

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-255.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5.0 ТЫС. М³/СУТКИ

23597-07

АЛЬБОМ 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СФ ЦИТИ 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак 5913 инв. 23597-07 тираж 100
Сдано в печать 10.11 1989 Цена 4-26

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-255.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5.0 ТЫС М³/СУТКИ

23597-07

Альбом 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

© сф ЦИТИ Госстроя СССР, 1986г.

ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ № 242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986Г.

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ГОРОДОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ

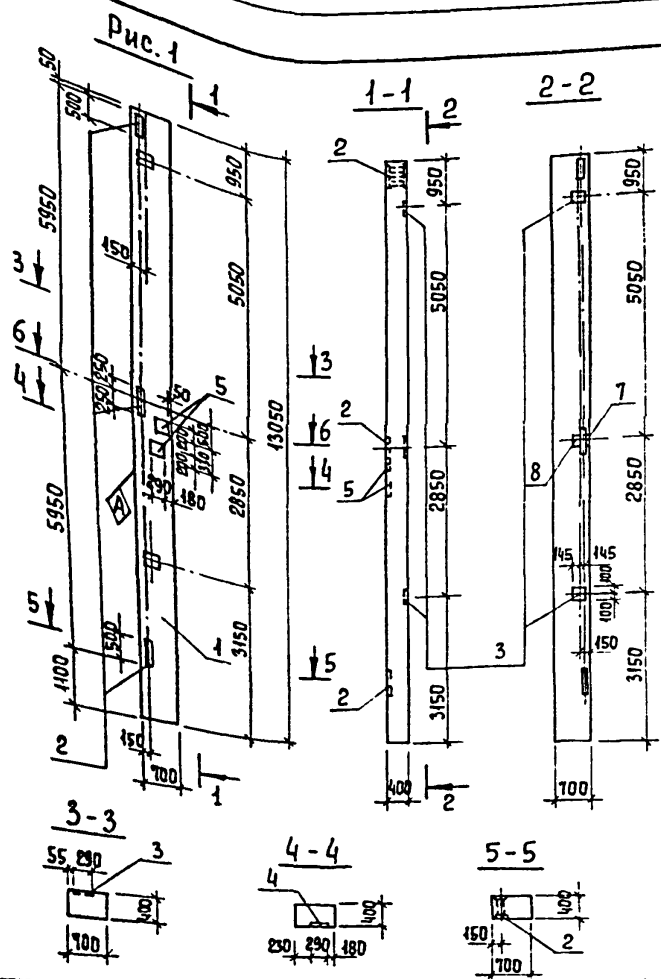
 / А. КЕТАОВ /
 / И. НОВИК /

Содержание

альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
т.п. 901-3-255.89	Содержание альбома	2
к.ж.и. 01.00	Колонна К120-19а; К120-19б; К120-19в; К120-19г; К120-19ж; К120-19з	3.. 5
02.0.0.	Колонна 8КФ127-1а	6
03.0.0.	Колонна К60-7а; К60-7б; К60-7в; К60-7г; К60-7ж; К60-7з	7; 8
04.0.0.	Колонна 2Кз.36-2.1а; 2Кз.36-2.1б; 2Кз.36-2.1в;	9
05.0.0.	Колонна 2Кз.36-2.1г	10
06.0.0.	Колонна 2Кз.36-2.1г; 2Кз.36-2.1ж; 2Кз.36-2.1и 2Кз.36-2.1к; 2Кз.36-2.1л; 2Кз.36-2.1м	11; 12
07.0.0.	Колонна 2Кз.36-1а; 2Кз.36-1б; 2Кз.36-1в	13
08.0.0.	Колонна 2Кз.36-2.2а; 2Кз.36-2.2б	14
09.0.0.	Колонна 1Кз.36а; 1Кз.36б	15
10.0.0.	Колонна 6КФ 69-1а	16
20.0.0.	балка 1Бсп12-5АЦ-Н-А; 2Бсп12-6АЦ-Н-Д	17; 18
21.0.0.	балка 1Бсп12-5АЦ-Н-Б	19
30.0.0.	Ригель РДП4.57-80АЦ-А; РДП4.57-80АЦ-Б; РДП4.57-80АЦ-Д; РДП4.57-80АЦ-Е	20; 21
31.0.0.	Ригель РДП4.57-60АЦ-А	22
32.0.0.	Ригель РДП4.57-45А	23
33.0.0.	Ригель РДП4.57-45А; РДП4.57-45Б; РДП4.57-45Д	24; 25
40.0.0.	Диафрагма жесткости ДД26.36А ДД26.36Б; ДД26.36Д	26; 27
41.0.0.	Диафрагма жесткости ДД26.36А	28
42.0.0.	Диафрагма жесткости ДД26.36А; ДД26.36Б	29
43.0.0.	Диафрагма жесткости ДД30.36А; ДД30.36Б	30
44.0.0.	Диафрагма жесткости ДД30.36А; ДД30.36Б	31
50.0.0.	Плита покрытия ПП10-5АЦ-Т-80ФН-300П-А	32
51.0.0.	Плита покрытия ПП1-5АЦ-Т-80ФН-300П-А; ПП1-5АЦ-Т-80ФН-300П-Б; ПП1-5АЦ-Т-80ФН-300П-Д	33
45.0.0.	панель стеновая псвд.12.2.0-2.А-34-А; псвд.5.12.2.0-2.А-1.34-Б; псвд.5.12.2.0-2.А-2.34-Б	54

Обозначение	Наименование	Стр.
т.п. 901-3-255.89 к.ж.и.52.0.0.	Плита покрытия ПП1-2АЦ-Т-80ФН-300П-А; ПП1-2АЦ-Т-80ФН-300П-Б; ПП1-2АЦ-Т-80ФН-300П-Д	34
53.0.0.	Плита покрытия ПРС 56.15-10АЦ-Т-А; ПРС 56.15-10АЦ-Т-Б; ПРС 56.15-10АЦ-Т-Д; ПРС 56.15-10АЦ-Т-Е; ПРС 56.15-10АЦ-Т-Ж; ПРС 56.15-10АЦ-Т-И	35, 36
54.0.0.	панель пс1; пс2; пс3; пс4; пс5; пс6; пс7	37...39
55.0.0.	Лоток ПТ1	40
56.0.0.	Щит металлический ц1	41
57.0.0.	Щит металлический ц2	42
58.0.0.	Щит ц3	42
59.0.0.	Рамка металлическая РМ1	43
60.0.0.	Рамка металлическая РМ2	43
61.0.0.	Элемент соединительный мс2	44
62.0.0.	Элемент соединительный мс1	44
63.0.0.	Решетка Р1	45
54.1.0.	Сетка с1	45
55.1.0.	Сетка с2	45
55.2.0.	Сетка с3	46
55.3.0.	Сетка с4	46
64.0.0.	Закладная деталь МН1	47
65.0.0.	Каркас КР1	47
66.0.0.	Закладная деталь МН2	48
67.0.0.	Лоток металлический ЛМ1	49
68.0.0.	Водослив В1	49
69.0.0.	Сетка с5	50
70.0.0.	Сетка с6	50
71.0.0.	Каркас пространственный (КП1; КП2)	51
71.1.0.	Каркас плоский КР2	51
72.0.0.	Каркас пространственный КП3	51
73.0.0.	Каркас плоский (КР3; КР4)	52
74.0.0.	Соединительный элемент мс3	53
75.0.0.	Петля пл1	53
76.0.0.	Сетка арматурная с7	55
77.0.0.	Сетка арматурная с8	55



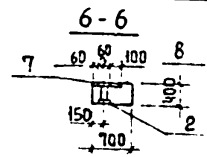
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧ.
					Т.П. 901-3-255.89	к.ж.и. 01.0.0.	-01	-02	-03	
ДОКУМЕНТАЦИЯ										
			1.423-5 вып.1.	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТой 10,8; 12,0; 13,2; 14,4	×	×	×	×	×	×
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
А4	1		1.423-5 вып.1	КОЛОННА К120-19	1	1	1	1	1	1
А4	2		1.423-5 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ-1	3	3	3	3	3	3
А4	3		1.423-5 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	3	-	3	3	-	3
А4	4		1.423-5 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-4	-	2	1	1	2	1
А4	5		1.423-5 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-6	2	8	3	2	12	3
А4	6		1.423-5 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	-	8	-	-	8	-
А4	7		1.400-15.81.110-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН103-1	1	-	1	1	-	1
А4	8		1.400-15.81.120-55	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН114-2	1	-	1	1	-	1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I			А-III			В ст 3 ПС 6								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74								
	φ6	Итого	φ8	φ12	φ14	φ22	Итого	Л63x5	S-6	S-8	S-10	S-12	S-16	Итого	
К120-19а	0,4	0,4	0,3	9,5	-	2,8	12,6	-	0,6	1,9	23,0	53,7	45,3	124,5	137,5
К120-19б	2,0	2,0	-	19,2	5,6	14,0	36,8	12,0	-	-	50,4	53,7	45,3	161,4	200,2
К120-19в	0,8	0,8	0,3	11,5	2,8	5,6	20,2	-	0,6	1,9	34,4	53,7	45,3	135,9	156,9
К120-19е	0,6	0,6	0,3	9,5	2,8	4,2	16,8	-	0,6	1,9	29,8	53,7	45,3	131,3	148,7
К120-19ж	2,8	2,8	-	27,2	5,6	19,6	52,4	12,0	-	-	68,8	53,7	45,3	179,8	235,0
К120-19и	0,8	0,8	0,3	11,5	2,8	5,6	20,2	-	0,6	1,9	34,4	53,7	45,3	135,9	156,9

1 ЗНАК Δ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
 2 ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц 50-60.
 3 РАБОЧИЕ УЗЛЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИИ СМ СЕРИЮ 1.423-5. ВЫП.1.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Т.П. 901-3-255.89 - КЖ.И. 01.0.0	К120-19а	1
-01	К120-19б	2
-02	К120-19в	3
-03	К120-19е	4
-04	К120-19ж	5
-05	К120-19и	6



ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ
ИНЖ ИК АМАМЬЕВА	СТРОИТЕЛЬ
ЗАВ ГР СТРОИТИН	СТРОИТЕЛЬ
ТА КОМП ПИСЬМАН	СТРОИТЕЛЬ
Н КОМП АНТО-ОВА	СТРОИТЕЛЬ
НАЧ ОТД ДАН-ЛЕВСКИЙ	СТРОИТЕЛЬ

Т.П. 901-3-255.89 - КЖ.И 01 0.0.

КОЛОННА (К120-19а; К120-19б; К120-19в; К120-19е; К120-19ж; К120-19и)

СТАВКА МАССА МАСШТАБ
 Р 9200 1:100

ЛИСТ 1 Листов 3
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

Имя, № ГОДА Подпись и дата ВЗЯТ ИМВ №2

Рис. 2

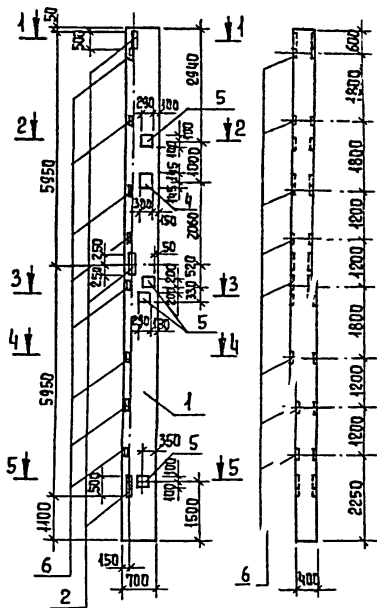


Рис. 3

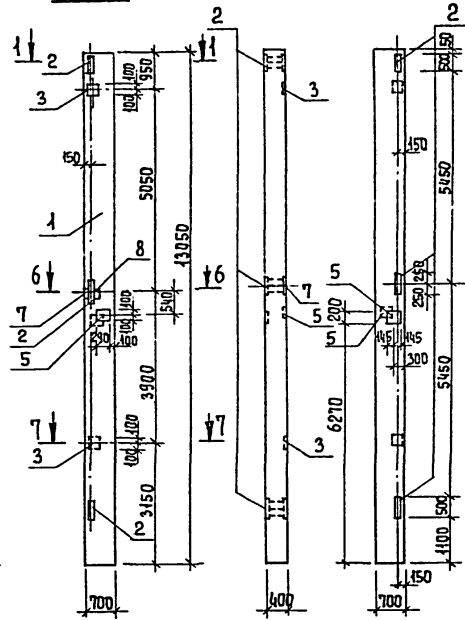
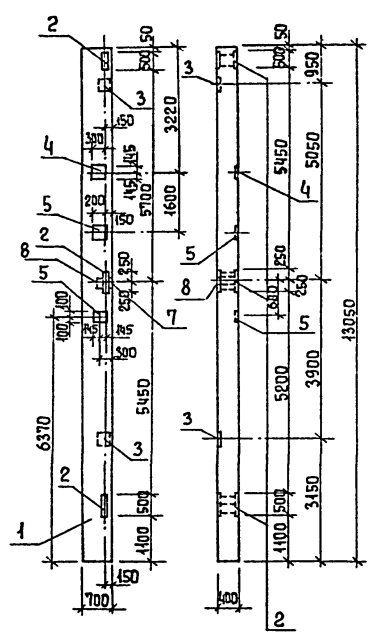
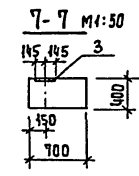
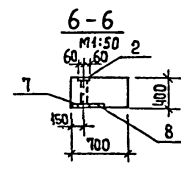
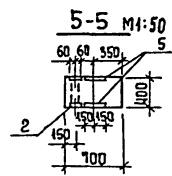
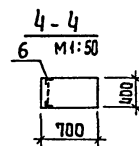
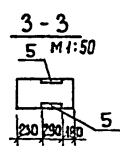
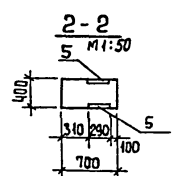
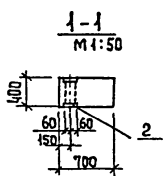


Рис. 4



ИНВ. № ПОДА ПЛАТЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВЕ.



ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

Т.П. 901-3-255.89

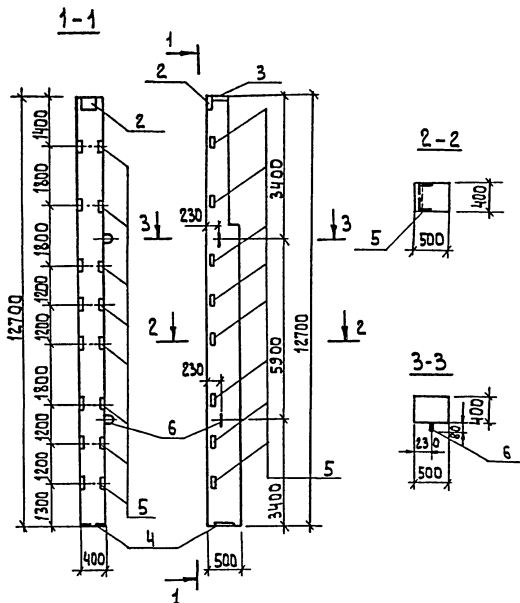
КЖ.И. 01.0.0.

Лист
2

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23597-07



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4				Сборочные единицы		
А4	1		1. 427.1-3	Колонна 8КФ127-1	1	
А4	2		1. 427.1-3. 2-0. 06.0	Изделие закладное МН-1	1	
А4	3		1. 427.1-3. 2-0. 07.0	Изделие закладное МН-2	1	
А4	4		1. 427.1-3. 2-0. 12.0	Изделие закладное МН-8	1	
А4	5		1. 427.1-3. 2-0. 20.0	Изделие закладное МН-30	8	
А4	6		1. 427.1-3. 2-0. 20.0	Изделие закладное МН36	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-I		А-III		В Ст 3 кп2							
	Гост 5781-82		Гост 13303-74		Гост 8503-86		Гост 15845-80					
8КФ127-1а	8.4	8.4	3.24	4.8	2.1	10.14	12.1	4.7	5.6	4.2	26.6	45.14

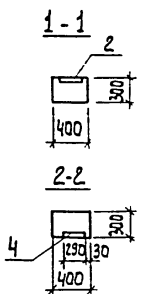
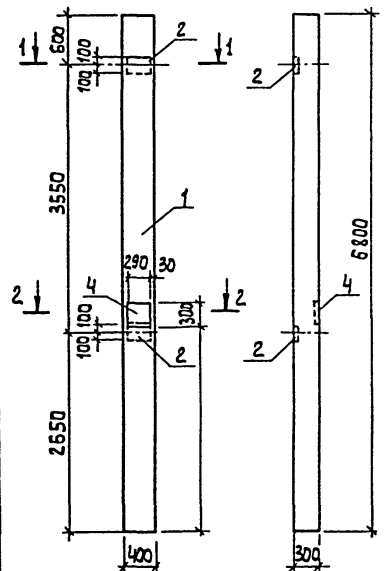
1. Покрытие закладных деталей - ГФР. Ц. 50-50
2. Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.427-3 Вып.1

ИМЯ И ПОДА ПОДАРОСЬ К. А. АТА. ВЗАМ. ИРИКОВ

ПРОВЕР.	СТРОИТИН	И	Т. л. 904-3-255.89	-КЖ.И. 02.0.0.		
ИЖИ	ИКАТ	ИАНЬБЕВА	Колонна (8КФ 127-1а)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАВ.ГРУП.	СТРОИТИН	О		Р	5700	1:100
И.КОНТР.	ПИСЬМАН	И		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	АНТОНОВА	И		ЦНИИЭП		
И.И.ОТД.	ДАНИЛСКИ	И		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
				г. Москва		

Альбом 5

Рис. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение Т.п. 901-3.155.19 - КМ. И.03.0.0.						Примеч.
					-00	-01	-02	-03	-04	-05	
			1.423-3 Вып. 1	Документация							
				Железобетонные колонны прямоугольного сечения для многоэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9.6 м.							
				Сборочные единицы							
А4	1	1.423-3 Вып.1	Колонна К60-7		1	1	1	1	1	1	
А4	2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12		2	-	2	2	-	2	
А4	3	1.423-3 Вып.	Изделие закладное М1-13		-	4	-	-	-	-	
А4	4	1.423-3 Вып.	Изделие закладное НМ1-1		1	2	1	1	3	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки					
	А-I		А-III			ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
	Ф6	Утог	Ф12	Ф14	Ф22	Утог	С6х5	С=10	Утог		
К60-7а	0.2	0.2	2.8	2.0	1.4	6.2	-	16.0	16.0	22.4	
К60-7б	0.4	0.4	1.0	4.0	2.8	7.8	5.8	13.6	19.4	27.6	
К60-7д	0.2	0.2	2.8	2.0	1.4	6.2	-	16.0	16.0	22.4	
К60-7е	0.2	0.2	2.8	2.0	1.4	6.2	-	16.0	16.0	22.4	
К60-7ж	0.6	0.6	-	6.0	4.2	10.2	-	20.4	20.4	31.2	
К60-7и	0.2	0.2	2.8	2.0	1.4	6.2	-	16.0	16.0	22.4	

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 901-3-255.89 - КЖ.И.03.0.0	К60-7а	1
-01	К60-7б	2
-02	К60-7д	3
-03	К60-7е	4
-04	К60-7ж	5
-05	К60-7и	6

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан:

ПРОВЕР	СТРОНГИН	
ИНЖ. ИКОН	АНАНЬЕВА	
Зав. групп	СТРОНГИН	
И.А. КОНС. П.	ЛЫСЬЯН	
И. КОНТР.	АНТОНОВА	
И.Н. ОТД.	АНАНЬЕВСКИЙ	

Т.п. 901-3-255.89 - КЖ.И.03.0.0

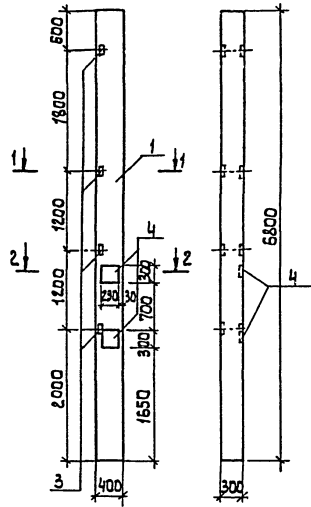
Колонна (К60-7а; К60-7б, К60-7д, К60-7е, К60-7ж; К60-7и)

СТАДЫЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	9200	1:100
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

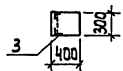
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Алюминий

Рис. 2



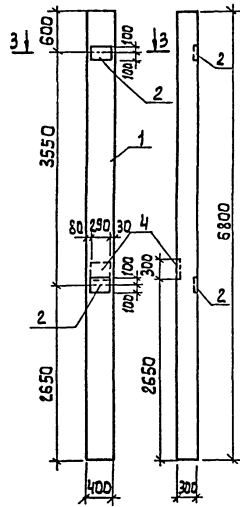
1-1



2-2



Рис. 3



3-3



5-5

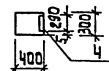


Рис. 4

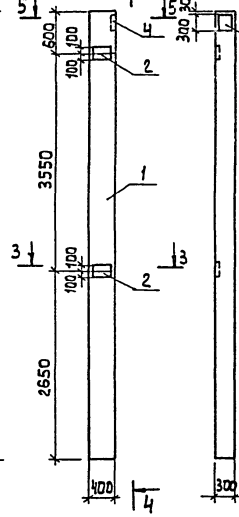
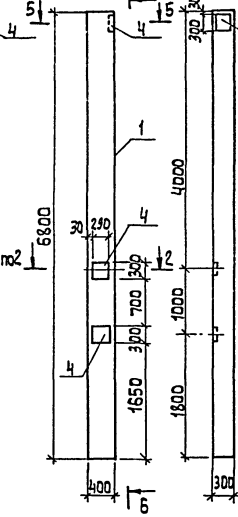
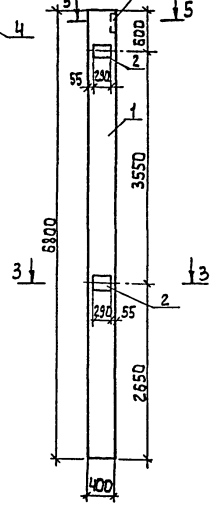


Рис. 5



6-6

Рис. 6



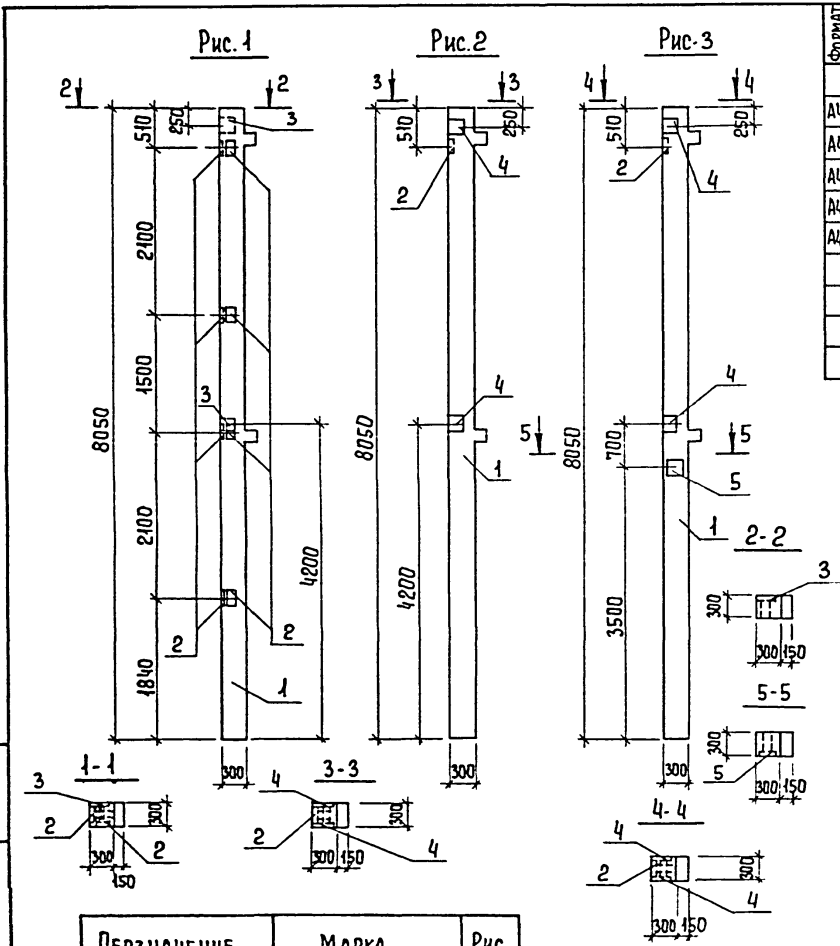
Имя № подл. Подпись и дата (вручную)

ПРИВАЗАН:	
Имя №	

Т. п. 901-3-255.89

КЖИ. 03.0.0.

Лист 2



Обозначение	Марка	Рис
ТЛ. 901-3-255.89 КЖИ сн 0.0	1 КОЗ.36-21а	1
-01	1 КОЗ.36-21Б	2
-02	1 КОЗ.36-21В	3

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР	СТРОИМ	ИЖ	САЕВА
	ЗАВ.ГР.	СТРОИМ		
	И.КОНТР.	АНДОНОВА		
ИМЯ №	НАЧ.ОТД.	ДАНИЛКОВСКИЙ		

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧ.
					-	01	02	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
А4	1	1.020-1/83	2-1 04-01	Колонна 2КОЗ.36-21	1	1	1	
А4	2	1.020-1/83	2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	8	1	1	
А4	3	1.020-1/83	2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	2	-	-	
А4	4	1.020-1/83	2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41	-	2	2	
А4	5	1.020-1/83	2-15 26-0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	-	-	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

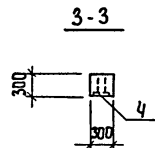
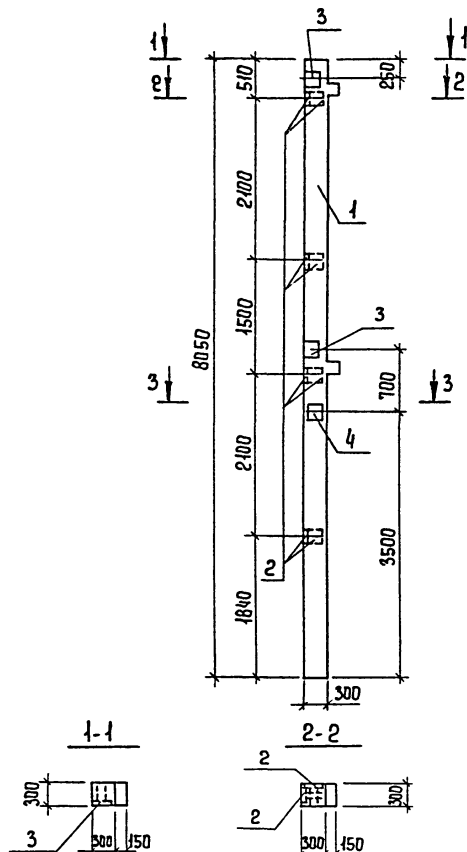
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
	φ8	φ12	φ18		Итого	S=6	S=8	S=12		Итого	
2КОЗ.36-21-а	3,2	2,24			5,44	9,04	2,82			11,86	17,3
2КОЗ.36-21-Б	0,4	2,08			2,48	1,13	5,64			6,77	9,3
2КОЗ.36-21-В	0,4	2,26	3,84		6,5	1,13	5,64	8,97		15,74	22,3

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц. 50-60.
2. РАБОЧИЕ УЗЛЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ. СЕРИЮ 1.020-1/83 2-15.

Т.П. 901-3-255.89		КЖИ. 04. 0. 0.	
КОЛОННА (2 КОЗ. 36-21а 2 КОЗ. 36-21Б 2 КОЗ. 36-21В)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1845
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 4
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУДОВАННЯ г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		1.020-1/83 2-1 04-01	КОЛОННА 2 КОЗ.36-2.1	1	
А4	2		1.020-1/83 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	8	
А4	3		1.020-1/83 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	2	
А4	4		1.020-1/83 2-15 26-0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74					
	φ8	φ12	φ18	Итого	С-6	С-8	С-12	Итого		
2 КОЗ.36-2.1 д	3,2	2,42	3,84		9,46	9,04	2,82	8,97	20,83	30,3

1. Покрытие закладных деталей- гор. ц. 50-60.
2. Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.020-1/83 2-15.

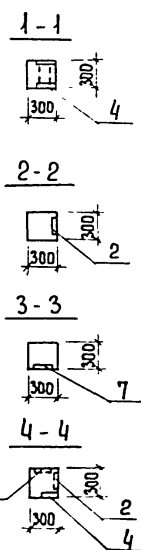
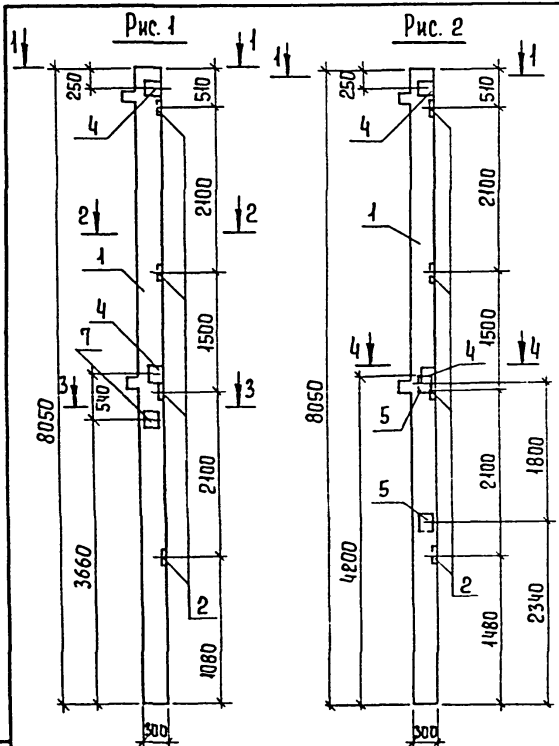
				Т.П. 901-3-255.89		КЖ.И. 05.0.0.		
				КОЛОННА 2 КОЗ.36-2.1 д		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	4845	1:50
						ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПОИСКОВАЯ Г. МОСКВА		

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	ИСАЕВА	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ГЛА. КОН. ПР.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	ДАНЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
ИНВ. №		

Копировал Еремченко

Формат А3

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМЕЧ.
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
А4	1		1.020-1/83 2-1	КОЛОННА 2КДЗ.36-2/4	1	1	1	1	1	1	
А4	2		1.020-1/83 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	4	4	8	-	-	4	
А4	3		1.020-1/83 2-15 23-00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	-	-	-	16	8	8	
А4	4		1.020-1/83 2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41	2	2	-	1	1	1	
А4	5		1.020-1/83 2-15 23-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-38	-	2	-	-	1	-	
А4	6		1.020-1/83 2-15 23-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-17	1	-	-	-	1	1	
А4	7		1.020-1/83 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	-	-	2	-	-	-	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2 ВСт 3 пс6-1						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74						
	φ8	φ12	φ16	φ22	Итого	5-6	5-8	5-12	5-16	Итого		
2КДЗ.36-2/1е	1,6	2,6	2,7	-	6,9	4,52	5,64	13,66			23,82	30,7
2КДЗ.36-2/1ж	1,6	3,52	-	10,2	15,32	4,52	5,64	-	59,2		69,36	84,7
2КДЗ.36-2/1и	3,2	2,24			5,44	9,04	2,82				11,86	17,3
2КДЗ.36-2/1к	-	5,2	48,96		54,16	-	2,82	65,6	-		68,42	122,6
2КДЗ.36-2/1л	-	4,36	27,18	5,1	36,64	-	2,82	46,46	29,6		78,88	115,5
2КДЗ.36-2/1м	1,6	3,64	27,18	-	32,42	4,52	2,82	46,46	-		53,8	86,2

1. Покрытие закладных деталей - гор.ц. 50-60.
2. Рабочие узлы закладных изделий см серию 1.020-1/83 2-15.

Днев № подл. Подпись и дата. 03.04.1982

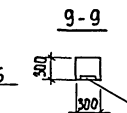
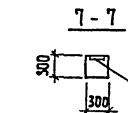
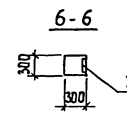
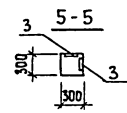
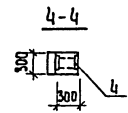
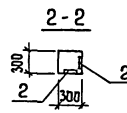
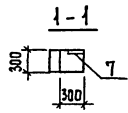
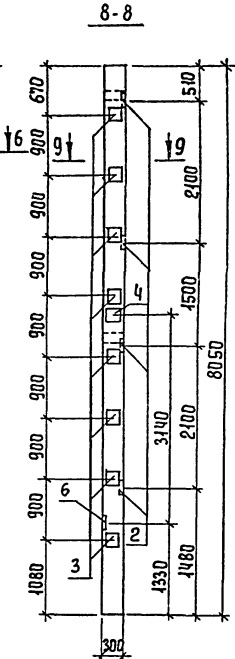
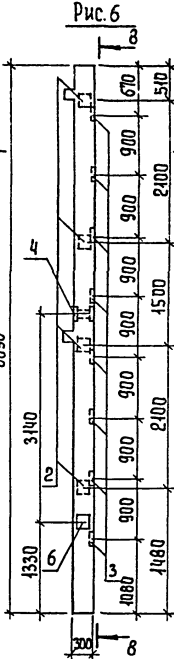
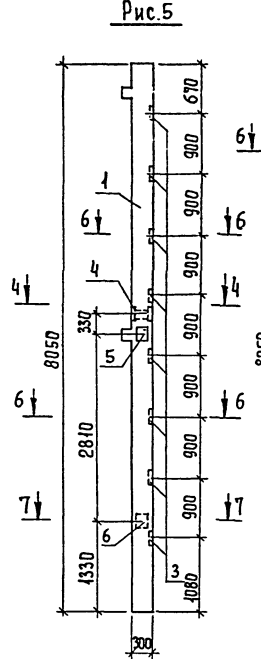
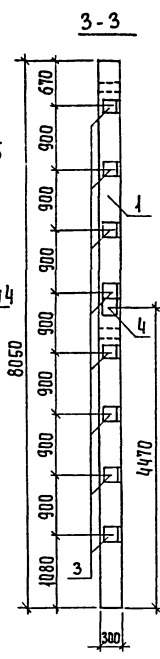
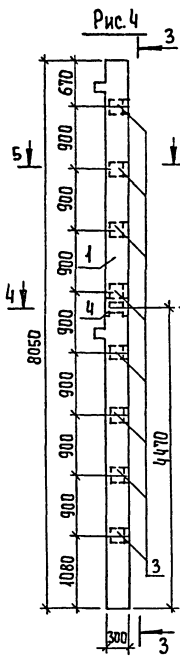
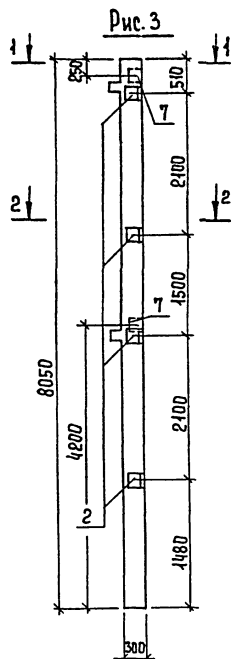
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Т.П. 901-3-255.89 - жж и об.о.о.	2КДЗ.36-2/1е	1
-01	2КДЗ.36-2/1ж	2
-02	2КДЗ.36-2/1и	3
-03	2КДЗ.36-2/1к	4
-04	2КДЗ.36-2/1л	5
-05	2КДЗ.36-2/1м	6

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

Т.П. 901-3-255.89		КЖ.И. 06.0.0.	
КОЛОННА (2КДЗ.36-2/1е; 2КДЗ.36-2/1ж; 2КДЗ.36-2/1и; 2КДЗ.36-2/1к; 2КДЗ.36-2/1л; 2КДЗ.36-2/1м)		СТАЛЬЯ МАССА	МАСШТАБ
		Р 1245	1:50
		Лист 1	Листов 2
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА			

Копировал Еремченко

Формат А3



ПРИВЯЗАН	
ИЗЧ. №	

Т.П. 901-3-255.89

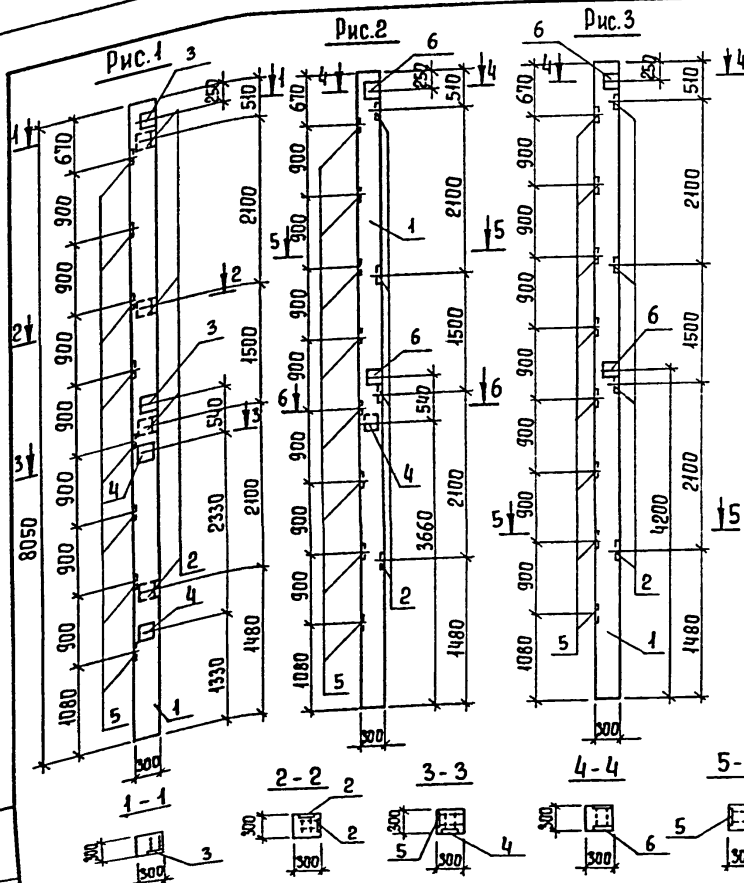
-КЖ.И. 06.0.0.

Лист
2

Копировал Еремченко

Формат А3

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО НА ИСПОЛ-НЕНИЕ			ПРИМЕЧ.
					-	-01	-02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A4		1	1.020-1/83 2-1	КОЛОННА 2К3.36-1	1	1	1	
A4		2	1.020-1/83 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	8	4	4	
A4		3	1.020-1/83 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	2	-	-	
A4		4	1.020-1/83 2-15 23-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-16	2	1	-	
A4		5	1.020-1/83 2-15 23-00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13	8	8	8	
A4		6	1.020-1/83 2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41	-	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ				
	ГОСТ 5781-82				ВСтЗ кп2		ВСтЗ пс6-1		
	φ8	φ12	φ16	Итого	5-6	5-8	5-12	Итого	
	2К3.36-1а	3,2	4,88	30,56	38,64	9,04	2,82	46,43	
2К3.36-1б	1,6	4,42	27,54	33,56	4,52	5,64	33,63	43,79	83,4
2К3.36-1в	1,6	4,16	24,48	30,24	4,52	5,64	32,80	42,96	73,2

- 1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР.Ц.50-60.
- 2. РАБОЧИЕ УЗЛЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ. СЕРИЮ 1.020-1/83.2-15.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 9013-25589	КЖ И. 07.0.0. 2К 3.36-1а	1
-01	2К 3.36-1б	2
-02	2К 3.36-1в	3

ПРИВЯЗАН

ИНВ №	
-------	--

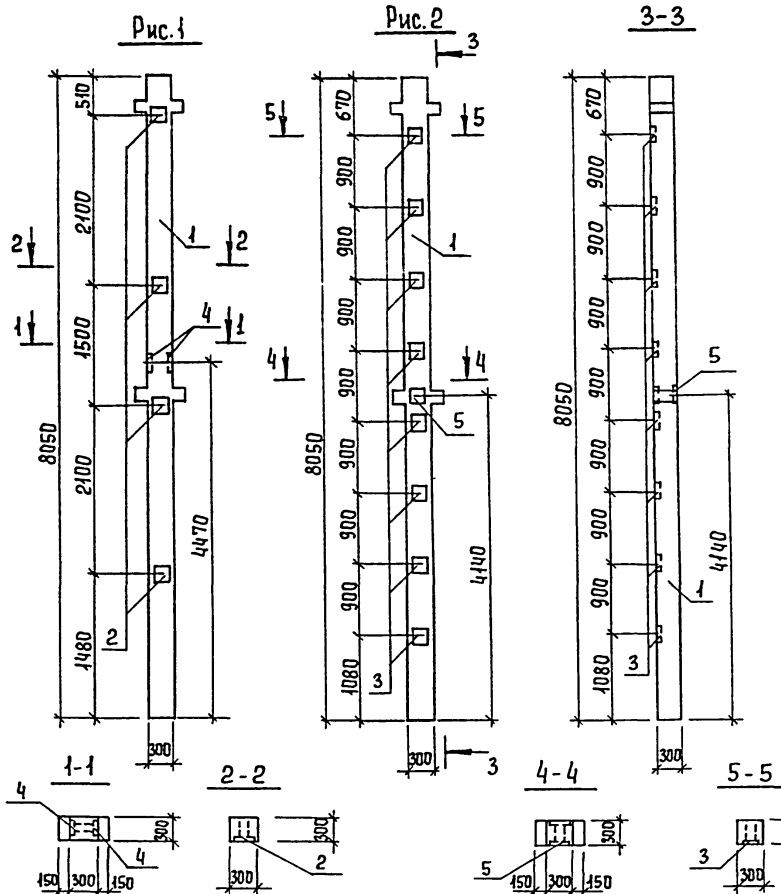
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	ИЖЖ	ИСАЕВА	ИЖЖ	КАНЬЕВА	ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	Л. КОНСТР.	ПИСЬМАН	И. КОНТР.	АНТОНОВА	ИЖЖ ОТА	ДАНИЛОВА
		Т.П. 901-3-25589		КОЛОННА (2К3.36-1а; 2К3.36-1б; 2К3.36-1в)		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ				
						Р		1811	1:50	ЛИСТ (Листов 1) ЦНИИЭП МОСКОВСКОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА			

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

53427-1-1

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ		ПРИМЕЧ.
					-	01	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1		1.020-1/83 2-1	КОЛОННА 2КД3.36-2.2	1	1	
А4	2		1.020-1/83 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	4	-	
А4	3		1.020-1/83 2-15 23-00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13	-	8	
А4	4		1.020-1/83 2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41	1	-	
А4	5		1.020-1/83 2-15 23-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-38	-	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ.										Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III					Вст3кп2 Вст3 пс6-1					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
	φ8	φ12	φ16	φ22	Итого	S=6	S=8	S=12	S=16	Итого	
2КД3.36-2.2а	1,6	1,04	-	-	2,64	4,52	2,82	-	-	7,34	10,0
2КД3.36-2.2б	-	2,8	24,5	5,1	32,40			32,8	29,6	62,4	94,8

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц 50-60.
2. РАБОЧИЕ УЗЛЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ. СЕРИЮ 1.020-1/83 2-15.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА БС.АМ.ИНВ. №9

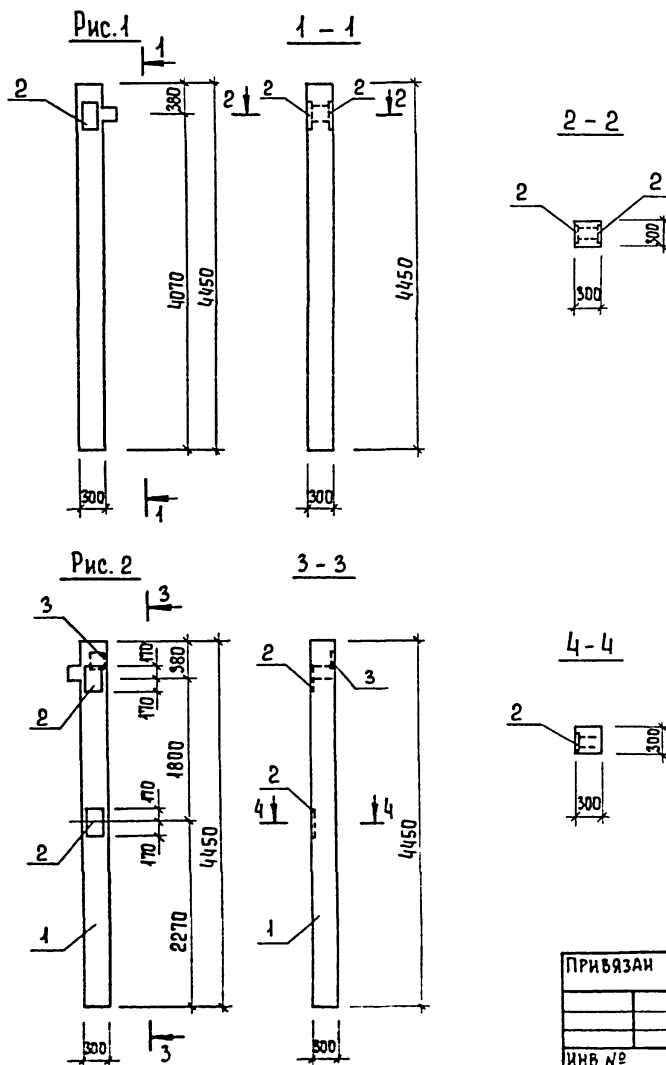
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
Т.П. 901-3-255.89 КЖ.И. 08.0.0.	2КД3.36-2.2а	1
-01	2КД3.36-2.2б	2

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

		Т.П. 901-3-255.89	-КЖ.И. 08.0.0.
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	КОЛОННА (2КД3.36-2.2а; 2КД3.36-2.2б)	СТАЛЬ/МАССА/МАСШТАБ
ИНЖ.	ИСАЕВА		P 1879 1:50
ИНЖ.Т.	АНАНЬЕВА		ЛИСТ Листов 1
ЗАВ.ГР.	СТРОНГИН		ЦНИИЭП
Л. КОНСТ.	ПИСЬМАН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Н. КОНТР.	АНТОНОВА		Г. МОСКВА
НАЧ. ОТД.	ДАМИЛЕСКИЙ		

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЦЕНКО

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во на Испан	
					-	01
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4		1	1.020-1/83 2-1 04-01	Колонна 1 КОЗ.36	1	1
А4		2	1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	2	2
А4		3	1.020-1/83 2-15 24-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН40		1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			Вст3 кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				
	φ18	φ12		Итого	12*20	8*150	Итого	
1 КОЗ. 36 А	7,7	0,36		8,06	17,8		17,8	25,86
1 КОЗ. 36 Б	7,7	1,48		9,18	17,8	1,41	19,21	28,39

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	
Т.П. 901-3-255.89	Ю.И. 09.0.0.	1 КОЗ. 36 А	1
- 01		1 КОЗ. 36 Б	2

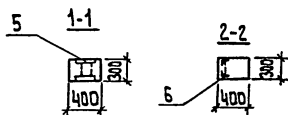
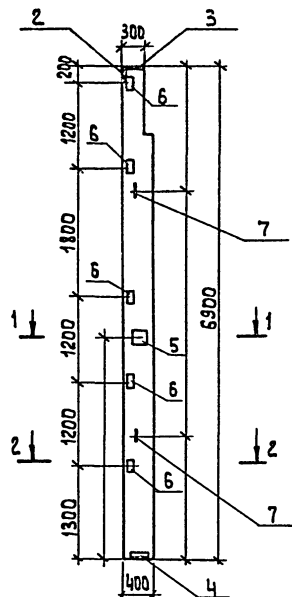
ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц 50-60.

Т.П. 901-3-255.89			- Ю.И. 09.0.0.		
КОЛОННА (1 КОЗ. 36 а; КОЗ. 36 Б)			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1018	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЗП ИЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА					

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР	ИНЖ	ЗАВ. ГР.	ЛА СПЕЦ. ПР.	И. КОНТР.	НАЧ. СТА.
	Стрелкин	Базанов	Стрелкин	Письман	Антонова	Лавилевский

Копировала Еремченко

Формат А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Сборочные единицы		
А4	1	1	1.427.1-3	Колонна БКФ 69-1	1	
А4	2	1	1.427.1-3-2-0.06.0	Изделие закладное МН-1	1	
А4	3	1	1.427.1-3-2-0.07.0	Изделие закладное МН-2	1	
А4	4	1	1.427.1-3-2-0.12.0	Изделие закладное МН-7	1	
А4	5	1	1.427.1-3-2-0.15.0	Изделие закладное МН-13	1	
А4	6	5	1.427.1-3-2-0.20.0	Изделие закладное МН-30	5	
А4	7	2	1.427.1-3-2-0.21.0	Изделие закладное МН-34	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			В Ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 14903-74		ГОСТ 8509-86				
Ф14	Итого Ф10	Ф12	Ф14	Итого	§=8	§=10	§3x5	1907	Итого			
БКФ 69-1а	3.2	3.2	3.24	3.6	2.1	8.94	12.1	4.7	3.5	4.2	245	36.64

1. Покрытие закладных деталей - Гор.ч. 50-60.
2. Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.427.1-3 Вып.1

Привязан:		ПРОЕКТ	СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ. КАТ	АНЯНЬЕВА	ЗАВ. ГРУП	СТРОИТЕЛЬ	ГЛА. КОНСТ.	ПИСЬМАН	Н. КОНСТ.	АНТОНОВА	ИЗЫС. ОТД.	ДАНИЛОВСКИЙ
		Т. п. 901-3-255.89		- КЖ.И. 10.0.0.		Колонна (БКФ 69-1а)		СТАДАИИ МАССА МАСШТАБ		P 2000 1:50		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
ИНВ. №								ЦНИИ-11		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		г. Москва	

Альбом 5

Рис 1

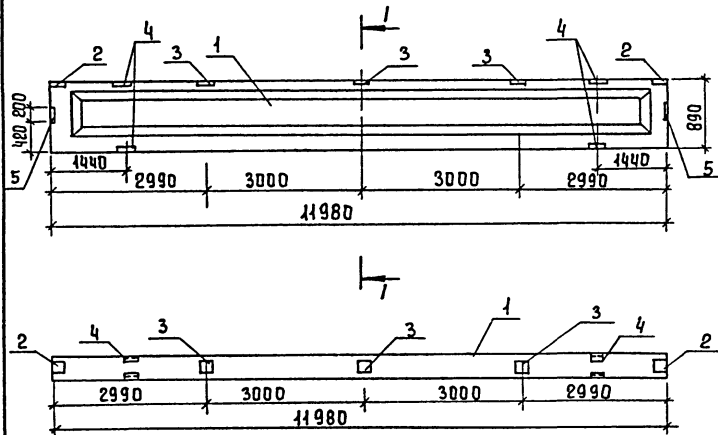
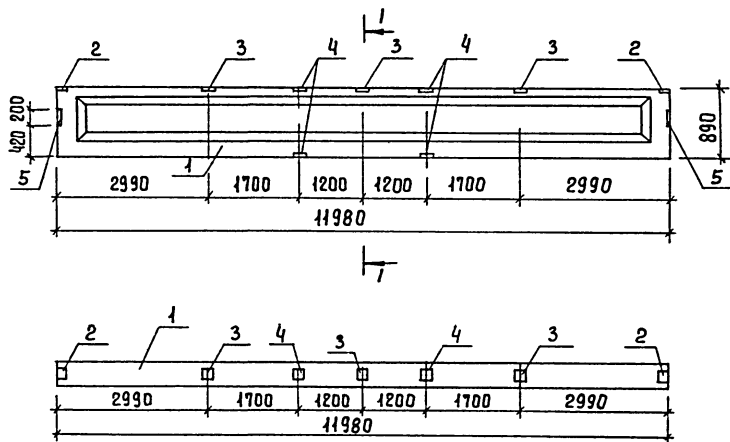
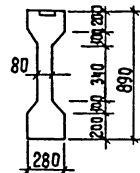


Рис 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
Т.П. 901-3-255.89 - КЖ.И. 20.0.0.	1БСП12-5А IV - Н-А	1	4500
- 01	2БСП12-6А IV - Н-Д	2	5000



Покрытие закладных изделий: ГОР Ц 50-60.

Привязан

ИВ №

ПРОВЕР	<i>Стрелков</i>
ИНЖ	БАЗАНОВ
ВЕД ИНЖ	СТРОГИН
ТА КОМП	ПИСЬМАН
И КОМП	АНТОНОВА
НАЧ. ОТД	ЛАНКОВСКИЙ

Т.П. 901-3-255.89

- КЖ.И. 20.0.0.

Балка
(1БСП 12-5А IV - Н-А;
2БСП 12-6А IV - Н-Д)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4500	1:50

Лист 1 из 2
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Копирова Еремченко

Формат А3

ИВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАГ. ИВ. № М.

Аксом 5

Вариант	Услов	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.400-6 76	Изделие закладное М4-1	2	
		2	1.400-6 76	М4-3	3	
		3	1.400-6 76	М4-22-2	4	
		4	1.400-6 76	М4-10-3	2	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
				г.п. 901-3-255-89-КЖ.И. 20.0.0		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		5	1.462.1-1 81	1БСП12-5 АГ-Н-А	1	
				г.п. 901-3-255-89-КЖ.И. 20.0.0-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		6	1.462.1-1 81	2БСП12-6 АГ-Н-А	1	

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общая расход
	Арматура класса			Прокат марки								
	А-III			В ст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 103-76								
φ 8	φ 10	Штито	Штито	Штито	Штито	Штито	6*190	6*140	Штито			
1БСП12-5АГ-Н-А	3.0	1.7	4.7	2.0.8	2.0.8	7.2	7.2	6.6	2.6	9.2	31.2	41.9
2БСП12-6АГ-Н-А	3.0	1.7	4.7	2.0.8	2.0.8	7.2	7.2	6.6	2.6	9.2	31.2	41.9

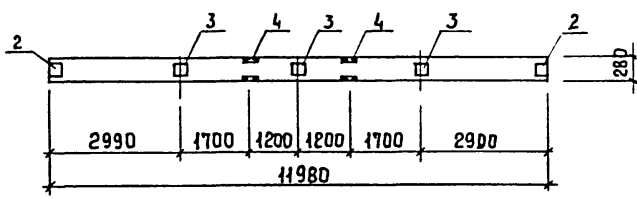
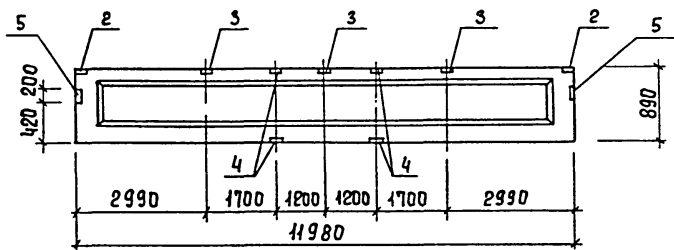
Имя, № подл. Подпись Дата Взам.Ш.И.Д.

привязан			
Имя, №			

г.п. 901-3-255-89

КЖ.И. 20.0.0.

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.462.1 - 1/81	2БСП 12-5АІВ-Н	1	
	2		1.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НЧ-1	2	
	3		1.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-3	3	
	4		1.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НЧ-22-2	4	
	5		1.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-10-3	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст3 кп2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76			
	φ 8	φ 10	Итого	швелφ	Итого	Л80*7	Итого	6*190	6*190		Итого
1БСП12-5АІВ-Н-Б	3,0	1,7	4,7	20,8	20,8	7,2	7,2	6,6	2,6	9,2	41,9

ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц. 50-60.

ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМНО

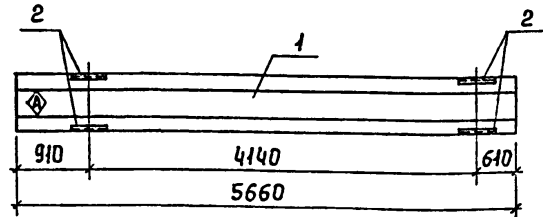
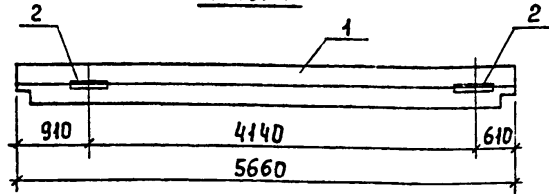
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ.	БАЗАНОВА	З.В. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВ. КОНТ. ПР.	ПИСЬМАН	Н. КОНТ. ПР.	АНТОНОВА	НАЧ. ОТА	ДАНЬКОВСКИЙ	Т.П. 901-3-255.89	- КЖИ. 21.0.0.		
													БАЛКА (1БСП 12-5АІВ-Н-Б)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
														Р	4500	1:50
														ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
														ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА		

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

Альбом 5

Рис. 1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82		Итого		ГОСТ 103-76		Итого		
	φ10	φ12	Итого	φ10	Итого	φ10	Итого		
РДП 4.57-80АтУА		1.50	1.50			17,2	17,2	18,4	
РДП 4.57-80АтУБ		1.50	1.50			17,2	17,2	18,4	
РДП 4.57-80АтУД	0,96	1.50	2,46	1,52	1,52	17,2	17,2	21,18	
РДП 4.57-80АтУЕ		1.50	1.50			17,2	17,2	18,4	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Т.П. 901-3-255.89 - КЖИ.30.0.0.	РДП 4.57-80АтУА	1
-01	РДП 4.57-80АтУБ	2
-02	РДП 4.57-80АтУД	3
-03	РДП 4.57-80АтУЕ	4

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1183 3-1 02-04	РДП 4.57-80АтУ	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				Т.П. 901-3-255.89 КЖИ.30.0.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.020.1/83 3-3.30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН35	4	
				Т.П. 901-3-255.89 КЖИ.30.0.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.020.1/83 3-3.30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН35	4	
				Т.П. 901-3-255.89 КЖИ.30.0.0-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.020.1/83 3-3.30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН35	2	
		3	1.020.1/83 3-3.27	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН32	2	
				Т.П. 901-3-255.89 КЖИ.30.0.0-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.020.1/83 3-3.30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН35	2	

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ ПРИ ПОМОЩИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

2. ПОВЕРХНОСТИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ГОР.Ц. 50-60.

Т.П. 901-3-255.89			-КЖИ.30.0.0.		
РИГЕЛЬ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РДП. 4.57-80 Ат УА			P	2600	1:50
РДП. 4.57-80 Ат УБ					
РДП. 4.57-80 Ат УД					
РДП. 4.57-80 Ат УЕ					
Л. КОНТ. ГР. ПИСЬМАН			ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 2		
Н. КОНТ. АНТОНОВА			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ					

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2

23597-07

Рис. 2

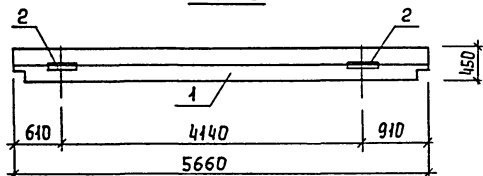


Рис. 4

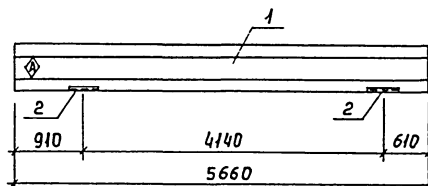
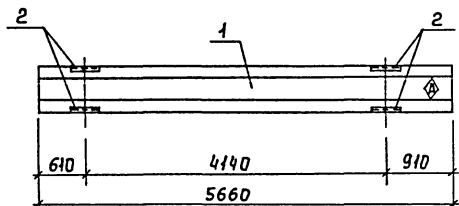
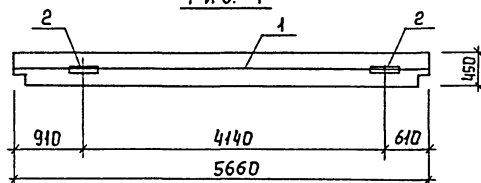
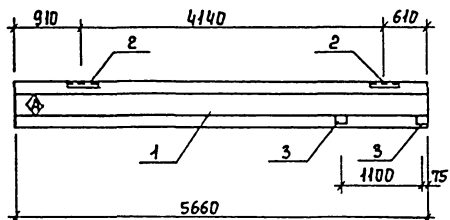
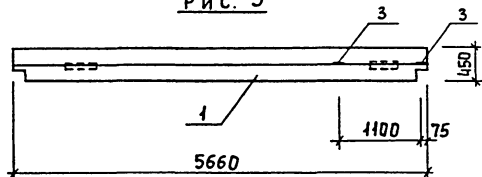


Рис. 3



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-255.89

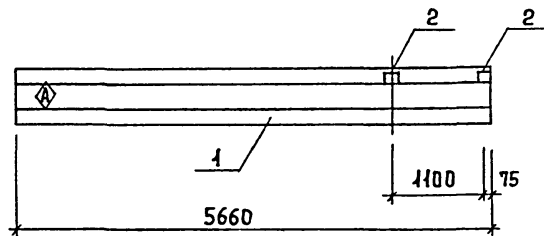
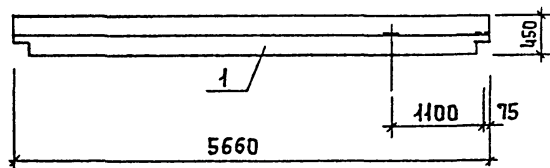
-КЖ.И. 30.0.0.

Лист

2

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

Формат А2



ФОРМАТ	ЗОНА	№З.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1/83 3-1	РиГель РДП 4.57-60т V	1	
		2	1.020-1/83 3-3.27	Изделие закладное НМЗР	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		Вст3 кл2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
φ10	Итого	8x10	Итого		
РДП 4.57-60At V A	0,96	0,96	1,52	1,52	2,48

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ
КАРКАСУ ПРИ ПОМОЩИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

2. ПОВЕРХНОСТИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ГОР. Ц. 50-60.

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР	Стронгин	<i>Стронгин</i>
ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГЛ. КОН. ПР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
Н. КОНТР.	АНТОНОВА	<i>Антонова</i>
ИНВ. №	ИЛ. ОТД.	ДАНИЛЕВСКИЙ

Т.П. 901-3-255.89

- КЖ.И. 31.0.0.

РИГЕЛЬ
(РДП 4.57-60At V A)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 2600 | 1:50

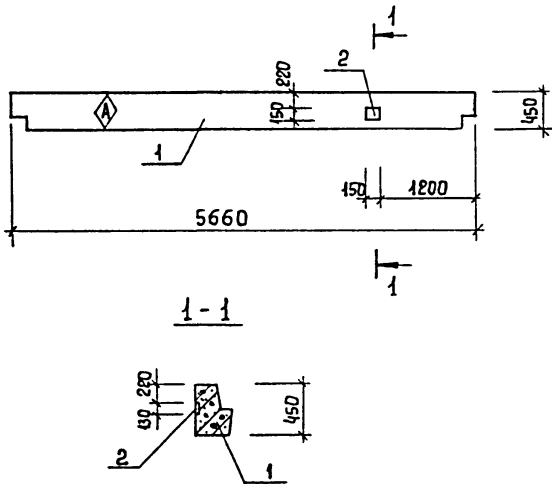
ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
С. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1/83 3-1 08-01	Ригель РЛП 4.57-45	1	
		2	1.020-1/83 3-3. 28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 33.	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-70				
	φ12			Итого	Итого	Итого		
РЛП 4.57-45 А	0,88			0,88	1,53		1,53	2,41.

1. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ КРЕПИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ ПРИ ПОМОЩИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
2. ПОВЕРХНОСТИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ГОР. Ц. 50-60.

ИНВ. № РАБОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОЖИТЕЛЯ

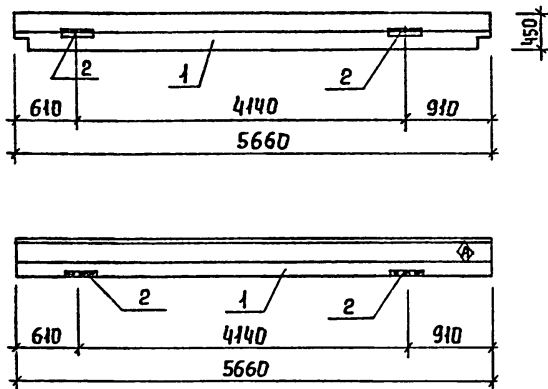
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ИНЖ. ЗАВ. ГР. И КОНТР. НАЧ. ОТД.	СТРОИТЕЛЬ. БАЗАНОВ	СТРОИТЕЛЬ. ЛИСЬМАН	АНТОНОВА	Т.П. 901-3-255.89	-КЖИ. 32.0.0.	
						РИГЕЛЬ (РЛП 4.57-45А)	СТАНДА. МАССА	МАШТАБ
							Р	1920
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
							ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	

Копировал Еремченко

Формат А3

21.07.17

Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.
Т.П. 901-3-255.89 - КЖИ.33.0.0.	Р0П 4.57-45А	1
-01	Р0П 4.57-45Б	2
-02	Р0П 4.57-45Д	3

1. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ КРЕПИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ ПРИ ПОМОЩИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
 2. ПОВЕРХНОСТИ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ГОР. Ц. 50-60.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. № ПОДА.					
ИНВ. № ПОДА.					
ИНВ. № ПОДА.					
ИНВ. №					

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1/83 3-1 05-03	Ригель Р0П 4.57-45	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>		
				<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				Т.П. 901-3-255.89 - КЖИ.33.0.0.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.020-1/83 3-3.30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН35	2	
				Т.П. 901-3-255.89 КЖИ.33.0.0.-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.020-1/83 3-3.30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН35	2	
		3	1.020-1/83 3-3.27	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН32	2	
				Т.П. 901-3-255.89 КЖИ.33.0.0.-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.020-1/83 3-3.30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН35	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86	
φ10	φ12	Итого	8x10	Итого	140x10	Итого	
Р0П 4.57-45А	1,50	1,50			17,2	17,2	18,4
Р0П 4.57-45Б	0,96	1,50	2,46	1,52	1,52	17,2	21,18
Р0П 4.57-45Д	1,50	1,50			17,2	17,2	18,4

Т.П. 901-3-255.89 - КЖИ. 33.0.0.

РИГЕЛЬ
 (Р0П 4.57-45А
 Р0П 4.57-45Б
 Р0П 4.57-45Д)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2350 1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2

23597-07

Рис. 2

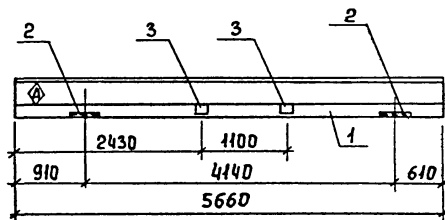
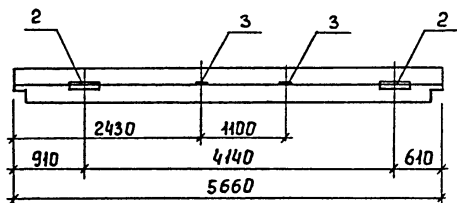
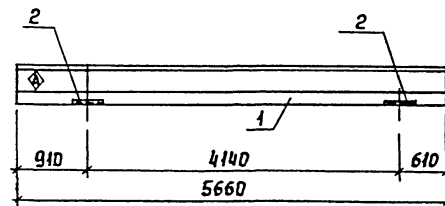
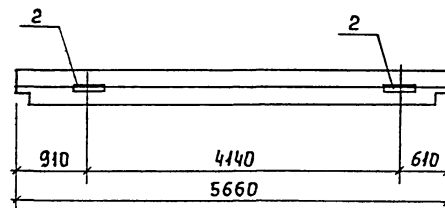


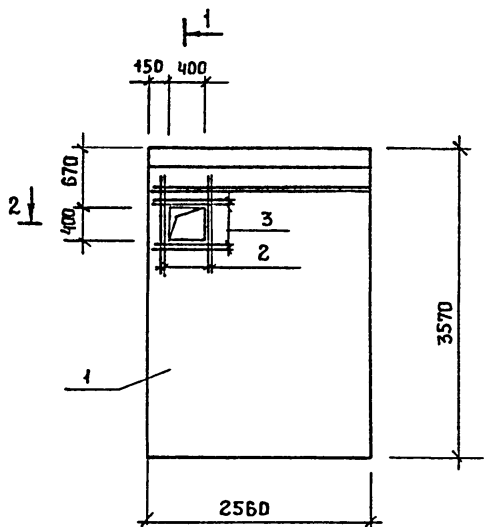
Рис. 3



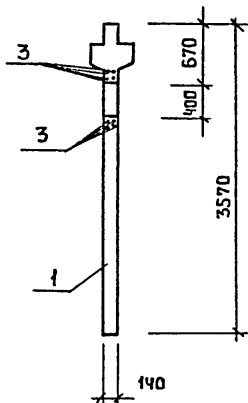
ПРИБЫРАН			
ИВБ №			

Альбом 5

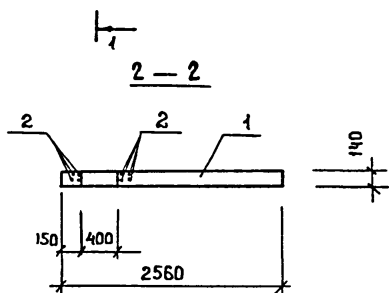
Рис. 1



1-1



2-2



ВЗЛМ КИВ. №

ПОДП. И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ.

Обозначение	Марка	Рис
Т.П. 901-3-255.89 -КЖИ.40.0.0	2Д 26.36 А	1
-01	2Д 26.36 Б	2
-02	2Д 26.36 А	3

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	СТРОНГИН
ИНЖ.	БАЗАНОВ
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН
ГЛ. КОН. ГР.	ПИСЬМАН
Н. КОНТР.	АНТОНОВА
ИЗМ. №	МАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1/83 4-1	2Д 26.36	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				Т.П. 901-3-255.89 -КЖИ.40.0.0.		
		2		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2		φ10А III ГОСТ 5781-82 l=1200	8	0,7
		3		φ8А III ГОСТ 5781-82 l=850	8	0,3
				Т.П. 901-3-255.89 КЖИ.40.0.0.01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		4	1.400-15 В.1 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	1	
				Т.П. 901-3-255.89 КЖИ.40.0.0.02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		4	1.400-15 В.1 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	1	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			А-III		ВСтЗКП2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
φ10	φ8	ИТОГО	φ8	ИТОГО	δ=6	ИТОГО				
2Д 26.36 А	0,56	0,24	0,8						0,8	
2Д 26.36 Б				0,3	0,3	1,2	1,2	1,5	1,5	
2Д 26.36 А				0,3	0,3	1,2	1,2	1,5	1,5	

Т.П. 901-3-255.89

-КЖИ.40.0.0

ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

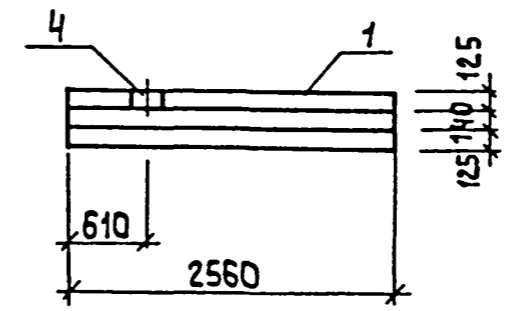
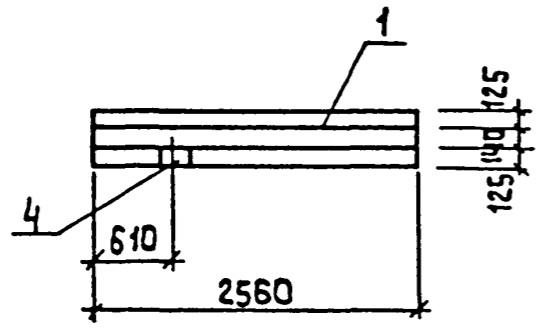
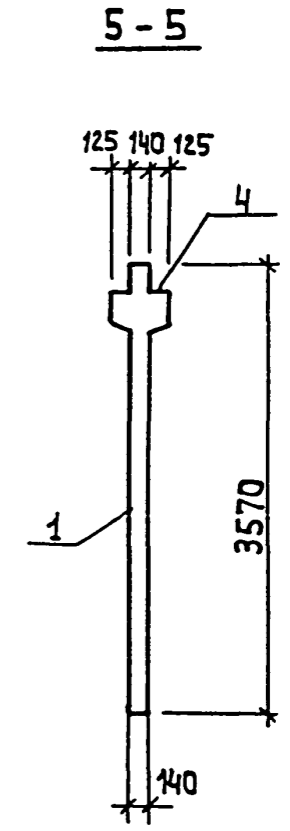
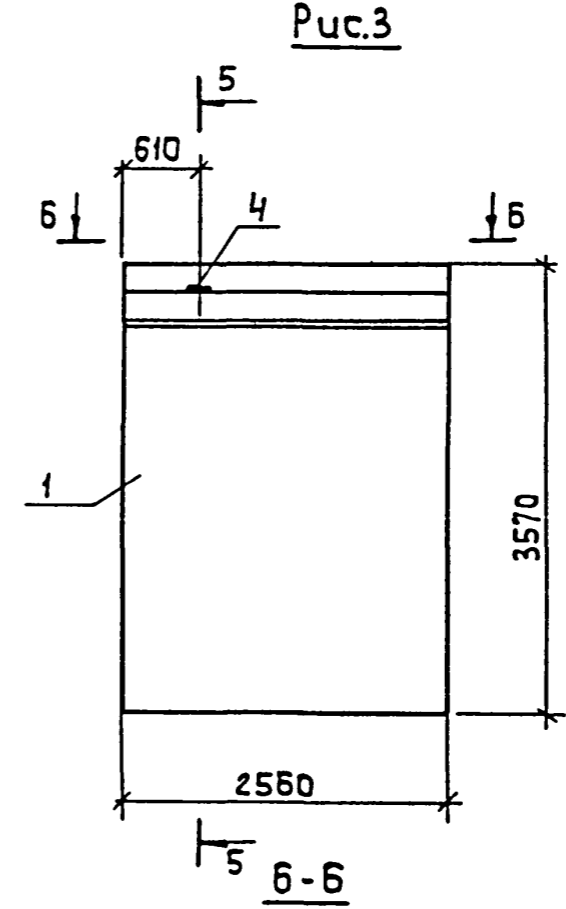
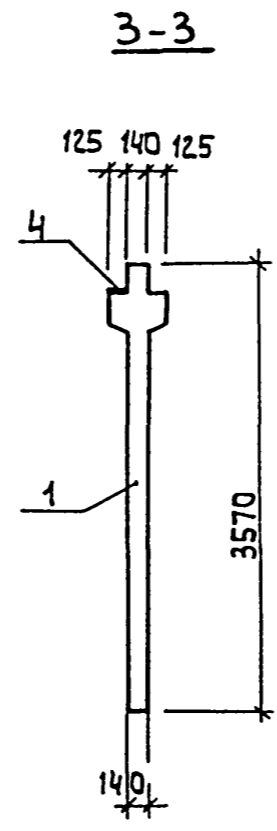
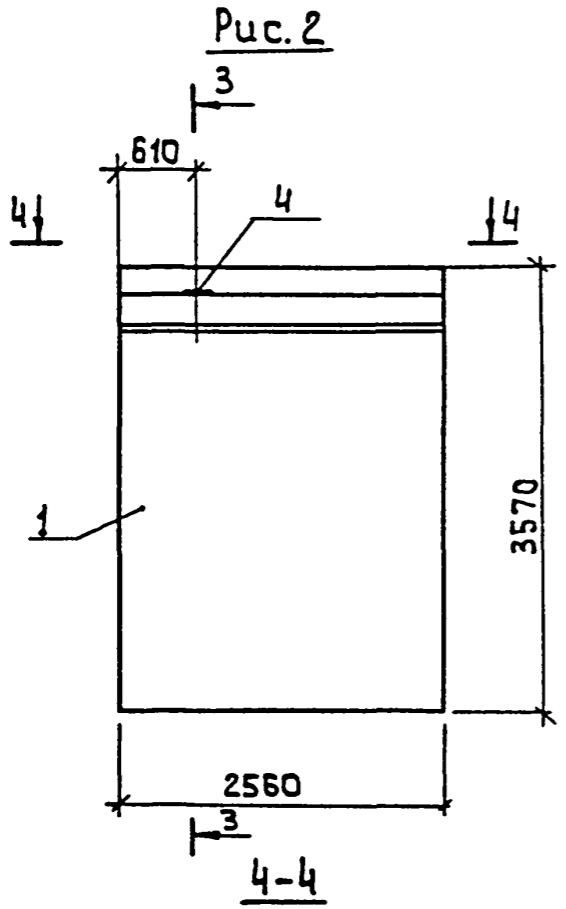
2Д 26.36 А
2Д 26.36 Б
2Д 26.36 А

ОСТАЯЯ МАССА МАСШТАБ

Р 4050 1:50
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА.

Альбом 5



ИВБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ №

ПРИВЯЗАН			
ИВБ №			

Т.П. 901-3-255.89

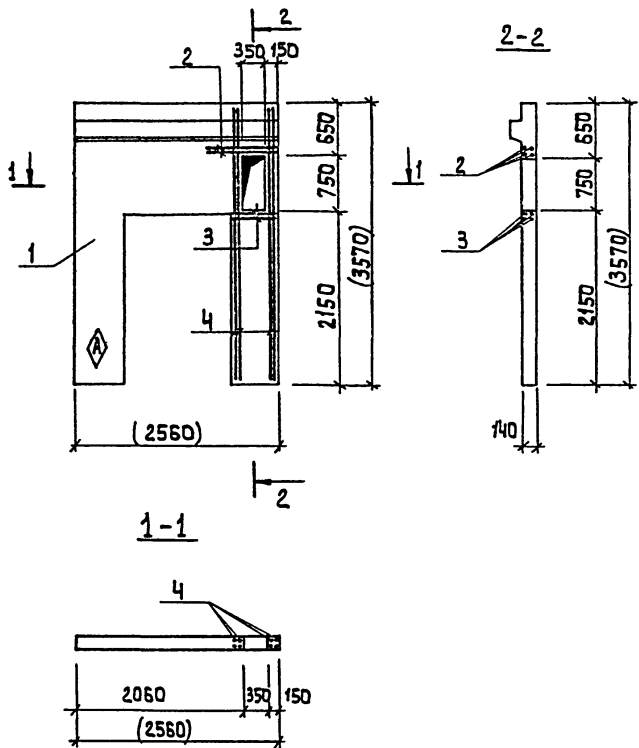
-КЖ.И. 40.в.в.

Лист
2

КОПИРОВАНА АЛЕШИНСКОЕ

ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМАТ	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		1.020-1/83 4-1 30-01	1 дп 26-36	1	
Б4	2			Ф8 А III ГОСТ 5781-82 e=800	4	0,32
Б4	3			Ф8 А III ГОСТ 5781-82 e=550	4	0,22
Б4	4			Ф10 А III ГОСТ 5781-82 e=3550	8	2,20

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

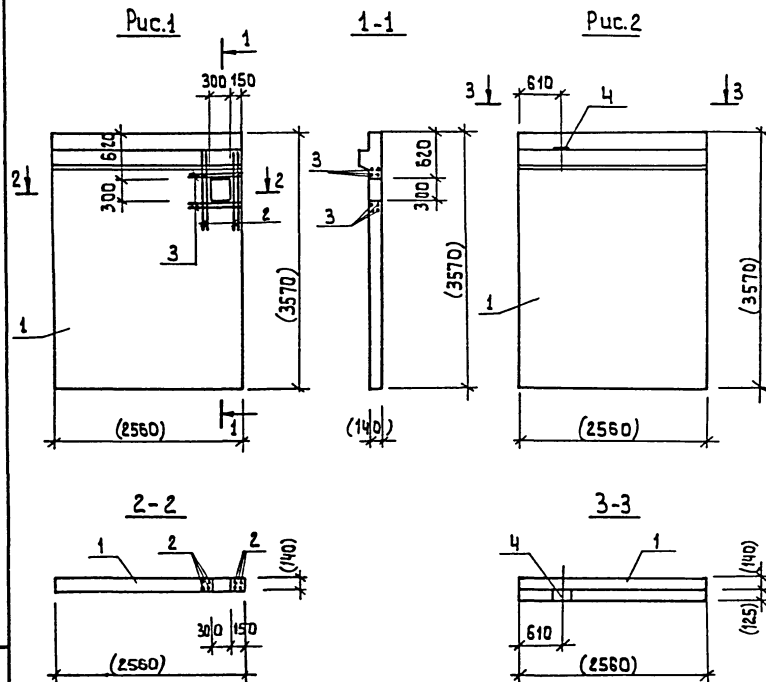
Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса			
	А-III			
	ГОСТ-5781-82			
	Ф10	Ф8	Итого	
1 дп 26.36-А	17,6	2,16	19,8	19,8

1. Размеры в скобках для справок.
2. Знак поместить несмываемой краской.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:		Провер. СТРОНГИН	Инж. БАЗАНОВ	Т.п. 901-3-255.89	-КЖ.И.41.0.0.
		Вед. инж. СТРОНГИН	Тя. констр. ПИСЬМАН	ДиАфрагма жесткости 1 дп 26.36-А	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
		И.контр. АНТОНОВА	Нач. отд. ДАНИЛЕВСКИЙ		Р 2630 1:50
Изм. №					Лист 1 Листов 1
					ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3	1	1.020-1/83	4-1 21	1Д 26.36	1	
				Переменные данные для исполнения		
				Т.п. 901-3-255.89 КЖИ.42.0.0		
				Сборочные единицы		
	2			Ф10 А III ГОСТ 5781-82 e=1100	8	0,68
	3			Ф8 А III ГОСТ 5781-82 e=500	8	0,20
				Т.п. 901-3-255.89 КЖИ.42.0.0-01		
				Сборочные единицы		
	4			Изделие закладное Ш105-3	1	

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Арматура класс		Прокат марки		
	А-III		А-III		ВСт 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	Ф10	Ф8	Итого	Ф8	Итого	-6*6	Итого
1Д 26.36 А	5.44	1.60	7.04				7.04
1Д 26.36 Б				0.3	0.3	1.2	1.2

1. Размеры в скобках для справок
2. Знак поместить несмываемой краской.

ИВ № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 901-3-255.89 -КЖИ.42.0.0	1Д 26.36-А	1
-01	1Д 26.36-Б	2

Привязан:

Провер	Стронгин	1
Изм	Бачанов	2
Зав. гр.	Стронгин	3
Гл. констр.	Лисьман	4
И. констр.	Лутынова	5
И.н.в. №	Нач.отд. Данилевский	6

Т.п. 901-3-255.89

-КЖИ.42.0.0.

Диафрагма жесткости

СТАДИЯ МАСШТАБ

1Д 26.36 А
1Д 26.36 Б

Р 4050 1:50

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
ИМПЛЕМЕНТАЛЬНО-ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Рис.1

1-1

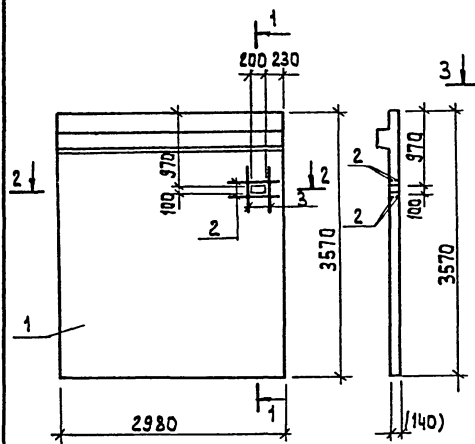
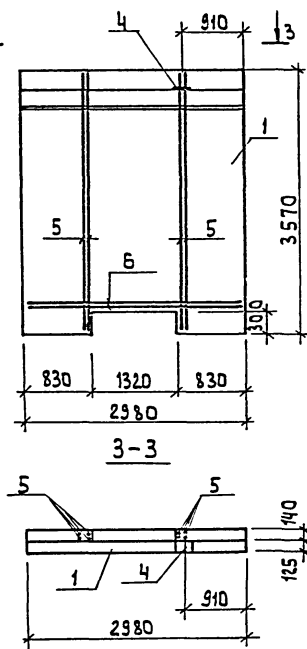
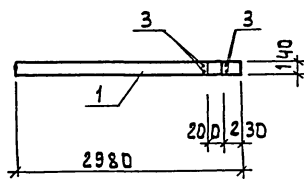


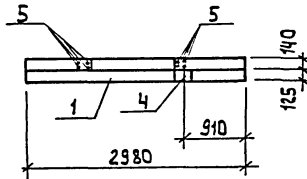
Рис.2



2-2



3-3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3	1	1.020-1/83	4-1	1 Д 30.36	1	
				Переменные		
				Данные для исполнени		
				Т.п. 901-3-255.89		КЖИ.43.0.0.
				Сборочные единицы		
Б4	2			Ф8 А III ГОСТ 5781-82 E=720	4	0.29
Б4	3			Ф8 А III ГОСТ 5781-82 E=740	4	0.30
				Т.п. 901-3-255.89		-КЖИ -01
				Сборочные единицы		
			4	1.400-15. В1 120-26		Изделие закладное 103-3
			5			Ф10 А III ГОСТ 5781-82 E=3550
			6			Ф10 А III ГОСТ 5781-82 E=2950

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурн		Изделия закладные		Общий расход				
	Арматуры класса		Арматура класс			Всего			
	А-III	А-III	Вст 3кп2	Всего					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76						
	Ф8	Ф10	Утого	Ф8	Утого	-Б-Б	Утого		
1 Д 30.36-А	2.36		2.36					2.36	
1 Д 30.36-Б		32.2	32.2	0.3	0.3	12	1.2	15	33.7

1. Размеры в скобках для справок
2. Знак ∇ помечать несмыаемой краской.

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 901-3-255.89 - КЖИ.43.0.0.	1 Д 30.36 А	1
-01	1 Д 30.36 Б	2

Привязан

Провер	СТРОГИН	
И.И.Н.	БАЗАНОВ	
Зав. гр.	СТРОГИН	
Гл. кон. гр.	ПИСЬМАН	
И.КОНТР.	АНТОНОВА	
И.Н.В. №	АННИЛЕВСКИЙ	

Т.п. 901-3-255.89

-КЖИ.43.0.0.

Диафрагма жесткости

1 Д 30.36 А
1 Д 30.36 Б

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

Р 4730 1:50

Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

Альбом 5

Рис. 1

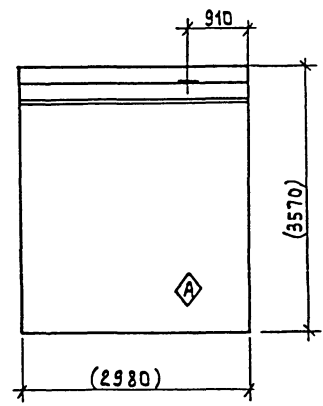
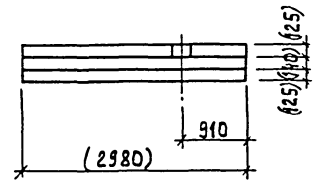
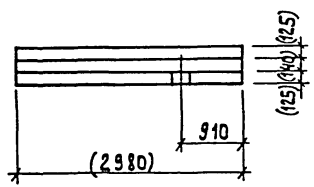
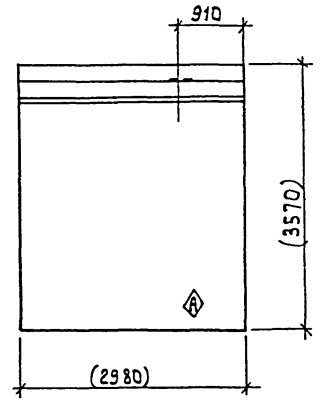


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3	1	1.020-1/83 4-1	переменные	2Д 30.36- ванны для исполнения т.п. 901-3-255.89 КЖИ 44.0.0.	1	
				Сборочные единицы		
	2	1.400-15.В.1 120-26		Изделие закладное МН109-3	1	
				Сборочные единицы		
				т.п. 901-3-255.89 КЖИ 44.0.0-01		
				Сборочные единицы		
	2	1.400-15.В.1 120-26		Изделие закладное МН109-3	1	

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст3 кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	Ф8	Итого	Ф6	Итого	
2Д 30.36 А	0.3	0.3	1.2	1.2	1.5
2Д 30.36 Б	0.3	0.3	1.2	1.2	1.5

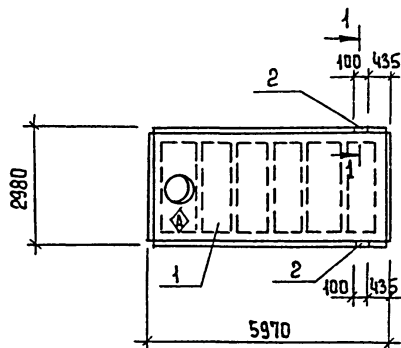
1. Размеры в скобках для справок
2. Знак \diamond пометить несываемой краской.

ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСИ ДАТА ВЗЯТИЯ №

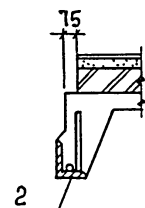
Обозначение	Наименование	Рис.
Т.п. 901-3-255 89 -КЖИ 44.0.0	2Д 30 36 А	1
-01	2Д 30 36 Б	2

ПРИВЯЗАН	ПРОБЕР	СТРОНГИН	Л
	ИНЖ	БАЗАНОВ	Л
	ЗАВ. ГР	СТРОНГИН	Л
	ГЛ. КОМП.	ПИСЬМАН	Л
	И. КОМП.	АНТОНОВА	Л
ИНЖ. КО	НАЧ. ОТД.	ВАН-АГАРЬ	Л

Т.п. 901-3-255.89		- КЖИ. 44.0.0.	
ДИАФРАГМА жесткости		СТАЛЬ	МАССА
2Д 30 36 А	2Д 30 36 Б	Р	4730
		МАСШТАБ	1:50
		Лист 1	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва			




Сечение 1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.465.1 10/82 вып. 0.1.	1ПВ10-ЗАПТ-80ФН-300п-1	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			В ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	φ 10	φ 14	Итого	Л70×8		Итого	
1ПВ10-ЗАПТ-80ФН-300п-1	0,6	0,2	0,8	1,7		1,7	2,5

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГФР. Ц. 50-60.
 2. Знак  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН

ИНЖ.

ЗАВ. ГР.

Н. КОНТР.

ИИВ. №

ПРОБЕР.

ИНЖ.

ЗАВ. ГР.

Н. КОНТР.

ИИВ. №

НАЧ. ОТД.

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

Т.П. 901-3-255.89

-КЖ.И. 50.0.0.

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

1ПВ 10-ЗАПТ-80ФН-300п-А

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3890 1:100

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

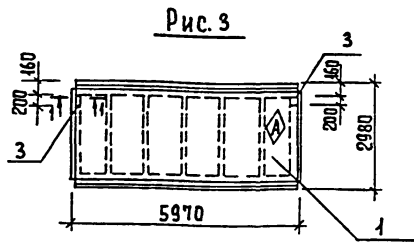
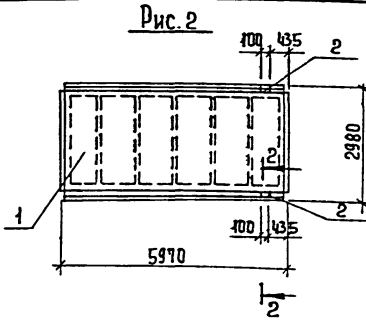
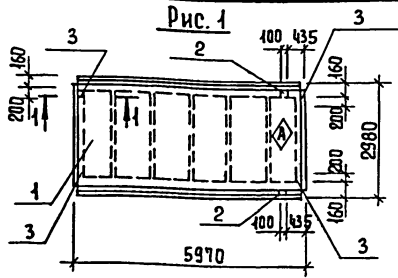
Г. МОСКВА

Копировала Еремченко

ФОРМАТ А3

23537-07

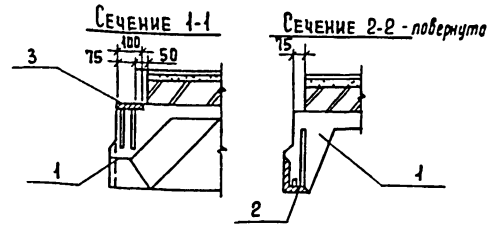
Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.465.1 - 10/82 вып.0;1	1ПГ-5АУТ-80ФН-300п	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
				Т.П. 901-3-255.89 КЖ.И.51.0.0.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	
				Т.П. 901-3-255.89 КЖ.И.51.00-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
				Т.П. 901-3-255.89 КЖ.И.51.00-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72	
	10	14	Итого	5-8	Л70x8	Итого	
1ПГ-5АУТ-80ФН-300пА	2,2	0,2	2,4	5,2	1,7	6,9	9,3
1ПГ-5АУТ-80ФН-300пБ	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7	2,5
1ПГ-5АУТ-80ФН-300пД	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Т.П. 901-3-255.89 - КЖ.И.51.0.0	1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-А	1
-01	1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-Б	2
-02	1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-Д	3

ПРИВЯЗАН

ИМВ №

ПРОВЕР	СТРОИГИН	
ИМЖ	БАЗАНОВ	
ЗАВ.ГР	СТРОИГИН	
П.А. КЖ.И.	ПИСЬМАН	
И.КОНТ.Р.	АНТОНОВА	
НАЧ.ОТД.	ЛАНКОВСКО	

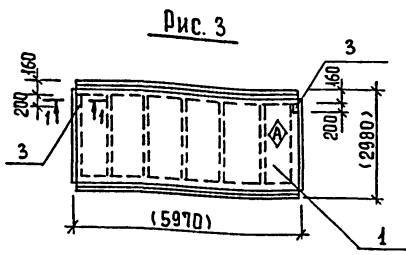
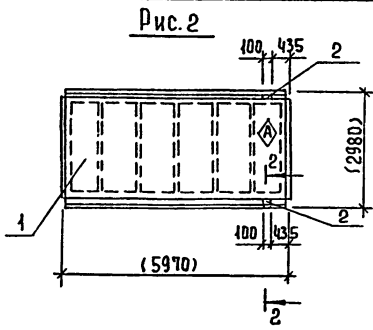
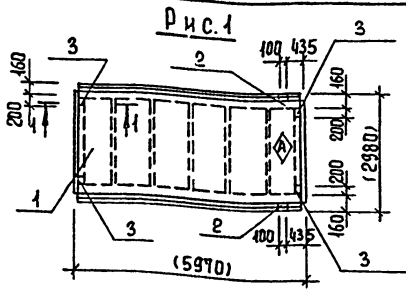
Т.П. 901-3-255.89		- КЖ.И. 51.0.0.	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-А 1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-Б 1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-Д)		СТАЛИ	МАССА
Р	3560	МАСШТАБ	1:100
Лист	Листов 1		
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВОЗНИКА			
С. МОСКВА			

Копировал Еремченко

Формат А3

ИМВ № 0044. ПРОЕКТ И АВТ. ВЗАМ. ИМВ. №

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		1	1.465.1 - 10/82 вып. 0;1	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> 1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				Т.П. 901-3-255.89 -КЖ.И.52.0.0		
		2	ГОСТ 22701.5-77	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
		3	ГОСТ 22701.5-77	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	
				Т.П. 901-3-255.89 КЖ.И.52.00-01		
		2	ГОСТ 22701.5-77	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
				Т.П. 901-3-255.89 КЖ.И.52.00-02		
		3	ГОСТ 22701.5-77	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	

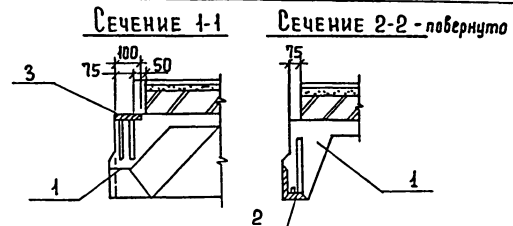
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-Ш			В Ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ 10	φ 14	ИТОГО	S-8	L70x8	ИТОГО	
1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-А	2,2	0,2	2,4	5,2	1,70	6,9	9,3
1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-Б	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7	2,5
1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-Д	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Т.П. 901-3-255.89 -КЖ.И.52.0.0	1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-А	1
-01	1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-Б	2
-02	1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-Д	3

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

						Т.П. 901-3-255.89	-КЖ.И.52.0.0.
						Плита покрытия (1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-А; 1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-Б; 1ПГ-2А1УТ-80ФН-300п-Д)	СТАЛЬНАЯ МАССА P 3560
							МАСШТАБ 1:100
							ЛИСТ 1 Листов 1
							ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

23587-07

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ.№

Рис. 1

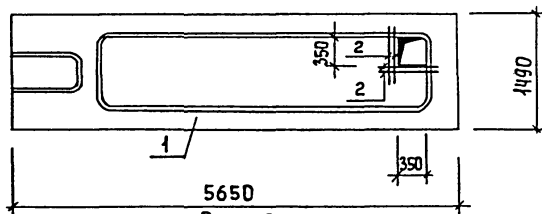


Рис. 2

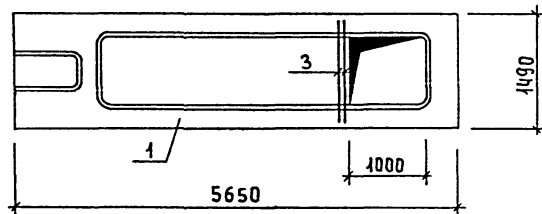


Рис. 3

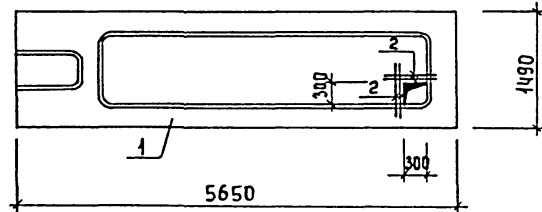


Рис. 4

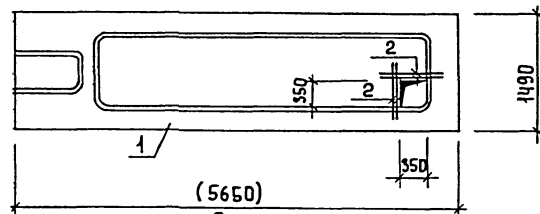


Рис. 5

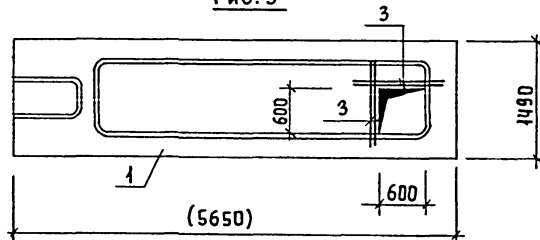
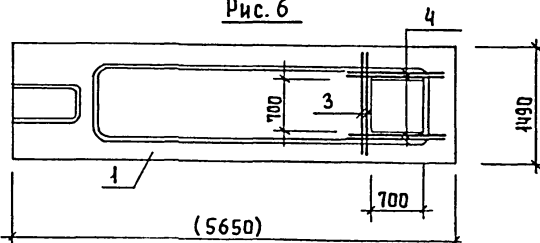


Рис. 6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Т.Л. 904-3-255.89 - КЖ.И. 53.0.0	ПРС 56.15-10АУТ-А	1
-01	ПРС 56.15-10АУТ-Б	2
-02	ПРС 56.15-10АУТ-Д	3
-03	ПРС 56.15-10АУТ-Е	4
-04	ПРС 56.15-10АУТ-Ж	5
-05	ПРС 56.15-10АУТ-И	6

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ				
ИЖ	БАЗАНОВ				
ЗАВ. ГР.	СТРОИТЕЛЬ				
ИЖ	ПИСЬМАН				
ИЖ	АНТОНОВА				
ИЖ	АНТОНОВА				

ИВ №

Т.Л. 904-3-255.89

- КЖ.И. 53.0.0.

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
 ПРС 56.15-10АУТ-А; ПРС 56.15-10АУТ-Б;
 ПРС 56.15-10АУТ-Д; ПРС 56.15-10АУТ-Е;
 ПРС 56.15-10АУТ-Ж; ПРС 56.15-10АУТ-И

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2850	1:50

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ

КОЛЫРОВАА ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. шт.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1.	1.041.1-2 Б 20.00.0-04	ПРС 56.15 - 10 А ЦТ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				Т.П. 901-3-255.89 - КЖ.И. 53.0.0.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		φ10А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1000	4	0,62
				Т.П. 901-3-255.89 - КЖ.И. 53.0.0-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1200	2	0,74
				Т.П. 901-3-255.89 - КЖ.И. 53.0.0.-02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		φ10А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1000	4	0,62
				Т.П. 901-3-255.89 - КЖ.И. 53.0.0.-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		φ10А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1000	4	0,62

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. шт.	ПРИМЕЧ.
				Т.П. 901-3-255.89 - КЖ.И. 53.0.0.-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1200	4	0,74
				Т.П. 901-3-255.89 - КЖ.И. 53.0.0.-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ10А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1200	2	0,74
		4		φ10А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1300	4	0,81

Ведомость стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А III ГОСТ 5781-82			
	φ10		Итого	
ПРС 56.15-10А ЦТ-А	2,48		2,48	2,48
ПРС 56.15-10А ЦТ-Б	1,48		1,48	1,48
ПРС 56.15-10А ЦТ-Д	2,48		2,48	2,48
ПРС 56.15-10А ЦТ-Е	2,48		2,48	2,48
ПРС 56.15-10А ЦТ-Ж	2,96		2,96	2,96
ПРС 56.15-10А ЦТ-И	4,72		4,72	4,72

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИИЭМО

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			

Т.П. 901-3-255.89

-КЖ.И. 53.0.0.

Лист
2

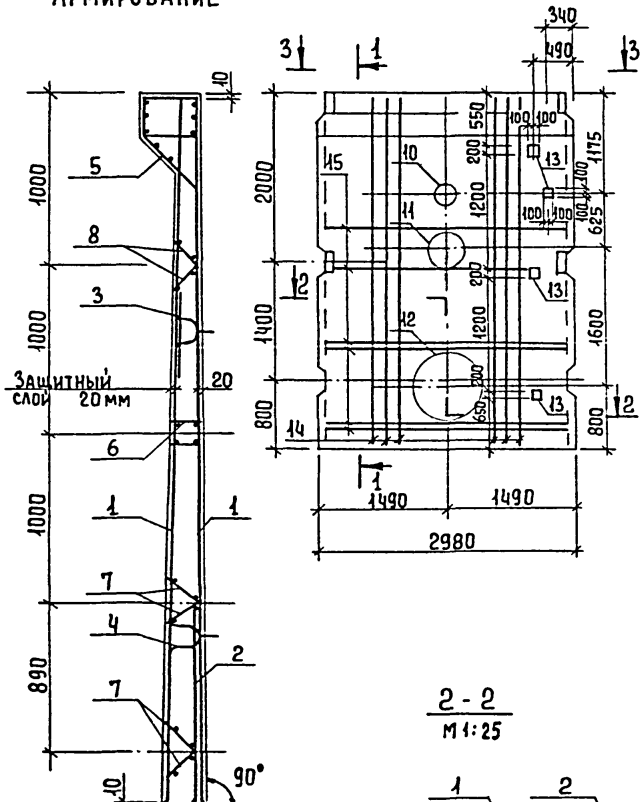
Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2

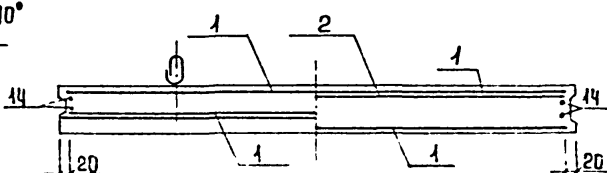
23507-07

Альбом 5

1-1 м1:25
Армирование



2-2
м1:25



Сетки
установить анкерю-
щими стержнями к
нижнему торцу панели

ПРИВЯЗАН

ИНЖ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН. КЖИ. 54.0.0.							ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	
ДОКУМЕНТАЦИЯ												
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ	×	×	×	×	×	×	×	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.												
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
А4	1	Т.П. 901-3-255.89	- КЖИ. 54.1.0.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	2	2	2	2	2	2	88,4
А4	2	3.900-3	вып. 4/82 ч 2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-27	1	1	1	1	1	1	1	19,4 кг
	3	3.900-3	вып. 4/82 ч 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	1	1	1	1	1	1	1	7,5 кг
	4	3.900-3	вып. 4/82 ч 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 26	1	1	1	1	1	1	1	3,5 кг
	5	3.900-3	вып. 4/82 ч 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-9	1	1	1	1	1	1	1	57,1 кг
	6	3.900-3	вып. 4/82 ч 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-12	1	1	1	1	1	1	1	15,0 кг
	7	3.900-3	вып. 4/82 ч 2	КАРКАС Кр-2	4	4	4	4	4	4	4	1,2 кг
	8	3.900-3	вып. 4/82 ч 2	КАРКАС Кр-1	2	2	2	2	2	2	2	1,1 кг
	9	5.900-2		САЛЬНИК Ду100 ℓ=200		2					2	8,2 кг
	10	5.900-2		САЛЬНИК Ду150 ℓ=200	1				1			20,3 кг
	11	5.900-2		САЛЬНИК Ду400 ℓ=200	1				1			45,8 кг
	12	5.900-2		САЛЬНИК Ду800 ℓ=200	1		1		1		1	89,3 кг
	13	1.400-15 В.1	130-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-6	6	3	3		6	3	3	2,4 кг
ДЕТАЛИ												
	14			φ14АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=4160	16	4	16	4	16	4	8	5,0 кг
	15			φ10АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=2940	12		8		12		12	1,8 кг
МАТЕРИАЛЫ:												
				БЕТОН В15, W4								2,53 м³

ЛИСТ № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ИНЖ. М.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Т.П. 901-3-255.89 -КЖИ. 54.0.0	ПС1	1

ИНЖ №

ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ИНЖ	БАЗАНОВ	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
1/А КОН. ПР.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КАНИЛЕРСКИЙ	<i>[Signature]</i>

Т.П. 901-3-255.89			-КЖИ. 54.0.0.		
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПС1 ... ПС7			Р	6330	1:25
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

2.1.107-07

Альбом 5

№ п.п. ПОЛ. Подпись и дата. Взам. инв. №/2

Рис. 2

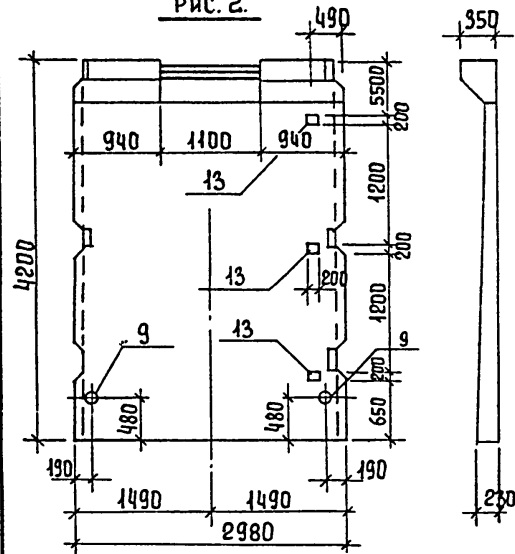


Рис. 3

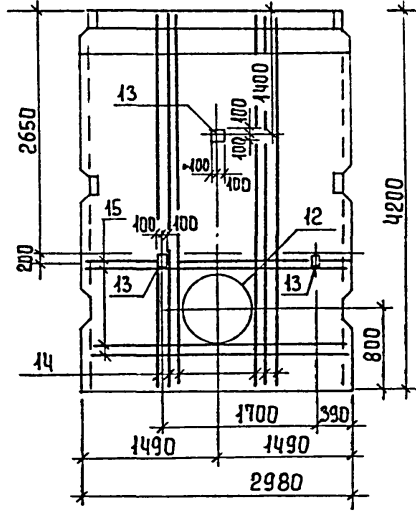


Рис. 4

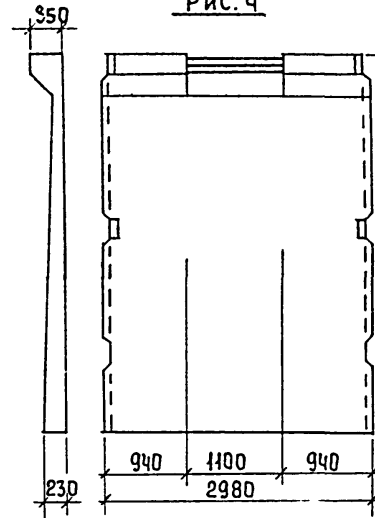


Рис. 5

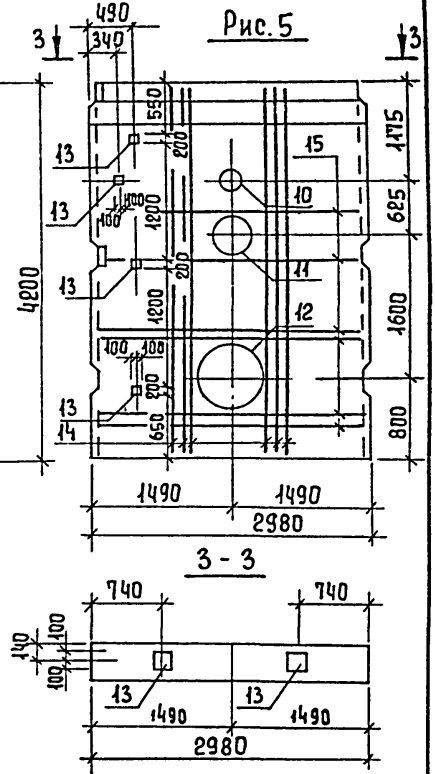


Рис. 6

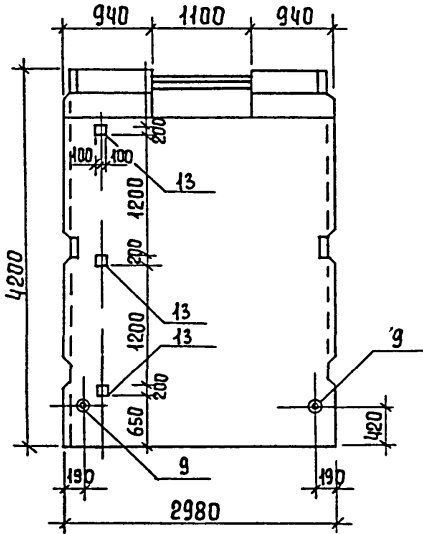
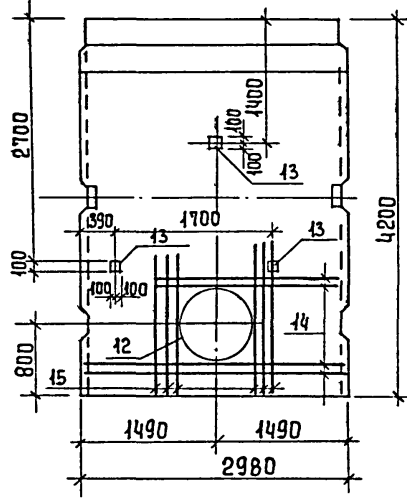


Рис. 7



- Панели ПС2; ПС4; ПС6 выполняются в опалубочной форме стеновых панелей ПС1-42-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянных вкладышей.
- Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Обозначение	Марка	Рис.
Т.П. 901-3-255.89 -КЖ.И.54.00-01	ПС2	2
-02	ПС3	3
-03	ПС4	4
-04	ПС5	5
-05	ПС6	6
-06	ПС7	7

Т.П. 901-3-255.89 -КЖ.И.54.00. Лист 2

Альбом 5

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Общий расход					
	Арматура класса										Арматура класса							Прокат марки							Всего				
	Вр I					А-III					Вр I			А-I				А-II				В ст 3 кп 2							
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 103-76*								
	φ5	Итого	φ4	φ10	φ8		Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	φ8	Итого	φ18	φ12	φ8	φ6	Итого	-8-8	-8-6		Итого	-5×40			-5×120	Итого		
ПС-1	23,0	23,0	223,2	38,6		261,8	284,8	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,6	2,4	44,0	24,2	11,4		35,6	0,32	3,4	3,72	98,12	382,9		
ПС-2	23,0	23,0	163,2	17,0		180,2	203,2	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,3	2,4	43,7	23,0	5,7		28,7	0,32	3,4	3,72	90,92	294,12		
ПС-3	23,0	23,0	223,2	31,4		254,6	277,6	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,3	2,4	43,7	23,0	5,7		28,7	0,32	3,4	3,72	90,92	368,5		
ПС-4	23,0	23,0	163,2	17,0		180,2	203,2	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4	43,4	21,8			21,8	0,32	3,4	3,72	83,72	286,92		
ПС-5	23,0	23,0	223,2	38,6		261,8	284,8	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,6	2,4	44,0	24,2	11,4		35,6	0,32	3,4	3,72	98,12	382,9		
ПС-6	23,0	23,0	163,2	17,0		180,2	203,2	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,3	2,4	43,7	23,0	5,7		28,7	0,32	3,4	3,72	90,92	294,12		
ПС-7	23,0	23,0	183,2	38,6		261,8	284,8	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,3	2,4	43,7	23,0	5,7		28,7	0,32	3,4	3,72	90,92	375,72		

Имя, номер, Подпись и дата ВЗАМ. ИМЯ

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР	СТРОИТИН	
ИНЖ	БАЗАНОВ	
ЗАВ ГР	СТРОИТИН	
ГЛА КОМ ПР	ПИСЬМАН	
И КОНТР	АНДОНОВА	
НАЧ ОТД	ЛАНЦЕВСКИЙ	

Т.П 904-3-255.89

-КЖИ 54.0.0.

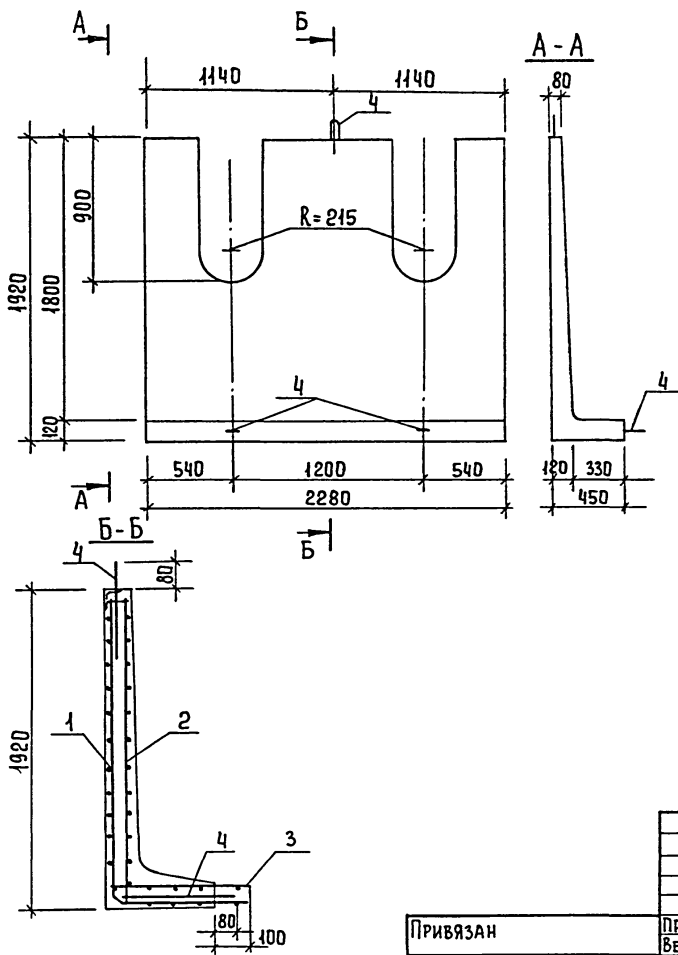
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	3
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	ТЛ. 901-3-255.89	КЖИ. 55.1.0.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-2	1	35,2 кг
A4	2		КЖИ. 55.2.0.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-3	1	30,8 кг
A4	3		КЖИ. 55.3.0.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-4	1	9,6 кг
-	4	3.900-3. вып. 8 часть 2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП2-6	3	2,2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В15, W4	0,54	м³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-I		АРМАТУРА КЛАССА А-III		АРМАТУРА КЛАССА А-II		АРМАТУРА КЛАССА AI			
	пост 6727-80	φ5	Итого	φ8	Итого	φ10	Итого	φ16	Итого	
ЛТ-1	1.10	1.10	225	225	52.0	52.0	75.6	6.6	6.6	82.2

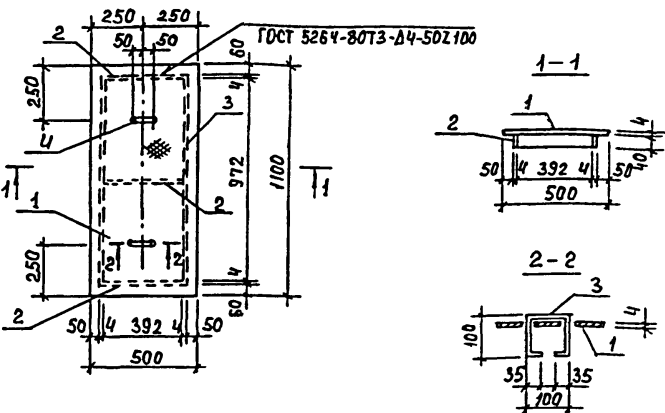
- 1 Защитный слой бетона - 20 мм.
- 2 Петли УП2-6 привязать к сетке С2.
- 3 Лоток выполнять в опалубочной форме лотка ЛТ2-18 по серии 3.900-3, вып. 8.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯМ ИНВ. №

ИНВ. №	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗЯМ ИНВ. №	Т.П. 901-3-255.89	- КЖИ. 55.0.0.
ИНВ. №	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗЯМ ИНВ. №	ЛОТОК ЛТ-1	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
ИНВ. №	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗЯМ ИНВ. №	ЛОТОК ЛТ-1	Р 82,2 -
ИНВ. №	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗЯМ ИНВ. №	ЛОТОК ЛТ-1	ЛИСТ Листов 1
ИНВ. №	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗЯМ ИНВ. №	ЛОТОК ЛТ-1	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ФИРМА

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМеч.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1	Лист ромб К-40х500х100 ГОСТ 8568-79 БСтЗ КР2	0,55	2 23,8
Б4	2		2	Полоса ВСтЗ КР2-П ГОСТ 535-79 Р-400	3	0,5
Б4	3		3	Полоса ВСтЗ КР2-1 ГОСТ 535-79 Р-980	2	1,24
Б4	4		4	φ10 АІ ГОСТ 5781-82 Р=370	2	0,23

Изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-21 (ГОСТ 25129-82).

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

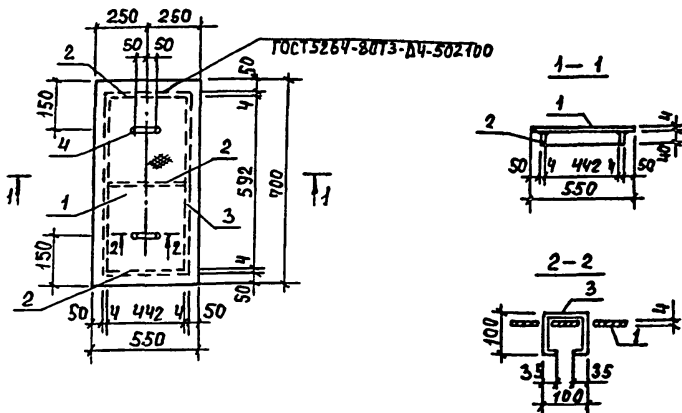
Т.П. 901-3-255.89 - КЖИ. 56.0.0.

Щит металлический Щ 1			СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	28.2	1:20			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯМ ИНВ. №

ПРОВЕР	СТРОНГИН	
ИНЖЕН.	БАЗАНОВ	
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	
ГЛА КОМП.	ПИСЬМАН	
И. КОНТР.	АНТОНОВА	
НАЧ. ОТД.	ДАМИЛЕРОВ	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1	Лист ромб К-40х100х550 ГОСТ 8568-79 БСтЗ КР2	0,4	13,3
Б4	2		2	Полоса ВСтЗ КР2-П ГОСТ 535-79 Р-450	3	0,8
Б4	3		3	Полоса ВСтЗ КР2-1 ГОСТ 535-79 Р-600	2	0,7
Б4	4		4	φ10 АІ ГОСТ 5781-82 Р=370	2	0,23

Изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-21 (ГОСТ 25129-82).

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.П. 901-3-255.89 - КЖИ. 57.0.0.

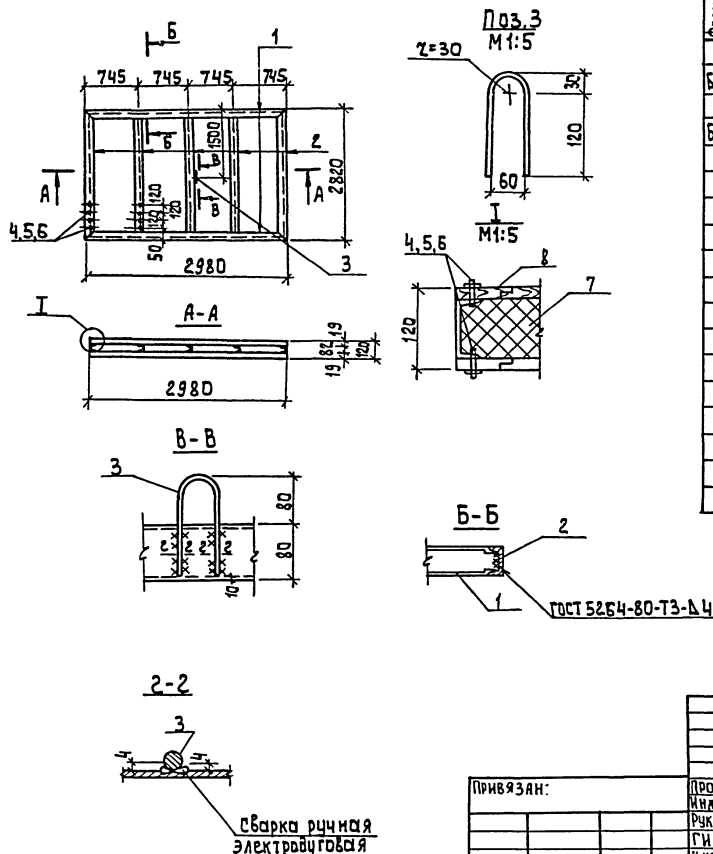
ПРОВЕР	СТРОНГИН	
ИНЖЕН.	БАЗАНОВ	
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	
ГЛА КОМП.	ПИСЬМАН	
И. КОНТР.	АНТОНОВА	
НАЧ. ОТД.	ДАМИЛЕРОВ	

Щит металлический Щ 2			СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	17.0	1:20			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯМ ИНВ. №

АЛСБОМ 5



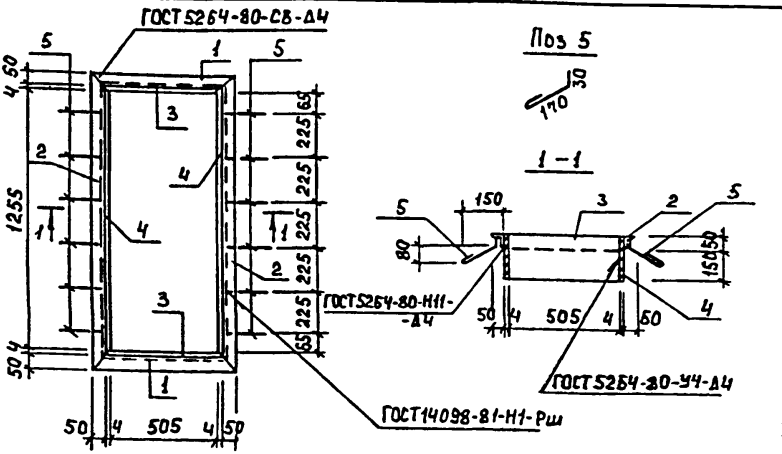
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
Б4	1	тп. 901-3-255.89	кж. 58.10	Швеллер ГОСТ 8240-72 АСТ 3 кп-ЛГОСТ 535-79 Е=2980	2	20,7 кг
Б4	2		58.2.0	Швеллер ГОСТ 8240-72 АСТ 3 кп-ЛГОСТ 535-79 Е=2820	5	21,1 кг
			58.3.0	Ф40А1 ГОСТ 5781-82; Е=335	1	0,4 кг
				Стандартные изделия		
	4			Болт М6-26.58 ГОСТ 7798-70*	160	
	5			Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70*	160	
	6			Шайба 2.6х2 ГОСТ 11371-78	160	
				Материалы		
				Утеплитель минераловатные плиты γ=75 кг/м ³ ГОСТ 9573-82	0,72	м ³
	7			Доска S=19 сорт 3		
	8			ГОСТ 24454-80; ГОСТ 8486-86	0,32	м ³

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 катод ЩВ=4 мм
2. Покртые: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ПФ-020 (746-10-1940-84).
3. Доски-в четверть; антисептировать.

КАЖДОЙ ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗАМ. ПИРИН

ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР	ЛЕВНА	Слева
	И.И.	ХИРСАНОВА	Вправо
	Р.К.	ГР	СТРОЯГИН
	Г.И.	П	ЛЕВНА
	И.КОНТР	ДАНИЛСКИЙ	Слева
	НАЧ ОТА	КРАСАВИН	Вправо
ИИ.И.И.			

т.п. 901-3-255.89		- КЖ.И. 58.0.0.0	
Щит Щ3		СТАДИЯ	МАССА
Р	220.7	МАШТАБ	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦИНИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
г. Москва			



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б4	1		1 ШЛОДК	50x50x56-ГОСТ 18509-86 ВСТЗКП2-ГОСТ 535-79	2	2,3 кг
Б4	2		2 ШЛОДК	50x50x58-ГОСТ 18509-86 ВСТЗКП2-ГОСТ 535-79	2	5,2 кг
Б4	3		3 Лист	Б-2 4x200ГОСТ 19903-74 ВСТЗКП2ГОСТ 14637-79	2	3,17 кг
Б4	4		4 Лист	Б-2 4x200ГОСТ 19903-74 ВСТЗКП2ГОСТ 14637-79	2	7,9 кг
Б4	5		5 ФБАТ-ГОСТ 5781-82	Р=250	12	0,06 кг

ИЗДЕЛИЯ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 9292-85) ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 904-3-255.89 -КЖ. И. 59.0.0.

РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1

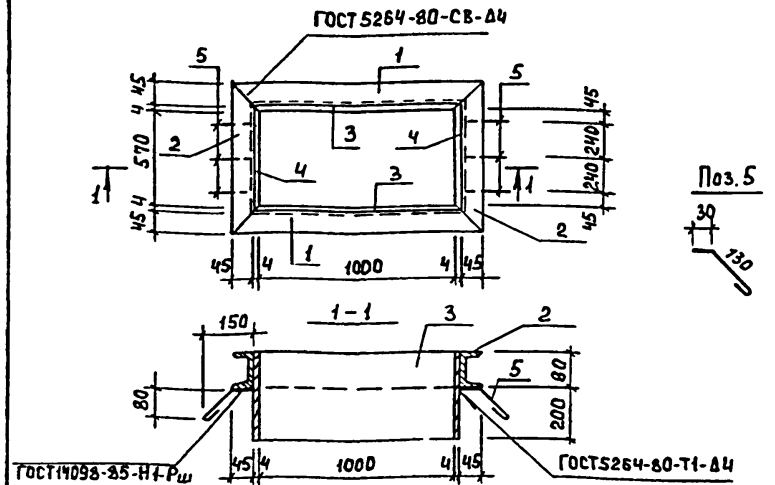
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	37.9	1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР	СТРОНГИН	
ИИЖ	ИСАЕВА	
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	
ГЛАВ. КОНТ.	ПИСЬМАН	
Н. КОНТР.	АНТРОНОВА	
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛАВСКАЯ	



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б4	1		1 ШВЕЛЕР	ГОСТ 3840-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	9,4 кг
Б4	2		2 ШВЕЛЕР	ГОСТ 3840-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	5,7 кг
Б4	3		3 Лист	Б-2 4x200ГОСТ 19903-74 ВСТЗКП2ГОСТ 14637-79	2	9,5 кг
Б4	4		4 Лист	Б-2 4x200ГОСТ 19903-74 ВСТЗКП2ГОСТ 14637-79	2	5,4 кг
Б4	5		5 ФБАТ-ГОСТ 5781-82	Р=240	6	0,05 кг

ИЗДЕЛИЕ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 9292-85) ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 904-3-255.89 -КЖ. И. 60.0.0.

РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2

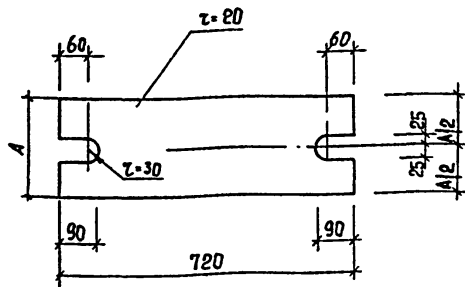
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	60.3	1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР	СТРОНГИН	
ИИЖ	ИСАЕВА	
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	
ГЛАВ. КОНТ.	ПИСЬМАН	
Н. КОНТР.	АНТРОНОВА	
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛАВСКАЯ	



Покрyтие Гор. Ц.50-60.

Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
Т.П. 901-3-255.89 - КЖИ. 62.0.0.	МС1	250	28.3
-01	МС4	300	33.9

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. - КЖИ. 62.0.0.

Элемент соединительный
МС1, МС4

Стадия Масса Масштаб

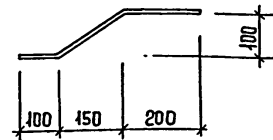
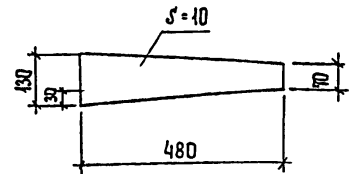
Р 28,26

Лист Листов 1

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ пс 6-1-1 ГОСТ 14637-79

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4



Покрyтие: Гор. Ц.50-60.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-255.89 - КЖИ. 61.0.0.

Элемент соединительный
МС2

Стадия Масса Масштаб

Р 3,7 1:10

Лист Листов 1

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ пс 6-1-1 ГОСТ 14637-79

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

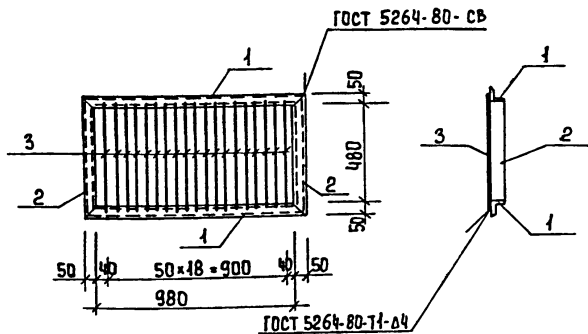
Формат А4

Копировал Еремченко

23597-07

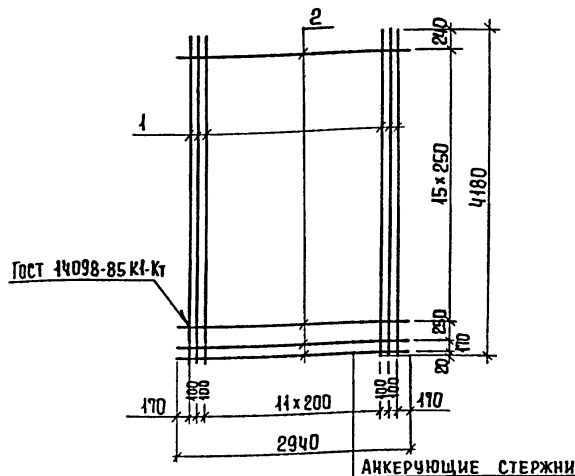
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМеч.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		1	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86 вс3 кр2-Г ГОСТ 535-79 L=1080	2	3,8
Б4	2		2	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86 вс3 кр2-Г ГОСТ 535-79 L=580	2	2,2
Б4	3		3	φ12A I ГОСТ 5781-82 L=560	19	0,5

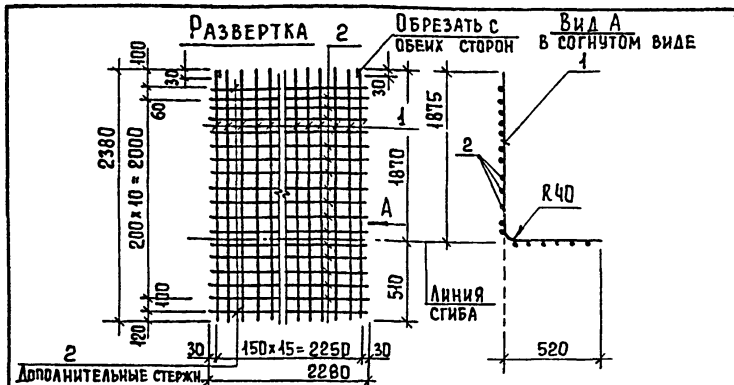
ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №	Покрyтие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020		ПРИВЯЗАН			
			ИНВ. №			
		Т.П. 901-3-255.89		-КЖИ. 63, 0.0.		
		РЕШЕТКА Р1.		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	21,5	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		
				ФОРМАТ А4		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		1	φ14A-III ГОСТ 5781-82 L=4180	16	5,1 кг
Б4	2		2	φ58P I ГОСТ 6727-80 L=2940	17	0,4 кг

ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №			ПРИВЯЗАН			
			ИНВ. №			
		Т.П. 901-3-255.89		-КЖИ. 54.1.0.		
		СЕТКА С1		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	88,4	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		
				ФОРМАТ А4		

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО



Дополнительные стержни

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		1	Ф10А II ГОСТ 5781-82 L=2380	16	1,47 кг
Б4	2		2	Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=2280	43	0,92 кг
			3	Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=2280	2	0,90 кг

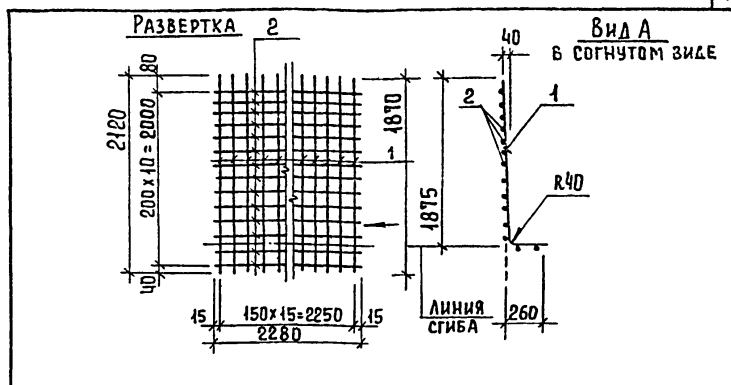
ИНВ. № ПОДА И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

Т.П. 901-3-255.89 - КЖИ 55.4.0.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	35,2	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 4	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4			

ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	КАПУСТИН	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		1	Ф10А II ГОСТ 5781-82 L=2120	16	1,30 кг
Б4	2		2	Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=2280	41	0,9 кг

ИНВ. № ПОДА И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

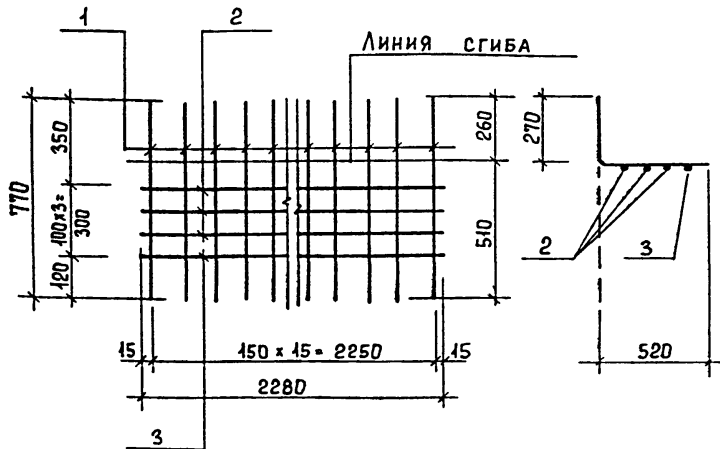
ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

Т.П. 901-3-255.89 - КЖИ. 55.2.0.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	30,8	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 4	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4			

ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	КАПУСТИН	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>

Копировал Еремченко



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
Б4				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1	φ10AII ГОСТ 5781-82 L-770	16	0,48 кг
Б4	2		2	5Вр-I ГОСТ 6727-80 L-2280	3	0,35 кг
Б4	3		3	φ8AIII ГОСТ 5781-82 L-2280	4	0,90 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

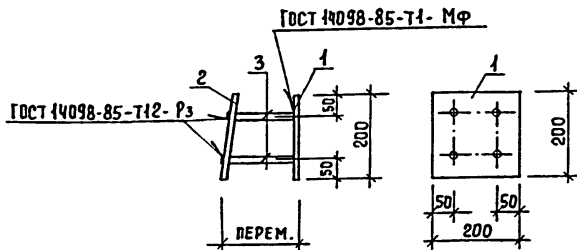
Т.П. 904-3-255.89		- КЖ И. 55.3.0.	
СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	9,6	1:20	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ			
г. МОСКВА			

СЕТКА С4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ВЗАМ. ИНЖ.	КАПУСТИН	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ЛА. КОН. ПР.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	ВАНИЛЕРСКИЙ	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		1	Лист 610x200 ГОСТ 19903-74 L-200 ВСТЗК6-1 ГОСТ 14631-79 L-200	1	3,1 кг
Б4	2		2	Лист 610x200 ГОСТ 19903-74 L-200 ВСТЗК6-1 ГОСТ 14631-79 L-200	1	3,1 кг
Б4	3		3	A-III-10-ГОСТ 5781-82; L-170	4	0,44 кг

1. В пластине поз.2 отверстия раззенковать
2. Анкера поз.3 приварить к поз.2 после установки закладной детали в панели
3. Расстояние между пластинами поз.1 и 2 определяется по месту.

ПРИВЯЗАН.		
ИНВ. №		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Т.П. 904-3-255.89		- КЖ И. 64.0.0.	
СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	6,64	1:10	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ			
г. МОСКВА			

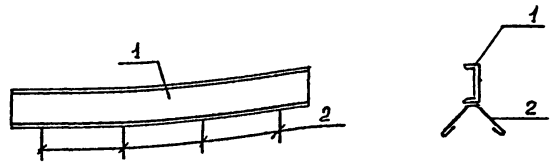
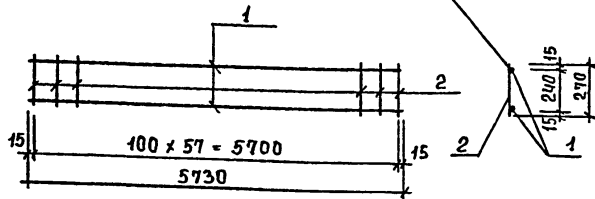
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 1

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ВЗАМ. ИНЖ.	КАПУСТИН	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ГИП.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	ВАНИЛЕРСКИЙ	<i>[Signature]</i>

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1	1	Ф16А II ГОСТ 5781-82 L=5730	2	9.0
Б4		2	2	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=270	58	0.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1	1	С20 ГОСТ 8240-72 L=1500	1	31.5
Б4		2	2	Ф8А I ГОСТ 5781-82 L=420	4	0.2

Привязан

Инв. №

Т.П. 901-3-255.89

КЖИ. 65.0.0.

Кр 1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 23.8 5/М

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

Привязан

Инв. №

Т.П. 901-3-255.89

-КЖИ. 66.0.0.

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ
МН2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 32.3 1:20

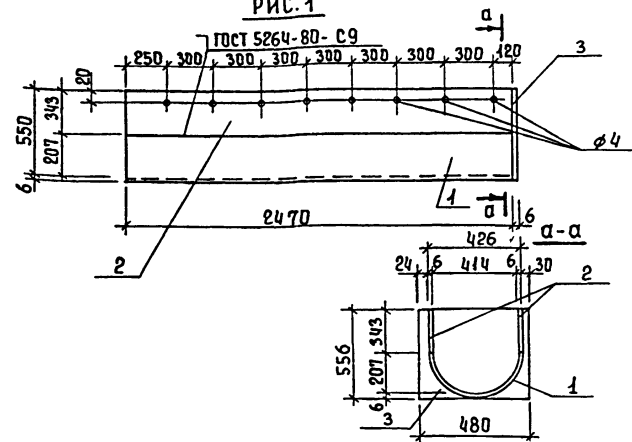
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

Альбом 5

Рис. 1

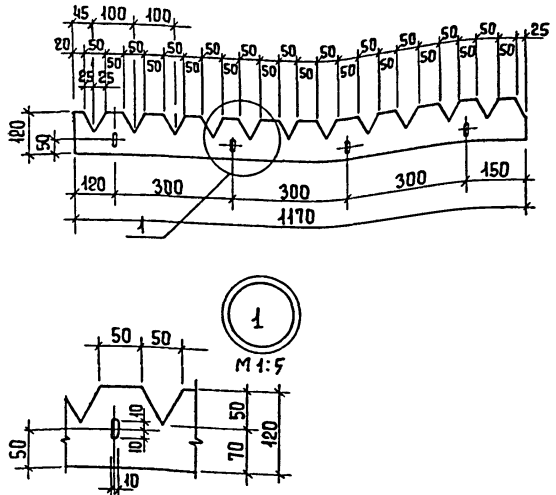


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
Б4	1		1	У 426x6 x 2470 ГОСТ 10700-76 1/2 ТИРЫ ГОСТ 535-79	1	77,5 кг
Б4	2		2	ПОЛОСА К-2 65x36x480 ГОСТ 14637-79	2	39,9 кг
Б4	3		3	ПОЛОСА В-3 63x36x480 ГОСТ 14637-79	1	12,5 кг

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ПРИВЯЗАН		
			ИНВ. №		
			Т.п. 904-3-255.89 - КЖ.И. 67.0.0.		
			СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР	СТРОНГИН	А	Р	169,8	1:25
ВЗАИМЖ	КАПУСТИН	А	ЛИСТ Листов 1		
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	А	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ГЛАВ. КОМ.	ПИСЬМАН	А			
И. КОМП.	АНТОНОВА	А			
НАЧ. ОТД.	АННИЛЕВСКИЙ	А			

ФОРМАТ А4

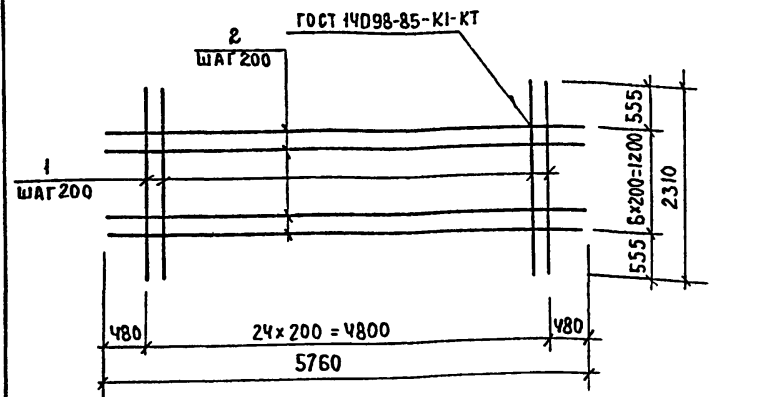
Альбом 5



ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ПРИВЯЗАН		
			ИНВ. №		
			Т.п. 904-3-255.89 - КЖ.И. 68.0.0.		
			СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР	СТРОНГИН	А	Р	0,5	1:10
ВЗАИМЖ	КАПУСТИН	А	ЛИСТ Листов 1		
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	А	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ГЛАВ. КОМ.	ПИСЬМАН	А			
И. КОМП.	АНТОНОВА	А			
НАЧ. ОТД.	АННИЛЕВСКИЙ	А			

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		1	φ 14 А III ГОСТ 5781-82 l=2310	25	2.8
Б4	2		2	φ 14 А III ГОСТ 5781-82 l=5760	7	6.7

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-255.89

К.И.И. 69.0.0.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р ИВ.5 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В.И.

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНВ. БАЗАНОВ
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
ГЛАВ. КОН. ПИСЬМАН
И. КОНТ. АНТОНОВА
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕНКО

50

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		1	φ 16 А III ГОСТ 5781-82 l=1350	16	2.13 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-255-89

- К.И.И. 70.0.0.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 34.08 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В.И.

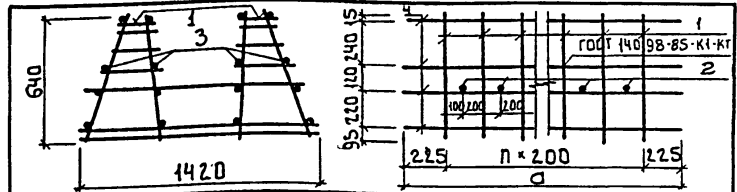
ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНВ. БАЗАНОВ
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
ГЛАВ. КОН. ПИСЬМАН
И. КОНТ. АНТОНОВА
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕНКО

КОПИРОВАЛ: ПЕТРОВА

ФОРМАТ А4

23527-07

Альбом 5

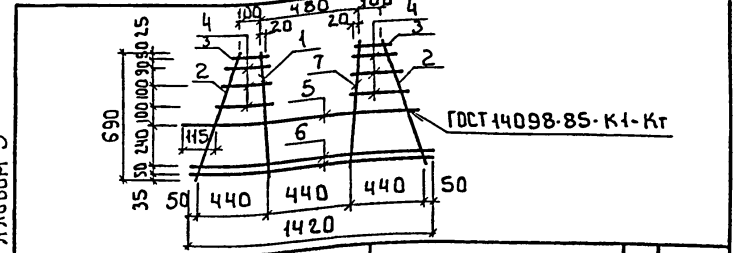


Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			т.п. 901-3-255.89 КЖ.И.71.0.0		
Сборочные единицы					
А4	1	т.п. 901-3-255.89 КЖ.И.71.1.0	Каркас плоский Кр2	15	
Детали					
Б4	2	Ф16А ^{III} ГОСТ 5781-82 E-1290		14	2.04 кг
Б4	3	5Вр1 ГОСТ 6727-80 E-3250		16	0.5 кг
Сборочные единицы					
А4	1	КЖ.И.71.1.0	Каркас плоский Кр2	9	
Детали					
Б4	2	Ф16А ^{III} ГОСТ 5781-82 E-1290		9	2.04 кг
Б4	3	5Вр1 ГОСТ 6727-80 E-2050		16	0.32 кг

Обозначение	Марка	а	п	Масса ед. кг	Привязан		
					ИМВ. №		
т.п. 901-3-255.89 КЖ.И.71.0.0	КП1	3250	14	93.26			
-01	КП2	2050	9	55.46			
т.п. 901-3-255.89 КЖ.И.71.0.0.							
Каркас пространственный (КП1; КП2)				Стадия	Масса	Масшт	
				Р	см табл. 1:50	Лист	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г Москва							
Провер	Стронгин	Копустин	Антонова	Мочалов			
Зав. гр.	Стронгин	Антонова	Мочалов				
Н. контр.	Антонова	Мочалов					
Моч. от.	Мочалов						

Формат А4

Альбом 5

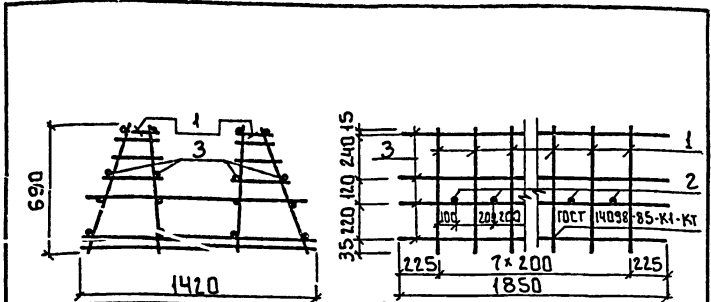


Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Детали					
Б4	1	Ф12А ^{III} ГОСТ 5781-82 E-690		1	0.61 кг
Б4	2	Ф6А ^{III} ГОСТ 5781-82 E-770		2	0.17 кг
Б4	3	Ф6А ^{III} ГОСТ 5781-82 E-155		2	0.03 кг
Б4	4	Ф6А ^{III} ГОСТ 5781-82 E-150:130 через 40		6	0.03 кг
Б4	5	Ф14А ^{III} ГОСТ 5781-82 E-126.5		1	1.56 кг
Б4	6	Ф6А ^{III} ГОСТ 5781-82 E-1420		2	0.34 кг
Б4	7	Ф12А ^{III} ГОСТ 6727-80 E-690		1	0.61 кг

Обозначение	Марка	а	п	Масса ед. кг	Привязан		
					ИМВ. №		
т.п. 901-3-255.89 КЖ.И.71.1.0	КП1	3250	14	93.26			
т.п. 901-3-255.89 КЖ.И.71.1.0							
Каркас плоский Кр2				Стадия	Масса	Масшт	
				Р	3.98	1:50	Лист Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г Москва							
Провер	Стронгин	Копустин	Антонова	Мочалов			
Зав. гр.	Стронгин	Антонова	Мочалов				
Н. контр.	Антонова	Мочалов					
Моч. от.	Мочалов						

Копировал Баброва 23.07.01 Формат А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	КЖ.И 71.1.0	Каркас плоский Кр 2	8	
				<u>Детали</u>		
Б4		2		φ16АIII ГОСТ 5181-82 E-1290	7	1.77 кг
Б4		3		5Вр1 ГОСТ 6127-80 E-1850	16	0.28 кг

Привязан

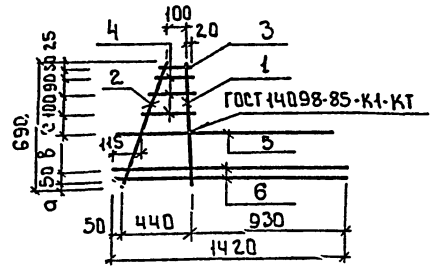
ИНВ.№

Т.п. 904-3-255.89	КЖ.И. 72.0.0		
Каркас пространственный Кр3	Студия	Масса	Масштаб
	Р	35.2	1:50
	Лист	Листов 1	
ЦНИИ ЭП Инженерного Оборудования г. Москва			

ИМБ.И.ПОДП. Подпись и дата Взам. инв.	Провер.	Стронгин	<i>Стронгин</i>
	Вед. инж.	Капустин	<i>Капустин</i>
	Зав. гр.	Стронгин	<i>Стронгин</i>
	И. контр.	Антонова	<i>Антонова</i>
	Нач. отд.	Данилевский	<i>Данилевский</i>

Формат: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ12АIII ГОСТ 5181-82 E-690	1	0.61 кг
Б4		2		φ6АIII ГОСТ 5181-82 E-770	1	0.17 кг
Б4		3		φ6АIII ГОСТ 5181-82 E-455	1	0.03 кг
Б4		4		φ6АIII ГОСТ 5181-82 от 150 до 250 через 40	3	0.05 кг
Б4		5		φ14АIII ГОСТ 5181-82 E-1290	1	1.56 кг
Б4		6		φ6АIII ГОСТ 5181-82 E-1420	2	0.34 кг

Привязан

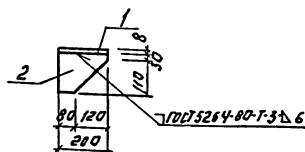
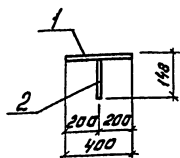
ИНВ.№

Т.п. 904-3-255.89	КЖ.И. 73.0.0		
Каркас плоский (Кр3, Кр4)	Студия	Масса	Масштаб
	Р	32.0	1:50
	Лист	Листов 1	
ЦНИИ ЭП Инженерного Оборудования г. Москва			

ИМБ.И.ПОДП. Подпись и дата Взам. инв.	Провер.	Стронгин	<i>Стронгин</i>
	Вед. инж.	Капустин	<i>Капустин</i>
	Зав. гр.	Стронгин	<i>Стронгин</i>
	И. контр.	Антонова	<i>Антонова</i>
	Нач. отд.	Данилевский	<i>Данилевский</i>

Копировал: Боброва

23597-07 Формат: А4



Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<u>Детали</u>						
64		1		-1 Паласа БЭ2660ТСТ103-76 ВЕТ3кп2Гост535-79 400	1	2.5 кг
64		2		-2 Паласа БЭ2660ТСТ103-76 ВЕТ3кп2Гост535-79 200	1	0.9 кг

ПРИВЯЗАИ.

ИИВ №

Т. П. 901-3-255.89

-К.Ж.И. 74.0.0.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ МСЗ.

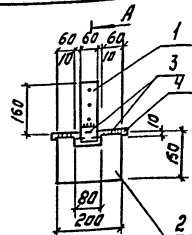
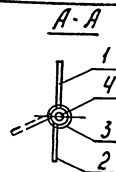
СТАДИЯ МАССА И МАШТАБ

Р 3.4 —

ЛИСТ: 1 ИЗ ЧЕЛОВ: 1

ЦНИИЭП
НИЖЕПОВОЛЖСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4



Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<u>Детали</u>						
64		1		1 Паласа БЭ2660ТСТ103-76 ВЕТ3кп2Гост535-79		
				Р-160	1	0.45 кг
64		2		2 Паласа БЭ2660ТСТ103-76 ВЕТ3кп2Гост535-79		
				Р-200	1	1.4 кг
64		3		3 Труда 25 Гост 3262-75*Р-60	3	1.3 кг
64		4		4 Ф18Л1-ГОСТ5781-82 2-20	1	0.46 кг

1. Сварку производить электродом Э-42 по гост 9467-75. Катет шва 6 мм.
2. Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 по гост 6465-76 в 2 слоя по грунтовке ПФ (ТУ 6-10-1340-84).

ПРИВЯЗАИ.

ИИВ №

Т. П. 901-3-255.89

-К.Ж.И. 75.0.0.

ПЕТАЯ ПЛ.

СТАДИЯ МАССА И МАШТАБ

Р 3.6 —

ЛИСТ: 1 ИЗ ЧЕЛОВ: 1

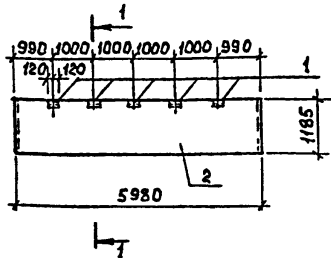
ЦНИИЭП
НИЖЕПОВОЛЖСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

КОПИРОВАЛ: КОГОНОВА

АЛБОМ 5

Рис. 1



1-1
М 1:150

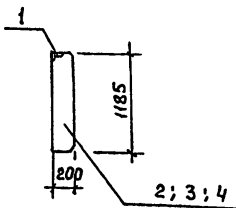


Рис. 2

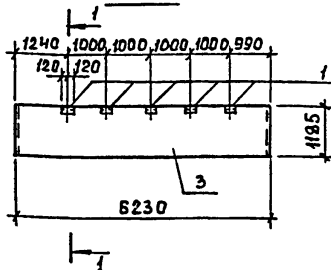
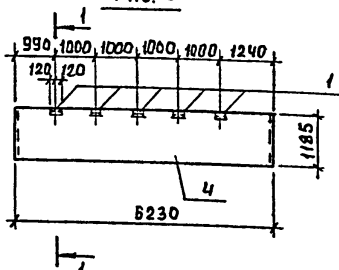


Рис. 3



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	1.030.1-1.1-3 30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	5	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			тп 901-3-255.89 - КЖ.И.45.0.0		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2	1.030.1-1.1-1 05	ПАНЕЛЬ ПС60.12.2.0-2.Л-34-А	1	
			тп 901-3-255.89 - КЖ.И.45.0.0-01		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	3	1.030.1-1.1-1 15-03	ПАНЕЛЬ ПС62.5.12.2.0-2.Л-134-Б	1	
			тп 901-3-255.89 - КЖ.И.45.0.0-02		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	4	1.030.1-1.1-1 15	ПАНЕЛЬ ПС62.5.12.2.0-2.Л-234-В	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2				
	ГДСТ 5781-82		ГОСТ 9509-86		ГОСТ 103-76		
	φ10	Итого	63x6	Итого	6x60	Итого	
ПС60.12.2.0-2.Л-34-А	1.0	1.0	6.85	6.85	2.80	2.80	10.7
ПС62.5.12.2.0-2.Л-134-Б	1.0	1.0	6.85	6.85	2.80	2.80	10.7
ПС62.5.12.2.0-2.Л-234-В	1.0	1.0	6.85	6.85	2.80	2.80	10.7

Покрывтие поверхности закладных изделий - Гор.ц. 50-60.

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАКЛ.КВ.Ч

Обозначение	Марка	Рис.
т.п.901-3-255.89 - КЖ.И.45.0.0.	ПС60.12.2.0-2.Л-34-А	1
-01	ПС62.5.12.2.0-2.Л-134-Б	2
-02	ПС62.5.12.2.0-2.Л-234-В	3

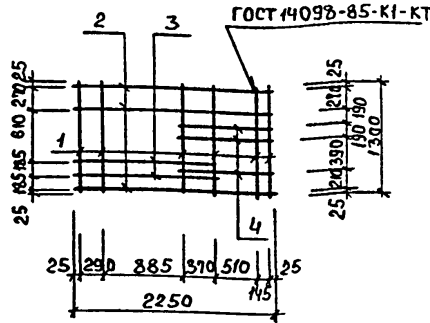
Привязан

Инв.№

			т.п. 901-3-255.89	КЖ.И.45.0.0.
			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАДИЯ МАССА
			ПС60.12.2.0-2.Л-34-А ;	МАСШТАБ
			ПС62.5.12.2.0-2.Л-134-Б ;	Р 1:100 М 1:100
			ПС62.5.12.2.0-2.Л-234-В .	Лист 1 Листов 1
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛАВЛИВАНИЯ
				г. Москва

ПРОВЕР СТРОИГИН (ин)
 Инж. И. К. АНАНЬЕВА (ин)
 Зав. гр. СТРОИГИН (ин)
 И. КОНТР. ЛЕВИНА (ин)
 Нач. отд. ПИСЬМАН (ин)

КОПИРОВАЛ : БОГАТОВА ФОРМАТ А3



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	1	Φ10 А I	ℓ=1300	6	0.81
Б4	2	2	Φ10 А I	ℓ=2250	3	1.40
Б4	3	3	Φ10 А I	ℓ=1585	2	0.93
Б4	4	4	Φ10 А I	ℓ=1065	3	0.66

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Арматура принята по
ГОСТ 5781-82

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-255.89

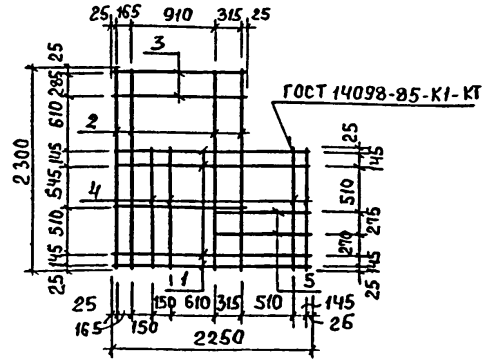
-КЖИ. 76.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С7

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	13.0	1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ /
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	1	Φ10 А I	ℓ=2250	4	1.40
Б4	2	2	Φ10 А I	ℓ=2300	4	1.42
Б4	3	3	Φ10 А I	ℓ=1440	2	0.83
Б4	4	4	Φ10 А I	ℓ=1395	4	0.86
Б4	5	5	Φ10 А I	ℓ=1010	2	0.62

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Арматура принята по
ГОСТ 5781-82

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-255.89

-КЖИ. 77.0.0.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С-8

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	17.7	1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ /
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4