

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
409 - 19 - 05.87
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ
ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.
ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Альбом II ЧАСТЬ 1

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | | | |
|------------------|--|-------------------|--|
| АЛЬБОМ I | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.
ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ. | АЛЬБОМ III | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ |
| АЛЬБОМ II | КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ. | АЛЬБОМ IV | ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ—ИЗГОТОВИТЕЛЮ |
| ЧАСТЬ 1 | КАМЕРЫ ТИПА I
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ. | АЛЬБОМ V | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ |
| ЧАСТЬ 2 | КАМЕРЫ ТИПА II
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ. | АЛЬБОМ VI | СМЕТЫ
КАМЕРЫ ТИПА I
ЧАСТЬ 1 (книги 1,2) ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ |
| ЧАСТЬ 3 | КАМЕРЫ ТИПА III
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ; | ЧАСТЬ 2 | КАМЕРЫ ТИПА II
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ |
| ЧАСТЬ 4 | КАМЕРЫ ТИПА IV
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ. | ЧАСТЬ 3 | КАМЕРЫ ТИПА III
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ |
| ЧАСТЬ 5 | КАМЕРЫ ТИПА V
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ.
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ, | ЧАСТЬ 4 | КАМЕРЫ ТИПА IV
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ |
| | | ЧАСТЬ 5 | КАМЕРЫ ТИПА V
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ |

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫ 409-28-40

ПРОЕКТЫ : АЛЬБОМ VII ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
ЧАСТЬ 1,2
"КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ"
изделий из тяжелого и легкого бетонов" АЛЬБОМ XI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АЛЬБОМ VII ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
ЧАСТИ 1,2
ческого действия для тепловой обработки

Утвержден ГТУ Минстройдормашем ССР ПРОТОКОЛ от 14.10.87 № 42А.
Рабочая документация введена в
действие ВГПН «Простроймаш»
ПРИКАЗ № 91 от 22.10.87

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Лебедев*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Чубриков*

В.П. Илюхин
И.В. Иванова

© КФ ЦИТП ГОССТРОЯ СССР 1988 г.

Лист	Наименование	Стр.
	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
КНи-1	Общие данные	14
КНи-2	Камеры ПК1...ПК4. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	15
КНи-3	Разрезы 4-4... 10-10 Узлы 1... 4	16
КНи-4	Схемы расположения плит днища камер ПК1...ПК4	17
КНи-5	Схемы расположения элементов стен камер ПК1...ПК4	18
КНи-6	Схемы расположения элементов каналов КП1...КЛ4	19
КНи-7	Монолитные участки Ум1...Ум4	20
КНи-8	Монолитные участки стен Ум5...Ум10 ПЛАСТЫРЬ И АРМИРОВАНИЕ	21
КНи-9	Ум5...Ум10. Спецификация и ведомость расхода стали ПМ 1, ПМ 2	22
КНи-10	Балки фундаментные БФМ1...БФМ4	23
КНи-11	Схемы расположения элементов экранной изоляции стен камер	24
КНи-12	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1...12	25
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
КМи-1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла на камеры	26
КМи-2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла на камеры	27
КМи-3	Общие данные (окончание) Техническая спецификация металла на камеры	28
КМи-4	Схемы расположения элементов обшивки ванящих площадок камер ПК1...ПК4	29
КМи-5	Крышка камеры КК1	30

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1



СХЕМА КАМЕРЫ ПК2



СХЕМА КАМЕРЫ ПК4

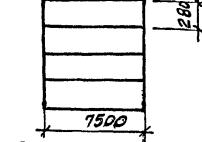
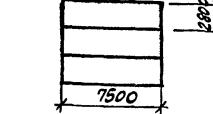


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3



ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Разрезы 1-1...3-3	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4 Разрезы 4-4...10-10. Узлы 1...3	
4	Приямки ПРМ1...ПРМ4. Виды А-А, А'-А', по стрелкам Б, В Ведомость расхода стали	
5	Приямки ПРМ1, ПРМ4. Армирование	
6	Приямки ПРМ2, ПРМ3. Армирование. Узел А	
7	Приямки ПРМ1...ПРМ4. Сечения 1-1...9-9. Узлы 1...5	
8	Схемы расположения элементов каналов КА1...КА4	
9	Балки фундаментные БФ1...БФ4. Плиты ПМ1, ПМ2	
10	Схемы расположения элементов экранной изоляции стен камер	
11	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1...12	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов на листе	
8	Спецификация групповая к схемам расположе- ния элементов сборных конструкций	
10	Спецификация групповая к схемам расположе- ния элементов сборных конструкций	

ВЕДОМОСТЬ ОБЗЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол-во, м ³			Примечание
	ПК1	ПК2	ПК3	ПМ4	МН4
1. Лотки	585000	049.09	1.79	154	
2. Плиты перекрытия лотков	585000	008.016	032.024		

Проект разработан в соответствии с действующими
нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожар-
ную безопасность при эксплуатации здания (сооружения),
при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта Илья Иванова

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.006.1-2/82 В.1-1; 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.030.9-2 В.3	ПЕРЕГОРОДКИ ПЛАНЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
1.400-15 В.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
Прилагаемые документы		
Кдс.и.	Строительные изделия	
Кжевм	Ведомость потребности в материалах	

13. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подго-
товку толщиной 80мм из бетона класса В3,5.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм
по уплотненному грунту.

15. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по днищу выполнить
методом торкретирования - стяжку из цементно-песчаного раствора
состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

16. Под монолитным днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона
класса В3,5 толщиной 80мм по слою фракционированного керам-
зитового гравия толщиной 200мм с размерами зерен 5-20мм на
уплотненном грунте.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по
бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см
с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения плот-
ности грунта $P = 16.5 \text{ т/м}^3$.

18. Боковые поверхности камер и каналов, соприкасающиеся с грунтом,
обмазать горячим битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми
красками.

20. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать
требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами ЭИ по ГОСТ 9467-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

22. Защиту от коррозии недетонируемых закладных и соединительных
элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 энчалью ПРН5
ГОСТ 4665-76 по грунтам ГФ021 по ГОСТ 25129-82.

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на

24. При производстве работ по бетонированию блоков под пакетировщик
БФМ1...БФМ4, устройству утепления пола и подготовке основания ка-
мер должны быть составлены якты на скрытые работы.

ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УСТАНОВКЕ
ЩИТОВ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ

1. После устройства монолитных камер установить щиты экранной
изоляции.

2. К стенам камер пристрелкой дюбелем ДФ-Х1 4,5-50 по ТУ 14-4-784-77
прикрепляются закладной элемент МН9 (МН10) см. узел 5 лист II.

3. Щиты устанавливаются в пазы на цементно-песчаный раствор
на отметке -0,430 и зачеканываются герметиком см. узел 4 лист II.

4. Крепление щитов в верхней части камер осуществляется че-
рез соединительный элемент МС6, МС9 (узел 3, лист II), в середине -
соединительными элементами МН9, МН10 см. узел 5 лист II.

5. Для герметизации щитов в углах камер устанавливается со-
единительный элемент МС7 см. узел 1 лист II.

6. После установки закрепленный щитов экранной изоляции произ-
водится герметизация вертикальных швов герметиком ЙТ-31 по
ГОСТ 13489-68*, после чего швы закрываются нащельниками из
асбестоцементных полос обклеенных фольгой изолом шириной
200мм на высоту камер.

10005/2

Инд. №	Тип	Иванова И.С.-1	Привязан
ГЛУЧ. №	Иванова И.С.-1		
ГЛУЧ. ОТВ.	Рыбкина Е.А.-1		
ГЛ.КОНС.	Лапкин Ю.А.-1		
Н.КОНС.	Лапкин Ю.А.-1		
РУК. ГР.	Рашевский А.И.-1		
СЛЯМЧ.	Колдинина Ольга		
ИНЖЕНЕР	Борисенко Ольга		
ПРОВЕР.	Колдинина Ольга		
Общие данные			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №			
ПОДПИСАЛ <u>Иванова</u> ФОРМАТ			

ТП 409-19-05.87 КЭС

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ
ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КАНАЛОВ. ВАРИАНТ С
ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

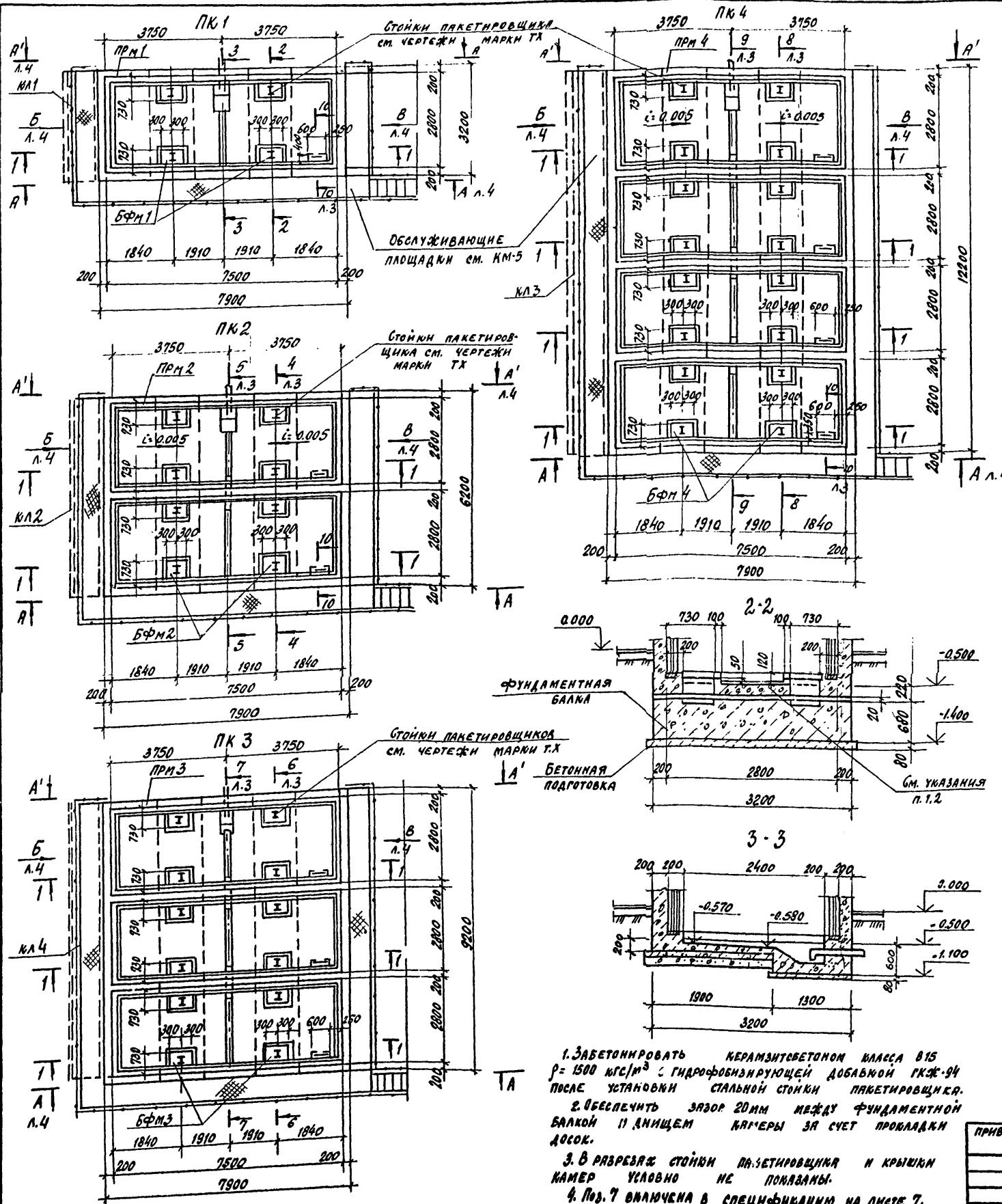
ТИП I СТАНДАРТ ЛИСТОВ

В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ Р 1 11

ПОДПИСАЛ Иванова ФОРМАТ

Альбом № 41

J. B. R. M. T. A. N. 110211. N. DATA 03 AM. M. B. C.



1. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНОМ КЛАССА В15
 $\rho = 1500 \text{ кг}/\text{м}^3$ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЭ-90
ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТАЛЬНОЙ СТОЛКИ ПАКЕТИРОВЩИКА

**2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАДОР 20 ММ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТОМ
БАЛОК И АНИЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ
ДОСОК.**

3. В РАЗРЕЗАХ СТОИКИ ПОДДЕРЖИВАЮТСЯ НА КРЫШКА
КАМЕР УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
4. Под. 7 ВКЛЮЧЕНА В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТУ 7.

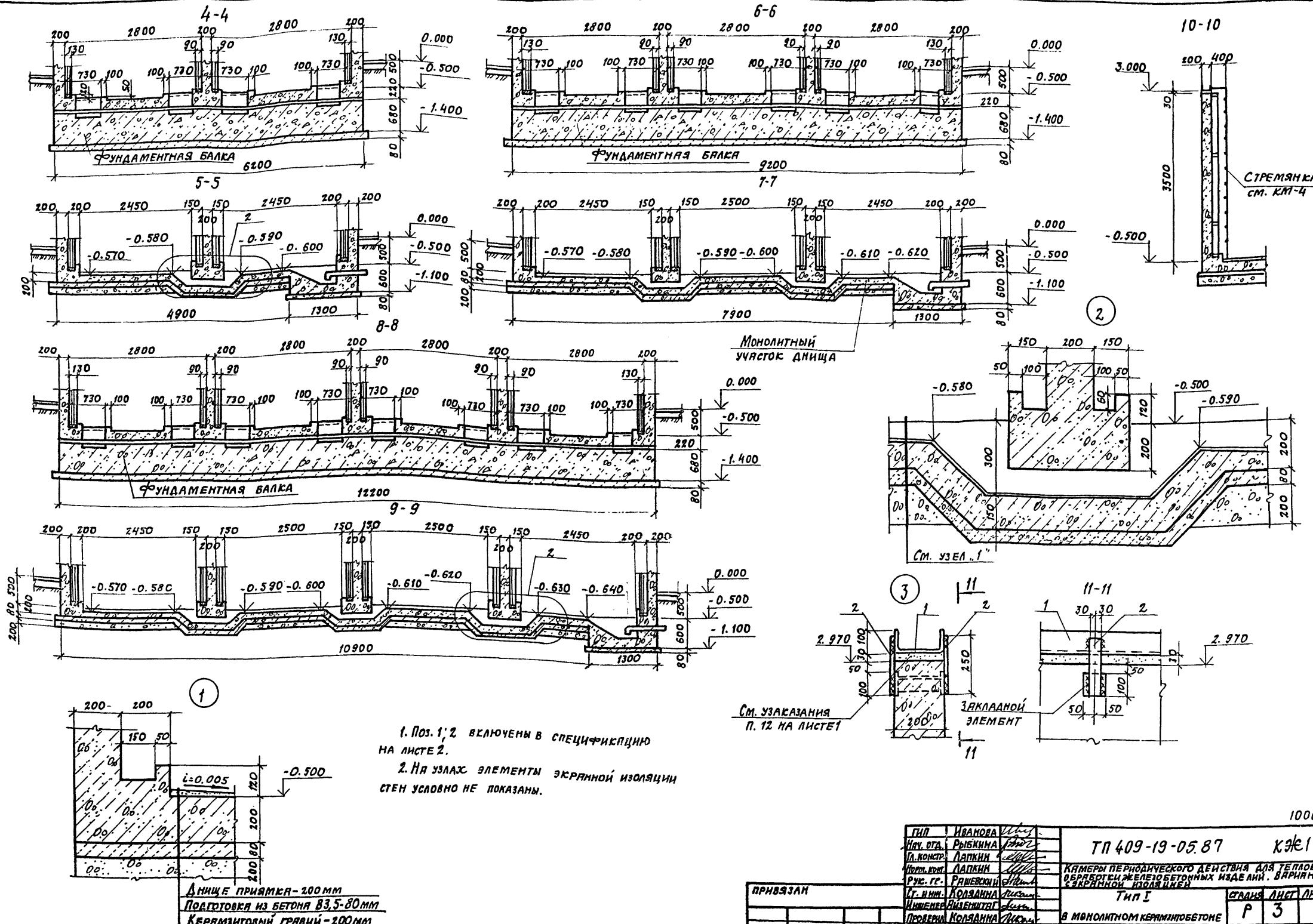
4. Поз. 7 ОПАЮЧЕНА В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ПНЕУМ

H

ГИП	Иванова И.А.		10005/2
НАУ. ОДА	Рыбкина В.И.	ТП 409-19-05.87	
ПЛ.КОНСТ	Лапкин С.С.		К.Ж.1
Норм.КОНСТ	Лапкин С.С.	КАМЕРЫ ПЕРIODИЧЕСКОГО ВЕНТИЛЯЦИИ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ	
РУН.ГР	Радиевский А.И.	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗЛЯНИЙ. ВARIАНТ С ЗАКРЫТЫМИ ИЗЛЯНИЯМИ	
СТ.ИИМ	Ильинина Н.В.	ТИП I	
ИИИЧЕН	Академия Гидротехники	СТАДИЯ	Лист.
ПРОВЕР	Ноглядина Н.А.	P	Листов
		В МОНОЛИТНОМ КЕРАМВИБОТЕПОНЕ	
		P	2
		СЕМЬИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗВЕЗДЧК ПО КАМЕР ПК1... ПК4. РАЗРЕЗЫ 1-1... 3-3	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

Спецификация к схемам расположения элементов на листе

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ					
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ.	МАССА ЕД.КР	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ПК1					
ПРМ1	Л.5	ПРИЯМОК МОНОЛИТИЙ	1		
БФМ1	Л.9	БАЛКА ФУНДАМЕНТАНЯ	2		
КЛ1	Л.8	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	21.4		П.М.
2		Лист 62 УК60 ГОСТ 19903-79 С-250	64		
ПК2					
ПРМ2	Л.5	ПРИЯМОК МОНОЛИТИЙ	1		
БФМ2	Л.9	БАЛКА ФУНДАМЕНТАНЯ	2		
КЛ2	Л.8	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	34.9		П.М.
2		Лист 62 УК60 ГОСТ 19903-79 С-250	84		
ПК3					
ПРМ3	Л.5	ПРИЯМОК МОНОЛИТИЙ	1		
БФМ3	Л.9	БАЛКА ФУНДАМЕНТАНЯ	2		
КЛ3	Л.8	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	48.4		П.М.
2		Лист 62 УК60 ГОСТ 19903-79 С-250	104		
ПК4					
ПРМ4	Л.5	ПРИЯМОК МОНОЛИТИЙ	1		
БФМ4	Л.9	БАЛКА ФУНДАМЕНТАНЯ	2		
КЛ3	Л.8	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83	61.9		П.М.
2		Лист 62 УК60 ГОСТ 19903-79 С-250	124		



ПРИВЯЗКА

Инв. №

ГИП	Иванова	10005/2
Инв. отп.	Рыбкина	
Л. констр.	Ларкин	
Черт. комп.	Ларкин	
Руч. гео.	Рыжевский	
Ст. инж.	Колядина	
Инженер	Ниленчук	
Проверка	Колядина	
Контроль	Колядина	

ТП 409-19-05.87 КЭК!

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ФИКСИРОВАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Тип I

Стадия листов

В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИКОБЕТОНЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АЛМЕМОНТОВ КАМЕР ПЛК. ПБЧ

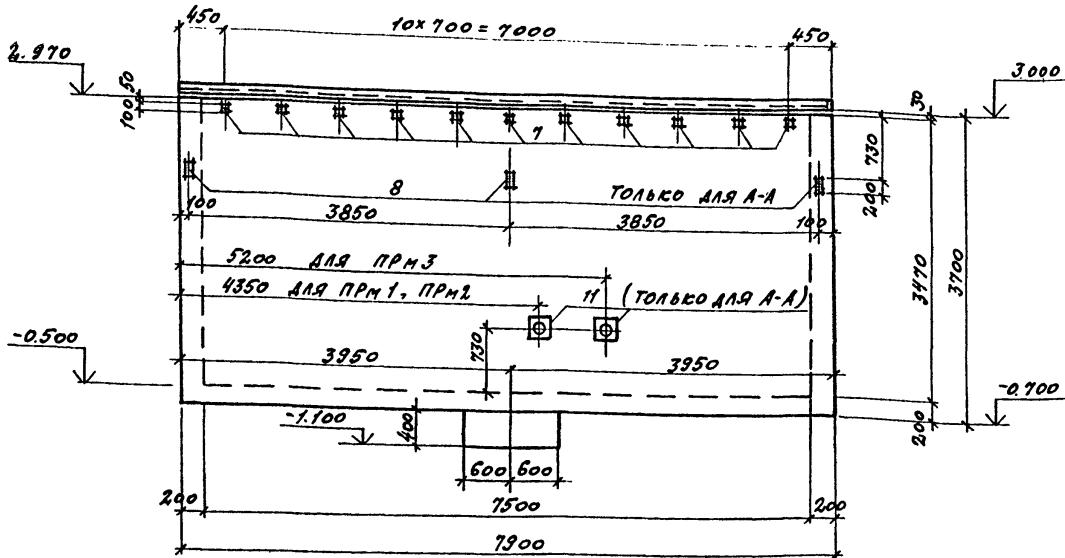
Разрезы 4-4...10-10, узлы 1...3

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3

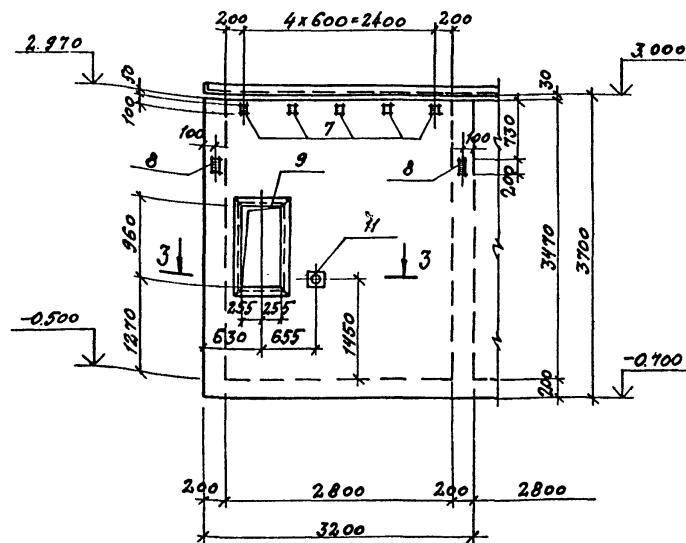
КОПИРОВАЛ: О. ...

ФОРМАТ

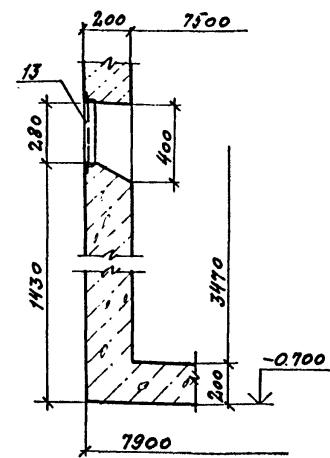
ВИД ПО А-А, А'-А'



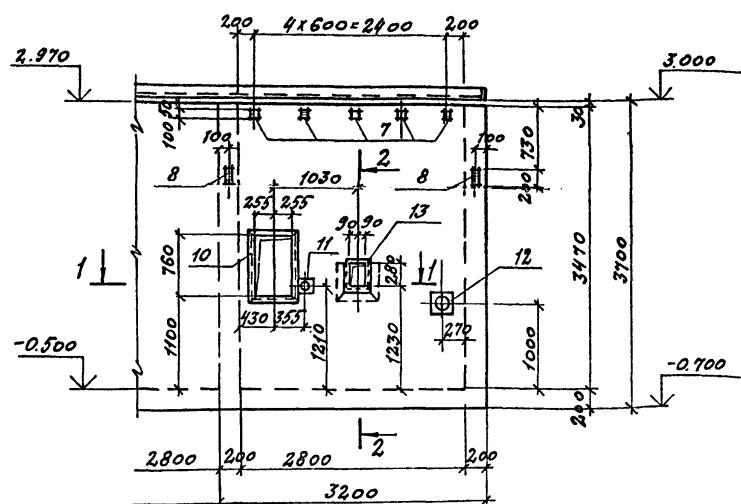
ВИД ПО СТРЕЛКЕ 5



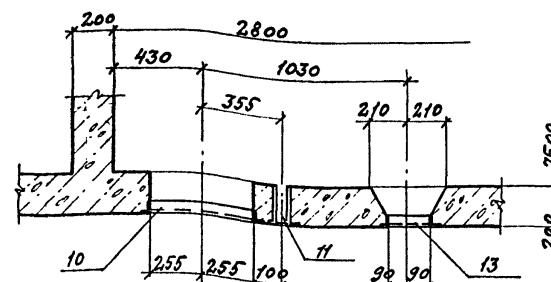
2 - 2



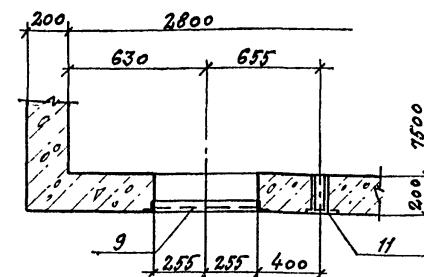
ВИД ПО СТРЕЛКЕ



1-1



3-3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТЕН КАМЕР

2.970

РАСЧЕТНЫЕ
 $q = 5 \text{ кн}$
 $P = 4 \text{ кн}$
 $M = 4 \text{ кн}$
ПРИЛОЖЕНИЕ
СТЕНЫ

МЕСТО

1. Внутреннюю поверхность стен приямков Прим. ... Прим 4 оклеить фольгой золотом марки ГОСТ 20429-87 на тугоплавком битуме
2. Металлические пластины, лестницы и каналы условно не показаны.
3. Армирование приямков Прим 1... Прим 4 см на листах 5, 6, 7.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАСЛАДНЫЕ												Общий расход							
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛ.			ПРОКАТ МАРКИ																
	А I		А II		Всего	А III			ВСТ 3 КП 2						Всего									
	Гост 5781-82	Гост 5781-82				Гост 5781-82	Гост 19903-74	Гост 8503-72	Гост 3482-75	Гост 5732-78	Гост 2590-71	Гост 1964-74	Гост 1964-74	Гост 1964-74	Гост 1964-74	Болт М8								
	ф8	Итого	ф10	ф12	Итого	ф8	ф10	Итого	б=4	б=6	б=8	Итого	Л5015	Л6315	Итого	Л1964	ГРУБА	Итого						
ПРМ 1	433,1	493,1	1060,8	1140,9	1201,7	16394,6	8,9	2,8	11,7	4,5	32,0	41,0	77,5	4,0	37,2	41,2	3,6	14,9	4,3	19,2	0,1	1535	1848,3	
ПРМ 2	847,1	847,1	1539,6	2285,6	1875,2	27722,3	13,4	3,6	17,0	7,8	42,0	53,4	103,2	8,0	74,4	82,4	5,4	5,4	14,9	8,6	23,5	0,2	2317	2954,0
ПРМ 3	1201,2	1201,2	2118,4	430,1	2548,5	3749,7	17,9	4,4	22,3	11,1	52,0	65,8	128,9	12,0	111,6	123,6	7,2	7,2	14,9	12,9	27,8	0,3	310,1	4059,8
ПРМ 4	1535,2	1535,2	2647,1	574,9	3221,8	47710,6	22,4	5,2	27,6	14,4	62,0	78,2	154,6	16,0	146,8	168,8	9,0	9,0	14,9	12,2	32,1	0,4	3885	5165,5

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №?			

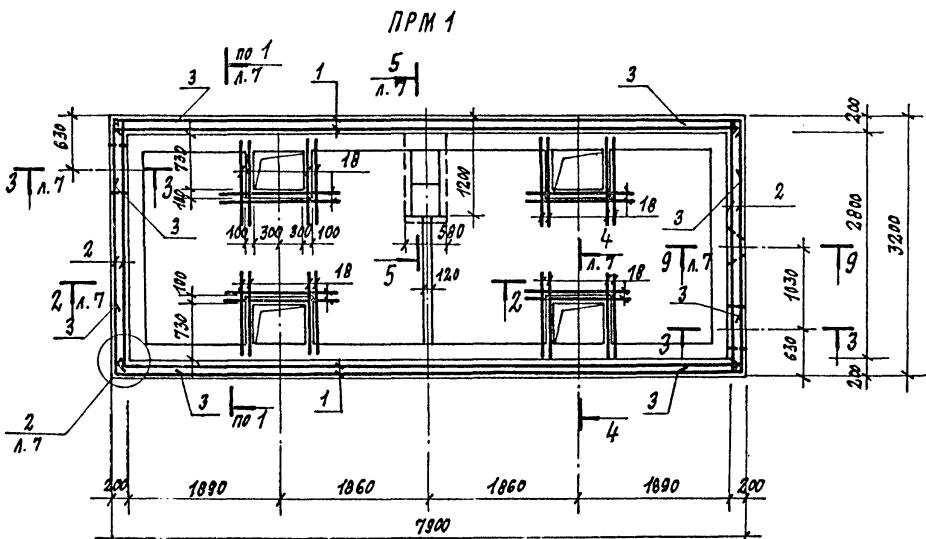


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ПРМ1.

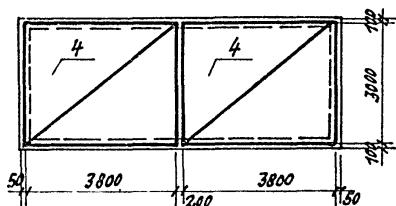


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ПРМЧ

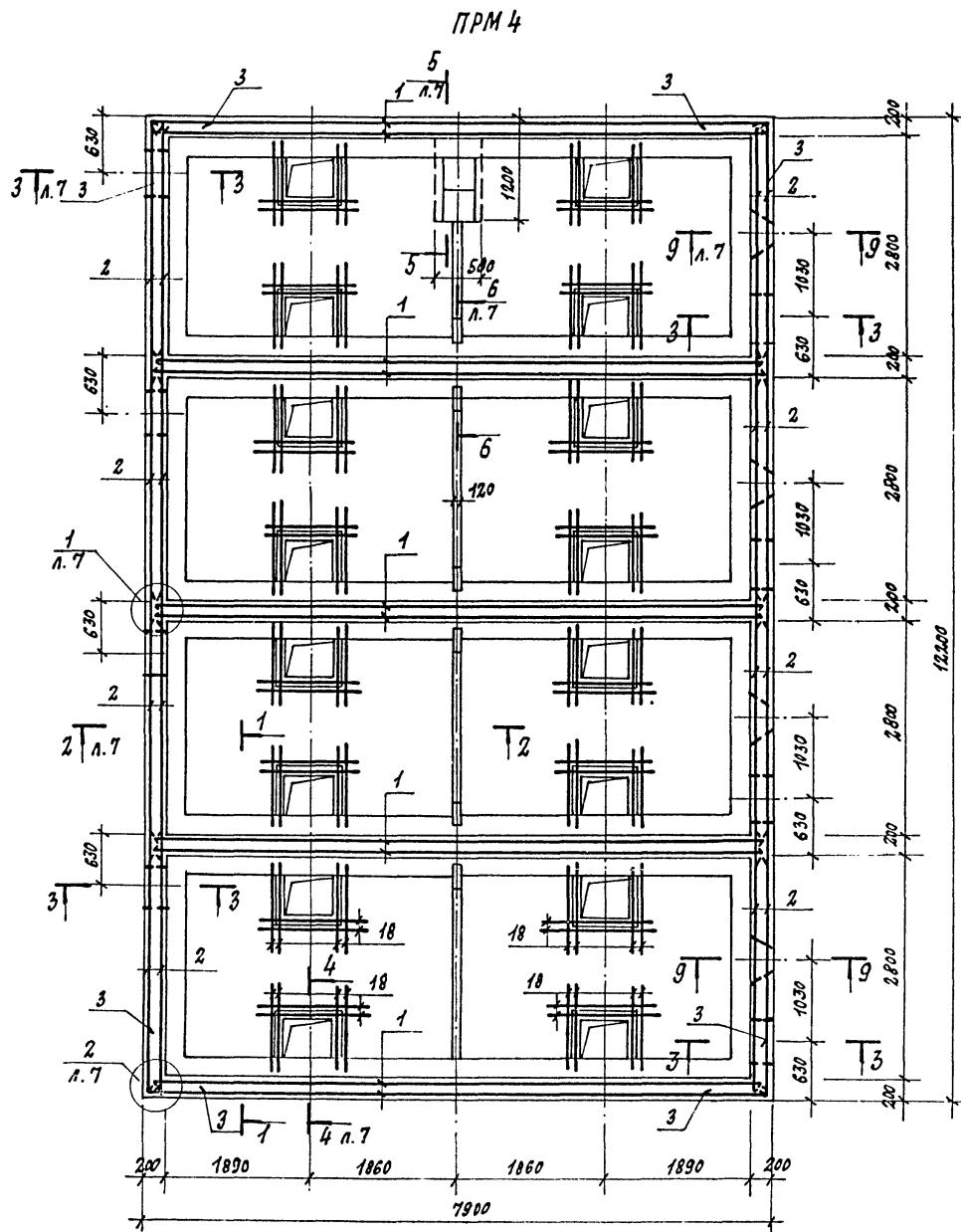
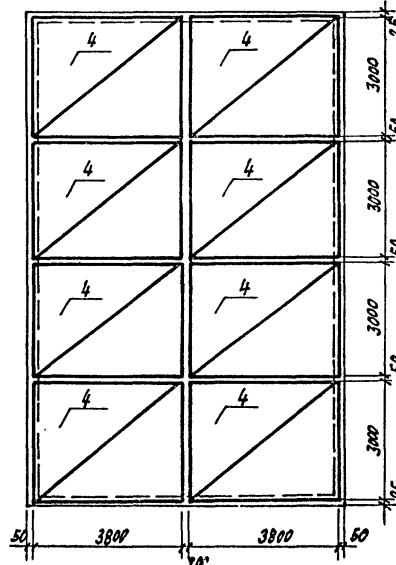


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК ПРМ1

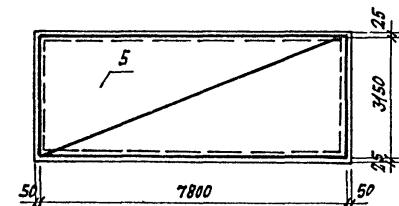
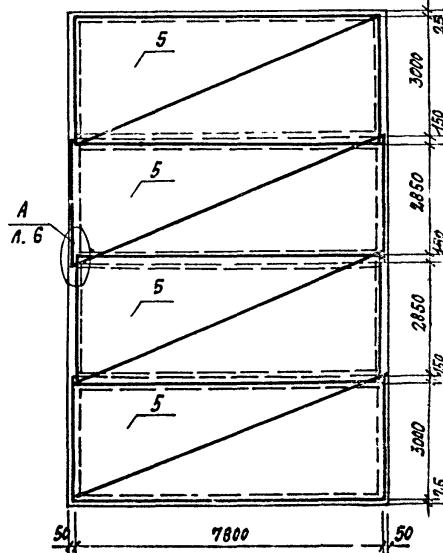


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТИК ПРМЧ.



ГИП	Иванова Л.Н.	Инв.	10005/2
Науч.отд.	Рыбкина Л.М.	ТП 409-19-05. 87	
Директор	Лавкин А.С.		КЖЕ 1
Харм.контр.	Лавкин А.С.	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ОВРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.	
РУК.ГР.	Рашевский Ю.С.	ТИП I	
ПРИВЯЗКА:	Ст.инж. Инженер Проверка	Лисицын Ларина Килядина	стакан лист стакан
		в монолитном керамзитобетоне	
		P	5
		Приятки ПРМ 1; ПРМ 4. АРМПРОФАНИС.	
ИНВ. №		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЭ.	
		Копировал: Р.С.	
		Форма №	

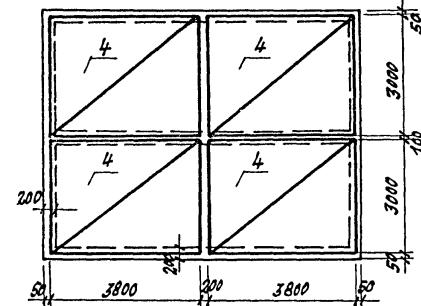


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ПРМЗ

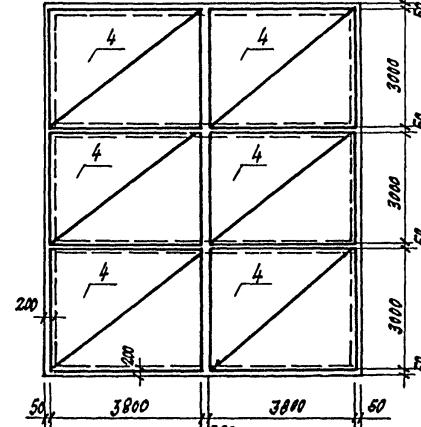


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК ПРМ 2

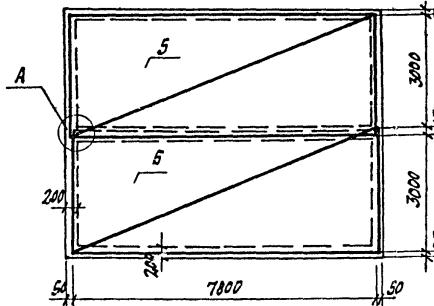
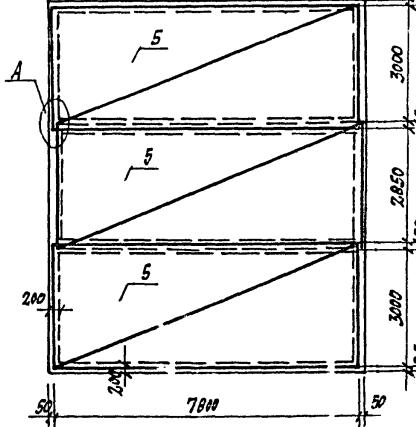
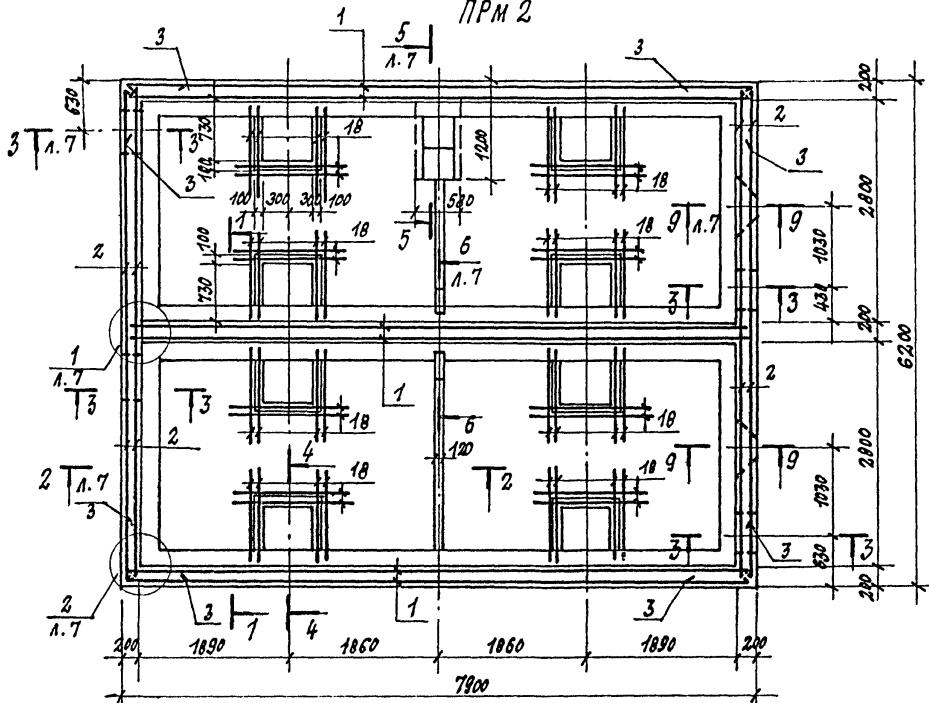


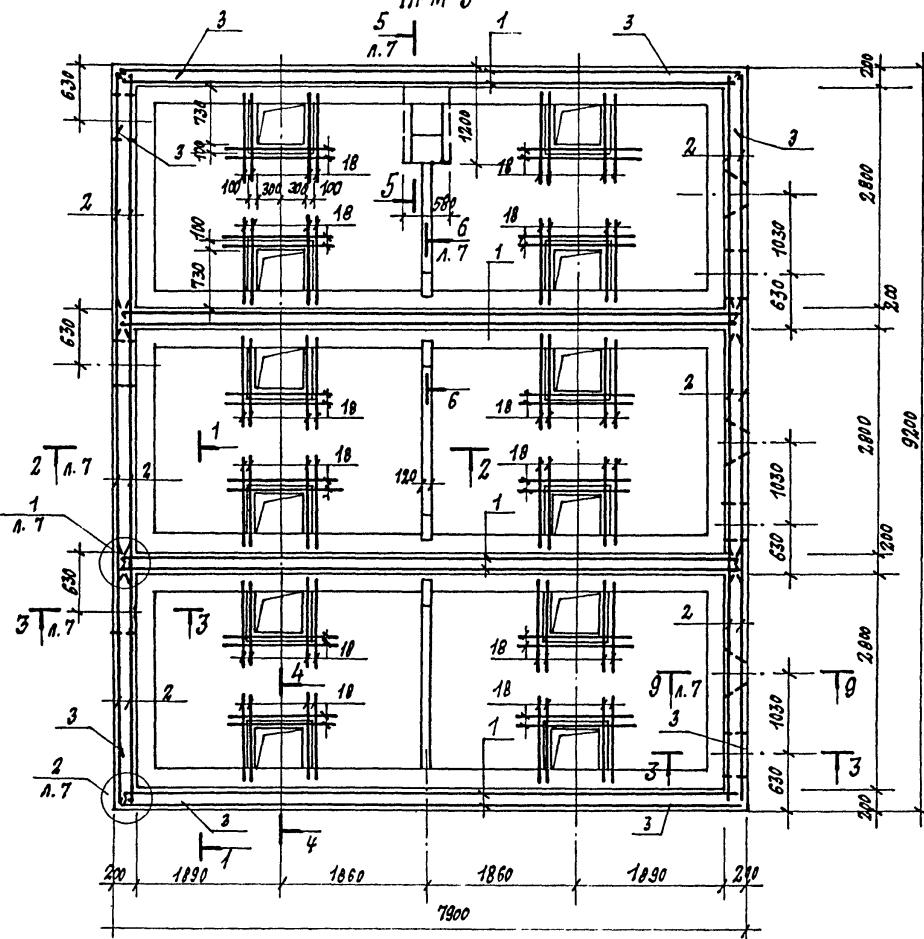
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК ПРМ



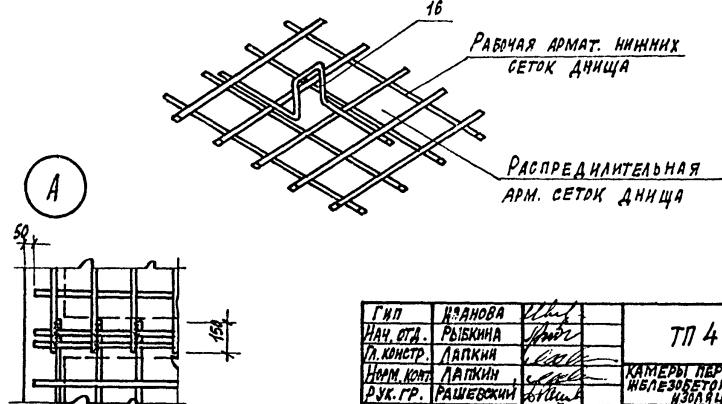
ПРМ 2



ПРМ 3



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ФИКСАТОРА (поз. 16) СЕТОК ДНИЩА.



ГИП	ИЗАНОВА	Илья
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Юлия
ДЛ. КОНСАЛ.	ЛАПКИНА	София
НОВ. КОНТ.	ЛАПКИНА	София
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	Юрий
СТ. ИНН.	КОЛДИНА	Наталья
ИНЖЕНЕР	ЛАРИНА	Лариса
ПРОВЕРКА	КОЛДИНА	Наталья

TII 409-19-05.87 K361

**ПЕРВЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКИЙ ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ
ЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ**

ТИП I	СТАДИЯ	Лист	листов
-------	--------	------	--------

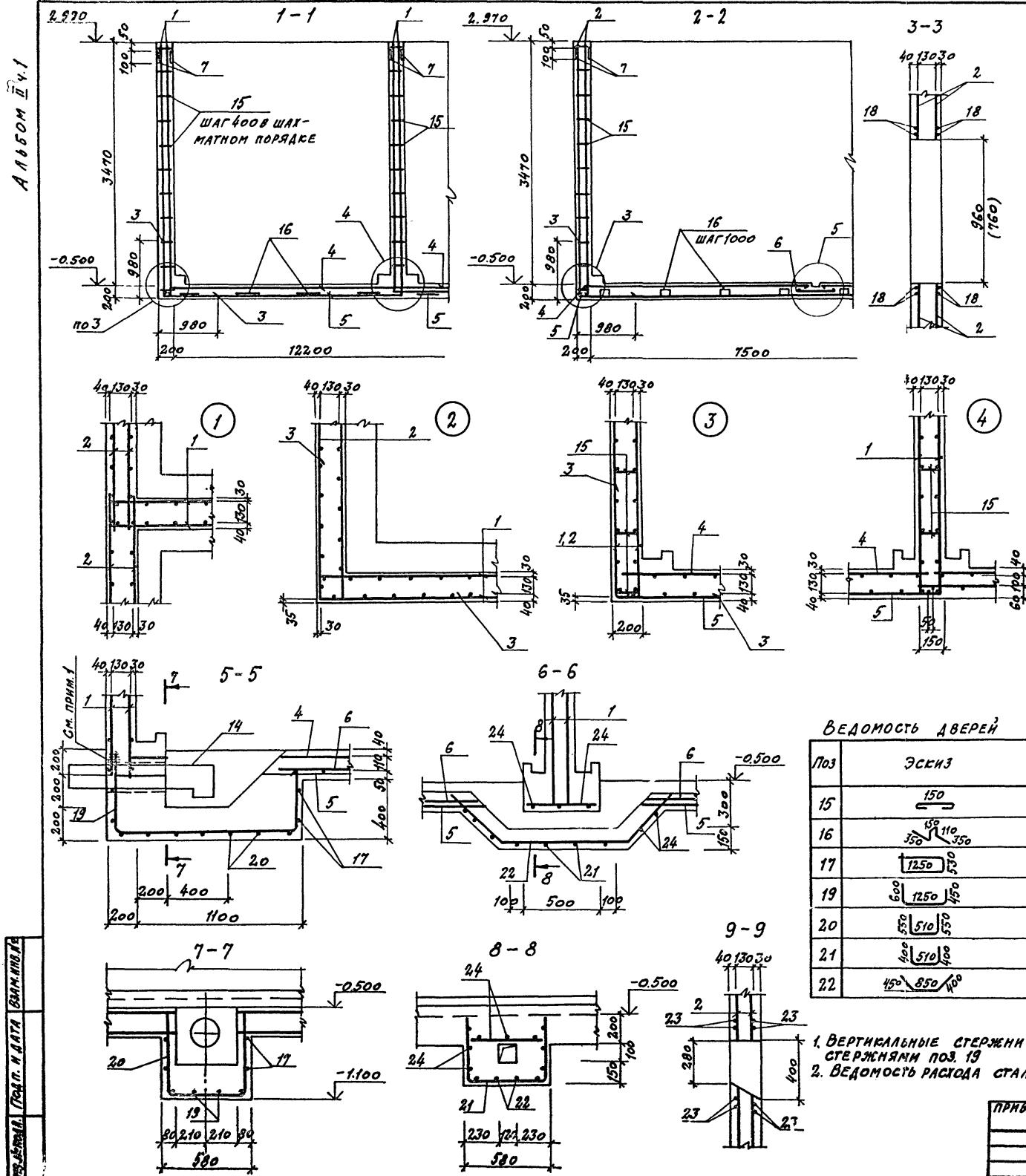
БОЛТИНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОННЕ Р 6

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ: *формат*

ХОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ФОРМАТ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
			ПРМ1	ПРМ2	ПРМ3	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	Гост 23279-85	4С 8А1-200(150) 3600х1750 75/25	4	6	8	10 144,8 кг
2	Гост 23279-85	4С 8А1-200(150) 3600х3150 175/25	4	8	12	16 57,0 кг
3	КЖ.Н.6.0	C 17	36,2	42,2	48,2	54,2
4	Гост 23279-85	4С 8А1-200(100) 3000х3800 100/100	2	4	6	8 57,7 кг
5	Гост 23279-85	4С 8А1-200(150) 3150х17800 100/100	1	2	3	4 125,1 кг
6	Гост 23279-85	4С 8А1-200(150) 650х1000 100/100	1,7	3,6	5,5	7,4 3,8 кг/м
7	1.400-15.8.1 120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-6	64	84	104	124 1,0 кг
8	КЖ.Н.10.0	МН11	7	9	11	13
9	КЖ.Н.7.0	МН3	1	2	3	4
10	КЖ.Н.7.0	МН2	1	2	3	4
11	КЖ.Н.8.0	МН7	4	6	8	10
12	КЖ.Н.8.0	МН8	1	2	3	4
13	КЖ.Н.7.0	МН4	1	2	3	4
14	КЖ.Н.10.0	МН12	1	1	1	1
<u>ДЕТАЛИ</u>						
15*	8А1-ГОСТ 5781-82 C=260	560	920	280	1640	0,1 кг
16*	C=1010	24	48	72	96	0,42 кг
17*	C=3600	2	2	2	2	1,42 кг
18	12АШ-ГОСТ 5781-82 C=1500	80	160	240	320	1,33 кг
19*	C=2300	4	4	4	4	2,05 кг
20*	C=1610	7	7	7	7	1,43 кг
21*	C=1310	-	4	8	12	1,17 кг
22*	C=1650	-	4	8	12	1,46 кг
23	C=1150	16	32	48	64	1,02 кг
24	12АШ-ГОСТ 5781-82	-	13,5	27	40,5	П.М. 0,9 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛАССА В15			20,9	35,0	49,1	63,3 м ³
СЛОДКОГОЛЯ МАРКИ ФГР			72	144	216	288 м ²

Поз. 15...17; 19...22 См. ВЕДОМОСТЬ ДВЕРЕЙ

10005/2

ГИЛ ИВАНОВА Ульяна НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ГЛ.КОНСТРУКТОР ПРЛЕНИН Ю.Сергей Норматив ЛАПСИН Николай РУБ.ГР. РАДИЩЕВСКАЯ Наталия СТ.ИСКР. КОЛЯДИНА Дарья ИНАСЕЛ ГАРНИНА Екатерина ПРОВЕР. КОЛЯДИНА Дарья	ИВАНОВА Ульяна НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ГЛ.КОНСТРУКТОР ПРЛЕНИН Ю.Сергей Норматив ЛАПСИН Николай РУБ.ГР. РАДИЩЕВСКАЯ Наталия СТ.ИСКР. КОЛЯДИНА Дарья ИНАСЕЛ ГАРНИНА Екатерина ПРОВЕР. КОЛЯДИНА Дарья	ГИЛ ИВАНОВА Ульяна НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ГЛ.КОНСТРУКТОР ПРЛЕНИН Ю.Сергей Норматив ЛАПСИН Николай РУБ.ГР. РАДИЩЕВСКАЯ Наталия СТ.ИСКР. КОЛЯДИНА Дарья ИНАСЕЛ ГАРНИНА Екатерина ПРОВЕР. КОЛЯДИНА Дарья
ТП 409-19-05.87 К361		
Камеры периодического действия А-19 геллофон обработки железобетонных изделий. Вариант с зернистой изоляцией.		
ТИП I		
в монолитном керамзитобетоне		
Р 7		
ПРИЯТЫЙ ПРМ1...ПРМ4 СЕЧЕНИЯ 1-1...9-9 ЗАДАЧИ 4...6		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛИС		
КОПИРОВАЛ:		
ФОРМАТ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

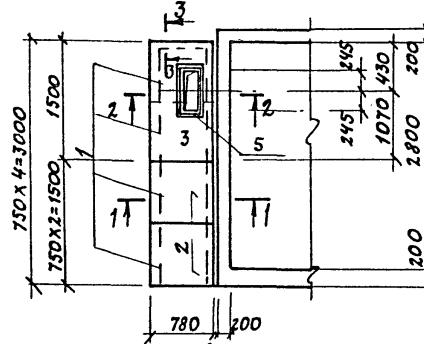


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА

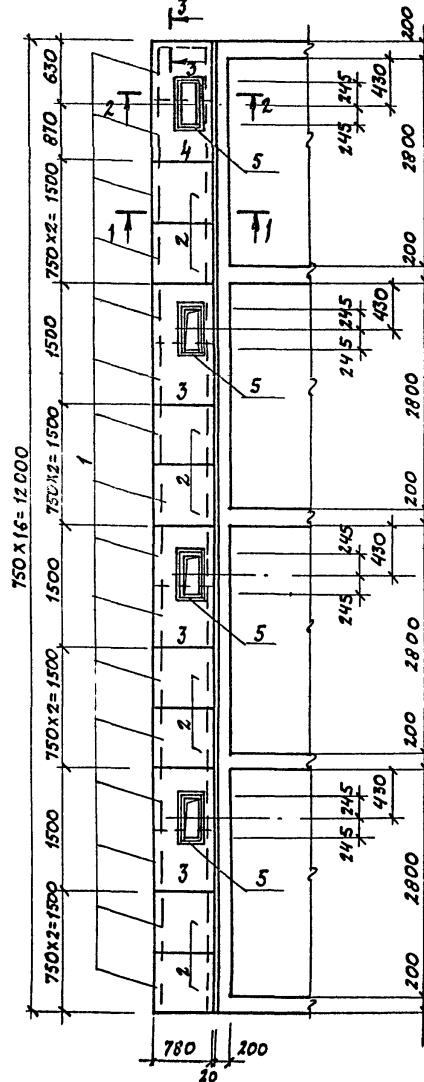


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНВА

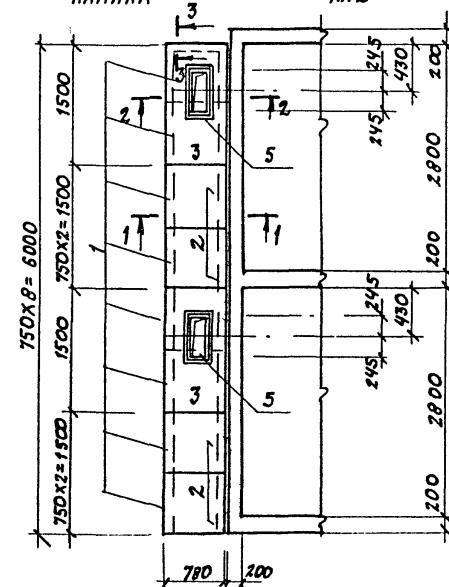
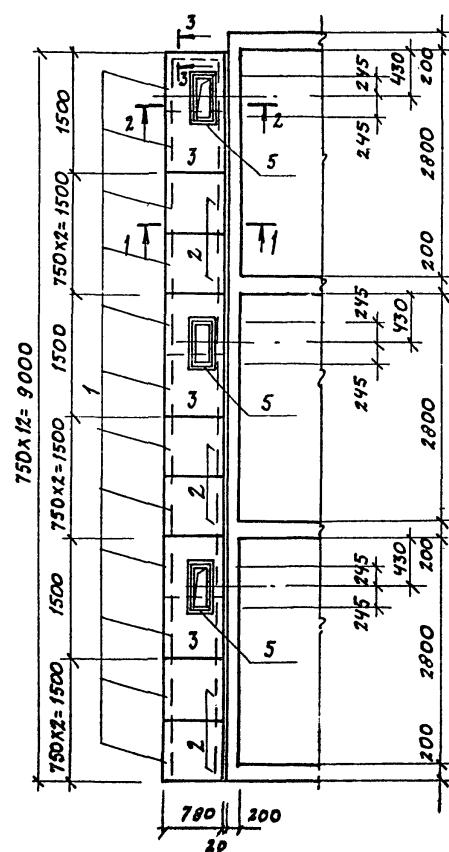
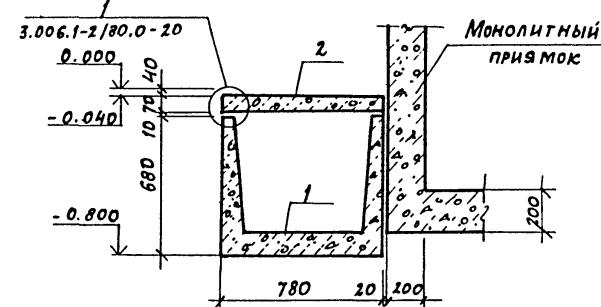


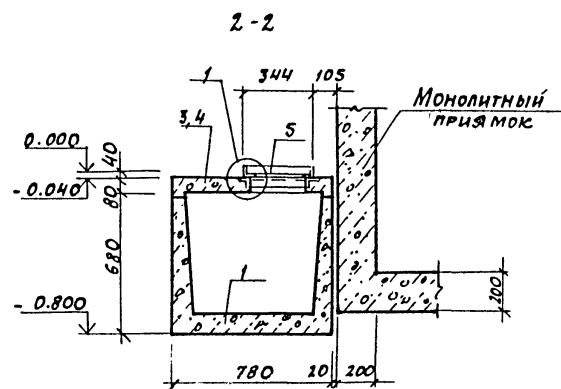
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ4



1-1



Монолитный приямок

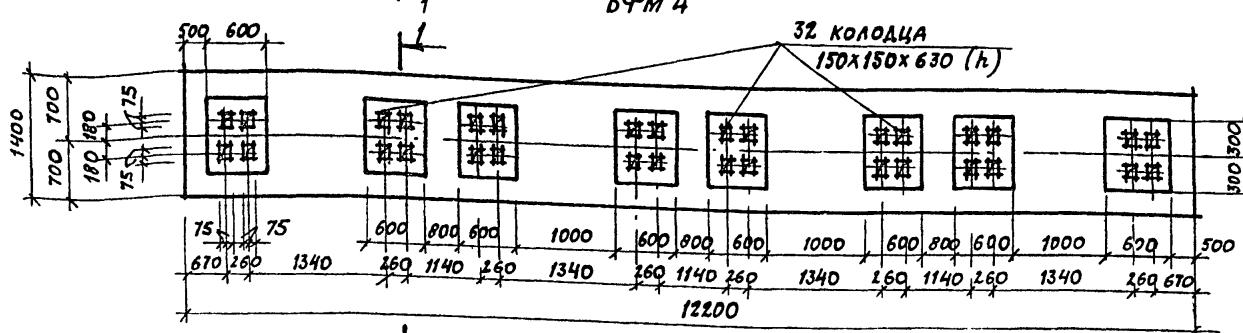
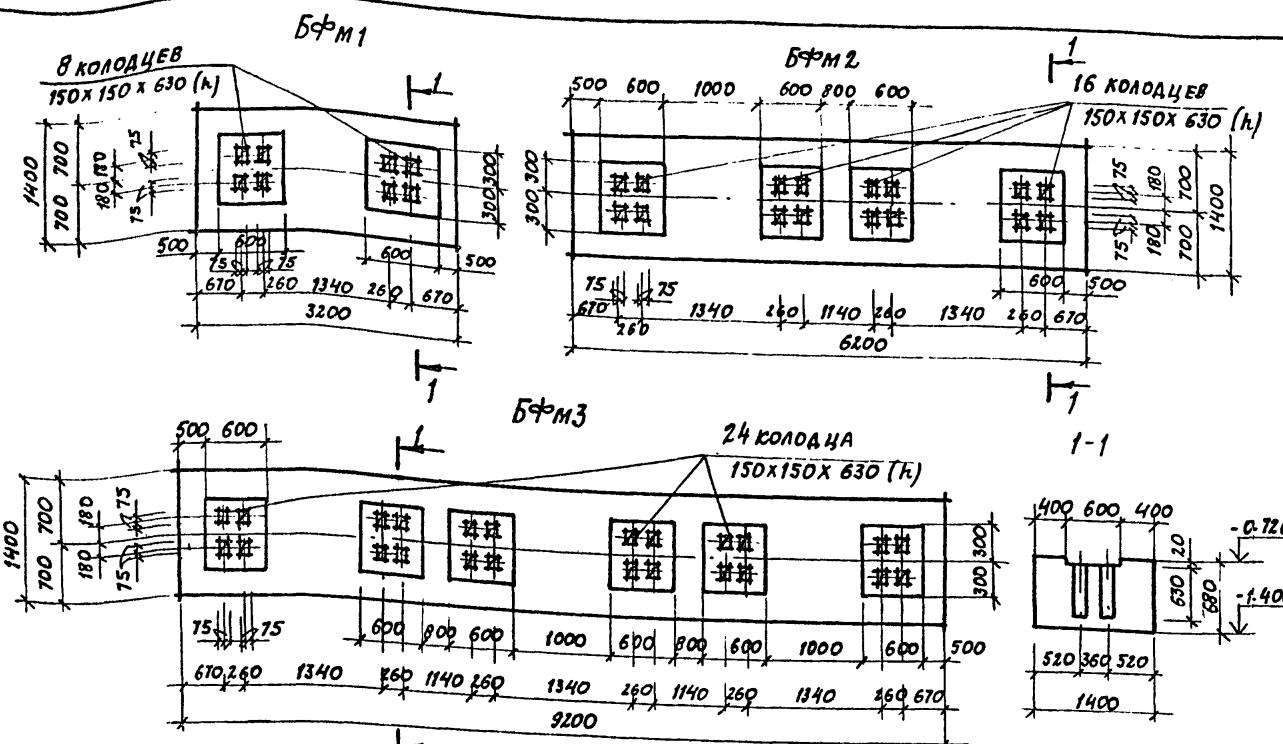


Монолитный ПРИЗМОК

Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество					Масса кг	Приме- чание
			Кл1	Кл2	Кл3	Кл4	Всего		
Лотки									
1	3.006.1-2/82 в. 1-1	Л52-8	4	8	16	12	40	280	
Плиты									
2	3.006.1-2/82 в. 1-2	Л52-8б	2	4	8	6	20	100	
Монолитные участки									
3	Л.9	Пм1	1	2	3	3	9		
4	Л.9	Пм2				1	1		
Изделия заладные									
5	КН.И. 15.0	МС8	1	2	4	3	10	4.5	
Бетон класса В15									
			0.05	0.05	0.05	0.05	0.2		м³

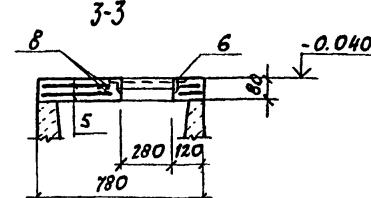
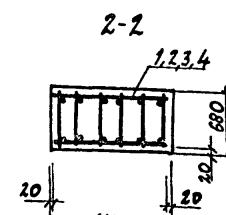
		ПРИВЯЗАН	
		10005/2 ИНВ. №	
ГИП	ИВЯНОВА		
Науч. отв.	РЫБНИНА		
Гл. конст.	ЛАПКИН		
Н.контр.	ЛАПКИН		
Рук. гр.	Рыбенский		
Ст. инж.	КОЛДАНИНА		
Инженер	ДОРОШКО		
Провер.	КОЛДАНИНА		
		ГП 409 - 19 - 05.87 КЖ-1	
КАМЕНА ПЕРМОЛИТИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ШЕДЕВРОВОБОТОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВИДЫ ИМП. СВАРЯНИЙ ИЗОЛЯЦИИ			
ТИП		СТРАНА	ЛЕГК. ГАНСТОВ
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИКОБОТОНЕ		P	8
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЯЛОВ К1,...,К4		ПРЕДПЫЧНЫЙ ИНСТИТУТ N 2	
СОПРОВОД.		ФОРМАТ	



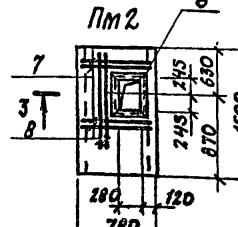
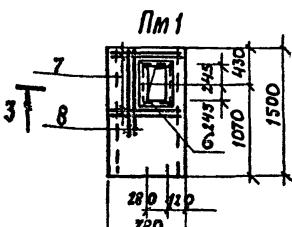
$\beta\phi_M \dots \beta\phi_M$

12 АРМИРОВАНИЕ 12

АЛЯ БФМ 1	3200
АЛЯ БФМ 2	6200
АЛЯ БФМ 3	9300
АЛЯ БФМ 4	12200



РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗОК



Нагрузки

Групповая спецификация монолитных конструкций

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
					Втн1 Втн2 Втн3 Втн4 Птн1 Птн2	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
1			КЖ.И.1.0	КП1	1	
2			КЖ.И.1.0	КП2	1	
3			КЖ.И.1.0	КП3	1	
4			КЖ.И.1.0	КП4	1	
5			КЖ.И.5.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	2 2	
6			КЖ.И.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1 1	
				ДЕТАЛИ		
7				12 АП-ГОСТ5781-82 Ø=750	8 8	0,7 кг
8				Ø=1100	4 4	1,0 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА 815	3,1 5,9 8,8 11,6 0009009	M ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ КРЫШИ

Марка Элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА			Всего	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			Всего					
	А I		А III		А I	А III	А III	В СТ 3 КЛ2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72		В СТ 3 КЛ2						
	Ф 6	Ф 8	Итого		Ф 10	Ф 12	Ф 20	Ф 8	Итого	Ф 10	Ф 20	Итого				
	БФм 1	15,7	15,7	33,6	33,6	49,3							49,3			
	БФм 2	29,4	29,4	66,0	66,0	95,4							95,4			
	БФм 3	46,2	46,2	97,2	97,2	143,4							143,4			
	БФм 4	59,8	59,8		360,0	360,0	419,8						419,8			
	ПМ1 · ПМ2	5,8	5,8	7,4	9,6	17,0	22,8	0,3	0,3	7,4	7,4	7,7	30,5			

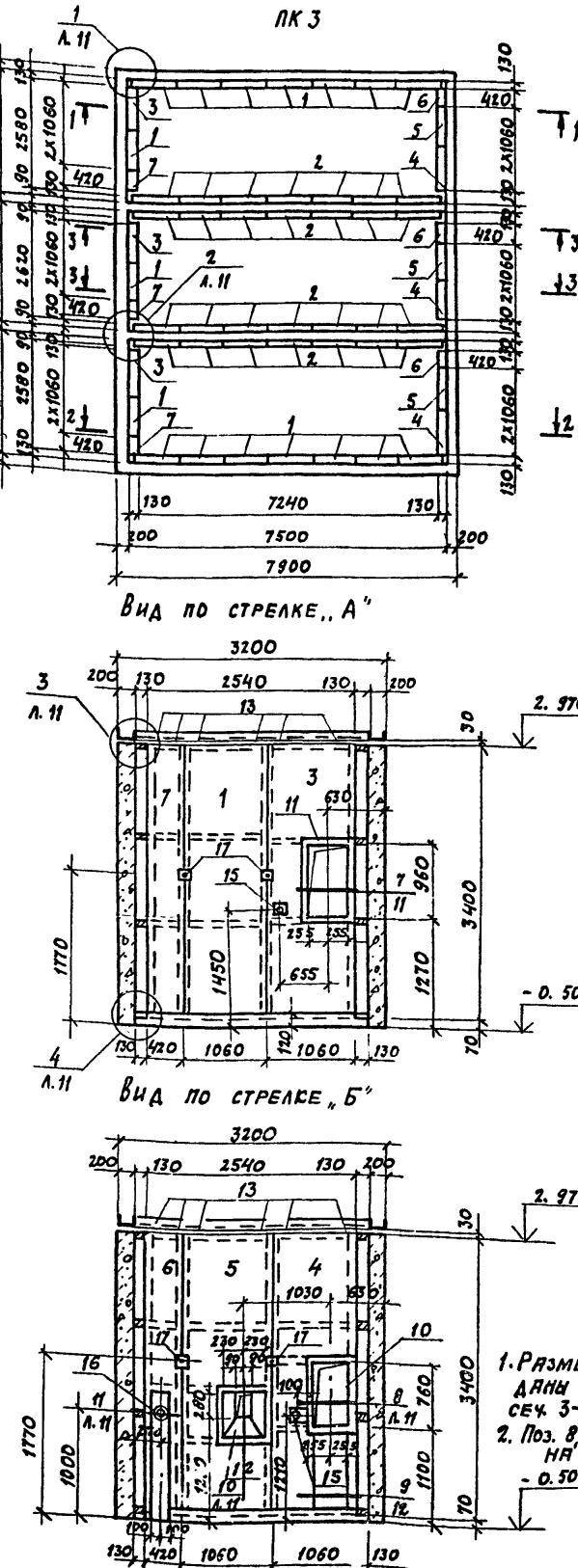
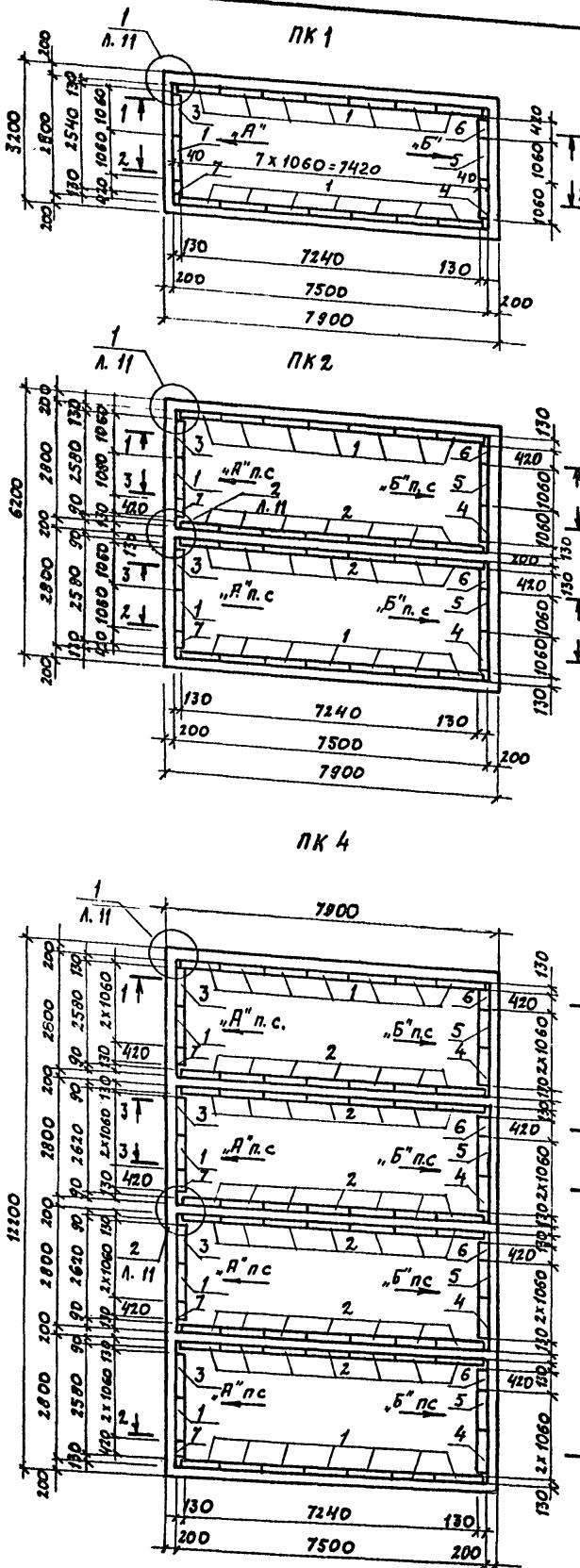
1. Общие указания см. лист 1

2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТЬ В БАЛКАХ БФМ1...БФМ3 - 39 ММ; БФМ4-35 ММ; В ПЛАНТАХ - 10 ММ.

3. КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛСАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ СОГЛАСНО СН 471-75 п.2.4. РАЗБИВКУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СВЕРИТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

10005/2

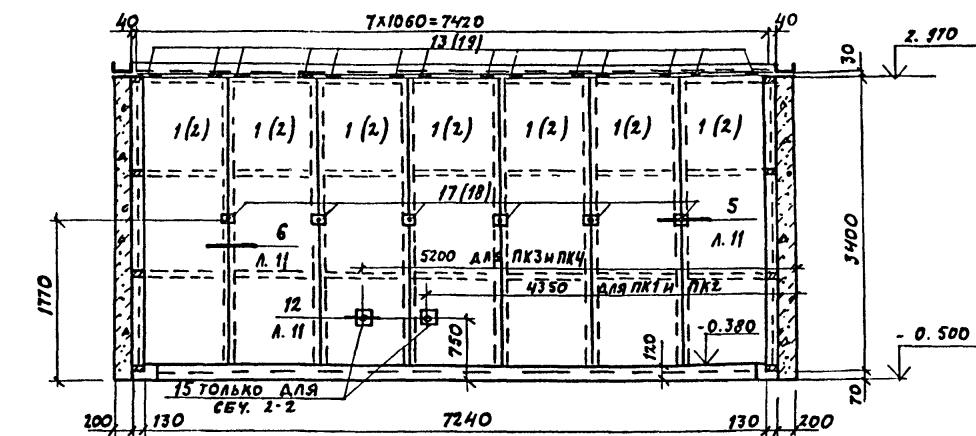
ГИП	ИВАНОВА	Илья		TП 409-19-05.87	Kж1
ЧИЧ ОДА	РЫБКИНА	Людмила		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОГО ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВARIАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	
ГА.КОНСТР	ЛАПКИН	Юрий			
Н.КОНСТР	ЛАПКИН	Юрий			
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ	Анатолий			
Ст.ИНИЦ.	КОЛДИНА	Мария			
ИНИЦИАТОР	АМЕИШАТ	Азат			
Провер.	КОЛДИНА	Мария	-		
ПРИВЯЗАН				ТИП	стадия
				P	лист. листов
				9	
ИИВ. №:				в МОНОЛИТНОМ КЕРАМИКОБЕТОНЕ	
				БАЛКИ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ БФм1...БФм4. Плиты Пм1; Пм2	
				ПРЕДПРИЯТИЕ № 2	
				КОМПЛЕКСА:	
				ФОРМАТ	



**1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ
ДАНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ**

СЕЧ 3-3.
2. Поз. 8 9 14 20 ЗАМАРКИРОВАЛ
НЯ ИМСТЕ 11
2500

1-1, 2-2, 3-3



Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса ед. кг	Примечание
			ЛК1	ЛК2	ЛК3	ЛК4		
ЭКРАННЫЕ ЩИТЫ								
1	КД.И. 12.0	Щ1	15	16	17	18	66	130,6
2	КД.И. 13.0	Щ6	—	14	28	42	84	109,9
3	КД.И. 14.0	Щ10	1	2	3	4	10	130,6
4	КД.И. 15.0	Щ11	1	2	3	4	10	114,3
5	КД.И. 18.0	Щ14	1	2	3	4	10	126,6
6	КД.И. 20.0	Щ17	1	2	3	4	10	75,7
7	КД.И. 12.0	Щ3	1	2	3	4	10	61,5
ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ								
8	КЖ.И. 11.0	МС1	20,6	26,2	31,8	37,4	116,0	0,61 П.М.
9	КЖ.И. 11.0	МС2	—	15,0	30,0	45,0	90,0	0,43 П.М
10	КЖ.И. 13.0	МС3	1	2	3	4	10	19,9
11	КЖ.И. 13.0	МС4	1	2	3	4	10	25,0
12	КЖ.И. 14.0	МС5	1	2	3	4	10	18,1
13	КЖ.И. 16.0	МС6	40	52	64	76	232	0,66
14	КЖ.И. 15.0	МС7	13,6	27,2	40,8	54,4	136,0	3,77 П.М
15	КЖ.И. 8.0	МН5	3	5	7	9	24	1,7
16	КЖ.И. 8.0	МН6	1	2	3	4	10	4,4
17	КЖ.И. 9.0	МН9	16	20	24	28		0,26
18	КЖ.И. 9.0	МН10	—	12	24	36		0,24
19	КЖ.И. 16.0	МС9	—	14	28	42	84	0,68
20	ГОСТ 18124-75*	ЛП-П-3.35Х0.2-10	16	32	48	64	160	12,1

14, 20 ЗАМАРКИРОВАНЫ ЧСТЕ 11		ГИП Иванова И.А.	НЧУ.огр. Рыбкина Н.М.р.	Г.контр. Лапкин Ю.В.	Ч.контр. Лапкин Ю.В.	РУК. гр. Рыбкин Ю.В.	ТП 409-19-05.87 КЖЕ1
		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРЕЗОЧКИ МЕЛЕЗОВОДНЫХ МОДЕЛИЙ ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ					
ПРИВЯЗАН		От инж. Колядина А.С.	Инженер-исследователь	Провер. Колядина А.С.	ТИП I		СТАНД. АИСТ. АИСТОВ
					В МОНOLИТНОМ КЕРАМИЧЕСКОМ БЕТОНЕ		P 10
					СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН КАМЕР		ПРОЕКТНЫЙ ИЗДАНИЕ №2
ИНН. №		КОНФОРМАЦИЯ					ФОРМАТ

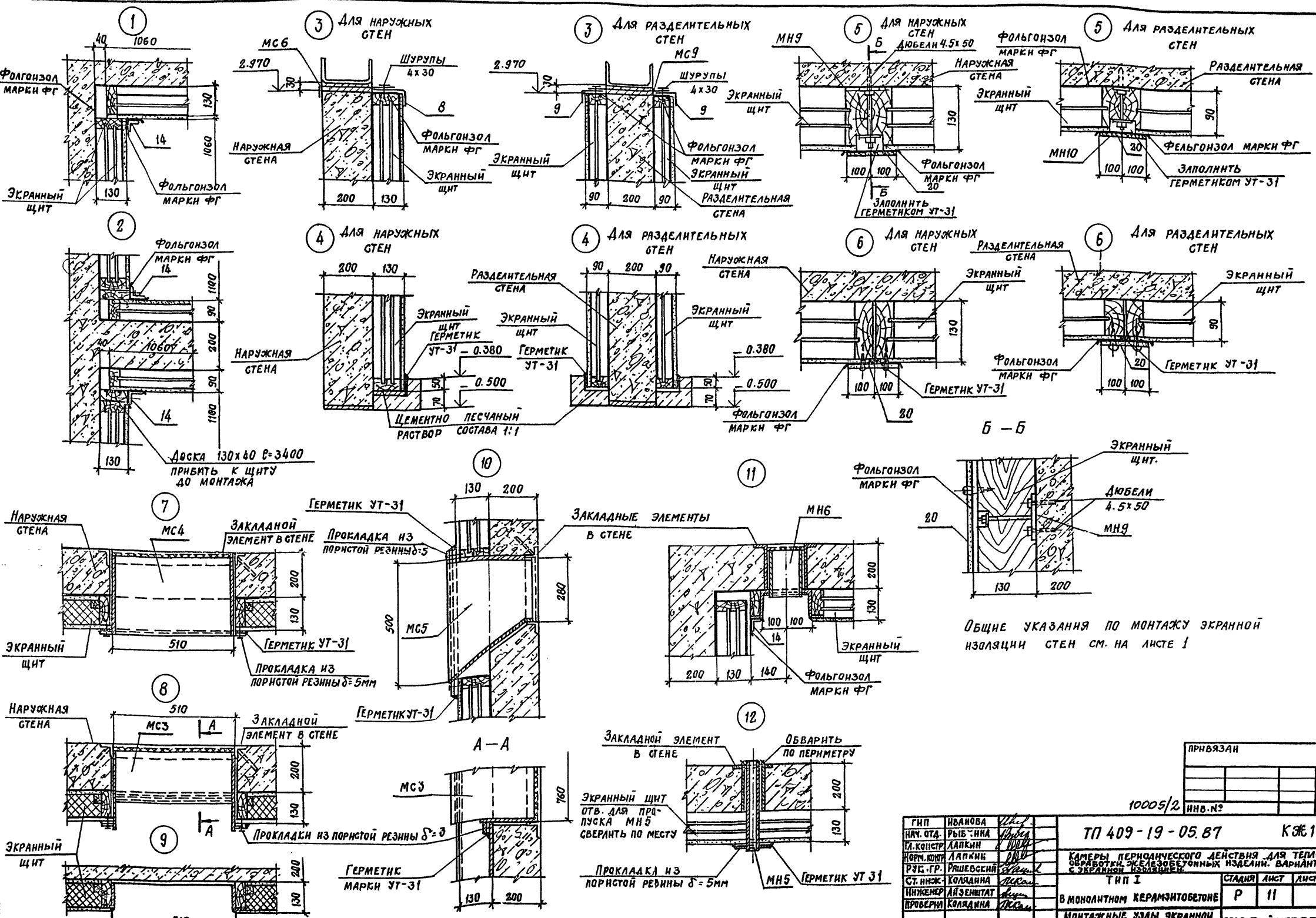


Схема камеры ПК1



Схема камеры ПК4

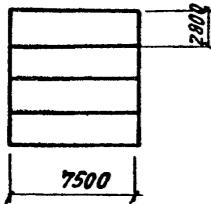


Схема камеры ПК2

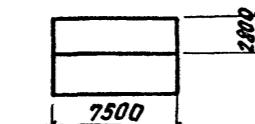
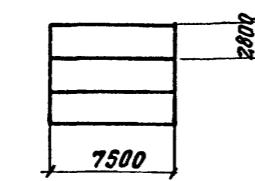


Схема камеры ПК3



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Камеры ПК1...ПК4 Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
3	Разрезы 4-4... 10-10. Узлы 1... 4	
4	Схемы расположения плит днища камер ПК1...ПК4	
5	Схемы расположения элементов стен камер ПК1...ПК4	
6	Схемы расположения элементов каналов КЛ1...КЛ4	
7	Монолитные участки УМ 1... УМ 4	
8	Монолитные участки стен УМ5...УМ10	
9	УМ5...УМ10 Спецификация и ведомость расхода стали ПМ 1, ПМ 2	
10	Балки фундаментные БФм1...БФм4	
11	Схемы расположения элементов экранной изоляции стен камер	
12	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1...12	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
КЖ1	Конструкции железобетонные камеры типа I в сборном керамзитобетоне	
КЖ1	Конструкции железобетонные камеры типа I в монолитном керамзитобетоне	
КЖ2	Конструкции железобетонные камеры типа II в монолитном керамзитобетоне	
КЖ2	Конструкции железобетонные камеры типа II в сборном керамзитобетоне	
КЖ3	Конструкции железобетонные камеры типа III в монолитном керамзитобетоне	
КЖ3	Конструкции железобетонные камеры типа III в сборном керамзитобетоне	
КЖ4	Конструкции железобетонные камеры типа IV в монолитном керамзитобетоне	
КЖ4	Конструкции железобетонные камеры типа IV в сборном керамзитобетоне	
КЖ5	Конструкции железобетонные камеры типа V в монолитном керамзитобетоне	
КЖ5	Конструкции железобетонные камеры типа V в сборном керамзитобетоне	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (оборужение) при обладении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта Илья Иванов

Ведомость спецификации		
Лист	Наименование	Примечание
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.030.1-1.1-1	СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОДУКЦИИ ПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗАДНИХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
3.006.1-2/82 В.1-1;1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОГКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.400-15 В.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-Б КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ КРЕМЕНЬЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
1.030.9-2 В.3	ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ ЗАДНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
Прилагаемые документы		
КЖ.И.	Строительные изделия	Альбом III
КЖ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом VII

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
		ПК1 ПК2 ПК3 ПК4	
1 Плиты днища	583012	5.4 9.2 14.6 18.4	
2 Стеновые панели	583012	11.3 17.68 24.06 30.44	
3 Лотки	585000	0.45 0.9 1.79 1.34	
4 Плиты перекрытия лотков	585000	0.08 0.16 0.32 0.24	

1. Рабочие чертежи, строительные конструкции камер периодического действия с экранной изоляцией для теплового обработки железобетонных изделий марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростроймаши и ВНИИЖелезобетон и предназначены для отапливаемых помещений, вновь строящихся и реконструируемых предприятий строиндустрии.

2. Строительная часть камер типов разработана в 4 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2 камеры; ПК3 - блок 3 камер; ПК4 - блок 4 камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0.000 принятая отметка чистого пола цеха соответствующая абсолютной отметке 1.

5. Пол камер типа I принят на отметке - 0.500

6. При проектировании камер приняты следующие исходные данные:

а) стены непучинистые, не просадочные со следующими характеристиками:

СН=2 КПА/(0.02 ГКС/м²); $\gamma_n = 0.45$ рад (28°); $\gamma_{18} = 1.81$ м; $E = 14.7$ МПА/150 КГС/м²;

б) сейсмичность района не более 6 баллов.

7. Монтаж сборных конструкций весом в соответствии с СНиП III-16-80.

8. Камеры запроектированы в сборных конструкциях:

а) днище - из керамзитобетонных стендовых панелей с Ф-11ЖН/м³ с гидроизолирующими добавками ГКН-94 по чертам 1.030.1-1.1-1; 1.030.9-2 В.3;

б) стены - из керамзитобетонных паралей с $\rho = 1.1$ Г/м³ с гидроизолирующими добавками ГКН-94 шириной 2800 мм и 3200 мм на высоту камер. Стыки панелей после сварки арматурных выпусков по всем высоте замоноличиваются керамзитобетоном класса Б6. С внутренней стороны стен камер запроектирована экранная изоляция, выполненная из стеклопластиковых листов толщиной 2 мм по СНиП 11-390-75 с 3-мя воздушными прослойками, в разделительных стенах камер - с 2-мя воздушными прослойками с каждой стороны. Расстояние между воздушными прослойками 40 мм. Со стороны внутреннего объема камер стеклопластик закрывается асбестоцементными листами толщиной 10 мм по ГОСТ 10124-75*. Внутренние поверхности керамзитобетонного ограждения и асбестоцементных листов защищаются фольгой золом по ГОСТ 20429-84.

9. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные блоки, не связанные с днищем камер.

10. Для обшивки камер запроектированы металлические площаики.

11. Крышки камер - металлические с пылевидной минераловатными плитами.

12. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их прокладка, рывка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

13. Гидравлический затвор выполнен из гибкого шланглера с 200-100-6 ГОСТ 8298-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его герметичности шланглера к стыку камеры, осуществлять за счет зачеканки затвора пластичным бетоном класса В15 на расширивающемся цементе.

14. Абразивный инструмент для обработки камеры из гидроизолирующей добавки ГКН-94.

15. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3.5

16. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

17. Под стенные панели по плитам днища осуществляется подливка из бетона класса В7.5 на мелком заполнителе с гидроизолирующей добавкой ГКН-94.

18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по плитам днища выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидроизолирующей добавкой ГКН-94.

19. Под сборными плитами днища камер выполнить песчаную подготовку толщиной 200 мм из среднезернистого песка по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20мм на уплотненном грунте.

20. Под монолитным лотком днища выполнить подготовку из бетона класса В3.5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20мм на уплотненном грунте.

21. Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с Инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетонов приготовляемых на портальных заполнителях. СНиП 483-76. Руководством по применению химических добавок в бетоне "НИИ ЖБ Госстроя ССР, Стройиздат 1980г.

22. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончанию работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см, с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения плотности гранта $P = 1.65 \text{ t/m}^3$.

23. Боковые поверхности камер, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

24. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

25. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

26. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

27. Защиту от коррозии не обогреваемых закладных и соединительных элементов выполнять в соответствии со СНиП 2.03-1-85 ЭМАЛЬЮ ПР 115 ГОСТ 6465-76 по группе ГР 021 по ГОСТ 25129-82.

28. Проект обладает патентной чистотой по СССР на

29. При производстве работ по бетонированию блоков под пакетировщиком БФм1...БФм4, устройству утепления пола и подготовке основания камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Порядок производства работ по установке щитов в экранной изоляции.

1. После монтажа отен камер установить щиты экранной изоляции.

2. К стенам камер присделкой дюбелеми ДГ-Х-4.5-50 по ТУ 14-4-784-77 прикрепляется закладной элемент МН9/МН10/см. узел 5 лист 12.

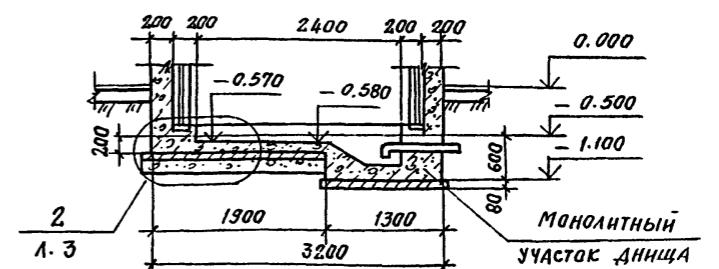
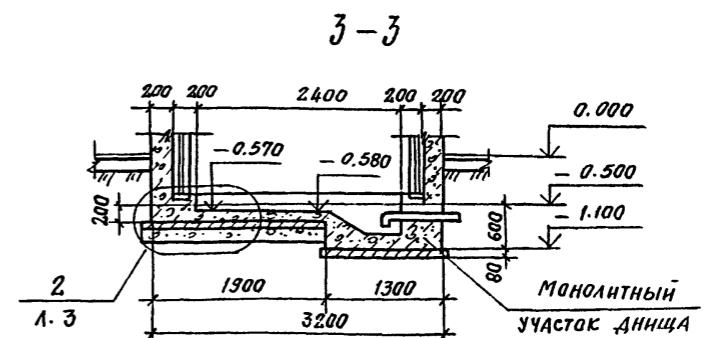
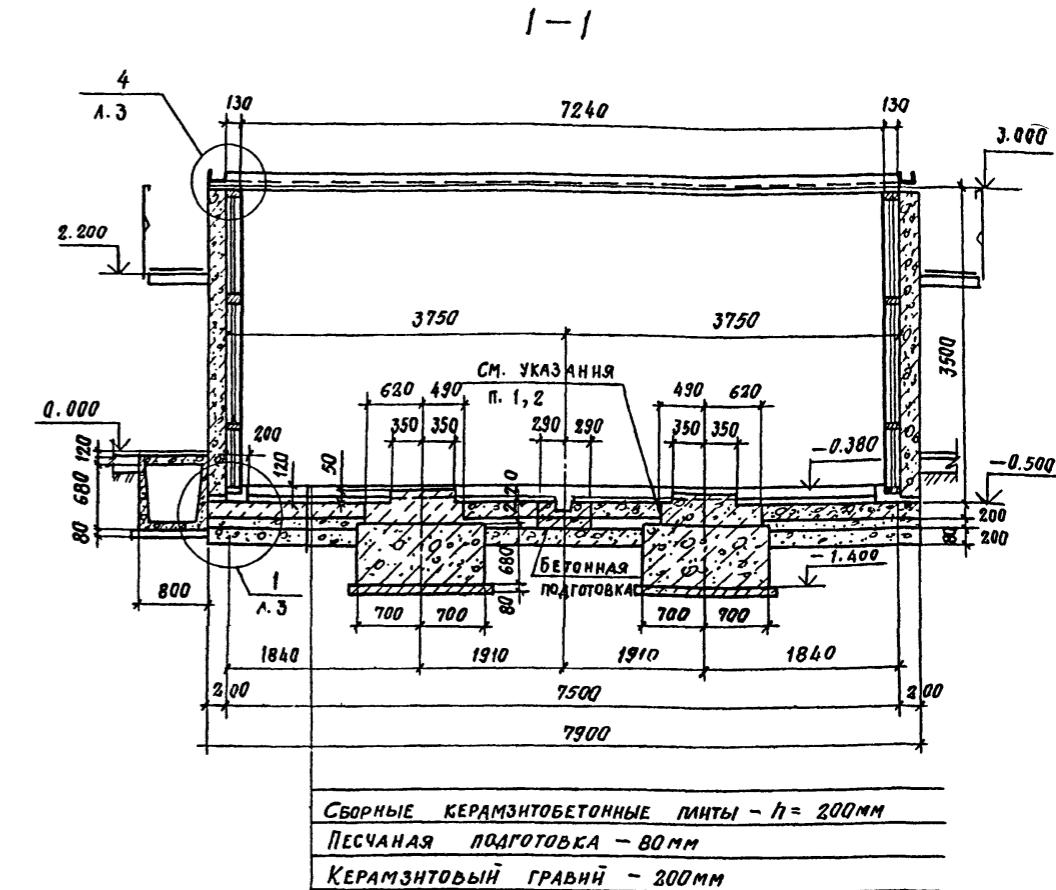
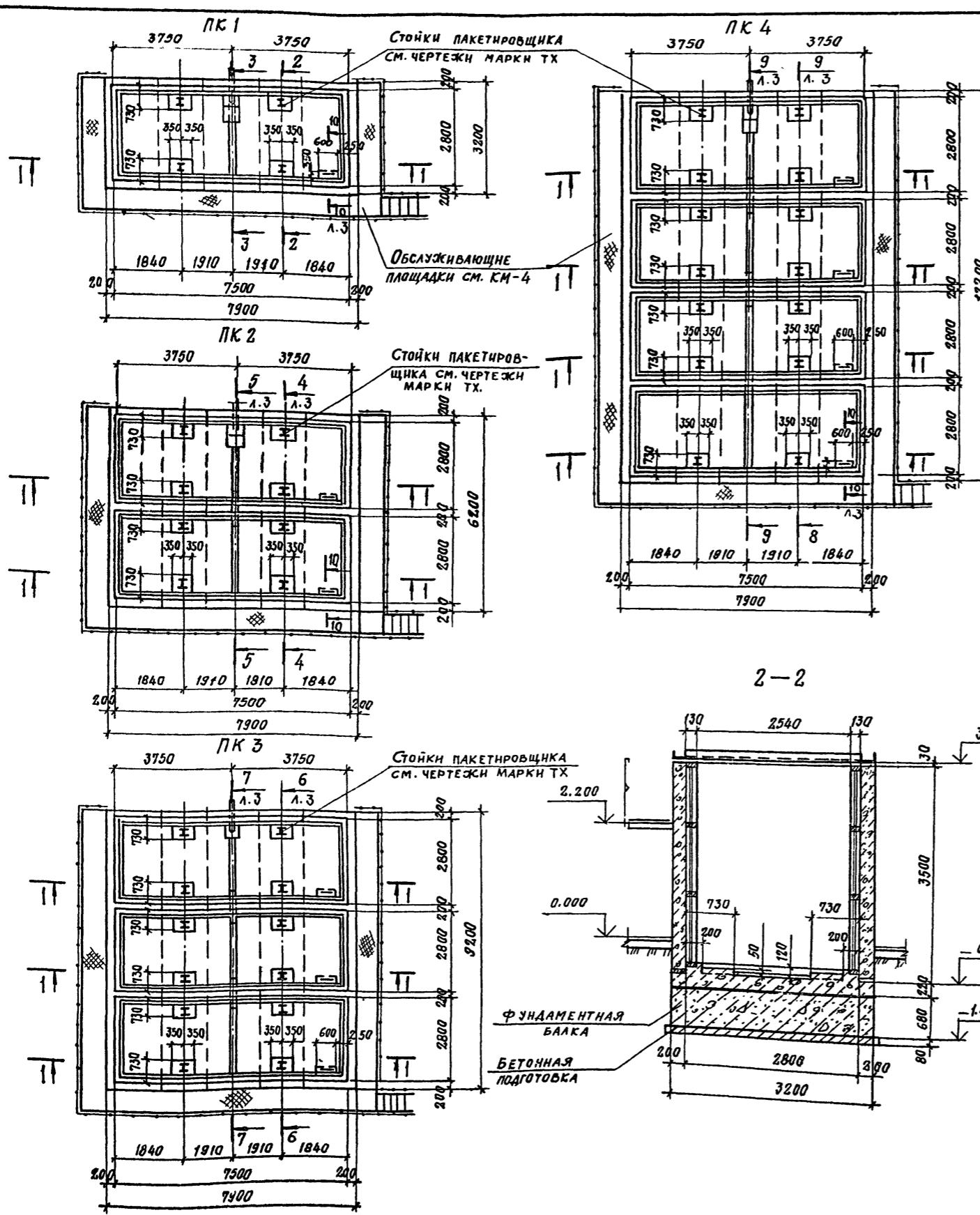
3. Щиты устанавливаются в пазы на цементно-песчаный раствор на отметке -0.430 и зачеканить герметиком см. узел 4 лист 12.

4. Крепление щитов в верхней части камер осуществляется через соединительный элемент МСБ, МС9 (узел 3 лист 12) в середине соединительных элементами МН9, МН10 см. узел 5 лист 12.

5. Для герметизации щитов в углах камер устанавливается соединительный элемент МС7 узел 1 лист 12.

6. После установки и закрепления щитов экранной изоляции производ

Но. № вида	Но.дл. и дата взаменяющей

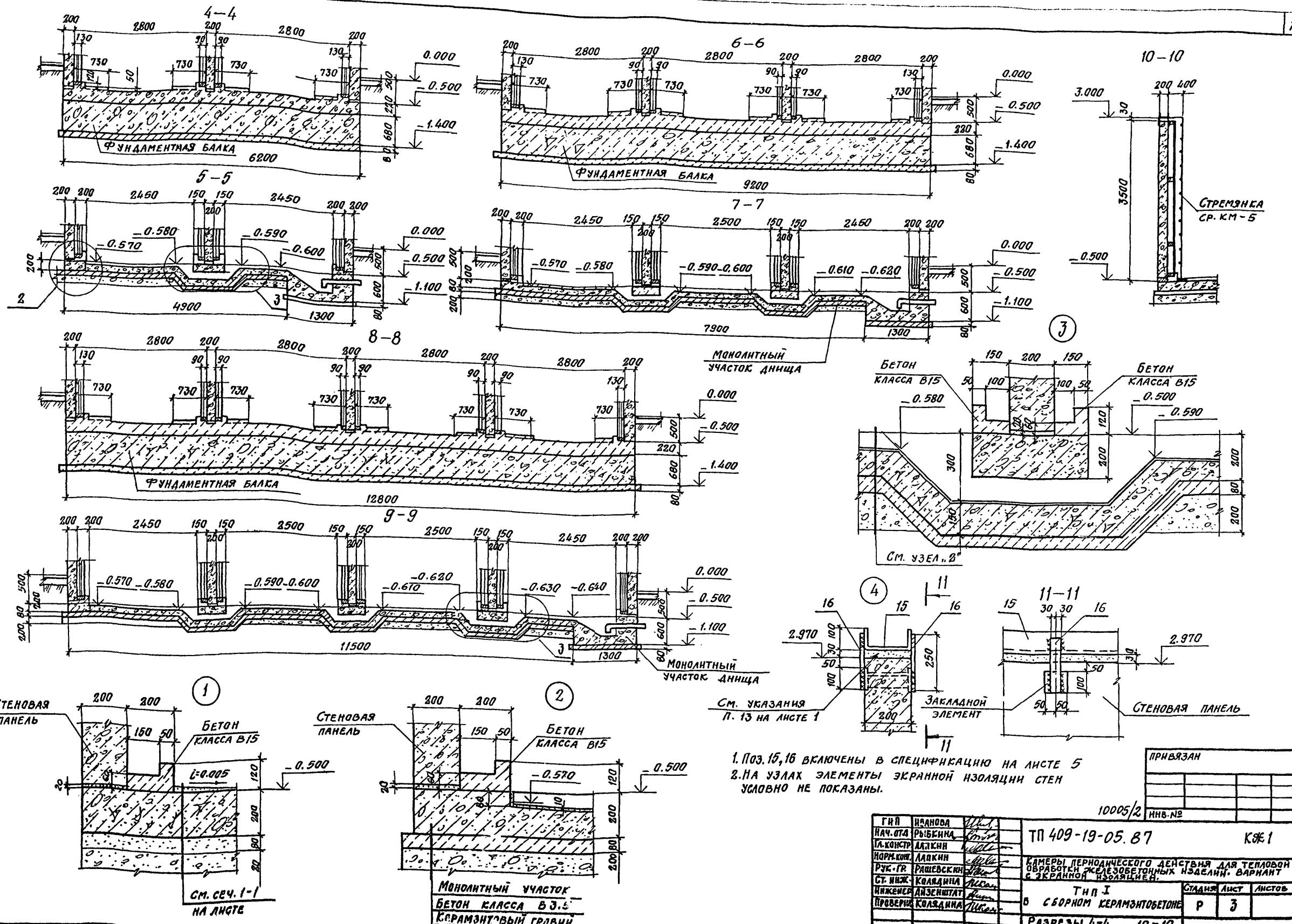


1. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ УЧАСТКИ МЕЖДУ ПЛАНТАМИ ДННЧА КЕРАМЗИТОБЕТОНОМ КЛАССА В15 Р = 1500 кгс/м³ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВОКОЙ ГКЖ-34 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТАЛЬНОЙ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА.
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20мм МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДННЧЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ДОСОК.
3. В РАЗРЕЗАХ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА И КРЫШКИ КАМЕР УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

10005/2

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГИП	Иванова	Ольга	ТП 409-19-05.87		
НАУЧ.ОТД.	Рыбенка	Люд.			
ГА-КОНСТР.	Лапкин	Люд.			
ПОРЯДОЧНОСТЬ	Лапкин	Люд.			
РУК.ГР.	Рашевский	Люд.			
СТ.ИКН.	Колядинна	Люд.			
ИНАСИНЕР	Анженитат	Люд.			
ПРОВЕРКА	Колядинна	Люд.			
			ГИП	СТАДИЯ	ИНСТ. АНСТ. АНСТ. АНСТ.
			Тип I	P	2
			В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		
			КАМЕРЫ ПК1... ПК4		
			РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3		
			ПРОДОЛГИТИЙ ИНСТИТУТ Г.2		



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ , РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРГА. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПКЧ		
ПЛАНЫ								
1	1.030.1-1.1-1	2ПС15.12.2.0-Л	2	2			4	500
2	1.030.1-1.1-1	2ПС15.24.2.0-Л	2	4	8	10	24	1000
3	1.030.1-1.1-1	2ПС11.12.2.0-Л	2	2			4	370
4	1.030.1-1.1-1	2ПС11.24.2.0-Л	2	4	8	10	24	730
БАЛЕИ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ								
5	Л.10	БФи1	2				2	
6	Л.10	БФи2		2			2	
7	Л.10	БФи3			2		2	
8	Л.10	БФи4				2	2	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ								
9	Л.7	Ум1		1			1	
10	Л.7	Ум2				1	1	
11	Л.7	Ум3			1		1	
12	Л.7	Ум4		1			1	
КАНАЛЫ								
13	Л.6	КЛ1		1			1	
14	Л.6	КЛ2			1		1	
15	Л.6	КЛ3				1	1	
16	Л.6	КЛ4				1	1	

1. Швы между плитами анища забетонировать керамзитобетоном класса В15 $\delta = 1500$ кгс/м² с гидрофобизирующей добавкой ГХС-84.

2. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ ЦЕХА ВОКРУГ
САМЕР ПРИНЯТА 10 кПа (1000 кгс/м²)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОГНЬ КАМЕРЫ ПК.

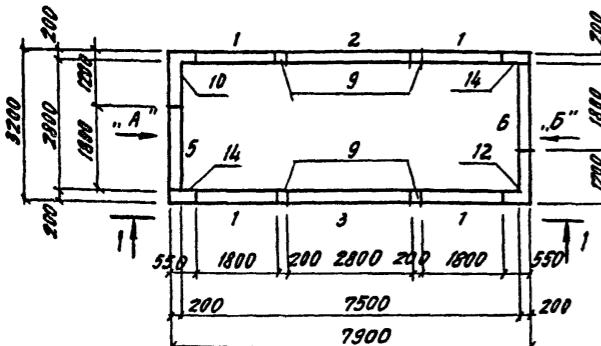


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ П

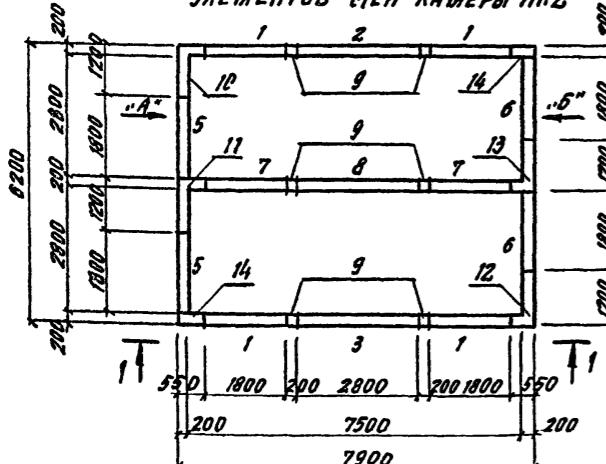


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПГ.

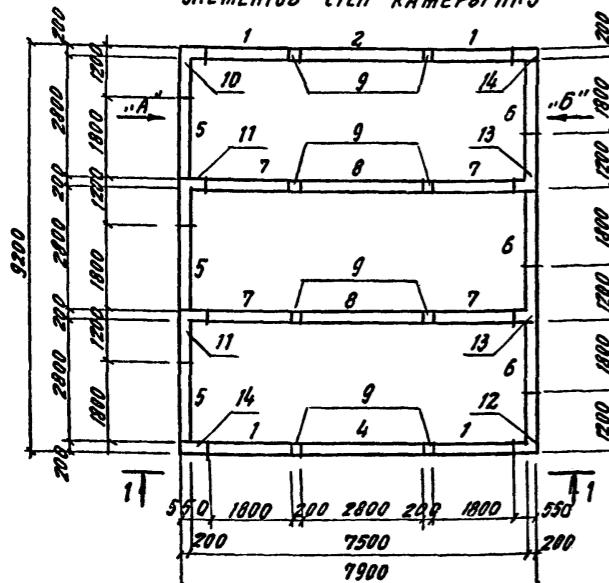
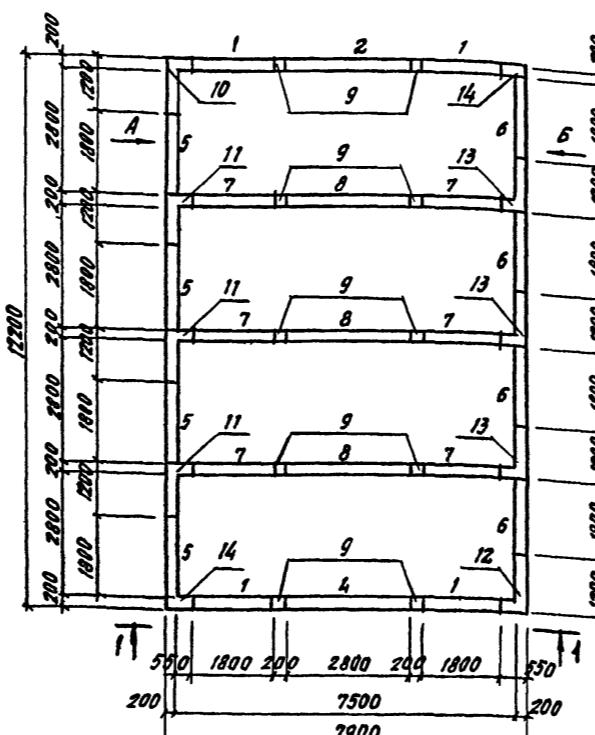
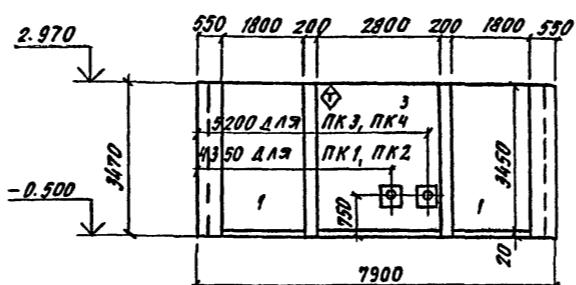


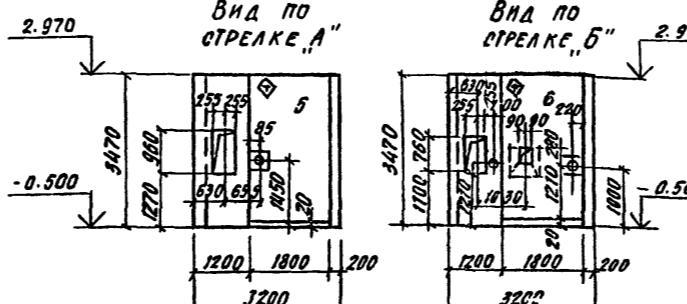
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОГНЬ КАМЕРЫ ПК4



1-1



Вид по
СТРЕЛКЕ „А“



ВИД ПО
СТРЕЛКЕ

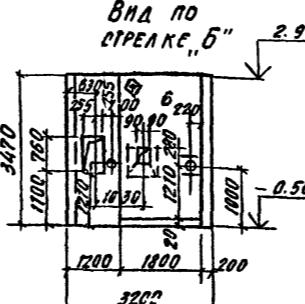
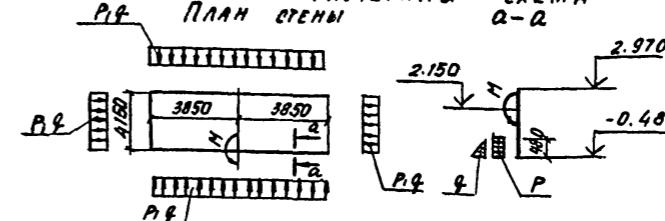


Рис ПЛАН СТЕНЫ РАСЧЕТНАЯ СХЕМА а-а



$$M = 0.4 \text{ TCM}$$

$$P = 0.4 \text{ TC/M}^2$$

$$q = 0.4 \text{ TC/M}^2$$

Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса, Е.Р.	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
СБОРНЫЕ КЕРАМИЗИТО-БЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ								
1	КН-И. 1.0	ПС 2	4	4	4	4	16	
2	КН-И. 1.0	ПС 1	1	1	1	1	4	
3	КН-И. 2.0	ПС 1-1	1	1			2	
4	КН-И. 2.0	ПС 1-2			1	1	2	
5	КН-И. 2.0	ПС 2-1	1	2	3	4	10	
6	КН-И. 2.0	ПС 2-2	1	2	3	4	10	
7	КН-И. 1.0	ПС 6		2	4	6	12	
8	КН-И. 1.0	ПС 7		1	2	3	6	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ								
9	Л. 8	УМ 5	4	4	8	10	26	
10	Л. 8	УМ 6	1	1	1	1	4	
11	Л. 8	УМ 7		1	2	3	6	
12	Л. 8	УМ 8	1	1	1	1	4	
13	Л. 8	УМ 9		1	2	3	6	
14	Л. 8	УМ 10	2	4	2	2	10	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ								
15		ШВЕЛЛЕР 200-100-6 ГОСТ 8278-83 09Г2-2 ГОСТ 11474-72	214	34.9	48.4	61.9	166.6	П.М.
16		Б2 4-60 ГОСТ 19303-74 Р-250 Лист Вст3 кн2 ГОСТ 14637-79	60	92	124	154	430	

1. МОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ СО ЗНАКОМ „Г“ НА СХЕМАХ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.
 2. ПОД СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ПЛАНТАМ ДНИЩА ВЫПОЛНИТЬ ПОДЛИВКУ ТОЛСТИНОЙ 20 ММ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В 7.5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКН-94.
 3. ПОЗ. 15; 16 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ З.
 4. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН И ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ, С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ КАМЕР, ОКЛЕПЬТЬ ФОЛЬГОНЭДЛОМ МАРКИ ФГ ГОСТ 20429-84 НА ТУГО-ПЛАВКОМ БИТУМЕ.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ

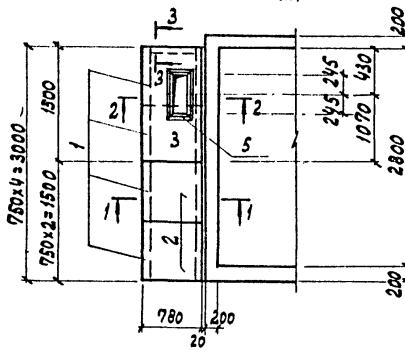


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛЗ

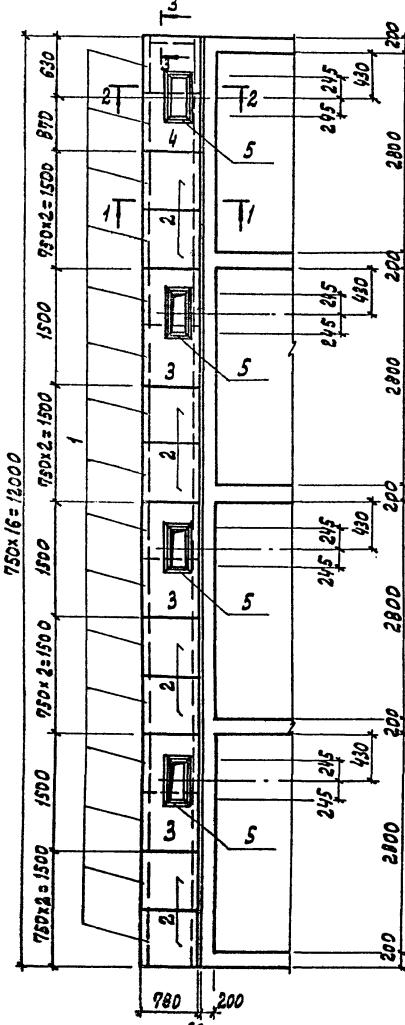


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА

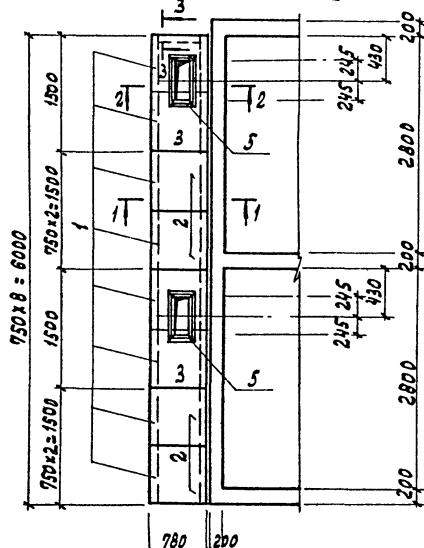
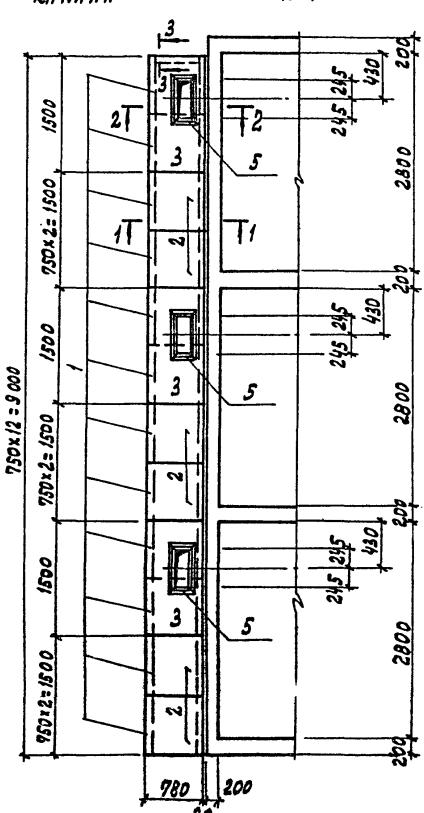
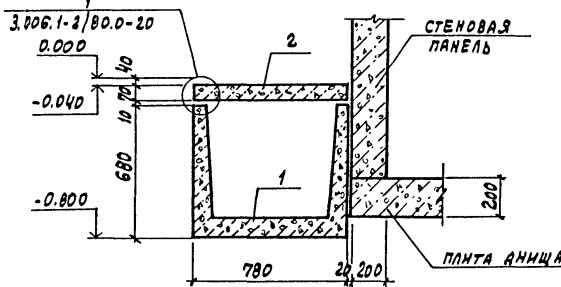


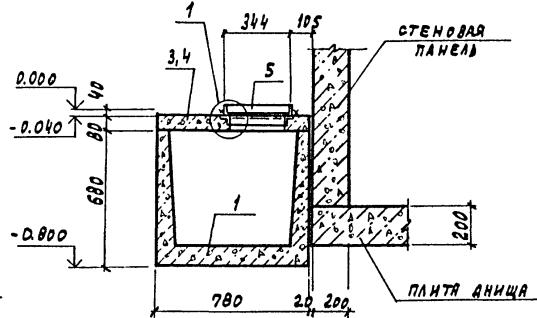
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА



1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество					Масса, кг	Примечание
			Кл1	Кл2	Кл3	Кл4	всего		
Лотки									
1	3.006.1-2/82 в. 1-1	Л59-В	4	8	16	12	40	280	
Плиты									
2	3.006.1-2/82 в. 1-2	П59-ВБ	2	4	8	6	20	100	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ									
3	1.9	Пи1	1	2	3	3	9		
4	1.9	Пи2					1	1	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
5	КЖ.Н.-24.0	МСВ	1	2	4	3	10	4,5	
БЕТОН КЛАССА В15									
			0,05	0,05	0,05	0,05	0,2		м³

10005/2

ПРИВЯЗАН

HHR. NO.

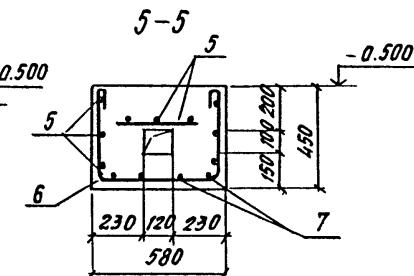
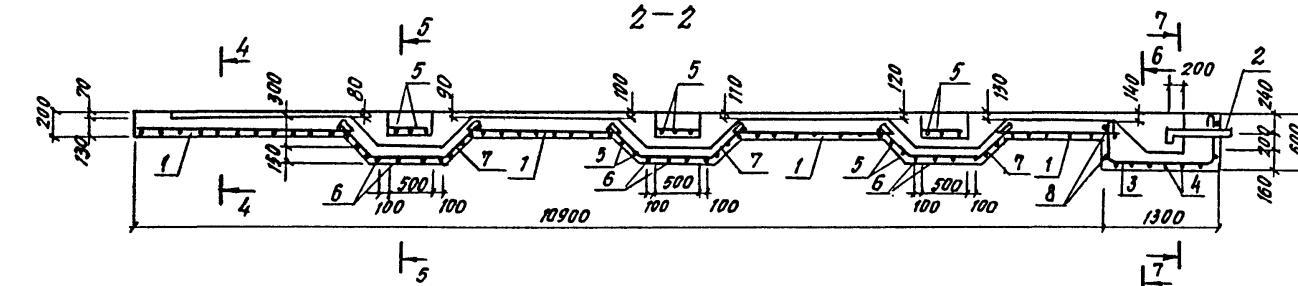
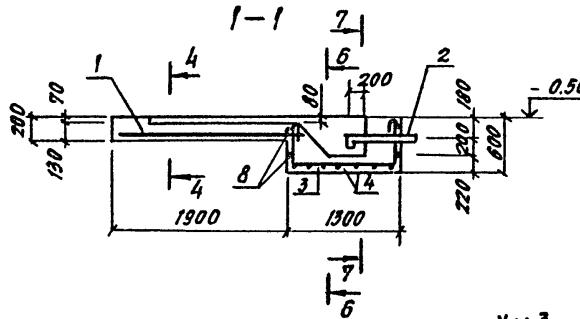
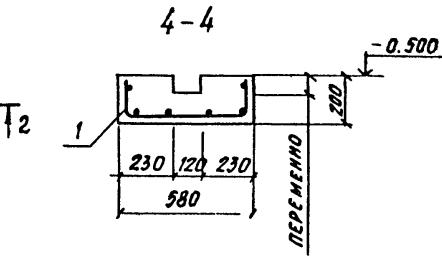
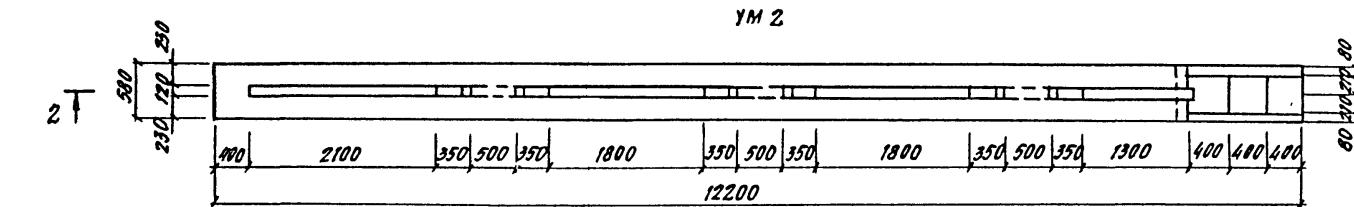
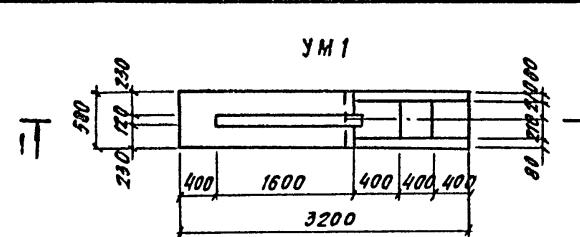
T7409-19-0587

K3E1

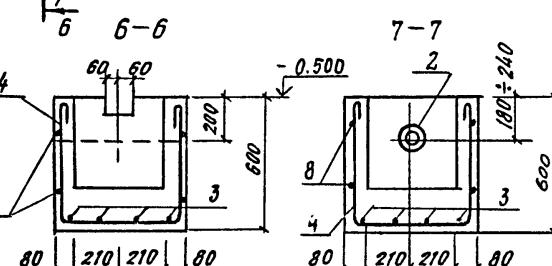
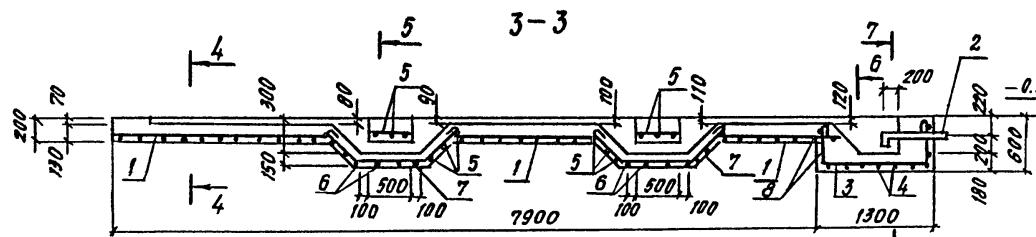
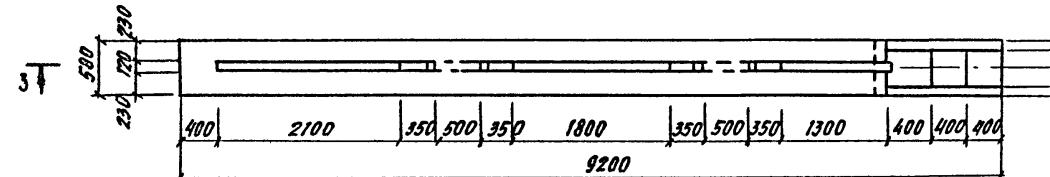
ГИП	ИВАНС
НАЧ. ОТД.	РЫБЕК
ГЛ.КОНЕЦ	ЛАПКИН
НОРМ. РОГИ	ЛАПКИН
РУС. ГР.	РАШЕВСКИЙ
СТИНКАС	КОЛЯДА
ИНЖЕН.	ДОРОЖАК
ПРОВЕР.	КОЛАДИН

КОПИРОВАНИЕ: ГРАФСКАЯ

ФОРМАТ



ym



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

	1103.	<i>ЖКМ3</i>
3		
4		
6		
7		
8		

Групповая спецификация монолитных элементов

ФОРМАТ ЗАДА Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
			УМ1	УМ2	УМ3	УМ4	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
1	КМ-И. 15.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 40	2.0	7.9	5.8	3.9	п.и.
2	КМ-И. 19.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	1	1	1	
ДЕТАЛИ							
8А1 - ГОСТ 5781-82							
3*		Р= 2370	4	4	4	4	
4*		Р= 1730	7	7	7	7	
5		8А1 - ГОСТ 5781-82	40.5	27.0	13.5	п.и.	
8А1 - ГОСТ 5781-82							
6*		Р= 1430	12	8	4		
7*		Р= 1570	12	8	4		
8*		Р= 3600	2	2	2	2	
МАТЕРИАЛЫ							
КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛ. В15							
			0.6	2.0	1.5	1.0	м ³

* ПОЗИЦИИ 3, 4, 6, 7, 8 - СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛСТОКЕ

1. **ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 35 ММ**
 2. **ШАГ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ - 200 ММ**

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ						
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Общий расход	
	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А I		80Т 3 КП 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8732-78			
	Ф 8	Итого	ГРУБА Ф18x4	Итого		
УМ1	18.3	18.3	14.9	14.9	33.2	
УМ2	69.0	69.0	44.9	14.9	83.9	
УМ3	51.0	51.0	14.9	14.9	66.5	
УМ4	35.0	35.0	14.9	14.9	49.9	

ПРИОЯЗАН

ГИП	ПВАНОВА	Свят.			
ПЧ-ОДА	РЫЖИНА	Свят.			
Д-ЛКОН	ЛАПКИН	Свят.			
Д-КОНТР	ЛАПКИН	Свят.			
РД-ГР	РАШЕВСКИЙ	Свят.			
БТ-ИИМ	КОЛЯДИНА	Свят.			
ДИИМЕН	ЛАРРИА	Свят.			
ПРОВЕР	КОЛЯДИНА	Свят.			

ТП 409-19-05.87 КН1

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ТЕЛЕЗИГРАФИЧЕСКИХ АЗДАНИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТИП I

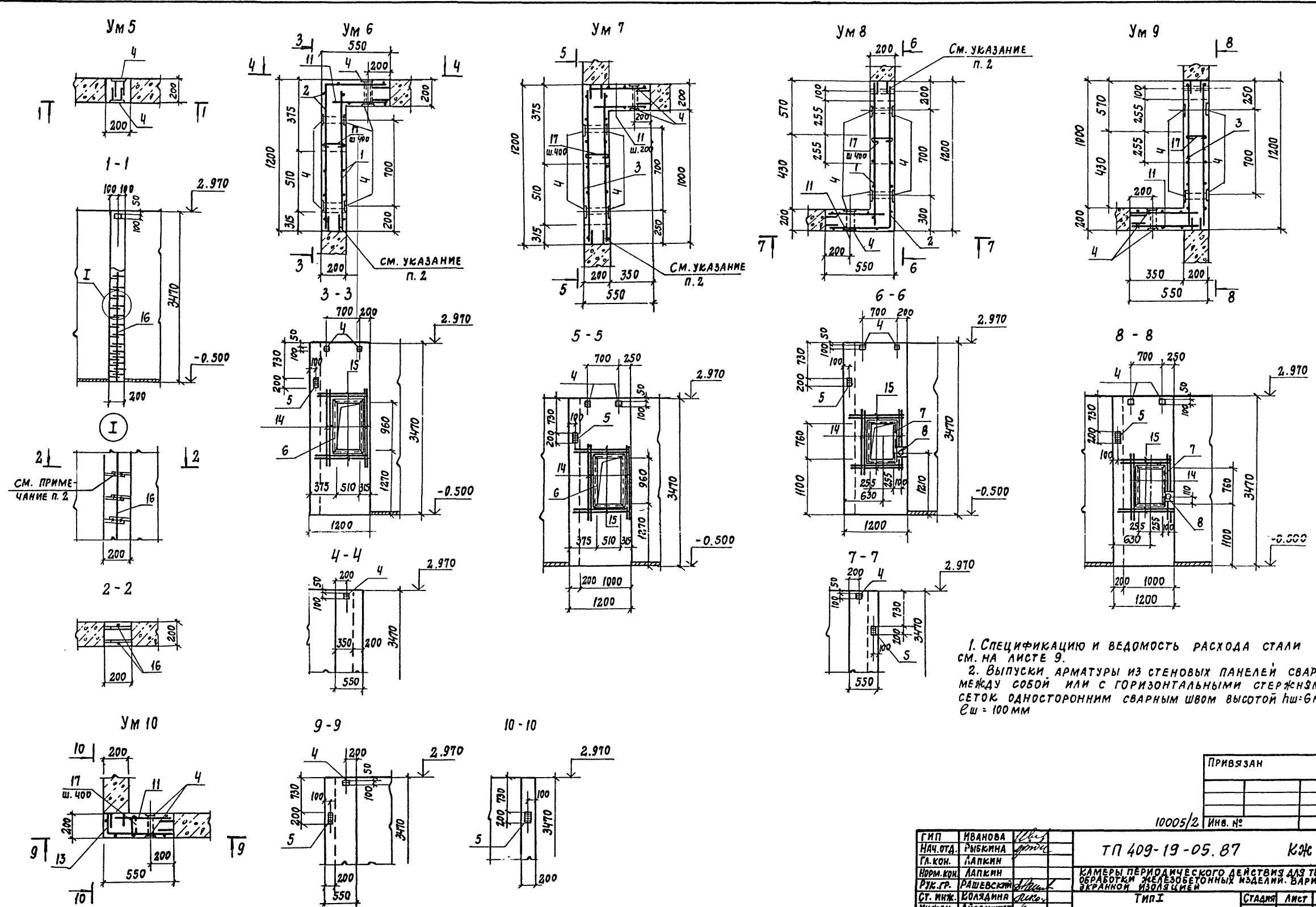
СИГНАЛ	АМПТ	ПЛЕТОВ
	R	7

в сворном керамзитоветоне

Монолитные участки №1...№4 ПРОВЕРЕННЫЙ ИНСПЕКТОР №2

ПРИМЕРЫ РАСЧЕТА
ПОДАЧИ АРМАТУРЫ
В ЗАДНИХ ПАНЕЛЯХ

Алб 60М л. 4. 1



1. Спецификацию и ведомость расхода стали
см. на листе 9.

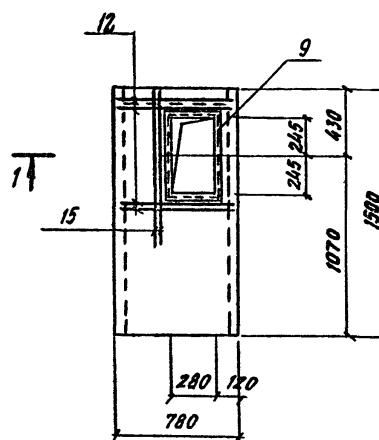
2. Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить между собой или с горизонтальными стержнями сеток односторонним сварным швом высотой $h=6$ мм,
 $\ell_{sh}=100$ мм

ПРИВЯЗАН		10005/2 ИНВ. №	
ГИП	Иванова	Рыбкина	
Нач. отд.	Г.А. Кон.	Г.А. Кон.	
Гл. кон.	Лапкин	Лапкин	
Норм. кон.	Рашевский	Рашевский	
Рук. гр.	Колядина	Колядина	
СУ. инж.	Айзенштат	Айзенштат	
Инжен.	Колядина	Колядина	
Провер.	Колядина	Колядина	
В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		Стадия лист	листов
R	8		
МОНДАЙНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ 5...УМ 10. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		ПРОЕКТНЫЙ ИКОНОМУТ № 2	

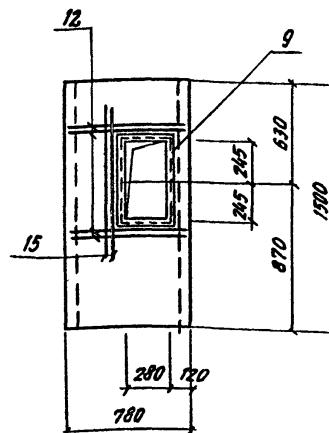
Копировала: Гол.

ФОРМАТ

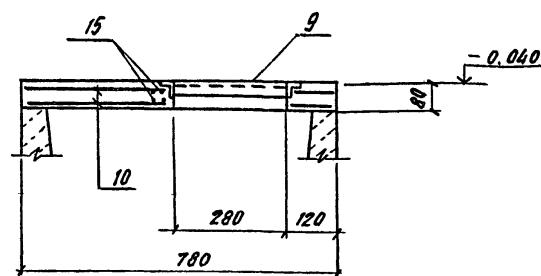
ПМ1



ПМ2



1-1



ГРУППОВАЯ ОПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Формат Этап Под:	Обозначение	Наименование	Количество на пополнение						Примечание
			УМ5	УМ6	УМ7	УМ8	УМ9	УМ10	
СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ									
1	КН.И.13.0	С 25			1	1			
2	КН.И.13.0	С 26			1	1			
3	КН.И.13.0	С 27			2	2			
10	КН.И.14.0	С 28							2 2
11	КН.И.11.0	С 44			1	2	2	2	1
13	КН.И.11.0	С 45							1
4	1.400-15 В.1	120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 105-6	2	6	6	6	6	2
5	КН.И.19.0		ИИ 11		1	1	2	1	2
6	КН.И.16.0		ИИ 3		1	1			
7	КН.И.16.0		ИИ 2				1	1	
8	КН.И.17.0		ИИ 7				1	1	
9	КН.И.16.0		ИИ 1						1 1
ДЕТАЛИ									
12			Л.750						8 8 0.7 кг
14			Л.1800		8	8	8	8	1.6 кг
15			Л.1100		8	8	8	8	1.0 кг
16			ВА1-ГОСТ 5781-82 В.3430	2					1.4 кг
17			Л.320		45	45	45	45	18 0.2 кг
МАТЕРИАЛЫ									
			КЕРАМИЗИТОБЕТОН КЛАССА В15	0.14	1.08	1.08	1.08	1.08	0.38
			БЕТОН КЛАССА В15						0.09 0.09

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделения арматурные					Изделения закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки												
	А I		А II			А III		Всегда КП2										
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Ф8	Ф10	Ф12	Ф8	Ф10	Нито	Ф8	Ф10	Нито	Ф8	Ф10	Нито	Ф8			
УМ5	2.8	2.8				2.8	0.2	0.2	1.0	0.8	1.8				2.0	4.8		
УМ6	39.8	39.8	21.0	29.8	50.8	90.6	1.6	0.4	2.0	3.0	4.6	7.6		19.7	19.7	29.3	119.9	
УМ7	31.4	31.4	28.8	38.8	68.2	99.6	1.6	0.4	2.0	3.0	4.6	7.6		19.7	19.7	29.3	128.9	
УМ8	39.8	39.8	21.0	28.8	50.8	90.6	1.6	0.8	2.4	0.6	5.0	6.8	10.4	17.5	17.5	0.9	31.2	121.8
УМ9	31.4	31.4	29.4	39.8	68.2	99.6	1.6	0.4	2.0	0.6	3.0	4.6	8.2	17.5	17.5	0.9	28.6	128.2
УМ10	13.4	13.4	19.8	19.8	33.2	0.2	0.6	1.0	1.0	5.2	6.2				7.2	40.4		
ПМ1; ПМ2	5.6	5.6	0.0	7.4	9.6	17.0	22.8	0.8	0.3				2.4		7.7	30.5		

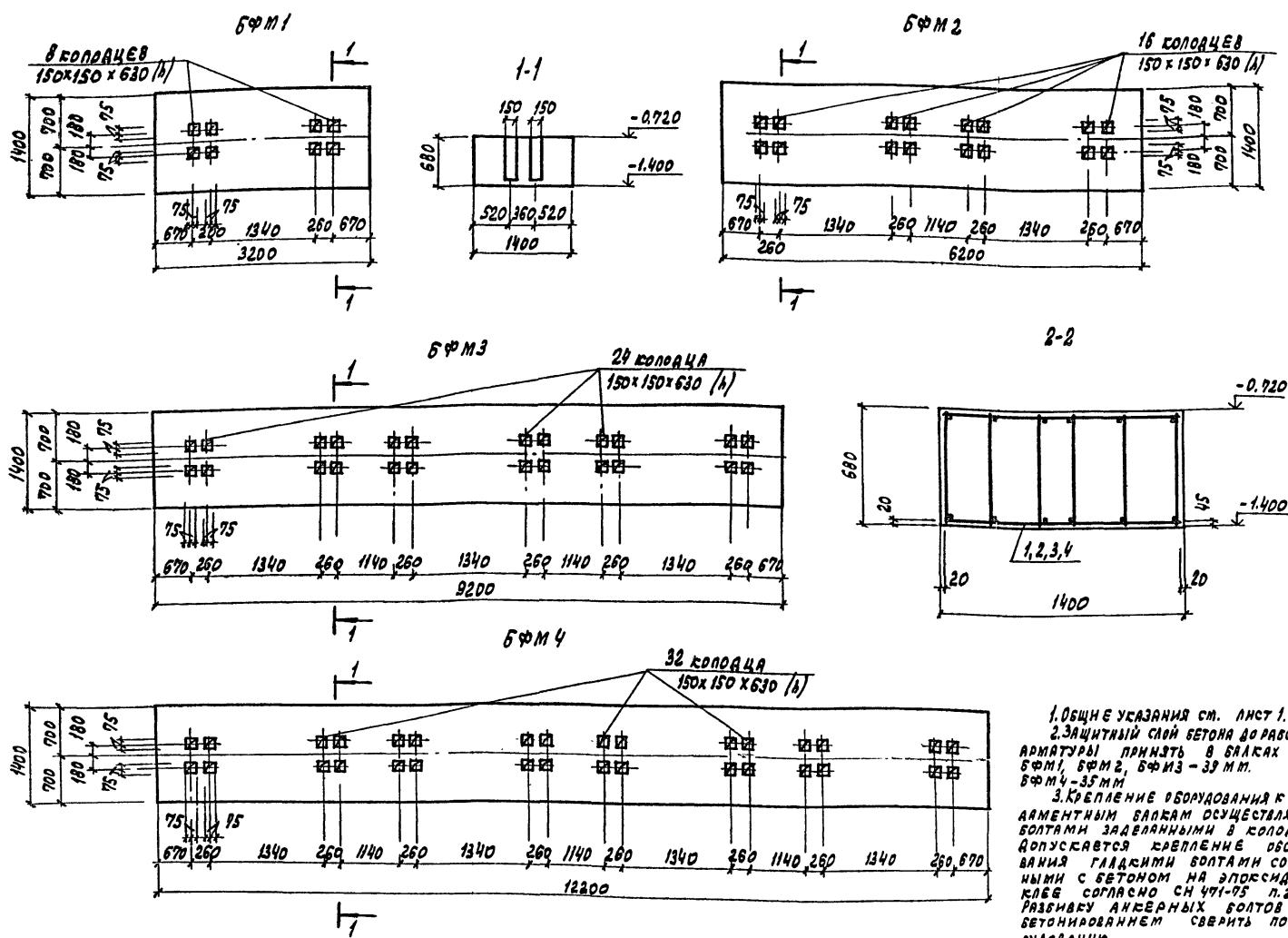
ПРИВЯЗКА:

10005/2 ПНВ.№

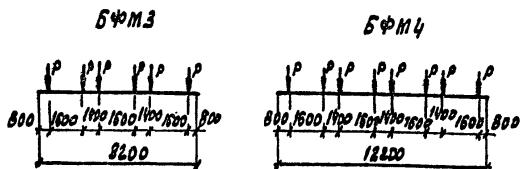
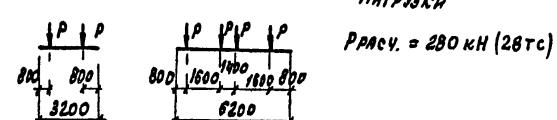
ГИП	Юанова	11-1	ТП 409-19-05.87 КН1		
НАЧОДА:	РНБХИНА	Юрий			
ДОЛЖНОСТЬ:	ЛПЛКИИ				
НОРК.КН:	ЛПЛКИИ				
РУБ.ГР:	Рашевский	Юрий			
СТ.НЧН:	Колчанова	Юлия			
ИНН.НЧН:	Ларина	Юлия			
ПРОД.НЧН:	Колчанова	Юлия			
в сборном керамзитобетоне Р 9					
ЭМ5...УМ10 спецификация и ведомость расхода стали ПМ1, ПМ2					
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ					

БОЛНРОВА:

TOP



Расчетные схемы нагрузок



**БФМ1, БФМ2, БФМ3, БФМ4
АРМИРОВАНИЕ**

		1,2	
	3/4		
АЛЯ БФМ1		3200	1/2
АЛЯ БФМ2		6200	
АЛЯ БФМ3		9200	
АЛЯ БФМ4		12200	

1. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ СМ. ЛИСТ 1.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЫ ПРИНЯТЬ В БЛЛАКАХ
БФМ1, БФМ2, БФН1З - 39 ММ.
БФМЧ - 35 ММ

3. КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БЛЛАКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ
БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ.
ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ
ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПРОКСИДНОМ
КЛЕЕ СОГЛАСНО СН 471-95 п.2.4
РАЗВИВЕЦ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД
БЕТОНИРОВАНИЕМ СВЕРЛИТЬ ПО ОБО-
РУДОВАНИЮ

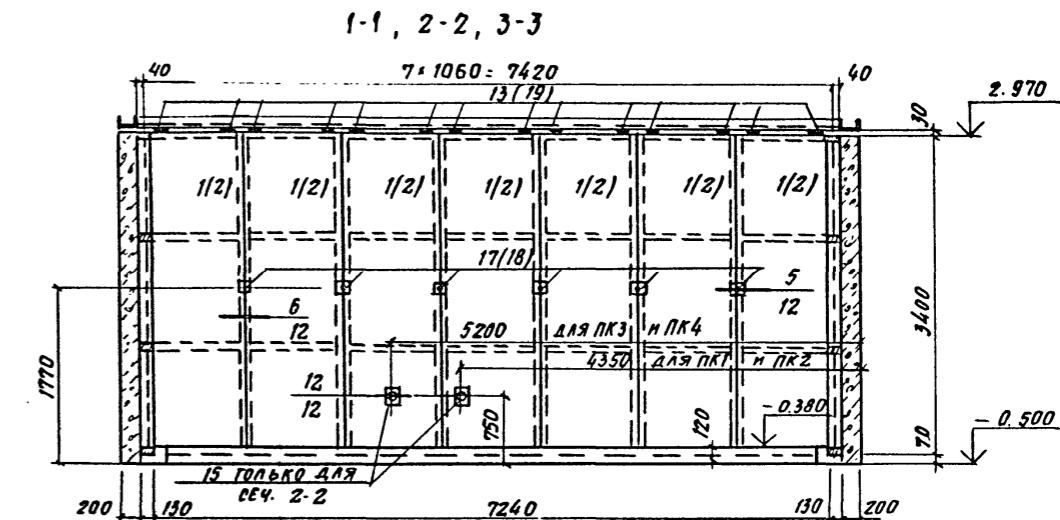
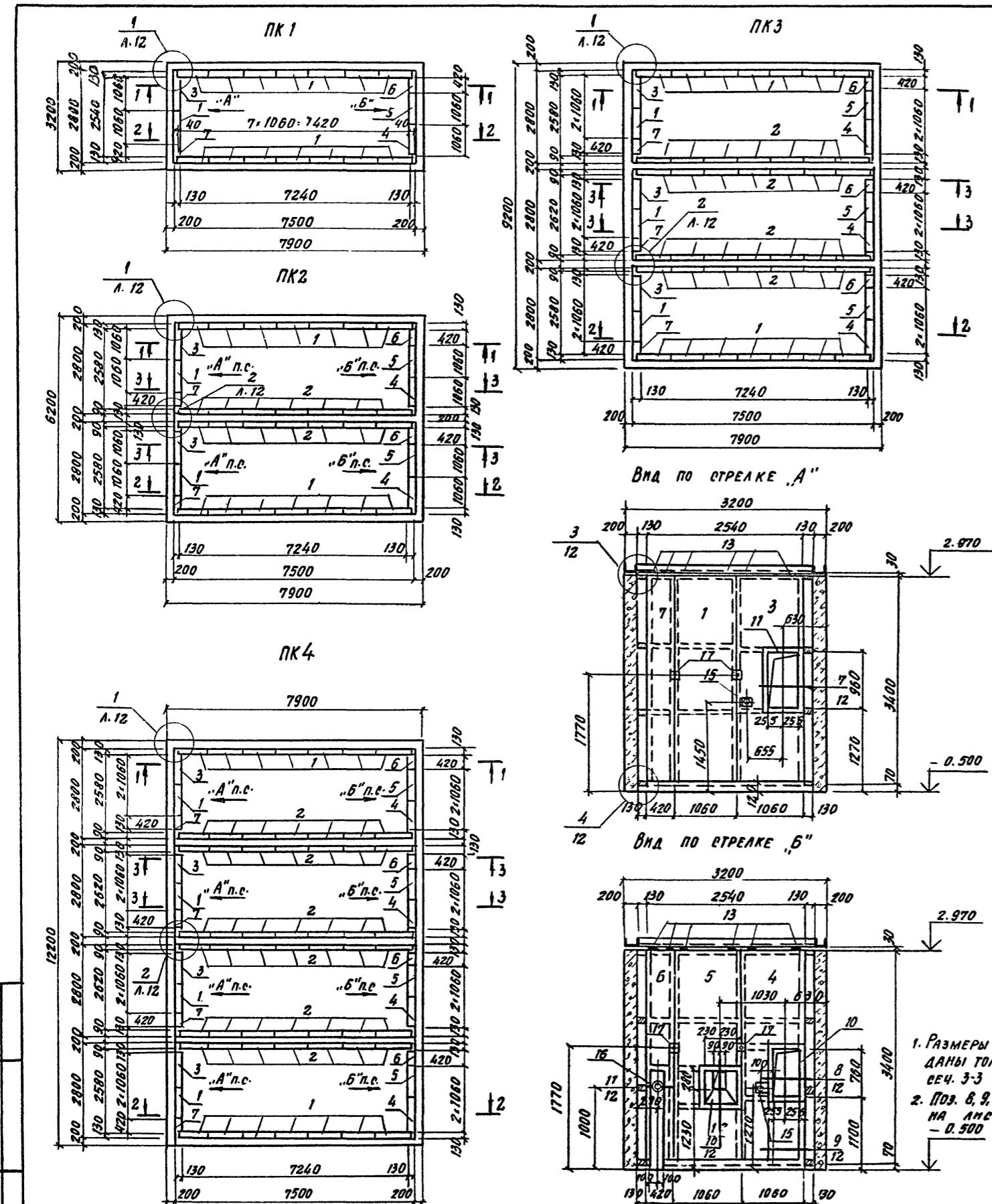
Спецификация элементов монолитной конструкции

Формат	Лин.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БФМ 1		
				Сборочные единицы		
1			КЖИ. 6.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП1 МАТЕРИАЛЫ	1	49,3 ЕГ
				БЕТОН КЛАССА 8/5	3,1	м³
				БФМ 2		
				Сборочные единицы		
2			КЖИ. 6.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП2 МАТЕРИАЛЫ	1	95,4 ЕГ
				БЕТОН КЛАССА 8/5	5,9	м³
				БФМ 3		
				Сборочные единицы		
3			КЖИ. 6.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП3 МАТЕРИАЛЫ	1	103,4 ЕГ
				БЕТОН КЛАССА 8/5	8,8	м³
				БФМ 4		
				Сборочные единицы		
4			КЖИ. 6.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП4 МАТЕРИАЛЫ	1	419,8 ЕГ
				БЕТОН КЛАССА 8/5	11,6	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка Элемента	АРДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А I			А III				
	ГОСТ 5781-82							
	Ф6		Итого	Ф12	Ф20	Итого	Всего	
БФМ1	15.7		15.7	33.6		33.6	49.3	
БФМ2	29.4		29.4	66.0		66.0	95.4	
БФМ3	46.2		46.2	97.2		97.2	143.4	
БФМ4	59.8		59.8	360.0		360.0	419.8	

ПРИВЯЗАН



Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций

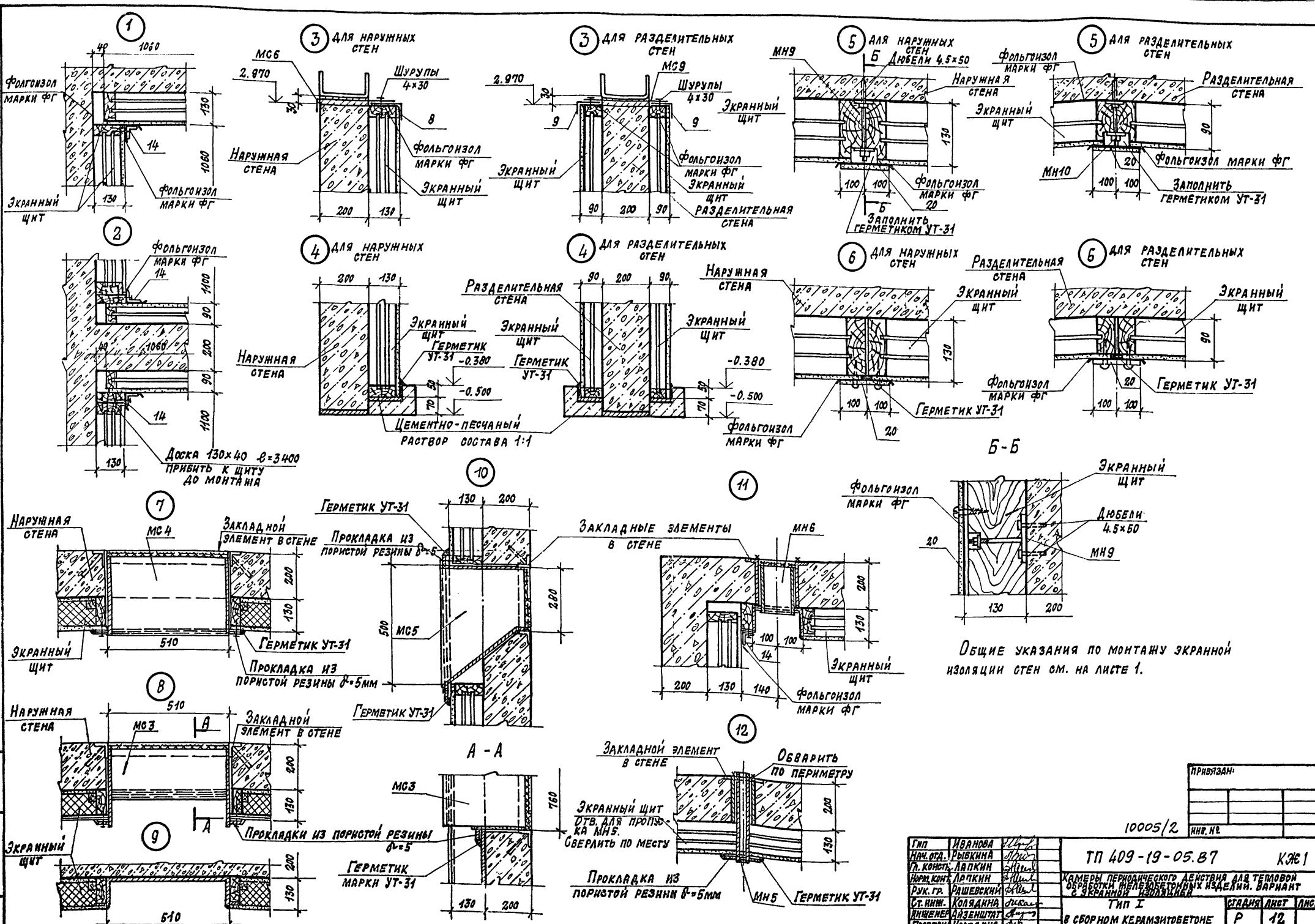
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Марка ед. изм	Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
ЭКРАННЫЕ ШИТЫ								
1	КД.Н. 12.0	Щ1	15	16	17	18	66	130.6
2	КД.Н. 13.0	Щ6	-	14	28	42	84	109.9
3	КД.Н. 14.0	Щ10	1	2	3	4	10	130.6
4	КД.Н. 15.0	Щ11	1	2	3	4	10	114.3
5	КД.Н. 18.0	Щ14	1	2	3	4	10	126.6
6	КД.Н. 20.0	Щ17	1	2	3	4	10	75.7
7	КД.Н. 12.0	Щ3	1	2	3	4	10	61.5
ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ								
8	КН.Н. 21.0	М01	20.6	26.2	31.8	37.4	116.0	0.61 П.М.
9	КН.Н. 21.0	М02	-	15.0	30.0	45.0	90.0	0.43 П.М.
10	КН.Н. 22.0	М03	1	2	3	4	10	19.9
11	КН.Н. 22.0	М04	1	2	3	4	10	25.0
12	КН.Н. 23.0	М05	1	2	3	4	10	18.1
13	КН.Н. 25.0	М06	40	52	64	76	232	0.66
14	КН.Н. 24.0	М07	13.6	27.2	40.8	54.4	136.0	3.77 П.М.
15	КН.Н. 17.0	МН5	3	5	7	9	24	1.7
16	КН.Н. 17.0	МН6	1	2	3	4	10	4.4
17	КН.Н. 18.0	МН9	16	20	24	28	0.26	
18	КН.Н. 18.0	МН10	-	12	24	36	0.24	
19	КН.Н. 25.0	МС9	-	14	28	42	84	0.58
20	ГОСТ 18124-75*	ЛП-П-3.35±0.2-10	16	32	48	64	160	12.1

10005/2

ТП 409-19-05.87**ХИ**

КАМЕРЫ ПЕРIODИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ГЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОСТЕЙ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ГИП**Иванова****Ильин****Рыбкина****Юрий****Лапкин****Юрий****Лапкин****Юрий****Рашевский****Юрий****Колядина****Людмила**



ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечания
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (Начало). ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (продолжение). ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (окончание). ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1.. ПК4	
5	Крышки камер №1	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
1.450.3-3	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СРЕМЯНКИ И ОГРАНДЕНИЯ	
2.440-18.1	РЯМНЫЕ И ШАРНИРНЫЕ УДЫ БАЛОУННЫХ КЛЕТОК И ПРИМЫКАНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	НН по порядку	Код				Длина (мм)	Марка кальмер								Масса кальмеры в металле по кварталам (заполняется из готовных телем)	Заполнение ВЦ			
				Марка металла	Профилья	Размера профилья	Количество (шт.)		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4					
									МАССА МЕТАЛЛА				МАССА МЕТАЛЛА								
									Крышка	Площадки ограничение площадок				Общая масса							
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСТ3КП2 ГОСТ380-71	I 10	1	11240	2401			526211										I			
Всего профилей			2					526391										II			
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСТ3ПС6 ГОСТ380-71	Г 2.4	3	12300	2610				0,15	0,30	0,45	0,60						III			
Всего профилей			4						0,15	0,30	0,45	0,60						IV			
Швеллеры сталь- ные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСТ3КП ГОСТ16523-70	Г 100x50x3	5	11231	7415								0,14	0,19	0,29	0,30	0,14	0,19			
		Итого	6										0,14	0,19	0,29	0,30	0,14	0,19			
		ВСТ3КП2 ГОСТ380-71	Г 160x80x3	7	11240	7415			0,53	1,06	1,59	2,12					0,53	1,06			
		Итого	8						0,53	1,06	1,59	2,12					0,53	1,06			
Всего профилей			9						0,53	1,06	1,59	2,12	0,14	0,19	0,29	0,30	0,67	1,25			
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСТ3КП2 ГОСТ380-71	L 50x5	10	11240	2120								0,23	0,29	0,37	0,43	0,23	0,29			
		L 63x5	11	11240	2120				0,05	0,10	0,15	0,20					0,05	0,10			
Всего профилей			12						0,05	0,10	0,15	0,20	0,23	0,29	0,37	0,43	0,28	0,39			

10005/2

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

<i>ОБОЗНАЧЕНИЕ</i>	<i>Наименование</i>	<i>ПРИМЕЧАНИЯ</i>
<i>KM1</i>	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КАМЕРЫ ТИПА I	
<i>KM2</i>	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КАМЕРЫ ТИПА II	
<i>KM3</i>	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КАМЕРЫ ТИПА III	
<i>KM4</i>	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КАМЕРЫ ТИПА IV	
<i>KM5</i>	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КАМЕРЫ ТИПА V	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения).

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Член /Иванова/

			ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №:					
ГИП <u>Иванова Ч.Г.</u>	ТП 409-19-05.87 КМ1				
НАУЧ ОТД <u>Рыбкина</u>					
ГР.КОМПР <u>Лапкин</u>					
Нормировщик <u>Лапкин</u>					
РУР. ГР. <u>Рашевский</u>					
СТ.ИНИ <u>Колядина</u>					
СТ.ИНИ <u>Кудряшева</u>					
ПРОВЕР. <u>Колядина</u>					
<i>КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МЕДИЗОБЕСОННЫХ НАСАДЕЧНИКОВ</i> <i>С ВРЕМЕННОЙ ПОДДЕРЖКОЙ</i>		ТИП	СТРАНА	АНОТ	Листов
		В МОНОЛИТНОМ И СВОРНОМ КЕРАНГИТОБЕТОНЕ	R	1	5
<i>ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)</i> <i>ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ</i>		ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ИНСТИТУТ № 2			
		КОПИРОВАНО: <u>8</u> ФОРМАТ			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Альбом № 1

Вид профилей и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Н/п по порядку	Код				Длина (м)	Марка камер								Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)	Заполняется ВЦ		
				Марка металла	Профиль	размера профиля	Количества (шт.)		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4				
I	2	3	4	5	6	7	8	9	526211	526397							I	II	III	IV
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСт3кп ГОСТ 16523-70	-δ=3	13	11231	7210			1.6	3.2	4.8	6.4					1.6	3.2	4.8	6.4	
Итого			14					1.6	3.2	4.8	6.4					1.6	3.2	4.8	6.4	
ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	-δ=4	15	11240	7110								0.08	0.11	0.13	0.16	0.08	0.11	0.13	0.16	
Итого		16										0.08	0.11	0.13	0.16	0.08	0.11	0.13	0.16	
ВСт3псб-1 ГОСТ 14-1-3023-80	-δ=10	17	12300	7110				0.60	1.2	1.8	2.4					0.60	1.2	1.8	2.4	
Итого		18						0.60	1.2	1.8	2.4					0.60	1.2	1.8	2.4	
Всего профилей			19					2.20	4.4	6.6	8.8	0.08	0.11	0.13	0.16	2.28	4.51	6.73	8.96	
Листы стальные просечено-вытяжные ГОСТ 8706-78	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	ПВ510	20	7156								0.27	0.37	0.48	0.58	0.27	0.37	0.48	0.58	
Всего профилей			21									0.27	0.37	0.48	0.58	0.27	0.37	0.48	0.58	
Итого масса металла			22					2.93	5.86	8.79	11.72	0.77	1.02	1.34	1.56	3.70	6.88	10.13	13.28	
Лестничные стремянки от 2-х до 5-ти лестниц			23													0.16	0.22	0.29	0.35	
Общая масса металла			24													3.86	7.10	10.42	13.63	
В том числе по маркам металла, т	ВСт3кп	25						1.6	3.2	4.8	6.4	0.14	0.19	0.29	0.30	1.74	3.39	5.09	6.7	
	ВСт3кп2	26						0.58	1.16	1.74	2.32	0.63	0.83	1.05	1.26	1.21	1.99	2.79	3.58	
	ВСт3псб	27						0.15	0.30	0.45	0.60					0.15	0.30	0.45	0.60	
	ВСт3псб-1	28						0.6	1.2	1.8	2.4					0.6	1.2	1.8	2.4	
Масса поставки элементов по кварталам, т		I	29																	
		II	30																	
		III	31																	
		IV	32																	

ПРИВЯЗАН			

10005/2

ИНВ.№

ГИП	Иванова	Сергей
Науч.отд.	Рыбкина	Юрий
Д.конст.	Лапкин	Сергей
Норм.контр.	Лапкин	Сергей
Рук.гр.	Рашевский	Сергей
СТ.инж.	Колядина	Сергей
СТ.инж.	Кудряшева	Юрий
Проверка	Колядина	Сергей
ГИП I	В монолитном сборном керамзитобетоне	СТАДИЯ Лист листов
	Общие данные (продолжение)	R 2
	Техническая спецификация	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
	металла на камеры	

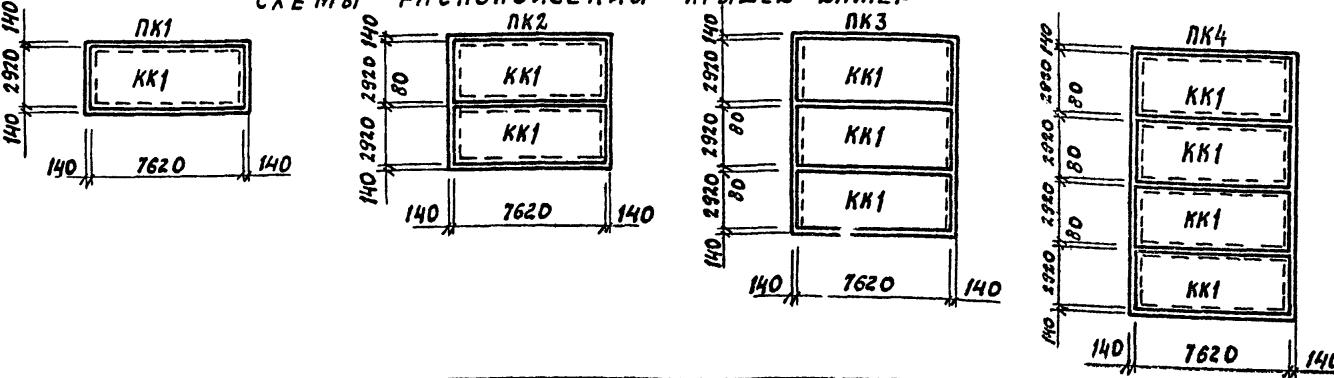
КОНПРОВА:

ФОРМАТ

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта 01-09	Починки, отремонтированные	Номер строки	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ															Количество (шт.)	Серийные конструкции
				Балки и швеллеры	Широколобые	Легкие сталь	Среднемасс.	Легкая сталь	Чугунная	Легкая сталь	Гофсталь	Легкая сталь	Чугунная	Легкая сталь	Гнутые и изогнутое профили	Трубы	Прочие	Всего		
ПК1		1																		
Нетиповые конструкции																				
Площадки и ограждение площадок		1	526391	0,05	0,23			0,08			0,14		0,27	0,78						
Крышки камер		2	526211	0,15	0,05			0,6		1,6	0,53			2,96						
Типовые конструкции																				
Лестницы стремянки, ограждение лестниц		3	526392		0,06	0,02			0,02	0,06			0,16							
Итого		4			0,20	0,34	0,02	0,68	1,62	0,73		0,27	3,9							
ПК2																				
Нетиповые конструкции																				
Площадки и ограждение площадок		5	526391	0,06	0,29			0,11			0,19		0,37	1,03						
Крышки камер		6	526211	0,30	0,10			1,2		3,2	1,06			5,92						
Типовые конструкции																				
Лестницы, стремянки, ограждение лестниц		7	526392		0,12	0,02			0,02	0,06			0,22							
Итого		8			0,36	0,51	0,02	1,31	3,22	1,31		0,37	7,17							
ПК3																				
Нетиповые конструкции																				
Площадки и ограждение площадок		9	526391	0,07	0,37			0,13			0,29		0,48	1,35						
Крышки камер		10	526211	0,45	0,15			1,8		4,8	1,59			8,88						
Типовые конструкции																				
Лестницы, стремянки, ограждение лестниц		11	526392		0,19	0,02			0,02	0,06			0,29							
Итого		12			0,52	0,71	0,02	1,93	4,82	1,94		0,48	10,52							
ПК4																				
Нетиповые конструкции																				
Площадки ограждение площадок		13	526391	0,09	0,43			0,16			0,30		0,58	1,58						
Крышки камер		14	526211	0,60	0,20			2,4		6,4	2,12			11,84						
Типовые конструкции																				
Лестницы, стремянки, ограждение лестниц		15	526392		0,24	0,03			0,02	0,06			0,35							
Итого		16			0,69	0,87	0,03	2,56	6,42	2,48		0,58	11,77							

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР



1. РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ КМ РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ ГИПРОСТРОММАШ.

2. РАБОЧЕЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП ПД-23-81.

3. ВСЕ ЗАВОДСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ - СВАРНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ - СВАРНЫЕ И НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАМЯРКИРОВАННЫМИ УЗЛАМИ.

4. ЗАВОДСКИЕ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ВЫПОЛНЕНЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ИЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛЕДСТВИЕМ ФЛЮСА, ДЛЯ СВАРКИ ПРИМЕНЯТЬ МАТЕРИАЛЫ ПО ТАБЛ. 55 ПРИЛОЖЕНИЯ 2 СНиП ПД-23-81, МОНТАЖНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ - РУЧНОЙ СВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42 ПО ГОСТ 9476-75.

5. ВСЕ БОЛГИ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ГОСТ 7798-70 КЛАССА 4, 6, УДОВЛЕТВОРИЮЩИХ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 1759-70. ОТВЕРСТИЯ ПОД БОЛЫ ВЫПОЛНЯТЬ СВЕРЛЕНИЕМ.

6. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СНиП ПД-18-75.

7. ПОВЕРХНОСТЬ КРЫШКИ, СОПРИКАСАЮЩУЮСЬ С КАМЕРОЙ, ПОКРЫТЬ ЛАКОМ ПФ-111 С 10-15% АЛЮМИНИЕВОЙ ПУДРЫ ГОСТ 5494-71 ЗА 2 РАЗА. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРЫШКИ ПОКРЫТЬ ЛАКОМ ПФ-170 ГОСТ 15907-70 ПО ГРУНТУ ГФ-021. ТОЛСТИНА ПОКРЫТИЯ 50 МММ.

8. НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ЛЕСТНИЦ ЛЕСТИЧНЫХ ПЛОЩАДОК ПРИНЯТЫ 2 КЛА.

9. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КМ ЯВЛЯЮТСЯ ИСХОДНЫМ МАТЕРИАЛОМ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КМД.

10. 8 КОНСТРУКЦИИ КРЫШЕК КАМЕР ВНЕДРЕНО ИЗОБРЕТЕНИЕМ ПО АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ № 540848.

11. В ГРАФАХ 5..., 16 МАССА МЕТАЛЛА ОПРЕДЕЛЕНА С УЧЕТОМ УГОЧЕНИЯ МАССЫ МЕТАЛЛА В ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ В РАЗМЕРЕ 3% МАССЫ ПРОФИЛЕЙ.

В ГРАФЕ 17 МАССА МЕТАЛЛА ОПРЕДЕЛЕНА С УЧЕТОМ МАССЫ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА В РАЗМЕРЕ 1% МАССЫ ПРОФИЛЕЙ.

ПРИВЯЗАН:

10005/2

ИНВ. №

ТП 409-19-05.87 КМ1

КАМЕРЫ ПЕРВОЛИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕМОВОЙ ОБРЕГОСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ

ТИП	ИВАНОВА	Д.чес.
Нау. отв.	Р.ИБКИНА	М.К.1
Гл. конс.	ДАПКИН	М.И.1
Норм. конс.	ДАПКИН	М.И.1
Рук. гр.	РАШЕВСКИЙ	М.И.1
Ст. инж.	КОЛДАНИНА	М.И.1
Ст. инж.	КУДРЯЧЕВА	М.И.1
Провер.	КОЛДАНИНА	М.И.1

КОПИРОВАЛ: *Р.*

ФОРМАТ

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПКТ

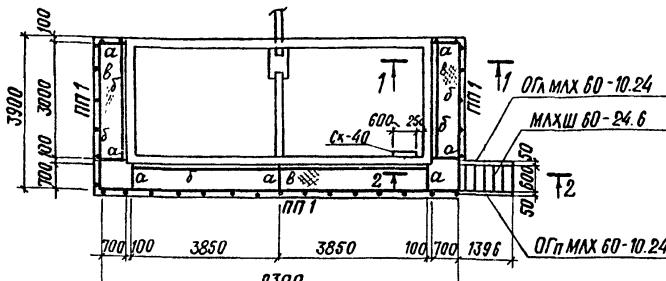


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

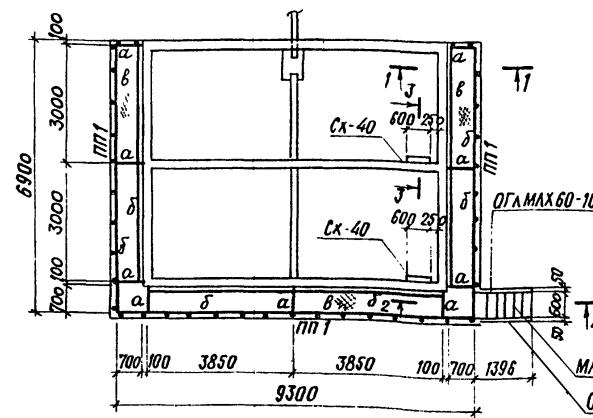


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОСВЕЩАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК

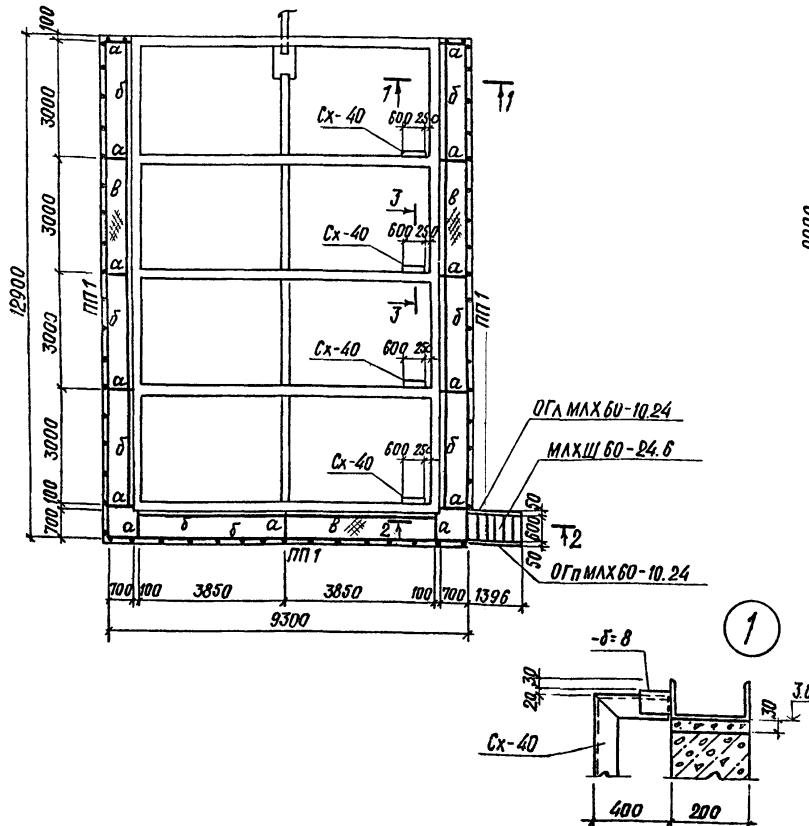
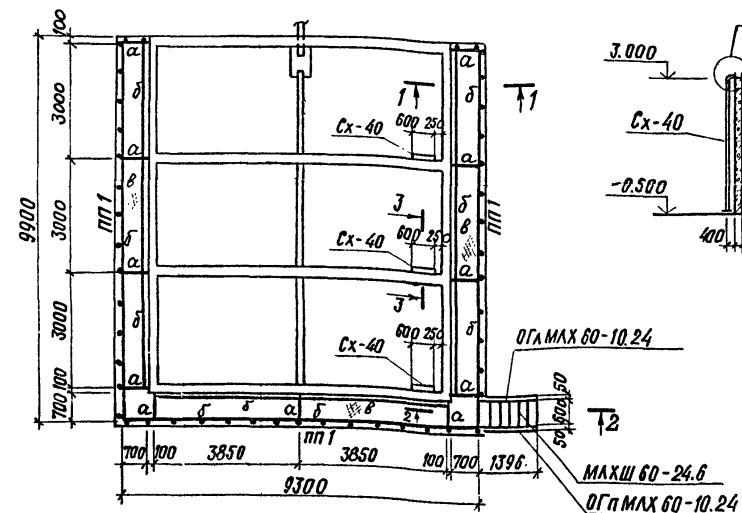
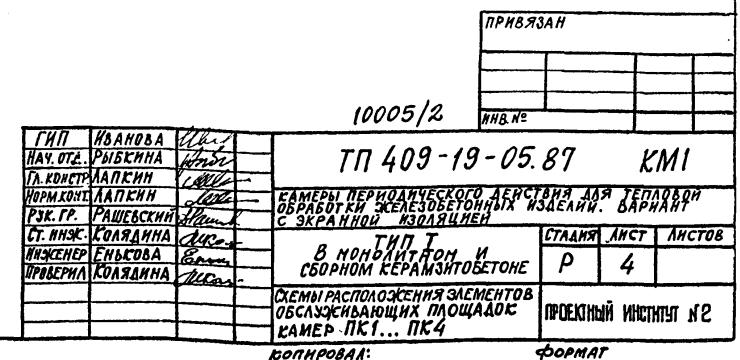


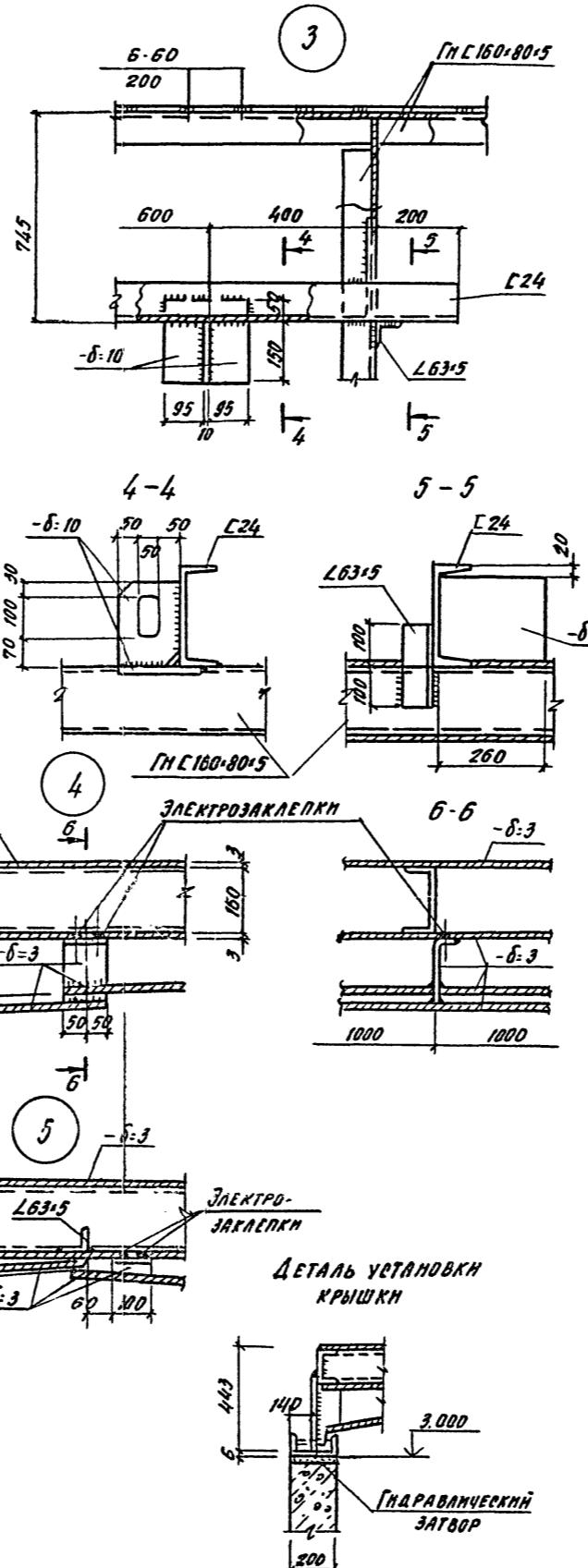
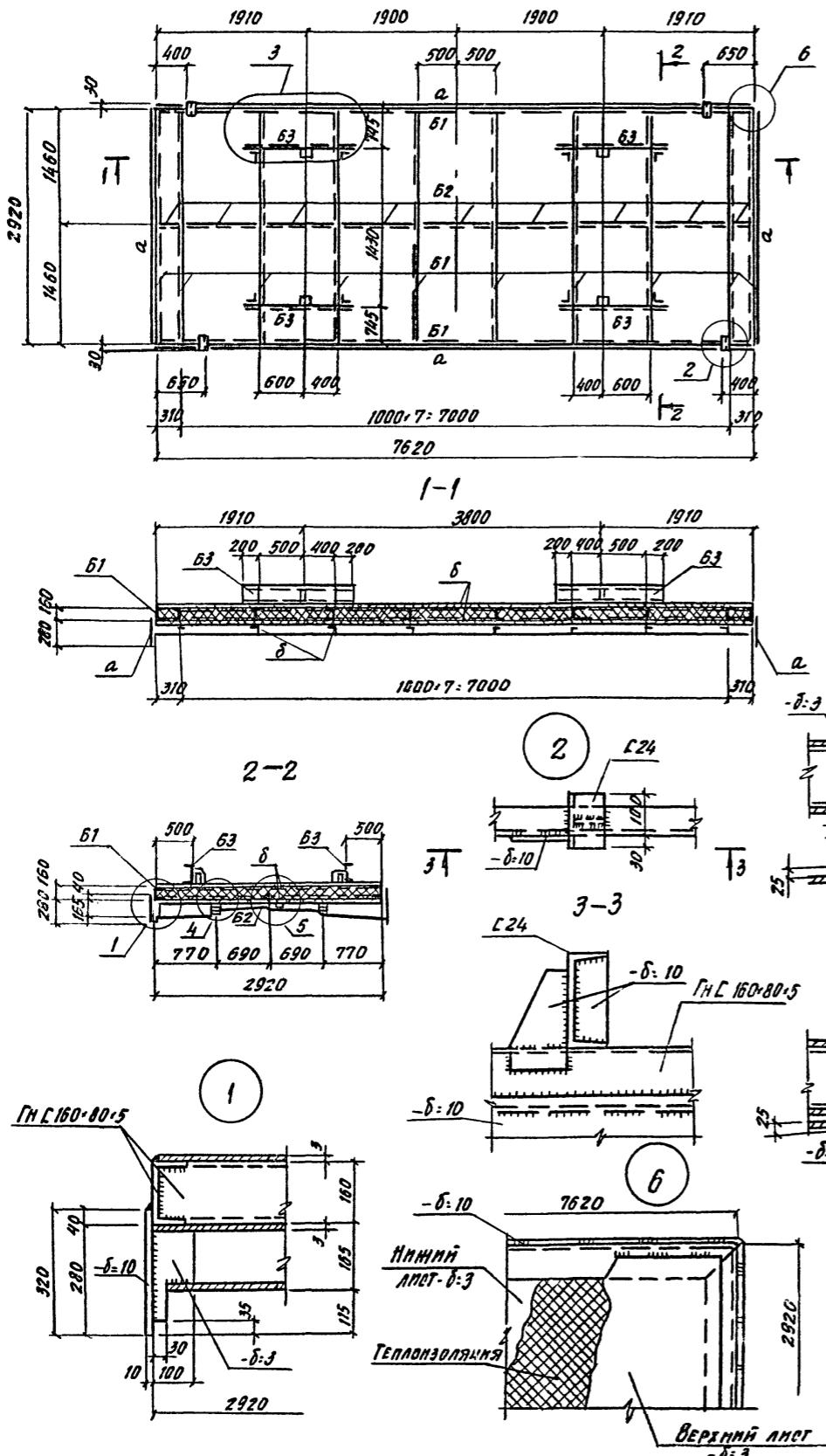
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПКЗ



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ И СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР СМ. НА ЛИСТЕ 3.



ИКВ. № ПОСЛА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИН.В. №



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

**ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ - ПОЛУЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ
НА СИНТЕТИЧЕСКОМ ВЯЗУЮЩЕМ МАРКИ 150
h= 160 по ГОСТ 9573-82 - 3,56 м²**

1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ ИН-ТА ГИПРОСТРОММАШ И ОПИСАННЫМЕМ К НЗО-БРЕТЕНИЮ - АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО Н 540846.
 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ СВАРКОЙ. СВАРКА ПРОВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 342 ГОСТ 9467-75.
 3. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ КАРКАСА КРЫШКИ $h = 5$ ММ ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.
 4. Листы нижней обшивки привариваются к каркасу крышки сплошным швом $h=3$ ММ с наружной стороны по всему периметру привариваемого листа. Если привариваемый лист пересекает попечечное ребро каркаса, то с внутренней стороны его приваривают к этому ребру односторонним прерывистым швом $\frac{3-50}{200}$.
 5. Верхние листы привариваются к каркасу по периметру листа прерывистым швом $\frac{3-60}{200}$, после полного заполнения внутреннего пространства крышки теплоизоляционным материалом.
 6. Общие указания см. лист 3
 7. Масса крышки с тепловой изоляцией - 3,67

ПРИВЯЗАН			
Инв. №:			
-05.87 КМ1			
КОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ БЕТОННЫХ - ПЛДЕЛИИ. ВЯРНЯНТ ДЛЯ ЦИНЕЙ			
1 БЕТОНОНЕ	СТАНАЦ	ЛПЧГ	АМСГВ
	R	5	
KK1	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

10005 / 2

111B, N

7409-19-05.87 KM1

ЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ
БОТКИ И СЛЕЗОБЕТОННЫХ НАДЕЖДИН. ВАРИАНТ
ЭКРАННОЙ ПОДЪЯЦЕНЬ

НОНОЛЙННОМ И РНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	P	5	
--------------------------------------	---	---	--

ИШКИ КАМЕР КК1 ПРОДЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Н2