

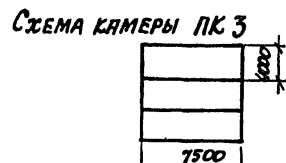
КФ ЦИТП № 10005/3

Лист	Наименование	Стр.
	Вариант в сборном керамзитобетоне	
	Конструкции железобетонные	
КЖ2-1	Общие данные	13
КЖ2-2	Камеры ПК1... ПК3. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	14
КЖ2-3	Разрезы 4-4... 7-7. Узлы 1... 4	15
КЖ2-4	Схемы расположения плит днища камер ПК1... ПК3	16
КЖ2-5	Схемы расположения элементов стен камер ПК1... ПК3	17
КЖ2-6	Схемы расположения элементов каналов КА1... КА3	18
КЖ2-7	Монолитные участки Ум1... Ум3	19
КЖ2-8	Монолитные участки стен Ум4... Ум10 опалубка и армирование	20
КЖ2-9	Ум4... Ум10. Спецификация и ведомость расхода стали. Пм1... Пм4	21
КЖ2-10	Бабки фундаментные БФм1... БФм3	22
КЖ2-11	Схемы расположения элементов экранной изоляции стен камер	23
КЖ2-12	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1... 12	24
	Конструкции металлические	
КМ2-1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла на камеры	25
КМ2-2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла на камеры	26
КМ2-3	Общие данные (окончание). Техническая спецификация металла на камеры	27
КМ2-4	Схемы расположения элементов обслуживающих площадок камер ПК1... ПК3	28
КМ2-5	Крышка камеры КК1	29

10005/3

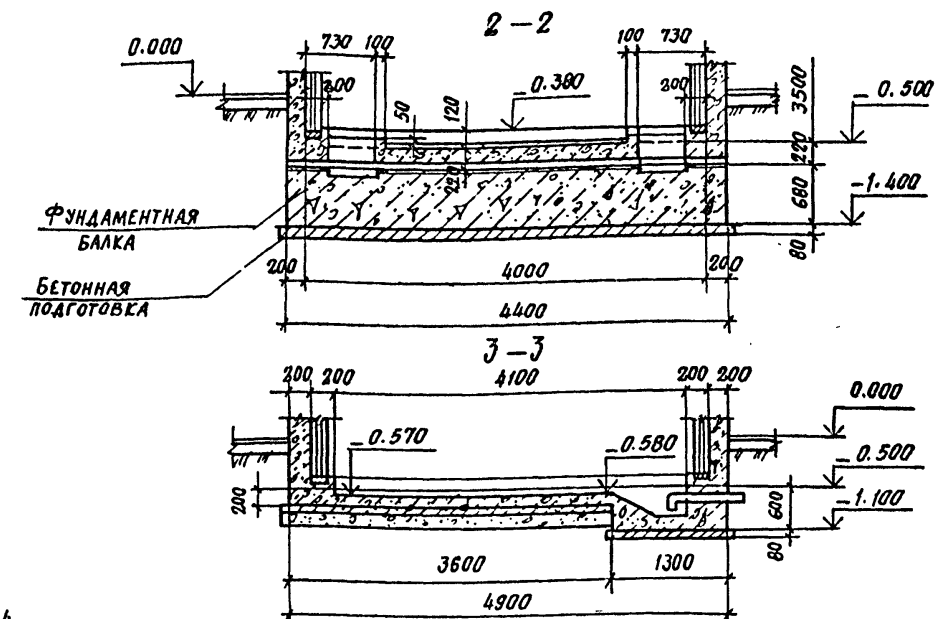
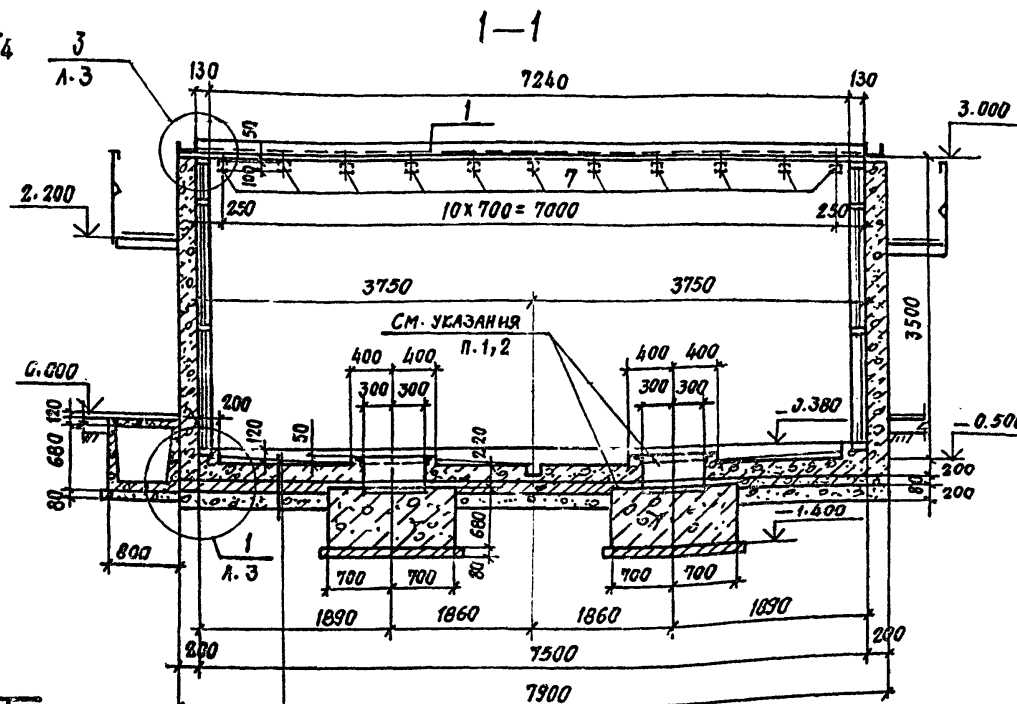
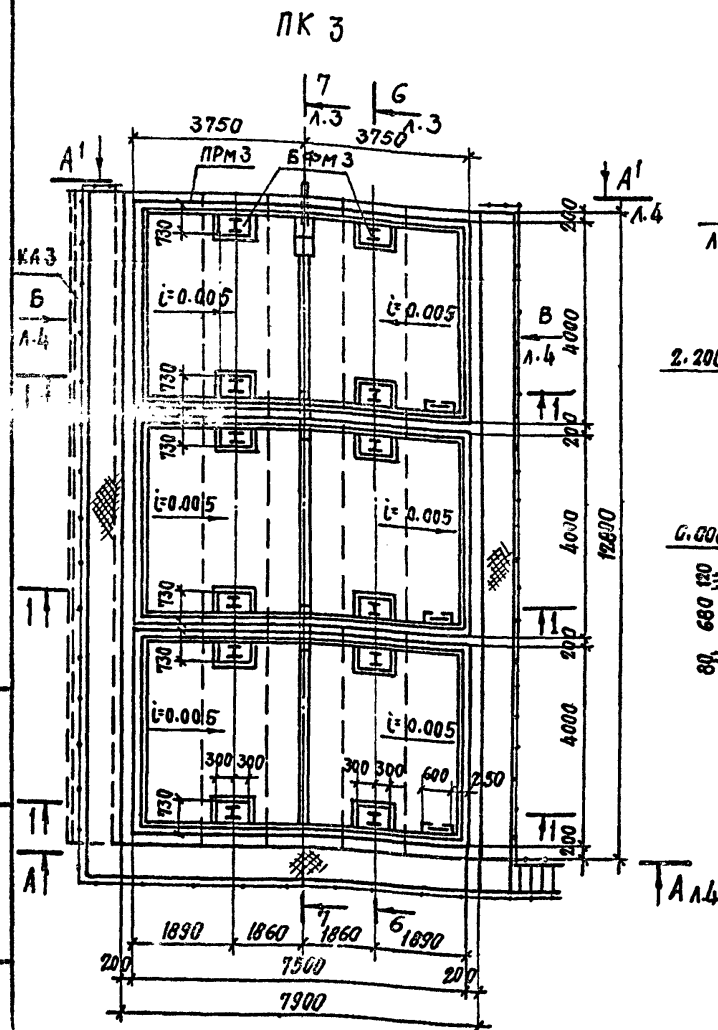
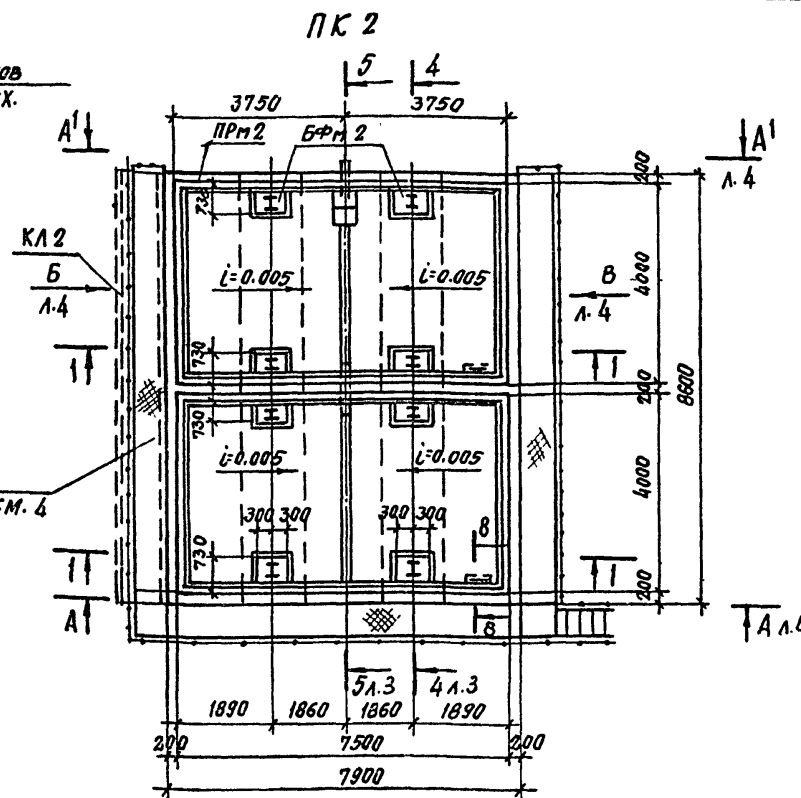
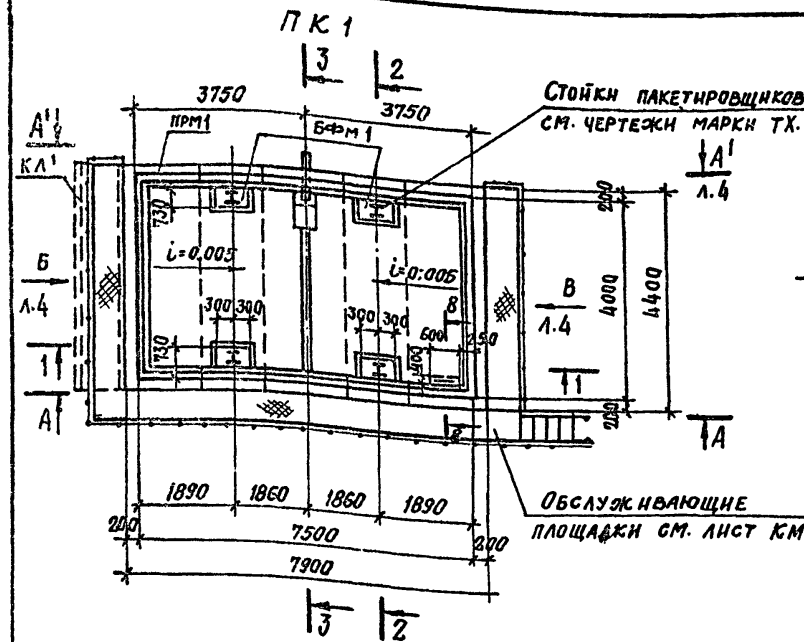
УДП	ИЗАНОВА	Д.И.Иванов	ТП 409-19-05.87		
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	Н.И.Рыбкина	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНИРОВАНЫМИ		
Н.СПЕЦ.	ЛАПКИН	В.И.Лапкин	ТИП II		
Н.КОНТР.	ЛАПКИН	В.И.Лапкин	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ		
РСК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	В.И.Рашевский	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	В.И.Колядина	ТАБЛИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ.	ДОРЖИНСКИЙ	В.И.Доржинский	РД	1	1
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	В.И.Колядина	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

ФОРМАТ А2



900PMAT

АЛБС 01-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПК 1					
ПРМ 1	Л. 5	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1		
БФМ 1	Л. 8	БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ	2		
КА 1	Л. 7	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x16 ГОСТ 8278-83	23,8		П.М.
2		ЛИСТ БСТ.З.КП2 ГОСТ 14637-79 Р.250	68		
ПК 2					
ПРМ 2	Л. 5	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1		
БФМ 2	Л. 8	БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ	2		
КА 2	Л. 7	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x16 ГОСТ 8278-83	39,7		П.М.
2		ЛИСТ БСТ.З.КП2 ГОСТ 14637-79 Р.250	114		
ПК 3					
ПРМ 3	Л. 5	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ	1		
БФМ 3	Л. 8	БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ	2		
КА 3	Л. 7	КАНАЛ	1		
1		ШВЕЛЕР 200x100x16 ГОСТ 8278-83	55,6		П.М.
2		ЛИСТ БСТ.З.КП2 ГОСТ 14637-79 Р.250	160		

1. ЗАБЕТНИРОВАТЬ КЕРАМИТОБЕТОННОМ КЛАССА В15 $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГИДРО-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20 мм МЕЖДУ ФУНДАМЕНТАЛЬНОЙ БАЛКОЙ И ДНЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ДОСКИ.
3. В РАЗРЕЗАХ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА И КРЫШКИ КАМЕР УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
4. ПОЗ. 7 ВКЛЮЧЕНА В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ 6.

ГНП	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА
ОЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН
НОРМ. КОНТ.	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА
ИНЖЕНЕР	АЙЗЕНШТАТ	АЙЗЕНШТАТ	АЙЗЕНШТАТ	АЙЗЕНШТАТ	АЙЗЕНШТАТ
ПРОВЕРКА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА

ТП 409-19-05.87

ИНВ. № 0005/3

КЖ 2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ В АРМАТУРЕ С ЗАКРЫТОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Тип II

СТАДИЯ

ЛИСТ

ЛИСТОВ

В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

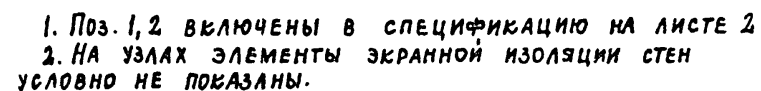
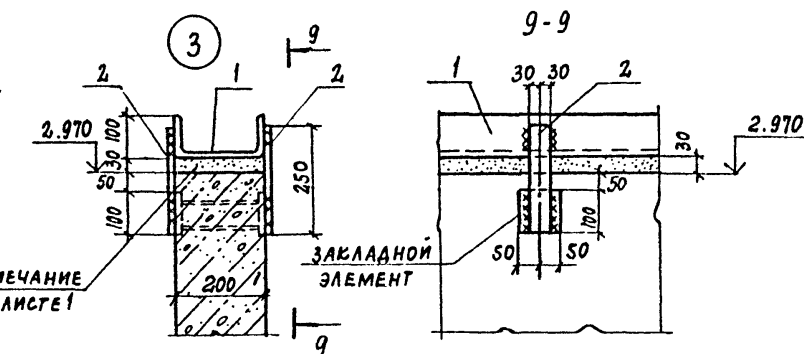
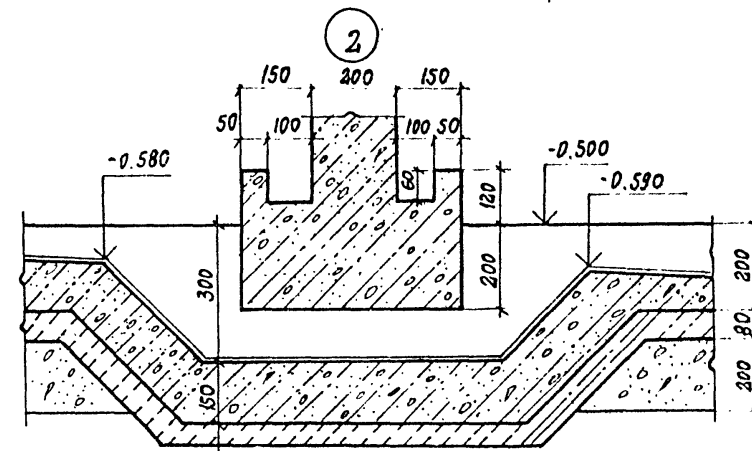
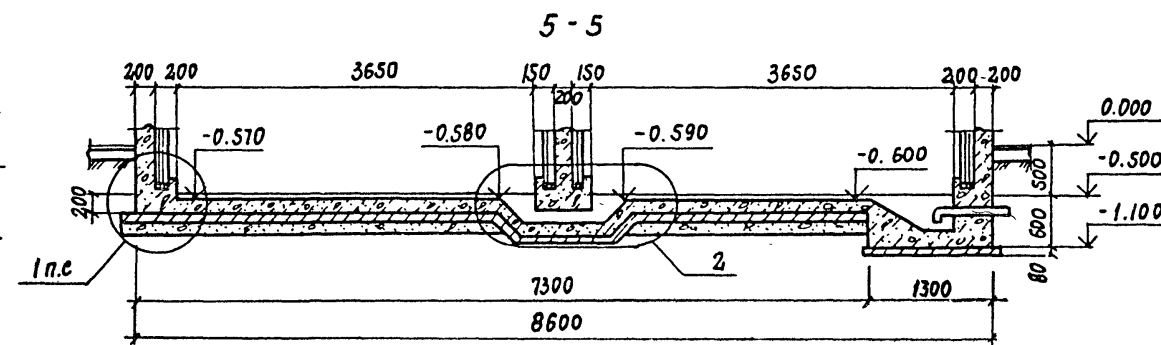
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1, ПК2, ПК3

И РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3

Р

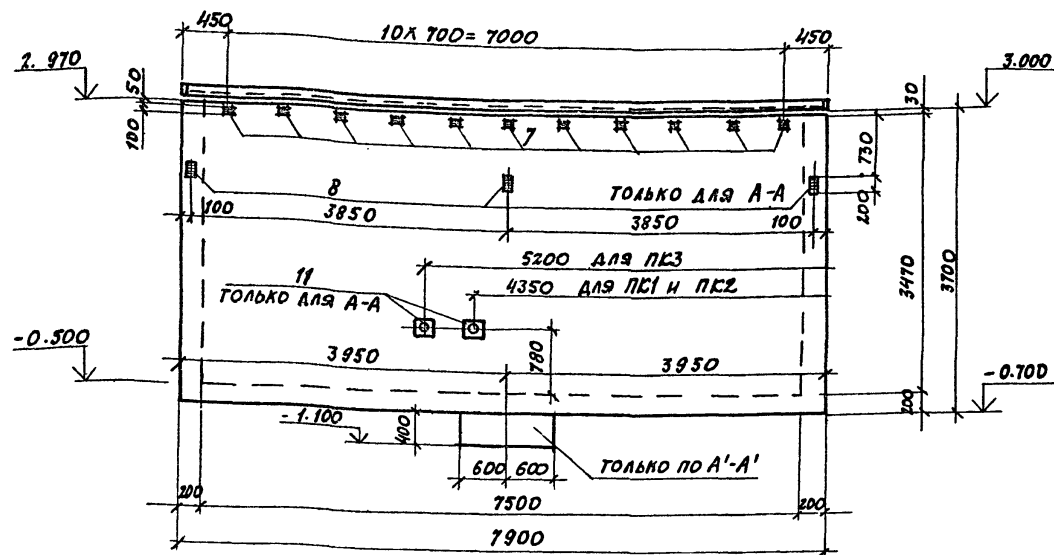
2

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

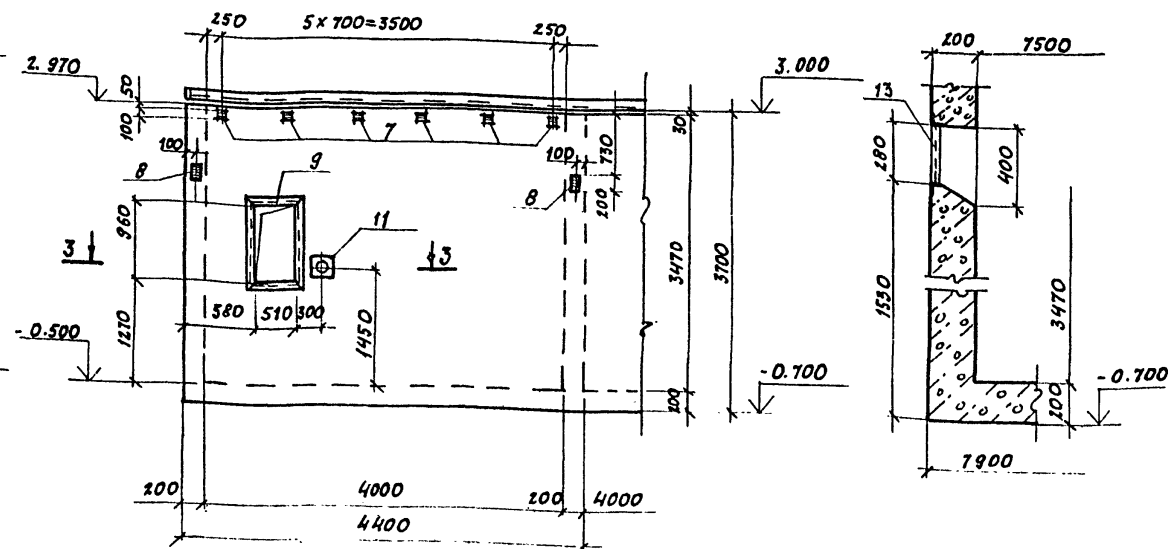


КОПИРОВАЛ: Каз.

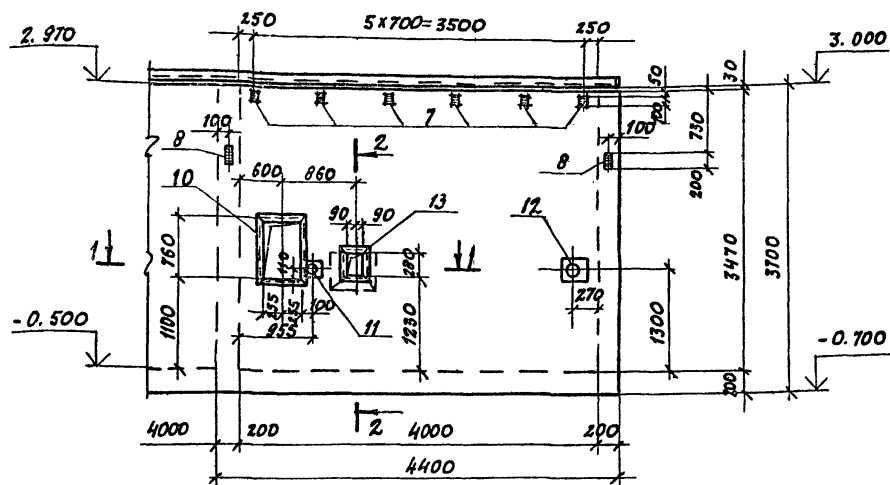
Вид по А-А, А'-А'



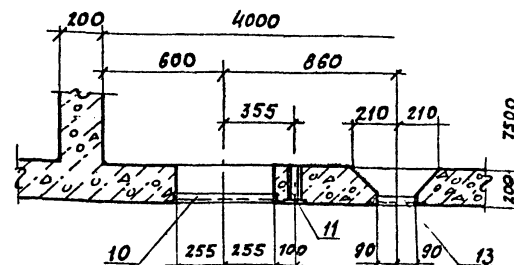
Вид по стрелке Б



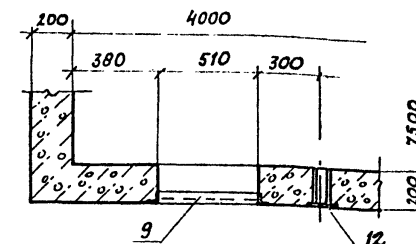
Вид по стрелке В



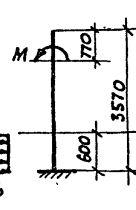
1-1



3-3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТЕН КАМЕР



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ

$q = 5 \text{ кН/м}^2 (0.5 \text{ тс/м}^2)$
 $P = 4 \text{ кН/м}^2 (0.4 \text{ тс/м}^2)$
 $M = 4 \text{ кНм (0.4 тм)}$
 МЕСТО ПРИЛОЖЕНИЯ - СЕРЕДИНА СТЕНЫ

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ, ЛЕСТНИЦЫ И КАНАЛЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
2. АРМИРОВАНИЕ ПРЯМКОВ ПРМ1...ПРМ3 см. на листах 5, 6
3. ВНУТРЕННЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ СТЕН ПРЯМКОВ ПРМ1...ПРМ3 ОКЛЕИТЬ ФОЛЬГОНЗОЛОМ МАРКИ ФГ ГОСТ 20429-68 НА ТУГОПЛАВКОМ БИТУМЕ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ																			
	АГ		АIII		В ст 3 кл 2																			
	ГОСТ 5781-82				Всего	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 3262-75		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 4320-77		
	φ8	φ10	φ12	Итого		φ8	φ10	Итого	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 4320-77	Итого	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8732-78		ГОСТ 4320-77				
ПР1	549,7	1197,2	140,8	1438	1987,7	10,7	2,8	13,5	4	37,2	3,9	40,8	47,3	92	5,4	14,9	1	19,2	0,1	71,4	2159,1			
ПР2	942,4	1062,4	1285,5	1147,9	1090,3	18,7	3,6	22,3	8	74,4	7,2	68,4	74,1	148,7	9	14,9	6	23,5	0,2	287,1	3317,4			
ПР3	1115,1	1525,1	140,2	1435,3	1420,4	12,6	4,4	17,1	12	11,6	10,5	96	100,9	207,4	12,6	14,9	12	27,8	0,3	402,8	4693,2			

ИНВ. N10005/3

ПРИВЯЗАН	ИНВ. N2

ТП 409-19-05.87 КЖ2

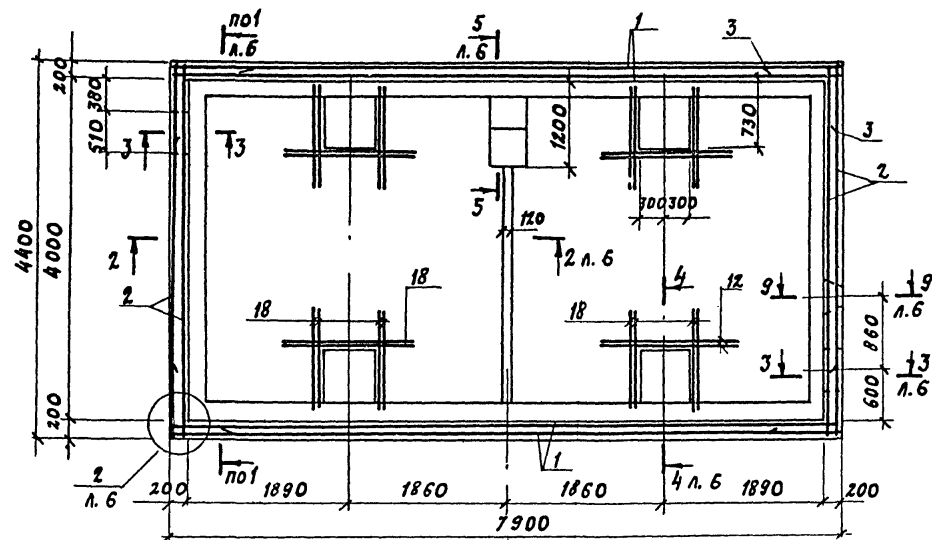
ГИП	ИВАНОВА	ИВАНОВА
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА	РЫЖКИНА
А. КОМП.	ЛАПКИН	ЛАПКИН
И. КОМП.	ЛАПКИН	ЛАПКИН
РУБ. ГР.	РАШЕРСКИЙ	РАШЕРСКИЙ
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА
ИНЖЕНЕР	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА
ПРОЕКТИР	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗАКРЫТОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	ТИП II	СТРАНА	Лист	Листов
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЧЕБЕТОНЕ		Р	4	
ПРЯМКИ ПРМ1, ПРМ2, ПРМ3				
ВИДЫ А-А, А'-А', ПО СТРЕЛКАМ				
Б.В. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				

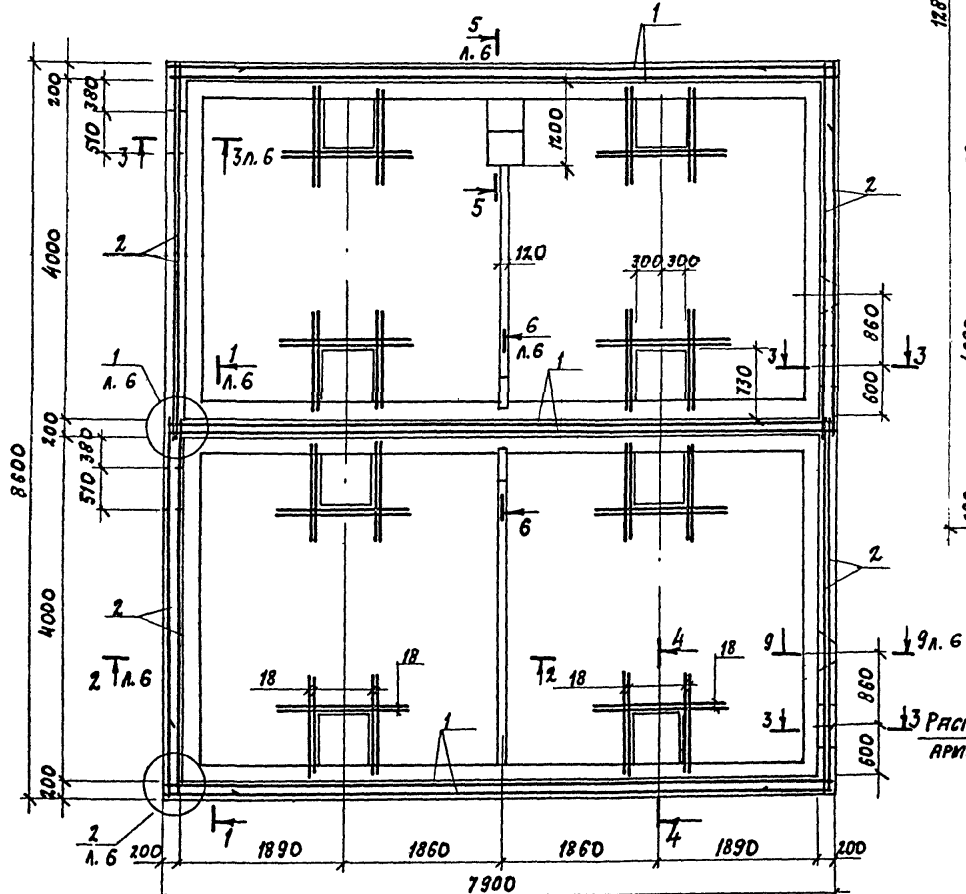
КОПИРОВАН

ПРОЕКТИР

ПРМ1



ПРМ2



ПРМ3

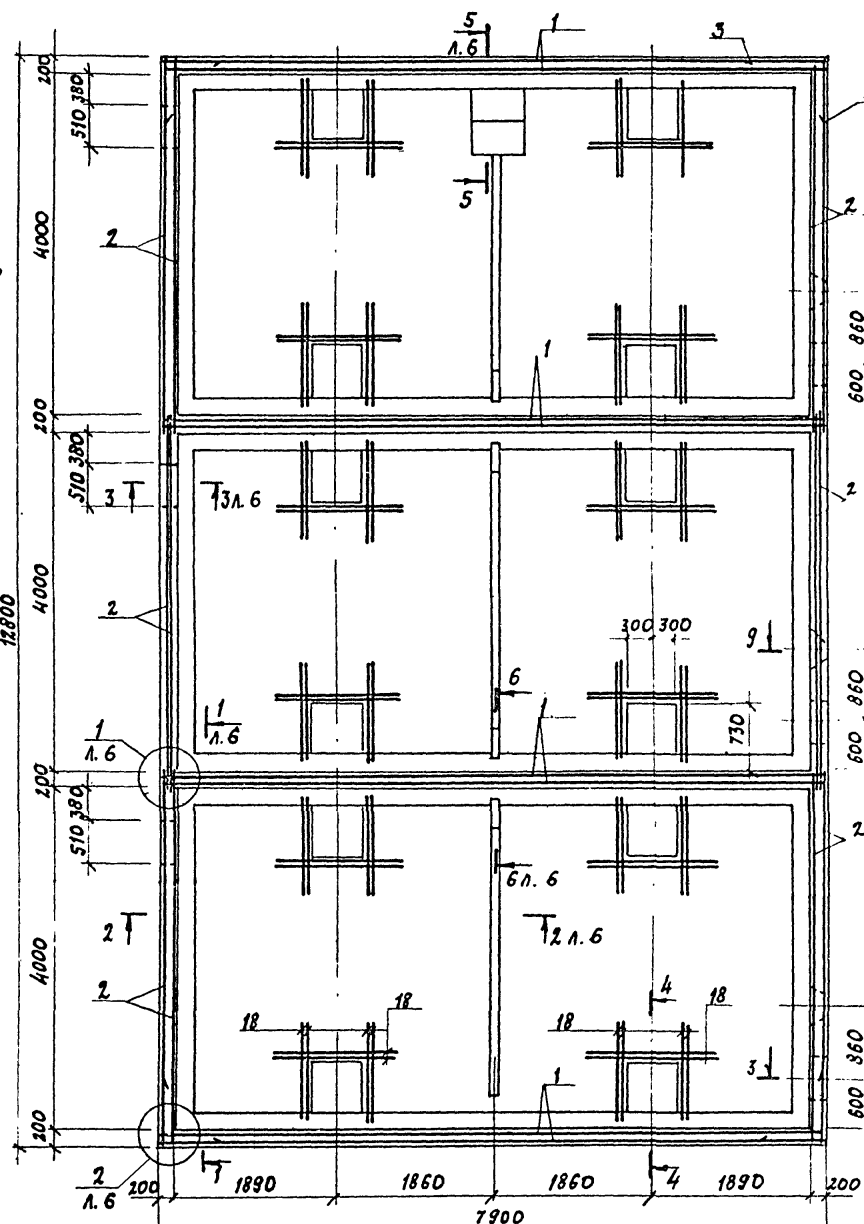


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ДЛЯ ПРМ1
ВЕРХНИХ НИЖНИХ

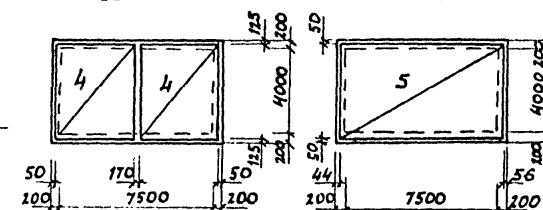


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ДЛЯ ПРМ2
ВЕРХНИХ НИЖНИХ

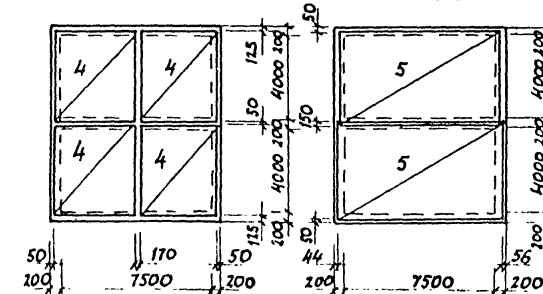
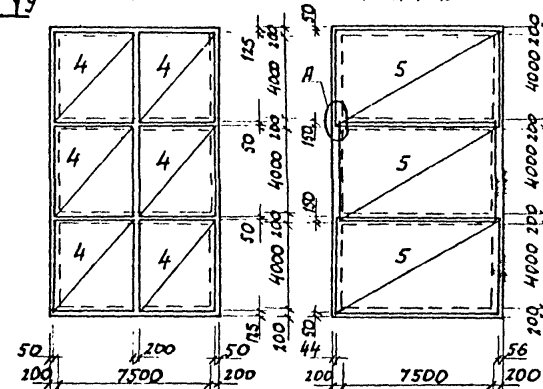
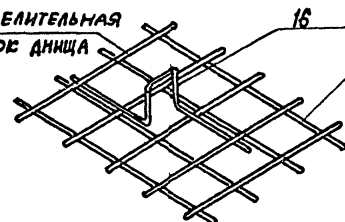


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ДЛЯ ПРМ3
ВЕРХНИХ НИЖНИХ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ФИКСАТОРА (ПОЗ.16) СЕТОК ДНИЩА

13 РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ
АРМ. СЕТОК ДНИЩА



РЯБОВАЯ АРМИЯ НИЖНИХ
СЕТОК ДНИЩА

ГЛАВ. ИВАНОВА	ИВАНОВА
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	РЫБКИНА
ЛА. КОНСТ. ЛАПКИН	ЛАПКИН
У. КОНСТ. ЛАПКИН	ЛАПКИН
РУК. ГР. РЯБОВСКИЙ	РЯБОВСКИЙ
С. ИНЖ. КОЛДАННА	КОЛДАННА
ИНЖЕНЕР ДОРОЖКО	ДОРОЖКО
ПРОВЕР. КОЛДАННА	КОЛДАННА

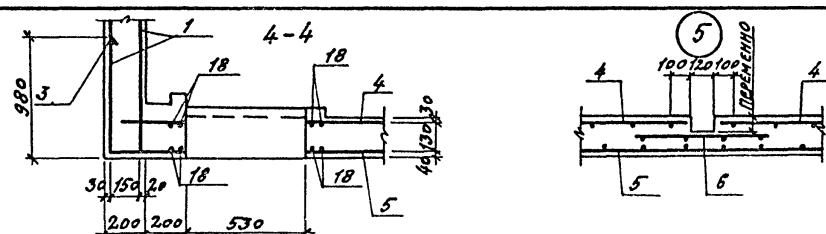
ИНВ.10005/3

ТП 409-19-05.87 КЖ2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ
ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ
СЪЕМНОЙ ИЗОЛЯЦИИ

Тип II	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	Р	5	
ПРЯМКИ ПРМ1... ПРМ3			
АРМИРОВАНИЕ. УЗЛА А			

ПРИВЯЗАН	ИНВ. №



Групповая спецификация для монолитных элементов

СБОРНИК	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ПОСЛАНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПРИМ1	ПРИМ2	ПРИМ3	
				<u>СБОРНЫЕ ДЕТАЛИ</u>				
				<u>БЕТОН АРМАТУРНЫЕ</u>				
	1		ГОСТ 23279-85	4С БА I-200(150) 10А III-200 3600x7750 ¹⁵ ₂₅	4	6	8	141.7 кг
	2		ГОСТ 23279-85	4С БА I-200(150) 10А III-200 3600x4350 ¹⁵ ₂₅	4	8	12	77.5 кг
	3		КЖ.Н.6.0	С 17	39	47.4	55.8	п.м
	4		ГОСТ 23279-85	4С БА I-200(100) 10А III-200 4150x380 ¹⁰⁰ ₁₀₀	2	4	6	80.2 кг
	5		ГОСТ 23279-85	4С БА I-200(100) 10А III-200 4300x780 ¹⁰⁰ ₁₀₀	1	2	3	166 кг
	6		ГОСТ 23279-85	4С БА I-200(100) 10А III-200 650x1000 ¹⁰⁰ ₂₅	2.9	5.9	8.9	п.м 3.8 кг
	7		1.400-15 8.1 120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-6	68	114	160	1.22 кг
	8		КЖ.Н.10.0	МН11	7	9	11	2.3 кг
	9		КЖ.Н.7.0	МН3	1	2	3	20.7 кг
	10		КЖ.Н.7.0	МН2	1	2	3	18.5 кг
	11		КЖ.Н.8.0	МН7	3	5	7	2.4 кг
	12		КЖ.Н.8.0	МН8	1	2	3	6.4 кг
	13		КЖ.Н.7.0	МН4	1	2	3	4.54 кг
	14		КЖ.Н.10.0	МН12	1	1	1	14.9 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
	15*			БА I-ГОСТ 5781-82 С-260	595	805	1015	0.1 кг
	16*			С-1070	22	30	38	0.42 кг
	17*			С-3600	2	2	2	1.42 кг
	18			12А III-ГОСТ 5781-82 С-1500	80	160	240	1.33 кг
	19*			С-2300	4	4	4	2.05 кг
	20*			С-1610	7	7	7	1.43 кг
	21*			С-1310	+	4	8	1.17 кг
	22*			С-1650	-	4	8	1.46 кг
	23			С-1150	16	32	48	1.02 кг
	24			12А III-ГОСТ 5781-82	-	13.5	27	п.м
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				КЕРАМИЗНОБЕТОН КЛАСС В16	24.5	42.4	60.4	м³
				ФОРМОНЗОЛ МАРШ ФГ ГОСТ 20423-84	80	160	240	м²

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

103.	ЭСКНЗ
15	<u>150</u>
16	$\begin{matrix} 150 \\ 30 \end{matrix} \nearrow 110 \searrow 350$
17	$\begin{matrix} 1250 \\ 100 \end{matrix} \downarrow 150$
19	$\begin{matrix} 1250 \\ 600 \end{matrix} \downarrow 450$
20	$\begin{matrix} 510 \\ 50 \end{matrix} \downarrow 50$
21	$\begin{matrix} 510 \\ 400 \end{matrix} \downarrow 40$
22	$\begin{matrix} 850 \\ 450 \end{matrix} \searrow 400$

ПОЗ. 15..17;19..22 СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

MHB. N10005 /3

1. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 1 СВАРИТЬ СО СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. 19
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. Л. 4

ТЕРЖЕНИ ПОЗ. 1 СВАРИТЬ СО 9 ОДА СТАЛИ СМ. А.4	ГИП ЛАГОДА Л.СОНСТ. ЧИЛДЕНТ. РУС.ГР. СТИЖЕ ЧИЖЕН ПРОВЕР.	ИВАНОВА РЫБЕННА ЛАПЕН ЛАПЕН РАШЕРСКИ КОЯДИНА ДОРОЖКО КОЯДИНА	ТП 409-19-05.87 КЖ 2 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭРАЛКОМ КОЯДИНА. ТИП II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ ПРИЯМКИ ПРМ1...ПРМ3 СЕЧЕНИЯ 1-1... 3-3 УЗЛЫ 1...5	КЖ 2 СТ.АВИА ЛНСТ ЛНСТОВ Р 6 ПАВЕРСТЫЙ ИНСТИТУТ
-----------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------

КОПИРОВАЛ: Савин

ФОРМАТ

ИНВ. № ПОДА	ПОЛУЧЕНА ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №
-------------	---------------	-------------

YOU'VE GOTT

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛА КЛЗ

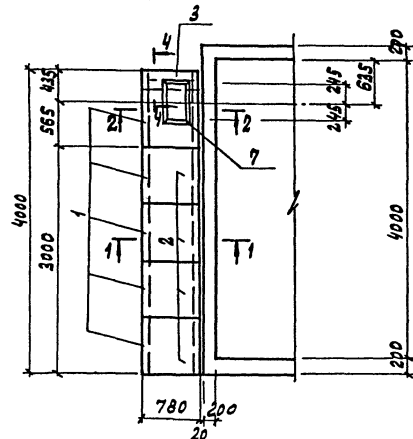
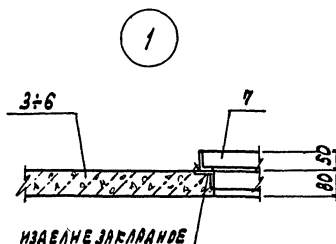
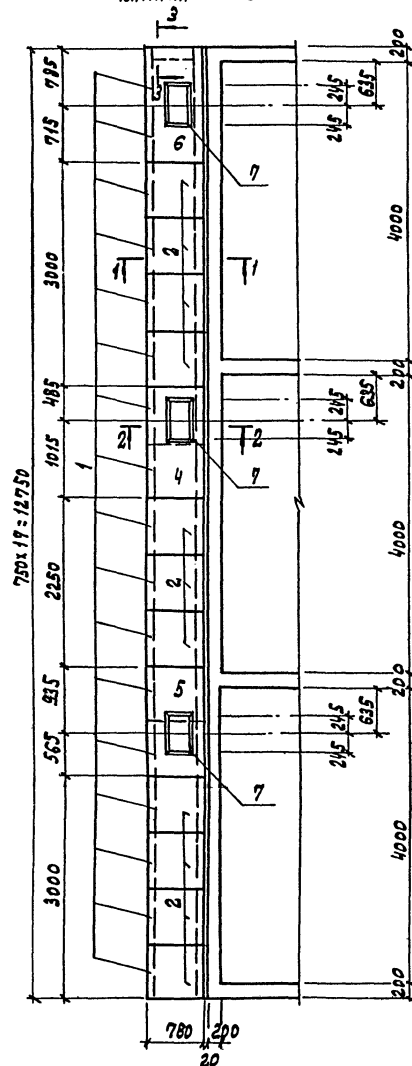
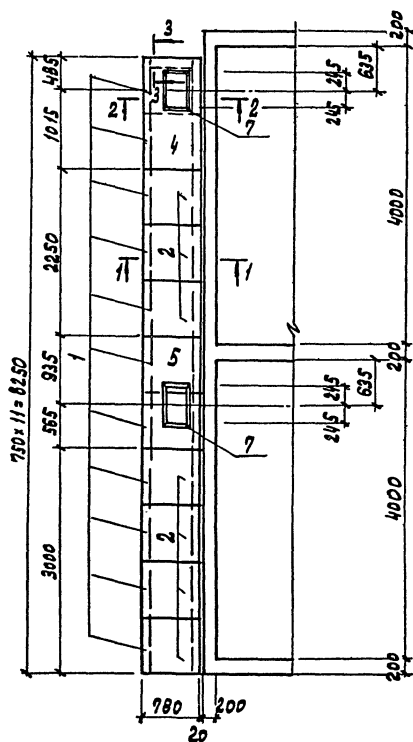
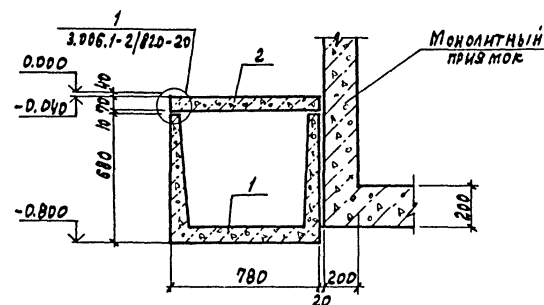


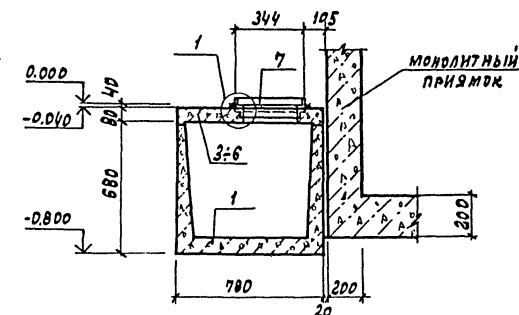
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛА КЛ2



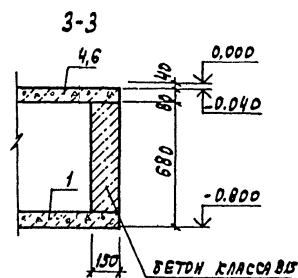
1-1



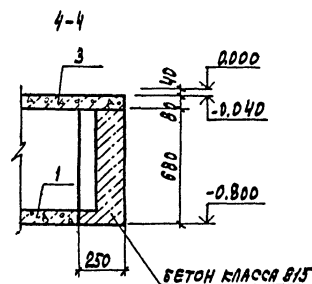
2-2



3-3



4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ
РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса кг	Приме- чание
			кп1	кп2	кп3	вс- го		
1	3.006.1-2/82 в. 1-1	лотки 159-8	5	11	17	33	280	
2	3.006.1-2/82 в. 1-2	плиты 159-8 б	4	7	11	22	100	
		Монолитные участки						
3	Л.В	Пм1	1					
4	Л.В	Пм2		1	1	2		
5	Л.В	Пм3		1	1	2		
6	Л.В	Пм4			1	1		
		Изделия закладные						
7	КЖ.И. 15.0	МС В	1	2	3	6	4.5	
		Бетон класса В15	0,05	0,05	0,07	0,17		м³

ИНВ. № ПДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМНОБ. №
------------	--------------	-------------

ПРИ ВЯЗАН

ИНВ. №10005/3

HHD. NS

ТЛ 409-19-05.87

КАЖ 2

ГМП	ИВАНОВА
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИН
П.ГОНОР.	ЛЯШИН
НОРИ.СЫМ	ЛАЩИН
МУК. ГР.	РАВЕВСКИЙ
СТ. ИНЖЕН.	КОЛЯДИНА
ИНЖЕНЕР	ДОРОЖЕВО
ПРОФ. ВЕК.	КОЛЯДИНА

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ
ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ
С ЭВАНГЕЛИИ ИЗДАЧА

ТИП II	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	В	П	

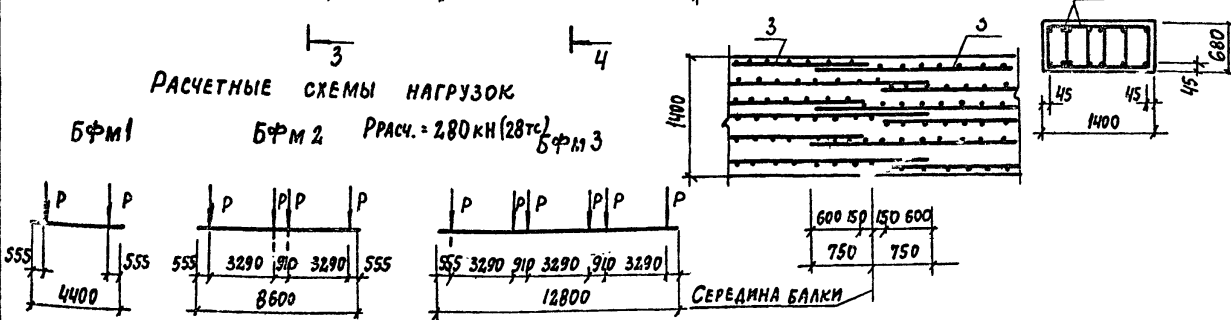
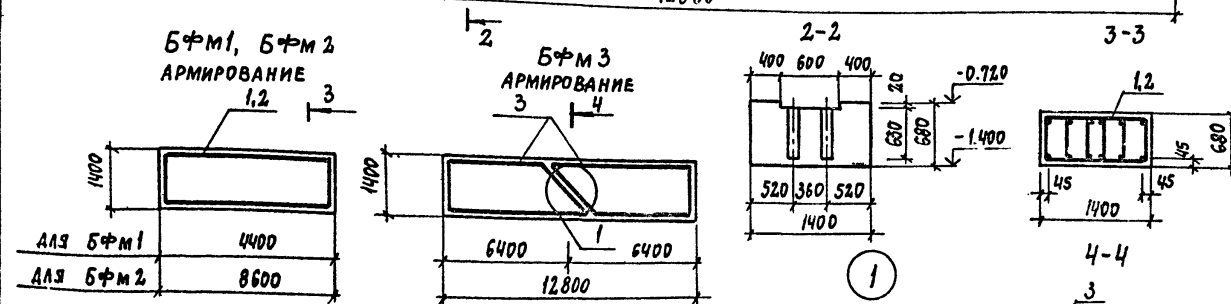
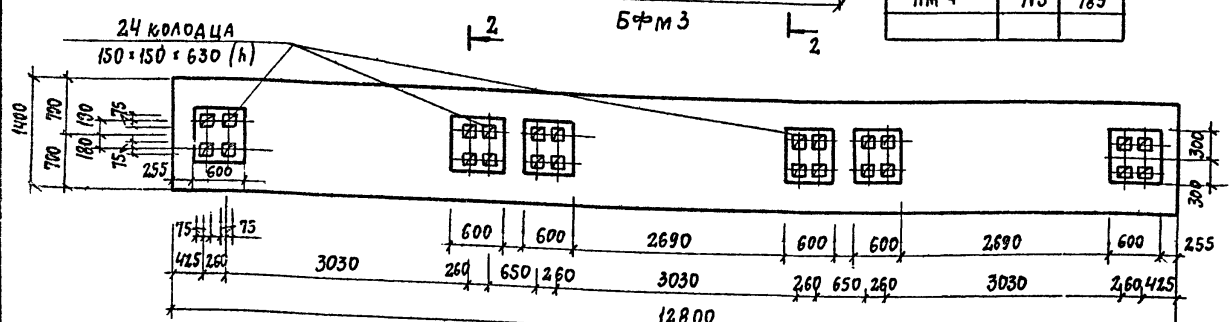
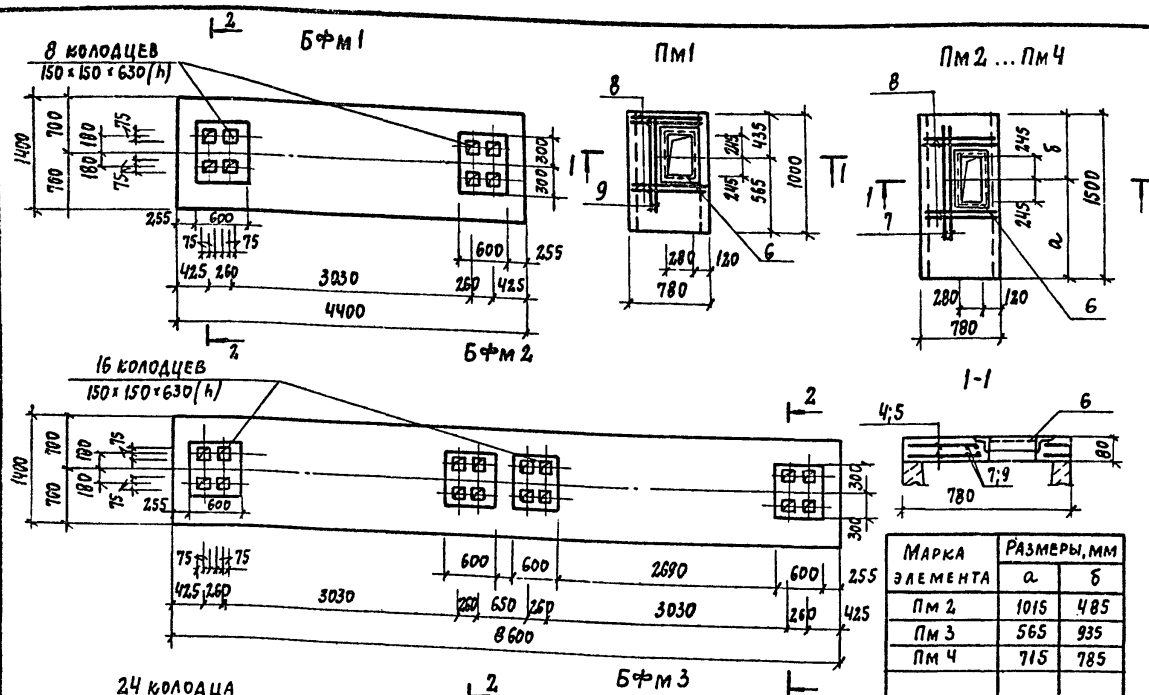
В монолитном керамзитобетоне	Р	7	
Схемы расположения			

ЭЛЕМЕНТОВ	КАНАЛОВ	ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №3
Е01... Е03		

КОПИРОВАЛ: ГРАФСАЯ

FORMAT

АЛБ-60М II 4.2



ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ								ПРИМЕЧАНИЕ
					БФм1	БФм2	БФм3	Пм1	Пм2	Пм3	Пм4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ									
		1	КЖ.И.1.0	КП5	1								
		2	КЖ.И.1.0	КП6		1							
		3	КЖ.И.1.0	КП7			2						
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ									
		4	КЖ.И.5.0	С14					2	2	2		
		5	КЖ.И.5.0	С15				2					
		6		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ДЕТАЛИ				1	1	1	1		
		7		12АВ-ГОСТ5781-82 С=1100					4	4	4		1,0 кг
		8		С=750				8	8	8	8		0,7 кг
		9		С=970				4					0,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН КЛАССА В15	4.2	8.2	12.2	0.06	0.09	0.09	0.09		м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

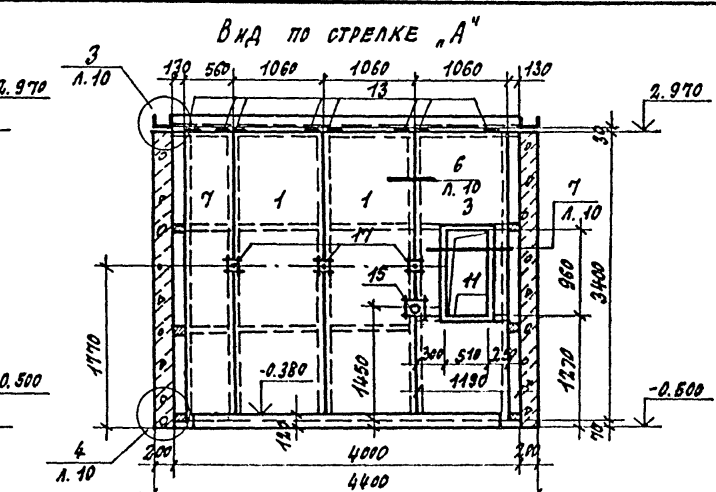
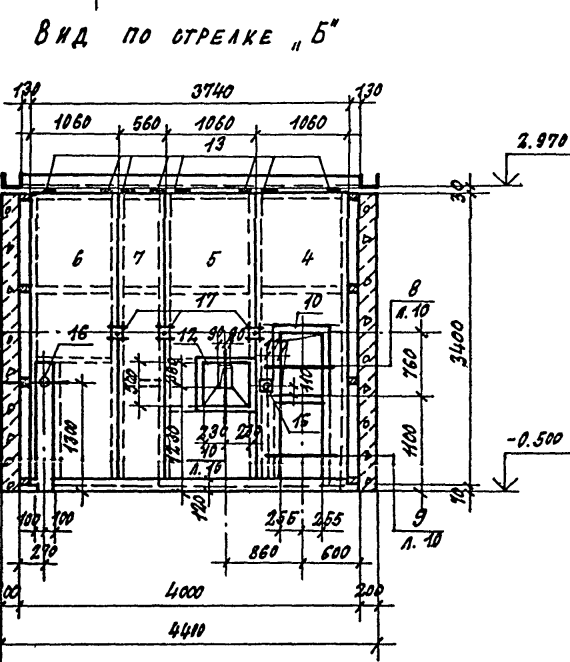
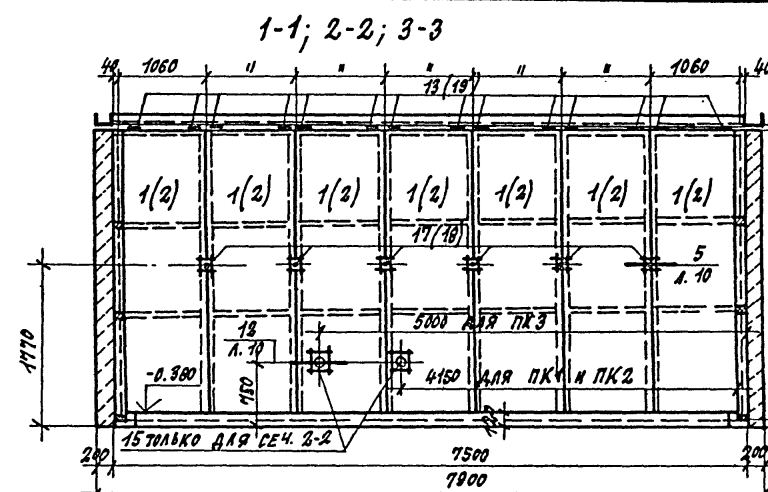
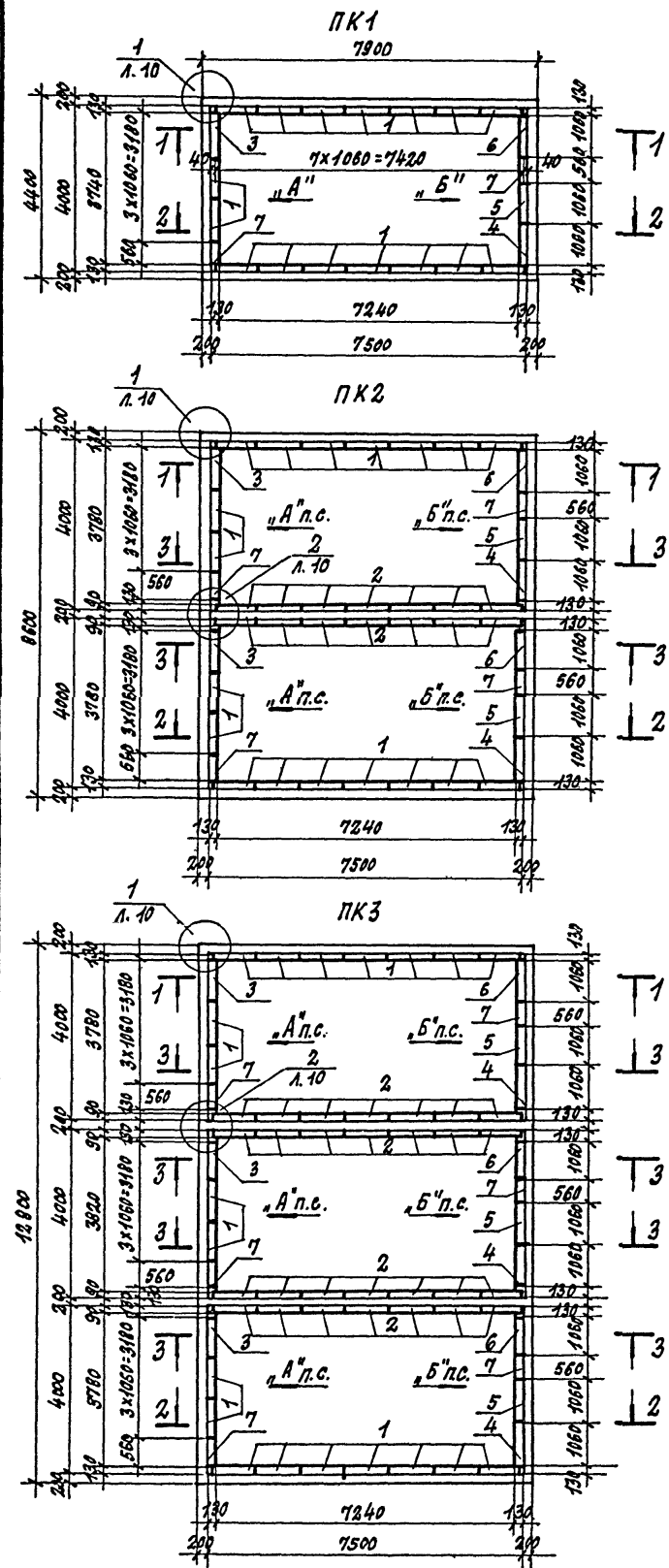
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА							
	А I			А III				А I			ВСт 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72				
	φ 6	φ 8	Итого	φ 10	φ 12	φ 16	Итого	φ 8		Итого	LSO 15		Итого		
БФМ 1	21.1		21.1		46.8		46.8	67.9							67.9
БФМ 2	43.8		43.8		91.2		91.2	135							135
БФМ 3	64.8		64.8			249.6	249.6	314.4							314.4
ПМ 1		3.8	3.8	5.6	9.2		14.8	18.6	0.3		0.3	7.4		7.4	26.3
ПМ 2... ПМ 4		5.8	5.8	7.4	9.6		17.0	22.8	0.3		0.3	7.4		7.4	30.5

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ В БАЛКАХ: БФМ1, БФМ2-39 мм; БФМ3-37 мм; В ПЛИТАХ - 10 мм.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ СОГЛАСНО СНЧТИ-75 п.2.4. РАЗБИВКУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СВЕРЛИТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

ТИП	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИНВ.10005/3
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА	ТП 409-19-05.87
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	КЖ 2
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕМОНСТРАЦИИ ДЛЯ ТЕПЛОТОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
ДУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	Тип II
СТ. ИНЖ.	КОЗЯДИНА	КОЗЯДИНА	КОЗЯДИНА	В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ
ИНЖЕН.	АНЗЕНШТАТ	АНЗЕНШТАТ	АНЗЕНШТАТ	СТАДИИ
ПРОВЕР.	КОЗЯДИНА	КОЗЯДИНА	КОЗЯДИНА	ЛИСТ
				ЛИСТОВ
				8
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИР

ИНВ. № ПОДАС. Подп. и дата

А 1650М II ч.2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ
РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса ед. кг	Приме- чание
			ПК1	ПК2	ПК3	Всего		
		ЭКРАННЫЕ ЩИТЫ						
1	КД.Н. 12.0	Щ1	16	18	20	54	130.6	
2	КД.Н. 13.0	Щ6	14	28	42	74	109.9	
3	КД.Н. 14.0	Щ9	1	2	3	6	130.6	
4	КД.Н. 17.0	Щ13	1	2	3	6	109.3	
5	КД.Н. 18.0	Щ14	1	2	3	6	126.6	
6	КД.Н. 19.0	Щ16	1	2	3	6	117.6	
7	КД.Н. 12.0	Щ2	1	2	3	6	75.9	
		ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ						
8	КЖ.Н. 11.0	МС1	230	310	390	930	0.61	п.м
9	КЖ.Н. 11.0	МС2	—	150	310	460	0.43	п.м
10	КЖ.Н. 13.0	МС3	1	2	3	6	19.9	
11	КЖ.Н. 13.0	МС4	1	2	3	6	25.0	
12	КЖ.Н. 14.0	МС5	1	2	3	6	18.1	
13	КЖ.Н. 16.0	МС6	44	60	76	180	0.66	
14	КЖ.Н. 15.0	МС7	136	272	408	816	3.77	п.м
15	КЖ.Н. 8.0	МН5	3	5	7	15	1.7	
16	КЖ.Н. 8.0	МН6	1	2	3	6	4.4	
17	КЖ.Н. 9.0	МН9	18	24	30		0.26	
18	КЖ.Н. 9.0	МН10	—	12	24		0.24	
19	КЖ.Н. 16.0	МС9	—	14	28	42	0.68	
20	ГОСТ 18124-75*	ЛП-П-3.35x0.2-10	18	36	54	108	12.1	

1. Размеры в скобках относятся
только к сеч. 3-3.
2. Поз. 8, 9, 14, 20 замаркированы на
листе 10.

ИНВ. № 0005/3

ГНП ИВАНОВА
НМ. ОТА РЫЖИНА
П. КОСТА ЛАПКИН
НМ. КОП. ЛАПКИН
Р.К. ГР. РАШЕВСКИЙ
ОТ. ИЖ. КОЛЯДИНА
ИЖ. АЗЕНШТАТ
ПРОВЕР. КОЛЯДИНА

ТП 409-19-05.87 КЖ 2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ
ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С
ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

ТИП II

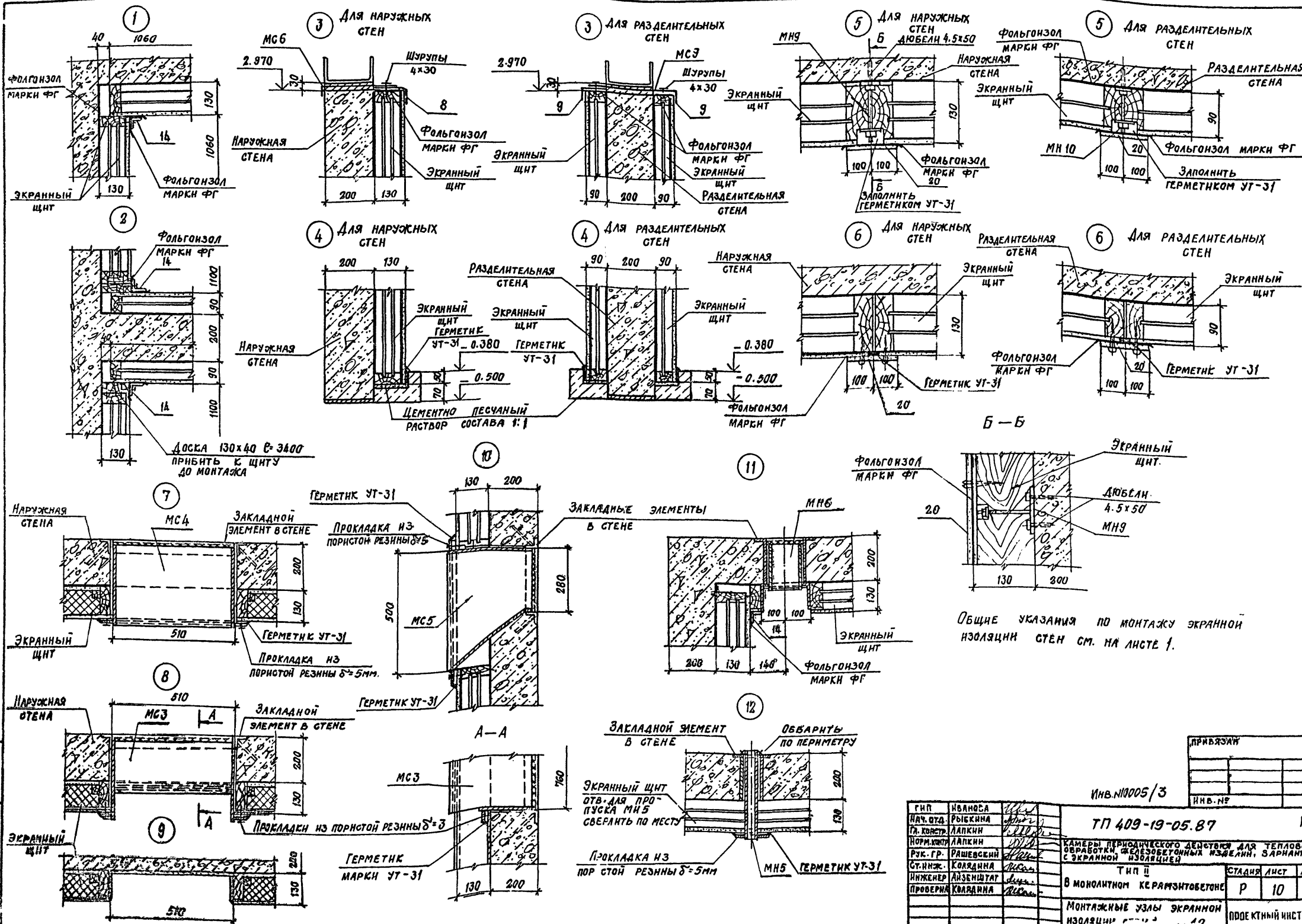
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕ-
МЕНТОВ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ
СТЕН КАМЕР

ОТДАЧА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 9

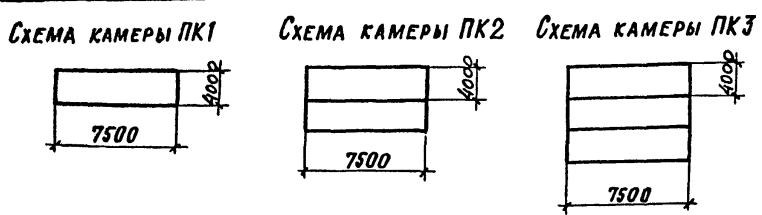
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: Делла- ФОРМАТ



ИНВ. №		ИНВ. №	
Г.П.	И.В.А.С.А.	Г.П.	И.В.А.С.А.
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН
НОРМ. ИНЖ.	ЛАПКИН	НОРМ. ИНЖ.	ЛАПКИН
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА
ИНЖЕНЕР	АНДРИУШТА	ИНЖЕНЕР	АНДРИУШТА
ПРОБЕРКА	КОЛЯДИНА	ПРОБЕРКА	КОЛЯДИНА
ИНВ. №0005/3		ИНВ. №	
ТП 409-19-05.87		КОЖ 2	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ, ЗАРЯНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ		ТИП II	
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМОБЕТОНЕ		СТАДИЯ	ЛИСТ
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ		Р	10
ПРОЕКТИРОВАНО		ПРОЕКТИРОВАНО	

Альбом II ч. II



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Камеры ПК1...ПК3. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
3	Разрезы 4-4... 7-7. Узлы 1...4	
4	Схемы расположения плит днища камер ПК1...ПК3	
5	Схемы расположения элементов стен камер ПК1...ПК3	
6	Схемы расположения элементов каналов КЛ1...КЛ3	
7	Монолитные участки Ум1...Ум3	
8	Монолитные участки стен Ум4...Ум10	
9	Ум4...Ум10. Спецификация и ведомость расхода стали ПМ1...ПМ4	
10	Балки фундаментные БФм1...БФм3	
11	Схемы расположения элементов экранной изоляции стен камер	
12	Монтажные узлы экранной изоляции стен 1...12	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.030.1-1.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
3.006.1-2/82 в.1-1; 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.030.9-2 в.3	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.400-15 в.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
КЖ И.	Строительные изделия	Альбом III
КЖ2БМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом VII

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова* /Иванова/

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
5	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
6	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	
11	Спецификация групповая к схемам расположения элементов сборных конструкций	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	кол., м³			Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	
1	Плиты днища	583012	7.6	13.7	21.3	
2	Стеновые панели	583012	12.68	20.95	29.22	
3	Лотки	585000	0.56	1.23	1.9	
4	Плиты перекрытия лотков	585000	0.16	0.28	0.44	

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия с экранной изоляцией для обработки железобетонных изделий марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростромиаши и ВНИИЖБ и предназначены для отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.
2. Строительная часть камер типа II разработана в 3-х компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 3-х камер.
3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.
4. За основную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке []
5. Пол камер типа II принят на отм. -0.500.
6. При проектировании камер приняты следующие исходные данные:
а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками: $\gamma_n = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2); $\gamma_n = 0.49 \text{ рад}$ (28°); $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$; $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2)
б) грунтовые воды отсутствуют;
в) сейсмичность района не более 6 баллов.
7. Монтаж сборных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80.
8. Камеры запроектированы в сборных конструкциях:
а) днище - из керамзитобетонных стеновых панелей с $\rho = 1.1 \text{ т/м}^3$ и гидрофобизирующей добавкой ГЖБ-94 по серии 1.050.1-1, 1-1;
б) стены - из керамзитобетонных панелей с $\rho = 1.1 \text{ т/м}^3$ и гидрофобизирующей добавкой ГЖБ-94 шириной 2800 мм и 1800 мм на высоту камеры. Стыки панелей после сварки арматурных выпусков по всей высоте замоноличиваются керамзитобетоном класса В15. С внутренней стороны стен камер запроектирована экранная изоляция, выполненная из стеклопластиковых листов толщиной 2 мм по ОСТ 6-11-390-75 с 3-мя воздушными прослойками, в разделительных стенах камер с 2-мя воздушными прослойками с каждой стороны. Расстояния между воздушными прослойками 40 мм. Со стороны внутреннего объема камер стеклопластик закрывается асбестоцементными листами толщиной 10 мм по ГОСТ 18124-75. Внутренние поверхности керамзитобетонного ограждения и асбестоцементных листов защищаются фольгоизолом по ГОСТ 20429-84.
9. Стальные стойки пакетирующего устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.
10. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки.
11. Крышки камер металлические с изоляцией минераловатными палитами.
12. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.
13. Гидравлический затвор выполнить из гнущего швеллера L200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка привязки швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющем цементе.

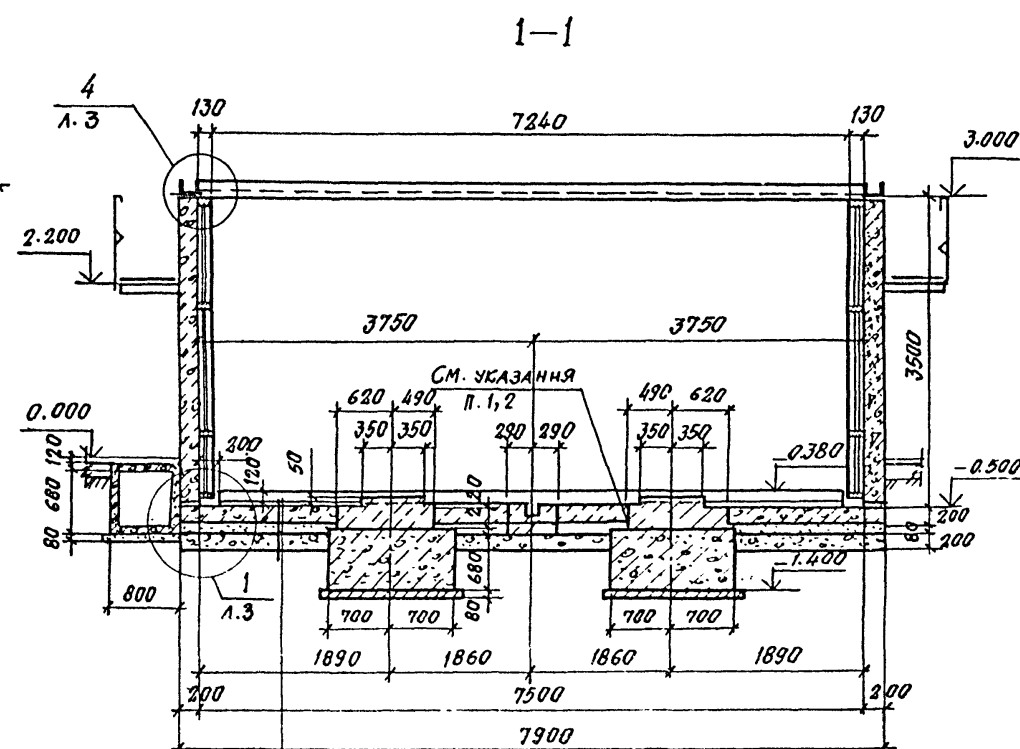
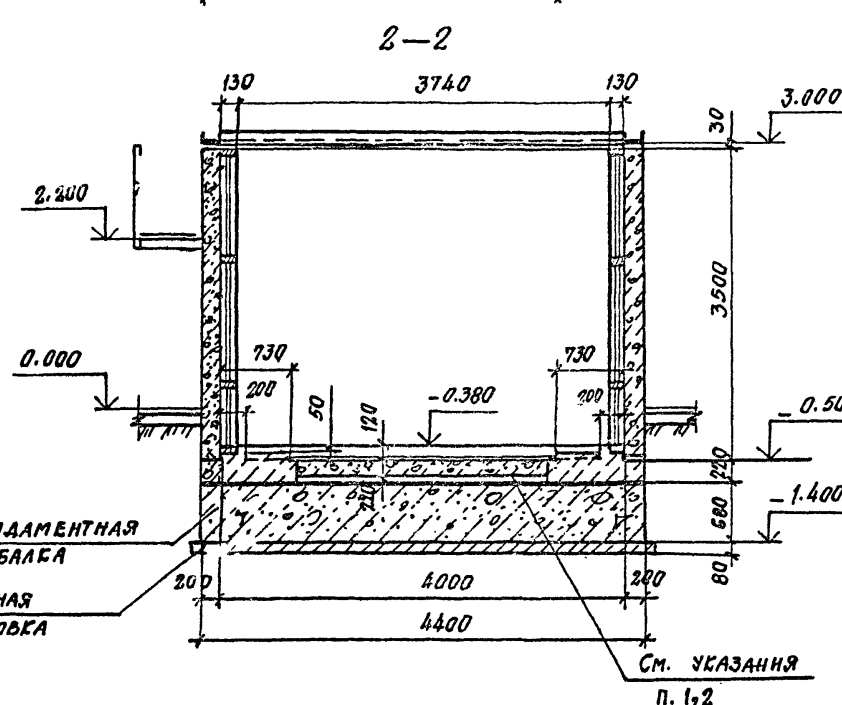
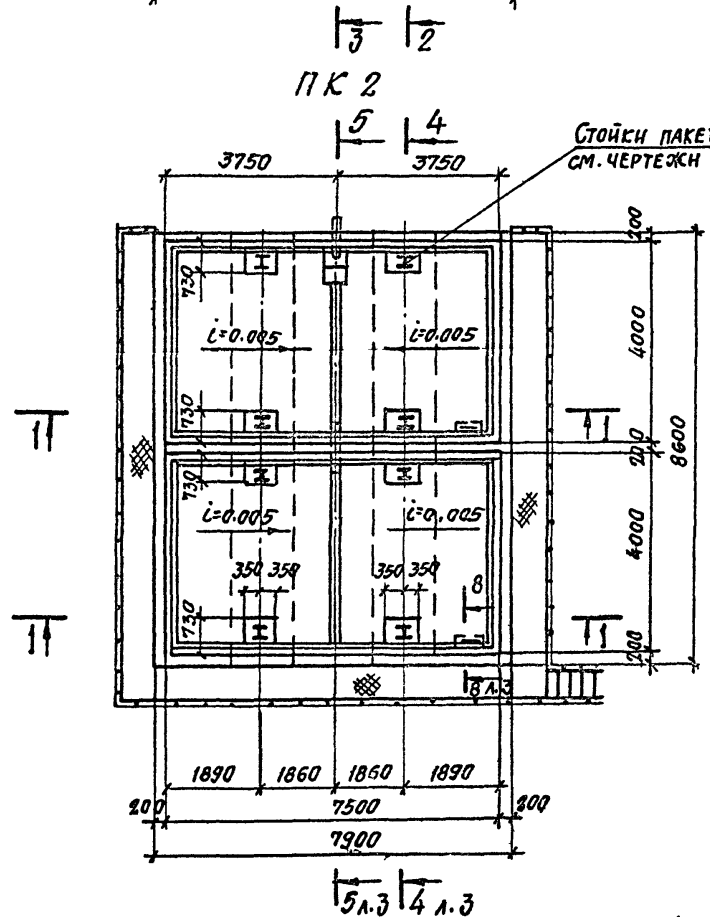
14. Лоток днища выполнить из монолитного керамзитобетона класса В15 с $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГЖБ-94.
15. Под монолитными фундаментами балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В3.5.
16. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.
17. Под стеновые панели по палитам днища осуществляется подливка из бетона класса В7.5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖБ-94.
18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по палитам днища выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГЖБ-94.
19. Под сборными палитами днища камер выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм среднезернистого песка по слою фракционного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен $5 \div 20 \text{ мм}$ на уплотненном грунте.
20. Под монолитным лотком днища выполнить подготовку из бетона класса В3.5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен $5 \div 20 \text{ мм}$ на уплотненном грунте.
21. Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с "Инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетонов, приготовляемых на пористых заполнителях" СН 483-76, "Руководством по применению химических добавок в бетоне" НИИЖБ Госстроя СССР, Стройиздат 1980 г.
22. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер равномерными слоями, толщиной 20-30 см, с уплотнением одновременно с обеих сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 1.65 \text{ т/м}^3$.
23. Боковые поверхности камер, соприкасающиеся с грунтом, обмазывать горячим битумом за 2 раза.
24. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.
25. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродными 342 по ГОСТ 9467-75.
26. Бременная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.
27. Защита от коррозии небетонируемых закладных и соединительных элементов выполнять в соответствии со СНиП 2.03.1-85 эмалью ПР-105 ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГР-021 по ГОСТ 2529-82.
28. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 29. При производстве работ по бетонированию блок под пакетирующим БФм1...БФм3, устройству утепления пола и подготовке основания камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Порядок производства работ по установке щитов экранной изоляции.

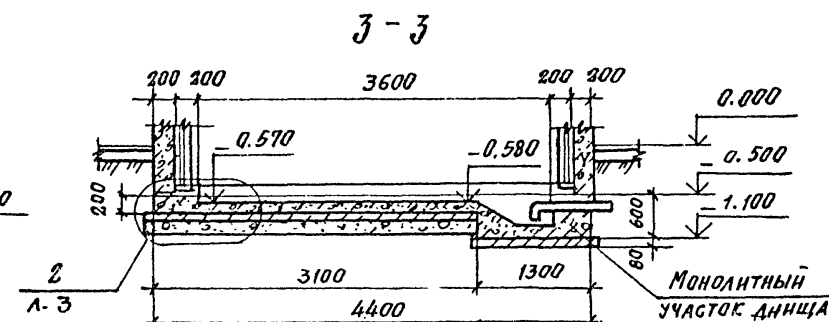
1. После монтажа стен камер установить щиты экранной изоляции.
2. К стенам камер пристрелкой добавками ДГ-11-45x50 по ТУ 14-4-784-77 прикрепляется закладной элемент МН9 (МН10) см. узел 5 лист 12.
3. Щиты устанавливаются в пазы на цементно-песчаный раствор на отметке -0.430 и зачеканить герметиком см. узел 4 лист 12.
4. Крепление щитов в верхней части камер осуществляется через соединительный элемент МС6, МС9 (узел 3 лист 12), в середине - соединительными элементами МН9, МН10 см. узел 5 лист 12.
5. Для герметизации щитов в углах камер устанавливается соединительный элемент МС7 см. узел 1 лист 12.
6. После установки и закрепления щитов экранной изоляции производится герметизация вертикальных швов герметиком УТ-31 по ГОСТ 13489-88*, после чего швы закрываются нащельниками из асбестоцементных полос обклеенных фольгоизолом шириной 200 мм на высоту камер.

10005/3

Инв. №		Привязан	
СНП	ИВАНОВА		
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН		
Н. КОНТР.	ЛАПКИН		
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА		
ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ		
ПРОБЕР.	КОЛЯДИНА		
гп 409-19-05.87		КЖ2	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ			
тип II		стадия	лист
в сборном керамзитобетоне		Р	1
Общие данные		проектный институт №2	



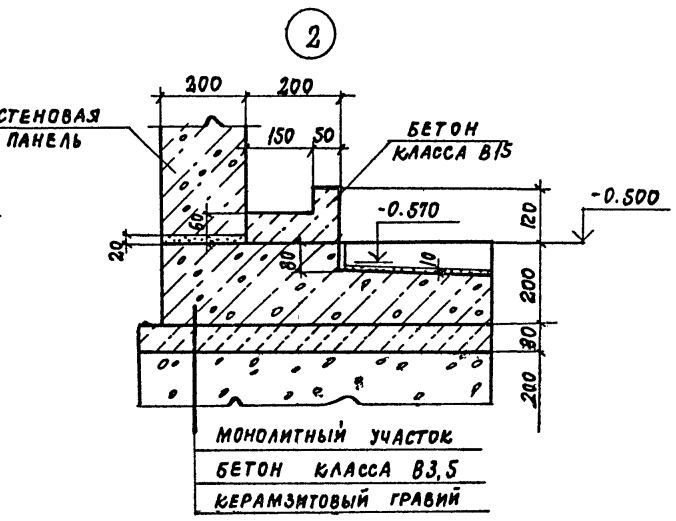
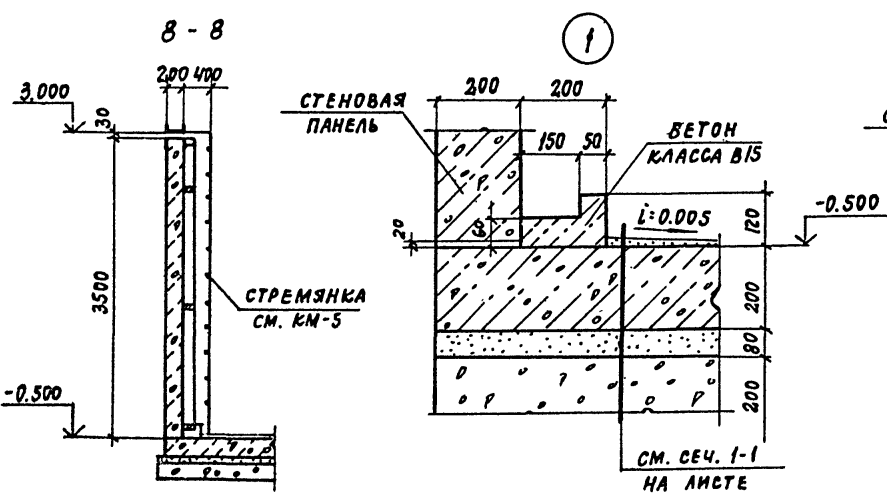
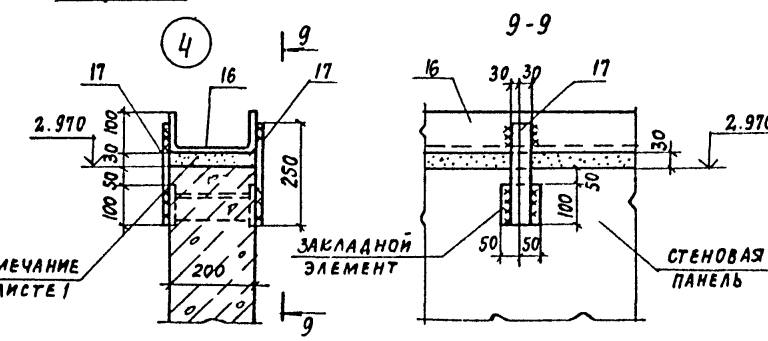
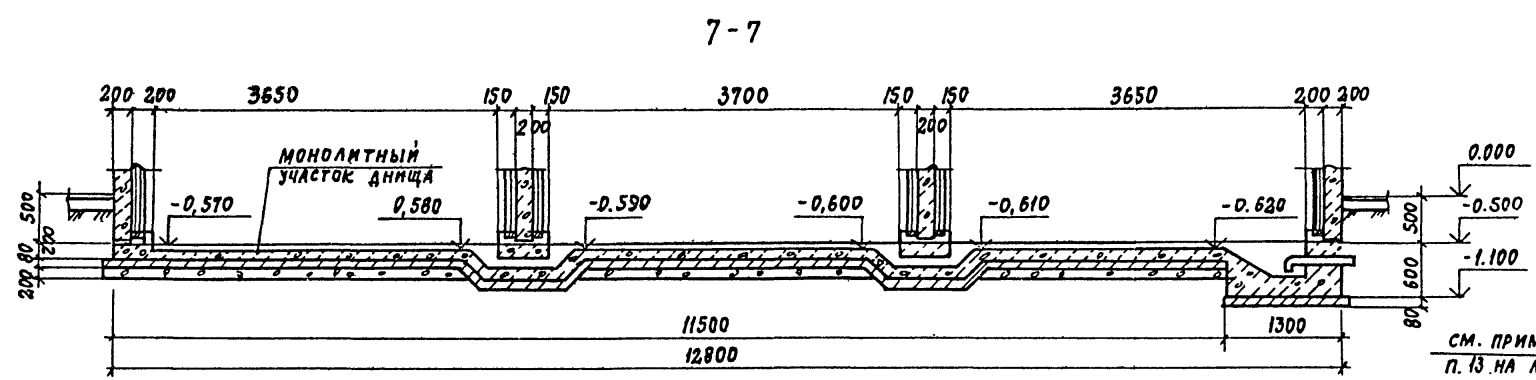
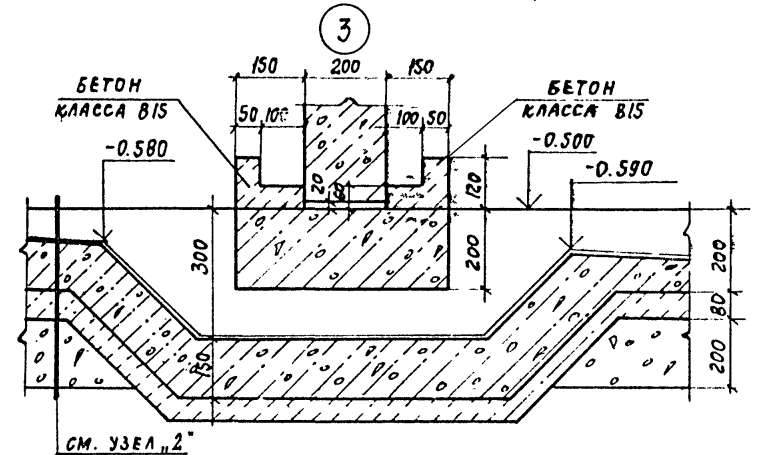
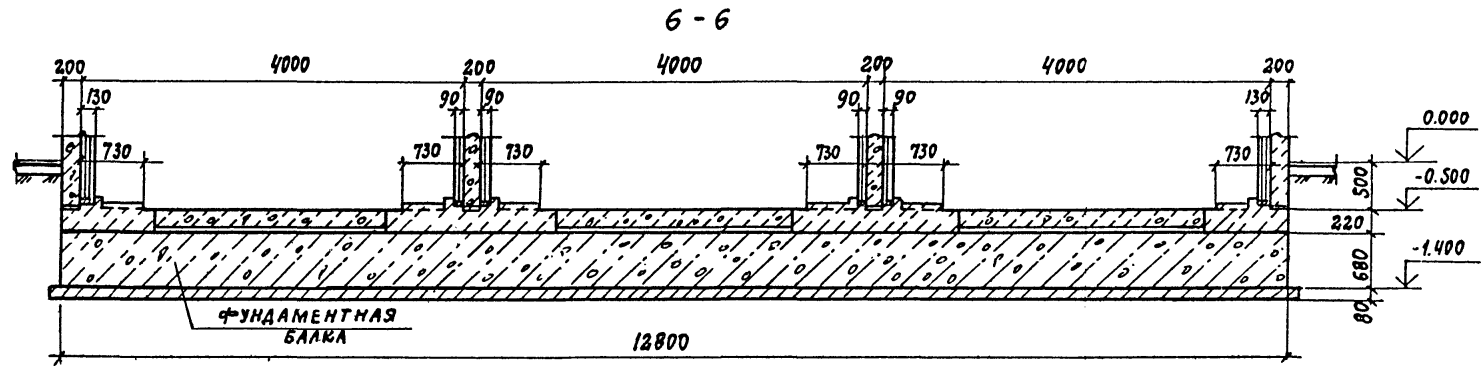
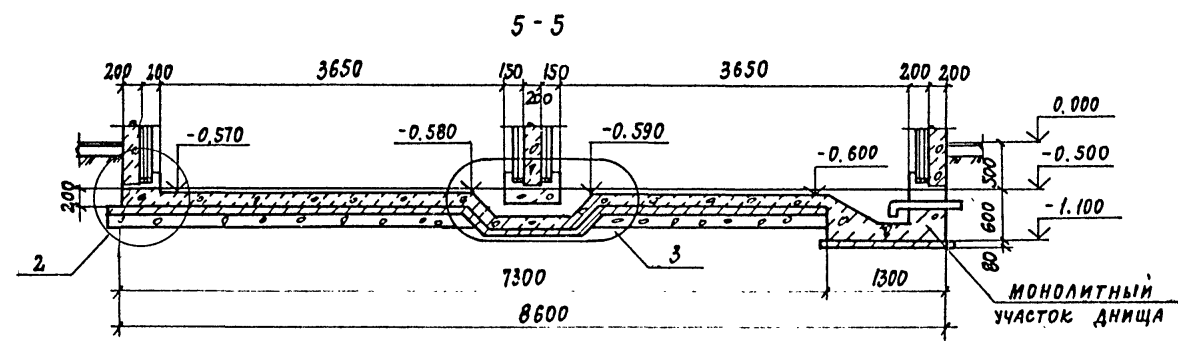
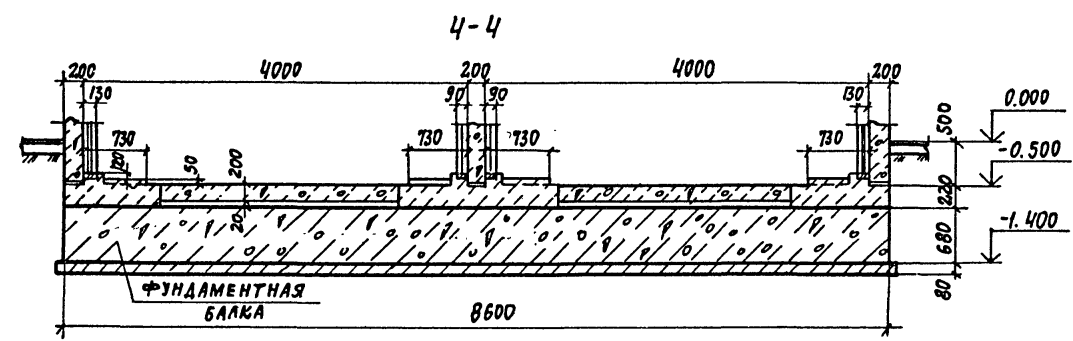
СБОРНЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПЛАНТЫ - $h = 200$ мм.
ПЕСЧАНАЯ ПОДГОТОВКА - 80 мм.
КЕРАМЗИТОВЫЙ ГРАВИЙ - 200 мм.



1. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ УЧАСТКИ МЕЖДУ ПЛИТКАМИ ДИЩА КЕРАМИЗОБЕТОНОМ КЛАССА В15 $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$ ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГЖЖ-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТАЛЬНОЙ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА.
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20ММ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДИЩЕМ КАМЕР ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ДОСОК ПРИ
500 Э. В РАЗРЕЗАХ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА И КРЫШКИ
КАМЕР УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ГНП	ИВАНОВ:		Т П 409-19-05.87	КЖБ 2
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.	
А.КОНСТ.	ЛАПКИН			
НОРМ.КОНТ.	ЛАПКИН			
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ			
СТ. ИНЖ.	КОЛАНДНА			
ИНЖЕНЕР	АЙЗЕНШТАТ			
ПРОВЕРКА	КОЛАНДНА		Тип II в сборном керамзитобетоне	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ P 2
			КАМЕРЫ ПК1.... ПКЗ РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3	ПРОВ. КНИЖНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

АЛБСОН 1142



1. Поз. 16; 17 включены в спецификацию на листе 5
2. На узлах 1, 2, 3 элементы экранной изоляции стен условно не показаны.

ИНВ. № ПОДА. ПОДВ. И. БАСТ. ВЗАМ. ИВ. И. И.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
ИНВ. № 0005/3			
ТП 409-19-05. В7 КЖ 2			
КАМЕРЫ ПЕРИМЕТРИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ			
ТИП II			
В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			
РАЗРЕЗЫ 4-4 ... 7-7			
УЗЛЫ 1...4			
СТАДИИ Лист Листов			
Р 3			
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ И.И. ИВАНОВ			
ПРОВЕР. КОЛЯДИНА			
УТВЕРД. КОЛЯДИНА			
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ И.И. ИВАНОВ			

Л.1500 м. п. 4.2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ
ДНИЩА КАМЕРЫ ПК1

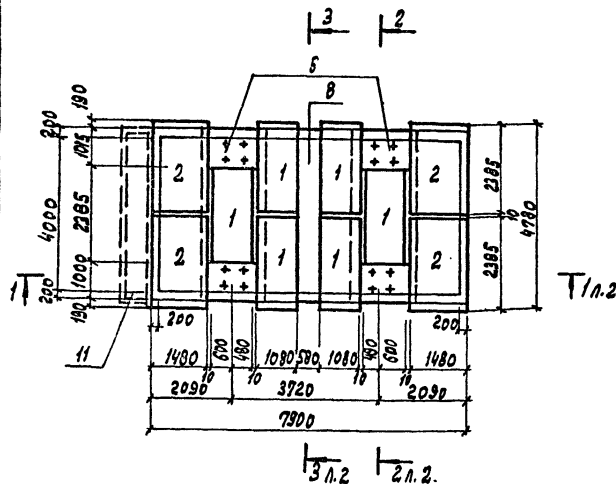


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ
ДНИЩА КАМЕРЫ ПК2

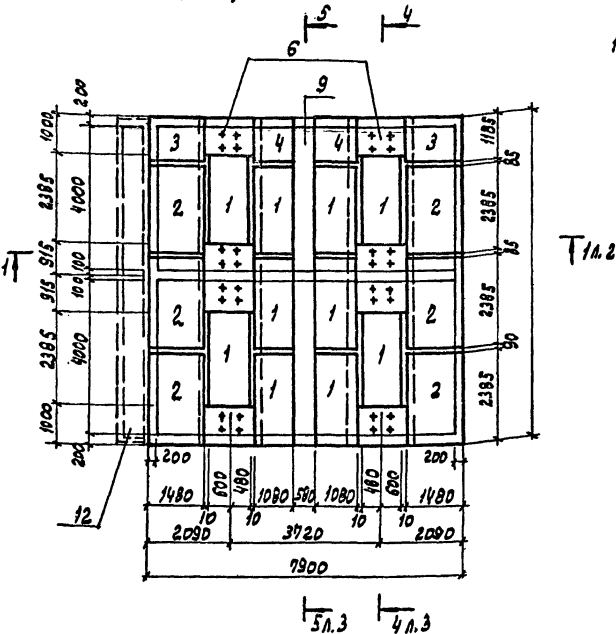
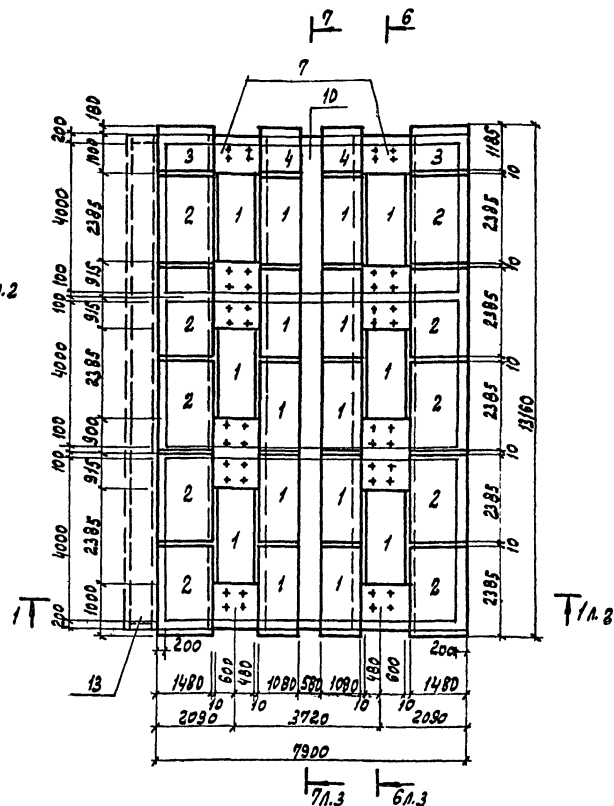


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ
ДНИЩА КАМЕРЫ ПК3



1. Швы между плитами днища
забетонировать керамзитобетоном
класса В15 $\rho = 1500 \text{ кгс/м}^3$ с гидро-
формирующей добавкой ГЭС-94
2. Временная нормативная нагрузка
на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа
(1000 кгс/м²)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ
РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса ед. кг	Приме- чание
			ПК1	ПК2	ПК3	Всг		
		ПАНТЫ						
1	1.030. 1-1. 1-1	2ПС 11.24. 2.0-1	6	10	16	32	730	
2	1.030. 1-1. 1-1	2ПС 15.24. 2.0-1	4	6	10	20	1000	
3	1.030. 1-1.1-1	2ПС 15. 12. 2.0-1		2	2	4	500	
4	1.030. 1-1.1-1	2ПС 11. 12.2.0-1		2	2	4	370	
		БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ						
5	Л. 10	БФм 1	2			2		
6	Л. 10	БФм 2		2		2		
7	Л. 10	БФм 3			2	2		
		УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ						
8	Л. 7	Ум 1	1			1		
9	Л. 7	Ум 2		1		1		
10	Л. 7	Ум 3			1	1		
		КАНАЛЫ						
11	Л. 6	КА 1	1			1		
12	Л. 6	КА 2		1		1		
13	Л. 6	КА 3			1	1		

ПРИВЕРЗАН

ИНВ.0005/3

ИНВ. Н:

ГИП	ИВАНОВА	И.И.	И.И.	И.И.
МАШ.ОТД.	РЫБКИНА	И.И.	И.И.	И.И.
УЛ.КОНС.	ПАТЕНН	И.И.	И.И.	И.И.
НОРМ.КОНТ.	ПАТЕНН	И.И.	И.И.	И.И.
РУК. РА	РАШЕВСКАЯ	И.И.	И.И.	И.И.
СТ. НАЧ.	КОПЯВИНА	И.И.	И.И.	И.И.
НАЧ. СЕК.	БЫКОВА	И.И.	И.И.	И.И.
ПРОВЕР.	БЕЛАНОВА	И.И.	И.И.	И.И.
ТП 409-19-05.87 КЖ 2				
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ, ВАРИАНТ Б				
Тип II				
В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ				
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕР ПК1... ПК3				
СТАДИИ ЛИСТ			Л	4
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ				

КОПИРОВАНИЕ ГРАФИЧЕСКАЯ

ФОРМАТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК1

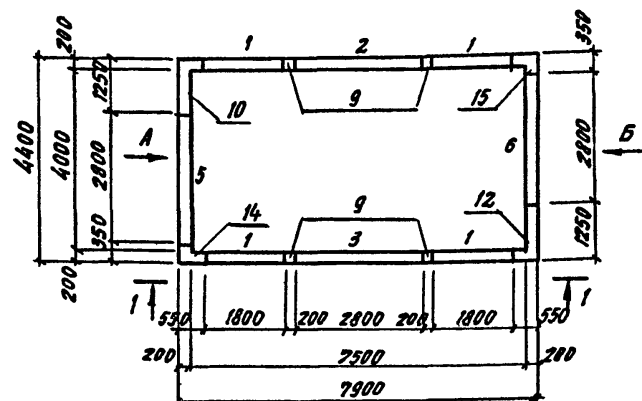
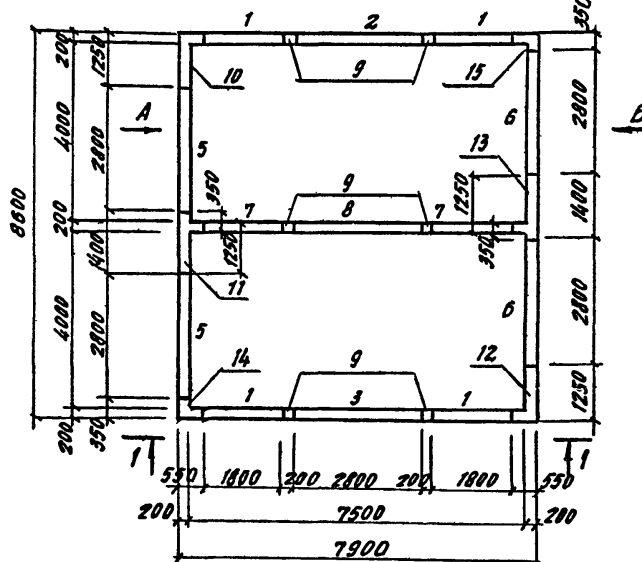


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК2



1-1

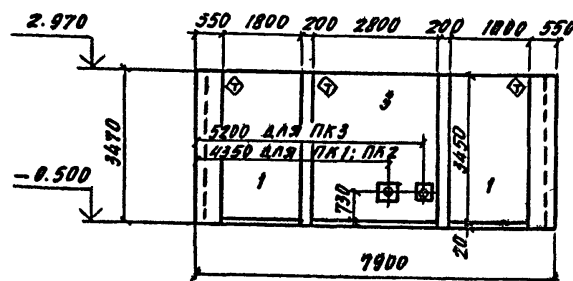
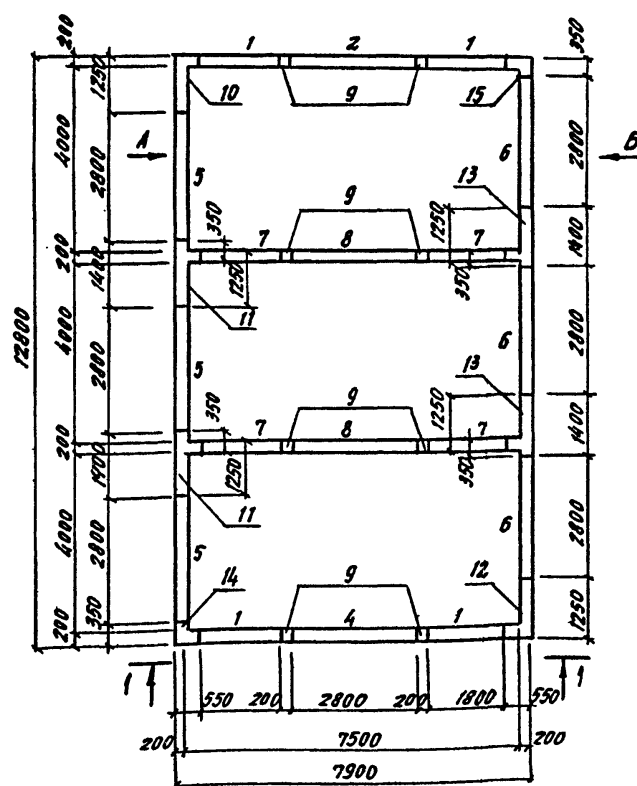
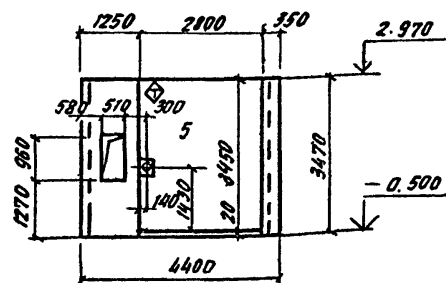


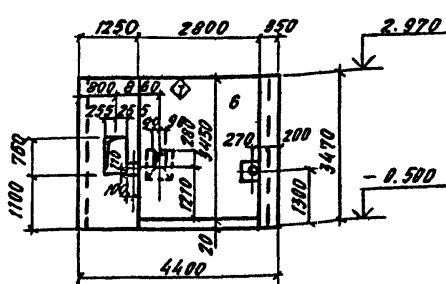
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕРЫ ПК3



Вид по стрелке А



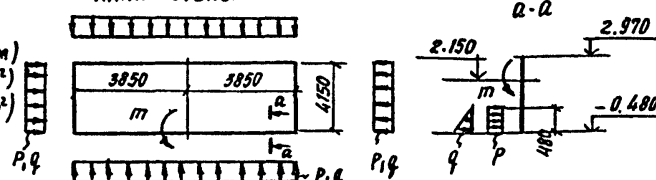
Вид по стрелке Б



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

ПЛАН СТЕН

$m = 4 \text{ кН/м}$ (0.4 тс/м)
 $p = 4 \text{ кН/м}^2$ (0.4 тс/м²)
 $q = 4 \text{ кН/м}^2$ (0.4 тс/м²)



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ
РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса ед. кг	Приме- чание
			ПК1	ПК2	ПК3	Всег- го		
		СБОРНЫЕ КЕРАМИТО-						
		БЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ						
1	КН.М. 1.0	ПС2	4	4	4	12		
2	КН.М. 1.0	ПС1	1	1	1	3		
3	КН.М. 2.0	ПС1-1	1	1		2		
4	КН.М. 2.0	ПС1-2			1	1		
5	КН.М. 2.0	ПС1-3	1	2	3	6		
6	КН.М. 2.0	ПС1-4	1	2	3	6		
7	КН.М. 1.0	ПС6		2	4	6		
8	КН.М. 1.0	ПС5		1	2	3		
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ						
9	Л. 8	Ум 4	4	6	8	18		
10	Л. 8	Ум 5	1	1	1	3		
11	Л. 8	Ум 6		1	2	3		
12	Л. 8	Ум 7	1	1	1	3		
13	Л. 8	Ум 8		1	2	3		
14	Л. 8	Ум 9	1	1	1	3		
15	Л. 8	Ум 10	1	1	1	3		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ						
16		ШВЕЛЕР 200x100x6 ГОСТ 8278-83 09Г2-2 ГОСТ 11474-72*	23.8	39.7	55.6	119.1		
17		Лист 62x4x60 ГОСТ 19903-74 Р-250 08Г3 КП2 ГОСТ 14637-79	66	104	142	312		

1. Монтаж стеновых панелей вести в соответствии со знаком „Г“ на схемах расположения стеновых панелей.
2. Под стеновыми панелями по лаптам днища выполнить подливку толщиной 20 мм из бетона класса В 7.5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖН-94.
3. Поз. 16; 17 замаркированы на листе.
4. Монолитные участки стен и швы между панелями, с внутренней стороны камер, оклеить фольгоизолом марки ФГ ГОСТ 20429-84 на тугоплавком битуме. ИИВ/0005/3

ГЛП	ИВАНОВА	ИИВ/0005/3
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА	ИИВ/0005/3
ТА. КИНО	ЛАПКИН	ИИВ/0005/3
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	ИИВ/0005/3
РУК. ГР.	РЫЖЕВСКАЯ	ИИВ/0005/3
С. ЛИН.	КОЛЯДИНА	ИИВ/0005/3
ЛИМЕР.	АНДРЕЕВ	ИИВ/0005/3
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	ИИВ/0005/3

ТП 409-19-05.87

КН 2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗАКРЫТОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

ТИП II

СТАДИА

АНСТ

АНСТ

В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

Р

5

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТЕН КАМЕР ПК1..... ПК3

ПРОЕКТИН

Копирован

ФОРМАТ

Альбом №2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

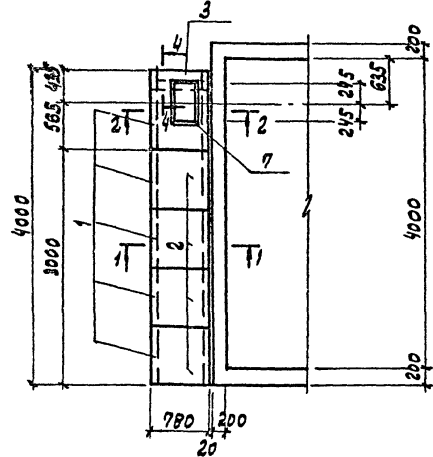


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2

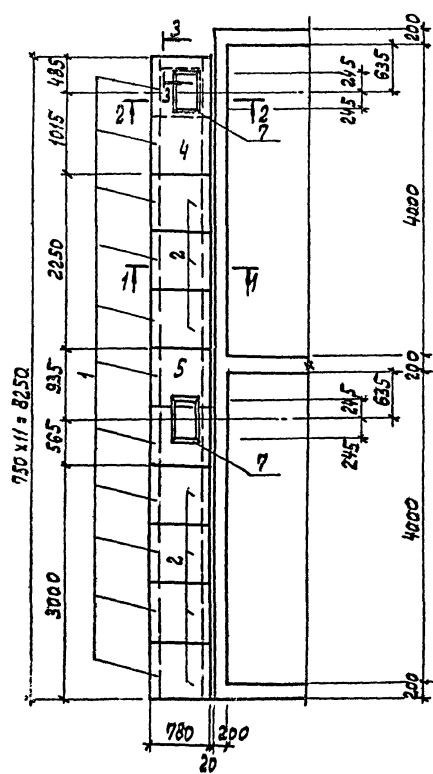
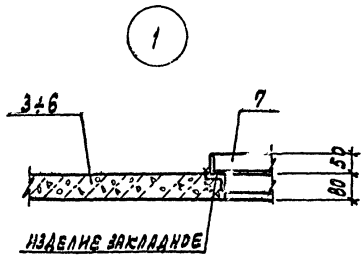
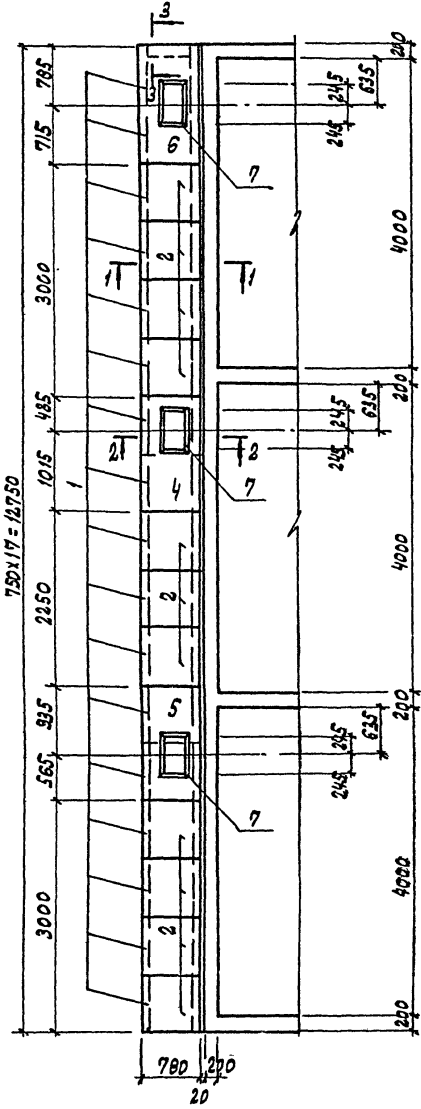
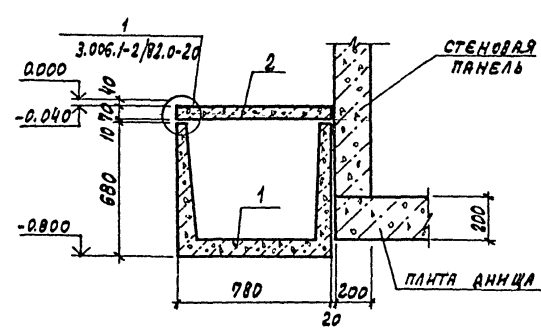


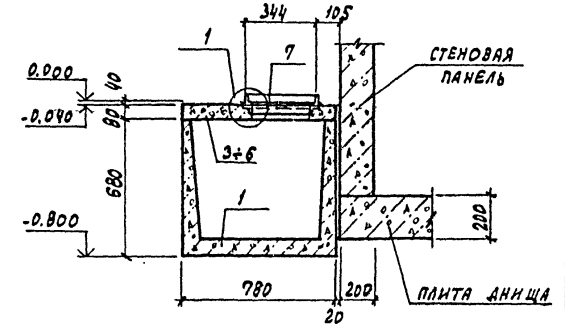
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ3



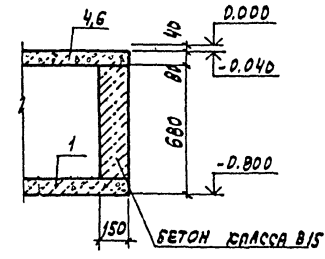
1-1



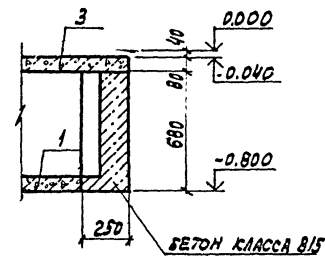
2-2



3-3



4-4



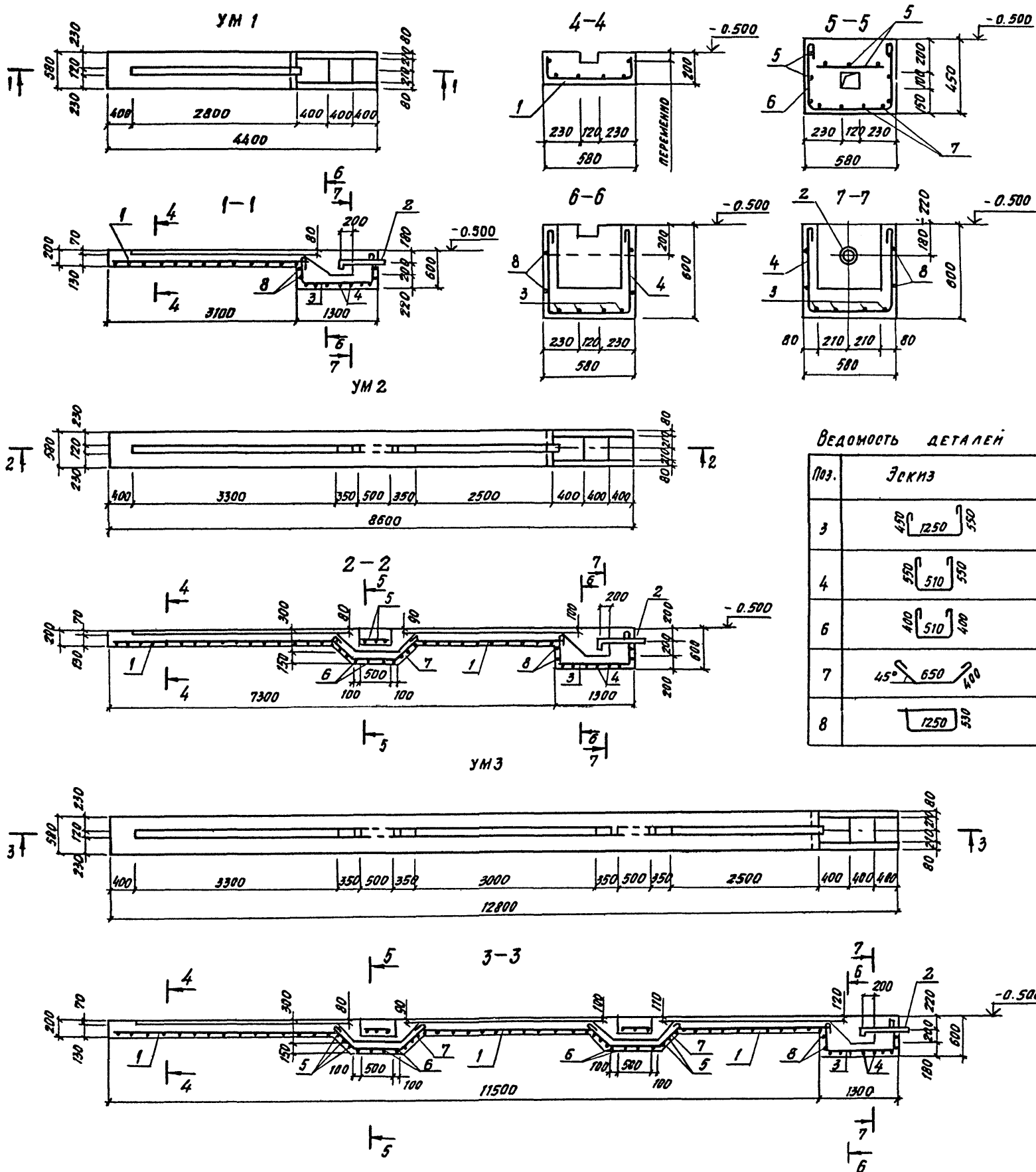
СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛ3		
1	3.006.1-2/В2 В.1-1	ЛОТКИ 150-В	5	11	17	33	280
2	3.006.1-2/В2 В.1-2	ПЛИТЫ 150-ВБ	4	7	11	22	100
3	Л.9	ПМ1	1			1	
4	Л.9	ПМ2		1	1	2	
5	Л.9	ПМ3		1	1	2	
6	Л.9	ПМ4			1	1	
7	КЖ.Н.24.0	МСВ	1	2	3	6	4.5
БЕТОН КЛАССА В15			0.05	0.05	0.07	0.17	м³

ИЗМ. ПОДП. ПОСЛ. И ДАТА

ПРИБАВЛЕНИЕ
ИНВ.№10005/5

ГНП	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА
НАЧ.ОТД.	РЫБАКИНА	РЫБАКИНА	РЫБАКИНА
ГЛАВ.КОН.	ЛЯПКИН	ЛЯПКИН	ЛЯПКИН
ИЗДАЮЩ.	ПАВЛОВ	ПАВЛОВ	ПАВЛОВ
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ
СТ.ИЖ.	КОЗЛАНОВА	КОЗЛАНОВА	КОЗЛАНОВА
ИЖ.ОБ.	КОЗЛАНОВА	КОЗЛАНОВА	КОЗЛАНОВА
ПРОВЕР.	КОЗЛАНОВА	КОЗЛАНОВА	КОЗЛАНОВА
ТП 409-19-05.В7			
КЖ2			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНАТ С ЗАРЯДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ			
ТИП II			
В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1, КЛ2, КЛ3			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЭ			



ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					УМ1	УМ2	УМ3	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	1		КН.М. 15.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	3.2	6.3	9.4	п.м.
	2		КН.М. 19.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	1	1	
				ДЕТАЛИ				
				ВА1-ГОСТ 5781-82				
	3*			Р= 2370	4	4	4	
	4*			Р= 1730	7	7	7	
	5			ВА1-ГОСТ 5781-82	-	13.5	27.0	п.м.
				ВА1-ГОСТ 5781-82				
	6*			Р= 1430	-	4	8	
	7*			Р= 1570	-	4	8	
	8*			Р= 3600	2	2	2	
				МАТЕРИАЛЫ				
				КЕРАМИТОБЕТОН кл. В 15	0.7	1.3	2.1	м3

* ПОЗИЦИИ 3,4,6,7,8 - СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛОТЕ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
3	
4	
6	
7	
8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход
	Ар.ра. класса			Прокат марки			
	А1			ВСтЗ кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8732-78			
	Ф8		Итого	ГР18А Ф10В4		Итого	
УМ 1	23.3		23.3	14.9		14.9	38.2
УМ 2	45.1		45.1	14.9		14.9	60
УМ 3	66.7		66.7	14.9		14.9	81.6

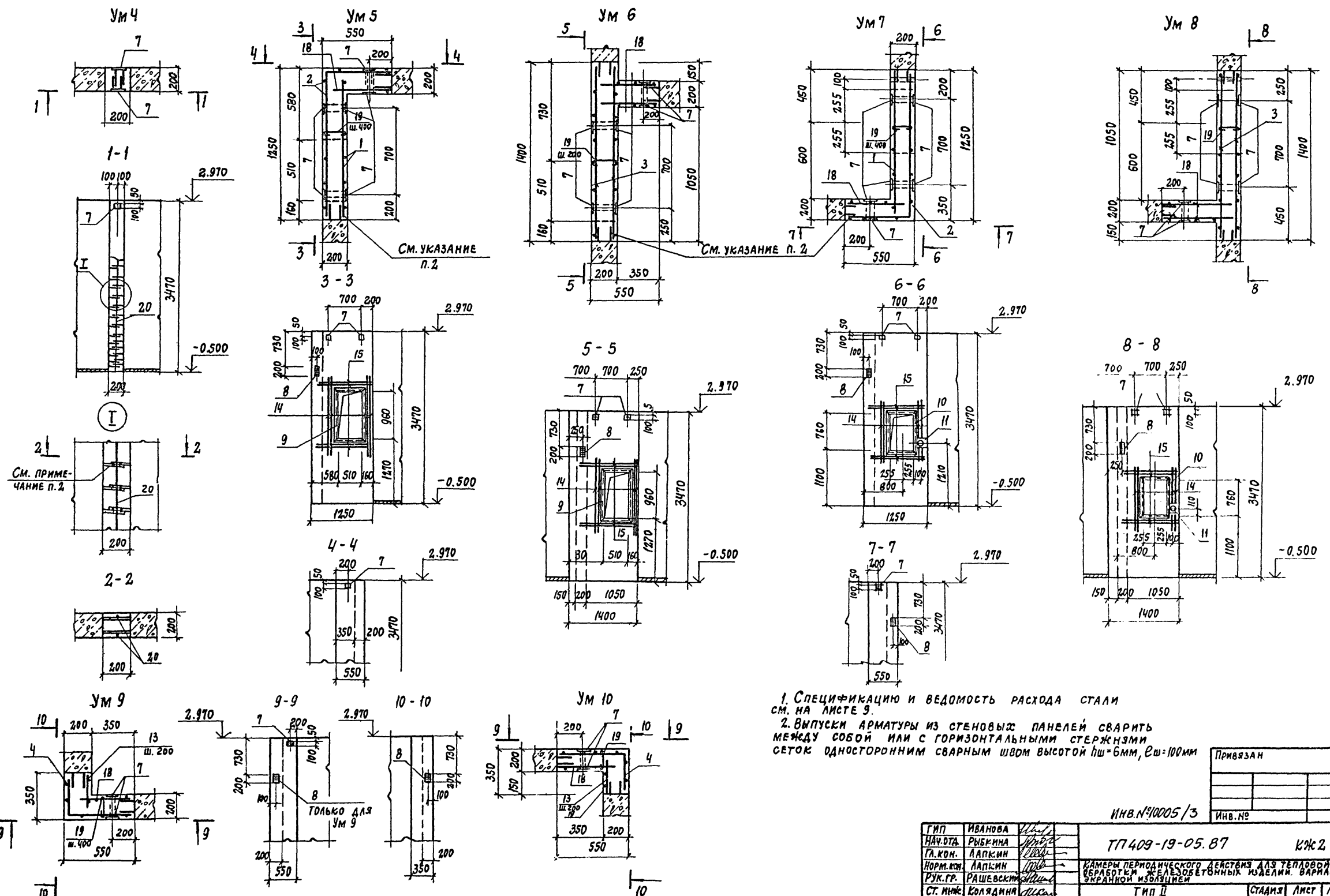
1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 35 ММ
2. ШАГ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ - 200 ММ

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ИНВ. № 0005/3

ГМП	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА
П.О.Т.Д.	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА
П.КОНТ.	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН
П.КОНТ.	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН
РУК.ГР.	РАШЕВСКАЯ	РАШЕВСКАЯ	РАШЕВСКАЯ	РАШЕВСКАЯ	РАШЕВСКАЯ
СТ.П.М.	КОЛЯДНА	КОЛЯДНА	КОЛЯДНА	КОЛЯДНА	КОЛЯДНА
М.И.М.	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН
ПРОВЕР.	КОЛЯДНА	КОЛЯДНА	КОЛЯДНА	КОЛЯДНА	КОЛЯДНА
ТП 409-19-05.87					КМ2
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ НЕЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНИРОВАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ					
ТИП II					
В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ					
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1...УМ3					ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ КХЗ

АЛБОН II ч. 2



1. Спецификацию и ведомость расхода стали см. на листе 9.
2. Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить между собой или с горизонтальными стержнями сеток односторонним сварным швом высотой $h_{ш} = 6 \text{ мм}$, $h_{ш} = 100 \text{ мм}$

ИНВ. № 10005/3

ГИП	ИВАНОВА	И.И.	И.И.	И.И.
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.	И.И.	И.И.
ГЛАВ. КОН.	ЛАПКИН	И.И.	И.И.	И.И.
НОРМ. КОН.	ЛАПКИН	И.И.	И.И.	И.И.
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	И.И.	И.И.	И.И.
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	И.И.	И.И.	И.И.
ИНЖЕН.	АЙЗЕНШТАТ	И.И.	И.И.	И.И.
ПРОВЕР.	КОЛЯДИНА	И.И.	И.И.	И.И.

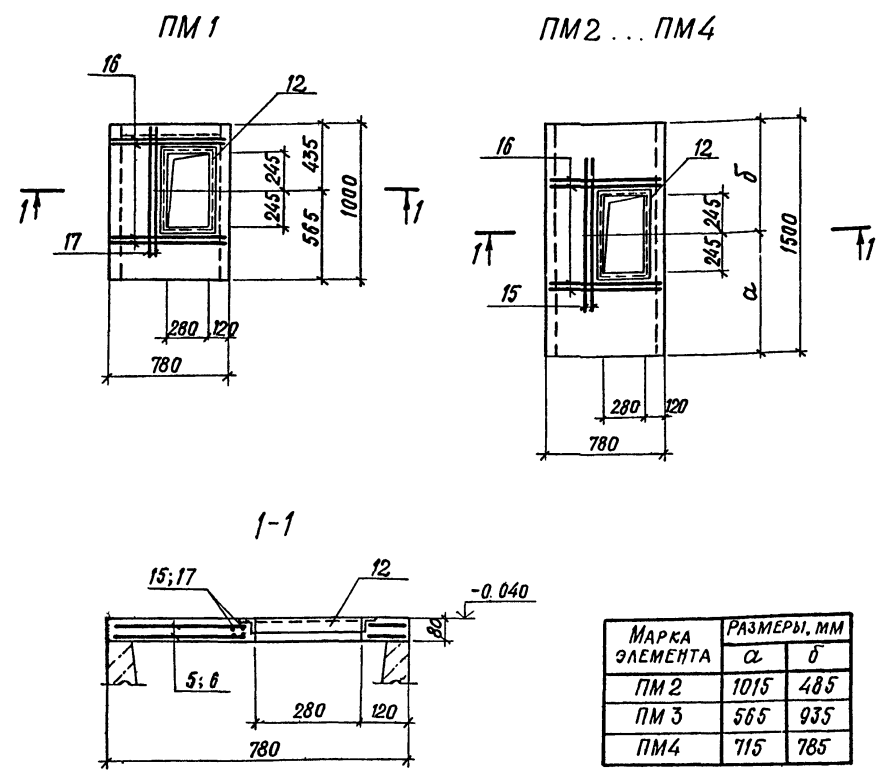
ТТ 409-19-05.87 КЖ 2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОТВОРА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗАКАМОВКОЙ ИЗДЕЛИЙ		Р	8	
ТИП II		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		ФОРМАТ		
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ 4... УМ 10. ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ				

Контроль: КЖ

Альбом № 4.2

Групповая спецификация для монолитных элементов



Марка элемента	Размеры, мм	
	α	δ
PM 2	1015	485
PM 3	565	935
PM 4	715	765

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ	
					УМ4	УМ5	УМ6	УМ7	УМ8	УМ9	УМ10		ПМ1	ПМ2		ПМ3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
				<u>БЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>												
		1	КЖ.Н. 13.0	С 25		1		1								
		2	КЖ.Н. 13.0	С 26		1		1								
		3	КЖ.Н. 13.0	С 29			2		2							
		4	КЖ.Н. 13.0	С 30						1	1					
		5	КЖ.Н. 14.0	С 28									2	2	2	
		6	КЖ.Н. 14.0	С 31								2				
		18	КЖ.Н. 11.0	С 44		1	2	2	2	1	1					
		7	1.400-15 в.1. 120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-Б	2	6	6	6	6	2	2					
		8	КЖ.Н. 19.0	МН 11		1	1	2	1	2	1					
		9	КЖ.Н. 16.0	МН 3		1	1									
		10	КЖ.Н. 16.0	МН 2				1	1							
		11	КЖ.Н. 17.0	МН 7				1	1							
		12	КЖ.Н. 16.0	МН 1								1	1	1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
		13		12АШ - ГОСТ 5781-82 R=250						18	18					0.2 кг
		14		R=1800		8	8	8	8							1.6 кг
		15		R=1100		8	8	8	8				4	4	4	1.0 кг
		16		R=750								8	8	8	8	0.7 кг
		17		R=970								4				0.9 кг
		19		8АШ - ГОСТ 5781-82 R=320		45	54	45	54	9	9					0.2 кг
		20		R=3430	2											1.4 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
				КЕРАМСИТОБЕТОН КЛАССА В15	0.14	1.11	1.21	1.11	1.21	0.5	0.5					
				БЕТОН КЛАССА В15								0.06	0.09	0.09	0.09	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные														Общий расход		
	Арматура класса						Арматура класса			Прокат марки													
	А I			А III			Всего	А III			Всего											Всего	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72				ГОСТ 3282-75				
	φ 8		Итого	φ 10	φ 12	Итого		φ 8	φ 10	Итого	δ=4	δ=6	δ=8	Итого	150×5	163×5	Итого	175×5	190×5	Итого			
УМ 4	2.8		2.8				2.8	0.2		0.2		1.0	0.8	1.8							2.0	4.8	
УМ 5	41.1		41.1	21.0	28.5	49.5	90.6	1.6	0.4	2.0		3.0	4.6	7.6		19.7	19.7				29.3	119.9	
УМ 6	32		32	33.6	38.8	72.4	104.4	1.6	0.4	2.0		3.0	4.6	7.6		19.7	19.7				29.3	133.7	
УМ 7	39.8		39.8	21.0	29.8	50.8	90.6	1.6	0.8	2.4	0.6	3.0	6.8	10.4		17.5	17.5	0.9	0.9		31.2	121.8	
УМ 8	32		32	33.6	38.8	72.4	104.4	1.6	0.4	2.0	0.6	3.0	4.6	8.2		17.5	17.5	0.9	0.9		28.6	133.0	
УМ 9	14.4		14.4	10.5	12.6	23.1	37.5	0.2	0.8	1.0		1.0	5.2	6.2							7.2	44.7	
УМ 10	14.4		14.4	10.5	12.6	23.1	37.5	0.2	0.4	0.6		1.0	3.0	4.0							4.6	42.1	
ПМ I	3.8		3.8	5.6	9.2	14.8	18.6	0.3		0.3					7.4						7.7	26.3	
ПМ 2... ПМ 4	5.8		5.8	7.4	9.6	17	22.8	0.3		0.3					7.4						7.7	30.5	

ПРИВЯЗАН

Ив. № 0005/3

Ив. №

ГИП	ИВАНОВА	И.И.	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.	
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	И.И.	
НОРМ. КОНТ.	ЛАПКИН	И.И.	
Р.К. ГР.	РАШЕВСКИЙ	И.И.	
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	И.И.	
ИНЖЕНЕР	ЛАРИНА	И.И.	
ПРОВЕРИЛ	КОЛЯДИНА	И.И.	

ТП 409-19-05.87. КЖ 2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАНИРОВАННЫМИ КОЛОННАМИ

ТИП II

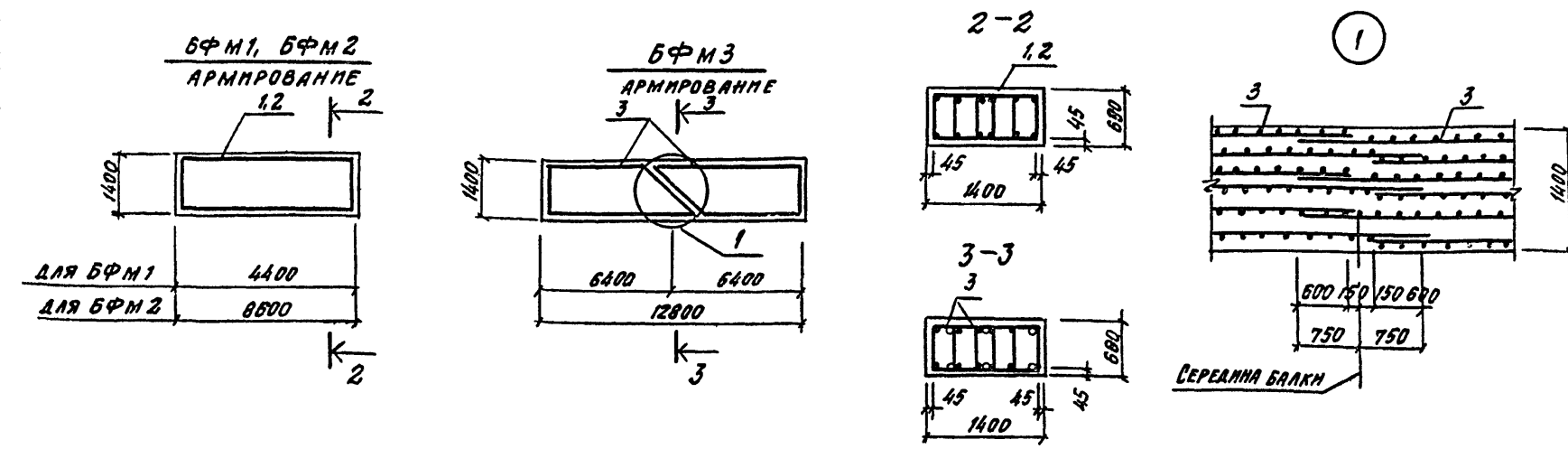
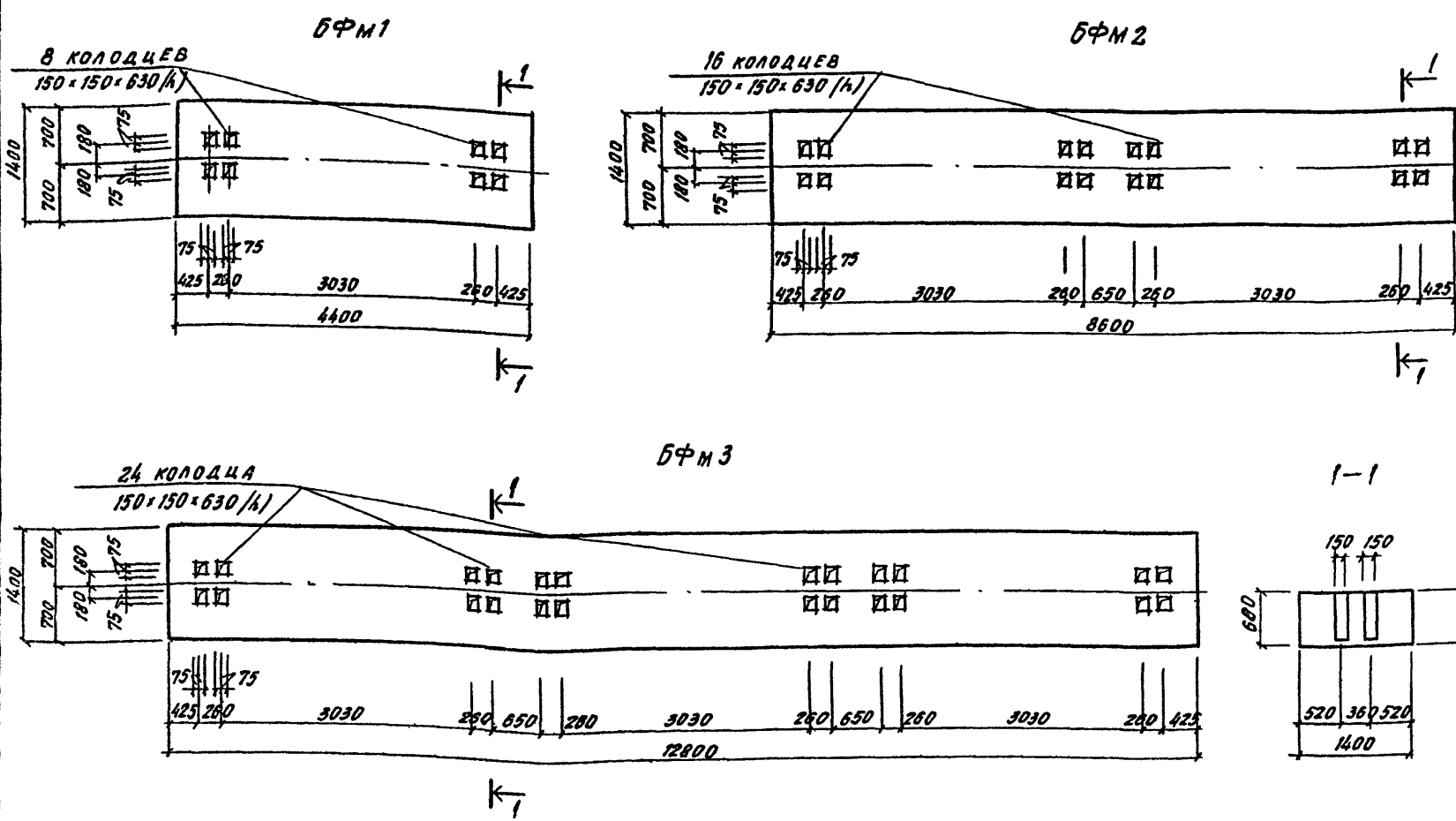
В СБОРНОМ КЕРАМСИТОБЕТОНЕ

УМ 4... УМ 10. СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСХОДА СТАЛИ

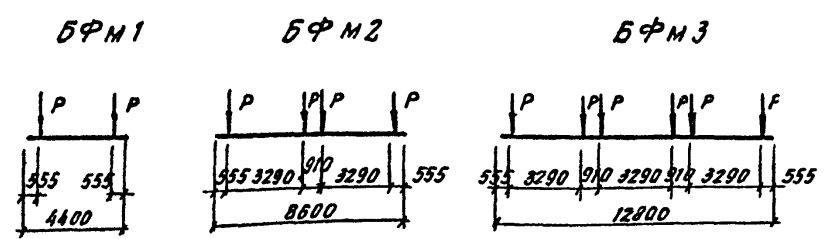
ПМ 1... ПМ 4

СТАЛИ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	9	

ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ № 2



РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗОК



НАГРУЗКИ
Р_{расч.} = 28 тс

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БФМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		КМ.М. 6.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП5	1	67.9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	4.2	м ³
				БФМ2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		КМ.М. 6.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП6	1	135 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	8.2	м ³
				БФМ3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3		КМ.М. 6.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП7	2	157.2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	12.2	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А I			А III						
	ГОСТ 5781-82									
	Ф6			Итого	Ф12	Ф16		Итого		Всего
БФМ1	21.1			21.1	46.8			46.8	67.9	67.9
БФМ2	43.8			43.8	91.2			91.2	135.0	135.0
БФМ3	64.8			64.8		249.6		249.6	314.4	314.4

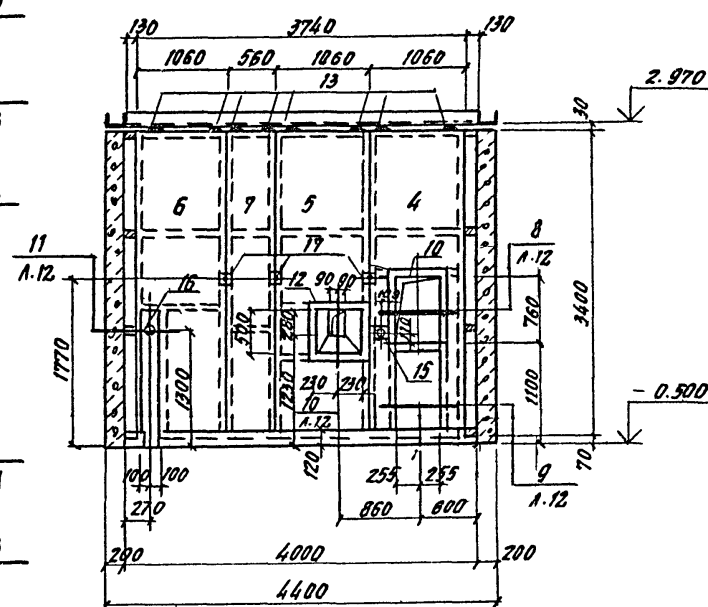
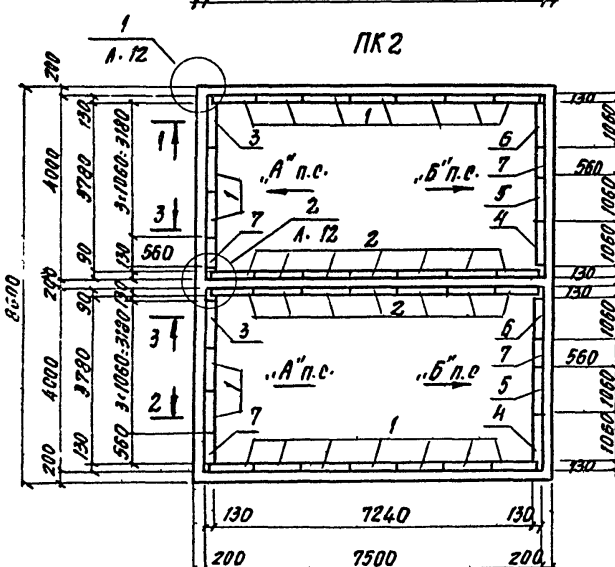
- Общие указания см. лист 1
- Защитный слой бетона до рабочей арматуры принять в балках БФМ1, БФМ2 - 39 мм; БФМ3 - 37 мм
- Перед установкой пространственных каркасов КП7 в опалубку балки БФМ3 произвести их укрупнительную сборку
- Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами, заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном на эпоксидном клее согласно СН 471-75 п. 2.4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

ПРИВЯЗАН			

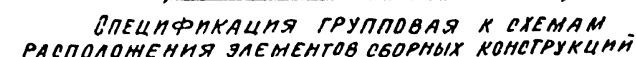
ИНВ. № 0005/3

ГМП	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА	РЫБКИНА
И. КОМП.	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН
И. КОНТ.	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН	ЛАПКИН
Р.Б. ГР.	РАЩЕВСКАЯ	РАЩЕВСКАЯ	РАЩЕВСКАЯ	РАЩЕВСКАЯ	РАЩЕВСКАЯ	РАЩЕВСКАЯ	РАЩЕВСКАЯ	РАЩЕВСКАЯ	РАЩЕВСКАЯ
СТ. ДИП.	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА
ДИП.	ЕЛЬКОВА	ЕЛЬКОВА	ЕЛЬКОВА	ЕЛЬКОВА	ЕЛЬКОВА	ЕЛЬКОВА	ЕЛЬКОВА	ЕЛЬКОВА	ЕЛЬКОВА
ПРОВ.	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА	КОЛЯДИНА

ТП 409-19-05.87		КМ 2	
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. БАРАКАТ С ЗАРАНЕЕ ПОДВЯЗАН			
ТИП II		СТАДИЯ	ЛЕТ
В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		P	10
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1... БФМ3		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2	



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ ТОЛЬКО К ВЕЧ. 3-3.
2. ПОЗ 8,9, 14, 20 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 12.

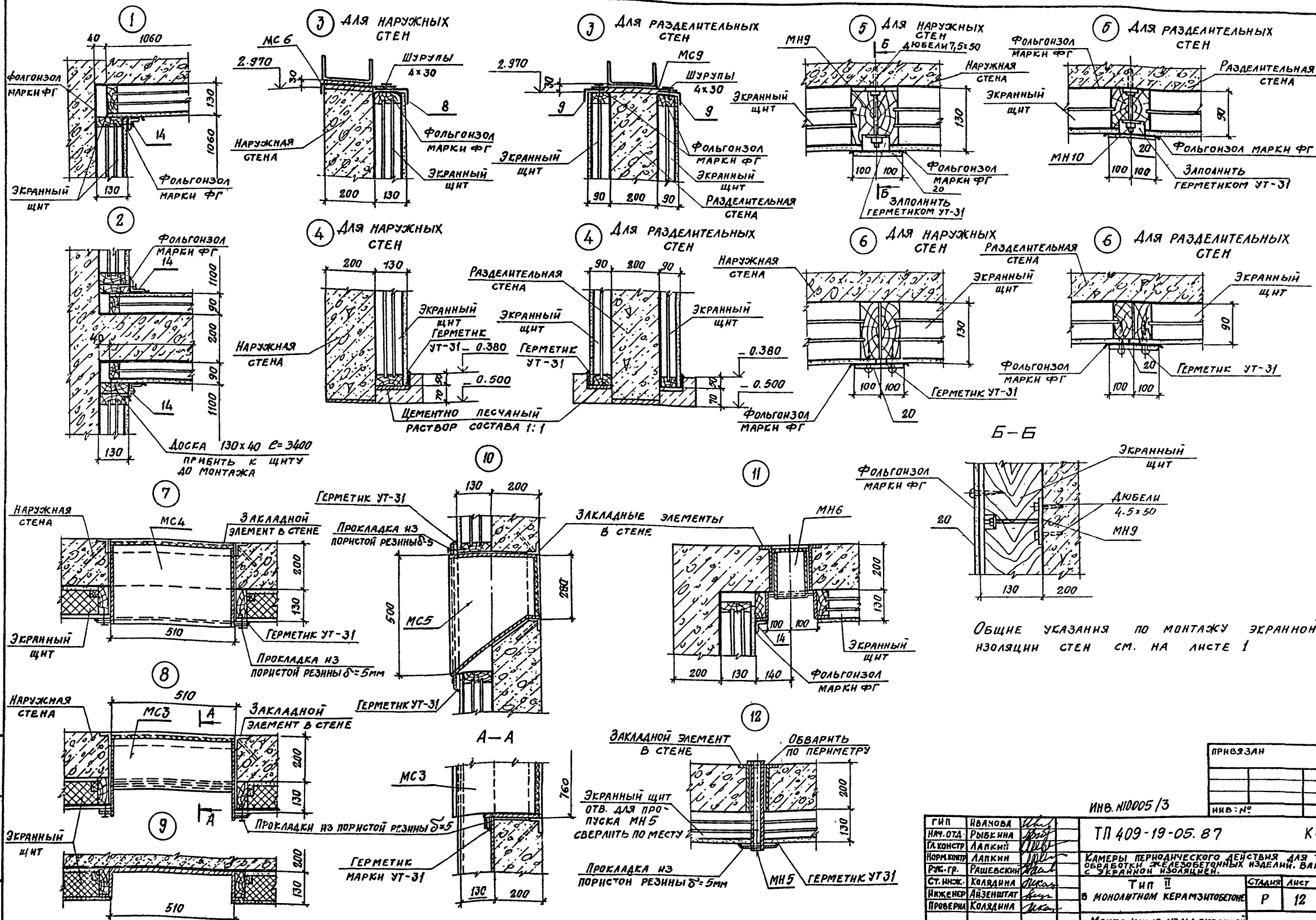


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО					МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ПК3		ВЕС- ГО		
		ЭКРАННЫЕ ЦИТЫ							
1	КД.Н. 12.0	Ц 1	16	18	20		54		
2	КД.Н. 13.0	Ц 6	14	28	42		74		
3	КД.Н. 14.0	Ц 9	1	2	3		6		
4	КД.Н. 17.0	Ц 13	1	2	3		6		
5	КД.Н. 18.0	Ц 14	1	2	3		6		
6	КД.Н. 19.0	Ц 16	1	2	3		6		
7	КД.Н. 12.0	Ц 2	1	2	3		6		
		ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ							
8	КН.Н. 21.0	МС 1	23.0	31.0	39.0		93.0	0.61	п.м.
9	КН.Н. 21.0	МС 2	—	15.0	30.0		45.0	0.43	п.м.
10	КНН. 22.0	МС 3	1	2	3		6	19.9	
11	КНН.Н. 22.0	МС 4	1	2	3		6	25.0	
12	КНН.Н. 23.0	МС 5	1	2	3		6	18.1	
13	КНН.Н. 25.0	МС 6	44	60	76		180	0.66	
14	КНН.Н. 24.0	МС 7	13.6	27.2	40.8		81.6	3.77	п.м.
15	КНН.Н. 17.0	МН 5	3	5	7		15	1.7	
16	КНН.Н. 17.0	МН 6	1	2	3		6	4.4	
17	КНН.Н. 18.0	МН 9	18	24	30			0.26	
18	КНН.Н. 18.0	МН 10	—	12	24			0.24	
19	КНН.Н. 25.0	МС 9	—	14	28		42	0.68	
20	ГОСТ 18124-75 *	ЛП-П-3.35+ 0.2-10	18	36	54		108	12.1	

[illegible]

КОПИРОВАЛ СЕБЕ -

ФОРМАТ



ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ИНВ. 110005/3

ГП	ИВАЧОВА	ТЛ 409-19-05.87	КЖ 2
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА		
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛАПКИН		
НОРМ. КОНТР.	ЛАПКИН		
РЖ. ГР.	РАШЕВСКИЙ		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА		
ИНЖЕНЕР	АЙЗЕНШТАТ		
ПРОВЕРКА	КОЛЯДИНА		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.			
ТИП II			
В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ			
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН 1 2			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	12		
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ИНСТИТУТ	№ 2	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО). ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ.	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ). ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ.	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ). ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1... ПК3	
5	КРЫШКА КАМЕРЫ КК1	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.450.3-3	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ	
2.440-1 в.1	РАМНЫЕ И ШАРНИРНЫЕ УЗЛЫ БАЛОЧНЫХ КЕТОК И ПРИМЫКАНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ.	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение и размер профиля (мм)	Ин по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР												Общая масса (т)	Масса потребнос- ти в металле по кварталам (заполня- ется изготовителем)				Запол- няется ВЦ
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			ПК1	ПК2	ПК3		ПК1	ПК2	ПК3		ПК1	ПК2	ПК3							
									МАССА МЕТАЛЛА				МАССА МЕТАЛЛА				Общая масса Т									
									Крышка				Площадки, ограждение площадок													
									Код элемента констр.				Код элемента констр.													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526211				526391													
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	I 10	1	11240	2401								0.05	0.06	0.07		0.05	0.06	0.07							
Всего профиля			2										0.05	0.06	0.07		0.05	0.06	0.07							
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71	С 24	3	12300	2610				0.08	0.16	0.24						0.08	0.16	0.24							
		С 30		12300	2610				0.20	0.40	0.60						0.20	0.40	0.60							
Всего профиля			4						0.28	0.56	0.84						0.28	0.56	0.84							
Швеллеры стальные гнутые равнополо- чные ГОСТ 8278-83	ВСт3кп ГОСТ 16323-70	С 100*50*3	5	11231	7420								0.16	0.24	0.31		0.16	0.24	0.31							
	Итого		6										0.16	0.24	0.31		0.16	0.24	0.31							
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	С 160*80*5	7	11240	7415				0.68	1.36	2.04						0.68	1.36	2.04							
	Итого		8							0.68	1.36	2.04					0.16	0.24	0.31	0.84	1.60	2.35				
Всего профиля			9						0.68	1.36	2.04					0.16	0.24	0.31	0.84	1.60	2.35					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Л 50*5	10	11240	2120				0.25	0.35	0.45						0.25	0.35	0.45							
		Л 63*5	11	11240	2120				0.04	0.08	0.12						0.04	0.08	0.12							
Всего профиля			12						0.04	0.08	0.12					0.25	0.35	0.45	0.29	0.43	0.57					

СОГЛАСОВАНО:

ИЗВ. 45 ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *И.И. Иванова*

ИНВ.10005/3

ГИП	ИВАНОВА	И.И.	ТТ 409-19-05.87	КМ2
НАЧ.ОД	РЫБИНА	И.И.		
П.КОНСТ.	ЛАПСИН	И.И.		
И.КОНТ.	ЛАПСИН	И.И.		
РУК.ГР.	РАШЕВСКИЙ	И.И.		
СТ.ИНЖ.	КОЛЯДИНА	И.И.		
СТ.ИНЖ.	КОЛЯДИНА	И.И.		
ПРОВ.	КОЛЯДИНА	И.И.		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЗАКРЫТОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ				
В монолитном и сборном керамзитобетоне				
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ				
СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р			1	5
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер												Масса потребнос- ти в металле по кварталам (запол- няется изготовителем)				Запол- няется вц				
				Марка металла	профиль	размера профиля			ПК1	ПК2	ПК3		ПК1	ПК2	ПК3		ПК1	ПК2	ПК3		I	II	III	IV					
									Масса металла				Масса металла				Общая масса Т												
									Крышка				Площадки, ограждение площадок																
									Код элемента констр.				Код элемента констр.																
I	2	3	4	5	6	7	8	9	526211				526391																
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСтЗкп ГОСТ 19523-70	-δ=3	13	11231	7210				2.40	4.80	7.20						2.40	4.80	7.20										
	Итого		14						2.40	4.80	7.20						2.40	4.80	7.20										
	ВСтЗкп 2 ГОСТ 380-71	-δ=4	15	11240	7110							0.09	0.13	0.17			0.09	0.13	0.17										
	Итого		16									0.09	0.13	0.17			0.09	0.13	0.17										
	ВСтЗпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	-δ=10	17	12300	7110				0.80	0.16	0.24						0.8	0.16	0.24										
	Итого		18						0.80	0.16	0.24						0.8	0.16	0.24										
Всего профиля			19						3.20	4.96	7.44				0.09	0.13	0.17	3.29	5.09	7.61									
Листы стальные просечно-вытяжные ГОСТ 8706-78	ВСтЗкп 2 ГОСТ 380-71	пв 510	20		7156							0.31	0.46	0.60			0.31	0.46	0.60										
Всего профиля			21									0.31	0.46	0.60			0.31	0.46	0.60										
Итого масса металла			22						4.20	6.96	10.44				0.86	1.24	1.6	5.06	8.20	12.04									
Лестничные ступеньки, ограждение лестниц ГОСТ 8501-83			23														0.16	0.22	0.29										
Общая масса металла			24														5.22	8.42	12.33										
В том числе по маркам металла, т	ВСтЗкп		25						2.40	4.80	7.20		0.16	0.24	0.31		2.56	5.04	7.51										
	ВСтЗкп 2		26						0.72	1.44	2.16		0.70	1.00	1.29		1.42	2.44	3.45										
	ВСтЗпс 6		27						0.28	0.56	0.84						0.28	0.56	0.84										
	ВСтЗпс 6-1		28						0.80	0.16	0.24						0.80	0.16	0.24										
Масса поставки элементов по кварталам, т		I	29																										
		II	30																										
		III	31																										
		IV	32																										

Имя, фамилия, подпись и дата

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ИИВ. №0005/3

ГНП	ИВАТОВА	ИИВ. №	ИИВ. №
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ИИВ. №	ИИВ. №
Л. КОНСТ.	ЛАПКИН	ИИВ. №	ИИВ. №
Норм. конт.	ЛАПКИН	ИИВ. №	ИИВ. №
РЭК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	ИИВ. №	ИИВ. №
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	ИИВ. №	ИИВ. №
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	ИИВ. №	ИИВ. №
ПРОВЕРИЛ	КОЛЯДИНА	ИИВ. №	ИИВ. №

ТП 409-19-05.87 КМ2

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОДВИЖИТЕЛЕЙ И МАШИНЫ С ЭКРАНИМИ ИЗДЕЛИЯМИ. ВАРИАНТ

В монолитном и сборном керамзитобетоне

СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРА

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Альбом II ч. II

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ																		
НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА 01-09	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСКУРАНТУ 01-09	N СТРОК	КОД КОНСТРУКЦИЙ	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												Всего	Количество (шт.)	Серия типовых конструкций
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ														
				Всего стали по вышедшей из серии прочности	Блаки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупнопрофильная сталь	Среднепрофильная сталь	Мелкопрофильная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Сварочные профили	Трубы	Прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПК1																		
Нетиповые конструкции							0,25			0,09			0,16		0,31	0,87		
Площадки и ограждающие площадки	1		526391		0,05		0,04			0,8			2,4	0,68		4,24		
Крышки камер	2		526211		0,28													
Типовые конструкции							0,06		0,02				0,02	0,06		0,16		
Лестницы, стремянки, ограждение лестниц	3		526392				0,35		0,02	0,89			2,42	0,90	0,31	5,27		
Итого	4				0,33													
ПК2																		
Нетиповые конструкции							0,35			0,13			0,24		0,46	1,25		
Площадки и ограждающие площадки	5		526391		0,06		0,08			0,16			4,8	1,36		7,03		
Крышки камер	6		526211		0,56													
Типовые конструкции							0,12		0,02				0,02	0,06		0,22		
Лестницы, стремянки, ограждение лестниц	7		526392				0,55		0,02	0,29			4,82	1,66	0,46	8,5		
Итого	8				0,62													
ПК3																		
Нетиповые конструкции							0,45			0,17			0,31		0,60	1,62		
Площадки и ограждающие площадки	9		526391		0,07		0,12			0,24			7,2	2,04		10,54		
Крышки камер	10		526211		0,84													
Типовые конструкции							0,19		0,02				0,02	0,06		0,29		
Лестницы, стремянки, ограждение лестниц	11		526392				0,76		0,02	0,47			7,22	2,41	0,60	12,45		
Итого	12				0,91													

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания Гипростроймаш.
 2. Рабочие чертежи КМ разработаны в соответствии с требо-
ваниями СНиП-23-81.
 3. Все заводские соединения-сварные, монтажные-сварные
и на болтах нормальной точности в соответствии с эскизно-
выми узлами.
 4. Заводские сварные соединения выполнены автоматичес-
кой или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, для
сварки применять материалы по таблице 55 приложения 2
СНиП-23-81, монтажные сварные швы-ручной сваркой электро-
дами типа Э42 по ГОСТ 9476-75.
 5. Все болты нормальной точности ГОСТ 7798-70 класса 4,6,
удовлетворяющих требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под
болты выполнять сверлением.
 6. Изготовление и монтаж металлических конструкций про-
изводить в соответствии с СНиП-18-75.
 7. Поверхность крыши, соприкасающуюся с камерой, покрыть
лаком ПФ-171 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 2 раз.
Наружную поверхность крыши покрыть лаком ПФ-170 ГОСТ 15907-70
по грунту ГФ-021. Толщина покрытия 50 мкм.
 8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площа-
док приняты 2 кПа.
 9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для
разработки детализованных чертежей марки КМД.
 10. В конструкции крышек камер внедрено изобретение по
авторскому свидетельству № 540848.
 11. В графах 5...16 масса металла определена с учетом уточ-
нения массы металла в детализованных чертежах в
размере 3% массы профилей.
- В графе 17 масса металла определена с учетом массы
наплавленного металла в размере 1% массы профилей.

Изм. № 004 по А. Письма и А. Письма

ПРИВЯЗАН:

Изм. №

10005/3

ГИП	ИВАНОВА	Зуева			
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Васильева			
ТА. КОНС.	ЛАПКИН	Васильева			
НОР. КОНС.	ЛАПКИН	Васильева			
РЗК. ГР.	РАШЕВСКАЯ	Васильева			
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Васильева			
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	Васильева			
ПРОВЕР	КОЛЯДИНА	Васильева			

ТП 409-19-05.87 КМ2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ
ОБРАБОТКИ, ЭЛЕКТРОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ
С ЭКРАНИРОВАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

ТИП II
В МОНОЛИТНОМ И
СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ.

Лист	3
Проектный институт	ТИЗ

КОПИРОВА: Мелеш.

ФОРМАТ

Лист 1 из 2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

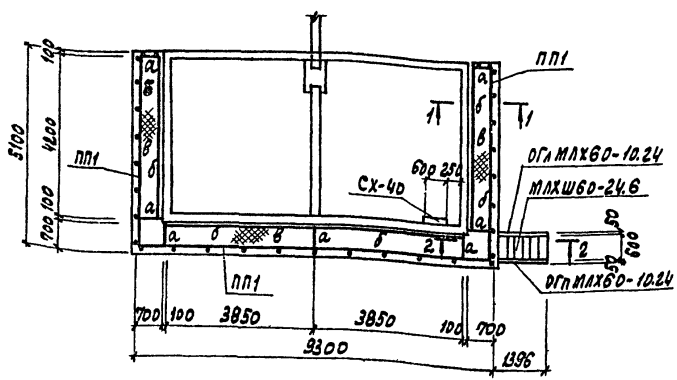


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

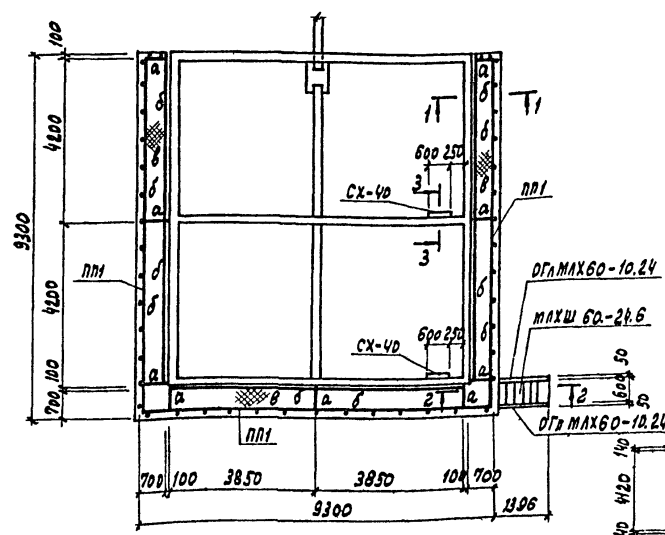
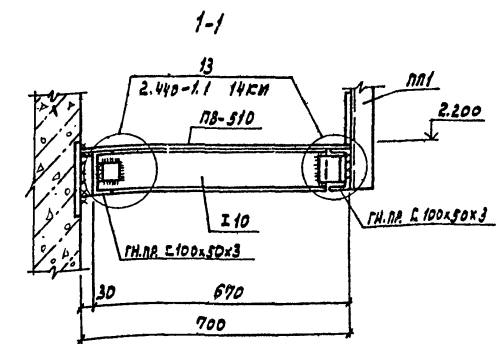
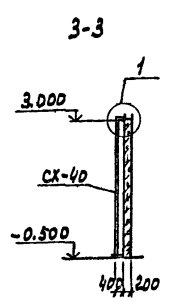
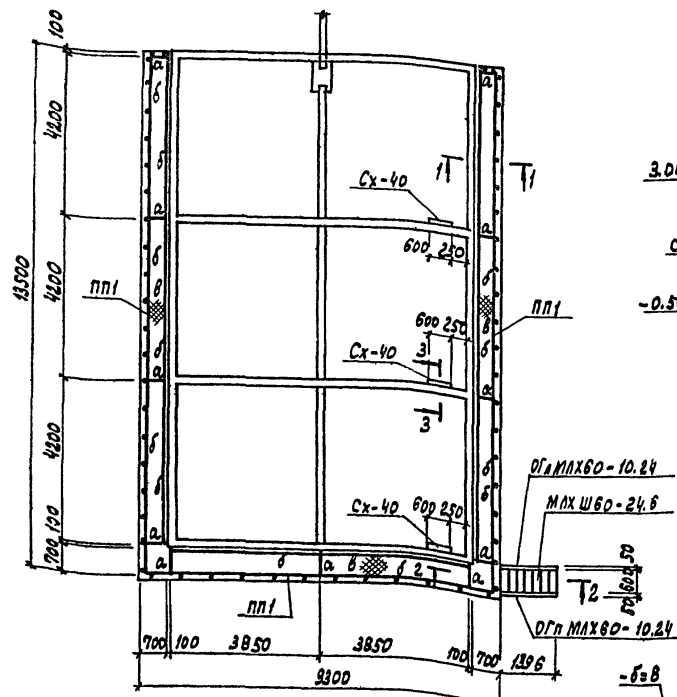
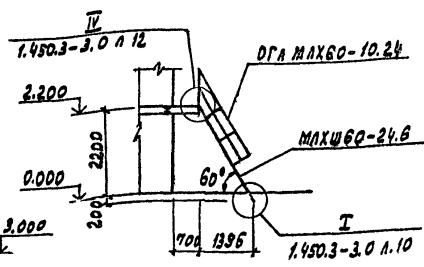


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3

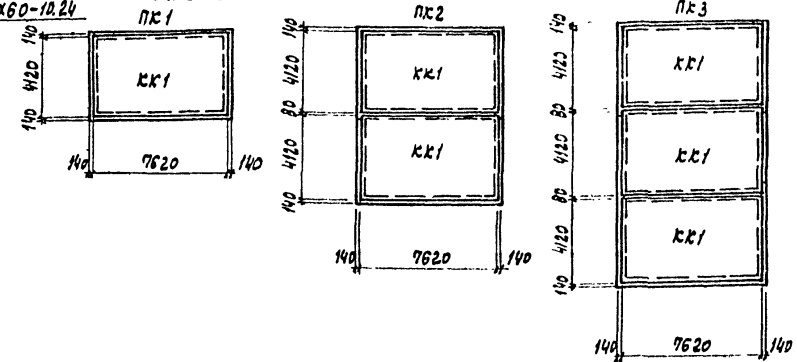


2-2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ		
	ЭСКИЗ	Поз.	Состав	м	н	в			
а	I		I 10	0,3		0,8	ВСт3кп2		
б	Г		ГН. ПРОФИЛЬ 100x50x3			0,2	ВСт3кп2		
в			ПВ-510				ВСт3кп2		
пп1	1	1	1.50x5				ВСт3кп2		
		2	-140x4				ВСт3кп2		
			МАХШ60-24.6	1.450.3-3			ВСт3кп2	3 шт.	
			ОГЛ МАХ60-10.24	1.450.3-3			ВСт3кп2	3 шт.	
			ОГЛ МАХ60-10.24	1.450.3-3			ВСт3кп2	3 шт.	
			СХ-40 (6 шт.)	1.450.3-3			ВСт3кп2	6 шт.	
			КРЫШКИ КАМЕРЫ						6 шт.

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР

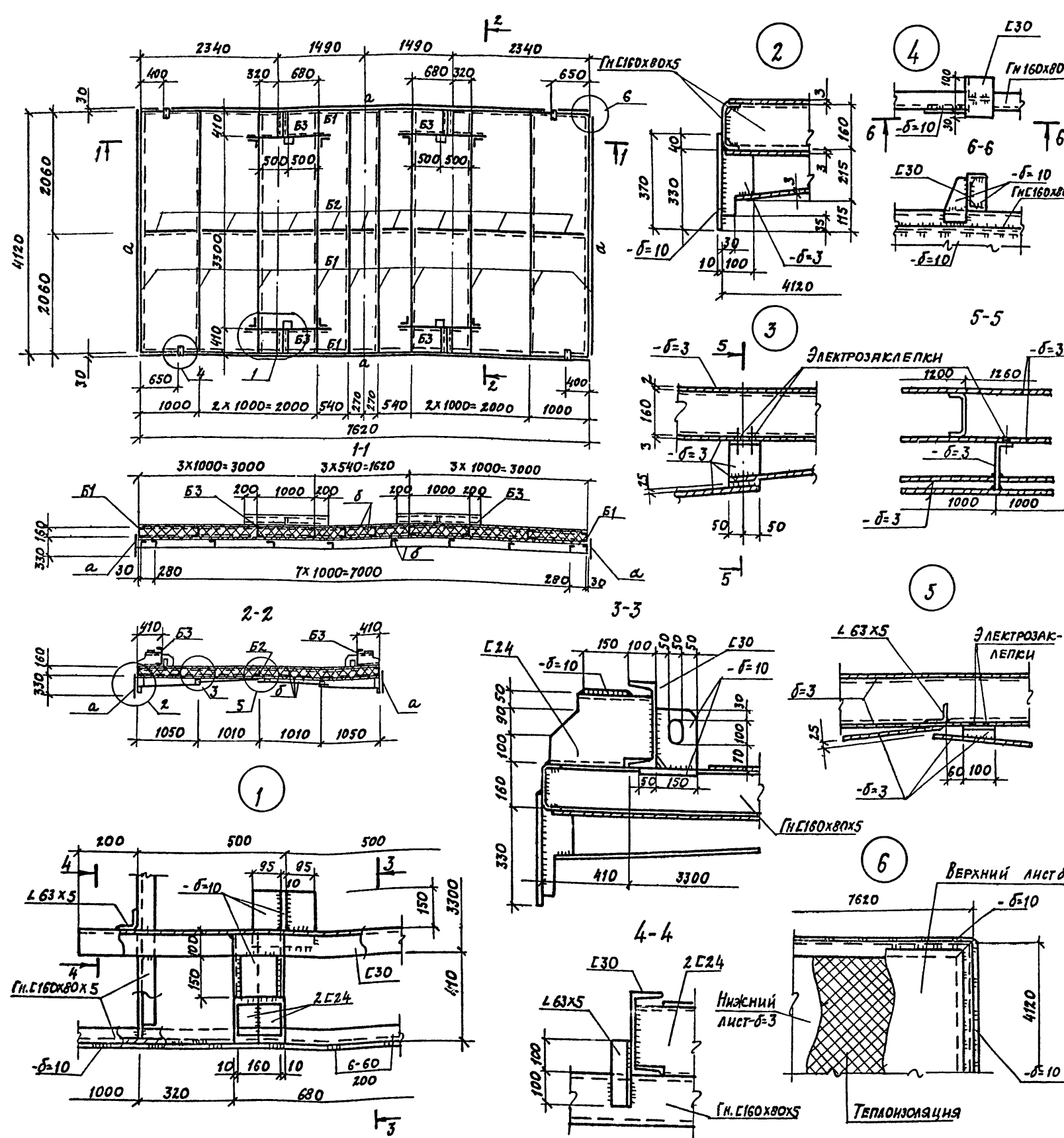


ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 3

ИВН.Н.10005/3				КМ 2			
ТП 409-19-05.87				КМ 2			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ВАРМАНТ С ЭКРАНИРОВАННОЙ КИРПИЧНОЙ				СТАДИЯ			
В МОНОЛИТНОМ И СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ				Лист			
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДКИ КАМЕР ПК1...ПК3				Листов			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КС				ФОРМАТ			

КОПИРОВАНИЕ: ГРАФИЧЕСКАЯ

ФОРМАТ



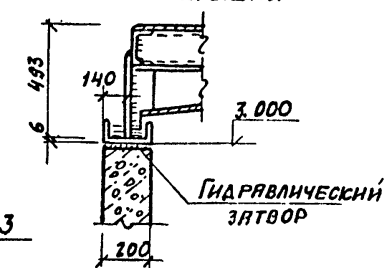
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОМП.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эскиз	Поз.	СОСТАВ	М ТС. М	Н ТС	Q ТС			
Б1	Г		Гн. С160х80х5					ВСтЗкп2	
Б2	Л		Л 63х5					ВСтЗкп2	
Б3	Г		С30					ВСтЗпс 6	
а	—		-δ=10					ВСтЗкп2	
б	—		-δ=3					ВСтЗкп	

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ - ПОЛУЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, МАРКИ 150 $\lambda=160$ ПО ГОСТ 9573-82 - 5,02 м³

1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ ИНСТИТУТА ГИПРОСТРОЙМАШ И ОПИСАНИЕМ К ИЗОБРЕТЕНИЮ - АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО N 540848.
2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ СВАРКОЙ. СВАРКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
3. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ КАРКАСА КРЫШКИ $\lambda=5$ мм, ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЛИСТЫ НИЖНЕЙ ОБШИВКИ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСУ КРЫШКИ СПЛОШНЫМ ШВОМ $\lambda=3$ мм С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ ПРИВАРИВАЕМОГО ЛИСТА. ЕСЛИ ПРИВАРИВАЕМЫЙ ЛИСТ ПЕРЕСЕКАЕТ ПОПЕРЕЧНОЕ РЕБРО КАРКАСА, ТО С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ЕГО ПРИВАРИВАЮТ К ЭТОМУ РЕБРУ ОДНОСТОРОННИМ ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ $\lambda=50$.
5. ВЕРХНИЕ ЛИСТЫ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСУ ПО ПЕРИМЕТРУ ЛИСТА ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ $\lambda=60$, ПОСЛЕ ПОЛНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОСТРАНСТВА КРЫШКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ.
6. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 3
7. МАССА КРЫШКИ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ - 5,2 т

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ



ПРИВЯЗАН	
ИНВ. N 1000/3	ИНВ. N 2

ТИП	ИВАНОВА	ИП	ТП 409-19-05.87	КМ 2
НАЧ. ОТД.	РЫЖИНА	ЛП	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВАРИАНТ С ЭКРАННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	ЛП		
Н. КОНСТ.	ЛАПКИН	ЛП	ТИП В МОНОЛИТНОМ И СБОРНОМ КЕРАМИЗООБЕТОНЕ	
РУК. ГР.	РАЖЕВСКИЙ	ЛП		
СТ. ИНЖ.	КОЛЯДИНА	ЛП	СТАНДАРТ ЛСТ ЛНОВ	
СТ. ИНЖ.	КУДЯВЦЕВА	ЛП		
ПРОВ.	КОЛЯДИНА	ЛП	КРЫШКА КАМЕРЫ КК1	
			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ И.2	