

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-265.89
ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 ТЫС. М³/СУТКИ
Альбом 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23821-07

СФ ЦИТИ 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зак. 153 инв. 23821-07 тираж 80
Сдано в печать 22.12.1989 Цена 2-88

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-265.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 ТЫС М³/СУТКИ
Альбом 5

23821-07

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ЦНИЭП инженерного оборудования
ГОРОДОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА




—
/ А. КЕТАОВ /
/ Е. БЕЛЯЕВА /

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ ОТ 29 ИЮЛЯ 1986 Г. № 242

© ФР ЦИТП Госстроя СССР, 1986 г.

СОДЕРЖАНИЕ

Форм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАН.
А3	ТП901-3-265.89	КЖИ 1.000 Колонны 2 КОЗ.42-2.2-1...	3..8	
		2 КОЗ.42-2.2-11		
А3	КЖИ 2.000	Колонны 2 КА 3.42-2.3-1...	9;10	
		2 КА 3.42-2.3-3		
А3	КЖИ 3.000	Колонна 1 КА 3.42-1	11	
А3	КЖИ 4.000	Колонна 1 КОЗ.42-1	12	
А3	КЖИ 5.000	Колонна 2 КЗ.42-2-1	13	
А3	КЖИ 6.000	Колонна К84-8-1...	14;15	
		К84-8-6		
А3	КЖИ 7.000	Колонна 7 КФ 94-1-Н-1	16	
		7 КФ 94-1-Н-2		
А3	КЖИ 21.000	Ригели РОП 4.57-40-1	17	
		РОП 4.57-40-2 ; РОП 4.57-40-3		
А3	КЖИ 22.000	Ригели РДП 4.57-60-АтV-1...	18;19	
		РДП 4.57-60-АтV-5		
А3	КЖИ 23.000	Ригель РЛП 4.57-45-1	20	
А3	КЖИ 31.000	Балка покрытия 1 БАР 18-3АУТ-1	21	
А3	КЖИ 41.000	Плита покрытия 1 ПГ-2АУТ-90 ФН-300А-1		
		1 ПГ-2АУТ-90 ФН-300А-3		
А3	КЖИ 42.000	Плита перекрытия ПРС 56.15100А-1	22	
А3	КЖИ 43.000	Перемычка 4 ПГ 30-40	23	
А3	КЖИ 44.000	Перемычка 5 ПБ 30-27	24	
А3	КЖИ 51.0.00	Диафрагма жесткости 2 Д 30.42Н-1;	25;27	
		2 Д 30.42Н-2 ; 2 Д 30.42-3		
А3	КЖИ 52.000	Диафрагма жесткости 2 Д 26.42-1	28	
А3	КЖИ 53.000	Диафрагма жесткости 2 Д 24.42-1	29	

АЛБОМА

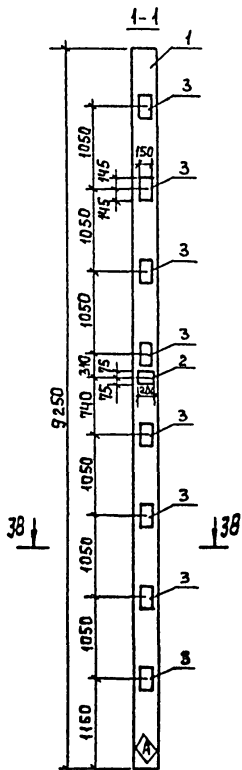
Форм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАН
А3	КЖИ 61.000	Панель стеновая ПС 60.1220-2А34-А	30	
А4	КЖИ 71.000	Сетка арматурная С1	31	
А4	КЖИ 72.000	Сетка арматурная С2	31	
А4	КЖИ 80.000	Соединительный элемент МС3	32	
А4	КЖИ 73.000	Желоб Ж1	32	
А4	КЖИ 74.000	Желоб Ж2	33	
А4	КЖИ 75.000	Водослив В1	33	
А3	КЖИ 81.000	Рама металлическая РМ1	34	
А3	КЖИ 82.000	Рама металлическая РМ2	35	
А3	КЖИ 83.000	Щит металлический Щ1...Щ5	36	
А3	КЖИ 84.000	Щит металлический Щ6...Щ8	37	

Альбом 5

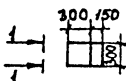
Типовой проект 901-3-265.89

Имя, № докум. Подпись и дата, Взам. инв. №

Рис. 1



38-38



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение К.Ж.И 1.0.0.0											Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																
A3	1		1.020-1/83 2-1 09-03	Колонна 2К03.42-2.2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	2		1.020-1/83 2-15 24	Изделие закладное МН-19	1	2	1							1		
A4	3		1.020-1/83 2-15 23	Изделие закладное МН-13	8	16	8							8		
A4	4		1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное МН-10		1	2	3	3	3			3	3	2	1
A4	5		1.020-1/83 2-15 25-01	Изделие закладное МН-25			1						1	1	1	
A4	6		1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН-27			2	2								
A4	7		1.020-1/83 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34					4	3			3	3		
A4	8		1.020-1/83 2-15 31	Изделие закладное МН-44					4	4			2	4		4
A4	9		1.020-1/83 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33					3	4	3		2	2		3
A4	10		1.020-1/83 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41									2			2
A4	11		1.020-1/83 2-15	Изделие закладное МН-38									1			

1. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 50-60
2. Знак нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Нав. чертеж, графика и дата введения

Привязан			ТП 901-3-265.09		К.Ж.И 1.0.0.0	
			Колонны 2 К03.42-2,2-1... 2 К03.42-2,2-11		СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ	
					Р 2415 1:50	
					Лист 1 Листов 6	
Инв. №			ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Левина</i> ИЖ.ГК. ЛАЗАРЕВА <i>Лазарева</i> ЭЛ.ГР. ЛЕВИНА <i>Левина</i> И.КОНТР. МАКАРИШЕВ <i>Макаришев</i> ИЗЧ.ОТД. ПИСЬМАН <i>Письман</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копировала: БОГАНОВА

ФОРМАТ А3

Рис. 5

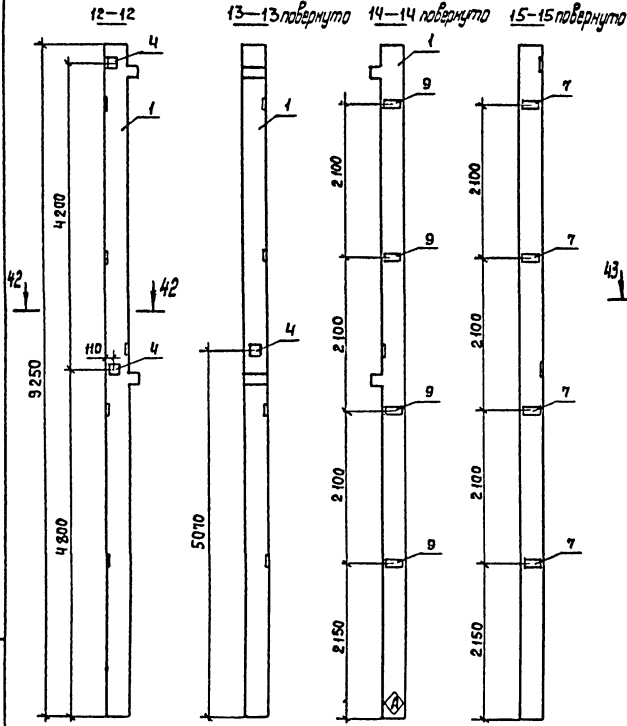
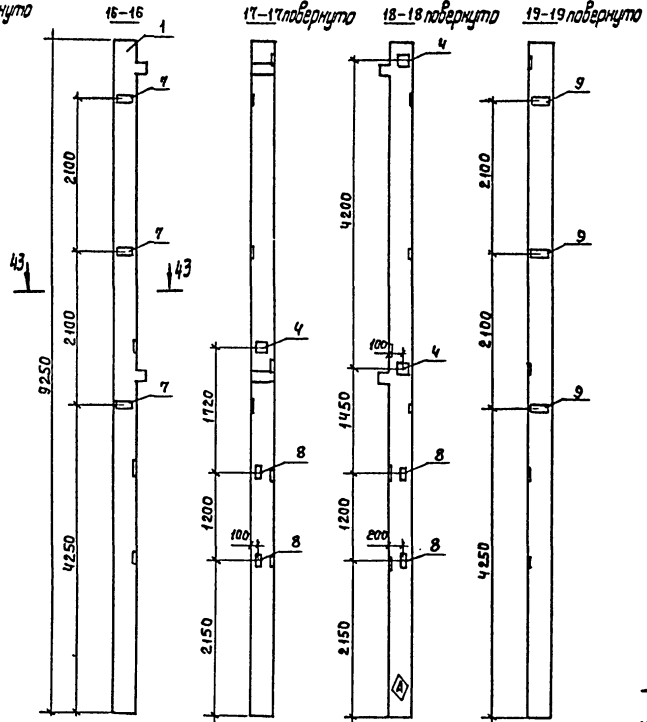
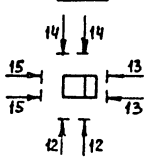


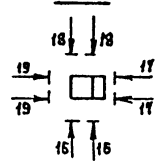
Рис. 5



42-42



43-43



Привязан			
Инв. №			

ТП 901-3-265.89

КЖ.И 1.0.0.0

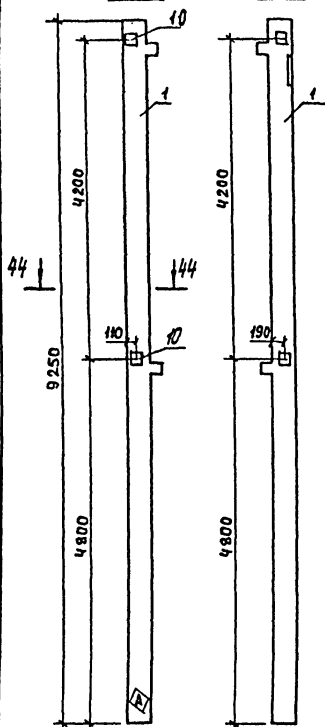
Лист 3

Копировал: БОГАТОВА

Формат А3

Рис. 7

20-20



44-44

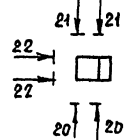
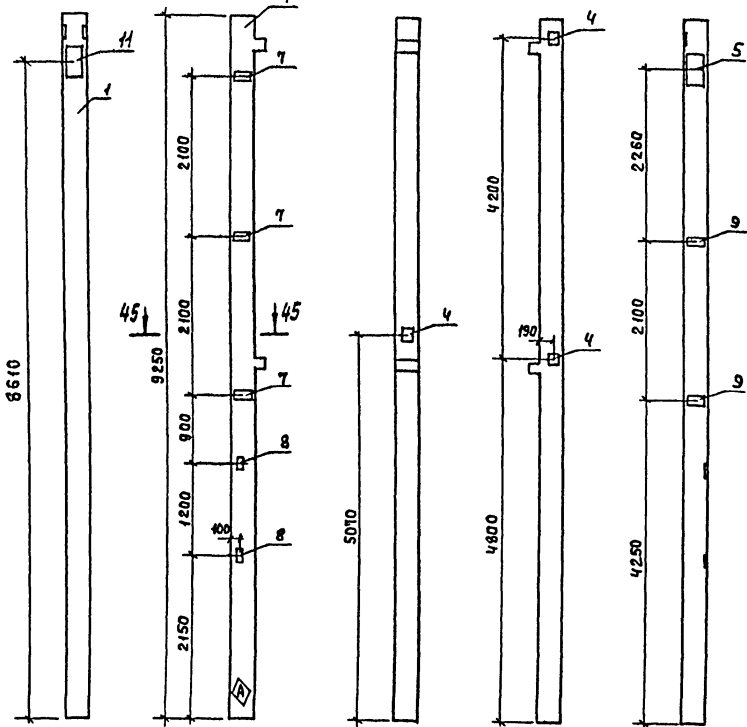


Рис. 8

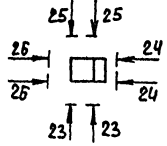
24-24 повернуто 25-25 повернуто 26-26 повернуто

21-21 повернуто 22-22 повернуто

23-23



45-45



Инв. № подл. Подпись в. д. а. т. В. А. М. Инв. №

Привязан			
Инв. №			

тп 904-3-265.89

КЖ.И 1.0.0.0

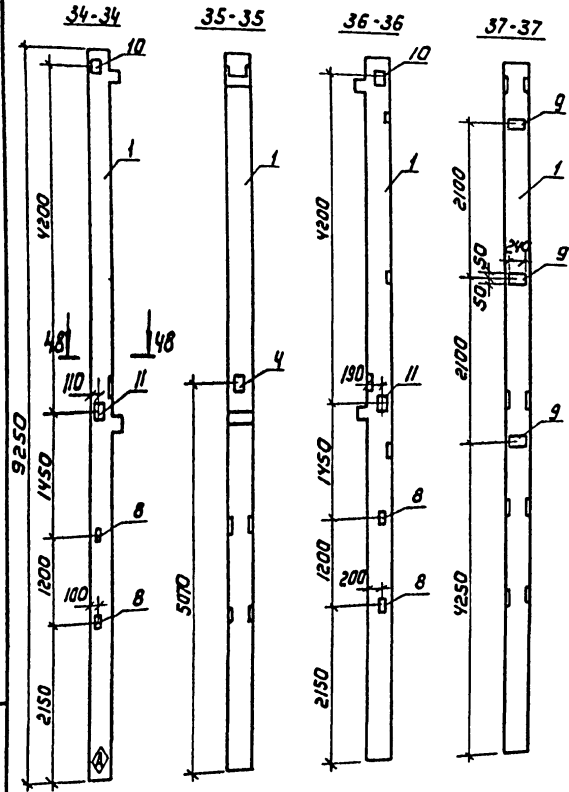
Лист
4

Копировал: Богатова

Формат А3

А1560М 5

Рис. 11



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные													Всего		
	Арматура класса А-III						Прокат марки ВСтЗ кп 2									
	ГОСТ 5081-82						ГОСТ 103-76									
	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	Углат	6-60	6-100	10-20	8-150	12-150	12-200		6-200	10-200
	2 К03.У2-2.2-1		2.1		26.52			28.62					35.63			35.63
2 К03.У2-2.2-2		4.16		53.0			57.16					71.3		71.3	128.46	
2 К03.У2-2.2-3		4.86	3.1	26.32	7.68		42.16			8.5	2.82	35.63	17.94	64.89	107.05	
2 К03.У2-2.2-4	0.48	6.36					6.84	1.7		4.59	4.23		17.94	28.46	35.3	
2 К03.У2-2.2-5	1.6	6.88					8.48		4.52	6.12	4.23			14.87	23.35	
2 К03.У2-2.2-6	1.68	6.0					7.68	1.68	3.39	4.59	4.23			13.89	21.57	
2 К03.У2-2.2-7		2.8			5.1		7.9				5.64			14.8	20.44	27.64
2 К03.У2-2.2-8	1.44	5.3	3.12				9.86	0.84	3.39	11.56	4.23			20.0	29.9	
2 К03.У2-2.2-9	1.68	3.4	3.12				8.2	1.68	3.36	11.56	4.23			20.83	29.03	
2 К03.У2-2.2-10		5.62	3.12	26.52			35.26			8.5	4.23	35.63		48.34	83.62	
2 К03.У2-2.2-11	0.48	5.84					6.32	1.68		4.59	7.05			13.32	19.64	

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ ПОСЛЕДНЕЕ ИЗДАНИЕ

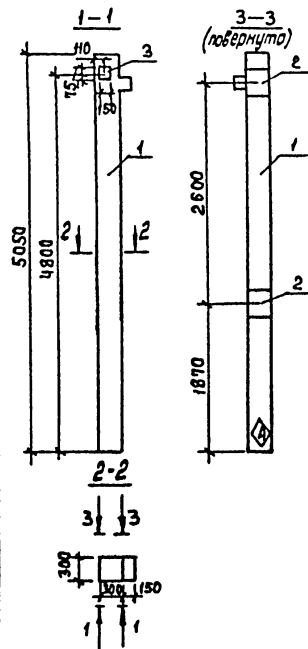
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№:			

ТН 904-3 - 265.89 КЖ.И 4.0.0.0 Лист 6

Копировала: Коршунова

Формат: А3
25021-07

Альбом 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.020-1/83 2-15 05-01	КОЛОННА 1 КОЗ.42	1	
A4	2		1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	2	
A4	3		1.020-1/83-2-15 24-08	МН-40	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗПСБ				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ18	φ12	Итого	12-201	2-150	Итого	
1 КО 3.42-1	7.7	1.5	9.2	17.9	1.4	19.4	28.6

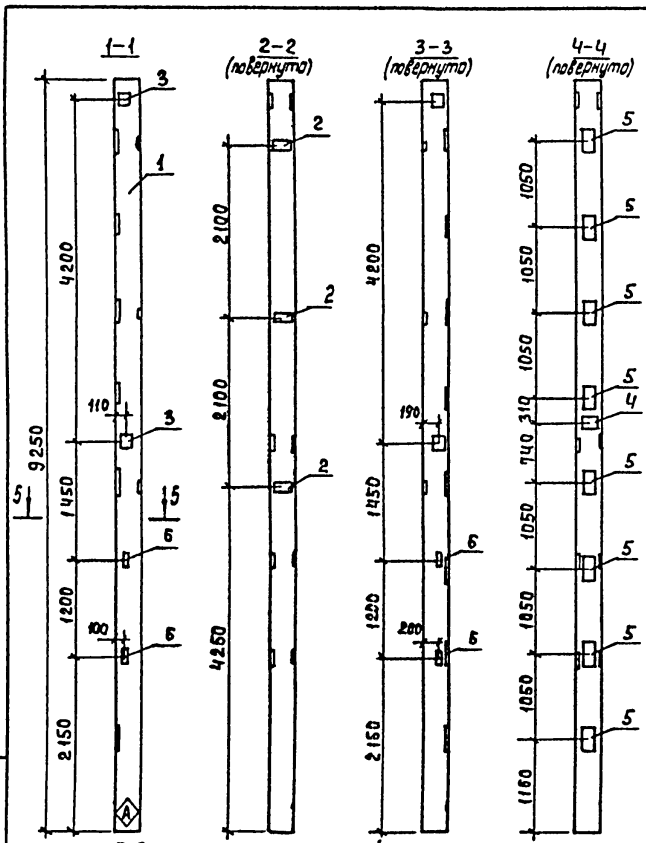
1. Покрyтие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 60-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

И.В. № ПАСПОРТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ.М. ИВ.В.

				ТП 901-3-265.89	К Ж. И 4.000
				КОЛОННА 1 КО 3.42 -1	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 1:53 1:50
				ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Степан</i> ИНЖ. Г.В. ЛАЗАРЕВА <i>Мат</i> ЗАВ. Г.Р. ЛЕВИНА <i>Степан</i> И. КОНТР. ДАНИЛАЕВИЧ <i>Игорь</i> НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН <i>Игорь</i>	Лист Листов 1 ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировал: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

Альбом 5



Имя, № подл. Подпись и дата ВЗЛМ ИВН

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.020-1/83 2-1 09-05	КОЛОННА 2 КЗ.42-2	1	
A4	2		1.020-1/83 2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	3	
A4	3		1.020-1/83 2-15 24-09	" МН-41	2	
A4	4		1.020-1/83 2-15 24	" МН-19	1	
A4	5		1.020-1/83 2-15 23	" МН-13	8	
A4	6		1.020-1/83 2-15 31	" МН-44	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА АШ				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ ПС6					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	φ8	φ12	φ16	Итого	6x100	8x150	12x150	6x60		
2К З.42-2-1	1,7	4,2	26,5	32,4	3,4	5,6	35,6	1,7	46,3	78,7

1. Покрyтие поверхности закладных деталей: Гор. и. 50-60.
2. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

тп 901-3-265.89		КЖ.И 5.0.0		
КОЛОННА 2К З.42-2-1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	2081	1:50
ПРОВЕР. ЛЕВИНА ИЖ. П. К. ЛАЗАРЕВА ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА И. КОНТР. ДАНИЛОВСКИЙ И. А. Ч. О. Д. ПИСЬМАН		Лист 1 Листов 1 ЦНИИОП Инженерного обозначения г. Москва		

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. КЖ.И.Б.О.О.					ПРИМЕЧАНИЕ
					-01	-02	-03	-04	-05	
			1.423-3 вып.1	ДОКУМЕНТАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ.						
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
13		1	1.423-3 вып.1	КОЛОННА К 84-8	1	1	1	1	1	
13		2	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-12	2	2	2		2	
13		3	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-13	5		1	1	1	
13		4	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-14		2				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 901-3-26589КЖ.И.Б.О.О.	К84-8-1	1
	01 К84-8-2	2
	02 К84-8-3	3
	03 К84-8-4	4
	04 К84-8-5	5
	05 К84-8-6	6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КС.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	A-I	A-II				B ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	6	12	14	16	22	510					
К84-8-1	0.4	4.0			2.8	11.94					19.14
К84-8-2	1.0		17.5		7.0	46.0					47.5
К84-8-3	0.4	4.0		5.0	2.8	25.1					27.3
К84-8-4	0.6	4.0	3.5		4.2	21.1					23.4
К84-8-5	0.2		3.5		1.4	9.2					10.3
К84-8-6	0.6	4.0	3.5		4.2	21.1					23.4

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР.Ц.50-60.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОДКИ.

Инв. № подл. Подпись и дата. Вязан. инв. №

Привязан	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.Б.О.О.
	КОЛОННА К84-8-1 ... К84-8-6	СТАИИ МАССА МАСШТАБ
		Р 3700 -
		Лист 1 Листов 2
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
Инв. №	ПРОВЕР. ЛЕВИНА ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА И. КОНТР. МАКАРИШЕВА НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	ФОРМАТ А3

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА

Альбом 5

ИМБ № ПОДА А | ПОДА ПИСЬ И АТА | ВЗАР ИМЕ №

Рис.1

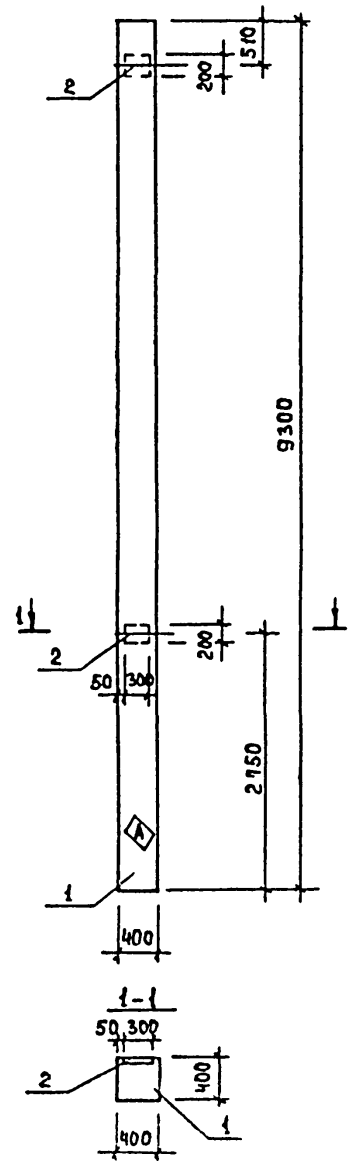


Рис.2

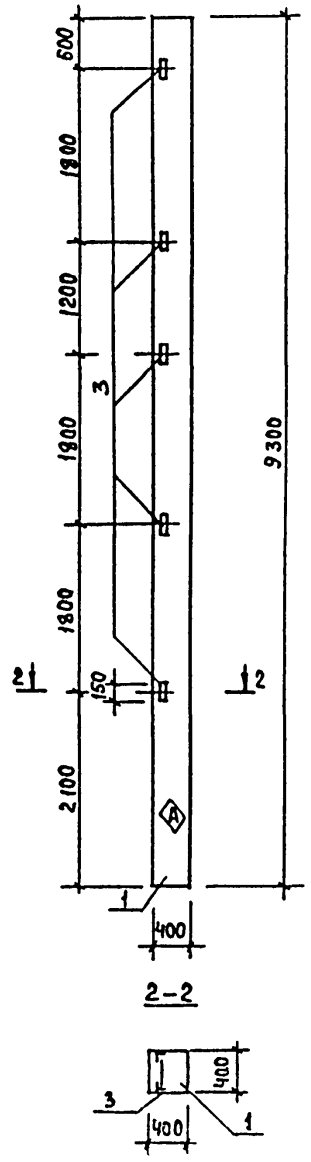


Рис.3

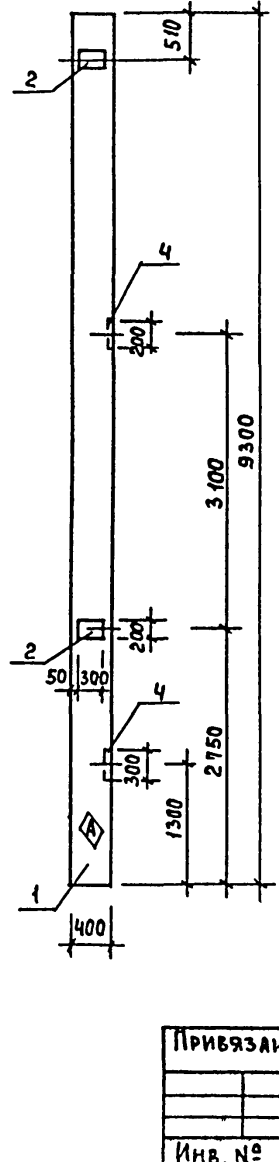


Рис.4

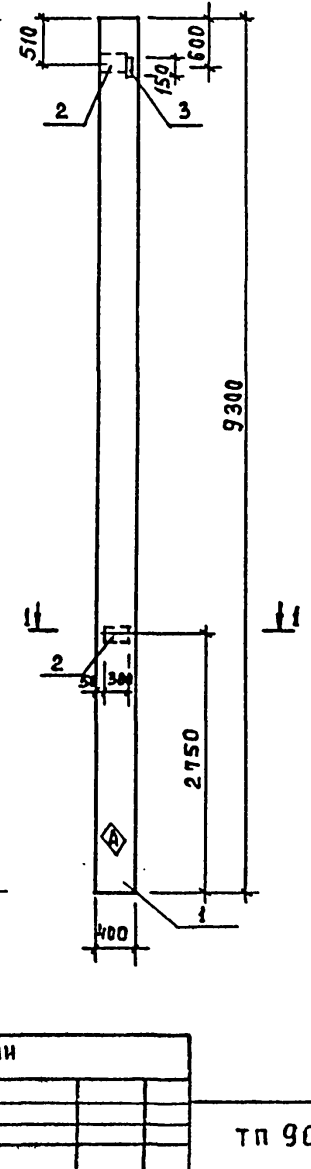


Рис.5

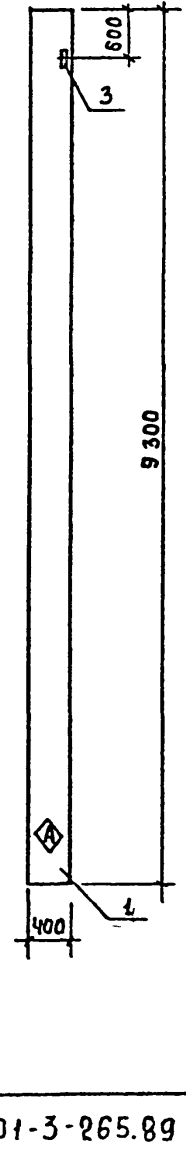
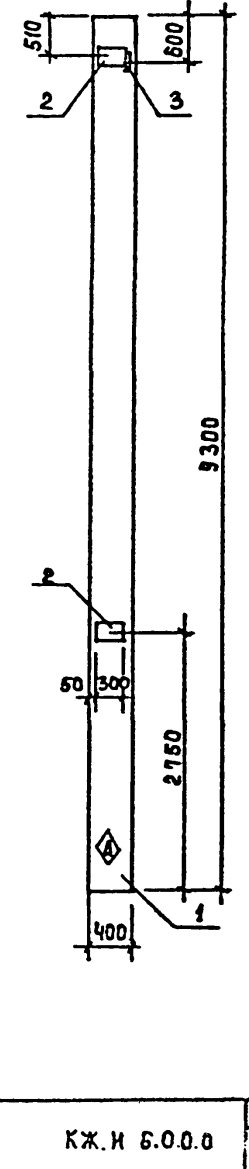


Рис.6



ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

ТП 901-3-265.89

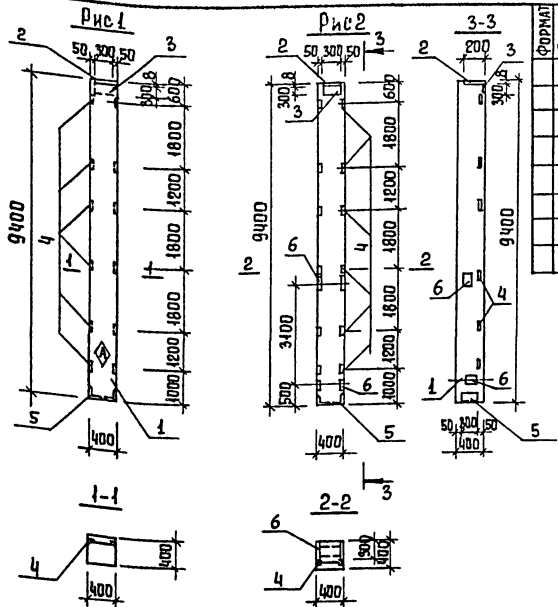
КЖ.И 6.0.0.0

Лист 2

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

2011.007



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ		ПРИМЕЧАНИЕ
				КЖ И	7.0.0.0	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1	1.427.1-3 вып.1/87	КОЛОННА ТКФ94-1-И			
	2	1.427.1-3.2/87 - 124	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1	
	3	1.427.1-3.2/87- 119	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	1	
	4	1.427.1-3.2/87- 133	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН29	6	6	
	5	1.427.1-3.2/87- 125	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	1	
	6	1.400-15. В.1.210-42	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН209-5		2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86						
	10	12	φ 14	Итого	S 10	S 8	Итого	φ 63*5		90*6	Итого
ТКФ94-1-И-1	3,42	1,8	3,06	8,28	4,7	5,7	10,4	86,4	5,0	91,4	110,1
ТКФ94-1-И-2	3,42	4,6	3,06	11,1	33,1	5,7	38,8	86,4	5,0	91,4	102,5

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАМ. ИНВ. №

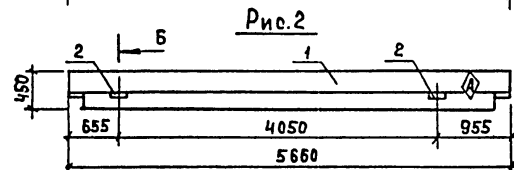
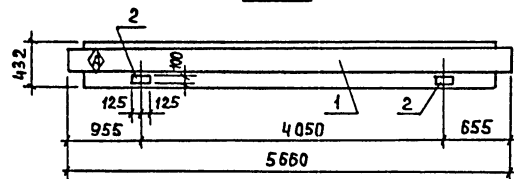
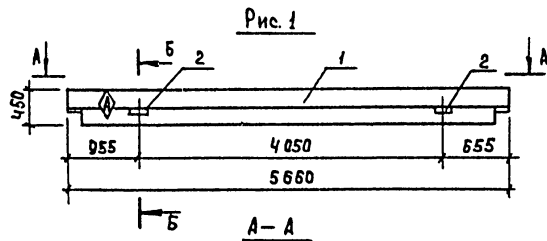
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
сл.901-3-265.89 кж и 7.0.0.0	ТКФ94-1-И	1
-01	ТКФ94-1-И-2	2

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СЛОВА	ТП 901-3-265.89	КЖ.И. 7.0.0.0
	БЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	ВСЛ		
	ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	СЛОВА		
ИНВ. №	Н. КОНТР. МАКАРИЦЕВА	МАК	КОЛОННА	СТАЛЬНАЯ МАССА (МАСШТАБ)
	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	П	ТКФ 94-1-И-1; ТКФ 94-1-И-2.	Р 3500 1:100
				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

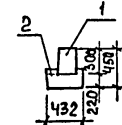
КОПИРОВАА ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

23821-07



Б-Б (ПОВЕРНУТО)



ИЗВ. ИСПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗГЛ. ИИВ. Н)

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-265.89	КЖ И.21.000	Р0П 4.57-40-1 1
		01 Р0П 4.57-40-2 2
		02 Р0П 4.57-40-3 3

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. кот. изд. од.			Примеч.
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	А3	1	1.020-1/83.3-1 07-02	Р0П 4.57-40	1	1	1	
	А4	2	1.400-15. В1. 120-26	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1093	2	2	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	φ 8	Итого	5 6		Итого		
Р0 4.57-40-1	0.6	0.6	2.4			2.4	3.0
Р0 4.57-40-2	0.6	0.6	2.4			2.4	3.0
Р0 4.57-40-3	1.2	1.2	4.8			4.8	6.0

1. Покрyтие поверхности закладных деталей: Гор. и. 50-60.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ИН. Ж.	ИСАЕВА	<i>Исаева</i>
ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	МАКАРИЧЕВ	<i>Макаричев</i>
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>

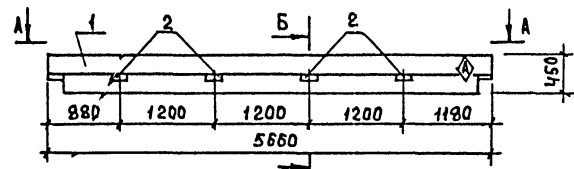
ТП 901-3-265.89	КЖ И.21.000
РИГЕЛИ	СТАИЯ МАССА МАСШТАБ
Р0П 4.57-40-1; Р0П 4.57-40-2; Р0П 4.57-40-3	Р 2070 1:50
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА: БОГАТОВА

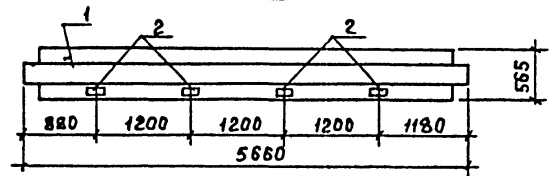
ФОРМАТ А3

АЛББОМ 5

Рис. 1



А-А



Б-Б (повернуто)
М 1:25

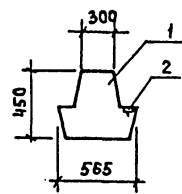


Рис. 2

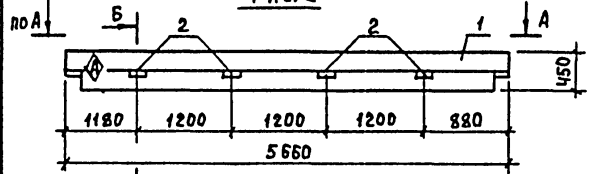
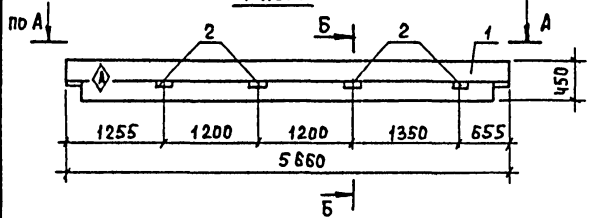


Рис. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И 22.000					ПРИМЕЧ.
					-	01	02	-03	-04	
				СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ						
А3		1	1.020-1/83 3-1 02-02	РАП Ч.57-60 АТ У	1	1	1	1	1	
А4		2	1.400-15.81. 120-25	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МК1055	4	4	4	2	2	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Тп 901-3-265.89 КЖ.И 22.00.0	РАП Ч.57-60 АТ У-1	1
	-01 РАП Ч.57-60 АТ У-2	2
	-02 РАП Ч.57-60 АТ У-3	3
	-03 РАП Ч.57-60 АТ У-4	4
	-04 РАП Ч.57-60 АТ У-5	5

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Гор. ц. 50-60.
2. Знак ∇ НАМЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ИНВ.№ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Привязан		Тп 904-3-265.89		КЖ.И 22.000	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	РИГЕЛИ		СТАНДАРТ	МАССА
ИНЖ.	ИЗЯЕВА	РАП Ч.57-60 АТ У-1 ...		Р	2600
ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА	РАП Ч.57-60 АТ У-5		1:50	1:50
И. КОНТР.	МАКАРИШЕВА			Лист 1 Листов 2	
НАЧ. ОТД.	ЛИСЬМАН			ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: Богатова ФОРМАТ А3

Альбом 5

Рис. 4

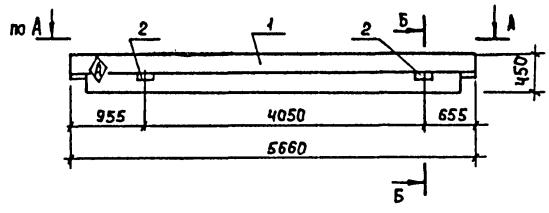
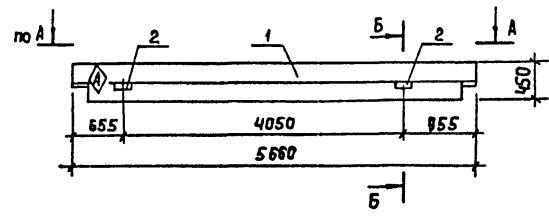


Рис. 5



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

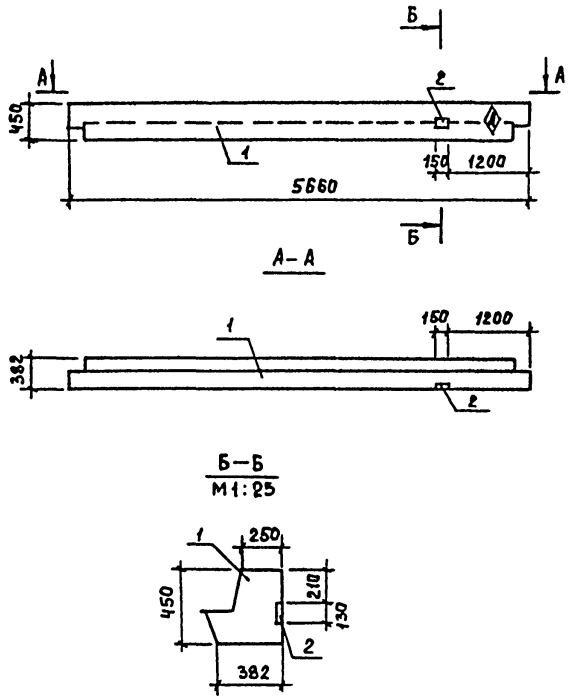
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А - III		В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ 8	Итого	С Б	Итого	
РАП 4.57-60 АТ V-1	1.2	1.2	4.8	4.8	6.0
РАП 4.57-60 АТ V-2	1.2	1.2	4.8	4.8	6.0
РАП 4.57-60 АТ V-3	1.2	1.2	4.8	4.8	6.0
РАП 4.57-60 АТ V-4	0.6	0.6	2.4	2.4	3.0
РАП 4.57-60 АТ V-5	0.6	0.6	2.4	2.4	3.0

Имя, Фамилия, Подпись и Дата Заполнения

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-265.89 КЖ.И 22.0.0.0 ЛИСТ 2
КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83. 3-1 08-01	РЛП 4.57-45	1	
A4	2		1.020-1/83. 3-3 28	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ Мн-33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А - III		Вст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78		
РЛП 4.57-45-1	φ12	Итого	10x130	Итого	
	0.98	0.88	1.53	1.53	2.41

1. Покрyтие поверхности закладных деталей - Гор.к.50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

Инв.№ ПОДАЛ Подпись и дата ВЗЛМ.Инв.№

Привязан

Инв.№	Пров. Левина	Иск. Исмаева	Зав. гр. Левина	И. контр. Макаричева	Нач. отд. Письян
-------	--------------	--------------	-----------------	----------------------	------------------

ТП 901-3-265.89

КЖ.И 23.0.0.0

Ригель РЛП 4.57-45-1

СТАДИЯ	МАССА	МАССИТАБ
Р	1920	1:50

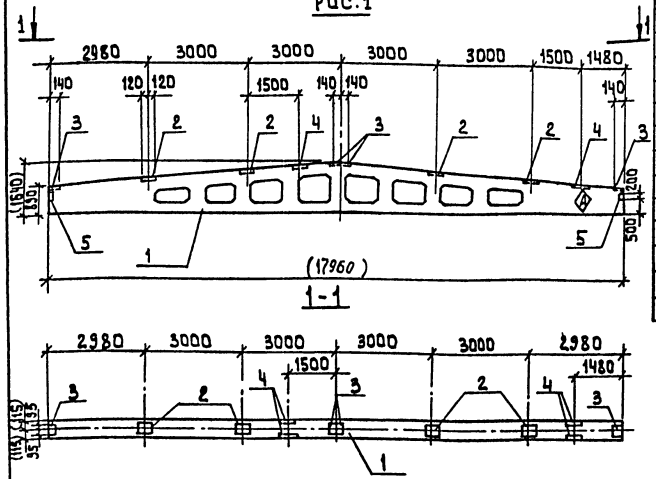
Лист 1 Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
С. МОСКВА

Копировал : Богатова

Формат А3

Альбом 5

Рис. 1



Ряд	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечан.
Оборочные единицы						
1			1.462.1-3/80 Вып.1	1БД Р18-ЗА IVТ	1	
2			1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное ИЧ-3-3	4	
3			1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное ИЧ-1-2	4	
4			1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное ИЧ-2 Z	2	
5			1.030.1-10.3-2210	Изделие закладное ИД1	2	

Ведомость расхода стали на закладные детали на один элемент, кг

1. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц50-60
2. Размеры в скобках - для справок
3. Знак \triangle нанести несмываемой краской

КОН. НЕ ПОДЛ. ПОД ПЕЧ. И ДАТ. ИСХ. ЧИСТ. ВР.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-III		Прокат В ст 3 кп 2		Марки		Всего				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 19303-74			
Ф8 Ф10	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
БДР18-ЗА IVТ-1	2.0	0.4	2.4	10.4	6	18.4	5.2	8.8	74.0	30.4	32.8

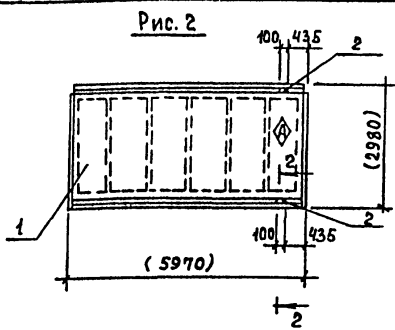
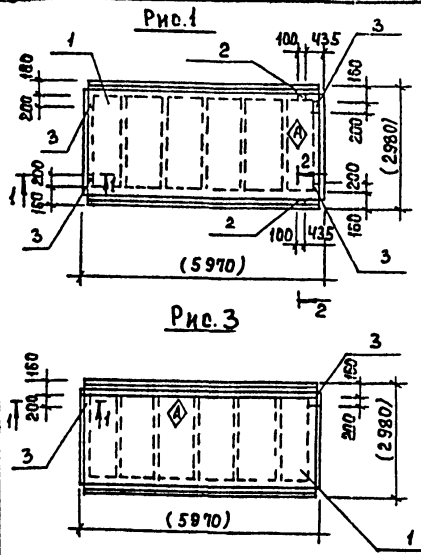
Привязан

ИИВ №

Проект ЛЕВИНА
 БЕА ИИИ СМЫСАЛВА
 Зав. гр. ЛЕВИНА
 И КОНТРОЛЬ МАКАРШЕВА
 НАЧ. ОТДЕЛА ЦИВИАН

тп 901-3-265.89		КЖИ 31.0.0.0	
СТАВАЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	8400	1:100	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУХОВОДА			
г. МОСКВА			

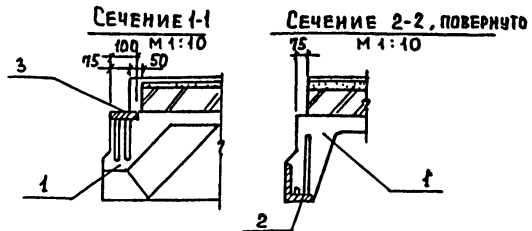
Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.465.1 - 10/82 вып.0.1	1ПГ-2АУТ-90ФН-300П	1	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.Ч1.000-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ М9	2	
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ М8	4	
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.Ч1.000-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ М9	2	
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И.Ч1.000-02		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ М8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86	
	10	14	Итого	S 8	L70x8	Итого	
1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-1	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-3	0.6		0.6	2.6		2.6	3.4



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ИНВ. № ТАБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-265.89 КЖ.И.Ч1.000-01	1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-1	1
-01	1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-2	2
-02	1ПГ-2АУТ-90ФН-300П-3	3

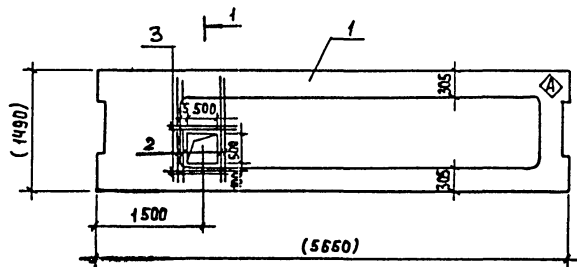
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

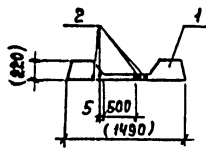
ПРОВЕР. СМЫСЛОВА	ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	И. КОНТР. МАКАРИШЕВ	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН
СТАЖ	МАССА	МАСШТАБ	
P	3560	1:100	
ЛИСТ 1 ЛИТОВ 1			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Копировал: БОГАНОВА ФОРМАТ А3

Альбом 5



1-1, ПОВЕРНУТО



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		1.041.1-2.6 2.0.0.0.0-08	ПРС 56.15-10А IVТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП 901-3-265.89 КЖ.М 42000-1	Ф8А III ГОСТ 5781-82; R=1400	4	0,45 кг
Б4	3			2 Ф8А III ГОСТ 5781-82; R=880	4	0,24 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ф8	Итого	
ПРС 56.15-10А IVТ-1	2,78	2,78	2,78

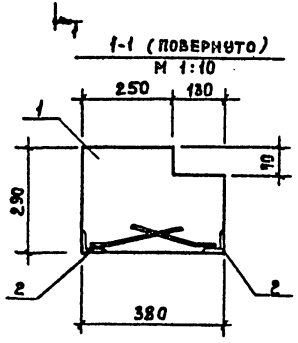
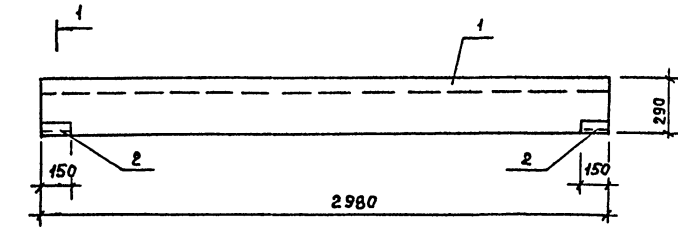
1. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
2. Размеры в скобках - для справок.

ИЗМ. № КОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

Привязан		ТП 901-3-265.89	КЖ.М 42.000
		Плита перекрытия ПРС 56.15-10А IVТ-1	Стальная масса 2890 Масса бетона 1:50
Провер. Смыслова	Зав. гр. Левина	Инст. Инстит	Инст. Инстит
Н. контр. Макаричева	Нач. от. Писеман	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	
Инв. №		Копировал. Богатова	

Формат А3

Альбом 5



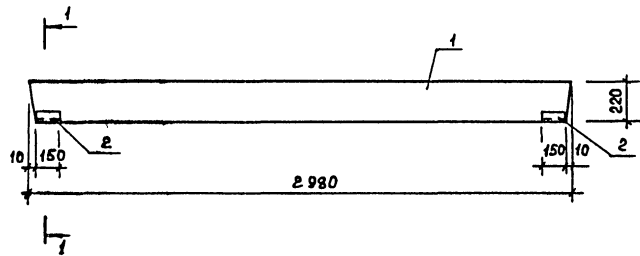
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕР
				<i>Сборочные единицы</i>		
А4	1		1.038.1 - 1.3 20000	ПЕРЕМЫЧКА ЧПГ30-40		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
А4	2		1.400-15. 81. 540	МН 542-03	4	

Ивл. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

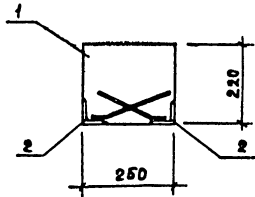
Привязан			ИНВ. №	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 43.00.0 ПЕРЕМЫЧКА ЧПГ 30-40-1	СТАДИЯ Р	МАССА 1:50	МАСШТАБ 1:20
ПРОВЕР. ЛЕВИНА ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА И. КОНТР. МАКАРИЩЕВ НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	<i>Левина</i> <i>Смыслова</i> <i>Левина</i> <i>Макарищев</i> <i>Письман</i>	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			

Копировал: Богатова Формат А3

АЛСВОН 5



1-1 (ПОВЕРХНО)
М 1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1- 1.1 150000	ПЕРЕМЫЧКА 5ПБ30-27		
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
А4	2		1.400-15. В1.540	МИ 512-03	4	

ИНВ. ЛИСТЫ
ПОДПИСЬ
К. АЛТА
ВЗЛ. ИСП. И. К.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
	БЕД. ИЖ. СМЫСЛОВА	<i>Степан</i>
	ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
	И. КОНТР. МАКАРИЩЕВ	<i>Иван</i>
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	<i>Иван</i>

ТП 901-3-265.89 КЖИ 44.0.0.0

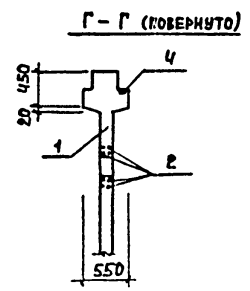
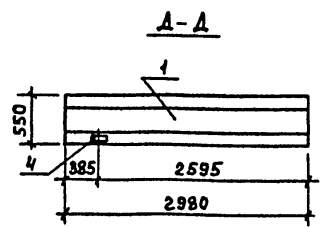
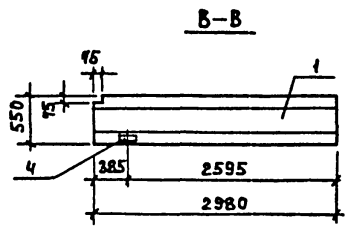
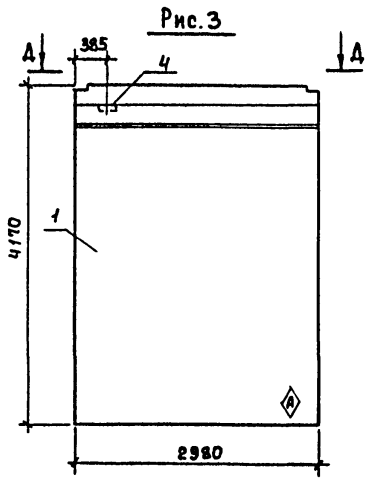
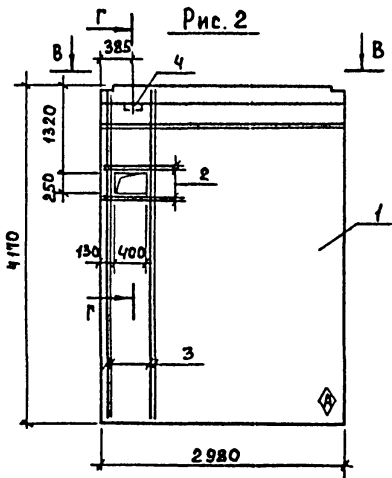
ПЕРЕМЫЧКА
5ПБ30-27-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	410	1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ДЕЗОРГАНИЗМО
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

АЛБСОН 5



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А - III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ8	φ10	Итого	S=6	Итого	Итого	
2Д30.42И-1	3.2	20.8	24.0				24.0
2Д30.42И-2	3.5	20.8	24.3	1.2	1.2		25.5
2Д30.42И-3	0.3		0.3	1.2	1.2		1.5

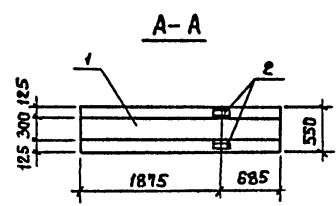
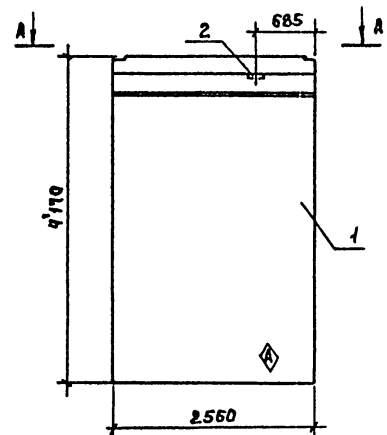
ИВБ. ИГРОВА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЯТИИ

ПРИВЯЗАН			
ИВБ. №			

Тп 901-3-Р65.89 КХ.И 51.0.0.0 АИСТ 2

Копировал: БОГАТОВА Формат А3

АЛБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.020-1/83 4-1 25	2 А 26.42	1	
A4	2		1.400-15.В.1. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 1033	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
	А - III		Вст3 кл2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
φ8		Итого	S 6	Итого		
2 А 26.42-1	0.6		0.6	2.4	2.4	3.0

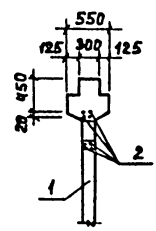
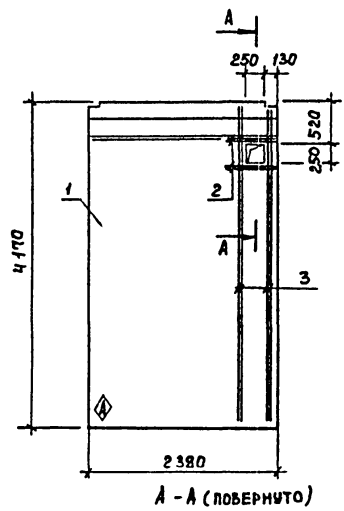
1. Знак \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИВН. № ПОДАТ. ПОДАТЬСЯ К АЛТА В 3 АРК. ИВН. №

ПРИБЫЗАН			ТП 901-3-265.89		КЖ.И 52.0.0.0	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2 А 26.42-1		СТАЛЬ И МАССА И МАСШТАБ	
ИНЖ.	ИСАЕВА	<i>Исаева</i>			Р	4590
ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>			Лист Листов 1	
И. КОНТР.	МАКАРИШЕВ	<i>Макаришев</i>			ИННИОТ ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНОЕ Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>				

КОПИРОВА Л: БОГАТОВА ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3		1	1.020-1/83.4-1 24	2 Д 24.42	1	
Б4		2		1 φ8 А III ГОСТ 5781-82; L=730	8	0,3 кг
Б4		3		2 φ10 А III ГОСТ 5781-82; L=4150	8	2,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А - III				
	ГОСТ 5781-82				
	φ8	φ10		Итого	
2 Д 24.42-1	2,4	20,8		23,2	23,2

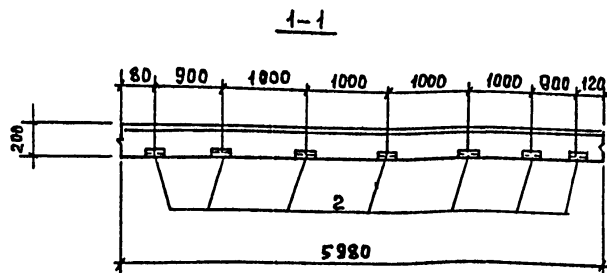
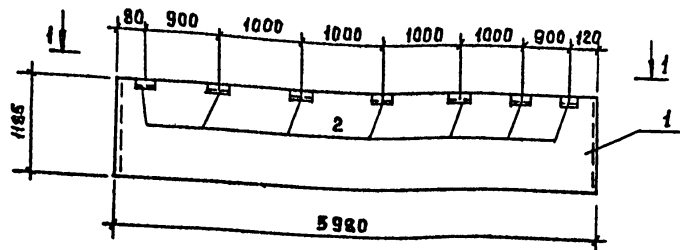
1. Знак \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИМЬ. № ПОДАТ. ПОДАПИСЬ И. СААТ. ВЗАИМ. ИМЕН.

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-2 65.89		КЖ.М 53.0.00	
		ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2 Д 24.42-1		СТАИЯ	МАССА
				Р	4280
					1:50
		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
		ИНЖ. ИСАЕВА	<i>Клеоп</i>	ЦНИИЭП	
		ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
		Н. КОЯТД. МАКАРИШЕВА	<i>Клеоп</i>	г. МОСКВА	
		НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	<i>К</i>		

КОПИРОВАЛ БОГАТОВА ФОРМАТ 1:2

ПС.60.12.20-2А-34-А



1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гор.ц. 50-60.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
A2	1		1.030.1-1. 1-1 05-01	ПС 60.12.2.0-2А-34	1	
A4	2		1.030.1-1. 1-3 - 30-01	Изделие закладное М2	7	2,14 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 9509-86		ГОСТ 19903-74		
	φ10	Итого	163x6	Итого	50x6	Итого	
ПС60.1220-2А-34-А	1,4	1,4	9,59	9,59	3,99	3,99	14,96

Привязан

И.Н.В.№	И.Н.В.№	И.Н.В.№	И.Н.В.№	И.Н.В.№	И.Н.В.№

ПРОВЕР. Смыслова	
И.Н.В. РЫЖОВА	Рыжова
Зав. гр. Левина	Левина
И. КОНТР. Макаричева	Макаричева
И.Н.В. ПИРЬМАН	Пирьман

ТП 901-3-265.89

КЖИ 61.0.0.0

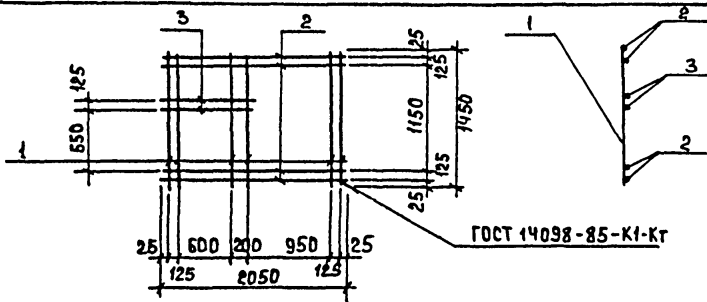
Панель стеновая
ПС 60.12.2.0-2А-34-А

Стальная	Масса	Масштаб
Р	1740	1:50

Лист	Листов 1
ЦНИИЭП Инженерного образования г. Москва	

Копировал: Богатова

Формат А3

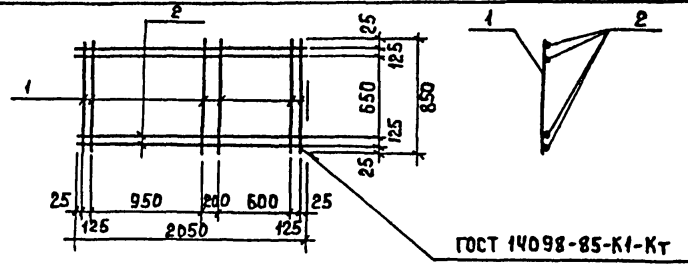


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП 901-3-265.89 КЖ.И 72.0.0.1	φ 8 А I ГОСТ 5781-82, ℓ=1450	6	0,6 кг
Б4	2			2 φ 8 А I ГОСТ 5781-82, ℓ=2050	4	0,8 кг
Б4	3			3 φ 8 А I ГОСТ 5781-82, ℓ=975	2	0,38 кг

ИВ № 1044 Л. Подпись и дата

ТП 901-3-265.89		КЖ.И 72.0.0.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1:50
ПРОВЕР. СМЫСЛОВА ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА И. КОНТР. МАКАРИШЕВ НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		Лист 1 Листов 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП 901-3-265.89 КЖ.И 71.0.0.1	φ 8 А I ГОСТ 5781-82, ℓ=850	6	0,34 кг
Б4	2			2 φ 8 А I ГОСТ 5781-82, ℓ=2050	4	0,81 кг

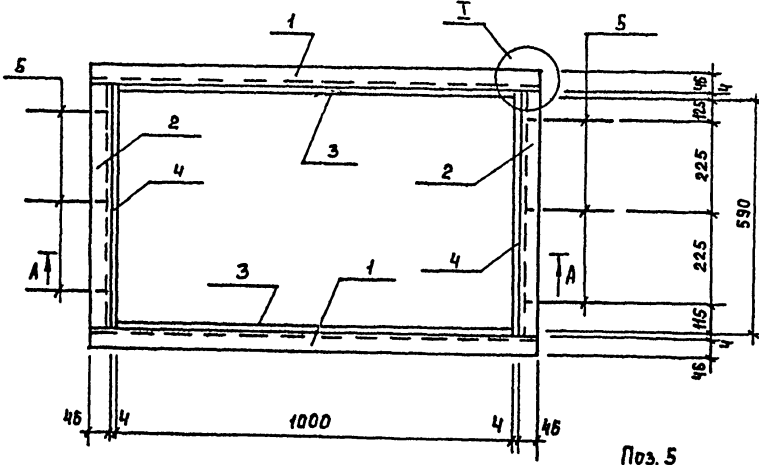
ИВ № 1044 Л. Подпись и дата

ТП 901-3-265.89		КЖ.И 71.0.0.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1:50
ПРОВЕР. СМЫСЛОВА ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА И. КОНТР. МАКАРИШЕВ НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		Лист 1 Листов 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

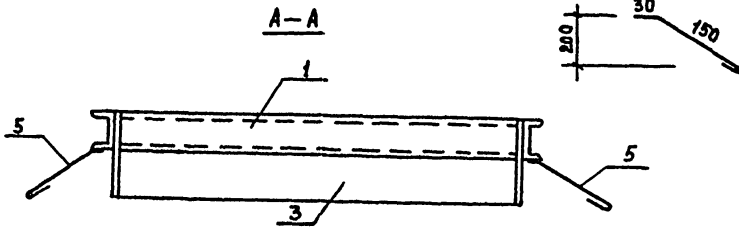
КОПИРОВАЛ: БОГОВА

Формат А4

Альбом 5



Поз. 5



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б4	1	ТР 901-3-265.89	КЖ.ИВ.10.00-1	ШВЕАЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кл 2-II ГОСТ 535-79	2	9.45 кг
					$\varnothing = 1100$	
Б4	2			ШВЕАЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кл 2-II ГОСТ 535-79	2	5.93 кг
					$\varnothing = 690$	
Б4	3			ПОЛОСА Б-4x220 ГОСТ 82-70 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	2	6.91 кг
					$\varnothing = 1000$	
Б4	4			ПОЛОСА Б-4x220 ГОСТ 82-70 Вст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	2	4.19 кг
					$\varnothing = 598$	
Б4	5			ФРАГ ГОСТ 5781-82 $\varnothing = 300$	6	0.12 кг

1. ПОКРЫТИЕ: ОКРАСИТЬ КРАСКОЙ БТ-177 ПО ОСТ 6-10-42 Б-79 ПО ГРУНТОВКЕ ПФ-020. (ТУ 6-10-1940-84) ИЛИ ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
2. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-75; КАТЕТ ШВА = 6 ММ.

ИНВ. № ПОС. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ЛИБ. №

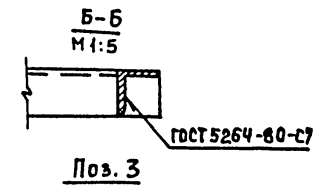
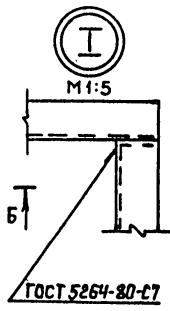
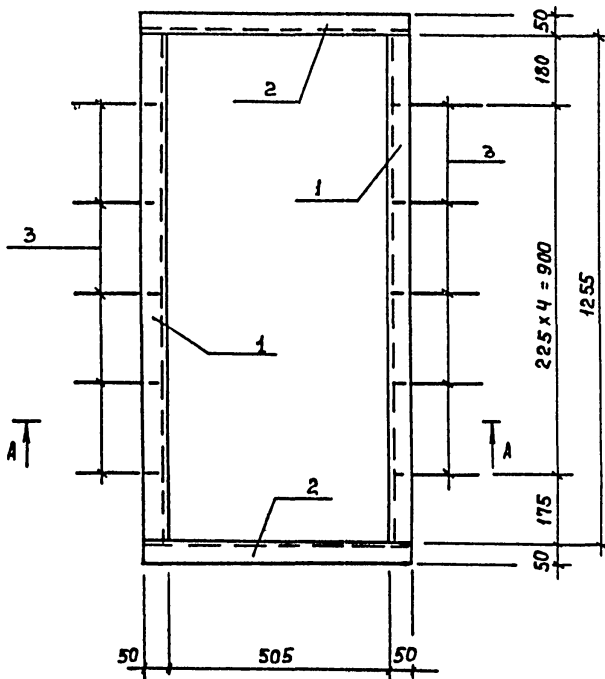
ИНВ. №		ТР 901-3-265.89		КЖ.ИВ. 81.000	
ПРИВЯЗАН				РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	
ПРОВЕР.	ЛЕВНИН	ДЕЛУД	СТАНДАРТ	МАССА	МАССИТЯВ
ИНЖ.	РЫЖОВА	РОЖАН	Р	53,56	1:10
ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА	СЕЛЕНА	ЛИСТ		ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МАКРИШЕВА	МАЯ	1		1
НАЧ. БУД.	ПИСМАН	Ф	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ С. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

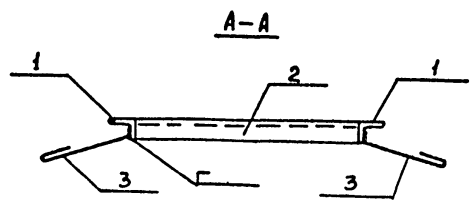
Альбом 5

ИЗВЕЩЕНИЕ ПРОЕКТА И ДАТА ВЗАИМОД. РАБ.



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		Т901-3-265.89 КЖ.И82.00.0	УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 П-1255мм	2	4.73 кг
Б4	2		-02	УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 П-605мм	2	2.28 кг
Б4	3		-03	Ф8 А1 ГОСТ 5781-82 ; P=230мм	10	0.09 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; КАТЕТ ШВА - 6 мм.
2. ПОКРЫТИЕ: ОКРАСИТЬ КРАСКОЙ ВТ-177 по ОСТ 5-10-426-79 по ГРУНТОВКЕ ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

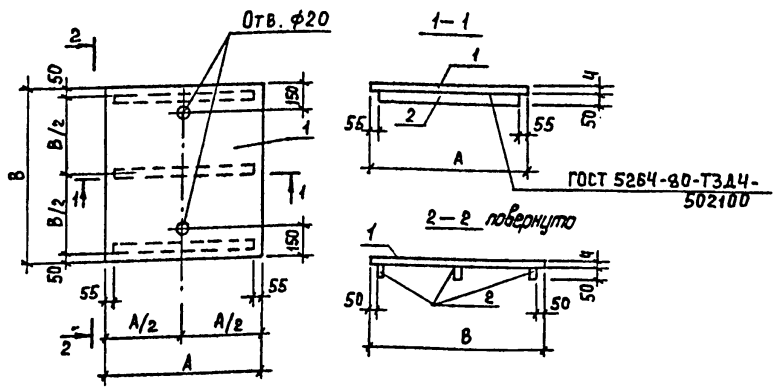


ПРИВЯЗАН			ПРОВЕР. ЛЕВИНА			ТП 901-3-265.89			КЖ.И 82.00.0		
			ИНЖ. РЫЖОВА			РАМА			СТАЛИН		
			ЗАВ.ГР. ЛЕВИНА			МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2			МАССА		
			И КОНТР. МАКАРИЩЕВА						14.92		
ИНВ. №			НАЧ.ОЦ. ПИСЬМАН						1:10		
									ЛИСТ		
									ЛИСТОВ 1		
									ЦИНКОТ		
									ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ		
									Г. МОСКВА		

Копировал: БОГАТОВА

ФОРМАТ А3

Альбом 5



Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ		Масса, кг
		А	В	
ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0	Щ1	1000 900	34.23
	-01	Щ2	800 450	14.18
	-02	Щ3	800 600	19.27
	-03	Щ4	500 600	11.85
	-04	Щ5	1100 950	39.55

1. Покрyтие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

ИНВ. № ПОД. А | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМНОВ. №

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	СМЫСЛОВА	<i>С</i>
ИНЖ.	РЫЖОВА	<i>В</i>
ЗАВ. ГР.	ЛЕВИНА	<i>В</i>
Н. КОНТР.	МАКАРИН	<i>М</i>
ИВ. №	НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН

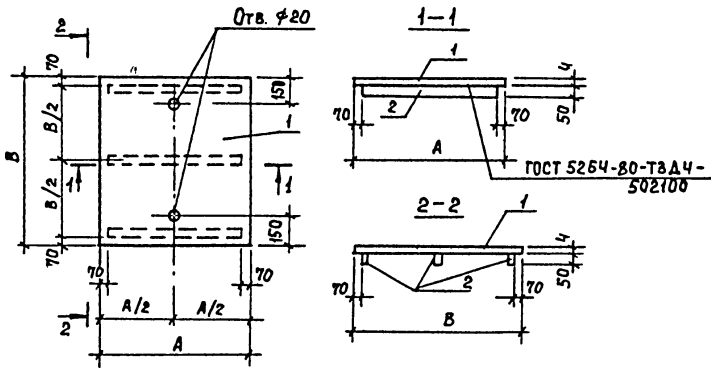
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-1	Лист ромб К-19-40х1000х900 Б-2 3х2 ГОСТ 103-76	1 30.06 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4х50 ГОСТ 103-76	Б-2 3х2-1 ГОСТ 535-79	3 1.39 кг
				ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-01	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-01	Лист ромб К-19-40х800х450 Б-2 3х2 ГОСТ 103-76	1 12.02 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4х50 ГОСТ 103-76	Б-2 3х2-1 ГОСТ 535-79	2 1.08 кг
				ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-02	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-02	Лист ромб К-19-40х800х600 Б-2 3х2 ГОСТ 103-76	1 16.05 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4х50 ГОСТ 103-76	Б-2 3х2-1 ГОСТ 535-79	3 1.08 кг
				ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-03	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-03	Лист ромб К-19-40х500х600 Б-2 3х2 ГОСТ 103-76	1 10.02 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4х50 ГОСТ 103-76	Б-2 3х2-1 ГОСТ 535-79	3 0.61 кг
				ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-04	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89	КЖ.И.83.0.0.0-04	Лист ромб К-19-40х1100х950 Б-2 3х2 ГОСТ 103-76	1 34.9 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 4х50 ГОСТ 103-76	Б-2 3х2-1 ГОСТ 535-79	3 1.55 кг

ТП 901-3-265.89 КЖ.И.83.0.0.0

ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1 ... Щ5	СТАИЯ	МАССА	НАСЛ. ТАБ.
	Р	СМ. ТАБ.	-

Лист Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Альбом 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА, КГ
		А	В	
ТП 901-3-265.89	КЖ.И 84.000	Щ 8	1100 1800	70.6
	01	Щ 7	1300 1600	74.8
	02	Щ 8	1100 950	39.88

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000	Лист ромб К-19-40х1100х1800 ГОСТ 8568-77	1	66.1 кг
Б4	2	2		Полоса В-2 4х50 ГОСТ 103-76 Р-1160 ГОСТ 5355-79	3	1.5 кг
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000-01.1	Лист ромб К-19-40х1300х1600 ГОСТ 8568-77	1	69.4 кг
Б4	2	2		Полоса В-2 4х50 ГОСТ 103-76 Р-1160 ГОСТ 5355-79	3	1.92 кг
				ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000-02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1	ТП 901-3-265.89 КЖ.И 84.000-02.1	Лист ромб К-19-40х1100х950 ГОСТ 8568-77	1	34.9 кг
Б4	2	2		Полоса В-2 4х50 ГОСТ 103-76 Р-1160 ГОСТ 5355-79	3	1.66 кг

1. Покрытие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

Коп. № подл. Подпись и дата ВЗН.ИВ.И

Привязан		Провед. Левина <i>Левина</i>	Вед. инж. Смыслова <i>Смыслова</i>	Зав. гр. Левина <i>Левина</i>	И.контр. Макаричева <i>Макаричева</i>	Нач. отд. Писеман <i>Писеман</i>	ТП 901-3-265.89	КЖ.И 84.000	Щит металлический Щ 6... Щ 8	Станция	Масса	Масштаб
										Р	См. таб. А	—
										Лист	Листов 1	
										ЦНИИЭП Инженерное обследование г. Москва		

Копировал: Богатова ФОРМАТ А3