

409-10-062.89

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО
ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду800...1200_{мм}
МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
32 ТЫС. М³ В ГОД**

АЛБОМ 4

ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ЩИТЫ АВТОМАТИЗАЦИИ

15459/4
20-10-1954

[illegible]

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

9/4
Заказ № 8575 Инв. № 10259/4 Тираж 100
Сдано в печать 21/8 1980 Цена 1.22

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-10-062.89

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО
ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду800...1200^{мм}
МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
32 тыс. м³ в год**


АЛЬБОМ 4

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- Альбом 1 ПЗ Пояснительная записка
Альбом 2 ТХ Технология производства
ТЧ Теплотехническая часть
ЭМ Силовое электрооборудование
АТХ Автоматизация тепловых процессов
Альбом 3 КЖ Конструкции железобетонные
КМ Конструкции металлические
ВК Внутренние водопровод и канализация
Альбом 4 ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ЩИТЫ АВТОМАТИЗАЦИИ
Альбом 5 СО Спецификации оборудования
Альбом 6 С Сметы
Альбом 7 ТХН Нестандартизированное оборудование
Альбом 8 ВМ Ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН

ВГПИ „Гипростроммаш”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  С.К. КАЗАРИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  В.С. КИГАС

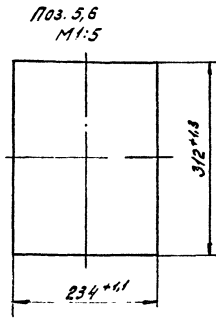
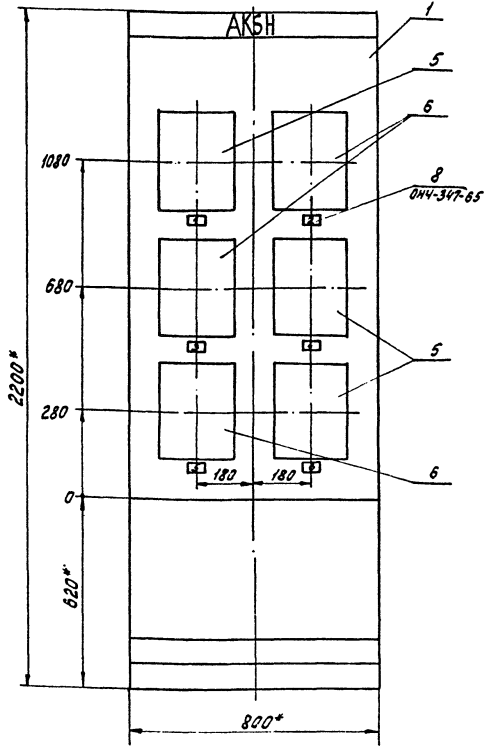
УТВЕРЖДЁН

И ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ

ВГПИ „Гипростроммаш”

от 18.08.89г. № 108

Лист 4



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Покрытие-вариант 5 по ост 36.13-76.
- 3. Приборы поз. 5, 6 закрепить на каркасе щита по чертежу ТМЗ-141-83.

Т.П. 409-10-062.89 АТХ1 Лист 3
Формат А3

Лист 4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
7	1SF...7SF	Выключатель ВА14-26-14-20У3-6,0А	7	
8		Рамка для надписи РЛМ 68х26	6	
9		Зажим наборный ЗНЗ3-1125-А/4У3	45	У1 1125-143-85
10		Перегородка для зажима ПА9У	1	
11		Скоба прижимная ПУ	2	
12		Переключатель ПР2-2У	3	
		Материалы		
13		Провод ПВ1 1х1,0 380		
		ГОСТ 6323-79*	100 м	
Т.П. 409-10-062.89 АТХ1				Лист 2
Формат А4				

Лист 4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация				
	АТХ2	Таблица соединений		
	АТХ3	Таблица подключения		
Стандартные изделия				
1		Щитовой шкаф ЩШ-3Д-Т-800х600		
		УХЛ4 УР30 ОСТ 36.13-76	1	
2		Скоба КЗ 600 ТКЗ-125-83	1	
3		Рейка РЗ-1-600 ТКЗ-265-85	1	
4		Уголок УЛ 42х25 В-430		
		ТК4-2222-74	1	
Прочие изделия				
5	Н.4-1,6-1	Прибор регистрирующий автоматический однокомандный следящего типа		
		изделия РЛ160-12	3	
6	2-2,3-2,5-2	Прибор регистрирующий автоматический однокомандный следящего типа		
		изделия РЛ160-13	3	
10259/4 Ш.Н.12				
Т.П. 409-10-062.89 АТХ1				
Щит управления АКШ				
Лист 1 6				
Формат А4				

ФОРМАТО АЗ

[illegible][illegible]

Альбом 4

ноз.7
1SF...7SF



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 409-10-062.89

АТХЗ

Лист
3

Формат А4

Альбом 4

Проводник	Вывод	Вид кон- такта	Вывод	Проводник	Проводник	Вывод	Вид кон- такта	Вывод	Проводник
		ХТ					3-2		
45	33		34	51			X1		
59	35		36	67	25	2A+		25-	25'
	37		38		27	3A+		36-	27'
	39		40				X17		
N	41п		42	N	29	1A		3A	37
A	43		44	B	23	2Бп			
C	45						X23		
Передняя стенка					23*	1Ап		1Б	N*
		2-2					6-1		
		X1			63	2A+		2Б-	63'
9	2A+		2Б-	9'	65	3A+		3Б-	65'
11	3A+		3Б-	11'			X23		
		X17			61	1A		1Б	N*
13	1A		3A	2'			5-2		
7	2Бп						X1		
		X23			47	2A+		2Б-	47'
7*	1Ап		1Б	N*	49	3A+		3Б-	49'
		1-1					X17		
		X1			51	1A		3A	59
3	2A+		2Б-	3'	45	2Бп			
5	3A+		3Б-	5			X23		
		X23			45*	1Ап		1Б	N*
1	1A		1Б	N					
		4-1							
		X1							
41	2A+		2A-	41'					
43	3A+		3A-	43'					
		X23							
39	1A		1Б	N*					

ТП 409-10-062.89 АТХЗ

Лист
2

Формат А4

Альбом 4

Проводник	Вывод	Вид кон- такта	Вывод	Проводник	Проводник	Вывод	Вид кон- такта	Вывод	Проводник
Технические требования									
Таблица подключения выполнена на основании схем									
ТП 409-10-062.89 АТХ листы 3, 4, 5 и таблицы соединений									
ТП 409-10-062.89 АТХ 2									
							ХТ		
Левая стенка									
					3	1		2	3'
					5	3		4	5'
					9	5		6	9'
A*	1	3	2	1	11	7		8	11'
		2SF			25	9		10	25'
A	1	3	2	7*	27	11		12	27'
		3SF			41	13		14	41'
B*	1	3	2	23*	43	15		16	43'
		4SF			47	17		18	47'
B	1	3	2	39	49	19		20	49'
		5SF			63	21		22	63'
C*	1	3	2	45*	65	23		24	65'
		6SF			7	25		26	13
C*	1		2	61	21	27		28	23
		7SF			29	29		30	
C	1	3	2	67		31		32	37

Привязан

10259/4

Инв. №

ТП 409-10-062.89 АТХЗ

Нач. отд. Кузнецкий
Гл. спец. Потехин
Заб. зр. Риблина
Инж. Беликов

Технологическая линия по производству железобетонных
безнапорных труб А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, В, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я, 1200мм - отводом разн. диаметра
прессования производительностью 32,0 тыс. м³ в год

Стадия Лист Листов

РП 1 3

Щит управления АКШ
Таблица подключенияГИПРОСТРОММАШ
г. Москва

Формат А4