

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-193.84
**РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО
НА 5 РЕАГЕНТОВ**
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 150 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М³/СУТ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом I Архитектурно-строительные чертежи	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом II Технологическая санитарно-техническая часть, нестандартизированное оборудование.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом III Электротехническая часть. Связь и сигнализация.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом IV Строительные изделия.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом V Ведомости потребности в материалах.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом VI Спецификации оборудования.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом VII Сборник спецификаций оборудования.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.
Часть 1. Реагентное хозяйство на 2 основных реагента (из Т.П. 901-3-192.84)	Альбом VIII Сметы.	Часть 2. Отделение реагентного хозяйства на 3 дополнительных реагента.

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП инженерного оборудования,
городов, жилищ и общественных зданий

Главный инженер института
Главный инженер проекта

М.А. А. Кетаов
Р.Ч. Р. Чичерина

АЛЬБОМ II
Часть 2

Утвержден Госгражданстроем. Приказ № 297 от 31 октября 1980 г.
Введен в действие ЦНИИЭП инженерного оборудования.
Приказ № 125 от 23 декабря 1983 г.

				ПРИНЯТ:
ИВБ. №				

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Марка	Наименование	№ страниц	Марка	Наименование	№ страниц
<i>Технологическая часть. Чертежи марки ТХ</i>			<i>Нестандартизированное оборудование</i>		
ТХ-1	Общие данные.	3	67400000	Эжектор. Эскизный черт. общего вида	24
ТХ-2	Общий вид. Планы.	4	119600000	Паппабак. Эскизный черт. общего вида.	
<i>Цех кремнефтористого натрия</i>			67500000	Захват для фланцевого барабана $\varnothing=500$	25
ТХ-3	Планы. Разрез 1-1.	5	Эскизный черт. общего вида.		
ТХ-4	Аксанометрические схемы	6	67600000	Вакуум-бункер $\varnothing=1000 \dots 1500$	28
<i>трубопровода</i>			Эскизный черт. общего вида		
<i>Цех извести.</i>			68400000	Питатель. Эскизный черт. общего вида	27
ТХ-5	Планы на атм. -2.500, 0.000, и 4.200	7	76700000	Ящик для выгрузки реагента.	28
ТХ-6	Разрезы 2-2, 3-3	8	Эскизный черт. общего вида		
ТХ-7	Аксанометрические схемы	9	136900000	Бункер приемный. Эскизный черт. общего вида.	29
<i>трубопровода.</i>			80000000	Тележка для отходав известегашения	30
ТХ-8	Спецификация материалов и	10	Эскизный черт. общего вида. Лист 1		
<i>оборудования.</i>			80000000	Тележка для отходав известегашения	31
<i>Цех угля.</i>			Эскизный черт. общего вида. Лист 2		
ТХ-9	Планы на атм. -1500, 0.000, 4.200	11	119700000	Перекрытые мешалки М-8	32
ТХ-10	Разрезы 4-4, 5-5	12	Эскизный черт. общего вида.		
ТХ-11	Аксанометрические схемы	13	119800000	Перекрытые мешалки МГЦ-16	
ТХ-12	Спецификации	14	Эскизный черт. общего вида		
ТХ-13	Углевальная установка.	15	132300000	Гребенка воздушораспределительная	33
<i>Отпление и вентиляция. Чертежи марки ПВ</i>			в баках кремнефтористого натрия		
ПВ-1	Общие данные	16	Эскизный черт. общего вида.		
ПВ-2	План на атм. 0.000 и 4.200	17	132200000	Гребенка воздушораспределительная в	
ПВ-3	Схема системы отпления	18	баке известкабага малака		
ПВ-4	Схемы систем П2; В6 ÷ В12	19	Эскизный черт. общего вида.		
ПВ-5	Установка системы П2	20			
ПВ-6	Установка систем В7; В11; В12	21			
ПВН-1	Переходы.	22			
ПВН-2	Воздухопод из асбестоцементных	23			
	листв. Узлы соединений.				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ.

Лист	Наименование	страниц
1	2	3
ТХ-1	Общие данные.	3
ТХ-2	Общий вид. Планы.	4
Цех кремнефтористого натрия		
ТХ-3	Планы. Разрез 1-1.	5
ТХ-4	Аксиметрические схемы трубопроводов.	6
Цех извести		
ТХ-5	Планы на атм.-2,500; 0,000 и 4,200	7
ТХ-6	Разрезы 2-2, 3-3	8
ТХ-7	Аксиметрические схемы трубопроводов	9
ТХ-8	Спецификация материалов и оборудования Цех угля	10
ТХ-9	Планы на атм.-1,500; 0,000 и 4,200	11
ТХ-10	Разрезы 4-4, 5-5	12
ТХ-11	Аксиметрические схемы	13
ТХ-12	Спецификации	14
ТХ-13	Углевальная установка	15

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	2	3
ТХ-8	Спецификация материалов и оборудования	
ТХ-12	Спецификация материалов и оборудования	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-193.84 АЛЬБОМ II Ч.2

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

Обозначение	Наименование	Примечан.
1	2	3
Ссылочные документы.		
ВСН 120-74 МНС СССР	Инструкция деталей трубопроводов из углеродистой стали.	
ОСТ 6-05-367-74	Соединительные детали из полиэтилена высокого давления	
Прилагаемые документы		
674 00 000	Экзектор	
1196 00 000, 1196 00 000-01	Поплавки	
675 00 000	Захват для фанерного барабана	
676 00 000	Вакуум-дункер	
684 00 000	Питатель	
767 00 000	Ящик для выгрузки реагента	
799 00 000	Бункер приемный	
800 00 000	Теленка для отладки известкового	
1197 00 000	Перекрытие мешалки М-8	
1198 00 000	Перекрытие мешалки М-14	
1199 00 000	Трубка воздухораспределительная в бунке кремнефтористого натрия	
12 00 00 000	Трубка воздухораспределительная в бунке известкового малака	
ТХ СО	Спецификация оборудования	
ТХ ССО	Сборник спецификаций	
ТХ ВН	Ведомость потребности в материалах	

Условные обозначения

- В1— Трубопровод чистой воды
- В7— Трубопровод чистой воды
- К3— Производственная канализация
- К2— Домовая канализация
- В4— Трубопровод известкового малака
- В5— Трубопровод угльной пыли.
- В6— Трубопровод раствора кремнефтористого натрия.
- В0— Спец. трубопровод

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
901-3-193.84 АР	Архитектурные решения	Альбом Г.ч.2
901-3-193.84 КИ	Конструкции железобетонные	—
901-3-193.84 КМ	Конструкции металлические	Альбом Г.ч.2
901-3-193.84 ТХ	Технологические решения	Альбом Г.ч.2
901-3-193.84 ПВ	Отапление и вентиляция	—
901-3-193.84 ЭМ	Силавое электрооборудование	Альбом Г.ч.2
901-3-193.84 ЭИ	Электрическое освещение	—
901-3-193.84 АТХ	Автоматизация технологического процесса	—

Основные техника-экономические показатели

№ п.п.	Наименование показателей	Единицы измерения	Кали-честв
1.	Сметная стоимость строительства	тыс. руб.	504,79
2.	Стоимость строительно-монтажных работ	—	435,76
3.	Расход угля на чистану продукта	кг/сут.	1710
4.	Расход извести на чистану продукта	кг/сут.	1710
5.	Расход кремнефтористого натрия на чистану продукта	—	191

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации зданий.

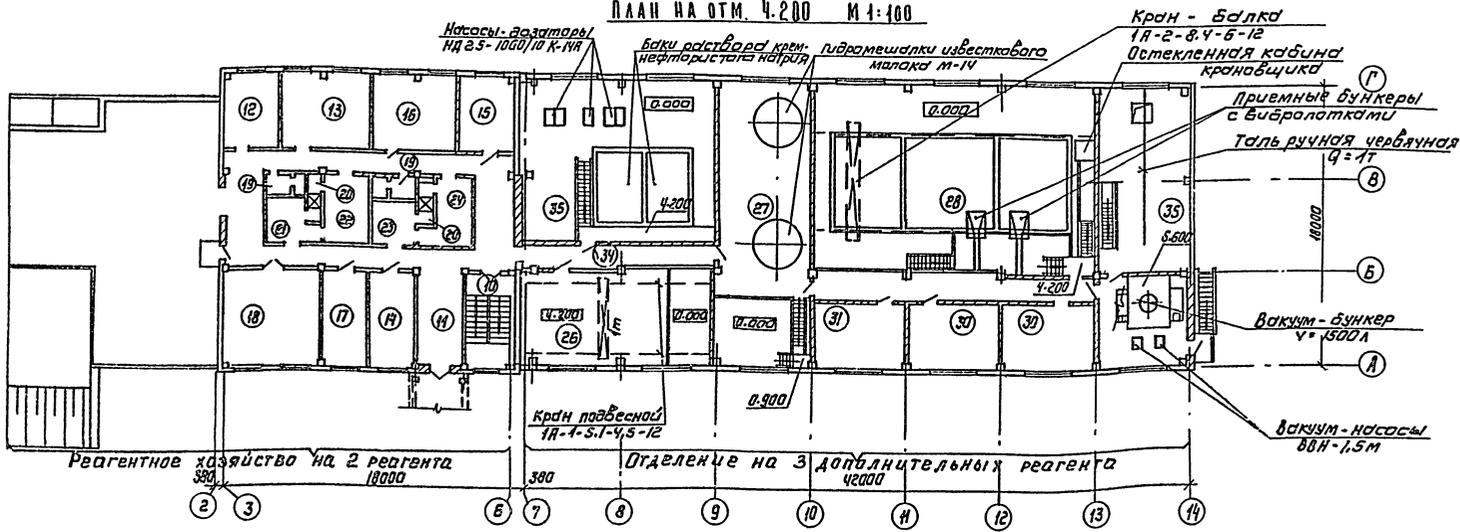
Главный инженер проекта *Чирн* Р.К. Чирнина

Общие указания

Настоящий типовой проект разработан в соответствии с планом типового проектирования на 1983 год. В основу рабочих документации положены технические проект, утвержденный. «Госгидростроен» приказом № 297 от 31 октября 1980 г. Монтаж стальных трубопроводов выполняется по СН и ПШ-28-75, монтаж полиэтиленовых трубопроводов по СН-478-80.

Т.П. 901-3-193.84		ТХ
И. КОТЛЕРНИКОВ ПРОБЕР КВАЛКОВА Р.К. ЧИРНИН Л.А. ЕНЕНКО И. КОТЛЕРНИКОВ	Зав.проект. Инженер Инженер Инженер	РЕАГЕНТНОЕ КОМПЛЕКСНОЕ НА Б. РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ И ИЗВЕСТИНЫ ОТДЕЛЕНИЕ №3 РЕАГЕНТА ОБЩИЕ ДАННЫЕ.
С. П. И. Э. П. ИНЖЕНЕР ПО ПРОЕКТОВАНИЮ Г. П. ЧИРНИН		П. 1

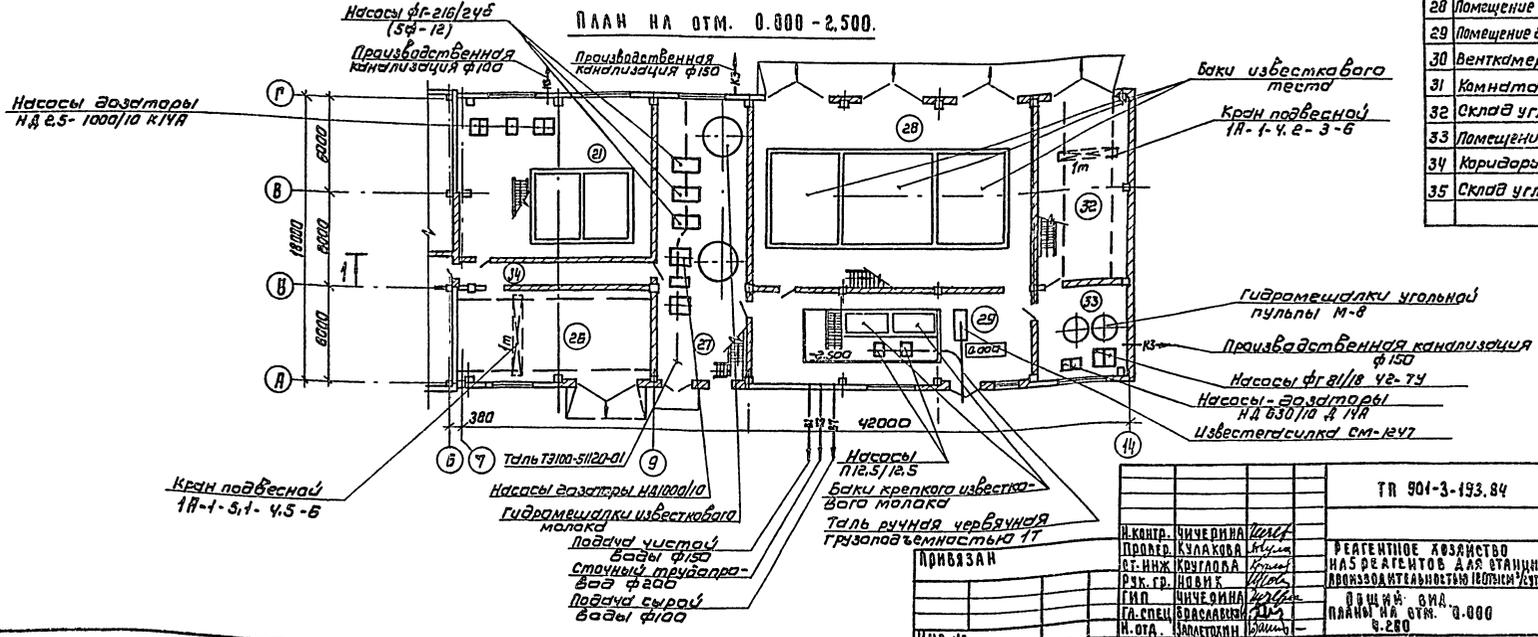
ПЛАН НА ОТМ. Ч.200 М 4:100



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

№	Наименование
10	Лестничная клетка
11	Коридор
12	Приточная венткамера
13	Комната персонала
14	Механическая мастерская
15	Вытяжная венткамера
16	Комната приема пищи
17	Мастерская КИП
18	Операторская
19	Санузлы
20	Душевые
21	Женский гардероб домашней и рабочей одежды
22	Женский гардероб специальной одежды
23	Мужской гардероб домашней и рабочей одежды
24	Мужской гардероб специальной одежды
25	Фтораторная
26	Склад кремнефтористого натрия
27	Помещение известковых гидромешалок
28	Помещение гашения извести
29	Помещение баков известкового молока
30	Венткамеры
31	Комната персонала
32	Склад угля (основной)
33	Помещение углекислотной установки
34	Коридоры
35	Склад угля (дополнительный)

ПЛАН НА ОТМ. 0.000 - 2.500.



ТР 901-3-193.84		ТХ	
И.КОНТ.	И.ИЗМ.	СТАВКА	ЛИСТ
И.КОНТ. ЧИЧЕДИНА	И.ИЗМ. КУЛАКОВА	РЕАГЕНТИНОЕ ХОЗЯЙСТВО НАС РЕАГЕНТОВ ДАР СТАЦИОНА ИЗОБРАЗИТЕЛЬНОСТИ ГОТОВИТЕЛЬНЫ	2
ПРОГР. КИЧЕДИНА	КОНСТ. КУЛАКОВА		
Р.К. Г.В. ПОВИТ	И.ИЗМ. ПОВИТ		
И.П. ЧИЧЕДИНА	И.ИЗМ. ПОВИТ	В ОЦЕН. В МЛ	ЛИ-ИИЭП
ГЛА. СПЕЦ. ВОЗРАСОВИЧ	И.ИЗМ. ПОВИТ	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	ИЗЖИТНИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ Г. КОСКОВ
И.О.А. ВОЗРАСОВИЧ	И.ИЗМ. ПОВИТ	8.280	

Т.К. ПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-193.84

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И СЛЕДУЮЩАЯ

ПРИВЯЗАН
И.Н.В.Н.

Копировала: Коршова

ФОРМАТ: А 2, 19385-92

АксонOMETрическая схема трубопроводов чистой воды и раствора кремнефтористого натрия

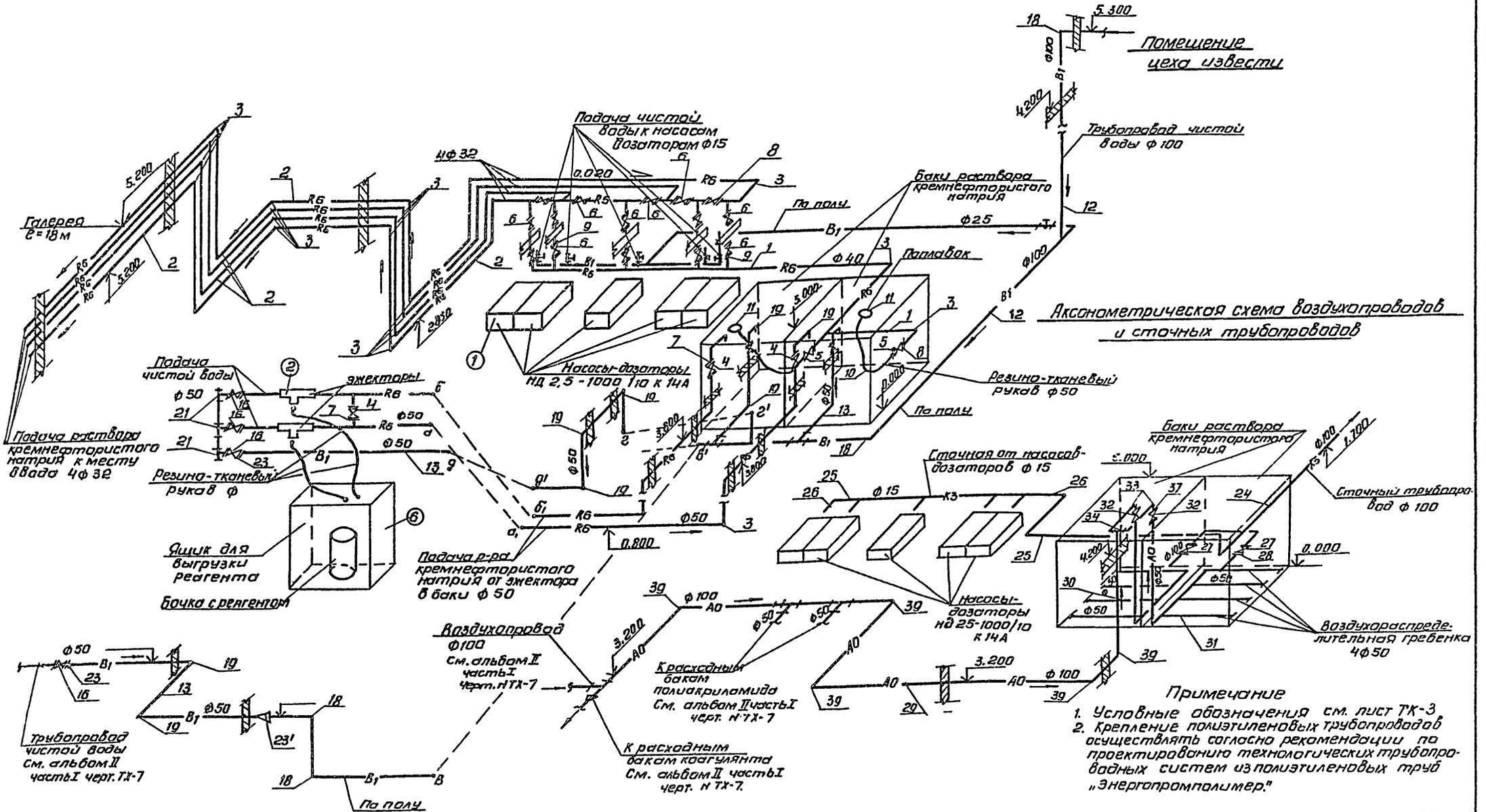
Часть 2

Альбом II

Типовой проект 901-3-193.84

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПОСЛЕ ПОДПИСАНИЯ И ДАТА ПОДПИСАНИЯ



Примечание

1. Условные обозначения см. лист ТК-3.
2. Крепление полиэтиленовых трубопроводов осуществлять согласно рекомендации по проектированию технологических трубопроводных систем из полиэтиленовых труб «Энергопромполимер».

ТП 901-3-193.84		ТХ	
И. КОНТР. ЧИЧЕРИНА	ПРОВЕР. НОВИК	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 ТЫС. М ³ С/Ч.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	Р. Ч. Г. Р. НОВИК		Р 4
	ГИП ЧИЧЕРИНА	ОТДЕЛЕНИЕ НА 3 РЕАГЕНТА. ЦЕХ КРЕМНЕФТОРИСТОГО НАТРИЯ. АКСОНОМЕТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ.	ЦНИИЭП
	НАЧ. ОТД. ВРАСЛАВСКИЙ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА
ИНВ. №	ЗАПЛЕТОХИНА		

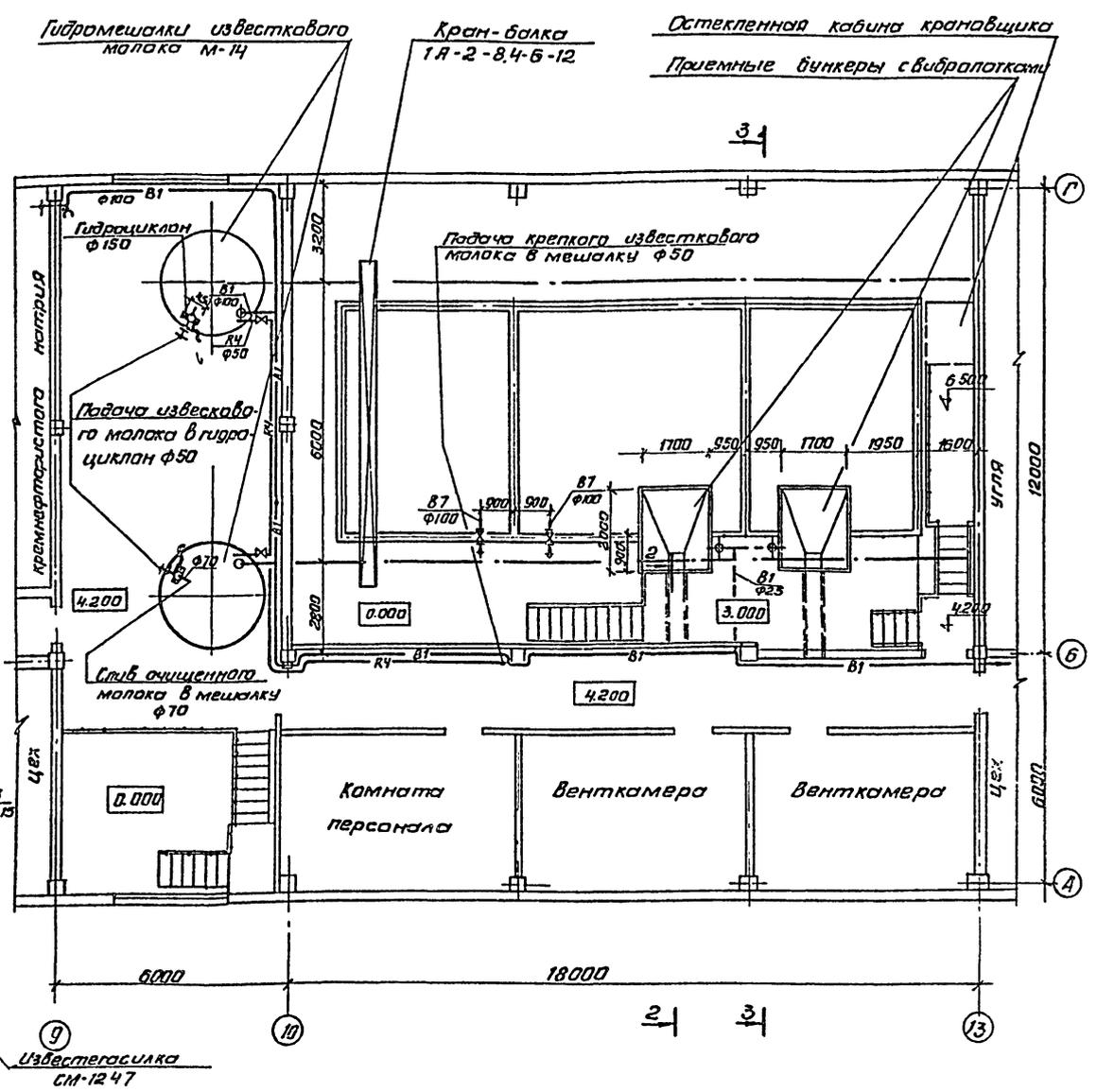
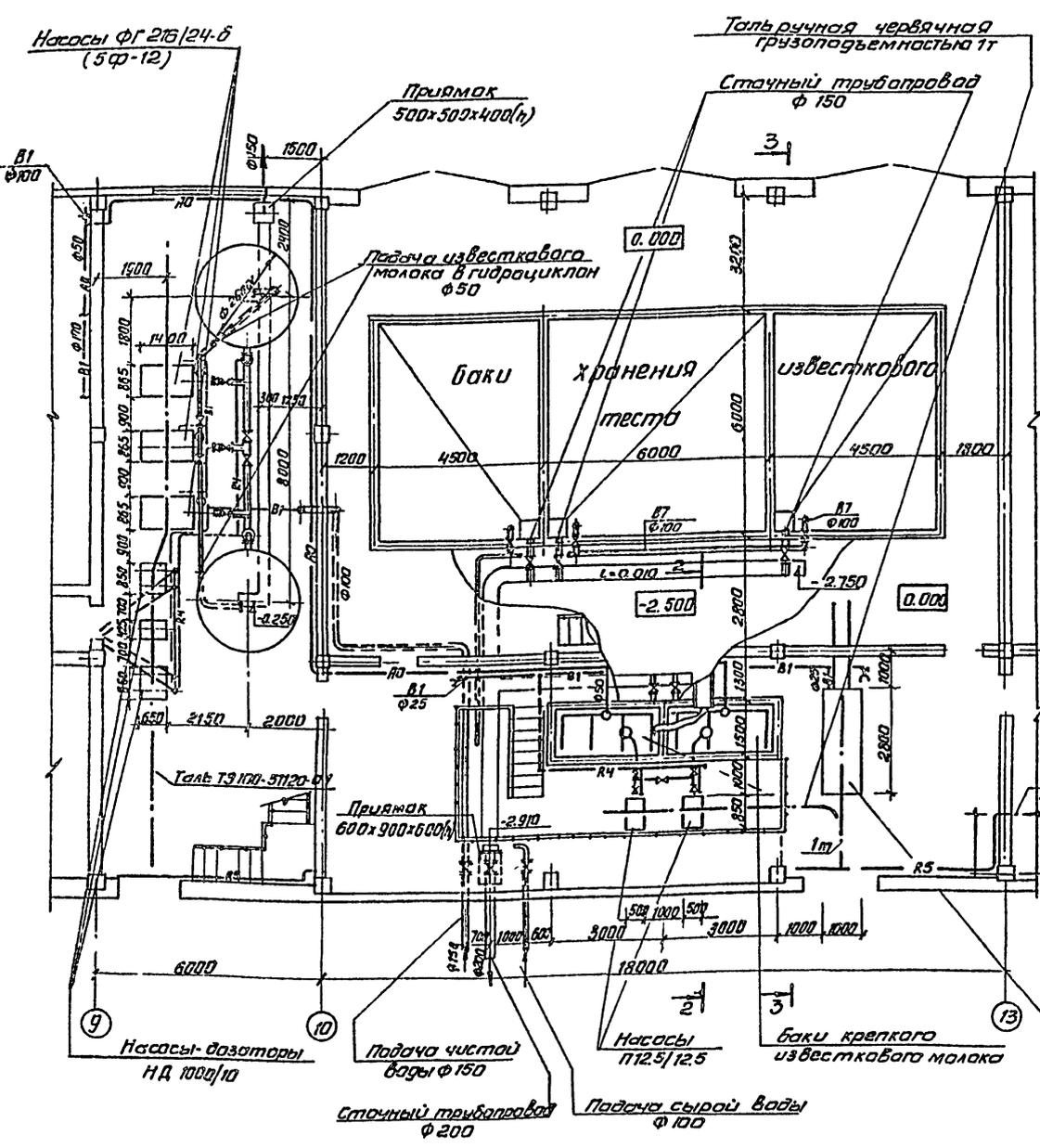
План на отм. -2.500 и 0.000. М 1:100

План на отм. 4.200 М 1:100

НАБРАМ II. 4.2

Типовой проект 901-3-193.84

СОГЛАСОВАНО
Инж. А.С.И. [Signature]
Инж. А.С.И. [Signature]
Инж. А.С.И. [Signature]
Инж. А.С.И. [Signature]



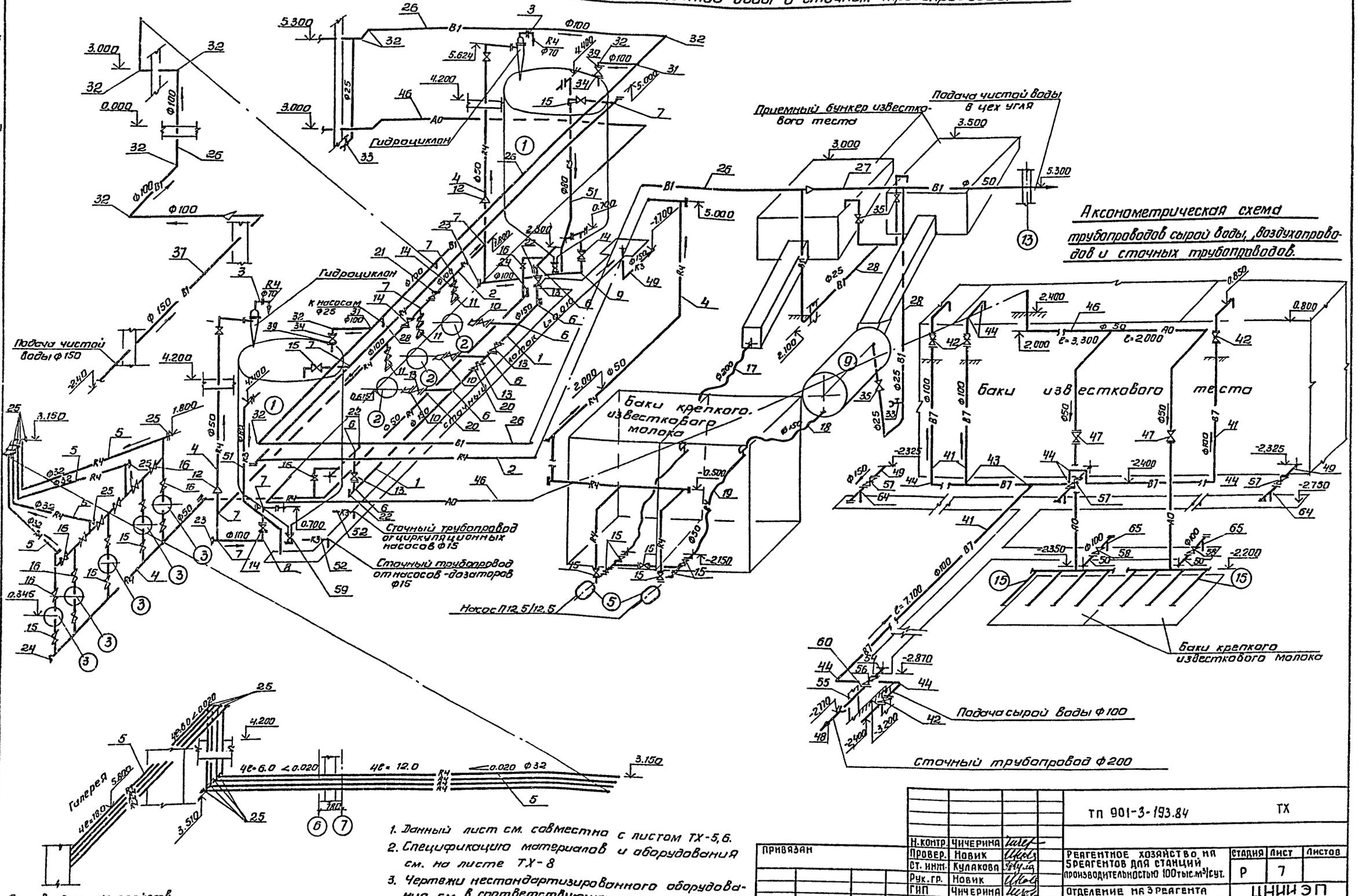
		тп 901-3-193.84		ТХ	
ПРИВЯЗАН	Н.КОНТР. ЧИЧЕРИНА	ПРОВЕРИЛ КУЛАКОВА	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ.	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
	Р.И.Г.Р. Навик	ГИП ЧИЧЕРИНА	ОТДЕЛЕНИЕ НА 3 РЕАГЕНТА ЦЕХ ИЗВЕСТН. ПЛАНЫ НА ОТМ.-2.500; 0.000 И 4.200	Р	5
ИНВ.№	НАЧ.ОТД. Зяплеткин	НАЧ.ОТД. Зяплеткин		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
			КОПИРОВАЛ АНТИЛОВА		ФОРМАТ А2 13595-02

Аксонметрическая схема трубопроводов известкового молока чистой воды и сточных трубопроводов.

4.2.
Альбом II

Типовой проект 901-3-153.84

ИМВ. № ПОДП. ЗАДАНИЕ И ДАТА. ИЗМ. ИЛИ ИМВ.



1. Данный лист см. совместно с листом ТХ-5,6.
2. Спецификацию материалов и оборудования см. на листе ТХ-8
3. Чертежи нестандартизированного оборудования см. в соответствующем разделе данного проекта.

Привязан		ТХ	
И. КОНТР.	ЧИЧЕРИНА	ТХ 901-3-193.84	
ПРОВЕР.	НОВИК	РЯГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА	
СТ. ИНЖ.	КУЛАКОВА	БРЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ	
РУК. ГР.	НОВИК	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ.	
ГИП	ЧИЧЕРИНА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	БРАСЛАВСКИ	Р 7	
НАЧ. ОТД.	ЗАПЛЕТОХИНА	ЦНИИ ЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

Спецификация материалов

Table with 6 columns: № поз., Обозначение, Наименование, Кол, Масса, Примечание. It lists various materials like pipes, valves, and flanges with their specifications and quantities.

Спецификация оборудования

Table with 6 columns: №, 2, 3, 4, 5, 6. It lists various pieces of equipment such as pumps, cranes, and valves from different manufacturers.

Table with 6 columns: 1, 2, 3, 4, 5, 6. It lists various types of valves and fittings, categorized by type like 'Вакуумная' and 'Стачные'.

Альбом № 4.2
ПРОЕКТ 901-3-193.84
ТИПОВОЙ

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДАКСЬ К.З.А.ТА. ЭЗЕН. ИВ.В.Н.

1. Совместно с данным листом см. лист № 7

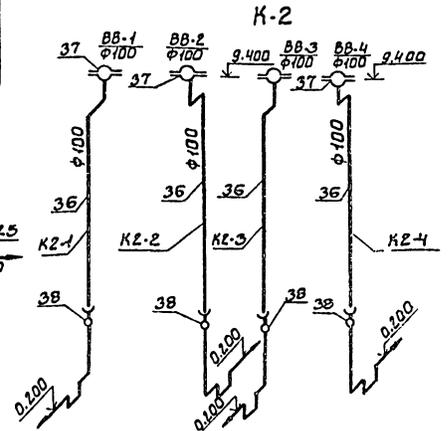
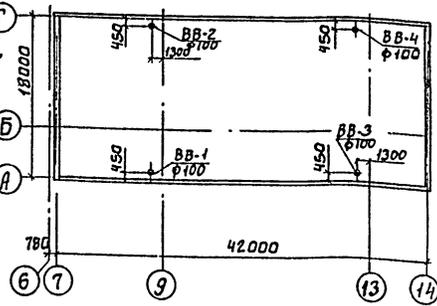
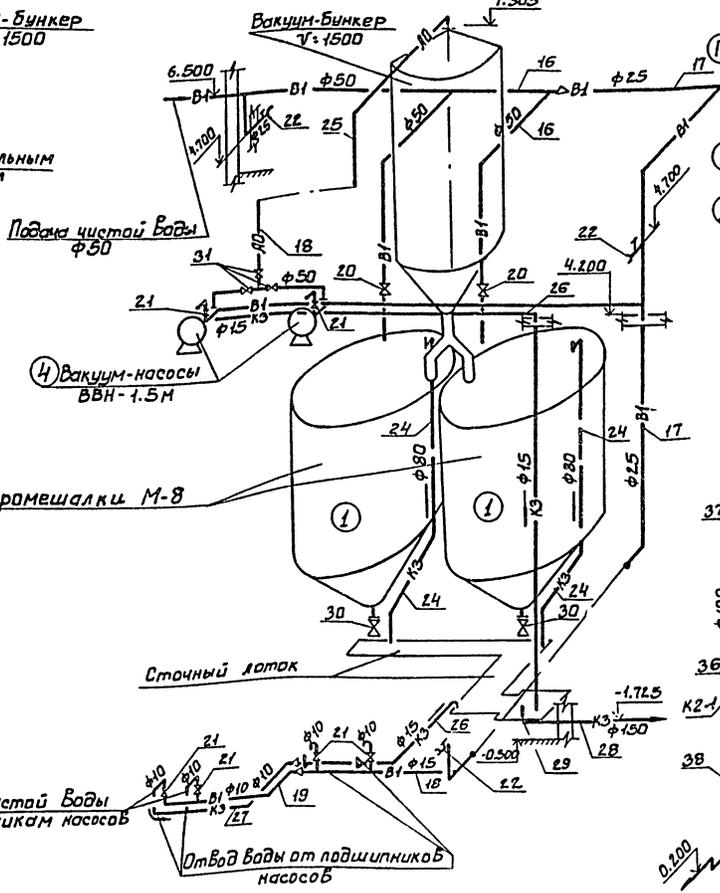
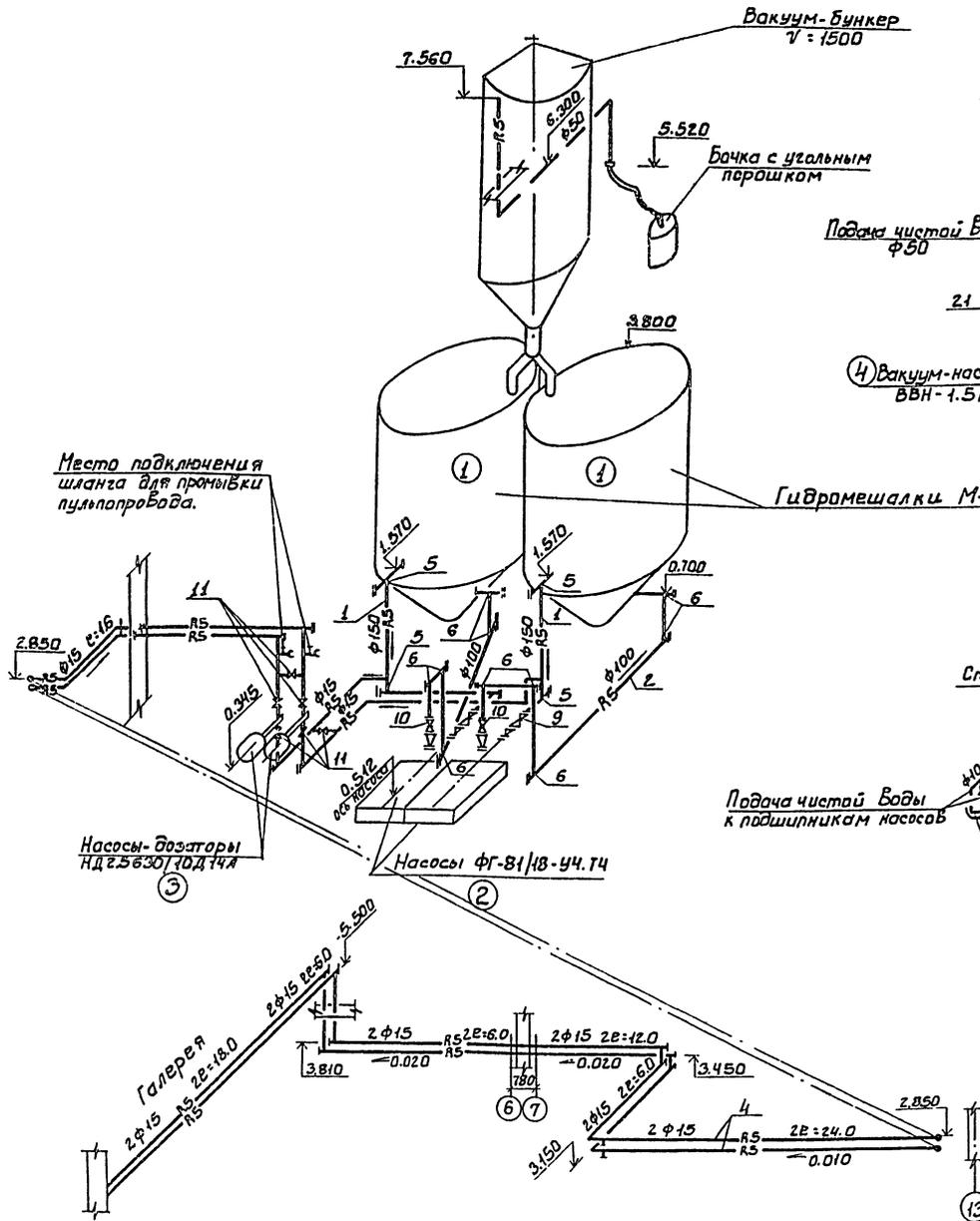
Administrative stamps and signatures. Includes a stamp for 'ПРОВЕРЯЮЩИЙ' (Checked) and a large stamp for 'ЦНИИЭП' (Central Research Institute for Design and Construction) with details about the project and materials.

Аксонметрическая схема трубопроводов угольной пульты

Аксонметрическая схема трубопроводов пневмопроводов сточных трубопроводов и трубопроводов чистой воды.

План кровли

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-193.84 АЛБВОМ II 4-2



Блок входных устройств.

1. Данный лист см. совместно с листом ТХ-9.10
2. Спецификации материалов и оборудования см. на листе ТХ-12
3. Чертежи нестандартизированного оборудования см. в соответствующем разделе данного проекта.

		ТП 901-3-193.84		IX	
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТРОЛЬ	УЧЕРДИНА	НОВИК	РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТОНН/МУСТ	СТАВЯЯ ЛИСТ
	СТ. КИЖ.	КУЛАКОВА	НОВИК	Ц. СХ. УГАЯ.	ЛИСТОВ
	РУК. ГР.	НОВИК	УЧЕРДИНА	ИЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА	Р 11
	Г.М.П.	УЧЕРДИНА	БРАСЛАВСКАЯ	АКСОНОМЕТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ.	
ИНВ.№:	Г.А. СПЕЦ.	НАЧ. ОТА	ЗАПАЛТОКИН		

Альбом II, часть 2
Типовой проект 901-3-193.84

№ п/з	Обозначение	Наименование	Масса Клп ед.кг	Приме- чание
1	2	3	4	5
Трубопроводы креннотаристого натрия (К6)				
1	ГСТ 18599-73	Труба ПЭВН 50 мм с"	15	0,444 м
2	"	Труба ПЭВН 40 мм с"	12	0,282 м
3	ЦСТ 6-05-367-74	Фасонные части	100	— кг
4	РХ 26368	Вентиль запорный диафрагмовый фугера-ванный фланцевый 50	4	10,6 шт.
5	"	Вентиль 40	2	9,0 "
6	"	Вентиль 32	14	6,7 "
7	ГСТ 12820-80	Фланец 50-2,5	8	1,04 "
8	"	Фланец 40-2,5	4	0,95 "
9	"	Фланец 32-6,0	20	1,01 "
10	ГСТ 5398-76	Рукав гр. I тип В-5 Ф50	8	— м
11	119 600000	Поллабак Ф40	2	3,1 шт
Трубопроводы чистой воды (В1)				
12	ГСТ 10704-76	Труба 114*3,5-Г-П	35	9,54 м
13	ГСТ 3262-75	Труба 50	18	4,22 "
14	"	То же 25	8	2,12 "
15	"	То же 15	19	1,16 "
16	15 кч 18р	Вентиль 50	3	5 шт.
17	15 кч 11р	Кран палибачный 25	3	— комп.
18	ГСТ 17375-77	Плвд 90° 100 с 40	4	2,4 шт.
19	"	Плвд 90° 50 с 60	12	0,5 "
20	ГСТ 17376-77	Тройник 100*80 с 40	1	2,5 "
21	"	Тройник 50 с 60	1	0,5 "
22	ГСТ 12820-80	Фланец 100-6	2	2,95 "
23	"	Фланец 50-2,5	6	1,04 "
Сточные трубопроводы (К3)				
24	ГСТ 18599-73	Труба ПЭВН 100 мм с"	8	2,08 м
25	"	Труба ПЭВН 200 мм с"	12	0,118 м
26	ЦСТ 6-05-367-74	Фасонные части	15	— кг
27	154 73 ГМ	Вентиль 100	2	25,1 шт
28	ГСТ 12820-80	Фланец 100-2,5	4	2,14 "
Воздухопроводы (В0)				
29	ГСТ 10704-76	Труба 114*3,5-Г-П	48	9,54 м
30	ГСТ 3262-75	Труба 50	18	4,22 "
31	ГСТ 18599-73	Труба ПЭВН 63 мм с"	7	0,693 м

1	2	3	4	5	6
32	15 кч 18р	Вентиль 50	2	5	шт
33	ГСТ 17375-77	Плвд 90° 50 с 60	6	0,5	"
34	ГСТ 17376-77	Тройник 100*50 с 40	1	1,1	"
35	"	Тройник 50 с 60	1	0,5	"
36	ГСТ 17378-77	Переход К 80*50 с 40	1	0,6	"
37	ГСТ 12820-80	Фланец 50-2,5	4	1,04	"
38	132 300000	Гребенка воздухопод-пределительная	2	—	"
39	ГСТ 17375	Плвд 90° 100 с 40	5	2,4	"
Спецификация оборудования					
①	НД 2,5 1000/100к 14А	Насос-дозатор Q=1000л/ч с электр. АДЭ-ЭТ-У(ВЭВЛ) N=2,2 кВт			"Руго-химнаш"
②	61400000	Эжектор	2	9,3	
③	ГСТ 18599-73	Кран подвесной элект. 1А1-5.1-4.5-6	1	—	Красно-Горский КР. 3-д
④	"	Кран подвесной элект. 1А1-5.1-4.5-12	1	—	"
⑤	67500000	Захват для фанерного барабана	2	9,8	
⑥	Альбом II данного проекта	Щиток для выгрузки реагента.	1		
Цех угля					
Трубопровод угольной пульпы (В5)					
1	ГСТ 10704-76	Труба 159*3,5-Г-П	8	13,5	м
2	"	Труба 114*3,5-Г-П	11	9,54	"
3	ГСТ 3262-75	Труба 50	5	4,22	"
4	"	Труба 15	110	1,16	"
5	ГСТ 17376-77	Тройник 150 с 32	5	5,5	шт
6	"	Тройник 100 с 40	10	2,7	"
7	ГСТ 17378-77	Переход К 150*125 с 32	2	2,3	"
8	"	Переход К 125*100 с 40	2	1,5	"
9	304 бдр	Задвижка 150	2	73,9	"
10	"	Задвижка 100	10	38,4	"
11	15 кч 18р	Вентиль 15	6	0,7	"
12	ГСТ 12820-80	Фланец 150-2,5	4	3,43	"
13	ГСТ 12820-80	Фланец 100-2,5	20	2,14	"
14	ГСТ 17379-77	Заглушка 150 с 32	5	1,3	"
15	"	Заглушка 100 с 40	10	0,7	"
Трубопроводы чистой воды (В1)					
16	ГСТ 3262-75	Труба 50	11	4,22	м

1	2	3	4	5	6
17	ГСТ 3262-75	Труба 25	21	2,12	м
18	"	Труба 15	8	1,16	"
19	"	Труба 10	2	0,8	"
20	15 кч 18р	Вентиль 50	2	5	шт
21	"	Вентиль 15	6	0,7	"
22	15 кч 11р	Кран палибачный Ф25	3	—	комп.
Сточные трубопроводы (К3) и пневмопровод					
24	ГСТ 3262-75	Труба 80	10	7,34	м
25	"	Труба 50	7	4,22	"
26	"	Труба 15	15	1,16	"
27	"	Труба 10	3	0,8	"
28	ГСТ 10704-76	Труба 159*3,5-Г-П	6	13,5	"
29	ГСТ 17375-77	Плвд 90° 150 с 32	1	6,1	шт
30	304 бдр	Задвижка 80	2	27,6	"
31	15 кч 18р	Вентиль 50	3	5	"
32	ГСТ 12820-80	Фланец 150-2,5	2	3,43	"
33	"	Фланец 80-2,5	2	1,94	"
34	"	Муфты и крепежные детали	—	198	кг
Водостакли					
35	ГСТ 10704-76	Труба 114*3,5-Г-П	6	9,54	м
36	ГСТ 18599-73	Труба ПЭВН 100 мм с"	32	2,08	"
37	ТУ 36 УССР 626-75	Водостачная бирка 100	4	—	шт
38	ТУ 21-26-100-74	Реализия круглая 100	4	0,47	"
Спецификация оборудования					
①	Серия 4-901-8 Вып. 9	Мешалка гидравлическая ИВ Ф2500	2	1415	
②	ФГ-81/18-94.14	Насос текучий Q=81л/ч N=180 м с элек. АДЭ-52-1 N=10 кВт	2	285	Роднич-кий нас
③	НД 2,5 630/100Д 14А	Насос-дозатор Q=630л/ч с эл. дв. 4АХВ04У N=1,1 кВт	2	108	"Руго-наш"
④	61600000, 68400000	Угневальная установка	1	1588	
⑤	ГСТ 9923-80Е	Слвдл патерный РС-50	1	—	
⑥	ГСТ 17890-73	Кран подвесной эл. 1А1-4.3-6	1	—	Красно-Горский 3-д
⑦	"	Кран подвесной эл. 1А1-4.3-6	1	—	"
⑧	119100000	Переключатель мешалки И-3	2	111	
⑨	"	Захват для фанерного барабана	2	9,8	

1. Совместна с данным листом см. листы ИИ ТХ-4, 11.

ИНЖЕНЕР ПОЛИТЕХНИКА В.В.М.И.И.

ПРИВАЗАН					
И.Н.В.№					

И.КОНТ. ЧИЧЕРИНА				
ПРОФ. НОВИК				
Р.К. Г. НОВИК				
Г.И.П. ЧИЧЕРИНА				
Г.А. СПЕЦ. БОСЛАВСКАЯ				
И.А. Ч.А. ЗАПЛЕТОКИНА				

ТП 901-3-193.84		ТХ	
РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100000 т/сутки	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИТАЛЕНИЕ НА 3 РЕАГЕНТА ЦЕХ КРЕМНЕФТОРИСТОГО НАТРИЯ ЦЕХ УГЛЯ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	Р	12	
	ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА

ААББОМ II Ч.2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-193.84

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
ОВ-1	Общие данные	
ОВ-2	План на атм. 0,000 и 4,200	
ОВ-3	Схема системы отопления	
ОВ-4	Схемы систем П2, В6÷В12	
ОВ-5	Установка системы П2	
ОВ-6	Установки систем В7, В11, В12	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.494-32	Занты и дефектары вытяжных шахт	
1.904-63	Детали крепления сантехнических приборов и трубопроводов	
2.400-4 вып.1	Установка трубопроводов машинным из минеральной ваты	
5.904-1 в.1 4.12	Средства крепления воздухопроводов	
1.494-25	Лайстажки под калориферы	
5.904-5	Гибкие вставки	
5.904-4	Двери и люки герметические	
Прилагаемые документы		
ОВН1	Переходы	
ОВН2	Воздуховод из асбестоцементных листов. Узлы соединений	
ОВСО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей теплого ОВ.	
ОВВМ	Ведомость потребности в материалах	

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания	Объем при t _в , С	Периоды года	Расход тепла, Вт (ккал/ч)			Расход пара, кг/час	Установленная мощность котельных, кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Отделение на Зырянска	1033,6	-30	118 250 101 677	195 780 168 340	—	34 030 27007	—

Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыв-, пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.
Гл. инж. проекта *Ильск* ЧИЧЕРИНА

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозн. системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения	Тип установки	Вентилятор				Электродвигатель		Воздухоподогреватель				Примечан.						
				Тип, исполнение по каталогу завода	N	Скоростная характеристика	LT	P, кВт	n, об/мин	Тип, исполнение по каталогу завода	N	n, об/мин	Тип		N	Кал	T-регр. нагреватель, ат	Расход тепла, Вт	ΔP, кгс/кв.см	
П2	1	Все помещения	В-Ц4-70-02А	Ц4-70	8	1	Пр0	16700	650	970	4А132.56	5,5	970	КСН1А	11	1	-19	16	195 780 168 340	
В6	1	Фургалторная	—	КЦ3-90	4	1	—	3000	210	920	4А116.3У2	0,37	920	—	—	—	—	—	—	
В7	1	Склад крепленотариста	В-Ц4-70-02А	Ц4-70	3,15	1	Л0	1800	270	1500	4А163.8У4	0,37	1500	—	—	—	—	—	—	
В8	1	Помещение известка-Амх	—	КЦ3-90	4	1	—	2800	210	920	4А116.3У2	0,37	920	—	—	—	—	—	—	
В9; В10	2	Помещение гашения известки	—	КЦ3-90	4	1	—	2500	210	920	4А116.3У2	0,37	920	—	—	—	—	—	—	
В11	1	Помещение для известка	В-Ц4-70-02А	Ц4-70	3,15	1	Пр0	1400	210	1500	4А163.8У4	0,25	1500	—	—	—	—	—	—	
В12	1	Склад сырья, помещение тепловой установки	В-Ц4-70-02А	Ц4-70	4	1	Л0	2700	170	1000	4А116.3	0,37	1000	—	—	—	—	—	—	

Общие указания

Проект отопления и вентиляции разработан на основании: архитектурно-строительных и технологических чертежей, выполненных ЦНИИЭП инженерного оборудования;
технического задания на проектирование; действующих строительных норм и правил.
Проект выполнен для расчетной наружной температуры: для отопления t_н = -30°С для вентиляции t_н = -19°С
Внутренние температуры в помещениях приняты по соответствующим частям СНиП. Коэффициенты теплопередачи определены в соответствии со СНиП П-3-79.

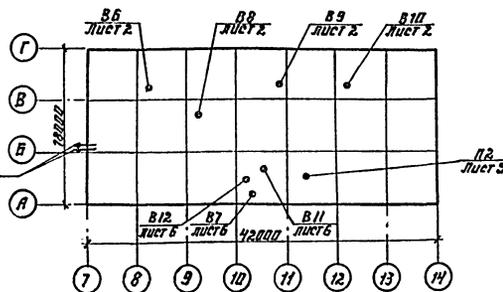
Теплоснабжение

Источником теплоснабжения является наружная тепловая сеть. Теплоснабитель-бад с параметрами 150-70°С. Схема присоединения системы отопления неадресованная. Расплагаемый напор в системе отопления $H = \frac{24330}{2432} = \left(\frac{KGS}{M^2}\right)$

Отапление

Система отопления - двухтрубная, с нижней разводкой, тупиковая. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М-140 и М0.

План-схема

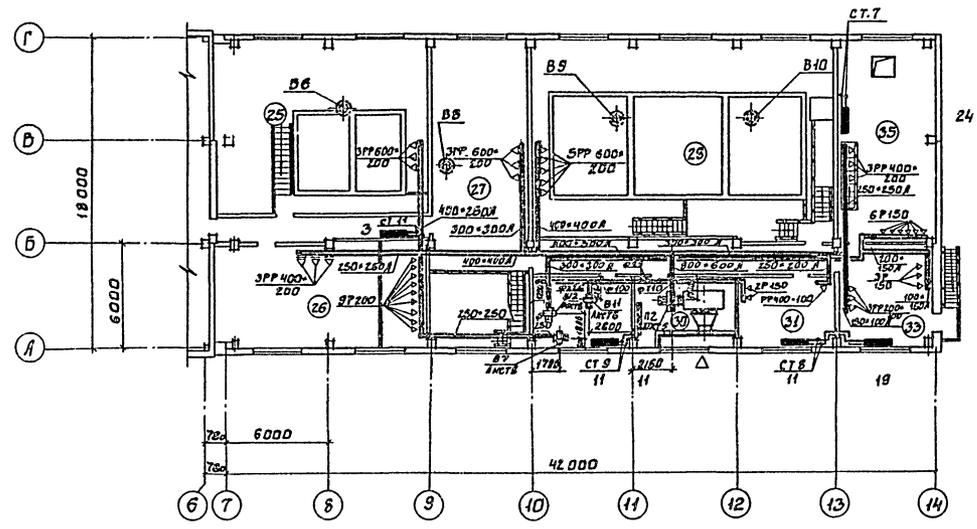


Ввод теплоснабителя сверху Т.п. 901-3-

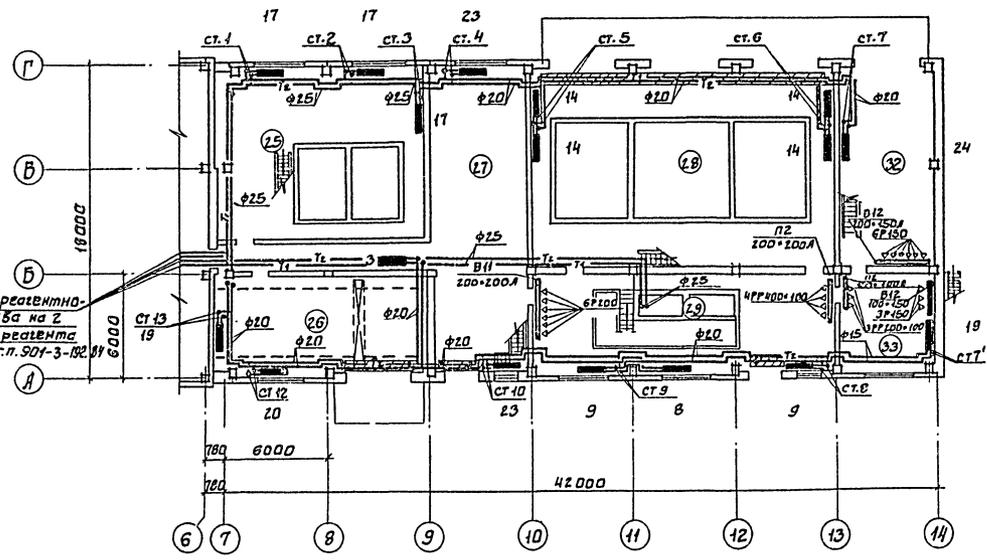
ИП.Н.Э.		ПРИБЫВАЮЩИЙ		Т.П. 901-3-193.84		ОВ	
СИ.П.	ГРЯЧЕВА	Исполнитель	РЕАГЕНТНОЕ КОЗЫРЬСТВО НА 5 РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТОНН/ЧАС	ОТДЕЛЕНИЕ НА 3 РЕАГЕНТА.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ	г. МОСКВА
ПРОБ.Р.	ЛОТНОВ	Мастер					
СТ.И.Ж.	КАРЕЙНА	Машинист					
УЧК.Г.Р.	ГРЯЧЕВА	Специалист					
И.А.О.А.	ПАТОНОВ	Специалист					

ПРОЕКТ ПРОЕКТ 901-3-193.84 ЛАБОРАТОРИИ Ч.2

План на отм. 4.200



План на отм. 0.000

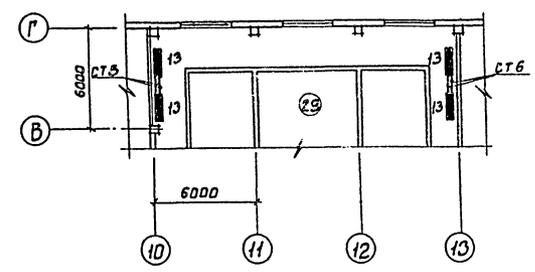


От блока реактивно-го хозяйства на 2-й этаж реактивом смотри п.п. 901-3-102

Экспликация помещений

№ по плану	Наименование	Категория помещений по ВЗРБ и пом. опасности
25	Фтораторная	Д
26	Склад кремнефтористого натрия	Д
27	Помещение известковых шламочапан	Д
28	Помещение гашения извести	Д
29	Помещение баков известкового молока	Д
30	Венткамера	Д
31	Комната персонала	—
32	Склад угля (основной)	В
33	Помещение цулевальной установки	В
34	Коридоры	—
35	Склад угля (дополнительный)	В

Выкопировка из плана

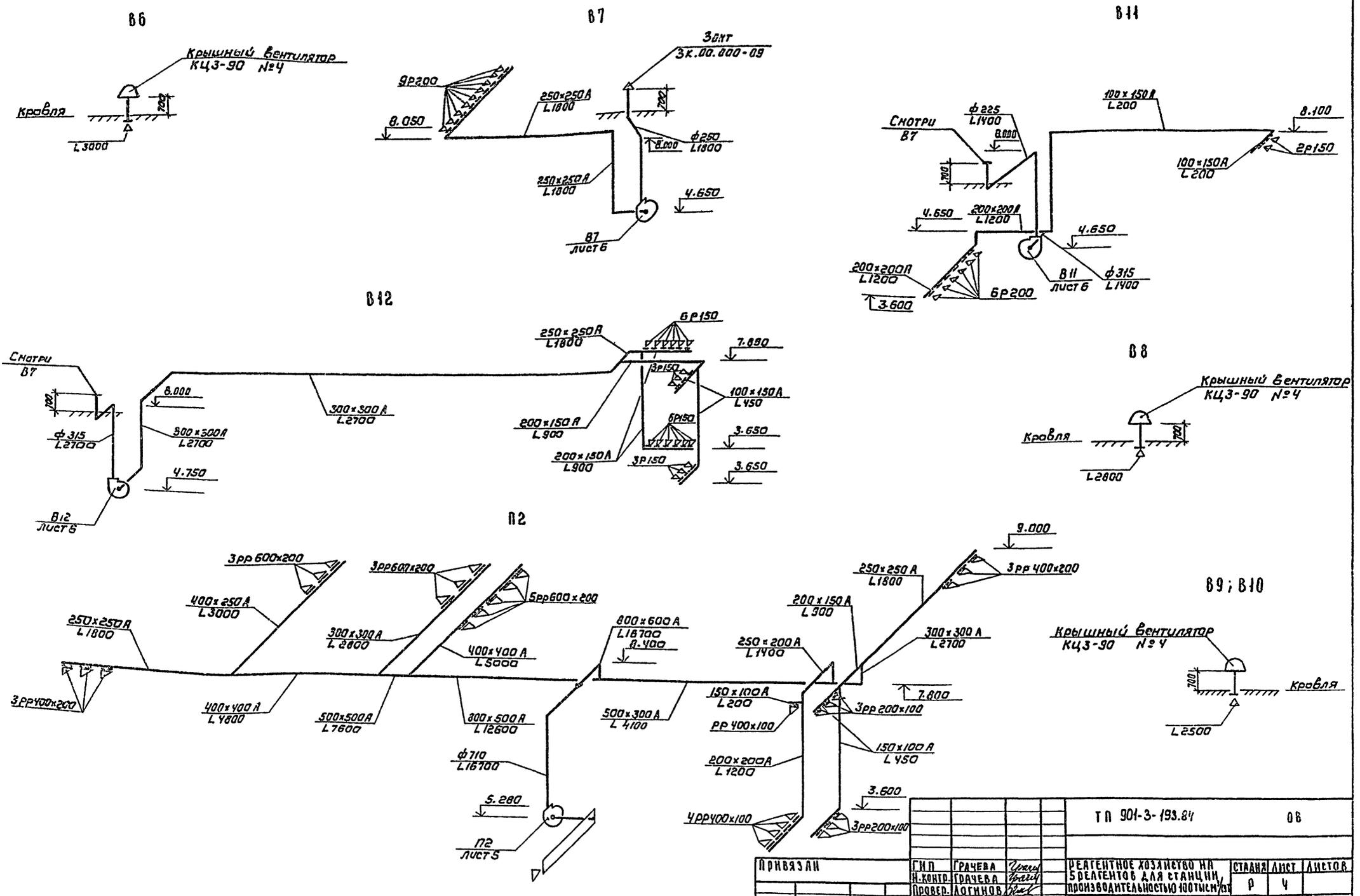


		ТП 901-3-193.84		06	
ПРИВЯЗАН:		ГИП	ГРАЧЕВА	В.И.	РЕАКТИВНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 3 РЕАГЕНТЫ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОД. ДЛИТЕЛЬНОСТЬ 100ТЫС. М3 СУТКИ
		ИЖОП	ГРАЧЕВА	В.И.	ШАДНИ И НЕП
		ПРОБЕР.	ДОГГИНОВ	В.И.	Р
		СТ. ИЖ.	КАРЕАННА	В.И.	2
		РЭК. ГВ.	ГРАЧЕВА	В.И.	II III IV V VI
		НАЧ. ОТДЕЛА	ПЛАТОНОВ	В.И.	ЭП
					ДИКЕНЕРНОСТЬ СЕРТИФИКАЦИЯ Г. МОСКВА

Копировка: Боброва

19595-22
Формат: А2

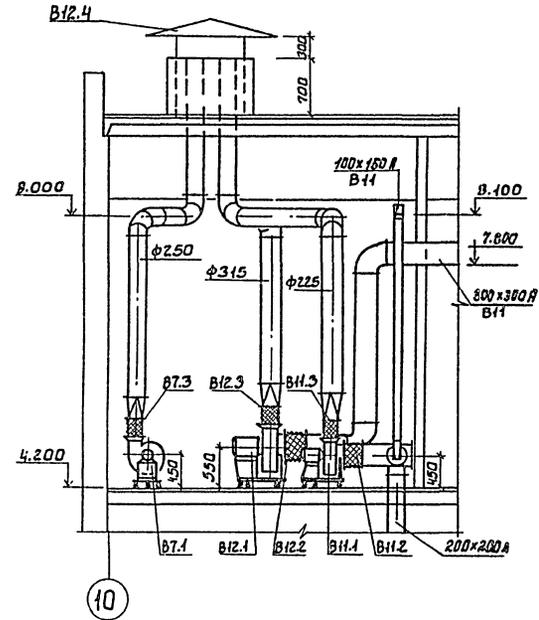
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-193.84 ЛАБОРАТОРИИ Ч.2



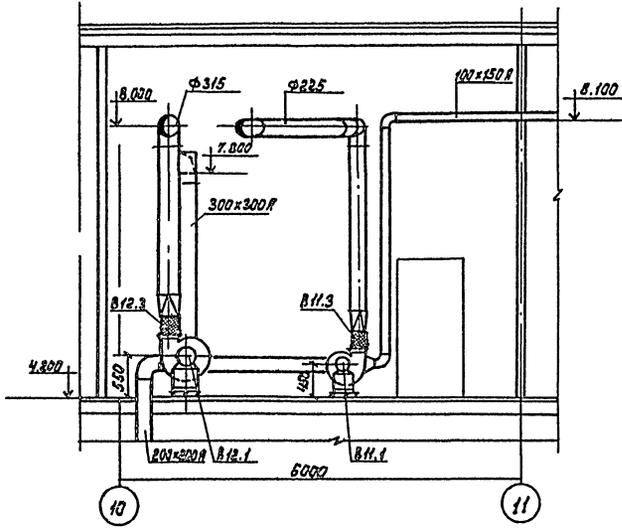
Т П 901-3-193.84		06	
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	Г.И.П. ГРАЧЕВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	И.И.И. ИВАНОВ
ИНЖЕНЕР	ПРОВЕР. ЛОГИНОВ	ИНЖ. КАВЕЛЛИНА	НАЧ. ОТД. ПЛАТОНОВ
ДЕЯТЕЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА 5 ДЕЯТЕЛЬНОЕ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100тсм/ч		СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ	
ОТДЕЛЕНИЕ НАЗ ДЕЯТЕЛЯ СХЕМЫ СИСТЕМ П2; В6 - В12.		ЛИНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-193.84 АА660М II Ч.2

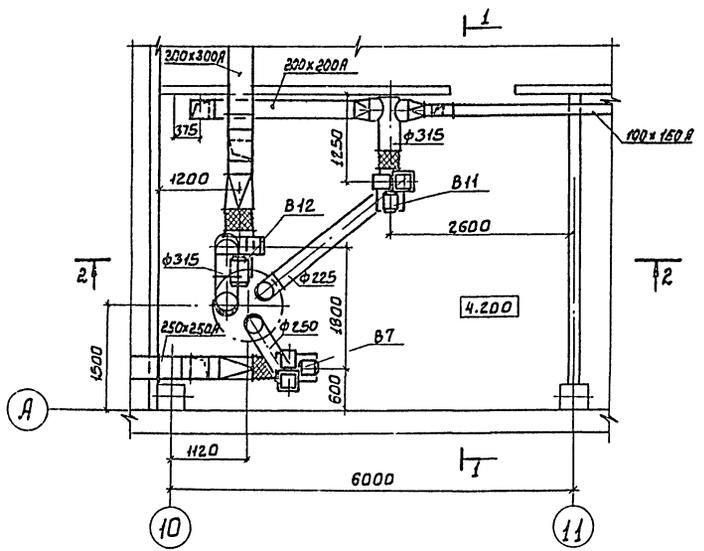
Разрез 1-1



Разрез 2-2



План



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса Кол. ед. кг	Примечание
		В7		
В7.1	Учреждение УЮ-400/4	а.центр. Вентил. В-Ц4-70-3.15-02	1 42	
	г. Плавск Тульской обл.	пол. кож. 10° исп. 1 б.эл.двиг. 4АЛ63В4		
		п=1500 об.мин. N=0.37кВт		
		на вибростановани и		
В7.2	5.904-5	гибкая вставка ВВ18	1 3.45	
В7.3	5.904-5	гибкая вставка ВВ11	1 3.3	
		В11		
В11.1	Учреждение УЮ-400/4	а.центр. Вентил. В-Ц4-70-3.15-02	1 42	
	г. Плавск Тульской обл.	пол. кож. 10° исп. 1 б.эл.двиг. 4АЛ63В4		
		п=1500 об.мин. N=0.25кВт		
		на вибростановани и		
В11.2	5.904-5	гибкая вставка ВВ18	1 3.45	
В11.3	5.904-5	гибкая вставка ВВ11	1 3.3	
		В12		
В12.1	Учреждение УЮ-400/4	а.центр. Вентил. В-Ц4-70-4-03	1 85	
	г. Плавск Тульской обл.	пол. кож. 10° исп. 1 б.эл.двиг. 4АТ1Л6		
		п=1000 об.мин. N=0.37кВт		
		на вибростановани и		
В12.2	5.904-5	гибкая вставка ВВ19	1 5.13	
В12.3	5.904-5	гибкая вставка ВВ12	1 4.12	
В12.4	1.494-32	Зонт круглый φ1000 ЗК.00.000-09	1 52.0	

С.С. ГАБДУЛЛОВ
 ОТА. АСП
 ОТА. З.А.А
 ИНЖЕНЕР ПОДЪЕМНИКОВ И ЛАБОРАТОРНЫЙ ИНЖЕНЕР
 ОТА. АСП
 ОТА. З.А.А
 ИНЖЕНЕР ПОДЪЕМНИКОВ И ЛАБОРАТОРНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРИВЯЗАН		Т.П. 901-3-193.84		06	
Г.П.	ГРАЧЕВА	РЕАГЕНТИНОЕ ХОЗЯЙСТВО НА З. РАЕНТОВА ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1000 м³/сут		СТАВКА ЛИСТ	
Н.КОНТ.	ГРАЧЕВА			Р Б	
ВЕД.ИНЖ.	КРУТИКОВА	ОТДЕЛЕНИЕ НА З. РАЕНТОВА УСТАНОВКИ СИСТЕМ В7; В11; В12		ЛИСТОВ	
РУК.ГР.	ГРАЧЕВА			ЦНИИЭП	
НАЧ.ОТА.	ПАТОНОВ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Типовой проект

Реагентное хозяйство на
5 реагентов для станции
производительностью 100 тыс. м³/сутки

отделение на 3 реагента

Альбом II часть 2

Эскизные
чертежи общих видов нетиповых
конструкций

				Привязан	
ИВ.Н.№					

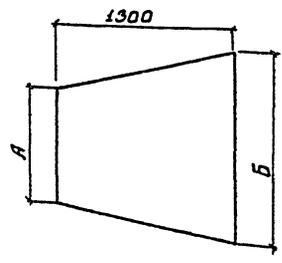
Формат: А4

Содержание

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН1	Переход	
ОВН2	Воздуховод из цветочной нержавеющей листовой стали	

		Привязан	
ИВ.Н.№			
		тп 901-3-193.84	ОВН
НАЧ.ОТД. ПЛАТОНОВ <i>Л.И.</i>	ГИП. ГРАЧЕВА <i>Л.И.</i>	СОДЕРЖАНИЕ	СТАНИЯ Лист Листов
ПРОВ. КАРЕЛИНА <i>Л.И.</i>	РАЗРАБ. КОЗЛИКОВА <i>К.И.</i>		1 1
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Формат: А4



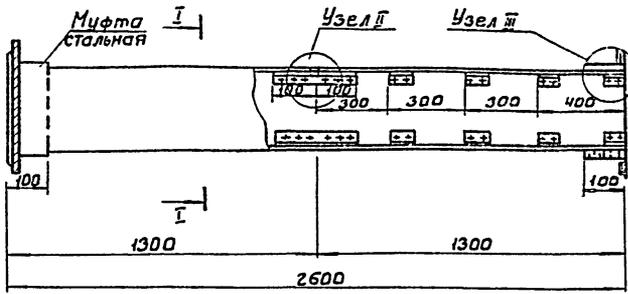
п2	А	Б
	1000 • 1600	1655 • 1000

Изготовить из листовой
стали δ=1мм ГОСТ 19903-74

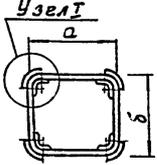
		Привязан	
ИВ.Н.№			
		тп 901-3-193.84	ОВН1
НАЧ.ОТД. ПЛАТОНОВ <i>Л.И.</i>	ГИП. ГРАЧЕВА <i>Л.И.</i>	ПЕРЕХОД	СТАНИЯ Лист Листов
ПРОВ. КАРЕЛИНА <i>Л.И.</i>	РАЗРАБ. КОЗЛИКОВА <i>К.И.</i>		1 1
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Формат: А4

19305-02



Сечение I-I

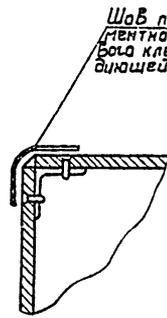


Внутреннее сечение Воздуховодов

а	б
150	100
200	150
200	200
250	200
250	250
300	300
400	250
400	400
500	300
500	500
900	500
800	600

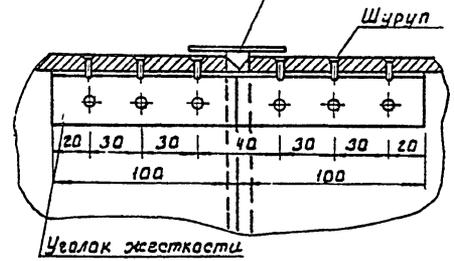
1. В чертеже дана максимальная длина звена, которая при необходимости может быть уменьшена.
2. Муфта перед ее установкой внутри и торцы Воздуховода снаружи оклеиваются тканью на водонепроницаемом клее, дающем надежную склейку металла и ткани. Закрепление муфты на Воздуховоде производится в соответствии с п. 5.65 СНиП II-29-75 путем утолщения зазора между муфтой и Воздуховодом пенящим канатом, смоченным казеиновым клеем и асбестоцементным раствором, с добавлением в него казеинового клея, с последующим заполнением зазора асбестоцементным раствором более густой консистенции, замешанном на расширяющемся цементе с добавлением казеинового клея.
3. Муфты и фланцы предварительно перед установкой на Воздуховод окрашиваются масляной краской. Весь Воздуховод перед установкой грунтуется под масляную покраску.

Узел I

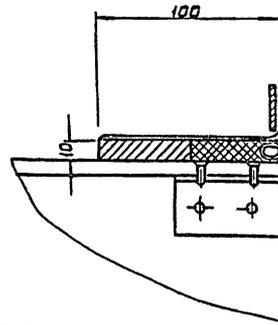


Шов промазывать мастикой из асбестоцементного раствора с добавлением казеинового клея густой консистенции с последующей проклейкой 2-мя слоями ткани.

Узел II



Узел III



ПРИВЯЗАН

Г И П	ГРЯЧЕВА	И.И.В.
И.КОНТ	ГРЯЧЕВА	И.И.В.
НАЧ.ОТД	ПЛАТОНОВ	И.И.В.
ДУК.ГР.	ГРЯЧЕВА	И.И.В.
СТ.ИИЖ	КАДЕЛКИНА	И.И.В.

Т.П. 901-3-193.84

08 И 2

Воздуховод из асбестоцементных листов. Узлы соединений.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
Г. МОСКВА		

Калировал: Боброва

Формат: А3

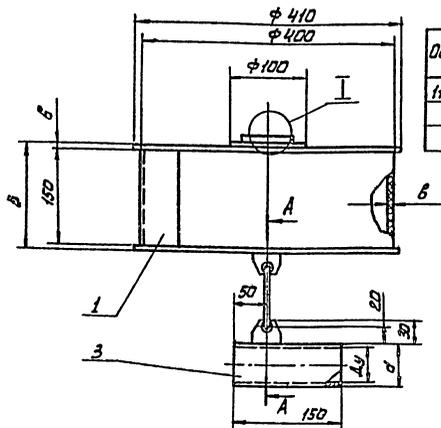
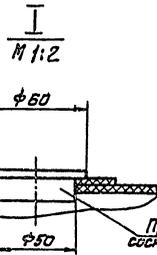


Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	А	а	В	в		
1196.00.000	50	68	154	2	8,8	для неагрессивной среды
-01	40	51	158	4	3,1	для агрессивной среды



1196.00.000.

A-A
M 1:2

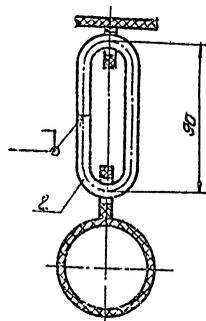


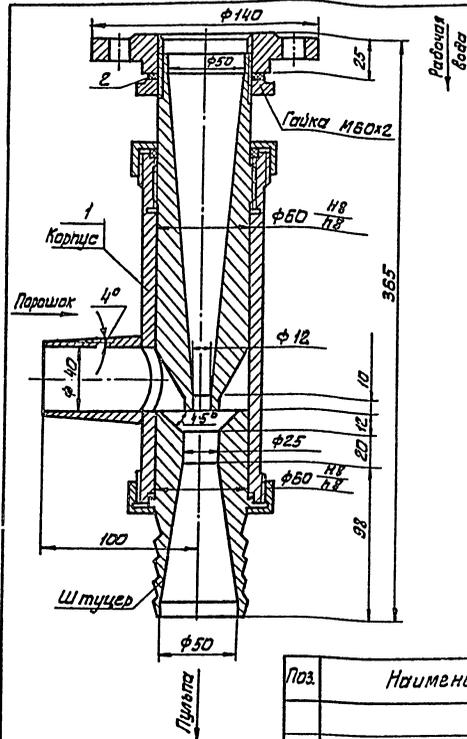
Таблица 2

Поз	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
Переменные данные для исполнений:			
<u>1196.00.000</u>			
1	Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст3. ГОСТ 16523-70	8 кг	
2	Круг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79	0,25 м	0,1 кг
3	Труба 68x3,0 ГОСТ 8732-78 Д.10 ГОСТ 8731-74	0,15 м	1,1 кг
<u>1196.00.000-01</u>			
1	Лист Винилпласт ВН4 ГОСТ 3639-71	2,8 кг	
2	Стержни Винилпласт. Ф 10 ТУ8-05-1572-77	0,25 м	0,02 кг
3	Труба винилпластовая 51x4 ТУ8-05-1573-77	0,15 м	0,2 кг

Сварные швы: черт. 1196.00.000 - по ГОСТ 5264-80,
черт. 1196.00.000-01 - по ГОСТ 16310-80

				1196.00.000			
ИЗН	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ЗАНОЗИН	Зано					
ПРОБ	РЫСИН	Рис					
Т. КОНТ	РЫСИН	Рис					
Г. КО	ГРАФСКИЙ	Граф					
Н. КОНТ	ХРОМИХИНА	Хром		18.03			
УТВ	СУХАРЕНКО	Сух					
Поплавок					ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
Эскизный чертёж общего вида					СМ. ТАБЛ. 1	1:5	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					ЦНИИЭП	ИНЖ.	
					ОБОРУДОВАНИЯ, КО		

Формат: А3



Поз	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75	9 кг	
2	Пластина I, лист МНЦ-С-3 ГОСТ 7338-77	0,1 кг	

Техническая характеристика
 1. Давление перед соплом, МПа - 0,3
 2. Расход рабочей воды, л/с - 2,5... 3
 3. Давление на выходе МПа, не менее - 0,1... 0,3
 4. Расход порошка кг/мин, не менее - 5

Технические требования
 1. Допускается замена стали 12Х18Н10Т на углеродистую сталь, при этом срок службы эжектора уменьшается
 2. Урегулировать оптимальный режим работы эжектора подбором расстояния между соплом и камерой смешения
 3. Штуцер выполнить под рукав В(II)-2,5-50-62-У ГОСТ 18698-79

				674.00.000			
ИЗН	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ЗАНОЗИН	Зано					
ПРОБ	РЫСИН	Рис					
Т. КОНТ	РЫСИН	Рис					
Г. КО	ГРАФСКИЙ	Граф					
Н. КОНТ	ХРОМИХИНА	Хром		18.03			
УТВ	СУХАРЕНКО	Сух					
Эжектор					ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
Эскизный чертёж общего вида					9,3	1:2	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					ЦНИИЭП	ИНЖ.	
					ОБОРУДОВАНИЯ, КО		

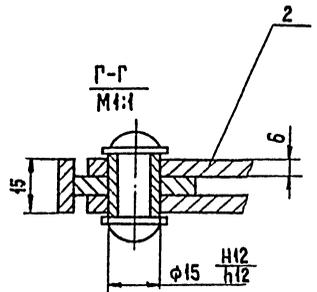
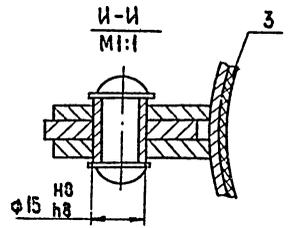
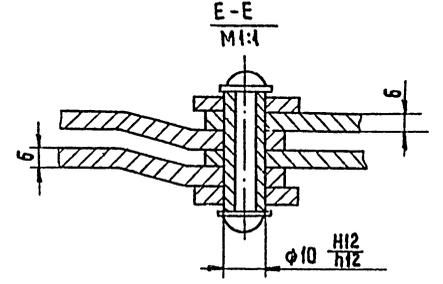
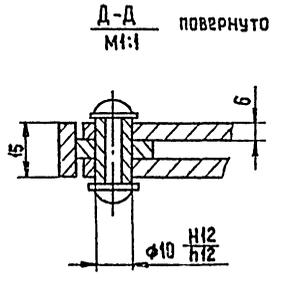
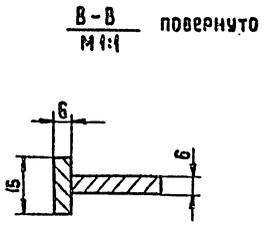
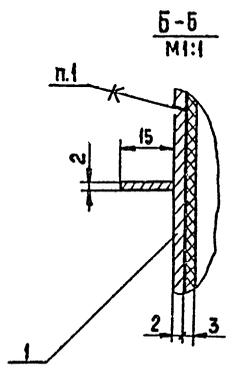
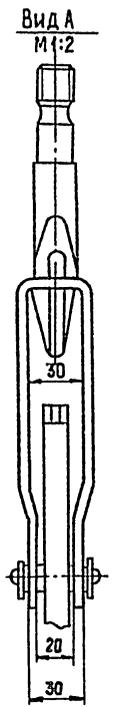
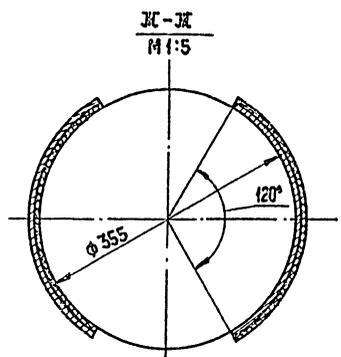
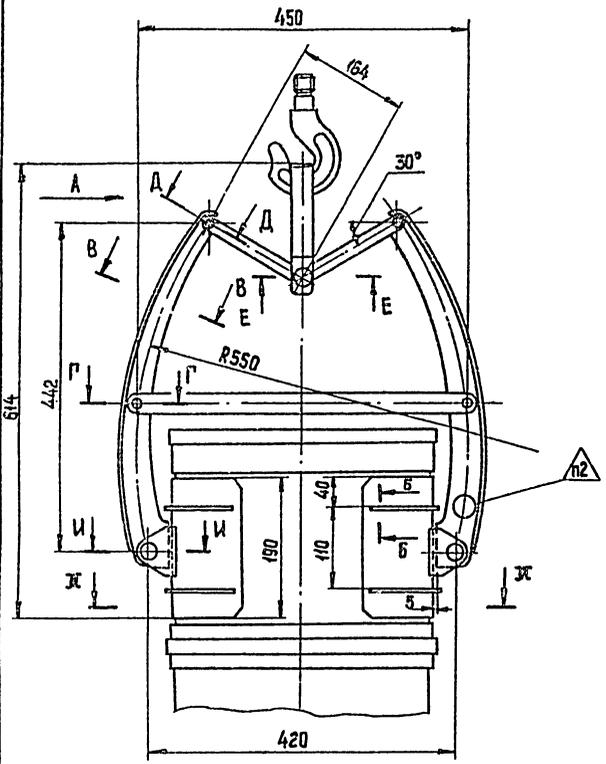
Копировал: Аleshkova

Формат: А3

674.00.000

Типовой проект 901-3 - 193.04

СЫРЬЕ. МЕЛ. ПОДПИСАНЫ АНТ. ВЗАМ. ЦЕНТ. ВР



Техническая характеристика

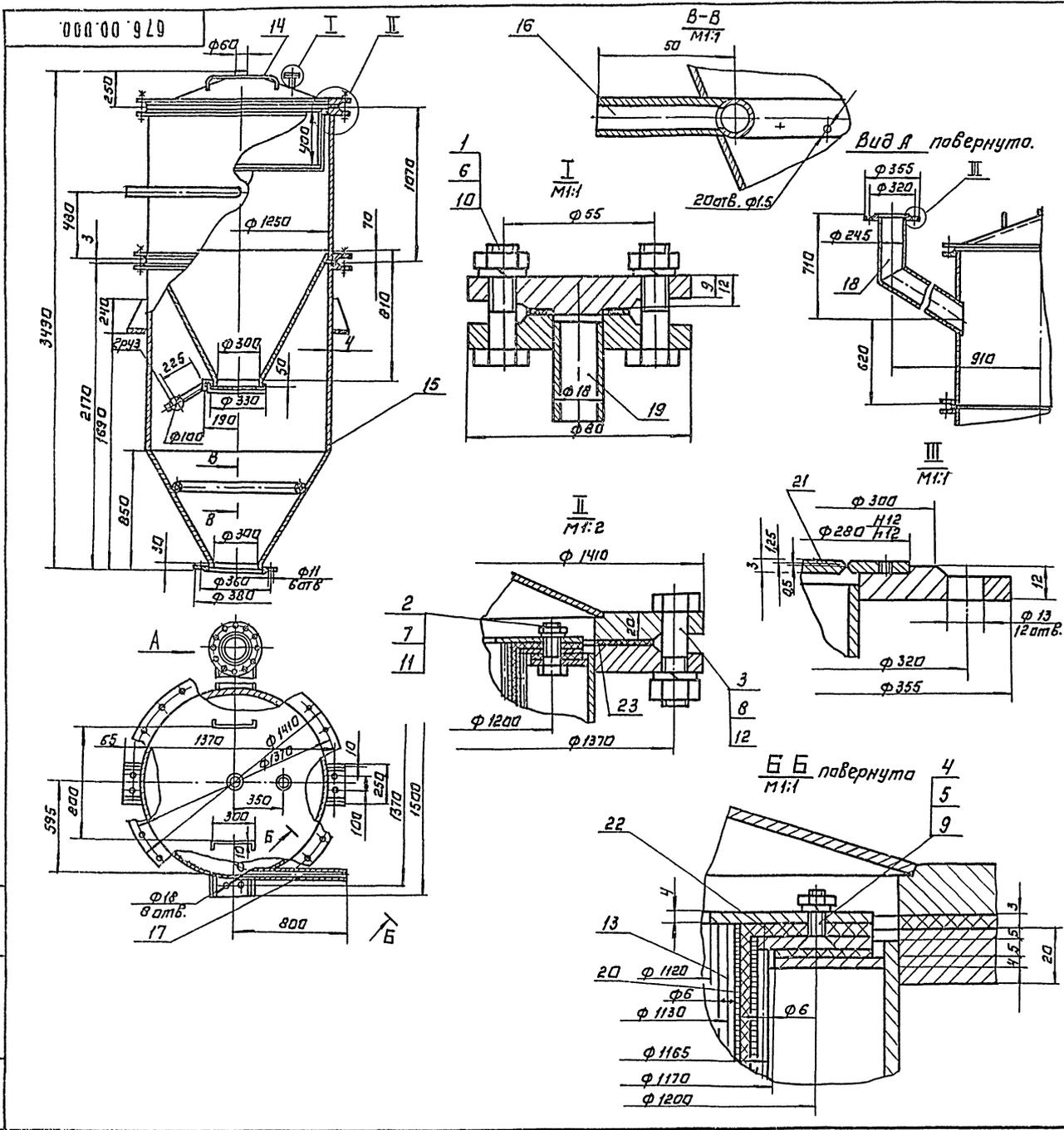
1. Захват предназначен для подъема фанерных барабанов V=50л. ГОСТ 9338-74, заполненных кремнефтористым натрием.
2. Давление на стенки, МПа, не более 0,01
3. Грузоподъемность захвата, кг 100
4. Скоба захвата предназначена для крюка грузоподъемностью, кг 1000

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1	Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	2кг	
2	Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	7кг	
3	Пластина И, лист ТМКЩС-3 ГОСТ 7338-77	0,8кг	

Технические требования
 1 Клей 88НП ТУ38-105540-75
 2 Клеймить после заводских испытаний с указанием номера, грузоподъемности (100 кг) и даты испытаний.

		675.00.000			
		Захват для фанерного барабана V=50л		СТАЛИЯ	МАССА
		Эскизный чертеж общего вида		9,8	1:5
РАЗРАБ.	Занозин			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР.	Рысын			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
Т.КОНТР.	Рысын				
ГРД	Графский				
И.КОНТР.	Хромихина				
УТВ.	Сукаренко				

ТРУБНЫЙ ПРОЕКТ 301-3-193.84 АЛБОМ II Ч. 2



Лаз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М10x40.58 Гост 7798-70	4	
2	Болт М12x35.58 Гост 7798-70	24	
3	Болт М20x70.58 Гост 7798-70	48	
4	Винт 2М6x16.58 Гост 7775-80	24	
5	Шайба М6.5 Гост 5915-70	24	
6	Шайба М10.5 Гост 5915-70	4	
7	Шайба М12.5 Гост 5915-70	24	
8	Шайба М20.5 Гост 5915-70	48	
9	Шайба 6.65Г Гост 6402-70	24	
10	Шайба 10.65Г Гост 6402-70	4	
11	Шайба 12.65Г Гост 6402-70	24	
12	Шайба 20.65Г Гост 6402-70	48	
<u>Материалы</u>			
13	Круг В-6 Гост 2590-71 Ст. 3 сп Гост 535-79	35м	8.0кг
14	Круг В-10 Гост 2590-71 Ст. 3 сп Гост 535-79	1.1м	0.6кг
15	Лист Б-4 Гост 19903-74 Ст. 3 Гост 14637-79	530кг	
16	Труба 15x2.5 Гост 3262-75	2.4м	3.0кг
17	Труба 50x3.5 Гост 3262-75	0.5м	2.5кг
18	Труба 245x7 Гост 8732-78 Д10 Гост 8731-74	2.0м	80кг
19	Труба 18x3 Гост 8734-75 Д10 Гост 8733-74	0.2м	0.2кг
20	Сетка №1,0 Гост 5336-80	5м ²	24.6кг
21	Медь М1 Гост 859-78	0.3м ²	
22	Ткань хлоропреновая артикул 86401	3м ²	
23	Пластина I, лист, толщина Гост 7338-77	1.8кг	

1. Аппарат без фильтра испытать гидравлически 0,2 МПа.
2. Спанация груза добиться, чтобы крышки слегка прилегла к фланцу.
3. Сварные швы по Гост 5264-80.

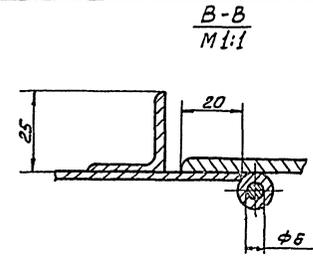
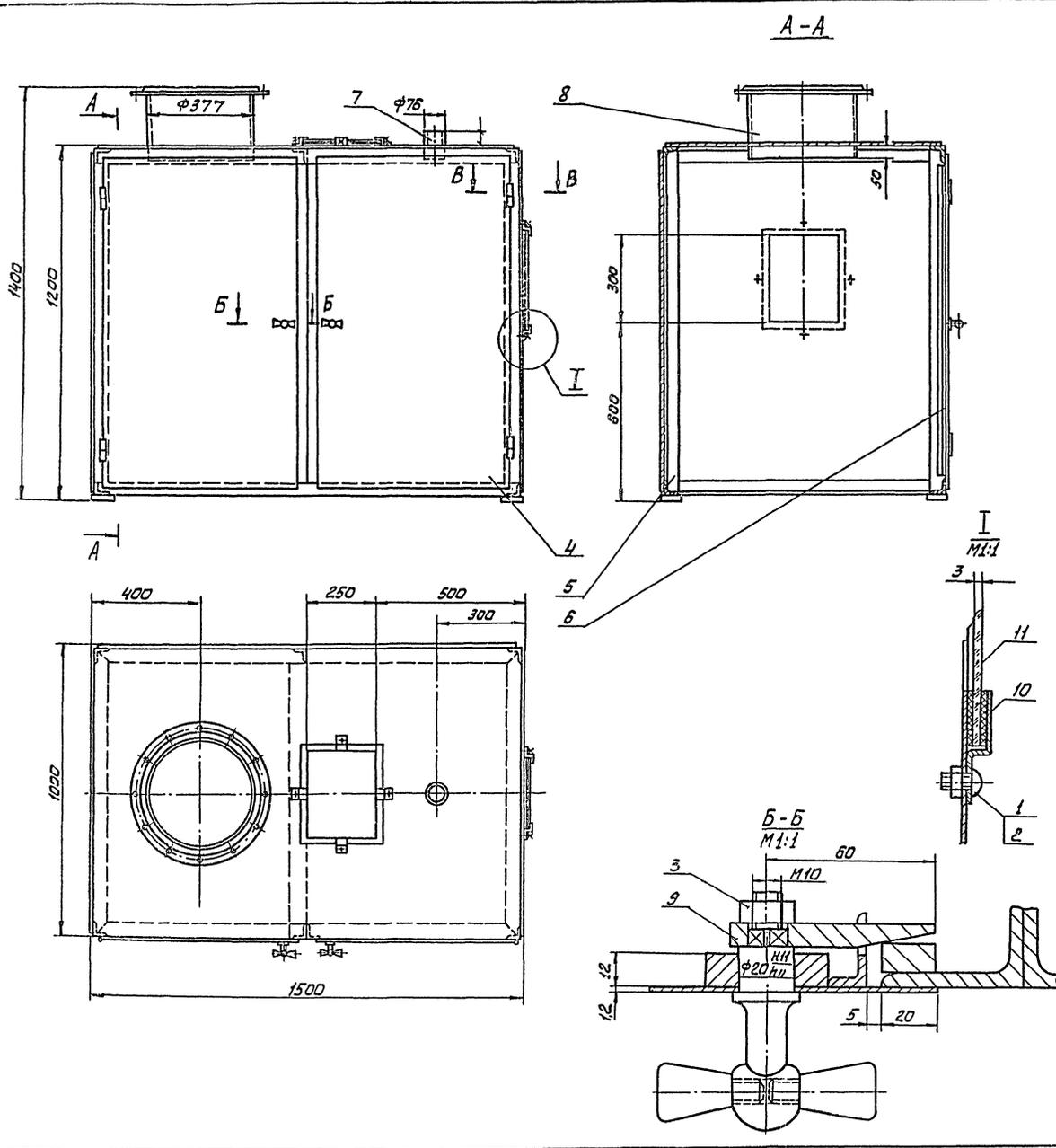
			676. 00. 000.		
			ВАКУУМ-БУНКЕР V= 1000... 1500 л.	СТАДИИ	МАССА
			Эскизные чертеж общего вида	840	1:20
УЗРАБ.	ЗАНОЗИН	Зелуца			
ПРОВ.	РЫСЕН	С			
Т.КОНТР.	РАЩСКИН	С			
И.КОНТР.	ХРОМЦЕННА	С			
УТВ.	СУХАРЕНКО	С			
			Лист: 1 из 20		ЦНИИЭП ННЖ
					ОБРУДОВАННЯ КО

КОПИРОВАЛ: АБГИНОВА

Формат: А2

Типовой проект 301-3-193.84 АЛБОМ II ч. 2

ПРОБЫ ВУСЛАИОВА И КАРТ. ДВАДЦАТЬ

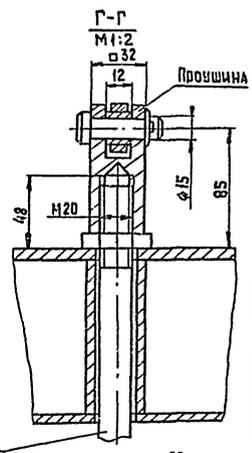
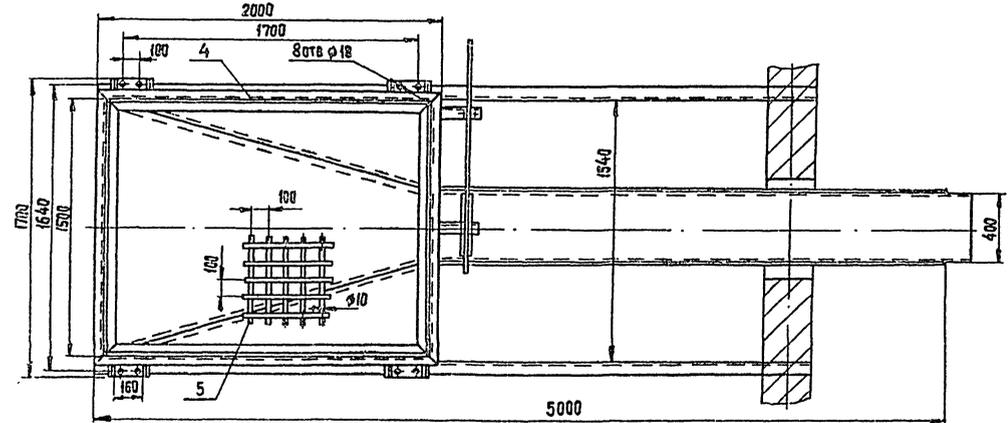
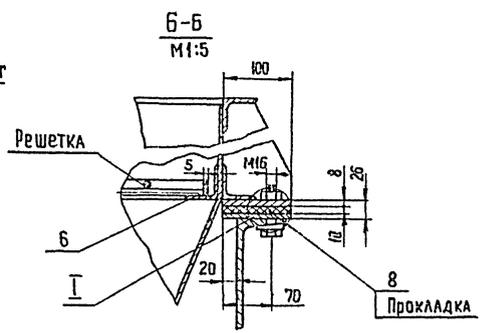
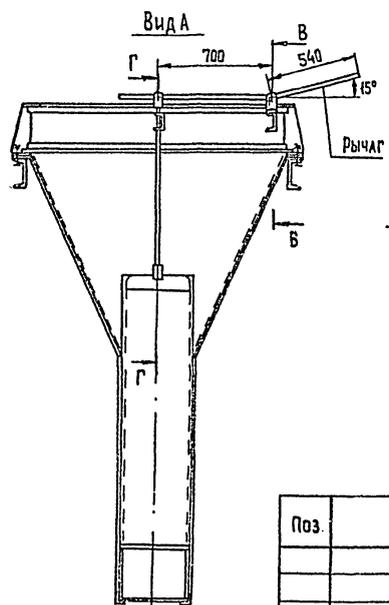
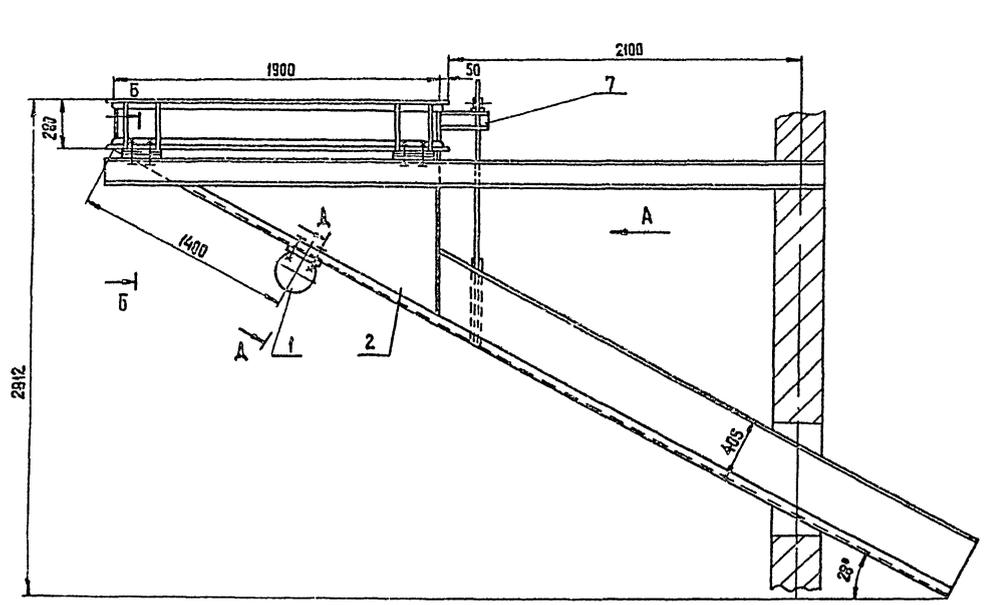


Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Винт 2М6×10.58 ГОСТ 17473-80	8	
2	Гайка М 6.5 ГОСТ 5915-70	8	
3	Гайка М 10.5 ГОСТ 5915-70	2	
<u>Материалы</u>			
4	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	71кг	
5	Уголок 6-50×50×4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 сп ГОСТ 535-79	19,5м	59,3 кг
6	Уголок 6-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 сп ГОСТ 535-79	7,9м	8,8 кг
7	Труба 76×6 ГОСТ 8732-78 Д 10 ГОСТ 8731-74	0,11м	1,1 кг
8	Труба 377×9 ГОСТ 8732-78 Д 10 ГОСТ 8731-74	0,25м	20,8 кг
9	Ст.3 ГОСТ 380-71	5кг	
10	Пластина I, лист ТМЦ-С-3 ГОСТ 7338-77	0,3кг	
11	Стекло оконное 3 ГОСТ 111-78	0,2м²	

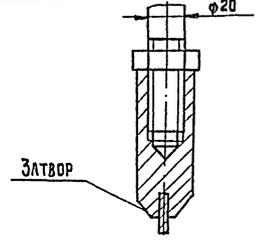
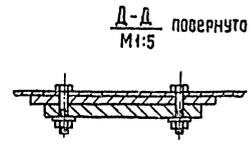
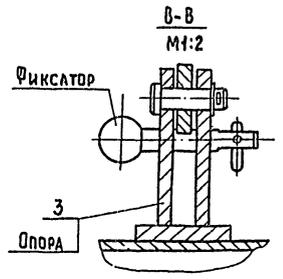
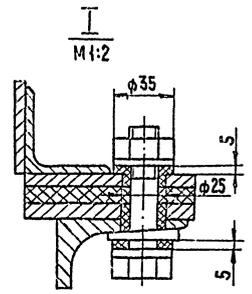
767.00.00.00.			
Ящик для выгрузки реагента.		ЦИАНМАССА	МАСШТАБ
		173	4:10
Эскизный чертеж общего вида.		ЛИСТ: 1 из 10	
		ЦНИИЭТ им.ж. Оборудования, Ко	

Копировать. Включено

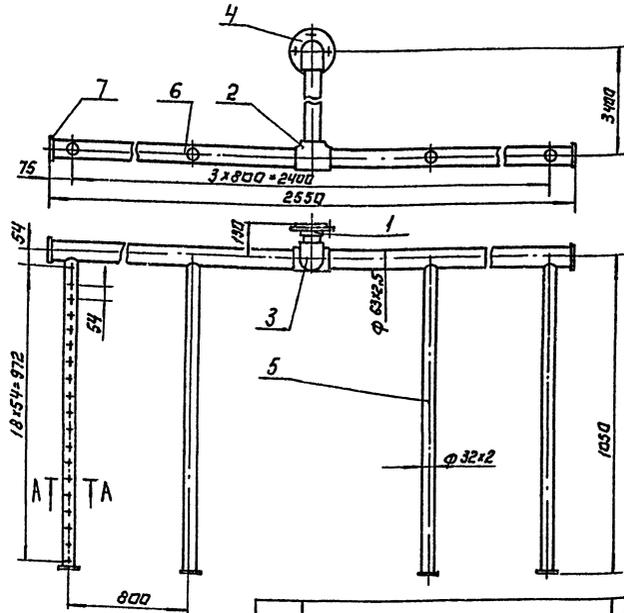
ТАИПОВИ ПРОЕКТ 901-3-193.84 ВАСОН II ч. 2



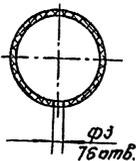
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
1	Вибратор ИВ-99 ТУ 22-4666-80	1	
МАТЕРИАЛЫ			
2	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	513,6кг	
3	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	9кг	
4	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	26,8м 101 кг	
5	Круг 8-10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	58м 36 кг	
6	Полоса Б-5x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	7м 6 кг	
7	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	0,6м 5,2кг	
8	Пластина I, лист-ТМКЦ-М-12 ГОСТ 7338-71	0,6кг	



			1369,00.000	
			Бункер приемный Эскизный чертеж общего вида	
РАЗРАБ.	ЗАНОВИН	Зави	СТАДИЯ	МАССА
ПРОВЕР.	РЫСИН	Рис	686	1:20
Т. КОНТР.	РЫСИН	Рис	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г. КО	ГРОФШКИ	Гро	1	1
Н. КОНТР.	ХРОМИХИНА	Хром	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО	
УТВ.	СУХАРЕНКО	Су		



A-A
M:1

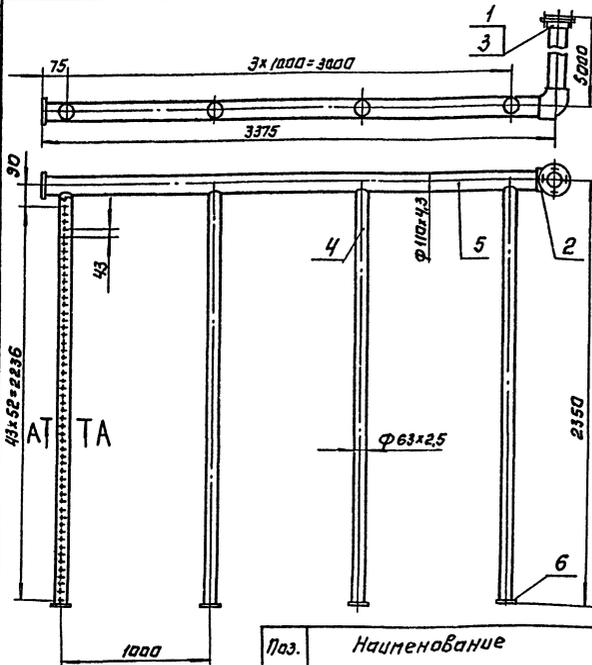


Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Втулка ПНП 50С ОСТ 6-05-367-74	1	
2	Тройник ПНП 50С ОСТ 6-05-367-74	1	
3	Угельник ПНП 50С ОСТ 6-05-367-74	1	
4	Фланец 50С ОСТ 6-05-367-74	1	
<u>Материалы</u>			
5	Труба ПВП 25С ГОСТ 18599-73	4,2м	0,9 кг
6	Труба ПВП 50С ГОСТ 18599-73	6м	3,1 кг
7	Лист полистироловый ЧТУБ-05-1313-75	0,1 кг	

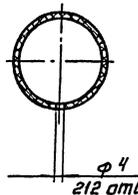
Сварные швы по ГОСТ 16310-80

1322.00.000.		СТАНДАРТНАЯ МАССА		МАССА	
РАЗРАБ. ЗАКОШИН		ТРЕБЕНКА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ В БАКАХ ИЗВЕСТОВОГО РАСТВОРА. ЭСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВЯЗА.		5,6 1:10	
ПРОВЕР. УБИСИН	Э.С.	Лист: 1		Листов: 1	
И. КОНТР. УБИСИН		ЦНИИЭП ИИЖ.		ОБОРУДОВАНИЯ, КО	
М. К. УРАШКИН		ФОРМАТ: А3			
И. КОНТР. ХРОМОВИЧНА	12.83				
Ч. ТА. СУХАРЕНКО					

1322.00.000



A-A
M:2



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Втулка ПНП 100С ОСТ 6-05-367-74	1	
2	Угельник ПНП 100С ОСТ 6-05-367-74	1	
3	Фланец 100С ОСТ 6-05-367-74	1	
<u>Материалы</u>			
4	Труба ПВП 50С ГОСТ 18599-73	11,2м	5,7 кг
5	Труба ПВП 100С ГОСТ 18599-73	8,4м	12,7 кг
6	Лист полистироловый ЧТУБ-05-1313-75	0,2 кг	

Сварные швы по ГОСТ 16310-80

1323.00.000.		СТАНДАРТНАЯ МАССА		МАССА	
РАЗРАБ. ЗАКОШИН		ТРЕБЕНКА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ В РАСХОДНЫХ БАКАХ ХРЕМНЕТОРИСТОГО НАТРАЧ. ЭСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВЯЗА.		21,8 1:20	
ПРОВЕР. УБИСИН	Э.С.	Лист: 1		Листов: 1	
И. КОНТР. УБИСИН		ЦНИИЭП ИИЖ.		ОБОРУДОВАНИЯ, КО	
М. К. УРАШКИН		ФОРМАТ: А2			
И. КОНТР. ХРОМОВИЧНА	12.83				
Ч. ТА. СУХАРЕНКО					

1323.00.000

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 3058 Инв.№ 19595-02 тираж 300
Сдано в печать 9,10 1981г. цена 2-66