

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 9727-4—  
2016

---

# ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

## Методы определения физических свойств

### Часть 4

## Определение восстановления размеров после сжатия

(ISO 9727-4:2007, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 4:  
Determination of dimensional recovery after compression, IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2019

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные» (ООО «ЦСИ «Продмаштест») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии указанного в пункте 5 стандарта, который выполнен Техническим комитетом по стандартизации ТК 415

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 19 декабря 2016 г. № 94-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Грузия	GE	Грузстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 августа 2017 г. № 892-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9727-4—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2018 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9727-4:2007 «Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 4. Определение восстановления размеров после сжатия» («Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 4: Determination of dimensional recovery after compression», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 87 «Пробка» Международной организации по стандартизации (ISO).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 Настоящий стандарт разработан на основе применения ГОСТ Р ИСО 9727-4—2010\*

7 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

8 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2019 г.

\* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 августа 2017 г. № 892-ст ГОСТ Р ИСО 9727-4—2010 отменен с 1 апреля 2018 г.

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© ISO, 2007 — Все права сохраняются  
© Стандартиформ, оформление, 2017, 2019



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	1
4 Аппаратура . . . . .	1
5 Условия испытаний . . . . .	1
6 Отбор образцов . . . . .	2
7 Проведение испытаний . . . . .	2
8 Результаты . . . . .	2
9 Протокол испытаний . . . . .	2
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам . . . . .	4

## Введение

Серия стандартов ISO 9727 под общим наименованием «Пробки корковые цилиндрические. Испытания физических свойств» включает в себя следующие части:

- часть 1. Определение размеров;
- часть 2. Определение массы и кажущейся плотности для агломерированных корковых пробок;
- часть 3. Определение содержания влаги;
- часть 4. Определение восстановления размеров после сжатия;
- часть 5. Определение силы извлечения;
- часть 6. Определение влагонепроницаемости;
- часть 7. Определение количества пыли.

---

**ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ****Методы определения физических свойств****Часть 4****Определение восстановления размеров после сжатия**

Cylindrical cork stoppers. Methods for determination of physical properties. Part 4. Determination of dimensional recovery after compression

---

Дата введения — 2018—04—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения восстановления диаметра (в процентах) цилиндрических корковых пробок после сжатия.

Настоящий метод применим ко всем типам цилиндрических корковых пробок, готовых к использованию или в виде полуфабрикатов, которые полностью входят в горловину бутылки (прямые корковые пробки).

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт:

ISO 633, Cork — Vocabulary (Кора пробковая. Словарь)

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены термины по ISO 633, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **прямая корковая пробка** (straight cork stopper; ras de bague): Пробка, которая полностью входит в горловину бутылки таким образом, что ее верхний конец достигает торца венчика горловины бутылки.

**4 Аппаратура**

4.1 Нониусный измерительный прибор с постоянным контактным усилием с погрешностью измерения не более 0,05 мм или другой измерительный прибор, обеспечивающий такую же точность.

4.2 Укупорочная машина с четырьмя зажимами для бутылок, с регулируемым диаметром сжатия зажима от 15,5 до 16 мм.

**5 Условия испытаний****5.1 Окружающая среда**

Испытания проводят при следующих условиях окружающей среды:

- температура —  $(21 \pm 4)$  °C;
- относительная влажность воздуха —  $(60 \pm 20)$  %.

## 5.2 Кorkовые пробки

### 5.2.1 Температура

Перед началом испытаний следует убедиться в том, что температура испытуемых образцов пробки из отобранной выборки составляет  $(21 \pm 4)$  °C.

### 5.2.2 Влажность

Перед началом испытаний следует убедиться в том, что влажность испытуемых образцов пробки из отобранной выборки составляет  $(6 \pm 2)$  %.

Если влажность отличается от установленных пределов 4 %—8 %, то измеренное значение влажности необходимо указать в протоколе испытаний.

## 6 Отбор образцов

От каждой партии отбирают пробки в количестве согласно плану выборочного контроля, предварительно согласованному между заинтересованными сторонами.

Из отобранной выборки не допускаются к испытаниям пробки, имеющие следующие дефекты внешнего вида:

- отклонение формы (асимметричные, усеченные, скошенные);
- канавки или выпуклые неровности.

## 7 Проведение испытаний

Перед началом испытаний каждую пробку нумеруют.

Диаметр каждой пробки из отобранной выборки измеряют нониусным измерительным прибором или другим прибором, обеспечивающим такую же точность (см. 4.1). Измерения проводят перпендикулярно к слоям роста коры в соответствии с ISO 9727-1.

Полученные значения записывают.

Результат первого измерения обозначают как  $D_1$ .

Ручкой или другим пищащим инструментом отмечают на пробке точки контакта нониусного измерительного прибора.

Пробку помещают в укупорочную машину для бутылок (см. 4.2) и сжимают ее (диаметр сжатия зажимов — от 15,5 до 16 мм), затем пробку выталкивают так, как это происходит в процессе укупоривания бутылки.

Вынимают пробку из зажимов укупорочной машины.

Через 3 мин снова измеряют диаметр пробки по отмеченным точкам контакта. Полученный результат записывают. Результат второго измерения обозначают как  $D_2$ .

## 8 Результаты

Восстановление диаметра пробки после сжатия, %, вычисляют по следующей формуле:

$$\frac{D_2}{D_1} 100. \quad (1)$$

Результат округляют с точностью до единицы.

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов, полученных для каждой пробки из отобранной выборки, выраженное в процентах и округленное с точностью до единицы, а также стандартное отклонение.

## 9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

- а) ссылку на настоящий стандарт;

- b) полную идентификацию образцов отобранной выборки, включая тип корковых пробок и их происхождение;
- c) акт отбора образцов в выборку;
- d) полученные результаты;
- e) любые отклонения от настоящего стандарта, которые могли бы повлиять на результаты.

Приложение ДА  
(справочное)Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов  
межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 633	IDT	ГОСТ ISO 633—2016 «Кора пробковая. Термины и определения»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта: - IDT— идентичный стандарт.		

---

УДК 683.531.13:006.354

МКС 55.040

IDT

Ключевые слова: цилиндрические корковые пробки, прямая корковая пробка, диаметр пробки, восстановление диаметра пробки после сжатия

---

Редактор *Л.С. Зимилова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *И.А. Королева*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 26.03.2019. Подписано в печать 12.04.2019. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.  
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)