

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
9 0 1 - 3 - 2 5 3.8 9

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ
ВОДЫ ПОДЗЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ С
СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 10 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ 5

КЖ.И. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

23574-05

СФ ЦИТП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак.5133 инв. 23574-05 тираж 100
Сдано в печать 3.10. 1989 Цена 4-02

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-253.89

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ
ВОДЫ ПОДЗЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ С
СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 10 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М³/СУТКИ
АЛЬБОМ 5

23574-05 КЖ.И. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ГОРОДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Иван* /А. КЕТАОВ/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Череп* /Р. ЧИЧЕРИНА/

УТВЕРЖАЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 346 ОТ 18 НОЯБРЯ 1985г.

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр.
901-3-253.89-КЖ.И.01.000	Колонна (К36-3-1)	4
02.000	Колонна (К36-3-2)	5
03.000	Колонна (К36-3-3)	6
04.000	Колонна (К72-5-1; К72-5-2)	7
05.000	Колонна (К72-5-3; К72-5-4)	8
06.000	Колонна (К72-5-5; К72-5-6; К72-5-7)	9
07.000	Колонна (КФ 49-1-1)	10
08.000	Колонна (6КФ 85-1-1; 6КФ 85-1-2)	11
10.000	Колонна (2Кз.36-2, 1 ^а ... 2Кз.36-2, 1 ^б)	12
10.000сб	Сборочный чертёж	13
11.000	Колонна (2Кз.36-2, 4 ^а ; 2Кз.36-2, 4 ^б)	15
12.000	Колонна (2Кз.36-1 ^а ; 2Кз.36-1 ^б)	16
13.000	Колонна (1Кз.36 ^а ; 1Кз.36 ^б)	17
РС1	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг	18
РС2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг	
	Закладные изделия на элемент, кг	

Обозначение	Наименование	Стр.
901-3-253.89 - КЖ.И. 21.000	Балка стропильная	
	(1БДР12-3АИУТ-1, 1БДР12-5АИУТ-1)	19
22.000	Балка стропильная (1БДР18-3АИУТ-1)	20
23.000	Ригель	21
24.000	Перебычка (3ПБ13-37 ^а)	22
25.000	Перебычка (3ПБ16-37 ^а)	
30.000	Диафрагма жесткости	
	(1А 26,36-1; 1А 26,36-2)	23
31.000	Диафрагма жесткости	
	(1ДП30,36-1; 1Д30,36-1)	24
41.000	Плиты покрытия	
	(1ПГ-2АИУТ-1-60 В5Н-200м; 1ПГ-2АИУТ-2-60 В5Н-200м; 1ПГ-2АИУТ-3-60 В5Н-200м)	25
42.000	Плиты покрытия	
	(1ПГ-4АИУТ-1-60 В5Н-200м; 1ПГ-4АИУТ-2-60 В5Н-200м)	26
43.000	Плита покрытия	
	(1ПБ4-4АИУТ-1-60 В5Н-200м)	27

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

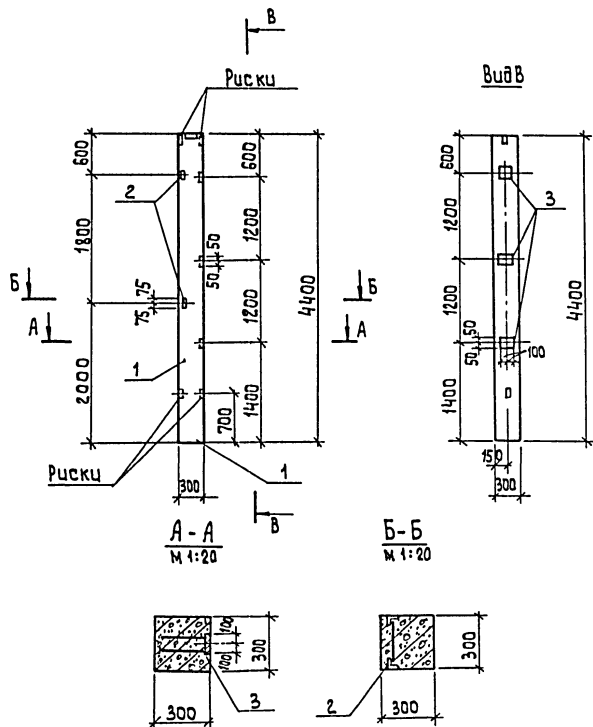
Альбом 5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-253.89

Имя, И. Фамилия, П. Отчество и дата: Э.С.М. 1988

Обозначение	Наименование	Стр.
901-3-253.89 - КЖ.И. 44. 000	Плита покрывная (ППВ-ЗА) П-1-Ф00ВН-200	28
45. 000	Плита (П 6 д -15 -1; П 9 д 15 -1)	29
50. 000	Панель стеновая	30
51. 000	Панель стеновая (ПС-4В-62-А... ПС-4В-62-В)	31
51.000СБ	Сборочный чертеж	32
РС3	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг	34
52. 000	Панель стеновая (ПС-4В-62-А... ПС-4В-62-В)	35
53. 000	Элемент латвийский (ЛГ2 -1В-1)	36
50. 010	Лоток металлический ЛМ1	37
50. 020	Лоток металлический ЛМ2	
50. 030	Изделие закладное (МН1)	
50. 040	Соединительный элемент (МС4)	38
60. 100	Каркас пространственный (КП1, КП3)	39
60. 110	Каркас плоский (КР1)	
60. 200	Каркас пространственный (КП2)	
60. 210	Каркас плоский (КР2)	40
60. 300	Каркас пространственный (КП4)	
60. 310	Каркас плоский (КР5)	41

Обозначение	Наименование	Стр.
901-3-253.89 - КЖ.И. 60. 010	Каркас плоский (КР3)	
60. 020	Каркас плоский (КР4)	42
60. 030	Сетка арматурная (С1)	
60. 040	Сетка арматурная (С2)	43
60. 050	Сетка арматурная (С3)	
60. 060	Сетка арматурная (С4)	44
61. 010	Сетка арматурная (СК1... СК3)	45
70. 010	Стойка (СФ1-А)	46
70. 020	Изделие соединительное (МС1)	
70. 030	Изделие соединительное (МС2, МС3)	47
70. 040	Ци́лт (Ц1, Ц2, Ц7)	48
70. 050	Ци́лт (Ц3)	49
70. 060	Ци́лт (Ц4... Ц6)	50
70. 070	Рама металлическая (РМ1)	
70. 080	Рама металлическая (РМ2)	51
70. 090	Изделие закладное (МН2, МН3)	52



Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.423-3. Вып.1	Железобетонные колонны		
				прямоугольного сечения для		
				одноэтажных производственных		
				зданий без мостовых кранов		
				высотой до 9,6 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 1.423-3. Вып.1	Колонна КЗБ-3	1	
			2 1.423-3. Вып.2	Изделие закладное Ж1-13	2	
			3 1.400-15. В1.120-13	Изделие закладное МН107-2	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент

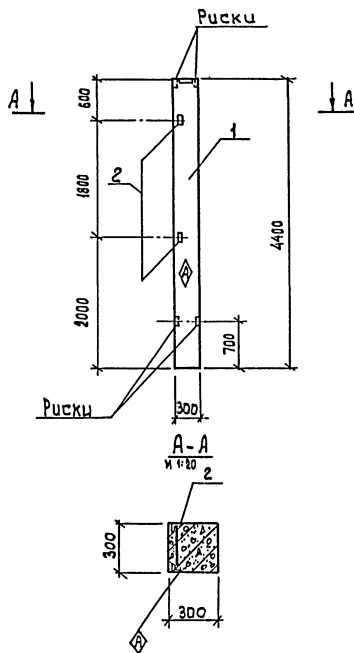
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-75				
	φ12	φ8	ШТОГО	ШТОГО	ШТОГО	ШТОГО	ШТОГО		
КЗБ-3-1	0,48	1,2	1,68	2,88	2,88	2,7		2,7	7,25

1. Покрытие поверхности закладных изделий Гар.ц. 50:60.
2. Узлы установки закладных изделий см. серию 1.423-3. Вып.0.

ДЛЯ ВЕРТЯЛ ПОДАРИТЬ И ДАТА ВСТАВ. ИНВ. №

Привязан		Провер	Архипова	Инж.	Мирошниченко	Тп 901.3-253.89	КЖ.И.01.000
		Зав. групп	Антонова			Колонна (КЗБ-3-1)	СТАЛИ И МАССА ИЗОЛЯЦИИ
		Сл. конст.	Кучнецов				Р 1,0 т 1:50
		Н. контр.	Бажкова			ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1
Инв. №		Имя ота		Письман		ЦИНИОН ИЖКЕЛЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ С. МОСКВА	

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 Вып.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производствен- ных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
	1		1.423-3 Вып.2	Колонна КЗБ-3	1	
	2		1.423-3 Вып.1	Изделие закладное И-13	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86	
	Ф12	Итого	Л63-5	Итого	
К 36-3-2	0,48	0,48	2,88	2,88	3,4

1. Покрытие поверхности закладных изделий - Гор.ц.50±60.
2. Узлы установки закладных изделий см.серию 1.423-3. Вып.0.

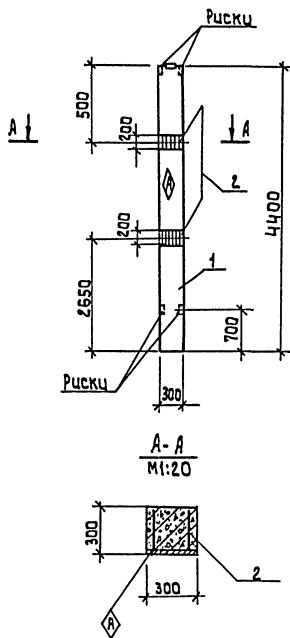
					ТП 901-3-253.89	КЖ.И.02.000
					Колонна (К 36-3-2)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
					Р	1,0т 1:50
					Лист	Листов 1
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ Г. МОСКВА	
ИВ. №						

Привязан

ПРОВЕР. АНТОНОВА
Инж. Мирошников
Зав. груп. Антонова
Гл. конс. Кузнецов
Н. контр. Бабенкова
Нач. отд. Письман

Копировала: Алещикова

Формат: А2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.423-3. Вып.1	Железобетонные колонны		
				прямоугольного сечения		
				для одноэтажных производ-		
				ственных зданий без мостовых		
				кранов высотой до 3.6 м.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.423-3. Вып.1	Колонна К36-3	1	
	2		1.423-3. Вып.2	Изделие закладное ИИЗ	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход стали
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		В ст3пЛ2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70				
К36-3-3	Ф12	Утого	S=10		Утого		
	2.8	2.8	9.2		9.2	12.0	

- Узлы установки закладных изделий см. серию 1.423-3 Вып.0.
- Покрытие поверхности закладных изделий: Гор.ч.50÷60.

Привязан:

Провер.	АНТОНОВА	<i>Ant</i>
Инж.	МИРОШНИЧЕНКО	<i>Mir</i>
Зав. груп.	АНТОНОВА	<i>Ant</i>
Гл. конс.	КУЗНЕЦОВ	<i>Kuz</i>
Н. контр.	БАБИКОВА	<i>Bab</i>
И.Н.В. №	НАЦЮТА ПИСЬМАК	<i>Nac</i>

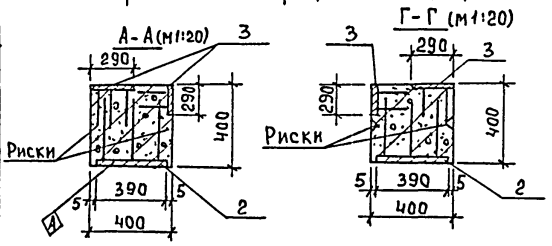
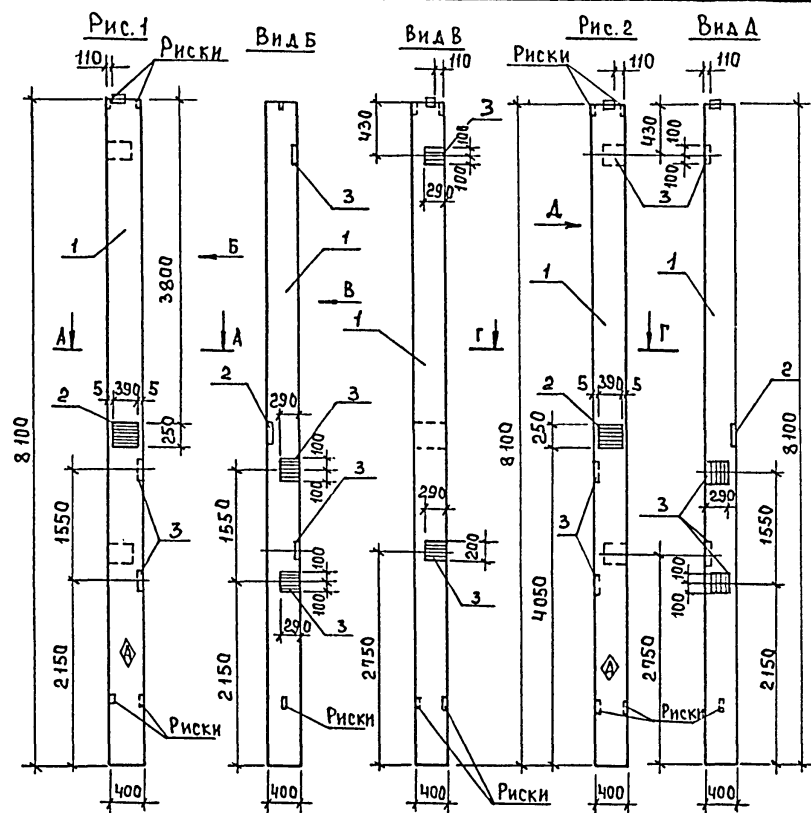
Тп 901-3-253.89

КЖ.У.03.000

Колонна
(К36-3-3)

Стр.	Масса	Масштаб
Р	1.0т	1:50
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ г. Москва		

АЛБГОМ 5



Формат Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1.423.3 вып. 1	Ж.Б. КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТЫ 96М		
		ТП901-3-253.89 - КЖ.И. РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.		
			<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	1.423-3. Вып. 1	К 72-5	1	
	2	1.423-3. Вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-11	1	
	3	1.423-3. Вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12-1	4	

1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор.к.50-60.
2. Узлы установки закладных деталей см. серию 1.423-3. Вып. 0.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 901-3-253.89 - КЖ.И.04.000	К 72-5-1	1
	- 01 К 72-5-2	2

ПРИВЯЗАН

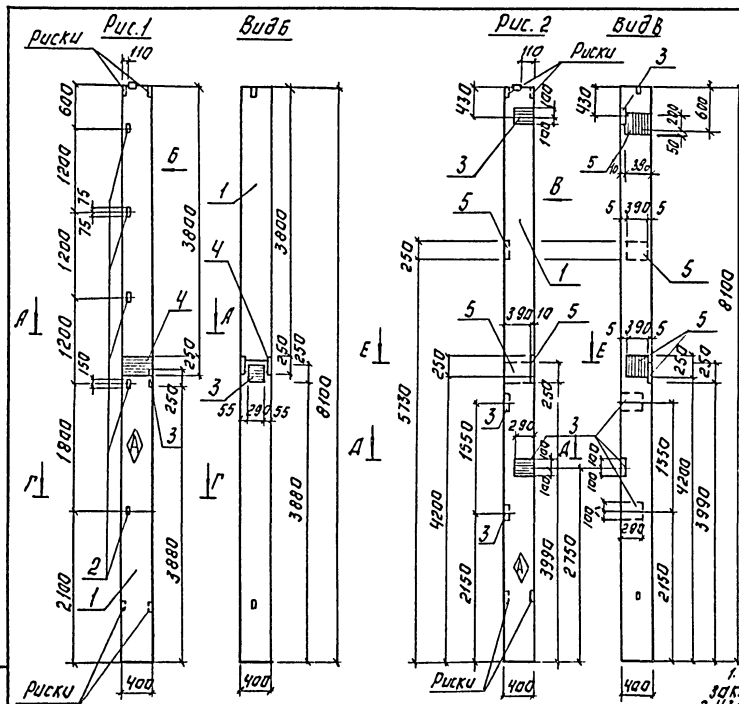
ИНВ. №	ПРОВЕР. АРХИПОВА	ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО	ЗАВ. ГР. АНТОНОВА	ГЛ. КОНТ. КУЗНЕЦОВ	И. КОНТР. БАБИКОВА	НАЧ. ЦАТА ПИСЬМАН
--------	------------------	---------------------	-------------------	--------------------	--------------------	-------------------

ТП 901-3-253.89		КЖ.И. 04.000	
КОЛОННА (К 72-5-1; К 72-5-2)	СТАИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	3,3Т	1:50
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

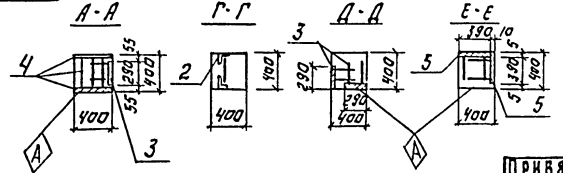
АЛБ0М 5



№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 Вып.1	Тех. колл. на проектирование		
				сечения для изготовления		
				выпущенных изделий без		
				кранов выкатой до 9.6 м		
			ТП 901-3-253.89 - КЖ.И.	р.с.1 ведомость расхода стали		
				на дополнительные закладные		
				детали на элементх.		
				Сборочные единицы.		
1			1.423-3 Вып.1	К 72-5		1
				<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
				901-3-253.89 - КЖ.И.05.000		
				Сборочные единицы.		
2			1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М14	5	
3			1.423-5 Вып.2	Изделие закладное М12	2	1
4			1.400-15.В1. 220-22	Изделие закладное М12х5	1	1
				901-3-253.89-КЖ.И.05.000-01		
				Сборочные единицы.		
3			1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М12	2	4
5			1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М11	1	4

1. Покрытие поверхности закладных изделий: цинк-50-50.
 2. Узлы установки закладных изделий см. серия 1.423-3 Вып.0.

Обозначение	Марка	Рис.
901-3-253.89- КЖ.И.05.000	К72-5-3	1
-01	К72-5-4	2



ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО НА ИТЭИ АН ССРС

ПРИВЯЗАН:

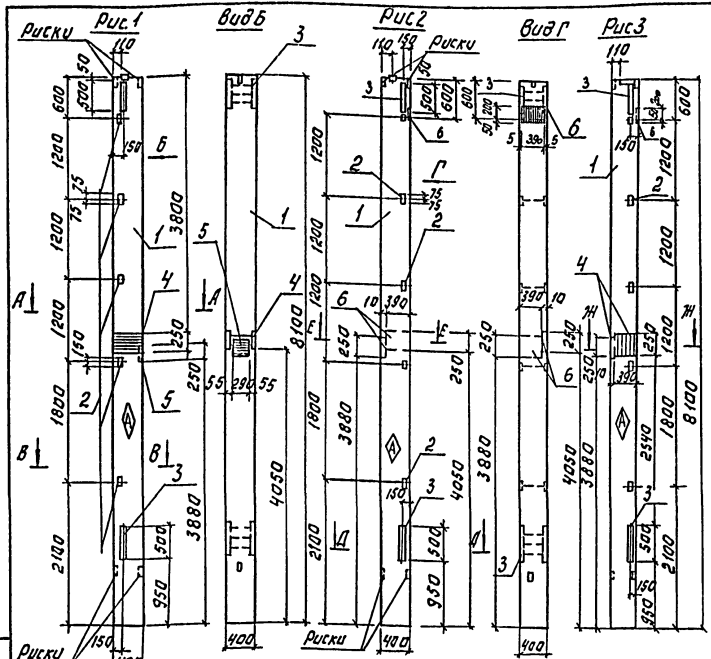
ПРОВЕР. АНТОНОВА
 ИНЖ.КАТ. АРХИПОВА
 ЗАВ. ГР. АНТОНОВА
 ТЛ.КОНСТ.КУЗНЕЦОВ
 Н.КОНТ.Р.БАЙКОВА
 НАЧ.УЧА ЛИСЬМАН

ТП 901-3-253.89		КЖ.И.05.000	
КОЛОННА (К 72-5-3; К 72-5-4)		СТАЛЬНАЯ МАССА И МАСШТАБ	
Р	3.3Т	1:50	
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ИНЖ.ЭП		ИЗЖ.ПРОГНОЗ.СБОР.УСТАНОВКА	
Г.МАСКОВ		Г.МАСКОВ	

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А3

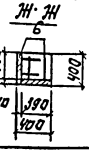
А1060015



ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВНЕШНИЙ ЛИСТ

Обозначение	Марка	Рис.
901-3-253.89-КЖ.И.06.000	К72-5-5	1
-01	К72-5-6	2
-02	К72-5-7	3

1. Покрытие поверхности закладных изделий: тор. ч 50±60.
2. Узлы четянавий закладных изделий см. серия 1.423-3, Вып. 6.

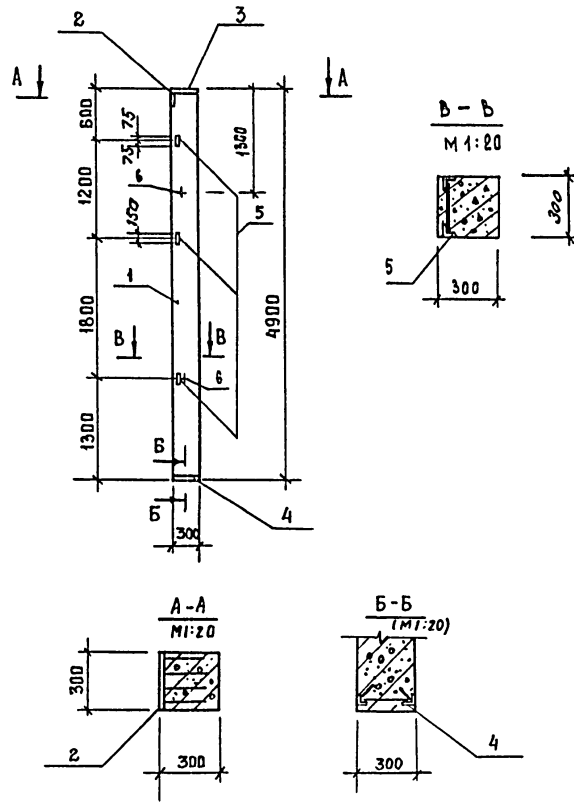


ПРИВЯЗАН:
ИНВ. №

Шкала	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3	Вып. 1		Индикаторы прямоугольной сетки для автоматизированного изготовления стальных зданий без мастовых крышек высотой до 8 м
			901-3-253.89-КЖ.И.РС1	Задание на разработку спецификации на изготовление закладных изделий элементов сборочных единиц		
		1	1.423-3	Вып. 1	К72-5	1
		2	1.423-3	Вып. 2	Изделие закладное ИМЧ-5	5
		3	1.423-5	Вып. 2	Изделие закладное ИМ-1	2
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			901-3-253.89-КЖ.И.06.000			
				<u>Сборочные единицы</u>		
		4	1.400-15.Б1.220-22	Изделие закладное ИМЧ-5	1	
		5	1.423-3	Вып. 2	Изделие закладное ИМЧ-2	1
				<u>Итого 901-3-253.89-КЖ.И.06.000-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		6	1.423-3,	Вып. 2	Изделие закладное ИМЧ-11	3
				<u>Итого 901-3-253.89-КЖ.И.06.000-02</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		6	1.423-3,	Вып. 2	Изделие закладное ИМЧ-11	3

Тр 901-3-253.89		КЖ.И.06.000.	
КОЛОННА (К72-5-5) (К72-5-6) (К72-5-7)		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАССА ШТЛБ
		Р	3.3Т 4:50
		ЛИСТ:	ЛИСТОВ: 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

Копировала: Логикова



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.427.1-3.1-1.00-008	КОЛОННА 1КФ49-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		3	1.427.1-3.2-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
		4	1.427.1.3.2-0.12.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	
		5	1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	3	
		6	1.427.1-3.2-0.21.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН32	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			В от 3кп 2						
	Гост 5781-82			Гост 8509-86		Гост 82-70				
	φ10	φ12	Итого	Л90x6	Л63x5	Итого	10x300	8x300	Итого	
1КФ49-1-1	5,64	0,6	6,24	5,0	4,2	9,2	4,7	5,7	10,4	25,84

1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор.ц.50÷60.
2. Узлы установки закладных изделий см. серию 1.427.1-3. Вып.1.

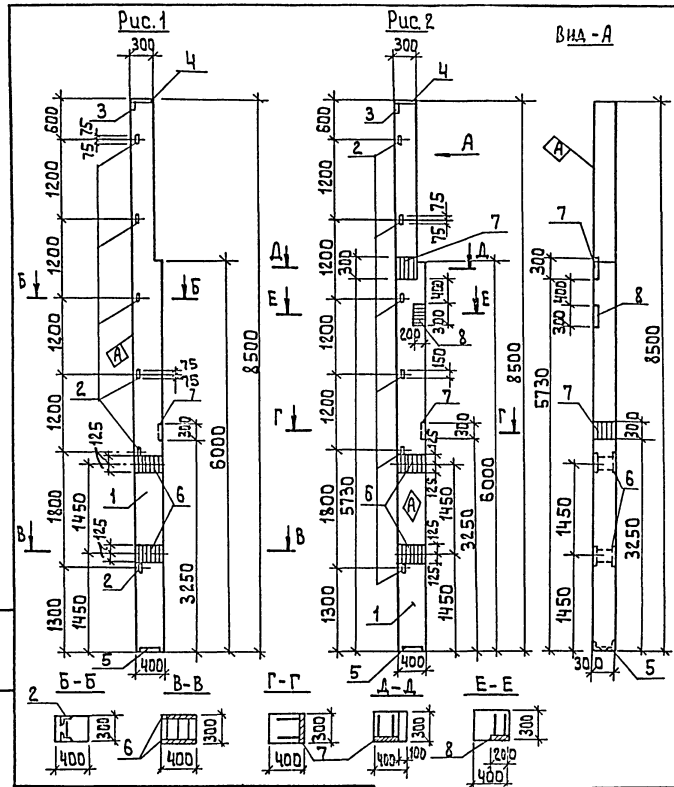
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ПРОВЕР. АНТОНОВА	М.П.
	И.И.И. МИРОШНИЧЕНКО	М.П.
	ЗАВ. ГРУП. АНТОНОВА	М.П.
	ГЛ. КОНС. КУЗНЕЦОВ	М.П.
	И. КОНТР. БАБНKOVA	М.П.
	НАЧ. ОТД. ПИСЬМЕНА	М.П.

ТП901-3-253.89	КН.И.07.000
КОЛОННА (1КФ49-1-1)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	P 1,1Т 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СБОРЧОВО-ИЗВ. Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. НАЧАЛ. ВСАМ. ИИВ.И

Альбом 5



Обозначение	Марка	Рис
тп901-3-253.89 -КЖ.И.08.000	БКФ85-1-1	1
-01	БКФ85-1-2	2

ПРИВЯЗАН:
ИВ №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	1.427.1-3.1-2.00-021-026	Б КФ 85-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН 28	6	
		3	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН 1	1	
		4	1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН 2	1	
		5	1.427.1-3.2-0.012-01	Изделие закладное МН 8	1	
		6	1.400-15.81.220-22	Изделие закладное МН 14	2	
		7	1.427.1-3.2-0.17.0	Изделие закладное МН 17	1	
Переменные данные для исполнений						
тп901-3-253.89-КЖ.И.08.000-01						
Сборочные единицы						
		7	1.427.1-3.2-0.17.0	Изделие закладное МН 17	1	
		8	1.427.1-3.2-0.10.0	Изделие закладное МН 5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общая расход						
	Арматура класса			Прокат марки									
	А-III		ВР1	В ст 3 к 2									
	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 2509-86	Гост 103-76	Гост 103-76	Гост 103-76							
Б КФ 85-1-1	4,26	1,2	2,08	7,4	0,8	8,4	5,0	13,4	11,4	4,7	37,6	37,6	32,84
Б КФ 85-1-2	5,86	3,2	2,08	7,4	0,8	8,4	5,0	13,4	20,9	4,7	37,6	37,6	95,94

1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гол.Ц50±60.
2. Узлы установки закладных изделий см. серию 1.427.1-3, вып. 1.

Тп 901-3-253.89		КЖ.И.08.000	
Колонна (БКФ 85-1-1; БКФ 85-1-2)		СТАВЛЯ МАССА (МАШТАБ	
		Р 2400 1:50	
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭТ	
		ИНЖЕНЕРНО ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: АЛЕШКОВА

Формат: А3

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			ТП 901-3-253.89 - КН.И. 10.000СБ	Сборочный чертёж		
			КН.И РС2	Ведомость расхода		
				стали на дополнительные		
				изделия на элемент, кг		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.020-1/83, 2-1 08	Колонна 2 К03.36-2.1	1	
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения</u>		
			ТП 901-3-253.89- КН.И. 10.000			
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	1.020-1/83, 2-15 24-06	изделие закладное МН-33	5	
		3	1.020-1/83, 2-15 24-09	изделие закладное МН-41	1	
		4	1.020-1/83, 2-15 24-08	изделие закладное МН-40	7	
		7	1.020-1/83, 2-15 26	изделие закладное МН-27	2	
			ТП 901-3-253.89- КН.И. 10.000-01			
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	1.020-1/83, 2-15 24-06	изделие закладное МН-33	5	
		4	1.020-1/83, 2-15 24-08	изделие закладное МН-40	8	
		5	1.020-1/83, 2-15 24-07	изделие закладное МН-34	4	
		6	1.020-1/83, 2-15 26-01	изделие закладное МН-28	1	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т 901-3-253.89

КН.И. 10.000

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИНН. ГОЛОВАНОВА
ЗАВ. ГР. АНТОНОВА
ГЛАВ. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТ. БАБИКОВА
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Колонна
(2 К03.36-2.1а...2 К03.36-2.1г)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 2

ЦНИИЭП
ИНИЖЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

12

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			ТП 901-3-253.89- КН.И. 10.000-02			
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	1.020-1/83, 2-15 24-06	изделие закладное МН-33	5	
		4	1.020-1/83, 2-15 24-08	изделие закладное МН-40	2	
		5	1.020-1/83, 2-15 24-07	изделие закладное МН-34	5	
			ТП 901-3-253.89- КН.И. 10.000-03			
				<u>Сборочные единицы</u>		
		7	1.020-1/83, 2-15 26	изделие закладное МН-27	1	
		8	1.020-1/83, 2-15 23	изделие закладное МН-13	16	
		9	1.020-1/83, 2-15 24	изделие закладное МН-19	1	
			ТП 901-3-253.89- КН.И. 10.000-04			
				<u>Сборочные единицы</u>		
		4	1.020-1/83, 2-15 24-08	изделие закладное МН-40	6	
		6	1.020-1/83, 2-15 26-01	изделие закладное МН-28	1	
		8	1.020-1/83, 2-15 23	изделие закладное МН-13	8	
		9	1.020-1/83, 2-15 24	изделие закладное МН-19	1	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т 901-3-253.89

КН.И. 10.000

ЛИСТ
2

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

23574-15

Альбом 5

Рис.1

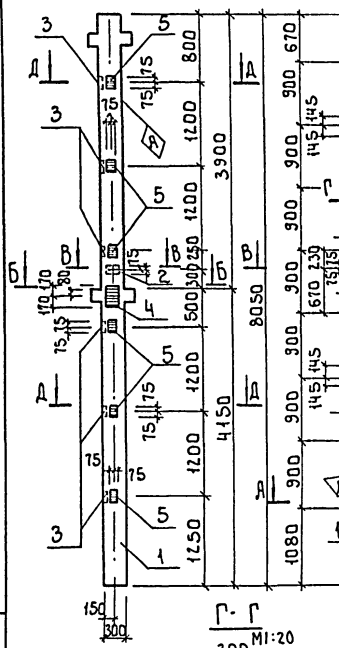
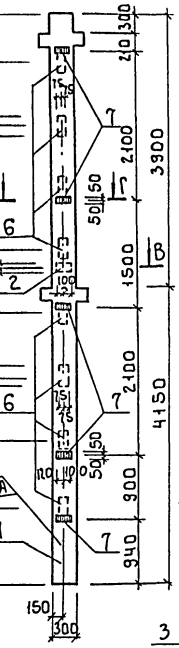
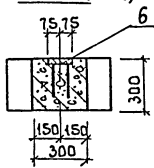


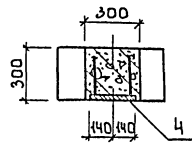
Рис.2



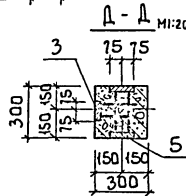
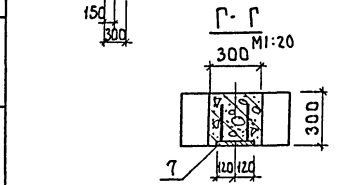
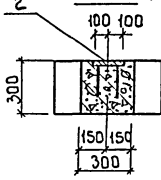
А-А (М1:20)



Б-Б (М1:20)



В-В (М1:20)



- 1 Покрытие поверхностей закладных изделий -Гор.И 50-60
- 2 Знак нанести несмываемой краской
- 3 Цылы установки закладных изделий смотрите документ 1.020-1183.2-1.0041

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			КЖ.И РС2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг		
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1183.2-1 08	Колонна 2КД3.36-2.4	1	
		2	1.020-1183.2-15 24	Изделие закладное МН19	1	
			Переменные данные для исполнений			
				Пл 901-3-253.89-КЖ.И.И.000		
				Сборочные единицы		
		3	1.020-1183.2-15 24-08	Изделие закладное МН-Ч0	6	
		4	1.020-1183.2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	
		5	1.020-1183.2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	6	
				Пл 901-3-253.89-КЖ.И.И.000-01		
				Сборочные единицы		
		6	1.020-1183.2-15 23	Изделие закладное МН13	8	
		7	1.020-1183.2-15 24-06	Изделие закладное МН33	5	

Обозначение	Марка	Рис.
Пл901-3-253.89-КЖ.И.И.000	2КД3.36-2.4а	1
-01	2КД3.36-2.4б	2

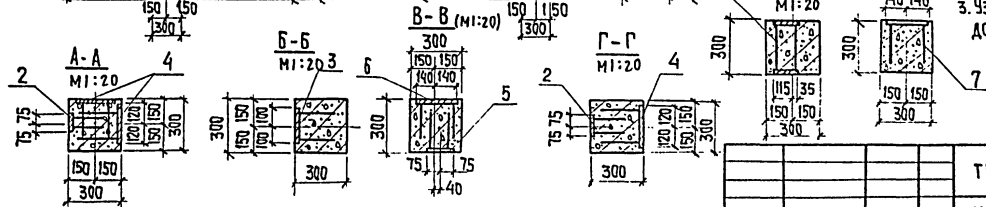
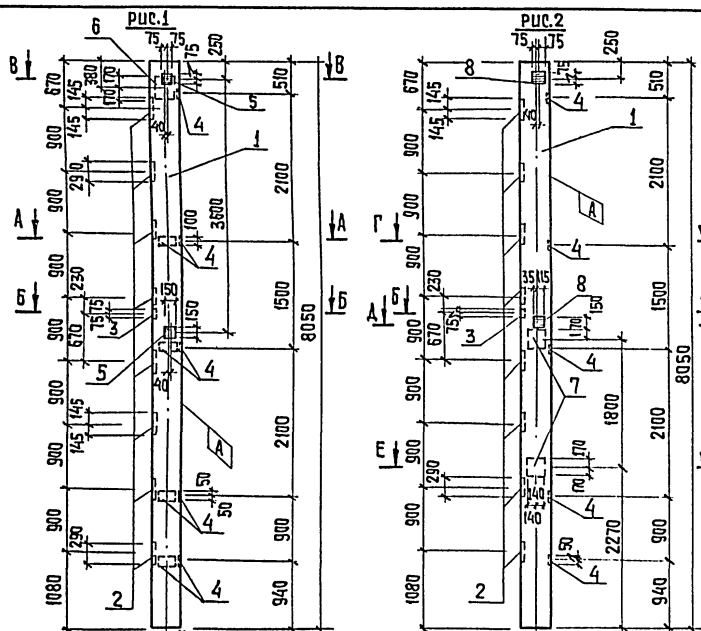
Привязан

И.Н.В.№	Провер.	Архипова
	И.н.ж.	Голованова
	Зав.гр.	Антонова
	И.н.констр.	Кузнецов
	И.н.контр.	Бабикова
	нач.ота.	Письман

Пл 901-3-253.89		КЖ.И.И.000	
Колонна		Студия	Масштаб
(2КД3.36-2.4а; 2КД3.36-2.4б)		Р	1879 1:50
		Лист	Листов 1
И.Н.В.И.И.Э.П. инженерного образования г. Москва			

Альбом 5

ШРБ. № 104А. ПОДПИСЬ ЧЛЕНА КОЛЛЕКТИВА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
тп 901-3-253.89 - КИ.И.12.000	2К3.36-1а	1
-01	2К3.36-1б	2

ПРИВЯЗАН	ПРОВ.	А.А.АНАТОЛИЯ
	ИНЖЕН. ГОЛОБАНОВА	
	ЗАР. ГР. АНАТОЛИЯ	
	А.А. КОПЕТ	К.В. МЕЩЕРЯКОВ
	И. КОПЕТ	БАБШКОВА
	НАЧ. ОТД. ПИКСИАН	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			тп 901-3-253.89 - КИ.И.И. 2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.020 - 1/83. 2-1 08-04	КОЛОННА 2К3.36-1	1	
		2	1.020 - 1/83. 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13	8	
		3	1.020 - 1/83. 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19	1	
		4	1.020 - 1/83. 2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	9	
			ПЕРЕМЕННЫЕ	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
			тп 901-3-253.89 - КИ.И.12.000	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		5	1.020-1/83. 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	2	
		6	1.020-1/83.2-15 26-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-28	1	
			тп 901-3-253.89-КИ.И.12.000-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		7	1.020-1/83. 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	2	
		8	1.020-1/83. 2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41	2	

1. Покрывать поверхности закладных изделий, форц 50-60
2. Знак (в) нанести несмываемой краской.
3. Узыл установки закладных изделий смодитре документ 1.020-1/83.2-1.0041.

тп 901-3-253.89		КИ.И.12.000	
КОЛОННА (2К3.36-1а; 2К3.36-1б)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1811
		МАШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕРНО		ИНЖЕНЕРНО	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

КОПИРОВАЛ: ХИПЕНЕН

ФОРМАТ А3

Альбом 5

Рис. 1

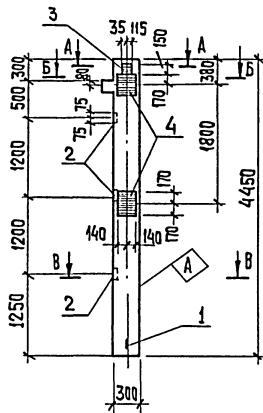
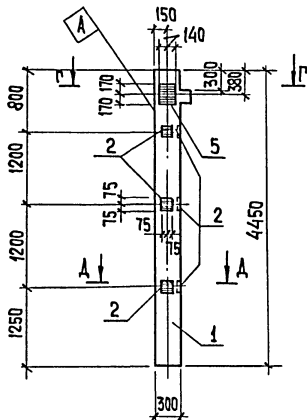
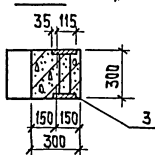


Рис. 2

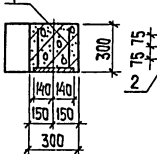


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТН 901-3-253.89 - КЖ.У.РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.020-1/83, 2.1 04-01	КОЛОННА 1К03.36	1	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ		
				901-3-253.89 - КЖ.У.13.000		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.020-1/83, 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-40	3	
		3	1.020-1/83, 2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-41	1	
		4	1.020-1/83, 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-27	2	
				901-3-253.89 - КЖ.У.13.000-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.020-1/83, 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-40	6	
		5	1.020-1/83, 2-15 26-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-36	1	

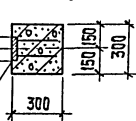
А-А (М1:20)



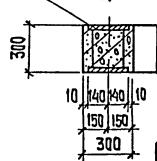
Б-Б (М1:20)



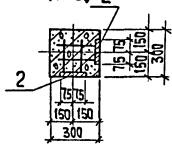
В-В (М1:20)



Г-Г (М1:20)



А-А (М1:20)



1. Покрyтие поверхностей закладных изделий - Гор.Ц. 50-60.
2. Знак ∇ нанести несмываемой краской.
3. Узлы установки закладных изделий смотрите документ 1.020-1/83, 2-1 0001.

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВЛЕНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТН 901-3-253.89-КЖ.У.13.000	1К03.36 а	1
-01	1К03.36 б	2

ПРИВЯЗАН
ЦИВ. №

ТН 901-3-253.89	КЖ.У. 13.000
КОЛОННА (1К03.36а; 1К03.36 б)	СТАЛИ И МАССА (МАСШТАБ Р 1018т 1:50)
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
	ЦНП-ИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА

ПРОБ. АНТОНОВА
 ИЖН. ГОЛОВАНОВА
 Э.В. ГР. АНТОНОВА
 А.А. КОПР. КУЗНЕЦОВ
 И. КОПР. БАБИКОВА
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМЕН

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

Альбом 5

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса								
	А-I		А-III						
	ГОСТ 5781-82								
	Ф6	Утого	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Ф22	Утого	Всего
K72-5-1	0.2	0.2		5.6	2.8		1.4	9.8	10.0
K72-5-2	0.2	0.2		5.6	2.8		1.4	9.8	10.0
K72-5-3	0.2	0.2		1.65	2.0	3.7	1.4	8.75	8.95
K72-5-4	1.4	1.4				16.4		10.8	27.2
K72-5-5	0.2	0.2		1.65	2.0	3.7	1.4	8.75	8.95
K72-5-6	0.4	0.4		1.65	5.6		2.8	10.05	10.45
K72-5-7	0.4	0.4		1.65	5.6		2.8	10.05	10.45

Марка элемента	Изделия закладные									
	Прокат марки									
	В ст3 кп2									
	ГОСТ 8503-86		ГОСТ 82-70							
	Л63х5	Утого	10х250	10х200	16х120	12х100	12х250	Утого	общий расход	
K72-5-1				7.7	18.4				26.1	36.1
K72-5-2				7.7	18.4				26.1	36.1
K72-5-3	7.2	7.2		5.7				18.8	24.5	40.65
K72-5-4				45.9					45.9	74.5
K72-5-5	7.2	7.2		5.7		30.2	35.8	18.8	90.5	106.65
K72-5-6	7.2	7.2		15.4		30.2	35.8		81.4	99.05
K72-5-7	7.2	7.2		15.4		30.2	35.8		81.4	99.05

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

тп 901-3-253.89 КЖИ РС1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

СТАДИИ АИСТ АИСТОВ
P 1
ЦНИИЭП
ИМПЛЕМЕНТ ПОЛУОБОРУДОВАНИЯ
Г МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Альбом 5

Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса						Прокат марки					Всего
	А-III						В ст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-70					
Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Утого	S=6	S=8	S=10	S=12	Утого		
2 КОЗ.36-2.1а	2.00	8.80				10.80	5.65	11.28			16.93	27.73
2 КОЗ.36-2.1б	3.60	9.14	2.34			15.08	10.17	11.28	7.47		28.92	44.00
2 КОЗ.36-2.1в	4.00	2.24				6.24	11.30	2.82			19.12	20.36
2 КОЗ.36-2.1г		5.38		26.52	3.84	35.74		4.23		44.60	48.83	84.57
2 КОЗ.36-2.1д		8.98	2.34	26.52		37.84		8.46	7.47	35.63	51.56	83.4
2 КЗ.36-1а	2.00	4.50	2.34	26.52		35.36	5.65	2.82	7.47	35.63	51.57	86.93
2 КЗ.36-1б	2.00	4.52		26.52	7.68	40.72	5.65	2.82		53.57	62.04	102.75
2 КД.3.36-2.4а		2.26		26.52	3.84	32.62				44.60	44.60	77.22
2 КД.3.36-2.4б	2.00	2.08		26.52		30.6	5.65			35.63	41.23	71.88
1 КОЗ.36а		4.76			7.68	12.44		5.64		17.94	23.58	36.02
1 КОЗ.36б		7.08			3.48	10.56		8.46		8.97	17.43	27.99

ИНВ. № ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМНО

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

тп 901-3-253.89 КЖИ РС2

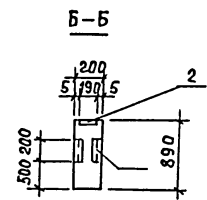
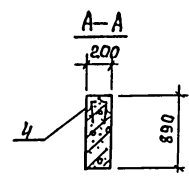
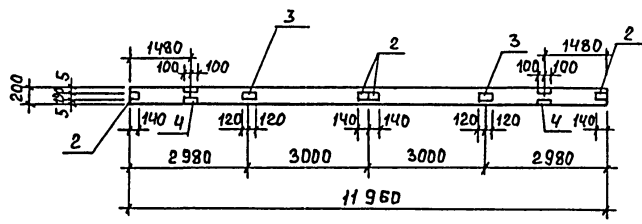
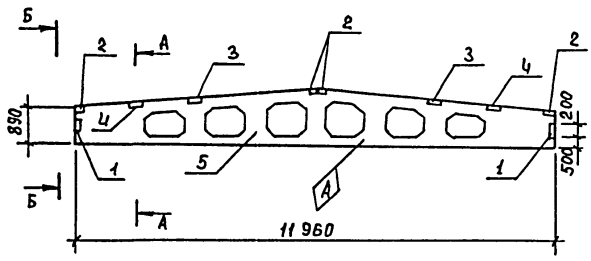
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

СТАДИИ АИСТ АИСТОВ
P 1
ЦНИИЭП
ИМПЛЕМЕНТ ПОЛУОБОРУДОВАНИЯ
Г МОСКВА

КОПИРОВАЛ: АЛЕШКОВА

ФОРМАТ: А4

Альбом 5



Форм. ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1	1.030-1.0-3-2210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	2	
	2	1.400-Б/76. вып. 1	МЧ-12	4	
	3	1.400-Б/76. вып. 1	МЧ-3-3	2	
	4	1.400-Б/76. вып. 1	МЧ-22	2	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ					
ТП901-3-253.89-КЖ.И.21.000					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	5	1.462.1-3/80.1-1-14	1БАР12-3АУТ	1	
ТП901-3-253.89-КЖ.И.21.000-01					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	6	1.462.1-3/80.1-1-16	1БАР12-5АУТ	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I	А-III	Итого	Вст 3		кп 2		Итого	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86	ГОСТ 103-76				
1БАР12-3АУТ-1	0,12	3,84	0,4	4,36	4,72	10,4	9,6	24,72	29,08
1БАР12-5АУТ-1									

- Узлы установки закладных изделий см. серию 1.462.1-3/80.1-2 л. 3, 4.
- Покрытие поверхности закладных изделий - гор. ц. 50-60

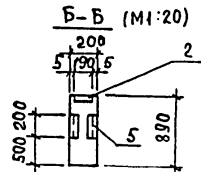
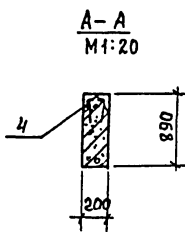
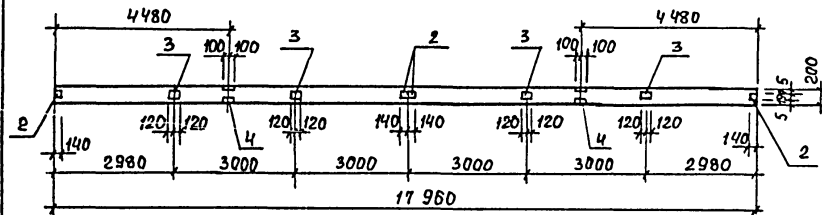
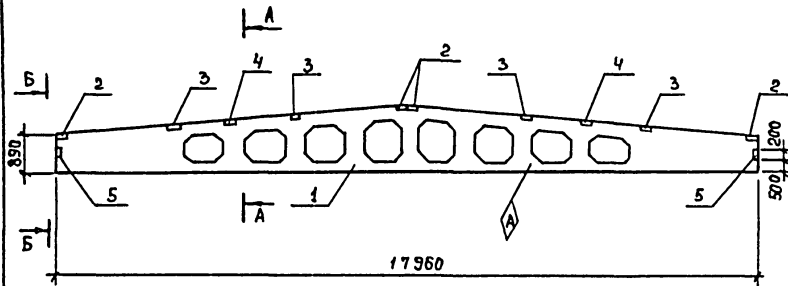
ТП 901-3-253.89		КЖ.И. 21.000	
Балка стропильная (1БАР 12-3АУТ-1) (1БАР 12-5АУТ-1)		СТАЛЬ	МАССА
		Р	4,7т
		МАССА	1:100
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		ФОРМАТ А3	

ИВ. УСТАВ ПОДАТЬ И АНТ. ВАР. ИВ.

Обозначение	Марка
ТП901-3-253.89 -КЖ.И. 21.000	1БАР12-3АУТ-1
-01	1БАР12-5АУТ-1

ПРОВЕР ПЕВЧЕВА	
ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО	
ЗАВ. ГР. АНТОЛОВА	
ГЛА. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ	
Н. КОНТР. БАБИКОВА	
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	

Альбом 5



Форм.	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-3/80.1-2.-12	БАЛКА СТРОПИЛЬНАЯ 1БДР18-ЗАЛҮТ	1	
		2	1.400 - 6/76. вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-12	4	
		3	1.400 - 6/76. вып.1	— " — МН-33	4	
		4	1.400 - 6/76. вып.1	— " — МЧ-22	2	
		5	1.030.1-1.0-3-2210	— " — МД1	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего		
	Арматура класса А-I			Прокат марки ВСт3 кп 2					
	φ 6	φ 8	φ 10	Итого	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 102-76			
					180x60x6	110x10x8			
1БДР18-ЗАЛҮТ-1	0.12	5.64	0.4	6.16	4.72	10.4	14.0	29.12	35.28

- Узлы установки закладных изделий см. серию 1.462.1-3/80.1-2 л. 3.4.
- Покрытие поверхности закладных изделий - Гр. и. 50-60.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ПРОВЕР.	АНТОНОВА	<i>Ant</i>
	ИНЖЕН.	МИРОШНИЦА	<i>Мирошниц</i>
	ЗАВ. ГР.	АНТОНОВА	<i>Ant</i>
	ГЛА. КОНСТ.	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>
	ГЛА. КОНСТ.	БАБИКОВА	<i>Бабикова</i>
	НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>

ТП 901-3-253.89

КЖИ.22.000

БАЛКА СТРОПИЛЬНАЯ (1БДР18-ЗАЛҮТ-1)

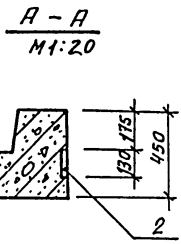
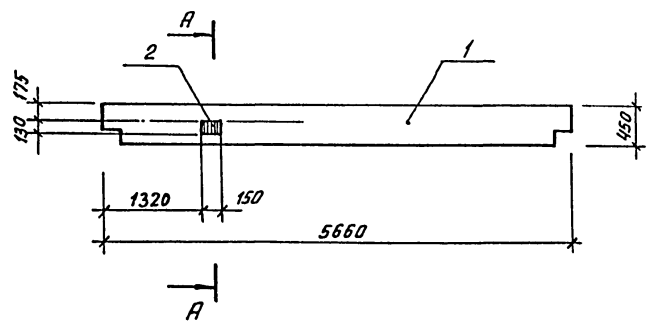
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8.47	1:100

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВАНИЯ
г. Москва

ФОРМАТ А3

Имя, № года, Подпись и дата ВЗАИМНА

Альбом 5



Колонт.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<i>Сборочные единицы</i>		
		1	1.020-1/В3 3-1 08-01	Ригель		
				РПП 4.57-45	1	
		2	1.020-1/В3 3-3.28	Изделие закладное		
				МНЭЗ	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

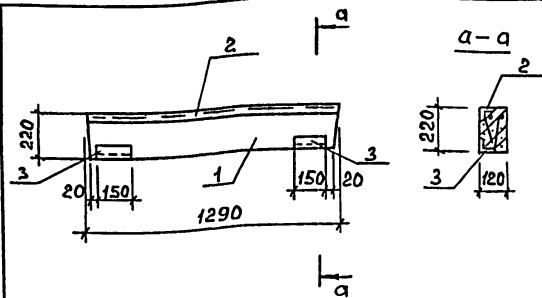
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса А-III				Прокат марки В Ст.3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	Φ12		Угата	-10-130			Угата		
РПП 4.57-45 Я	0.88		0.88	1.53			1.53	2.41	

1. Закладное изделие крепить к пространственному каркасу при помощи отдельных стержней.
2. Покрытие поверхностей закладного изделия: Гор.ч. 50:60.

Ш.В.К.М.П.А. Подпись и дата

ВЗЛОЖИТЕЛЬ

		ТП 901-3-253.89		- КНИИ. 23.000	
		Ригель		Стадия	Масштаб
				Р	1:50
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Провер.	Янтокова				
Изм.	Ирошников				
Зав. гр.	Янтокова				
Гл. констр.	Кузнецов				
Н. констр.	Бадикова				
Нач. отд.	Письман				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.038.1-1.1 090000-01	ПЕРЕМЫЧКА		
				З ПБ 13-37	1	
	2		1.400-15.В1.540-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН548	1,3	п.м.
	3		1.400-15.В1.540-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН542	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 кп2		Всего	Покрытие поверхностей закладных изделий - Гр.ц. 50-60.
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86		
З ПБ 13-37 а	φ 8	Итого	150x5	Итого		
	0.92	0.92	6.15	6.15	7.07	

ТП 901-3-253.89 КЖ.И. 24.000

ПЕРЕМЫЧКА (З ПБ 13-37 а)

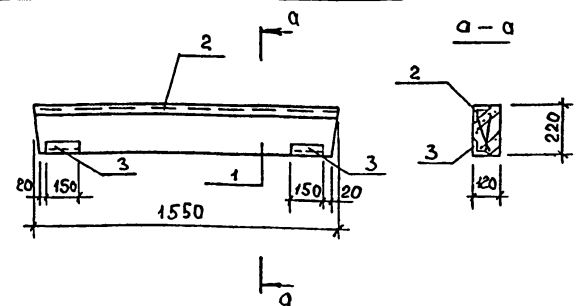
Станд.	Масса	Масштаб
Р	85	1:50

Лист Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАН.
г. Москва

Формат А4

Имя, отчество, фамилия и дата взыскания

Провер. Антонова
Инж. Т.К. Архипова
Зав. гр. Антонова
Т.К. Козникова
Н.К. Кондр. Бабикова
Нач. отд. Письман



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.038.1-1.1 090000-02	ПЕРЕМЫЧКА		
				З ПБ 16-37	1	
	2		1.400-15.В1.540-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН548	1,55	п.м.
	3		1.400-15.В1.540-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН542	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 кп2		Всего	Покрытие поверхностей закладных изделий - Гр.ц. 50-60.
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86		
З ПБ 16-37 а	φ 8	Итого	150x5	Итого		
	1.02	1.02	7.09	7.09	8.11	

ТП 901-3-253.89 КЖ.И. 25.000

ПЕРЕМЫЧКА (З ПБ 16-37 а)

Станд.	Масса	Масштаб
Р	102	1:50

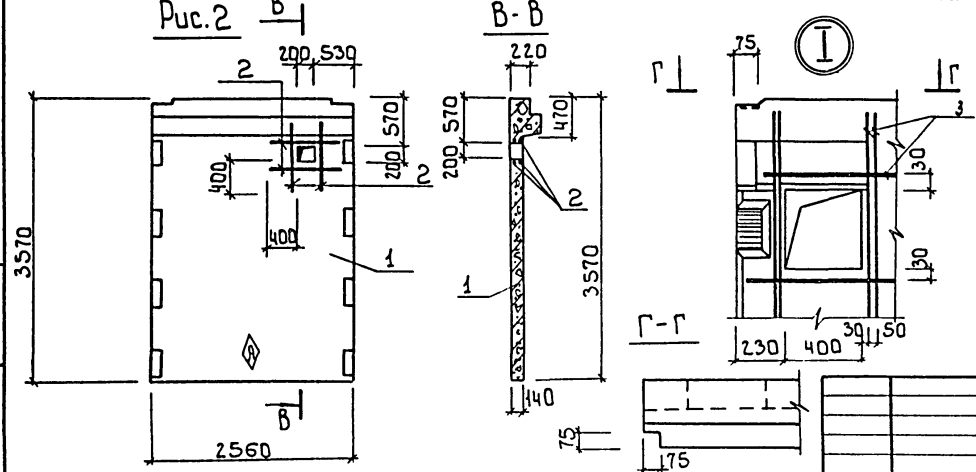
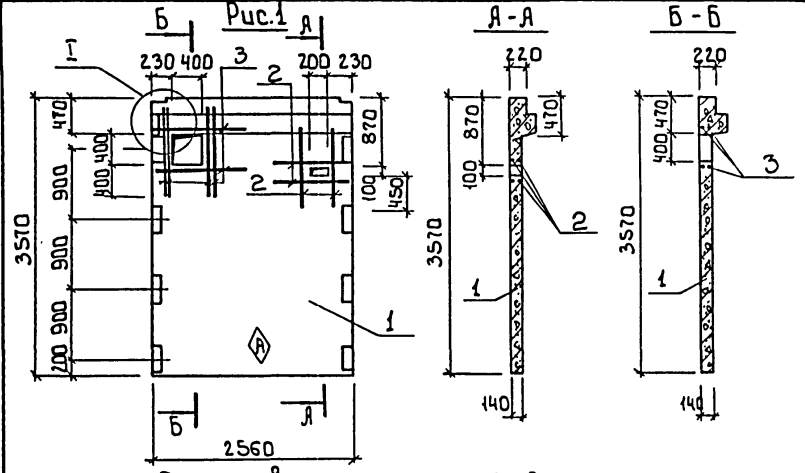
Лист Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАН.
г. Москва

Формат А4

Имя, отчество, фамилия и дата взыскания

Провер. Антонова
Инж. Т.К. Архипова
Зав. гр. Антонова
Т.К. Козникова
Н.К. Кондр. Бабикова
Нач. отд. Письман

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.020-1/83.4-1 21-01	Дифрагма жесткости 1Д26.36	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2	904-3-253.89 - КЖ.И.30.001	φ10AIII ГОСТ 5781-82 E-1000	8	0,62 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				904-3-253.89 - КЖ.И.30.000		
				<u>Детали</u>		
Б4		3	904-3-253.89 - КЖ.И.30.002	φ10AIII ГОСТ 5781-82 E-1200	12	0,74 кг

Ведомость расхода стали на дополнительную арматуру, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Итого	Всего
	Арматура класса А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	φ10			
1Д 26.36-1	13,84		13,84	13,84
1Д 26.36-2	4,96		4,96	4,96

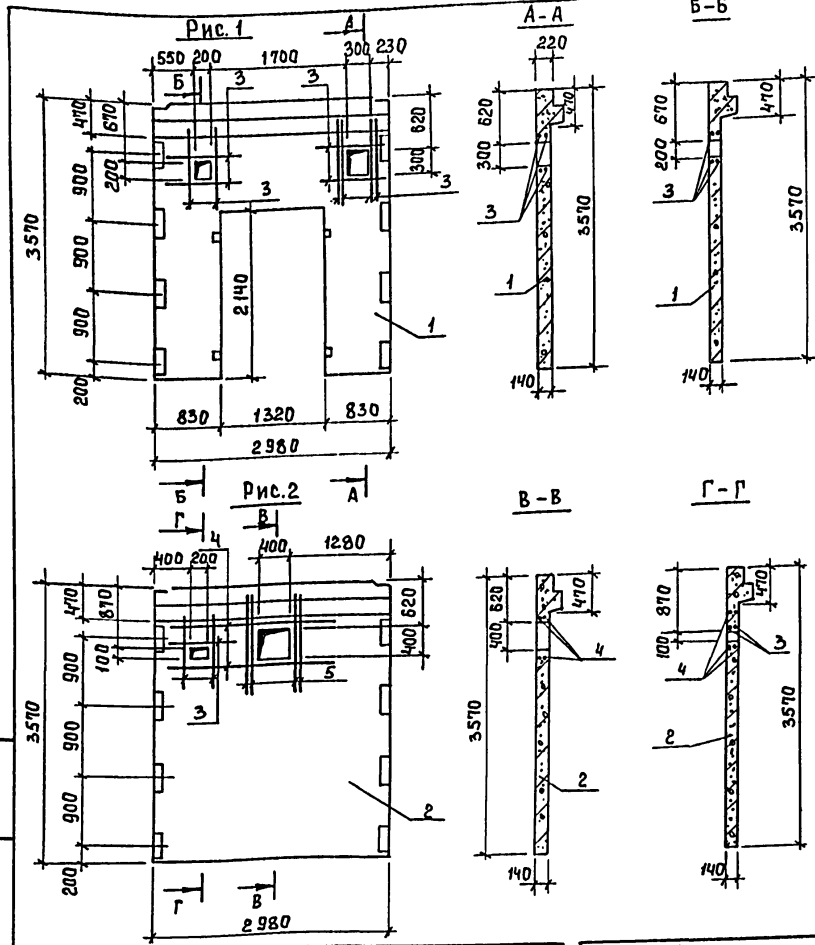
Имя, отчество, подпись и дата
Взвешивание

Обозначение	Марка	Рис.
904-3-253.89 - КЖ.И.30.000	1Д 26.36-1	1
-01	1Д 26.36-2	2

Привязан	Провер. Антонова	Инж. Галаванова	Зав. гр. Антонова	Инж. Кузнецов	Инж. Кондр. Бабикова	Нач. отд. Письма
И.И.В. №						

тп 904-3-253.89		КЖ.И.30.000	
Дифрагма жесткости (1Д26.36-1; 1Д26.36-2)		Стадия	Масштаб
		P	3630 1:50
		Лист	Листов 1
И.И.В. №			
Инженерного бюро			
г. Москва			

АЛБОМ 5



ФОРМА ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ					
			ТП 901-3-253.89 - КЖ.И.31.000		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1	1.020-1/83.4-1 31-01	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 1ДП30.36	1	
ДЕТАЛИ					
Б4	3	901-3-253.89 - КЖ.И.31.001	φ10А III ГОСТ 5781-82 E=1100	20	0.68 кг
ТП 901-3-253.89 - КЖ.И.31.000-М					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	2	1.020-1/83.4-1 22-01	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 1А 30.36	1	
ДЕТАЛИ					
Б4	3	901-3-253.89 - КЖ.И.31.001	φ10А III ГОСТ 5781-82 E=1100	6	0.68 кг
Б4	4		φ10А III ГОСТ 5781-82 E=2100	4	1.30 кг
Б4	5		φ10А III ГОСТ 5781-82 E=1200	8	0.74 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ. КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А - III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ10	Итого	
1ДП 30.36-1	13.6	13.6	13.6
1А 30.36-1	15.2	15.2	15.2

ИМЯ, ОТЧЕТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАД. ИНЖЕН.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ.
ТП 901-3-253.89 - КЖ.И.31.000	1ДП 30.36-1	1	3230
-01	1А 30.36-1	2	4230

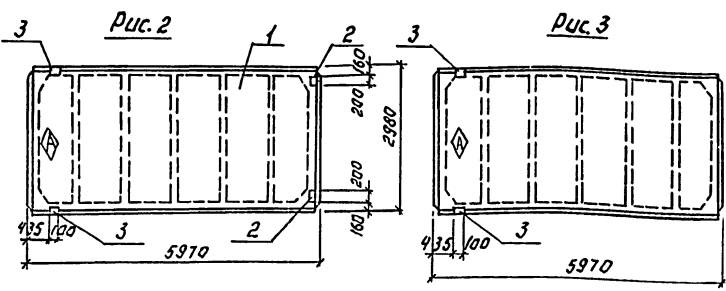
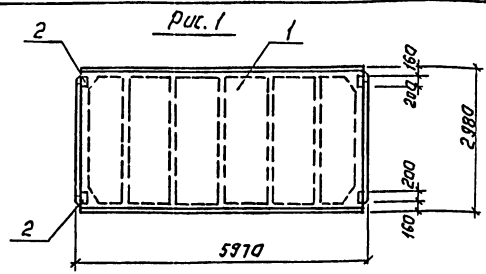
ПРОВЕР. АНТОНОВА	<i>Ant</i>
ИНЖЕН. РАВАНОВА	<i>Rav</i>
ЗАВ. ГР. АНТОНОВА	<i>Ant</i>
ГЛ. КОНСТ. МУЗИЦЕВ	<i>Muz</i>
Н. КОНТР. БАБИКОВА	<i>Bab</i>
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	<i>Pis</i>
ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 901-3-253.89	КЖ.И.31.000
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ (1ДП30.36-1; 1А 30.36-1)	СТАЛИЯ МАСШТАБ
	Р СМ. ТАБЛ. 1:50
	ЛИСТ ДИЕТЗВ 1
	ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

АЛБВИМ 5



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
			1.465.1-10/82. Вып.1	Комплексные жб. плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий		
				Сборочные единицы.		
			1 1.465.1-10/82 Вып.1	Плита покрытая ПГ-2А/Т-2-6086Н-200М Переменные данные для исполнения	1	
				ТП901-3-253.89 - К.Ж.И.41.000		
				Сборочные единицы		
			2 ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
				ТП901-3-253.89 - К.Ж.И.41.000-01		
				Сборочные единицы		
			2 ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
			3 ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				ТП901-3-253.89 - К.Ж.И.41.000-02		
				Сборочные единицы		
			3 ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

бедность расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В СтЗ КЛ 2			Итого		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76			
	Ф10	Ф14	Итого	Л70х8	Итого	5-8			
ПГ-2А/Т-1-6086Н-200М	1.6	—	1.6	—	—	—	5.2	5.2	6.8
ПГ-2А/Т-2-6086Н-200М	1.42	0.2	1.62	1.68	1.68	—	2.6	2.6	5.8
ПГ-2А/Т-3-6086Н-200М	0.82	0.2	0.82	1.68	1.68	—	—	—	2.5

1. Узлы установки закладных изделий см. ГОСТ 22701.5-77.
2. Покрытие поверхностей закладных изделий - ГФР Ц. 50-60.

Обозначение	Марка	Рис
ТП901-3-253.89 - К.Ж.И.41.000	ПГ-2А/Т-1-6086Н-200М	1
-01	ПГ-2А/Т-2-6086Н-200М	2
-02	ПГ-2А/Т-3-6086Н-200М	3

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №	
--------	--

ПРОВЕРИТЕЛЬ: АНТОНОВА И.А.
ИЖЖПРОЕКТИРОВАНИЕ
ЗАВ.ОД. АНТОНОВА И.А.
И.А. КУЗНЕЦОВА
И.А. КОЛПАКОВА
И.А. КОЛПАКОВА
И.А. КОЛПАКОВА

ТП 901-3-253.89	К.Ж.И.41.000
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ (ПГ-2А/Т-1-6086Н-200М ПГ-2А/Т-2-6086Н-200М ПГ-2А/Т-3-6086Н-200М)	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ Р 2.92Т 1:400
	Л.К.С.Т. 1.К.С.Т. 1
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ЛОГНОВА ФОРМАТ: А2

А 166 Д И 5

Рис. 1

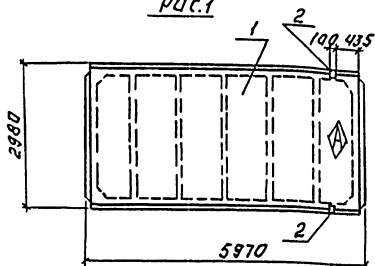
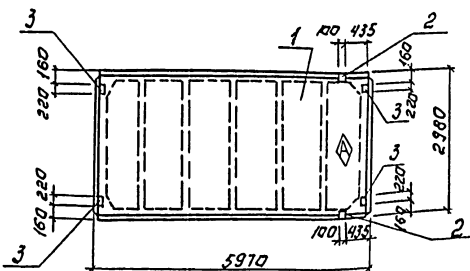


Рис. 2



Вид	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82 вып.1	Комплексные ж. б. плиты покрытый адкзлажных промышленных зданий, сборочные единицы		
			1.465.1-10/82 вып.1	1ПГ-4А1УТ-6086Н-200Н	1	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				Т901-3-253.89 -КЖЧ.42.000		
				Сборочные единицы.		
		2	Гост 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				Т901-3.253.89-КЖЧ 42.000-01		
				Сборочные единицы		
		2	Гост 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
		3	Гост 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						всего	Об-щий рас-ход
	Арматура класса А-III		Прокат марки В Ст 3 Кп 2		Гост 103-76	Гост 5781-82		
	Гост 5781-82	Гост 8509-86	Гост 103-76	Гост 5781-82				
1ПГ-4А1УТ-6086Н-200Н	0.2	0.2	1.68	1.68	5.2	1.88	1.88	
1ПГ-4А1УТ-2-6086Н-200Н	1.6	0.2	1.8	1.68	5.2	8.68	8.68	

1. Узлы установки закладных изделий см. гост 22701.0-77
2. Покрытие поверхностей закладных изделий - тар. 4. 50-60.

Т. П.901-3-253.89 КЖ.И.42.000

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
(1ПГ-4А1УТ-1-6086Н-200Н;
1ПГ-4А1УТ-2-6086Н-200Н)

КЛАДНЯ МАССА ЧАСТАЯ

Р 2,9т 1:100

АНСТ АНСТОВ:

ИНИИЭП

ИЖИПРОТРОБРАЗОВАНИЯ

г. Москва

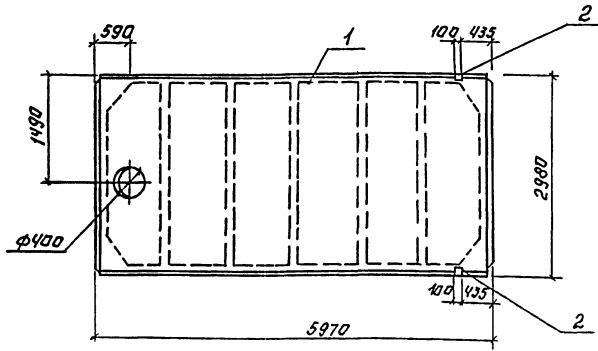
Обозначение	Марка	Рис.
Т901-3-283.89 -КЖЧ.42.000	1ПГ-4А1УТ-1-6086Н-200Н	1
-01	1ПГ-4А1УТ-2-6086Н-200Н	2

ПРЯВЯЗАН.

ИЖ. №

КОПИРОВА: ДОГНОВА ФОРМАТ: А 2

АЛБГОМ 5



Формат	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.465-1-10/82 Вып.1	Комплексные ж.б. плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 1.465-1-10/82 Вып.1	1ПВ4-ЧЛВТ-1-6086Н-200М	1	
			2 ГОСТ 227015-77	Изделие закладное М9	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класс		Прокат марки				
	А-III		В Ст 3 Кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86				
	φ10	φ14	Итого	Л70×8	Итого		
1ПВ4-ЧЛВТ-1-6086Н-200М	0.62	0.2	0.82	1.68	1.68	2.5	

- Узлы установки закладного изделия см. ГОСТ 22701.0-77.
- 2. Покрытие поверхностей закладных изделий - ГФР-У. 50-60.

ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ ПЛАТЫ ЗАКЛАДНЫЕ

ПРИВЯЗАН:

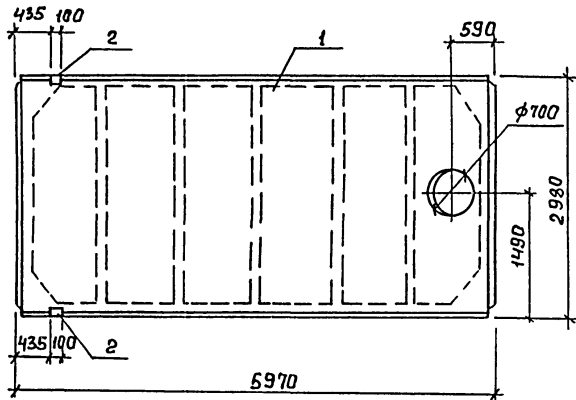
ИНВ.Н.Ч			

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИНЖЕН. МИРОШВИН
ЗЯБОВ АНТОНОВА
Т.А. КОСАКОВИЧЕВ
ИХУНТЕР ТАБЫКОВА
ИВ.И.А. ПИСЬМЕН

ТП 901-3-253.89		КЖН.43.000	
Плита покрытия (1ПВ4-ЧЛВТ-1-6086Н-200М)		КЛАДЖИ МАССА	МАССА/В
		Р 3.45Т	1:50
		ЛИСТ:	ЛИСТОВ: 1
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва	

Копировал: Логинова Формат: А2

Альбом 5



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		1.465.1-10/82. вып.1	Комплексные ж.б. плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.465.1-10/82. вып.1	1ПВ7-3АИТ-1-60ВВН-200 м	1	
	2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86				
	φ 10	φ 14	Итого	L 70 x 8	Итого			
1ПВ7-3АИТ-1-60ВВН-200 м	0.62	0.2	0.82	1.68	1.68		2.5	

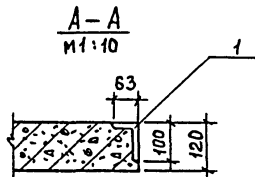
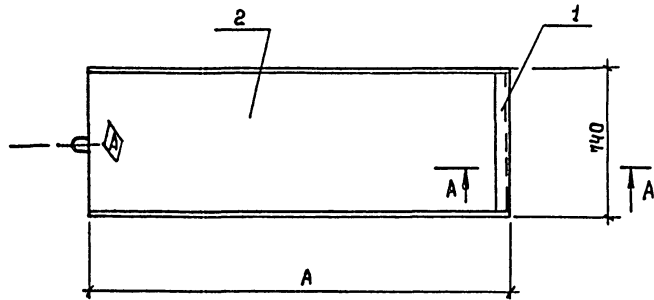
- Узлы установки закладного изделия см. ГОСТ 22701.0-77.
- Покрытие поверхностей закладных изделий - гор.ц 50-60.

Привязан		Провер. Антонова	Инжен. Мирошников	Зав. гр. Антонова	Гл. конст. Кузнецов	Н. конст. Бабикова	Нач. отг. Пирьман	Т П 901-3-253.89	- КЖИ. 44.000
		Плита покрытия (1ПВ7-3АИТ-1-60ВВН-200 м)			Станд. Р	Масса 3,45Т	Масштаб 1:50		
					Лист	Листов 1			
Инв. №					ЦНИИЭП		Инженерной Введ. ДСАН. Г. Москва		

Копировал: Богатова Формат А3

Имя, № подл. Подпись и дата в закл. инв. л.

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 540	1	6.3 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				ТП901-3-253.89-КЖ.И.45.000		
		2	3.006.1-2.87.2-6	ПЛИТА П69-15	1	
				ТП901-3-253.89-КЖ.И.45.000-01		
		2	3.006.1-2.87.2-9	ПЛИТА П99-15	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-III		Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86		
	φ8	Итого	100x63x8	Итого	
П69-15-1	0.74	0.74	5.55	5.55	6.3
П99-15-1	0.74	0.74	5.55	5.55	6.3

1. Покрытие поверхности закладных изделий - Гор. и. 50-60.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм А	Вес плиты, кг
ТП901-3-253.89-КЖ.И.45.000	П69-15-1	780	170
-01	П99-15-1	1160	260

Привязан

Провер. Антонова
Инж. Д.К. Певчева
Зав. гр. Антонова
Гл. конст. Кузнецов
И. констр. Бабиков
Нац. отд. Писман

ТП 901-3-253.89 КЖ.И.45.000

ПЛИТА
(П69-15-1 ; П99-15-1)

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

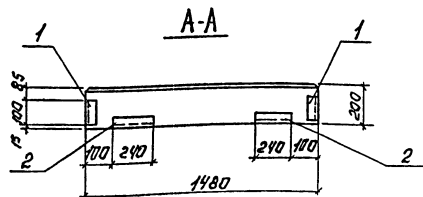
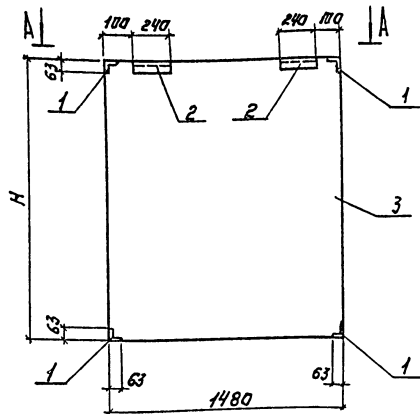
Р см. тас. 1:20

Лист 1 листов 1

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ
Г. МОСКВА

Копировал: БОГАТОВА

Формат А3



Обозначение	Марка	H	Масса кг
10901-3-253.89 - КЖИ.50.000	2пс15.12.20-Л	1176	430
-01	2пс15.18.20-Л	1176	650

ПРИВЯЗКА:

КВ. №

Формат	Лист	Табл.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				Сборочные единицы		
		1	1.030.1-1.1-3-35	Изделие закладное М10	4	
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	
			Переменные данные для исполнения			
				10901-3-253.89 - КЖИ.50.000		
				Сборочные единицы		
		3	1.030.1-1.1-62	2пс.15.12.20-Л	1	
				10901-3-253.89 - КЖИ.50.000-01		
				Сборочные единицы		
		3	1.030.1-1.1-162-04	2пс 15.18.20-Л	1	

Ведомости расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						
	Прокат класса А-III		Прокат марки В ст 3 Кп 2				
	Гост 5767-82	Ф 10 Ултра	Гост 8903-86	Ултра	Гост 19903-74	Ултра	
2пс 15.12.20-Л	2.16	2.16	5.74	5.74	0.56	0.56	8.46
2пс 15.18.20-Л							

1. Покрытие поверхностей закладных изделий гл.ч 50±60.
2. Рабочие узлы крепления закладных изделий см. серия 1.030.1-1.1-3.00.01.

					Т.п. 901-3-253.89	КЖИ.50.000
					ПАКЕЛЬ СТЕНОВАЯ.	СТАЖИРОВАННОСТЬ
						Р
						ИНСТ. ПАСПОРТ
						ЦИНИОП
						ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
						Г. И. О. Б. К. 23

Копировал: Логинова

ФОРМАТ: А2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3, вып. 4/82	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ		
А2			ТП 901-3-253.89 - КЖ.И.51.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			КЖ.И.РС 3	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.900-3. ВЫП. 4/82. ЧАСТЬ I	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС-148-Б2	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			ТП 901-3-253.89-КЖ.И.51.000			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	2		ТП 901-3-253.89 - КЖ.И.50.030	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
		3	1.400-15.В1. 150-29	МН137Б	4	
		4	5.900-2 ТМ 90-12	Сальник Ду 700 R=300	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	5			Ф8 А III ГОСТ 5781-82 R=1600	8	0,63 кг
Б4	6			Ф14 А III ГОСТ 5781-82 R=1600	12	1,93 кг
			КЖ.И.51.000 И			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	2		ТП 901-3-253.89 - КЖ.И.50.030	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
		4	5.900-2 ТМ 90-12	Сальник Ду 700 R=300	1	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-253.89

КЖ.И. 51.000

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
(ПС1-48-Б2-1... ПС1-48-Б2-4)

СТАДИЯ Лист 1 Листов 2

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПРОВЕР. АНТОНОВА
 ИЖ. ЛБ. ПЕВЧЕВА
 ЗАВ. ГР. АНТОНОВА
 ГА. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ
 И. КОНТР. БАБИКОРА
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМЕНА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		7	1.400-15. В1. 120-14	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН137Б	2	
		8	110-08	МН103-Б	2	
		9	5.900-2 ТМ 89-06	Сальник Ду 250 R=200	1	
		10	5.900-2 ТМ 90-10	Сальник Ду 500 R=300	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	5			Ф8 А III ГОСТ 5781-82 R=1600	12	0,63 кг
Б4	11			Ф14 А III ГОСТ 5781-82 R=2500	12	3,02 кг
Б4	12			Ф14 А III ГОСТ 5781-82 R=1000	4	1,21 кг
			ТП 901-3-253.89-КЖ.И.51.000-02			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		3	1.400-15. В1. 150-29	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН137Б	2	
		7	120-14	МН107-3	2	
		8	110-08	МН103-Б	4	
			ТП 901-3-253.89-КЖ.И.51.000-02			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		13	5.900-2 ТМ 90-02	Сальник Ду 100 R=300	2	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

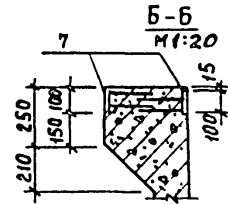
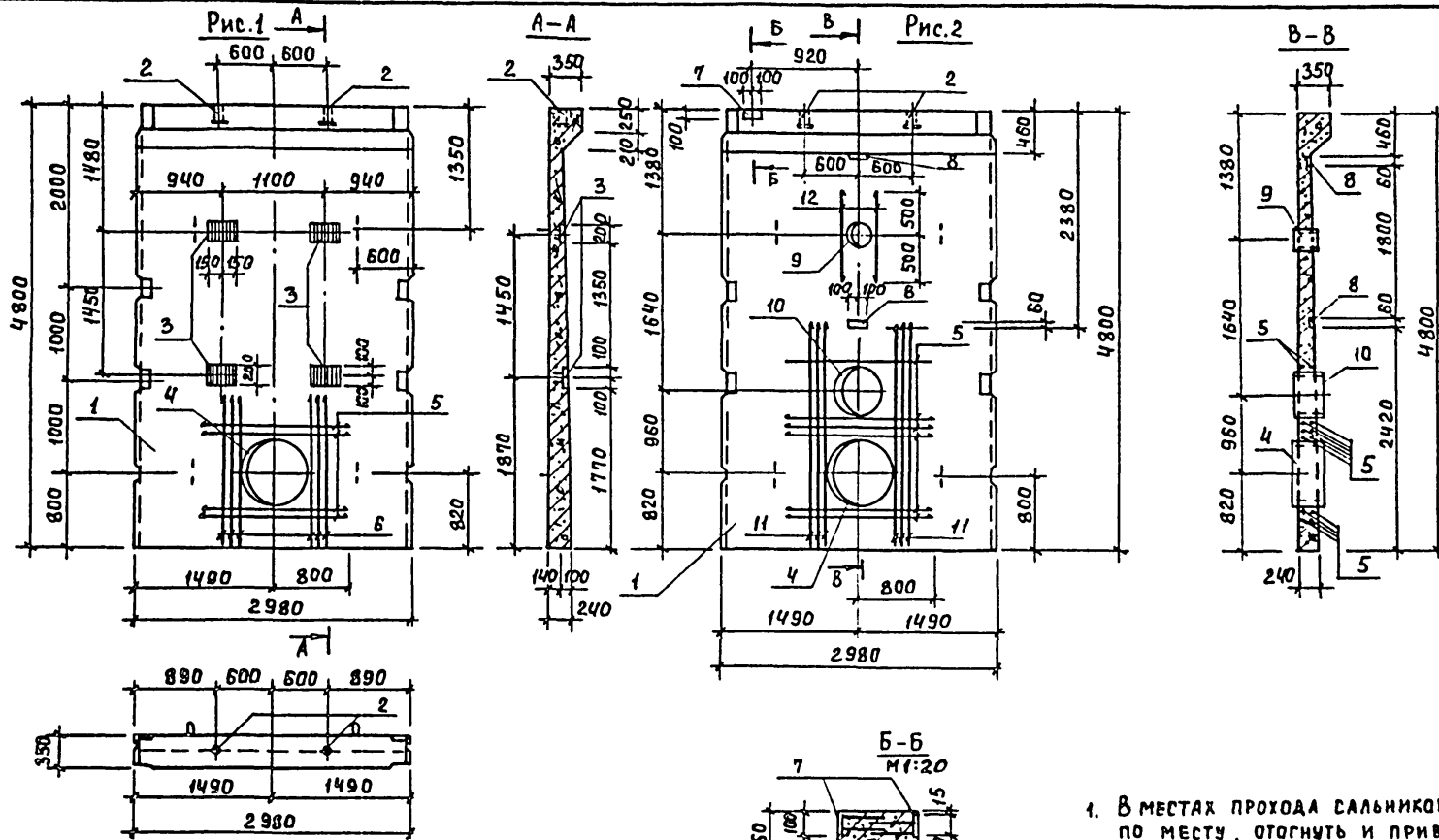
ТП 901-3-253.89

КЖ.И. 51.000

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПРОВЕР. АНТОНОВА
 ИЖ. ЛБ. ПЕВЧЕВА
 ЗАВ. ГР. АНТОНОВА
 ГА. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ
 И. КОНТР. БАБИКОРА
 НАЧ. ОТД. ПИСЬМЕНА

Альбом 5



1. В местах прохода сальников стенки разрезать по месту, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
2. Покрытие поверхностей закладных изделий: Гор.ч.50+60
3. Бетон F50 W4.
4. Панели выполняются в опалубочной форме стеновой панели ПС1-48-62 путем установки вкладышей с сохранением армирования.

ИЗБ. № 004-А. ПОДПИСЬ И АТТ. ВЗАР. ИМБ. В.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 904-3-253.89-кж.и.51.000	ПС1-48-62-1	1
-01	ПС1-48-62-2	2

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР	АНТОНОВА	<i>Ant</i>
	ИНЖ. ЛК	ПЕВЧЕВА	<i>Pe</i>
	ЗАВ. ГР.	АНТОНОВА	<i>Ant</i>
	ГЛ. КОМП.	КУЗНЕЦОВ	<i>Kuz</i>
	И. КОНТР.	БАБИКОВА	<i>Bab</i>
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	<i>Py</i>

ТП 904-3-253.89		КЖ.И. 51.000 СБ	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	7,3 т	1:50
		Лист 1	Листов 2
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАННИК Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВС. ФОРМАТ А3

Альбом 5

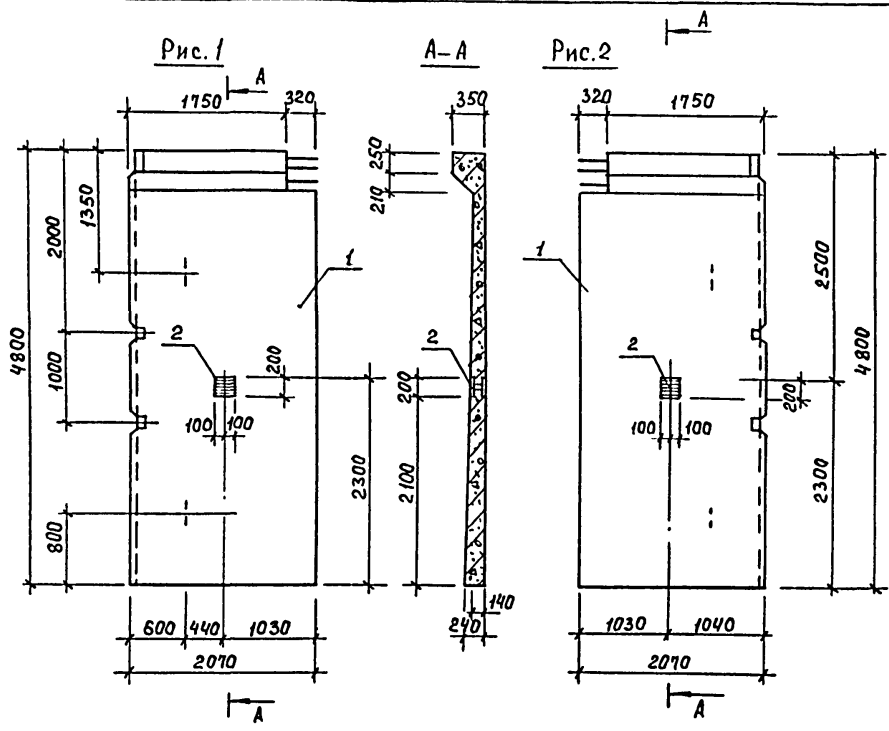
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																	Всего	Общий расход		
	Арматура класса		ПРОКАТ МАРКИ																				
	А - III		В С Т З К П 2																				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71			ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-71		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 10704-76								
	φ 8	φ 14	φ 8	φ 12	Итого	Круг φ 7	Круг φ 10	Круг φ 15	Итого	S=8	S=8	S=10	Итого	ТРУБА 150x4.5	ТРУБА 325x6	ТРУБА 630x7	ТРУБА 25x2.0	ТРУБА 820x8	Итого				
ПС1-48-Б2-1	5,04	23,16	28,20		3,6	3,6			10,2	10,2	0,22	15,2	15,2	30,62				0,3	48,0	48,3	92,72	120,92	
ПС1-48-Б2-2	7,56	41,08	48,64	0,8		0,8			1,8	18,0	19,8	3,22	0,4	21,6	25,22		9,4	32,3	0,3	48,0	90,0	135,82	184,48
ПС1-48-Б2-3				1,0	1,8	2,8						4,2	8,4	2,4	15,0							17,8	17,8
ПС1-48-Б2-4								0,78			0,78			3,6	3,6	10,8					10,8	15,18	15,18
ПС1-48-Б2-а					0,7	0,7								6,2	6,2							6,9	6,9
ПС1-48-Б2-б					0,7	0,7								6,2	6,2							6,9	6,9

ИНВ. № ТАБЛИЦ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВЕНТ.

ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР	АНТОНОВА	<i>[Подпись]</i>	ТП 901-3-253.89	КЖ.И. РСЗ		
				ИНЖ. П.К. ПЕВЧЕВА	<i>[Подпись]</i>		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ЗАВ. ГР. АНТОНОВА	<i>[Подпись]</i>			Р		1
				ГЛАВ. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ	<i>[Подпись]</i>			ЦНИИОП		
				И. КОНТР. БАБИКОВА	<i>[Подпись]</i>			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ИНВ. №				НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	<i>[Подпись]</i>		КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА	ФОРМАТ А3		

01.01.89

Альбом 5



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3, вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.		
А3			ТП901-3-253.89 - К.Ж.и. РСЗ	Ведомость расхода стали на дополнительные заводские изделия на элемент, к сборочным единицам		
		1	3.900-3, вып. 4/82, часть 1	Панель стеновая ПС1-48-Б2	1	
		2	1.400-15.В1. 210-16	Изделие заводное МН204-2	1	
			<u>Различные исполнения</u>			
			ТП901-3-253.89 - К.Ж.и. 52.000-01	по сборочному чертежу.		

Имя, Подпись и дата

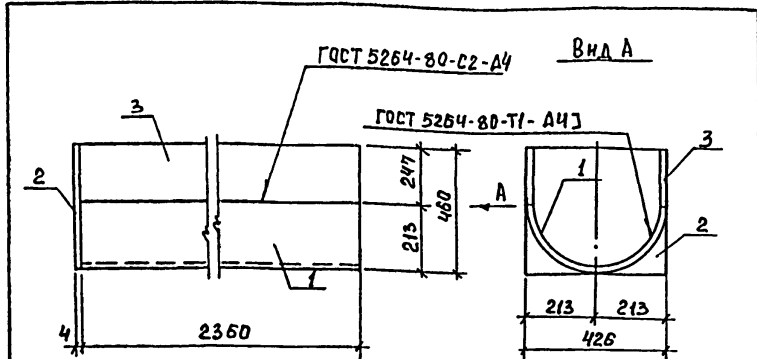
Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-253.89 - К.Ж.и. 52.000	ПС1-48-Б2-а	1
-01	ПС1-48-Б2-б	2

1. Панели ПС1-48-Б2-а и ПС1-48-Б2-б выполняются в опалубочной форме стеновой панели ПС1-48-Б2 по серии 3.900-3 вып.4/82 часть 1 путем установки вкладышей и перегородок. Все арматурные сетки и каркасы разрезаются пополам.

Привязан	Провер. Антонова	<i>[Signature]</i>
	Инж. И.К. Певчева	<i>[Signature]</i>
	Зав. гр. Антонова	<i>[Signature]</i>
	Гл. конст. Кузнецов	<i>[Signature]</i>
	Н. контр. Бабикова	<i>[Signature]</i>
Ив. №	Нац. Отд. Письман	<i>[Signature]</i>

ТП 901-3-253.89		К.Ж.и. 52.000	
Панель стеновая (ПС1-48-Б2-а; ПС1-48-Б2-б)	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	4900	1:50
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва			

Копировала: Богатова Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		Труба ТП901-3-253.89 - КЖ.И.50.011	Труба 426x10x2360 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп ГОСТ 10705-80	1	121,06 кг
Б4	2		Лист 2	Лист 4x426 ГОСТ 19903-74 Р-460 ВСт3сп-1 ГОСТ 14637-79 Р-2360	1	6,15 кг
Б4	3		Лист 3	Лист 10x247 ГОСТ 19903-74 Р-2360 ВСт3сп-1 ГОСТ 14637-79	2	45,64 кг

1. Поверхности лотка окрасить лаком ХС-76 (ГОСТ 9355-81) на растворителе Р-4 по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81).

Привязан

Ив.№

ТП 901-3-253.89

КЖ.И.50.010

Лоток металлический
ЛМ1

Станд. Масса Масштаб

Р 218,49 —

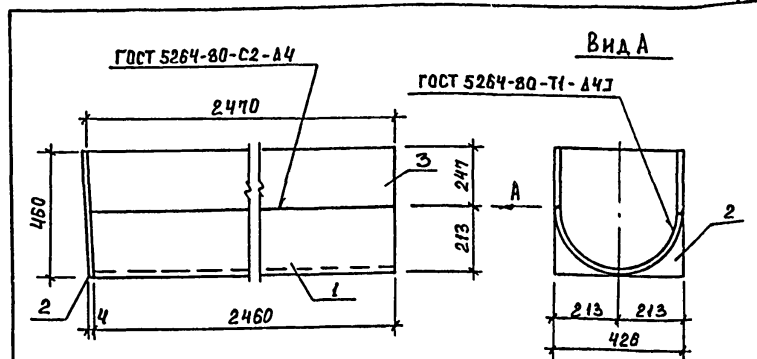
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

Ив.№ ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА ВСТАВКИ ИВ.№

ПРОВЕР. Антонова
Инж. П. Певчева
Зав. Гр. Антонова
Гл. конст. Кузнецов
Н. контр. Бабикова
Нач. Отд. Письман



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		Труба ТП901-3-253.89 - КЖ.И.50.021	Труба 426x10x2460 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп ГОСТ 10705-80	1	126,19 кг
Б4	2		Лист 2	Лист 4x426 ГОСТ 19903-74 Р-460 ВСт3сп-1 ГОСТ 14637-79	1	6,15 кг
Б4	3		Лист 3	Лист 10x247 ГОСТ 19903-74 Р-2360 ВСт3сп-1 ГОСТ 14637-79	2	47,76 кг

1. Поверхности лотка окрасить лаком ХС-76 (ГОСТ 9355-81) на растворителе Р-4 по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81).

Привязан

Ив.№

ТП 901-3-253.89

КЖ.И.50.020

Лоток металлический
ЛМ2

Станд. Масса Масштаб

Р 227,5° —

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

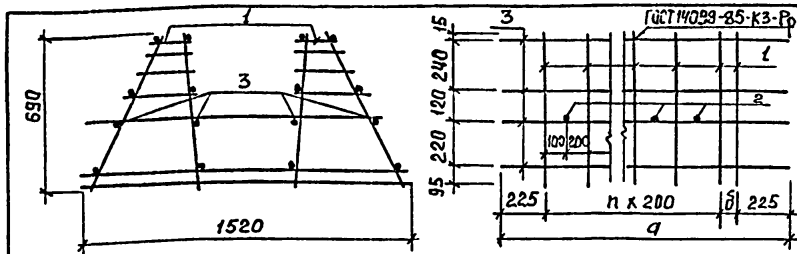
Формат А4

Ив.№ ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА ВСТАВКИ ИВ.№

ПРОВЕР. Антонова
Инж. П. Певчева
Зав. Гр. Антонова
Гл. конст. Кузнецов
Н. контр. Бабикова
Нач. Отд. Письман

Копировал: Богатова

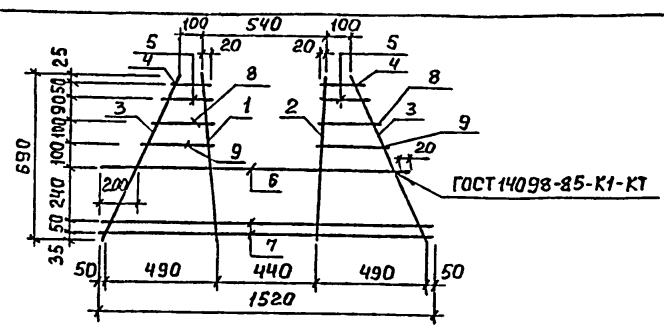
23574-05



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
			ТП 901-3-253.89-КЖ.И 60.100			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		ТП 901-3-253.89-КЖ.И 60.110	Каркас плоский Кр1	17	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	2		КЖ.И. 60.101	φ20А III ГОСТ 5781-82 L=1290	16	3.18 кг
Б4	3		2	φ5Вр1 ГОСТ 6727-80 L=3550	16	0.5 кг
			ТП 901-3-253.89-КЖ.И.60.100-01			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		ТП 901-3-253.89-КЖ.И.60.110	Каркас плоский Кр1	12	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	2		КЖ.И.60.101	φ20А III ГОСТ 5781-82 L=1290	11	3.18 кг
Б4	3		3	φ5Вр1 ГОСТ 6727-80 L=2650	16	0.41 кг

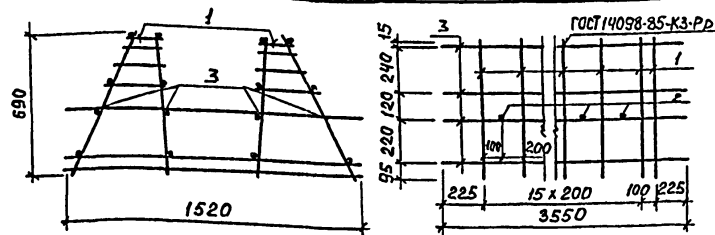
Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм		n	Масса, кг	Привязан
		а	б			
ТП 901-3-253.89-КЖ.И.60.100	Кр1	3550	100	15	136.74	
-01	Кр3	2650	-	11	96.50	

ТП 901-3-253.89		КЖ.И. 60.100	
Каркас пространственный (Кр1; Кр3)			
Провер.	Антонова	Стадия	Масса
Инж. Т.С.	Певчева	Р	СМ. ТАБЛ.
Зав. Гр.	Антонова	Масштаб	1:50
Гл. Конс.	Кузнецов	Лист	Листов 1
Н. Контр.	Бабикина	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
Нач. Отд.	Письман	Формат А4	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП 901-3-253.89 - КЖ.И. 60.111	φ14А III ГОСТ 5781-82 L=690	1	0.83 кг
Б4	2			2 φ12А III ГОСТ 5781-82 L=690	1	0.61 кг
Б4	3			3 φ6А III ГОСТ 5781-82 L=770	2	0.17 кг
Б4	4			4 φ6А III ГОСТ 5781-82 L=155	2	0.03 кг
Б4	5			5 φ6А III ГОСТ 5781-82 L=170	2	0.04 кг
Б4	6			6 φ14А III ГОСТ 5781-82 L=1460	1	1.76 кг
Б4	7			7 φ8А III ГОСТ 5781-82 L=1520	2	0.6 кг
Б4	8			8 φ6А III ГОСТ 5781-82 L=195	2	0.04 кг
Б4	9			9 φ6А III ГОСТ 5781-82 L=215	2	0.05 кг

ТП 901-3-253.89		КЖ.И. 60.110	
Каркас плоский (Кр1)			
Провер.	Антонова	Стадия	Масса
Инж. Т.С.	Певчева	Р	4.58
Зав. Гр.	Антонова	Масштаб	1:50
Гл. Конс.	Кузнецов	Лист	Листов 1
Н. Контр.	Бабикина	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
Нач. Отд.	Письман	Формат А4	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы						
А4	1		ТП 901-3-253.89 - КЖ.И.60.210	Каркас плоский Кр2	17	
Детали						
Б4	2		КЖ.И.60.20 1	φ 10 А III ГОСТ 5781-82 P=1200	16	0,14 кг
Б4	3		2	φ 5 Вр1 ГОСТ 6727-80 P=3550	16	0,5 кг

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-253.89

КЖ.И.60.200

Каркас пространственный
(Кр2)

Стандия	Масса	Масштаб
Р	99,58	1:50

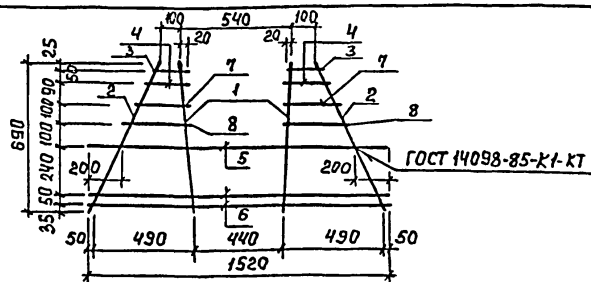
Лист	Листов
	1

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

Формат А4

Инв. №, дата подписи и дата привязки

Проект	Антонов А	<i>[Signature]</i>
Инж. Ук.	Певчева	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Антонова	<i>[Signature]</i>
Т.контр.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Бабикова	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Письман	<i>[Signature]</i>



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1		ТП 901-3-253.89 - КЖ.И.60.211	φ 14 А III ГОСТ 5781-82 P=690	2	0,83 кг
Б4	2		2	φ 6 А III ГОСТ 5781-82 P=770	2	0,17 кг
Б4	3		3	φ 6 А III ГОСТ 5781-82 P=155	2	0,03 кг
Б4	4		4	φ 6 А III ГОСТ 5781-82 P=170	2	0,04 кг
Б4	5		5	φ 14 А III ГОСТ 5781-82 P=1520	1	1,84 кг
Б4	6		6	φ 8 А III ГОСТ 5781-82 P=1520	2	0,6 кг
Б4	7		7	φ 6 А III ГОСТ 5781-82 P=195	2	0,04 кг
Б4	8		8	φ 6 А III ГОСТ 5781-82 P=215	2	0,05 кг

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-253.89

КЖ.И.60.210

Каркас плоский
Кр2

Стандия	Масса	Масштаб
Р	4,69	1:50

Лист	Листов
	1

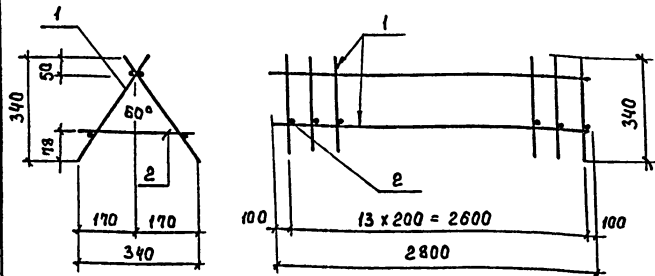
ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

Формат А4

Инв. №, дата подписи и дата привязки

Проект	Антонова	<i>[Signature]</i>
Инж. Ук.	Певчева	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Антонова	<i>[Signature]</i>
Т.контр.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Бабикова	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Письман	<i>[Signature]</i>

Копировала: Богатова



Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ	1 ТП 901-3-253.89 - КЖИ.60.310 Каркас плоский Кр 5	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	2 КЖИ.60.301 Ф10А1 ГОСТ 5781-82 R=330	14	0,20 кг

1. Каркас соединять при помощи сварочных клещей.

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-253.89 КЖ.И. 60.300

Каркас пространственный (Кр 4)

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

Р 16,44 —

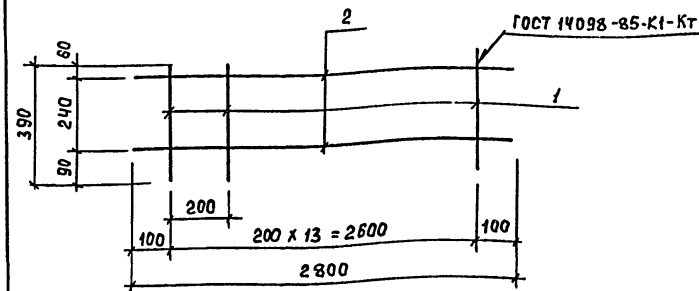
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

ИТЬ. № ПЛАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИНЖ. П.К. ПЕВЧЕВА
ЗАВ. ГР. АНТОНОВА
ГЛАВ. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. БАБИКОВА
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ		1	ТП 901-3-253.89 - КЖИ. 60.311	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 R=330	14	0,24 кг
БЧ		2		Ф10А1 ГОСТ 5781-82 R=2800	2	1,73 кг

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-253.89 КЖ.И. 60.310

Каркас плоский (Кр 5)

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

Р 6,82 —

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

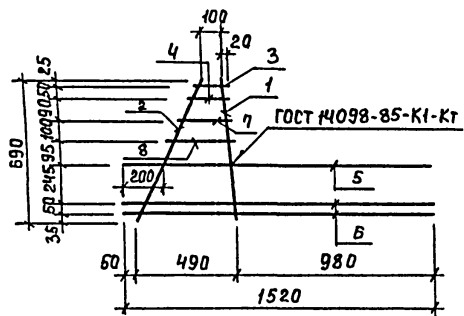
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

ИТЬ. № ПЛАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИНЖ. П.К. ПЕВЧЕВА
ЗАВ. ГР. АНТОНОВА
ГЛАВ. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. БАБИКОВА
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Копировал: Богатова



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП 901-3-253.89- КЖ.И.60.021	Ф14 А III ГОСТ 5781-82 R=690	1	0,83 кг
Б4	2			Ф6 А III ГОСТ 5781-82 R=770	1	0,17 кг
Б4	3			Ф6 А III ГОСТ 5781-82 R=155	1	0,03 кг
Б4	4			Ф6 А III ГОСТ 5781-82 R=170	1	0,04 кг
Б4	5			Ф14 А III ГОСТ 5781-82 R=1520	1	1,84 кг
Б4	6			Ф8 А III ГОСТ 5781-82 R=1520	2	0,6 кг
Б4	7			Ф6 А III ГОСТ 5781-82 R=195	1	0,04 кг
Б4	8			Ф6 А III ГОСТ 5781-82 R=215	1	0,05 кг

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

ТП 901-3-253.89

КЖ. И. 60.020

КАРКАС ПЛОСКИЙ
(КР4)

СТАНД. МАССА МАСШТАБ

Р 3,64 1:50

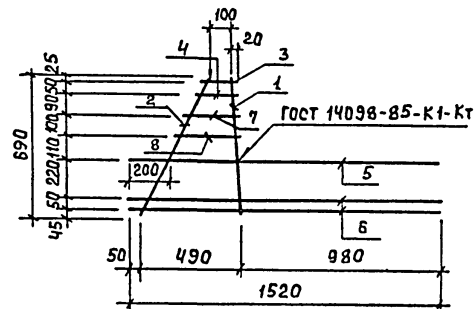
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИВ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИВ. Д. ПЕВЧЕВА
ЗАВ. ГР. АНТОНОВА
ГЛАВ. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. БАБИКОВА
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП 901-3-253.89- КЖ.И.60.011	Ф14 А III ГОСТ 5781-82 R=690	1	0,83 кг
Б4	2			Ф6 А III ГОСТ 5781-82 R=770	1	0,17 кг
Б4	3			Ф6 А III ГОСТ 5781-82 R=155	1	0,03 кг
Б4	4			Ф6 А III ГОСТ 5781-82 R=170	1	0,04 кг
Б4	5			Ф14 А III ГОСТ 5781-82 R=1520	1	1,84 кг
Б4	6			Ф8 А III ГОСТ 5781-82 R=1520	2	0,6 кг
Б4	7			Ф6 А III ГОСТ 5781-82 R=195	1	0,04 кг
Б4	8			Ф6 А III ГОСТ 5781-82 R=215	1	0,05 кг

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

ТП 901-3-253.89

КЖ. И. 60.010

КАРКАС ПЛОСКИЙ
(КР3)

СТАНД. МАССА МАСШТАБ

Р 3,64 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

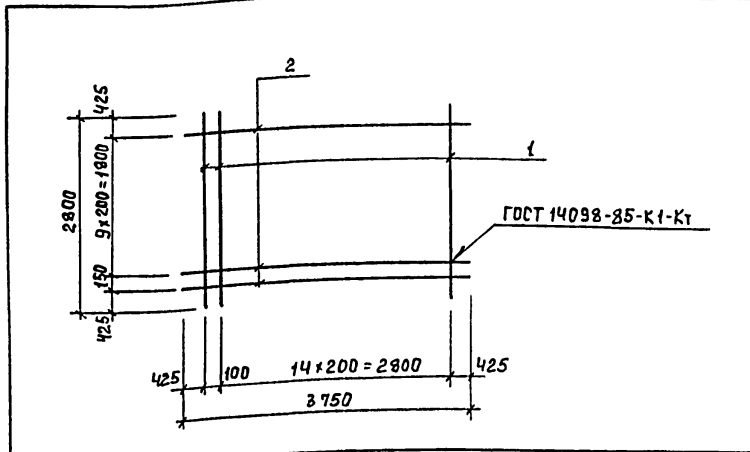
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИВ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИВ. Д. ПЕВЧЕВА
ЗАВ. ГР. АНТОНОВА
ГЛАВ. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. БАБИКОВА
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП 901-3-253.89 - КЖ.И.60.031	φ 10А III ГОСТ 5781-82 P=2800	16	1.73 кг
Б4	2			2 φ 10А III ГОСТ 5781-82 P=3750	11	2.31 кг

Привязан

Ивв. №

ТП 901-3-253.89 КЖ.И.60.030

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С1)

СТАИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 53.1 | —

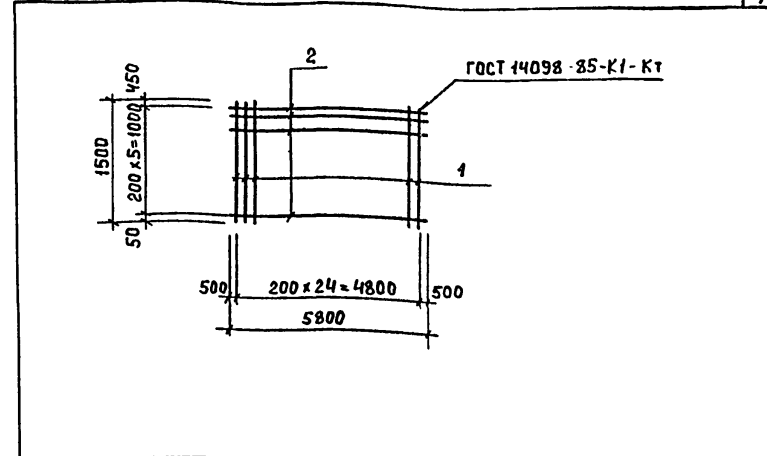
ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ,
г. Москва

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИНЖ. П. ПЕВЧЕВА
ЗАВ. ГР. АНТОНОВА
ГЛАВ. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. БАБИКОВА
НАЧ. ОТД. ПИШЬМАН

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП 901-3-253.89 - КЖ.И.60.041	φ 20А III ГОСТ 5781-82 P=1500	25	3.7 кг
Б4	2			2 φ 8А III ГОСТ 5781-82 P=5800	6	2.29 кг

Привязан

Ивв. №

ТП 901-3-253.89 КЖ.И.60.040

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С2)

СТАИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 106.24 | —

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

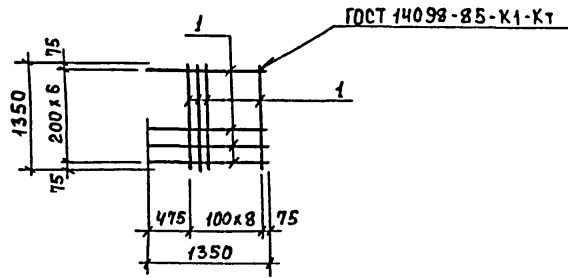
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ,
г. Москва

КОПИРОВАЛА: БОГАТОВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИНЖ. П. ПЕВЧЕВА
ЗАВ. ГР. АНТОНОВА
ГЛАВ. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. БАБИКОВА
НАЧ. ОТД. ПИШЬМАН

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.



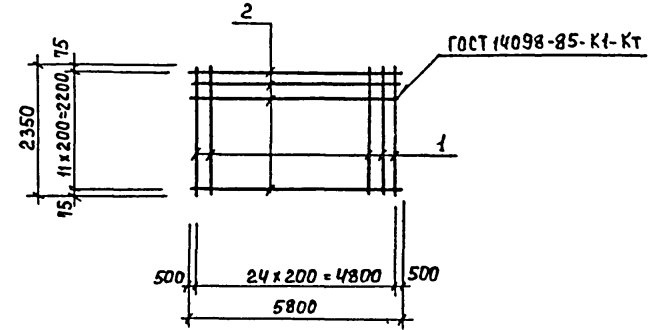
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП 901-3-253.89- КЖ.И. БО. 051	φ20АШ ГОСТ 5781-82 R=1350	16	3,33 кг

Привязан	
ИМВ.№	

ТП 901-3-253.89			КЖ.И. БО 050		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (СЗ)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	53.24	1:50
Пров. АНТОНОВА Инж. П.К. ЛЕВЧЕВА Зав. Г.Р. АНТОНОВА Гл. конст. КУЗНЕЦОВ И. КОНТР. БАБИКОВА Нач. ОТД. ПИСЬМАН			Лист	Листов 1	
			ЦНИИ О П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ИМВ. № ПОДА П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛА ИМВ. №

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ТП 901-3-253.89 КЖ.И. БО. 060	φ 8А Ш ГОСТ 5781-82 R=2350	25	0,93 кг
Б4	2			2 φ 8 А Ш ГОСТ 5781-82 R=5800	12	2,29 кг

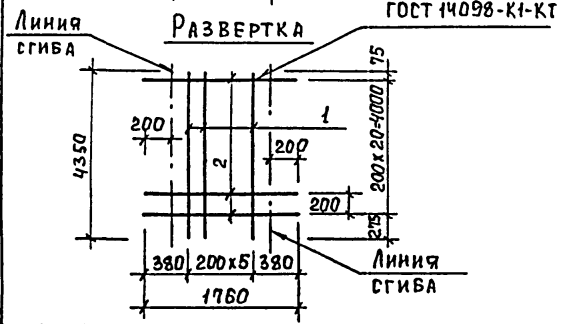
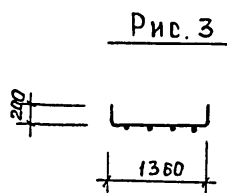
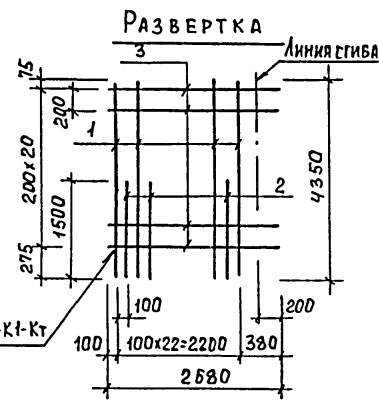
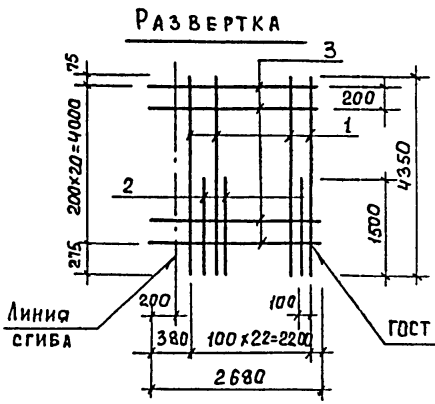
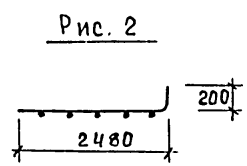
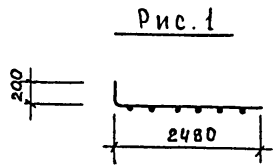
Привязан	
ИМВ.№	

ТП 901-3 253.89			КЖ И. БО 060		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С4)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	50.73	-
Пров. АНТОНОВА Инж. П.К. ЛЕВЧЕВА Зав. Г.Р. АНТОНОВА Гл. конст. КУЗНЕЦОВ И. КОНТР. БАБИКОВА Нач. ОТД. ПИСЬМАН			Лист	Листов 1	
			ЦНИИ О П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ИМВ. № ПОДА П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛА ИМВ. №

Копировал: БОГАНОВА Формат А4

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
				ТП 901-3-253.89-КЖ.И.61.010		
				ТП 901-3-253.89-КЖ.И.61.010-01		
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		ТП 901-3-253.89-КЖ.И.61.011	Ф10А III ГОСТ 5781-82; R=4350	12	2.68 кг
Б4	2		КЖ.И.61.012	Ф10А III ГОСТ 5781-82; R=1500	11	0.93 кг
Б4	3		КЖ.И.61.013	Ф12А III ГОСТ 5781-82; R=2680	21	2.38 кг
				ТП 901-3-253.89-КЖ.И.61.010-02		
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		ТП 901-3-253.89-КЖ.И.61.014	Ф8А III ГОСТ 5781-82; R=4350	6	1.70 кг
Б4	2		КЖ.И.61.015	Ф12А III ГОСТ 5781-82; R=1760	21	1.56 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ.
ТП 901-3-253.89-КЖ.И.61.010	СК1	1	92.37
-01	СК2	2	92.37
-02	СК3	3	42.96

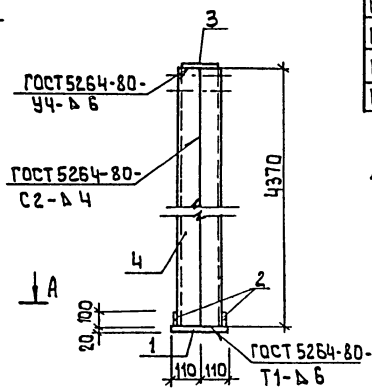
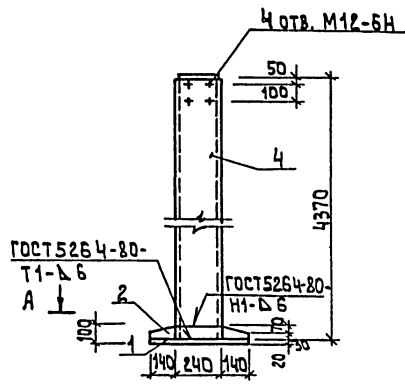
Инв.№ подл. Подпись и дата (в зам. инв. №)

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНТОНОВА	<i>Antonova</i>
	ИНЖ. ПЕВЧЕВА	<i>Pevcheva</i>
	ЗАВ. ГР. АНТОНОВА	<i>Antonova</i>
	ГЛАВ. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ	<i>Kuznetsov</i>
	И. КОНТР. БАБИКОВА	<i>Babikova</i>
Инв. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	<i>Pishman</i>

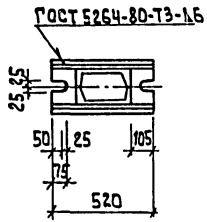
ТП 901-3-253.89		КЖ.И.61.010	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (СК1...СК3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИ ОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

А 500 М 5



A - A

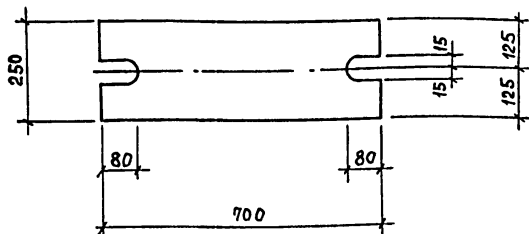


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1		тп 901-3-253.89-КЖ.И. 70.011	Лист 20x220x520 ГОСТ 11935-74 ГОСТ 3 кп 2 ГОСТ 14637-74	1	18,0 кг
Б4	2			Лист 8x100x520 ГОСТ 11903-74 ГОСТ 3 кп 2 ГОСТ 14637-74	2	3,3 кг
Б4	3			Лист 8x170x230 ГОСТ 11903-74 ГОСТ 3 кп 2 ГОСТ 14637-74	1	2,5 кг
Б4	4			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3 кп 2 ГОСТ 535-79 С=4570	2	104,9 кг

1. Покрытие поверхностей: Гор. Ц. 50:60.

Имя, Подпись, Дата, Имя, Имя

Привязан:		Провер Антонова		тп 901-3-253.89		- КЖ.И. 70.010	
		Имя Мирошниченко		Стойка (СФ1-А)		Стадия Р	
		Зав. групп Антонова				Масса 2369	
		Гл. конструктор Кузнецов				Масштаб 1:20	
		Исполнитель Бабикова				Лист 1	
		Нач. отдела Письман				Листов 1	
Имя, №						ЦНИИЭП Инженерно-оборудованная г. Москва	



Покрытие поверхностей: Гор.ц. 50-60

Привязан

Инв. №

ТП 901-3-253.89

КЖИ. 70.020

Изделие соединительное
(МС 1)

СТАИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 27.5 1:10

Лист Листов 1

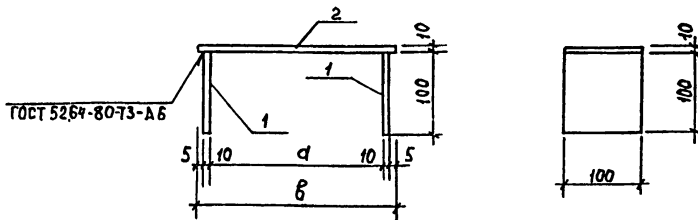
Полоса Б-20х250 ГОСТ 82-70 Р-100
ВСТЗПСБ-2 ГОСТ 14637-79

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

ИНВ. № ПОДПИСЬ И АТГА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОВЕР. Антонова
ИНЖЕН. Мирошниченко
ЗАВ. ГР. Антонова
ГЛАВ. КОНСТ. Кузнецов
Н. КОНТР. Бабикова
НАЧ. ОТД. Письман



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ТП 901-3-253.89 - КЖИ.70.031	Полоса Б-2 10х100 ГОСТ 82-70 ВСТЗКСР ГОСТ 535-79 Р-100	2	0.79 кг	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
			ТП 901-3-253.89-КЖИ.70.020			
				ДЕТАЛИ		
Б4	2	ТП 901-3-253.89 - КЖИ.70.032	Полоса Б-2 10х100 ГОСТ 82-70 ВСТЗКСР ГОСТ 535-79 Р-100	1	1.96 кг	
			ТП 901-3-253.89 - КЖИ.70.02.0-01			
				ДЕТАЛИ		
Б4	2	ТП 901-3-253.89 - КЖИ.70.033	Полоса Б-2 10х100 ГОСТ 82-70 ВСТЗКСР ГОСТ 535-79 Р-100	1	2.75 кг	

ОБОЗНАЧЕНИЕ

Марка

а

б

Масса кг

ТП 901-3-253.89-КЖИ.70.030

МС 2

220

250

3.54

Привязан

-01

МС 3

320

350

4.33

Покрытие поверхностей: Гор.ц. 50-60.

Инв. №

ТП 901-3-253.89

КЖИ. 70.030

Изделие соединительное
(МС 2; МС 3)

СТАИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. 1:50

Лист Листов 1

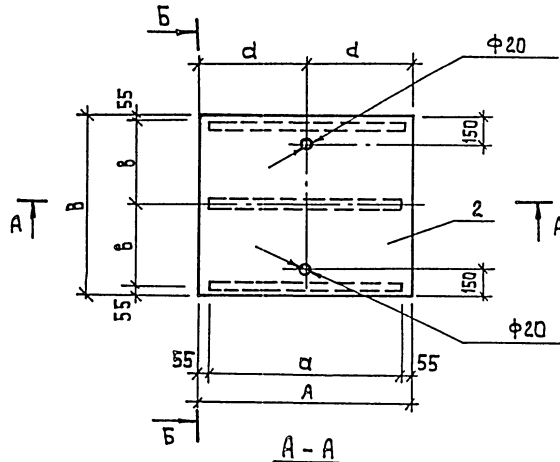
ПРОВЕР. Антонова
ИНЖЕН. Мирошниченко
ЗАВ. ГР. Антонова
ГЛАВ. КОНСТ. Кузнецов
Н. КОНТР. Бабикова
НАЧ. ОТД. Письман

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

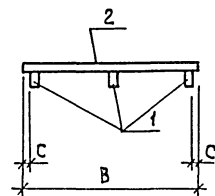
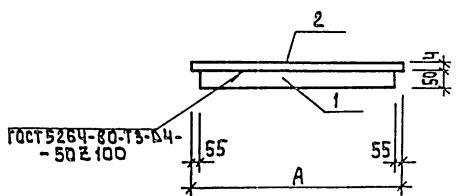
ИНВ. № ПОДПИСЬ И АТГА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 5



A - A

B - B, ПОВЕРНУТО



Покрытие поверхностей: масляная краска (гост 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (гост 25129-82).

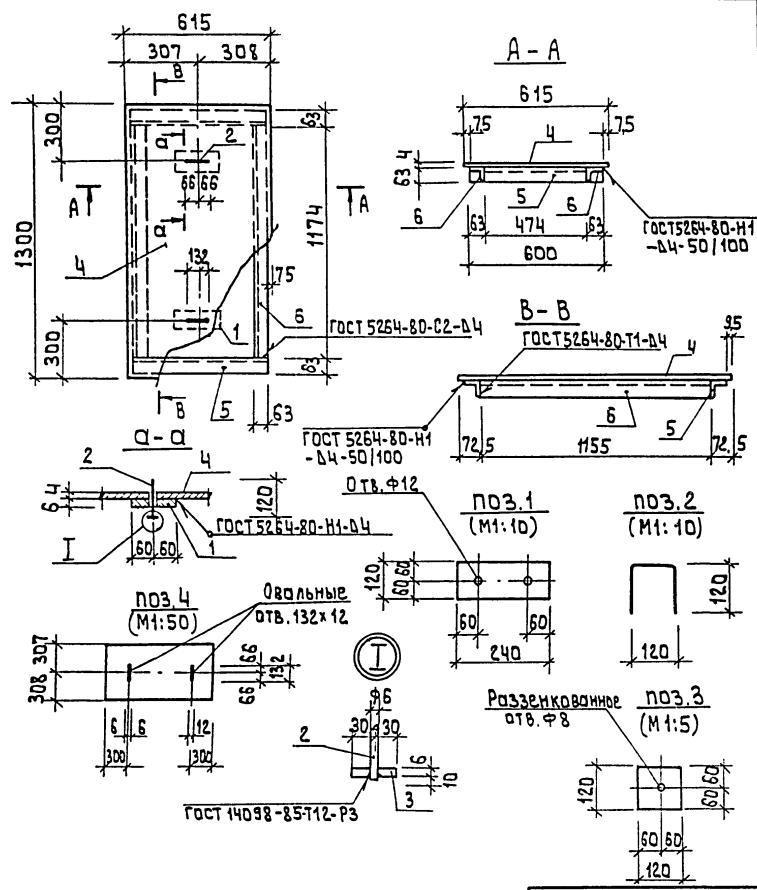
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Переменные данные для исполнений						
				901-3-253.89-КЖ.И.70.040		
Детали						
Б4	1	901-3-253.89-КЖ.И.70.041	Полоса Б Ч 50 ГОСТ 103-76 БСт3 кп2 ГОСТ 8568-77	С-890	3	1,40 кг
Б4	2	2	Лист ромб. К-4, 0x1100x1100 БСт3 кп2 ГОСТ 8568-77		1	36,74 кг
				901-3-253.89 КЖ.И. 70.040-01		
Детали						
Б4	1	901-3-253.89-КЖ.И. 70.043	Полоса Б Ч 50 ГОСТ 103-76 БСт3 кп2 ГОСТ 8568-77	С-890	3	1,55 кг
Б4	2	4	Лист ромб. К-4, 0x1100x1100 БСт3 кп2 ГОСТ 8568-77		1	40,4 кг
				901-3-253.89 - КЖ.И.70.040-02		
Детали						
Б4	1	901-3-253.89 -КЖ.И. 70.045	Полоса Б Ч 50 ГОСТ 103-76 БСт3 кп2 ГОСТ 8568-77	С-890	3	1,31 кг
Б4	2	6	Лист ромб. К-4, 0x 950x 750 БСт3 кп2 ГОСТ 8568-77		1	23,86 кг

ИЗМЕН. ПО ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИНИЭТ

Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг	Привязан:	Провер	Инж	Исполн	Код	Тп 901-3-253.89	КЖ.И. 70.040	СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ	
		А	В	а	в									д	Р	СМ. ТАБЛ.	—	—	—
901-3-253.89-КЖ.И. 70.040	Щ 1	1000	1100	890	495	500	40,95	АНТОНОВА	ИРОШНИЧЕН	КОД	Щ 1	Щ 1	Щ 2	Щ 7	Лист	Листов 1			
-01	Щ 2	1100	1100	990	495	550	45,1	АНТОНОВА	КУЗНЕЦОВ	Щ 2	Щ 2	Щ 2	Щ 7	Лист	Листов 1				
-02	Щ 7	950	750	840	320	475	27,79	БАВМАНОВА	ПИСЬМЕН	Щ 7	Щ 7	Щ 7	Щ 7	Лист	Листов 1				

ИНИЭТ
ИЗМЕН. ПО ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИНИЭТ

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
Детали						
Б4	1		ТП901-3-253.89 - кн.и. 70.051	Полоса Б-2 5x120 ГОСТ 103-76 вставка ГОСТ 535-79	2	1,36 кг
Б4	2			ФБАИ ГОСТ 5781-82 Е-360	2	0,08 кг
Б4	3			Полоса Б-2 5x60 ГОСТ 103-76 вставка ГОСТ 535-79	2	0,17 кг
Б4	4			Лист ромб. К-40x615x1300 Б СТЗ кп 2 ГОСТ 8568-77	1	26,7 кг
Б4	5			Уголок Б-2 5x5 ГОСТ 11569-86 Б СТЗ кп 2 ГОСТ 535-79	2	2,89 кг
Б4	6			Уголок Б-2 5x5 ГОСТ 535-79	2	5,56 кг

1. Покрытие поверхностей:
 масляная краска ГОСТ 8292-85
 за 2 раза по грунтовке
 ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

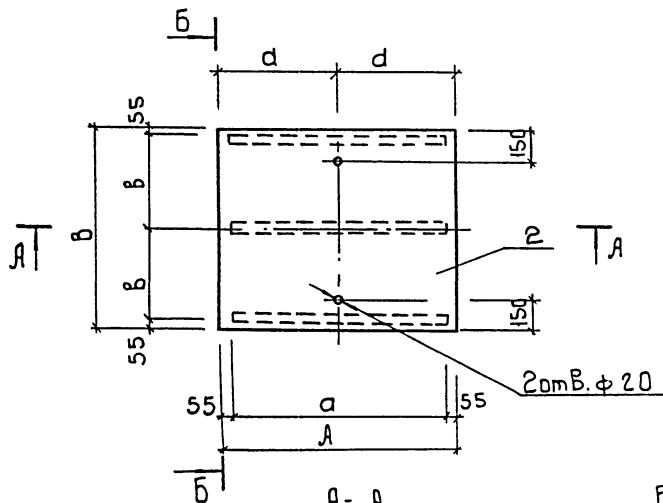
Привязан			
И№в.№			

И.И.С. № подл. Подписи и дата

ВЗРАМЛИНО №

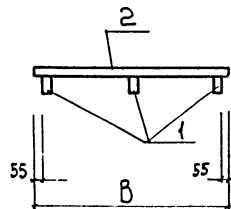
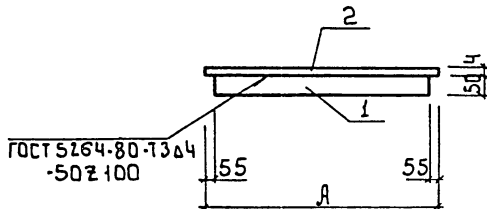
Привязан:	Проект Антонова	КЖ.И. 70.050	Старая	Масса	Мощность
	Инж. Кат. Архипова	ЩИТ (ЩЗ)	Р	46,2	—
	Зав. Грм. Антонова		Лист	Листов	
	Гл. Конс. Кузнецов		ЦНИИЭП		
	Н. Контр. Бабчикова		ИЖНЕРОТО ОБЪЕДИНЕНИЯ		
	Нач. Отд. Письман		Г. МОСКВА		
И№в.№					

Альбом 5



А-А

Б-Б (ПОВЕРНУТО)



Покрытие поверхностей: масляная краска (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Переменные данные для исполнений			
				901-3-253.89 -КЖ.И.70.060		
				Детали		
Б4	1	1	901-3-253.89 -КЖ.И.70.061	Полоса 64*50 ГОСТ 103-76 2-740	3	1.16 кг
Б4	2	2		Лист ромб. К-4.0*850-850 2-740	1	21.0 кг
				901-3-253.89 -КЖ.И.70.060-01		
				Детали		
Б4	1	1	-КЖ.И.70.063	Полоса 64*50 ГОСТ 103-76 2-740	3	1.16 кг
Б4	2	2		Лист ромб. К-4.0*850-925 2-740	1	26.26
				901-3-253.89 -КЖ.И.70.060-02		
				Детали		
Б4	1	1	-КЖ.И.70.065	Полоса 64*50 ГОСТ 103-76 2-950	3	1.49 кг
Б4	2	2		Лист ромб. К-4.0*950-850 2-950	1	2.7 кг

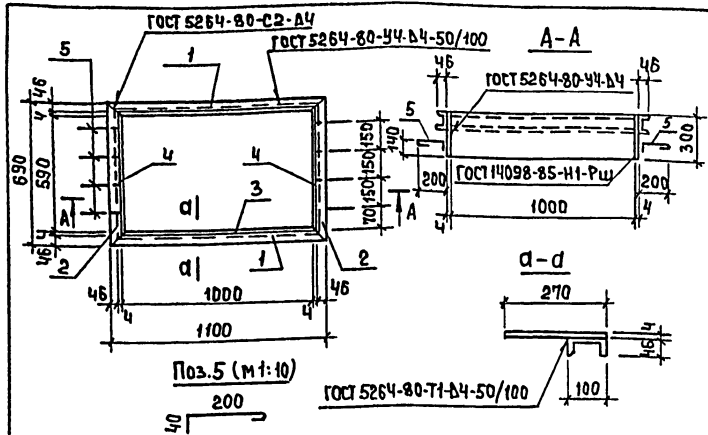
Код № подл. Подпись и дата В зам. инв.л

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг
		А	В	а	В	d	
901-3-253.89 -КЖ.И.70.060	Щ4	850	740	740	315	425	24.48
-01	Щ5	850	925	740	407.5	425	29.74
-02	Щ6	950	850	840	370	475	31.47

Привязан

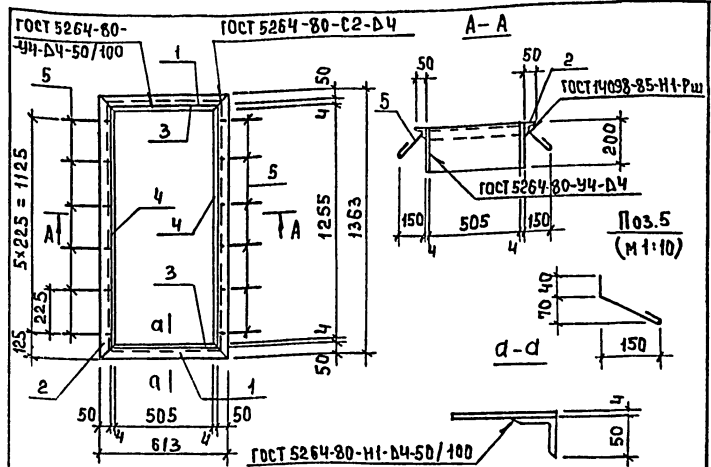
ИНВ №

тип 901-3-253.89 -КЖ.И.70.060		
Щ и т (Щ4 ... Щ6)	СТАДАЯ	Масса
	Р	СМ. ГОБАЛ.
	Лист	Листов 3
ЦНИИЭП инженерного обслуживания г Москва		



Форм. ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ					
Б4	1	ТП 901-3-253.89 - К.Ж.И.70.071	ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Р-1100 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	2	9,45 кг
Б4	2		ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Р-690 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	2	5,93 кг
Б4	3		ПОЛОСА Б-4х300 ГОСТ 82-70 Р-592 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	2	9,5 кг
Б4	4		ПОЛОСА Б-4х300 ГОСТ 82-70 Р-592 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	2	5,63 кг
Б4	5		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 Р=280	8	0,06 кг

ИВ.№ ПОДАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТ. СЗ. АТЛИН. И В. Н.	Покрyтие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.		ПРИБЪЯЗАН	
			ИВ.№	
	ТП 901-3-253.89 К.Ж.И.70.070		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (РМ1)		Р	61.5 1:20	
ПРОВЕР. АНТОНОВА ИНЖ.Т.К. АРХИПОВА ЗАВ. ГР. АНТОНОВА ГЛА. КОНС. КУЗНЕЦОВ И. КОНТР. БАБИКОВА НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
		ФОРМАТ: А4		



Форм. ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ					
Б4	1	ТП 901-3-253.89 - К.Ж.И.70.081	УГОЛОК 50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	2	2,31 кг
Б4	2		УГОЛОК 50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	2	5,44 кг
Б4	3		ПОЛОСА Б-2х4х200 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	2	3,17 кг
Б4	4		ПОЛОСА Б-2х4х200 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79	2	7,93 кг
Б4	5		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 Р=250	12	0,05 кг

ИВ.№ ПОДАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТ. СЗ. АТЛИН. И В. Н.	Покрyтие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.		ПРИБЪЯЗАН	
			ИВ.№	
	ТП 901-3-253.89 К.Ж.И.70.080		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (РМ2)		Р	37.7 1:20	
ПРОВЕР. АНТОНОВА ИНЖ.Т.К. АРХИПОВА ЗАВ. ГР. АНТОНОВА ГЛА. КОНС. КУЗНЕЦОВ И. КОНТР. БАБИКОВА НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
		ФОРМАТ: А4		

Альбом 5

Рис. 1

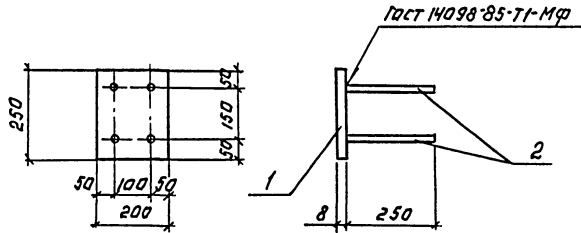
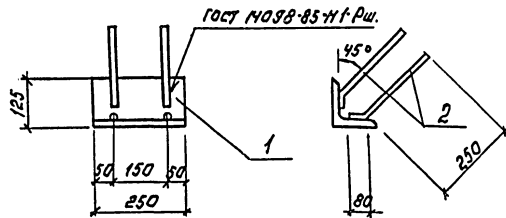


Рис. 2



Кол-во	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			Перенесенные данные для исполнения			
			ТЛ 901-3-253.89-КЖИ.70.090			
			Детали			
54	1		Полоса	5-8-250 гост 576-82-250 Лист 14098-85-71-Рш	1	3.14 кг
54	2		Ф 8 АШ	гост 5781-82-250	4	0.1 кг
			ТЛ 901-3-253.89-КЖИ.70.090-01			
			Детали			
54	1		Уголок	125x125-40-8 гост 8509-84 Лист 14098-85-71-Рш	1	4.78 кг
54	2		Ф 8 АШ	гост 5781-82-250	4	0.1 кг

1. Покрытие поверхностей: Гар ц 50-60.

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЯ ИЗДАНИЯ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТЛ 901-3-253.89-КЖИ.70.090	МН2	1	3.54 кг
-01	МН3	2	5.30 кг

ПРИВЯЗАН:

ПРОВ. Р. АНТОНОВА	1
ИНЖ. Н. ГОЛОВИЦОВА	1
З. В. Г. АНТОНОВА	1
С. А. КОНТАКЦЕНЦОВА	1
Н. А. КОНТРАБАНКОВА	1
И. А. ЧУ	1

КОПИРОВАЛА: ЛОГИНОВА

ТЛ 901-3-253.89		К Ж И 70.090	
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН2; МН3)	СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
	Р	С. ТАБ.	1: 10
	ЛИСТ:	ЛИСТОВ:	1
	ИНИЦИАЛ ПОДПИСАВШАЯ		
	г. Москва		
	ФОРМАТ: А3		