

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-256.89
ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80 ТЫС М³/СУТКИ

23714-07

Альбом 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЭ ЦИП 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Экз. 532 инв. 23714-07 тираж 100
Сдано в печать 2.11 1989 Цена 4-40

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-256.89
ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8.0 ТЫС М³/СУТКИ

237/4-07 АЛЬБОМ 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП инженерного оборудования
ГОРОДОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ОТВЕТСТВЕННЫЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ

/ А. КЕТАОВ /

/ И. НОВИК /

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988г.

ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ № 242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-256.89 АЛЬБОМ 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
тп 901-3-256.89 КН.И 01.0.0.0	КОЛОДЦА К36-3-1... К36-3-4	3,4
КН.И 02.0.0.0	1 КФ49-1-1	5
КН.И 03.0.0.0	К 72-4-1... К 72-4-4	6,7
КН.И 04.0.0.0	Б КФ85-1	8
КН.И 05.0.0.0	9 КФ145-1-1; 9 КФ145-1-2	9
КН.И 06.0.0.0	2 КОЗ.42-2-1... 2 КОЗ.42-2-6	10,11
КН.И 07.0.0.0	2 КДЗ.42-2-4-1... 2 КДЗ.42-2-4-2	12
КН.И 08.0.0.0	2 КЗ.42-2-1; 2 КЗ.42-2-2	13
КН.И 09.0.0.0	2 КЗ.42-2-3	14
КН.И 10.0.0.0	1 КОЗ.42-1; 1 КОЗ.42-2	15
	К 132-5-1; К 132-5-2	
	К 132-5-3; К 132-5-4;	
КН.И 11.0.0.0	К 132-5-5; К 132-5-6	16,17,18
КН.И 20.0.0.0	Ригель Роп 4.57-45А; Роп 4.57-45Б	19
КН.И 21.0.0.0	РДП 4.57-80АУА; РДП 4.57-80АУБ	20
	РДП 4.57-80АУД	21
КН.И 31.0.0.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ 1БДР12-3А1УТ-1; 1БДР12-5А1УТ-1	22
КН.И 32.0.0.0	1БДР12-5А1УТ-2; 1БДР12-3А1УТ-2	23
КН.И 40.0.0.0	Плиты покрытия 1ПГ-5А1УТ-80ФН-300П-1...	24
	1ПГ-5А1УТ-80ФН-300П-3	
КН.И 41.0.0.0	1ПГ-2А1УТ-80ФН-300П-1...	25
	1ПГ-2А1УТ-80ФН-300П-3	
КН.И 42.0.0.0	1ПВ4-3А1УТ-80ФН-300П-1; 1ПВ4-3А1УТ-80ФН-300П-2	26
КН.И 43.0.0.0	1ПВ7-3А1УТ-80ФН-300П-2	27
	1ПВ10-3А1УТ-80ФН-300П-2	
КН.И 44.0.0.0	ПРС56.15-10А1УТ-1. ПРС56.1510А1УТ-3	28
КН.И 45.0.0.0	ПК 27.12-8А1УТ-1	29
КН.И 46.0.0.0	1ПГ-5А1УТ-80ФН-300П-4;	30
	1ПГ-5А1УТ-80ФН-300П-5	
КН.И 47.0.0.0	1ПГ-5А1УТ-80ФН-300П-6	31
КН.И 50.0.0.0	Диафрагма жесткости 1Д30.42А; 1Д30.42Б	32
КН.И 45.0.0.0	1ДП 26.42А	33
КН.И 52.0.0.0	2Д 26.42А	34

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
тп 901-3-256.89 КН.И 53.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д30.42А	35
КН.И 54.0.0.0	Перемычка 3ПБ30-8-П-1; 5ПБ30-37-П-1	36
КН.И 55.0.0.0	Панель стеновая ПС60.12-2.0-2П-34-А	37
КН.И 60.0.0.0	Панели стеновые ПС1... ПС7	38,39
КН.И 60.0.0.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	40
КН.И 61.0.0.0	ЛОТОК ЛТ-1	41
КН.И 70.0.0.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1÷Щ7	42,43
КН.И 71.0.0.0	ЩИТ Щ8	44
КН.И 72.0.0.0	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМКА РМ1	45
КН.И 72.0.0.0	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМКА РМ2	45
КН.И 73.0.0.0	ЛОТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛМ1	46
КН.И 74.0.0.0	ВЕДОМОСТЬ В-1	46
КН.И 75.0.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1; КР2	47
КН.И 76.0.0.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	47
КН.И 77.0.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3	48
КН.И 78.0.0.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2, КР3	48
КН.И 79.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	49
КН.И 80.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	49
КН.И 81.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	50
КН.И 82.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	50
КН.И 83.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	51
КН.И 84.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	51
КН.И 85.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	52
КН.И 85.0.0.0	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	52
КН.И 81.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	53
КН.И 81.2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	53
КН.И 81.3.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	54
КН.И 87.0.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	54
КН.И 88.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	55
КН.И 89.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	55
КН.И 60.1.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	56
КН.И 90.0.0.0	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС5	56
КН.И 91.0.0.0	ПЕЛЯ ПЛ1	57

КОПИРОВАЛ: ПЕТРОВА.

23714-07

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖИ. ОУ. О. О. О.				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
				Ж-Б. КОЛОННЫ ПРЯМО-УГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗ-ВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ					
			1.423-3 вып.1	ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м.	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3		1	1.423-3 вып.1	КОЛОННА К36-3	1	1	1	1	
A4		2	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	2	2	2	2	
A4		3	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	2			
A4		4	1.400-15 вып.1.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН217-4	2	2			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74				
	φ12	φ16			Итого	63x5		Итого	510	Итого		
K36-3-1	3,28				3,28	2,88		2,88	9,2	9,2	12,08	15,3
K36-3-2	6,4				6,4	2,88		2,88	56,4	56,4	56,28	65,68
K36-3-3	3,6				3,6	2,88		2,88	47,2	47,2	50,1	53,7
K36-3-4	0,48				0,48	2,88		2,88		2,9	2,9	3,4

1. Размеры в скобках - для справок.
2. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц 50-60
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней по узлам, разработанным в серии 1.423-3, вып.1, лист 71.

ТР 901-3-256.89		КЖИ 01.0.00	
КОЛОННА К36-3-1 ÷ К36-3-4		СТАЛИЯ	МАССА
		Р	1000
		4:50	МАСШТАБ
		ЛИСТ 1	
		ЛИСТОВ 2	
		ЦНИИЗП	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	

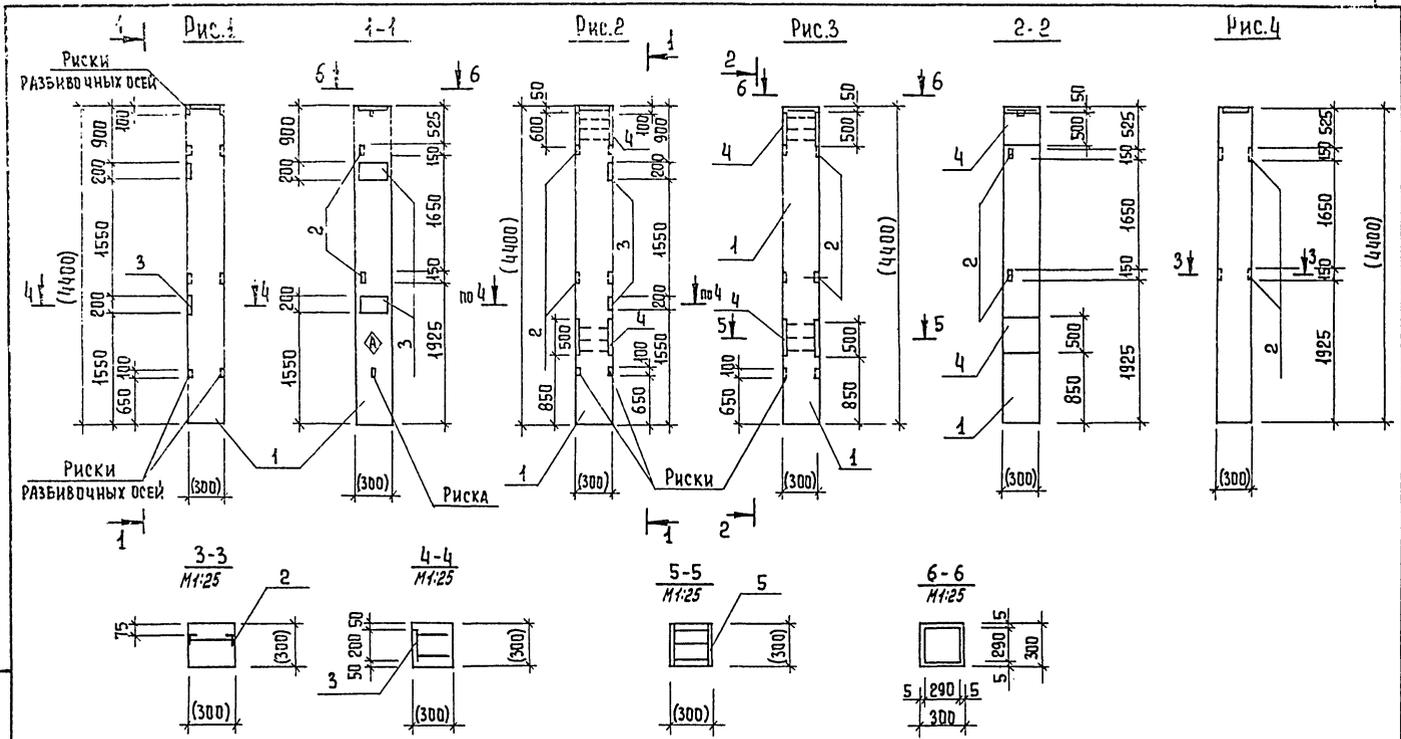
ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. СТРОИТИН
 ИНЖ. П. К. САРАНЧА
 ЗАВ. ГР. СТРОИТИН
 П. КОН. ПР. ПИСЬМАН
 М. КОНТР. АНТОНОВА
 НАЧ. ОТД. ДАНИЛКОВСКИЙ

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ШТАМПА



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

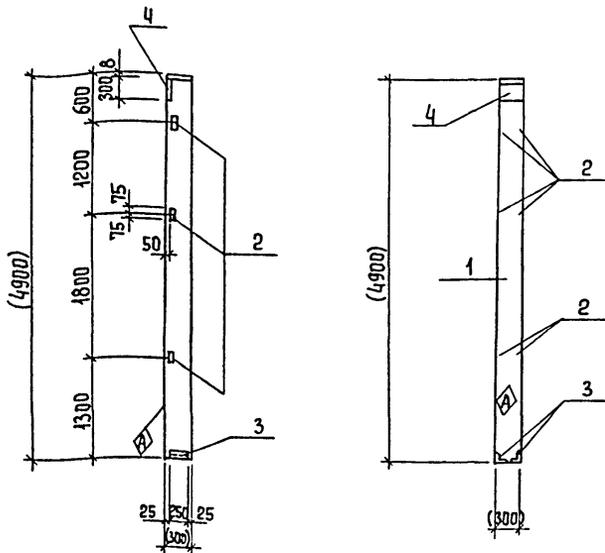
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
тп. 901-3-256.89 кж.д. о.о.о	К36-3-1	1
-01	К36-3-2	2
-02	К36-3-3	3
-03	К36-3-4	4

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Тп 901-3-256.89

кж.д. о.о.о.

Лист 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.427.1-3.1-1.00-008	Колонна 1КФ49-1	1	
	2		1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН28	3	
	3		1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН7	1	
	4		1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН4	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

1. Размеры в скобках - для справок.
2. Знак А нанести несмываемой краской.
3. Покрытие поверхности закладных изделий Гор.ц.50-60.
4. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III			В ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76					
φ10	φ12	Итого	163x5	190x6	Итого	8x300		Итого			
1КФ49-1-1	3,1	0,6	3,7	4,2	4,2	8,4	5,7		5,7	14,1	17,8

ПРИВЯЗАН

ИЖ Д К САРАНЧА
 ЗАВ. ГР. СТРОИТИН
 И КОМП. АНТОНОВА
 ИЖ ОТД. ЗАКЛУПЕРСКО

ТП 901-3-256.89		-КЖ.И 02.0.0.0.	
Колонна 1КФ49-1-1		СТАЛЬ	МАССА
		Р	1100
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 4
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ			

Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3.

А л ь б о м . 5

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение			Примечание	
					т.п. 901-3-256.89	КЖ.И.03.0.0.0			
						-01	-02	-03	
			1.423-3 Вып.1	Документация Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производ- ственных зданий без мосто- вых кранов		X	X	X	X
		1	1.423-3 Вып.1	Колонна К72-4	1	1	1	1	
		2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-14	4	4	5	5	
		3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-6	1	2	1	1	
									-

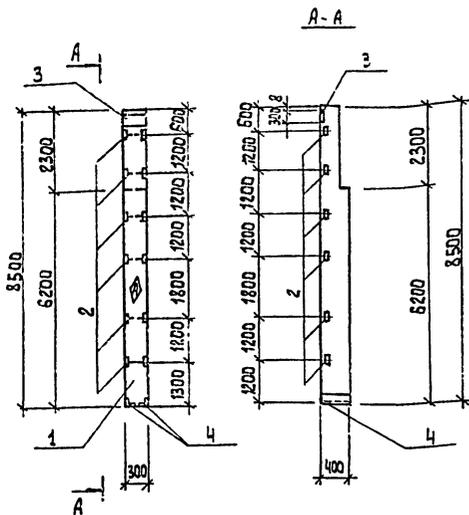
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Обозначение	Марка	Рус
т.п.901-3-256.89	КЖ.И.03.0.0.0	К72-4-1 1
	-01	К72-4-2 2
	-02	К72-4-3 3
	-03	К72-4-4 4

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А I		А III			Встз кп2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8559-86							
	6	Угто	12	16	22	Угто	163x5	Угто	200x4	300x4	Угто		
К 72-4-1	0.2	0.2	3.3		1.4	4.7	5.8	5.8	4.6			4.6	15.3
К72-4-2	0.2	0.2	3.3		1.4	4.7	5.8	5.8	4.6			4.6	15.3
К72-4-3	0.2	0.2	3.7		1.4	5.1	7.2	7.2	4.6			4.6	17.1
К72-4-4	0.2	0.2	3.7		1.4	5.1	7.2	7.2	4.6			4.6	17.1

				т.п. 901-3-256.89				КЖ.И.03.0.0.0			
				Колонна				СТАДИИ МАССА МАСШТАБ			
				К72-4-1 ÷ К72-4-4				Р 3300 -			
Привязан				ИНЖЕНЕР САРАНЧА <i>Саранча</i>				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2			
				ЗАВ. ГР. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>				ЦНИИЭП			
				ГЛАВ. ИНЖ. ЛИСЬЯН <i>Лисьян</i>				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
				И. КОМ. ГР. АНТОНОВА <i>Антонова</i>				г. Москва			
ИНВ. №				НАЧ. ОТД. АНЧИЛЕВСКИЙ <i>Анчилевский</i>							

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ШТАМПА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.427.1-3.1-2.00-026	Колонна 6 КФ 85-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН 28	6	1.6
		3	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН 1	1	7.8
		4	1.427.1-3.2-0.12.0-01	Изделие закладное МН 8	1	6.4

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3 кп2					
	Гост 5781-82			Гост 8503-86		Гост 103-76				
	10	12	Итого	LS3x5	LS5x6	Итого	8x300			
6 КФ 85-1	3.5	1.5	5.0	8.4	5.0	13.4	5.7		19.1	24.1

Имя, Фамилия, Подпись и Дата. ВЗАН ИВН №

1. Знак нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных изделий Гор Ч. 50 + 60
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

Привязан:	ИМН ИКАТ.	САРАНЧА	922	Т.п. 901-3-256.89	КЖ.И 04.0.0.0
	ЗАВ. ГР.	СТРОЯГИН	Ф20		
	РА КОНСТ.	ПИСЬМАН	Ф20		
ИВН. №	Н. КОНТР.	АНТОНОВА	Ф20	Колонна 6 КФ 85-1	СТАЛИЯ МАССА
	НАЧ. ОТД.	ДАНИИЛОВСКИМ	Ф20		Р 2400
					МАСШТАБ
					1:100
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ 1
					ЦНИИЭП
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБУРОДОВАНИЯ
					Г. МОСКВА

Альбом 5

Рис.1

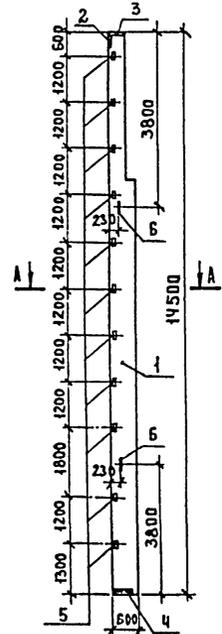
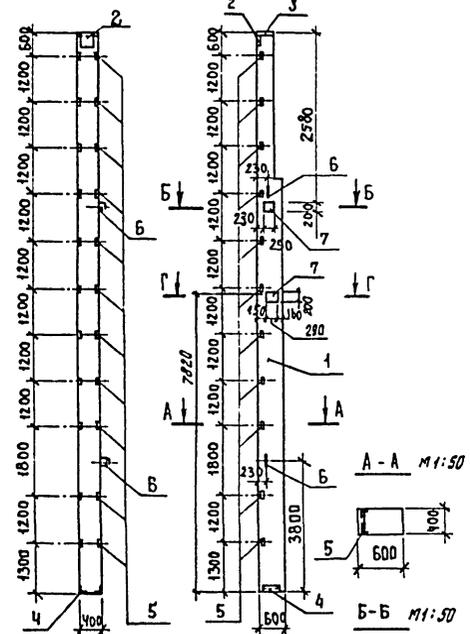
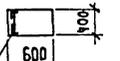


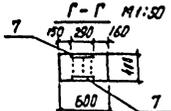
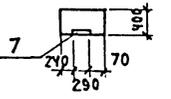
Рис.2



А-А М1:50



Б-Б М1:50



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ЛИТ.ИЗД.00.00	-01	
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1		1.427.1-3	КОЛОННА 9КФ145-1	1	1	
А4	2		1.427.1-3.2-0.06.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1	
А4	3		1.427.1-3.2-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1	
А4	4		1.427.1-3.2-0.12.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1	
А4	5		1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН31	11	11	
А4	6		1.020-1.83 2-15 26-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3Б	2	2	
А4	7		1.427.1-3.2-0.19.0-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22	-	3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКА						
	А-I		А-III			В СТЗ КР2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86				
	Φ20	Итого	Φ10	Φ12	Φ14	Итого	S=8	S=10	С63x5	С90x7	Итого	
9КФ145-1-1	8.4	8.4	3.24	6.6	2.1	11.94	12.1	4.7	20.9	4.2	41.9	62.24
9КФ145-1-2	8.4	8.4	3.24	4.4	2.1	19.74	12.1	4.0	20.9	4.2	51.2	79.34

1. Знак Δ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР.Ц. 50-60.
3. РАБОЧЕ ЧЕРТЕНИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ. СЕРИЮ 1.427-3 Вып.1, стр.23..-27.

Т.П. 901-3-256.89

-КЖ.И.05.0.0.0

КОЛОННА
(9КФ145-1-1; 9КФ145-1-2)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8000	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

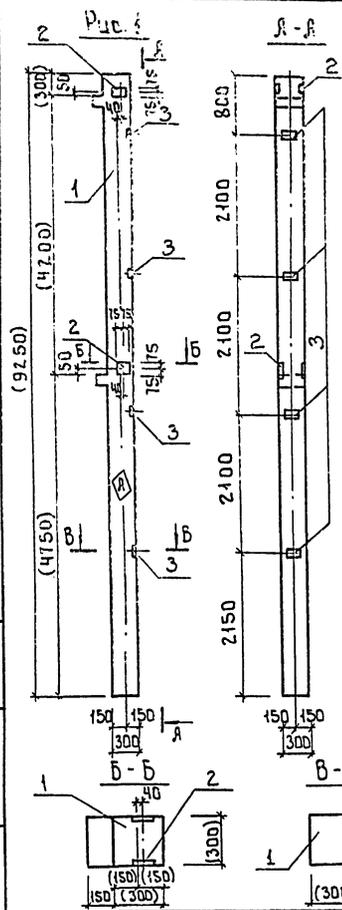
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
Т.П. 901-3-256.89	-КЖ.И.05.0.0.0	9КФ145-1-1
	-01	9КФ145-1-2

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	СТРОИГИН	ИНИЦИАЛ	АНАНЬЕВА	ЗАВ.ГРУП	СТРОИГИН	ГЛАВ.КОНС.	ПИСЬМАН	И.СОНТРА	АНТОНОВА	НАЧ.ОТД.	ДАНИЛЕВСКИЙ

№ ПР. ПОДАЛ. ПОДАТ. И ДАТА. ВЗД. И ИВ. №

Альбом 5

Масштаб поперечных сечений 1:50



Формат	Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
Сборочные единицы											
		1	1.020-1/83. 2-1 09-02	Колонна 2К03.42-2.1	1	1	1	1	1	1	
		2	1.020-1/83. 2-15 26-09	Изделие закладное МН-41	2	-	-	-	-	2	
		3	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34	4	7	8	-	-	4	
		4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	-	3	3	1	1	3	
		5	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное МН-13	-	-	-	16	8	-	
		6	1.020-1/83. 2-15 24	Изделие закладное МН-19	-	-	-	1	1	-	
		7	1.020-1/83. 2-15 26	Изделие закладное МН-27	-	1	-	2	2	1	
		8	1.020-1/83. 2-15 24-01	Изделие закладное МН-20	-	-	-	1	-	-	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кр

Обозначение	Марка	Рис.
т.п.901-3-256.89 КЖ.И.06.0.0.0	2К03.42-2.1-1	1
	-01 2К03.42-2.1-2	2
	-02 2К03.42-2.1-3	3
	-03 2К03.42-2.1-4	4
	-04 2К03.42-2.1-5	5
	-05 2К03.42-2.1-6	6
	-06 2К03.42-2.1-7	7

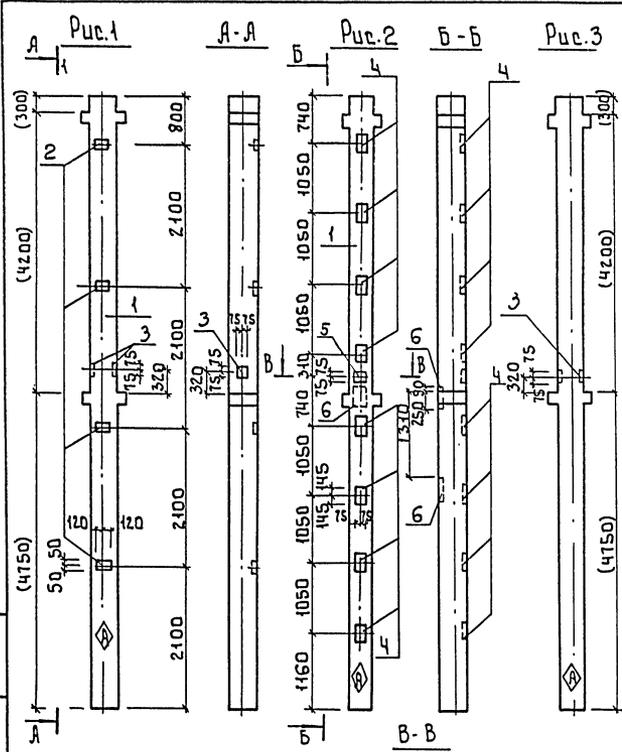
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗкп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	8	12	14	16	18	6*100	12*200	8*150	12*150		
2К03.42-2.1-1	1.6	1.0				4.5		1.4		9.4	
2К03.42-2.1-2	2.8	2.3		1.8		7.9		2.8	2.8	20.4	
2К03.42-2.1-3	3.2	1.1				9.0		1.4		14.7	
2К03.42-2.1-4				5.3				1.4	68.4	126.3	
2К03.42-2.1-5				3.5	28.3	7.7		18.0	1.4	38.5	
2К03.42-2.1-6	1.6	2.7			7.7	4.5	18.0	2.8		37.3	
2К03.42-2.1-7		1.4			3.5		9.0	1.4		15.3	

т.п.901-3-256.89		КЖИ.06.0.0.0	
Колонна		Стация	Масштаб
2К03.42-2.1-1+2К03.42-2.1-6		Р	2145 1:50
		Лист 1	Листов 2
ИИИ ЭП МИНИСТЕРСТВО СБОРОВОСТРОИТЕЛЬСТВА г. Москва			

Привязан	Проект	Строительный	И.И.
	Инж. 1 шаг	Саранча	И.И.
	Зав. гр.	Строительный	И.И.
	И.кометр.	Львован	И.И.
	И.констр.	Антронова	И.И.
И.в.н.о.	Нач. отд.	Данилевский	И.И.

Альбом 5

Имя и фамилия Подпись и дата Взам.инв.№



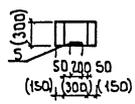
Кол. на элемент	КЖ.И	В.О.Д.	Примеч.	Обозначение		Наименование		
				1	2	1	2	
				Сборочные единицы				
Я3	1	1.020-1183. 2-1. 09		Колонна 2КД3.42-2.4		1	1	1
Я4	2	1.020-1183. 2-15 24-07		Изделие закладное МНЗ3		4	—	—
Я4	3	1.020-1183. 2-15 24-09		Изделие закладное МНЗ		1	1	1
Я4	4	1.020-1183. 2-15 23		Изделие закладное МНЗ		—	8	—
Я4	5	1.020-1183. 2-15 24		Изделие закладное МНЗ		—	1	—
Я4	6	1.020-1183. 2-15 26		Изделие закладное МНЗ		—	2	—

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ 8	φ 12	φ 16	φ 18	6×100	8×150	12×150	12×200	
2КД3.42-2.4-1	1.6	1.04	—	—	4.52	1.41	—	—	8.57
2КД3.42-2.4-2	—	3.44	26.5	7.7	—	1.41	35.6	18.0	92.6
2КД3.42-2.4-3	—	1.04	—	—	—	1.41	—	—	2.45

- 1 Размер в скобках - для справок.
- 2 Знак ◊ нанести несываемой краской.
- 3 Покрытие поверхности закладных деталей - Гор.Ц-50-60.
- 4 Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Обозначение	Марка	Рис.
тп.901-3-256.89	КЖ.И.07.0.0.0	2КД3.42-2.4-1
	-01	2КД3.42-2.4-2
	-02	2КД3.42-2.4-3



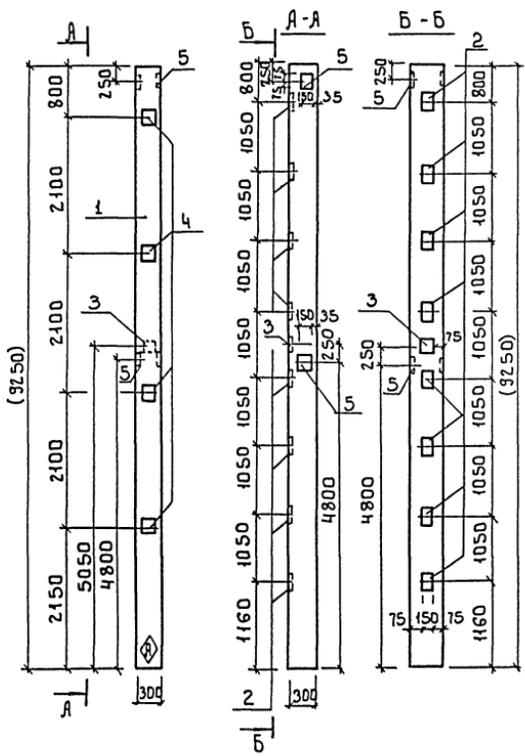
Привязан:

И.ч.в.№	
---------	--

Провер: Стронгин
Инж.к.кар: Сарача
Зав.отд: Стронгин
Гл.конст: Лысьман
И.конпр: Антонова
Нач.отд: Данилевский

т п 901-3-256.89		КЖ.И.07.0.0.0.	
Колонна 2КД3.42-2.4-1; 2КД3.42-2.4-2; 2КД3.42-2.4-3		Сталь	Масса
		Р	2149
		Масштаб	1:50
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП			
Инженерного оборудования г. Москва			

Альбом Б



Форма	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				Сборочные единицы		
А3	1	1	1.020-1183.2-1 09-05	Колонна 2КЗ.42-2	1	
А4	2	2	1.020-1183.2-15 23	Изделие закладное МН13	8	
А4	3	3	1.020-1183.2-15 24-08	Изделие закладное МН40	1	
А4	4	4	1.020-1183.2-15 24-06	Изделие закладное МН33	4	
А4	5	5	1.020-1183.2-15 24-09	Изделие закладное МН41	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
2КЗ.42-2-1	1.6	5.1	24.5	31.2	4.5	4.2	32.8	41.5	72.7

- 1 Размеры в скобках - для справок.
- 2 Знак \diamond нанести несмываемой краской.
- 3 Покрытие поверхности закладных деталей - Пар.Ц. 50-60.
- 4 Закладные изделия крепятся к пространству ному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Уч. в. №, год изд. и дата взыск. инв. №

Привязан

Инв. №	Провер.	Стрэнгин	М.И. Коп.	Саранча
	Зав. гр.	Стрэнгин	Письмо	
	Н. контр.	Ринцова	Информ.	
	Мас. отд.	Акимов		

т.п. 9013-256.89

КЖ.И.08.0.0.0

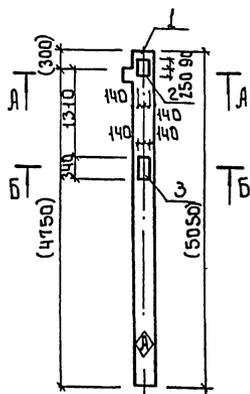
Колонна
2КЗ.42-2-1

Стадия	Масштаб
Р	1:50

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
Инженерное бюро

Альбом 5

Рис.1



Г-Г

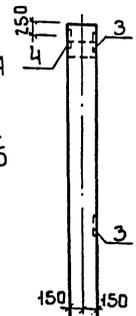
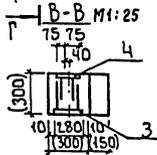
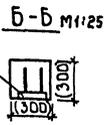
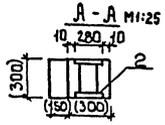
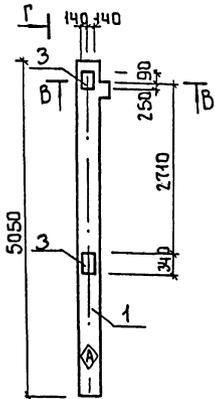


Рис.2



Форм. код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.м.шт.	КЖ.И.О.О.О.	Примеч.
			Сборочные единицы			
Аз	1	1.020-1183.2-1 05-01	Колонна 1 КОЗ.42	1	1	
Ач	2	1.020-1183.2-15 26-06	Изделие закладное МН-36	1		
Ач	3	1.020-1183.2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	2	
Ач	4	1.020-1183.2-15 24-08	Изделие закладное МН-40		1	

Обозначение	Марка	Лист
т.п. 901-3-256.89	КЖ.И.О.О.О.	1 КОЗ.42-1 1
		-01 КОЗ.42-2 2

- 1 Покрытие поверхности закладных деталей: Гол.Ц-50-60
- 2 Знак ⊕ нанести несмываемой краской.
- 3 Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.
- 4 Размеры в скобках - для справок.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Ариатура класса А-III			Прокат марки ВстЗ кл2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ12	φ18	16	Штаго	12-120	8-150		Штаго
1.КОЗ.42-1	0.54	7.4		7.94	18.0		18.0	25.94
1.КОЗ.42-2	1.48	7.68		9.16	17.94	1.44	19.39	28.54

Привязан

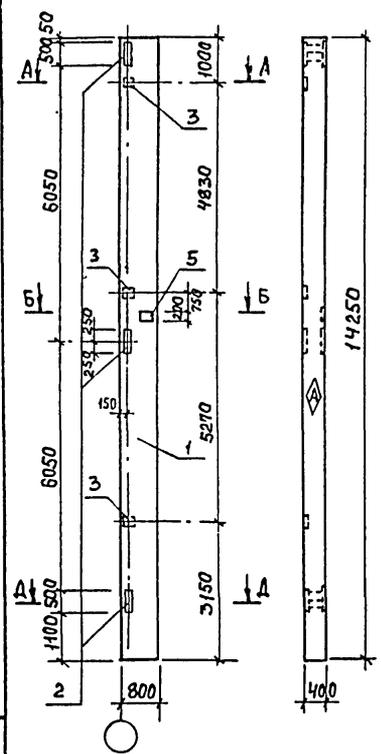
И.в.№

Т.п. 901-3-256.89		КЖ.И.О.О.О.	
Колонна 1 КОЗ.42-1: 1 КОЗ.42-2		Сталь	Масса
		Р	1153
		Масштаб	1:50
		Лист	Листов 1
		ЦНИИ ЭП	
		Инженерное бюро строительства г.Москва	

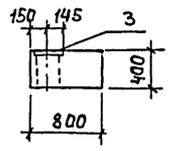
Провер	Стронгин	1
Инж.к.	Сорокина	2
Зав.тр	Стронгин	3
И.контр	Письман	4
И.контр	Антонова	5
нач.отд	Дамилевская	6

Альбом 5

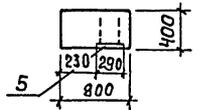
Рис. 1



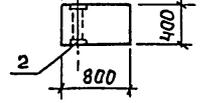
A-A
M1:50



Б-Б
M1:50



Д-Д
M1:50



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение					Примеч.
					Т.П.901-3-256.89	КЖ.И.И.000	М.И.И.0.0.0	-01	-02	
Документация										
А4			1.423-5 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ БАНД-ЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4						
Сборочные единицы										
А4	1		1.423-5 вып. 1	Колонна К 132-5	1	1	1	1	1	1
А4	2		1.423-5 вып. 2	Изделие закладное ИМ-1	3	3	3	3	3	3
А4	3		1.423-3 вып. 2	Изделие закладное М1-12	3	-	3	3	-	3
А4	4		1.423-3 вып. 2	Изделие закладное ИМ1-4	-	2	1	1	2	1
А4	5		1.423-3 вып. 2	Изделие закладное ИМ1-6	1	8	3	1	2	8
А4	6		1.423-3 вып. 2	Изделие закладное М1-14	-	10	-	-	10	-

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-I					Прокат марки В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74						
	φ6	Итого	φ12	φ14	φ22	Итого	Л63x5	S=10	S=12	S=16		Итого
К 132-5-1	0,4	0,4	8,2	-	2,8	11,0	-	23,0	53,7	45,3	122,0	133,4
К 132-5-2	2,0	2,0	20,0	5,6	14,0	39,5	15,0	50,4	53,7	45,3	164,4	206,8
К 132-5-3	0,8	0,8	10,2	2,8	5,6	18,6	-	34,4	53,7	45,3	133,4	152,8
К 132-5-4	0,4	0,4	6,2	-	2,8	9,0	-	25,2	53,7	45,3	124,2	133,6
К 132-5-5	1,0	1,0	10,0	5,6	7,0	22,6	15,0	27,4	53,7	45,3	141,4	165,0
К 132-5-6	1,8	1,8	20,2	2,8	12,6	35,6	-	57,4	53,7	45,3	156,4	194,7

1. Знак φ нанести несмываемой краской.
2. Покрyтие закладных деталей - Гр. и. 50-50.
3. Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.423-5 вып. 2

Обозначение	Марка	Рис.
Т.П.901-3-256.89 КЖ.И.И.000	К132-5-1	1
	01 К132-5-2	2
	02 К132-5-3	3
	03 К132-5-4	4
	04 К132-5-5	5
	05 К132-5-6	6

Имя, Подпись и дата (взгл. Имя. Н)

Привязан		Провер. Стронгин		Т.П.901-3-256.89		КЖ.И.И.0.0.0	
		Инж. ИК. АНАНЬЕВА		Колонна		СТАДИЯ МАССА/МАШТАБ	
		Зав. гр. Стронгин		(К132-5-1; К132-5-2; К132-5-3; К132-5-4; К132-5-5; К132-5-6)		Р 11400 1:100	
		Гл. конст. Писман				Лист 1 / Листов 3	
		Н. контр. Антонова				ЦНИИЭП	
Имя. №		Имя. №				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ	
		Имя. №				г. Москва	
						Формат А3	

Рис. 1

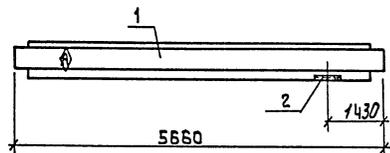
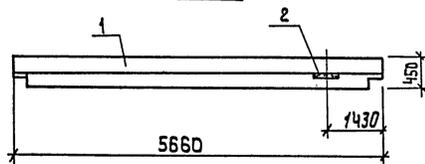
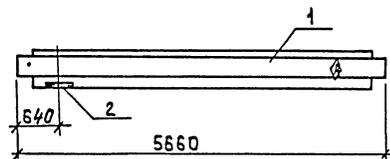
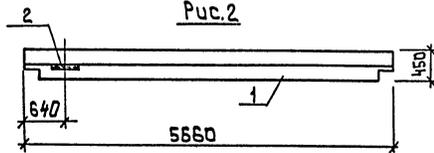


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-256.89 КЖН 20.000	Р0П 4.57-45 А	1
01	Р0П 4.57-45 Б	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на черт. (шт.)			Примеч.
					-	01		
				Сборочные единицы				
А3	1	1020-1/83 3-1 07-03		Р0П 4.57-45	1	1		
А4	2	1.020-1/83 3-3 30		Изделие закладное МНЗБ	1	1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделие закладное				Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗпсБ		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8503-86		
	Ф12	Утого	Утого	Утого	
Р0П 4.57-45 А	1.5	1.5	8.60	8.60	10.1
Р0П 4.57-45 Б	1.5	1.5	8.60	8.60	10.1

1. Покрытие поверхности закладных деталей: ГОР.Ц. 50-60
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
4. Расположение закладных в узлах см. серию 1.020-1/83 вып. 3-1.

Привязан

Пробер	Стронгин	
И.И.М.	Базанов	
Зав. гр.	Стронгин	
Н.К.О.И.	Письман	
Н.К.О.И.	Антонова	
Нач. отд.	Тимасевск	

Тп. 901-3-256.89

КЖН 20.0.0.0

Ригель Р0П 4.57-45 А;
Р0П 4.57-45 Б

Станд. масса

Масштаб

Р 2070 1:50

Лист 2 из 2

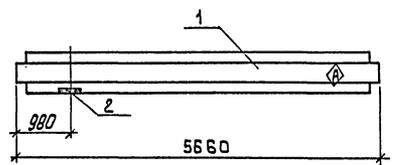
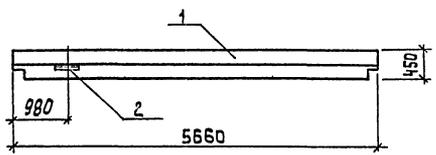
ЦНИИЭП

Исключено объединением

Г. Москва

Альбом 5

Рис. 1



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн			Примеч.
					01	02		
				Сборочные единицы				
А3	1	1.020-1/83-3-1 02-04		РДП 4.57-80 Ат V	1	1	1	
А4	2	1.020-1/83-3-3 30		Изделие закладное МНЗБ	1	2	4	

Ведомость расход стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Всего
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ АСБ				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86				
	Ф12	Утого	У40			Утого	
РДП 4.57-80 Ат V А	1.5	1.5	8.6			8.6	10.1
РДП 4.57-80 Ат V Б	3.0	3.0	17.2			17.2	20.2
РДП 4.57-80 Ат V Д	6.0	6.0	34.4			34.4	40.4

1. Покрытие поверхности закладных деталей ГФР.Ц.50-50
2. Знак нанести несмываемой краской
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

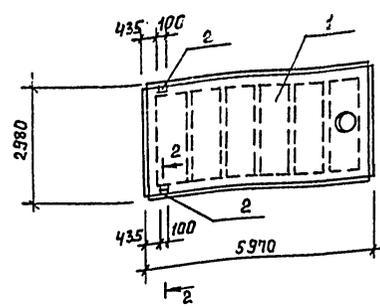
ИВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И АС.ТА | ИВ.М. ЦИ.И. №

Обозначение	Марка	Рис.
т. п. 901-3-256.89 КЖИ 21.0.0.0	РДП 4.57-80 Ат V А	1
01	РДП 4.57-80 Ат V Б	2
02	РДП 4.57-80 Ат V Д	3

Привязан:		ПРОВЕР. СТРОИГИН <i>А.С.</i> ИНЖ. БАЗАНОВ <i>А.С.</i> ЗАВ. ГР. СТРОИГИН <i>А.С.</i> ГА. КОНТР. ПИСЬМАН <i>В.П.</i> Н. КОНТР. АНТОНОВА <i>В.П.</i> НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКАЯ <i>В.П.</i>	т. п. 901-3-256.89 РИгель РДП 4.57-80 Ат V А; РДП 4.57-80 Ат V Б; РДП 4.57-80 Ат V Д.	-КЖИ 21.0.0.0 СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ П 2600 1:50 Лист 1 Листов 2 ЦНИИЭТ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
-----------	--	--	--	--

Альбом 5

Рис. 1



Сечение 1-1
М 1:25

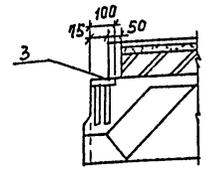
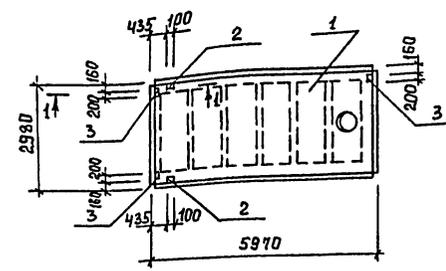
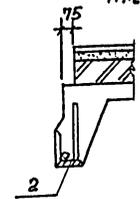


Рис. 2



Сечение 2-2 повернуто
М 1:25



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.465.1-10/82 Вып. 0.1	1ПВ4-ЗАУТ-80 ФН-300п		
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	1.25
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
				ТП901-3-256.89 КЖ.И 42.00.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				отсутствуют		
				ТП901-3-256.89 КЖ.И 42.00.0-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл 2			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 103-76		Итого	
	φ 10	φ 14		5 8	Л 70 x 8		
1ПВ4-ЗАУТ-80ФН-300п-1	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
1ПВ4-ЗАУТ-80ФН-300п-2	1.2		1.2	3.9		3.9	5.1

Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-256.89 КЖ.И 42.00.0	1ПВ4-ЗАУТ-80ФН-300п-1	1
-01	1ПВ4-ЗАУТ-80ФН-300п-2	2

1. Покрyтие закладных изделий: Гор. Ц. 50+60.
2. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

Привязан:	Инж. П.К. САРАНЦА	Зав. гр. СТРОНГИН	Л. КОНТ. ПИЕВМАН	И. КОНТ. АНТОНОВА	Нач. ота. МАМИЛВЕРСКИЙ	ТП 901-3-256.89	КЖ.И 42.00.0
						ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПВ4-ЗАУТ-80ФН-300п-1 1ПВ4-ЗАУТ-80ФН-300п-2	СТАИЯ П Р
							МАССА 3890
							МАШТАБ 1:100
							ЛИСТ ЛИСТОВ 1
							ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНО-И Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА
ФОРМАТ А3
23714-07

ИНВ. № ТАБЛИЦЫ И ДАТА ВЗАИМ. ПИВАН

Рис. 1

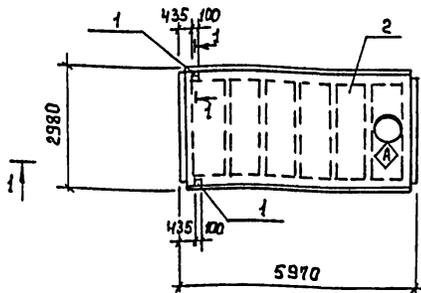
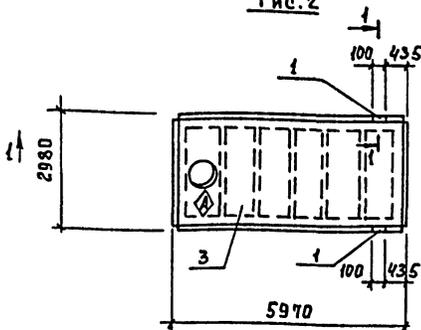
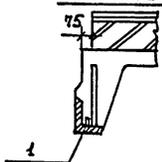


Рис. 2



Сечение I-I



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
				ТП901-3-256.89 КЖ.ИЧ3.000		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		1.465.1-10/82 Вып. 0.1	1ПВ7-ЗАУТ-80ФН-300 П	1	
				ТП901-3-256.89 КЖИЧ3.000-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3		1.465.1-10/82 Вып. 0.1	1ПВ10-ЗАУТ-80ФН-300 П	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 Кп 2				
	ГОСТ 5781-82	Итого		ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-88	Итого		
	10	14		170x8				
1ПВ7-ЗАУТ-80ФН-300 П-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5	
1ПВ10-ЗАУТ-80ФН-300 П-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5	

Име. № табл. Подпись и дата. ВЗАР. И. И. В. И.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-256.89 КЖ.ИЧ3.000	1ПВ7-ЗАУТ-80ФН-300 П-2	1
-01	1ПВ10-ЗАУТ-80ФН-300 П-2	2

1. Покрyтие закладных изделий: Гор. ц. 50 ÷ 60.
2. Знак нанести несмываемой краской.

Привязан

И. И. В. К.	С. А. Р. А. Н. Ц. А.	С. А. Р. А. Н. Ц. А.
Э. А. В. Г. Р.	С. Т. Р. О. Н. Е. И. И.	С. Т. Р. О. Н. Е. И. И.
П. Л. К. О. Н. С. Т.	Л. И. С. Ъ. М. А. И. Н.	Л. И. С. Ъ. М. А. И. Н.
Н. К. О. Н. Т. Р.	Л. И. Т. О. В. А.	Л. И. Т. О. В. А.
И. И. В. №	И. И. В. №	И. И. В. №

ТП901-3-256.89		КЖ.ИЧ3.000	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		СТАИЩ	МАССА
1ПВ7-ЗАУТ-80ФН-300 П-2		Р	3890
1ПВ10-ЗАУТ-80ФН-300 П-2		Листов	1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ	
		Г. МОСКВА	

Копировал: БОГОВА

Формат А3

А 1660М 5

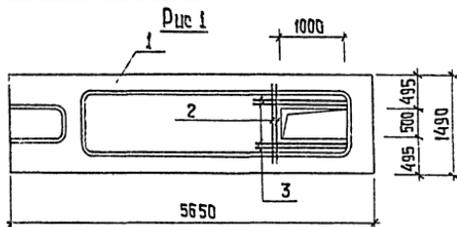


Рис. 2

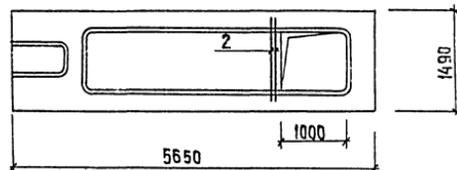
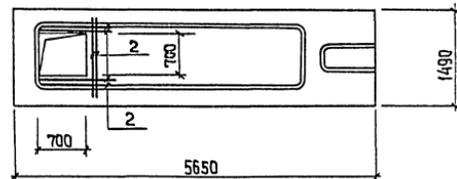


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.
тп 901-3-256.89	кн.ц 440.00	1
-01	прс 56.15-10А УТ-2	2
-02	прс 56.15-10А УТ-3	3

ПРИВЯЗАН:

ИЧВ. №

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.041.1-2.620.00.0-08	прс 56.15-10А УТ-1		
		ПЕРЕМЕННЫЕ	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
			т.п.901-3-256.89	кн.ц 440.00	
			ДЕТАЛИ		
	2		φ10А III ГОСТ 5781-82; e=1200	2	0,74
	3		φ10А III ГОСТ 5781-82; e=1500	4	0,93
			т.п.901-3-256.89	кн.ц 440.00-01	
			ДЕТАЛИ		
	2		φ10А III ГОСТ 5781-82; e=1200	2	0,74
			т.п.901-3-256.89	кн.ц 440.00-02	
			ДЕТАЛИ		
	2		φ10А III ГОСТ 5781-82; e=1200	6	0,74

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

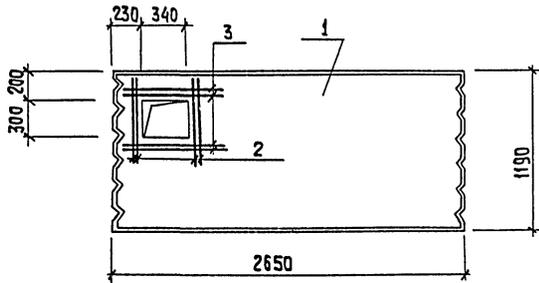
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А III ГОСТ 5781-82			
	φ 10		Итого	
прс 56.15-10А УТ-1	5,20		5,20	5,20
прс 56.15-10А УТ-2	1,5		1,5	1,5
пр 56.12-10А УТ-3	4,5		4,5	4,5

				тп 901-3-256.89	кн.ц 440.0.0
				ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ: прс 56.15-10А УТ-1 ÷ прс 56.15-10А УТ-3	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ р 2890 1:50
					Лист Листов 1
					ЦНИИ ЭП ИМЕНИ ПРОФ. ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Копировал: Хлюпенен

ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.041.1-2.5 1000-01	ПК 27.12-8А ШТ-1	1	
				ДЕТАЛИ		
	2			φ 10А III	Р=1000	8 0.62кг
	3			φ 10А III	Р=1100	8 0.62кг

АРМАТУРА ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-82

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А III			
	ГОСТ 5781-82			
	φ 10		Итого	
ПК 27.12-8А ШТ-1	10.0		10.0	10.0

ШРБ № 104.1 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ШРБ №

ПРОВЕР. ПРОЕКТА		СТРОИТЕЛЬ		тп 901-3-256.89		КЧ.Ц 45.0.0.0	
УЧ. ПРОЕКТА		САРАНЧА		Плита покрытия		СТАЛИ И МАССА	
ЗАВ. ГР. ПРОЕКТА		СТРОИТЕЛЬ		ПК 27.12-8А ШТ-1		Р	900 1:25
И. КОНТ. ПРОЕКТА		ИЛЬМЕН				Лист 1 из 1	
НАЧ. ОТД. ПРОЕКТА		АНТИПЕСКИ				ИИИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-СТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3

Рис. 1

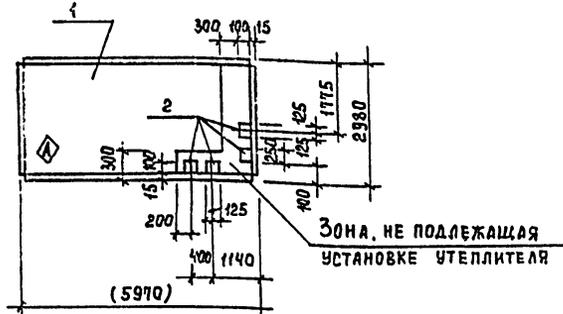
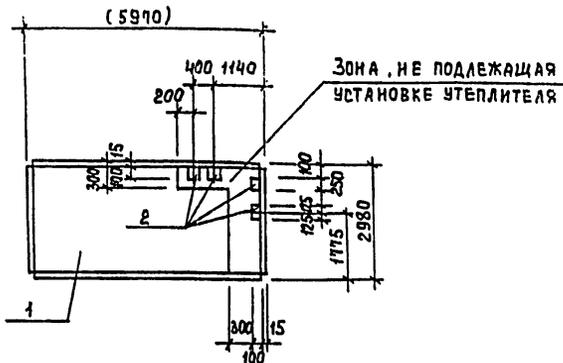


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
Т.П. 901-3-256.89 КЖИЧБ.0.0.0	1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-4	1
	01-1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-5	2

Привязан	Провер. Строгин	<i>Строгин</i>
	Инж. Э.К. Аманьева	<i>Аманьева</i>
	Зав. гр. Строгин	<i>Строгин</i>
	Н.Контр. Левина	<i>Левина</i>
Инв. №	Нач. отд. Письман	<i>Письман</i>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.465.1-10/82 вып. 0.1	1ПГ-5АНТ-80ФН-300П	1	
	2		1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМВ-3	4	2.0

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗ Кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ10		Итого	8х100		Итого	
1ПГ-5АНТ-80ФН-300П	1.6		1.6	6.4		6.4	8.0
1ПГ-5АНТ-80ФН-300П	1.6		1.6	6.4		6.4	8.0

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: Г.р. ц. 50-60.

Т.П. 901-3-256.89 КЖ.И. 46.0.0.0

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-4
1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-5

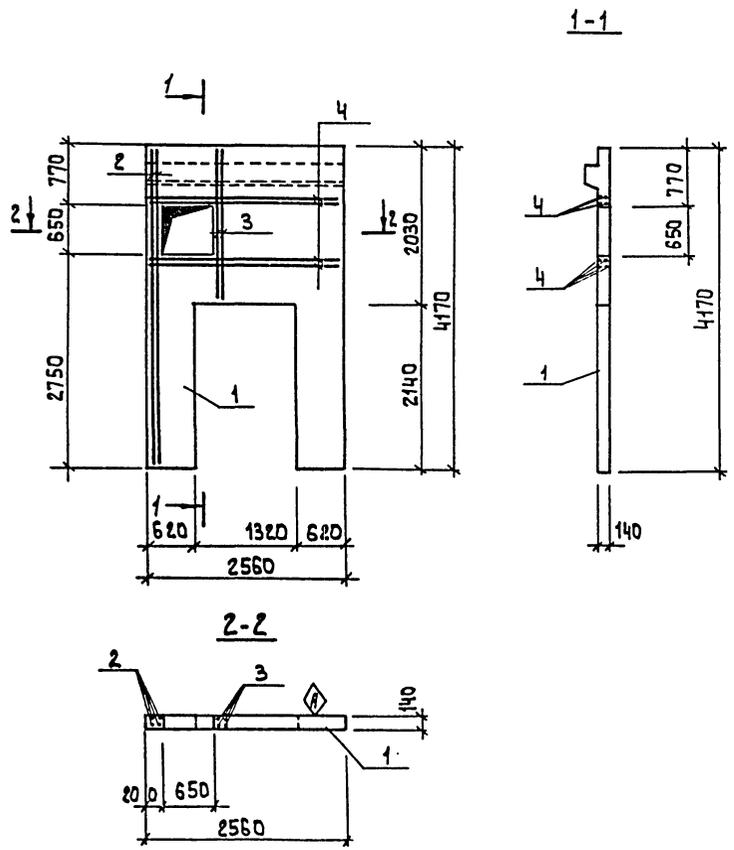
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3560	1:100

Лист 1 из 1
ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
г. Москва

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

ИМВ. № ПОД. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИМВ. №

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Сборочные единицы		
A3	1		1.020-1/83 4-1 33-01	1 ДП 26.42	1	
B4	2		1	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 $\rho=4140$	4	2.55 кг
B4	3		2	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 $\rho=1980$	4	1.22 кг
B4	4		3	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 $\rho=2510$	8	1.54 кг

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

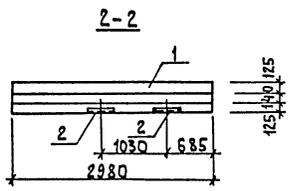
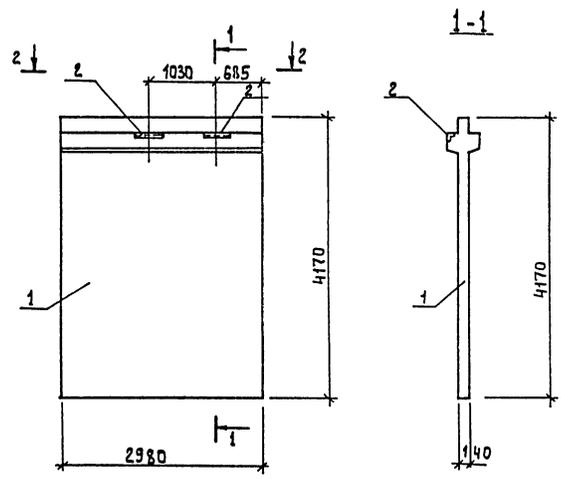
Марка элемента	Узелия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А III				
	ГОСТ 5781-82				
	Ф10			Итого	
1 ДП 26.42 А	27.4			27.4	27.4

Знак \diamond нанести несмываемой краской

ИМЬ № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ КОПИИ

ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>	гп. 901-3-256.89	-КЖИ 51.0.00
	ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>[Signature]</i>		
	ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>		
	ГЛАВ. КОНСТ.	ПИСЬМЕНА	<i>[Signature]</i>		
	И. КОНТР.	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>	ДИАФРАГМА	ОСТАВ МАССА МАСШТАБ
	НАЧ. ОТД.	АНШЕЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>	1 ДП 26.42 А	Р 3170 1:50
ИНВ. №					ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Сборочные единицы		
A3	1	1.020-1/83 4-1 26		2 Д 30. 42	1	
A4	2	1.020-1/83 3-3 30		Изделие закладное МНЗБ	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

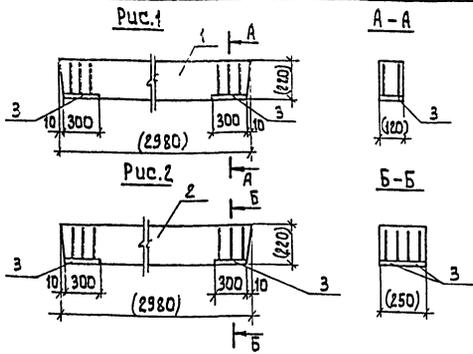
Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		прокат марки		
	A-III	Вст3 пс 6	Вст3 пс 6	Всего	
	φ12	Утога	Утога	Утога	
2 Д 30. 42 А	3.0	3.0	8.60	8.60	10.1

1. Покрытие поверхности закладных деталей гФР.Ц.50-60
2. Знак Ⓢ нанести несмываемой краской
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней

УИИХ ПО ПОДАИ ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ ИЛИ

Привязан:	ПРОЕК	СТРОИГИН	Ф-7
	ИНЖ	БАЗАНОВ	Ф-7
	ЗАВ. ГР.	СТРОИГИН	Ф-7
	ГЛАВ. КОН. ОП.	ПИСЬМАН	Ф-7
	И. КОНТРОЛ.	АНТОНОВА	Ф-7
	НАЧ. ОТД.	СЫМОНОВ	Ф-7

Т.п. 901-3-256.89		-КЖИ 55.0.0.0	
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		СТАЛЬ И МАССА ИЖСТАБ	
2 Д 30. 42 А		Р	5340 1:50
		ЛИСТ И ЛИСТОВ. 1	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	
	φ8	Итого 6х120	Итого	Итого	
ЗПБ30-8-П-1	1.2	1.2	3.4	3.4	4.6
БПБ30-37-П-1	2.4	2.4	6.8	6.8	9.2

Обозначение	Марка	Масса кг	Рис
тп.901-3-256.89 КЖИШЮ.00	ЗПБ30-8-П-1	197	1
-01	БПБ30-37-П-1	410	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.038.1-1 Вып.1	Перекрытки ж.-б. для зданий с кирпичными стенами		
				тп.901-3-256.89 КЖИШЮ.00		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.038.1-1 Вып.1	Перекрытка ЗПБ30-8-П-1	1	
		3	3.400-6/76	Изделие закладное Ми-28	2	
				тп.901-3-256.89 КЖИШЮ.00.01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	1.038.1-1 Вып.1	Перекрытка БПБ30-37-П-1	1	
		3	3.400-6/76	Изделие закладное Ми-28	4	

1. Покрытие закладных изделий Гор.Ц.50-60
2. Размеры в скобках - для справок.

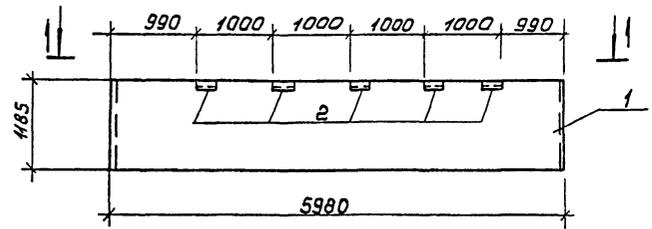
Имя, № докл., Подпись и дата, (взр., инж. №)

Привязан:
Имя, №

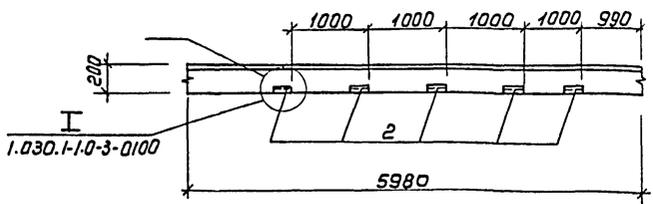
Провер. Строинж Инж. Елат. Е.А.Ранча
Зав. гр. Строинж Г.А.Конст. Письман
Н. Конст. Антонова
Нач. отд. Данилевский

тп. 901-3-256.89		КЖИШЮ.00	
Перекрытка ЗПБ30-8-П-1 БПБ30-37-П-1	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	см. ТАБЛ.	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА			

ПС 60 12.20-2Л-34-А



1-1



1. Покрытие поверхности закладных изделий: горч.ц.50-60

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.030.1-1. 1-1 05-01	ПС 60.12.2.0-2Л-34	1	
АУ	2		1.030.1-1 1-3 - 30-01	Изделие закладное МР	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст3 кл2				
	Гост 5761-82		Гост 8509-86		Гост 19903-74		
	Ф10	Угата	Угата	60x6	Угата	Угата	
ПС60.12.2.02Л-34-А	1.0	1.0	6,9	6,9	2,8	2,8	10,7

Альбом 5

ИВМ*ПДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕКТА

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-256.89		КЖИ 55. 0.0.0	
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАЛИЯ	МАССА
ИНЖ. ПЛАТ	С. АРАНЧА	ПС 60.12.2.0-2Л-34-А		Р	2840
ЗАР. ГР.	СТРОИТЕЛЬ			МАССИТЬ	1:50
ТА. КОНТР.	ПИСЬМЕН			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	АНТОНОВА			ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД.	А. АНИМОВ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. МОСКВА	

Копировал: Коршунова

Формат: А3

2014-07

Альбом 5

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход					
	Арматура класса		Всего	Арматура класса						Прокат марки						Всего										
	Вр I	А-III		Вр I		А-I		А-II		А-III		В ст 3 кп 2														
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 103-76 *												
φ5	Итого	φ14	φ10	φ8	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	φ18	Итого	φ18	φ12	φ8	φ6	Итого	S=8	S=6	Итого	S=10	S=120	Итого				
ПС-1	23,0	23,0	223,2	38,6		261,8	284,8	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,6	2,4	44,0	24,2	11,4	35,6	0,32	3,4	3,72	98,12	382,9
ПС-2	23,0	23,0	163,2	17,0		180,2	203,2	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,3	2,4	43,7	23,0	5,7	28,7	0,32	3,4	3,72	90,92	294,12
ПС-3	23,0	23,0	223,2	34,4		254,6	277,6	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,3	2,4	43,7	23,0	5,7	28,7	0,32	3,4	3,72	90,92	368,5
ПС-4	23,0	23,0	163,2	17,0		180,2	203,2	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4	43,4	21,8		21,8	0,32	3,4	3,72	83,72	286,92
ПС-5	23,0	23,0	223,2	38,6		261,8	284,8	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,6	2,4	44,0	24,2	11,4	35,6	0,32	3,4	3,72	98,12	382,9
ПС-6	23,0	23,0	163,2	17,0		180,2	203,2	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,3	2,4	43,7	23,0	5,7	28,7	0,32	3,4	3,72	90,92	294,12
ПС-7	23,0	23,0	163,2	18,6		181,8	204,8	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,3	2,4	43,7	23,0	5,7	28,7	0,32	3,4	3,72	90,92	375,72

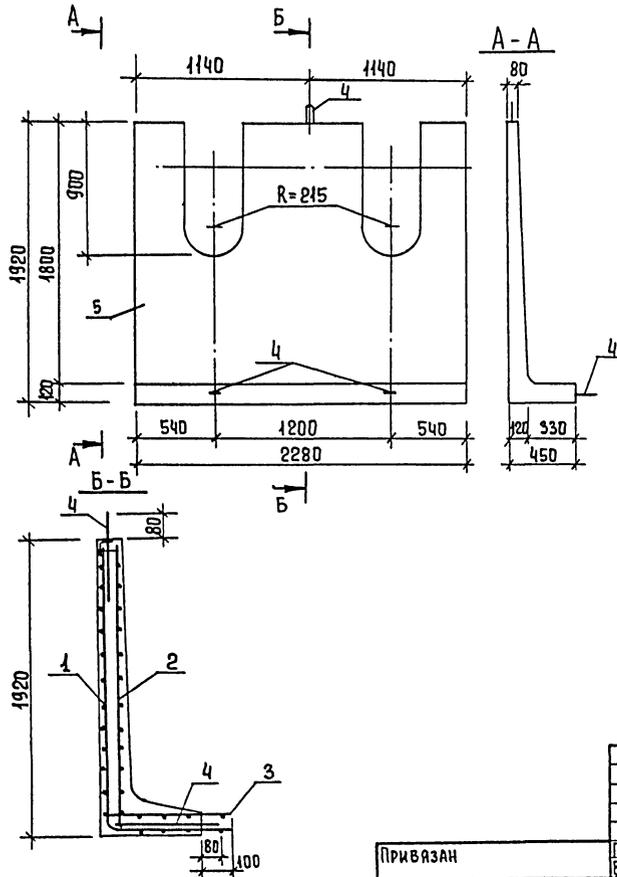
ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ВВО. №2

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	Инж. БАЗАНОВ	Зав. гр. СТРОНГИН	Гл. кон. пр. ПИСЬМАН	Ч. КОНТР. АНТОНОВА	НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ	Т.П. 901-3-256.89	КЖ.И 60.0.0.06МС
							ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СТАВКА Лист 1
								ЦНИИЭП
								ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23714-01



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	ТП901-3-256.89	КЖ.И.Б1.4.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	1	35,2 кг
A4	2		КЖ.И.Б1.2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-9	1	30,8 кг
A4	3		КЖ.И.Б1.3.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-10	1	9,6 кг
-	4	3.900-3	вып. 8. часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УПР-6	3	2,2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН В15	0,54	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДЛИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА Вр I			АРМАТУРА КЛАССА А-III			АРМАТУРА КЛАССА А I			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					
	φ5	Итого	φ8	Итого	φ10	Итого	φ16	Итого		
ЛТ-1	4,10	4,10	22,5	22,5	52,0	52,0	75,6	6,6	6,6	82,2

- 1 ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА - 20 ММ.
- 2 ПЕТЛИ УПР-6 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ С1.
- 3 ЛОТК ВП ОЛНПЯТЬ В ОПАЛУБОЧНОЙ ФОРМЕ - ЛОТКА ЛТ2-18 ПО СЕРИИ 3.900-3, ВЫП. 8.

Имя, ф.о.п.с. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. СТРОНГИН		Т.П. 901-3-256.89		КЖ.И.Б1.0.0.0	
		ВЕД.И.ИЖ. КАПУСТИН		ЛОТК ЛТ-1		СТАЦИЯ МАССА МАСШТАБ	
		ЗАВ.ГР. СТРОНГИН				Р 82,2 1:25	
		Л.КОНТР. ПИСЬМАН				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		И.КОНТР. АНТОНОВА				ЦНИИЭП	
ИИВ №		НАЧ.ОТД. АНДАНБЕРС				ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНЫЙ	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

Альбом 5

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТП 901-3-256.89 КЖИ70.0.0					ТП 901-3-256.89 КЖИ70.0.0			
			<u>ДЕТАЛИ</u>					<u>ДЕТАЛИ</u>			
	1		Лист ромб К-пу-4.0x880x1000 БСтЗ кп2 ГОСТ 8568-77	1	29.4		1	Лист ромб К-пу-4.0x600x600 БСтЗ кп2 ГОСТ 8568-77	1	12.0	
	2		Полоса Б-24x50 ГОСТ 103-76 БСтЗ кп 2-Г ГОСТ 535-79				2	Полоса Б-24x50 ГОСТ 103-76 БСтЗ кп 2-Г ГОСТ 535-79			
			ℓ=890	3	8.7			ℓ=490	3	4.8	
			ТП 901-3-256.89 КЖИ70.0.0					ТП 901-3-256.89 КЖИ70.0.0			
			<u>ДЕТАЛИ</u>					<u>ДЕТАЛИ</u>			
	1		Лист ромб К-пу-4.0x465x1700 БСтЗ кп2 ГОСТ 8568-77	1	26.4		1	Лист ромб К-пу-4.0x1100x1100 БСтЗ кп2 ГОСТ 8568-77	1	40.4	
	2		Полоса Б-24x50 ГОСТ 103-76 БСтЗ кп 2-Г ГОСТ 535-79				2	Полоса Б-24x50 ГОСТ 103-76 БСтЗ кп 2-Г ГОСТ 535-79			
			ℓ=1590	3	15.6			ℓ=990	3	9.7	
			ТП 901-3-256.89 КЖИ70.0.0					ТП 901-3-256.89 КЖИ70.0.0			
			<u>ДЕТАЛИ</u>					<u>ДЕТАЛИ</u>			
	1		Лист ромб К-пу-4.0x465x400 БСтЗ кп2 ГОСТ 8568-77	1	6.2		1	Лист ромб К-пу-4.0x400x1100 БСтЗ кп2 ГОСТ 8568-77	1	14.7	
	2		Полоса Б-24x50 ГОСТ 103-76 БСтЗ кп 2-Г ГОСТ 535-79				2	Полоса Б-24x50 ГОСТ 103-76 БСтЗ кп 2-Г ГОСТ 535-79			
			ℓ=290	3	2.8			ℓ=990	3	9.7	
			ТП 901-3-256.89 КЖИ70.0.0					ТП 901-3-256.89 КЖИ70.0.0			
			<u>ДЕТАЛИ</u>					<u>ДЕТАЛИ</u>			
	1		Лист ромб К-пу-4.0x800x600 БСтЗ кп2 ГОСТ 8568-77	1	16.0						
	2		Полоса Б-24x50 ГОСТ 103-76 БСтЗ кп 2-Г ГОСТ 535-79	3	4.8						

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-256.89

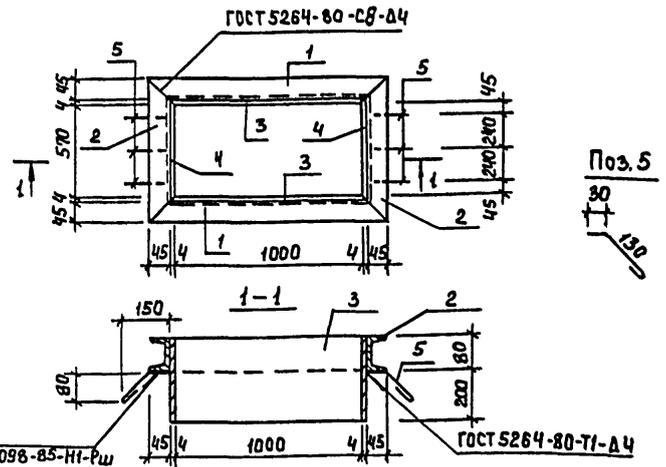
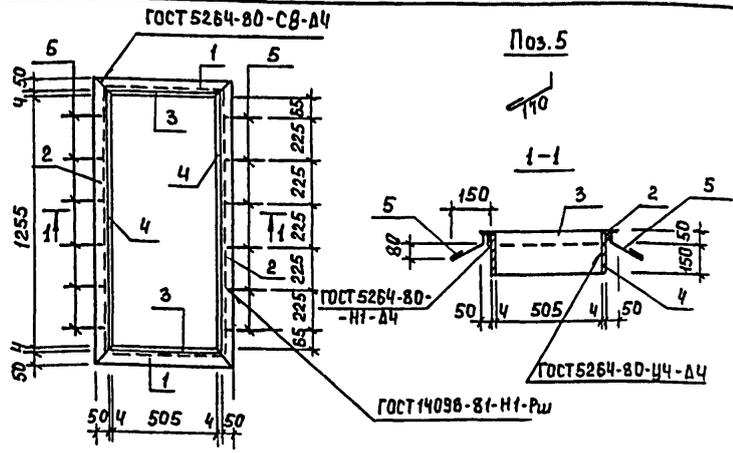
КЖИ70.0.0

Лист
2

Копировала БОГАТОВА

Формат А3

2004-05



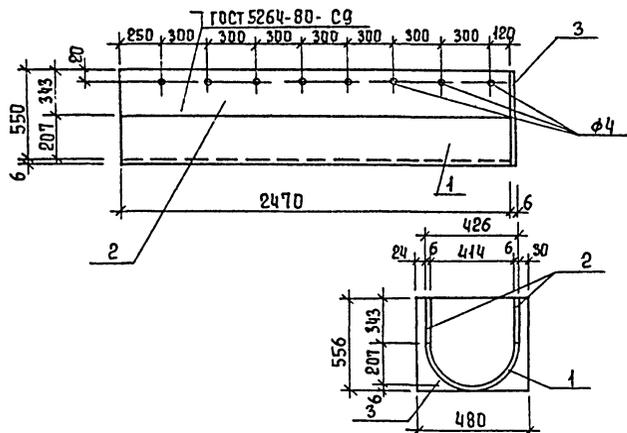
Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечан.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТП 901-3-256.89 КЖИ 72.0.00-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Р=615	2	2.3 кг
Б4	2	2	-02	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Р=1365	2	5.2 кг
Б4	3	3	-03	Лист 2x4x200 ГОСТ 19903-74 Р=505	2	3.17 кг
Б4	4	4	-04	Лист 2x4x200 ГОСТ 19903-74 Р=1255	2	7.9 кг
Б4	5	5	-05	ФБАТ-ГОСТ 5781-82 Р=250	12	0.06 кг

Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечан.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТП 901-3-256.89 КЖИ 72.0.00-01	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Р=1098	2	9.4 кг
Б4	2	2	-02	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Р=668	2	5.7 кг
Б4	3	3	-03	Лист 2x4x200 ГОСТ 19903-74 Р=1008	2	9.5 кг
Б4	4	4	-04	Лист 2x4x200 ГОСТ 19903-74 Р=578	2	5.4 кг
Б4	5	5	-05	ФБАТ-ГОСТ 5781-82 Р=240	6	0.05 кг

ИВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИВ.№	Изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)		Привязан	
			ИВ.№	
	ТП 901-3-256.89 КЖ.И 72.0.00			
	Рамка металлическая РМ1		Стадия Масса Масштаб Р 37.9 1:20	
ПРОВЕР. СТРОИГИН	ИЖЕН. ИСАЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОИГИН	ГЛ. КОНСТ. ПИЛЬМАН	И. КОНТР. АНТОНОВА
НАЧ. ОТД. ДАНИЛКОВСКИЙ		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

ИВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИВ.№	Изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).		Привязан	
			ИВ.№	
	ТП 901-3-256.89 КЖ.И 72.0.00			
	Рамка металлическая РМ2		Стадия Масса Масштаб Р 60.3 1:20	
ПРОВЕР. СТРОИГИН	ИЖЕН. ИСАЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОИГИН	ГЛ. КОНСТ. ПИЛЬМАН	И. КОНТР. АНТОНОВА
НАЧ. ОТД. ДАНИЛКОВСКИЙ		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Рис. 1



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ		
Б4	1		1/2 трубы 426x6x2470 ГОСТ 10104-76	1	77,5 кг
Б4	2		Полоса 6-26x3x2470 ГОСТ 19003-79	2	39,9 кг
Б4	3		Полоса 6-26x556x480 ГОСТ 19003-79	1	12,5 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-256.89

-КН.И 73.00.0

ЛОТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
ЛМ-1

СТАДИА МАССА МАСШТАБ

Р 169,8 1:25

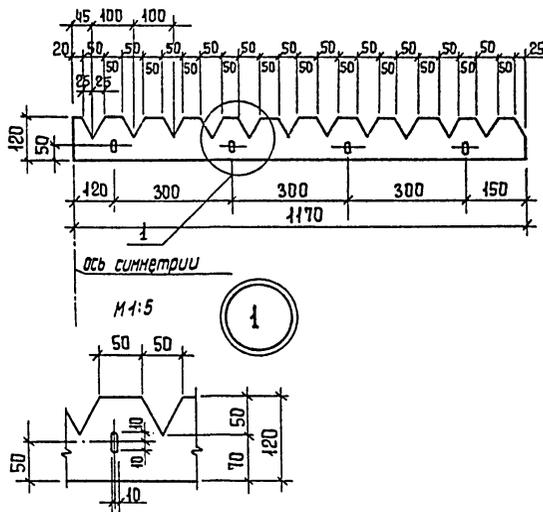
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ВЕД. ИНЖ. КАПУСТИН
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
ГЛ. КОН. ПИСЬМАН
И. КОНТР. АНТОНОВА
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-256.89

-КН.И 74.0.0.0

Водослив В-1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0,5 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

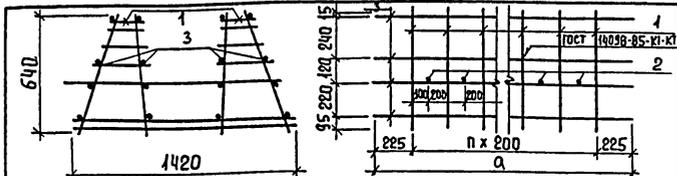
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ВЕД. ИНЖ. КАПУСТИН
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
ГЛ. КОНСТ. ПИСЬМАН
И. КОНТР. АНТОНОВА
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ

Стелло СБ, Ш, 3x120x2340
СОРТ 2 ГОСТ 9784-75

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО



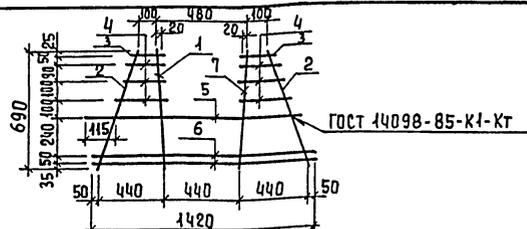
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ТП.901-3-256.89	кж.и.75.0.0.0	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1	ТП 901-3-256.89	кж.и.75.1.0.0	Каркас плоский Кр1	45
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	ТП 901-3-256.89	кж.и.75.1.0.1	φ16А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1290	14 2,04 кг
Б4	3	2		5Вр1	ГОСТ 6727-80 ℓ=3250	46 0,5 кг
				ТП.901-3-256.89	кж.и.75.0.0.0-01	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1	ТП 901-3-256.89	кж.и.75.1.0.0-01	Каркас плоский Кр1	9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1	ТП 901-3-256.89	кж.и.75.1.0.1-01	φ16А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1290	8 2,04 кг
Б4	3	2		5Вр1	ГОСТ 6727-80 ℓ=2050	16 0,32 кг

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-256.89	кж.и.75.00.0	КП1	3250	14	93,26
	-01	КП2	2050	9	55,46

ИНВ. № ПОЛ.		77901-3-256.89	КЖ И 75.0.0.0	ИНВ. №	
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1; КП2)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	КАПУСТИН		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЗАВ. ГР.	СТРОИТЕЛЬ		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
И. КОНТР.	АНТОНОВА		ЦНИИЭП		
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ТП.901-3-256.89	кж.и.76.0.0.0	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	ТП 901-3-256.89	кж.и.76.0.0.0	φ12А III ГОСТ 5781-82 ℓ=690	1 0,61 кг
Б4	2	2		φ6 А III ГОСТ 6727-80 ℓ=770	2 0,17 кг	
Б4	3	3		φ6 А III ГОСТ 6727-80 ℓ=155	2 0,03 кг	
Б4	4	4		φ6А III ГОСТ 6727-80 ОТ 150±230 ЧЕРЕЗ 40	6 0,03 кг	
Б4	5	5		φ14А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1265	1 1,56 кг	
Б4	6	6		φ6А III ГОСТ 6727-80 ℓ=1420	2 0,34 кг	
Б4	7	7		φ12А III ГОСТ 6727-80 ℓ=690	1 0,61 кг	

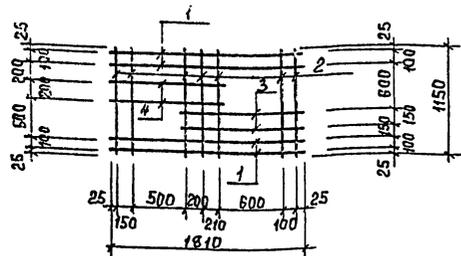
ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-256.89	кж.и.76.00.0	КП1	3250	14	93,26
	-01	КП2	2050	9	55,46

ИНВ. № ПОЛ.		77901-3-256.89	КЖ И 76.0.0.0	ИНВ. №	
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	КАПУСТИН		Р	3,98	1:50
ЗАВ. ГР.	СТРОИТЕЛЬ		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
И. КОНТР.	АНТОНОВА		ЦНИИЭП		
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			

Копировала Еремченко

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЭОЛА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
			ДЕТАЛИ			
Б4	1	Т901-3-256.89	кжи 81.0.0.1	8АІ	ℓ=1810	4 0,7кг
Б4	2		2	8АІ	ℓ=1150	7 0,5кг
Б4	3		3	8АІ	ℓ=1160	2 0,5кг
Б4	4		4	8АІ	ℓ=1120	2 0,4кг

Арматура принята по ГОСТу 5781-82

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т901-3-256.89 КЖ. И81.0.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С3

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

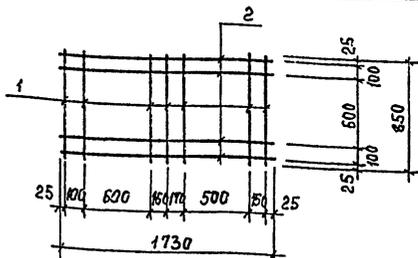
Р 8,1 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОУДОУАН.
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ТАБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ИНЖ. УБ. САРАНЧА
ЗАВ. ГР. СТРОИГИН
Л. КОНОС. ПИСЬМАН
Н. КОНОС. ПИСЬМАН
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ



ФОРМАТ	ЭОЛА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
			ДЕТАЛИ			
Б4	1	Т901-3-256.89	кжи 82.0.0.1	8АІ	ℓ=850	7 0,35кг
Б4	2		2	8АІ	ℓ=1730	4 0,7кг

Арматура принята по ГОСТу 5781-82.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т901-3-256.89 КЖ. И 82.0.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С4

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

Р 5,2 1:50

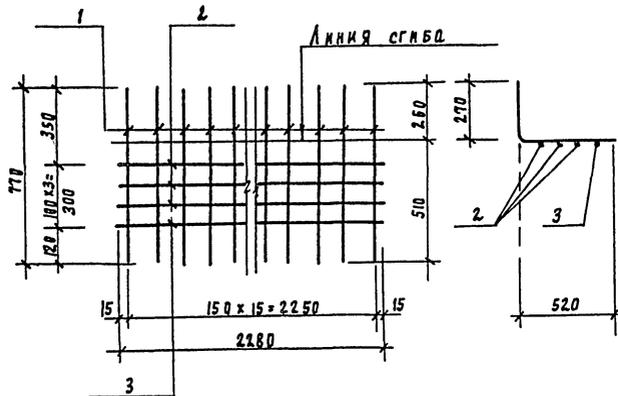
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОУДОУАН.
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ТАБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ИНЖ. УБ. САРАНЧА
ЗАВ. ГР. СТРОИГИН
Л. КОНОС. ПИСЬМАН
Н. КОНОС. ПИСЬМАН
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ

АЛББОМ 5



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Детали</u>		
1		КШ.И.61.3.0.1	Ф10А II ГОСТ 5781-82 L=770	16	0.48 кг
2		2	5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=2280	3	0.35 кг
3		3	Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=2280	1	0.90 кг

Привязан

И.В.Н.

Т.П. 901-3-256.89

КШ.И.61.3.0.0

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

Решка Ø10

Р 9.6 1:20

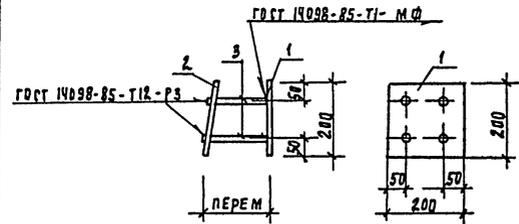
Лист 1 из 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
С. МОСКВА

ФОРМАТ А4

АЛББОМ 5



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Детали</u>		
64	1	КШ.И.87.0.0	1 Лист 510x200 ГОСТ 18903-74 ЛСТ ВСТАПСБ-I ГОСТ 14637-79 L=200	1	3.1 кг
64	2	2	2 Лист 510x200 ГОСТ 18903-74 ЛСТ ВСТАПСБ-I ГОСТ 14637-79 L=200	1	3.1 кг
64	3	3	3 А-Ø10-ГОСТ5781-82; L=170	4	0.44 кг

1. В пластине поз.2 отверстие раззенковать
2. Анкер поз.3 приварить к поз.2 после установки закладной детали в панели
3. Расстояние между пластинками поз.1 и 2 определяется по месту.

Привязан

И.В.Н.

Т.П 901-3-256.89

КШ.И.87.0.0.0

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1

Р 6.64 1:10

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП

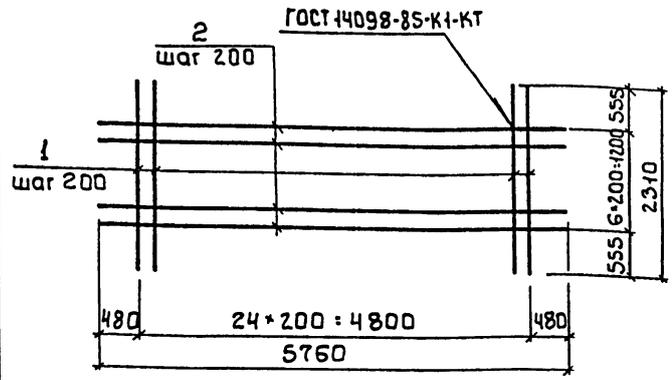
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
С. МОСКВА

Копирова Родлевская

23714-07

ФОРМАТ А4

Альбом 5

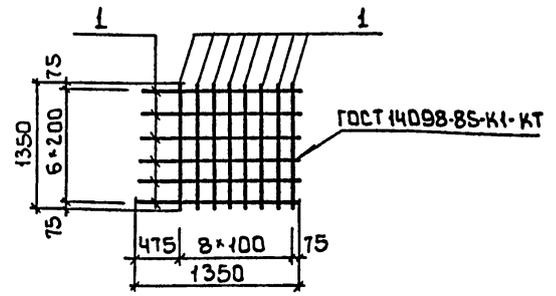


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	-1	φ14А@ГОСТ5781-82 R:2310	25	2.8
Б4		2	-2	φ14А@ГОСТ5781-82 R:5760	7	6.7

Инв. и дата		Подпись и дата		Взам. инв.	
Привязан					
Инв. №					
т.п. 901-3-256.89			КЖ.И 88.0.0.0		
Сетка арматурная С11			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	48.5	1:50
Лист			Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва					
Провер.	Стронгин				
Инж.	Базанов				
Зав. гр.	Стронгин				
Н.п. кон. пр.	Письман				
Н. контр.	Антанова				
нач. отд.	Данилевский				

Формат: А4

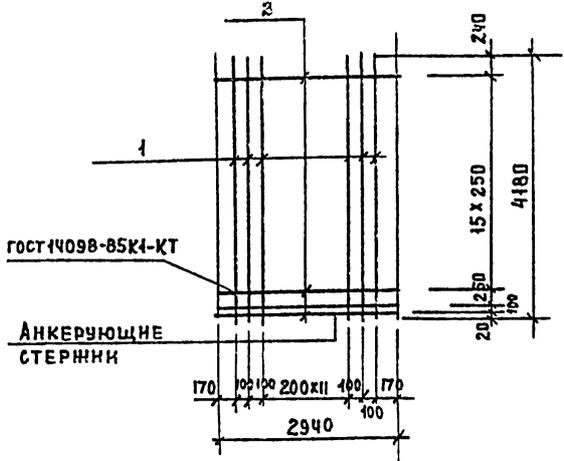
Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	-1	φ16А@ГОСТ5781-82 R:1350	16	2.13кг

Инв. и дата		Подпись и дата		Взам. инв.	
Привязан					
Инв. №					
т.п. 901-3-256.89			КЖ.И 89.0.0.0		
Сетка арматурная С12			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	34.08	1:50
Лист			Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва					
Провер.	Стронгин				
Инж.	Базанов				
Зав. гр.	Стронгин				
Н.п. кон. пр.	Письман				
Н. контр.	Антанова				
нач. отд.	Данилевский				

Копировал: Боброва 23/14-07 Формат: А4

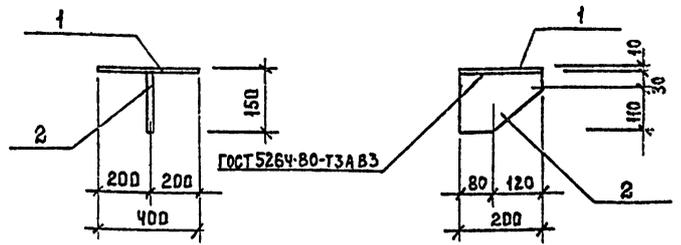


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1	-1	Ф14АIII-ГОСТ5781-82; l=4180	16	5,1 кг
Б4		2	-2	Ф5ВР1-ГОСТ6727-80; l=2940	18	0,4 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№
ПРОВЕР. СТРОНГИН		
ИНВ.№ САРАНЧА		
ЗАВ.ГР. СТРОНГИН		
ГЛАВ. КОНСТ. ПИСЬМАН		
Н. КОНТ. АНТОНОВА		
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ		

Т.п. 901-3-256.89		КЖ.И 60.0.0.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	88.8	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1	-1	Б-28x200ГОСТ103-76 ПОЛОСА ВСТ3СП5-1ГОСТ535-79 l=400	1	5,53 кг
Б4		2	-2	Б-28x200ГОСТ103-76 ПОЛОСА ВСТ3 КЛ5-1ГОСТ535-79 l=140	1	1,76 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

Т.п. 901-3-256.89		КЖ.И 90.0.0.0	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС 5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	7.29	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№
ПРОВЕР. СТРОНГИН		
ИНВ.№ САРАНЧА		
ЗАВ.ГР. СТРОНГИН		
ГЛАВ. КОНСТ. ПИСЬМАН		
Н. КОНТ. АНТОНОВА		
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕВСКИЙ		

КОПИРОВАЛ: ПЕТРОВА

