

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

9 0 1 - 3 - 256.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $8.0 \text{ ТЫС. М}^3/\text{СУТ.}$

АЛЬБОМ 3.

ЧАСТЬ 2 (СТР. 39-105)

23714-04 К Ж КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

СВ ЦИП 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Заказ № 23714-04 тираж 100
Сдано в печать 2.11.1989 Цена 14.34

© СР ЦИП Госстроя СССР, 1989.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (НАЧАЛО)

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения фундаментов.	
5	Фрагмент плана 1-3. Разрезы 1-1 ÷ 5-5	
6	Фрагмент плана 4-6. Разрезы 6-6 ÷ 8-8	
7	Фрагменты 7-9. Сечения 9-9 ÷ 12-12.	
8	Фрагменты 10.11. Сечения 13-13 ÷ 18-18.	
9	Фрагмент 12. Спецификация.	
10	Опалубочный чертёж, армирование Фм1 ÷ Фм3	
11	Опалубочный чертёж, армирование Фм4 ÷ Фм6	
12	Опалубочный чертёж, армирование Фм7 ÷ Фм9.	
13	Опалубочный чертёж, армирование Фм10 ÷ Фм11, Фм30.	
14	Опалубочный чертёж, армирование Фм12 ÷ Фм14.	
15	Опалубочный чертёж, армирование Фм15 ÷ Фм17	
16	Опалубочный чертёж, армирование Фм18 ÷ Фм20	
17	Опалубочный чертёж, армирование Фм1 ÷ Фм22	
18	Опалубочный чертёж, армирование Фм23 ÷ Фм25, Фм32	
19	Опалубочный чертёж, армирование Фм26 ÷ Фм29	
20	Схема расположения каналов и прямков в осях А-2; А-Б. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	
21	Разрезы 4-4 ÷ 5-5. Балки монолитные Бм1; Бм2	
22	Схема расположения фундаментов под оборудование в осях 2 ÷ 5; А-В.	
23	Разрезы 1-1 ÷ 10-10.	
24	Схема расположения емкостей, каналов, прямков и опор под трубопровод в осях Б ÷ 7; А ÷ Е	
25	Разрезы 3-3 ÷ 11; 13-13 ÷ 15-15.	
26	Схема расположения подбетонки, разрезы 1-1; 2-2; 16-16; 17-17.	
27	Опоры Оп6; Оп8; Оп14 ÷ Оп16.	
28	Кранштейны Кр1; КрБ. Опоры	
29	Схема расположения емкостей, каналов, фундаментов под оборудование в осях 10 ÷ 12; А ÷ Г	

Лист	Наименование	Примечан.
30	Разрезы 1-1 ÷ 4-4. Опоры Оп25; Оп26	
31	Фундаменты под оборудование Ф04 ÷ Ф010	
32	Схема расположения щитов, опорных подушек и плит покрытия в осях 10 ÷ 12.	
33	Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости Ре1; Ре2	
34	Емкости Ре1, Ре2. Вид 4-4 ÷ 5-5.	
35	Ре1; Ре2. Днище Опалубочный чертёж. План. Разрезы. Узлы.	
36	Ре1; Ре2. Днище. Армирование. Схемы расположения каркасов, нижних и верхних сеток. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	
37	Ре1; Ре2. Днище. Армирование. Узлы.	
38	Ре1; Ре2. Ум1 ÷ Ум5.	
39	Опалубочный чертёж ум5. Армирование. Ре1; Ре2. Ум1 ÷ Ум4. Армирование.	
40	Ре3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. Планы. Узел 1. Разрезы 5-5; 6-6.	
41	Ре3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. План. Разрезы 1-1, 7-7 ÷ 10-10	
42	Ре3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. Разрезы 2-2 ÷ 4-4; Узел 2	
43	Ре3. Микрофильтры. Армирование. Планы на отм. 0.000 и 7.700. Разрез 5-5	
44	Ре3. Микрофильтры. Армирование разрезы 1-1 ÷ 3-3.	
45	Ре3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 4-4	
46	Поддон ПД. Схема расположения плит. Схема уклонов. Разрезы 1-1; 2-2.	
47	Емкость Ре4. Схема расположения. Разрезы 1-1; 2-2.	
48	Схема расположения закладных деталей емкости Ре4. Разрез 3-3. Узлы А ÷ Д.	

Лист	Наименование	Примечан.
49	Емкость Ре4. Армирование.	
50	Емкость Ре5. Опалубочный чертёж.	
51	Емкость Ре5. Армирование.	
52	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600. Разрезы 1-1 ÷ 5-5. Узлы 1 ÷ 3	
53	Монолитные участки. Ум1 ÷ Ум6	
54	Схема расположения контактных осветителей в осях А...Е, 5...7. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	
55	Схема расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1 ÷ 4. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	
56	Схема расположения колонн, балок покрытия и плит в осях 1-4 узлы 1 ÷ 3.	
57	Схема расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 5-8	
58	Схема расположения торцевого факелка. Вид 1...4-4	
59	Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 в осях 10-12, А-В. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	
60	Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400. Разрез 4-4, 5-5. Спецификация.	
61	Схема расположения плит перекрытия и покрытия. Разрезы 1-1 ÷ 5-5.	
62	Монолитные участки Ум1 ÷ Ум5.	
63	Схема расположения стеновых панелей по осям А; В; 1; 12.	
64	Схема расположения стеновых панелей по осям Б; 7; К; Н.	
65	Схема расположения стеновых панелей по осм. Спецификация	
66	Схемы расположения лестничных маршей, проступей и верхней лестничной площадки.	
67	Венткамера на отм. 0.000.	

Листов 3, часть 2

ИЗМЕН. ПО ДОБАВЛЕНИЮ ИЛИ УДАЛЕНИЮ ЧЕРТЕЖЕЙ

		ПРИВЯЗАН	
Ш.В. №			
		Т.П. 901-3-256.89	
		КМ	
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	ИЗМ.	СТАВЛЯЯ	ЛИСТ
Ш.Н.С. ЧЕРТЕЖА	ИЗМ.	Р	1
ЗАВ. СТРОИТЕЛЬ	ИЗМ.	П	67
П.К.О.Е. ПИЩЕМАН	ИЗМ.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
И.С.О.И. АНТОНОВА	ИЗМ.	ИЛИ ЭП	
НАЧ. ОТД. ДАННЫЕ	ИЗМ.	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАЮЩАЯ Т. КАССА	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж.б. конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный конструктор проекта: *[Подпись]* / ПИЩЕМАН Г.Р./

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

АЛБОМ 3, ЧАСТЬ 2

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы.		
гост 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
гост 22701.0.77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3x6м для покрытий производственных зданий.	
1.020.-1/83 вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 2-5; 2-16; 3-1; 3-3; 4-1; 6-1; 7-1	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
гост 24379.1-80	Болты фундаментные.	
гост 13580-85	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
гост 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40мм. Общие технические условия.	
гост 5336-80	Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия.	
гост 18124-75	Листы асбестоцементные	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.-б. конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.412-1/77 вып. 1.-3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.410-3 вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.415.1.2 вып.1	Блоки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий, промышленных предприятий.	
1.038.1-1 вып.1	Перемишки железобетонные зданий с кирпичными стенами.	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов	
гост 6665-82	Камни бортовые бетонные и железобетонные	

Обозначение	Наименование	Примечан.
1.423-3 вып. 0-1; 1; 2; 1-1; 2-0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 36 м.	
3.006.1-2.87 вып. 1...4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.427.1-3 вып. 1...2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 30-14.4м.	
1.041.1-2. вып. 1..6	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытий многоэтажных и производственных зданий.	
1.030.1-1 вып. 0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 3-1; 4-1; 0-3; 4-2; 3-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий, промышленных предприятий.	
1.050.1-2 вып. 1.2	Сборные железобетонные марши площадки и проходы для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий.	
1.423-5 вып. 3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4м.	
3.900-3 вып. 4/82, вып. 8.	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	
1.450.3-3 вып. 0.1 часть 1; 2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

Обозначение	Наименование	Примечан.
2.460-2, вып. 2.	Монолитные детали сборных ж.-б. конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий, промышленных предприятий, закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
5.900-2	Сальники набивные дч 50...1400 для пропуска труб через стены.	
1.465.1-10/82 вып. 0.1.2	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные столбы фахверка.	
1.462.1-3/80 вып. 1	Железобетонные стропильные решетчатые блоки для покрытий одноэтажных зданий.	
Прилагаемые документы.		
тп.901-3-256.89 кн.ц.	Строительные изделия.	
кн. 8М1	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки кн. Монолитные конструкции.	
кн. 8М2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки кн. Сборные конструкции.	

ИЗДАНИЕ ПОДАЕТ ПОСЛЕДНИЙ ЧАСТЬ В ОБЪЕМЕ 1000 экз.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ПРОВЕР. Строитель	1	ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕР ДЛЯ СТАНЦИИ ПРИНТИНГ ИЛИ ВОДА ПО ПЕРИОДИЧЕСКИМ ИСТОЧНИКАМ МАТЕРИАЛОВ ДО 1200 ММ/Ч ПОВЫШАЮЩЕЙСЯ ВОЗМОЖНОСТИ	СТАДИИ	Лист	Листов
ИНВ. КМ АНАНЬЕВА	Аналит		Р	2	
Зав. гр. СТРОИТЕЛЬ	Инж.	Общие данные (продолжение)	ИНЦИП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г. Москва		
И. КОМП. Антонова	Инж.				
ИЧ. ОД. Данильчик	Инж.				

КОПИРОВАНА: КИРПЕЦЕН ФОРМАТ А2

23/11/82

Ведомость спецификаций (начало)

Ведомость спецификаций (окончание)

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Лист	Наименование	Примечание
9	Спецификация к схеме расположения фундаментов. фундаментных балок, перемычек.	
10	Спецификация монолитных фундаментов Фм1÷3.	
11	Спецификация монолитных фундаментов Фм4 ÷ Фм6.	
12	Спецификация монолитных фундаментов Фм7 ÷ Фм9	
13	Спецификация монолитных фундаментов Фм10; Фм11; Фм30.	
14	Спецификация монолитных фундаментов Фм12 ÷ Фм14	
15	Спецификация монолитных фундаментов Фм15 ÷ Фм17	
16	Спецификация монолитных фундаментов Фм18 ÷ Фм20	
17	Спецификация монолитных фундаментов Фм21; Фм22.	
18	Спецификация монолитных фундаментов Фм23 ÷ Фм25, Фм32	
19	Спецификация монолитных фундаментов Фм26 ÷ 29.	
20	Спецификация к схеме расположения каналов и прямков.	
21	Спецификация к монолитным балкам	
22	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, прямка и опор под трубопровод.	
24	Спецификация к схеме расположения каналов, опор под трубопровод.	
27	Спецификация к опорам ОП6; ОП9; ОП14 ÷ ОП16.	
28	Спецификация на кронштейны Кр1 ÷ Кр5, опоры.	
29	Спецификация к схеме расположения емкостей, каналов, фундаментов под оборудование	
31	Спецификация фундаментов под оборудование.	
32	Спецификация к схеме расположения щитов, опорных подушек и плит покрытия	
33	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков и закладных деталей на отм. 3.800.	
35	Спецификация к монолитному днищу МА-1; МА-2.	

Лист	Наименование	Примечание
38	Спецификация арматурных изделий монолитных участков Ум5; Ум6.	
39	Спецификация арматурных изделий монолитных участков Ум1 ÷ Ум4.	
45	Спецификация монолитных конструкций микрофильтра.	
46	Спецификация сборных ж.б. элементов и деталей поддона.	
49	Спецификация к монолитной емкости РЕ4.	
51	Спецификация емкости РЕ5.	
52	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия.	
53	Спецификация к монолитным участкам МУ1-МУ6	
54	Спецификация к схеме расположения контактных осветителей	
55	Спецификация к схеме расположения колонн балок покрытия и плит покрытия.	
56	Спецификация соединительных элементов каркаса.	
57	Спецификация к схеме расположения колонн, балок покрытия и плит покрытия	
58	Спецификация соединительных элементов каркаса.	
60	Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400	
61	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и покрытия.	
62	Спецификация к монолитным участкам Ум1 ÷ Ум5	
65	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	
66	Спецификация лестничных маршей, площадок, проступей, ограждений и соединительных деталей.	
67	Спецификация к схеме расположения венткамеры.	

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м³	Примеч
1	Блоки фундаментов	5811 000 000	96,3
2	Плиты фундаментов	5813 000 000	33,6
3	Фундаментные балки	5824 000 000	6,95
4	Фундаменты	5812 000 000	13,6
5	Колодны	5821 000 000	64,4
6	Перемычки.	5828 000 000	1,18
7	Стеновые панели	5831 000 000	289
8	Плиты покрытия.	5841 000 000	49,4
9	Плиты перекрытия	5842 000 000	62,6
10	Ригели	5825 000 000	11,97
11	Диафрагмы жесткости	5832 000 000	34,54
12	Лестничные марши, площадки		
13	Проступи.	5891 000 000	1,68
14	Плиты канальные	5858 000 000	11,4
15	Опорные подушки	5841 000 000	0,57
16	Стаканы	5841 000 000	1,21
17			
18	Стеновые панели емкости	5832 000 000	76,86
19			
20	Лотки железобетонные		
21	Балки покрытия	5822 000 000	24,2
	Всего бетона и железобетона		773,4

МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания.

1. Проект разработан для следующих природных условий:
 Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°C, скорость ветра - для Географического района - 0.23 кПа; поверхность снеговая нагрузка - для III географического района - 1.0 кПа.
 Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непрொсадочные.
2. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке
3. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа.

Альбом 3 Часть 2

ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

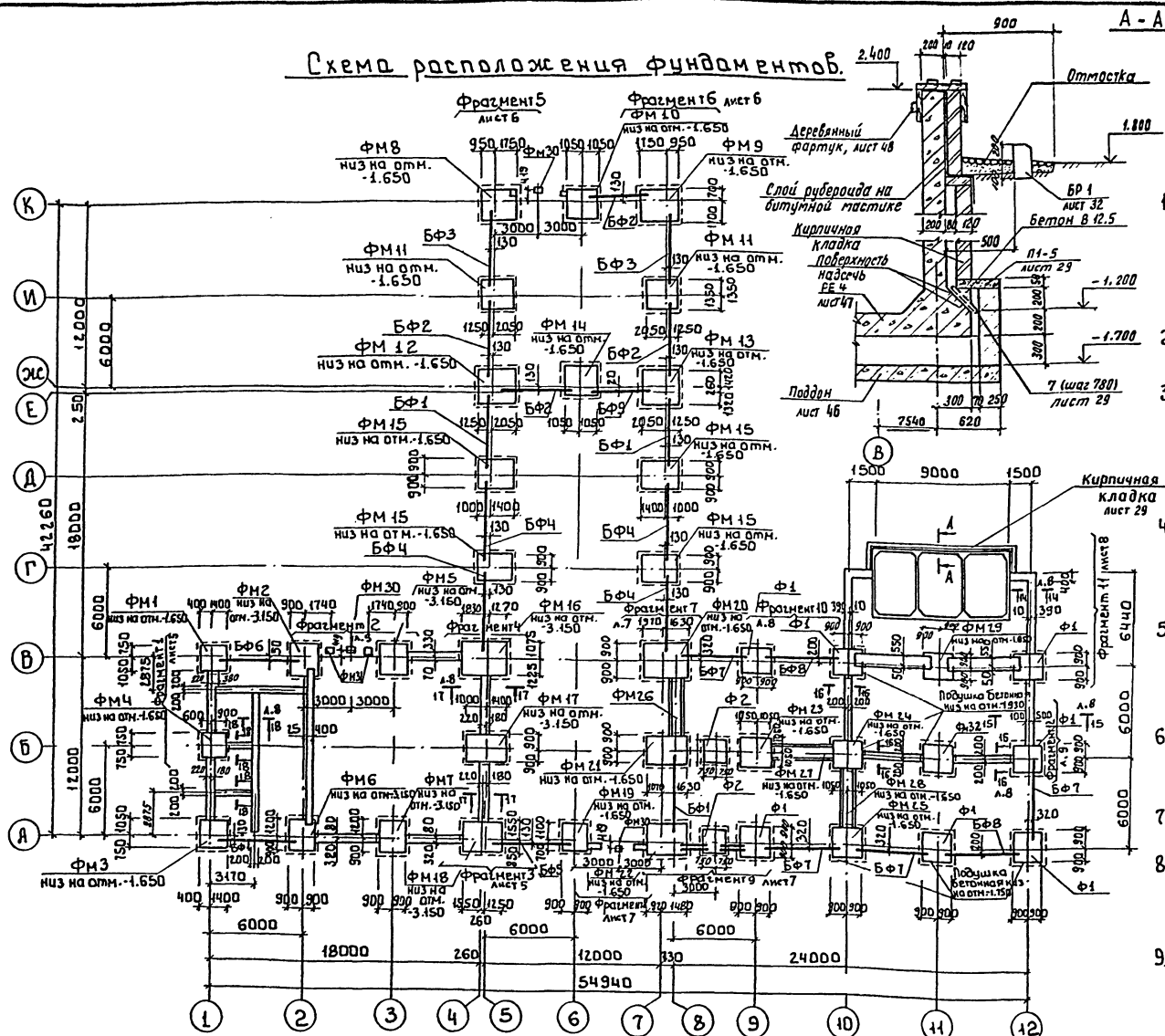
				ТП 901-3-256.89	КМ
ПРОВЗАН			СТАЦИОНАРНЫЕ		
	проект	строение	главный инженер проекта		инженер проекта
	инж. А.И. Зайцев	инж. А.И. Зайцев	инж. А.И. Зайцев		инж. А.И. Зайцев
	инж. А.И. Зайцев	инж. А.И. Зайцев	инж. А.И. Зайцев		инж. А.И. Зайцев
	инж. А.И. Зайцев	инж. А.И. Зайцев	инж. А.И. Зайцев		инж. А.И. Зайцев
	инж. А.И. Зайцев	инж. А.И. Зайцев	инж. А.И. Зайцев		инж. А.И. Зайцев
ИНВ. №			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
			ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ
			г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А2

2/2/2004

Схема расположения фундаментов.



1. Основанием фундаментов приняты сухие, непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: $C_n = 2 \text{ кПа}$; $E = 14.7 \text{ МПа}$; $\gamma_n = 0.49 \text{ рад}$; $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$; $K_t = 1$.
2. Нормативная глубина промерзания грунтов 14ч, грунтовые воды отсутствуют.
3. Под все монолитные фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона В35 высотой 100 мм, превышающую габарит фундамента на 100 мм в каждую сторону, кроме оговоренных.
4. Под все сборные фундаменты выполнить подбетонку из бетона В15 высотой 500 мм, превышающую габарит фундамента на 100 мм в каждую сторону.
5. Под ленточные фундаменты выполнить песчаную подготовку высотой 100 мм, превышающую габарит подошвы на 100 мм в каждую сторону.
6. Фундаментные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М50 с перевязкой швов не менее 1/4 высоты блока.
7. Разрывы между блоками заделывать бетоном класса В15.
8. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор М200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментом заделать бетоном В15.
9. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87

10. Наружные поверхности кирпичных стен и бортов поддона в еткати РЕ4 со стороны грунта обмазать двумя слоями горячего битума по грунтовке из битума, разогоренного в бензине.

Т.Л. 901-3-256.89		КЖ	
привязан	проект	Строитель	Строитель
	инженер	Сараича	Сараича
	автор	Строитель	Строитель
	конструктор	Письян	Письян
	нач. отд.	Антонова	Антонова
		Доникевич	Доникевич
Схема расположения фундаментов		ЦНИИ ЭП машинного оборудования г. Москва	

Мельбон 3 часть 2

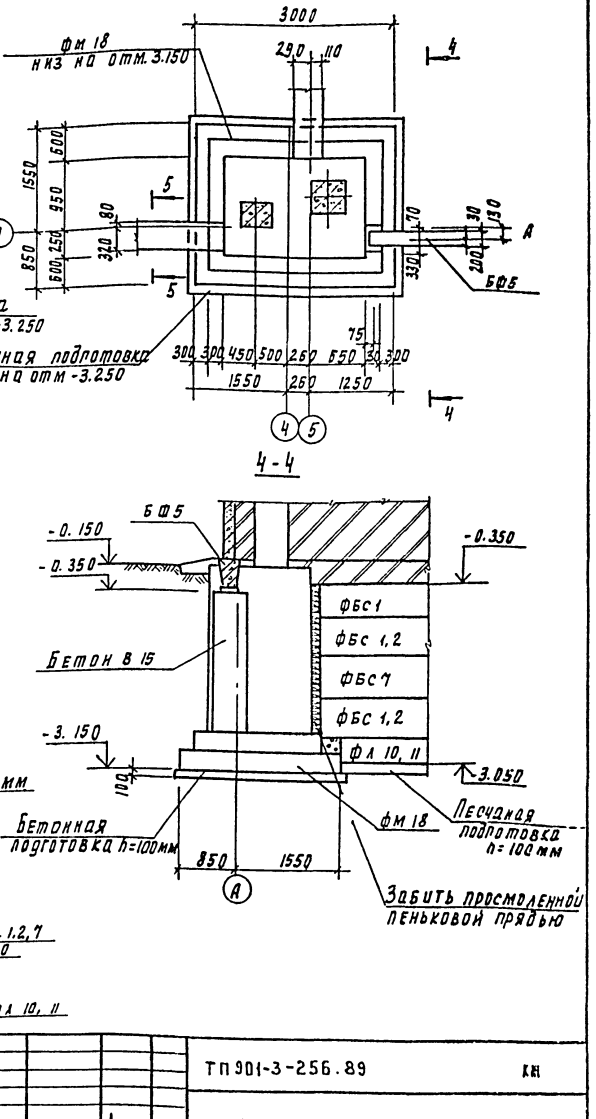
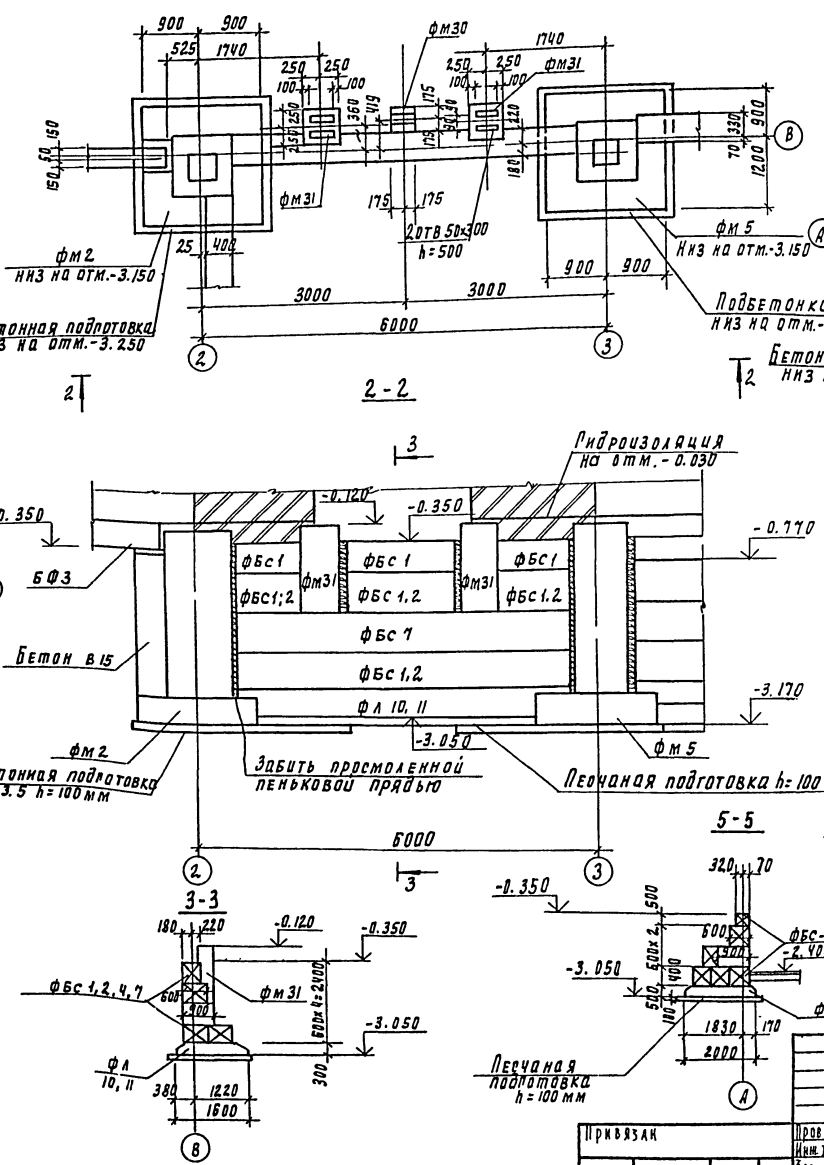
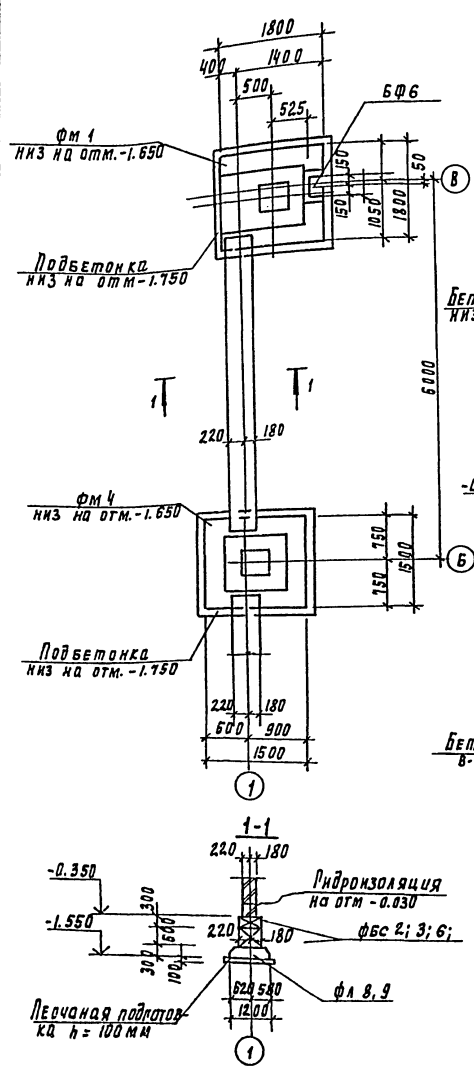
Мельбон 3 часть 2

Альбом 3 часть 2

ФРАГМЕНТ 1

ФРАГМЕНТ 2

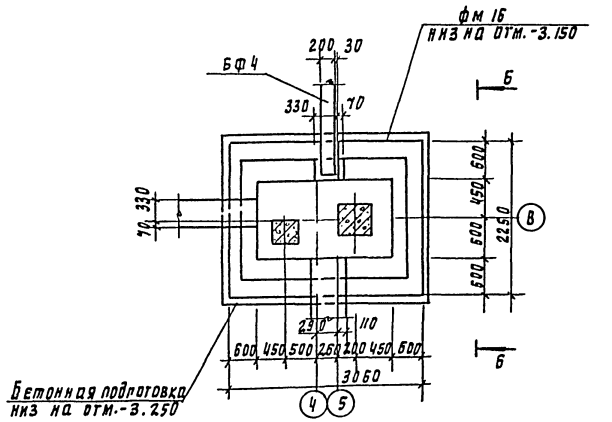
ФРАГМЕНТ 3



И.В. ПОВА. Подпись и дата. Е.С.М. ЛЕНЬН.

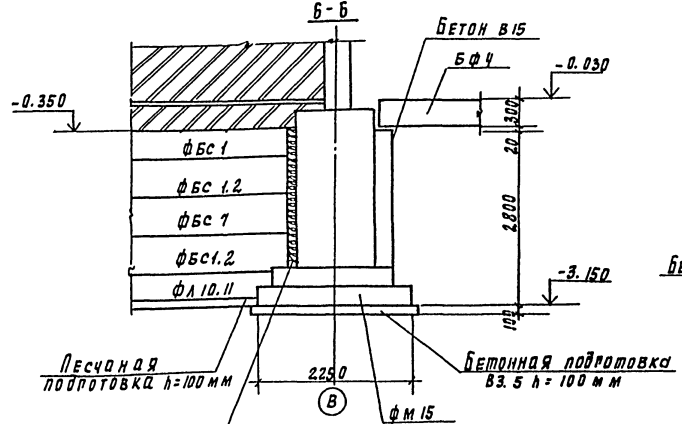
И.В. ПОВА. Подпись и дата. Е.С.М. ЛЕНЬН.		ТП 901-3-256.89		КН
ПРОВЕР. СТОРОНИН	ПРОЕКТИРОВЩИК ПАРАНЧА	РАСЧЕТЫ И ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ИЛИ ПРОЕКТА ИЛИ РАБОТ ИЛИ ПРОЕКТА ИЛИ РАБОТ ИЛИ ПРОЕКТА		СТАДИОНАЛЬНЫЙ АНТИСЕР
ДАН ПО СТОРОНИН	П.С.Е.В. ПИЧКА	ФРАГМЕНТ ДАНА И 1-3		Р 5
И.В. ПОВА	И.В. ПОВА	РАЗРЕЗЫ 1-1-5-5		ЦНИИОП
И.В. ПОВА	И.В. ПОВА			ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ФОРМЕНТ 4



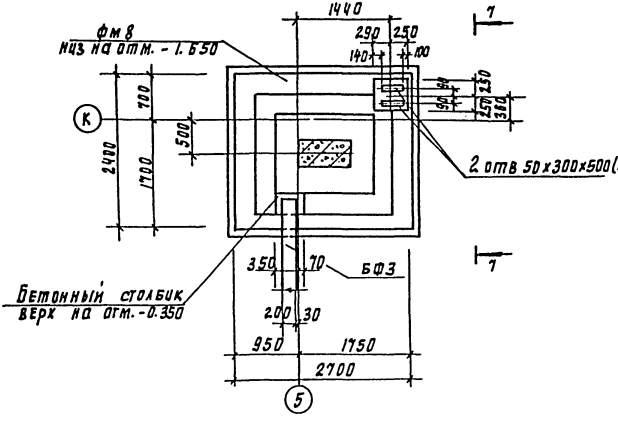
Бетонная подготовка
НЗ на отм. -3.250

Б-Б



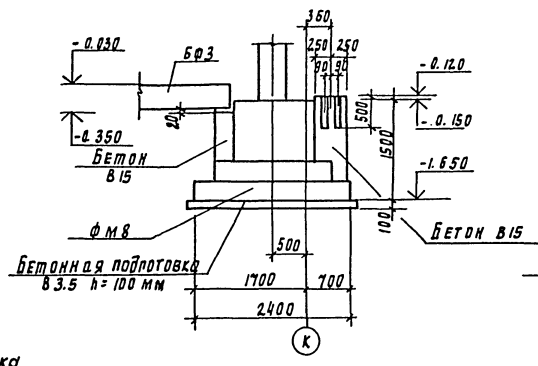
Зубить
протолкнутой
пеньковой
прядью

ФОРМЕНТ 5

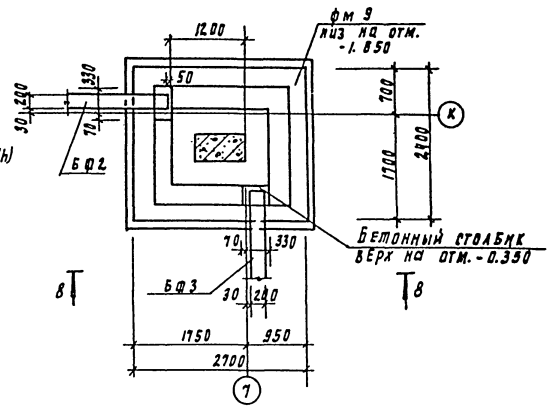


Бетонный столбик
Вверх на отм. -0.350

7-7

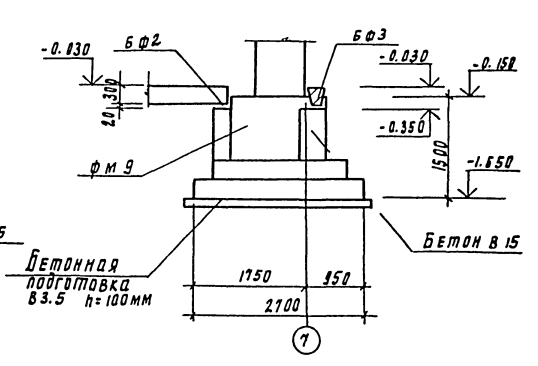


ФОРМЕНТ 6



Бетонный столбик
Вверх на отм. -0.330

8-8

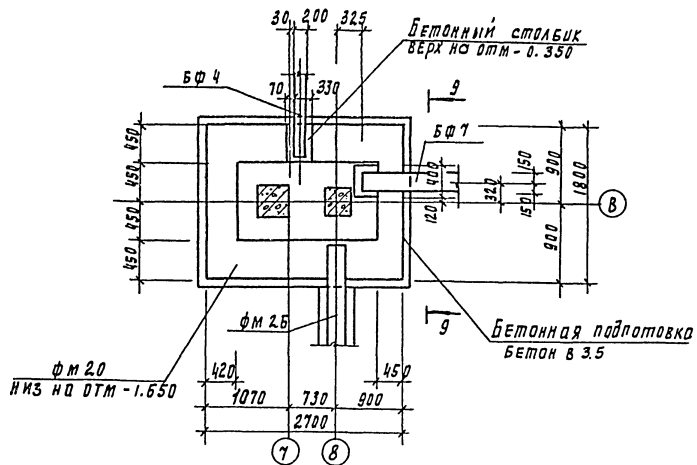


ИНЖ. К. ЛОБА ПОДАЕТСЯ К. А. П. Л. С. Д. А. М. - К. И. Е. М.

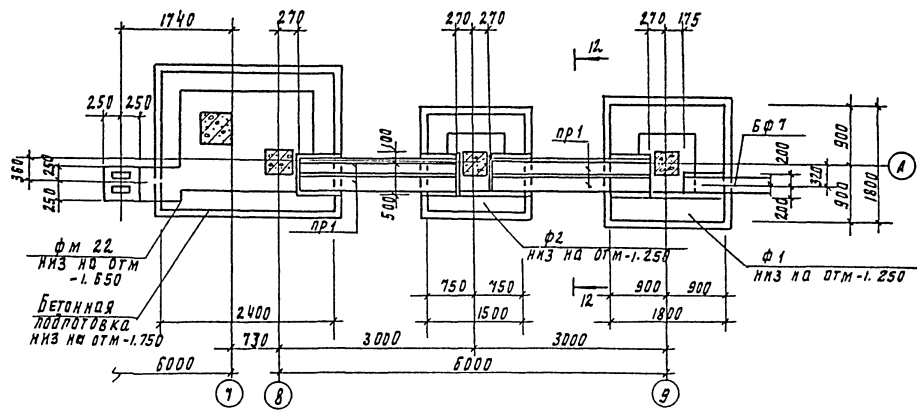
ПРОВЕРКА		Исполнение		7/1 901-3-256.89		КМ	
Инж. Л. П. А. Д. А. Н. Ч. А.		Инж. Л. П. А. Д. А. Н. Ч. А.		ИЗДАНИЕ		ЛИСТ	
Сав. гр. СПРОСКИ		Сав. гр. СПРОСКИ		ИЗДАНИЕ		ЛИСТ	
Инж. В. М.		Инж. В. М.		ИЗДАНИЕ		ЛИСТ	
Инж. В. М.		Инж. В. М.		ИЗДАНИЕ		ЛИСТ	
Инж. В. М.		Инж. В. М.		ИЗДАНИЕ		ЛИСТ	

АЛБС.М.3 часть 2

Фрагмент 7



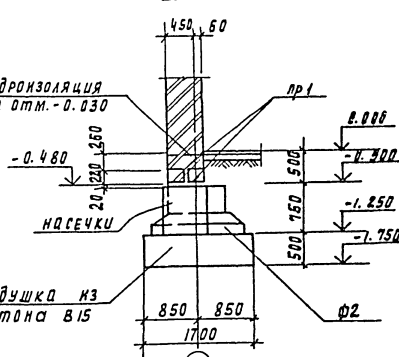
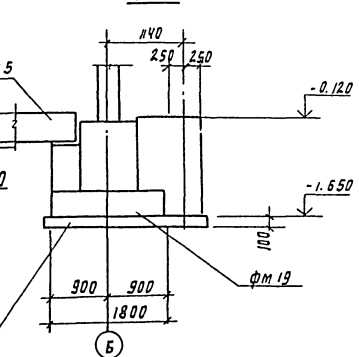
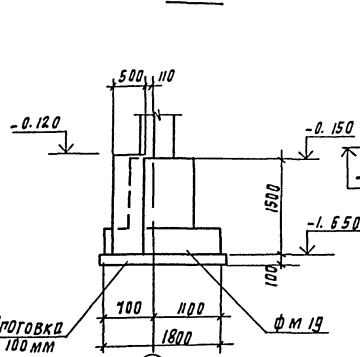
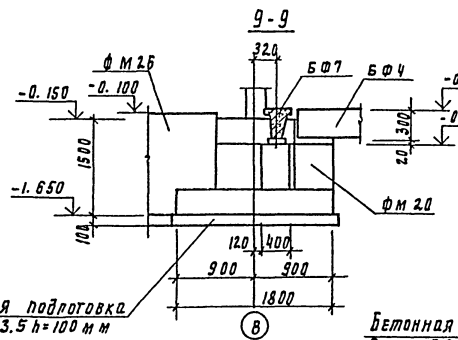
Фрагмент 9



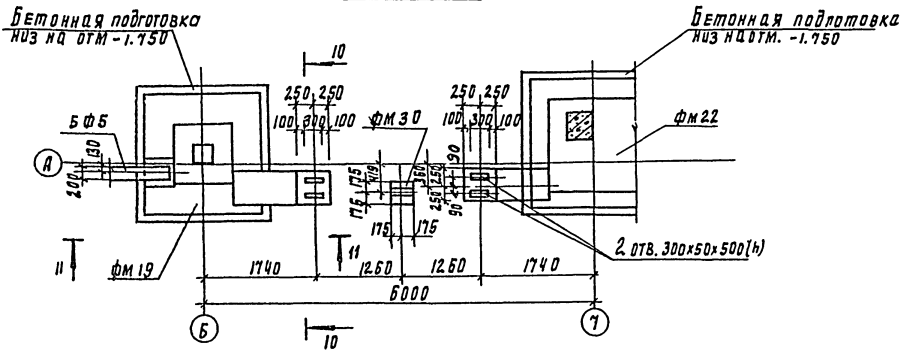
10-10

11-11

12-12



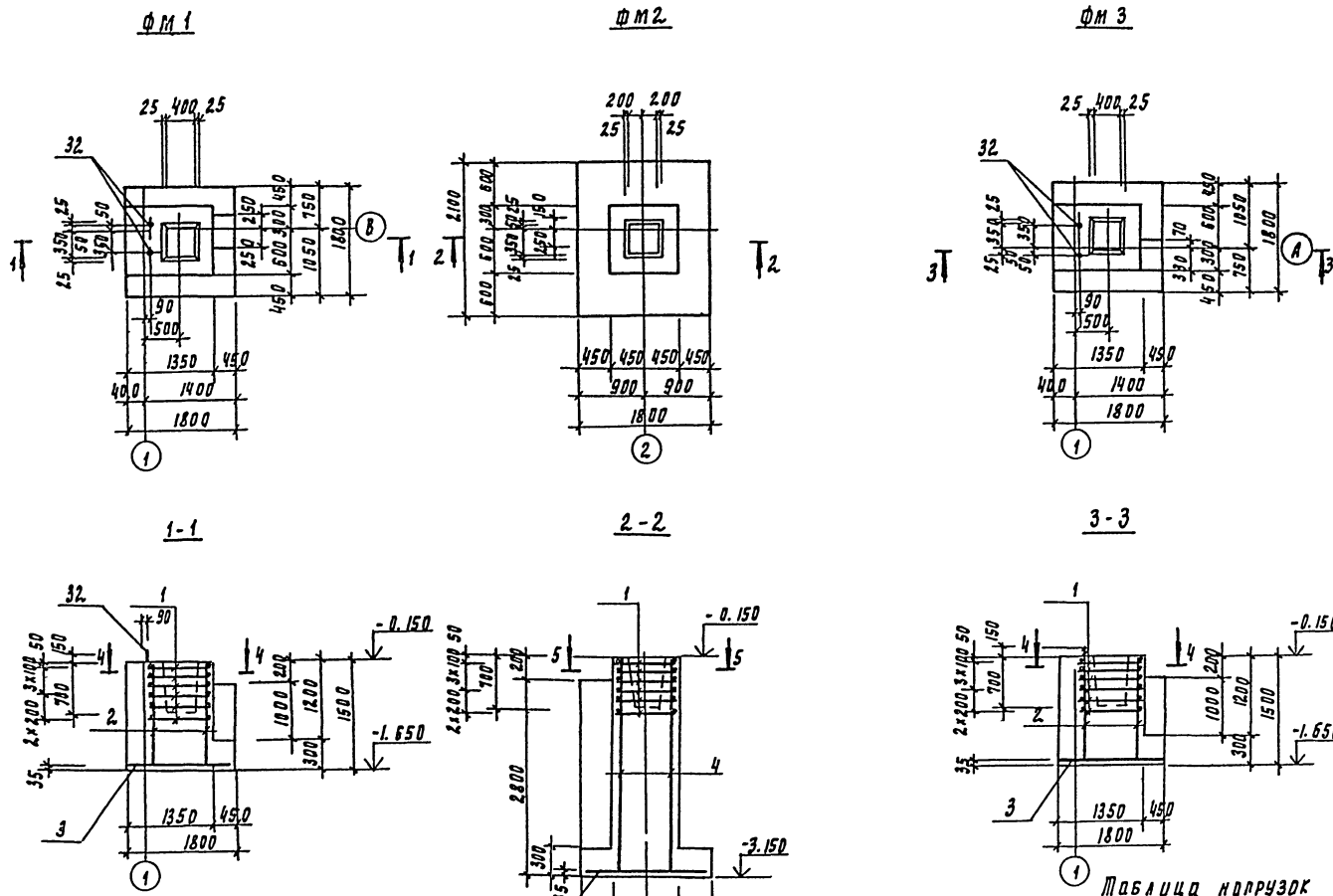
Фрагмент 8



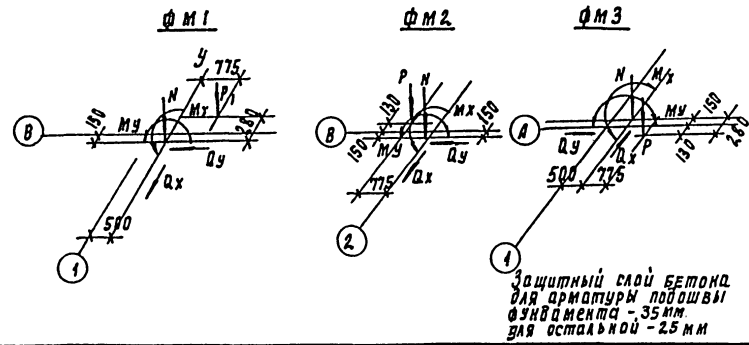
1. Перед устройством бетонных стоек на фундаментах ф1 и ф2 поверхность последних набесечь.

ПРИВЯЗАН		ТЛ 901-3-256.89		КМ	
ПРОЕКТ	УТВЕРЖЕН	ИЗМЕНЕНИЯ	САМОУТВЕРЖЕНО	ИЗМЕНЕНИЯ	САМОУТВЕРЖЕНО
САХ. РАБ.	СТРОИТЕЛЬ	САХ. РАБ.	СТРОИТЕЛЬ	САХ. РАБ.	СТРОИТЕЛЬ
И. КОМП. АНТОНОВА	И. КОМП. АНТОНОВА	И. КОМП. АНТОНОВА	И. КОМП. АНТОНОВА	И. КОМП. АНТОНОВА	И. КОМП. АНТОНОВА
НАЧАЛО РАБОТ	ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТ	НАЧАЛО РАБОТ	ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТ	НАЧАЛО РАБОТ	ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТ
Фрагменты 7-9			ЦНИИЭП		
Сечения 9-9 ÷ 12-12			Инженерного оборудования		
			г. Москва		

АЛББОМЗ часть 2



Схемы напрузок на фундаменты



Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35 мм для остальной - 25 мм

Спецификация монолитных фундаментов ФМ1-ФМ3

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч
ФМ1						
РБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1	1.412-1/77-В.3-020		СА 8 АТ	6	2.7
	2	1.412-1/77-В.3-100		СН 12 А II - 6x15	2	6.0
	3	1.410-3.1-12		2 с 12 А II 175x175	1	28.0
	32			БОЛТИ М 24x800 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 24379.1-80	2	3.42
Материалы:						
				Бетон В15; F50	м3	2.6
ФМ2						
РБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1	1.412-1/77-В.3-020		СА 8 АТ	6	2.7
	4	1.410-3.1-01		1 с 12 А II 85x295	2	14.0
	5	1.410-3.1-12		2 с 12 А II 175x205	1	33.5
Материалы:						
				Бетон В15; F50	м3	5.50
ФМ3						
РБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1	1.412-1/77-В.3-020		СА 8 АТ	6	2.7
	2	1.412-1/72-В.3-100		СН 12 А II - 6x15	2	6.0
	3	1.410-3.1-12		2 с 12 А II 175x175	1	28.0
	32			БОЛТИ М 24x800 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 24379.1-80	2	3.42
Материалы:						
				Бетон В15; F50	м3	2.6

Таблица напрузок

Марка фундамента	Наимен напрузок	Условия кН; кН·м
ФМ1	N	135.0
	Р1	43.0
	Мх	14.0
	My	2.3
	Qx	5.2
ФМ2	N	271.0
	Р	43.0
	Мх	23.4
	My	4.6
	Qx	10.4
ФМ3	N	135.0
	Р1	43.0
	Мх	14.0
	My	2.3
	Qx	5.2

Ведомость раскладки стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				расч.				
	Арматура класса			Вст Зкл2					
	А-I	А-II	А-III						
ФМ1	16.2	16.2	12.0	12.0	28.0	28.0	6.84	6.84	63.0
ФМ2	16.2	16.2	23.2	23.2	33.5	33.5			72.9
ФМ3	16.2	16.2	12.0	12.0	28.0	28.0	6.84	6.84	63.0

тп. 901-3-256.89 КИ

Привязан: [подпись]

Исполнитель: [подпись]

Проверен: [подпись]

Инженер: [подпись]

Зав. пр. [подпись]

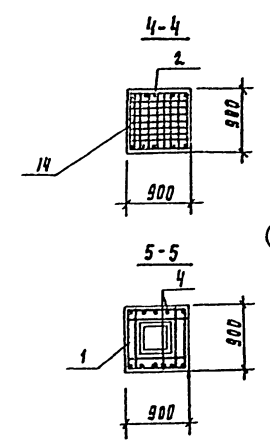
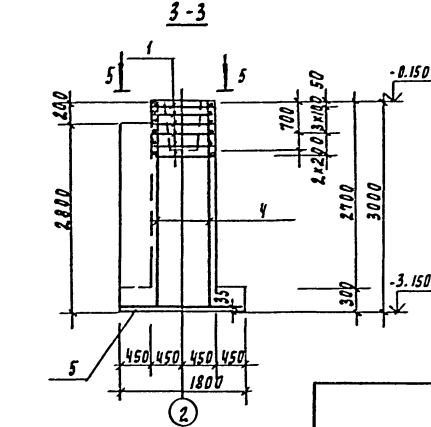
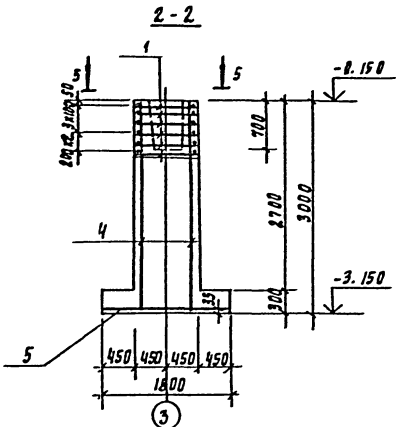
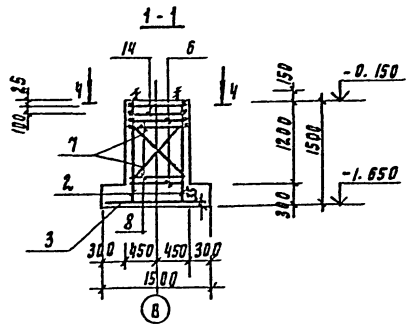
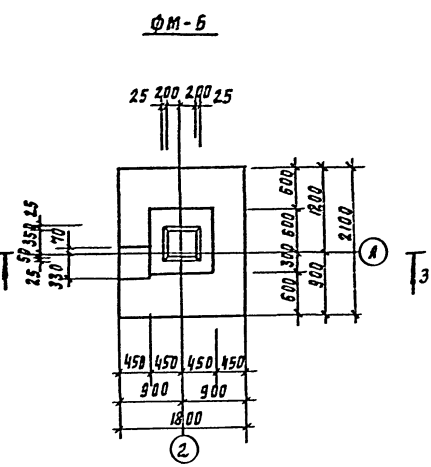
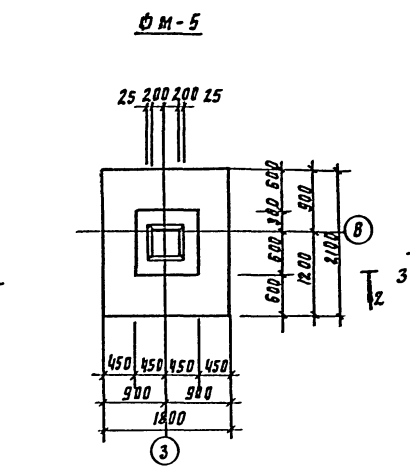
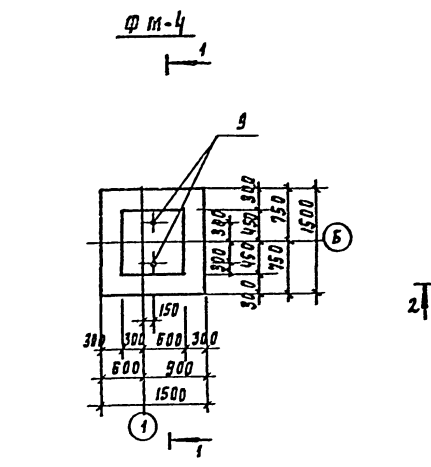
Арх. конст. [подпись]

Н. конст. [подпись]

Науч. ст. [подпись]

ПЛАУБОЧНИЙ ЧЕРТЕН. Арм ирванжне ФМ1-ФМ3

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Схемы нагрузок на фундаменты
ФМ-4 ФМ-5 ФМ-6

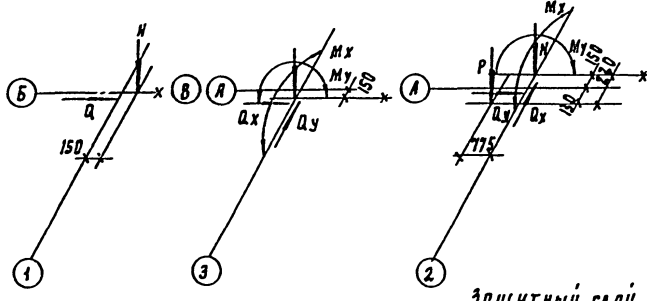


Таблица нагрузок

Марка Ф-7А	Наименование нагрузки	Усилия кн. кн. м
ФМ-4	К	101.0
	Д	54.0
	Мх	271.0
	Мy	27.4
ФМ-5	К	4.6
	Дх	10.4
	Дy	1.2
	М	271.0
ФМ-6	К	4.6
	Дх	10.4
	Дy	1.2
	М	27.4

Спецификация монолитных фундаментов ФМ-4 - ФМ-6

Поз. №	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примечание
ФМ-4				
Сборочные единицы				
2	1.412-1/77-В3-100	КН12А7-6x15	2	Б.9
3	1.410-3-1-12	2с 12А7 145x145	1	20.6
6	1.412-1-4.080	СОЕДИТЕЛЯМИ ФАЙТ МН1	4	0.73
7	-01	МН2	4	0.85
8	-02	МН3	4	0.52
9	1.412-1-4.060	МН1	2	3.4
14	1.412-1-4.050	СН-6 АС	2	3.5
Материалы				
Бетон В15; F50				
ФМ-5				
Сборочные единицы				
1	1.412-1/77-В3-020	САВАИ	6	2.1
4	1.410-3-1-01	1с 12А7 85x285	2	14.0
5	1.410-3-1-12	2с 12А7 175x205	1	33.5
Материалы:				
Бетон В15; F50				
ФМ-6				
Сборочные единицы				
поз 1.4.5 см. выше				
Материалы:				
Бетон В15; F50				

Ведомость расхода стали на элемент, кг

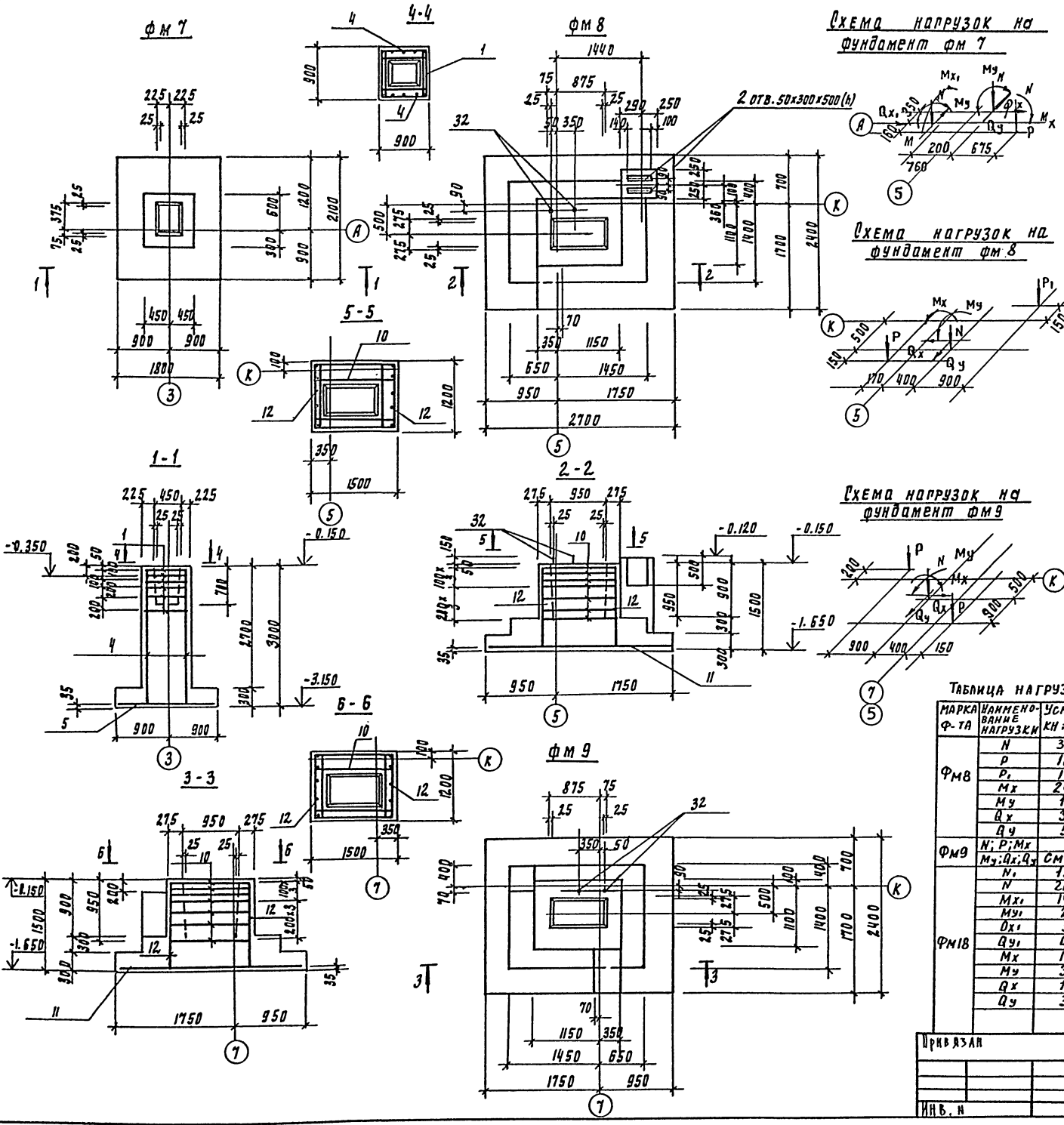
Марка элемента	Циляя арматурные Арматура класса						Циляя закладные Прокат марки		Общий расход
	А-І			А-ІІ			В ст 3 кл 2		
	пост 5781-82	пост 5781-82	пост 5781-82	пост 5781-82	пост 5781-82	Утого	пост 2590-71	Утого	
ФМ-4	7.0	19.1	12.0	32.6	32.6	70.7	6.8	6.8	77.5
ФМ-5			16.2	12.0	44.7	44.7	72.9		72.9
ФМ-6			16.2	12.0	44.7	44.7	72.9		72.9

Т. П 901-3-256-89 КЖ

Защитный слой бетона:
для арматуры обрешетки фундамента - 35 мм,
для основной - 25 мм

Привязан	Провер. П.ТРОНИН	Инженер П.ТРОНИН	САВ.РР. П.ТРОНИН	П.КОНСТ. АНТОНОВА	НАЧ. ОТД. АНТОНОВА	ПРОВЕР. П.ТРОНИН	САВ.РР. П.ТРОНИН	П.КОНСТ. АНТОНОВА	НАЧ. ОТД. АНТОНОВА	ОБРАЗОВАНИЕ ЧЕРТЕЖ	Армирование ФМ-4-ФМ-6	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА
----------	------------------	------------------	------------------	-------------------	--------------------	------------------	------------------	-------------------	--------------------	--------------------	-----------------------	----------------------------------

Альбом 3 часть 2



Спецификация монолитных фундаментов ФМ 7 ÷ ФМ 9

Формат	Знак	Паз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				ФМ 7		
				Сборочные единицы		
	1		1.412-1/77-В.3-020	СА 8АТ	6	2.7 кг
	4		1.410-3.1-01	1С 12АТ 85x295	2	14.0 кг
	5		1.410-3.1-12	2С 12АТ 175x205	1	33.5 кг
				Материал:		
				Бетон В 15; F50	м ³	3.15
				ФМ 8; ФМ 9		
				Сборочные единицы		
	32		пост 24379.1-80	Болт 1.1 М24x800 ВСт3 кп2	2	3.42 кг
	10		1.412-1/77-В.3-060	СВ-10А П	7	6.6 кг
	11		1.410-3.1-12	2С 12АТ 235x265	1	51.4 кг
	12		1.412-1/77-В.3-110	СН 12АТ-10x15	2	8.9 кг
				ФМ 8		
				Материал:		
				Бетон В 15; F50	м ³	4.79
				ФМ 9		
				Материал:		
				Бетон В 15; F50	м ³	4.38

Условия и схемы нагрузок на ФМ 7 см. ФМ 5 на листе 11
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Таблица нагрузок

Марка Ф-та	Условные нагрузки кН: кН·м	Условия	
ФМ 8	N	312.0	
	P	185.0	
	Mx	205.0	
	My	12.0	
	Qx	30.0	
	Qy	5.0	
	ФМ 9	N; P; Mx	См ФМ 8
My; Qx; Qy		N, 135.0	
Mx		270.0	
My		14.0	
ФМ 10	Mx	101.0	
	My	31.0	
	Qx	160	
	Qy	3.0	

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия складные		Общий расход
	Арматура класса						прокат		
	АТ		А II		А III		ВСт3 кп2		
	Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф12	Итого	М24	Итого	
ФМ 7	15.2	16.2	12.0	12.0	44.7	44.7	6.8	6.8	79.7
ФМ 8	3.8	3.8	44.8	44.8	51.4	51.4			100.0
ФМ 9	3.8	3.8	44.8	44.8	51.4	51.4			100.0

И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.

АЛБМЗ часть 2

Спецификация к монолитным фундаментам
ФМ 12 ÷ ФМ 14

Формат знака	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			ФМ 12, ФМ 13		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	16	1.410-3.1-12	2 с ^{12 А II} _{12 А II} 235x325	1	87.8
	17	ТП 901-3-256.89 - КМ.И790.00	С1	7	14.6
	18		ФЛАНЦ РОСТ5781-82 L=1480	24	1.31
	32	РОСТ 24379.1-80	БЛАНТ 1.1 М24x800 ВСТ3 КП2	4	3.4
	33		Ф 8 А II РОСТ5781-82 L=2270	4	0.91
			МАТЕРИАЛ:		
			Бетон В 15; F50	м3	9.98
			ФМ 14		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2	1.412-1/17-83-100	СН 12 А II-6x15	2	6.0
	6	1.412.1-4.080	СВЕРЖИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ мм1	4	0.73
	7		мм2	4	0.85
	8		мм3	4	0.52
	9	1.412.1-4.050	мм1	2	3.4
	13	1.410-3.1-12	2 с ^{12 А II} _{12 А II} 205x235	1	44.8
	14	1.412.1-4.050	СН-6 А II	2	3.5
			МАТЕРИАЛ:		
			Бетон В 15; F50	м3	2.91

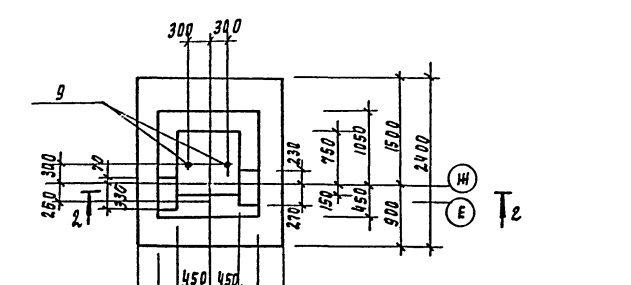
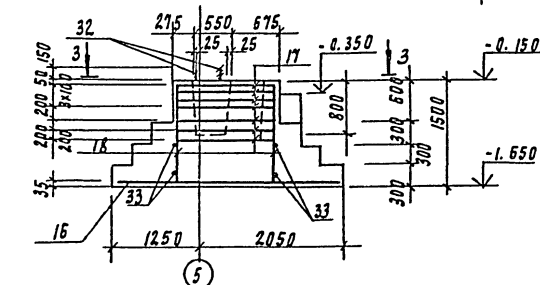
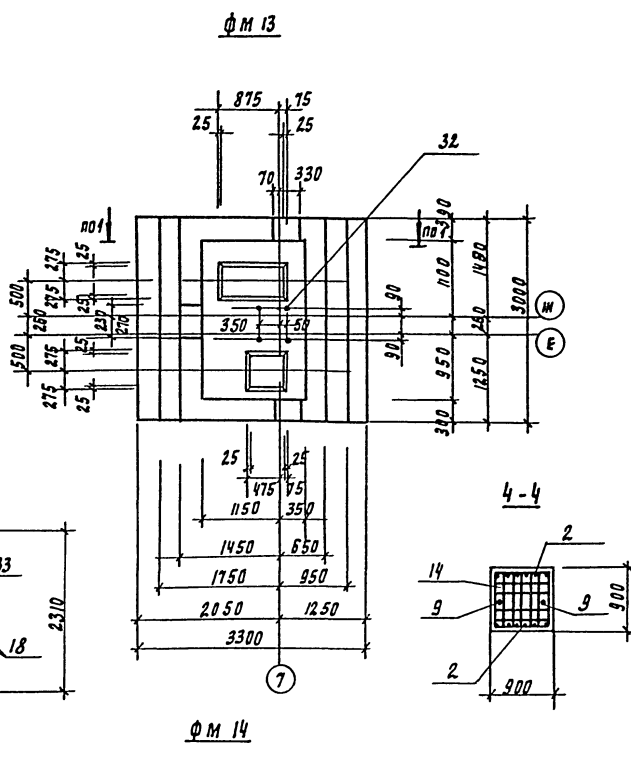
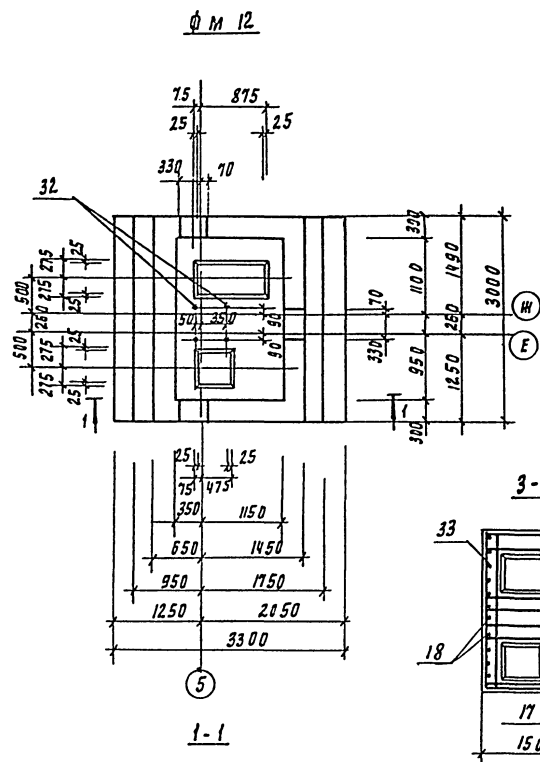


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ ФМ 12, ФМ 13.

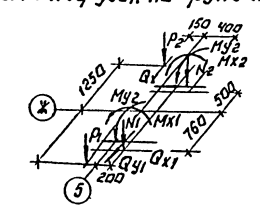
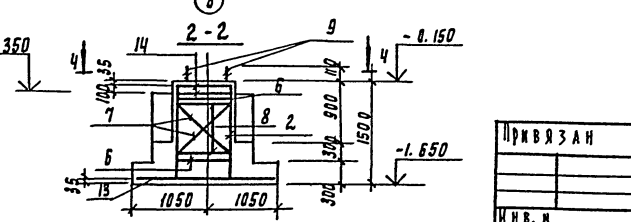


таблица нагрузок

Наименование нагрузки	Усилия кН	Усилия кН.м
ФМ 12		
N1	210.0	
N2	312.0	
P1	95.0	
P2	185.0	
MУ1	101.0	
MУ1	31.0	
ФМ 13		
ФХ1	16.0	
ФХ1	3.0	
МХ2	205.0	
МУ2	120	
ФХ2	30.0	



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса						прокат марки				
	А I			А II			ВСт3 кп2				
	рост 5781-82						рост 2590-71				
	6	8	10	Итого	12	Итого	12	Итого	24	Итого	
ФМ 12; ФМ 13	3.6			3.6	102.2	102.2	119.2	119.2	13.6	13.6	238.6
ФМ 14	7.0	1.6	8.4	17.0	10.4	10.4	44.8	44.8	6.8	6.8	79.0

И.В. КОПРОВА, Л.А. РОДАЕВСКАЯ

					ТП 901-3-256.89	КМ
ПРОВЕРИЛ	ПРОЕКТИРОВАН	ДИЗАЙНЕР	СТРОИТЕЛЬ	РАБОТАЮЩИЙ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАДИОН
И.В. КОПРОВА	Л.А. РОДАЕВСКАЯ	И.В. КОПРОВА	И.В. КОПРОВА	И.В. КОПРОВА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАДИОН

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ФУНДАМЕНТАМ ФМ 15 ÷ ФМ 17

Альбом 3 часть 2

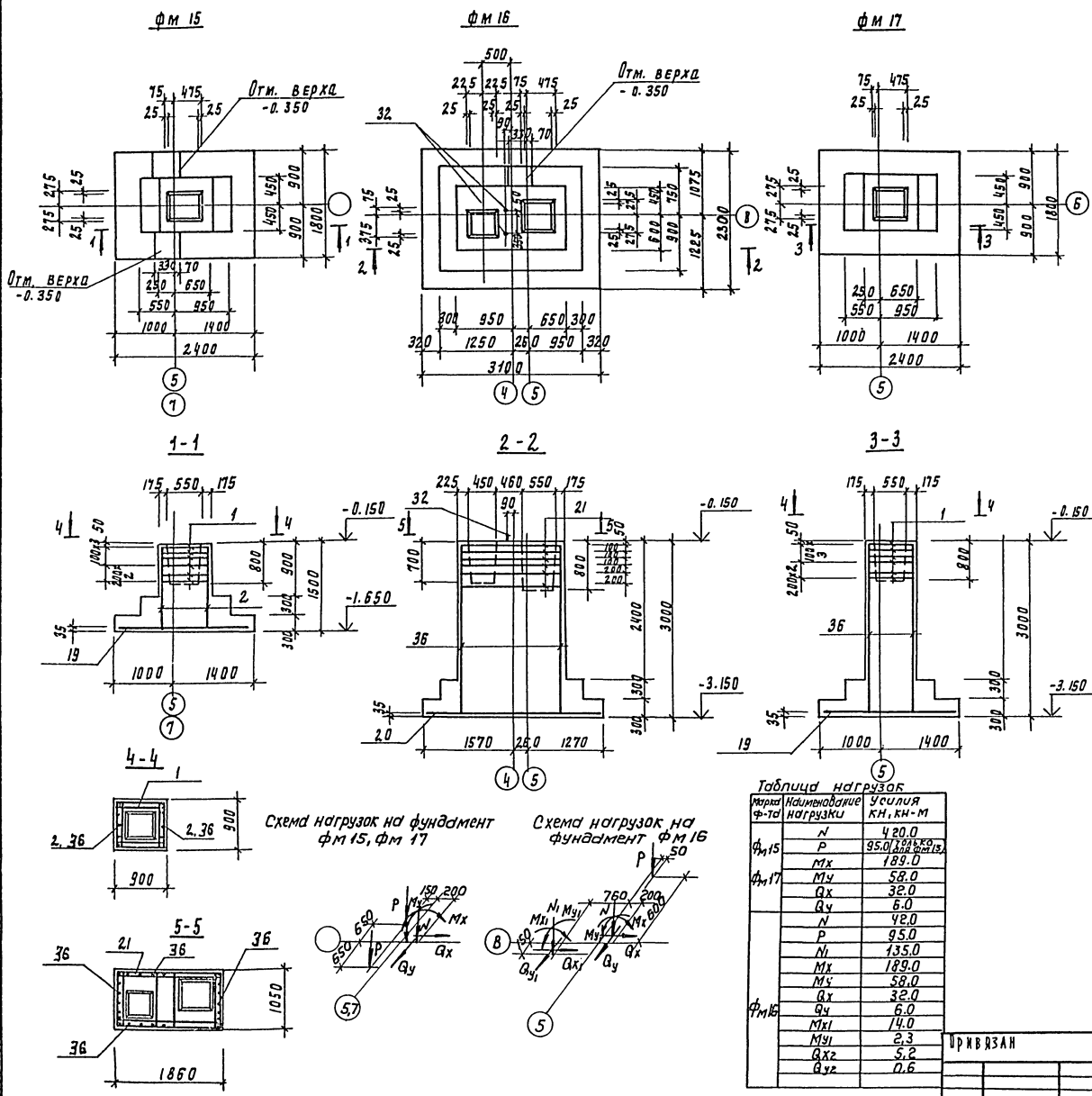
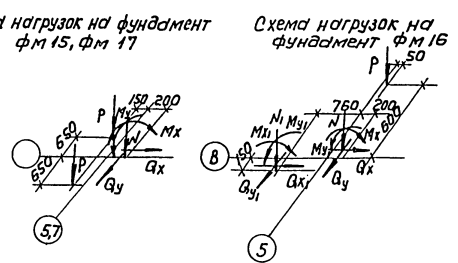


Таблица нагрузок

Марка фундамента	Наименование нагрузки	Усилия кН, кН·м
ФМ 15	N	420.0
	P	95.0
	Mx	189.0
	My	58.0
	Qx	32.0
	Qy	6.0
	N	420.0
	P	95.0
	Mx	189.0
	My	58.0
ФМ 16	N	135.0
	Mx	189.0
	My	58.0
	Qx	32.0
ФМ 17	N	420.0
	Mx	189.0
	My	58.0
	Qx	32.0

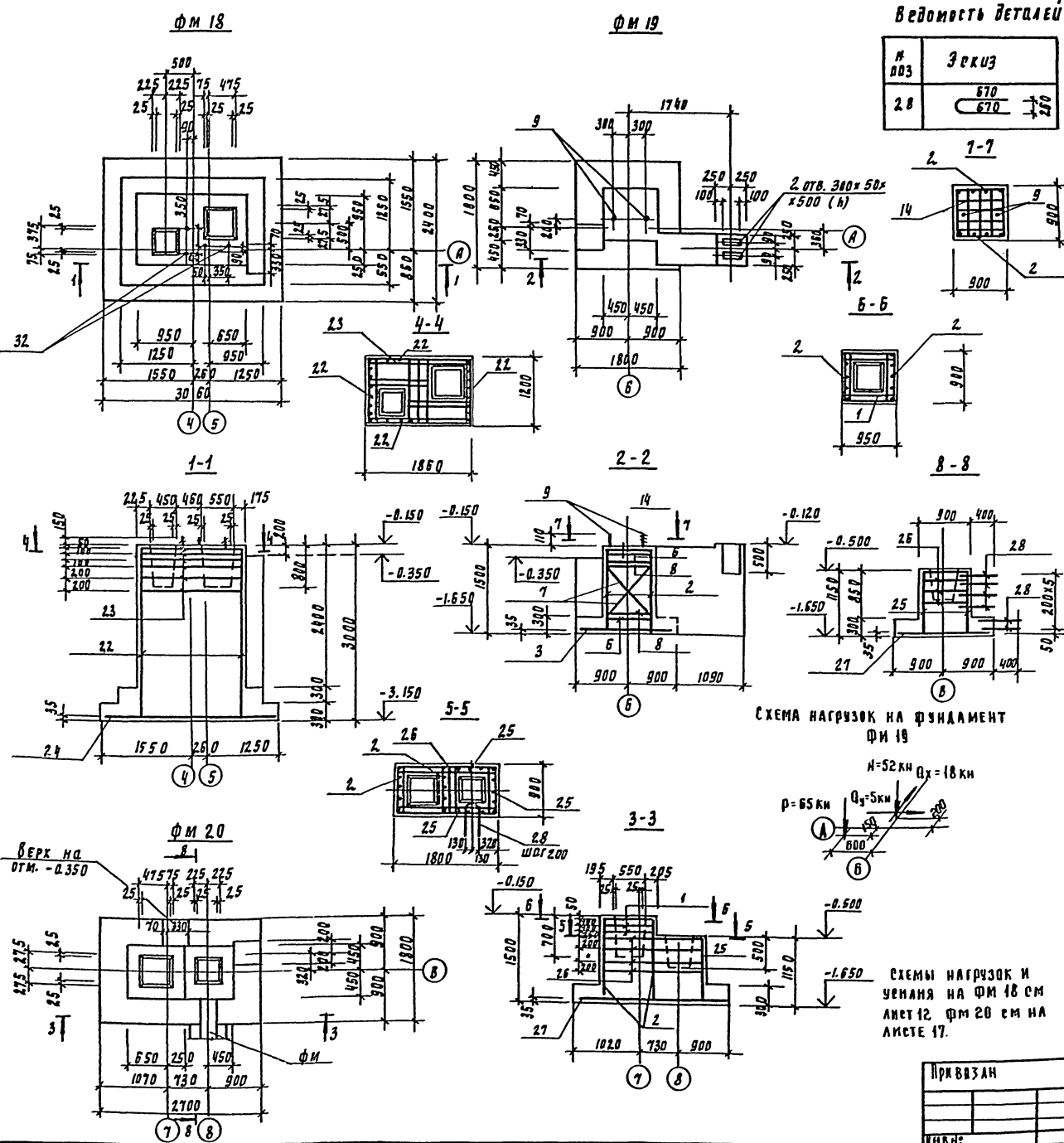


Марка бетона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Класс	Примечание
ФМ 15					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1	1.412-1/17-В.З-020	СА-8АТ	Б	2.7
	2	1.412-1/17-В.З-100	СН/2А П-6х15	2	6.0
	19	1.410-3.1-12	2С 12А П 175х235	1	37.5
Материал					
			Бетон В 15; F50	МЗ	2.49
ФМ 16					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	36	1.410-3.1-01	1С 12А П 85х295	4	14.0
	20	пост 23279-85	2С 12А П 305х225	1	64.8
	21	П901-3-256.89-КМ.Н800.00	С2	Б	6.8
	32	пост 24379.1-80	Болтм 24х800 ВСтЗ кп2	2	3.4
Материал					
			Бетон В 15; F50	МЗ	1.93
ФМ 17					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1	1.412-1/17-В.З-020	СА-8АТ	Б	2.7
	36	1.410-3.1-01	1С 12А П 85х295	2	14.0
	19	1.410-3.1-12	2С 12А П 175х235	1	37.5
Материал:					
			Бетон В 15; F50	МЗ	2.73

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия сварочные		Общий расход		
	Арматура класса			прокат				
	А I	А II	А III	ВСтЗ кп2				
	пост 5181-82			гост 2590-71				
	8	Итого	12	Итого	φ24	Итого		
ФМ 15	16.2	16.3	10.4	10.4	37.5	37.5	65.7	
ФМ 16	39.6	39.6	3.6	172	120.8	6.8	6.8	167.2
ФМ 17	16.2	16.2	1.8	53.7	65.5		81.7	

И.В.В. №		И.В.В. №	И.В.В. №	И.В.В. №	И.В.В. №
И.В.В. №	И.В.В. №	И.В.В. №	И.В.В. №	И.В.В. №	И.В.В. №
И.В.В. №			И.В.В. №		



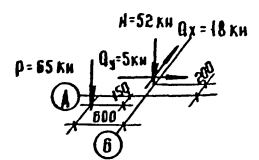
Ведомость деталей

№ ПОЗ	Эскиз
2.8	

Спецификация к монолитным фундаментам ФМ18 ÷ ФМ20

ФОРМАТ	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФМ 18						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
22			1.410-3.1-02	1С 12 А II БАШ 105x125	4	12.9
23			П901-3-256.89	кн.ИВ1.020	6	8.1
24			РОСТ 23279-85	2С 12 А II 300x235 75	1	66.2
32			РОСТ 24379.1-80	Болты М24х 200 ВСт 3кп2	4	3.4
МАТЕРИАЛ:						
БЕТОН В 15; F50					м ³	8.86
ФМ 19						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
14			1.412.1-4.050	СН-6А I	2	3.5
2			1.412-1/77-8.3-100	СН12А I Бx15	2	6.0
3			1.410-3.1-12	2С 12 А II 175x175	1	28.0
6			1.412.1-4.080	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	4	1.73
7			-01		4	0.85
8			-02		4	0.52
9			1.412.1-4.080		2	3.4
МАТЕРИАЛ						
БЕТОН В 15; F50					м ³	3.12
ФМ 20						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1			1.412-1/77-8.3-020	СА-8А I	3	2.1
2			1.412-1/77-13.3-100	СН12А I Бx15	2	6.0
25			РОСТ 23279-85	1С 12 А II 300x350 75	3	3.5
26			П901-3-256.89	кн.ИВ1.020	4	5.2
27			РОСТ 23279-85	2С 12 А II 175x265 75	1	43.5
2.8			ФМ18	РОСТ 5781-82; В-1600	6	0.39
МАТЕРИАЛ: БЕТОН В 15; F50					м ³	3.0

СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ ФМ 19



СХЕМЫ НАГРУЗОК И УМЕНЬША НА ФМ 18 см Лист 12 ФМ 20 см на листе 17.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

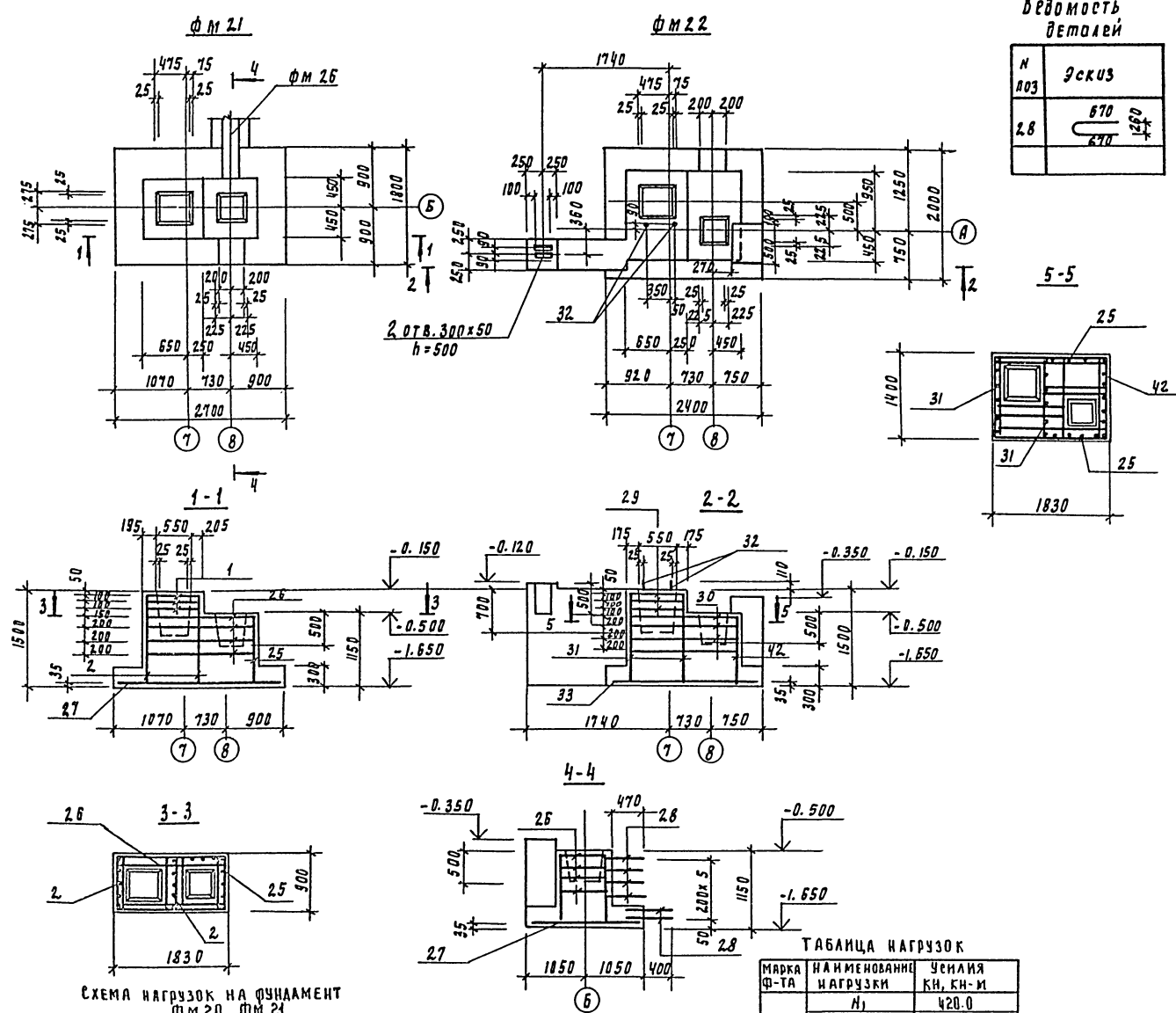
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия арматурные						Общий расход		
	Арматура класса														
	А-I		А-II		А-III		А-I		А-II		А-III			Всего кг	
	6	8	10	Итого	6	10	12	Итого	Ф2.4	Итого			196.0		
ФМ 18	18.6	48.8		4.8	12.9	13.8	13.6							62.1	
ФМ 19	7.0	1.6	8.3	16.9	10.4	10.4	2.8	28.0	6.8						93.4
ФМ 20	30.5	30.5	10.4	10.4	15	0.5	50.5	57.5							

Т.П. 901-3-256.89 КЖ

Привязан	Исполнитель	Контроль	Материал	Инструмент	Лист

ЦНИИЭП

А. Л. Б. О. М. 3 часть 2



Ведомость деталей

№ ПОЗ	Эскиз
2.8	

Спецификация монолитных фундаментов ФМ21; ФМ22

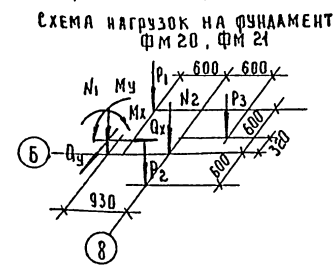
КОЛИЧЕСТВО	КОД	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФМ 21						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1		1.412-1/77-В.3-020	СА-8А1	3	2.7 кг
	2		1.412-1/77-В.3-100	СН12АП-6x15	2	6.0 кг
	2.5		рост 23279-85	1С 12АШ-200 75 6АШ-200 85x100 625	4	3.5 кг
	2.6		П 901-3-256.89-к.м.в82.000	С4	4	5.2 кг
	2.7		рост 23279-85	2С 12АШ 175x265 75 12АШ	1	43.3 кг
	2.8			ФЮАД рост 5781-82 L=1600	6	1.03 кг
Материал:						
				БЕТОН В15; F50	м3	2.95
ФМ 22						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	2.9		П 901-3-256.89-к.м.в84.000	С6	3	3.8 кг
	3.0		П 901-3-256.89-к.м.в83.000	С5	4	7.9 кг
	3.1		рост 23279-85	2С 12АШ 125x145 950 6АШ	2	9.6 кг
	3.2		рост 24379.1-80	Болт М24x800 ВСтЗ кп2	2	3.4 кг
	2.5		рост 23279-85	1С 12АШ-200 75 6АШ-200 85x110 625	2	3.5 кг
	3.3			2С 12АШ 235x195 75	1	38.3 кг
	4.2		рост 23279-85	1С 12АШ-200 75 6АШ-200 135x110 625	1	7.9 кг
Материал:						
				БЕТОН В15; F50	м3	4.67

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса					Прекат марки		
	A-I	A-II	A-III	ВСтЗ кп2		ГОСТ		
	ГОСТ 5781-82					2590-71		
	Ф8	Итого Ф12	Ф6	Ф10	Ф12	Итого		
ФМ 21	30.5	30.5	10.4	0.5	0.5	46.5	88.4	
ФМ 22	43.0	43.0	3.8		69.5	6.8	122.3	

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

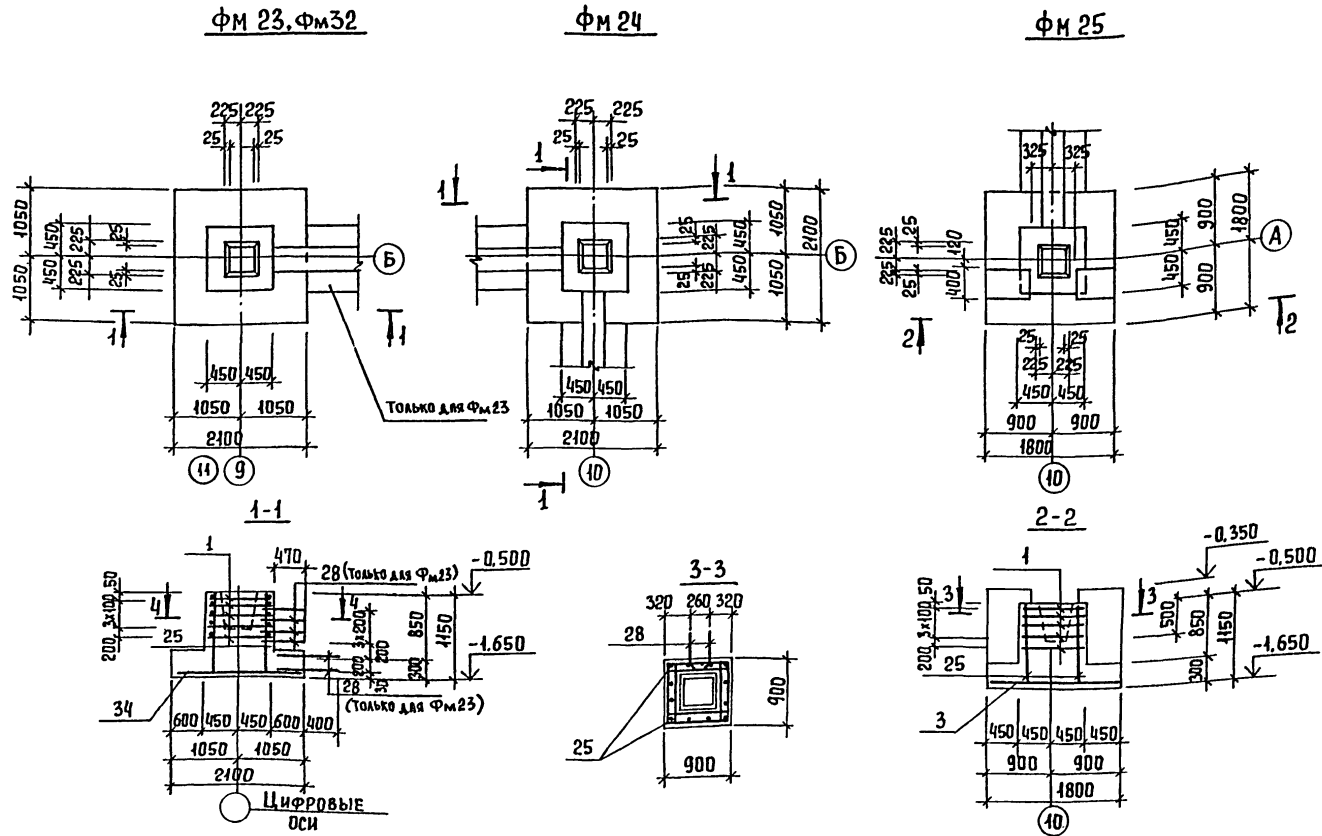
Марка Ф-ТА	Наименование нагрузки	Усилия КН, КН-М
ФМ 20	N1	420.0
	P1	95.0
	P	95.0
	N2	180.0
	Mx	189.0
	My	5.80
ФМ 21	Qx	32.0
	Qy	6.0
	N1	420.0
	P2	80.0
	N2	180.0
	Mx	189.0
	My	58.0
	Qx	32.0
	Qy	6.0



						П 901-3-256.89	КМ
Провер. Строитель	Инженер	С.А. Баранча	Зав. пр. Строитель	Инженер	И.К. Антонова	Нач. отдела	Инженерного оборудования
						ОПЛАВЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Армировка ФМ21-ФМ22	ЦНИИЭП

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ФМ 23 ÷ ФМ 25, ФМ 32.

Альбом 3 часть 2



Схемы нагрузок на фундаменты
ФМ 23, 24, 32 ФМ 25

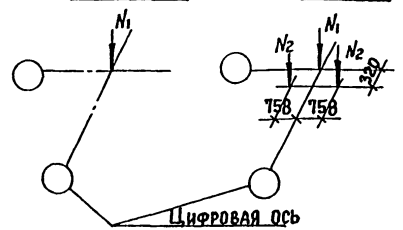


Таблица нагрузок

МАРКА ФУНДАМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗКИ	УСИЛИЕ КН; КН.М
ФМ 23, 24	N1	381,0
ФМ 25	N1	117,0
	N2	74,0

Защитный слой бетона:
для арматуры подошвы
фундамента - 35 мм
для остальной - 25 мм.

Ведомость деталей

№№ ПОЗ.	Эскиз
28	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 23, ФМ 32			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.412-1/77-В3-020	СА-8АІ	5 2,7
34	1.410-3.1-12	2С 12АІІ 205×205	1 40,0
25	ГОСТ 23279-85	1С 12АІІ 85×110 25	2 3,5
28	ФУАИ ГОСТ 5781-82. ρ=1600		6 0,5
МАТЕРИАЛЫ			
Бетон В15; F50		м³	1,9
ФМ 24			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
поз.1; 25, 34 см ФМ 23			
28	ФУАИ ГОСТ 5781-82; ρ=1600		12 0,5
МАТЕРИАЛ:			
Бетон В 15; F50		м³	1,9
ФМ 25			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.412-1/77-В3-020	СА-8АІ	5 2,7
3	1.410-3.1-12	2С 12АІІ 175×175	1 28,0
25	ГОСТ 23279-85	1С 12АІІ 85×110 25	1 3,5
28	ФУАИ ГОСТ 5781-82; ρ=1600		6 0,5
МАТЕРИАЛ:			
Бетон В 15; F50		м³	2,2

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			А-III			
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
φ 8	Итого φ 10	φ 6	φ 12	Итого			
ФМ 23	13,5	13,5	3,0	1,2	46,0	50,2	63,7
ФМ 24	13,5	13,5	6,0	1,2	46,0	53,2	66,7
ФМ 25	13,5	13,5	3,0	1,2	34	38,2	51,7
ФМ 32	13,5	13,5	-	1,2	46,0	47,2	60,7

ТП 901-3-256.89 КЖ

ИНВ. №

ПРОВЕР: СТРОИТИН
ИНЖ. П. К. САРАНЧА
ЗАВ. ТР. СТРОИТИН
ГЛА. КОНСТ. ПИСЬМАН
И. КОНТРОЛ. АНТОНОВА
НАЧ. ОТД. МАШИНАРСКИЙ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ
ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ
ИСТОЧНИКОВ. МУЧНОСТЬ ДО 120 М³/СУТ.
ПРОЗРАЧИТЕЛЬНОСТЬ ВОДЫ ДО 10 СМ.
О ПЛАЗУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
АРМИРОВАНИЕ ФМ 23 ÷ ФМ 25
ФМ 32.

СТАЛИН ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 18

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО
ФОРМАТ А2

ИМЯ, ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО И ДАТА (ВЗАМ. ИМПАВ)

А.Л. БОМЗ ЧАСТЬ 2

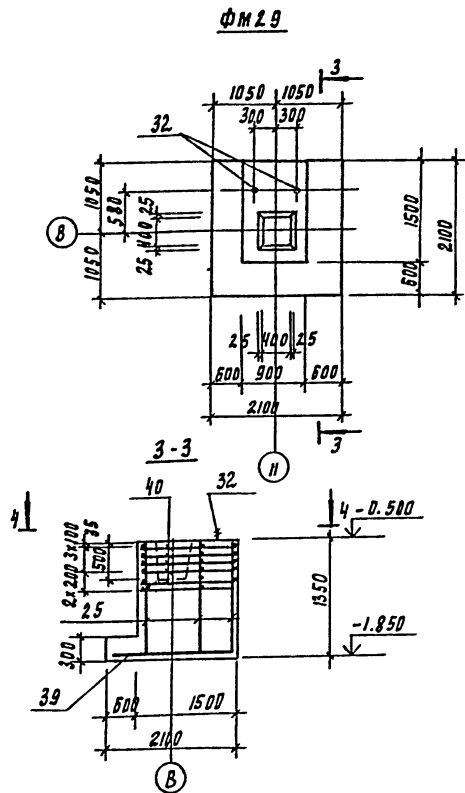
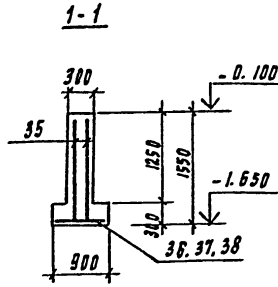
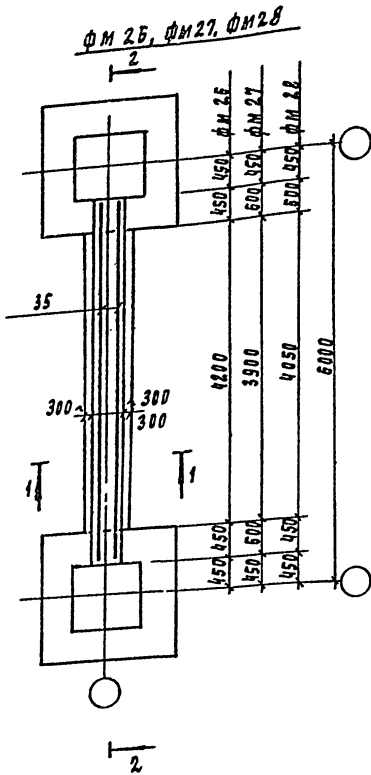
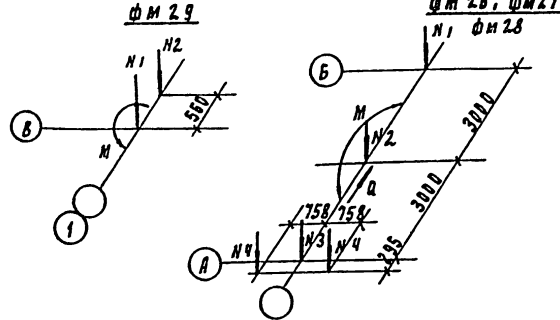


Схема нагрузок на фундаменты



Спецификация монолитных фундаментов Фм 24; Фм 25

Формат	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Фм 26		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		35	пост 23279-85	3с 12АШ 150x505 25	2	60.6
		36	пост 23279-85	3с 10АШ 85x415 25	1	41.0
				Материалы		
				БЕТОН В15; F50	М3	3.0
				Фм 27		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		35	пост 23279-85	3с 10АШ 150x505 25	2	10.6
		37	пост 23279-85	3с 10АШ 85x385 25	1	27.6
				Материалы		
				БЕТОН В15; F50	М3	2.96
				Фм 28		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		35	пост 23279-85	3с 10АШ 150x505 25	2	60.6
		38	пост 23279-85	3с 10АШ 85x400 25	1	28.5
				Материалы: БЕТОН В15; F50	М3	3.24
				Фм 29		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		40	ТП901-3-256.89- кн.№5000	с7	6	4.8
		25	пост 23279-85	1с 6АШ 65x130 25	3	3.5
		39	1.410-3-12	2с 4АШ 205x205	1	40.0
		32	пост 24379.1-80	БЛТ.1.М24x210 ВСТ3 кл2	2	3.4
				Материал: БЕТОН В15; F50	М3	2.86

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общин расход
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-II			
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 6	φ 10	φ 12	
Фм 26		59.4	102.8		162.2		162.2
Фм 27		58.4	90.1		149.0		149.0
Фм 28		58.9	90.8		149.7		149.7
Фм 29	28.8	28.8	39.0	1.5	50.5	6.8	6.8

Провер:	Строгин	Иванов	Раданча	Зав. отд:	Строгин	Л. Контр:	Лисман	Л. Контр:	Лисман	Л. Контр:	Лисман
Нач. отд:	Лисман	Л. Контр:	Лисман	Нач. отд:	Лисман	Л. Контр:	Лисман	Л. Контр:	Лисман	Л. Контр:	Лисман

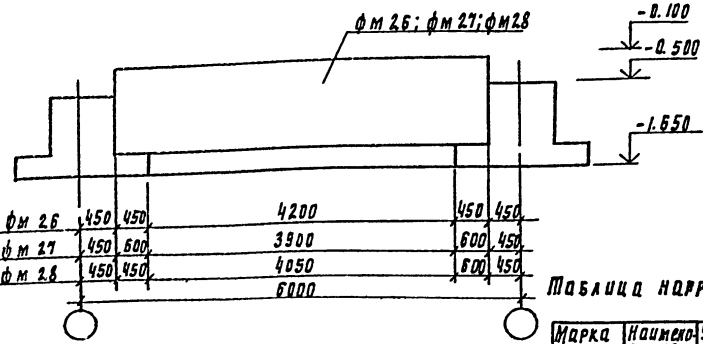


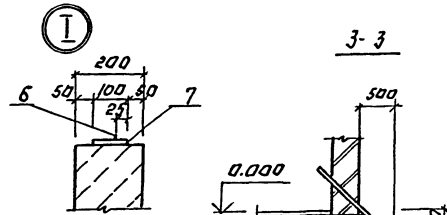
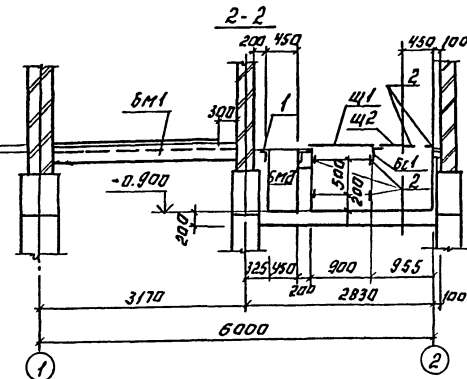
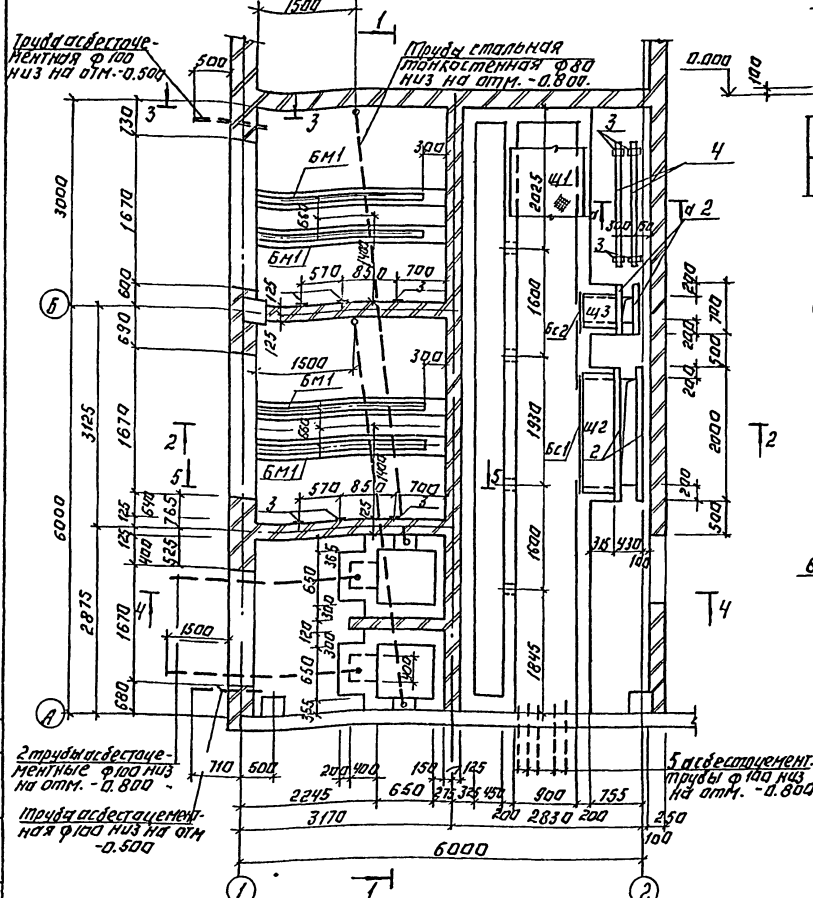
Таблица нагрузок

Марка фунда-мента	Наименование нагрузки	Углы	КН, КН-М
Фм 29	Н1		2.94
	Н2		151
	М		36.2

Марка фунда-мента	Наименование нагрузки	Углы	КН, КН-М
Фм 26	Н1		381.0
	Н2		785.0
	Н3		117.2
	Н4		74.0
Фм 28	М		276.0
	Q		54.0

Защитный слой бетона:
для арматур подошвы фундамента - 35 мм;
для остальной - 25 мм.

Схема расположения каналов и прямков
в осях 1-2, А-Б.

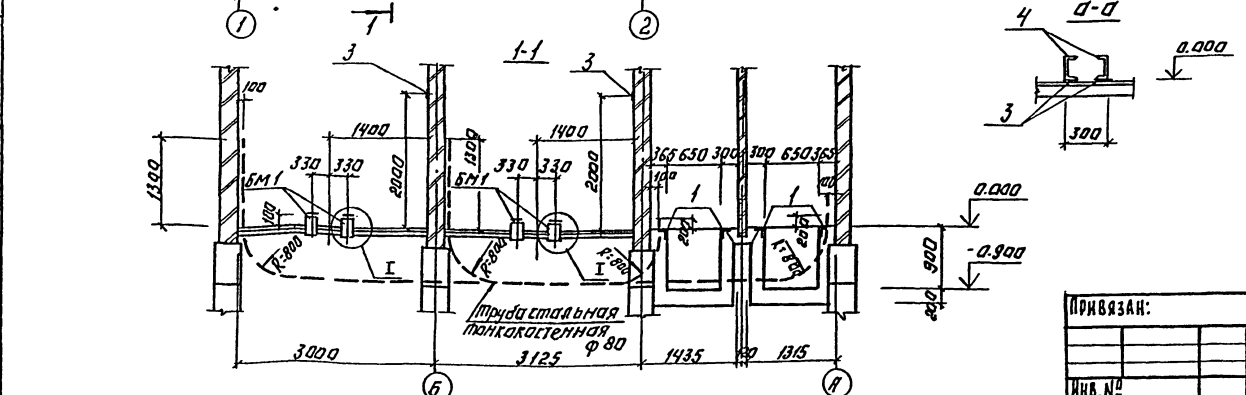
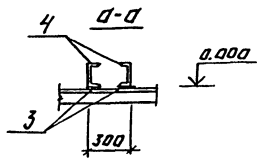


спецификация к схеме расположения каналов и прямков.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Каналитные конструкции				
БМ 1	Лист 21	Балка	БМ 1	4
БМ 2	Лист 21		БМ 2	1
Щит металлический				
Щ 1	Т 901-3-256.89-КЖ		Щ 1	10 55,5кг
Щ 2	-01		Щ 2	1 73,2кг
Щ 3	-02		Щ 3	1 41,6кг
Угловые закладные				
1	3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-46	1	11 кг
2	3.400-6/76		МНЧ-1	4,4 кг
3	1.400-6/76		МН-13	3,3 кг
Угловые закладные				
БС 1		Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86		12 0,7
		ВСт.З.Кл.2 ГОСТ 535-79		
		ℓ: 1000	1	12,6
Угловые закладные				
БС 2		Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86		
		ВСт.З.Кл.2 ГОСТ 535-79		
		ℓ: 400	1	3,0
Угловые закладные				
4		Изделие закладное МНЧ-46		
		ВСт.З.Кл.2 ГОСТ 535-79		
		ℓ: 4000	2	73,6
Материал бетон В15.				
			М ³	10,0

2. Трубы заложить в бетонной подготовке пола, выходы труб над чистым полом рабем 20мм. выходы труб из пола защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра.

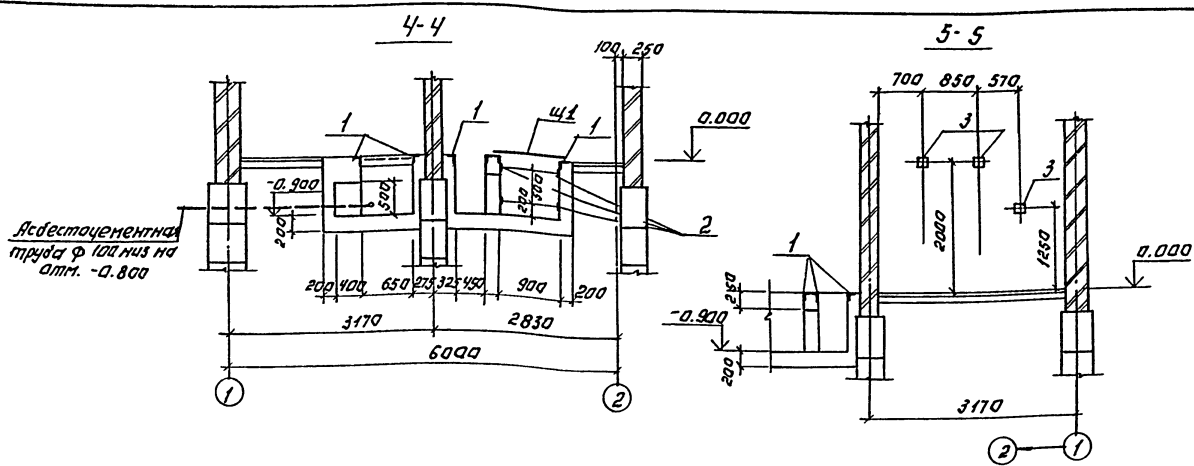
Труба цементная ф100



Т 901-3-256.89		КЖ
ПРИВЯЗАН:		
МНЖ ДКАТ	ГАРАНТУ	ГЛАВНЫЙ КОДИС ДЛЯ СТАНДИИ
ЗАВ. Г.Р.	СТРОИТЕЛИ	ПОНЯТЬ В РАД ПОДСОБНОСТУЮ
М. КОМ. ПРИКАЗЫВАЮЩИЙ	М. КОМ. ПРОЕКТИРОВАЮЩИЙ	М. КОМ. ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗА ПРОВЕРКУ
М. КОМ. УТВЕРЖДАЮЩИЙ	М. КОМ. ПОДПИСАЮЩИЙ	М. КОМ. ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗА ПРОВЕРКУ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРЯМКОВ В Осях 1-2, А-Б. РАЗРЕЗЫ 1-1-3, 2-2.		
МНЖ. № 1		М. КОМ. ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗА ПРОВЕРКУ

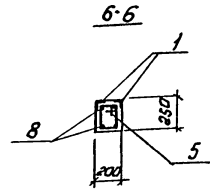
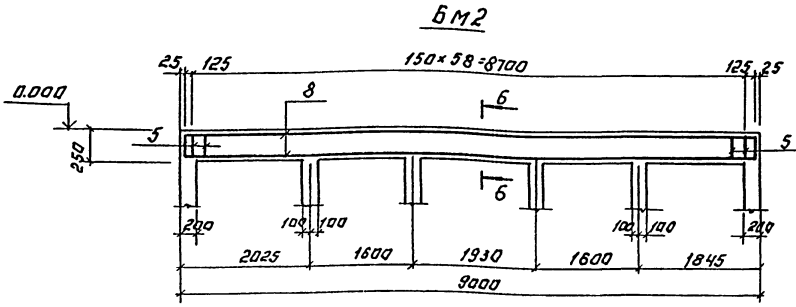
Копировал: Логниова Формат: А 2

Альбом 3 часть 2

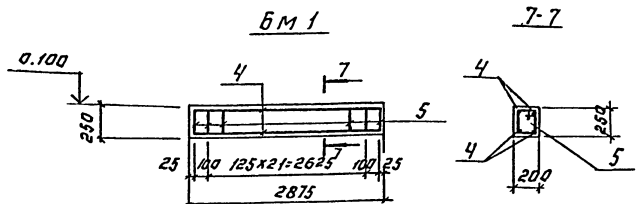


Спецификация к монолитным балкам.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье.
БМ1.				
(Сборочные единицы)				
4	Ф14АII	ℓ=2825	4	3.4 кг
5*	Ф8АI	ℓ=850	24	0.3 кг
6	Ф25АI	ℓ=2525	1	9.6 кг
7	3.400-6/76	Изделие закладное ММЧ-48	П.М. 2.5	П.М. 5.7 кг
Материал:				
	Бетон В15		м ³	0.15
БМ2				
(Сборочные единицы)				
8	Ф14АII	ℓ=8950	4	10.8 кг
5*	Ф8АI	ℓ=850	61	0.3 кг
1	3.400-6/76	Изделие закладное ММЧ-48	П.М. 1.8	П.М. 4.4 кг
Материал:				
	Бетон В15		м ³	0.97



Арматура принята по ГОСТ'у 5781-82 поз. 5* см. ведомость деталей.



ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
5	

Защитный слой бетона для БМ1 и БМ2-20мм.

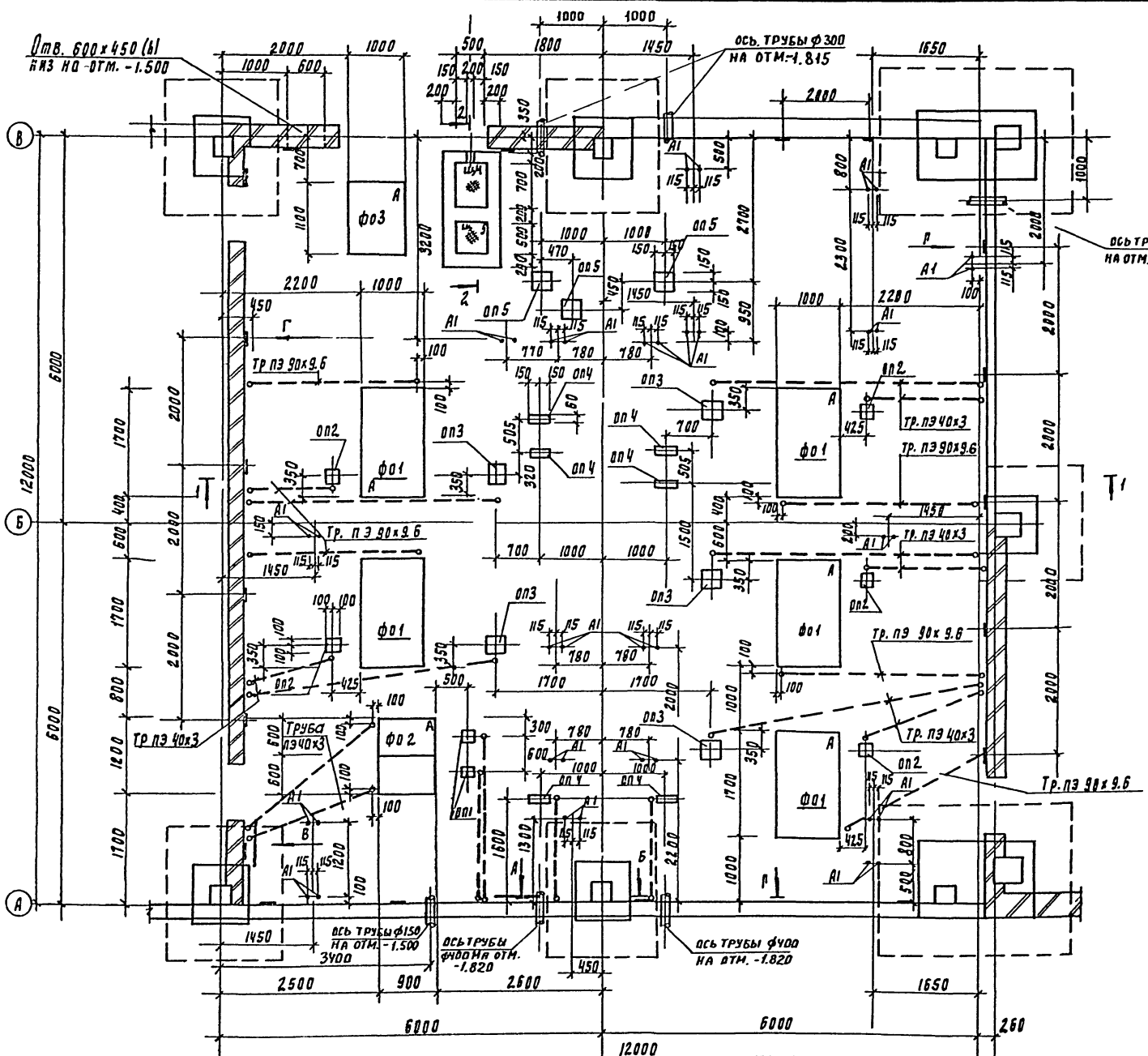
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего
	Арматура класса				Арматура класса				
	А-I		А-III		А-III		Прокат марки ВСт.3 Кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8905-86		ГОСТ 103-76		
БМ1	7.2	9.6	13.6	30.4	2.5	2.5		11.8	44.7
БМ2	18.3		43.2	61.5	10.8	10.8	68.4		140.7

Т. П 901-3-256.89		К Ж	
ПРИВЯЗАН.	И.В. КАРАНАЧ	С.М.	МАШИНАСТРОИТЕЛЬСТВО
	З.А.В. П. СТРУИКИ		Р 21
	И.А.К. ПРОКОПИЯН		ЦНИИЭП
	И.А.К. ТАШУНОВА		ИЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
	И.А.К. ДАНИЛЕНКО		С. МОСКВА
И.В.Н.:			КОПИРОВАЛ: ЛОГНОВА
			ФОРМАТ: А 2

АЛБОМ 3 ЧАСТЬ 2

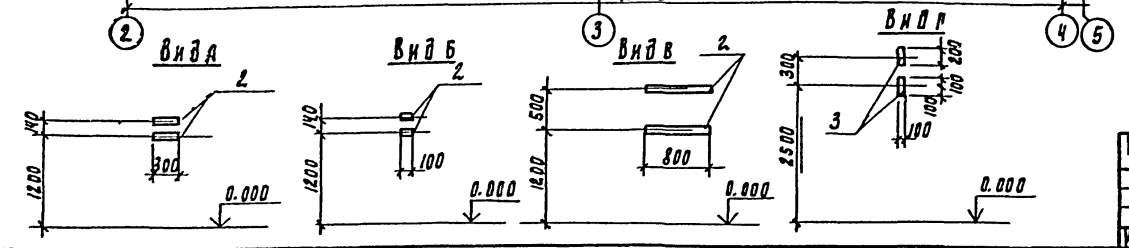
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, ПРЯМКИ И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД



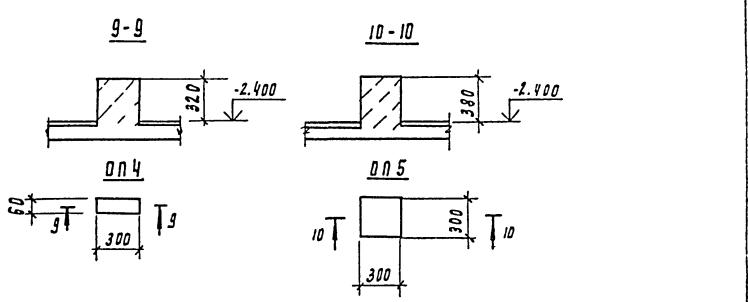
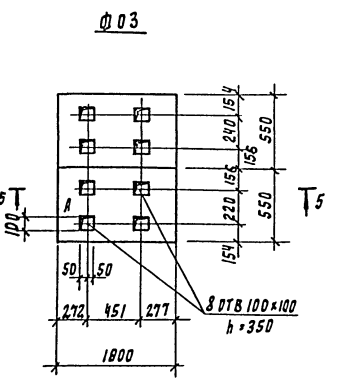
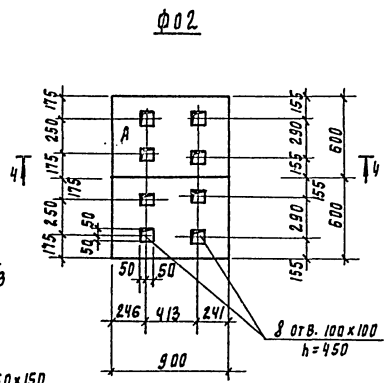
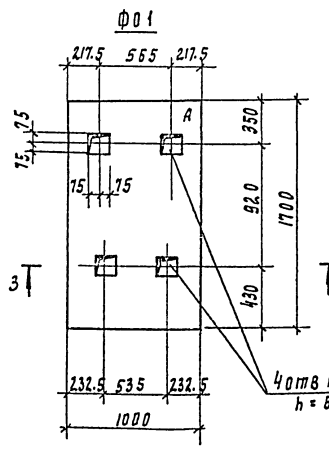
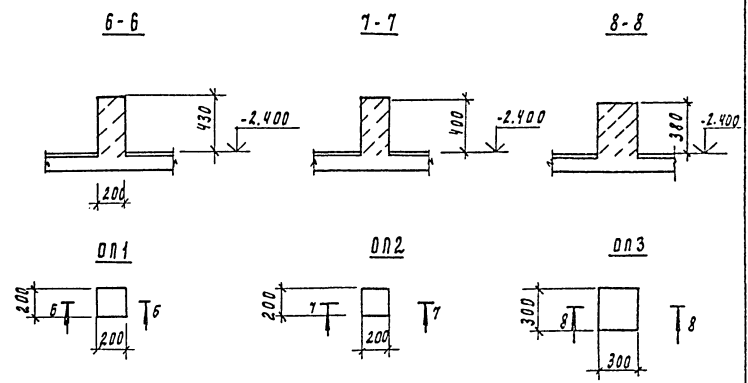
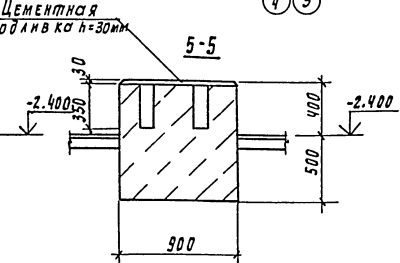
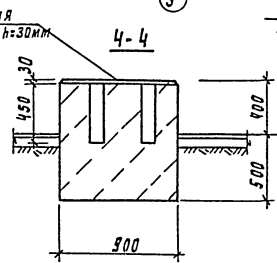
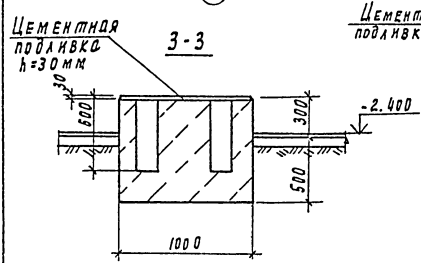
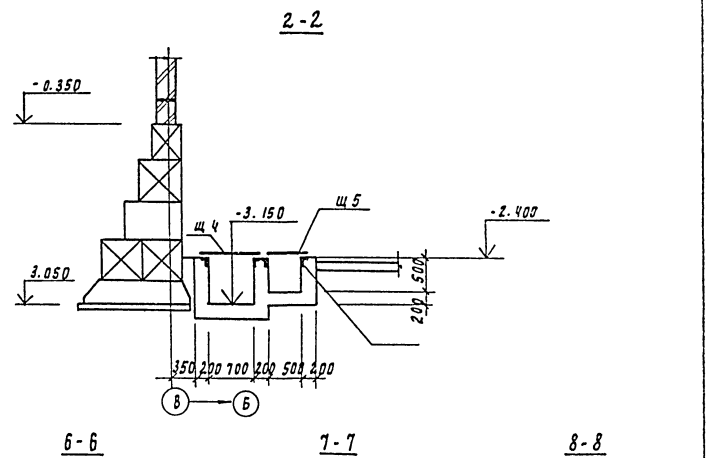
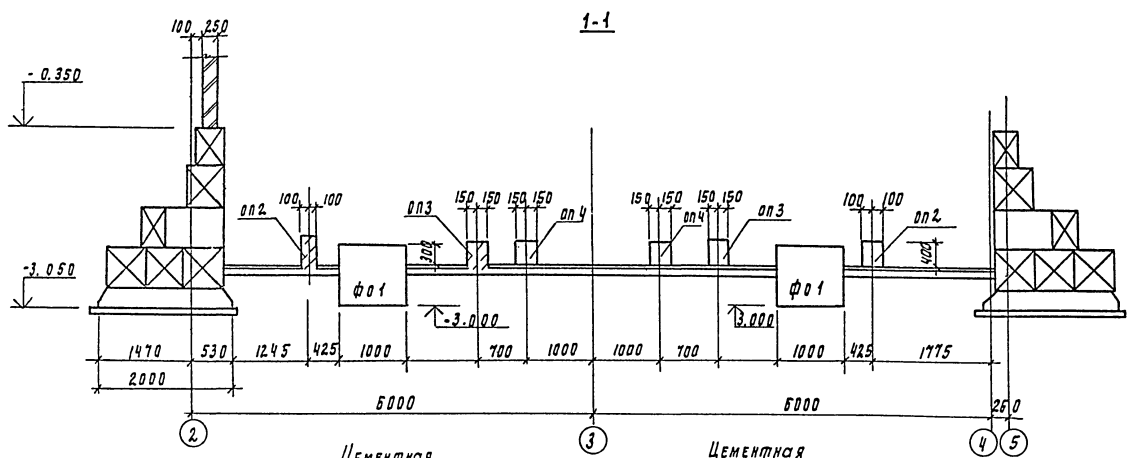
Марка, №3	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
Фундаменты под					
Ф01	лист 23	Оборудование Ф01	5	1.31 м ³	
Ф02	лист 23	Ф02	1	1.93 м ³	
Ф03	лист 23	Ф03	1	0.86 м ³	
Опоры					
оп1	лист 23	оп1	2	0.17 м ³	
оп2	лист 23	оп2	5	0.616 м ³	
оп3	лист 23	оп3	5	0.03 м ³	
оп4	лист 23	оп4	6	0.005 м ³	
оп5	лист 23	оп5	3	0.03 м ³	
Металлические щиты					
Щ4	Т9901-3-256.89 - км. ИЖИЭП-03	Щ4	1	55.5	
Щ5	-04	Щ5	1	73.2	
Изделия заводские					
1	3.400 - В/76	МЖ-46	34м	п.м. 4.4	
2	3.400 - В/76	МЖ-1-1	24м	п.м. 3.3	
3	1.400 - В/76	МВ-1	42	1.7	
А1	роет 24379.1-80	Болт 1.1М 16x80 ВСтЗ пс2	42	1.13	

- Фундаменты под оборудование и прямки выдать из бетона класса В10.
- Все металлические конструкции окрасить 2 слоями масляной краски (рост 18292-85) по ошкурке (уриком на ошкурке, оксоль).
- Полиэтиленовые трубы заложить в бетонной подготовке пола. Выход труб над чистым полом равен 200 мм. Выход труб из пола защитить отрезками из толкостенных стальных труб соответствующего диаметра. Спецификацию на полиэтиленовые трубы см. на листах марки ЭМ.
- Данный лист смотреть совместно с листом 23.

СОСТАВИТЕЛЬ: ИЖИЭП
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ИЖИЭП
 ЧИТАТЬ ПОДРОБНО В ДАТА ИССЛЕДОВАНИЯ ИССЛЕДОВАНИЯ



Привязка		Т 9901-3-256.89 км	
ИЖИЭП	ИЖИЭП	ИЖИЭП	ИЖИЭП
ИЖИЭП	ИЖИЭП	ИЖИЭП	ИЖИЭП
ИЖИЭП	ИЖИЭП	ИЖИЭП	ИЖИЭП
ИЖИЭП	ИЖИЭП	ИЖИЭП	ИЖИЭП



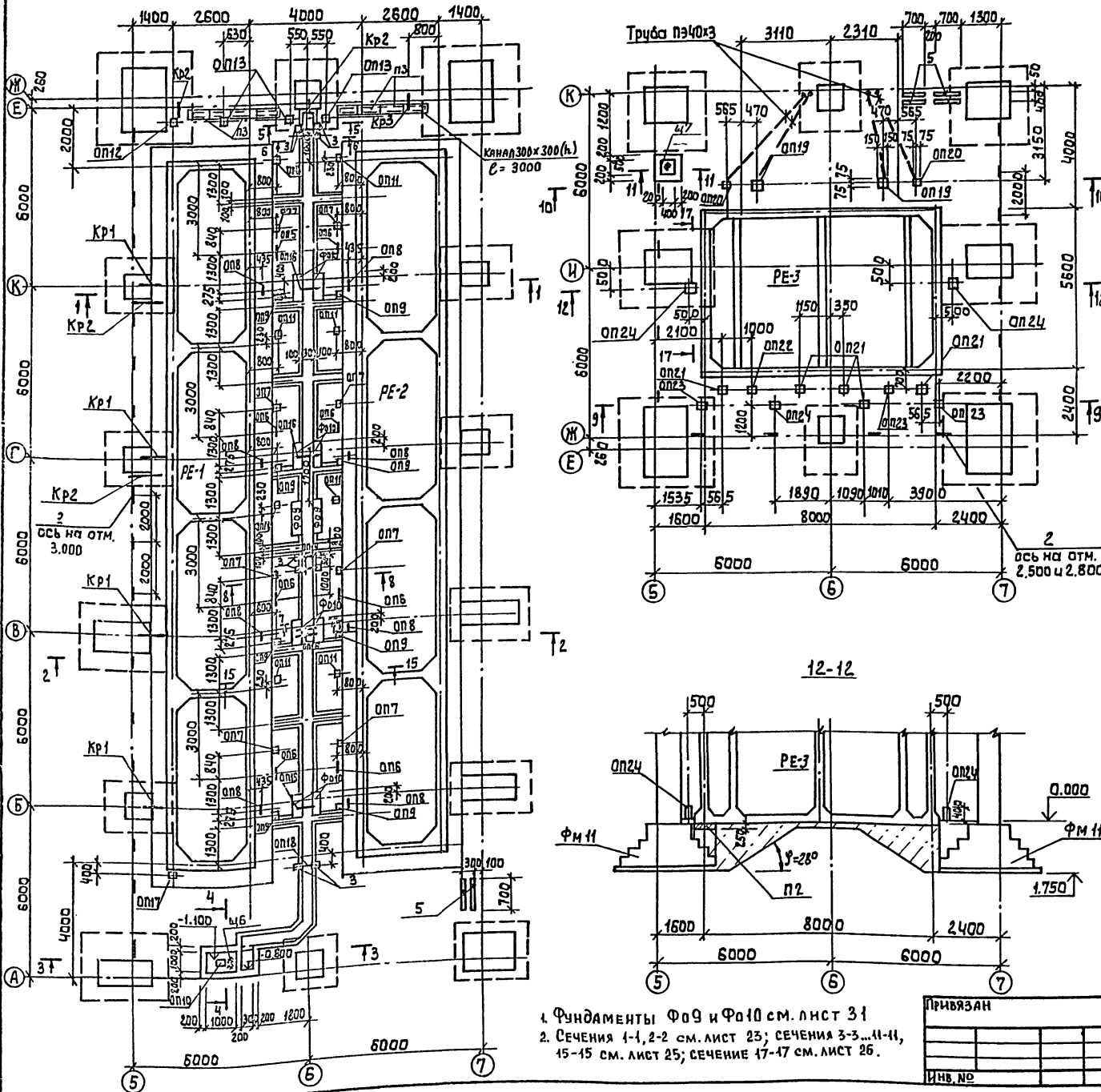
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ ПОСЛЕДНЕЕ ИЗДАНИЕ

			Т П 901-3-256.89	КМ		
ИНИЦИАЛ	САРАКЧА	САРАКЧА	ЧАВНЫМ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУПНОСТИ ГОРОДА ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА ВОДЫ И СЛУЖБЫ	СТАДНЯ	АКСТ	АКСТОС.
	ЗАВ. ГР.	УРАГАНИ		Р	23	
	РА. КОДЕС	ПЕРЬЯН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
	И. КОДЕС	ПЕТРОВА				
И.В.Н.:	И.А.О.А.	АННАСВКА	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 10-10			

Схема расположения емкостей, каналов, прямков и опор под трубопровод

Спецификация к схеме расположения каналов, опор под трубопровод.

Альбом 3, часть 2



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
PE-1	лист 34...39	Емкости PE 1	1		
PE-2	лист 34...39	PE 2	1		
PE-3	лист 40...45	PE 3	1		
П1	3.006.1-2.87.2-25	Плиты канальные П25х15	7	1290	
П2	3.006.1-2.87.2-28	П28х15	2	1880	
П3	3.006.1-2.87.2-1	П1-5	8	40	
ОП6	лист 27	Опора ОП6	8		
ОП7	лист 28	То же ОП7	8		
ОП8	лист 27	" ОП8	8		
ОП9	лист 28	" ОП9	8		
ОП10	лист 28	" ОП10	1		
ОП11	лист 28	" ОП11	2		
ОП12	лист 28	" ОП12	12		
ОП13	лист 28	" ОП13	3		
ОП14	лист 27	" ОП14	2		
ОП15	лист 27	" ОП15	1		
ОП16	лист 27	" ОП16	4		
ОП17	лист 28	" ОП17	1		
ОП18	лист 28	" ОП18	1		
ОП19	лист 28	" ОП19	2		
ОП20	лист 28	" ОП20	2		
ОП21	лист 28	" ОП21	6		
ОП22	лист 28	" ОП22	2		
ОП23	лист 28	" ОП23	2		
ОП24	лист 28	" ОП24	2		
Кр1	лист 28	Кронштейн Кр1	4		
Кр2	лист 28	То же Кр2	3		
Кр3	лист 28	" Кр3	1		
1	3.400-Б/76	Швеллер закляпной Мнч-46	95,0	4,4	
2	1.400-Б/76	М8-1	68	17	
Щ6	ТН9013-256.89КЖИ70.000-05	Щит металлический Щ6	1	69,5	
Щ7	-06	Щ7	1	43,8	
А1	ГОСТ24379.1-80	Болт 1,1М16х600ВСтЗпс2	110	1,13	
4		рифа. ст. S=4мм	15,2	42,3	
5		Швеллер 20 ГОСТ8240-72 ВСтЗпс2-ИГОСТ53579	6	12,9	
3		Полоса 6-10х200 ГОСТ 82-70 ВСтЗпс-2 ГОСТ14637-79	10	3,14	

1. Фундаменты Ф09 и Ф010 см. лист 31
2. Сечения 1-1, 2-2 см. лист 25; сечения 3-3...11-11, 15-15 см. лист 25; сечение 17-17 см. лист 26.

ТН. 901-3-256.89 КЖ

ИНЖ. ЛЮДМИЛА САРАНЧА
 ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ
 И. КОНСТ. ПИСЬМАН
 И. КОНТР. АНТОНОВА
 И.Н.В. №

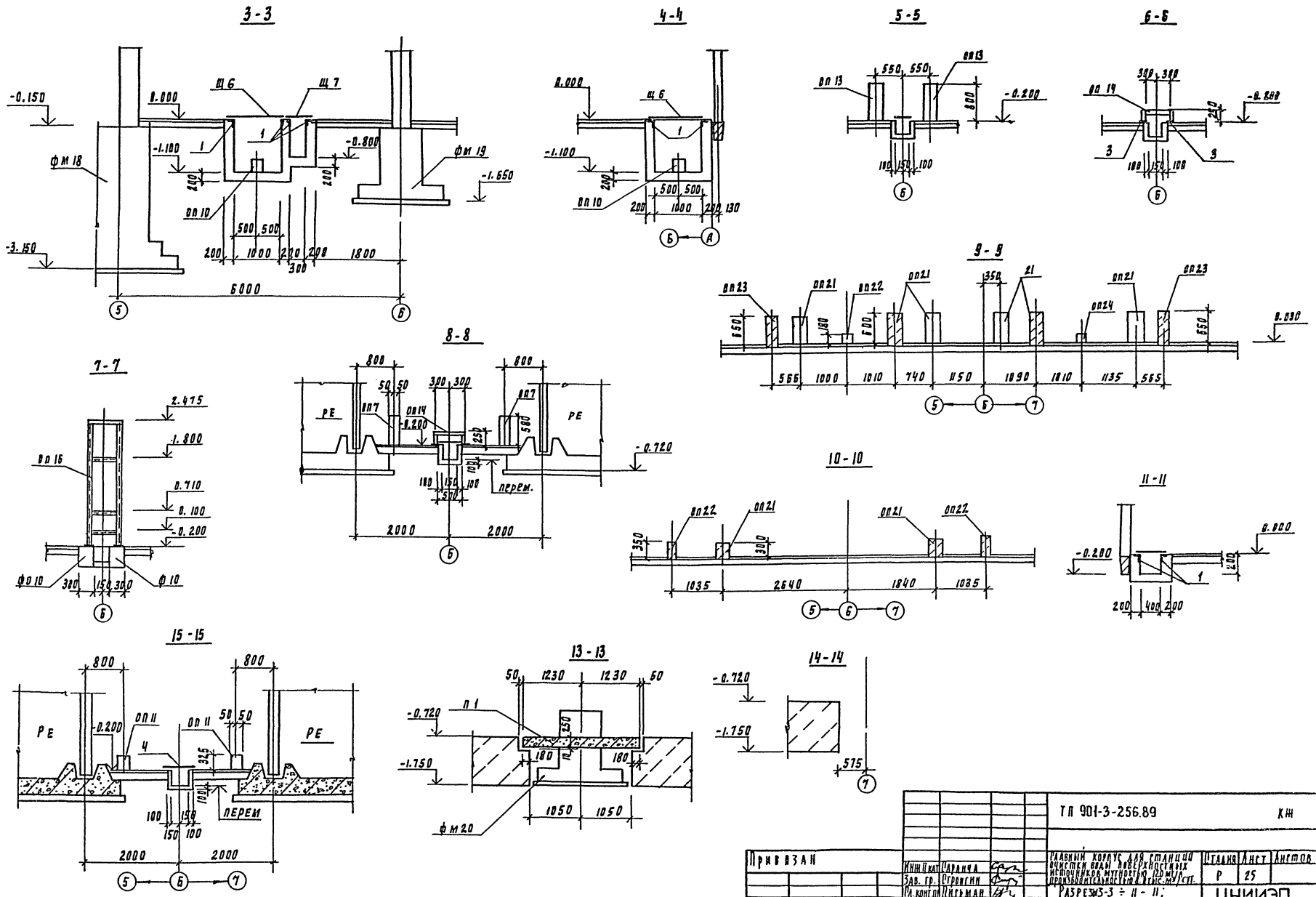
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ СНИЖЕНИЯ ВОДЫ ПОДЪЕМНЫМИ ИСТОЧНИКАМИ МУНЦИПАЛЬНОГО АДМИНИСТРАЦИОННОГО РАЙОНА ИТЭСКОЛЬСКИЙ РАЙОН, ИТЭСКОЛЬСКИЙ РАЙОН, ИТЭСКОЛЬСКИЙ РАЙОН

Студия лист листов
 Р 24

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ, КАНАЛОВ, ПРЯМКОВ И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД В ОСЯХ

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАТЕЛЬСКОЕ БЮРО

Альбом 3 чертеж 2

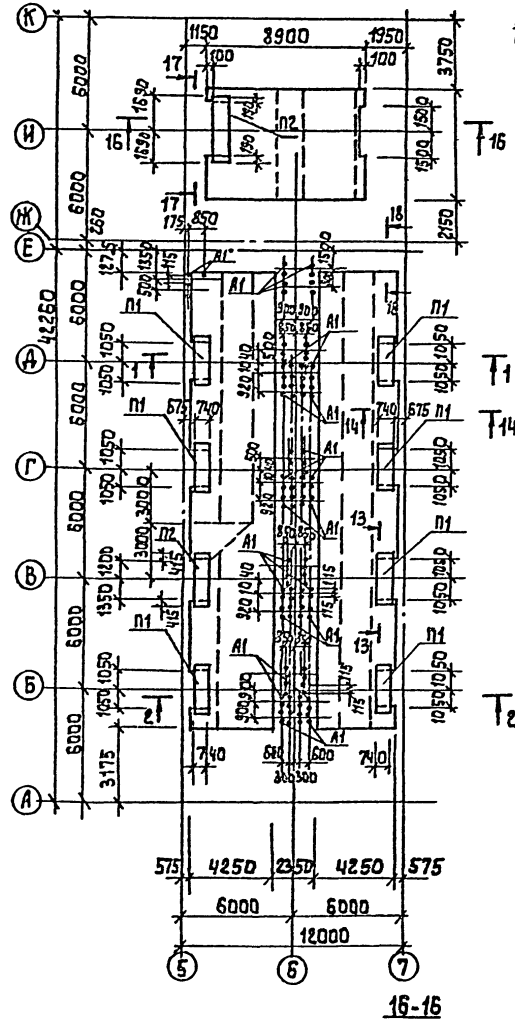


ИЗБ. Н. ПОДА. ПОСЛЕД. ДАТА. ИЗМ. ИЛИ

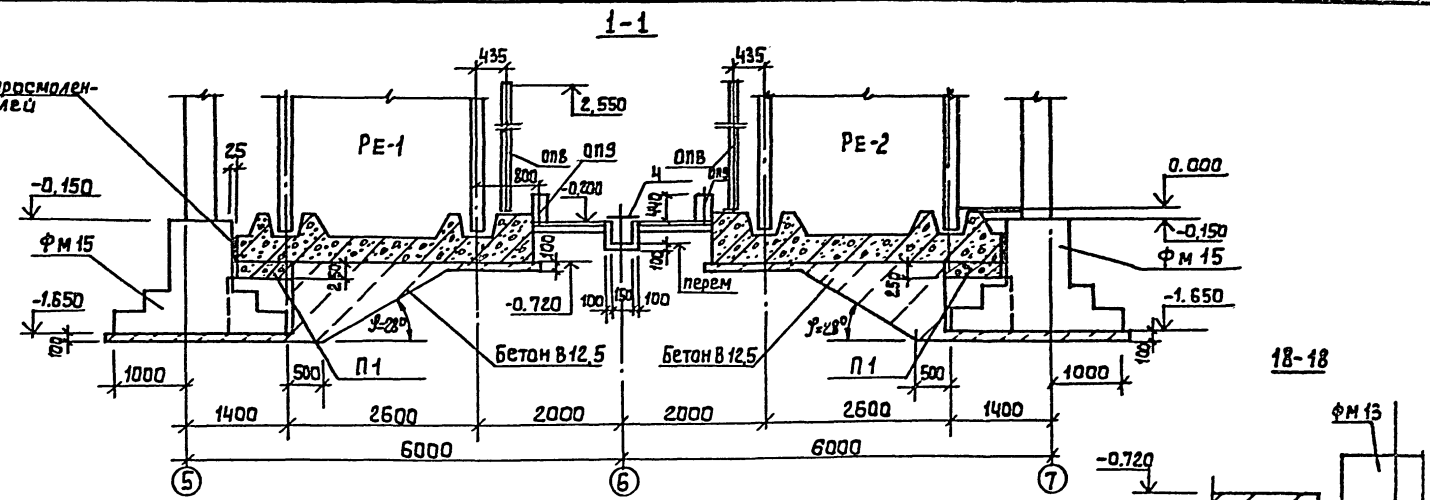
ПРИВЯЗАН		ИНЖЕНЕР ПАРАНЧА		ТЛ 901-3-256.89		КН	
САВ. ГР. ПУРВИНИ		ИЗДАНИЕ		Лист		Информ.	
И. КОНСТ. ИЛИ МАШ.		ИЗДАНИЕ		Р		25	
И. КОНСТ. ИЛИ МАШ.		ИЗДАНИЕ		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
И. КОНСТ. ИЛИ МАШ.		ИЗДАНИЕ		И. КОНСТ. ИЛИ МАШ.		И. КОНСТ. ИЛИ МАШ.	

Альбом 3, часть 2

Схема расположения подбетонки

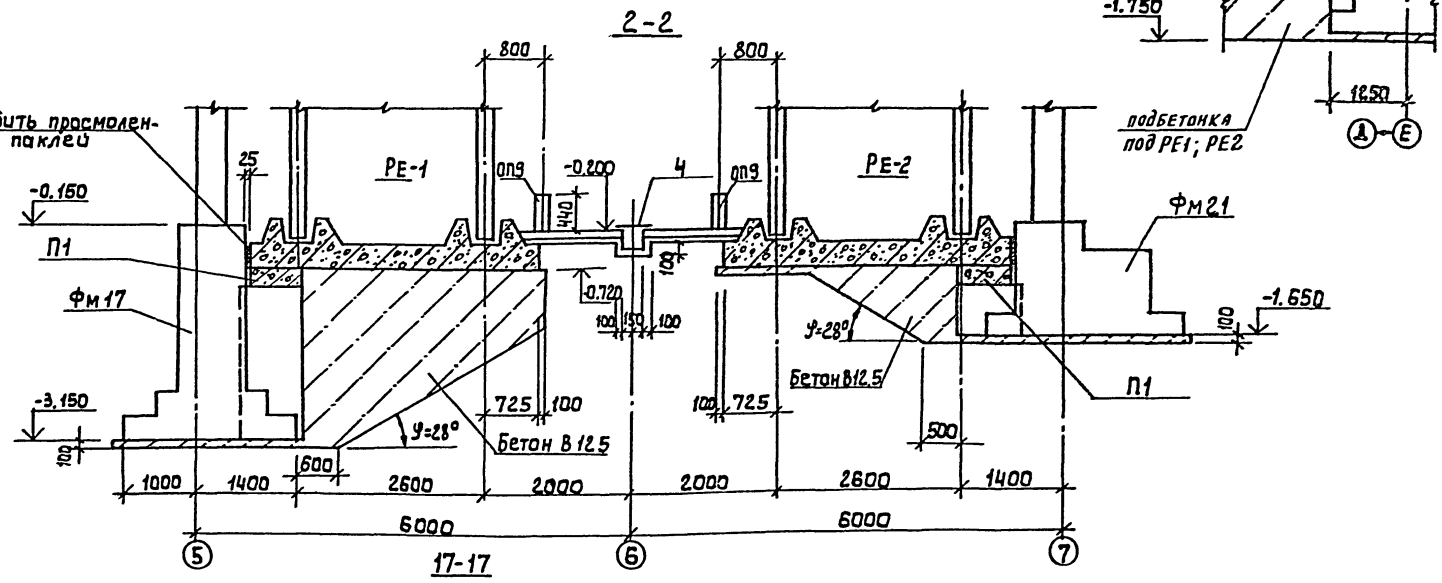


Забить просмолен- ной паклей

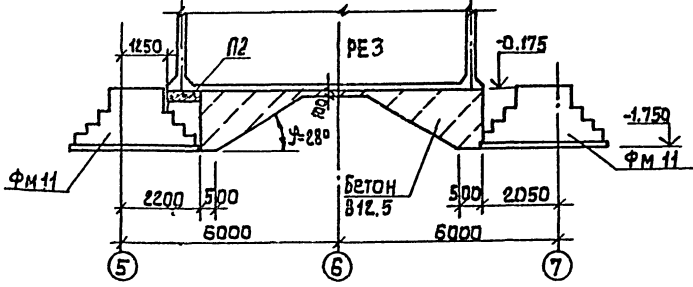


18-18

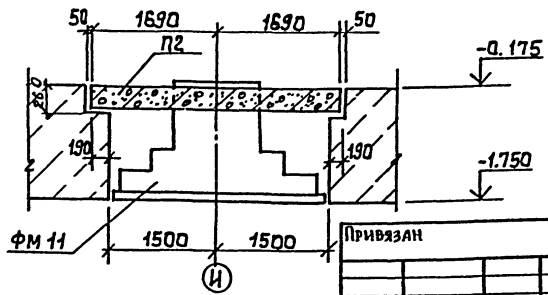
Забить просмолен- ной паклей



подбетонка под PE1; PE2



16-16



17-17

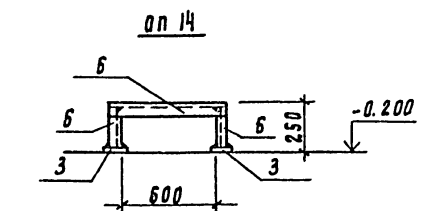
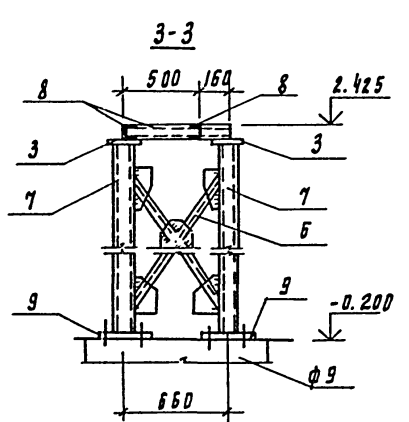
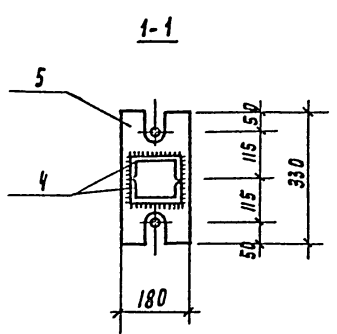
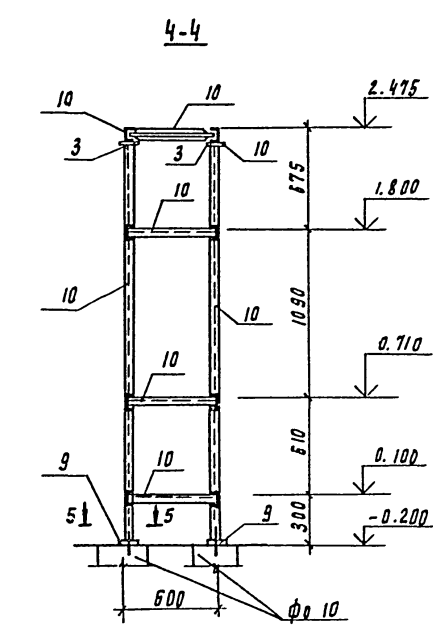
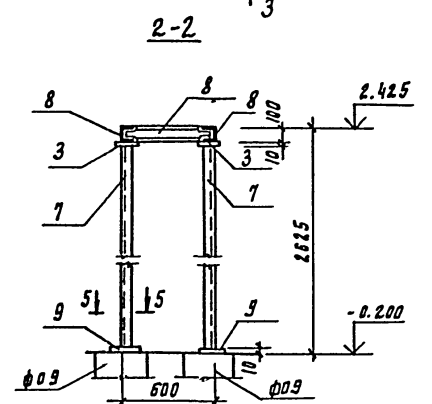
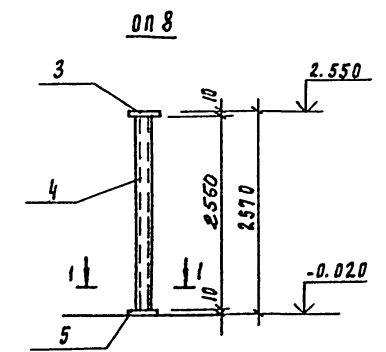
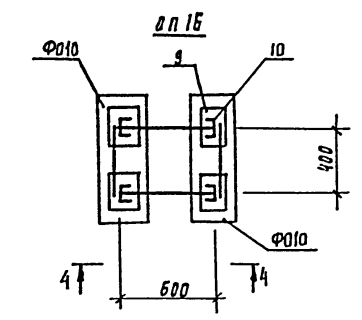
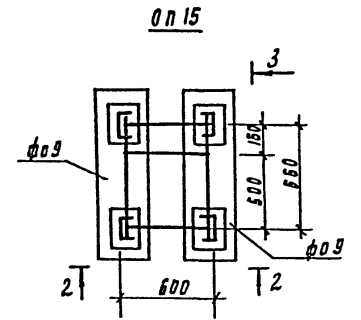
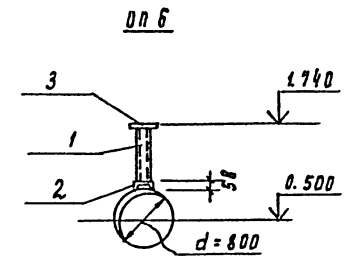
Элементы, замаркированные на данном листе, учтены в спецификации на листе 24.

			Т.П. 901-3-256.89		КЖ	
			ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МОЩНОСТЬЮ 40120 м³/сут. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8,0 т/сек/сут.		СТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ	
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДБЕТОНКИ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 16-16, 17-17		Р 26	
			ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
			г. Москва			

Копировал: Алешинская.

Формат: А2. 23714-04

АЛЬБОМ 3 ЧАСТЬ 2



Спецификация к опорам оп 6; оп 9; оп 14-оп 16

ФОРМАТ	КОЛ	ПОС	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				оп 6		
	1			ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗкп2-II ГОСТ 535-79		
				l = 780	2	9.1 кг
	2			ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗкп2-II ГОСТ 535-79		
				l = 150	1	1.8 кг
	3			Полоса 5-10 x 200 ГОСТ 82-70 ВСТЗсп-2 ГОСТ 14637-79		
				l = 200	1	3.14 кг
	4			оп 8		
				ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗкп2-II ГОСТ 535-79	2	31.4 кг
	5			Полоса 5-10 x 180 ГОСТ 82-70 ВСТЗсп-2 ГОСТ 14637-79	1	4.7 кг
	3			с.м. оп 6	1	3.14 кг
	6			оп 14		
				Угелок 63x63x5-81 ГОСТ 8509-86 ВСТЗкп2-II ГОСТ 535-79	1	5.5 кг
	3			с.м. оп 6	2	3.14 кг
	7			оп 15		
				ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗкп2-II ГОСТ 535-79	1	104.2 кг
	3			с.м. оп 6	4	3.14 кг
	8			ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗкп2-II ГОСТ 535-79	1	21.8 кг
	6			с.м. оп 14	1	14.4
	9			Полоса 5-10 x 150 ГОСТ 62-70 ВСТЗсп-2 ГОСТ 14637-79	4	3.5 кг
	10			оп 16		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗкп2-II ГОСТ 535-79		
				l в ш	18.7	160.8 м
	3			с.м. оп 6	4	3.14 кг
	9			с.м. оп 15	4	3.5 кг

№ 18 пост. Подпись и дата 15.04.87

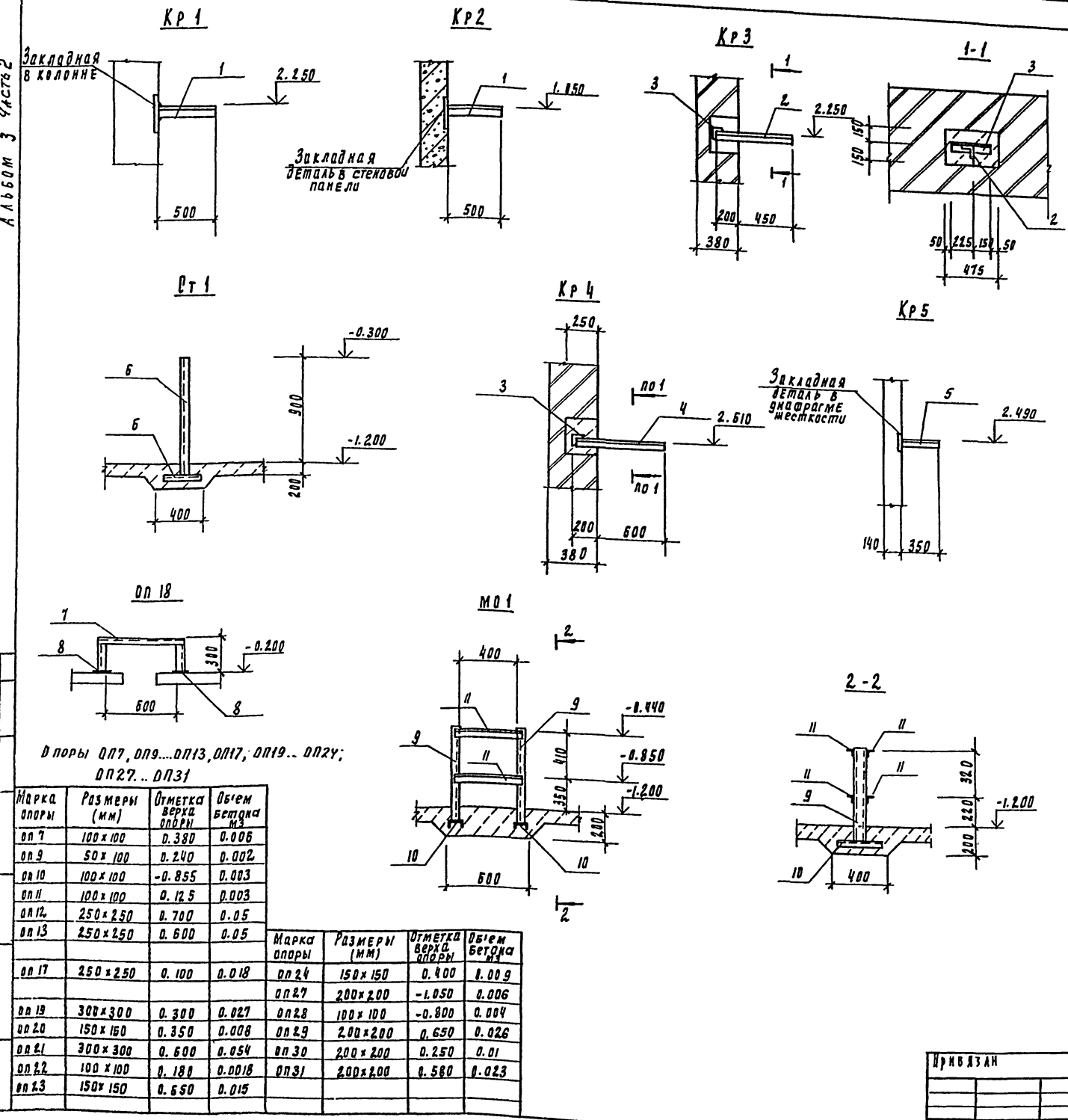
Привязка		ТП 901-3-256.89		КМ
И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И.
И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И.

МАШИННО КОМПЬЮТЕРНО ПОДГОТОВЛЕН
СТАЦИОНАРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Опоры оп 6; оп 8
оп 14 - оп 16

И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.

Альбом 3 Часть 2



Спецификация к кронштейнам Кр1-Кр5 и опорам.

Формат	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Кр 1; Кр 2		
		1		Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79	1	3.45 кг
				ℓ=500	1	
				Кр 3		
		2		Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79	1	4.5 кг
				ℓ=650	1	
				Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79	1	2.6 кг
				ℓ=375	1	
				Кр 4		
		4		Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79	1	5.5 кг
				ℓ=800	1	
		3		см. Кр 3	1	2.6 кг
				Кр 5		
		5		Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79	1	2.4 кг
				ℓ=350	1	
				Op 1		
		6		Уголок 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79	1	6.4 кг
				ℓ=1450	1	
				Op 18		
		7		Уголок 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79	1	5.8 кг
				ℓ=1200	1	
		8		Лопата Б-10x200 ГОСТ 82-70 ВСтЗ сп 2 ГОСТ 14637-79	2	3.14 кг
				ℓ=200	2	
				Op 1		
		9		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ кп 2 ГОСТ 535-79	2	7.7 кг
				ℓ=900	2	
		10		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ кп 2 ГОСТ 535-79	2	3.6 кг
				ℓ=350	2	
		11		Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79	4	2.9 кг

ПОДА СОВАЛО
Копия
ПОДА СОВАЛО
Копия
ПОДА СОВАЛО
Копия

Исполнитель	И.И. Давыдов	Проверено	С.С. Сидоров	Исполнитель	И.И. Давыдов	Проверено	С.С. Сидоров
Зав. отд.	В.И. Иванов	Проверено	С.С. Сидоров	Зав. отд.	В.И. Иванов	Проверено	С.С. Сидоров
И.контр.	А.И. Абрамов	Проверено	С.С. Сидоров	И.контр.	А.И. Абрамов	Проверено	С.С. Сидоров
И.контр.	А.И. Абрамов	Проверено	С.С. Сидоров	И.контр.	А.И. Абрамов	Проверено	С.С. Сидоров

ТИ 901-3-256.89 КИ

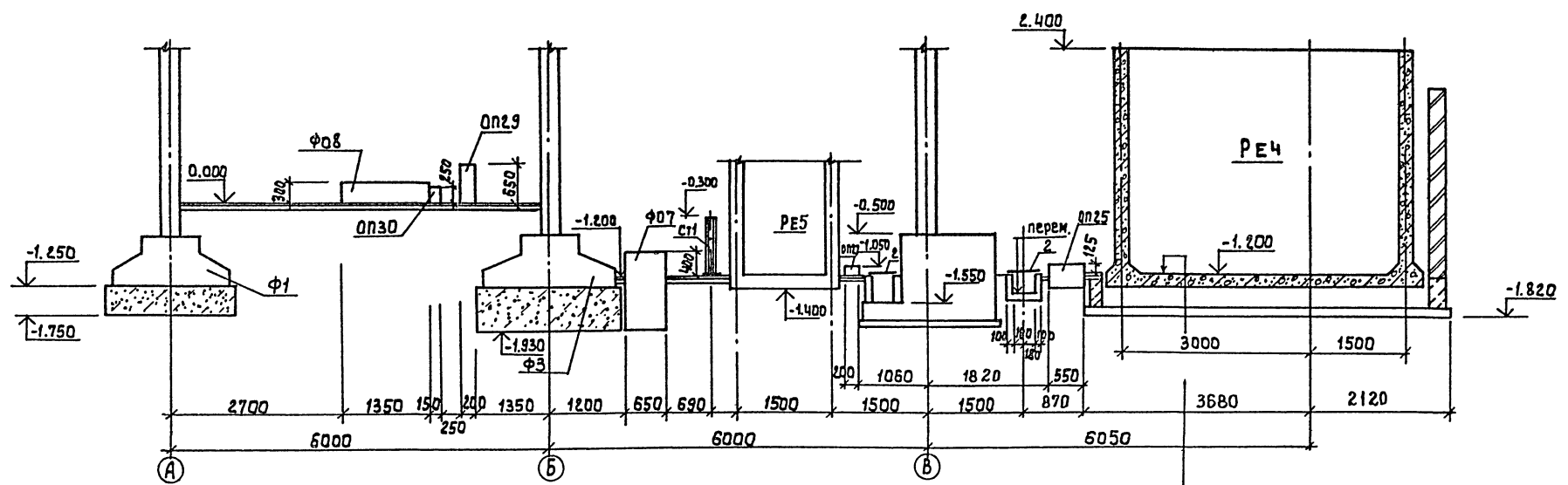
КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «ИНИЭП» И.М.С.С.Б.А.

ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ИНИЭП» И.М.С.С.Б.А.

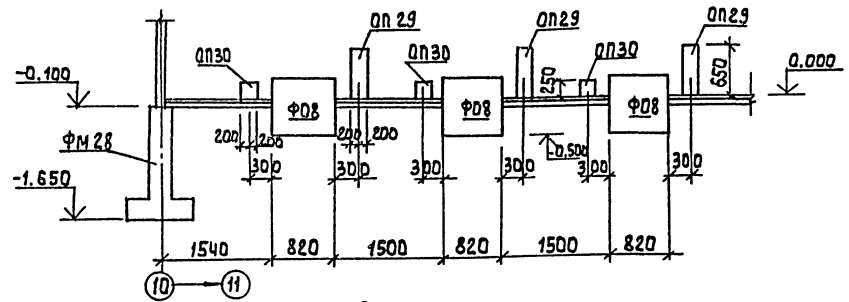
П. 28

И.М.С.С.Б.А.

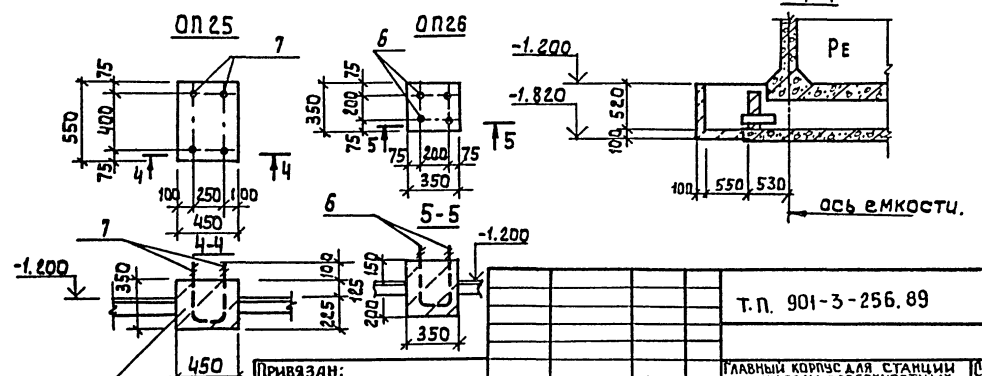
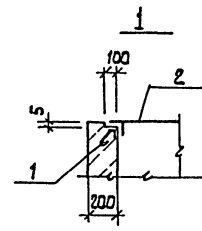
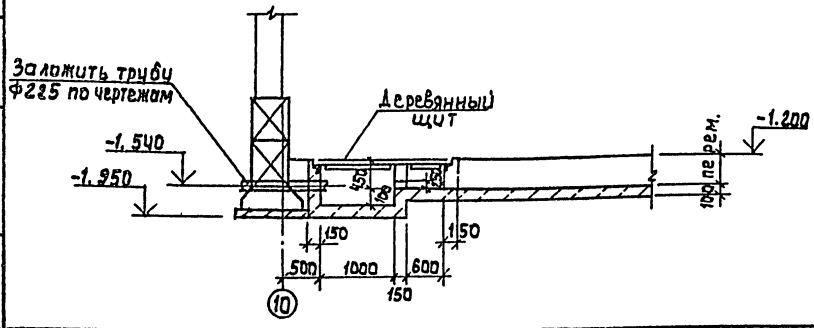
1-1



2-2



3-3



- Антикоррозионная защита (см. раздел А3) - S=45
- Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора состава 1:2 - S=15
- Набетонка по уклону из бетона В3,5; - S=300
- Ж.б. днище бака - S=300
- Слой кислотоупорного щебня мелкой фракции - S=100; S=170
- Антикоррозионная защита (см. раздел А3) - S=45
- Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора состава 1:2 - S=15
- Набетонка по уклону из бетона В3,5 - S=0; S=70
- Ж.б. плиты поддона - 4-4

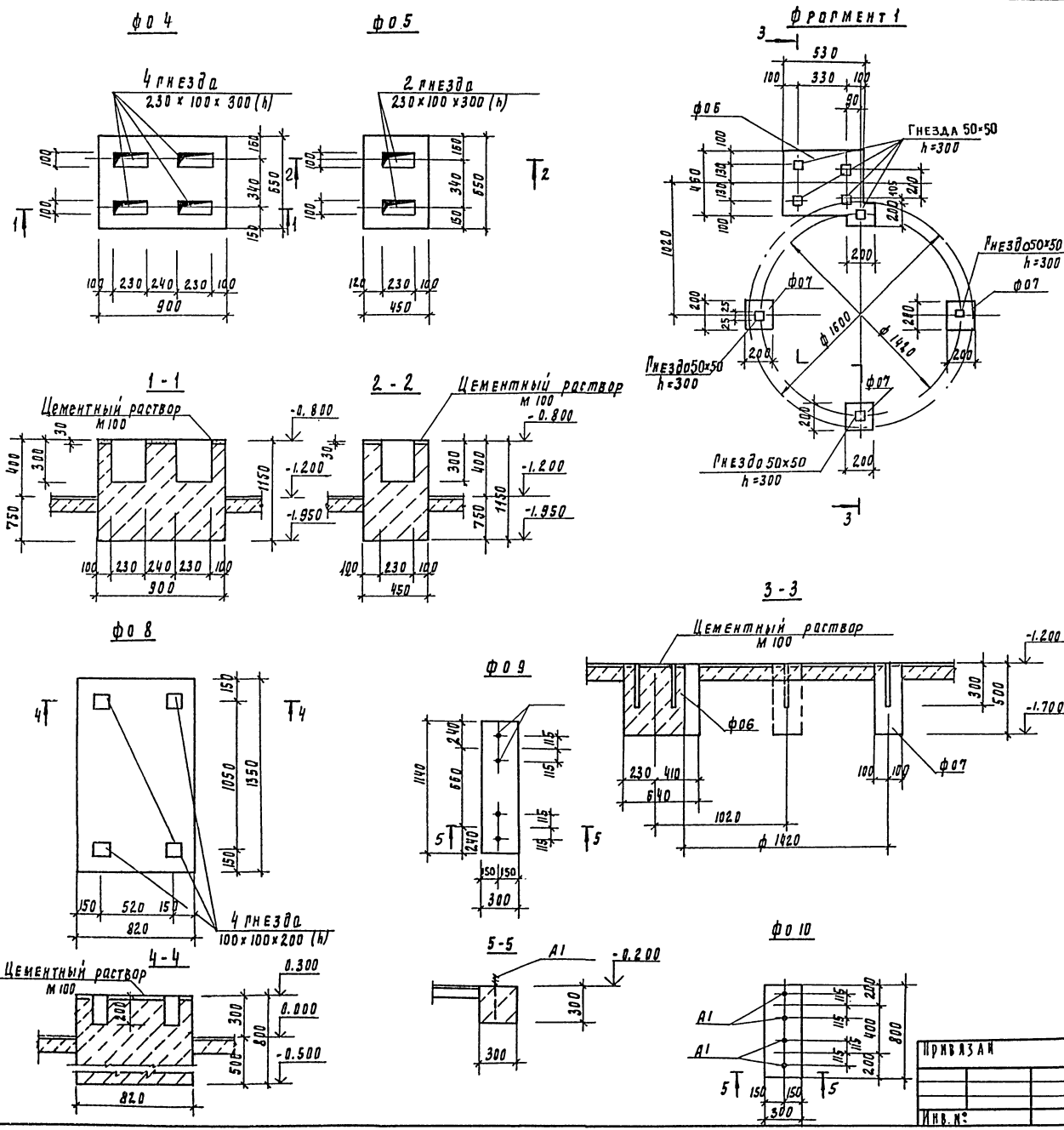
Т.П. 901-3-256.89 КЖ

Привязан:		ИНЖ.И. КАТ. ДАРАНЧА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ КАЧЕСТВОМ 120 МЛД, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 60 ТЫС. М ³ /СУТ	СТАВАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ		
		ЗАВ. ГР. СТРОИГИН					Р	30
		ГЛА. КОНС. ПРОСЬМАН						
ИНВ.№		И. КОНТ. АНТОНОВА		Разрезы 1-1... 4-4.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
		НАЧ. ОТА ДАНИИЛЕРСКИЙ		Опоры ОП 25; ОП 26				

СОГЛАСОВАНО:

 Подпись и дата: _____

Альбом 3 Часть 2



Спецификация фундаментов под оборудование

Кол-во	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
	Ф04	Материалы		
		Бетон В12.5	0.84	м3
	Ф05	Материалы		
		Бетон В12.5	0.33	м3
	Ф06	Материалы		
		Бетон В12.5	0.8	м3
	Ф07	Материалы		
		Бетон В12.5	1.02	м3
	Ф08	Материалы		
		Бетон В12.5	0.89	м3
	Ф09 (2 шт.)			
А1	пост 24379.1-80	Болт 11 м 12x500 ВСтЗ кл2	4	0.52 м
		Материалы:		
		Бетон В12.5	0.10	м3
	Ф010 (8 шт.)			
А1	пост 24379.1-80	Болт 11 м 12x500 ВСтЗ кл2	4	0.52 кг
		Материалы:		
		Бетон В12.5	0.07	м3

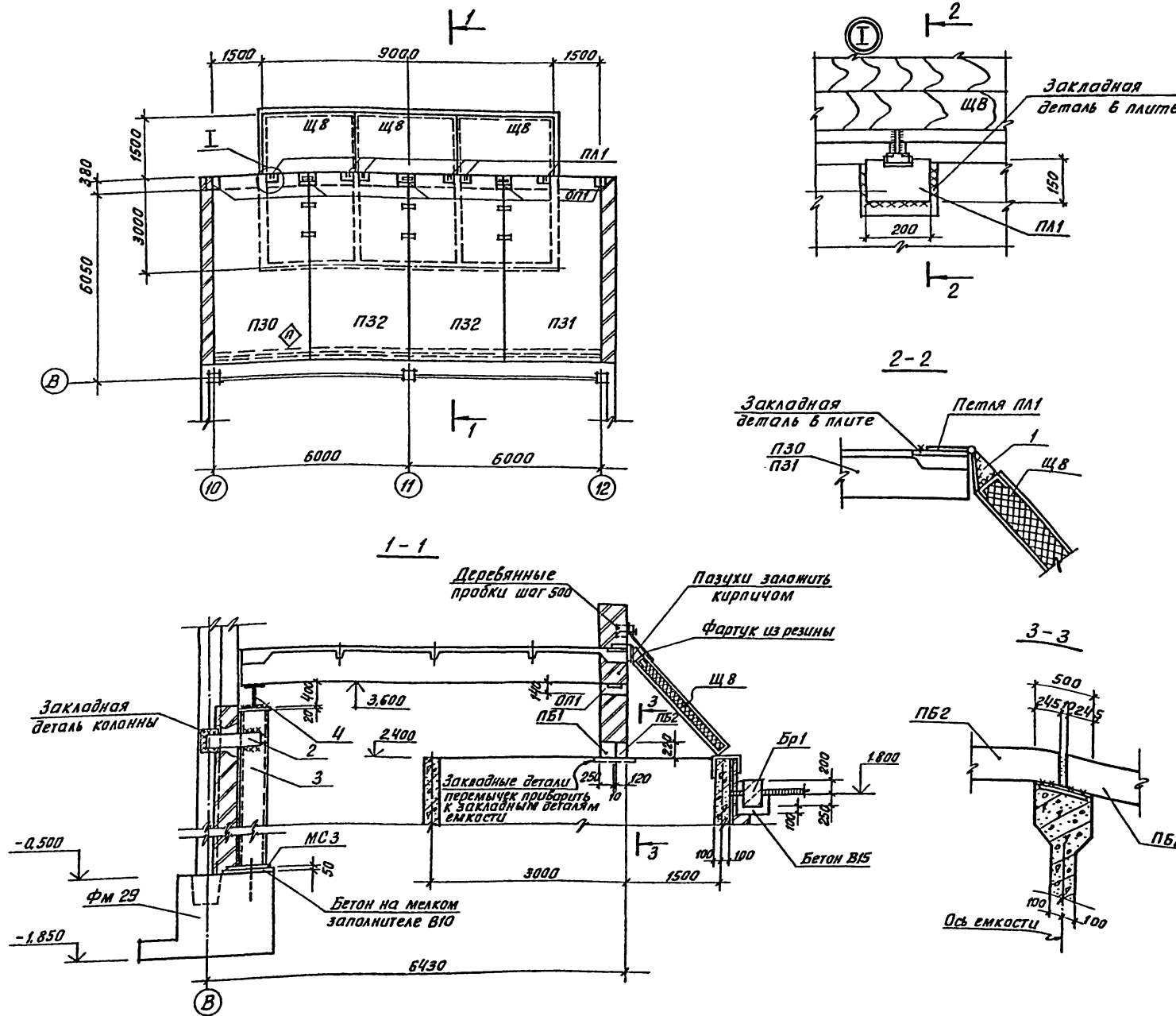
Фундаменты Ф04... Ф08 замаркированы на листе 29
 Фундаменты Ф09... Ф010 замаркированы на листе 24

ИЗДАНИЕ	ИПРИБАЭАН	ИИИ.ПЕ. ПИРАНКА САВ. ГР. ПИРОНГИН РА. КОКЕТ ПИСЬМЕНА И. КОНТ. ЛЮПОВА ИЧ. ОТА. АННИКОВИЧ	ТИП 904-3-256.89	КНИ
ИИИ.ПЕ. ПИРАНКА	САВ. ГР. ПИРОНГИН	РА. КОКЕТ ПИСЬМЕНА	И. КОНТ. ЛЮПОВА	ИЧ. ОТА. АННИКОВИЧ
ИИИ.ПЕ. ПИРАНКА	САВ. ГР. ПИРОНГИН	РА. КОКЕТ ПИСЬМЕНА	И. КОНТ. ЛЮПОВА	ИЧ. ОТА. АННИКОВИЧ
ИИИ.ПЕ. ПИРАНКА	САВ. ГР. ПИРОНГИН	РА. КОКЕТ ПИСЬМЕНА	И. КОНТ. ЛЮПОВА	ИЧ. ОТА. АННИКОВИЧ

Схема расположения щитов, опорных подушек и плит покрытия

Спецификация к схеме расположения щитов, опорных подушек и плит покрытия

Альбом 3, часть 2



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Плиты покрытия</u>					
П30	ТП 901-3-256.89 кнн 46.000	ТПГ-5НДТ-80ФН-300п-4	1	3550	
П31	-01	ТПГ-5НДТ-80ФН-300п-5	1	3560	
П32	ТП 901-3-256.89 кнн 47.000	ТПГ-5НДТ-80ФН-300п-6	2	3560	
<u>Опорные подушки</u>					
ОП1	1.869.1-1	ОП4-4	5	50	
<u>Перемычки</u>					
ПБ1	ТП 901-3-256.89 кнн 54.000-01	5ПБ30-37-п-1	3	410	
ПБ2	ТП 901-3-256.89 кнн 54.000	3ПБ30-8-п-1	3	197	
Щ 8	ТП 901-3-256.89 кнн 71.000	Щит	Щ 8	3	295.3
ПЛ1	ТП 901-3-256.89 кнн 91.000	Петля	ПЛ1	6	3.6
<u>Детали</u>					
1		Полоса Б-28*80 ГОСТ 103-76 в с/з кн 2-1 ГОСТ 535-79			
		ℓ=150	6	0.75	
2		Полоса Б-8*200 ГОСТ 103-76 в с/з кн 2-1 ГОСТ 535-79			
		ℓ=730	2	9.2	
3		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 в с/з кн 2-1 ГОСТ 535-79			
		ℓ=6360	1	153.6	
4		Двутавр 40Б1 ГОСТ 26020-83 в с/з кн 2-1 ГОСТ 535-79			
		ℓ=12500	1	601.3	
МС3	ТП 901-3-256.89 кнн 86.000	МС3	1	20.26	
<u>Бортовой камень</u>					
Бр1	ГОСТ 6665-82	Бр 300.45.18	6	58.0	

1. Плиты покрытия приварить к металлической балке и закладным деталям опорных подушек не менее, чем в 3^х точках, электроды Э-42, ГОСТ 9467-75, катет шва 4мм.

Имя, инициалы, Подпись и дата, Взаим. имб. №

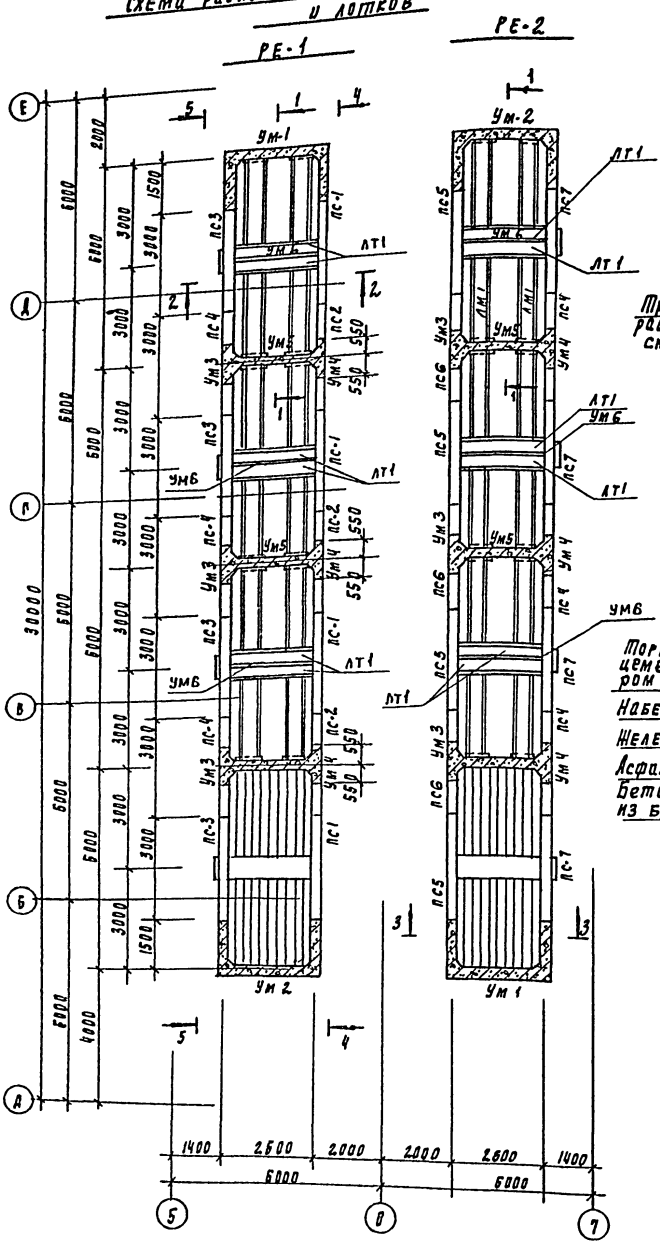
Прибыло

Имб. №

Т.П.901-3-256.89		КН	
Проверил Строингин	СНН Икат Саранчу	Главный корпус для станции очистки воды разбросанных и запорных механизмов до 100м³/ч производительностью 400м³/сутки	Стадия Лист Листов
Заб.гд Строингин	Г.Хонка Письман		Р 32
Н.Костр Ятаноба	Нач.отв Данильских	Схема расположения щитов опорных подушек и плит покрытия в осях 10+12	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ЛОТКОВ

АЛБЮМ 3 ЧАСТЬ 2



Прубопроводный распределительный системы ф 100

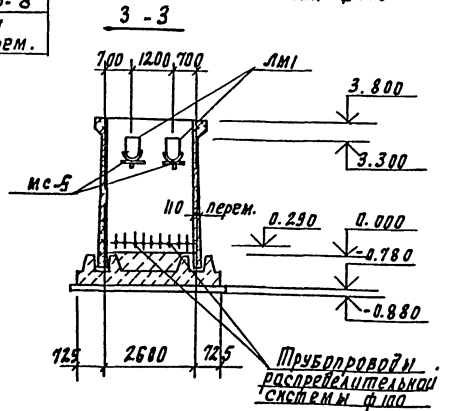
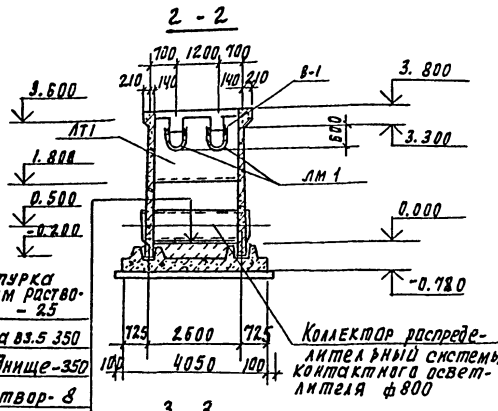
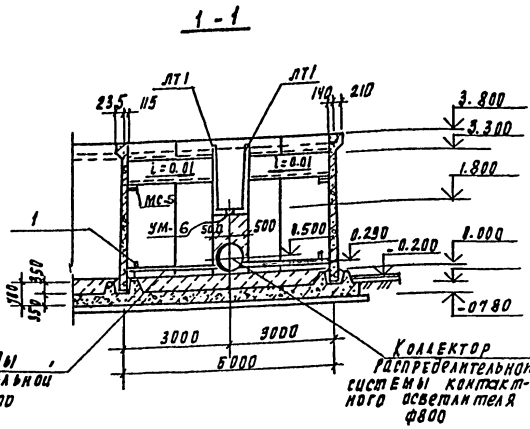
Поркштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2 - 25

Набетонка из бетона в3.5 350

Железобетонное днище-350

Асфальтовый раствор-8

Бетонная подготовка из бетона в3.5 - перем.



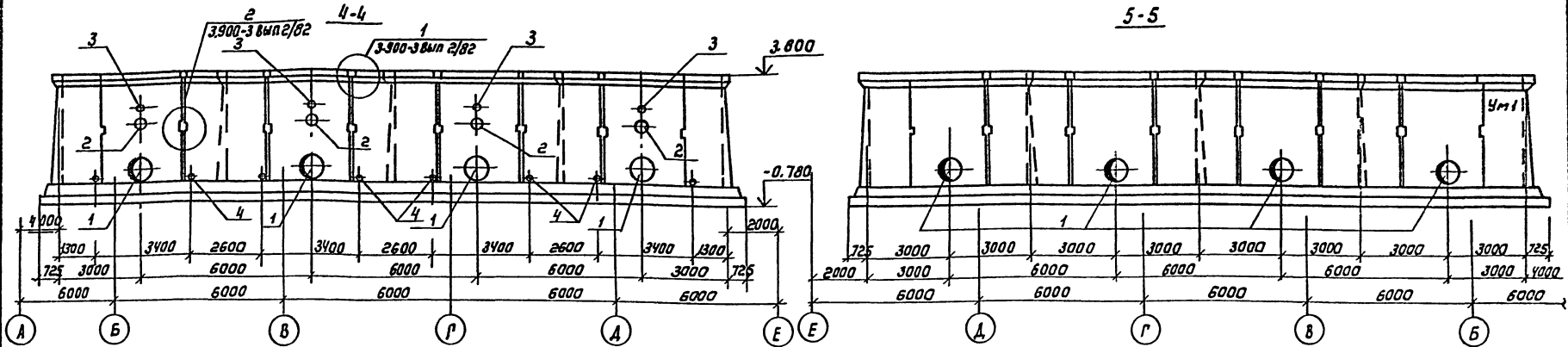
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, ЛОТКОВ И ЗАКАДНЫХ БЕТОНОВ НА ОТМ. 3,300

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кл.-во		Итого вкл.	Прим.
			РЕ1	РЕ2		
		СБОРНЫЕ М-Б ЭЛЕМЕНТЫ				
		ПАНЕЛИ				
пс1	ТМНЗ-256.89-К.М.И 60.0.0	пс1	4	-		
пс2	-01	пс2	3	-		
пс3	-02	пс3	4	-		
пс4	-03	пс4	3	3		
пс5	-04	пс5	-	4		
пс6	-05	пс6	-	3		
пс7	-06	пс7	-	4		
ЛТ1	ТМНЗ-256.89-К.М.И 61.0.0	Лоток ЛТ1	8	8		
		МОНОЛИТНЫЕ М-Б ЭЛЕМЕНТЫ				
Ум1	лист 38,39	Участок мокол. Ум1	1	1		
Ум2	лист 38,39	Ум2	1	1		
Ум3	лист 38,39	Ум3	3	3		
Ум4	лист 38,39	Ум4	3	3		
Ум5	лист 38	Ум5	3	3		
Ум6	лист 38	Ум-6	4	4		
ДМ-1	лист 35,37	МОНОЛИТНОЕ ДНИЩЕ	1	-		
ДМ-2	лист 35,37	ДМ-2	-	1		
		ЛОТКИ				
ЛМ1	ТМНЗ-256.89-К.М.И 73.0.0	Лоток ЛМ1	16	16		
МС5	ТМНЗ-256.89-К.М.И 90.0.0	Изделие соединительное МС5	16	16	7,29	
1		ЛОТКИ БЕЗ УЧАСТКА ПОДЪЕЗДА ВЕЩАКОВ (СМ.СЗ-21)	8	8		
		В-2300				
В-1	ТМНЗ-256.89-К.М.И 74.0.0	Водолив В1	32	32		

Вид 4-4; 5-5 см лист 34.

ГЛ 901-3-256.89		КН	
Провер. С. ГРИГОРИЙ	С. ГРИГОРИЙ	УТВЕРЖАЮЩИЙ	Л. ПЕТРОВ
Зам. пр. С. ГРИГОРИЙ	С. ГРИГОРИЙ	Р	ЗЗ
Инж. В. И. КОЗЛОВ	Инж. В. И. КОЗЛОВ	ЦНИИЭП	
Инж. В. И. КОЗЛОВ	Инж. В. И. КОЗЛОВ	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

АЛБОМ 3. ЧАСТЬ 2



Экспликация отверстий
технологического назначения

№п/п	Аз мм	Отм. оси	Назначение
1	800	0.500	
2	400	2.000	
3	150	2.625	
4	100	0.080	

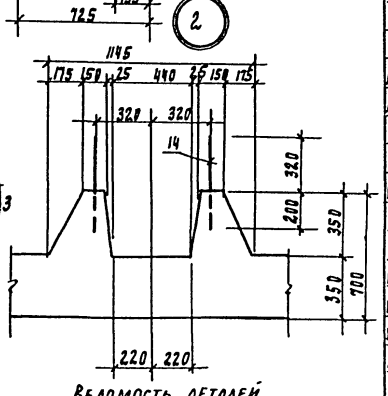
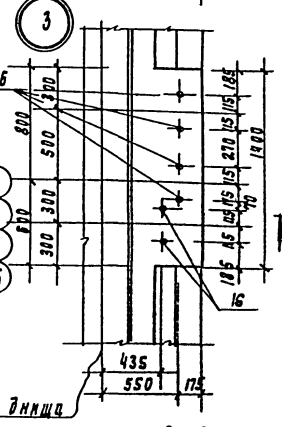
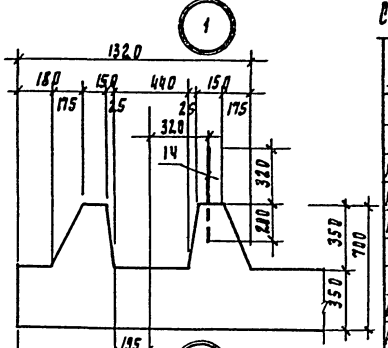
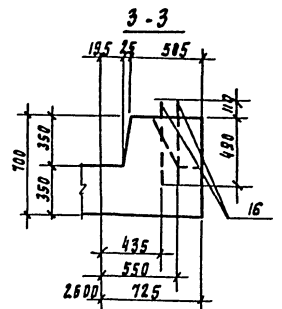
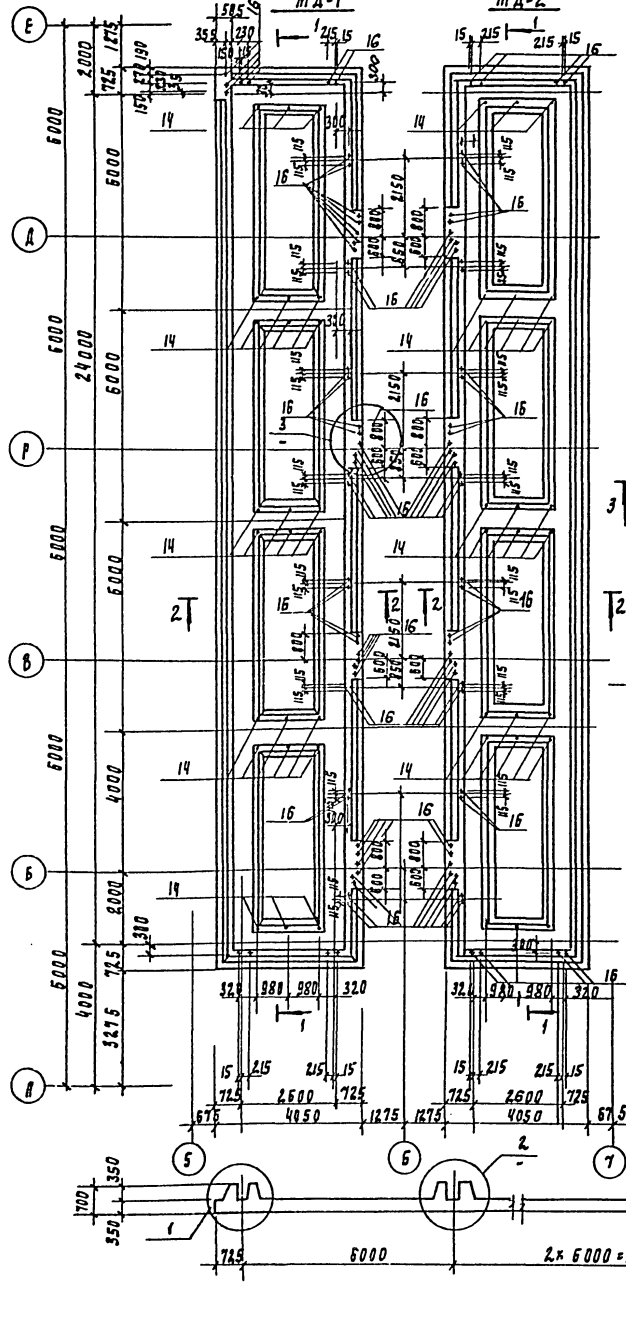
1. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
2. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлу 1.2 серии 3.900-3 вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с «Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпандуного типа в сборных железобетонных емкостях (см. серию 3.900-3 вып. 2/82). Т-образные стыки - гибкие, в виде шланки, выполняемой туболабым герметиком «Гидром-2» по узлу 24 серии 3.900-3 выпуск 2/82. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку.
3. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлу 17 серии 3.900-3 выпуск 2/82.
4. Все металлоконструкции, находящиеся в воде, окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 (гост 9355-81) на растворителе Р-4 по грунту ХС-04 (ТУБ-10-1444-76).

СОСТАВЛЯЮЩИЙ
ОТДЕЛ
ИЗДАТЕЛЬСКО-ПОЛИГРАФИЧЕСКИЙ

		ТЛ 901-3-256.89		КЖ	
Л. ВИКЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН БСА. ИЖК. КАЛУЖИНИН Зав. гр. СТРОНГИН И. КОСТ. ЛИСИЧКИН И. КОСТ. АНТОНОВА НАЧ. ОТД. ДАНИИЛЕВИЧ	Суп. Суп. Суп. Суп. Суп.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ВОЗВРАТНОМУ ИСТОЧ- НИКУ. ИСТОЧНИК АЗ. РАЙОНА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 м³/сут.	СТАДИЯ	Лист
			ЕМКОСТИ РЕ1, РЕ2 ВИА 4-4; 5-5	Р	39
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАТЕЛЬСКИЙ С. ИВАНОВА	

Альбом 3 часть 2

Днище Облабочный чертеш. План



Ось днища

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

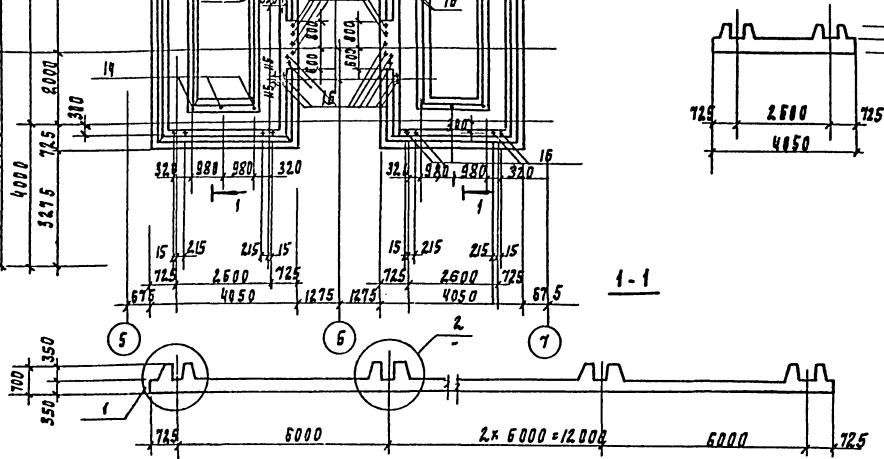
№ ПОЗ.	ЭСКИЗ
11	500 500

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ТИПОИТМОМУ ДНИЩУ МД-1; МД-2.

КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ
СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
ПОСТРОИТЕЛЬНЫЕ КАРКАСЫ					
14	1	Т1901-3-256.89-КМ.Н75.00.0	КП1	8	
14	2	-01	КП2	8	
14	3	Т1901-3-256.89-КМ.Н77.00.0	КП3	5	
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ					
14	4	Т1901-3-256.89*КМ.Н78.0.0.0	КР2	16	
14	5	-01	КР3	46	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
-	6	Чс 8АШ-200-215*565*215-89	С11	4	
14	7	Т1901-3-256.89-КМ.Н80000	С11	4	
14	8	Т1901-3-256.89-КМ.Н89.00.0	С12	6	
ДЕТАЛИ					
64	9	5Врпост6727-80	φ=1450	30	0.22кг
64	10	6Врпост5781-82	φ=1280	8	2.04кг
-	11	5Врпост5781-82	φ=1000	32	0.15кг
64	12	5Врпост6727-80	φ=1300	40	0.15кг
64	13	φ12.АШпост5781-82	φ=680	48	0.42кг
64	14	5Врпост5781-82	φ=520	24	0.12кг
64	15	6АШпост5781-82	φ=1450	48	0.33кг
-	16	Болт 1.1М16*600Ст3пс2Грост43Гр.А5		5/48	
МАТЕРИАЛЫ					
		Бетон В15 W4		46.8	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общая масса			
	Арматура класса						Прокат марки						
	Vr I		Vr III				Vст3 кл 2		Всего				
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ16		Итого			
Днище МД-1	47.7	47.7	344.7	201.3	-	341.1	333.3	658.1	2478.5	2616.2	57.6	57.6	2683.6
МД-2	47.7	47.7	344.7	201.3	-	341.1	333.3	658.1	2478.5	2616.2	54.2	54.2	2680.4



Имя и фамилия инженера-проектировщика

Имя и фамилия инженера-проектировщика	Имя и фамилия инженера-проектировщика	Имя и фамилия инженера-проектировщика	Имя и фамилия инженера-проектировщика
Имя и фамилия инженера-проектировщика	Имя и фамилия инженера-проектировщика	Имя и фамилия инженера-проектировщика	Имя и фамилия инженера-проектировщика

ДНЩЕ. Армирование

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ

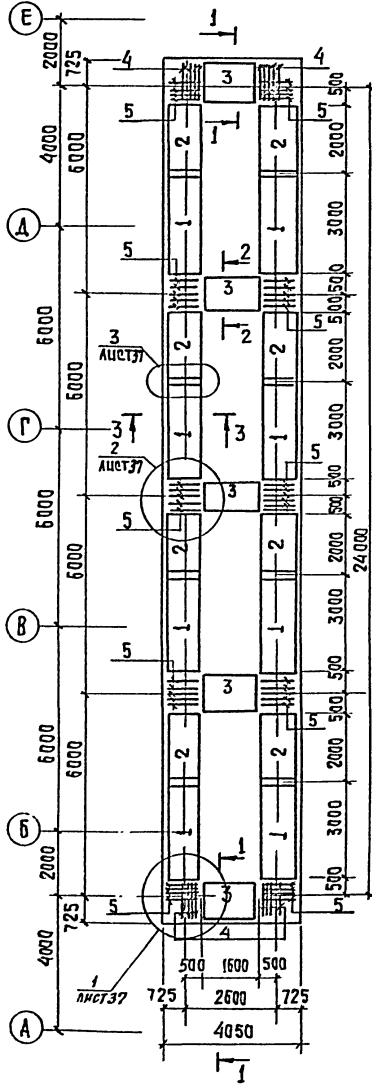


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК

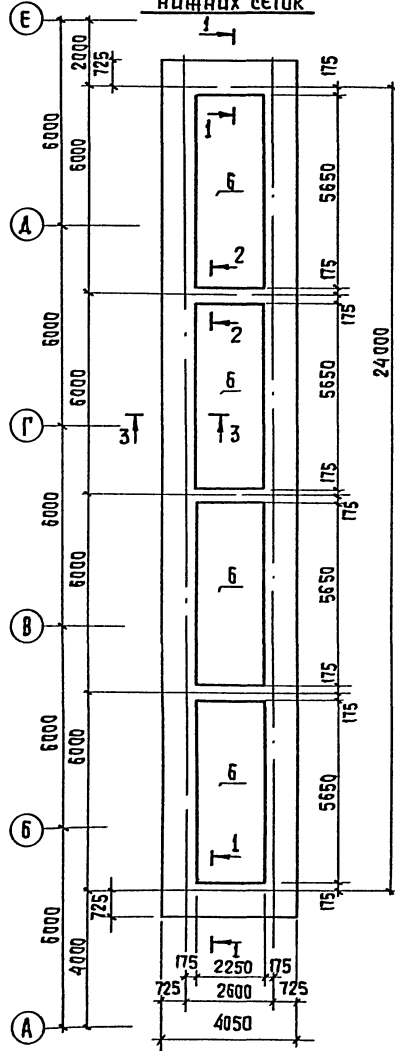
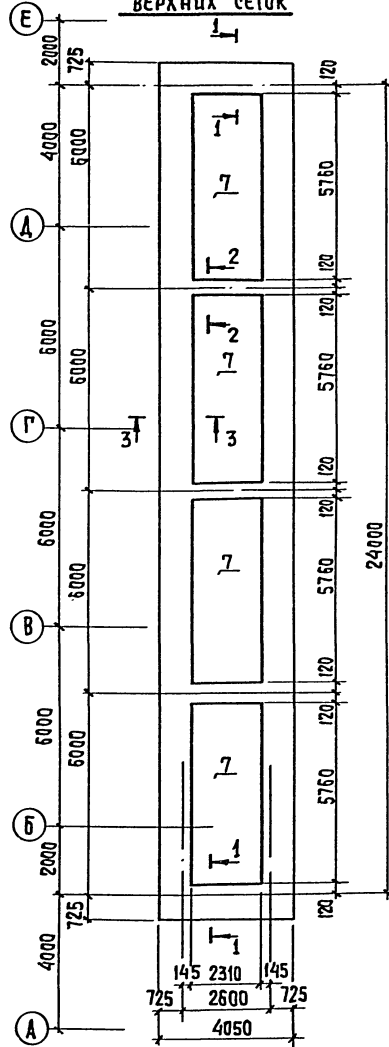
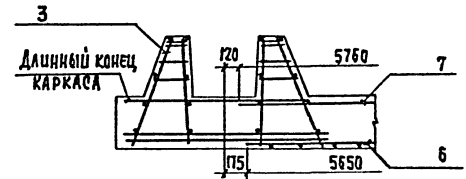


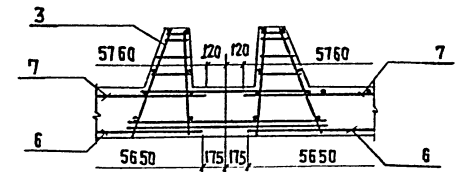
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК



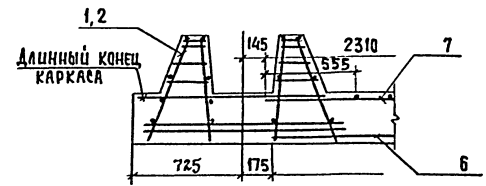
1-1



2-2



3-3



Альбом 3 часть 2

СНТЛАСОВАНИЕ

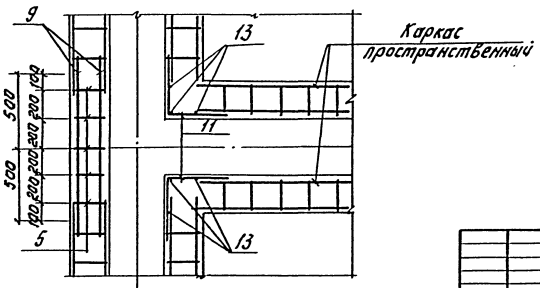
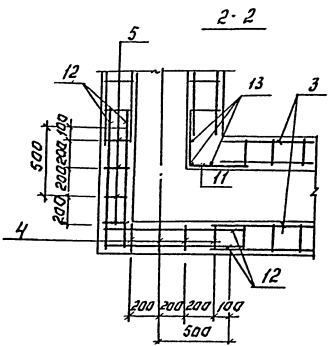
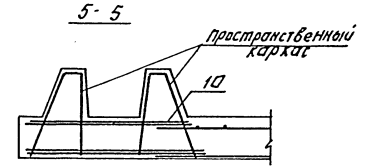
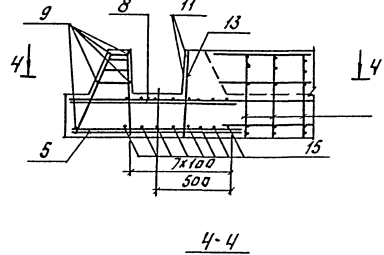
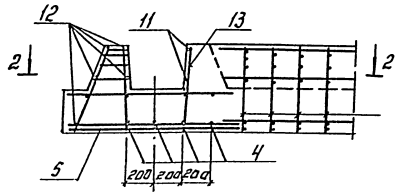
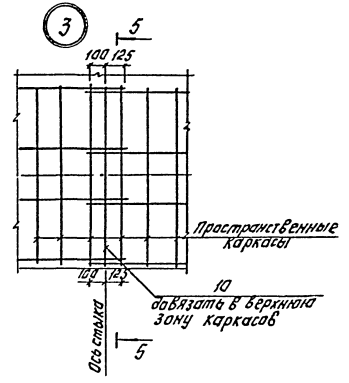
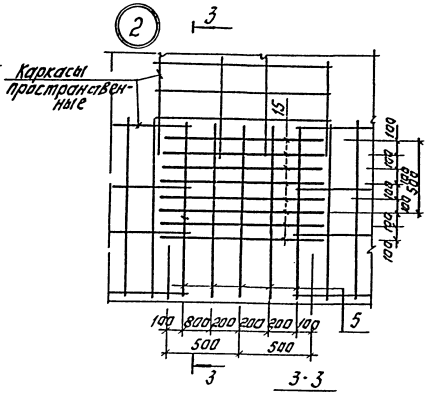
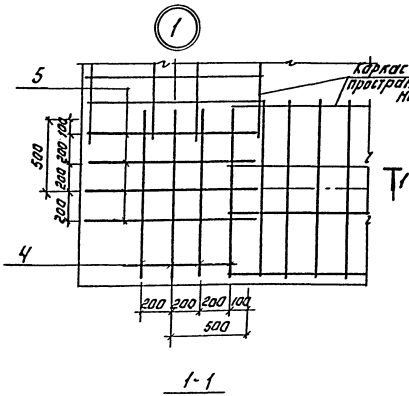
ТЕНЬ НЕГОДИДОВАЮЩА СЛАНТА ВЕЛИКИХ

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ТЛ 901-3-256.89		КН		
ПРОВЕР. <i>Сторожин</i>	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ СЕТКИ ВОДАИ ПОВЕРНОСТНОМУ ИСТОЧНИКУ ВОЗДУХА ДО 120 ММ РАДИУСОВ ИЗОТЕРМОСТАТИЧЕСКОМУ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РЕА.ИНИ. КАПЧЕТУН		Р	36	
ЭК.ИР. ЕРЮНГИН	ДНЩЕ. Армирование. Схема расположения каркасов, нижних и верхних сеток. Разрезы 1-1-3-3	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г.МОСКВА		
А.КОИТ. ПИЩЕВАН				
И.КОНТ. АНТОНОВА				
НАЧ.ОТ. ДАШКЕРЦЕВ	КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН	ФОРМАТ А2		

АББОМ 3 ЧАСТЬ 2

ИЗДАНИЕ ПОДЛЕЖИТ ВЕРИФИКАЦИИ



ТЛ 901-3-256.89		КЖ	
ПРОЕК. СТРОИТИН ВЛА. ИЖАККОСТИ ЗАВ. ТР. СТРОИТИН	МАСТЕР КОРУС ДАХ (АДМИН. СОУЗ. ИЖАККОСТИ) ПОСРЕД. РАССЕЛЕНИЯ ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА	МАСТЕР ЛЮБ. Р 37	АНСТВ
И.А. КОШКИН НАУЧ. И.А. КОШКИН НАУЧ. И.А. КОШКИН	РЕЗЕД. И.А. КОШКИН А.И. КОШКИН И.А. КОШКИН	ЦНИИЭП ИЖАККОСТИ С. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

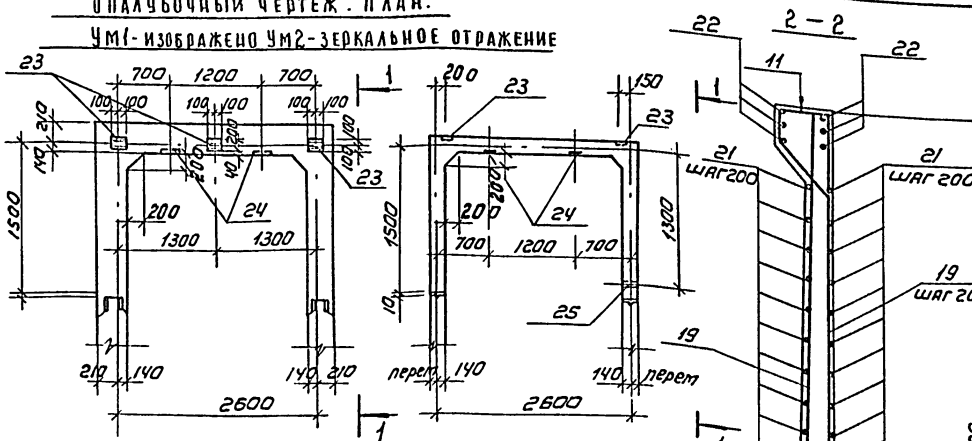
КОПИРОВАНИЕ: УЗЛЫ. ФОРМАТ: А2

237/4-04

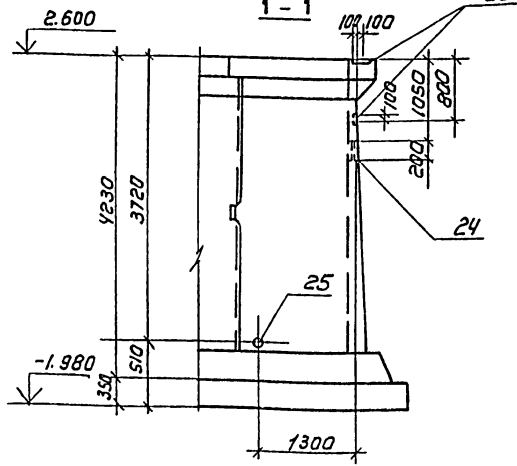
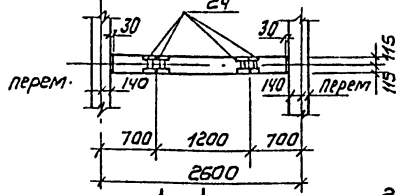
Альбом 3, часть 2

ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАН.

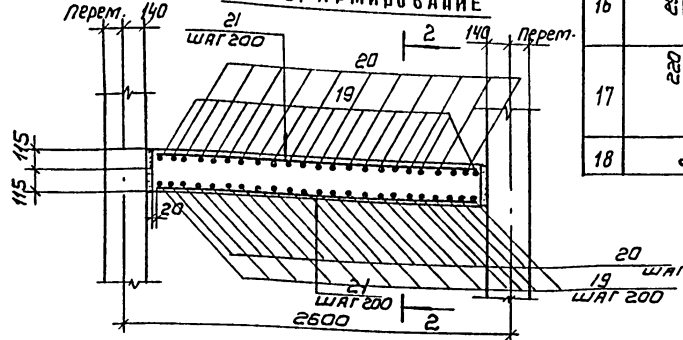
УМ1 - изображено УМ2 - зеркальное отражение



ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАН УМ5



УМ5. АРМИРОВАНИЕ



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

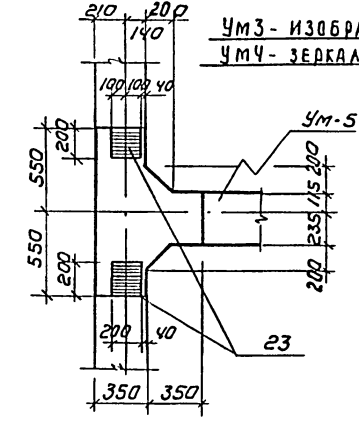
Л03.	ЭСКИЗ
3	2940
4	1800
5	2615
6	1630
7	от 1580 до 1590 через 5
8	от 2545 до 2705 через 5
9	от 1580 до 1590 через 5
10	от 590 до 760 через 17
11	284
12	2615
13	от 2545 до 2705 через 5
14	2940
15	640
16	640
17	280
18	1000

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ5; УМ6

Л03	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
УМ5				
Детали				
11*		ФБАТ ГОСТ 5781-82 R=1000	10	0,3 кг
19		Ф14А Ш ГОСТ 5781-82 R=1220	24	5,11 кг
20		R=1350	24	1,63 кг
21		ФБАТ ГОСТ 5781-82 R=2220	36	0,49 кг
22		Ф16А Ш ГОСТ 5781-82 R=2260	6	3,57 кг
24	ТП 901-3-256.89 - КЖНВ70.00	Изделие закладное ИИ1	4	
УМ6				
Материалы				
		Бетон Б15, W4	234	м³

* позиция 11 - см. ведомость деталей на данном листе.

ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. УМ3 - изображено УМ4 - зеркальное отражение



Данный лист см. совместно с л. 39

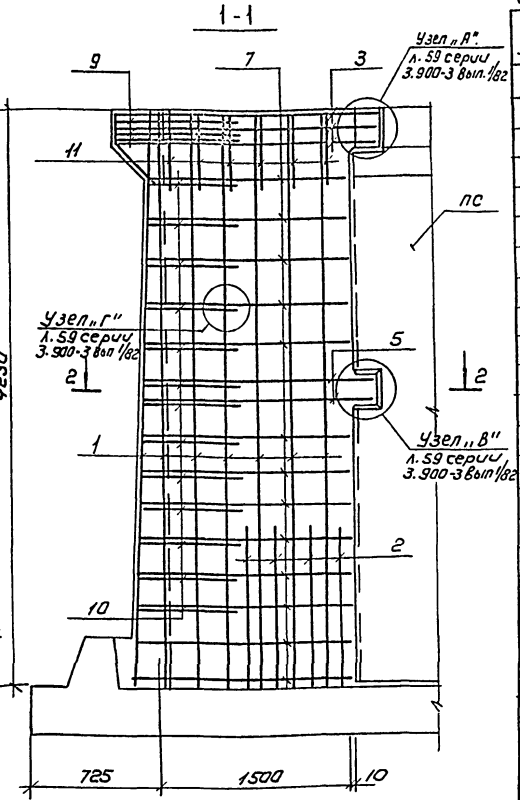
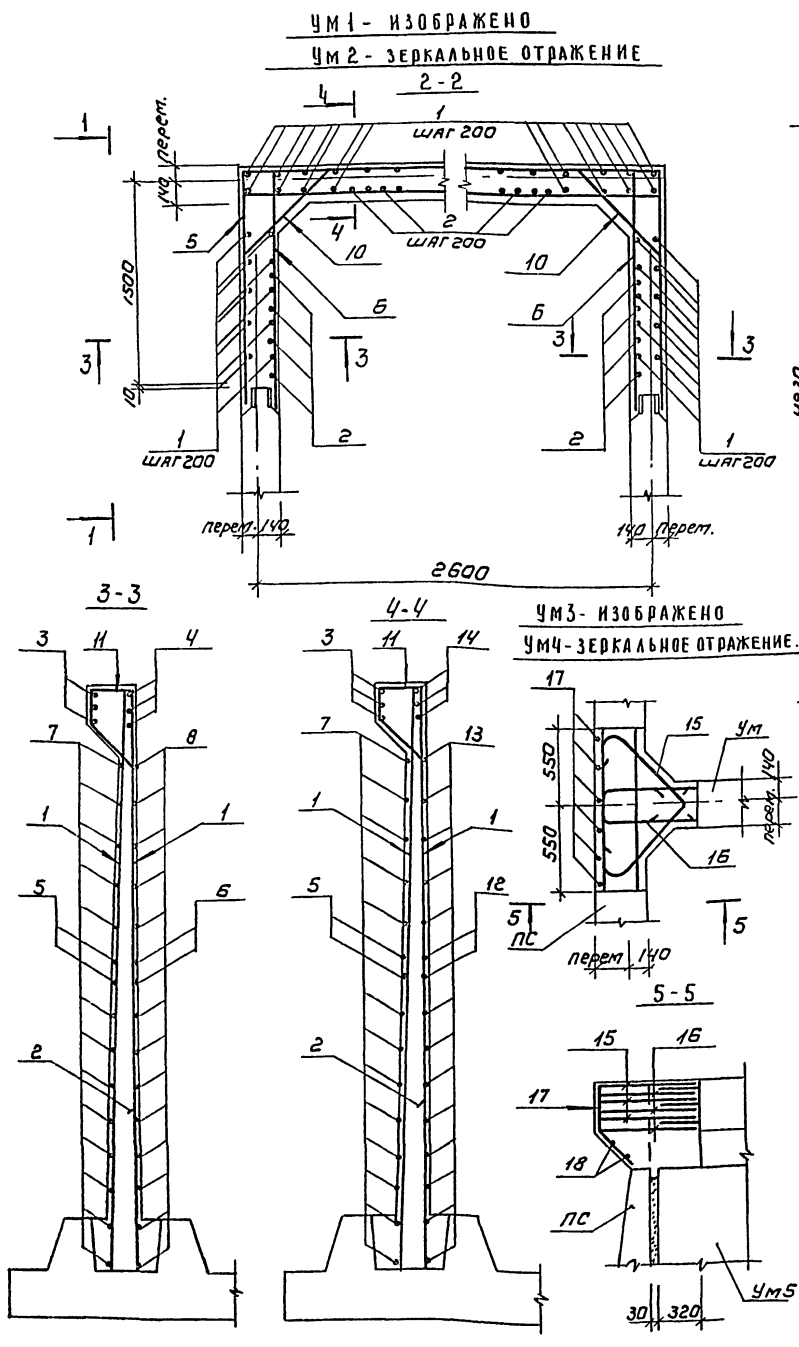
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса А-III								Прокат марки В Ст 3 кп 2									
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 103-76									
	ФБ	Утол	Ф10	Ф12	Ф14	Ф18	Утол	Всего	Ф8	Ф10	С8	С8	С10	Круг Ф7	Круг Ф1	Труба 150x4		Всего
УМ1; УМ2	7.2	7.2	137.6	177.0		117.3	431.9	439.1	0.5	1.8	9.5	2.0	24.8	0.39	3.6		42.6	481.7
УМ3; УМ4	1.0	1.0				21.9	21.9	22.9	0.4		3.6	0.8					4.8	27.70
УМ5	20.6	20.6			181.7	21.4	183.1	203.7		1.8			24.8				26.6	230.3

ТП 901-3-256.89		КЖ
ПРИВЯЗАН	ВЕА ИИП Копытин	СТАВЛЯ АИСТ АИСТОА
	ЗАВ. ГР. СТРОИМАН	Р 38
	ГЛА КОМП. ПИЛЬМАН	ЦНИИЭП
	И. КОНТР. АНТОНОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	НАЧ. ОТА. АДИИГРЕВ	Т. МОСКВА

Копирвал. Коршунова Формат: А2

23714-04



1. Данный лист см. совместно с л. 38
2. Стержни поз. 10 приварить к стержням поз. 5 и 7. Остальные соединения арматуры - вязанные.
3. В монолитных участках Ум3 и Ум4 все соединения стержней арматуры между собой выполняются сваркой внахлестку односторонними швами.
4. Защитный слой бетона - 20мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ Ум1-Ум4

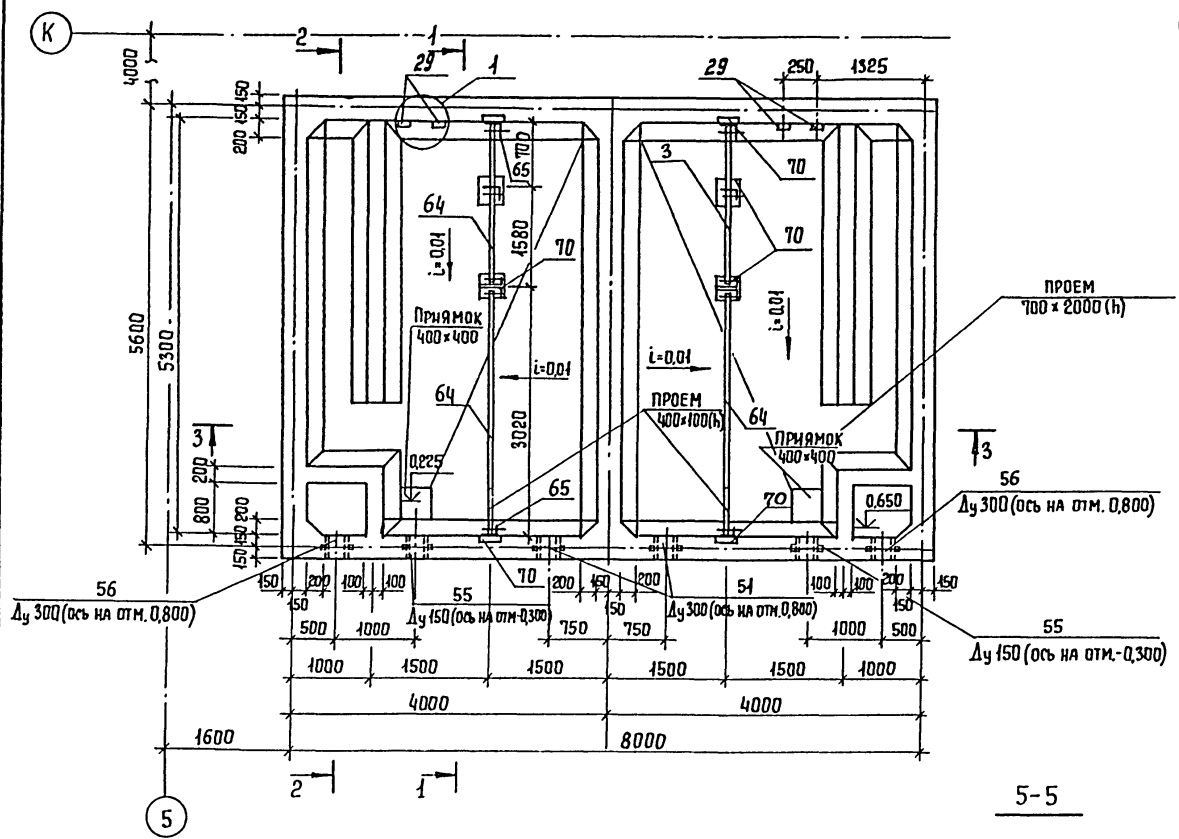
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ум1; Ум2				
Детали				
1	Ф10А ГОСТ 5781-82, Р=4220	Ум1; Ум2	18	2,6 кг
2	Р=1350		16	0,8 кг
3*	Ф18А ГОСТ 5781-82, Р=6540		3	13,1 кг
4*	Р=1900		6	3,8 кг
5*	Ф12А ГОСТ 5781-82, Р=5875		5	5,23 кг
6*	Р=1730		4	1,5 кг
7*	Рср=5645		13	5,0 кг
8*	Рср=1610		26	1,43 кг
9*	Ф18А ГОСТ 5781-82, Р=1430		6	2,9 кг
10*	Ф12А ГОСТ 5781-82, Рср=890		26	0,8 кг
11*	Ф6А ГОСТ 5781-82, Р=1200		24	0,3 кг
12*	Ф12А ГОСТ 5781-82, Р=2815		2	2,5 кг
13*	Р=2025		13	2,5 кг
14*	Ф18А ГОСТ 5781-82, Р=3140		6	6,3 кг
23	1.400-15.81.130-05	Изделие закладное ММ17-Б	5	2,4 кг
24	ПН 901-3-256.89-КЖ. МВ100.0	Изделие закладное ММ1	4	
25	5.900-2	Сальник Ду=100, Р=200	1	8,2 кг
Материалы: Бетон В15; W4				
Ум3, Ум4				
Детали				
15*	Ф18А ГОСТ 5781-82, Р=2100		3	4,2 кг
16*	Р=1570		3	3,1 кг
17*	Ф6А ГОСТ 5781-82, Р=500		6	0,1 кг
18*	Р=1100		2	0,2 кг
23	1.400-15.81.130-05	Изделие закладное ММ17-Б	2	2,4 кг
Материалы: Бетон В15; W4				

Позиции отмеченные знаком * см. ведомость деталей на л. 38

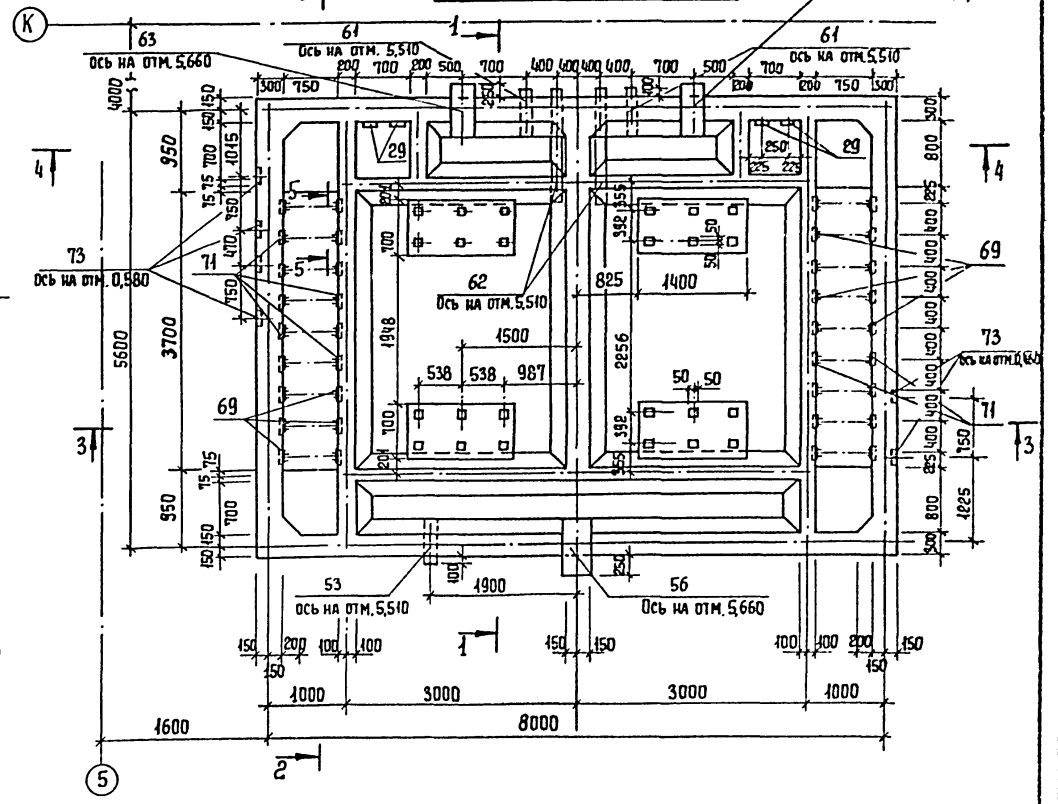
Привязан	Провер. Строганов
	Инж. Черева
	Зав. гр. Строганов
	Гл. ин. пр. Писман
	и контр. Антонова
	нач. шта. Давыдова

Т.П. 901-3-256.89		КЖ	
Лист	39	Лист	39
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

ПЛАН НА ОТМ. 0,000.

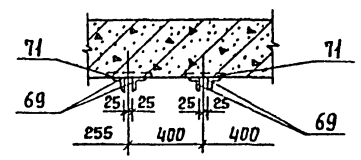
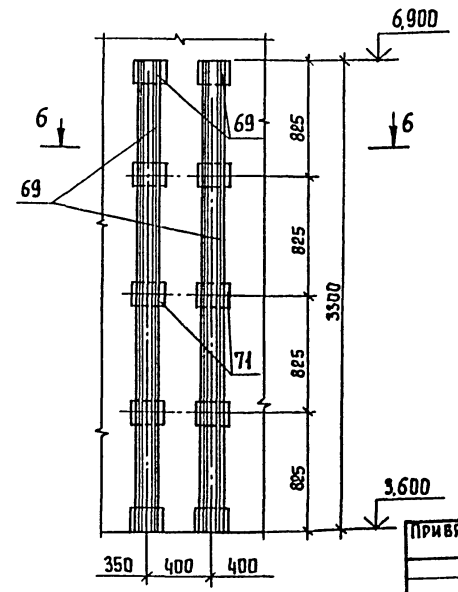
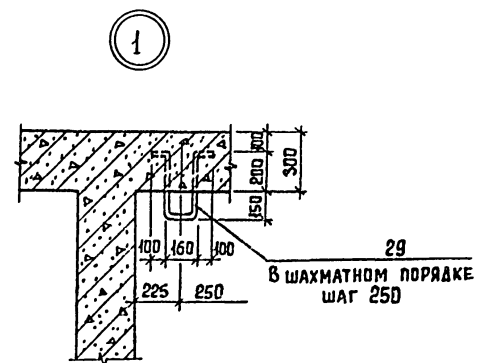


ПЛАН НА ОТМ. 5,660



5-5

6-6



1. Асбестоцементные листы поз. 64 у днща сооружеия установить так, чтобы расстояние от низа листа до уровня набетонки по днщцу составляло 50 мм.

Альбом 3 часть 2

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВГ
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА Б.У./М. ИИВ.А.Б.

ПРИВЯЗАН

		Т.П. 901-3-256.89		-КЖ	
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	ГЛАВНЫЙ КОРЖЕ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ЧИСТОСТЬЮ ДО 120 мг/л, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30 ТЫС. М3/СУТ. РЕ-3 МИКРОФИЛЬТРЫ, ПЛАУБОННЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАНЫ. УЗЕЛ 1. РАЗРЕЗЫ 5-5; 6-6.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ.	ИСАЕВА		Р	40	
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		
ГЛ. КОН. ПР.	ПИСЬМАН				
И. КОНТР.	АНТОНОВА				
НАЧ. ОТД.	БАНИЛЕВСКАЯ				

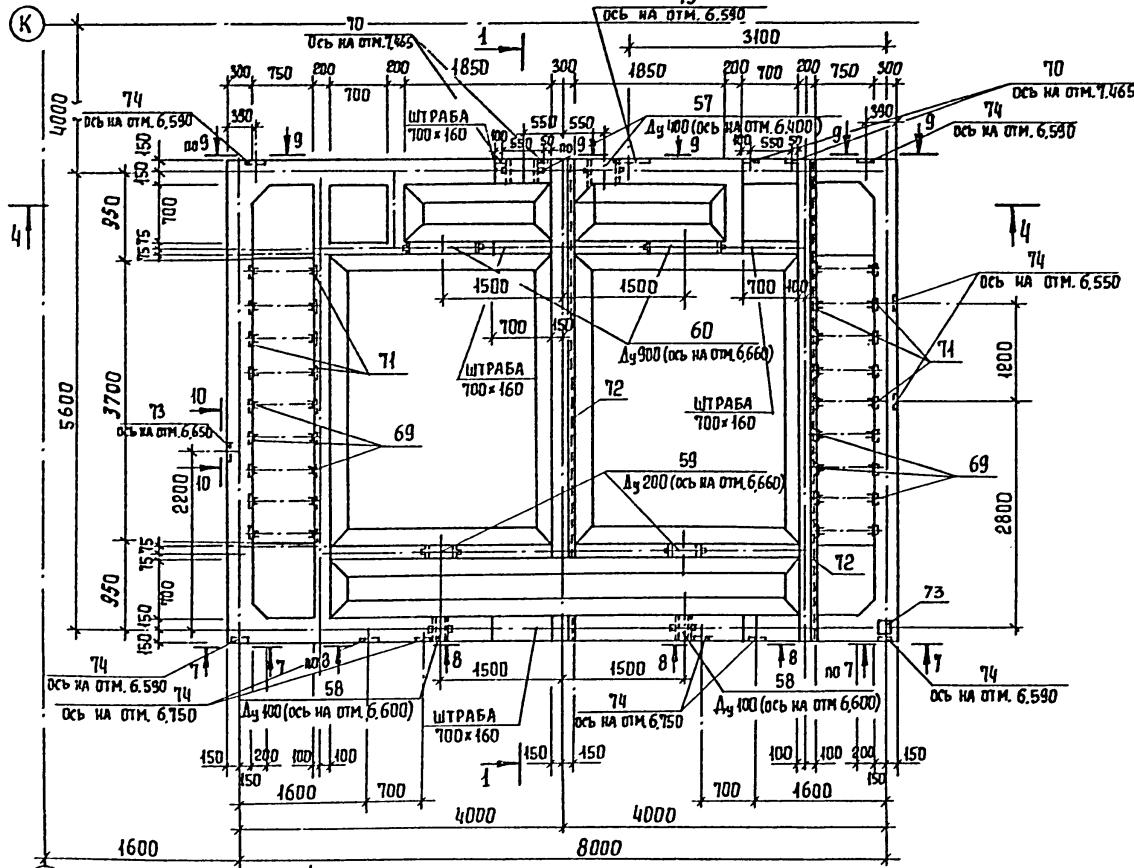
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А2

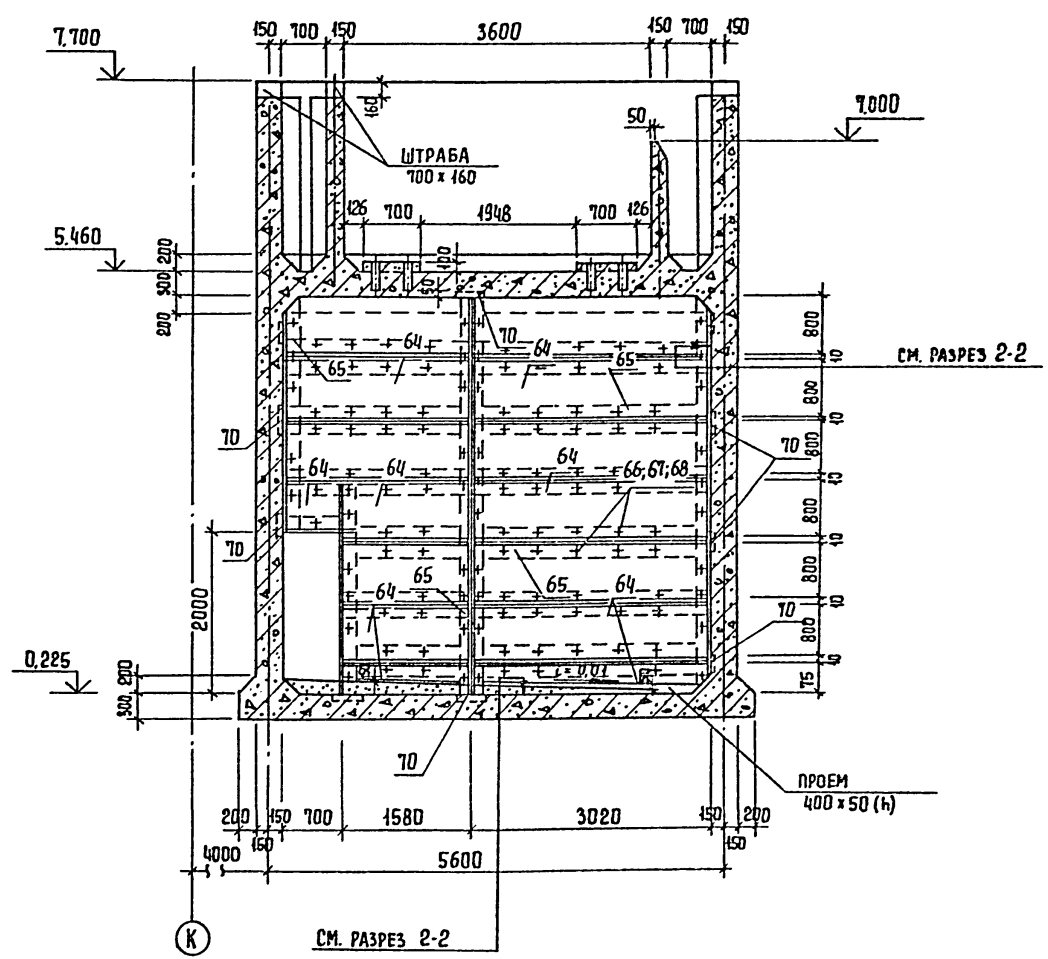
23114-04

Альбом 3 часть 2

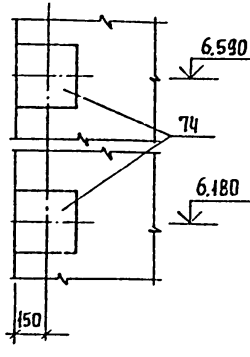
ПЛАН НА ОТМ. 7.700



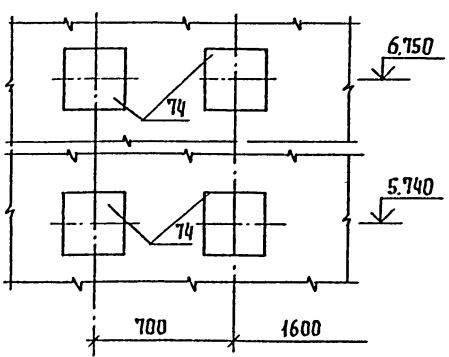
1-1



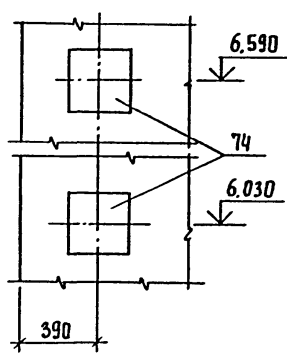
7-7



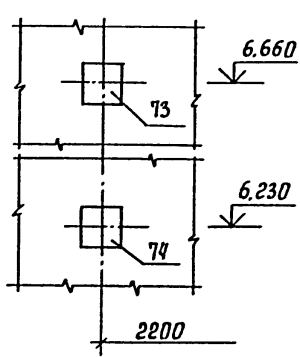
8-8



9-9



10-10



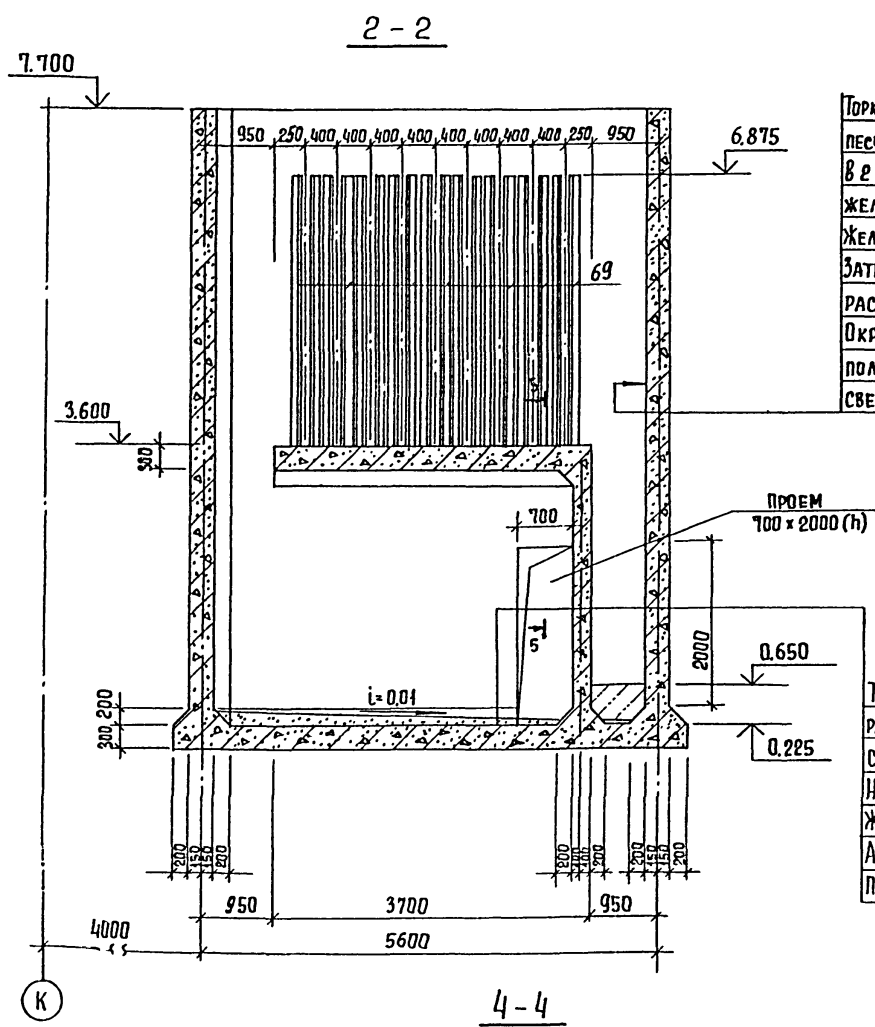
Согласовано	Подпись и дата
Исполнитель	Исполнитель

Т.П. 901-3-256.89		- КЖ
ПРОВЕР. СТРОИГИН	ИЖ. ИСАЕВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80 ТЫС. М ³ /СУТ.
ЗАВ. ПР. СТРОИГИН	СА. КОД. ПО ПИСЬМАН	
И. КОНТР. АНТОНОВА	ИЖ. КОД. ПО ПИСЬМАН	РЕЗ. МИКРОФИЛЬТРЫ. ОПЛАЧЕВАНИЕ ЧЕРТЕЖ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ 1-1; 7-7; 10-10
ИЖ. №	ИЖ. №	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ

Копирова ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ А2

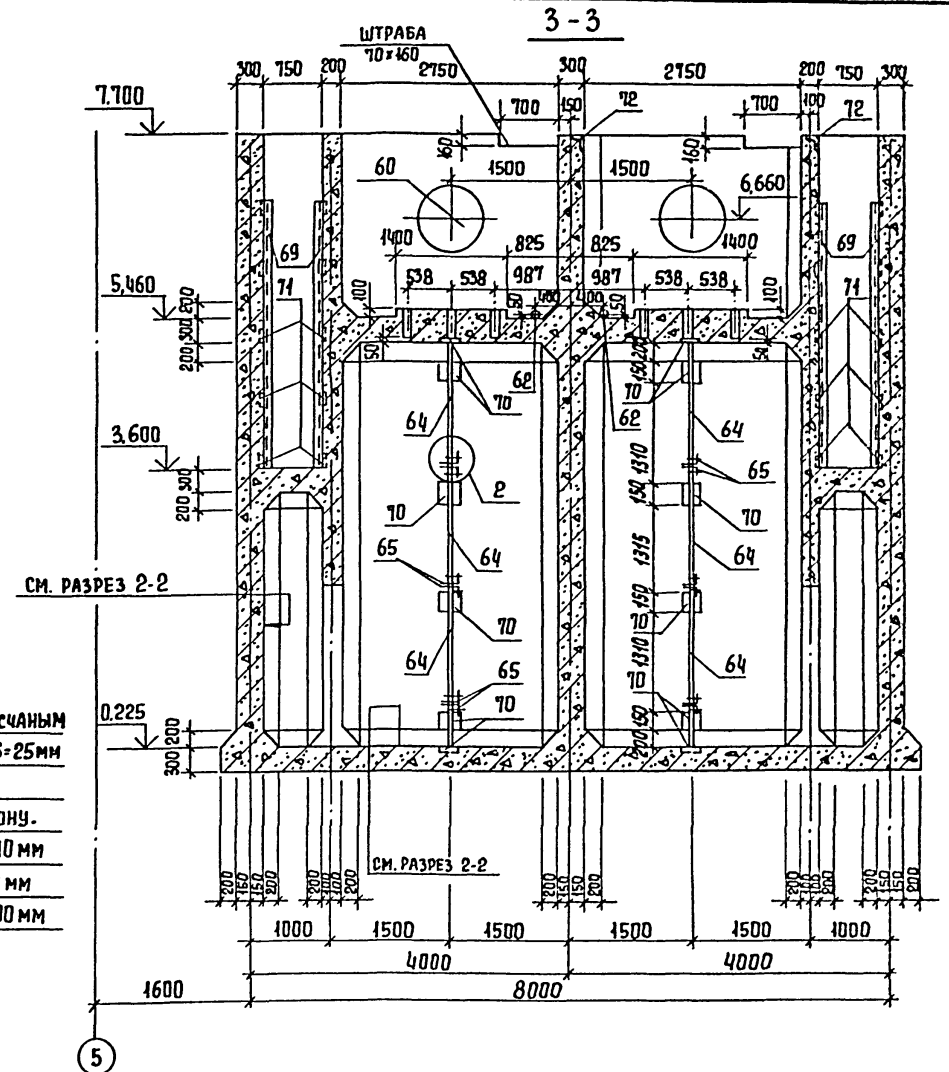
23714-04

Альбом 3 часть 2



ТОРКРЕТШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ СОСТАВА 1:2 В 2 НАМЕТА S=25мм С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ.
ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ СТЕНА-300мм.
ЗАТИРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ.
ОКРАСКА НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ КРАСКАМИ СВЕТЛЫХ ТОНОВ

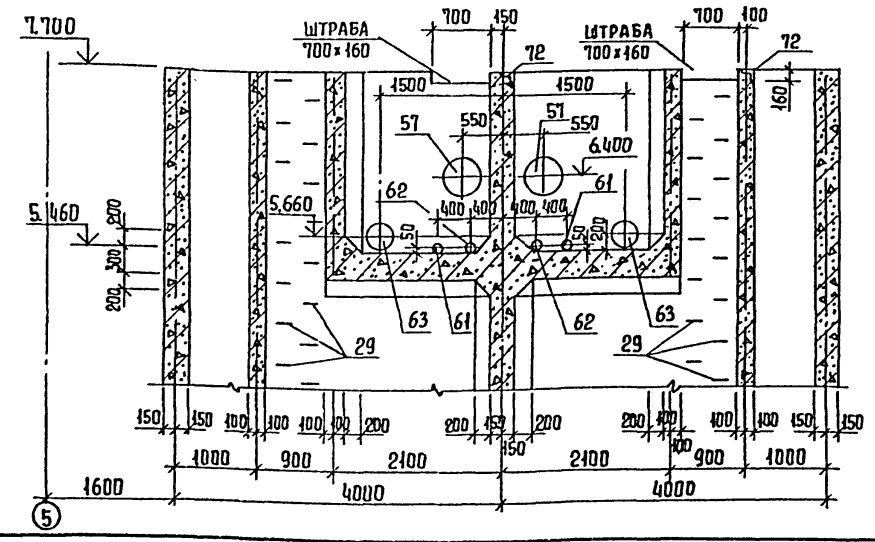
ТОРКРЕТШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ СОСТАВА 1:2 В 2 НАМЕТА S=25мм С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ
НАБЕТОНКА ИЗ БЕТОНА В 3,5 ПО УКЛОНУ.
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ДНИЩЕ - 300мм
АСФАЛЬТОВЫЙ РАСТВОР - 8мм
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА В 3,5 - 100мм



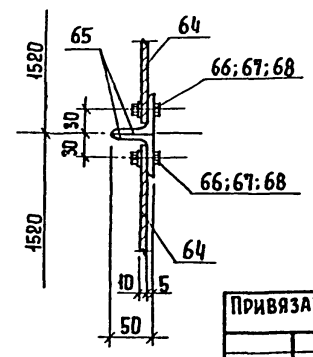
СМ. РАЗРЕЗ 2-2

ШТРАБА 70x160

4-4



2



		Т.П. 904-3-256.89		-КЖ	
ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №	ИНВ. №
ИНЖ. СТРОИГН	ИНЖ. ИСАЕВА	ИНЖ. СТРОИГН	ИНЖ. ПИЩА	ИНЖ. ПИЩА	ИНЖ. ПИЩА
ЗАВ. ГР. СТРОИГН	ЗАВ. ГР. СТРОИГН	ЗАВ. ГР. ПИЩА	ЗАВ. ГР. ПИЩА	ЗАВ. ГР. ПИЩА	ЗАВ. ГР. ПИЩА
И.КОН.ПР. ПИЩА	И.КОН.ПР. ПИЩА	И.КОН.ПР. ПИЩА	И.КОН.ПР. ПИЩА	И.КОН.ПР. ПИЩА	И.КОН.ПР. ПИЩА
И.КОН.ПР. АНТОНОВА	И.КОН.ПР. АНТОНОВА	И.КОН.ПР. АНТОНОВА	И.КОН.ПР. АНТОНОВА	И.КОН.ПР. АНТОНОВА	И.КОН.ПР. АНТОНОВА
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ

Копировала Еремченко ФОРМАТ А2

237/4-04

СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛОМ ИЛИ НЕ
ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА

АЛБОМ 3, ЧАСТЬ 2

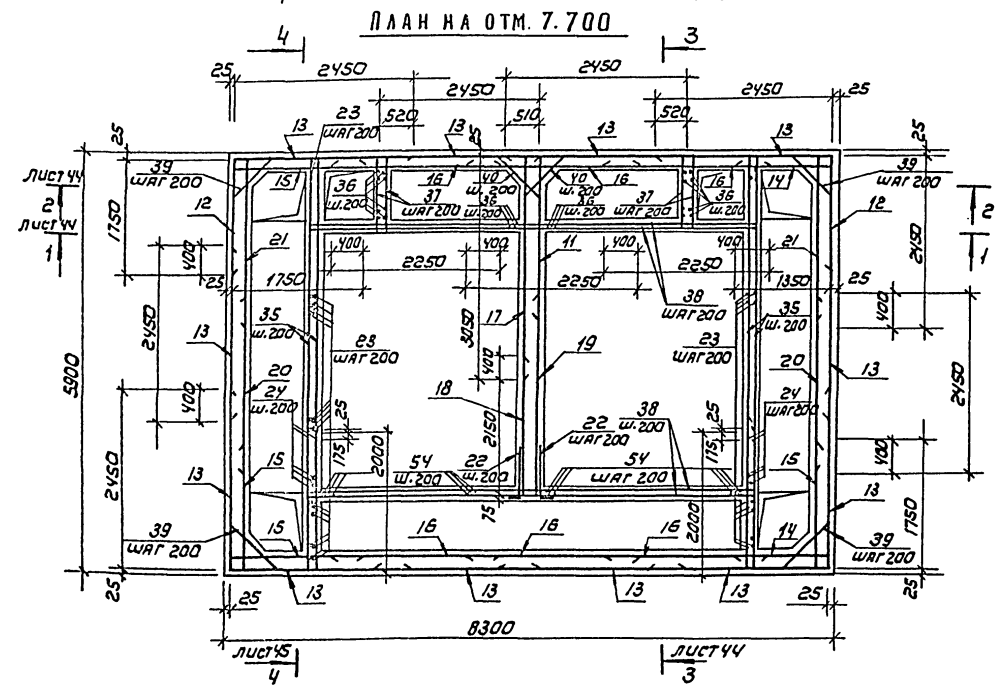
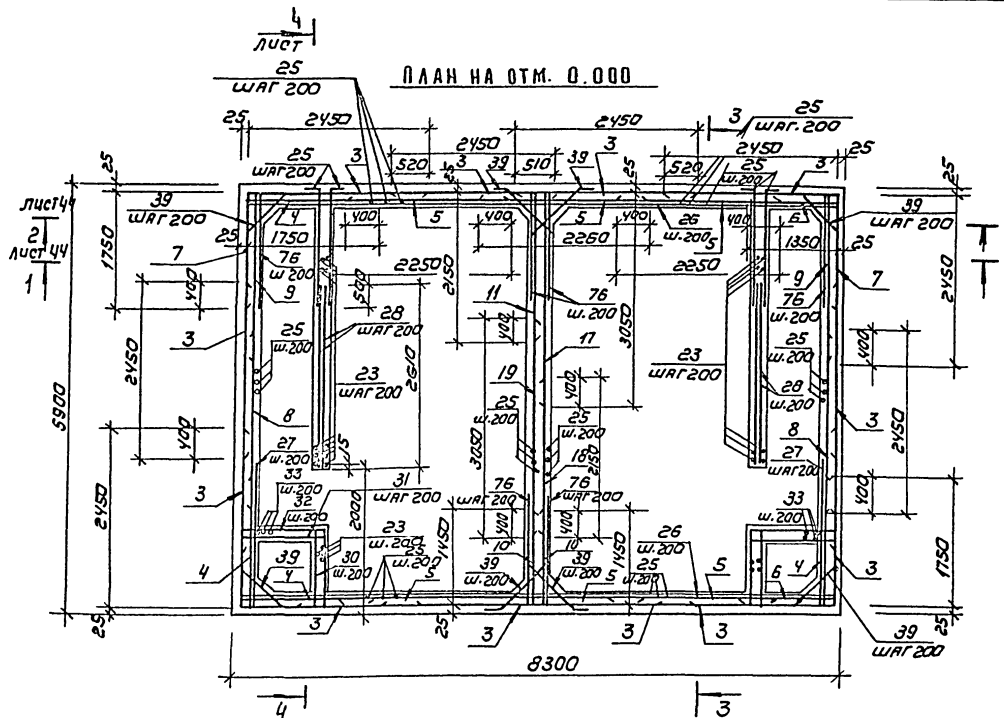


СХЕМА РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК ДИЩА

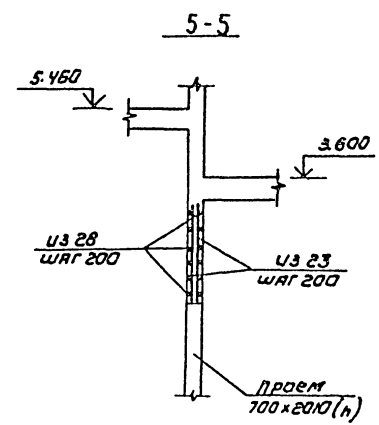
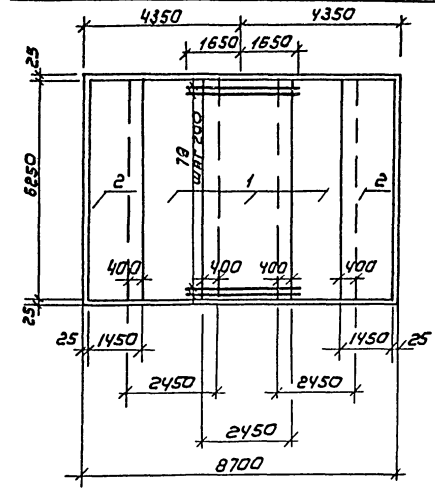
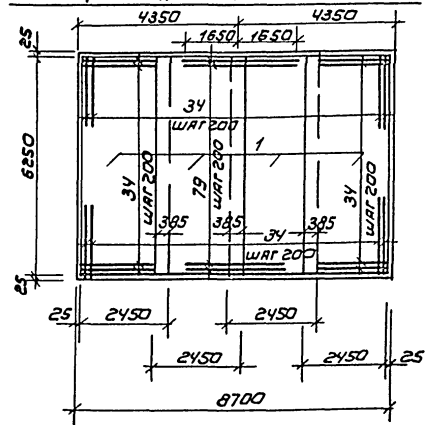


СХЕМА РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК ДИЩА

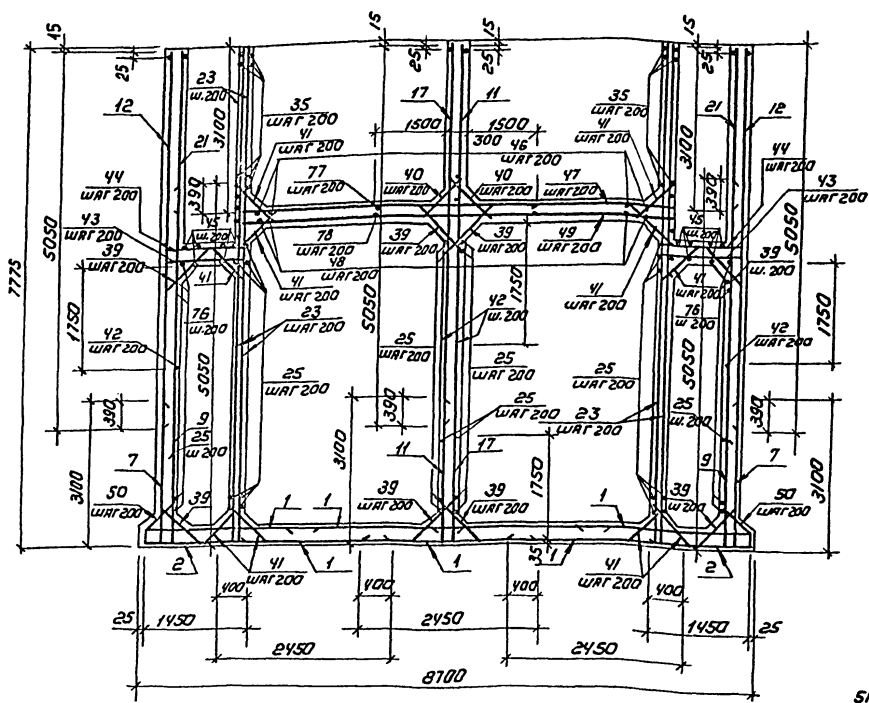


ВНЕШ. ПОДП. ПОДАТЬСЯ В АЛТА (ВЗАН. КИРКА)

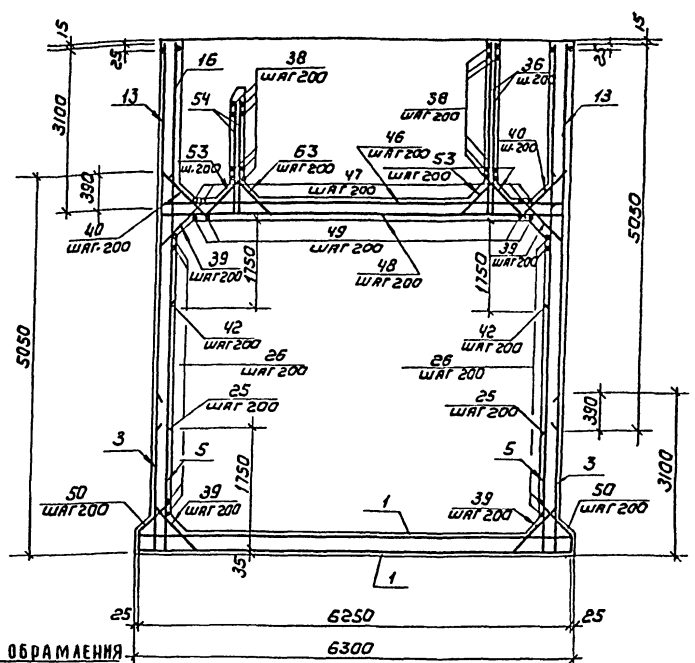
		Т.П. 904-3-256.89		КЖ	
ПРОВЕД. СТРОИТН		И.И. ИСАЕВА		ОТВАН. ДИСТ. ДИСТОР	
ЗАБ. ГР. СТРОИТН		Г.А. КОНДРАТОВ		ДИСТ. ДИСТ. ДИСТОР	
И. КОНТР. АНТОНОВА		НАЧ. ОТД. АННИКОВ		ДИСТ. ДИСТ. ДИСТОР	
ИНВ. №		Калибробал: Коршунова		ФОРМАТ: А2	

АЛБГОМ 3, ЧАСТЬ 2

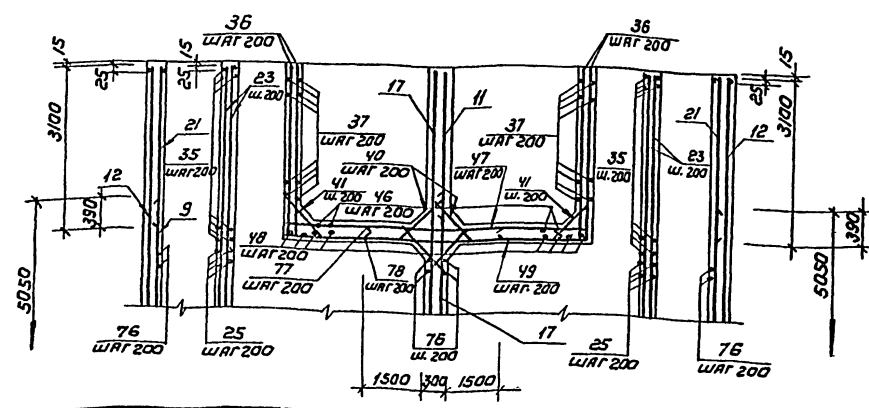
1-1



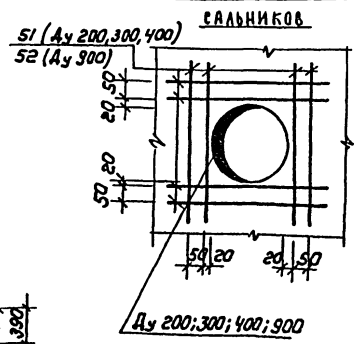
3-3



2-2



А ЭТАЛЬ ОБРАМАЕНИЯ



1. Защитный слой бетона для нижней арматуры диаметр- 35мм, для остальной арматуры- 20мм.
2. Сетки поз. 3,5,7,8,18,19 устанавливать свободными концами в дюжце и на пересечении стен, поз. 4,6,9,10,11,17 устанавливать свободными концами в дюжце и на пересечении стен.
3. Арматуру, перерезаемую сальниками (патрубками), разрезать, отогнуть и прибить к корпусу сальника (патрубку).
4. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 3467-75, I_{нв} = 4мм.
5. Металлоконструкции окрасить перхлорвинилом и лаком ХС-76 и ХС-74 на растворителе р-ч по грунту ХС-04.
6. Крепление остоцементных листов выполнять без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.

И.А. ПОДАЛОВАЯ, И.А. ТАВРА, И.А. ВАРНА

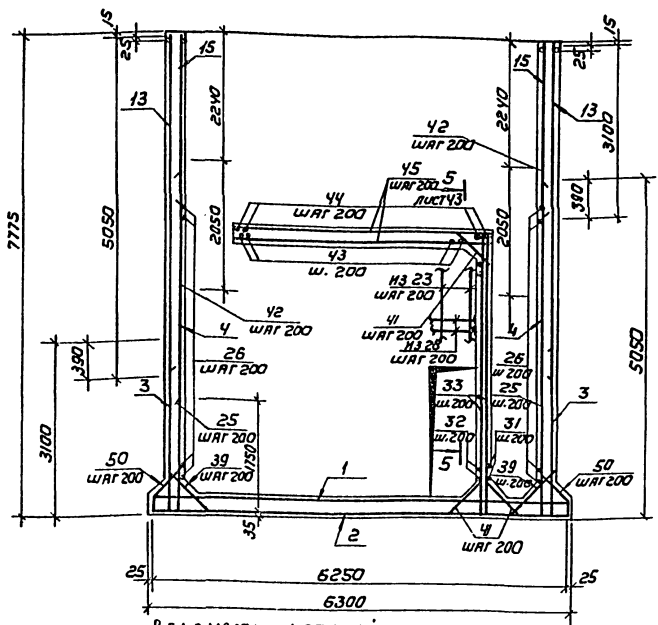
ТП 904-3-256.89		КЖ	
ПРИБАВАН	ИНЖ. ИСАЕВА	СТАЛНИЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИОНАРНОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОБЫЛКОСТНО-МЕЛОЧНОКООМУТНОСТЬЮ А0 120 МЛ/ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80 ЛИТР/ЧАС	СТАЦИОНАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	ПРОЕКТОР ЭЛЕКТРОНИИ	МИКРОФИЛЬТРЫ РЕ-3	ЦНИИЭП
	САВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ	АРМИРОВАНИЕ РАЗРЕЗЫ И.З.	МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ
	ЛАВ. ДР. ПИЛЬМЕН		Г. МОСКВА
	И. КОНИР АНТОНОВА		
	НАЧ. ЦТА. ИЛИИНСКИЙ		

КОПИРОВАЛ: КОРЧУНОВА

ФОРМАТ: А2

4-4

А 1660М 3, ЧАСТЬ 2



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ МИКРОФИВРА (ОКОНЧАНИЕ). СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ МИКРОФИВРА (НАЧАЛО)

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
40*	φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=1200	φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=1200	128	0,74 кг					
41*	φ12АШ ГОСТ 5781-82, P=1460	φ12АШ ГОСТ 5781-82, P=1460	152	1,3 кг	1	ГОСТ 23279-85	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 245x625	7	99,0 кг
42*	φ12АШ ГОСТ 5781-82, P=2550	φ12АШ ГОСТ 5781-82, P=2550	186	2,27 кг	2	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 145x625	2	59,8 кг
43*	φ14АШ ГОСТ 5781-82, P=1690	φ14АШ ГОСТ 5781-82, P=1690	38	2,04 кг	3	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 245x310	12	46,7 кг
44*	φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=1590	φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=1590	38	0,99 кг	4	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 175x505	4	44,8 кг
45	φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=3610	φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=3610	16	2,24 кг	5	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 225x505	6	71,1 кг
46	φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=5870	φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=5870	30	3,64 кг	6	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 135x505	2	32,6 кг
47	φ10АШ-ГОСТ 5781-82, P=6170	φ10АШ-ГОСТ 5781-82, P=6170	28	3,83 кг	7	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 175x310	2	32,8 кг
48*	φ14АШ-ГОСТ 5781-82, P=6140	φ14АШ-ГОСТ 5781-82, P=6140	30	7,31 кг	8	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 245x505	2	77,2 кг
49*	φ14АШ-ГОСТ 5781-82, P=6340	φ14АШ-ГОСТ 5781-82, P=6340	28	7,67 кг	9	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 245x505	2	67,8 кг
50*	φ10АШ-ГОСТ 5781-82, P=1460	φ10АШ-ГОСТ 5781-82, P=1460	154	0,91 кг	10	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 145x550	2	50,7 кг
51	φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=1300	φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=1300	64	0,81 кг	11	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 215x310	2	34,3 кг
52	φ12АШ ГОСТ 5781-82, P=2100	φ12АШ ГОСТ 5781-82, P=2100	32	1,87 кг	12	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 175x505	2	56,4 кг
53*	φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=1270	φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=1270	46	0,79 кг	13	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 245x505	12	60,2 кг
54	φ10АШ-ГОСТ 5781-82, P=1700	φ10АШ-ГОСТ 5781-82, P=1700	60	1,05 кг	14	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 135x310	2	19,5 кг
55	5-900-2	Сольник Ду 900, P=500	2	24,38 кг	15	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 175x310	4	26,9 кг
56	5-900-2	Сольник Ду 300, P=300	4	27,8 кг	16	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 225x310	6	45,7 кг
57	5-900-2	Сольник Ду 400, P=300	2	38,4 кг	17	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 305x505	2	86,1 кг
58	5-900-2	Сольник Ду 100, P=300	2	7,59 кг	18	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 215x505	2	66,4 кг
59	5-900-2	Сольник Ду 200, P=200	2	12,01 кг	19	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 305x310	2	57,8 кг
60	5-900-2	Сольник Ду 800, P=200	2	67,1 кг	20	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 245x310	2	49,7 кг
61		Сольник Ду 100, P=600	2	4,4 кг	21	"	3С 10АН-200 10АН-200 10АН-200 245x310	2	43,8 кг
62		Грубоф. φ102х3, ст 10, ГОСТ 10704-76, P=1450	2	10,63 кг	22*		φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=650	18	0,53 кг
63		Грубоф. φ26х6, В ст 3 С1, ГОСТ 10704-76, P=1750	2	46,6 кг	23		φ12АШ ГОСТ 5781-82, P=7160	106	6,9 кг
64		ЛПЗ.0x0.8 ГОСТ 18124-75	26	51 кг	24		φ10АШ-ГОСТ 5781-82, P=5440	16	3,37 кг
65		Углол. 6-50x50 ГОСТ 8509-86, В ст 3 С1 ГОСТ 535-79	161 п.м	3,71 кг/п.м	25*		φ16АШ ГОСТ 5781-82, P=1950	224	3,08 кг
66		Болт М6х25, 58 ГОСТ 7796-70	664		26*		φ14АШ ГОСТ 5781-82, P=8180	48	10,2 кг
67		Гайка М16xS, ГОСТ 5915-70	664		27*		φ14АШ ГОСТ 5781-82, P=2300	48	2,78 кг
68		Шайба 2,6-201 ГОСТ 11371-78	664		28		φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=2610	144	1,62 кг
69		Углол. 6-50x50 ГОСТ 8509-86, В ст 3 С1 ГОСТ 535-79	72	9,1 кг	29*		φ16АШ ГОСТ 5781-82, P=1060	62	1,67 кг
70	1-400-15.81.120-38	Изделие закладное МН III-3	24	1,4 кг	30*		φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=1990	48	1,23 кг
71	1-400-15.81.120-02	Изделие закладное МН IV-3	180	2,9 кг	31*		φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=1940	48	1,2 кг
72	1-400-15.81.540-01	Изделие закладное МН V-3	118 п.м	8,5 кг/п.м	32*		φ14АШ ГОСТ 5781-82, P=3050	48	3,69 кг
73	1-400-15.81.130-08	Изделие закладное МН II-3	7	3,5 кг	33		φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=3640	20	2,26 кг
74	1-400-15.81.130-56	Изделие закладное МН I-3	19	6,7 кг	34		φ16АШ ГОСТ 5781-82, P=1950	156	3,08 кг
75	1-400-15.81.150-74	Изделие закладное МН IV-3	2	10,8 кг	35*		φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=6150	48	3,81 кг
76*		φ14АШ ГОСТ 5781-82, P=1850	108	2,23 кг	36		φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=2520	20	1,56 кг
77		φ14АШ ГОСТ 5781-82, P=3300	32	3,99 кг	37*		φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=1490	48	0,92 кг
78		φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=3300	32	2,04 кг	38*		φ10АШ ГОСТ 5781-82, P=6590	42	4,09 кг
79		φ16АШ ГОСТ 5781-82, P=3300	64	5,2 кг	39*		φ14АШ ГОСТ 5781-82, P=1600	48	1,82 кг
				Материалы:					
				Бетон В15; F50; W6		197 м ³			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

103	ЗСКУЗ	103	ЗСКУЗ	103	ЗСКУЗ
22	300 550	37	220 1050	43	220 1190
25	200 1750	38	220 6150	44	200 490
30	250 1250	39	300 1000	48	100 5840
31	250 1200	40	100 1000	49	100 6140
32	300 1200	41	300 860	50	200 500
35	150 5850	42	300 300	53	240 810
26	100 8280	27	100 2200	29	350 1560
			76 100 1750		

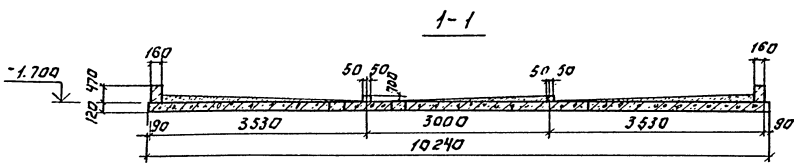
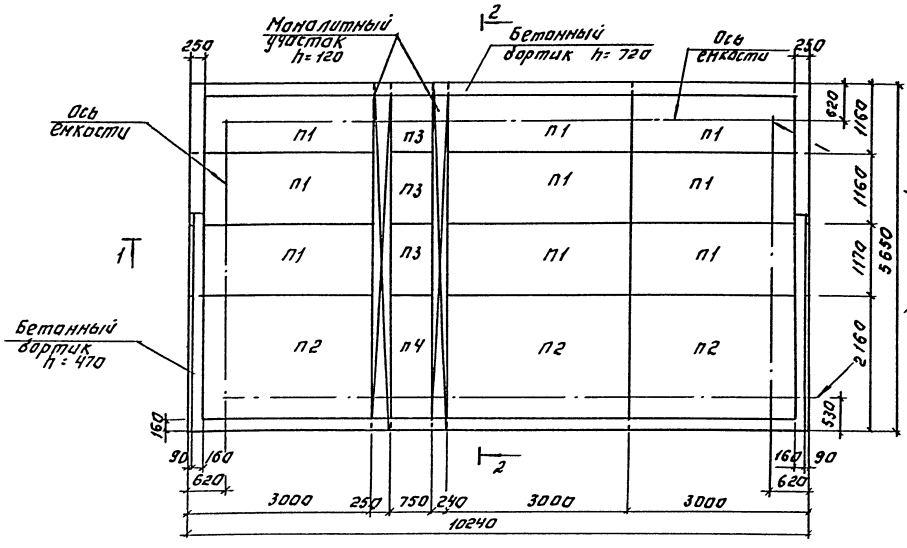
Марка	Арматура класса	Прокат марки		Арматура класса	Прокат
эле-	A-II	В ст 3 кл 2		A-I	A-II
менты	ГОСТ 5781-82	сальники	ГОСТ 5.300-2	Грубоф. φ102х3, ст 10, ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76
	φ10 φ12 φ14 φ16 φ18 φ20 φ22 φ24 φ26 φ28 φ30 φ32 φ36 φ40 φ45 φ50 φ56 φ60 φ63 φ66 φ70 φ76 φ80 φ86 φ90 φ96 φ102 φ108 φ114 φ120 φ126 φ132 φ138 φ144 φ150 φ156 φ162 φ168 φ174 φ180 φ186 φ192 φ200 φ210 φ220 φ230 φ240 φ250 φ260 φ270 φ280 φ290 φ300 φ310 φ320 φ330 φ340 φ350 φ360 φ370 φ380 φ390 φ400 φ410 φ420 φ430 φ440 φ450 φ460 φ470 φ480 φ490 φ500 φ510 φ520 φ530 φ540 φ550 φ560 φ570 φ580 φ590 φ600 φ610 φ620 φ630 φ640 φ650 φ660 φ670 φ680 φ690 φ700 φ710 φ720 φ730 φ740 φ750 φ760 φ770 φ780 φ790 φ800 φ810 φ820 φ830 φ840 φ850 φ860 φ870 φ880 φ890 φ900 φ910 φ920 φ930 φ940 φ950 φ960 φ970 φ980 φ990 φ1000	ГОСТ 5.300-2	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76
РЕ-3	С10 С11 С12 С13 С14 С15 С16 С17 С18 С19 С20 С21 С22 С23 С24 С25 С26 С27 С28 С29 С30 С31 С32 С33 С34 С35 С36 С37 С38 С39 С40 С41 С42 С43 С44 С45 С46 С47 С48 С49 С50 С51 С52 С53 С54 С55 С56 С57 С58 С59 С60 С61 С62 С63 С64 С65 С66 С67 С68 С69 С70 С71 С72 С73 С74 С75 С76 С77 С78 С79 С80 С81 С82 С83 С84 С85 С86 С87 С88 С89 С90 С91 С92 С93 С94 С95 С96 С97 С98 С99 С100				

Поз. отмеченные знаком * см. ведомость деталей на данном листе.

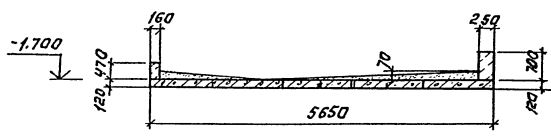
ПРОВ.	СТРОИТЕЛЬН.	С. -	ГЛАВНЫЙ КОМП. АЛЯ СТАИЩИ И	СТАИЩИ	ЛИСТОВ
И. С. С. В. А.	А. С. С. В. А.	А. С. С. В. А.	ОБЪЕКТ	д	45
САБ. Г. Р.	СТРОИТЕЛЬН.	САБ. Г. Р.	РЕЗ. МИКРОФИВРА	ЛИНИИ ЭП	
А. С. С. В. А.	А. С. С. В. А.	А. С. С. В. А.	Армированные Разрез 4-Ч.	ИММЕНЕГО ОБРАЗОВАНИЯ	
Н. К. О. П. И. С. Я. Н.	Н. К. О. П. И. С. Я. Н.	Н. К. О. П. И. С. Я. Н.		Г. М. С. Т. В. А.	
НАЧ. ОТД. АДМИНИСТРАЦИИ					

Копировала: Коршунова Формат: А2

Схема расположения плит в подбоне.



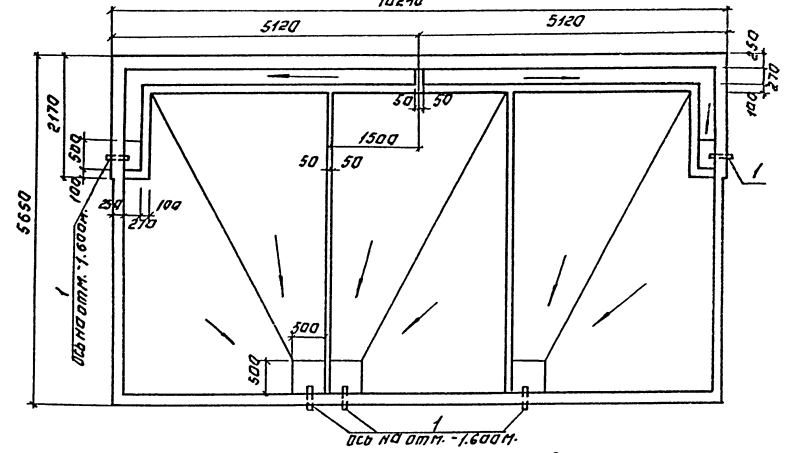
2-2



Спецификация сварных ж.б. элементов и деталей подбона.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед. кг.	Примечание
n1	3.006.1-2.87 Вып. 1:4	n3-15	9	1040	
n2	3.006.1-2.87 Вып. 1:4	n17-3	3	1940	
n3	3.006.1-2.87 Вып. 1:4	n9A-15	3	260	
n4	3.006.1-2.87 Вып. 1:4	n17A-3	1	480	
1	ГОСТ 18599-83	труба ПНД 630x300	5	0,2	

Схема расположения уклонов в подбоне.



1. Маналитные участки и бортики выполнять из бетона класса В 1.5. Общий расход бетона $V = 4.34 \text{ м}^3$
2. Полиэтиленовые патрубki перед установкой необходимо обмотать проволочкой $\phi 3 \text{ В1}$ ГОСТ 6727-80.
3. Надетанку производить бетоном класса В 3.5.
4. Полиэтиленовую трубу поз. 1 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру проволочкой $\phi 3 \text{ В1}$ ГОСТ 6727-80 на площадке маналитного участка.

Т.П. 901-3-256.89		КЖ
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕРКА: СТРОИТЕЛЬНИК ОБЪЕДИНЯЮЩИЙ РАБОТУ: ИНЖЕНЕР ИЗЪЯТИЕ: ИНЖЕНЕР	СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ДЕТАЛИ ПОДБОНА ПЛАНЫ И СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ, СХЕМА УКЛОНОВ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.
ИВ.И.И.	ИЗЪЯТИЕ: ИНЖЕНЕР	ЛИСТЫ ЛЕСИ ЛИСТОВ Р 46 ИИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБСЛУЖИВАЮЩАЯ Г.ИВЕСКА

КОПИРОВАЛ: ПОГИНОВА

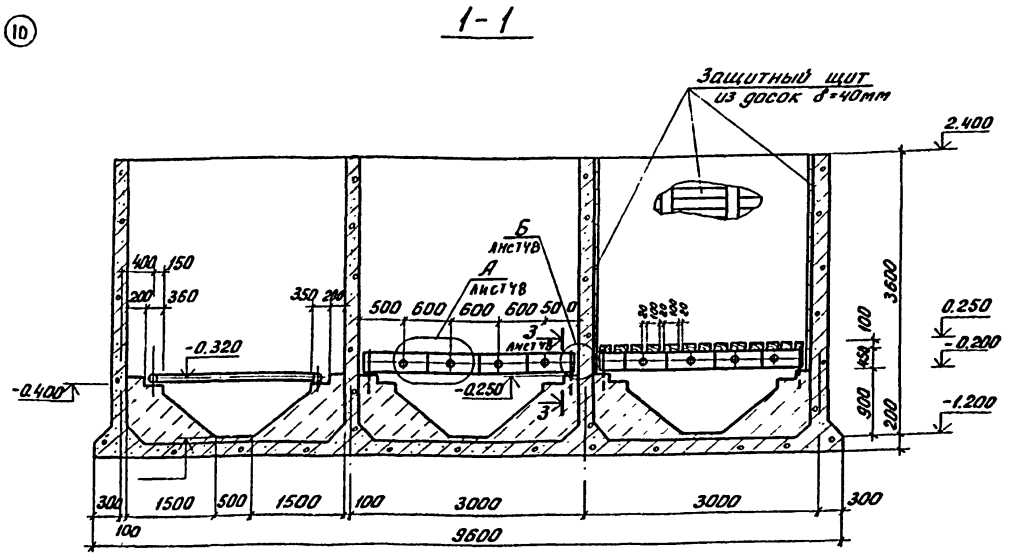
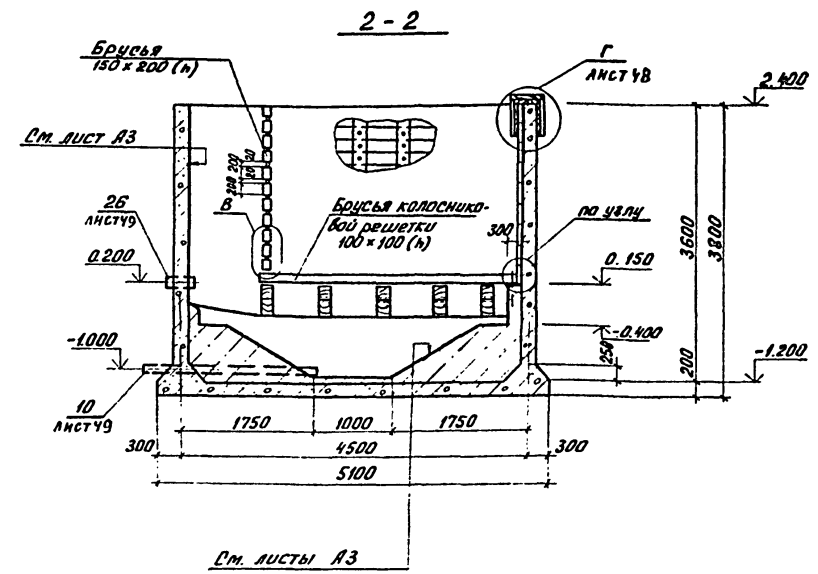
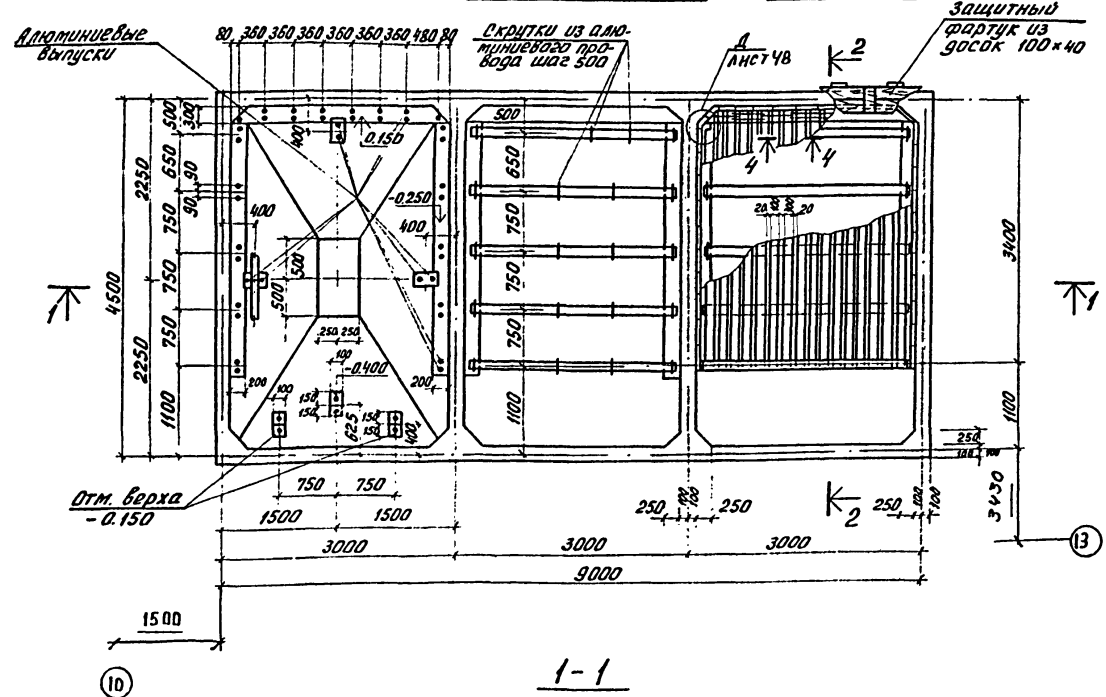
ФОРМАТ: А 2
23114-04

АЛБВОМ 3 ЧАСТЬ 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПЛАНЫ И СХЕМА
РАЗРЕЗЫ

Альбом 3 часть 2

Схема расположения в емкости РЕ4
Набетонки, брусьев воздухоподъемной системы, Колосниковой решетки



1. Полиэтиленовые трубы поз. 9, 26 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру 5В1 ГОСТ 6727-80 на толщину монолитного бетона.
2. Брусья изготавливать из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25% пропитанной формальдегидной смолой. Объем древесины - 3,8 м³.
3. Алюминиевый провод принят по ГОСТ 839-80 Е марки А (концентрической скрутки, неизолированный).
Для выпуска из набетонки принят провод рабочим сечением $\delta = 70 \text{ мм}^2$ ($7 \times 3,55 \text{ мм}$) $L_{\text{пог.м}} = 29,8$.
Для скруток - провод рабочим сечением $S = 35 \text{ мм}^2$ ($7 \times 2,55 \text{ мм}$) $L_{\text{пог.м}} = 27,5$.

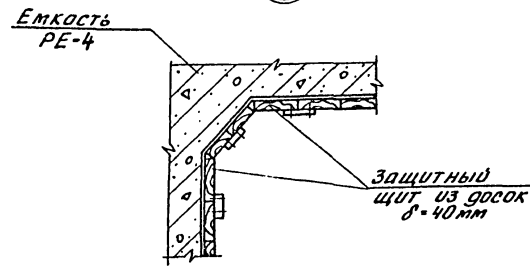
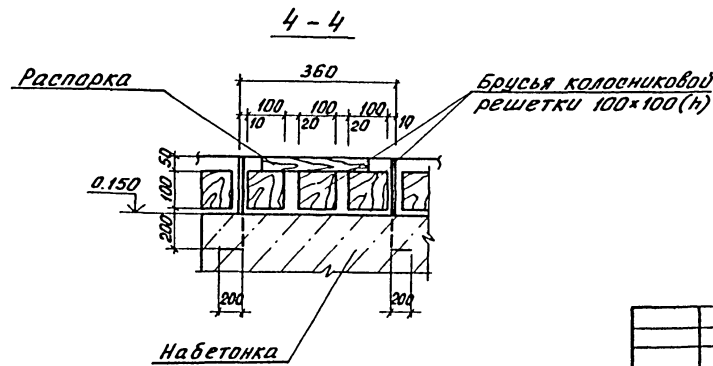
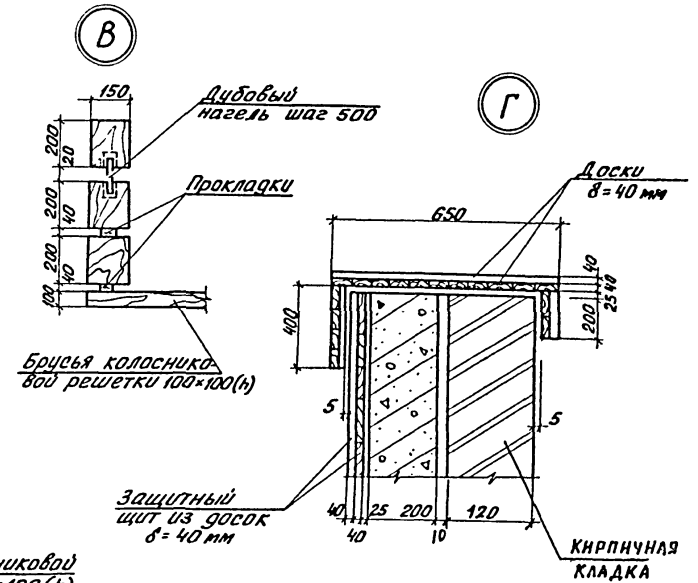
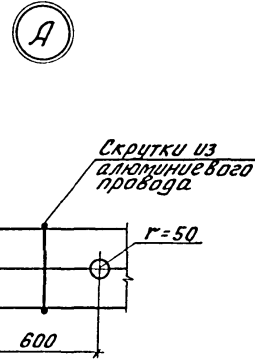
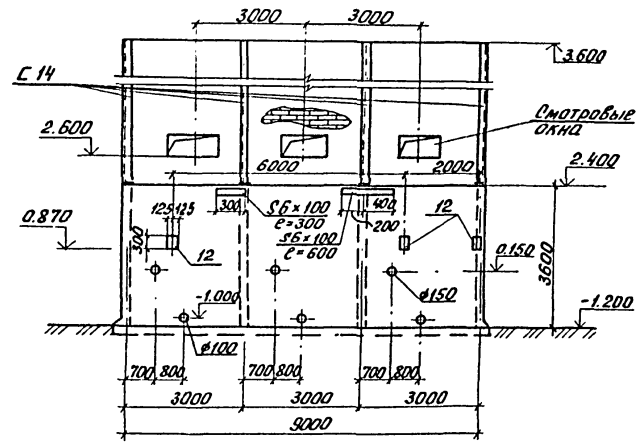
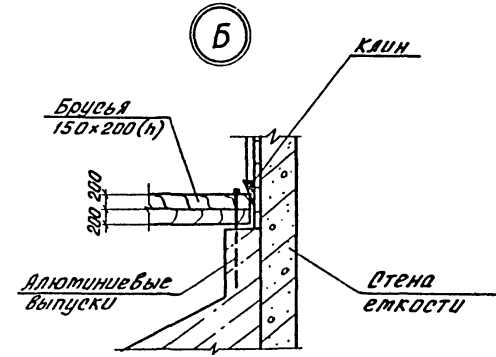
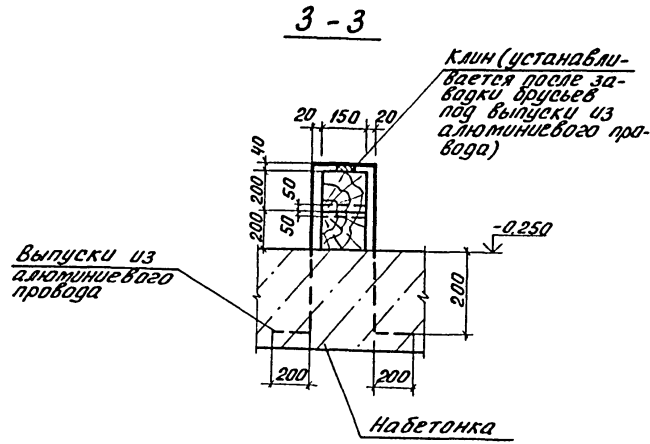
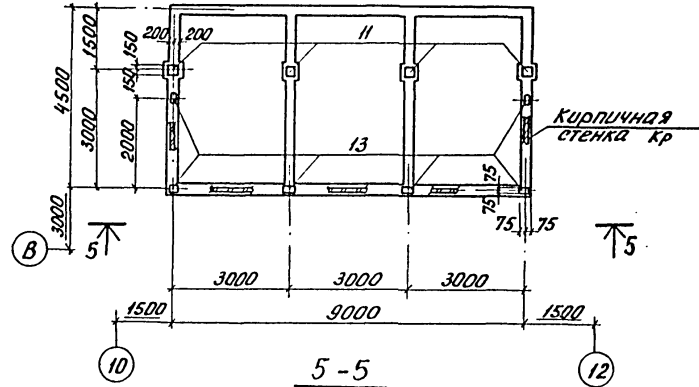
СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВГ
ИЗМ. К. ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАИМ. ИЛИ

		т.п. 904-3-256.89		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	СТРОИТИН	И	СТАДИЯ	ЛНСТ
	ВЕД. ИНЖ.	ИЯКАРИЩЕВ	И	ЛНСТ	ЛНСТОВ
	П.КОНСТ.	ПИСЬМАН	И	Р	47
	И.КОНСТ.	АНТОНОВА	И	ЦНИИЭП	
ИНВ. Я:	НАЧ. ОТД.	ДАНИЛЕВКИ	И	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ЧИСТОТНОСТЬЮ ДО 424 МГ/Л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3,0 ТЫС. М³/СУТКИ

ЕМКОСТЬ РЕ4. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.

Схема расположения закладных деталей на отм. 2.400

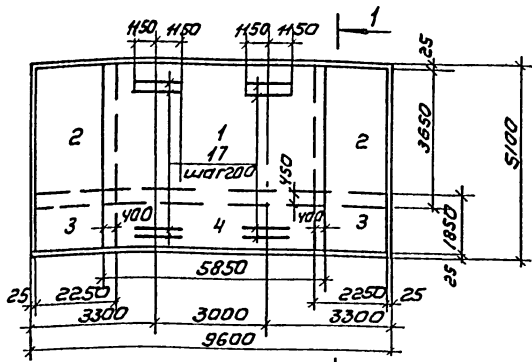


общий расход швеллера С14 - 0,1т

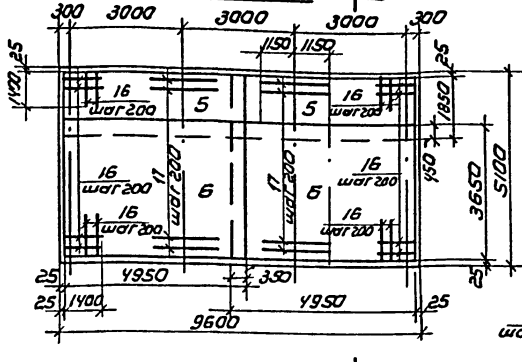
		Т.п. 901-3-256.89		КЖ	
		Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников емкостью до 120 м³/сутки производительною 8.0 тыс. м³/сутки		СТАНЦИЯ	ЛИСТ
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЕМКОСТИ PE-4. РАЗРЕЗ 3-3. Узлы А:Д.		Р	48
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		ЦНИИЭП	ЛИСТОВ

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	0-7	ИНВ. Л:
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРИШЕВА	1/2	
ГЛ. КОНСТ.	ЛИСЬМАН	1/2	
Н. КОНТР.	АНТОНОВА	1/2	
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛЕВСКИ	1/2	

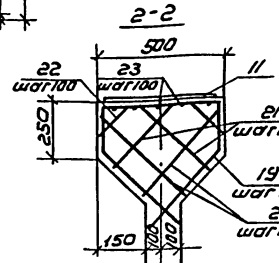
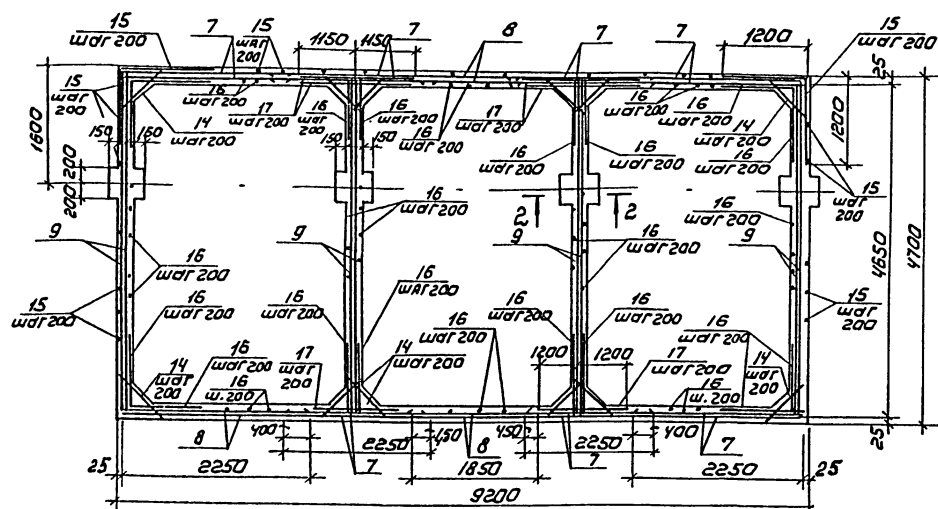
Раскладка нижних сеток днища



Раскладка верхних сеток днища



Армирование стен (план)



Ведомость деталей

№п.з.	Эскиз	Количество	Объем	Объем
14		200	710	200
15		1200	1200	
18				
19				
23				
24				
25				

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОЙ ЕМКОСТИ РЕЧ

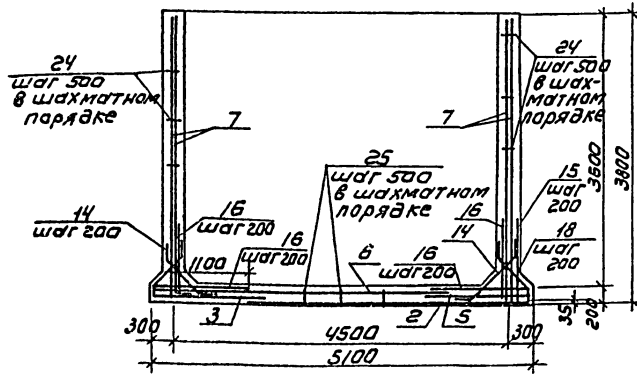
Формат	Зона	№п.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
Б.4	1		ГОСТ 23279-85	4С А II М-200 365x585	1	88.3
Б.4	2		ГОСТ 23279-85	4С А II М-200 365x225	2	34.6
Б.4	3		ГОСТ 23279-85	4С А II М-200 225x185	2	17.9
Б.4	4		ГОСТ 23279-85	4С А II М-200 585x185	1	45.6
Б.4	5		ГОСТ 23279-85	4С А II М-200 185x195	2	39.0
Б.4	6		ГОСТ 23279-85	4С А II М-200 365x195	2	75.6
Б.4	7		ГОСТ 23279-85	4С А II М-200 225x375	16	34.2
Б.4	8		ГОСТ 23279-85	4С А II М-200 185x375	4	28.3
Б.4	9		ГОСТ 23279-85	4С А II М-200 165x175	8	84.6
				Изделия закладные		
Б.4	10		ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 160 с е=2250	3	9.8
Б.4	26		ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 100 с е=300	3	0.63
А.4	11		1.400-15.8.1 150-68	МН 144-3	4	8.9
А.4	12		130-47	МН 124-6	7	5.4
А.4	13		120-38	МН III-3	6	1.4
				Детали		
				Ф В А II ГОСТ 5781-82		
				е=110	624	0.44
				е=240	100	0.95
Б.4	16			е=1400	700	0.55
Б.4	17			е=2300	50	0.91
				е=1260	148	0.50
				е=1650	20	0.65
Б.4	20			е=440	40	0.17
Б.4	21			е=370	40	0.15
Б.4	22			е=250	40	0.10
				Ф Б А II ГОСТ 5781-82		
				е=470	24	0.10
				е=320	437	0.07
				е=1090	168	0.22
				Материалы		
				Бетон В15, Г-50, кг/б		37.9

*позиции 14,15,18,19 см. Ведомость деталей на данном листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Итого					
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II		Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп 2							
	ГОСТ 5781-32		ГОСТ 5781-32		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
	Ф6	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого						
РЕЧ	73	73	2710	2718	2783	1.2	2.7	5.6	9.5	4.4	75.9	80.3	89.8	2872.8

1. Сетки поз. 7...9 устанавливать с свободными концами е=325 в днище емкости.
2. Защитный слой бетона для стен - 25мм, верхних сеток днища - 25мм, нижних сеток - 35мм.



Альбом 3, часть 2

ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЗАВЕДАНИЯ

ПРИВЯЗАН

ПРОБ.	СТРОИТЕЛЬ
БЕЛ. ИЖ.	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
ГЛ. КОНТР.	ИНЖЕНЕР
Н. КОНТР.	ИНЖЕНЕР
НАЧ. ОТД.	ИНЖЕНЕР

ПРОБ.	СТРОИТЕЛЬ
БЕЛ. ИЖ.	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
ГЛ. КОНТР.	ИНЖЕНЕР
Н. КОНТР.	ИНЖЕНЕР
НАЧ. ОТД.	ИНЖЕНЕР

ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕР ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРЖЕННОСТИ ИСТОЧНИКОВ МУНИЦИПАЛЬНОГО ПРИЗНАЧАТЕЛЬНОСТИ В ОТДЕЛ № 1/1

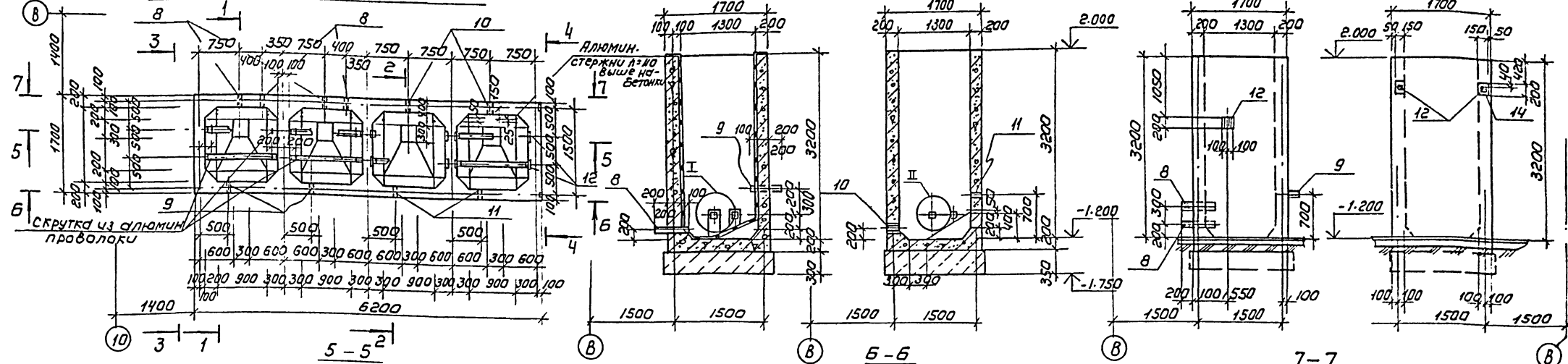
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	49	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО УБОРОДОВАНИЯ		
МОСКВА		

Копировал: Коршунова

Формат А2

Альбом 3 часть 2

Опалубочный чертеж. План

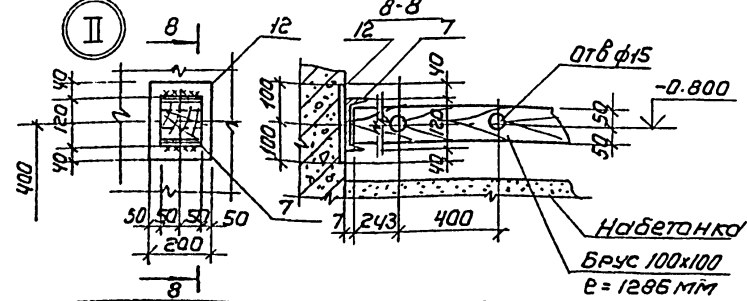


Алюминиевые выпуски из набетонки

- Окраска поливинил-ацетатной краской светлых тонов
- Затирка цементно-песчаным раствором
- Железобетонная стенка бака
- Антикоррозийная защита см. раздел

Брус 100x100 $\rho = 1280 \text{ мм}$

- Антикоррозийная защита см. раздел
- Набетонка из бетона В3.5 по уклову
- Железобетонное днище - 200 мм



Клин устанавливается после закладки бруса под выпуски из алюминиевого стержня

Скрутка из алюминиевой проволоки гост 839

ПРИВЯЗАН

ИНВ№:

ТЛ 901-3-256.89		КЖ	
ПРОВ. СТРОИТИН	ВЕА.ИЖК. КАЛУСТИН	ГЛАВНЫЙ КОРОСЬ АЛЯ СТАНЦИИ	СТАЛЬЯ АНЕТ АНЕТОВ
Зав.гр. СТРОИТИН	А. ЛОНЕЙ ПИЕЪМАН	ИСПОЛНИТЕЛЬСТВО ДО 150 М/А	р 50
Н.КОНТ. АНТОНОВА	Н.КОНТ. АНТОНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО ДО 150 М/А	ЦНИИЭП
НАЧ.ОТД. АДИНАБЕКОВ	НАЧ.ОТД. АДИНАБЕКОВ	Емкость РЕ5	ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
		ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Г. МОСКВА

Копировал: Коршунова

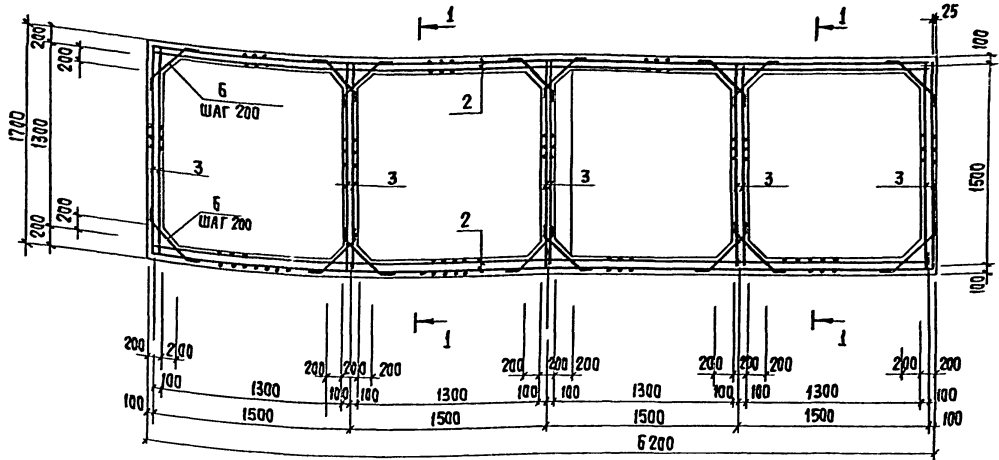
Ф ормат А 2

23714-04

СИЛАЧУВАН
ОТДЕЛ В1 НОВОК
ИНЖЕНЕРА ПОДВИЗЬ ПАЛА ЕЗАНИНА

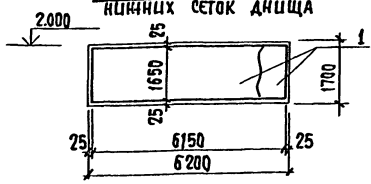
АЛБЮМ 3 ЧАСТЬ 2

Армирование



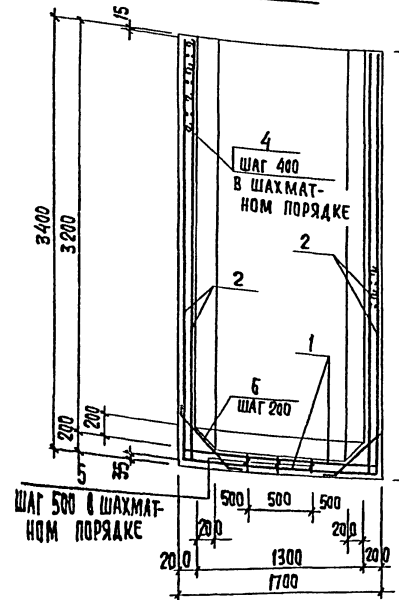
1-1

СХЕМА РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК ДИЩА



Ведомость стержней

поз	Эскиз
4	
5	
6	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЕМКОСТИ РЕ5

ФОРМА	ЗНАЧ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
64	1		ГОСТ 23239-85	40 А-III 165x615	2	41.20
64	2		ГОСТ 29279-85	40 А-III 335x615	4	80.00
64	3		ГОСТ 23279-85	40 А-III 165x335	10	19.70 кг
ДЕТАЛИ						
	4*			φ6 А I ГОСТ 5781-82 R=320	593	0.07 кг
	5*			φ6 А I ГОСТ 5781-82 R=1040	30	0.23 кг
	6*			φ10 А III ГОСТ 5781-82 R=310	384	0.51 кг
	7			ШВЕЛЕР ПРОВОД 2x1.5x0.12	8	0.1 кг
	8		ГОСТ 18599-83	ТРУБА ПНД φ110 R=500	4	
	9		ГОСТ 18599-83	ТРУБА ПНД φ32 R=500	2	
УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ						
	10		5.900-2	САЛЬНИК Dч=100 R=200	2	5.6 кг
	11		5.900-2	САЛЬНИК Dч=50 R=200	2	8.2 кг
	12		1.400-15	МН 117-6	14	1.9 кг
	13		1.400-15	МН 104-6	4	3.5 кг
	14			ИТОГО	2	1.5 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН В15 W 6	15.6	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ						УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ						ВЕЛО	ВЕЛО ПАСОД				
	АРМАТУРА КЛАССА			ВЕЛО	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			ВЕЛО							
	А-I		А-III		А-III		ПРОКАТ МАРКИ		ПРОКАТ МАРКИ									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8240-72											
РЕ-5	φ6		Итого	φ8	φ10	Итого	φ8	Итого	Итого	С12	Итого	САЛЬНИК φ50 R=100	Итого	5-8	5-6	Итого	70.6	914.2
	4850		4850	599.4	195.7	735.1	1.8	1.8	3.0	3.0	0.8	0.8	8.0	11.6	19.6	7.6	37.8	

1. Размеры сеток даны по их габариту.
2. Защитный слой бетона для стен и верхних сеток днища - 25 мм, для нижних сеток днища - 35 мм.
3. Сетки поз. 2 устанавливать свободными концами длиной 325 мм в днище (R=325 мм) и на переяске стен.

ТР 901-3-256.89		КН	
ПРОВЕР. ИЩЕМАН	ПРОВЕР. ИЩЕМАН	ПРОВЕР. ИЩЕМАН	ПРОВЕР. ИЩЕМАН
ВЕД. ИЩЕМАН	ВЕД. ИЩЕМАН	ВЕД. ИЩЕМАН	ВЕД. ИЩЕМАН
И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН
И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН
И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ИЩЕМАН	ПРОВЕР. ИЩЕМАН	ПРОВЕР. ИЩЕМАН
	ВЕД. ИЩЕМАН	ВЕД. ИЩЕМАН	ВЕД. ИЩЕМАН
	И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН
	И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН
	И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН	И. КОП. ИЩЕМАН

КОПИРОВАЛ: ХОПЧЕНЕН ФОРМАТ А2

2014-04

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600

РАЗРЕЗ 1-1

Альбом 3 ЧАСТЬ 2

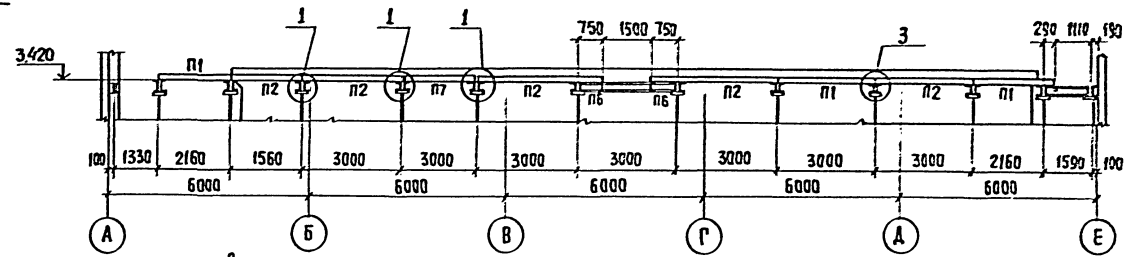
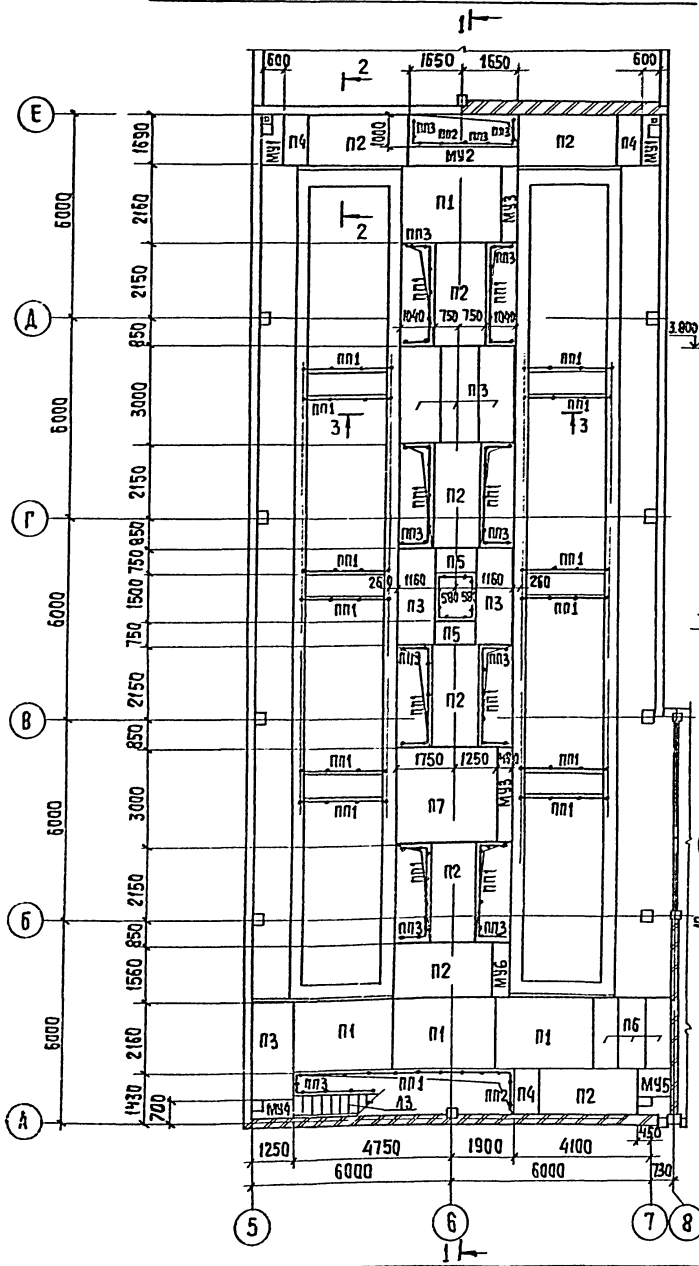
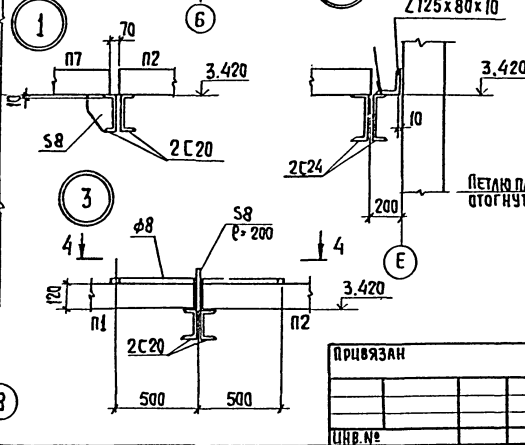
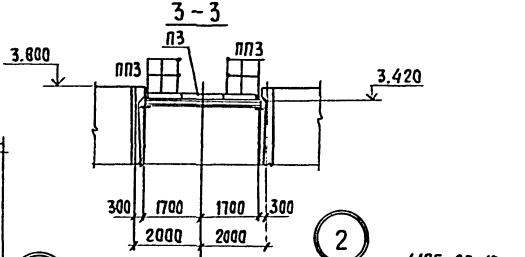
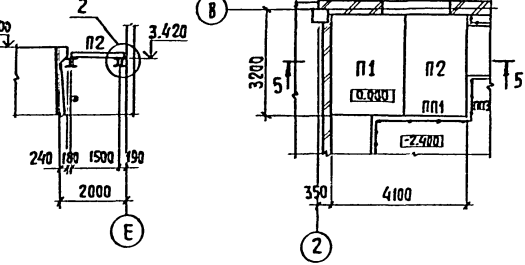
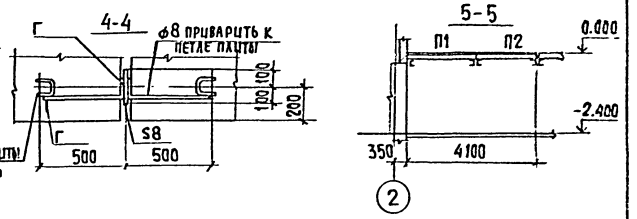


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 0.000



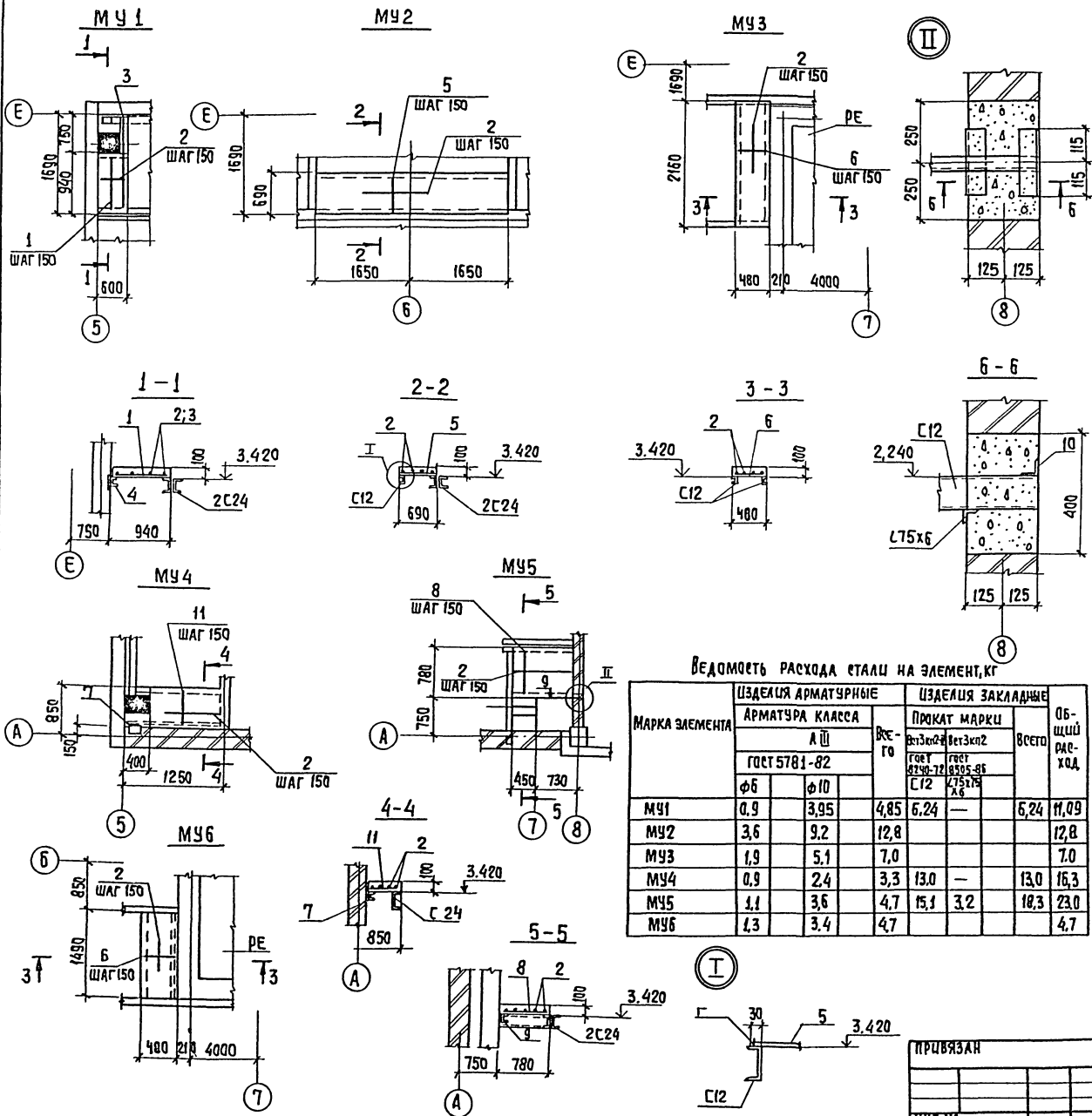
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ	ПРИМЕЧАНИЯ
п1	3.006.1-2.87.2-41	Плиты перекрытия П7-3	5	1940	
п2	3.006.1-2.87.2-35	П8-8	8	1100	
п3	3.006.1-2.87.2-32	П8-8	6	870	
п4	3.006.1-2.87.2-11	П14-8	3	270	
п5	3.006.1-2.87.2-8	П8А-8	2	210	
п6	3.006.1-2.87.2-17	П7А-3	3	480	
п7	3.006.1-2.81.2-47	П23-3	1	3330	
ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ					
пп1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-08	ОГПМХЭб-10.30	22	26	
пп2	-02	ОГПМХЭб-10.14	3	13.9	
пп3	-01	ОГПМХЭб-10.12	17	12.5	
пп4	-04	ОГПМХЭб-10.18	1	18.7	
Монолитные участки					
мУ1	лист 53	мУ1	2		
мУ2	лист 53	мУ2	1		
мУ3	лист 53	мУ3	3		
мУ4	лист 53	мУ4	1		
мУ5	лист 53	мУ5	1		



ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЗАЩЕВА	ИЗР. П.К. СТРИГУНА	ЗАВ. Г.Р. СТРОНГУН	Г.А. КОМЕТ ПИЩАМАН	И. КОМЕТ АНТОНОВА	ИЗВ. ОТД. ДАНИЛАШВИЛИ	ТАВРИЧЕСКИЙ ГОРНИС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ИСПОЛНЕНА ДО ПОСЛЕДНЕГО ПЕРИОДА АВТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННОЙ СИСТЕМЫ	СТАДИОН	АНЕТ	ЛИСТОВ
								СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600 РАЗРЕЗ 1-1-5-5. 5/20/1 1-3.	РА	52	ЛИСТОВ
								ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			

Альбом 3 часть 2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Об-щий рас-ход
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего		
	А III	Всего	Вс3кп2	Вс3кп2			
MY1	0,9	3,95	4,85	6,24	—	6,24	11,09
MY2	3,6	9,2	12,8	—	—	—	12,8
MY3	1,9	5,1	7,0	—	—	—	7,0
MY4	0,9	2,4	3,3	13,0	—	13,0	16,3
MY5	1,1	3,6	4,7	15,1	3,2	18,3	23,0
MY6	1,3	3,4	4,7	—	—	—	4,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ MY1-MY6

КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
MY1					
ДЕТАЛИ					
1		φ10A III ГОСТ 5781-82 P=900		3	0,62 кг
2		φ6A I ГОСТ 5781-82 P=580		7	0,122 кг
3		φ10A III ГОСТ 5781-82 P=1670		2	1,02 кг
4		ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 P=1250		1	6,24 кг
					0,055 м ³
MY2					
ДЕТАЛИ					
2		φ6A I ГОСТ 5781-82 P=3280		5	0,72 кг
5		φ10A III ГОСТ 5781-82 P=680		23	0,40 кг
					0,23 м ³
MY3					
ДЕТАЛИ					
2		φ6A I ГОСТ 5781-82 P=2140		4	0,47 кг
6		φ10A III ГОСТ 5781-82 P=460		15	0,34 кг
					0,13 м ³
MY4					
ДЕТАЛИ					
2		φ6A I ГОСТ 5781-82 P=830		5	0,18 кг
11		φ10A III ГОСТ 5781-82 P=680		6	0,4 кг
7		ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 P=1250		1	13,0 кг
					0,06 м ³
MY5					
ДЕТАЛИ					
2		φ6A I ГОСТ 5781-82 P=1030		5	0,22 кг
8		φ10A III ГОСТ 5781-82 P=760		8	0,45 кг
9		ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 P=1250		1	15,1 кг
10		ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 P=230		2	1,58 кг
					0,09 м ³
MY6					
ДЕТАЛИ					
2		φ6A I ГОСТ 5781-82 P=1470		4	0,32 кг
6		φ10A III ГОСТ 5781-82 P=460		10	0,34 кг
					0,089 м ³

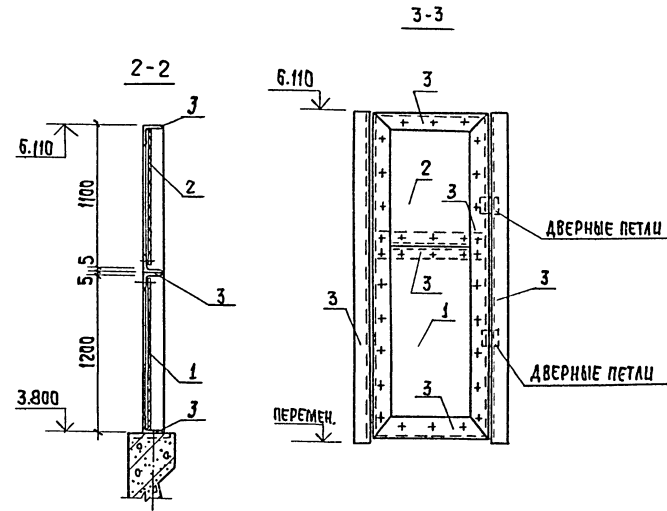
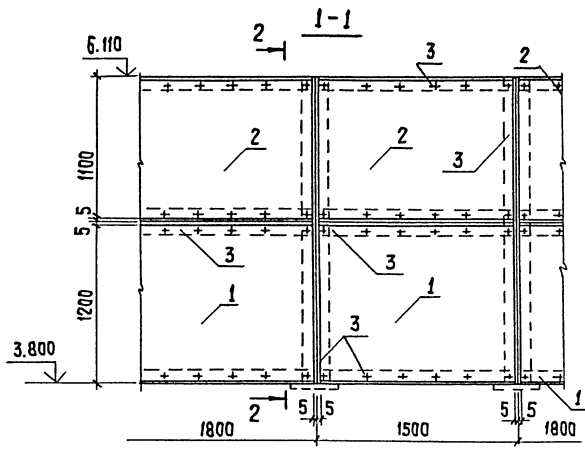
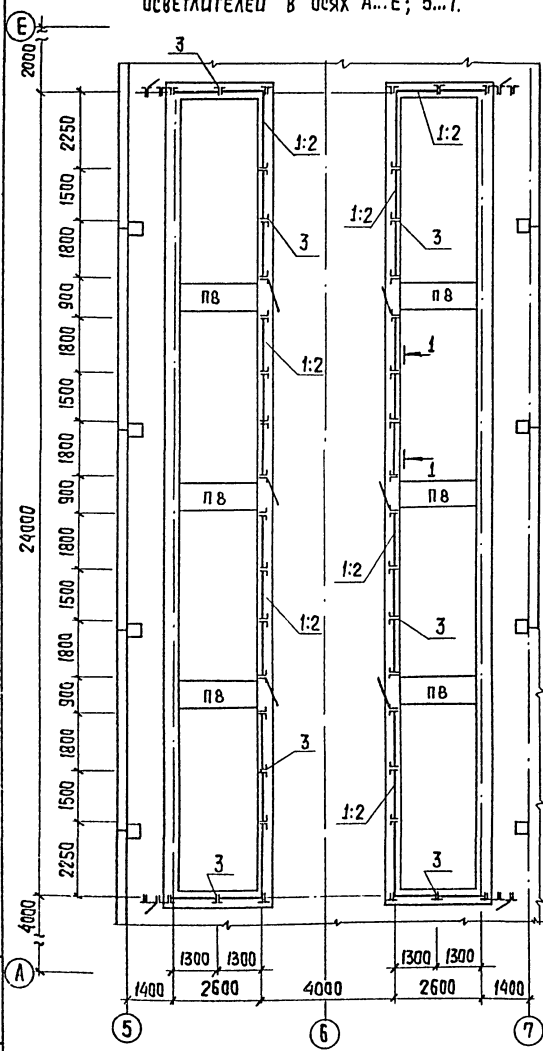
ПРИВАРКА СТЕРЖНЕЙ ЧЕРЕЗ ОДИН

ТН 901-3-256.89		КН	
ПРОВЕР	ЗАКЛЕПКА	МАТЕРИАЛ КОМПОНОВ ДЛЯ ПУАНСОНОВ	СТАЛИС
ИНЖ. К.	СТРОИТЕЛЬ		
ЗАВ. ТР.	СТРОИТЕЛЬ	МУНДОКУМ ДА 120 МР/Д ПРОЦЕДУРА ТЕХНОЛОГИИ В ТАКОМ ЖЕ СЛУЧАЕ	Р 53
И. КОС.	ПИСЬМАН	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ	ЦИЛИЭП
И. КОНТ.	АНТОНОВА	MY1-MY6	ИНЖЕНЕРНОЕ СООБЩЕНИЕ
НАЧ. ОТД.	АНДРЕЕВ		Р. МОСКВА

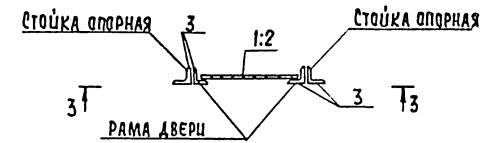
КОПИРОВАЛА: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ В Осях А...Е; 5...7.

АЛБСОН 3, ЧАСТЬ 2



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ДВЕРЕЙ
В ОСТЕКЛЕННЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМ.
1	ЛИСТ 54	ЛП-П-148x1203 ГОСТ 18124-75	50		
2	ЛИСТ 54	СТЕКЛО Б.Б. 3x1480x1100 ГОСТ 24261-75	50		
3	ЛИСТ 54	УГОЛК Б.Б. 50x50x5 ГОСТ 809-86	345	3,77 кг/м	
ЛВ	3.006.1-2.87.2-29	ПЛИТА П5-5	6	410	

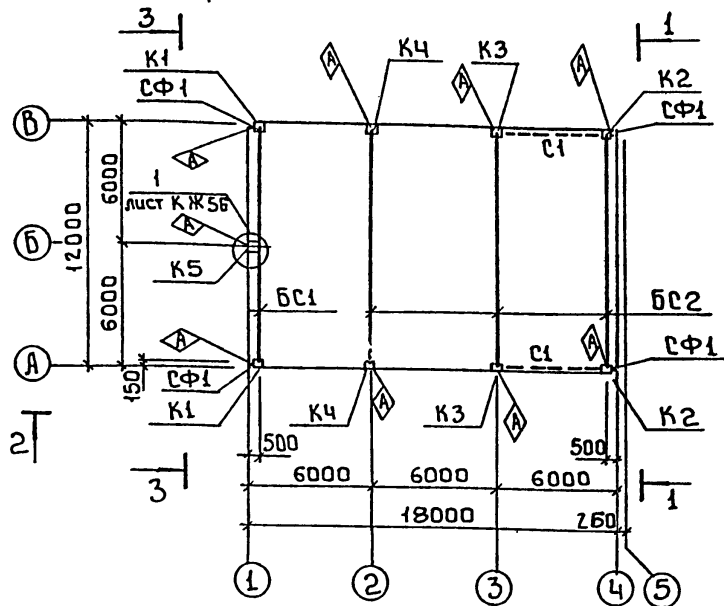
1. Устройство дверей предусматривается в местах захода на металлические площадки на отм. 2400 и 3600 у осей 1 и 3 по торцам контактных осветителей, а также для прохода через переходные мостики. (Плиты П8)

		Т.п. 901-3-256.89		КН	
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	И.И. ЦАБЕВА	ГЛАВНОЕ КОМПЬЮТЕРНО-ИНФОРМАЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬ	И.И. ЦАБЕВА	СЕР. ПРОЕКТА	Р	54	
И. КОМП. ЦИРЬЯН	И.И. ЦАБЕВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ В Осях А-Е, 5-7. РАЗРЕЗЫ 1-1-3-3.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА		
И. КОНТ. АНТОНОВА	И.И. ЦАБЕВА				
НАЧ. ОТ. ДАНИЛОВА	И.И. ЦАБЕВА				

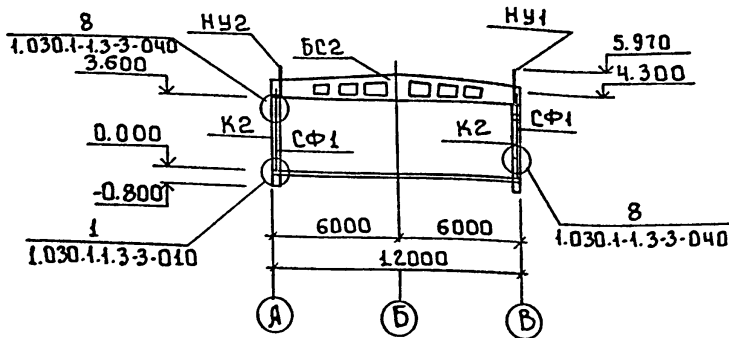
КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2

23714-04

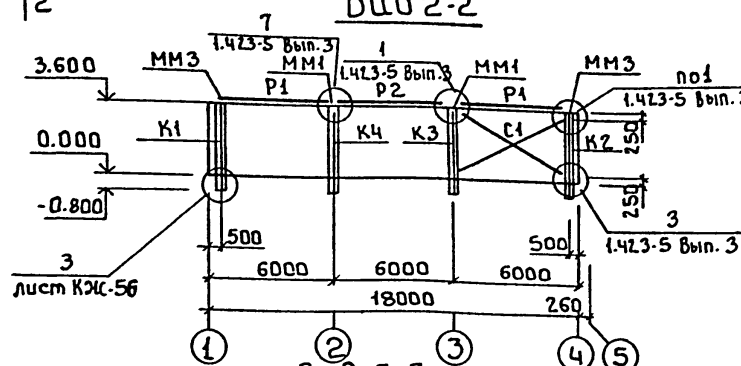
Схема расположения колонн, балок покрытия



Вид 1-1



Вид 2-2



Вид 3-3

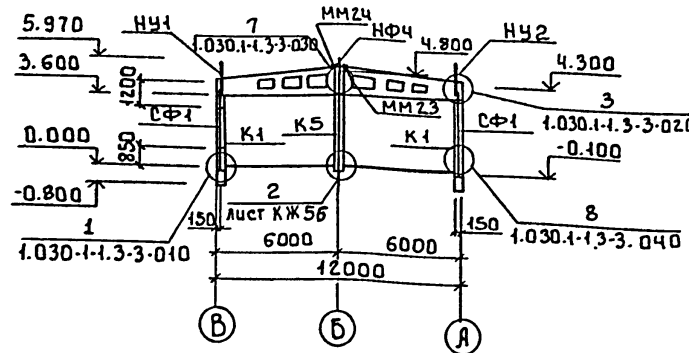
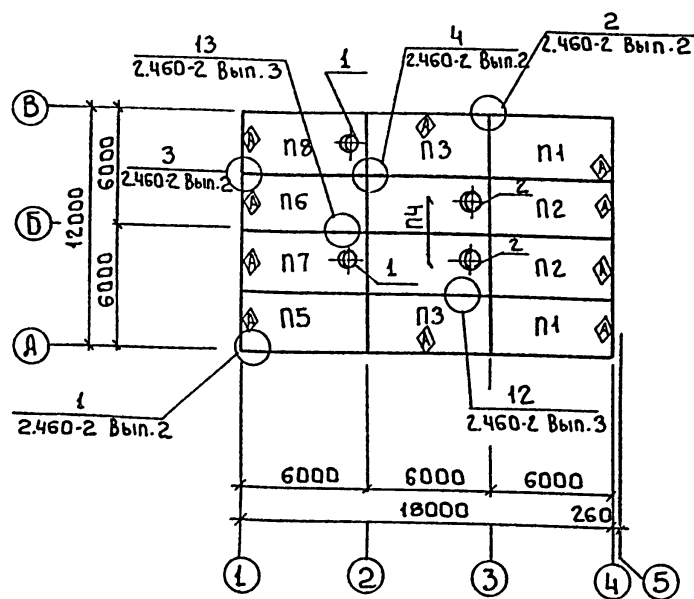


Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схеме расположения колонн, балок покрытия плит покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
Колонны					
K1	т.п.901-3-256.89 КЖИ.01.000	К36-3-1	2	1000	
K2	-01	К36-3-2	2	1000	
K3	-02	К36-3-3	2	1000	
K4	-03	К36-3-4	2	1000	
K5	т.п.901-3-256.89 КЖИ.02.000	1КФ 49-1-1	1	1100	
Балки покрытия					
BC1	т.п.901-3-256.89 КЖИ.31.000	1БАР-12-3АУТ-1	1	4700	
BC2	-01	1БАР-12-5АУТ-1	3	4700	
Связи					
C1	1.423-5 Вып.3	Связь из С2	2	221	
P1	1.423-5 Вып.3	Распорка P1T	4	54	
P2	1.423-5 Вып.3	Распорка P1	2	58	
Элементы стального факверка					
CF1	1.030.1-1.4-2-10	Стойка факверка CF1	4	285.7	Обрезать по месту
HУ1	1.030.1-1.4-1-020	Насадка HУ5	2	37.2	
HУ2	-01	Насадка HУ6	2	37.2	
HФЧ	1.030.1-1.4-1-010	Насадка HФЧ	1	35.2	
Плиты покрытия					
P1	т.п.901-3-256.89 КЖИ.40.000	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-1	2	3560	
P2	-01	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-2	2	3560	
P3	-02	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-3	2	3560	
P4	1.465.1-10 82, Вып.1	1ПВ-7БАУТ-80ФН-300П	2	3500	
P5	т.п.901-3-256.89 КЖИ.41.0.0.0	1ПГ-2АУТ-80ФН-300П-1	1	3560	
P6	-01	1ПГ-2АУТ-80ФН-300П-2	1	3560	
P7	т.п.901-3-256.89 КЖИ.42.0.0.0	1ПВ-3АУТ-80ФН-300П-1	1	3890	
P8	-01	1ПВ-3АУТ-80ФН-300П-2	1	3890	
1	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ4Б-1	2	160	
2	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ7Б-1	2	320	

СОГЛАСОВАНО
 В С. Проектная
 Инв. № подл. Подпись и дата В.Зом.инв.д.

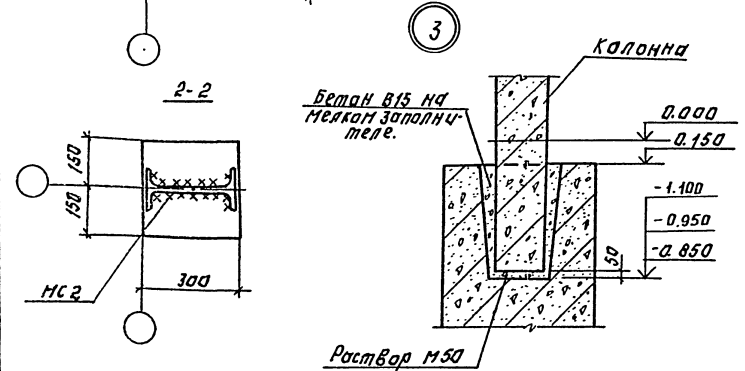
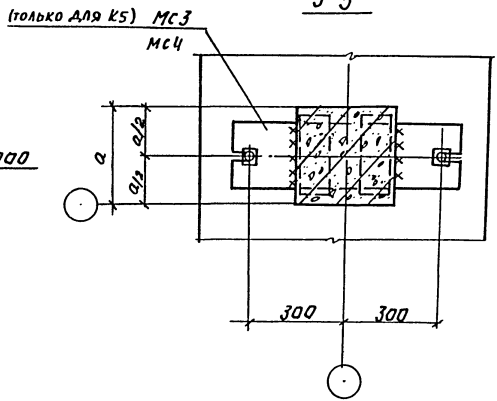
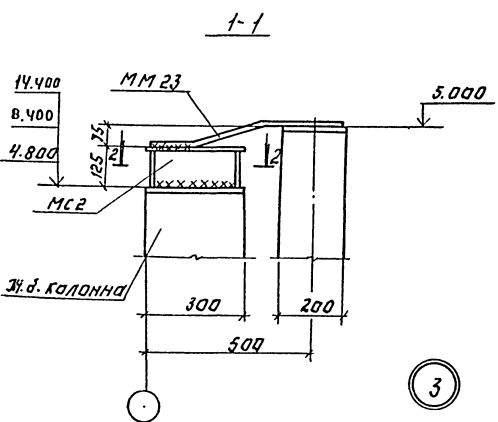
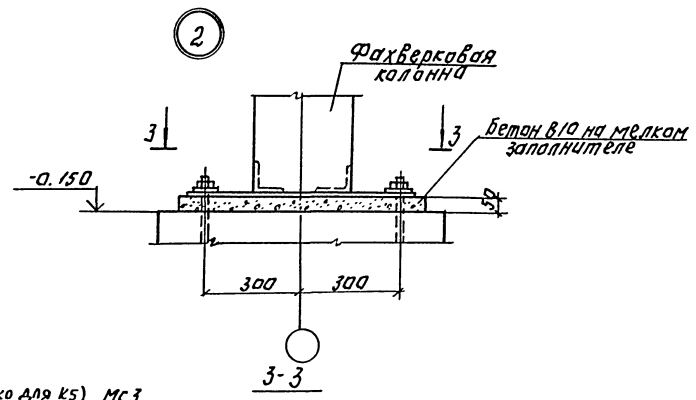
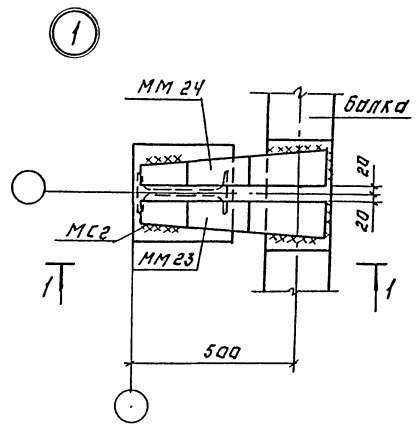
Привязан:

ТП 901-3-256.89		КЖ	
Инж.экат	Саранча	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников в мпгностью до 120 м³/л производительностью 8,0 тыс. м³/сут.	Станд
Зав.гр.	Стронгин		Лист
И.конст.пр.	Письман		Р
И.контр.	Янтонова		55
Нач.отд.	Данильевич	Листов	
Инв.№		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-СЕРВИСНОГО г. Москва	

Альбом 3 Часть 2

Спецификация соединительных элементов каркаса

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечания
ММЗ	1.423-5	ВЫП.З	ММЗ	4	14.0
ММ1	1.423-5	ВЫП.З	ММ1	4	18.0
ММ23	1.400-7		ММ 23	1	4.2
ММ24	1.400-7		ММ 24	1	4.2
МСЗ	Т1001-3-256.89	КЖИ.В.П.000	МС 3	1	28.28
МС2	1.427-1-3.2	-0.25.0	МСФ1	1	10.7



1. Данный лист см. совместно с листом 55.
2. Монтажная сварка элементов крепления производится электродом Э-42 гост 9467-75, (катет шва) = 6 мм.
3. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85, п.п. 2.40-2.45 и пп. 5.22; 5.23.

Т1001-3-256.89		КЖ
ИНЖ. А. САРАНЧА	САРА	САРА
ЗАВ. Г. СТРУВТН	СТ	СТ
МАКОН. ПИСЕМИН	ПИ	ПИ
В. КОНО. АНУШОВА	АН	АН
НАЧ. ОТ. АНУШОВА	АН	АН

ПРИВЯЗАН:

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА ФОРМАТ: А2

23/17-04

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК, ПОКРЫТИЯ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОННЫ					
К6	тп901-3-256.89 КН.И 03.000	К72-4-1	2	3300	
К7	-01	К72-4-2	2	3300	
К8	-02	К72-4-3	4	3300	
К9	-03	К72-4-4	4	3300	
К10	тп901-3-256.89 КН.И 04.000	6 КФ 85-1	1	2400	
К24	тп901-3-256.89 КН.И 10.000	К132-5-1	1	11400	
К25	-01	К132-5-2	1	11400	
К26	-02	К132-5-3	1	11400	
К27	-03	К132-5-4	1	11400	
К28	-04	К132-5-5	1	11400	
К29	-05	К132-5-6	1	11400	
К30	тп901-3-256.89 КН.И 05.000	9 КФ 145-1-1	1	8000	
К31	-01	9 КФ 145-1-2	1	8000	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ					
Бс1	тп901-3-256.89 КН.И 31.000	1 БАР-12-3А ИТ-1	3	4700	
Бс3	тп901-3-256.89 КН.И 32.000	1 БАР-12-5А ИТ-2	3	4700	
Бс4	-01	1 БАР-12-3А ИТ-2	3	4700	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					
П1	тп901-3-256.89 КН.И 40.000	1 ПГ-5А ИТ-80ФН-300п-1	2	3560	
П2	-01	1 ПГ-5А ИТ-80ФН-300п-2	2	3560	
П3	-02	1 ПГ-5А ИТ-80ФН-300п-3	2	3560	
П5	тп901-3-256.89 КН.И 41.000	1 ПГ-2А ИТ-80ФН-300п-1	6	3560	
П6	-01	1 ПГ-2А ИТ-80ФН-300п-2	4	3560	
П9	тп901-3-256.89 КН.И 43.000	1 ПГ-3А ИТ-80ФН-300п-2	1	3890	
П10	-01	1 ПГ-10-3А ИТ-80ФН-300п-2	1	3890	
П11	тп901-3-256.89 КН.И 41.000-02	1 ПГ-2А ИТ-80ФН-300п-3	4	3560	
П12	1.465.1-10/82 вып.1	1 ПГ-5А ИТ-80ФН-300п	1	3560	
П13	1.465.1-10/82 вып.1	1 ПГ-5А ИТ-80ФН-300п	1	3890	
П14	1.465.1-10/82 вып.1	1 ПГ-10-3А ИТ-80ФН-300п	1	3890	
П15	1.465.1-10/82 вып.1	1 ПГ-2А ИТ-80ФН-300п	2	3560	
П16	1.465.1-10/82 вып.1	1 ПГ-3А ИТ-80ФН-300п	1	3560	
СТАКАНЫ					
1	1.494-24 вып.1	СБ 7Б-1	3	320	
2	1.494-24 вып.1	СБ 10Б-1	2	280	
РАСПОРКИ					
Р1Т	1.423-5 вып.1	Р1Т	4	94	
СВЯЗИ					
С5	1.423-5 вып.1	С5	4	347	
С6	1.423-5 вып.1	С6	4	306	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ

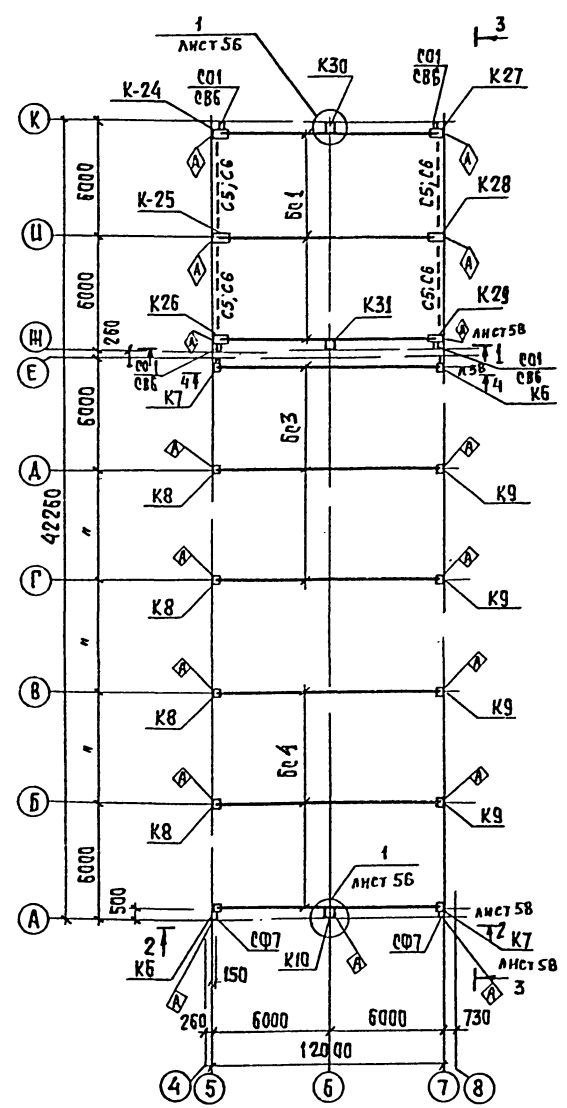
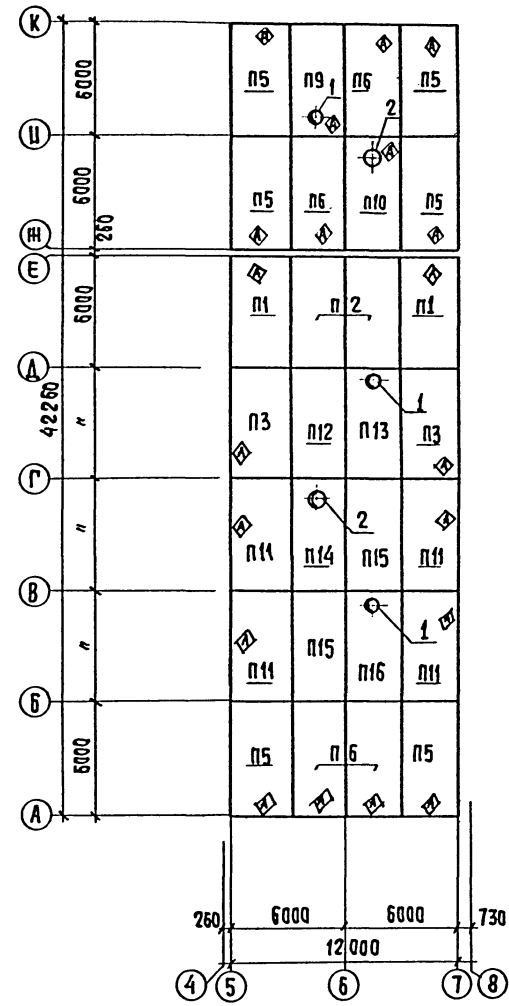


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



АЛБОМ, 3 ЧАСТЬ 2

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВС НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ЦЕНТРА
ЛИТЕ. № ПОЛ. ПРОЕКТА. ЧАСТЬ. ВЗАМ. УТВЕРЖ.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ПРОВЕР. Строинин
ИНЖ. ПКАТ САРАНЧА
ЗАВ. ГР. СТРОИНИН
И. КОНТР. ПИРЬМАН
НАЧ. ОТД. АНТОНОВА
КАШИШЕВКИНА

Т П 901-3-256.89 КН
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА ПРОВОДНО-АВТОМАТИЧЕСКОМУ ВОЗДУШНОМУ КОММУНИКАЦИОННОМУ ЦЕНТРУ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ В ЦЕЛЯХ 5-8
СТАДИЯ АУЕТ
ЛИСТ 57
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ДЕСИГНАВАННЯ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А2

2014-04

АБСОМ 3, ЧАСТЬ 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ММ 23	1.400-7	ММ 23	3	4,2	
ММ 24	1.400-7	ММ 24	3	4,2	
ММ 1	1.423-5 вып. 1	ММ 1	2	18	
ММ 3	1.423-5 вып. 1	ММ 3	4	14	
Сс 1	1.030.1-1.4-2-40	Сс 1	4	342,1	
СВ 6	1.030.1-1.4-2-50-05	СВ 6	4	378,7	
СФ 7	1.030.1-1.4-2-10-06	СФ 7	4	417,9	
НУ 5	1.030.1-1.4-1-020-04	НУ 5	4	37,2	
НУ 6	-05	НУ 6	4	37,2	
НФ 4	1.030.1-1.4-1-010-03	НФ 4	3	35,2	
МС 4	ТП901-3-256.89 КМ.Н.В.60.00-01	МС 4	3	33,9	
МС 2	1.427.1-3.2-0.25.0	2СФ1	3	10,7	

Вид 1-1

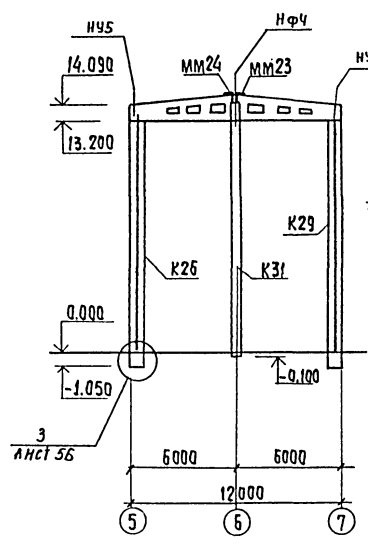
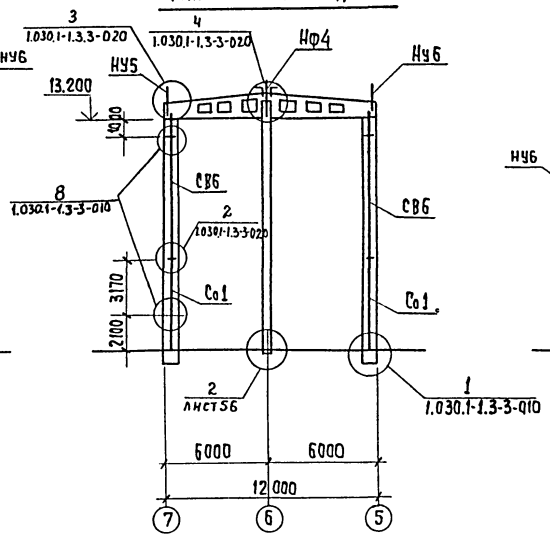


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА ПО ВИДУ 1-1



Вид 4-4

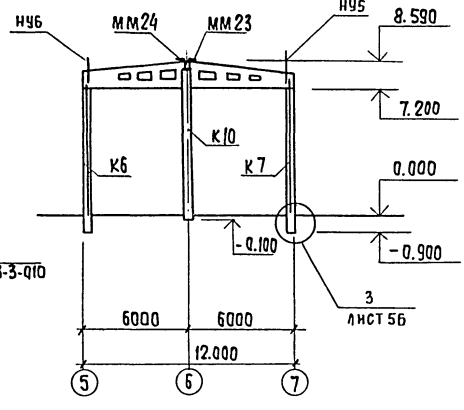
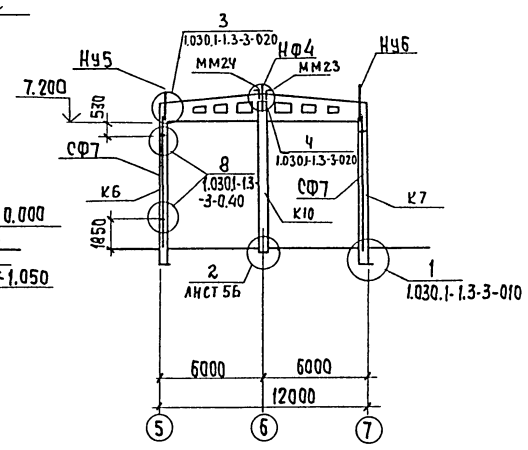
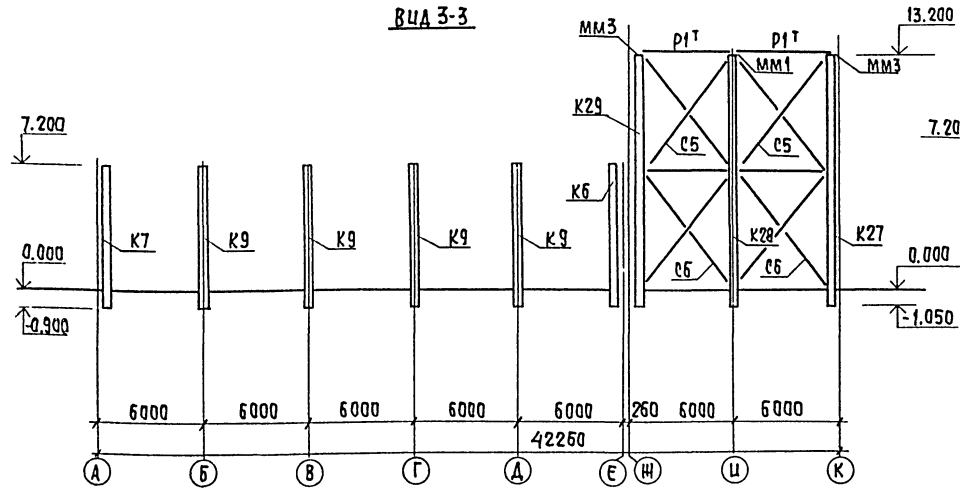


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА ВИДУ 2-2



Вид 3-3



1. При монтаже колонн, балок и плит покрытия со знаком \diamond ориентировать \diamond согласно данному чертежу.
2. Нарушенное после монтажа антикоррозийное покрытие закладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации напылением.
3. Плиты покрытия приварить к закладным элементам балок покрытия не менее чем в 3^х точках, электроды 942 ГОСТ 9467-75, катет шва - 6 мм.

ТП 901-3-256.89		КМ
ИНЖ/КАТ	САРАЧКА	СТАВЦА
ЗАВ. ГР.	СТРОИТИН	ЛЮСТ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТ	ПИСЬМЕН	ЛЮСТ
И. КОНТР.	АНТОНОВА	ЛЮСТ
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛЕВИЧ	ЛЮСТ

ПРИВЯЗАН

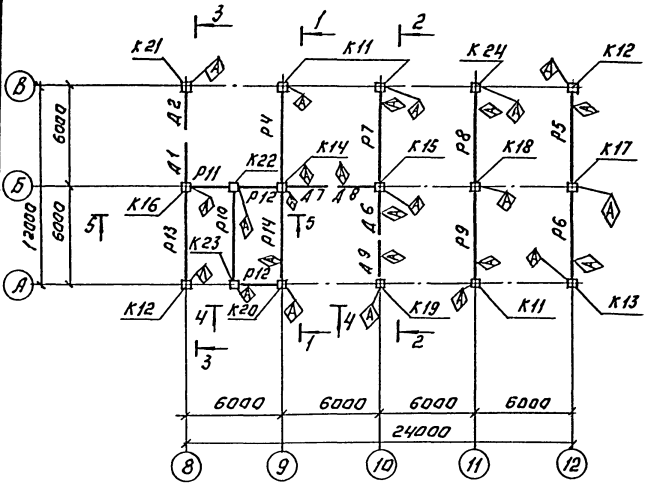
СЛОВАНО КОРПУС ДАЯ СТАНЦИЈА ОЧИШТАВАЈА АБСОМ 3
 СТУК ВОДИ ПОВЕРЉИВОСТИ ЧЕТИ-
 ВУКОМ ЧУВСТВОМ 120 М/А ПРОИЗ-
 ВОДИТ ЈАНУАРИЈА 8.0.2018. М/С/С
 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
 ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА
 ВИДУ 1-1... 4-4

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2

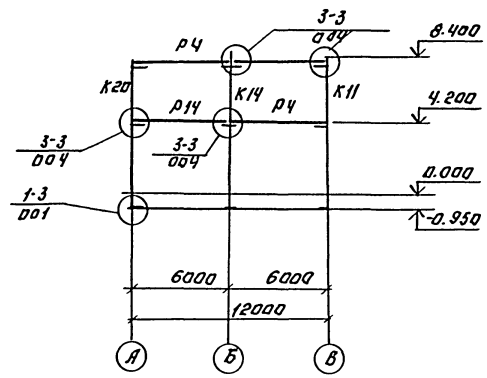
23/11-44

ПРОЕКТ ПОДАРИТИ И АВАТИ БЕЗМАШИННО

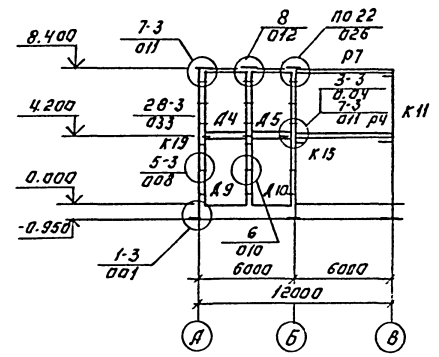
Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200.



Разрез 1-1.

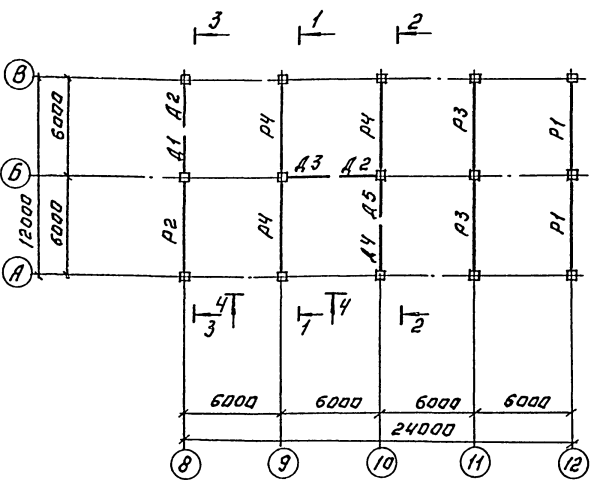


Разрез 2-2.

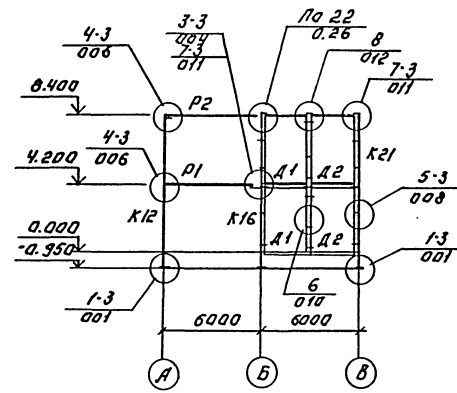


1. Данный лист см. совместно с листом 60.

Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 8.400.



Разрез 3-3.



АЛ 660М 3, ЧАСТЬ 2

ИЗМЕН. ПОД ПОДПИСЬЮ НА Ч. А. А. ТАСБАЖАНОВА

ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. СТРУИНИ	ИЗМЕР. ПОДПИСЬЮ НА Ч. А. А. ТАСБАЖАНОВА	КЛИКОВ	ЛИЕТ	ХИТОВ
		ИНЖЕН. БАЗАНОВ	ЗАВ. ТРУДОСТАРОСТИ	Р	59	
		И. КОПЫЛОВ	И. КОПЫЛОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ		
		И. ХОТКИН	И. ХОТКИН	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ		
		И. КОПЫЛОВ	И. КОПЫЛОВ	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ		

ТН 901-3-256.89 КЖ

Копировала: Логинова

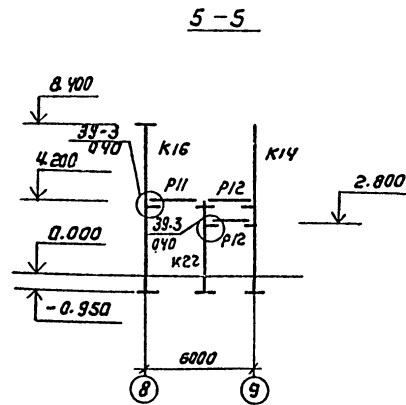
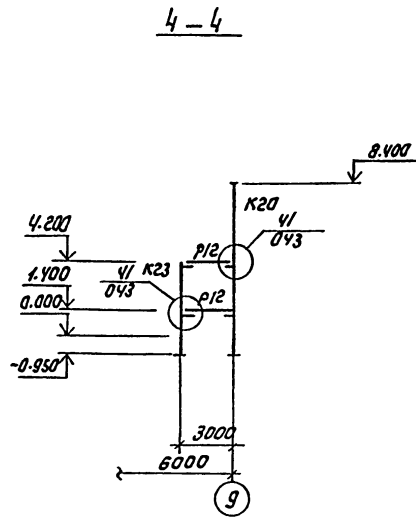
Формат: А2

23/12-04

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на атм. 4.200 и 8.400 (начало)

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на атм. 4.200 и 8.400 (окончание)

Альбом 3. ЧАСТЬ 2



Марка	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса кг	Примеч.
<u>Колонны</u>					
K11	ТЛ901-3-256.89 КЖ.И06.00.0	2К03. 42-2.1-1	3	2115	
K12	-01	2К03. 42-2.1-2	2	2115	
K13	-02	2К03. 42-2.1-3	1	2115	
K14	ТЛ901-3-256.89 КЖ.И07.00.001	2КД3. 42-2.4-2	1	2149	
K15	КЖ.И06.00.003	2К03. 42-2.1-4	1	2115	
K16	-04	2К03. 42-2.1-5	1	2115	
K17	КЖ.И.07.0.0.0	2КД3. 42-2.4-1	1	2149	
K18	-02	2КД3. 42-2.4-3	1	2149	
K19	КЖ.И08.0.0.0	2К3. 42-2-1	1	2080	
K20	КЖ.И06.0.0.0-05	2К03. 42-2.1-6	1	2115	
K21	КЖ.И08.0.0.0	2К3. 42-2-3	1	2080	
K22	КЖ.И.10.0.0.0	1К03. 42-1	1	1153	
K23	-01	1К03. 42-2	1	1153	
K24	КЖ.И06.0.0.0-06	2К03 42-2.1-7	1	2115	
<u>Ригели</u>					
P1	1.020-1/83 3-1 07	роп 4.57-20	2	2070	
P2	1.020-1/83 3-1 07-03	роп 4.57-45	1	2070	
P3	1.020-1/83 3-1 02	РАП 4.57-40 Ат V	2	2600	
P4	1.020-1/83 3-1 02-02	РАП 4.57-60 Ат V	3	2600	
P5	ТЛ901-3-256.89 КЖ.И20.00.0	роп 4.57-45А	1	2070	
P6	ТЛ901-3-256.89 -01	роп 4.57-45Б	1	2070	
P7	ТЛ901-3-256.89-КЖИ21.0.0.0	РАП 4.57-80 Ат V А	1	2600	
P8	ТЛ901-3-256.89 -01	РАП 4.57-80 Ат V Б	1	2600	
P9	ТЛ901-3-256.89 -02	РАП 4.57-80 Ат V Д	1	2600	
P10	1.020-1/83 3-1 08	РАП 4.57-45	1	1920	
P11	1.020-1/83 3-1 15	роп 4.27-40	1	940	
P12	1.020-1/83 3-1 16	РАП 4.27-40	4	880	
P13	1.020-1/83 3-1	роп 57-40	1	2070	
P14	ТЛ901-3-256.89 КЖ.И20.00.0-02	роп 4.57-45 Д	1	2070	
<u>Диафрагмы</u>					
D1	1.020-1/83 4-1 25-01	1Д26. 42	2	4180	
D2	1.020-1/83 4-1 26-01	1Д30. 42	4	4850	
D3	1.020-1/83 4-1 3301	1Дп26. 42	1	3170	
D4	1.020-1/83 4-1 25	2Д26. 42	1	4590	
D5	1.020-1/83 4-1 26	2Д30. 42	1	5340	
D6	ТЛ901-3-256.89 КЖ.И51.00.0	2Д30. 42А	1	5340	
D7	КЖ.И51.0.0.0	1Дп26. 42А	1	4170	
D8	КЖ.И50.0.0.0	1Д30. 42А	1	4850	
D8	КЖ.И52.0.0.0	2Д26. 42А	1	4590	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса	Примеч.
<u>Соединительные элементы</u>					
МС-3	1.020-1/837-1030	МС-3	48	0.26	
МС-4	1.020-1/837-1040	МС-4	48	0.13	
МС-5	1.020-1/836-1084	МС-5	8	1.32	
МС-7	1.020-1/835-1084	МС-7	29	2.26	
МС-8	1.020-1/837-1040-02	МС-8	24	0.16	
МС-9	1.020-1/837-1030-01	МС-9	16	1.6	
МС-10	1.020-1/837-1030-02	МС-10	12	1.37	
МС-18	1.020-1/83 6-1 084	МС-18	24	0.41	
МС-20	1.020-1/837-1030-03	МС-20	24	0.51	
МС-11	1.020-1/83 6-1084	МС-11	24	1.61	
МС-20	1.020-1/83 7-1 080	МС-26	10	3.2	
МС-23	1.020-1/83 6-1084	МС-21	13	0.55	
МС-25	1.020-1/83 6-1 084	МС 25	12	17.9	
МС-29	1020-1/83 6-1 084	МС 29	6	3.85	
МС 21	260.10.070. 260	МС 21	8	0.55	
МС 27	1.020-1/83 7-1-90	МС 27	10	11.26	

1. Монтаж каркаса вести согласно указаниям пояснительной записки серии 1.020-1/83 вып.0-1 и СНиП III-16-80.
2. Узлы, замаркированные на листе, см. в серии 1.020-1/83 вып. 6-1.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75, диаметр шва 6 мм.

И.В. КОПОВА / ПОДПИСЬ И.А.АТЯ / ИСЗМ.И.И.И.И.И.

ТЛ 901-3-256.89		КЖ			
Пров.	СТРОИГИН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНОГО ИСТОЧНИКА В ИЖИТЕХНИЧЕСКОМ ЗАВ.ГР. СТРОИГИН	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Инж.	БАЗАНОВ		Р	60	
Зав.гр.	СТРОИГИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НА АТМ. 4.200 И 8.400. ВАРЗЕЗ 4-4, 5-5. СПЕЦИФИКАЦИЯ	ЦНИИЭП		
Инж.	АНТОНОВА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Нач.отд.	ДМИТРИЕВИЧ				

Привязан

И.В. КОПОВА

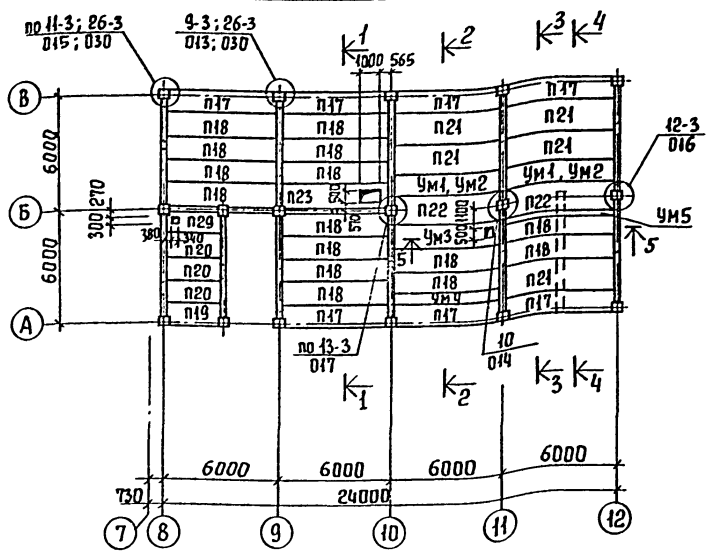
Копировала: Коршунова

Формат: А2

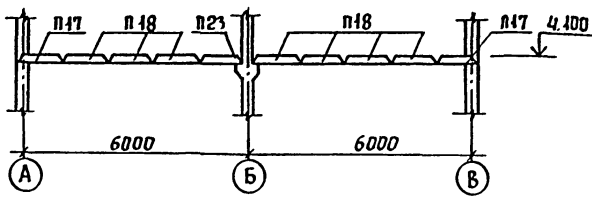
23114-04

Альбом 3 ЧАСТЬ 2

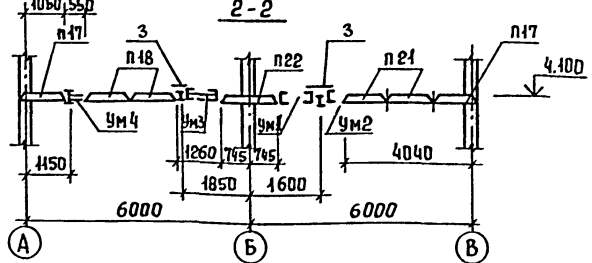
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



1-1



2-2



3-3

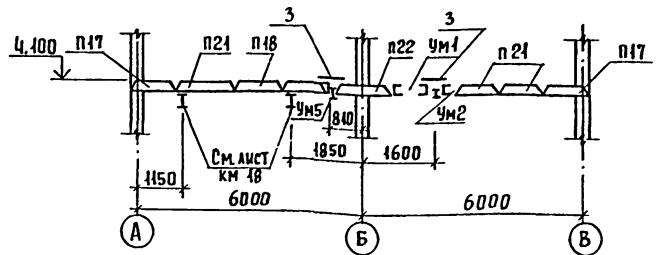
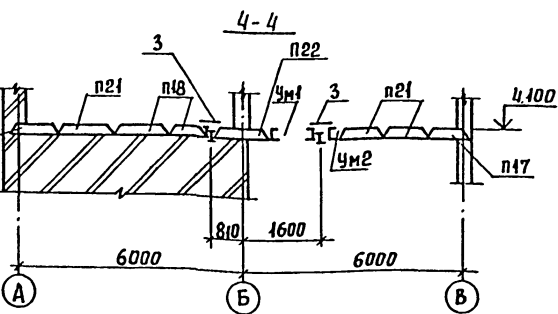
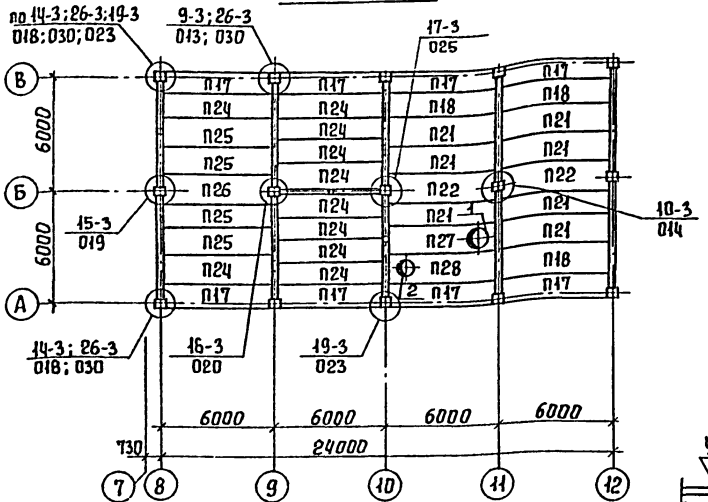
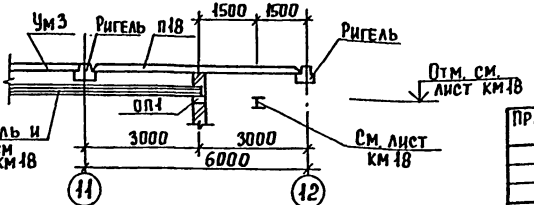


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



5-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
п17	1.041.1-2.1.200-01	ПК 56.12-8А ИТ-1	15	2000	
п18	1.041.1-2.1.100-02	ПК 56.12-8А ИТ	18	1000	
п19	1.041.1-2.5.400-01	ПК 27.12-8А ИТ-2	1	500	
п20	1.041.1-2.5.1000-01	ПК 27.12-8А ИТ	3	900	
п21	1.041.1-2.1.300-02	ПК 56.15-8А ИТ	12	2600	
п22	1.041.1-2.1.400-02	ПК 56.15-8А ИТ-2	4	2600	
п23	тп901-3-256.89 кжи 44.000	ПРС 56.15-10А ИТ-1	1	2890	
п24	1.041.1-2.1.100-03	ПК 56.12-10А ИТ	10	2000	
п25	1.041.1-2.1.300-03	ПК 56.15-10А ИТ	4	2600	
п26	1.041.1-2.1.400-03	ПК 56.15-10А ИТ-2	1	2600	
п27	тп901-3-256.89 кжи 44.000	ПРС 56.15-10А ИТ-2	1	2890	
п28	-02	ПРС 56.15-10А ИТ-3	1	2890	
п29	тп901-3-256.89 кжи 45.000	ПК 27.12-8А ИТ-1	1	900	
СТАКАНЫ					
1	1.494-24 вып.1	СБ 10А-1	1	250	
2	1.494-24 вып.1	СБ 7А-1	1	290	
ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ					
оп1	1.869.1-1 100	оп2.5-4	1	33	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ					
Ум1	ЛИСТ 62	Ум1	2		
Ум2	ЛИСТ 62	Ум2	2		
Ум3	ЛИСТ 62	Ум3	1		
Ум4	ЛИСТ 62	Ум4	1		
Ум5	ЛИСТ 62	Ум5	1		
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
мс9	1.020-1/83 7-1 030-01	МС9	4	1,5	
мс11	1.020-1/83 6-1 084	МС11	11	1,51	
мс13	1.020-1/83 6-1 084	МС13	2	0,73	
мс14	1.020-1/83 7-1 050	МС14	4	0,66	
мс15	1.020-1/83 6-1 084	МС15	12	0,45	
мс18	1.020-1/83 6-1 084	МС18	20	0,41	
мс21	1.020-1/83 6-1 084	МС21	10	0,55	
мс23	1.020-1/83 6-1 084	МС23	4	0,85	
мс19	1.020-1/83 7-1 050-02	МС19	2	0,51	
мс26	1.020-1/83 7-1 080	МС26	20	3,2	
3		ЛП-П-3.0x0.4-10ГСТ18124-75	10	25,5	

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВС ИРКУТСКА
ИНВ. № ПОДПИСАТЬ И ДАТА
ВЗАИМ. ПРИБ. №

- Плиты укладывать на свежесложенный цементный раствор марки 400.
- Узлы замаркированные на листе см. серию 1.020-1/83 вып. 6-1.
- Сварку производить электродами 9-42 ГОСТ 9467-75.

Профиль и отл. см. лист км 18

ПРОВЕР.	СТРОНГИН
ИНЖ. ДК.	САРАНЧА
ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН
ГЛАВ. КОНСТ.	ПИСЬМАН
И. КОНТР.	АНТОНОВА
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛЕВИЧ

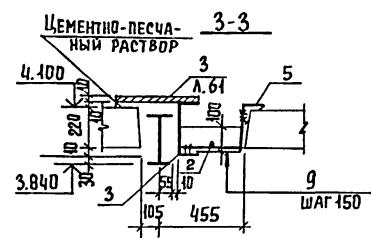
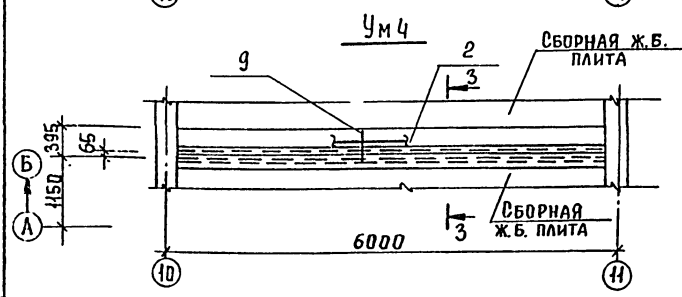
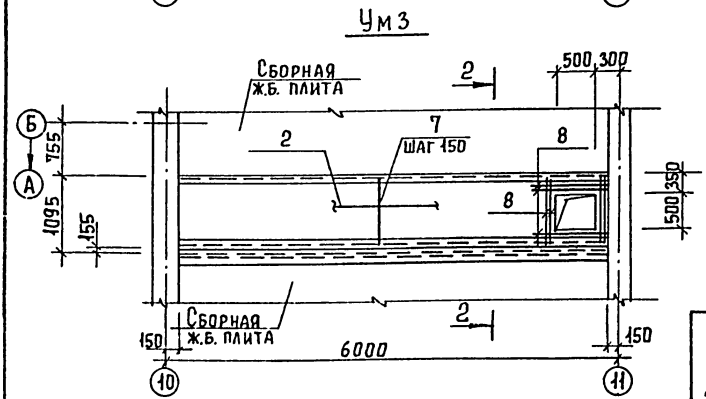
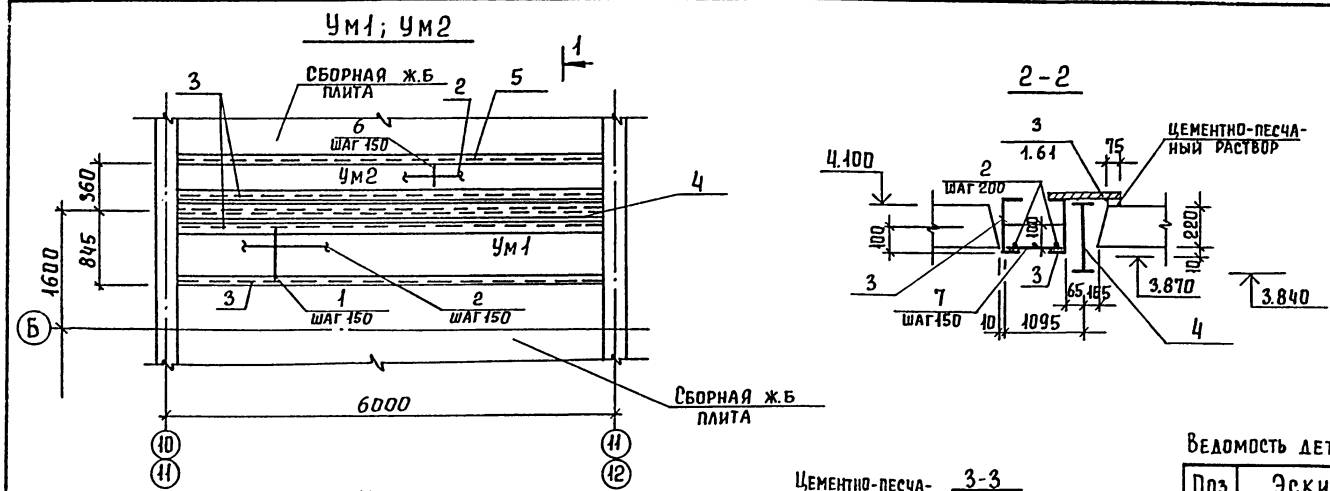
тп 901-3-256.89 КЖ

СТАЦИЯ	Лист	Листов
Р	61	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
С. МОСКВА

Копировал Еремченко Формат А2

Альбом 3 часть 2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	70 220
9	370 220
10	70 140 220

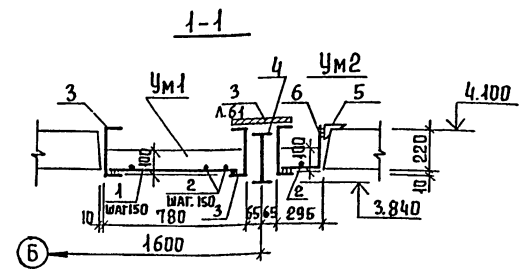
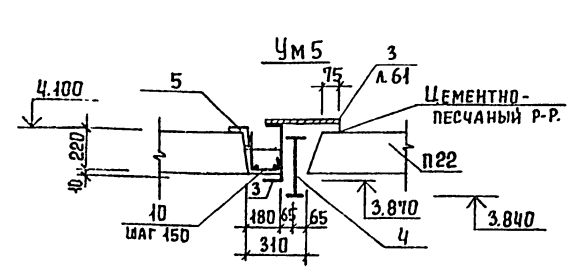
Ведомость расхода стали на монолитные участки УМ1 ÷ УМ5, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-1		Всего	Прокат марки ВСт3 пс6			Всего	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 26020-83		
УМ1	7,4		7,4	274,2	38,4	158,2	475,2	
УМ2	7,4		7,4	135,6	38,4		184,4	
УМ3	12,7	4,8	17,5	274,2		158,2	446,9	
УМ4	6,9		6,9	135,6	38,4	158,2	339,1	
УМ5	6,9		6,9	135,6	38,4	158,2	339,1	

Поз. 6*, 9*, 10* см. ведомость деталей.
Арматура принята по ГОСТ 5781-82

Спецификация к монолитным участкам УМ1 ÷ УМ5

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
УМ1			
ДЕТАЛИ			
1	φ6А1 ℓ=740	39	0,1 кг
2	φ6А1 ℓ=5650	3	1,15 кг
3	ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 ВСт3 пс6 ГОСТ 535-78	3	135,6 кг
4	ЛВУТАВР 26Б1 ГОСТ 26020-83 ВСт3 пс6 ГОСТ 535-78	1	158,2 кг
5	УГОЛОК 75×75×6 В ГОСТ 8509-86 ВСт3 пс6 ГОСТ 535-78	1	38,4 кг
МАТЕРИАЛ:			
БЕТОН В15		0,44	м³
УМ2			
ДЕТАЛИ			
Поз. 2; 3; 5 см. УМ1			
6*	φ6А1 ℓ=490	39	0,1 кг
МАТЕРИАЛ:			
БЕТОН В15		0,17	м³
УМ3			
ДЕТАЛИ			
Поз. 3; 4. см. УМ1			
2	φ6А1 ℓ=5650	5	1,15 кг
7	φ6А1 ℓ=990	35	0,2 кг
8	φ10А1 ℓ=990	8	0,6 кг
МАТЕРИАЛ:			
БЕТОН В15		0,6	м³
УМ4			
ДЕТАЛИ			
Поз. 3, 4, 5 см. УМ1			
2	φ6А1 ℓ=5770	2	1,15 кг
9*	φ6А1 ℓ=590	39	0,1 кг
МАТЕРИАЛ:			
БЕТОН В15		0,15	м³
УМ5			
ДЕТАЛИ			
Поз. 3; 4; 5 см. УМ1			
2	φ6А1 ℓ=5770	2	1,15 кг
10*	φ6А1 ℓ=430	39	0,1 кг
МАТЕРИАЛ:			
БЕТОН В15		0,09	м³



Привязан

ИНВ. №	
--------	--

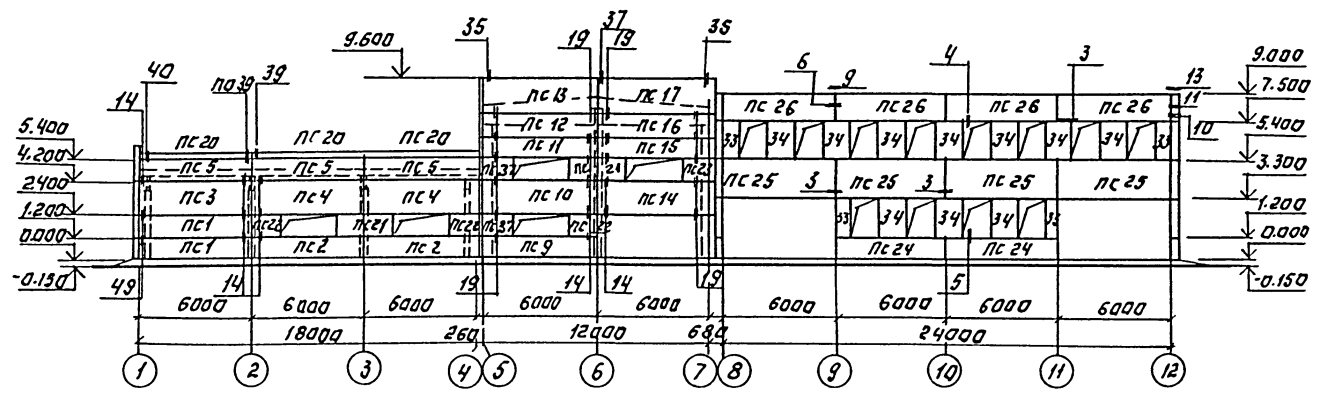
ПРОВЕР	СТРОНГИН
ИНЖ. П. К.	САРАНЧА
ЗАВ. Г. Р.	СТРОНГИН
П. КОНСТ.	ЛИСЬМАН
Н. КОНТРОЛ.	АНТОНОВА
НАЧ. ОТД.	АНЧИВЕРСКИЙ

Т.П. 904-3.256.89	КЖ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ, МУТНОСТЬЮ 120 МГ/Л, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ОТСЫЛКЕ	СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Монолитные участки УМ1 ÷ УМ5	Р 62
ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-СБОРУДОВАНИЕ

Копировал Еремченко Формат А2

23/14-04

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“



План расположения стеновых панелей по оси „12“

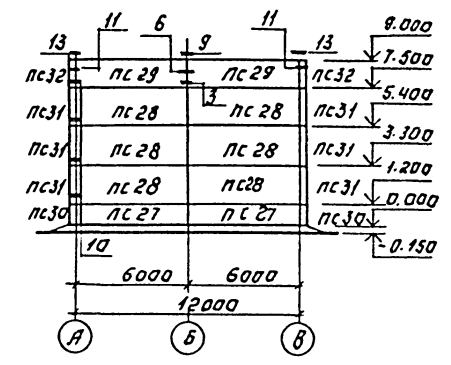
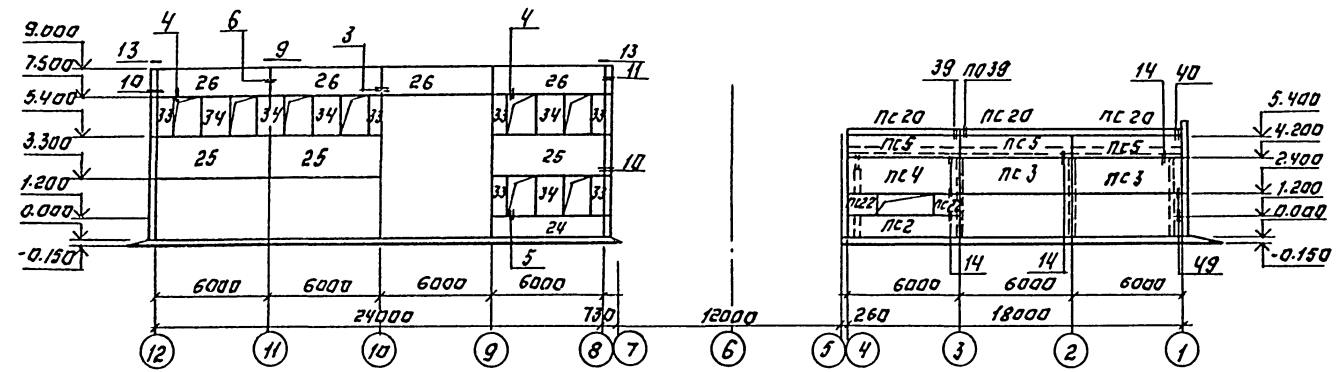
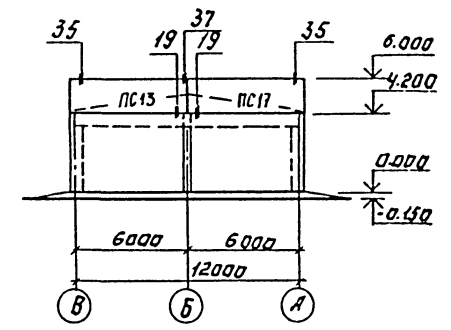


Схема расположения стеновых панелей по оси „В“



План расположения стеновых панелей по оси „1“



Альбом 3 Часть 2

ЛОУ А С И В А Р О
Полное АО
Инженерно-проектное предприятие
ИЗДАНИЕ И ЗАКАЗ
ИЗДАНИЕ И ЗАКАЗ

Т П 901-3-256.89		КЖ
ПРОВЕР. СТРОИТИН	И. КОТЛ. ПИЧЕЖАН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ А, В, 1, 12
ИНЖ. БАЗАНОВ	И. КОТЛ. ЛЮБИЦКА	
ЗАВ. ГР. СТРОИТИН	И. КОТЛ. ЛЮБИЦКА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ У. КОТЛ. ДАНИЛЕВИЧ
У. КОТЛ. ПИЧЕЖАН	И. КОТЛ. ЛЮБИЦКА	
ИНВ. №	И. КОТЛ. ДАНИЛЕВИЧ	

Копировала: Логинова
Формат: А2
23/4-04

Альбом 3 Часть 2

Схема расположения стеновых панелей по оси 5

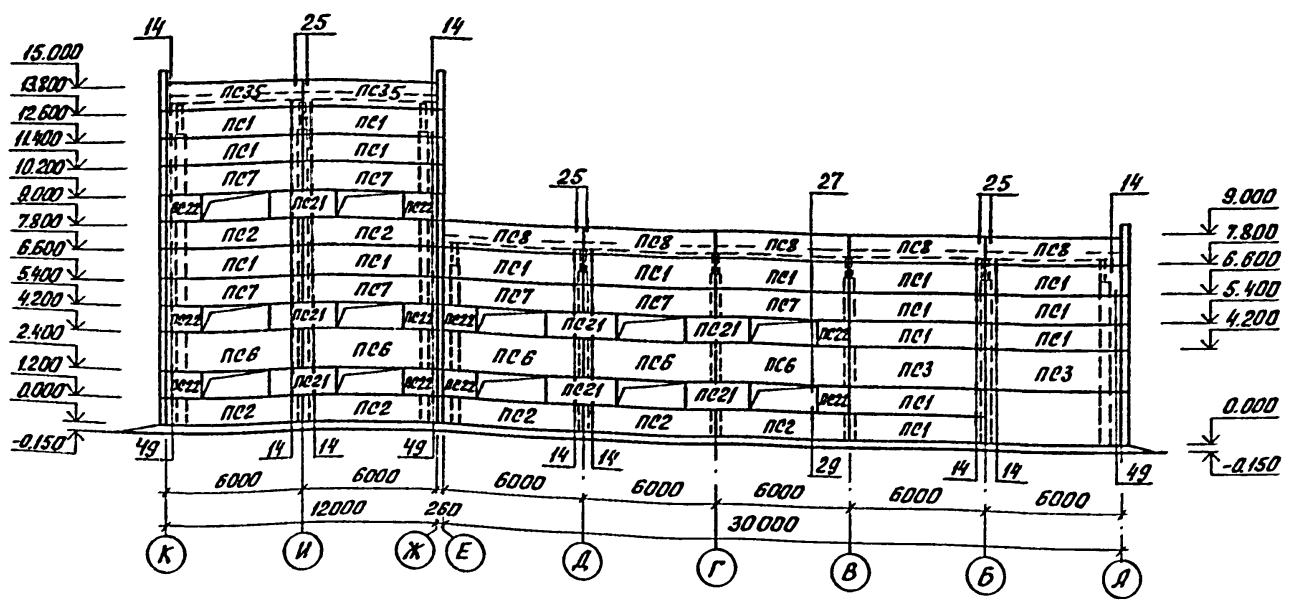


Схема расположения стеновых панелей по оси К

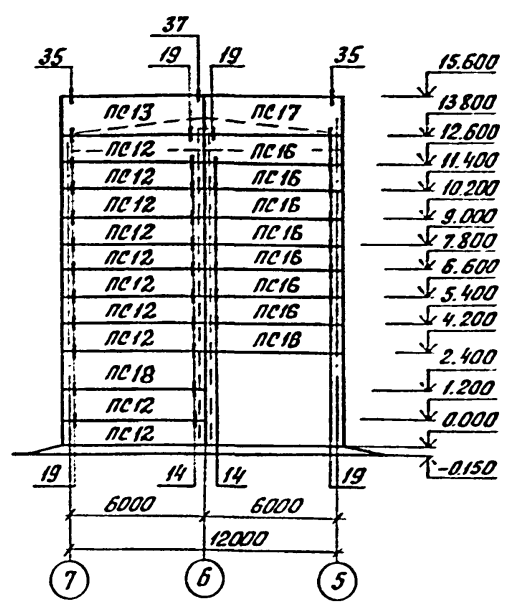


Схема расположения стеновых панелей по оси 7

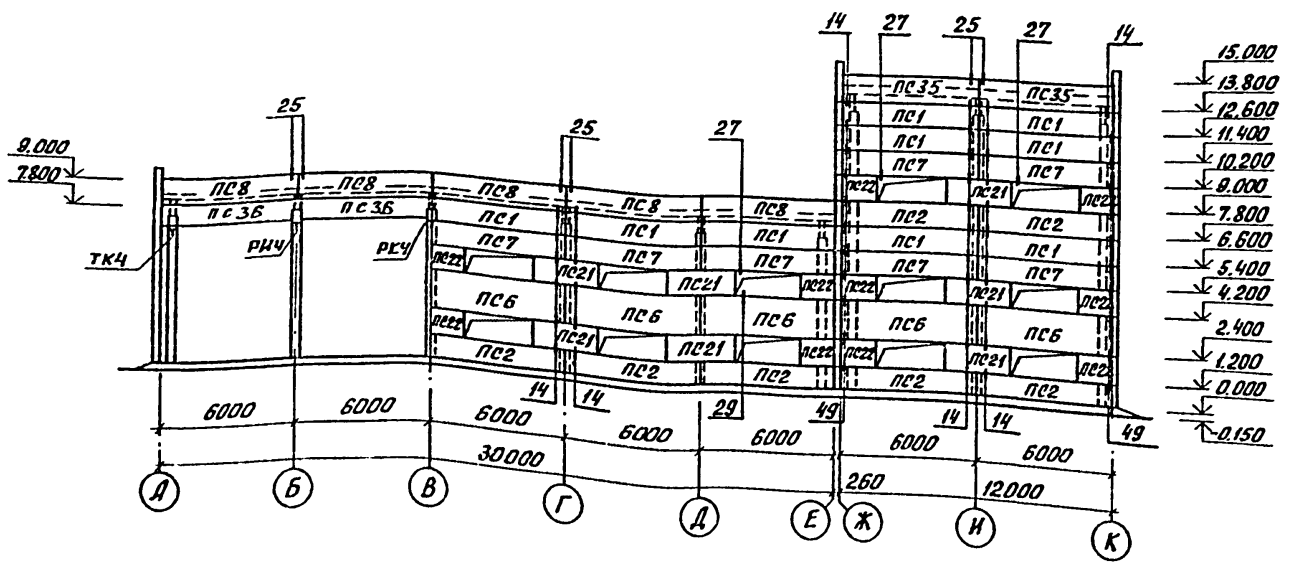
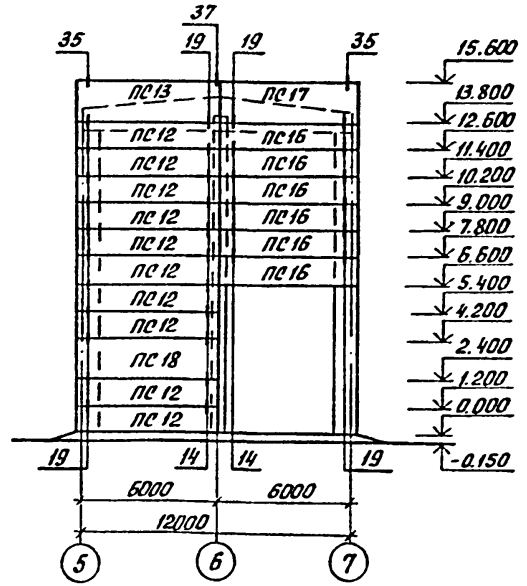


Схема расположения стеновых панелей по оси Ж



ОУПРАВОУСАН: [unreadable] ДАТА: [unreadable]

		Т.п. 901-3-256.89		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОИГНИ	ИНЖ. БАЗАНОВ	ЗАВ. ГР. СТРОИГНИ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 ТЫС. М3/СУТ.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	ГЛ. КОН. ГЕ. ПИСЬМАН	И. КОНТР. АНТОНОВА	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВИКИ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ 5; 7; К; Ж	Р 64
ИНВ. №:					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ г. Москва

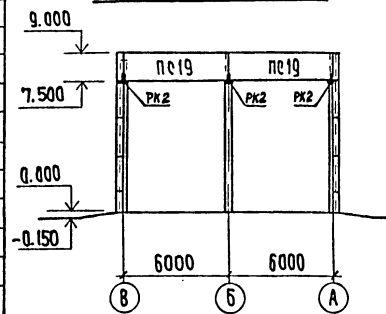
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
пс1	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2А - 31	28	1740	
пс2	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2А - 47	17	1740	
пс3	1.030.1-1.1-1 07-01	пс 60.18.2.0-3.А - 31	5	2620	
пс4	1.030.1-1.1-1 07-01	пс 60.18.2.0-3.А - 48	3	2620	
пс5	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2.А - 35	6	1740	
пс6	1.030.1-1.1-1 07-01	пс 60.18.2.0-3.А - 50	10	2620	
пс7	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2.А - 48	14	1740	
пс8	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2.А - 34	10	1740	
пс9	1.030.1-1.1-1 23-03	пс 62,5.12.2.0-2.А-2.47	1	1810	
пс10	1.030.1-1.1-1 23-06	пс 62,5.18.2.0-1.А-2.50	1	2720	
пс11	1.030.1-1.1-1 23-03	пс 62,5.12.2.0-2.А-49	1	1810	
пс12	1.030.1-1.1-1 23-03	пс 62,5.12.2.0-2.А-2.31	21	1810	
пс13	1.030.1-1.1-1 23-06	пс 62,5.18.2.0-1.А-2.34	4	2720	
пс14	1.030.1-1.1-1 15-06	пс 62,5.18.2.0-1.А-1.47	1	2720	
пс15	1.030.1-1.1-1 15-03	пс 62,5.12.2.0-2.А-1.49	1	1810	
пс16	1.030.1-1.1-1 15-03	пс 62,5.12.2.0-2.А-1.31	15	1810	
пс17	1.030.1-1.1-1 15-06	пс 62,5.18.2.0-1.А-1.34	4	2720	
пс18	1.030.1-1.1-1 23-06	пс 62,5.18.2.0-1.А-2.31	2	2720	
пс19	1.030.1-1.1-1 06-04	пс 60.15.3.0-3.А - 17	2	3140	
пс20	1.030.1-1.2-1 600.0-01	пк 60.7-А	6	1300	
пс21	1.030.1-1.1-1 01-09	пс 30.12.2.0-Б.А - 57	16	870	
пс22	1.030.1-1.1-1 62	2пс 15.12.2.0-А - 58	25	430	
пс23	1.030.1-1.1-1 66	2пс 17.12.2.0-А - 1.73	1	490	
пс24	1.030.1-1.1-1 05-06	пс 60.12.3.0-3.А - 6	3	2510	
пс25	1.030.1-1.1-1 07-15	пс 60.21.3.0-2.А - 9	7	4390	
пс26	1.030.1-1.1-1 06-07	пс 60.15.3.0-3.А - 12	8	3140	
пс27	1.030.1-1.1-1 05-06	пс 60.12.3.0-3.А - 1	2	2510	
пс28	1.030.1-1.1-1 07-15	пс 60.21.3.0-2.А - 1	6	4390	
пс29	1.030.1-1.1-1 06-04	пс 60.15.3.0-3.А - 2	2	3140	
пс30	1.030.1-1.1-1 69-16	3пс 46.120.3.0-А-1	4	260	
пс31	1.030.1-1.1-1 69-20	3пс 46.210.3.0-А-1	12	450	
пс32	1.030.1-1.1-1 69-18	3пс 46.150.3.0-А-2	4	320	
пс33	1.030.1-1.1-1 59-06	2пс 6.21.3.0-А-1	10	440	
пс34	1.030.1-1.1-1 61-06	2пс 12.21.3.0-А-1	15	870	
пс35	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2.А - 34А	4	1740	
пс36	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.0-2.А - 32	2	1740	
пс37	1.030.1-1.1-1 66	2пс 17.12.2.0-А-2.73	2	490	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ					
Т3	1.030.1-1.4-1 - 120	Т3	197	0,4	
Т5	- 130	Т5	44	0,4	
Т8	- 140	Т8	24	0,5	
Т9	- 150	Т9	4	0,4	
Т10	- 150q	Т10	8	1,3	
	1.030.1-1.3-2 - 514	лицт 8x80x140	72	0,6	
Т19	1.030.1-1.4-1-220-02	Т19	20	0,5	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
МС1	1.030.1-1.4-1-270	МС1	78	0,26	
МС2	1.030.1-1.3-1-44	МС2	116	0,032	
МС3	1.030.1-1.4-1-270-01	МС3	26	0,52	
МС4	1.030.1-1.3-1-44	МС4	7	5,1	
МС6	1.030.1-1.3-1-44	МС6	15	0,26	
МС7	1.030.1-1.3-1-44	МС7	12	0,25	
Консоли опорные					
РК2	1.030.1-1.4-1-060-02	РК2	3	15,6	
РК4	-06	РК4	2	10,0	
ТК4	1.030.1-1.4-1-110-01	ТК4	1	12,2	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „В“



1. Монтажную сварку элементов крепления производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75 $h_{шв} = 6\text{мм}$.
2. Материал панелей - легкий бетон на пористых заполнителях в сухом состоянии $\rho = 900\text{ кг/м}^3$.
3. Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.030.1-1 вып.3-1.
4. До монтажа стеновых панелей выложить кирпичные вставки.
5. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85 пп 240.2.45 и пп 5.22; 5.23.

ТП 901-3-256.89		КМ	
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 120 МГ/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ТИРС. М3/ЧЕТКУ	СТАЦИЯ
ИНЖ. БАЗАНОВ	СТРОИТЕЛЬ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „В“	ЛИСТ
ЗАВ.ТР. СТРОИТЕЛЬ	ИНЖ. ЛИСЬМАН	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ЛИСТОВ
И.КОНТР. АНТОНОВА	НАЧ.ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ	ЦНИИЭП	65
ИНВ.№		ИМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Г.МОСКВА.

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2

Схема расположения лестничных маршей в плане

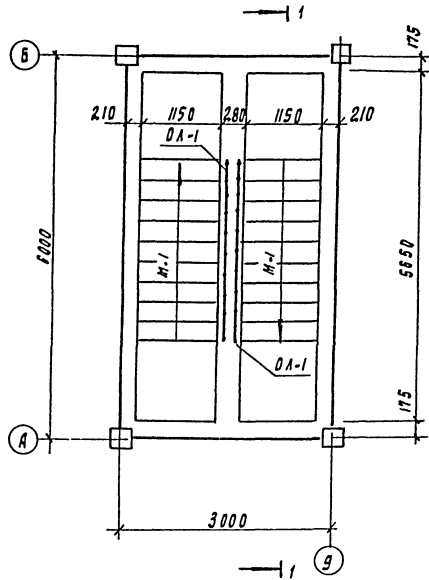
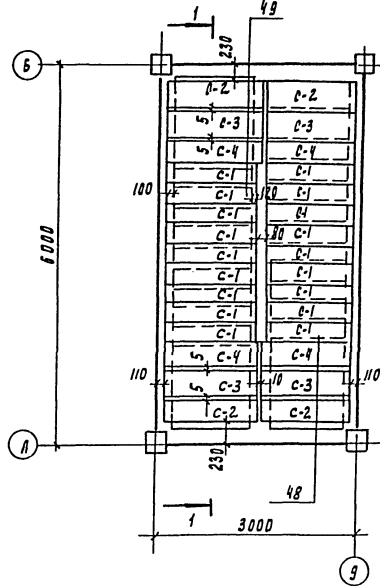
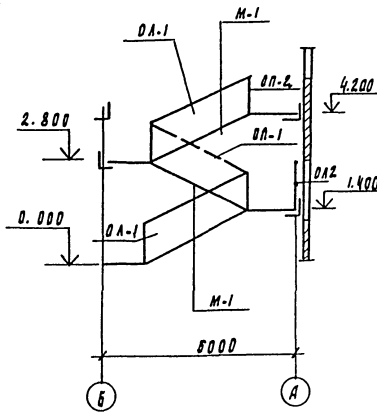


Схема расположения проступей на лестничных маршах



Разрез 1-1

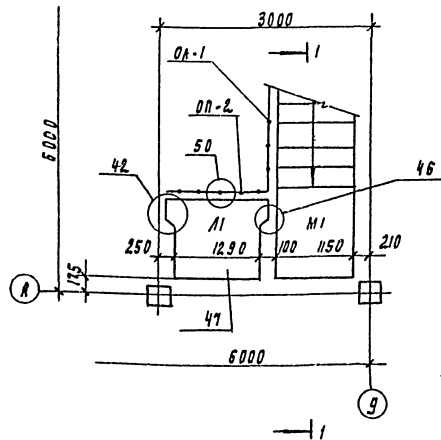


Спецификация лестничных маршей, площадок, проступей, ограждений и соединительных деталей.

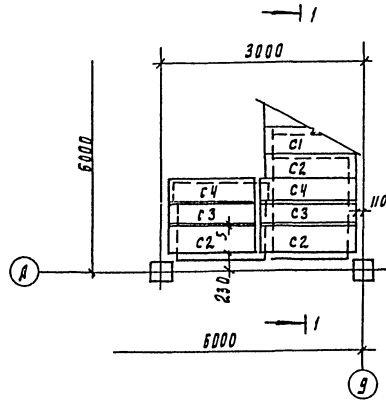
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Лестничные марши			
М-1	1.050.1-2 вып.1	лмп ст. И. 14-5	3	1900	
		Лестничные площадки			
Л1	1.050.1-2 вып.1	лпп 14-15б	1	800	
		Проступи			
С-1	1.050.1-2 вып.1	1 лп 12.3	27	40	
С-2	1.050.1-2 вып.1	2 лп 13.5	7	60	
С-3	1.050.1-2 вып.1	2 лп 13.5	7	60	
С-4	1.050.1-2 вып.1	2 лп 13.5б	7	60	
		Ограждение лестниц			
ОЛ-1	1.050.1-2 вып.2	ОМ 14-1	3	35.6	
		Ограждение площадок			
ОП-2	1.050.1-2 вып.2	ОП 12-1	1	18.3	
Соединительные элементы лестницы					
МС 30	1.020-1/83 7.1-100	МС 30	3	2.9	
МС 32	1.020-1/83 12.20.060.100	МС 32	1	0.93	
МС 33	1.020-1/83 12.20.060.100	МС 33	3	0.19	
МС 34	1.020-1/83 6.100.060.105	МС 34	12	0.50	

Схемы расположения

в плане верхней лестничной площадке.



Проступей на верхней лестничной площадке.



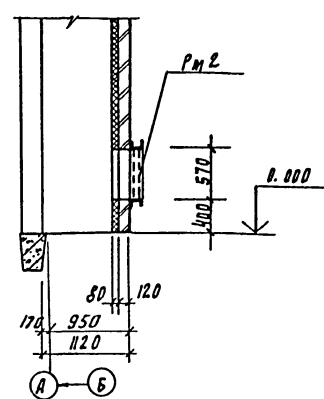
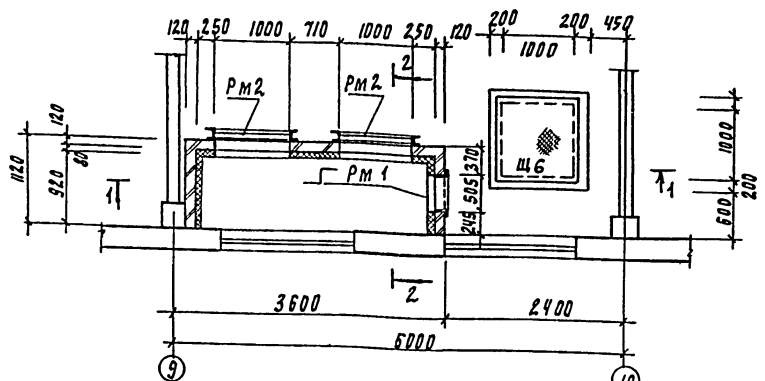
1. Монтажные узлы, задрокированные на данном листе, см. серию 1.020-1/83 вып. 6-1
2. Накладные проступи укладываются по слою цементно-песчаного раствора марки М100

		ТП 901-3-256.89		КНН	
Исполнитель		Инженер		Инженер	
Зав. пр.		Строитель		Инженер	
Р.контр.		Инженер		Инженер	
И.контр.		Инженер		Инженер	
Нач. отд.		Инженер		Инженер	
		Тех. задание		Лист 66	
		Инженер		Инженер	
		Инженер		Инженер	
		Инженер		Инженер	
		Инженер		Инженер	

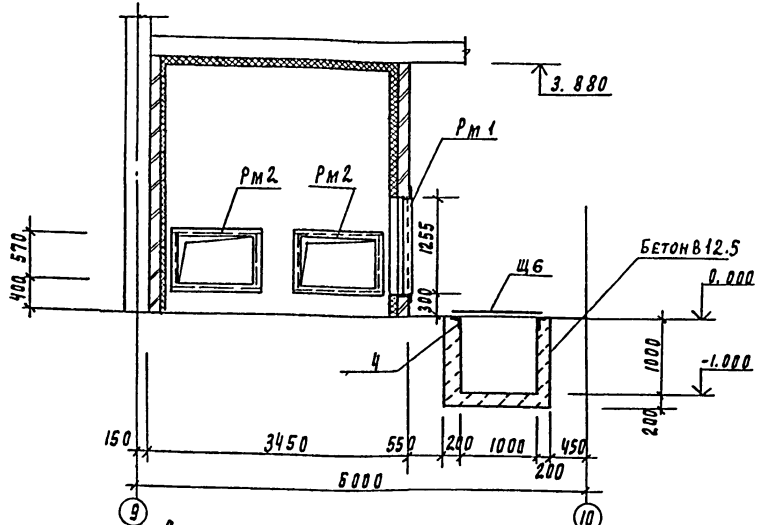
ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 0.000

2-2

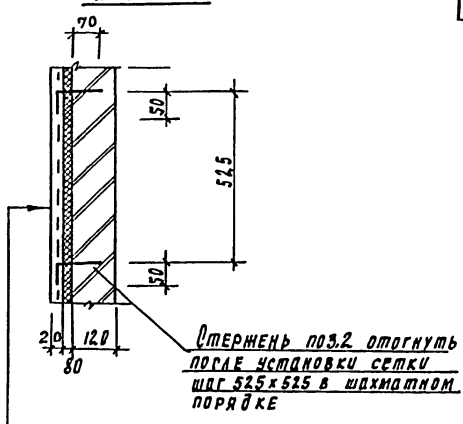
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТКАМЕРЫ



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ К СТЕНЕ

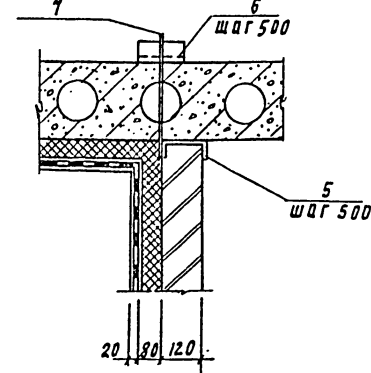


ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ К ПОТОЛКУ



* ПОЗ. 2,3 СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ К ПЕРЕКРЫТИЮ



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№ ПОЗ	Эскиз
2	100 200
3	100 420

Штукатурка цементным раствором по металлической сетке 20x16 ГОСТ 5336-80-20мм
 Минераловатные плиты П 125x1000, 500, 80 ГОСТ 9573-82
 Кирпичная стена - 120мм

Штукатурка цементным раствором по металлической сетке 20x16 ГОСТ 5336-80 - 20мм
 Минераловатные плиты П 125x1000, 500, 80 ГОСТ 9573-82
 Кирпичная стена - 120 мм

Марка, ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал, кг	Примечание
РМ 1	77901-3-256.87 КИ.И.12000	Рама металлическая РМ1	1	37.9	
РМ 2	77901-3-256.87 КИ.И.12000	Рама металлическая РМ2	2	60.3	
Детали					
1	ГОСТ 5336-80	Сетка 20x1.6	23.5	1.71	м ²
2*		ФБАТ ГОСТ 5781-82; P=300	80	0.86	
3*		ФБАТ ГОСТ 5781-82; P=520	100	0.11	
4	3.400-6/76	Изделие заводное ИЧ-4	п.м 1.0	п.м 4.4	
Щ 6	77901-3-256.89 КИ.И.12000/05	Щ. 6	1	69.5	
5		ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ3 кл 2 ГОСТ 535-79			
		P=400	12	4.9	
6		Уголок 50x50-Б-В ГОСТ 8509-86 ВСТ3 кл 2 ГОСТ 535-79			
		P=400	24	1.5	
7		ФБАТ ГОСТ 5781-82; P=300	24	0.06	

Альбом 3 Часть 2

СОЛАСОВАНО:
 Итого в С. Парусова
 Итого в С. Парусова
 Итого в С. Парусова

ТИП	ТИП 901-3-256.89	КМ
Материал	Углеродистая сталь	Листов
Сварка	ручная	Листов
Контроль	визуальный	Р 67
Н. КОНТРОЛЬ	И. КОРОТКИХ	ЦИНИЭП
НАЧ. РАБ.	А. ПАВЛОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУБОВАНИЯ
		Г. МОСКВА