

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

9 0 1 — 3 — 256.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $8.0 \text{ ТЫС. М}^3/\text{СУТ.}$

АЛЬБОМ 3.

ЧАСТЬ I (СТР. 2÷38)

АР Архитектурные решения.

23714-03

КМ Конструкции металлические.

АЗ Антикоррозионная защита конструкций.

ОС Организация строительства.

Сд ЦНТИ 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зав. 5216 инв. 23714-03 тираж 100
Сдано в печать 27 1984 Цена 3-21

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-256.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8.0 тыс. $\frac{м^3}{сут.}$
АЛЬБОМ 3 ЧАСТЬ 1.

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка.	Альбом 4	Часть 1.	
Альбом 2	ТХ	Технология производства.	ЭМ	Силовое электрооборудование	
	ВК	Внутренний водопровод и канализация	ЭО	Электрическое освещение.	
	ТХн	Эскизные чертежи общих видов.	СС	Связь и сигнализация	
	ОВ	Отопление и вентиляция	Часть 2		
Альбом 3	Часть 1.		АТХ	Автоматизация	
	АР	Архитектурные решения	Альбом 5	КЖИ	Строительные изделия.
	КМ	Конструкции металлических.	Альбом 6	АТХ	Задание заводу изготовителю
	АЗ	Антикоррозионная защита конструкций.	Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах.
	ОС	Организация строительства.	Альбом 8	СО	Спецификации оборудования
	Часть 2		Альбом 9	Часть 1	С Сметы
	КЖ	Конструкции железобетонные.	Часть 2		

23714-03

Примененные материалы: т.п. 407-3-41/75-45/75. Альбом 3. „Трансформаторные подстанции с одним и двумя кабельными или одним воздушными вводами 8-10 кв на один и два трансформатора мощностью до 2х630 квА.“ Распространяет Свердловский филиал ЦИТП.

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий
Главный инженер института
ответственный исполнитель


А. Кетаов

И. Новик

© СР ЦИТП Госстрой СССР, 1986г.

Утвержден Госгражданстроем
приказ № 242 от 29 июля 1986г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ		КМ13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 3.600 В ОСЯХ 5÷8. РАЗРЕЗЫ 12-12 ÷ 15-15.	25	КЖ13	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ10; ФМ11; ФМ30	51
АР1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	4				КЖ14	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ12; ФМ14.	52
АР2	ПЛАН НА ОТМ. -2.400; -0.200; 0.000. ФРАГМЕНТ 2	5				КЖ15	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ15; ФМ17.	53
АР3	ПЛАНЫ НА ОТМ. 3.600; 4.200 И 7.000.	6	КМ14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 3.600 В ОСЯХ 5÷8. РАЗРЕЗЫ 16-16; 17-17. УЗЛЫ 10÷17.	26	КЖ16	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ18; ФМ20.	54
АР4	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4.	7				КЖ17	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ21-ФМ22.	55
АР5	Фасады 12-1; 1-12; А-К; К-А.	8	КМ15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, БАЛОК И СТОЕК НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 2÷4 РАЗРЕЗЫ 26-26 ÷ 33-33.	27	КЖ18	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ23; ФМ25.	56
АР6	ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 4.200. СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК. ФРАГМЕНТ 1.	9				КЖ19	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ26; ФМ29.	57
АР7	ПЛАНЫ ОТВЕРСТИЙ И ПЕРЕМЫЧЕК НА ОТМ. 0.000 И 4.200.	10	КМ16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК И БАЛОК НА ОТМ. 0.000; 1.200 В ОСЯХ 10÷12; РАЗРЕЗЫ 34-34 ÷ 37-37.	28	КЖ20	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРЯМКОВ В ОСЯХ 1-2; А-Б. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.	58
	ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК.	10				КЖ21	РАЗРЕЗЫ 4-4 ÷ 5-5. БАЛКИ МОНОЛИТНЫЕ БМ1; БМ2	59
АР8	ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ. УЗЛЫ I-V. ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ.	11	КМ17	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 0.000 И 1.200 В ОСЯХ 2÷4 И 10÷12. УЗЛЫ 18÷24	29	КЖ22	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 2÷5; А-В.	60
АР9	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. УЗЛЫ VI; VII; VIII	12	КМ18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА И МОНОРЕЛЬСА.	30	КЖ23	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 10-10.	61
АР10	ПЛАН КРОВЛИ. ПЛАНЫ ПОЛОВ НА ОТМ. -2.400; -0.200; 0.000 И 4.200. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.	13	КМ19	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ И ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 4.200 ПО ОСИ В-10.	31	КЖ24	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ, КАНАЛОВ, ПРЯМКОВ И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД В ОСЯХ 5÷7; А-Е	62
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.					КЖ25	РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 11; 13-13 ÷ 15-15.	63
КМ1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)	14		АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА		КЖ26	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДБЕТОНКИ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 16-16; 17-17.	64
КМ2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)	15	А3-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	32	КЖ27	ОПОРЫ ОП6; ОП8; ОП14 ÷ ОП16.	65
КМ3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ.	16	А3-2	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ЛОТКОВ И ЕМКОСТЕЙ. РАЗРЕЗ 1-1; 2-2.	33	КЖ28	КРОНШТЕЙНЫ КР1 ÷ КР5. ОПОРЫ.	66
КМ4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	16	А3-3	УЗЛЫ 1÷4. ДЕТАЛЬ ПРОПУСКА ПОЛУЦИТЛЕНОВЫХ ТРУБ.	34	КЖ29	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ, КАНАЛОВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 10÷12; А ÷ Г	67
КМ5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК, ОГРАЖДЕНИЙ И ЛЕСТНИЦ В ОСЯХ 5÷7; И...К НА ОТМ. 0.800 И 1.300 РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 5-5 УЗЛЫ 1÷3; 5; 7	17	А3-4	ПЛАН ПОЛОВ.	35	КЖ30	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4. ОПОРЫ ОП25; ОП26.	68
КМ6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 7.000 И 7.700. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК В ОСЯХ 5÷7; И ÷ К НА ОТМ. 6.840 И 7.700. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК В ОСЯХ 2-3; Е-Ц НА ОТМ. 1.800 И 3.600.	18	А3-5	ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ АНТИКОРРОЗИОННЫХ РАБОТ	36	КЖ31	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф04 ÷ Ф010.	69
КМ7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК В ОСЯХ 6-7; И-К НА ОТМ. 11.000. РАЗРЕЗЫ 6-6; 33-33; 42-42; 43-43	19		ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА		КЖ32	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ, ОПОРНЫХ ПОДУШЕК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 10÷12.	70
КМ8	РАЗРЕЗЫ 12-12 ÷ 21-21; 29-29.	20	ОС1	ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ (НАЧАЛО)	37	КЖ33	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ ЧАСТЕЙ ЕМКОСТИ РЕ1; РЕ2	71
КМ9	РАЗРЕЗЫ 22-22 ÷ 28-28; 30-30 ÷ 32-32; 34-34.	21	ОС2	ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ (ОКОНЧАНИЕ). КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	38	КЖ34	ЕМКОСТИ РЕ1, РЕ2. ВИА 4-4 ÷ 5-5.	72
КМ10	УЗЛЫ 6; 8 ÷ 11. РАЗРЕЗЫ 35-35; 36-36; 38-38; 41-41, 44-44.	22	КЖ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	39	КЖ35	РЕ1; РЕ2. ДИШЕ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАН. РАЗРЕЗЫ. УЗЛЫ.	73
КМ11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. -0.200 В ОСЯХ 4÷8 СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5.	23	КЖ-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	40	КЖ36	РЕ1; РЕ2. ДИШЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ, НИЖНИХ И ВЕРХНИХ РЕТОК. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.	74
КМ12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. -0.200 В ОСЯХ 4÷8 И НА ОТМ. 4.200 В ОСЯХ А-Г СЕЧЕНИЯ 6-6 УЗЛЫ 1	24	КЖ-3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	41	КЖ37	РЕ1; РЕ2. ДИШЕ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ.	75
			КЖ-4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ.	42	КЖ38	РЕ1; РЕ2. МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ. ЧМ1 ÷ ЧМ5	76
			КЖ-5	ФРАГМЕНТЫ 1 ÷ 3. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5	43	КЖ39	РЕ1; РЕ2. МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ ЧМ1 ÷ ЧМ4 АРМИРОВАНИЕ.	77
			КЖ-6	ФРАГМЕНТЫ 4 ÷ 8. СЕЧЕНИЯ 6-6 ÷ 8-8.	44	КЖ40	РЕ3. МИКРОФИЛЬТРЫ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАНЫ. УЗЛЫ 1. РАЗРЕЗЫ 5-5; 6-6.	78
			КЖ-7	ФРАГМЕНТЫ 7 ÷ 9. СЕЧЕНИЯ 9-9 ÷ 12-12.	45	КЖ41	РЕ3. МИКРОФИЛЬТРЫ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ 1-1, 7-7 ÷ 10-10	79
			КЖ-8	ФРАГМЕНТЫ 10, 11. СЕЧЕНИЯ 13-13 ÷ 19-19.	46	КЖ42	РЕ3. МИКРОФИЛЬТРЫ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 4-4; УЗЛЫ 2.	80
			КЖ-9	ФРАГМЕНТ 12. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	47			
			КЖ10	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ1; ФМ3	48			
			КЖ11	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ4; ФМ6.	49			
			КЖ12	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ, АРМИРОВАНИЕ ФМ7; ФМ9.	50			

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР
кж43	РЕЗ. МИКРОФИЛЬТРЫ. АРМИРОВАНИЕ. РАЗРЕЗ 5-5 ПЛАНЫ.	81
кж44	РЕЗ. МИКРОФИЛЬТРЫ. АРМИРОВАНИЕ. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.	82
кж45	РЕЗ. МИКРОФИЛЬТРЫ. АРМИРОВАНИЕ. РАЗРЕЗ 4-4	83
кж46	ПОДДОН ПД. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ. СХЕМЫ УКЛОНОВ, РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	84
кж47	ЕМКОСТЬ РЕ4. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	85
кж48	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЕМКОСТИ РЕ4 РАЗРЕЗ 3-3, Узлы А÷В. Узел ОПИРАНИЯ ЗАДВИЖЕК	86
49	ЕМКОСТЬ РЕ4. АРМИРОВАНИЕ.	87
50	ЕМКОСТЬ РЕ5. ОПЛУЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	88
51	ЕМКОСТЬ РЕ6. АРМИРОВАНИЕ.	89
52	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 5-5. Узлы 1÷3.	90
53	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ1 ÷ МУ6.	91
54	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ В ОСЯХ А...Е; Б...Г РАЗРЕЗЫ 1-1...3-3.	92
55	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛАТ ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 1÷4. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.	93

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
56	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК ПОКРЫТИЯ И ПЛАТ В ОСЯХ 1-4. Узлы 1÷3	94
57	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛАТ ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 5-8	95
58	Виды 1-1 ÷ 3-3. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА.	96
59	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НА ОТМ. 4.200 И 8.400 В ОСЯХ 10 ÷ 12, А-В РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.	97
60	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НА ОТМ. 4.200 И 8.400. РАЗРЕЗ 4-4. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	98
61	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 5-5.	99
62	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум1 ÷ Ум5	100
63	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ А, В; 1; 12.	101
64	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ Б; 7; К; Ж.	102
65	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	103
66	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПРОТЮПЕЙ И ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ.	104
67	ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 0.000.	105

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКАР

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Альбом 3, часть 1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План на отм.-2.400;-0.200; 0.000. Фрагмент 2.	
3	План на отм. 3.600; 4.200 и 7.000.	
4	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4.	
5	Фасады 12-1; 1-12; А-А; К-А.	
6	План перегородок на отм. 4.200.	
	Спецификация сборных перегородок. Фрагмент 1.	
7	Планы отверстий и перемычек на отм. 0.000 и 4.200.	
	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек.	
8	Ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация элементов заполнения проемов. Узлы I-V. Ведомость отверстий	
9	Ведомость отделки помещений. Узлы VI, VII, VIII.	
10	План кровли. Планы полов на отм. 0.000 и 4.200. Экспликация полов.	

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки.	м ²	1158,0
Общая площадь	м ²	1565,7
Строительный объем,	м ³	10467,0
в том числе подземный	м ³	590,4

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

/ Главный архитектор проекта *А.М. Шелов* / *Д.Ю. Давидина* /

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 24698-81	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий.	
2.435-6, вып.1	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
1.136-10.	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
1.435.9 -17, вып.1,3	Ворота распашные.	
1.038.1-1, вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
2.436 -17, вып.1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.	
2.460 -18, вып.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий срубовыми кровлями и железобетонными плитами.	
2.430-20, вып.1,2	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
1.030.9-2, вып.0,1,4,6,7 (Части 1 и 2).	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий.	
2.260-1, вып.5	Детали покрытий общественных зданий.	
	Прилагаемые документы	
т.п.	АР.8М. Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам марки АР	
т.п.	АР.8Д. Спецификация оборудования к основному комплексу чертежей марки АР	

Лист	Наименование	Примечание
АР-6	Спецификация сборных перегородок.	
АР-7	Спецификация перемычек.	
АР-8	Спецификация элементов заполнения проемов.	

Общие указания

- Задание II степени огнестойкости.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола 1-го этажа, соответствующий абсолютной отметке []
- Ограничивающие конструкции здания - керамзитобетонные панели $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$, кирпичные вставки.
- Кирпичные вставки, стены и перегородки выполняются из кирпича КР100/1800/15/ ГОСТ 530-80, на растворе марки 25.
- Наружные поверхности панелей окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Наружные поверхности кирпичных вставок штукатурятся цементно-песчаным раствором М50 с разделкой швами и окраской под панели.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0.30.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 0,75 м.
- Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах штукатуриваются цементно-песчаным раствором М50 и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Стеллярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Марка кровельной мастики в скобках (см. разрез 1-1) дана для районов строительства, расположенных южнее географической широты 50° для Европейской и 53° для Азиатской частей СССР.
- Мастика в местах п.ч.м.к.н.ч.н.ч.н.ч. принята МБК-Г-85 (МБК-Г-100).
- При производстве работ в зимнее время в проект должны быть внесены коррективы в соответствии со СНиП II-22-81 и СНиП 3.03.01-87.

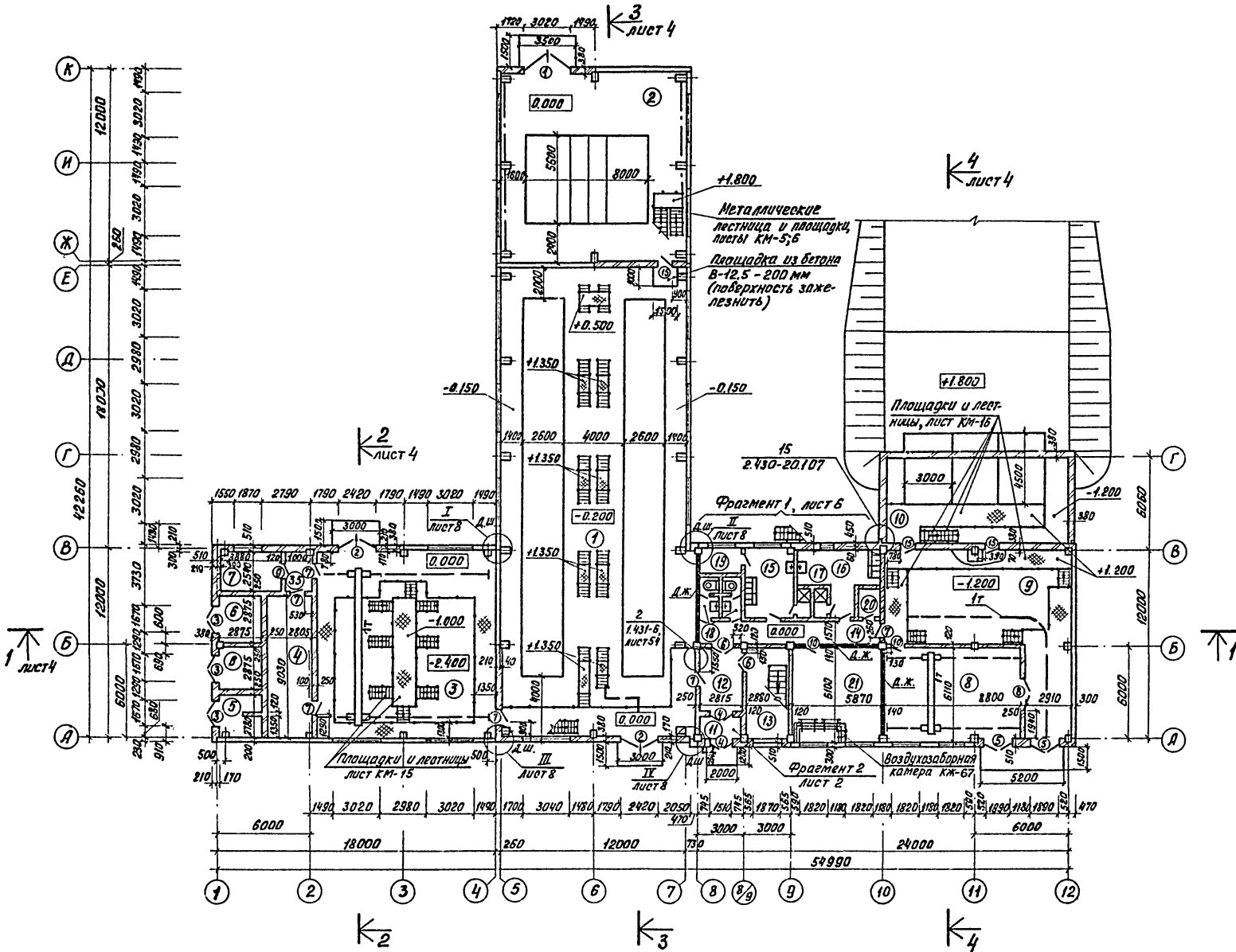
ПРИВЯЗАН		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ИНВ.№	Т.п. 901-3-256.89	Р	1	10	
ПРОБЕР	А.В. ДАВИДИНА	ИЛ	ИЛ	ИЛ	ИЛ
АРХ.ТЕХН.	Е.Ф. ШЕЛОВ	ИЛ	ИЛ	ИЛ	ИЛ
ЗАВ.ГРУП.	А.В. ДАВИДИНА	ИЛ	ИЛ	ИЛ	ИЛ
СА.КОМП.	П.С. МАМОНТОВ	ИЛ	ИЛ	ИЛ	ИЛ
Н.КОНТ.	И.А. ШЕЛОВ	ИЛ	ИЛ	ИЛ	ИЛ
НАЧ.ОТД.	А.В. ДАВИДИНА	ИЛ	ИЛ	ИЛ	ИЛ
Общие данные		ЦНИИЭП		Инженерного оборудования г. Москва	

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А2

23/11/84

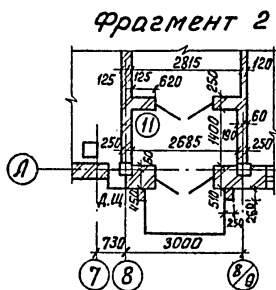
ПЛАН НА ОТМ. - 2.400; - 0.200; 0.000.



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер по плану	Наименование	Площадь №	Категория по взрывной, бурно-пожарной и пожарной опасности
1	Зал контактных осветителей на отм. -0.200; 0.000	367,7	Д
2	Отделение барабанных сеток или микрофильтров	142,8	Д
3	Насосная станция II подъема	138,6	Д
4	Щитовая	25,2	Г
5	РЧ	8,0	Г
6	Камеры силового трансформатора	16,5	В
7	Мастерская	9,8	Д
8	Воздуходувная	54,2	Д
9	Дозаторная	89,4	Д
10	Отделение растворо-хранилищных баков коагулянта	66,0	Д
11	Тамбур	3,9	-
12	Вестибюль	11,8	-
13	Лестничная клетка	17,3	-
14	Коридор	18,8	-
15	Женский гардероб дамской, уличной и спец. одежды на 5мк (сан.хар. I ^Б , II ^Б)	13,6	-
16	Мужской гардероб дамской, уличной и спец. одежды на 5мк (сан.хар. I ^Б , II ^Б)	19,3	-
17	Душевые	3,8	-
18	Уборные	6,4	-
19	Кладовая чистого белья	5,4	-
20	Кладовая грязного белья	3,2	-
21	Венткамера	35,8	Д

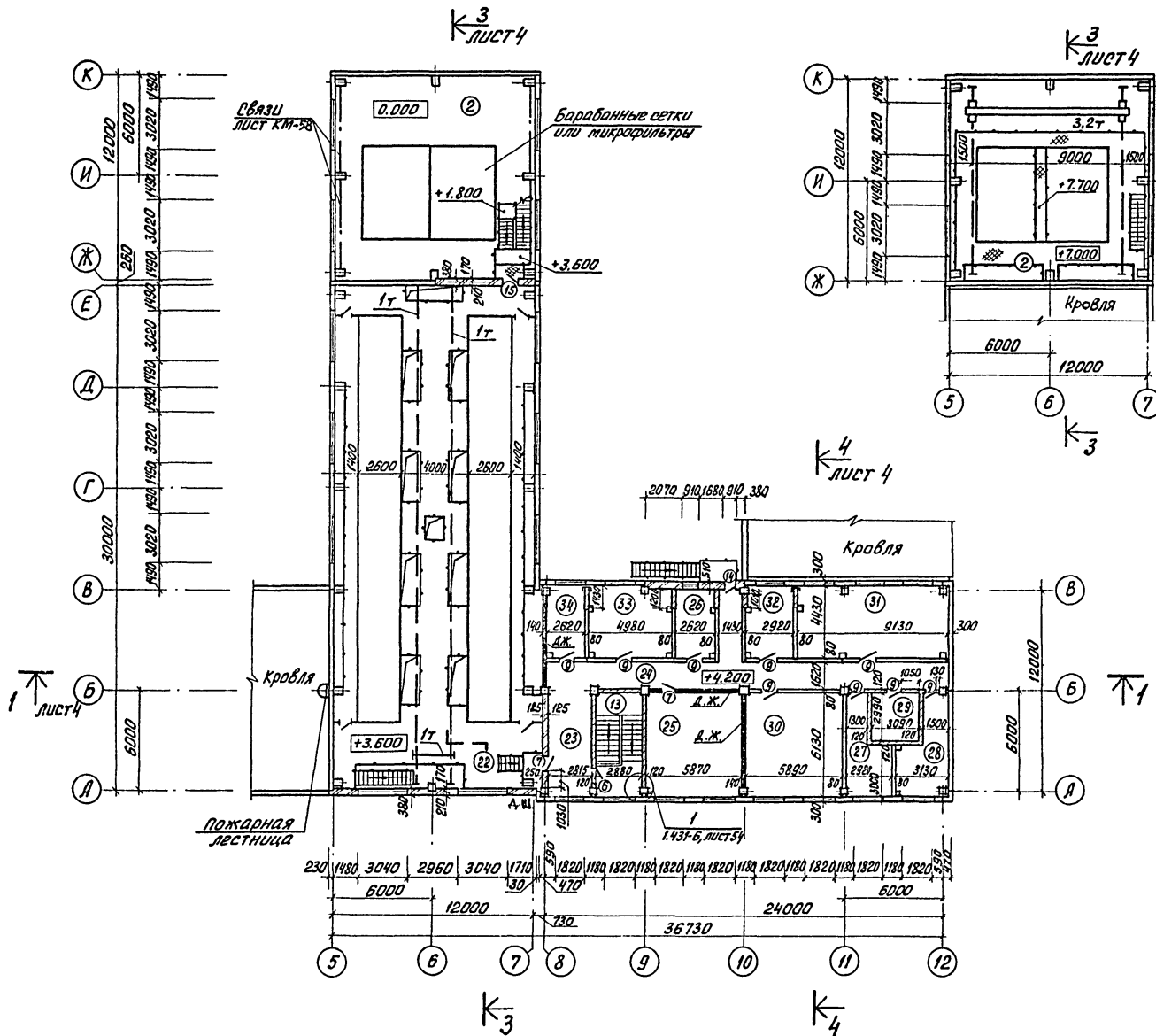
СОГЛАСОВАНО:
 ОТДЕЛ ВР ЧОБНАК ЦПО
 ОТДЕЛ ВС НАРЦИСОНА
 ОТДЕЛ ЗНА ПОСТНИКОВА
 ИВБ.Н. ПОДП. ПОЛП. К. АДИЯ БЕЛЖИМБ.Н.
 ИВБ.Н. ПОДП. ПОЛП. К. АДИЯ БЕЛЖИМБ.Н.



ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ДВОЙНИНА	АРХ. КАТ. ЕФРЕМОВА	ЗАВ. ГРУП. ДВОЙНИНА	ГЛ. КОНСТ. ПИСЬМАН	Н. КОНТР. ШИЛОВА	НАЧ. СТА. ДАНИЛЕВСКИЙ	Т.П. 901-3-256.89	АР	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ИМУЩЕСТВОМ ВОДНОМУЗ. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8,0 ТЫС. М ³ /СУТКИ ПЛАН НА ОТМ. - 2.400; - 0.200; 0.000. ФРАГМЕНТ 2.								Р	2	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

План на отм. 3.600; 4.200

План на отм. 7.000



Экспликация помещений

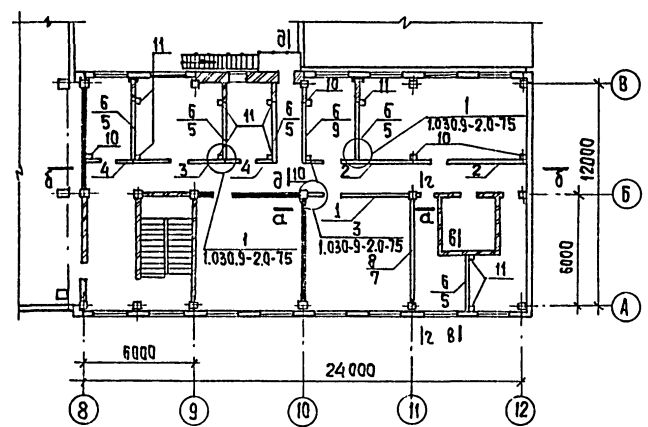
Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория привязки по взрыво-по- жарной и по- жарной опас- ности
22	Зал контактных освети- телей на отм. 3.600	364.8	Д
23	Холл	17.4	-
24	Коридор	45.3	-
25	Диспетчерская	35.8	Г
26	средоварочная и точечная	11.7	Д
27	Начальник станции	12.8	-
28	Комната дежурного персонала	14.1	-
29	Реактивы и посуда	9.2	Д
30	Венткамера	36.1	Д
31	Химическая лаборатория	40.4	Д
32	Контрольная лаборатория	12.9	Д
33	Бактериологическая лаборатория	22.5	Д
34	Автолабная	11.2	Д
35	Тамбур	4.6	-

СОГЛАСОВАНО:
 ОТДЕЛ ВС НОДМК
 ОТДЕЛ ВС НАРНСОБ
 ОТДЕЛ ЭРА ПОСТРОИТЕЛЯ

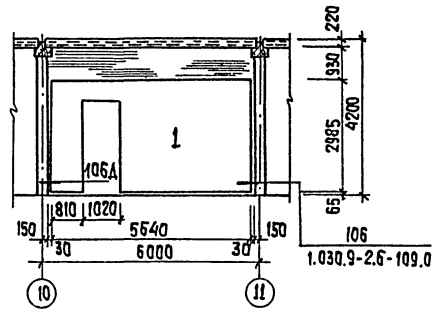
Т.П. 901-3-256.89		АР	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. Д.ВОЙНИНА АРХ.КАТ. ЕФРЕМОВА ЗАВ.ГРУП. Д.ВОЙНИНА ГЛ.КОНСТ. ПИСЬМАН Н.КОНТР. ШИЛОВА ИВ.И. ДАНИЛЕВСКИ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 ТЫС. М ³ /СУТ.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 3
Планы на отм. 3.600; 4.200 и 7.000		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Альбом 3, часть 1

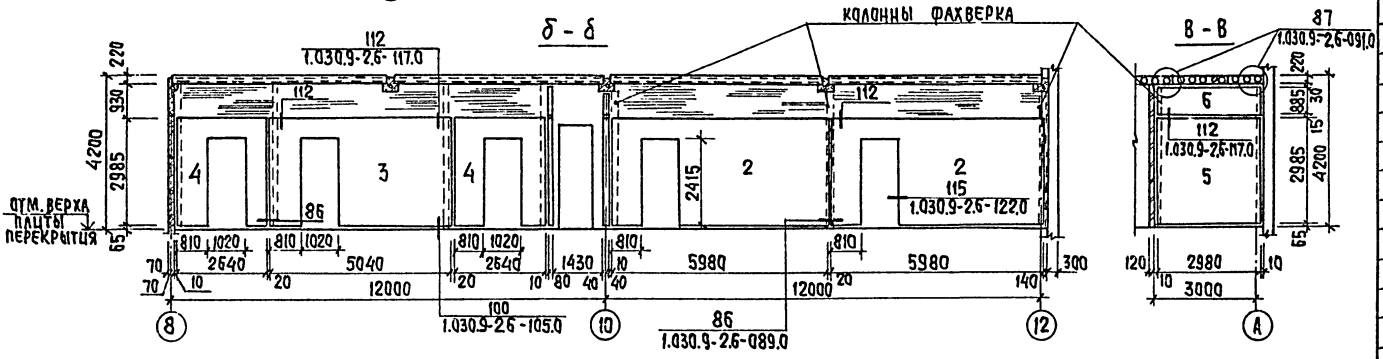
ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 4.200



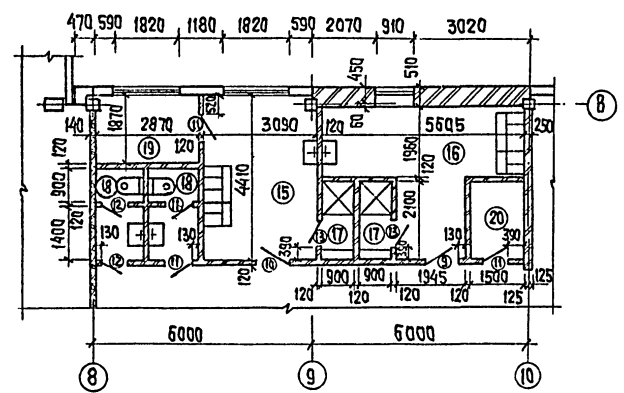
а-а



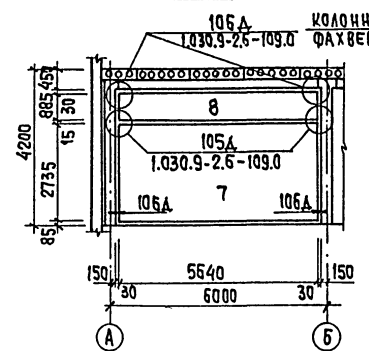
б-б



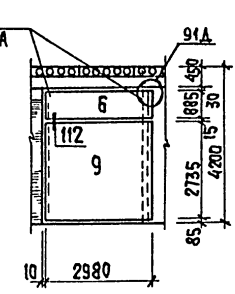
ФРАГМЕНТ I



2-2



в-в



СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.030.9-2.1-03.0	ПГ 56.30-1-А-Д1	1	1840	
2	-03.0	ПГ 60.30-1-А-Д1	2	1970	
3	-03.0	ПГ 50.30-1-А-Д1	1	1610	
4	-08.0	ПГ 26.30-2-А-Д1	2	690	
5	-08.0	ПГ 30.30-2-А	5	1140	
6	-09.0	ПГ 30.9-2-А	6	340	
7	-01.0	ПГ 56.27-1-А	1	1970	
8	-06.0	ПГ 56.9-1-А	1	640	
9	-07.0	ПГ 30.27-2-А	1	1040	
10	1.030.9-2.1-23-24-03 КМ	СФ8	5	56	
11	1.030.9-2.1-23-24-03 КМ	СФ9	9	59	
12	1.030.9-2.1-11.0-01	ПОДШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП2	14	27	
СРЕДИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ					
	1.030.9-2.7-2-0.16.0	МС1	14	0,4	
	-0.17.0	МС3	13	1,7	
	-0.16.0-02	МС-5	23	0,3	
	-0.16.0-03	МС-6	46	0,2	
	-0.16.0-06	МС-11	4	1,8	
	-0.20.0-01	МС-12	9	2,9	
	-0.16.0-07	МС-14	18	0,2	
	-0.19.0-02	МС-15	9	0,5	
	-0.19.0-03	МС-15а	9	0,5	
	-0.22.0	МС-16	9	1,6	
	-0.35.0-03	МС-66	8	1,2	
	-0.53.0	МС-104	8	2,2	
	-0.53.0-01	МС-105	8	2,1	
	-0.54.0-01	МС-107	1	2,7	
	-0.00.2-52	СУРШЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	0,9	
	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-МЮ	44	0,04	
	ГОСТ 7798-70	БОЛТ М10х30.58	44	0,03	
	ГОСТ 11371-78	ШАЙБА 10.01	44		

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПЕРЕГОРОДОК НА ПЛАНЕ В ЧИСЛАТЕЛЕ - ВЕРХНЯЯ ПАНЕЛЬ, В ЗАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНЯЯ ПАНЕЛЬ.

Т.П. 901-3-256.89		АР	
ПРОВЕР. ЛАВОЦКИНА	ДЛЯ ВНЕШНЕГО ИСПОЛНЕНИЯ	СТАВЛЯ	ЛЮСТ
АРХ. КРАТЕСРЕМОВА	ОСНОВНЫЕ ПОДРОБНОСТИ	Р	Б
З.В. ГР. ЛАВОЦКИНА	ПРОФИЛИ И ТЕКСТУРЫ	ЦНИИЭП	
Г.А. КОНОС	ПЛАНЫ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Н. КОНОС	СПЕЦИФИКАЦИЯ	г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. ЛАНДЛЕВКИ	ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 4.200		

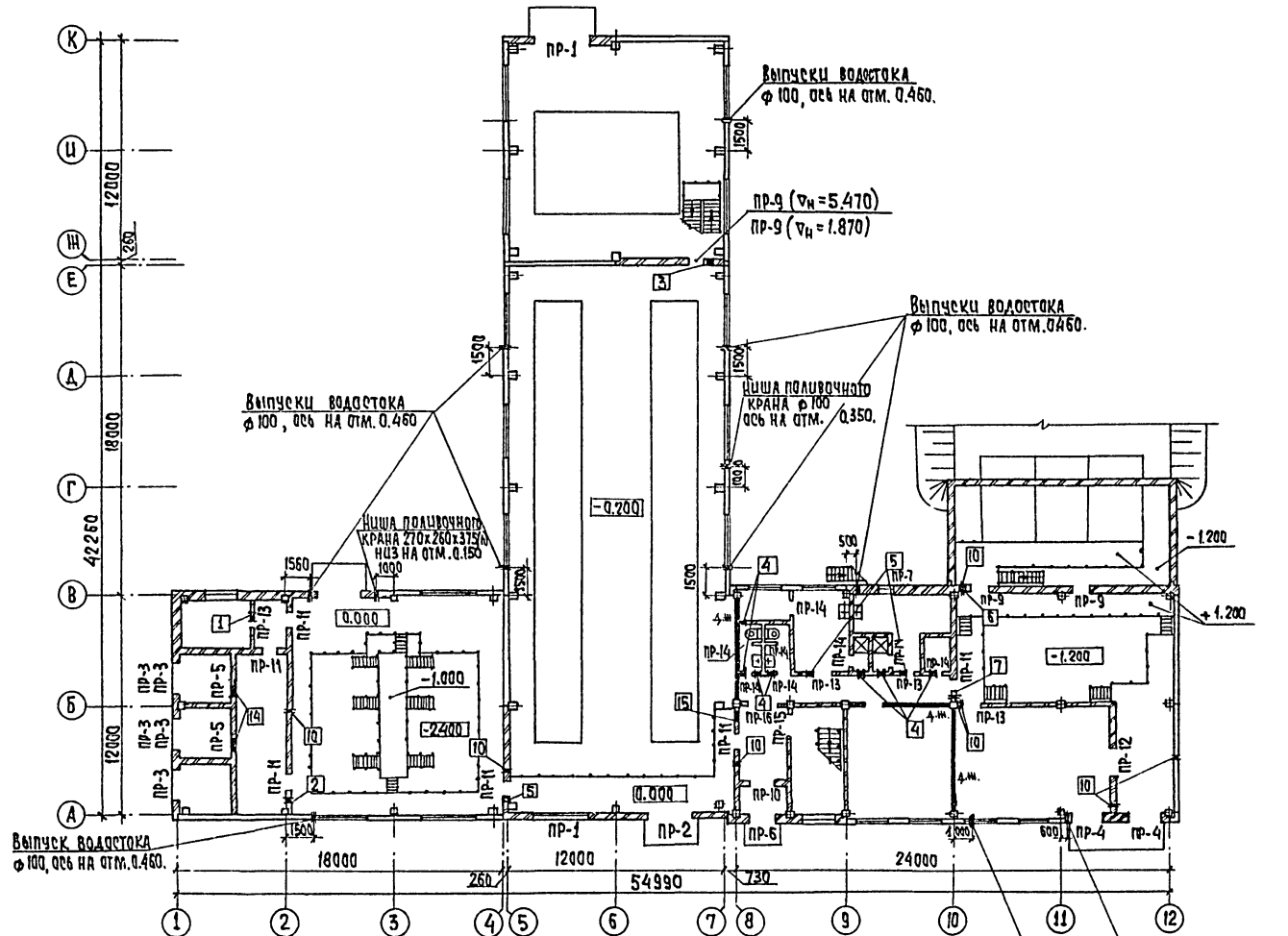
КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А2

23/11-11

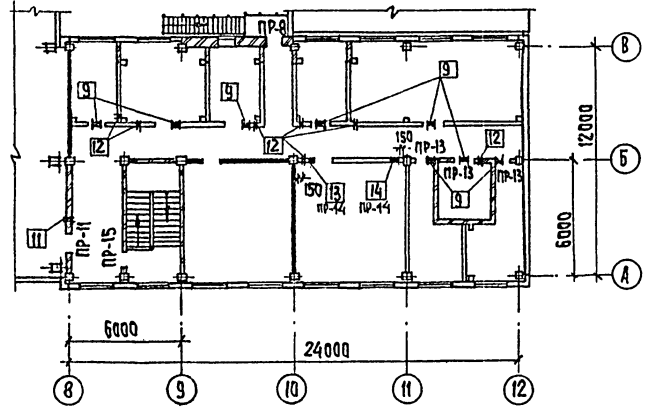
АЛБОМ 3, ЧАСТЬ 1

СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ ВТ
 ОТДЕЛ БС
 ОТДЕЛ ЭВА
 ПРОЕКЦИОННО-КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПЛАН ОТВЕРСТИЙ И ПЕРЕМЫЧЕК НА ОТМ. 0.000.



ПЛАН ОТВЕРСТИЙ И ПЕРЕМЫЧЕК НА ОТМ. 4.200



ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР-1		ПР-9	
ПР-2		ПР-10	
ПР-3		ПР-11	
ПР-4		ПР-12	
ПР-5		ПР-13	
ПР-6		ПР-14	
ПР-7		ПР-15	
ПР-8		ПР-16	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

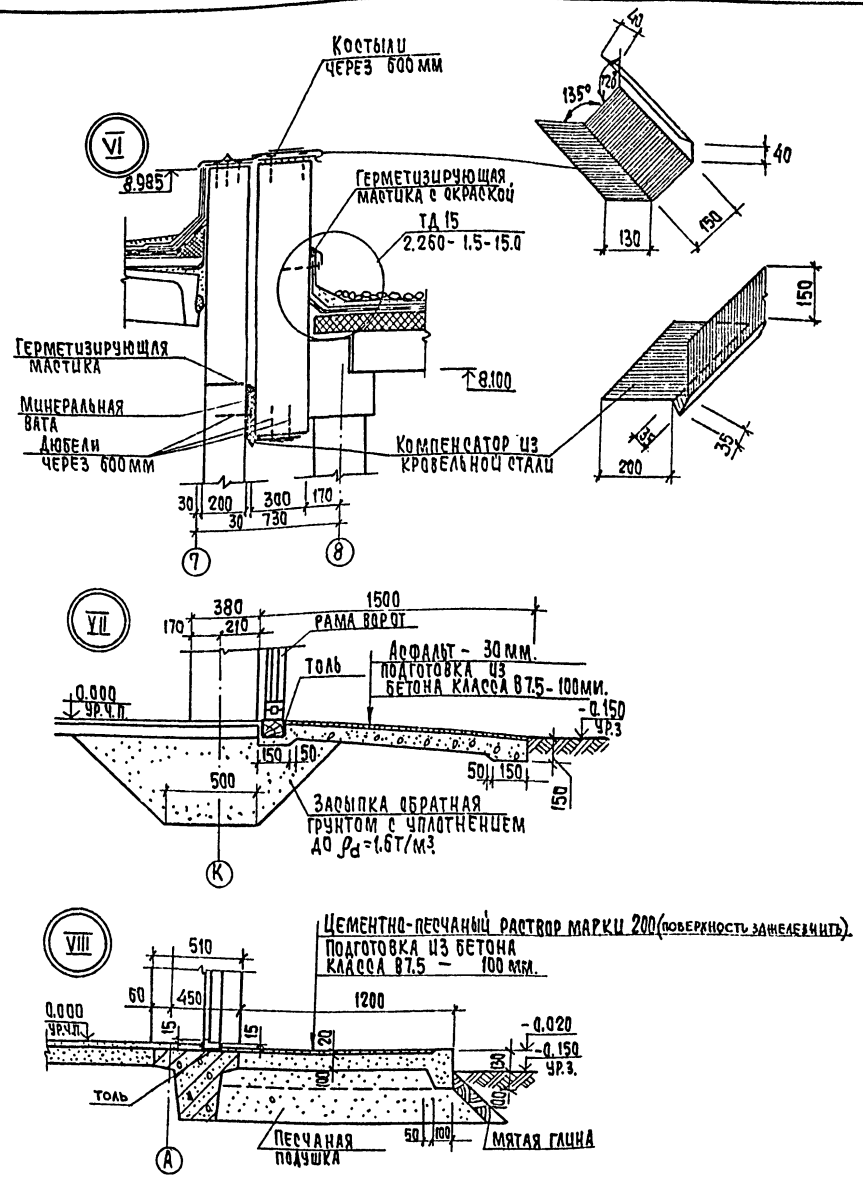
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.038.1-1, вып.1	ЗПБ 34-4п	6	222	
2	1.038.1-1, вып.1	ЗПБ 30-8п	1	197	
3	1.038.1-1, вып.1	2ПБ 29-4п	2	120	
4	1.038.1-1, вып.1	2ПБ 19-3	20	81	
5	1.038.1-1, вып.1	2ПБ 22-3п	10	92	
6	1.038.1-1, вып.1	ЗПБ 21-8п	2	137	
7	1.038.1-1, вып.1	ЗПБ 13-37	2	85	
8	1.038.1-1, вып.1	2ПБ 13-1	32	54	
9	1.038.1-1, вып.1	1ПБ 13-1	9	25	
10	1.038.1-1, вып.1	1ПБ 10-1	14	20	
11	1.038.1-1, вып.1	1ПБ 16-1	2	30	

1. ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ В.
2. В ПЕРЕГОРОДКАХ НАД ОТВЕРСТИЯМИ ШИРИНОЙ ДО 500 мм (включительно) УЛОЖИТЬ ПРОДОЛЬНУЮ АРМАТУРУ ИЗ 3-Х СТЕРЖНЕЙ Ø 8 мм с ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ Ø 6 мм И ШАГОМ 150 мм.

		Т.П. 904-3-256.89		АР	
ПРОВЕР.	АВТОРИНА	ГЛАВНЫЙ КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР КУ ВОДИ ПОВЕРЖАТЕЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ НАСТОЯЩЕГО ДО ПОДПИСАНИЯ ПРОЦЕДУРЫ АУДИТНОСТИ В ТУС МД/СТК/У ПЛАН ОТВЕРСТИЙ И ПЕРЕМЫЧЕК НА ОТМ. 0.000 И 4.200. ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК.			
АРХ. ИЛЛ.	КОРРЕКТУРА				
ЗАВ. ГРУП.	АВТОРИНА				
ГЛ. КОНСТ.	ДИЗАЙН				
И. КОНТРОЛ.	ШКОЛОВА	ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-КОНСТРУКЦИОННОЕ Г. МЯК. К.	
И. КОНТРОЛ.	ДАШЛАЕВ	КОПИРОВАЛ: ХЮППЕН		ФОРМАТ А2	

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ
ПЛОЩАДЬ м²

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		НИЗ СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ (ПАНЕЛИ)			КОЛОННА		ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА, ММ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	
1; 2; 3; 13; 14; 15; 16; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 31; 32; 33; 34.	1377,0	ЗАТИРКА. ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	729,3	ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ. ЗАТИРКА ШВОВ БЕЛЫМ ПАНЕЛЬНЫМ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ. ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	—	—	—	394,3	ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	
8; 9; 10	209,6	СМ. РАЗДЕЛ А3.	572,2	СМ. РАЗДЕЛ А3.	—	—	—	25,9	СМ. РАЗДЕЛ А3.	
4; 5; 21	89,0	ЗАТИРКА. ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	168,2	ЗАТИРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ. ЗАТИРКА ШВОВ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	—	—	—	9,7	ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	
17	3,8	ЗАТИРКА. ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.	25,0	ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН СЛОЖНЫМ РАСТВОРОМ. ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.	19,0	ГЛАЗУРОВАННАЯ ПЛИТКА.	1800	—	—	
18	6,4	ЗАТИРКА. ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	36,4	ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН СЛОЖНЫМ РАСТВОРОМ. ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	24,0	ГЛАЗУРОВАННАЯ ПЛИТКА.	1500	—	—	
30	36,1	ЗАТИРКА. ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	172,5	ЗАТИРКА ШВОВ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН. ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	—	—	—	4,3	ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	
6	26,4	ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	107,4	ЗАТИРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ. ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	—	—	—	1,0	ИЗВЕСТКОВАЯ ПОВЕЛКА.	
7; 11; 12; 16; 20; 29; 35	65,5	ЗАТИРКА. ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	305,2	ШТУКАТУРКА КИРПИЧНЫХ СТЕН СЛОЖНЫМ РАСТВОРОМ. ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	—	—	—	4,3	ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ВВ-27А.	

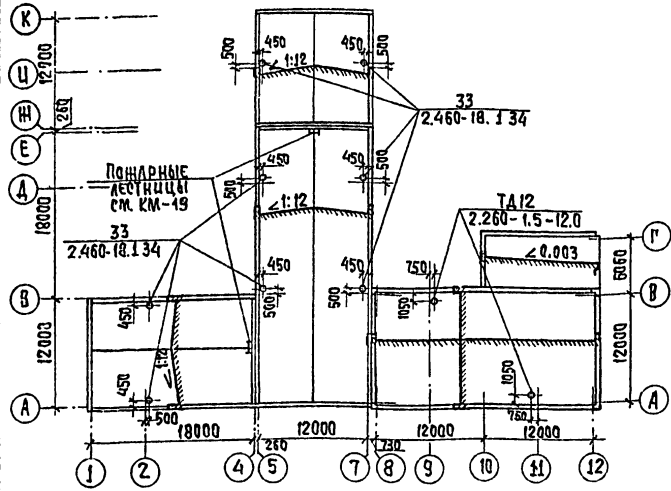


- В помещении №26 стены облицевать глазурованной плиткой на высоту 1,5 м от уровня пола, площадь облицовки 15,2 м².
- Облицевать стены фильтров изнутри глазурованной плиткой от отм. 3.150 до отм. 3.800, площадь облицовки 87,4 м².

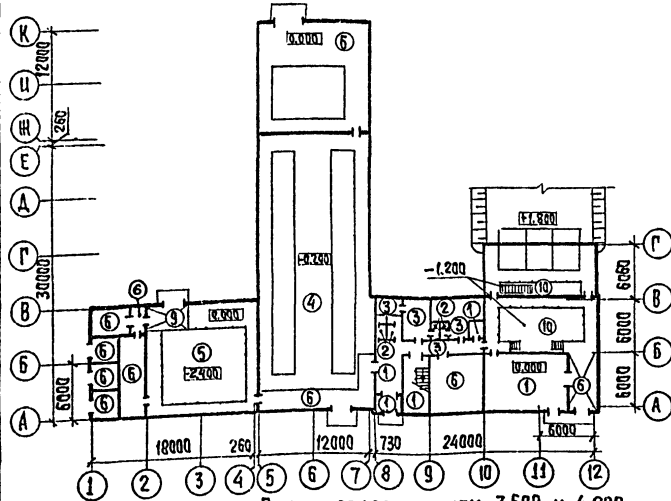
ПРОВЕР. АВОИНИНА		ПРОЕКТАН. ПУСЧМАН		Т.П. 901-3-256.89		АР	
АРХ. КАТ. ЗАБ. Т.947.	АВОИНИНА	ПРОЕКТАН. ПУСЧМАН	И. КОИТ. ПУШОВА	МАСТЕР. П.9	МАСТЕР. П.9	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЧЗЛЫ VI, VII, VIII.	
ИЗВ. №				ИЗМЕНЕНО		ЦИВИЭП	
				КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕР		ФОРМАТ А2	

Альбом 3, часть 1

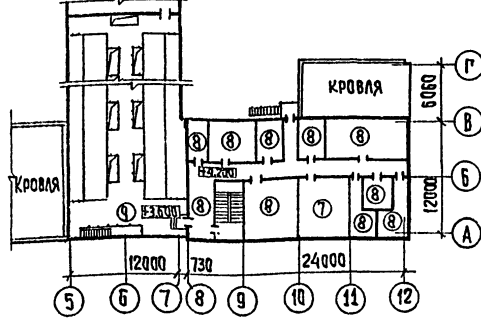
План кровли



План полов на отм. -2.400; -0.200; 0.000.



План полов на отм. 3.600 и 4.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
8, 11, 12, 13, 20	1		Покрытие - плитка керамическая (ГОСТ 6787-80) - 13мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Прокладка - цементно-песчаный раствор М150 - 7мм. Подстилающий слой - бетон класса В75-100мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм	90,4
17, 18	2		Покрытие - плитка керамическая (ГОСТ 6787-80) - 13мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Прокладка - цементно-песчаный раствор М150 - 7мм. Гидроизоляция - 2 слоя гидрозола на битумной мастике. Подстилающий слой - бетон класса В75-100мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм	10,2
14, 15, 16, 19	3		Покрытие - линолеум с теплозвукоизоляционным слоем (ГОСТ 18108-80) - 5мм. Прокладка - холодная мастика на водостойких вяжущих. Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 25мм. Подстилающий слой - бетон класса В75-100мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм.	52,1
1	4		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 30мм. Подстилающий слой - бетон класса В75-100мм. Гидроизоляция - 2 слоя гидрозола на битумной мастике - 5мм. Стяжка - бетон класса В125 - 50мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм.	213

Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
3 (на отм. -2.400)	5		Покрытие - плитка керамическая (ГОСТ 6787-80) - 13мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Прокладка - цементно-песчаный раствор М150-7мм. Подстилающий слой - бетон класса В75-100мм. Гидроизоляция - 2 слоя гидрозола на битумной мастике. Стяжка - бетон класса В125 - 50+60мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм	138,6
4, 5, 6, 7, 21, 35, 9, 2	6		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 с железнением - 20мм. Подстилающий слой - бетон класса В75-100мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм	240,0
30	7		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20мм. Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 40мм. Утеплитель - плиты древесноволокнистые λ=250кг/м³ (М-2) ГОСТ 4598-86 - 20мм. Основание - сборная железобетонная плита	36,1
23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 31, 32, 33, 34	8		Покрытие - линолеум с теплозвукоизоляционным слоем (ГОСТ 18108-80) - 5мм. Прокладка - холодная мастика на водостойких вяжущих. Стяжка - легкий бетон Д100 В3,5 - 55мм. Утеплитель - древесноволокнистые плиты λ=250кг/м³ (М-2) ГОСТ 4598-86 - 20мм. Основание - сборная железобетонная плита.	233,3
1 (на отм. 3.600) 3 (на отм. 0.000)	9		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 - 60мм. Основание - сборная железобетонная плита.	114,0
9, 10 (на отм. -1.200)	10		См. раздел А3 Подстилающий слой - бетон класса В125-100мм. Гидроизоляция - 2 слоя гидрозола на битумной мастике - 5мм. Стяжка - бетон класса В125 - 50мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм	112,4

Т.П. 901-3-256.89

АР

ПРИ ВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ПРОВЕР. ВОИНИНА	САВ. П. П. КОРИН	СТАВ. П. П. КОРИН	ЛИСТ	ЛИСТА
АРХ. КАТ. СОРЕМОВА	САВ. П. П. КОРИН	СТАВ. П. П. КОРИН	Р	10
ЗАВ. ГРУП. ВОИНИНА	САВ. П. П. КОРИН	СТАВ. П. П. КОРИН	ЦНИИЭП	ЦНИИЭП
П. КОНСТ. ДИЧЕВ	САВ. П. П. КОРИН	СТАВ. П. П. КОРИН	ЦНИИЭП	ЦНИИЭП
И. КОНСТ. ШИВА	САВ. П. П. КОРИН	СТАВ. П. П. КОРИН	ЦНИИЭП	ЦНИИЭП
И. КОНСТ. ШИВА	САВ. П. П. КОРИН	СТАВ. П. П. КОРИН	ЦНИИЭП	ЦНИИЭП

КОПИРОВАЛ: КИПНЕН

ФОРМАТ А2

Альбом 3 часть 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало)	
2	Техническая спецификация металла (окончание)	
3	Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	
4	Техническая спецификация металла по видам профилей.	
5	Схема расположения площадок, ограждений и лестниц в осях 5-7; Ж+К на отм. 0,000. Разрезы 1-1 ÷ 5-5. Узлы 1+3; 5, 7.	
6	Схема расположения балок на отм. 7,000 и 7,700. Схема расположения площадок в осях 2-3; Е-И на отм. 6,400. Схема расположения площадок в осях 2-3; Е-И на отм. 3,000 и 3,600.	
7	Схема расположения площадок в осях 6-7; Ж+К на отм. 11,000. Разрезы 6-6; 33-33; 42-42; 43-43	
8	Разрезы 12-12 ÷ 21-21; 29-29	
9	Разрезы 21-22 ÷ 28-28; 30-30 ÷ 32-32; 34-34	
10	Узлы 6; 8+И. Разрезы 35-35; 36-36; 38-38 ÷ 41-41; 44-44	
11	Схема расположения металлических площадок, лестниц и ограждений на отм. 0,000 в осях 4+8. Сечение 1-1 ÷ 5-5.	
12	Схема расположения металлических площадок, лестниц и ограждений на отм. 0,000 в осях 4+8 и на отм. 4,200 в осях А-7. Сечение 6-6. Узлы 1	
13	Схема расположения металлических балок и площадок на отм. 3,600 в осях 5+8. Разрез 12-12 ÷ 15-15	
14	Схема расположения металлических балок и площадок на отм. 3,600 в осях 5+8. Разрез 16-16; 17-17. Узлы 10-17.	
15	Схема расположения металлических площадок, лестниц, балок и стоек на отм. 0,000 в осях 2+4. Разрезы 26-26 ÷ 33-33.	
16	Схема расположения металлических площадок и балок на отм. 0,000 в осях 10; 12. Разрезы 34-34; 35-35.	
17	Схема расположения металлических площадок на отм. 0,000 в осях 2+4 и 10+12. Узлы 18-24	
18	Схема расположения путей подвешенного транспорта и манорельса.	
19	Схема расположения подвешенных лестниц и ограждений и площадки на отм. 4,200 по оси В-10	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.426.2-3 вып. 2	Стальные подкрановые балки. Пути подвешенного транспорта пролетом 3; 4 и 6 м чертежи КМ	
1.450.3-3 вып. 0; 14.2.2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
7	Спецификация лестниц, ограждений, площадок	
11	Спецификация площадок, лестниц, ограждений.	
13	Спецификация площадок, балок, стоек.	
15	Спецификация площадок, лестниц, балок	
16	Спецификация площадок и балок	
19	Спецификация к схеме расположения площадок	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия; обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный конструктор проекта *А.С. Письман* /Письман/.

ИЗМ. ПО ПОДАТЕЛИ ПОДАРИСКИ И ДАТА ВЗЯТИИ

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ ту	Обозначение и размер профиля, мм	N п.п.	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса по поверхности стальных конструкций, м ²	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изотавителем), т				Заполняется в/с		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции			I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526121	526233	526233									
Балки двутавровые с параллельными гранями по ГОСТ 26020-83	Вст3 псб-1 ТУ 14-1-3023-80	I 26 Б 1	1		2454		—		0,46	0,31			0,77								
	Итого		2	12297					0,46	0,31											
Всего профиля													0,77								
Балки двутавровые по ГОСТ 19425-74 по ТУ 14-2-417-80	Вст3Г псб-5 ГОСТ 380-71*	I 24 м	3		53899	53910	—				1,7		1,7								
	Итого	I 36 м	4		53929						1,4		1,4								
	Итого		5	12297							3,1		3,1								
Всего профиля													3,1								
Балки двутавровые по ГОСТ 8239-72	Вст3 псб-5 ТУ 14-1-3023-80	I 20	7				—		1,75				1,75								
	Итого		8	12297					1,75				1,75								
Всего профиля													1,75								
Швеллеры по ГОСТ 8240-72	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	C 10	9	12300		26166	—				0,1	0,89	0,99								
	Итого	C 12	10								2,7	2,72	5,42								
	Итого	C 16	11								0,25		0,25								
	Итого	C 20	12								1,3		1,3								
	Итого	C 24	13								4,2		4,2								
	Итого		14								8,51	3,61	12,16								
Всего профиля													12,16								
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Вст3 псб-1 ТУ 14-1-3023-80	L 50x5	15	12300					0,05	0,05	0,13		0,23								
	Итого	L 75x6	16								0,52		0,52								
	Итого	L 63x5	17						0,03	0,06	0,05		0,14								
	Итого	L 90x6	18								0,03		0,03								
	Итого	L 100x7	19						0,01	0,02	0,16		0,19								
	Итого	L 125x8	20								0,11		0,11								
	Итого								0,09	0,13	1,0		1,22								
Всего профиля													1,22								

- Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75 катет шва = 6 мм.
- Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75.
- Все металлоконструкции, кроме оговоренных окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) в 2 слоя по грунтовке из железного цурика густотертого на олифе „Оксоль“.

Привязан:			
ИЗМ. №			
Т.п. 901-3-256.89		КМ	
Провер. <i>Защеева</i>	Исполн. <i>Письман</i>	Главный корпус для станции очистки воды	Масштаб <i>1:100</i>
Инж. <i>Письман</i>	Зав. гр. <i>Письман</i>	Масштаб <i>1:100</i>	Лист <i>19</i>
Инж. <i>Письман</i>	Инж. <i>Письман</i>	Масштаб <i>1:100</i>	Лист <i>19</i>
Инж. <i>Письман</i>	Инж. <i>Письман</i>	Масштаб <i>1:100</i>	Лист <i>19</i>
ЦНИИЭП		ЦНИИЭП	
Техническая спецификация металла (начало)		Инженерного оборудования	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)

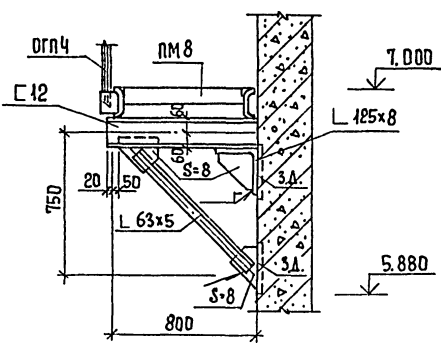
Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п.п.	Код			Количество, шт	Диана, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вц	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Полоса или балка по ГОСТ 8218-83	Площадки и лестничные площадки	Балки подкрановые	Балки рабочих площадок		Стойки рабочих площадок	I	II	III		IV
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вет 3 псб-1 тУ4-1-3023-80	\$14	22							0,9		0,9	1,8						
		\$8	23							0,1		0,1	0,2	0,9	1,3				
		\$10	24								1,1		0,6	0,9	2,6				
		\$ 20	25											1,5	1,5				
Итого			26	12300	71110					1,2		1,6	0,2	4,2					
Всего профиля			27										7,2						
Листы стальные с рямбичеким и чечевидным рфлением по ГОСТ 8568-77*	Вет 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	\$4	28							0,75			0,75						
		Итого			29	11240	71331				0,75			0,75					
Всего профиля													0,75						
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вет 3 кл 2 ГОСТ 380-71	φ 20	30										0,01						
		Итого			31	11240	11118							0,01					
Всего профиля													0,01						
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8218-83	Вет 3 кл. ГОСТ 16523-70*	C 60x32x3	32							0,1		0,05	0,15						
		C 60x50x3	33									0,6	0,6						
Итого			34							0,1		0,65	0,75						
Всего профиля													0,75						
Площадки			35										5,77						
Лестницы			36										2,81						
Ограждения			37										4,38						
Всего масса металла													40,67						
В том числе по маркам	Вет 3 кл												0,75						
	Вет 3 кл 2												19,42						
	Вет 3 кл 5-1												1,75						
	Вет 3 псб 6												4,2						
	Вет 3 псб 6-1												10,74						
	Вет 3 псб 5												3,1						
Вет 3 кл 2												0,75							
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I																		
	II																		
	III																		
	IV																		

Листом 3 часть 1

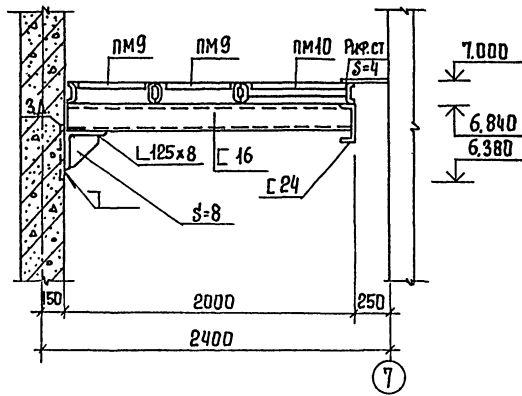
№ 19 0001. Подпись и дата. 13.02.01. КР

ТП 901-3-256.89		КМ	
приказ	проект	защита	главный корпус для установки оборудования
	инж.к. СТРИЖНА		ку 80м поверхности точных
	Зав. гр. СТРОИЩИН		ков. Метровый до 120м/г. пров-
	Г.А. КОС. ПИСАМАН		80м. Высота в т.ч. в/л/т/к/д
	Н. КОПР. АНТОНОВА		
	НАЧ. ОТ. ЯВНИНСКАЯ		
Форм. №	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)		ЛИСТЫ 5 П ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ г. МОСКВА

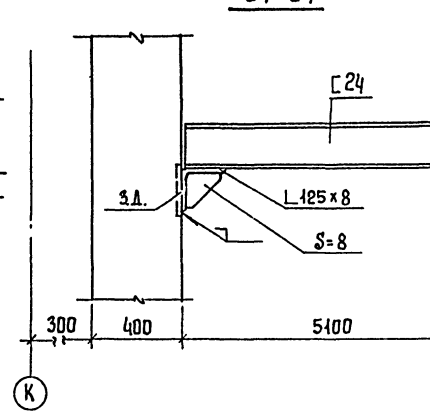
22-22



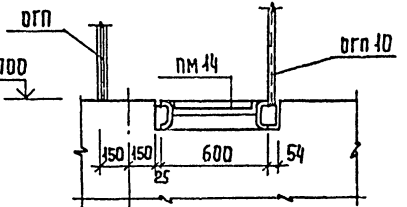
23-23



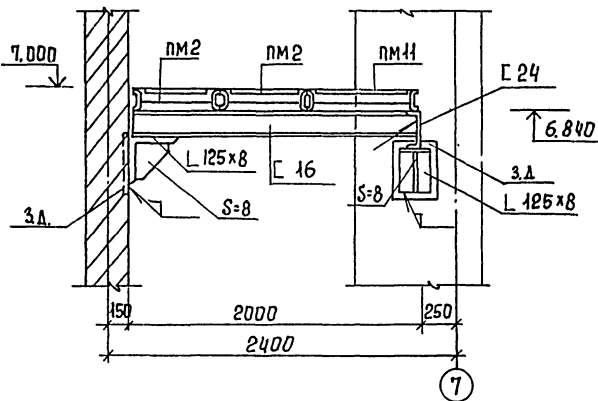
24-24



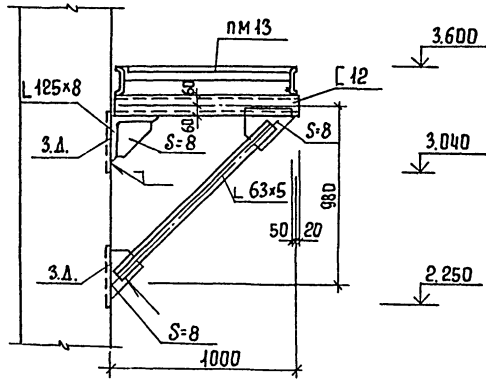
26-26



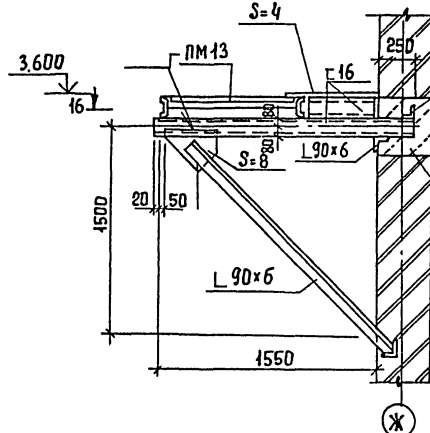
25-25



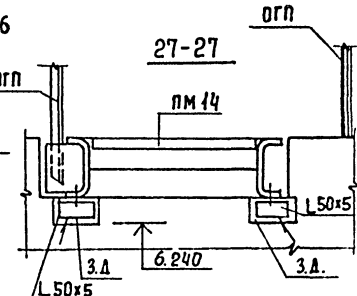
30-30



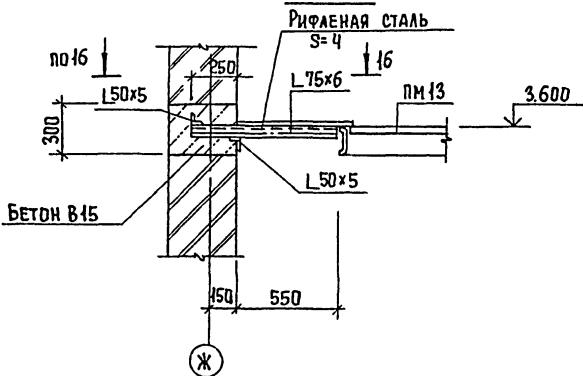
32-32



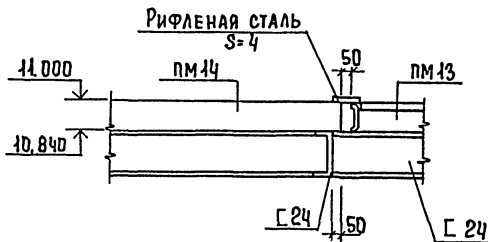
27-27



31-31



34-34



1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75; КАТЕТ ШВА 6 мм.
2. ВСЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ГОСТ 8292-85 в два слоя по грунтовке железным суриком по олифе "Оксоль" или грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Тп 901-3-256.89		-КМ	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	ИНЖЕН. ИСАЕВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ИТЧНОСТЬЮ ДО 120 М3/С. ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО ВОДНЫХ МАШИН	СТАЛЬ Лист Листов
ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	П. КОНСТ. ПИСЬМАН	РАЗРЕЗЫ 22-22... 28-28; 30-30... 32-32, 34-34.	Р 9
И. КОНТР. АНТОНОВА	И. КОНТР. АНТОНОВА		ЦНИИЭП
И. КОНТР. АНТОНОВА	И. КОНТР. АНТОНОВА		МОЖЕВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

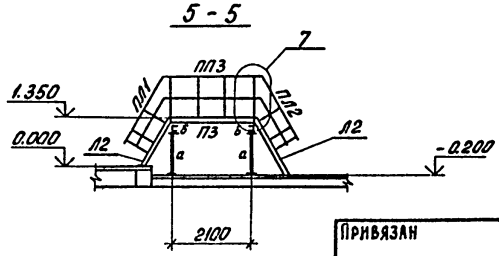
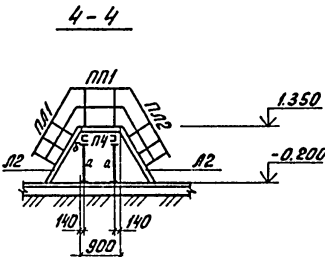
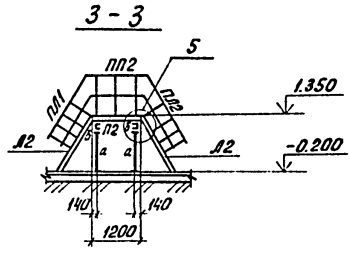
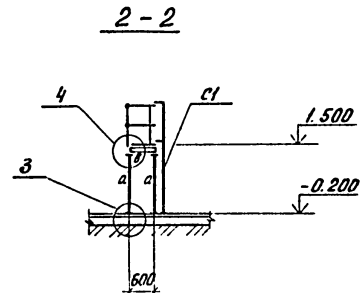
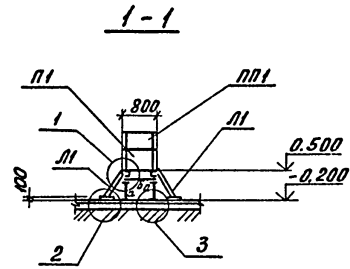
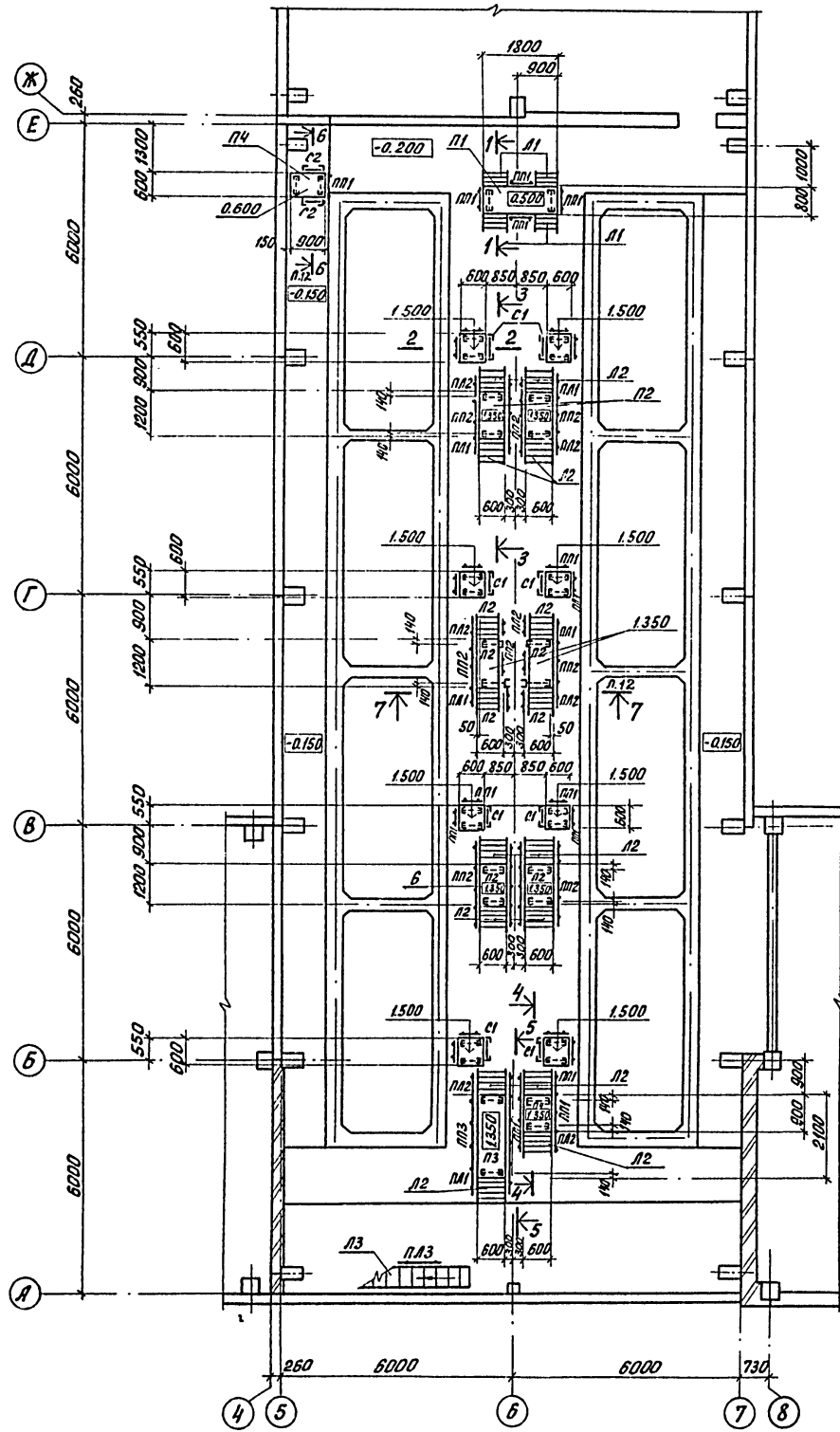
Копировал Еремченко

ФОРМАТ: А2

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВГ
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. №

ЧАСТЬ 1
АЛЬБОМ 3

Схема расположения металлических площадок, лестниц и ограждений на отм. - 0.200



Спецификация металлических площадок, лестниц, ограждений и дополнительных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Площадки					
П1	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-09	ПМХШ-18.6	1	57,9	
П2	-03	ПМХШ-12.6	6	39,8	
П3	-12	ПМХШ-21.6	1	66,4	
П4	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0	ПМХШ-9.6	2	31,3	
П5	-16	ПМХШ-24.8	1	86,7	
Ограждение площадок					
ОП1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХЭБ - 10.9	24	10,5	
ОП2	-01	ОГПМХЭБ - 10.12	12	12,5	
ОП3	05	ОГПМХЭБ - 10.21	3	20,8	
Лестницы					
Л1	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0	МЛХШ60-6.6	4	16,1	
Л2	-04	МЛХШ60-18.6	16	51,4	обрезать по месту
Л3	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-16	МЛХШ 45-36.8	1	151,2	
Ограждение лестниц					
ОП1	1.450.3-3.1 4.1.2.2.0-09	ОГПМЛХ 60-10.12	16	6,0	
ОП2	1.450.3-3.1 4.1.2.2.0	ОГП МЛХ 60-10.12	16	6,0	
ОП3	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-10	ОГП МЛХ 45-10.36	1	24,1	
Дополнительные элементы					
ДБ	1.450.3-3.1 7.1.0.0.2-02	ДБ	32	1,36	
Стремянки					
С1	1.450.3-3.1 3.1.0.1.0-01	СХ28	8	47,0	обрезать по месту
С2	1.450.3-3.1 3.1.0.1.0	СХ22	2	37,5	-

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	М кН	Н кН	Q кН			
а	Стойка С	С 10	по Г	НБ	КОСТ	4	ВсЗдБ-1	
б	Балка С	С 12	-	-	1.0			
в	С	С 10	-	-	0,5			

Узлы замаркированы на листе КМ12.

Т П 901-3-256.89		КМ	
ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗМ. П. КАТ. СТРИГИНА	ИЗМ. П. КАТ. СТРИГИНА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	ГЛ. КОСТР. ЛИСЬМАН	Н. КОНТР. АНТОНОВА	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУЗНОСТЬЮ ДР 420 МГД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - КОСМОС-М/СТУДИЯ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. - 0.200 В ОСЯХ А-В, Г-Д.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

ПРИБЯЗАН
ИНВ. №:

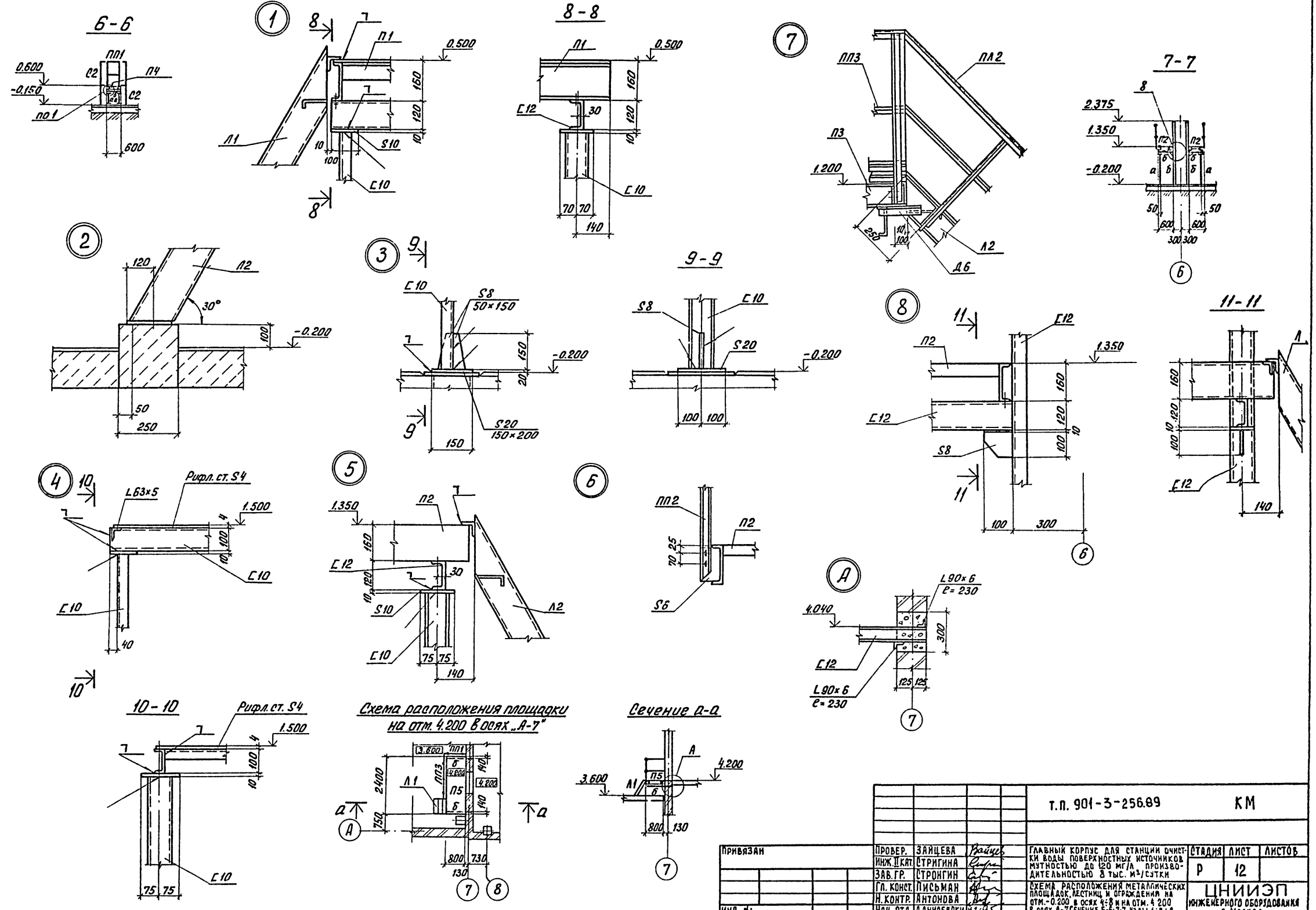
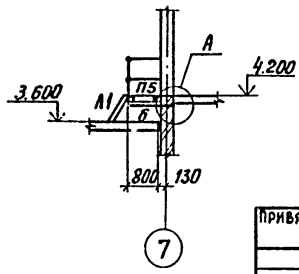
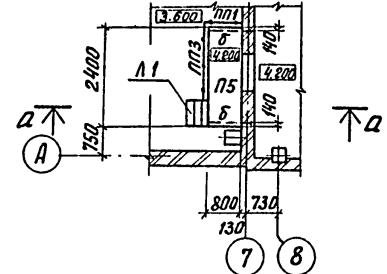


Схема расположения площадки на отм. 4.200 в осях А-Г

Сечение А-А



		т.п. 901-3-256.89		КМ	
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	Инж. СТРИГИНА	Инж. СТРИГИНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	СТРОИГИН	ГЛ. КОНСТ. ПИСЬМАН	И. КОНТР. АНТОНОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЯ НА ОТМ. -0.200 В ОСЯХ 4-8 И НА ОТМ. 4.200 В ОСЯХ А-Г С СЕЧЕНИЕМ 6-6; 7-7; 3-3; 4-3; А	Р 12
ИНВ. №:		ИЯЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИ			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

ИНВ. №: ПОДА, ПОДА, И ДАТА БЗАН.ИВ.№.№.

Альбом 3
Часть 1

Схема расположения металлических площадок
лестниц и плит на отм. 0.000 в осях 2÷4

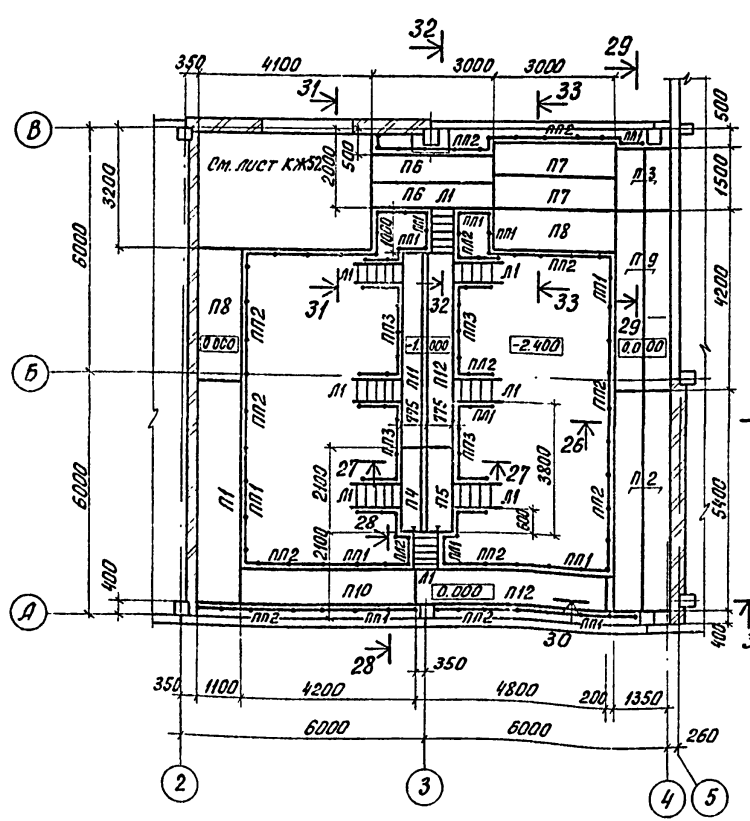
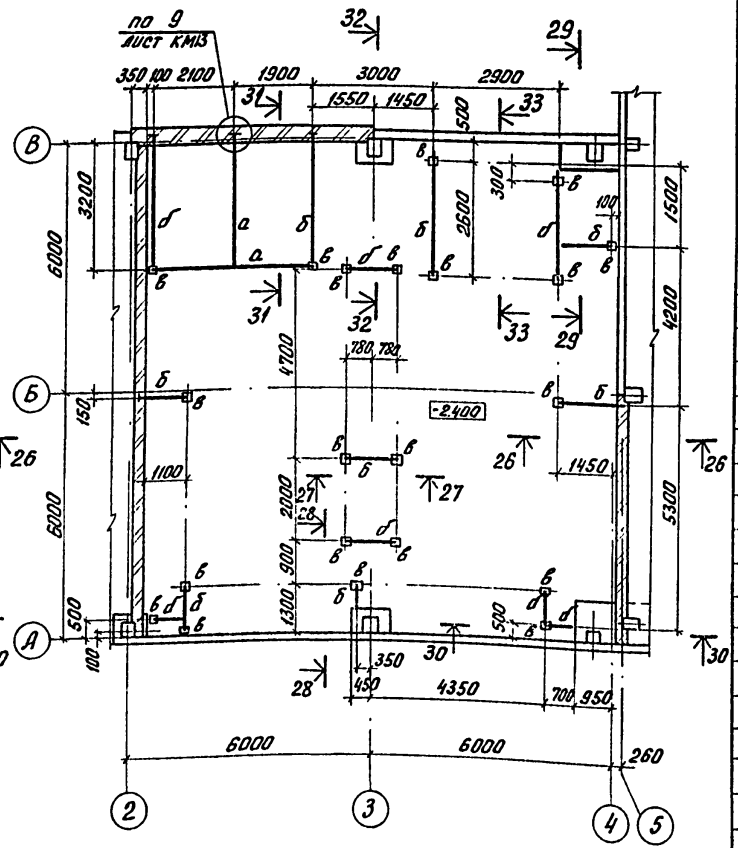
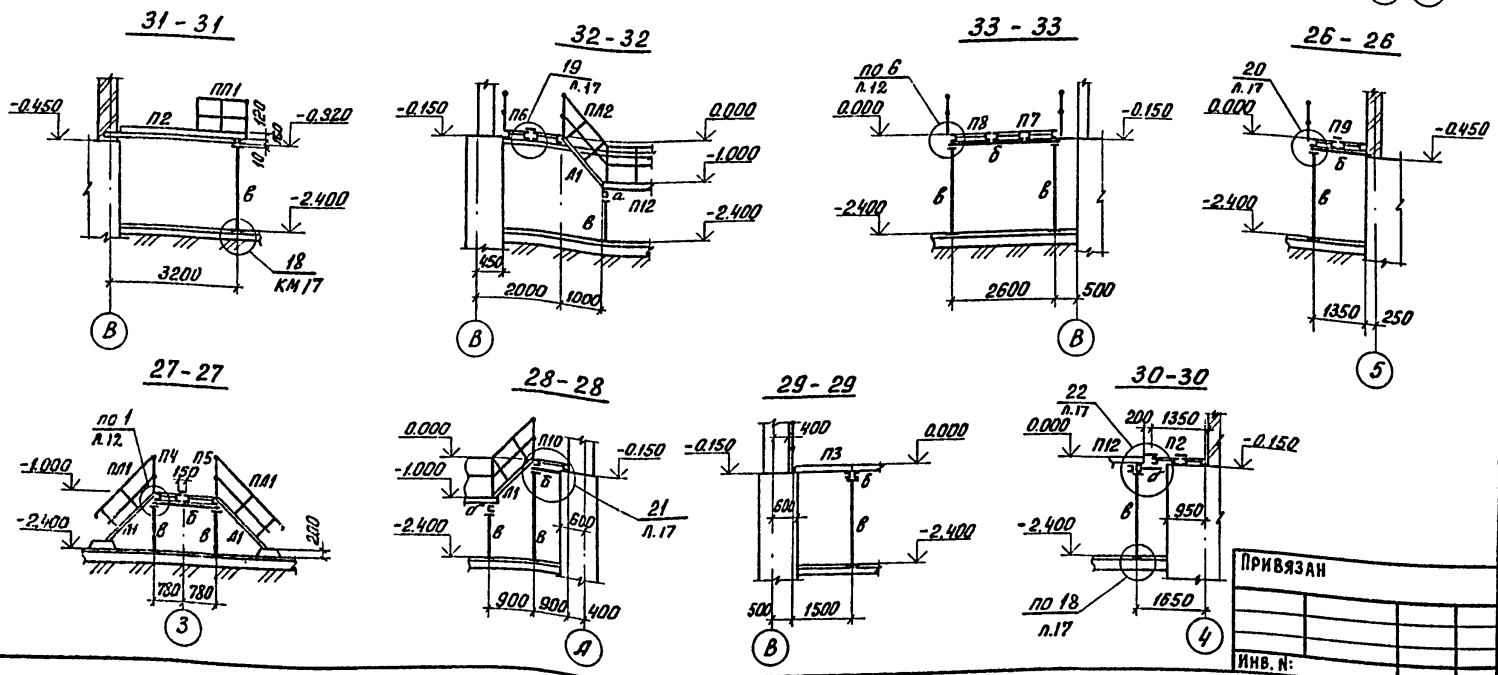


Схема расположения металлических
балок и стоек в осях 2÷4



Спецификация к схеме расположения металлических площадок, лестниц и плит

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примечание
Площадки					
п1	1.450.3-3.1 2.1.1.00-30	пмхш - 54.1.0	1	211.4	
п2	-32	пмхш - 54.6	2	163.3	
п3	-06	пмхш - 15.6	2	48.4	
п4	-12	пмхш - 21.6	1	66.4	
п5	-13	пмхш - 21.8	1	76.9	
п6	-18	пмхш - 30.6	2	93.0	
п7	-19	пмхш - 30.8	2	107.2	
п8	-20	пмхш - 30.10	2	121.6	
п9	-24	пмхш - 42.6	2	128.2	
п10	-25	пмхш - 42.8	1	147.2	
п11	-27	пмхш - 48.6	1	146.2	
п12	-28	пмхш - 48.8	1	167.7	
Дополнительные элементы					
мх1	1.450.3-3.1 7.1.0.1.1	мх1	1	12.5	
дх8	7.1.0.0.3	дх8	2	0.26	
Лестницы					
л1	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-03	млхш 45-126	8	45.8	
Ограждение площадок					
пп1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	огпмхэб - 10.9	11	10.5	
пп2	-08	огпмхэб - 10.30	11	29	
пп3	-05	огпмхэб - 10.21	4	20.8	
Ограждение лестницы					
пл1	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0	огл млх45-10.12	8	7.5	
пл2	-06	огл млх45-10.12	8	7.5	



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Паз	М кн.м	Н кн	Q кн			
а	Балка А		2.5	16		4		
б	Балка Б		12	12				
в	Стойка В		2	12				

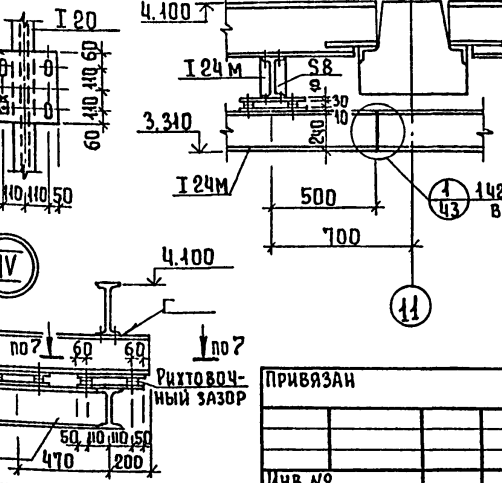
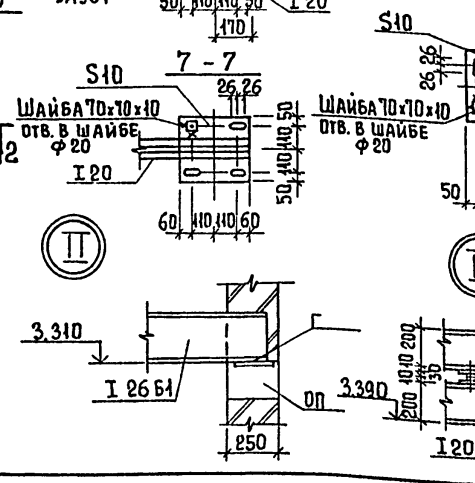
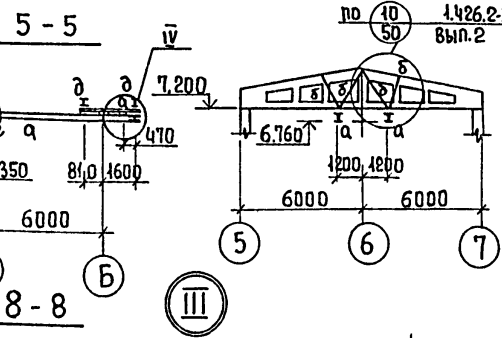
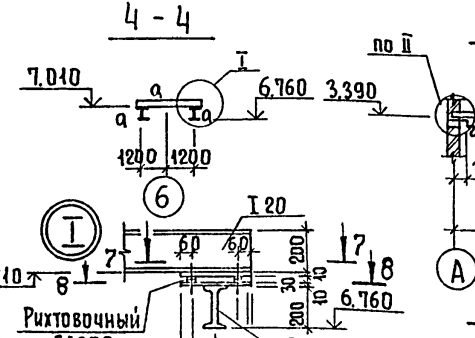
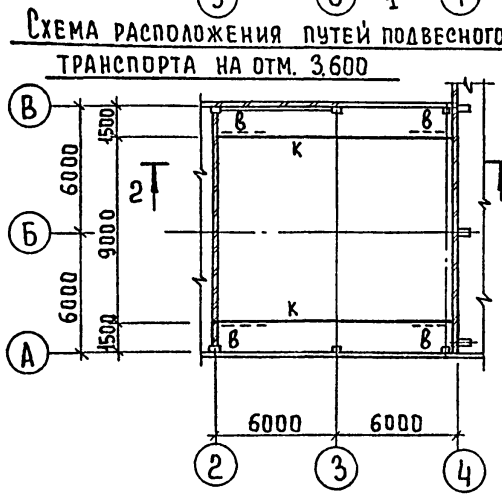
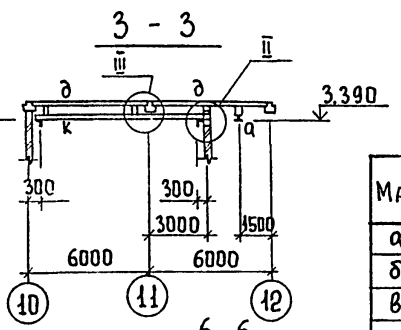
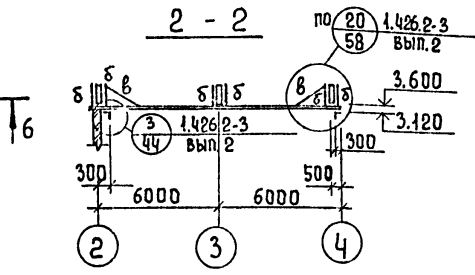
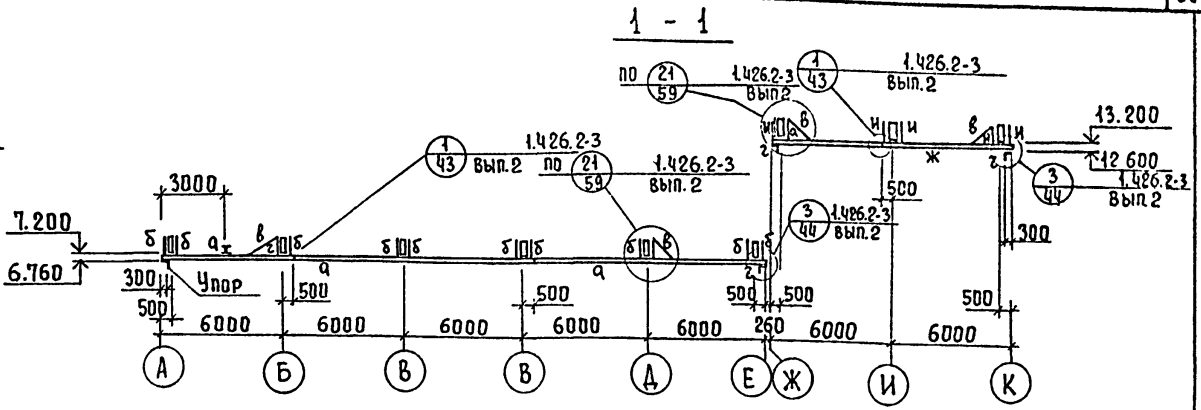
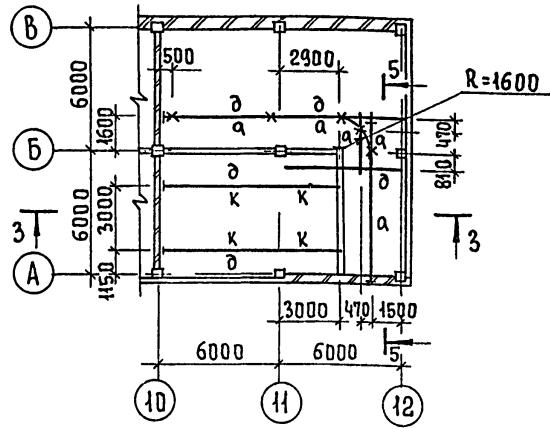
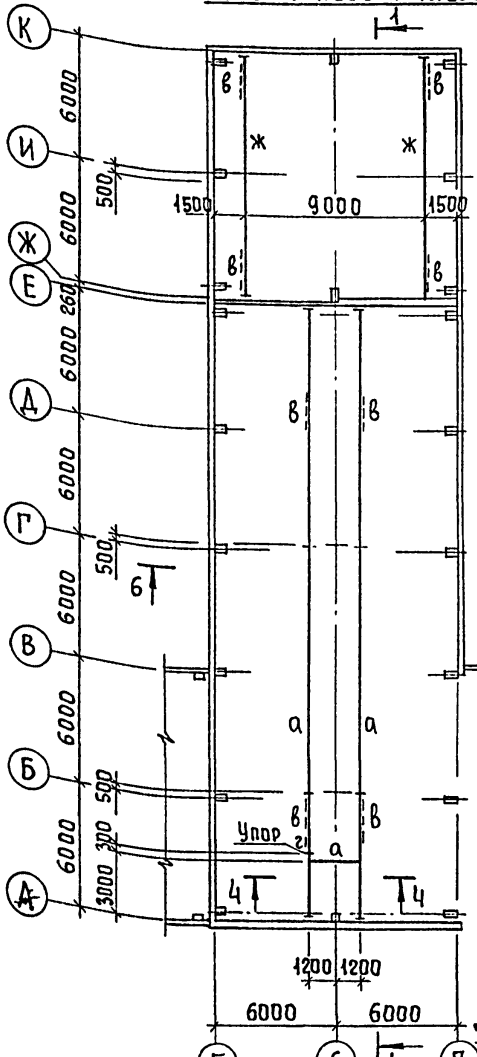
Узлы замаркированы на листах КМ12, КМ17.

Т.п. 904-3-256.89		КМ	
ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	ИНЖ. ЦКАИ СТРИГИНА	ЗАВ. ГР. СТРОИГИН	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, ПЛИТ, БАЛОК И СТОЕК НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 2-4.		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
РАЗРЕЗЫ 26-26 ÷ 33-33		Р 15	
ИНЖ. Н. АНТОНОВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

СОГЛАСОВАНО:
СТАЛ. ВГ
ИНЖ. Н. ПОД. ПЛАД. И ДАТА ВЗАИМ. ВЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА И МОНОРЕЛЬСА
НА ОТМ. 7.200 И 13.200
НА ОТМ. 4.200

Альбом 3 часть 1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

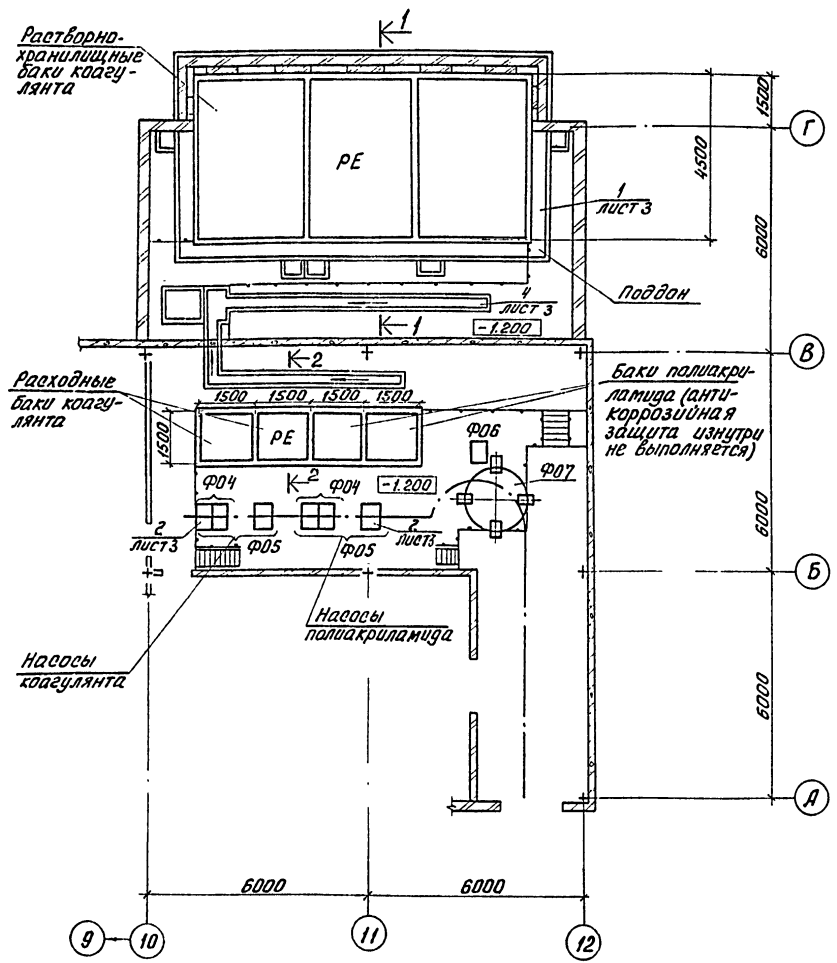
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз. Состав	М кн. м	кн	кн			
а	I	I 20			18.0	2		
б	ЭГ 216	Ив. пр. 2Е60х32х3	1.0	26.0		3		
в	L	L63х5	по гиб кости			4		
г	L	L100х7	конст.руктив.но			4		
д	I	I 26 Б1			20.0	2		
ж	I	I 36 М			55.0	2		
и	ЭГ 216	Ив. пр. 2Е60х50х3	1.5	60.0		3		
к	I	I 24М			25.0	2		

1. Все стальные конструкции окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке из железного сурика густотертого на олифе "Оксоль", на ездовую поверхность краска не наносится.
2. В местах монтажных стыков монорейса ездовую поверхность зачистить заподлицо с основным металлом.
3. Все монтажные соединения на болтах и сварке.
4. Болты нормальной точности М16 в подкрановых путях и М12 в монорейсах ГОСТ 7798-70, гайки по ГОСТ 5945-70.
5. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, катет шва 6мм.

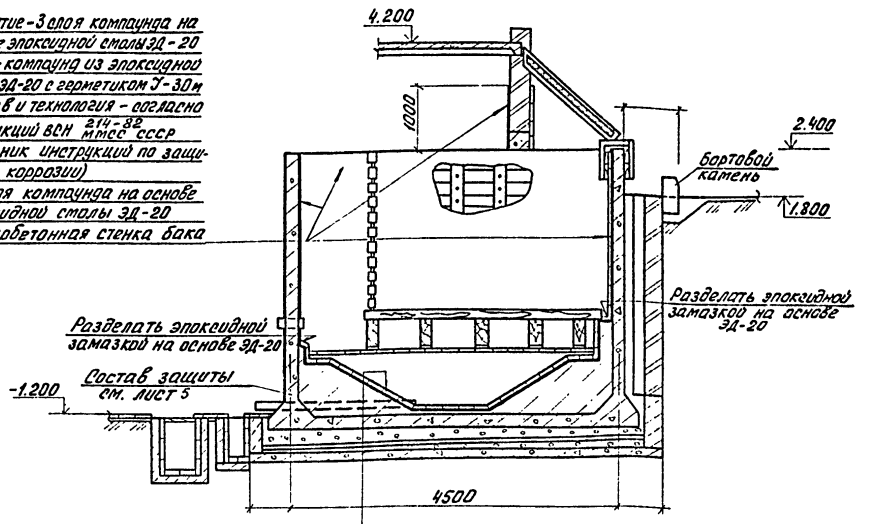
СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

И.П. 901-3-256.89		КМ	
ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	ИЖ.И.К. СТРИГИНА	ЗАВ. ГР. СТРОГИН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОДОТЕЧЕНИЙ МУТНОСТЬЮ ДО 420 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 ТЫС. М ³ /СУТ
И.П. №	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕНСКИЙ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА И МОНОРЕЛЬСА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

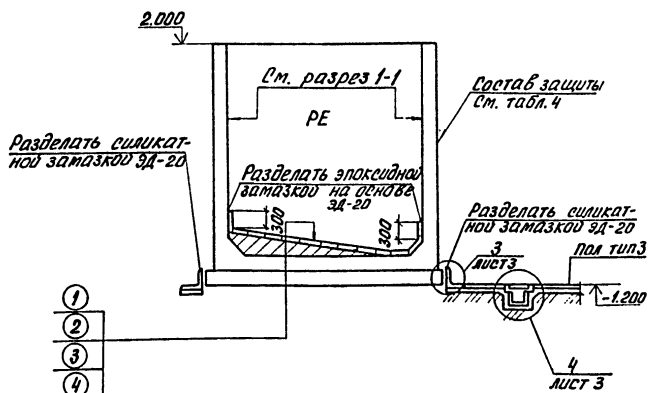
План фундаментов под оборудование лотков, емкостей



Покрывие - 3 слоя компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20
Грунт - компаунд из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком Г-30м (Состав и технология - согласно инструкции ВСН 214-82 МНС СССР «Сборник инструкций по защите от коррозии») - 2 слоя компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20 железобетонная стенка бака



2-2



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9

- 1 - Плитка кислотоупорная марки «КШ» (ГОСТ 961-84) S35 на эпоксидной замазке (на основе эпоксидной смолы ЭД-20)
- 2 - 3 слоя компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20
- 3 - Компаунд из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком Г-30м (состав и технология - согласно инструкции ВСН 214-82 МНС СССР «Сборник инструкций по защите от коррозии»)
- 4 - 2 слоя компаунда на основе эпоксидной смолы ЭД-20
- 5 - Выравнивающий слой из цементно-песч. р-ра состава 1:2, S15
- 6 - Набетонка по уклону из бетона B3.5
- 7 - Железобетонное днище бака
- 8 - Слой кислотоупорного щебня мелкой фракции: от 100 до 170 мм по высоте
- 9 - Железобетонные плиты поддона

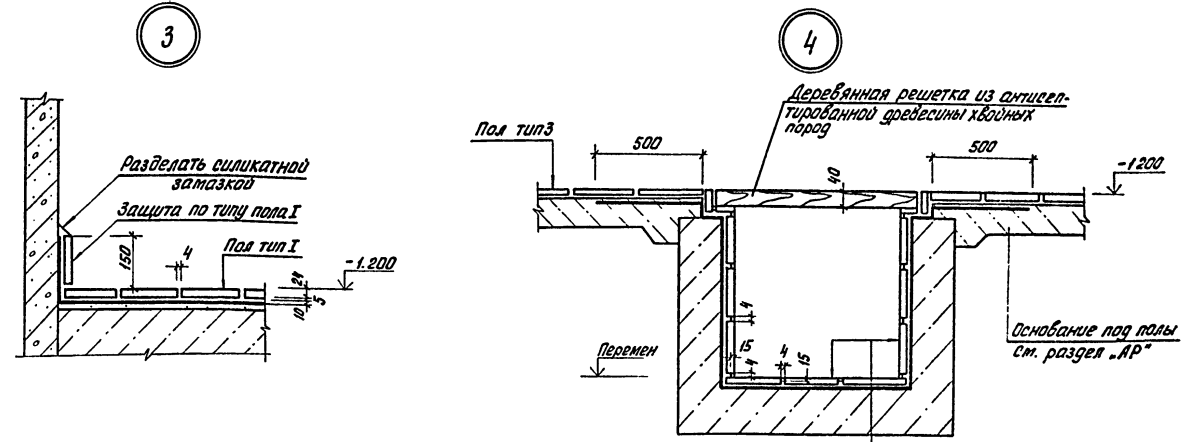
Общая толщина покрытия:
②+③+④ = 4 ÷ 5 мм

Агрессивные воздействия на фундаменты под оборудование

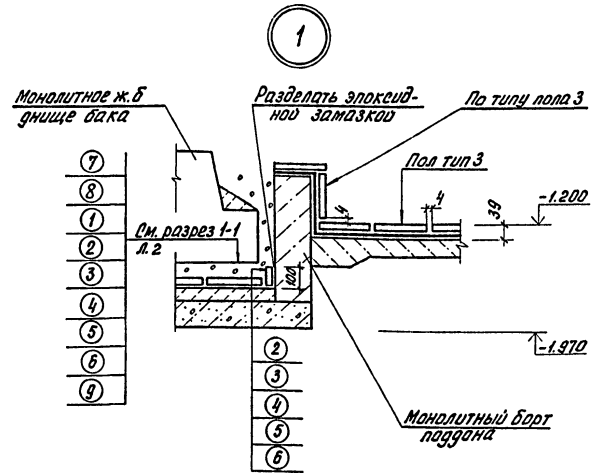
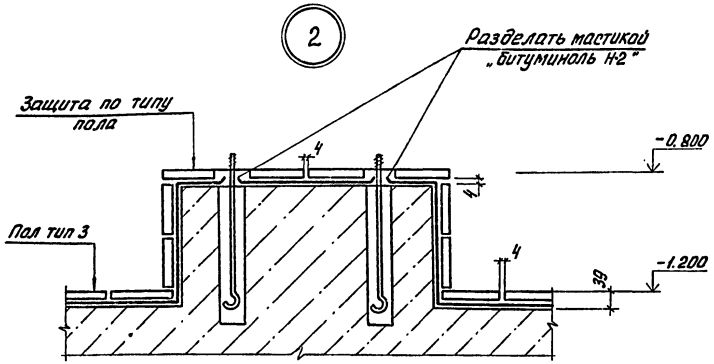
Номер помещения, участка	Наименование оборудования	Марка фундамента	Характер агрессивного воздействия	Номер узла защиты	Видыые условия эксплуатации
9	Насос	Коагулянт	Ag ₂ (SO ₄) ₃ - 5%	2	На раме
9	Насос	Палиакриламид	Палиакриламид 1%	2	На раме
9	Установка	Ф07	Палиакриламид 0,1%	2	На раме

Т.П. 901-3-256.89		А3	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕРЕН ТРОИГИН	СТАДИЯ	ЛИСТ ЛИСТОВ
	ВЕД. ИНЖ. МАКАРИЩЕ	Р	2
	ГЛАВ. КОНСТ. ПИСЬМАН	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ЛОТКОВ И ЕМКОСТЕЙ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	
ИНВ. №:	Н. КОНТРОЛЬ. АНТОНОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ		

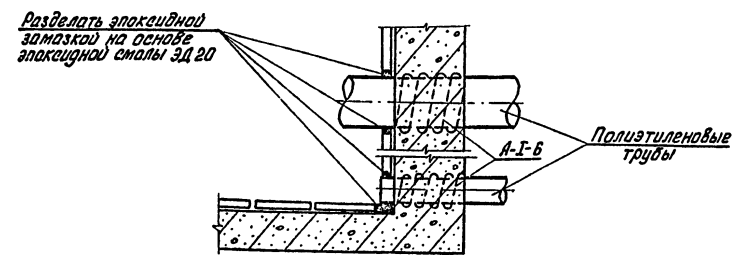
СОГЛАСОВАНО:
ОТДЕЛ В.Г. ИВНИК
ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. Ч. ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ



Плитка кислотоупорная керамическая марки «КШ» (ГОСТ 961-84) 520 на силикатной замазке С4 с разделкой швов замазкой «Арзамит-5» на глубину 15 мм;
Шпатлевка силикатной замазкой С4;
Полиэбдутилен марки РЕГ3 2,5 в 2 слоя на клее 88-Н;
Затирка цементно-песчаным раствором;
Монолитный бетон



Деталь пропускa полиэтиленовых труб



Защиту опор выполнять по узлу 2.

Т. П. 901-3-256.89		А3	
ПРОВЕР. СТРОИГИН	УТВЕРЖ. МАКАРИШЕВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТ
Н. КОНСТ. ПИСЬМАН	Н. КОНСТ. АНТОНОВА		
ИНВ. №:	НАЧ. ОТД. ДАНИЕВСКАЯ	РАЗРЕЗ 2-2. Узлы 1-4. ДЕТАЛЬ ПРОПУСКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ г. Москва

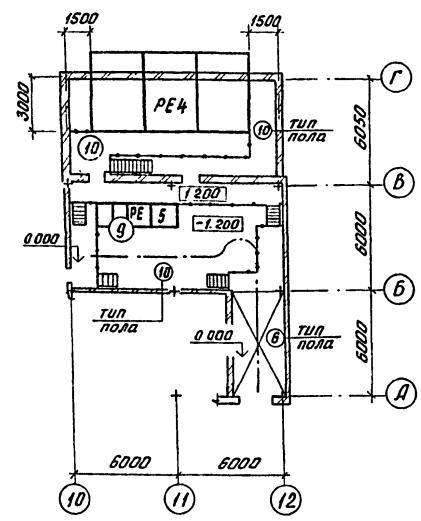
Антикоррозионная защита несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений

Экспликация полов

Часть 1

Альбом 3

План полов на отм. -1.200, 0.000 и 1.200



Номер помещений, участка	Наименование и материал элементов конструкций	Состав защитного покрытия				Примечание
		Грунтовка		Покровный слой		
		Марка материала	кол. слоев	Марка материала	кол. слоев	
10, 9	Железобетонные конструкции Стены наружные - железобетонные панели, кирпичные штукатуренные Стены внутренние - железобетонные стены баков, кирпичные штукатуренные Плиты покрытия; перекрытия, ригеля, колонны	Лак ХВ-784	2	Эмаль ХВ-785 Лак ХВ-784 (ГОСТ 7313-75)	2	90:120
	Металлоконструкции Опоры обслуживающих площадок, обслуживающие площадки, лестницы, ограждения, кронштейны, манорельсы и т.д.	Грунтовка ХС-068 746-10-320-75	2	Эмаль ХВ-785 Лак ХВ-784 (ГОСТ 7313-75)	2	90:120

Защиту несущих и ограждающих конструкций остальных помещений см. раздел АР

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола, м ²
9, 10	10		<p>Покрытие:</p> <p>Плитка кислотоупорная керамическая марки «КШ» (ГОСТ 961-84) S20 на силикатной замазке - S4 шпателька силикатной замазкой S5</p> <p>Битумно-рулонная изоляция:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Грунтовый слой из ретардера битума БН90/10 в бензине заград - 2 слоя рубероида Рэм-350 на битуме БН90/10 - Шпателька мастикой битуминоль марки Н-2 <p>Основа: см. лист АР-10</p>	117,0

Экспликацию полов остальных помещений - см. раздел «АР»

ИМЕ. НЕ ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЕ. И

Привязан		Т.п. 901-3-256.89		А3	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА	ГЛАВНЫЙ КОМП. ДЛ. СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МЭТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25 ТЫС. М ³ /СУТОК		СТАДИЯ	ЛИСТ
Л. КОНСТ. ПИЕВМАН	Н. КОНТ. АНТОНОВА	ЛАННЫ ПОЛОВ		Р	4
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЬСКИЙ		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Альбом 3 часть 1

Наименование	Объемы работ														Всего		
	Отделение растворно-хранящих баков коагулянта осс "В-Г" "10-12"					Дозаторная осс "В-Б" "10-12"					Железобетонные наливные сооружения						
	пол. плиты	каналы примык	стенд. переборк	потолок	металл. констр. цы.	пол. плиты	каналы примык	стенд. переборк	потолок	металл. констр. цы.	растворно-хранящие баки коагулянта		расходные баки коагулянта			баки полиакриламид	
1 бак											Всего	1 бак	Всего	1 бак	Всего		
очистка металлических - поверхностей кварцевым песком					40,6					66,0							106,6
обеспыливание бетонных поверхностей	45,6	18,7	159,7	77,28		72,0	6,0	194,4	72,0		278,6	-	69,6		25,0		1019,0
обеспыливание металлических поверхностей					40,6					66,0							106,6
оклейка битумно-рулонной изоляцией в 2 слоя толщиной 10мм.	45,6					72,0											117,6
оклейка полиизобутиленом марки перг толщиной 2,5мм в 2 слоя на клее 88н		18,7					6,0										24,7
затирка горячим песком	45,6					72,0											117,6
шпатлевка силикатной замазкой толщиной 5мм	45,6					72,0											117,6
облицовка кислотоупорной керамической плиткой марки "КШ" толщиной 20мм на силикатной замазке толщиной 4мм с разделкой швов замазкой Армазит-5 на гребень 15мм		18,7					6,0										24,7
облицовка кислотоупорной керамической плиткой марки "КШ" толщиной 20мм на силикатной замазке толщиной 4мм	45,6					72,0											117,6
2 слоя компачнда на основе эпоксидной смолы ЭД-20.										15,0	90,0	2,5	5,0				95,0
компачнда из эпоксидной смолы ЭД-20 с герметиком У-30м.										15,0	90,0	2,5	5,0				95,0
3 слоя компачнда на основе эпоксидной смолы ЭД-20.										15,0	90,0	2,5	5,0				95,0
облицовка кислотоупорной керамической плиткой марки "КШ" толщиной 35мм на эпоксидной замазке толщиной 4мм.										15,0	90,0	2,5	5,0	-	-		95,0
шпатлевка силикатной замазкой толщиной 4мм		18,7					6,0										24,7
окраска ПВХ-материалами в 6 слоев: лак-ХВ-784 в 2 слоя, эмаль ХВ-785-2 слоя лак ХВ-784-2 слоя			159,7	77,28				194,4	72,0		-	65,5	-	25,0	-	25,0	619,0
окраска ПВХ-материалами в 6 слоев: грунт ХС-068 в 2 слоя; эмаль ХВ-785 в 2 слоя; лак ХВ-784 в 2 слоя.					40,6					66,0							106,6

В железобетонных наливных сооружениях (для растворно-хранящих баков коагулянта) в графе "Всего" учтены материалы на антикоррозионную защиту поддона.

См. № подл. Подписи и дата. Визы.

ТР 901-3-256.89		А3	
ПРОВЕР. СТРОИТИН	ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА	И.А. КОИТ. ПИСЬМАН	И. КОИТ. АНТОНОВА
ТАКЖЕ	ТАКЖЕ	ТАКЖЕ	ТАКЖЕ
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р	5		
ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ АНТИКОРРОЗИОННЫХ РАБОТ		ЦНИИЭП	
ИЗМЕНЕНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА	

