		

А.А. Б.О.М.Э. Ч.02.06.2

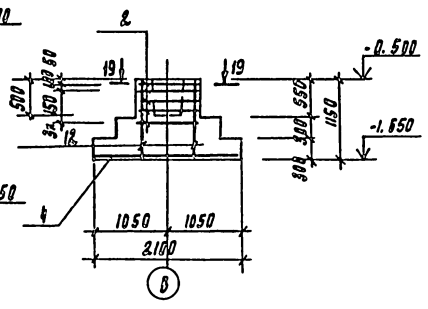
15-15



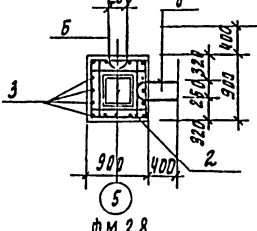
16-16



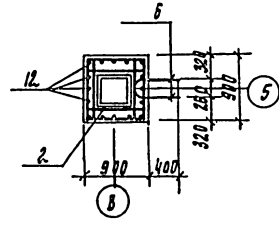
17-17



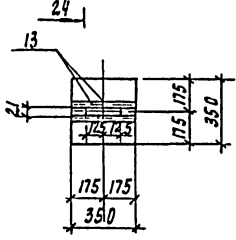
18-18



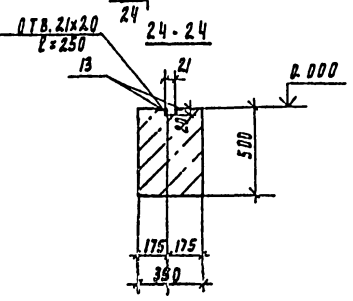
19-19



ФМ 28



ФМ 24



1. Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35 мм, для остальной - 25 мм

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 22... ФМ 24.

Формат	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч
				<b>ФМ 22</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	4		1.410-3 вып. 1	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 205 x 205	1	40.0
	2		1.020-1/83-10.3.0-01	с 13	5	2.7
				<b>Детали</b>		
	3			Ф 10 А III пост 5781-82 L=2610	16	1.62
	6			Ф 8 А III пост 5781-82 L=1600	6	0.5
				<b>Материалы</b>		
				Бетон В 15; F 50	3.67	м <sup>3</sup>
				<b>ФМ 23</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	10		пост 23279-85	3с $\frac{10 \text{ А III}}{10 \text{ А III}}$ 85 x 390	1	22.5
	11		пост 23279-85	3с $\frac{8 \text{ А III}}{8 \text{ А III}}$ 270 x 505	2	71.24
				<b>Материалы</b>		
				Бетон В 15; F 50	4.3	м <sup>3</sup>
				<b>ФМ 24</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	4		1.410-3 вып. 1	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 205 x 205	1	40.0
	2		1.020-1/83-10.3.0-01	с 13	5	2.7
				<b>Детали</b>		
	12			Ф 10 А III пост 5781-82 L=1100	16	0.68
	6			Ф 8 А III пост 5781-82 L=1600	6	0.5
				<b>Материалы</b>		
				Бетон В 15; F 50	2.45	м <sup>3</sup>

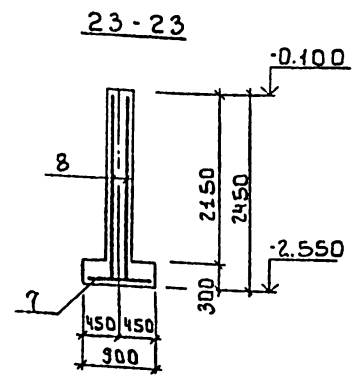
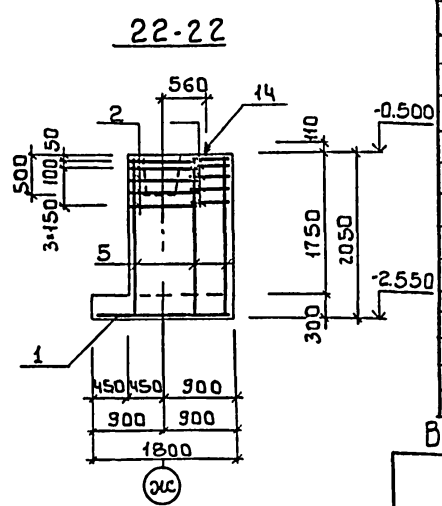
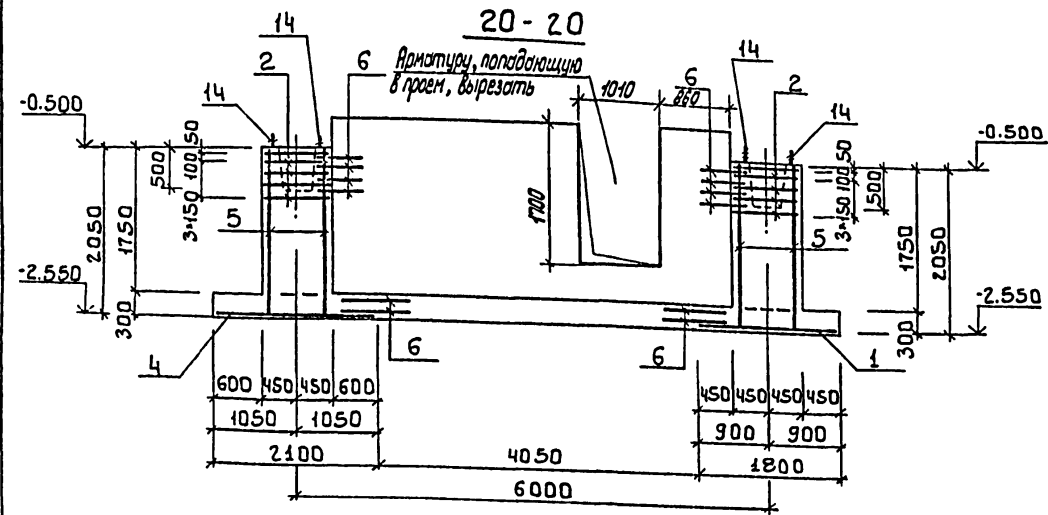
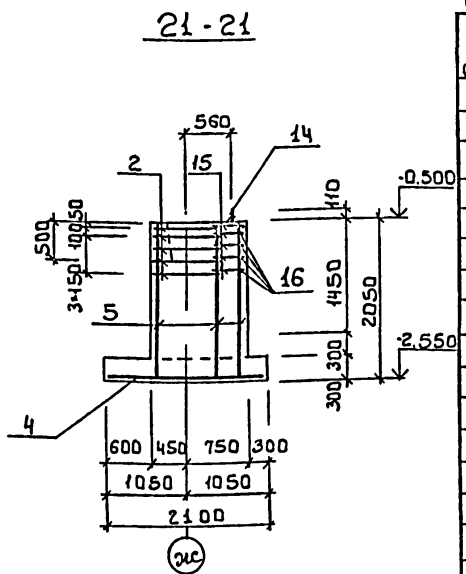
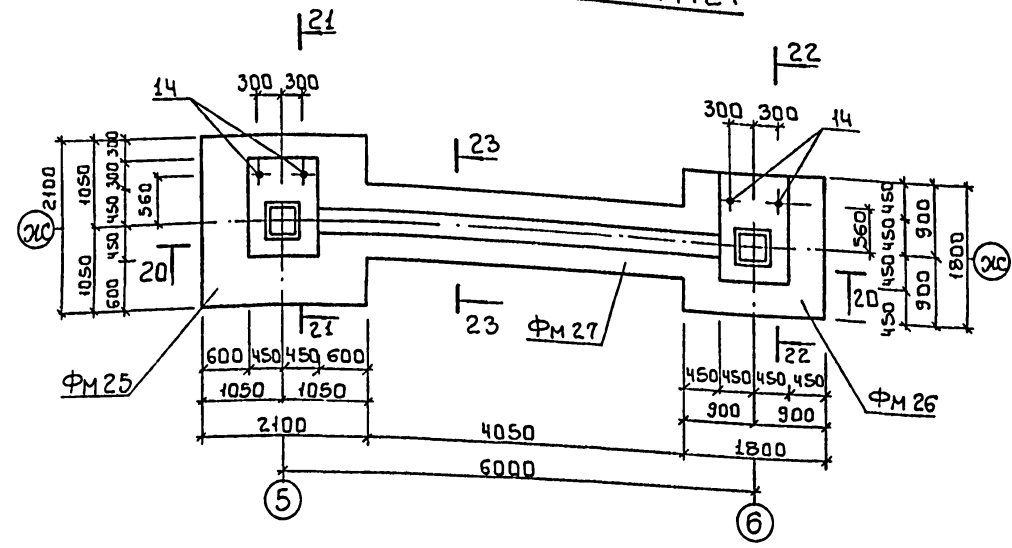
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Избыток арматурные						Общий расход	
	Арматура класса							
	А-I			А-II				
	пост 5781-82							
	Ф 8	Ф 10	Ф 8	Ф 10	Ф 8	Ф 10	Итого	
ФМ 22	13.5		13.5	40.0	25.9	3.0	68.9	82.00
ФМ 23					65.8	28.0	93.8	93.80
ФМ 24	13.5		13.5	40.0	10.88	3.0	53.9	67.40

И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.
И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.
И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.
И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.	И.В.Б.М.Э.

ФМ25; ФМ26; ФМ27

Альбом 3, часть 2



Спецификация монолитных фундаментов ФМ25, ФМ27

Робот	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
ФМ 25						
Сборочные единицы						
	4	1.410-3 Вып.1	2с	12АIII 12АIII 205*205	1	40.0
	2	1.020-1/83-10.30-01		С13	5	2.7
	14	1.412.1-4-060		Изделие закладное МН1	2	3.4
Детали						
	5	лист 22		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 E-2010	16	1.25
	6			Ф8АIII ГОСТ 5781-82 E-160С	6	0.5
	15			Ф8АIII ГОСТ 5781-82 E-35D	10	0.14
	16			Ф8АIII ГОСТ 5781-82 E-85D	5	0.34
Материалы						
				Бетон В15 F50	3.6	м³
ФМ 26						
Сборочные единицы						
	1	1.410-3 Вып.1	2с	12АIII 12АIII 175*175	1	2.3
	2	1.020-1/83-10.30-01		С13	5	2.7
	14	1.412.1-4-060		Изделие закладное МН1	2	3.4
Детали						
	5			Ф10АIII ГОСТ 5781-82 E-2010	16	1.25
	6			Ф8АIII ГОСТ 5781-82 E-160D	6	0.5
	17			Ф8АIII ГОСТ 5781-82 E-400	10	0.16
	16			Ф8АIII ГОСТ 5781-82 E-85D	5	0.34
Материалы:						
				Бетон В15; F50	3.1	м³
ФМ 27						
Сборочные единицы						
	7	ГОСТ 23279-85	3с	12АIII 12АIII 85*145	1	23.5
	8	ГОСТ 23275-85	3с	12АIII 12АIII 235*505	2	61.6
Материалы:						
				Бетон В15, F50	4.4	м³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса					Прокат маркш					
	А-I		А-III			Вст Эп2			Вст Эп2		
	р 8	Итого	φ 12	φ 10	φ 8	Итого	φ 24	Итого	8*60	Итого	
ФМ 25	13.5	13.5	40.0	25.9	6.1	72.0	6.0	6.0	0.8	0.8	92.30
ФМ 26	13.5	13.5	23.0	20.0	6.3	49.3	6.0	6.0	0.8	0.8	69.6
ФМ 27						61.5	23.6		85.1		85.1

Т.п. 901-3-255.89 КЖ

Привязан	Провер.	Строганов	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников в количестве до 120 м³/ч. Производительностью 5 тыс. м³/сут.	Стация	Лист	Листов
	Инж.	Базанов		Р	22	
	Зав. групп	Строганов		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва		
	И.контр.	Лисьяков	Фундаменты ФМ25...ФМ27. Опалубочный чертёж. Армирование			
И.в.н.п.	И.контр.	Антонова				
	И.контр. ота.	Андреевский				

Альбом 3, часть 2

Схема расположения опор под трубопроводы в осях 4-5

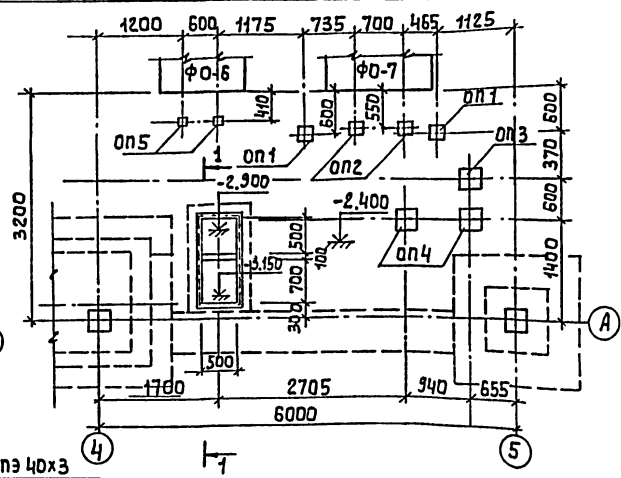
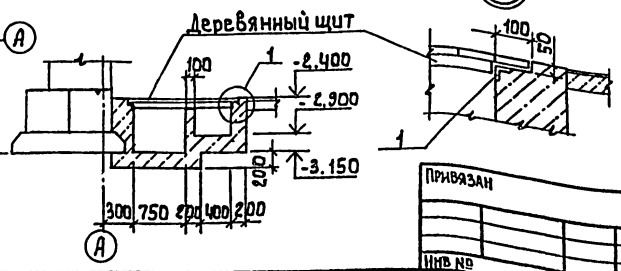
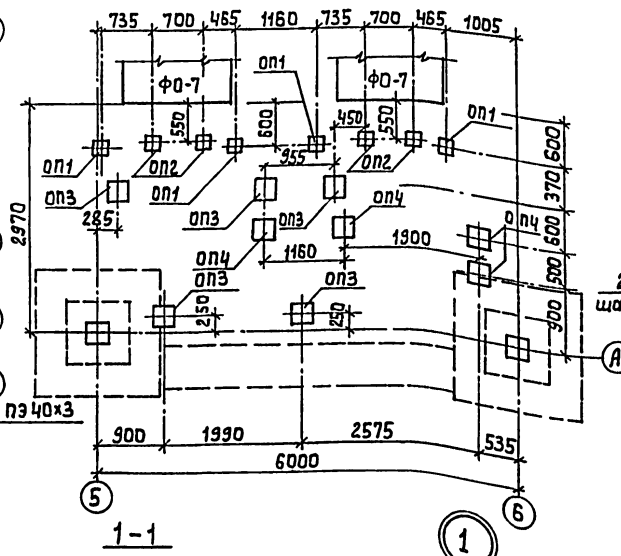


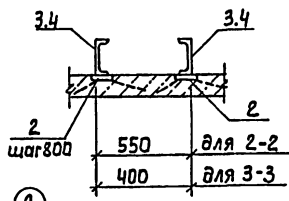
Схема расположения опор под трубопроводы в осях 5-6



Спецификация элементов к схеме расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Вес кг	Примеч.
Ф01	лист 26	Ф01	2		
Ф02	лист 26	Ф02	2		
Ф03	лист 26	Ф03	1		
Ф04	лист 26	Ф04	3		
Ф05	лист 26	Ф05	3		
Ф06	лист 26	Ф06	1		
Ф07	лист 26	Ф07	3		
оп1	лист 23	оп1	6		
оп2	лист 23	оп2	6		
оп3	лист 23	оп3	6		
оп4	лист 23	оп4	6		
оп5	лист 23	оп5	2		
1	3.400-6/76	МИ 4-46	8,9м	44 кг/м	
2	3.400-6/76	МИ 3-2	10	0.8	
3		С 20 ГОСТ 8240-72 В-1500	2	27.6	
4		С 20 ГОСТ 8240-72 В-800	2	14.7	
5	ГОСТ 18599-83	Труба ПВД 63 С В-350	15		
П1-5	3.006.1+2.87.2-1	П1-5	16	40	
БР1	ГОСТ 6665-82	Бортовой камень БР100.30.15	6	100	

2-2 ; 3-3



Марка	Сечение мм	Отметка верха опоры	Объем м³
оп1	200x200	-2.25	0.01
оп2	200x200	-1.90	0.02
оп3	300x300	-1.920	0.05
оп4	300x300	-2.310	0.01
оп5	100x100	-1.920	0.01

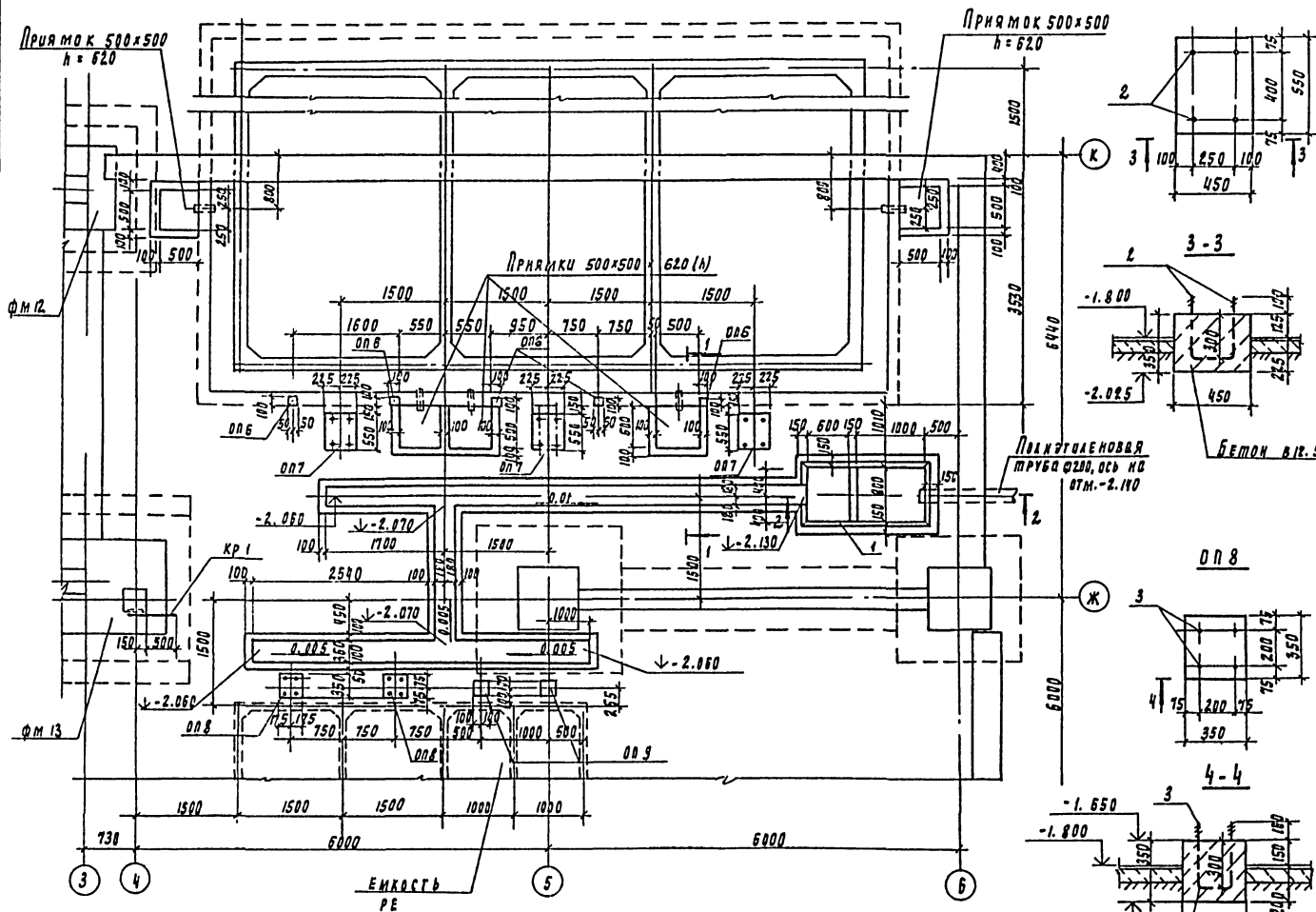
1. Наружные поверхности кирпичных стен и бортов поддона в емкости РЕ4 со стороны грунта обмазать двумя слоями горячего битума по грунтовке из битума, разбавленного в бензине.
2. Опоры под трубопроводы выполнять одновременно с бетонированием пола, бетон в 7.5.

т. п. 901-3-255.89		-К Ж			
Провер. <i>Александров</i>	Инженер <i>Вознов</i>	ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕР ДЛЯ СТАНЦИИ ИСТОЧНИКОВ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ АД (200 М³/Ч) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 ТЫС. М³/СУТ	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Зав. групп <i>Стрельнин</i>	Инженер <i>Писанов</i>		Р	23	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ОПОР В Осях 4-6, А-Б; Г-Ж.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ Г. МОСКВА			



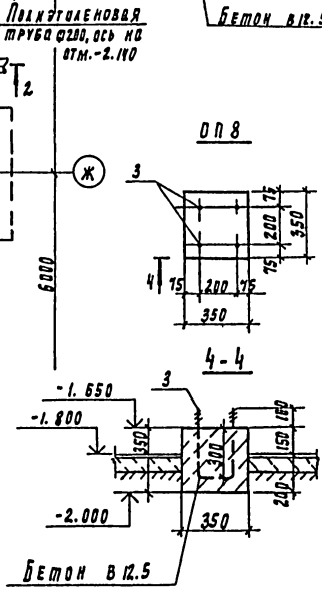
АЛБОН 3, ЧАСТЬ 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ, ПРЯМКОВ И ОПОР

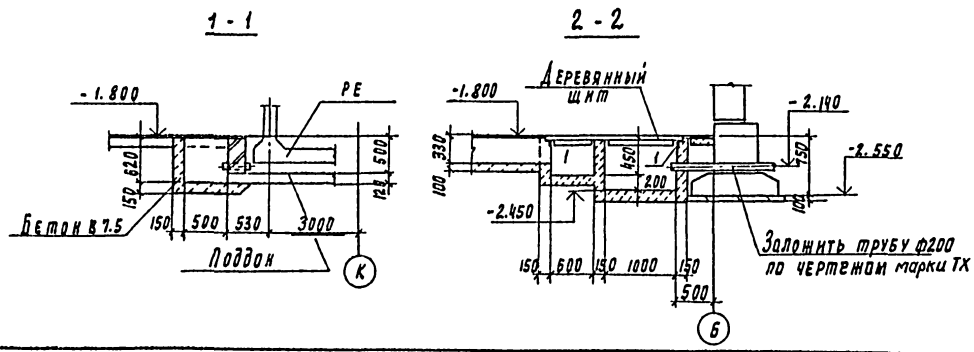


КОЛИЧЕСТВО	ЗНАЧ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				оп 7		
				ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
2			Лист 24	•Ф12 ГОСТ2590-71 L=1050	2	0.93кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				бетон в 12.5		0.08 м <sup>3</sup>
				оп 8		
				ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
2			Лист 24	•Ф12 ГОСТ2590-71 L=1000	2	0.89кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				бетон в 12.5		0.04 м <sup>3</sup>

Марка опоры	Размеры (мм)	Отметка верха опоры	Объем бетона м <sup>3</sup>
оп 6	100 x 100 x 400 (h)	-1.400	0.004
оп 9	200 x 200 x 150 (h)	-1.650	0.008

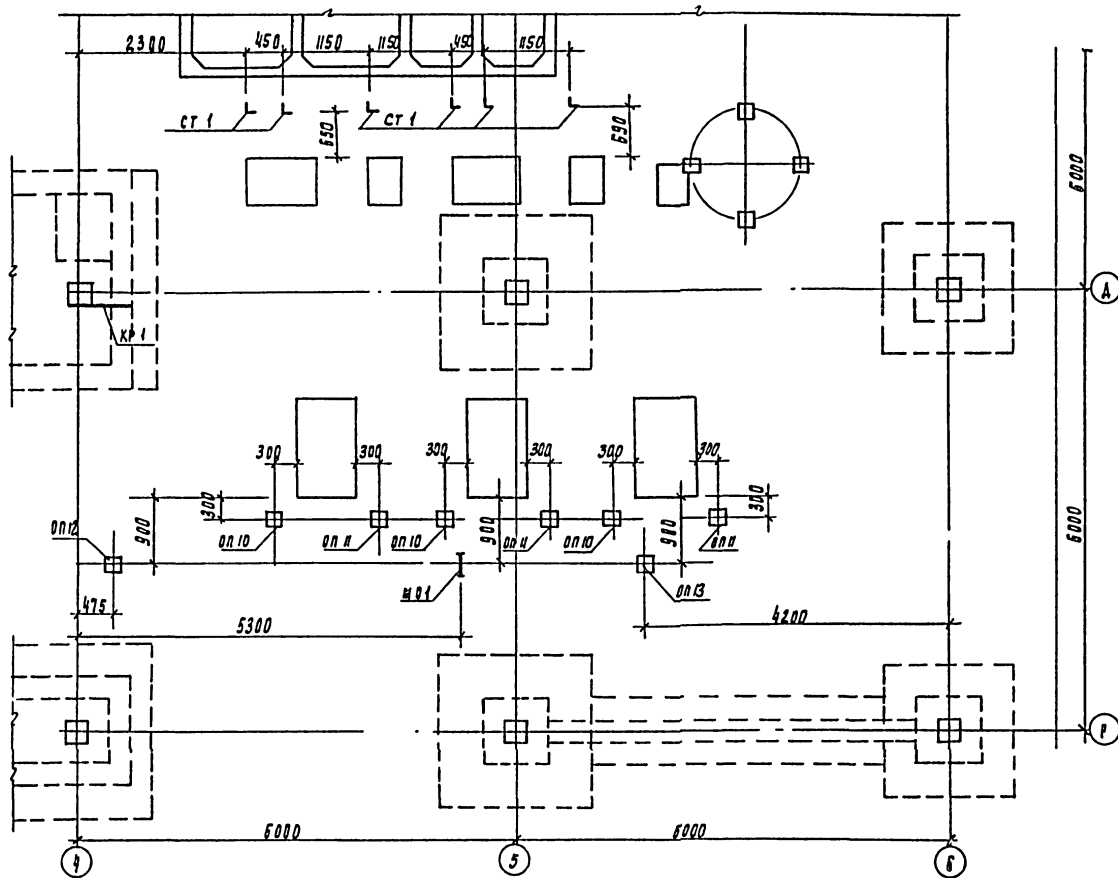


1. Расход бетона в 12.5 на каналы и прямки: 3.25 м<sup>3</sup>
2. Обрамление прямков поз.1 учтено в спецификации листа 27.
3. оп 6, оп 9 выполнить из бетона в 7.5.



г п 901-3-255.89		КН	
ПРЯЖАН	ПРОЕКТОР	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИСТ
	СТРОИТЕЛЬ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	24
	ДИЗАЙНЕР	С. МОСКВА	
	НАЧ. ОТД.		

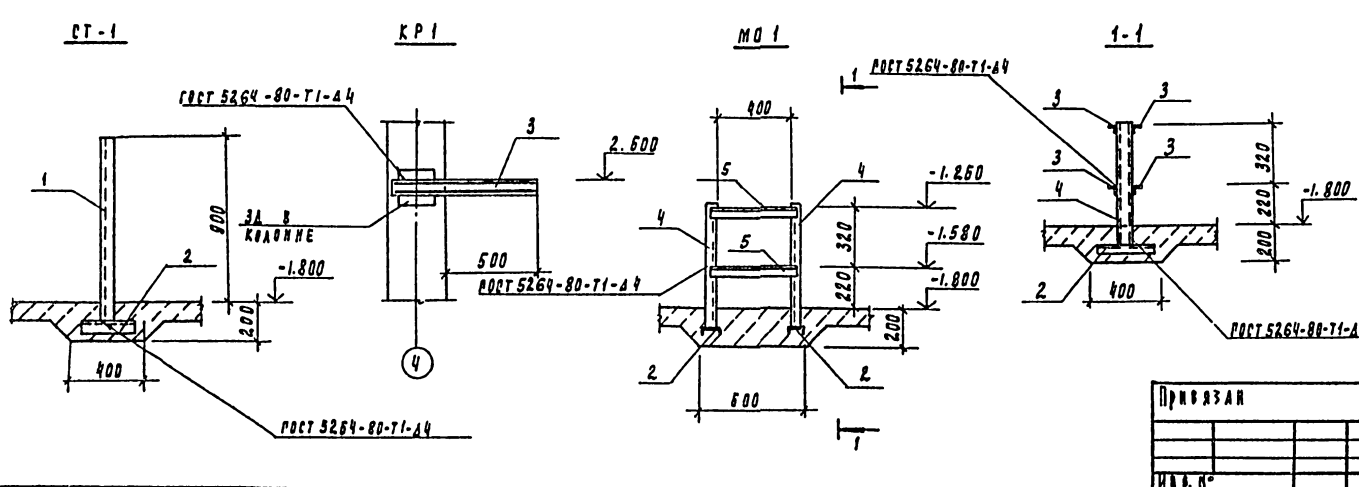
Л.А. БОМЗ, ЧССТМБЗ



### Спецификация элементов к схеме расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
оп 6	лист 24	оп 6	5		
оп 7	лист 24	оп 7	3		
оп 8	лист 24	оп 8	2		
оп 9	лист 24	оп 9	2		
оп 10	лист 25	оп 10	3		
оп 11	лист 25	оп 11	3		
оп 12	лист 25	оп 12	1		
оп 13	лист 25	оп 13	1		
СТ-1	лист 25	СТ-1	6	8.0	
КР-1	лист 25	КР-1	2	5.3	
МО-1	лист 25	МО-1	1	16.0	

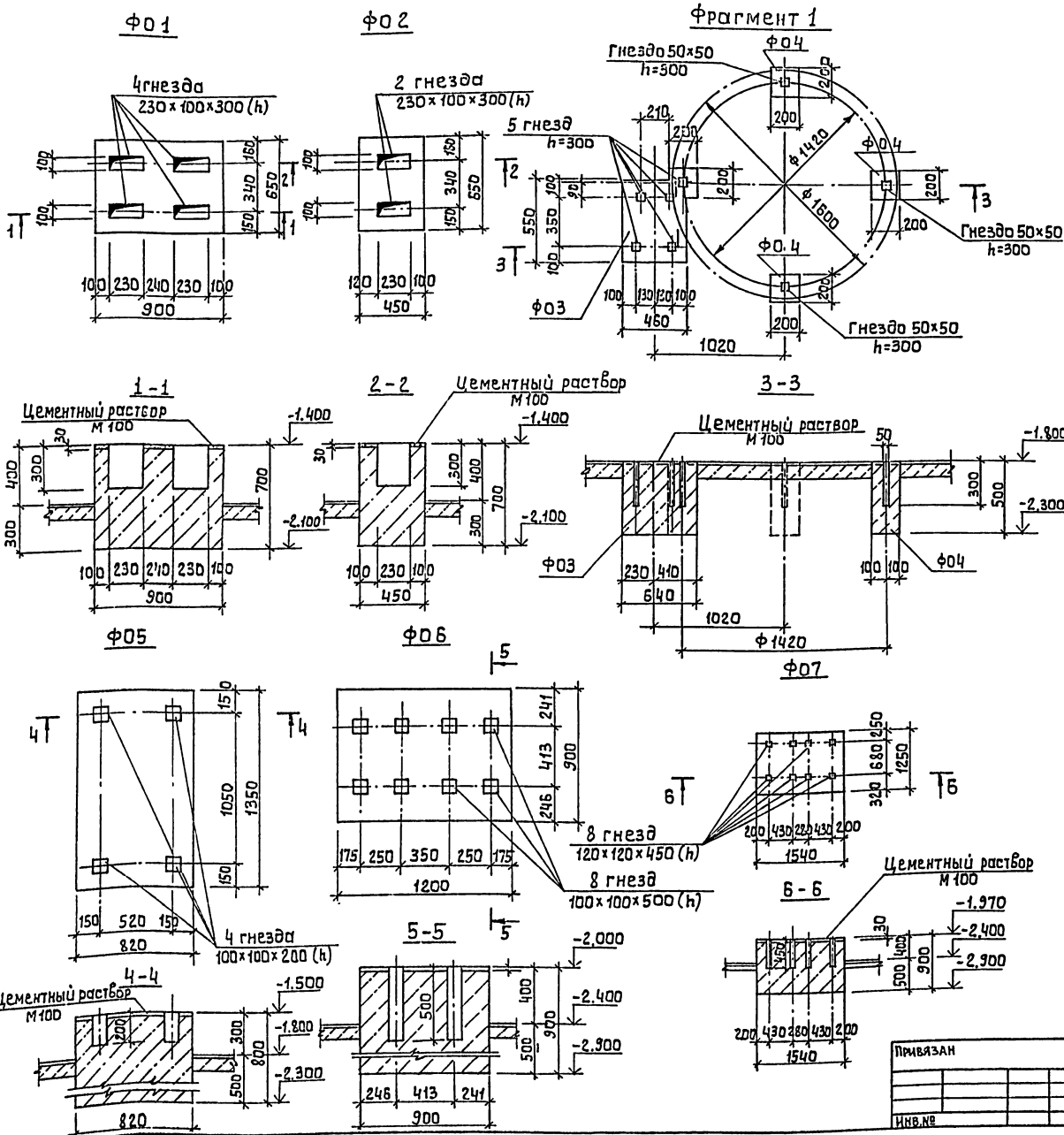
ФОРМАТ	КОЛ	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ПРИМ. Ч.
		1	СТ-1	УГОЛОК 650x50x5 ГОСТ 8503-86 ЛСТ 3 см 2 - I ГОСТ 535-86 L=1000	1	3.77
		2	СТ-1	ШВЕЛЕР 80x3 см 2 ГОСТ 535-86 L=300	2	2.1
		3	КР-1	ШВЕЛЕР 80x3 см 2 ГОСТ 535-86 L=750	1	5.3
		4	МО-1	ШВЕЛЕР 80x3 см 2 ГОСТ 535-86 L=640	2	4.51
		5	МО-1	УГОЛОК 650x50x5 ГОСТ 8503-86 ЛСТ 3 см 2 - I ГОСТ 535-86 L=450	4	1.70



Проектант	ПРОБАСОВ	Инженер	САДОВНИКОВ	Инженер	САДОВНИКОВ
Проверен	САДОВНИКОВ	Инженер	САДОВНИКОВ	Инженер	САДОВНИКОВ
Утвержден	САДОВНИКОВ	Инженер	САДОВНИКОВ	Инженер	САДОВНИКОВ
Нач. К.П.	САДОВНИКОВ	Инженер	САДОВНИКОВ	Инженер	САДОВНИКОВ

Т. 0901-3-255-89 КМ  
 СЛАННЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ЛОБКОУНОВСКИХ ПЕТЛИНСКОГО МУНИЦИПАЛИТЕТА Д. 12 ВОД/А  
 ПОДЪЕМНО-РАЗЪЕМНЫЕ СТ. М. 3/СТ.  
 СХЕМА РАБОДОМЕТКИ ЦИПР ПОД ШРУБЫ В ОСКАХ А-5; П-А.  
 ЦИНИЭП  
 МИНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
 М. МОСКВА

Альбом 3, часть 2



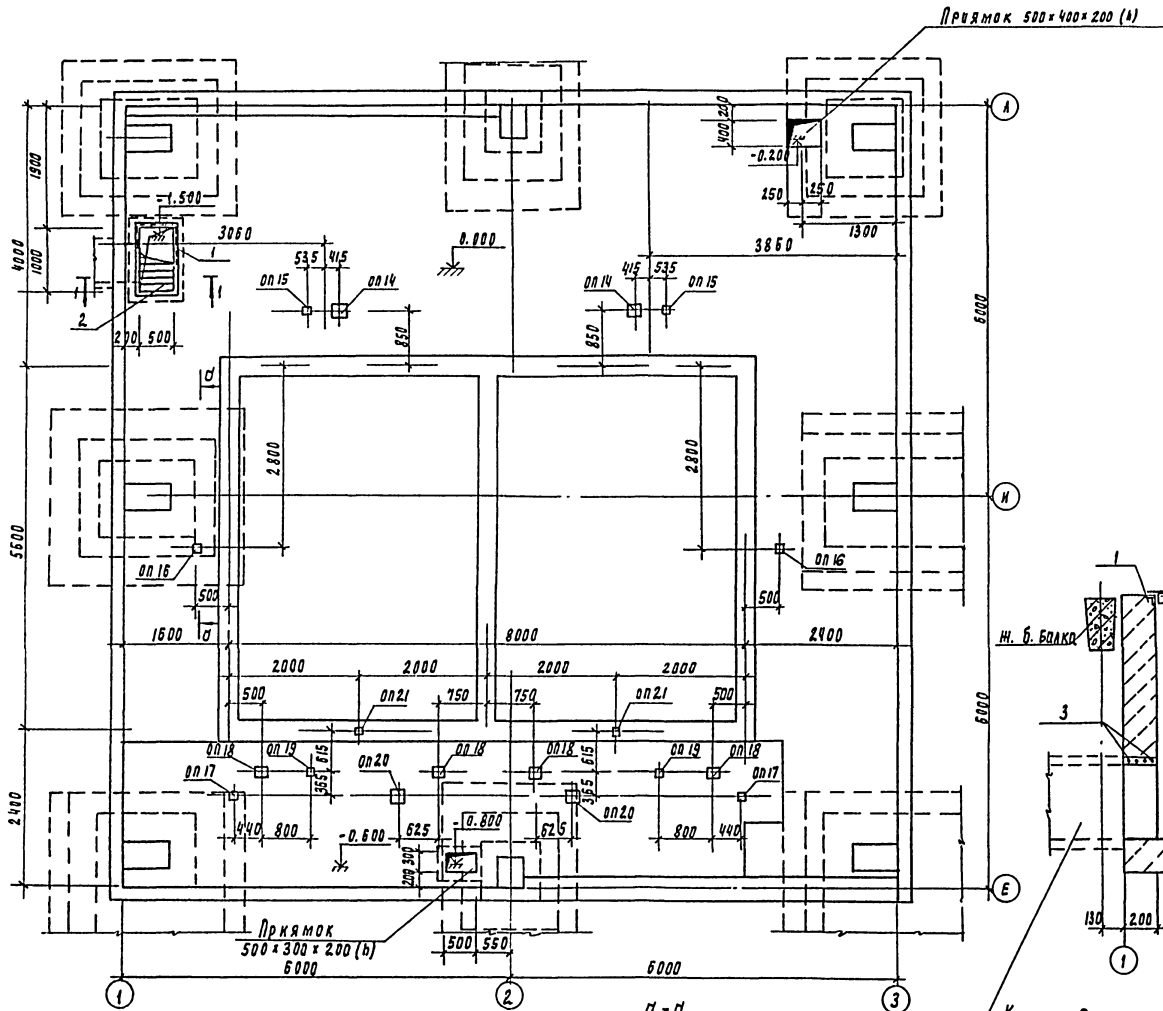
Спецификация фундаментов под оборудование

№ Фунд.	№ Фунд. по д.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
		лист 26	Ф01		
			Материалы		
			Бетон В 12.5	0.4	м <sup>3</sup>
		лист 26	Ф02		
			Материалы		
			Бетон В 12.5	0.2	м <sup>3</sup>
		лист 26	Ф03		
			Материалы		
			Бетон В 12.5	0.13	м <sup>3</sup>
		лист 26	Ф04		
			Материалы		
			Бетон В 12.5	0.02	м <sup>3</sup>
		лист 26	Ф05		
			Материалы		
			Бетон В 12.5	0.89	м <sup>3</sup>
		лист 26	Ф06		
			Материалы		
			Бетон В 12.5	0.97	м <sup>3</sup>
		лист 26	Ф07		
			Материалы		
			Бетон В 12.5	1.74	м <sup>3</sup>

т.п 901-3-255.89		-КЖ	
Привязан	Инв.№	Проектировщик: <i>Стрелкин</i> Инженер: <i>Базанов</i> Зав. гр. Стрелкин Гл. конст. Лисьяман Н. Конст. Антонова Нач. отд. Конструкторский	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью до 120 м <sup>3</sup> /л. Проектная емкость: 0.5 тыс. м <sup>3</sup> /сут. Фундаменты под оборудование Ф01 Ф07 Фрагмент №1 сечения
		СТАЦИЯ	ЛИСТ 26
		ЛИНИИ ПТ ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ г. МОСКВА	

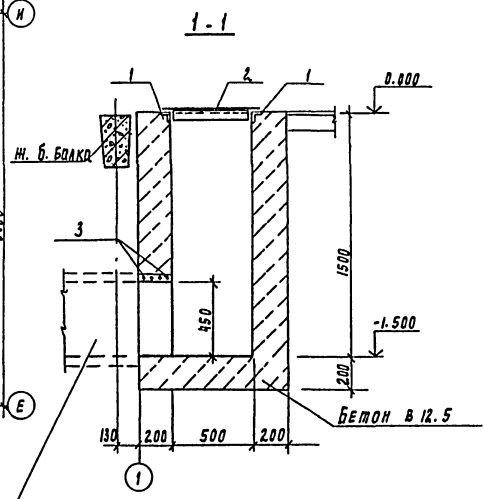
СОГЛАСОВАНО  
 01.07.11 81 1/05/11/05/11  
 ИМЕЮЩАЯ ПРАВА НА ВНЕШНЮЮ РЕКЛАМУ

Альбом 3, часть 2

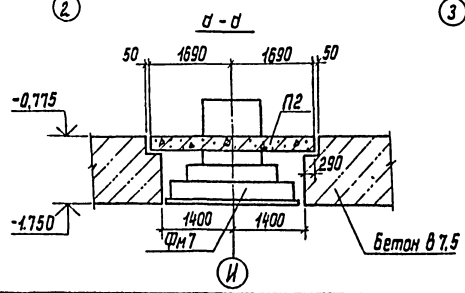


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса, кг	Примеч.
оп 14	лист 27	оп 14	2		
оп 15	лист 27	оп 15	2		
оп 16	лист 27	оп 16	2		
оп 17	лист 27	оп 17	2		
оп 18	лист 27	оп 18	4		
оп 19	лист 27	оп 19	2		
оп 20	лист 27	оп 20	2		
оп 21	лист 27	оп 21	2		
1	3.400-Б176	изделие заводное мн 4-46 в.15п.		4Кг/м	
2	Т.П.901-3-255.89-к.м.ж.63.0.0	Решетка Р4	1	21.5	
3	лист 27	4 ф 12А1 ГОСТ 5781-82 в.1000	4	1.0	



Марка	Сечение мм	Отметка верх опоры	объем м3
оп 14	200 x 200	0.320	0.01
оп 15	100 x 100	0.380	0.01
оп 16	100 x 100	0.420	0.01
оп 17	100 x 100	0.120	0.01
оп 18	150 x 150	0.150	0.01
оп 19	100 x 100	0.520	0.01
оп 20	200 x 200	0.180	0.01
оп 21	50 x 50	6.550	0.01



Канал для хлоропроводов 600 x 450 (Б)

Прямаяк		Т.П.901-3-255.89		КЖ	
Провер	Строитель	И.И. БАЗАНОВ	Зав. гр. Строитель	РА. ХИТ. ПЕРМАН	И. ХИТ. ЛЕХОВА
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
РАВНИЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ СЕТКИ ВОДН. ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ВОД. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ			СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРЯМОКОВ В Осях 1-5 и Е... А.			Р	27	
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

Альбом 3, часть 2

Схема расположения каналов и прямков

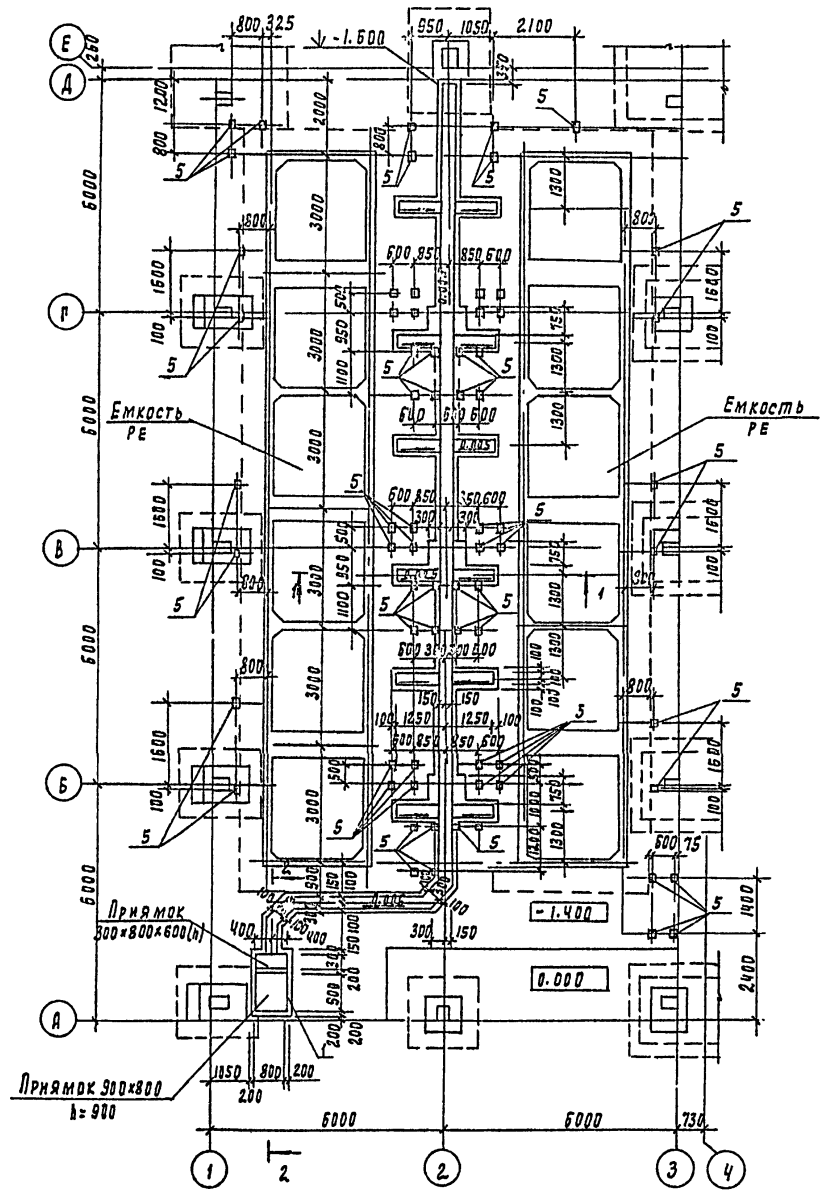
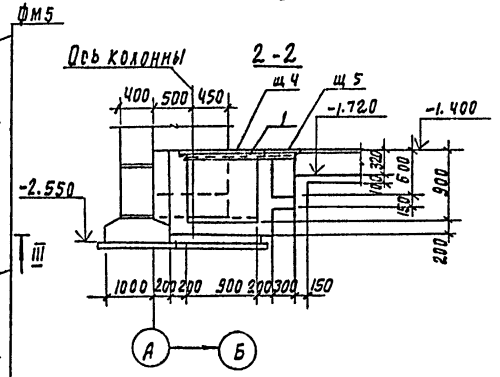
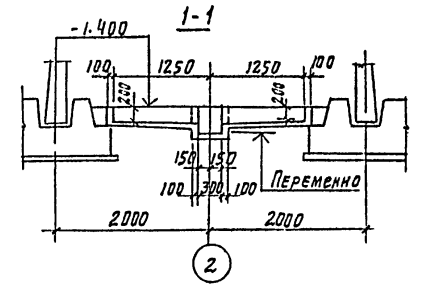
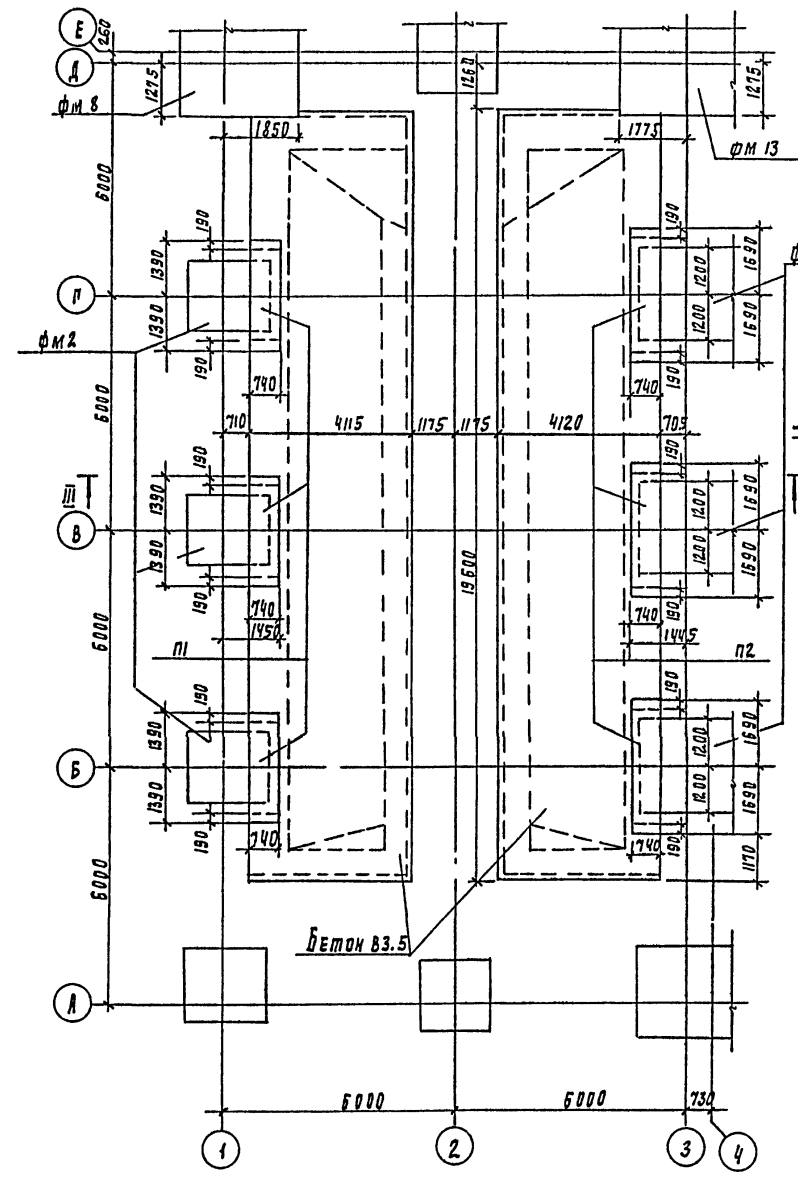


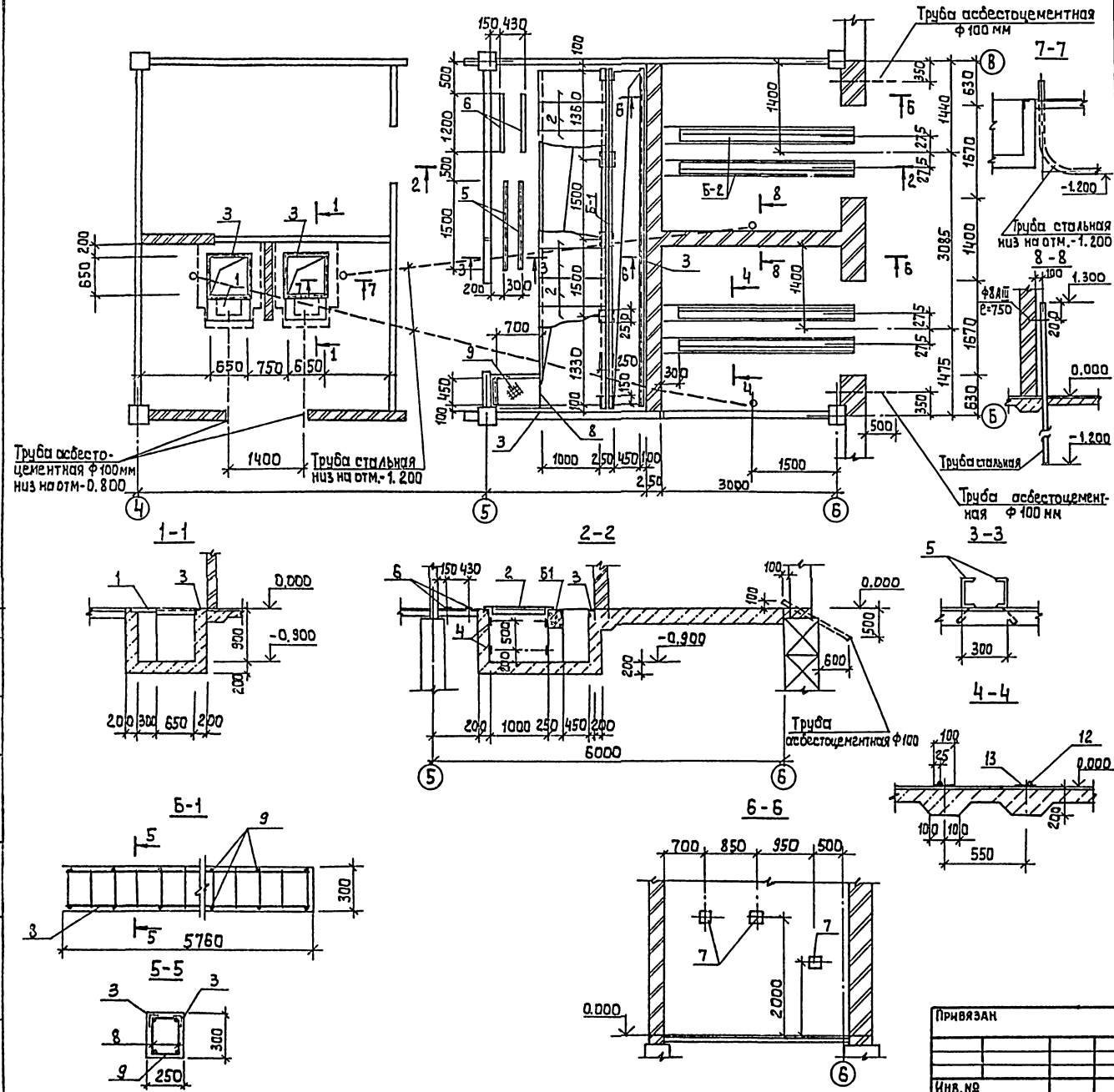
Схема расположения сборных ж-б плит над фундаментами и подбетонки под РЕ



1. Плиты п1, п2 учтены в спецификации на листе 7.
2. Разрез II-III см. лист 6.
3. Расход бетона В7.5 на канал и прямки м<sup>3</sup>: 8.3.
4. Обрамление прямки поз.1 учтено на листе 27.

ЛИН. И ПЛАТ. ПОДПИСЬ К. А. ДИВЯКОВ. ИЛ. 1

		Т 1901-3-255.89		КЖ	
ПРИВЯЗАН	Директор	Строитель	Инженер	ПЛАНИРУЕМЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ЭТАЖИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА ПЕРМЬСКОГО РАЙОНА ЧУВАШСКОЙ РЕСПУБЛИКИ	Листы
	Инженер	Инженер	Инженер		
	Зав. группой	Инженер	Инженер	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРЯМКОВ, СБОРНЫХ Ж-Б ПЛИТ НАД ФУНДАМЕНТОМ И ПОДБЕТОНКА ПОД РЕ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	Инженер	Инженер	Инженер		
И. В. Н.					



Спецификация к схеме расположения каналов и приямков

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
1	3.006.1-2.87 8ып.1...4	п 1-5	2	0.04т	
2	ТЛ901-3-255.89 КЖИ, 56.0.0	Щ-1	12	28.2	
3	3.400-6/76	Изделие заводское МИ-4-46 Е=22мм	44	кг/м	
4	3.400-6/76	Изделие заводское МИ-2 Е=18мм	43	кг/м	
5	ТЛ901-3-255.89 КЖИ, 65.0.0	МН1	2	32.3	
6	3.400-6/76	Изделие заводское МИ-2 Е=1000	2	4.3 кг/м	
7	3.400-6/76	Изделие заводское МИ-1-24	6	2.3	
8		Уголок 75*6 ГОСТ 509-77 Е=290	1	4.1	
9	ТЛ901-3-255.89 КЖИ, 57.0.0	Щ-2	1	17.0	
12		Кор. 8*20 ГОСТ 2580-71 Е=290	2	7.2	
13	3.400-6/76	МИ-3 Е=2900	2	5.7 кг/м	
Б1	лист 29	Балка Б1	1		

Спецификация к монолитным конструкциям

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Б-1		
		10	ТЛ901-3-255.89 КЖИ, 64.0.0	Каркас КР-1	2	
		11		ФБАТ ГОСТ 5781-82 Е=220	116	0,1
		3	3.400-6/76	МИ 4-46 Е=5800	2	44 кг/м
Материалы:						
Бетон Б-15; F=50						0,44 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные Арматура класса		Изделия арматурные Арматура класса		Вес	
	A-I	A-III	A-III	Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
Б-1	Ф6	Утого Ф16	Утого Ф8	Ф6 -6х10х150х5	Утого	
	24.2	24.2	36.0	36.0	5.6	49.8
						55.4

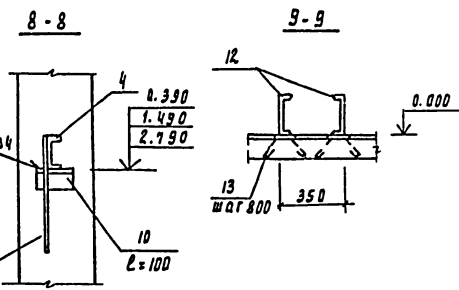
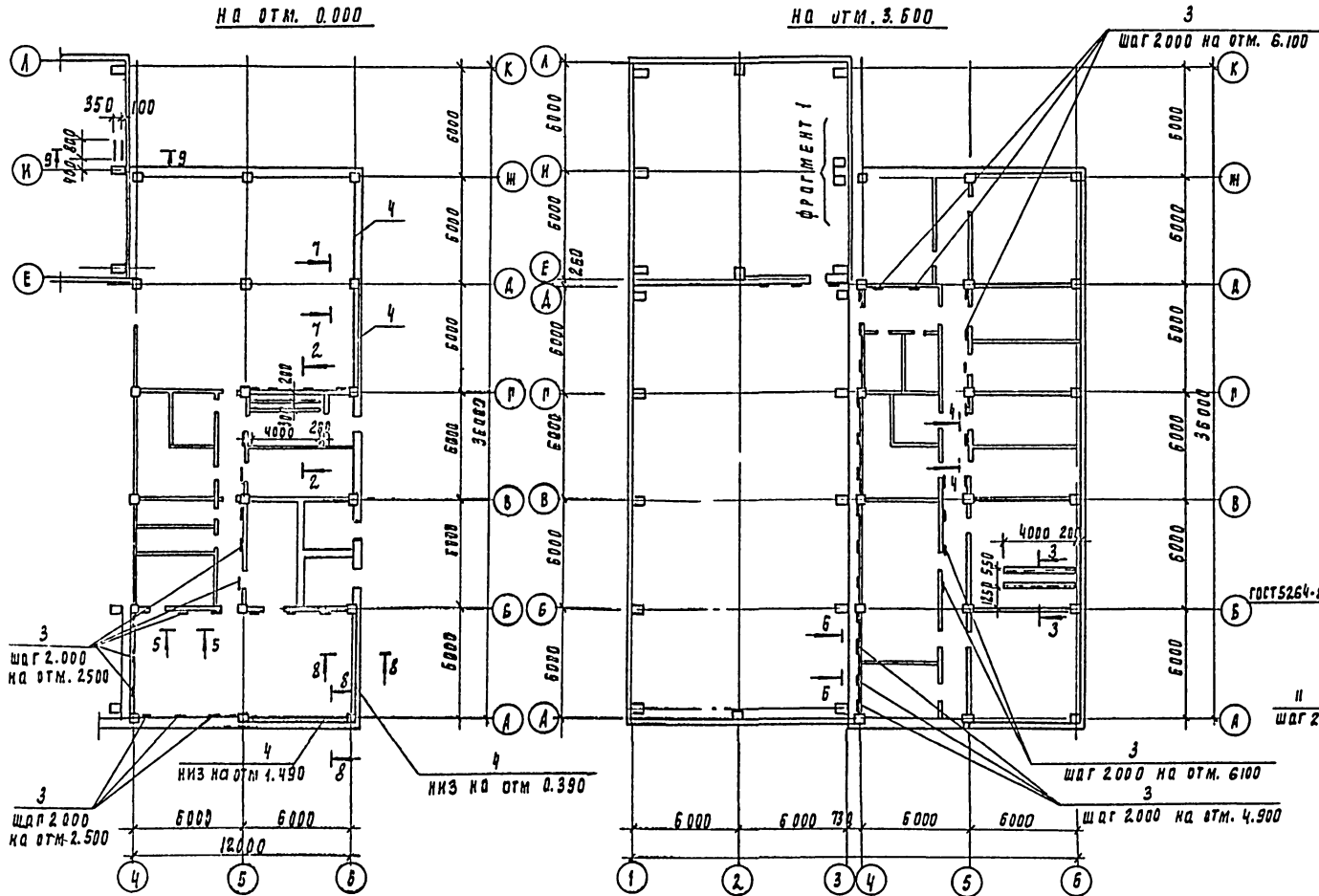
Т.п.901-3-255.89		-КЖ	
ПРОВЕР. С.П.КОЗЛОВ	Исполн. А.А.КОЗЛОВ	Лист	Листов
Зав. Г.Р. СТРОНИН	Инж. А.А. КОЗЛОВ	Р	29
Инв. №	Инж. А.А. КОЗЛОВ	Трансформаторная ПЛАН, СЕЧЕНИЯ	
	Инж. А.А. КОЗЛОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Схема расположения закладных деталей  
на отм. 0.000 на отм. 3.600

Спецификация к схеме расположения закладных деталей

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса кг	Примеч.
1	3.400-6/76	МНЗ-2	20	0.8	
2		С20 рост 8240-72 L=400	4	13.6	
3		Б4х100 рост 103-75 L=200	92	0.63	
4		С16 рост 8240-72 L=5500	4	79.5	
5		С8 рост 8240-72 L=400	4	2.82	
6		С8 рост 8240-72 L=700	2	4.95	
7		Л75х6 рост 8509-86 L=600	4	4.1	
8		Л75х6 рост 8509-86 L=500	4	3.5	
9	рост 8568-77	Сталь ршляемая Б=4	-	18.7	
10		Л100х8 рост 8509-86 L=1600	-	19.5	
11		Л50х5 рост 8509-86 L=600	16	2.3	
12		С20 рост 8280-72 L=800	2	14.7	
13	рост 3400-6176	МНЗ-2	4	0.8	

АЛБ-ОМЗ, часть 2



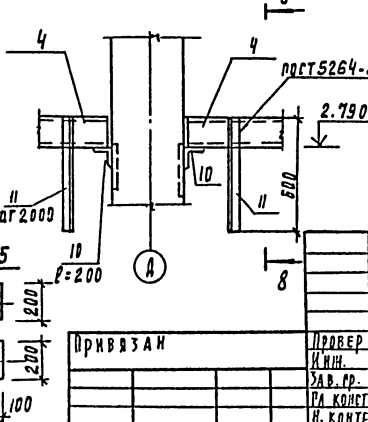
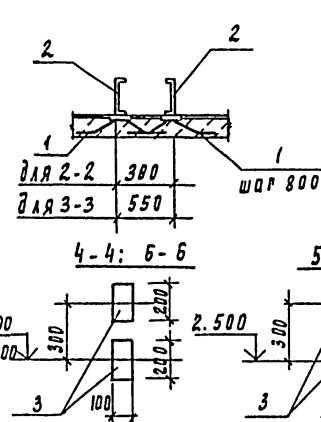
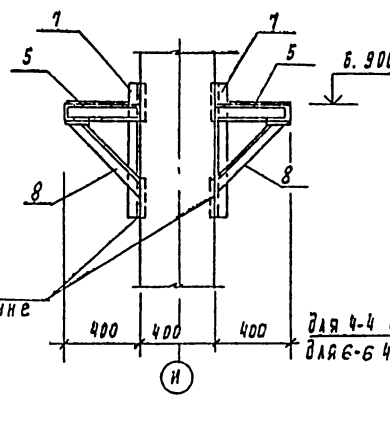
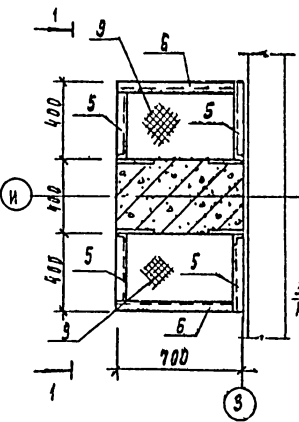
1. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза  
2. Закладную деталь поз.3 пристрелить к перегородкам здания дюбелями из пистолета

ФРАГМЕНТ I

1-1

2-2; 3-3

7-7

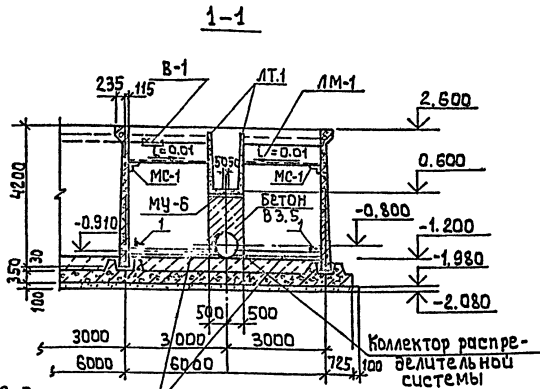
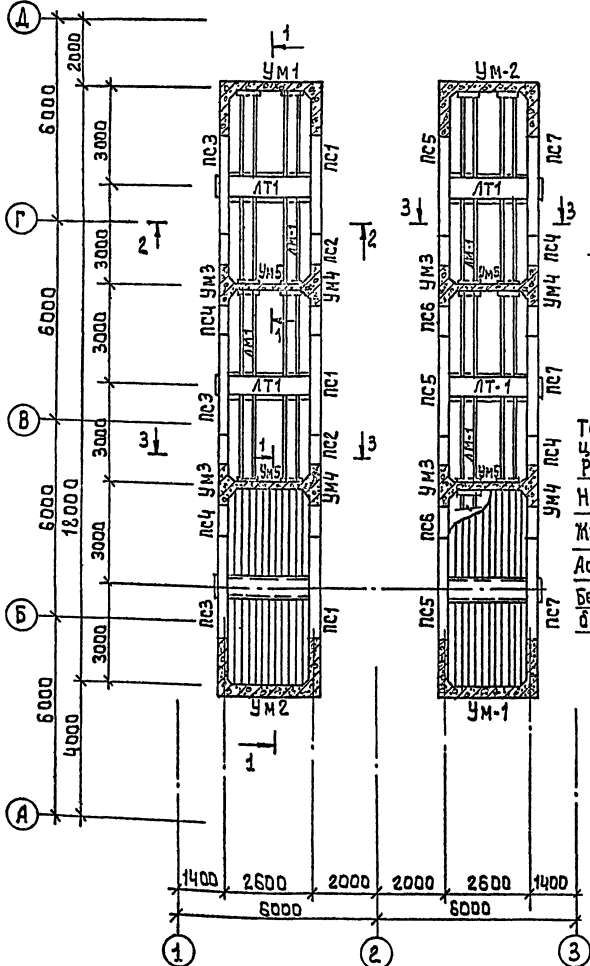


1:50, К. ПОБЕДНИКОВ, Л. В. БАТ, Л. В. БАТ, Л. В. БАТ, Л. В. БАТ

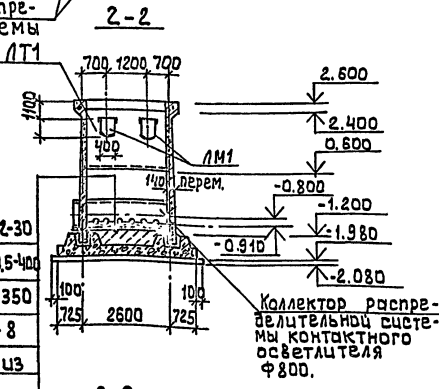
ПРИВЯЗАН		Т П 904-3-255.89		К И	
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ
И.И.Н.	БАЗАНОВ	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ
ЗАВ. ПР.	СТРОИТЕЛЬ	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ
РА. КОМП.	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ
И.И.Н. КОМП.	АНДРОНОВА	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ
И.И.Н. КОМП.	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ	САМЫЙ

**Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков**

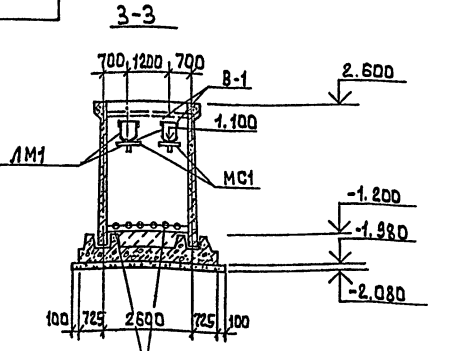
РЕ-1      РЕ-2



Трубопроводы распределительной системы



Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1+2-30  
Набетонка из бетона В3.5-400  
Железобетонное днище-350  
Асфальтовый раствор - 8  
Бетонная подготовка из бетона В3.5



Трубопроводы распределительной системы ф100

**Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков и закладных деталей на атм. 2.600**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
<b>РЕ-1</b>					
ПС1	Т.п. 901-3-255.89	КЖ.И.54.00	3		Панель ПС1
ПС2	-01		2		ПС2
ПС3	-02		3		ПС3
ПС4	-03		2		ПС4
ЛТ-1	КЖ.И.55.00		6		Лоток ЛТ1
В-1	Т.п. 901-3-255.89	КЖ.И.68.00	24		Водослив В-1
УМ1	Лист 36		1		Монолитный участок стены УМ1
УМ2	Лист 36		1		УМ2
УМ3	Лист 36		2		УМ3
УМ4	Лист 36		2		УМ4
УМ5	Лист 36		2		УМ5
УМ6	Лист 36		3		УМ6
ДМ1	Лист 33		1		Монолитное днище ДМ1
МС-1	Т.п. 901-3-255.89	КЖ.И.74.00	12		Изделие соединительное МС3
ЛМ-1	Т.п. КЖ.И.67.00		12		Лоток металлический ЛМ1
1	Лист 31		6		Полоса БЭЧ40 ГОСТ 103-76 лист 3 с п.5 ГОСТ 535-79
<b>РЕ-2</b>					
ПС4	Т.п. 901-3-255.89	КЖ.И.54.00	2		Панель ПС4
ПС5	-04		3		ПС5
ПС6	-05		2		ПС6
ПС7	-06		3		ПС7
ЛТ-1	Т.п. 901-3-255.89	КЖ.И.55.00	3		Лоток ЛТ1
В-1	Т.п. КЖ.И.68.00		24		Водослив В-1
УМ1	Лист 36		1		Монолитный участок стены УМ1
УМ2	Лист 36		1		УМ2
УМ3	Лист 36		2		УМ3
УМ4	Лист 36		2		УМ4
УМ5	Лист 36		2		УМ5
УМ6	Лист 36		3		УМ6
ДМ2	Лист 33		1		Монолитное днище ДМ2
ЛТ1	КЖ.И.55.00				Лоток ЛТ1
ЛМ-1	КЖ.И.67.00		12		Лоток металлич. ЛМ1
МС-1	КЖ.И.74.00		12		Изделие соединительное МС3
1	Лист 31		6		Полоса БЭЧ40 ГОСТ 103-76 лист 3 с п.5 ГОСТ 535-79

Т. п. 901-3-255.89      КЖ

Альбом 3, часть 2

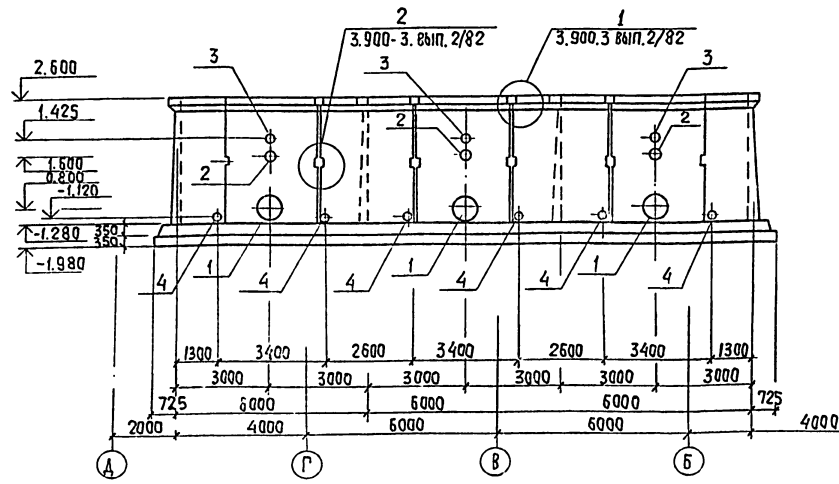
Суб. АСОВАНО  
ИЗН. № ПЛАН. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗН. №

ПРОВЕР. ПРИВЯЭАН	СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ	ИЗДАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ. ЗАЩЕВА	КАПУСТИН	1	Р	31	
ГИП. ПИСЬМАН	Г. ПИСЬМАН		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОСТЕЙ РЕ1 - РЕ2		
И. КОНТР. АНТОНОВА	АНТОНОВА				
ИЗН. №	ДАНИЛЕВСКИЙ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

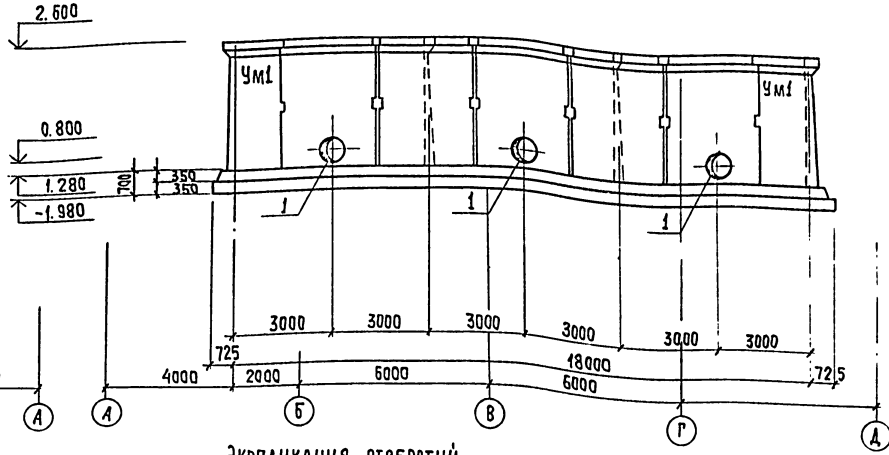


Альбом 3, Часть 2

4-4

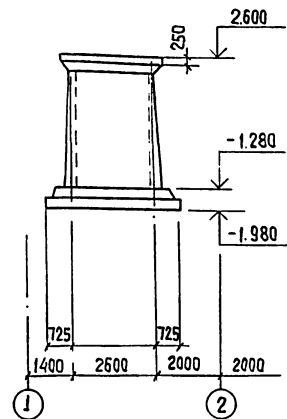


5-5



Экспликация отверстий технологического назначения.

6-6



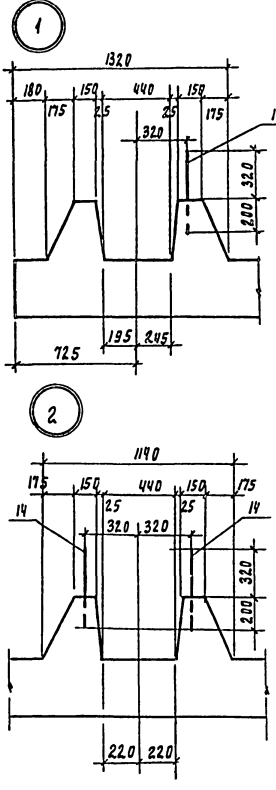
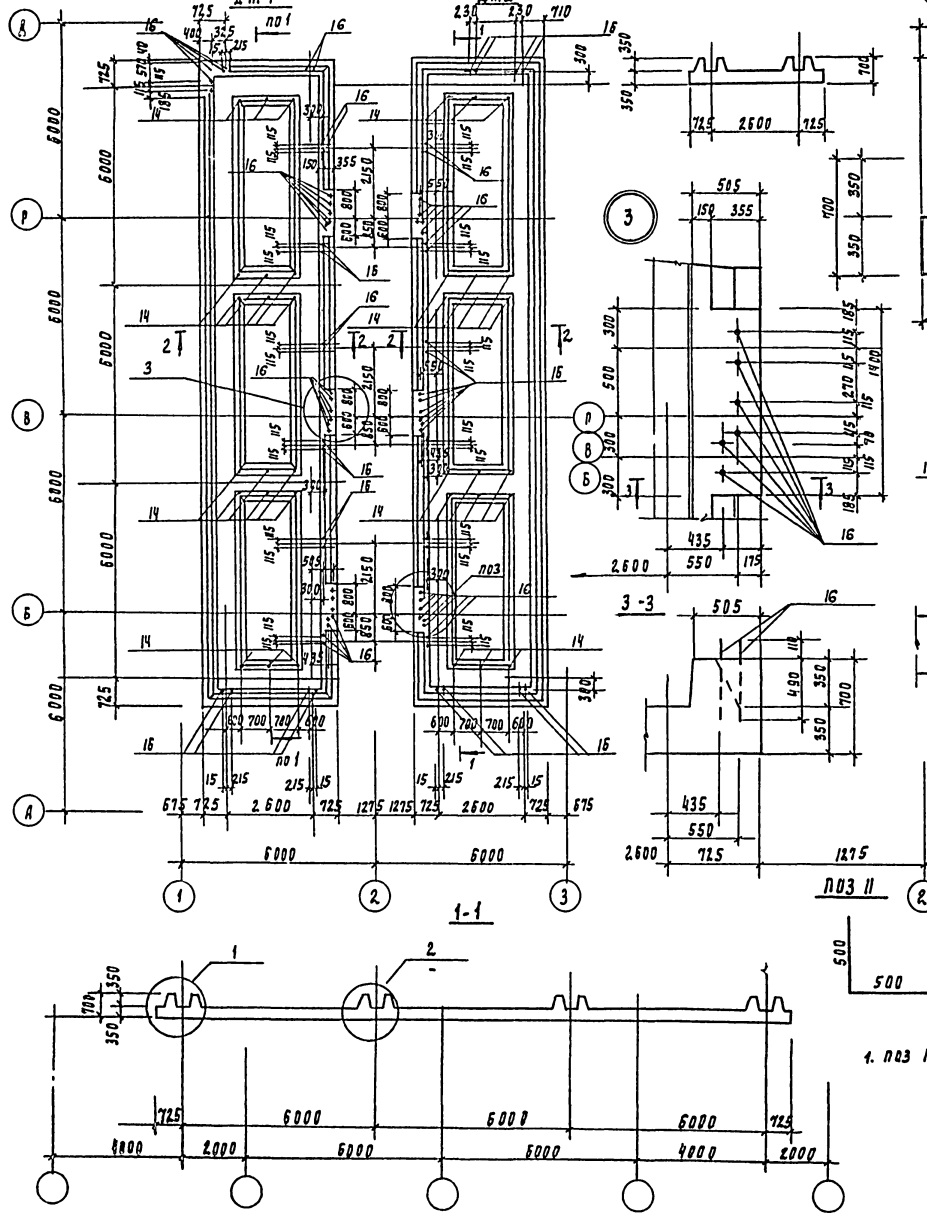
N п/п	Дч мм.	Отм. осц	Назначение
1	800	0,800	
2	400	1,600	
3	250	1,425	
4	100	-1,120	

1. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
2. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1,2 серии 3.900-3 вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпунтового типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серию 3.900-3 вып. 2/82) Т-образные стыки - гибкие, в швы шпонки, заполняемой шпательным герметиком "Гидром-2" по узлу 24 серии 3.900-3 выпуск 2/82. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку.
3. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17,18 серии 3.900-3 выпуск 2/82.
4. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.
5. Все металлоконструкции, находящиеся в воде, окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 (ГОСТ 9355-81) на растворителе Р-4 по грунту ХС-04 (ТУ6-10-1414-76).

СОГЛАСОВАНО: ПРОЕКТОР ИСП. И.С. КОЛЕСНИКОВ

ПРИВЗЯН:		ПРОВЕР. СТРОИТИН ВЕД. ИНЖ. КАПЦЕВИЧ ЗАВ. ГР. СТРОИТИН И.А. КОНО. ПИЛЬМАН И. КОНО. АНТОНОВА НАЧ. ОТД. ДОМОЛЕНКО	Т П 901-3-255.89 КИИ СТАДИОН ДУЧ П 32 ЦНИИЭП УНИВЕРСИТЕТА ИМЕНИ Г.И. УДОВАНКО Р. МОСКВА
ИИВ. И.С.		ЭМКОСТЫ РЕ1; РЕ2. ВЧД 4-4; 5-5; 6-6	КОПИРОВАЛ: ХИИПЕНЕН ФОРМАТ: А2 23597-04

Днище. Поперечный чертёж. ПЛАН 2-2



Спецификация к монолитному днушю Дм 1 и Дм 2

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Код	Примеч	
<b>Сборочные единицы</b>						
<b>Пространственные каркасы</b>						
АЧ	1	ТП901-3-255.89	КЖ.И 71.00	КЛ1	6	
АЧ	2		- 01	КЛ2	6	
АЧ	3		КЖ.И 72.00	КЛ3	4	
<b>Плоские каркасы</b>						
АЧ	4	ТП901-3-255.89	КЖ.И 73.0.0	КР 3	16	
АЧ	5		- 01	КР 4	36	
<b>Сетки арматурные</b>						
6			ЧС-ЖИЛ-200	7000	3	
7	ТП901-3-255.89	КЖ.И 69.0.0	Сетка арматурная С5		3	
АЧ	8		КЖ.И 70.0.0	С6	4	
<b>Детали</b>						
БЧ	9		5Вр пост 6727-80 R=1430	20	0.22 кг	
БЧ	10		Ф16я III пост 5781-82 R-1290	6	2.04 кг	
-	11		5Вр1 пост 6727-80 R=1000	24	0.15 кг	
БЧ	12		5Вр1 пост 6727-80 R=1300	40	0.20 кг	
БЧ	13		Ф10я III пост 5781-82 R=680	36	0.42 кг	
БЧ	14		5Вр1 пост 6727-80 R=520	18	0.12 кг	
БЧ	15		6ЯIII пост 5781-82 R=1450	32	0.33 кг	
БЧ	16		БЯТ1.ИМбк6000-Зпс.пост 43191837	28	1.33 кг	
<b>Материалы</b>						
Бетон В15; W4					356	м³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

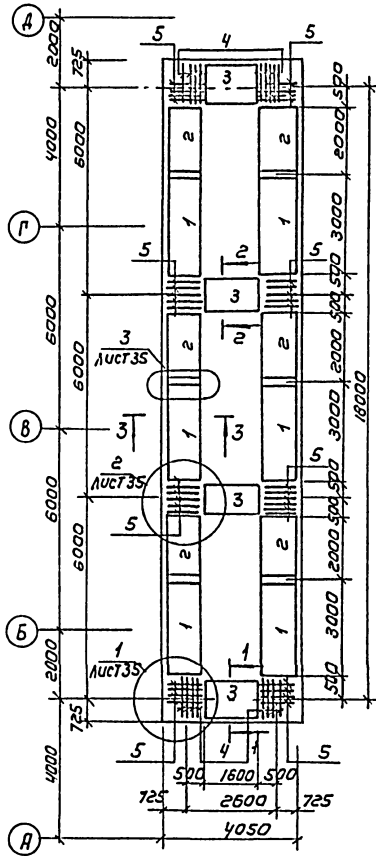
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общая масса			
	Арматура класса						Арматура пружин							
	ВР-I	А-I	А-III				А-III	Вст 3 кл 2						
	пост 6727-80						пост 5781-82				Итого			
	Ф 5	Итого	Ф 6	Итого	Ф 8	Ф 10	Ф 16	Итого		Бетон	Итого			
Днище Дм 1	354,8	354,8	205,9	268,4	157,8	524,9	478,6	1716,6	2074,4		48,21	49,21	4921	2120,61
Дм 2	354,8	354,8	285,9	268,4	157,8	524,9	478,6	1716,6	2074,4		50,54	50,54	50,54	2124,9

1. пост 16 в количестве два для Дм-1

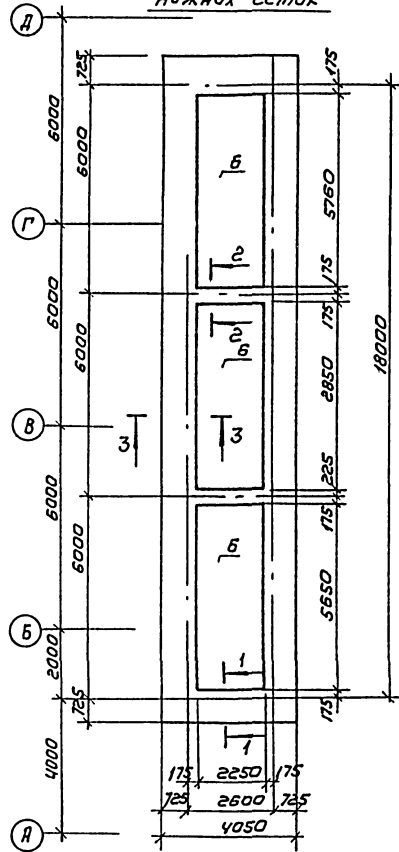
Привязан	Исполн. Егоркин	Тр. 901-3-255.89	КЖ
Провер. Кавтиски			
Зад. пр. Егоркин			
Р. Конст. Лигман			
Н. Контр. Измайлова			
Нач. шта. Канникова			
М.И.И.Э.П.	33		
ЦНИИЭП	Инженерного обследования		
Р. 33			

Днище. Армирование  
схема расположения

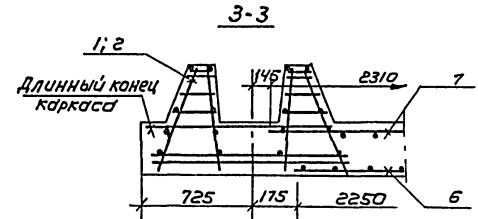
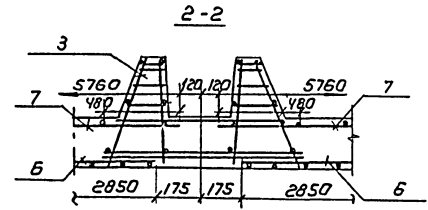
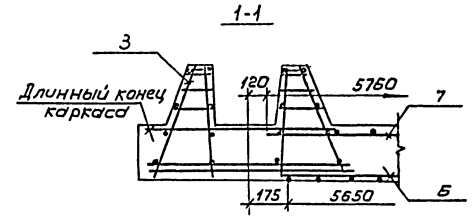
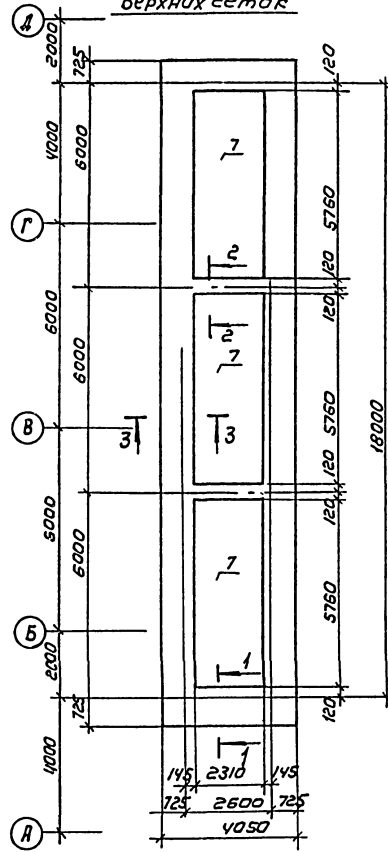
схема расположения каркасов



нижних сеток



верхних сеток



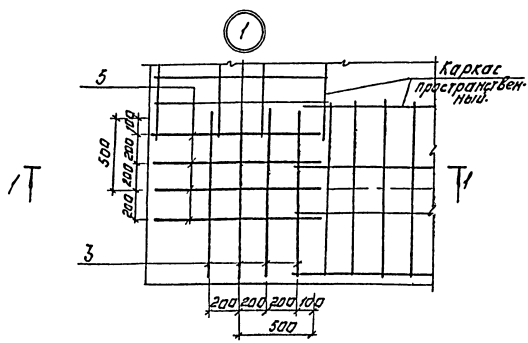
Привязан		ПРОВЕР. СТРОИГИН <i>[Signature]</i> ВЕА. ИЖ. КАПУСТНИН <i>[Signature]</i> ЗАВ. ГР. СТРОИГИН <i>[Signature]</i> Г.А. КОНСП. ПИЩЕВАН <i>[Signature]</i> И. КОНТР. АНТОНОВА <i>[Signature]</i> НАЧ. ОТД. ААИИЛЕВЕНКО <i>[Signature]</i>		Т П 901-3-255.86 КЖ	
ИНВ №		ДИЗАЙНЕРЫ КОМП. А.С. СТАНЦИН О.И. МЕТЕЛИС, В.А. ДОБРИН, В.С. КОСКИН РАБОТА НАЧАТА С 10.05.70 РЕЗЕРВНЫМ РАБОЧАЯ СЛУЖБА ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ ДО 15.05.70 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТЫС М3/СЕТ.		СТАНЦИЯ Амет 1 Аметов Р 34	
		ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ, НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК. РАЗРЕЗЫ 1-1 + 3-3		ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЙ У. КАРКАС	

Копировала: Коршунова

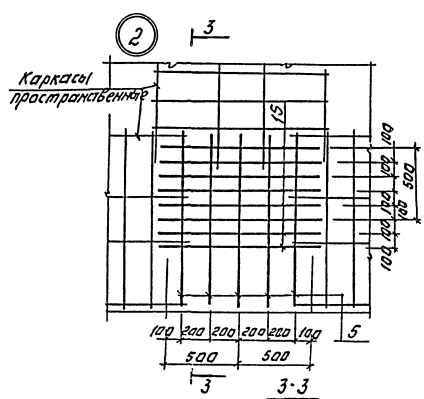
Формат: А2

Альбом 3. Часть 2

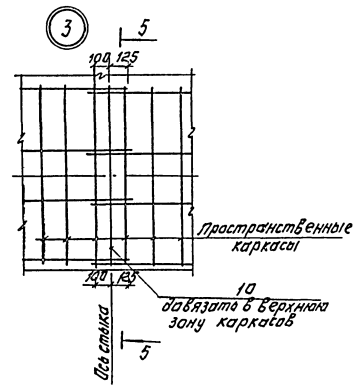
ПРОЕКТИРОВАНИЕ



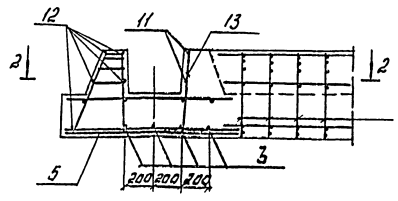
1-1



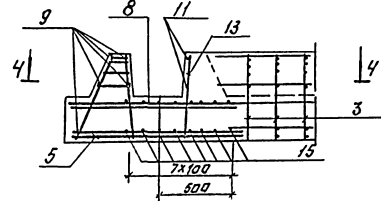
3-3



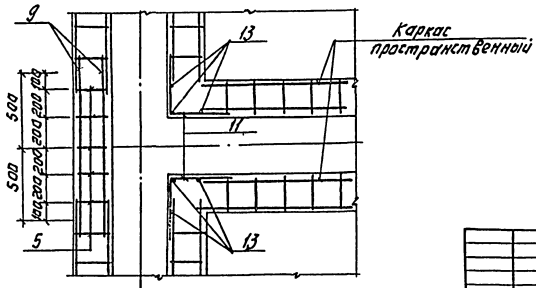
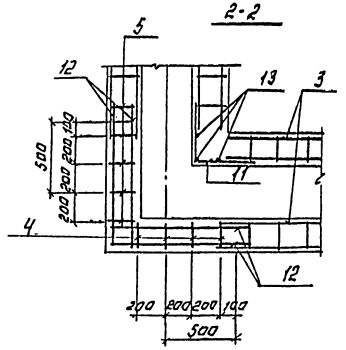
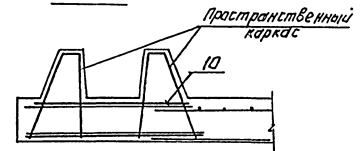
5-5



2-2



4-4

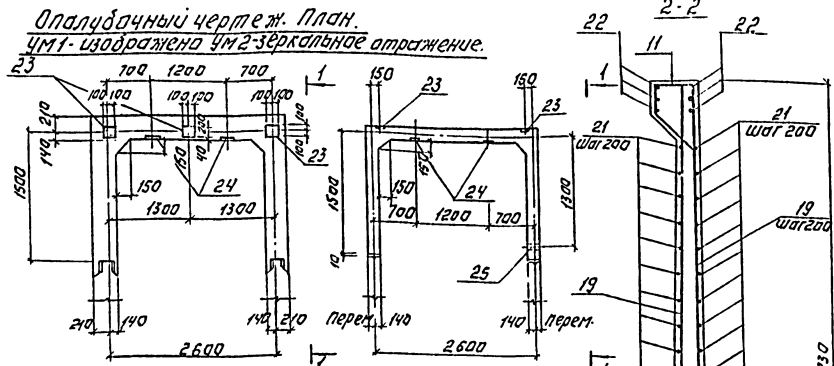


ТП 904-3-255.89		КЖ	
ПРОЕКТ: СУРГУН И. В. КИЖИГОВА И. В. ЗАВ. ПРОЕКТИРОВАНИЯ	ИЗМЕНИТЕЛЬ: СУРГУН И. В. КИЖИГОВА И. В. ЗАВ. ПРОЕКТИРОВАНИЯ	СТАНДАРТ: ДИП 1 АН СССР Р 35	ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ: г. Москва
Исполн:	Армированное. Узлы.	НИЖЕПРОТООБОРУДОВАНИЕ	

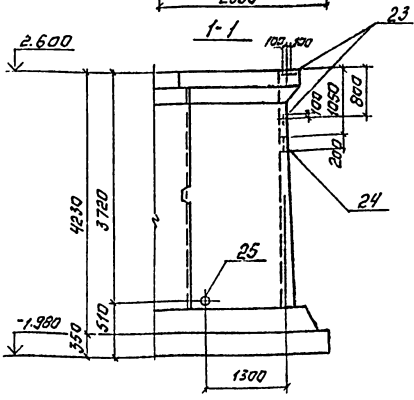
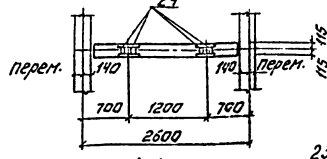
КОПИРОВАЛ: АЛТЫНОВА ФОРМАТ: А 2 23597-04

АЛБОМ 3, ЧАСТЬ 2

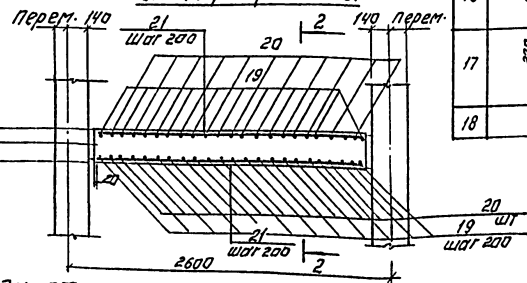
Опалубочный чертёж. План. УМ1-изображена УМ2-зеркальное отражение.



Опалубочный чертёж. План УМ5



УМ5. Армирование.



Ведомость деталей

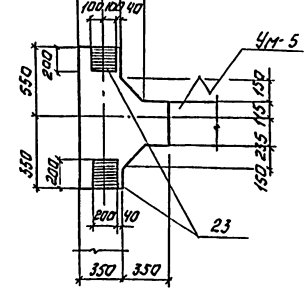
Поз.	Эскиз	Кол.	Прим.
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			

Спецификация арматурных изделий монолитных участков УМ5; УМ6.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
УМ5				
Детали				
11		Ф6 А1Гост5781-82 L=1200	10	0.3 кг
19		Ф14 А1Гост5781-82 L=4220	24	5.1 кг
20		L=1350	24	1.63 кг
21		Ф6 А1Гост5781-82 L=2220	36	0.99 кг
22		Ф10 А1Гост5781-82 L=2260	6	3.57 кг
24	Т.П.	КЖН. Б4.0.0	МН1	4
Материалы				
		Бетон В15 W4	2.34	М <sup>3</sup>

Опалубочный чертёж.

УМ3 - изображено УМ4-зеркальное отражение



Данный лист см. совместно с л. 35, 37.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса						Прокат марки.													
	Гост 5781-82						Ст. 3 Кп2					Гост 10704-76								
УМ1; УМ2	7.2	7.2	187.6	177.0	117.3	131.9	138.1	0.5	1.8	9.5	2.0	24.8	0.39	3.6					42.6	481.7
УМ3, УМ4	1.0	1.0			21.9	21.9	22.9	0.4		3.6	0.8								4.8	27.70
УМ5	206	206			181.7	21.7	183.1	203.7	1.8			24.8							26.6	230.3

ПРИБЫЛИ:

Т П 901-3-255.89 КЖ

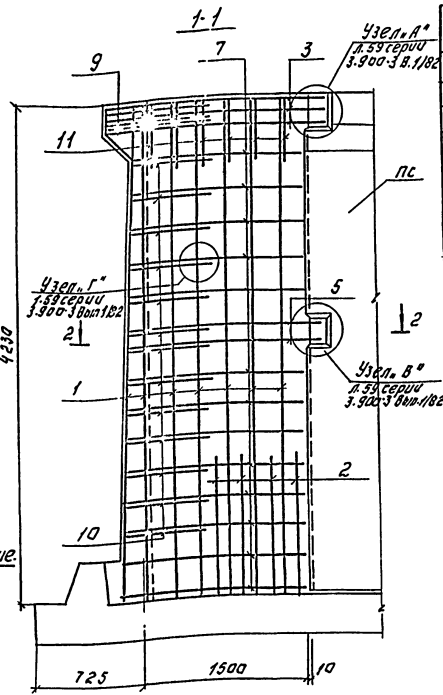
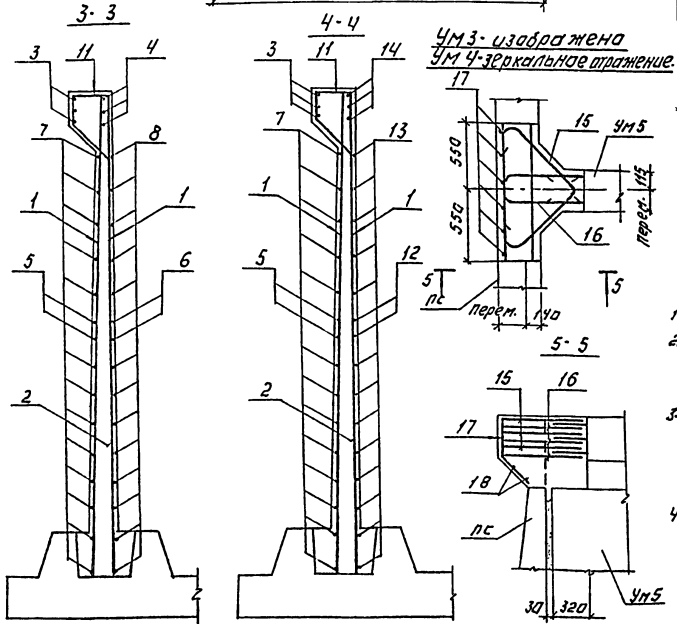
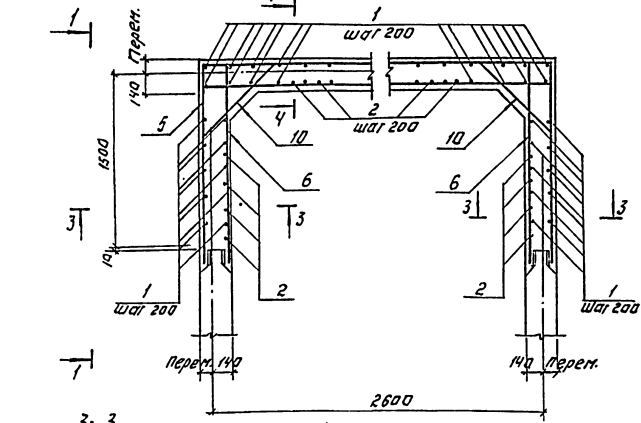
Копировала: Логнова

Формат: А2 23597-04

СОЛАСОВАНО  
Исполн. арт. 6165 Лобов

АЛБМ 3, ЧАСТЬ 2

Ум1- изображено  
Ум2- зеркальное отражение.



1. Данный лист см. совместно с л. 35, 36.
2. Стержни поз. 10 приварить к стержням поз. 5 и 7. Остальные соединения арматуры - вязальные.
3. В монолитных участках Ум3 и Ум4 все соединения стержней арматуры между собой выполняются сваркой внахлестку односторонними швами.
4. Защитный слой бетона - 20мм.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Ум1; Ум2				
<u>Детали</u>				
1	φ10А1 ГОСТ 5781-82; С-4220		48	2,6 кг
2	С-1350		16	0,8 кг
3	φ18А1 ГОСТ 5781-82; С-6540		3	13,1 кг
4	С-1900		6	3,8 кг
5	φ12А1 ГОСТ 5781-82; С-5875		2	5,23 кг
6	С-1730		4	1,5 кг
7	Ср-5645		13	5,0 кг
8	Ср-1610		26	1,43 кг
9	φ18А1 ГОСТ 5781-82; С-1430		6	2,9 кг
10	φ12А1 ГОСТ 5781-82; Ср-890		26	0,8 кг
11	φ6А1 ГОСТ 5781-82; С-1200		24	0,3 кг
12	φ12А1 ГОСТ 5781-82; С-2815		2	2,5 кг
13	С-2825		13	2,5 кг
14	φ18А1 ГОСТ 5781-82; С-3140		6	6,3 кг
23	1.400-15.В1.130-05	Изделие заводное мнп	5	2,4 кг
24	П901-3255.89	Кл. и б. д. 0	4	
25	5.900-2	Солынок Ду=100; С-200	1	8,2 кг
Ум3; Ум4				
<u>Детали</u>				
15	φ18А1 ГОСТ 5781-82; С-2100		3	4,2 кг
16	С-1570		3	3,1 кг
17	φ6А1 ГОСТ 5781-82; С-500		6	0,1 кг
18	С-1100		2	0,2 кг
23	1.400-15.В1.130-05	Изделие заводное мнп	6	2,4 кг
Материалы: бетон В15; В40.21			м <sup>3</sup>	

Т. П. 901-3-255.89				- К Ж
ПРОВЕР. СТРОИТИН	И. П.	САДОВНИКОВ	И. П.	
ИНЖЕР. ИСАЕВА	И. П.	САДОВНИКОВ	И. П.	
З. А. Г. СТРОИТИН	И. П.	САДОВНИКОВ	И. П.	
САХАРОВ ПЕТРОВИЧ	И. П.	САДОВНИКОВ	И. П.	
И. П. Д. АНТОНОВА	И. П.	САДОВНИКОВ	И. П.	
И. П. Д. ДАВЫДОВСКИЙ	И. П.	САДОВНИКОВ	И. П.	
РЕФЕР. Монолитные участки Ум1-Ум4				И. П. И. П.
А. И. Р. О. В. А. Н. И. Е.				И. П. И. П.

Копировала: Аогниова

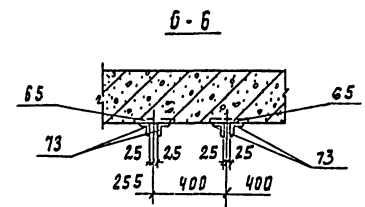
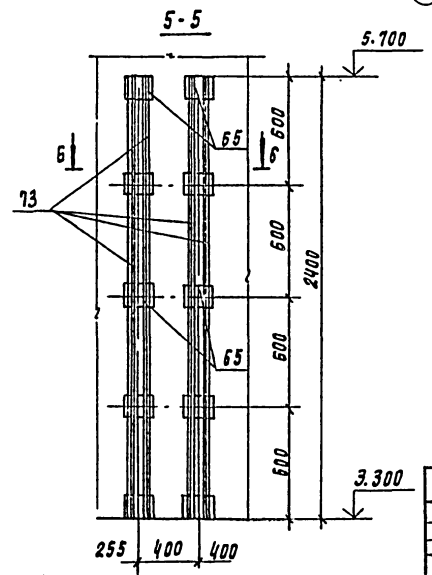
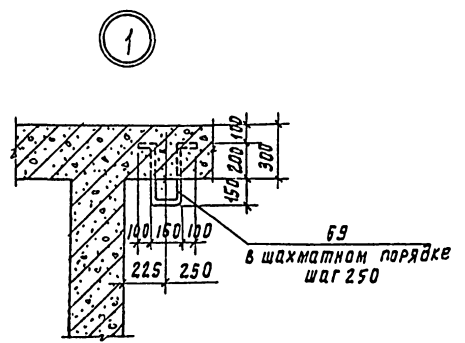
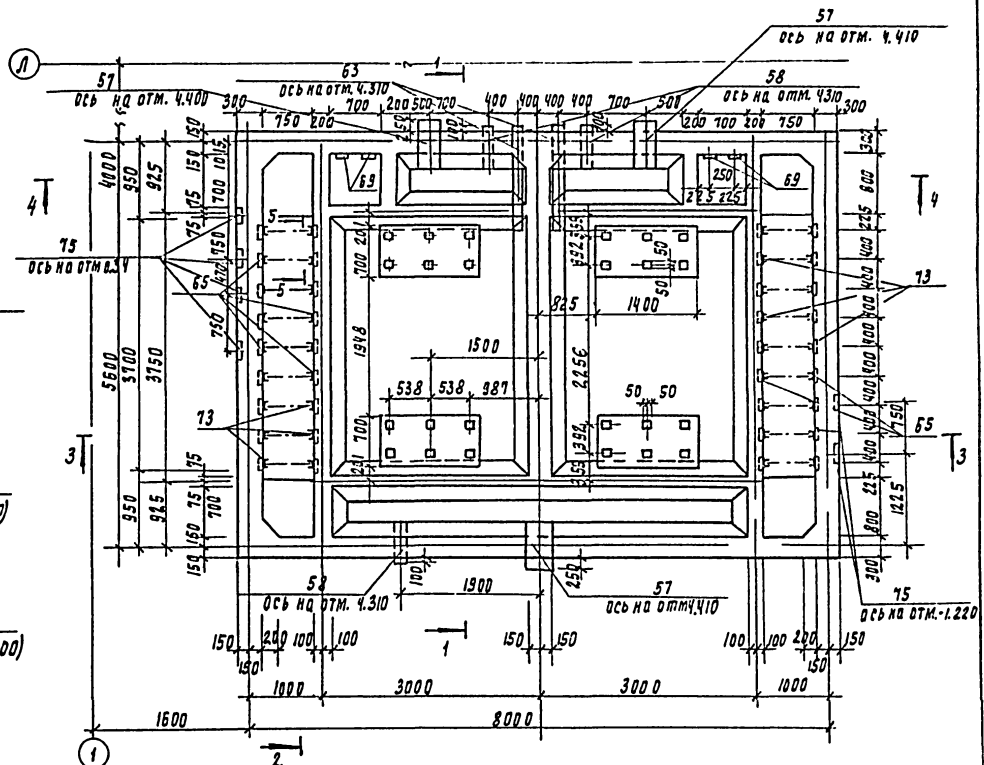
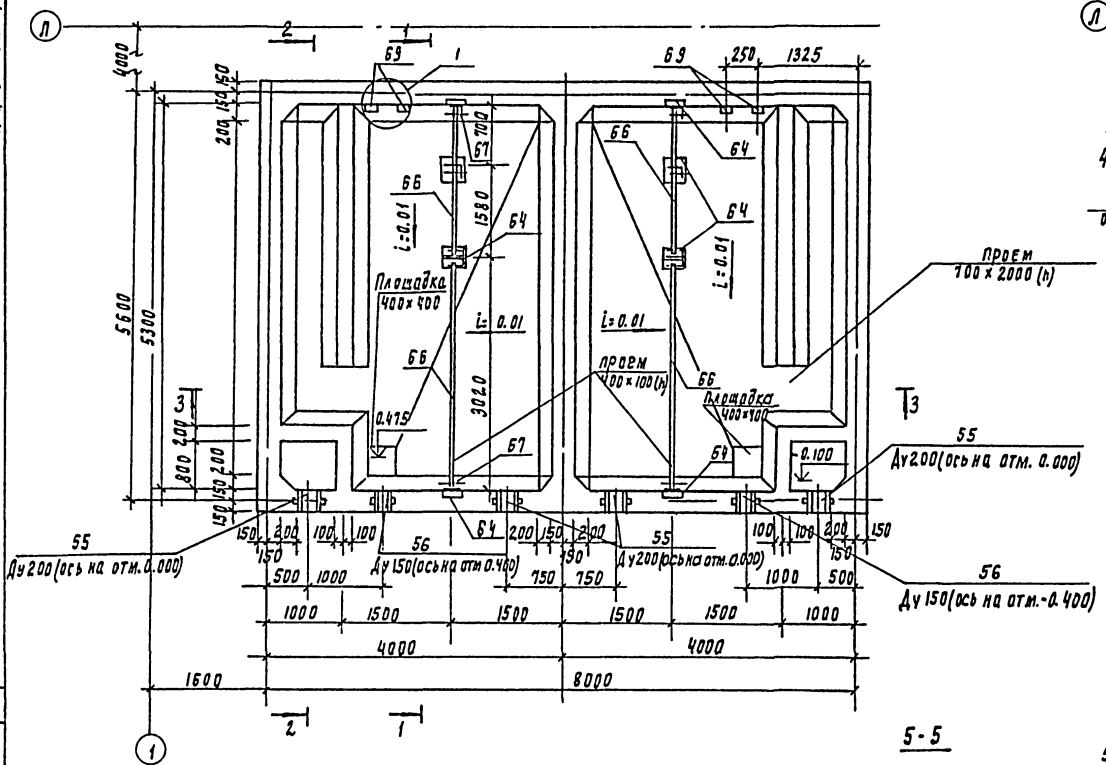
ФОРМАТ: 12  
23507-04

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

План на отм. 0.000

План на отм. 4.410

А.А.Б.О.М.З. часть 2



1. Асбестоцементные листы поз. 66 у днища сооружения установить так, чтобы расстояние от низа листа до уровня небетонкило днищу составляло 50мм

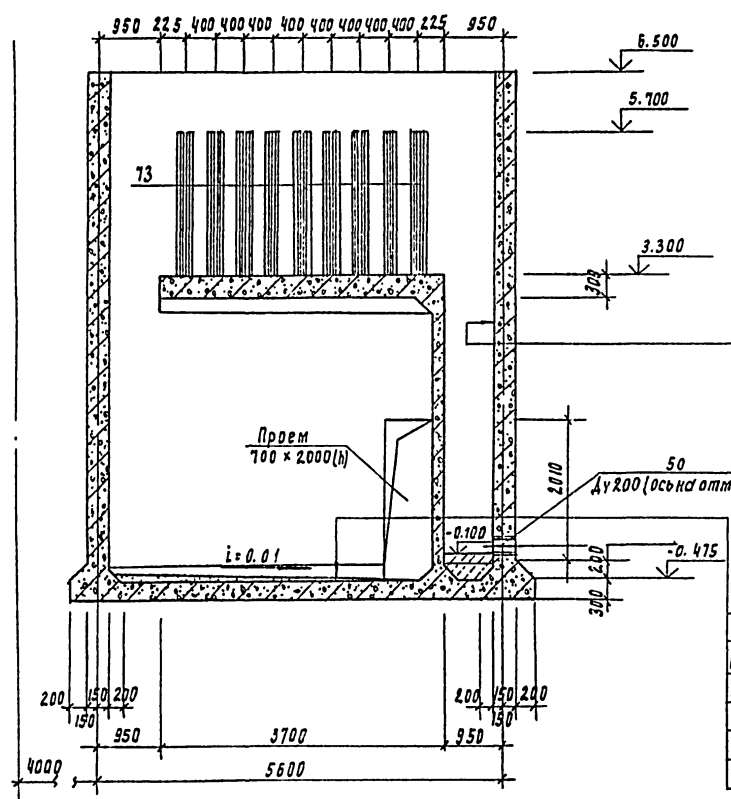
		Г П 901-3-255.89		КН-	
ПРЯВЯЗАЯ	ПРОВЕР.	СТРОИЛИН	ОТВЕТСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	ПЛАНИР	АНТОН
	И.И.И.	И.И.И.		П	38
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Узел 1. Разрезы 5-5; 6-6	





Альбом 3, часть 2

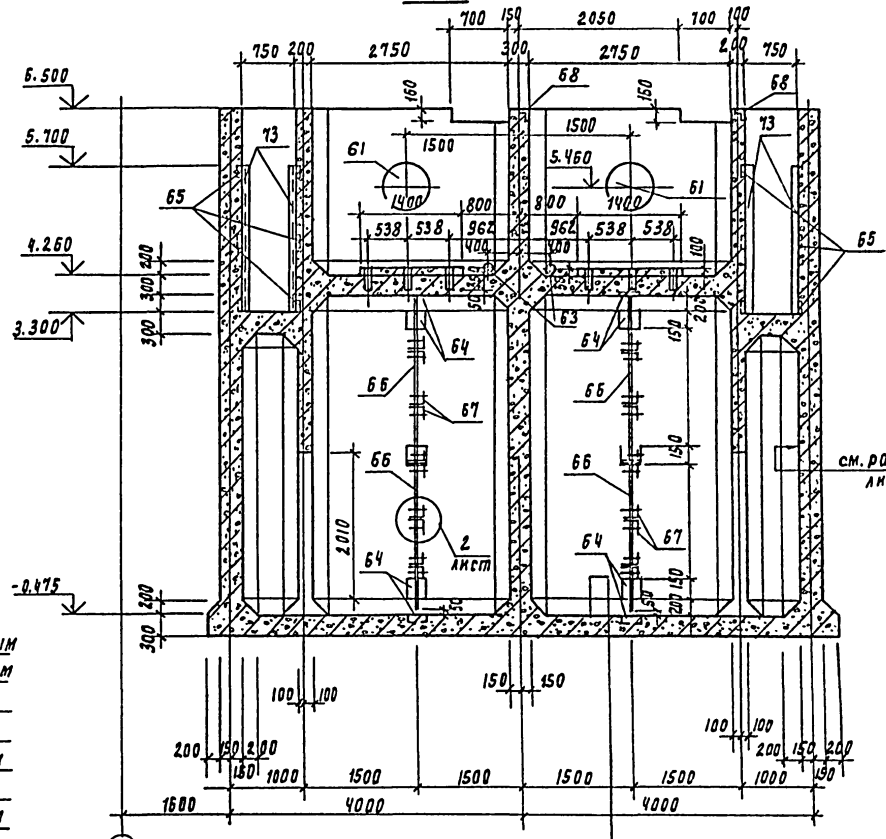
2-2



Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2 в 2 намета s=25мм с последующим железнением  
 Железобетонная стена-300мм  
 Затирка цементно-песчаным раствором.  
 Окраска наружной поверхности поливинилацетатными красками светлых тонов.

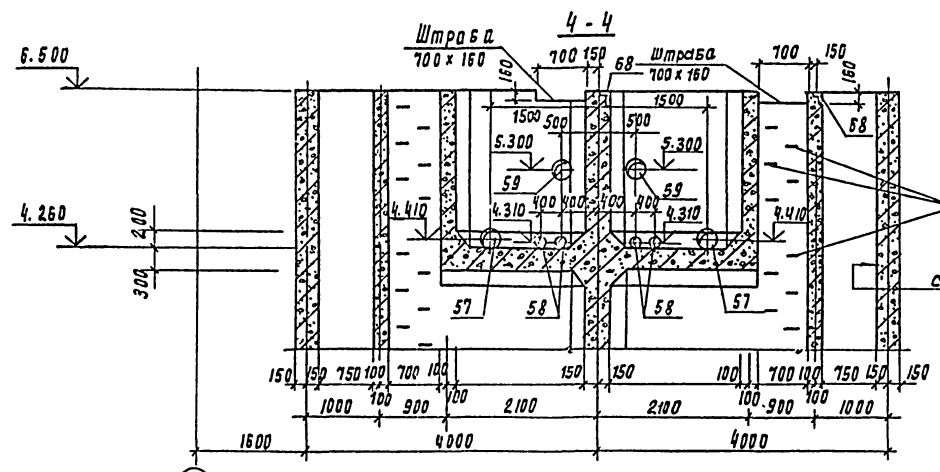
Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2 в 2 намета s=25мм с последующим железнением  
 Набетонка из бетона B3.5 по уклону  
 Железобетонное днище - 300 мм  
 Асфальтовый раствор - 8 мм  
 Подготовка из бетона B3.5 - 100 мм

3-3



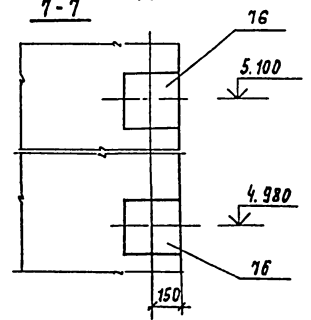
см. разрез 2-2 лист

см. разрез 2-2 лист



69  
 в шахматном порядке шаг 250  
 см. разрез 2-2 лист 40

7-7



ИЗВ. И ПОДПИСИ И ДАТА (ИЗМ. ИЛИ ПОДПИСИ И ДАТА) ИЛИ ПОДПИСИ И ДАТА

Т П 904-3-255.89		КМ	
ПРИВЯЗАН	ПРОЕКТ	СТРОИТЕЛЬ	ИЗДАНИЕ
	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ
ИМ. И	САД. ПР.	САД. ПР.	САД. ПР.
	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ
ИЗДАНИЕ		ИЗДАНИЕ	
ИМ. И		ИМ. И	

Альбом 3, часть 2.

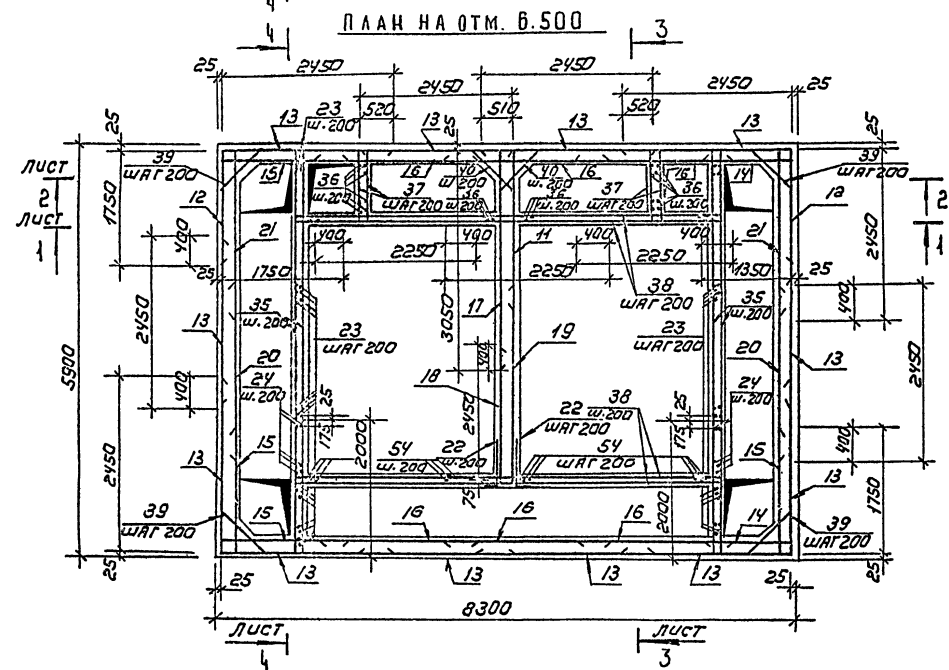
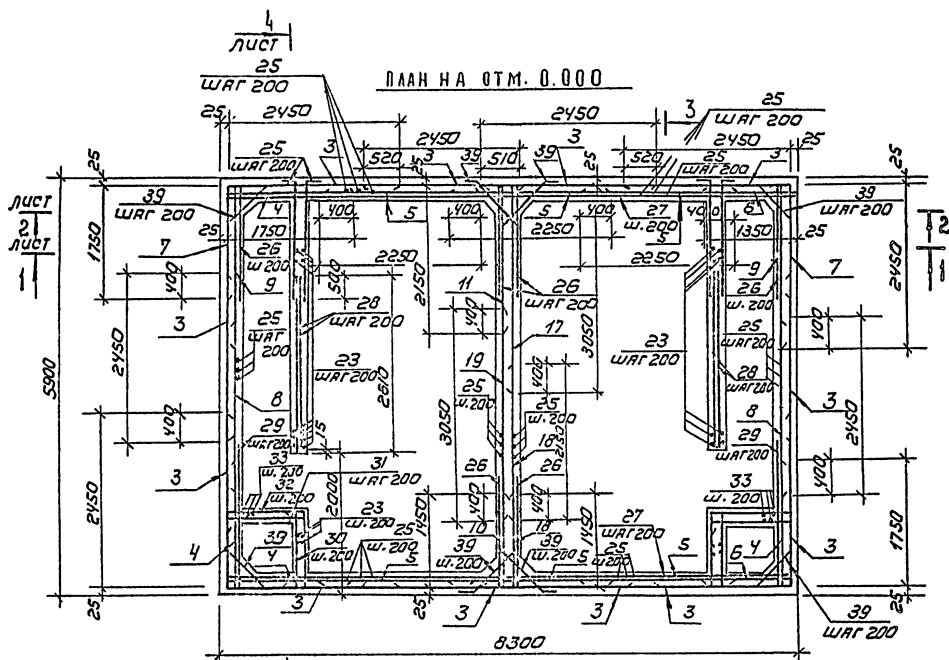


СХЕМА РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК ДНИЩА

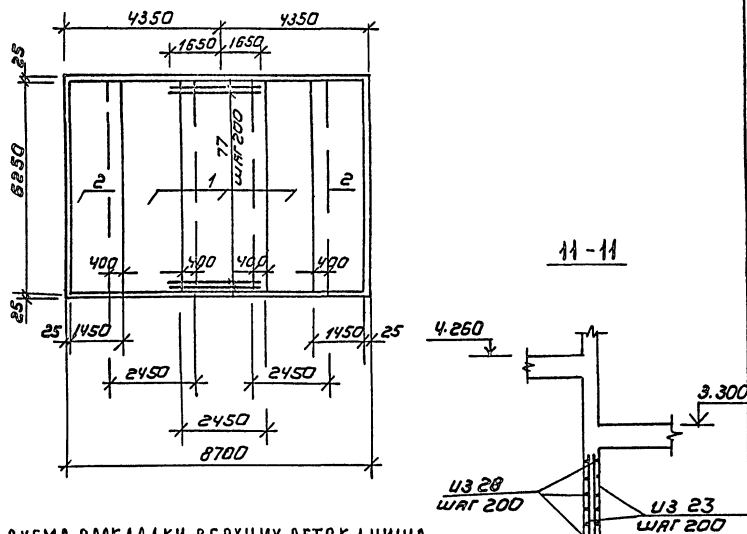
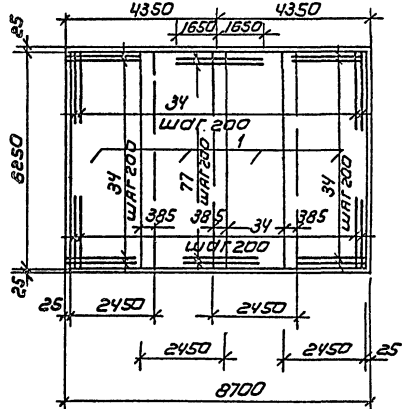


СХЕМА РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА



ВНЕСЕНА ПОДЛИСЬ У ЧАСТИ ВЗАИМНОВА

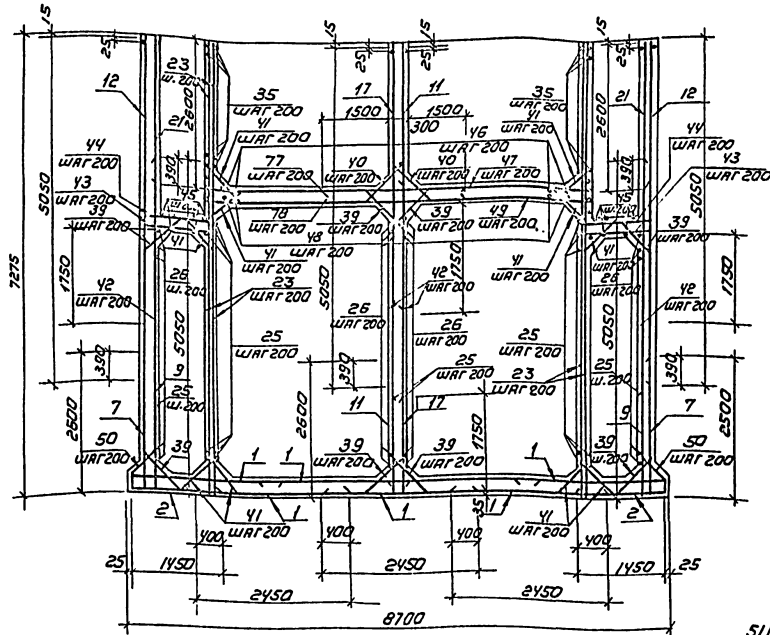
		ТН 901-3-255.89		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОБ. СТРОИТИН	ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕР СТАНЦИИ	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНОЙ	СТАНАЦИЯ АИСТ. ЛАМСТО	Р 41
	ИНЖ. ИСАЕВА				
	ЗАВ. СТРОИТИН	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ		ЛИНИЮП	
	ГЛА. КОМП. ПИСЬМАН	РЕЗ. МИКРОФИЛЬТРЫ		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
	И. КОНТРОЛ. АНТОНОВА	АРМИРОВАНИЕ, РАЗРЕЗ 44-44		С. МОСКВА	
ИЗМ.:	ИРИ. ОТАИЛИКОВ	ПЛАНЫ.			

Копиробал. Коршунова

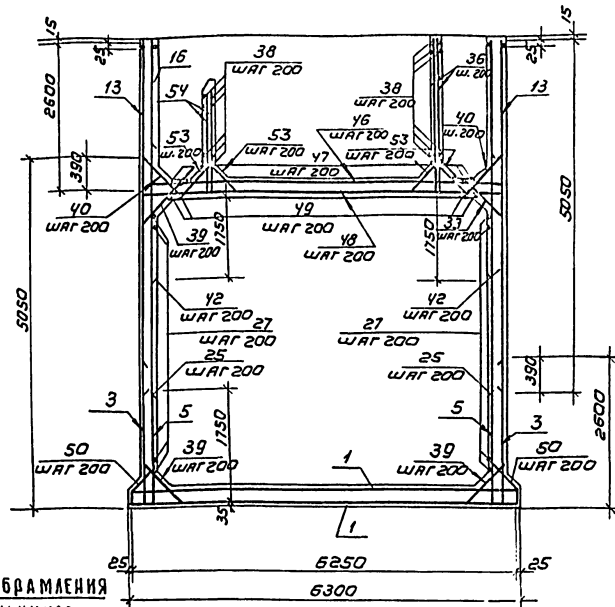
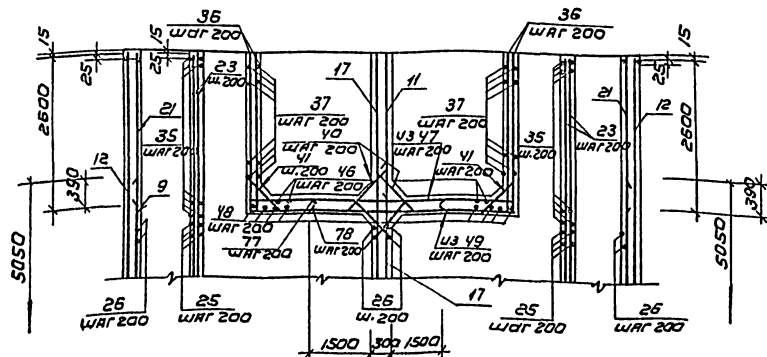
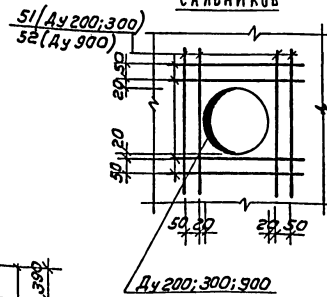
Формат: А2

1-1

3-3



2-2

ДЕТАЛЬ ОБРАМЛЕНИЯ  
САЛЬНИКОВ

- Защитный слой бетона для нижней арматуры днища - 35 мм, для остальных арматуры - 20 мм.
- Сетки поз. 3, 5, 7, 8, 10, 19 устанавливать свободными концами в днище, поз. 4, 6, 9, 10, 11, 17 устанавливать свободными концами в днище и на пересечении стен, поз. 14, 15, 21 на пересечении стен.
- Арматуру, перерезаемую сальниками (патрубками), разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника (патрубка).
- Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 3467-75, шов - Чшп.
- Металлоконструкцию окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 и ХС-74 на растворителе р-4 по грунту ХС-04.
- Крепление асбестоцементных листов выполнять без перемычек болтов для обеспечения влажностных деформаций листов.

Т П 904-3-255.89

КЖ

ПРИВЯЗАН

ИНЖ. ИСРЕВА  
П.О.В. СТРОИМН  
ЗАВ. ГО. СТРОИМН  
Г.А. КОМ. ЛИСЬЯН  
И. КОПИЛ. АНТОНОВА  
НАЧ. ОТДЕЛА РАММ

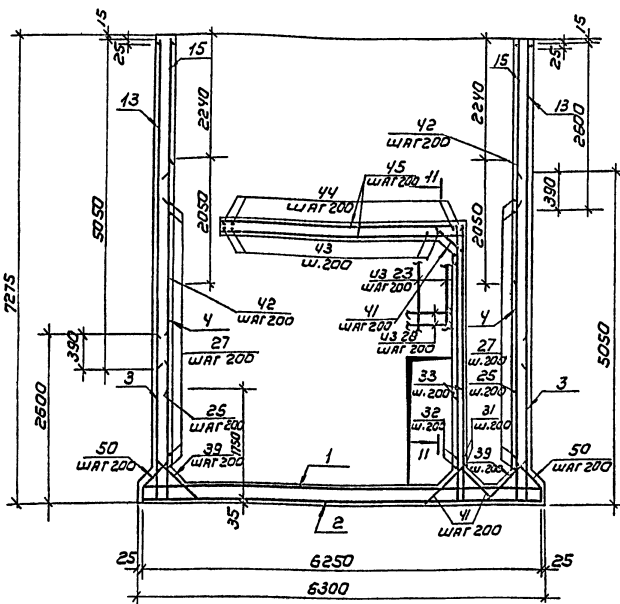
СЛ. ВНИМ КОЛОСЦ ДЛЯ ЭТАЖИ ИЛИ  
ОЧИСТКИ ВОДУ ПОСЛЕ РАБОТЫ  
ИСТОЧНИКОВ МУКОМОЛОТЯЩИХ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ И Т.П.  
РЕ-3. МИКРОФИЛЬТЫ. ЦННИЭП  
Армирование. Разрезы 4-13.3  
И МЕЖЕДНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Копировал: Каршумова

Формат: А2

А ЛЬБОМ 3. ЧАСТЬ 2

4-4



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№ поз.	Эскиз	№ поз.	Эскиз	№ поз.	Эскиз
22	300 550	37	220 1050	43	250 1190
25	150 1150	38	220 6150	44	200 1190
30	250 1250	39	300 1000	48	100 5840
31	250 1200	40	100 1000	49	100 6140
32	300 1200		100 100	50	200 500
35	150 5950	41	300 860	53	200 230
			300 300	59	200 100
				69	350 100

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Условные обозначения	Удельные закладные				Марка	Условные обозначения	Прокат марки		Арматура класса	
		ВСтЗ кл 2						А-I	А-II		
PE 3	ГОСТ 5781-82	Сольник	ГОСТ 5.900-2	Трубы	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8279-86	ГОСТ 5781-82			
		ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76				

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ МИКРОФИЛЬТРА (ОКОНЧАНИЕ)

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
39*	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=6590	φ10AII	42	4.09 кг
39*	φ14AII ГОСТ 5781-82, ρ=1600	φ14AII	456	1.82 кг
40*	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=1200	φ10AII	128	0.74 кг
41*	φ12AII ГОСТ 5781-82, ρ=1460	φ12AII	152	1.3 кг
42*	φ12AII ГОСТ 5781-82, ρ=2050	φ12AII	186	1.82 кг
43*	φ14AII ГОСТ 5781-82, ρ=1600	φ14AII	38	2.04 кг
44*	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=1590	φ10AII	38	0.99 кг
45	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=3510	φ10AII	16	2.24 кг
46	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=5370	φ10AII	30	3.64 кг
47	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=6170	φ10AII	28	3.83 кг
48*	φ14AII ГОСТ 5781-82, ρ=6040	φ14AII	30	7.31 кг
49*	φ14AII ГОСТ 5781-82, ρ=6340	φ14AII	28	7.67 кг
50*	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=1460	φ10AII	154	0.91 кг
51*	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=1300	φ10AII	64	0.81 кг
52	φ12AII ГОСТ 5781-82, ρ=2100	φ12AII	32	1.87 кг
53*	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=1270	φ10AII	116	0.79 кг
54	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=1100	φ10AII	60	1.05 кг
55	5.900-2	Сольник А4 300, ρ=300	4	16.01 кг
56	5.900-2	Сольник А4 150, ρ=500	2	24.38 кг
57	Труба φ 125х5, ВСтЗ кл 2	ГОСТ 10704-76	1750	3 29.6 кг
58	Труба φ 102х3, ВСтЗ кл 2	ГОСТ 10704-76	ρ=600	3 4.40 кг
59	5.900-2	Сольник А4 300, ρ=300	2	27.8 кг
60	5.900-2	Сольник А4 100, ρ=300	2	7.59 кг
61	5.900-2	Сольник А4 900, ρ=200	2	67.1 кг
62	5.900-2	Сольник А4 200, ρ=200	2	12.01 кг
63	Труба φ 102х3, ВСтЗ кл 2	ГОСТ 10704-76	ρ=1450	2 10.63 кг
64	1.400-15.81.120-38	Уделье закладное МНН-3	20	1.4 кг
65	1.400-15.81.120-02	Уделье закладное МНН-3	180	2.9 кг
66	МЗДО-8-10 ГОСТ 18124-75		24	51 кг
67	Мат. бетон В15, F50, W6		110 м <sup>3</sup>	3.77 м <sup>3</sup> /м <sup>3</sup>
68	1.400-15.81.540-01	Уделье закладное МНН-3	118.0 м	8.5 кг/м
69	φ16AII ГОСТ 5781-82, ρ=1050	φ16AII	56	1.67 кг
70	болт М6х25,5	ГОСТ 7195-70	460	
71	гайка М6,5	ГОСТ 5915-70	460	
72	Шп. др. 28-201	ГОСТ 11371-78	460	
73	Угломер 300	ГОСТ 5915-70	72	9.1 кг
74	1.400-15.81.150-74	Уделье закладное МНН-3	2	10.8 кг
75	1.400-15.81.130-08	Уделье закладное МНН-3	7	3.5 кг
76	1.400-15.81.130-56	Уделье закладное МНН-3	16	6.7 кг
77	φ14AII ГОСТ 5781-82, ρ=3300	φ14AII	96	3.99 кг
78	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=3300	φ10AII	32	2.04 кг

№ поз. отмеченные знаком \* - см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ МИКРОФИЛЬТРА (НАЧ.)

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Детали</b>				
1	ГОСТ 23279-85	φ10AII-200	245x625	7 99.0 кг
2	ТО же	φ10AII-200	145x625	2 59.8 кг
3	"	φ10AII-200	245x260	12 47.7 кг
4	"	φ10AII-200	175x505	4 44.8 кг
5	"	φ10AII-200	225x505	6 71.1 кг
6	"	φ10AII-200	135x505	2 32.6 кг
7	"	φ10AII-200	175x260	2 27.5 кг
8	"	φ10AII-200	245x505	2 77.2 кг
9	"	φ10AII-200	245x505	2 67.8 кг
10	"	φ10AII-200	115x495	2 46.1 кг
11	"	φ10AII-200	245x260	2 28.9 кг
12	"	φ10AII-200	175x505	2 56.4 кг
13	"	φ10AII-200	245x505	12 80.2 кг
14	"	φ10AII-200	135x260	2 17.3 кг
15	"	φ10AII-200	175x260	4 23.8 кг
16	"	φ10AII-200	225x260	6 37.5 кг
17	"	φ10AII-200	305x505	2 86.1 кг
18	"	φ10AII-200	215x505	2 66.4 кг
19	"	φ10AII-200	305x260	2 48.5 кг
20	"	φ10AII-200	245x260	2 40.8 кг
21	"	φ10AII-200	245x260	2 35.9 кг
22*	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=850	φ10AII	18	0.53 кг
23	φ12AII ГОСТ 5781-82, ρ=7260	φ12AII	106	6.46 кг
24	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=1940	φ10AII	16	3.06 кг
25*	φ14AII ГОСТ 5781-82, ρ=1900	φ14AII	264	2.3 кг
26	φ12AII ГОСТ 5781-82, ρ=1150	φ12AII	38	1.56 кг
27	φ12AII ГОСТ 5781-82, ρ=8280	φ12AII	38	7.37 кг
28	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=2610	φ10AII	34	1.62 кг
29	φ12AII ГОСТ 5781-82, ρ=2200	φ12AII	38	1.96 кг
30*	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=1890	φ10AII	38	1.23 кг
31*	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=1840	φ10AII	38	1.2 кг
32*	φ14AII ГОСТ 5781-82, ρ=3050	φ14AII	38	3.69 кг
33	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=4030	φ10AII	20	2.5 кг
34	φ14AII ГОСТ 5781-82, ρ=1350	φ14AII	156	2.36 кг
35*	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=6150	φ10AII	48	3.81 кг
36	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=2520	φ10AII	20	1.56 кг
37*	φ10AII ГОСТ 5781-82, ρ=1490	φ10AII	48	0.92 кг

Т.Л. 904-3-255.89 КЖ

ИЗЛ. 1. ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВВЕД. ИЛИ

ПРОВ. СТОЯКИН	И.Ж. ИСАЕВА
Зав. пр. ПРОХОРОВ	И.Ж. ИСАЕВА
Инженер ИСАЕВА	И.Ж. ИСАЕВА
Н.С. САНТРА	АНТОМОВА
И.С. СТАНИСЛАВОВ	И.Ж. ИСАЕВА

ПРИВЯЗАН  
ИЛЬЯН

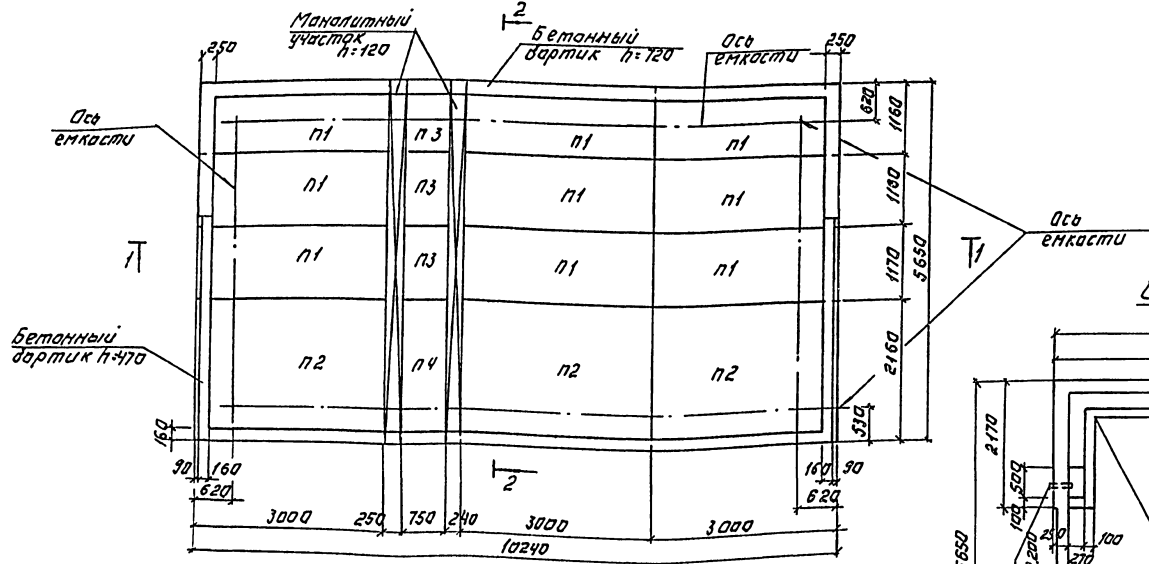
ЛАВНИЙ КОЛЕСА ДЛЯ СТАНОНИ  
ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТИ  
ИСТОЧНИКОВ ИСТИННОГО ДОЗИРКА  
ПРИЗВАТЕЛЬ ИСТИННОГО ДОЗИРКА

СТАИНА ЛИСТ ЛИСТОВ  
р 43  
ЦНИИЭП  
Инженерного оборудования  
Г. МОСКВА

Копировала: Коршунова

ФОРМАТ: А2

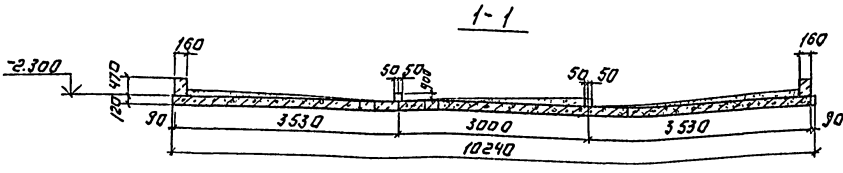
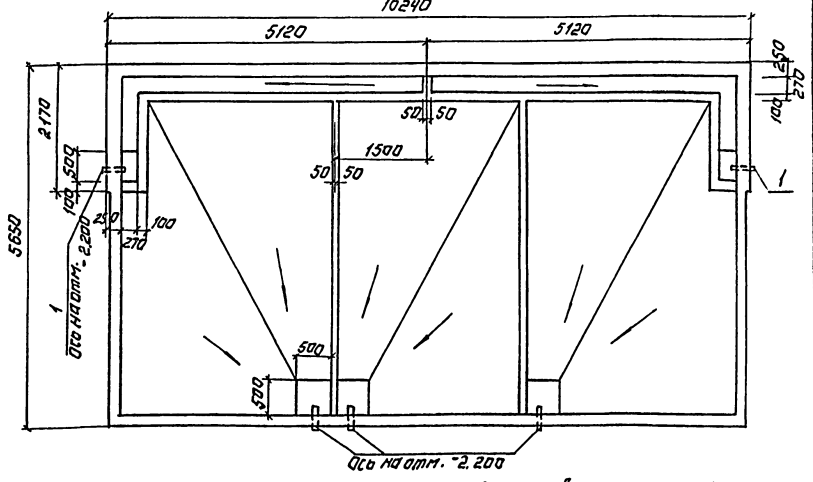
Схема расположения плит в поддоне.



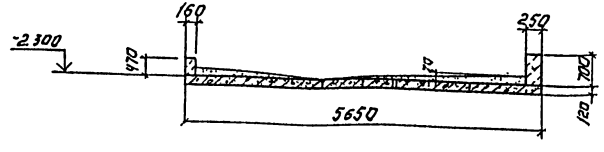
Спецификация сварных ж.д. элементов и деталей поддона.

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
n1	3.006.1-2.87 Вып. 1-4	n 9-15	9	1040	
n2	3.006.1-2.87 Вып. 1-4	n 17-3	3	1940	
n3	3.006.1-2.87 Вып. 1-4	n 9 Д-15	3	260	
n4	3.006.1-2.87 Вып. 1-4	n 17 Д-3	1	400	
1	гост 18599-83	труба ппч 50х2-400	5	0.2	

Схема расположения уклонов в поддоне.



2-2



1. Маналитные участки и дартики выполнять из бетона класса В 7.5. Общий расход бетона V=4.34 м³
2. Полиэтиленовые патрубki перед установкой необходимо обмотать проволокой ф 3 мм гост 6727-80
3. Надетанку производить бетоном класса В 3.5.
4. Полиэтиленовую трубу паз. 1 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру проволокой ф 6 мм гост 6727-80 на толщину маналитного участка

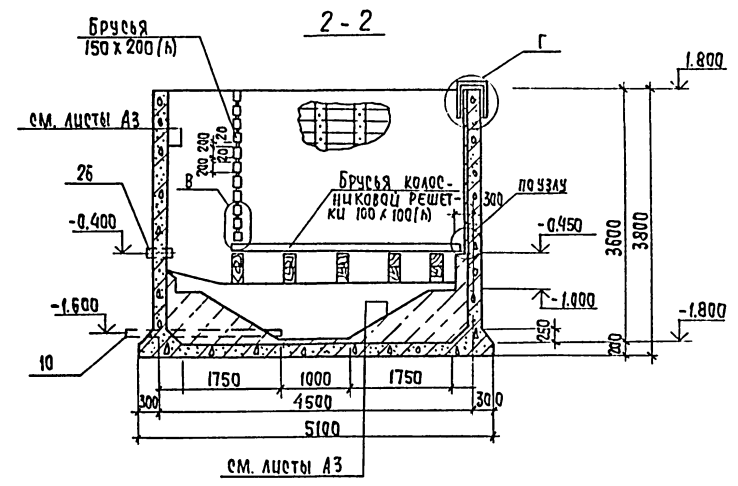
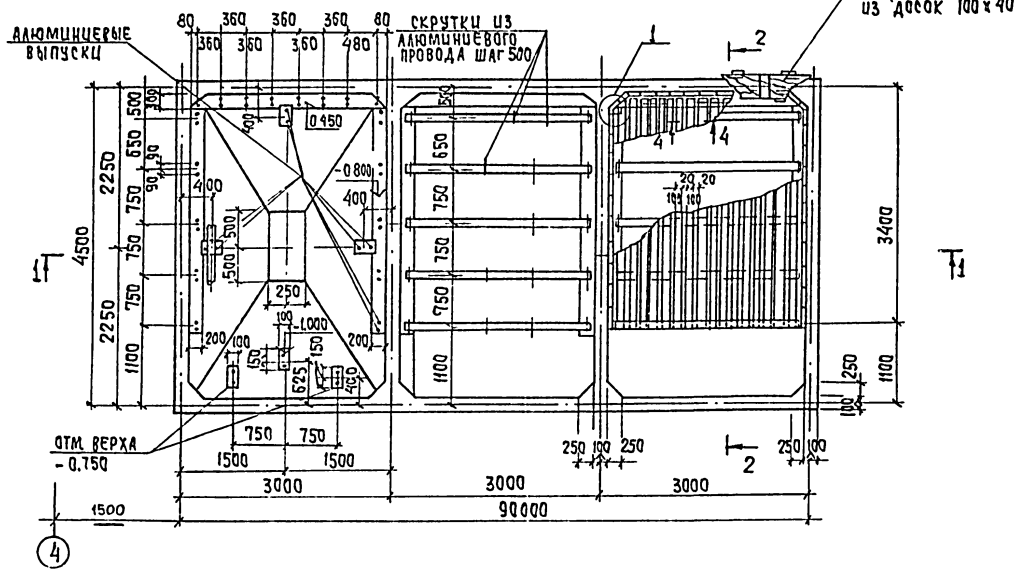
ТП 901-3-255-89 КЖ

Привязан:	Проект: С/У/П/И/К/С/Д/А/Т/С/З/М/Л/Н/К	Исполнитель: И.И.И.	Склад: И.И.И.
Ивв. №	Проект: С/У/П/И/К/С/Д/А/Т/С/З/М/Л/Н/К	Исполнитель: И.И.И.	Склад: И.И.И.

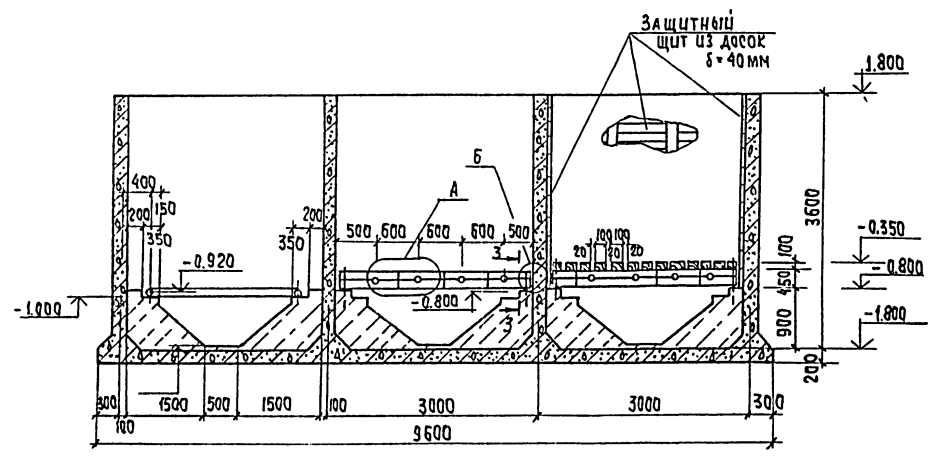
Альбом 3 ЧАСТЬ 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ В ЕМКОСТИ РЕЧ  
 НАБЕТОНК БРУСЬЕВ ВОЗДУХОРАСПРЕ-  
 ДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ КОЛОСНИКОВОЙ  
 РЕШЕТКИ ЗАЩИТНЫЙ  
 ФАРТУК ИЗ Досок 100 x 40

ЧАСТЬ 2  
 АНГОМ 3



1 - 1



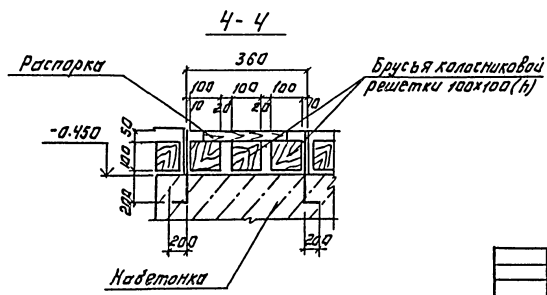
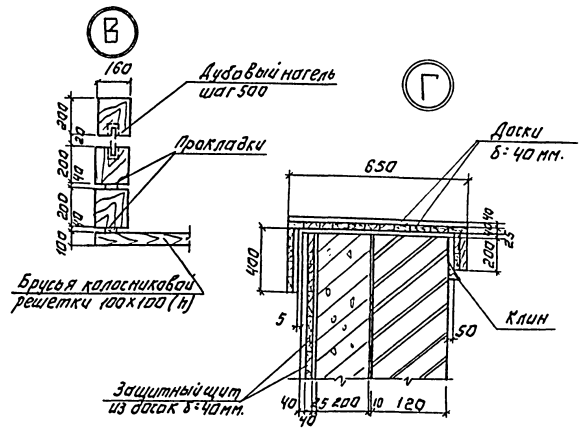
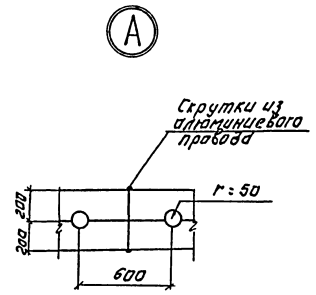
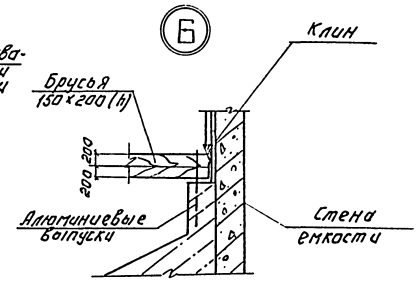
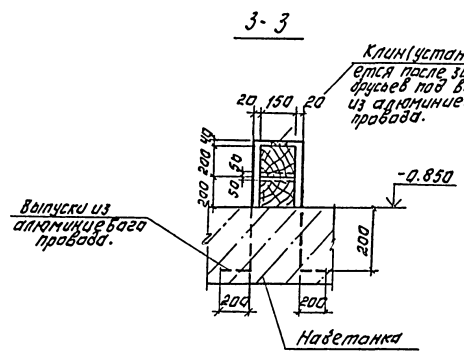
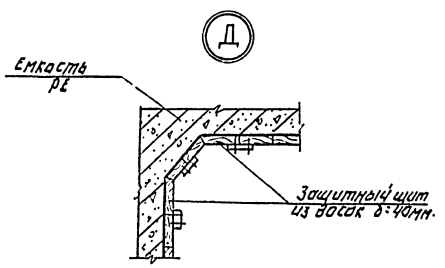
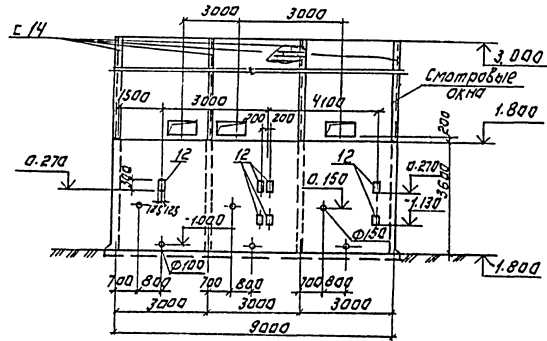
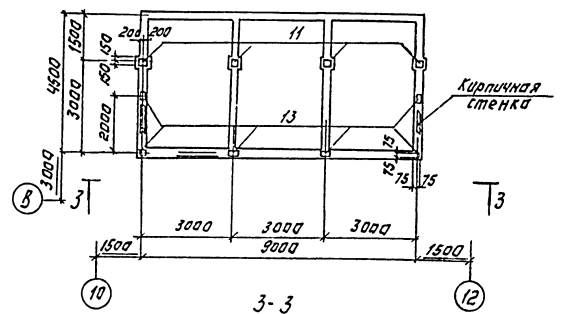
1. Полиэтиленовые трубы поз. 9,26 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру проволокой 5В1 ГОСТ 6727-80 на толщину монолитного бетона.
2. Брусья изготовлять из неклееной древесины хвойных пород, влажность до 25% пропитанной формальдегидной смолой.  
Объем древесины - 3,8 м<sup>3</sup>.
3. Алюминиевой провод принят по ГОСТ 839-80Е марки А (концентрической скрутки, неизолированных).  
Для выпуска из набетонки принят провод рабочим сечением  $S = 70 \text{ мм}^2$  (7 x 3,55 мм)  $\angle$  пог. м. - 29,8.  
Для скруток - провод рабочим сечением  $S = 35 \text{ мм}^2$  (7 x 2,55 мм)  $\angle$  пог. м. = 27,5.

СТАДИОНАРО  
 ТАБЕЛ № 1  
 ДИЕ. № 0204. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ДИЗАЙНЕРА

		ТП 901-3-255.89	КН
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	ДИЗАЙНЕР	СТАДИОНАРО
РЕА. ДИШ	МАКАРШЕВА	ДИШ	ДИШ
ДИ. КОНС.	ПИСЬМАН	ДИШ	ДИШ
И. КОНТР.	АНТОНОВА	ДИШ	ДИШ
НАЧ. ОТД.	МАКАРШЕВА	ДИШ	ДИШ
ПРИВЯЗАН		МАШИН. КОПИРОВАНИЕ	СТАДИОНАРО
ЛИН. №		Схема расположения. разрезы 1-1; 2-2.	ЛИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

**Схема расположения закладных деталей на отм. 2.400.**

Альбом 3, часть 2



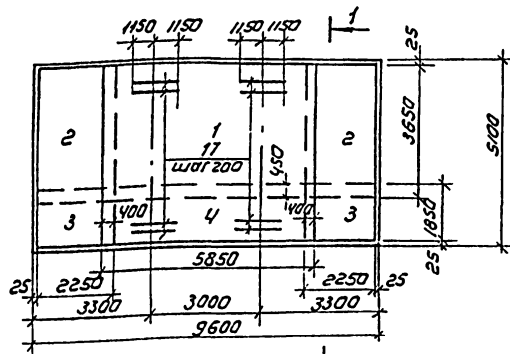
Общий расход швеллера С 14 - 0.10 т.

		Т.П. 904-3-255.89	КЖ
ПРОВЕР: СУРЯТИН	ИСПОЛ: [Signature]	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ЕМКОСТИ РС-4.	ЦНИИЭП
УДОБ. ИСАЯН	УДОБ. ИСАЯН	РАЗРЕЗ 3-3. УЗЛЫ А-А.	НИИЖПРОТЭОБРАЗОВАНИЕ
ИЗМ. ИЧ	ИЗМ. ИЧ		1. МОСКВА

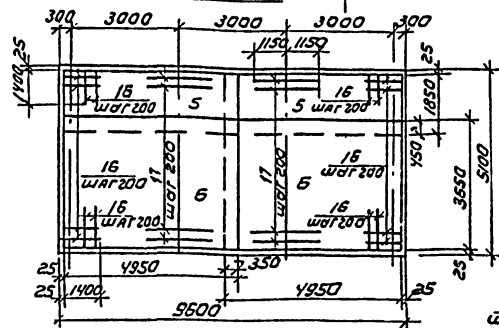
Копирова: Аогниова

ФОРМАТ: А2  
25507-04

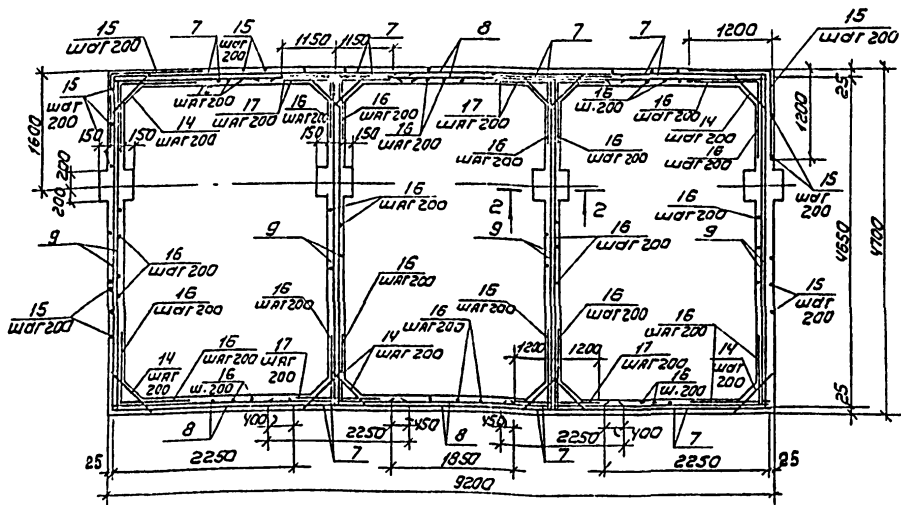
раскладка нижних сеток днища



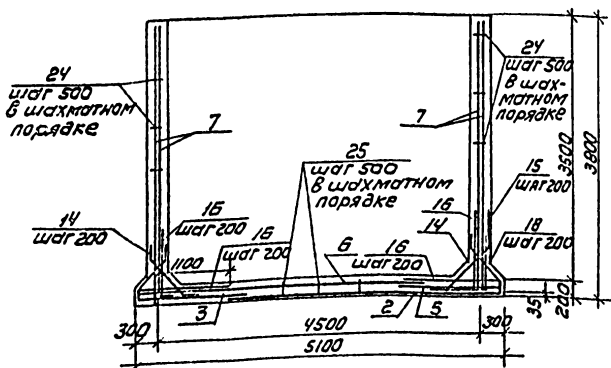
раскладка верхних сеток днища



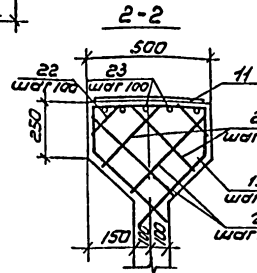
1 Армирование стен (план)



1-1



1. сетки поз. 7...9 устанавливать свободными концами  $e=325$  в днище емкости.
2. Защитный слой бетона для стен - 25 мм, верхних сеток днища - 25 мм, нижних сеток - 35 мм.



ведомость деталей

Поз	Эскиз	Количество	Объем
14	200 70 200	54	0.55
15	1200 1200	54	0.91
18	250 400 200 150	18	0.50
19	450 400 200 150	19	0.65
20	370	54	0.17
21	370	54	0.15
22	370	54	0.10
23	370	23	0.10
24	100 300 150 150	24	0.07
25	300 150 150	25	0.22

Спецификация к монолитной емкости РЕЧ

Поз	Обозначение	Наименование	кол	примечание
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
Б.У	1	ГОСТ 23279-85	4С	8 II-200 365x585
Б.У	2	ГОСТ 23279-85	4С	8 II-200 365x225
Б.У	3	ГОСТ 23279-85	4С	8 II-200 225x185
Б.У	4	ГОСТ 23279-85	4С	8 II-200 585x185
Б.У	5	ГОСТ 23279-85	4С	8 II-200 185x495
Б.У	6	ГОСТ 23279-85	4С	8 II-200 365x495
Б.У	7	ГОСТ 23279-85	4С	8 II-200 225x375
Б.У	8	ГОСТ 23279-85	4С	8 II-200 185x375
Б.У	9	ГОСТ 23279-85	4С	8 II-200 465x475
Изделия закладные				
Б.У	10	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 160с	$e=2250$
Б.У	26	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 100с	$e=300$
А.У	11	1.400-15.8.1	150-6 В	МН 14У-3
А.У	12	130-У7	МН 12У-6	7 5.У
А.У	13	120-38	МН 11-3	6 1.У
Детали				
Ф 6 А II ГОСТ 5781-82				
			$e=1110$	624 0.44
			$e=2100$	100 0.95
			$e=1400$	700 0.55
			$e=2300$	50 0.91
			$e=1260$	118 0.50
			$e=1650$	20 0.65
			$e=440$	40 0.17
			$e=370$	40 0.15
			$e=250$	40 0.10
Ф 6 А II ГОСТ 5781-82				
			$e=470$	24 0.10
			$e=320$	437 0.07
			$e=1090$	168 0.22
Материалы			Бетон В15, F 50, W6	37.9

\* позиции 14, 15, 18, 19 см. Ведомость деталей на данном листе

Ведомость раскладки стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные					Объем				
	Арматура класса А-I		А-II		Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ КЛ2							
	ГОСТ 5781-32	ГОСТ 5781-32	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	-6	-10	шпг	всего						
РЕЧ	73	73	2710	2710	2783	1.2	2.7	5,6	9,5	4,4	75,9	80,3	89,8	2876,8

Т.П. 904-3-255.89			К.К.		
ПРОВЕР: СТРОИТЕЛЬ	ИСПОЛ: МАШИНИСТ	СТАНА: А	ЛИСТ: 47	ЛИСТОВ: 47	
Емкость РЕЧ Армирование			ЦНИИЭП Инженерно-исследовательский институт		

Копировала: Коршунова

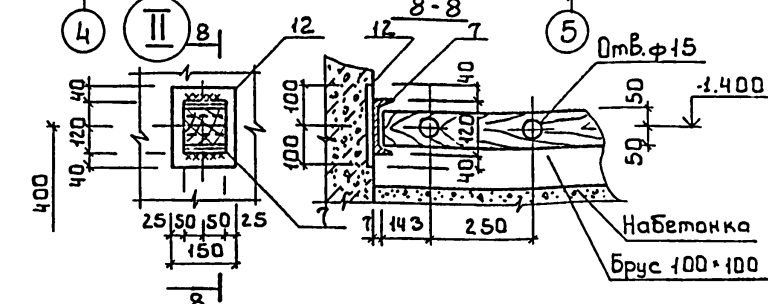
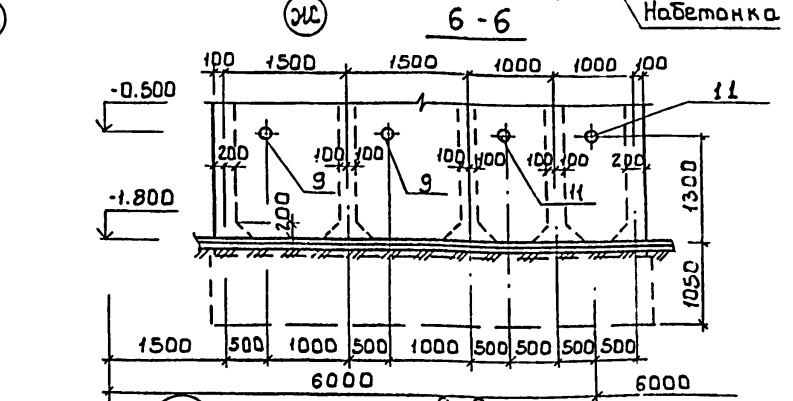
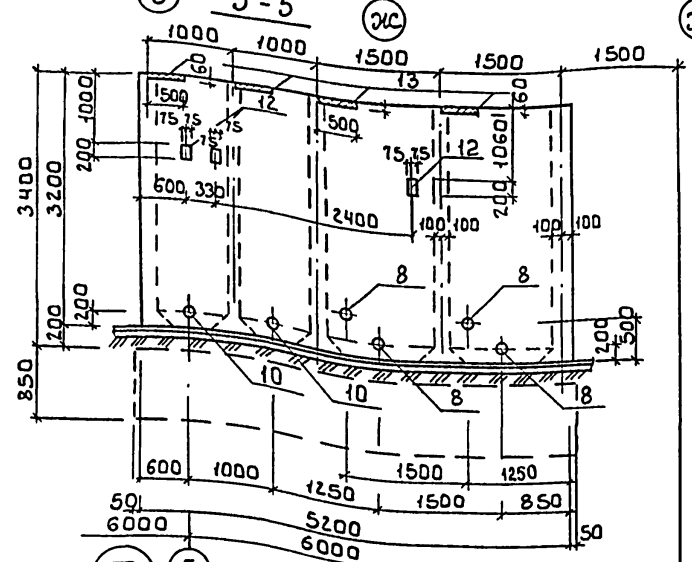
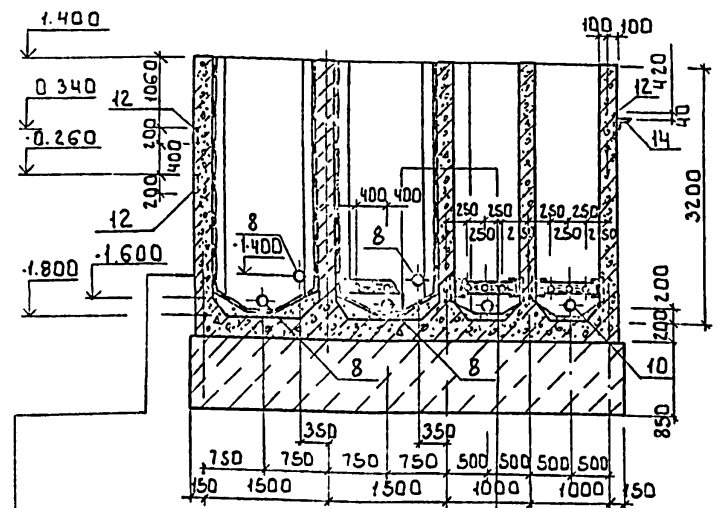
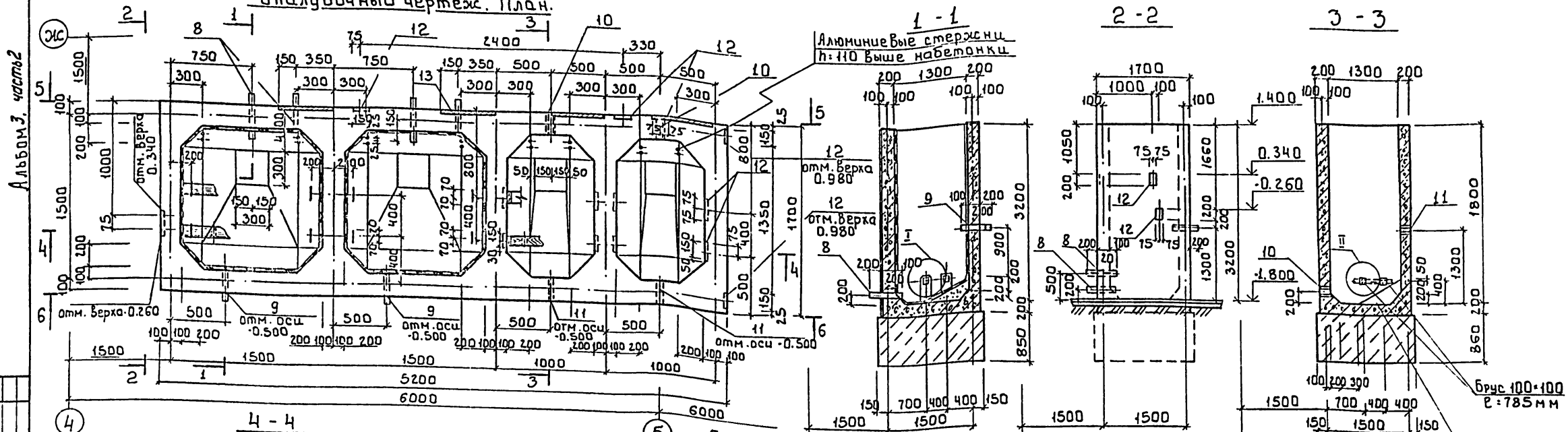
Формат: А2  
23597-04

Альбом 3, часть 2

Имя файла: Подпись и дата (визы)



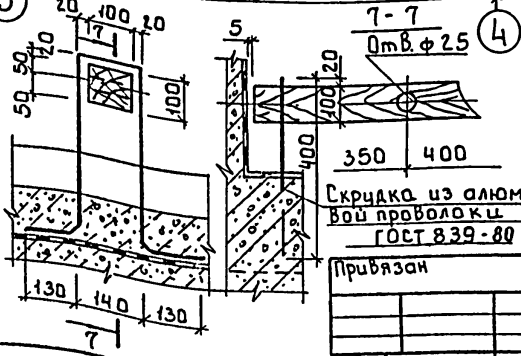
### Опалубочный чертеж. План.



- Окраска поливинилцетатной краской светлых тонов.
- Затирка цементно-песчаным раствором.
- Железобетонная стенка бака
- Антикоррозийная защита см. раздел

- Антикоррозийная защита см. раздел
- Набетонка из бетона в 3.5 по уклону
- Железобетонное днище - 200мм
- Асфальтовый раствор - 8мм
- Подбетонка из бетона в 3.5 - 850мм.

1 Перед установкой полиэтиленовых патрубков поз.8,10, последние обмотать проволокой 5Вр1



Скрдка из алюминия. Вой проволоки ГОСТ 839-80  
Привязан  
Инв.№

т.п. 901-3-255.89		КЖ			
Провер. Письман	Заб. гр. Строгин	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью до 120 м³/ч. Производительность 5 тыс м³/сут.	Стация	Лист	Листов
Заб. гр. Строгин	Н. контр. Антонова		Р	48	
Емкость РЕ5. Опалубочный чертеж.		ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва			

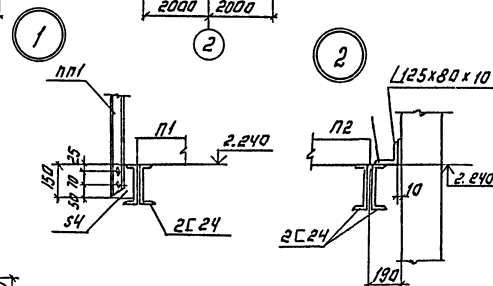
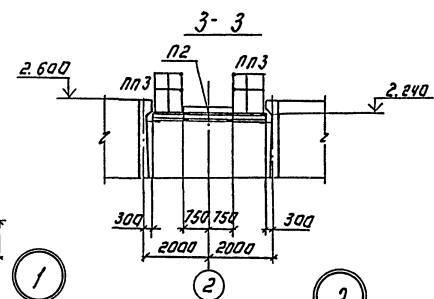
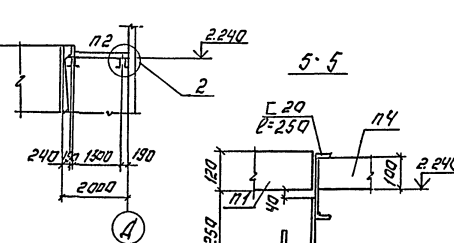
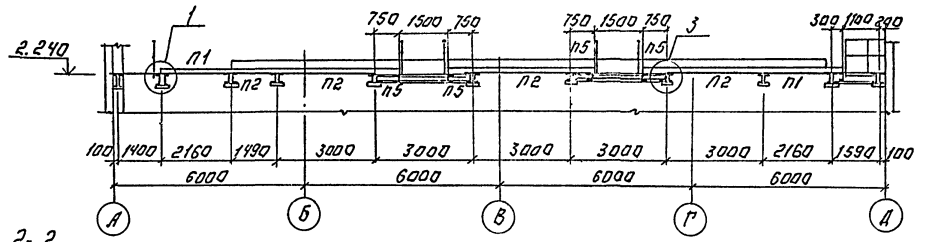
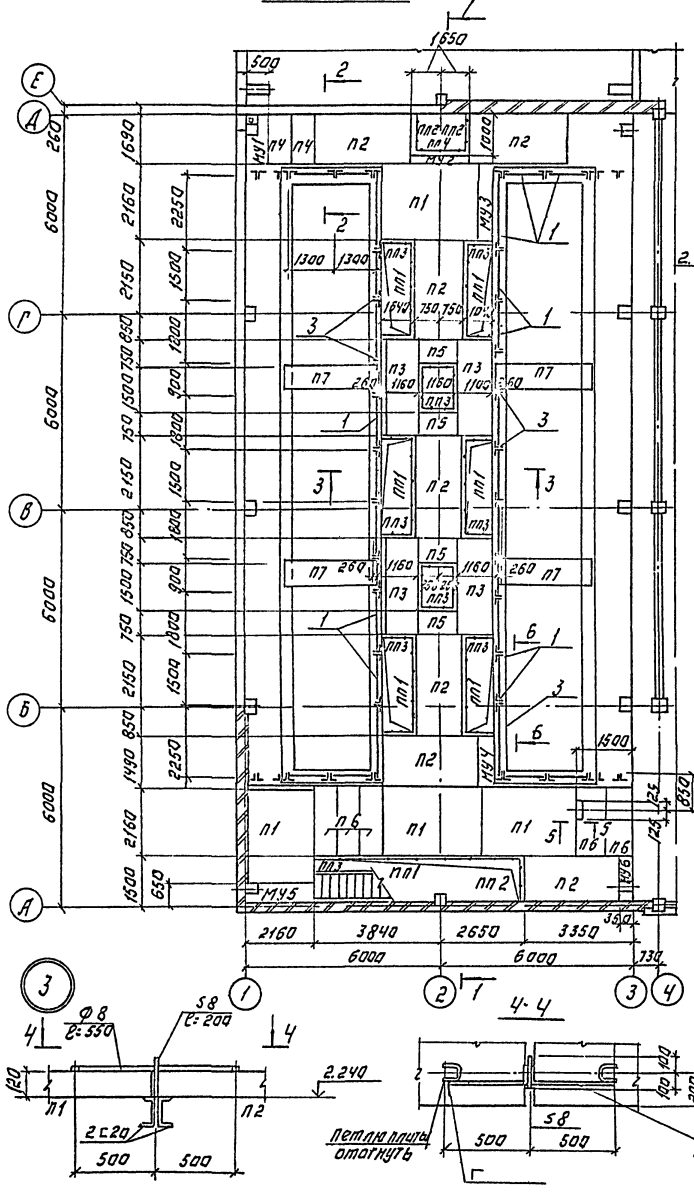
СОГЛАСОВАНО  
Инж. А.А. Поляков



*Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.400 в осях 1-4.*

*Разрез 1-1.*

Альбом 3, часть 2



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия.

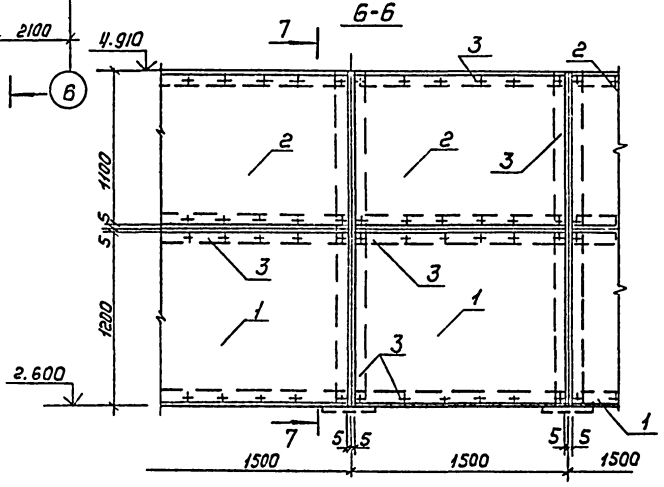
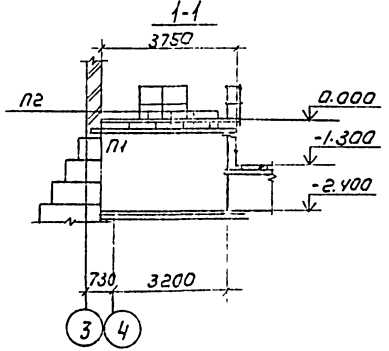
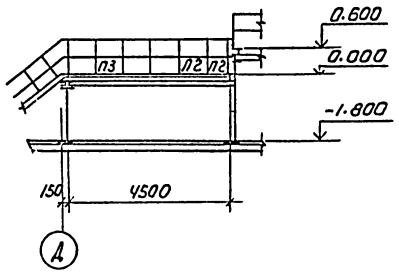
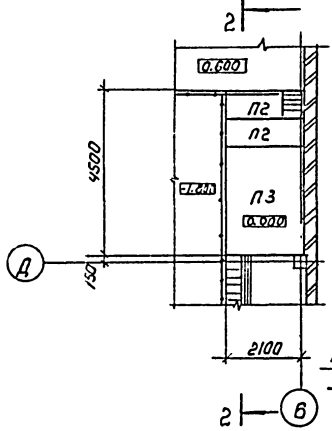
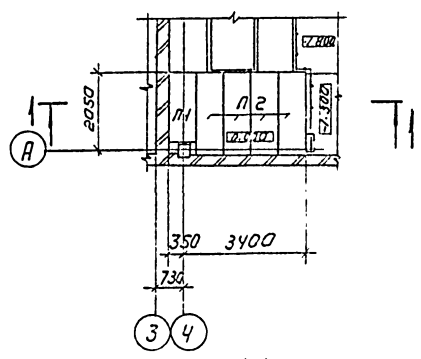
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме-чания.
<b>Плиты перекрытия</b>					
п1	3.006.1-2.87	п17-3	4	1940	
п2	то же	п11-8	7	1100	
п3	"	п8-8	4	870	
п4	"	п11д-8	2	110	
п5	"	п8д-8	4	210	
п6	"	п11д-3	5	480	
<b>Монолитные участки</b>					
пн1	1.450.8-3.1	5.1.0.1.0-08	огпмхэд-10.3.0	10	2.6
пн2	-02	огпмхэд-10.14	3	13.9	
пн3	-01	огпмхэд-10.12	17	12.5	
пн4	-04	огпмхэд-10.10	1	18.7	
мч1	лист 52	мч1	1		
мч2	лист 52	мч2	1		
мч3	лист 52	мч3	1		
мч4	лист 52	мч4	1		
мч5	лист 52	мч5	1		
мч6	лист 52	мч5	1		
п7	3.006.1-2.87.2-29	плита п5-5	4	41	
1		пл-п-1.148.12.8.10.17.12.4.75	34	31.5	
2		стеклоп. в. 1180.12.8.10.17.12.4.75	34		
3		стеклоп. в. 1180.12.8.10.17.12.4.75	260		

1. Вид б-б смотри лист 51.

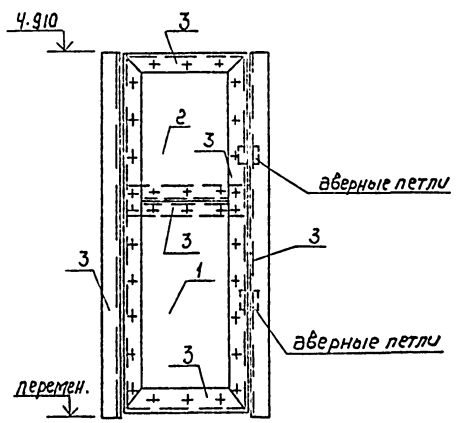
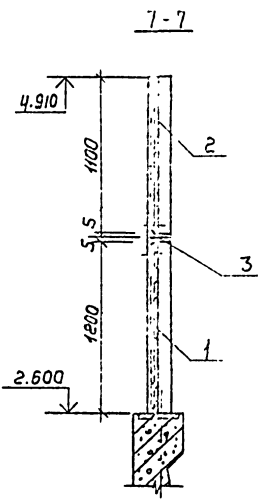
				T. П. 901-3-255.89	К Ж
ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	САМУИЛ	ИЗЫСКАТЕЛЬ	САМУИЛ	СТАДИЯ	ЛИСТ
НИЖНИЙ СТРОИТЕЛЬ	САМУИЛ	САМУИЛ	САМУИЛ	Р	50
ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ	САМУИЛ	САМУИЛ	САМУИЛ		
АКЖИСТРАЦИЯ	САМУИЛ	САМУИЛ	САМУИЛ		
И. КУВШИННИКОВА	САМУИЛ	САМУИЛ	САМУИЛ		
НАЧ. ОТ. А.А.ИВАНОВА	САМУИЛ	САМУИЛ	САМУИЛ		
				ЦНИИЭП	ЛИСТЫ
				НАЖИРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ЛИСТОВ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ НА ОТМ. 0.000  
В ОСЯХ „А-З“ В ОСЯХ „А-Б“

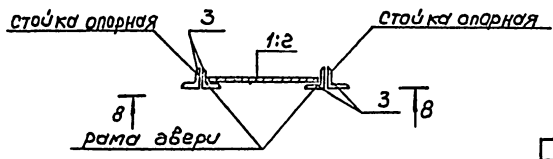
2-2



8-8



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ДВЕРЕЙ  
В ОСТЕКЛЕННЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в 2, кг	Примечание
		<b>Плиты</b>			
П1	3.006.1-2.87.2-15	П15А-5	1	410	
П2	3.006.1-2.87.2-17	П17А-3	6	480	
П3	3.006.1-2.87.2-31	П17-3	1	1940	

1. Устройство дверей предусматривается в местах захода на металлические площадки на отм. 2.400 и 3.600 у оси 1 и 3 по торцам контактных осветителей, а также для прохода через переходные мастички из плит П7, смотри лист.50

Т.п. 901-3-255.89

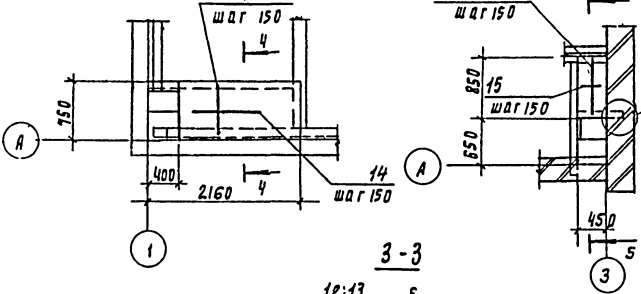
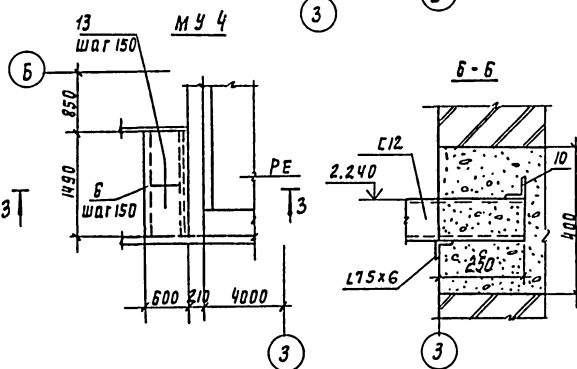
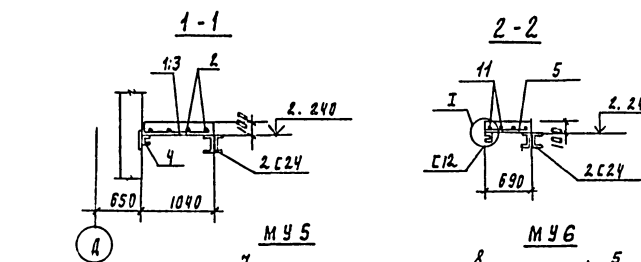
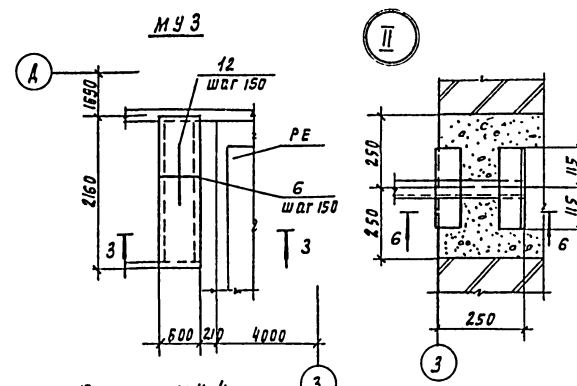
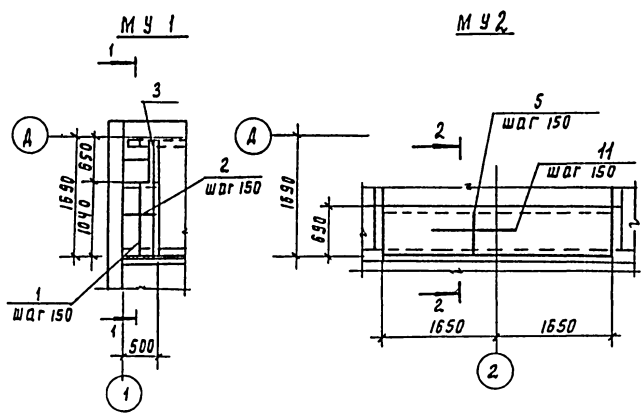
-КЖ

Привязан	Проект	ЗАЙЦЕВА	Исполн	СТРИГИНА	Исполн	ТАКЖЕ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ И ТИПОВЫЕ ДОСУЩЕ ПУЛ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М3/КЛ	СТАИЯ	ЛМЕТ	Л ИСТОВ
	Исполн	СТРОИГНИ	Исполн	ЛИСЬМАН	Исполн				
И№вн°	Исполн	АНТОНОВА	Исполн	АНТОНОВА	Исполн	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ „А-3“ И „А-Б“	ЦНИИЭП		
	Исполн	АНТОНОВА	Исполн	АНТОНОВА	Исполн				

Копировала: Коршунова

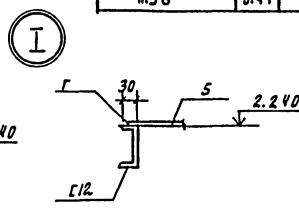
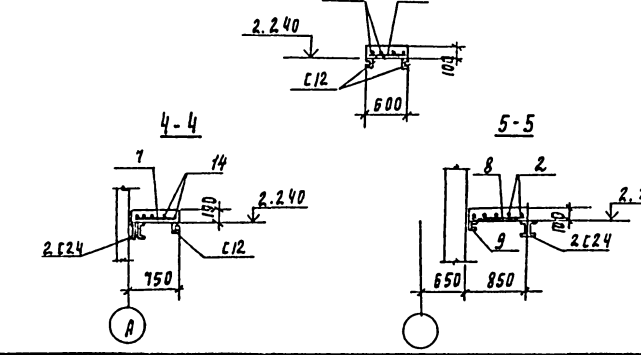
Формат: А2

Лист № 3 из 12



Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Об-щный расход
	Арматура класса		всего по	Прокат марки		всего	
	А I А	А III		Вс3кп2	Вс3кп2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 535-79			
	φ 6	φ 10	Итого	С12	175x6	Итого	
МУ1	0.7	2.87	2.94	5.2	—	5.2	8.14
МУ2	3.6	9.22	12.82	—	—	—	12.82
МУ3	1.86	5.1	6.96	—	—	—	6.96
МУ4	1.3	3.4	4.7	—	—	—	4.7
МУ5	1.9	5.2	7.1	—	—	—	7.1
МУ6	0.44	1.5	1.94	7.3	3.2	10.5	12.44



Спецификация арматурных изделий монолитных участков му1-му6

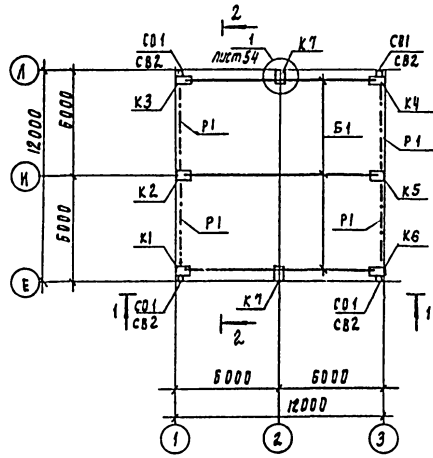
№ п/п	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>МУ 1</b>						
<b>А стальной</b>						
1			φ 10 А III ГОСТ 5781-82 L=1000		3	0.61 кг
2			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=450		7	0.1 кг
3			φ 10 А III ГОСТ 5781-82 L=1650		1	1.02 кг
4			Швеллер ВСт3кп2-Н ГОСТ 535-79 L=250		1	5.2 кг
Материал: Бетон В 12.5						
<b>МУ 2</b>						
<b>А стальной</b>						
11			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=3250		5	0.72 кг
5			φ 10 А III ГОСТ 5781-82 L=650		23	0.4 кг
Материал: Бетон В 12.5						
<b>МУ 3</b>						
<b>А стальной</b>						
12			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=2100		4	0.47 кг
6			φ 10 А III ГОСТ 5781-82 L=550		15	0.34 кг
Материал: Бетон В 12.5						
<b>МУ 4</b>						
<b>А стальной</b>						
13			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=1450		4	0.32 кг
6			φ 10 А III ГОСТ 5781-82 L=550		10	0.34 кг
Материал: Бетон В 12.5						
<b>МУ 5</b>						
<b>А стальной</b>						
14			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=1700		5	0.38 кг
7			φ 10 А III ГОСТ 5781-82 L=700		12	0.43
Материал: Бетон В 12.5						
<b>МУ 6</b>						
<b>А стальной</b>						
15			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=400		5	0.29 кг
8			φ 10 А III ГОСТ 5781-82 L=800		3	0.5 кг
9			Швеллер ВСт3кп2-Н ГОСТ 535-79 L=1200		1	7.3 кг
10			Швеллер ВСт3кп2-Н ГОСТ 535-79 L=230		2	1.6 кг
Материал: Бетон В 12.5						

1. Вхему расположения му1-му6 см лист кн 50.

И.В.К. ШИШОВ

Т П 901-3-255.09				КМ
ПРОВЕР. ЗАЩЕВА	ИСП. КАТ. ШИШОВ	ОТВ. ЗА РАБОТУ ШИШОВ	ИЗВ. ЗА РАБОТУ ШИШОВ	ИЗВ. ЗА РАБОТУ ШИШОВ
И.В.К. ШИШОВ	И.В.К. ШИШОВ	И.В.К. ШИШОВ	И.В.К. ШИШОВ	И.В.К. ШИШОВ
ПЛАННЫЙ КОРУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДЯЩИЙ РАБОТЫ ВОИНСКИЙ РАЙОН МОНОЛИТИВНЕ 94 ЧАСТКИ В ПЕРЕКРЫТИИ НА ОТН 2.400				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛАВЛЕНИЕ МОСКВА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БЛОК ПOKРЫТИЯ



1-1

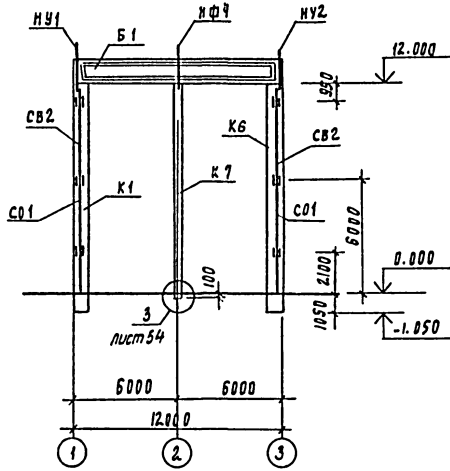
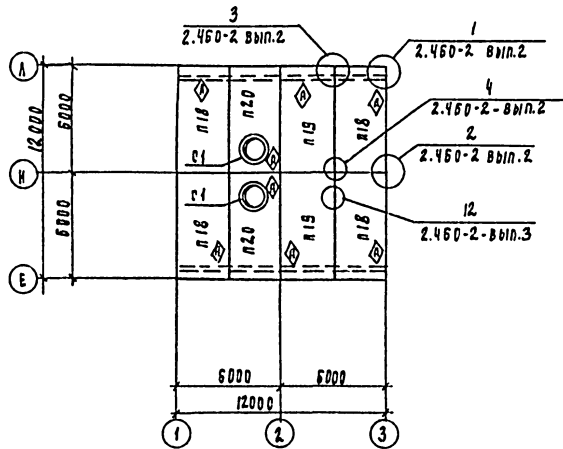
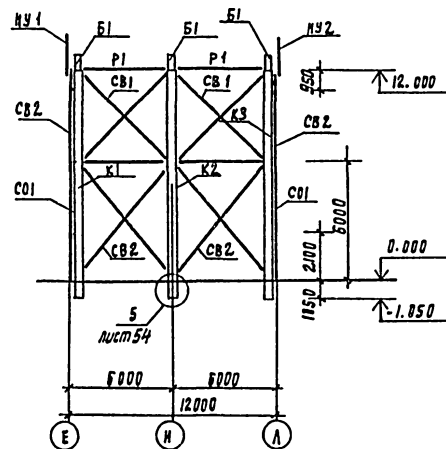


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПOKРЫТИЯ



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН БЛОК И ПЛИТ ПOKРЫТИЯ

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса кг	Примеч.
K1	Т.П.901-3-255.89 к.н.и.01.00	Колонна К120-19а	1	92.00	
K2	-01	К120-19б	1	92.00	
K3	-02	К120-19в	1	92.00	
K4	-03	К120-19г	1	92.00	
K5	-04	К120-19ж	1	92.00	
K6	-05	К120-19и	1	92.00	
B1	к.н.и.20.00	1Бсп12-5А1В-Н-А	3	4.500	
П18	к.н.и.52.00	1ПГ-2АНТ-80ФН-300П-А	4	3560	
П19	-01	1ПГ-2АНТ-80ФН-300П-Б	2	3560	
П20	к.н.и.50.00	1ПВ10-3АНТ-80ФН-300П-А	2	3890	
С1	1.494-24 вып.1	СБ10А-1	2	2.80	
Р1	1.423-5 вып.3	Распорка Р1Т	4	94	
СВ1	1.423-5 вып.3	СВЯЗЬ С3	4	333	
СВ-2	1.423-5 вып.3	СВЯЗЬ С4	4	22.9	
СО1	1.030.1.4-2-40	Стойка СО1	4	342.1	
СВ2	1.030.1.14-2.50.04	Стойка СВ2	4	320.0	
НУ1	1.030.1-1.4-1.020	Насадка НУ1	2	25.2	
НУ4	1.030.1-1.4-1.010-03	Насадка НУ4	2	35.2	
ММ1	1.423-5 вып.3	ММ1	4	18	
ММ3	1.423-5 вып.3	ММ3	2	14	
К7	Т.П.901-3-255.89 к.н.и.02.00	Колонна ВКФ127-1а	2	5700	
НУ2	1.030.1-1.4-1-020	Насадка НУ2	2	25.2	

Лист в сборе чертежа 1:200

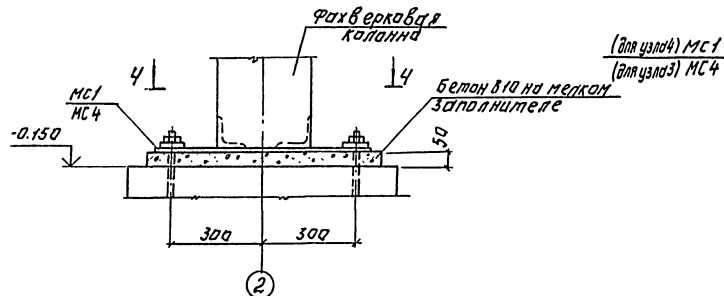
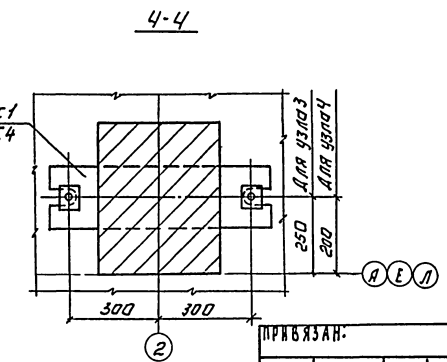
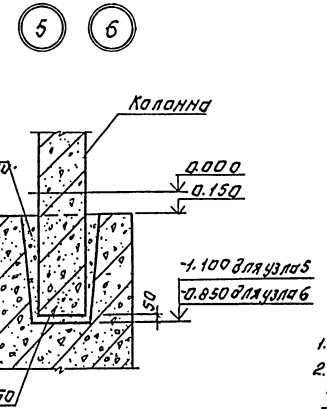
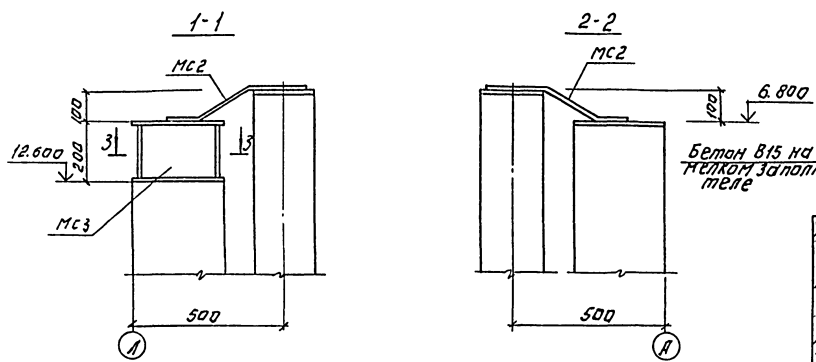
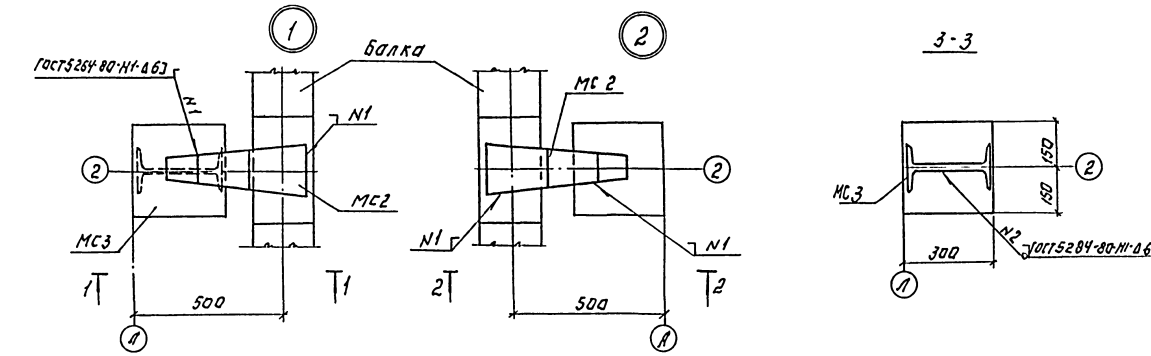
ПРИВЯЗАН

Т.П.901-3-255.89		к.н.
ИЗДАНИЕ	Лист	Листов
Р	53	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БЛОК, ПЛИТ ПOKРЫТИЯ 1:200		ЛИНИИЭП НИИТЕРАГОБОУЗДАНИЯ Е.КВСКВА

АЛБОМ 3 ЧАСТЬ 2

Спецификация соединительных элементов каркаса.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	масса кг.	Примеч.
МС1	Т.П.901-3-255.89 КЖ.И.62.0.0	элемент соединительный МС1	5	28.3	
МС2	61.0.0	МС2	3		
МС3	1.427.1-3.2.0.25.0-01	МС3	2	13.1	
МС4	Т.П.901-3-255.89 КЖ.И.62.0.0-01	МС4			



1. Данный лист см. совместно с чертежом КЖ-53.55  
 2. Монтажную сборку элементов крепления производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75, h (катет шва) = 6 мм.  
 3. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85, п.п. 2.40-2.45 и пп 5.22; 5.23.

КЕРИМОВА ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТ

ПРОВЕРИТЕЛЬ: <i>Иванов</i>		Т. П. 901-3-255.89		КЖ	
КОНСТРУКТОР: <i>Сидорова</i>	ДИЗАЙНЕР: <i>Сидорова</i>	РАСПОСЧЕТЧИК: <i>Сидорова</i>	ПРОЕКТИРОВЩИК: <i>Сидорова</i>	ИНЖЕНЕР: <i>Сидорова</i>	ОБЪЕКТИВ: <i>Сидорова</i>
ИЗМ. №			Копировал: <i>Логанова</i>		

Схема расположения колонн, балок покрытия.

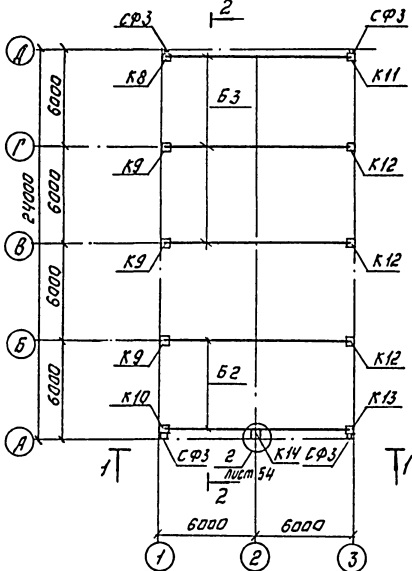
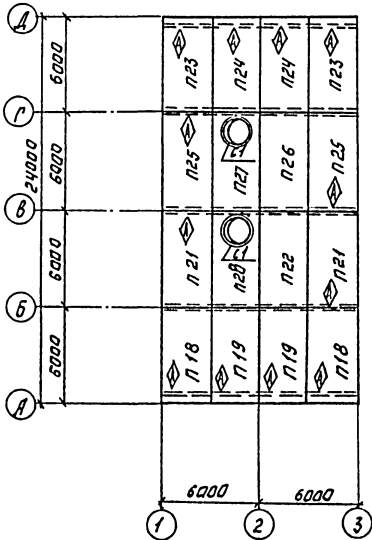


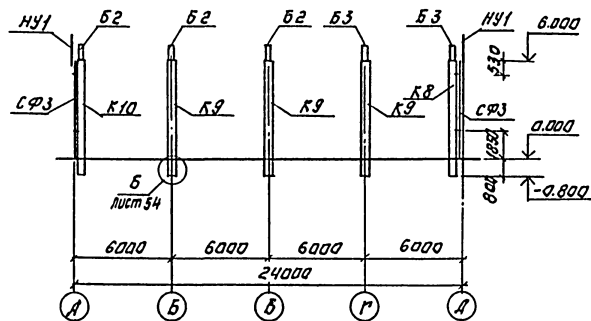
Схема расположения плит покрытия.



Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Масса кг	Примеч.
К8	т.п. 901-3-255.89 КЖ.ч. 03.0.0	Колонна К 60-7а	1	2000	
К9	-01	К 60-7б	3	2000	
К10	-02	К 60-7в	1	2000	
К11	-03	К 60-7г	1	2000	
К12	-04	К 60-7ж	5	2000	
К13	-05	К 60-7и	1	2000	
К14	10.0.0	БКФ63/4	1	2000	
П18	т.п. 901-3-255.89 КЖ.ч. 52.0.0	Пл-2АЩТ-80ФН-300Л-А	2	3560	
П19	КЖ.ч. -01	Пл-2АЩТ-80ФН-300Л-Б	2	3560	
П20	1.465.1-10/02 Вып.1	Пл10-1ЩТ-80ФН-300Л	1	3850	
П21	3200.02	Пл-2АЩТ-80ФН-300Л-А	2	3560	
П22	1.465.1-10/02 Вып.1	Пл-2АЩТ-80ФН-300Л-А	1	3560	
П23	т.п. 901-3-255.89 КЖ.ч. 51.0.0	Пл-5АЩТ-80ФН-300Л-А	2	3560	
П24	-01	Пл-5АЩТ-80ФН-300Л-Б	2	3560	
П25	-02	Пл-5АЩТ-80ФН-300Л-А	2	3560	
П26	1.465.1-10/02 Вып.1	Пл-5АЩТ-80ФН-300Л-А	1	3560	
П27	1.465.1-10/02 Вып.1	Пл10-1ЩТ-80ФН-300Л	1	3890	
Б1	1.494-24 Вып.1	СБ 10 А-1	2	280	
Б2	т.п. 901-3-255.89 КЖ.ч. 21.0.0	БСЛ12-6АЩ-Н-Б	2	4500	
СФ4	1.030.1-14-2-10-03	Стройка СФ4	4	359.1	
НУ1	1.030.1-14-1-020	Насадка НУ1	4	25.2	
НФ6	1.030.1-14-1-010-05	Насадка НФ6	1	23.3	
Б3	т.п. 901-3-255.89 КЖ.ч. 03.0.0	БСЛ12-6АЩ-Н-Б	3	5000	

2-2



		Т.п. 901-3-255.89		КЖ
ПРОЕКТАНТ	СТРУКТУРНИК	ПОДПИСЬ ИЛИ ПЕЧАТЬ ПРОЕКТАНТА		СТАДИЯ РАБОТЫ
ИНЖЕНЕР	МАСТЕР	ПОДПИСЬ ИЛИ ПЕЧАТЬ ИНЖЕНЕРА		П
АРХИТЕКТ	СТАДИИСТ	ПОДПИСЬ ИЛИ ПЕЧАТЬ АРХИТЕКТА		55
ДИРЕКТОР	ДИЗАЙНЕР	ПОДПИСЬ ИЛИ ПЕЧАТЬ ДИРЕКТОРА		
ИНЖЕНЕР	МАСТЕР	ПОДПИСЬ ИЛИ ПЕЧАТЬ ИНЖЕНЕРА		
ИМЯ ОТДЕЛА		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ		ЦНИИЭП
ИМЯ ОТДЕЛА		Б.О.С.Я.К. 1-3; А-А		ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

СОТРУДНИК ЦИТИИЭП



Альбом 3. Часть 2

Схема расположения колонн  
диафрагм жесткости, ригелей на отм. 3.600

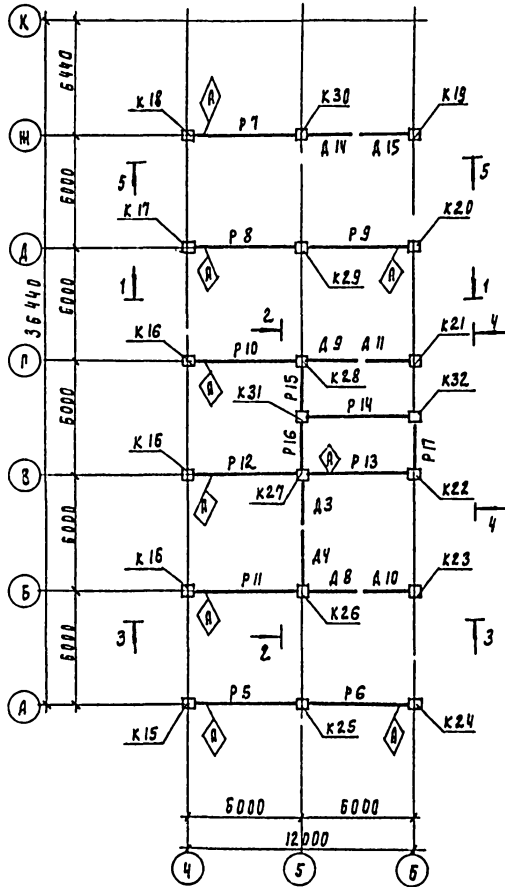
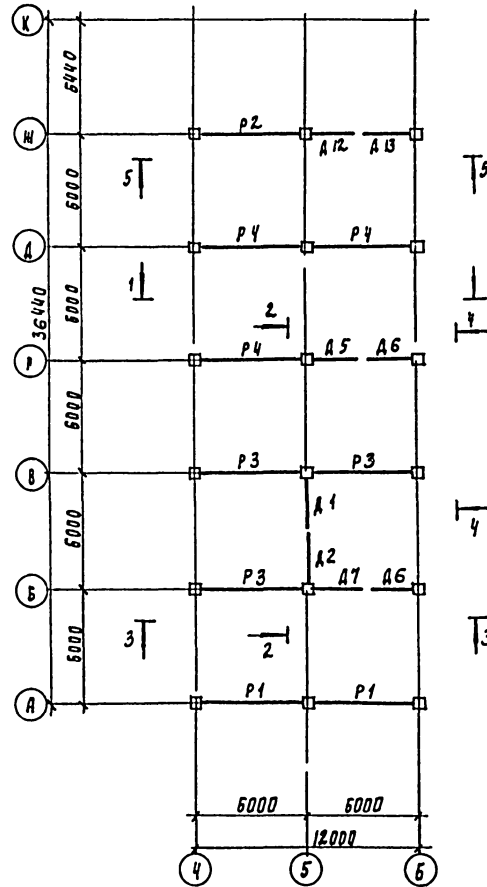


Схема расположения колонн  
диафрагм жесткости, ригелей на отм. 7.200



Спецификация к схеме расположения колонн на листе

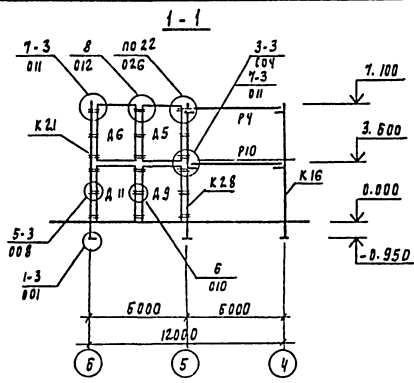
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса кг	Примеч
K15	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и.04.00	Колонна 2к03.36-2.1а	1	1845	
K16	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и. -01	2к03.36-2.1б	3	1845	
K17	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и. -02	2к03.36-2.1в	1	1845	
K18	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и.05.00	2к03.36-2.1г	1	1845	
K19	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и.07.00	2к3.36-1а	1	1811	
K20	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и.08.00	2к03.36-2.1е	1	1845	
K21	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и.0100-01	2к3.36-1б	1	1811	
K22	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и.0600-01	2к03.36-2.1ж	1	1845	
K23	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и.0100-02	2к3.36-1в	1	1811	
K24	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и.0600-02	2к03.36-2.1и	1	1845	
K25	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и.08.00	2кд3.36-2.2а	1	1879	
K26	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и. -01	2кд3.36-2.2б	1	1879	
K27	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и. -02	2кд3.36-2.2в	1	1879	
K28	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и. -03	2кд3.36-2.2г	1	1879	
K29	1.020.1/83. 2-1 0В	2кд3.36-2.2	1	1879	
K30	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и.0300-04	2кд3.36-2.2е	1	1879	
K31	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и.03.00	1к03.36а	1	1018	
K32	т.п. 901-3-255.89 к.ш.и. -01	1к03.36б	1	1018	

1. При монтаже колонн, ригелей, диафрагм жесткости со знаком  $\diamond$  ориентировать согласно данному чертежу
2. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе см серию 1.020-1/83 вып. 6-1
3. Нарушенное после монтажа антикоррозионное покрытие закладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации напылением.
4. Монтаж каркаса вести согласно серии 1.020-1/83
5. Соединительные элементы учтены в спецификации на листе

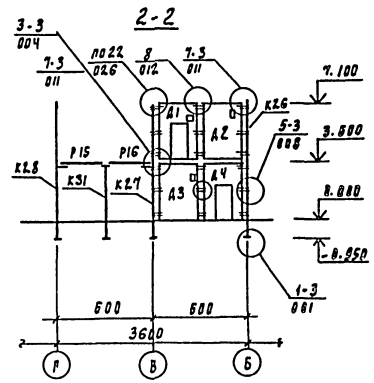
ИЗБ. К. АДАМЦЕВ И. АДАМЦЕВА

Привязан			Т.п. 901-3-255.89			КШ		
Проект	Структур	Конт	Главный корпус АЭС станция очи- стки воды поверхностных источни- ков мощностью до 120 м³/ч производительностью 3 т/с. м³/сут.			Лист	Листов	
И.И.И.	Б.А.А.	Б.В.	Р	56				
И.И.И. №			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ РИГЕЛЕЙ НА ОТМ. 3.600; 7.200			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

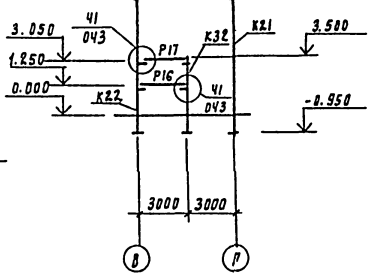
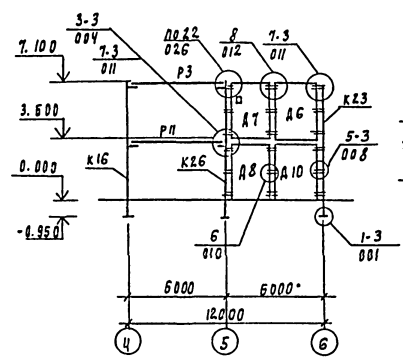
АЛЬБОМ ЧАСТЬ 2



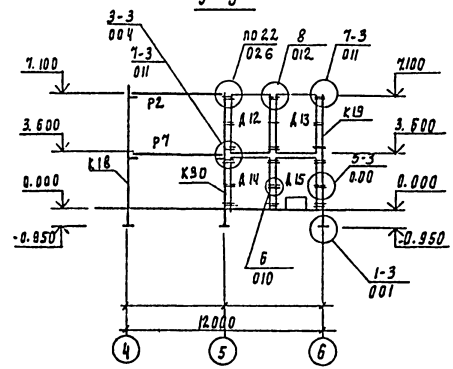
3-3



4-4



5-5



### Спецификация к схеме расположения диафрагм несткости, ригелей и кранов

Марка поз	Обозначение	Наименование	Количество	Масса г	Примечание
P1	1.020-1/83 3-1 07	роп 4.57-20	2	2070	
P2	1.020-1/83 3-1 07-03	роп 4.57-45	1	2070	
P3	1.020-1/83 3-1 02	РАП 4.57-40АТУ	3	2600	
P4	1.020-1/83 3-1 02-02	РАП 4.57-60АТУ	3	2600	
P5	Т.п.901-3-25589 КНИ	РОП 4.57-45А	1	2070	
P6	Т.п.901-3-25589 КНИ	РОП 4.57-45Б	1	2070	
P7	Т.п.901-3-25589 КНИ	РОП 4.57-45А	1	2070	
P8	Т.п.901-3-25589 КНИ,30.0.0	РАП 4.57-80АТУ А	1	2600	
P9	Т.п.901-3-25589 КНИ -01	РАП 4.57-80АТУ Б	1	2600	
P10	Т.п.901-3-25589 КНИ -02	РАП 4.57-80АТУ А	1	2600	
P11	Т.п.901-3-25589 КНИ -03	РАП 4.57-80АТУ Б	1	2600	
P12	Т.п.901-3-25589 КНИ,31.0.0	РАП 4.57-60АТУ А	1	2600	
P13	Т.п.901-3-25589 КНИ,32.0.0	РАП 4.57-45А	1	1920	
P14	1.020-1/83 3-1 08	РОП 4.57-45	1	1920	
P15	1.020-1/83 3-1 15	РОП 4.27-40АТУ	1	940	
P16	1.020-1/83 3-1 16	РАП 4.27-40АТУ	2	880	
P17	1.020-1/83 3-1 17-03	РЗ,27	1	370	
A1	Т.п.901-3-25589 КНИ,41.0.0	1А26.36-А	1	2630	
A2	Т.п.901-3-25589 КНИ,43.0.0	1А30.36-А	1	4730	
A3	Т.п.901-3-25589 КНИ,42.0.0	1А26.36-А	1	3630	
A4	1.020-1/83 4-1 31-01	1А30.36	1	5230	
A5	1.020-1/83 4-1 21	2А26.36	3	4050	
A6	1.020-1/83 4-1 22	2А30.36	4	4730	
A7	Т.п.901-3-25589 КНИ,40.0.0	2А26.36-А	1	4050	
A8	Т.п.901-3-25589 КНИ -01	2А26.36-Б	1	4050	
A9	Т.п.901-3-25589 КНИ -02	2А26.36-Д	1	4050	
A10	Т.п.901-3-25589 КНИ,44.0.0	2А30.36-А	1	4730	
A11	Т.п.901-3-25589 КНИ -01	2А30.36-Б	1	4730	
A12	1.020-1/83 4-1 21 01	1А26.36	1	3630	
A13	1.020-1/83 4-1 22 01	1А30.36	1	4230	
A14	Т.п.901-3-25589 КНИ,4200-01	1А26.36-Б	1	3630	
A15	Т.п.901-3-25589 КНИ,4300-01	1А30.36-Б	1	4730	

			т. п. 901-3-255.89	КНИ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАН	ПРОДЕР	СМОЛДИН	ТАКАВИЧ
	ИМ.Н.	БАЗАРОВ	ВАН	КОРПУС
	ЗАВ.ГР.	СМОЛДИН	ВАН	ВАН
	ИМ.Н.	ПИСЬМЕН	ВАН	ВАН
ИЗМ. №	ИМ.Н.	КАРП	АНТОНОВА	ВАН
	ИМ.Н.	АНДРАШКОВИЧ	ВАН	ВАН
		ЦНИИЭП		
		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЧЕНИЕ		

Альбом 3, часть 2

Схема расположения стеновых панелей по оси А"

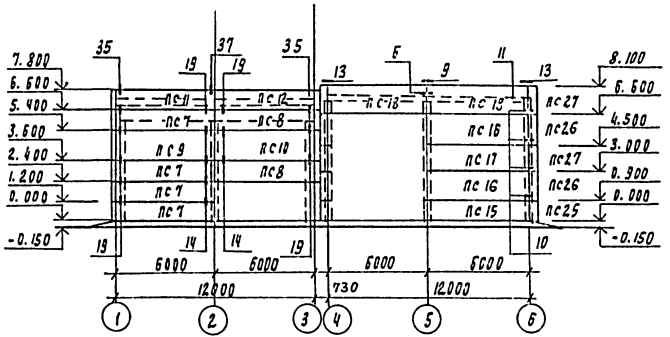


Схема расположения стеновых панелей по оси Б

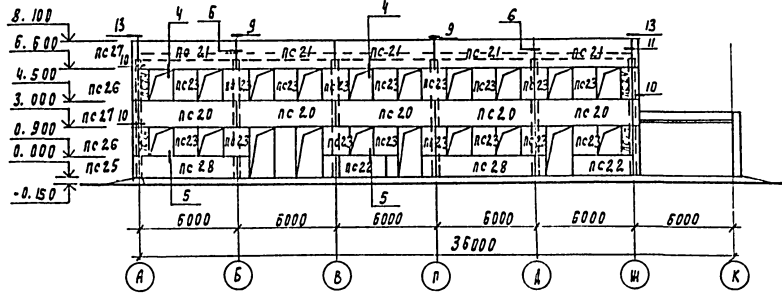


Схема расположения стеновых панелей по оси А'

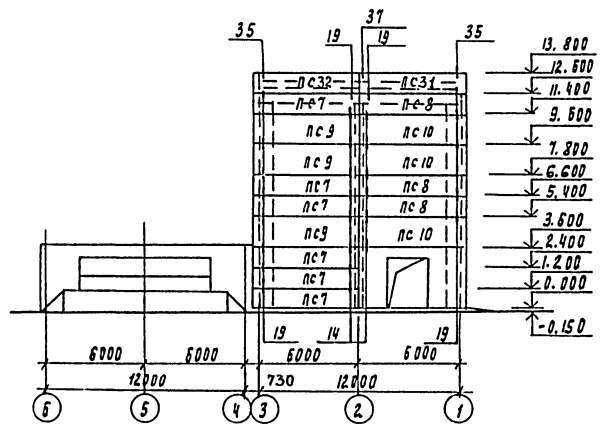
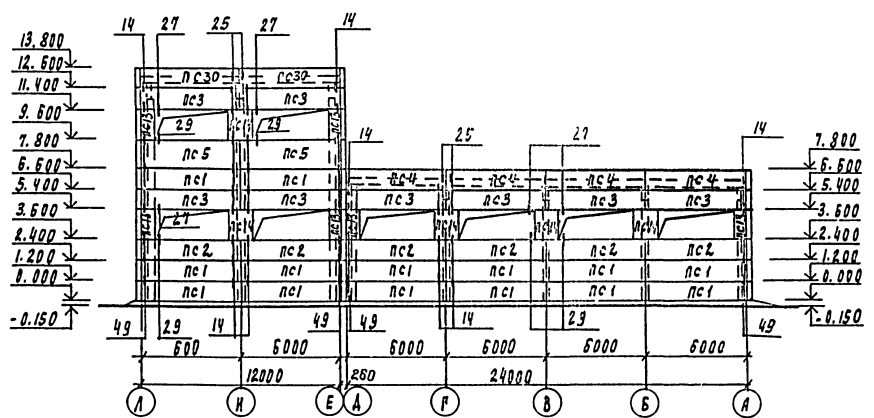


Схема расположения стеновых панелей по оси 1"



ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
САП АСП  
И. М. ПОДКОПАНОВ И ДАТА ИЗДАНИЯ

		Тр 901-3-255.89		КН	
ПРОВЕР.	ИЗГОТОВИЛ	САМЫЙ КОМПЬЮТЕР АНТИПРОДУКЦИОННЫЙ	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ	АНТИКОР	
И.И.М.	В.А.И.М.	И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.
САМ. ГРУП.	СТРОИТЕЛЬ	И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.
А. КОПЕЦ	И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.
Н. КОТ	И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.
И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.	И.И.М.
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ			ЦНИИЭП		
			МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ		

Альбом 3, часть 2

Схема расположения стеновых панелей по оси „Е“

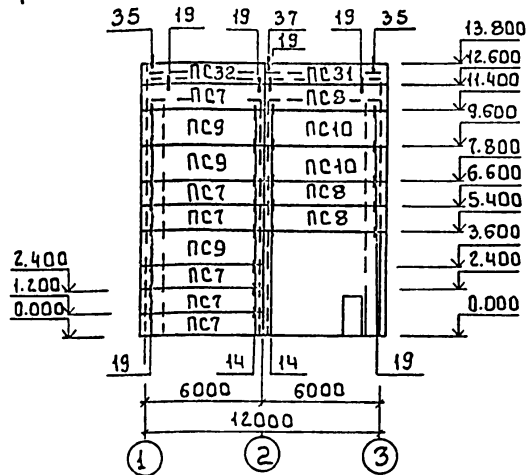


Схема расположения стеновых панелей по оси 3

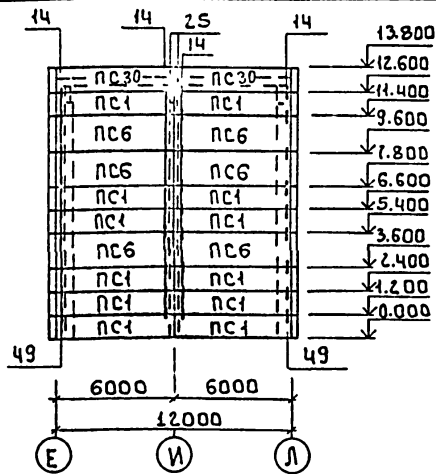


Схема расположения стеновых панелей по оси „Ж“

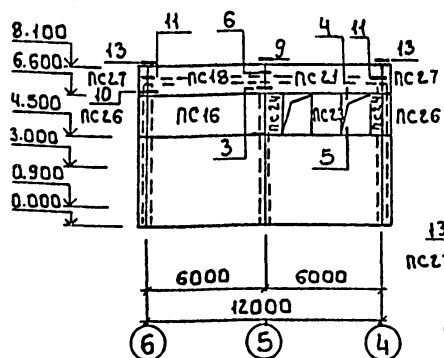


Схема расположения стеновых панелей по оси 3

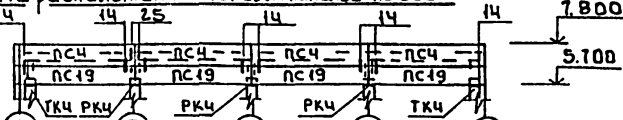
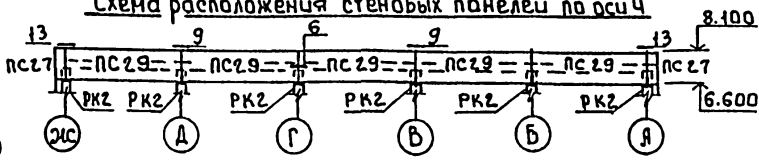


Схема расположения стеновых панелей по оси 4



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Примечание
		Стеновые панели			
ПС1	1.030.1-1.1-1.05	ПС60.12.20-2Л-31	26	1740	
ПС2	1.030.1-1.1-1-05	ПС60.12.20-2Л-36	6	1740	
ПС3	1.030.1-1.1-1 05	ПС60.12.20-2Л-37	8	1740	
ПС4	1.030.1-1.1-1 05	ПС60.12.20-2Л-34	18	1740	
ПС5	1.030.1-1.1-1 07-01	ПС60.18.20-3Л-36	2	2620	
ПС6	1.030.1-1.1-1 07-01	ПС60.18.20-3Л-31	6	2690	
ПС7	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62,5.12.20-2Л-2.31	16	1810	
ПС8	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62,5.12.20-2Л-1.31	8	1810	
ПС9	1.030.1-1.1-1 15-06	ПС62,5.18.20-1Л-2.31	7	2120	
ПС10	1.030.1-1.1-1 15-06	ПС62,5.18.20-1Л-1.31	6	2120	
ПС11	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62,5.12.20-2Л-2.34	1	1810	
ПС12	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62,5.12.20-2Л-1.34	1	1810	
ПС13	1.030.1-1.1-1 59	2ПС6.18.20-Л-60	6	260	
ПС14	1.030.1-1.1-1 61	2ПС12.18.20-Л-59	5	520	
ПС15	1.030.1-1.1-1 04-11	ПС60.9.30-6Л-1	1	1910	
ПС16	1.030.1-1.1-1 07-15	ПС60.21.30-2Л-1	3	4390	
ПС17	1.030.1-1.1-1 06-07	ПС60.15.30-3Л-1	1	3140	
ПС18	1.030.1-1.1-1 06-07	ПС60.15.30-3Л-2	3	3140	
ПС19	1.030.1-1.1-1 04-05	ПС60.9.20-2Л-32	4	1310	
ПС20	1.030.1-1.1-1 06-07	ПС60.15.30-3Л-9	5	3140	
ПС21	1.030.1-1.1-1 06-07	ПС60.15.30-3Л-12	6	3140	
ПС22	1.030.1-1.1-1 01-06	ПС30.9.30-6Л-6	2	940	
ПС23	1.030.1-1.1-1 61-08	2ПС12.21.30-Л-1	18	870	
ПС24	1.030.1-1.1-1 59-06	2ПС6.21.30-Л-1	6	440	
ПС25	1.030.1-1.1-1 69-15	3ПС46.90.30-Л-1	1	190	
ПС26	1.030.1-1.1-1 69-20	3ПС46.210.30-Л-1	4	450	
ПС27	1.030.1-1.1-1 69-18	3ПС46.150.30-Л-2	4	320	
ПС28	1.030.1-1.1-1 04-11	ПС60.9.30-6Л-6	2	1910	
ПС29	1.030.1-1.1-1 06-07	ПС60.15.30-3Л-17	5	3140	
ПС30	тп.901-3-255.89	ПС60.12.20-2Л-34А	4	1740	
ПС31	-01	ПС62,5.12.20-2Л-1,34Б	2	1810	
ПС32	-02	ПС62,5.12.20-2Л-2,34В	2	1810	

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Примечание
		Элементы крепления			
Т3	1.030.1-1.4-1-120	Т3	158	0.4	
Т5	-130	Т5	40	0.4	
Т8	-140	Т8	6	0.5	
Т19	1.030.1-1.4-1-220-02	Т19	24	0.5	
	1.030.1-1.3-2-514	лист В-80-140	32	0.6	
ТК4	1.030.1-1.4-1-110-01	ТК4	2	12.2	
РК4	1.030.1-1.4-1-060-06	РК4	3	10.0	
ТК2	1.030.1-1.4-1-070-01	ТК2	2	2.1	
РК2	1.030.1-1.4-1-060-02	РК2	6	15.6	
		Изделие соединительное			
МС1	1.030.1-1.4-1-270	МС1	12	0.26	
МС2	1.030.1-1.3-1-44	МС2	96	0.032	
МС3	1.030.1-1.4-2-270-01	МС3	36	0.52	
МС4	1.030.1-1.3-1.44	МС4	10	5.1	
МС6	1.030.1-1.3-1.44	МС6	26	0.26	
МС7	1.030.1-1.3-1.44	МС7	16	0.25	

- 1 Монтажную сварку элементов крепления производить электродами типа Э42 ГОСТ9467-75 лшв : 6 мм
- 2 Материал панелей - легкий бетон на пористых заполнителях в сухом состоянии  $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$
- 3 Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.030-1-1 Вып. 3.1
- 4 До монтажа стеновых панелей положить кирпичные вставки.
- 5 Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 203.11-85 п.п 2.40-2.45 и пп.5.22, 5.23

т.п. 901-3-255.89		КЖ			
Провер.	СТРОНГИН	Гладный корпус для станций очистки воды поверхностных источников вместимостью до 120 м <sup>3</sup> /сут. производительностью 5 тыс. м <sup>3</sup> /сут.	Станция	Лист	Листов
Инж.	Базанов		Р	59	
Зав. групп.	СТРОНГИН	Схемы расположения стеновых панелей Спецификации.	ИНИИ ЭП		
Гл. констр.	Лисман		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. констр.	Антонова		г. Москва		
Нач. отд.	Ванникова				

АЛБОНЗ, ЧАСТЬ 2

Схема расположения лестничных маршей

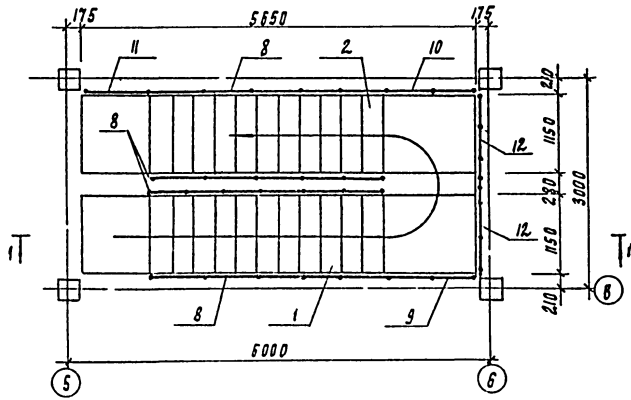
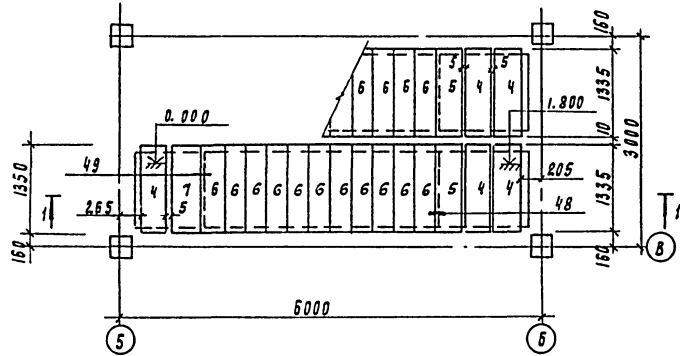


Схема расположения проступей на лестничных маршах



Разрез 1-1

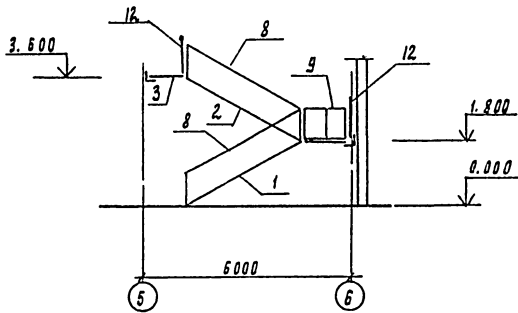


Схема расположения верхней лестничной площадки МП-1

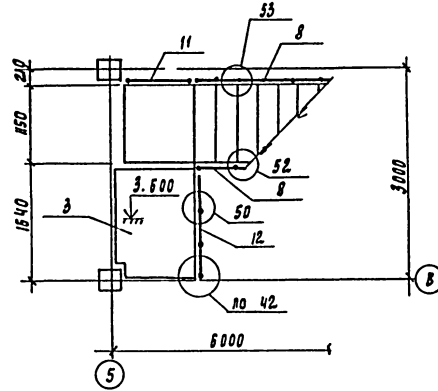
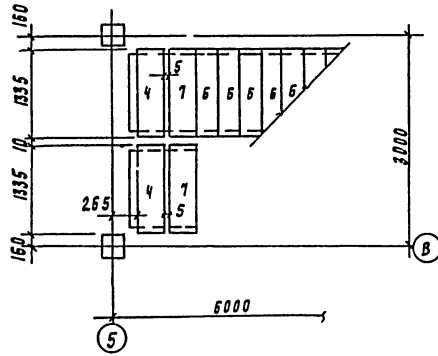


Схема расположения проступей верхней лестничной площадки



Спецификация к схемам расположения элементов лестницы

Марка поз.	Обозначения	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
<b>Лестничные марши</b>					
1	1.050.1-2 вып.1	лмп 57.п.18-5-1	1	2400	
2	1.050.1-2 вып.1	лмп 57.п.18-5-2	1	2400	
<b>Лестничная площадка</b>					
3	лист 61	мп-1	1		
<b>Проступи</b>					
4	1.050.1-2 вып.1	2 лп 13.5	7	60	
5	1.050.1-2 вып.1	2 лп 13.5 в	2	60	
6	1.050.1-2 вып.1	1 лп 12.3	22	40	
7	1.050.1-2 вып.1	2 лп 13.5 б	3	40	
<b>Ограждение лестницы</b>					
8	1.050.1-2 вып.2	оп 18-1	4	43.9	
<b>Ограждение площадки</b>					
9	1.050.1-2 вып.2	оп 14-1	1	21.1	
10	1.050.1-2 вып.2	оп 14-1	1	15.5	
11	1.050.1-2 вып.2	оп 18-1	1	14.2	
12	1.050.1-2 вып.2	оп 12-1	3	18.3	
<b>Средние элементы лестницы</b>					
мс-33	12.20.060.100	мс-33	11	0.50	
мс-35	6.100.060.65	мс-35	12	0.31	
мс-36	6.100.060.15	мс-36	12	0.07	

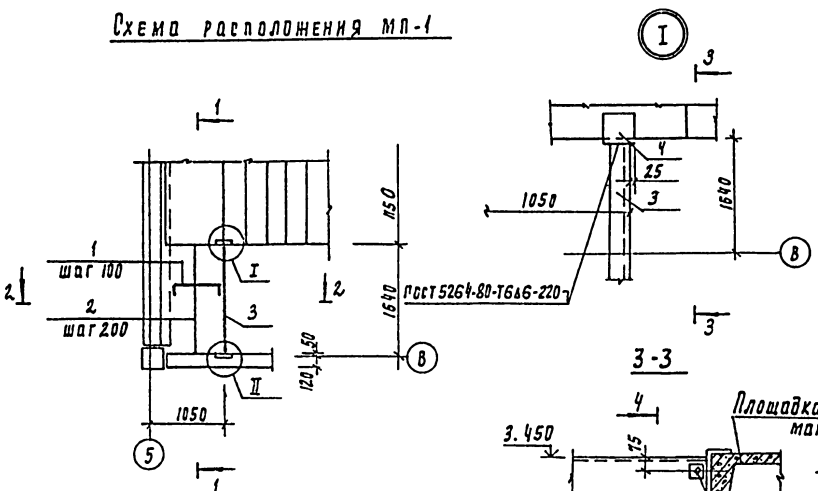
1. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.020-1/83 вып. Б-1
2. Накладные проступи укладываются по слою цементно-раствора марки 100

			ГП 901-3-255.89	КН
--	--	--	-----------------	----

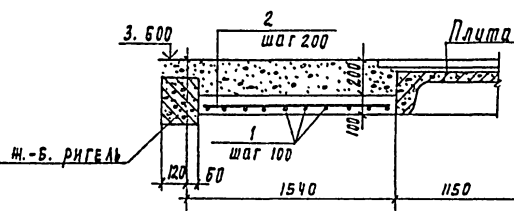
ПРИКРЕПЛЕН	Проект	Степанов		РАБОТЫ ПО МОНТАЖУ ОБЪЕКТОВ ВОДНО-КАНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПОВЫШЕННОЙ НАГРУЗКИ ГЛАВНЫЙ КОМПЛЕКТОВАЩИЙ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПРОСТУПЕЙ И ЛОНЖИРНОЙ ПЛОЩАДКИ МП-1	Главный инженер Р. П. Ковалева Главный инженер В. И. Антонова Главный инженер В. И. Антонова	Листов Р 60 ЦНИИЭП Центрального приборостроения г. Москва
	Инженер	Базанов				
	Экз. групп	Струнин				

Альбом 3, часть 2

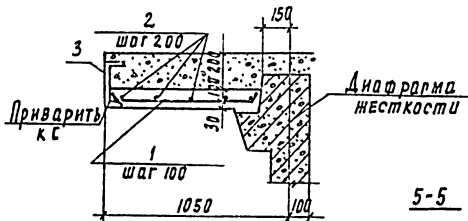
Схема расположения мп-1



Разрез 1-1

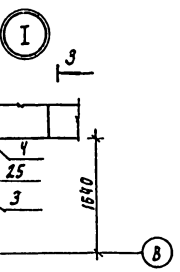
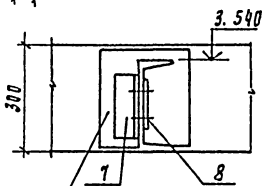


Разрез 3-2

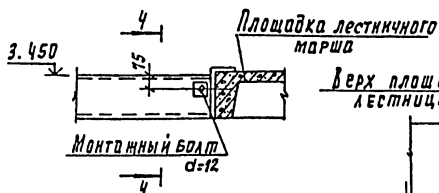


5-5

Закладная ригеля



3-3



Ведомость деталей

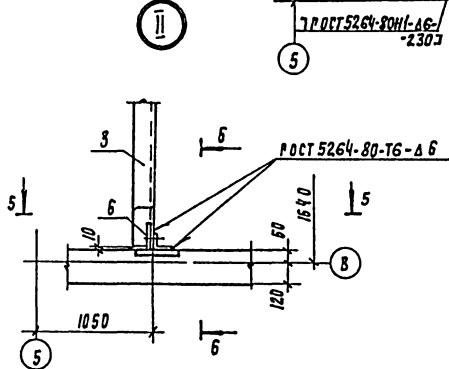
№№ поз	Эскиз
1	70   970   70

Спецификация монолитной ж.б. лестничной площадки мп1

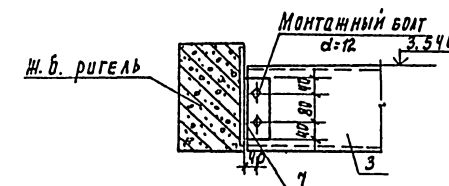
Формат	Зона	№№	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч
<b>Детали</b>						
		1	лист б1	ф10 А III гост 5781-82 L=1100	16	0.69 кг
		2	лист б1	ф8 А III гост 5781-82 L=1500	5	0.6 кг
		3	лист б1	Швеллер гост 8240-76 L=1530	1	36.7 кг
		4	лист б1	Уголок гост 3042-79 L=200	1	4.3 кг
		5	лист б1	Уголок гост 3042-79 L=80	1	0.5 кг
		6	лист б1	Полоса гост 3042-79 L=120	1	0.9 кг
		7	лист б1	Уголок гост 3042-79 L=200	1	1.38 кг
		8	лист б1	Полоса гост 3042-79 L=180	1	1.4 кг
<b>Материалы:</b>						
Бетон В15; F50						0.14 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст 3 кп 2								
	гост 5781-82	ф8	ф10	гост 103-76	гост 8509-86	гост 8240-76	с 24	Итого				
мп 1	3.0	14.04	14.04	2.3	2.3	4.3	1.88	6.18	36.7	36.7	45.18	59.22



Б-Б



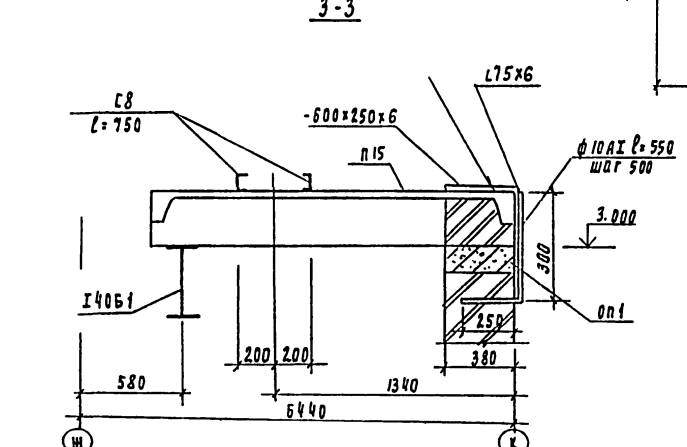
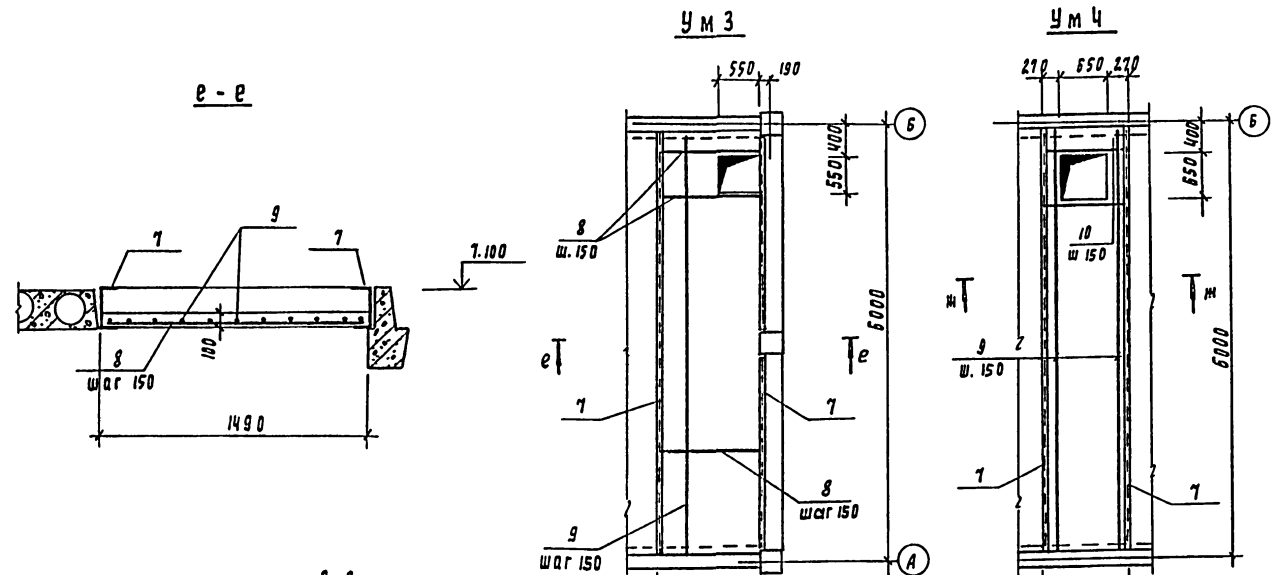
1. МС-30 см. серию 1.020-1/83 вып. 7-1 100
2. Сварку производить электродами типа Э-42 пост 9467-75.

Привязан		Т.П. 901-3-255.89		КМ	
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.

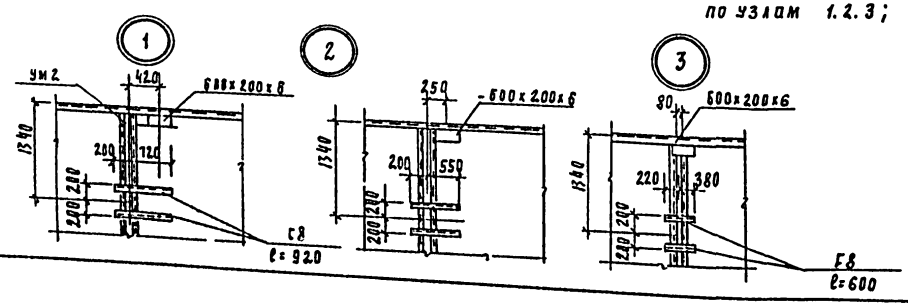


А.А. Б.В.О.М.З., часть 2

Спецификация к монолитным участкам Ум1÷Ум3



1. Данный лист см. совместно с листом КН
  2. Ланты укладывать на свежесложенный цементный раствор марки 100
  3. Сварку производить электродами типа Э42 пост 9467-15
  4. Расход материалов для установки лебедки ЛЧР-05 по узлам 1.2.3;
- С10 - вес 31.75 кг  
 L75x6 - вес 41.34 кг  
 - 600x200x6 - вес 18.8 кг  
 ф10А I - вес 6.5 кг



ФОРМА	ЗНАЧ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ПРИМЕЧ
			<b>Ум1</b>			
		1		УГОЛОК 75x75x6 И ПОСТ 8509-86	2	39.0
		2		ФБА I ПОСТ 5781-82 L=1230	37	0.3
		3		ФБА I ПОСТ 5781-82 L=5650	2	1.24
			<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>			
				Бетон В 15	0.17	м3
			<b>Ум2</b>			
		4		УГОЛОК 75x75x6 И ПОСТ 8509-86	2	41.3
		5		ФБА I ПОСТ 5781-82 L=1260	40	0.3
		6		ФБА I ПОСТ 5781-82 L=6000	2	1.32
			<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>			
				Бетон В 15	0.11	м3
			<b>Ум3</b>			
		7		ШВЕЛЕР 24 ПОСТ 8240-72	2	135.6
		8		Ф10 А II ПОСТ 5781-82 L=1450	40	0.86
		9		ФБА I ПОСТ 5781-82; L=5650	11	1.21
			<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>			
				Бетон В 15	0.9	м3
			<b>Ум4</b>			
		7		ШВЕЛЕР 24 ПОСТ 8240-72	2	135.6
		9		ФБА I ПОСТ 5781-82 L=5650	9	1.21
		10		Ф10 А II ПОСТ 5781-82 L=1150	40	0.71
			<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>			
				Бетон В 15		м3

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

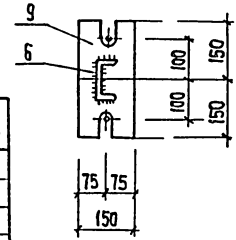
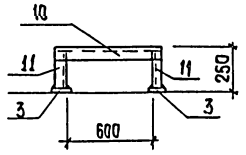
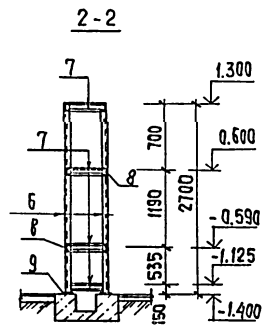
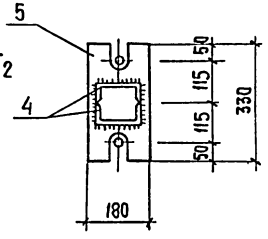
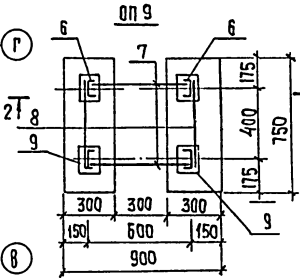
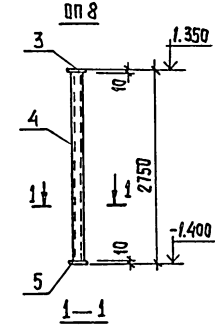
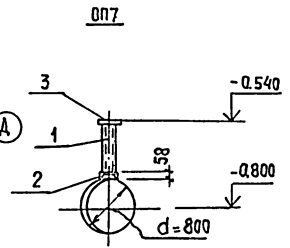
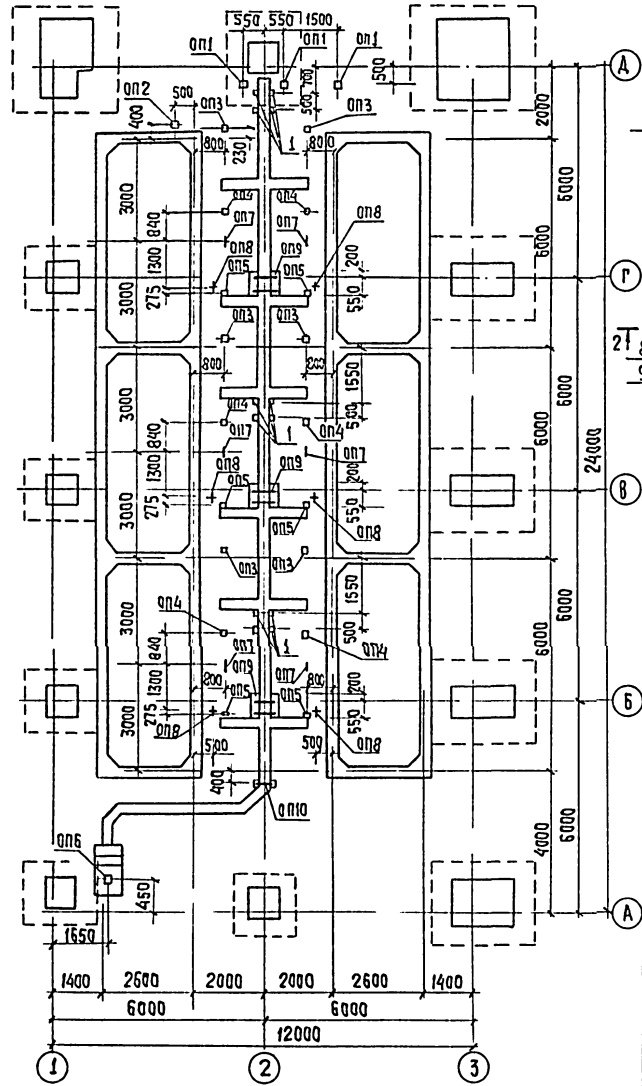
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки				
	A-I	A-III	ВстЗ псб				
	пост 5781-82	пост 8240-72	пост 8509-86				
Ум1	Ф6	Итого Ф10	с24	Итого	Итого	91.6	
	13.6	13.6	175x6	78.0	78.0		
Ум2	14.6	14.6		82.6	82.6	97.2	
Ум3	13.3	13.3	34.4	34.4	271.2	271.2	319.0
Ум4	11.0	11.0	284	28.4	271.2	271.2	310.6
Т.П. 901-3-255.89						КН.	

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР
И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР
И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР
И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР	И.М. КОПИР





АЛБЕОМ 3, ЧАСТЬ 2



МАРКА ОПОРЫ	РАЗМЕРЫ ММ	ОТМЕТКА ВЕРХА ОПОРЫ	ОБЪЕМ БЕТОНА М3
ОП1	200 x 200	-1.180	0.01
ОП2	200 x 200	-1.130	0.01
ОП3	100 x 100	-1.080	0.01
ОП4	100 x 100	-0.920	0.01
ОП5	100 x 100	-1.060	0.01
ОП6	100 x 100	-2.045	0.01

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ ОПОР, ПОД ТРУБОПРОВОДАМИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
ОП1	ЛИСТ 29	ОПОРА ОП1	3		
ОП2	ЛИСТ 29	ТО ЖЕ ОП2	1		
ОП3	ЛИСТ 29	" ОП3	6		
ОП4	ЛИСТ 29	" ОП4	6		
ОП5	ЛИСТ 29	" ОП5	6		
ОП6	ЛИСТ 29	" ОП6	1		
ОП7	ЛИСТ 29	" ОП7	6		
ОП8	ЛИСТ 29	" ОП8	6		
ОП9	ЛИСТ 29	" ОП9	3		
ОП10	ЛИСТ 29	" ОП10	1		
1	3.400-6/76	ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН-23	12	3.8	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ОПОРАМ ОП7; ОП8; ОП9; ОП10.

КОЛ-ВО	МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
<b>ОП7</b>					
1			ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 P-260	2	8.1кг
2			ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 P-150	1	1.8кг
3			ПОЛОСА 10x200 ГОСТ 82-70 P-200	1	3.14кг
<b>ОП8</b>					
4			ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 P-2730	2	33.6кг
5			ПОЛОСА 10x150 ГОСТ 82-70 P-330	1	4.7кг
3			ПОЛОСА 10x200 ГОСТ 82-70 P-200	1	3.14кг
<b>ОП9</b>					
6			ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 P-2580	4	21.6кг
7			ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 P-600	8	5.15кг
8			ШВЕЛЕР 10x150 ГОСТ 82-70 P-300	8	3.4кг
9			ПОЛОСА 10x150 ГОСТ 82-70 P-300	4	3.5кг
<b>ОП10</b>					
3			ПОЛОСА 10x200 ГОСТ 82-70 P-200	2	3.14кг
10			УГОЛОК 63x63x5-ГОСТ 8203-80 P-650	2	3.17кг
11			УГОЛОК 63x63x5-ГОСТ 8203-80 P-250	2	1.20

ПРОБЕР. СТРОИТЕЛЬНИК		СТАВРОПОЛЬСКИЙ РАЙОН	
ИНЖ. БАЗАНОВ		П. 55	
ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬНИК		ЦНИИЭП	
И. КОС. ПИЩЕВНИК		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	
Н. КОНТ. АНТОНОВА		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДАМИ В Осях А-А, 1-3	
НАЧ. ОТД. ДАНИЛКЕВИЧ		Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК И НАДЗОРЩИК ЗА КАЧЕСТВОМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 115-1/102/201