

СОГЛАСОВАНО

Министерства тяжелой  
промышленности  
Заместитель начальника  
Технического управления  
М.М.Марченко

УТВЕРЖДЕНО

Указанием  
Министерства тяжелого  
и транспортного маши-  
ностроения  
от 29.04.80 № ММ-002/5221

ЗУБЬЯ КОВШЕЙ ОДНОКОВШОВЫХ  
ЭКСКАВАТОРОВ

Присоединительные размеры

ОСТ 24.072.05 - 80

Техническое управление Министерства тяжелого и транспортного  
машиностроения

Заместитель начальника

Начальник отдела стандартизации

и метрологии

Научно-исследовательский институт тяжелого машиностроения произ-  
водственного объединения "Уралмаш"

Директор

Начальник КТОС

Начальник ИКБсэ

Руководитель темы,  
инженер - конструктор

Исполнитель,  
инженер - конструктор

инженер - конструктор

Б.Д.Котельников

Н.А.Бабин

В.Е.Лосев

Е.А.Онегина

А.В.Ильин

К.П.Гедык

15.03.80

СОГЛАСОВАНО

Министерство цветной металлургии СССР

Заместитель начальника

Технического управления

  
*Кузнецов*  
А.Е. Кузнецов

Министерство энергетического машиностроения

Начальник Технического

  
*Платов*  
В.П. Платов

Министерство цветной металлургии СССР

Заместитель начальника


Технического управления

С.Л. Мофин

Московский инженерно-строительный институт им. В.В. Куйбышева,

операторская лаборатория мощных экскаваторов

Руководитель лаборатории

  
*Киселёв*  
Н.Н. Киселёв

Государственный проектно-конструкторский экспериментальный институт по обогащению оборудования

Директор института

Б.Д. Орлов

Заведующий ОКЭС

С.И. Селецкий

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗУБЬЯ КОВШЕЙ ОДНОКОВШОВЫХ

ОСТ 24.072.05-80

ЭКСКАВАТОРОВ

Присоединительные размеры

ОКП 31 4900

Введен впервые

Указанием Министерства тяжелого и транспортного машиностроения от 29.04.80 № ЕМ-002/5221 срок действия установлен

с 01.07.81

до 01.07.86

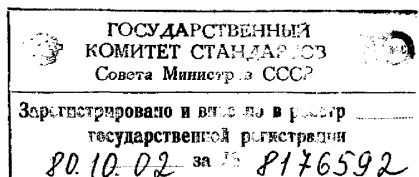
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

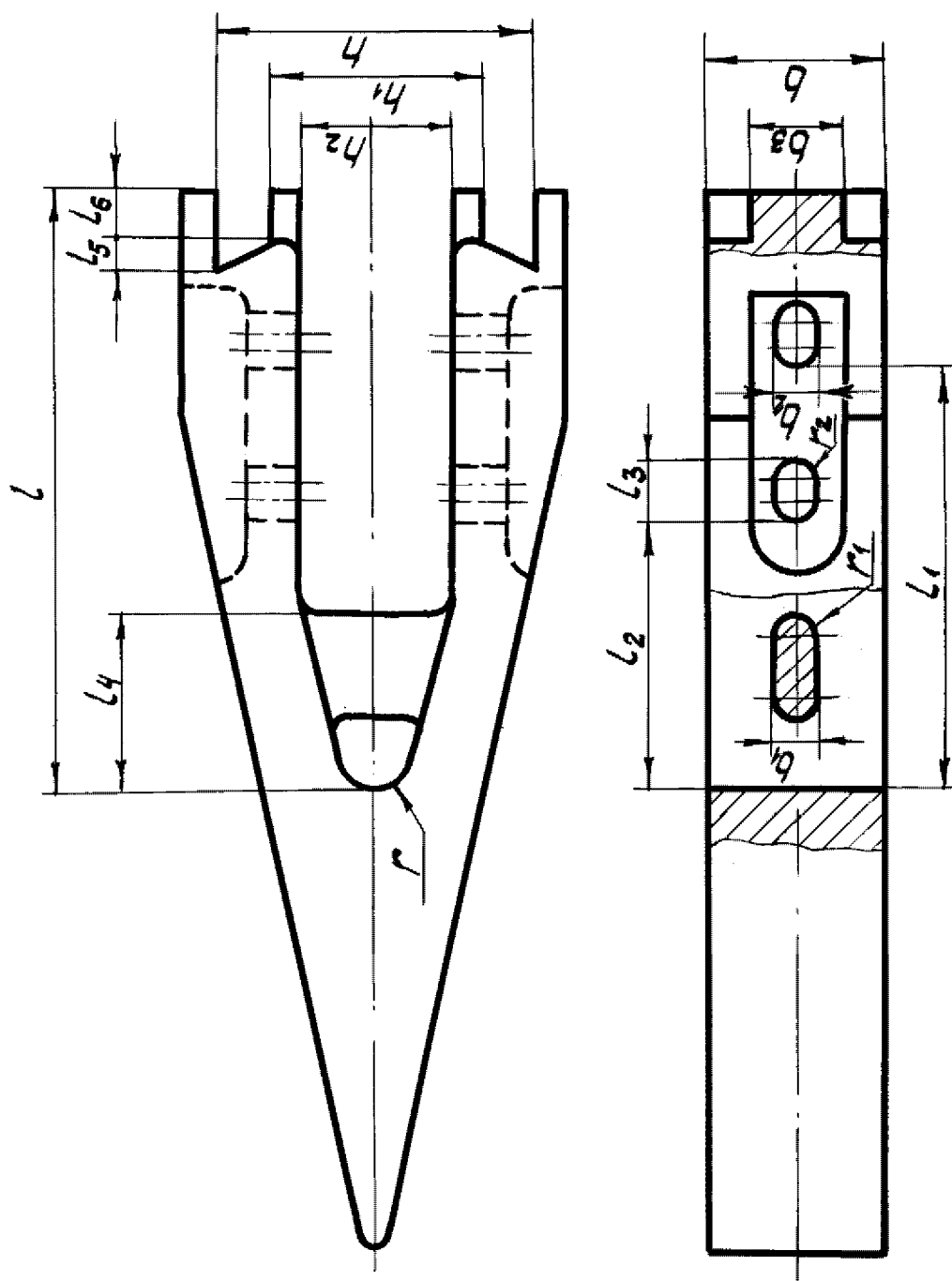
1. Настоящий стандарт распространяется на зубья ковшей прямых лопат одноковшовых экскаваторов с ковшом вместимостью 4 м<sup>3</sup> и более и устанавливает их присоединительные размеры.

Стандарт не устанавливает конструкции зубьев.

2. Присоединительные размеры зубьев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Предельные отклонения на присоединительные размеры зубьев должны соответствовать III классу точности по ГОСТ 2009-55 за исключением размера  $h_2$ , предельные отклонения которого должны соответствовать, приведенным в таблице.





Размеры в мм

Вместимость ковша	$b$	$b_1=b_2$	$b_3$	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$h$	$h_1$	$h_2$	$r$	$r_1=r_2$
4,0; (4,6); 5,0	150	38	80	510	357	227	36	155	15	50	270	165	$125^{+5}_{-1}$	30	19
6,3; 8,0; 10,0	170	46	95	625	413	263	50	165	15	90	330	210	$155^{+5}_{-1}$	36	23
12,5	200	50	110	745	500	300	50	210	15	105	360	250	$175^{+5}_{-1}$	40	25

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ИМЕЮТСЯ ССЫЛКИ В СТАНДАРТЕ

Обозначение документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 2009 - 55	п.3

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Поряд- ковый номер изме- нения	Номер листов (страниц)				Дата и номер указа- ния об утверж- дений	* Под- пись	Да- та	Срок введе- ния измене- ния
	изме- нен- ных	замене- нен- ных	но- вых	анну- лиро- ван- ных				

\* Подпись лица, ответственного за правильность внесения из-  
менения

# ИЗМЕНЕНИЕ № I

Група Г 4I

OCT 24.072.05-80

Зубья ковлей одноковшовых  
экскаваторов. Присоедини-  
тельные размеры.

OKPI 3I 4900

Указанием Министерства тяжелого и транспортного машиностроения от 31.10.85 № БК-002/12121 срок введения установлен

c 01.07.86

На первой странице стандарта срок действия "до 1.7.1986 г." заменить на "до 01.07.91."

Стр. 2. Таблицу изложить в новой редакции.

### Таблица

MM

Вместимость ковша	$b$	$b_1$	$b_2$	$b_3$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$
4,0;5,2	150	38	38	80	510	357	227	36 (47)	155	15
6,3;8,0;10,0	170	40	44	95	625	413	263	44	165	20
12,5	200	50	50	110	745	495	295	50	210	0

Продолжение

MM

Вместимость ровна	$l_6$	$h$	$h_1$	$h_2$	$r$	$r_1$	$r_2$
4,0;5,2	50	270	165	$125^{+5}_{-1}$	30	19	20 (19)
6,3;8,0;10,0	90	$330^{+10}_{-5}$	$210^{-7}$	$155^{+6}$	30	20	22
12,5	105	$360^{+8}_{-2}$	$250^{-6}$	$175^{+5}$	40	25	25

Примечание:

I. В скобках указаны размеры для ковшей вместимостью 5,2 м<sup>3</sup>;

размере Государственный комитет СССР по стандартам  
для Котла вместимостью 5,  
ИНФОРМАЦИОННЫЙ СНАЧ  
СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ  
УСЛОВИЙ  
АР. ИС РИГВАН И И Н С О В Е Т С К И Й  
ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕП. СТРАЦИИ  
860129 81465204



2. Допускается изготовление отверстий для крепления зубьев выполнять круглыми радиусом  $R$  ;

Чертеж. Правую выносную линию размера  $L$ , продлить до начала отверстия.

Техническое управление Министерства тяжелого и транспортного машиностроения

Заместитель начальника  
Технического управления

Л.И.Баранов

Начальник отдела  
стандартизации и метрологии

Г.И.Коляда

Научно-исследовательский институт тяжелого и транспортного машиностроения (НИИТяжмаш) ПО "Уралмаш"

Заместитель директора

В.В.Кроткий

Заведующий БОС

Н.А.Бабин

Заведующий БСС

С.А.Скачков

Исполнители:

инженер-конструктор

Г.А.Сычев

техник-конструктор

Н.В.Савина

