

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-266.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3.2 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ

Альбом 7

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23918-07

СФ ЦИТИ 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4  
Зак. № 183 инв. 23918-07 тираж 100  
Сдано в печать 6.03 19 80 Цена 3.26

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-266.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3,2 ТЫС М<sup>3</sup>/СУТКИ

АЛЬБОМ 7.

23918-07

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ГОР ОДОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



/ А. КЕТАЕВ /  
/ Е. БЕЛЯЕВА /

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ ОТ 29 ИЮЛЯ 1986Г. N 242

© сф ЦИТП Госстроя СССР, 1988 г.

### СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

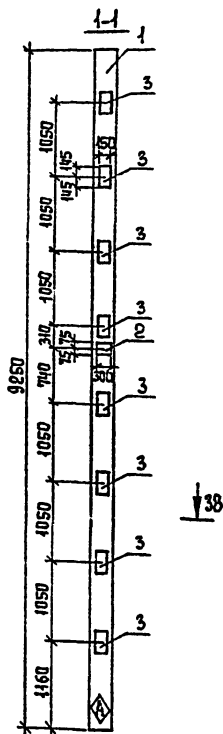
Т. № С.И. № ДКЖ 90, - 5-266. 89 Альбом 7

Имя, фамилия, полность и дата рождения

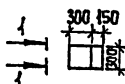
ФОРМАТ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№/СТР.	ПРИМЕЧАН.
А3	тп 901-3-26689	КЖИ 1.0.0.0 Колонны 2К03.42-2.2-1... 2К03.42-2.2-11	3...8	
А3	КЖИ 2.0.0.0	Колонны 2К03.42-2.2-1... 2К03.42-2.2-3	9, 10	
А3	КЖИ 3.0.0.0	Колонна 1 К03.42-1	11	
А3	КЖИ 4.0.0.0	Колонна 1 К03.42-1	12	
А3	КЖИ 5.0.0.0	Колонна 2 К 3.42-2-1	13	
А3	КЖИ 6.0.0.0	Колонны КВ4-8-1... КВ4-8-7	14, 15	
А3	КЖИ 7.0.0.0	Колонны 6КФ91-1-Н-1; 6КФ91-1-Н-2	16	
А3	КЖИ 81.0.0.0	Ригели Р0П4.57-40-1; Р0П4.57-40-2;	17	
		Р0П 4.57- 40-3.		
А3	КЖИ 22.0.0.0	Ригели РДП 4.57-60 АтV-1...		
		РДП 4.57- 60 АтV-5.	18, 19	
А3	КЖИ 23.0.0.0	Ригель РЛП 4.57-45-1	20	
А3	КЖИ 31.0.0.0	Баалка 2БСп 12- 3АIV	21	
А3	КЖИ 41.0.0.0	Плита покрытия 1ПГ-2АIVТ-90ФН-		
		-309п-1... 1ПГ-2АIVТ-90ФН-		
		306п-3.	22	
А3	КЖИ 42.0.0.0	Плита перекрытия ПРС5615-40АIVТ-1	23	
А3	КЖИ 43.0.0.0	Перемышка 4ПГ30-40-1	24	
А3	КЖИ 44.0.0.0	Перемышка 5ПБ30-27-1	25	
А3	КЖИ 45.0.0.0	Плита покрытия		
		1ПБ7- 2АIVТ-90ФН-300п-1	26	
А3	КЖИ 51.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д30.42-1;		
		2Д30.42-2; 2Д30.42-3	27, 28	
А3	КЖИ 52.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д26.42-1	29	
А3	КЖИ 53.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д24.42-1	30	

ФОРМАТ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№/СТР.	ПРИМЕЧАН.
А3	КЖИ 61.0.0.0	Панель стеновая ПС60.122.0-2л-3чА	31	
А3	КЖИ 62.0.0.0	Панель стеновая ПС62.5.122.0-2л-23ч		
		ПС 62.5.12.2.0-2.л-1.3ч	32	
А4	КЖИ 71.0.0.0	Сетка арматурная С1	33	
А4	КЖИ 72.0.0.0	Сетка арматурная С2	33	
А4	КЖИ 74.0.0.0	Желоб Ж2	34	
А4	КЖИ 75.0.0.0	Водослив В1	34	
А4	КЖИ 80.0.0.0	Соединительный элемент МС1	35	
А4	КЖИ 85.0.0.0	Соединительный элемент МС2	35	
А3	КЖИ 81.0.0.0	Рама металлическая РМ1	36	
А3	КЖИ 82.0.0.0	Рама металлическая РМ2	37	
А3	КЖИ 83.0.0.0	Щиты металлические Щ1, Щ4, Щ7	38	
А4	КЖИ 84.0.0.0	Щит металлический Щ5	39	
А4	КЖИ 86.0.0.0	Щит металлический Щ6	39	
А3	КЖИ 90.0.0.0	Перегородки ПГ58.12-2-л-1...	40	
		ПГ58.12-2-л-3		
А3	КЖИ 91.0.0.0	Перегородки ПГ56.9-2-л-1...		
		ПГ 56.9-2-л-5	41	
А4	КЖИ 73.0.0.0	Желоб Ж1	42	

Рис. 1



38 - 38, поверхность.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.0.0.0											ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
<b>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>																
A3	1		1.020-1/83 2-1 09-03	КОЛОННА 2К03.42-22	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	2		1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19	1	2	1							1		
A4	3		1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13	8	16	8							8		
A4	4		1.020-1/83 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40		1	2	3	3	3		3	3	2	1	
A4	5		1.020-1/83 2-15 25-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-26			1					1	1	1		
A4	6		1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27			2	2						2		
A4	7		1.020-1/83 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34					4	3		3	3			
A4	8		1.020-1/83 2-15 31	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-44					4		4	2	4		4	
A4	9		1.020-1/83 2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33					3	4	3	2	2		3	
A4	10		1.020-1/83 2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41								2			2	
A4	11		1.020-1/83 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-38								1				

1. Покрyтие поверхности закладных деталей - Гр. ц. 50-60.
2. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Степана*  
 ИНЖ. И.Е. ЛАЗАРЕВА *Игорь*  
 ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА *Степана*  
 И. КОНТР. ДАНИАЛОВСКИЙ *Игорь*  
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН *Игорь*

Т.П. 901-3-266.89

КЖ.И 1.0.0.0

Колонны 2К03.42-2.2-1...  
 2К03.42-2.2-И

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

P 2415 1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 6

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 П. МОСКВА

КОДИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

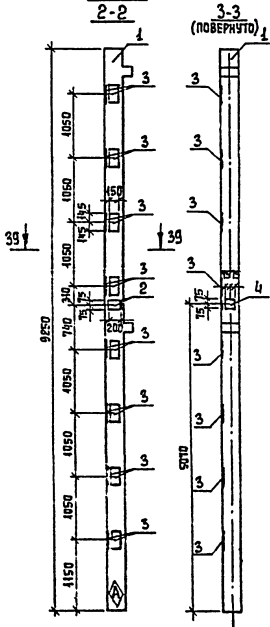
ФОРМАТ А3

1.3.911-07

Альбом 7

ИМЕ. НЕ ПОДА. ПОДПИСЬ. И ДАТА. ВЪЯЗАН. ИВР. 09

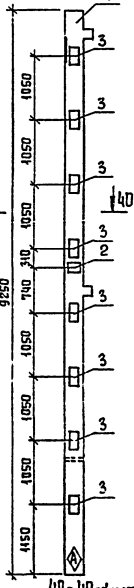
Рис 2  
2-2



3-3  
(ПОВЕРНУТО)

4-4  
(ПОВЕРНУТО)

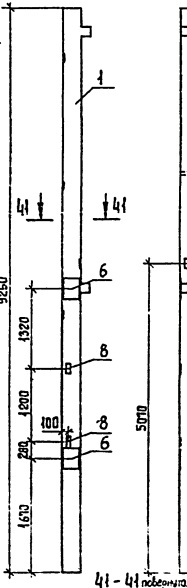
Рис 3  
5-5



6-6  
(ПОВЕРНУТО)

7-7  
(ПОВЕРНУТО)

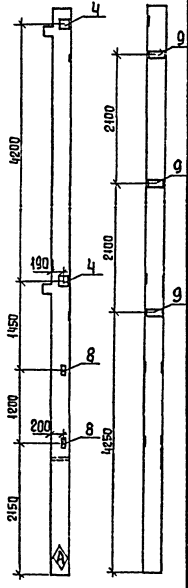
Рис 4  
8-8



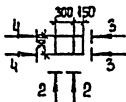
9-9  
(ПОВЕРНУТО)

10-10  
(ПОВЕРНУТО)

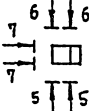
11-11  
(ПОВЕРНУТО)



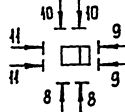
39 - 39 повернуто.



40 - 40 повернуто.



41 - 41 повернуто.



ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

Тп 901-3-266.89

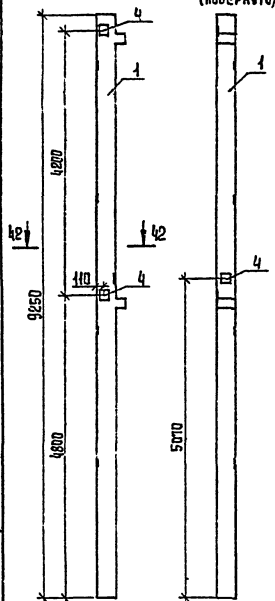
КЖ.И. 1.0.0.0

Лист  
2

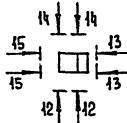
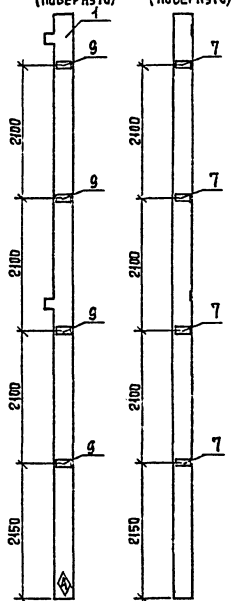
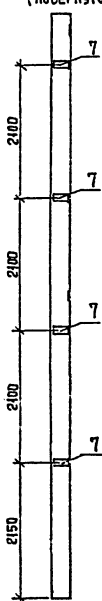
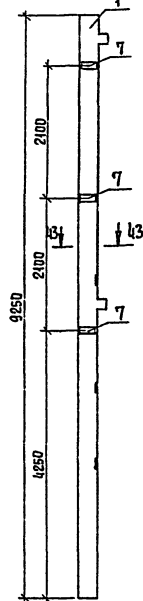
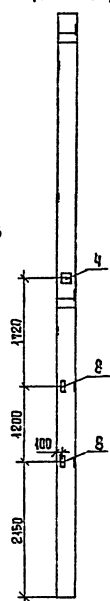
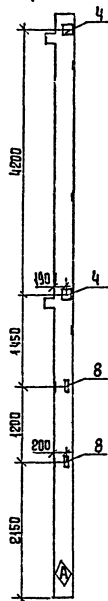
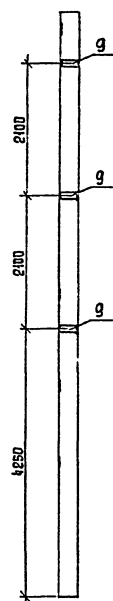
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

Ф3:МАТ А3

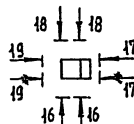
2.3.911-07

Рис. 5  
12-12

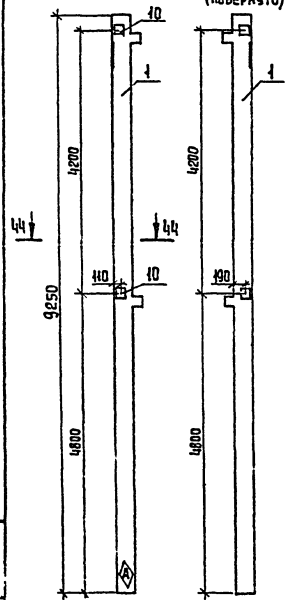
12-12, повернуто

13-13  
(повернуто)14-14  
(повернуто)15-15  
(повернуто)Рис. 6  
16-1617-17  
(повернуто)18-18  
(повернуто)19-19  
(повернуто)

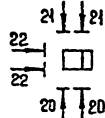
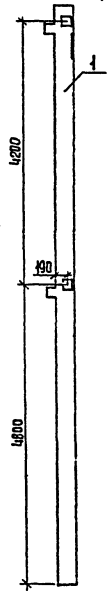
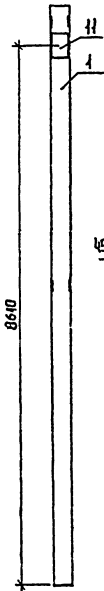
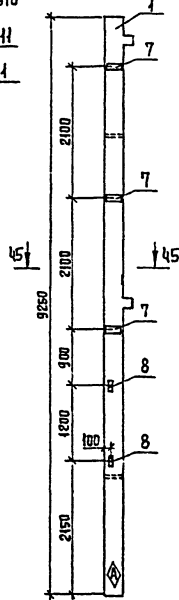
43-43, повернуто



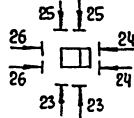
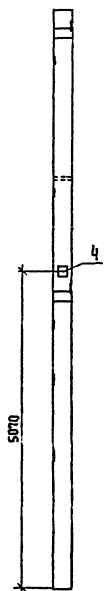
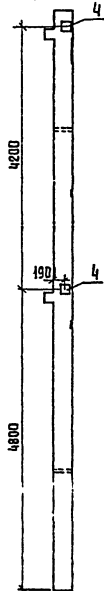
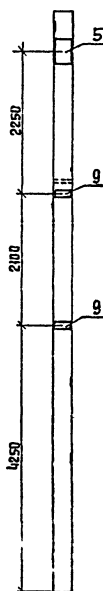
ПРИВЯЗАН			
ИМЬ. №			

Рис. 7  
20-20

44-44

21-21  
(ПОВЕРНУТО)22-22  
(ПОВЕРНУТО)Рис. 8  
23-23

45-45

24-24  
(ПОВЕРНУТО)25-25  
(ПОВЕРНУТО)26-26  
(ПОВЕРНУТО)

ПРИВЯЗАН			
ИМЬ №			

ТН 901-3-266.89

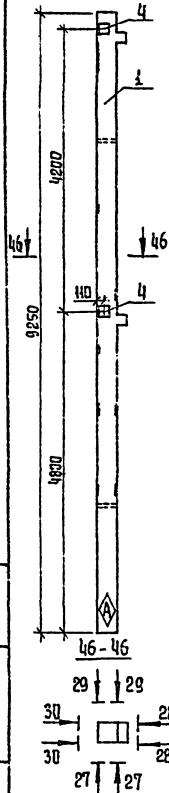
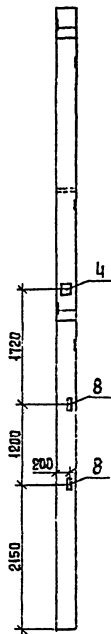
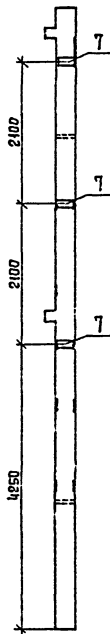
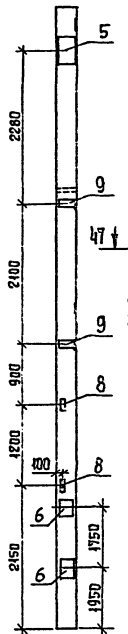
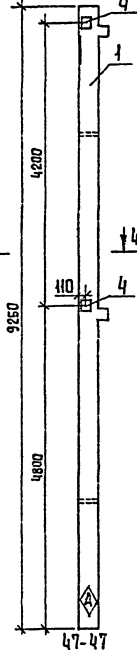
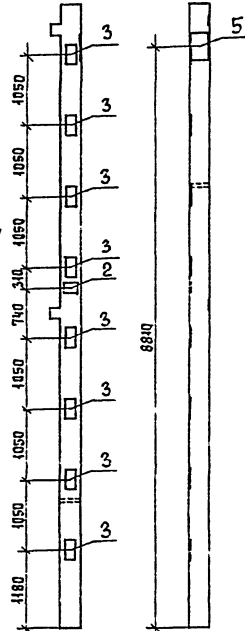
КЖ.И 1.0.0.0

Лист  
4

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23.9.18 - 27

Рис. 9  
27-2728-28  
(ПОВЕРНУТО)29-29  
(ПОВЕРНУТО)Рис. 10  
31-31  
30-30  
(ПОВЕРНУТО)32-32  
(ПОВЕРНУТО)33-33  
(ПОВЕРНУТО)

Обозначение	Марка	Рис		
ТГ	КЖ.И. 1.0.0.0	2К03.42-22-1	1	
		-01	2К03.42-22-2	2
		-02	2К03.42-22-3	3
		-03	2К03.42-22-5	4
		-04	2К03.42-22-6	5
		-05	2К03.42-22-7	6
		-06	2К03.42-22-8	7
		-07	2К03.42-22-9	8
		-08	2К03.42-22-10	9
		-09	2К03.42-22-11	10
		-10	2К03.42-22-4	11

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			

ТГ 901-3-266.89

КЖ.И 1.0.0.0

Лист  
5

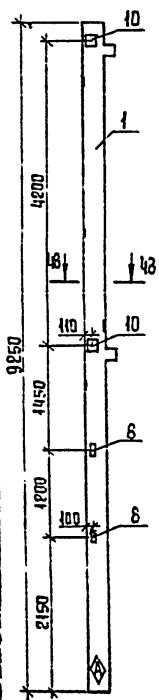
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

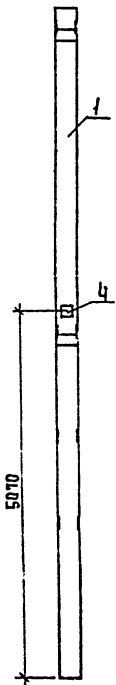
23.9.14 - 07



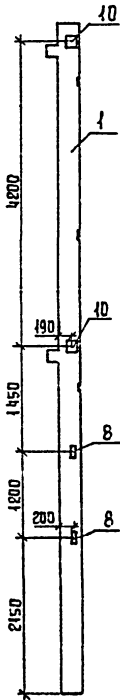
Альбом 7

Рис. 11  
34-34

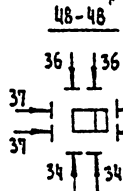
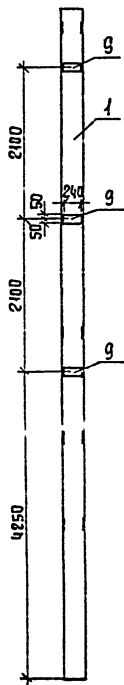
35-35



36-36



37-37



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III							В ст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 103-76							
	φ 8	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 22	Итого	-6x60	-6x100	-10x210	8x150	12x150	12x210	16x210	
2 К03.42-2.2-1	2,1		2652			28,62					35,63			35,63	364,25
2 К03.42-2.2-2	4,16		53,0			57,16				71,3				71,3	128,46
2 К03.42-2.2-3	4,86	3,1	26,52	7,68		42,16			8,5	2,82	35,63	17,94		64,89	107,05
2 К03.42-2.2-4	0,48	6,36				6,84	1,7		4,59	4,23		17,94		28,16	35,3
2 К03.42-2.2-5	1,6	6,88				8,48		4,52	6,12	4,23				14,87	23,55
2 К03.42-2.2-6	1,68	6,0				7,68	1,68	3,39	4,59	4,23				13,89	21,57
2 К03.42-2.2-7	2,0				5,1	7,9				5,64			14,6	20,44	27,64
2 К03.42-2.2-8	1,44	5,3	3,12			9,86	0,84	3,39	11,56	4,23				20,0	29,9
2 К03.42-2.2-9	1,68	3,4	3,12			8,2	1,68	3,36	11,56	4,23				20,83	29,03
2 К03.42-2.2-10		5,98	3,12	26,52	7,68	43,3			8,5	4,23	35,63	17,94		66,3	159,6
2 К03.42-2.2-11	0,48	5,84				6,32	1,68		4,59	7,05				13,32	19,64

ПРИВЯЗАН

ИЗ №

Тп 901-3-266.89

КЖИ 1.0.0.0

Лист  
6

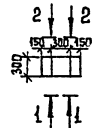
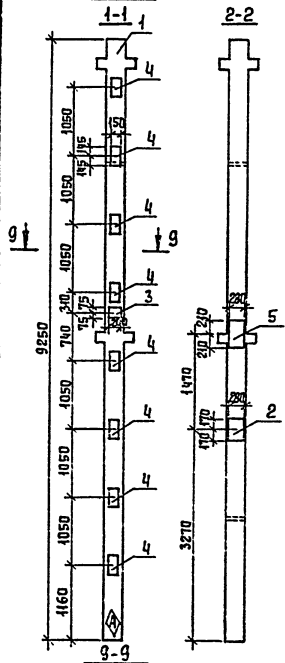
Копировал Еремченко

Формат А3

23.11.07

Альбом 7

Рис. 1



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. кж и 2000				Примеч.
				-	01	02	03	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A3	1	1.020-1/83 2-109-01	Колонна ЭКДЗ.42-23	1	1	1		
A4	2	1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН-27	1				
A4	3	1.020-1/83 2-15 24	" МН-19	1				
A4	4	1.020-1/83 2-15 23	" МН-13	8				
A4	5	1.020-1/83 2-15 23-06	" МН-38	1	1			
A4	6	1.020-1/83 2-15 14-09	" МН-41	4	1	1		
A4	7	1.020-1/83 2-15 24-07	" МН-34			4		

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего		
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗ кп2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							
	φ8	φ12	φ16	φ18	φ22	Итого	12x220	12x150	16x220	8x150		6x100	Итого
	2КДЗ.42-23-1	3,0	26,5	3,8	5,1	38,4	9,0	35,6	29,6				74,2
2КДЗ.42-23-2	1,8			5,1	6,9			29,6	2,8		32,4	39,5	
2КДЗ.42-23-3	4,6	1,0			2,6				2,8	4,5	7,3	10,0	

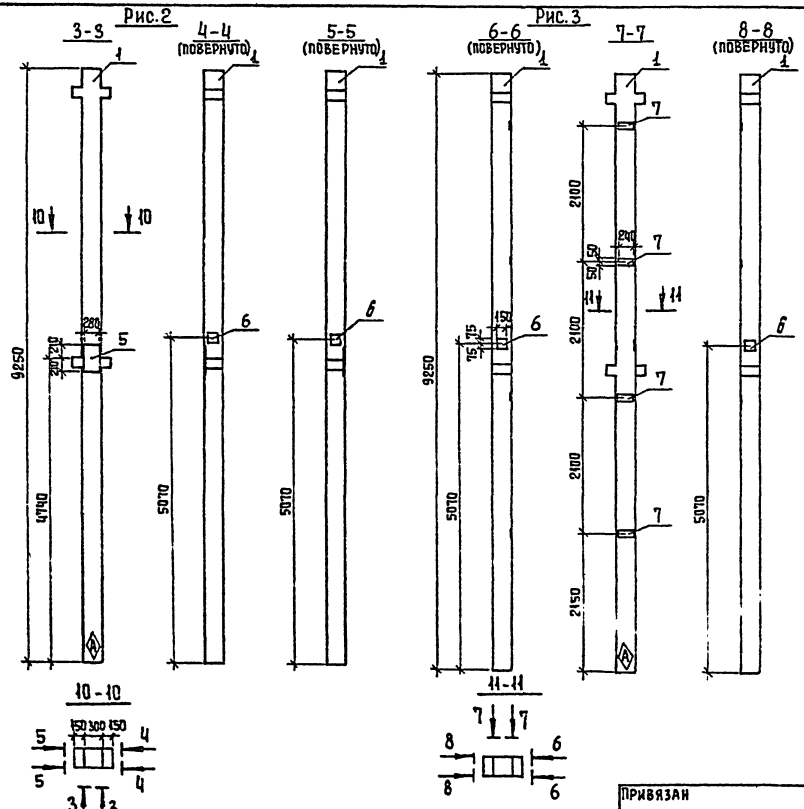
Форм. № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан	Пров. Левина	Инж. И.К. Лазарева	Зав. гр. Левина	И.Контр. Давыдовская	Нач. отд. Лисман	Тп. 901-3-266.89	Кж.И. 200.0	Стальная	Масса	Масштаб
						Колонны 2КДЗ.42-23-1... 2КДЗ.42-23-3		P	2149	1:5
Инв. №								Лист 1	Листов 2	
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАН. С. МОСКВА		

Копировал Еремченко

Формат А3

13.9.18-07



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Тп 901-3-266.89 кжм 2.000	2Кл34223-1	1
	-01 2Кл34223-2	2
	-02 2Кл34223-3	3

ПРИВЯЗАН			
ИМ. №			

Тп 901-3-266.89

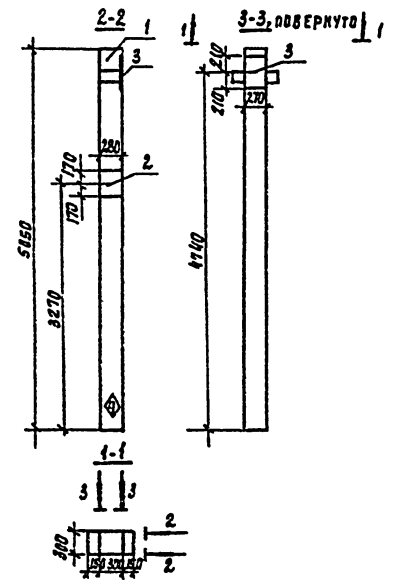
КЖ.И. 2.000

Лист 2

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А3  
23911-07

АЛФАБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАН
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	1		1.020-1/83 2-1 05	КОЛОННА 1КДЗ.42-1	1	
А4	2		1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ-27	1	
А4	3		1.020-1/83 2-15 25-06	ИМ-38	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСКАД СТАЛ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

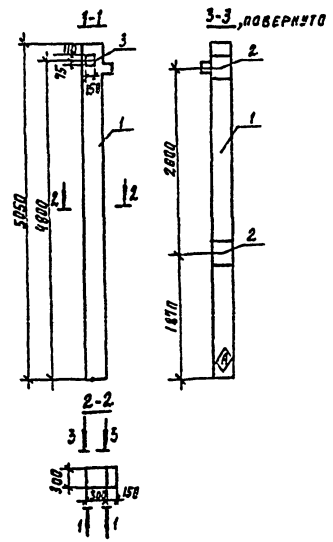
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	Профиль класса А В				прокат марок ВСтЗ			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			
	φ 16	φ 12	φ 22	Итого	12x250-16x220		Итого	Всего
1К03.42-К-1	3.8	0.3	5.1	9.8	9.0	29.6	38.6	48.9

- 1. Покртое поверхности закладных деталей:  
ГОР. Ц. 50-60.
- 2. Знак ⊕ нанести несмываемой краской
- 3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

ИЗД. В ПОДАРУ ПОДАТЬСЯ К АТАС (СЗМ. ПОВ. В)

					ТО 901-3-266.89	КН. И З. О. О
					КОЛОННА	СТАЛЬНАЯ МАССА 1:50
					1КДЗ. 42-1	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР. ЛЕРМНА	С/Колос					ЦНИИЭП МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА
ИТН. И. АЗАРОВА	М/С					
З. А. П. ЛЕРМНА	С/Колос					
ПОР. КОН. А. АННАВЕРТОВА	М/С					
НАЧ. ОТД. ШИГЬРИН	М/С					

АДЪБСМ 7



ФОРМА	ЭЛЕМЕНТ	КОЛ	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОМЕРОВАНИЕ	КВА	ПРИМЧ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1	1	1.020-1/83 2-15 05-01	Кабель ИКОЗ.42		1	
А4	2	1	1.020-1/83 2-15 26	Изделие заводное МН-27		2	
А4	3	1	1.020-1/83 2-15 24-08		МН-40	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные заводные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДНЫЕ					
	арматура класса А III			пруток марки ВСтЗ псб		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 105-78		
	φ 16	φ 12	Итого	φ 20	φ 15	Итого
ИКОЗ.42-1	7.7	1.5	9.2	17.9	1.4	19.4
						28.8

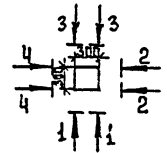
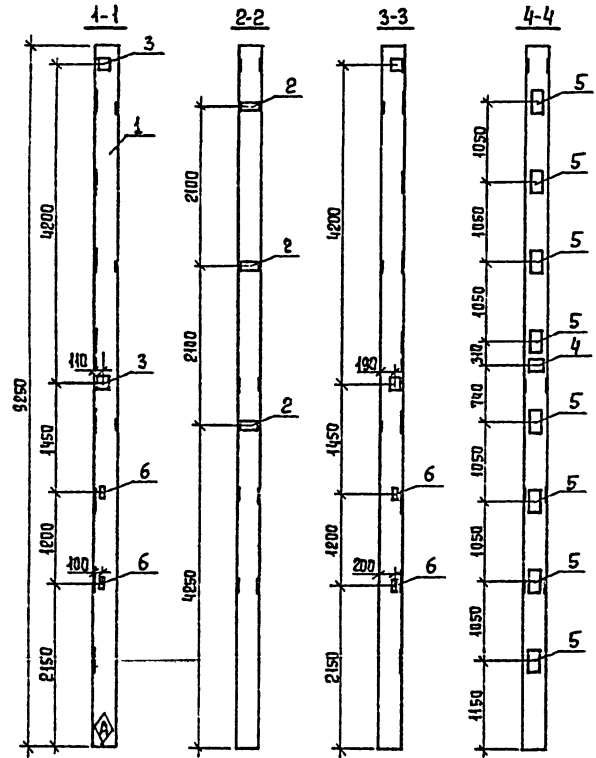
1. Покрѣтне поверхности заводных деталей.
2. Значит внести несмываемой краской.
3. Заводные изделия крепятся к пространственному корпусу с помощью вязальной проволоки.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДНЫЕ

				ТА 901-3 - 266.89	К.И.И 4.0.0.0
				Квадрат	СТАЛКА НАСА НАСАТКА
				ИКОЗ.42-1	Р 1153 1:50
ИВЕРД ЛЕВКА	С.М.С.М.				АРСТ АРС15В 1
ИВЕРД ЛЕВКА	И.С.С.				ЦНИИЭП
ИВЕРД ЛЕВКА	С.М.С.М.				ИВЕРД ЛЕВКА
ИВЕРД ЛЕВКА	И.С.С.				Е. МОСКВА

КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА ЦНИИЭП

Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
A3	1	1.020-1/83 2-1 09-05	КОЛОННА 2К3.42-2-1		1	
A4	2	1.020-1/83 2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33		3	
A4	3	1.020-1/83 2-15 24-09	"	МН-41	2	
A4	4	1.020-1/83 2-15 24	"	МН-49	1	
A4	5	1.020-1/83 2-15 23	"	МН-13	8	
A4	6	1.020-1/83 2-15 31	"	МН-44	4	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт3пс6					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	φ 8	φ 12	φ 16	Итого	6x100	8x150	12x150	6x60		Итого
2К 3.42-2-К-10	1,7	4,2	26,5	32,4	3,4	5,6	35,6	4,7	46,3	78,7

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50-60.
2. ЗНАК (A) НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

ТП - 901-3 - 266.89		КЖ. И 50.00	
КОЛОННА 2К3.42-2-1		СТАЛИЯ	МАССА
		Р	2081
		МАСШТАБ	1:50
ПРОВЕР. ЛЕВИНА		ЛИСТ 1	
ИНЖ. В.К. ЛАЗАРЕВА		ЛИСТОВ 1	
ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА		ЦНИИЭП	
И. КОНС. ДАНИЛЕНКО			
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

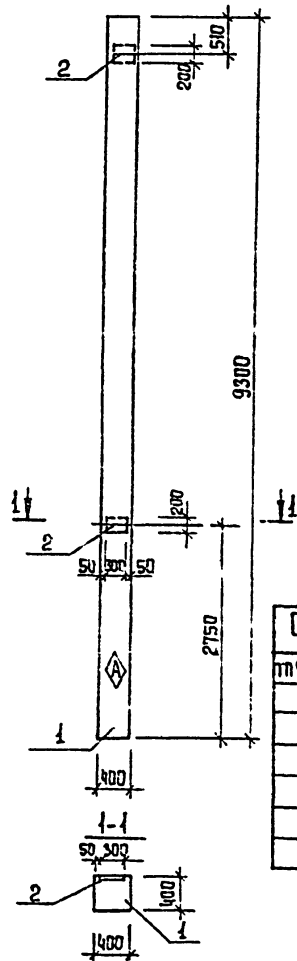
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23918-07

ИЖ. ПРОЕК. ПОДПИСК И ДАТА ВЗАИМ. ИЖ. ИЖ.

Рис. 1



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп. кж.и 6.0.0.0						Примеч.
					-	01	02	03	04	05	
<b>Документация</b>											
			1.423-3 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОСТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ.							
<b>Сборочные единицы</b>											
A3	1		1.423-3 вып.1	КОЛОННА К84-8	1	1	1	1	1	1	1
A4	2		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12-1	2		2	2		2	
A4	3		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14		5		1	1	1	1
A4	4		1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-14			3			1	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего		
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76						
	φ12	φ16			Итого	200-10	290-10	Итого		163-5	Итого
К84-8-1	2,8				2,8	9,2		9,2		12,0	
К84-8-2	1,65							7,2	7,2	8,85	
К84-8-3	2,8	7,5			10,3	9,2	19,8	29,0		39,3	
К84-8-4	3,13				3,13	9,2		9,2	1,44	1,44	13,77
К84-8-5	0,33				0,33				1,44	1,44	1,77
К84-8-6	3,13				3,13	9,2		9,2	1,44	1,44	13,77
К84-8-7	0,33	5,0			5,33		13,2	13,2	1,44	1,44	19,97

Обозначение	Марка	Рис.
тп901-3-266.89 кж.и 6.0.0.0	К84-8-1	1
-01	К84-8-2	2
-02	К84-8-3	3
-03	К84-8-4	4
-04	К84-8-5	5
-05	К84-8-6	6
-06	К84-8-7	7

1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор. Ц. 50-60.  
 2. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Привязан		Тп 901-3-266.89		Кж.и. 6.0.0.0	
		Колонны		Станд. масса	
		К84-8-1... К84-8-7		1:50	
				Лист 1 из 3	
				ОНИИЭП	
				Инженер П.О. Бурдakov	

Дата, № проекта, подпись и дата Е.М.Иванов

Рис. 2

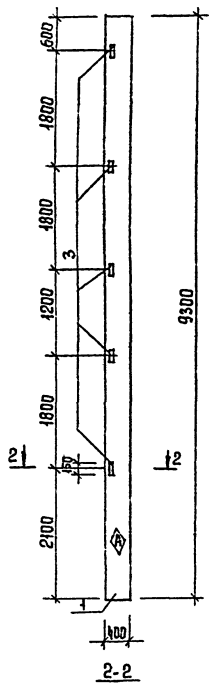


Рис. 3

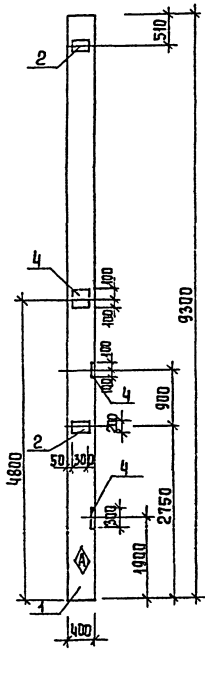


Рис. 4

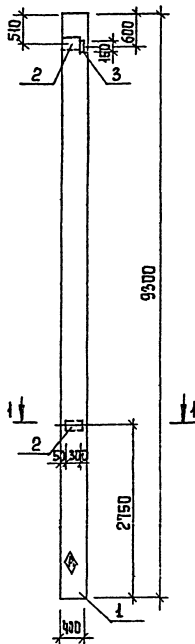


Рис. 5

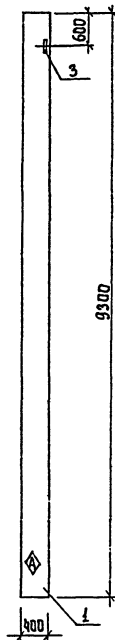


Рис. 6

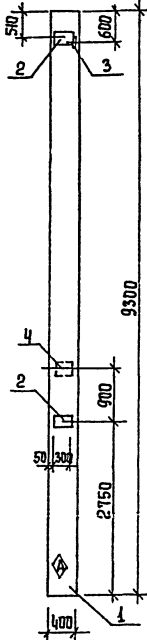
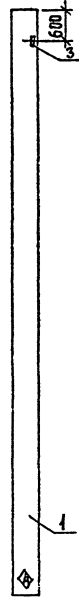


Рис. 7



ПРИВЯЗАН			
ИМЬ. №			

ТЛ 901-3-266.89

КЖ.И 6.0.0.0

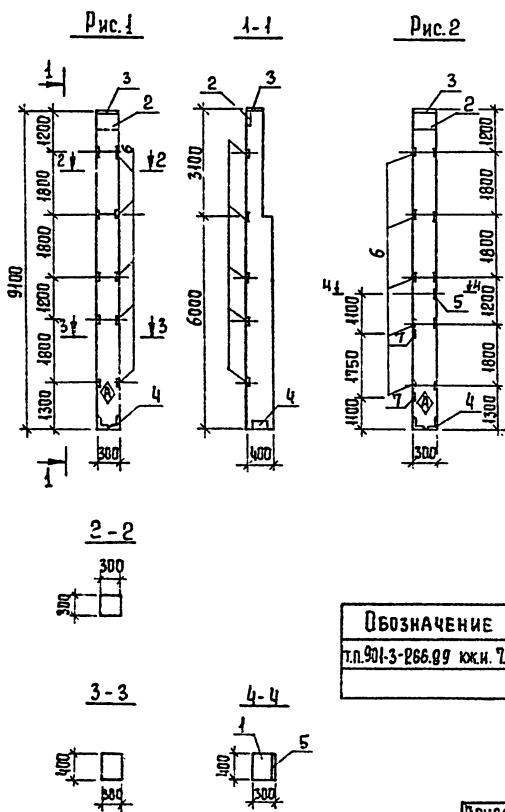
Лист 2

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23918-07





Обозначение	Марка	Рис
Т.п. 901-3-266.09	кж.и. 7.0.00	1
	-01	2

ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	Обозначение	Наименование	КОД-ВО НА ИСХ. КЖ.И. 7.0.0.0		Примеч.
					-	01	
				СБОРочные единицы			
A3	1		1.427.1-3.1/87	6 КФ 91-1-Н	1	1	
A4	2		1.427.1-3.2/87-119	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1	
A4	3		1.427.1-3.2/87-120	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1	
A4	4		1.427.1-3.2/87-125	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	
A4	5		1.400-15.В1.150-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1Ч4-3		1	
A4	6		1.427.1-3.2/87-133	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2В	5	5	
A4	7		1.400-15.В1.150-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН137-3		2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кт:

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСт 3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8505-86			
	φ10	φ12	φ14	Итого	S8	S10	Итого	L63-5	L90-6	Итого	
6КФ91-1-Н-1	3,14	1,2	2,04	6,38	5,7	4,7	10,4	72,0	4,2	76,2	92,98
6КФ91-1-Н-2	3,14	5,4	2,04	10,58	20,8	4,7	25,5	72,0	4,2	76,2	112,88

1. Знак нанести несмываемой краской.

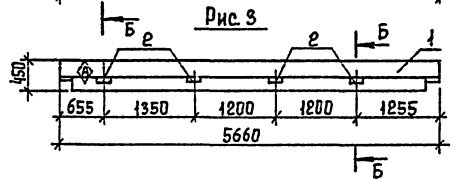
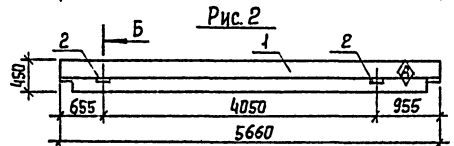
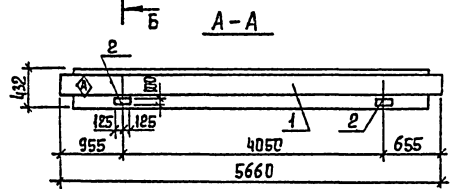
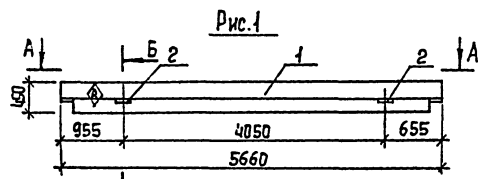
ПРИВЯЗАН	ИНЖ. П. ЛЕВИНА	ИНЖ. П. ЛАЗАРЕВА	Зав. ГР. ЛЕВИНА	И. КОНТР. ДАНИЛЕНКО	Нач. шта. ПИСЬМАН	СПЕЦ	СПЕЦ	СПЕЦ	СПЕЦ	ТП 901-3-266.09		КЖ.И. 7.0.00.				
										КОЛОННЫ 6 КФ 91-1-Н-1; 6 КФ 91-1-Н-2				СТАЛИН	МАССА	МАСШТАБ
										P	2500	1:100				
										ЛИСТ	№ 109.1		ЦНИИЭП			
ИНЖ. ПИСЬМАН				ИНЖЕНЕРНО-СБОРОВАТЕЛЬС. МДС-14												

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3  
233Н-07

Альбом 7

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ



Обозначение	Марка	Рис.
тп904-3-266.89	кжж 21.000	РП4.57-40-1
		РП4.57-40-2
		РП4.57-40-3

ИВ. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	И	ДАТА	ВЗЯТИЯ

ПРОВЕР.	ДЕВИНА	<i>Степан</i>
ИНЖ.	ИСАЕВА	<i>Ирина</i>
ЗАВ. ГР.	ДЕВИНА	<i>Степан</i>
И. КОМП.	ДАВЛАЕВСКИЙ	<i>Владимир</i>
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	<i>Евгений</i>

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕР
					ИСП.	В. П. П.	О. П.	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	-	01	02	
A3	1		1.020-1/83.3-1 07-02	РП4.57-40	1	1	1	
A4	2		1.400-15В1.120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9-3	2	2	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ8	Итого	S6		Итого		
РП4.57-40-1	0,6	0,6	2,4		2,4	3,0	
РП4.57-40-2	0,6	0,6	2,4		2,4	3,0	
РП4.57-40-3	1,2	1,2	4,8		4,8	6,0	

1. Покрyтие поверхности закладных деталей: глр.ц 50-60.
2. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

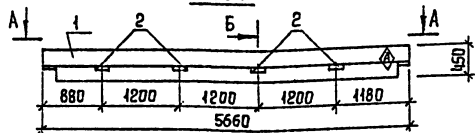
тп 904-3-266.89		КЖИ 21.0.0.0	
РИГЕЛИ РП4.57-40-1; РП4.57-40-2; РП4.57-40-3		СТАЛИЯ	МАССА
		Р	2070
		МАССА	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	

Копировал Еремченко

Формат А3

23.9.18-09

Рис. 1



А - А

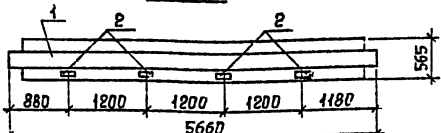


Рис. 2

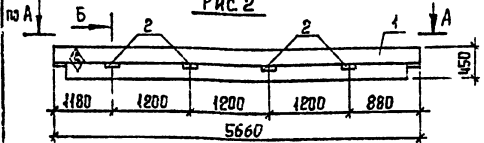
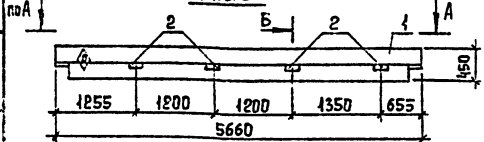
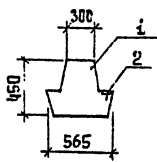


Рис. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСТОЛ. КЖ. И 22.0.0.0				ПРИМЕЧ.
					-	01	02	-03-04	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А3	1		1.020-1/83 3-1 02-02	РАП 4.57-60 АТ У	1	1	1	1	1
А4	2		1.400-15.81. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	4	4	4	2	2

Б - Б (повернуто)  
М 1:25

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
тп901-3-266.89	КЖИ 22.0.0.0	РАП 4.57-60 АТ У-1
		РАП 4.57-60 АТ У-2
		РАП 4.57-60 АТ У-3
		РАП 4.57-60 АТ У-4
		РАП 4.57-60 АТ У-5

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц. 50-60.
2. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ПРОВЕР. ЛЕВИНА				Т.П. 901-3-266.89				КЖИ 22.0.0.0.					
ИНЖ. ИСАЕВА				РИТЕЛИ				СТАЯЯ МАССА МАСШТАБ					
ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА				РАП 4.57-60 АТ У-1 ...				P		2600		1:50	
И.Х.И.П.Р. ДАНИЛОВА				РАП 4.57-60 АТ У-5				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2			
И.Х.И.П.Р. ПИСЬМАН								ЦНИИЭП					
И.Х.И.П.Р. ПИСЬМАН								ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ КОМПАНИЯ					

КОПИРОВАА ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

-30.1-07

АЛЮМИН 7

РАСЧ. И РЕШ. ПРОЕКТА И.Л.И.П.Р. ДАНИЛОВА

Рис. 4

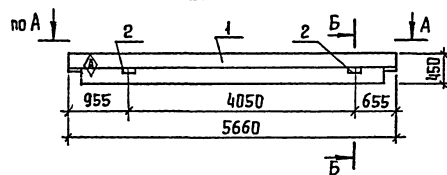
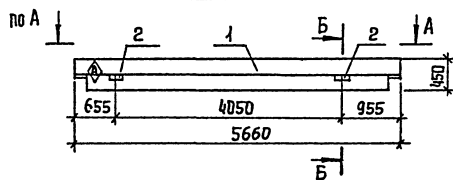


Рис. 5



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗкп2		
	ГОСТ5781-82		ГОСТ19903-74		
	Ф8	Итого	5 6	Итого	
РАП 4.57-60АтУ-1	1,2	1,2	4,8	4,8	6,0
РАП 4.57-60АтУ-2	1,2	1,2	4,8	4,8	6,0
РАП 4.57-60АтУ-3	1,2	1,2	4,8	4,8	6,0
РАП 4.57-60АтУ-4	0,6	0,6	2,4	2,4	3,0
РАП 4.57-60АтУ-5	0,6	0,6	2,4	2,4	3,0

Альбом 7

ИНВ. № ПОДМ. | ПОДЛОЖЬ И ДАТА | ВЗЯТ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТН 901-3-266.89

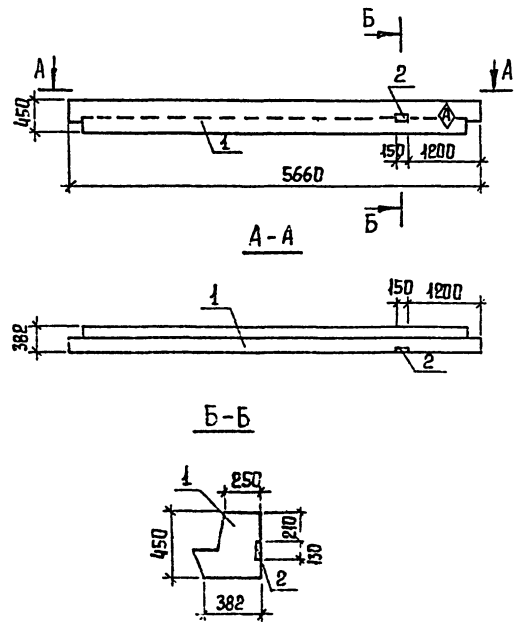
КЖ.И. 22.00.0

Лист  
2

Копировал Еремченко

Формат А3

23918-07



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83, 3-1 08-01	РАП 4.5Т-45	1	
А4	2		1.020-1/83, 3-3 28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
РАП 4.5Т-45-1	φ12	Итого	Итого	Итого	2,41
	0,88	0,88	1,53	1,53	

1. Покрытие поверхности закладных деталей - ГФР Ц-50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ИВБМ 7

ИВБМ 7

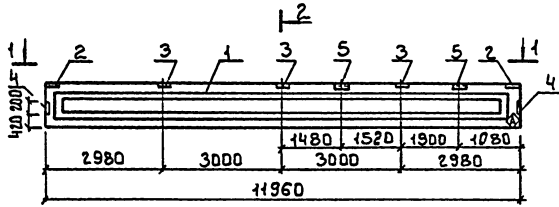
ПРИБЯЗАН		ПРОБЕР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>		ТП 901-3-266.89		КЖ.И 23.0.0.0	
		ИНЖ. ИСАЕВА <i>Иван</i>		Ригель РАП 4.5Т-45-1		СТАЛИЯ МАССА   МАСШТАБ	
		ЗАВ.ПР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>				Р 1920 1:50	
		И.КОНТР. ДАЧИГЕВСКАЯ <i>Ирина</i>				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
ИНВ. №		НАЧ.ОТД. ЛИСЬМАН <i>Иван</i>				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копировал Еремченко

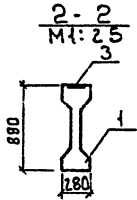
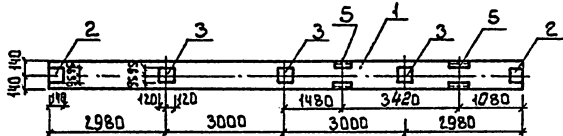
Формат А3

23912-07

Альбом Г



1-1



Код	Класс	Обозначение	Наименование	Итого		Примеч.
				шт.	кг	
			Сборочные единицы			
А3	1	1.462.1-1/81.01-2-06	2БСП12-3АЭ	1		
А4	2	1.400-6176 <i>вып.1</i>	Изделие закладное МЧ-1	2		
А4	3	1.400-6176 <i>вып.1</i>	Изделие закладное МЧ-3	3		
А4	4	1.400-6176 <i>вып.1</i>	Изделие закладное МЧ-10-3	2		
А4	5	1.400-6176 <i>вып.1</i>	Изделие закладное МЧ-22-3	2		

Ведомость расхода стали на закладные детали на элемент, кг

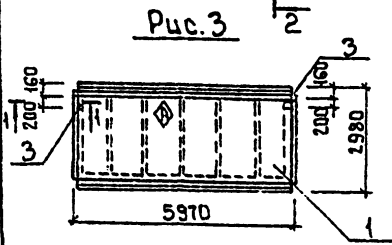
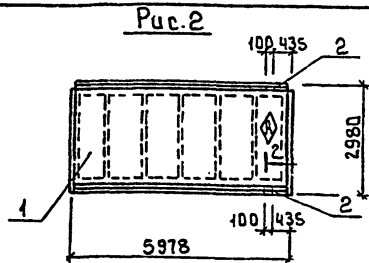
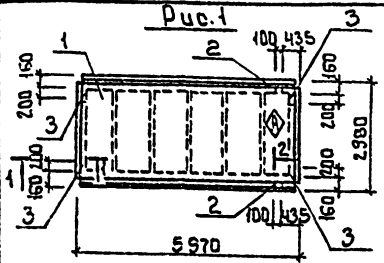
Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-III		Вст3 кл 2		ГСТ 19903-74		ГСТ 8510-86			
	φ 8	φ 10	Штотол	Штотол	Штотол	Штотол	Штотол	Штотол		
	ГСТ 19903-74	ГСТ 19903-74	ГСТ 19903-74	ГСТ 19903-74	ГСТ 19903-74	ГСТ 19903-74	ГСТ 19903-74	ГСТ 19903-74		
2БСП12-3АЭ-1	2.4	1.2	3.6	2.6	6.6	9.2	6.8	10.4	17.2	30.0

Инд. № подл. Подпись и дата в зак. инв. А

Привязан:


т.п. 901-3-266.89	КЖ,И.Зи.О.А.О.
Балка 2БСП12-3АЭ-1	Стандарты
	Масса
	Масштаб
	P 5000 1:100
	Лист
	Листов 1
	И I И И И И II
	ИЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР г. Москва

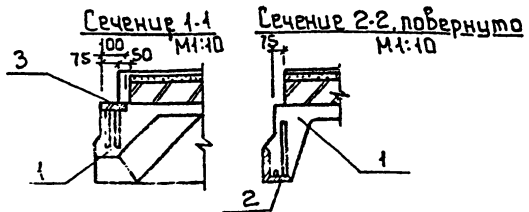
Альбом Т



Ряд	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
	1		1.465.1-10/82 Вып. 0.1	ПП-2АФТ-90ФН-300П	1	
Переменные данные для исполнений						
				г.п.901-3-266.КЖ.И.41.0.0.0.0.		
				Сборочные единицы		
М4	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
А4	3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МВ	4	
				г.п.901-3-КЖ.И.41.0.0.0.0-01		
				Сборочные единицы		
А4	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				г.п.901-3-КЖ.И.41.0.0.0.0-02		
				Сборочные единицы		
М4	3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МВ	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-Е		вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-16 8509-86				
10	14	Штоло	СВ	Л70*8	Штоло		
ПП-2АФТ-90ФН-300М	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
ПП-2АФТ-90ФН-300П-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
ПП-2АФТ-90ФН-300П-3	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4



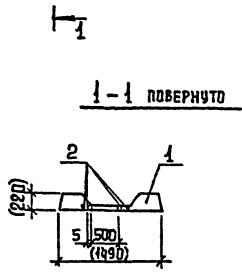
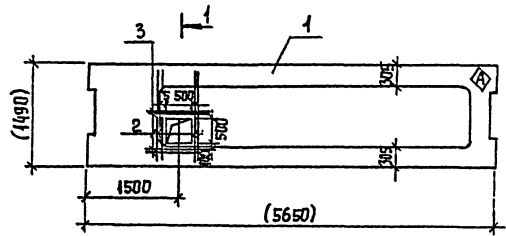
Обозначение	Марка	Рис.
г.п.901-3-КЖ.И.41.0.0.0.0.-266.89	ПП-2АФТ-90ФН-300П-1	1
-01	ПП-2АФТ-90ФН-300П-2	2
-02	ПП-2АФТ-90ФН-300П-3	3

Привязки:

Проект	Смыслов	Я.С.
Заб.гр.	Левино	С.И.
И.контр.	Канц.Левин	Л.И.
Нач.отд.	Письман	Л.И.

г.п. 901-3-266.89		КЖ.И.41.0.0.0.	
Плиты покрытия ПП-2АФТ-90ФН-300А-1...		Лтадия	Масса
Р	3560	Частота	
Лист 1 из 1		Ц.Н.И.И.Э.П.	
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			

Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.041.1-26 2.00.00-08	ПРС 56.15-10А IV Т	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	ТП 901-3	кжм 42.00.1	φ8 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=1400	4	
Б4	3			2 φ8 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=880	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ8	ИТОГО	
ПРС 56.15-10А IV Т-1	278	278	278

1. ЗНАК НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.  
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ИМЯ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (СВАЯ ИЛИ ИЛИ)

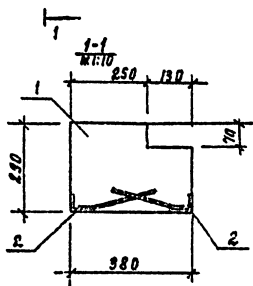
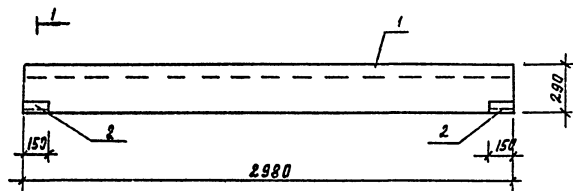
ПРИВЯЗАН	ТП 901-3-266.89	КЖМ 42.00.0
	ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-10А IV Т-1	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ Р 2890 1:50
		ЛИСТ ДИСТОВ 1
		ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНИКОВ Г. МОСКВА
ПРОВЕР. СМЫСЛОВА ЗАВ. ТР. ЛЕВИНА И. КОНТРОЛЬНИКОВ НАЧ. ОТД. ПАРЬМАН		ФОРМАТ А3

КОПИРОВАЛА ЕРЕМЧЕНКО

23.9.18-04



АА 60 М 8



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
АЧ	1	1.036.1-1.3 20000		
				Сварочные единицы
				Перемычка 4лг30-40
				Издание закладное
АЧ	2	1.400-15. В1. 540	4	0.8 кг

ИЗДАНИЕ 1988 Г. АА 60 М 8

ПРИВЯЗАН


ИВВ Н

ПРОВЕР ЛЕВЕНА *Селев*  
 ТЕХ. МОНТОРОВА *Селев*  
 ЗАВ. П.Р. ЛЕВЕНА *Селев*  
 И. КОНТРОЛЬ ЛАНДЕРСКИН *Селев*  
 РАБОТА ЛИСИМАН *Селев*

ТН 901-5-266.89

КН. Н 43.0.0.0

ПЕРЕМЫЧКА  
 4лг30-40-1

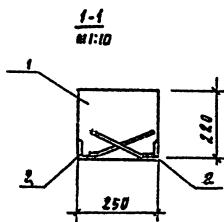
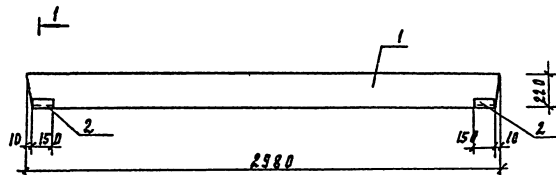
СТАЛЬ МАССА МАШШТАБ

Р 753 1:50

Л И С Т Л И С Т О В 1

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕКТОВЫЙ  
 ЦЕНТР

1:16000. P



Код	Знач	103	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
44	1		L 038.1-1.1 15000	ПЕРЕМЫЧКА 5ЛБ30-27		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ		
44	2		1.400-15. 81. 540	МН 542-03	4	8.8кг

ОБЪЕКТ И КОД ПРОЕКТА И ЛАТ. СЪЕДИН. ЛИН. П

Привязан

ПРОЕК. ЛЕВЫЯ	С/Л/С/С/С
ВЕЛ. ИЛИ МАСШТАБ	В/С/С/С
ЗАВ. ДР. / ДЕНКА	В/С/С/С
И. КОД Д. АДМИНИСТРАЦИИ	2/0/0
И. КОД Д. АДМИНИСТРАЦИИ	2/0/0

ТН 001-3-266.89

КН.Н 49.0.0.0

ПЕРЕМЫЧКА  
5 ЛБ30-27-1

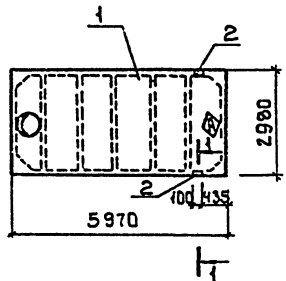
ПЛАНИР. МАССА МАСШТАБ

Р Ч10 1:50

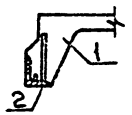
Л.Н.С.Т. Л.Н.С.Т. В.1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ  
С. МОСКВА

Альбом Т



1-1 (повернуто)  
М 1:10



Поряд. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч.
				шт.	м	
			Сборочные единицы			
А3	1	1.465.1-10/82 Вып.0.1	ИПВТ-2.АФТ-90ФН-300П	1		
А4	2	ГОСТ 22701.5-77	Изделия закладные М9	2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кр

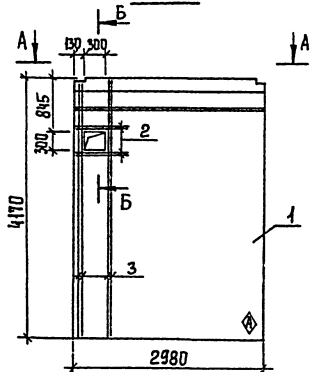
Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кл 2		Всего
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2509-86	ГОСТ 1008	ГОСТ 1008	ГОСТ 1008	
ИПВТ-2.АФТ-90ФН-300П	0.6	0.2	0.3	1.7	1.7	2.5

Альбом Т  
Лист 26  
Итого

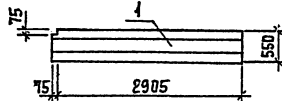
Привязан:			г.п.901-3-266.89			КЖ.И 45.0.0.0.		
			Плита покрытия			Сталь	Масса	Наешло
			ИПВТ-2.АФТ-90ФН-300П-1			Р	3890	1:100
						Лист	Листов 1	
						ГНТИ ИЭП Инженерного строительства г.Москва		

Провер	Явлина	Р.Кли
Инж.г.к.	Лазарева	И.Лос
Зав.гр.	Явлина	И.Павл
Инж.контр.	Лонин	С.Сав
Нач.отд.	Письман	С.Сав

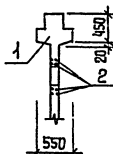
Рис. 1



А - А



Б - Б



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. по сер. Б.И.И.			ПРИМ.
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1	1.020-1/83. 4-1 26	2Д30.42	2Д30.42	1	1	1	
Б4	2		1 ф8АИ ГОСТ5781-82; Р-880		8	8		0,4кг
Б4	3		2 ф10АИ ГОСТ5781-82; Р-4150		8	8		2,6кг
А4	4	1.400-15.В1.120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ109-3		1	1		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Тп 904-3-266.89 КЖИ 51.00.0	2Д30.42И-1	1
	-01 2Д30.42И-2	2
	-02 2Д30.42-3	3

1. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН

И.И.В. №			

ПРОВЕР	ЛЕВНА	Сделан
ИНЖ.	ИСАЕВА	Исделан
ЗАВ. ГР.	ЛЕВНА	Сделан
И. КОНТР.	ДИМИТРОВ	Сделан
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	Сделан

Тп 904-3-266.89

КЖИ. 51.00.0

ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ  
2Д30.42И-1; 2Д30.42И-2;  
2Д30.42-3.

СТАЛЬ И МАССА И МАСШТАБ

Р 5340 1:50

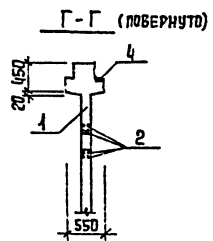
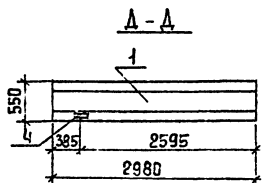
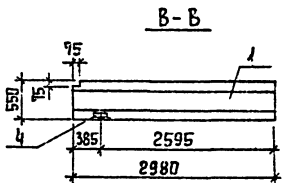
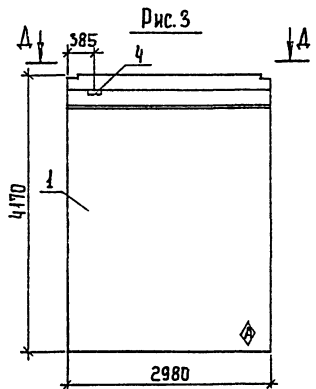
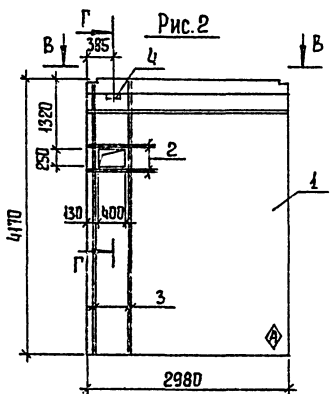
ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 2

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
г. Москва

Копировал Еремченко

Формат А3

Альбом 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		
	φ 8	φ 10	Итого	§ 6	Итого	
2Д30.42и-1	3,2	20,8	24,0			24,0
2Д30.42и-2	3,5	20,8	24,3	1,2	1,2	25,5
2Д30.42-3	0,3		0,3	1,2	1,2	1,5

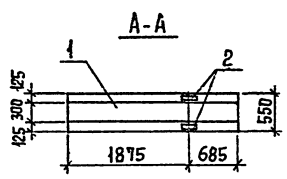
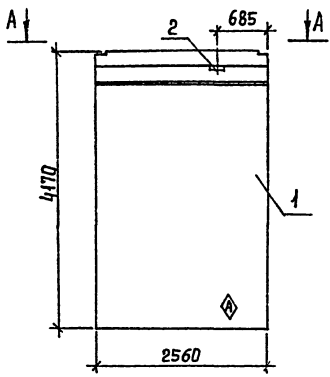
ПРИВЯЗАН		
ИВ. №		

ТЛ 901-3-266.89 КЖ И 51.00.0 Лист 2

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ А3 1.5.918-07

ИВ. № в ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА - 31.01.87

Альбом 7



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83 4-1 25	2Д 26.42	1	
A4	2		1.400-15. В4. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 109-3	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКА ВСт 3кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ 8		Итого S6	Итого		
2Д 26.42-1	0,6		0,6	2,4	2,4	3,0

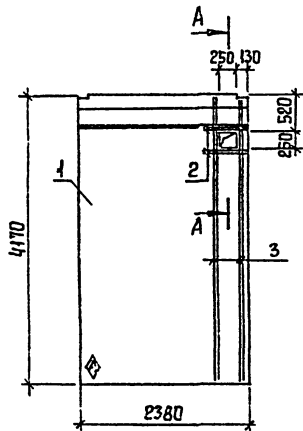
1. Знак  $\diamond$  означает несмываемый краской.

ИЗВ. № ПОД. ПОДПИС. ЧЛЕНА КОЛЛЕКТИВА

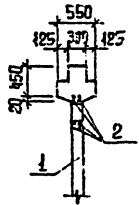
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>С.С.</i>	Тп 901-3-266.89	КЖ.И 52.00Д
	И.Н.Ж. ИСАЕВА <i>А.М.</i>	ДиАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2Д 26.42-1	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 4590 1:50
	ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА <i>С.С.</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	И. КОНТР. ДАНИЛЕСКО <i>В.В.</i>		ЦНИИЭП
ИЗВ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН <i>С.С.</i>		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3



A-A (ПОВЕРХНО)



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83. 4-1 24	2Д 24.42	1	
Б4	2			1 φ8A III ГОСТ 5781-82; L=730	8	0,3 кг
Б4	3			2 φ10A III ГОСТ 5781-82; L=4150	8	2,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82				
	φ8	φ10		Итого	
2Д 24.42-1	24	20,8		23,2	23,2

1. Знак НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИЗБ. № 0044 ПОДЛИСКО-К. ДАТА 15.04.83 Л.И.И.И.И.И.И.

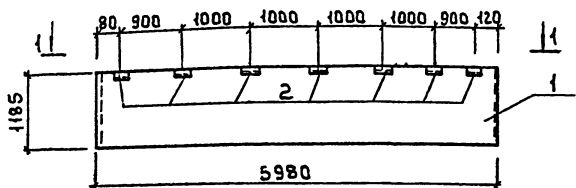
				ТП 901-3-266.89		КЖ.И 53.000		
				ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
				2Д 24.42-1		Р	4280	1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						ЦНИИИИ		
						ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		

ПРИБЯЗАН	ПРОВЕР	Л.В.И.И.И.	С.И.И.И.И.
	ИНЖ.	И.С.Е.Е.А.	И.И.И.И.И.
	ЗАБ. ГР.	Л.В.И.И.И.	С.И.И.И.И.
	И. КОМП.	Д.А.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	НАЧ. ОТД.	П.И.С.М.А.И.И.	И.И.И.И.И.

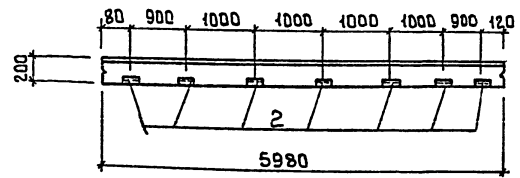
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

ПС60.12.20-2Л-34-А



1-1



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3	1	1.030.1-1.1-1	05-01	ПС60.12.20-2Л-34	1	
А4	2	1.030.1-1.1-3	30-01	Изделия закладные М2	7	2.14 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, КР

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74				
	φ10	Ш10	БЗ-6	Ш10	БЗ-6	Ш10	
ПС60.12.20Л-34-А	1.4	1.4	9.59	9.59	3.99	3.99	14.98

1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор. Ц.50-60.

Инв. № подл. Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 19903-74

Прибязан

Инв. №	
--------	--

т.п.901-3-266.89	КЖ.И.61.0.0.0.
Панель стеновая ПС60.12.20-2Л-34-А	Столица Масса Масштаб
	Р 1740 1:50
	Лист 1 Листов 1
	ТИИ ЭЛ
	Инженерный отдел
	г. Москва



Рис.1

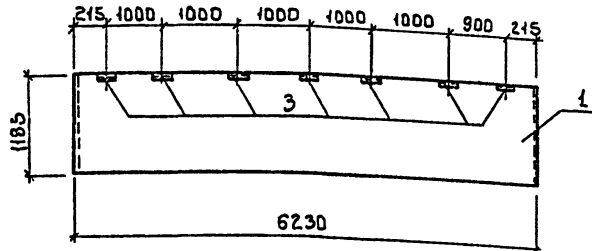
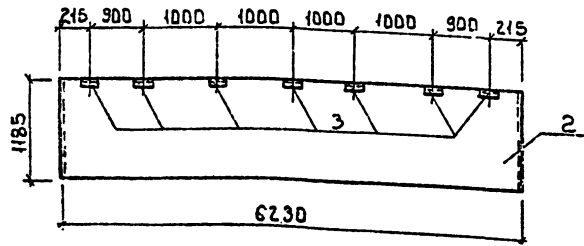


Рис.2



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент		Примеч.
				КСЖ	КСЖ.0.0.0	
			Сборочные единицы			
А3	1	1.030.1-1.1-1 23-03	ПС62.5.12.2.0-2.А-2-3 I	1		
А3	2	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62.5.12.2.0-2.А-1.3 I	1		
А4	3	1.030.1-1.1-3 30-01	Изделие закладное М2	7	7	

Сведения расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 10981-82		ГОСТ 5059-86		ГОСТ 19903-74		
	φ10	Штырь	С6-6	Штырь	С6	Штырь	
ПС62.5.12.2.0-2.А-2.3 I	1.4	1.4	9.59	9.59	3.99	3.99	14.98
ПС62.5.12.2.0-2.А-1.3 I	1.4	1.4	9.59	9.59	3.99	3.99	14.98

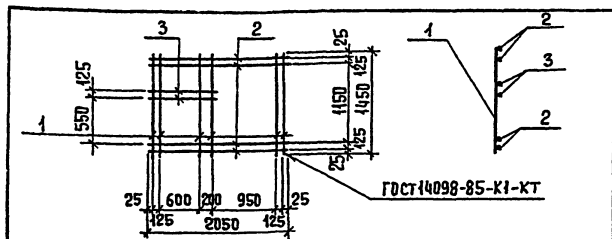
Покрытие поверхности закладных изделий-ГОСТ 50-60.

ЛНБОН 7

ИЗД. 1 ПОД. 1. Проверка и печать в 2001 году

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-2668Ж. И 62.0.0.0	ПС62.5.12.2.0-2.3 I	1
-01	ПС62.5.12.2.0-1.3 I	2

Привязан:			т.п. 901-3-266.89		КЖ.И 62.0.0.0.	
Провер	Левина	Васильева	Панели стеновые ПС62.5.12.2.0-2.А-2.3 I-А ПС62.5.12.2.0-2.А-1.3 I-А	Сталь	Масса	Насплав
Инж. эк.	Лазарева	Мельникова		Р	1810	1:50
Зав. тр.	Левина	Васильева		Лист	Листов 1	
Н. контр.	Андреевский	Сидорова		ЦНИИЭП инженерно-строительная г. Москва		
Нач. ст.	Письмаков	Мельникова				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-266.89 КЖИ 72.00.1	φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=1450	6	
Б4	2			φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=2050	4	
Б4	3			φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=975	2	

ТП 901-3-266.89

КЖИ 72.00.0

СЕТКА  
АРМАТУРНАЯ  
С 2

СТАВЛЯЯ МАССА МАСШТАБ

Р 7,4 -

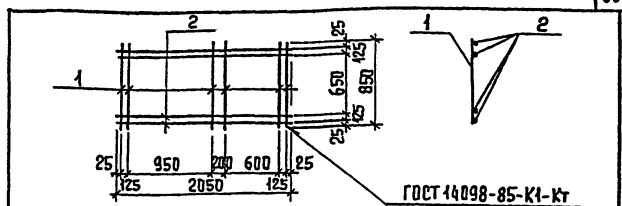
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ  
С. МИСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ЛЕВИНА С.В.  
ИЖ. РЫЖОВА А.И.  
ЗАБ. ГР. ЛЕВИНА С.В.  
И. КОНТР. ЛАНЦАВСКИЙ В.С.  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН Г.И.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП 901-3-266.89 КЖИ 71.00.1	φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=850	6	
Б4	2			φ 8 АІ ГОСТ 5781-82, L=2050	4	

ТП 901-3-266.89

КЖИ 71.00.0

СЕТКА  
АРМАТУРНАЯ  
С 1

СТАВЛЯЯ МАССА МАСШТАБ

Р 5,9 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ  
С. МИСКВА

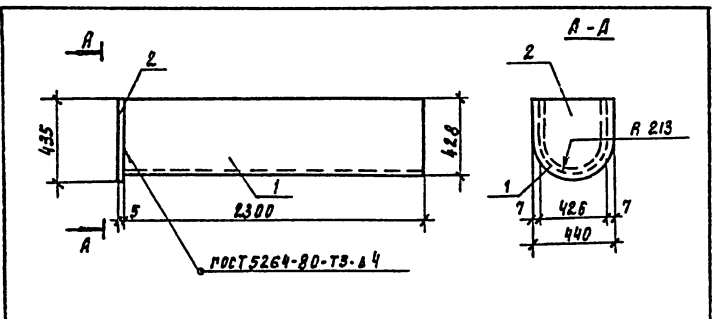
ФОРМАТ А4

ИЖ. РЫЖОВА А.И.  
ЗАБ. ГР. ЛЕВИНА С.В.  
И. КОНТР. ЛАНЦАВСКИЙ В.С.  
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН Г.И.

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

13918-07

АЛБОН 7



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
Б 4	1	ТД 901-3-266.89	КМ.ИТ4.0.0.0-1	Лист 62 6x100x2800 ГОСТ 1993-74 АСТ3 КЛ2 ГОСТ 16523-74	1	194.52
Б 4	2			- 2 Лист 62 6x100x4400 ГОСТ 1993-74 АСТ3 КЛ2 ГОСТ 16523-74	1	8.33 кг

Привязан

Ив. н°

ТД 901-3 - 266.89

КМ.ИТ4.0.0.0

ЖЕЛОБ №2

ЭТАПЫ МАССА МАСШТАБ

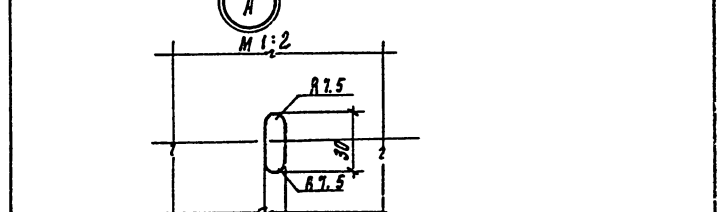
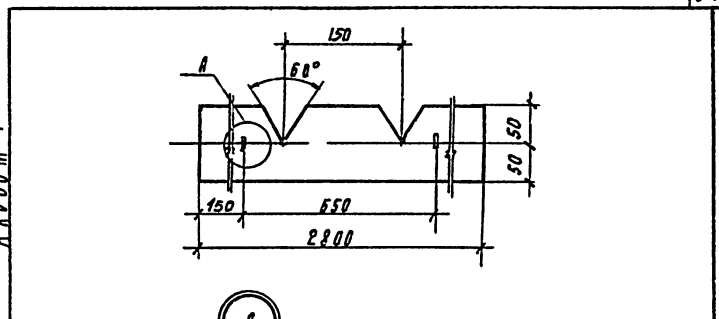
Р 202.85 1:25

ЛНТ ЛНТ ГОВ 1  
ЦНИИЭП  
ИЖЕПРОЕКТОВОЕ ОБРАЗОВАНИЕ  
Г. МОСКВА

ИВ.И. ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВСТАВКИ

ПРОФ. АЕРИНА	С.А. Белин
И.И. ЛАЗАРЕВА	И.И. Л.
С.Г. ЛЕВКИНА	С.Г. Л.
Г.И. АННЕРСТЕИНА	Г.И. А.
С.В. ПИСЬМАН	С.В. П.

АЛБОН 7



ИВ.И. ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВСТАВКИ

Привязан

Ив. н°

ТД 901-3 - 266.89

КМ.ИТ5.0.0.0

ВОДОСАМБ В1

ЭТАПЫ МАССА МАСШТАБ

Р 111 1:25

ЛНТ ЛНТ ГОВ 1  
ЦНИИЭП  
ИЖЕПРОЕКТОВОЕ ОБРАЗОВАНИЕ  
Г. МОСКВА

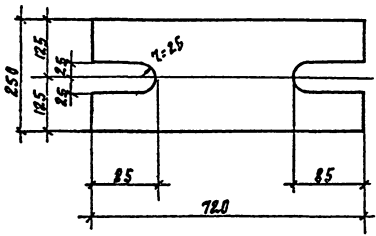
ПРОФ. АЕРИНА	С.А. Белин
И.И. ЛАЗАРЕВА	И.И. Л.
С.Г. ЛЕВКИНА	С.Г. Л.
Г.И. АННЕРСТЕИНА	Г.И. А.
С.В. ПИСЬМАН	С.В. П.

ЭТАПЫ МАССА МАСШТАБ  
ГОСТ 10 СБ, П.3x100x2800  
ГОСТ 2, ГОСТ 9784-75

ФОРМАТ А4

КОМПЬЮТЕРНАЯ КОПИЯ РАБОЧЕЙ ДРОМЫ 23912-07 ФОРМАТ А4

Альбом 7



Покрываете: гор. и 50-60

Армязтан			
ИВВ Н			

ТР 901-5-266.89 КН. И 80.0.0.0

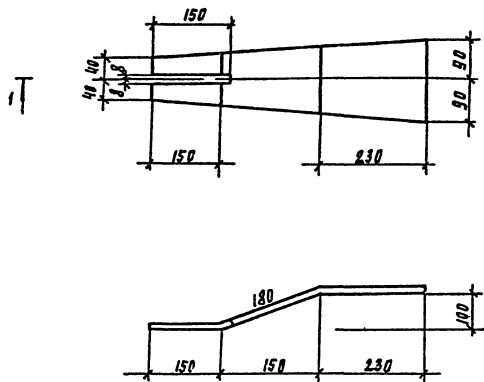
Всоединительный элемент МС1	УТЛАН	МАССА	МАСТ
	Р	28.3	1:10

Полоса Б-20х250 ГОСТ 82-70	Р-720	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Ф. МОСКВА
----------------------------	-------	--------	----------------------------------

ПРОБЕР ЛЕВНА	Слесарь
ИНЖ. П. АСАРЕВА	М.С.
ЗАР. Р. ЛЕВНА	Слесарь
И. КОТЛЯР	М.С.
НАЧ. ОТД. ПИСЬМА И	В.С.

ФОРМАТ А4

Альбом 7



Армязтан			
ИВВ Н			

ТР 901-5-266.89 КН. И 85.0.0.0

Всоединительный элемент МС2	УТЛАН	МАССА	МАСТ
	Р	6.3	1:10

Полоса Б-8х180 ГОСТ 8270-65	Р-560	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Ф. МОСКВА
-----------------------------	-------	--------	----------------------------------

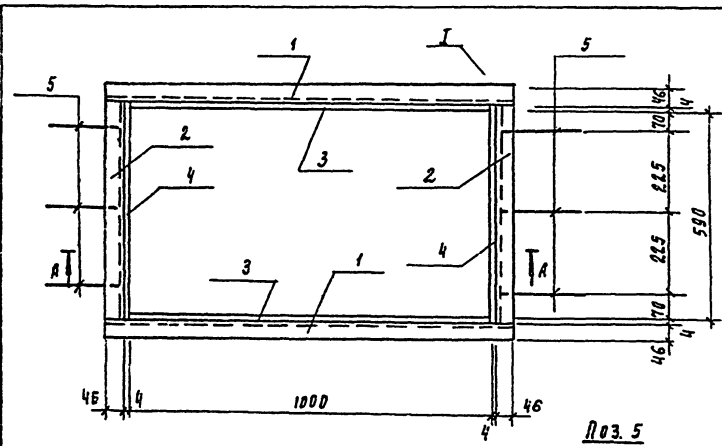
ПРОБЕР ЛЕВНА	Слесарь
ИНЖ. П. АСАРЕВА	М.С.
ЗАР. Р. ЛЕВНА	Слесарь
И. КОТЛЯР	М.С.
НАЧ. ОТД. ПИСЬМА И	В.С.

23918-08

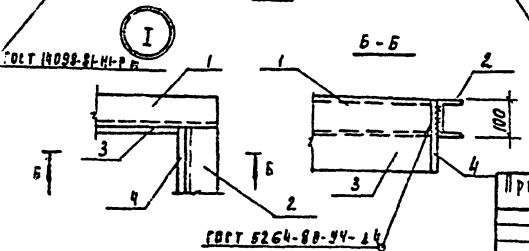
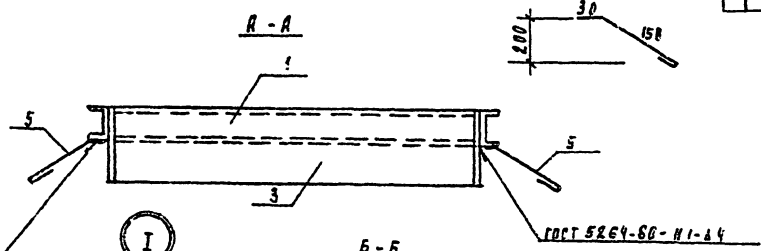
Копирова Полевская

ФОРМАТ А4

АЛБОМ 7



№ 03.5



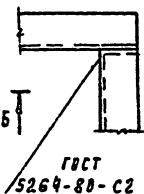
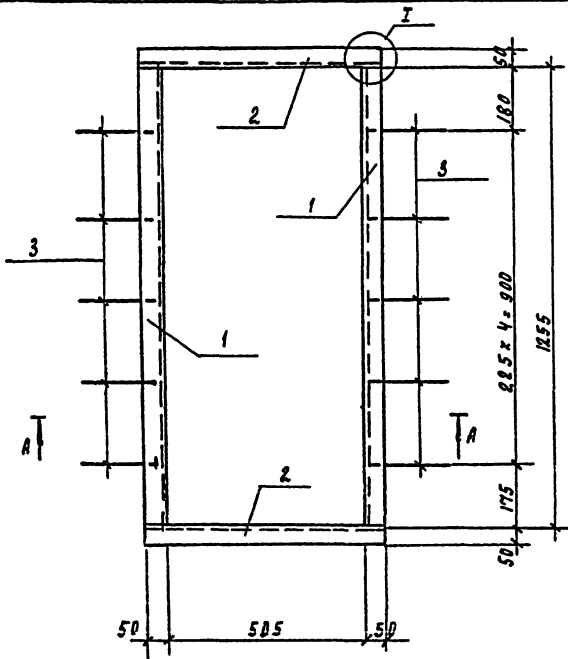
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	№ 03	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТВ901-3-266.89	КН. № 1.0.0.0 - 1	10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Вст 3 кп 2-Э ГОСТ 535-79	2	9.45 кг
				ℓ = 1100		
Б4	2			10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Вст 3 кп 2-Э ГОСТ 535-79	2	5.93 кг
				ℓ = 690		
Б4	3			6-4x220 ГОСТ 82-70 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	6.91 кг
				ℓ = 1000		
Б4	4			6-4x220 ГОСТ 82-70 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	4.73 кг
				ℓ = 598		
Б4	5			ФВАЗ ГОСТ 5781-82 ℓ = 300	6	0.12 кг

1. Покрiтiе: окрасить краской БТ-177 по вст 6-10-42Б-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)  
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; диаметр шва-4мм.

ИЗВ. № 0041 ПОПРАВКА КАРТА ЧЕРТ. № 1

ПРОВЕР		ЛЕВЕНА		СВЕТЛО		ТО 901-3-266.89		КН. № 1.0.0.0	
ИЗМЕР		МЕЦЕР		И.И.И.		РАМА		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	
САМ. ГР.		ЛЕВЕНА		СВЕТЛО		РМ 1		ТАЛАН	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				55.56	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				1:10	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				Лист 1	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				Лист 1	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				ЦНИИЭП	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				ИНСТИТУТ СТРОИТЕЛЬСТВА	
ИЗМЕР		И.И.И.		И.И.И.				Г. МОСКВА	

АЛБ ОМ 7

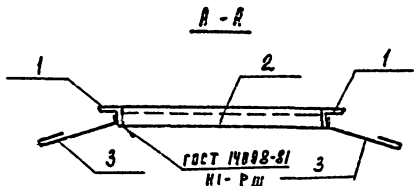


Б-Б



Поз. 3

30 / 150



А-А

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ-ЧАННЕ
				ЛЕТОД		
Б4	1	ТН 901-3-2.66.89	КН. И 82.0.0.0-1	УПАК В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 335-79 L=1255	2	4.73 кг
Б4	2			УПАК В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 335-79 L=605	2	1.28 кг
Б4	3			ФЛАНГ ГОСТ 5181-82; L=230	10	0.05 кг

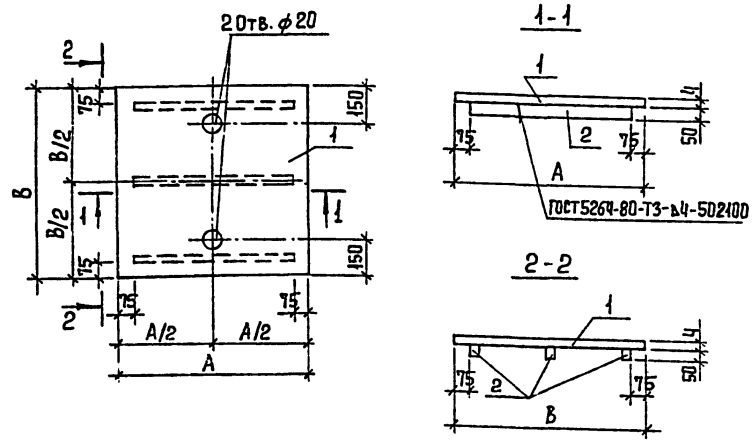
- Сварку производить электродами э-42 гост 9467-75; катет шва - 4мм
- Покрyткe: окрасить краской БТ-177 по ост Б-10-42Б-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ6-10-1340-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)

ТН 901-3-2.66.89		КН И 82.0.0.0.	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Р М 2	СТАЛЬ	МАССА	МАТЕРИАЛ
	Р	14.92	1:10
	ЛИСТ ЛАНЕТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР	АВЕРИНА	М.С.С.
ТЕХНИК	МЕЦЛЕР	И.И.И.
ЗАВ. ПР.	АВЕРИНА	С.В.С.
И. КОНТР.	АНДРЕВКИН	И.И.И.
НАЧ. ОТД.	ЛИТОВИЧ	С.В.С.

ИВ. И. ПОД. ПОДЛЕСКАЯ РАДЛЕСКАЯ

Альбом 7



Обозначение	Марка	Размеры		Масса, кг
		А	В	
Тп 901-3-266.89	КЖИ 83.000	Щ 1	800 600	19,0
	-01	Щ 2	500 600	11,8
	-02	Щ 3	950 1100	38,8
	-03	Щ 4	700 700	19,1
	-04	Щ 7	1100 950	40,3

1. Покрyтие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8298-85 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

2. Сварку производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

Привязан	Провер. Левина	Иж. Исеева	З. В. Гр. Левина	Н. Кондр. Афанасьев	Иж. Отд. Писеман
Иж. №					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Тп 901-3- КЖИ 83.000		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1	1	Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-01	лист ромб К-ПР-40x800x600 ГОСТ 8298-85 ГОСТ 8568-77	1	16,0 кг
Б4	2	2		полоска Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Б-850 ГОСТ 535-79	3	1,0 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1	1	Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-01	лист ромб К-ПР-40x500x600 ГОСТ 8298-85 ГОСТ 8568-77	1	10,0 кг
Б4	2	2		полоска Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Б-850 ГОСТ 535-79	3	0,6 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1	1	Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-02	лист ромб К-ПР-40x950x1100 ГОСТ 8298-85 ГОСТ 8568-77	1	34,9 кг
Б4	2	2		полоска Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Б-800 ГОСТ 535-79	3	1,3 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1	1	Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-03	лист ромб К-ПР-40x100x1100 ГОСТ 8298-85 ГОСТ 8568-77	1	16,4 кг
Б4	2	2		полоска Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Б-850 ГОСТ 535-79	3	0,9 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1	1	Тп 901-3-266.89 КЖИ 83.000-04	лист ромб К-ПР-40x350x1100 ГОСТ 8298-85 ГОСТ 8568-77	1	34,7 кг
Б4	2	2		полоска Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Б-850 ГОСТ 535-79	3	1,86 кг

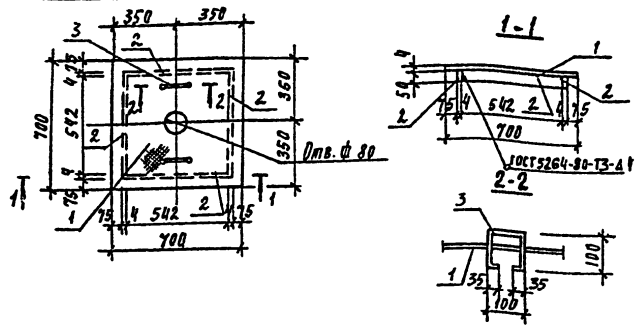
Тп 901-3-266.89		КЖИ. И. 83.00.0	
Щиты		Станд.	Масса
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		Р	СМ. ТАБЛ.
Щ 1 ... Щ 4, Щ 7		-	
		Лист	Листов
		ЦНИИЭП	
		Инженерное бюро	

Копировала Еремченко

Формат А3

2.3.18-07

АЛББОМ 7



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<b>Детали</b>		
Б4	1		Т8901-3-266.89 кн.н.84.0.0.С-1	ИСТРОМБ 6-ЛУ-44700-700 6СМ3К02.ГОСТ8568-77	0.5м <sup>2</sup>	16.7 кг
Б4	2		-2	ЛАНСВ 6-2 Ч.50.ГОСТ103-76 6СМ3К02.ГОСТ8568-77	4	0.9 кг
Б4	3		-3	Ф10А.ГОСТ5781-82, L=370	2	0.23 кг

1. Покрытие поверхностей; масляная краска ГОСТ 8292-85 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82
2. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75, диаметр шва 4 мм.

ПРИВЯЗАН			
ИВ.И			

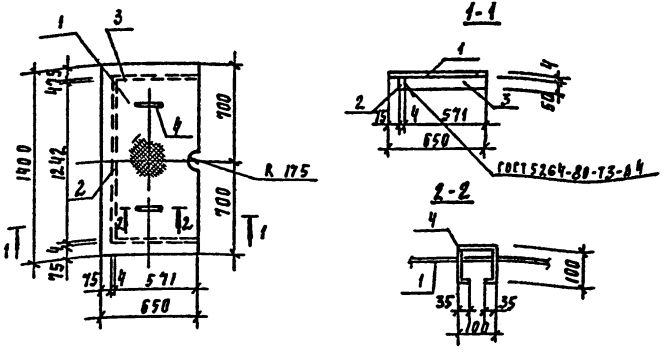
ТП 901-3-266.89	Кн.н.84.000		
Щит МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ 5	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	20.8	1:20
	АНСВ	АНСТОВ	
	ЦНИИЭП НИЖНЕГОРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г. МОСКВА		

ИВ.И. ПЛАТ. ПОДПИСЬ И ЛАГА ВЪЗМ. ИВ.И.

И.Д.ВЕР. ЛЕРИНА  
И.И.И. ИСАЕВА  
З.В.В.В. ЛЕРИНА  
Н.К.К.К.Т.Р. АННАКВИЧ  
И.А.А.О.Т.А. ИГРЬМАН

*Исаева*  
*Исаева*  
*Исаева*  
*Исаева*

АЛББОМ 7



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<b>Детали</b>		
Б4	1		Т8901-3-266.89 кн.н.86.0.0.С-1	ИСТРОМБ 6-ЛУ-4.04 650x1400 6СМ3К02.ГОСТ8568-77	1.9м <sup>2</sup>	30.4 кг
Б4	2		-2	ЛАНСВ 6-2 Ч.50.ГОСТ103-76 6СМ3К02.ГОСТ8568-77	1	2.0 кг
Б4	3		-3	ЛАНСВ 6-2 Ч.50.ГОСТ103-76 6СМ3К02.ГОСТ8568-77	2	0.9 кг
Б4	4		-4	Ф10А.ГОСТ5781-82, L=370	2	0.23 кг

ИВ.И. ПЛАТ. ПОДПИСЬ И ЛАГА ВЪЗМ. ИВ.И.

ПРИВЯЗАН			
ИВ.И			

Т8901-3-266.89	Кн.н.86.0.0.0		
Щит МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ 6	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	30.7	1:25
	АНСВ	АНСТОВ	
	ЦНИИЭП НИЖНЕГОРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г. МОСКВА		

И.Д.ВЕР. ЛЕРИНА  
И.И.И. ИСАЕВА  
З.В.В.В. ЛЕРИНА  
Н.К.К.К.Т.Р. АННАКВИЧ  
И.А.А.О.Т.А. ИГРЬМАН

*Исаева*  
*Исаева*  
*Исаева*  
*Исаева*



Альбом 7

Рис. 1

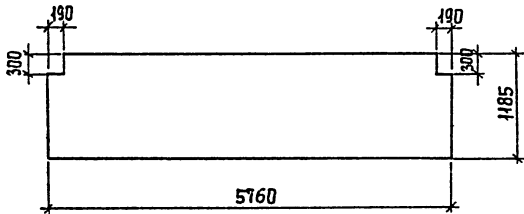


Рис. 2

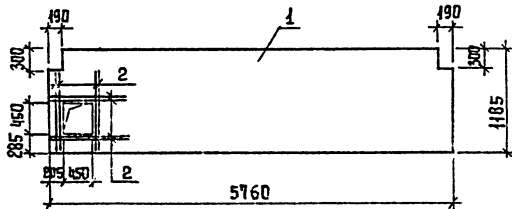
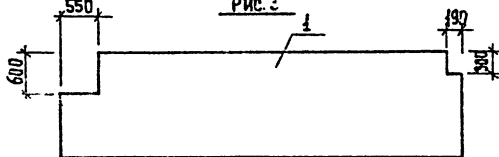


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.
Тп. 901-3-266.89 кжм 90.0.0.0	пг58.12-2-А-1	1
	-01 пг58.12-2-А-2	2
	-02 пг58.12-2-А-3	3

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на 90.0.0.			Примеч.
					—	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1		1.030.9-2.1-0.5D	пг58.12-2-А	1	1	1	
Б4	2			1 ф6А ГОСТ 5781-82; L=93D		4		0,18 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса А-I		
	ГОСТ 5781-82		
	φ6	Итого	
пг58.12-2-А-2	0,74	0,74	0,74

Имя, № проекта, Подпись и дата, ЭЗДМ, Инв. №

Привязан			Тп 901-3-266.89		КЖ.И 90.0.0.0	
ПРОВЕР ЛЕВИНА ИНЖ. И. К. ЛАЗАРЕВА ЗАВ. ТР. ЛЕВИНА И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКАЯ НАЧ. СТА. ПИСЬМАН			ПЕРЕГОРОДКИ пг 58.12-2-А-1 ... пг 58.12-2-А-3		СТАВКА	МАССА
Инд. №					Р	880
					Лист	Листов 1
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ТЕОРЕТИЧЕСКОГО	

Копировала Еремченко  
2.9.911-0.7

ФОРМАТ А3

Рис. 1

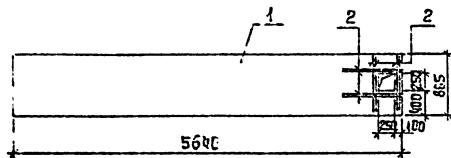


Рис. 2

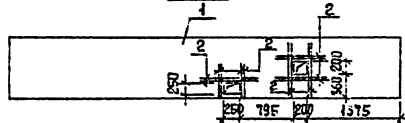


Рис. 5

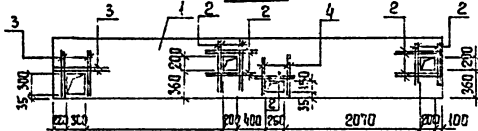


Рис. 3

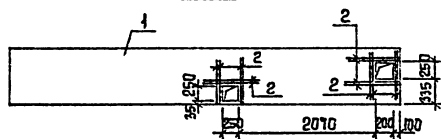
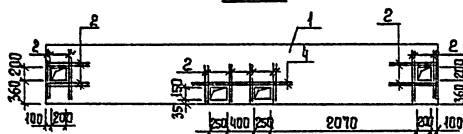


Рис. 4



Пробит Элем. поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп. кж.и. 91.000					Примеч.	
			-	01	02	03	04		
А3	1	1030.9-2.1-06.0	СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			ПГ 56.9-2-Л						
Б4	2	1	φ 6 А1 ГОСТ 5781-82; L=730	8	14	14	16	24	0,16 кг
Б4	3	2	φ 6 А1 ГОСТ 5781-82; L=780					6	0,17 кг
Б4	4	3	φ 6 А1 ГОСТ 5781-82; L=1380			2			0,34 кг

Обозначение	Марка	Рис.
Тп 901-3-266.89 кж.и. 91.000	ПГ 56.9-2-Л-1	1
	-01 ПГ 56.9-2-Л-2	2
	-02 ПГ 56.9-2-Л-3	3
	-03 ПГ 56.9-2-Л-4	4
	-04 ПГ 56.9-2-Л-5	5

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, на элемент, кг

Марка Элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса А1		
	ГОСТ 5781-82		
	φ 6	Итого	
ПГ 56.9-2-Л-1	1,28	1,28	1,28
ПГ 56.9-2-Л-2	2,24	2,24	2,24
ПГ 56.9-2-Л-3	2,24	2,24	2,24
ПГ 56.9-2-Л-4	3,18	3,18	3,18
ПГ 56.9-2-Л-5	4,86	4,86	4,86

Рис. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ПРИВЯЗАН

ИВ. №	
-------	--

ПРОВЕР ЛЕВИНА *Степан*  
 ИЖ. ИЖ. АА ЗАРОВА *И.И.*  
 ЗАВ. ТР. ЛЕВИНА *Степан*  
 И. КОНТР. ДАНИЛЕНКО *Иван*  
 ИЖ. ОТД. ПИСЬМАН *Иван*

Тп 901-3-266.89

кж.и. 91.000

ПЕРЕГОРОДКИ  
 ПГ 56.9-2-Л-1 ...  
 ПГ 56.9-2-Л-5

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 620 | 1:50

ЛИСТ | ЛИСТОВ: 1

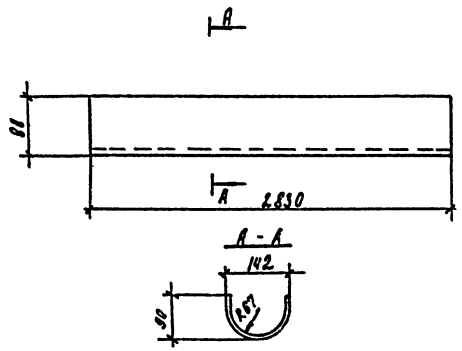
**ЦНИИЭП**  
 ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРОУДОВАНИЕ  
 г. МОСКВА

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

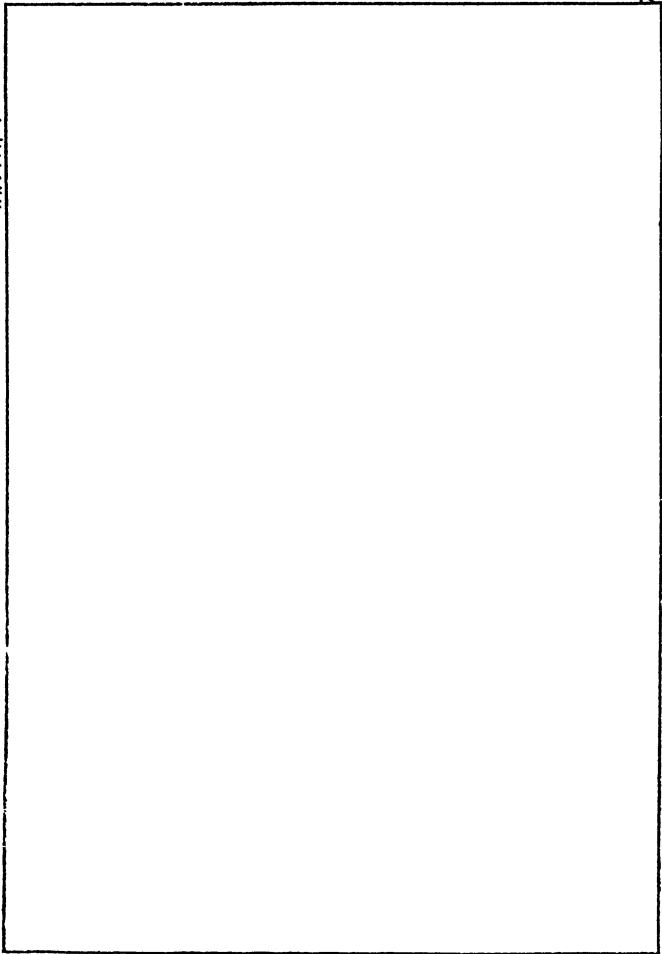
Формат А3

23.9.18-04

А 1060М 1



А 1060М 1



ИРКАЗАН			
ИВВ. №			

Т.Р. 901-3-266.89      КМ.Н 75.0.0.0.

ШЕЛОБ М 1

ПРЯМЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	33.08	1:25

ЛНИИЭП  
Институт оборудования  
г. Москва

ИВТ 6-2 01256 ГОСТ 19903-79  
ВСТ 3-2 165-25-70 С-2830

ИРКАЗАН	ЛЕВКИНА	С.И.
САДОВАЯ	ЛЕВКИНА	С.И.
САДОВАЯ	ЛЕВКИНА	С.И.
САДОВАЯ	ЛЕВКИНА	С.И.
САДОВАЯ	ЛЕВКИНА	С.И.
САДОВАЯ	ЛЕВКИНА	С.И.
САДОВАЯ	ЛЕВКИНА	С.И.
САДОВАЯ	ЛЕВКИНА	С.И.
САДОВАЯ	ЛЕВКИНА	С.И.