

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Типовой проект № 901-3-80 Серия №

| № п/п | Наименование | Обозначение чертежа | № стр. |
|-------|---|---------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Титульный лист | | 1 |
| 2 | Содержание альбома | | 2-4 |
| 3 | Технические условия | Т007-10ТУ | 43-47 |
| 4 | Ведомость спецификаций | Т010-00-00-00ВС | 5 |
| 5 | Ведомость покупных изделий | Т010-00-00-00ВП | 6-8 |
| 6 | Ведомость материалов | Т010-00-00-00М | 9;10 |
| 7 | Вводочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Стреля" производ. 800 т/сутки | Т010-00-00-00 | 11-17 |
| 8 | | | |
| 9 | Фильтр сетчатый | Т010-01-00-00 | 18;19 |
| 10 | Корпус фильтра | Т010-01-10-00 | 19;20 |
| 11 | Корпус | Т010-01-10-01 | 19 |
| 12 | Кольцо | Т010-01-10-02 | 19 |
| 13 | Бобышка | Т010-01-10-03 | 22 |
| 14 | Каркас | Т010-01-20-00 | 21 |
| 15 | Ребро | Т010-01-20-01 | 21 |
| 16 | Кольцо | Т010-01-20-02 | 21 |
| 17 | Сетка рабочая | Т010-01-30-00 | 22 |
| 18 | Спираль | Т010-01-30-01 | 22 |
| 19 | Сетка тканая | Т010-01-30-02 | 23 |
| 20 | Кольцо | Т010-01-30-03 | 23 |
| 21 | Фланец в сборе | Т010-01-40-00 | 23 |
| 22 | Фланец | Т010-01-40-01 | 23 |
| 23 | Заглушка | Т010-01-00-01 | 25 |
| 24 | Колена | Т010-02-00-00 | 24 |
| 25 | Колена | Т010-03-00-00 | 25;26 |
| 26 | Труба | Т010-03-00-01 | 25 |
| 27 | Трубопровод левый | Т010-04-00-00 | 26;27 |
| 28 | Труба | Т010-04-00-01 | 30 |
| 29 | Труба | Т010-04-00-02 | 28 |
| 30 | Заглушка | Т010-04-00-03 | 28 |
| 31 | Трубопровод правый | Т010-05-00-00 | 26;29 |
| 32 | Труба | Т010-05-00-01 | 30 |
| 33 | Коллектор | Т010-06-00-00 | 31;32 |
| 34 | Труба | Т010-06-00-01 | 28 |
| 35 | Труба | Т010-06-00-02 | 25 |
| 36 | Тройник | Т010-07-00-00 | 32;33 |
| 37 | Труба | Т010-07-00-01 | 33 |
| 38 | Труба | Т010-07-00-02 | 33 |
| 39 | Тройник | Т010-08-00-00 | 32;34 |
| 40 | Штуцер | Т010-08-00-01 | 34 |
| 41 | Труба | Т010-08-00-02 | 35 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|---|---------------|-------|
| 42 | Штуцер | Т010-08-00-03 | 34 |
| 43 | Переход | Т010-09-00-00 | 32;35 |
| 44 | Конус | Т010-09-00-01 | 35 |
| 45 | Переход | Т010-10-00-00 | 36 |
| 46 | Трубопровод | Т010-11-00-00 | 36;37 |
| 47 | Труба | Т010-11-00-01 | 37 |
| 48 | Отвод | Т010-11-00-02 | 38 |
| 49 | Трубопровод | Т010-12-00-00 | 38;39 |
| 50 | Труба | Т010-12-00-01 | 39 |
| 51 | Колена | Т010-13-00-00 | 40 |
| 52 | Колена | Т010-14-00-00 | 40;41 |
| 53 | Тройник | Т010-15-00-00 | 41;42 |
| 54 | Патрубок | Т010-15-00-01 | 42 |
| 55 | Колена | Т010-16-00-00 | 42 |
| 56 | Колена | Т010-17-00-00 | 38 |
| 57 | Тройник | Т010-17-00-01 | 38 |
| 58 | | | |
| 59 | Прокладка | Т010-00-00-01 | 42 |
| 60 | Диафрагма | Т010-00-00-02 | 12 |
| 61 | Прокладка | Т010-00-00-03 | 24 |
| 62 | | | |
| 63 | | | |
| 64 | Отстойник трубчатый производ. 400 т/сутки | Т09-01-00-00 | 48;49 |
| 65 | Корпус отстойника | Т09-01-10-00 | 50;51 |
| 66 | Конусная часть | Т09-01-10-01 | 50 |
| 67 | | | |
| 68 | Обечайка | Т09-01-10-03 | 48 |
| 69 | Ребро | Т09-01-10-05 | 48 |
| 70 | Прокладка | Т09-01-10-07 | 48 |
| 71 | Крышка сферическая | Т09-01-10-08 | 52 |
| 72 | | | |
| 73 | Рама | Т09-01-20-00 | 53;54 |
| 74 | | | |
| 75 | Подкос правый | Т09-01-20-01 | 55 |
| 76 | Подкос левый | Т09-01-20-02 | 55 |
| 77 | Поперечина | Т09-01-20-03 | 55 |
| 78 | Стойка правая | Т09-01-20-04 | 55 |
| 79 | Стойка левая | Т09-01-20-05 | 55 |
| 80 | Подкос правый | Т09-01-20-06 | 56 |
| 81 | Подкос левый | Т09-01-20-07 | 56 |
| 82 | Швеллер правый | Т09-01-20-08 | 56 |
| 83 | Швеллер левый | Т09-01-20-09 | 57 |
| 84 | Подкос правый | Т09-01-20-10 | 57 |
| 85 | Подкос левый | Т09-01-20-11 | 57 |

1. И.И. 2. И.И. 3. И.И. 4. И.И. 5. И.И. 6. И.И. 7. И.И. 8. И.И. 9. И.И. 10. И.И. 11. И.И. 12. И.И. 13. И.И. 14. И.И. 15. И.И. 16. И.И. 17. И.И. 18. И.И. 19. И.И. 20. И.И. 21. И.И. 22. И.И. 23. И.И. 24. И.И. 25. И.И. 26. И.И. 27. И.И. 28. И.И. 29. И.И. 30. И.И. 31. И.И. 32. И.И. 33. И.И. 34. И.И. 35. И.И. 36. И.И. 37. И.И. 38. И.И. 39. И.И. 40. И.И. 41. И.И. 42. И.И. 43. И.И. 44. И.И. 45. И.И. 46. И.И. 47. И.И. 48. И.И. 49. И.И. 50. И.И. 51. И.И. 52. И.И. 53. И.И. 54. И.И. 55. И.И. 56. И.И. 57. И.И. 58. И.И. 59. И.И. 60. И.И. 61. И.И. 62. И.И. 63. И.И. 64. И.И. 65. И.И. 66. И.И. 67. И.И. 68. И.И. 69. И.И. 70. И.И. 71. И.И. 72. И.И. 73. И.И. 74. И.И. 75. И.И. 76. И.И. 77. И.И. 78. И.И. 79. И.И. 80. И.И. 81. И.И. 82. И.И. 83. И.И. 84. И.И. 85. И.И.

Типовой проект № 903-А. Фр. 1: Сборка №

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|---|---------------|----------|
| 86 | Подкос | 1709-01-20-12 | 57 |
| 87 | Швеллер поперечный | 1709-01-20-14 | 53 |
| 88 | | | |
| 89 | | | |
| 90 | | | |
| 91 | Установка вакуум-насоса КАН-4 с водосборником | 1709-02-00-00 | 58,59 |
| 92 | Крышка | 1709-02-10-00 | 58,60 |
| 93 | Диск | 1709-02-10-01 | 60 |
| 94 | Трубопровод | 1709-02-20-00 | 60 |
| 95 | Патрубок | 1709-02-20-01 | 58 |
| 96 | Патрубок | 1709-02-20-02 | 58 |
| 97 | Штуцер | 1709-02-20-03 | 63 |
| 98 | Вак | 1709-02-30-00 | 61 |
| 99 | Корпус | 1709-02-30-01 | 61 |
| 100 | Кольцо | 1709-02-30-02 | 62 |
| 101 | Штуцер | 1709-02-30-04 | 62 |
| 102 | Штуцер | 1709-02-30-05 | 62 |
| 103 | Ребра | 1709-02-30-05 | 62 |
| 104 | Патрубок | 1709-02-00-01 | 63 |
| 105 | Патрубок | 1709-02-00-02 | 63 |
| 106 | Патрубок | 1709-02-00-03 | 63 |
| 107 | Прокладка | 1709-02-00-04 | 62 |
| 108 | | | |
| 109 | | | |
| 110 | Установка для перемешивания жидкостей | 1709-03-00-00 | 64,65 |
| 111 | Корпус | 1709-03-01-00 | 64 |
| 112 | Кольцо | 1709-03-01-01 | 66 |
| 113 | Кольцо | 1709-03-01-02 | 66 |
| 114 | Ребра | 1709-03-01-03 | 66 |
| 115 | Уголок | 1709-03-01-04 | 66 |
| 116 | Лопатка | 1709-03-02-00 | 67,68 |
| 117 | Конус | 1709-03-02-01 | 68 |
| 118 | Трубка гнутая | 1709-03-02-02 | 68 |
| 119 | Распорка | 1709-03-02-03 | 68 |
| 120 | Труба | 1709-03-02-04 | 53 |
| 121 | Хомут в сборе | 1709-03-03-00 | 67 |
| 122 | Хомут | 1709-03-03-01 | 67 |
| 123 | Ребра | 1709-03-03-02 | 67 |
| 124 | | | |
| 125 | | | |
| 126 | Бак для реагентов | 1709-05-00-00 | 69,70,71 |
| 127 | Бак | 1709-05-10-00 | 69,72,73 |
| 128 | Патрубок | 1709-05-10-10 | 74 |
| 129 | Стенка передняя | 1709-05-10-01 | 74 |
| 130 | Стенка задняя | 1709-05-10-02 | 74 |
| 131 | Стенка правая | 1709-05-10-03 | 74 |
| 132 | Стенка левая | 1709-05-10-04 | 75 |
| 133 | Перегородка | 1709-05-10-05 | 75 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|-------------------------------|---------------|----------|
| 134 | Перегородка с отверстиями | 1709-05-10-06 | 75 |
| 135 | Днище с отверстиями | 1709-05-10-07 | 75 |
| 136 | | | |
| 137 | Фланец | 1707-02-00-04 | 76 |
| 138 | Колена | 1707-02-01-07 | 76 |
| 139 | | | |
| 140 | Каркас | 1709-05-20-00 | 77,78 |
| 141 | Уголок правый | 1709-05-20-01 | 77 |
| 142 | Уголок левый | 1709-05-20-02 | 77 |
| 143 | Полка левая | 1709-05-20-03 | 79 |
| 144 | Полка левая | 1709-05-20-04 | 79 |
| 145 | Полка правая | 1709-05-20-05 | 79 |
| 146 | Полка правая | 1709-05-20-06 | 79 |
| 147 | Уголок левый | 1709-05-20-07 | 80 |
| 148 | Уголок правый | 1709-05-20-08 | 80 |
| 149 | Уголок | 1709-05-20-09 | 80 |
| 150 | Стойка левая | 1709-05-20-10 | 80 |
| 151 | Стойка правая | 1709-05-20-11 | 81 |
| 152 | Стойка левая | 1709-05-20-12 | 81 |
| 153 | Стяжка правая | 1709-05-20-13 | 81 |
| 154 | Стяжка | 1709-05-20-14 | 82 |
| 155 | Уголок | 1709-05-20-15 | 82 |
| 156 | | | |
| 157 | Крышка | 1709-05-30-00 | 82,83 |
| 158 | Петля | 1709-05-30-01 | 83 |
| 159 | Рукав | 1707-02-03-01 | |
| 160 | | | |
| 161 | Стяжка | 1709-05-00-01 | 69 |
| 162 | Прокладка | 1709-05-00-02 | 83 |
| 163 | Патрубок | 1709-05-00-03 | 83 |
| 164 | Поплавок | 1707-02-05-00 | 84 |
| 165 | Патрубок | 1707-02-00-02 | 85 |
| 166 | Фланец | 1707-02-00-04 | 76 |
| 167 | Фланец | 1707-02-00-05 | 76 |
| 168 | Прокладка | 1707-02-00-06 | 76 |
| 169 | Прокладка | 1707-02-00-07 | 85 |
| 170 | | | |
| 171 | | | |
| 172 | Фильтр производит. 400л/сутки | 1709-06-00-00 | 86,87,88 |
| 173 | Корпус фильтра | 1709-06-01-00 | 86,89,90 |
| 174 | Дренаж | 1709-06-01-20 | 91,92 |
| 175 | Коллектор | 1709-06-01-21 | 91 |
| 176 | Патрубок | 1709-06-01-22 | 91 |
| 177 | Заглушка | 1709-06-01-23 | 91 |
| 178 | Отвод | 1709-06-01-24 | 93 |
| 179 | Отвод | 1709-06-01-25 | 93 |

Исполнитель: Институт Проектирования

Содержание альбома

Типовой проект № 501-3-80

Инв. № 1-10/1, 10/2, 10/3, 10/4, 10/5, 10/6, 10/7, 10/8, 10/9, 10/10, 10/11, 10/12, 10/13, 10/14, 10/15, 10/16, 10/17, 10/18, 10/19, 10/20, 10/21, 10/22, 10/23, 10/24, 10/25

| № п/п столба | Обозначение | Наименование | Куда входит | | Примечание |
|-----------------|-----------------------|---|-----------------------|------|------------|
| | | | Обозначение | к-во | |
| 1 | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | Установка в штативах аппаратов изготовленная из нержавеющей стали | | | |
| 2 | МО. 10 - 01 - 00 - 00 | Фильтр сетчатый | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 3 | МО. 10 - 01 - 10 - 00 | Корпус фильтра | МО. 10 - 01 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 4 | МО. 10 - 01 - 20 - 00 | Корпус | МО. 10 - 01 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 5 | МО. 10 - 01 - 30 - 00 | Ванна рабочая | МО. 10 - 01 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 6 | МО. 10 - 01 - 40 - 00 | Фланец в сборе | МО. 10 - 01 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 7 | МО. 10 - 02 - 00 - 00 | Колесо | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 8 | МО. 10 - 03 - 00 - 00 | Колесо | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 2 | 2 |
| 9 | МО. 10 - 04 - 00 - 00 | Шредервод левый | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 10 | МО. 10 - 05 - 00 - 00 | Шредервод правый | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 11 | МО. 10 - 06 - 00 - 00 | Коллектор | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 12 | МО. 10 - 07 - 00 - 00 | Трапник | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 13 | МО. 10 - 08 - 00 - 00 | Трапник | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 14 | МО. 10 - 09 - 00 - 00 | Переход | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 2 | 2 |
| 15 | МО. 10 - 10 - 00 - 00 | Переход | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 2 | 2 |
| 16 | МО. 10 - 11 - 00 - 00 | Шредервод | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 17 | МО. 10 - 12 - 00 - 00 | Шредервод | --- | 1 | 1 |
| 18 | МО. 10 - 13 - 00 - 00 | Колесо | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 19 | МО. 10 - 14 - 00 - 00 | Колесо | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 20 | МО. 10 - 15 - 00 - 00 | Трапник | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 21 | МО. 10 - 16 - 00 - 00 | Колесо | --- | 1 | 1 |
| 22 | МО. 10 - 17 - 00 - 00 | Колесо | --- | 1 | 1 |
| 23 | МО. 9 - 01 - 00 - 00 | Отстойник шредерный производительностью 400 м ³ /сутки | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 2 | 2 |
| 24 | МО. 9 - 01 - 10 - 00 | Корпус отстойника | МО. 9 - 01 - 00 - 00 | 2 | 2 |
| 25 | МО. 9 - 01 - 20 - 00 | Рама | МО. 9 - 01 - 00 - 00 | 2 | 2 |

| | | | | | | |
|-----------|-------------|----------|-------------|--------------------------|--|-----|
| | | | | МО. 10 - 00 - 00 - 00 ВС | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разработ. | М.А.Хасид | Провер. | В.И.Смирнов | 10/10/80 | Водосточная установка заводского изготовления с расчетной емкостью воды 5 м ³ | |
| Исполн. | В.И.Смирнов | Исполн. | В.И.Смирнов | 10/10/80 | Листы | 1 2 |
| | | | | | Производительность 000 м ³ /сутки | |

Инв. № 1-10/1, 10/2, 10/3, 10/4, 10/5, 10/6, 10/7, 10/8, 10/9, 10/10, 10/11, 10/12, 10/13, 10/14, 10/15, 10/16, 10/17, 10/18, 10/19, 10/20, 10/21, 10/22, 10/23, 10/24, 10/25

| № п/п столба | Обозначение | Наименование | Куда входит | | Примечание |
|-----------------|----------------------|---|-----------------------|------|------------|
| | | | Обозначение | к-во | |
| 26 | МО. 9 - 02 - 00 - 00 | Установка баквум-насоса квн-4 с баководружком | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 27 | МО. 9 - 02 - 10 - 00 | Крышка | МО. 9 - 02 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 28 | МО. 9 - 02 - 20 - 00 | Шредервод | МО. 9 - 02 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 29 | МО. 9 - 02 - 30 - 00 | Бак | МО. 9 - 02 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 30 | МО. 9 - 03 - 00 - 00 | Установка для перемешивания кувезов | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 2 | 2 |
| 31 | МО. 9 - 03 - 01 - 00 | Корпус | МО. 9 - 03 - 00 - 00 | 1 | 1 |
| 32 | МО. 9 - 03 - 02 - 00 | Лопатка | --- | 1 | 1 |
| 33 | МО. 9 - 03 - 03 - 00 | Комп в сборе | --- | 1 | 1 |
| 34 | МО. 9 - 05 - 00 - 00 | Бак для реагентов | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 2 | 2 |
| 35 | МО. 9 - 05 - 10 - 00 | Бак | МО. 9 - 05 - 00 - 00 | 2 | 2 |
| 36 | МО. 9 - 05 - 10 - 10 | Потрдак | МО. 9 - 05 - 10 - 00 | 2 | 2 |
| 37 | МО. 9 - 05 - 20 - 00 | Корпус | МО. 9 - 05 - 00 - 00 | 2 | 2 |
| 38 | МО. 9 - 05 - 30 - 00 | Крышка | --- | 4 | 4 |
| 39 | МО. 7 - 02 - 05 - 00 | Пояслок | --- | 2 | 2 |
| 40 | МО. 9 - 06 - 00 - 00 | Фильтр производитель. 400 м ³ /сутки | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 2 | 2 |
| 41 | МО. 9 - 06 - 01 - 00 | Корпус фильтра | МО. 9 - 06 - 00 - 00 | 2 | 2 |
| 42 | МО. 9 - 06 - 01 - 20 | Литраж | МО. 9 - 06 - 01 - 00 | 2 | 2 |
| 43 | МО. 9 - 06 - 01 - 30 | Опора | МО. 9 - 06 - 00 - 00 | 8 | 8 |
| 44 | МО. 7 - 04 - 05 - 00 | Крышка люка | --- | 2 | 2 |
| 45 | МО. 7 - 04 - 03 - 00 | Крышка люка | --- | 2 | 2 |
| 46 | МО. 9 - 00 - 09 - 00 | Трапник | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 2 | 2 |
| 47 | МО. 9 - 00 - 11 - 00 | Переходник | МО. 10 - 00 - 00 - 00 | 2 | 2 |
| 48 | МО. 9 - 00 - 15 - 00 | Лестница | --- | 2 | 2 |
| 49 | МО. 9 - 00 - 16 - 00 | Лестница | --- | 1 | 1 |
| 50 | МО. 9 - 00 - 17 - 00 | Отвод | --- | 1 | 1 |
| 51 | МО. 9 - 00 - 01 - 00 | Коллектор | --- | 1 | 1 |
| 52 | | | | | |
| 53 | МО. 9 - 00 - 18 - 00 | Шредервод | --- | 2 | 2 |

| | | | | | | |
|------|------|----------|---------|--------------------------|---|--|
| | | | | МО. 10 - 00 - 00 - 00 ВС | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| | | | | | 2 | |

Туповод прорези
900-3-80

Шт. № 100 (100 шт. в упаковке) Выход: 100 шт. в упаковке

| № п/п | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|-------|---------------------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|---------------------|--------------|-------|------------|
| | | | | | № изделия | В коп. для экз. т/п | На ре-зульт. | Всего | |
| 66 | Крепежные изделия | | | | | | | | |
| 71 | Болт М 24 x 30 - 0H | ГОСТ 7738-70* | | | 48 | | | 48 | |
| 72 | М 20 x 75 - 0H | " | | | 32 | | | 32 | |
| 73 | М 20 x 70 - 0H | " | | | 12 | | | 12 | |
| 74 | М 20 x 50 - 0H | " | | | 8 | | | 8 | |
| 75 | М 20 x 80 - H | " | | | 64 | | | 64 | |
| 76 | М 15 x 1,5 x 30-0H | " | | | 1 | | | 1 | |
| 77 | М 16 x 70 - 0H | " | | | 306 | | | 306 | |
| 78 | М 16 x 65 - 0H | " | | | 32 | | | 32 | |
| 79 | М 12 x 55 - 0H | " | | | 16 | | | 16 | |
| 80 | М 12 x 35 - 0H | " | | | 12 | | | 12 | |
| 81 | М 12 x 25 - 0H | " | | | 8 | | | 8 | |
| 82 | | | | | | | | | |
| 83 | М 10 x 25 - 0H | " | | | 6 | | | 6 | |
| 84 | М 12 x 45 - 0H | " | | | 40 | | | 40 | |
| 85 | | | | | | | | | |
| 86 | М 6 x 40 - 0H | " | | | 64 | | | 64 | |
| 87 | | | | | | | | | |
| 88 | Винт М 8 x 14 | ГОСТ 17475-72* | | | 8 | | | 8 | |
| 89 | | | | | | | | | |
| 90 | | | | | | | | | |

МО 10-00-00-00 8П

Лист 4

Шт. № 100 (100 шт. в упаковке) Выход: 100 шт. в упаковке

| № п/п | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|-------|---------------------------|--|-----------|---------------------------|------------|---------------------|--------------|-------|------------|
| | | | | | № изделия | В коп. для экз. т/п | На ре-зульт. | Всего | |
| 45 | Кран натяжной муфта ММ-16 | Каталог "Промышлен-трубопровод арматура" | | | 6 | | | 6 | |
| 46 | Угольник 15 | ГОСТ 8946-59 | | | 1 | | | 1 | |
| 47 | Отвод 90° д/у 100-2,5 5-5 | МСН 120-64/МСС-СССР | | | 10 | | | 10 | |
| 48 | | | | | | | | | |
| 49 | Угольник прямой д/у 25 | ГОСТ 8946-59 | | | 11 | | | 11 | |
| 50 | Фланцы | | | | | | | | |
| 51 | Фланец 700-2,5 | ГОСТ 1255-67* | | | 2 | | | 2 | |
| 52 | 500-2,5 | | | | 2 | | | 2 | |
| 53 | 400-6 | | | | 1 | | | 1 | |
| 54 | 250-2,5 | | | | 2 | | | 2 | |
| 55 | 200-10 | | | | 4 | | | 4 | |
| 56 | 200-2,5 | | | | 26 | | | 26 | |
| 57 | 150-10 | | | | 4 | | | 4 | |
| 58 | 150-2,5 | | | | 4 | | | 4 | |
| 59 | 100-10 | | | | 15 | | | 15 | |
| 60 | 80-2,5 | | | | 2 | | | 2 | |
| 61 | 50-2,5 | | | | 4 | | | 4 | |
| 62 | 50-10 | | | | 8 | | | 8 | |
| 63 | 20-6 | | | | 4 | | | 4 | |
| 64 | 15-6 | | | | 4 | | | 4 | |
| 65 | Заглушка 700-2,5 | ГОСТ 12836-67* | | | 2 | | | 2 | |
| 66 | 500-2,5 | | | | 2 | | | 2 | |
| 67 | 250-2,5 | | | | 2 | | | 2 | |

МО 10-00-00-00 8П

Лист 3

СОЗР-03

Титовый прокат № 5-501-80
Серия

Имя, отчество, Подп. и дата
Виталий Николаевич Подп. и дата

| № | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Материал | Един. изм. | Кол-во | Вес в кг | | Примечание |
|----|--------------|-----------------------------------|-----------|----------------|------------|--------|----------|-------|------------|
| | | | | | | | Един. | Общ. | |
| 22 | Круг ф 10 | ГОСТ 2590-71 | | Ст. 3 | п.м. | 1,95 | 0,617 | 1,2 | |
| 23 | Круг ф 12 | — | | — | — | 0,81 | 0,89 | 0,72 | |
| 24 | Круг ф 16 | — | | — | — | 3,7 | 1,58 | 5,84 | |
| 25 | Круг ф 20 | — | | — | — | 6,53 | 2,47 | 16,12 | |
| 26 | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | | |
| 28 | Круг ф 22 | ГОСТ 2590-71 | | — | п.м. | 0,023 | 3,0 | 0,69 | |
| 29 | — ф 26 | — | | Ст. 3 | — | 0,116 | 4,2 | 3,12 | |
| 30 | — ф 30 | — | | — | — | 0,9 | 5,55 | 5,0 | |
| 31 | — ф 36 | — | | — | — | 0,008 | 2,0 | 0,86 | |
| 32 | — ф 38 | — | | — | — | 0,022 | 2,9 | 0,2 | |
| 33 | Круг ф 42 | — | | — | — | 0,325 | 10,9 | 4,2 | |
| 34 | Круг ф 45 | — | | — | — | 0,004 | 12,5 | 0,05 | |
| 35 | Круг ф 60 | ГОСТ 2590-71 | | — | — | 0,365 | 22,2 | 2,0 | |
| 36 | Круг ф 160 | — | | — | — | 0,036 | 15,8 | 5,7 | |
| 37 | | | | | | | | | |
| 38 | Труба 15x1 | ГОСТ 10498-63 | | Сталь 0Х18Н10Т | п.м. | 5,56 | 0,345 | 1,32 | |
| 39 | Труба 15x2,2 | ГОСТ 3262-62 | | Ст. 3 | — | 1,62 | 1,28 | 2,08 | |
| 40 | — 25x3,2 | — | | — | — | 22,5 | 2,4 | 54 | |
| 41 | — 40x3,5 | — | | — | — | 0,4 | 3,84 | 1,53 | |
| 42 | — 20 | — | | — | — | 4,8 | 1,66 | 7,8 | |
| 43 | | | | | | | | | |
| 44 | | | | | | | | | |

М.О. 10 - 00 - 00 - 00 В М Лист 2

Имя, отчество, Подп. и дата
Виталий Николаевич Подп. и дата

| № | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Материал | Един. изм. | Кол-во | Вес в кг | | Примечание |
|----|--------------|-----------------------------------|-----------|---------------|----------------|--------|----------|-------|------------|
| | | | | | | | Един. | Общ. | |
| 1 | Прокат | | | | | | | | |
| 2 | Лист δ 1,5 | ГОСТ 3680-57* | | Ст. 3 | м ² | 0,28 | 11,8 | 3,3 | |
| 3 | Лист δ 2 | — | | — | — | 0,064 | 15,7 | 1,0 | |
| 4 | Лист δ 3 | — | | — | — | 0,275 | 23,6 | 20,64 | |
| 5 | Лист δ 4 | ГОСТ 5681-57* | | — | — | 0,47 | 31,4 | 14,63 | |
| 6 | Лист δ 5 | — | | — | — | 0,043 | 39,3 | 1,7 | |
| 7 | Лист δ 6 | — | | — | — | 7,27 | 47,1 | 3756 | |
| 8 | Лист δ 8 | — | | — | — | 36,1 | 62,8 | 2268 | |
| 9 | Лист δ 10 | — | | — | — | 3,48 | 78,5 | 273 | |
| 10 | Лист δ 14 | — | | — | — | 1,31 | 2,66 | 3,48 | |
| 11 | Лист δ 16 | — | | — | — | 0,132 | 125,6 | 16,5 | |
| 12 | Лист δ 18 | — | | — | — | 0,142 | 141,3 | 20,0 | |
| 13 | Лист δ 24 | — | | — | — | 0,202 | 188,4 | 38,0 | |
| 14 | Лист δ 25 | — | | — | — | 0,02 | 196,3 | 3,9 | |
| 15 | Лист δ 40 | — | | — | — | 0,002 | 314 | 0,6 | |
| 16 | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | |
| 19 | Полоса 8x50 | ГОСТ 103-57* | | | п.м. | 142,1 | 3,14 | 447,8 | |
| 20 | | | | | | | | | |
| 21 | Квадрат 60 | ГОСТ 2591-71 | | Сталь 1Х18Н9Т | п.м. | | 28,3 | 2,2 | |

М.О. 10 - 00 - 00 - 00 В М

Имя, отчество, Подп. и дата
Разрез: Кагарина, 50-1078
Пробер: Ступков В.И. М.П.
Водосточная установка
забайского издательства
тип. Струя для раскраски
и чистки Зоды №-РД
Ведомость № 10/1978
И.КОНТ.
У.П.
Копир. М.У. 2000 М.А.

Лист 4

СФ 212-03

Серия №

| Код | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------|------|----------------|--------------------|--|------------|
| | | | Сборочные единицы | | |
| 12 | 1 | Г1010-01-00-00 | Фильтр сетчатый | 1 | |
| 12 | 2 | Г1010-02-00-00 | Колено | 1 | |
| 12 | 3 | Г1010-03-00-00 | Колено | 2 | |
| 12 | 4 | Г1010-04-00-00 | Трубопровод левый | 1 | |
| 12 | 5 | Г1010-05-00-00 | Трубопровод правый | 1 | |
| 12 | 6 | Г1010-06-00-00 | Коллектор | 1 | |
| 12 | 7 | Г1010-07-00-00 | Тройник | 1 | |
| 12 | 8 | Г1010-08-00-00 | Тройник | 1 | |
| 12 | 9 | Г1010-09-00-00 | Переход | 2 | |
| 12 | 10 | Г1010-10-00-00 | Переход | 2 | |
| 12 | 11 | Г1010-11-00-00 | Трубопровод | 1 | |
| 12 | 12 | Г1010-12-00-00 | Трубопровод | 1 | |
| 12 | 13 | Г1010-13-00-00 | Колено | 1 | |
| 12 | 14 | Г1010-14-00-00 | Колено | 1 | |
| 12 | 15 | Г1010-15-00-00 | Тройник | 1 | |
| 12 | 16 | Г1010-16-00-00 | Колено | 1 | |
| 11 | 17 | Г1010-17-00-00 | Колено | 6 | |
| | | | Детали | | |
| 11 | 18 | Г1010-00-00-03 | Прокладка | 2 | |
| 11 | 19 | Г1010-00-00-04 | Труба 156ст3252-62 | 1/2 188 | |
| 11 | 20 | Г1010-00-00-05 | Прокладка | 6 | |
| Г1010-00-00-00 | | | | | |
| Изм. № | | Дата | Подпись | Деталь | |
| Разреш. Подпись | | № | И.И.П. | Лист 7 5 | |
| И.И.П. | | Возраст | И.И.П. | Водосчетная установ. к заводского изготовления реакгентной очистки воды типоразмер 156мм. доб. № 156/188 | |
| И.И.П. | | Знак | И.И.П. | И.И.П. № 156/188 | |

И.И.П. № 156/188

11

| Код | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------|----------------|--|--------|------------|
| | | | Сборочные единицы | | |
| 22 | 21 | Г109-02-00-00 | Установка вакуум. насоса КВН-4с водосборником | 1 | |
| 22 | 22 | Г109-03-00-00 | Установка для пере. мешивания коагулянта | 3 | |
| 22 | 23 | Г109-05-00-00 | Бак для реагентов | 2 | |
| 22 | 24 | Г109-06-00-00 | Фильтр производ. 400 ³ /сут. | 2 | |
| 12 | 25 | Г109-01-00-00 | Отстойник трубчатый производ. 400 ³ /сут. | 2 | |
| 11 | 26 | Г109-00-09-00 | Тройник | 2 | |
| 11 | 27 | Г109-00-11-00 | Переходник | 2 | |
| 11 | 28 | Г109-00-15-00 | Переход | 2 | |
| 12 | 29 | Г109-00-16-00 | Лестница | 1 | |
| 11 | 30 | Г109-00-17-00 | Отвод | 1 | |
| 12 | 31 | Г109-00-01-00 | Коллектор | 1 | |
| 12 | 32 | Г109-00-18-00 | Трубопровод | 2 | |
| 11 | 33 | Г109-00-00-02 | Прокладка | 6 | Защит. |
| 11 | 34 | Г109-00-00-03 | Прокладка | 14 | Защит. |
| 11 | 35 | Г109-00-00-04 | Кронштейн | 2 | " |
| 11 | 36 | Г109-00-00-05 | Переходник | 4 | " |
| 11 | 37 | Г109-00-00-06 | Толчун | 6 | " |
| 11 | 38 | Г109-00-00-07 | Штуцер | 1 | " |
| 11 | 39 | Г1010-08-00-03 | Штуцер | 1 | " |
| 11 | 40 | Г1010-00-00-02 | Диафрагма | 2 | |
| 11 | 42 | Г107-00-00-02 | Кольцо уплотнит. герметичное | 2 | |
| 11 | 43 | Г107-00-00-03 | Пробка | 2 | |
| Г1010-00-00-00 | | | | | |
| Изм. № | | Дата | Подпись | Лист 2 | |

И.И.П. № 156/188

| Код | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------|---------------|---|--------|---------------|
| 11 | 44 | Г107-00-00-04 | Трубка | 3 | |
| 11 | 45 | Г107-00-00-06 | Фланец | 3 | |
| 11 | 46 | Г107-00-00-11 | Прокладка | 15 | |
| 11 | 47 | Г107-00-00-10 | Прокладка | 8 | |
| 11 | 48 | Г107-00-00-12 | Патрубок | 3 | |
| 11 | 49 | Г107-00-00-13 | Болт анкерный М20х400 | 8 | |
| 11 | 50 | Г107-00-00-14 | Болт анкерный М16х450 | 8 | |
| 11 | 51 | Г107-00-00-15 | Болт анкерный М16х100 | 4 | |
| 11 | 52 | Г107-00-00-16 | Болт анкерный М12х100 | 8 | |
| 11 | 53 | Г107-00-00-07 | Прокладка | 6 | |
| 11 | 54 | Г107-00-00-24 | Уплотнение стандартные изделия | 3 | |
| | 55 | | Насос 3К-9 Q=45 м ³ /час. H=31 м; n=2900 об/мин. с эл. двигат. N=7 кВт. на одной плите | 2 | 262 |
| | 56 | | Насос поршневого типа БКФ-2 ручной | 1 | 320 |
| | 57 | 19416р. | Клапан обратный подъемный фланц Ду100 | 2 | 81,6 |
| | 58 | 304 бдр. | Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая Ду100 | 2 | 79 |
| | 59 | ВВ-100 | Водосмер Ду100 | 1 | Водосмер 59,5 |
| | 60 | 164 бр. | Клапан обратный подъемный фланцевый Ду100 | 2 | 71,0 |
| | 61 | 304 бдр. | Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая Ду50 | 4 | 73,6 |
| Г1010-00-00-00 | | | | | |
| Изм. № | | Дата | Подпись | Лист 3 | |

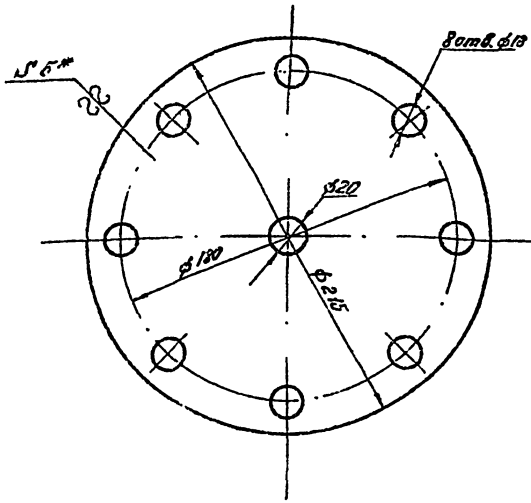
И.И.П. № 156/188

| Код | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------|---------------|--|--------|------------|
| | 62 | 3046 бр. | Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая Ду100 | 2 | 250 |
| | 63 | | Насос-дозатор ИД 40 | 3 | 381,6 |
| | 64 | 15474п | Вентиль запорный диаметр фланцевой фугеровочный диаметр Ду10 | 2 | 2,6 |
| | 65 | 14Г11-16 | Кран напаянный муфтовый с фланцем для кабельного манометра | 6 | 1,8 |
| | 66 | Гост 11465-65 | Вентиль 3К-9 Ду15 | 3 | 2,1 |
| | 67 | Гост 8525-69 | Манометр ГМЧР-65/10 | 6 | 5,4 |
| | 68 | 304 бдр. | Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая Ду150 | 2 | 154 |
| | 69 | Гост 8906-70 | Кран, бороздосерный тип | 4 | 1,2 |
| | 70 | Гост 7793-70 | Болт М20х80-011 | 64 | 16 |
| | 71 | " | Болт М12х55-011 | 16 | 1,0 |
| | 72 | " | Болт М16х40-011 | 16 | 0,16 |
| | 73 | " | Болт М16х70-011 | 248 | 38 |
| | 74 | Гост 5915-70 | Запка М20-011 | 80 | 5,1 |
| | 75 | " | Запка М16-011 | 212 | 10,9 |
| | 76 | " | Запка М12-011 | 24 | 0,4 |
| | 77 | " | Запка М6-011 | 16 | 0,04 |
| | 78 | Гост 6402-70 | Шайба пружинная ИБ5Т | 16 | 0,05 |
| | 79 | Гост 11371-68 | Шайба 6-011 | 32 | 0,2 |
| | 80 | Гост 6402-70 | Шайба пружинная 20165Г | 64 | 0,77 |
| Г1010-00-00-00 | | | | | |
| Изм. № | | Дата | Подпись | Лист 2 | |

И.И.П. № 156/188

Исполнитель: Проект № 901-3-30А Львов
Серия №

20-00-00-010W



* Размер для справок

МД.10-00-00-02

Дифрагма

| Литера | Масса | Масштаб |
|--------|--------|---------|
| | 1,6 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

Лист 5 ГОСТ 5681-57*
Ст X 18 Н В Т ГОСТ 7350-65

Исп. Копия

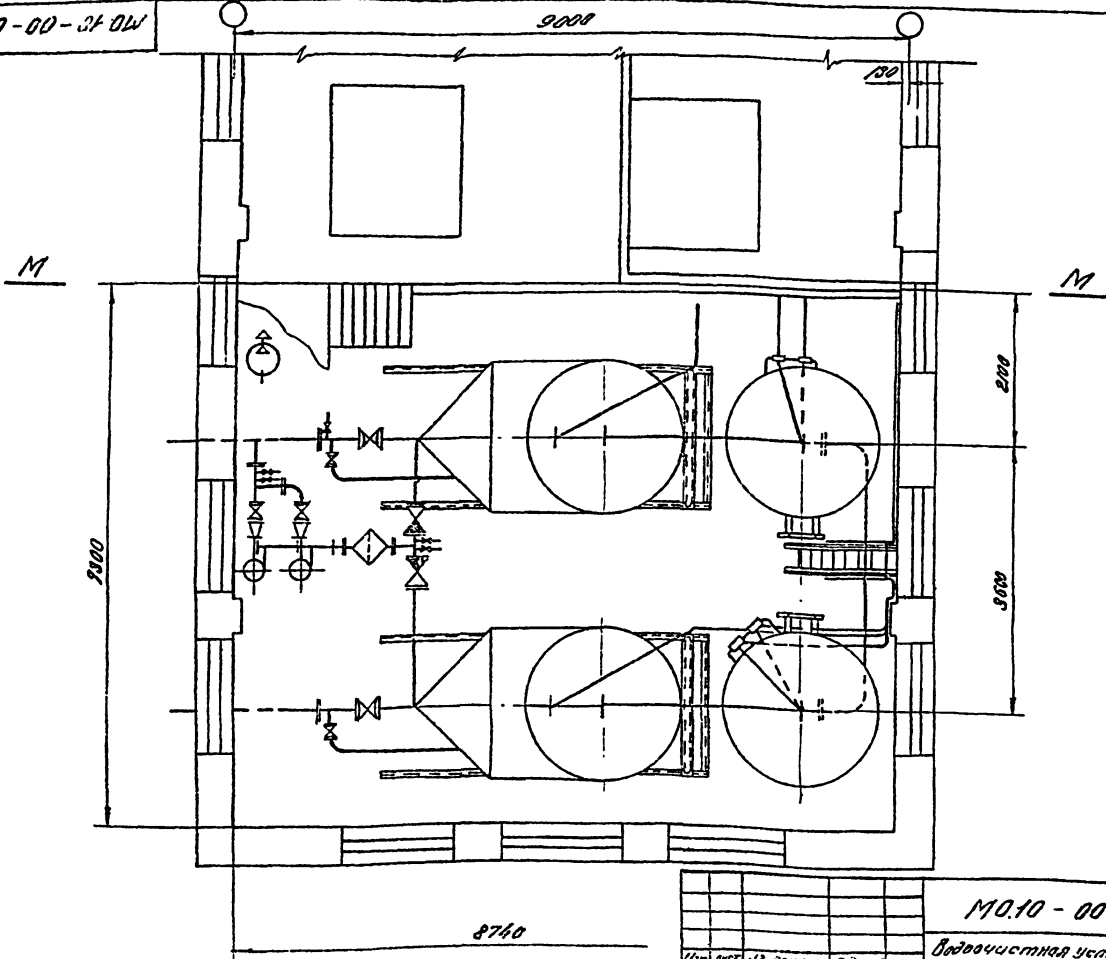
12

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------|---|---------------------------------------|
| 81 | ГОСТ 8402-70 | Шайба пружинная 16Н1607 232 1,44 |
| 82 | 15 КЧ 18 А 2 | Вентиль запорный для труб Ду 25 2 2,8 |
| 83 | ГОСТ 8957-59 | Муфта переходная 25x20 1 0,16 |
| 84 | ГОСТ 8946-59 | Угольник 25 3 0,24 |
| 85 | ГОСТ 8918-57 | Рукав В-15 для 38 4 6 |
| 86 | Труба полистироловая ПЭП МРТУ-6-05 917-67 Ду 50 Тип Т | 10 |
| 87 | Труба полистироловая ПЭП МРТУ-6-05-917-67 Ду 15 Тип Т | 22 |
| 88 | Труба 20 ГОСТ 3262-62 | 7,8 |
| 89 | Труба 25 ГОСТ 3262-62 | 1,8 |
| 90 | ГОСТ 8948-59 | Тройник 25 1 0,33 |
| 91 | ГОСТ 8949-59 | Тройник 25x25x15 2 0,53 |
| 92 | ГОСТ 8946-59 | Угольник 20 1 0,15 |
| 93 | ГОСТ 8946-59 | Угольник 15 1 0,105 |

МД.10-00-00-00

Лист 5

00-00-00-010W



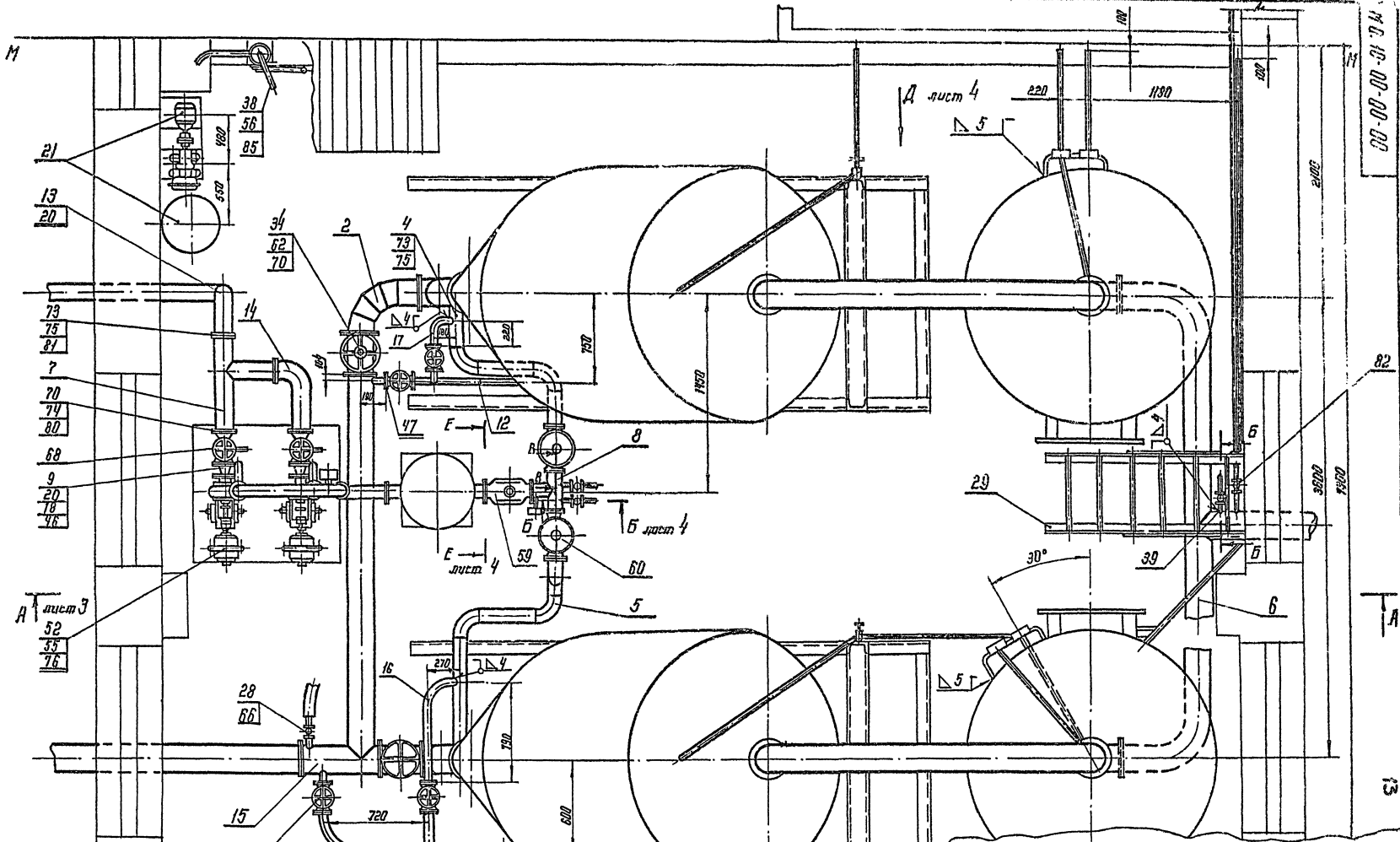
М-М линия раздела чертежа

МД.10-00-00-00

Четырехступенчатая установка заводского изготовления реagenтной очистки воды типа "Стрия" производительностью 4,00 м³/сутки

| Литера | Масса | Масштаб |
|--------|--------|---------|
| | 16,510 | 1:50 |
| Лист | Листов | |

Исп. Копия



| | | | | | |
|----------------|--------|-------|-----------------|----------|------|
| МО 10-00-00-00 | | | | Листов 1 | Лист |
| Исполн. | Н.И.И. | Проф. | Инженер-механик | Лист | 1:20 |
| Провер. | И.И.И. | Инж. | Инженер-механик | Лист | 1:20 |
| Упр. отд. | Б.И.И. | Инж. | Инженер-механик | Лист | 1:20 |

Варианты: установка
механизма - котлового
механизма - котлового
механизма - котлового
механизма - котлового

Исполнитель: И.И.И.
Проверитель: И.И.И.
Управляющий: Б.И.И.

Исполнитель: И.И.И.
Проверитель: И.И.И.
Управляющий: Б.И.И.

Копировать Исполнитель И.

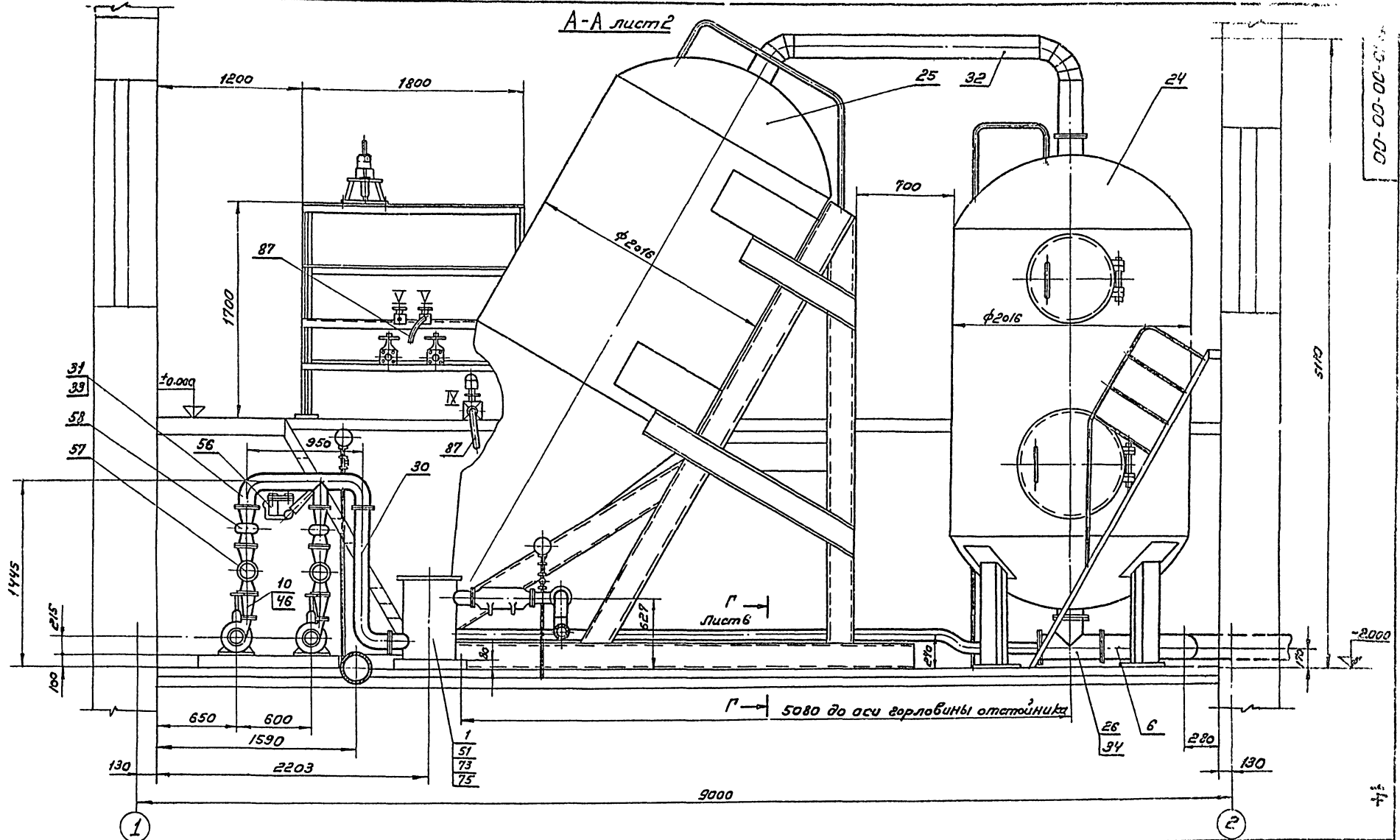
001-00-00-00

001-00-00-00

001-00-00-00

001-00-00-00

А-А лист 2

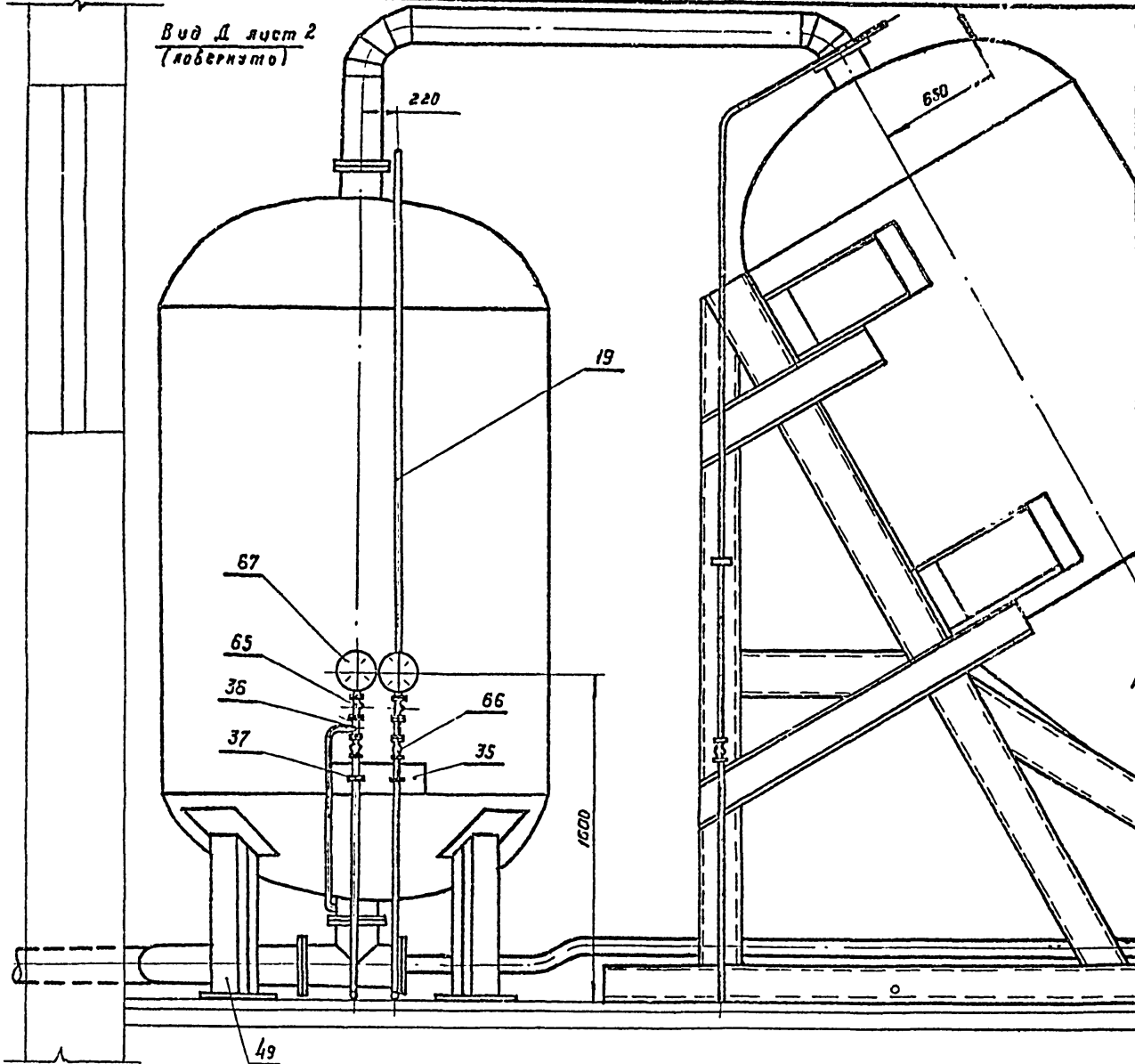


| | | | | МО10-00-00-00 | | | |
|----------|--------|----------|---------|------------------------|------|---------|-------|
| Исполн. | № | Дата | Провер. | Водородная установка | Лит. | Масштаб | Листы |
| Курьяков | 6 | 22.08.83 | М.И.З. | изготовленная | | | |
| Смирнов | М.И.З. | | | реактивной смеси воды | | 1:20 | |
| Вайдак | | | | глицерина "АРО" и | | | |
| | | | | диоксида азота (вместо | | | |
| | | | | серы) листы 3, 4, 5, 6 | | | |
| | | | | Лит. М.И.З. | | | |

Курьяков, Вайдак

000 212-03

Вид Д лист 2
(обверстано)



В-В лист 2
м 1:2

Е-Е лист 2
м 1:5

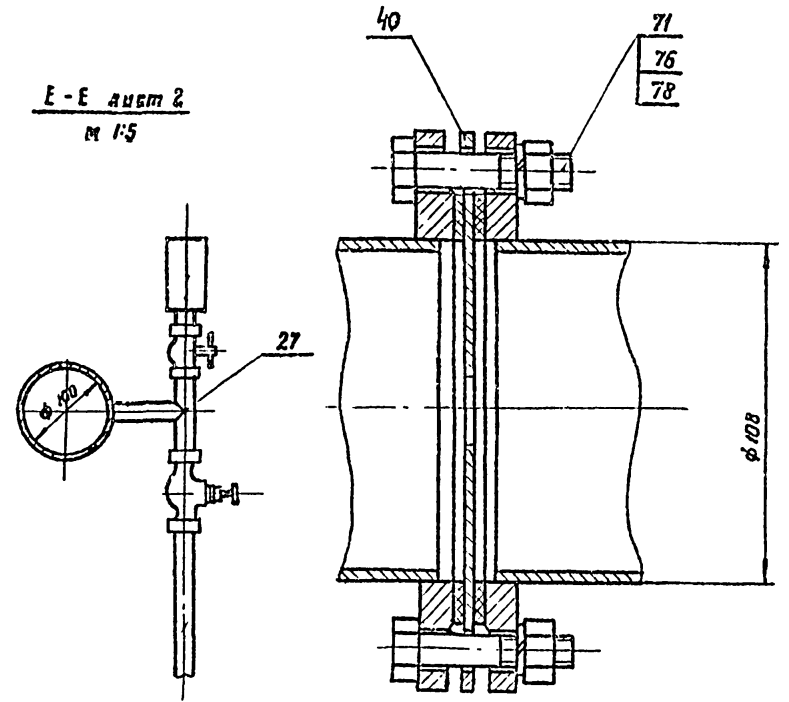
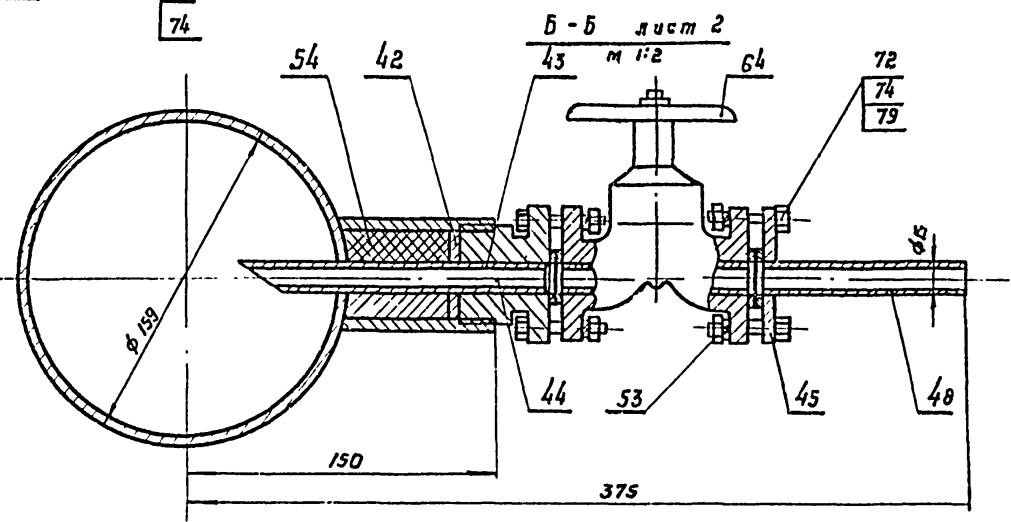


Таблица подсоединения оборудования
по операциям

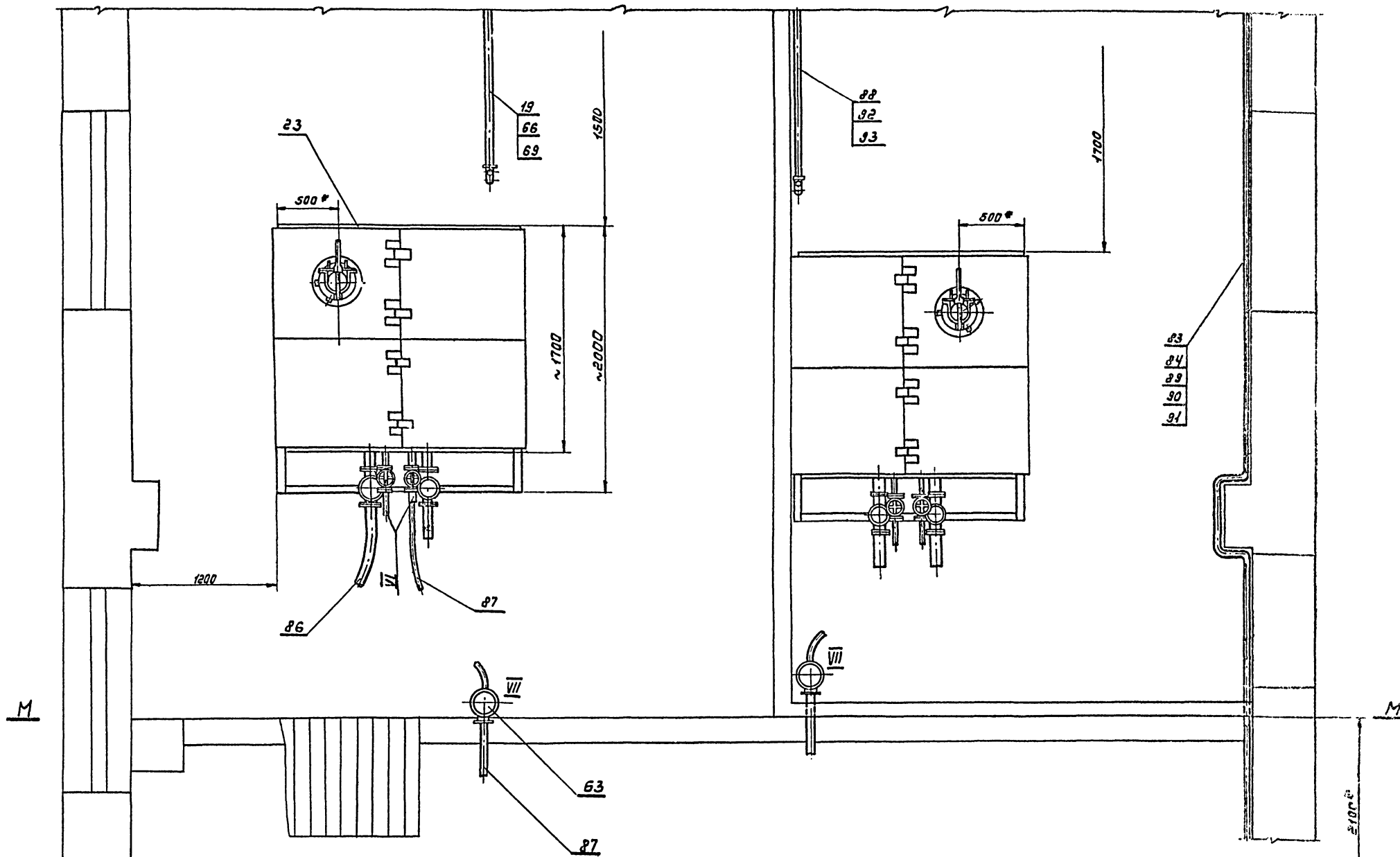
| № | Наименование операции | Подсоединение шлангов к штуцерам арматуры | | | | | | | Примечание |
|---|--|---|---------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------|--------------------------|------------|--|
| | | 1 водопровод вод Д, 15 | 2 слив воды из дока | 3 насос БКФ 2 | 4 канала- радиатора | 5 Отпор р-ра | 6 ввод р-ра насоса | 7 насос | |
| 1 | Влив из дренажного прилива в канализацию | | II, IV | III, IV | — | | | | |
| 2 | Перемещение равновесия при помощи механической мешалки | I | | | | | | | включается частотный для перемещения копелитов |
| 3 | Подвижение равновесия насосами-дозаторами | | | | | V, VI | | II, III | |
| 4 | Охлаждение насоса | I, VI | | | | | | | |



| МО 10-00-00-00 | | | | | |
|---|----------|---------|------|-----------------|----------|
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | Листы | Масса |
| 1 | 1 | Смирнов | 1/15 | 1 | 1:20 |
| Водоочистная установка заводского изготовления равновесной очистки воды типа, Встр. через водитель новья 800 м ³ в сутки | | | | Лист 4 | Листов 5 |
| Исполн. Смирнов | | | | Генерал-инженер | |

СР 212-03

01-10-00-00

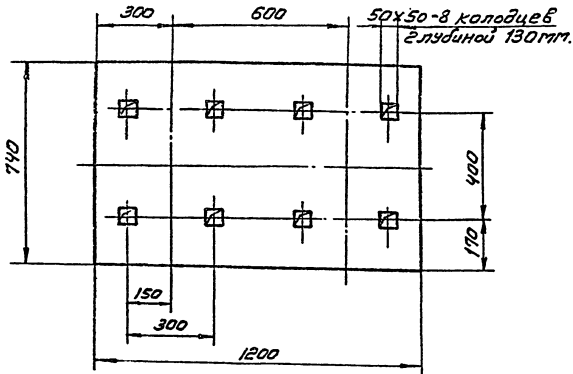


| | | | | | | |
|--------|--------------------|-----------|------|-----------------------------------|----------------------|----------|
| | | | | MQ.10-00-00-00 | | |
| Изм. № | И докум. | Подпись | Дата | Водоочистная установка | Лист № | Масштаб |
| | Разраб. Кудрявцев | Кудрявцев | 1973 | заводского изготовления | | 1:40 |
| | Провер. Смирнов | Смирнов | | реагентной очистки воды | | |
| | Исполн. Байдак | Байдак | | типа "Струя" производитель- | Лист S | Листов E |
| | Копиров. Кудрявцев | Кудрявцев | | ность 300 м ³ в сутки. | | |
| | | | | | Горж. ханмуниваданов | |

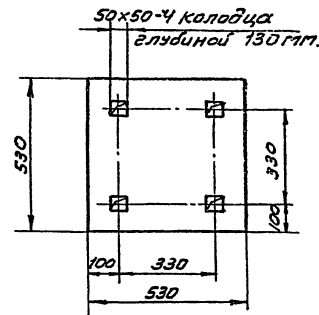
01-10-00-00

Типовой проект № 501-380-4
Серия 1.9

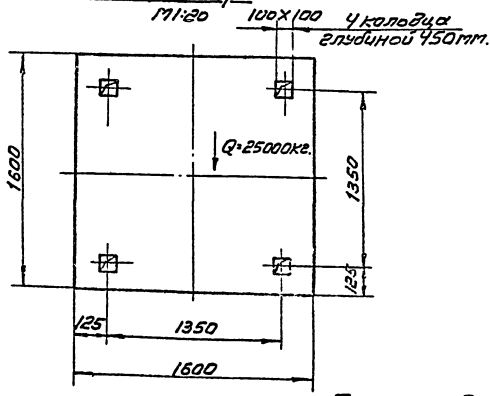
План фундамента под насосы ЗК-9
М1:10



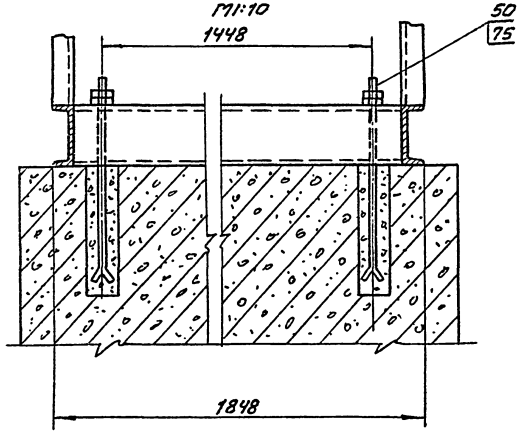
План фундамента под фильтр сетчатый
М1:10



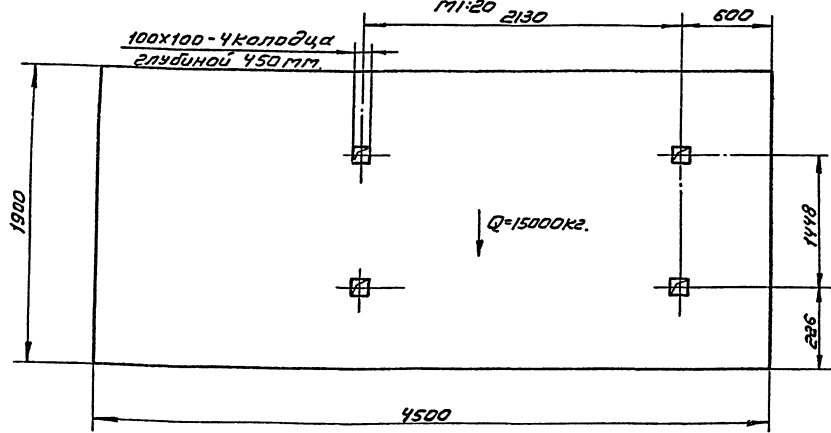
План фундамента под фильтр
М1:20



Г-Г лист 3
М1:10
1448



План фундамента под отстойник
М1:20



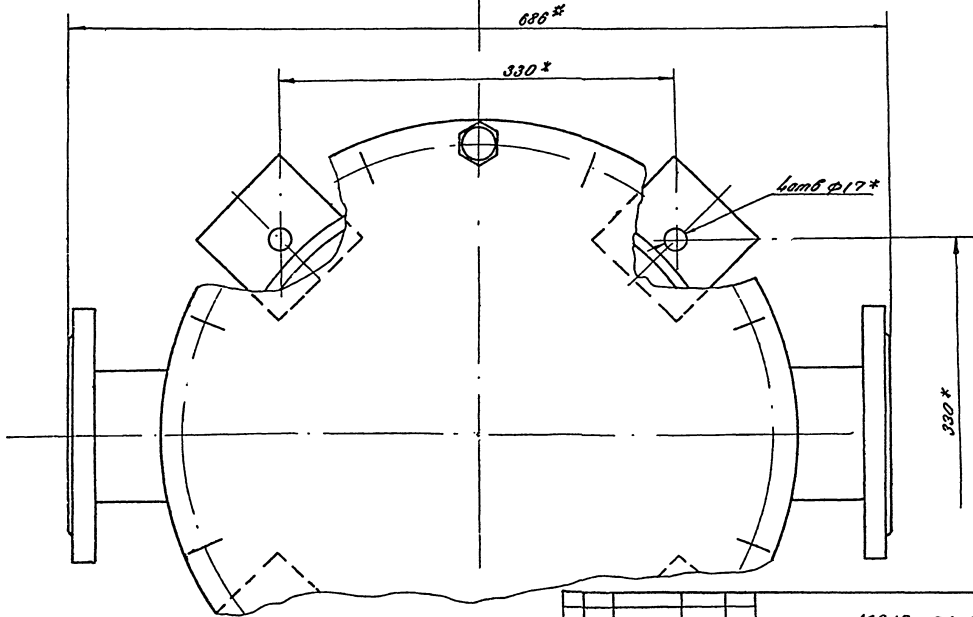
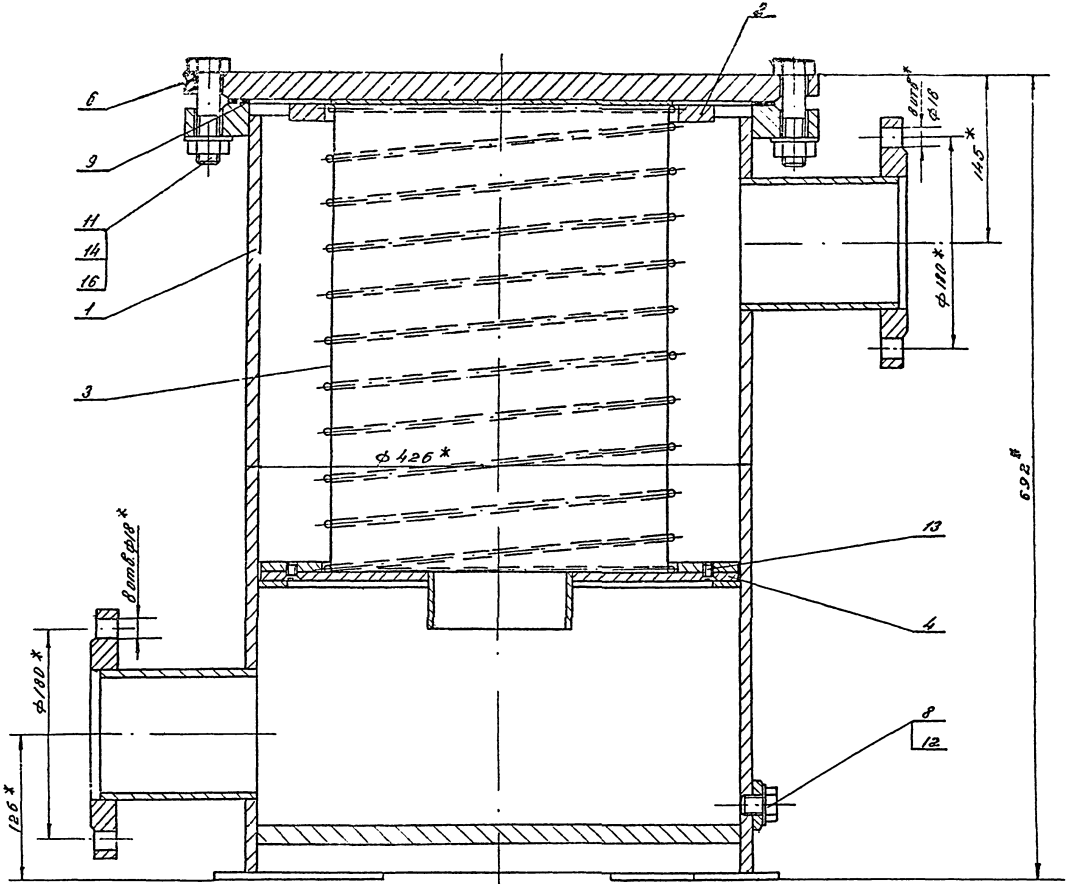
70.10-00-00-00

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Изд. лист № 2 | Изд. лист № 3 | Изд. лист № 4 | Изд. лист № 5 | Изд. лист № 6 | Изд. лист № 7 | Изд. лист № 8 | Изд. лист № 9 | Изд. лист № 10 | Изд. лист № 11 | Изд. лист № 12 | Изд. лист № 13 | Изд. лист № 14 | Изд. лист № 15 | Изд. лист № 16 | Изд. лист № 17 | Изд. лист № 18 | Изд. лист № 19 | Изд. лист № 20 | |
| Изд. лист № 21 | Изд. лист № 22 | Изд. лист № 23 | Изд. лист № 24 | Изд. лист № 25 | Изд. лист № 26 | Изд. лист № 27 | Изд. лист № 28 | Изд. лист № 29 | Изд. лист № 30 | Изд. лист № 31 | Изд. лист № 32 | Изд. лист № 33 | Изд. лист № 34 | Изд. лист № 35 | Изд. лист № 36 | Изд. лист № 37 | Изд. лист № 38 | Изд. лист № 39 | Изд. лист № 40 |

Копир. Алексеева

000 212-03

Турбинный агрегат № 200-3-301
Стр. № 13



* размеры для справок

| МО 10-01-00-00 | | | | Листов | Масса | Масштаб |
|----------------|-----------|----------|--------|-----------------------|--------|---------|
| Изм. № | № докум. | Подпись | Дата | 172,4 | 1:2,5 | |
| Разраб. | Выполнил | Проверил | Св. 14 | | | |
| Пробир. | Составил | Инст. | | | | |
| Рис. № | Сверлил | Начерт. | | | | |
| С. автор | Корректор | Нач. | | | | |
| | | | | лист | Листов | |
| | | | | Гиперполиттехмобдотом | | |
| | | | | СЭД 212-03 | | |

1. Изб. н. 2001. 2. Турбинный агрегат № 200-3-301. 3. Стр. № 13. 4. Турбинный агрегат № 200-3-301. 5. Стр. № 13.

| Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|----------------------------|------|-------------|
| 1 | Сборочные единицы | | |
| 2 | Корпус фильтра | 1 | |
| 3 | Каркас | 1 | |
| 4 | Сетка рабачая | 1 | |
| 5 | Фланец в сборе | 1 | |
| Детали | | | |
| 6 | Заглушка | 1 | |
| 7 | Прокладка ф35хф18, δ=2 | | |
| 8 | Резинка Любел Гост 7338-83 | 1 | 0,01 |
| 9 | Прокладка ф165хф126, δ=2 | | |
| 10 | Резинка Любел Гост 7338-83 | 1 | 0,125 |
| Стандартные изделия | | | |
| 11 | Болт М20х70-011 | 12х | 0,25-0,28 |
| 12 | Болт М16х15х30-011 | 1 | 0,072 |
| 13 | Винт М8х14-011 | 8х | 0,0083-0,01 |
| 14 | Гайка М20-011 | 12х | 0,064-0,12 |
| 15 | Шайба 20-011 | 12х | 0,024-0,32 |

М010-01-00-00

фильтр сетчатый

Гипрокотмунмобдкочка

М010-01-10-00

корпус фильтра

Гипрокотмунмобдкочка

| Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|----------------|------|------------|
| 1 | Детали | | |
| 2 | Каркас | 1 | |
| 3 | Кольцо | 1 | |
| 4 | Бобышка | 1 | |
| 5 | Патрубок δ=150 | | |
| 6 | Диск ф404 δ=16 | | |
| 7 | Фланец 400-6 | 1 | 15,20 |
| 8 | Фланец 100-10 | 2 | 7,92 |

М010-01-10-00

корпус фильтра

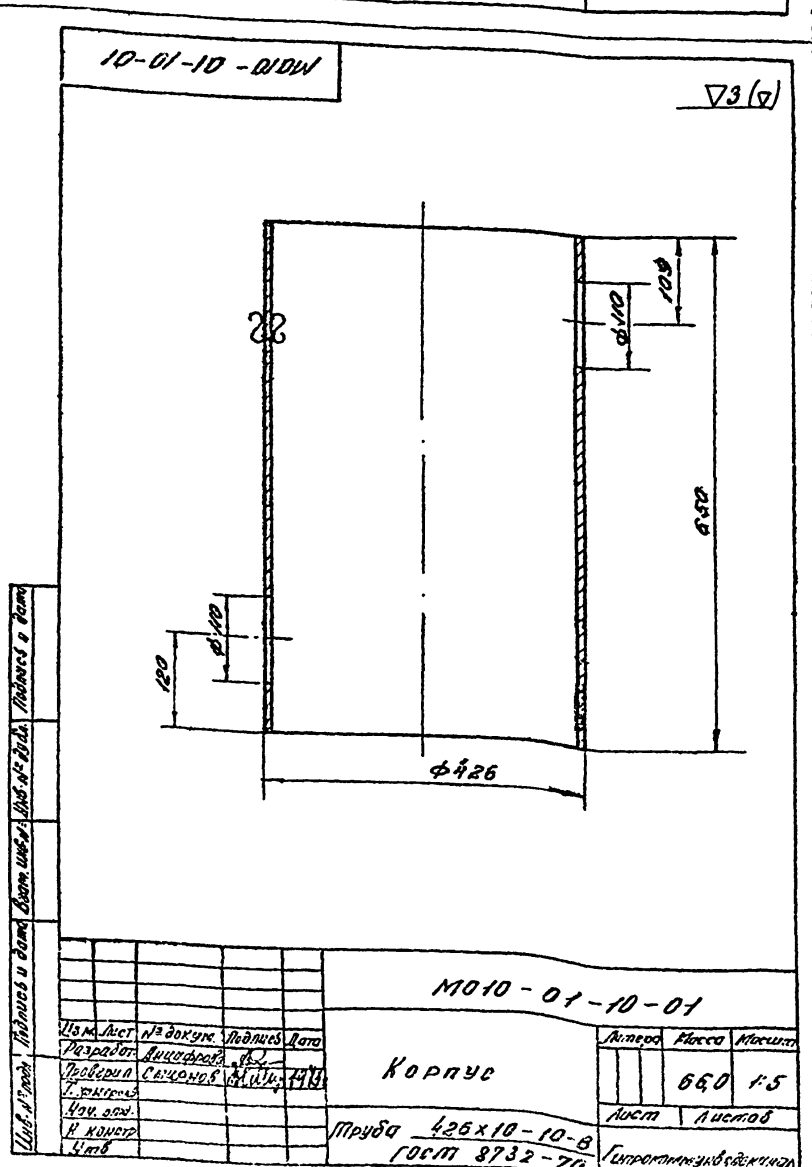
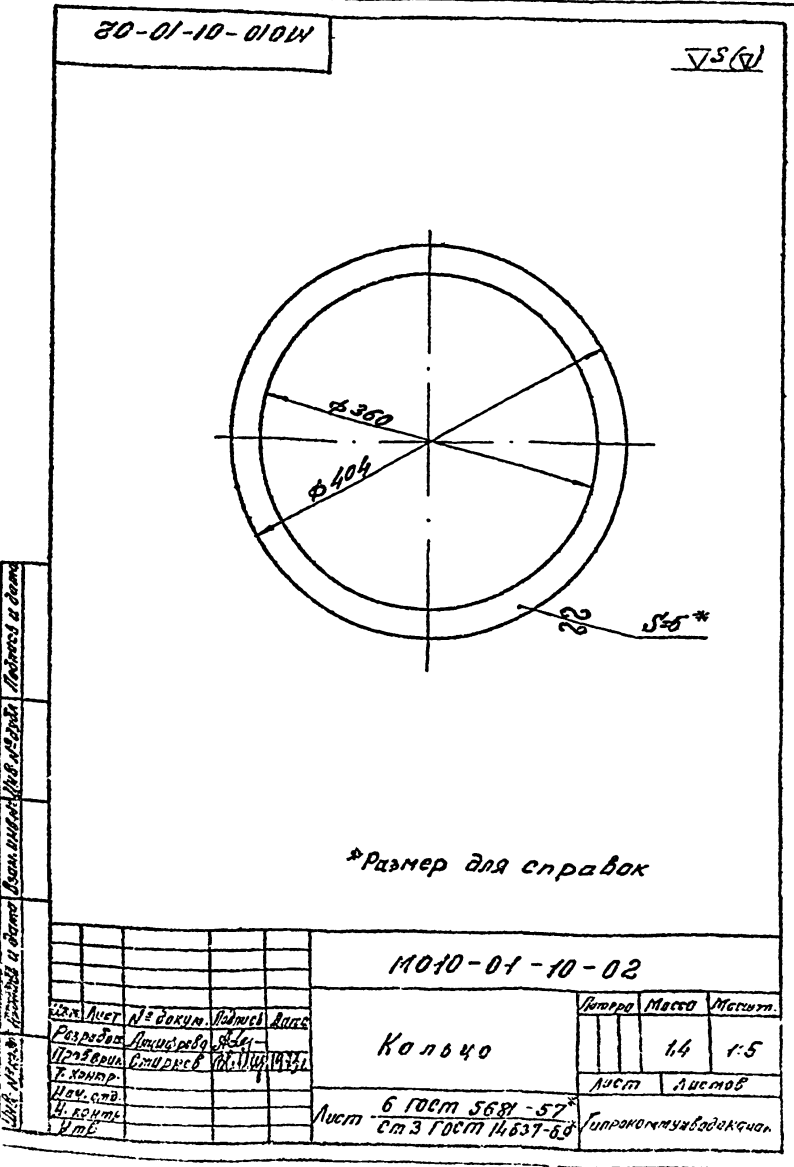
Гипрокотмунмобдкочка

М010-01-10-01

корпус

Труба 426х10-10-В
Гост 8732-70

Гипрокотмунмобдкочка



Губилой пров. 112 Ст. Сервис-1

Лист 1 из 1

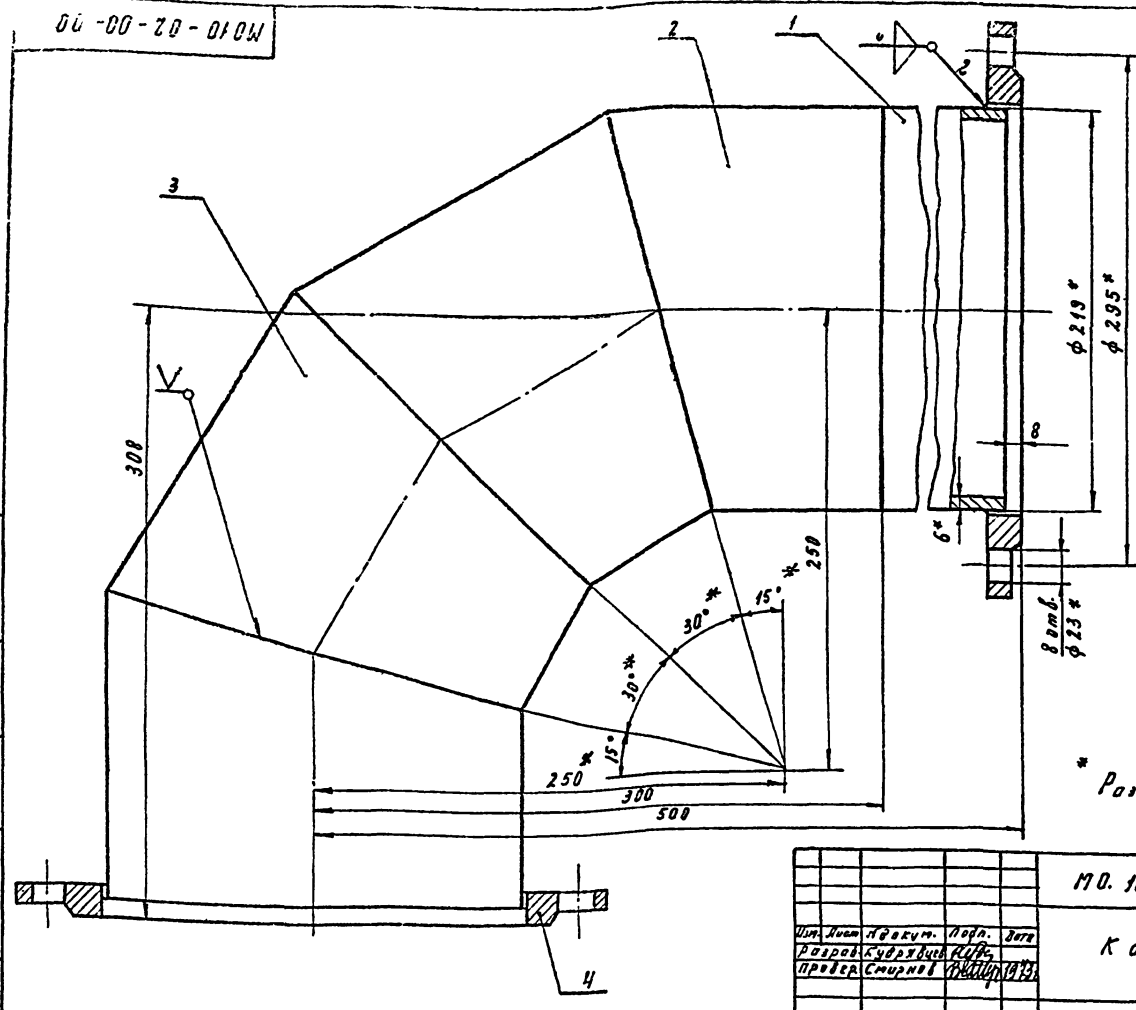
Лист 1 из 1

Типовой проект № 90-3-807
Серия № 2

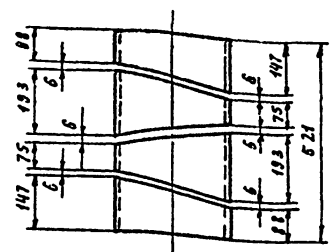
Имя, подпись и дата
Инж. В. М. Шенников
Инж. В. В. Шенников
Инж. В. В. Шенников

00-00-02-0104

24



Разметка секций на трубе
M 1:10



* Размеры для справок

| | | | | | | |
|------------------------------------|--|--|--|----------------------|--------|--------|
| Имя, лист, документ, подпись, дата | | | | МД. 10-02-00-00 | | |
| Разработчик: Казарина | | | | Колено | | |
| Проверщик: Смирнов | | | | Лист | Масса | Листов |
| | | | | | 37 | 1:2 |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |

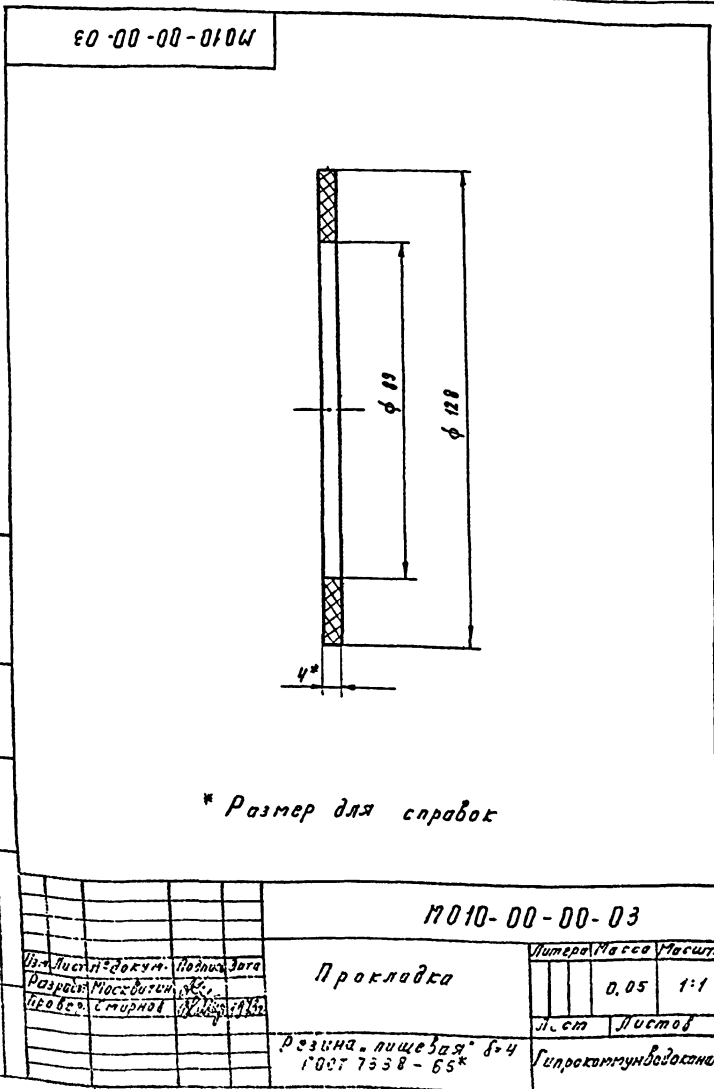
| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------------|------|---------------|--|---------------------------|
| Детали | | | | |
| Б4 | 1 | МД10-02-00-01 | Труба L=192 Труба 219x6-10-В ГОСТ 8732-70 | 1 5,9 |
| Б4 | 2 | МД10-02-00-02 | Секция I Труба 219x6-10-В ГОСТ 8732-70 | 2 6,28 по данным черт. |
| Б4 | 3 | МД10-02-00-03 | Секция II Труба 219x6-10-В ГОСТ 8732-70 Стандартные изделия | 2 8,66 по данным черт. |
| | 4 | ГОСТ :255-67 | Фланец 270-10 | 2 16,1 |

| | | | | | | |
|------------------------------------|--|--|--|----------------------|-------|--------|
| Имя, лист, документ, подпись, дата | | | | МД10-02-00-00 | | |
| Разработчик: Казарина | | | | Колено | | |
| Проверщик: Смирнов | | | | Лист | Масса | Листов |
| | | | | | | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |

Имя, подпись и дата
Инж. В. М. Шенников
Инж. В. В. Шенников
Инж. В. В. Шенников

00-00-00-0104

Имя, подпись и дата
Инж. В. М. Шенников
Инж. В. В. Шенников
Инж. В. В. Шенников



* Размер для справок

| | | | | | | |
|------------------------------------|--|--|--|----------------------|--------|--------|
| Имя, лист, документ, подпись, дата | | | | МД10-00-00-03 | | |
| Разработчик: Казарина | | | | Прокладка | | |
| Проверщик: Смирнов | | | | Лист | Масса | Листов |
| | | | | | 0,05 | 1:1 |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |

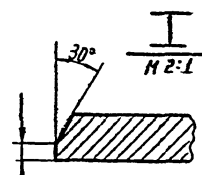
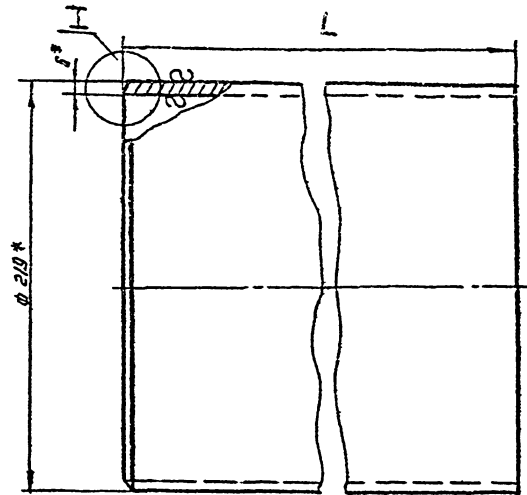
Циркуль механический
901-3-80 Серия А-5

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

25

№ Д. 10-03-00-01
10-00-03-01 ДМ

3(3)



* Размеры

| № чертежа | L | Всг |
|-------------|-----|------|
| 10-03-00-01 | 192 | 4.5 |
| 10-05-00-02 | 342 | 10.8 |

| | | | |
|---------------|-----------------|----------------------|-------------|
| Имя и фамилия | Иванов И.И. | Подпись | Иванов И.И. |
| Дата | 1973 | Лист | 1 из 1 |
| Место работы | Спб. Метрострой | Масштаб | 1:2 |
| Специальность | Инженер | Лист | Листов |
| Сектор | Строительный | Гипрокоммундорострой | |

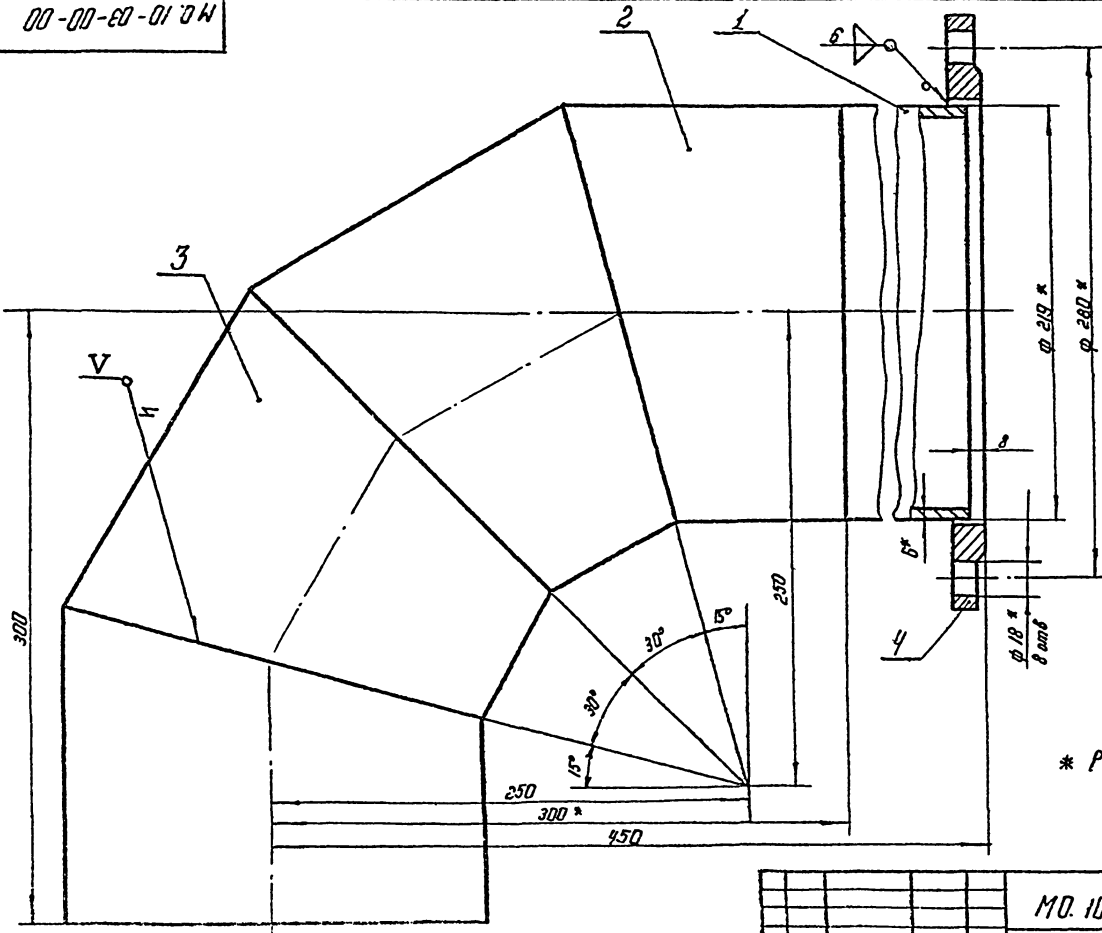
10-03-00-01
10-05-00-02

Труба

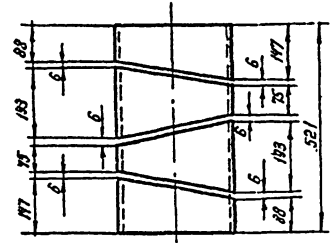
Труба 219 x 6 - 10-В
ГОСТ 8732-70

| Итер | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1 | 28.33 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

№ Д. 10-03-00-01 ДМ



Разметка секций
на трубе
1:10



* Размеры для справок

| | | | |
|---------------|-----------------|----------------------|-------------|
| Имя и фамилия | Иванов И.И. | Подпись | Иванов И.И. |
| Дата | 1973 | Лист | 1 из 1 |
| Место работы | Спб. Метрострой | Масштаб | 1:2 |
| Специальность | Инженер | Лист | Листов |
| Сектор | Строительный | Гипрокоммундорострой | |

10-03-00-00

Колесо

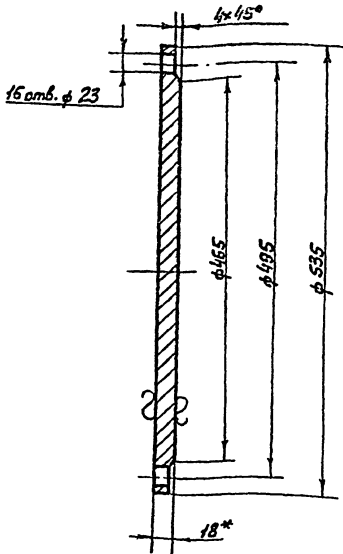
| Итер | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1 | 28.33 | 1:2 |
| Лист | Листов | |

00 212-03

Типовой проект № 30-382
Серия № 1

10-00-01-010K

73(7)



* Размер для справок
10-01-00-01

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Материал | Масса | Масшт. |
|------|------|----------|---------|------|-----------------------|--------|----------------------|
| 1 | 1 | Свет | Смирнов | 1973 | Заглушка | 38 | 1:4 |
| | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | Лист 18 Гост 5681-57* | | |
| | | | | | Ст. 3 Гост 14637-69 | | Гипрокоммунвостканал |

26

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Материал | Масса | Масшт. |
|------|------|----------|---------|------|----------------------|-------|--------|
| | | | | | 10-03-00-00 | | |
| | | | | | Колена | | |
| | | | | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | | Гипрокоммунвостканал | | |

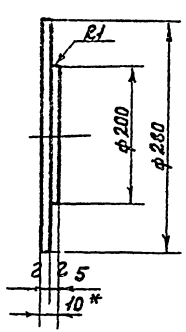
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Материал | Масса | Масшт. |
|------|------|----------|---------|------|----------------------|-------|--------|
| | | | | | 10-04-00-00 | | |
| | | | | | Трудопровод левый. | | |
| | | | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | | | Гипрокоммунвостканал | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Материал | Масса | Масшт. |
|------|------|----------|---------|------|----------------------|-------|--------|
| | | | | | 10-05-00-00 | | |
| | | | | | Трудопровод правый. | | |
| | | | | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | | Гипрокоммунвостканал | | |

Именной прорис №
 Серия №

MO10-04-00-03

▽3 (▽)



* Размер для справок

MO10-04-00-03

Заглушка

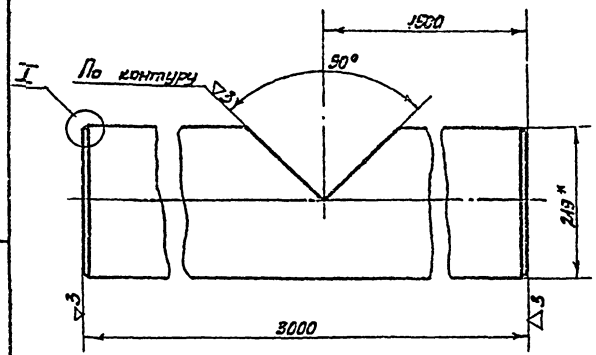
| Литера | Масса | Масшт. |
|--------|--------|--------|
| | 3,6 | 1:5 |
| Лист | Листов | |

Лист 10 Гост 5681-57*
Ст. 3 Гост 4637-69* Гипрокоммуводоканал

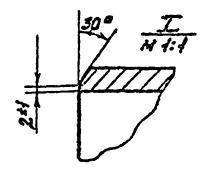
28

MO10-06-00-01

~ (▽)



* Размер для справок



MO10-06-00-01

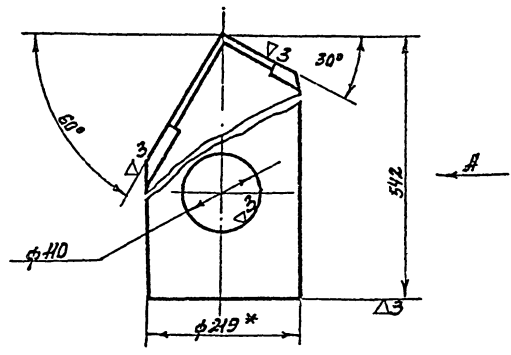
Труба

| Литера | Масса | Масшт. |
|--------|--------|--------|
| | 95,0 | 1:5 |
| Лист | Листов | |

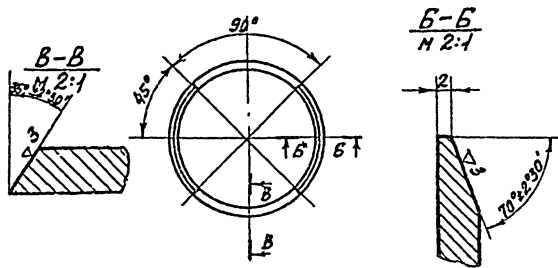
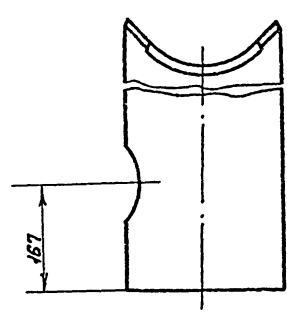
Труба 219x6-10-В
Гост 8732-70 Гипрокоммуводоканал

MO10-04-00-02

~ (▽)



Вид А



* Размер для справок

MO10-04-00-02

Труба

| Литера | Масса | Масшт. |
|--------|--------|--------|
| | 16 | 1:5 |
| Лист | Листов | |

Труба 219x6-10-В
Гост 8732-70 Гипрокоммуводоканал

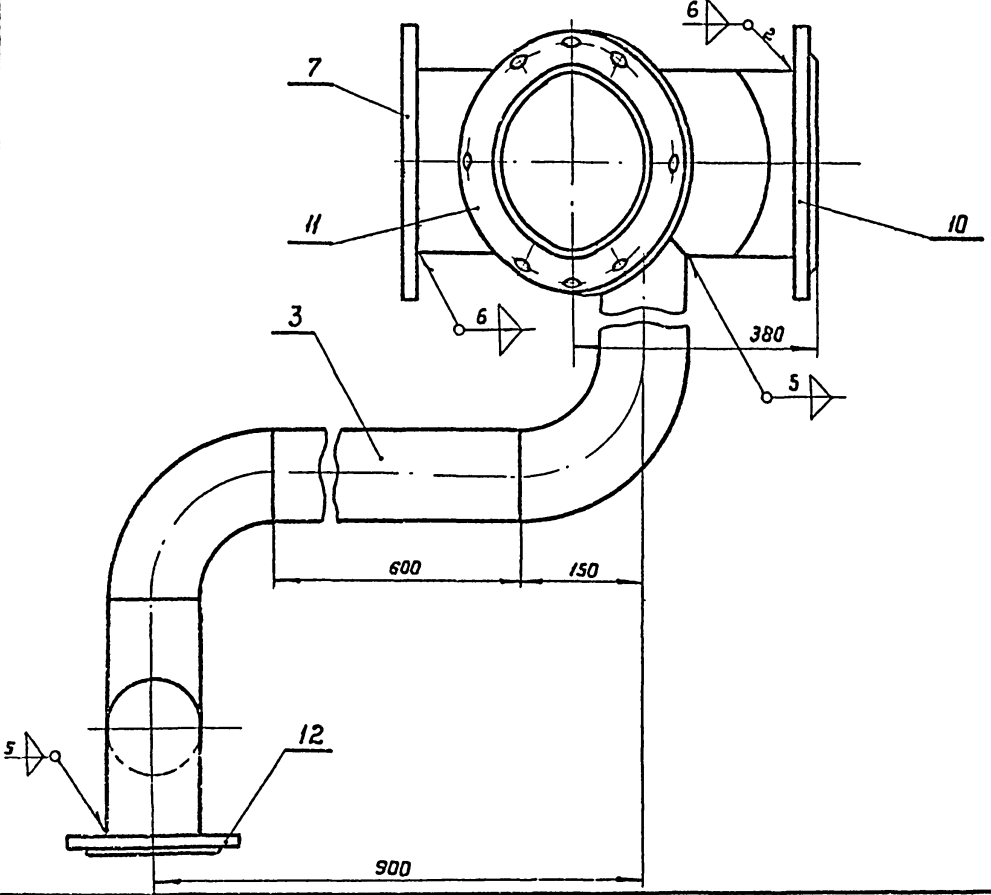
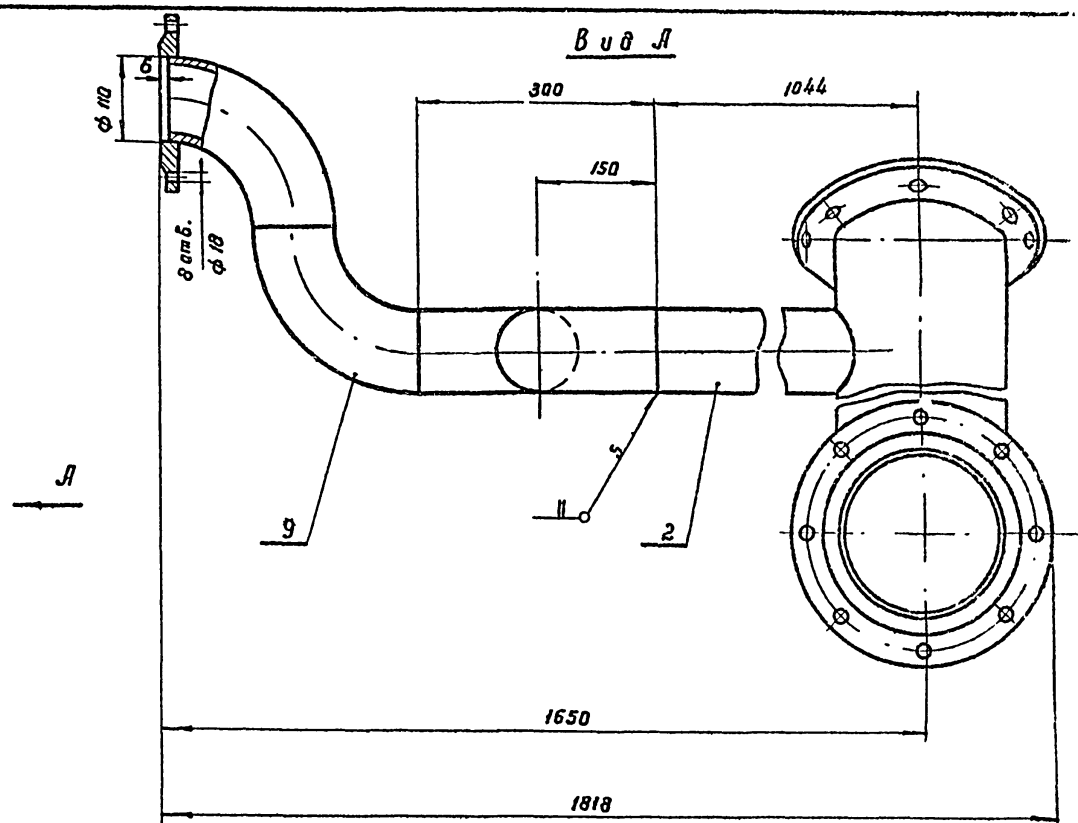
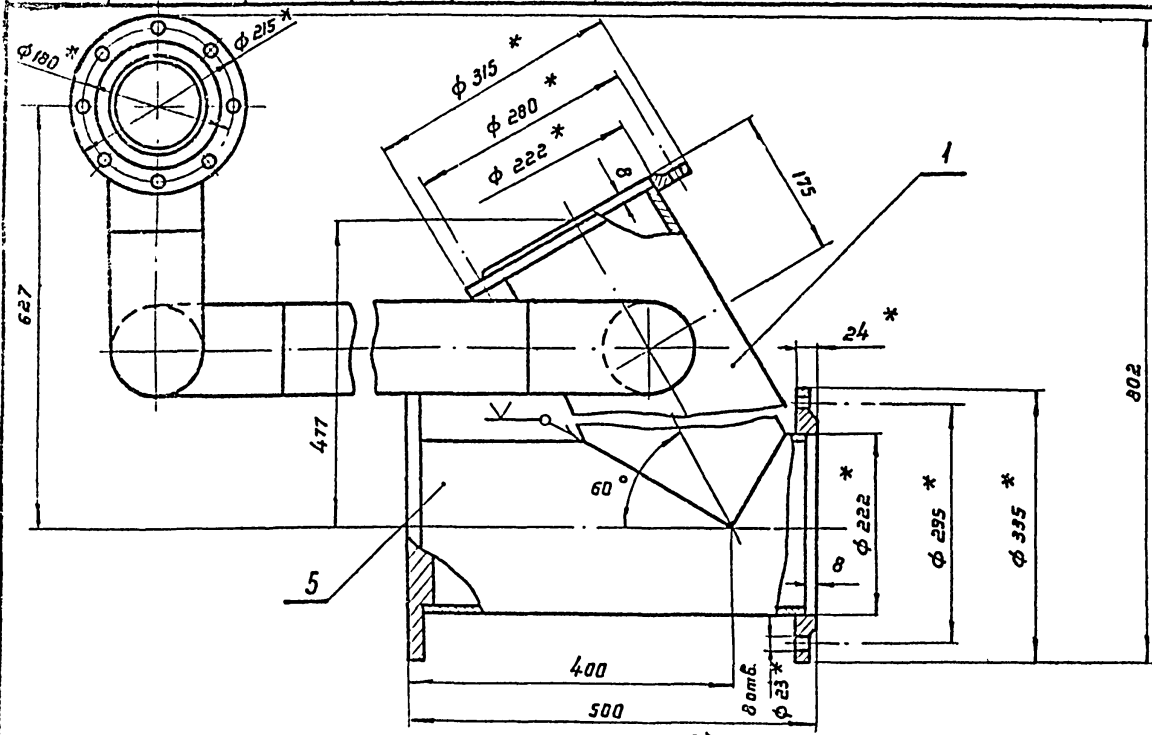
Копир. Ефренова Е.А.

ср В.12-03

Имя, И. прот. Л. Подпись и дата
 Взам. инв. № Инв. № табл. Подпись и дата

Имя, И. прот. Л. Подпись и дата
 Взам. инв. № Инв. № табл. Подпись и дата

Имя, И. прот. Л. Подпись и дата
 Взам. инв. № Инв. № табл. Подпись и дата



* Размеры для справок

МО. 10-05-00-00

29

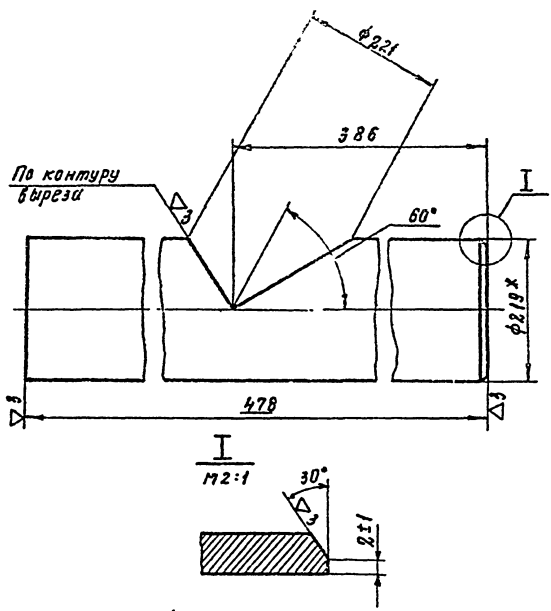
| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|------|----------------------|-------|--------|-----|
| | | | | | МО. 10-05-00-00 | | | |
| Изм. | Исполн. | № докум. | Подп. | Дата | Трубопровод пробы | Листы | Масса | И-д |
| Разработ. | Козыбачев | 1973 | | | | 95 | 1:5 | |
| Провер. | Вмирнов | | | | | Лист | Листов | |
| Ук. гр. | Вмирнов | | | | Генеральный проект | | | |

МО. 10-05-00-00

Типовой проект ЛЭС
901-3-80
Серия ЛЭС

Лит. Лист
Разработ.
Провер.
Рук. зр.

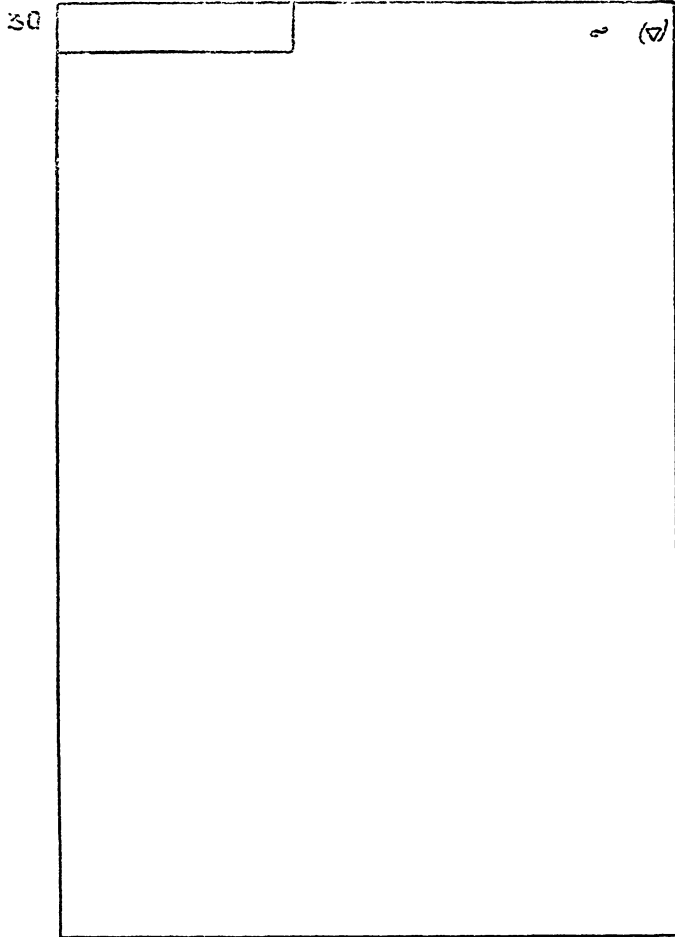
10-10-04-00-01



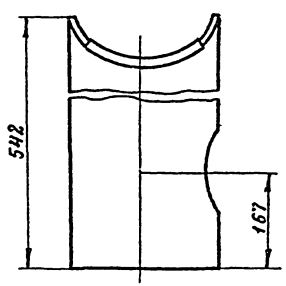
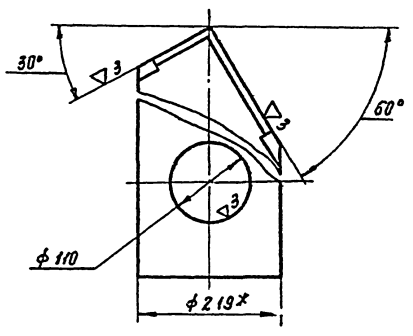
* Размер для справок

10.10.04.00-01

| | | | | | | |
|-----------|----------|-------|------|------------------|-------------------|--------|
| Лит. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Листов |
| Разработ. | Свет | СВ | 1973 | Труба | 25 | 1:5 |
| Провер. | Стрнов | Стр | | Труба 219x6-10-В | Лист | Листов |
| Рук. зр. | Стрнов | Стр | | ГОСТ 8732-70 | Гиперкомпьютерная | |

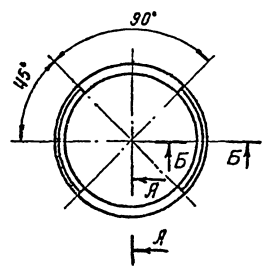
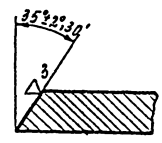
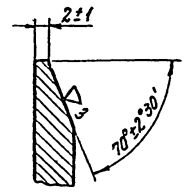


10-10-05-00-01



Б-Б
1:2

А-А
1:2



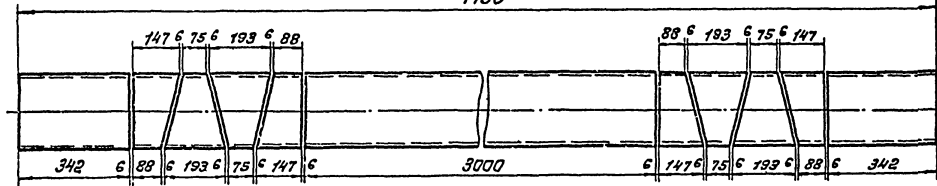
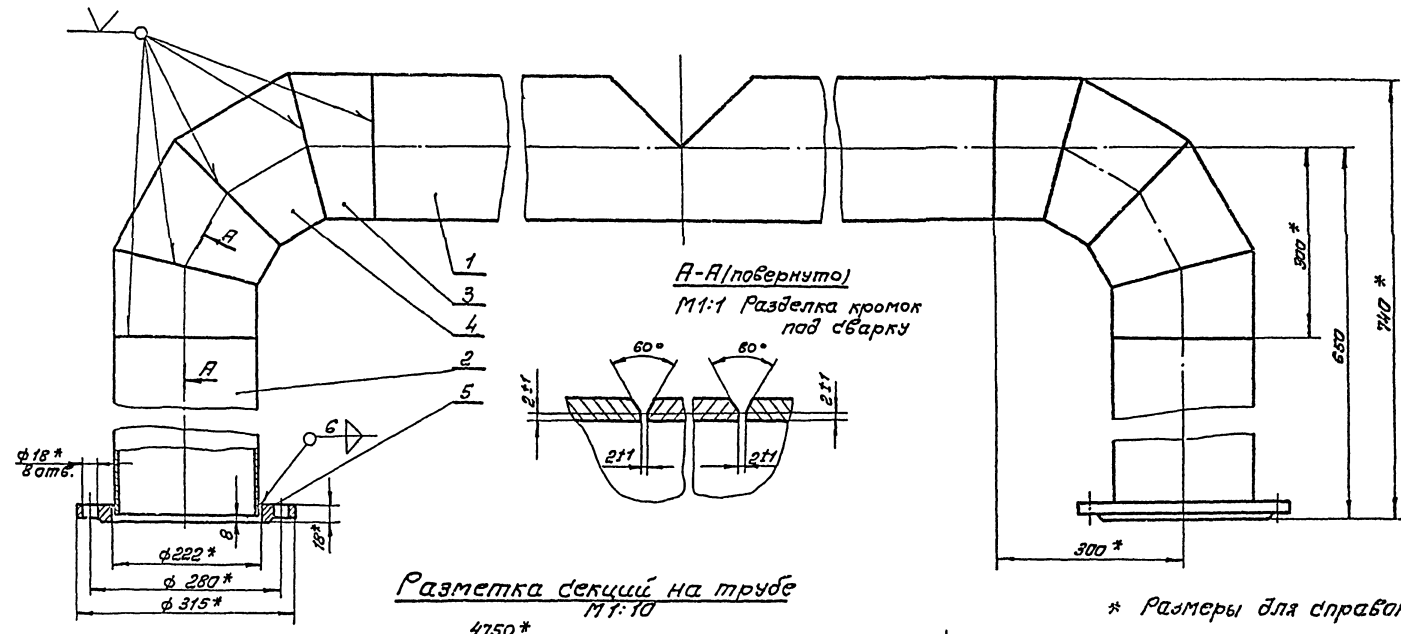
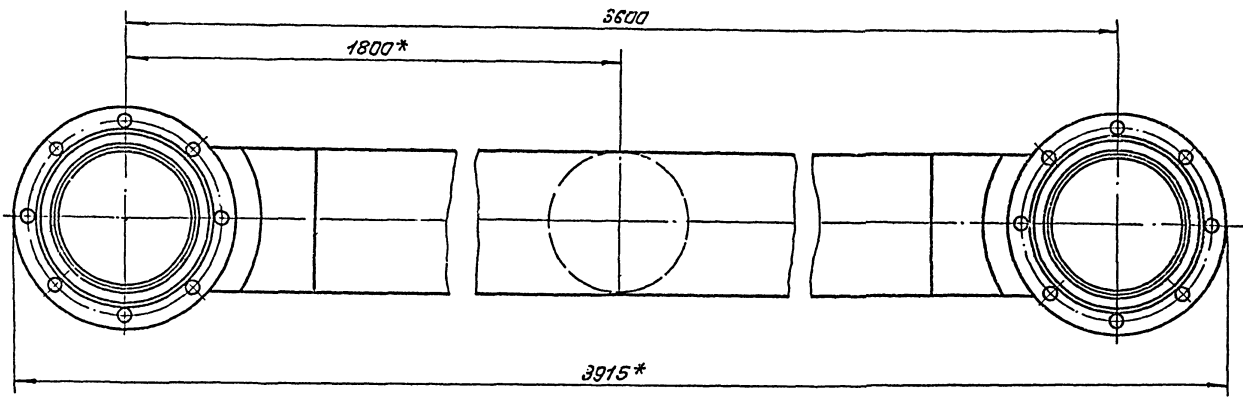
* Размер для справок

10.10.05.00-01

| | | | | | | |
|-----------|----------|-------|------|------------------|-------------------|--------|
| Лит. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Листов |
| Разработ. | Свет | СВ | 1973 | Труба | 16 | 1:5 |
| Провер. | Стрнов | Стр | | Труба 219x6-10-В | Лист | Листов |
| Рук. зр. | Манаева | М | | ГОСТ 8732-70 | Гиперкомпьютерная | |

Лит. Лист
Разработ.
Провер.
Рук. зр.

МО10-06-00-01

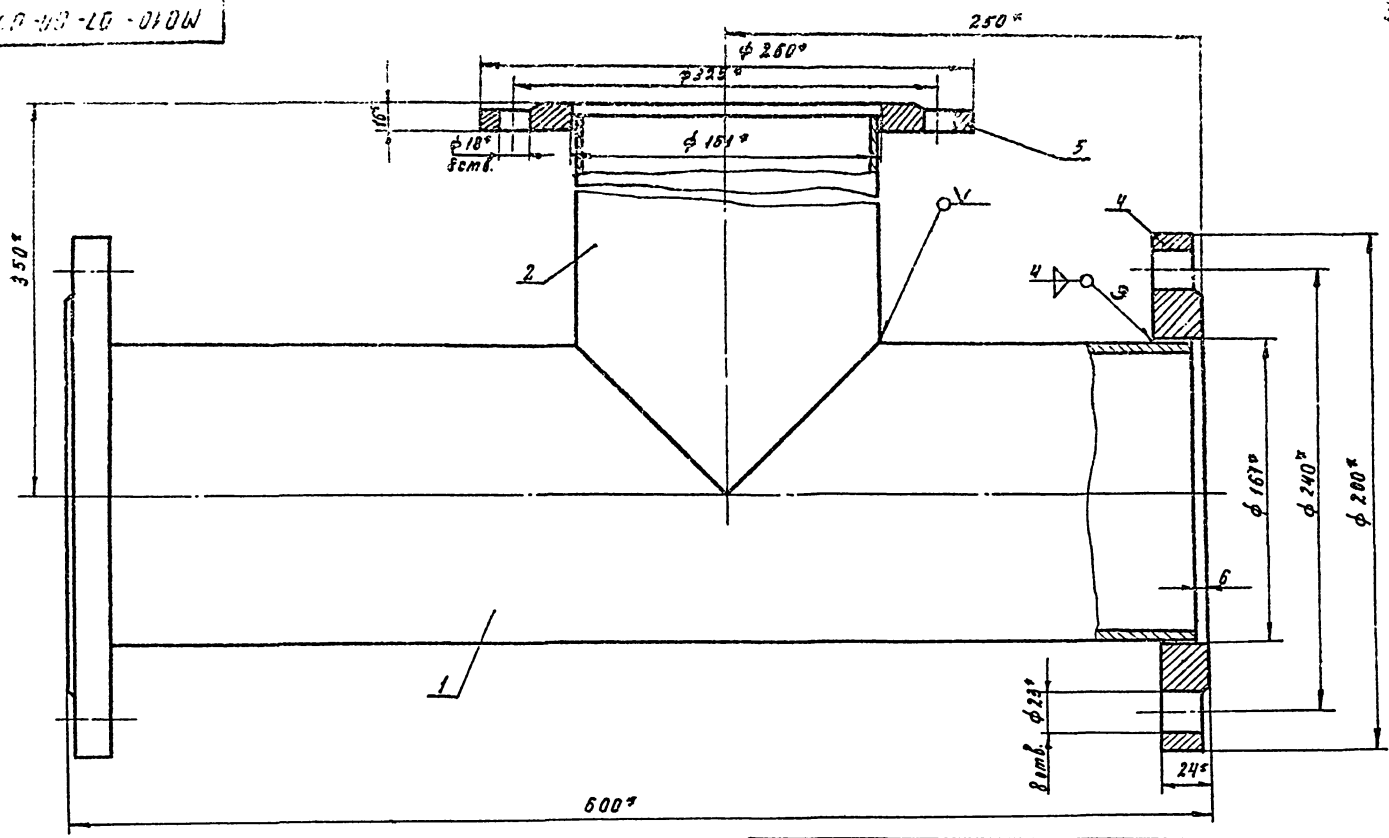


| | | | | | |
|-------------------|--|--|----------|-------|--------|
| МО10-06-00-00 | | | Материал | Класс | Расчет |
| Коллектор | | | 179 | 1:5 | |
| Исполн. Салавеева | | | Дата | 1973 | |
| Провер. Смирнов | | | Подп. | | |
| Разработ. Смирнов | | | Подп. | | |
| Исполн. Салавеева | | | Дата | 1973 | |

10-213 ФД

901-3-80 Трубовой проект № Сервис №

MO 10-07-00-00

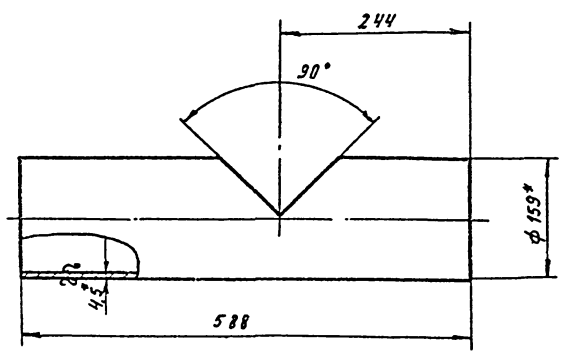


* Размеры для справок

| | | | | | | |
|----------------|---------|----------|-------|----------------------|--------|--------|
| MO 10-07-00-00 | | | | Литера | Масса | Масшт. |
| Тройник | | | | | 28,64 | 1:2 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| | Разраб. | С.Вет | С.В. | 1973 | | |
| Провер. | Смирнов | В.И. | Ильин | 1973 | | |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |

Изм. №, лист, дата, автор, дата, проверка, дата, подпись и дата

MO 10-07-00-01

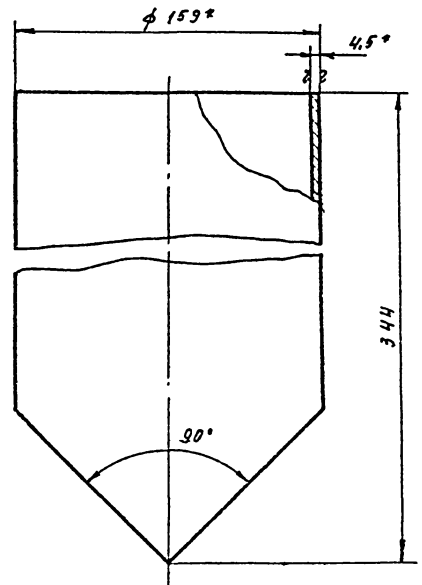


* Размеры для справок

| | | | | | | |
|----------------|---------|----------|-------|--------------------------------------|--------|--------|
| MO 10-07-00-01 | | | | Литера | Масса | Масшт. |
| Труба | | | | | 9,4 | 1:5 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| | Разраб. | С.Вет | С.В. | 1973 | | |
| Провер. | Смирнов | В.И. | Ильин | 1973 | | |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |
| | | | | Труба 159 x 4,5-10-В ГОСТ 8732-70 | | |

Изм. №, лист, дата, автор, дата, проверка, дата, подпись и дата

MO 10-07-00-02



* Размеры для справок

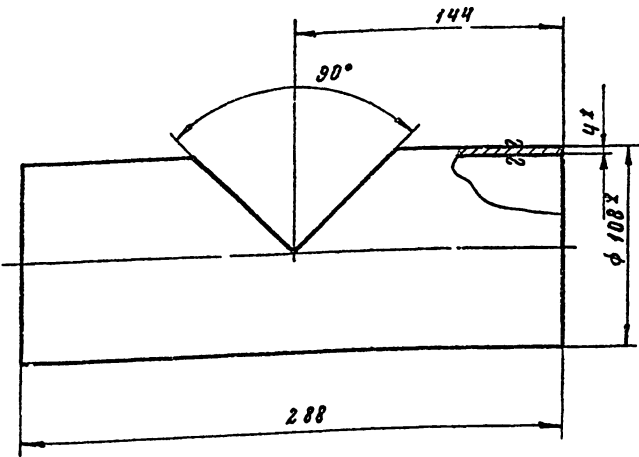
| | | | | | | |
|----------------|---------|----------|-------|--------------------------------------|--------|--------|
| MO 10-07-00-02 | | | | Литера | Масса | Масшт. |
| Труба | | | | | 5,8 | 1:2 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| | Разраб. | С.Вет | С.В. | 1973 | | |
| Провер. | Смирнов | В.И. | Ильин | 1973 | | |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |
| | | | | Труба 159 x 4,5-10-В ГОСТ 8732-70 | | |

Изм. №, лист, дата, автор, дата, проверка, дата, подпись и дата

Турбовой проект № 901-3-80

20-00-80-010W

в3 (ч)



* Размеры для справок

МО10 - 08 - 00 - 02

Труба

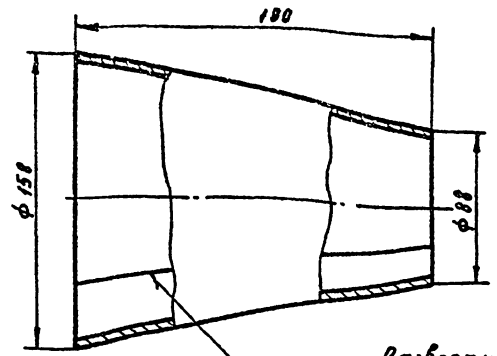
Труба 108x4-10-В
ГОСТ 8732-70

| | | |
|----------------------|-------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 2,7 | 1:2 |
| Лист Листов | | |
| Гипрокотмунводоканал | | |

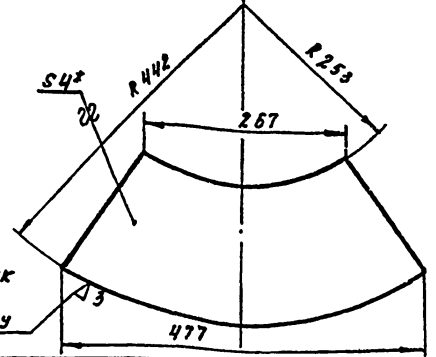
10-00-60-010W

-35-

в3 (ч)



Развертка
М 1:5



* Размер для справок
по контуру

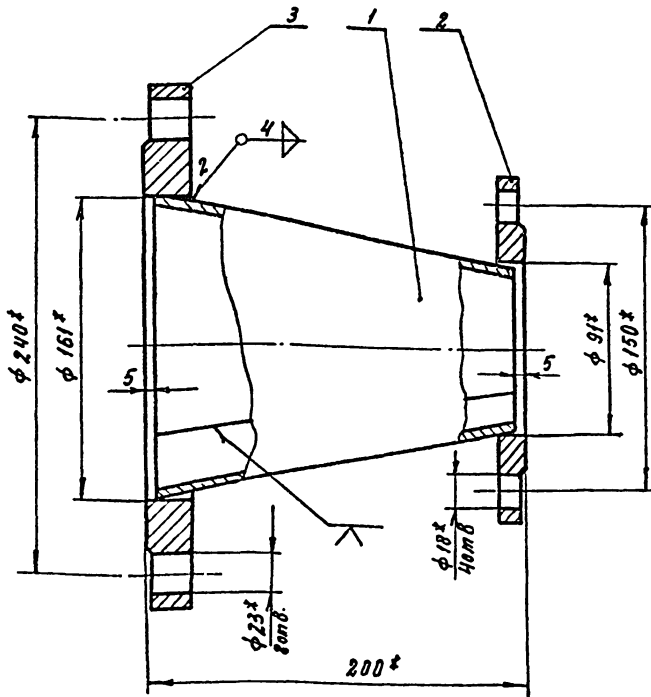
МО10-09-00-01

Конус

420 СТ 5681-57*
СТ 3 ГОСТ 14637-69*

| | | |
|----------------------|-------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 1,54 | 1:2 |
| Лист Листов | | |
| Гипрокотмунводоканал | | |

00-00-60-010W



* Размеры для справок

МО 10-09-00-00

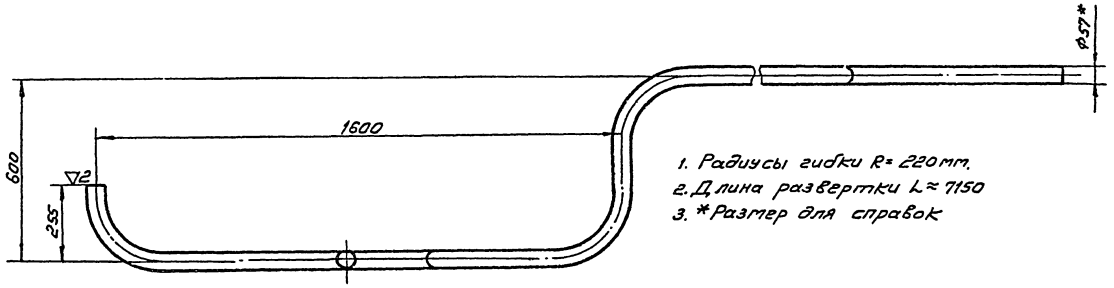
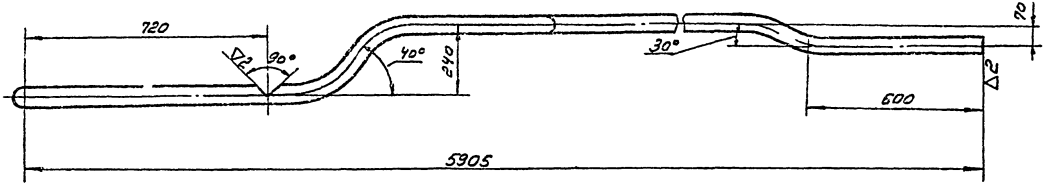
Переход

| | | |
|----------------------|-------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 10 | 1:1 |
| Лист Листов | | |
| Гипрокотмунводоканал | | |

ср 212-03

Типовой проект № 001-У.У. Серия №

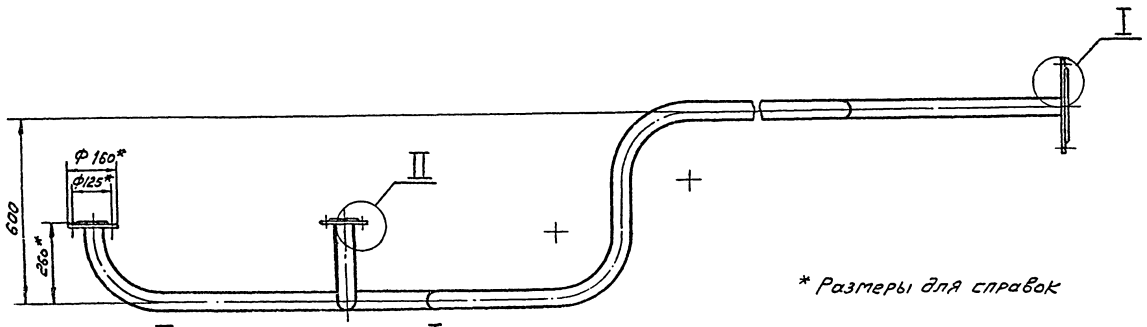
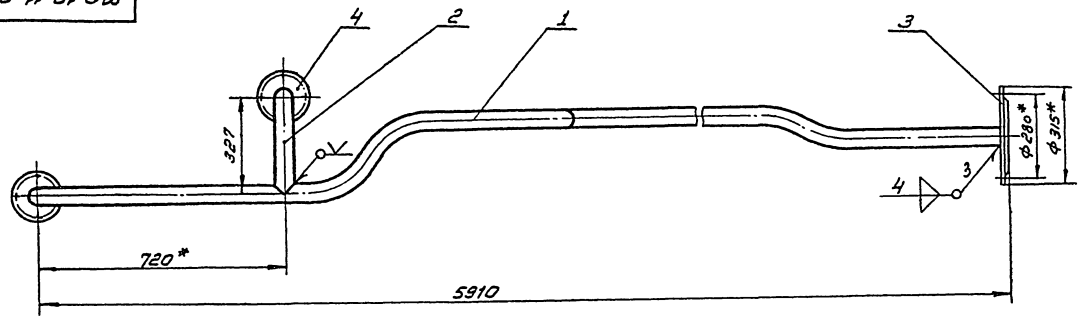
Цели, задачи, назначение и область применения, материалы, оборудование, инструменты и детали



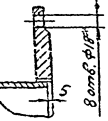
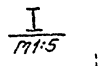
1. Радиусы гибки $R = 220$ мм.
2. Длина развертки $L = 7150$
3. *Размер для справок

| | | | | | | |
|-------------------|---------------|---------------|------|---------------------|--------|---------|
| | | ГО10-11-00-01 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Труда | | | | | 33,0 | 1:10 |
| Труда 57x3,5-10-В | | | | Лист | Листов | |
| Гост 8732-70 | | | | Гипераккумуляторная | | |

00-10-11-00-00



Чамф. φ14*



| | | | | | | |
|-------------------|---------------|---------------|------|---------------------|--------|---------|
| | | ГО10-11-00-00 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Трубопровод | | | | | 50,0 | 1:10 |
| Труба 57x3,5-10-В | | | | Лист | Листов | |
| Гост 8732-70 | | | | Гипераккумуляторная | | |

Копиров Александр

ср 212-03

Цели, задачи, назначение и область применения, материалы, оборудование, инструменты и детали

Проект № 3013-80
Серия № 2

Лист № 1
Изм. № 1
Подпись и дата

| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|----------------------|---|------|------------|
| <u>Детали</u> | | | | |
| 12 | 1 М010-12-00-01 | Труба | 1 | |
| 14 | 2 М010-12-00-02 | Патрубок L=252 Труба 57x3,5-В- Гост 8732-70 | 1 | 1,16 |
| 11 | 3 М09-00-10-02 | Фланец | 1 | Эксперт |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| 4 | Гост 1255-67* | Фланец 50-10 | 2 | 4,12 |
| 5 | ГИХ 120-67/ГМСС-СССР | Отвод Ду 50-10; S=3,5 | 1 | 0,54 |

| | | | |
|-------------------------------|--|------|--------|
| М010-12-00-00 | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | |
| Разраб. Казырина Д.В. | | | |
| Провер. Смирнов В.И. | | | |
| Рук. пр. Смирнов В.И. | | | |
| Трубопровод | | Лист | Листов |
| | | 1 | 1 |
| Гипрокотлинводоканал | | | |

38
~(Δ) 38

1. Длина развертки L ≈ 322
2* Размеры для справок

| | | | |
|---------------------------------|--|--------|--------------|
| М010-17-00-01 | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | |
| Разраб. Казырина Д.В. | | | |
| Провер. Смирнов В.И. | | | |
| Колено 90° | | Литера | Масса/Г/масс |
| | | | 1,5 1:2 |
| | | Лист | Листов |
| | | 1 | 1 |
| Труба 57x3,5-В- Гост 8732-70 | | | |
| Гипрокотлинводоканал | | | |

~(Δ)

Длина развертки L ≈ 572

| | | | |
|---------------------------------|--|--------|--------------|
| М010-11-00-02 | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | |
| Разраб. Казырина Д.В. | | | |
| Провер. Смирнов В.И. | | | |
| Рук. пр. Смирнов В.И. | | | |
| Отвод 90° | | Литера | Масса/Г/масс |
| | | 26 | 1:5 |
| | | Лист | Листов |
| | | 1 | 1 |
| Труба 57x3,5-В- Гост 8732-70 | | | |
| Гипрокотлинводоканал | | | |

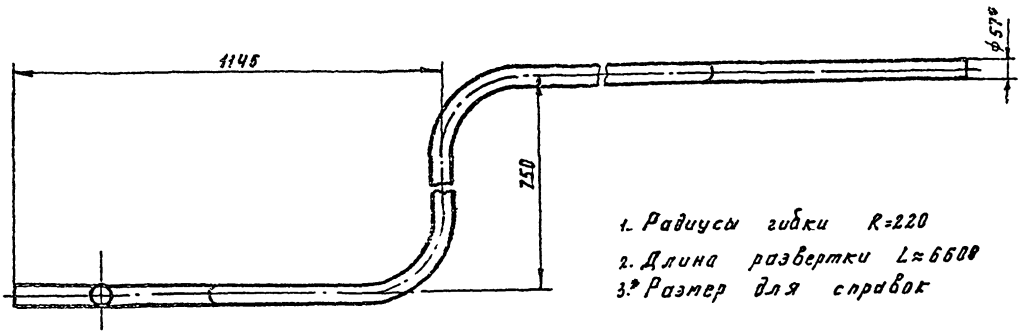
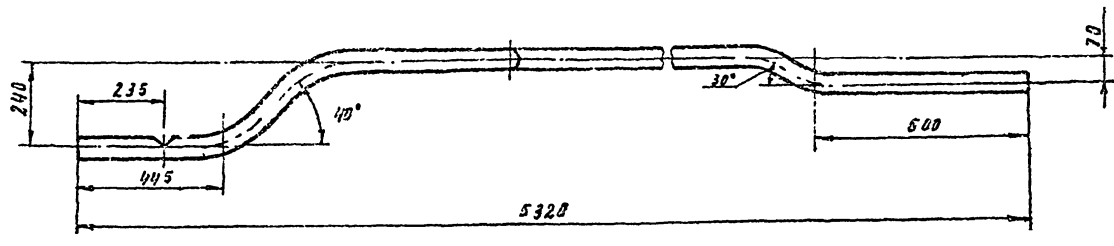
~(Δ)

* Размеры для справок

| | | | |
|-------------------------------|--|--------|--------------|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | |
| Разраб. Казырина Д.В. | | | |
| Провер. Смирнов В.И. | | | |
| Рук. пр. Смирнов В.И. | | | |
| Колено | | Литера | Масса/Г/масс |
| | | | 3,56 1:2 |
| | | Лист | Листов |
| | | 1 | 1 |
| Гипрокотлинводоканал | | | |

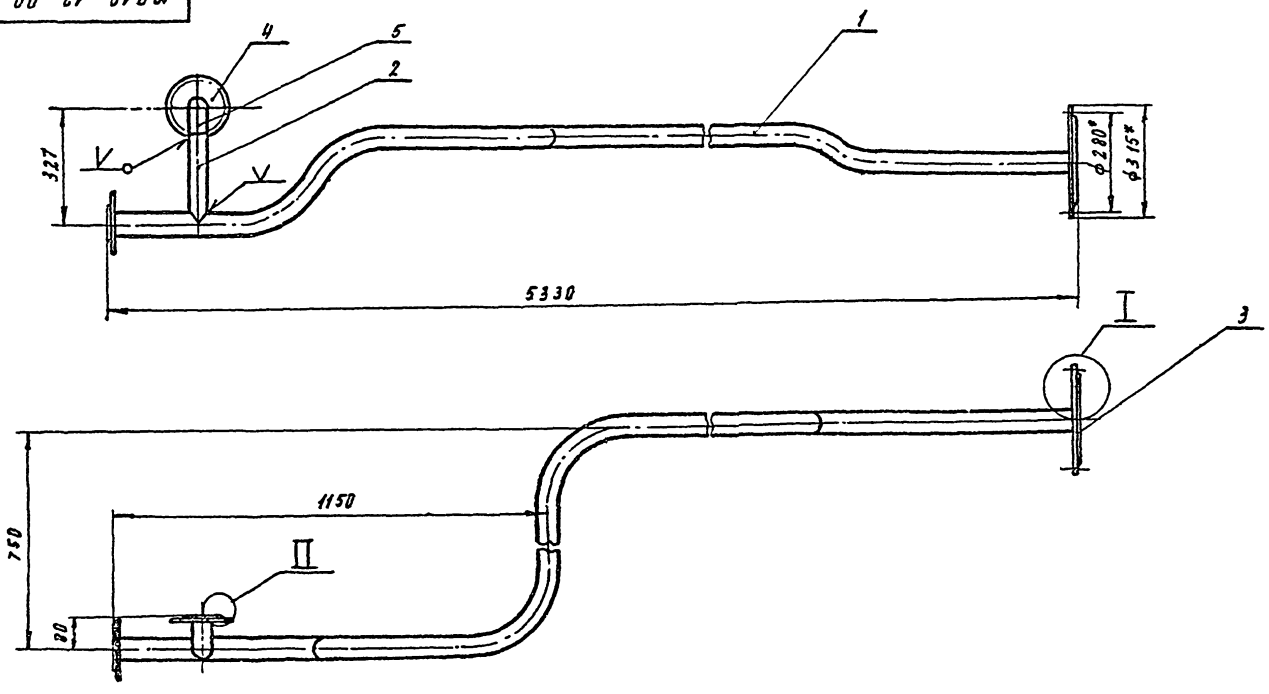
| | | | |
|-------------------------------|--|--------|--------------|
| М010-17-00-00 | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | |
| Разраб. Казырина Д.В. | | | |
| Провер. Смирнов В.И. | | | |
| Рук. пр. Смирнов В.И. | | | |
| Колено 90° | | Литера | Масса/Г/масс |
| | | | 1,5 1:2 |
| | | Лист | Листов |
| | | 1 | 1 |
| Гипрокотлинводоканал | | | |

Серия А

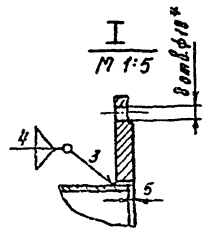
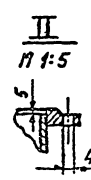


- 1. Радиусы гибки R=220
- 2. Длина развертки L=6600
- 3. Размер для справок

| | | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|---------|------------------------------------|-------|--------------------|--------|----------|
| | | | | 1010-12-00-01 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Труба | Литера | Масса | Уд.смет. |
| Разработ. | Казырина | 850 | | | | | 30,5 | 1:10 |
| Провер. | Смирнов | 10/11/93 | | | | Лист | Листов | |
| | | | | Труба 57,х3,5-10-8 ГОСТ 8732-70 | | Гиперкомбиндоткань | | |



* Размеры для справок



| | | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|---------|------------------------------------|-------------|--------------------|--------|----------|
| | | | | 1010-12-00-00 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Трубопровод | Литера | Масса | Уд.смет. |
| Разработ. | Казырина | 850 | | | | | 46,5 | 1:10 |
| Провер. | Смирнов | 10/11/93 | | | | Лист | Листов | |
| | | | | Труба 57,х3,5-10-8 ГОСТ 8732-70 | | Гиперкомбиндоткань | | |

12 ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.2.1. Водочистные установки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочих чертежей.

1.2.2. В случае необходимости завод-изготовитель может вносить изменения в рабочие чертежи, согласовав их с институтом «Элпрокотмунводоканал» с НИИКВ и ОВЯКХ.

При проведении изменений и дополнений без согласования завод-изготовитель несет ответственность за прочность и работоспособность измененной конструкции.

Завод обязан все вводимые изменения нанести на контрольном экземпляре рабочих чертежей, который после фиксации всех внесенных изменений передается институту «Элпрокотмунводоканал».

1.2.3. В процессе изготовления и монтажа установок следует проверять соответствие с рабочими чертежами, ТУ и ГОСТами следующее:

- а) правильность и точность изготовления деталей и узлов;
- б) качество материалов, полуфабрикатов и готовых изделий;
- в) качество сварки;
- г) качество механической обработки и деталей;

Настоящие технические условия распространяются на серийные образцы водочистных установок заводского изготовления типа «Струя» для реагентного метода очистки воды производительностью 100, 200, 400 и 800 м³/сутки предназначенных для осветления и обезжелезивания поверхностных источников при содержании взвешенных веществ до 1000 мг/л, с любой цветностью для водоснабжения сельских и малонаселенных пунктов.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры.

| Основные параметры и размеры. | Производительность | | | |
|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | 100 м ³ /сут | 200 м ³ /сут | 400 м ³ /сут | 800 м ³ /сут |
| Мутность | 1000 мг/л | | | |
| Цветность | Любая | | | |
| Габаритные размеры трубчатого отстойника в м: | 2 атм. | 2 атм. | 2 атм. | 2 атм. |
| | 4,7хф1,0 | 4,7хф1,0 | 5хф2 | 5хф2 |
| Фильтра, м | 2 фильтра | 2 фильтра | 2 фильтра | 2 фильтра |
| | 4хф1,0 | 4хф1,0 | 4,3хф2,0 | 4,3хф2,0 |
| Вес установки, кг | 3950 | 7435 | 9192 | 16510 |

МО7 ÷ 10ТУ

| | | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|---|--------|------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дат. | Водочистные установки заводского изготовления типа «Струя» для реагентного метода очистки воды Q 100, 200, 400, 800 м ³ /сутки Технические условия | Литер. | Лист | Листов |
| | | | | | | | 1 | 17 |

Типовой проект № 919-9-10 Серий №

И.Б.Н.Ильин, Проектировщик, В.А.Иванов, Инженер, В.В.Иванов, Инженер, В.В.Иванов, Инженер, В.В.Иванов, Инженер

И.Б.Н.Ильин, Проектировщик, В.А.Иванов, Инженер, В.В.Иванов, Инженер, В.В.Иванов, Инженер

МО7 ÷ 10ТУ

Лист 2

- д) качество пригонки и сборки;
- е) качество отделки и внешний вид;
- ж) комплектность установок и соответствие с техническими характеристиками.

1.2.4. Требования к деталям и узлам, полученным механической обработкой.

а) неуказанные предельные отклонения размеров, охватывающих по А9, охватываемых по В9, прочих ± $\frac{1}{2}$ допуска 7 кл.

б) обработка поверхностей должна производиться в полном соответствии с ГОСТ 2789-59;

в) обработанные поверхности не должны иметь царапин, задиров и прочих повреждений. Заусенцы должны быть зачищены и острые кромки скруглены R min = 0,3 мм.

1.2.5. Требования к деталям и узлам, полученным путем сварки:

а) сварка емкостей, трубопроводов и металлоконструкций должна производиться электродами Э42 ГОСТ 9487-80;

б) свариваемые поверхности перед сваркой должны быть тщательно очищены от масла, краски, грязи, ржавчины, окалин;

в) свободные размеры в сварных узлах выполняются по 3-му классу точности;

г) сварка трубчатых отстойников и

фильтров, а так же металлоконструкций и трубопроводов должна производиться только дипломированными сварщиками;

д) после окончания сварочных работ все лишние наплывы металла, а также брызги и шлак должны быть удалены.

Шлак разрешается оббивать только после полного остывания наплавленного металла;

е) концы швов не должны иметь открытых недоваренных кратеров. Поверхность шва должна быть гладкой, а переходы к основному металлу - плавными;

ж) плотность открытых для свободного осмотра с обеих сторон швов проверяется керосином с покрытием более доступной стороны шва водным раствором мела или каолина. Испытание керосином производится в течении 2х часов;

з) результаты контроля сварных соединений должны быть зафиксированы в акте, к приемной документации;

и) подлежащие замене сварные швы или отдельные участки швов разрешается удалять механическим путем или сдувать кислородной струей. Применять электрическую дугу для выплавки швов не разрешается.

МО7 ÷ 10ТУ

Лист 3

МО7 ÷ 10ТУ

Лист 4

И.Б.Н.Ильин, Проектировщик, В.А.Иванов, Инженер, В.В.Иванов, Инженер, В.В.Иванов, Инженер

И.Б.Н.Ильин, Проектировщик, В.А.Иванов, Инженер, В.В.Иванов, Инженер, В.В.Иванов, Инженер

Итоговы Проект № 3-1-1-2
Серия №

Итоговы Проект № 3-1-1-2
Серия №

к) заварка дефектного участка шва производится, как правило, тем же способом, каким сваривался исправляемый шов, причем при заварке дефектного участка шва, прилегающие концы основного шва должны быть перекрыты;

л) исправление неплотных сварных швов зачеканкой запрещается;

м) все исправленные швы или участки швов должны быть вторично проконтролированы.

1.2.6. Требования к материалам, полуфабрикатам и покупным изделиям.

а) качество материалов, марки которых указаны на рабочих чертежах должна быть подтверждена сертификатами. При отсутствии сертификатов или при неправильном их оформлении, материалы разрешается применять только в тех случаях, если результаты произведенных контрольных испытаний будут соответствовать стандартам, стальной прокат и Ст.3 испытываются по ГОСТ 7564-64 и ГОСТ 7565-66

Электроды по разделу V ГОСТ 9468-60;

б) прокладки для арматуры и крепежтов из резины пищевой ГОСТ 7538-65;

в) трубы для отстойников трубчатых из полиэтилена ПНП МРТУБ-05-918-63;

з) замена марок материалов, указанных в рабочих чертежах допускается только по согласованию с институтами, Гипрокоммунводоканал" и с НИИ КВ и В ЯКХ;

д) все покупные изделия и метизы, а именно: электробытовые приборы, насосы, фланцы, болты, гайки и т.д. должны быть поставлены в полном соответствии с ТУ или ГОСТами

МО7-10ТУ

Лист 5

и снабжены всей необходимой технической документацией, включая акты приемки ОТК заводов-изготовителей.

1.2.7. Окраска:

а) перед окраской все окрашиваемые поверхности должны быть очищены от масла, окислы, ржавчины и грязи;

б) окраску трубчатых отстойников и фильтров снаружи производят эмалью ПФ-133 ГОСТ 926-63 или ПФ-115 ГОСТ 6465-63 по грунту ГФ-020 ГОСТ 4056-65.

Внутренние поверхности трубчатых отстойников и фильтров покрывают лаком бакелитовым А с 10% алюминиевой пудры, середритым IV В

в) Все остальные элементы установок окрасить масляной краской зеленого цвета по грунту ГФ-020 ГОСТ 4056-63.

г) окраску производить не менее 2х раз. Краску наносить гладким, ровным слоем, без подтеков, напылов и шероховатостей.

д) после нанесения противокоррозийного покрытия маркировка элементов установок, а также риски должны быть восстановлены яркой краской и, кроме того, надбиты на металле кернати

13. КОМПЛЕКТНОСТЬ

13.1. Водородные установки поставляются согласно комплектной ведомости с паспортом.

14. УПАКОВКА

14.1. Перед отправкой заказчику все обработанные

МО7-10ТУ

Лист 6

поверхности элементов установок должны быть покрыты лакокрасочными материалами или эмалью и защищены от механических повреждений защитными или кожухами, а отверстия закрыты пробками или деревянными заглушками.

1.4.2. Мелкие детали, а также все контрольно-измерительные приборы и электроаппаратура отправляются упакованными в деревянные ящики.

1.4.3. К крупногабаритным узлам установок для предохранения от деформации при погрузке и выгрузке должны быть приварены специальные проушины, местоположение которых указывается в чертежах.

2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. На заводе должна производиться контрольная сборка всех установок.

2.2. На сборку отдельных узлов и установок в целом должны поступать детали и узлы, окончательно принятые ОТК и имеющие соответствующее клеймо.

2.3. При контрольной сборке должны быть поставлены риски, определяющие взаимное положение стыкуемых элементов обеспечивающие точную сборку по монтажу.

Риски обводятся яркой краской и пронумеровываются.

Местоположение рисков и их нумерация должны быть указаны на схеме отправочной единицы, прикладываемой к приемочной документации.

МО7-10ТУ

Лист 7

2.4. Результаты замеров, произведенных при контрольной сборке должны быть занесены в формуляр.

2.5. Изготовленные детали и узлы установок, а также их последующее противокоррозийное покрытие должны быть приняты ОТК завода.

На окончательно принятых конструкциях ставится клеймо ОТК, без которого отправка конструкции с завода не разрешается.

2.6. При приемке узлов и деталей установок ОТК должен проверять следующее:

соответствие качества применяемых материалов, указанных в чертежах, отсутствие наружных дефектов в материале, правильность размеров и соблюдение допусков, качество противокоррозийного покрытия, правильность заполнения паспортов и приемочной документации. Кроме того, в установках должны быть проверены: наличие всех деталей согласно спецификациям на сборных чертежах и правильность расположения деталей узлов согласно чертежам одичих видов и отдельных сборок.

Представитель ОТК должен присутствовать при испытаниях на заводе.

2.7. Отстойники трубчатые и фильтры, собранные согласно чертежам, заполняются водой, после чего в них подается давление 4,5 кгс/см² и поддерживается в течение 15 мин.

Негерметичность не допускается

2.8. Результаты приемки ОТК и оценка качества изготовления фиксируется в акте.

МО7-10ТУ

Лист 8

Итоговы Проект № 3-1-1-2
Серия №

Итоговы Проект № 3-1-1-2
Серия №

качества изготовления фиксируется в акте.

3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Готовые неокрашенные установки, собранные из деталей и узлов, принятые ОТК завод-изготовителя, должны быть подвергнуты полному техническому осмотру, который устанавливается:

- а) соответствие механизмов чертежам и настоящим временным техническим условиям;
- б) качество общей сборки и окончательного монтажа водоочистных установок;
- в) качество внешней отделки;
- г) нормальная работа всех узлов;

3.2. Все дефекты, обнаруженные полным техническим осмотром, фиксируются ОТК завод-изготовителя в приемном акте. Лишь после устранения всех отмеченных дефектов, водоочистные установки допускаются к последующим испытаниям см. пункт 2.7.

3.3. Проведение испытаний установок производится ОТК завода для окончательного осмотра качества отделки, после чего установки принимаются с оформлением соответствующего приемного акта и направляются на склад готовой продукции завода для сдачи заказчику.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Принятые ОТК элементы установки должны быть отбракованы с завода-производителя в соответствии с рабочими чертежами и приложенными к ним спецификациями.

4.2. Все элементы установки должны храниться на складах с соблюдением следующих правил:

а) сварногазовые узлы (трубчатые отстойники, фильтры) развешиваются хранит под открытым небом, если они закрыты щитами и установлены на деревянных подкладках, высотой 20-30 см. Все неокрашенные поверхности должны быть очищены от заводской смазки и вновь смазаны солидолом. Все отверстия должны быть закрыты пробками или деревянными закладками;

б) мелкие механические детали должны храниться под навесом на сплошных деревянных стеллажах;

в) электроаппаратура, электродвигатели и контрольно-измерительная аппаратура должны храниться в закрытых складах;

г) все резиновые изделия установки должны храниться в затененных отапливаемых помещениях с относительной влажностью воздуха 50-65% при температуре воздуха от +5 до +22 °С. Они должны быть развешены на стеллажах на расстоянии не менее 1 м от

Серия №

№ п.ч. разраб. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия)

Лист 9

107 ÷ 107У

№ п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия)

Лист 10

107 ÷ 107У

отопительных приборов. Отопительные приборы должны быть экранированы в целях защиты резины от прямого воздействия тепловых лучей.

Хранить резину в сухом помещении с маслом, бензином и кислотами запрещается;

- д) крепежные детали должны храниться рассортированными в закрытых помещениях;
- е) электроды и электродная проволока должны храниться в сухих закрытых помещениях.

4.3. Подачаемые на монтаж узлы и детали установок должны быть очищены от грязи, песка, снега и льда. Особо тщательно должны быть очищены стыки.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рекомендуется следующий порядок монтажа:

- 5.1. На месте монтажа проверить комплектность установок согласно чертежам общей либо отдельных сборок и их спецификаций.
- 5.2. Вставить рамы строго по уровню.
- 5.3. Установить на рамах трубчатые отстойники и закрепить.
- 5.4. Подсоединить трубопроводы и запорную арматуру по рискам и меркам.
- 5.5. По соединительным трубопроводам трубчатые отстойники выставлять

фильтры и фильтры сетчатые, соединив их соответствующими трубопроводами.

5.6. По трубопроводам от фильтров сетчатых выставить насосы и затем залить анкерные колоды с анкерными болтами цементным раствором.

5.7. Основное требование по технике безопасности; а) каждый работник прежде чем приступить к обслуживанию установки, должен быть ознакомлен с особенностями работы;

- б) регулировку смазки насосов производить только при отключенных электропроводах тепла;
- в) периодически проверять состояние электропроводки и электродвигателей. Электрооборудование должно быть заземлено;
- г) устранять однородные дефекты, а также подтягивать болтовые соединения на трубопроводах и арматуре, находящиеся под давлением, категорически запрещается;
- д) мешалку включать только после её установки на баке для реагентов.

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие водоочистных установок требованиям настоящим техническим условиям. При соблюдении потребителем нормальных условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.2. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня поставки.

Лист

Лист 11

107 ÷ 107У

№ п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия) / № п.ч. технол. (Имя и фамилия)

Лист 12

107 ÷ 107У

7. УКАЗАТЕЛЬ ПРИМЕНЕННЫХ ГОСТ

| | |
|--------------|---|
| ГОСТ 7565-68 | Сталь. Метод отбора проб для определения химического состава |
| ГОСТ 7564-64 | Сталь прокатная. Методы отбора проб для механических и технических испытаний |
| ГОСТ 9466-60 | Электроды металлические для дуговой сварки сталей и сплавов |
| ГОСТ 9467-60 | Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей |
| ГОСТ 2789-59 | Шероховатость поверхности |
| ГОСТ 7338-65 | Резина листовая пищевая и техническая |
| ГОСТ 326-63 | Эмаль ПФ-133 |
| ГОСТ 6465-63 | Эмаль ПФ-115 |
| ГОСТ 4056-63 | Грунтовка ГФ-20 |

8. ОПИСАНИЕ УСТАНОВОК

Водоочистные установки состоят из узлов, рис. 1-3;

- Насосы для подачи воды на установку и в бак водонапорной башии (один рабочий, один резервный) поз. 1.
- Фильтр сетчатый поз. 2.
- Камера зольеобразования поз. 3.
- Отстойник трубчатый поз. 4.
- Фильтр песчаный поз. 5.
- Оборудование для элорирования и коагулирования воды поз. 6

М07 ÷ 10ТУ

Лист
13

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|--------|
| 1. Технические требования | лист 1 |
| 1.1. Основные параметры и размеры | 1 |
| 1.2. Характеристики | 2-3 |
| 1.2.4. Требования к деталям и узлам, полученным механической обработкой | 3 |
| 1.2.5. Требования к деталям и узлам, полученным путем сварки | 3+5 |
| 1.2.6. Требования к материалам, полуфабрикатам и покупным изделиям | 5 |
| 1.2.7. Окраска | 6 |
| 1.3. Комплектность | 6 |
| 1.4. Упаковка | 6-7 |
| 2. Правила приемки | 7-8 |
| 3. Методы контроля | 9 |
| 4. Транспортирование и хранение | 10-11 |
| 5. Указания по эксплуатации | 11-12 |
| 5.7. Основные требования по технике безопасности | 12 |
| 6. Гарантии поставщика | 12 |
| 7. Указатель примененных ГОСТ | 13 |
| 8. Описание установок | 13 |
| Приложение: рисунки и схемы установок | 15+17 |

М07 ÷ 10ТУ

Лист
14

Водоочистная установка заводского изготовления реакгентной очистки воды типа "Струя" производительностью 100 м³/сутки

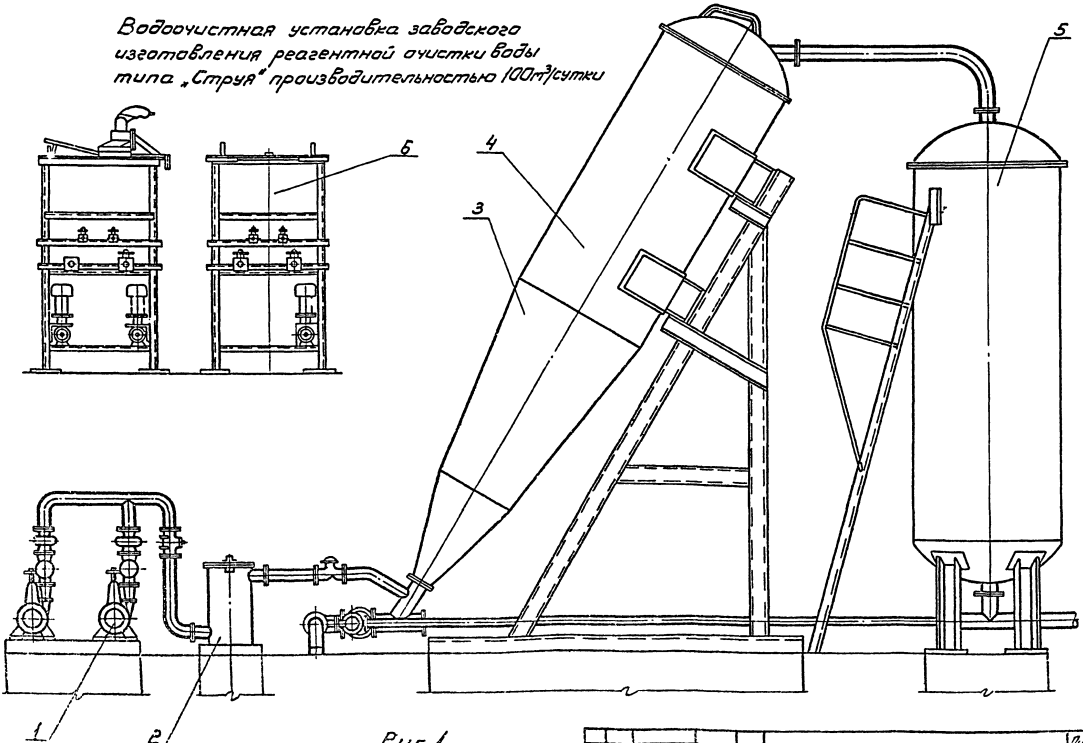


Рис. 1

М07 ÷ 10ТУ

Лист
15

10-01-10-05

▽3(7)

* Размер для справок.

| | | | | | | |
|--|--|--|--|----------------------|-------|---------|
| 10-01-10-05 | | | | Листов | Масса | Масштаб |
| Редра | | | | 7.5 | 1:10 | |
| Лист | | | | Листов | | |
| Лист 8 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 14637-69* | | | | ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Кагырыка Ж.С. 1973
Провер. Смирнов В.И.

10-01-10-07

42

1. Длина развертки $E_r=2970$.
2* Размер для справок.

| | | | | | | |
|--|--|--|--|----------------------|-------|---------|
| 10-01-10-07 | | | | Листов | Масса | Масштаб |
| Подкладка | | | | 74.0 | 1:15 | |
| Лист | | | | Листов | | |
| Лист 8 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 14637-69* | | | | ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Кагырыка Ж.С. 1973
Провер. Смирнов В.И.

10-01-10-03

▽3(4)

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Сварить из 2-х листов.
3. Длина развертки $E_r=6330$.

| | | | | | | |
|--|--|--|--|----------------------|-------|---------|
| 10-01-10-03 | | | | Листов | Масса | Масштаб |
| Обечайка | | | | 6.90 | 1:25 | |
| Лист | | | | Листов | | |
| Лист 6 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 14637-69* | | | | ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

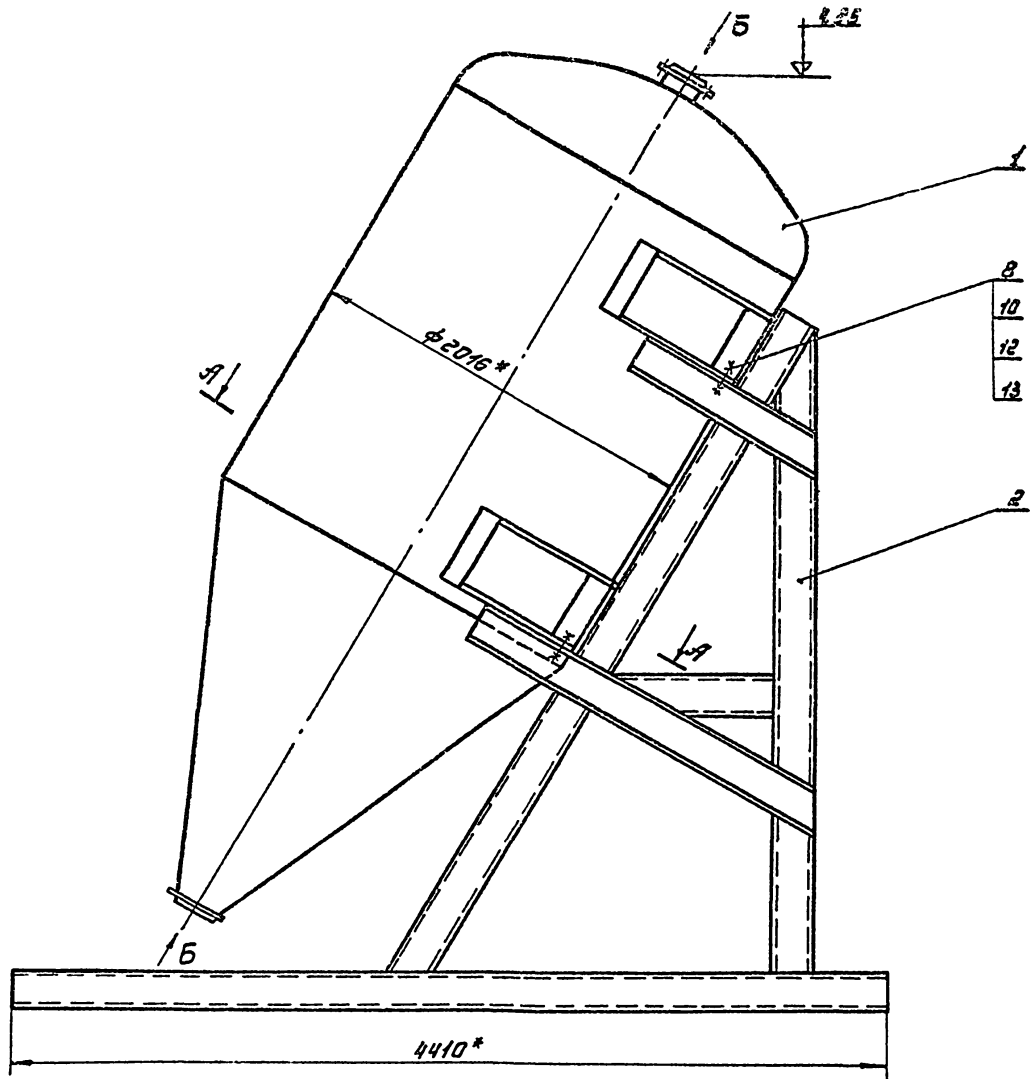
Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Кагырыка Ж.С. 1973
Провер. Смирнов В.И.

| Формат | Зона | Листов | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|----------------------------|------|--------|----------------|--------------------|---------------|------------|
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | |
| 22 | 1 | | 10.9-01-10-00 | Корпус отстойника | 1 | |
| 22 | 2 | | 10.9-01-20-00 | Рама | 1 | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| 8 | | | ГОСТ 7792-70* | Болт М20x50-011 | 4x0.188-0.752 | |
| 9 | | | ГОСТ 5915-70* | Гайка М20-011 | 4x0.064-0.258 | |
| 10 | | | ГОСТ 10906-66* | Шайба 20-001 | 4x0.022-0.088 | |
| 11 | | | ГОСТ 8402-70 | Шайба пруж. 20H65Г | 4x0.012-0.048 | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |

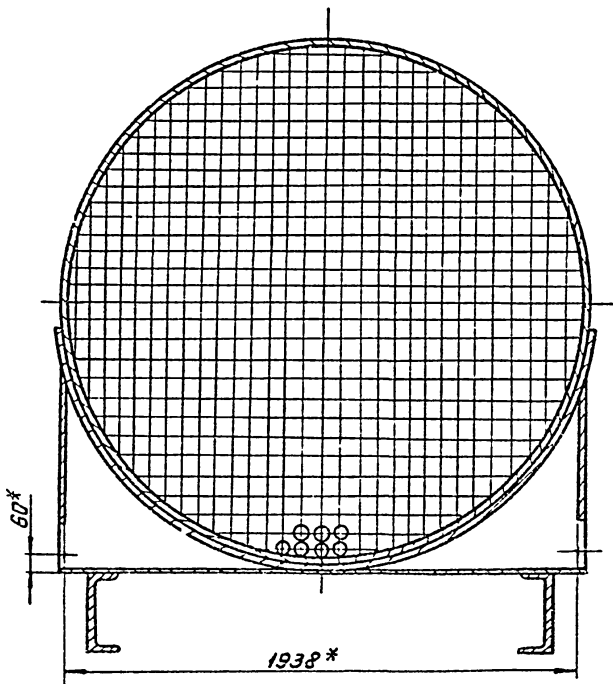
| | | | | | | |
|---|--|--|--|----------------------|------|--------|
| 10.9-01-00-00 | | | | Лист | Лист | Листов |
| Отстойник трубчатый производительность 400 м ³ /сутки. | | | | ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Маск Вилин Ж.С. 1973
Провер. Смирнов В.И.
Нач. отд. Байдук В.И.

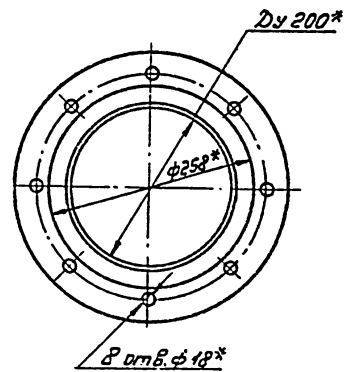
Исполнительный проект № 09-00-00-60, ШИ.
Серия №



A-A повернуто
М 1:15



Вид Б
М 1:5

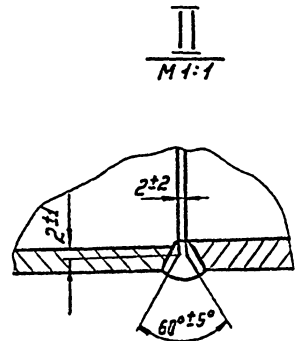
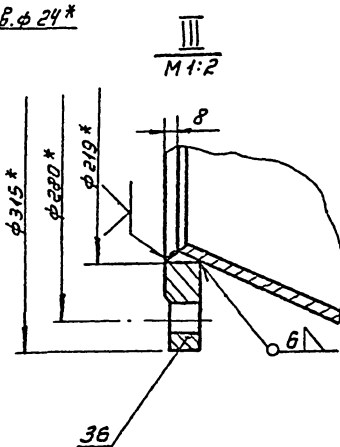
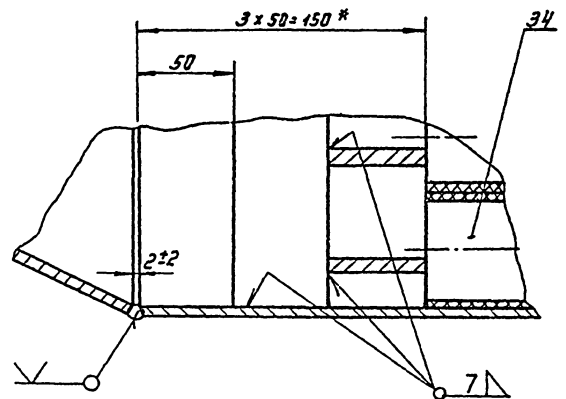
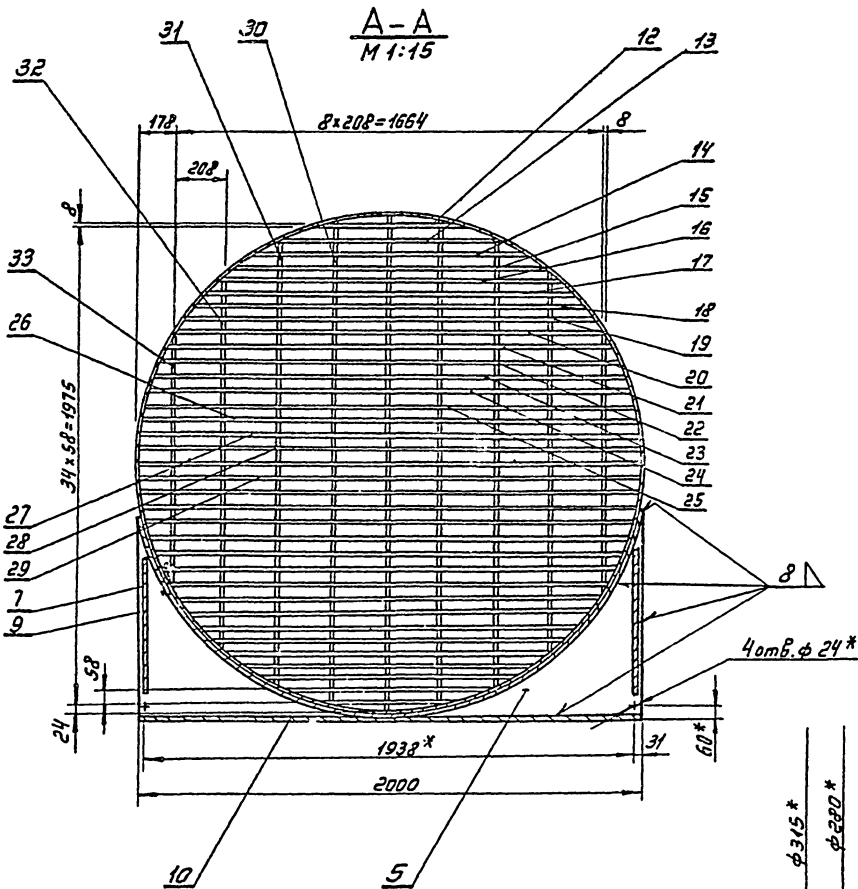
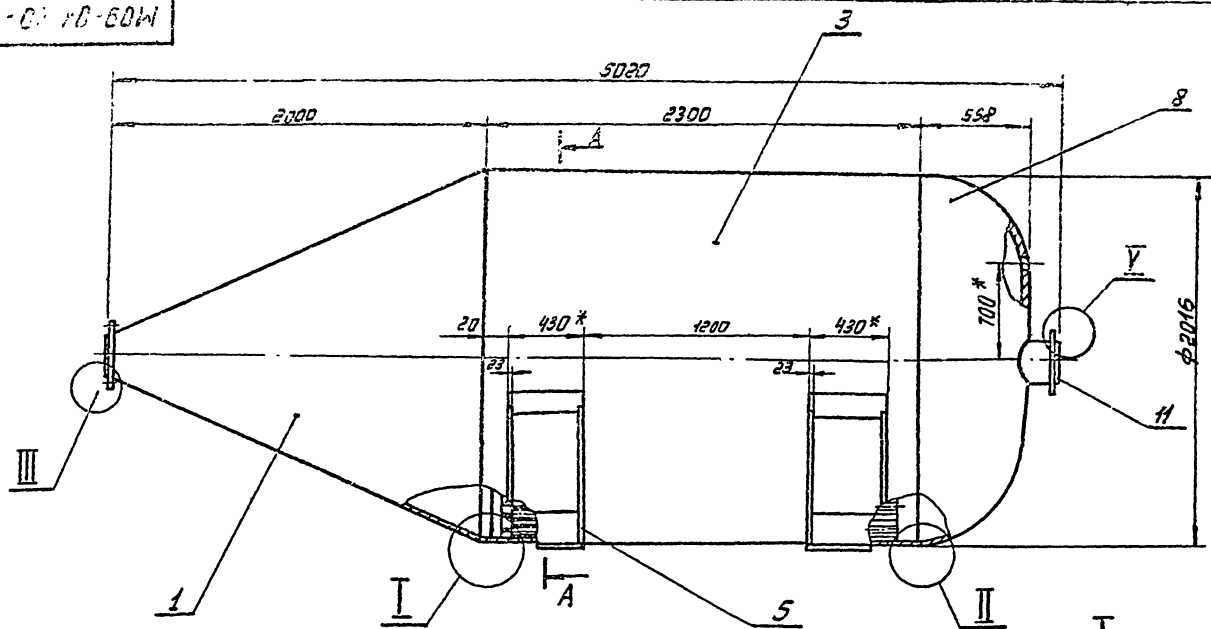


* Размеры для справок.

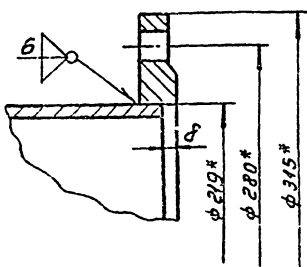
Исполнительный проект № 09-00-00-60, ШИ. Серия №

| | | | | | | | | |
|------|------|----------|-----------|---------------------|--|--------------------|--------|---------|
| | | | | М09-01-00-00 | | | | |
| ИЗМ. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Отстойник трубчатый производительностью 400 м ³ /сутки. | Литера | Масса | Масштаб |
| | | Разраб. | Москвитин | 8.5.73 | | | 4220 | 1:20 |
| | | Проект | Смирнов | 8.11.73 | | Лист | Листов | |
| | | | | | | ГИПРОКОММУНВОДСНАБ | | |

Сервис №:



V
M 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
3. На разрезе А-А трубы полиэтиленовые условно не показаны.

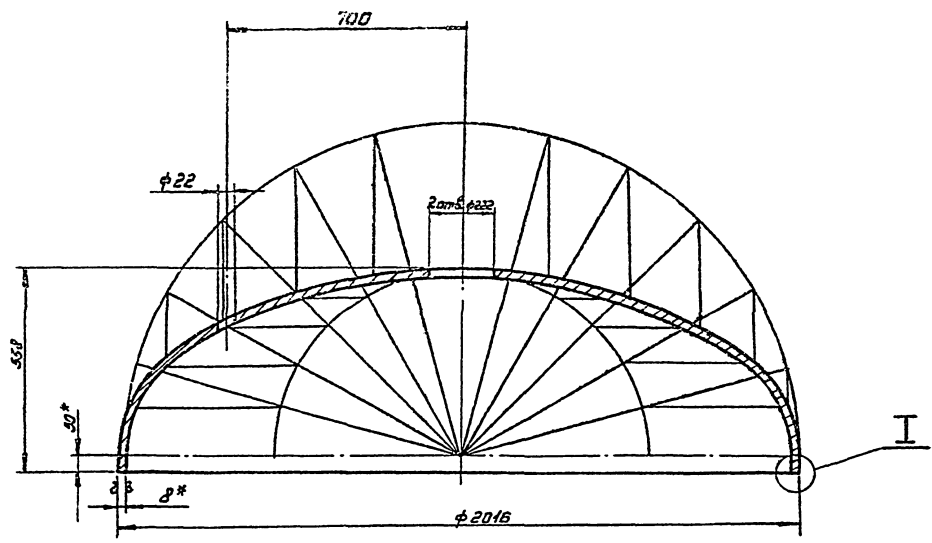
| | | | | | | | | |
|-----|------|----------|------|-------------|-----------------------|--------------------|---------|-----|
| | | | | 09-01-10-00 | | | | |
| Изм | Лист | Исполн | Подп | Дата | Корпус отстойника. | Лист № | Масштаб | М-б |
| | | Кабылицы | С.С. | 1972 | | 3235 | 1:20 | |
| | | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | | ГИПРОКОММУНАДСКАНА | | |

Лист № 3235 из 3 листов. М-б 1:20

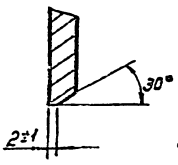
ЭД-00-10-60W

▽3 (▽)

Итоговой проект АЭЭЭТ-3 ЭД
Сорус №



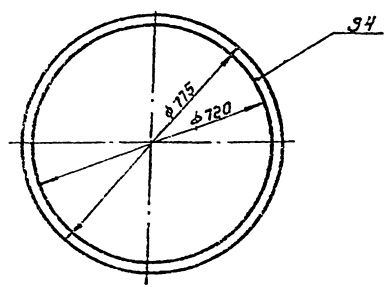
I
M 1:1



1. Размеры крышки согласно ГОСТ 6533-68.
2. Диаметр развертки $D=2429$.
- 3.* Размеры для справок.

| | | | | | | |
|-----------|-------|---------|---------|---|---------|--------|
| | | | | М09-01-10-08 | | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Провер. | Крышка сферическая | Диаметр | Масса |
| Разработ. | Смет. | Дата | 1972 | | 288 | 1:10 |
| | | | | Листов | | Листов |
| | | | | Лист 3 ГОСТ 5621-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |

ЭД-00-00-02

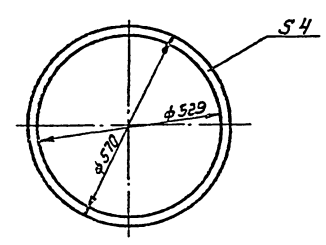


М09-06-00-02

Прокладка

Резина пищевого $\delta=4$
ГОСТ 7332-55.

ЭД-00-00-03



М09-06-00-03

Прокладка

Резина пищевого $\delta=4$
ГОСТ 7332-55.

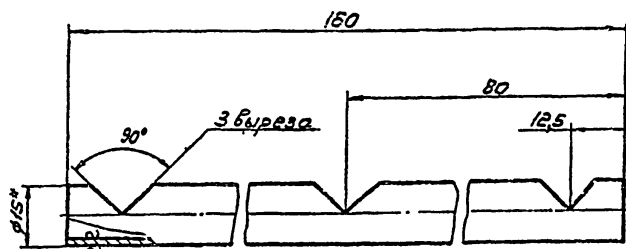
Итоговой проект АЭЭЭТ-3 ЭД
Сорус №

Итоговой проект АЭЭЭТ-3 ЭД
Сорус №

Типовой проект №901-1-13 Арх. Серий №

42-70-00-00-24

▽3 (▽)

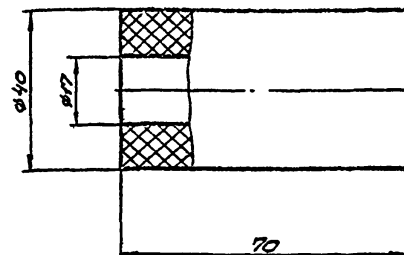


* Размер для справок

709-03-02-04

| | | | | | | | | |
|---------|-----------|----------|-------|------|-----------------------------------|----------------------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Труба | Литера | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Москвитин | 82 | 1973 | | | | 0,07 | 1:1 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | | Лист | Листов | | |
| | | | | | Труба 15*1-0Х16Н10Т ГОСТ 10498-63 | Гипрокоммунводоканал | | |

707-00-00-24

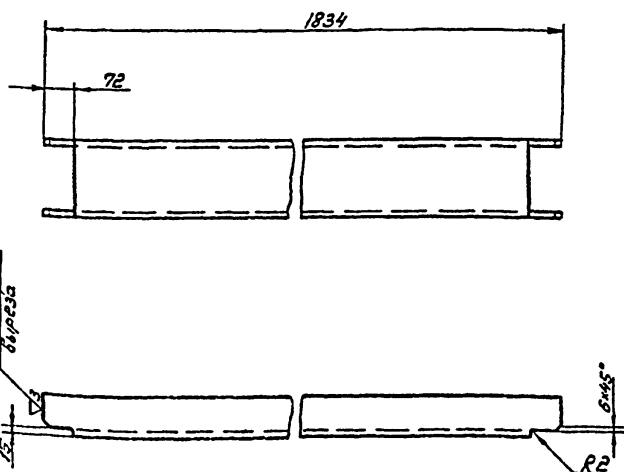


707-00-00-24

| | | | | | | | | |
|---------|---------|----------|-------|------|---|----------------------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Уплотнение | Литера | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Свет | 062 | 1973 | | | | 0,03 | 1:1 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | | Лист | Листов | | |
| | | | | | Резина кислотостойкая мягкая ГОСТ 7338-65 | Гипрокоммунводоканал | | |

709-01-20-14

~ (▽)



709-01-20-14

| | | | | | | | | |
|---------|-----------|----------|-------|------|--|----------------------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Швеллер поперечный | Литера | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Москвитин | 82 | 1973 | | | | 3,0 | 1:10 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | | Лист | Листов | | |
| | | | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-58 Ст.3 ГОСТ 535-59 | Гипрокоммунводоканал | | |

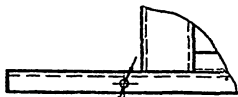
| Вид | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|------|------|--------------|--|------|------------|
| Детали | | | | | | |
| II | | 1 | 709-01-20-01 | Подкос правый | 1 | |
| II | | 2 | 709-01-20-02 | Подкос левый | 1 | |
| II | | 3 | 709-01-20-03 | Поперечина | 6 | |
| II | | 4 | 709-01-20-04 | Стойка правая | 1 | |
| II | | 5 | 709-01-20-05 | Стойка левая | 1 | |
| II | | 6 | 709-01-20-06 | Подкос правый | 1 | |
| II | | 7 | 709-01-20-07 | Подкос левый | 1 | |
| II | | 8 | 709-01-20-08 | Швеллер правый | 1 | |
| II | | 9 | 709-01-20-09 | Швеллер левый | 1 | |
| II | | 10 | 709-01-20-10 | Подкос правый | 1 | |
| II | | 11 | 709-01-20-11 | Подкос левый | 1 | |
| II | | 12 | 709-01-20-12 | Подкос | 2 | |
| II | | 14 | 709-01-20-14 | Швеллер поперечный | 2 | |
| IV | | 15 | 709-01-20-15 | Швеллер L=4410 Швеллер 20 ГОСТ 8240-58 Швеллер Ст3 ГОСТ 535-59 | 2 | *81,1/62,2 |

709-01-20-00

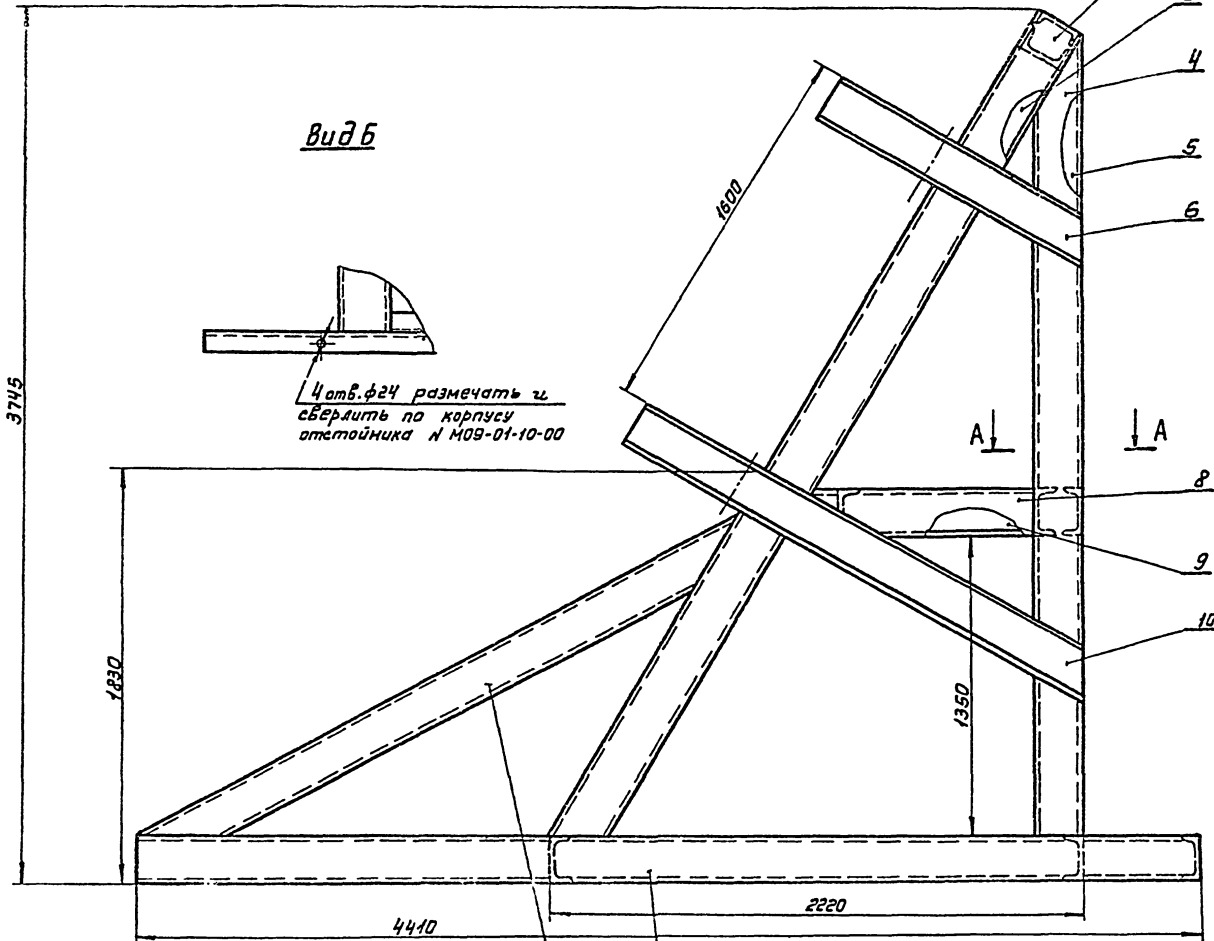
| | | | | | | | | |
|---------|-----------|----------|-------|------|----------------------|------|--------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рама | Лит. | Лист | Листов |
| Разраб. | Москвитин | 82 | 1973 | | | | | |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | | Лит. | Лист | Листов | |
| | | | | | Гипрокоммунводоканал | | | |

Серия №

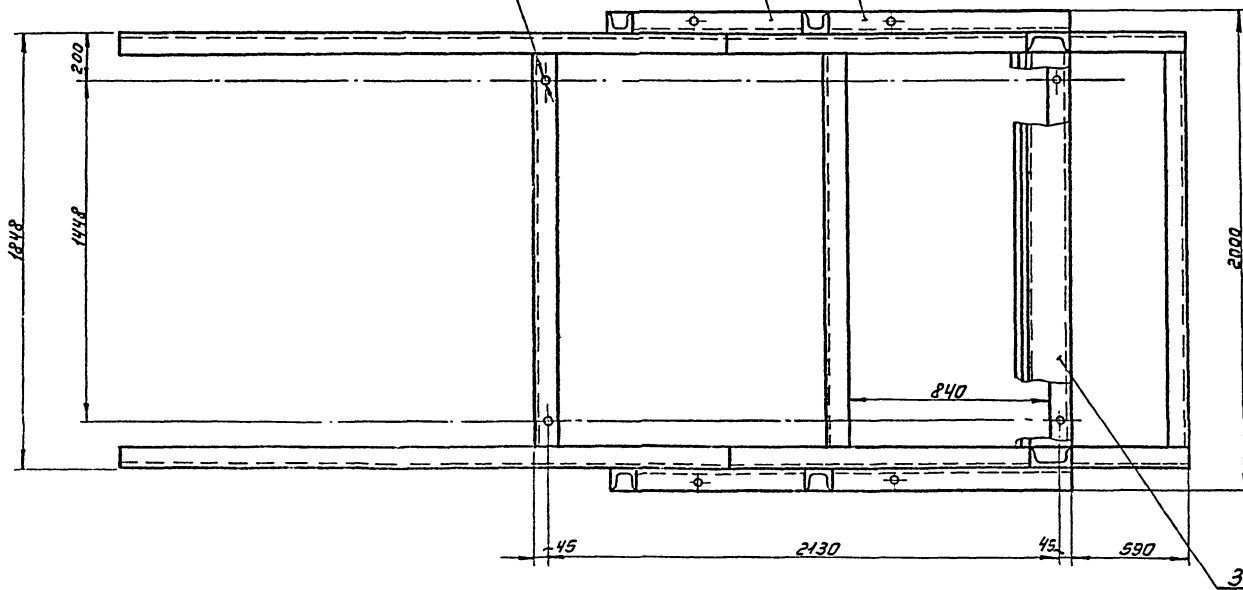
Вид Б



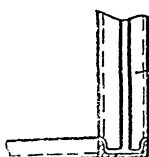
4 отв. ф24 размечать и сверлить по корпусу отстойника № М09-01-10-00



4 отв. ф24 в 2-х стенках под фундаментные болты размечать и сверлить после сборки рамы.



A-A



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-80 Δ5 по контуру примыкания.

| | | | | |
|------|----------|-----------|---------|------|
| Изм. | Лист | докум. | Подпись | Дата |
| | Разраб. | Елаженков | 25.08 | 1973 |
| | Провер. | Смирнов | 25.08 | |
| | Копиров. | Королева | 25.08 | |

М09-01-20-00

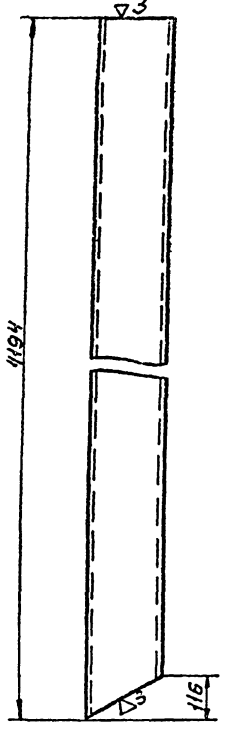
Рама

| | | |
|---------------------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| | 950 | 1:15 |
| Лист | Лист | Б |
| ГИПРОКОМУНВОДОКАНАЛ | | |

10-02-10-60W

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-01

Подкос правый

| Лист | Масса | Масшт. |
|------|--------|--------|
| 1 | 74.5 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

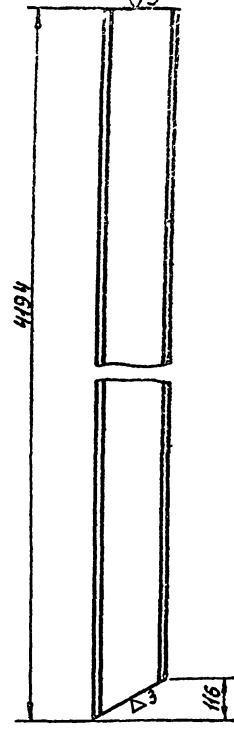
Гипрокоммунводоканал

| Изм. | Лист | № док.им. | Подп. | Дата |
|---------|---------|-----------|-------|------|
| Разр. | Блаж. | Женко | В.С. | 1973 |
| Проект. | Смирнов | В.И. | | |

20-02-10-60W

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-02

Подкос левый

| Лист | Масса | Масшт. |
|------|--------|--------|
| 1 | 74.5 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

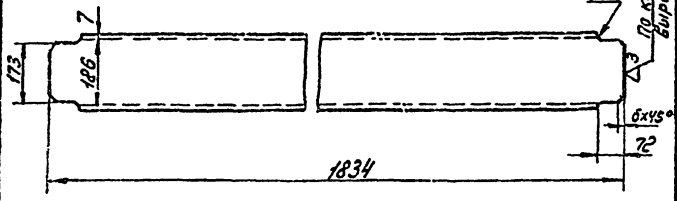
Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

Гипрокоммунводоканал

| Изм. | Лист | № док.им. | Подп. | Дата |
|---------|---------|-----------|-------|------|
| Разр. | Блаж. | Женко | В.С. | 1973 |
| Проект. | Смирнов | В.И. | | |

MO.9-01-20-03

~(Δ)



MO.9-01-20-03

Поперечина

| Лист | Масса | Масшт. |
|------|--------|--------|
| 1 | 34.0 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

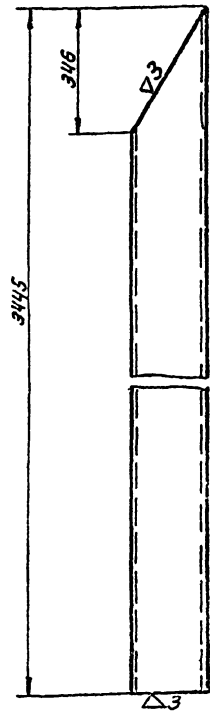
Гипрокоммунводоканал

| Изм. | Лист | № док.им. | Подп. | Дата |
|---------|---------|-----------|-------|------|
| Разр. | Блаж. | Женко | В.С. | 1973 |
| Проект. | Смирнов | В.И. | | |

10-02-10-60W

~(Δ)

Серия №



MO.9-01-20-04

Стойка правая

| Лист | Масса | Масшт. |
|------|--------|--------|
| 1 | 59.8 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58

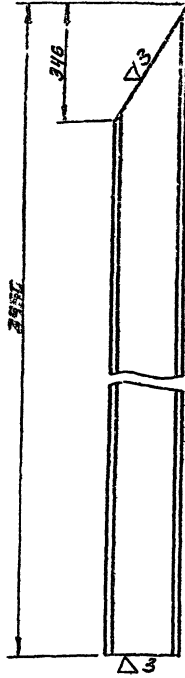
Гипрокоммунводоканал

| Изм. | Лист | № док.им. | Подп. | Дата |
|---------|---------|-----------|-------|------|
| Разр. | Блаж. | Женко | В.С. | 1973 |
| Проект. | Смирнов | В.И. | | |

Генеральный проект №901-3-ЭВ. Элементы
Серия №

М09-01-20-05

~(Δ)~



М09-01-20-05

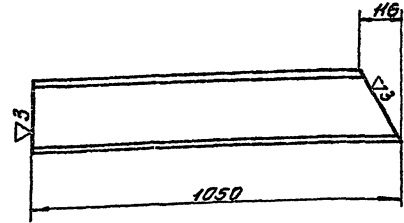
Стойка левая

| Листы | Масса | Масшт. |
|---|--------|--------|
| 1 | 59.8 | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| Гипрокоммунвадканал | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------|---------|----------|-------|------|
| Резерв. | Создан | СЗС | СЗС | 1973 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | |

М09-01-20-06

~(Δ)~



М09-01-20-06

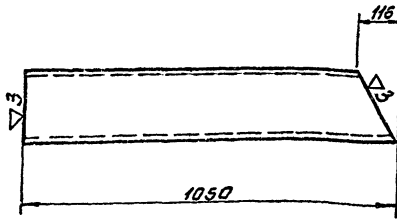
Подкос правый

| Листы | Масса | Масшт. |
|---|--------|--------|
| 1 | 19.3 | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| Гипрокоммунвадканал | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------|---------|----------|-------|------|
| Резерв. | Создан | СЗС | СЗС | 1973 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | |

М09-01-20-07

~(Δ)~



М09-01-20-07

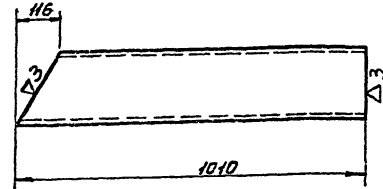
Подкос левый

| Листы | Масса | Масшт. |
|---|--------|--------|
| 1 | 19.3 | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| Гипрокоммунвадканал | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------|---------|----------|-------|------|
| Резерв. | Создан | СЗС | СЗС | 1973 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | |

М09-01-20-08

~(Δ)~



М09-01-20-08

Швеллер правый

| Листы | Масса | Масшт. |
|---|--------|--------|
| 1 | 18.4 | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| Швеллер 20 ГОСТ 8240-56 Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| Гипрокоммунвадканал | | |

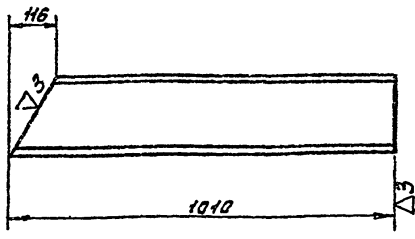
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------|---------|----------|-------|------|
| Резерв. | Создан | СЗС | СЗС | 1973 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | |

Изм. № 01. Подпись и дата. Взам. инв. № 1116-116/01. Подпись и дата

Изм. № 01. Подпись и дата. Взам. инв. № 1116-116/01. Подпись и дата

типовой проект № 904-3 ст. 41
Серия №

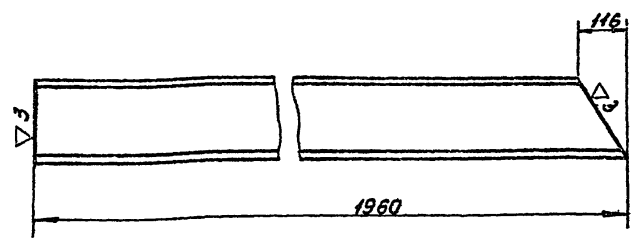
60-02-10-50W



MO.9-01-20-09

| № лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
|---------------|----------|-------|------|----------------------|--------|--------|
| Разр. | Сазонова | СЗ | 1973 | 0 | 18.4 | 1:10 |
| Провер. | Смирнов | СМ | | Лист | Листов | |
| Щвеллер левый | | | | Щвеллер | | |
| Щвеллер | | | | 20 ГОСТ 2240-72 | | |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |

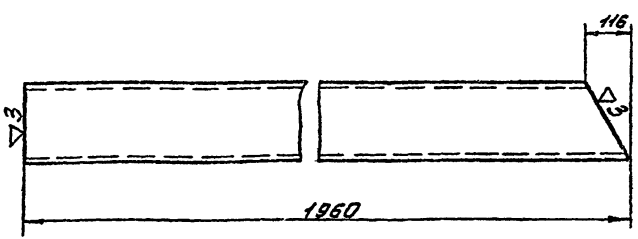
MO.9-01-20-10



MO.9-01-20-10

| № лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
|---------------|----------|-------|------|----------------------|--------|--------|
| Разр. | Сазонова | СЗ | 1973 | 0 | 36.06 | 1:10 |
| Провер. | Смирнов | СМ | | Лист | Листов | |
| Подкос правый | | | | Подкос | | |
| Щвеллер | | | | 20 ГОСТ 2240-72 | | |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |

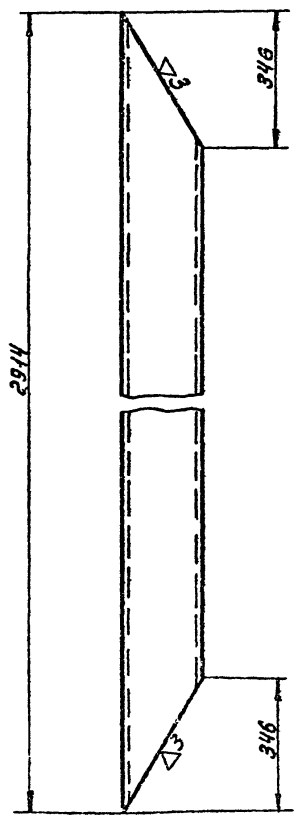
MO.9-01-20-11



MO.9-01-20-11

| № лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
|--------------|----------|-------|------|----------------------|--------|--------|
| Разр. | Сазонова | СЗ | 1973 | 0 | 36.06 | 1:10 |
| Провер. | Смирнов | СМ | | Лист | Листов | |
| Подкос левый | | | | Подкос | | |
| Щвеллер | | | | 20 ГОСТ 2240-72 | | |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |

MO.9-01-20-12

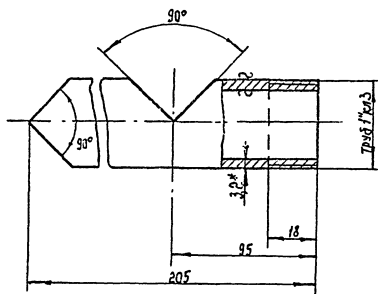


MO.9-01-20-12

| № лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
|---------|----------|-------|------|----------------------|--------|--------|
| Разр. | Сазонова | СЗ | 1973 | 0 | 50.0 | 1:10 |
| Провер. | Смирнов | СМ | | Лист | Листов | |
| Подкос | | | | Подкос | | |
| Щвеллер | | | | 20 ГОСТ 2240-72 | | |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | | Гипрокоммунводоканал | | |

Уч. № 10001. Подпись и дата. Взам. инв. № 10001. Подпись и дата.

Уч. № 10001. Подпись и дата. Взам. инв. № 10001. Подпись и дата.



* Размер для справок

109-02-20-02

Патрзбэк

Трзба 25

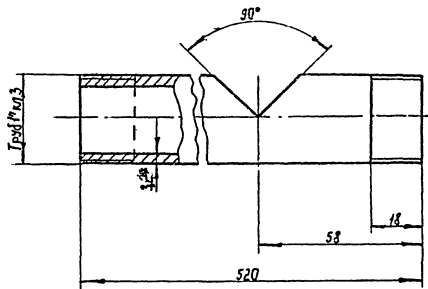
ГОСТ 3262-62

Литера Пасса П-ч

045 1:1

Лист Листов

Циркоманводоканал



* Размер для справок

109-02-20-01

Патрзбэк

Трзба 25

ГОСТ 3262-62

Литера Пасса Пасса

624 1:1

Лист Листов

Циркоманводоканал

| Корр. | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------|------|------|--------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| И | 1 | | 109-02-10-01 | Листок | 1 | |
| И | 2 | | 109-02-10-02 | Закладка ф-У Крз УГОСТ 2590-57 Крз ГОСТ 3262-62 | 1 | 005 |
| И | 3 | | 109-02-10-03 | Трзба Р-60 Трзба ГОСТ 3262-62 | 1 | 014 |
| И | 4 | | 109-02-10-04 | Штуцер Р-60 Трзба 25 ГОСТ 3262-60 | 1 | 014 |

109-02-10-00

Крышка

Литера Пасса Листов

1 1

Циркоманводоканал

| Корр. | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------|------|------|--------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| И | 1 | | 109-02-10-00 | Крышка | 1 | |
| И | 2 | | 109-02-20-00 | Трзбаправоз | 1 | |
| И | 3 | | 109-02-30-00 | Бак | 1 | |
| | 4 | | | <u>Детали</u> | | |
| И | 5 | | 109-02-00-01 | Патрзбэк | 1 | |
| | 6 | | | | | |
| И | 7 | | 109-02-00-02 | Патрзбэк | 2 | |
| | 8 | | 109-02-00-03 | Патрзбэк | 1 | |
| И | 9 | | 109-02-00-04 | Прокладка | 1 | |
| | 10 | | | | | |
| | 11 | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 12 | | ГОСТ 1198-70 | Болт М10х25-011 | 6х0 | 021-0162 |
| | 13 | | ГОСТ 5915-70 | Гайка М10-011 | 6х0 | 012-0072 |
| | 14 | | ГОСТ 1171-68 | Шайба 10-011 | 6х0 | 001-0021 |
| | 15 | | ГОСТ 8246-59 | Шайба прямоугольн. Ду25 | 6х0 | 211-12 |
| | 16 | | | <u>Латевые изделия</u> | | |
| | 17 | | | Установка насоса КВН-У с электродвигателем И02-22-У на раме | 1 | 70 |
| | 18 | | | Вентиль запорный пластмассовый 15х18 п2 Ду 25 | 3 | 42 |

109-02-00-00

Установка насоса КВН-У с электродвигателем

Литера Лист Листов

1 1 1

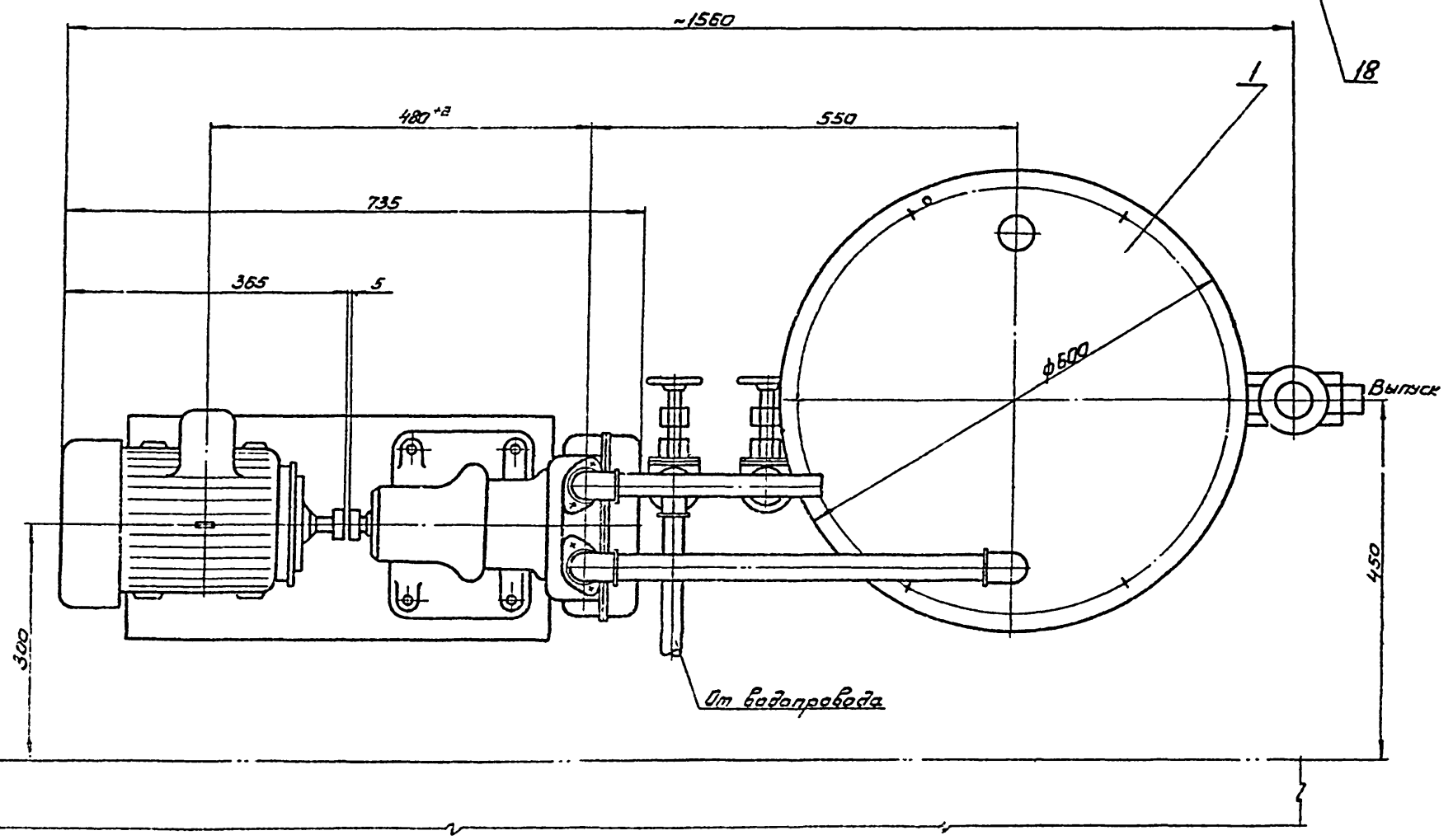
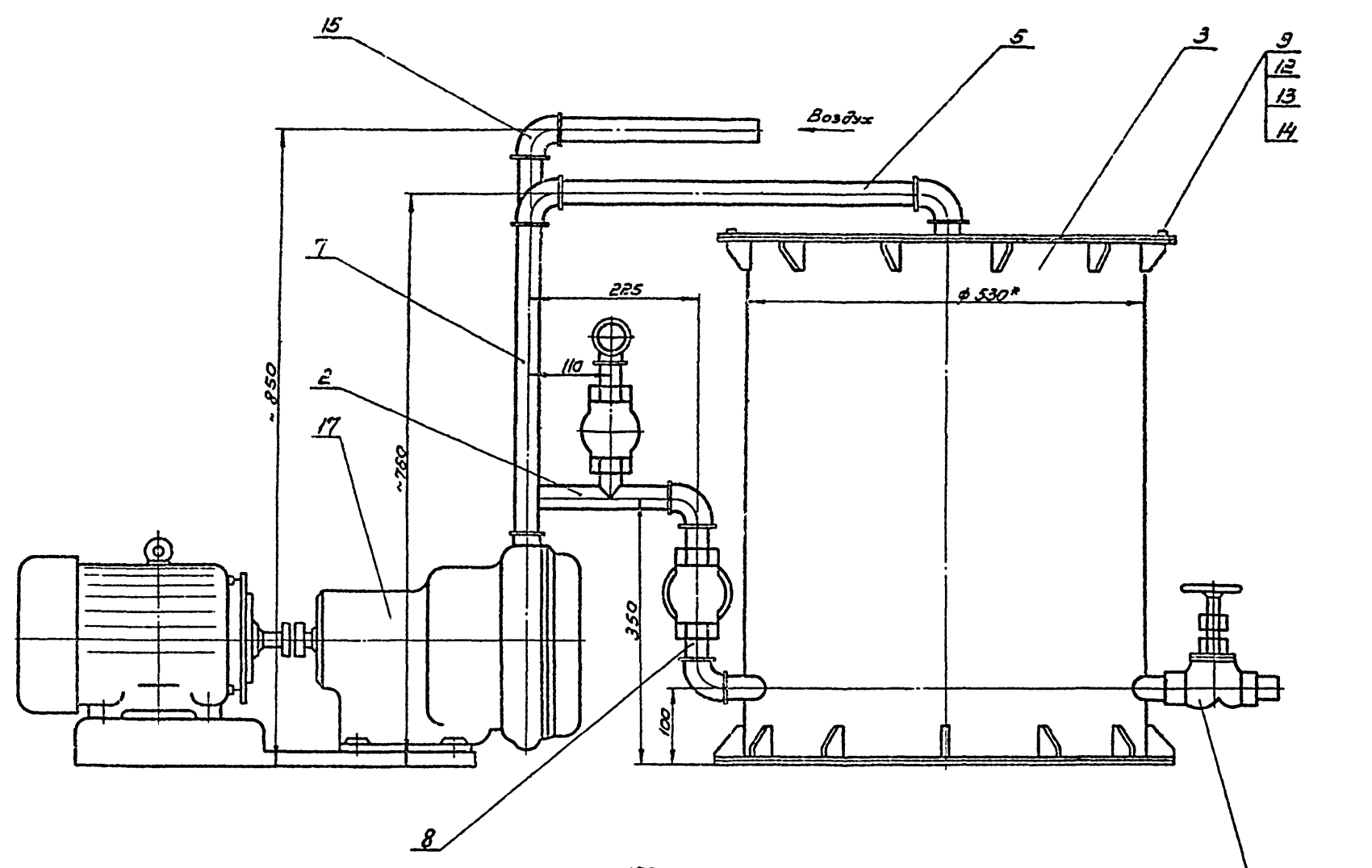
Циркоманводоканал

Литера проекта №901-3-80
Серия №

Литера проекта №901-3-80
Серия №

Литера проекта №901-3-80
Серия №

Исполнительный проект № 5061, эл.
Серия № 1



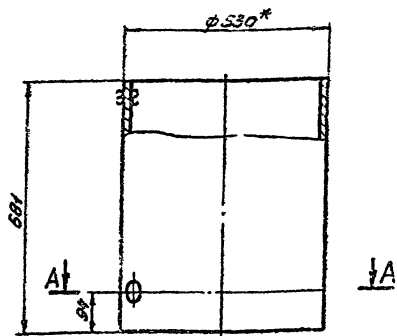
* Размеры для справок

Исполнительный проект № 5061, эл. Серия № 1

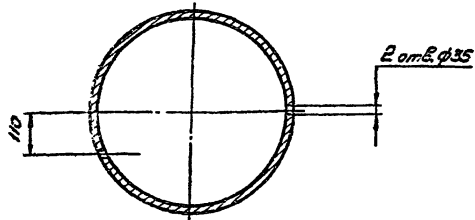
| | | | |
|--|--|--|--|
| | | 7.1-00-00-00 | |
| | | Установка вакуум-насоса КВН-4 с водо- сборником | |
| | | ИЛТЕР, Массов, Моссит | |
| | | 146 1:5 | |
| | | Лист Листов | |
| | | Гидропроектный отдел | |

10-02-30-60W

03 (7)



A-A



1. Допускается изготовить из листа
2* Размеры для справок

109-02-30-01

Корпус

Труба 530*4 Ст.3В
ГОСТ 15704-63

| | | |
|--------|--------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 35.2 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

Технический проект № 109-02-30-01. Лист № 03. Изготовитель: ЦСРПР МС.

61

| Обозначение | | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|---|--------------|------|---|
| <i>Детали</i> | | | | |
| 11 | 1 | 109-02-30-01 | 1 | Корпус |
| 11 | 2 | 109-02-30-02 | 1 | Кольцо |
| | 3 | | | |
| 11 | 4 | 109-02-30-04 | 1 | Штуцер |
| 11 | 5 | 109-02-30-05 | 1 | Штуцер |
| 11 | 6 | 109-02-30-06 | 22 | Ребра |
| БУ | 7 | 109-02-30-07 | 1 | Днище $\phi 600$ Лист 6 ГОСТ 5581-57* Ст.3 ГОСТ 15704-63* |

ЦСРПР МС. Проект № 109-02-30-01. Лист № 03. Изготовитель: ЦСРПР МС.

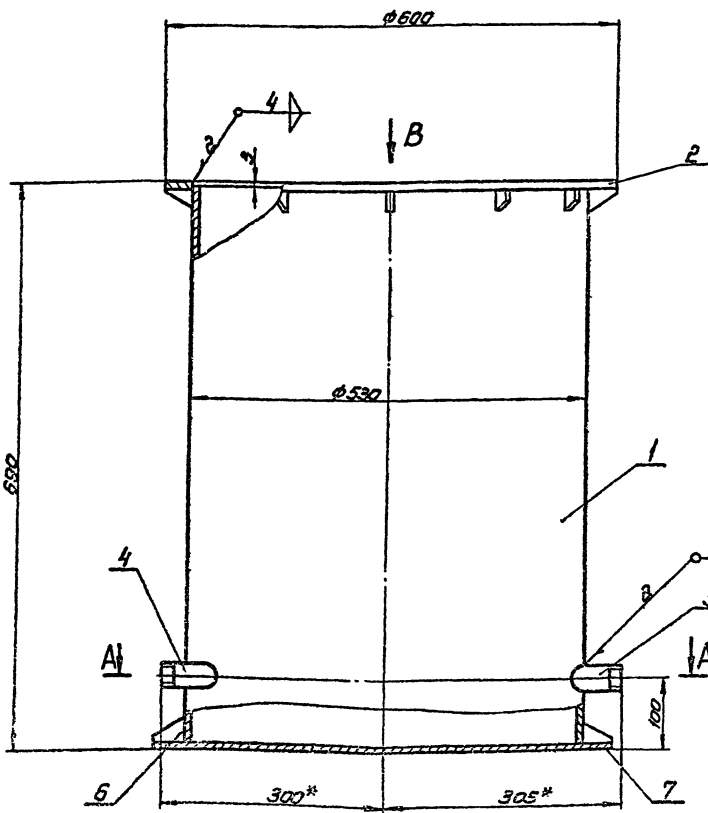
109-02-30-00

Бак

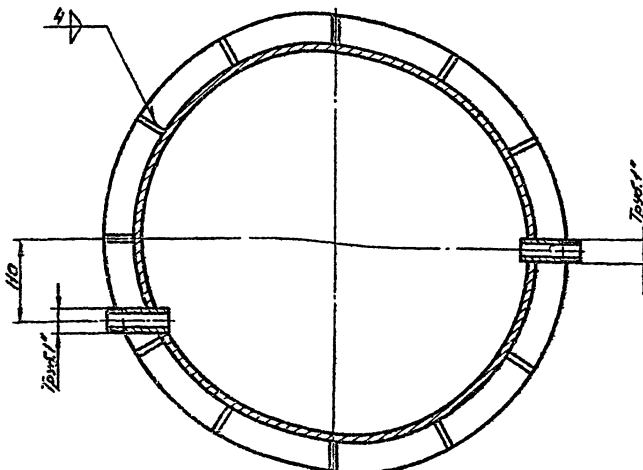
| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| | | |

Циркуляционный бак

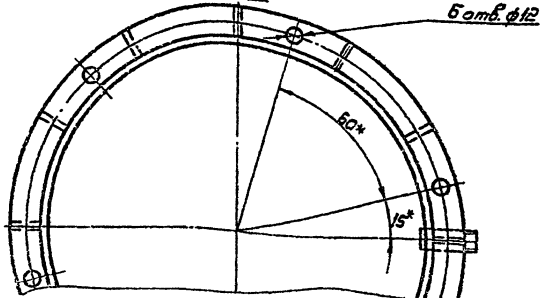
00-02-30-60W



A-A



Вид В



Размеры, кроме указанных знаком *, для справок

109-02-30-00

Бак

| | | |
|--------|--------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 513 | 1:5 |
| Лист | Листов | |

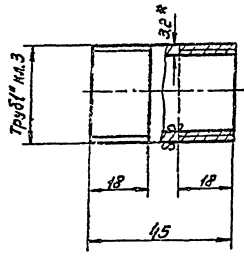
Циркуляционный бак

Технический проект № 109-02-30-01. Лист № 03. Изготовитель: ЦСРПР МС.

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

MO-9-02-20-03

▽3 (▽)



* Размер для справок.

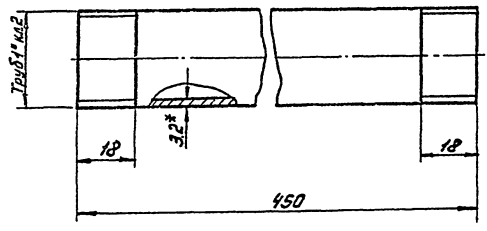
MO-9-02-00-03

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масштаб |
|------------------------|------|---------------|---------|------|--------------------------|-------|---------|
| 1 | 1 | MO-9-02-00-03 | Смирнов | 1973 | а.11 | 1.0 | 1:1 |
| Проверен: Смирнов В.И. | | | | | Труба 25 ГОСТ 3262-62 | | |
| | | | | | ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

MO-9-02-20-02

▽3 (▽)



* Размер для справок.

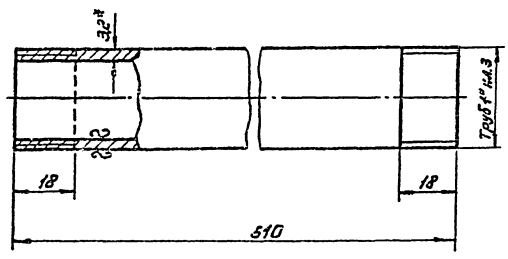
MO-9-02-00-02

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масштаб |
|------------------------|------|---------------|---------|------|--------------------------|-------|---------|
| 1 | 1 | MO-9-02-00-02 | Смирнов | 1973 | а.11 | 1.0 | 1:1 |
| Проверен: Смирнов В.И. | | | | | Труба 25 ГОСТ 3262-62 | | |
| | | | | | ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

MO-9-02-00-01

▽3 (▽)



* Размер для справок.

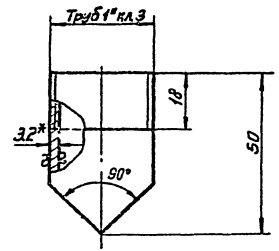
MO-9-02-00-01

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масштаб |
|------------------------|------|---------------|---------|------|--------------------------|-------|---------|
| 1 | 1 | MO-9-02-00-01 | Смирнов | 1973 | а.11 | 1.0 | 1:1 |
| Проверен: Смирнов В.И. | | | | | Труба 25 ГОСТ 3262-62 | | |
| | | | | | ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

MO-9-02-20-03

▽3 (▽)



* Размер для справок.

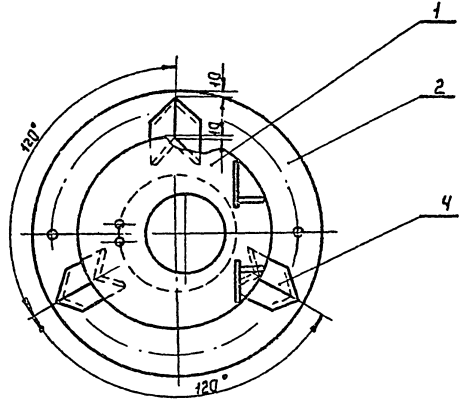
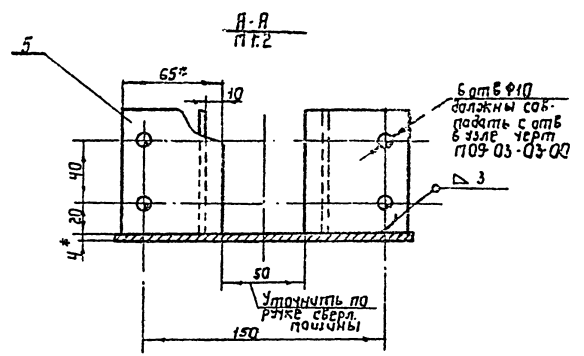
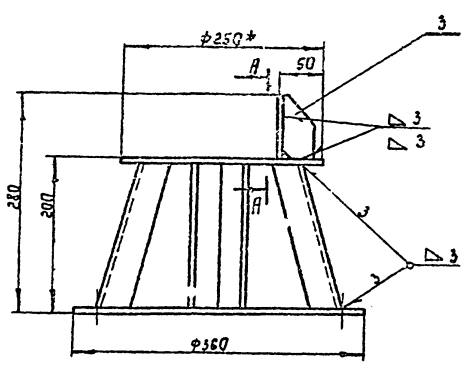
MO-9-02-20-03

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масштаб |
|------------------------|------|---------------|---------|------|--------------------------|-------|---------|
| 1 | 1 | MO-9-02-20-03 | Смирнов | 1973 | а.11 | 1.0 | 1:1 |
| Проверен: Смирнов В.И. | | | | | Труба 25 ГОСТ 3262-62 | | |
| | | | | | ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

Исполнитель: Проект № 904-3-10
Сервис № 2

00-10-90-60W

№ 10
 Проект № 901-3 80
 Чертеж №



* Размеры для справок

| | | | | | | | | |
|---------|----------|----------|---------|--------------|--------|----------------------|--------|--------|
| | | | | 109-03-01-00 | | | | |
| Исполн. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Каркас | Листер | Листа | Листов |
| Разраб. | Косырина | 1981 | 1973 | | | | 5,84 | 1:1 |
| Провер. | Смирнов | | | | | Лист | Листов | |
| Ук. зр. | Смирнов | | | | | Гипрокотлунводоканал | | |

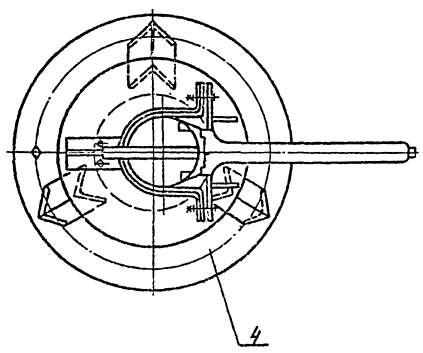
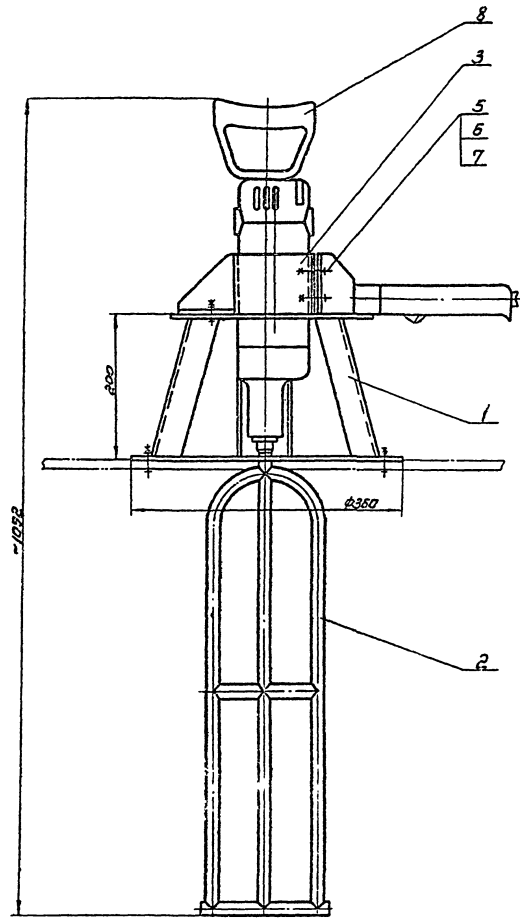
| Код | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | К. Во | Примечание |
|---------------|------|------|--------------|-------------------------|-------|----------------------|
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| И | 1 | | 109-03-01-01 | Кольцо | 1 | |
| И | 2 | | 109-03-01-02 | Кольцо | 1 | |
| И | 3 | | 109-03-01-03 | Ребра | 2 | |
| И | 4 | | 109-03-01-04 | Узлаки | 3 | |
| И | 5 | | 109-03-01-05 | Планка L=80 | 2 | 0,22 |
| | | | | Панель 4x65 ГОСТ 103-51 | | По дан. карты чертеж |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 555-58 | | |
| 109-03-01-00 | | | | | | |
| | | | | Каркас | | Гипрокотлунводоканал |

| Код | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | К. Во | Примечание |
|--------------------------|------|------|---------------|--|-------|----------------------|
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | |
| И | 1 | | 109-03-01-00 | Каркас | 1 | |
| И | 2 | | 109-03-02-00 | Лопатка | 1 | |
| И | 3 | | 109-03-03-00 | Защит в шоре | 1 | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| И | 4 | | 109-03-00-01 | Прокладка 80x322 | 1 | 0,18 |
| | | | | Резина кислотостойкая листовая д=5 | | |
| | | | | ГОСТ 7338-65 | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| 5 | | | ГОСТ 7798-70 | Болт М8x30 46.019 | 8 | 0,102 |
| 6 | | | ГОСТ 7798-70 | Гайка М8 5.019 | 8 | 0,03 |
| 7 | | | ГОСТ 6702-70 | Шайба 8.65г.05 | 8 | 0,005 |
| 8 | | | ТУ-22-1873-69 | Пашинка ручная | 1 | 6,5 |
| | | | | Сверлильная элект. ручная ИЗ-1023 | | |
| 109-03-00-00 | | | | | | |
| | | | | Установка для перемешивания казеиновой | | Гипрокотлунводоканал |

№ 10
 Проект № 901-3 80
 Чертеж №

№ 10
 Проект № 901-3 80
 Чертеж №

Иллюзии проект № 301, от И. Средин



Размеры для справок

И.И. Мещеряков, И.И. Мещеряков, И.И. Мещеряков, И.И. Мещеряков, И.И. Мещеряков, И.И. Мещеряков, И.И. Мещеряков, И.И. Мещеряков, И.И. Мещеряков, И.И. Мещеряков

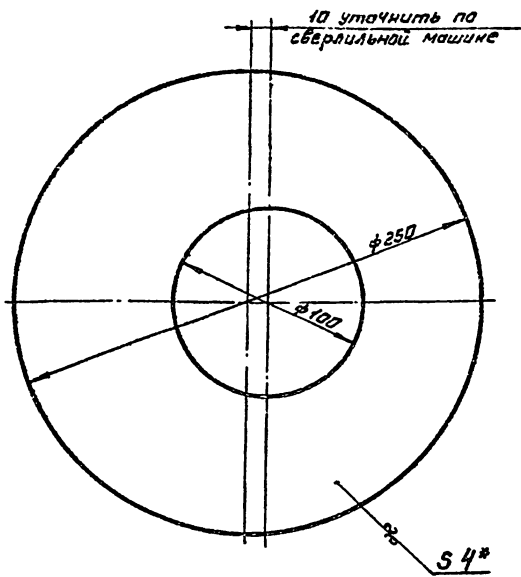
| | | | | | | | |
|-----------------------------|------|----------------|---------|----------------|-------|--------------------|-----|
| | | | | 109-03-00-00 | | Литера Масса Масса | |
| Изм. | Лист | И.И. Мещеряков | По.И.И. | Лист | Масса | 14,5 | 1:4 |
| Разработано: И.И. Мещеряков | | | | 1976 | | Лист Листов | |
| Проект: И.И. Мещеряков | | | | И.И. Мещеряков | | И.И. Мещеряков | |
| И.И. Мещеряков | | | | И.И. Мещеряков | | И.И. Мещеряков | |

Установка для перемешивания коагулянта

Типовой проект № 901-3-80
Серия №

М09-03-01-50W

▽ 3 (▽)



* Размер для справок.

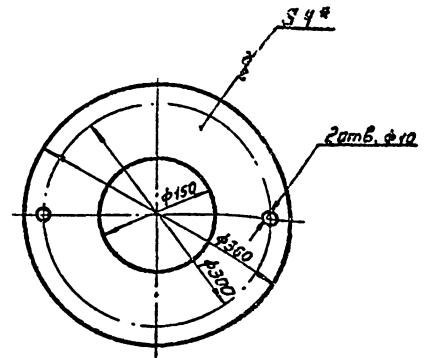
М09-03-01-01

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литер. | Масса | Масшт. |
|-----------|-----------|----------|-------|------|----------------------|---|--------|
| Разработ. | Катгерина | ЖЗС | 1973 | | | | |
| Провер. | Смирнов | В.И.И. | | | Лист | Листов | |
| Рук. пр. | Смирнов | В.И.И. | | | Лист | 4 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 14637-69* | |
| | | | | | ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

56

М09-03-01-02

▽ 3 (▽)

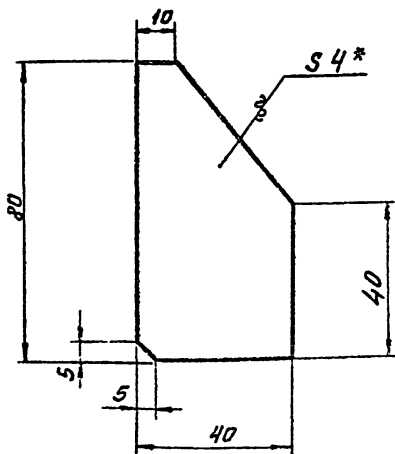


М09-03-01-02

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литер. | Масса | М-б |
|-----------|-----------|----------|-------|------|----------------------|---|-----|
| Разработ. | Катгерина | ЖЗС | 1973 | | | | |
| Провер. | Смирнов | В.И.И. | | | Лист | Листов | |
| Рук. пр. | Смирнов | В.И.И. | | | Лист | 4 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 14637-69* | |
| | | | | | ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

М09-03-01-03

▽ 2 (▽)



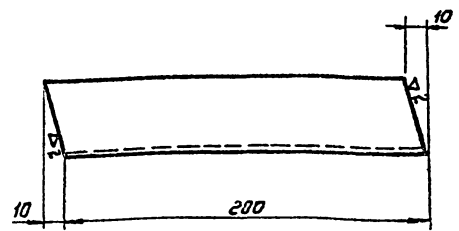
* Размер для справок.

М09-03-01-03

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литер. | Масса | Масшт. |
|-----------|-----------|----------|-------|------|----------------------|---|--------|
| Разработ. | Катгерина | ЖЗС | 1973 | | | | |
| Провер. | Смирнов | В.И.И. | | | Лист | Листов | |
| Рук. пр. | Смирнов | В.И.И. | | | Лист | 4 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 14637-69* | |
| | | | | | ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

М09-03-01-04

~ (▽)



М09-03-01-04

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литер. | Масса | М-б |
|-----------|-----------|----------|-------|------|----------------------|--|-----|
| Разработ. | Катгерина | ЖЗС | 1973 | | | | |
| Провер. | Смирнов | В.И.И. | | | Лист | Листов | |
| Рук. пр. | Смирнов | В.И.И. | | | Угол | 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-68* | |
| | | | | | ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

Типовой проект № 901-3-80
Серия №

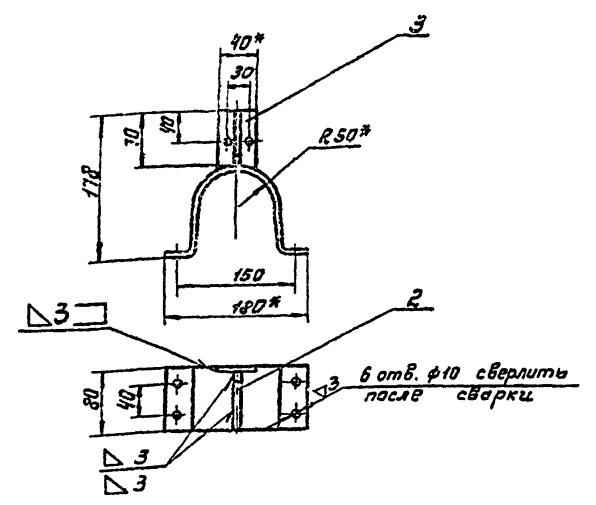
Типовой проект № 901-3-80
Серия №

Типовой проект № 001.3-80
Сервис 1/8

| № | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|---------------|--------------|---------------------|--------|------------|
| <u>Детали</u> | | | | |
| И | МО9-03-02-01 | Хомут | 1 | |
| И | МО9-03-02-02 | Трубка гнутая | 2 | |
| И | МО9-03-02-03 | Распорка | 2 | |
| И | МО9-03-02-04 | Труба | 1 | |
| Б/п | МО9-03-02-05 | Труба Р-613 | 1 | 0.22 |
| | | Труба 15x1-02-ВН10Т | | |
| | | ГОСТ 10458-69 | | |

| | | | |
|--------------------------|-------|------|---------------|
| Изм. Лист № докум. | Подп. | Дата | МО 9-03-02-00 |
| Разработ. Москвитин А.В. | 1973 | | |
| Провер. Смирнов В.И. | | | |
| Литт. Масса Листов | | | Лопатка |
| Гипрокоммунвободканал | | | |

00-ЭП-ЭО-6'0W



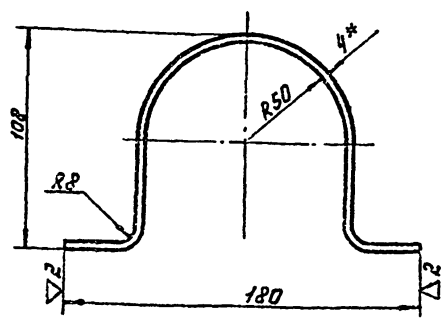
* Размер для справок.

Типовой проект № 001.3-80
Сервис 1/8

| № | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|---------------|--------------|-------------------------|--------|------------------|
| <u>Детали</u> | | | | |
| И | МО9-03-03-01 | Хомут | 1 | |
| И | МО9-03-03-02 | Ребра | 1 | |
| Б/п | МО9-03-03-03 | Планка L=70 | 1 | по данному черт. |
| | | Полоса 4x40 ГОСТ 93-57* | | 0.5 |
| | | Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |

| | | | | | |
|---------------|--|--|-----------------------|-------|--------|
| МО9-03-03-00 | | | Литт. | Масса | Масшт. |
| Хомут в сборе | | | | 0.98 | 1:5 |
| Литт. Листов | | | Гипрокоммунвободканал | | |

10-ЭП-ЭО-6'0W

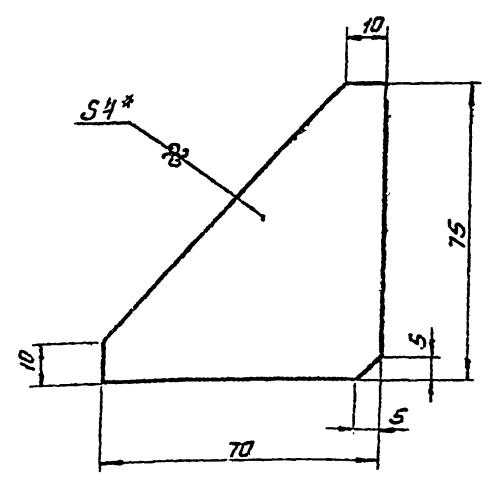


1 Длина развертки L=322.
2 * Размер для справок.

МО9-03-03-01

| | | | |
|-------------------------|-------|------|-----------------------|
| Изм. Лист № докум. | Подп. | Дата | МО9-03-03-01 |
| Разработ. Катырина А.В. | 1973 | | |
| Провер. Смирнов В.И. | | | |
| Литт. Масса Масшт. | | | Хомут |
| Литт. Листов | | | |
| Полоса 4x40 ГОСТ 93-57* | | | Гипрокоммунвободканал |
| Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | | |

20-ЭП-ЭО-6'0W



* Размер для справок.

МО9-03-03-02

| | | | |
|-------------------------|-------|------|-----------------------|
| Изм. Лист № докум. | Подп. | Дата | МО9-03-03-02 |
| Разработ. Катырина А.В. | 1973 | | |
| Провер. Смирнов В.И. | | | |
| Литт. Масса Масшт. | | | Ребра |
| Литт. Листов | | | |
| Литт. 4 ГОСТ 5681-57* | | | Гипрокоммунвободканал |
| Ст. 3 ГОСТ 14537-69* | | | |

00-00-50-60W

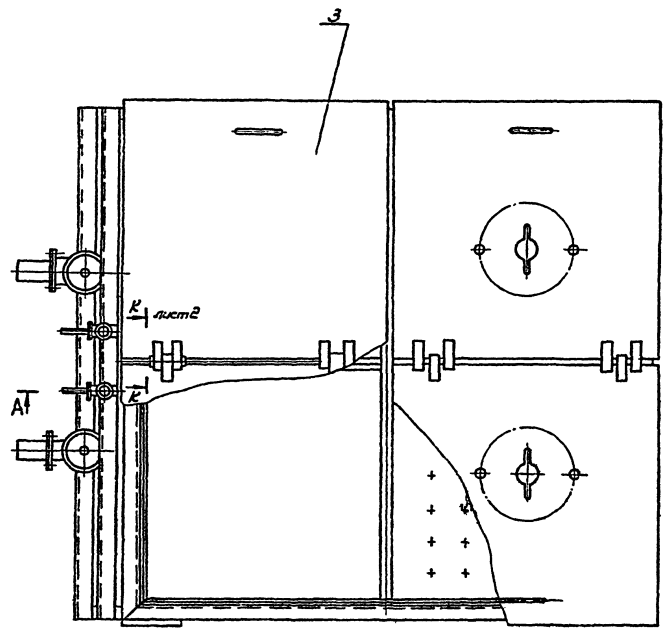
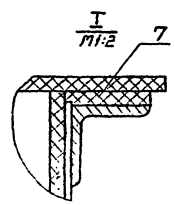
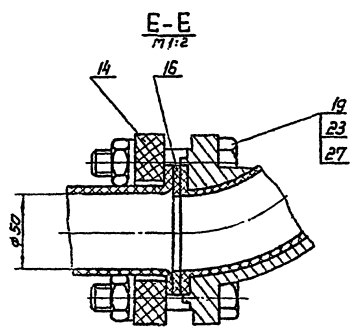
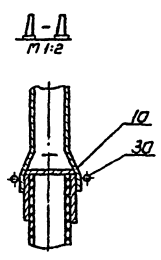
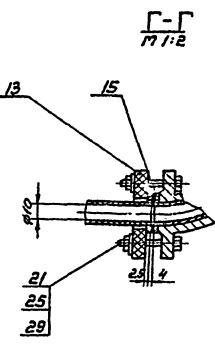
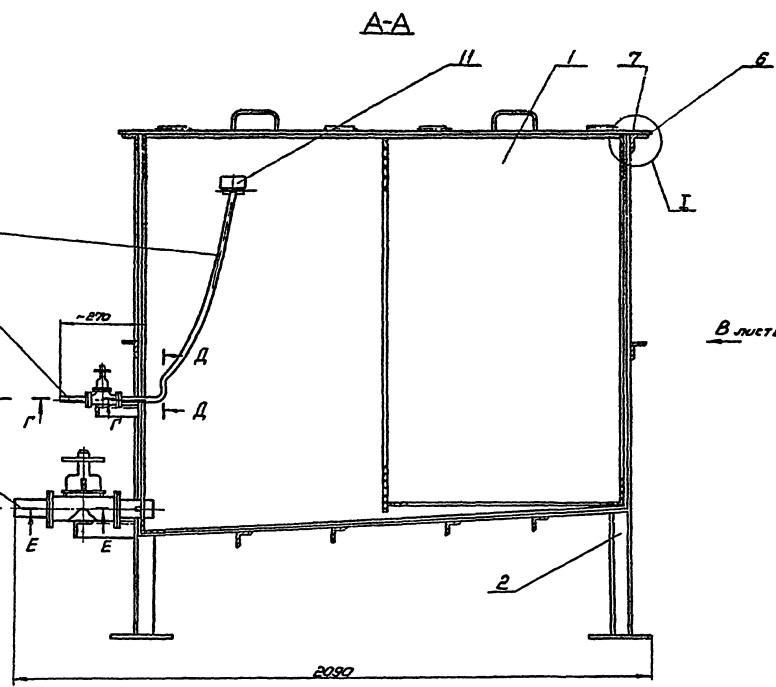
Типовой проект № 901-30 А.т.

Б
лист 2

В лист 2

Отбор рабочего раствора
K, 10

Опорожнение
K, 50

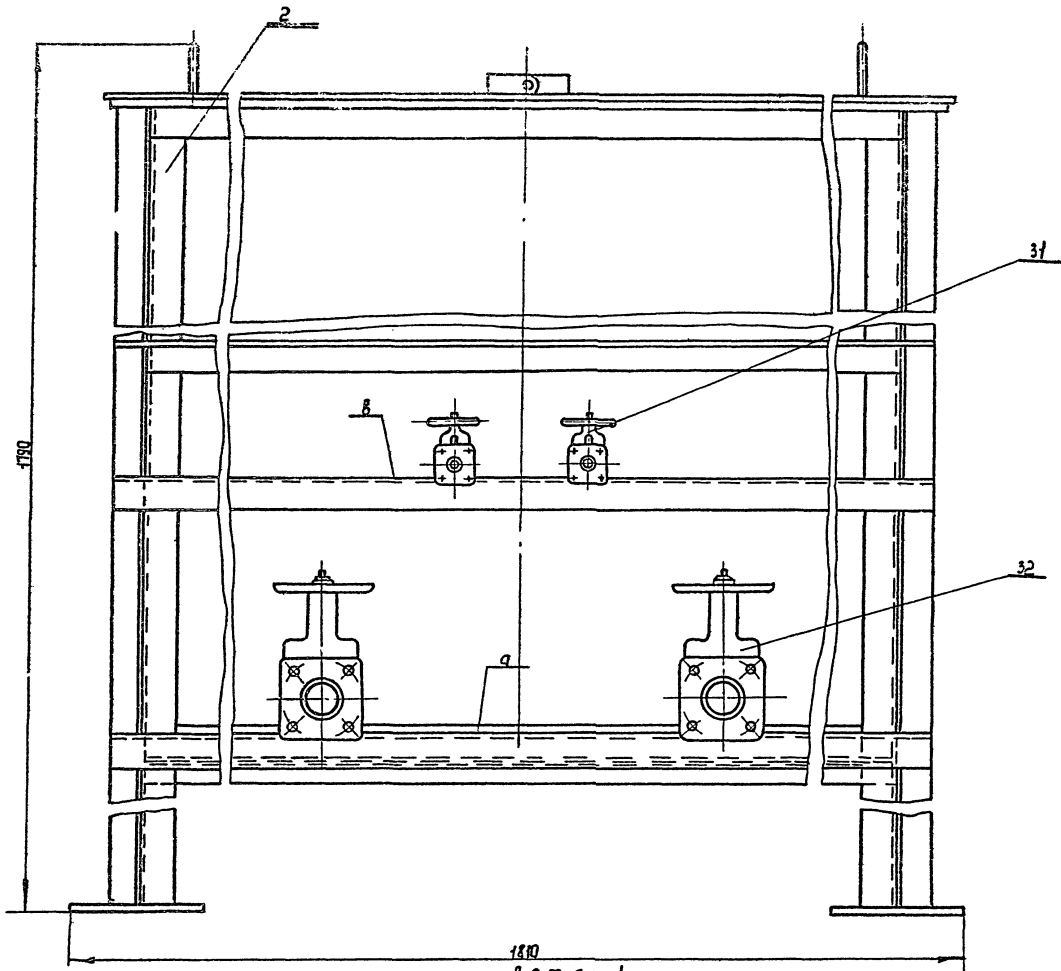


Детали поз.7 приварить к баку поз.1 винилпластовым прутом $\phi 4$ (катетом $\Delta 5$) по СТУ 14-1345-55

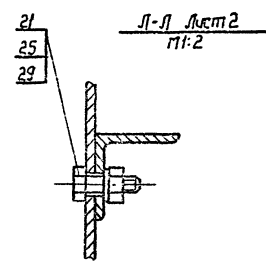
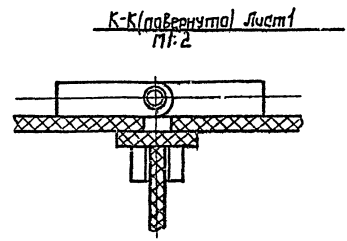
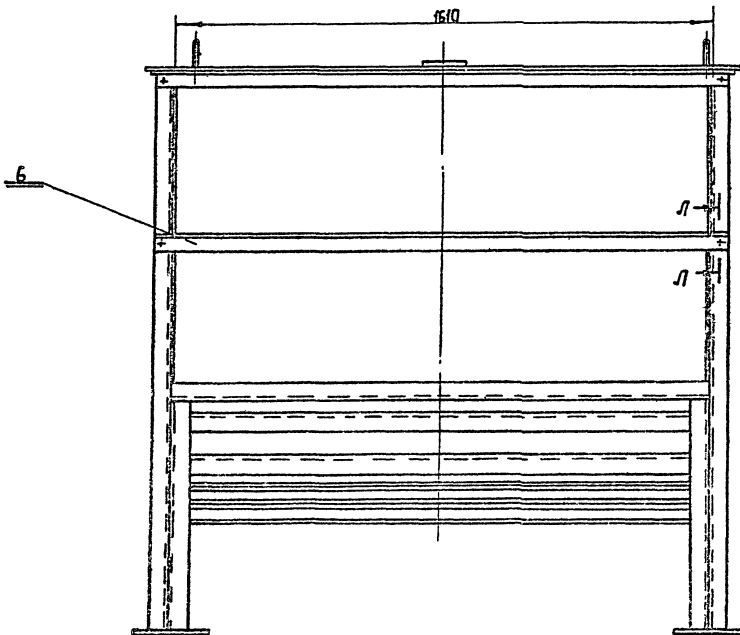
Размеры для справок

| | | | | | | |
|-------------------|----------|-------|------|-------------------|--------|--------|
| 00-05-00-00 | | | | Итера | Масса | Масшт. |
| Исполн. | Начект. | Подп. | Дата | | | |
| Бак для реактивов | | | | 421 | 1:10 | |
| Проект | Строител | Инж. | | Лист | Листов | 2 |
| | | | | Гипракоминвабакан | | |

Теплобад
проект № 001-3-80
Серия № 8



1800
Ширина Лист 1



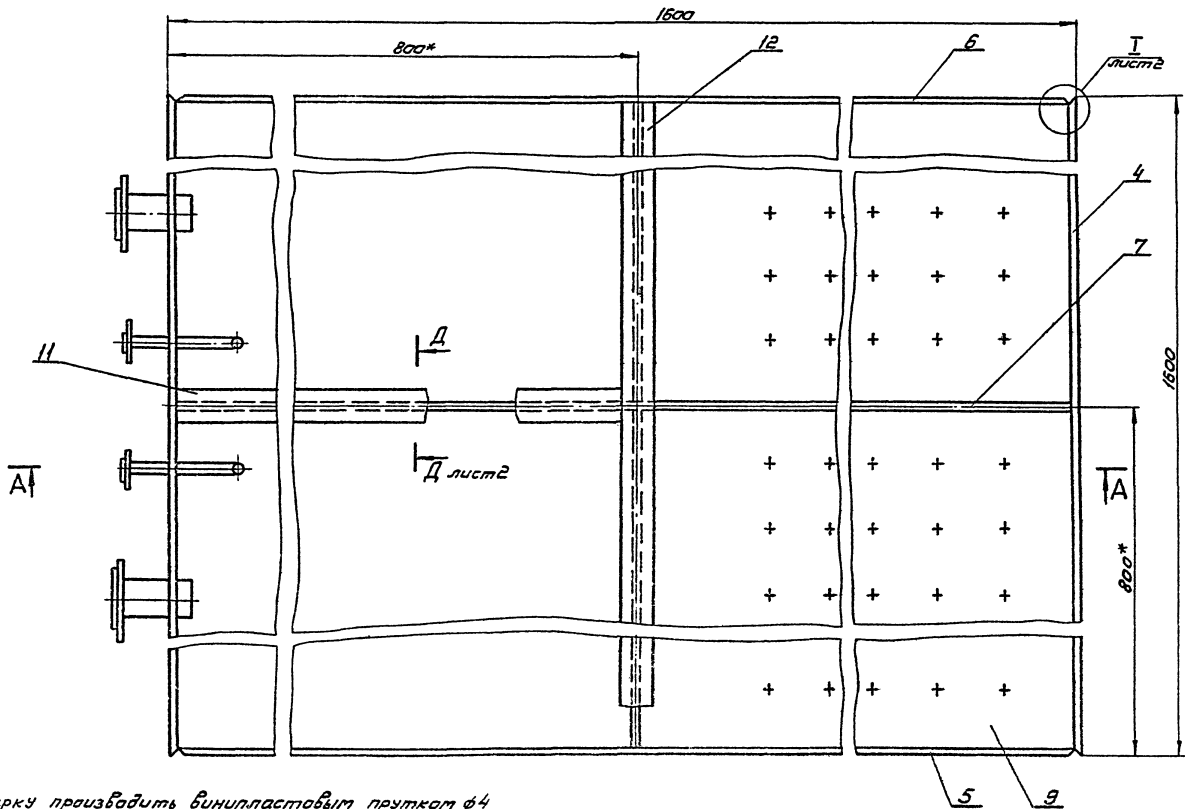
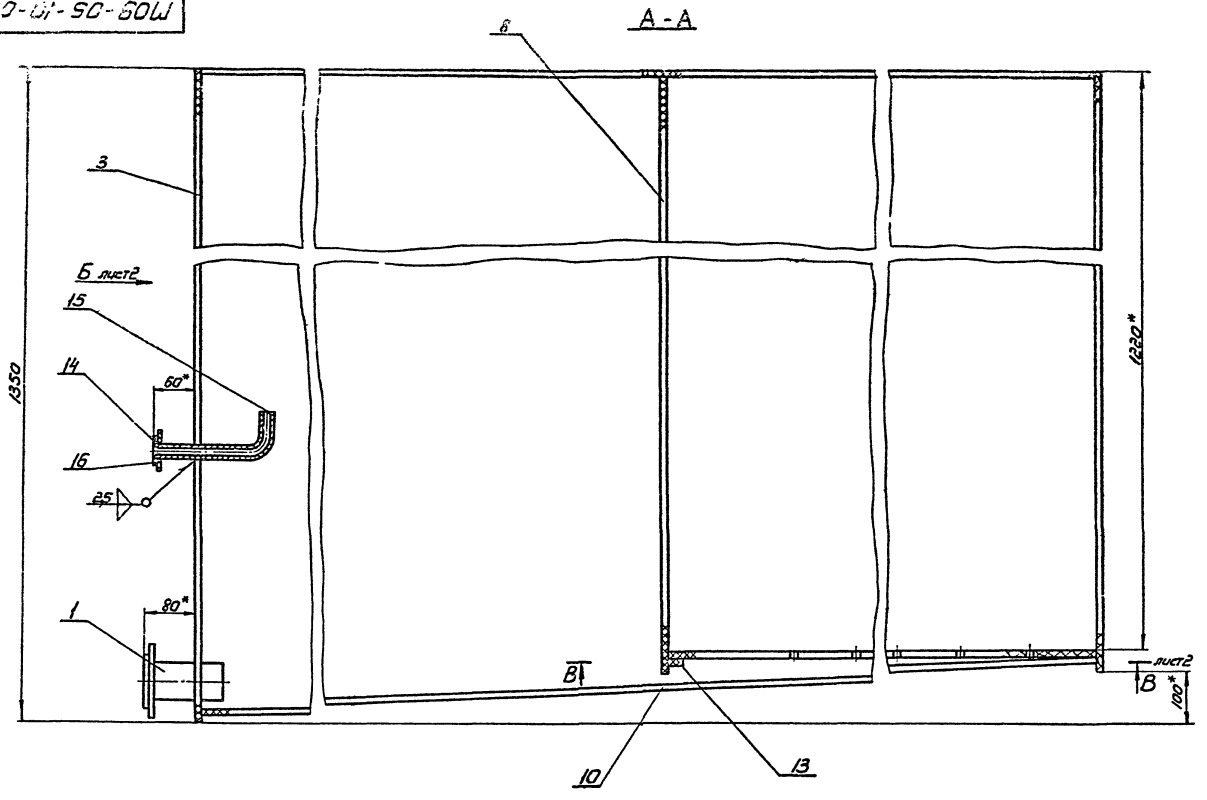
Прокладки устранить зазор между
вентилем поз. 31 и кронштейном "а" и "б"

| | | |
|-----------------------------|---------------------|-----------------|
| 009-05-00-00 | | |
| Исполнитель: [blank] | Подп. Дата: [blank] | Литера Г/кварт |
| Разраб. Пасквитин В.В. 1973 | | 1:10 |
| Провер. Игнатов В.И. | | Лист 2 Листов 2 |
| Копия: [blank] | | Гидроаппаратная |

Исполнитель: [blank]
Разраб.: [blank]
Провер.: [blank]
Копия: [blank]

00-01-90-60W

Типовой проект № 3901.3 по сериям № 14



Сварку производить винилпластовым прутом $\phi 4$ катетом $\Delta 5$ по СТУ 14 -1345-65, кромки швов указанных особа.

Решетки поз. 9 предусмотреть съёмной.

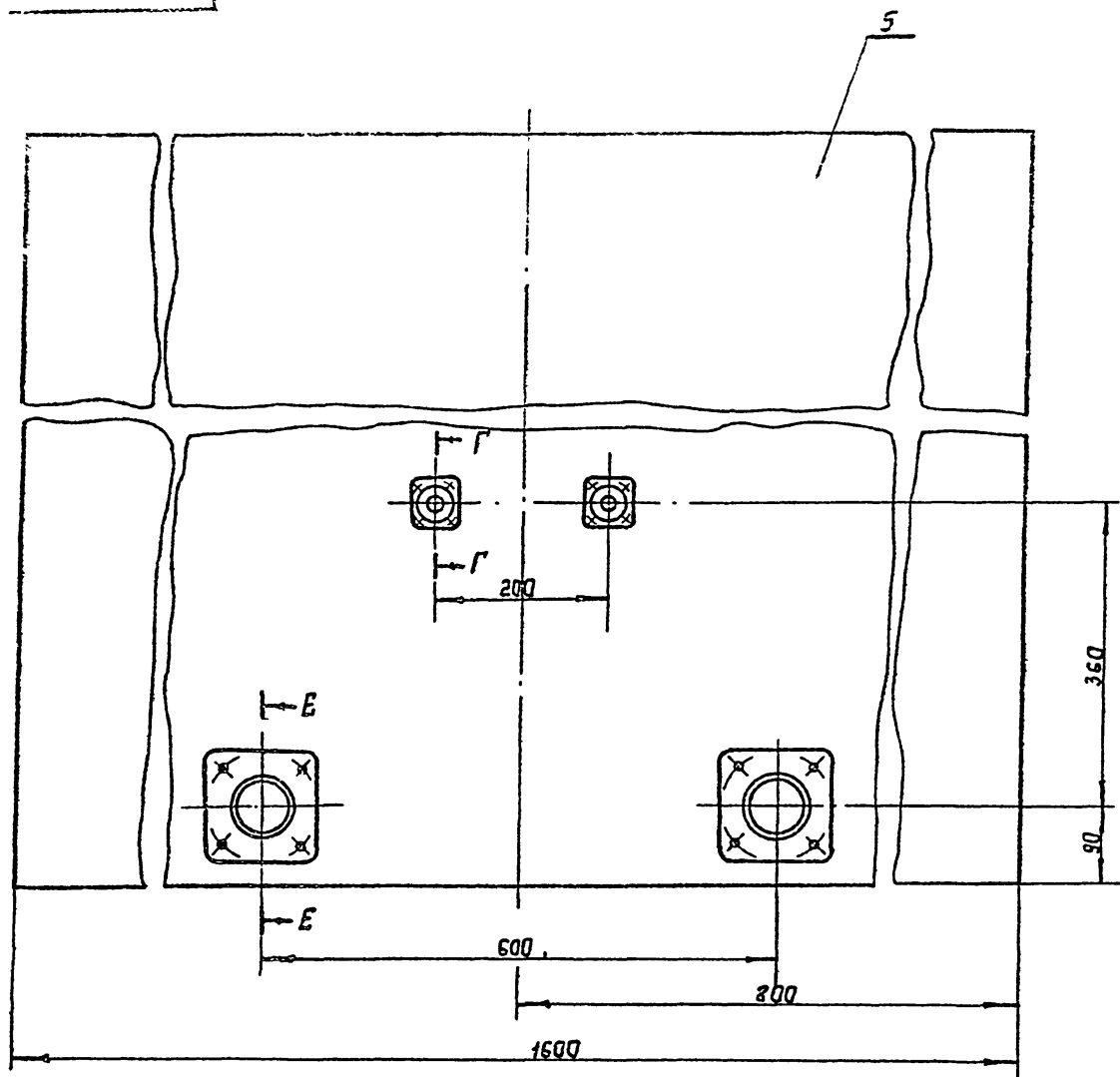
Бак проверить на герметичность, негерметичность не допускается.

Размеры кроме указанных знаков* для справок.

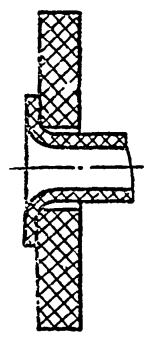
| | | | | |
|--------------|--|----------|-------|----------------------|
| М09-05-10-00 | | Литера | Масса | Тиснит |
| Бак | | 234.0 | 1:5 | |
| Лист 1 | | Листов 2 | | Гипрактини Водоканал |

С 0-804

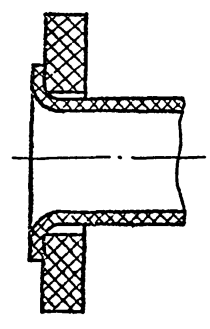
Вид Б лист 1



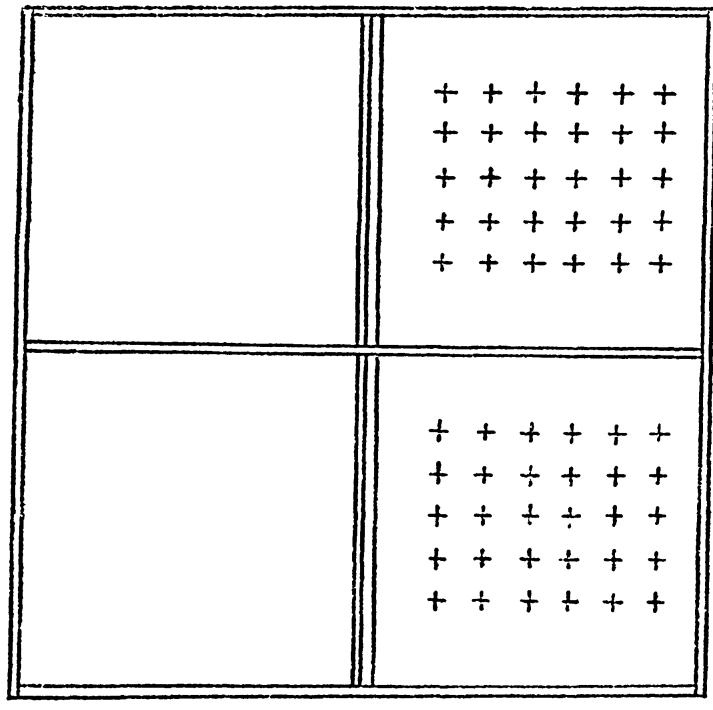
Г-Г
1:1



Е-Е
1:2



В-В лист 1
1:10



На разрезе В-В патрубку условно не показаны.

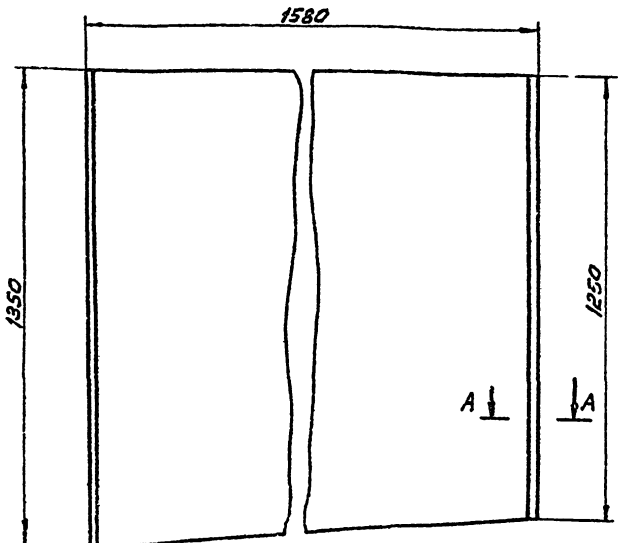
| | | | | | |
|-----------|--------|---------|--------------|---------|--|
| | | | 709-05-10-00 | | |
| Исполн | Провер | Подпись | Масса | Толщина | |
| Савва | Савва | Савва | 325 | 1,5 | |
| Проект | Савва | Савва | Лист 2 | | |
| Котировка | | | Лист 2 | | |

Савва Савва Савва Савва Савва

Тубовый фланец №01-3-80 А11...
Серия А2

20-01-50-60W

▽3(▽)



A-A
1:1



М09-05-10-03

Стенка
правая

| | | |
|--------|-------|--------|
| Литера | Масса | Плотн. |
| | 31,5 | 1:10 |

Винилпласт листовый ϕ 10
ВНТ Гост 9639-71*

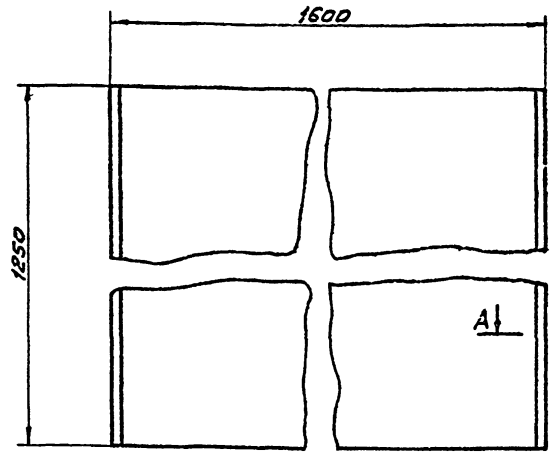
Лист Листов
Гипрокотмн водостанал

| | | | | |
|----------------------|------|----------|-----------|------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дат. |
| | | Разреш. | Исполнит. | СЗС - 1973 |
| Пробер. Смирнов В.И. | | | | |

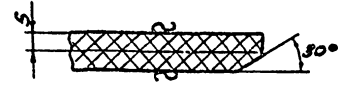
72

20-01-50-50W

▽3(▽)



A-A
1:1



М09-05-10-02

Стенка
задняя

| | | |
|--------|-------|--------|
| Литера | Масса | Плотн. |
| | 28 | 1:5 |

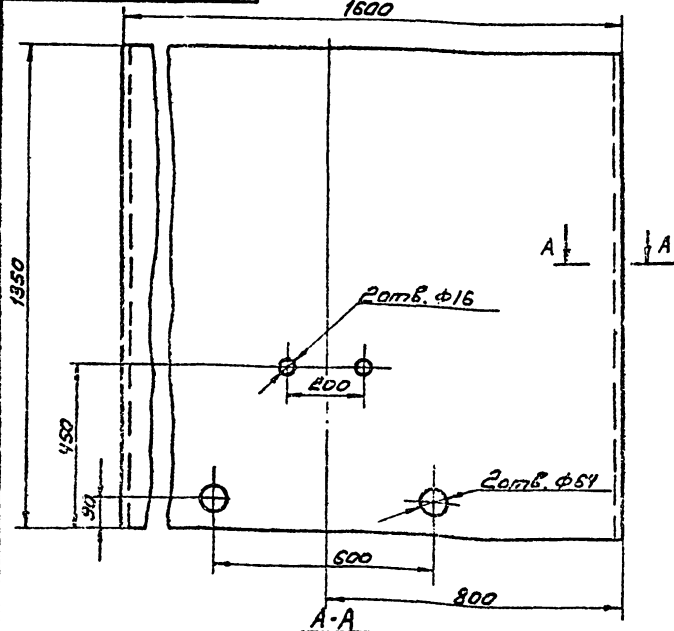
Винилпласт листовый ϕ 10
ВНТ Гост 9639-71*

Лист Листов
Гипрокотмн водостанал

Изм. Лист № докум. Подп. Дат.

10-01-50-60W

▽3(▽)



A-A
1:1



М09-05-10-01

Стенка
передняя

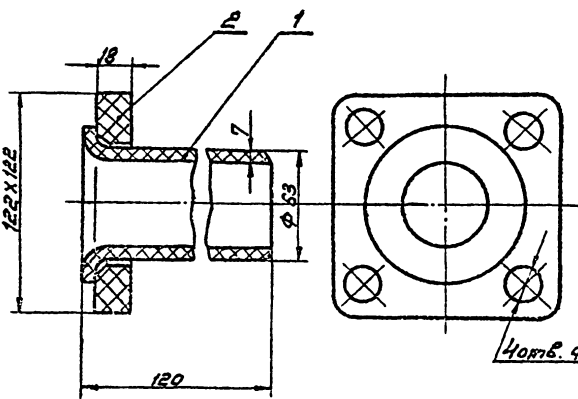
| | | |
|--------|-------|--------|
| Литера | Масса | Плотн. |
| | 30,5 | 1:10 |

Винилпласт листовый ϕ 10
ВНТ Гост 9639-71*

Лист Листов
Гипрокотмн водостанал

| | | | | |
|----------------------|------|----------|-----------|------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дат. |
| | | Разреш. | Исполнит. | СЗС - 1973 |
| Пробер. Смирнов В.И. | | | | |

01-01-50-60W



Чотв. ϕ 13

* Размеры для справок

М09-05-10-10

Патрубок

| | | |
|--------|-------|--------|
| Литера | Масса | Плотн. |
| | 0,59 | 1:2 |

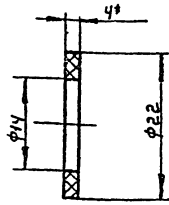
Лист Листов
Гипрокотмн водостанал

Изм. Лист № докум. Подп. Дат.

| Вариант | Знач. | Пар. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|-------|------|--------------|--------------|------|-------------------|
| Детали | | | | | | |
| | 1 | | М07-02-00-03 | Патрубок | 1 | Защитка ϕ 25 |
| | 2 | | М07-02-00-05 | Фланец | 1 | Защитка ϕ 34 |

Типовой проект №901-3-80
Серия №

30-00-20-L011



* Размер для справок

10.7-02-00-06

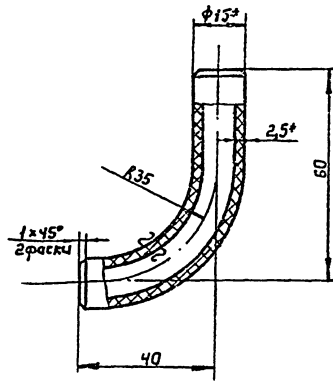
Прокладка

Резина техническая
кислотостойкая №4
ГОСТ 7338-65*

| Литера | Масса | Плотн. |
|-------------------------|--------|--------|
| | 0,001 | 2:1 |
| Лист | Листов | |
| Гиперактивный водоканал | | |

10-10-20-L011

▽3(▽)



1. Развернутая длина L=110.
2. Размеры для справок.

10.7-02-01-07

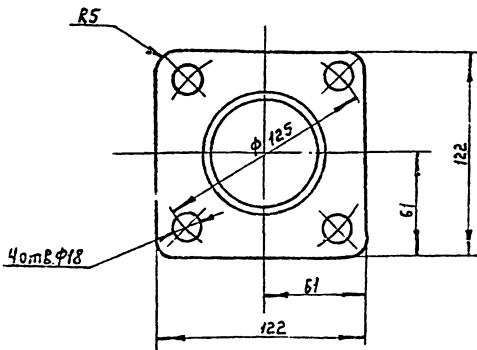
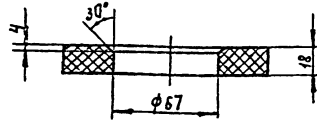
Колена

Битумластовая
№10, РзБ ТУМХП 4251-54

| Литера | Масса | Плотн. |
|-------------------------|--------|--------|
| | 0,02 | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| Гиперактивный водоканал | | |

50-00-20-L011

▽3(▽)



* Размер для справок

10.7-02-00-05

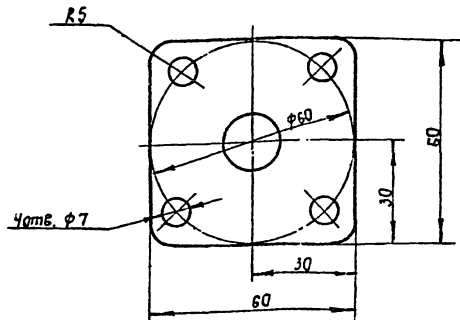
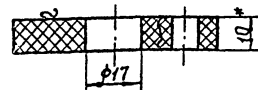
Фланец

Битумластовая
№18 ГОСТ 9339-71

| Литера | Масса | Плотн. |
|-------------------------|--------|--------|
| | 0,34 | 1:2 |
| Лист | Листов | |
| Гиперактивный водоканал | | |

10-00-20-L011

▽3(▽)



* Размер для справок

10.7-02-00-04

Фланец

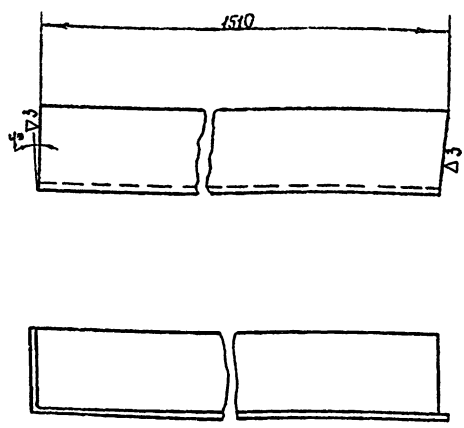
Битумластовая
№10 ГОСТ 9339-71

| Литера | Масса | Плотн. |
|-------------------------|--------|--------|
| | 0,05 | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| Гиперактивный водоканал | | |

Типовой чертеж № 1
Серия № 1

10-02-05-20-02

2 (2)



10.9-05-20-02

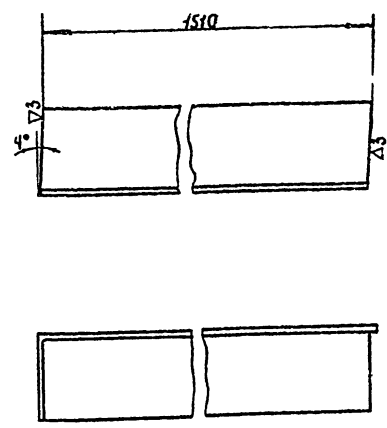
Уголок левый

| | | |
|--|--------|--------|
| Литера | Посса | Посшт. |
| | 4,6 | 1:2 |
| Лист | Листов | |
| Угол равнов. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |
| Гипроработы Водоканала | | |

| | | | | |
|---------|---------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | Поскв | Поскв | Поскв | 1973 |
| Провер. | Стурнов | И.И.И. | | |

10-02-05-20-01

2 (2)



10.9-05-20-01

Уголок правый

| | | |
|--|--------|--------|
| Литера | Посса | Посшт. |
| | 4,6 | 1:2 |
| Лист | Листов | |
| Угол равнов. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |
| Гипроработы Водоканала | | |

| | | | | |
|---------|---------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | Поскв | Поскв | Поскв | 1973 |
| Провер. | Стурнов | И.И.И. | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|------|---------------|--|---------------|------|------------|
| 6,4 | 20 | 10.9-05-20-19 | Плита 100x100x5 Лист 5 ГОСТ 5681-57* Ст. 3 ГОСТ 14637-69* | 2x 0,39=0,78 | | |
| 6,4 | 21 | 10.9-05-20-20 | Плита 200x200x10 Лист 10 ГОСТ 3681-37* Ст. 3 ГОСТ 14637-69* | 4x 3,0=12,0 | | |
| 6,4 | 22 | 10.9-05-20-21 | Уголок Р=110 Уг. равн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 14637-69* | 2x 5,24=10,48 | | |
| 10.9-05-20-00 | | | | | | |
| | | | | | Лист | 2 |

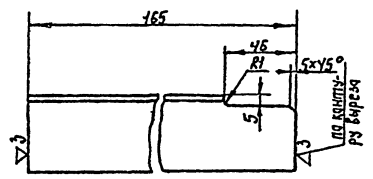
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|------|---------------|--|--------------|--------|------------|
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| И | 1 | 10.9-05-20-01 | Уголок правый | 1 | | |
| И | 2 | 10.9-05-20-02 | Уголок левый | 1 | | |
| И | 3 | 10.9-05-20-03 | Полка левая | 1 | | |
| И | 4 | 10.9-05-20-04 | Полка левая | 1 | | |
| И | 5 | 10.9-05-20-05 | Полка правая | 1 | | |
| И | 6 | 10.9-05-20-06 | Полка правая | 1 | | |
| И | 7 | 10.9-05-20-07 | Уголок левый | 1 | | |
| И | 8 | 10.9-05-20-08 | Уголок правый | 1 | | |
| И | 9 | 10.9-05-20-09 | Уголок | 1 | | |
| И | 10 | 10.9-05-20-10 | Стойка левая | 1 | | |
| И | 11 | 10.9-05-20-11 | Стойка правая | 1 | | |
| И | 12 | 10.9-05-20-12 | Стяжка левая | 1 | | |
| И | 13 | 10.9-05-20-13 | Стяжка правая | 1 | | |
| И | 14 | 10.9-05-20-14 | Стяжка | 1 | | |
| И | 15 | 10.9-05-20-15 | Уголок | 2 | | |
| И | 16 | | | | | |
| И | 17 | 10.9-05-20-16 | Стойка Р=1630 Уг. равн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 | 2x 4,97=9,94 | | |
| И | 18 | 10.9-05-20-17 | Стойка Р=440 Уг. равн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 | 2x 4,5=9,0 | | |
| И | 19 | 10.9-05-20-18 | Поперечина Р=1610 Уг. равн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 | 4x 4,9=19,6 | | |
| 10.9-05-20-00 | | | | | | |
| | | | | | Лит | 1 |
| | | | | | Листов | 2 |
| Каркас | | | | | | |
| Гипроработы Водоканала | | | | | | |

Типовой чертеж № 1
Серия № 1

Типовой проект № 901-3-80 Л.
Сфера №

70-02-50-06

(Δ)



70.9-05-20-06

Полка
правая

| Литера | Масса | Максимум |
|--------|-------|----------|
| | 0,49 | 1:2 |

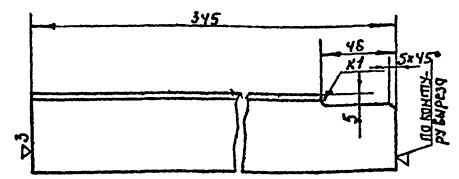
| Лист | Листов |
|------|--------|
| | |

Угол рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

| | | | |
|---------|--------------|-----------|------|
| Исполн. | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | Поскв.чт.ин. | 28.09 | 1973 |
| Пров. | Старинков | В.И.Ильин | |

70-02-50-05

(Δ)



70.9-05-20-05

Полка
правая

| Литера | Масса | Максимум |
|--------|-------|----------|
| | 1,05 | 1:2 |

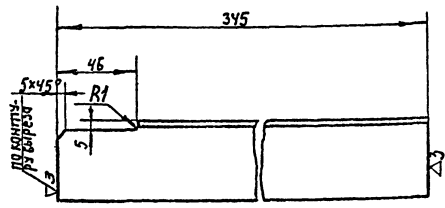
| Лист | Листов |
|------|--------|
| | |

Угол рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

| | | | |
|---------|--------------|-----------|------|
| Исполн. | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | Поскв.чт.ин. | 28.09 | 1973 |
| Пров. | Старинков | В.И.Ильин | |

70-02-50-04

(Δ)



70.9-05-20-04

Полка
левая

| Литера | Масса | Максимум |
|--------|-------|----------|
| | 1,05 | 1:2 |

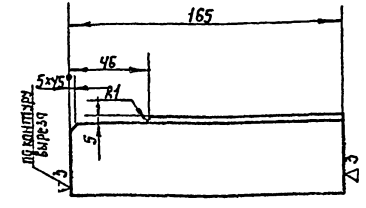
| Лист | Листов |
|------|--------|
| | |

Угол рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

| | | | |
|---------|--------------|-----------|------|
| Исполн. | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | Поскв.чт.ин. | 28.09 | 1973 |
| Пров. | Старинков | В.И.Ильин | |

70-02-50-03

(Δ)



70.9-05-20-03

Полка
левая

| Литера | Масса | Максимум |
|--------|-------|----------|
| | 0,49 | 1:2 |

| Лист | Листов |
|------|--------|
| | |

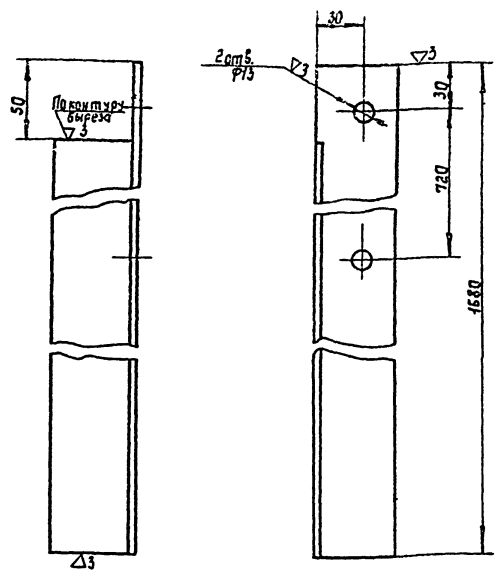
Угол рабн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58 Гипрокадетизм Водоканал

| | | | |
|---------|--------------|-----------|------|
| Исполн. | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | Поскв.чт.ин. | 28.09 | 1973 |
| Пров. | Старинков | В.И.Ильин | |

Листов прокат № 50
Серия №

109-05-20-10

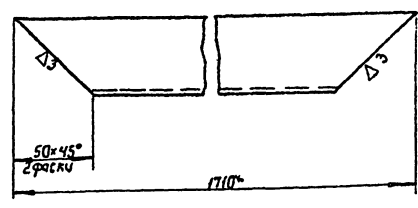
~(A)



Листов прокат № 50
Серия №

109-05-20-09

~(A)



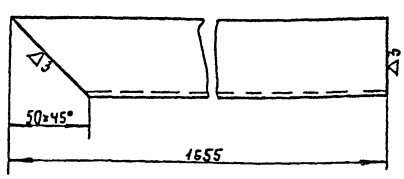
Листов прокат № 50
Серия №

| | | | | | | |
|--|---------|----------|---------|-------------------------|---------|-----------|
| 109-05-20-10 | | | | Диаметр | Толщина | Плотность |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | Поск. | Выпущен | И.С.И. | 1973 | 5,1 | 1:2 |
| Провер. | Ступина | В.И.И. | | | | |
| Угол равноб. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | | | Гипрократин завод канал | | |

| | | | | | | |
|--|---------|----------|---------|-------------------------|---------|-----------|
| 109-05-20-09 | | | | Диаметр | Толщина | Плотность |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | Поск. | Выпущен | И.С.И. | 1973 | 5,2 | 1:2 |
| Провер. | Ступина | В.И.И. | | | | |
| Угол равноб. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | | | Гипрократин завод канал | | |

109-05-20-08

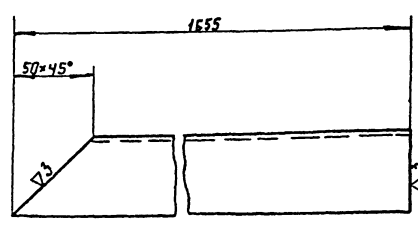
~(A)



Листов прокат № 50
Серия №

109-05-20-07

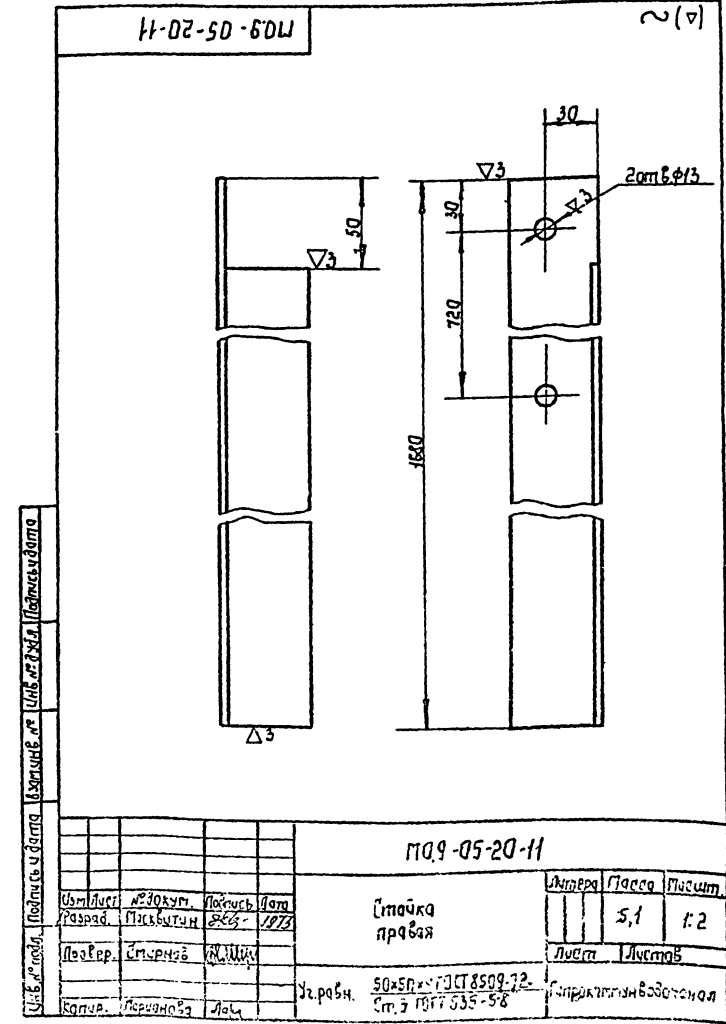
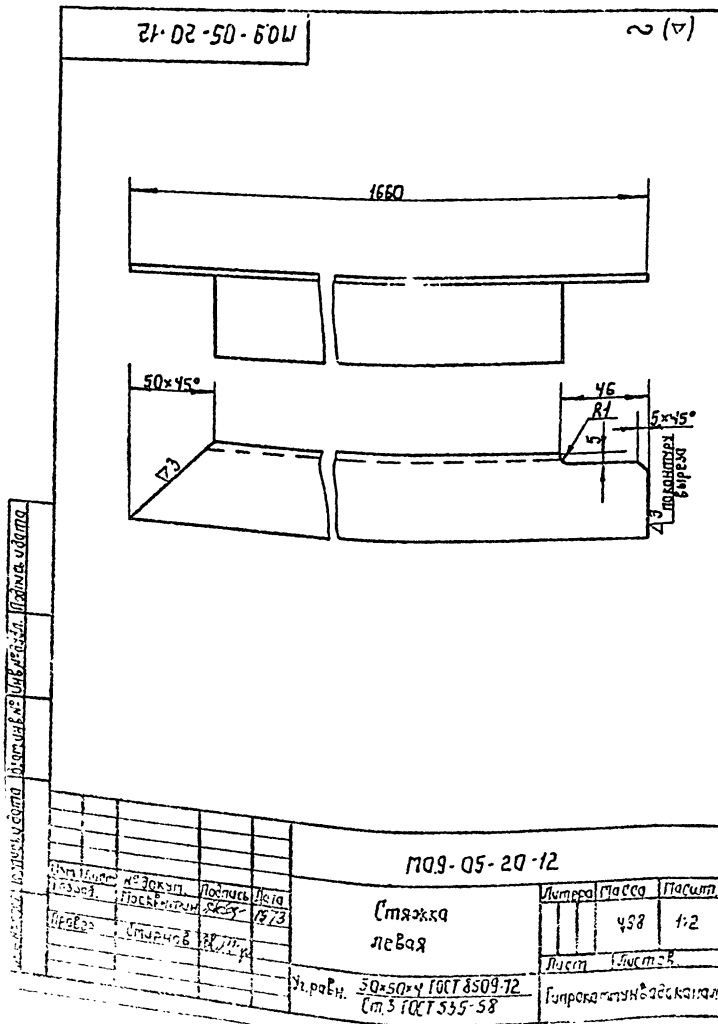
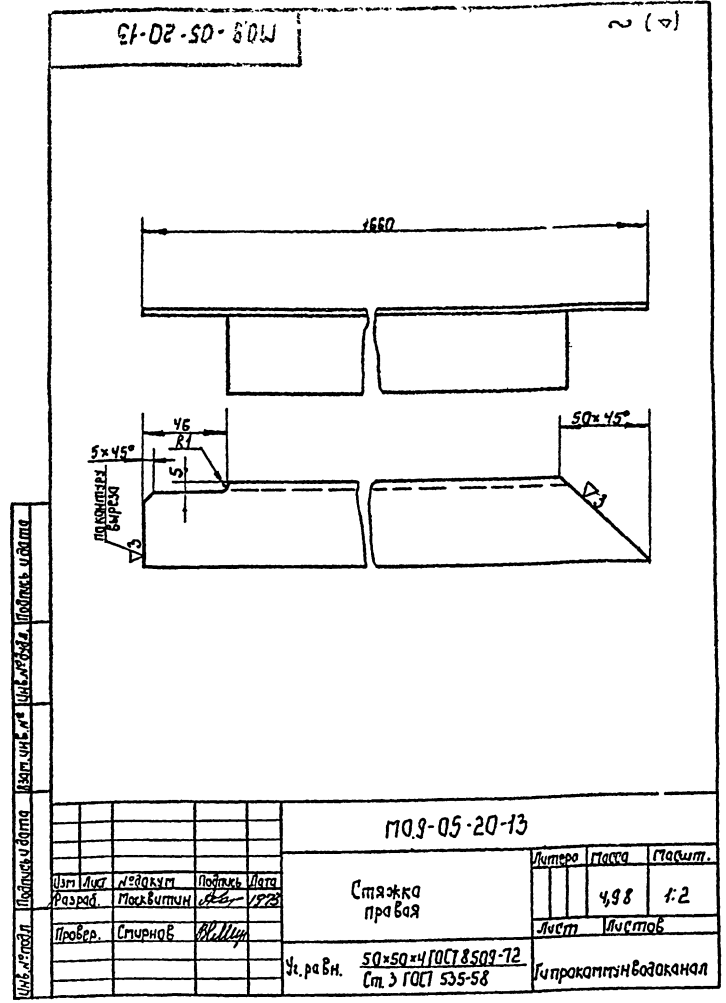
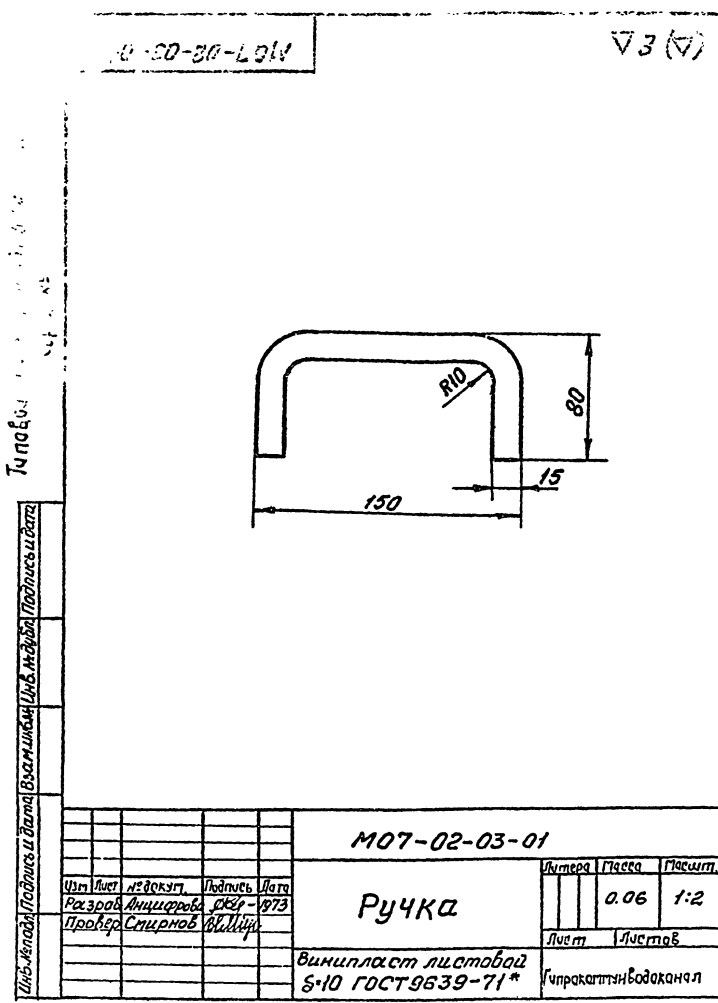
~(A)



Листов прокат № 50
Серия №

| | | | | | | |
|--|---------|----------|---------|-------------------------|---------|-----------|
| 109-05-20-08 | | | | Диаметр | Толщина | Плотность |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | Поск. | Выпущен | И.С.И. | 1973 | 5,0 | 1:2 |
| Провер. | Ступина | В.И.И. | | | | |
| Угол равноб. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | | | Гипрократин завод канал | | |

| | | | | | | |
|--|---------|----------|---------|-------------------------|---------|-----------|
| 109-05-20-07 | | | | Диаметр | Толщина | Плотность |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | Поск. | Выпущен | И.С.И. | 1973 | 5,0 | 1:2 |
| Провер. | Ступина | В.И.И. | | | | |
| Угол равноб. 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | | | Гипрократин завод канал | | |



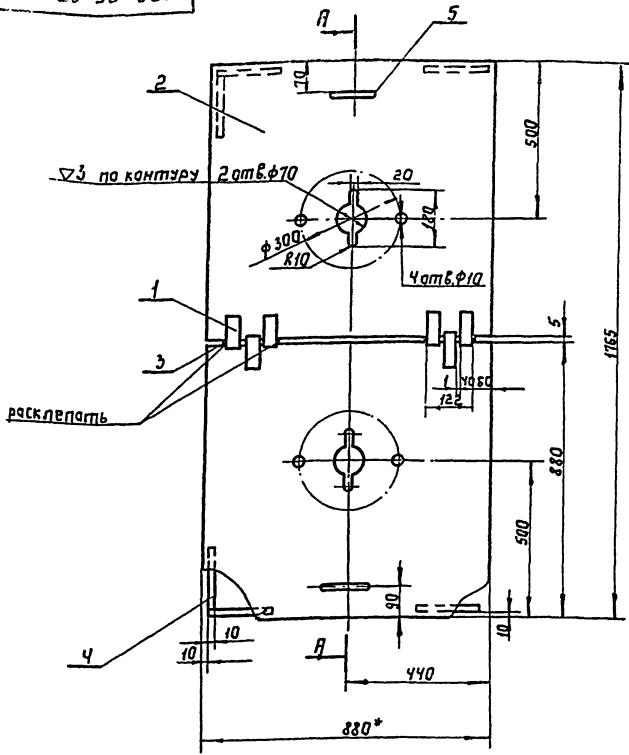
Изм. №, лист, № докум., Подпись, Дата

Изм. №, лист, № докум., Подпись, Дата

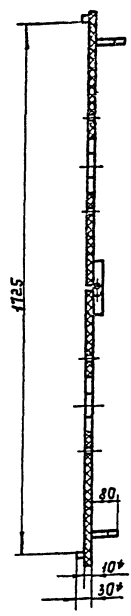
Изм. №, лист, № докум., Подпись, Дата

Изм. №, лист, № докум., Подпись, Дата

02-02-50-50W



A-A

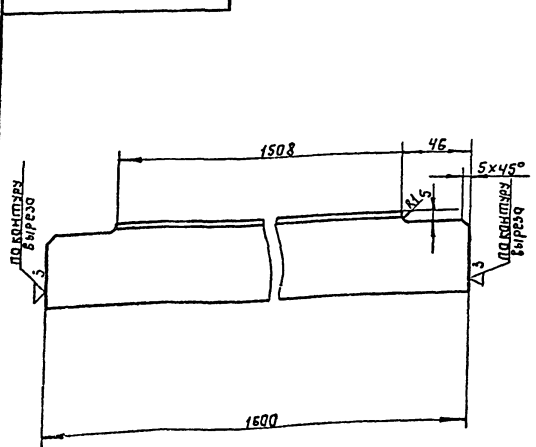


1. Сборку производить винипластовым прутком ф4 (категория 5) по СТ 507 - 1545-65.
2. * Размеры для справок.

| | | | | | | |
|----------|-----------|-------|------|---------------------|--------|--------|
| | | | | ГО.9-05-30-00 | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Грасса | Листов |
| Разраб. | Пасквичин | В.С. | 1973 | | | |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | Лист | Листов | |
| | | | | Гипрокотмнводоканал | | |

ГО.9-05-20-15

~ (Δ)



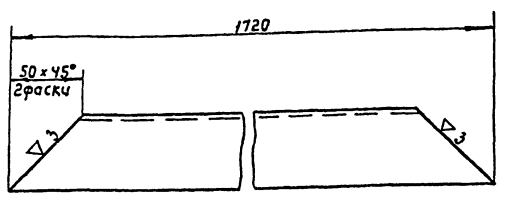
ГО.9-05-20-15

| | | | | | | |
|----------|-----------|-------|------|---------------------|--------|--------|
| | | | | ГО.9-05-20-15 | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Грасса | Листов |
| Разраб. | Пасквичин | В.С. | 1973 | | | |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | Лист | Листов | |
| | | | | Гипрокотмнводоканал | | |

Уголок
Уг. равн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 5 ГОСТ 535-58

ГО.9-05-20-14

~ (Δ)



ГО.9-05-20-14

| | | | | | | |
|----------|-----------|-------|------|---------------------|--------|--------|
| | | | | ГО.9-05-20-14 | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Грасса | Листов |
| Разраб. | Пасквичин | В.С. | 1973 | | | |
| Провер. | Смирнов | В.И. | | Лист | Листов | |
| | | | | Гипрокотмнводоканал | | |

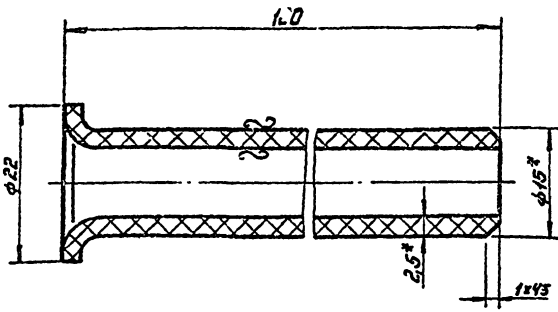
Стяжка
Уг. равн. 50x50x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 5 ГОСТ 535-58

Изм. № 1
 Подпись
 Дата
 Проверка
 Дата
 Подпись

Типовой проект №901-3-80
Серия №

МО-9-05-00-03

▽3(▽)



* Размеры для справок.

МО-9-05-00-03

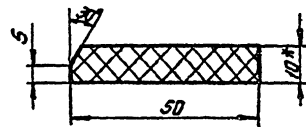
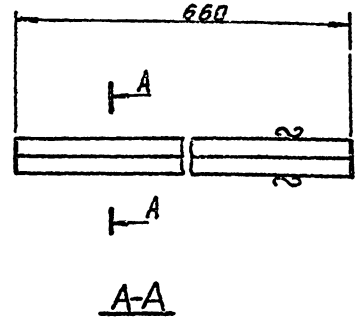
Патрубок

Труба винипластовая
ДУ10, РубТумПЧ 251-54

| Литера | Масса | Масшт. |
|-----------------------|--------|--------|
| | 0.02 | 2:1 |
| Лист | Листов | |
| Гипрокоммунвободканал | | |

МО-9-05-00-02

▽3(▽)



* Размер для справок

МО-9-05-00-02

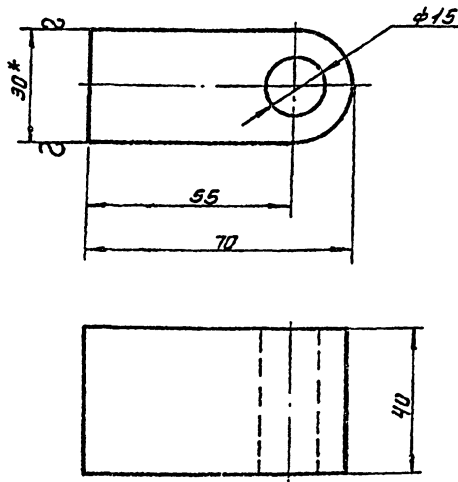
Прокладка

Винипласт листовый δ=10
ВНТ ГОСТ 3639-71*

| Литера | Масса | Масшт. |
|-----------------------|--------|--------|
| | 0.96 | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| Гипрокоммунвободканал | | |

МО-9-05-30-01

▽3(▽)



* Размер для справок.

МО-9-05-30-01

Петля

Винипласт листовый δ=30
ВНТ ГОСТ 3639-71*

| Литера | Масса | Масшт. |
|-----------------------|--------|--------|
| | 0.4 | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| Гипрокоммунвободканал | | |

| Формат | Зона | Листы | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|--------|------|-------|---------------|---|--------------|------------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| И | 1 | | МО-9-05-30-01 | Петля | 6 | |
| 5/4 | 2 | | МО-9-05-30-02 | Лист 880x880x10 Винипласт листовый δ=10 В.Н.Т. ГОСТ 3639-71* | 2x 11=22 | |
| 5/4 | 3 | | МО-9-05-30-03 | Ось φ14 L=135 Стержень винипласто- вый ТУХМПЧ251-54 | 2x 0.03=0.06 | |
| 5/4 | 4 | | МО-9-05-30-04 | Планка 200x10x10 Винипласт листовый δ=10 В.Н.Т. ГОСТ 3639-71* | 6x 0.03=0.18 | |
| 5 | | | МО-7-02-03-01 | Ручка | 2x 0.06=0.12 | Зачм. |

МО-9-05-30-00

Крышка

| Литера | Лист | Листов |
|-----------------------|------|--------|
| | | |
| Гипрокоммунвободканал | | |

Типовой проект МЭОУ-3-80 Серия №

Циф. № подл. Подпись и дата Вып. № 1066. № 3333 Подпись и дата

| № | Код | Обозначение | Наименование Детали | Кол. | Полное наименование |
|---|-----|--------------|---|--------|---------------------|
| И | 1 | М07-02-05-01 | Патрзбак | 1 | 0007 |
| И | 2 | М07-02-05-02 | Патрзбак | 1 | 0006 |
| И | 3 | М07-02-05-03 | Крышка ф80 Винчпласт листовая Г=2 ГОСТ 9639-71* | 2 | 003 |
| И | 4 | М07-02-05-04 | Обрчойка Р разв. 230 Винчпласт листовая Г=2 ГОСТ 9639-71* | 1 | 004 |
| | | | | Итого: | 008кг |

М07-02-05-00

| | | | |
|-----------|-------------|---------|------|
| Учт. лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разреш. | Исполнитель | СН | 1972 |
| Пробер. | Страницы | В.И.Иль | |

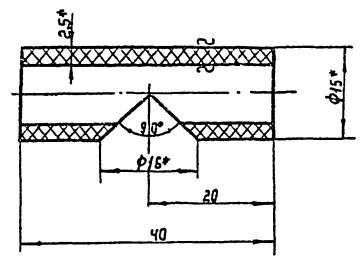
Паплавак

| | | |
|--------|-------|--------|
| Литера | Листа | Листов |
| | | |

Гипрократинвадокачал

20-SD-20-L'0L1

▽3(▽)



* Размеры для справок.

М07-02-05-02

| | | | |
|-----------|-------------|---------|------|
| Учт. лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разреш. | Исполнитель | СН | 1972 |
| Пробер. | Страницы | В.И.Иль | |

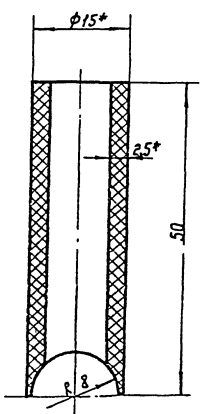
Патрзбак

| | | |
|--------|--------|--------|
| Литера | Листа | Листов |
| 0 | 0006 | 2:1 |
| Лист | Листов | |

Прзба, Винчпластовая
Ду40 Рзв 73ПХП 4251-54
Гипрократинвадокачал

00-SD-20-L'0W

▽3(▽)



* Размеры для справок.

М07-02-05-01

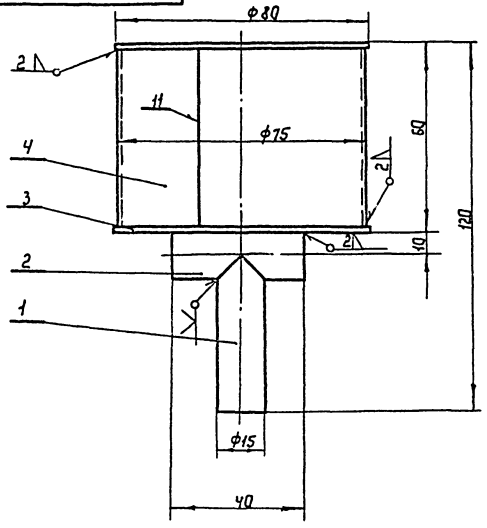
| | | | |
|-----------|-------------|---------|------|
| Учт. лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разреш. | Исполнитель | СН | 1972 |
| Пробер. | Страницы | В.И.Иль | |

Патрзбак

| | | |
|--------|--------|--------|
| Литера | Листа | Листов |
| | 0007 | 2:1 |
| Лист | Листов | |

Прзба, Винчпластовая
Ду40 Рзв 73ПХП 4251-54
Гипрократинвадокачал

00-SD-20-L'0L1



1. Сварки производить винчпластовым прутком φ2 по СТ 14-507 - 1345-65
2. Паплавак проверить на герметичность.
3. Размеры для справок.

М07-02-05-00

Циф. № подл. Подпись и дата Вып. № 1066. № 3333 Подпись и дата

| | | | |
|-----------|-------------|---------|------|
| Учт. лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разреш. | Исполнитель | СН | 1972 |
| Пробер. | Страницы | В.И.Иль | |

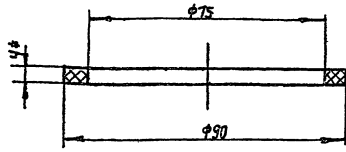
Паплавак

| | | |
|--------|--------|--------|
| Литера | Листа | Листов |
| | 003 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Гипрократинвадокачал

Топовый проект №901-3-10 А₁
Серия №

LD-00-20-LDM



* Размер для справок

107-02-00-07

Прокладка

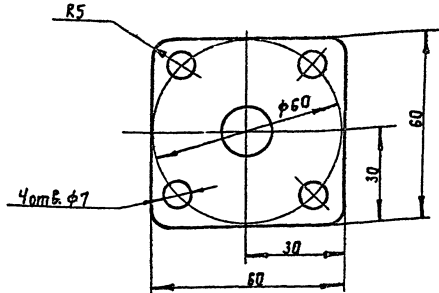
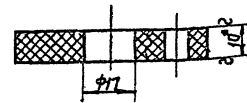
резина техническая
кислотоупорная
г-ч ГОСТ 7538-65*

| Литера | Толщина | Густота |
|--------|---------|---------|
| | 0,04 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Гипракапитизводканал

90-00-00-LDM

▽3(▽)



* Размер для справок

107-00-00-06

Фланец

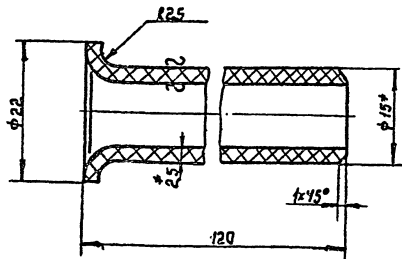
винилпласт листовый
г-10 ГОСТ 9639-71

| Литера | Толщина | Густота |
|--------|---------|---------|
| | 0,05 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Гипракапитизводканал

20-00-20-LDM

▽3(▽)



1. Длина заготовки ~130.
2. * Размеры для справок.

107-02-00-02

Патривак

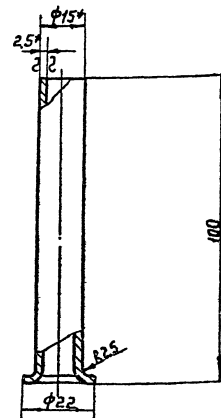
Резина Винилпластовая
ДУ10 РЧБТУМХП 4251-54

| Литера | Толщина | Густота |
|--------|---------|---------|
| | 0,02 | 2:1 |
| Лист | Листов | |

Гипракапитизводканал

107-00-00-12

▽3(▽)



* Размеры для справок

107-00-00-12

Патривак

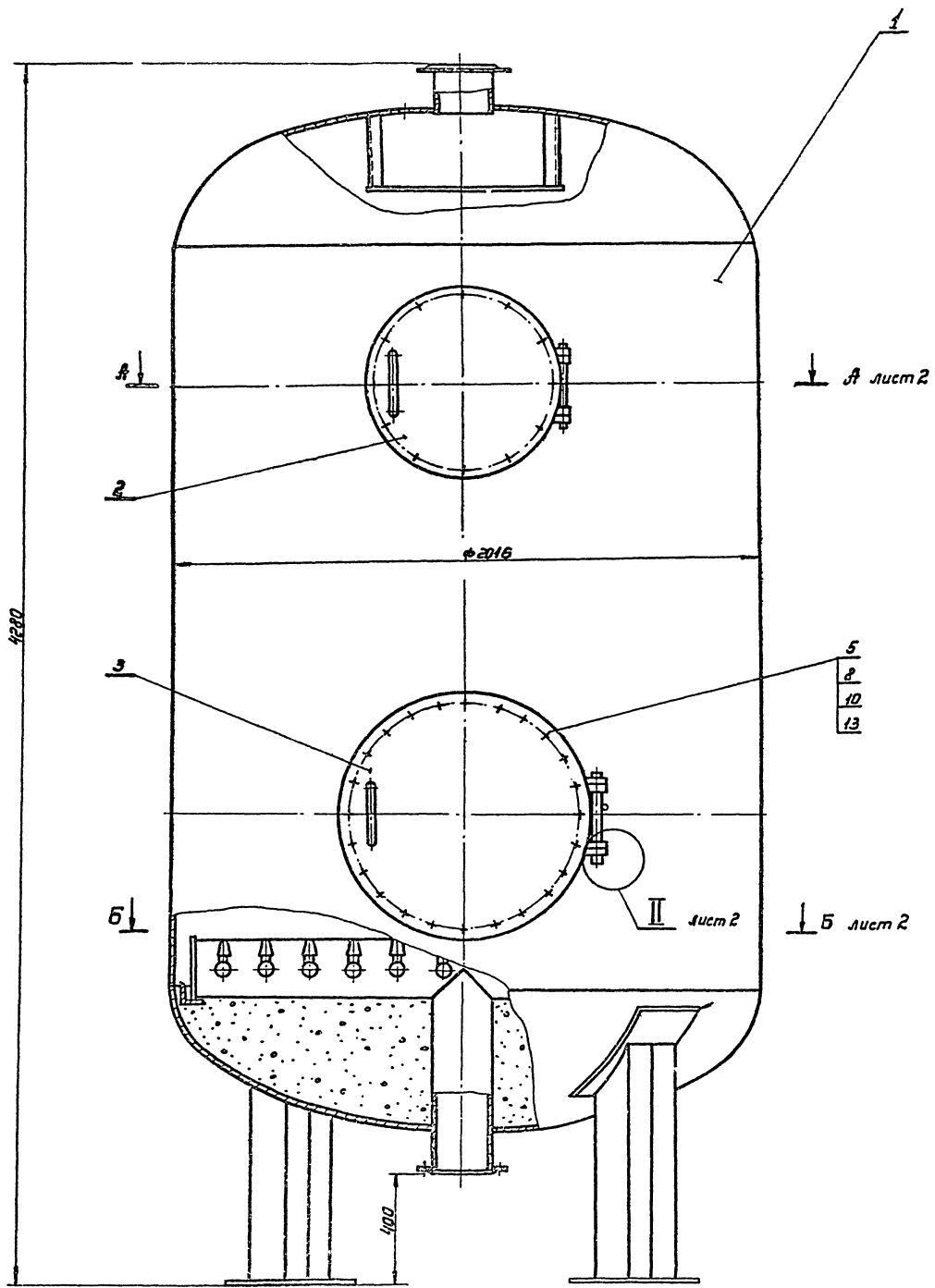
Резина Винилпластовая
ДУ10 РЧБТУМХП 4251-54

| Литера | Толщина | Густота |
|--------|---------|---------|
| | 0,04 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Гипракапитизводканал

МО-00-00-00

Милослав проект № 901-3-80 в.п.с.с. Серия №

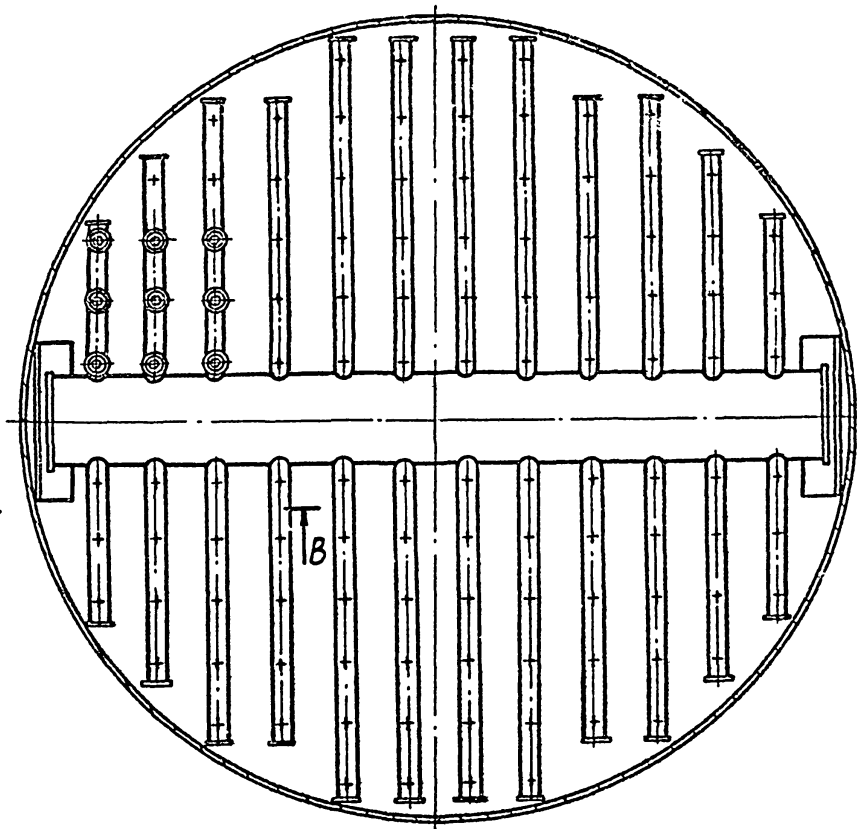
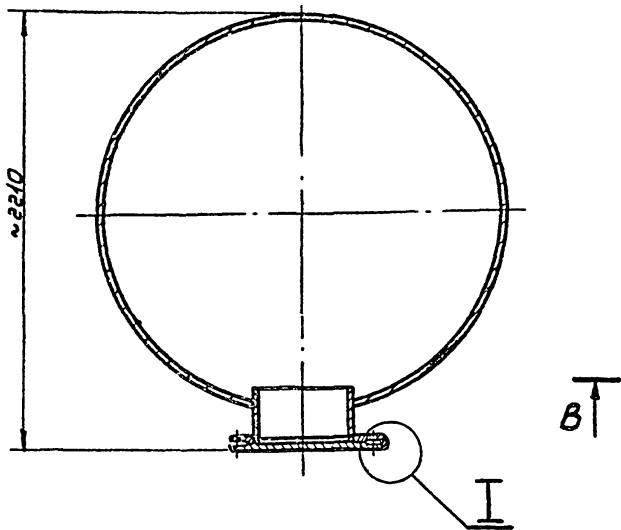


Размеры для справок.

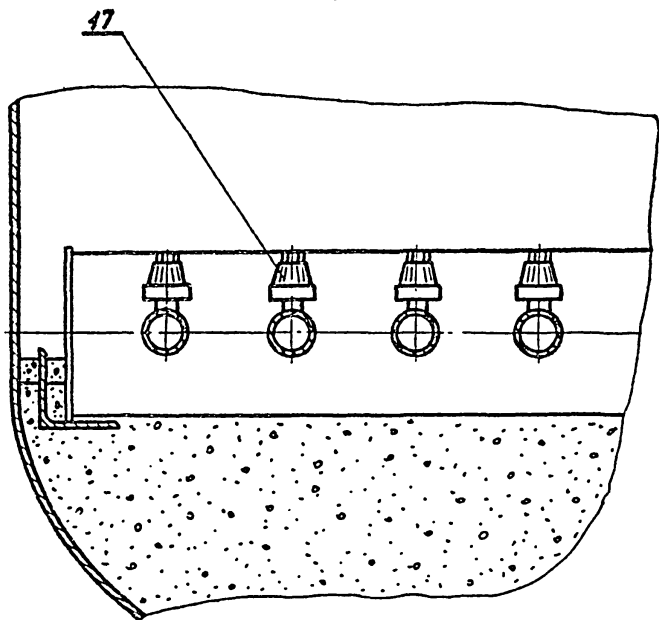
Милослав проект № 901-3-80 в.п.с.с. Серия №

| | | | | | | |
|-------------|-----------|---------|------|---|---------|-------|
| | | | | МО.9-06-00-00 | | |
| Лист | № докум. | Подпись | Дата | Фильтр производительностью 400 м ³ /сутки. | Диаметр | Масса |
| Разработ. | Москвитин | С.В.С. | 1975 | | 2030 | 1:10 |
| Проектиров. | Смирнов | В.И.С. | | Лист 1 / Листов 2 | | |
| | | | | ГЦПРОКОМБЭНЕРГОМАШ | | |

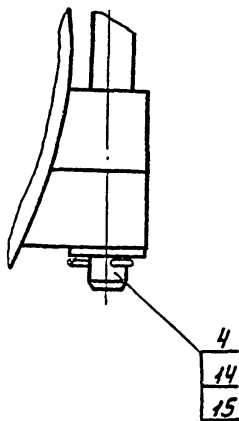
А-А лист 1
М 1:20



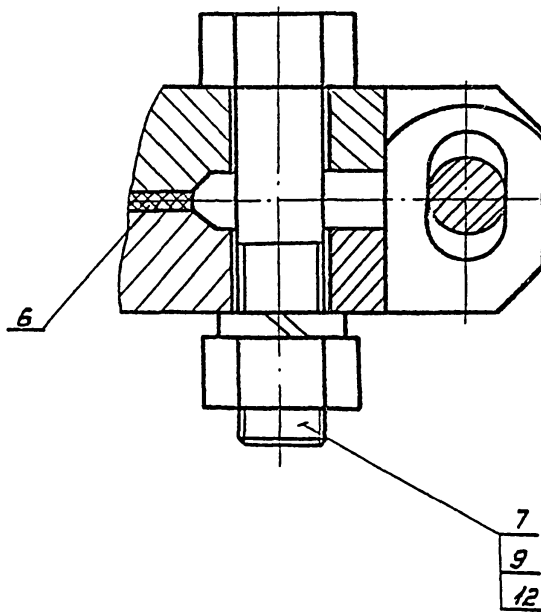
В-В
М 1:5



II лист 1
М 1:2



I
М 1:1

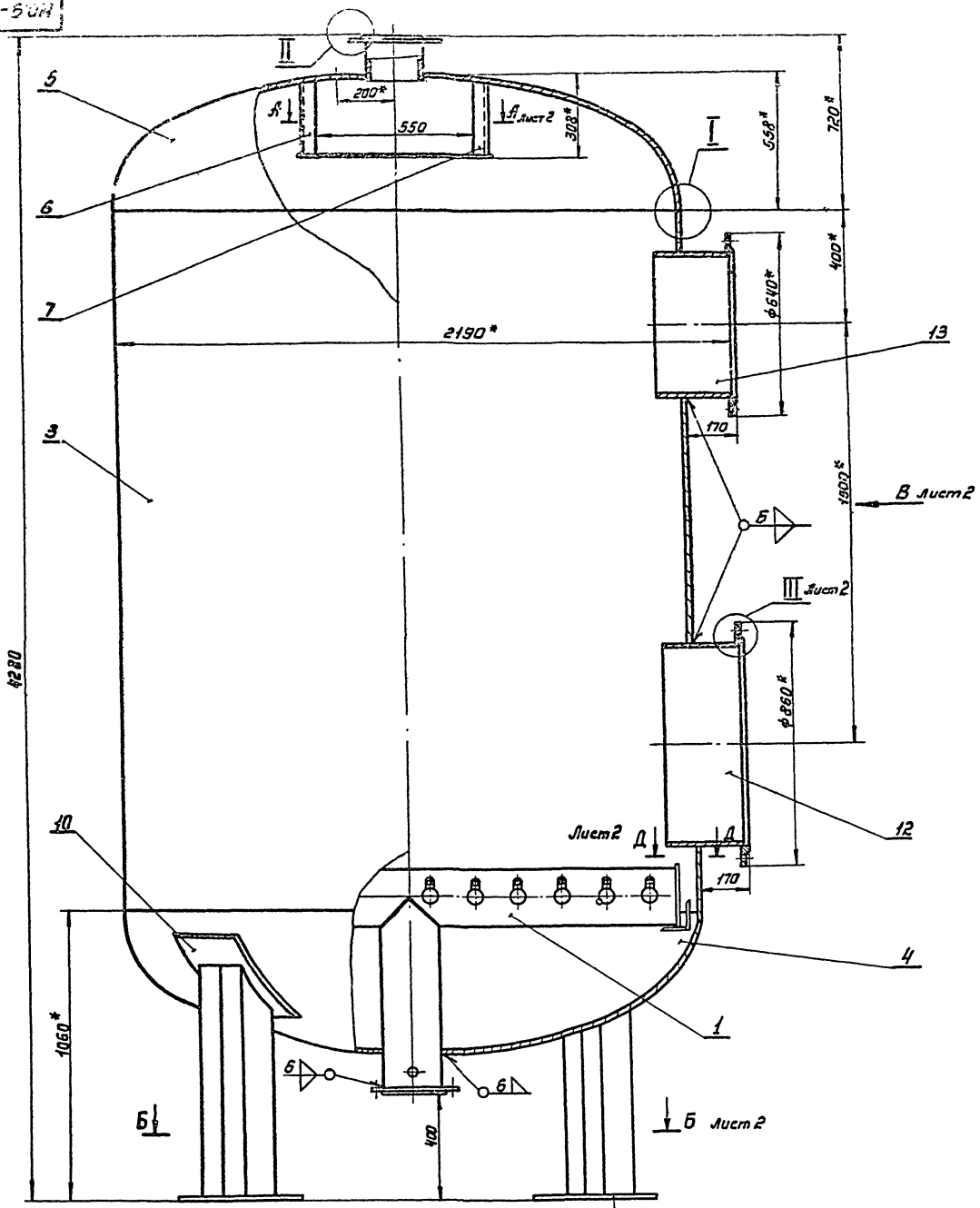


1. Нижнее днище фильтра заполняется щебнем диаметром 20-30мм. На щебень насыпают мелкий щебень или гравий двух размеров: сначала диаметром 10-20мм, а затем более мелкий - диаметром 5-10мм, толщиной слоя 10-20мм. Поверх щебеночно-гравийной загрузки укладывают слой пластичного бетона (1:3:6) толщиной 50-100мм. Бетонную подушку (до уровня щелей распределительного устройства) заливают слоем цементного раствора толщиной 20мм с железнением поверхности.

Проект: 09-06-90-00W, Лист: Б-Б, Масштаб: М 1:20, Дата: 1973, Автор: С.И.Савельев

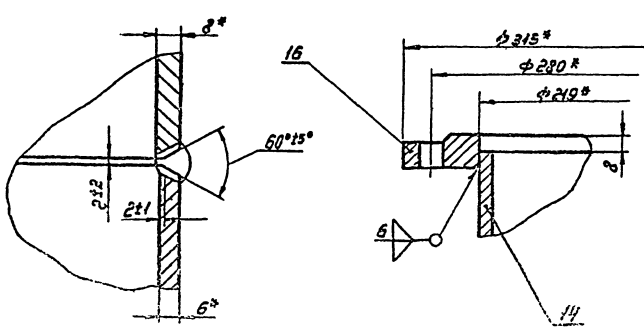
| | | | | | | |
|-----------|--------------|--------------|------|----------------------------|--------|----------|
| | | | | М09-06-00-00 | | |
| Зем. лист | И.Савельев | Подпись | Вет. | Фильтр | Листов | Масса |
| Разраб. | М.И.Савельев | 1973 | 1973 | производительности | 2030 | 1:10 |
| Пробер. | С.И.Савельев | И.С.Савельев | | 400 м ³ /сутки. | Лист 2 | Листов 2 |
| | | | | Фильтр для очистки воды | | |

Технический проект № 901-3-10
Серия № 2



I
M 1:1

II
M 1:2

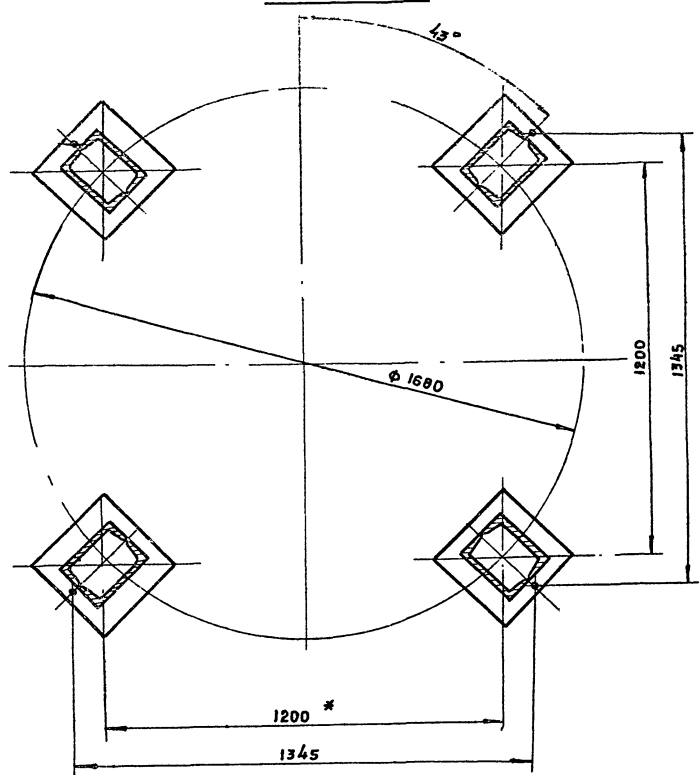


* Размеры для справок.

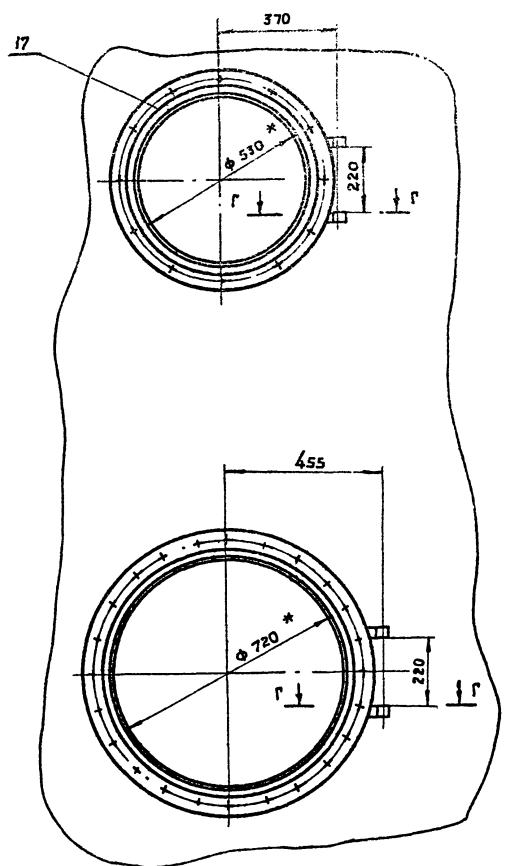
| | | | |
|-----------|-----------|----------------------------|----------|
| | | МД.9-06-04-00 | |
| Изм. лист | ИЗ ДОКУМ. | Листов | Лист |
| Рисунки | Масштабы | 1833 | 1:10 |
| Провер. | Сыганов | Лист 1 | Листов 2 |
| | | Гипотеза коммун. водоканал | |

Мяков проект
Бернман

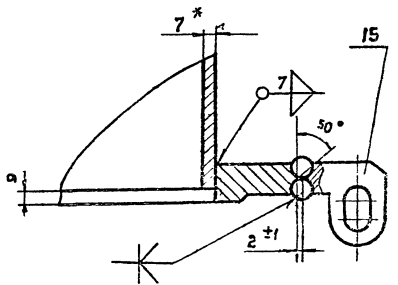
Б - Б лист 1



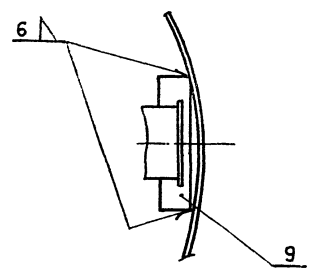
Вид В лист 1



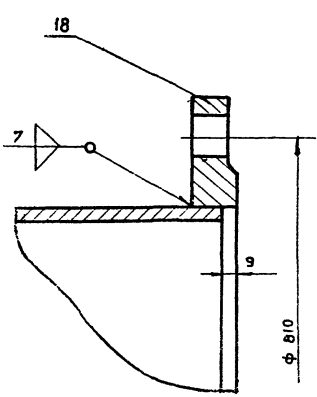
Г - Г
М 1:2



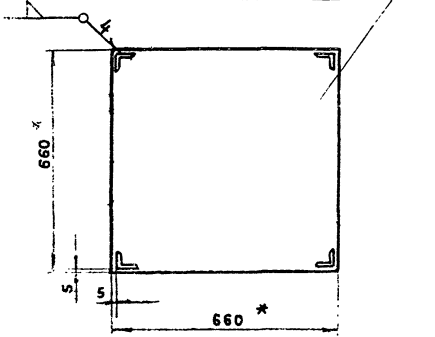
А - А лист 1



III лист 1
М 1:2



А - А лист 1

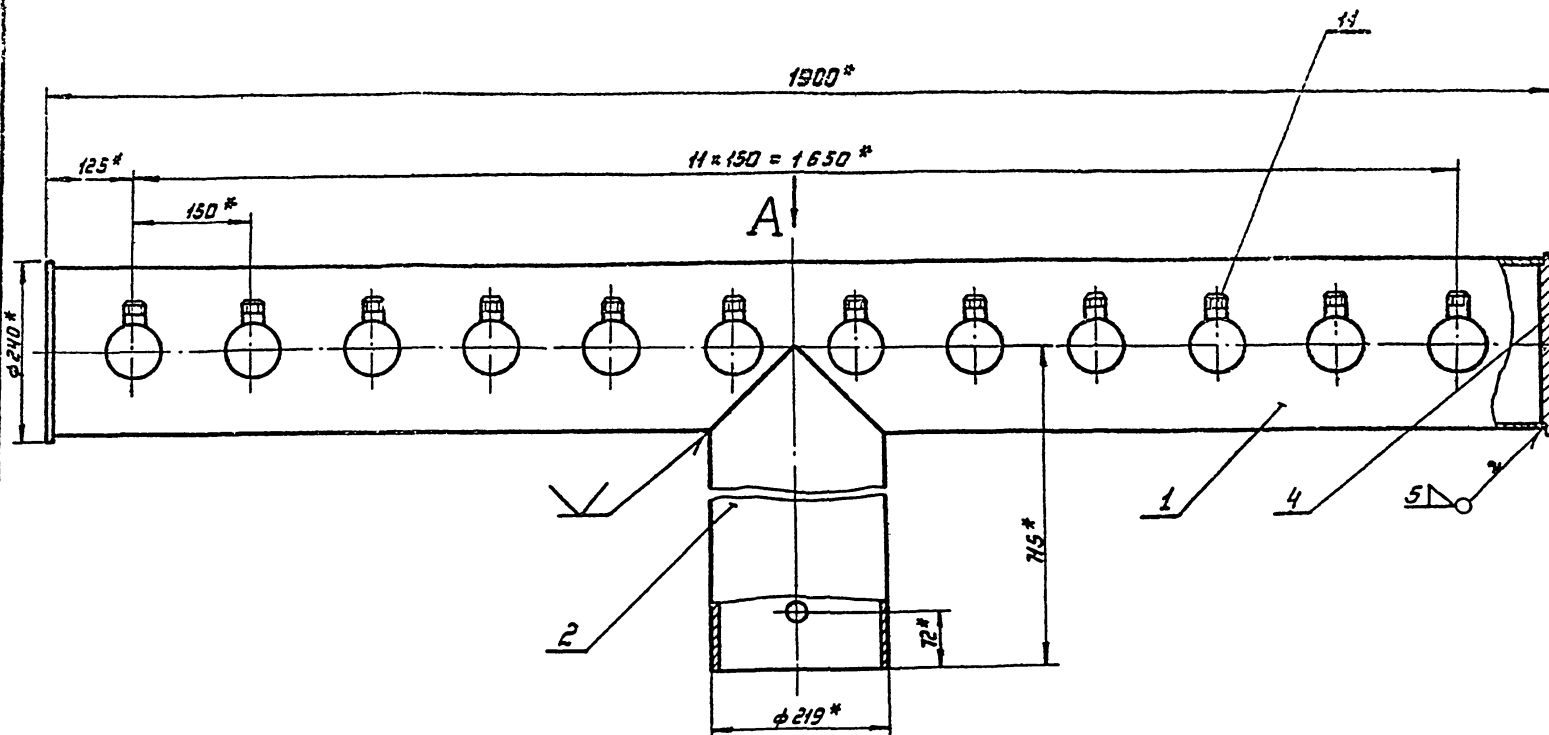


- 1. * Размеры для справок
- 2. * Размеры поз. 2 и детали поз. 10 надобно иметь
- 3. * Размеры поз. 4 надобно иметь

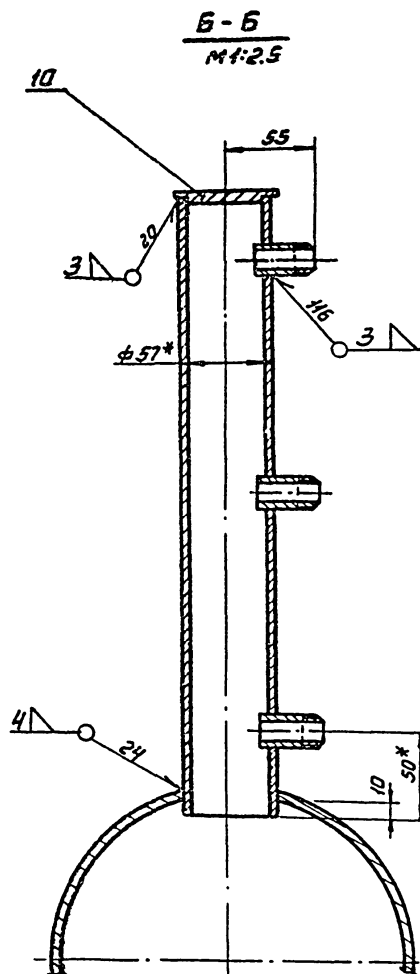
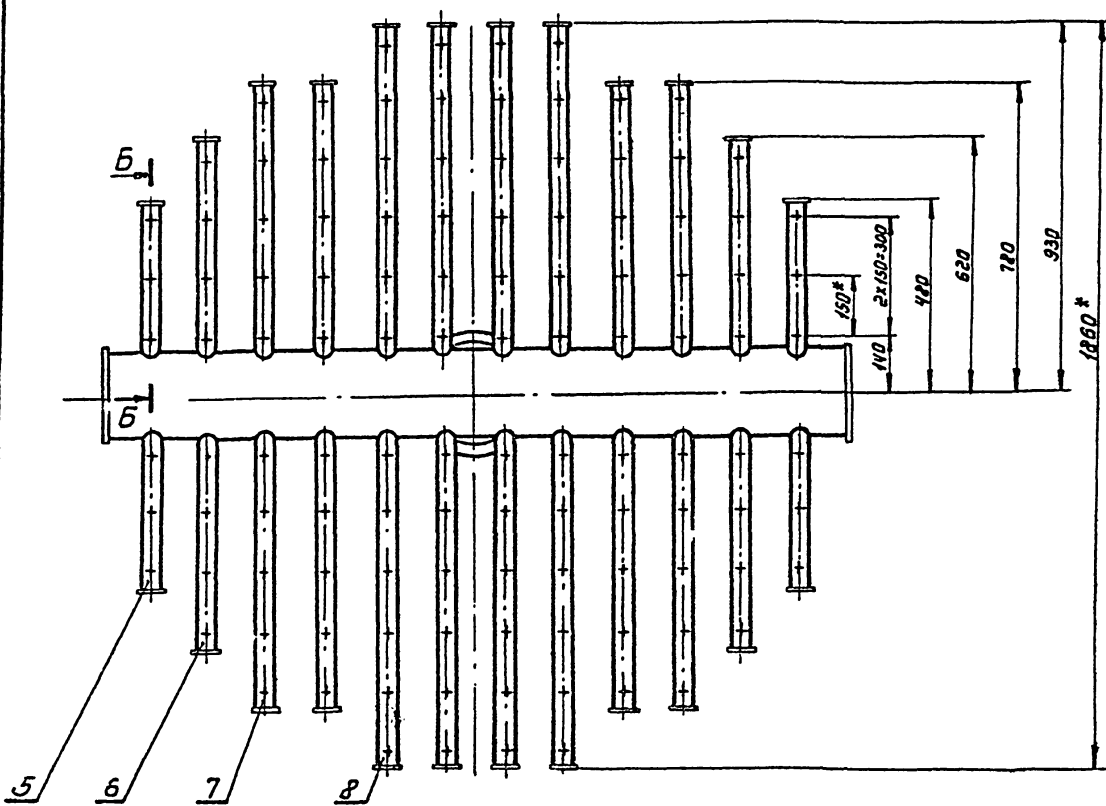
| | | | | | |
|---------|---------|------|--------|----------------|--------|
| | | | | МО. 9-06-01-00 | |
| Исполн. | Провер. | Инж. | Мастер | Контр. | Сектор |
| Равгав | Мухомин | Сави | Сави | Сави | Сави |
| Сави | Сави | Сави | Сави | Сави | Сави |

МД-9-06-01-20

Титульный лист и дата, (всего листов) 1:5, проект, подпись и дата.



Вид А
М 1:10



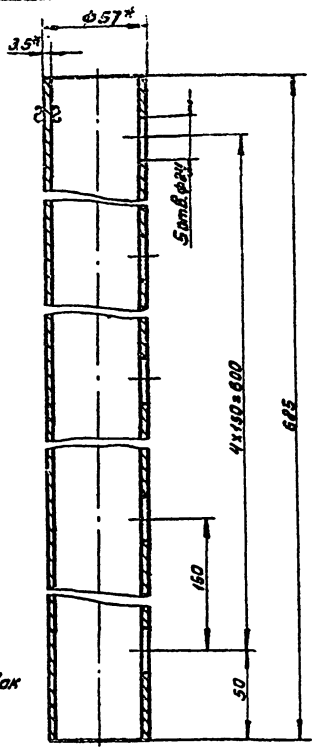
* Размеры для справок

МД-9-06-01-20

| | | | | | | | |
|---------|---------|---------|---------|------|--------------------|--------|-----|
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Литера | Масса | М-б |
| | | | | | | | |
| Разраб. | Смирнов | Смирнов | Смирнов | 1973 | Дренаж | 164,3 | 1:5 |
| Провер. | Смирнов | Смирнов | Смирнов | | | | |
| | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | ИПКРКДММЭНВОДСКАНИ | | |

2-10-90-80W

▽3 (▽)



* Размеры для справок

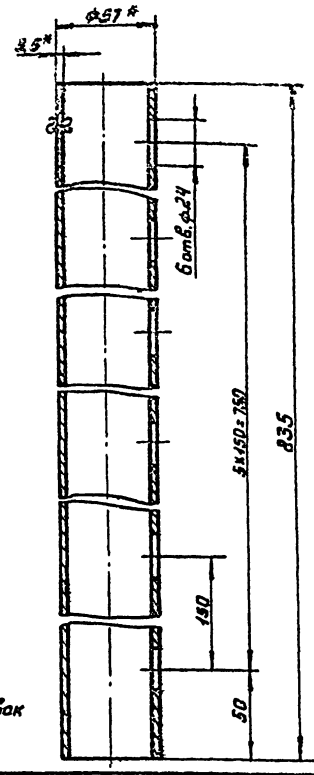
MO.9-06-01-26

| | | | | |
|---------|---------|-----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | Разраб. | Москвитин | В.С. | 1973 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | И.И. | |

| | | | |
|-------------------|----------------------|--------|--------|
| Отвод | Литера | Масса | Масшт. |
| | | 3.1 | 1:2 |
| Труба 57x3.5-10-В | Лист | Листов | |
| ГОСТ 8732-70 | Гипрокоммунводоканал | | |

12-10-90-50W

▽3 (▽)



* Размеры для справок

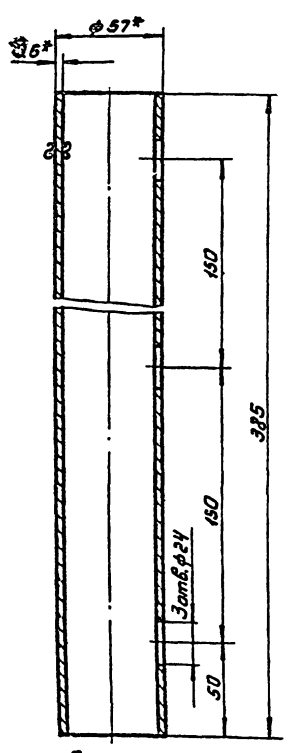
MO.9-06-01-27

| | | | | |
|---------|---------|-----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | Разраб. | Москвитин | В.С. | 1973 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | И.И. | |

| | | | |
|-------------------|----------------------|--------|--------|
| Отвод | Литера | Масса | Масшт. |
| | | 3.8 | 1:2 |
| Труба 57x3.5-10-В | Лист | Листов | |
| ГОСТ 8732-70 | Гипрокоммунводоканал | | |

12-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размеры для справок.

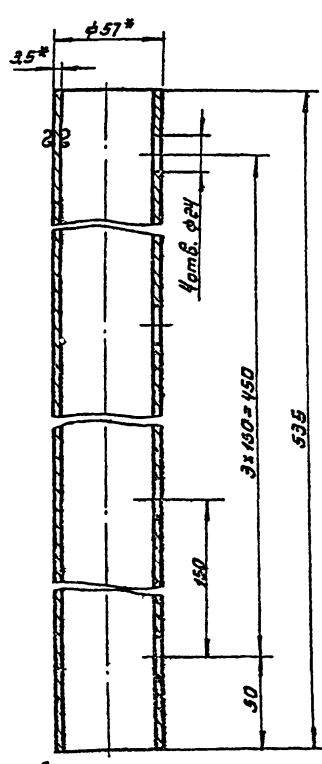
MO.9-06-01-24

| | | | | |
|---------|---------|-----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | Разраб. | Москвитин | В.С. | 1973 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | И.И. | |

| | | | |
|-------------------|----------------------|--------|--------|
| Отвод | Литера | Масса | Масшт. |
| | | 4.8 | 1:2 |
| Труба 57x3.5-10-В | Лист | Листов | |
| ГОСТ 8732-70 | Гипрокоммунводоканал | | |

52-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размеры для справок.

MO.9-06-01-25

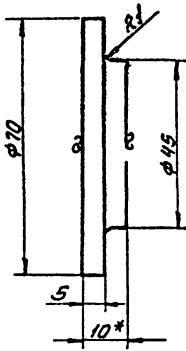
| | | | | |
|---------|---------|-----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | Разраб. | Москвитин | В.С. | 1973 |
| Провер. | Смирнов | В.И. | И.И. | |

| | | | |
|-------------------|----------------------|--------|--------|
| Отвод | Литера | Масса | Масшт. |
| | | 2.4 | 1:2 |
| Труба 57x3.5-10-В | Лист | Листов | |
| ГОСТ 8732-70 | Гипрокоммунводоканал | | |

Мулюбий проект №904-3-90. Лист №
Сервис №8

32-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размер для справок.

MO9-06-01-28

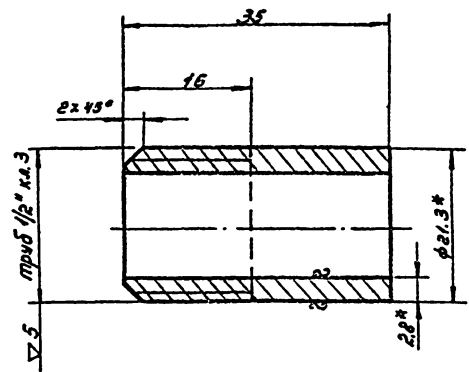
Заглушка

Лист 10 ГОСТ 5681-57*
Ст.3 ГОСТ 14637-69

| Литера | Масса | Масшт. |
|----------------------|--------|--------|
| | 0,21 | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| Гипрокоммунводоканал | | |

62-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размеры для справок.

MO9-06-01-29

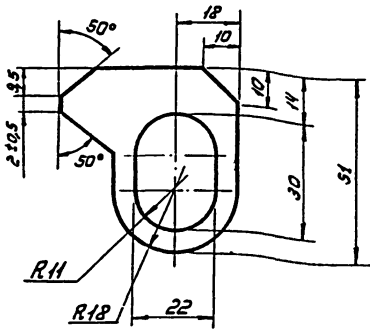
Штуцер

труба 1/2
ГОСТ 3262-62.

| Литера | Масса | Масшт. |
|----------------------|--------|--------|
| | 0,045 | 2:1 |
| Лист | Листов | |
| Гипрокоммунводоканал | | |

11-10-90-60W

▽3 (▽)



* Размер для справок.

MO9-06-01-14

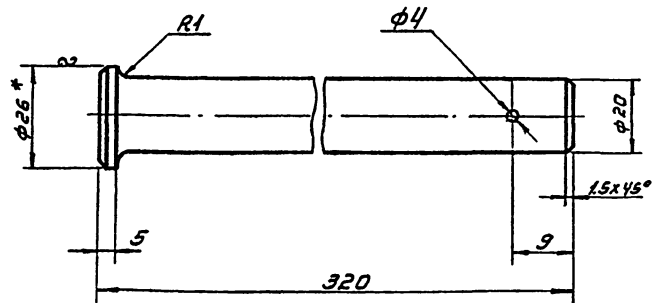
Втулка-петля.

Лист 40 ГОСТ 5681-57*
Ст.3 ГОСТ 14637-69

| Литера | Масса | Масшт. |
|----------------------|--------|--------|
| | 0,08 | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| Гипрокоммунводоканал | | |

10-00-90-60W

▽3 (▽)



* Размер для справок.

MO9-06-00-01

Ось.

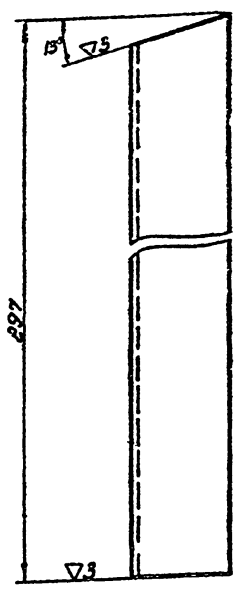
Круг 28 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-58

| Литера | Масса | Масшт. |
|----------------------|--------|--------|
| | 0,78 | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| Гипрокоммунводоканал | | |

Типовой проект №901-3-80 Аварийная Серия №8

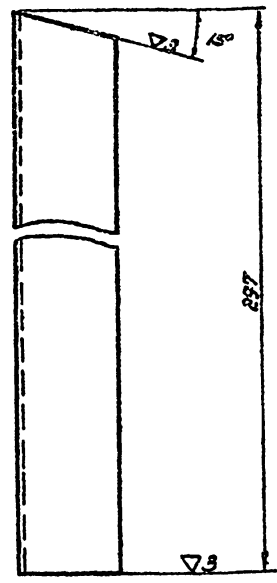
40-10-90-60W

2 (▽)



50-10-90-60W

2 (▽)



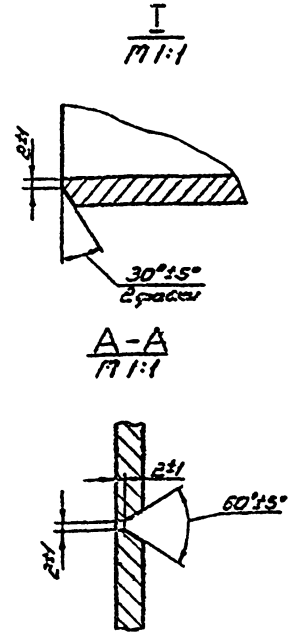
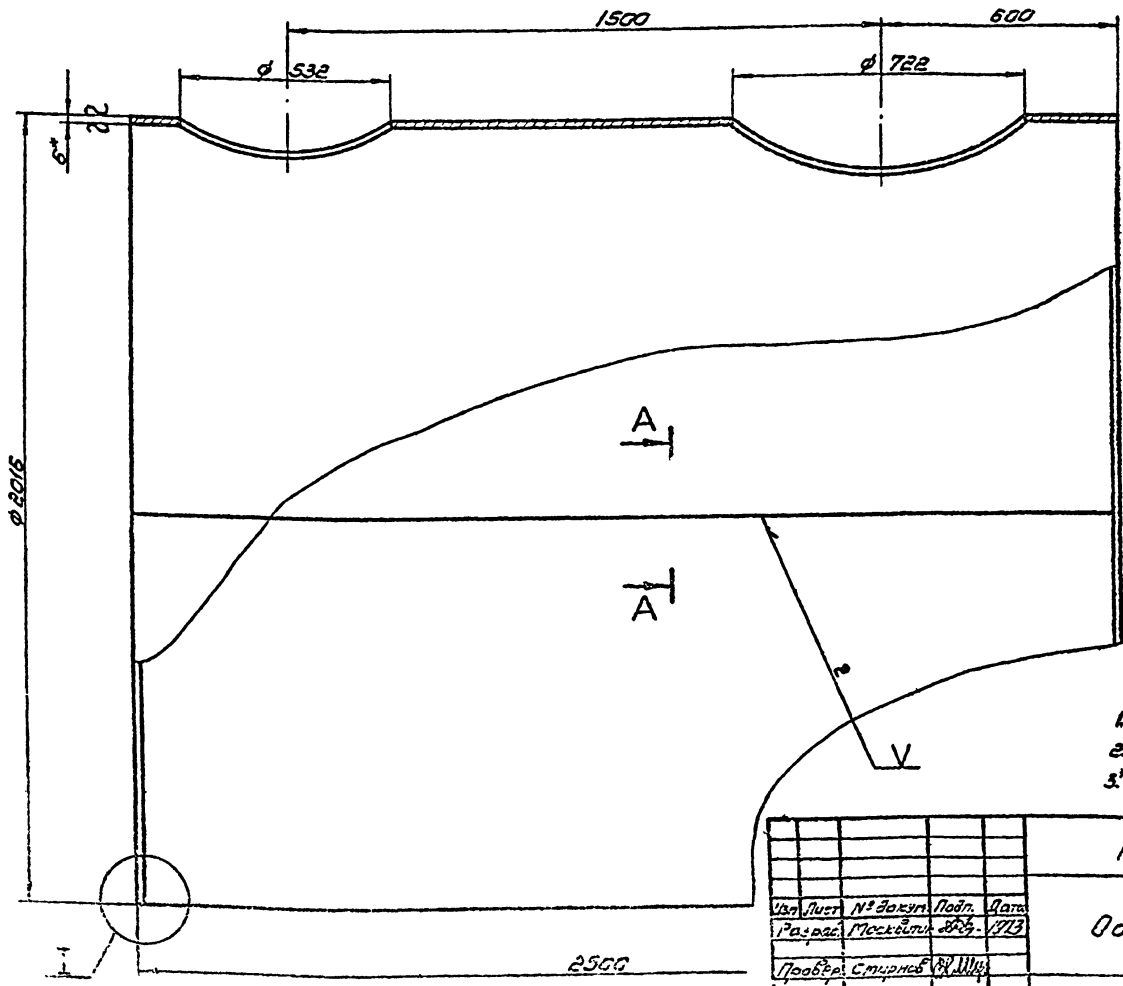
Имя, Инициалы, Подпись и дата: Взам. инж. М.И.Иванов, Подпись и дата:

| | | | |
|---|---|--------|--------|
| 709-06-01-04 | | | |
| Имя, Инициалы, Подпись и дата: Разраб. Москвитин С.В. - 1973 | Уголок левый | Литера | Масса |
| | | 1.1 | 1.2 |
| Провер. Смирнов В.И. Шур | Уголок равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 | Лист | Листов |
| | | | |
| Тип: прокатный заводская | | | |

Имя, Инициалы, Подпись и дата: Взам. инж. М.И.Иванов, Подпись и дата:

| | | | |
|---|---|--------|--------|
| 709-06-01-05 | | | |
| Имя, Инициалы, Подпись и дата: Разраб. Москвитин С.В. - 1973 | Уголок правый | Литера | Масса |
| | | 1.1 | 1.2 |
| Провер. Смирнов В.И. Шур | Уголок равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 | Лист | Листов |
| | | | |
| Тип: прокатный заводская | | | |

10-10-90-60W



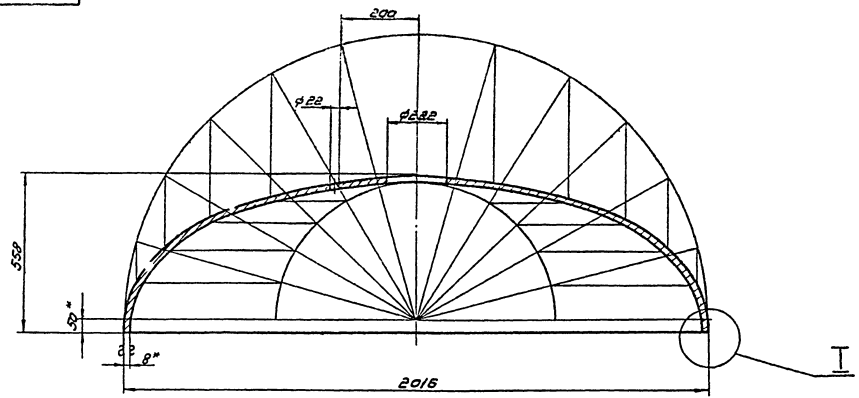
1. Сварить из двух листов.
2. Длина развертки $L_p = 6330$
3. Размер для справок

Имя, Инициалы, Подпись и дата: Взам. инж. М.И.Иванов, Подпись и дата:

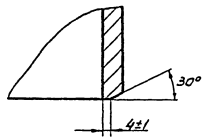
| | | | |
|---|---|--------|--------|
| 709-06-01-01 | | | |
| Имя, Инициалы, Подпись и дата: Разраб. Москвитин С.В. - 1973 | Обечайка | Литера | Масса |
| | | | 723,3 |
| Провер. Смирнов В.И. Шур | Лист 6 ГОСТ 5681-57* Ст.3 ГОСТ 14537-59 | Лист | Листов |
| | | | 1:10 |
| Тип: прокатный заводская | | | |

50-10-90-60W

▽3 (▽)



I
1:1



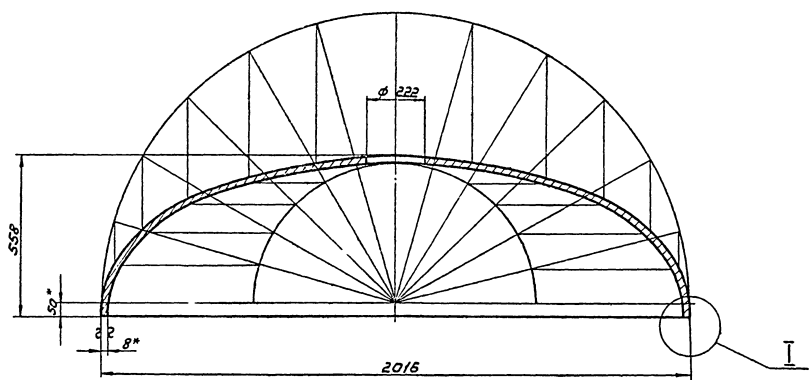
- 1. Размеры крышки согласно ГОСТ 6533-68
- 2. Диаметр развертки $D=2429$
- 3.* Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|---------|-----------|----------|------|-----------------------|---------------------------------------|-------|----------------------|
| | | | | 70.9-06-01-03 | | | |
| Илл. | Лист | № докум. | Дата | Крышка сферическая | Литер. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Москвитин | 804-1/73 | | | Лист | 288,0 | 1:10 |
| Провер. | Стурнев | В.И. | | Лист | | | |
| | | | | Лист | 8 ГОСТ 5681-57* Ст 3 ГОСТ 14637-69 | | Гиперметаллводоканал |

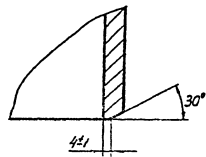
Типовой проект № 901-С-80
 Лист № 1
 Сфера № 1
 Развертка
 Диаметр
 Высота

70-10-90-60W

▽3 (▽)



I
1:1

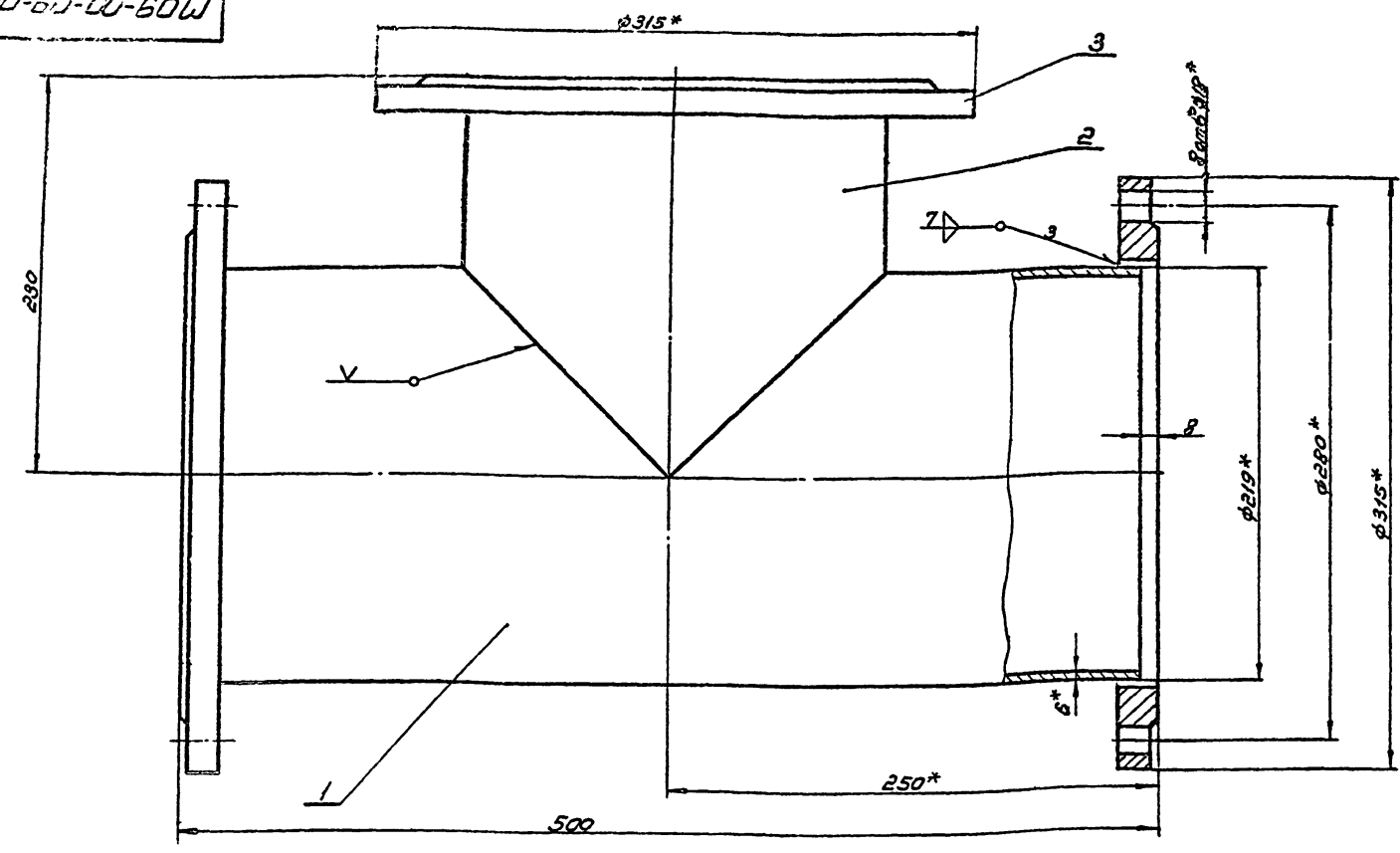


- 1. Размеры днища согласно ГОСТ 6533-68
- 2. Диаметр развертки $D=2429$
- 3.* Размер для справок.

| | | | | | | | |
|---------|-----------|----------|------|---------------|---------------------------------------|-------|----------------------|
| | | | | 70.9-06-01-02 | | | |
| Илл. | Лист | № докум. | Дата | Днище | Литер. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Москвитин | 804-1/73 | | | Лист | 288,4 | 1:10 |
| Провер. | Стурнев | В.И. | | Лист | | | |
| | | | | Лист | 8 ГОСТ 5681-57* Ст 3 ГОСТ 14637-69 | | Гиперметаллводоканал |

Типовой проект № 901-С-80
 Лист № 1
 Сфера № 1
 Развертка
 Диаметр
 Высота

00-60-00-60W



* Размеры для справок

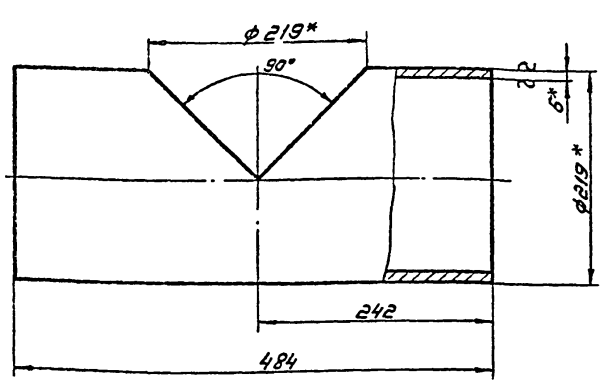
| | | | | | | |
|------|------|----------|-----------|---------------------|--------|-------|
| | | | | Тройник 200 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Литера | Масса |
| | | Разраб. | Посквитин | 1973 | | 333 |
| | | | | Лист | Листов | 1:2 |
| | | | | Гипрокоммундоразмаш | | |

Инвентарный проект № 901-3-80
Серия №

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата

10-60-00-60W

▽3 (▽)



* Размеры для справок

| | | | | | | |
|------|------|----------|-----------|----------------------------------|--------|-------|
| | | | | Патрубок | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Литера | Масса |
| | | Разраб. | Посквитин | 1973 | | 14.2 |
| | | | | Лист | Листов | 1:4 |
| | | | | Труба 219x6-10-B ГОСТ 8732-70 | | |
| | | | | Гипрокоммундоразмаш | | |

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата

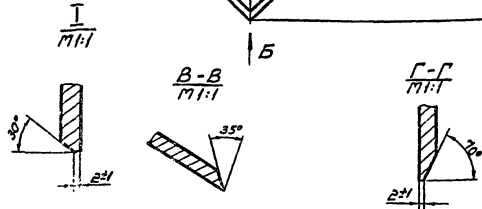
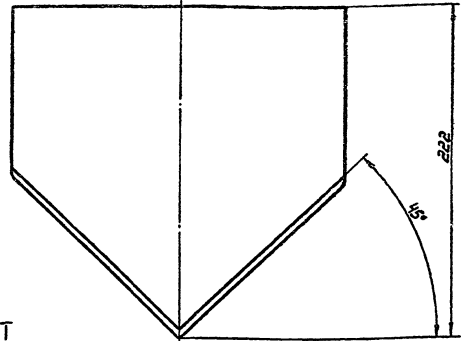
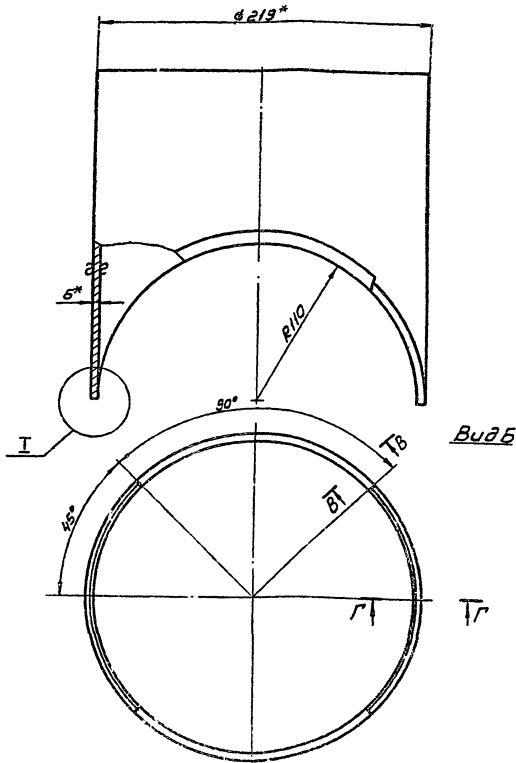
| Ранг | Зона | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|---|---------------|---------------|------|------------|
| <i>Детали</i> | | | | | | |
| II | 1 | | Тройник 200 | Тройник | 1 | |
| II | 2 | | Патрубок | Патрубок | 1 | |
| <i>Стандартные изделия</i> | | | | | | |
| 3 | | | ГОСТ 1255-67* | Фланец 200-25 | 3 | 4,7x14,2 |

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата

| | | | | | | |
|------|------|----------|-----------|---------------------|------|--------|
| | | | | Тройник | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лит. | Лист |
| | | Разраб. | Посквитин | 1973 | | Листов |
| | | | | Гипрокоммундоразмаш | | |

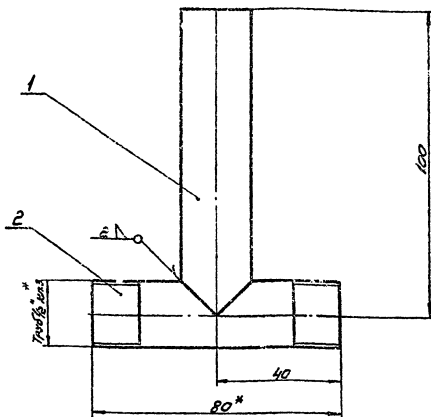
Типовой проект № 1901-3-80 Архив № 1
Серия № 1

Имя, Инициалы, Подпись и дата, Взаимный контроль, Подпись и дата



* Размеры для справок

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|---------------------------------|--------|--------|----------------------|---------|
| | | | | 20-60-00-60W | | | | |
| | | | | 1909-00-09-02 | | | | |
| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Штуцер | Литера | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Проверен. | Исполн. | Исп. | 1973 | | 4,9 | 1:2 | |
| | | | | Труба 219×6-108 Гост 8732-70 | | | Лист | Листов |
| | | | | | | | Гипрокопмунводоканал | |



* Размер для справок

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------|----------------------|------------|--------|-------|---------|
| | | | | 00-11-00-60W | | | | |
| | | | | 1909-00-11-00 | | | | |
| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Переходник | Литера | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Проверен. | Исполн. | Исп. | 1973 | | 0,24 | 1:1 | |
| | | | | Гипрокопмунводоканал | | | Лист | Листов |

| № | Год | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------|-----|---------------|--|------|------------|
| Детали | | | | | |
| 1 | | 1909-00-11-01 | Труба $\varnothing 100$ Труба 15 Гост 3262-62 | 1 | 0,12 |
| 2 | | 1909-00-00-05 | Переходник | 1 | заств. |
| 1909-00-11-00 | | | | | |
| Переходник | | | | | |
| Гипрокопмунводоканал | | | | | |

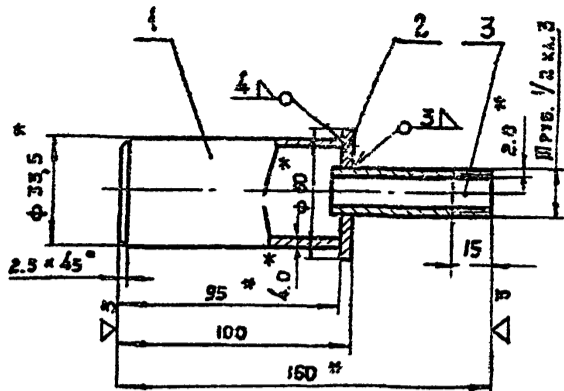
Имя, Инициалы, Подпись и дата, Взаимный контроль, Подпись и дата

Имя, Инициалы, Подпись и дата, Взаимный контроль, Подпись и дата

ПНДОВОЙ ПРОЕКТ № 901-М-80
СЕРИЯ 1

00-51-00-5'0W

~ (▽)



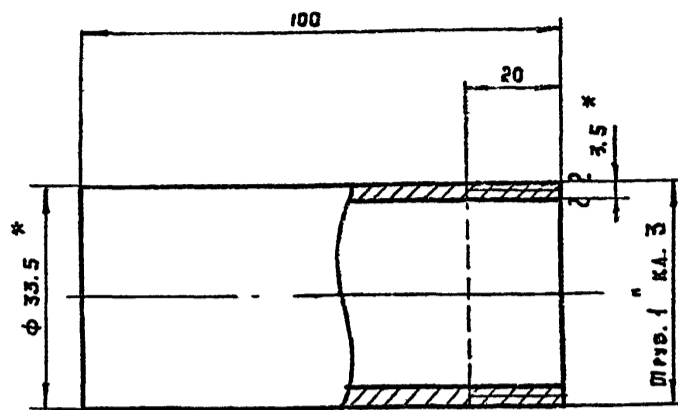
* Размеры для справок

| Форм. зона | № з. | Обозначение | Наименование детали | К-во | Примечание |
|------------|------|--------------|---|------|------------|
| 5/4 | 1 | MO9-00-15-01 | Труба 25 ГОСТ 3262-62 L=95 | 1 | 0,35 |
| 5/4 | 2 | MO9-00-15-02 | Кольцо Ф 60 х Ф 22 Лист 5 ГОСТ 5681-57 * Ст.3 ГОСТ 14637-69 * | 1 | 0,096 |
| 5/4 | 3 | MO9-00-15-03 | Штуцер L=70 Труба 15 ГОСТ 3262-62 | 1 | 0,09 |

| | | | | |
|----------------------|-----------|----------|--------|------|
| MO9-00-15-00 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| РАЗРАБ. | МОСКВИТИН | 1973 | | |
| Провер. | Смирнов | | | |
| Переходник | | Литера | Масса | М-в |
| | | | 0,55 | 1:2 |
| | | Лист | Листов | |
| ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | | | |

60-00-00-6'0W

▽ 3 (▽)

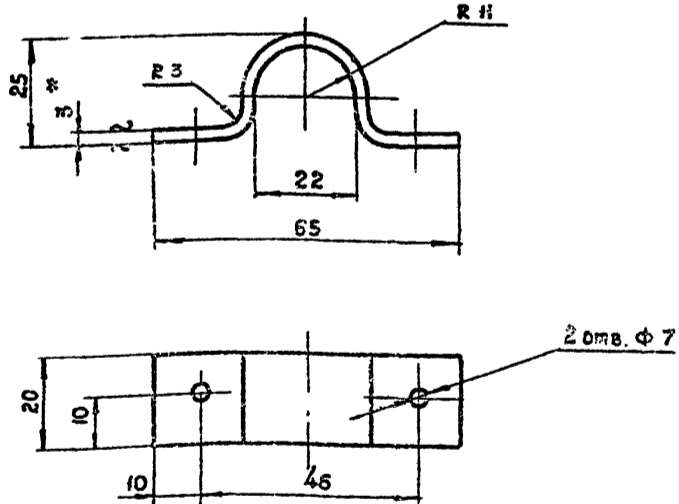


* Размеры для справок

| Форм. зона | № з. | Обозначение | Наименование детали | К-во | Примечание |
|-----------------------|-----------|-------------|---------------------|------|------------|
| MO9-00-00-07 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| РАЗРАБ. | МОСКВИТИН | 1973 | | | |
| Провер. | Смирнов | | | | |
| Штуцер | | Литера | Масса | М-в | |
| | | | 0,4 | 1:1 | |
| | | Лист | Листов | | |
| Труба 25 ГОСТ 3262-62 | | | | | |
| ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | | | | |

90-00-00-6'0W

▽ 3 (▽)

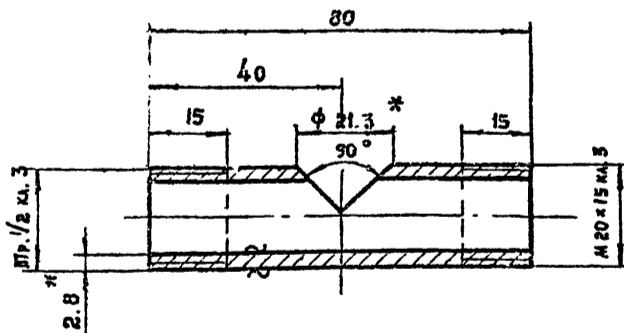


1. Длина развёртки ≈ 94
2 * размер для справок

| | | | | | |
|----------------------|-----------|---|--------|------|--|
| MO9-00-00-06 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| РАЗРАБ. | МОСКВИТИН | 1973 | | | |
| Провер. | Смирнов | | | | |
| Хомут | | Литера | Масса | М-в | |
| | | | 0,04 | 1:1 | |
| | | Лист | Листов | | |
| | | Лист 3 ГОСТ 3680-57 * Ст.3 ГОСТ 16523-70 | | | |
| ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | | | | |

50-00-00-6'0W

▽ 3 (▽)



* Размеры для справок

| | | | | | |
|----------------------|-----------|-----------------------|--------|------|--|
| MO9-00-00-05 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| РАЗРАБ. | МОСКВИТИН | 1973 | | | |
| Провер. | Смирнов | | | | |
| Переходник | | Литера | Масса | М-в | |
| | | | 0,12 | 1:1 | |
| | | Лист | Листов | | |
| | | Труба 15 ГОСТ 3262-62 | | | |
| ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | | | | |

Типовой проект № 901 - 3 - 80

Серия №

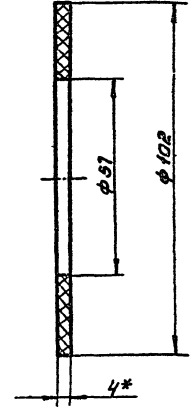
| № | Обозначение | Наименование | Примечание |
|---|---------------|--|--------------|
| | | <u>Авт. эл.</u> | |
| 1 | МО.9-00-16-01 | Поручень В=8700 труба 15 ГОСТ 3262-62 | 2х3,16=6,32 |
| 2 | МО.9-00-16-02 | Уголлок С=3000 Угол равн. 3000х3000 ГОСТ 4506-57 ст. 3 ГОСТ 825-82 | 2х 2,15=4,3 |
| 3 | МО.9-00-16-03 | СВ.336 В=530 труба 15 ГОСТ 3262-62 | 16х0,71=11,8 |

МО 9-00-16-00

Лестница.

Лит. Лист Листов
Гипрокотмунмобдаканал

01-00-00-10



* Размер для справок.

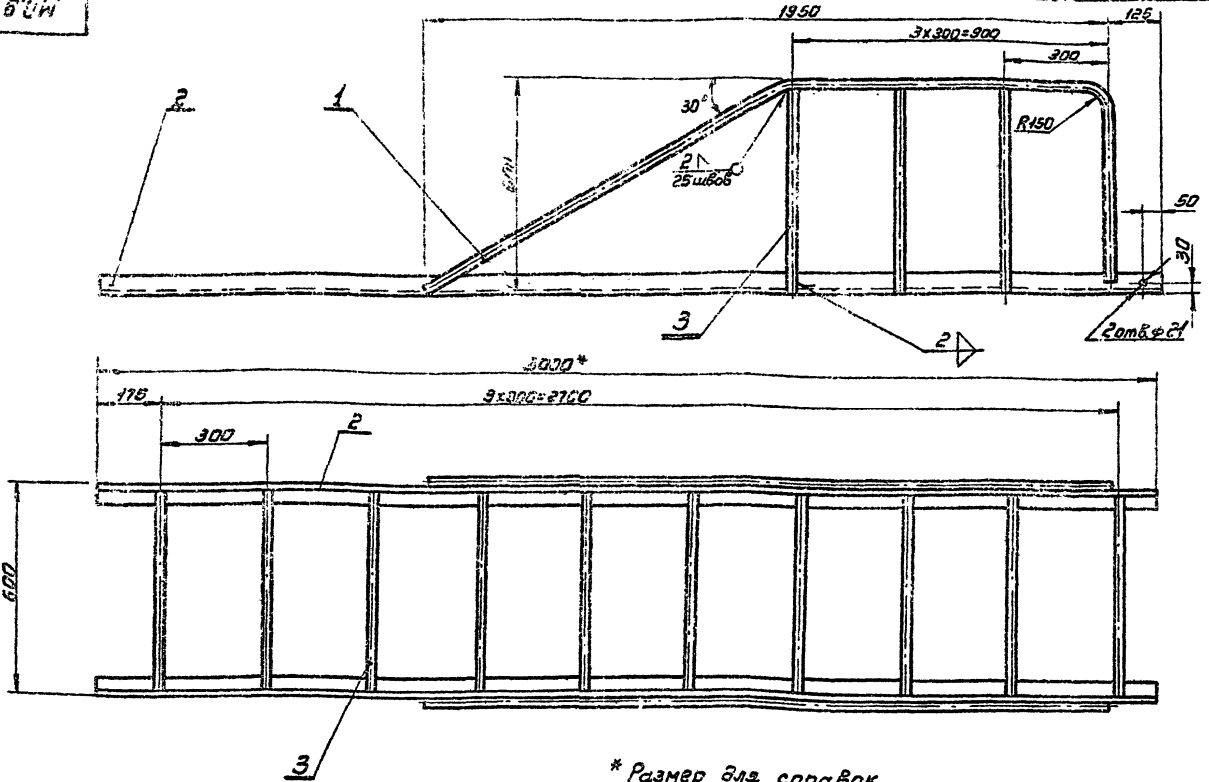
МО 7-00-00-10

Прокладка

Резина пичебая
5-4 ГОСТ 7335-65*

| Лист | Масса | Кол-во |
|-------|--------|-----------------------|
| 0.002 | | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| | | Гипрокотмунмобдаканал |

00-91-00-600



* Размер для справок.

МО 9-00-16-00

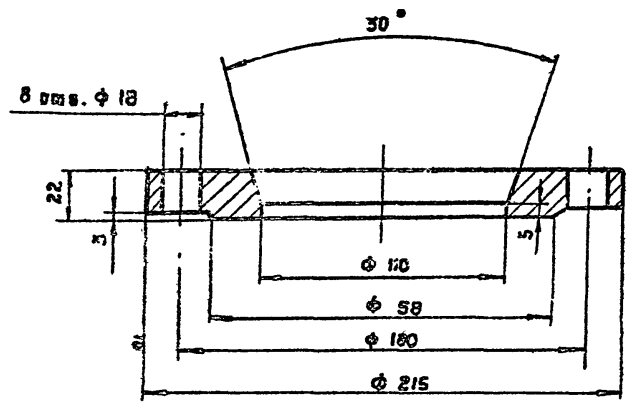
Лестница

| Лист | Масса | Кол-во |
|------|--------|-----------------------|
| 37.0 | | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| | | Гипрокотмунмобдаканал |

Лит. Лист Листов

10-20-00-5000

▽ 3 (▽) 1



МО.9-00-07-01

Ф Л А Н Е Ц

| | | |
|----------------------|--------|-----|
| Диаметр | Масса | М-Б |
| | 3.9 | 1:2 |
| Лист | Листов | |
| Лист 25 гост 5681-57 | | |
| Стр.5 гост 14631-69 | | |
| ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

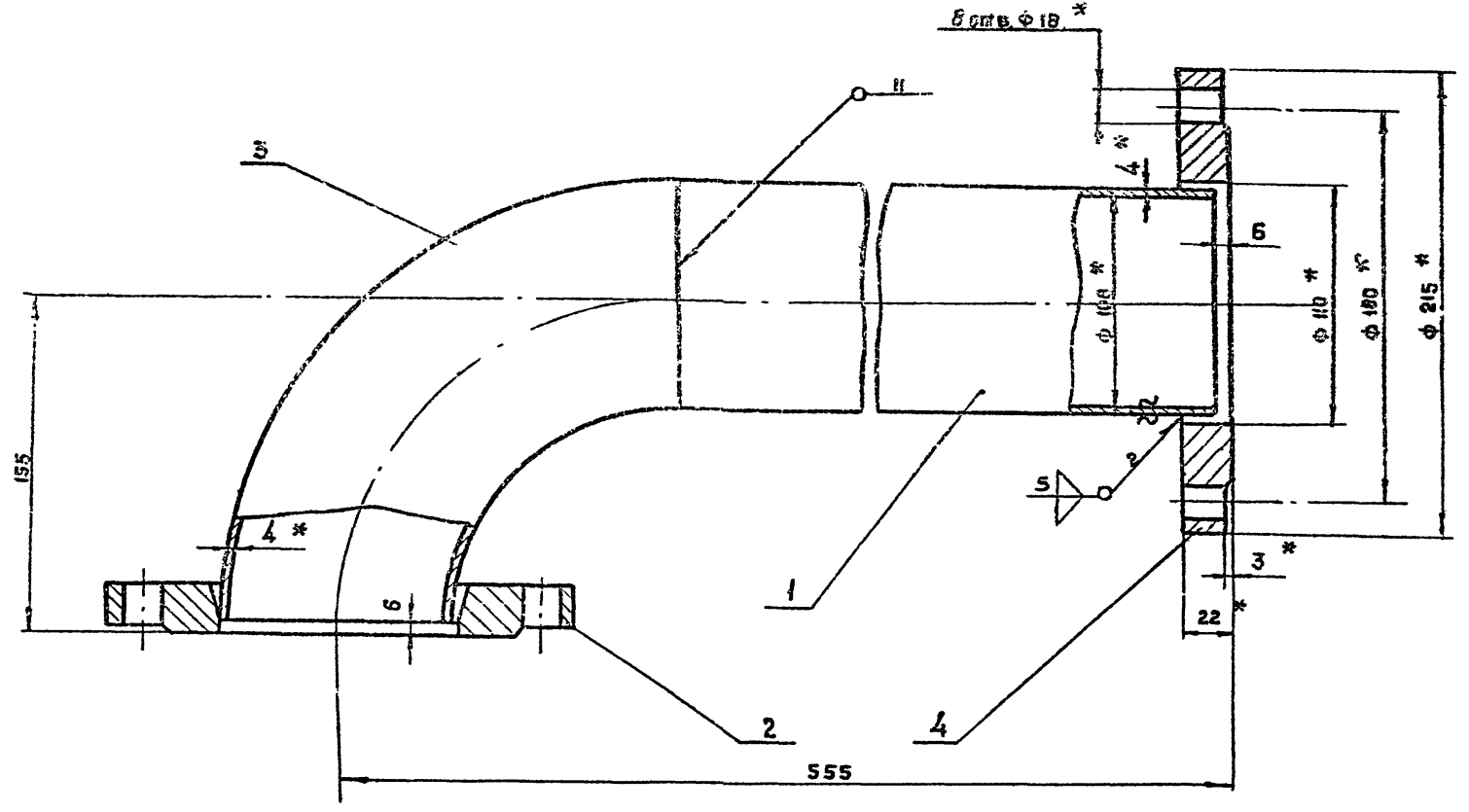
| Формы Угол | Поз. | Обозначение | Наименование | К-во | Приме- чание |
|---------------|------|--------------------|--|------|-----------------|
| | | | Летала | | |
| В/Л | 1 | МО.9-00-17-01 | ТРУБА $\delta = 400$ ТРУБА 100x4-10-В ГОСТ 8732-70 | 1 | 40 |
| | 2 | МО.9-00-07-01 | ФЛАНЕЦ | 1 | ЗАИМСТВ. |
| | | | СТАНДАРТНЫЕ НАДВИЖ. | | |
| | 3 | МСН 120-67/ММС ССС | Отвод 90° | 1 | 2.42 |
| | 4 | ГОСТ 1255-67 | ФЛАНЕЦ 100x10 | 1 | 3.96 |

МО.9-00-17-00

Отвод

| | | |
|----------------------|------|--------|
| Диаметр | Лист | Листов |
| | | |
| ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

00-21-00-2000



* СТРАЖЕНЫЕ РАЗМЕРЫ

МО.9-00-17-00

Отвод

| | | |
|----------------------|--------|-----|
| Диаметр | Масса | М-Б |
| | 14.28 | 1:2 |
| Лист | Листов | |
| ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ | | |

Исполн. проект № 901-3-80
 Серийный
 Проверен и дата [blank] [blank] [blank] [blank]
 Разработ. [blank] [blank] [blank] [blank]
 Проверен [blank] [blank] [blank] [blank]

Исполн. проект № 901-3-80
 Серийный
 Проверен и дата [blank] [blank] [blank] [blank]
 Разработ. [blank] [blank] [blank] [blank]
 Проверен [blank] [blank] [blank] [blank]

Исполн. проект № 901-3-80
 Серийный
 Проверен и дата [blank] [blank] [blank] [blank]
 Разработ. [blank] [blank] [blank] [blank]
 Проверен [blank] [blank] [blank] [blank]

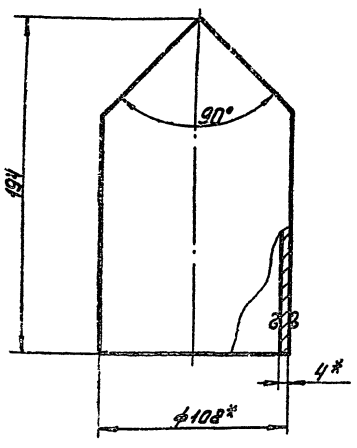
Типовой проект №01-3-80
Серия №2

Инв. № 1001/1002/1003/1004/1005/1006/1007/1008/1009/1010/1011/1012/1013/1014/1015/1016/1017/1018/1019/1020/1021/1022/1023/1024/1025/1026/1027/1028/1029/1030/1031/1032/1033/1034/1035/1036/1037/1038/1039/1040/1041/1042/1043/1044/1045/1046/1047/1048/1049/1050/1051/1052/1053/1054/1055/1056/1057/1058/1059/1060/1061/1062/1063/1064/1065/1066/1067/1068/1069/1070/1071/1072/1073/1074/1075/1076/1077/1078/1079/1080/1081/1082/1083/1084/1085/1086/1087/1088/1089/1090/1091/1092/1093/1094/1095/1096/1097/1098/1099/1100/1101/1102/1103/1104/1105/1106/1107/1108/1109/1110/1111/1112/1113/1114/1115/1116/1117/1118/1119/1120/1121/1122/1123/1124/1125/1126/1127/1128/1129/1130/1131/1132/1133/1134/1135/1136/1137/1138/1139/1140/1141/1142/1143/1144/1145/1146/1147/1148/1149/1150/1151/1152/1153/1154/1155/1156/1157/1158/1159/1160/1161/1162/1163/1164/1165/1166/1167/1168/1169/1170/1171/1172/1173/1174/1175/1176/1177/1178/1179/1180/1181/1182/1183/1184/1185/1186/1187/1188/1189/1190/1191/1192/1193/1194/1195/1196/1197/1198/1199/1200/1201/1202/1203/1204/1205/1206/1207/1208/1209/1210/1211/1212/1213/1214/1215/1216/1217/1218/1219/1220/1221/1222/1223/1224/1225/1226/1227/1228/1229/1230/1231/1232/1233/1234/1235/1236/1237/1238/1239/1240/1241/1242/1243/1244/1245/1246/1247/1248/1249/1250/1251/1252/1253/1254/1255/1256/1257/1258/1259/1260/1261/1262/1263/1264/1265/1266/1267/1268/1269/1270/1271/1272/1273/1274/1275/1276/1277/1278/1279/1280/1281/1282/1283/1284/1285/1286/1287/1288/1289/1290/1291/1292/1293/1294/1295/1296/1297/1298/1299/1300/1301/1302/1303/1304/1305/1306/1307/1308/1309/1310/1311/1312/1313/1314/1315/1316/1317/1318/1319/1320/1321/1322/1323/1324/1325/1326/1327/1328/1329/1330/1331/1332/1333/1334/1335/1336/1337/1338/1339/1340/1341/1342/1343/1344/1345/1346/1347/1348/1349/1350/1351/1352/1353/1354/1355/1356/1357/1358/1359/1360/1361/1362/1363/1364/1365/1366/1367/1368/1369/1370/1371/1372/1373/1374/1375/1376/1377/1378/1379/1380/1381/1382/1383/1384/1385/1386/1387/1388/1389/1390/1391/1392/1393/1394/1395/1396/1397/1398/1399/1400/1401/1402/1403/1404/1405/1406/1407/1408/1409/1410/1411/1412/1413/1414/1415/1416/1417/1418/1419/1420/1421/1422/1423/1424/1425/1426/1427/1428/1429/1430/1431/1432/1433/1434/1435/1436/1437/1438/1439/1440/1441/1442/1443/1444/1445/1446/1447/1448/1449/1450/1451/1452/1453/1454/1455/1456/1457/1458/1459/1460/1461/1462/1463/1464/1465/1466/1467/1468/1469/1470/1471/1472/1473/1474/1475/1476/1477/1478/1479/1480/1481/1482/1483/1484/1485/1486/1487/1488/1489/1490/1491/1492/1493/1494/1495/1496/1497/1498/1499/1500/1501/1502/1503/1504/1505/1506/1507/1508/1509/1510/1511/1512/1513/1514/1515/1516/1517/1518/1519/1520/1521/1522/1523/1524/1525/1526/1527/1528/1529/1530/1531/1532/1533/1534/1535/1536/1537/1538/1539/1540/1541/1542/1543/1544/1545/1546/1547/1548/1549/1550/1551/1552/1553/1554/1555/1556/1557/1558/1559/1560/1561/1562/1563/1564/1565/1566/1567/1568/1569/1570/1571/1572/1573/1574/1575/1576/1577/1578/1579/1580/1581/1582/1583/1584/1585/1586/1587/1588/1589/1590/1591/1592/1593/1594/1595/1596/1597/1598/1599/1600/1601/1602/1603/1604/1605/1606/1607/1608/1609/1610/1611/1612/1613/1614/1615/1616/1617/1618/1619/1620/1621/1622/1623/1624/1625/1626/1627/1628/1629/1630/1631/1632/1633/1634/1635/1636/1637/1638/1639/1640/1641/1642/1643/1644/1645/1646/1647/1648/1649/1650/1651/1652/1653/1654/1655/1656/1657/1658/1659/1660/1661/1662/1663/1664/1665/1666/1667/1668/1669/1670/1671/1672/1673/1674/1675/1676/1677/1678/1679/1680/1681/1682/1683/1684/1685/1686/1687/1688/1689/1690/1691/1692/1693/1694/1695/1696/1697/1698/1699/1700/1701/1702/1703/1704/1705/1706/1707/1708/1709/1710/1711/1712/1713/1714/1715/1716/1717/1718/1719/1720/1721/1722/1723/1724/1725/1726/1727/1728/1729/1730/1731/1732/1733/1734/1735/1736/1737/1738/1739/1740/1741/1742/1743/1744/1745/1746/1747/1748/1749/1750/1751/1752/1753/1754/1755/1756/1757/1758/1759/1760/1761/1762/1763/1764/1765/1766/1767/1768/1769/1770/1771/1772/1773/1774/1775/1776/1777/1778/1779/1780/1781/1782/1783/1784/1785/1786/1787/1788/1789/1790/1791/1792/1793/1794/1795/1796/1797/1798/1799/1800/1801/1802/1803/1804/1805/1806/1807/1808/1809/1810/1811/1812/1813/1814/1815/1816/1817/1818/1819/1820/1821/1822/1823/1824/1825/1826/1827/1828/1829/1830/1831/1832/1833/1834/1835/1836/1837/1838/1839/1840/1841/1842/1843/1844/1845/1846/1847/1848/1849/1850/1851/1852/1853/1854/1855/1856/1857/1858/1859/1860/1861/1862/1863/1864/1865/1866/1867/1868/1869/1870/1871/1872/1873/1874/1875/1876/1877/1878/1879/1880/1881/1882/1883/1884/1885/1886/1887/1888/1889/1890/1891/1892/1893/1894/1895/1896/1897/1898/1899/1900/1901/1902/1903/1904/1905/1906/1907/1908/1909/1910/1911/1912/1913/1914/1915/1916/1917/1918/1919/1920/1921/1922/1923/1924/1925/1926/1927/1928/1929/1930/1931/1932/1933/1934/1935/1936/1937/1938/1939/1940/1941/1942/1943/1944/1945/1946/1947/1948/1949/1950/1951/1952/1953/1954/1955/1956/1957/1958/1959/1960/1961/1962/1963/1964/1965/1966/1967/1968/1969/1970/1971/1972/1973/1974/1975/1976/1977/1978/1979/1980/1981/1982/1983/1984/1985/1986/1987/1988/1989/1990/1991/1992/1993/1994/1995/1996/1997/1998/1999/2000/2001/2002/2003/2004/2005/2006/2007/2008/2009/2010/2011/2012/2013/2014/2015/2016/2017/2018/2019/2020/2021/2022/2023/2024/2025/2026/2027/2028/2029/2030/2031/2032/2033/2034/2035/2036/2037/2038/2039/2040/2041/2042/2043/2044/2045/2046/2047/2048/2049/2050/2051/2052/2053/2054/2055/2056/2057/2058/2059/2060/2061/2062/2063/2064/2065/2066/2067/2068/2069/2070/2071/2072/2073/2074/2075/2076/2077/2078/2079/2080/2081/2082/2083/2084/2085/2086/2087/2088/2089/2090/2091/2092/2093/2094/2095/2096/2097/2098/2099/2100/2101/2102/2103/2104/2105/2106/2107/2108/2109/2110/2111/2112/2113/2114/2115/2116/2117/2118/2119/2120/2121/2122/2123/2124/2125/2126/2127/2128/2129/2130/2131/2132/2133/2134/2135/2136/2137/2138/2139/2140/2141/2142/2143/2144/2145/2146/2147/2148/2149/2150/2151/2152/2153/2154/2155/2156/2157/2158/2159/2160/2161/2162/2163/2164/2165/2166/2167/2168/2169/2170/2171/2172/2173/2174/2175/2176/2177/2178/2179/2180/2181/2182/2183/2184/2185/2186/2187/2188/2189/2190/2191/2192/2193/2194/2195/2196/2197/2198/2199/2200/2201/2202/2203/2204/2205/2206/2207/2208/2209/2210/2211/2212/2213/2214/2215/2216/2217/2218/2219/2220/2221/2222/2223/2224/2225/2226/2227/2228/2229/2230/2231/2232/2233/2234/2235/2236/2237/2238/2239/2240/2241/2242/2243/2244/2245/2246/2247/2248/2249/2250/2251/2252/2253/2254/2255/2256/2257/2258/2259/2260/2261/2262/2263/2264/2265/2266/2267/2268/2269/2270/2271/2272/2273/2274/2275/2276/2277/2278/2279/2280/2281/2282/2283/2284/2285/2286/2287/2288/2289/2290/2291/2292/2293/2294/2295/2296/2297/2298/2299/2300/2301/2302/2303/2304/2305/2306/2307/2308/2309/2310/2311/2312/2313/2314/2315/2316/2317/2318/2319/2320/2321/2322/2323/2324/2325/2326/2327/2328/2329/2330/2331/2332/2333/2334/2335/2336/2337/2338/2339/2340/2341/2342/2343/2344/2345/2346/2347/2348/2349/2350/2351/2352/2353/2354/2355/2356/2357/2358/2359/2360/2361/2362/2363/2364/2365/2366/2367/2368/2369/2370/2371/2372/2373/2374/2375/2376/2377/2378/2379/2380/2381/2382/2383/2384/2385/2386/2387/2388/2389/2390/2391/2392/2393/2394/2395/2396/2397/2398/2399/2400/2401/2402/2403/2404/2405/2406/2407/2408/2409/2410/2411/2412/2413/2414/2415/2416/2417/2418/2419/2420/2421/2422/2423/2424/2425/2426/2427/2428/2429/2430/2431/2432/2433/2434/2435/2436/2437/2438/2439/2440/2441/2442/2443/2444/2445/2446/2447/2448/2449/2450/2451/2452/2453/2454/2455/2456/2457/2458/2459/2460/2461/2462/2463/2464/2465/2466/2467/2468/2469/2470/2471/2472/2473/2474/2475/2476/2477/2478/2479/2480/2481/2482/2483/2484/2485/2486/2487/2488/2489/2490/2491/2492/2493/2494/2495/2496/2497/2498/2499/2500/2501/2502/2503/2504/2505/2506/2507/2508/2509/2510/2511/2512/2513/2514/2515/2516/2517/2518/2519/2520/2521/2522/2523/2524/2525/2526/2527/2528/2529/2530/2531/2532/2533/2534/2535/2536/2537/2538/2539/2540/2541/2542/2543/2544/2545/2546/2547/2548/2549/2550/2551/2552/2553/2554/2555/2556/2557/2558/2559/2560/2561/2562/2563/2564/2565/2566/2567/2568/2569/2570/2571/2572/2573/2574/2575/2576/2577/2578/2579/2580/2581/2582/2583/2584/2585/2586/2587/2588/2589/2590/2591/2592/2593/2594/2595/2596/2597/2598/2599/2600/2601/2602/2603/2604/2605/2606/2607/2608/2609/2610/2611/2612/2613/2614/2615/2616/2617/2618/2619/2620/2621/2622/2623/2624/2625/2626/2627/2628/2629/2630/2631/2632/2633/2634/2635/2636/2637/2638/2639/2640/2641/2642/2643/2644/2645/2646/2647/2648/2649/2650/2651/2652/2653/2654/2655/2656/2657/2658/2659/2660/2661/2662/2663/2664/2665/2666/2667/2668/2669/2670/2671/2672/2673/2674/2675/2676/2677/2678/2679/2680/2681/2682/2683/2684/2685/2686/2687/2688/2689/2690/2691/2692/2693/2694/2695/2696/2697/2698/2699/2700/2701/2702/2703/2704/2705/2706/2707/2708/2709/2710/2711/2712/2713/2714/2715/2716/2717/2718/2719/2720/2721/2722/2723/2724/2725/2726/2727/2728/2729/2730/2731/2732/2733/2734/2735/2736/2737/2738/2739/2740/2741/2742/2743/2744/2745/2746/2747/2748/2749/2750/2751/2752/2753/2754/2755/2756/2757/2758/2759/2760/2761/2762/2763/2764/2765/2766/2767/2768/2769/2770/2771/2772/2773/2774/2775/2776/2777/2778/2779/2780/2781/2782/2783/2784/2785/2786/2787/2788/2789/2790/2791/2792/2793/2794/2795/2796/2797/2798/2799/2800/2801/2802/2803/2804/2805/2806/2807/2808/2809/2810/2811/2812/2813/2814/2815/2816/2817/2818/2819/2820/2821/2822/2823/2824/2825/2826/2827/2828/2829/2830/2831/2832/2833/2834/2835/2836/2837/2838/2839/2840/2841/2842/2843/2844/2845/2846/2847/2848/2849/2850/2851/2852/2853/2854/2855/2856/2857/2858/2859/2860/2861/2862/2863/2864/2865/2866/2867/2868/2869/2870/2871/2872/2873/2874/2875/2876/2877/2878/2879/2880/2881/2882/2883/2884/2885/2886/2887/2888/2889/2890/2891/2892/2893/2894/2895/2896/2897/2898/2899/2900/2901/2902/2903/2904/2905/2906/2907/2908/2909/2910/2911/2912/2913/2914/2915/2916/2917/2918/2919/2920/2921/2922/2923/2924/2925/2926/2927/2928/2929/2930/2931/2932/2933/2934/2935/2936/2937/2938/2939/2940/2941/2942/2943/2944/2945/2946/2947/2948/2949/2950/2951/2952/2953/2954/2955/2956/2957/2958/2959/2960/2961/2962/2963/2964/2965/2966/2967/2968/2969/2970/2971/2972/2973/2974/2975/2976/2977/2978/2979/2980/2981/2982/2983/2984/2985/2986/2987/2988/2989/2990/2991/2992/2993/2994/2995/2996/2997/2998/2999/3000/3001/3002/3003/3004/3005/3006/3007/3008/3009/3010/3011/3012/3013/3014/3015/3016/3017/3018/3019/3020/3021/3022/3023/3024/3025/3026/3027/3028/3029/3030/3031/3032/3033/3034/3035/3036/3037/3038/3039/3040/3041/3042/3043/3044/3045/3046/3047/3048/3049/3050/3051/3052/3053/3054/3055/3056/3057/3058/3059/3060/3061/3062/3063/3064/3065/3066/3067/3068/3069/3070/3071/3072/3073/3074/3075/3076/3077/3078/3079/3080/3081/3082/3083/3084/3085/3086/3087/3088/3089/3090/3091/3092/3093/3094/3095/3096/3097/3098/3099/3100/3101/3102/3103/3104/3105/3106/3107/3108/3109/3110/3111/3112/3113/3114/3115/3116/3117/3118/3119/3120/3121/3122/3123/3124/3125/3126/3127/3128/3129/3130/3131/3132/3133/3134/3135/3136/3137/3138/3139/3140/3141/3142/3143/3144/3145/3146/3147/3148/3149/3150/3151/3152/3153/3154/3155/3156/3157/3158/3159/3160/3161/3162/3163/3164/3165/3166/3167/3168/3169/3170/3171/3172/3173/3174/3175/3176/3177/3178/3179/3180/3181/3182/3183/3184/3185/3186/3187/3188/3189/3190/3191/3192/3193/3194/3195/3196/3197/3198/3199/3200/3201/3202/3203/3204/3205/3206/3207/3208/3209/3210/3211/3212/3213/3214/3215/3216/3217/3218/3219/3220/3221/3222/3223/3224/3225/3226/3227/3228/3229/3230/3231/3232/3233/3234/3235/3236/3237/3238/3239/3240/3241/3242/3243/3244/3245/3246/3247/3248/3249/3250/3251/3252/3253/3254/3255/3256/3257/3258/3259/3260/3261/3262/3263/3264/3265/3266/3267/3268/3269/3270/3271/3272/3273/3274/3275/3276/3277/3278/3279/3280/3281/3282/3283/3284/3285/3286/3287/3288/3289/3290/3291/3292/3293/3294/3295/3296/3297/3298/3299/3300/3301/3302/3303/3304/3305/3306/3307/3308/3309/3310/3311/3312/3313/3314/3315/3316/3317/3318/3319/3320/3321/3322/3323/3324/3325/3326/3327/3328/3329/3330/3331/3332/3333/3334/3335/3336/3337/3338/3339/3340/3341/3342/3343/3344/3345/3346/3347/3348/3349/3350/3351/3352/3353/3354/3355/3356/3357/3358/3359/3360/3361/3362/3363/3364/3365/3366/3367/3368/3369/3370/3371/3372/3373/3374/3375/3376/3377/3378/3379/3380/3381/3382/3383/3384/3385/3386/3387/3388/3389/3390/3391/3392/3393/3394/3395/3396/3397/3398/3399/3400/3401/3402/3403/3404/3405/3406/3407/3408/3409/3410/3411/3412/3413/3414/3415/3416/3417/3418/3419/3420/3421/3422/3423/3424/3425/3426/3427/3428/3429/3430/3431/3432/3433/3434/3435

Мушкетер проект № 901-3-80 А.А.А.А.А.А. Сервис № 9

MO.9-00-01-02

▽3 (▽)



* Размеры для справок.

MO.9-00-01-02

Отвод

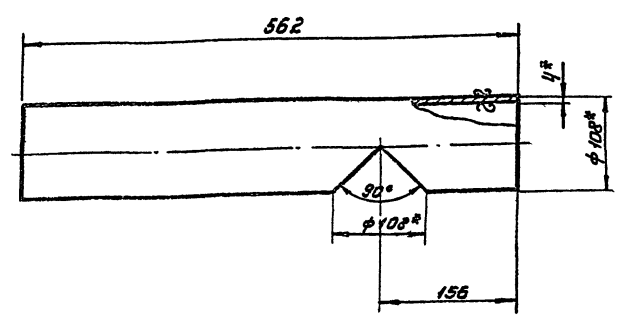
Труба 108x4-10-В
ГОСТ 8132-70

| Литер. | Масса | Масшт. |
|-----------------------|--------|--------|
| 2.0 | | 1:2 |
| Литер. | Литер. | |
| Гипрок-Мини-Электрика | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------------------|------|----------|-------|------|
| | | СВЕТ | СВЕТ | 1973 |
| Проект смирнов В.И. | | | | |

MO.9-00-01-01

103
▽3 (▽)



* Размеры для справок.

MO.9-00-01-01

Патрубок

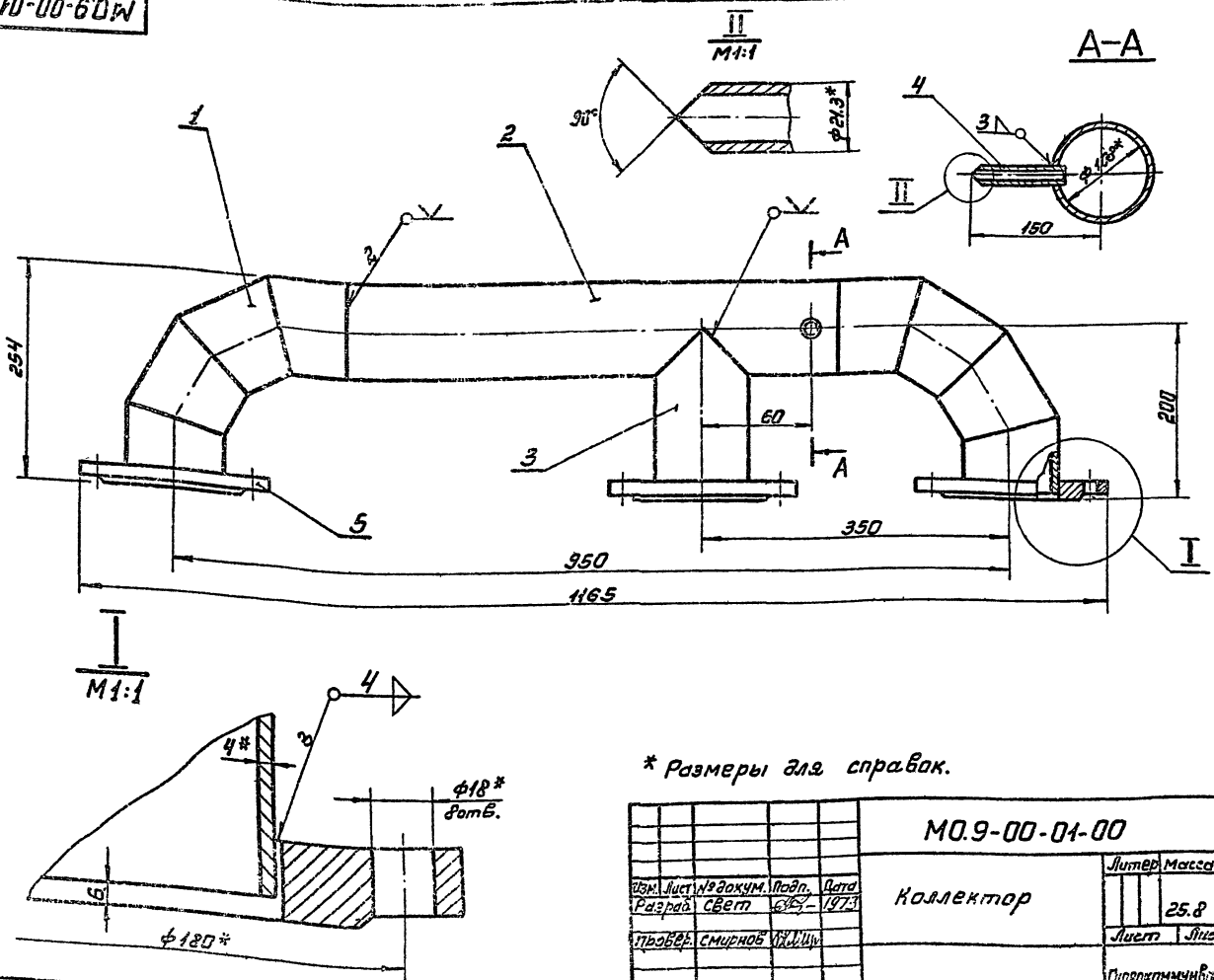
Труба 108x4-10-В
ГОСТ 8132-70

| Литер. | Масса | Масшт. |
|-----------------------|--------|--------|
| 5.5 | | 1:4 |
| Литер. | Литер. | |
| Гипрок-Мини-Электрика | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------------------|------|----------|-------|------|
| | | СВЕТ | СВЕТ | 1973 |
| Проект смирнов В.И. | | | | |

Лит. № 103 (103) Проверить и дать Взам. лит. № 103 (103) Проверить и дать

00-10-00-60W



* Размеры для справок.

MO.9-00-01-00

Коллектор

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---------------------|------|----------|-------|------|
| | | СВЕТ | СВЕТ | 1973 |
| Проект смирнов В.И. | | | | |

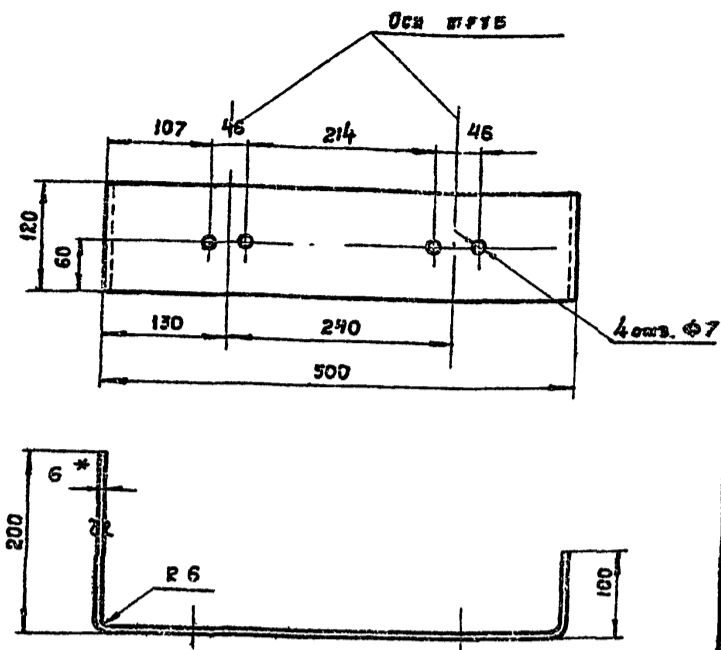
| Литер. | Масса | Масшт. |
|-----------------------|--------|--------|
| 25.8 | | 1:4 |
| Литер. | Литер. | |
| Гипрок-Мини-Электрика | | |

Лит. № 103 (103) Проверить и дать Взам. лит. № 103 (103) Проверить и дать

ИЗМ. № 1. ПРОЕКТИ № 301 3-86 Д.А.А.А. СЕРИЯ №

70-00-00-60W

▽ 3 (▽)



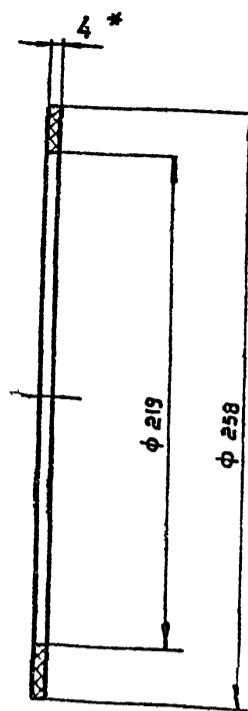
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ 830

МО.9-00-00-04

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | М-Б |
|---------|---------|----------|-------|------|---------------|-------|--------|
| РАЗРАБ. | Смирнов | Москва | 1973 | | Крыштейн | 4:4 | 1:5 |
| ПРОВЕР. | Смирнов | | | | | Лист | Листов |
| Лист 6 | | | | | ГОСТ 5691-57 | | |
| Лист 2 | | | | | ГОСТ 14637-59 | | |

104

80-00-00-60W

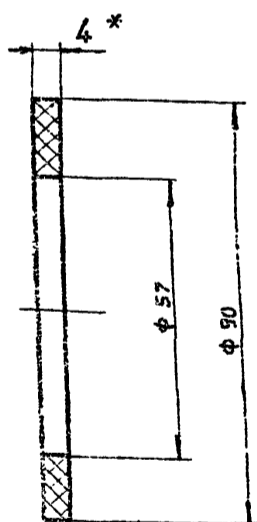


* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

МО.9-00-00-03

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | М-Б |
|---------|---------|----------|-------|------|--------------|-------|--------|
| РАЗРАБ. | Смирнов | Москва | 1973 | | Прокладка | 0,094 | 1:2 |
| ПРОВЕР. | Смирнов | | | | | Лист | Листов |
| Лист 1 | | | | | ГОСТ 7338-69 | | |

20-00-00-60W

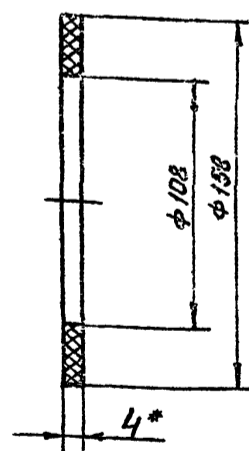


* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

МО.9-00-00-02

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | М-Б |
|---------|---------|----------|-------|------|--------------|-------|--------|
| РАЗРАБ. | Смирнов | Москва | 1973 | | Прокладка | 0,024 | 1:1 |
| ПРОВЕР. | Смирнов | | | | | Лист | Листов |
| Лист 1 | | | | | ГОСТ 7338-65 | | |

107-00-00-11



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

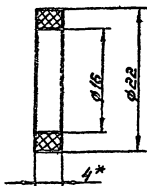
МО.7-00-00-11

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | М-Б |
|---------|---------|----------|-------|------|--------------|-------|--------|
| РАЗРАБ. | Свет | Москва | 1973 | | Прокладка | 0,007 | 1:2 |
| ПРОВЕР. | Смирнов | | | | | Лист | Листов |
| Лист 1 | | | | | ГОСТ 7338-65 | | |

ИЗМ. № 1. ПРОЕКТИ № 301 3-86 Д.А.А.А. СЕРИЯ №

| | | | | |
|---------|---------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Свет | 901-3-88 | В.С. | 1973 |
| Провер. | Стурнов | И.И. | | |

М07-00-00-17



* Размер для справок

М07-00-00-17

Прокладка

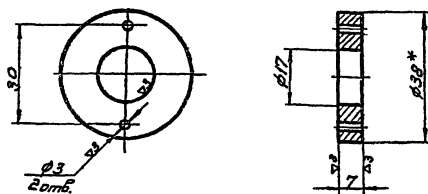
| | | |
|--------|--------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 90003 | 2:1 |
| Лист | Листов | |

Резина техническая
кислотоустойчивая
6-4 ГОСТ 7338-65

Гипераккумуляторная

(Δ) 2

М07-00-00-02



Размер для справок

М07-00-00-02

Кольцо
уплотнительное

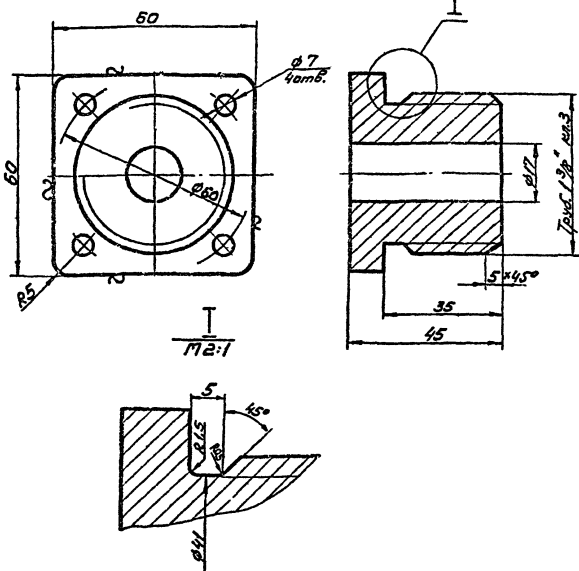
| | | |
|--------|--------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 905 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Круг 38 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-58

Гипераккумуляторная

М07-00-00-03

(Δ) 3



* Размеры для справок

М07-00-00-03

Пробка

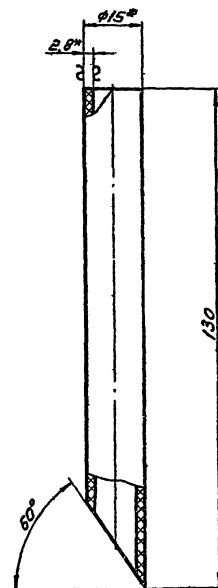
| | | |
|--------|--------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 955 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

1X18H9T ГОСТ 5349-51

Гипераккумуляторная

М07-00-00-04

(Δ) 3



* Размеры для справок

М07-00-00-04

Трубка

| | | |
|--------|--------|--------|
| Литера | Масса | Масшт. |
| | 902 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Трубка винилпластб.9
ТУ МХР 4251-54

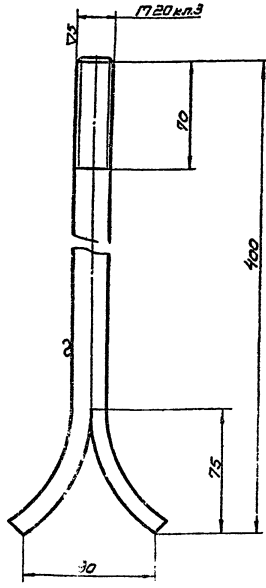
Гипераккумуляторная

Типовой проект № 907-3-90, ЯНКА

Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв. № (Ш.И.Д.И.), Подпись и дата

107-00-00-13

▽3 (▽)



Длина заготовки 420

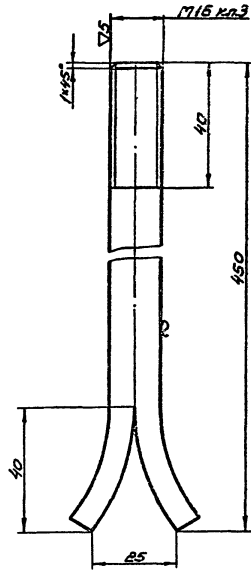
107-00-00-13

| | | | | | | | | |
|---------|---------|----------|-------|------|------------------|------------------------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Болт анкерный | Листов | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Свет | С/И | 1973 | 1,0 | | 1:2 | | |
| Провер. | Смирнов | М.И.И. | | Лист | | Листов | | |
| Круг | | | | | 16 ГОСТ 2590-71 | Гипрокотм.н. заводская | | |
| | | | | | Ст.3 ГОСТ 535-58 | | | |

106

107-00-00-14

▽3 (▽)



Длина заготовки 460

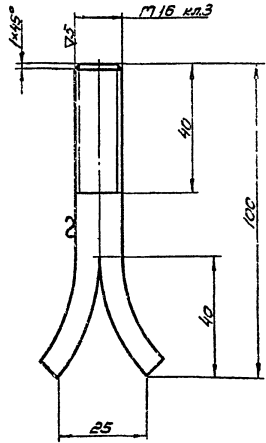
107-00-00-14

| | | | | | | | | |
|---------|---------|----------|-------|------|------------------|------------------------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Болт анкерный | Листов | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Свет | С/И | 1973 | 0,95 | | 1:1 | | |
| Провер. | Смирнов | М.И.И. | | Лист | | Листов | | |
| Круг | | | | | 16 ГОСТ 2590-71 | Гипрокотм.н. заводская | | |
| | | | | | Ст.3 ГОСТ 535-58 | | | |

Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв. № (Ш.И.Д.И.), Подпись и дата

107-00-00-15

▽3 (▽)



Длина заготовки 110

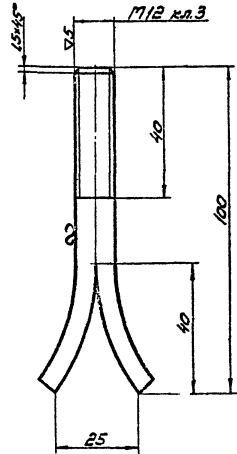
107-00-00-15

| | | | | | | | | |
|---------|---------|----------|-------|------|------------------|------------------------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Болт анкерный | Листов | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Свет | С/И | 1973 | 0,16 | | 1:1 | | |
| Провер. | Смирнов | М.И.И. | | Лист | | Листов | | |
| Круг | | | | | 16 ГОСТ 2590-71 | Гипрокотм.н. заводская | | |
| | | | | | Ст.3 ГОСТ 535-58 | | | |

Шифр листа, Подпись и дата, Взам.инв. № (Ш.И.Д.И.), Подпись и дата

107-00-00-16

▽3 (▽)



Длина заготовки 110

107-00-00-16

| | | | | | | | | |
|---------|---------|----------|-------|------|------------------|------------------------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Болт анкерный | Листов | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Свет | С/И | 1973 | 0,09 | | 1:1 | | |
| Провер. | Смирнов | М.И.И. | | Лист | | Листов | | |
| Круг | | | | | 12 ГОСТ 2590-71 | Гипрокотм.н. заводская | | |
| | | | | | Ст.3 ГОСТ 535-58 | | | |

Типовой проект № 801-3-88 Л.11
Сфера №

| Кол. | Примечание | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------------|---------------|------|------------|
| Детали | | | | |
| II | 1 | ГОТ-04-03-01 | 1 | заменить |
| II | 2 | ГОТ-04-03-02 | 2 | заменить |
| Стандартные изделия | | | | |
| 3 | | ГОСТ 12836-67 | 1 | 44,44 |

Шифр листа
Шифр докум.
Шифр чертежа
Шифр детали
Шифр изделия
Шифр материала
Шифр стандарта
Шифр ГОСТ
Шифр ТУ
Шифр ИСО
Шифр ИСО-ТО

| Кол. | Примечание | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------------|---------------|------|------------|
| Детали | | | | |
| II | 1 | ГОТ-04-03-01 | 1 | |
| II | 2 | ГОТ-04-03-02 | 2 | |
| Стандартные изделия | | | | |
| 3 | | ГОСТ 12836-67 | 1 | 105 |

ГОТ-04-05-00

Крышка люка
люка $\phi 500$

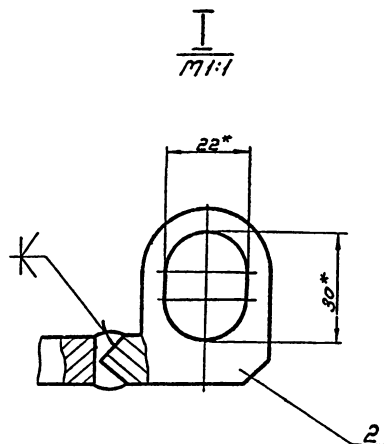
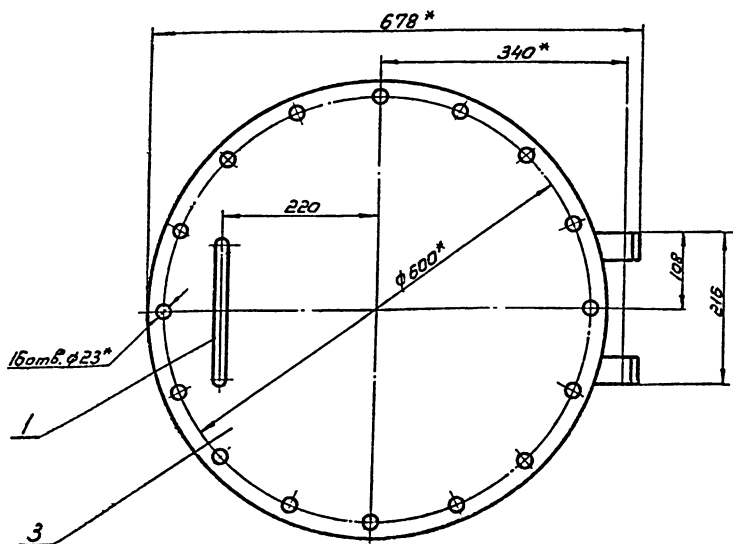
Лит. Лист Листов
Гипрокоттмнбаокама

ГОТ-04-03-00

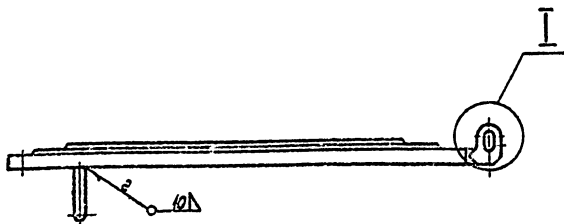
Крышка люка

Литер. Лист Листов
Гипрокоттмнбаокама

ГОТ-04-05-00



* Размеры для справок



ГОТ-04-05-00

Крышка люка

Литер. Масса Массит.
45,4 1:5
Лист Листов
Гипрокоттмнбаокама

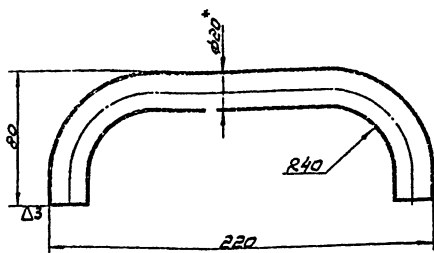
Шифр докум.
Шифр чертежа
Шифр детали
Шифр изделия
Шифр материала
Шифр стандарта
Шифр ГОСТ
Шифр ТУ
Шифр ИСО
Шифр ИСО-ТО

Шифр докум.
Шифр чертежа
Шифр детали
Шифр изделия
Шифр материала
Шифр стандарта
Шифр ГОСТ
Шифр ТУ
Шифр ИСО
Шифр ИСО-ТО

Типовой проект №901.3-80 Алюк
Серия №

10-80-40-LOW

(A) 2



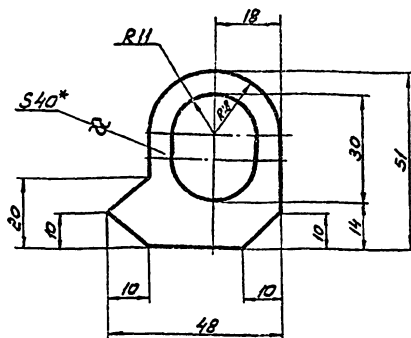
1. Длина разверки - 297
- 2.* Размер для справок

107-04-03-01

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Масшт. |
|---|------|----------|-----------|------|--------|--------|--------|
| | | Разработ | Казырина | 8/8 | 1973 | 0.7 | 1:2 |
| | | Провер | Степурнов | | | | |
| Крыш 20 ГОСТ 2590-71 Ст.3. ГОСТ 535-58 | | | | | Лист | Листов | |
| Гипроаэтомашводоканал | | | | | | | |

20-04-03-02

(A) 3

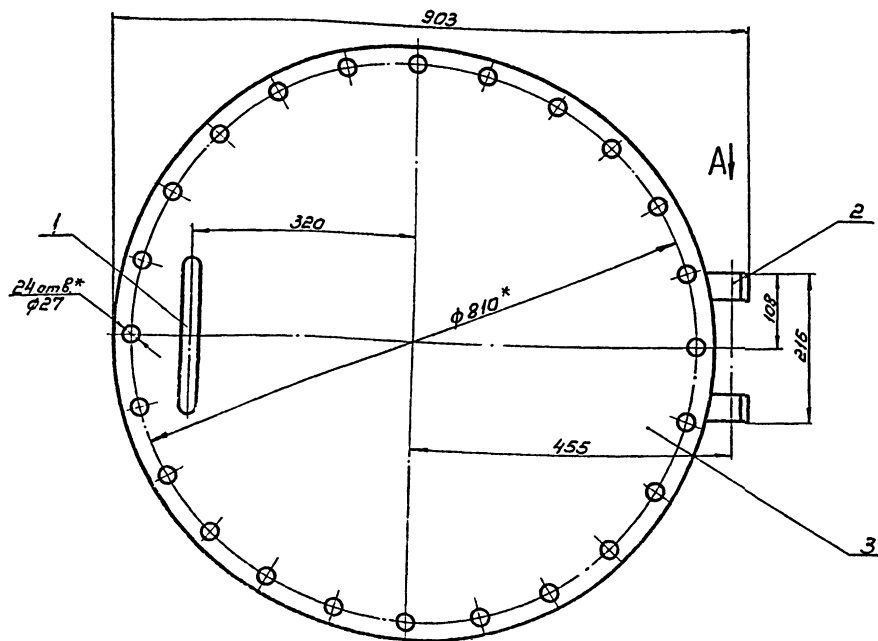


* Размер для справок

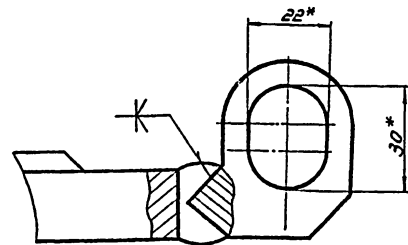
107-04-03-02

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Масшт. |
|--|------|----------|-----------|------|--------|--------|--------|
| | | Разработ | Казырина | 8/8 | 1973 | 0.5 | 1:1 |
| | | Провер | Степурнов | | | | |
| Лист 40 ГОСТ 5681-57* Ст.3 ГОСТ 14637-69* | | | | | Лист | Листов | |
| Гипроаэтомашводоканал | | | | | | | |

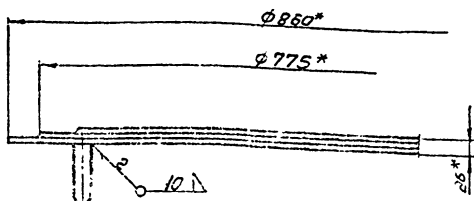
00-80-40-LOW



Вид А
1:1



* Размер для справок



107-04-03-00

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Литера | Масса | Масшт. |
|-----------------------|------|----------|-----------|------|--------|--------|--------|
| | | Разработ | Казырина | 8/8 | 1973 | 108 | 1:5 |
| | | Провер | Степурнов | | | | |
| Крышка люка | | | | | Лист | Листов | |
| Гипроаэтомашводоканал | | | | | | | |

Гипроаэтомашводоканал