

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-192.04
 РЕАГЕНТНОЕ ХОЗЯЙСТВО
 НА 2 ОСНОВНЫХ РЕАГЕНТА
 ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
 ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
 С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 150 МГ/Л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I. Часть 1 — Архитектурно-строительные чертежи.
 Альбом II. Часть 1 — Технологическая, санитарно-техническая части, нестандартизированное оборудование.
 Альбом III. Часть 1 — Электротехническая часть. Связь и сигнализация.
 Альбом IV. Часть 1 — Строительные изделия.
 Альбом V. Часть 1 — Ведомости потребности в материалах.
 Альбом VI. Часть 1 — Спецификация оборудования.
 Альбом VII. Часть 1 — Сборник спецификаций оборудования
 Альбом VIII. Часть 1 — Сметы.

Альбом IV Часть 1.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
 УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖААНСТРОЕМ
 ПРИКАЗ № 297 ОТ 31 ОКТЯБРЯ 1980 Г
 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
 ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 ПРИКАЗ № 125 ОТ 23 ДЕКАБРЯ 1985 Г.

РАЗРАБОТАН
 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 ГОРОДОВ, ЖИЛЬЯ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Vallin
kurf

А. КЕТАОВ
 В. ЧИЧЕРИНА

				Привезан	
ИВЕН*					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом №

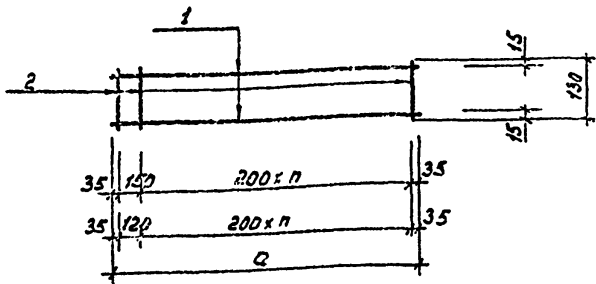
Типовой проект 901-3-192.84

ИЗМ. № ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ПОДАТЬ И ДАТА

ЧАСТЬ

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР1	КАРКАС (КР1; КР2)	3	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР3	КАРКАС (КР3; КР4)	3	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С1	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С1; С19)	4	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР1	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КР1; КР11)	4	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР2	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КР2; КР7)	5	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3	5	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР6	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6	6	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР4	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КР4; КР15)	6	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР8	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КР8; КР10)	7	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР12	8	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С123	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23	8	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	9	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С12	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С2; С3)	9	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С14	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С4; С7)	10	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С15	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С5; С11)	10	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С16	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С6; С8)	11	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С13	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С9; С10)	11	
18	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С113	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С13; С15)	12	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С17	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С17; С18)	13	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С124	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С24; С25)	13	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С120	СЕТКА С120 (С20; С21; С22)	14	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С127	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С27	15	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С126	СЕТКА С26	15	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ15	КОЛОДЦА К15	16	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С32	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	17	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	17	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С30	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30	18	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	18	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС1 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-ПС4; ПС7-ПС10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-ПС4	20	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС5 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5; ПС6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС11 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС11-ПС12) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-ПС4; ПС7-ПС10)	23	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС5	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5; ПС6)	24	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС11	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС11; ПС12)	24	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Д1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ КГ	25	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Щ1	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1	26	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Щ2 СБ	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Щ2	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ2-Щ6)	28	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Щ2	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ2-Щ6)	28	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РМ1	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (РМ1; РМ2)	29	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РМ3	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ3	30	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РМ4	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ4	31	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. А1	РОЛИК А1	32	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. П1	ПЕТАЯ П1	32	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РИ4	РИГЕЛИ Р4; Р11; Р12	33	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РИ13	РИГЕЛИ Р13; Р14	34	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РИ17	РИГЕЛЬ Р17	35	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ДИ1	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д1	36	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ДИ3	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д3	37	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ДИ4	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д4	38	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ1	КОЛОДЦЫ (К1; К2)	39	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ3	КОЛОДЦА К3	40	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ4	КОЛОДЦА К4	41	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ5 СБ	КОЛОДЦЫ К5; К6; К7	42	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ5	КОЛОДЦЫ (К5-К7)	43	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ8	КОЛОДЦА К8	44	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ9	КОЛОДЦЫ (К9; К10)	44	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ11	КОЛОДЦЫ (К11; К12)	46	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ14	КОЛОДЦА К14	47	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС23	КАРНИЗНАЯ ПЛИТА (ПС23; ПС24)	48	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС1	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П12	49	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П13	50	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС3	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П6	51	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПЛ1	ПОДПОРНАЯ ПЛИТА (ПЛ1)	52	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С29	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	53	



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
КР1					
<u>Детали</u>					
	1		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=2020	2	0,3 кг
	2		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=130	11	0,02 кг
КР1-01					
<u>Детали</u>					
	1		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=2790	2	0,4 кг
	2		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=130	15	0,02 кг

Обозначение	Марка	а	п	Масса
КЖИ. КР1	КР1	2020	9	0,82
-01	КР2	2790	13	1,1

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. КР1

КАРКАС
(КР1; КР2)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | СМ. ТАБЛ. | —

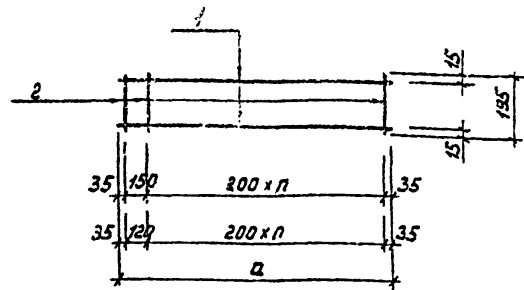
ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ПИСЬМАН
ИНЖ. САРАНЧА
РУК. ГР. ПИСЬМАН
Г. И. П. ЛЕВИНА
ГЛАВ. КОНСТ. ШВИРО
Н. КОНТР. ЛЕВИНА
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯН. ИНВ. №



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
КР3					
<u>Детали</u>					
	1		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=2020	2	0,3 кг
	2		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=195	11	0,03 кг
КР3-01					
<u>Детали</u>					
	1		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=2790	2	0,4 кг
	2		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=195	15	0,03 кг

Обозначение	Марка	а	п	Масса
КЖИ. КР3	КР3	2020	9	0,93
-01	КР4	2790	13	1,25

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. КР3

КАРКАС
(КР3; КР4)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | СМ. ТАБЛ. | —

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

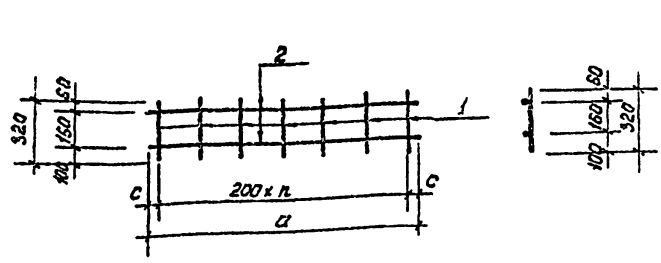
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

И. КО ПИСЬМАН
ИНЖ. САРАНЧА
РУК. ГР. ПИСЬМАН
Г. И. П. ЛЕВИНА
ГЛАВ. КОНСТ. ШВИРО
Н. КОНТР. ЛЕВИНА
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯН. ИНВ. №

КОПИРОВАЛ:



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С1		
				<u>Детали</u>		
	1			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\rho=320$	31	0.13
	2			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\rho=520$	2	2.45
				С1-01		
				<u>Детали</u>		
	1			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\rho=320$	24	0.13
	2			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\rho=4730$	2	1.9

Обозначение	Марка	a	n	c	Масса кг	Привязан
КЖИ.Сн1	С1	6200	30	100	8.93	
-01	С19	4730	23	90	6.92	

ИНВ.№

ТП 901-3-192.84 КЖИ.Сн1

Провер.	Левина	Шевченко
Ст.инж.	Шевченко	Милославский
Рук.гр.	Писман	Левина
Г.И.П.	Левина	Шевченко
Гл.конст.	Шапиро	Левина
Н.контр.	Левина	Шевченко
Нач.отд.	Красавин	Левина

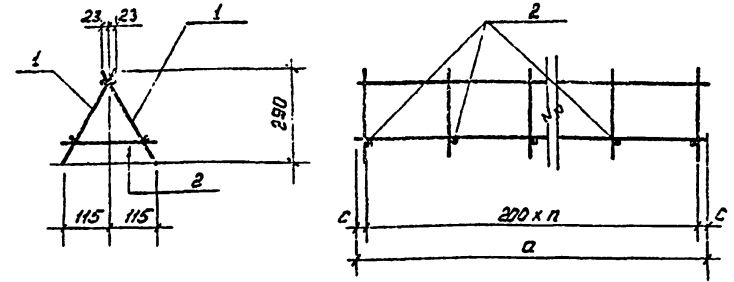
Сетки арматурные (С1; С19)

Р	СН. ТАБЛ.	—
---	-----------	---

Лист Листов 1

ИННИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва.

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КП1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1	7П	КЖИ.С1	Сетка С1	2	8.93
				<u>Детали</u>		
	2			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\rho=240$	31	0.10
				КП1-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			КЖИ.С1	Сетка С19	2	6.92
				<u>Детали</u>		
				ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\rho=240$	24	0.10

Обозначение	Марка	a	n	c	Масса кг	Привязан
КЖИ.КП	КП1	6200	30	100	21.0	
-01	КП-11	4730	23	90	16.24	

ИНВ.№

ТП 901-3-192.84 КЖИ.КП1

Провер.	Левина	Шевченко
Ст.инж.	Шевченко	Милославский
Рук.гр.	Писман	Левина
Г.И.П.	Левина	Шевченко
Гл.конст.	Шапиро	Левина
Н.контр.	Левина	Шевченко
Нач.отд.	Красавин	Левина

Каркасы пространственные (КП1; КП11)

Р	СН. ТАБЛ.	—
---	-----------	---

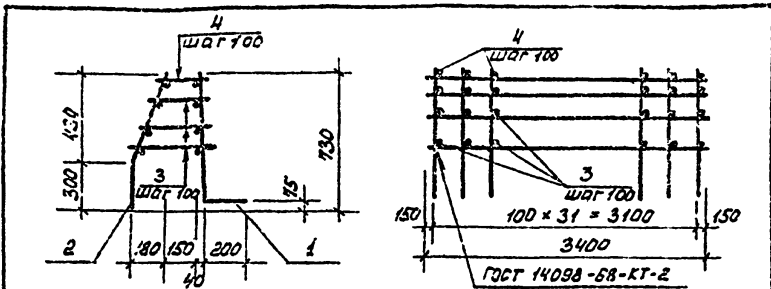
Лист Листов 1

ИННИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва.

Формат А4

Копировал:

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КП2; КП2-01		
				<u>Детали</u>		
		3		Ф8АІ ГОСТ 5781-82; $\rho=320$	35	0,13
		4		Ф8АІ ГОСТ 5781-82; $\rho=180$	32	0,07
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				<u>КП2</u>		
		1	КЖИ.Сж4	Сетка С4	1	29,70
		2	КЖИ.Сж5	Сетка С5	1	15,90
				<u>КП2-01</u>		
		1	КЖИ.Сж13	Сетка С13	1	40,38
		2	КЖИ.Сж5	Сетка С5	1	15,90

Обозначение	Марка	Масса
КЖИ.КП2	КП2	60,32
-01 КП7		71,00

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

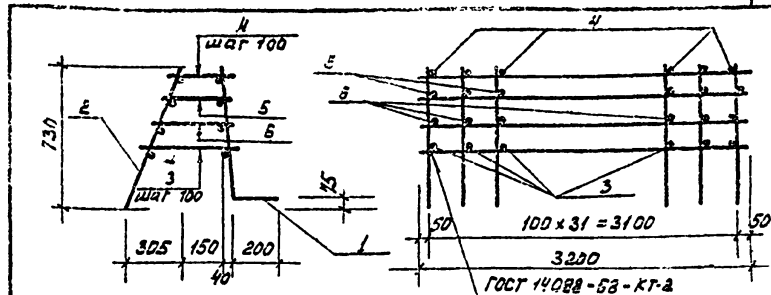
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 КЖИ.КП2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБА.	—

ЛИСТ 1 Листов 1

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЧЕНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	КЖИ.Сж4	Сетка С7	1	29,50
		2	КЖИ.Сж6	Сетка С6	1	15,10
				<u>Детали</u>		
Б4		3		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 $\rho=390$	32	0,15
Б4		4		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 $\rho=180$	32	0,07
Б4		5		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 $\rho=250$	32	0,1
Б4		6		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 $\rho=320$	32	0,13

Обозначение	Марка	Масса
КЖИ.КП3	КП3	59,00

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

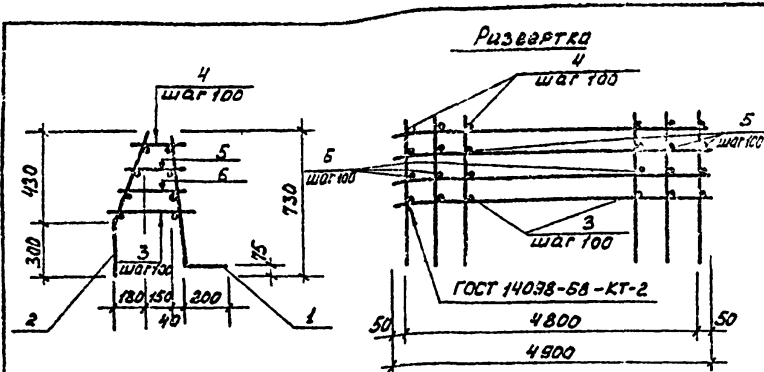
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 КЖИ.КП3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	59,00	—

ЛИСТ 1 Листов 1

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАА: ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	КЖИ. Сж12	Сетка С12	1	45,00
		2	КЖИ. Сж5	Сетка С11	1	23,00
				<u>Детали</u>		
Б4		3		Ф8А1 ГОСТ 5781-82, $\rho=390$	25	0,15
Б4		4		Ф8А1 ГОСТ 5781-82, $\rho=180$	25	0,07
Б4		5		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=250$	25	0,1
Б4		6		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=320$	25	0,13

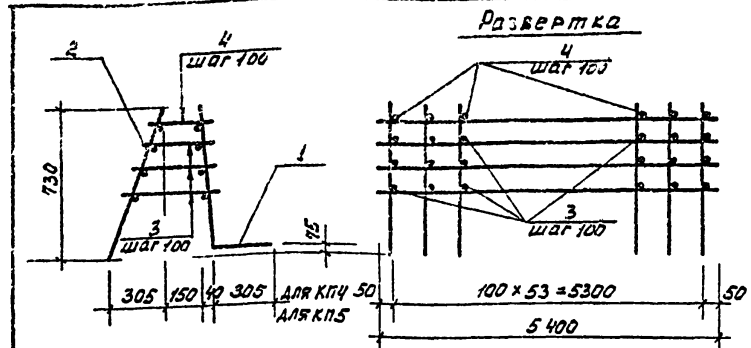
ПРИВЯЗАН	
Имя	№

ТП 901-3-192.84 КЖИ. КЛ6

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КЛ6)

СТАЛЬ	МАССА	НАСШТАБ
Р	79,25	—

Лист Листов 1
ИНИЭОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА.
ФОРМАТ Я4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		2	КЖИ. Сж6	Сетка С8	1	25,24
Б4		3		Ф8А1 ГОСТ 5781-82; $\rho=320$	162	0,13
Б4		4		Ф8А1 ГОСТ 5781-82; $\rho=180$	54	0,07
			Переменные данные для исполнения			
			<u>КЛ4</u>			
		1	КЖИ. Сж9	Сетка С9	1	37,14
			<u>КЛ4-01</u>			
		1	КЖИ. Сж9	Сетка С10	1	90,60

Обозначение	Марка	Масса
КЖИ. КЛ4	КЛ4	87,24
-01	КЛ5	140,70

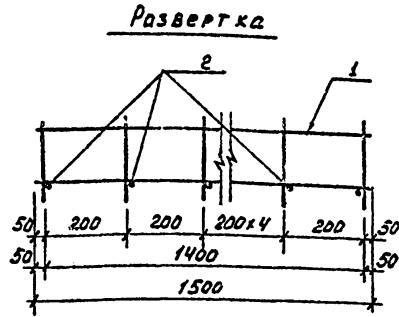
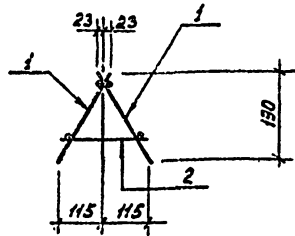
ПРИВЯЗАН	
Имя	№

ТП 901-3-192.84 КЖИ. КЛ4

КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КЛ4; КЛ5)

СТАЛЬ	МАССА	НАСШТАБ
Р	см. табл.	—

Лист Листов 1
ИНИЭОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА.
ФОРМАТ Я4



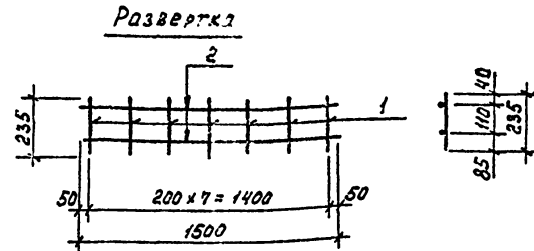
ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
И	1		КЖИ. СИ 19	Сетка С 23	2	1.92
<u>Детали</u>						
Б4	2			Ф8 АТ ГОСТ 5781-82, R=250	8	0.1

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. КП 12

ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>А</i>
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>М</i>
РИС. ГР.	ПИСЬМАН	<i>А</i>
ГИП	ЛЕВКИНА	<i>С</i>
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>М</i>
Н. КОНТР.	ЛЕВКИНА	<i>С</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>И</i>

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 12			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4.64	—			
Лист	Листов 1				
ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					
ФОРМАТ А4					



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1			Ф8 АТ ГОСТ 5781-82, R=235	8	0.09
Б4	2			Ф8 АТ ГОСТ 5781-82, R=1500	2	0.50

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

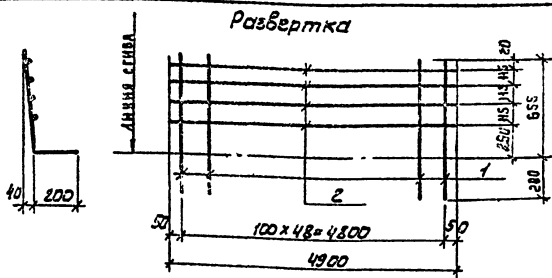
ТП 901-3-192.84 КЖИ. СИ 23

ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>А</i>
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>М</i>
РИС. ГР.	ПИСЬМАН	<i>А</i>
ГИП	ЛЕВКИНА	<i>С</i>
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>М</i>
Н. КОНТР.	ЛЕВКИНА	<i>С</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>И</i>

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 23			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.92	—			
Лист	Листов 1				
ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					
ФОРМАТ А4					

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1			<u>Детали</u>		
Б4	2			Ф12 АІ ГОСТ 5781-82 С-855	49	0,76
				Ф8 АІ ГОСТ 5781-82 С-4900	4	1,94

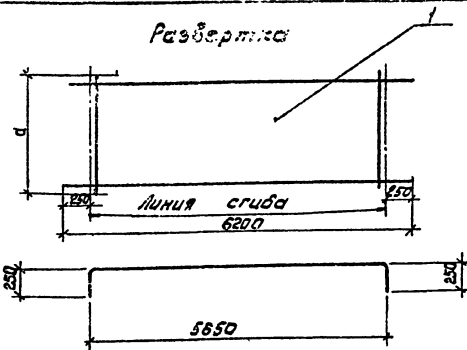
Привязан	
Имя:	

ТП 901-3-192.84 КЖИ. Сп 12

Проект	Левина	Иванов
Ст. инж.	Мяшин	Давыдов
Ст. инж.	Шевченко	Иванов
Инж. гр.	Письяман	Иванов
Инж. гр.	Шapiro	Иванов
Инж. гр.	Левина	Иванов
Инж. гр.	Красавин	Иванов

сетка арматурная (С12)	р	45.00	-
Лист		Листов 4	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Формат: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				C2		
		1	ГОСТ 23279-78	сетка 12АІ-200 2050x2050 275 10АІІ-200 2050x2050 275	1	98,75
		1	ГОСТ 23279-78	сетка 12АІІ-200 3050x1650 275 10АІІ-200 3050x1650 275	1	142,0

Обозначение	Марка	а	Масса	Привязан
КЖИ-Сп2	С2	2050	98,75	
-01	С3	3050	142,0	
Имя:				

ТП 901-3-192.84 КЖИ. Сп 12

Н. контр.	Левина	Иванов
Проект	Письяман	Иванов
Ст. инж.	Шевченко	Иванов
Инж. гр.	Письяман	Иванов
Инж. гр.	Левина	Иванов
Инж. гр.	Шapiro	Иванов
Инж. гр.	Красавин	Иванов

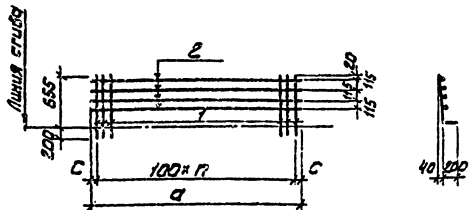
сетки арматурные (С2, С3)	р	СМ. ТАБЛ.	-
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Копировал: Алешкина

Формат А4

18574-04

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С4; С4-01		
				Детали		
Б4	1		Ф8АІ ГОСТ 5781-82, е=855	32	0,75	
			Переменные данные для исполнения			
			С4	Детали		
Б4	2		Ф8АІ ГОСТ 5781-82; е=3400	4	1,34	
			С4-01	Детали		
Б4	2		Ф8АІ ГОСТ 5781-82, е=3200	4	1,30	

Обозначение	Марка	с	а	л	Масса кг
КЖИ. СЧ	С4	150	3400	31	29,70
-01	С7	50	3200	31	29,50

ПРИВЯЗАН

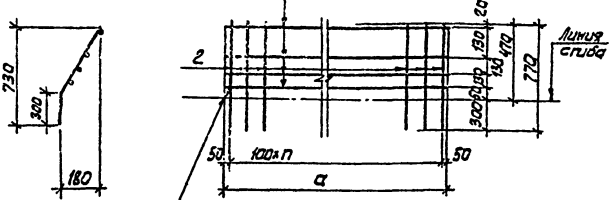
ИЖНБ#

ТП 901-3-192.84		КЖИ. Сч 4	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С4; С7)		СТАДИЯ	МАССА
Р	СМ.	ТАБА	МАШТАБ
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		ЛИНИИ	
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

- ПОКРОВ ДЕВИНА
- СТ. ИНЖ. МИШИН
- СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО
- Р.К. ГР. ПИСЬМАН
- И.П. ДАВЫДОВ
- С.А. КОНОШАЛДИН
- И.П. ДАВЫДОВ
- НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Формат: А4

Развертка



ГОСТ 4098-68-КТ-2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С5		
				Детали		
	1		Ф8АІ ГОСТ 5781-82, е=3400	4	1,34	
	2		Ф8АІ ГОСТ 5781-82, е=770	34	0,31	
			С5-01	Детали		
	1		Ф8АІ ГОСТ 5781-82; е=4900	4	1,34	
	2		Ф8АІ ГОСТ 5781-82; е=770	49	0,31	

Обозначение	Марка	с	а	л	Масса кг
КЖИ. СЧ5	С5	3400	31	15,90	
-01	С11	4900	48	23,00	

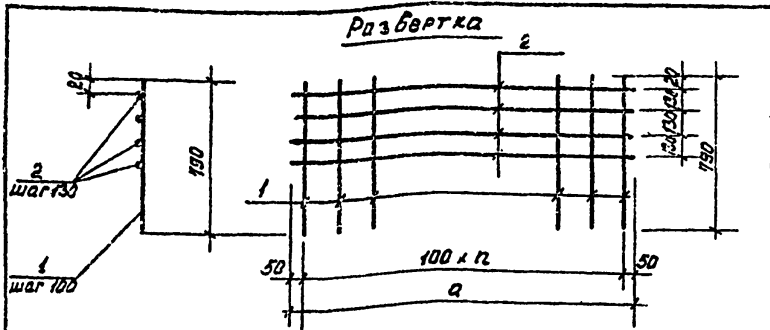
ПРИВЯЗАН

ИЖНБ#

ТП 901-3-192.84		КЖИ. СЧ5	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С5, С11)		СТАДИЯ	МАССА
Р	СМ.	ТАБА	МАШТАБ
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		ЛИНИИ	
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

- ПОКРОВ ПИСЬМАН
- СТ. ИНЖ. МИШИН
- СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО
- Р.К. ГР. ПИСЬМАН
- И.П. ДАВЫДОВ
- С.А. КОНОШАЛДИН
- И.П. ДАВЫДОВ
- НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Формат: А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			С и 6 Детали		
	1		Ф8 А I ГОСТ 5781-82, S=790	32	0.31
	2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82, S=3200	4	1.30
			С и 6-01 Детали		
	1		Ф10 А II ГОСТ 5781-82, S=190	54	0.31
	2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82, S=5400	4	2.13

Обозначения	Марка	a	n	Масса кг
КЖИ. С и 6	С 6	3200	31	15.10
-01	С 6	5400	53	25.24

ПРИВЯЗАН			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. С и 6

ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
СТ.ИИЖ.	МИШИН	<i>Мишин</i>
СТ.ИИЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>
РУК.ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
Г.И.П.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Г.А.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
Н.КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

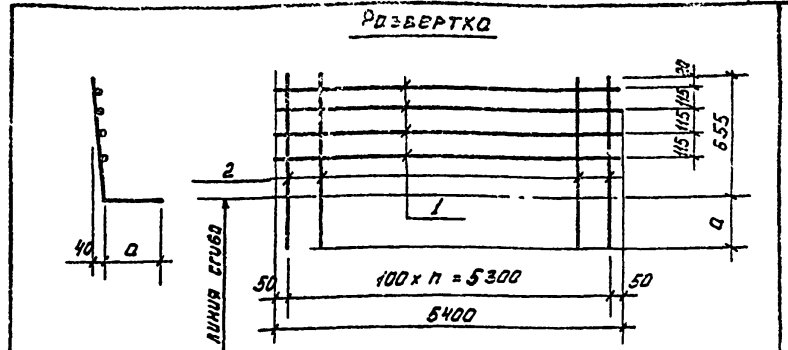
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
(С 6 ; С 6)

СТАДИЯ МАСШТАБ		
Р	СМ. ТАБЛ.	—

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ИННИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ Я 4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			С и 9 ; С и 9-01 Детали		
	1		Ф8 А I ГОСТ 5781-82, S=5400	4	2.13
			Переменные данные для исполнения		
			С и 9 Детали		
	2		Ф10 А II ГОСТ 5781-82, S=855	54	0.53
			С и 9-01 Детали		
	2		Ф16 А II ГОСТ 5781-82, S=960	54	1.52

Обозначения	Марка	a	n	Масса кг
КЖИ. С и 9	С 9	200	53	37.14
-01	С 10	305	53	90.60

ПРИВЯЗАН			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. С и 9

ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
СТ.ИИЖ.	МИШИН	<i>Мишин</i>
СТ.ИИЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>
РУК.ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
Г.И.П.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Г.А.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
Н.КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
(С 9, С 10)

СТАДИЯ МАСШТАБ		
Р	СМ. ТАБЛ.	—

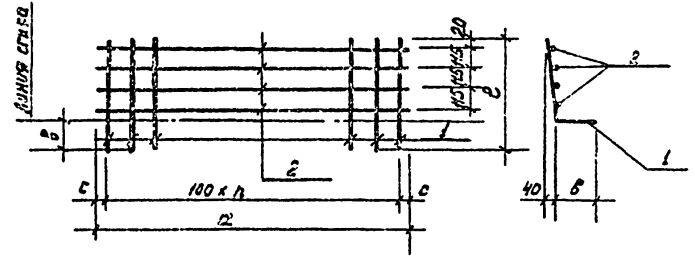
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ИННИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ Я 4

КОПИРОВАЛ:

Типовой проект 901-3-192.84 ЯЯЛБОН II, ЧАСТЬ I



Обозначение	Марка	a	b	c	e	n	Пасса, кг
С 13	С13	3400	200	60	855	33	40.38
-01	С14	5400	200	50	855	53	37.10
-02	С15	4700	200	50	855	46	32.50
-03	С16	4700	200	50	855	46	58.00

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С 13		
				Детали		
		1		Ф14АII ГОСТ 5781-82, e=855	34	1.03
		2		Ф8АII ГОСТ 5781-82, e=3400	4	1.34
				С13-01		
				Детали		
		1		Ф10АII ГОСТ 5781-82, e=855	54	0.53
		2		Ф8АII ГОСТ 5781-82, e=5400	4	2.13
				С13-02		
		1		Ф10АII ГОСТ 5781-82, e=855	47	0.53
		2		Ф8АII ГОСТ 5781-82, e=4700	4	1.9
				С13-03		
		1		Ф14АII ГОСТ 5781-82, e=855	47	1.03
		2		Ф8АII ГОСТ 5781-82, e=4700	4	1.9

Книжка, Подпись и дата, ВЗЛ.М.М.Р.

Привязан:

Провер.	Письман	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Шевченко	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Письман	<i>[Signature]</i>
Г.И.П.	Левина	<i>[Signature]</i>
Г.А. Констр.	Шапиро	<i>[Signature]</i>
Н. Констр.	Левина	<i>[Signature]</i>
Инт. Отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>

Т.П. 901-3-192.84 КЖИ.СИ 13

Сетки арматурные (С13 ÷ С16)

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
P	СМ. ТАБЛ	—
Лист	Листов 1	

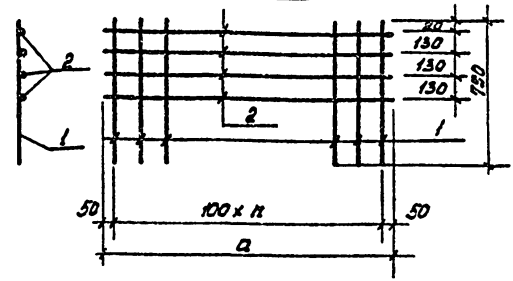
ЦИИЭОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Копировал:

Формат А3

Типовой проект 901-3-192.84 Яльбом № часть I

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СИ		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф8А ГОСТ 5781-82; R=790	54	0,31
		2		Ф8А ГОСТ 5781-82; R=5400	4	2,13
				СИ-01		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф8А ГОСТ 5781-82; R=790	47	0,31
		2		Ф8А ГОСТ 5781-82; R=4700	4	1,9

Обозначение	Марка	Q	n	Масса кг	Привязан
СИ	КЖ.Сн	СИ	5400	53	25,26
-01	СИ	4700	46	23,17	Инв.№

ТП 901-3-192.84 КЖ. Сн 17

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (СИ; СИЕ)

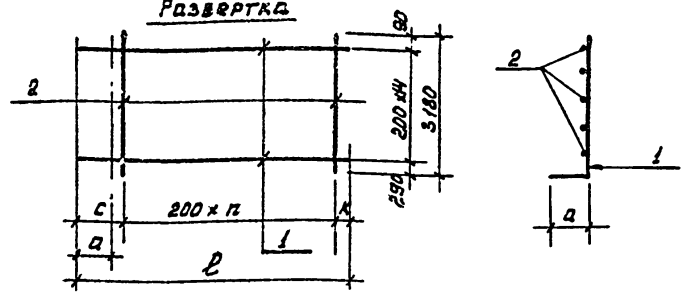
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	—
Лист 1 листов 1		

УНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Яльбом № часть I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переменные данные для исполнения СИ 24		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф10А ГОСТ 5781-82; R=3050	15	1,90
		2		Ф10А ГОСТ 5781-82; R=3180	14	2,0
				СИ 24-01		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф10А ГОСТ 5781-82; R=2000	15	1,23
		2		Ф10А ГОСТ 5781-82; R=3180	8	2,0

Обозначение	Марка	Q	n	l	c	к	Масса кг	Привязан
ТП901-3	КЖ.Сн	СИ 24	210	13	3050	400	58,5	
-01	СИ	250	7	2000	450	150	34,5	Инв.№

ТП 901-3-192.84 КЖ. Сн 24

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (СИ 24, СИ 25)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	—
Лист 1 листов 1		

УНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ:

19594-04

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ К АКТУ ВЗЯТИЯ ИВ. №

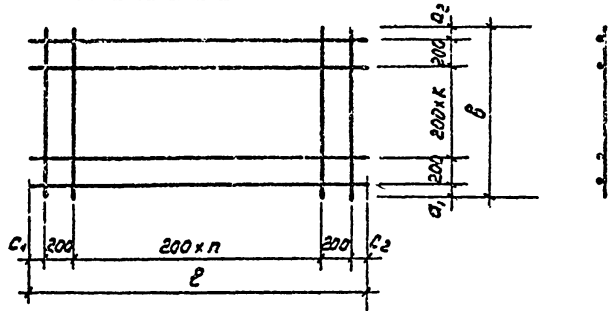
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
НАЧ. СТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ К АКТУ ВЗЯТИЯ ИВ. №

ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
НАЧ. СТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 ЯЛЬБОМ IV, ЧАСТЬ I

Развертка



Обозначение	Марка	C ₁	C ₂	n	l	a ₁	a ₂	K	b
кжи.Сш20	C20	275	275	16	4150	250	125	10	2775
-01	C21	275	275	8	2550	250	125	10	2775
-02	C22	275	275	16	4150	275	275	8	2550

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С 20		
			ТП	КЖИ.Сш 20	С 10Аш-200 10Аш-200	ГОСТ 23279-78 65.32
				С 21		
			ТП	КЖИ.Сш 20	С 10Аш-200 10Аш-200	ГОСТ 23279-78 36.90
				С 22		
			ТП	КЖИ.Сш20	С 10Аш-200 10Аш-200	ГОСТ 23279-78 58.06

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАК.ИНВ.№

ПРИБЯЗАН

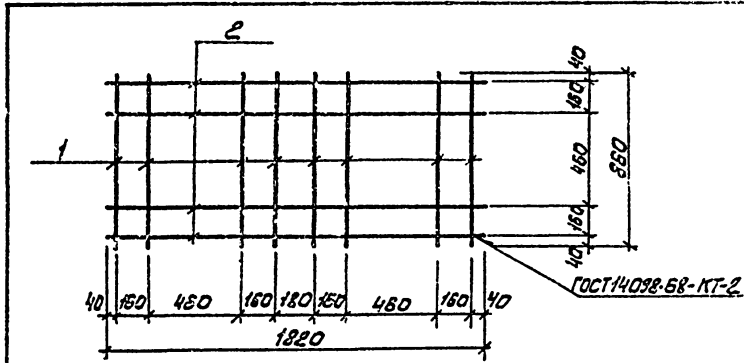
ИНВ.№			

Т П 901-3-192.84 КЖИ.Сш20

Сетка Сш 20 (С20; С21; С22)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЦИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ Г. МОСКВА		

НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

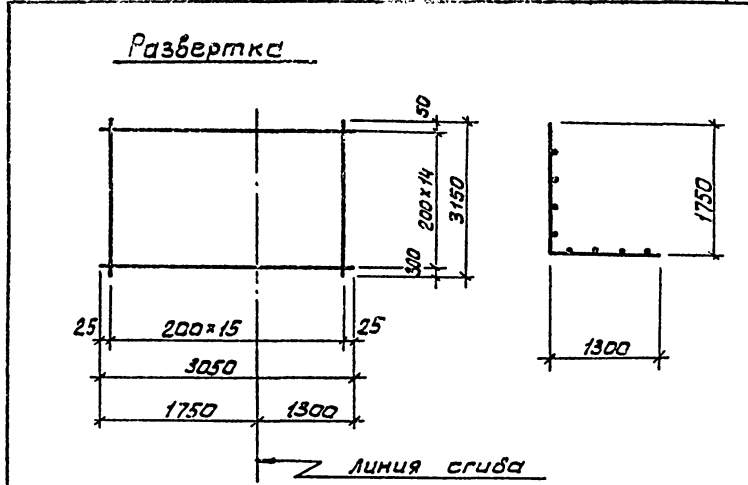


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82		
54	1			с = 860	8	0.34
54	2			с = 1820	4	0.72

ПРИВЯЗАН			
ИНС. №			

И. КОНТР. ЛЕВИНА		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 27		СТАНЦИЯ МАССА МАСШТАБ	
ПРОВЕР. ПИСЬМАН		Р	5,6	-	
СТ. ИЖС ШЕВЧЕНКО		Лист		Листов 1	
РУК. ГР. ПИСЬМАН		ЦНИИЭП			
ГКП ЛЕВИНА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
ГЛАВ. ИНС. ШАПИРО		г. Москва			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					

Формат: А4



ПРИВЯЗАН			
ИНС. №			

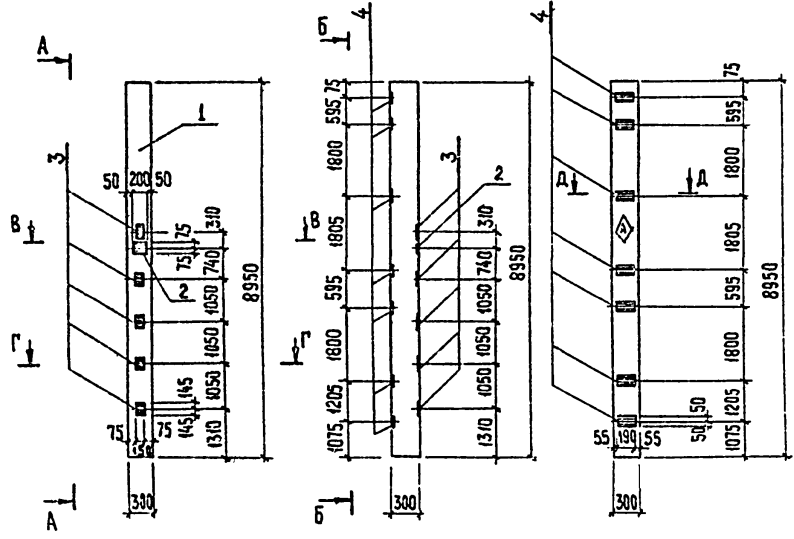
И. КОНТР. ЛЕВИНА		СЕТКА С 26		СТАНЦИЯ МАССА МАСШТАБ	
ПРОВЕР. ШЕВЧЕНКО		Р	21,45	-	
СТ. ИЖС ПИСЬМАН		Лист		Листов 1	
РУК. ГР. ЛЕВИНА		ЦНИИЭП			
ГЛАВ. ИНС. ШАПИРО		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		г. Москва			

Копировал: Алешикова

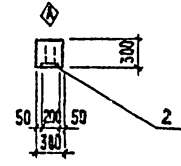
Формат: А4

1959г.07

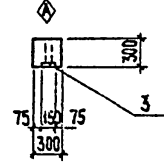
Рис. I



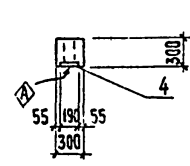
РАЗРЕЗ 8-8



РАЗРЕЗ Г-Г



РАЗРЕЗ Д-Д



Вид А-А

Вид Б-Б

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1 вып. 2-1	КОЛОННА 2x3.42	1	
		2	1.020-1 вып. 2-5	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН19	1	4,84
		3	1.020-1 вып. 2-5	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН13	5	7,39
		4	1.020-1 вып. 2-5	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН31	7	1,29

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А II			ПРОКАТ МАРКИ В 8 т 3 кп 2			
	ГОСТ-5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ8	φ12	φ16	ИТОГО	-δ-6	-δ-12	
	2,74	1,33	17,17	21,24	6,27	23,32	29,59
							50,83

1. Знак НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСОЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц 50-60.

Привязан

ИНЖ. №

ТП 901-3-192.84

КЖИ. Ки 15

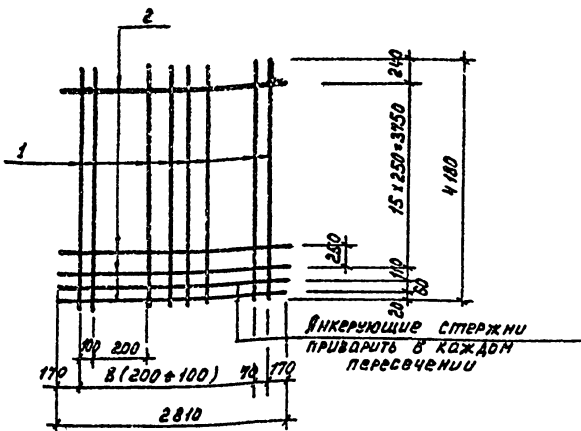
КОЛОННА
К15

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2013	—
Лист 1	Листов 1	

УНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3



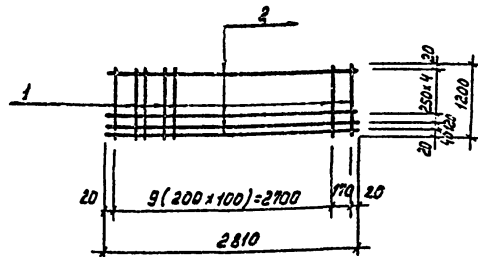
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
		1		φ12A ГОСТ 5781-82; R=4180	19	3.8 кг
		2		φ5B ГОСТ 6727-80; R=2810	18	0.4 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Провер.	Левина	<i>Лел</i>
Инж.	Сарачча	<i>Сар</i>
Вед. инж.	Смыслова	<i>См</i>
ГИП	Левина	<i>Лел</i>
Гл. констр.	Шапиро	<i>Шап</i>
Н. контр.	Левина	<i>Лел</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Кра</i>

ТП 901-3-192.84		КЖИ. С 32	
Сетка арматурная С 32		Стадия	Масса
		Р	19.4
		Лист	Листов 1
ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва			
Формат А4			

Привязки			
Инв. №			



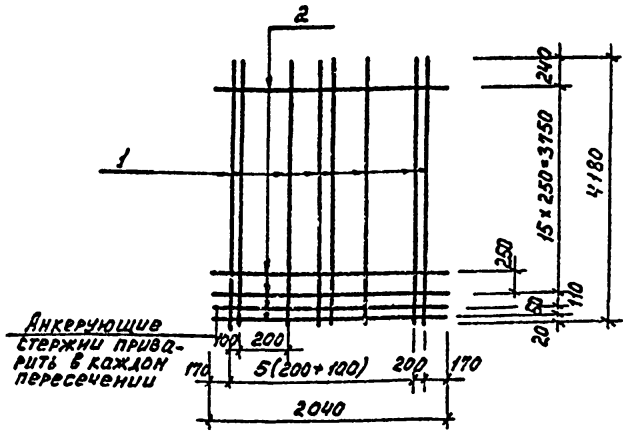
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
		1		φ12A ГОСТ 5781-82; R=1000	20	0.9 кг
		2		φ5B ГОСТ 6727-80; R=2810	7	0.4 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Провер.	Смыслова	<i>См</i>
Инж.	Сарачча	<i>Сар</i>
Вед. инж.	Смыслова	<i>См</i>
ГИП	Левина	<i>Лел</i>
Гл. спец.	Шапиро	<i>Шап</i>
Н. контр.	Левина	<i>Лел</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Кра</i>

ТП 901-3-192.84		КЖИ. С 28	
Сетка арматурная С 28		Стадия	Масса
		Р	20.8
		Лист	Листов 1
ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва			
Формат А4			

Привязки			
Инв. №			

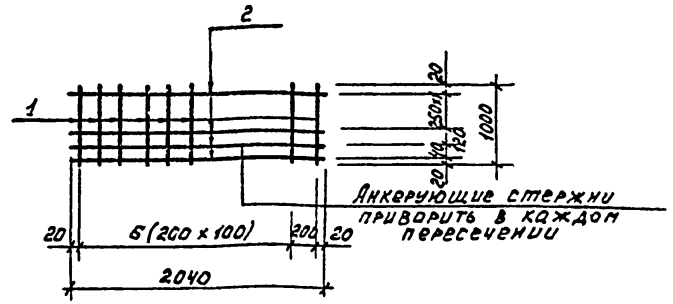


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Ф12Л ГОСТ 5781-82; $\rho=4180$	13	3.8 кг
		2		Ф5В ГОСТ 6727-80; $\rho=2040$	18	0.3 кг

Привязан	
Инв. №	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТР 901-3-192.84			КЖИ. С 30			
Н. КОНТР. ЛЕВИНА	ПРОВЕР. СМЫСЛОВА	ИНЖЕН. САРАНЧА	ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	54,8	—
ГИП ЛЕВИНА	ГА КОНСТ. ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Л ИСТ	Л ИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			ФОРМАТ А4			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Ф12Л ГОСТ 5781-82; $\rho=1000$	14	0.9 кг
		2		Ф5В ГОСТ 6727-80; $\rho=2040$	7	0.3 кг

Привязан	
Инв. №	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТР 901-3-192.84			КЖИ. С 31					
ПРОЗЕР. СМЫСЛОВА	ИНЖЕН. САРАНЧА	ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	ГИП ЛЕВИНА	ГА. КОНСТ. ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	14,7	—
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			ФОРМАТ А4					

Копировал:

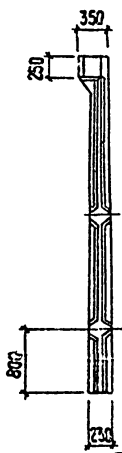
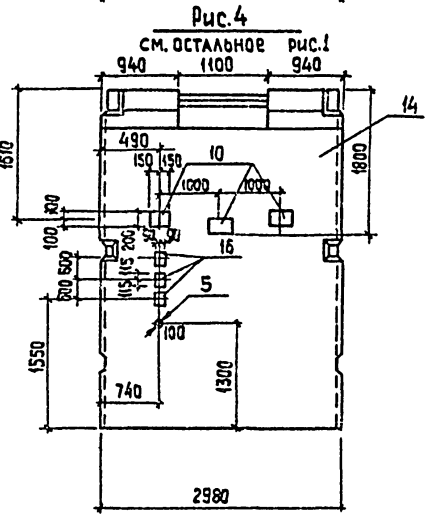
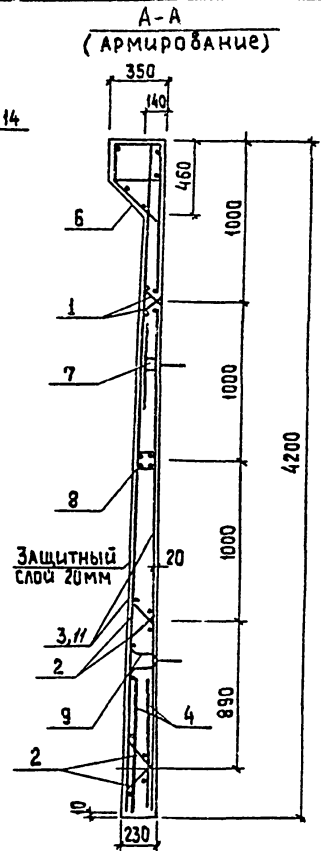
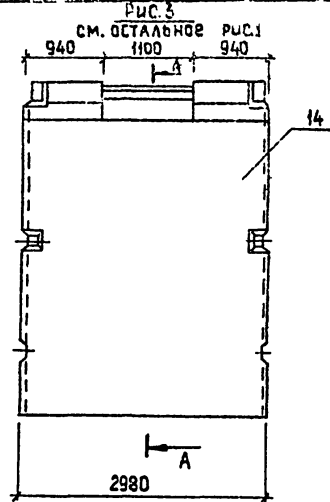
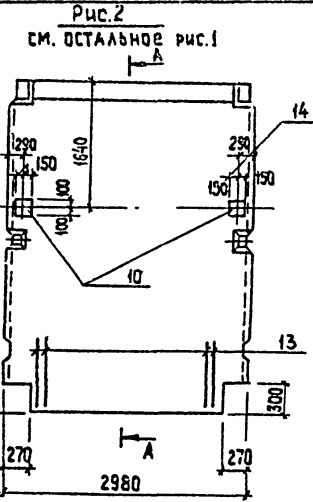
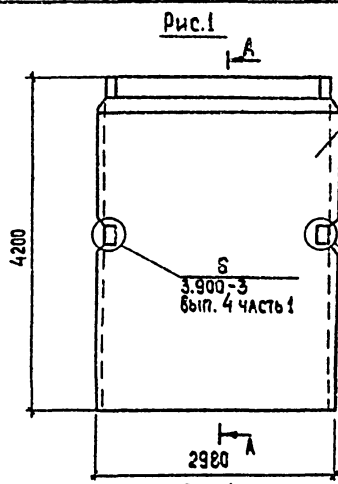
ФОРМАТ А4

ИДЕН. № ПОДА. ПОДЛОЖЬ И ДАТА. ВЗАМ. ЧИСТА. №

ТИПОВОЙ

ПРОЕКТ 901-3-192.84

Альбом IV, часть I



Обозначение	МАРКА	Рис.
КЖИ. ПС1	ПС1	1
- 01	ПС2	2
- 02	ПС3	3
- 03	ПС4	4

ПРИВЯЗАН

ИДЕН. №

И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ИНЖЕН.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
ИНЖЕН.	САРАМЧА	<i>Сарамча</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛ. СЛЕЧ.	ШАДИРО	<i>Шадиро</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-192.84

КЖИ. ПС1 С6

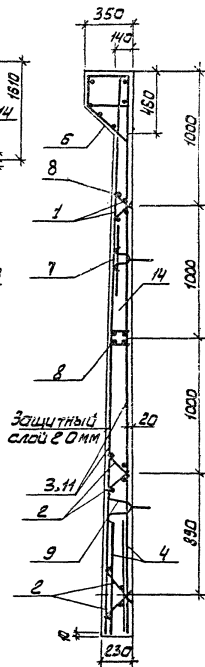
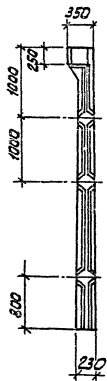
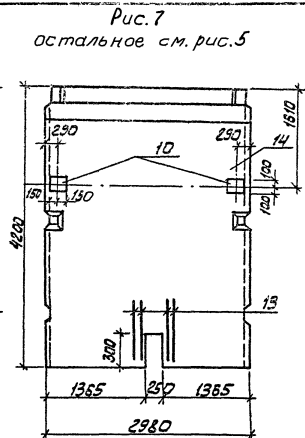
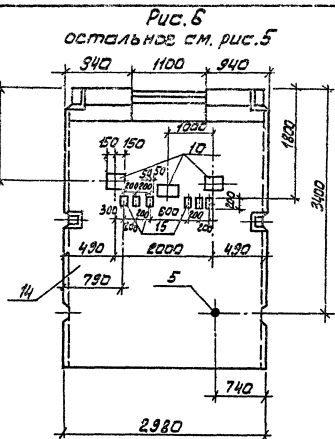
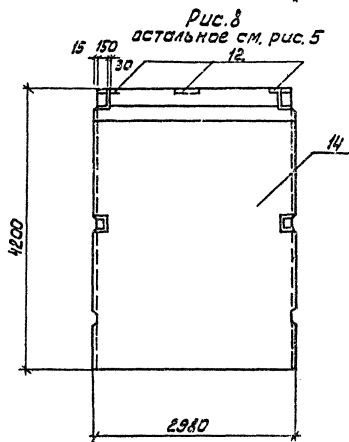
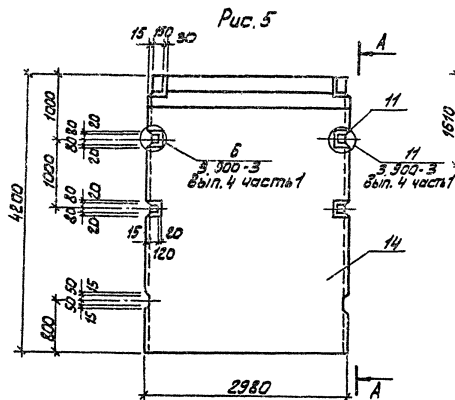
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС1-ПС4; ПС7-ПС10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6.33т	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г. МОСКВА		

копировал: Хюппенен

ФОРМАТ А3

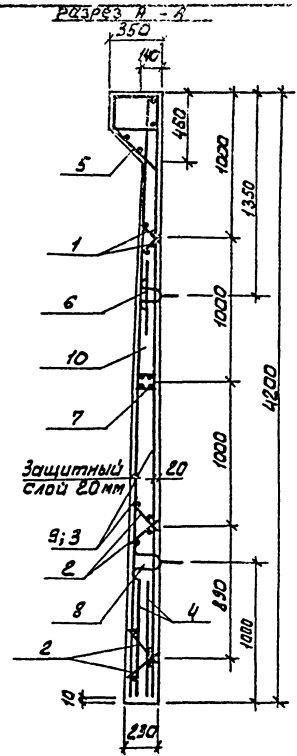
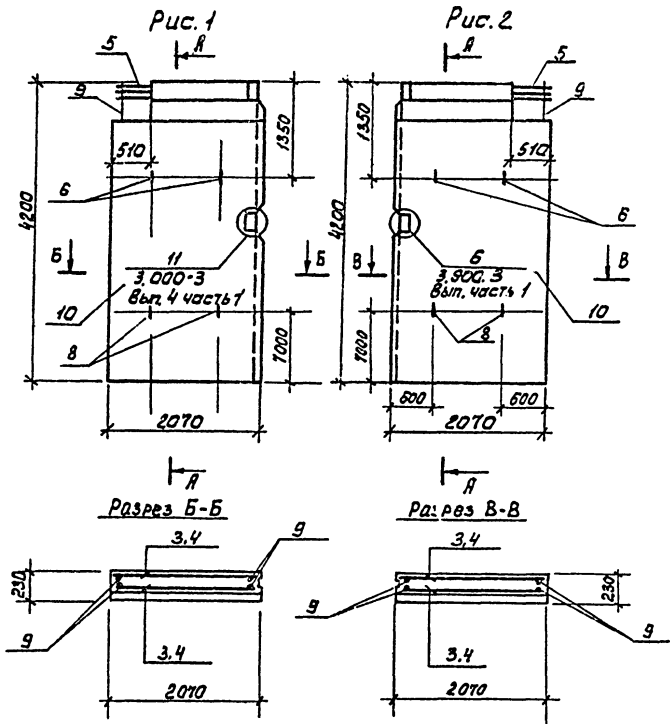
1957.4.2



Обозначение	Марка	Рис.
ПС1-04	Пс 7	5
-05	Пс 8	6
-06	Пс 9	7
-07	Пс 10	8

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 ЛЮБОМ IV ЧАСТЬ

ЛИСТ: МАТ. ПОДВЕРЖАЮЩИЙСЯ

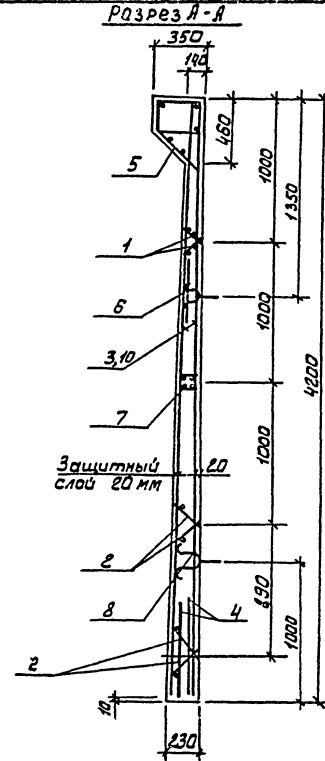
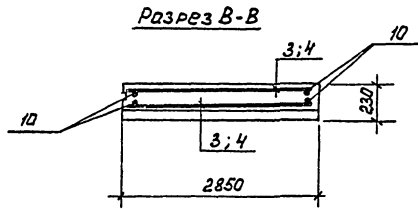
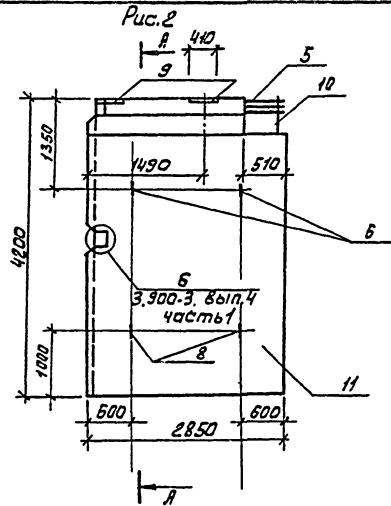
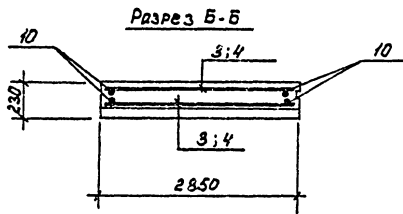
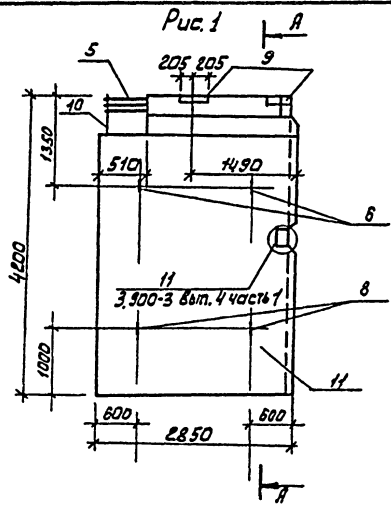


Обозначение	Матка	Рис.
КЖИ. ПС5	Пс5	1
-04	Пс6	2

Привязан

И. КОНТР. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
ПРОВЕР. ПИСЬМАН	<i>Степан</i>
ИНЖЕН. САВАНЧА	<i>Степан</i>
РУК. ГР. ПИСЬМАН	<i>Степан</i>
ГИП. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
СА. СПЕЦ. ШАДИРО	<i>Степан</i>
НАЧ. ОТД. ХАРАВИН	<i>Степан</i>

ТЯ 901-3-192.84		КЖИ. ПС5 С6	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5; ПС6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДАН	МАССА	МАШТАБ
	Р	4.421	-
Лист 1		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
ПС 11	Пе 11	1
-01	Пе 12	2

Привязан	И. КОТОВ ЛЕВИНА	С. В. Л.
	ПРОВЕР ЛИСЬМАН	С.
	ИНЖЕН САДАНЧА	С.
	Р.К. ГО. ЛИСЬМАН	С.
	Г.И. ЛЕВИНА	С.
	Г.А. СОКОЛОВА	С.
И.Н. №	И.Н. Ч. ОТАКОВА	С.

Т.П. 901-3-192.84		К.Ч. ПС. 11С6	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 11; ПС 12) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАШТАБ	
	Р 60Т	—	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Альбом IV, часть

Титловый проект 901-3-192.84

ИНЖЕНЕРЫ И ДИЗАЙНЕРЫ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение							КЖИ. ПС.1	Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06			07
		документация										
	3.900-3 Вып.4	панели стеновые включные для прямоугольных сперуженных	X	X	X	X	X	X	X	X		
	тп 901-3-192.84 КЖИ. ПС.1, СБ	Сборочный чертёж										
	КЖИ. А1	Ведомость стали	X	X	X	X	X	X	X	X		
		Сборочные единицы										
1	3.900-3 Вып.4, часть 2	Каркас Кр1	2	2	2	2	2	2	2	2		
2	3.900-3 Вып.4, часть 2	Каркас Кр2	4	4	4	4	4	4	4	4		
3	тп 901-3-192.84 КЖИ. С.С.9	Сетка арматурная С.С.9	2	2	2	2	2	2	2	2		
4	3.900-3 Вып.4	Сетка арматурная С.19	2	2	2	2	2	2	2	2		
5	ГОСТ 18535-73*	Патрубок dу 100, е=200				1		1				
		Изделие салядное										
6	3.900-3 Вып.4	Мн.6	1	1	1	1	1	1	1	1		
7	3.900-3 Вып.4	Мн.25	2	2	2	2	2	2	2	2		
8	3.900-3 Вып.4	Мн.12	1	1	1	1	2	1	1	1		
9	3.900-3 Вып.4	Мн.26	2	2	2	2	2	2	2	2		
10	1.400-15 Вып.1	Мн.121-6		2		3		3	2			
12	1.400-15 Вып.1	Мн.126-6								3		
15	1.400-15 Вып.1	Мн.404						6				
16	3.400-5/76	Детали МН3-12				3						
11	3.900-3 Вып.4	Ф10А ГОСТ 5781-82 е=4180	4	4	4	4	4	4	4	4		
13		Ф20А ГОСТ 5781-82 е=1300		8						8		
		Материалы										
		Бетон М200; М=3.50; Б6	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53
		Марка	ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10		

Исходная марка панели по серии 3.900-3
Вып. 4 ПС1-42-61.

ПРИВЯЗАН

И. КОНОП	Л. БИНА	С. СЕДУХИНА
Л. ПОВЕР	Л. ПИСЬМАН	С. СЕДУХИНА
И. ЖЕН	С. РАДАНЧА	С. СЕДУХИНА
Р. К.	Г. ПИСЬМАН	С. СЕДУХИНА
Г. И. П.	Л. БИНА	С. СЕДУХИНА
Г. А. СПЕЦИАЛ	Л. ПОВЕР	С. СЕДУХИНА
И. А. Ч. А. И.	К. РАДАНЧА	С. СЕДУХИНА

ТП 901-3-192.84

КЖИ. ПС1

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
(ПС1 ÷ ПС4; ПС7 ÷ ПС10)

СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р 1	1
ЦНИИЭП	
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
Г. МОСКВА	

Копировал: Алешкина

2024.11

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		<u>Документация</u>				
		Панели стеновые				
		включные для				
		прямоугольных				
		сборных				
		Сборочный чертеж	КЖИ. ПС СБ	ТЛ 901-3-192.84		
		Ведомость стали	КЖИ. Д1	ТЛ 901-3-192.84		
		Сборочные единицы				
1	2	Каркас Кр1	КЖИ. Кр1	ТЛ 901-3-192.84		
2	4	Каркас Кр2	КЖИ. Кр2	ТЛ 901-3-192.84		
3	2	Сетка арматурная С30	КЖИ. С30	ТЛ 901-3-192.84		
4	2	Сетка арматурная С31	КЖИ. С31	ТЛ 901-3-192.84		
		<u>Изделия заводные</u>				
5	1	МНБ	Вып. 4	З. 900-3		
6	2	МН25	Вып. 4	З. 900-3		
7	1	МН12	Вып. 4	З. 900-3		
8	2	МН26	Вып. 4	З. 900-3		
		<u>Детали</u>				
9	4	Ф10А ГОСТ 5781-82 е=4180				
		<u>Материалы</u>				
10	177 м ³	Бетон М200; Мрз 50; Б6				

Исходная марка панели по серии З. 900-3 Вып. 4
ПС1-42-Б1.

И. КОНТР. ЛЕВИНА	Лист	ТЛ 901-3-192.84	КЖИ. ПС5
ПРОВЕР. ПИСЬМАН	Лист		
ИНЖЕН. САВАНЧА	Лист		
РЧК. ГО. ПИСЬМАН	Лист		
ГИП. ЛЕВИНА	Лист		
НА СПЕЦ. ШИДМИЯ	Лист		
НАЧ. ОТД. КОРАСВИН	Лист		
	СТАНАЧ. ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ЦНИИЭП		
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
	Г. МОСКВА		

Формат: А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		<u>Документация</u>				
		Панели стеновые				
		включные для				
		прямоугольных				
		сборных				
		Сборочный чертеж	КЖИ. ПС НСБ	ТЛ 901-3-192.84		
		Ведомость стали	КЖИ. Д1	ТЛ 901-3-192.84		
		Сборочные единицы				
1	2	Каркас Кр3	КЖИ. Кр3	ТЛ 901-3-192.84		
2	4	Каркас Кр4	КЖИ. Кр4	ТЛ 901-3-192.84		
3	2	Сетка арматурная С32	КЖИ. С32	ТЛ 901-3-192.84		
4	2	Сетка арматурная С28	КЖИ. С28	ТЛ 901-3-192.84		
		<u>Изделия заводные</u>				
5	1	МН-6	Вып. 4	З. 900-3		
6	2	МН-25	Вып. 4	З. 900-3		
7	1	МН-12	Вып. 4	З. 900-3		
8	2	МН-26	Вып. 4	З. 900-3		
9	2	МН126-Б	Вып. 1	1.400-15		
		<u>Детали</u>				
10	4	Ф10А ГОСТ 5781-82 е=4180				
		<u>Материалы</u>				
11	242 м ³	Бетон М200; Мрз 50; Б6				

И. КОНТР. ЛЕВИНА	Лист	ТЛ 901-3-192.84	КЖИ. ПС11
ПРОВЕР. ПИСЬМАН	Лист		
ИНЖЕН. САВАНЧА	Лист		
РЧК. ГО. ПИСЬМАН	Лист		
ГИП. ЛЕВИНА	Лист		
НА СПЕЦ. ШИДМИЯ	Лист		
НАЧ. ОТД. КОРАСВИН	Лист		
	СТАНАЧ. ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ЦНИИЭП		
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
	Г. МОСКВА		

Копировал: А.А. Шихова

Формат: А4

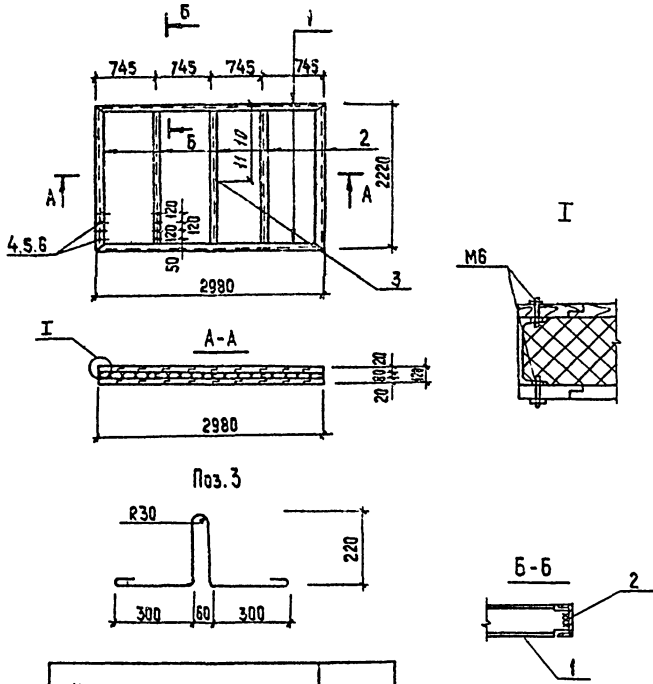
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Альбом V, часть I

Типовой проект 901-3-192.84

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего	Общ. шт. расход	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ									
	В I					А II					В I			А I				А II				В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	φ20	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	δ=5	δ=6	δ=8	δ=10				
пс1	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72		21,2		61,92	317,54		
пс2	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4	0,6	10,2	24,4	3,72		29,6		70,92	326,67		
пс3	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72		21,2		61,92	317,54		
пс4	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4	1,5	0,9	10,2	24,4	3,72	6,0	33,8		82,92	338,54	
пс5	21,1	21,1	10,32	124	—	—	134,32	155,42	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72		21,2		61,92	243,54		
пс6	21,4	21,4	10,32	124	—	—	134,32	155,72	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72		21,2		61,92	243,54		
пс7	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72		21,2		61,92	317,54		
пс8	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4	3,0	0,9	10,2	24,4	3,72	5,4	33,8		83,82	339,54	
пс9	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		0,6	10,2	24,4	3,72		29,6		70,92	326,64	
пс10	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4			12,0	24,4	3,72		38,3	2,4	83,22	338,94	
пс11	27,8	27,8	10,32	180,4	—	—	190,72	218,52	4,2	4,2	8,2	8,2	6,8	6,8	19,2	2,4			11,4	24,4	3,72		32,6	1,6	76,12	313,84	
пс12	27,8	27,8	10,32	180,4	—	—	190,72	218,52	4,2	4,2	8,2	8,2	6,8	6,8	19,2	2,4			11,4	24,4	3,72		32,6	1,6	76,12	313,84	

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ПИЩЕВАН <i>Щ</i>	СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО <i>Щ</i>	РУК. ГР. ПИЩЕВАН <i>Щ</i>	ГЛ. ЛЕВИНА <i>Щ</i>	ГА. КОНСТ. ШАПИРО <i>Щ</i>	Н. КОНТР. ЛЕВИНА <i>Щ</i>	ИЗВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ <i>Щ</i>	ТП 901-3-192.84	КЭСИ. Д1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	Лист 1	Листов	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва
----------	--------------------------	----------------------------	---------------------------	---------------------	----------------------------	---------------------------	--------	-----------------------------	-----------------	----------	--	--------	--------	---



ФОРМАТ	ЭШКА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДЕТАЛИ			
		1		ШВЕЛЕР $\frac{8}{\text{ГОСТ 8240-72}}$ $\frac{8}{\text{СТ 3 КР 2-В ГОСТ 535-79}}$ E=2980	2	21,0 кг
		2		ШВЕЛЕР $\frac{8}{\text{ГОСТ 8240-72}}$ $\frac{8}{\text{СТ 3 КР 2-В ГОСТ 535-79}}$ E=2220	5	13,4 кг
		3		Ф14А1 $\frac{1}{\text{ГОСТ 5781-82}}$; E=1250	1	1,5 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		4		БОЛТ М6-26.58 $\frac{1}{\text{ГОСТ 7796-70}}$ *	160	0,02 кг
		5		ГАЙКА М6.5 $\frac{1}{\text{ГОСТ 5915-70}}$ *	160	0,01 кг
		6		ШАЙБА 2,6x2,0/ $\frac{1}{\text{ГОСТ 11371-78}}$	160	0,01 кг
			МАТЕРИАЛЫ:			
				УТЕПЛИТЕЛЬ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ $\rho=100 \text{ кг/м}^3$ $\frac{1}{\text{ГОСТ 9573-82}}$	0,48	м^3
				ДОСКА 20x1980 СОСНА		
				СОРТ 3 $\frac{1}{\text{ГОСТ 8486-66}}$	0,11	м^3

- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 ПШВ-4 мм
- Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 5465-76 по грунтовке ПФ-020 ГОСТ 18186-76
- Доски в четверть выполнить из антисептированных хвойных пород.

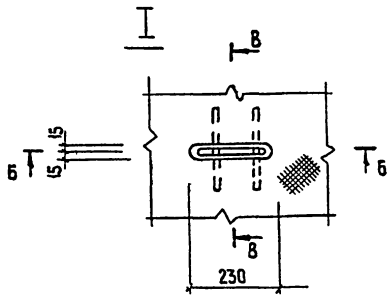
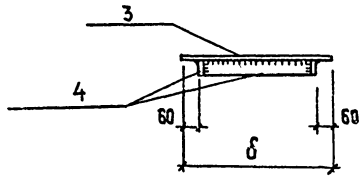
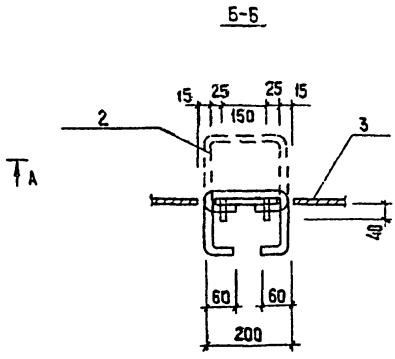
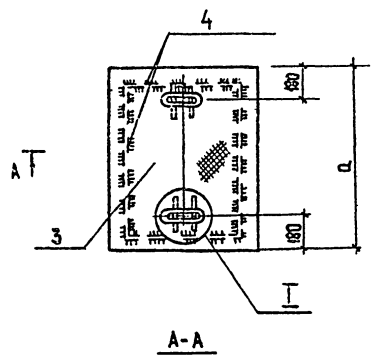
			ТП 901-3-192.84		КЭИ. Щ1		
			ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1		СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	1222	—
					ЛИСТ:	ЛИСТОВ:	
					ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ИВ. №			НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				

ПРИ ВЪЯЗАН:

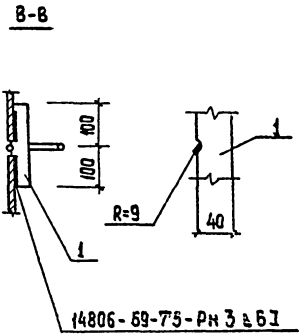
И. КОНТР. ЛЕВИНА *Стебля*
 ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Стебля*
 ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА *В. Смирнов*
 Р. ЧК. ГР. ПИЩЬМАН *Ща*
 ГИП. ЛЕВИНА *Стебля*
 ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО *Ща*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Ща*

Альбом цр. частей

Типовой проект 901-3-192.84



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА кг
		а	б	
ТП 901-3-192.84	КЖЭИ-Щ2	Щ 2	1260 780	48,0
	-01	Щ 3	600 500	12,8
	-02	Щ 4	1100 1000	45,0
	-03	Щ 5	800 500	24,9
	-04	Щ 6	1200 750	48,5



- 1 Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75
- 2 Покрyтие:
 - а Грунт ХС-068-2 слоя
 - б Эмаль ХВ-785-2 слоя или АЛК ХВ-794 - 2 слоя

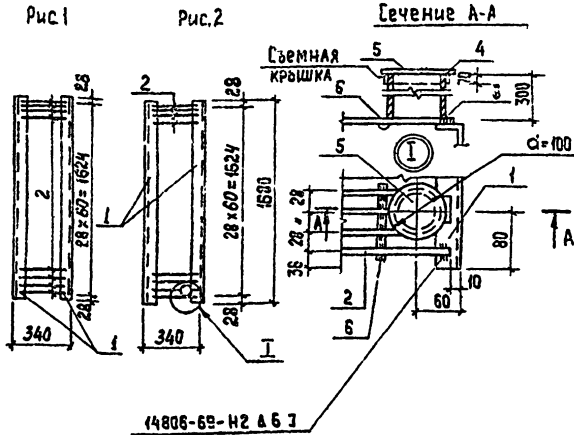
ИМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ШТАМП

Привязан	Провер	Письман	Ст. инж.	Мишин
	Руч. гр.	Письман	Г.Ш.	Левина
	Г.А. конст.	Шапыро	Н. конст.	Левина
ИМ. №	нач. отд.	Красавин		

ТП 901-3-192.84		КЖЭИ-Щ2С6		
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ Щ2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
	Р	СМ ТАБ.	—	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3		
инженерного оборудования г. Москва				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПОЛОСА 38x40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ. ВСТ. ЭКП 2-1 ГОСТ 14637-79		
		1		ρ=200	4	0,5
		2		Φ16А1 ГОСТ 5781-92 ρ=620	2	0,98
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				т.п. 901-3-192.84 КЖИ.Щ2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		ЛИСТ РОМБ. К-50x1200x750 В СТ. ЭКП 2 ГОСТ 8568-77*	1	38,92
		4		ПОЛОСА 56x40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ. СТ. ЭКП 2-1 ГОСТ 14637-79		
				ρ=3600	1	5,12
				т.п. 901-3-192. КЖИ.Щ2-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		ЛИСТ РОМБ. К-50x500x500 В СТ. ЭКП 2 ГОСТ 8568-77*	1	8,61
		4		ПОЛОСА 56x40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ. СТ. ЭКП 2-1 ГОСТ 14637-79		
				ρ=1720	1	3,99
				т.п. 901-3-192 КЖИ.Щ2-02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		ЛИСТ РОМБ. К-50x1100x1000 В СТ. ЭКП 2-1 ГОСТ 8568-77*	1	38,56
		4		ПОЛОСА 56x40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ. ВСТ. ЭКП 2-1 ГОСТ 14637-79		
				ρ=3720	1	6,44
			т.п. 901-3-192.84 КЖИ.Щ2			ЛИСТ
						2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				т.п. 901-3-192 КЖИ.Щ2-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		ЛИСТ РОМБ. К-50x800x500 В СТ. ЭКП 2 ГОСТ 8568-77*	1	19,9
		4		ПОЛОСА 56x40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ. ВСТ. ЭКП 2-1 ГОСТ 14637-79		
				ρ=2120	1	5,0
				т.п. 901-3-192.84 КЖИ.Щ2-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		ЛИСТ РОМБ. К-50x1200x750 В СТ. ЭКП 2 ГОСТ 8568-77*	1	42,3
		4		ПОЛОСА 56x40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ. ВСТ. ЭКП 2-1 ГОСТ 14637-79		
				ρ=3420	1	6,20
ПРИВЯЗАН						
ИНВ. №						
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН			т.п. 901-3-192.84	КЖИ.Щ2	
СТ. ИНЖ.	МИШИН					
РУК. ГР.	ПИСЬМАН					
ГЛП	ЛЕВИНА					
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО					
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					
				ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ2 ÷ Щ6)	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 3 3	
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА	
				КОПИРОВАЛ: ХУПЕНЕН	ФОРМАТ А4 1989.04	

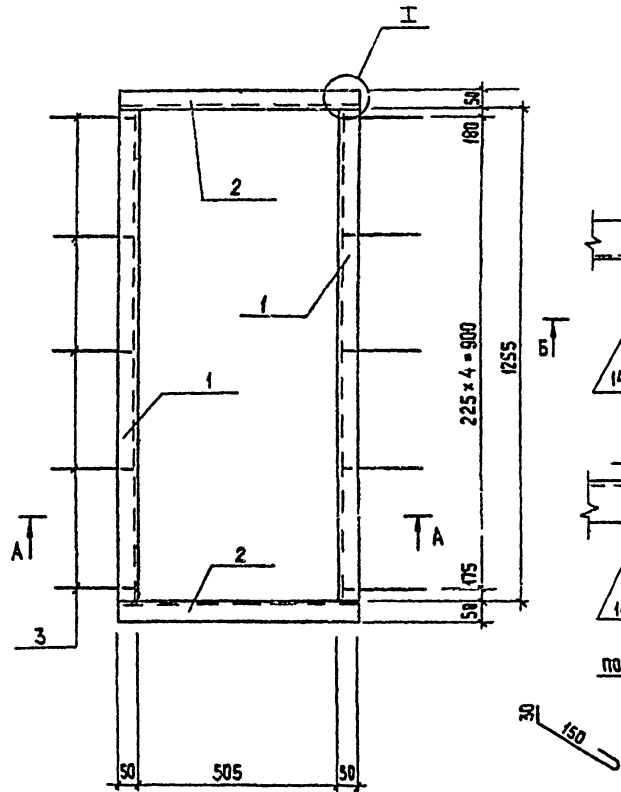


Обозначение	Марка	Рис.	Масса
КЖИ-РМ1	РМ1	1	44,22 кг
-01	РМ2	2	47,16 кг

Покрытие: окраска смесью лака БТ-577 по ГОСТ 5831-79 (80%-85%) с алюминиевой пудрой марки ПАП-2 по ГОСТ 5494-71* (15%-20%) по грунтовке ПФ-020 (ГОСТ 18185-79) или ГФ-020 (ТУ6-10-1642-77)

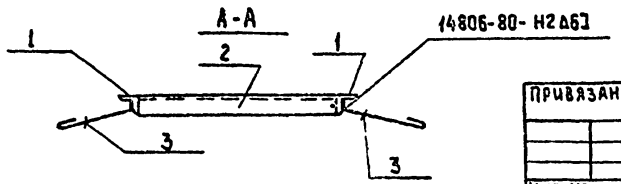
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
		1		ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 КИ 2-1 ГОСТ 535-79 Е=168	2	17,47
		2		Ф8А1 ГОСТ 5781-82; Е=395	61	0,16
			Переменные данные для исполнения			
			Т.П. 901-3-192 КЖИ. РМ1			
			ОТСУТСТВУЮТ			
			Т.П. 901-3-192 КЖИ. РМ1-01			
			ДЕТАЛИ			
		3		ТРУБА 76x10 ГОСТ 8731-79 ВСТ 3 КИ 2 ГОСТ 535-79 Е=300	1	28
		4		ПОЛОСА 6-05x100 ГОСТ 105-76 ВСТ 3 КИ 2-1 ГОСТ 535-79 Е=260	1	0,07
		5		ПОЛОСА 6-05x100 ГОСТ 105-76 ВСТ 3 КИ 2-1 ГОСТ 535-79 Е=100	1	0,04
		6		Ф 8А1 ГОСТ 5781-82 Е=90	1	0,03

		Т.П. 901-3-192.84		КЖИ. РМ1.	
ПРОВЕР	ПИСЬМАН	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (РМ1; РМ2)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ		
СТ. ИНЖ.	МИШИН		Р	СМ. ТАБЛИЦА	
РЧК. ГР.	ПИСЬМАН			—	
ГМП.	ЛЕВИНА		Лист: 1		Листов: 1
ГЛ. КОЧ.	ШАГИРО		ЦНИИЭП		
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИНА	г. МОСКВА			



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ
				ДЕТАЛИ		
	1		УГОЛОК	5-50x50x5 ГОСТ 8504-72 ВЛТЗ КР-2 ГОСТ 535-79 P=1255	2	4,73 кг
	2		УГОЛОК	5-50x50x5 ГОСТ 8504-72 ВЛТЗ КР-2 ГОСТ 535-79 P=605	2	2,28 кг
	3		КРУГ	А-6 ГОСТ 2530-71 ВСТЗ КР-2 ГОСТ 535-79 P=230	10	0,03 кг

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42, ПШВА=6ММ.
2. ПОКРЫТИЕ: ОКРАСКА СМЕСЬЮ ЛАКА БТ-577 по ГОСТ 5631-79 (80%-85%) с АЛЮМИНИЕВОЙ ПУДРОЙ МАРКИ ПАП-2 по ГОСТ 5494-71* (15%-20%) по ГРУНТОВКЕ АФ-020 (ГОСТ 18186-79) или ГФ-020 (ТУ6-10-1642-77)

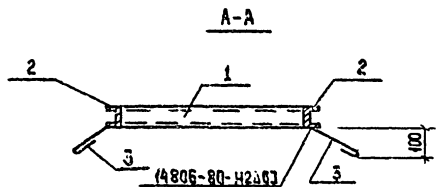
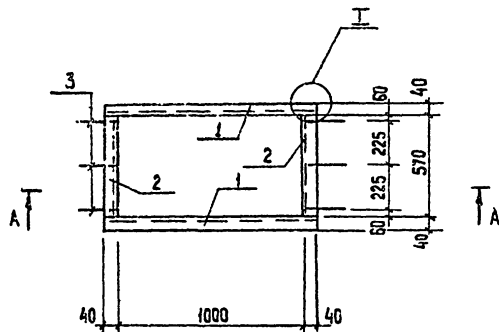


ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

ТП 901-3-192.84		КЭЖИ. РМЗ	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМЗ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	14,3
		МАШТАБ	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

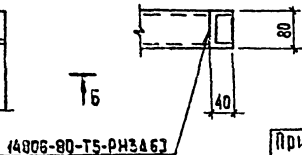
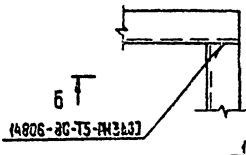
Копировала: Хюппенен

ФОРМАТ А3 1984-04



6-6

ноз. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕНЕНИЕ
			ДЕТАЛИ			
		1		ШВЕЛЕР $\overset{\text{ГОСТ 8240-72}}{\text{ИСТ. КОЛ. 2-1 (ГОСТ 8240-72)}} \varnothing = 1080$	2	9,4 кг
		2		ШВЕЛЕР $\overset{\text{ГОСТ 8240-72}}{\text{ИСТ. КОЛ. 2-1 (ГОСТ 8240-72)}} \varnothing = 570$	2	5,7 кг
		3		КРУГ $\overset{\text{ГОСТ 2550-71}}{\text{ИСТ. КОЛ. 2-1 (ГОСТ 2550-71)}} \varnothing = 230$	6	0,03 кг

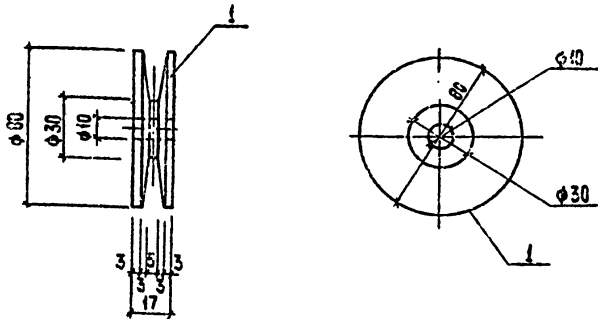
- Сварку производить электродами Э-42; $\overset{\text{ГОСТ 8240-72}}{\text{ИСТ. КОЛ. 2-1 (ГОСТ 8240-72)}} \varnothing = 6$ мм.
- Покрытие: окрасить смесью лака БТ-577 по ГОСТ 5631-79 (80%-85%) с алюминиевой пудрой марки ПАП-2 по ГОСТ 5494-71* (15%-20%) по грунтовке ПФ-020 (ГОСТ 18186-79) или ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77)

ЦИФРОВОЙ КОД ПОДЛИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В СЕРИЙН

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. №

ТР 901-3-192.84		КЭИ. РМ4.	
И. КОНТР. ЛЕВИНА <i>Левина</i> ПРОВЕР. ПИСЬМАН <i>Письман</i> ИНЖЕН. САРАНЧА <i>Саранча</i> ГЛАВ. ПИСЬМАН <i>Письман</i> ТА. КОНСТ. ШАПЦЕВО <i>Шапцего</i> НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ4	СТАЦИЯ	МАССА
		Р	30,4
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	



Покрyтие: окраска эмалью ПФ-115 в 2 слоя по ГОСТ 5465-76 по грунтовке ПФ-020 ГОСТ 18186-75

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-192.84

КЖИ. Л1

Рамка Л1

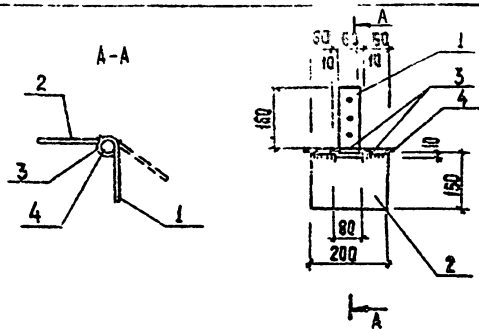
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 39,5 —

ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1

В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	1			Петля Полоса Б-2 60x60 ГОСТ 105-76 ВСт.3 кп 2-И ГОСТ 535-75		
				Б-160	1	0.45 кг
64	2			Полоса Б-2 6x150 ГОСТ 105-76 ВСт.3 кп 2-И ГОСТ 535-75		
				Б-200	1	1.4 кг
64	3			Труба 25 ГОСТ 3262-75* Б-60	3	1.3 кг
64	4			Ф18А1 ГОСТ 5781-82 Б-230	1	0.46 кг

- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 лшва-6мм
- Покрyтие: окраска эмалью ПФ-115 в 2 слоя по ГОСТ 5465-76 по грунтовке ПФ-020 ГОСТ 18186-76

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-192.84

КЖИ. П1

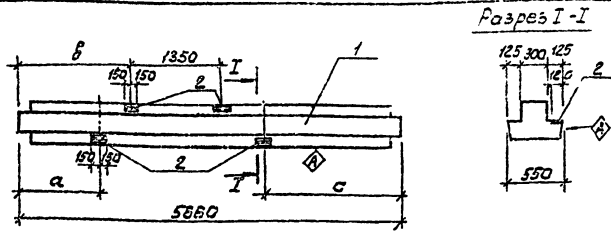
Петля П1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3,6 —

ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА



Возраст	Возраст	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				РИЧ; -01;		
				Сборные единицы		
	1		1.020-1 Вып. 3-1.	Ригель 1РА П457-69АтV	1	
	2		3.400-6/76	Закладное изделие МНЗ-9	2	2.1
				РИЧ -02		
	1		1.020-1 Вып. 3-1	Ригель 1РАП 4.57.69-АтV	1	
	2		3.400-6/76	Закладное изделие МНЗ-9	3	2.1

Ведомость расхода дополнительных закладных изделий, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	Ф8			Итого -д8				Итого
р4	0.8			0.8	3.4		3.4	4.2
р11	0.8			0.8	3.4		3.4	4.2
р12	1.2			1.2	5.1		5.1	6.3

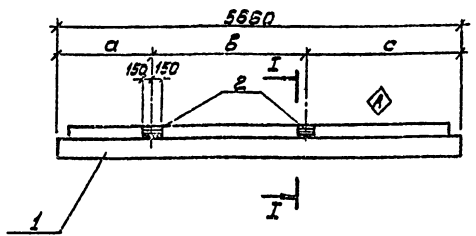
1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
 2. Покрытие закладных изделий: Гор. 450-60

Условное обозначение	Марка по проекту	а	б	с	Масса (кг)	
тл901-3	КЖИ.РИЧ	р4	1255	—	655	2525
-01	р11	655	—	1255	2525	
-02	р12	—	655	3355	2525	

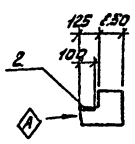
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР		ПИСЬМАН		ТЛ 901-3-192.84		КЖИ. РИЧ	
СТ.ИНЖ	ВУЗ.ТО	ШЕВЧЕНКО	ПИСЬМАН	РИГЕЛИ	р4; р11; р12	СТАНДА	МАССА
Г.ИП	ЛЕВИНА	ШАПИРО	КРАСЯВИН	СМ. ТАБЛ	—	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Г.А.СЛЕД	ШАПИРО	ЛЕВИНА	КРАСЯВИН	ЦИНИЭП			
Н.КОНТР	ЛЕВИНА	КРАСЯВИН		ИНЖЕНЕРНОГО БОРОДОВАНИЯ			
ИЗЧ.ОТД	КРАСЯВИН			Г. МОСКВА			



Разрез I-I



Фабрика	Зона	Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примеч.
				РН13		
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1 Вып. 3-1	Ригель 1 Р0П4.57-35АгУ	1	
	2		3.400-5/76	Закладное изделие МНЗ-9	2	2.1
				РН13-01		
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1 Вып. 3-1	Ригель 1 Р0П4.57-35АгУ	1	
	2		3.400-5/76	Закладное изделие МНЗ-9	1	2.1

Ведомость расхода дополнительных закладных изделий, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса			Прокат марки				
	А III			В ст3 пс2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
φ8			Углов.	δ=8		Углов.		
Р13	0,8			0,8	3,4		3,4	4,2
Р14	0,4			0,4	1,7		1,7	2,1

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской
2. Покрытие закладных изделий: Гор. ц 50-80

Условное обозначение	Марка по провату	a	b	c	Масса кг
тп901-3 кми.РН13	Р13	655	3750	1255	1900
-01	Р14	--	--	3355	1900

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР	ЛИСЬМАН	<i>Л</i>
СТ. КИЖ.	ШВЕЦЕНКО	<i>Ш</i>
РИС. ГР.	ЛИСЬМАН	<i>Л</i>
КП	ЛЕВИНА	<i>Л</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ШАПАРОВ	<i>Ш</i>
И. КОНТРО.	ЛЕВИНА	<i>Л</i>
И. Ч. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>К</i>

ТП 901-3-192.84

КЖИ. Р И 13

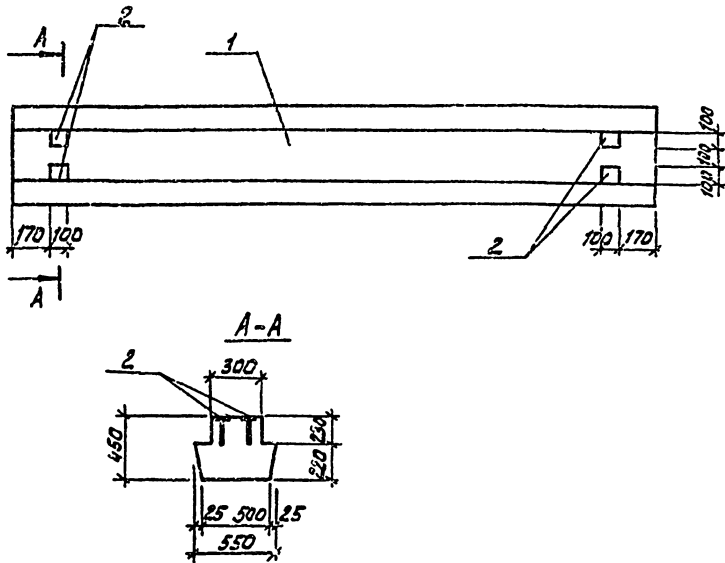
РИТЕЛИ
Р13; Р14

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. —

ЛИСТ 4 ЛИСТОВ 4

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА



Условн. Знак	1923	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1		1.020-1, 3-5 1.0.0.0-06	Ригель РРД 4.32-40	1	
2		1.020-1, вып. 3-5	Изделия закладные ИИ-40	4	0.8 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2		Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ8		Итого	5x100	Итого
P10	1.32		1.32	1.88	1.88 3.2

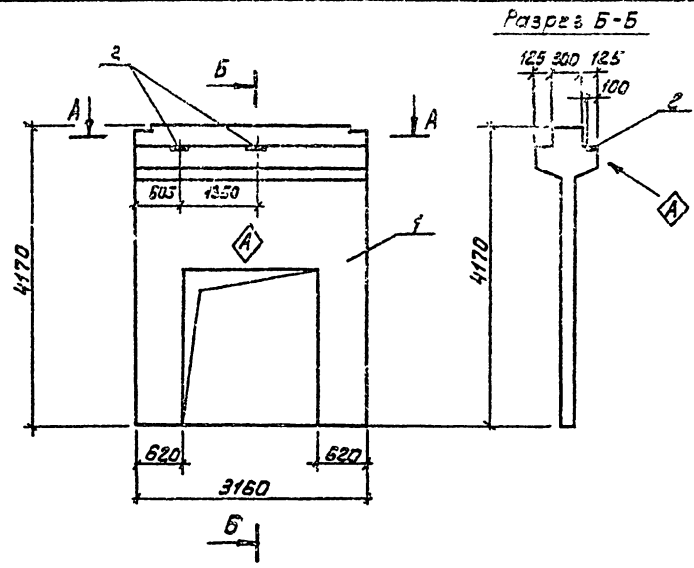
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-192.84		КЭЖИ РИ 17	
РИГЕЛЬ Р 17	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1,43Т	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ИНЖЕН.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
РУК. ГД	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГЛП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРД	<i>Шапирд</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 АЛЬБОМ IV ЧАСТЬ I



Разрез А-А

№ п/п	Зона	№ поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
1			1.020-1 Вып.Б-2	Диафрагма ДДПЗг.42	1	
2			3.400-6/76	Закладные изделия МНЗ	2	2.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класс			Прокат марки			
	А III			В ст3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	Ф8		Угел.-д.б		Угел.		
Д 1	08		08	3.4		3.4	4.2

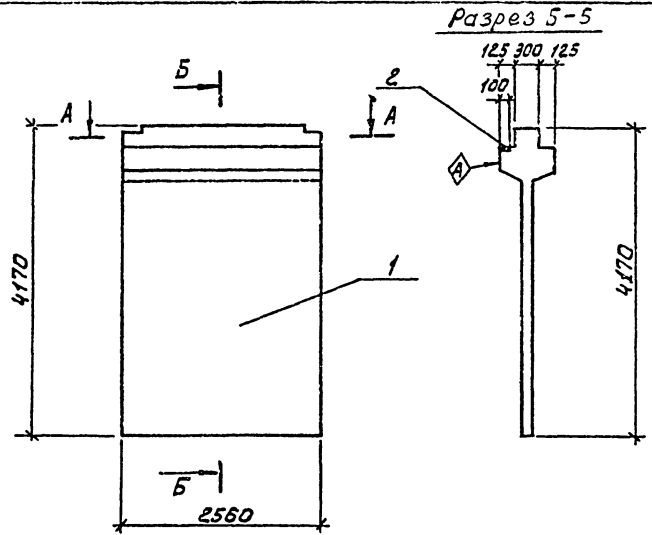
1. Знак нанести несмываемой краской
2. Покрытие закладных изделий: Гор. 4 50-60

ИМЕНЕ ПОДА ПОДАТЬСЯ В САТА БУДАН. ИВН.Н

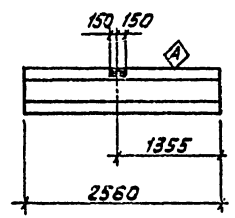
ПРОВЕР	ЛКСЬМАН	ж
СТ. ИЖЖ	ШВЕВЕНКО	М/В
РЧ. ГД	ПИСЬМАН	ж
ГКП	ЛЕВИНА	ж
П. СВЕЦ	ШАПИРО	ж
И. КОНТ	ЛЕВИНА	ж
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ж

ТП 901-3-192.84 КЖИ. ДИИ	
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д 1	СТАДИЯ МАССА НАСШТРС
	Р 4040 —
	ЛМСТ ЛМСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Типовой проект 901-3-192.84 Альбом IV ЧАСТЬ I



Разрез А-А



№	Знач.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
1			1.020-1 Вып. Б-2	Диафрагма Д.А.Б.42	1	
2			3.400-Б/76	Закладное изделие ИЗ-9	1	2.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки В СтЗ кл 2		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	Ф 8	Итого	δ=6	Итого			
ДЗ	0,4	0,4	1,7	1,7	2,1	2,1	

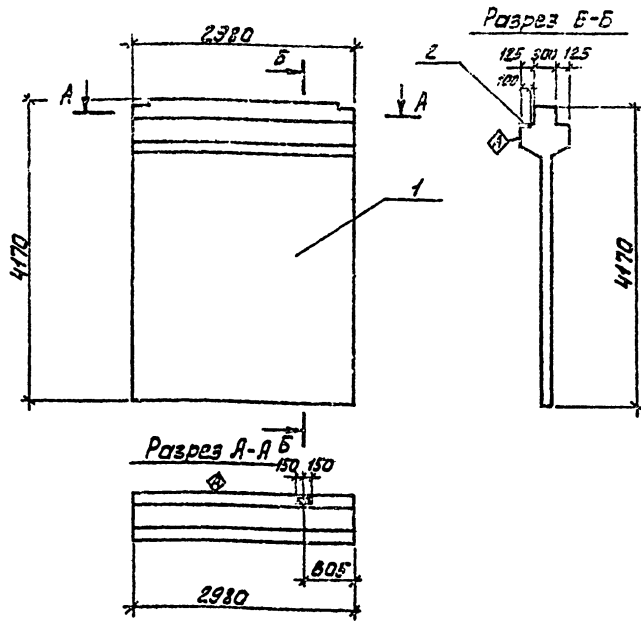
1. Знак нанести несмываемой краской,
2. Покрытие закладных изделий: Гор. ц 50-80

ИВ. НЕ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. КИВ. И

ПРОВЕР		ПИСЬМАН	Тп 901-3-192.84		КЖИ. Д и З	
СТ. ИНЖ		ШЕВЧЕНКО	ДИАФРАГМА		СТАДИЯ	
ДИК. ГР		ПИСЬМАН	ЖЕСТКОСТИ		МАССА	
ГИП		ЛЕВИНА	Д 3		МАСШТАБ	
ГЛ. СПЕЦ		ШАПИРО			Р	4588
И. КОНТР		ЛЕВИНА			—	
ИВ. №		НАЧ. ОТА			ЛИСТ	
		КРАСЯВИН			ЛИСТОВ 1	
					ЦНИИЭП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
					Г. МОСКВА	

Копировал: Алешникова

Формат А3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		Шаг		
	A III	B СтЗ кп 2				
Д 4	0,4	0,4	1,7	1,7	2,1	2,1

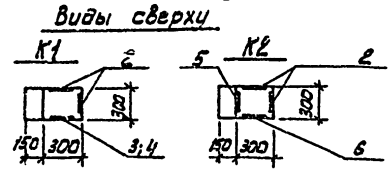
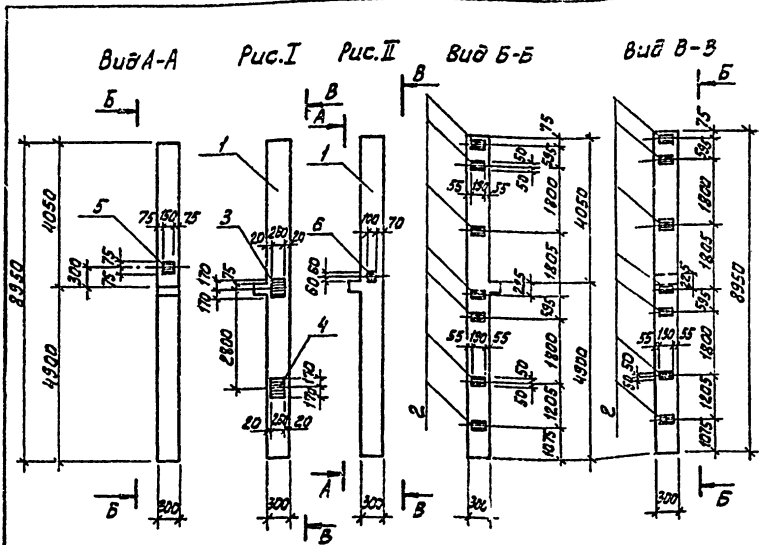
№ п/п	Знач	П/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Знач
				Сборочные единицы		
1			1.020-1 б/м. Б-2	Диафрагма 2.Д.30-42	1	
2			3.400-6/76	Закладное изделие МНЗ-9	1	2.1

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных изделий : Гор. Ц 50-60.

ПРИВРАТ	
КНВ. №	

ТП 901-3-192.84		КЖИ. ДИ 4	
ДИАФРАГМА Д 4		СТАДИЯ	МАССА
Р	5341	МАШТЭБ	3
ЛАНСТ		ЛАНСТЭБ 1	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

Типовой проект 901-3-192.84 Альбом IV, часть I



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия к1

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса А III					Прокат марки В ст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
	φ 8	10	14	15	Итого	δ=5	δ=8	δ=10	δ=12	Итого		
K1	5,50	0,55	—	6,02	12,15	12,55	—	6,94	8,33	34,77	39,99	
K2	5,50	0,69	1,45	—	7,69	12,56	0,75	—	2,12	8,87	23,12	

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2К03.42	1	
2	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН31	14	1.29
Переменные данные для исполнения КИ1				
<u>Сборочные единицы</u>				
3	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН30	1	11,63
4	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН29	1	10,24
КИ1-01				
<u>Сборочные единицы</u>				
5	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН39	1	3,56
6	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН34	1	1,44

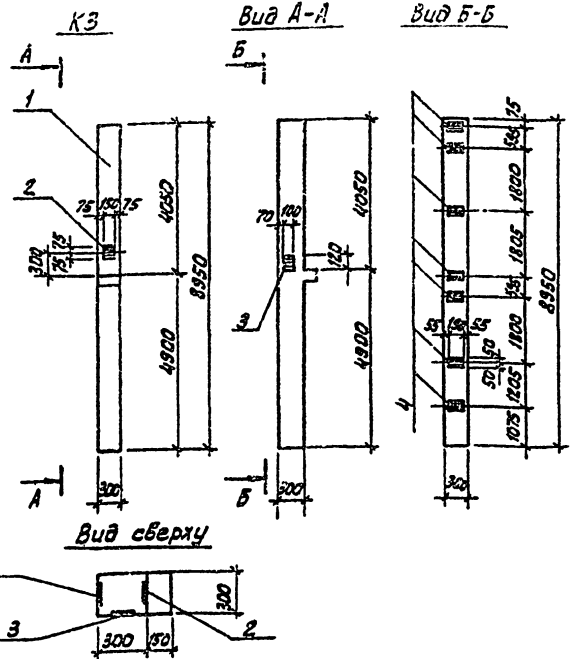
Покрытие закладных изделий: Гор. Ц 50-60

Условное обозначение	Марка по проекту	Рис	Масса
ТЛ901-3	КМИ.Кп1	K1	2030
	-01	K2	2030

ПРИВЗАН
ИНВ.№

ТЛ 901-3-192.84		КЖИ. КИ1	
СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Колонны (К1; К2)		р	СН. ТАБА. —
		Лист	Листов: 1
		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

ИЖ. К ПОЛ. ПОЛИТЕХ. КАТА. ВЗАМ. ИЖ. И



№ инв.	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. к инв.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.020-1 Вып. 3-1	Колонна 2. КОС. 42	1	
		2	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ9	1	3.56
		3	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ4	1	1.44
		4	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ1	14	1.25

Покрытие закладных изделий : Гор. 4 50-60

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

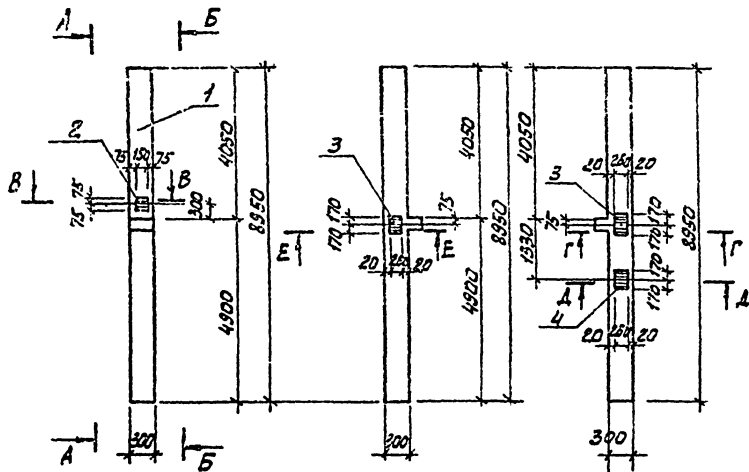
Марка элемента	Изделия закладные								Итого	Итого
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	Ф8	10	14	Итого	Ф8	10	12	Итого		
КЗ	5,50	0,39	1,45	7,34	12,56	0,75	2,12	15,43	23,07	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-192.84			КОСМ, КИЗ		
КОЛОННА КЗ			СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	2030	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		

Вид А-А

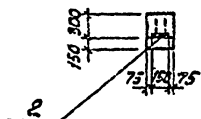
Вид Б-Б



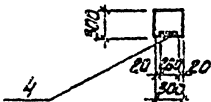
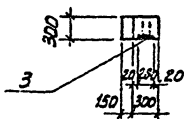
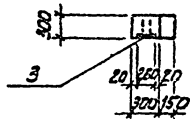
Разрез В-В

Разрез Е-Е

Разрез Г-Г



Разрез А-А



Формат	Этаж	Проб	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем-часы
				Сборочные единицы		
			1	1.020-1; Вып. 2-1 01	Колонна 2К03.42	1
			2	1.020-1; Вып. 2-5	Изделие закладное МНЗ9	1 3.56
			3	1.020-1; Вып. 2-5	Изделие закладное МНЗ0	2 11.53
			4	1.020-1; Вып. 2-5	Изделие закладное МНЗ9	1 10.24

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	Ф10	14	16	Итого	-δ=10	-δ=12	
К4	0.81	1.45	9.09	11.35	6.94	18.77	25.71 37.05

1. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц 50-50

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-192.84		КЖИ. КИЧ	
КОЛОННА К4		СТАДИОМАСА	МАСШТАБ
		Р	2030 —
		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕДНА	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИЖС	ШЕЗЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
ВЧК. ГР	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
ГАС. СПЕЦ	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
Н. УОИТО	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
ИИВ. №	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 АЛЬБОМ IV, ЧАСТЬ I

ИИВ, КБПЛА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАН. ИИВ.К.

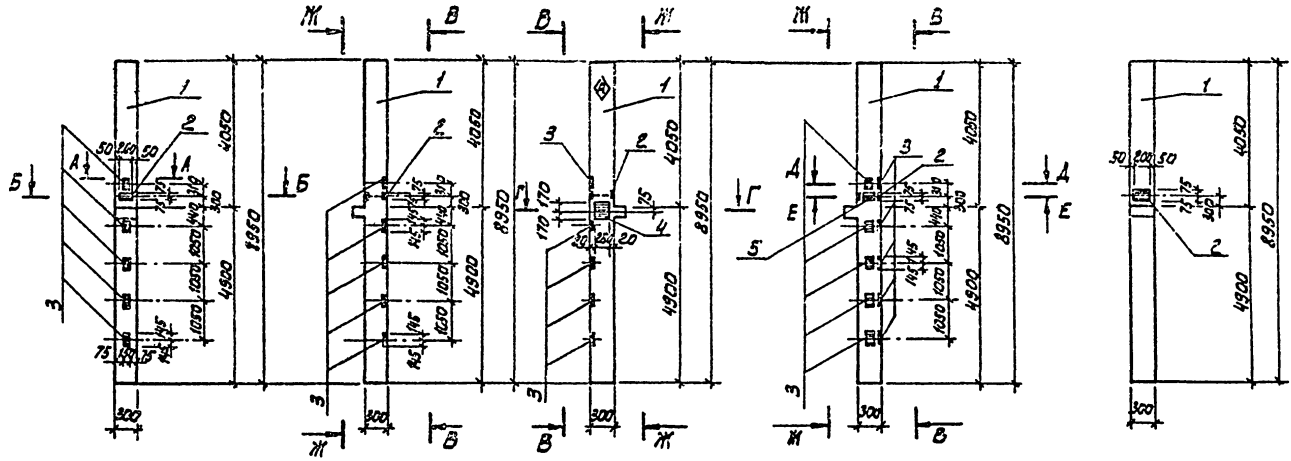
Вид В-В

Рис. I

Рис. II

Рис. III

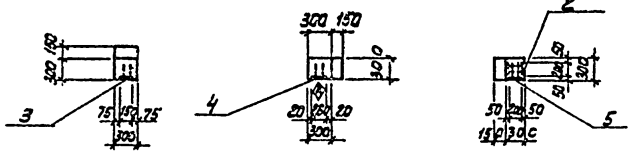
Вид Ж-Ж



Разрез А-А

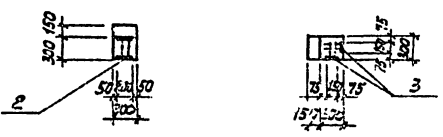
Разрез Г-Г

Разрез Е-Е



Разрез Б-Б

Разрез Д-Д



Условное обозначение	Марка по правку	Рис.	Масса	Примечания
тп 901-3-	КМН. КМ 5	К 5	I	2030
- 01	К 6	II	2030	
- 02	К 7	III	2030	

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
 2. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц 50-60

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-192.84		КМН. КМ 5 С 5	
ПРОВЕД	ПИСЬМАН	КОЛОННЫ К 5; К 6; К 7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИИЖ	ШЕВЧЕНКО		Р	СМ ТАБЛ	—
РЧК. ГР.	ПИСЬМАН		Лист 1 Листов 2		
ГИП	ЛЕВИНА		ЦНИИЭП		
ГАУССТ	ШАПИЖО	НИЖЕШЕНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
И. КОНТР	ЛЕВИНА	Г. МОСКВА			
НАЧ. ОТД	КРАСАВИН				

Этап	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			т.п. 901-3	КЖИ.Кл5СБ		Сборочный чертеж
				<u>Сборочные единицы</u>		
1	1.020-1	Вып. 2-1		Колонна 2Кл 3.42	1	
2	1.020-1	Вып. 2-5		Закладное изделие МН20	1	7.46
3	1.020-1	Вып. 2-5		Закладное изделие МН13	5	7.39

Этап	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
				Кл 5		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				отсутствуют		
				Кл 5-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
4	1.020-1	Вып. 2-5		Закладное изделие МН20	1	11.63
				Кл 5-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
3	1.020-1	Вып. 2-5		Закладное изделие МН13	5	7.39 кг
5	1.020-1	Вып. 2-5		Закладное изделие МН19	1	4.84 кг

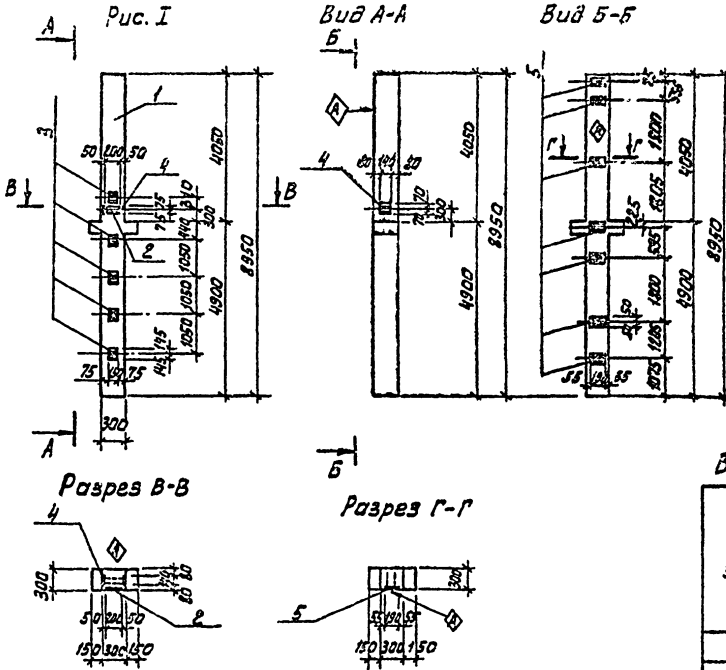
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ 10	φ 12	φ 16	Штагг-δ=12	150*12	Штагг		
К5	-	1.33	16.97	18.30	2.83	23.33	26.16	44.46
К6	0.27	1.33	20.00	21.60	11.16	23.33	34.49	56.09
К7	-	2.66	34.14	36.80	2.83	46.66	49.49	86.29

Привязан:

ИИВ.ИЧ

ПРОВЕР: ПИСЬМАН СЛ.ИЖ. ШЕВЧЕНКО Р.К. ГР. ПИСЬМАН Д.П. ЛЕВИНА Л.К. ШАЙМОВ ИЖ.ИТР. ЛЕВИНА ИЯЧ. О.А. КРАВАЯН	ТП 901-3-192.84 КЖИ Кл 5 КОЛОННЫ (К5 ÷ К7)	ИИВ.ИЧ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР С. МОСКВА
---	---	--



№ элемента	Знак	№/5	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
1			1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2 к.д. 3.4Е	1	
2			1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН20	1	7.4Е
3			1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН13	5	7.39
4			1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН37	1	4.10
5			1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН31	7	1.29

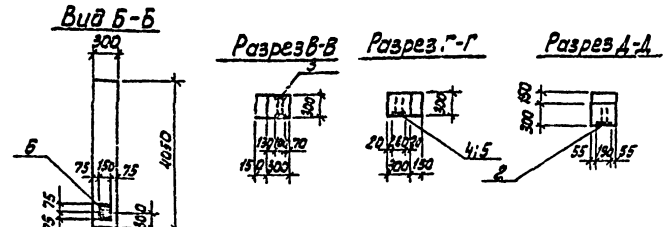
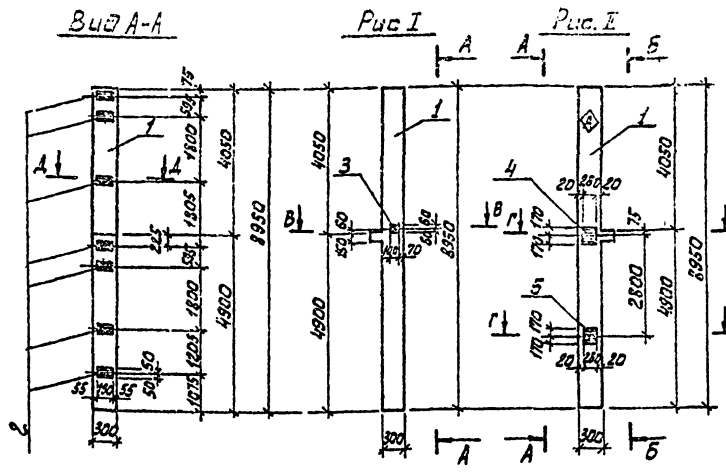
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-78					
	φ8	φ12	φ15	Уголок	-δ=6	-δ=10	-δ=12	Уголок	
КВ	2.74	2.35	16.97	22.07	6.27	3.08	26.14	35.49	57.58

1. Знак нанести несмываемой краской.
 2. Покрытие закладных изделий: Гор. Ч 50-60

ИИВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. (ЗНАЧ. ИИВ. №)

ИИВ. №		ПРИВЯЗАН		ТР 901-3-192.84		КЖИ. КИВ	
				КОЛОННА К В		СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
						Р	2048
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
						ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				ПРОВЕР	ПИСЬМАН		
				СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО		
				РИС. ГР	ПИСЬМАН		
				СИП	ЛЕВИНА		
				ГЛ. КОНС.	ШАПИРО		
				Н. КОНТ.	ЛЕВИНА		
				НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А III					Прокат марки В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-75					
	Ф8	10	14	16	Итого	δ=5	δ=8	δ=10	δ=12	Итого	
K9	2.74	0.72	—	—	3.46	6.27	1.50	—	—	7.77	11.23
K10	2.74	0.54	1.45	6.06	10.79	6.27	—	6.94	10.45	23.66	34.45

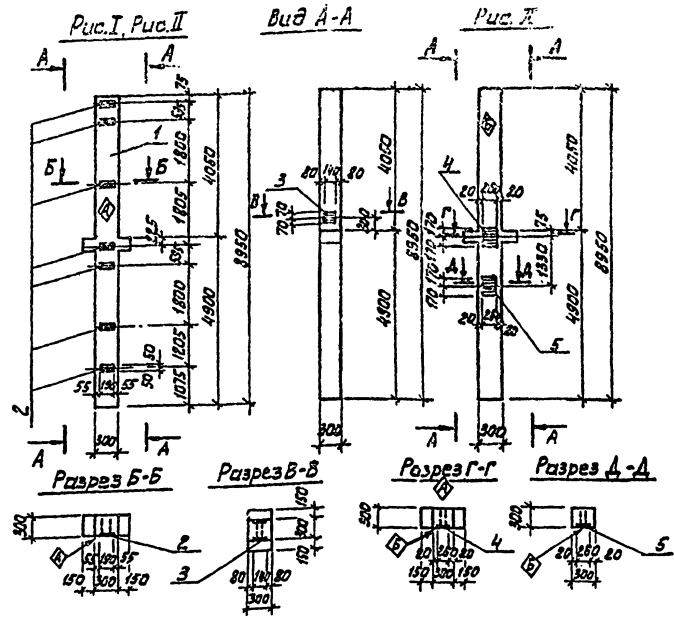
№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сварочные единицы		
1		1.020-1 Вып. Е-1	Колоны 2 КОЗ.42	1	
2		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН31	7	1.29
		Переменные	данные для исполнения КИ9		
			Сварочные единицы		
3		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН35	1	2.22
			КИ9-01		
			Сварочные единицы		
4		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН30	1	11.63
5		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН29	1	10.24
6		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН39	1	3.55

1. Знак ∇ нанести несмываемой краской
 2. Покрытие закладных изделий: Гор. 4 50-60

Условное обозначение	Марка по правому	Рис	Масса
тп 901-3-	КЖИ.КИ9	К9	I
	-01	K10	II

ПРИБВРАШ	
ИМВ. №	

ПРОЕКТ ПИСЬМАН		КОЛОНЫ (К9; К10)	СТАДИЯ МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ. ШЕВЦЕНКО				
ДУК. ГА ПИСЬМАН				
ТИП ЛЕВИНА				
ГА. КОНСТ. ШАПИРО		P	СМ. ТАБЛ.	—
Н. КОНСТ. ЛЕВИНА				
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Г. МОСКВА		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А III					Прокат марки Вст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-78					
	Ф8	10	12	16	Итого	δ-6	δ-10	δ-12	Итого		
К11	2.75	—	1.03	—	3.78	6.28	3.08	—	9.35	13.34	13.34
К12	2.75	0.54	1.03	5.08	10.38	6.28	10.02	8.33	24.63	35.01	35.01

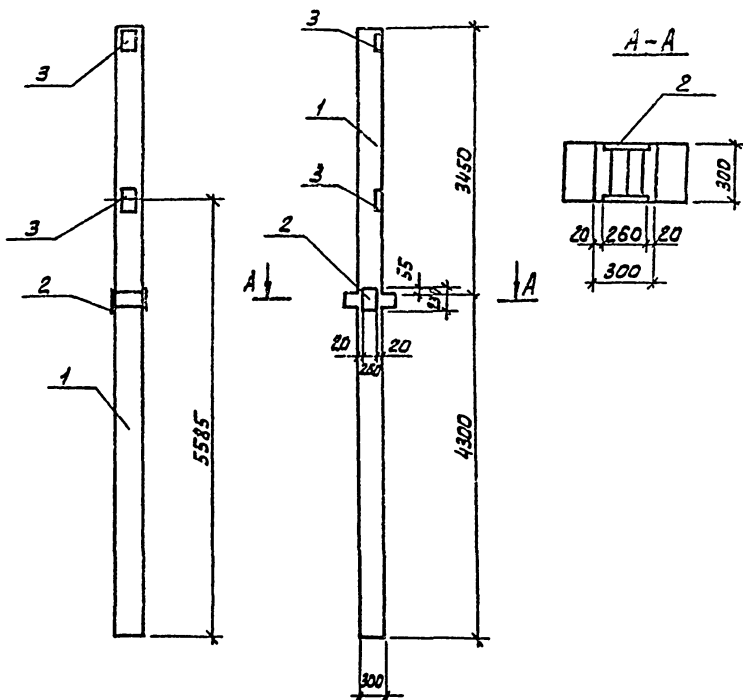
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Гр. металл
		Сборочные единицы		
1	1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2.КАЗ 42	1	
2	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ1	7	1.29
3	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ7	1	4.10
Переменные данные для исполнения				
КН 11				
отсутствуют				
КН 11-01				
4	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ0	1	11.63
5	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ9	1	10.24

1. Знаки нанести несмываемой краской
2. Покрытие закладных изделий: Гор. ц. 50-60.

Условное обозначение	Марка по проекту	Рис.	Масса
тп 901-3	КМН, КН II	К 11	I 2048
	-01	К 12	II 2048

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРОВЕД		ПИСЬМАН		Тп 901-3-192.84		КЖИ, К. И 11	
СТ. КИЖ	ШЕВЧЕНКО	КН	К12	ХОЛОДНЫ (КН К12)		СТАДИЯ МАССА И МАСШТАБ	
РУК. ГР.	ПИСЬМАН					D	СМ ТАБА —
ТМП	ЛЕВИНА					ЛЧСТ ДИСТЭЭ I	
ГЛ. КОНТР	ШАПИРО					ЦНИИЭП	
И. КОНТР	ЛЕВИНА					ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
МАН. ОТД	КРАСОВИЧ					Г. МОСКВА	



Колонт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1, 2-1 01-02	Колонна 2 КДЗ.38	1	
		2	1.020-1, Вып. 2-5 14-07	Изделие закладное МН18	1	16.77 кг
		3	1.020-1, Вып. 2-5 16-04	То же МН31	2	1.29 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

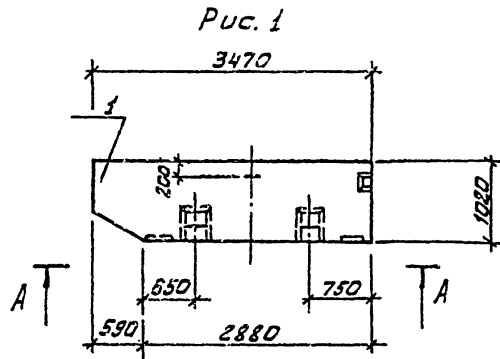
Марка элемента	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класса А-III				Прокат марки В.ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70	ГОСТ 103-76			
	φ 8	φ 12	φ 16	Итого	-12x230	-8x100	Итого		
К 14	0.8	0.53	2.7	4.03	13.52	1.8		15.32	19.35

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРИВЯЗАН:

И.УМОНТ. ЛЕВИНА		<i>Степан</i>	ТП 901-3-192.84		КЭЖМ. КИ 14		
ПРОВЕР. ПИСЬМАН		<i>И</i>	КОЛОННА К 14		СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕН. САРАНЧА		<i>Са</i>			РП	4778 кг	-
РУК. ГР. ПИСЬМАН		<i>И</i>			ЛИСТ:	ЛИСТОВ: 1	
ГИП. ЛЕВИНА		<i>Степан</i>			ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛ. КОНС. ШАПКО		<i>И</i>					
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		<i>И</i>					

ИВ.Н.№



А-А

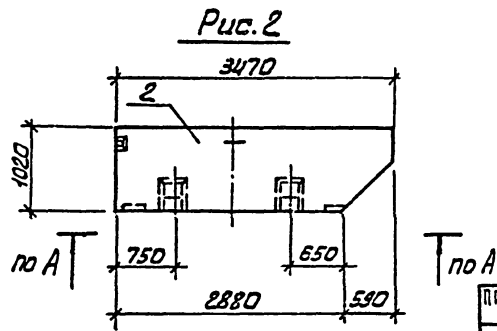
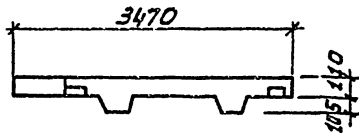


Рис. 2

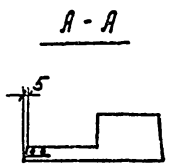
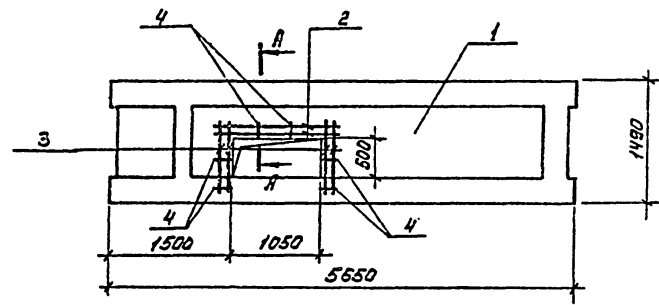
Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Т.м.ч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.020-15-8 2.0.0.0	панель карнизная ПК 39.10-1 П	1	0,7 т
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	1.020-15-8 2.0.0.0-01	панель карнизная ПК 39.10-1 П	1	0,7 т

1. Карнизные плиты ПС23, ПС 24 отличаются от карнизной плиты ПК39.10-1 по серии 1.020-1 вып. 5-8 изменением в опалубочных чертежах по данному листу.

Обозначение	Марка	Рис.
тп КМИ ПС 23	ПС23	1
-01	ПС24	2

ПРИБВЗАН		И КОНТР. ЛЕВИНА	Элек	ТП 901-3-192.84		КЭСИ. ПС 23	
		ПРОВЕР. ПИСЬМАН	И	КАРНИЗНАЯ ПАНТА (ПС 23 ; ПС 24)		СТАДИЯ	МАССА
		ИНЖ. САРАНЧА	Сара			Р	0,7 т
		РУК. ГР. ПИСЬМАН	И			МАШТАБ	
		ГИП. ЛЕВИНА	Леви			—	
		ГА. КОНСТ. ШАДЫРО	Шад			ЛИСТ	
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Кра			ЛИСТОВ 1	
ИНВ. №						ЦНИИЭП	
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 ЛСБОН IV, ЧАСТЬ I



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1 вып.ч	Плита ПРС 56.15-10 АТ УТ-В 1		
				<u>Детали</u>		
		2		Ф6А III ГОСТ 5781-82 ; L=1230	2	0,27 кг
		3		Ф6А III ГОСТ 5781-82 ; L=580	2	0,15 кг
		4		Ф6А III ГОСТ 5781-82 ; L=100	6	0,02 кг

Условное обозначение	Марка по проекту
ПГ1	П12

Марка элемента	Изделия армированные		Общий расход
	Арматура класса		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
ПГ1	Ф6	Итого	
	0,96	0,96	0,96

Имя, Фамилия, Подпись и дата (Зам. инв.ч)

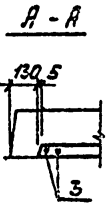
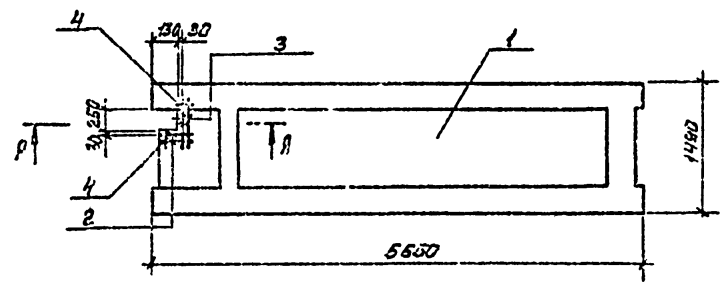
ТП 901-3-192.84		КЖИ. ПГ1	
Провер.	Левина	Плита перекрытия П12	Стадия
Инж.	Митрофанова		Масса
Рис. гр.	Лисьян		Лист
Г.И.П.	Левина		Листов
Гл. конст.	Шалиро		1
Н. контр.	Левина	ЦНИИОП	
Нач. отд.	Красавин	Инженерного оборудования г. Москва	

Копирзав

Формат 33

Титульный проект 901-3-192.84 Архивом IV, часть I

ИНС. НЕПРАЛ. ПОДАТЬ К АДАТА. ИВЗАН. ПНО. 84



Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сварочные единицы		
		1	1.041-1 выш. 4	Плита ПРС58.15-ВЯТ-Т-2	1	
				Детали		
		2		Ф6А III ГОСТ 5781-82, E=200	2	0,04 кг
		3		Ф6А III ГОСТ 5781-82, E=560	2	0,12 кг
		4		Ф6А III ГОСТ 5781-82, E=100	2	0,02 кг

Условное обозначение	Марка по проекту
ПГ2	П13

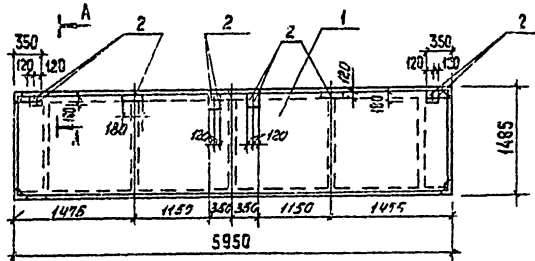
Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса А-III		
	ГОСТ 5781-82		
Ф6		Итого	
ПГ2	0,36	0,36	0,36

ГП 901-3-192.84			КЖИ. ПГ2		
ПРОВЕР. ЛЕВИНА ИНЖ. МИТРОФАНОВА РИЖ. ГР. ПИСЬМАН ГИП. ЛЕВИНА ГЛ. КОНСТ. ШИПИР? И. КОНТР. ЛЕВИНА НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	[Signatures]	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П13	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАВ
			Р	2500	—
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

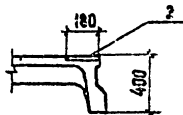
КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

Типовой проект 901-3-192.84 Альбом IV, часть I



Сечение А-А



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на замент кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия закладные				Итого	Общий расход
	ПРОКАТ		Всего			
	МАРКИ					
	В Ст 3 кп 2					
ГОСТ 103-76				Итого	17,0	
9x120	9x30					
пгЗ	14,0	3,0		17,0	17,0	17,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.442.1-2	ПЛИТА ЗП1-2АИТ	1	
		2	1.442.1-2	Изделие закладное МН5	10	1,7кг

Покрывтие закладных изделий: гор. Ц 50-60

Имя, инициалы, подпись и дата (фамилия, имя, отчество)

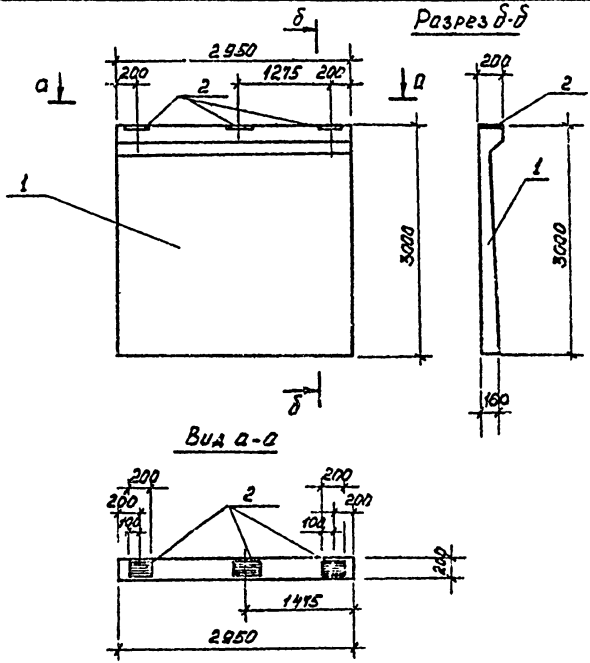
Привязан

Имя, инициалы

ТЛ 901-3-192.84		КЖИ. ПГЗ	
И. КОНТР. ЛЕВИНА ПРОВЕР. АЛЫША ВЕД. ШИЖ. СМЫСЛОВА РУЧ. ГР. ПИЩЕВАН СНП. ЛЕВИНА ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ПЛИТА Покрывает п6	СТАВКА	МАСШТАБ
		Р	2400
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Титульный проект 901-3-192.84 Яльпан IV, часть I

Имя, фамилия, подпись и дата взыск. инвент.



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.400-3 вып. 1	Сварные железобетонные подпорные стенки межотраслевого применения		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.400-3 вып. 1	Подпорная плита ПЛ5-2	1	
		2	1.400-15	Изделие закладное ИИ-1176	3	2,4 кг

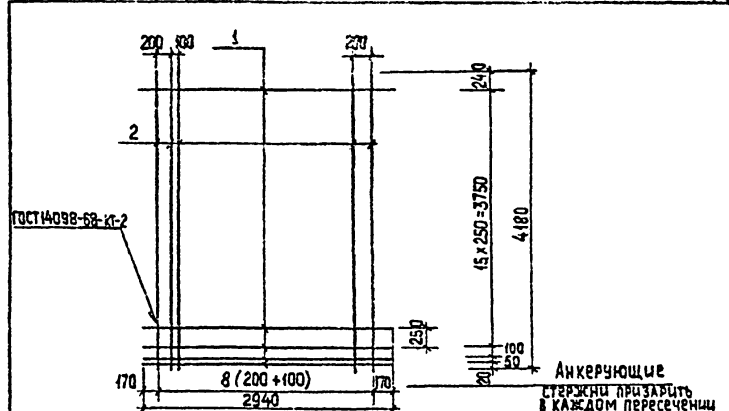
Покрывает закладных изделий: Гор. и 50-60.

ИЖИВЗАН			
Имя, №			

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А II			ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-62			ГОСТ 103-76*			
	φ8		Итого	φ=6	φ=8	Итого	
ПЛ1	0,36		0,85	5,7	4,2	6,9	7,26

ТП 901-3-192.84		КЖИ. ПЛ1	
ПРОВЕР. СМЫСЛОВА СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО РЫК. ГР. ПИСЬМАН Т. И П. ЛЕВИНА Г. А. КОМЕТ. ШАПИРО Н. КОНТР. ЛЕВИНА НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	[Signatures]	Подпорная плита (ПЛ1)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 33,00 —
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	ИИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

Типовой проект 901-3 - 192.84
Альбом IV, часть I



ФОРМАТ	ЗОНА	КОЛ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
54	1			φ 58 I ГОСТ 6727-80; l=2940	18	0,45 кг
54	2			φ 12A II ГОСТ 5781-82 ; l=4180	18	3,71 кг

ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАЧЕНИЕ	ПРИВЯЗАН:				
			ТП 901-3-192.84		КЭСИ. С29		
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>С.В.К.</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>П.</i>			Р	74,9	—
ИЗЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Л.А.</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>П.</i>			ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГИП	ЛЕВИНА	<i>С.В.К.</i>					
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Ш.</i>					
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>К.</i>					

КОПИРОВАЛ: Хюппенен

ФОРМАТ А4

1959404