

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-15-93 с.86

**ГЛАВНЫЙ КОРПУС СО СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЫ РЕМСТРОЙУЧАСТКА
С ГОДОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200 ТЫС. РУБ.**

(для районов сейсмичностью 7,8,9 баллов)

АЛЬБОМ I

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I** Общая пояснительная записка. Технологические решения.
- Альбом II** Архитектурно-строительные решения. Конструкции металлические.
- Альбом III** Конструкции железобетонные.
- Альбом IV** Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
- Альбом V** Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация. Связь и сигнализация. Охранно-пожарная сигнализация.
- Альбом VI** Сметы. Книга 1. Книга 2
- Альбом VII** Сметы. (дополнительные варианты).
- Альбом VIII** Ведомости потребности в материалах.
- Альбом IX** Спецификации оборудования.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"КАЗГИПРОНИКТИБЫТ"
Директор института *А.Б. Бекеев*
Главный инженер проекта *В.П. Суцки*

Рабочий проект
Утвержден Госстроем Каз. ССР
Приказ №258 от 28.11.85г.
Рабочие чертежи введены в действие КАЗГИПРОНИКТИБЫТ
Приказ №67 от 05.12.85г.

1986/1

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА I

Альбом I
цифровой проект 409-15-93С-86

МАРКА Лист	НАИМЕНОВАНИЕ Листа	стр.
ПЗ-1	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (Начало)	4
ПЗ-2	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (Продолжение)	5
ПЗ-3	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (Продолжение)	6
ПЗ-4	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (Окончание)	7
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ	
ТХ-1	Общие данные (начало)	8
ТХ-2	Общие данные (продолжение)	9
ТХ-3	Общие данные (продолжение)	10
ТХ-4	Общие данные (продолжение)	11
ТХ-5	Общие данные (продолжение)	12
ТХ-6	Общие данные (продолжение)	13
ТХ-7	Общие данные (окончание)	14
ТХ-8	План на отн. 0,000 в осях 3 ÷ 9	15
ТХ-9	План на отн. 0,000 в осях 9 ÷ 13	16
ТХ-10	Разрезы А-А; Б-Б; В-В	17
ТХ-11	План. Разрезы А-А; Б-Б. Схема разводки трубопроводов	18
ТХ-12	План на отн. 0,000; 2,600. Разрезы А-А; Б-Б	19
ТХ-13	Монтажный чертёж. Камера тепловлажностной обработки	20
ТХ-14	План на отн. 0,000; 3,300. Разрезы А-А; Б-Б	21
ТХ-15	План в осях А-Г; 1-3 на отн. 0,00	22
ТХИ-16	Монтажный чертёж. Расходный бункер поз. 66	23
ТХИ-17	Лоток приемный. Чертеж общего вида поз. 60	24
ТХИ-18	Короб. Чертеж общего вида	24
ТХИ-19	Бадья открывающаяся днищем. Чертеж общего вида	25
ТХИ-20	Воронка загрузочная. Чертеж общего вида поз. 67	26

ТХИ-21	Бадья для бетона. Чертеж общего вида. поз. 32	27
ТХИ-22	Подставка под оборудование. Чертеж общего вида поз. 33	28
ТХИ-23	Верстак. Чертеж общего вида. поз. 76	29
ТХИ-24	Шкаф для красок и кистей. Чертеж общего вида поз. 86	30
ТХИ-25	Контейнер для мела. Чертеж общего вида. Поз. 82	31
ТХИ-26	Верстак с нижним отсосом воздуха поз. 85	32
ТХИ-27	Верстак с нижним отсосом воздуха. Чертеж общего вида поз. 85	33
ТХИ-28	Стол для подсушки мела. Чертеж общего вида. поз. 16	34
ТХИ-29	Вентиляционный водяной затвор. Чертеж общего вида поз. 2	35
ТХИ-30	Приточный водяной затвор. Чертеж общего вида. поз. 1	36
ТХИ-31	Стол для скалывания щитов. Чертеж общего вида. поз. 14	37
ТХИ-32	Стол роликовый $\varnothing=6$ м. Чертеж общего вида. поз. 9	38
ТХИ-33	Стол роликовый $\varnothing=2$ м. Чертеж общего вида. поз. 8	39
ТХИ-34	Ванна для антисептирования. Поз. 18	40
ТХИ-35	Затвор шибериный реечный. Чертеж общего вида поз. 100	41
ТХИ-36	Затвор шибериный. Реечный. Чертеж общего вида поз. 100	42
ТХИ-37	Бункер приемный для заполнителей. Поз. 99. Чертеж общего вида.	43
ТХИ-38	Воронка поворотная. Чертеж общего вида поз. 98	44
ТХИ-39	Вайна для сборки оконных переплетов и дверных полотен поз. 11	(45)

ИНВ. №			

привязан

9866/1

Типовой проект 409-15-93С.86 ЯЗЫКОН I

Типовой проект. Производственная база реконструируемая с годовым программой 200 тыс. рублей (для районов сейсмичностью 7.8.9 баллов) разработан на основании задания Госстроя Кяханской сср от 21.05.84 г.

Производственная база реконструируемая предназначена для обеспечения населения строительными изделиями и материалами необходимыми для ремонта и строительства жилья по индивидуальным заказам. Т.е. столярно строительными изделиями (оконные блоки, переплеты, наличники, подоконные доски, дверные блоки, полотна. Половые лаги, брусья, щиты перегородочные, щиты наката, стропила и др.); железобетонными изделиями (блоки, перемычки и т. д.) Товарным бетоном, растворами; Клеевыми и масляными малярными составами; малогабаритными металлоконструкциями; сантехническими и кровельными заготовками; а так же техническим ремонтом мелких строительных механизмов и электрооборудования.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

При разработке Типового проекта предусмотрено технологический процесс с учетом снижения трудоемкости максимальной загрузки оборудования и применения механической подачи сырья и материалов на участки к станкам. На участке изготовления столярных изделий, процесс антисептирования совмещен с механической обработкой, что позволило получить более компактное и экономичное решение.

На территорию строительной базы сырье и материалы доставляются автотранспортом и складываются на открытых площадках и в складах. На участки сырья и материалы подаются с помощью конвейеров, электрогрузчиков, кранов, талей, ручных тележек. Степень механизации труда рабочих - 62%

- Основные производства сосредоточены в главном корпусе:
- Деревообрабатывающее отделение с антисептированием
 - отделение железобетонных изделий с бетоносмесительным и известогасильным участками;
 - ремонтно-механическое отделение с кузнечным участком;
 - Клееприготовительный участок;
 - Заточный участок, краскоприготовительное отделение;
 - Окрасочный участок, лаборатория, склад наполнителей.

Производственная программа

Столярно-строительные изделия	м ³ - 952
Железобетонные изделия и товарные смеси	тыс.руб - 126.6
Красящие составы, замазки, шпаклевки	м ³ - 1470 тыс.руб. 25
Санитарно-технические работы	м ³ - 40 тыс.руб. - 0.4
Ремонт оборудования и инвентаря	тыс.руб. - 11.7
Изготовление металлоконструкций	тыс.руб. - 6.6
Электротехнические работы	тыс.руб. - 3.7

Потребность в сырье и ресурсах

Цемент	м ³ - 1310
Щебень	м ³ - 514.5
Песок	м ³ - 531
Известь	м ³ - 1233.5
Мел молотый	м ³ 92.4
Защитные ласты	т 26.1
Сталь и изделия из стали	т 1.715
Цветные металлы	кг 66.507
Трубы чугунные	т 60
Радиаторы	шт 2.0
Лакокрасочные материалы	шт 100
Горюче-смазочные материалы	т 21.8
Вода	т 100
Тепло	М ³ /час 4.22 М ³ /сут. 9.435 ккал/ч 791510
Потребная электрическая мощность	кВт 917.68 кВт 241.8

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН И ТРАНСПОРТ

Производственная база занимает площадь 0.72 га и имеет размеры 73х99 м.

Размещение зданий и сооружений выполнено в соответствии действующих правил и норм с учетом технологии производства. На участке размещены следующие здания и сооружения:

1. Главный корпус с административно-бытовыми помещениями и складом наполнителей
2. Материальный склад с навесом
3. Трансформаторная подстанция
4. Площадка пиломатериалов
5. Площадка ж.бетонных изделий
6. Циклон системы В-9
7. Циклон системы В-6
8. Лебедка реверсивная тип тл-9 А-1 - 2 шт.
9. Склад автоматизированный
10. Площадка отдыха.

При решении генплана учтено зонирование производств (основные, вспомогательное, складское хозяйство) что обеспечило экономное использование территории. Главный корпус ориентирован на улицу остальные здания и сооружения размещаются внутри двора. Свободные от застройки участки озеленены. Для отдыха рабочих и служащих предусмотрена площадка с малыми архитектурными формами. Отметки полов зданий подняты на 0.15 м от поверхности земли.

9866/1

Привязка			
ИЧБ. /			
ТП 409-15-93С.86 ПЗ			
Производственная база реконструируемая с годовым программой 200 тыс. руб. для районов сейсмичностью 7.8.9 баллов.			
Р.К. ГР. ЦАРСОВА	С.И. БЕЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
МАЮТА	С.И. БЕЛОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС СО СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ.	Р.П. 1 4
ТИП	С.И. БЕЛОВ	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (НАЧАЛО)	МНИ. БИТ. КАЗ. ССР КАЗПИПРОИКТИБЫТ Г. АЛМА-АТА
И. КОСТР.	МИЩЕНКО		
ГЛАВ. ИНЖ.	КОБИЕРИД		

Изд. № 10/2014 № 10/11. В. АРТА

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрыво- и пожаробезопасность здания при эксплуатации. Главный инженер проекта: С.И. БЕЛОВ В.П. Главный инженер проекта привязки:

Архитектурно-строительный проект 409-15-93с.86 Альбом I

Вертикальная планировка участка решается при привязке проекта. Дороги и проезды обеспечивают подъезд к зданию и противопожарные проезды. Покрытие проездов и площадок двухслойное асфальто-бетонное на щебеночном основании (учитывается при привязке). Покрытие открытых складских площадок - грунтовое, уплотненное щебнем. Грузоворот предприятия - 7300т. Режим работы 1 смена, 255 дней. Грузоподъемность транспортной единицы - 8т. Участок огражден металлической сеткой с воротами (серия 3.017-1 Тип М68)

Архитектурно-строительные решения

- Типовой проект разработан для следующих условий:
- а) Площадка строительства со спокойным рельефом;
- б) Грунтовые воды отсутствуют;
- в) Основанием под фундаменты служат грунты непучинистые непросадочные с расчетным давлением на грунт основания 1,5 кгс/см²; 2,0 кгс/см²; 2,5 кгс/см² и соответствующими расчетными характеристиками; сейсмичность 7,8 баллов R=15 кгс/см² - $\gamma_I = 12^\circ$; C I = 0,02 кгс/см²; $\gamma_{II} = 1,6$ гс/см³; $\gamma_{III} = 14^\circ$; C II = 0,03 кгс/см²; $\gamma_{IV} = 1,65$ гс/см³; R=2,0 кгс/см²; R=2,5 кгс/см² - $\gamma_I = 17^\circ$; C I = 0,02 кгс/см²; $\gamma_{II} = 1,6$ гс/см³; $\gamma_{III} = 18^\circ$; C II = 0,03 кгс/см²; $\gamma_{IV} = 1,65$ гс/см³;
- Сейсмичность 9 баллов R=1,5 кгс/см² - $\gamma_I = 12^\circ$; C I = 0,03 кгс/см²; $\gamma_{II} = 1,6$ гс/см³; $\gamma_{III} = 14^\circ$; C II = 0,06 кгс/см²; $\gamma_{IV} = 1,65$ гс/см³; R=2,0 кгс/см²; R=2,5 кгс/см² - $\gamma_I = 17^\circ$; C I = 0,03 кгс/см²; $\gamma_{II} = 1,6$ гс/см³; $\gamma_{III} = 18^\circ$; C II = 0,11 кгс/см²; $\gamma_{IV} = 1,65$ гс/см³;
- г) вес снегового покрова для III района по СНиП II-6-74 - 100 кгс/м²;
- д) Скоростной напор ветра для I-V географических районов по СНиП II-6-74;
- е) расчетная зимняя температура наружного воздуха - 30°C (основное решение); - 20°C;
- ж) Сейсмичность площадки строительства 7; 8; 9 баллов. Расчетная сейсмичность здания - 9 баллов (основное решение); 7; 8 баллов;
- у) Проект разработан для применения во II в; III в; IV г климатических районах Казахской ССР.

Объемно-планировочные решения

Класс здания - II
 Степень огнестойкости здания - II
 Производственная часть запроектирована в одноэтажном однопролетном здании с размерами в плане 54,0x18,0 м. Высота до низа стропильных балок 4,8 м решена в унифицированных сборных железобетонных конструкциях производственных зданий. Административно-бытовые помещения запроектированы в двухэтажной пристройке с размерами в плане 18,0x12,0 м и высотой этажа 3,3 м. Здание отапливаемое, освещение через оконные проемы и искусственное.
 Окна приняты деревянные спаренные с двойным остеклением по Гост 12506-81 и Гост 11214-78.
 Кровля рулонная плоская с внутренним водостоком. Здание склада заполнителей технологически завязано

с главным корпусом (производственной частью). Склад заполнителей запроектирован в одноэтажном однопролетном здании с размерами в плане 12,0x18,0 м высотой до низа балок 6,0 м. Здание неотапливаемое

Конструктивные решения

Конструкции главного корпуса решены в унифицированном железобетонном каркасе. Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа разработаны с учетом осуществления нулевого цикла работ до монтажа каркаса здания. Фундаменты под наружные стены - сборные железобетонные фундаментные балки по серии 1.415-1 вып.1. Колонны - сборные железобетонные по серии 1.423-3 вып.1; 1.427,1-3 вып.1
 Покрытие - сборное из крупнопанельных предварительно напряженных плит Гост 22701.0-77 - Гост 22701.5-77 по сборным железобетонным балкам серии 1.462,1-3/80 вып.1 для районов с сейсмичностью 7,8 баллов; из профилированного настила Гост 24045-80 по металлическим фермам серии 1.460,3 - 17 вып.1 для районов с сейсмичностью 9 баллов.

В качестве материала наружных стен приняты керамзитовые панели $\rho = 900$ кг/м³ по серии 1.030,1-1 вып.1-1. Наружные участки кирпичных стен приняты из эффективного кирпича марки 75 на растворе марки 50 с армированием арматурной сеткой через 1200 мм по высоте.

Перегородки - сборные из легкого бетона и железобетонные, сборные гипсобетонные по серии 1.030,9-2 вып.0. Отдельные участки внутренних стен армокирпичные. Конструкции административно-бытовых помещений решены в связевом каркасе серии 1.020,1-2с. Фундаменты приняты сборные железобетонные по серии 1.020-1/83 вып.1-1.

Для кладки применять пустотелый кирпич с отверстиями размером до 1/4 м. Кладку выполнять на растворе со специальными добавками, повышающими прочность сцепления раствора с кирпичом. Категория кирпичной кладки принята в проекте II, определяемая расчетным временным сопротивлением осевому растяжению по неперевязанному шву, значение которого принято: $180 \text{ кПа} > R_p > 120 \text{ кПа}$

Склад заполнителей решен в унифицированных сборных конструкциях. Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа. Фундаменты под наружные стены - сборные железобетонные балки по серии 1.415-1 вып.1. Колонны - сборные железобетонные по серии 1.423-3 вып.1. Покрытие - из волнистых асбестоцементных листов Гост 16233-77 по сборным железобетонным балкам серии 1.063,1-1 вып.1.

Стены - из волнистых асбестоцементных листов по Гост 16233-77.

Антисейсмические мероприятия

Каркас главного корпуса выполнен в сборных железобетонных конструкциях по сериям, предназначенным для зданий, возводимых на участках с сейсмичностью 7,8-9 баллов и предусматривающим все необходимые мероприятия в соответствии со СНиП II-7-81. Строительство в сейсмических районах. Каркас административно-бытового блока отделен от каркаса производственного антисейсмическим швом шириной 40 мм в соответствии с п.3; 5 СН и П II-7-81

Над стыками фундаментных балок с фундаментом предусмотрена укладка симметрично относительно координационной оси здания сетки длиной 2 м. Горизонтальная гидроизоляция предусмотрена из слоя цементного раствора состава 1:2. Здание склада заполнителей разработано без учета сейсмических воздействий в соответствии со СНиП II-7-81 табл. 5 п.3.

Антикоррозийная защита

Проектом предусмотрена защита строительных конструкций от агрессивного воздействия среды и выделений, возникающих при обработке материалов, предусмотренных технологическими процессами, в соответствии со СНиП 2.03.11-85

Противопожарные мероприятия

Группа возгорания и пределы огнестойкости принятых в проекте конструкций соответствует требованиям таблицы №2 СНиП II-2-80 "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений". Пристроенные административно-бытовые помещения отделены от производственных помещений негорящими стенами. Эвакуация людей из помещений второго этажа обеспечивается наличием внутренней лестничной клетки и наружной металлической лестницы из коридора через наружную дверь.

Имя, должность, полн. и дата

Привязан
инв.

ИНЖ. РУК. ГР. НАЧ. ОЛД. ТИП. И КОНТ.
ХЕГАН КУЗНЕВОВ
СУЩИХ МИШЕНКО

Главный корпус со складом заполнителей
Общая пояснительная записка (продолжение)

Страна	Лист	Листов
Р.И	2	
МИН. БИТ. КАД. ССР КАЗАХСТАНА		

Т П 409-15-93с.86 П 3
 Производственная база реконструкция ф. Головкин программой 2000тыс. руб. (для районов с сейсмичностью 7,8-9 баллов)

9866/1

Типовой проект 409-15-93 С. 86

В отделке стен и потолков на путях эвакуации и пожароопасных помещениях принята окраска известковым, водоэмульсионным составами и алкидными эмалями. Покрытие полов предусмотрено бетонное, мозаичное и из керамических плиток.

Внутренний водопровод и канализация

Подача воды в здание предусмотрена на хозяйственно-питьевое производственные и противопожарные нужды от внешних сетей водопровода вводом 100 мм.

На вводе устанавливается водомерный узел с водомером ВТ-50. Потребный напор на вводе составляет: при пожаре 29,0 м; без пожара 16,0 м.

Расход воды на внутреннее пожаротушение принят из расчета 2 л/струи по 5,0 л/с каждая, согласно СНиП II-30-76. Расход воды на наружное пожаротушение принят 15,0 л/с.

Горячее водоснабжение

Горячее водоснабжение принято от водоподогревателя (см. часть 08). Сеть монтируется из стальных водогазопроводных легких оцинкованных труб по ГОСТ 3262-75.

Канализация

Бытовые сточные воды самотеком отводятся в наружную сеть канализации.

Производственные сточные воды перед сбросом в наружную сеть канализации проходят предварительную очистку в отстойных колодцах.

Водосток

Для отвода дождевых и талых вод с кровли здания, предусмотрено устройство внутреннего водостока. Предусмотрено переключение в сеть канализации на зимний период.

Отопление и вентиляция

Проект отопления и вентиляции разработан для районов с сухим и нормальным климатом с расчетной температурой наружного воздуха -20°; -30°С для проектирования отопления и вентиляции. Источником теплоснабжения предусматриваются существующие поселковые котельные.

Теплоноситель вода с параметрами t°, 95°С; t°, 70°С. Расчет системы отопления и вентиляции произведен в соответствии СНиП II - 33-75° и СНиП - 92-76.

В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М-90 и регистры из гладких труб.

Вентиляция запроектирована приточно-вытяжная с механическим побуждением.

Воздухообмены приняты по расчету на разбавление вредностей, ассимиляцию тепла и по кратностям согласно СНиП II - 33-75; СНиП II - 92-76.

Горячее водоснабжение запроектировано по закрытой схеме в водободяном подогревателе установленном

в тепловом пункте.

В тепловом пункте предусмотрены приборы контроля и автоматического регулирования расхода тепла.

Охрана окружающей среды и использование вторичных ресурсов.

Проектом предусмотрена локальная очистка сточных вод от технологического оборудования в отстойных колодцах с наслоуловителем перед сбросом в городскую сеть канализации. Остальные по своему составу относятся к хоз-фекальным, поэтому подлежат сбросу в канализацию без предварительной очистки.

Воздух в цехе деревообработки очищается от древесной пыли и стружки перед выбросом в циклоне типа ОЗК ДМ №22 а в отделении изготовления железобетонных изделий от цементной и известковой пыли в циклонах НИИгаз типа ЦН-И 0630.

Проектом предусмотрено использование отработанной воды. Отработанная теплая вода от охлаждения машины для точечной сварки в целях экономии используется вторично - поступает на затворение бетона и в известогасилку.

Годовая экономия повторно использованной воды составит - 7,16 тыс. м³.

Силовое электрооборудование

Проектом силового электрооборудования предусматривается вводно-распределительное устройство ВРУ.

Направление электроприемников принято: силовых 380 В и 220 В.

Учет расхода электроэнергии предусматривается на вводно-распределительном устройстве.

Распределительные щиты приняты типа ЩР ПС предохранителями отходящих линиях. В проекте предусмотрено отключение вентсистем при пожаре от прибора пожарной сигнализации.

Электроосвещение

Напряжение электроосвещения 380/220 В.

В проекте приняты три системы освещения:

- 1. Рабочее освещение 220 В
- 2. Аварийное освещение 220 В
- 3. Ремонтное освещение 36 В.

Рабочее освещение принято общее и комбинированное. Светильники аварийного освещения выделяются из числа светильников общего освещения. Источники света типы светильников приняты в зависимости от условий среды и требуемой освещенности.

Осветительные щиты приняты типа ПР II.

Защитные мероприятия

В качестве внутреннего контура зануления используются подкрановые пути и стальная полоса 40х4мм. Для защиты от поражения электрическим током при нарушении изоляции в электроустановках 380/220 В предусматривается защитное зануление.

Молниезащита

Согласно СН 305-77 объект относится ко II категории молниезащиты. Защита здания от прямых ударов молнии выполнена путем наложения молниеприемной сетки на неметаллическую кровлю.

Основные показатели проекта

- 1. Установленная мощность электроосвещения 39,8 кВт.
- 2. Установленная мощность силового эл.оборудования 373,1 кВт.
- 3. Суммарная установленная мощность 412,9 кВт.
- 4. Расчетная мощность электроосвещения 35,8 кВт.
- 5. Расчетная мощность силового электрооборудования 206,0 кВт.
- 6. Суммарная расчетная мощность 241,8 кВт.
- 7. Косинус „фи“ естественный 0,8
- 8. Косинус „фи“ после компенсации 0,95
- 9. Коэффициент использования 0,5

10. Суммарный годовой расход электроэнергии при односторонней работе в том числе:

- а) на электроосвещение 26850 квт.ч
- б) на силовое электрооборудование 412000 квт.ч

Автоматизация

Проектом автоматизации предусматривается управление механизмами подачи заполнителей автоматизация приточных систем, управление вытяжными вентиляторами В-12; В-13, автоматизация теплового пункта.

9868/1

Т П 409-15-93 С. 86 ПЗ			
Производственная база реконструкция с годовой программой 2000 тыс. руб. (для районов с численностью 7,8-9 ввзросл)			
Главный корпус со складом заполнителей		С/П	Лист 3
Общая пояснительная записка (продолжение)		Мин.Бнт. Каз. ССР КАЗГИПРОЕКТИБЫТ Г.АЛМА-АТА	

Привязан	рук. гр. СТЕВАНОВ
	нач. отд. ПЕТРИКОВ
	тип СУХИХ
	инж. КОНТ. МИШЕНКО

ИВЛ/ЛР/ЛД/ЛМ/ЛН/ЛО/ЛП/ЛР/ЛС/ЛТ/ЛУ/ЛФ/ЛХ/ЛЦ/ЛЧ/ЛШ/ЛЩ/ЛЪ/ЛЬ/ЛЭ/ЛЮ/ЛЯ

Пожарная сигнализация

Проектом предусматривается установка датчиков пожарной сигнализации в административных и производственных помещениях.

При возникновении пожара срабатывают датчики что фиксируется прибором-концентратором, установленном в помещении о.с.

Концентратор выдает сигнал на выносные лампы и звонок. В проекте также предусмотрено возможность выдачи сигнала тревоги (на п.цн (пульт централизованного наблюдения) через абонентскую линию телефонного аппарата.

Устройства связи

Проектом предусмотрено устройство телефонизации и радификации административно-бытовых помещений.

Типовой проект разработан со следующими технико-экономическими показателями.

Технико-экономические показатели

№ п/п	наименование показателя	Единица измер.	величина
1	Мощность предприятия в денежном выражении	тыс.руб.	200
2	Годовая прибыль предприятия	тыс.руб.	62,9
3	Годовая себестоимость продукции	тыс.руб.	137,1
	рентабельность предприятия	%	14,4
	себестоимость на единицу		
	вводимой мощности	тыс.руб.	0,685
4	численность работающих	чел.	31
5	Производительность труда	тыс.руб.	6,45
6	Сметная стоимость строительства	тыс.руб.	364,82
	В том числе:		
	Строительно-монтажных работ	"	254,74
	оборудование и мебель	"	109,27
7	Сметная стоимость на расчетный показатель	руб.	1824,1
	Стоимость строительно-монтажных работ:		
	на 1 м² общей площади	руб.	135,44
	на 1 м³ строительного объема	руб.	21,03

№ п/п	наименование показателей	Ед. изм.	величина
8	Трудозатраты в строительстве	чел.дн.	4766
	То же на расчетный показатель	чел.дн.	23,83
	на 1 тыс. руб. с.м.р	"	18,71
	на 1 м² полезной площади	чел.час	18,24
	на 1 м² общей площади	чел.дн.	2,53
	Площадь застройки	м²	2800
10	строительный объем	м³	1211,07
	то же		
	на 1 м² общей площади	м³	6,44
	на 1 м² рабочей площади	"	8,41
11	Общая площадь	м²	1880,84
	То же на расчетный показатель	м²	9,40
12	Рабочая площадь	м²	1440,66
	То же на расчетный показатель	м²	7,20
	на 1 м² общей площади	м²	0,76
13	Полезная площадь	м²	1777,1
14	Расход основных строительных материалов:		
15	Цемент, приведенный к марке 400	т	274,63
	То же		
	на 1 м² общей площади	т	0,146
	на 1 м² полезной площади	т	0,15
	на 1 м³ строительного объема	кг	22,7
	на единицу мощности	кг	1373,5
16	Сталь, приведенная к классам А-I и С38/23	т	41,13
	то же;		
	на 1 м² общей площади	т	0,022
	на 1 м² полезной площади	т	0,037
	на расчетный показатель	"	0,205
17	Бетон и железобетон	м³	828,2
	в том числе; монолитный	"	401,4
	сборный.	"	426,8

№ п/п	наименование показателей	Ед. изм.	величина
18	Бетон и железобетон на 1 м² общей площади	м³	0,44
19	То же на расчетный показатель	м³	4,14
	Прокат черных металлов	тн	15,77
	То же на 1 м² общей площади	кг	8,38
	на 1 м² полезной площади	кг	8,87
20	Лесоматериалы		
	Круглый лес	м³	99,5
	То же на 1 м² общей площади	"	0,05
	на 1 м² полезной площади	"	0,05
	на единицу мощности	"	0,5
21	Черные металлы на 1 м² полезной площади:		
	на отопление (сталь)	кг	0,75
	на водоснабжение (сталь)	кг	0,509
	на канализацию (чугун)	кг	—
22	Кирпич	тыс.шт	103,04
	эксплуатационные показатели		
23	Расход воды холодной	м³/ч	4,22
	горячей	м³сут.	9,435
	л/с	л/с	3,466
	л/с	л/с	1,167
24	Канализационные стоки	м³/ч	3,345
	тепло	ккал/ч	7861,80
	на отопление	кВт	917,68
	на вентиляцию	"	1120,80
	на горячее водоснабжение	"	130,0
	на горячее водоснабжение	"	594,20
	на горячее водоснабжение	"	595,18
	на горячее водоснабжение	"	796,80
25	Тепло на отопление 1 м² общей площади	"	92,5
	Тепло на отопление 1 м² общей площади	"	63,07
	Тепло на отопление 1 м² общей площади	"	0,07
26	Потребная электрическая мощность	кВт	241,8
	Годовой расход электроэнергии	тыс.кВт/ч	438,85
	тепла	Т.коп	884,6
	на отопление	—	310,1
	воды	тыс.м³	2,405
27	Срок окупаемости	лет	5,8

9866/1

ТП 409-15-93С.86 ПЗ

Производственная база реконструкция с годовым программой 2000 тыс.руб. (для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов).

рук.гр. нач.отд.	Начальник	БЕЛОВ	Старший лист	Листов
Г.П.	Сущик	БЕ	Р.П.	4
И.Контр.	Мищенко	Мис	Инж.быт.каб.сер	КАЗПРОЕКТИВБ
И.б. №			записка (окончание)	Г.Д.И.А.А.А.

Мп.проект 409-15-93С.86 Раздел I

И.б. №

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТХ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1-7	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
8	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 3-9	
9	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 9-13	
10	РАЗРЕЗЫ А-А; Б-Б; В-В	
11	ПЛАН РАЗРЕЗЫ А-А; Б-Б	
	СХЕМА РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ	
12	ПЛАН НА ОТМ. 0.000; 2.600 И РАЗРЕЗЫ А-А; Б-Б	
13	МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ. КАМЕРА ТЕПЛОВЛАЖНОСТНОЙ ОБРАБОТКИ	
14	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ; 3.300	
	РАЗРЕЗЫ А-А; Б-Б	
15	ПЛАН В ОСЯХ А-Г 1-3 НА ОТМ. 0.000	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (НАЧАЛО)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
ТХИ 16	МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	РАСХОДНЫЙ БУНКЕР ПОЗ. 66	
ТХИ 17	ЛОТОК ПРИЕМНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 60	
ТХИ 18	КОРОБ	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	
ТХИ 19	БАДЬЯ С ОТКРЫВАЮЩИМСЯ ДНИЩЕМ. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	
ТХИ 20	ВОРОНКА ЗАГРУЗОЧНАЯ	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 67	
ТХИ 21	БАДЬЯ ДЛЯ ВЕТОКА	
	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 32	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *В.П. Сущих*
 Главный инженер проекта *ПРИВАЗАН*

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТХИ 22	Подставка под оборудование	
	Чертеж общего вида поз. 33	
ТХИ 23	Верстак чертежобщего вида поз. 76	
ТХИ 24	Шкаф для красок и кистей.	
	Чертеж общего вида поз. 86	
ТХИ 25	Контейнер для мела.	
	Чертеж общего вида поз. 82	
ТХИ 26	Верстак с нижним отсосом воздуха поз. 85	
ТХИ 27	Верстак с нижним отсосом воздуха	
	Чертеж общего вида поз. 85	
ТХИ 28	Стол для подсушки мела.	
	Чертеж общего вида поз. 16	
ТХИ 29	Вентиляционный водяной затвор.	
	Чертеж общего вида поз. 2	
ТХИ 30	Приточный водяной затвор.	
	Чертеж общего вида поз. 1	
ТХИ 31	Стол для сколачивания щитов.	
	Чертеж общего вида поз. 14	
ТХИ 32	Стол роликовый $\varnothing = 6$ м	
	Чертеж общего вида поз. 9	
ТХИ 33	Стол роликовый $\varnothing = 2$ м	
	Чертеж общего вида поз. 8	
ТХИ 34	Ванна для антисептирования	
	Поз. 18	
ТХИ 35	Затвор шиберный реечный	
	Чертеж общего вида поз. 100	
ТХИ 36	Затвор шиберный реечный	
	Чертеж общего вида поз. 100	
ТХИ 37	Бункер приемный для заполнителя	
	Чертеж общего вида поз. 99	
ТХИ 38	Воронка поворотная	
	Чертеж общего вида поз. 98	
ТХИ 39	Вайма для сборки оконных переплетов и дверных полотен поз. 11	
ТХСО	Спецификация оборудования	на листах

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТХ	Технологические решения	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
ОС	Связь и сигнализация	
ОПС	Охранно-пожарная сигнализация	
А	Автоматизация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	
СМ	Сметные материалы	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- Постоянное рабочее место
- Подвод электроэнергии
- Электророзетка
- Подвод воды
- Подвод пара
- Местный отсос
- Место складирования заготовок или деталей.

0806/1

ИВ. №	ПРИВАЗАН
Т П 409-15-93 С. 86 ТХ	
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННО-СТРОИТЕЛЬНОГО РАЙОНА	
ГЛАВНЫЙ КОМПЛЕКТ С О	
РДК-ГР. ЧУРОВА	СТАНДА Лист Листов
НАЧ. ОТД. БЕЛОЗЕР	СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛИ РП 1 47
ГЛП СУЩИХ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ
И-КОНТР. ГИДКОВА	(НАЧАЛО)
	МИН БЫТ-КАЗ. СЕР
	КАЗПРОЕКТИВБТ
	Г. А. А. А. А.

СОГЛАСОВАНО: *С. П. С.*
 ВСЕ КОМПЬЮТЕРНО
 ЭТО ПОЛНО
 СТО
 НАЧ. ОТД. БЕЛОЗЕР
 ГЛП СУЩИХ
 И-КОНТР. ГИДКОВА
 МИН БЫТ-КАЗ. СЕР
 КАЗПРОЕКТИВБТ
 Г. А. А. А. А.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Типовой проект «Производственная база реконструируемой с годовой программой 200,0 тыс. руб. для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов» разработан на основании задания утвержденного Госстроем Каз.ССР от 21.05-84 г.

Производственная база реконструируемой предназначена для обеспечения столярно-строительными изделиями, мелкими ж/б изделиями (блоки, перемычки и т.д.). Товарным бетоном и раствором, клеевыми и масляными малярными составами, малогабаритными металлоконструкциями, сантехническими и кровельными заготовками, техническим обслуживанием мелких строительных механизмов и электрооборудования.

Складские помещения предназначены для хранения материалов и механизмов, временно работающих на базе.

Доставка материалов и вывоз готовой продукции производится автотранспортом межцеховой транспорт - электропогрузчики и ручные тележки.

РЕЖИМ РАБОТ
 число рабочих дней в году — 255
 число смен в сутки — 1
 число часов работы в смену — 8

Производственная программа

(начало)

№ п/п	наименование изделий и полуфабрикатов	ед. изм.	количество		примечание
			год	сутки	
1	Поступление пиломатериалов всего	м3	1310	5.14	
	в т.ч. товарные	м3	358	1.6	
2	Сушка пиломатериалов	м3	1310	5.14	
3	Изделия деревообрабатывающего отделения	м3	952	3.7	
	в т.ч. выход готовых изделий	м3	700	2.75	
	из них:				
	а. Столярные изделия	м3	170	0.67	
		м2	4231	16.6	
	в т.ч. оконный блок	"	90	0.35	
		"	1604	6.3	
	оконный переплет	"	25	0.1	
		"	854	3.35	
	дверной блок	"	35	0.14	
		"	1024	4.0	
	дверное полотно	"	20	0.08	
		"	749	2.9	
	б. Погонажные изделия	м3	390	1.53	
		м	189593	74.3	
	в т.ч. доска половая шпунтованная	"	165	0.65	
		"	58236	22.8	
	наличник	"	55	0.22	
		"	57894	2.27	
	Плинтус - галтель	"	50	0.2	
		"	56818	2.23	
	Подоконная доска	"	70	0.27	
		"	6645	2.6	
	Половой брус лаги	"	50	0.2	
		"	10000	3.9	
	в. Щиты	м3	120	0.47	
		м2	2517	9.9	
	в т.ч. перегородочные 3-слойные	"	80	0.31	
		"	997	3.9	
	щиты наката 3-слойные	"	40	0.16	
		"	1520	6.0	
	г. Стропила	м3	20	0.08	
4	Отделение изготовления железобетонных изделий и товарных смесей; в т.ч. бетон товарный	м3	1470	5.76	
	раствор товарный цемент	"	441	1.73	
	раствор товарный известк.	"	441	1.73	
	железобетонные изделия	"	368	1.44	
5	Краскоприготовительное отделение	т	40	0.157	
	в т.ч. красящие составы	"	40	0.015	
	Замазка и шпаклевка	"	36.0	0.141	

(продолжение)

№	ремонтно-механическое отделение	тыс. руб.	48.0	0.188
	в т. числе: санитарно-технич. работы	тыс. руб.	260	0.102
	ремонт оборудования и инвентаря	"	11.7	0.046
	изготовление металлоконструкций	"	6.6	0.026
	электротехнические работы	"	3.7	0.014

- основные технологические отделения сконструированы в главном корпусе размерами в плане 18x54 (м), высота до низа несущих конструкций - 4.8 м в корпусе размещаются:
1. Деревообрабатывающее отделение с антисептированием.
 2. Отделение железобетонных изделий с бетоносмесительным и известогасительным участками.
 3. Ремонтно-механическое отделение с кузнечным участком.
 4. Клееприготовительный участок
 5. Заточной участок
 6. Краскоприготовительное отделение
 7. Окрасочный участок
 8. Лаборатория

Типовой проект 409-15-93 с.86

Имя / Подпись и дата

Привязки

9866/1

Т П 409-15-93 с.86 ТХ

Производственная база реконструируемой с годовой программой 200,0 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов)

Рук. гр. Чурсова	Исполн. [подпись]	главный корпус со складом заполнителем	этадия лист	листов
нач. ота. Белов			Р-П	2
тип Сущих		общие данные (продолжение)	Имя: Бит-КазССР Казгипростройбыт Г. Яна-Яна	
и. контр. Чуркова				

альбом проект 409-15-93 с. 86

1. Деревообрабатывающее отделение деревообрабатывающее производство решено в одном из пролетов Главного корпуса, оснащено необходимым оборудованием для раскроя пиломатериалов и изготовления столярных изделий. Сушка пиломатериалов предусмотрена в камере ВА-2. Пиломатериалы поступают автотранспортом и складываются на открытой площадке автокраном. Штабель для сушки формируется на тележке, состоящей из нескольких сушильных треков. Сушка производится в среде перегретого пара при t°ре 120-130°С. Расход пара - 420 кг/ час. Высушенный штабель перегружается на другую тележку и подается в деревообрабатывающее отделение для переработки. Шоварный пиломатериал складывается после сушки под навесом в цехе установлены станки для продольной и поперечной распиловки строжки и фуговки. Антисептирование производится в специальной ванне с антисептирующими пастами. Сборка изделий производится в валяках и на верстаках. В окрасочном участке краскопритовительного отделения на верстаке, оборудованном нижним отсосом, выполняется зачистка поверхности изделий, проолифка и шпаклевка.

окраска изделий и вставка стекол производится на месте ремонта. Подача столярных изделий в окрасочный участок осуществляется ручными тележками. Готовая продукция деревообрабатывающего отделения вывозится электропогрузчиком или ручными тележками на склад готовой продукции.

1.1 Годовой баланс древесины
 годовой расход пиломатериалов - 952 м³
 выход готовой продукции 73,5% 700 м³
 отходы кусковые 15% 143 м³
 опилки, стружки 11,5% 109 м³

1.2 Расчет складских площадей Таблица №1

№ п/п	наименование склада	запас мат-ла в м³		расчетная площадь м²	принятая площадь м²	примечание
		в днях	в м³			
1	склад пиломатериалов	20	132	210	216	
2	склад готовой продукции деревообрабатывающего отделения	10	53	126	490,6	на складе хранится электропогрузчик, временно работающие механизмы токарный пиломатериал и металл.

1.3 номенклатура изделий деревообрабатывающего отделения Таблица №2

№ п/п	наименование изделия	габариты в мм						годовая программа		
		л	в	н	м²	м	шт	шт	шт	шт
столярные изделия										
1	Оконный блок	Гост 11214-78	1145	1454	—	1604	—	90	957	
2	Оконный переплет	Гост 11214-78	1040	1345	—	854	—	25	609	
3	дверной блок	Гост 6629-74	2000	900	—	1024	—	35	503	
4	дверное полотно	Гост 6629-74	2000	900	—	749	—	20	414	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ №2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПОГОНАЖИВЬЕ ИЗДЕЛИЯ								
доска полая шпунтовая	Гост 8242-75	6000	98	29		58236	165	9706
наличник	"	2000	74	13		57894	55	36842
плитус галтель	"	2500	54	16		56818	50	22727
подоконная доска		1450	250	34		66450	70	4430
подовой брус лаги		3000	100	50		10000	50	3333
ШИТЫ								
щиты перегородочные трехслойные щиты наката трехслойные стропила	Щ-10 С-1	3000	600	80	997	—	80	654
		2100	540	57	1520	—	40	1347
		6000	200	50	—	—	20	333
всего					6748	189593	700	

1.4 расчет сушильной камеры
 Годовая потребность в сухом пиломатериале равна 1310 м³ в год.
 объем штабеля загружаемого в камеру - 6,5 x 1,6 x 2,0 = 20 м³
 объемный коэффициент заполнения штабеля условным пиломатериалом - 0,5
 время сушки - в зависимости от режима от 24 до 96 час.
 годовая производительность камеры в условном пиломатериале - Q = 20 x 0,5 x 255 = 2550 м³
 коэффициент использования камеры - $K = \frac{1310}{2550} = 0,51$

ИНВ. № 001 ПОЛТ. И ДАТА ВЗН. № 1

Привезли
 ИНВ. №

0866/1

409-15-93 с. 86 ТХ

Производственная база ремонтучастка с годовой программой работ в руб. для районной significance 28,9 млрд руб.

Руч. гр. Часова	главный корпус со складом запчастей	Стр. лист	Листов
нач. отд. Белов		Р.П	3
Гип Сущих	Общие данные (продолжение)	Минбит КазССР	КАЗПРОИТБИТ
И.Контр. Ядова		г. ЯЛМА-ВНА	

для защиты деревянных конструкций предусматриваются антисептические пасты на камнеугольном лаке и фтористом натрии. Буре или ПА. Составы паст приготавливать в соответствии с главой СНиП III - 19-76 часть III гл. 19.

"Правила производства и приемки работ" "деревянные конструкции".

Расход пасты на 1м² поверхности составляет 0,5 кг. Поверхность подлежащая покрытию составляет 3430 м²/год. расход пасты 3430 x 0,5 = 1715 кг / год

3) Поставка арматуры на оконные блоки	Верстак	1	0,22	1	26
4) Поставка арматуры на дверные блоки	"	1	0,037	"	
5) Выборка гнезд в оконных блоках	"	1	0,092	"	12,2
6) Выборка гнезд в дверных блоках	"	1	0,03	"	
7) Зачистка и устранение дефектов в оконных блоках	"	1	0,082	"	26,2
8) Зачистка и устранение дефектов в дверных блоках	"	1	0,18	"	
9) Сколотка щитов	"	1	0,24	"	24

Грейфера и передвижного конвейера подаются в расходные бункера бетоносмесительного участка

Бункера оснащены регистрами для подогрева заполнителей в зимнее время.

Количество отсеков в бункерах - три цемент поступает спецавтотранспортом и складироваться в автоматизированном складе емк. 25 м.

Бетоносмесительный участок оборудован бетоносмесителем сБ-80 принудительного перемешивания емкостью 250 л. со скиповым подъемником.

Дозирование составляющих производится на весовом устройстве с гидравлическим датчиком, на котором устанавливается скиповый подъемник.

В скип из расходных бункеров заполнителей подаются лотковыми вибропитателями, цемент - винтовыми конвейерами ϕ 200 мм.

Управление работой питателей и шнека производится дистанционно - с пульта, управление работой бетоносмесителя - местное

Подача бетона в цех производится в бадье установленной на тележке.

Формование изделий производится в формах.

Милевон Проект 409-15-93с-86 Альбом I

1.5 Загрузка станков и рабочих мест

№ п.п.	Наименование работ	тип марка станка	кол-во рабочих станков	расчет. кол-во станков	принятое кол-во станков	% загрузки	принятое число рабочих	примечание
1	Поперечный и продольный раскрой пиломатериала, в т.ч. погонаж столярн. изделия щиты	УН-1	2	0,29 0,11 0,04	1	40,0	2	
2	строгальные работы в том числе погонаж столярн. изделия	С25-1А	2	0,24 0,11	1	35,0		
3	Фуговка в том числе погонаж столярн. изделия	СФ6-1	1	0,29 0,10	1	39,0	1	
4	Прирезка и торцовка в том числе погонаж столярн. изделия	ЦКБ-40	1	0,13 0,11 0,02	1	24,0		
5	Зарезка шипов сверление отверстий столярные изделия	К-25	1	0,13	1	13,0	2	
6	Рабочие места 1) сборка оконных блоков и переплетов 2) сборка дверных блоков и полотен	Вайма --- ---	2 2 2	0,092 0,122 0,104	1 1 1	9,2 12,2 10,4		

1.6 РАСХОД ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	НОРМА НА 1000 м ²		РАСЧЕТНОЕ КОЛ-ВО	РАСХОД	
			ОКОНН. БЛОКИ И ПЕРЕК. И ПОЛОН	ДВЕРН. БЛОКИ И ПОЛОН		ГОД.	СУМКИ ПРИМ.
1	Олифа - оксоль	кг	26,1	90,1	2458 1773	213	0,84
2	Сиккатив	"	18,6	22,3	"	85	0,33
3	Уайт-спирит	"	71,8	88,6	"	333	1,3
4	Охра тертая	"	9,3	9,8	"	40	0,158
5	Карбамидная смесь	"	26,7	257,7	"	523	2,05
6	Щавелевая кислота	"	2,7	26,0	"	52,7	0,20
7	Щурупы и гвозди	"	60,7	66,6	"	267	1,05
8	Приворы и метизы	шт	20,0	10,0	"	67	0,26
9							

ПРИМЕЧАНИЕ: расход принят по нормам института "Гипродрез"

2. отделение изготовления железобетонных изделий
Заполнители (песок и щебень) поступают автотранспортом и складироваться на складе заполнителей, откуда с помощью

9866/1

Имя, Подпись и дата ВЗН.ИВ.И

Привязан				Т П 409-15-93с.86 ТХ			
РЧК.ГР.	УРАСОВА	НАЧ.ОТД.	БЕЛОВ	Производственная база Ренстроучастка с годовой программой 200,0 тыс. куб. м для районов северностью 7,8 баллов			
ГИП	СУЩИХ	И.КОНТ.	ГУДКОВА	Главный корпус со складом заполнителей			
ИВ.№				СТАДИЯ Лист Листов РП 4			
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)			
				МИН БИТ КАЗ.ССР КАЗГИПРОНИТБИТ Г.ВЛН-ВТА			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КО9-15-93 С. 86
 РАЙОН I

Уплотнение бетона производится Поверхностными и Глубинными вибраторами.

Арматурная сталь хранится под навесом и заводится в цех электропогрузчиком.

Сварка сеток и каркасов производится на машине для точечной сварки МТ1222, резка арматурной стали на заготовки производится на станках для резки арматурной стали.

Тепловлажностная обработка железобетонных изделий производится в пропарочной камере.

Габарит камеры 4,2 x 2,5 x 1,7 м. общий цикл тепловлажностной обработки составляет 10-12 часов.

Расход пара 250 кг/час температура 80-85°С

Готовые изделия вывозятся на площадку складирования готовых железобетонных изделий.

Известковое молоко для растворов производится в известегасилке см-1247.

Загрузка известегасилки комовой известью предусматривается специальной бадьей при помощи тельфера. Из известегасилки известковое молоко поступает в две гасильные ямы, где выдерживается 5-6 дней. Комовая известь хранится в бадьях. Подача в дозатор известкового молока производится насосом.

Товарные смеси / бетон товарный, раствор товарный цементный, раствор товарный известковый на стройучастки транспортируются автотранспортом, загрузка автомашин производится непосредственно из бетоносмесителя.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ

2.1. Потребность в материалах.

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	НОРМА НА 1 М ³	РАСЧЕТ ПОКАЗАТЕЛИ	РАСХОД	
					ГОД	СУТКИ
1	ЦЕМЕНТ - всего	т	—	—	514,5	2,02
	В.Т.Ч. ДЛЯ БЕТОНА	"	0,35	590	206,5	0,81
	ДЛЯ РАСТВОРА	"	0,35	880	308,0	1,21
2	ЩЕБЕНЬ ДЛЯ БЕТОНА	м ³	0,90	590	531	2,08
	ПЕСОК - всего	"	—	—	1233,5	4,83
	В.Т.Ч. ДЛЯ БЕТОНА	"	0,45	590	265,5	1,04
	ДЛЯ РАСТВОРА	"	1,10	880	968,0	3,79
4	ИЗВЕСТЬ КОМОВАЯ	"	0,21	440	92,4	0,36
5	ВОДА - всего	м ³	—	—	3380	1,33
	В.Т.Ч. ДЛЯ БЕТОНА	"	0,20	590	118,0	0,46
	ДЛЯ РАСТВОРА	"	0,25	880	2,200	0,86
6	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ Д/ИЗД.	т	0,045	370	17,2	0,07

2.2 Расчет бетоносмесителя сБ - 80.

Годовая производительность бетоносмесителя сБ - 80, емкостью 250 л. Составит: $Q = 0,25 \times 0,67 \times 25 \times 0,8 \times 255 \times 8 = 6813,6 \text{ м}^3$ где 0,67 - коэффициент выхода бетонной смеси.

2.5. Число замесов в час

0,8- часовый коэффициент на неравномерность выдачи бетонной смеси (товарной).

255 - количество рабочих суток.

8 - количество часов работы в смену.

Годовая потребность в бетоне и растворе с учетом 1,5% потерь $100 \times 370 \times 1,015 = 1475 \text{ м}^3$

коэффициент использования смесителя

$$K = \frac{1475}{6813,6} = 0,22$$

2.3 Расчет расходных бункеров.

Для подачи заполнителей и выдачи в скип предусмотрены три расходных бункера общей емкостью 3 м³. Запас в расходных бункерах составит, при расходе заполнителей 6,85 м³/сутки - 3 часа.

2.4 Расчет оборудования для приготовления известкового молока.

Производительность известегасилки см.-1247 составляет $1 \div 2 \text{ т/час}$. Потребность $8 \div 10 \text{ т/сутки}$.

Для выдерживания известкового молока приняты две ямы размером 2,0 x 1,325 x 1,2 = 3,2 м³ каждая, что позволяет выдерживать его в течение $\frac{3,2 \times 0,8 \times 2}{0,36 \times 2,5} = 5,7 \text{ суток}$, где 0,8 - коэффициент заполнения ямы 0,36 x 2,5 - объем известкового молока в сутки.

2.5 Расчет камеры тепловлажностной обработки.

размеры камеры 4,0 x 2,5 x 1,7 = 17 м³

Годовая производительность камеры составит $Q = 17 \times 0,1 \times 255 = 435,5 \text{ м}^3$.

2.6 Расчет площади склада готовой продукции.

запас изделий на складе, согласно норм технологического проектирования ОНП - 7-80 составляет 10 ÷ 14 суток

необходимая площадь склада составит.

9866/1

ТП КО9-15-93 С.86 ТХ			
Производственная база реконструкция с годовым программой 200,0 тыс. руб. для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов			
Главный корпус со складом заполнителей.		СТАДИЯ Лист Листов	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (продолжение)		МИНБЕИ Каз.ССР КАЗГИПРОИЖИТБИТ Г.АЛМА-АТА	
ОУК. ГР.	ЧРЯСОВА	И	
ИМОТД.	БЕЛОВ	И	
ТИП	СУШИЯ	И	
И.КОНТР.	ГУДКОВА	И	

ИНВ. № 1001
 ПОДЛ. И АРХИВ
 КОМ. ИМБ. А.

$$\frac{370 \times 14 \times 15 \times 1,7}{255 \times 1} = 51,8 \text{ м}^2$$

Где 1,5 - коэффициент, учитывающий проходы между штабелями изделий

1,7 - коэффициент учитывающий проезды

2,7 расчет склада заполнителей и склада цемента.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ВЫСОТА СТЕЛА-ИЗМЕРЕНИЯ	СУТОЧНЫЙ РАСХОД	ЧИСЛО ДНЕЙ ЗАПАСА	ЕМКОСТЬ СКЛАДА	ПЛОЩАДЬ СКЛАДА
1	Склад заполнителей	м ³	2,0	691	20	300	216
2	Склад цемента емк. 25 т	т	-	2,01	12	25	-

Согласно нормам технологического проектирования ОНП-7-80 сроки запаса составляют:

- для заполнителей - 5-7 суток.
- для цемента - 5-7 суток

3. Ремонтно-механическое отделение.

Ремонтно-механическое отделение предназначено для производства сантехнических работ, изготовления мелких поковок, металлоконструкции и ремонта оборудования. Металл на базу завозится автотранспортом и хранится под навесом. Электропогрузчиком подается в отделение для выполнения токарных, фрезерных и сверлильных работ.

Для трубозготовительных и жестяницких работ установлены специальные станки и приспособления. Электросварочные и кузнечно-прессовые работы выполняются на специальном оборудовании.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ
3.1 расход материалов на изготовление изделий

таблица №1

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ЕДИН. ИЗМ.	Расход		ПРИМЕЧ.
			в год	в сутки	
1	Трубы водогазопр., Ф2"	т	3,0	0,02	
2	Запчасти машин	т	4,0	0,015	
3	Трубы чугунные	"	2,0	0,008	
4	Радиаторы	шт м	100	0,4	
5	Сталь листовая и сортовая	т	20,0	0,08	
6	Лакокрасочные матер.	кг	100	0,4	
7	Кислород	м ³	70,0	0,3	
8	Горючесмазочные материалы	кг	100	0,4	
9	Обтирочные материалы	кг	100	0,4	
10	Метизы	т	20,0	0,08	
11	Цветные металлы	кг	60	0,23	
12	Прочие материалы картон, бумага, стекло и др.	кг	100	0,4	

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Годовой фонд времени оборудования						2040	2040	2020	2040	2040
Расчетное количество оборудования						0,64	1,5	0,21	1,00	0,99
Принятое количество оборудования						1	4	2	2	2
Принятое количество рабочих						6	1	2	1	1

фонд времени работы оборудования принят по общесоюзным нормам проектирования предприятий машиностроения.

3.3 Краскоприготовительное отделение с окрасочным участком.

Отделение предназначено для изготовления красящих составов, шпаклевки и замазки. Мяслярные составы поступают в таре в готовом виде. С помощью мешалок они доводятся до рабочей консистенции. Меловая шпаклевка изготавливается в двухвалном смесителе. Готовые красящие составы используются для окраски столярных изделий, сантехизделий, металлоконструкций. Проолифка изделий производится вручную на верстаке с нижним отсосом.

3.2 Трудоемкость работ и число работающих

НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ЕД. ИЗМ.	ГОДОВАЯ ПРОГРАММА	ТРУДОЕМКОСТЬ в чел.час		В т.ч. по видам работ				
			на единицу продукции	на рабочую программу	сварочн. работы	заготовительн.	кузнечно-сварочн.	механические	слесарн.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Изготовление и ремонт сантехнических заготовок	тыс. руб.	26	177	4600	46	1650	18	1443	1443
Текущий ремонт оборудования и инвентаря	"	11,7	190	2223	1220	134	266	334	266
Изготовление и ремонт металлоконструкций	"	6,6	182	1201	-	720	120	180	180
Электротехнические работы	"	3,7	229	847,3	42,3	568	22	93	122
Итого				8871,3	1308,3	3072	426	2052	2013

9866/1

ТП 409-15-93С.86 ТХ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННО-РЕМОНТНОЙ ПРОГРАММЫ 200,0 тыс. руб. (для работы с емкостью 7,8-9 баллонов)

ГЛАВНЫЙ КОМП. СС		СТАНАН ЛИСТ		ЛИСТОВ	
СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ.		Р-П		6	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (продолжение)				МИН. БУД. КАЗ. СЕР. КАЗГИПРОНИКТИБЫТ ГЛАМА-АМА	

ПРИВЯЗКА

Дир. гр.	Урасов
нач. отд.	Белов
Гип	Сущих
И.контр.	Гудкова
ИВ №	

альбом I
проект 409-15-93 С-86
милеров

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗН. ИВ. №

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ
1) РАСХОД ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ШТАМЫ

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	НОРМА РАСХОДА	РАСЧЕТ ПОКАЗАТЕЛЬ	РАСХОД	
					в год	в сутки
1	Олифа - всего	т	—	—	81	0,031
	вт.ч для замазки для шпаклевки	/	0,2	18,0	3,6	—
2	Мел молотый, всего	/	—	—	26,1	0,10
	вт.ч. для замазки для шпаклевки	//	0,7	18,0	12,6	—
3	Белила сухие	//	—	—	5,1	0,02
	вт.ч. для замазки для красок	/	0,24	18,0	4,3	—
4	Растворитель д/шпаклевки	/	0,25	18,0	4,5	0,02
5	Краски густотертые	т	1,0	4,0	4,0	0,016
	всего	т			47,8	0,187

2. Расчет основного оборудования
Мешалка для красящих составов со-140 имеет производительность 450 кг/час
 $Q_{год} = 0,450 \times 8 \times 255 \times 0,8 = 734 \text{ т}$

Мешалка двухвальная со-137 имеет производительность 145 кг/час
 $Q_{год} = 0,145 \times 8 \times 255 \times 0,8 = 236,6$, что также удовлетворяет потребность производства.
Запас мела на 10 дней составляет 1т. и хранится в ядре емкостью 1,2 м³

ЛАБОРАТОРИЯ

Для контроля качества готовой продукции в главном корпусе предусмотрена лаборатория, которая оснащена оборудованием, необходимым для определения прочности сварных соединений, прочности бетона качества поступающего сырья.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФЕССИИ	Категория профессора	Количество работающих				Примечание
			в том числе по сменам	всего			
1	2	3	4	5	6	7	8
I административно-управленческий персонал							
1	Начальник	I а	1	—	—	1	
2	Мастера участков	I б	2	—	—	2	
3	Бухгалтер	I а	1	—	—	1	
4	Счетовод-кассир	I а	1	—	—	1	
5	Секретарь-машинист	I а	1	—	—	1	
	итого		6	—	—	6	
6	Уборщица	I б	1	—	—	1	
	всего		7	—	—	7	
II производственные рабочие деревообрабатывающее отделение							
1	Рабочий по обслуживанию сушильной камеры	II а	1	1	1	3	
2	Станочники	I б	3	—	—	3	
3	Столяры	I б	3	—	—	3	
4	Подсобные рабочие	I б	1	—	—	1	
	итого		8	1	1	10	
отделение изготовления железобетонных изделий							
1	Оператор бетоносмесителя	II г	1	—	—	1	
2	Формовщик	II а	2	—	—	2	
3	Арматурщик	II а	1	—	—	1	
4	Рабочий по обслуживанию электрогрузчика	II а	1	—	—	1	
5	Оператор склада заполнителей	II а	1	—	—	1	
	итого		6	—	—	6	

1	2	3	4	5	6	7	8
Краскоприготовительное отделение							
1	Рабочий по приготовлению красок и окраске изделий						
		III б	2	—	—	2	
Ремонтно-механическое отделение							
1	Станочники	I б	2	—	—	2	
2	Кузнец-электросварщик	I б	1	—	—	1	
3	Слесарь-ремонтник	I б	1	—	—	1	
4	Слесарь-трубопроводчик	I б	1	—	—	1	
5	Слесарь-электромонтер	I б	1	—	—	1	
	итого		6	—	—	6	
	всего производственных рабочих			22	1	1	24
	всего работающих			27	2	2	31

Плановый проект 409-15-93С-86
 мпловый

Имя, фамилия, отчество, дата, возраст, подпись

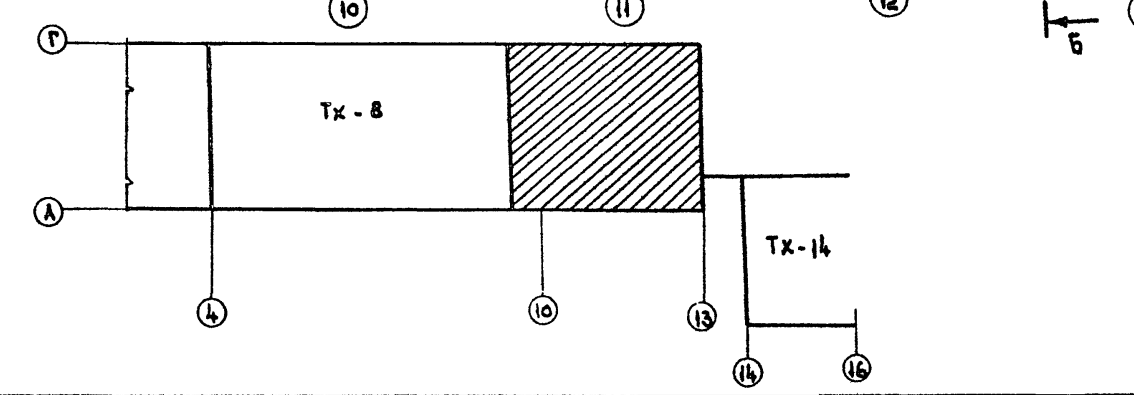
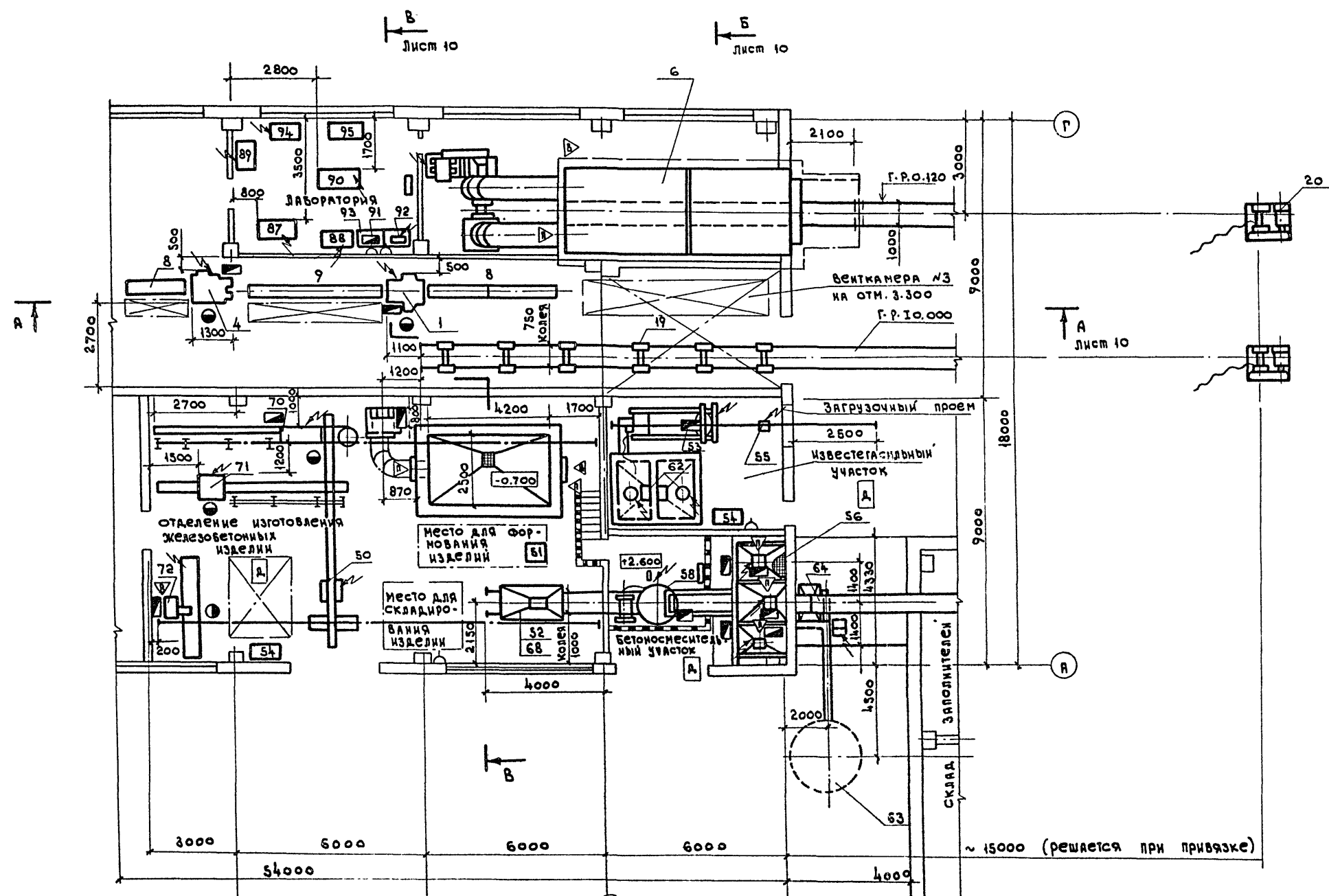
9866/1

Тп 409-15-93С.86 Тх

Производственная база реконструкция с полевой программой 20.02.01с. Руч. (для районов с сезонностью 7-8-9 месяцев)

привезан	Рук. Гр. Чурсова	Станция	Лист	Листов
	Начота Бедов	Р-П	7	
	Гил Сущих	Общие данные (окончанин)		
	И.Контр. Чакова	Имя, фамилия, отчество, дата, возраст, подпись		

МИРОВОЙ ПРОЕКТ 409-15-93 С-86 АЛБЕМИ



ИВ. №, ПОДП. ПОДЪЕЗД И ДАТА ВЗЛ. ИВ. №

Привязки

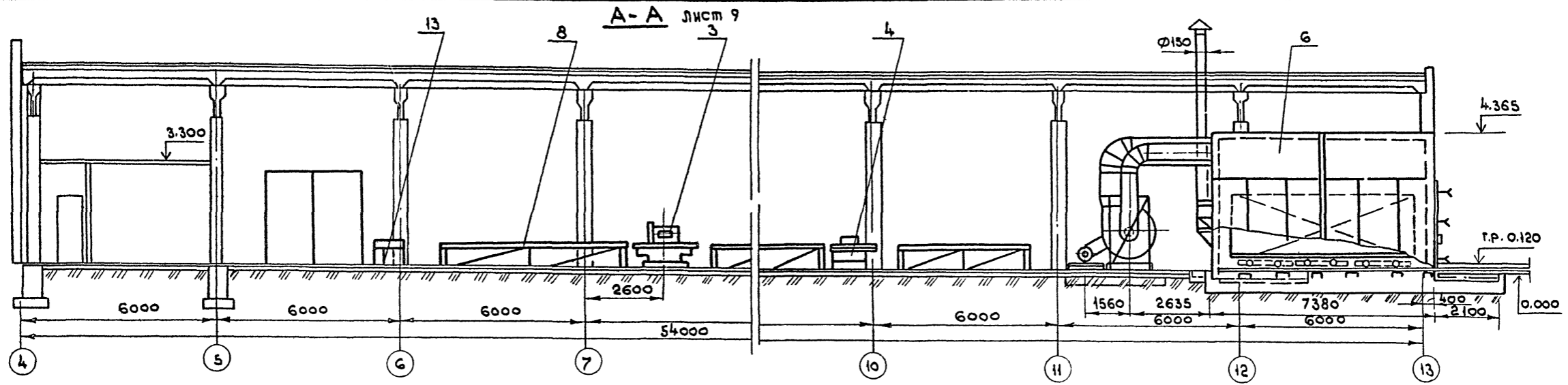
ИВ. №	
-------	--

Рук. гр.	Урасова
нач. отд.	Белов
ГИА	Сущих
И-КОНТР.	Гудкова

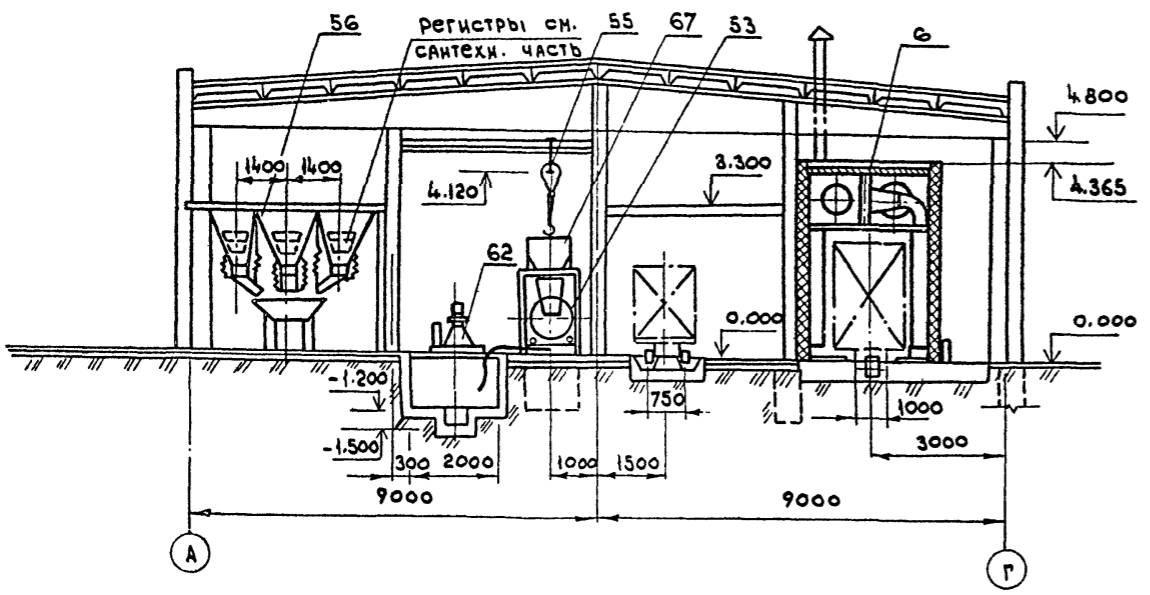
9866/1

Т П 409-15-93 С. 86 Тх		
Производственная база реконструкция с годовым программой 200.0 тыс. руб. (для Раконов с единичностью 7.8-9 блочов)		
Главный корпус со складом заказчика	СТАДИЯ	Лист
	Р.Я	9
План на отм. 0.000 в осях 9-13	МИИВБТ КАЗ. ССР КАЗГИПРОИИЖИТБИТ Г.АЛМА-АТА	

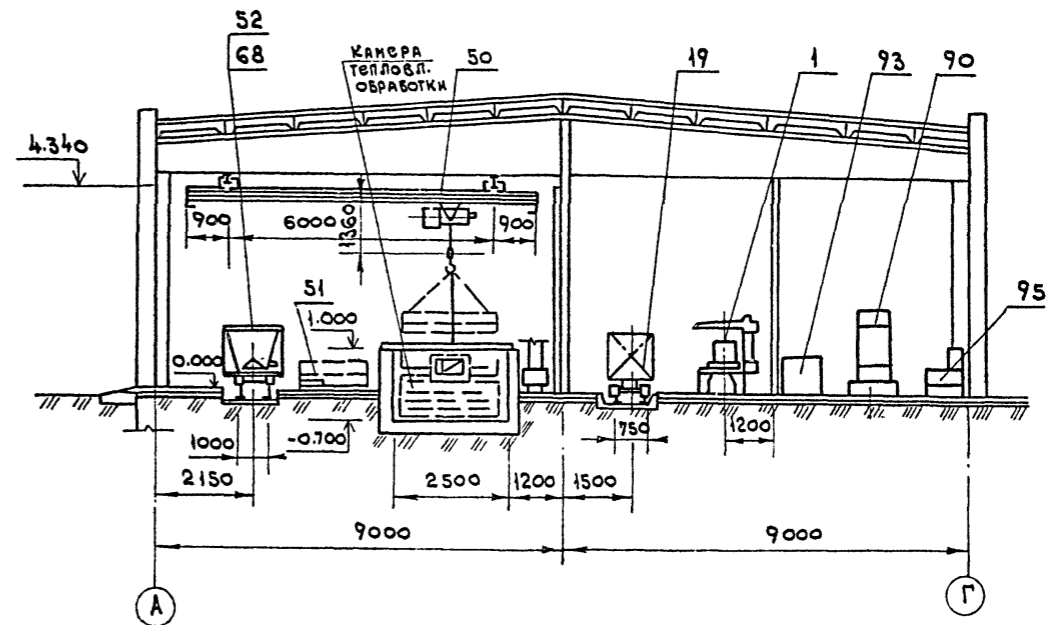
Типовой проект 409-15-93 С.86 Архив I



Б-Б лист 9



В-В лист 9

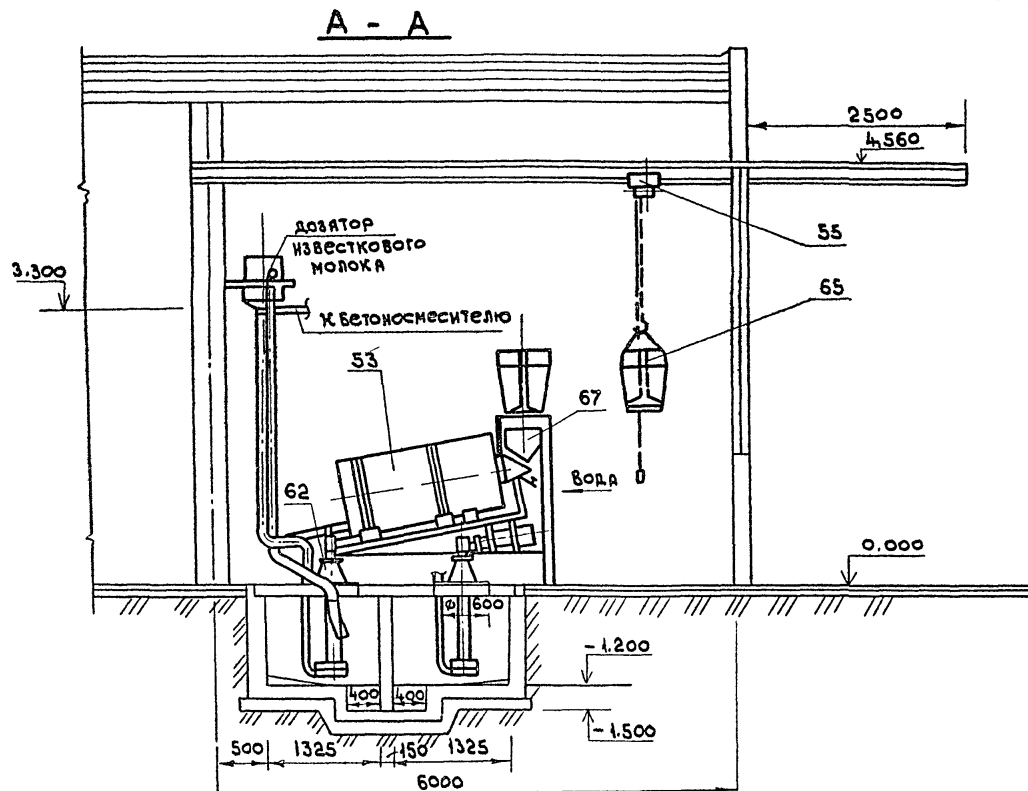


Имя, и.подл. Подл. и дата ВЗНН. ИВ. А.

9866/1

		ТП 409-15-93 С.86 ТХ	
		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕМСТРОИТЕЛЬСТВА С ГОДОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200,0 ТЫС. РУБ. (ДЛЯ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8-9 БАЛЛОВ)	
ПРИВЗЯК	СТ.ИЖ. БАСКАКОВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС СО СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	СТАЛЬНЫЕ ЛИСТЫ ЛИСТОВ Р.П 10
	РУК.ГР. КЕНЖЕВ		МИИ ВЪИТ КАЗ ССР
	НАЧ.ОТД. БЕЛОВ		КАСТИПРОНИКТЬЕВЪТ СЯЛНА-АМА
	ГИП. СУЩИХ		
	И.КОНТР. МИЩЕНКО		
ИВ. №			

МШВОН ПРОЕКТ 409-15-93 С.86 АЛЬБОМ I



ПЛАН НА ОТМ. 0.000

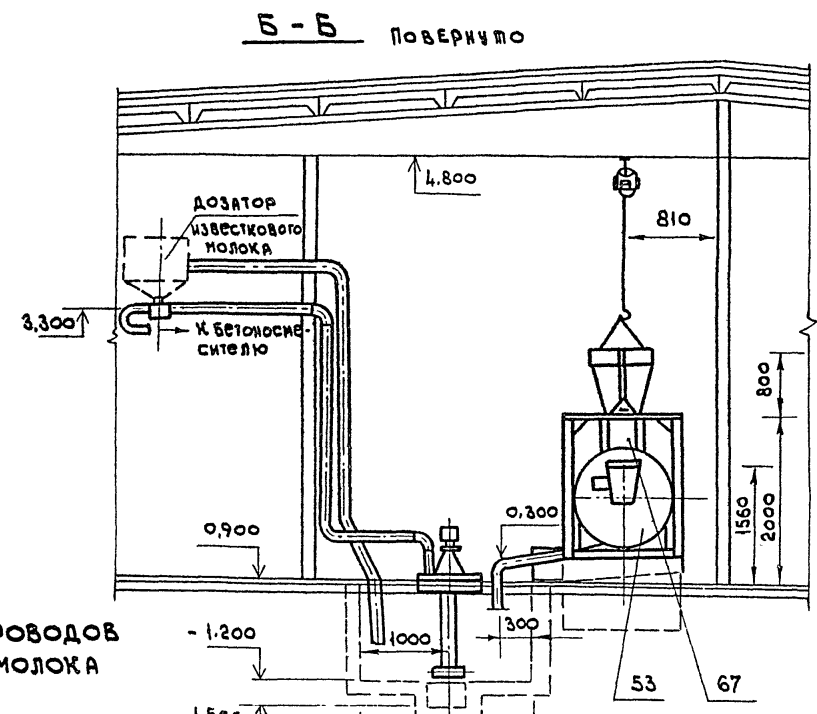
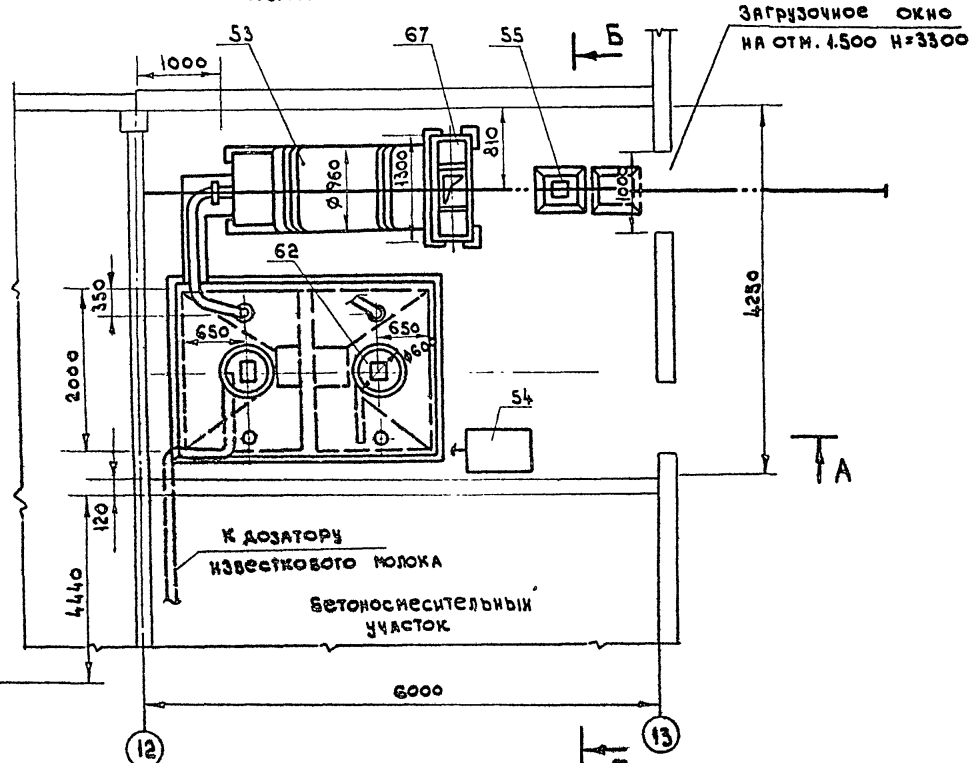
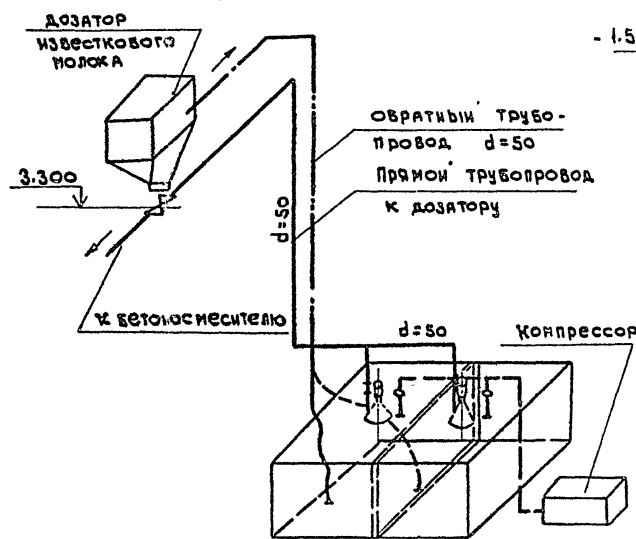


СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗВЕСТКОВОГО МОЛОКА



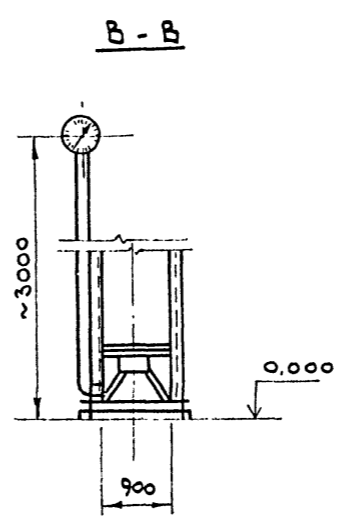
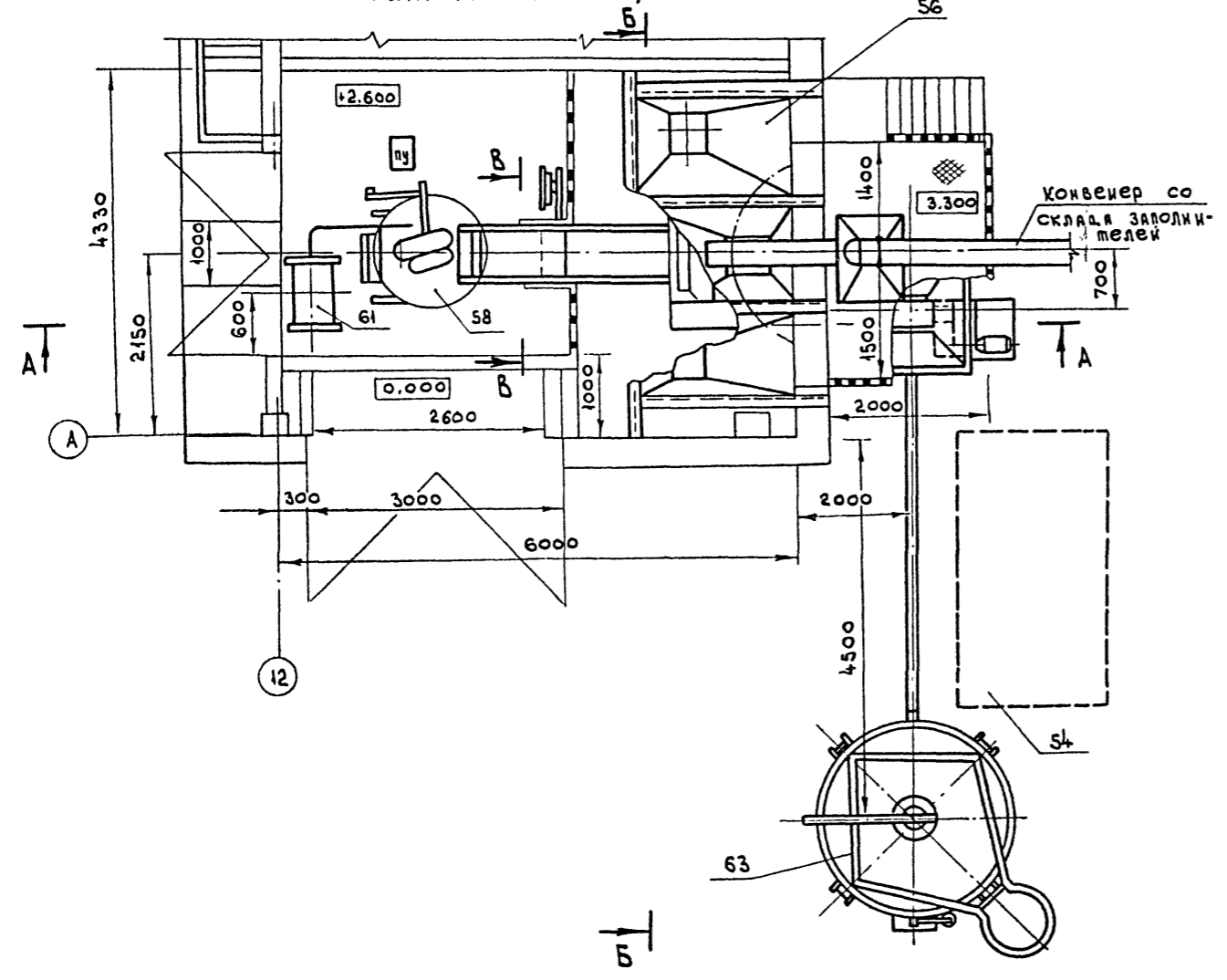
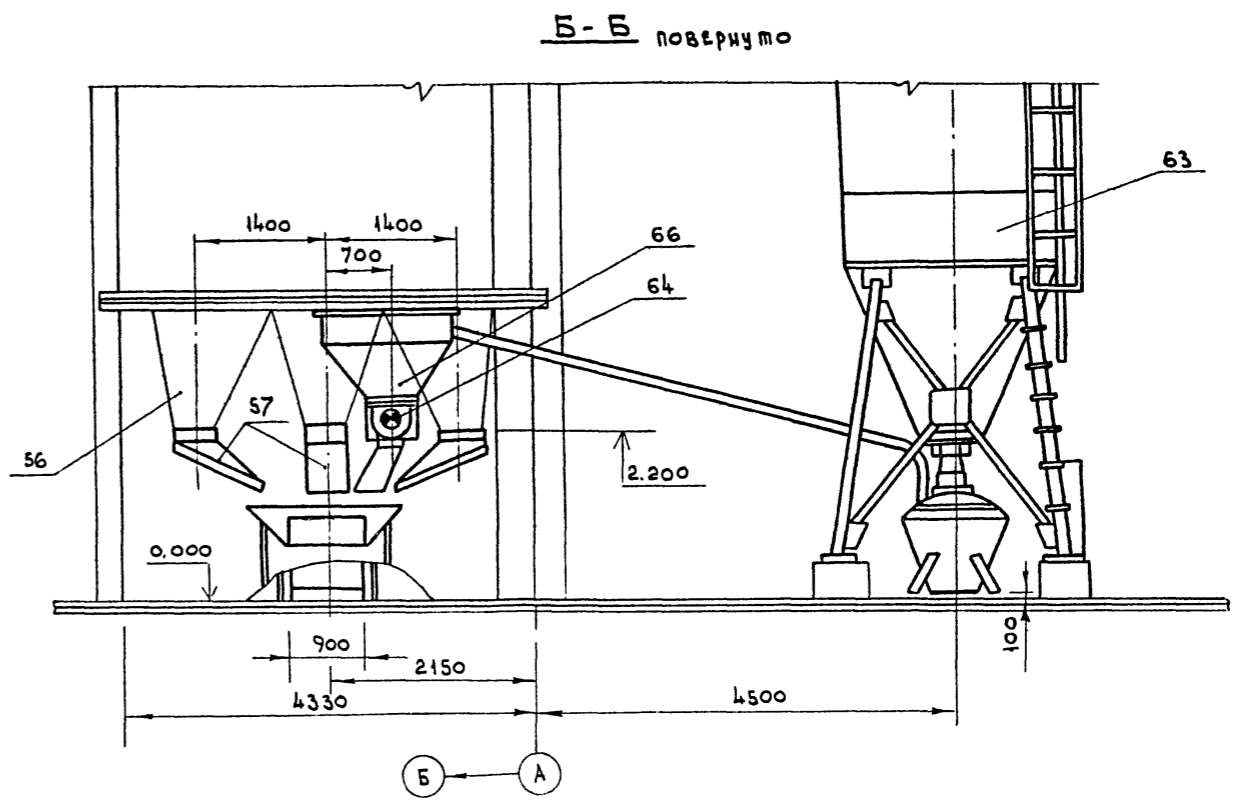
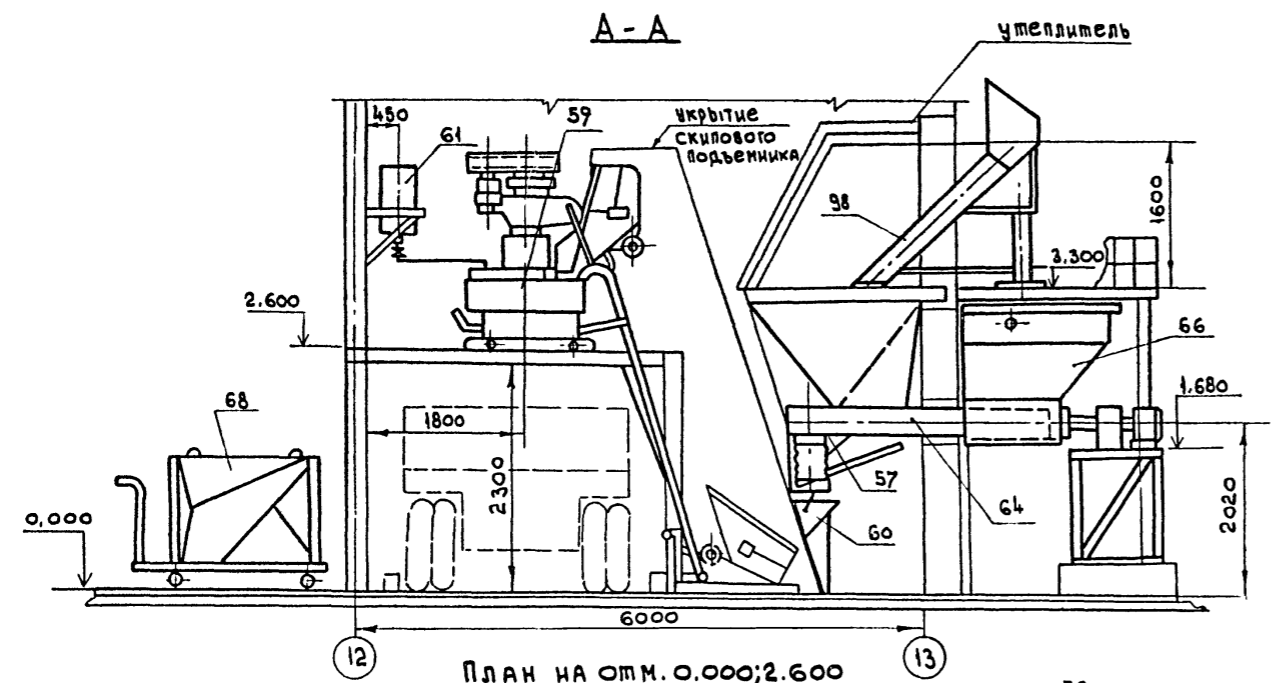
ИЗМ.	ПОДП.	И. ДАТА	ВЗН. И.В. /

ТП 409-15-93 С. 86 ТХ			
Производственная база ремонтно-монтажной с годовым программой 200,0 тыс. руб. (для районов с населением 7,8-9 в.аллов)			
главный корпус со складом запорных элементов		Р.П	Лист 11
ПЛАН РАЗРЕЗЫ А-А; Б-Б, СХЕМА РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ		Мин Бит Каб. ССР КАЗПИПРОИКТБЫТ Г.АЛМА-АТА	

ИСПОЛН	Гусев
Р.К. ГРУП	Кендеев
НАЧ. ОТД.	Белов
ГИП	Сушич
И. КОНТР.	Мищенко

9866/1

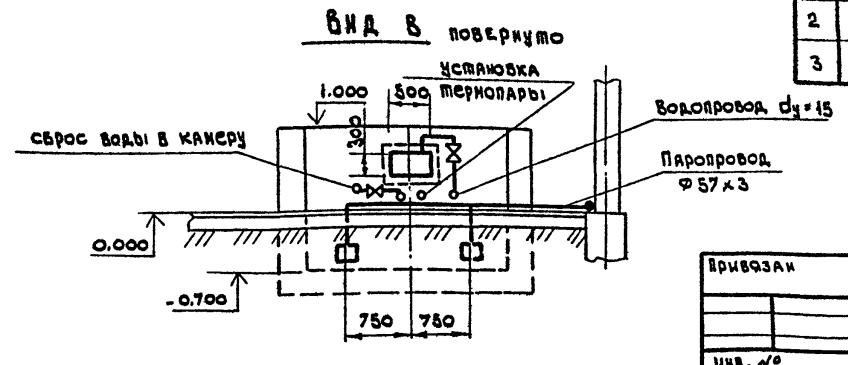
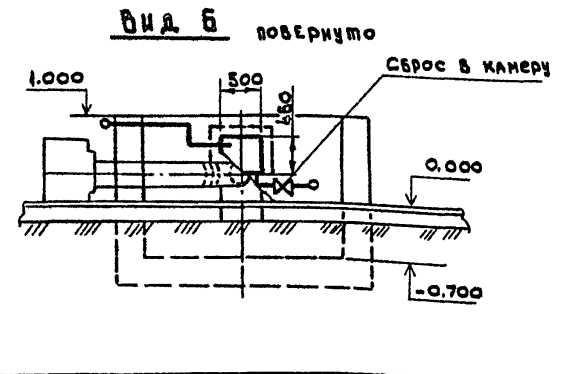
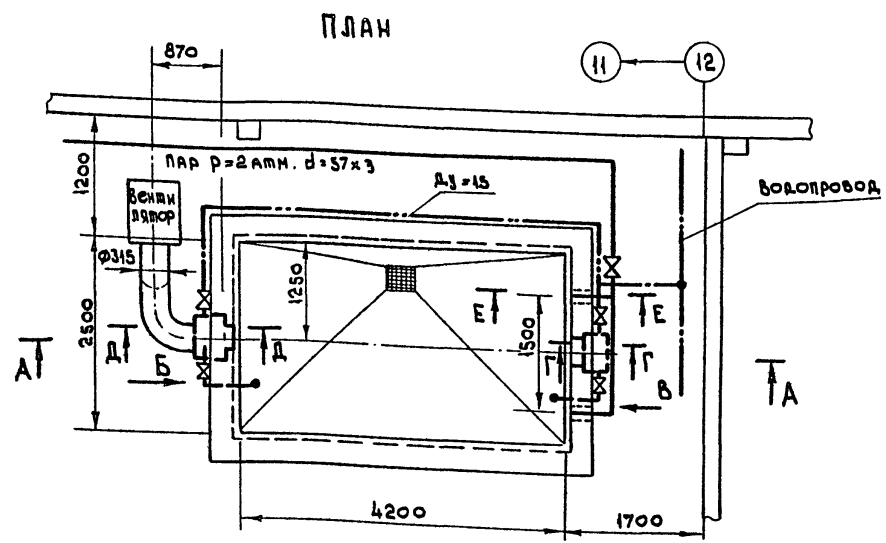
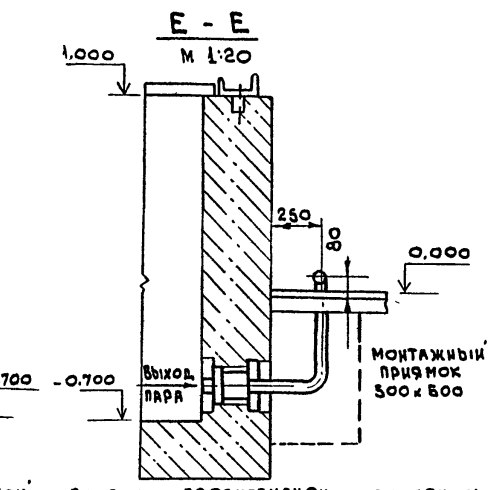
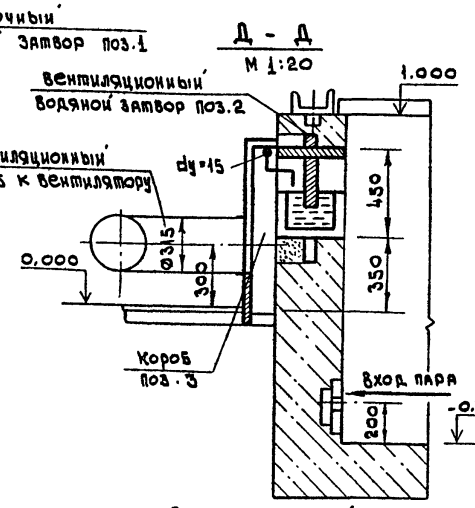
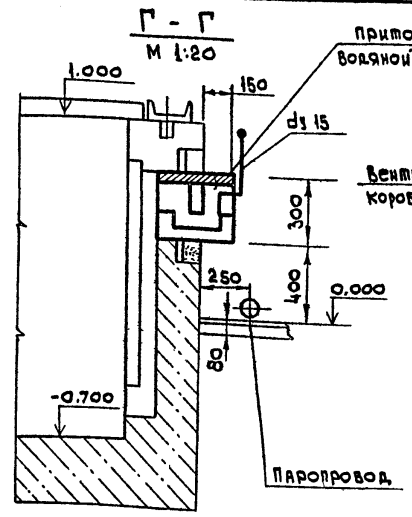
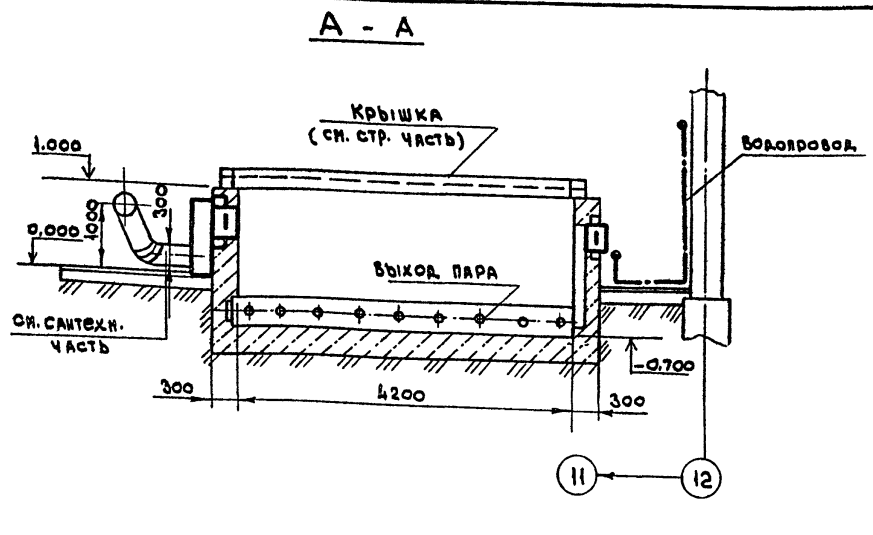
МИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-15-93 С-86 ЯВНОМ I



ИВБ. №	ПОДП.	ПОДП. И	ДАТА	ВЗН. ИВБ. №

9866/1						
Т П 409-15-93 С. 86 Тх						
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУИРОВАНИЯ С ГОДОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200,0 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов)						
Привезан	СТ.ИЖ.	БАСКАКОВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС со СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РУК.ГР.	КЕНДЖЕЕВ		Р.П.	12	
	ИЗОТД.	БЕЛОВ	План на отн. 0.000; 2.600 РАЗРЕЗЫ А-А; Б-Б.	МИПОВОЙ КазССР		КАЗГИПРОНИТБИТ
	ГИП	СУЩИХ		Г.ЯЛМА-ЯМА		
ИВБ. №	И.КОНТ.	МИЩЕНКО				

Милослав
проект 409-15-93 С.86
Альбом I



Вентиляционный водяной затвор предназначен обеспечить герметизацию камер в период тепловой обработки ж.б. изделий в открытом состоянии - отсос паровоздушной смеси в период охлаждения.

Приточный водяной затвор соединяет внутренний объем камеры с атмосферой через щель, образующую нижней кромкой внутренней перегородки и поверхностью воды. Через регулирующую щель производится выход паровоздушной смеси в период подъема температуры и дыхание камеры в период изотермической выдержки. В период охлаждения через приточный затвор происходит поступление воздуха из цеха в камеру. На период подъема температуры и изотермической выдержки оба водяных затвора заполняются водой. На период охлаждения вода из затворов сливается в камеру. Перед монтажом затворы должны быть проверены на герметичность, путем наполнения их водой. После установки затворов должна быть обеспечена герметизация стен камеры, путем уплотнения бетоном по всему периметру затвора. Поверхность воды и кромки входных и выходных отверстий должны быть параллельны.

Регулировку величины зазора производить путем подъема или опускания планки.

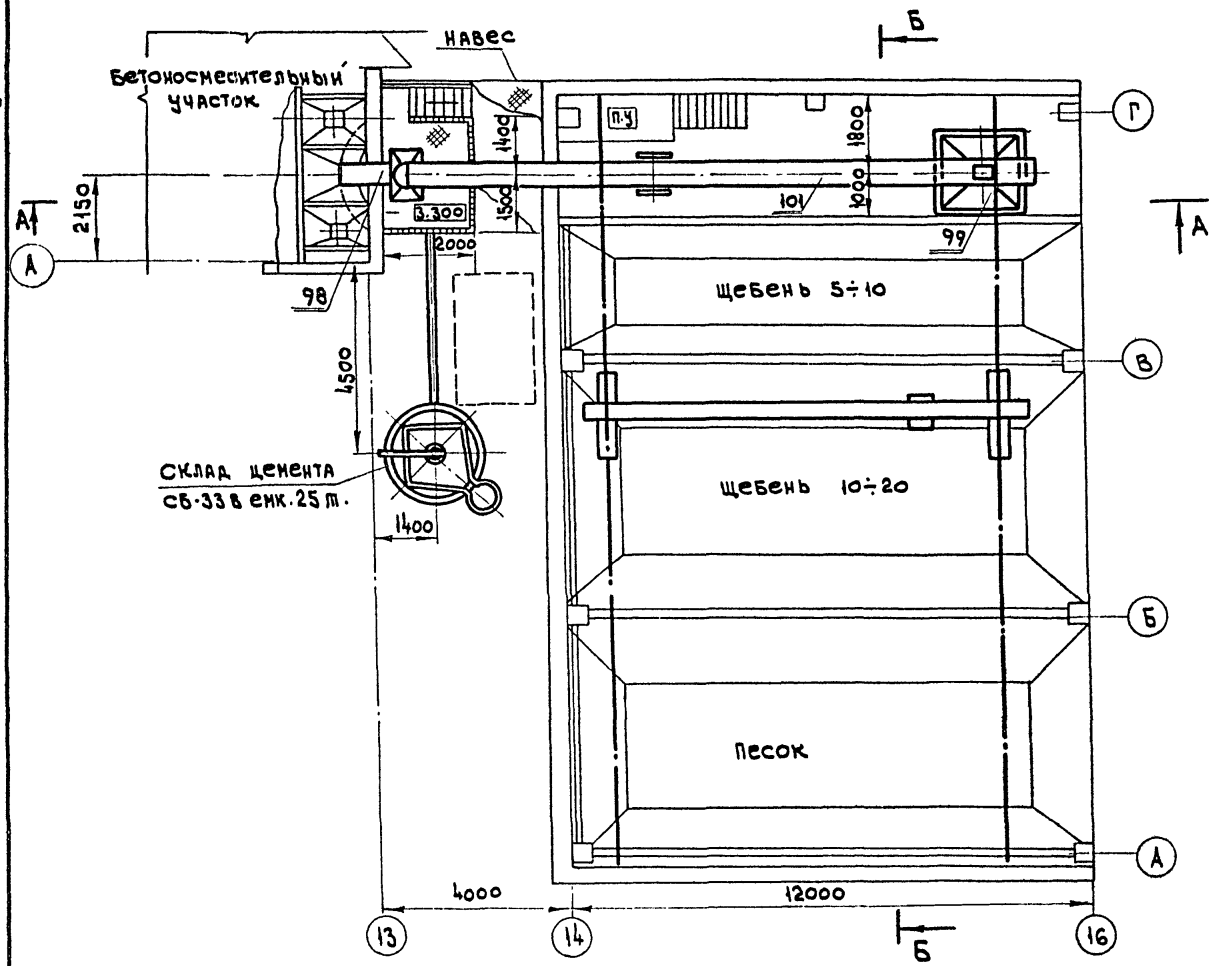
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ТИП ИЛИ МАРКА № ЧЕРТ.	КОЛ.	КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	МОЩ. КВТ		МАССА КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					ЕД.	ОБЩ.		
1	Приточный водяной затвор	ТХИ-	1	660x300x460	-	-	21.0	
2	Вентиляционный водяной затвор	ТХИ-	1	660x350x610	-	-	390	
3	Короб	ТХИ-	1	500x170x1140	-	-	250	

Вводная		СЯ.И.ИЖ. ТУСЕВ	9866/1 ТП 409-15-93 С.86 ТХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННАЯ С ГОДОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200.0 ТЫС. РУБ. (для РАЙОНОВ СЕВЕРНОСТИ 7.8.9 БАЛЛОВ.) ГЛАВНЫЙ КОРПУС со СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ КАМЕРА ТЕПЛОВЛАЖНОСТНОЙ ОБРАБОТКИ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РУК. ГР. КЕНДЖЕЕВ		Р.П.	13	
		И.А.О.А. БЕЛОВ		МИНБИТ КАЗ.ССР		
		ГИП СУШИХ		КАЗГИПРОИЖИТБИТ		

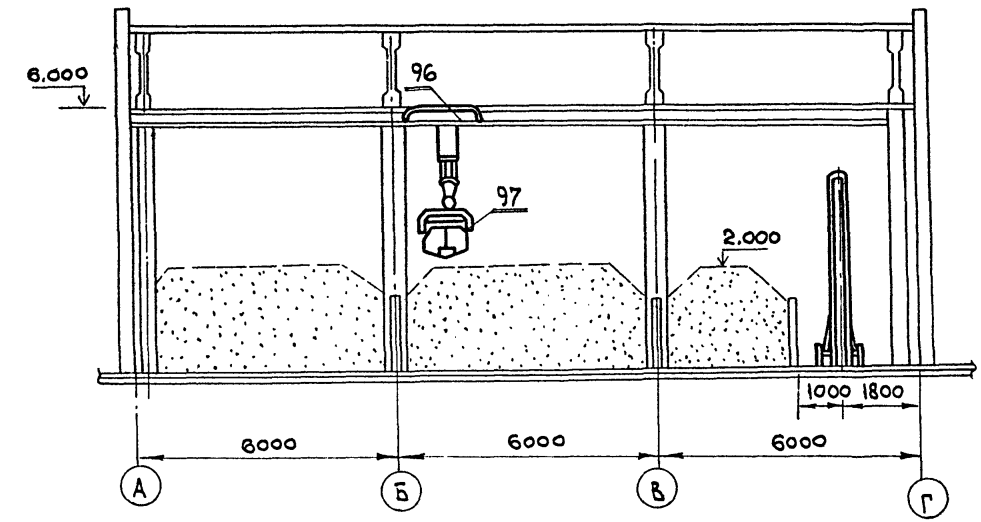
И.В. Л. ВОД. ПОД. И ДАТА
ИЗМ. № 2

ПЛАН НА ОММ.0.000/3.300

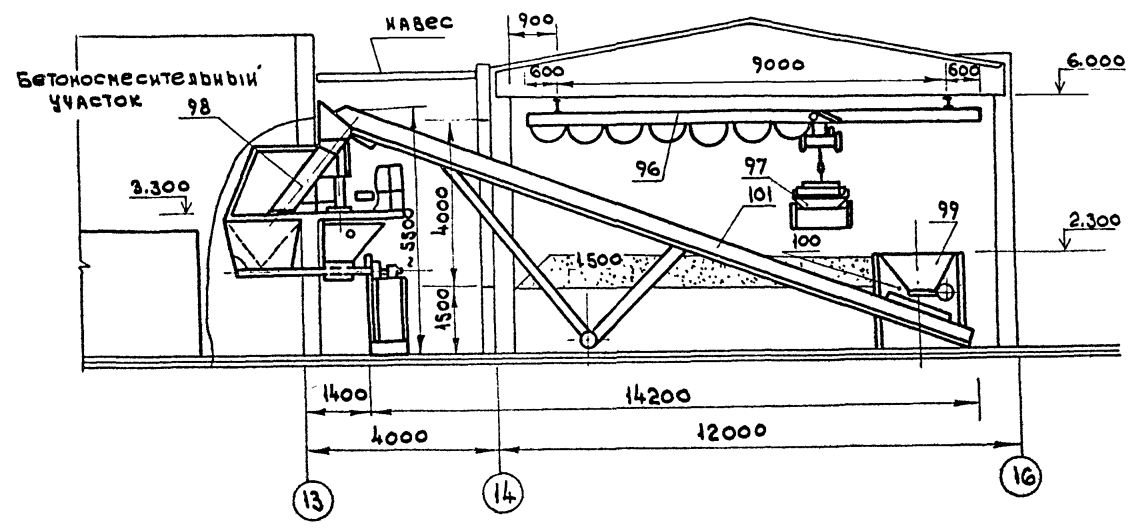
ШПОНОВ ПРОЕКТ 409-15-93 С-86 АЛБЮМ I



Б-Б повернуто



А-А

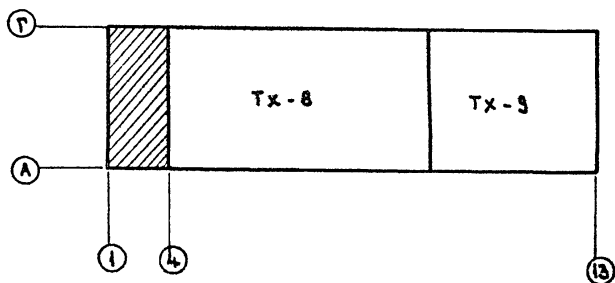
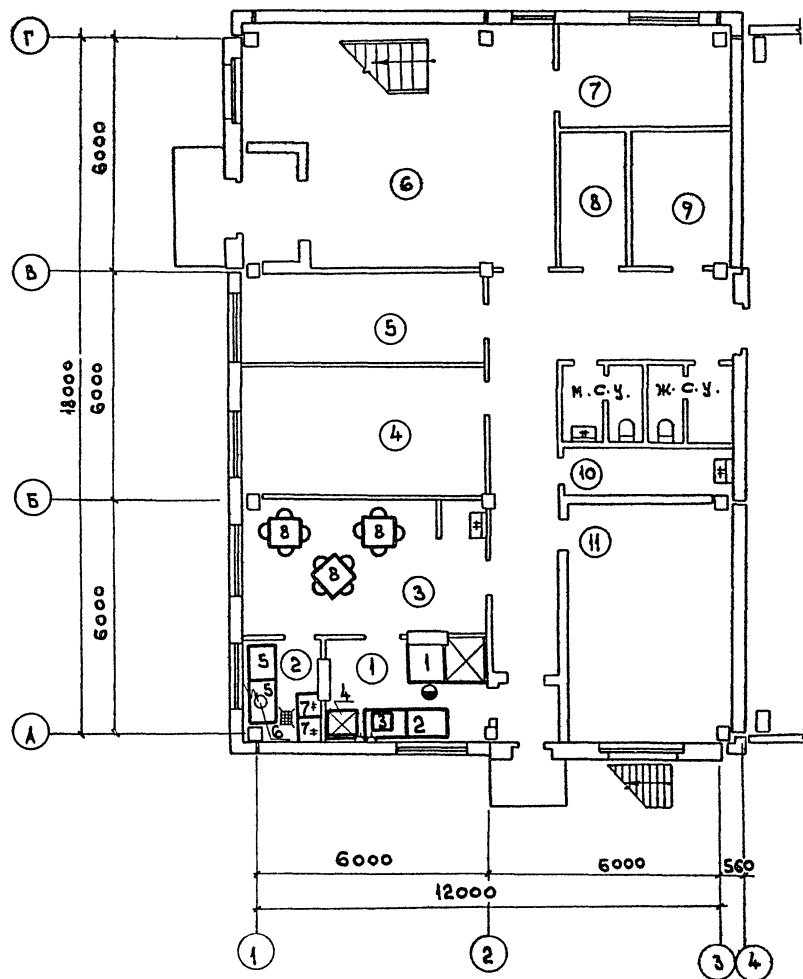


№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ТИП ИЛИ МАРКА	КОЛ.	КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	МОЩН. КВТ		МАС. СА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
					ЕД.	ОБЩ.		
96	Кран подвесной электрический однобалочный	ГОСТ 7890-84	1	Q=2T Lп=9 м		3,74	1390	
97	Грейфер моторный	—	1	Vк=0,4 м³	3,5	3,5	940	
98	Воронка поворотная	ТХН-38	1	Управление ручное	—	—	100	
99	Бункер приемный для заполнителя	ТХН-37	1				300	
100	Затвор шиберный речный	ТХН-35,36	1	Упр. ручное	—	—	100	
101	Ленточный конвейер передвижной	ТК-12 А	1	Lк=15 м	3,0	3,0	200	

ИВ. Л. КОЛ. ПОЛТ. И ДАТА ВЗЯТ. ИВ. №-А

Привязан		Исполн. Цой	9866/1	ТП 409-15-93 С.86 ТХ	
		Рук. гр. Кендзеев		Производственная база реконструкция с годовой программой 200,0 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7-8,9 баллов)	
		Нач. отд. Белов		Главный корпус со складом заполнителей	
		Тип. Суших		Стария Лист Листов	
		И. Коитр. Мищенко		Р. В. 14	
ИВ. №				Минбыт КазССР КАЗГИПРОИКТИБЫТ Г-ЯЛМА-АМА	

Типовой проект 409-15-93 С-86 АЛБОН I



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Подсобная	
2	Моечная	
3	Буфет на 12 посадочных мест	
4	Красивый уголок	
5	Респираторная	
6	Вестибюль	
7	Комната охранно-пожарной сигнализации	
8	Кладовая безъя	
9	Сушка и обеспыливание одежды	
10	Кладовая уборочного инвентаря	
11	Тепловой пункт	

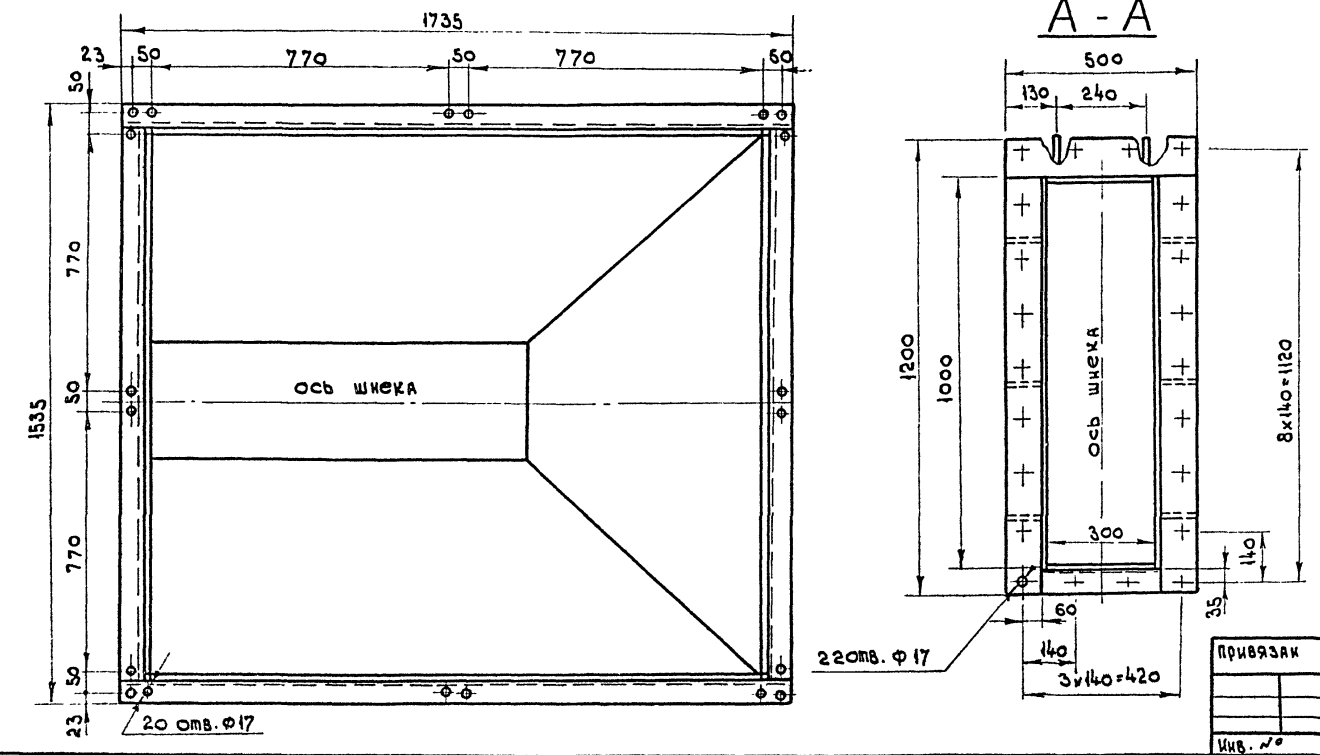
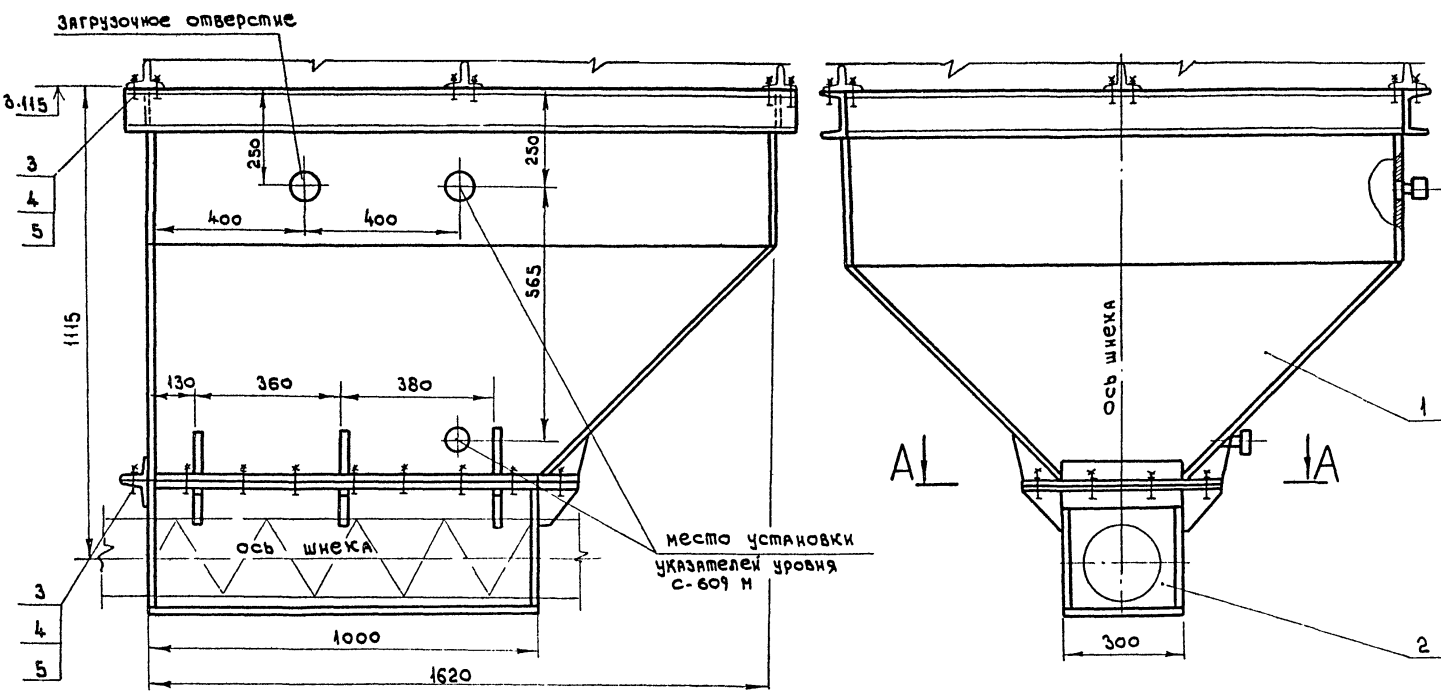
ИВБ. №	ПОДП.	ПОДАЧ. ДАТА	ИЗМ. №

Привязки

ИВБ. №	
--------	--

9866/1			
Тп 409-15-93 С. 86 ТХ			
Производственная база реконструкция с годовым программой 200,0 тыс. руб. (для рабочих семейностью 7-9 баллов)			
руж. гр. ЧРАСОВА	И.И.	главный корпус со складом заполнителя	Р.П 15
ИКОТД. БЕЛОВ	И.И.		
ГП СУШИХ	И.И.		
И.КОНТА ГИДКОВА	И.И.		
План в осях А-Г 4-3 на отк. 0,000		МИНБЫТ НАЗ ССР КАВГИПРОНИТБИТ ГЛАНА-АМА	

Мировой проект 409-15-93С-86 АЗВОН I



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Расходный бункер предназначен для приема и равномерной подачи цемента на бетоносмесительную установку. Емкость бункера 1,8 тонны. Расходный бункер выполнен из двух секций - верхней и нижней. Верхняя секция выполнена из швеллера №14 и листовой стали толщиной S=3мм. Нижняя секция выполнена из листовой стали толщиной S=5мм, в которой установлен винтовой конвейер.

КОД	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
12				Монтажный чертёж		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
64	1			Секция верхняя	1	
64	2			Секция нижняя	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		БОЛТ М16x50-58 ГОСТ 7798-70	44	
		4		Гайка М16.5 ГОСТ 3915-70	44	
		5		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	44	

1. Установку указателей уровня С-609 М, а также вырез загрузочного отверстия произвести после получения склада цемента СБ-33 В и его паспорта.
2. Нижнюю секцию расходного бункера закрепить после установки винтового конвейера.

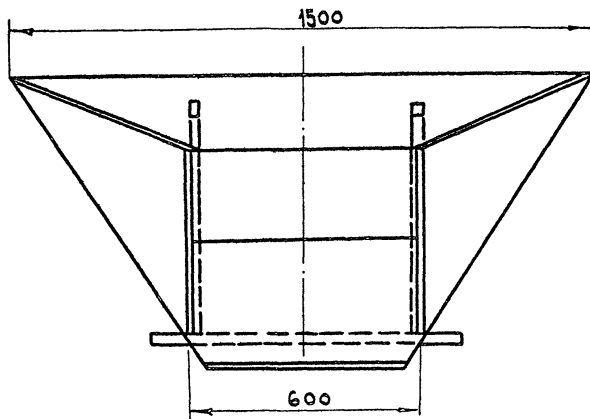
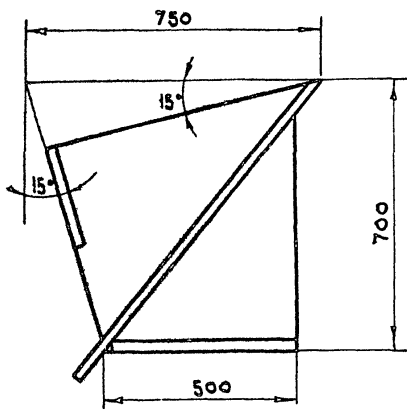
ИЗВ. / ПОДП. / ПОДП. И ДАТА / ВЗНМ. ИИВ. /

9866/1

ТП 409-15-93С.86 ТХН

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНОЙ ПРОГРАММНОЙ 200.07016 Р.В. (ДЛЯ РАЙОНОВ СЕВЕРИНОСТИЮ 7-8-9 РАЙОНОВ)

СТ.ИЖ.	ГУСЕВ	ИЖ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.К.ГР.	КЕНАЖЕЕВ	ИЖ.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС СО	СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕК	Р.П 16
НАЧ.ОТ.	БЕЛОВ	ИЖ.	МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	РАСХОДНЫЙ БУНКЕР	ПОЗ. 66
Г.ИП.	СУЩИХ	ИЖ.	МИН.ВЫТ.КАЗ.СФР	КАЗИПРОНИКТИБИТ	Г.АЛМА-АТА
И.КОНТР.	МИШЕНКО	ИЖ.			



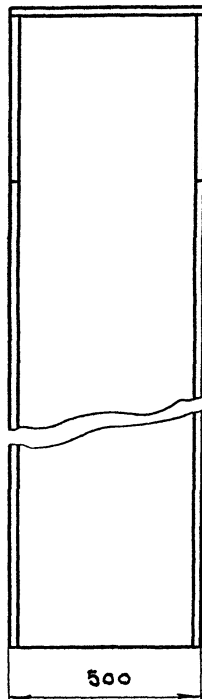
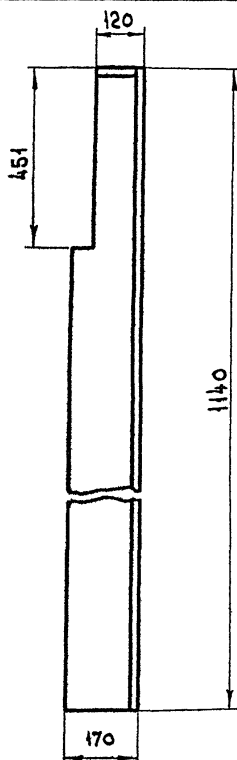
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Габаритные размеры, мм:
 - длина — 1500
 - ширина — 750
 - высота — 700
- Масса, кг — 82

Краткое описание конструкции

Лоток приемный предназначен для подачи сыпучих материалов на скрепковый подъемник. Он представляет собой сварной короб с днищем свободно установленный на раме и выполнен из листовой стали.

Привязан		СТ.ИЖ.	БАСКАКОВА	Р.П.	17	ТП 409-15-93 С.86 ТХИ
		РУК.ГР.	КЕНАЖЕВ	ГЛАВНЫЙ корпус со складом заполнителей.		Производственная база реконструкция с годовою программой 2000 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7.8-9 баллов)
		НАЧ.ОД.	БЕЛОВ	Лоток приемный общего вида поз. 60		Мин.быт.хоз.сер КАЗПИРОНИКТИБИТ г.Алма-Ата
		ГИП	СУЩИК			
		И.КОНТР.	МИЩЕНКО			
ИВБ. №						



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Габаритные размеры, мм:
 - длина — 1140
 - ширина — 500
 - высота — 170
- Масса, кг — 25

Краткое описание конструкции

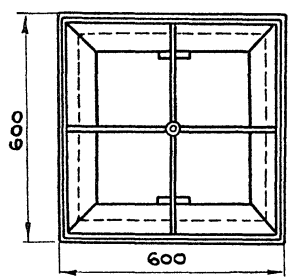
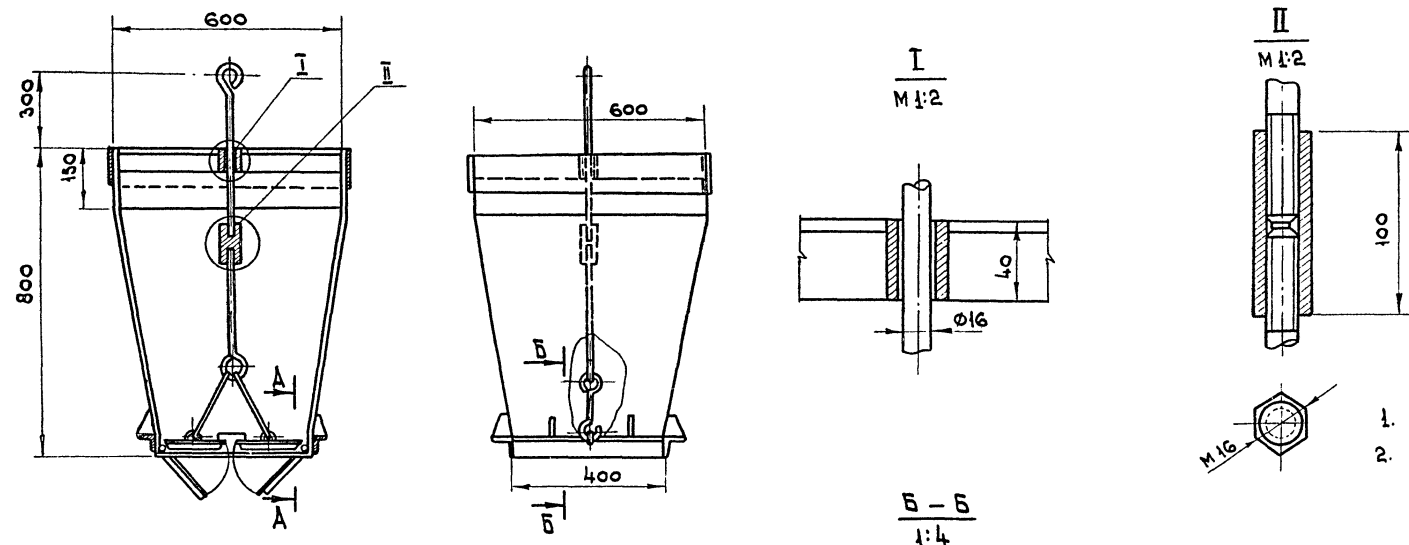
Короб представляет собой сварную конструкцию из листовой стали толщ. 3 мм. Установлен в камере тепловлажностной обработки.

9860/1

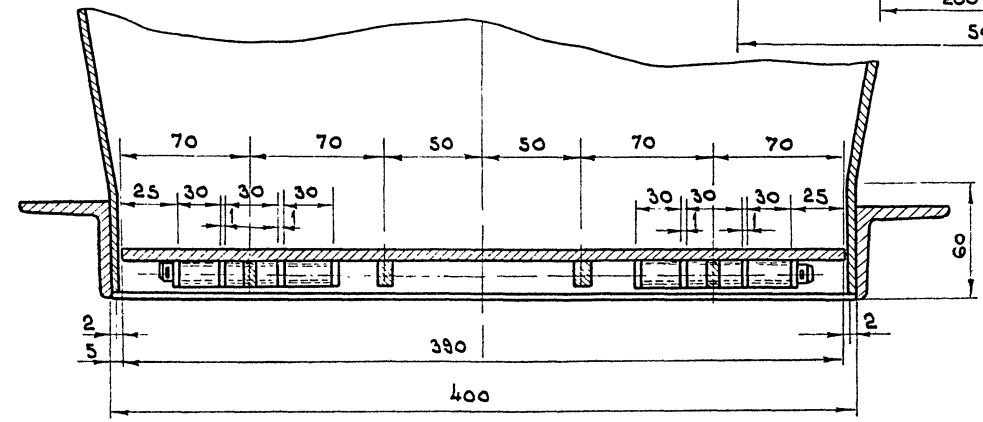
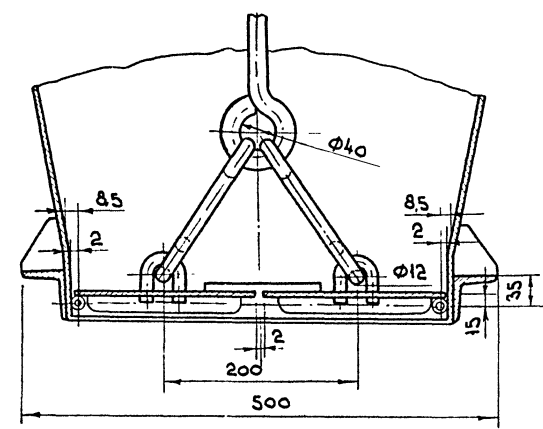
Привязан		СТ.ИЖ.	БАСКАКОВА	Р.П.	18	ТП 409-15-93 С.86 ТХИ
		РУК.ГР.	КЕНАЖЕВ	ГЛАВНЫЙ корпус со складом заполнителей.		Производственная база реконструкция с годовою программой 2000 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7.8-9 баллов)
		НАЧ.ОД.	БЕЛОВ	Короб чертеж общего вида		Мин.быт.хоз.сер КАЗПИРОНИКТИБИТ г.Алма-Ата
		ГИП	СУЩИК			
		И.КОНТР.	МИЩЕНКО			
ИВБ. №						

Шиповой проект 409-15-93С.86

ИЗБ. ПРОЕКТА И ДАТА 833М. ИВ.Ч



A - A
M 1:2



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

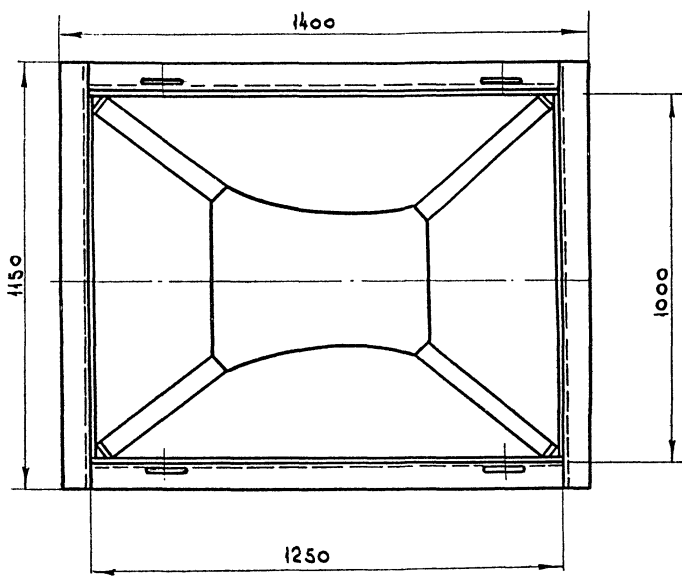
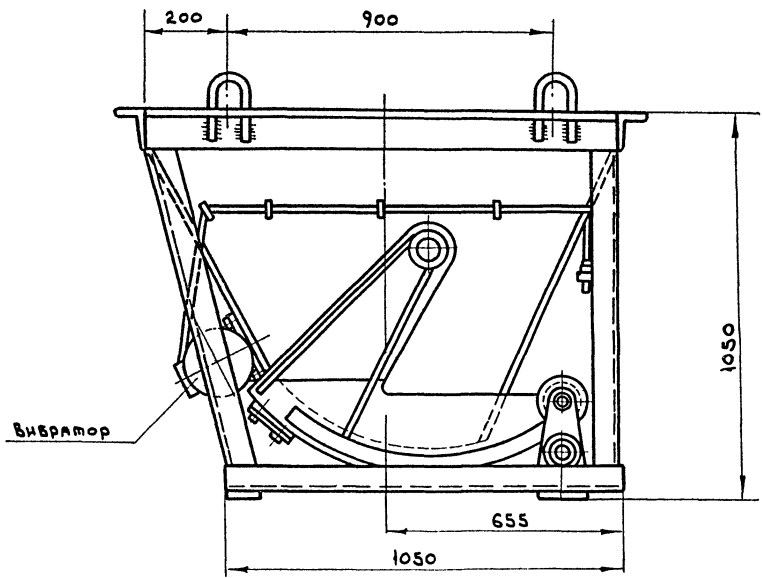
- | | | |
|----------------------------|---|------|
| 1. Емкость, м ³ | — | 0,16 |
| 2. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм | | |
| Длина | — | 400 |
| Ширина | — | 600 |
| Высота | — | 600 |
| 3. МАССА, кг. | — | 69 |

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ
 Бадья представляет собой сварную конструкцию выполненную из листового материала ($S=3$ мм). Для разгрузки бадьи предусмотрено открывающееся днище.

9866/1

				Т П 409-15-93С.86 ТХН			
				ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННОГО С ГОДОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200.0 ТЫС. РУБ. (ДЛЯ РАБОЧЕЙ СЕЙСМИЧНОСТИ 7.8.9 БАЛЛОВ)			
ПРИВЯЗАН	ИСПОЛН	Цой	ИВ.Ч	Главный корпус со складом заполнителя	СТАНДА	Лист	Листов
	РЧК. ГР.	КЕНАЖЕВ	ИВ.Ч		Р.Я	19	
	НАЧ. ОТД.	БЕЛОВ	ИВ.Ч	Бадья с открывающимся днищем. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	МИНБИТ-КАЗ.ССР		
	ГИП	СУЩИХ	ИВ.Ч		КАЗГИПРОНИТБИТ		
ИВБ. №	И. КОМП.	МИЩЕНКО	ИВ.Ч	Г. ЯНА-АМА			

ПРОЕКТ 409-15-93 С.86
АРХИВ I
МИЛОВОЙ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Габаритные размеры, мм;
 - длина — 1400
 - ширина — 1150
 - высота — 1250
- Масса, кг — 275
- Емкость, м³ — 0.6

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Бадья для бетона емкостью 0.6 м³ состоит из бункера и рамы. На днище бункера установлен вибратор электромеханический общего назначения ИВ-98 (0.55 кВт; 35 В, масса 24 кг).
Вверху на раме приварены четыре серги для удобства подъема.
Открытие бадьи осуществляется вручную при помощи секторного затвора.

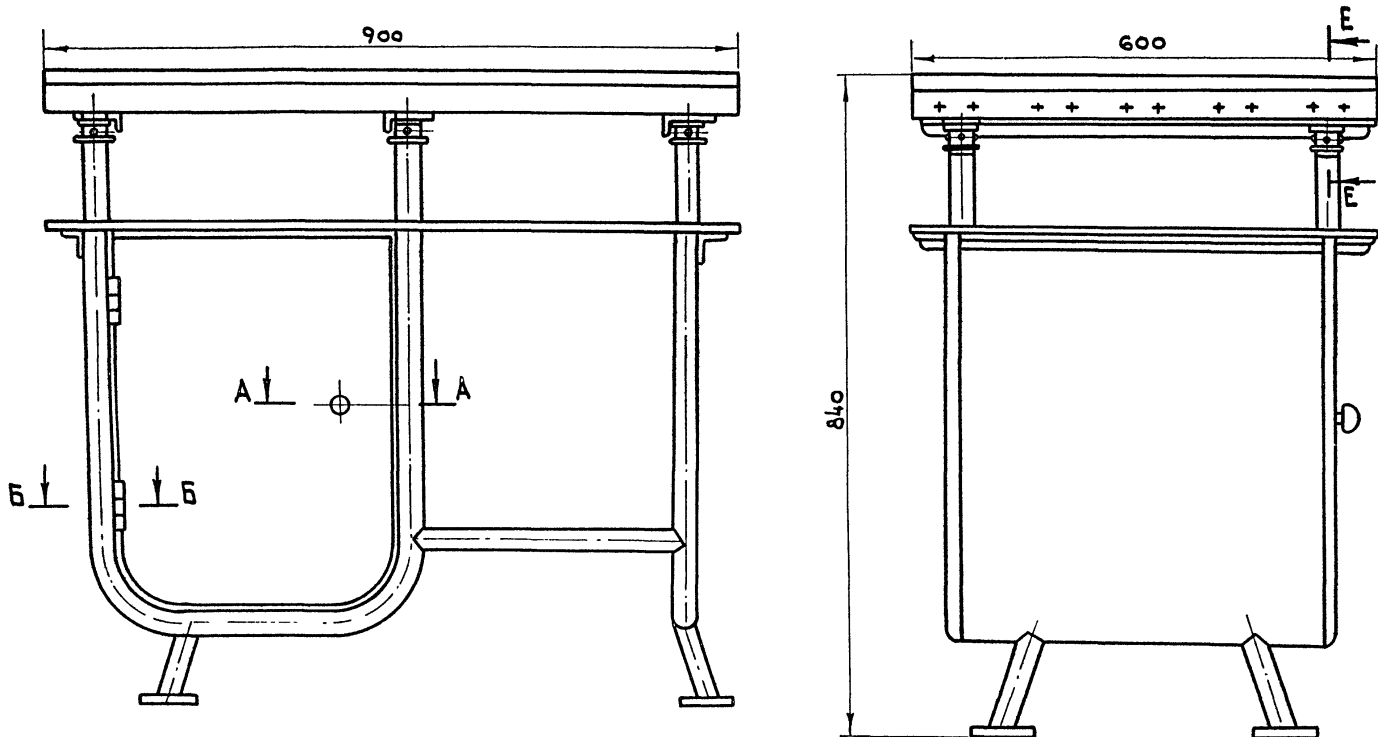
ИВ. №	ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИВ. №

Привязан				СТ.ИЖ.	БАСКАКОВ	ИВ. №	Т П 409-15-93 С.86 ТХН		
				РУК.ГР.	КЕНАЖЕВ	ИВ. №	Производственная база реконструкция с		
				НАЧ.ОТД.	БЕЛОВ	ИВ. №	головой программой 2000 тыс. руб. (для		
				ГИП	СУЩИК	ИВ. №	районов) секционностью 7,5 б/д/лов		
				И.КОНТР.	МИЩЕНКО	ИВ. №	главный корпус со		
							складом заполнителя		
							СТРАНА	Лист	Листов
							р.п	21	
							Бадья для бетона		
							Чертеж общего вида		
							Пов. 32		
							ИВ. Вып. Каз. Сер		
							КАЗГИПРОИИТЕБЫТ		
							Г. ЯЛМА-АТА		

9866/1

Минской проект 409-15-93 С.86 АЛБОВОЙ

Мин. 2001 (ЛЕН. И ДАТА ВЗЛ. ЧИС. И Д)



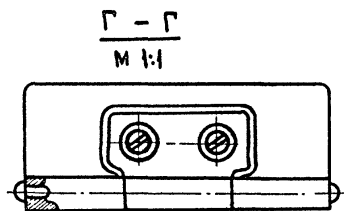
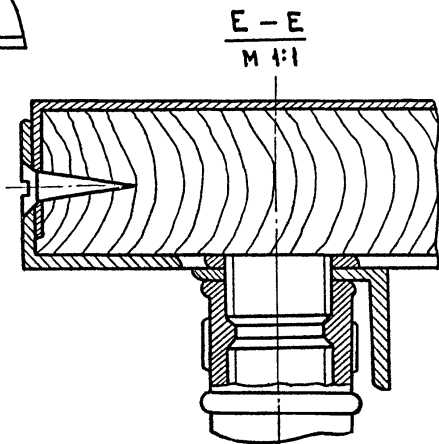
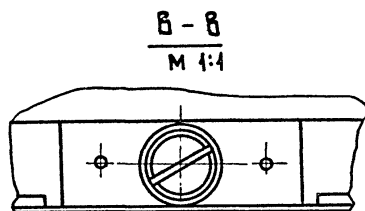
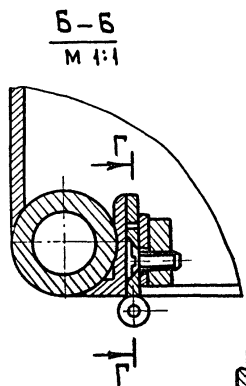
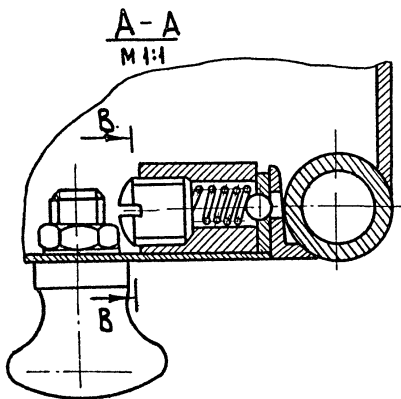
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Габаритные размеры, мм;
 - длина — 900
 - ширина — 600
 - высота — 840
- Масса, кг — 57

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Подставка под оборудование служит для ремонтных работ, представляет собой тумбу, выполненную из листовой стали и деревянной столешницы, обитой жемчугом.

Ножки стола выполнены из трубы $\varnothing 36$ мм, стол регулируется по высоте при помощи гаек.



9866/1

Т П 409-15-93 С.86 ТХИ

Производственная база ремонтучастка с годовым программой 200.0 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7.2-9 баллов)

главный корпус со складом запчастей	этажа	Лист	Листов
	РП	22	

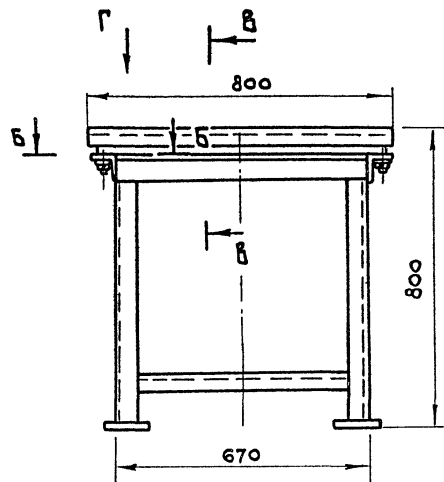
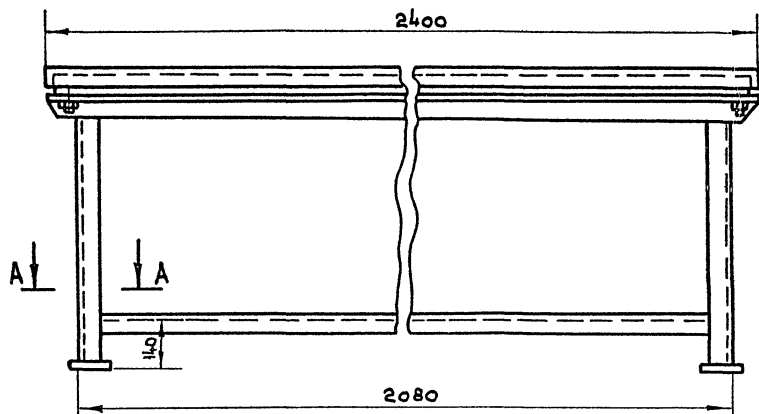
Подставка под оборудование	Мин-Бит	Каз сер
Чертеж общего вида	КАЗГИПРОНИКТИ БИТ	
№ 33	ГЛАМА-АТА	

Привязан

№ №

Ст. инж. Баскакова
 Уч. гр. Кенджеев
 Налоть Белов
 Гия Сушич
 И. конт. Нищенко

м.п. Иванов / проект 409-15-93 с.86 альбом I



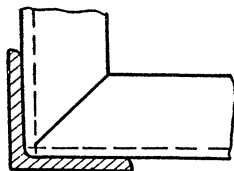
МЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм:
- длина — 2400
 - ширина — 800
 - высота — 800
2. МАССА, кг — 125

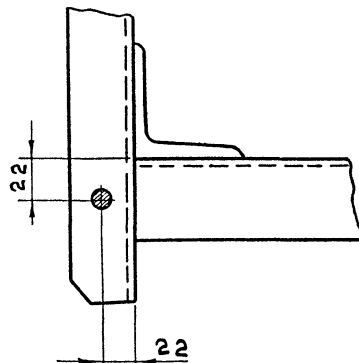
Краткое описание конструкции

Верстак состоит из металлической сварной рамы, выполненной из уголка 40x40x3 и деревянной столешницы. На деревянную поверхность набивается гвоздями металлический лист S=0,5 и обрывается уголком 40x40x3.

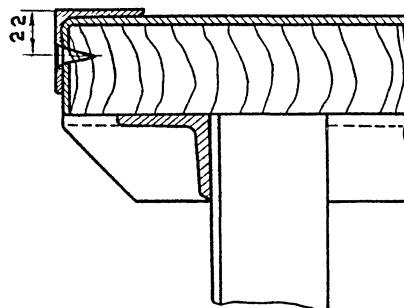
A-A
M 1:2



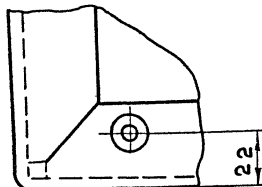
B-B
M 1:2



B-B
M 1:2



Вид Г
M 1:2

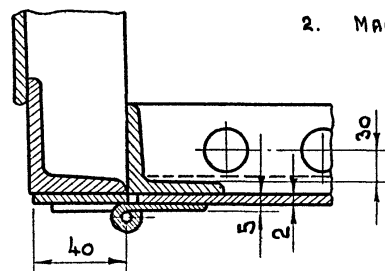
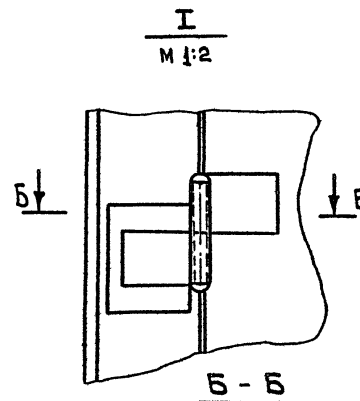
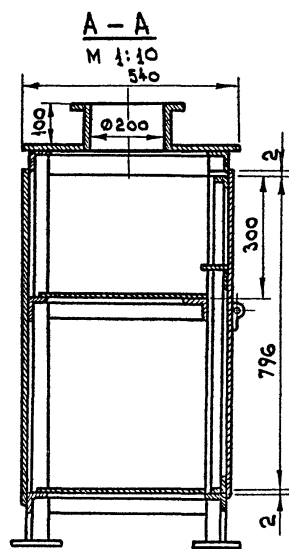
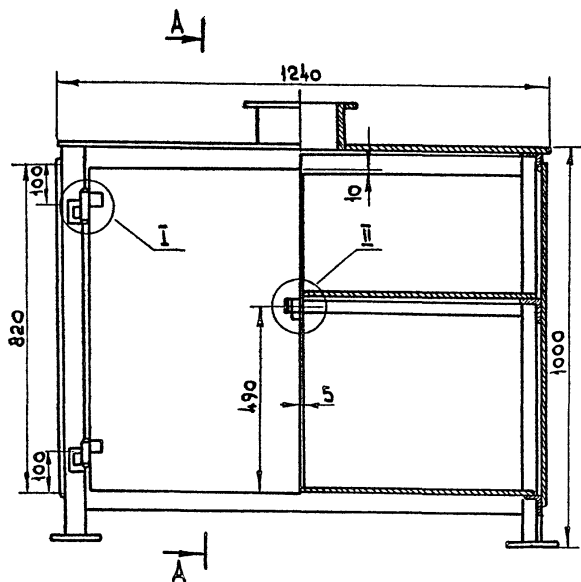


ИЗМ. № ПОЯС. И ДАТА ИЗМ. ИМБ. №

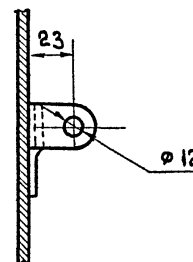
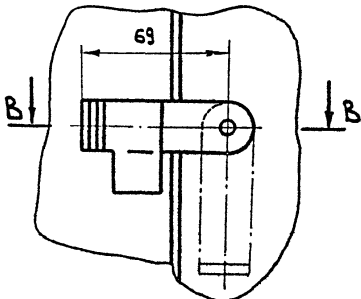
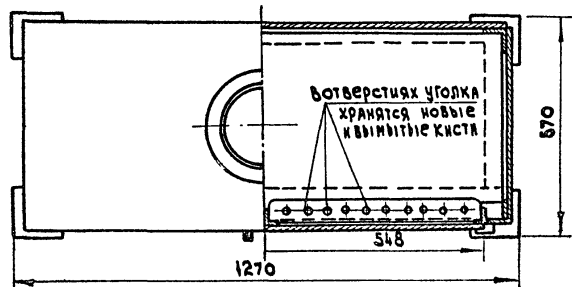
				9866/1	
				ТН 409-15-93 с.86 ТХН	
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННО-РЕМОНТНОГО РАЙОНА СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8-9 БАЛЛОВ	
ПРИВЯЗАН		СТ. ИНИЖ. БАСКАКОВА	РУК. ГР. КЕНАЖЕЕВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС со Складом ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ.	СТАДИЯ ЛИСТ Листов Р.Л 23
		ИЯЧ. ОТА БЕЛОВ	ГИВ СУЩИХ	ВЕРСТАК ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ПОЗ. 76	
		И. КОНТР. МИЩЕНКО			
ИМБ. №					

МИКОВОЙ проект 409-15-93 С.86

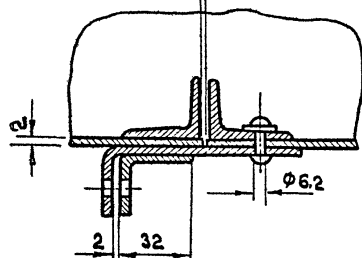
ИМБ. № ПРОС. И ДАТА ВЗЯТ. ИМБ. №



II
M 1:2



B-B
2



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАВАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Длина, мм	— 1270
Ширина, мм	— 570
Высота, мм	— 1000

2. МАССА, кг — 120

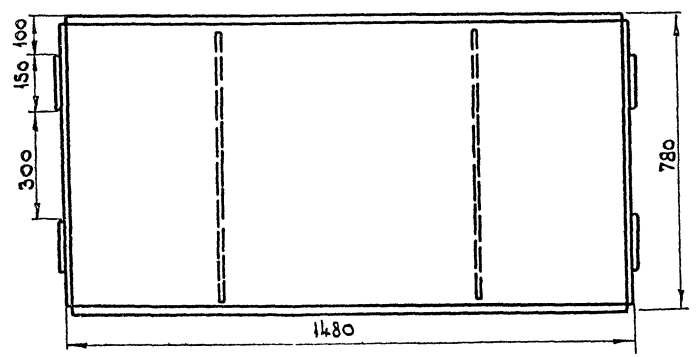
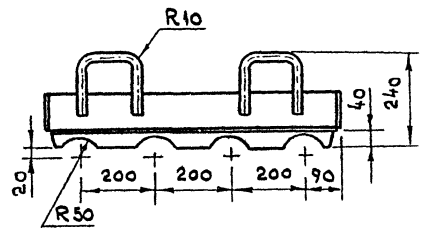
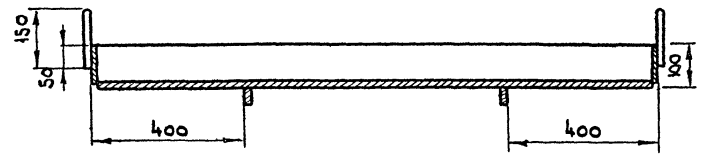
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Шкаф для красок и кистей представляет собой сварную конструкцию выполненную из уголка 50x50x3 и листовой стали толщиной S=1 мм. Для хранения кистей внутри шкафа предусмотрен уголок с отверстиями. Для отсоса воздуха из шкафа предусмотрен патрубок, диаметром 200 мм.

9866/1

Т П 409-15-93 С-86 ТХИ		Производственная база Ренстроучастка с годовой программой 2000 тыс. руб. (для районов сейсичностью 7.8-9 баллов)	
Исполн. Цой	Рек. гр. Кендзеев	Главный корпус со складом заполнителей.	Страна Лист Листов
Нач. от. Белов	Гип. Сущих	Шкаф для красок и кистей. Чертеж общего вида поз. 86	Р.П 24
И. контр. Нищенко	ИМБ. №		МИКОВОЙ КАЗ. СЕР КАЗГИПРОНИЖИТБИТ г. ВЛАДИМИР

Миксовый проект 409-15-93 С.86 РИССОМ I



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Габаритные размеры, мм
 - длина — 1480
 - ширина — 780
 - высота — 240
2. Емкость, м³ — 0,11
3. Масса, кг — 32

Краткое описание конструкции

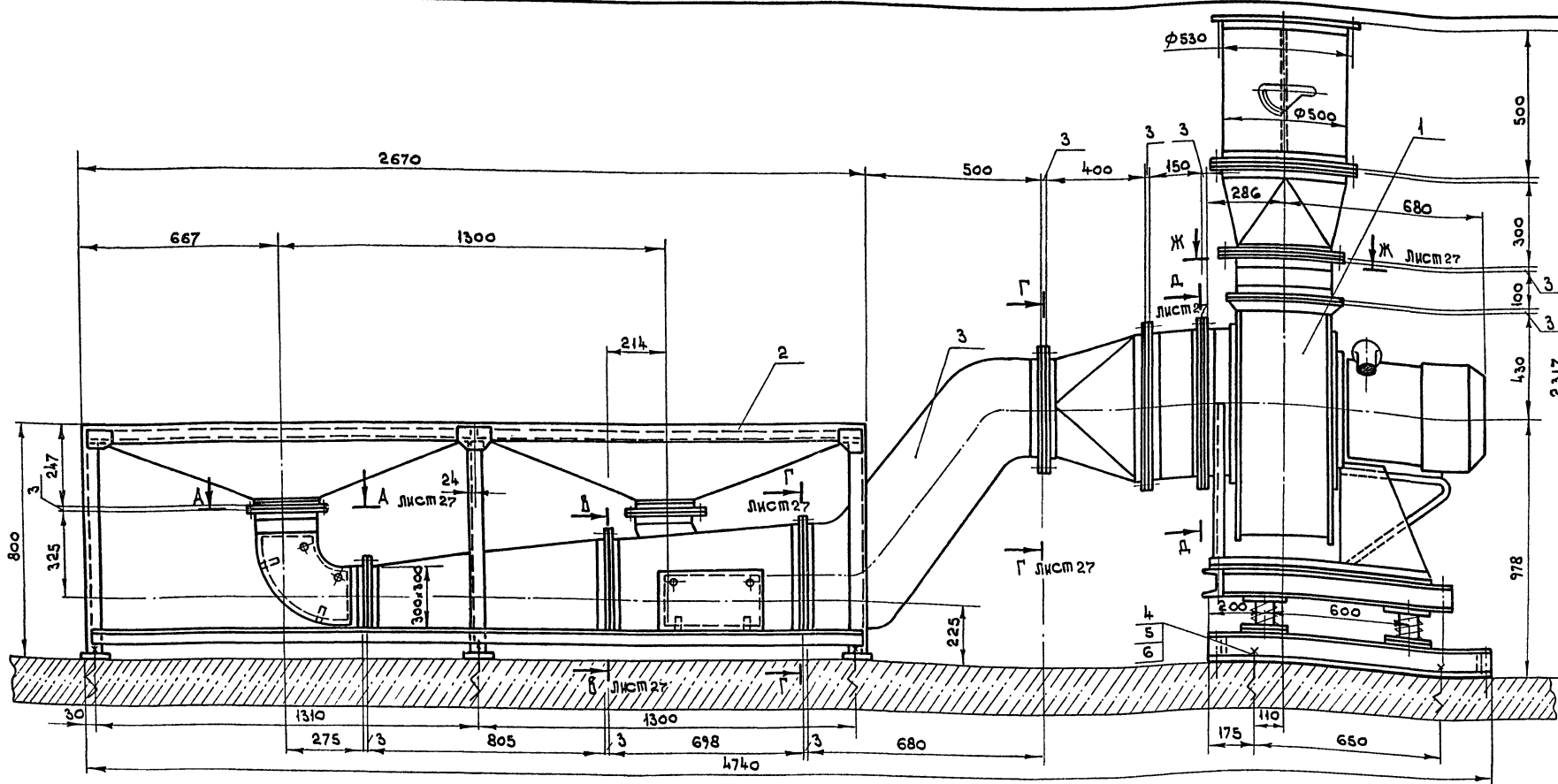
Контейнер предназначен для хранения и сушки мела при приготовлении мастики в краскоприготовительном отделении.

Он представляет собой сварную конструкцию из листового стали толщ. 2 мм. К днищу приварены ребристые поверхности для установки контейнера на змеевик стола подсушки мела.

ЧИСЛО ПРОБЕГОВ И ДАТА ВСТАВ. ИМ. В. Д.

ИВ. №		СТ-ИИЖ. БАСКАКОВА		Т П 409-15-93 С. 86 ТХИ	
		ОЖ-ГР. КЕНАЖЕВ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНОГО ОТДЕЛЕНИЯ С ГОРОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200,0 ТЫС. РУБ. (ДЛЯ РАБОКОВ СЕИЗМИЧНОСТЬЮ 7,8,9 БАЛЛОВ).	
		НАЧ. ОТД. БЕЛОВ		ГЛАВНЫЙ КОРПУС со СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	
		ГИП СУШИХ		СТАЛИЯ ЛИСТ Листов	
		И-КОНТ. МИЩЕНКО		Р.П 25	
				КОНТЕЙНЕР ДЛЯ МЕЛА ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА 103.82	
				МИНБИТ КАЗ СЕР КАЗГИПРОНИКТИ БИТ ГЛАНА-АТА	

9866/1



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Допустимая нагрузка, кг — 400
- Вентилятор центробежный среднего давления ЦЧ-70 №6 исполнение I
- Правый, положение кожуха «В» алюминиевый Q=900 м³/ч
- электродвигатель ВАО-31-4: n=1430 об/мин.
- Скорость воздуха в щелях решеток, м/с-07
- Габариты верстака . м.м.
- длина — 2670
- ширина — 800
- высота — 800
- МАССА , кг — 510

Краткое описание конструкции

Верстак предназначен для окраски малогабаритных изделий и состоит из двух основных узлов:
 1. Вентилятор ЦЧ-70 №6.
 2. Стол с нижним отводом труб. Стол представляет собой каркас свариваемый из уголков. Столешница, выполнена в виде сетки под которой установлены трубы для отсоса вредных примесей.

формат	кол.	обозначение	наименование	кол	примечание
	1		Вентилятор ЦЧ-70	1	
	2		Верстак	1	
	3		Патрубок	1	
	4		Болт фундаментный	10	
	5		М12 х200, 58	10	
	6		Шайба 20.04 ГОСТ0906-78	10	
			Гайка М20.5 ГОСТ1915-70	20	

ТП 409-15-93 С.86 ТХН

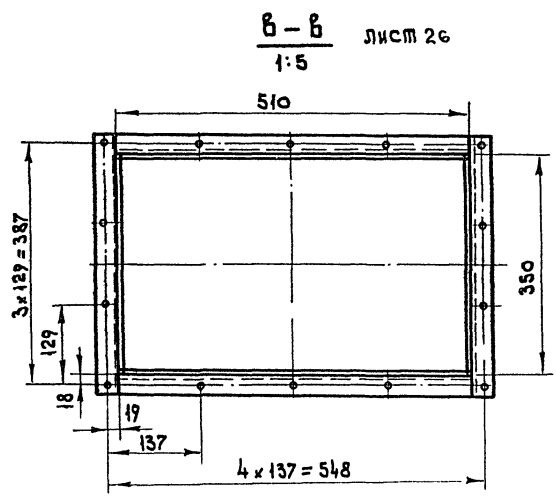
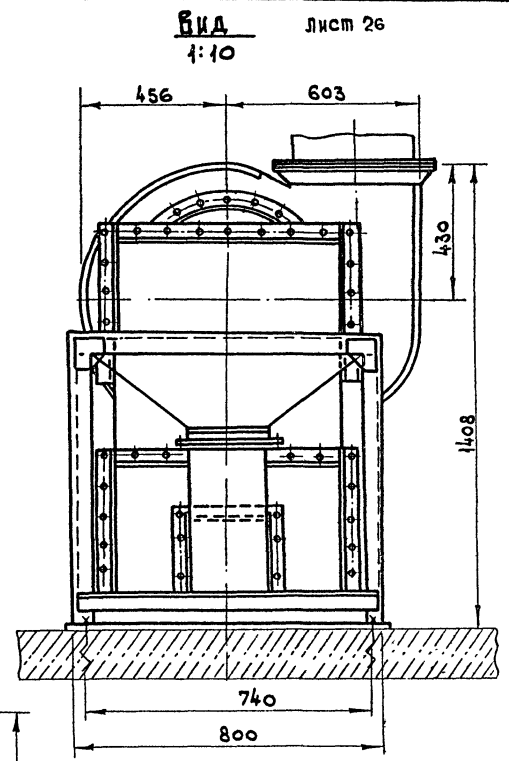
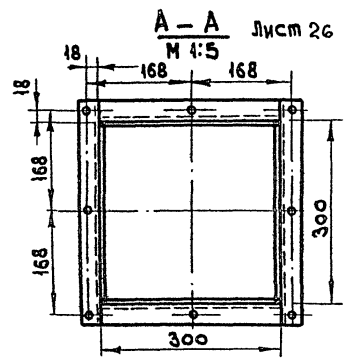
Производственная база реконструкция с годовым программой 200,0 тыс. руб. для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов

Исполн. ЦОИ	Р.К. ГР. КЕЛДЖЕВ	Исполн. корпус со склядом заполнителем.	статья	лист	лист
			Р.П	26	
Исполн. НАЧ. ОТА БЕЛОВ	Исполн. СУЩИХ МИЩЕНКО	Верстак с нижним отсосом воздуха . поз.85	Мин Быт Каз. сср КАЗПРОМКИТБИТ		
Исполн. И. КОНТР. МИЩЕНКО			Г. АЛМА-АТА		

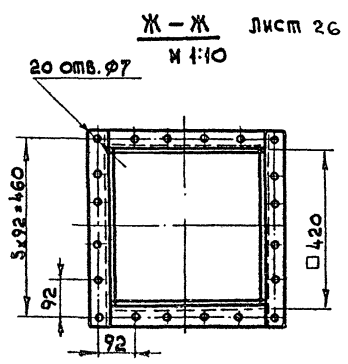
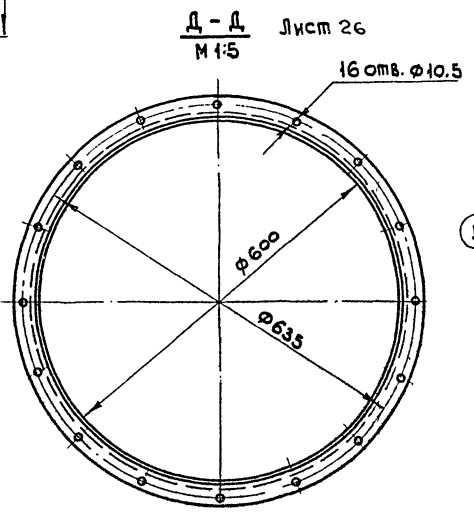
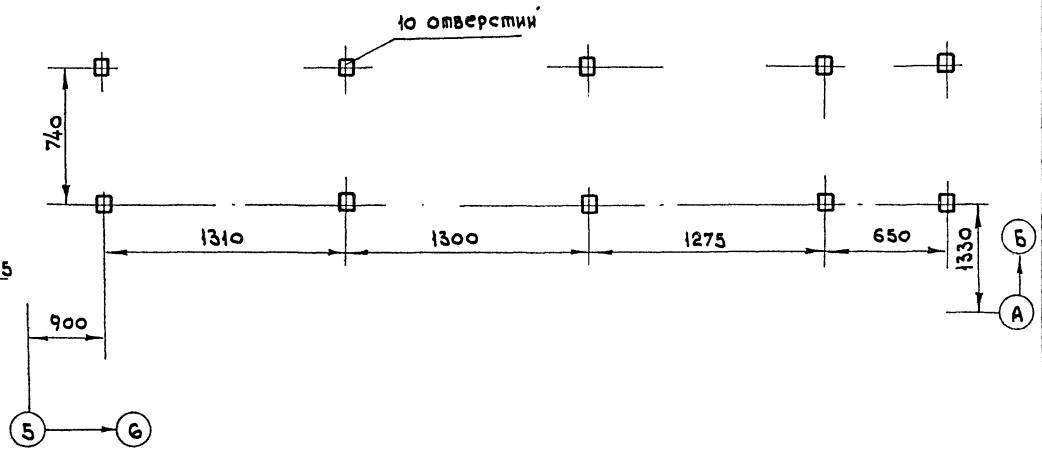
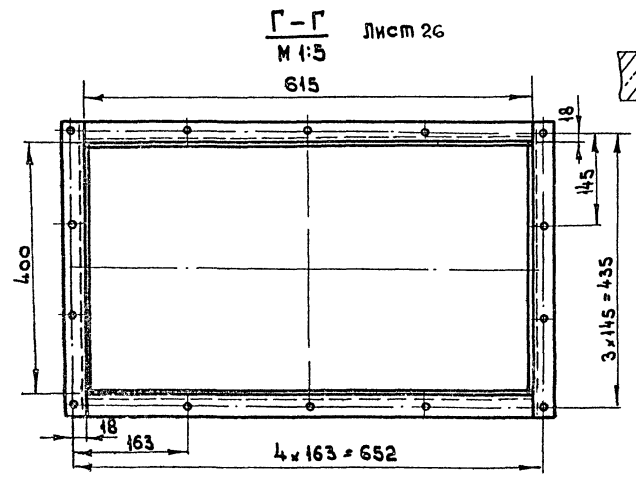
9866/1

ИЗМ. № ПОСЛ. И ДАТА ВЗН. ИИИ/

МВ. № ПЛАНА ПОД. И ДАТА ЗАВАН. ЧИТА. /
 МИЛОВОЙ ПРОЕКТ 409-15-93 С.86 АЛЬБОМ I



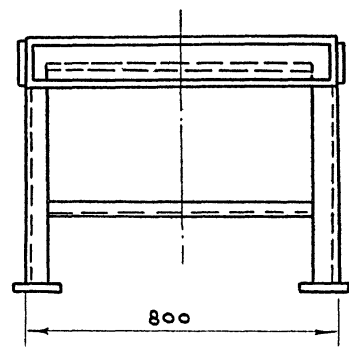
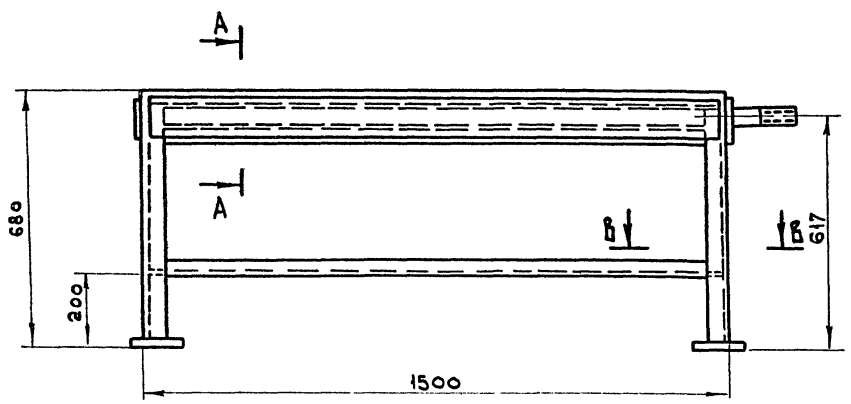
ПЛАН КОЛОДЦЕВ ПОД ФУНДАМЕНТНЫЕ БОЛТЫ М12
М 1:20



0866/1

ТП 409-15-93 С.86 ТХН			
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННО-РЕМОНТНОГО РАЙОНА			
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННО-РЕМОНТНОГО РАЙОНА			
ПРИВЯЗАН		ИСПОЛН. ЦОК	СТАЦИЯ Лист Листов
		РУК. ГР. КЕНАЖЕВ	Р.П. 27
		НАЧ. ОТД. БЕЛОВ	
		ГЛ.П. СУЩИХ	
		И. КОНТР. МИЩЕНКО	
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС со	
		СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ.	
		ВЕРСТАК с НИЖНИМ ОТСОСОМ	
		ВОЗДУХА. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО	
		ВИДА. ВОЗ.85	
		МИНВЫТ КАЗ. СЕР	
		КАЗГИПРОНИТБИТ	
		Г. АЛМА-АТА	

Милевон' проект 409-15-93 С.86 АЛБОН I



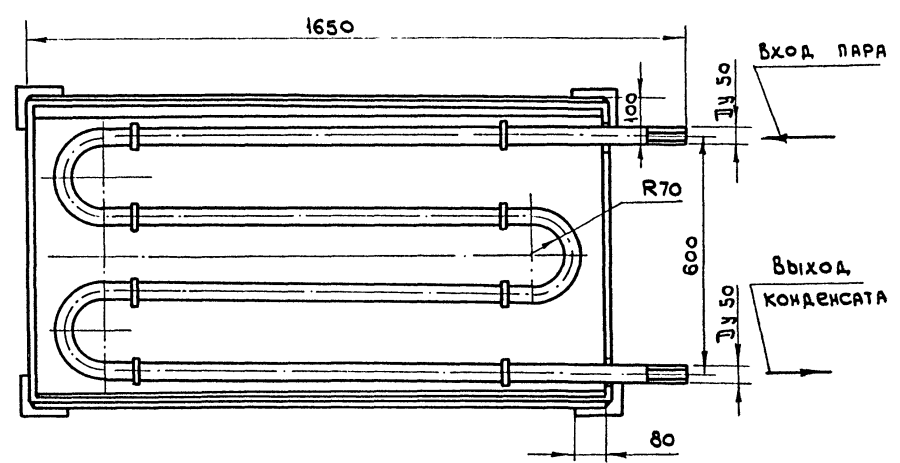
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Максимальное давление пара, атм. — 5
2. Габаритные размеры, мм;
 - длина — 1650
 - ширина — 800
 - высота — 680
3. Масса, кг — 133

Краткое описание конструкции

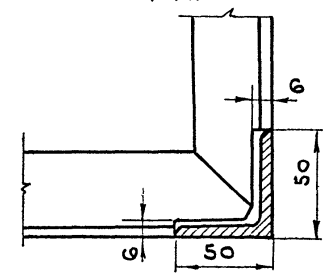
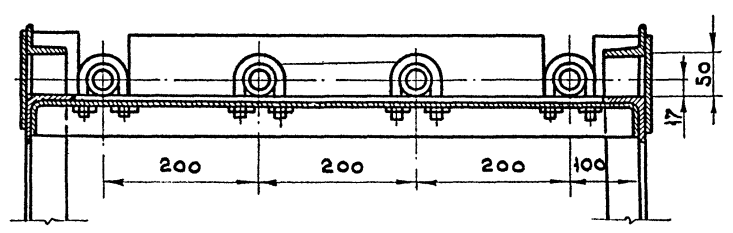
Стол для подсушки мела представляет собой сварную конструкцию. В верхней части стола имеется змеевик.

(труба Ду 50) с выпуском конденсата. Стол выполнен из уголка 50x50x3 и листовой стали толщиной S=2 мм.



A - A
M 1:5

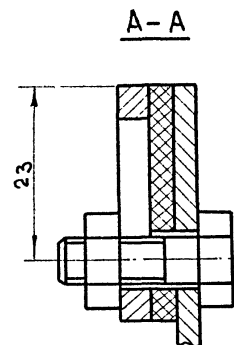
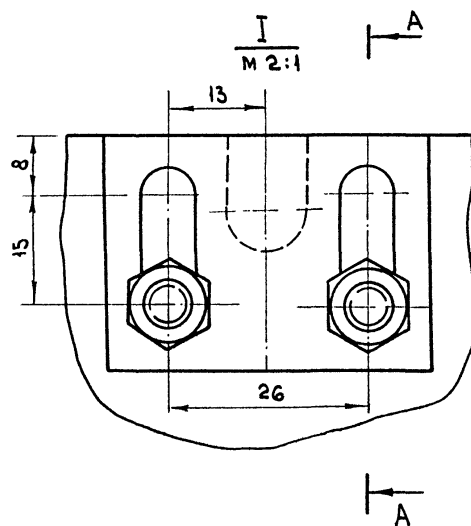
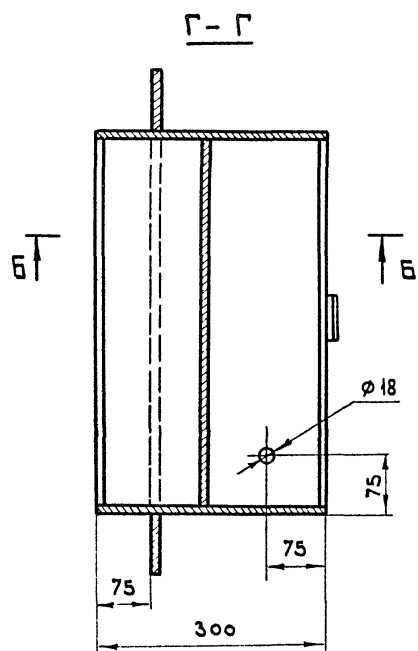
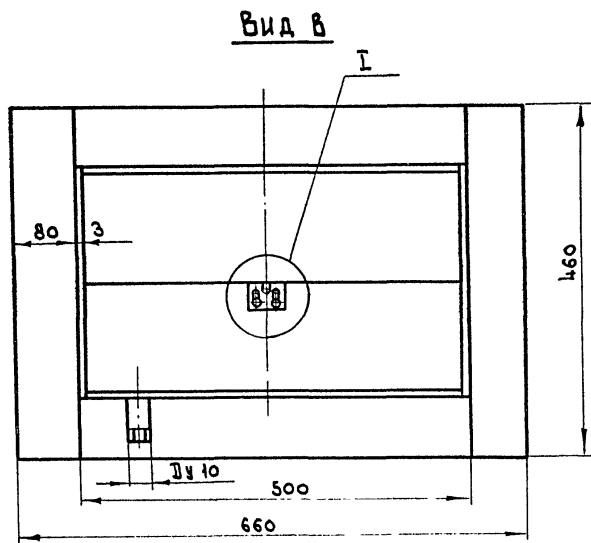
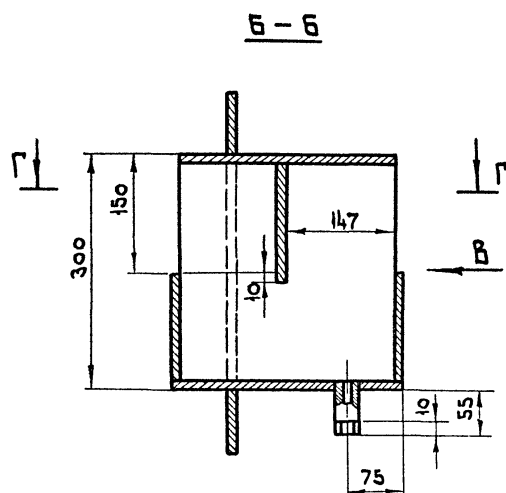
B - B
M 1:2



ИВБ. / ПОДП. / ПОДП. В АРХИВ. / ВЗР. ИВБ. / 2

Привязан
ИВБ. №

9866/4			
Т П 409-15-93 С.86 ТХ И			
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕМСТРОИЧУАСТКА С ГОЛОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200,0 ТЫС. РУБ. (ДЛЯ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8-9 БАЛЛОВ)			
СТ. ИМ. БАСКАКОВ	Р.П. КЕНАЖЕЕВ	НАЧ. ОТД. БЕЛОВ	ГИП. СУЩИХ
И-КОНТР. МИШЕНКО			
главный корпус со складом запознителей.		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	Р.П. 28
Стол для подсушки мела. Чертеж общего вида 803. 16		МИНБИТ КАЗ. ССР КАЗГИПРОНКИТБИТ Г. АЛМА-АТА	



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Габаритные размеры, мм
 - Длина — 660
 - Ширина — 300
 - Высота — 460
- Масса, кг — 21

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Приточный водяной затвор предназначен для соединения внутреннего объема камеры с атмосферой через щель, образуемую нижней кромкой внутренней перегородки и поверхностью воды. Устанавливается он в камере тепловлажностной обработки.

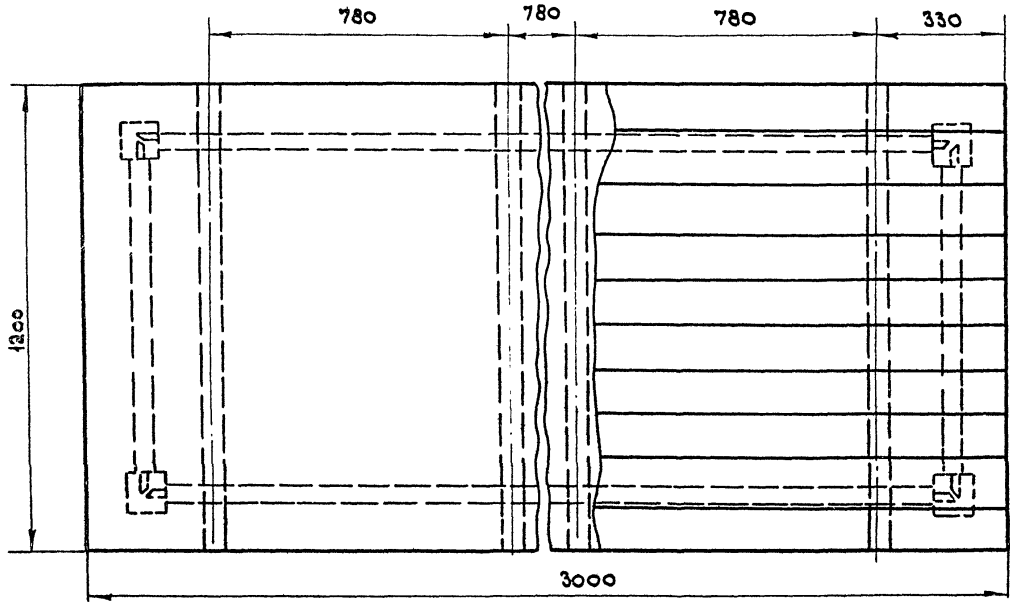
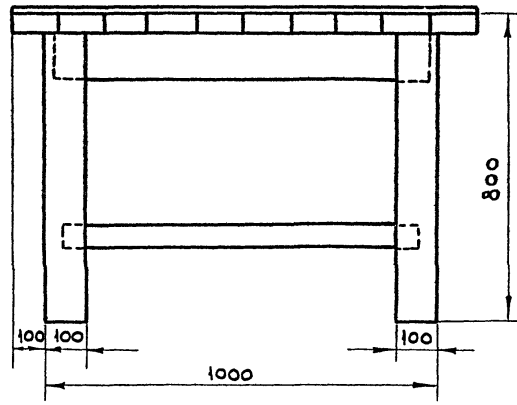
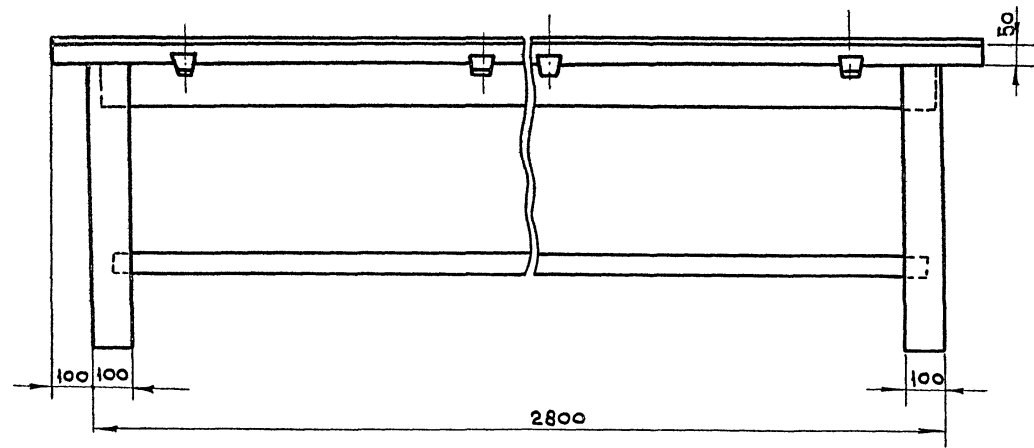
Затвор представляет собой сварную конструкцию из листового стали толщ. 3 мм.

В днище приварен патрубок Ду 10 мм.

ИНВ. № 0101/1001 П. С. ТАТА. Б. С. А. М. И. Н. Б. /

				9866/1			
				Т П 409-15-93 С-86 ТХН			
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ БАЗА РЕМСТРОИЧУВСТВА С ГОЛОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200.0 ТЫС. РУБ. (ДЛЯ РАЧОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7.8.9 БАЛЛОВ)			
ПРИВЯЗАН		СТ. ИИЖ.	БАСКАКОВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС со	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РУК. ГР.	КЕНДЖЕЕВ	СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ.	Р. П	30	
		ИЯЧОТА	БЕЛОВ				
		ГИП	СУЩИЯ	ПРИТОЧНЫЙ ВОДЯНОЙ			
		И. КОНТР.	МИЩЕНКО	ЗАТВОР.			
ИНВ. №				ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА			
				ПОВ. I			
					МИНБИТ	КАЗ ССР	
					КАЗГИПРОИИЖИТБИТ		
					Г. А. Д. М. - А. Т. А.		

Шиповый проект 409-15-93 с. 86 АЛБОН I



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Габаритные размеры, мм
 - длина — 3000
 - ширина — 1200
 - высота — 800
- Масса, кг — 85

Краткое описание конструкции

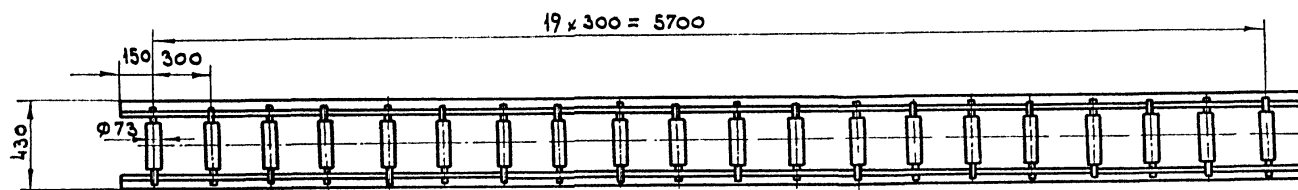
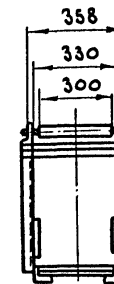
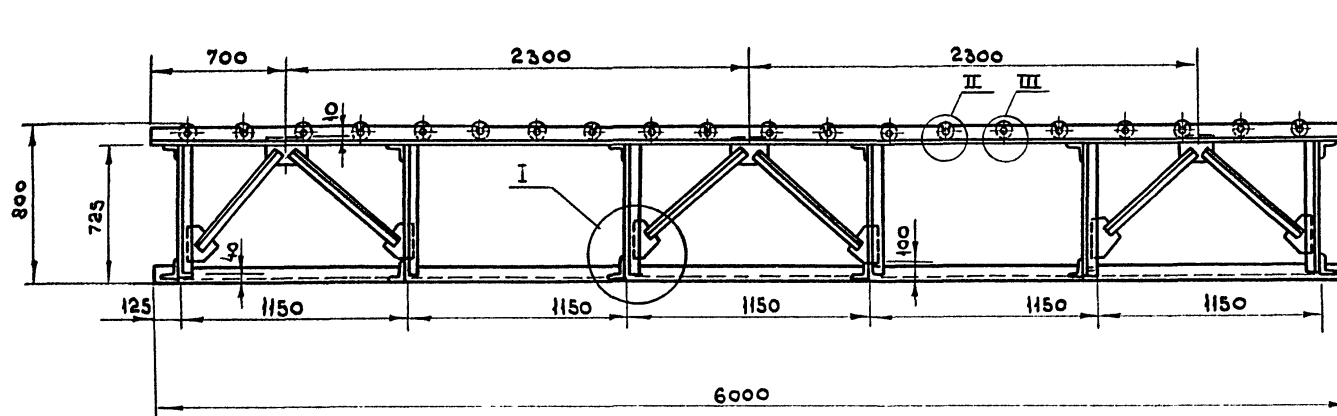
Стол выполнен из деревянных брусков и досок столешница покрыта листовым жестию.

ИНВ. № ПОЛ. ПОЛ. И АРТА ВЗН. ИМБЗ

										ТН 409-15-93 с. 86 ТХИ	
										Производственная база реконструкция с головной программой 200,0 тыс. руб. для районов с бедностью 7,8,9 баллов	
										Главный корпус со складом заготовителей	
										СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ	
										Р-П 31	
										МИНВОТ. КАЗ СФР	
										КАЗГИПРОИКТБЫТ	
										Г. АЛМА-АТА	
										Чертеж объекто вида поз. 16	
Привязан		СТ. ИЖ. БАСКАКОВА		РИК. ГР. КЕНАЖЕЕВ		НАЧ. ОТД. БЕЛОВ		ТИП. СУЩИХ		И. КОНТ. МИЩЕНКО	
ИНВ. №											

9866/1

МИНОВИЧ ПРОЕКТ 409-15-93 С.86 АНБСОН I



МЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

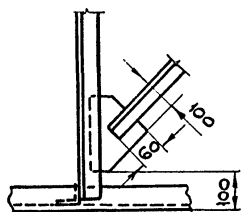
1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм		
длина	—	6000
ширина	—	430
высота	—	800
2. МАССА, кг		— 285

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

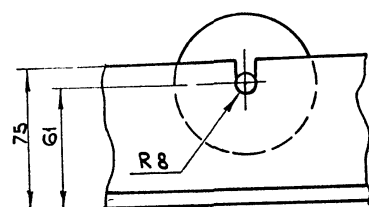
Роликовый стол предназначен для перемещения и подачи заготовок к оборудованию.

Роликовый стол представляет собой сварную раму, выполненную из профильной стали в верхней части которой на уголке расположены ролики, имеющие вращение вокруг своей оси при помощи подшипников качения.

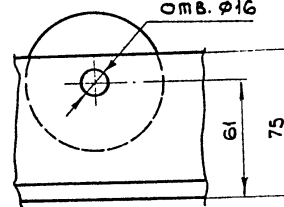
I
M 1:10



III
M 1:2



II
M 1:2
отв. Ø16



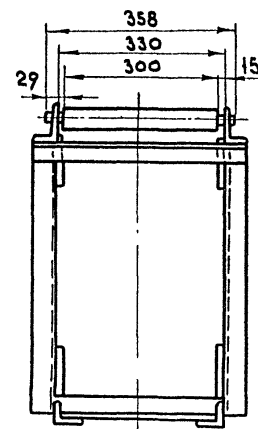
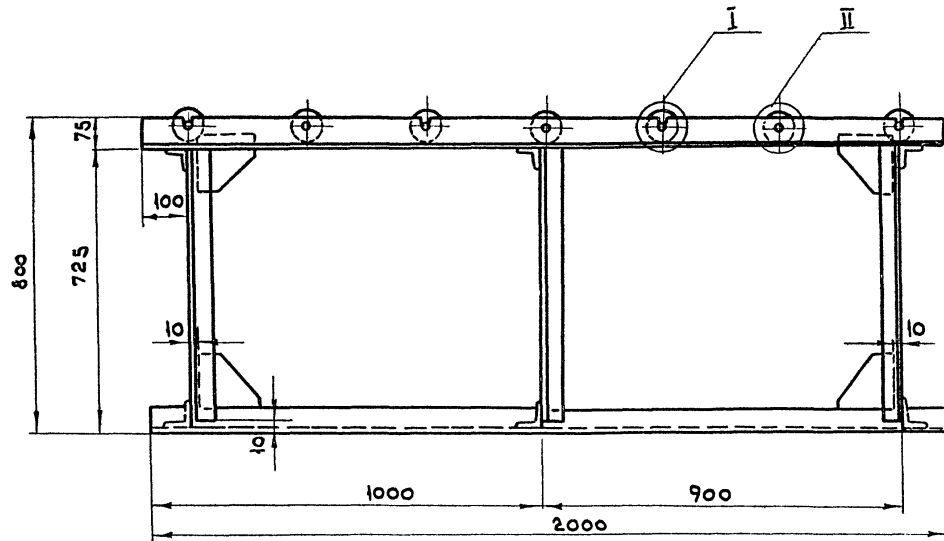
ЛИС. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗЛ. ИМ. Л.

ПРИВЯЗАН		СТ. ИНЖ. БАСКАКОВ	РУК. ГР. КЕНАЖЕВ	НАЧ. ОТД. БЕЛОВ	ТИП СУЩИХ	И. КОНТ. МИЩЕНКО	986611
							ТП 409-15-93 С.86ТХИ
							ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННОЙ РАБОТЫ ПРОГРАММЫ 200.0 ТЫС. РУБ. (ДЛЯ РАБОТЫ СЕНСИВНОСТЬЮ 7.8.9 БАЛЛОВ)
					ГЛАВНЫЙ КОРПУС со Складом ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ.	СТАРШАЯ Лист Листов	Р.Я. 32
					Стол роликовый l=6 м. ЧЕРТЕЖ общего вида поз. 9	МИНВИТ КАЗ ССР	КАЗГИПРОИКТИБИТ Г. АЯМА-АМА

Альбом I

проект 409-15-93 С.86

Милослав

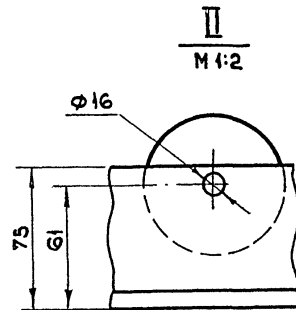
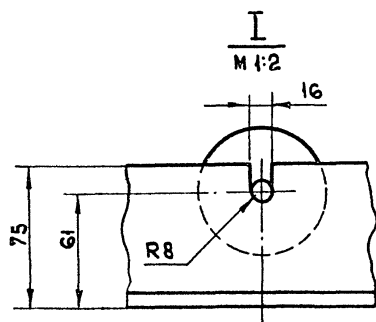
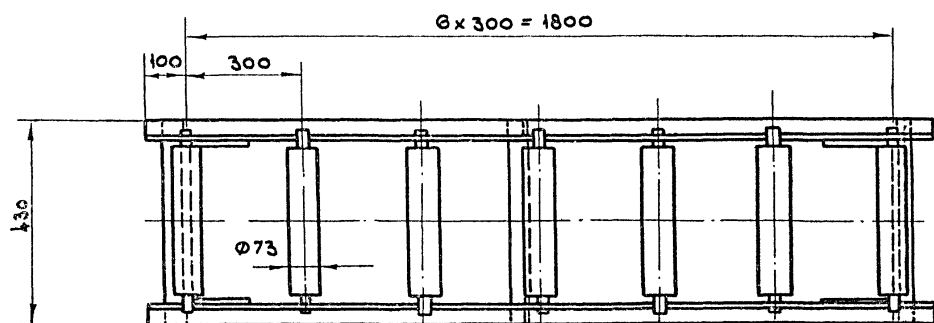


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм:
- | | | |
|--------|---|------|
| длина | — | 2000 |
| ширина | — | 430 |
| высота | — | 800 |
2. МАССА, кг — 108

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Стол роликовый предназначен для пересечения и подачи заготовок к оборудованию и представляет собой сварную раму, выполненную из профильной стали в верхней части которой на уголке расположены ролики, имеющие вращение вокруг своей оси при помощи подшипников качения.



ИВБ - ГОЛЛ ПОЛП. И ДАТА ВЗЯТ. ИВБ. 22

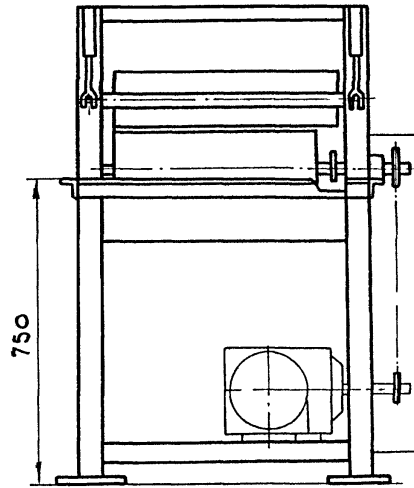
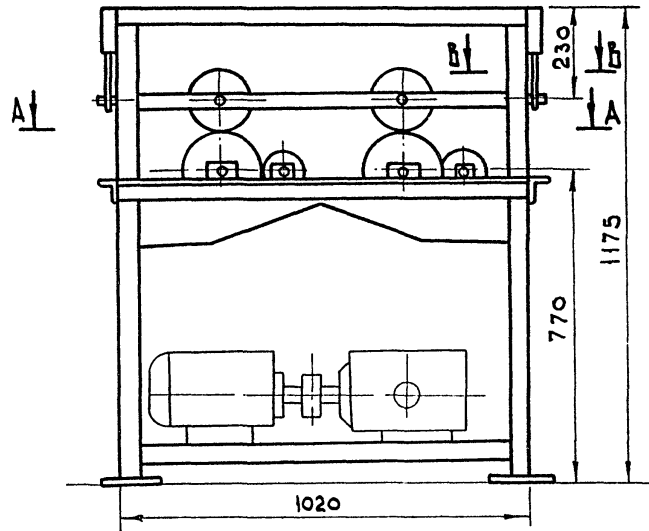
ПРИВЯЗАН

ИВБ. №

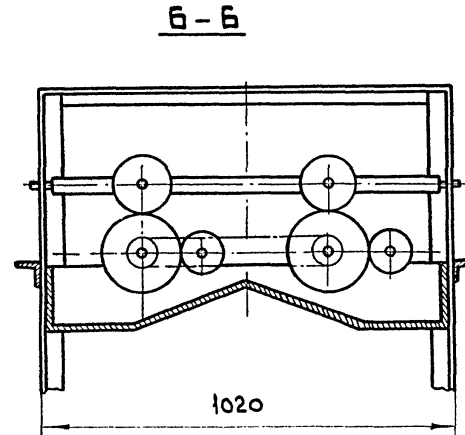
ТП 409-15-93 С.86 ТХИ			
Производственная база ремонтучастка с годовым программой 200,0 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7,8-9 баллов.)			
СТ.ИЖ. БАСКАКОВА	Р.К.Т.Р. КЕНЖЕЕВ	НАЧ.ОТД. БЕЛОВ	ГИП. СУЩИХ
И-КОНТ. МИЩЕНКО			
Главный корпус со складом заполнителей.		СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Стол роликовый Р=2 м. Чертеж общего вида поз. 8		Р.П. 33	
		МИНБИТ КАЗСЕР КАЗГИПРОНИКТИВБИТ Г.АМА-АТА	

9866/1

Миловой проект 409-15-93 С.86 Альбом I



A-A
M 1:10



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Емкость ванны м³ — 0,07
- 2. Габариты в мм — 1120x820x1175
- 3. Масса в кг — 190

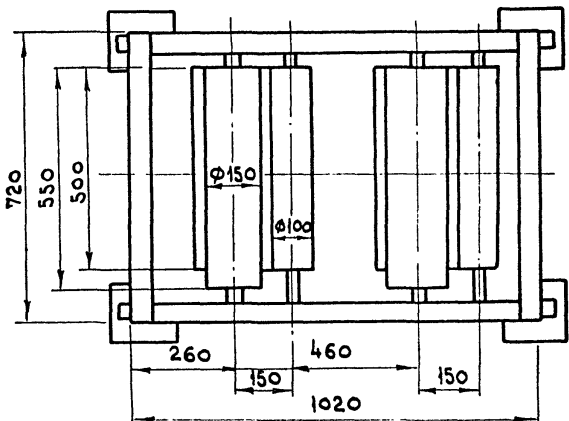
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Ванна с валиком предназначена для антисептирования деревянных деталей. Ванна состоит из следующих узлов:

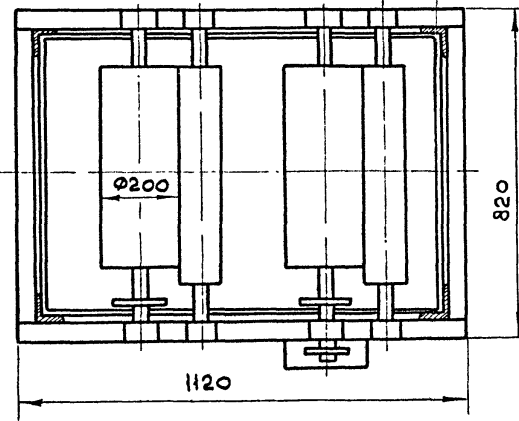
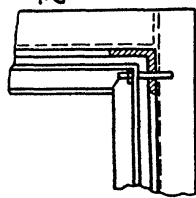
1. Сварного каркаса выполненного из уголка
2. Прижимного устройства.
3. Ванны для пасты, выполненной из листового стали.
4. Нмазывающих валиков.

Допускается выполнение ванны для антисептирования с электромеханическим приводом со следующими характеристиками:

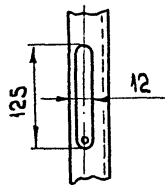
- электродвигатель — 4А71 В8У3 Гост
- мощность в кВт — 0,25
- редуктор 24-63-40-2-2-2, Гост 25456-82
- цепь пр-12.7-1820-1.



B-B
1:5



Вид Г

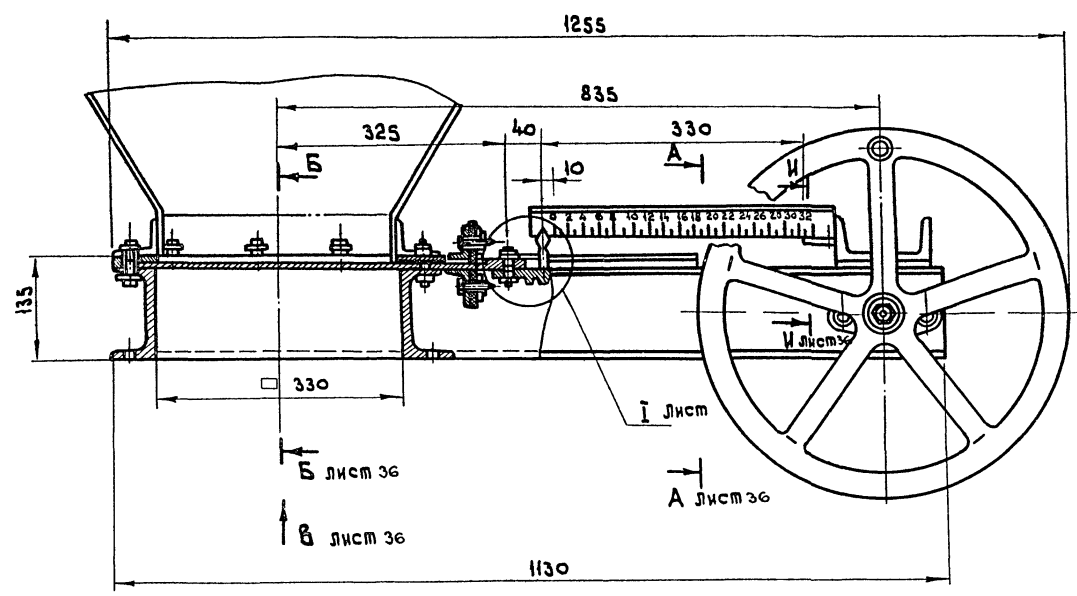


				9866/1		
				ТП 409-15-93 С.86 ТХН		
				ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕМСТРОИЧУАСТКА С ГОДОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200,0 тыс. руб. (для Районов сейсмичностью 7,8,9 баллов)		
Главный корпус со складом заполнителей.		СТАДИЯ	Лист	Листов		
		Р.П	34			
Ванна для антисептирования поз. 18		МИИ БИТ. КАВ. ССР		КАЗГИПРОИЖТИБИТ		
		Г. АЛМА-АТА				

Исполн.	Цой
Руктр.	Кенджеев
Нач.отд.	Белов
Гип	Суших
И-контр.	Мищенко
Ивб. №	

Ивб. №/подп. подл. и дата. Взам. инв. №

ЛИТОВОЙ проект 409-15-93 С.86 АЛВОН I



МЕХАНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГАБАРИТНЫЕ размеры, мм

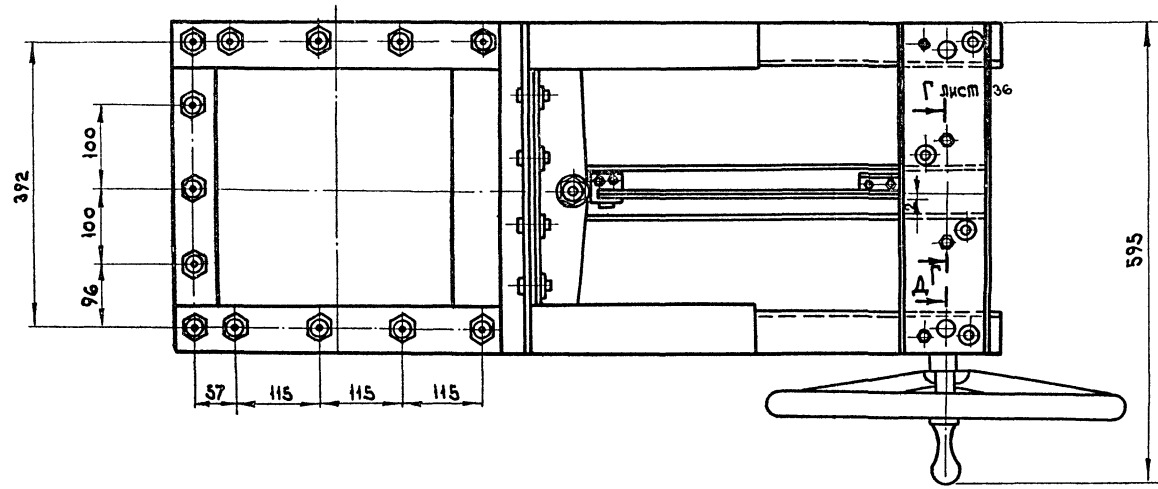
ДЛИНА	—	1255
ШИРИНА	—	595
ВЫСОТА	—	400

2. МАССА кг — 100

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Затвор шиберный реечный представляет собой конструкцию для мерной подачи сыпучих материалов. Открывание шибера производится вручную поворотом маховика. Для контроля за поступлением сыпучих материалов на направляющей. Установлена шкала.

Данный лист рассматривать совместно с листом ТХН.



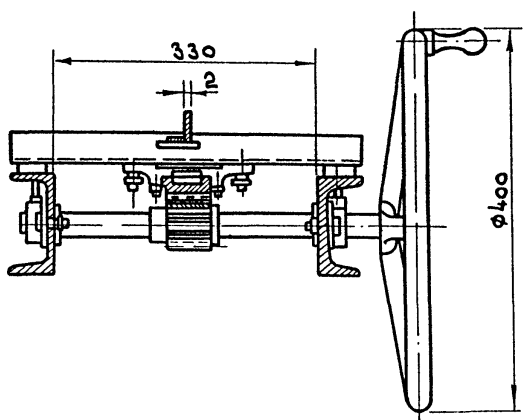
Д лист 36

ИВБ / Проект / ВОЛ. И. ДАТА / ВЗАН. ИВБ. / ДА

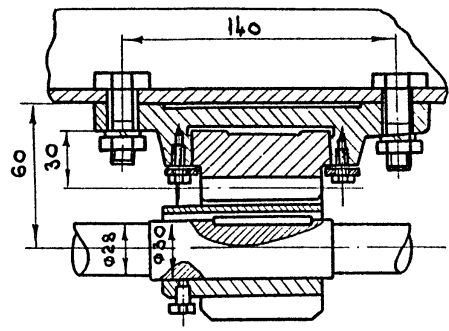
Привязан				СТ-НИЖ. ЦОИ	9866/1	Т П 409-15-93 С.86 ТХН		
ИВБ. №				РУК. ГР. КЕНДЖЕВ НАЧ. ОТД. БЕЛОВ		Производственная база реконструкция с годовой программой 200,0 тыс. руб. (для районов с численностью 7-9 базисов)		
				ГИА СУШИНА И-КОНТР. МИШКИКО	Главный корпус со складом заповителем			старая Лист Листов Р.П 35
					Затвор шиберный реечный Чертеж общего вида 102. 100			ИИВ БИТ-КАВ. ССР КАЗГИПРОИИТБИИТ Г. АЛМА-АТА

ШПОВИ ПРОЕК 409-15-93 С.86 АЛВОМ I

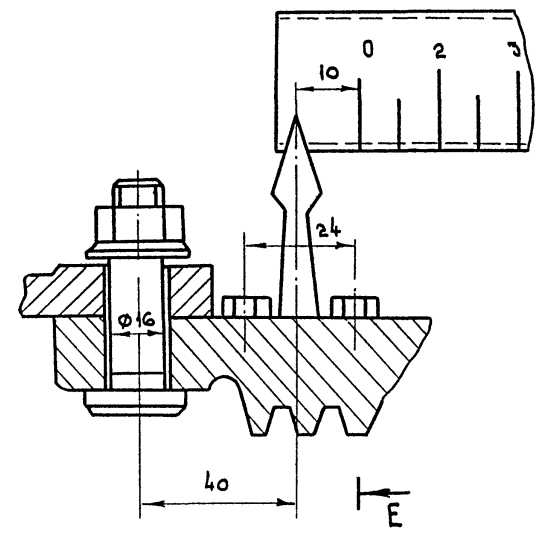
А-А Лист 35
1:5



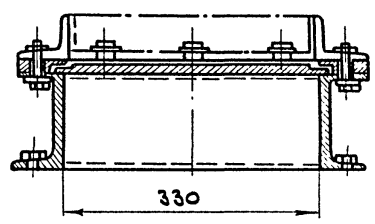
Г-Г Лист 35
М 1:2



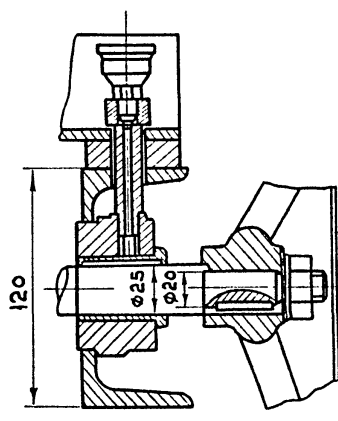
I Лист 35
М 1:1



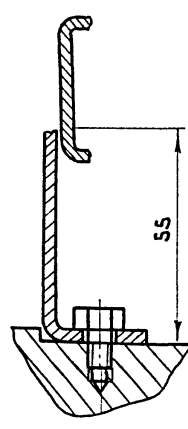
Б-Б Лист 35
1:5



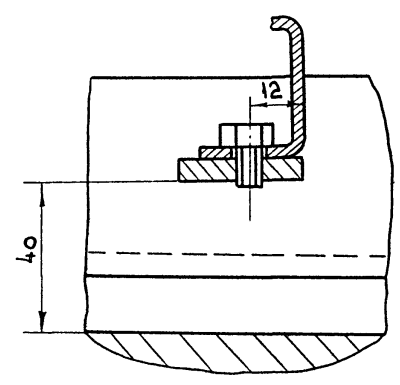
Д-Д Лист 35
1:2



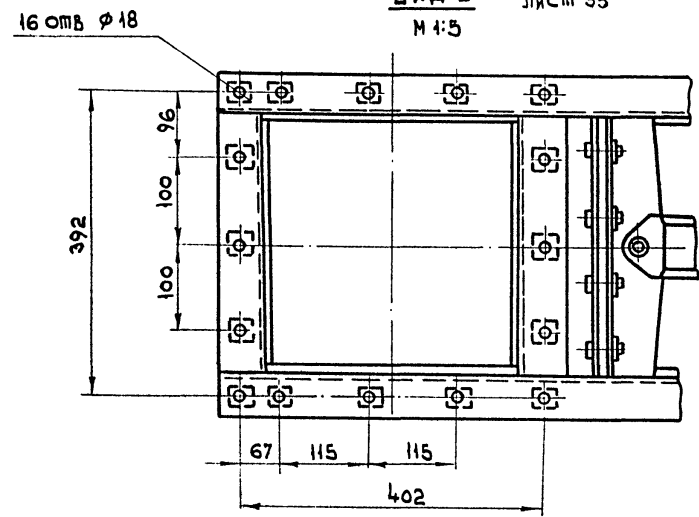
Е-Е
1:1



И-И Лист 35
М 1:1



ВИД В Лист 35
М 1:5

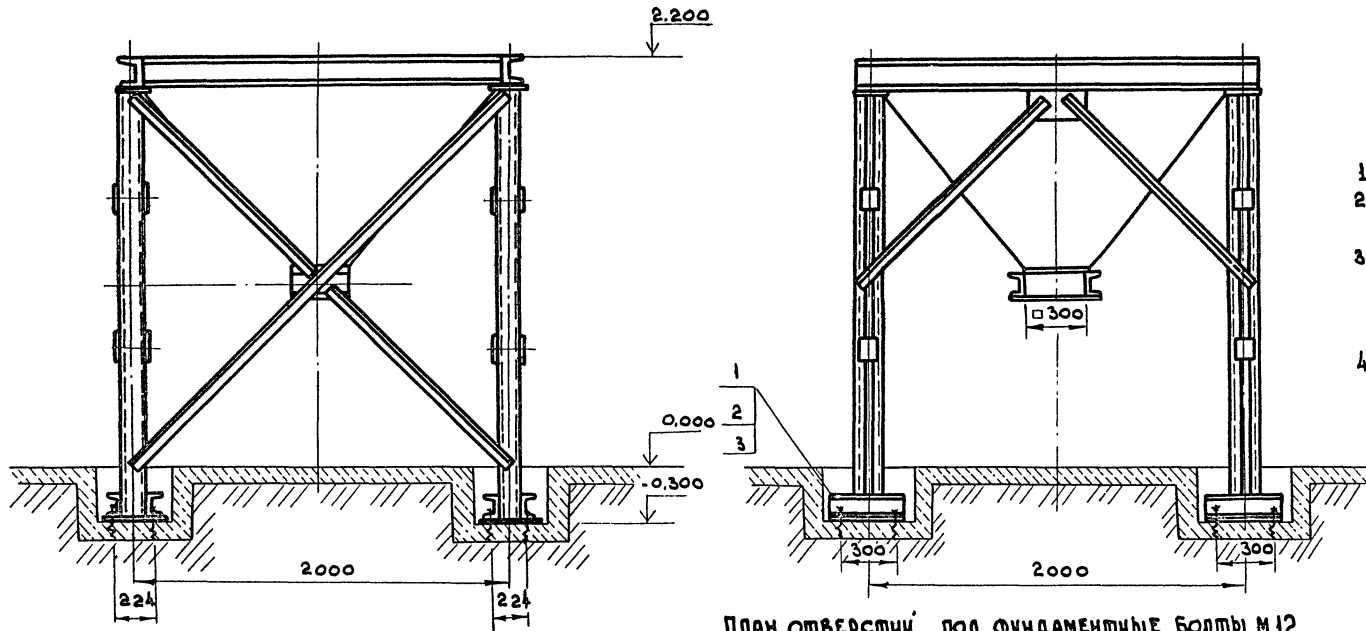


ИВ. / ПОЛ. / ПОДП. И ДАТА

				9266/1				
				ТП 409-15-93 С.86 ТХН				
				ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА РЕКОНСТРУКЦИОННОЙ С				
				ГОДОВОЙ ПРОГРАММОЙ 200.0 ТЫС. РУБ. (ДЛЯ				
				РАЙОНОВ СРЕДНИЧНОСТЬЮ 7.8.9 БАЛЛОВ)				
				ГЛАВНЫЙ КОРПУС СО		СТАДИЯ	Лист	Листов
				СКЛАДОМ ЗАПОЛНИТЕЛИ		РП	36	
				ЗАТВОР ШИБЕРЫЙ РЕЧ-		МИНБИТ. КАЗ ССР		
				ИЫН. ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА		КАЗГИПРОЕКТИБЫТ		
				Поз. 100		Г.АЛМА-АТА		
Привязан	СТ.ИЖ.	ЦОИ						
	ДУК.ГР.	КЕНАЖЕЕВ						
	НАЧ.ОТД.	БЕЛОВ						
	ГИП	СУЩИХ						
	И.КОНТ.	МИШЕНКО						
ИВ. /								

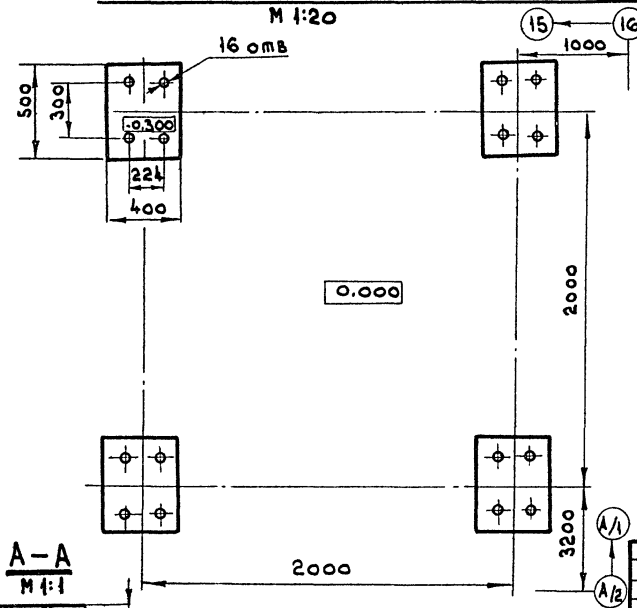
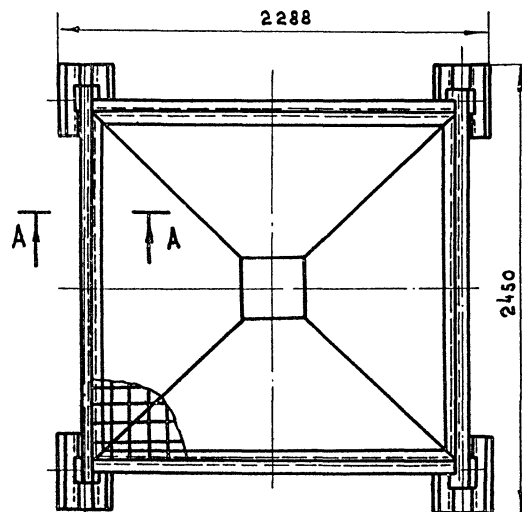
Милосей Проект 409-15-93 С. 86

Лист 1 из 1



План отверстия под фундаментные болты М12

М 1:20



А-А

М 1:1

МЕХАНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Емкость Бункера, м³ — 1.5
- 2. Размеры сечения выходного отверстия, мм — 300x300
- 3. Габаритные размеры, мм:
 - Длина — 2288
 - Ширина — 2450
 - Высота — 2500
- 4. Масса, кг. — 710

Краткое описание конструкции

Бункер приемный для заполнителей предназначен для пересылки песка и щебня на ленточный конвейер, выполнен в виде сварной конструкции из профилированной стали, в верхней части бункера приварена решетка.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		1		БОЛТ ФУНДАМЕНТНЫЙ		
				М 12 x 300. 58	16	
		2		ШАЙБА 12.02		
				Гост 10906-78	16	
		3		ГАЙКА М 12. 5		
				Гост 5915-70	16	

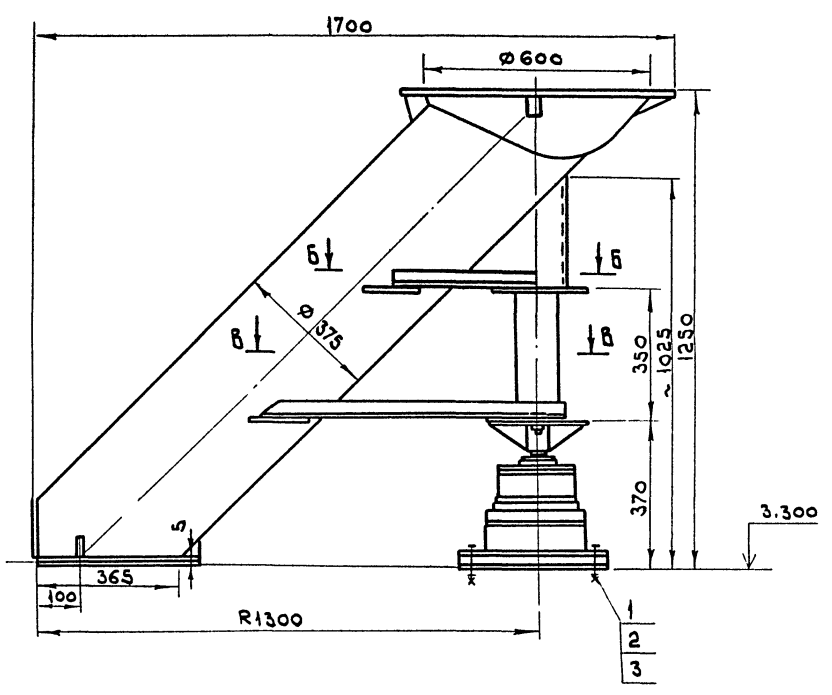
9866/1

ТП 409-15-93 С.86 ТХН

Производственная база реконструкция с годовою программой 200,0 тыс. руб. (для районов сейсмичностью 7,8,9 баллов)

Привязан	СТ.ИЖ. БАСКАКОВА	СТАДИЯ	Лист	Листов
	Р.К. Г.Р. КЕЛЖЕЕВ	СКЛАДОН ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	Р.П.	37
	НАЧ.ОТД. БЕЛАВ	БУНКЕР ПРИЕМНЫЙ ДЛЯ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ПОЗ.99	КАЗГИПРОНИКТИБЫТ	
	И.КОНТ.Р. МИЩЕНКО	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.	1-АЛМА-АТА	

МКЛОВОЙ ПРОЕКМ 409-15-93 С.86 РАЙОН I



МЕХАНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

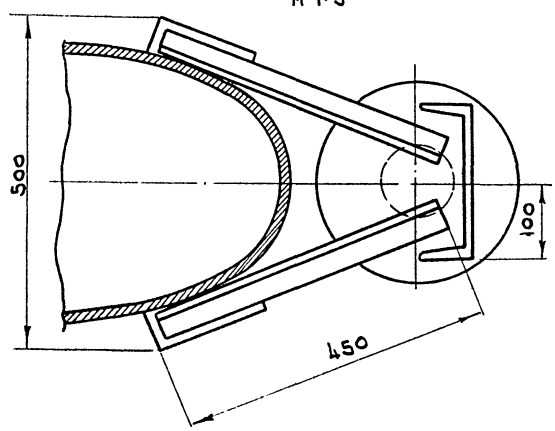
- 1. Угол поворота — 180
- 2. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм
 - Длина — 1700
 - Ширина — 500
 - Высота — 1250
- 3. Масса, кг — 132

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

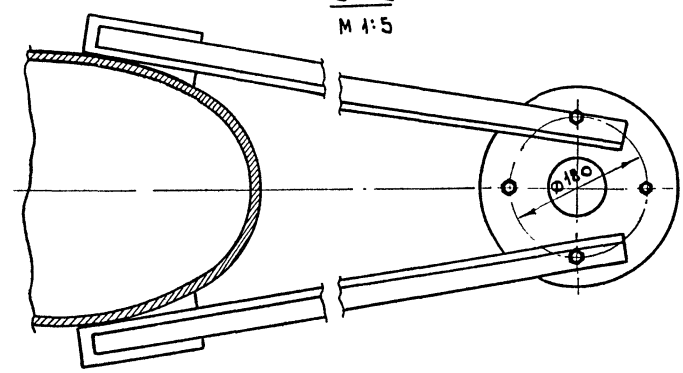
Поворотная воронка служит для подачи цемента в расходные бункера и представляет собой пересыпную трубу шарнирно закрепленную к опоре.

Опора состоит из корпуса внутри которой установлен подшипник скольжения. Опора крепится к площадке при помощи четырех болтов. Поворот пересыпной трубы воронки вокруг опоры осуществляется вручную.

Б-Б
М 1:5



В-В
М 1:5



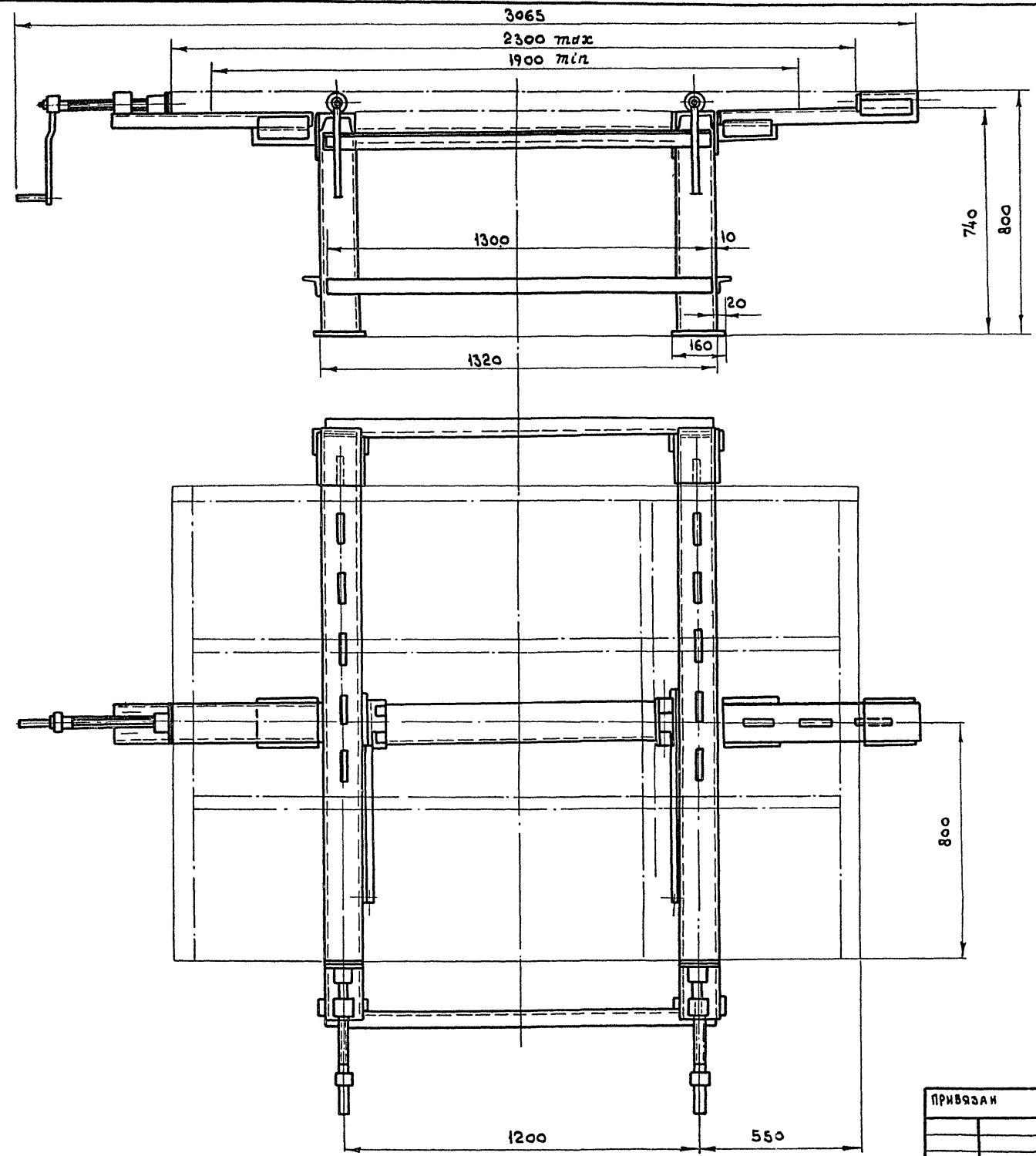
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		1		Болт М 12 x 120,58		
				Гост 7805-70	4	
		2		ГАЙКА М 12,5		
				Гост 5915-70	4	
		3		ШАЙБА 12		
				Гост 11371-78	4	

ИВ. № ПОДП. И ДАТА ВЗЛ. ИВ.И

ПРИВЯЗАН		СТ. ИЖ.	БАСКАКОВА	Р.П.	38	Листов	38
		РУК. ГР.	КЕНАЖЕВ	СТАЦИЯ	ЗАПОЛНИТЕЛЬ	Листов	38
		НАЧ. ОТД.	БЕЛОВ	Тех. задание			
		ТИП	СУШИЛ	Воронка поворотная			
		И-КОНТР.	МИЩЕНКО	чертеж общего вида			
ИВ. №				Поз. 38			
				ТП 409-15-93С.86 ТХН			
				Производственная база реконструкция с			
				разом по программе 200.0 тыс. руб. (для			
				районов сейсмичностью 7.8-9 баллов)			
				Мин БИТ. Каз. сер			
				КАЗГИПРОИТБИТ			
				Г. АЛМА-АТА			

Мухомов проект 409-15-93 С.86

ИЗМ. ПОСЛЕД. ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИМЗ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Размеры собираемых изделий, мм
- длина: l_{max} — 2300
 - l_{min} — 1900
 - ширина: max — 2000
 - min — 1600
2. Габаритные размеры, мм.
- длина — 3065
 - ширина — 2000
 - высота — 800
3. Масса, кг
- 190

ХАРАКТЕРИСТИКА И ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Вайма для сборки оконных переплетов и дверных полотен предназначена для сборки деревянных изделий и устанавливается в сборочных цехах деревообработки.

Вайма выполнена из прокатного металла швеллеров и уголков. Для зажатия изделия с двух сторон применяются ходовые винты расположенные напротив упора.

ПРИВЯЗАН		СТ.ИИЖ. БАСКАКОВА		Т П 409-15-93 С. 86 ТХИ		СТАДИИ		Листов
		РУК.ГР. КЕНАЖЕЕВ		Производственная база ремонтучастка с годовым программой 200.0 тыс. руб. для районов сенсициальностью 78.9 баллов		Листов		Листов
		НАЧ.ОТД. БЕЛОВ		главный корпус со складом заготовителей		Р.П.	39	
		ГИП. СУЩИХ		Вайма для сборки оконных переплетов и дверных полотен поз. И		МИН БИТ КАЗ СЕР КАЗГИПРОИИКТИ БИТ Г. АРМА-АТА		
		И.КОНТ. МИЩЕНКО						
ИМБ. №								

9866/1