

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-192.04
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО
НА 2 ОСНОВНЫХ РЕАГЕНТА

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 150 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I. Часть 1 — Архитектурно-строительные чертежи.
Альбом II. Часть 1 — Технологическая, санитарно-техническая части, нестандартизированное оборудование.
Альбом III. Часть 1 — Электротехническая часть. Связь и сигнализация.
Альбом IV. Часть 1 — Строительные изделия.
Альбом V. Часть 1 — Ведомости потребности в материалах.
Альбом VI. Часть 1 — Спецификация оборудования.
Альбом VII. Часть 1 — Сборник спецификаций оборудования
Альбом VIII. Часть 1 — Сметы.

Альбом IV Часть 1.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 297 ОТ 31 ОКТЯБРЯ 1980 Г
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 125 ОТ 23 ДЕКАБРЯ 1983 Г.

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования
ГОРОДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Valin

А. Кетазв

т.ч.

В. Чичерина

				Привезан	
ИВБ*					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом №

Типовой проект 901-3-192.84

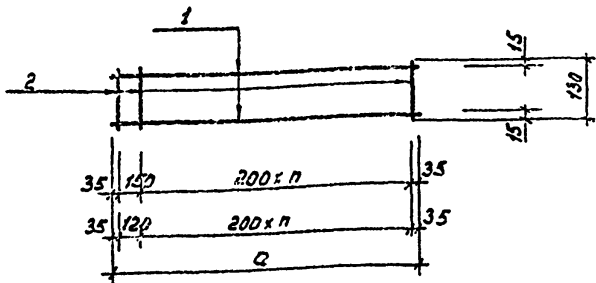
ИЗМ. № ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ПОДАТЬ И ДАТА

ВЗЛ. ИЛИ ИЛИ

ПОДАТЬ И ДАТА ПОДАТЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР1	КАРКАС (КР1; КР2)	3	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР3	КАРКАС (КР3; КР4)	3	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С1	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С1; С19)	4	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР1	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КР1; КР11)	4	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР2	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КР2; КР7)	5	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3	5	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР6	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6	6	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР4	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КР4; КР15)	6	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР8	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КР8; КР10)	7	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР12	8	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С123	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23	8	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	9	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С12	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С2; С3)	9	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С14	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С4; С7)	10	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С15	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С5; С11)	10	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С16	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С6; С8)	11	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С13	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С9; С10)	11	
18	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С113	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С13 - С15)	12	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С17	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С17; С18)	13	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С124	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С24; С25)	13	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С120	СЕТКА С120 (С20; С21; С22)	14	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С127	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С27	15	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С126	СЕТКА С26	15	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ15	КОЛОДЦА К15	16	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С32	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	17	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	17	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С30	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30	18	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	18	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС1 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-ПС4; ПС7-ПС10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-ПС4	20	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС5 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5; ПС6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС11 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС11-ПС12) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-ПС4; ПС7-ПС10)	23	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС5	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5; ПС6)	24	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС11	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС11; ПС12)	24	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Д1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ КГ	25	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Щ1	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1	26	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Щ2 СБ	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Щ2	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ2-Щ6)	28	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Щ2	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ2-Щ6)	28	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РМ1	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (РМ1; РМ2)	29	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РМ3	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ3	30	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РМ4	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ4	31	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. А1	РОЛИК А1	32	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. П1	ПЕТАЯ П1	32	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РИ4	РИГЕЛИ Р4; Р11; Р12	33	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РИ13	РИГЕЛИ Р13; Р14	34	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РИ17	РИГЕЛЬ Р17	35	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ДИ1	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д1	36	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ДИ3	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д3	37	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ДИ4	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д4	38	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ1	КОЛОДЦЫ (К1; К2)	39	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ3	КОЛОДЦА К3	40	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ4	КОЛОДЦА К4	41	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ5 СБ	КОЛОДЦЫ К5; К6; К7	42	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ5	КОЛОДЦЫ (К5-К7)	43	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ8	КОЛОДЦА К8	44	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ9	КОЛОДЦЫ (К9; К10)	45	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ11	КОЛОДЦЫ (К11; К12)	46	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ14	КОЛОДЦА К14	47	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС23	КАРНИЗНАЯ ПЛИТА (ПС23; ПС24)	48	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС1	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П12	49	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П13	50	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС3	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П6	51	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПЛ1	ПОДПОРНАЯ ПЛИТА (ПЛ1)	52	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С29	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	53	



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
КР1					
<u>Детали</u>					
	1		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=2020	2	0,3 кг
	2		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=130	11	0,02 кг
КР1-01					
<u>Детали</u>					
	1		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=2790	2	0,4 кг
	2		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=130	15	0,02 кг

Обозначение	Марка	а	п	Масса
КЖИ. КР1	КР1	2020	9	0,82
-01	КР2	2790	13	1,1

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-192.84

КЖИ. КР1

ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	
ИНЖ.	САРАНЧА	
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	
Г. И. П.	ЛЕВИНА	
ГЛА. КОМСТ.	ШАПИРО	
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

КАРКАС
(КР1; КР2)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | СМ. ТАБЛ. | —

ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

3

Типовой проект 901-3-192.84 Яльфон IV, часть I

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
КР3					
<u>Детали</u>					
	1		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=2020	2	0,3 кг
	2		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=195	11	0,03 кг
КР3-01					
<u>Детали</u>					
	1		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=2790	2	0,4 кг
	2		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=195	15	0,03 кг

Обозначение	Марка	а	п	Масса
КЖИ. КР3	КР3	2020	9	0,93
-01	КР4	2790	13	1,25

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-192.84

КЖИ. КР3

Я. КО	ПИСЬМАН	
ИНЖ.	САРАНЧА	
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	
Г. И. П.	ЛЕВИНА	
ГЛА. КОМСТ.	ШАПИРО	
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

КАРКАС
(КР3; КР4)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | СМ. ТАБЛ. | —

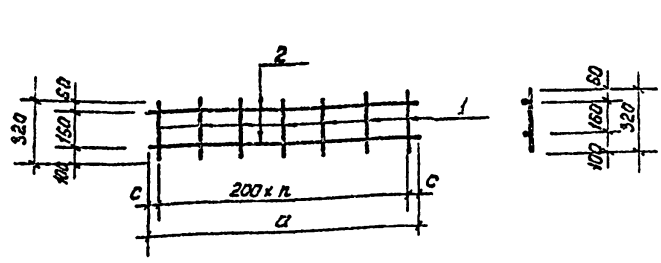
ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ:

19594.04



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С1		
				<u>Детали</u>		
	1			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\varnothing=320$	31	0.13
	2			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\varnothing=520$	2	2.45
				С1-01		
				<u>Детали</u>		
	1			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\varnothing=320$	24	0.13
	2			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\varnothing=4730$	2	1.9

Обозначение	Марка	a	n	c	Масса кг	Привязан
КЖИ.Сн1	С1	6200	30	100	8.93	
-01	С19	4730	23	90	6.92	

ИНВ.№

ТП 901-3-192.84 КЖИ.Сн1

Провер.	Левина	Шевченко
Ст.инж.	Шевченко	Милославский
Рук.гр.	Писман	
Г.И.П.	Левина	Шевченко
Гл.конст.	Шапиро	Шапиро
Н.контр.	Левина	Шевченко
Нач.отд.	Красавин	Шапиро

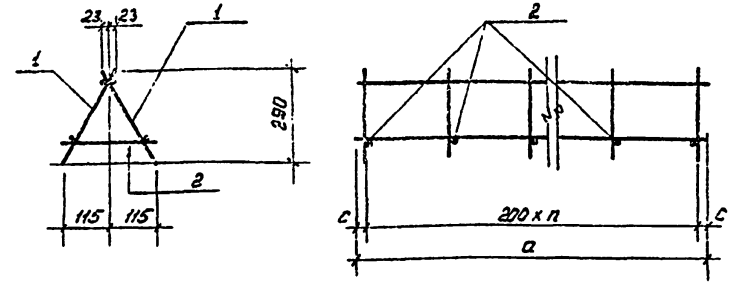
Сетки арматурные (С1; С19)

Р	СН. ТАБЛ.	—
---	-----------	---

Лист Листов 1

ИННИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва.

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КП1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1	7П	КЖИ.С1	Сетка С1	2	8.93
				<u>Детали</u>		
	2			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\varnothing=240$	31	0.10
				КП1-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			КЖИ.С1	Сетка С19	2	6.92
				<u>Детали</u>		
				ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\varnothing=240$	24	0.10

Обозначение	Марка	a	n	c	Масса кг	Привязан
КЖИ.КП	КП1	6200	30	100	21.0	
-01	КП-11	4730	23	90	16.24	

ИНВ.№

ТП 901-3-192.84 КЖИ.КП1

Провер.	Левина	Шевченко
Ст.инж.	Шевченко	Милославский
Рук.гр.	Писман	
Г.И.П.	Левина	Шевченко
Гл.конст.	Шапиро	Шапиро
Н.контр.	Левина	Шевченко
Нач.отд.	Красавин	Шапиро

Каркасы пространственные (КП1; КП11)

Р	СН. ТАБЛ.	—
---	-----------	---

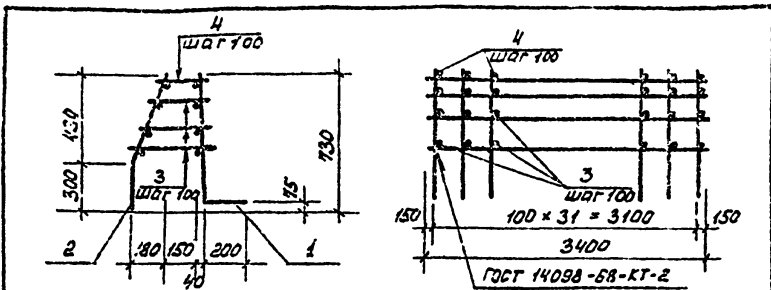
Лист Листов 1

ИННИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва.

Формат А4

Копировал:

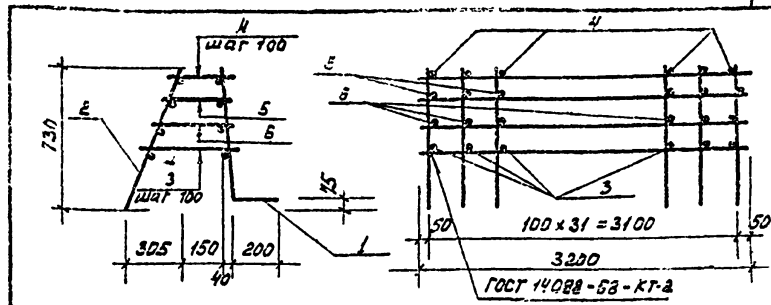
Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КП2; КП2-01		
				<u>Детали</u>		
		3		Ф8А1 ГОСТ 5781-82; E=320	35	0,13
		4		Ф8А1 ГОСТ 5781-82; E=180	32	0,07
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			<u>КП2</u>			
		1	КЖИ.Сж4	Сетка С4	1	29,70
		2	КЖИ.Сж5	Сетка С5	1	15,90
			<u>КП2-01</u>			
		1	КЖИ.Сж13	Сетка С13	1	40,38
		2	КЖИ.Сж5	Сетка С5	1	15,90

Обозначение	Марка	Масса	ПРИВЯЗАН	
КЖИ.КП2	КП2	60,32		
-01	КП1	71,00		
			ИНВ.№	
ТП 901-3-192,84			КЖИ.КП2	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА		СТАДИЯ	МАССА
СТ.ИНЖ.	МИШИН		Р	СМ.
СТ.ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО		ТАБА.	—
РЧК.ГР.	ПИСЬМАН		ЛИСТ	
ГИП	ЛЕВИНА		Листов 1	
ГЛ.КОНСТ.	ШАГИРО		ЦНИИОП	
Н.КОНТР.	ЛЕВИНА		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУДОЗАНИЕ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4



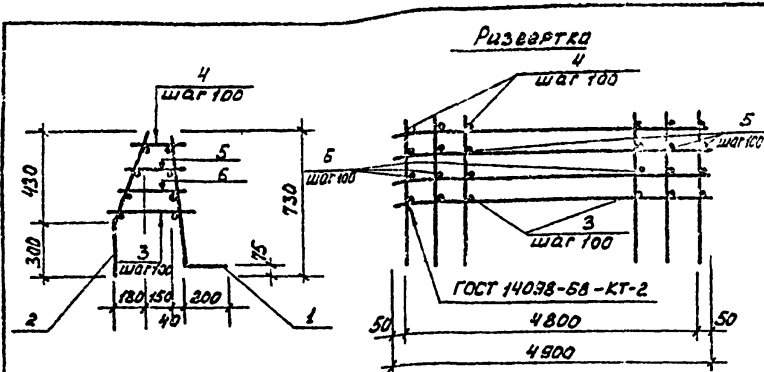
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	КЖИ.Сж4	Сетка С7	1	29,50
		2	КЖИ.Сж6	Сетка С6	1	15,10
				<u>Детали</u>		
Б4		3		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 E=390	32	0,15
Б4		4		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 E=180	32	0,07
Б4		5		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 E=250	32	0,1
Б4		6		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 E=320	32	0,13

Обозначение	Марка	Масса	ПРИВЯЗАН	
КЖИ.КП3	КП3	59,00		
			ИНВ.№	
ТП 901-3-192,84			КЖИ.КП3	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА		СТАДИЯ	МАССА
СТ.ИНЖ.	МИШИН		Р	СМ.
СТ.ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО		ТАБА.	—
РЧК.ГР.	ПИСЬМАН		ЛИСТ	
ГИП	ЛЕВИНА		Листов 1	
ГЛ.КОНСТ.	ШАГИРО		ЦНИИОП	
Н.КОНТР.	ЛЕВИНА		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУДОЗАНИЕ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		Г. МОСКВА	

КОПИРОВАА:

ФОРМАТ А4

19534-04



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	КЖИ. Сж12	Сетка С12	1	45,00
		2	КЖИ. Сж5	Сетка С11	1	23,00
				<u>Детали</u>		
Б4		3		Ф8А1 ГОСТ 5781-82, $\rho=390$	25	0,15
Б4		4		Ф8А1 ГОСТ 5781-82, $\rho=180$	25	0,07
Б4		5		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=250$	25	0,1
Б4		6		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=320$	25	0,13

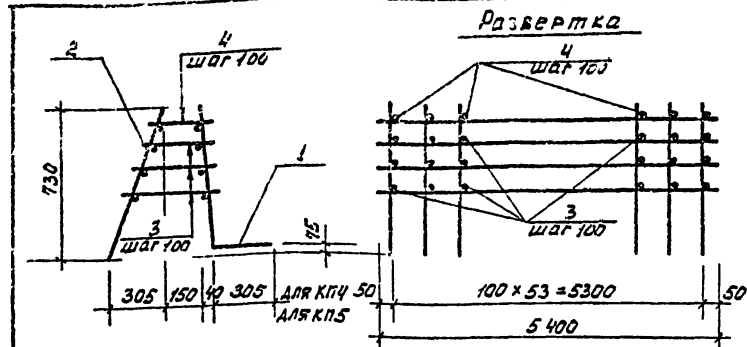
ПРИВЯЗАН	
Имя	№

ТП 901-3-192.84 КЖИ. КЛ6

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КЛ6)

СТАЛЬ	МАССА	НАСШТАБ
Р	79,25	—

Лист 1 из 1
ИНИИЭОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ
Г. МОСКВА.
ФОРМАТ Я4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		2	КЖИ. Сж6	Сетка С8	1	25,24
Б4		3		Ф8А1 ГОСТ 5781-82; $\rho=320$	162	0,13
Б4		4		Ф8А1 ГОСТ 5781-82; $\rho=180$	54	0,07
			Переменные данные для исполнения			
			<u>КЛ4</u>			
		1	КЖИ. Сж9	Сетка С9	1	37,14
			<u>КЛ4-01</u>			
		1	КЖИ. Сж9	Сетка С10	1	90,60

Обозначение	Марка	Масса
КЖИ. КЛ4	КЛ4	87,24
-01	КЛ5	140,70

ПРИВЯЗАН	
Имя	№

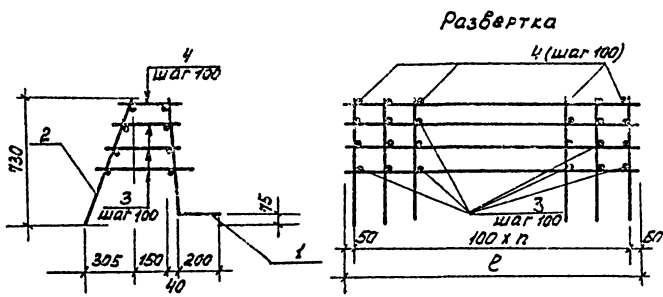
ТП 901-3-192.84 КЖИ. КЛ4

КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КЛ4; КЛ5)

СТАЛЬ	МАССА	НАСШТАБ
Р	см. табл.	—

Лист 1 из 1
ИНИИЭОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ
Г. МОСКВА.
ФОРМАТ Я4

Типовой проект 901-3-192.84 Яльзон IV, часть I



Обозначение	Марка	n	l	Масса кг
кжн.кпв	кпв	53	5400	87.20
-01	кпв	46	4700	76.32
-02	кп10	46	4700	99.82

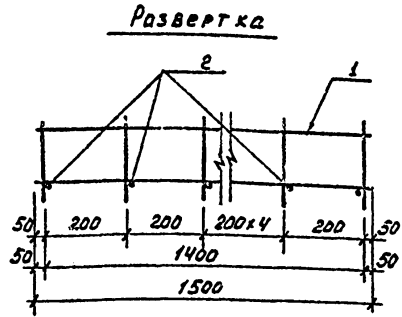
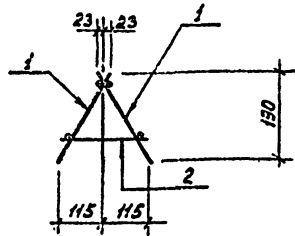
Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КПВ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1		Сетка С14	1	37.10
		2		Сетка С17	1	25.26
				<u>Детали</u>		
		3		Ф8АТ ГОСТ 5781-82, R _s 320	152	0.13
		4		Ф8АТ ГОСТ 5781-82, R=180	54	0.07
				кпв-01 (кпв)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1		Сетка С15	1	32.50
		2		Сетка С18	1	22.17
				<u>Детали</u>		
		3		Ф8АТ ГОСТ 5781-82, R _s 320	141	0.13
		4		Ф8АТ ГОСТ 5781-82, R=180	47	0.07
				кпв-02 (кп10)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1		Сетка С16	1	56.00
		2		Сетка С18	1	22.17
				<u>Детали</u>		
		3		Ф8АТ ГОСТ 5781-82, R _s 320	141	0.13
		4		Ф8АТ ГОСТ 5781-82, R=180	47	0.07

Инв. № подл. Подпись и дата (виза) инв. №

Провер.		Письман		Т.П. 901-3-192.84		КЖИ. КЛ 8	
Ст. инж.		Шевченко		Каркасы пространственные (КПВ ÷ КП10)			
Рук. гр.		Письман					
Г.И.П.		Левина		Стаян		Масса	
Г.С.Пец.		Шапиро		Лист		Листов 1	
И.Контр.		Левина		ЦНИЭП		Инженерного образования	
Нац.отд.		Красавин		г. Москва			

Копировал

Формат ЯЧ



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
И	1		КЖИ. СИ 19	Сетка С 23	2	1.92
<u>Детали</u>						
Б4	2			Ф8 АТ ГОСТ 5781-82, R=250	8	0.1

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. КП 12

ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>А</i>
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>М</i>
РВК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>А</i>
ГИП	ЛЕВКИНА	<i>С</i>
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>М</i>
Н. КОНТР.	ЛЕВКИНА	<i>С</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>И</i>

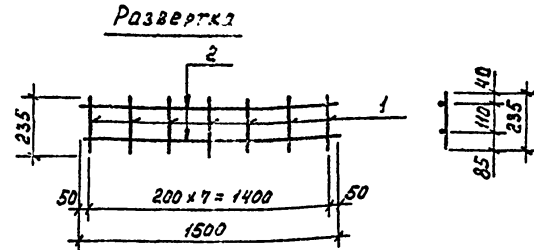
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП 12

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4.64	—

Лист Листов 1

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1			Ф8 АТ ГОСТ 5781-82, R=235	8	0.09
Б4	2			Ф8 АТ ГОСТ 5781-82, R=1500	2	0.50

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. СИ 23

ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>А</i>
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>М</i>
РВК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>А</i>
ГИП	ЛЕВКИНА	<i>С</i>
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>М</i>
Н. КОНТР.	ЛЕВКИНА	<i>С</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>И</i>

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 23

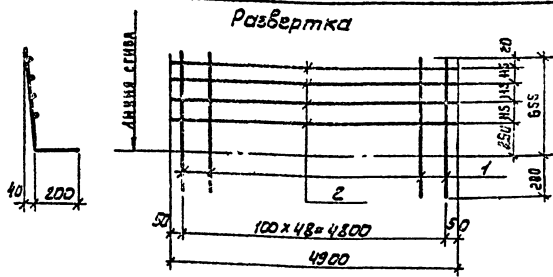
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.92	—

Лист Листов 1

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ:



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1			<u>Детали</u>		
Б4	2			Ф12АII ГОСТ 5781-82, 2-855	49	0,76
				Ф8АI ГОСТ 5781-82, 2-4900	4	1,94

Привязан

ИВБЛ:

ТП 901-3-192.84

КЖИ. Сп 12

ПРОЕК. ЛЕВИНА
 СТ. ИНЖ. МЯШИН
 СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО
 Р. ЧЕ. ГР. ПИСЬМАН
 ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
 И. КОНТ. ЛЕВИНА
 НАЧ. СТА. КРАСВАЯ

сетка арматурная (с12)

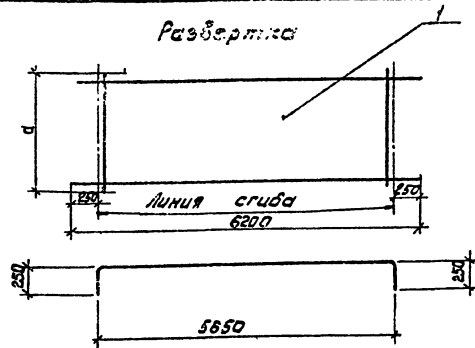
СТАДИЯ МАСШ. МАШТАБ

р 45.00 -

Лист 1 из 10 листов 3

ЦНИИЭП
 инженерного оборудования
 г. Москва

Формат: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				C2		
	1		ГОСТ 23279-78	сетка 12АII-200 2050-4200 ²¹⁵ 10АII-200 2050-4200 ²⁷⁵	1	98,75
				C3		
	1		ГОСТ 23279-78	сетка 12АII-200 3050-4650 ²¹⁵ 10АII-200 3050-4650 ²⁷⁵	1	142,0

Привязан

ИВБЛ:

ТП 901-3-192.84

КЖИ. Сп 12

Обозначение Марка а Масса
 КЖИ-Сп2 С2 2050 98,75
 -01 С3 3050 142,0

И. КОНТ. ЛЕВИНА
 ПРОЕК. ПИСЬМАН
 СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО
 Р. ЧЕ. ГР. ПИСЬМАН
 ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ. СТА. КРАСВАЯ

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С2, С3)

СТАДИЯ МАСШ. МАШТАБ

р см. табл. -

Лист 1 из 10 листов 1

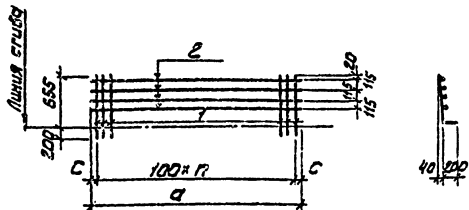
ЦНИИЭП
 инженерного оборудования
 г. Москва

18574-04

Копировал: Алешкина

Формат А4

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С4; С4-01		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Ф8АІ ГОСТ 5781-82, е=855	32	0,75	
			Переменные данные для исполнения			
			<u>С4</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	2		Ф8АІ ГОСТ 5781-82; е=3400	4	1,34	
			<u>С4-01</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	2		Ф8АІ ГОСТ 5781-82, е=3200	4	1,30	

Обозначение	Марка	с	а	п	Масса кг
КЖИ. СЧ	С4	150	3400	31	29,70
-01	С7	50	3200	31	29,50

ПРИВЯЗАН

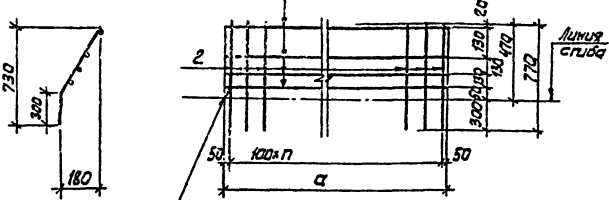
ИЖНБ*

ТП 901-3-192.84		КЖИ. Сч 4	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С4; С7)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.		
ТАБЛ.			
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
ЛИНИИ			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ*

Формат: А4

Развертка



ГОСТ 4098-68-КТ-2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С5		
				<u>Детали</u>		
		1	Ф8АІ ГОСТ 5781-82, е=3400	4	1,34	
		2	Ф8АІ ГОСТ 5781-82, е=770	34	0,31	
			<u>С5-01</u>			
			<u>Детали</u>			
		1	Ф8АІ ГОСТ 5781-82, е=4900	4	1,34	
		2	Ф8АІ ГОСТ 5781-82, е=770	49	0,31	

Обозначение	Марка	с	а	п	Масса кг
КЖИ. СЧ5	С5	3400	31	15,90	
-01	С11	4900	48	23,00	

ПРИВЯЗАН

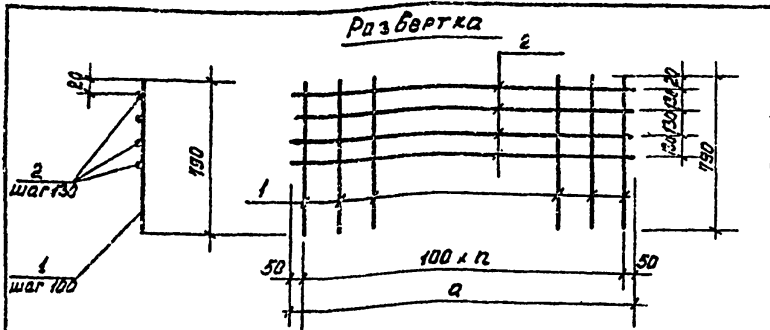
ИЖНБ*

ТП 901-3-192.84		КЖИ. СЧ5	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С5, С11)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.		
ТАБЛ.			
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
ЛИНИИ			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ* ИЖНБ*

Формат: А4

19594-14
Формат: А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Сн 6 Детали		
	1		Ф8 А I ГОСТ 5781-82, S=790	32	0.31
	2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82, S=3200	4	1.30
			Сн 6-01 Детали		
	1		Ф10 А II ГОСТ 5781-82, S=190	54	0.31
	2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82, S=5400	4	2.13

Обозначения	Марка	a	n	Масса кг
КЖИ. Сн 6	С 6	3200	31	15.10
-01	С 6	5400	53	25.24

ПРИВЯЗАН			

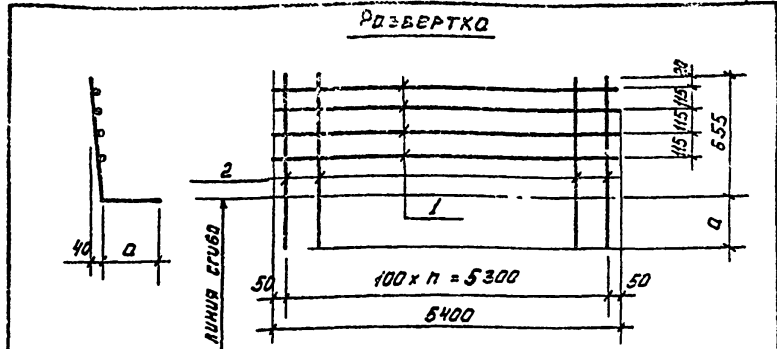
ТП 901-3-192.84 КЖИ. Сн 6

Провер.	Левина	<i>Левина</i>
Ст. инж.	Мишин	<i>Мишин</i>
Ст. инж.	Шевченко	<i>Шевченко</i>
Рук. гр.	Письман	<i>Письман</i>
Г. И. П.	Левина	<i>Левина</i>
Г. л. конст.	Шалиро	<i>Шалиро</i>
Н. контр.	Левина	<i>Левина</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
(С 6 ; С 6)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ		
Р	СМ. ТАБЛ.	—
Лист 1 Листов 1		
ИННИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ Я 4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Сн 9; Сн 9-01 Детали		
	1		Ф8 А I ГОСТ 5781-82, S=5400	4	2.13
			Переменные данные для исполнения		
			Сн 9 Детали		
	2		Ф10 А II ГОСТ 5781-82, S=855	54	0.53
			Сн 9-01 Детали		
	2		Ф16 А II ГОСТ 5781-82, S=960	54	1.52

Обозначения	Марка	a	n	Масса кг
КЖИ. Сн 9	С 9	200	53	37.14
-01	С 10	305	53	90.60

ПРИВЯЗАН			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. Сн 9

Провер.	Левина	<i>Левина</i>
Ст. инж.	Мишин	<i>Мишин</i>
Ст. инж.	Шевченко	<i>Шевченко</i>
Рук. гр.	Письман	<i>Письман</i>
Г. И. П.	Левина	<i>Левина</i>
Г. л. конст.	Шалиро	<i>Шалиро</i>
Н. контр.	Левина	<i>Левина</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
(С 9, С 10)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ		
Р	СМ. ТАБЛ.	—
Лист Листов 1		
ИННИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА		

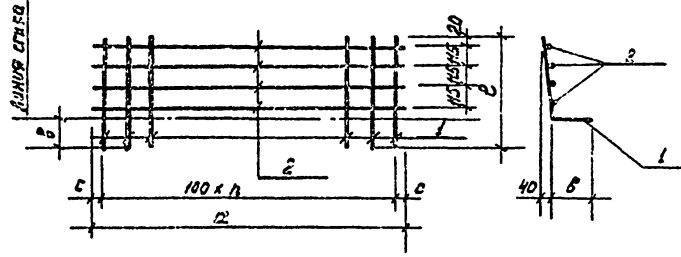
ФОРМАТ Я 4

КОПИРОВАЛ:

ИНВ. ЛЕГДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

Типовой

ПРОЕКТ 901-3-192.84 ЯЛБСОН II, ЧАСТЬ I



Обозначение	Марка	a	B	c	e	n	Пасса, кг
С 13	С 13	3400	200	60	855	33	40.38
-01	С 14	5400	200	50	855	53	37.10
-02	С 15	4700	200	50	855	46	32.50
-03	С 16	4700	200	50	855	46	56.00

ПРИБЯЗАН:

ИНВ. №

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОР.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	Примечание
				С 13		
				ДЕТАЛИ		
	1			Ф 14 А II ГОСТ 5781-82, e=855	34	1.03
	2			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82, e=3400	4	1.34
				С 13-01		
				ДЕТАЛИ		
	1			Ф 10 А II ГОСТ 5781-82, e=855	54	0.53
	2			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82, e=5400	4	2.13
				С 13-02		
	1			Ф 10 А II ГОСТ 5781-82, e=855	47	0.53
	2			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82, e=4700	4	1.9
				С 13-03		
	1			Ф 14 А II ГОСТ 5781-82, e=855	47	1.03
	2			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82, e=4700	4	1.9

ТП 901-3-192.84		КЖИ.СИ 13	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С 13 + С 16)			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ	—	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

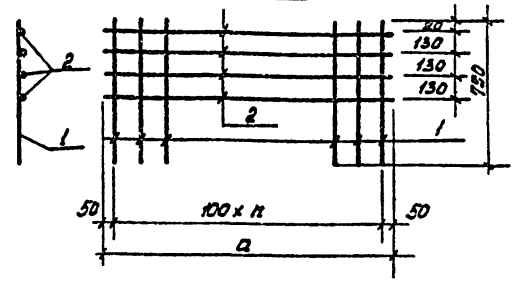
КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А3

19594.04

Типовой проект 901-3-192.84 Яльбом № часть I

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СИТ		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф8А ГОСТ 5781-82; R=790	54	0,31
		2		Ф8А ГОСТ 5781-82; R=5400	4	2,13
				СИТ-01		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф8А ГОСТ 5781-82; R=790	47	0,31
		2		Ф8А ГОСТ 5781-82; R=4700	4	1,9

Обозначение	Марка	Q	n	Масса кг	Привязан
СИТ	КЖ.Сн	5400	53	25,26	
-01	С18	4700	46	23,17	

ТП 901-3-192.84 КЖИ. Сн 17

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (СИТ; С18)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—

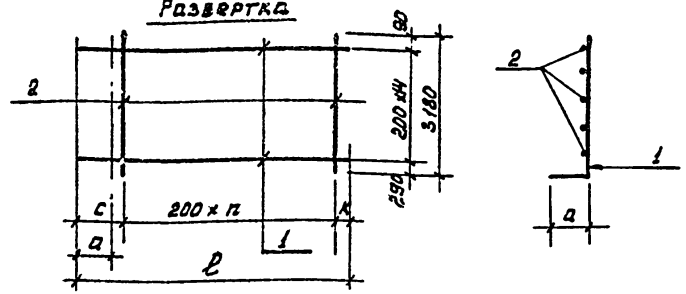
Лист 1 Листов 1
УНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ПИСЬМАН
СТ.ИЖ. ШЕВЧЕНКО
РУК.ГР. ПИСЬМАН
ГИП ЛЕВИНА
ГЛАВ.КОНСТ. ШАПНЕР
И.КОНТР. ЛЕВИНА
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Яльбом № часть I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переменные данные для исполнения		
				СИ 24		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф10А ГОСТ 5781-82; R=3050	15	1,90
		2		Ф10А ГОСТ 5781-82; R=3180	14	2,0
				СИ 24-01		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф10А ГОСТ 5781-82; R=2000	15	1,23
		2		Ф10А ГОСТ 5781-82; R=3180	8	2,0

Обозначение	Марка	Q	n	l	С	К	Масса кг	Привязан
ТП901-3	КЖ.Сн	С24	210	13	3050	400	58,5	
-01	С25	250	7	2000	450	150	34,5	

ТП 901-3-192.84 КЖИ. Сн 24

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С24, С25)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—

Лист 1 Листов 1
УНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

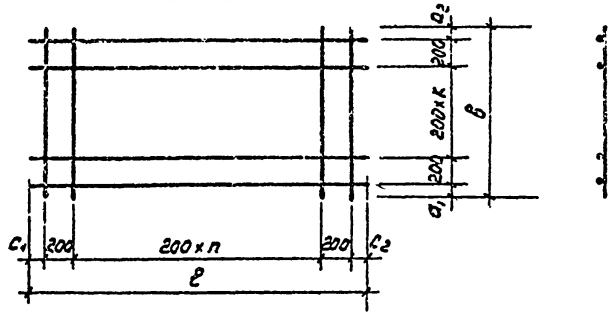
ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ПИСЬМАН
СТ.ИЖ. ШЕВЧЕНКО
РУК.ГР. ПИСЬМАН
ГИП ЛЕВИНА
ГЛАВ.КОНСТ. ШАПНЕР
И.КОНТР. ЛЕВИНА
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

КОПИРОВАЛ:

19594-04

Развертка

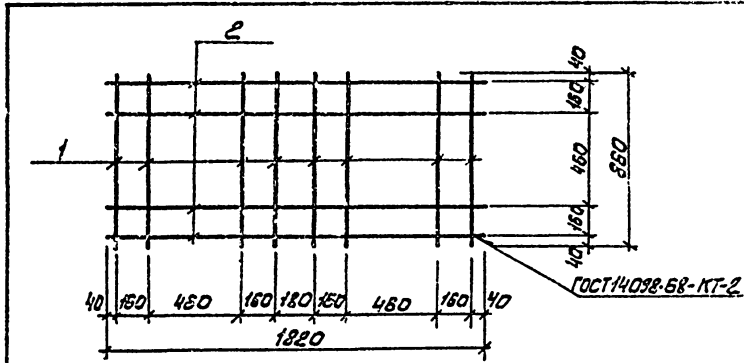


Обозначение	Марка	C ₁	C ₂	n	l	a ₁	a ₂	k	б
КЖИ.Сн20	С 20	275	275	16	4150	250	125	10	2775
-01	С 21	275	275	8	2550	250	125	10	2775
-02	С 22	275	275	16	4150	275	275	8	2550

Формат	Велич.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			С 20			
ТП	КЖИ.Сн 20		С 20	ГОСТ 23279-78		65.32
			С 21			
ТП	КЖИ.Сн 20		С 21	ГОСТ 23279-78		36.90
			С 22			
ТП	КЖИ.Сн 20		С 22	ГОСТ 23279-78		58.06

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАК. ИИВ. №

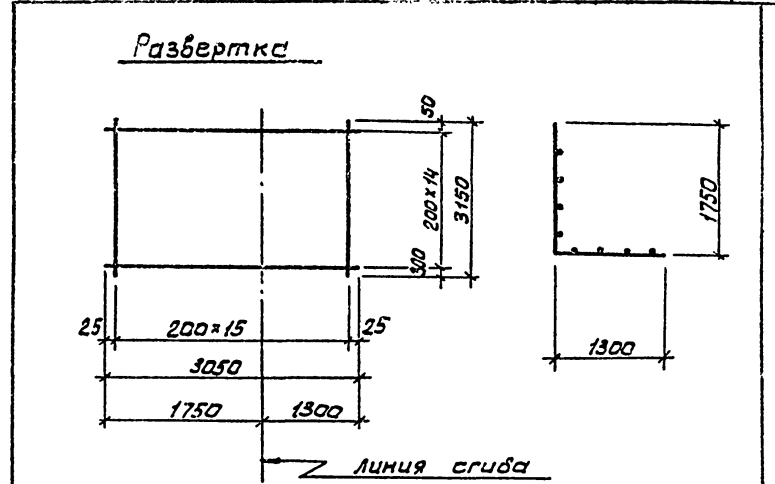
Привязка:		Т П 901-3-192.84	КЖИ.Сн 20	
Провер.	Письман	Сетка Сн 20 (С 20 ; С 21 ; С 22)		
Ст. иж.	Шевченко			
Рук. гр.	Письман	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Г. и т.	Левина			
Гл. конст.	Шapiro	ЛИСТ		
И. контр.	Левина	ЛИСТОВ 1		
И. н. в. №	Нач. отд. Красавин	ИИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82		
54	1			с = 850	8	0.34
54	2			с = 1820	4	0.72

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 901-3-192.84			КЖИ. С И 27		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 27			СТАНДА. МАССА МАСШТАБ		
			Р	5,6	-
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>			
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>			
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>			
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>			
ГКП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>			
ГЛАВ. ИНС.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>			



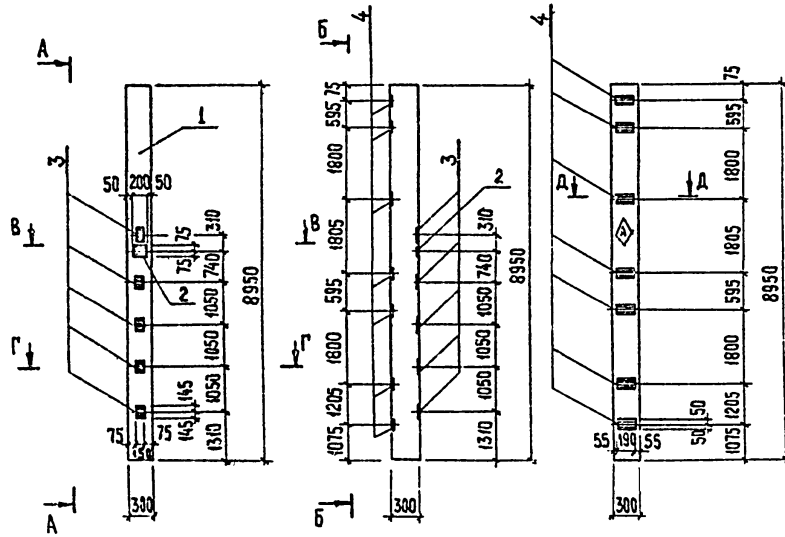
ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП. 901-3-192.84			КЖИ. С И 26		
СЕТКА С 26			СТАНДА. МАССА МАСШТАБ		
			Р	21,45	-
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>			
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>			
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>			
ГКП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>			
ГЛАВ. ИНС.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>			
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>			

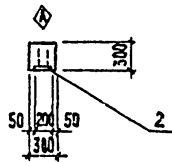
СЕТКА С 6 А I - 200 3200x3050-100
6 А I - 200 300

ГОСТ 23279-78

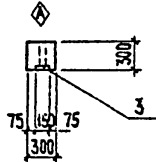
Рис. I



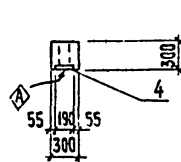
РАЗРЕЗ 8-8



РАЗРЕЗ Г-Г



РАЗРЕЗ Д-Д



Привязан

ИМВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1 вып. 2-1	КОЛОННА 2х3.42	1	
		2	1.020-1 вып. 2-5	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН19	1	4,84
		3	1.020-1 вып. 2-5	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН13	5	7,39
		4	1.020-1 вып. 2-5	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН31	7	1,29

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А II			ПРОКАТ МАРКИ В 8 т3 кп 2			
	ГОСТ-5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ8	φ12	φ16	ИТОГО	-δ-6	-δ-12	
	2,74	1,33	17,17	21,24	6,27	23,32	29,59
							50,83

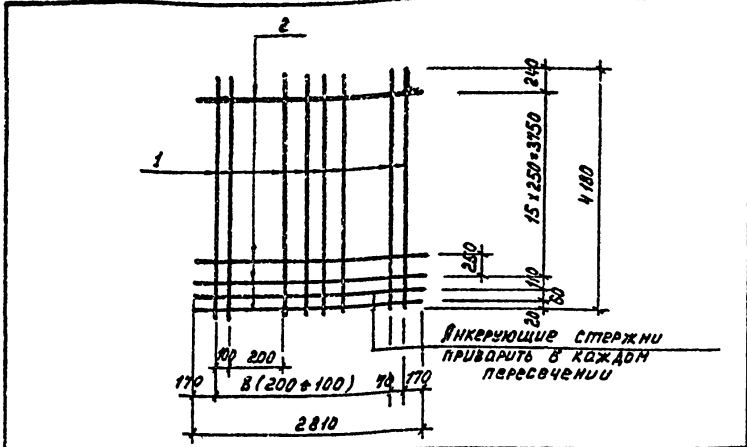
1. Знак НАНЕСТИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСОЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц 50-60.

ИНВ. №		ИНВ. №	
ИМВ. №		ИМВ. №	

ТП 901-3-192.84		КЖИ. Ки 15	
КОЛОННА К15	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	2013	—
	Лист 1	Листов 1	
ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3



Янкерующие стержни приварить в каждом пересечении

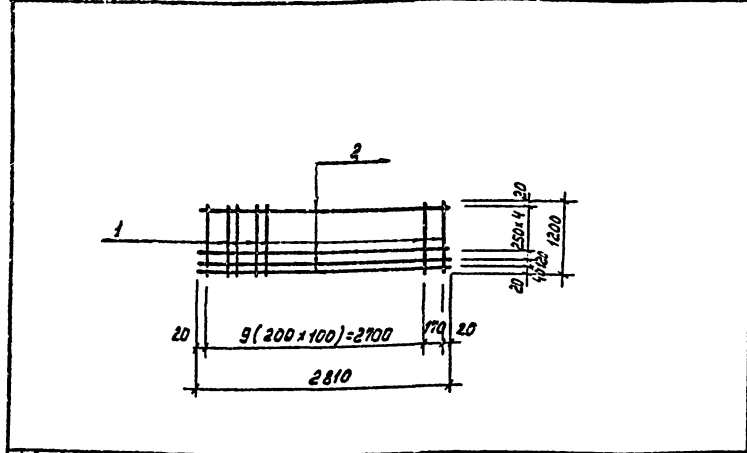
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
		1		φ12A ГОСТ 5781-82; R=4180	19	3.8 кг
		2		φ5B ГОСТ 6727-80; R=2810	18	0.4 кг

Тип 901-3-192.84 КЖИ. С 32

Сетка арматурная С 32	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	19.4	

Лист 1 из листов 1
ЦНИЭП
 ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 г. Москва
 Формат А4

Инв. № подл.	Подпись к. дата	Взам. инв. №
Провер. ЛЕВИНА	САЧАНЧА	СМЫСЛОВА
Инж. САЧАНЧА	САЧАНЧА	САЧАНЧА
ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	САЧАНЧА	САЧАНЧА
ГИП ЛЕВИНА	САЧАНЧА	САЧАНЧА
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО	САЧАНЧА	САЧАНЧА
Н. КОНТР. ЛЕВИНА	САЧАНЧА	САЧАНЧА
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	САЧАНЧА	САЧАНЧА



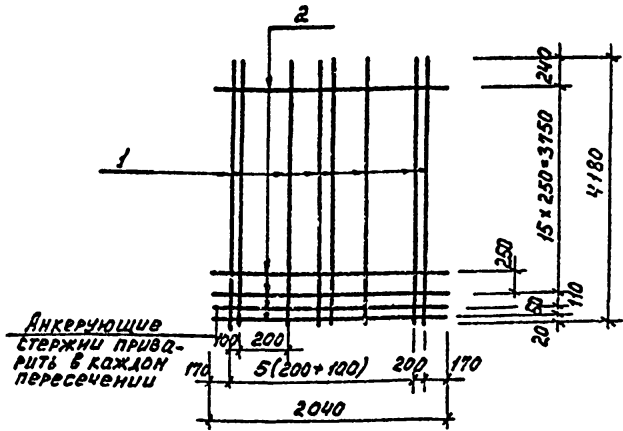
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
		1		φ12A ГОСТ 5781-82; R=1000	20	0.9 кг
		2		φ5B ГОСТ 6727-80; R=2810	7	0.4 кг

Тип 901-3-192.84 КЖИ. С 28

Сетка арматурная С 28	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	20.8	

Лист 1 из листов 1
ЦНИЭП
 ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 г. Москва
 Формат А4

Инв. № подл.	Подпись к. дата	Взам. инв. №
Провер. СМЫСЛОВА	САЧАНЧА	САЧАНЧА
Инж. САЧАНЧА	САЧАНЧА	САЧАНЧА
ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	САЧАНЧА	САЧАНЧА
ГИП ЛЕВИНА	САЧАНЧА	САЧАНЧА
ГЛАВ. СПЕЦ. ШАПИРО	САЧАНЧА	САЧАНЧА
Н. КОНТР. ЛЕВИНА	САЧАНЧА	САЧАНЧА
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	САЧАНЧА	САЧАНЧА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1	Ф12А ГОСТ 5781-82; $\rho=4180$	13	3.8 кг	
		2	Ф5В ГОСТ 6727-80; $\rho=2040$	18	0.3 кг	

Привязан	
Инв. №	

Тп 901-3-192.84 КЖИ. С 30

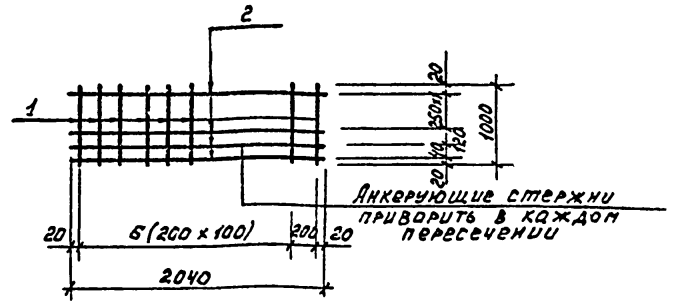
Сетка арматурная с. 30

Стандия	Масса	Масштаб
Р	54,8	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ. И. И. В. К.
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
ИНЖЕН.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГА. КОИСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1	Ф12А ГОСТ 5781-82; $\rho=1000$	14	0.9 кг	
		2	Ф5В ГОСТ 6727-80; $\rho=2040$	7	0.3 кг	

Привязан	
Инв. №	

Тп 901-3-192.84 КЖИ. С 31

Сетка арматурная с 31

Стандия	Масса	Масштаб
Р	14,7	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ. И. И. В. К.
ПРОЗЕР.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
ИНЖЕН.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГА. КОИСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Копировал:

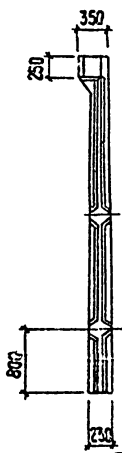
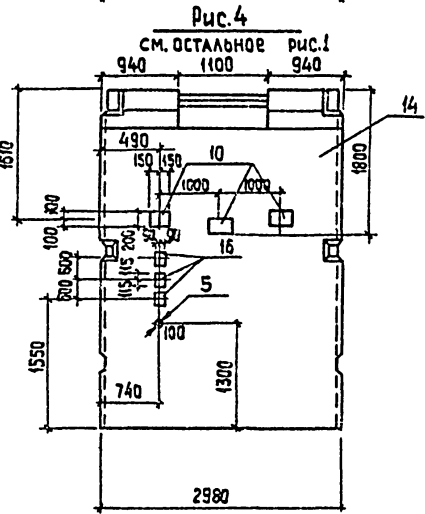
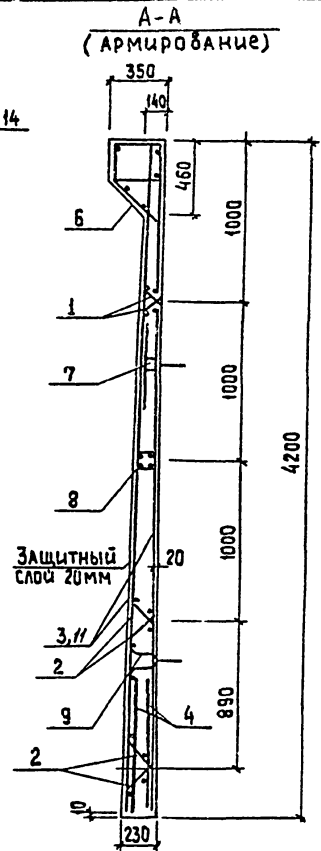
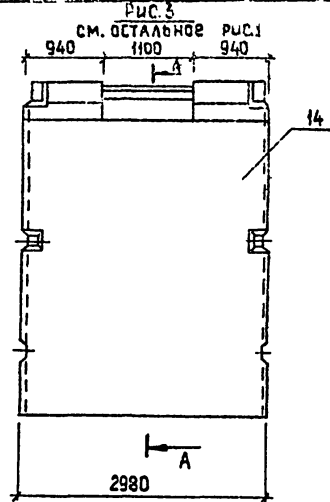
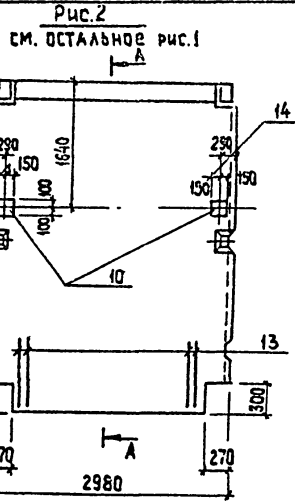
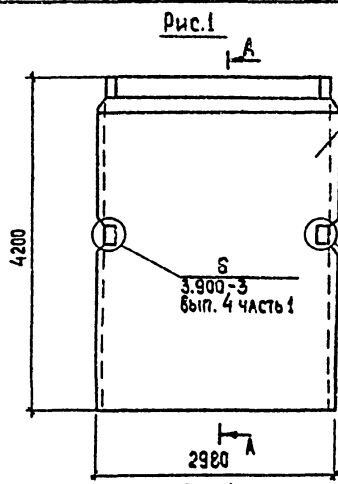
Формат А4

ИДЕН. № ПОДА. ПОДЛОЖЬ И ДАТА. ВЗАМ. ЧИСТА. №

ТИПОВОЙ

ПРОЕКТ 901-3-192.84

Альбом IV, часть I



Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ. ПС1	ПС1	1
- 01	ПС2	2
- 02	ПС3	3
- 03	ПС4	4

ПРИВЯЗАН

ИДЕН. №

И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ИНЖЕН.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
ИНЖЕН.	САРАМЧА	<i>Сарамча</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛ. СЛЕЧ.	ШАДИРО	<i>Шадиро</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-192.84

КЖИ. ПС1 С6

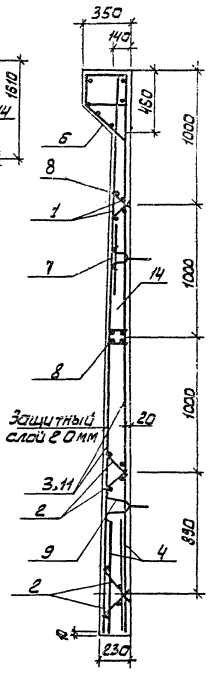
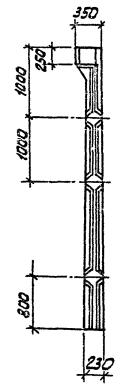
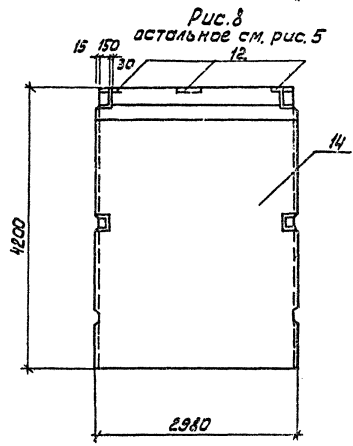
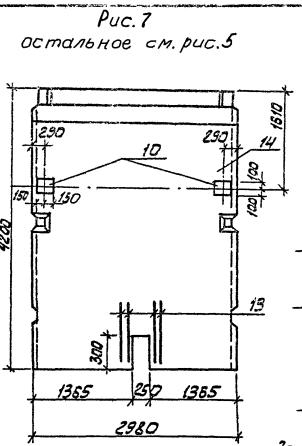
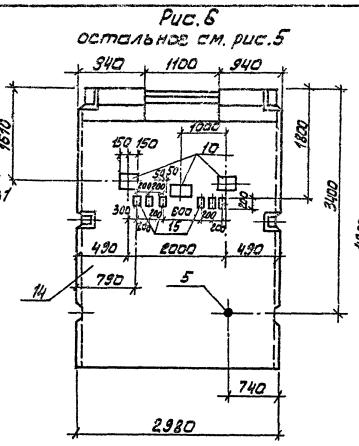
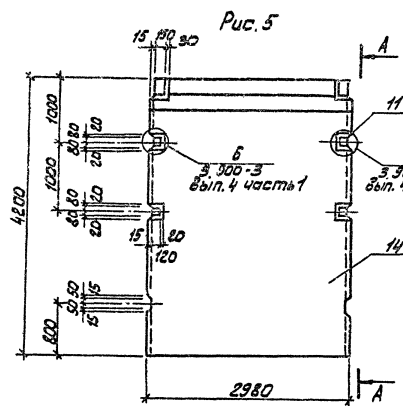
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС1-ПС4; ПС7-ПС10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6.33Т	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г. МОСКВА		

копировал: Хюппенен

ФОРМАТ А3

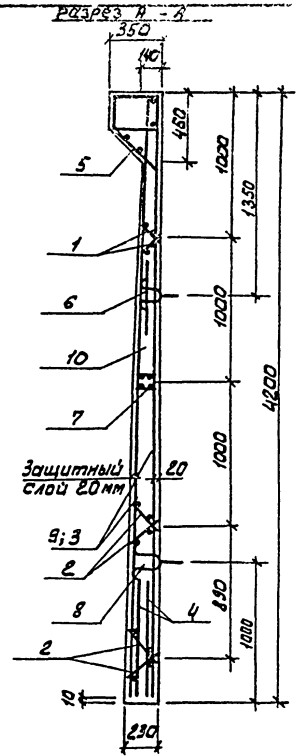
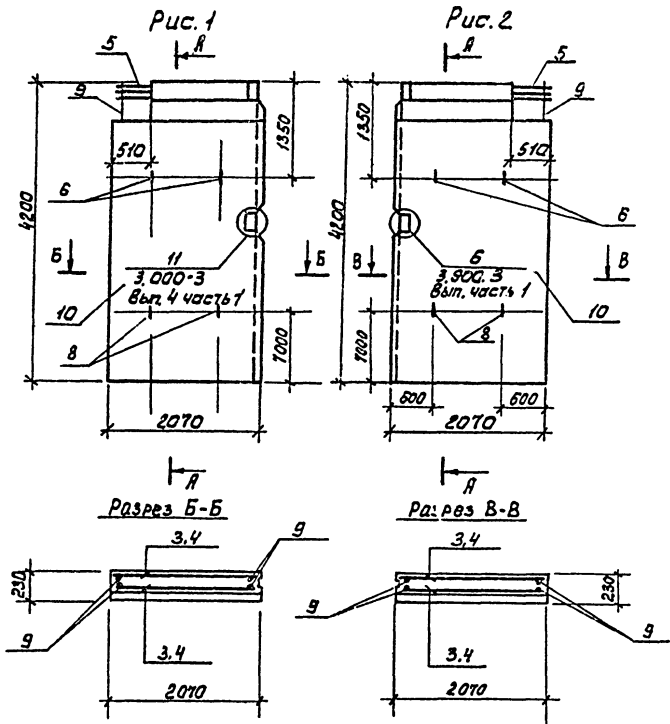
1957.4.2



Обозначение	Марка	Рис.
ПСТ-04	Пс 7	5
-05	Пс 8	6
-06	Пс 9	7
-07	Пс 10	8

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 ЛЮБОМ IV ЧАСТЬ

ЛИНЕЙ. МАШ. ПОДВЕРЖ. ДИЗАЙН. ЛИСИЧ



Обозначение	Модка	Рис.
КЖИ. ПС5	Пс 5	1
- 04	Пс 6	2

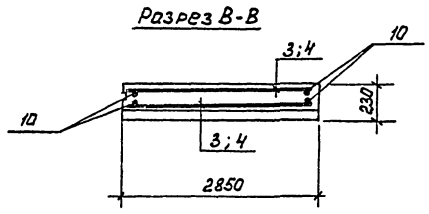
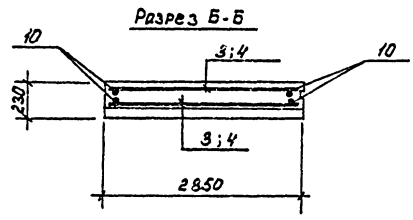
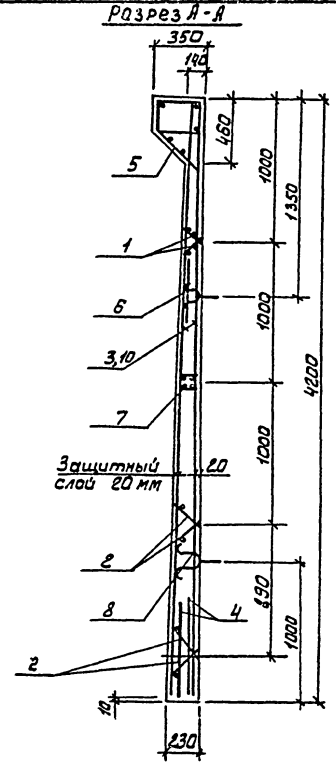
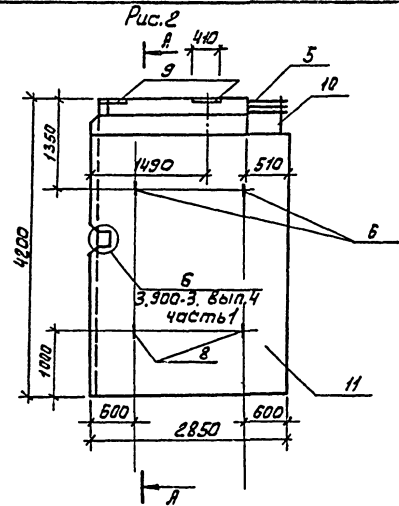
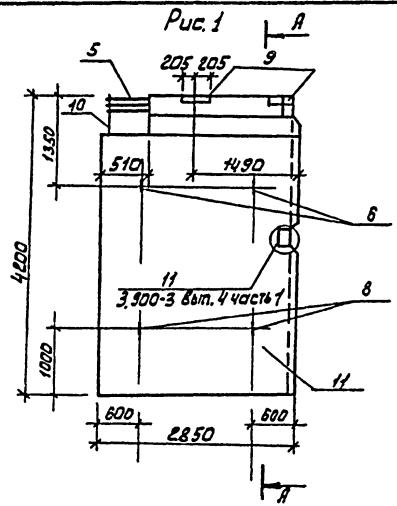
Привязан

И. КОНТР. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
ПРОВЕР. ПИСЬМАН	<i>Степан</i>
ИНЖЕН. САВАНЧА	<i>Степан</i>
РУК. ГР. ПИСЬМАН	<i>Степан</i>
ГИП. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
СА. СПЕЦ. ШАДИРО	<i>Степан</i>
НАЧ. ОТД. ХАРАВИН	<i>Степан</i>

ТЯ 901-3-192.84		КЖИ. ПС5 С6	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5; ПС6)		СТАДАН	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	4.421
		МАШТАБ	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
		Г. М. 02.83	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 АЛЬБОМ № ЧАСТЬ I

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОДАРИТЬ КНИЖКАМ ИЛИ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
ПС 11	Пе 11	1
-01	Пе 12	2

Имя №	И. КОТОВ	Л. ВИНА	С. БЕЛЫХ
	П. ВЕРЕ	Л. СЬМАН	С.
	И. МЕН	С. АДИЧА	С.
	Р. К.	Г. П.	С.
	Г. П.	Л. ВИНА	С.
	Г. А.	С. ШАРНОВ	С.
	И. А.	С. ОТАК	С.

ТН 901-3-192.84		КЧ. ПС. 11С6	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 11; ПС 12) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАШТАБ	
	Р 60Т	—	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
И. ЦИИЭП		Г. МОСКВА	

АЛБСМ IV, УДСУ

Т. ИЛОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение							КЖИ. ПС.1	Примечание
			-	01	02	03	04	05	06		
		документация									
	3.900-3 Вып.4	панели стеновые включные для прямоугольных сперуженый	X	X	X	X	X	X	X	X	
	тп 901-3-192.84 КЖИ. ПС.1, СБ	Сборочный чертёж									
	КЖИ. А1	Ведомость стали	X	X	X	X	X	X	X	X	
		Сборочные единицы									
1	3.900-3 Вып.4, часть 2	Каркас Кр1	2	2	2	2	2	2	2	2	
2	3.900-3 Вып.4, часть 2	Каркас Кр2	4	4	4	4	4	4	4	4	
3	тп 901-3-192.84 КЖИ. С.С.9	Сетка арматурная С.С.9	2	2	2	2	2	2	2	2	
4	3.900-3 Вып.4	Сетка арматурная С.19	2	2	2	2	2	2	2	2	
5	ГОСТ 18535-73*	Патрубок dу 100, е=200				1		1			
		Изделие сакладное									
6	3.900-3 Вып.4	Мн.6	1	1	1	1	1	1	1	1	
7	3.900-3 Вып.4	Мн.25	2	2	2	2	2	2	2	2	
8	3.900-3 Вып.4	Мн.12	1	1	1	1	2	1	1	1	
9	3.900-3 Вып.4	Мн.26	2	2	2	2	2	2	2	2	
10	1.400-15 Вып.1	Мн.121-6		2		3		3	2		
12	1.400-15 Вып.1	Мн.126-6								3	
15	1.400-15 Вып.1	Мн.404						6			
16	3.400-5/76	Детали МН3-12				3					
11	3.900-3 Вып.4	Ф10А ГОСТ 5781-82 е=4180	4	4	4	4	4	4	4	4	
13		Ф20А ГОСТ 5781-82 е=1300		8					8		
		Материалы									
		Бетон М200; М=3.50; Б6	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	
		Марка	ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	

Исходная марка панели по серии 3.900-3
Вып. 4 ПС1-42-61.

ПРИВЯЗАН

И. КОНОП	Л. БИНА	С. ШИШОВ
Л. ПОВЕР	Л. ПИСЬМАН	С. ШИШОВ
И. ЖЕН	С. РАДАНЧА	С. ШИШОВ
Р. К.	Г. ПИСЬМАН	С. ШИШОВ
Г. И. П.	Л. БИНА	С. ШИШОВ
Г. А. СПЕЦИАЛ	Л. ПОВЕР	С. ШИШОВ
И. А. Ч. А. И.	К. РАДАВАНИ	С. ШИШОВ

ТП 901-3-192.84

КЖИ. ПС1

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
(ПС1 ÷ ПС4; ПС7 ÷ ПС10)

СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р 1	1
ЦНИИЭП	
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
г. МОСКВА	

Копировал: Алешикова

2024.11

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		<u>Документация</u>				
		Панели стеновые				
		владельцы для				
		прямоугольных				
		зданий				
		Сборочный чертеж	КЖИ. ПС С6	Тп 901-3-192.84		
		Ведомость стали	КЖИ. Д1	Тп 901-3-192.84		
		Сборочные единицы				
1	2	Каркас Кр1	КЖИ. Кр1	Тп 901-3-192.84		
2	4	Каркас Кр2	КЖИ. Кр2	Тп 901-3-192.84		
3	2	Сетка арматурная С30	КЖИ. С30	Тп 901-3-192.84		
4	2	Сетка арматурная С31	КЖИ. С31	Тп 901-3-192.84		
		<u>Изделия заводные</u>				
5	1	МНБ	Вып. 4	З 900-3		
6	2	МН25	Вып. 4	З 900-3		
7	1	МН12	Вып. 4	З 900-3		
8	2	МН26	Вып. 4	З 900-3		
		<u>Детали</u>				
9	4	Ф10АШГост 5781-82 е=4180				
		<u>Материалы</u>				
10	177 м ³	Бетон М200; Мрз 50; Б6				

Исходная марка панели по серии З.900-3 Вып. 4
ПС1-42-Б1.

И. КОНТРОЛЬ	ЛЕВИНА	Лист	Тп 901-3-192.84	КЖИ. ПС5
ПРОБЕР	ПИСЬМАН	Лист		
ИНЖЕН.	САВАНЧА	Лист		
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	Лист		
ГИП	ЛЕВИНА	Лист		
ГЛА СПЕЦ.	ШИШКИНА	Лист		
НАЧ. ОТД.	КОРАВАКИН	Лист		
			СТАНАУ ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	
			ЦНИИЭП	
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ	
			Г. МОСКВА	

Формат: А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		<u>Документация</u>				
		Панели стеновые				
		владельцы для				
		прямоугольных				
		зданий				
		Сборочный чертеж	КЖИ. ПС НС6	Тп 901-3-192.84		
		Ведомость стали	КЖИ. Д1	Тп 901-3-192.84		
		Сборочные единицы				
1	2	Каркас Кр3	КЖИ. Кр3	Тп 901-3-192.84		
2	4	Каркас Кр4	КЖИ. Кр4	Тп 901-3-192.84		
3	2	Сетка арматурная С32	КЖИ. С32	Тп 901-3-192.84		
4	2	Сетка арматурная С28	КЖИ. С28	Тп 901-3-192.84		
		<u>Изделия заводные</u>				
5	1	МН-6	Вып. 4	З 900-3		
6	2	МН-25	Вып. 4	З 900-3		
7	1	МН-12	Вып. 4	З 900-3		
8	2	МН-26	Вып. 4	З 900-3		
9	2	МН126-Б	Вып. 1	1.400-15		
		<u>Детали</u>				
10	4	Ф10АШГост 5781-82 е=4180				
		<u>Материалы</u>				
11	242 м ³	Бетон М200; Мрз 50; Б6				

И. КОНТРОЛЬ	ЛЕВИНА	Лист	Тп 901-3-192.84	КЖИ. ПС11
ПРОБЕР	ПИСЬМАН	Лист		
ИНЖЕН.	САВАНЧА	Лист		
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	Лист		
ГИП	ЛЕВИНА	Лист		
ГЛА СПЕЦ.	ШИШКИНА	Лист		
НАЧ. ОТД.	КОРАВАКИН	Лист		
			СТАНАУ ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	
			ЦНИИЭП	
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ	
			Г. МОСКВА	

Копировал: Алешикова

Формат: А4

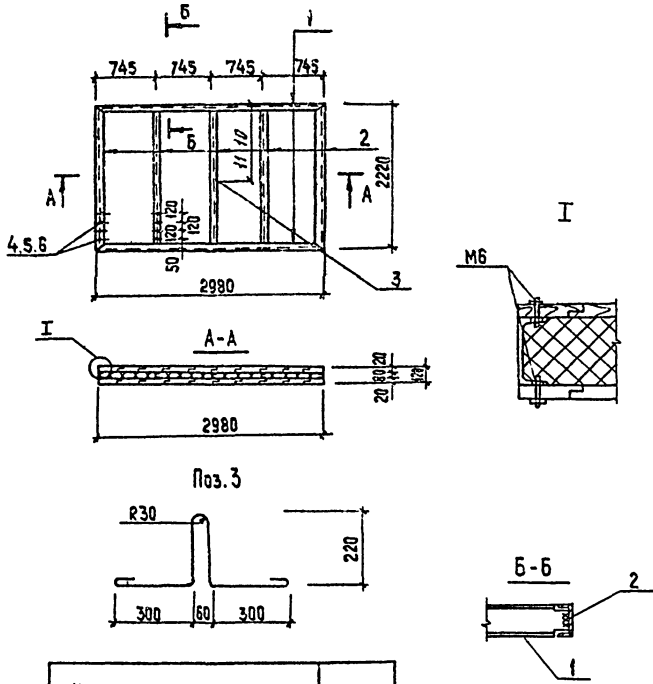
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Альбом V, часть I

Типовой проект 901-3-192.84

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего	Общ. шт. расход	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ									
	В I					А II					В I			А I				А II				В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	φ20	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	δ=5	δ=6	δ=8	δ=10				
пс1	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72	21,2			61,92	317,54		
пс2	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4	0,6	10,2	24,4	3,72	29,6			70,92	326,67		
пс3	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72	21,2			61,92	317,54		
пс4	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4	1,5	0,9	10,2	24,4	3,72	6,0	33,8		82,92	338,54	
пс5	21,1	21,1	10,32	124	—	—	134,32	155,42	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72	21,2			61,92	243,54		
пс6	21,4	21,4	10,32	124	—	—	134,32	155,72	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72	21,2			61,92	243,54		
пс7	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72	21,2			61,92	317,54		
пс8	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4	3,0	0,9	10,2	24,4	3,72	5,4	33,8		83,82	339,54	
пс9	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		0,6	10,2	24,4	3,72	29,6			70,92	326,64	
пс10	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4			12,0	24,4	3,72	38,3	2,4		83,22	338,94	
пс11	27,8	27,8	10,32	180,4	—	—	190,72	218,52	4,2	4,2	8,2	8,2	6,8	6,8	19,2	2,4			11,4	24,4	3,72	32,6	1,6		76,12	313,84	
пс12	27,8	27,8	10,32	180,4	—	—	190,72	218,52	4,2	4,2	8,2	8,2	6,8	6,8	19,2	2,4			11,4	24,4	3,72	32,6	1,6		76,12	313,84	

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ПИЩЕВАН <i>Щ</i>	СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО <i>Щ</i>	РУК. ГР. ПИЩЕВАН <i>Щ</i>	ГЛ. ЛЕВИНА <i>Щ</i>	ГА. КОНСТ. ШАПИРО <i>Щ</i>	Н. КОНТР. ЛЕВИНА <i>Щ</i>	ИЗВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИЦ <i>Щ</i>	ТП 901-3-192.84	КЭСИ. Д1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	Листов	Листов	Листов	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва
----------	--------------------------	----------------------------	---------------------------	---------------------	----------------------------	---------------------------	--------	-----------------------------	-----------------	----------	--	--------	--------	--------	---



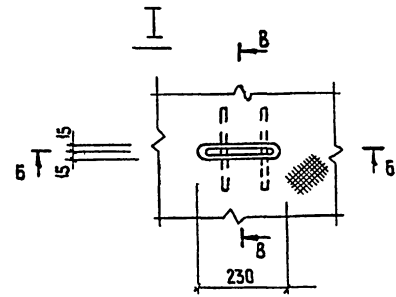
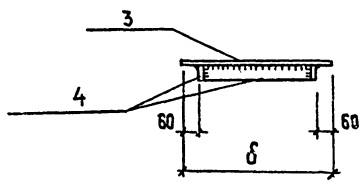
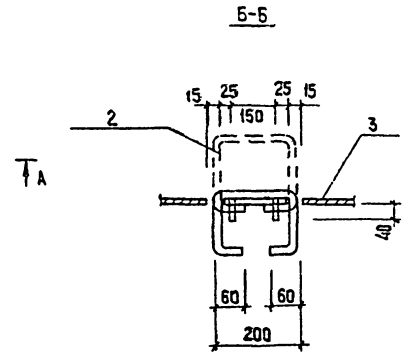
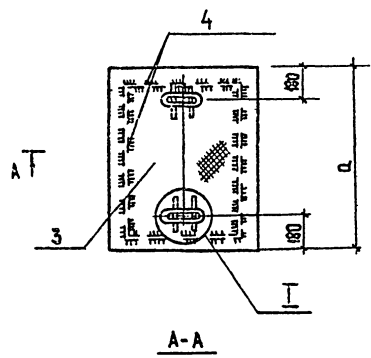
ФОРМАТ	ЭЛКА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДЕТАЛИ			
		1		ШВЕЛЕР $\frac{8}{\text{ГОСТ 8240-72}}$ $\frac{8}{\text{СТ 3 КР 2-В ГОСТ 535-79}}$ Е=2980	2	21,0 кг
		2		ШВЕЛЕР $\frac{8}{\text{ГОСТ 8240-72}}$ $\frac{8}{\text{СТ 3 КР 2-В ГОСТ 535-79}}$ Е=2220	5	13,4 кг
		3		Ф14А1 ГОСТ5781-82; Е=1250	1	1,5 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		4		БОЛТ М6-26.58 ГОСТ 7796-70*	160	0,02 кг
		5		ГАЙКА М6.5 ГОСТ 5915-70*	160	0,01 кг
		6		ШАЙБА 2,6x2,0/ГОСТ1371-78	160	0,01 кг
			МАТЕРИАЛЫ:			
				УТЕПЛИТЕЛЬ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ У=100 кг/м ГОСТ9573-82	0,48	м ³
				ДОСКА 20x1980 СОСНА		
				СОРТ 3 ГОСТ8486-66	0,11	м ³

- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ9467-75 ПшВ, 4 мм
- Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ5465-76 по грунтовке ПФ-020 ГОСТ18186-76
- Доски в четверть выполнить из антисептированных хвойных пород.

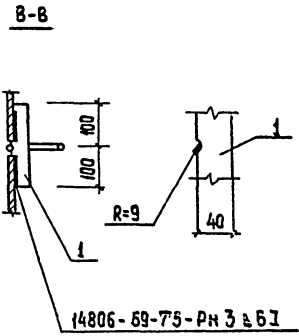
			ТП 901-3-192.84	КЭИ. Щ1		
ПРИ ВЪЯЗАН:			ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				р	1222	—
ИНВ. №			НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЛИСТ: 1	ЛИСТОВ: 1	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Альбом цр. частей

Типовой проект 901-3-192.84



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА кг
		а	б	
ТП 901-3-192.84	КЖИ-Щ2	Щ 2	1260 780	48,0
	-01	Щ 3	600 500	12,8
	-02	Щ 4	1100 1000	45,0
	-03	Щ 5	800 500	24,9
	-04	Щ 6	1200 750	48,5



- 1 Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75
- 2 Покрyтие:
 - а Грунт ХС-068-2слоя
 - б Эмаль ХВ-785-2слоя или АЛК ХВ-794 - 2слоя

ИМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ. ИМ. №

Привязан		ТП 901-3-192.84 КЖИ-Щ2С6 МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ Щ2 Сборочный чертёж	СТАДИЯ Р ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3	МАССА см ТАБ. — цинип ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
ИНВ. №		ПРОВЕР ПИСЬМАН СТ. ИНЖ. МИШИН РИЗ. ГР. ПИСЬМАН Г.Ш. ЛЕВИНА Г.А. КОНСТ. ШАПИРО Н. КОНТ. ЛЕВИНА НАЧ. ОУД. КРАСАВИН		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84

Альбом IV, ЧАСТЫ

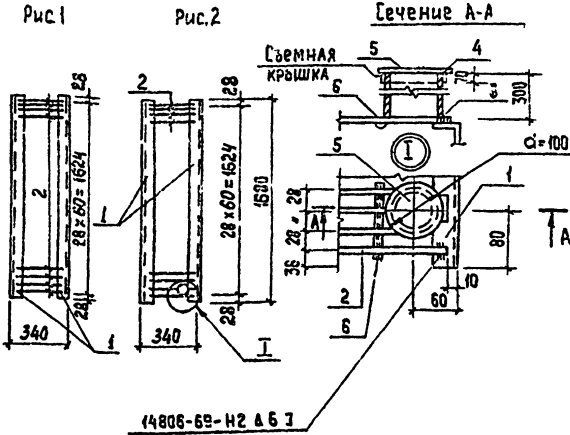
ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	Обозначение	Наименование	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПОЛОСА 38x40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ. ВСТ. ЗКП 2-1 ГОСТ 14637-79		
	1			ρ=200	4	0,5
	2			Φ 16A1 ГОСТ 5781-92 ρ=620	2	0,98
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				т.п. 901-3-192.84 КЖИ.Щ2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3			ЛИСТ РОМБ. К-50x1200x750 В СТ. ЗКП 2 ГОСТ 8568-77*	1	38,92
	4			ПОЛОСА 56x40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ. СТ. ЗКП 2-1 ГОСТ 14637-79		
				ρ=3600	1	5,12
				т.п. 901-3-192. КЖИ.Щ2-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3			ЛИСТ РОМБ. К-50x500x500 В СТ. ЗКП 2 ГОСТ 8568-77*	1	8,61
	4			ПОЛОСА 56x40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ. СТ. ЗКП 2-1 ГОСТ 14637-79		
				ρ=1720	1	3,99
				т.п. 901-3-192 КЖИ.Щ2-02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3			ЛИСТ РОМБ. К-50x1100x1000 В СТ. ЗКП 2-1 ГОСТ 8568-77*	1	38,56
	4			ПОЛОСА 56x40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ. ВСТ. ЗКП 2-1 ГОСТ 14637-79		
				ρ=3720	1	6,44
			т.п. 901-3-192.84	КЖИ.Щ2		ЛИСТ 2

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-

Альбом IV, ЧАСТЫ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	Обозначение	Наименование	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				т.п. 901-3-192 КЖИ.Щ2-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3			ЛИСТ РОМБ. К-50x800x500 В СТ. ЗКП 2 ГОСТ 8568-77*	1	19,9
	4			ПОЛОСА 56x40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ. ВСТ. ЗКП 2-1 ГОСТ 14637-79		
				ρ=2120	1	5,0
				т.п. 901-3-192.84 КЖИ.Щ2-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3			ЛИСТ РОМБ. К-50x1200x750 В СТ. ЗКП 2 ГОСТ 8568-77*	1	42,3
	4			ПОЛОСА 56x40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ. ВСТ. ЗКП 2-1 ГОСТ 14637-79		
				ρ=3420	1	6,20
				ПРИВЯЗАН		
				ИНВ. №		
			Т.п. 901-3-192.84	КЖИ.Щ2		
			ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ2 ÷ Щ6)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	3	3
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА		
			КОПИРОВАЛ: ХУПЕНЕН	ФОРМАТ А4 1989.04		



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
КЖИ-РМ1	РМ1	1	44,22 кг
-01	РМ2	2	47,16 кг

Покрытие: окраска смесью лака БТ-577 по ГОСТ 5831-79 (80%-85%) с алюминиевой пудрой марки ПАП-2 по ГОСТ 5494-71* (15%-20%) по грунтовке ПФ-020 (ГОСТ 18185-79) или ГФ-020 (ТУ6-10-1642-77)

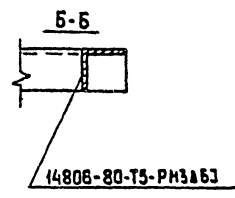
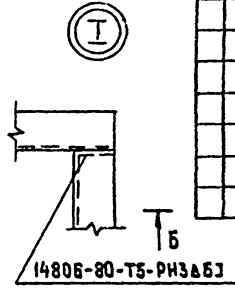
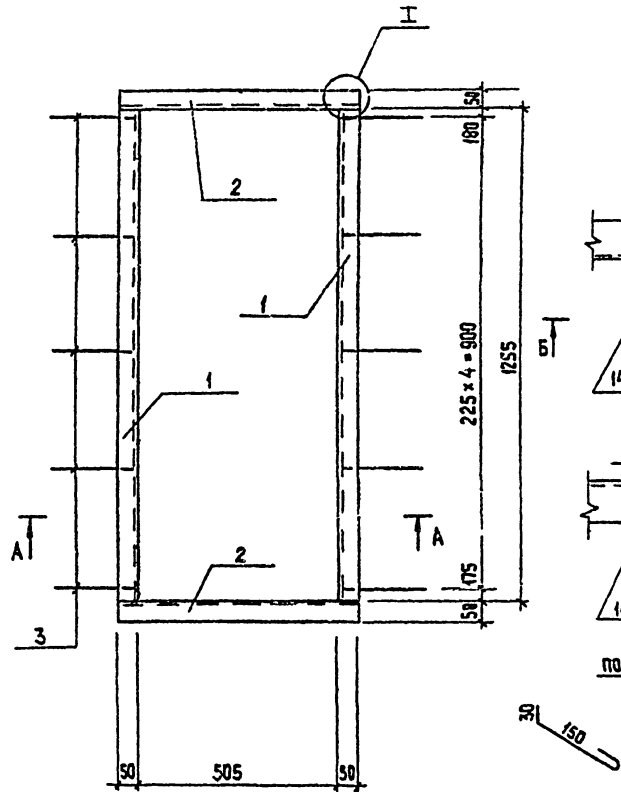
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
		1		ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ КИ 2-1 ГОСТ 535-78 Е-168	2	17.47
		2		Ф8А1 ГОСТ 5781-82; Е-395	61	0.16
Переменные данные для исполнения						
Т.П. 901-3-192 КЖИ. РМ1						
ОТСУТСТВУЮТ						
Т.П. 901-3-192 КЖИ. РМ1-01						
ДЕТАЛИ						
		3		ТРУБА 70x3 ГОСТ 8731-79 ВСТЗ КИ 2-1 ГОСТ 535-78 Е-300	1	28
		4		ПОЛОСА 6-05x100 ГОСТ 105-76 ВСТЗ КИ 2-1 ГОСТ 535-78 Е-260	1	0.07
		5		ПОЛОСА 6-05x100 ГОСТ 105-76 ВСТЗ КИ 2-1 ГОСТ 535-78 Е-100	1	0.04
		6		Ф 8А1 ГОСТ 5781-82 Е-90	1	0.03

Копия на подл. Подпись и дата. Взам. инвент.

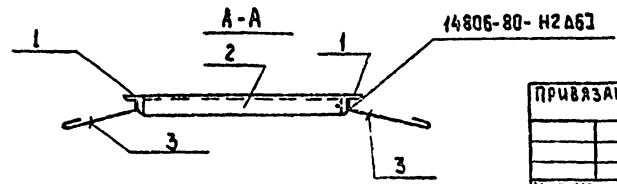
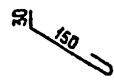
Т.П. 901-3-192.84				КЖИ. РМ1.	
ПРОВЕР	ПИСЬМАН	С. ИНЖ.	МИШИН	СТАДИЯ	МАССА / МАСШТАБ
	<i>[Signature]</i>		<i>[Signature]</i>	Р	СМ. ТАБЛИЦА —
	РЧК. ГР. ЛЕВИНА		<i>[Signature]</i>	Лист:	Листов: 1
	ГМП		ЛЕВИНА <i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
	ГЛ. КОЧС.		ШАГИРО <i>[Signature]</i>		
	Н. КОНТР.		ЛЕВИНА <i>[Signature]</i>		
	НАЧ. ОТД.		КРАСАВИН <i>[Signature]</i>		

Копировал Хлоппенен ФОРМАТ А3

1959.10



ПОС.3



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ
				ДЕТАЛИ		
	1		УГОЛОК	Б-50x50x5 ГОСТ 8504-72 ВЛТЗ КР-2 ГОСТ 535-79 P=1255	2	4,73 кг
	2		УГОЛОК	Б-50x50x5 ГОСТ 8504-72 ВЛТЗ КР-2 ГОСТ 535-79 P=605	2	2,28 кг
	3		КРУГ	А-Б ГОСТ 2530-71 ВЛТЗ КР-2 ГОСТ 535-79 P=230	10	0,03 кг

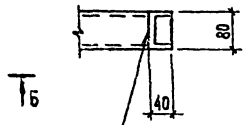
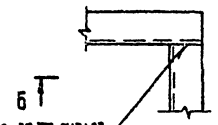
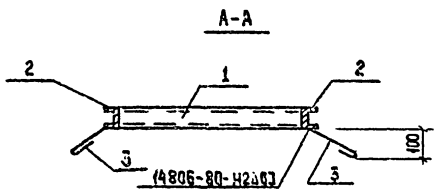
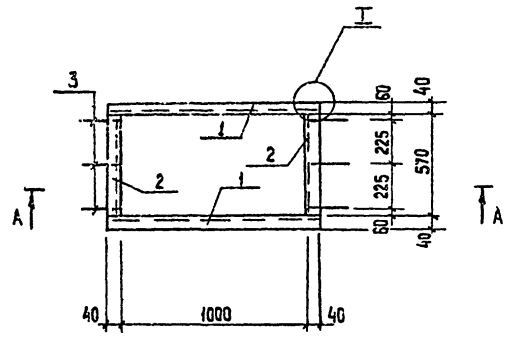
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42, ПШВА=6ММ.
2. ПОКРЫТИЕ: ОКРАСКА СМЕСЬЮ ЛАКА БТ-577 по ГОСТ 5631-79 (80%-85%) с АЛЮМИНИЕВОЙ ПУДРОЙ МАРКИ ПАП-2 по ГОСТ 5494-71* (15%-20%) по ГРУНТОВКЕ АФ-020 (ГОСТ 18186-79) или ГФ-020 (ТУ6-10-1642-77)

ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

ТП 901-3-192.84		КЭЖИ. РМЗ	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМЗ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	14,3
		МАШТАБ	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Копировал: Хюппенен

ФОРМАТ А3 1984-04



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				ДЕТАЛИ		
		1		ШВЕЛЕР \varnothing ГОСТ 8240-72 ИСТ.ЭКОП.2-И.ГОСТ1557-79 $\varnothing = 1080$	2	9,4 кг
		2		ШВЕЛЕР \varnothing ГОСТ 8240-72 ИСТ.ЭКОП.2-И.ГОСТ1557-79 $\varnothing = 570$	2	5,7 кг
		3		КРУГ \varnothing ГОСТ 2550-71 ИСТ.ЭКОП.2-И.ГОСТ1557-79 $\varnothing = 230$	6	0,03 кг

1. Сварку производить электродами Э-42; $\delta_{шв}$ -6мм.
2. Покрытие: окрасить смесью лака БТ-577 по ГОСТ 5631-79 (80%-85%) с алюминиевой пудрой марки ПАП-2 по ГОСТ 5494-71* (15%-20%) по грунтовке ПФ-020 (ГОСТ 18186-79) или ГФ-020 (ТУ6-10-1642-77)

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. №			
--------	--	--	--

И.КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ИНЖЕН.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГМП.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ТА.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

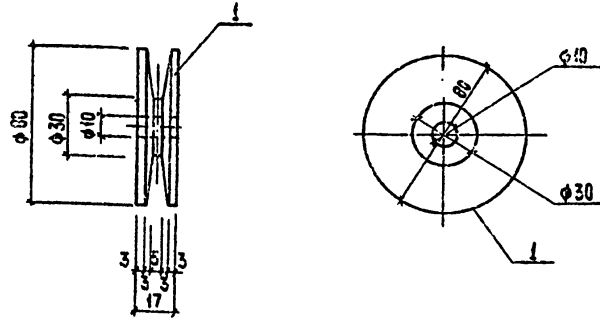
ТП 901-3-192.84		КЭИ. РМ4.	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ4	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	30,4	1:25
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

ИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМ. №

Типовой

Проект 901-3-192.84

Альбом №, часть I



Покрyтие: окраска эмалью ПФ-115 в 2 слоя по ГОСТ 5465-76 по грунтовке ПФ-020 ГОСТ 18186-75

Привязан	
ИМ. №	

ТП 901-3-192.84 КЖИ. Л1

И. КОНТ.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
НАЧ. СТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Рамка Л1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	39,5	—

ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1

В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71

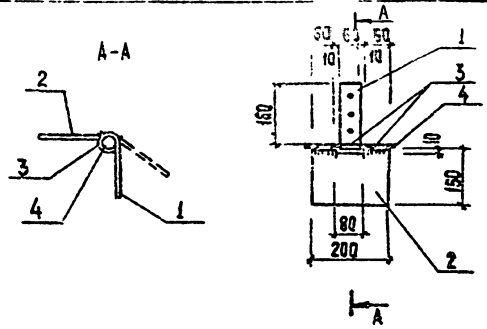
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМ. №

Типовой

Проект 901-3-192.84

Альбом №, часть I



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	1			ПЕТАЛЯ Полоса Б-2 60x60 ГОСТ 103-76 ВСт.З.кп.2-И ГОСТ 535-75 Б=160	1	0.45 кг
64	2			Полоса Б-2 6x150 ГОСТ 103-76 ВСт.З.кп.2-И ГОСТ 535-75 Б=200	1	1.4 кг
64	3			ТРУБА 25 ГОСТ 3262-75* Б=60	3	1.3 кг
64	4			Ф18А1 ГОСТ 5781-82 Б=230	1	0.46 кг

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 hшва=6мм
2. Покрyтие: окраска эмалью ПФ-115 в 2 слоя по ГОСТ 5465-76 по грунтовке ПФ-020 ГОСТ 18186-76

Привязан	
ИМ. №	

ТП 901-3-192.84 КЖИ. П1

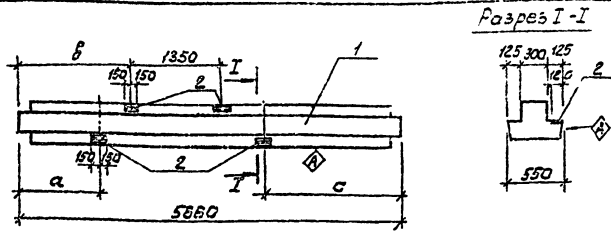
И. КОНТ.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
НАЧ. СТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Петля ПЛ1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,6	—

ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА



Возраст	Возраст	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				РИЧ; -01;		
				Сборные единицы		
1			1.020-1 Вып. 3-1	Ригель 1РА П457-69АтУ	1	
2			3.400-6/76	Закладное изделие МНЗ-9	2	2.1
				РИЧ -02		
1			1.020-1 Вып. 3-1	Ригель 1РАД П457-69-АтУ	1	
2			3.400-6/76	Закладное изделие МНЗ-9	3	2.1

Ведомость расхода дополнительных закладных изделий, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	Ф8			Итого -88				Итого
р4	0.8			0.8	3.4		3.4	4.2
р11	0.8			0.8	3.4		3.4	4.2
р12	1.2			1.2	5.1		5.1	6.3

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
 2. Покрытие закладных изделий: Гор. 450-60

Условное обозначение	Марка по проекту	а	б	с	Масса (кг)	
ТЛ901-3	КЖИ.РИЧ	р4	1255	—	655	2525
-01	р11	855	—	1255	2525	
-02	р12	—	655	3355	2525	

ПРИВЯЗАН

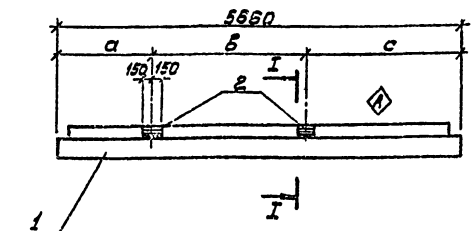
ИВВ.НО

ПРОВЕР		ПИСЬМАН		ТАБЛ		СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ	
СТ.ИНЖ	ДУЧ.ТО	ШЕВЧЕНКО	ПИСЬМАН	Р	СМ.	ТАБА	—				
Г.ИП	ЛЕВИНА	ШАПИРО	ЛЕВИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1					
Н.КОНТ	ЛЕВИНА	КРАСЯВИН		ЦИКЛИЭП ИНЖЕНЕРНОГО БОРОДОВАНИЯ Г. МОСКВА							

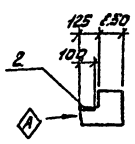
ТЛ 901-3-192.84

КЖИ. РИЧ

РИГЕЛИ
р4; р11; р12



Разрез I-I



Фабрика	Зона	Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примеч.
				РН13		
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1 Вып. 3-1	Ригель 1 Р0П4.57-35АгУ	1	
	2		3.400-5/76	Закладное изделие МНЗ-9	2	2.1
				РН13-01		
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1 Вып. 3-1	Ригель 1 Р0П4.57-35АгУ	1	
	2		3.400-5/76	Закладное изделие МНЗ-9	1	2.1

Ведомость расхода дополнительных закладных изделий, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса			Прокат марки				
	А III			В ст3 пс2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
φ8			Углов.	δ=8		Углов.		
Р13	0,8			0,8	3,4		3,4	4,2
Р14	0,4			0,4	1,7		1,7	2,1

1. Знак нанести несмываемой краской
2. Покрытие закладных изделий: Гор. ц 50-80

Условное обозначение	Марка по провату	a	b	c	Масса кг
тп901-3 кми.РН13	Р13	655	3750	1255	1900
-01	Р14	--	--	3355	1900

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР	ЛИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИЖ.	ШВЕЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РИС. ГР.	ЛИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
КП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ШАПАРОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТРО.	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
И. Ч. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>[Signature]</i>

ТП 901-3-192.84

КЖМ. Р И 13

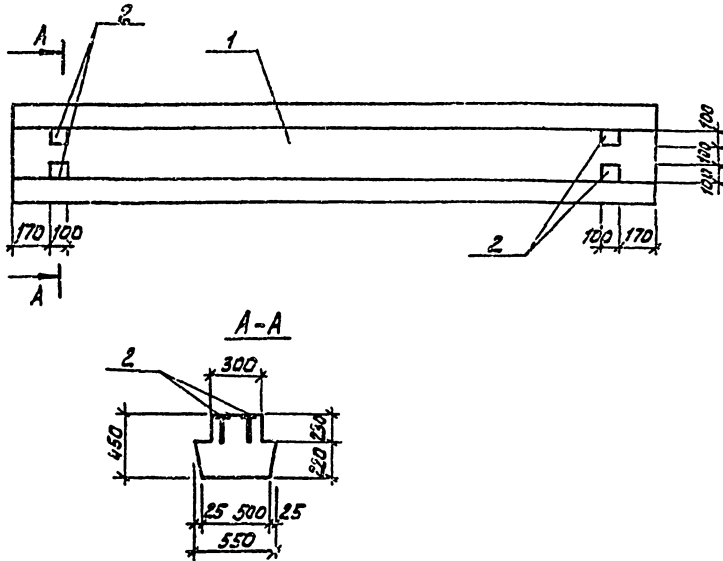
РИТЕЛН
Р13; Р14

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. —

ЛИСТ 4 ЛИСТОВ 4

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА



Условн. Знак	1923	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1		1.020-1, 3-5 1.0.0.0-06	Ригель РРД 4.32-40	1	
2		1.020-1, Вып. 3-5	Изделия закладные ИИ-40	4	0.8 кг

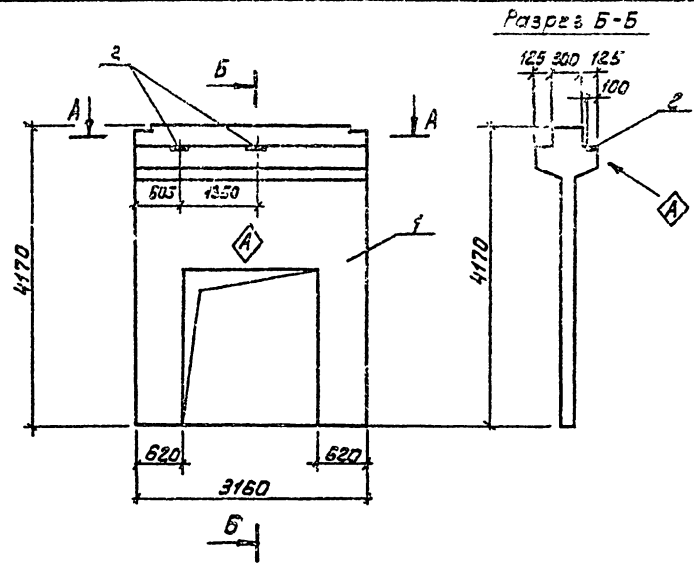
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2		Итого	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ8	Итого	5x100	Итого		
Р10	1.32	1.32	1.88	1.88	3.2	

ПРИВЯЗАН		ТИП 901-3-192.84		КЭЖИ РИ 17	
ИВ. №	ИВ. №	РИГЕЛЬ Р 17	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1,43Т	—
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ИНЖЕН.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
РУК. ГО	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГЛП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИР	<i>Шапир</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 АЛЬБОМ IV ЧАСТЬ I



Разрез А-А

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<i>Сборочные единицы</i>		
1	1.020-1 Вып.Б-2	Диафрагма ДДПЗг.42	1	
2	3.400-6/76	Закладные изделия МЗЗ	2	2.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класс			Прокат марки			
	А III			В ст3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	Ф8		Угел.-д.б		Угел.		
А 1	0,8		0,8	3,4		3,4	4,2

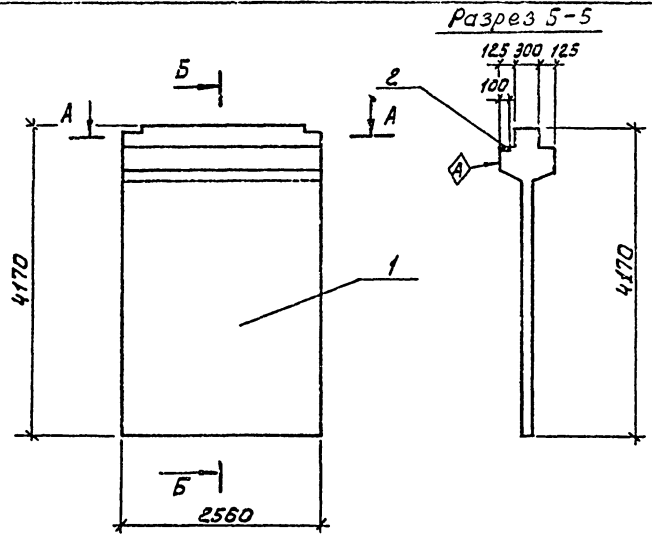
1. Знак нанести несмываемой краской
2. Покрытие закладных изделий: Гор. 4 50-60

ИМЕНЕ ПОДА ПОДАТЬСЯ В САТА БУДАН. ИВН.Н

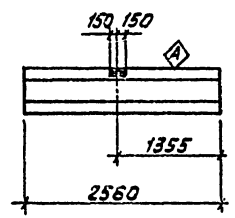
ПРОВЕР	ЛКСЬМАН	<i>ЛКС</i>
СТ. ИЖЖ	ШВЕВЕНКО	<i>ШВ</i>
РЧЗ. ГО	ПИСЬМАН	<i>П</i>
ГКП	ЛЕВИНА	<i>Л</i>
П. СВЕЦ	ШАПИРО	<i>Ш</i>
И. КОНТ	ЛЕВИНА	<i>Л</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>К</i>

ТП 901-3-192.84 КЖИ. ДИИ	
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	А 1
СТАДИЯ	МАССА
Р	4040
НАСТРЪС	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 АЛЬБОМ IУ ЧАСТЬ I



Разрез А-А



№	Знач.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
1			1.020-1 Вып. Б-2	Диафрагма Д.А.Б.42	1	
2			3.400-Б/76	Закладное изделие ИЗ-9	1	2.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	А III		В СтЗ кл 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76					
	Ф 8	Углер.	δ=6		Углер.		
ДЗ	0,4	0,4	1,7		1,7	2,1	2,1

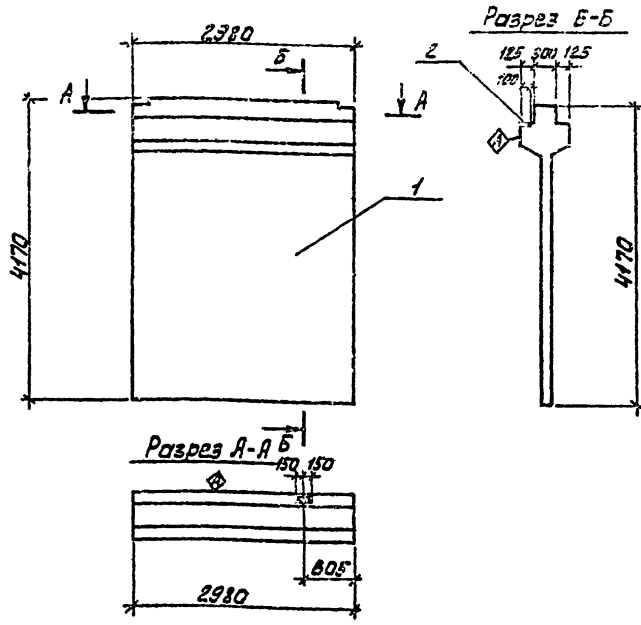
1. Знак нанести несмываемой краской,
 2. Покрытие закладных изделий: Гор. ц 50-80

ИВБ. ИСПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА (ЗНАК. ИВБ. И)

ПРОВЕР		ПИСЬМАН		Тп 901-3-192.84		КЖИ. Д и З		
СТ. ИНЖ.		ШЕВЧЕНКО		ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д 3		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ДИК. ГР		ПИСЬМАН				Р	4588	—
ГИП		ЛЕВИНА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ		ШАПИРО				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
И. КОНТР		ЛЕВИНА						
ИВБ. ИС		НАЧ. ОТА	КРАСЯВИН					

Копировал: Алешникова

Формат А3



№ п/п	Знач	П/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Знач
				Сборочные единицы		
1			1.020-1 б/м. б-2	Диафрагма 2.Д.30-42	1	
2			3.400-6/76	Закладное изделие МНЗ-9	1	2.1

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных изделий : Гор. Ц. 50-60.

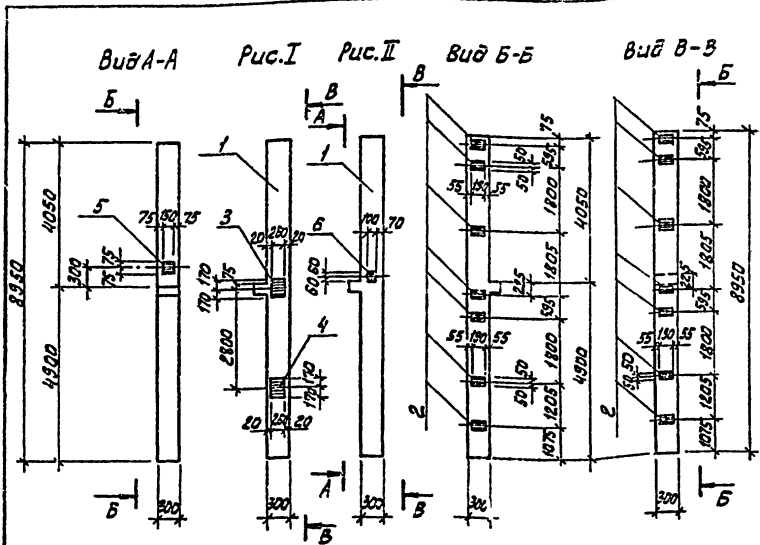
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А III	В СтЗ кп 2	В СтЗ кп 2	В СтЗ кп 2		
Д 4	0.4	0.4	1.7	1.7	2.1	2.1

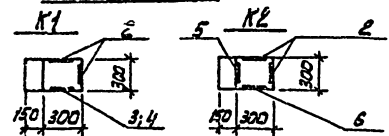
ПРИВРАТ	
КНВ. №	

ТП 901-3-192.84		КЖИ. ДИ 4	
ДИАФРАГМА Д 4		СТАДИЯ	МАССА
Р	5341	МАШТЭБ	3
И. КОТЛ. ЛЕВИНА		ЛКСТ	ЛКСТЭЗ I
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Типовой проект 901-3-192.84 Альбом IV, часть I



виды сверху



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия К1

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А III					Прокат марки В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
φ 8	10	14	15	Итого	δ=5	δ=8	δ=10	δ=12	Итого		
K1	5,50	0,55	—	6,05	12,15	12,55	—	5,94	8,33	34,77	39,99
K2	5,50	0,69	1,45	—	7,69	12,55	0,75	—	8,12	8,87	23,12

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2К03.42	1	
2	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН31	14	1.29
<u>Переменные данные для исполнения КИ 1</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
3	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН30	1	11,63
4	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН29	1	10,24
<u>КИ 1-01</u>				
<u>Сборочные единицы</u>				
5	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН39	1	3,56
6	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН34	1	1,44

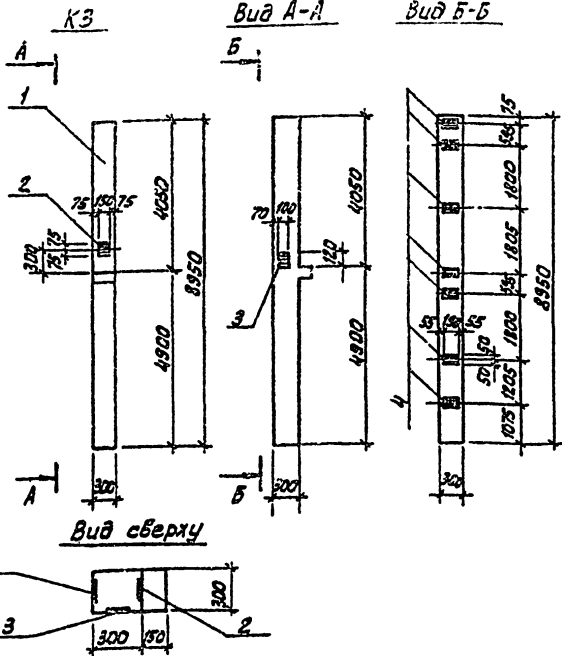
Покрывает закладных изделий: Гор. Ц 50-60

Условное обозначение	Марка по проекту	Рис	Масса
ТЛ 901-3	КМИ. КИ1	I	2030
	-01	II	2030

ПРИВЗАН
ИНВ. №

ТЛ 901-3-192.84		КЖИ. КИ 1	
СТАЛКА	МАССА	МАСШТАБ	
Колонны (К1; К2)		р	СН. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ИНЖ. И ПОЛТ. ПОЛИТЕХНИЧЕСКАЯ ШКОЛА. ИЖ. ИЖ. ИЖ. ИЖ.



Формат	Этаж	Мат.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. к уз
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1 Вып. 3-1	Колонна 2 к.ос. 4г	1	
	2		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ9	1	3.56
	3		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ4	1	1.44
	4		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ1	14	1.25

Покрытие закладных изделий : Гор. 4 50-60

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

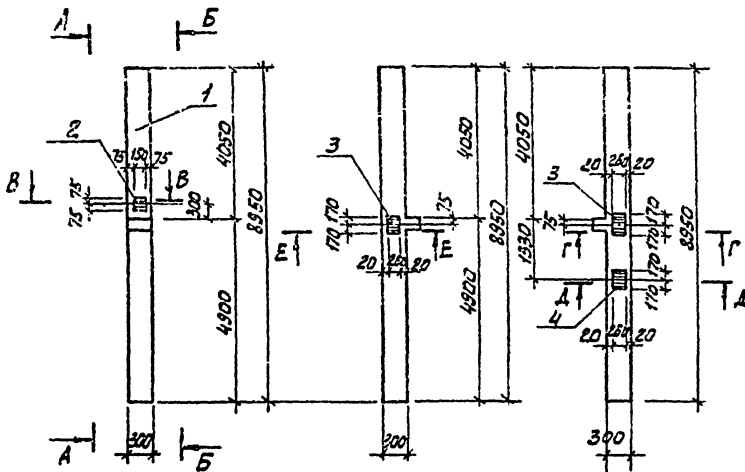
Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса				Прокат марки				
	А III				ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
КЗ	Ф8	10	14	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	Итого	Итого
	5,50	0,39	1,45	7,64	12,56	0,75	2,12	15,43	

ПРИВЯЗАН			
ИВВ. №			

ТП 901-3-192.84			КОСМ, КИЗ		
КОЛОННА КЗ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	2030	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ I	
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		

Вид А-А

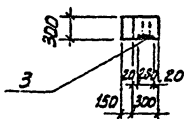
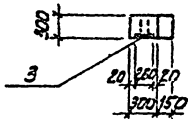
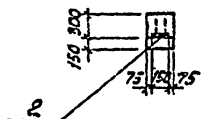
Вид Б-Б



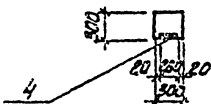
Разрез В-В

Разрез Е-Е

Разрез Г-Г



Разрез А-А



Формат	Этаж	Проб	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем-часы
				Сборочный элемент		
			1	1.020-1; Вып. 2-1 01	Колонна 2К03.42	1
			2	1.020-1; Вып. 2-5	Изделие закладное МНЗ9	1 3.56
			3	1.020-1; Вып. 2-5	Изделие закладное МНЗ0	2 11.53
			4	1.020-1; Вып. 2-5	Изделие закладное МНЗ9	1 10.24

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	Ф10	14	16	Итого	-δ=10	-δ=12	
К4	0.81	1.45	9.09	11.35	6.94	18.77	25.71 37.05

1. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц 50-50

ПРИВЯЗАН

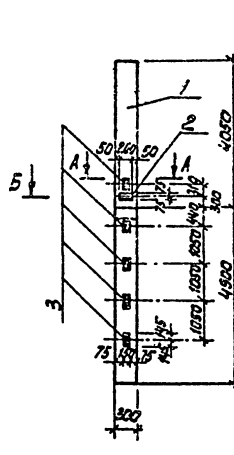
ИНВ. №

ТП 901-3-192.84		КЖИ. КИЧ	
КОЛОННА К4		СТАДИОМАСА	МАСШТАБ
		Р	2030 —
		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ Г. МОСКВА			

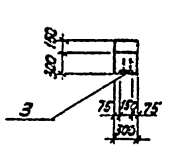
ПРОВЕДНА	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИИЖ	ШЕЗЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
ВЧК. ГР	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
ГАС. СПЕЦ	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
Н. УОИТО	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
ИИВ. ОТА	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 АЛЬБОМ IV, ЧАСТЬ 1

Вид В-В



Разрез А-А



Разрез Б-Б

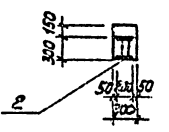
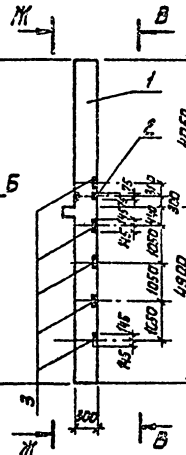
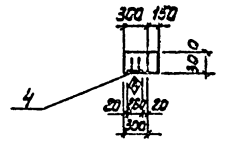


Рис. I



Разрез Г-Г



Разрез Д-Д

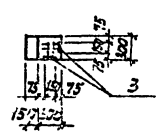
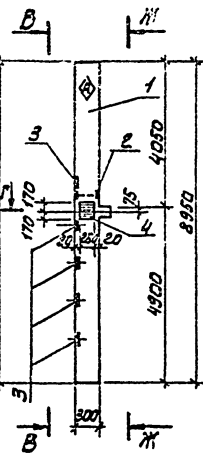


Рис. II



Разрез Е-Е

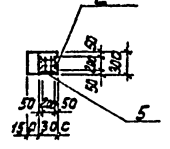
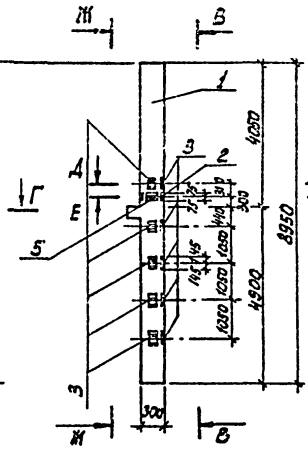
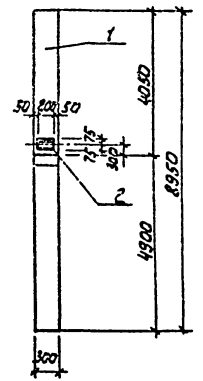


Рис. III



Вид Ж-Ж



Условное обозначение	Марка по правку	Рис.	Масса	Примечания
ТП 901-3-	КЖ. КИ 5	К 5	I	2030
- 01	К 6	II	2030	
- 02	К 7	III	2030	

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
 2. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц 50-60

ТР 901-3-192.84		КЖ. КИ 5 С 5	
КОЛОННЫ К 5; К 6; К 7		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ ТАБЛ
		НАШТАБ	
		Лист 1	Листов 2
ЦНИИЭП НИЖНЕГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕД	ПИСЬМАН	
СТ. ИНЖ	ШЕВЧЕНКО	
РЧК. ГР.	ПИСЬМАН	
ГИП	ЛЕВИНА	
ГАУССТ	ШАПИРО	
И. КОНТР	ЛЕВИНА	
НАЧ. ОТД	КРАСАВИН	

ИИВ. КЭПЛА. ПОДАРИС М. АСТА. ВЭМ. КИВ. К.

Типовой проект 901-3-192.84 Альбом Д, Часть 1

ИИВ № 604, Подпись и дата (в 2 экземплярах)

Этап	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			т.п. 901-3	КЖИ.Кл5СБ		Сборочный чертеж
						<u>Сборочные единицы</u>
1	1.020-1	Вып. 2-1		Колонна 2Кл 3.42	1	
2	1.020-1	Вып. 2-5		Закладное изделие МН20	1	7.46
3	1.020-1	Вып. 2-5		Закладное изделие МН13	5	7.39

Этап	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
				Кл 5		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				отсутствуют		
				Кл 5-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
4	1.020-1	Вып. 2-5		Закладное изделие МН20	1	11.63
				Кл 5-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
3	1.020-1	Вып. 2-5		Закладное изделие МН13	5	7.39 кг
5	1.020-1	Вып. 2-5		Закладное изделие МН19	1	4.84 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ 10	φ 12	φ 16	Углого-δ=12	150*12	Углого			
К5	-	1.33	16.97	18.30	2.83	23.33	26.16	44.46	
К6	0.27	1.33	20.00	21.60	11.16	23.33	34.49	56.09	
К7	-	2.66	34.14	36.80	2.83	46.66	49.49	86.29	

Привязан:

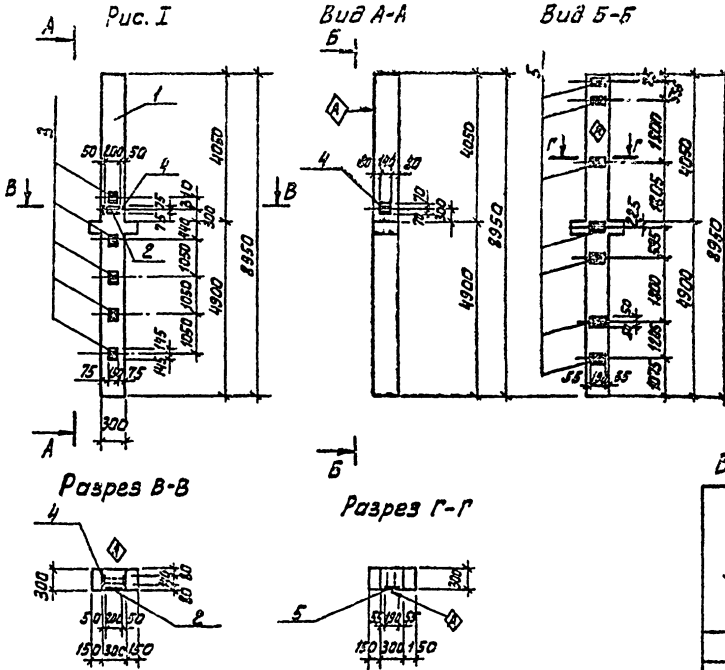
ИИВ.ИЧ

ПРОВЕР: ПИСЬМАН *[подпись]*
 СЛ.ИЖ. ШЕВЧЕНКО *[подпись]*
 Р.К.ГР. ПИСЬМАН *[подпись]*
 Д.П. ЛЕВИНА *[подпись]*
 Л.К.ИЖ. ШАЙМОВ *[подпись]*
 И.Ж.И.Т. ЛЕВИНА *[подпись]*
 И.Я.Ч.О.А. КРАВАВНИ *[подпись]*

ТП 901-3-192.84 КЖИ Кл 5

КОЛОДНЫЕ (К5÷К7)

СТАД.Я. АИСТ АИСТОЗ
 Р 2 2
 ЦНИИЭП
 ИИЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 С. МОСКВА



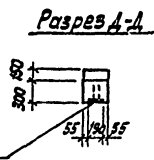
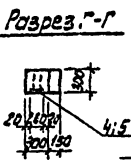
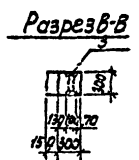
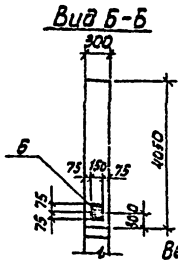
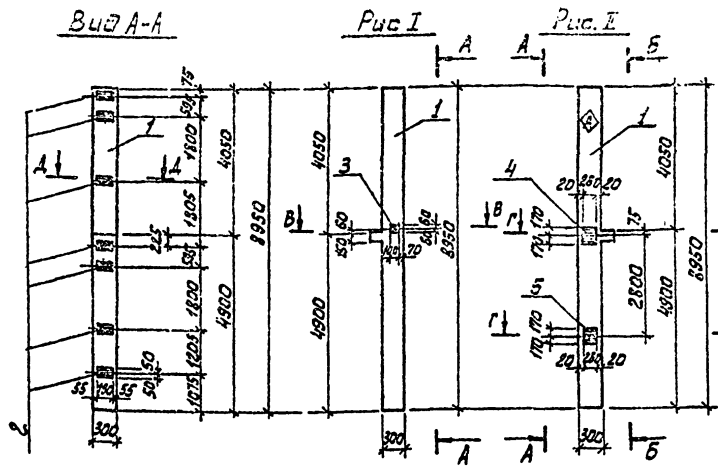
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2 кд.з.4е	1	
2	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН20	1	7.46
3	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН13	5	7.39
4	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН37	1	4.10
5	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН31	7	1.29

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-78					
	φ8	φ12	φ16	Уголок - δ=6	- δ=10	- δ=12		Уголок	
КВ	2.74	2.36	16.97	22.07	6.27	3.08	26.14	35.49	57.58

1. Знак нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных изделий: Гор. ч 50-60

ТР 901-3-192.84		КЖИ. КИВ	
КОЛОННА К В		СТАНДА	МАССА
ПРОВЕР ПИЩАМАН	СТ. ИЖЖ ШЕВЧЕНКО	Р	2048
РИС. ГР ПИЩАМАН	СИП ЛЕВИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛ. КОМС ШАПИРО	Н. КОНТ. ЛЕВИНА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А III					Прокат марки В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-75					
	Ф8	10	14	16	Итого	δ-5	δ-8	δ-10	δ-12	Итого	
K5	2.74	0.72	—	—	3.46	6.27	1.50	—	—	7.77	11.23
K10	2.74	0.54	1.45	6.06	10.79	6.27	—	6.94	10.45	23.66	34.45

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сварочные единицы					
1		1.020-1 Вып. Е-1	Колоны 2 КОЗ.42	1	
2		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН31	7	1.29
Переменные			данные для исполнения		
КИ9					
Сварочные единицы					
3		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН35	1	2.22
КИ9-01					
Сварочные единицы					
4		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН30	1	11.53
5		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН29	1	10.24
6		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН39	1	3.55

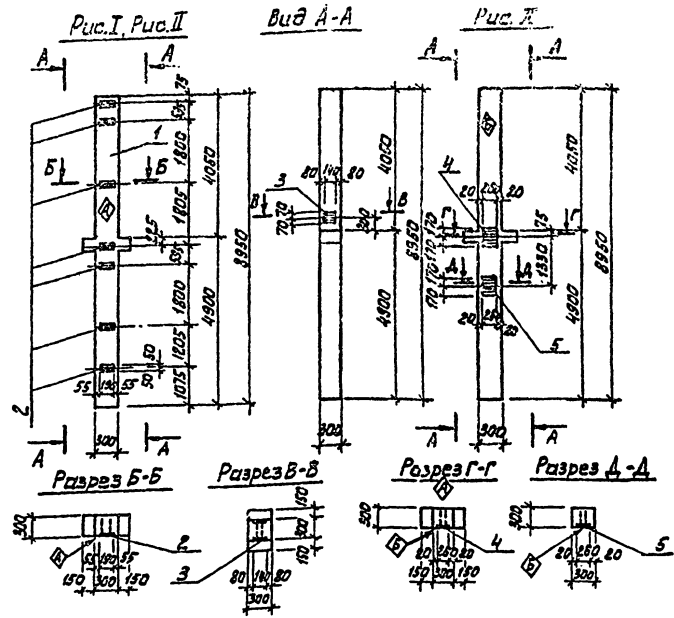
1. Знак \diamond нанести несмываемой краской
 2. Покрытие закладных изделий: Гор. 4 50-60

Условное обозначение	Марка по правому	Рис	Масса
тп 901-3-КЖИ.КИ9-01	К9	I	2030
	К10	II	2030

ПРИВЪЗАН
ИВБ.№

ПРОЕКТ ПИСЬМАН	МАССА	Листов
СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО	Колоны (К9; К10)	СМ. ТАБЛ.
ДИК. ГР. ПИСЬМАН		—
ТИП. ЛЕВИНА		
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО		
Н. КОНТР. ЛЕВИНА		
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		

ИВБ. № 000000 ПЛАНИР. И ДИТА. (БЗАН. КИВБ.)



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А III					Прокат марки Вст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-78					
	Ф8	10	12	16	Итого	δ=6	δ=10	δ=12	Итого		
К11	2.75	—	1.03	—	3.78	6.28	3.08	—	9.35	13.34	13.34
К12	2.75	0.54	1.03	6.06	10.38	6.28	10.02	8.33	24.63	35.01	35.01

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Гр. металл
		Сборочные единицы		
1	1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2.КАЗ 42	1	
2	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ1	7	1.29
3	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ7	1	4.10
Переменные данные для исполнения				
КН 11				
отсутствуют				
КН 11-01				
4	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ0	1	11.63
5	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ9	1	10.24

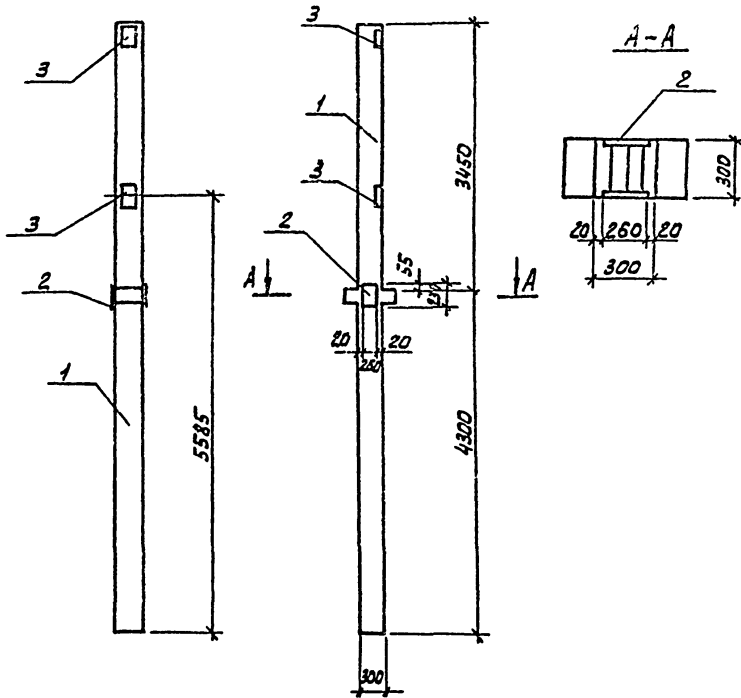
1. Знаки нанести несмываемой краской
2. Покрытие закладных изделий: Гар. ц. 50-60.

Условное обозначение	Марка по проекту	Рис.	Масса
тп 901-3	КН11, КН12	К11	2048
	-01	К12	2048

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Исполнитель		Проект		Итого	
ПРОВЕД	ПИСЬМАН	Х			
СТ. КИЖ	ШЕВЧЕНКО	Х			
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	Х			
ТМП	ЛЕВИНА	Х			
ГЛ. КОНСТ	ШАПИРО	Х			
И. КОНТРО	ЛЕВИНА	Х			
МАН. ОТД	КРАСОВИЧ	Х			

ТП 901-3-192.84		КЖИ. К. И 11	
ХОЛОДНЫ		СТАДИЯ МАССА И МАРШТА	
(К11 К12)		СМ	ТАБА
		ЛЧСТ	ЛЧСТЭ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ	
		Г. МОСКВА	



Колонт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1, 2-1 01-02	Колонна 2 КДЗ.38	1	
		2	1.020-1, Вып. 2-5 14-07	Изделие закладное МН18	1	16.77 кг
		3	1.020-1, Вып. 2-5 16-04	То же МН31	2	1.29 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класса А-III				Прокат марки В.ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70	ГОСТ 103-76			
	φ 8	φ 12	φ 16	Итого	-12x230	-8x100	Итого		
К 14	0.8	0.53	2.7	4.03	13.52	1.8		15.32	19.35

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

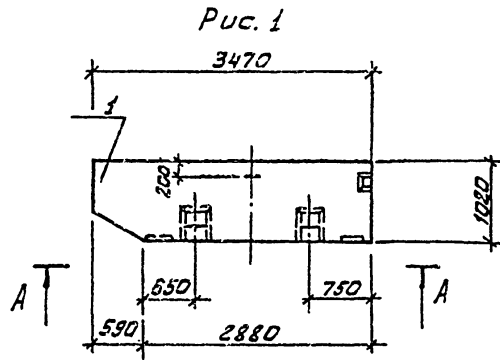
В.С.А.Н. И.В.Е.Л.Е.

ПРИВЯЗАН:

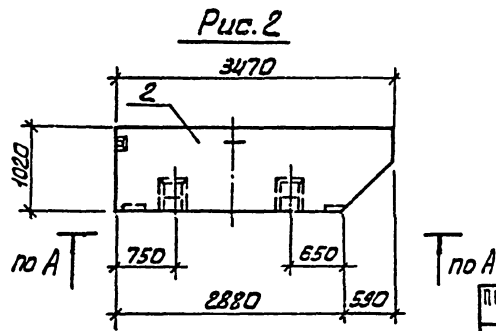
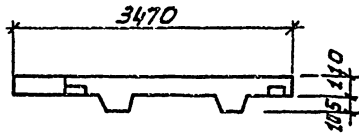
ИНВ. №				

Н. УМОНТ.	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>И</i>
ИНЖЕН.	САРАНЧА	<i>Вера</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>И</i>
ГИП.	ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
ГЛ. КОНС.	ШАПКО	<i>И</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>И</i>

ТП 901-3-192.84			КЭЖМ. КИ 14		
КОЛОННА К 14			СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	4778 кг	-
			ЛИСТ:	ЛИСТОВ: 1	
ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					



А-А



Т-Т по А

Рис. 1

Рис. 2

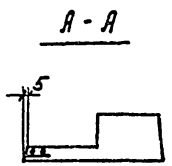
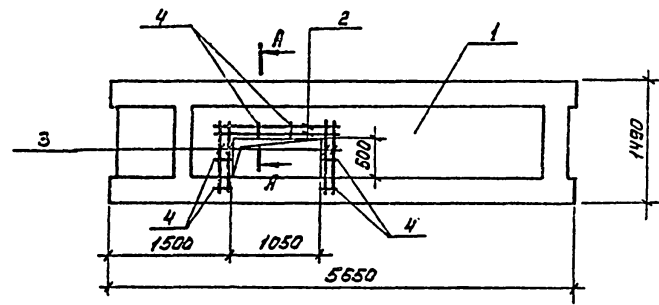
Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Т.ч.м.к.м.л.е.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.020-15-8 2.0.0.0	панель карнизная ПК 39.10-1 П	1	0,7 т
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	1.020-15-8 2.0.0.0-01	панель карнизная ПК 39.10-1 П	1	0,7 т

1. Карнизные плиты ПС23, ПС24 отличаются от карнизной плиты ПК39.10-1 по серии 1.020-1 вып. 5-8 изменением в опалубочных чертежах по данному листу.

Обозначение	Марка	Рис.
тп КМИ ПС23	ПС23	1
-01	ПС24	2

ПРИБВЗАН			ТП 901-3-192.84			КЭСИ. ПС23		
И КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	КАРНИЗНАЯ ПАНТА (ПС 23 ; ПС 24)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>		Р	0,7 т	—		
ИНЖ.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				
Г.И.П.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>						
ГЛ. КОНСТ.	ШАДЫРО	<i>Шадыро</i>						
ИИВ. №			НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 ЛСБОН IV, ЧАСТЬ I



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1 вып.ч	Плита ПРС.56.15-10АТ УТ-В 1		
				<u>Детали</u>		
		2		Ф6А Ш ГОСТ 5781-82 ; L=1230	2	0,27 кг
		3		Ф6А Ш ГОСТ 5781-82 ; L=560	2	0,15 кг
		4		Ф6А Ш ГОСТ 5781-82 ; L=100	6	0,02 кг

Условное обозначение	Марка по проекту
ПГ1	П12

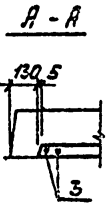
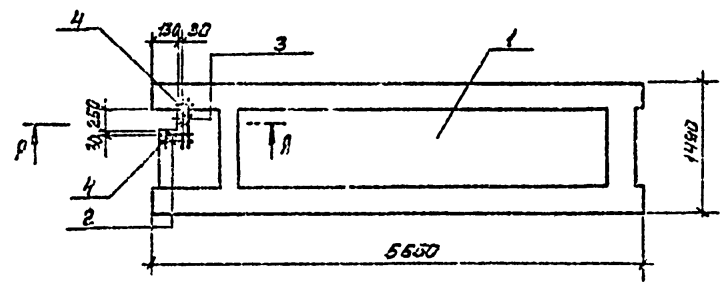
Марка элемента	Изделия армирующие		Общий расход
	Арматура класса		
	А-Ш		
	ГОСТ 5781-82		
ПГ1	Ф6	Итого	
	0,96	0,96	0,96

Имя, Фамилия, Подпись и дата (Зам. инв.ч)

ТП 901-3-192.84		КЖИ. ПГ1	
Провер.	Левина	Плита перекрытия П12	Стадия
Инж.	Митрофанова		Масса
Рук. гр.	Лисман		Лист
Г.И.П.	Левина		Листов
Гл. конст.	Шалиро		1
Н. контр.	Левина	ЦНИИОП	
Нач. отд.	Красавин	Инженерного оборудования г. Москва	

КОПИРОВАА

Формат 33



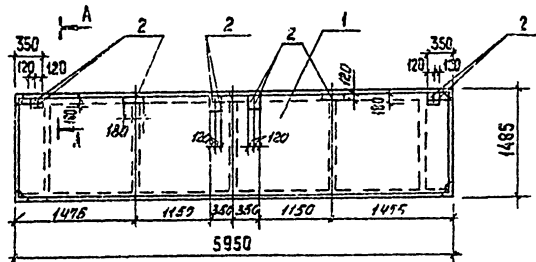
Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сварочные единицы		
		1	1.041-1 выш. 4	Плита ПРС58.15-ВЯТ-Т-2	1	
				Детали		
		2		Ф6А III ГОСТ 5781-82, E=200	2	0,04 кг
		3		Ф6А III ГОСТ 5781-82, E=560	2	0,12 кг
		4		Ф6А III ГОСТ 5781-82, E=100	2	0,02 кг

Условное обозначение	Марка по проекту
ПГ2	ПГ3

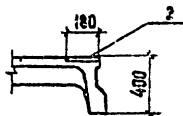
Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса А-III		
	ГОСТ 5781-82		
Ф6		Итого	
ПГ2	0,36	0,36	0,36

ГП 901-3-192.84			КЖИ. ПГ2		
ПРОВЕР. ЛЕВИНА ИНЖ. МИТРОФАНОВА РИЖ. ГР. ПИСЬМАН ГИП. ЛЕВИНА ГЛ. КОНСТ. ШИПИР? И. КОНТР. ЛЕВИНА НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	[Signatures]	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПГ3	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАВ
			Р	2500	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Типовой проект 901-3-192.84 Альбом IV, часть I



Сечение А-А



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на замент кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	ПРОКАТ		МАРКИ			
	В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 103-76					
	8x120	8x30		Итого		
пгЗ	140	3,0		17,0	17,0	17,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
				Документация		
				Сборочные единицы		
		1	1.442.1-2	ПЛИТА ЗП1-2АИТ	1	
		2	1.442.1-2	Изделие закладное МН5	10	1,7кг

Покрытие закладных изделий: гор. Ц 50-60

Имя, инициалы, подпись и дата (фамилия, имя, отчество)

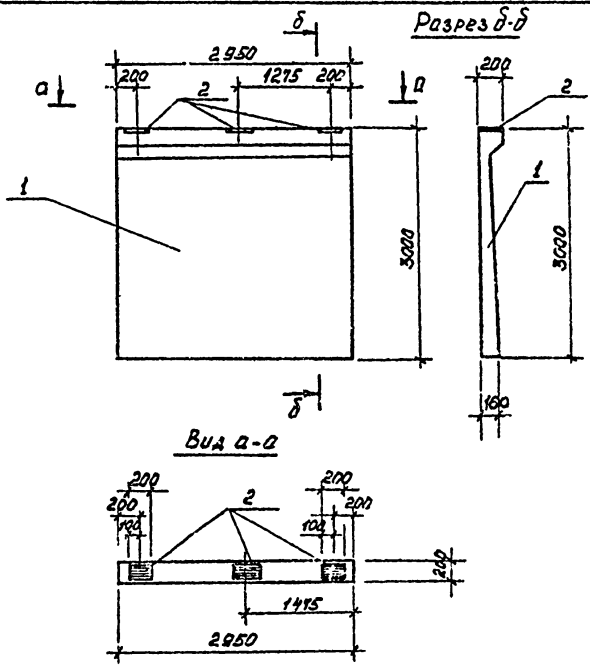
Привязан

Имя, инициалы

ТЛ 901-3-192.84		КЖИ. ПГЗ	
И. КОНТР. ЛЕВИНА ПРОВЕР. АЛЫША ВЕД. ШИЖ. СМЫСЛОВА РУЧ. ГР. ПИЩЕВАН СДП. ЛЕВИНА ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П6	СТАВКА	МАСШТАБ
		Р	2400
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Титульный проект 901-3-192.84 Яльпан IV, часть I

Имя, фамилия, подпись и дата взыск. инвент.



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.400-3 вып. 1	Сварные железобетонные подпорные стенки межотраслевого применения		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.400-3 вып. 1	Подпорная плита ПЛ5-2	1	
		2	1.400-15	Изделие закладное ИИ-1176	3	2,4 кг

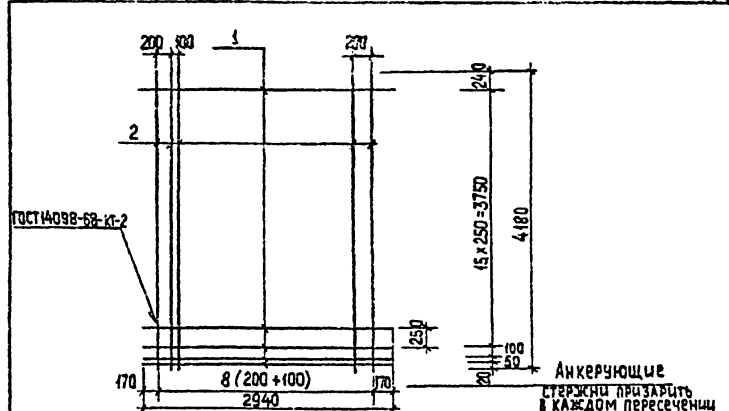
Покрывые закладных изделий: Гор. и 50-60.

ПРКВЗАН			
Имв. №			

Марка ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А II			ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-62			ГОСТ 103-76*			
	φ8		Итого	φ=6	φ=8	Итого	
ПЛ1	0,36		0,85	5,7	4,2	6,9	7,26

ТЛ 901-3-192.84		КЖИ. ПЛ 1	
ПРОВЕР. СМЫСЛОВА СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО РЫК. ГР. ПИСЬМАН Т. И П. ЛЕВИНА Г. А. КОМЕТ. ШАПИРО Н. КОНТР. ЛЕВИНА НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	[Signatures]	Подпорная ПЛИТА (ПЛ 1)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
			Р 33,00 —
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
			ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

Типовой проект 901-3 - 192.84
Альбом IV, часть I



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
54		1		φ 58 I ГОСТ 6727-80; l=2940	18	0,45 кг
54		2		φ 12 A II ГОСТ 5781-82 ; l=4180	18	3,71 кг

ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАЧЕНИЕ	ПРИВЯЗАН:				
			ТП 901-3-192.84		КЭСИ. С29		
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>С.В. Левина</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>И. Письман</i>			Р	74,9	—
ИЗЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Л. Лазарева</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>И. Письман</i>			ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГИП	ЛЕВИНА	<i>С.В. Левина</i>					
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>И. Шапиро</i>					
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>И. Красявин</i>					