

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-75.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС №2
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С
ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 3

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР. 3-9
КН КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 10-39
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 40-43
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ СТР. 44-72
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ СТР. 73-79

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарява 33/1,
выдано в печать «9» VIII 1990 г.
Заказ Т-1358 Тиражи 50

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-75.89



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС №2 АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 3
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
АЛЬБОМ 2 ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.
ЭМ СИМОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.
СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.
АЛЬБОМ 3 АЧС АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ.
АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ.
КН КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
АЛЬБОМ 4 АТХ АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА.
АОВ АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ.
АВК АВТОМАТИЗАЦИЯ ВНУТРЕННЕГО ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.
АТС АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.
АЛЬБОМ 5 КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ 6 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.
АЛЬБОМ 7 ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ.
АЛЬБОМ 8 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
АЛЬБОМ 9 С СМЕТЫ. КНИГА 1,2

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

РАЗРАБОТАН ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-9-885 АЛЬБОМ 3 «КОНТРОЛЬНО-ПРОПУСКНОЙ ПУНКТ ГРУЗОВЫХ
НОВОСИБИРСКИМ ФИЛИАЛОМ АВТОТРАНСПОРТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ НА 4 ПОСТА»
ИНСТИТУТА ГИПРОАВТОТРАНС /РАСПРОСТРАНЯЕТ НОВОСИБИРСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП/

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР
ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА  В. С. КОРНАВИНА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 27.02.89 №2

Альбом 3

| №№ листов | Наименование и обозначение документов Наименование листа | Стр. |
|-----------|--|------|
| | Содержание альбома | 2 |
| АР1 | Общие данные | 3 |
| АР2 | План на отм. 0.000 | 4 |
| АР3 | Фрагмент 1. Венткамер 2,3 | 5 |
| АР4 | Фасады 1...13; 13...1; А...Л; Л...А; Разрез 1-1 | 6 |
| АР5 | План кровли, спецификации | 7 |
| АР6 | План пола | 8 |
| АР7 | Подвесные потолки | 9 |
| КЖ1 | Общие данные (начало) | 10 |
| КЖ2 | Общие данные (окончание) | 11 |
| КЖ3 | Схема расположения фундаментов. Узел 1,2 | 12 |
| КЖ4 | Спецификация к схеме расположения фунда- ментов. Таблица нагрузок | 13 |
| КЖ5 | Узел 3...6 к схеме расположения фундаментов | 14 |
| КЖ6 | Узел 7...10 к схеме расположения фундаментов | 15 |
| КЖ7 | Узел 11...14 к схеме расположения фундаментов | 16 |
| КЖ8 | Узел 15...18 к схеме расположения фундаментов | 17 |
| КЖ9 | Фундамент ФМ1... ФМ3 | 18 |
| КЖ10 | Фундамент ФМ4... ФМ6 | 19 |
| КЖ11 | Фундамент ФМ7, ФМ8 | 20 |
| КЖ12 | Фундамент ФМ9, ФМ10, ФМ14 | 21 |
| КЖ13 | Фундамент ФМ11, ФМ12 | 22 |
| КЖ14 | Схема расположения подземного хозяйства | 23 |
| КЖ15 | Подземное хозяйство. Фундамент ФМ1... ФМ8 | 24 |
| КЖ16 | Подземное хозяйство. Фундамент ФМ9 | 25 |
| КЖ17 | Схемы расположения лотков, плит перекры- тия канала КЛ1... КЛ7 | 26 |
| КЖ18 | Подземное хозяйство. Прямок ПР1, ПР2 Спары ОП1. Лычок Л1 | 27 |
| КЖ19 | Схема расположения колонн, балок | 28 |
| КЖ20 | Схемы расположения торцового фрезерка по осям А, Ж. | 29 |
| КЖ21 | Схема расположения плит покрытия, стоек Фундаменты ФОМ10... ФОМ14 | 30 |
| КЖ22 | Спецификация к схеме расположения плит покрытия, стоек, фундаментов | 31 |

| №№ листов | Наименование и обозначение документов Наименование листа | Стр. |
|-----------|--|------|
| КЖ23 | Схемы расположения венткамер на отм. 3.300 | 32 |
| КЖ24 | Схемы расположения колонн, ригелей, балок венткамер на отм. 3.300 | 33 |
| КЖ25 | Схемы расположения стеновых панелей | 34 |
| КЖ26 | Спецификация к схеме расположения стеновых панелей | 35 |
| КЖ27 | КПП. Схема расположения колонн, балок, плит покрытия, фундаментов. | 36 |
| КЖ28 | КПП. Фундамент ФМ15 | 37 |
| КЖ29 | Отстойный колодец с маслоуловителем | 38 |
| КЖ30 | Колодец с доломитовым фильтром | 39 |
| КМ1 | Общие данные (начало) | 40 |
| КМ2 | Общие данные (продолжение) | 41 |
| КМ3 | Общие данные (окончание) | 42 |
| КМ4 | Схемы расположения путей подвешеного транспорта и лестниц | 43 |
| ОВ1 | Общие данные (начало) | 44 |
| ОВ2 | Общие данные (продолжение) | 45 |
| ОВ3 | Общие данные (продолжение) | 46 |
| ОВ4 | Общие данные (продолжение) | 47 |
| ОВ5 | Общие данные (продолжение) | 48 |
| ОВ6 | Общие данные (продолжение) | 49 |
| ОВ7 | Общие данные (продолжение) | 50 |
| ОВ8 | Общие данные (продолжение) | 51 |
| ОВ9 | Общие данные (окончание) | 52 |
| ОВ10 | Отопление, теплоснабжение. План на отм. 0.000 | 53 |
| ОВ11 | Вентиляция. План на отм. 0.000 | 54 |
| ОВ12 | Схема системы отопления | 55 |
| ОВ13 | Схема системы теплоснабжения установок П1...П8. Узлы 1...6 | 56 |
| ОВ14 | Схема системы теплоснабжения установок У1...У10. Узлы 1...8 | 57 |
| ОВ15 | Схема системы теплоснабжения установок использованием вторичных энергетических ресурсов | 58 |
| ОВ16 | Схемы систем П1...П8, В1, В2, В5...В7 | 59 |

| Листы | Наименование и обозначение документов Наименование листа | Стр. |
|-------|---|------|
| ОВ17 | Схемы систем В4, В8, В9, В13, В15, В22-В24, У1...У10, ВЕ1...ВЕ12 | 60 |
| ОВ18 | Установки систем П1...П4, В1, В2, В8 | 61 |
| ОВ19 | Установки систем П5...П7 | 62 |
| ОВ20 | Установка системы П8 | 63 |
| ОВ21 | Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1, П4...П7, В1, В2, В8 | 64 |
| ОВ22 | Видроизолирующее основание под глянстмосо- вый вентилятор | 65 |
| ОВ23 | Крепление caloriferа КС4-11 системы В21 Чертеж общего вида | 66 |
| ОВ24 | Крепление caloriferа КС4-11 системы В21 Сечение А-А-Е-Е | 67 |
| ОВ25 | Крепление caloriferа КС4-12 систем В17...В20. Чертеж общего вида | 68 |
| ОВ26 | Крепление caloriferа КС4-12 систем В17...В20. Сечение А-А-Е-Е | 69 |
| ОВ27 | Центральный тепловой пункт. План на отм. 0.000 Разрез 1-1 | 70 |
| ОВ28 | Центральный тепловой пункт Разрез 2-2; Разрез 3-3; Разрез 4-4 | 71 |
| ОВ29 | Центральный тепловой пункт. Принципиальная схема трубопроводов. Спецификация установок | 72 |
| ВК1 | Общие данные (начало) | 73 |
| ВК2 | Общие данные (окончание) | 74 |
| ВК3 | План на отм. 0.000 с сетями водопровода и канализации. Фрагмент 1 | 75 |
| ВК4 | План кровли. Схемы систем К2, К1 | 76 |
| ВК5 | Схемы систем В1, Т3, К3, К10 | 77 |
| ВК6 | Таблица колодцев. Отстойный колодец с маслоуловителем | 78 |
| ВК7 | Колодец с доломитовым фильтром | (79) |

Лист 3 из 3

| | | | | |
|--|--------------|--------------------------------|--|--------|
| 503-1-75.89 | | | | |
| Автоматное абстрактное предприятие № 200 | | | | |
| автоматический | | | | |
| Тип | Коржовина КЖ | Производственный картус № 2 | Лист | Листов |
| | | | РП | 1 1 |
| Содержание альбома | | | ГИПРОАВТОТРАН Новосибирский филиал | |

Копировал: Земельных

Формат: А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Ведомость спецификации

Основные строительные показатели

Альбом 3

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные | |
| 2 | План на отм. 0.000 | |
| 3 | Фрагменты. Венткамеры 2,3 | |
| 4 | Фасады 1-13; 13-1; А-А; Д-Д. Разрез 1-1 | |
| 5 | План кровли, спецификации | |
| 6 | Планы полов | |
| 7 | Подвесные потолки | |

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 5 | Спецификация материалов на железобетонные решетки жк | |
| | Спецификация заполнения проемов | |
| 6 | Спецификация сборных перегородок | |
| 7 | Спецификация элементов заполнения подвешенного потолка | |
| | Спецификация материалов на перегородочное окно | |

| Наименование | Ед. изм. | Всего | Примечание |
|-----------------------------------|----------|---------|------------|
| для t°С = -30° (основное решение) | | | |
| Площадь застройки | м² | 2862,3 | |
| Общая площадь | м² | 2790,0 | |
| Строительный объем | м³ | 17809,5 | |
| для t°С = -40° | | | |
| Площадь застройки | м² | 2873,1 | |
| Общая площадь | м² | 2790,0 | |
| Строительный объем | м³ | 17961,3 | |

Общие указания

1. Проект разработан на основании плана типового проектирования на 1988 год.
2. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса №1, что соответствует абсолютной отметке []
3. Стены огнестойкости здания - II.
4. Проект разработан для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 30°С, со скоростью напора ветра для I географического района, весом снегового покрова для III географического района. Сельичность не выше ббамб, кроме того, разработан вариант для применения в районах с расчетной зимней температурой минус 40°С, со скоростью напора ветра для II географического района, весом снегового покрова для IV географического района. Сельичность не выше ббамб.
5. Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30мм. Вокруг здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 0,7м, б=30мм по щебеночному основанию б=120мм.
6. Наружные стены выполнить из керамзитобетонных панелей t=300 мм/м³, внутренние перегородки - по элементной сборке из гипскартонных листов на металлическом каркасе. В воздушозабарных шахтах гипскартонные листы заменены плоскими асбестоцементными. При применении перегородок в качестве противопожарных облицовка гипскартонными листами производится в два слоя с каждой стороны. Во всех перегородках предусматривается звукоизоляция минераловатными плитами.
7. Указания по наружной отделке: стеновые панели окрасить эмалью КО-174. Оконные блоки, ворота, железобетонные решетки, металлические лестницы окрасить эмалью ПФ-115 (гост 25129-76*) 3х2 раза по грунту (ПФ-021/гост 25129-82*). Дверные блоки покрыть бесцветным лаком за 3 раза.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------------------------|---|------------|
| Ссылочные документы | | |
| Серия 1.038.1-1, вып.1 | Перекрытия железобетонные для зданий с естественным освещением | |
| ГОСТ 14824-84 | Двери деревянные для производственных зданий | |
| ГОСТ 12506-81 | Окна деревянные для производственных зданий | |
| ГОСТ 18124-75* | Листы асбестоцементные плоские | |
| серия 1.136-10 | Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий | |
| серия 1.136.5-19 | Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий | |
| серия 1.431.9-24 | Перегородки каркасные из гипскартонных листов для зданий промышленных предприятий | |
| серия 1.435.9-7 вып.1,2 | Ворота раздвижные складчатые | |
| серия 1.435.9-26 вып.2 | Ворота раздвижные складчатые | |
| серия 1.444-1 вып.1 | Плиты покрытия для помещений из железобетонных плит - обшивки для помещений для покрытия одноэтажных зданий | |
| серия 1.465.1-14, вып.2,7 | Противопожарные двери и ворота промышленных предприятий | |
| серия 2.435-6, вып.24 | Узлы окон с деревянными переплетами по гост 12506-81 | |
| серия 2.436-17, вып.1 | Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рудными кровлями и железобетонными плитами | |
| шир 42-74, вып. 1,2 | Ворота раздвижные складчатые | |
| Прилагаемые документы | | |
| Альбом АР, ВМ | ведомости потребности в материалах | |

Толщина наружных стен и утеплителя кровли

| Расчетная температура наружного воздуха | Керамзитобетонные панели, δ=300 мм/м³ | Утеплитель кровли газбенит, λ=350 мм/м³, δ |
|---|---------------------------------------|--|
| -30° | 250 | 130 |
| -40° | 300 | 160 |

Вентиляция, отопление, вода

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает пожаробезопасность при эксплуатации объекта.

Главный инженер проекта Куж./Кержавина/

Приказом

Изм. №

503-1-75.89 -АР

Производственный корпус №2

Общие данные

ГИПРОАВТОТРАНС

И.п.т.р. Бабин

Экспликация помещений

| Номер по плану | Наименование | Площадь, м | Категория помещений по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности |
|----------------|--|------------|--|
| 1 | Участок ОИМ с кладовьей | 89,3 | Д |
| 2 | Участок изготовления нестандартизированного оборудования и организации | 59,2 | Д |
| 3 | Анализаторное помещение и электрощитовая | 17,5 | Д |
| 4 | Комплектная трансформаторная подстанция | 62,6 | Д |
| 5 | Мужская уборная | 5,4 | |
| 6 | Деревообрабатывающий и обойный участок | 120,0 | В |
| 7 | Кузнечно-сварочный участок | 326,0 | Г |
| 8 | Склад шпн | 173,7 | В |
| 9 | Шиноремонтный участок | 92,2 | В |
| 10 | УРК и прокладочная | 58,3 | Д |
| 11 | Участок осмотра, диагностики и дозправки автомобилей | 1219,8 | В |
| 12 | Участок устранения мелких неисправностей | | |
| 13 | Комната охраны | 17,3 | |
| 14 | Центральный тепловой пункт | 72,5 | Д |
| 15 | Венткамера 1 | 83,5 | Д |
| 16 | Компрессорная | 34,6 | Д |
| 17 | Склад масел | 34,6 | В |
| 18 | Комната мастера | 16,5 | |
| 19 | Венткамера 2 | 102,3 | Д |
| 20 | Венткамера 3 | 92,2 | Д |
| 21 | Курительная | 8,4 | |
| 22 | Контрольно-проектный пункт | 216,0 | |
| 23 | Коридор | 29,0 | |
| 24 | Кладовая инвентаря | 16,7 | Д |
| 25 | Тамбур - шлюз | 3,8 | |

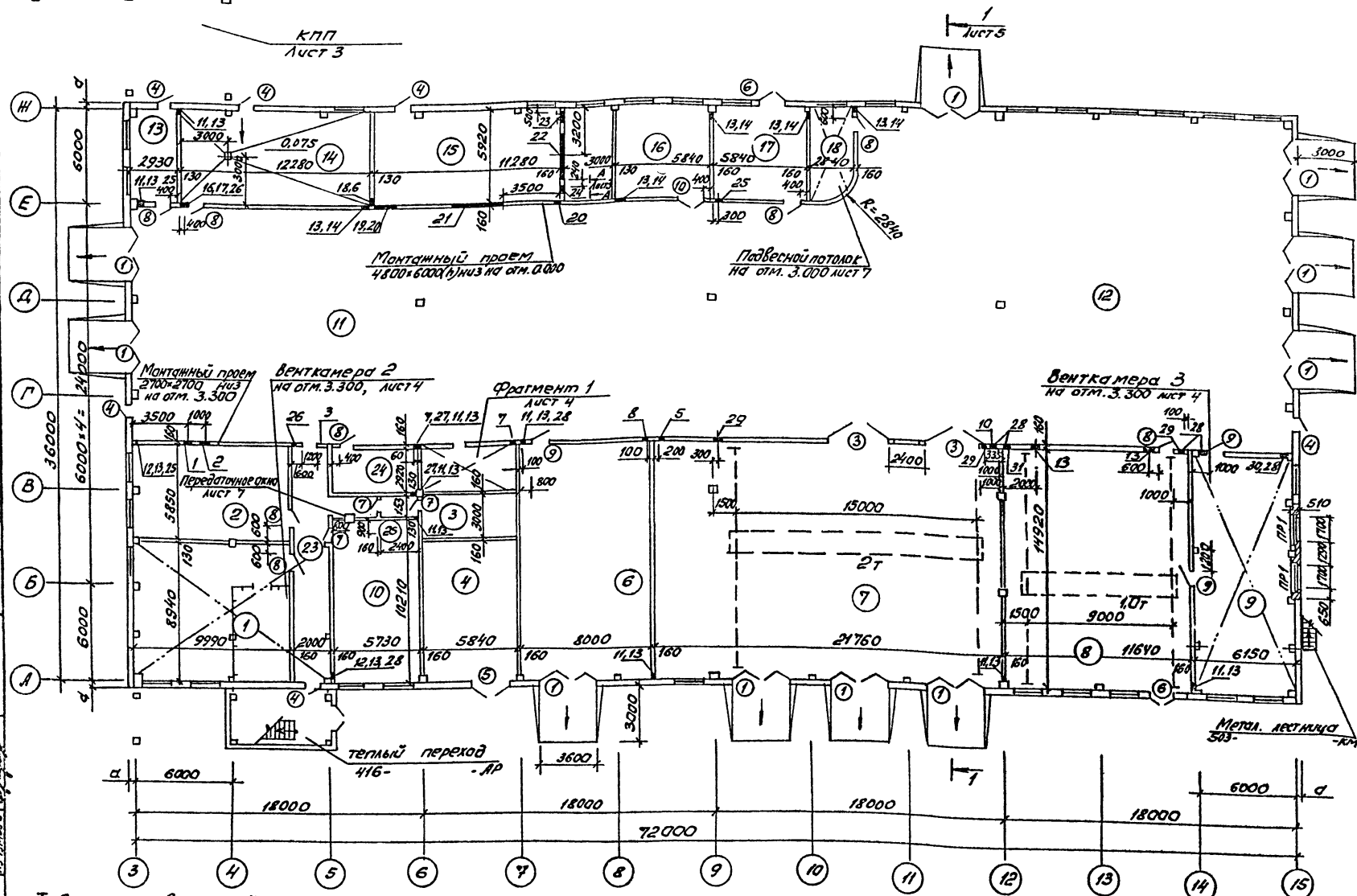


Таблица отверстий (начало) / (продолжение) / (продолжение) / (окончание)

| № отв. | Размер в х н | ↓ мизд | Назначение | № отв. | Размер в х н | ↓ мизд | Назначение | № отв. | Размер в х н | ↓ мизд | Назначение | № отв. | Размер в х н | ↓ мизд | Назначение |
|--------|--------------|--------|------------|--------|--------------|--------|------------|--------|--------------|--------|------------------|--------|--------------|--------|------------|
| 1 | 750x750 | 6.100 | ОБ | 10 | 750x750 | 4.150 | ОБ | 19 | 1150x1150 | 3.850 | ОБ | 28 | 150x150 | 2.400 | БК |
| 2 | 650x650 | 5.350 | ОБ | 11 | 200x200 | 4.400 | ОБ | 20 | 200x200 | 4.000 | ОБ | 29 | 250x250 | 5.650 | БК |
| 3 | 505x505 | 5.250 | ОБ | 12 | 200x200 | 2.800 | ОБ | 21 | 2950x1550 | 4.450 | ОБ | 30 | 200x200 | 2.500 | БК |
| 4 | 275x275 | 5.730 | ОБ | 13 | 200x200 | 0.000 | ОБ | 22 | 2016x1478 | 0.826 | ОБ | 31 | 800x750 | 4.450 | ОБ |
| 5 | 505x505 | 4.350 | ОБ | 14 | 200x200 | 4.300 | ОБ | 23 | 505x1255 | 0.300 | обработать 150x5 | 32 | 170x170 | 2.700 | ОБ |
| 6 | 200x200 | 3.000 | ОБ | 15 | 400x400 | 3.450 | ОБ | 24 | 710x420 | 1.178 | ОБ | | | | |
| 7 | 275x275 | 4.050 | ОБ | 16 | 380x650 | 4.500 | ОБ | 25 | 200x210 | 5.750 | БК | | | | |
| 8 | 350x350 | 4.000 | ОБ | 17 | 410x800 | 4.400 | ОБ | 26 | 300x300 | 2.400 | БК | | | | |
| 9 | 220x220 | 4.500 | ОБ | 18 | 400x800 | 2.700 | ОБ | 27 | 200x200 | 5.700 | БК | | | | |

Привязка
Ил. №

КПП Картавина
Рук. др. Бояринов
Гл. спец. Бобын
Вед. арх. Окунцов

503-1-75.89-ДР

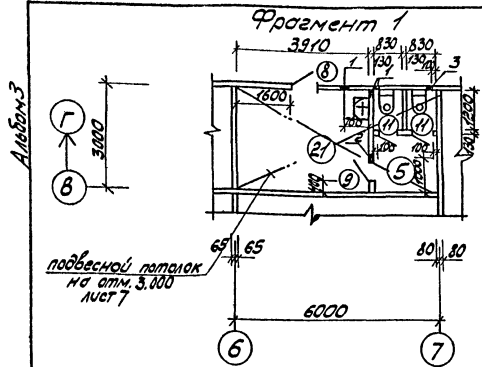
Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус №2

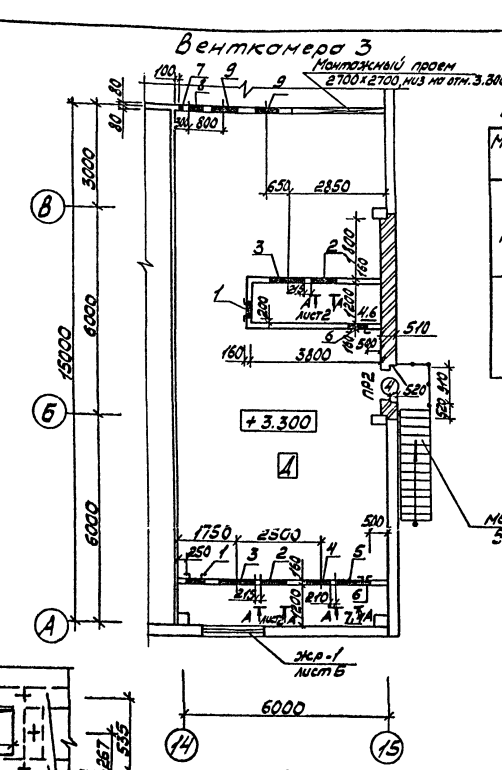
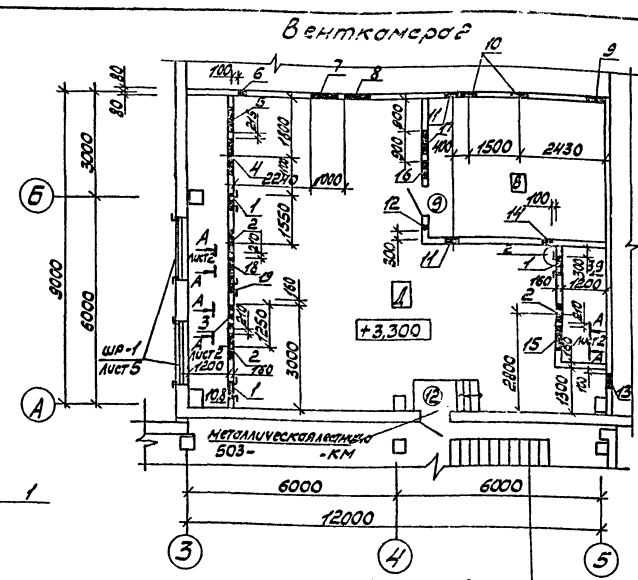
Плани на отм. 0.000

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Альбом 3
Создан совместно
Рук. ГА
Смирнов В.В.
Масленников В.В.
Нестеров В.В.
Куликов В.В.
Создан совместно
Рук. ГА
Смирнов В.В.
Масленников В.В.
Нестеров В.В.
Куликов В.В.



План КПП



Ведомость перемычек

| Марка, поз. | Схема сечения |
|-------------|---------------|
| ПР1 | |
| ПР2 | |

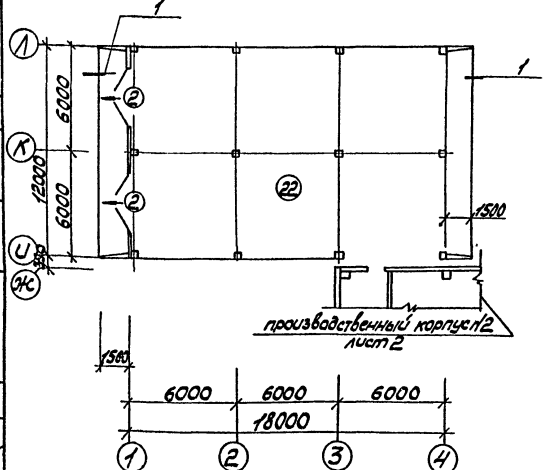
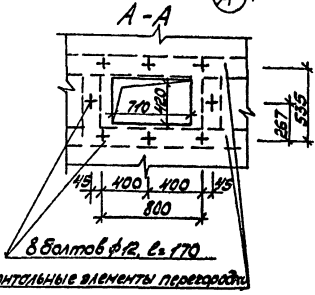


Таблица отверстий

| № отв. | Размер в х г | ↑ низа | /окончание/ | |
|---------------------|--------------|--------|------------------|--------|
| | | | Размер в х г | ↑ низа |
| Венткамера 3 | | | | |
| 1 | 605x1255 | 3,600 | обработать L50x5 | |
| 2 | 710x1420 | 3,883 | об | |
| 3 | 1050x1553 | 3,533 | об | |
| 4 | 660x1050 | 3,419 | об | |
| 5 | 710x1420 | 3,573 | об | |
| 6 | 810x810 | 5,100 | обработать L50x5 | |
| 7 | 200x200 | 5,300 | об | |
| 8 | 100x100 | 5,600 | об | |
| 9 | 750x750 | 6,100 | об | |

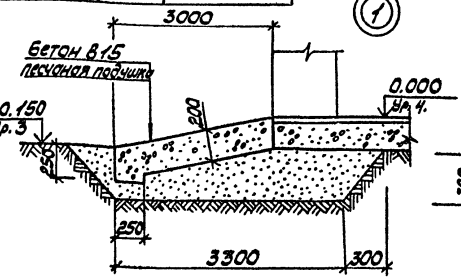


Спецификация перемычек

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Марка, св. кл. | Примечание |
|-------------|------------------------|--------------|------|----------------|------------|
| 1 | Серия 1.038.1-1, вып.1 | 2П622-3 | 8 | 9Р | |
| 2 | То же | 1П616-1 | 8 | 30 | |

1.Расход на обрамление отверстий: L50x5 - 9,12 кг

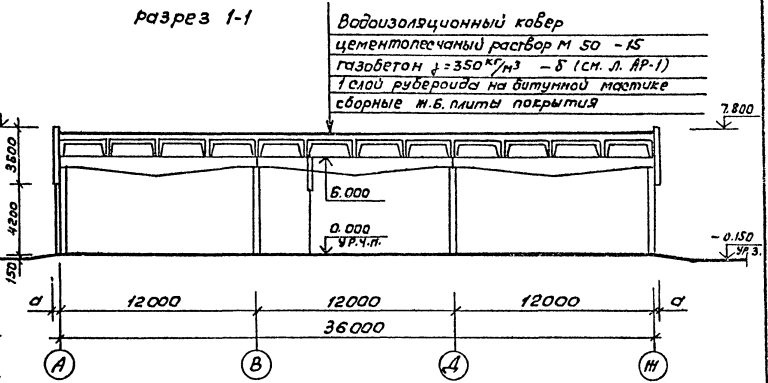
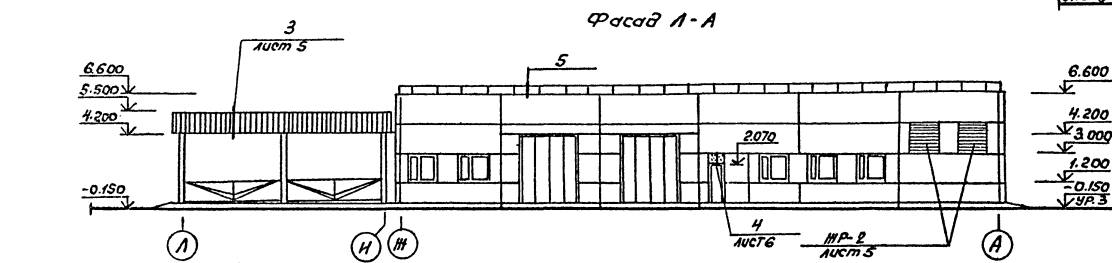
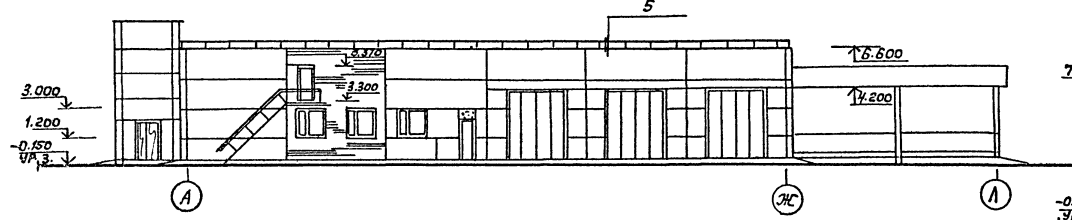
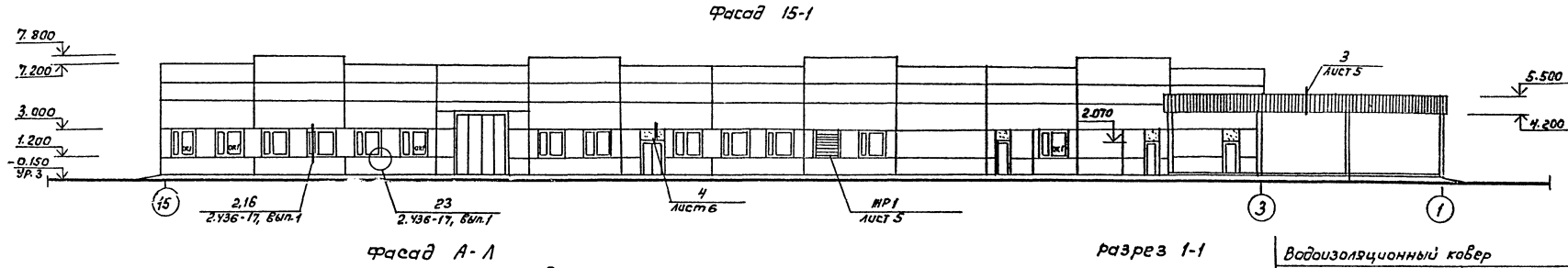
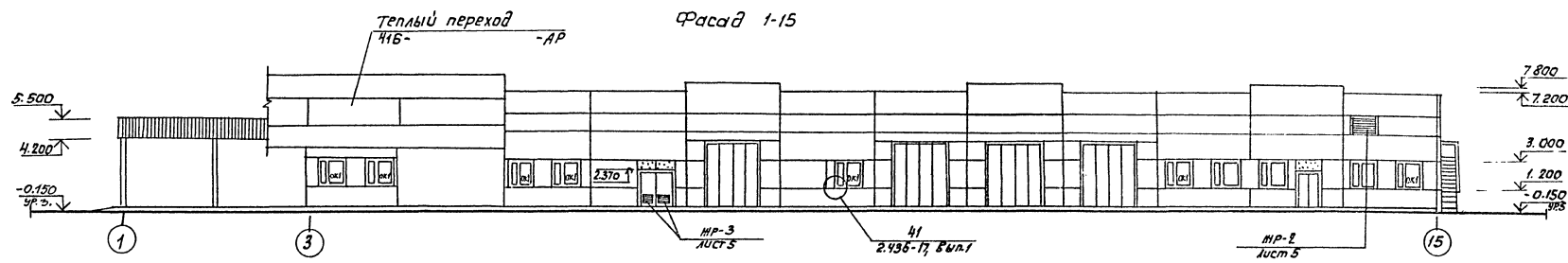
| № отв. | Размер в х г | ↑ низа | Назначение | /продолжение/ | | | |
|---------------------|--------------|--------|------------------|---------------|--------------|--------|------------------|
| | | | | № отв. | Размер в х г | ↑ низа | |
| Фрагмент 1 | | | | 8 | 650x650 | 5,350 | об |
| 1 | 300x300 | 2,400 | БК | 9 | 505x730 | 5,250 | об |
| 2 | 170x170 | 2,800 | об | 10 | 400x400 | 3,650 | об |
| 3 | 275x275 | 4,050 | об | 11 | 600x600 | 5,400 | об |
| Венткамера 2 | | | | 12 | 170x170 | 5,700 | об |
| 1 | 505x1255 | 3,600 | обработать L50x5 | 13 | 430x430 | 5,655 | об |
| 2 | 660x1050 | 3,419 | об | 14 | 275x275 | 5,730 | об |
| 3 | 710x1420 | 3,573 | об | 15 | 720x410 | 3,573 | об |
| 4 | 1050x1553 | 3,533 | об | 16 | 505x505 | 6,000 | об |
| 5 | 710x1420 | 3,691 | об | 17 | 750x400 | 6,000 | об |
| 6 | 300x300 | 5,750 | об | 18 | 710x1420 | 3,764 | об |
| 7 | 750x750 | 6,100 | об | 19 | 505x505 | 5,550 | обработать L50x5 |



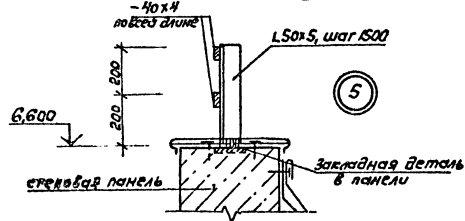
| |
|----------|
| Привязан |
| Имп. № |

| | | | |
|----------------------------|-----------------------|----------------|----------------|
| 503-1-75.89 - АР | | | |
| Производственный корпус №2 | | | |
| ГЛП Коробов КМ | ГЛП Бр. Бурашников СМ | ГЛП Бабин ВМ | ГЛП Демин ПМ |
| ГЛП Яценко ВМ | ГЛП Мещеряков ВМ | ГЛП Никитин ВМ | ГЛП Рогов ВМ |
| Фрагмент 1 Венткамера 2 | | | ГИПРОАВТОТРАНС |

Альбом 3



1. Состав водоизоляционного ковра см. на листе 5
2. Расход материалов по узлу 5 - L50x5 - 72,4 кг; - 40x4 - 181,4 кг



| | | | | | |
|-----------|-------------|----|--|--|----------------|
| ГЛП | Корсакина | ЛС | | 503-1-75.89 | -АР |
| Рук. Бр. | Богаринская | ЛС | | Металлическая автоматическая противопожарная дверь с остеклением | |
| П. спец. | Бабич | ЛС | | Производственный корпус №2 | |
| Вед. арх. | Окунцов | ЛС | | Фасады 1...13...13...1; А-А; 1...4. Разрез 1-1 | ГИПРОАВТОТРАНС |
| Приказан | | | | Лист 4 | Инженер А.А. |
| Инв. № | | | | | Формат А2 |

План кровли

ЖР-1

1-1

Спецификация материалов на малозимные решетки ИР

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на решетку | | | Масса, кг | Примечание | | | |
|-------------|----------------|--------------|-----------------|-----|------------|-----------|------------|------|-------|--|
| | | | ИР1 | ИР2 | ИР3 | | | | | |
| 1 | ГОСТ 8509-86 | Л8 | С=7840 | 2 | - | 2 | 4,45 | | | |
| 2 | ГОСТ 8509-86 | Л40х4 | С=2430 | 2 | 2 | - | 4 | 5,88 | | |
| 3 | ГОСТ 8509-86 | Л40х4 | С=1240 | - | 2 | 2 | 4 | 3,00 | | |
| 4 | ГОСТ 8509-86 | Л40х4 | С=930 | - | - | 2 | 2 | 2,25 | | |
| 5 | ГОСТ 17066-80* | -45x1,5 | С=593 | 2/8 | 1/9 | - | 4/6 | 0,30 | | |
| 6 | ГОСТ 17066-80* | -45x1,5 | С=432 | - | - | 82 | 82 | 0,22 | | |
| 7 | ГОСТ 17066-80* | -35x6 | С=1760 | 3 | - | - | 3 | 1,4 | | |
| 8 | ГОСТ 17066-80* | -35x6 | С=1160 | - | 3 | 1 | 4 | 0,75 | | |
| | | | | | Общий вес: | | 1022 | 1046 | 228,8 | |

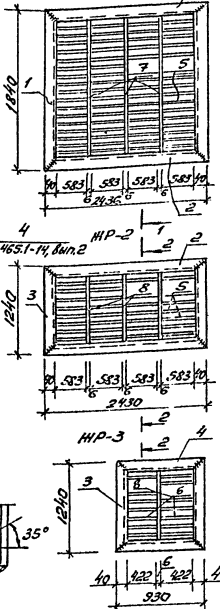
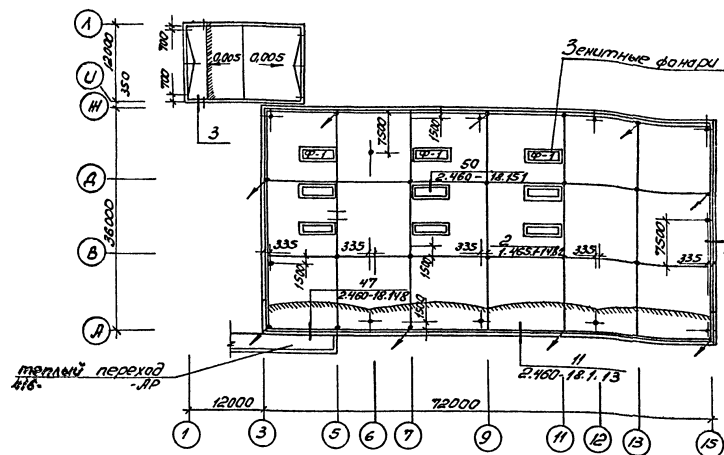
Спецификация заполнения проемов

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. ед. кг | Примечание |
|------------|-------------------------|------------------------|-------------|-------------|
| | | | | |
| 2 | г.п. 503-9-8.85. А.П.И | Ворота модель 9405 | 2 | 840 |
| 3 | Серия 1.435.9-17, вып.1 | Ворота ВР4,2x4,2 | 2 | 753 см.пл.2 |
| 4 | ГОСТ 14624-84 | Дверной блок ДНГ21-9А | 7 | |
| 5 | Серия 2.435-6, вып.2 | Дверной блок ПД-7 | 1 | см.пл.3 |
| 6 | Серия 1.136.5-19 | Дверной блок АДН4-15УП | 2 | |
| 7 | Серия 2.435-6, вып.2 | Дверной блок ПДУ2А | 3 | |
| 8 | Серия 2.435-6, вып.4 | Дверной блок ПД2П | 9 | |
| 9 | Серия 1.136-10 | Дверной блок ДГ21-10П | 4 | |
| 10 | ГОСТ 14624-84 | Дверной блок ДВГ21-15 | 1 | |
| 11 | Серия 1.136-10 | Дверной блок ДГ21-7А | 2 | |
| 12 | ГОСТ 14624-84 | Дверной блок ДВГ19-9А | 1 | |
| ОК1 | ГОСТ 12506-81 | Окно ПВЛ18-18.1 | 31 | |
| Ф-1 | Серия 1.465.1-14, вып.7 | Зенитный фонарь | 9 | см.п.п.9 |

Ведомость проемов ворот и дверей

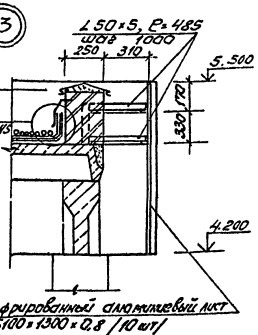
| Марка, поз. | Размер проема в кладке |
|-------------|------------------------|
| 1 | 3600x4200 |
| 2 | 3000x3000 |
| 3 | 4200x4200 |
| 4 | 910x2070 |
| 5 | 2400x2370 |
| 6 | 1500x2400 |
| 7,8,9 | 1010x2070 |
| 10 | 1500x2070 |
| 11 | 710x2070 |

- Общее количество малозимных решеток ИР1 - 3шт; ИР2 - 1шт; ИР3 - 2шт.
- Ворота марки 3, заполнительные обшить войлоком смонтировать в обресте и покрыть листовым стеклом. Расход войлока /ГОСТ 287-68/ - 3,0, 2^е, листовое стекло 8-1мм - 230 кг.
- В дверной блок тип 5 установить две решетки ИР-3, в нижней части, по одной на полотно.
- Для температуры -10^е отекание фонарей выполнять трехслойными стеклопакетами, выполненными из оконного стекла толщиной 6 мм.



А

Б



Под теплоизоляционный ковер уложить молниеприемную сетку. Сетку выполнить из ст. 4 ГОСТ 5781-82 #4 с ячейками 120x120 мм (см. план кровли). Узлы сетки приварить. Все металлические элементы здания расположенные на кровле, соединить с сеткой. Сетку присоединить к арматуре колонн. Все элементы молниеприемной сетки оцинковать.

Теплоизоляционный ковер состоит из 4-х слоев рубероида марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923-82) на мастике марки МБК-Г-55А (ГОСТ 2889-80) с защитным слоем толщиной 10мм из гравия с крупностью зерен 5-10мм на герметик антисептированной битумной мастике толщиной слоя 2мм.

В местах примыкания кровли к парапетам, шахтам и др. конструктивным элементам уложить один слой рубероида марки РКМ-350А (Верхний) по двум слоям рубероида марки РКМ-350Б на битумной мастике марки МБК-Г-85 - в ендовах на ширину 1,5м двумя слоями рубероида марки РКМ-350Б.

Температурно-усадочными швами шириной 5мм разделить стяжку под рулонный ковер на участки 6x6м. По швам уложить полосы шириной 15см из рубероида марки РКМ-350Б, наклеенные точечно с одной стороны шва.

На плане кровли места прогона сантехнических устройств условно не показаны. Заведку рулонного ковра в этих местах выполнять в соответствии с деталями серии 2.460-18.

Кровельные работы вести с учетом мероприятий по противопожарной защите с соблюдением правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ и правил техники безопасности в строительстве.

Составлено по плану, в.д.д.т. Кухарев В.В. 1985г.

503-1-75.89-AP

Алгоритм обслуживания предприятия на 200 грузовых автомобилей с учетом структуры станций

Производственный корпус №2

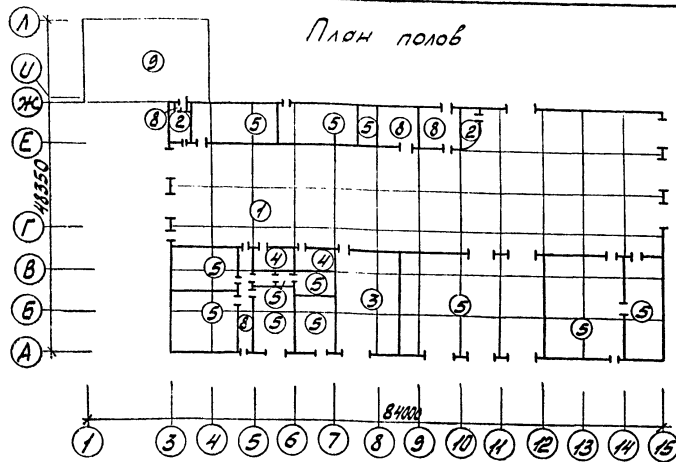
План кровли, спецификации

ИЛС №

| | | |
|---------------|--------------|--------------|
| ГЛУП | Корпус №2 | Кровля |
| Дир. в.д.д.т. | В.В. Кухарев | В.В. Кухарев |
| Инженер | В.В. Кухарев | В.В. Кухарев |
| Инженер | В.В. Кухарев | В.В. Кухарев |
| Инженер | В.В. Кухарев | В.В. Кухарев |

ИЛС №

Альбом 3



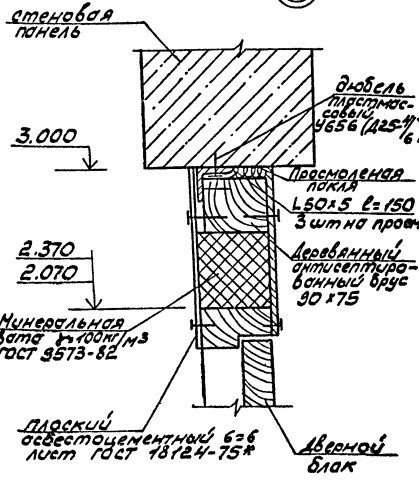
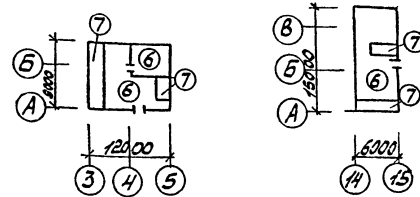
Ведомость отделки помещений
Площадь м²

| Наименование или номер помещения | Потолок | | Стены или перегородки | | Низ стен или перегородки (панель) | | | Примечание |
|--|---------|---------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|------------|------------|
| | Площадь | Вид отделки | Площадь | Вид отделки | Площадь | Вид отделки | Высота, мм | |
| 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 20, 24 | 1324,4 | расшивка швов известковая окраска | 3493,4 | затирка швов известковая окраска | — | — | — | |
| 11, 12, 23, 25 | 1247,8 | расшивка швов известковая окраска | 1032,0 | затирка швов известковая окраска | 388,1 | окраска эмалью ПФ-115 | 1800 | |
| 13, 18 | 33,8 | расшивка швов вазоэмulsionная окраска | 122,4 | затирка швов вазоэмulsionная окраска | 54,0 | окраска эмалью ПФ-115 | 1500 | |
| Воздухооборудов. шахты венткамер | 44,7 | расшивка швов окраска эмалью ПФ-115 | 289,0 | затирка швов окраска эмалью ПФ-115 | — | — | — | |
| 5, 21 | 13,8 | расшивка швов известковая окраска | 34,0 | затирка швов известковая окраска | 62,0 | облицовка стеклотканью ГОСТ 17507-85 | 2000 | |

Спецификация сборных перегородок

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Масса, кг | Примечание |
|-------------|---------------------------------|-----------------------------|-------|-----------|------------|
| | Нормативы Перечисленного завода | Сталь тонколистовая | | | |
| | ГОСТ 6266-81* | Листы 501x1001x0,8 | 0,015 | | БГ |
| | ГОСТ 16124-75* | Гипсокартонные листы 0,14мм | 2578 | | ВМВ |
| | ГОСТ 9573-82 | Листы асбестоцементные 8мм | 593 | | ВМВ |
| | ГОСТ 9573-82 | Минераловатные плиты 125% | 126,9 | | ВМЗ |
| | ГОСТ 18803-74* | Сталь 0,3мм полосовая | 0,37 | | БГ |
| | ТУ 1400-88-292-84 | Самонавинчивающиеся винты | 0,34 | | БГ |
| | ТУ 14-4-794-77 | Дюбели | 0,14 | | БГ |
| | ГОСТ 24064-80 | Настика КН-3 | 1456 | | 6 кг |
| | ГОСТ 10774-72 | Пенополиуретан | 22,4 | | 6 кг |
| | ТУ 38-105.510-73 | Клей 88м | 28 | | 6 кг |
| | ТУ 400-2-281-78 | Шпаклевка | 1680 | | 6 кг |

Планы полов на отм. 3.300



Указания по устройству сборных перегородок
Сборные перегородки запроектированы по сериям 1.431.9-24 по металлическому каркасу со сварными стойками и с обшивкой гипсокартонными листами 0,14мм, с внутренним слоем из минераловатных плит 0,50мм. Толщина перегородки 130мм. При применении перегородок в качестве противопожарных запроектирована обшивка двумя слоями гипсокартонных листов с каждой стороны. В этом случае толщина перегородки 160мм. В воздухооборудов. шахтах венткамер в качестве обшивки применять плоские асбестоцементные листы 0,10мм, внутренний слой из минераловатных плит 0,100мм. γ = 200 по ГОСТ 9573-82.

Экспликация полов (начало)

| Наименование или номер помещения по проекту | Тип пола по проекту | Схема пола или номер узла по серии | Элементы пола и их толщина | Площадь, м ² |
|--|---------------------|------------------------------------|---|-------------------------|
| 11, 12 | 1 | | Бетон 822,5 - 25 Бетон 822,5 - 163 Уплотненный щебень гранит | 1219,8 |
| 13, 18 | 2 | | Линолеум ГОСТ 7251-77 -4 Холщ. мат. на багет. вкл. -1 Деревопластиковая плита ГОСТ 4598-86 -4 Цементно-песчан. р-р М-150 -4 Бетон В-10 -20 Уплотненный щебень гранит -80 | 33,8 |
| 6 | 3 | | Асбестоцемент -10 Бетон В5 -80 Уплотненный щебень гранит | 120,0 |
| 5, 21, 24 | 4 | | Керамич. плитка ГОСТ 6787-80 -10 Прошивка изопленке швов из цемент. песчан. р-р М-150 -15 Бетон В-10 -80 Уплотненный щебень гранит | 30,5 |
| 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 15 | 5 | | Бетонные плиты В-15 -50 Прошивка изопленке швов из цемент. песчан. р-р М-150 -15 Бетон В-10 -80 Уплотненный щебень гранит | 1043,8 |
| 13, 20 | 6 | | Цементно-песчаный р-р М-150 -20 Бетон В10 -60 Плита перекрытия | 174,8 |
| Воздухооборудов. шахты венткамер на отм. 3.300 | 7 | | Цементно-песчаный р-р М200С -20 Дюпр. сеткой М1 ГОСТ 8778-87 -20 Бетон. мат. на багет. вкл. -3 2-ой слой минераловат. мат. 125% -3 Плиты минераловатные (ГОСТ 22838-78) 50 -50 Слой рубероида на бит. мастике -3 Плита перекрытия | 26,7 |
| 17, 18, 23, 25 | 8 | | Мозаичные плиты М-200 -20 Прошивка изопленке швов из цемент. песчан. р-р М-150 -15 Бетон В-10 -80 Уплотненный щебень гранит | 102 |
| 22 | 9 | | Минераловатный асбестоцементный лист 0,10мм -10 Бетон В-10 -60 Уплотненный щебень гранит -150 | 216,0 |

503-1-75.89 -АР

Автоматич. отапливаемый дощевый пол на 200 мм. венткамер с частичной закрытой стеной

Производственный корпус №2

Лист 6

Планы полов

Привязан

Гипс. бр. бойки
Листы. Бабин
Вед. арх. Плещин

ИМБ. №

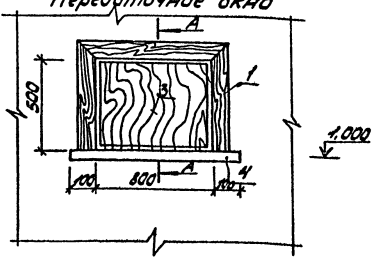
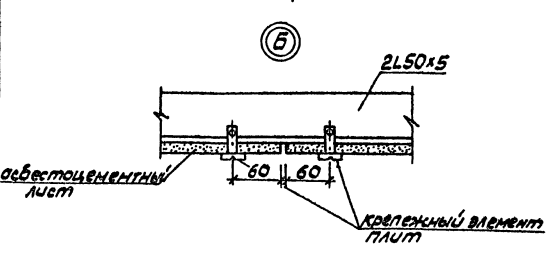
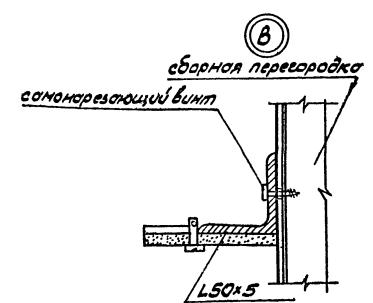
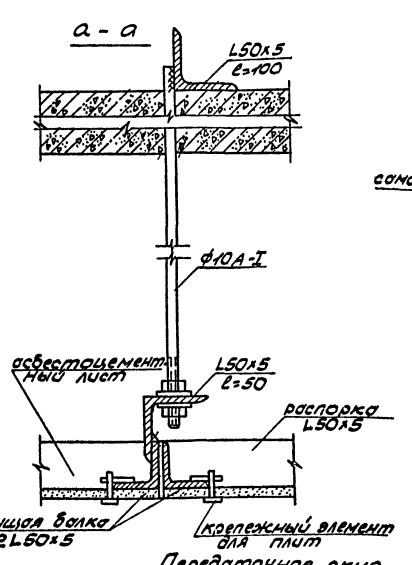
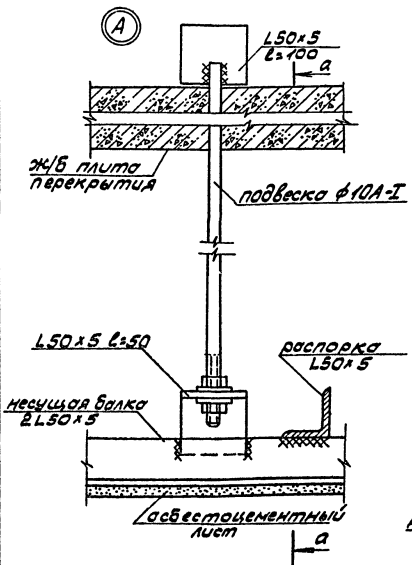
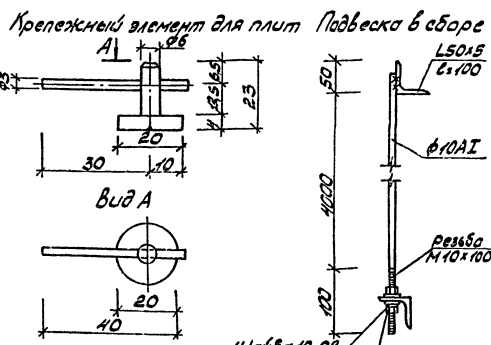
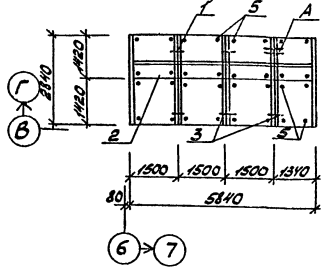
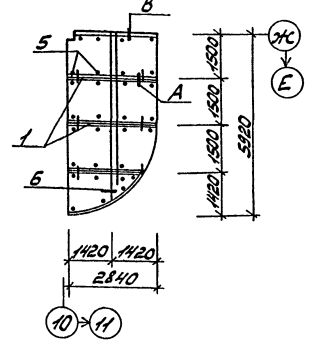
ИЗПРОЕКТИРОВАНО

План подвешного потолка на отм. 3.000 в осях 10-11, Е-Ж

План подвешного потолка на отм. 3.000 в осях 4-5, В-Г

Спецификация элементов заполнения подвешного потолка

А.И.Сом.З

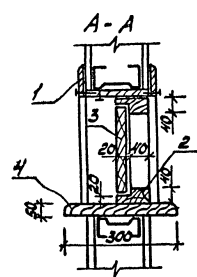


| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса кг | Примечание |
|-------------|----------------|---|---------------------|----------|---------------|
| 1 | ГОСТ 8509-86 | Несущая балка из L50x5 | 17,0 п.м | 128,1 | |
| 2 | ГОСТ 8509-86 | Распорка из L50x5 | 23,0 п.м | 86,0 | резьба 10x100 |
| 3 | ГОСТ 5781-82 | Подвеска φ10 А-I | 19,8 п.м | 30,9 | |
| 4 | ГОСТ 8509-86 | Крепежный элемент подвески из L50x5 L=100 | 2,4 п.м | 9,0 | |
| 5 | | Крепежный элемент плит | 64 шт | 3,2 | |
| 6 | ГОСТ 6402-70 | Шайба 10-09 | 24 шт | 0,10 | |
| 7 | ГОСТ 5915-70 | Гайка М10-09 | 24 шт | 0,27 | |
| 8 | ГОСТ 18124-75* | Асбестоцементные листы | 33,1 м ² | | |
| | | 1500x1420 | 1 шт | | |
| | | 1340x1420 | 2 шт | | |
| | | 1420x1420 | 2 шт | | |

Спецификация материалов на передаточное окно

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса кг | Примечание |
|-------------|-------------|---------------------------|-------|----------|------------|
| 1 | | Напильник 60x10 | 1 шт | | в м.з |
| 2 | | Коробка зёрны 10x70 | 1 шт | | в м.з |
| 3 | | Авэрка 160x160x20 | 0,007 | | в м.з |
| 4 | | Поддонная доска 100x30x50 | 0,015 | | в м.з |

1. Подвесные потолки выполнены из асбестоцементных листов по металлическому каркасу
2. Металлические конструкции стали в ст.з кл 2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-77*
3. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9487-75 шва = 4 мм
4. в соответствии со СНиП II-28-73* в целях защиты металлических элементов подвешных потолков от коррозии следует:
 - а) стальные элементы окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТу ПР-020 за 2 раза
 - б) подвески окрасить "Кувбасолом"
 - в) крепежные элементы плит оцинковать
5. Швы между асбестоцементными листами проклеить бязью и зашпаклевать мастикой ПВА.



| | | | |
|--|------------|----------------------------|------------------|
| 503-1-75.89 | | -АР | |
| Автоматическое автоматическое производство на 200 автомобилей с частично закрытой стеной | | | |
| Гипрострой | Гипрострой | Производственный корпус №2 | Лист Листов |
| Инв. № | | | 7 |
| Подвесные потолки | | | ГИПРОАВТОТРАН |
| | | | Иркутский филиал |

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЭЖ

Ведомость сыпучих и приваемых документов (начало)

(Окончание)

Альбом 3

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные (начало) | |
| 2 | Общие данные (окончание) | |
| 3 | Схема расположения фундаментов Узел 12 | |
| 4 | Спецификация к схеме расположения фундаментов. Таблица нагрузок. | |
| 5 | Узел 3. БК-схеме расположения фундаментов | |
| 6 | Узел 7.10 к схеме расположения фундаментов | |
| 7 | Узел 11...14 к схеме расположения фундаментов | |
| 8 | Узел 15...18 к схеме расположения фундаментов | |
| 9 | Фундамент ФМ 1... ФМ 3 | |
| 10 | Фундамент ФМ 4... ФМ 6 | |
| 11 | Фундамент ФМ 7, ФМ 8 | |
| 12 | Фундамент ФМ 9, ФМ 10, ФМ 14 | |
| 13 | Фундамент ФМ 11, ФМ 12 | |
| 14 | Схема расположения подземного хозяйства | |
| 15 | Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 1... ФМ 8 | |
| 16 | Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 9 | |
| 17 | Схема расположения лотков плит перекрытия канала Кл 1... Кл 7 | |
| 18 | Подземное хозяйство. Прямоки ПР 1, ПР 2 Олора ОП 1. Лоток Л 1 | |
| 19 | Схема расположения колонн, балок. | |
| 20 | Схемы расположения торцового факера ка по осям К, Ж | |
| 21 | Схемы расположения плит перекрытия, стоканов, фундаментов ФМ 10... ФМ 14 | |
| 22 | Спецификация к схеме расположения плит перекрытия, стоканов, фундаментов. | |
| 23 | Схемы расположения венткамер на атм. з. 300 | |
| 24 | Схемы расположения колонн, ригелей, балок венткамер на атм. з. 300 | |
| 25 | Схемы расположения стеновых панелей | |
| 26 | Спецификация к схемам расположения стеновых панелей. | |
| 27 | КПД. Схема расположения колонн, балок, плит перекрытия, фундаментов. | |
| 28 | КПД. Фундамент ФМ 15 | |
| 29 | Отстойный колодец с маслоуловителем | |
| 30 | Колодец с болапитовым фильтром. | |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *К.В. Коржавина*

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---|--|------------|
| ГОСТ 22701.0-77* ГОСТ 22701.5-77* | Плиты железобетонные ребристые для покрытия пола помещений, размеры 6х3 м для покрытий производственных зданий. | |
| 1.020-1/83 вып. 1-1, 2-1, 3-1, 6-1, 7-1 | Конструкции каркаса межквартир примененная для многоэтажных жилых зданий, производственных и вспомогательных зданий, промышленных предприятий. | |
| 1.423-3 вып. 0-1, 1-2 | Железобетонные крановые порталы для одноэтажных производственных зданий без платформ кранов высотой до 9 м. | |
| 1.427-1-3 вып. 0, 1/81, 2/87 | Колонны железобетонные, прямоугольного сечения для промышленного и торцового факера одноэтажных производственных зданий высотой 3,0 - 14,0 м. | |
| 1.412 1-4 | Продольные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стелжи факера. Материалы для проектирования и расчета. | |
| 1.412 - 1/77 вып. 3 | Поперечные железобетонные фундаменты под типовые колонны двухэтажного сечения одноэтажных промышленных зданий. | |
| 1.415.1-2 вып. 1 | Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий. | |
| 1.465.1-14 вып. 1, 2, 3, 4 | Железобетонные плиты-оборочки класс размерам 3х18 м для покрытий одноэтажных зданий. | |
| 1.462.1-18 вып. 0, 1, 2 | Балки поперечные железобетонные для одноэтажных зданий промышленных предприятий с покрытиями из плит длиной на пролет. | |
| 1.030.1-1 вып. 0-0, 0-3, 1-1, 1-3, 3-2, 3-3, 4-1, 4-2 | Стены наружные из обшивочных панелей для каркасных объектов жилых зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий. | |
| 1.041.1-2 вып. 1, 5 | Обрешечные железобетонные многоэтажные плиты и перегородки многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий. | |
| 1.030.9-2 вып. 7 часть 2 | Перегородки панельных зданий, промышленных и сельскохозяйственных предприятий. | |
| 3.006.1-2, 87 вып. 1, 2 | Сборные железобетонные крановые и танкеры из лотковых элементов | |
| 5.900-2 | Кольца надблочные ДУ 50...1400 для пропуска труб через стены. | |
| 1.410 -3 вып. 1 | Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций. | |
| 1.400 -15 вып. 1 | Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. | |

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-----------------|--|------------|
| 3.400-6/76 | Унифицированные заводские детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий | |
| 1.400-7 | Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций административных промышленных зданий. | |
| 2.460-14 вып. 0 | Типовые узлы покрытий промышленных зданий в несущей конструкции вентилируемого типа | |
| 1.494-24 вып. 1 | Стояки для крепления крышных вентилаторов, дефлекторов и зонтов. | |
| | <u>Приваемые документы</u> | |
| Альбом 5 | Строительные изделия | |
| Альбом 8 | Ведомость потребности в материалах | |

| | | | |
|------------|----------------|--|--|
| УИВ № | Коржавина К.В. | | |
| ГПД | Боржавина О.В. | | |
| Фин. др. | Боржавина О.В. | | |
| И.п.контр. | Степанов С.В. | | |
| И.п.спец. | Степанов С.В. | | |
| Вз. пр. | Шелляков А.И. | | |
| Вод. инж. | Коржавина К.В. | | |
| И.п.инж. | Коржавина К.В. | | |

| | |
|---|-----------------------------|
| 503-1-75.89 | - КЭЖ |
| Автоматное автоматизированное предприятие № 200 | Производственный корпус № 2 |
| Общие данные (начало) | Лист 1 из 30 |
| ГИПРОВТОТРАНС | Новосибирский филиал |

Ведомость спецификаций

Элементы

| Лист | Наименование | Примечания |
|------|---|------------|
| 4 | Спецификация к схеме расположения фундамента | |
| 9 | Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 1... ФМ 3 | |
| 10 | Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 4... ФМ 6 | |
| 11 | Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 7, ФМ 8 | |
| 12 | Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 9, ФМ 13, ФМ 14 | |
| 13 | Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 11, ФМ 12 | |
| 14 | Спецификация к схеме расположения элементов подвешенного ж/б покрытия | |
| 15 | Спецификация монолитной конструкции фундаментов ФФ 1... ФФ 8 | |
| 16 | Спецификация элементов абсорбционной конструкции фундаментов ФФ 9 Спецификация монолитной конструкции фундамента ФФ 9 | |
| 17 | Спецификация к схеме расположения лагов и плит перекрытия канала Кп 1... Кп 7 | |
| 18 | Спецификация монолитной конструкции днищ, пролетах ПР 1, ПР 2, люка Л 1 | |
| 19 | Спецификация к схеме расположения каменных балок | |
| 20 | Спецификация каменной конструкции тарелчатого створца | |
| 22 | Спецификация к схеме расположения плит перекрытия, стоконных фундаментов, спецификация монолитной конструкции фундамента ФФ 10... ФФ 14 | |
| 23 | Спецификация к схеме расположения плит перекрытия венткамер | |
| 24 | Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей балок | |
| 26 | Спецификация к схеме расположения стальных панелей | |
| 27 | Спецификация к схеме расположения колонн, балок, плит перекрытия, фундаментов | |
| 28 | Спецификация на монолитный фундамент ФМ 15 | |
| 29 | Спецификация абсорбционной конструкции на колодец с маслоседелителем. Спецификация колодез на автономный колодец с маслоседелителем. | |
| 30 | Спецификация абсорбционных конструкций на колодез с балластными фильтром. Спецификация колодез на колодец с балластными фильтрами. | |

Ведомость сведений об абсорбционных и железобетонных конструкциях по рабочим чертежам основного комплекта марки КЭС

| № п/п | Наименование группы элементов конструкций | Код | Кол. № | Примечание |
|-------|---|------------|-----------|---------------------|
| 1 | Фундаменты | | 15,6 | |
| 2 | Балки фундаментные | 5812010000 | 8,18 | |
| 3 | Колонны | 5824010000 | 53,65 | |
| 4 | Ригели | 5824010000 | 6,36 | |
| 5 | Лотки | 5838010000 | 2,02 | |
| 6 | Плиты перекрытия каналов | 5842010000 | 2,64 | |
| 7 | Плиты перекрытия | 5842010000 | 234,03 | |
| 8 | Балки | 5824010000 | 41,5 | |
| 9 | Ступени | 5841010000 | 3,77 | |
| 10 | Панели стеновые | 5838020000 | 257,14 | Стеклопакет 500*500 |
| 11 | Конструкции оконных проемов | 5850010000 | 0,77 | |
| | Итого бетона и железобетона | | 623 650 | |
| | | | (686 620) | |

Общие указания

1. За окончательную атм. 0,000 принята уровень чистого пола производственного корпуса № 1, соответствующий абсолютной отметке []
Относительная атм. 0,000 чистого пола производственного корпуса ниже абсолютной атм. 0,000 чистого пола ГЗ/зак. а именно: территория производственного корпуса на 90,0 мт.
2. Район территории складной, фундаментные входы отсутствуют, фундаментам не пучинистые, мерзлотные до сведения нормативными характеристиками: нормативный угол выторможенного трения $\varphi^0 = 45^0$ (28⁰), нормативное удельное сцепление $\delta = 20$ (10⁰), модуль сжатия грунта $E = 40$ МПа (30⁰), влажность грунта $W = 20\%$, коэффициент пористости $K_p = 1$.
3. При расчете и подборе конструкций учтены следующие нагрузки:
- вес снеговой нагрузки для географического района II - 1,0 КПа (100⁰/м²) - основное решение, II - 1,5 КПа (150⁰/м²)
- скоростной напор ветра (тип местности Б) для географического района I - 0,23 КПа (23⁰/м²) - основное решение, II - 0,5 КПа (30⁰/м²)
- расчетная температура наружного воздуха -30⁰ - основное решение, -40⁰
- расчетная сейсмичность не далее вдалеке.
4. Антикоррозионную защиту выкатывали в соответствии со СНиП 2.03.11-85, защита строительных конструкций от коррозии, монтажные соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны быть защищены путем металлизации цинком, толщиной цинкового покрытия 120 мкм.
5. Проектом не предусмотрено выполнение работ в зимних условиях. При производстве работ в зимних условиях руководствоваться указаниями СНиП 3.03.01-87
6. После монтажа все открытые стальные элементы покрыты фосфатным покрытием ОФП-2 мм толщиной 10 мм по ГОСТ 23191-79.

Таблица нагрузок в Н/м² покрытия

| Вид нагрузки | Напр. нагрузки | t ⁰ = -30 ⁰ | | t ⁰ = -40 ⁰ | |
|--|----------------|-----------------------------------|----------------|-----------------------------------|----------------|
| | | снег в рабоч. | | снег в рабоч. | |
| | | 9 ^А | 9 ^В | 9 ^А | 9 ^В |
| Уд. весов втапливаемый в асфальт битумную мастику | 1,3 | 230 | 299 | 230 | 299 |
| Челов. рубероида на битумной мастике | 1,3 | 130 | 169 | 130 | 169 |
| Удельная - расчетная статическая толщину $\delta = 100$ мм $\delta = 100$ мм $\delta = 100$ мм | 1,3 | 270 | 351 | 270 | 351 |
| Железобетон $\delta = 350$ мм $\delta = 100$ мм (-30 ⁰), $\delta = 100$ мм (-40 ⁰) | 1,3 | 455 | 592 | 525 | 683 |
| Поролонизация - слой рубероида на битумной мастике | 1,3 | 50 | 65 | 50 | 65 |
| Железобетонные плиты-оболочки КЭС | 1,1 | 1820 | 2000 | 1820 | 2000 |
| Снеговая нагрузка | 1,4 | 1020 | 1400 | 1600 | 2100 |
| Ветровая нагрузка | | 3955 | 4876 | 4326 | 5667 |

Элементы

| | | | | | | | | |
|----------|---------|------|---|---|---|---|---|---|
| ИП | Инженер | Э.В. | | | | | | |
| Авт. пр. | Инженер | Э.В. | | | | | | |
| Провер. | Инженер | Э.В. | | | | | | |
| Авт. пр. | Инженер | Э.В. | | | | | | |
| Провер. | Инженер | Э.В. | | | | | | |
| Изд. № | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

503-175-89 КЭО

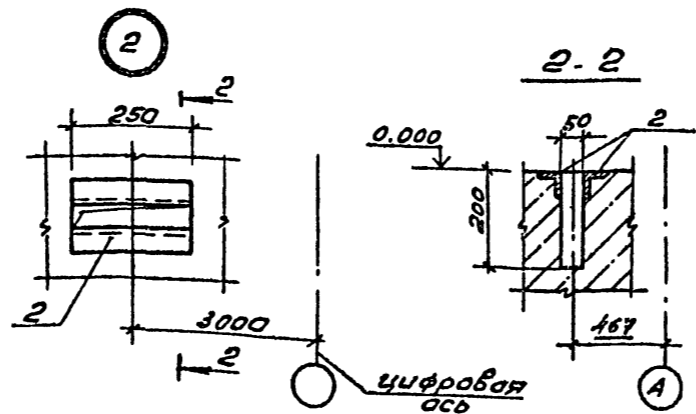
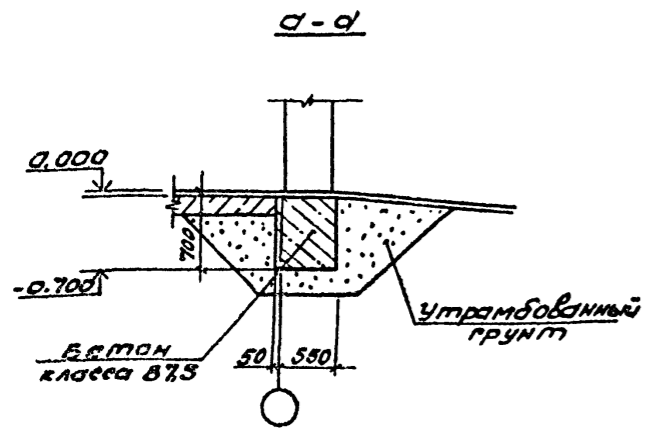
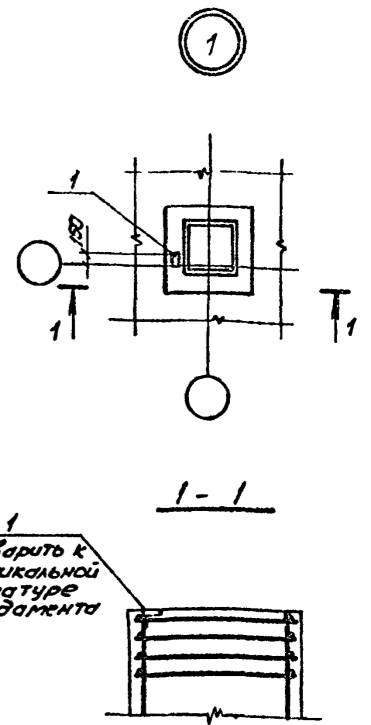
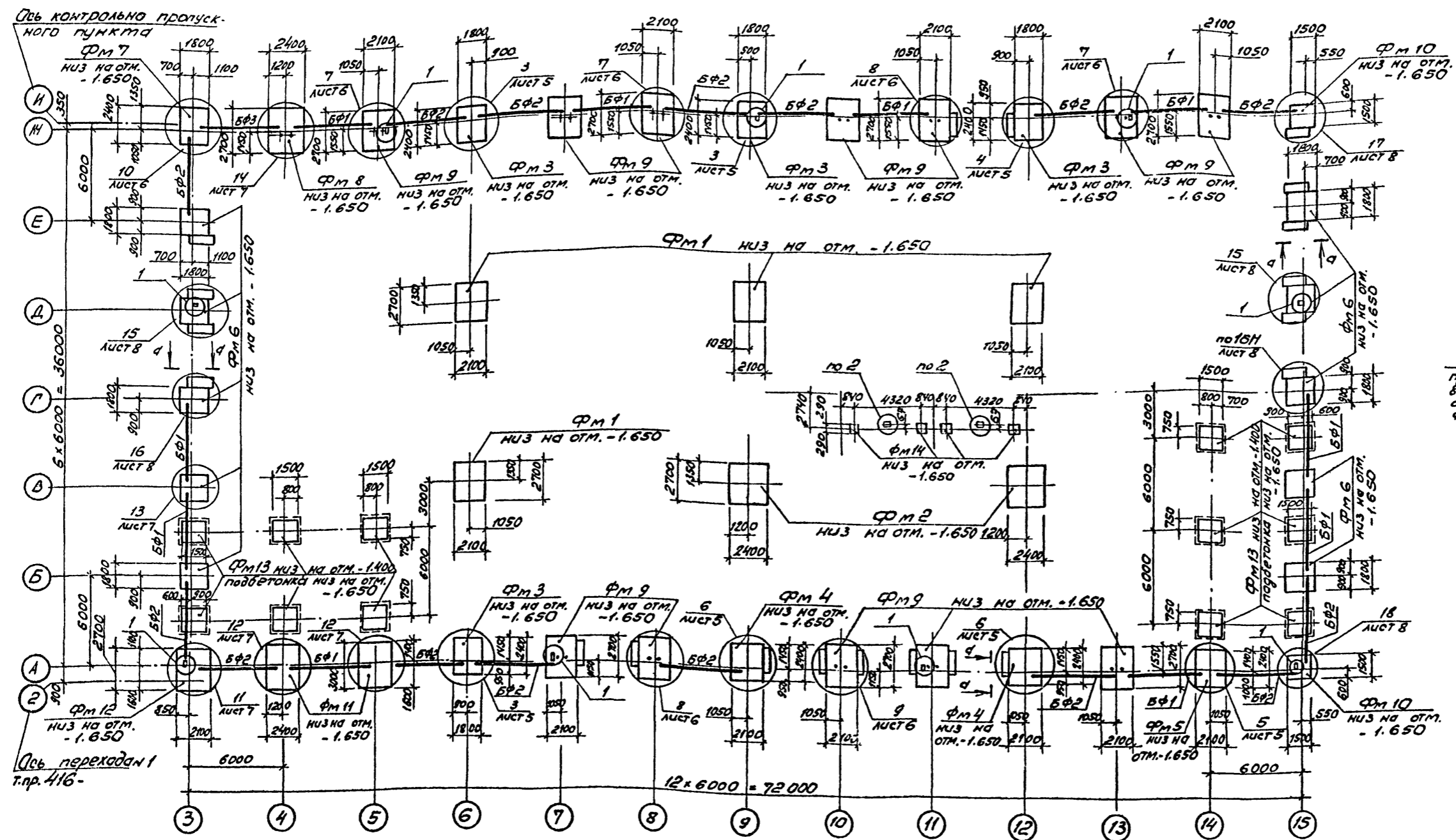
Производственный корпус №2

| | |
|--------------|---|
| Лист | 2 |
| Всего листов | 2 |

Общие данные (Исходные)

ИПРОВАТОН

Лист 3



Примечания и спецификацию к схеме расположения фундаментов смотри лист 4.

| | | | | | |
|----------|--------|---|--|----------------------------|--|
| Привязан | Инв. № | ГИП Корнабина Рук.пр. Сорокина Л.ст.ст. Стрелнина Рук.пр. Шахматов Вед.инж. Курякова Ст.инж. Михайлова | 503-1-75.89 КН Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой Производственный корпус №2 | Стадия Лист Листов РП 3 | ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал |
|----------|--------|---|--|----------------------------|--|

Таблица нагрузок на фундамент

Спецификация к схеме расположения фундаментов

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, кг | Примечание |
|--------------------|---------------------|-----------------------|------|-----------|------------|
| Фундаменты | | | | | |
| ФМ1 | Луст 9 | ФМ1 | 4 | | |
| ФМ2 | Луст 9 | ФМ2 | 2 | | |
| ФМ3 | Луст 9 | ФМ3 | 4 | | |
| ФМ4 | Луст 10 | ФМ4 | 2 | | |
| ФМ5 | Луст 10 | ФМ5 | 1 | | |
| ФМ6 | Луст 10 | ФМ6 | 10 | | |
| ФМ7 | Луст 11 | ФМ7 | 1 | | |
| ФМ8 | Луст 11 | ФМ8 | 1 | | |
| ФМ9 | Луст 12 | ФМ9 | 12 | | |
| ФМ10 | Луст 12 | ФМ10 | 2 | | |
| ФМ11 | Луст 13 | ФМ11 | 2 | | |
| ФМ12 | Луст 13 | ФМ12 | 1 | | |
| ФМ13 | 1.020-1/83 Вып. 1-1 | 1Ф15.9-1 | 12 | | |
| ФМ14 | Луст 12 | ФМ14 | 4 | | |
| Балки фундаментные | | | | | |
| t = -30° | | | | | |
| БФ1 | 1.415.1-2 Вып. 1 | 2БФ6-12 Ат.УСК | 10 | 850 | |
| БФ2 | 1.415.1-2 Вып. 1 | 2БФ6-16 Ат.УСК | 15 | 800 | |
| БФ3 | 1.415.1-2 Вып. 1 | 2БФ6-21 Ат.УСК | 1 | 750 | |
| t = -40° | | | | | |
| БФ1 | 1.415.1-2 Вып. 1 | 2БФ6-11 Ат.УСК | 10 | 850 | |
| БФ2 | 1.415.1-2 Вып. 1 | 2БФ6-15 Ат.УСК | 15 | 800 | |
| БФ3 | 1.415.1-2 Вып. 1 | 2БФ6-20 Ат.УСК | 1 | 750 | |
| Изделие закладное | | | | | |
| 1 | Без черт. | 130x170x7350-86 C-150 | 9 | 0,57 | |
| 2 | Без черт. | 130x170x7350-86 C-150 | 6 | 0,94 | |

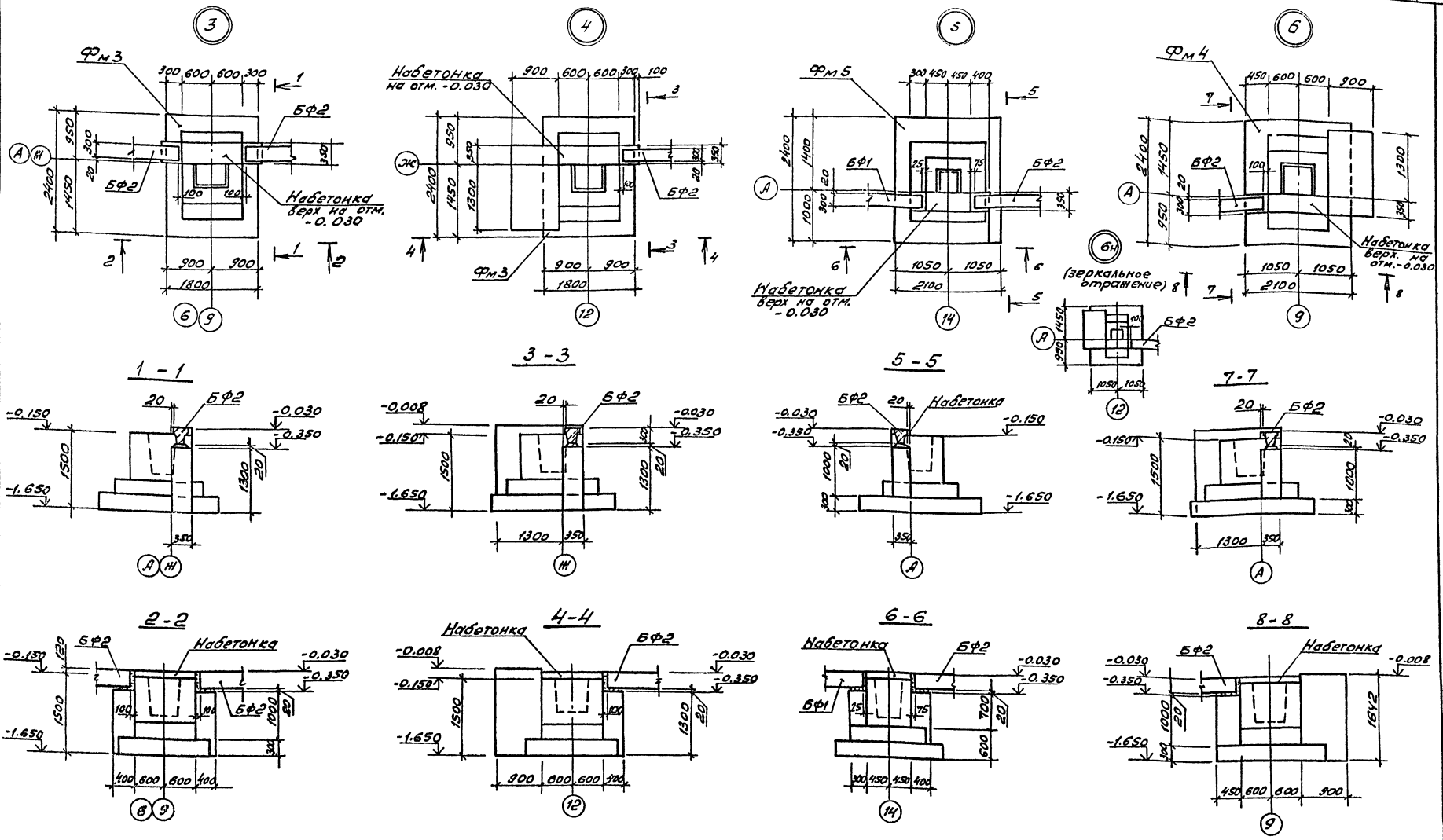
| Марка фунда-та | Схема нагрузки | Нагрузки расчетные N, Q = кН, M = кНм |
|----------------|----------------|---|
| ФМ1 | | N = 1390 Mx = 24 My = 23 Qx = 4 Qy = 4 |
| ФМ2 | | N = 1440 Mx = 24 My = 23 Qx = 4 Qy = 4 |
| ФМ3 | | N = 715 N1 = 107 Mx = 68 My = 11 Qx = 4 Qy = 2 |
| ФМ4 | | N = 763 N1 = 107 Mx = 78 My = 16 Qx = 6 Qy = 3 |
| ФМ5 | | N = 112 N1 = 112 Mx = 96 Qy = 9 |
| ФМ6 | | N = 362 N1 = 98 Mx = 7 My = 46 Qx = 5 Qy = 8 |
| ФМ7 | | N = 246 N1 = 45 N2 = 72 N3 = 191 Mx = 30 My = 24 Qx = 6 Qy = 5 |
| ФМ8 | | N = 30 N1 = 112 N2 = 191 Mx = 94 Qy = 9 |
| ФМ9 | | N = 30 N1 = 112 Mx = 96 Qy = 9 |
| ФМ10 | | N = 191 N1 = 54 N2 = 45 Mx = 24 My = 22 Qx = 5 Qy = 4 |
| ФМ11 | | N = 120 N1 = 112 N2 = 367 Mx = 96 Mx1 = 21 Qy = 9 |
| ФМ12 | | N = 246 N1 = 72 N2 = 45 N3 = 367 Mx = 30 My = 24 Mx1 = 27 Qx = 6 Qy = 5 |
| ФМ13 | | N = 270 |

1. Конструкции фундаментов и узлы разработаны для основного решения:
Расчетная зимняя температура - 30°С
Скоростной напор ветра - 0,23 кПа (23 кг/м²)
Вес снегового покрова - 1,0 кПа (100 кг/м²).
2. Грунтовые воды отсутствуют.
3. Величины нагрузок даны на обрезах фундаментов на отм. -0,150. Ось X-X направлена вдоль буквенных осей, ось Y-Y - вдоль цифровых.
4. Под монолитные фундаменты выполнить щебеночную подготовку с проливкой цементным раствором.
5. Подбетонку для фундаментов ФМ10 выполнять из бетона класса В12,5.
6. Набетонки для опирания фундаментных балок выполнять из бетона В15 одновременно с бетонированием фундаментов.
7. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20 мм, зазоры между торцами балок и фундаментом заделывать бетоном В15.
8. Ширина набетонки на обрезах фундаментов дана для температуры -30°С, для других расчетных температур размеры набетонак принимать по ширине стены.
9. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять по верху фундаментных балок из цементного раствора 1:2 толщиной 30 мм на отм. -0,030.
10. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200 мм до бск = 1,6 т/м³.
11. Узел 1 предусматривает устройство такового для молниезащиты здания. Поз. 1 прибарить к вертикальной арматуре фундаментов.

Лист № 2 из 2. Изменения и дополнения

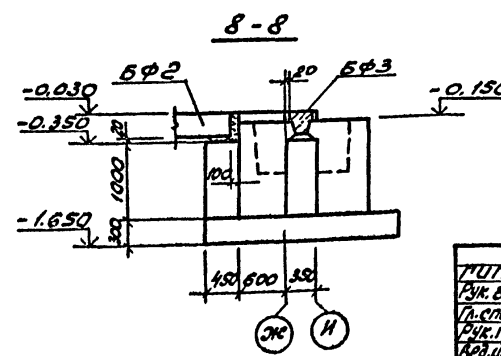
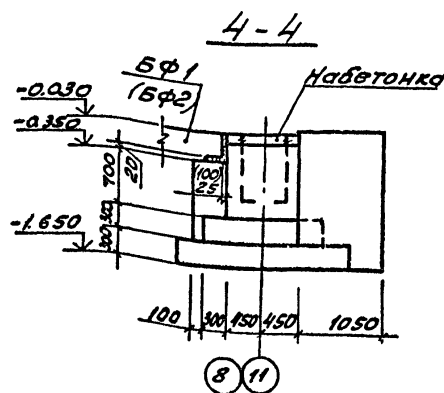
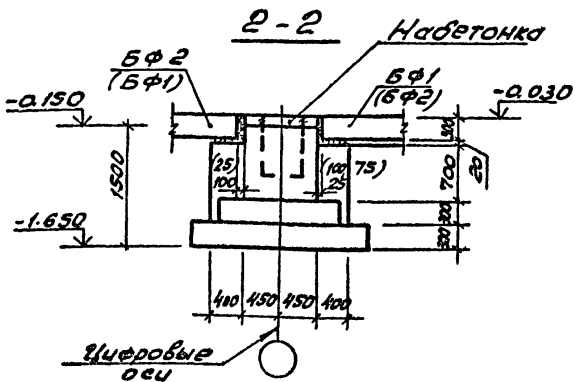
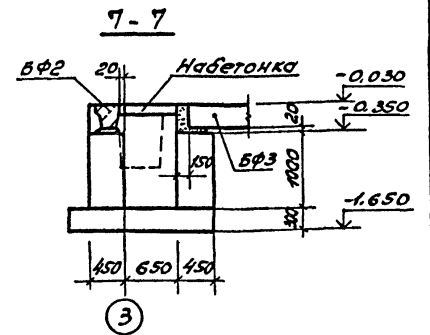
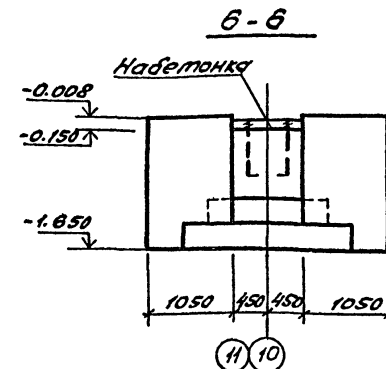
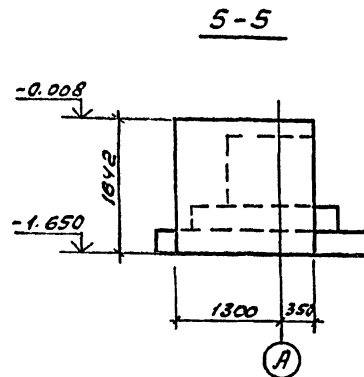
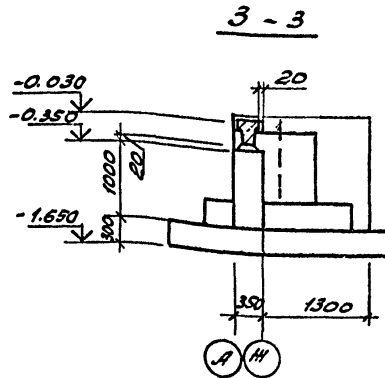
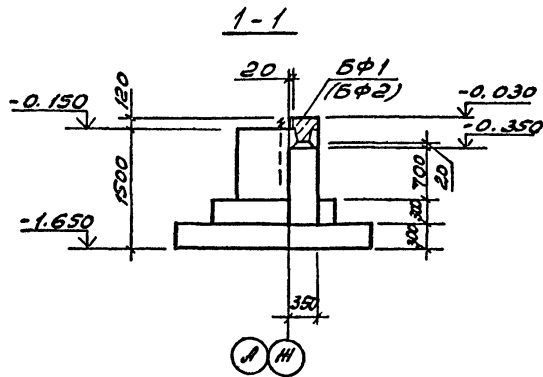
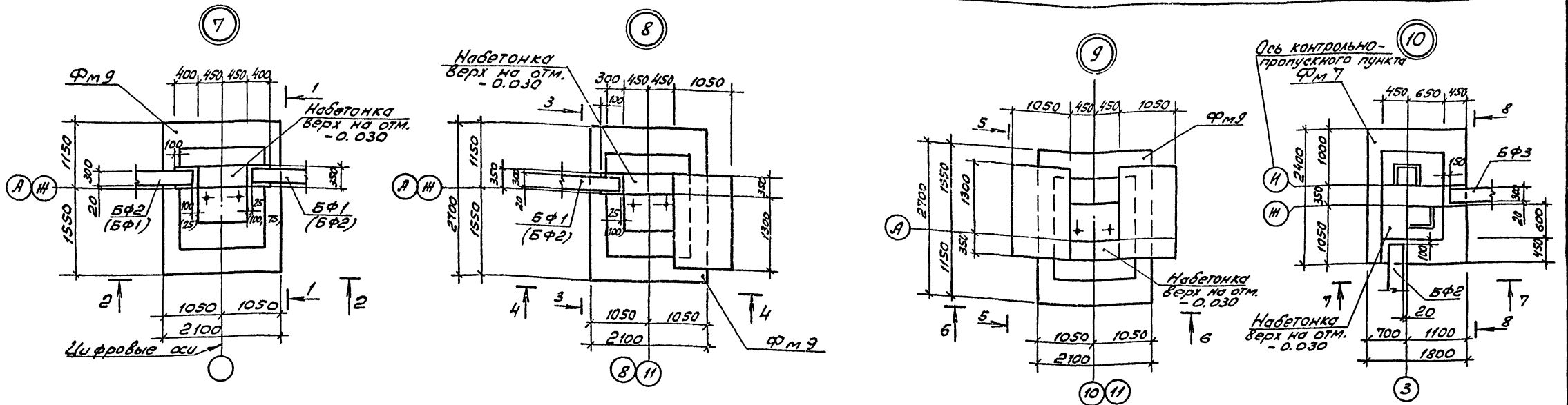
| | | | | | |
|---|-----------|-----|--|--------------------|-----------------|
| ГПП | Кортевина | Лев | 503-1-75.89 | | - КЖС |
| Кух. Бр. | Волынский | Лев | Историческое автомобильное предприятие на 500 грузовых автомобилей, частично севастопольского завода | | |
| И.С.К. | Степанчик | Лев | Производственный корпус №2 | | |
| Рис. 28 | Швацкопф | Лев | Ст. инж. Курьянов | Ст. инж. Михайлова | Ст. инж. Мисюра |
| Спецификация к схеме расположения фундаментов. Таблица нагрузок | | | Гипрвотпр | РП | 4 |
| копирован БЖ- | | | Формат А3 | | |

Лист 3



1. Маркировку узлов 3... 6 смотри схему расположения фундаментов листа 3.

| | | | | |
|-----------|-----------|------|---|---|
| Г.И.П. | Коржавина | К.И. | 503-1-75.89 | К.И. |
| Руч. др. | Борщанин | В.И. | Явоткинское автотранспортное предприятие на Д/У | |
| Г.З.С.В. | Степанов | С.И. | Производителей и частично заливкой стоек | |
| К.И.Т. | Шабарова | С.И. | Производственный корпус №2 | |
| Вед. инж. | Куряков | И.И. | Ст. инж. | Матильда |
| Ст. инж. | Матильда | И.И. | Узел 3... 6 к схеме расположения фунда-ментов | ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ Новосибирский филиал |
| Лист №2 | | | | |



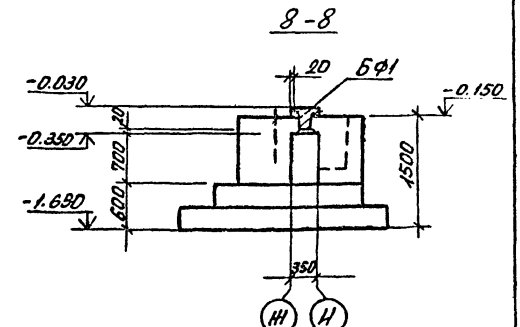
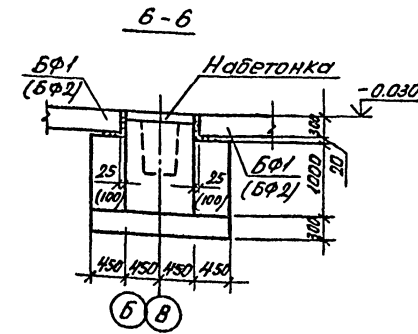
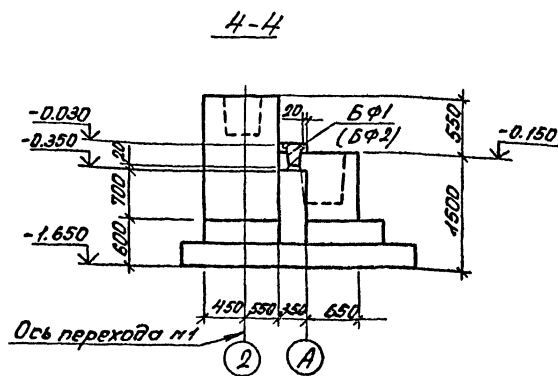
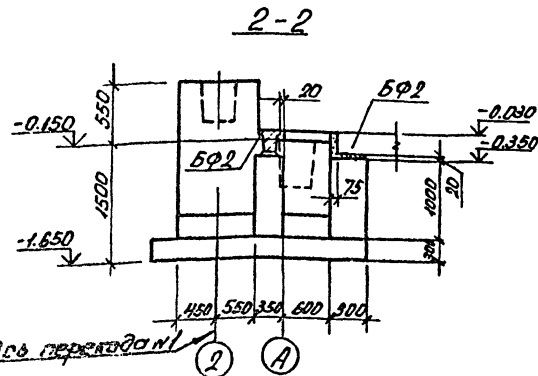
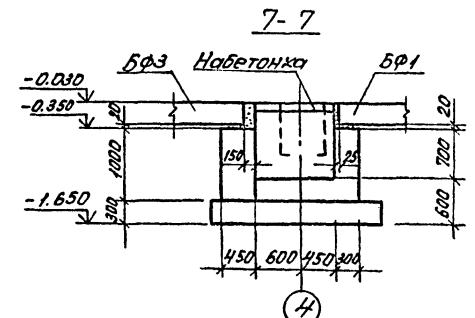
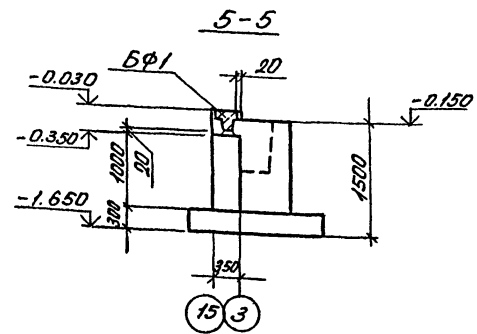
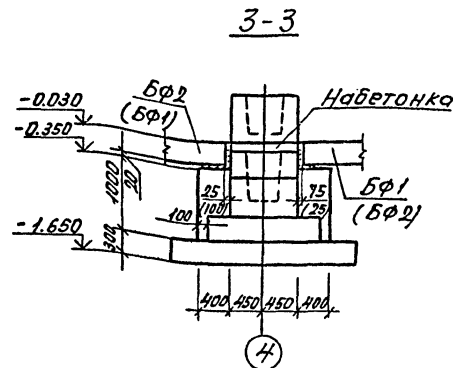
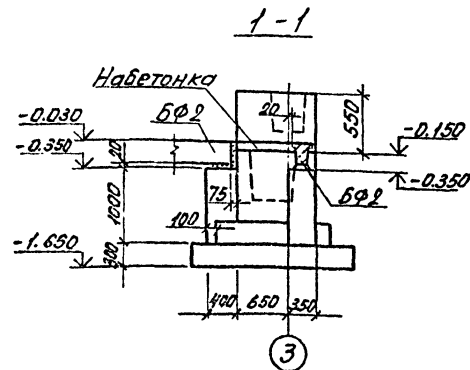
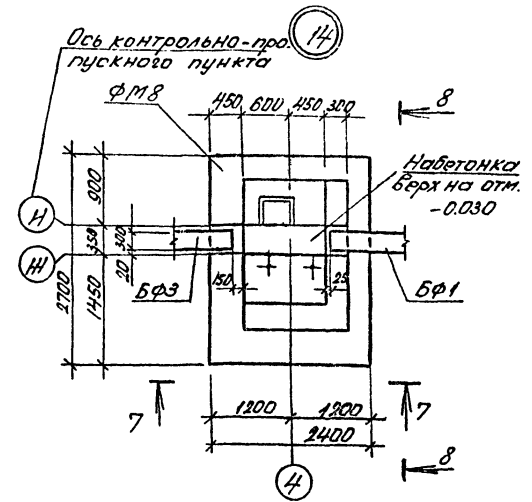
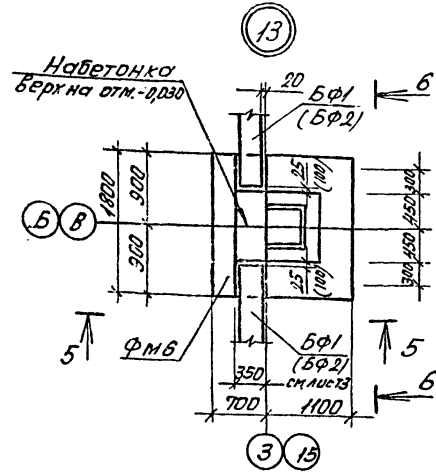
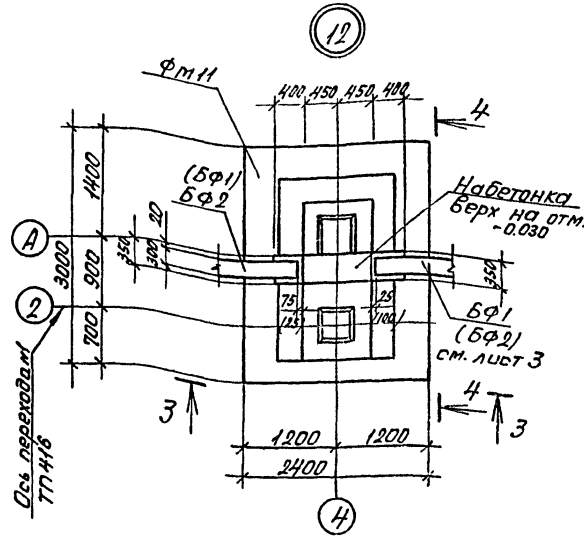
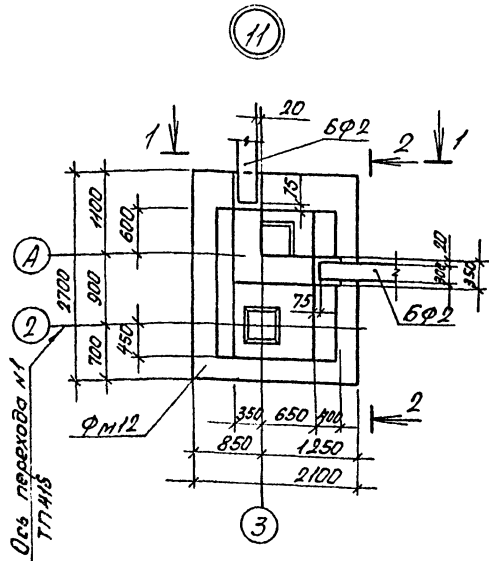
1. Маркировку узлов 7... 10 смотри схему расположения фундаментов лист 3.
2. Размеры в скобках даны для оси "А"

Привязан

Инв. №

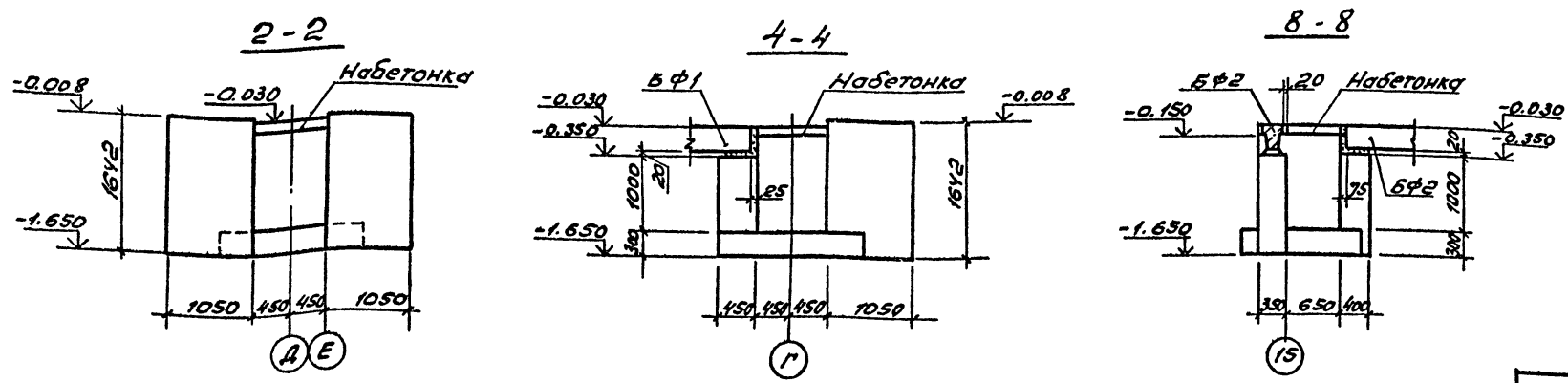
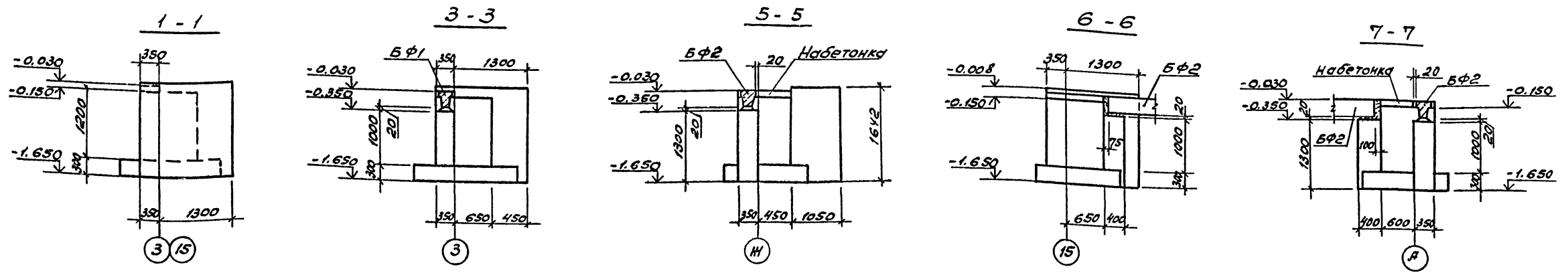
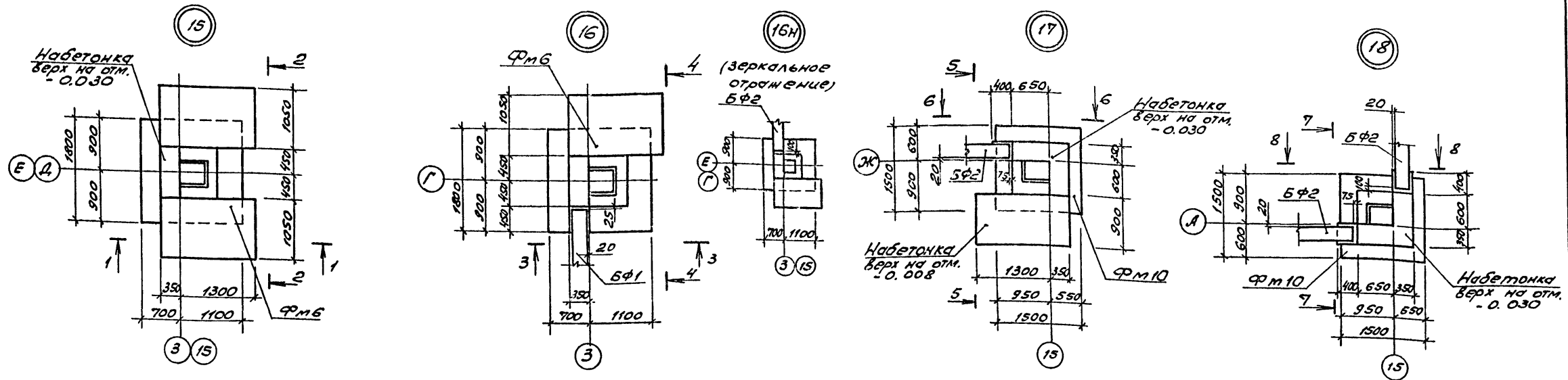
| | | | | |
|-----------|----------|------|--|----------------------------|
| МУП | Кордана | 13/1 | 503-1-75.89 | КМ |
| Рук. ВР | Борисов | 4/1 | | |
| Л. спец. | Стрелков | 2/1 | автономное автотранспортное предприятие на 800 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой | Производственный корпус №2 |
| Рук. ГР | Шайратов | 1/1 | | |
| Арх. инж. | Курьянов | 1/1 | Станция ЛУС | Лист 6 |
| Ст. инж. | Митяев | 1/1 | | |
| | | | Узел 7... 10 к схеме расположения фунда-ментов | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | | | | Новосибирский филиал |

Инж. Курьянов



Маркировку узлов 11..14 смотри схему расположенных фундаментов лист 3.

| | | | |
|--------------------|------|---|----------------------|
| ГНП Коржанин | В.В. | 503-1-75-89 | КН |
| Рук.пр. Барышник | В.В. | Автономное автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с частичной закрытой стоянкой | |
| Инспектор Стрехнин | В.В. | Производственный корпус №2 | Листов 12 из 7 |
| Рук.пр. Ибрагимов | В.В. | | |
| Вед.мех. Курочкин | В.В. | | |
| Ст.инж. Покорный | В.В. | | |
| Привязан | | Узел №...14 к схеме расположенных фундаментов | ГИПРОАВТОТРАНС |
| И.И.И. | | | Навигационный филиал |
| | | | Формат А2 |



1. Маркировку узлов 15...18 смотри схему расположения фундаментов лист 3.

Лист 3 из 3

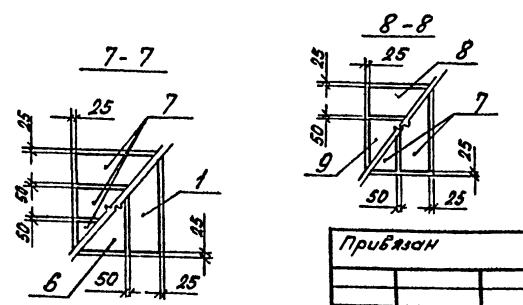
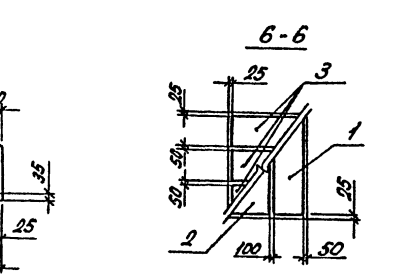
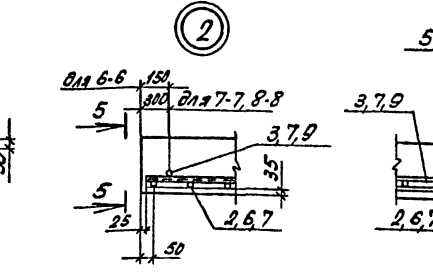
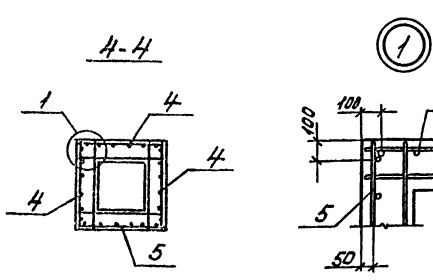
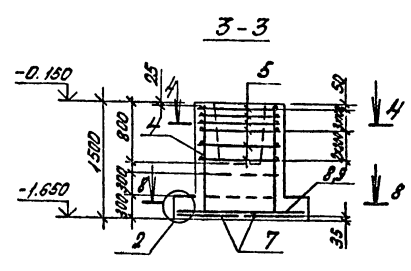
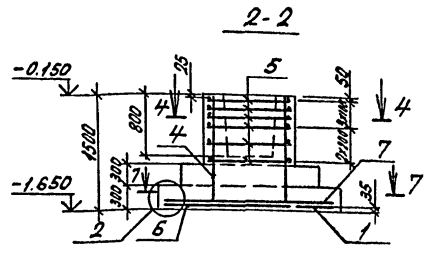
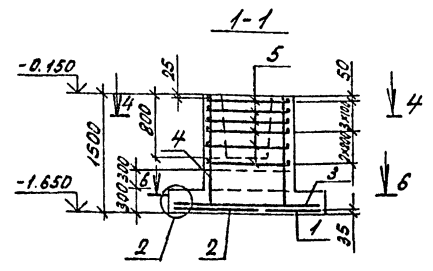
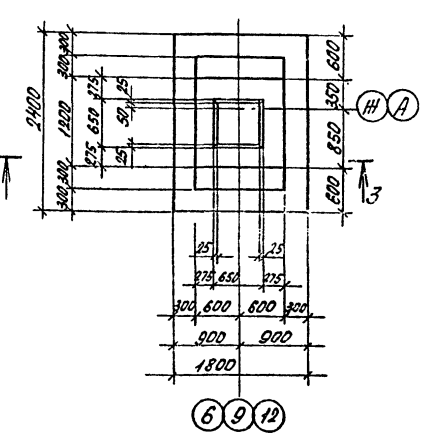
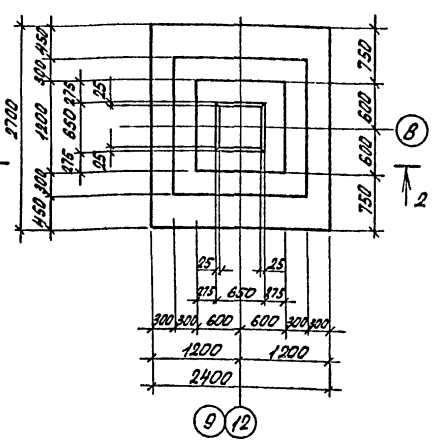
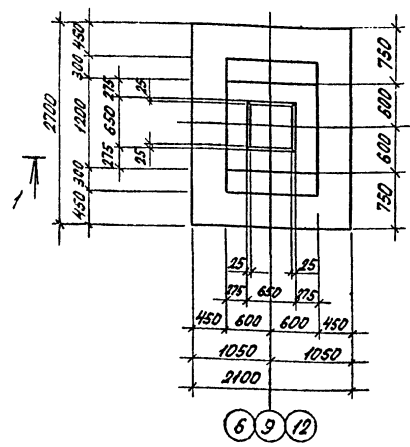
| | | | | |
|-----------|-----------|------|--|-------------------------------------|
| Гип | Коржавина | К/В | 503-1-75.89 | -КН |
| Рис. бр. | Боршнина | Б/А | Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой | |
| Л. спец. | Стреланин | Б/А | Производственный корпус №2 | |
| Ст. гл. | Шайхитов | Стр. | Ст. инж. | Лист 8 |
| Вед. инж. | Курянова | Инж. | Ст. инж. | Миф. |
| Ст. инж. | Михайлова | Инж. | Ст. инж. | Миф. |
| Привязан | | | | |
| Инв. № | | | | |
| | | | Узел 15...18 к схеме расположения фунда-ментов. | ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал |

Альбом 3

ФМ 1

ФМ 2

ФМ 3



Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 1... ФМ 3

| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|------------------|---------------------|------|---------------------|
| ФМ 1 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.410-3 Вып.1 | 1с - 12A II 85x265 | 1 | |
| 2 | 1.410-3 Вып.1 | 1с - 12A II 105x265 | 1 | |
| 3 | 1.410-3 Вып.1 | 1с - 12A II 85x205 | 3 | |
| 4 | 1.412-1/77 Вып.3 | СН 12A II - 10x15 | 4 | |
| 5 | 1.412-1/77 Вып.3 | СБ - 8A I | 6 | |
| Материалы | | | | |
| Бетон класса В15 | | | | 3,33 м ³ |
| ФМ 2 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.410-3 Вып.1 | 1с - 12A II 85x265 | 1 | |
| 6 | 1.410-3 Вып.1 | 1с - 12A II 145x265 | 1 | |
| 7 | 1.410-3 Вып.1 | 1с - 12A II 85x235 | 3 | |
| 4 | 1.412-1/77 Вып.3 | СН 12A II - 10x15 | 4 | |
| 5 | 1.412-1/77 Вып.3 | СБ - 8A I | 6 | |
| Материалы | | | | |
| Бетон класса В15 | | | | 3,9 м ³ |
| ФМ 3 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 7 | 1.410-3 Вып.1 | 1с - 12A II 85x235 | 2 | |
| 8 | 1.410-3 Вып.1 | 1с - 12A II 85x175 | 1 | |
| 9 | 1.410-3 Вып.1 | 1с - 12A II 145x175 | 1 | |
| 4 | 1.412-1/77 Вып.3 | СН 12A II - 10x15 | 4 | |
| 5 | 1.412-1/77 Вып.3 | СБ - 8A I | 6 | |
| Материалы | | | | |
| Бетон класса В15 | | | | 3,0 м ³ |

Схему расположения фундаментов см. лист 3.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | Общий расход |
|----------------|-----------------------------|-------|--------------|-------|---------------|-------|--------------|
| | Арматура класса А I, ст 3пз | | | | | | |
| | А I, ст 3пз | | А II, ст 3пз | | А III, ст 3пз | | |
| ФМ 1 | φ 8 | 106,5 | 106,5 | 106,5 | 106,5 | 106,5 | 106,5 |
| | φ 12 | 30,8 | 30,8 | 30,8 | 30,8 | 30,8 | 30,8 |
| ФМ 2 | φ 8 | 114,6 | 114,6 | 114,6 | 114,6 | 114,6 | 114,6 |
| | φ 12 | 30,8 | 30,8 | 30,8 | 30,8 | 30,8 | 30,8 |
| ФМ 3 | φ 8 | 89,0 | 89,0 | 89,0 | 89,0 | 89,0 | 89,0 |
| | φ 12 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 28,6 |

ГНП Кормашин
 Рикве Вазриши
 Г.спец.Строения
 Рик.ар.Шоурава
 Вед.ин.Куриянов
 Ст.ин.Михайлова

503-1-75.89 кн

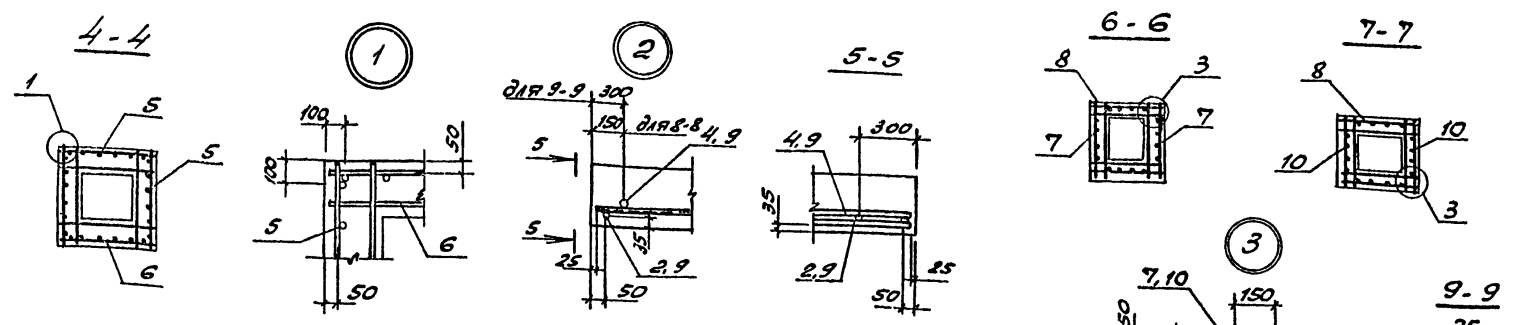
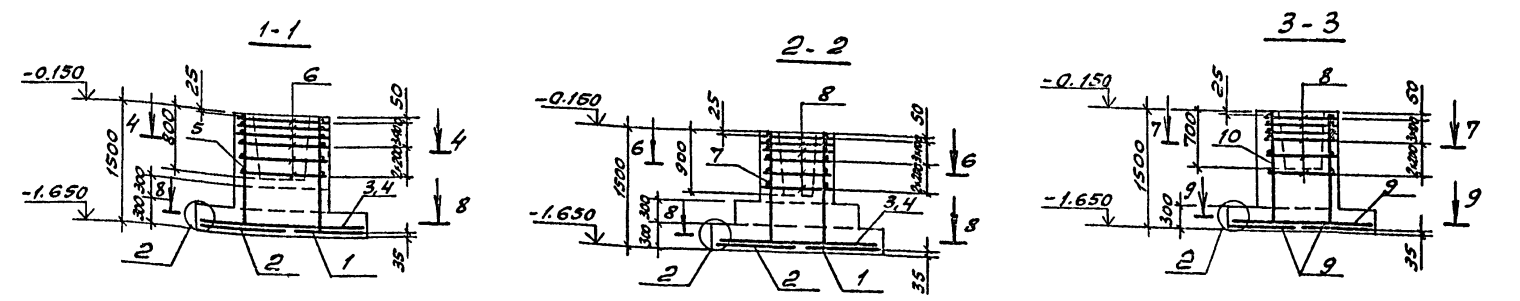
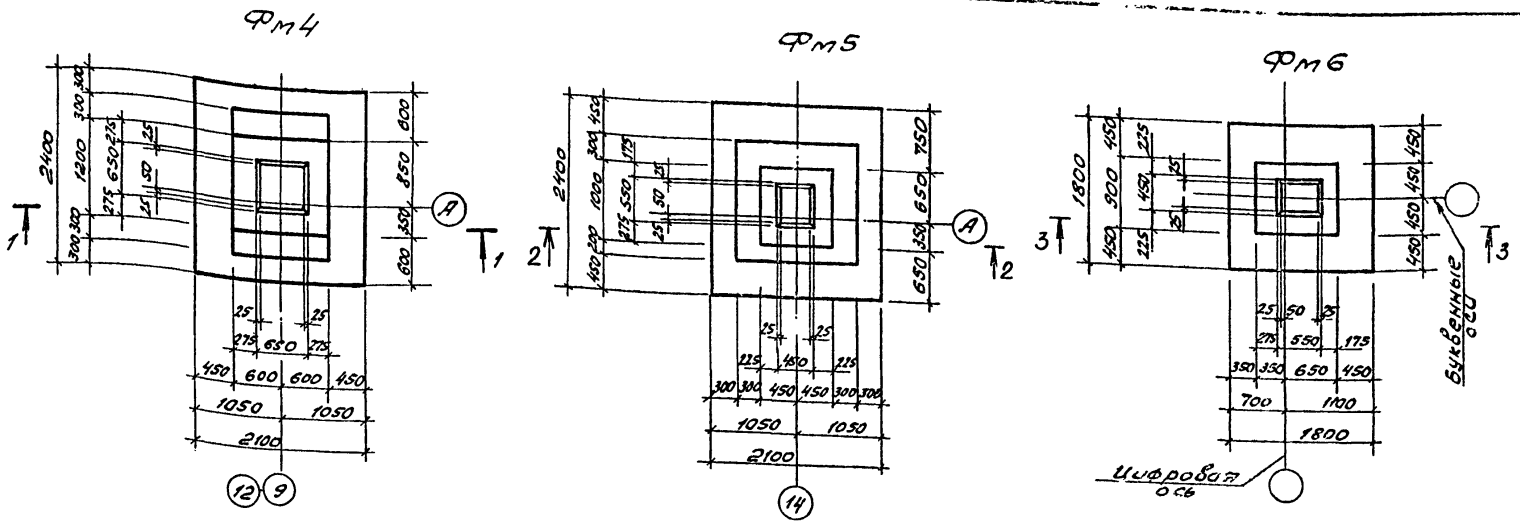
Автономное автотранспортное предприятие на 200 автомобилей с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус №2

Фундамент ФМ 1... ФМ 3

Гипроавтотранс

Исп. №



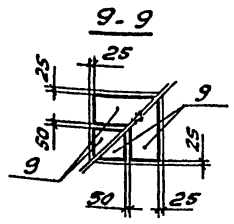
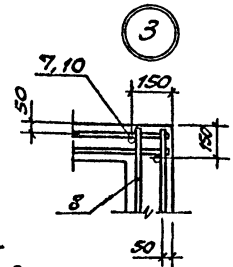
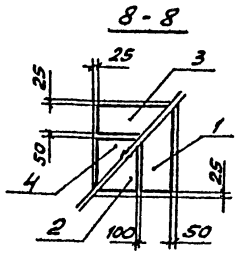
Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ4... ФМ6

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-------------------|------------------|----------------------|-----|------------|
| ФМ4 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.410-3 вып.1 | 1С 10А III 85 x 235 | 1 | |
| 2 | 1.410-3 вып.1 | 1С 10А III 105 x 235 | 1 | |
| 3 | 1.410-3 вып.1 | 1С 10А III 85 x 205 | 1 | |
| 4 | 1.410-3 вып.1 | 1С 10А III 145 x 205 | 1 | |
| 5 | 1.412-1/77 вып.3 | СН12А I - 10 x 15 | 4 | |
| 6 | 1.412-1/77 вып.3 | СБ - 8А I | 6 | |
| Материалы | | | | |
| Бетон класса В15 | | | | 3,2 м³ |
| ФМ5 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.410-3 вып.1 | 1С 10А III 85 x 235 | 1 | |
| 2 | 1.410-3 вып.1 | 1С 10А III 105 x 235 | 1 | |
| 3 | 1.410-3 вып.1 | 1С 10А III 85 x 205 | 1 | |
| 4 | 1.410-3 вып.1 | 1С 10А III 145 x 205 | 1 | |
| 7 | 1.412-1/77 вып.3 | СН14А III - 6 x 15 | 4 | |
| 8 | 1.412-1/77 вып.3 | СЯ - 8А I | 6 | |
| Материалы | | | | |
| Бетон класса В15 | | | | 2,80 м³ |
| ФМ6 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 9 | 1.410-3 вып.1 | 1С 10А III 85 x 175 | 4 | |
| 10 | 1.412-1/77 вып.3 | СН12А I - 6 x 15 | 4 | |
| 8 | 1.412-1/77 вып.3 | СА - 8А I | 6 | |
| Материалы | | | | |
| Бетон класса В15 | | | | 1,83 м³ |

Схему расположения фундаментов см. лист 3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Узеля арматурные | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|------------------|-----------|---------------|------|-------------|-------|-------|--------------|------|
| | Арматура класса | | | | | | | | |
| | А I, ст3спЗ | | А II, Вст5сп2 | | А III, 35ГС | | | | |
| | φ8 | Углов φ12 | Углов φ6 | φ10 | φ14 | Углов | всего | | |
| ФМ4 | 26,4 | 26,4 | 30,8 | 30,8 | 3,8 | 32,4 | - | 36,2 | 93,4 |
| ФМ5 | 19,4 | 19,4 | - | - | 3,8 | 32,4 | 24,0 | 64,2 | 83,6 |
| ФМ6 | 19,4 | 19,4 | 20,8 | 20,8 | 2,4 | 21,6 | - | 24,0 | 64,2 |



Шифр 24.001. Подпись и дата

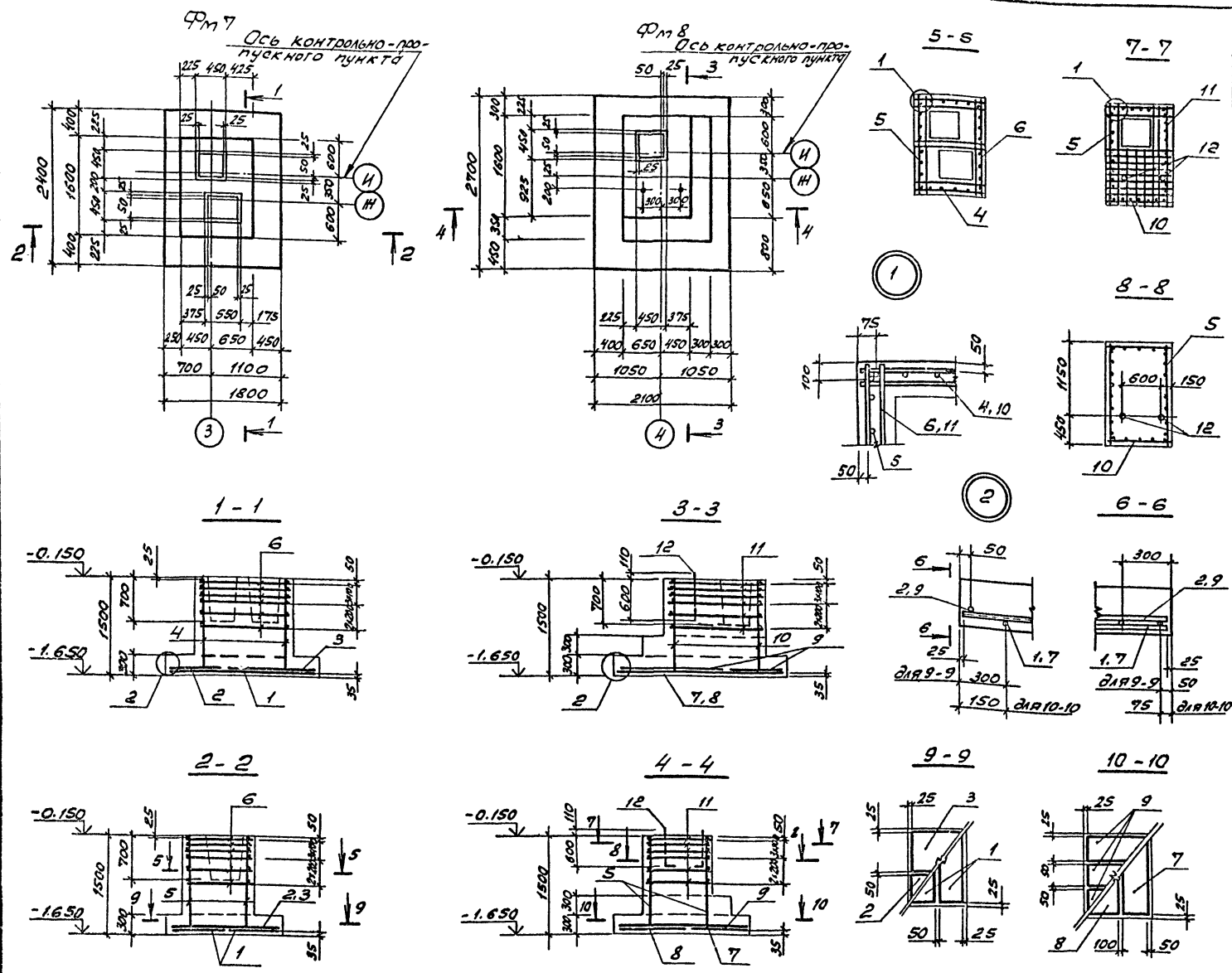
Привязан

Шифр №

Г.И.П. Кормашина
рук.об. строительств
Г.И.П. Стрелков
рук.пр. Строительств
В.И.И.И. Кудряшов
Ст.инж. Михалова

503-1-75.89 - КИ
Автономное автотранспортное предприятие №200
грузовых автомобилей в частично закрытой стоянке
Производственный корпус №2
Фундамент ФМ4... ФМ6
ГИПРОАВТОТРАН
Новосибирский филиал

Альбом 3



Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 7... ФМ 8

| Кол-во | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------------------|------------|------------------|---------------------|------|---------------------|
| ФМ 7 | | | | | |
| Сборочные единицы | | | | | |
| Сетки арматурные | | | | | |
| 1 | 1.410-3 | вып. 1 | 1С 12А II 85x235 | 2 | |
| 2 | 1.410-3 | вып. 1 | 1С 12А II 85x175 | 1 | |
| 3 | 1.410-3 | вып. 1 | 1С 12А II 145x175 | 1 | |
| 4 | 1.412-1/77 | вып. 3 | СН 12А II - 10 x 15 | 2 | |
| 5 | Альбом 5 | - кн. и. с. 1, 2 | С 1 | 2 | |
| 6 | Альбом 5 | - кн. и. с. 3, 4 | С 3 | 6 | |
| Материалы | | | | | |
| Бетон класса В15 | | | | | 1,8 м ³ |
| ФМ 8 | | | | | |
| Сборочные единицы | | | | | |
| Сетки арматурные | | | | | |
| 7 | 1.410-3 | вып. 1 | 1С 12А II 85x265 | 1 | |
| 8 | 1.410-3 | вып. 1 | 1С 12А II 105x265 | 1 | |
| 9 | 1.410-3 | вып. 1 | 1С 12А II 85x205 | 3 | |
| 10 | 1.410-3 | вып. 1 | 1С 12А II 105x145 | 2 | |
| 11 | Альбом 5 | - кн. и. с. 3, 4 | С 4 | 6 | |
| 5 | Альбом 5 | - кн. и. с. 1, 2 | С 1 | 2 | |
| Изделие закладное | | | | | |
| 12 | 1.412.1-4 | | МН1 | 2 | |
| Изделия соединительные | | | | | |
| | 1.412.1-4 | | ММ1 | 4 | Прим. п.2 |
| | 1.412.1-4 | | ММ2 | 4 | |
| | 1.412.1-4 | | ММ3 | 4 | |
| Материалы | | | | | |
| Бетон класса В15 | | | | | 4,00 м ³ |

1. Схему расположения фундаментов см. лист 3.
2. Схему сборки №1 пространственного каркаса вертикального армирования подколонника см. серию 1.412.1-4.070

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | Изделия закладные | | | | | | Общий расход | | | | | |
|----------------|------------------------------|----------------|------------|-----------------|------|------|-----------------------|-------|-------|---------------|-----|--------------|--------------|-------|-----|-----|-----|-------|
| | Арматура класса А I, ст 3сп3 | | | | | | Прокат марки ВСт 3кп2 | | | | | | | | | | | |
| | А I, ст 3сп3 | А II, ВСт 3сп2 | А II, 35ГС | ГОСТ 5781 - 82* | | | Углерод | всего | | ГОСТ 10989-79 | | ГОСТ 5781-76 | | | | | | |
| ФМ 7 | 430 | 430 | 36,0 | 36,0 | 3,2 | 41,0 | | 44,2 | 123,2 | | | | | 129,2 | | | | |
| ФМ 8 | 62,8 | 8,4 | 70,6 | 33,6 | 33,6 | 5,6 | 67,0 | | 72,6 | 176,8 | 0,9 | 0,9 | 5,5 | 5,5 | 0,4 | 0,4 | 6,8 | 183,6 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Гип | Котловина | КП | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рук. ва | Борщевский | СВ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Гл. спец. | Строительный | СВ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рук. гр. | Шайхатов | СВ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Вед. инж. | Курьянов | СВ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ст. инж. | Морозов | СВ | | | | | | | | | | | | | | | | | |

503-1.75.89 - КН

Автомобильное автотранспортное предприятие №200
грузовых автомобилей с частично закрытой кабиной

Производственный отдел Лист

корпус №2

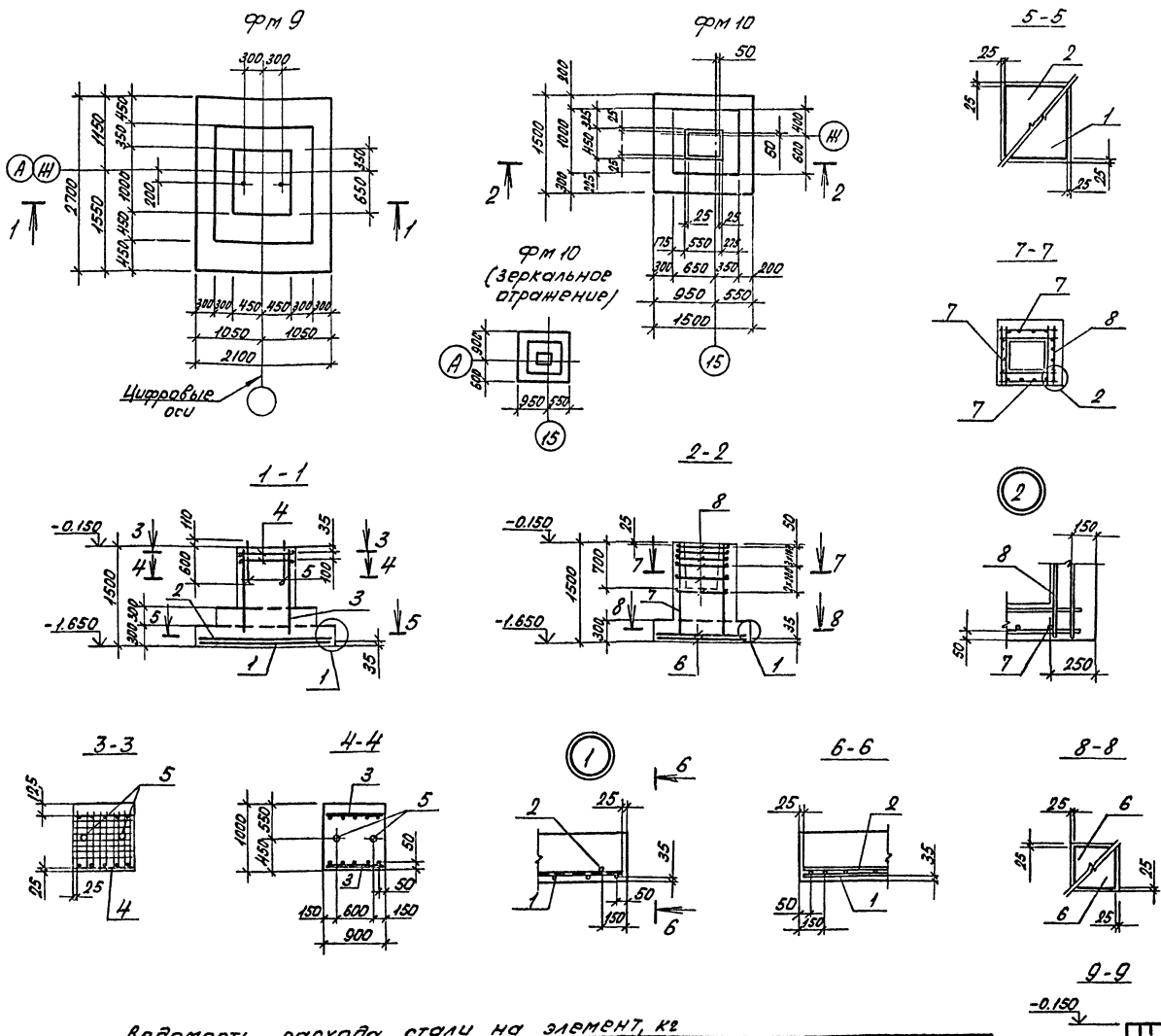
Фундамент ФМ 7, ФМ 8

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

Лист №

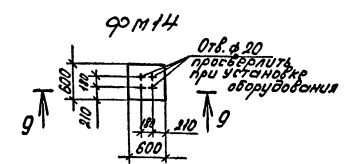
А.А.С.В.М.З



Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 9, ФМ 10, ФМ 14

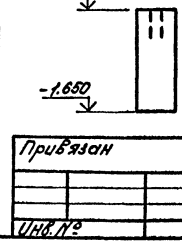
| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|------------------|-----------------------|------|------------|
| ФМ 9 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.410-3 Вып.1 | 1с 8 А III 205x265 | 1 | |
| 2 | 1.410-3 Вып.1 | 1с 10 А III 265x205 | 1 | |
| 3 | 1.410-3 Вып.1 | 1с 8 А III 85x145 | 2 | |
| 4 | 1.412.1-4 | СН-6АГ | 2 | |
| 5 | 1.412.1-4 | Изделие закладное МН1 | 2 | |
| Изделия соединительные | | | | |
| | 1.412.1-4 | ММ1 | 4 | Прим.п.2 |
| | 1.412.1-4 | ММ2 | 4 | |
| | 1.412.1-4 | ММ3 | 4 | |
| Материалы | | | | |
| | | Бетон класса В15 | | 3,30 м³ |
| ФМ 10 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 6 | 1.410-3 Вып.1 | 1с 8 А III 145x145 | 2 | |
| 7 | 1.412-1/77 Вып.3 | СН 12 А Г - 6x15 | 4 | |
| 8 | 1.412-1/77 Вып.3 | СА-8АГ | 6 | |
| Материалы | | | | |
| | | Бетон класса В15 | | 1,70 м³ |
| ФМ 14 | | | | |
| Материалы | | | | |
| | | Бетон класса В15 | | 0,54 м³ |

1. Схему расположения фундаментов см. лист 3.
2. Схему сборки и пространственного каркаса вертикального армирования подколонника см. серию 1.412.1-4. 0.70.



Ведомость расхода стали на элемент, кг

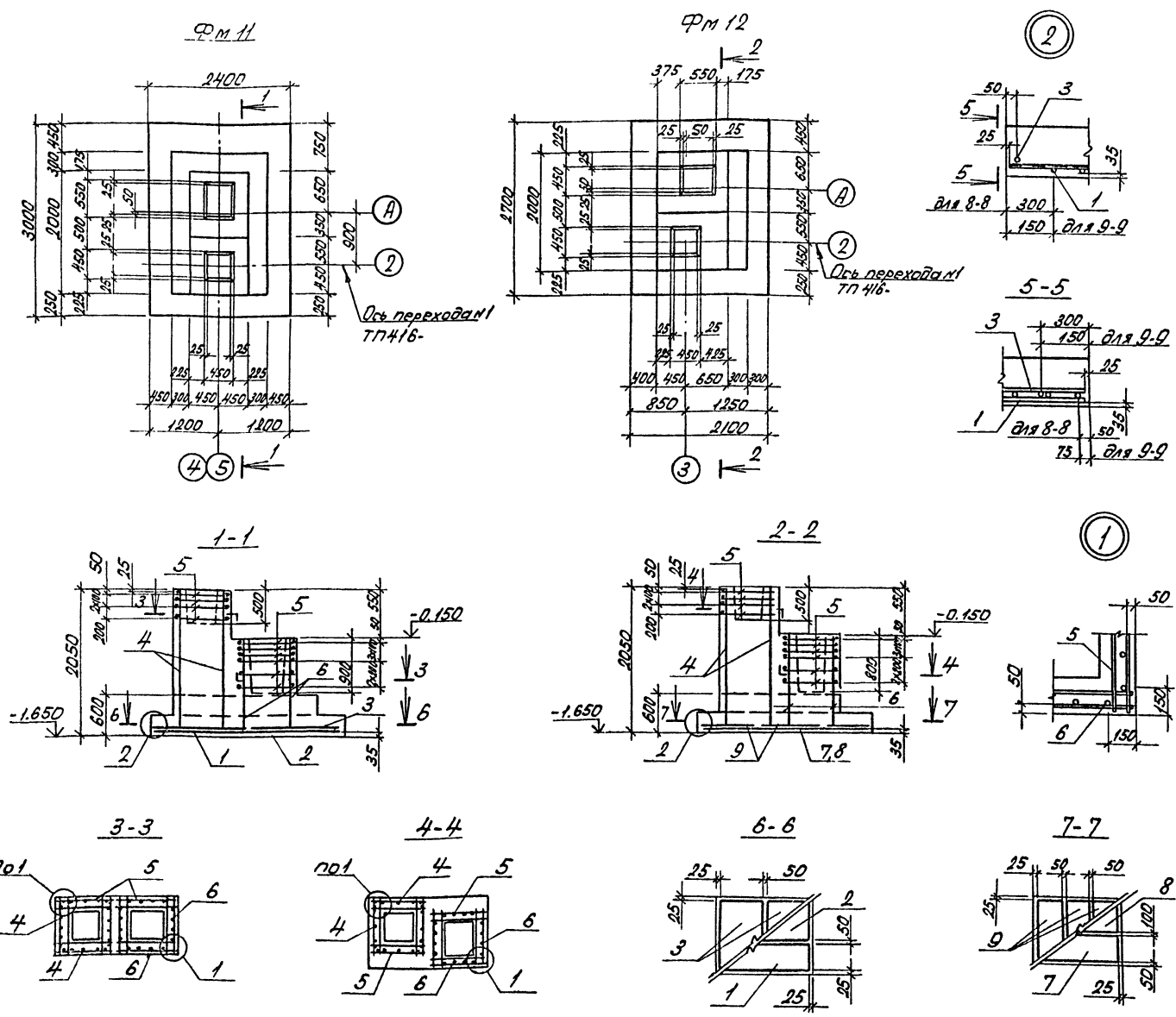
| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | Общий расход | | | |
|----------------|---|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|------|---------------------|------|------|------|------|------|--------------|------|-----|------|
| | Арматура класса АГ, ст3пс АИ-ВСтЗсп А III, 35ГС | | | | | | | | | | Прокат марки ВСтЗкп | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | ГОСТ 19023-74* | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | Углы | φ12 | φ12 | Углы | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Углы | φ10 | φ12 | Углы | | | | | |
| ФМ 9 | 7,0 | 8,4 | 15,4 | | | | 1,2 | 0,3 | 35,7 | 12,8 | 58,0 | 73,4 | 0,92 | 0,92 | 5,48 | 6,36 | 0,48 | 0,48 | 6,8 | 80,2 |
| ФМ 10 | | 19,4 | 19,4 | 20,8 | | | 20,8 | 2,0 | 14,4 | | 16,4 | | | | | | | | | 58,6 |



| | | | | | |
|----------|------------|-----------|-----------|---|----------------------------------|
| ГНП | Корп. инв. | Кв. инв. | Кв. инв. | 503-1-75.89 | КН |
| Рук.пр. | Всп. инв. | Сл. инв. | Сл. инв. | | |
| Фук.пр. | Мат. инв. | Тр. инв. | Тр. инв. | Абсолютное автотранспортное предприятие на 200, гр. инв. автотранспорт с частями закрытой стоянки | |
| Ст. инв. | Инв. инв. | Инв. инв. | Инв. инв. | Производственный корпус №2 | Сталий Лист Штатов |
| | | | | Фундамент ФМ 9, ФМ 10, ФМ 14 | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | | | | | Набавский филиал |
| | | | | | Копировал Себастьянова Формат А2 |

Альбом 3

Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 11, ФМ 12



| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|------------------|---------------------|------|------------|
| ФМ 11 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.410-3 Вып.1 | 1с 12 А III 85x295 | 1 | |
| 2 | 1.410-3 Вып.1 | 1с 12 А III 145x295 | 1 | |
| 3 | 1.410-3 Вып.1 | 1с 12 А III 145x235 | 2 | |
| 4 | Альбом 5 | -КН.И.С.С2 С2 | 4 | |
| 5 | 1.412-1/77 Вып.3 | СА-8АТ | 10 | |
| 6 | 1.412-1/77 Вып.3 | СН12АТ - 6x15 | 4 | |
| Материалы | | | | |
| Бетон класса В15 | | | | 5,2 м³ |
| ФМ 12 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 7 | 1.410-3 Вып.1 | 1с 12 А III 85x265 | 1 | |
| 8 | 1.410-3 Вып.1 | 1с 12 А III 105x265 | 1 | |
| 9 | 1.410-3 Вып.1 | 1с 12 А III 85x205 | 3 | |
| 4 | Альбом 5 | -КН.И.С.С2 С2 | 4 | |
| 5 | 1.412-1/77 Вып.3 | СА-8АТ | 10 | |
| 6 | 1.412-1/77 Вып.3 | СН12АТ - 6x15 | 4 | |
| Материалы | | | | |
| Бетон класса В15 | | | | 4,9 м³ |

Схему расположения фундаментов см. лист 3.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | Общий расход | | | |
|----------------|--------------------|--------------|-------------|---------------|-----|--------------|------|-------|-------|
| | Арматура класса | | | | | | | | |
| | А I, ст3сп3 | А II, ст3сп2 | А III, 35ГС | ГОСТ 5781-82* | | | | | |
| ФМ 11 | 36,6 | 36,6 | 59,8 | 59,8 | 5,1 | 67,5 | 72,6 | 169,0 | 169,0 |
| ФМ 12 | 36,6 | 36,6 | 59,8 | 59,8 | 4,5 | 63,2 | 57,7 | 159,1 | 159,1 |

| | | |
|----------|-----------|------|
| ГНП | Корсакина | С.А. |
| Рук.пр. | Воярович | С.А. |
| Исполн. | Стрелкин | С.А. |
| Рук.пр. | Шайратов | С.С. |
| Вед.инж. | Курьянов | В.А. |
| Ст.инж. | Михайлов | А.И. |

503-1-75.89 КН

Автомобильное транспортное предприятие на 200 единиц автомобилей с частично открытой стоянкой

Проект ответственны: Стадий Лист Листов

РП 13

Фундамент ФМ1, ФМ12

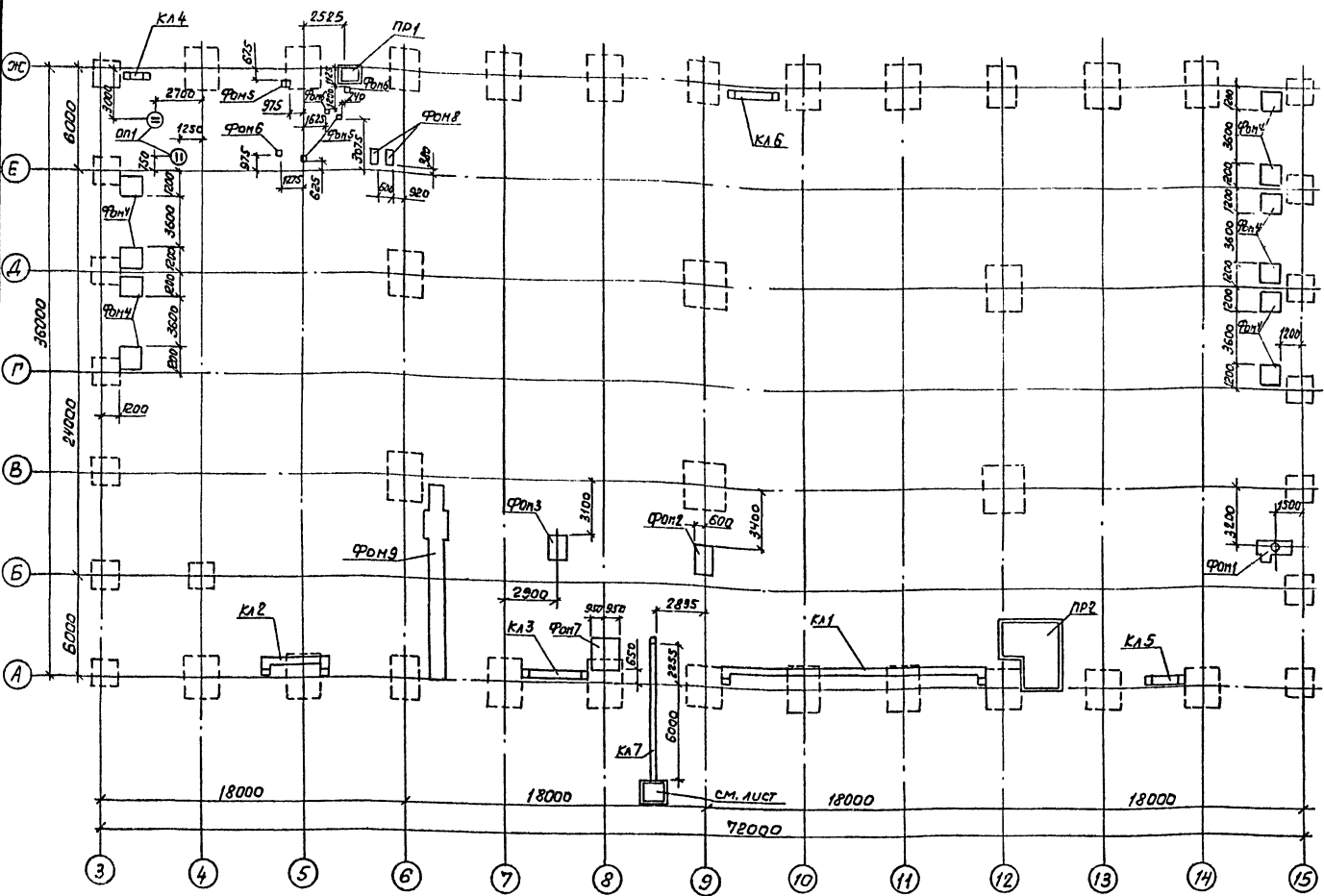
ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Копировал Себастьянова Формат А:

Лист 3 из 3. Подписи и даты вписаны

Алюмин



Спецификация к схеме расположения подземного хозяйства

| Марка п/з. | Обозначение | Наименование | Кол. ед., шт. | Прим. |
|-----------------------------|-------------|--------------|---------------|----------------|
| Фундаменты под оборудование | | | | |
| Фом 1 | Лист 15 | Фом 1 | 1 | |
| Фом 2 | Лист 15 | Фом 2 | 1 | |
| Фом 3 | Лист 15 | Фом 3 | 1 | |
| Фом 4 | Лист 15 | Фом 4 | 10 | |
| Фом 5 | Лист 15 | Фом 5 | 3 | |
| Фом 6 | Лист 15 | Фом 6 | 3 | |
| Фом 7 | Лист 15 | Фом 7 | 1 | |
| Фом 8 | Лист 15 | Фом 8 | 2 | |
| Фом 9 | Лист 15 | Фом 9 | 1 | |
| Каналы | | | | |
| Кл 1 | Лист 17 | Кл 1 | 1 | |
| Кл 2 | Лист 17 | Кл 2 | 1 | |
| Кл 3 | Лист 17 | Кл 3 | 1 | |
| Кл 4 | Лист 17 | Кл 4 | 1 | |
| Кл 5 | Лист 17 | Кл 5 | 1 | |
| Кл 6 | Лист 17 | Кл 6 | 1 | |
| Кл 7 | Лист 17 | Кл 7 | 1 | |
| Прямки | | | | |
| Пр 1 | Лист 18 | Пр 1 | 1 | |
| Пр 2 | Лист 18 | Пр 2 | 1 | |
| Опора | | | | |
| Оп 1 | Лист 18 | Оп 1 | 2 | |
| Лучок для прочистки | | | | |
| Л 1 | Лист 18 | Л 1 | 11 | См. прим. п. 9 |

1. При устройстве фундаментов под оборудование, каналов, прямков - земляные работы выполнять в соответствии с указаниями СНиП III-8-76, СНиП 3.02.01-83* с учетом мероприятий по полному сохранению естественной структуры грунтов основания.
2. Обратную засыпку производить материковым грунтом без строительного мусора с послойным трамбованием до получения плотности скелета грунта $\lambda_{т} = 1,65 \text{ т/м}^3$.
3. Под монолитные бетонные фундаменты оборудования выполнить подготовку из щебня, б/трамбованного в грунт, толщиной 100 мм.
4. Все фундаменты выполнять после получения оборудования и сверки установочного чертежа.
5. Сборные лотки каналов укладывать на песчаную подготовку толщиной 100 мм.

6. Сборные железобетонные лотки укладывать на цементном растворе М150 с тщательной заливкой швов.
7. Стены прямков, каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
8. Все стальные элементы окрасить масляной краской за 2 раза.
9. Схему расположения лучков для прочистки см. лист ВК.

Согласовано. Л. Спец. Д. Корнацкий, Р. Д. Б. Ширяков, Р. Д. М. Мерзляков

503-1-75-89 - КМ

автоматное электроприводное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частичной газарейдовой стоянкой

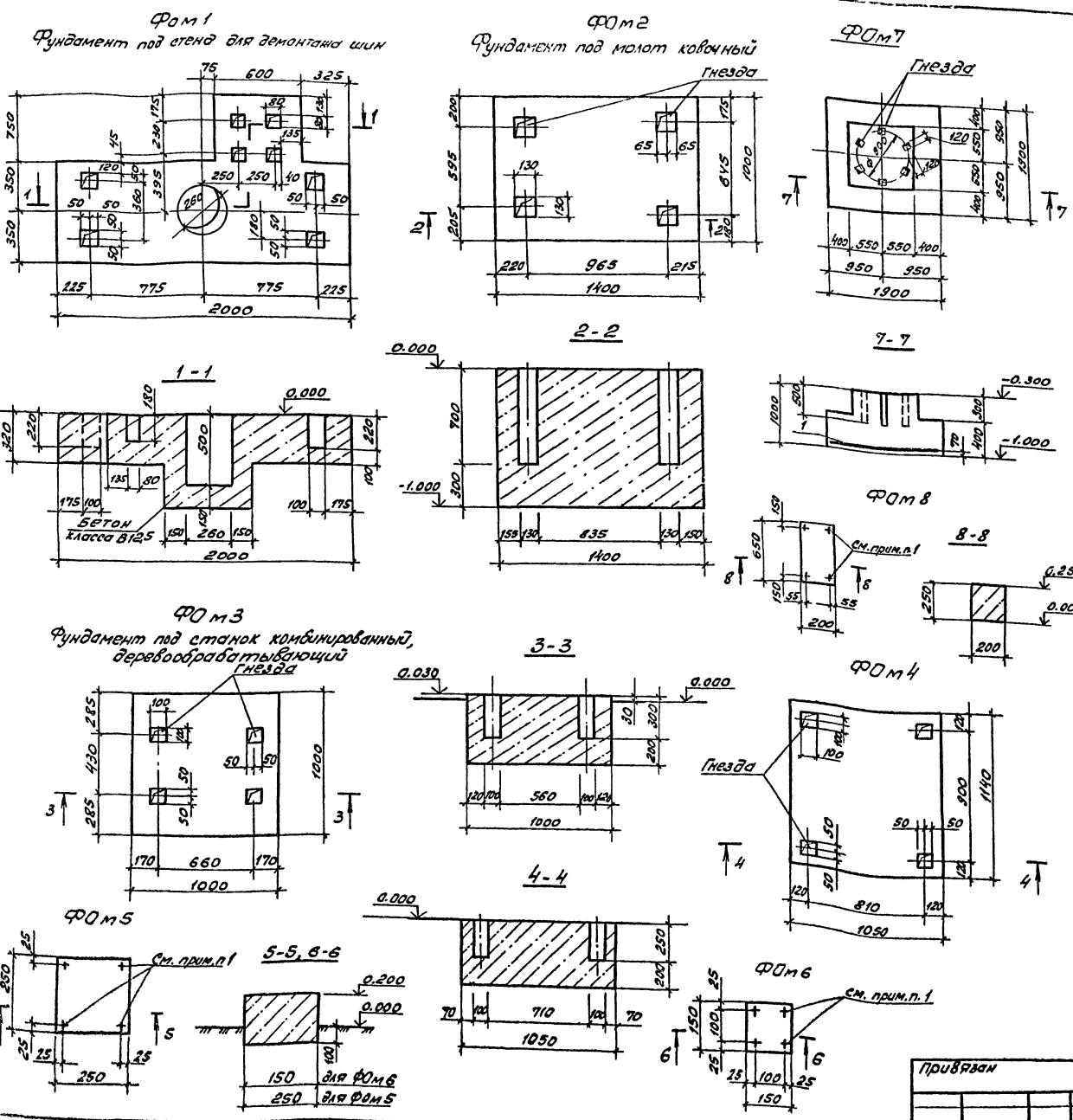
Производственный корпус №2

схема расположения подземного хозяйства

ГИПРОВСТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал Д. П. Формат А 0

Спецификация монолитных конструкций фундамен- тов ФОМ 1... ФОМ 8



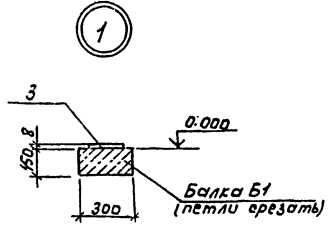
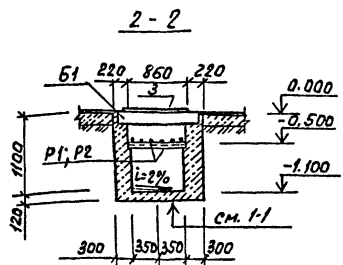
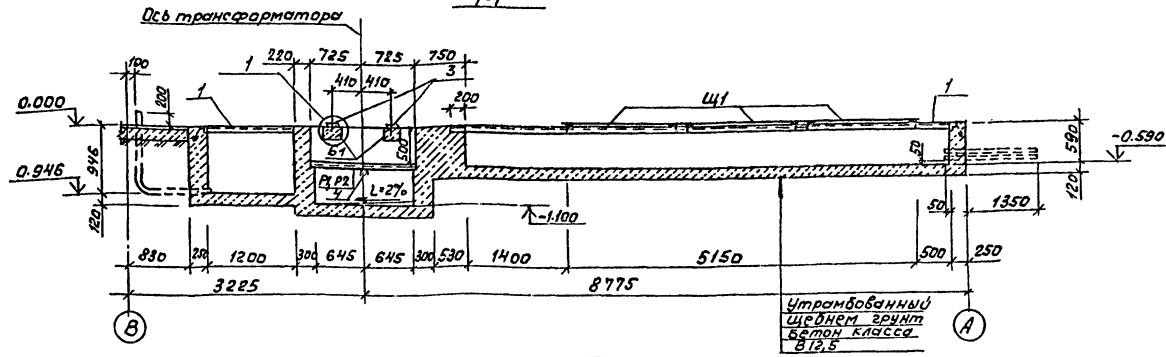
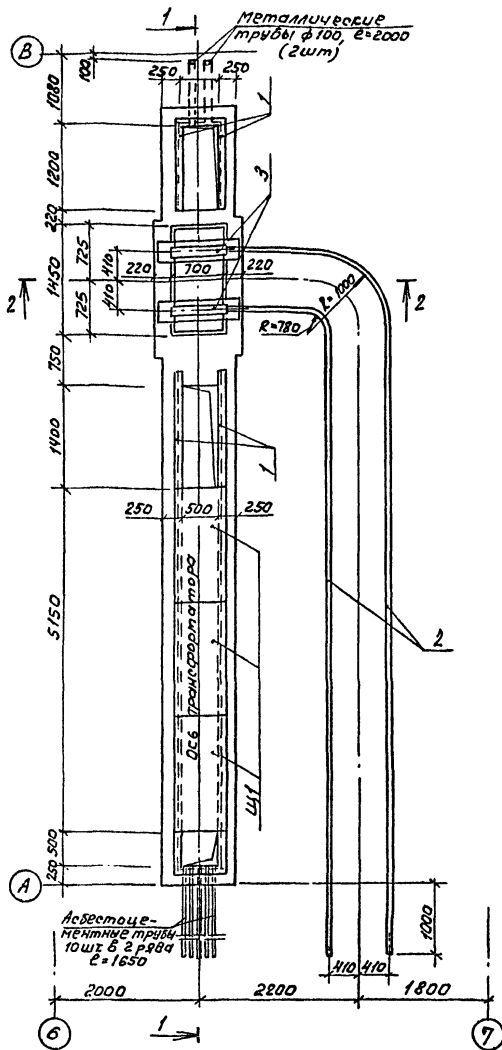
| Формы | 2004 | 1703 | Наименование | Обозначение | кол | Примеча-ние |
|-------|------|------|--------------------------|-------------|----------|-------------|
| | | | <u>ФОМ 1</u> | | | |
| | | | <u>Материал</u> | | | |
| | | | Бетон класса В12,5 | | 0,63 м³ | |
| | | | <u>ФОМ 2</u> | | | |
| | | | <u>Материал</u> | | | |
| | | | Бетон класса В12,5 | | 1,4 м³ | |
| | | | <u>ФОМ 3</u> | | | |
| | | | <u>Материал</u> | | | |
| | | | Бетон класса В12,5 | | 0,53 м³ | |
| | | | <u>ФОМ 4</u> | | | |
| | | | <u>Материал</u> | | | |
| | | | Бетон класса В12,5 | | 0,54 м³ | |
| | | | <u>ФОМ 5</u> | | | |
| | | | <u>Материал</u> | | | |
| | | | Бетон класса В12,5 | | 0,018 м³ | |
| | | | <u>ФОМ 6</u> | | | |
| | | | <u>Материал</u> | | | |
| | | | Бетон класса В12,5 | | 0,006 м³ | |
| | | | <u>ФОМ 7</u> | | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | |
| | | | Сетки арматурные | | | |
| | | | в. НАМ 175 x 175 | 1 | 38,0 кг | |
| | | | <u>Материал</u> | | | |
| | | | Бетон класса В15 | | 1,81 м³ | |
| | | | <u>ФОМ 8</u> | | | |
| | | | <u>Материал</u> | | | |
| | | | Бетон класса В12,5 | | 0,033 м³ | |

1. Анкера закладывают при установке оборудования в просверленные сваи на эпоксидном клею.
2. Прим. см. лист 14.

| | | | |
|---|-----------|------|-------------------------------------|
| ГИП | Козлова | Л.В. | 503-1-75.89 - КЖ |
| Рук. СР | Борисов | С.В. | |
| Л. спец. | Трехкин | С.В. | |
| Рук. гр. | Шайлатов | С.В. | |
| Ведущий | Курьянов | В.В. | |
| Инженер | Мерзляков | С.В. | |
| Привязан | | | |
| Лист 22 | | | |
| Подземное хозяйство фундамента ФОМ 1... ФОМ 8 | | | ГИПРОСТ ОТРАНС Новосибирский филиал |

1:20000 Подземное хозяйство фундамента

Альбом 3



Спецификация элементов сборной конструкции фундамента ФФМ 9

| Марка | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|-------|---------------------------|--------------|------|---------------|---------|
| Б1 | 3.006.1-2.87 БДп.2 | Балка Б1 | 2 | 130 | |
| Р1 | Альбом 5 - КМ.Н. РШ1, РШ2 | Решетка РШ1 | 1 | 21,8 | |
| Р2 | Альбом 5 - КМ.Н. РШ1, РШ2 | Решетка РШ2 | 1 | 24,4 | |
| Щ1 | Альбом 5 - КМ.Н. Щ1 | Щит Щ1 | 3 | 69,8 | |

Спецификация монолитной конструкции фундамента ФФМ 9

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-----------------|--------------------------|------|---------------------|
| | | | | Фундамент ФФМ 9 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделие закладное | | |
| | | 1 | 3,400-6/76 Л.39 | МН 4-4Б | 18,3 | 4,4 кг |
| | | 2 | 3,400-6/76 Л.17 | МН 1-10 | 21,6 | 5,1 кг |
| | | | | Детали | | |
| Б.У. | | 3 | | 8x100 ГОСТ 103-76* L=700 | 2 | 4,4 кг |
| Б.У. | | 4 | | СН10 ГОСТ 8240-72* L=850 | 1 | 7,3 кг |
| | | | | Материалы: | | |
| | | | | Бетон класса В12,5 | - | 6,16 м ³ |

- Примечание см. лист 14
- Поверхность необетонируемых закладных деталей окрасить эмалью марки ПФ133 по ГОСТ 926-82 по грунту марки ГФ-020.
- Позицию „2“ пристрелить к балке дубелями ДГп 4,5x50 в 3^х точках.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Узелия закладные | | | | | | | Общий расход | | | |
|----------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------|-------|-------|-------|
| | Арматура класса | | Прокат марки | | | | | | | | |
| | А-Ш1, 35ГС | ВСт3 Сп5 ГОСТ 380-88 | ВСт3 Сп5 ГОСТ 380-88 | ВСт3 Сп5 ГОСТ 380-88 | ВСт3 Сп5 ГОСТ 380-88 | ВСт3 Сп5 ГОСТ 380-88 | ВСт3 Сп5 ГОСТ 380-88 | | | | |
| ФФМ 9 | 19,6 | 196 | 7,3 | 7,3 | 69,0 | 69,0 | 8,8 | 101,5 | 110,3 | 206,2 | 206,2 |

503-1-75.89 КИ

Гипрострой

Инв. №

Копировал А.А.

Формат А2

Схема расположения лотков и плит перекрытия канала КЛ1.

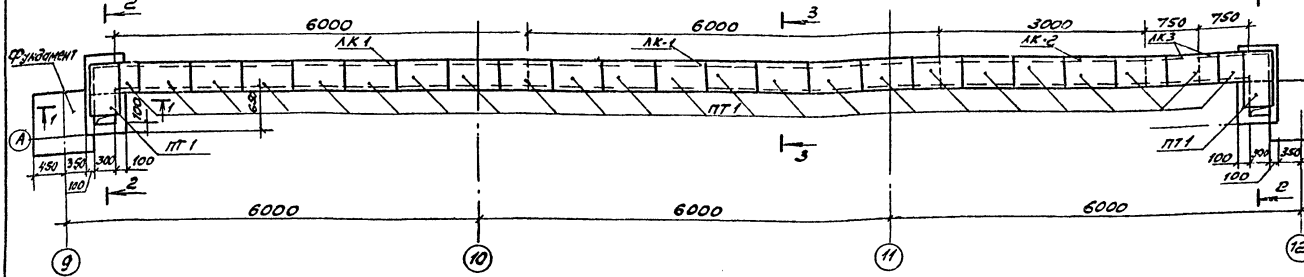


Схема расположения лотков и плит перекрытия канала КЛ2

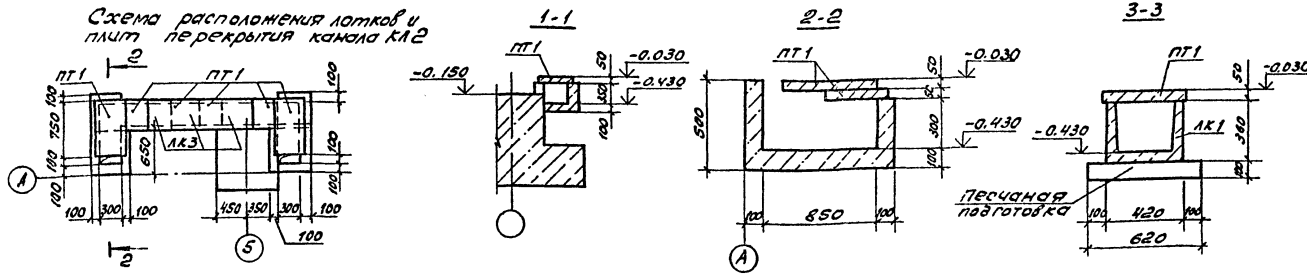
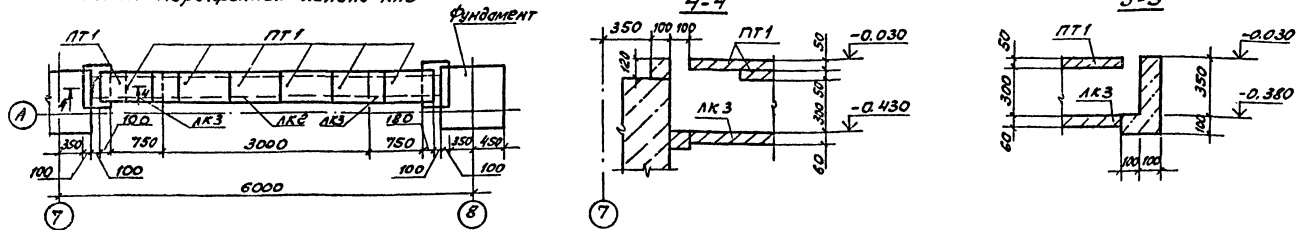


Схема расположения лотков и плит перекрытия канала КЛ3



Схемы расположения лотков и плит перекрытия каналов КЛ4, КЛ5, КЛ6.

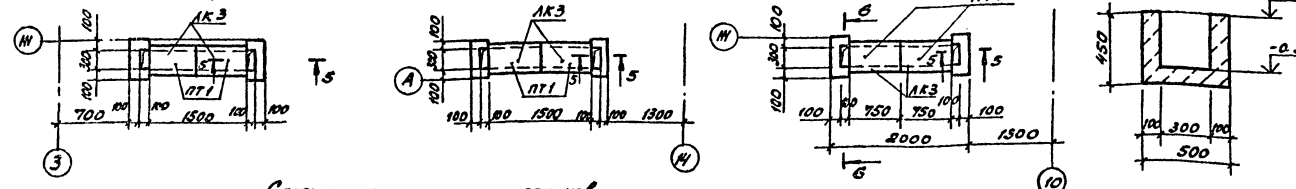
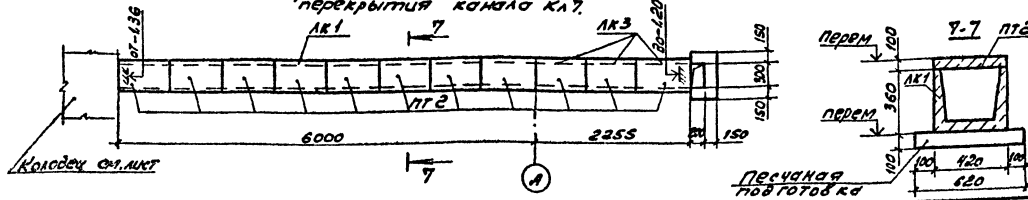


Схема расположения лотков и плит перекрытия канала КЛ7.



Спецификация к схеме расположения лотков и плит перекрытия каналов КЛ1... КЛ7

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Масса, кг | Примечание |
|----------------------------|--------------------|--------------|-----|-----------|------------|
| Канал КЛ1 | | | | | |
| ПТ1 | 3.006.1-2.87 вып.2 | Плита ПТ-8 | 25 | 40 | |
| ЛК1 | 3.006.1-2.87 вып.1 | Лоток ЛЛ-8 | 2 | 900 | |
| ЛК2 | 3.006.1-2.87 вып.1 | ЛЛ-8/2 | 1 | 450 | |
| ЛК3 | 3.006.1-2.87 вып.1 | ЛЛ-8 | 2 | 110 | |
| Канал КЛ2 | | | | | |
| ПТ1 | 3.006.1-2.87 вып.2 | Плита ПТ-8 | 6 | 40 | |
| ЛК3 | 3.006.1-2.87 вып.1 | Лоток ЛЛ-8 | 3 | 110 | |
| Канал КЛ3 | | | | | |
| ПТ1 | 3.006.1-2.87 вып.2 | Плита ПТ-8 | 7 | 40 | |
| ЛК2 | 3.006.1-2.87 вып.1 | Лоток ЛЛ-8/2 | 1 | 450 | |
| ЛК3 | 3.006.1-2.87 вып.1 | ЛЛ-8 | 2 | 110 | |
| Канал КЛ4, КЛ5, КЛ6 | | | | | |
| ПТ1 | 3.006.1-2.87 вып.2 | Плита ПТ-8 | 2 | 40 | |
| ЛК3 | 3.006.1-2.87 вып.1 | Лоток ЛЛ-8 | 2 | 110 | |
| Канал КЛ7 | | | | | |
| ПТ2 | 3.006.1-2.87 вып.2 | Плита ПТ-15 | 11 | 80 | |
| ЛК1 | 3.006.1-2.87 вып.1 | Лоток ЛЛ-8 | 1 | 900 | |
| ЛК3 | 3.006.1-2.87 вып.1 | ЛЛ-8 | 3 | 110 | |

1. Примечания см. лист 14
2. Объем бетона класса В7,5 для заделки торцов канала V = 0,9 м³

| | | | | |
|----------|----------|--|-------------|----|
| РЧП | Кривяков | | 503-1-75-89 | КМ |
| РЧ.вд. | Борщнев | | | |
| Л.в.в.с. | Старынин | | | |
| РЧ.гр. | Шайхатов | | | |
| Л.в.в.ш. | Курянов | | | |
| Л.в.в.ш. | Толочков | | | |

Производственный корпус №2

Стация Лист Листов

РП 17

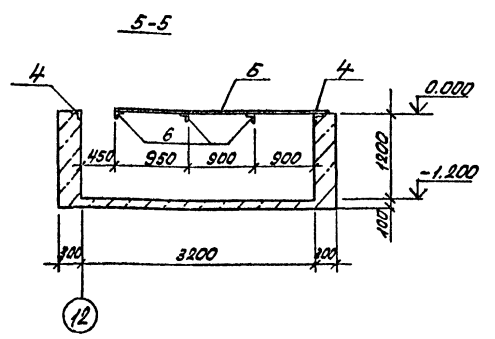
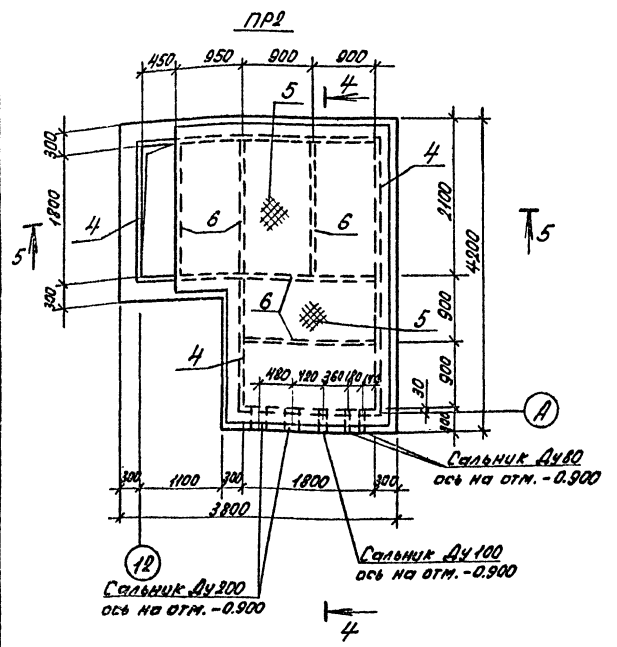
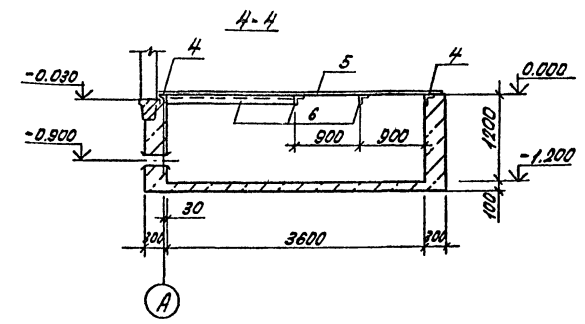
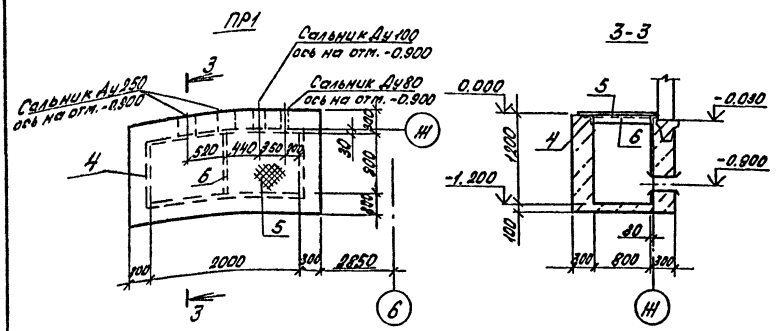
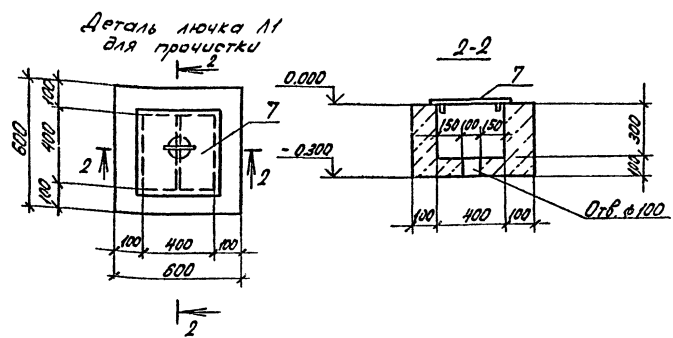
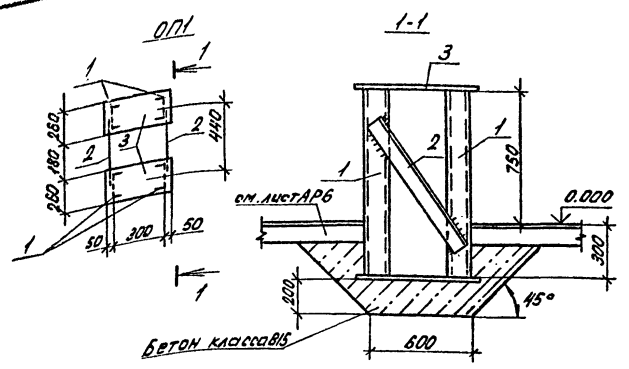
Схема расположения лотков, плит перекрытия каналов КЛ1... КЛ7.

ТИПОВОТРАНС

Новосибирский филиал

СОЗДАНО В РМД
 ДИ. Г. П. 018
 ДИ. П. 018
 ДИ. П. 018
 ДИ. П. 018

Альбом 3



Примечания см. лист 14.

Спецификация монолитной конструкции ОП1, прямка ПР1, ПР2, лючка Л1

| Форм. Знач. Кол. | Наименование | Обозначение | Кол. | Примечания |
|------------------|--------------------------|------------------------------------|---------------------|--------------------|
| | Опора ОП1 | | | |
| | Сборочные единицы | | | |
| 1 | без черт. | Г16, ГОСТ 8240-72 * $\rho=1050$ | 4 | 14,9кв |
| 2 | без черт. | 175x6, ГОСТ 8509-86 $\rho=1000$ | 2 | 6,89кв |
| 3 | без черт. | -10x360 ГОСТ 19003-74 * $\rho=400$ | 4 | 8,16кв |
| | Материалы | | | |
| | | Бетон класса В15 | | 0,98м ³ |
| | Прямка ПР1 | | | |
| | Сборочные единицы | | | |
| 4 | 1.400-15 Вып.1 | Изделие закладное МН548 | 6,0м | 4,2кв |
| | Детали | | | |
| 5 | без черт. | Сталь рифл. В-5, ГОСТ 8568-77 | 2,88 м ² | 42,3кв |
| 6 | без черт. | 150x6, ГОСТ 8509-86 $\rho=800$ | 1 | 3,02кв |
| | 5.900-2 | Сальник Ду80 $\rho=500$ | 1 | 11,6кв |
| | 5.900-2 | Ду100 $\rho=500$ | 1 | 13,9кв |
| | 5.900-2 | Ду150 $\rho=500$ | 2 | 33,9кв |
| | Материалы | | | |
| | | Бетон класса В15 | | 2,81м ³ |
| | Прямка ПР2 | | | |
| | Сборочные единицы | | | |
| 4 | 1.400-15 Вып.1 | Изделие закладное МН548 | 7,7 м | 4,2кв |
| | Детали | | | |
| 5 | без черт. | Сталь рифл. В-5, ГОСТ 8568-77 | 10,5 м ² | 42,3кв |
| 6 | без черт. | 150x6, ГОСТ 8509-86 $\rho=1800$ | 5 | 6,79кв |
| | 5.900-2 | Сальник Ду80 $\rho=500$ | 2 | 11,6кв |
| | 6.900-2 | Ду100 $\rho=500$ | 1 | 13,9кв |
| | 5.900-2 | Ду200 $\rho=500$ | 2 | 28,6кв |
| | Материалы | | | |
| | | Бетон класса В15 | | 6,67м ³ |
| | Лючки Л1 | | | |
| | Сборочные единицы | | | |
| Альбом 5 | -книг. км1 | Крышка км1 | 11 | 13,68кв |
| | Материалы | | | |
| | | Бетон класса В7,5 | | 0,14м ³ |

Согласовано: _____
 Д.ук.зр. Об. Чистякова

С.И.М.подр. Полюхов и Волковичи ИИЗ

ГНП Корнабиш КИП
 РИХ.Бр.Бояришица
 ГАСПЕЧ.Стрелки
 РИХ.зр.Шоуратов
 Ведущий.Курьянов
 ИИИ. Голубицкий

503-1-75.89 КИ
 Автомобильное транспортное предприятие на 300 производных автомобилей с частичной рабочей структурой

Производственный корпус 2 РП 18

Подземное хозяйство Прямка ПР1, Опора ОП1, Лючки Л1

ГИПРОАВТОТРАСС

Новосибирский филиал

Копирован Севастьянова формат А2

Схема расположения колонн

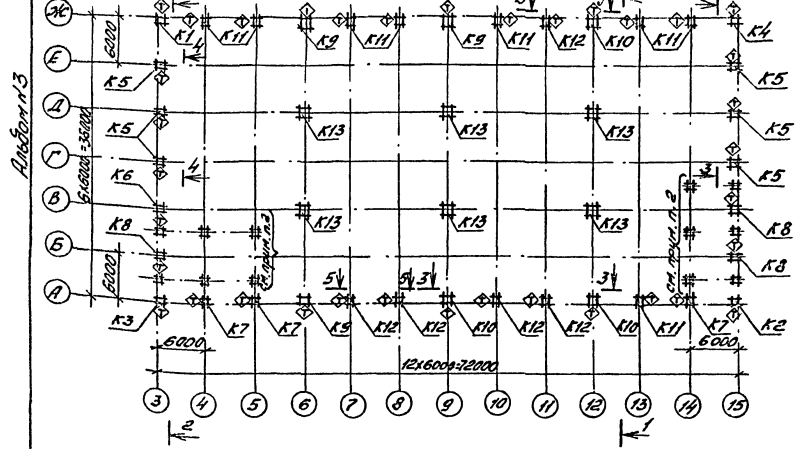
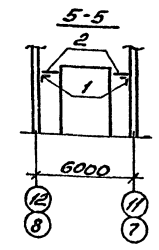
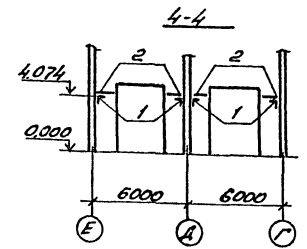
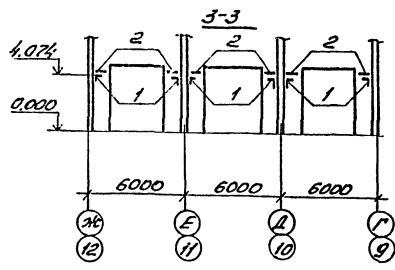
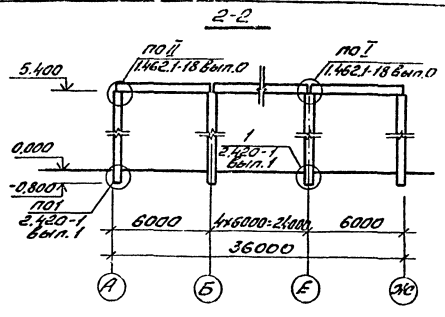
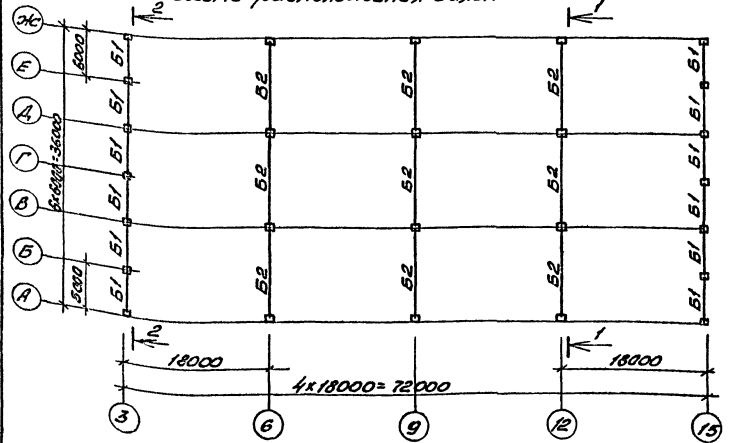


Схема расположения балок



Спецификация к схеме расположения колонн, балок

| Порядк. пос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса г/кв. | Примечание |
|--------------|---------------------------|----------------------------|------|-------------|--------------|
| | | II, IV - ветровой район | | | |
| | | Колонны | | | |
| K1 | Альбом 5-к.ж.с.и.к.1, к.2 | K60-1-а-1 | 1 | 1850 | |
| K2 | K1, K2 | K60-1-а-2 | 1 | 1850 | |
| K3 | K3, K4 | K60-1-а-3 | 1 | 1850 | |
| K4 | K3, K4 | K60-1-а-4 | 1 | 1850 | |
| K5 | K5...K8 | K60-1-а-5 | 6 | 1850 | |
| K6 | K5...K8 | K60-1-а-6 | 1 | 1850 | |
| K7 | K5...K8 | K60-9-1 | 3 | 1850 | |
| K8 | K5...K8 | K60-9-а-1 | 3 | 1850 | |
| K9 | K9...K12 | K60-32-1 | 3 | 4000 | |
| K10 | K9...K12 | K60-32-2 | 3 | 4000 | |
| K11 | K9...K12 | 6КФ73-1-Н-а-1 | 8 | 1690 | |
| K12 | K9...K12 | 6КФ73-1-Н-а-2 | 5 | 1690 | |
| K13 | 1.423-3 выш.1 | K60-32 | 6 | 4000 | |
| | | III, IV - снеговой район | | | |
| | | Балки | | | |
| B1 | 1.462.1-18 выш.1 | 15П6-3АУ-Н | 12 | 2300 | |
| B2 | 1.462.1-18 выш.2 | БП12-4АУ-Н | 9 | 8500 | |
| | | Шарниры листовые | | | |
| | 1.465.1-14 выш.2 | МС10 | 192 | 1,6 | см.прот. п.3 |
| | | Крепление рамы ворот | | | |
| 1 | без черт. | Г180х111х18х1509-16, С-220 | 20 | 6,1 | см.прот. |
| 2 | без черт. | Г180х111х18х1509-16, С-220 | 20 | 14,2 | п.6 |

1. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87
2. Схемы расположения колонн венткамер на отп. 3.300 см, лист 24
3. Листовые шарниры МС10 приварить к закладным изделиям балок согласно документа 1.465.1-14.2-СПЗ; для осей 3, 15 по схеме „Г“, для осей 6, 9, 12 по схеме „А“ (только с одной стороны)
4. Приварку листовых шарниров производить электродами типа Э42.
5. Для защиты сварного шва приварки листового шарнира от коррозии произвести его защиту раствором по детали А верхи 1.465.1-14.2-СП5 лист. 2.
6. Монтажный чертеж ворот см. шпрот 42-74 выш. 1. лист 12.

| | | | |
|-----------|----------|------|---|
| Тип | Балочные | Рей | ? |
| Выс. фр. | Балочные | Выш. | |
| В спец. | Балочные | Выш. | |
| Пр. пр. | Балочные | Выш. | |
| Вид. выш. | Балочные | Выш. | |
| Вид. фр. | Балочные | Выш. | |
| Вид. выш. | Балочные | Выш. | |
| Вид. фр. | Балочные | Выш. | |

503-1-75.89 КЖ

Исполнитель: [Signature]

Производственный корпус №2

Схема расположения колонн, балок

ТИПРОАВТОТРАН

Схемы расположения колонн, балок

Альбом 3

Схема расположения торцового фахверка по оси А

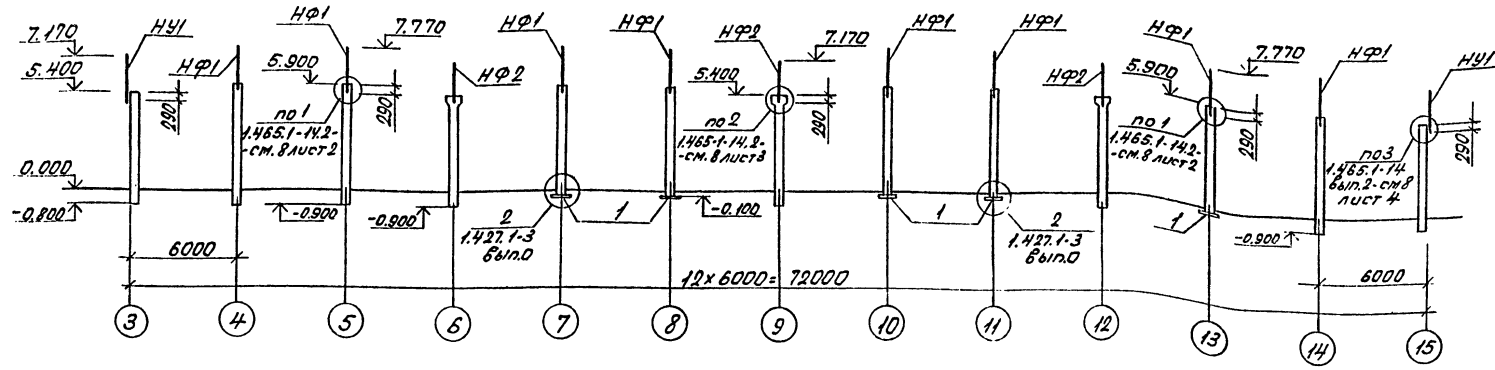
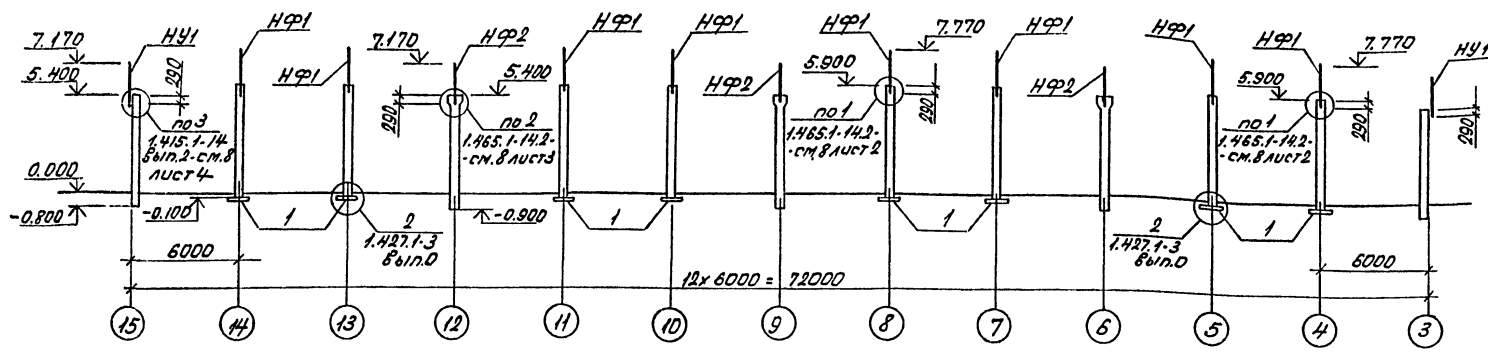


Схема расположения торцового фахверка по оси И



Спецификация к схеме расположения торцового фахверка

| Марка | Наименование | Обозначение | Кол. | Масса, кг | Примечание |
|-------------------------------|-------------------|--------------------------|------|-----------|---------------|
| Насадки | | | | | |
| НУ1 | Без черт. | ЦВМ ЛГОСТ 8509-86 с-2070 | 4 | 51,13 | |
| НФ1 | 1.030.1-1 Вып.4-1 | НС1 | 16 | 82,0 | |
| НФ2 | 1.030.1-1 Вып.4-1 | НС1-1 | 6 | 76,7 | см. прим. п.5 |
| Изделие соединительное | | | | | |
| | 1.465.1-14 Вып.2 | МС1 | 16 | 1,9 | |
| | 1.465.1-14 Вып.2 | МС2 | 16 | 1,6 | |
| | 1.465.1-14 Вып.2 | МС3 | 36 | 0,8 | |
| | 1 | 1.030.9-2 Вып.7,4,2 | 13 | 22,0 | |

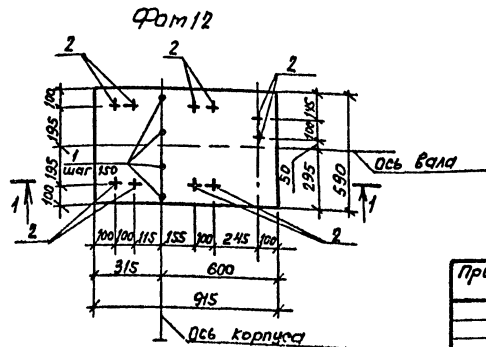
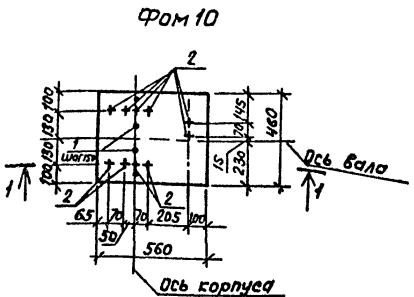
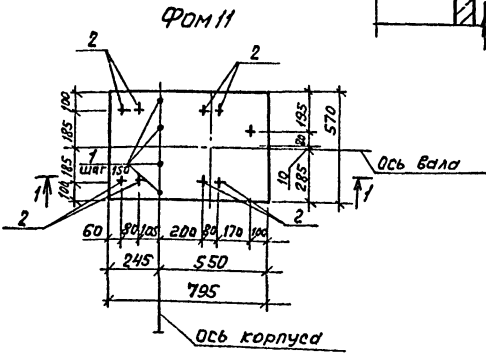
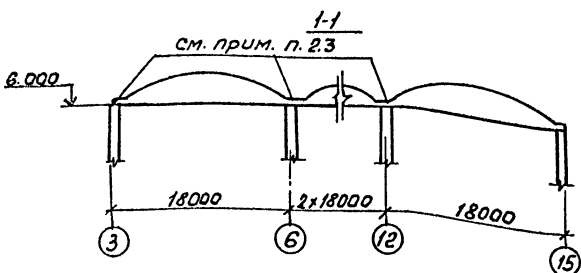
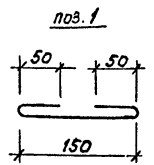
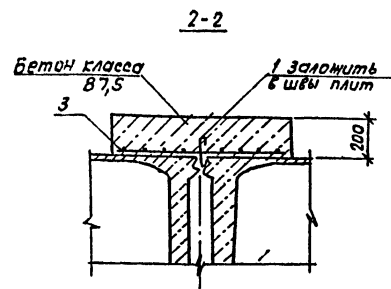
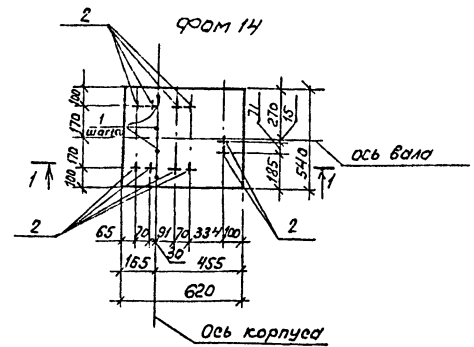
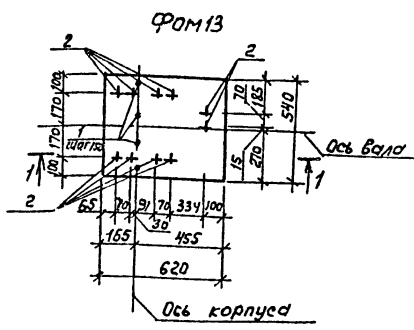
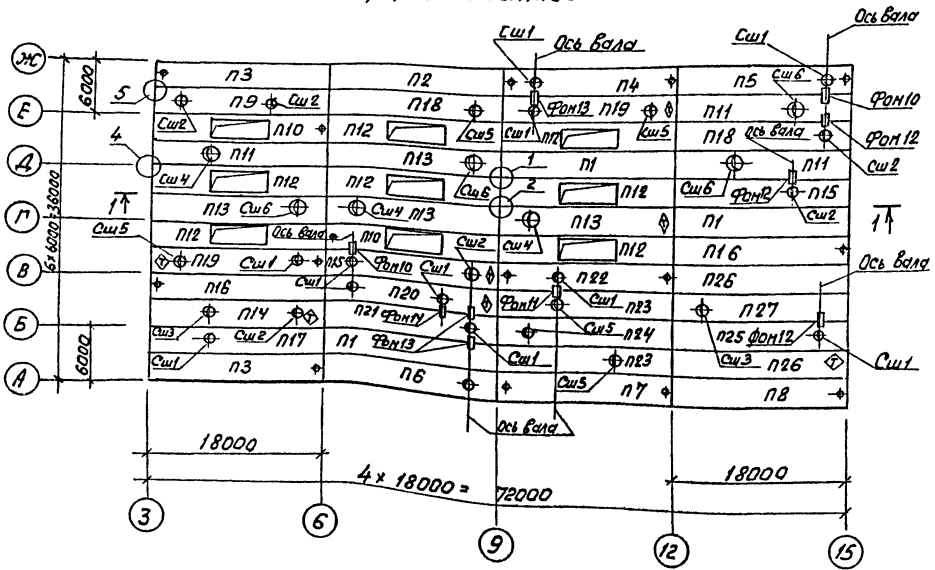
1. Схему расположения колонн см. лист 19
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Монтажные швы приняты hшв = 8 мм и выполняются после окончательной выверки конструкции.
4. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87 и указаниями примененных серий.
5. Насадку НС1 укоротить на 100 мм.

Л.В.Кочетов, Подпись и печать исполнителя

| | | | | | |
|----------|-----------|-----------|----|---|----------------------------|
| Привязан | ГНД | Коржовина | СВ | 503-1-75-89 | КН |
| | Рис. бр. | Борисов | В | | |
| Изм. № | Гл. спец. | Стрехнин | В | Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частичной закрытой стоянкой | Производственный корпус №2 |
| | Рис. пр. | Ильин | В | | |
| | Вед. инж. | Кудрявцев | В | Станция | Лист |
| | Ст. инж. | Михайлов | В | РП | 20 |
| | | | | Схемы, расположения торцового фахверка по осям А, И | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | | | | Новосибирский филиал | |
| | | | | Копировал Себастьянова | Формат А2 |

Схема расположения плит покрытия, стаканов, фундаментов

Листом 3



1. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87.
2. Торцы плит приварить к листовым шарнирам по узлам серии 1.465.1-14.2-СМ5 листы 1... 3.
3. Замонolithicание швов между плитами выполнять по листам серии 1.465.1-14.2- ам. 6
4. Болты в фундаментах устанавливать на эпоксидном клее в пробуренные скважины при установке оборудования.
5. Спецификацию к схеме расположения плит покрытия, фундаментов, стаканов см. лист 22.
6. Знак ◊ дан для ориентации плит покрытия при монтаже.

Составлено: [Имя], [Подпись], [Дата]

| | | | | |
|-----------|------------|-------|---|---------|
| ГП | Корнавилю | 20/20 | 503-1-75-89 | КМ |
| Рук. бр. | Бояришинов | 001 | Автономное автомобильное предприятие на 200 грузовых автомобилей в частично закрытой форме | |
| Т.спец. | Стрехнин | 001 | Производственный корпус | Станция |
| Рук. гр. | Шадуров | 001 | | Лист |
| Вед. инж. | Курьянова | 001 | Рп | 21 |
| Инж. | Нерзлякова | 001 | Схема расположения плит покрытия, стаканов фундамента Форм 10... Форм 14 Новосибирский филиал | |
| Инв. № | | | Копировал [Имя] Формат А 2 | |

Альбом 5

| Спецификация к схеме расположения плит покрытия | | | | |
|---|-------------------------|---------------------|--------|---------------|
| Марка поз. | Обозначение | Наименование | начало | |
| | | | кол. | Масса ед., кг |
| | | III снеговой район | | |
| | | Плиты покрытия | | |
| п2 | Альбом 5 - КЖ.п.п2...п6 | 1КЖС 18Г-7АУ-Н-1 | 1 | 9780 |
| п3 | п2...п6 | 1КЖС 18В-7АУ-Н-1 | 2 | 9780 |
| п4 | п2...п6 | 1КЖС 18В4-7АУ-Н-1 | 1 | 10550 |
| п5 | п2...п6 | 1КЖС 18В4-7АУ-Н-2 | 1 | 10500 |
| п6 | п2...п6 | 1КЖС 18В4-7АУ-Н-3 | 1 | 10500 |
| п7 | п7...п10 | 1КЖС 18В-5АУК-Н-1 | 1 | 9780 |
| п8 | п7...п10 | 1КЖС 18В-5АУК-Н-2 | 1 | 9780 |
| п10 | п7...п10 | 3КЖС 18ФВ-5АУ-Н-1 | 2 | 10100 |
| п12 | п11...п14 | 3КЖС 18Ф-5АУ-Н-1 | 7 | 10100 |
| п22 | п19...п23 | 1КЖС 18В4-5АУК-Н-1 | 1 | 10550 |
| п23 | п19...п23 | 1КЖС 18В7-5АУК-Н-1 | 2 | 10700 |
| п24 | п24...п27 | 1КЖС 18В7-5АУК-Н-2 | 1 | 10700 |
| п25 | п24...п27 | 1КЖС 18В4-5АУК-Н-1 | 1 | 10700 |
| п26 | п24...п27 | 1КЖС 18Г-5АУК-Н-1 | 2 | 9780 |
| п27 | п24...п27 | 1КЖС 18В10-5АУК-Н-1 | 1 | 10900 |
| | | IV - снеговой район | | |
| п2 | Альбом 5 - КЖ.п.п2...п6 | 1КЖС 18Г-9АУ-Н-1 | 1 | 9780 |
| п3 | п2...п6 | 1КЖС 18В-9АУ-Н-1 | 2 | 9780 |
| п4 | п2...п6 | 1КЖС 18В4-9АУ-Н-1 | 1 | 10550 |
| п5 | п2...п6 | 1КЖС 18В4-9АУ-Н-2 | 1 | 10500 |
| п6 | п2...п6 | 1КЖС 18В4-9АУ-Н-3 | 1 | 10500 |
| п7 | п7...п10 | 1КЖС 18В-6АУК-Н-1 | 1 | 9780 |
| п8 | п7...п10 | 1КЖС 18В-6АУК-Н-2 | 1 | 9780 |
| п10 | п7...п10 | 3КЖС 18ФВ-10АУ-Н-1 | 2 | 10100 |
| п12 | п11...п14 | 3КЖС 18Ф-10АУ-Н-1 | 7 | 10100 |
| п22 | п19...п23 | 1КЖС 18В4-6АУК-Н-1 | 1 | 10550 |
| п23 | п19...п23 | 1КЖС 18В7-6АУК-Н-1 | 2 | 10700 |
| п24 | п24...п27 | 1КЖС 18В7-6АУК-Н-2 | 1 | 10700 |
| п25 | п24...п27 | 1КЖС 18В4-6АУК-Н-1 | 1 | 10700 |
| п26 | п24...п27 | 1КЖС 18Г-6АУК-Н-1 | 2 | 9870 |
| п27 | п24...п27 | 1КЖС 18В10-6АУК-Н-1 | 1 | 10900 |

| окончание | | | | |
|------------|-------------------------|------------------------|-----------|---------------|
| Марка поз. | Обозначение | Наименование | окончание | |
| | | | кол. | Масса ед., кг |
| | | III, IV снеговой район | | |
| п1 | 1.465.1-14В.1 | 1КЖС 18Г-7АУ-Н | 3 | 9800 |
| п9 | Альбом 5 - КЖ.п.п2...п6 | 1КЖС 18В7/2-7АУ-Н-1 | 1 | 11620 |
| п11 | п11...п14 | 1КЖС 18В14-7АУ-Н-1 | 3 | 10850 |
| п13 | п11...п14 | 1КЖС 18В14-7АУ-Н-2 | 4 | 10850 |
| п14 | п11...п14 | 1КЖС 18В7/10-7АУ-Н-1 | 1 | 12050 |
| п15 | п15...п18 | 1КЖС 18В7-7АУ-Н-1 | 1 | 10700 |
| п16 | п15...п18 | 1КЖС 18В-7АУ-Н-1 | 2 | 11900 |
| п17 | п15...п18 | 1КЖС 18В4-7АУ-Н-4 | 1 | 10550 |
| п18 | п15...п18 | 1КЖС 18В7-7АУ-Н-2 | 2 | 10700 |
| п19 | п19...п23 | 1КЖС 18В7/2-7АУ-Н-1 | 3 | 10700 |
| п20 | п19...п23 | 1КЖС 18В7/4-7АУ-Н-1 | 1 | 11220 |
| п21 | п19...п23 | 1КЖС 18В4-7АУ-Н-5 | 1 | 10550 |
| | | Стаканы | | |
| сш1 | 1.494-24 Вып. 1 | СБ46-1 | 11 | 160 |
| сш2 | 1.494-24 Вып. 1 | СБ76-1 | 6 | 320 |
| сш3 | 1.494-24 Вып. 1 | СБ10Б-1 | 2 | 280 |
| сш4 | 1.494-24 Вып. 1 | СБ14Б-1 | 3 | 460 |
| сш5 | 1.494-24 Вып. 1 | СБ76-2 | 6 | 320 |
| сш6 | 1.494-24 Вып. 1 | СБ14Б-2 | 4 | 460 |
| | | Фундаменты | | |
| ФФМ10 | Лист 21 | ФФМ 10 | 2 | |
| ФФМ11 | Лист 21 | ФФМ 11 | 1 | |
| ФФМ12 | Лист 21 | ФФМ 12 | 3 | |
| ФФМ13 | Лист 21 | ФФМ 13 | 3 | |
| ФФМ14 | Лист 21 | ФФМ 14 | 1 | |

| Спецификация монолитной конструкции фундамента | | | | | |
|--|------|------|-----------------------------|----------------------------|-------------------|
| ФФМ поз. | Зона | Поз. | Обозначение | ФФМ 10... | |
| | | | | Наименование | кол. Прим. |
| | | | | ФФМ 10 | |
| | | | | Сборочные единицы | |
| | | 1 | Лист 21 | ФБА ГГОСТ 5781-82*ε=250 | 4 см. 2-2 Лист 21 |
| | | 2 | ГОСТ 24379.0-80. 24379.1-80 | Болт 1.2 М12х300 В ст3 пс2 | 10 Прим. п.1 |
| | | | | Материалы | |
| | | | | Бетон класса В7,5 | |
| | | | | ФФМ 11 | |
| | | | | Сборочные единицы | |
| | | 1 | Лист 21 | ФБА ГГОСТ 5781-82*ε=250 | 4 см. 2-2 Лист 21 |
| | | 2 | ГОСТ 24379.0-80. 24379.1-80 | Болт 1.2 М12х300 В ст3 пс2 | 10 Прим. п.1 |
| | | | | Материалы | |
| | | | | Бетон класса В7,5 | |
| | | | | ФФМ 12 | |
| | | | | Сборочные единицы | |
| | | 1 | Лист 21 | ФБА ГГОСТ 5781-82*ε=250 | 4 см. 2-2 Лист 21 |
| | | 2 | ГОСТ 24379.0-80. 24379.1-80 | Болт 1.2 М12х300 В ст3 пс2 | 10 Прим. п.1 |
| | | | | Материалы | |
| | | | | Бетон класса В7,5 | |
| | | | | ФФМ 13, ФФМ 14 | |
| | | | | Сборочные единицы | |
| | | 1 | Лист 21 | ФБА ГГОСТ 5781-82*ε=250 | 4 см. 2-2 Лист 21 |
| | | 2 | ГОСТ 24379.0-80. 24379.1-80 | Болт 1.2 М12х300 В ст3 пс2 | 10 |
| | | | | Материалы | |
| | | | | Бетон класса В7,5 | |

1. Схему расположения плит покрытия, стаканов, фундаментов под оборудование см. лист 21.

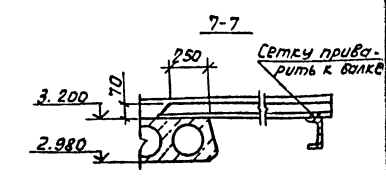
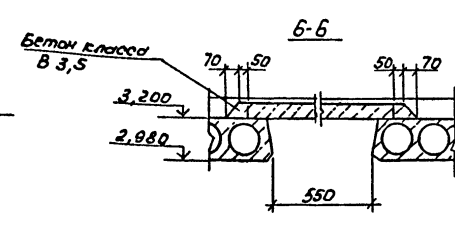
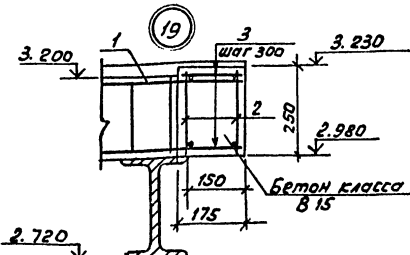
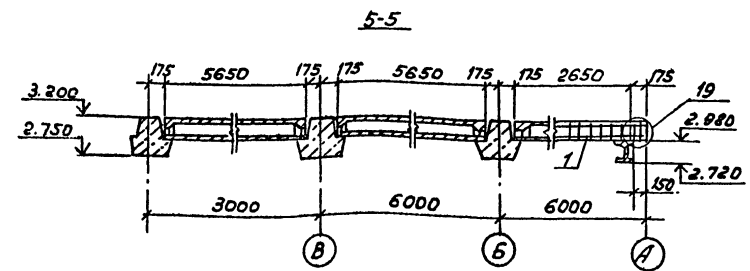
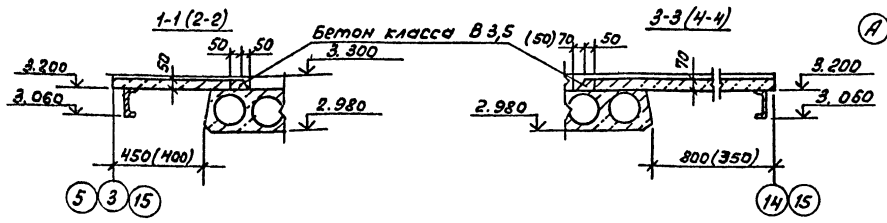
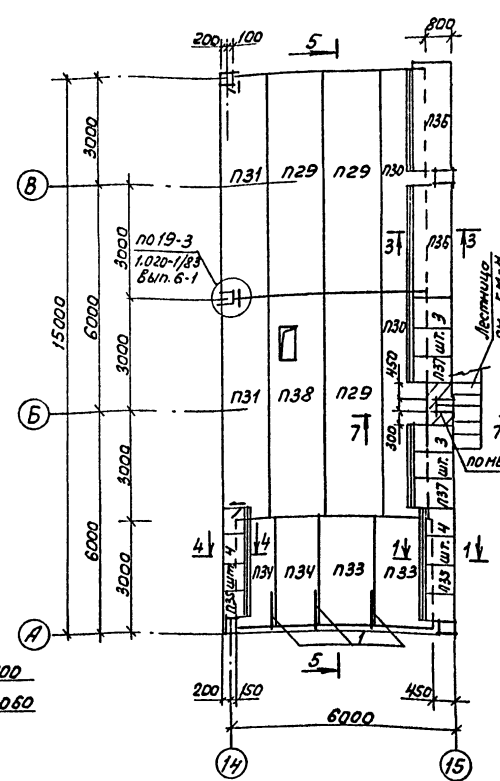
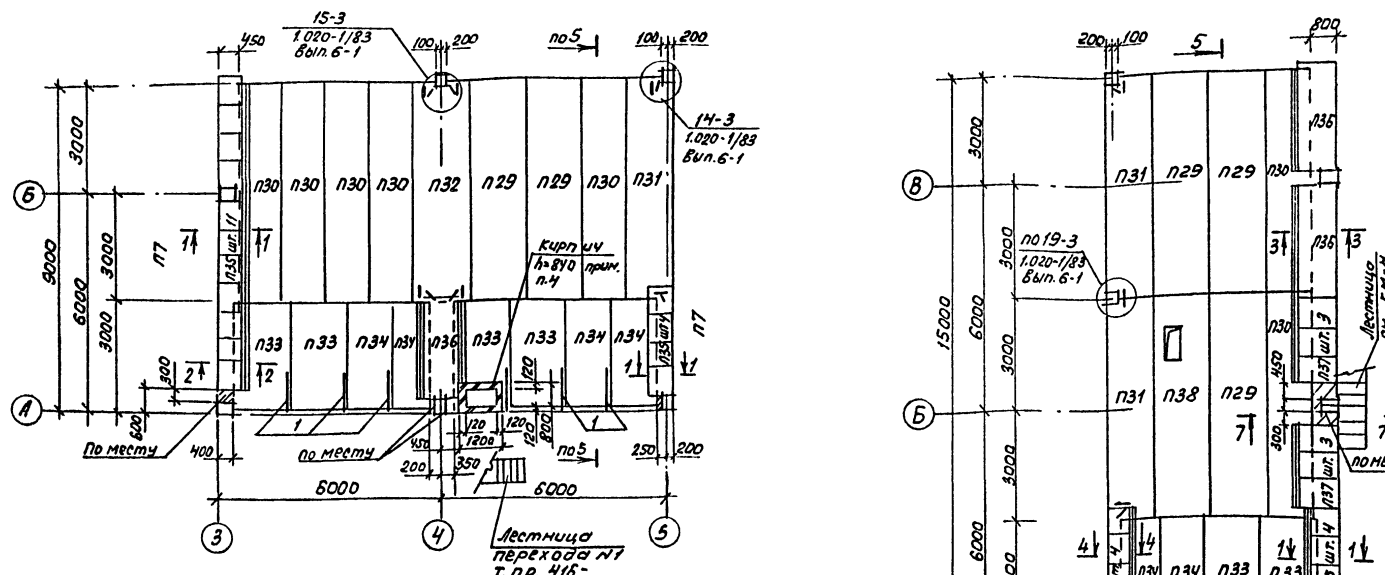
Удобр. Азотом, фосфором и калием

| | | | | |
|-----------|------------|------|--|-------------|
| Гип | Коржачинко | Иван | 503-1-75.89 | КН |
| Руч. бр. | Бояринов | Иван | Автоматное устройство для приготовления бетона | |
| Л. спец. | Стрехин | Иван | Заводской станок | |
| Руч. зр. | Школьников | Иван | Производственный корпус №2 | |
| Вед. инж. | Кураева | Иван | Стандарт | Лист Листов |
| Инж. | Нерякова | Иван | Рп | 22 |
| Привязка | | | Спецификация к схеме расположения плит покрытия, стаканов, фундаментов | |
| Имя № | | | ГИПРОВТОТРАНС | |
| | | | Копирован с/р- формат А2 | |

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия бенткамер

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Масса кв. м, кг | Примечание |
|------------------------|--------------------------------|---------------------------------|-----------------|------------|
| Плиты | | | | |
| п29 | 1.041.1-2 Вып. 1 | ПК 56.15-8 АТ УТ | 5 | 2600 |
| п30 | 1.041.1-2 Вып. 1 | ПК 56.12-9 АТ УТ | 7 | 2000 |
| п31 | 1.041.1-2 Вып. 1 | ПК 56.12-9 АТ УТ-1 | 3 | 2000 |
| п32 | 1.041.1-2 Вып. 1 | ПК 56.15-8 АТ УТ-2 | 1 | 2600 |
| п33 | 1.041.1-2 Вып. 5 | ПК 27.15-16 А УТ | 6 | 1300 |
| п34 | 1.041.1-2 Вып. 5 | ПК 27.12-12 А УТ | 6 | 900 |
| п35 | 3.006.1-2.87 Вып. 2 | ПТ-5 | 23 | 40 |
| п36 | 3.006.1-2.87 Вып. 2 | ПТ-3 | 3 | 610 |
| п37 | 3.006.1-2.87 Вып. 2 | ПТ2-3 | 6 | 150 |
| п38 | Альбом 5 - кн. и. п. 38 | ПРС 56.15-10 АТ УТ-1 | 1 | 2890 |
| Заделка арматурные | | | | |
| 1 | Альбом 5 - кн. и. кр. 5, кр. 6 | каркас КР5 | 9 | |
| 2 | Альбом 5 - кн. и. кр. 5, кр. 6 | каркас КР6 | 6 | |
| Заделка соединительные | | | | |
| 3 | без черт. | ф8 АТ, ГОСТ 5781-82, $\ell=150$ | 116 | 0,06 |
| МС11 | 1.020-1/83 Вып. 6-1 | $\phi 22$ АТ, | $\ell=540$ | 1,161 |
| МС15 | 1.020-1/83 Вып. 6-1 | $\phi 16$ АТ, | $\ell=300$ | 0,45 |
| МС18 | 1.020-1/83 Вып. 6-1 | $\phi 14$ АТ, | $\ell=350$ | 0,41 |
| МС21 | 1.020-1/83 Вып. 6-1 | Полоса 260x10 $\ell=260$ | 8 | 0,55 |

Альбом 3



1. Схему расположения колонн, ригелей, балок см. лист 24.
2. Швы между плитами заделать бетоном класса В15.
3. Заделка по месту выполнить сеткой 58x1-100 58x1-100 длиной 2000, весом 7,2 кг. бетон класса В15, $V=0,08$ м³.
4. Стенки выполнить из кирпича М75 на растворе М25, для опирания площадки, см. лист КМ-4.

| | | | |
|----------|------------|---|----------------|
| ГЛП | Коржавина | С | 503-1-75.89 КМ |
| Руч.пр. | Борщанинов | С | |
| ГЛ.спец. | Стрелкин | С | |
| Руч.пр. | Шайхатов | С | |
| Вед.инж. | Курбанов | С | |

Производственный корпус №2

Схемы расположения бенткамер 3.300

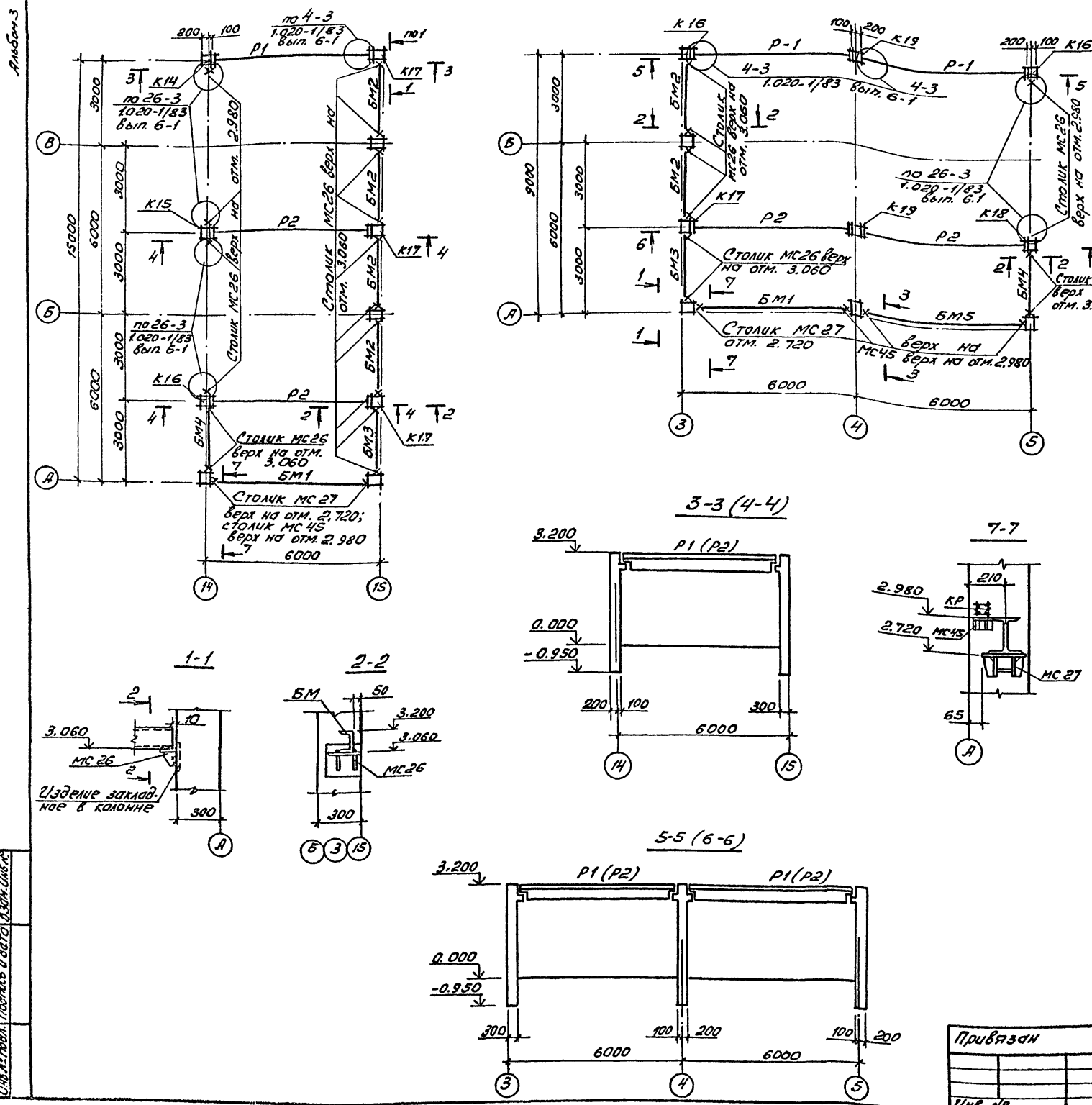
Копировал др.

Согласовано Руч. пр. ОВ Искандер А. Искандер А. Искандер А. Искандер А.

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей, балок

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, кг | Примечание |
|------------------------------|----------------------------|--|------|-----------|------------|
| Колонны | | | | | |
| K14 | Альбом 5 - книж. К14...K18 | 1К03.33-1 | 1 | 950 | |
| K15 | K14...K18 | 1К03.33-2 | 1 | 950 | |
| K16 | K14...K18 | 1К03.33-3 | 3 | 950 | |
| K17 | K14...K18 | 1К03.33-4 | 4 | 950 | |
| K18 | K14...K18 | 1К03.33-5 | 1 | 950 | |
| K19 | 1.020-1/83 вып. 2-1 | 1КД3.33 | 2 | 987 | |
| Ригели | | | | | |
| P1 | 1.020-1/83 вып.3-1 | Р0П4.56-30 | 3 | 2350 | |
| P2 | 1.020-1/83 вып.3-1 | РДП4.56-60АУ | 4 | 2350 | |
| Балки металлические | | | | | |
| БМ1 | без черт. | 1.26 шг ГОСТ 26020-83 В-2430 ВСТЗСН5-1,79-10023-80 | 2 | 267,2 | |
| БМ2 | без черт. | 1.14 ГОСТ 8240-72* ВСТЗСН5-1,79-10023-80 В-2680 | 6 | 33,0 | |
| БМ3 | без черт. | 1.14 ГОСТ 8240-72* ВСТЗСН5-1,79-10023-80 В-2530 | 2 | 31,1 | |
| БМ4 | без черт. | 1.14 ГОСТ 8240-72* ВСТЗСН5-1,79-10023-80 В-2430 | 2 | 29,9 | |
| БМ5 | без черт. | 1.26 шг ГОСТ 26020-83 ВСТЗСН5-1,79-10023-80 В-3680 | 1 | 279,5 | |
| Изделия металлические | | | | | |
| МС 26 | 1.020-1/83 вып. 7-1 | МС 26 | 26 | 3,2 | |
| МС 27 | 1.020-1/83 вып. 7-1 | МС 27 | 6 | 11,26 | |
| МС 45 | 1.020-1/83 вып. 7-1 | МС 45 | 6 | 2,76 | |

1. При монтаже сборных железобетонных конструкций руководствоваться указаниями серии 1.020-1/83 вып. 0-1, 6-1, СНиП 3.03.01.87



Цифры в скобках относятся к деталям

Привязки

| | |
|--------|--|
| Циф. № | |
|--------|--|

| | | | | |
|--|-----------|------|--|--|
| ГИП | Коржавина | Инж. | | 503-1-75.89 КИ |
| Рук. д.р. | Борисов | Инж. | | |
| Гл. спец. | Стрелкин | Инж. | | |
| Рук. гр. | Шайхитов | Инж. | | |
| Вед. инж. | Курьянова | Инж. | | |
| | | | | Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой |
| Производственный корпус №2 | | | | Станок Лист Листов |
| Схемы расположения колонн, ригелей, балок, венткамер на отм. 3.300 | | | | РП 24 |
| | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал |

Схема расположения стеновых панелей по оси А

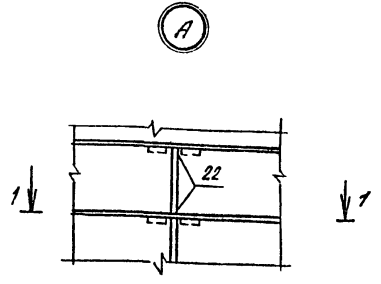
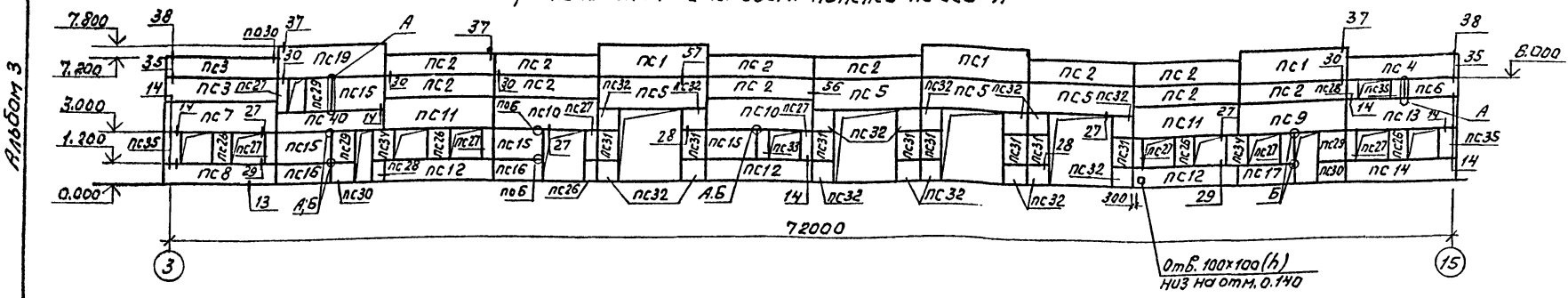


Схема расположения стеновых панелей по оси Ж

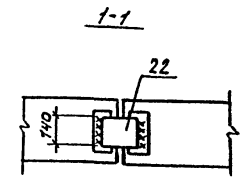
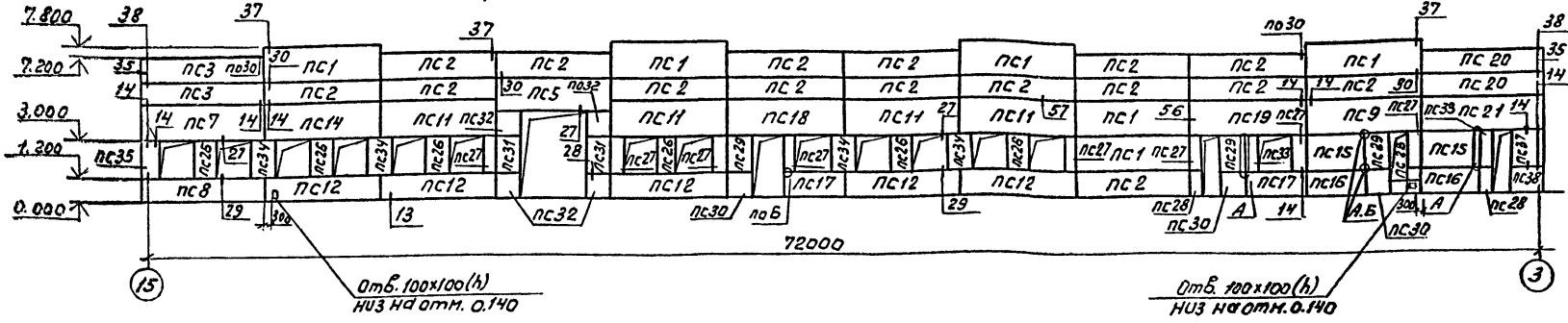


Схема расположения стеновых панелей по оси 15

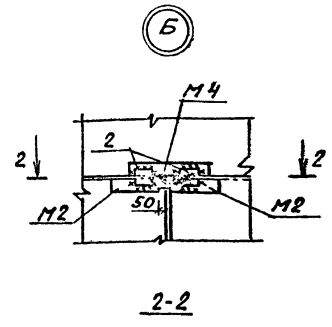
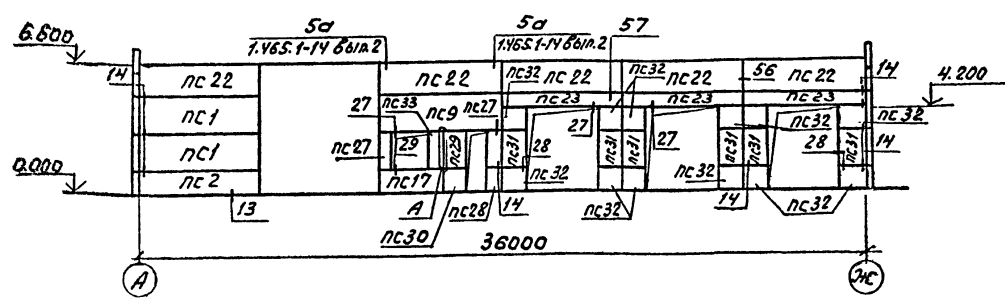
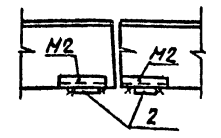
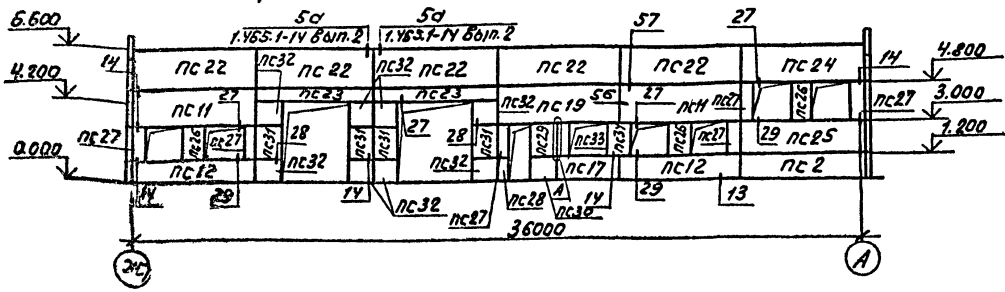


Схема расположения стеновых панелей по оси 3



1. Узлы, замаркированные на данном листе, кроме оговоренных, смотри серию 1.030.1-1 вып. 3-3.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Спецификацию к схемам расположения стеновых панелей смотри лист 26.
4. Поз. 22 приварить к панелям до монтажа

| | | | | |
|----------|-------------|-------------|---|----------------------|
| Гип | Коржавина | Коржавина | 503-1-75.89 | КЭС |
| Рук.вр. | Бояринов | Бояринов | Автономное автотранспортное предприятие № 200 грузовых автомобилей, в частности заготовки стоек | |
| Л.спец. | Стрехинский | Стрехинский | Производственный корпус №2 | Стандарт Лист Листов |
| Рук.зр. | Шайхурова | Шайхурова | Рп | 25 |
| Вед.инж. | Курьянова | Курьянова | Схемы расположения стеновых панелей | |
| Инж. | Галуцкова | Галуцкова | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| | | | Иркутский филиал | |
| | | | копирован от - Формат А2 | |

СОЗДАТЕЛЬ: И. Спец. В.А. Кучерова
 Исполнитель: Исполнитель: Исполнитель: Исполнитель: Исполнитель:

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (начало)

(продолжение)

(окончание)

Альбом 3

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Масса ед, кг | Примечание |
|------------|---|----------------------|------|--------------|------------|
| | | Панели | | | |
| | | t° = -30°С | | | |
| ПС1 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПС60.18.2.5-2.Л-31 | 11 | 3190 | |
| ПС2 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПС60.12.2.5-3.Л-31 | 29 | 2120 | |
| ПС3 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПС63.12.2.5-3.Л-2-31 | 4 | 2230 | |
| ПС4 | Альбом 5 кж.и.пс4.пс6 | ПС63.12.2.5-3.Л-1-1 | 1 | 2230 | |
| ПС5 | пс4...пс6 | ПС60.18.2.5-2.Л-1 | 5 | 3190 | |
| ПС6 | пс4...пс6 | ПС30.12.2.5-6.Л-1 | 1 | 1060 | |
| ПС7 | пс7,пс8,пс13 | ПС63.18.2.5-2.Л-2-1 | 2 | 3350 | |
| ПС8 | пс7,пс8,пс13 | ПС63.12.2.5-3.Л-2-1 | 2 | 2230 | |
| ПС9 | пс9...пс11 | ПС60.18.2.5-2.Л-2 | 3 | 3190 | |
| ПС10 | пс9...пс11 | ПС60.18.2.5-2.Л-3 | 2 | 3190 | |
| ПС11 | пс9...пс11 | ПС60.18.2.5-2.Л-4 | 9 | 3190 | |
| ПС12 | пс12,пс14,пс23 | ПС60.12.2.5-3.Л-1 | 10 | 2120 | |
| ПС13 | пс7,пс8,пс13 | ПС63.18.2.5-2.Л-1-1 | 1 | 3350 | |
| ПС14 | пс12,пс14,пс23 | ПС63.12.2.5-3.Л-1-2 | 1 | 2230 | |
| ПС15 | пс15...пс19 | ПС30.18.2.5-6.Л-1 | 6 | 1600 | |
| ПС16 | пс15...пс19 | ПС30.12.2.5-6.Л-2 | 4 | 1060 | |
| ПС17 | пс15...пс19 | ПС30.12.2.5-6.Л-3 | 5 | 1060 | |
| ПС18 | пс15...пс19 | ПС60.18.2.5-2.Л-5 | 1 | 3190 | |
| ПС19 | пс15...пс19 | ПС60.18.2.5-2.Л-6 | 3 | 3190 | |
| ПС20 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПС63.12.2.5-3.Л-1-31 | 2 | 2230 | |
| ПС21 | Альбом 5 -кж.и.пс21,пс22,пс24 | ПС63.18.2.5-2.Л-1-2 | 1 | 3350 | |
| ПС22 | пс21,пс22,пс24 | ПС60.18.2.5-2.Л-7 | 10 | 3190 | |
| ПС23 | пс12,пс14,пс23 | ПС60.6.2.5-6.Л-1 | 5 | 1080 | |
| ПС24 | пс21,пс22,пс24 | ПС60.18.2.5-2.Л-8 | 1 | 3190 | |
| ПС25 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | ПС60.18.2.5-2.Л-9 | 1 | 3190 | |
| ПС26 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС12.18.2.5-Л-1 | 13 | 630 | |
| ПС27 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС6.18.2.5-Л-1 | 24 | 320 | |
| ПС28 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС6.12.2.5-Л-1 | 8 | 210 | |
| ПС29 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС15.18.2.5-Л-1 | 8 | 790 | |
| ПС30 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС15.12.2.5-Л-1 | 7 | 530 | |
| ПС31 | пс31,пс32 пс35...пс38 | 2ПС12.18.2.5-Л-2 | 20 | 630 | |
| ПС32 | пс31,пс32 пс35...пс38 | 2ПС12.12.2.5-Л-1 | 40 | 420 | |
| ПС33 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС6.18.2.5-Л-2 | 5 | 320 | |
| ПС34 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | 2ПС12.18.2.5-Л-59 | 7 | 630 | |
| ПС35 | Альбом 5 -кж.и.пс31,пс32 пс35...пс38 | 2ПС9.18.2.5-Л-1 | 2 | 470 | |
| ПС36 | пс31,пс32 пс35...пс38 | 2ПС9.18.2.5-Л-2 | 1 | 470 | |
| ПС37 | пс31,пс32 пс35...пс38 | 2ПС18.18.2.5-Л-1 | 1 | 940 | |
| ПС38 | пс31,пс32 пс35...пс38 | 2ПС18.12.2.5-Л-1 | 1 | 620 | |
| ПС39 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС9.12.2.5-Л-1 | 1 | 320 | |
| ПС40 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | ПС60.12.2.5-3.Л-2 | 1 | 2120 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Масса ед, кг | Примечание |
|------------|---|------------------------|------|--------------|------------|
| | | Панели | | | |
| | | t° = -40°С | | | |
| ПС1 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПС60.18.3.0-2.Л-31 | 11 | 3760 | |
| ПС2 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПС60.12.3.0-3.Л-31 | 29 | 2510 | |
| ПС3 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПС63.5.12.3.0-3.Л-2-31 | 4 | 2660 | |
| ПС4 | Альбом 5 -кж.и.пс4.пс6 | ПС63.5.12.3.0-3.Л-1-1 | 1 | 2660 | |
| ПС5 | пс4...пс6 | ПС60.18.3.0-2.Л-1 | 5 | 3760 | |
| ПС6 | пс4...пс6 | ПС30.12.3.0-6.Л-1 | 1 | 1250 | |
| ПС7 | пс7,пс8,пс13 | ПС63.5.18.3.0-2.Л-2-1 | 2 | 3990 | |
| ПС8 | пс7,пс8,пс13 | ПС63.5.12.3.0-3.Л-2-1 | 2 | 2660 | |
| ПС9 | пс9...пс11 | ПС60.18.3.0-2.Л-2 | 3 | 3760 | |
| ПС10 | пс9...пс11 | ПС60.18.3.0-2.Л-3 | 2 | 3760 | |
| ПС11 | пс9...пс11 | ПС60.18.3.0-2.Л-4 | 9 | 3760 | |
| ПС12 | пс12,пс14,пс23 | ПС60.12.3.0-3.Л-3 | 10 | 2510 | |
| ПС13 | пс7,пс8,пс13 | ПС63.5.18.3.0-2.Л-1-1 | 1 | 3990 | |
| ПС14 | пс12,пс14,пс23 | ПС63.5.12.3.0-3.Л-1-1 | 1 | 2660 | |
| ПС15 | пс15...пс19 | ПС30.18.3.0-6.Л-1 | 6 | 1890 | |
| ПС16 | пс15...пс19 | ПС30.12.3.0-6.Л-2 | 4 | 1250 | |
| ПС17 | пс15...пс19 | ПС30.12.3.0-6.Л-3 | 5 | 1250 | |
| ПС18 | пс15...пс19 | ПС60.18.3.0-2.Л-5 | 1 | 3760 | |
| ПС19 | пс15...пс19 | ПС60.18.3.0-2.Л-6 | 3 | 3760 | |
| ПС20 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПС63.5.12.3.0-3.Л-1-31 | 2 | 2660 | |
| ПС21 | Альбом 5 -кж.и.пс21,пс22,пс24 | ПС63.5.18.3.0-2.Л-1-2 | 1 | 3990 | |
| ПС22 | пс21,пс22,пс24 | ПС60.18.3.0-2.Л-7 | 10 | 3760 | |
| ПС23 | пс12,пс14,пс23 | ПС60.6.3.0-6.Л-1 | 5 | 1270 | |
| ПС24 | пс21,пс22,пс24 | ПС60.18.3.0-2.Л-8 | 1 | 3760 | |
| ПС25 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | ПС60.18.3.0-2.Л-9 | 1 | 3760 | |
| ПС26 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС12.18.3.0-Л-1 | 13 | 750 | |
| ПС27 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС6.18.3.0-Л-1 | 24 | 370 | |
| ПС28 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС6.12.3.0-Л-1 | 8 | 250 | |
| ПС29 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС15.18.3.0-Л-1 | 8 | 930 | |
| ПС30 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС15.12.3.0-Л-1 | 7 | 620 | |
| ПС31 | пс31,пс32 пс35...пс38 | 2ПС12.18.3.0-Л-2 | 20 | 750 | |
| ПС32 | пс31,пс32 пс35...пс38 | 2ПС12.12.3.0-Л-1 | 40 | 500 | |
| ПС33 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС6.18.3.0-Л-2 | 5 | 370 | |
| ПС34 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | 2ПС12.18.3.0-Л-59 | 7 | 750 | |
| ПС35 | Альбом 5 -кж.и.пс31,пс32 пс35...пс38 | 2ПС9.3.18.3.0-Л-1 | 2 | 580 | |
| ПС36 | пс31,пс32 пс35...пс38 | 2ПС9.3.18.3.0-Л-2 | 1 | 580 | |
| ПС37 | пс31,пс32 пс35...пс38 | 2ПС18.3.18.3.0-Л-1 | 1 | 1120 | |
| ПС38 | пс31,пс32 пс35...пс38 | 2ПС18.3.12.3.0-Л-1 | 1 | 750 | |
| ПС39 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | 2ПС9.3.12.3.0-Л-1 | 1 | 390 | |
| ПС40 | пс25...пс30 пс33,пс39,пс40 | ПС60.12.3.0-3.Л-2 | 1 | 2510 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Масса ед, кг | Примечание |
|------------|-------------------|------------------------------|------|--------------|------------|
| | | Изделия соединительные | | | |
| 1 | 1.030.1-1.4-1-120 | ТЗ | 225 | 0,4 | |
| 19 | 1.030.1-1.3-2-514 | Листья 80x140 ГОСТ 19903-74 | 174 | 0,7 | |
| 20 | 1.030.1-1.4-1-140 | ТЗ | 98 | 0,5 | |
| 22 | 1.030.1-1.3-2-515 | Листья 140x140 ГОСТ 19903-74 | 76 | 1,23 | |
| МС3 | 1.465.1-14.2-002 | МС3 | 22 | 0,8 | |
| 2 | Лист 25 | Листья 100x140 ГОСТ 19903-74 | 14 | 0,9 | |

1. Схемы расположения стеновых панелей смотри лист 25

И.В. Мещеряков

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| И.В. № | | | |

| | | | |
|---|-----------|---------------|--------|
| ГУП | Коржовина | 503-1-75.89 | КЭС |
| Рук.др. | Бярович | | |
| И.с. спец. | Стрехнин | | |
| Рук.др. | Шейнгольц | | |
| И.с. спец. | Курьянов | | |
| И.с. спец. | Галущиков | | |
| Производственный корпус №2 | | Страна | Лист № |
| Спецификация к схемам расположения стеновых панелей | | Р7 | 26 |
| | | ИПРОАВТОТРАНС | |

Альбом 3

Схема расположения колонн, балок

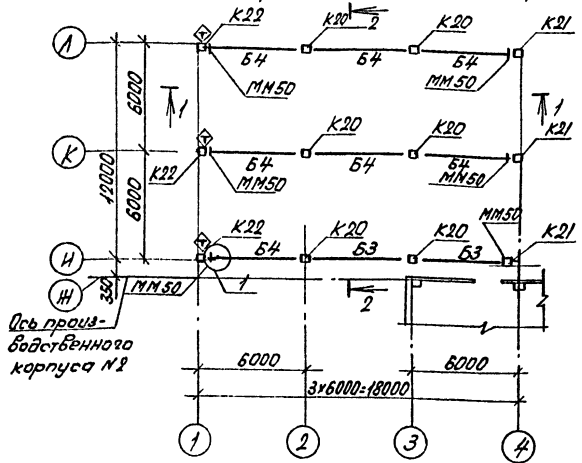
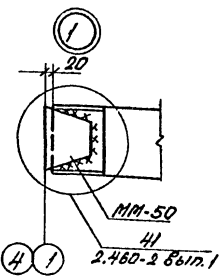
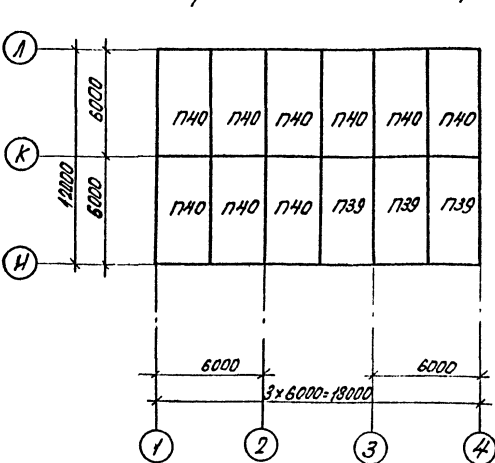


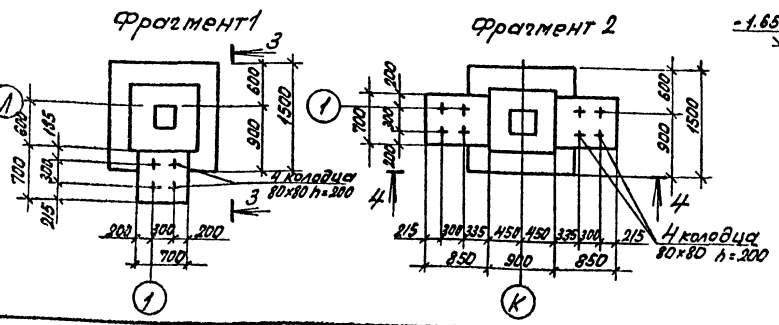
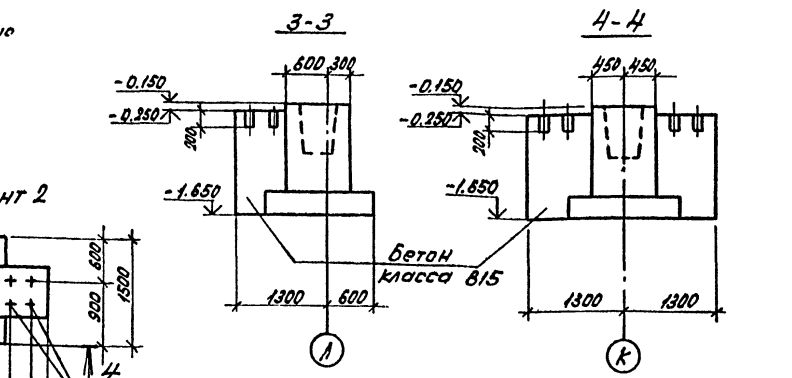
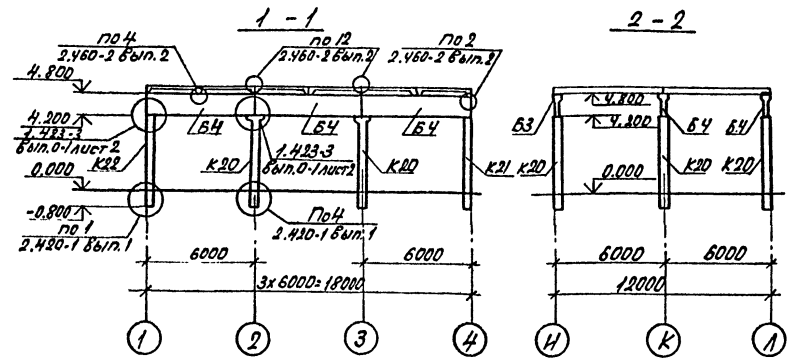
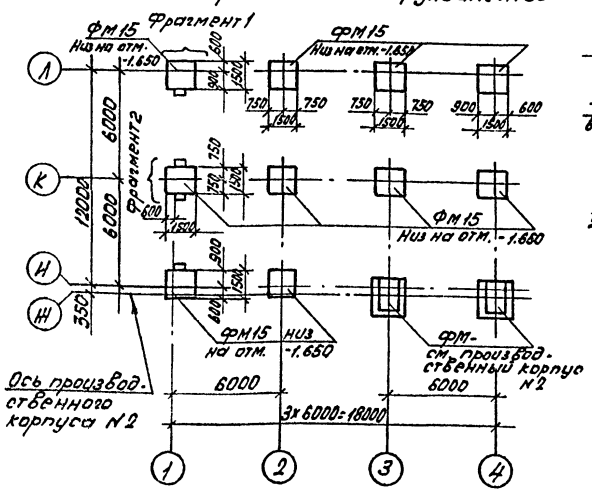
Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схеме расположения колонн, балок, плит покрытия, фундаментов

| Марка, поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, ед. кт. | Примечание |
|------------|---------------------|--------------------------|------|----------------|------------|
| | | I, II - ветровой район | | | |
| | | колонны | | | |
| K20 | 1.423-3 Вып.1 | K42-7 | 6 | 1200 | |
| K21 | 1.423-3 Вып.1 | K42-1 | 3 | 1100 | |
| K22 | Альбом 5 - к.ж. К22 | K42-1-1 | 3 | 1100 | |
| | | III, IV - снеговой район | | | |
| | | балки | | | |
| Б3 | Альбом 5 - к.ж. Б3 | 1БСТ6-7АУТ-1 | 2 | 1150 | |
| Б4 | Альбом 5 к.ж. Б4 | 1БСТ6-3АУТ-1 | 7 | 1150 | |
| | | III, IV - снеговой район | | | |
| | | Плиты | | | |
| П39 | ГОСТ 22701.1-77* | ПГ-5АТУТ | 3 | 2650 | |
| П40 | ГОСТ 22701.1-77* | ПГ-2АТУТ | 9 | 2650 | |
| | | Изоляме соединительные | | | |
| | | 1.400-7 | 6 | 1,8 | |
| | | ММ50 | | | |
| | | Фундаменты | | | |
| ФМ15 | Лист 28 | ФМ-15 | 10 | | |

Схема расположения фундаментов

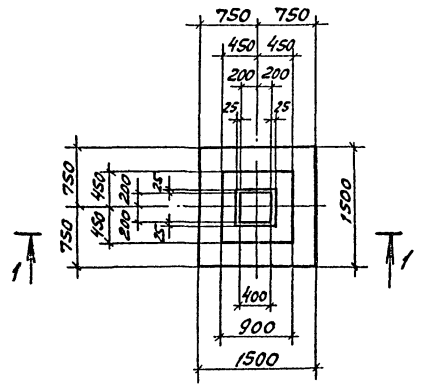


1. Примечание см. на листе 4.
2. Подбетонку под ворота выполнять одновременно с бетонированием фундаментов

| | | | | |
|----------|-----------|-----|---|----|
| ГНД | Нормативы | Кол | 503-1-75.89 | КЖ |
| Рук.пр. | Базаркина | ФМ | | |
| Д.спец. | Старжин | ФМ | | |
| Рук.пр. | Майрава | ФМ | | |
| Вед.инж. | Корсаков | ФМ | | |
| Инж. | Печенко | ФМ | | |
| Привязан | | | Автономное автотранспортное предприятие на 200, производств автотранспортной с частично разбитой станцией | |
| | | | Производственный корпус №2 | |
| | | | Лист Лист | |
| | | | РП 27 | |
| И.Н.И.? | | | ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал | |

Лист 3

ФМ 15



1-1

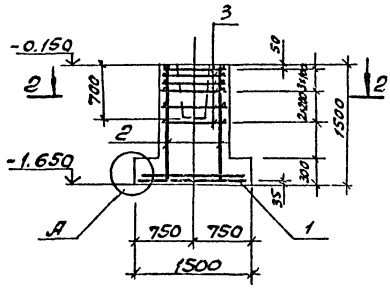
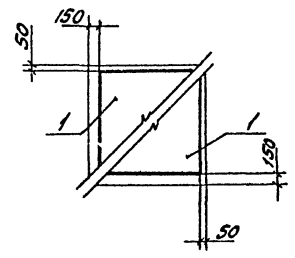
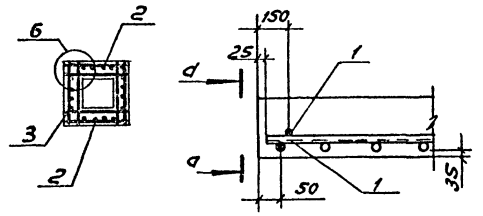


Схема раскладки сеток подошвы

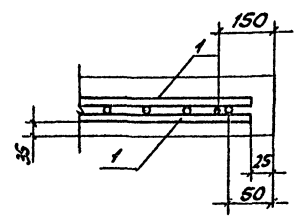


2-2

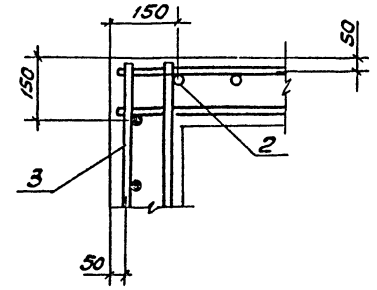
Деталь А



d-d



Деталь Б



Спецификация на монолитный фундамент ФМ15

| Кол. в элемент | Кол. в поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|-------------|------------------|-----------------------|------|---------------------|
| | | | ФМ 15 | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | | Сетки арматурные | | |
| 1 | | 1.410-3 вып.1 | 1С10АII-III - 145x145 | 2 | |
| 2 | | 1.412-1/77 вып.3 | СН 12 АI - 6x15 | 4 | |
| 3 | | 1.412-1/77 вып.3 | СА - 8 АI | 6 | |
| | | | Материал | | |
| | | | Бетон класса В15 | | 1,35 м ³ |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

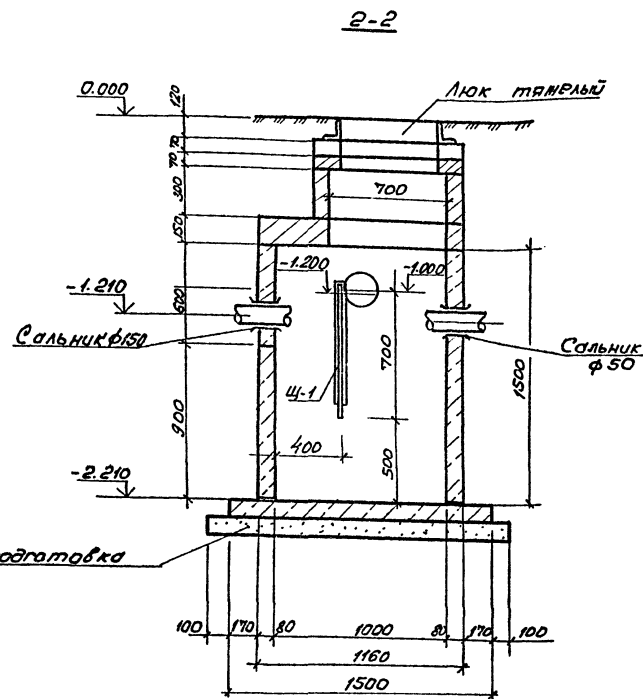
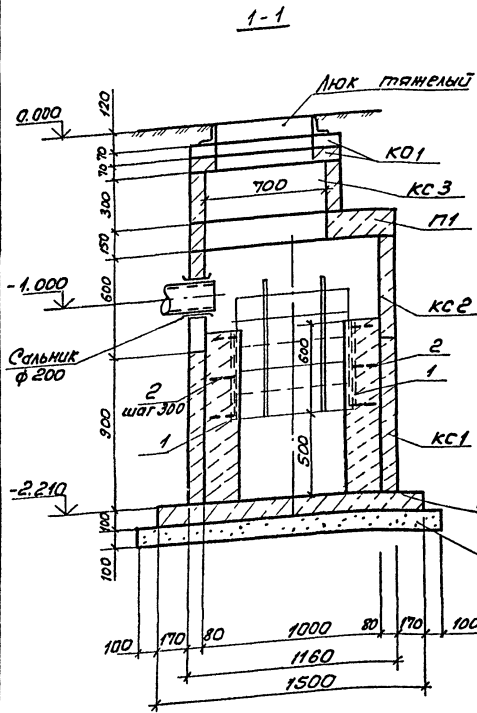
| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | Общий расход | | |
|----------------|--------------------|-------------|-----------|---------------|-------|------|--------------|------|------|
| | Арматура класса | | | | | | | | |
| | АI-Ст3сп3 | АII-ВСт5сп2 | АIII-35ГС | ГОСТ 5781-82* | | | | | |
| | φ6 | φ8 | Итого φ12 | Итого φ10 | Итого | | | | |
| ФМ 15 | 2,0 | 19,4 | 21,4 | 20,8 | 20,8 | 14,4 | 14,4 | 56,6 | 56,6 |

1. Схему расположения фундаментов см. лист 27

УИИ. Проект Подписано: [Signature]

| | | | | |
|-----------|-----------|-------|----------------------------|-------------------------------------|
| Гип | Коржавина | 1.410 | 503-1-75.89 | К# |
| Рук. бр. | Борщилин | | | |
| Л.сл. | Строилин | | | |
| Рук. пр. | Ильин | | | |
| Вед. инж. | Кисельова | | | |
| Инж. | Петенко | | | |
| Привязан | | | Производственный корпус №2 | Лист 28 |
| УИИ. № | | | КГП Фундамент ФМ 15 | ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал |

Льбом 3



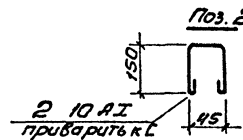
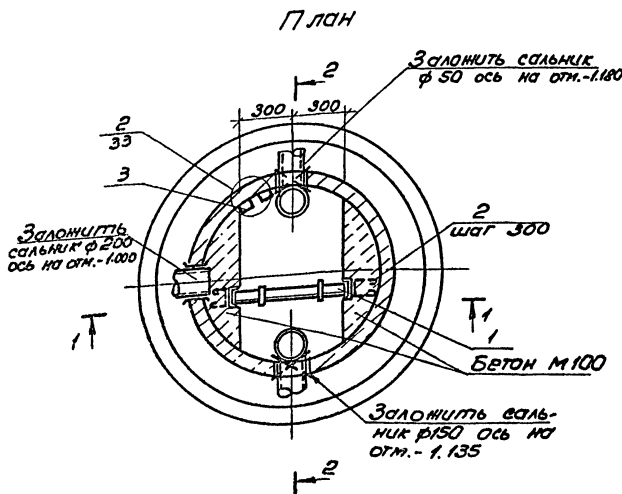
Спецификация сборных конструкций на отстойный колодец с маслоуловителем

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Примечание |
|--------------|-----------------------|--------------------------|-------------|--------------|------------|
| КС 1 | 3.900-3 вып.7 часть 1 | Кольцо стеновое КС-Ю-9 | 1 | 600 | |
| КС 2 | 3.900-3 вып.7 часть 1 | КС-Ю-6 | 1 | 400 | |
| КС 3 | 3.900-3 вып.7 часть 1 | КС-Т-3 | 1 | 130 | |
| КО 1 | 3.900-3 вып.7 часть 1 | Кольцо опорное КО-Ю-1 | 2 | 50 | |
| ПД 1 | 3.900-3 вып.7 часть 1 | Плита перекрытия КПП-Ю-1 | 1 | 250 | |
| ПД 1 | 3.900-3 вып.7 часть 1 | Плита днища КЦД-Ю | 1 | 440 | |
| Щ 1 | - кнн. Щ 2 | Щит Щ 2 | 1 | | |
| ГОСТ 3634-79 | | | Люк тяжёлый | 1 | 100 |

Спецификация изделий на отстойный колодец с маслоуловителем

| Ранжир | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|------|------|-----------------------|-----------------------------|------|------------|
| Изделия закладные | | | | | | |
| | | 3 | 3.900-3 вып.7 часть 2 | МН 1 | 7 | |
| | | | 5.900-2 | Сальник ДУ 50 | 1 | |
| | | | 5.900-2 | Сальник ДУ 150 | 1 | |
| | | | 5.900-2 | Сальник ДУ 200 | 1 | |
| Детали | | | | | | |
| | | 1 | | Г 65 ГОСТ 8240-72* е-600 | 2 | 3,54 кг |
| | | 2 | | Ф 10 А I ГОСТ 781-82* е-470 | 6 | 0,3 кг |

1. За относительно отметку 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса № 2, который соответствует абсолютной отметке []
2. Расход стали на монолитные участки 8, 9 кг
3. Заделку сальников см. серию 5.900-2
4. Наружные стены колодца-отстойника, прикасающиеся с землей обмазать горячим битумом за 2 раза.
5. Швы между кольцами и плитам заделать цементным раствором марки 100.
6. Узел 2 см. серию 3.900-3 вып.7 часть 1



| | | | | |
|----------|-----------|------|-------------|-------|
| ГЧП | Картавина | Кол. | 503-1-75.89 | - КНН |
| Рж. бр. | Борисов | Кол. | | |
| П. спец. | Стрелкин | Кол. | | |
| Рж. гд. | Шахуратов | Кол. | | |
| Вр. инж. | Курьянов | Кол. | | |
| Инж. | Мерзляков | Кол. | | |

Автономное абсорбирующее предприятие № 200
г. Новосибирск с частным капиталом, станция
Производственный корпус № 2

Стрелкин Л.С. Листов 29

Отстойный колодец с маслоуловителем

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

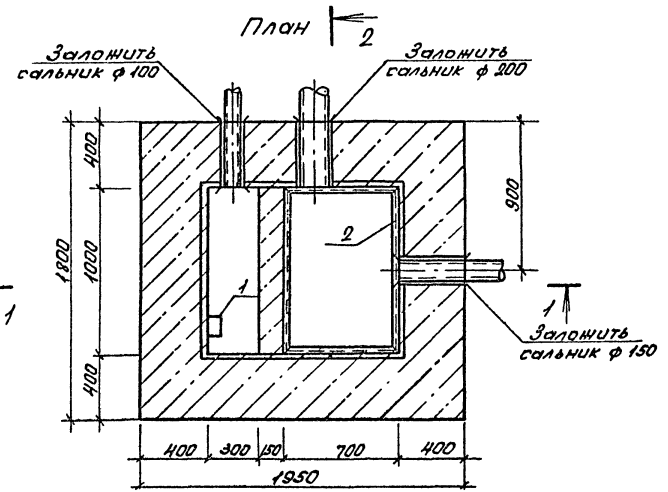
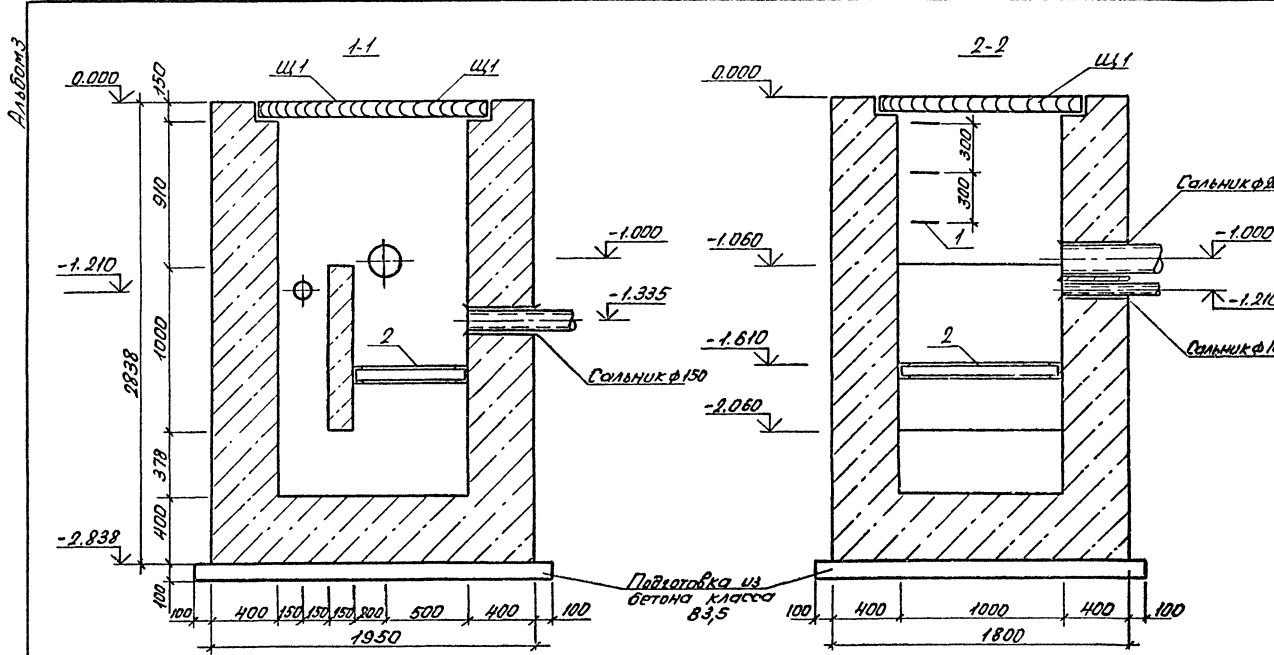
Составлено по: Пл. спец. Курьянов Рж. гд. Шахуратов Вр. инж. Курьянов Инж. Мерзляков

Спецификация сборных конструкций на колодец с доломитовым фильтром

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед.изм. | Примечание |
|------------|-------------------|-------------------|------|---------------|------------|
| Щ1 | Альбом 5 - КНИ.ЩЗ | Щит деревянный ЩЗ | 2 | | |

Спецификация изделий на колодец с доломитовым фильтром

| Формат листа | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|--------------------|--------------------|--------------------|------------|
| | | | Изделия закладные | | |
| | 1 | 1.400-15 Вып.1 | МН 801 | 3 | |
| | 2 | Альбом 5 - КНИ.МНЗ | МНЗ | 1 | |
| | | 5.900-2 | Сальник ДУ 100 | 1 | |
| | | 5.900-2 | Сальник ДУ 150 | 1 | |
| | | 5.900-2 | Сальник ДУ 200 | 1 | |
| | | | Материалы | | |
| | | | бетон класса В12,5 | 7,16м ³ | |
| | | | бетон класса В3,5 | 0,43м ³ | |



1. За относительную отм. 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса №2, который соответствует абсолютной отметке []
2. Поверхности, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
3. Внутренние поверхности колодца оштукатурить цементным раствором М50 с железнением.

| | | | | |
|----------|-----------|-----|--------------------------------|------------------|
| ГНП | Корнилова | Кол | 503-1-75.89 | КН |
| Рук.вр. | Бярышина | Стр | | |
| Д.спец | Стрехнин | Стр | | |
| Рук.вр. | Шайратов | Стр | | |
| Вед.инж. | Курянова | Стр | | |
| Инж. | Перякова | Стр | | |
| | | | Производственный корпус №2 | Стр. Лист Листов |
| | | | Колодец с доломитовым фильтром | ЛР 30 |
| | | | Генеральный проектировщик | |
| | | | Копировал Себастьянова | Формат А2 |

Севастьянова Г.И. Щиты и детали

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

| №№чт | Наименование | Примечания |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные (начало) | |
| 2 | Общие данные (продолжение) | |
| 3 | Общие данные (окончание) | |
| 4 | Схемы расположения путей подвижного транспорта и лестниц. | |

Лист 3

Ведомость прилагаемых и ссылочных документов

| Обозначение | Наименование | Примечания |
|------------------------------|---|------------|
| | <u>Ссылочные документы</u> | |
| 1.450.3-3 Вып. 01 часть 1,2 | Итальяне лестницы, площадки, стрелы и ограждения | |
| 1.465.1-14 Вып. 6 чертежи КМ | Железобетонные плиты-одонки КЭС размером 3*18м для покрытия одноэтажных | |

Техпроект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Объемный инженер-проектировщик К.И. Коробович В.С.

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

| Наименование конструкций по наименованию прекурсора № 01-22 | № п/п | Вид профиля | Масса конструкций, т | | | | | | | | | | | | | | Всего | Количество шт. | Средняя масса 1 шт. |
|---|-------|-------------|-------------------------|----|----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|----------------------------|---------------------|
| | | | по видам профилей стали | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | А3 | А4 | А5 | А6 | А7 | А8 | А9 | А10 | А11 | А12 | А13 | А14 | А15 | А16 | | | |
| Линейные конструкции | 1 | 526392 | | | | | 0,008 | | 0,014 | 0,018 | | | | 0,059 | 0,242 | | 0,435 | 1.450.3-3 Вып. 1 часть 1,2 | |
| Металлоконструкции | 2 | 526235 | | | | 3,10 | 0,018 | | | | 0,083 | | | | | | 4,462 | | |
| Подвесные пути | 3 | 526392 | | | | | | 0,046 | 0,03 | | | 0,04 | | | | | 0,162 | | |
| Элементы моста | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого: | 5 | | | | | | | 3,46 | 0,086 | | 0,044 | 1,165 | | 0,059 | 0,242 | | 4,759 | | |
| Контрольная сумма | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Общие указания.

- За относительную атм. 0,000 принят уровень чистого пола производственного корпуса №1, соответствующий абсолютной атм. 100,000. Относительная атм. 0,000 чистого пола производственного корпуса ниже относительной атм. 0,000 чистого пола 1^{го} этажа с односторонне-вытяжного корпуса на 900мм.
- При расчете и подборе конструкций учтены следующие нагрузки:
 - вес снегового покрова для географического района II - 1,0кПа (100 кг/м²) (основное решение), II - 1,3кПа (130 кг/м²).
 - скоростной напор ветра (тип местности Б) для географического района I - 0,25кПа (23 кг/м²) (основное решение) II - 0,3кПа (30 кг/м²).
 - расчетная температура наружного воздуха -30°С (основное решение), -40°С.
 - расчетная сейсмичность не более 6 баллов.
- Проектирование стальных конструкций выполнено в соответствии с требованиями СНиП II - 23-81.
- Конструкции сварные. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Монтаж конструкций производить на высоте. Болты плотно затянуть и нарезать расклевывать.

- Все стальные конструкции производить на заводе-изготовителе с последующей окраской масляной краской во 2-резу по ГОСТ 2992-85. На заводах производительности далеко краской не наносится.
- Монтаж конструкций производить в соответствии со СНиП 3.03.01-87.

| № п/п | Наименование | КМ |
|----------------------------|--------------|----|
| | 503-1-75.89 | КМ |
| Производственный корпус №2 | | |
| Общие данные (начало) | | |
| 1 | 1 | 4 |

Лист 3

| Вид профиля и ГОСТ, ТУ | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размер профиля мм | № п.п. | Код | | | шт | мм | Масса металл по элементам конструкции | | | | Общая масса, т | Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) | | | | Заполняется в |
|---|------------------------------|---------------------------------------|-----------|------------------|-------------|-------------------|----|----|--|-----------|-----------------|-------|----------------|---|-----|----|--|---------------|
| | | | | Марка металла | Вид профиля | Размер профиля | | | Местные марки | Плюс к | Акромар- НЛР | I | | II | III | IV | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | Код элемента конструкции | | | | | | | | | |
| Сталь прокатная угловая равнополоч- ная ГОСТ 8509-86 | ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-88 | L 75x6 | 1 | | | | | | 526392 | 526392 | 526392 | | | | | | | |
| | | L 56x5 | 2 | | | | | | 0,011 | 0,019 | | | 0,030 | | | | | |
| | | L 25x3 | 3 | | | | | | | | 0,007 | | | 0,007 | | | | |
| | | Итого | 4 | | | | | | | | | 0,013 | | 0,013 | | | | |
| Всего профиля: | | | 5 | 087016 | | | | | 0,011 | 0,026 | 0,013 | | 0,050 | | | | | |
| Швеллеры стальные гнутые равнополоч- ные ГОСТ 8278-83 | ВСт 3 кп 2 ГОСТ 11474-76* | L 160x50x4 | 6 | | 093100 | | | | 0,011 | 0,026 | 0,013 | | 0,050 | | | | | |
| | | L 180x50x4 | 7 | | | | | | | | 0,064 | | 0,064 | | | | | |
| | | Итого | 8 | | | | | | 0,093 | | | | 0,093 | | | | | |
| Всего профиля: | | | 9 | 087016 | | | | | 0,093 | 0,064 | | | 0,157 | | | | | |
| Швеллеры стальные гнутые неравнополоч- ные ГОСТ 8281-80* | ВСт 3 кп 2 ГОСТ 11474-76* | L 50x40x12x2,5 | 10 | | 112100 | | | | 0,093 | 0,064 | | | 0,157 | | | | | |
| | | Итого: | 11 | | | | | | | | | 0,055 | | 0,055 | | | | |
| | | Всего профиля: | | | 12 | 087016 | | | | | | 0,055 | | 0,055 | | | | |
| Гнутый профиль ЧМТУ 2-130-70 | ВСт 3 кп 2 ГОСТ 16523-70* | 90x30x25x3,0 | 13 | | 112100 | | | | | | 0,055 | | 0,055 | | | | | |
| | | Итого: | 14 | | | | | | | | | 0,023 | | 0,023 | | | | |
| Всего профиля | | | 15 | 087016 | | | | | | | 0,023 | | 0,023 | | | | | |
| Сталь тонколистовая холодногнутая ГОСТ 19904-74* | ВСт 3 кп 2 ГОСТ 16523-70* | δ=2 | 16 | | 112100 | | | | | | 0,023 | | 0,023 | | | | | |
| | | Итого: | 17 | | | | | | | | | 0,057 | | 0,057 | | | | |
| Всего профиля: | | | 18 | 087016 | | | | | | | 0,057 | | 0,057 | | | | | |
| Сталь толстолистовая горячекатаная ГОСТ 19903-74* | ВСт 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 | δ=4 | 19 | | 097004 | | | | | | 0,057 | | 0,057 | | | | | |
| | | δ=6 | 20 | | | | | | | | 0,007 | 0,006 | | 0,013 | | | | |
| | | Итого: | 21 | | | | | | | | 0,003 | | | 0,003 | | | | |
| Всего профиля: | | | 22 | 097100 | | | | | | | 0,010 | 0,006 | 0,016 | | | | | |
| Листы стальные с ром- бическим и чеعبичным рифлением ГОСТ 8568-77* | ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-88 | δ=4 | 23 | | | | | | | | 0,010 | 0,006 | 0,016 | | | | | |
| | | Итого: | 24 | | | | | | | | | 0,060 | | 0,060 | | | | |
| Всего профиля | | | 25 | 087016 | | | | | | | 0,060 | | 0,060 | | | | | |
| Итого масса металла | ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-88 | | 26 | | 097100 | | | | | | 0,060 | | 0,060 | | | | | |
| | | | 27 | | | | | | | | 0,171 | 0,156 | 0,091 | 0,418 | | | | |
| | | | 28 | | | | | | | | 0,011 | 0,026 | 0,013 | 0,050 | | | | |
| | | | 29 | | | | | | | | 0,093 | 0,064 | 0,055 | 0,212 | | | | |
| | | | 30 | | | | | | | | 0,010 | 0,006 | | 0,016 | | | | |
| В том числе по маркам: | ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-88 | | 31 | | | | | | | | 0,060 | | 0,060 | | | | | |
| | | | 32 | | | | | | | | 0,057 | 0,023 | 0,080 | | | | | |
| | | | 33 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 34 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Масса поставки элементов по кварталам, т | ВСт 3 кп 2 ГОСТ 16523-70* | | 35 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 36 | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| Инд. № | | | |

| | | | | |
|---------|-----------|------|---|--|
| ГИП | Корниенко | 2017 | 503-1-75.89 | - КМ |
| РЧ.бр | Борщова | 2017 | | |
| П.спец | Стрелкина | 2017 | | |
| РЧ.пр | Шайкина | 2017 | | |
| Вед.инж | Курьянов | 2017 | | |
| Инж. | Голубцова | 2017 | | |
| | | | Автономное автотранспортное предприятие № 200 производителю с учетом закрытой сделки | |
| | | | Производственный отдел Лист Листов | |
| | | | корпус № 2 | рп 2 |
| | | | Общие данные (продолжение) | ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал |

Альбом 3

| Вид профиля и ГОСТ, ТУ | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размер профиля мм | № п.п. | Код | | | шт. | Длина, мм | Масса металла по элементу конструкции | | | | Общая масса, т | Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) | | | | Заполняется в/з | | | |
|--|--------------------------------|--|-----------|------------------|-------------|-------------------|-----|-----------|--|-------------------------|----------|---|-------------------|---|-----|----|--------------------------|-----------------|--|--|--|
| | | | | Марка металла | Вид профиля | Размер профиля | | | Поставщик оборудования | Элементы конструкции | Листовой | I | | II | III | IV | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Код элемента конструкции | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 526235 | 526392 | | | | | | | | | | | |
| Балки двутавровые для моноблочков ТУ14-2-427-80 | В Ст3 ГПС5 ГОСТ 380-88 | I 30М | 1 | | | | | | 3,01 | | | | 3,01 | | | | | | | | |
| | Итого: | | 2 | 087018 | | | | | 3,01 | | | | 3,01 | | | | | | | | |
| Всего профиля: | | | 3 | 092500 | | | | | 3,01 | | | | 3,01 | | | | | | | | |
| Сталь горячекатаная Швеллеры ГОСТ 8240-72* | В Ст3 ГПС6-1 ТУ14-1-3023-80 | С 14 | 4 | | | | | | 0,007 | | | | 0,007 | | | | | | | | |
| | | С 18 | 5 | | | | | | 0,038 | | | | 0,038 | | | | | | | | |
| | Итого: | | 6 | 087020 | | | | | 0,045 | | | | 0,045 | | | | | | | | |
| Всего профиля: | | | 7 | 092500 | | | | | 0,045 | | | | 0,045 | | | | | | | | |
| Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86 | В Ст3 ГПС6-1 ТУ14-1-3023-80 | L 90x6 | 8 | | | | | | 0,029 | | | | 0,029 | | | | | | | | |
| | Итого: | | 9 | 087020 | | | | | 0,029 | | | | 0,029 | | | | | | | | |
| | В Ст3 ГПС5-1 ТУ14-1-3023-80 | L 100x7 | 10 | | | | | | 0,017 | | | | 0,017 | | | | | | | | |
| | Итого: | | 11 | 087016 | | | | | 0,017 | | | | 0,017 | | | | | | | | |
| Всего профиля: | | | 12 | 092100 | | | | | 0,017 | 0,029 | | | 0,046 | | | | | | | | |
| Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74* | В Ст3 ГПС5-1 ТУ14-1-3023-80 | δ=6 | 13 | | | | | | 0,004 | | | | 0,004 | | | | | | | | |
| | | δ=8 | 14 | | | | | | 0,209 | | | | 0,209 | | | | | | | | |
| | | δ=10 | 15 | | | | | | 0,036 | | | | 0,036 | | | | | | | | |
| | | δ=16 | 16 | | | | | | 0,208 | | | | 0,208 | | | | | | | | |
| | | δ=20 | 17 | | | | | | 0,497 | | | | 0,497 | | | | | | | | |
| | Итого: | | 18 | 087016 | | | | | 0,954 | | | | 0,954 | | | | | | | | |
| | В Ст3 КП2 ГОСТ 380-88 | δ=8 | 19 | | | | | | 0,006 | | | | 0,006 | | | | | | | | |
| | Итого: | | 20 | 087016 | | | | | 0,006 | | | | 0,006 | | | | | | | | |
| Всего профиля: | | | 21 | 097100 | | | | | 0,954 | 0,006 | | | 0,960 | | | | | | | | |
| Листы стальные с ром- бическим и чемери- ным рисунком ГОСТ 8568-77* | В Ст3 КП2 ГОСТ 380-88 | δ=4 | 22 | | | | | | 0,095 | | | | 0,095 | | | | | | | | |
| | Итого: | | 23 | 087016 | | | | | 0,095 | | | | 0,095 | | | | | | | | |
| Всего профиля: | | | 24 | 097100 | | | | | 0,095 | | | | 0,095 | | | | | | | | |
| Итого масса металла | | | 25 | | | | | | 3,981 | 0,175 | | | 4,156 | | | | | | | | |
| В том числе по маркам: | В Ст3 ГПС5 ГОСТ 380-88 | | 26 | | | | | | 3,01 | | | | 3,01 | | | | | | | | |
| | В Ст3 ГПС6 ТУ14-1-3023-80 | | 27 | | | | | | 0,074 | | | | 0,074 | | | | | | | | |
| | В Ст3 ГПС5 ТУ14-1-3023-80 | | 28 | | | | | | 0,971 | | | | 0,971 | | | | | | | | |
| | В Ст3 КП2 ГОСТ 380-88 | | 29 | | | | | | 0,101 | | | | 0,101 | | | | | | | | |
| Масса поставки элементов по кварталам, т | | I | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | II | 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | III | 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | IV | 33 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| И.И.И.И. | | | |

| | | | | |
|---|-----------|------|----------------------|--------|
| ГМП | Коржавина | И.И. | 503-1-75.89 | К.М. |
| Рис. др. Болотина | И.И. | | | |
| Л.С.С.С.С.С.С. | И.И. | | | |
| Рис. зр. Шайдратов | И.И. | | | |
| Ведущий Кирьянов | И.И. | | | |
| Инж. Галицкая | И.И. | | | |
| Автономное автотранспортное предприятие на 200 местных автомобилей в частной собственности | | | | |
| Производственный корпус №2 | | | Лист | Листов |
| Общие данные (окончание) | | | РП | 3 |
| ГМПРОВАТРАНС | | | Новосибирский филиал | |

Копировал Себастьянов, формат А2

И.И.И.И. И.И.И.И. И.И.И.И.

Схема расположения путей подвешного транспорта

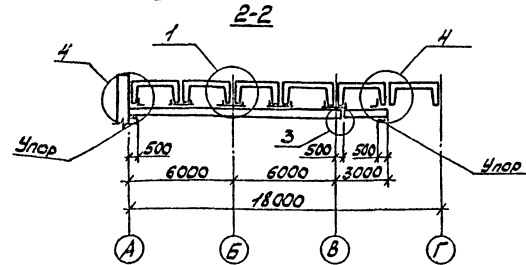
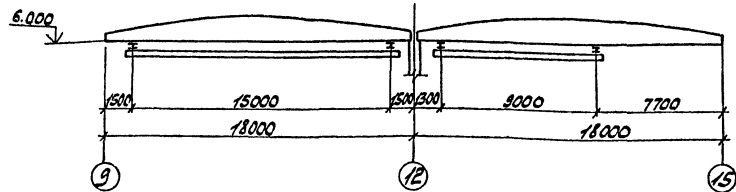
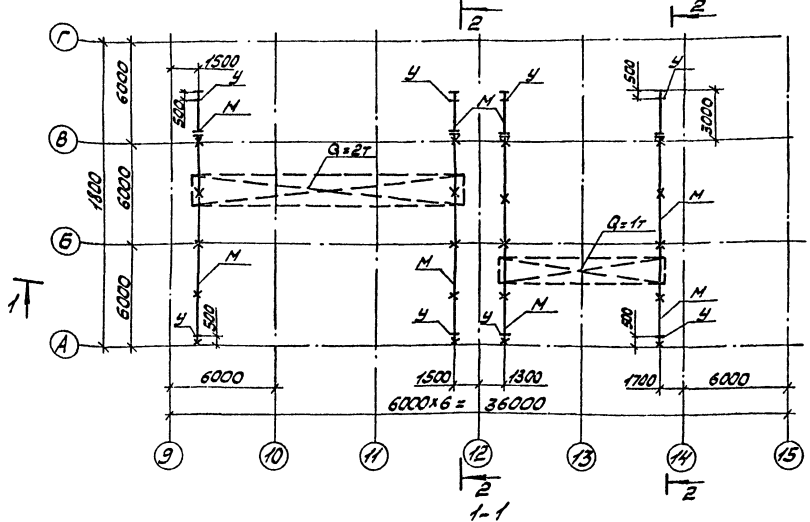


Схема расположения элементов лестницы 61

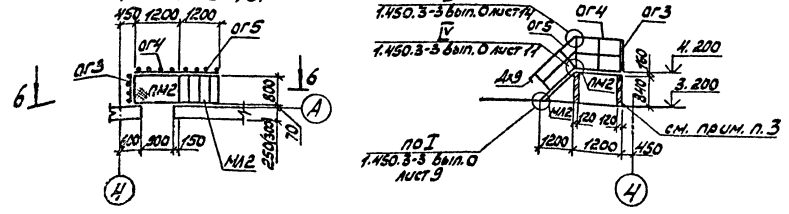
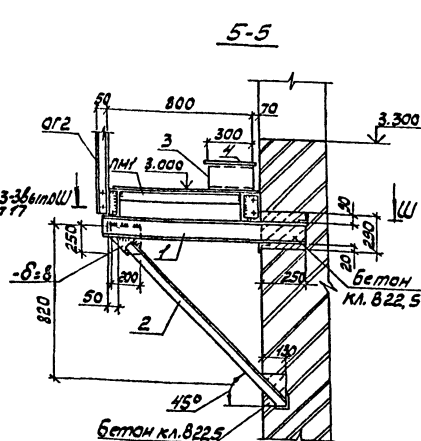
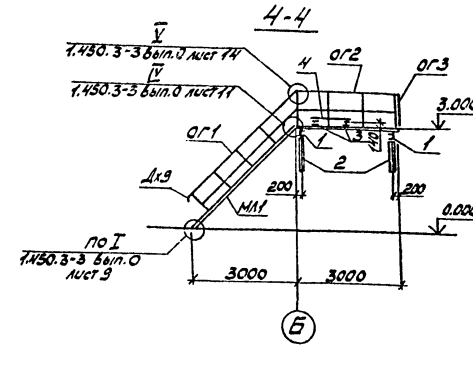
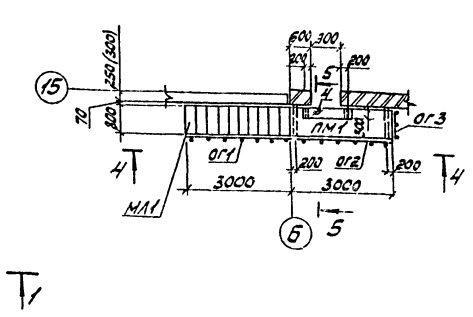


Схема расположения элементов лестницы



Ведомость элементов

| Марка | Сечение | | | Опорные усилия | | | Группа коррозии | Марка металла | Примечания |
|---------------------------|-----------|--------------------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------|---------------|------------|
| | Заказ | Поз. | Состояв | М ₁ Т.С. | М ₂ Т.С. | С ₁ Т.С. | | | |
| М | И | | 130М | | | | 2 | ВСт3пс5 | |
| У | Л | | L100x7 | | | | 2 | ВСт3пс5-1 | панель |
| | - | | δ=6 | | | | 2 | ВСт3пс5-1 | |
| | - | | δ=8 | | | | 2 | ВСт3пс5-1 | |
| | - | | δ=10 | | | | 2 | ВСт3пс5-1 | |
| | - | | δ=16 | | | | 2 | ВСт3пс5-1 | |
| | - | | δ=20 | | | | 2 | ВСт3пс5-1 | |
| Марши лестничные | | | | | | | | | |
| ММ | 1.450.3-3 | вып.1 часть 1 | ММШ45-30.8(шт) | 4 | | | 4 | ВСт3кп2 | |
| ММ2 | 1.450.3-3 | вып.1 часть 1 | ММШ45-12.8(шт) | 4 | | | 4 | ВСт3кп2 | |
| Площадки | | | | | | | | | |
| ММ1 | 1.450.3-3 | вып.1 часть 2 | ММШ-30.8(шт) | 4 | | | 4 | ВСт3кп2 | |
| ММ2 | 1.450.3-3 | вып.1 часть 2 | ММШ-12.8(шт) | 4 | | | 4 | ВСт3кп2 | |
| Дверь движения | | | | | | | | | |
| ОГ1 | 1.450.3-3 | вып.1 часть 2 | ОГММХЭБ-10.30(шт) | 4 | | | 4 | ВСт3кп2 | |
| ОГ2 | 1.450.3-3 | вып.1 часть 2 | ОГММХЭБ-10.30(шт) | 4 | | | 4 | ВСт3кп2 | |
| ОГ3 | 1.450.3-3 | вып.1 часть 2 | ОГММХЭБ-10.9(шт) | 4 | | | 4 | ВСт3кп2 | |
| ОГ4 | 1.450.3-3 | вып.1 часть 2 | ОГММХЭБ-10.12(шт) | 4 | | | 4 | ВСт3кп2 | |
| ОГ5 | 1.450.3-3 | вып.1 часть 2 | ОГММХ45-10.12(шт) | 4 | | | 4 | ВСт3кп2 | |
| Элементы крепления | | | | | | | | | |
| | 1.450.3-3 | вып.1 часть 2 | ДЛ4 (2шт) | 4 | | | 4 | ВСт3кп2 | |
| | 1.450.3-3 | вып.1 часть 2 | ДЛ5 (2шт) | 4 | | | 4 | ВСт3кп2 | |
| | 1.450.3-3 | вып.1 часть 2 | ДЛ3 (2шт) | 4 | | | 4 | ВСт3кп2 | |
| | 1.450.3-3 | вып.1 часть 2 | ДЛ4 (2шт) | 4 | | | 4 | ВСт3кп2 | |
| Е | 1 | Е18 | | 4 | | | 4 | ВСт3пс6-1 | |
| Л | 2 | L90x6 | | 4 | | | 4 | ВСт3пс6-1 | |
| Е | 3 | Е14 | | 4 | | | 4 | ВСт3пс6-1 | |
| | 4 | диал.Б.4 L90x6 δ=8 | | 4 | | | 4 | ВСт3пс6-1 | |

1. Монтажные сопряжения лестничных маршей с площадками на болтах нормальной точности d=16мм по ГОСТ 7798-70*
2. Изготовление и монтаж стальной конструкции подвешного пути в соответствии с указанными серии 1.465.1-14 вып.б.
3. Расположение кирпичных стенок под площадку ММ2 см. лист КЖ-23.

503-1-75.89 КМ

| | | |
|-----------|--------------|--|
| ГИП | Коржаковский | |
| Инж. б.о. | Ворожничков | |
| Инж. б.о. | Степанов | |
| Инж. б.о. | Шубицкий | |
| Инж. б.о. | Кудряшов | |
| Инж. б.о. | Горбунов | |
| Инж. б.о. | Горбунов | |
| Инж. б.о. | Горбунов | |

Привязан: _____

Изм. № _____

Производственный лист

Инв. № _____

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

СОСЛОВОБОГО
Инж. б. о. ГИП Коржаковский
Инж. б. о. ГИП Ворожничков
Инж. б. о. ГИП Степанов
Инж. б. о. ГИП Шубицкий
Инж. б. о. ГИП Кудряшов
Инж. б. о. ГИП Горбунов
Инж. б. о. ГИП Горбунов
Инж. б. о. ГИП Горбунов

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ВВ (Начало)

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные (начало) | |
| 2 | Общие данные (продолжение) | |
| 3 | Общие данные (продолжение) | |
| 4 | Общие данные (продолжение) | |
| 5 | Общие данные (продолжение) | |
| 6 | Общие данные (продолжение) | |
| 7 | Общие данные (продолжение) | |
| 8 | Общие данные (продолжение) | |
| 9 | Общие данные (окончание) | |
| 10 | Отопление, теплоснабжение. План на отм. 0.000 | |
| 11 | Вентиляция. План на отм. 0.000 | |
| 12 | Схема системы отопления | |
| 13 | Схема системы теплоснабжения установка П1...П8. Узлы 1...6 | |
| 14 | Схема системы теплоснабжения установка У1...У10. Узлы 1...8 | |
| 15 | Схема системы теплоснабжения установка с использованием вторичных энергетических ресурсов. | |
| 16 | Схемы систем П1...П8, В1, В2, В5...В7 | |
| 17 | Схемы систем В4, В8, В9, В13, В15, В22, В24, У1...У10, ВЕ1...ВЕ12 | |
| 18 | Установки систем П1...П4, В1, В2, В8 | |
| 19 | Установки систем П5...П7 | |
| 20 | Установка системы П8 | |
| 21 | Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1, П4...П7, В1, В2, В9 | |
| 22 | Виброизолирующее основание под пластмассовый вентилятор | |
| 23 | Крепление калорифера КСк4-11 системы В-21 Чертеж общего вида | |
| 24 | Крепление калорифера КСк4-11 системы В21 сечение А-А-Е-Е | |
| 25 | Крепление калорифера КСк4-12 систем В17...В20 Чертеж общего вида | |
| 26 | Крепление калорифера КСк4-12 систем В17...В20 сечения А-А-Е-Е | |
| 27 | Центральный тепловой пункт. План на отм. 0.000, Разрез 1-1 | |

Тепловой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта К.С. (Коржавина)

(Окончание)

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 28 | Центральный тепловой пункт. Разрез 2-2; разрез 3-3; разрез 4-4 | |
| 29 | Центральный тепловой пункт Принципиальная схема трубопроводов, Спецификация установки. | |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (Начало)

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|--|---|------------|
| Ссылочные документы | | |
| серия 4.904-69 | Детали крепления санитарно-технических приборов трубопроводов | |
| серия 5.903-1 | Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калориферных установок | |
| серия 5.904-3 | Перечисление мероприятий по обеспечению безопасности для помещений категорий В, В1Е | |
| серия 5.903-2 вып.01 | Воздухооборотки для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок | |
| серия 5.904-12 вып.1-2, 15, 17, 1-15, 1-16, 1-21, 1-28, 1-29, 1-34, 1-22, 1-35 | Приточные вентиляционные камеры производительностью от 35 до 125 тыс. м ³ /ч | |
| серия 4.903-10 вып. 4, 8, 9 | Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевик | |
| серия 1.494-10 | Решетки щелевые регулирующие тип Р | |
| серия 1.494-38 вып. 0.1 | Воздухооросредители эжекторные панельные и табельные тип В317 | |
| серия 5.904-13 вып.1-1 | Заслонки воздушные циркуляционные для систем вентиляции | |
| серия 3.904-18 вып.01 | Клапаны заслонки для вентиляционных систем взрывобезопасных производств | |
| серия 4.904-37 | Местные аттасы при ручной электросвязке | |
| серия 5.904-45 | Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий. Узлы прохода одного назначения | |

(Окончание)

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------------------------|--|------------|
| серия 1.494-32 | Зонты и дефлекторы вентиляционных систем | |
| серия 3.904-24 вып. 1-1 | Виброизолирующие основания для насосов различных типов, применяемых в санитарно-технических системах | |
| серия 3.900-9 вып. 0.3.4. | Ипорные конструкции средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических систем. | |
| серия 5.904-38 | Узлы вставок центробежных вентиляторов. | |
| серия 5.904-4 | Двери и люки для вентиляционных камер. | |
| серия 5.904-1 вып. 0.1 | Детали крепления воздухопроводов | |
| серия 1.494-21 | Крепление решеток воздушсоприточных типа РР1 щелевых регулирующих тип Р к воздухопроводам и строительным конструкциям. | |
| серия 1.469-7 вып.1 | Покрывтия зданий с крышинами вентиляторы для бесформенных зданий и зданий с эвентными фронтами. | |
| серия 7.903.9-2 вып. 1, 2 | Тепловая изоляция трубопроводов с положительными температурами. | |
| серия 1.494-2 вып. 1, 12 | Воздушно-тепловые завесы для ворот промышленных зданий | |
| серия 1.494-25 | Подставки под калориферы. Прилагаемые документы | |
| 503-1-75.89 - 08.00 | Спецификация оборудования | Альбом 6 |
| 503-1-75.89 - 08.В1 | Ведомость потребности в материалах | Альбом 8 |

| | | | |
|-----------|----------------|--------------------------------|--|
| Производ | | | |
| Шифр | | 503-1-75.89 - 08. | |
| ГИП | Коржавина К.С. | | |
| Рис. до | Борисов А.С. | | |
| И.контр | Исакова А.С. | | |
| Эк. в.р. | Исакова А.С. | | |
| И.инж.пр. | Коржавина К.С. | | |
| | | 4.88 | Объемное водопроводное оборудование №200 |
| | | 3.88 | сервисных оборудования и частично закрытой стоякой |
| | | Производственный Альбом Листов | |
| | | корпус №2 | РП 1 29 |
| | | Общие данные (начало) | |
| | | ГИПРОВВОТРАНС | |

Таблица термических сопротивлений ограждающих конструкций

| Характеристика ограждающих конструкций | Значение, $R, m^2 \cdot K / Bt$ |
|--|---------------------------------|
| Наружные стены из керамзитобетонных панелей $f = 900 \text{ кг/м}^3, \delta = 250 \text{ мм} (t_n = -30^\circ \text{C} - 40^\circ \text{C})$ | 0,872 |
| То же $\delta = 300 \text{ мм} (t_n = -40^\circ \text{C})$ | 1,052 |
| Наружные стены из кирпича $f = 1800 \text{ кг/м}^3, \delta = 510 \text{ мм} (t_n = -30^\circ \text{C})$ | 0,728 |
| То же $\delta = 640 \text{ мм} (t_n = -40^\circ \text{C})$ | 0,914 |
| Утеплитель в перекрытии газобетон $f = 350 \text{ кг/м}^3, \delta = 130 \text{ мм} (t_n = -30^\circ \text{C})$ | 1,04 |
| То же $\delta = 160 \text{ мм} (t_n = -40^\circ \text{C})$ | 1,29 |

Общие указания

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции.

| Нагревательная зона (показатель помещений) | Объем, m^3 | Передаточный коэффициент, $K, 1/^\circ \text{C}$ | Расход тепла, $Bt (kcal/m^2 \cdot h)$ | | | Итого расход тепла, $Bt (kcal/m^2 \cdot h)$ |
|--|--------------|--|---------------------------------------|---------------|-------|---|
| | | | На отопление | На вентиляцию | Общий | |
| Воздуховоды | 1708,9 | -30 | 244570 | 321800 | 23200 | 1621870 |
| Вентиль | | | 670740 | 2600000 | 60000 | 3121885 |
| корпусы | 2 | -40 | 470080 | 1128150 | 23200 | 1677140 |
| | | | 105240 | 4389250 | 60000 | 4432250 |

* - в том числе на воздушные - теплоноситель в здании $t_n = -30^\circ \text{C}$ 506540 $Bt (18180 \text{ kcal/m}^2 \cdot h)$, $t_n = -40^\circ \text{C}$ 1297260 $Bt (118330 \text{ kcal/m}^2 \cdot h)$.

** - в общий расход тепла входить расход тепла на технологические нужды 9000 $Bt (7160 \text{ kcal/m}^2 \cdot h)$.

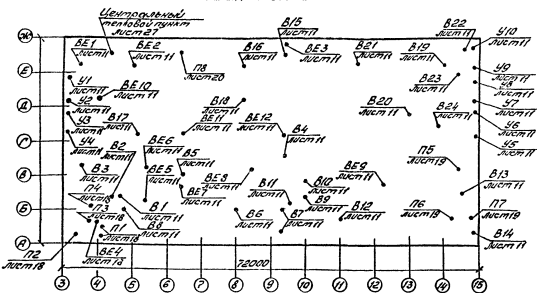
Проект отопления и вентиляции разработан для работы с расчетной температурой наружного воздуха минус 30°C и минус 40°C . Внутренние температуры воздуха в помещениях приняты по Г07.12.1.005-76.

Теплоснабжение от внешних тепловых сетей через центральный тепловой пункт.

Теплоносителем для системы отопления и теплонасосной системы отопительно-вентиляционная установка принята перевернутая вода с температурой $150^\circ \text{C} (t_1) - 70^\circ \text{C} (t_2)$.

Горячее водоснабжение - централизованное, температура воды 60°C . Учет тепла осуществляется в центральном тепловом пункте предприятия.

План-схема



Данный проект выполнен в соответствии со СНиП 2.04.05-86, СНиП II-93-74, СНиП 2.09.04-87, СНиП II-105-78, СНиП 2.04.07.86 и, основанными нормами теплотехнического проектирования предприятий автомобильного транспорта "ОИП-01-86, утвержденных министерством РСФСР.

Потери тепла в системе отопления составляют:
 $T_n = -30^\circ \text{C}$ 54 900 т/а (3490 kg/m^3)
 $T_n = -40^\circ \text{C}$ 74 110 т/а (7411 kg/m^3)

В системе теплонасосной установлена П.1.-П.8 и У.1.-У.40 250000 т/а (250000 kg/m^3)

Трубопроводы систем отопления, прокладываемые в каналах, погонные трубопроводы систем теплонасосной и трубопроводы центрального теплового пункта диаметром до 50 мм изолируются рубиноном из стеклянних композитных нитей, толщиной изоляции 30 мм, диаметр 50 мм и более.

- шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты, толщиной изоляции 50 мм.
 Покрытый слой - стеклопластик рулонный РСТ.

Перед изоляцией на трубопроводах монтируется антикоррозийное покрытие покрывающее 2-й слой по эрдушту ГР-021 в один слой. Неизолированные трубопроводы вентилатор из гладких труб покрываются краской.

ВТ-1773а 2 раза по фрунту лаком ВТ-577. Воздухообой системы вентиляции выполняются металлопластиковыми толщиной стали согласно СНиП 2.04.05-86

Воздухообой системы В9, транспортирующие воздух с содержанием паров кислот покрываются изнутри лаком АС-710 в 2 слоя по фрунту лаке ГР-021 в 2 слоя.

Переходы между заслонками и calorиферрами в системе П, воздухообой, соединяющие воздухозаборные шахты изолируются матом минераловатными прошивными толщиной 40 мм. Покрытый слой - стеклопластик рулонный РСТ.

В системе В8, удаляющей воздух, содержащий пары кислот, вентиляторы предусмотрены коррозионностойкими.

Монтаж и промывка систем отопления и вентиляции вести в соответствии со СНиП 3.05.01-85

- Словарные обозначения
- тв1 - временный трубопровод
 - тв2 - постоянный трубопровод, растворенный канализация
 - тв3 - постоянный трубопровод, растворенный канализация
 - тв4 - трубопровод для выпуска воздуха
- ↑ крышный вентилятор (на осете).

| | | |
|--------|------------|-----|
| ОИП | 503-175.89 | -03 |
| Ав. 89 | | |
| Ав. 30 | | |
| Ав. 20 | | |
| Ав. 10 | | |
| Ав. 05 | | |
| Ав. 01 | | |
| Ав. 00 | | |
| Ав. 99 | | |
| Ав. 98 | | |
| Ав. 97 | | |
| Ав. 96 | | |
| Ав. 95 | | |
| Ав. 94 | | |
| Ав. 93 | | |
| Ав. 92 | | |
| Ав. 91 | | |
| Ав. 90 | | |
| Ав. 89 | | |
| Ав. 88 | | |
| Ав. 87 | | |
| Ав. 86 | | |
| Ав. 85 | | |
| Ав. 84 | | |
| Ав. 83 | | |
| Ав. 82 | | |
| Ав. 81 | | |
| Ав. 80 | | |
| Ав. 79 | | |
| Ав. 78 | | |
| Ав. 77 | | |
| Ав. 76 | | |
| Ав. 75 | | |
| Ав. 74 | | |
| Ав. 73 | | |
| Ав. 72 | | |
| Ав. 71 | | |
| Ав. 70 | | |
| Ав. 69 | | |
| Ав. 68 | | |
| Ав. 67 | | |
| Ав. 66 | | |
| Ав. 65 | | |
| Ав. 64 | | |
| Ав. 63 | | |
| Ав. 62 | | |
| Ав. 61 | | |
| Ав. 60 | | |
| Ав. 59 | | |
| Ав. 58 | | |
| Ав. 57 | | |
| Ав. 56 | | |
| Ав. 55 | | |
| Ав. 54 | | |
| Ав. 53 | | |
| Ав. 52 | | |
| Ав. 51 | | |
| Ав. 50 | | |
| Ав. 49 | | |
| Ав. 48 | | |
| Ав. 47 | | |
| Ав. 46 | | |
| Ав. 45 | | |
| Ав. 44 | | |
| Ав. 43 | | |
| Ав. 42 | | |
| Ав. 41 | | |
| Ав. 40 | | |
| Ав. 39 | | |
| Ав. 38 | | |
| Ав. 37 | | |
| Ав. 36 | | |
| Ав. 35 | | |
| Ав. 34 | | |
| Ав. 33 | | |
| Ав. 32 | | |
| Ав. 31 | | |
| Ав. 30 | | |
| Ав. 29 | | |
| Ав. 28 | | |
| Ав. 27 | | |
| Ав. 26 | | |
| Ав. 25 | | |
| Ав. 24 | | |
| Ав. 23 | | |
| Ав. 22 | | |
| Ав. 21 | | |
| Ав. 20 | | |
| Ав. 19 | | |
| Ав. 18 | | |
| Ав. 17 | | |
| Ав. 16 | | |
| Ав. 15 | | |
| Ав. 14 | | |
| Ав. 13 | | |
| Ав. 12 | | |
| Ав. 11 | | |
| Ав. 10 | | |
| Ав. 9 | | |
| Ав. 8 | | |
| Ав. 7 | | |
| Ав. 6 | | |
| Ав. 5 | | |
| Ав. 4 | | |
| Ав. 3 | | |
| Ав. 2 | | |
| Ав. 1 | | |
| Ав. 0 | | |

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

| Обозначение системы | Кол. систем | Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования) | Тип установки | Вентилятор | | | | | Электродвигатель | | | | Воздухогреватель | | | | Фильтр | | | | Примечание | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-------------|--|---------------|---------------------------|-----|-------------------|---------|-------|------------------|-----------------------------|-----------|-----------|------------------|--------|------|-------------------|----------------------------|----------|--------|------|------------|------|----------|---|---|---|--------------------|--------|----|---|-----|------|--------|------|---|---|---|---|--------|--------|----------------------|
| | | | | Тип, условное обозначение | № | Скорость вращения | Q, м³/ч | P, Па | n, об/мин | Тип, исполнение по базовому | N, кВт | n, об/мин | Тип | № | Кол. | Т-ра на входе, °С | Расход теплоносителя, кг/ч | AR, кг/ч | Тип | № | | Кол. | AR, кг/ч | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| П1 | 1 | Тамбур-шлюз | E2.50P-1 | В44-75 | 2,5 | 1 | Прд | 250 | 130 | 1380 | 4АА 50А4 | 0,06 | 1380 | К865-П | 6 | 1 | -30 | 16 | 3840 | 3 | — | — | — | — | — | — | Вентилятор рабочий | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К865-П | 6 | 1 | -40 | 16 | 4670 | 3 | — | — | — | — | — | — | Вентилятор резервный |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| П2 | 1 | Часток изготовления нестандартного оборудования и оргтехники | E6.310-1 | В44-75 | 6,3 | 1 | Прд | 6040 | 680 | 950 | 4А 100Л 6 | 2,2 | 950 | К865-П | 10 | 1 | -30 | 16,4 | 113600 | 50 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К865-П | 10 | 1 | -40 | 16,3 | 113600 | 50 | — | — | — | — | — | — | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К865-П |
| П3 | 1 | Часток осмотра и дозправки автомобилей, участка устранения мелких неисправностей | E6.310-1 | В44-75 | 6,3 | 1 | Прд | 8730 | 550 | 955 | 4А 112МА6 | 3 | 9,55 | К865-П | 10 | 1 | -30 | 15,9 | 163100 | 71 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К865-П | 10 | 1 | -40 | 15,9 | 163100 | 71 | — | — | — | — | — | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К865-П | 10 |
| П4 | 1 | То же | E100P5-1 | В44-75 | 10 | 1 | Прд | 14170 | 750 | 720 | 4А 132М8 | 5,5 | 720 | К865-П | 10 | 2 | -30 | 15,9 | 264625 | 69,8 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К865-П | 10 | 2 | -40 | 15,9 | 264625 | 69,8 | — | — | — | — | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К865-П | 10 | 2 |
| П5 | 1 | " | E100P5-1 | В44-75 | 10 | 1 | Прд | 14170 | 750 | 720 | 4А 132М8 | 5,5 | 720 | К865-П | 10 | 2 | -30 | 15,9 | 264625 | 69,8 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К865-П | 10 | 2 | -40 | 15,9 | 264625 | 69,8 | — | — | — | — | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К865-П | 10 | 2 |
| П6 | 1 | Кузнечно-сварочный участок | E100P5-1 | В44-75 | 10 | 1 | Прд | 15300 | 750 | 720 | 4А 132М8 | 5,5 | 720 | К865-П | 10 | 2 | -30 | 20,8 | 259660 | 81 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К865-П | 10 | 2 | -40 | 21,1 | 312310 | 81 | — | — | — | — | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К865-П | 10 | 2 |
| П7 | 1 | Деревобработочный и обойный участок, циклонотомный участок, ИРК и промкладовая | E50P-1 | В44-75 | 5 | 1 | Прд | 5155 | 420 | 1420 | 4А80АУ | 4,1 | 1420 | К865-П | 10 | 1 | -30 | 18,4 | 100920 | 29,3 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К865-П | 10 | 1 | -40 | 18,6 | 100920 | 29,3 | — | — | — | — | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | К865-П | 10 | 1 |

Информация, полученная и переданная...

503-1-75.89 - 08

Г.И.П. Корсакина / В.И.П. /
 Ф.И.О. Б.Р. Болотникова / В.И.П. /
 Ф.И.О. Г.Р. Чистякова / В.И.П. / 2,83
 Ф.И.О. М.И.И. Орехова / В.И.П. /

Автономное автотранспортное предприятие № 200 г.Иркутска Иркутской области частично закрытой стоянки

Производственный корпус № 2

Общие данные (проболжение)

Привязка

Лин. №

РП 3

Иркутское отделение Новосибирский филиал

| Объ- ем | Кол. штук | Наименование обслуживаемого помещения(техноло- гического оборудо- вания) | Тип устано- вки | ВЕНТИЛЯТОР | | | | | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ | | | Воздухоподогреватель | | | | | Фильтр | | | Примечание | | | | | | | | |
|------------|--------------|---|-----------------------|--------------------------------------|--------------------|-------------------------------|--------------------------|------------|--------------------------|------------------|--|----------------------|------------------|------|-------|---|--------|----------------------|-----------------------|------------|---------------------------|-------------------|-------------------|-----|---|--|--|--|
| | | | | Тип, исполн. барьер, защита | № | Схе- ма испол- нение | По- ло- же- ние | Q, м³/ч | P, Па (кгс/ м²) | n, об/ мин | Тип, исполне- ние по взрыво- защите | № | n, об/ мин | кВт | Тип | № | Кол. | Т-ра на входе, °С | Т-ра на выходе, °С | | Рабочая темпер., °С | Q, л/с (кгс/ч) | Q, л/с (кгс/ч) | Тип | № | Кол. | Q, л/с (кгс/ч) | |
| | | | | м³/ч | Па (кгс/ м²) | об/ мин | кВт | об/ мин | кВт | от | до | (кгс/ч) | кгс/ч | | | | | | | | | | | | | | | |
| П8 | 1 | Участок осмотра, диагностирования и диагностики авто- мобилей, участок устранения мел- ких неисправ- ностей | | В.Ц.4-75 | 16 | 1 | 10° | 10090 | 1000 (100) | 1480 | 4А225М4 | 5.5 | 1480 | КСХ4 | 12 | 4 | -30 | -19 | 444290 | 91 | — | — | — | — | — | — | Теплоноси- тель:кисло- тый кальций | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | (383010) | (91) | | | | | | | Теплоно- ситель- -вода | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | (11215150) | (201) | | | | | | | Теплоноси- тель:кисло- тый кальций | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 525070 | 91 | | | | | | | Теплоноси- тель:кисло- тый кальций | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | (452650) | (91) | | | | | | | Теплоноси- тель:кисло- тый кальций | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 732740 | 13,2 | | | | | | | Теплоноси- тель:кисло- тый кальций | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | (1493710) | (13,2) | | | | | | | | | |
| Ч. 310 | 10 | То же | | Е.6.3105-2 | В.Ц.4-75 | 6,3 | 1 | Пр0 | 14035 | 1200 (120) | 1440 | 4А132С4 | 7,5 | 1440 | К866П | 8 | 4 | 13 | 38,2 | 217570 | 129,6 | | | | | — | tн = -30°С | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (187560) | (129,6) | | | | | | | tн = -40°С | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 15444 | 311340 | 153 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | (268400) | (153) | | | | | | | | |
| В1 | 1 | Участок изготовле- ния нестандартизи- рованного оборудо- вания и дрисности | | Е.4110-1 | В.Ц.4-75 | 4 | 1 | Пр0 | 2000 | 270 (27) | 910 | 4А71А6 | 0,37 | 910 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | |
| В2 | 1 | То же | | Е.4110-1 | В.Ц.4-75 | 4 | 1 | Пр0 | 2000 | 270 (27) | 910 | 4А71А6 | 0,37 | 910 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | |
| В3 | 1 | — | | ВКР5.0056 | — | 5 | 1 | — | 2640 | 200 (20) | 900 | 4А71А6 | 0,55 | 900 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | |
| В4 | 1 | Кувачно-свароч- ный участок | | ПМ-212М | — | — | — | — | 650 | — | — | 4АХ-80А2 | 1,5 | 2860 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | |
| В5 | 1 | Санцлы, куритель- ная | | Е.2.5035-1 | В.Ц.4-75 | 2,5 | 1 | Пр0 | 370 | 150 (15) | 1400 | 4АА50А4 | 0,06 | 1400 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | |
| В6 | 1 | Переоборудован- ный участок | | Е.315110-1 | В.Ц.4-75 | 3,15 | 1 | 10° | 1200 | 400 (40) | 1365 | 4АА63В4 | 0,37 | 1365 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | |

Продолжение

| | | | |
|----------|----------|----------|----------|
| ГНП | Коршавин | Коршавин | Коршавин |
| Рук. пр. | Бояринов | Бояринов | Бояринов |
| Рук. пр. | Чистяков | Чистяков | Чистяков |
| Рт. инж. | Орехова | Орехова | Орехова |

Привязан

Инд. №

503-1-75.89

08

Автономное общетранспортное предприятие на 200
автомобилей с частичной закрытой стоянкой

Производственный корпус № 2

Общие данные (продолжение)

Гипроавтотранс

И.И.Попов

| Обозначение системы | Кол. систем | Наименование помещения технологического оборудования | Тип установки | ВЕНТИЛЯТОР | | | | | | | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ | | ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ | | | | | | ПРОДОЛЖЕНИЕ | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-------------|---|---------------|----------------------|------|------------------|----------------------|----------------------|------|----------|------------------------|--------|--------------------|-----|---|------|-----------------|-----------------------|-----------------------|-----|---|------|-----------------------|------------|---|---|---------------|--|---|----------------------------------|
| | | | | Тип, испол. в работе | № | Семло-логические | Л, м ³ /ч | Р, кг/м ³ | η, % | Т, м/мин | Тип, испол. по проекту | Н, кВт | η, % | Тип | № | кол. | Т, гр. с. от до | Расход тепло (ккал/ч) | ΔТ, кг/м ³ | Тип | № | кол. | ΔТ, кг/м ³ | Примечание | | | | | | |
| B7 | 1 | Кузнечно-сварочный участок | В-44-70 | И1 | 3,15 | 1 | 10° | 1130 | 330 | 1370 | 0,37 | 1370 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 1-вентилятор рабочий 1-вентилятор резервный | | |
| B8 | 1 | Кузнечно-сварочный участок | В-44-70 | И1 | 5х | 1 | 10° | 3800 | — | 950 | 2,2 | 950 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | пластмассовый | | | |
| B9 | 1 | Кузнечно-сварочный участок | Е4110-1 | В-44-70 | — | 4 | 1 | 10° | 2000 | 270 | 910 | 0,37 | 910 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| B10 | 1 | Кузнечно-сварочный участок | ВКР000156 | — | 4 | 1 | — | 2000 | — | 890 | 0,37 | 1100 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| B11, B12 | 2 | Кузнечно-сварочный участок | ВКР000156 | — | 4 | 1 | — | 2570 | — | 910 | 0,37 | 910 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| B13 | 1 | Щиторемонтный участок | Е4105-1 | В-44-75 | — | 4 | 1 | Пр0 | 2175 | 580 | 910 | 0,37 | 910 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| B14 | 1 | Щиторемонтный участок | ПА-2124 | — | — | — | — | 650 | — | — | 1,5 | 2860 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| B15 | 1 | Склад масла | Е315001 | В-44-75 | 3,15 | 1 | Пр0 | 820 | 300 | 1365 | 0,18 | 1365 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| B16 | 1 | Компрессорная | ВКР000156 | — | 4 | — | — | 2560 | — | 890 | 0,25 | 890 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| B17... | 4 | Участок осмотра | ВКР03001 | — | 12,5 | — | — | 33750 | — | 950 | 4 | 950 | КК4 | 12 | 1 | 15 | 11,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | на лето |
| ...B20 | | диагностирования и дозправки автомобилей участок устранения мелких неисправностей | | | | | | | | | | | КК4 | 12 | 1 | 15 | 10,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | тн = -40°С охлаждение воздуха |
| B21 | 1 | То же | ВКР0300156 | — | 6,3 | — | — | 13560 | — | 950 | 2,2 | 950 | КК4 | 11 | 1 | 15 | 11,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | тн = -30°С охлаждение воздуха |
| B22 | 1 | " | Е2540-1 | В-44-75 | 2,5 | 1 | 10° | 650 | 240 | 1370 | 0,09 | 1370 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | тн = -40°С охлаждение воздуха |
| B23 | 1 | " | В-44-70 | И1 | 5 | 1 | Пр0 | 4080 | — | 920 | 0,75 | 920 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | рабочий |

Инвентарный номер

| | | | | | |
|--|-----------|------|--|----------------------|-----|
| Групп | Корпус | Тех | | | |
| Рук. ВР | Воздушный | Служ | | | |
| Рук. гр | Чистота | Служ | | | |
| Иници | Прехов | Служ | | | |
| 503 - 1-75.89 - 08 | | | | | |
| Автономное автотранспортное предприятие на 200 мест для автомобилей с частично закрытой стоянкой | | | | | |
| Производственный корпус №2 | | | | Строй | Лет |
| Общие данные (продолжение) | | | | АП | 5 |
| Изм. № | | | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| | | | | Новосибирский филиал | |

| Обозначение системы | Кол. ед. | Наименование помещения (техно-логического оборудования) | Тип установки | ВЕНТИЛЯТОР | | | | | | Электровентилятор | | Воздухогреватель | | | | Фильтр | | | Примечание | | | | | | |
|---------------------|----------|---|---------------|-------------------------|---|----------------|-------------|------|-------|-------------------|-------------------------|------------------|------|-----|---|--------|-------------------|------------------------|------------|-------|-----|---|------|--------------|-----------|
| | | | | Тип, исполнение, защита | № | Сред. мощность | По-мощность | h, м | Р, Па | η, % | Тип, исполнение, защита | N, кВт | η, % | Тип | № | кол. | Т-ра на входе, °C | Расход тепла, (ккал/ч) | | А, Па | Тип | № | кол. | ΔР, (кгс/м²) | |
| BE4 | 1 | Участок осмотра, диагностики и дозаправки автомобилей, участок утраченного мелких неисправностей | | ВЦЧ-70 | 5 | 1 | Пр | 4090 | 920 | В80А6 | 0,75 | 920 | | | | | | | | | | | | | резервный |
| | | | | Н1 | | | | | | 1ExdII АТЗ | | | | | | | | | | | | | | | |
| BE1 | 1 | Комната охраны | СТД210 | 00.000 | | | | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BE2 | 1 | Центральный теп. ловой пункт | СТД210 | 700.000-03 | | | | 1430 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BE3 | 1 | Комната мастера | СТД210 | 00.000 | | | | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BE4 | 1 | Венткамера между асями 4...5 и Б...В | СТД210 | 00.000 | | | | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BE5 | 1 | ЦРК и промкладовая | СТД210 | 00.000-01 | | | | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BE6 | 1 | Кладовая инвентаря | СТД210 | 00.000 | | | | 110 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BE7 | 1 | Анализаторное помеще-ние и электро-щитовая | СТД210 | 00.000 | | | | 110 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BE8 | 1 | Кузнечко-свароч-ный участок | СТД210 | 00.000-02 | | | | 2500 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BE9 | 1 | Склад шин | СТД210 | 00.000-03 | | | | 1180 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BE10 | 3 | Участок осмотра, диагностики и дозаправки авто-мобилей, участок утраченного мелких неисправностей | СТД210 | 700.000-03 | | | | 1400 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

продолжение

| | | | | |
|---|-----------|-----------|--------------------|-------|
| ГИП | Коржавина | Коржавина | 503-1-75.89 | -08 |
| Инж. Д.Р. | Чистякова | Чистякова | 588 | |
| Ст. инж. | Орехова | Орехова | | |
| Автономное автотранспортное предприятие № 200 | | | | |
| Грузовых автомобилей в частной собственности | | | | |
| Производственный корпус № 2 | | | Страна | Литва |
| Общие данные (продолжение) | | | ЭП | 6 |
| Инв. № | | | ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ | |

Привязан

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Расчет воздухообменов по вредностям

Таблица 1

| Наименование помещений | Источник выделения вредностей | Вредные вещества | Данные для определения количества вредных веществ | | | Количество вредных веществ выделяющихся в помещении Z | | | Концентрация в воздухе Z _г | Концентрация в воздухе Z _н | Воздухообмен | | Примечания | |
|---|-------------------------------|------------------|---|-----------------|------------------------------|---|---------------------------------|------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------|---|------------|---|
| | | | км. во. безвозв. в час | Мощн. двигателя | Уровень выхлопа м. от з.б.г. | По формуле Z=п.ф.Н | Продолж. от шума г.овых отсосов | По техно. данным | | | Всего | Формула для расчета L = Z · 10 ³ / (С _{ух} - С _п) | | Объем воздуха м ³ /час |
| Участок осмотра, диагностики и обслуживания автомобилей, участок устранения мелких неисправностей | ЗУЛ-138 и КамАЗ-5410 | окись углерода | 14 | 150 | 1 | 2100 | — | — | 2100 | 20 | 6 | $4116 \cdot 10^3 \cdot 0,5 / (20 - 6)$ | 147000 | k=0,5 - коэффициент на интенсивность обивания |
| | ЗУЛ-138 и КамАЗ-5410 | окислы азота | 24 | 210 | 0,4 | 2016 | — | — | 2016 | 20 | 6 | $856,8 \cdot 10^3 \cdot 0,5 / (5 - 1,5)$ | 122400 | |
| | ЗУЛ-138 или КамАЗ-5410 | окись углерода | 1 | 150 | 1 | 150 | — | — | 150 | 20 | 6 | $150 \cdot 10^3 \cdot 0,5 / (20 - 6)$ | 5360 | |
| | ЗУЛ-138 или КамАЗ-5410 | окислы азота | 1 | 150 | 0,024 | 3,6 | — | — | 3,6 | 5 | 1,5 | $3,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5 / (5 - 1,5)$ | 515 | |
| Кузнечно-сварочный участок | ЗУЛ-138 или КамАЗ-5410 | окислы азота | 1 | 210 | 0,16 | 33,6 | — | — | 33,6 | 5 | 1,5 | $33,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5 / (5 - 1,5)$ | 4800 | k=0,5 - один выезд |
| | ЗУЛ-138 или КамАЗ-5410 | окислы азота | 1 | 150 | 0,024 | 3,6 | — | — | 3,6 | 5 | 1,5 | $3,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5 / (5 - 1,5)$ | 515 | |
| | ЗУЛ-138 или КамАЗ-5410 | окислы азота | 1 | 210 | 0,16 | 33,6 | — | — | 33,6 | 5 | 1,5 | $33,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5 / (5 - 1,5)$ | 4800 | |
| | ЗУЛ-138 или КамАЗ-5410 | окислы азота | 1 | 150 | 0,024 | 3,6 | — | — | 3,6 | 5 | 1,5 | $3,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5 / (5 - 1,5)$ | 515 | |
| Участок устранения мелких неисправностей | ЗУЛ-138 или КамАЗ-5410 | окись углерода | 1 | 150 | 1 | 150 | — | — | 150 | 20 | 6 | $150 \cdot 10^3 \cdot 0,5 / (20 - 6)$ | 10710 | |
| | ЗУЛ-138 или КамАЗ-5410 | окислы азота | 1 | 210 | 0,4 | 84 | — | — | 84 | 20 | 6 | $84 \cdot 10^3 \cdot 0,5 / (20 - 6)$ | 6000 | |
| | ЗУЛ-138 или КамАЗ-5410 | окислы азота | 1 | 150 | 0,024 | 3,6 | — | — | 3,6 | 5 | 1,5 | $3,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5 / (5 - 1,5)$ | 1030 | |
| | ЗУЛ-138 или КамАЗ-5410 | окислы азота | 1 | 210 | 0,16 | 33,6 | — | — | 33,6 | 5 | 1,5 | $33,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5 / (5 - 1,5)$ | 9600 | |

Таблица 2

| Наименование помещений | Источник выделения вредностей | Вредные вещества | Формула для расчета количества вредных веществ, выделяющихся в помещении, Z п/ч | Концентрация в воздухе Z _г мг/м ³ | Концентрация в воздухе Z _н мг/м ³ | Формула для расчета воздухообмена L = Z · 10 ³ / (С _{ух} - С _п) | Объем воздуха м ³ /ч | Примечание |
|---|---|------------------|---|---|---|---|---------------------------------|------------|
| Участок осмотра, диагностики и обслуживания автомобилей, участок устранения мелких неисправностей | Газование автомобилей в час ЗУЛ-138-14 шт. КамАЗ-5410-2шт | Окись углерода | $15 \cdot (0,6 + 0,8 \cdot 6) \cdot \frac{4}{100} \cdot \frac{1,22}{60} \cdot 14$ $(160 + 13,5 \cdot 10,85) \cdot \frac{0,05}{100} \cdot \frac{1,22}{60} \cdot 24$ | 20 | 6 | $\frac{0,997 \cdot 10^6}{20 - 6}$ | 71215 | |
| | | Окислы азота | $(160 + 13,5 \cdot 10,85) \cdot \frac{0,009}{100} \cdot \frac{1,22}{60} \cdot 24$ | 5 | 1,5 | $\frac{0,01346 \cdot 10^6}{5 - 1,5}$ | 3850 | |

Таблица 3

| Наименование помещений | Источник выделения вредностей | Вредные вещества | Формула для расчета количества вредных веществ, выделяющихся в помещении Z, кг/час | Концентрация в воздухе Z _г мг/м ³ | Концентрация в воздухе Z _н мг/м ³ | Формула для расчета воздухообмена L = Z · 10 ³ / (С _{ух} - С _п) | Объем воздуха м ³ /ч | Примечание |
|---|------------------------------------|------------------|--|---|---|---|---------------------------------|------------|
| Кузнечно-сварочный участок | Электросварка Электроды УОНИ (1кг) | Окислы марганца | 0,51 * 1 | 0,05 | 0,015 | $\frac{0,51 \cdot 10^3}{0,05 - 0,015}$ | 14570 | |
| Участок изготовления нестандартных изделий и огоснастки | Электросварка Электроды УОНИ (1кг) | Окислы марганца | 0,51 * 1 | 0,05 | 0,015 | $\frac{0,51 \cdot 10^3 \cdot 0,25 *}{0,05 - 0,015}$ | 3640 | |

* 25% дополнительно на общеобменную вентиляцию

503-1-75.89-08

Автомобильное автотранспортное предприятие на 200 легковых автомобилей ежегодно эксплуатирующее

Привязан

Общие данные (продолжение)

ПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Л.неб.м.3

Л.неб.м.3

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

| Технологическое оборудование | | | Характеристика выделяющихся вредных веществ | Объем выброса, м ³ /ч | | Характеристика местного отсоса | | Обозначение чертежей | Примечание |
|-------------------------------|---------------------------------------|------|---|----------------------------------|-------|------------------------------------|-----------------------|----------------------|------------|
| Поз. | Наименование | Кол. | | На каждую обточку | Всего | Обозначение | Применяемые документы | | |
| 15 | Станок точно-шлифовальный ЗК-634 | 1 | Абразивно-металлическая пыль | 650 | 650 | Защитно-обеспыливающий кожух-отсос | | 84 | ПА-212М |
| 16 | Стол для газосварочных работ ОКС-7547 | 1 | Окислы азота | 2000 | 2000 | Панель | Серия 4.904-37 | 88 | |
| 17 | Стол для электросварочных работ | 1 | Сварочный аэрозоль, марганец и его окислы | 2000 | 2000 | Панель | Серия 4.904-37 | 89 | |
| <u>Шинномонтажный участок</u> | | | | | | | | | |
| 1 | Верстак для ремонта шин 5102 | 1 | Пары бензина | 935 | 935 | Панель | Серия 4.904-37 | 813 | |
| 3 | Электроуказатель на 4 поста ДШЗ-48 | 1 | Пары бензина | 1240 | 1240 | Панель | Серия 4.904-37 | 813 | |
| 4 | Станок точно-шлифовальный ЗК-634 | 1 | Абразивно-металлическая пыль | 650 | 650 | Защитно-обеспыливающий кожух-отсос | | 814 | ПА-212М |

| | | | | | | | | |
|---------|-----------|-----------|--|--|--|--|--|--|
| ГМП | Корнилова | Корнилова | | | | | | |
| Рук.пр. | Боршанин | Боршанин | | | | | | |
| Рук.пр. | Чистяков | Чистяков | | | | | | |
| Ст.инж. | Орехова | Орехова | | | | | | |
| Инж. | Доренко | Доренко | | | | | | |

503-1-75.89 ДВ

Автономное автотранспортное предприятие №200
в/завод автомобильной техники

Производственный корпус №1

РП 8

Общие данные (продолжение)

ГМП РАВТОТРАН
Новосибирский филиал

Привезен

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
| | | | | | |

Итого №

Итого №

Лист 3

Продолжение

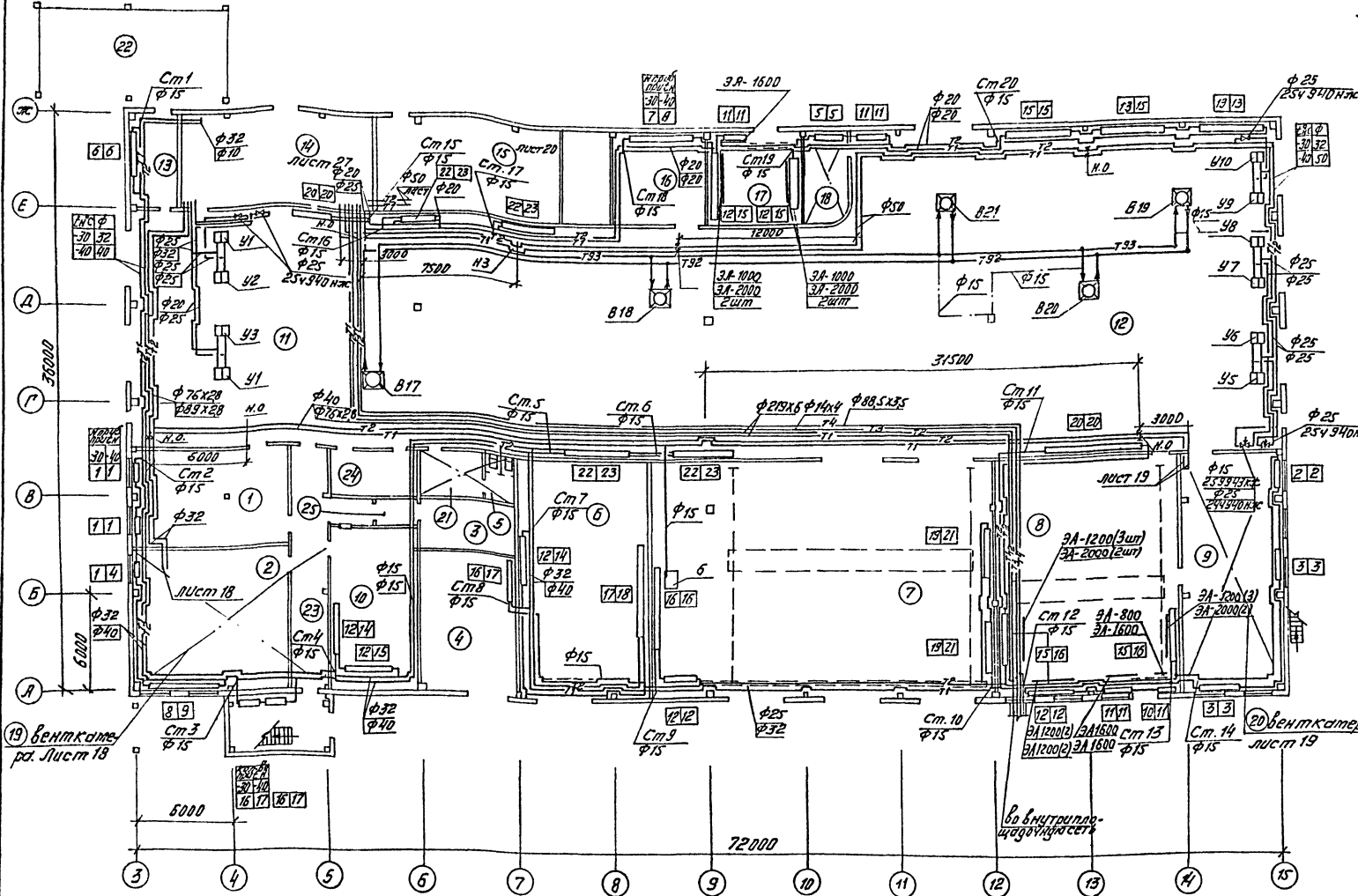
| Технологическое оборудование | | | Характеристика выделяющихся вредных веществ | Объем выброса, м ³ /ч | | Характеристика неслышного отсоса | | Обозначение сис-темы | Примечание |
|------------------------------|---|------|---|---|-------|-------------------------------------|-----------------------|----------------------|---|
| Поз. | Наименование | Кол. | | на об-оруд. | всего | Обозначение | Применяемые документы | | |
| | <u>Участок изготовления</u> | | | <u>стандартизированного обо-рудования и</u> | | <u>отсоса</u> | | | |
| 10 | Стол для газосварочных работ ОКС-7547 | 1 | окислы азота | 2000 | 2000 | Панель ра-номерного засыба-ния 119 | серия 4.904-37 | В2 | |
| 12 | Стол для электросва-рочных работ ОКС-7523 | 1 | Сварочный аэрозоль, марга-нец и его окислы | 2000 | 2000 | Панель равномерного всасы-вания 119 | серия 4.904-37 | В1 | |
| | <u>Деревообрабатываю-щий и обойный участок</u> | | | | | | | | |
| 8 | Верстак специальный с нижним отсосом для разборки подушек автомобилей 22276 | 1 | Пыль | 1200 | 1200 | Нижний отсос | | В6 | Отсос постав-ляется в ком-плекте с обору-дованием |
| | <u>Кузнечно-сварочный участок</u> | | | | | | | | |
| 1 | Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092 | 1 | Пары соляной кислоты, аэрозоль свинца | 1800 | 1800 | Панель ра-номерного засыба-ния | | В8 | Отсос поставляется в комплекте с оборудованием |
| 6 | Установка для промыв-ки и пропаривания топ-ливных баков 2067 | 1 | Пары воды, бензина, дизтоплива | 1130 | 1130 | шкафное закрытие | | В7 | Отсос поставляется в комплекте с обо-рудованием |
| 9 | Горн кузнечный на один огонь Р-923 | 1 | Окись углерода | 2500 | 2500 | Зонт над горном | | ВЕ8 | Отсос поставляется в комплекте с обо-рудованием |

Шкала по ГОСТ 12.1.004. Подпись и дата. Взяк Шибя

| | | | | | |
|----------|-------------------|-----------|------|----------------------------|--|
| Привязан | ГПП | Коржавина | И.И. | 503-1-75.89 | -08 |
| | Рук. производств. | Иванов | И.И. | | |
| Инв. № | Рук. из-ва | Чистякова | И.И. | 3.18 | Автономное автотранспортное предприятие № 210 производств автомобилей с частично закрытой стоянкой |
| | Инж. | Орлова | И.И. | | |
| | Инж. | Доренков | И.И. | Производственный корпус №2 | Станция лист Листов |
| | | | | Общие данные (окончание) | рп 9 |
| | | | | | СИПРОВАТОСТРАН Новосибирский филиал |

Экспликация помещений

Лоббей 3



| Наименование | Категория помещений в соответствии с требованиями пожарной и тепловой безопасности |
|---|--|
| 1 Участок огн с кладовой | Д |
| 2 Участок изготовления нестандартного оборудования и оргнастки | Д |
| 3 Аналитарное помещение и электрощитовая | Д |
| 4 Комплектная трансформаторная подстанция | Д |
| 5 Мужская уборная | |
| 6 Деревообрабатывающий и обойный участок | В |
| 7 Кузнечно-сварочный участок | Г |
| 8 Склад шин | В |
| 9 Шиномонтажный участок | В |
| 10 ЦРК и промкладовая | Д |
| 11 Участок осмотра, диагностики, равания и обслуживания автомобилей | В |
| 12 Участок устранения мелких неисправностей | В |
| 13 Комната охраны | |
| 14 Центральный тепловой пункт | |
| 15 Венткамера 1 | |
| 16 компрессорная | Д |
| 17 Склад масел | В |
| 18 Комната мастера | |
| 19 Венткамера 2 | |
| 20 венткамера 3 | |
| 21 Курительная | |
| 22 Контрольно-пропускной пункт | |
| 23 Коридор | |
| 24 Кладовая инвентаря | |
| 25 Тамбур-шлюз | |

Таблица нагревательных приборов

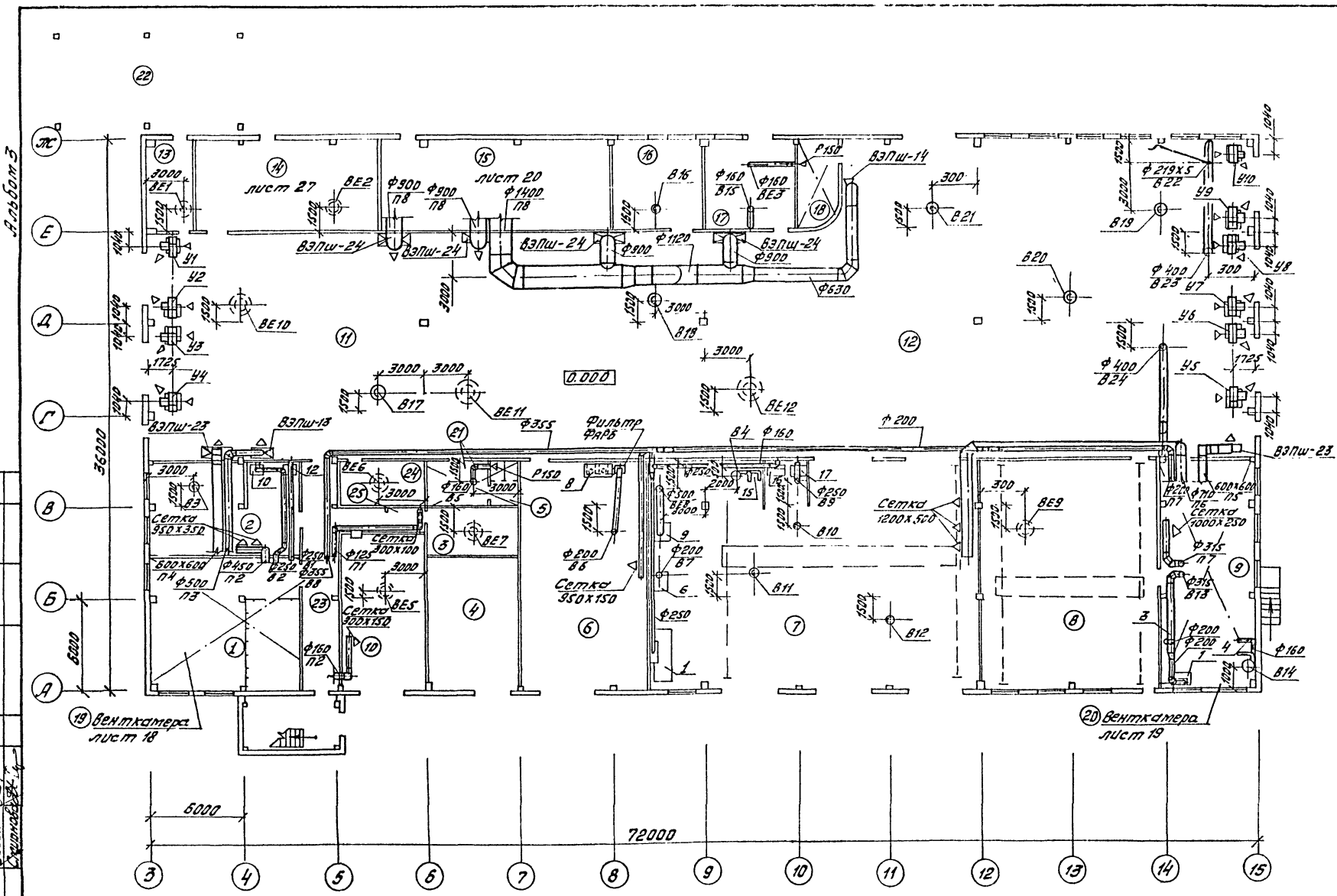
| № | Тип прибора | № | Тип прибора | № | Тип прибора |
|----|-------------------------|----|-------------------------|----|-------------------------|
| 1 | 2сл.тр. Ф159х3,2 L=1м | 11 | 4сл.тр. Ф159х3,2 L=2м | 21 | 5сл.тр. Ф159х3,2 L=6,5м |
| 2 | 2сл.тр. Ф159х3,2 L=1,5м | 12 | 4сл.тр. Ф159х3,2 L=3м | 22 | 6сл.тр. Ф159х3,2 L=3м |
| 3 | 2сл.тр. Ф159х3,2 L=2,5м | 13 | 4сл.тр. Ф159х3,2 L=3,5м | 23 | 6сл.тр. Ф159х3,2 L=5м |
| 4 | 3сл.тр. Ф159х3,2 L=1м | 14 | 4сл.тр. Ф159х3,2 L=4м | | |
| 5 | 3сл.тр. Ф159х3,2 L=2м | 15 | 4сл.тр. Ф159х3,2 L=4,5м | | |
| 6 | 3сл.тр. Ф159х3,2 L=3,5м | 16 | 4сл.тр. Ф159х3,2 L=5м | | |
| 7 | 3сл.тр. Ф159х3,2 L=4м | 17 | 4сл.тр. Ф159х3,2 L=5,5м | | |
| 8 | 3сл.тр. Ф159х3,2 L=5м | 18 | 4сл.тр. Ф159х3,2 L=6,5м | | |
| 9 | 3сл.тр. Ф159х3,2 L=5,5м | 19 | 5сл.тр. Ф159х3,2 L=5,5м | | |
| 10 | 4сл.тр. Ф159х3,2 L=1м | 20 | 5сл.тр. Ф159х3,2 L=6м | | |

| | | | |
|----------|-----------|-------------|-----|
| Тип | Коржовина | 503-1-75.89 | -08 |
| Дик.др. | Биринин | | |
| Рук.др. | Чистякова | | |
| Ст.инж. | Орехова | | |
| Инж. | Ершова | | |
| Привязан | | | |
| Инв. № | | | |

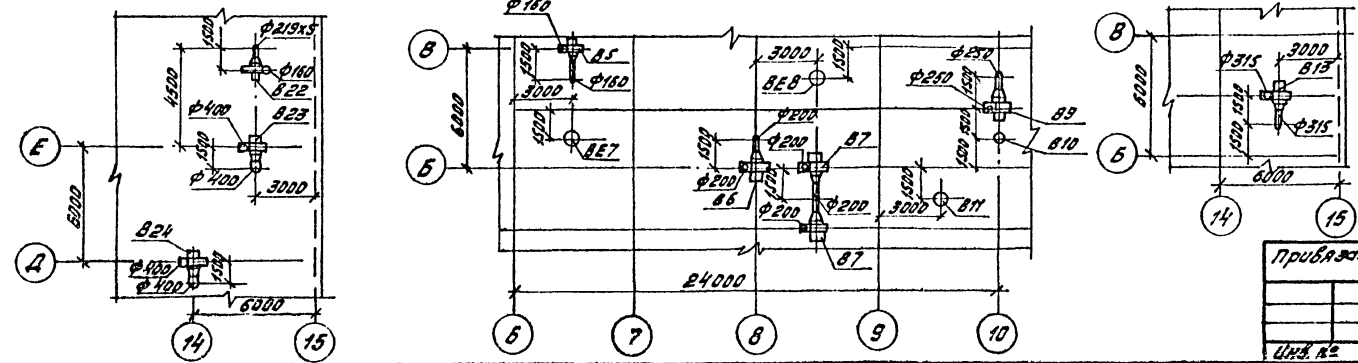
Производственный корпус №2
 Отопление, теплоснабжение. План на отп. д. 000
 Стадия: Лист 10
 ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
 Формат: А2

Экспликация помещений

| Номер по плану | Наименование | категория производств, по ведомственной, ведомственной и полковой принадлежности |
|----------------|---|--|
| 1 | Участок ОТМ с кладовой | Д |
| 2 | Участок изготовления нестандартного оборудования и покраски | Д |
| 3 | Анализаторное помещение и электрощитовая | Д |
| 4 | Комплектная трансформаторная подстанция | Д |
| 5 | Мужская уборная | |
| 6 | Деревообработки вагонный и обойный участок | В |
| 7 | Кузнечно-сварочный участок | Г |
| 8 | Склад шин | В |
| 9 | Шиномонтажный участок | В |
| 10 | ЦРК и прокладочная | Д |
| 11 | Участок осмотра, диагностики и обслуживания автомобилей | В |
| 12 | Участок устранения мелких неисправностей | В |
| 13 | Комната охраны | |
| 14 | Центральный тепловой пункт | |
| 15 | Венткамера 1 | |
| 16 | Компрессорная | Д |
| 17 | Склад масел | В |
| 18 | Комната мастера | |
| 19 | Венткамера 2 | |
| 20 | Венткамера 3 | |
| 21 | Курительная | |
| 22 | Контрольно-пропускной пункт | |
| 23 | Коридор | |
| 24 | Кладовая инвентаря | |
| 25 | Пятбур-шлюз | |



Элементы планов кровли



| | | | |
|----------|----------|--------------------------------|------------------------------------|
| Ген.пр. | Кожина | 503-1-75.89 | 08 |
| Рук.пр. | Вознилов | | |
| Рук.пр. | Истакова | 8.88 | |
| Ст.инж. | Орехова | | |
| Привезен | | Производственный корпус №2 | Стенд. лист Листов |
| | | Вентиляция. План на отп. 0.000 | РП 11 |
| | | | ГОРВАВТОТРАНС Новосибирской филиал |

1. 1:1
 2. 1:1
 3. 1:1
 4. 1:1
 5. 1:1
 6. 1:1
 7. 1:1
 8. 1:1
 9. 1:1
 10. 1:1
 11. 1:1
 12. 1:1
 13. 1:1
 14. 1:1
 15. 1:1
 16. 1:1
 17. 1:1
 18. 1:1
 19. 1:1
 20. 1:1
 21. 1:1
 22. 1:1
 23. 1:1
 24. 1:1
 25. 1:1

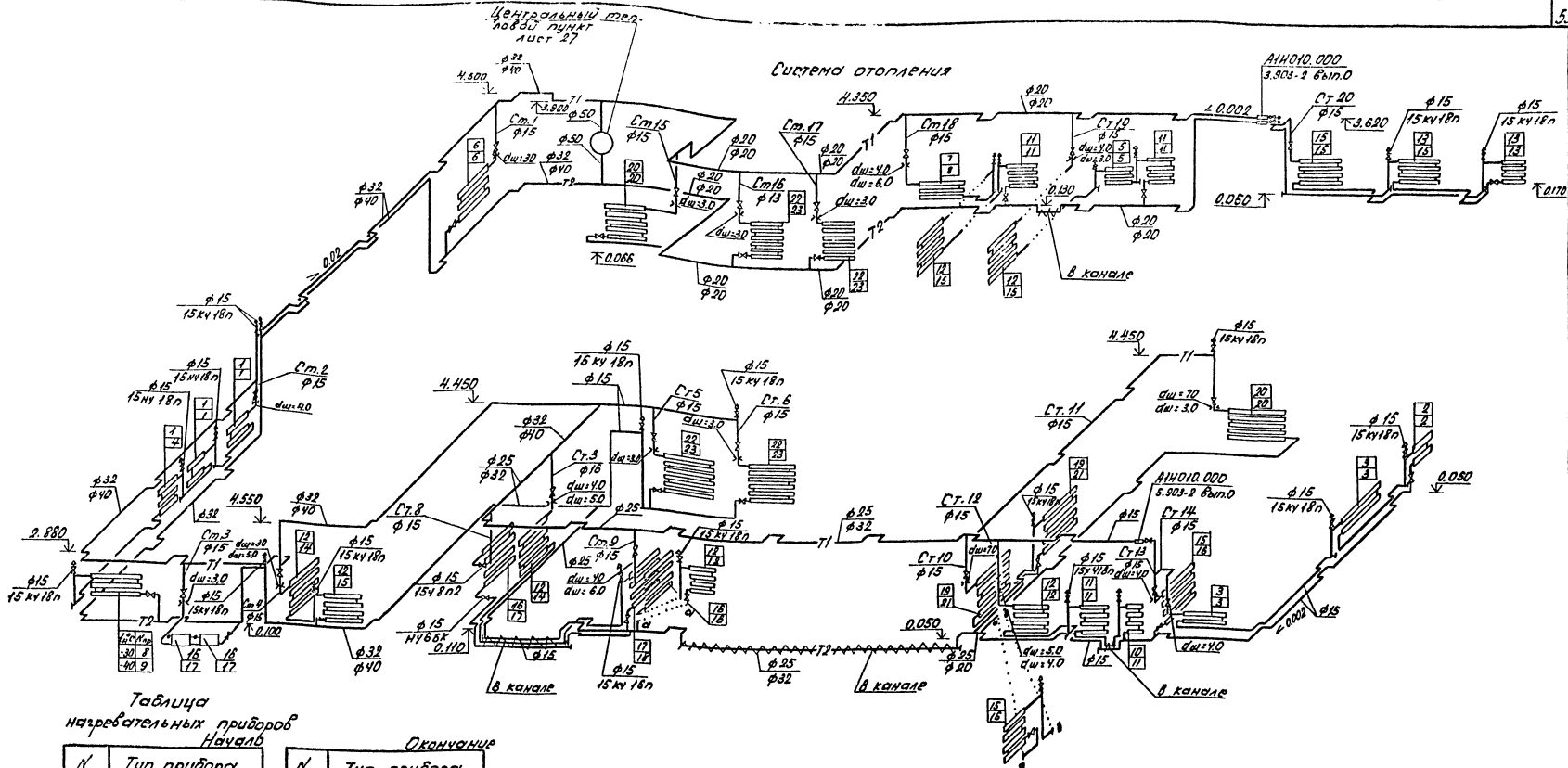


Таблица
нагревательных приборов
Начало

| N | Тип прибора |
|----|---|
| 1 | 2 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=1$ м |
| 2 | 2 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=1,5$ м |
| 3 | 2 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=2,5$ м |
| 4 | 3 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=1$ м |
| 5 | 3 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=2$ м |
| 6 | 3 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=3,5$ м |
| 7 | 3 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=4$ м |
| 8 | 3 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=5$ м |
| 9 | 3 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=5,5$ м |
| 10 | 4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=1$ м |
| 11 | 4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=2$ м |
| 12 | 4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=3$ м |

Окончание

| N | Тип прибора |
|----|---|
| 13 | 4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=3,5$ м |
| 14 | 4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=4$ м |
| 15 | 4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=4,5$ м |
| 16 | 4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=5$ м |
| 17 | 4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=5,5$ м |
| 18 | 4 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=6,5$ м |
| 19 | 5 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=5,5$ м |
| 20 | 5 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=6$ м |
| 21 | 5 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=6,5$ м |
| 22 | 6 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=3$ м |
| 23 | 6 к.тр. $\phi 159 \times 3,2$ $L=5$ м |

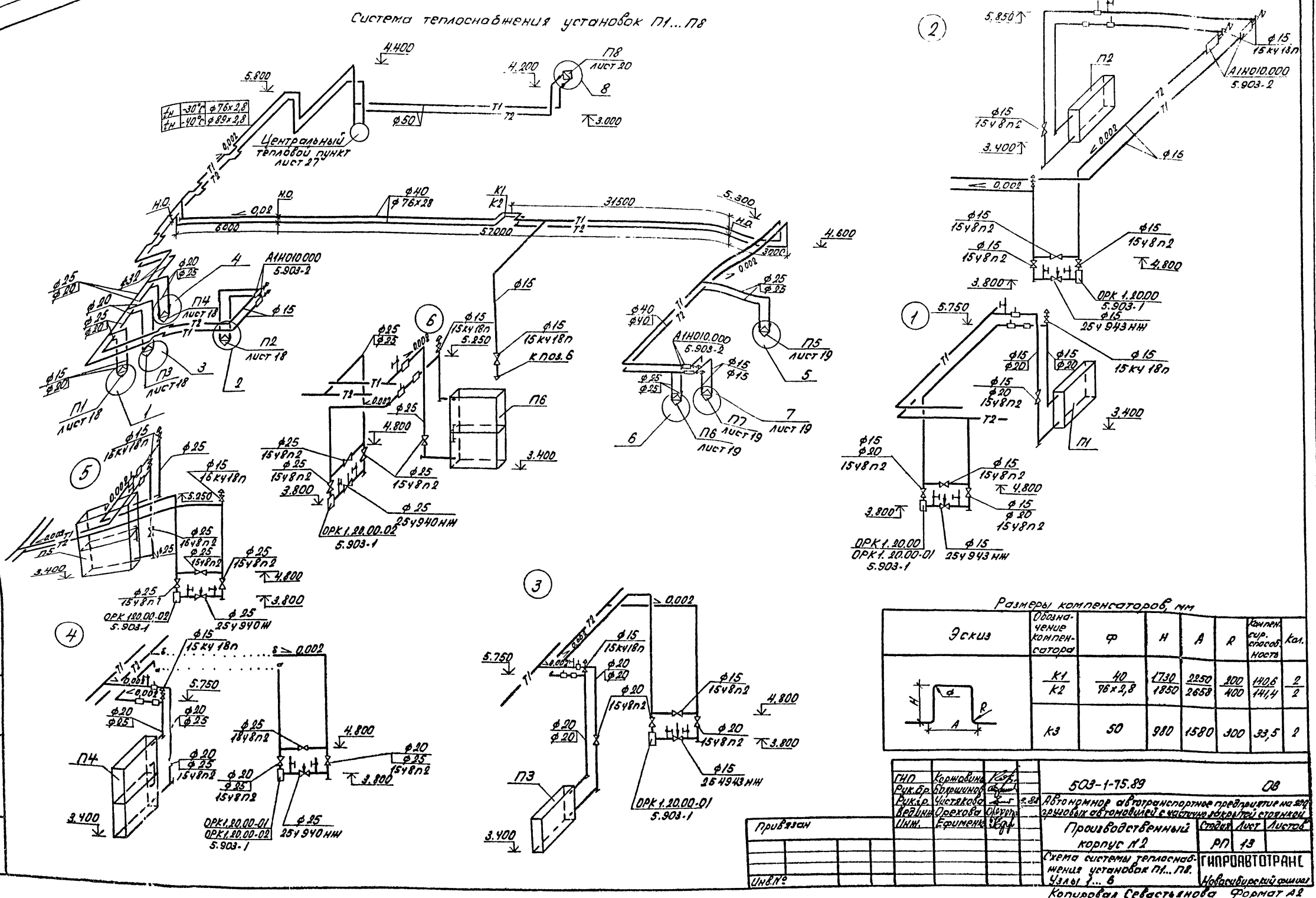
Арматуру на стояках принять аналогично стояку 8.

| | | | | |
|-------------|-----------|------|--|----|
| ГИП | Корнилов | Л.С. | 503-1-75.89 | ОР |
| Рук.пр. | Борщичев | Л.С. | | |
| Рук.пр. | Чистяков | Л.С. | | |
| Ст.инж. | Прохорова | Л.С. | | |
| Инж. | Ермиленко | Л.С. | Автономное электротранспортное предприятие № 300, заводские стандарты и стандарты заводской службы | |
| Проектант | | | Производственный отдел Луст 27 | |
| Исполнитель | | | корпус № 2 | |
| Изм. № | | | ГИПРОАВТОТРАНС | |

Схема системы
отопления
Копия И.С. Савельева Формат А2

Система теплоснабжения установок П1... П8

Альбом 3



Размеры компенсаторов, мм

| Экзус | Обозначение компенсатора | φ | H | A | R | Каннен сур. стасаб. Насгв | Кал. |
|-------|--------------------------|--------|------|------|-----|---------------------------|------|
| | K1 | 40 | 1730 | 2250 | 300 | 140,6 | 2 |
| | K2 | 76x2,8 | 1850 | 2653 | 400 | 141,4 | 2 |
| | K3 | 50 | 980 | 1580 | 300 | 33,5 | 2 |

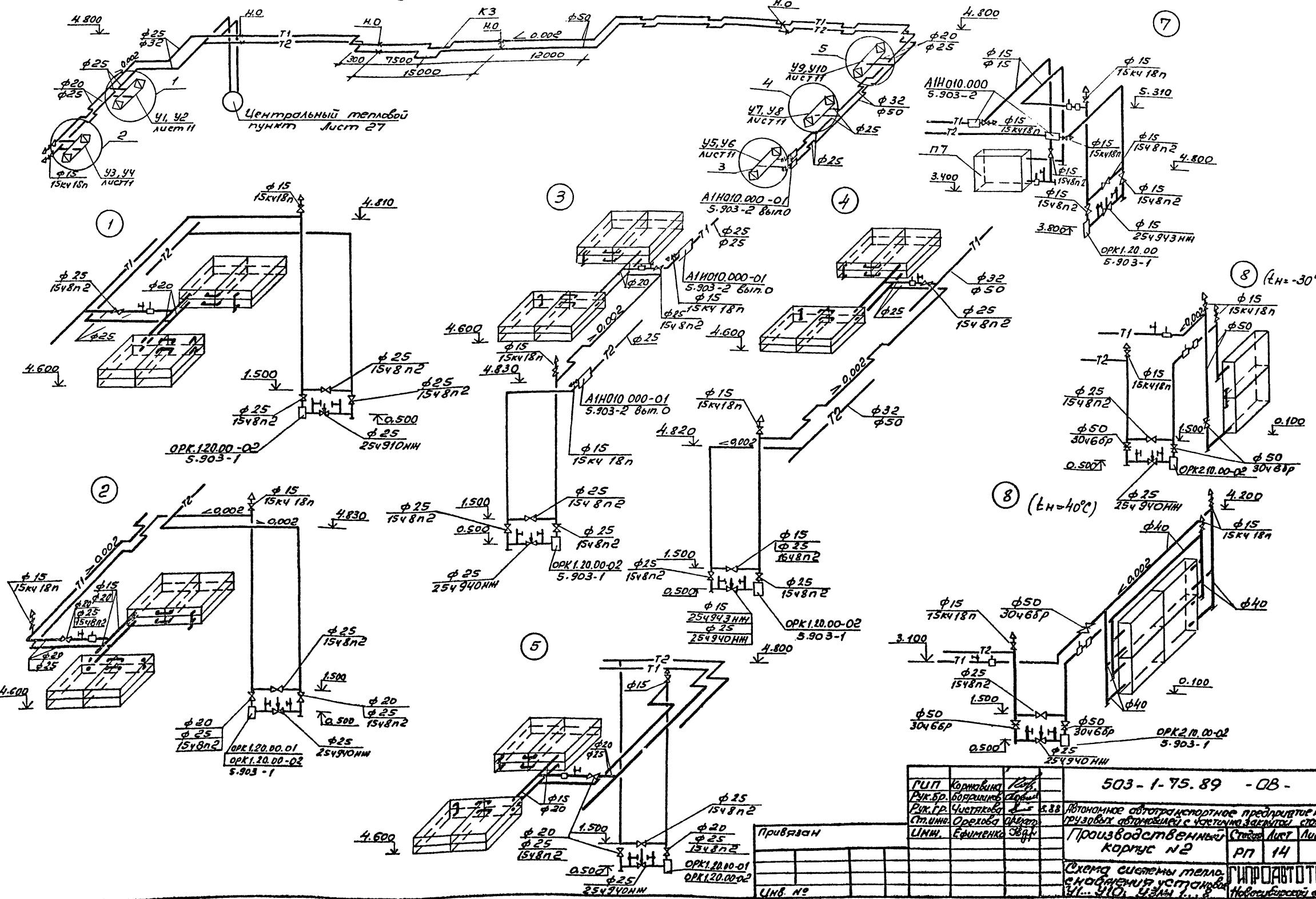
| | | | | | | | |
|----------|----------|------|--|--|--|--|--|
| ГНД | Корина | 15/2 | | | | | |
| Рук.вр. | Борисин | 15/2 | | | | | |
| Рук.вр. | Чистяков | 15/2 | | | | | |
| Ред.лин. | Орехов | 15/2 | | | | | |
| Инж. | Фруменко | 15/2 | | | | | |

| | | | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|--|--|
| Привязан | | | | | | | |
| Унв.к? | | | | | | | |

| | |
|--|-------------|
| 503-1-75.89 | 08 |
| Автономное автотранспортное предприятие на ст. арховый автомобиль с частичной заменой стальной | |
| Производственный корпус №2 | Станд. Лист |
| Схема системы теплоснабжения установок П1... П8. Число 1... 6 | РП 13 |
| Копировал Себастьянова | Формат А2 |

Система теплоснабжения установок У1... У10

Лист 3



| | |
|---|---|
| 503-1-75.89-08- | |
| Р.И.П. Коржавин Р.К.Б.Р. Борщев Р.К.Г.Р. Чистяков Ст.И.И.И. Орехова Л.И.И.И. Ефименко | Автономное автомобильное предприятие №200 Грузовых автомобилей с частными заплатами, стоянками Производственный корпус №2 |
| Привязан УИВ № | Станция Лист Листов РП 14 Схема системы тепло- снабжения установок У1... У10. УИВ № |

Приб. 3

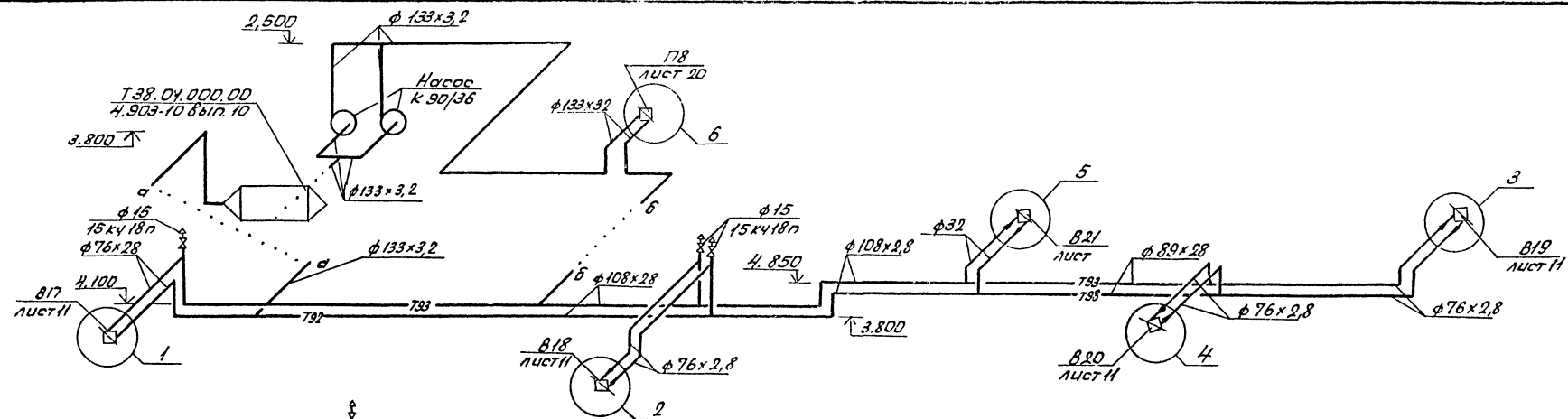
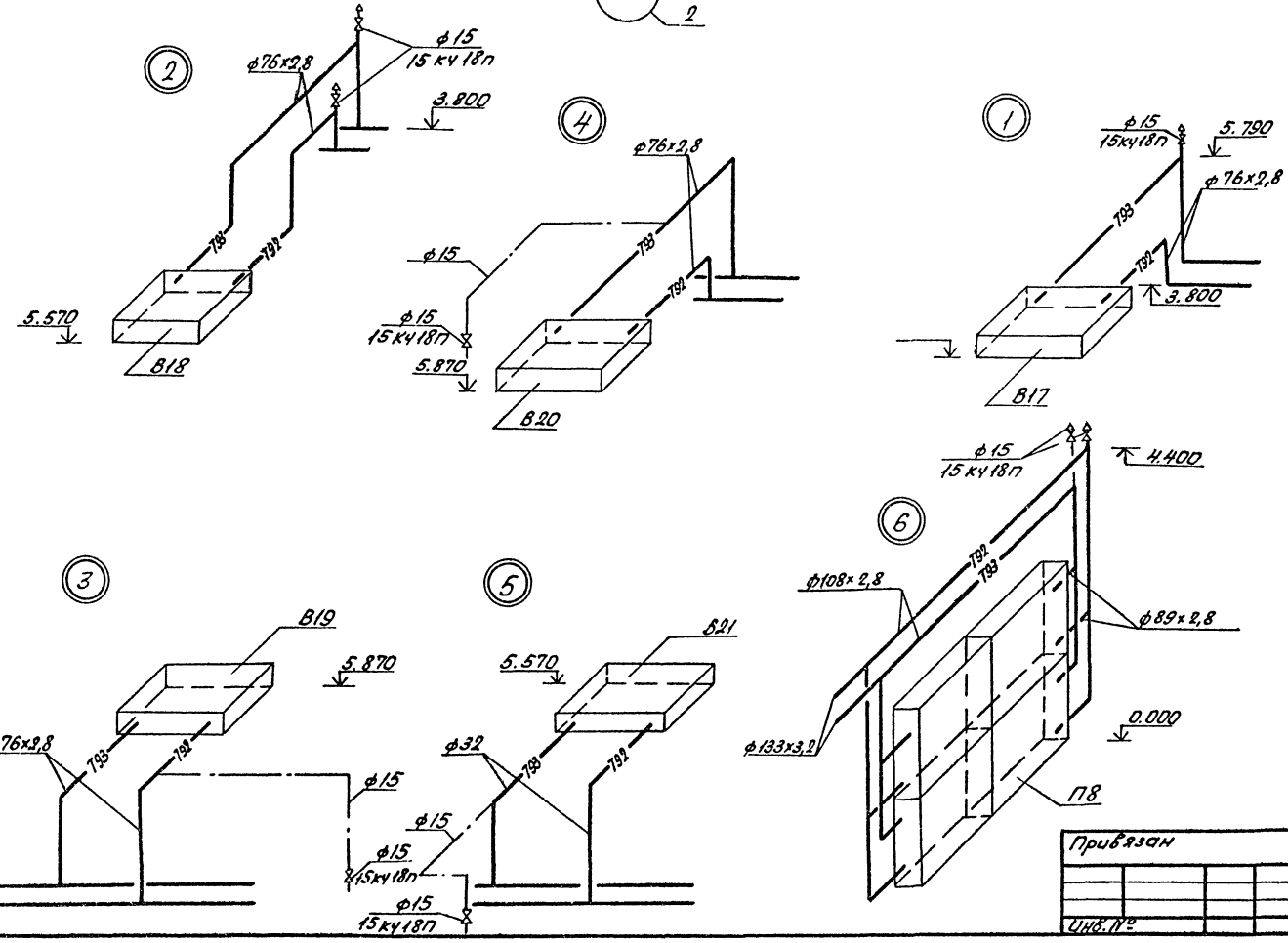
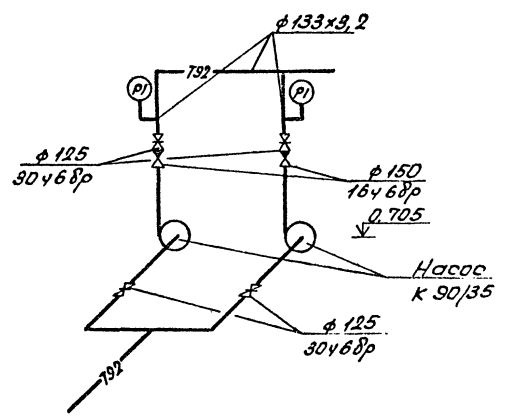


Схема обвязки насосов



| | | | | |
|----------|-----------|------|-------------|----|
| ГНП | Корсакина | С.В. | 503-1-75.89 | 08 |
| Рук. пр. | Борискина | С.В. | | |
| Рук. пр. | Чистякова | С.В. | | |
| Инж. | Еремеева | С.В. | | |
| Ст. инж. | Прехова | С.В. | | |

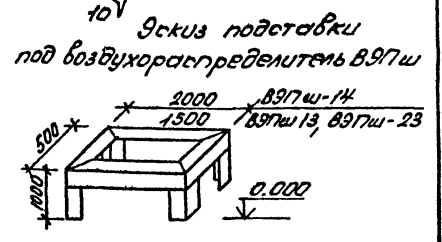
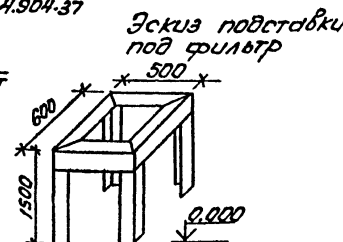
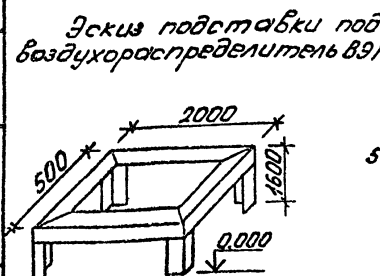
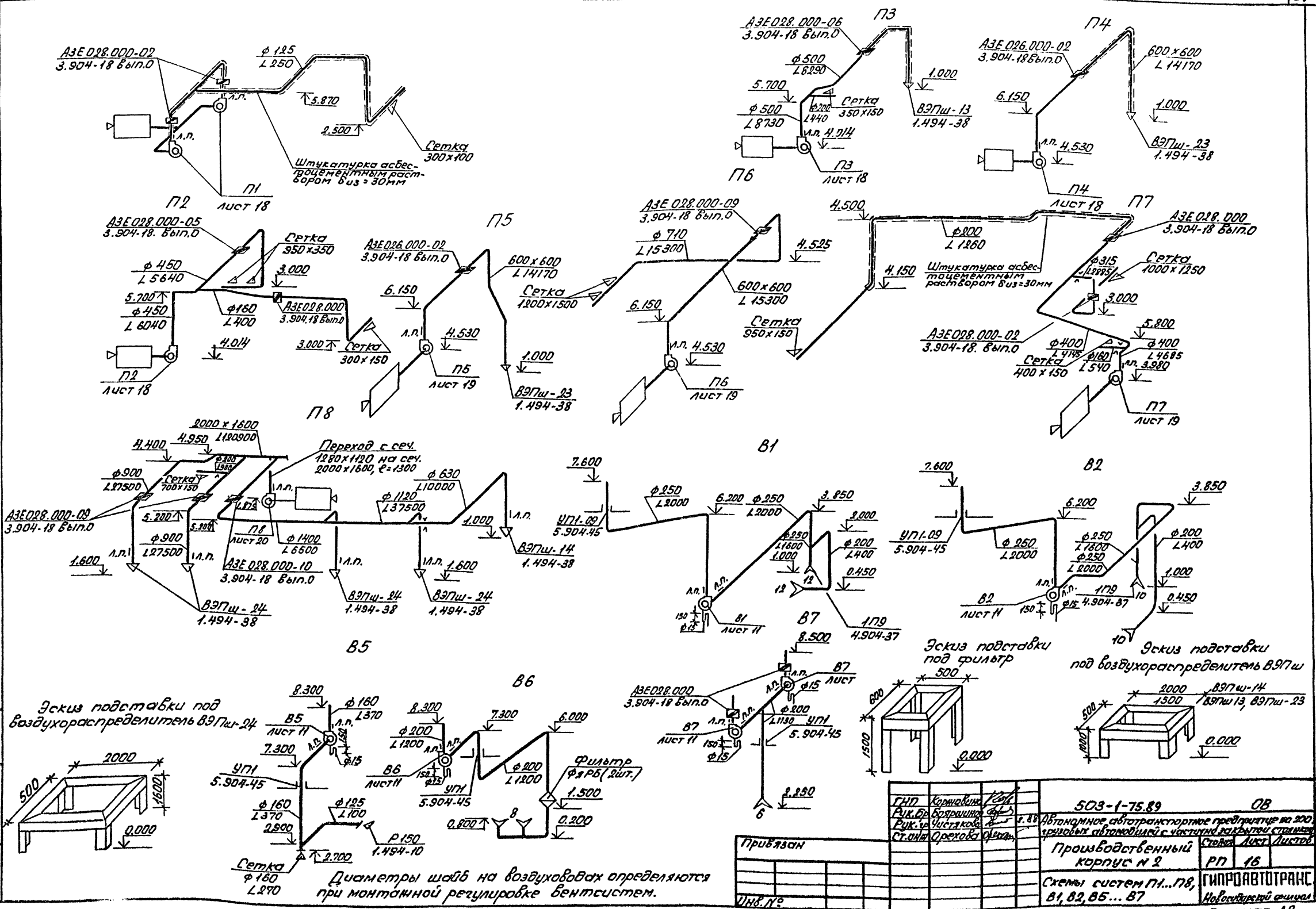
| | |
|----------------------------|--------------------|
| Производственный корпус №2 | Станок Лист Листов |
| АП 15 | |
| ГИПРОАВТОТРАНС | |

Схема системы регулирования уровня установок с использованием вторичной энергии тепловых ресурсов

Копировал Себастьянова формат А2

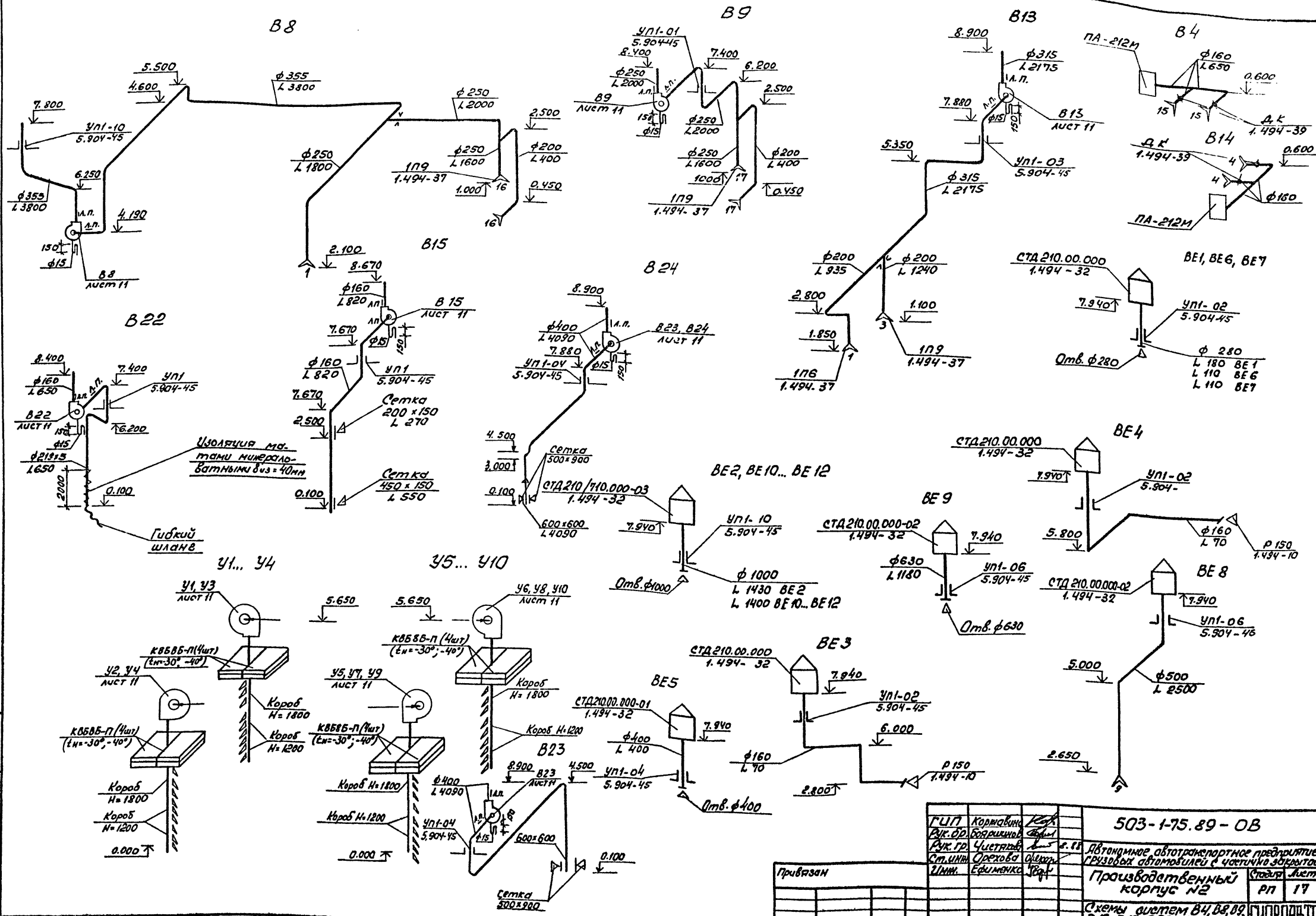
Шкала: 1:100. Подпись: [Blank]

А.М.Б.М.3



Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке вентсистем.

| | | | | |
|------------------------|----------|----------|---|----------------------|
| ГНД | Корнабиш | Корнабиш | 503-1-75.89 | 08 |
| Рук.пр. проектирования | Корнабиш | Корнабиш | Автономное автотранспортное предприятие на 200 мест | Столб |
| Рук.пр. изготовления | Корнабиш | Корнабиш | Производственный корпус № 2 | Лист |
| Ст.англ. | Орехов | Орехов | Схемы систем П1...П8, Б1, Б2, Б5... Б7 | Листов |
| Прибавки | | | | РП 16 |
| ИИВ № | | | | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | | | | Новосибирский филиал |
| | | | | формат А2 |



УЗОЛЦИЯ МО.
ПАНИ МИНЕРАЛО-
ВАТНЫМИ ДИЗ=40мм

Гидкий
шланг

У1... У4

У5... У10

К888Б-П(4шт)
(ε=30°, 40°)

К888Б-П(4шт)
(ε=30°, 40°)

К888Б-П(4шт)
(ε=30°, 40°)

К888Б-П(4шт)
(ε=30°, 40°)

Короб
Н=1800

Короб
Н=1200

Короб
Н=1800

Короб
Н=1200

Короб
Н=1800

Короб
Н=1200

Короб
Н=1800

Короб
Н=1200

Короб
Н=1800

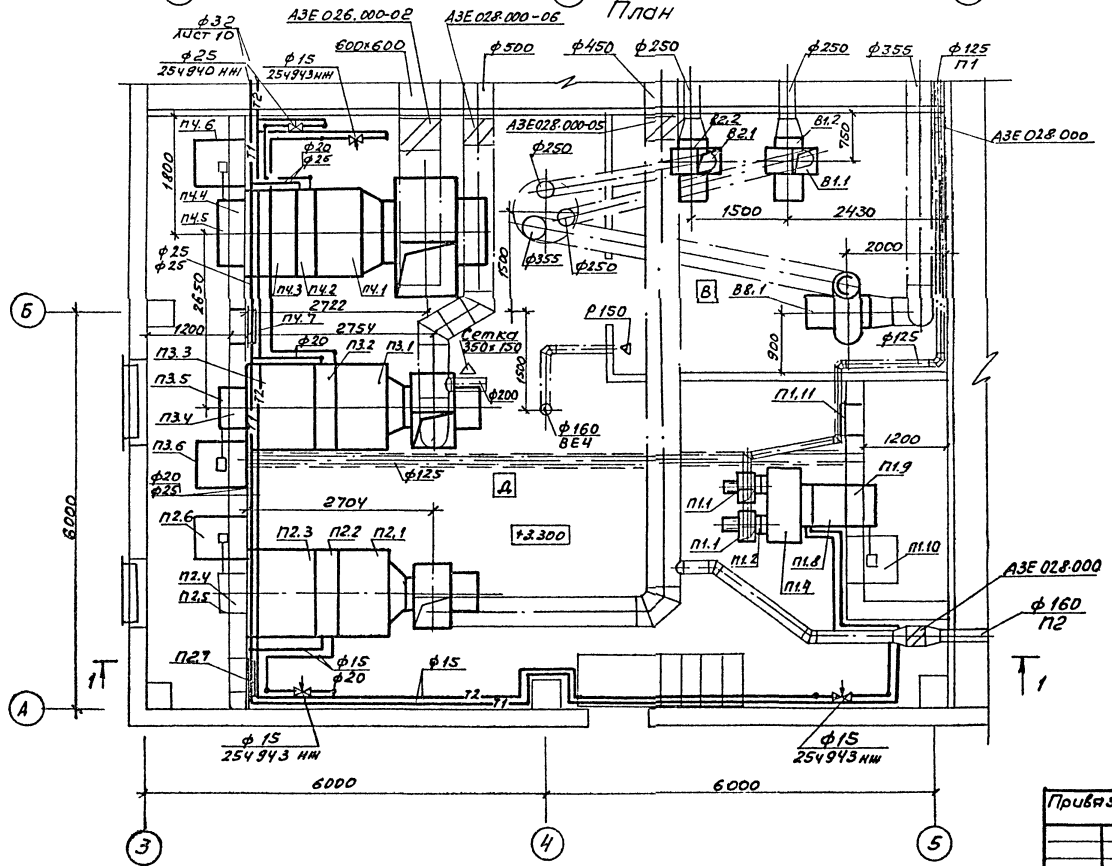
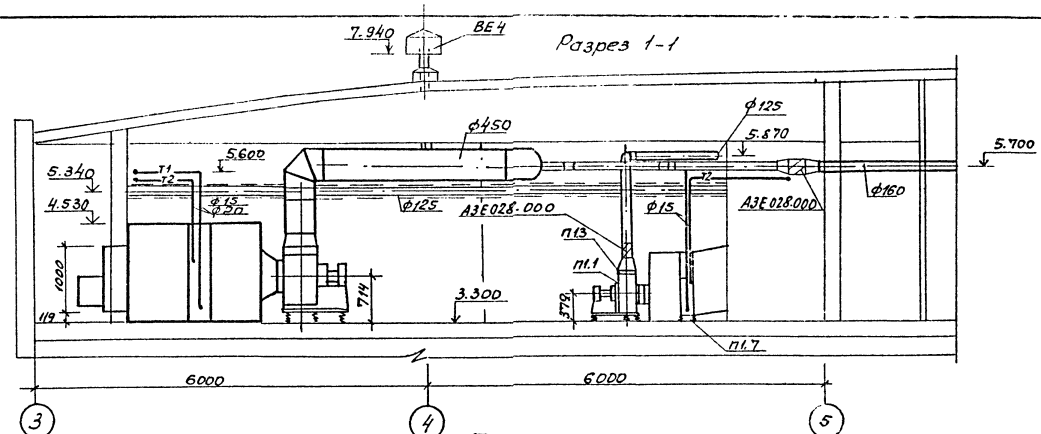
Короб
Н=1200

| | | | |
|--|-------------|-------|--------|
| Г.У.П. | Корманвич | Лещ | |
| В.К.С.Р. | Борозинский | Фед | |
| Г.У.К.Г.Р. | Чистяков | С. | |
| Ст.И.И.И. | Средова | Ольга | |
| И.И.И. | Ефименко | Вар | |
| 503-1-75.89-08 | | | |
| Автоматное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой | | | |
| Производственный корпус №2 | | Стая | Лист |
| | | П 17 | Листов |
| Схемы систем В4, В8, В9, В13, В15, В22, В24, У1, У10, ВЕ1... ВЕ12. | | | |

| Привязан | Инв. № |
|----------|--------|
| | |
| | |
| | |

Шифр по 11. Удобрение в вазге 1330м. Шифр №

Альбом 3



Спецификация отопительно-вентиляционных установок П2, П3

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса Примечание |
|------------|--------------------------|---|------|------------------|
| | | П2 (2ПК.10 правое исполнение) | | |
| | | П3 (2ПК.10 левое исполнение) | | |
| П2.1 | серия 5.904-12 вып. 1-1 | Секция соединительная А1А 180.000-02 с вентилятором ВЧ-75МБ.3 с гибкими вставками | 1 | 303,3 |
| П3.1 | серия 5.904-12 вып. 1-1 | Секция соединительная А1А 180.000-02 с вентилятором ВЧ-75МБ.3 с гибкими вставками | 1 | 318,7 |
| П2.2, П3.2 | серия 5.904-12 вып. 1-15 | Секция caloriferная А1А 188.000-03 с одним caloriferом КВ610БП | 2 | 210 |
| П2.3, П3.3 | серия 5.904-12 вып. 1-28 | Секция приемная А1А 223.000-01 | 2 | 132,9 |
| П2.4, П3.4 | серия 5.904-12 вып. 1-35 | Патрубок А1М036 010 | 2 | 25 |
| П2.5, П3.5 | | Заслонка воздушная утепленная КВ4 1000 x 6000 | 2 | 63,7 |
| П2.6, П3.6 | серия 5.904-12 вып. 1-35 | Коробка привода утепленной заслонки АЗ4 121.000 | 2 | 945 |

СОЗДАТЕЛИ: Инженеры Строительного бюро
 Инженеры: Подписи и даты: В.И.Сидоров, И.В.Сидорова, В.А.Сидорова, В.И.Сидоров, И.В.Сидорова, В.А.Сидорова

Г.И.П. Корневина, В.И.Сидорова, И.В.Сидорова, В.А.Сидорова, И.В.Сидорова, В.А.Сидорова

503-1-75.89 - 08

Изготовление, сборка, монтаж, установка, наладка, ремонт, обслуживание, эксплуатация, демонтаж, утилизация

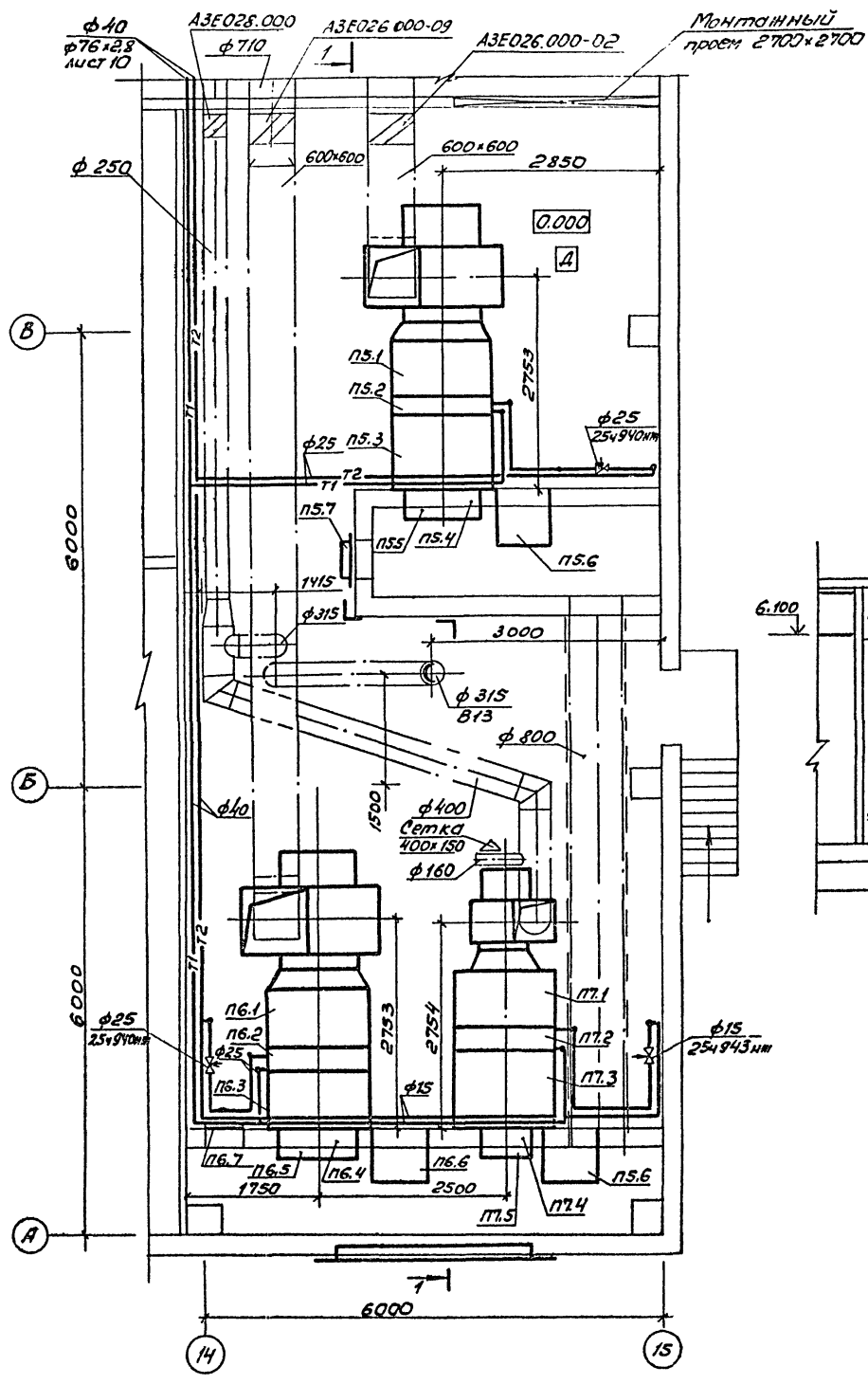
Производственный корпус №2

Установки систем П1... П4, В1, В2, В8

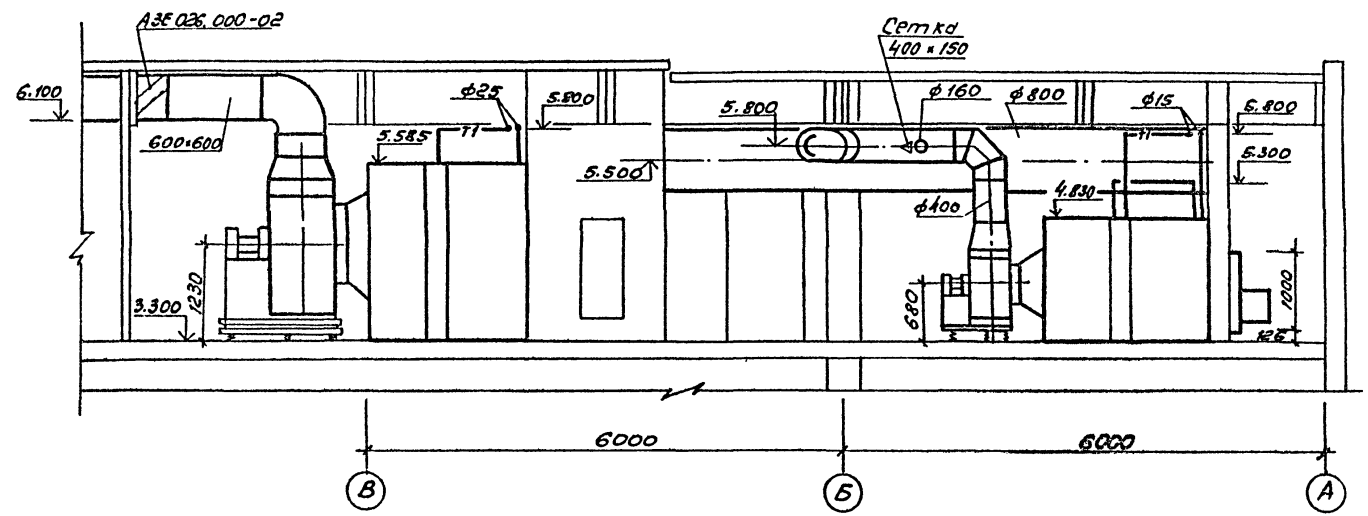
И.П.ПРОДАТОК

Новосибирский филиал

Листом 3



Разрез 1-1

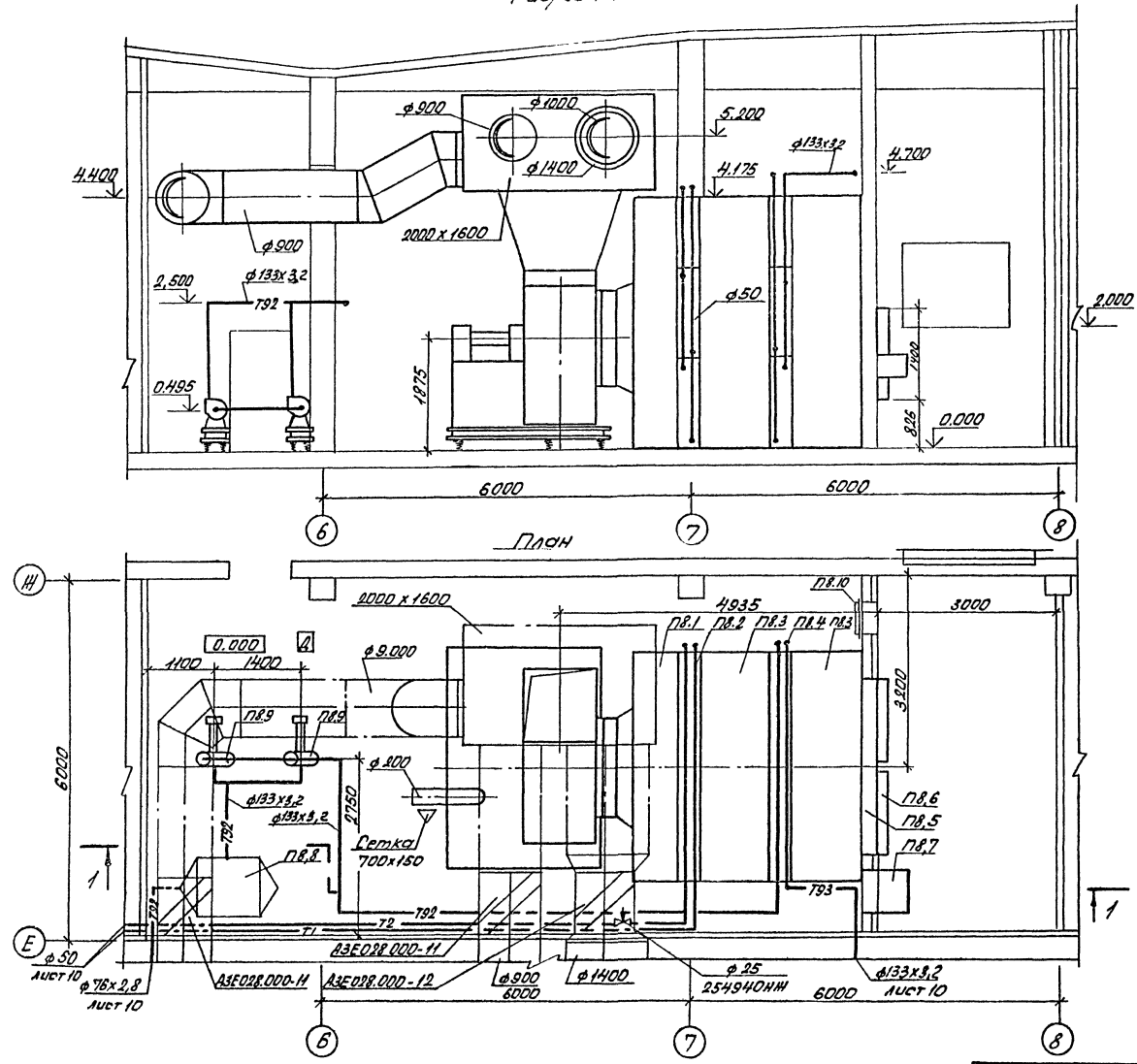


С.С. 10.02.89
 А.С. 10.02.89
 Г.А. 10.02.89
 Р.П. 10.02.89

| | | | | | |
|----------|-------------|-------------|------|--|----------------------|
| Привязан | Г.У.П. | Коржавина | К.С. | 503-1-75.89 | -08 |
| | Р.У.К. Д.Р. | Борозникова | С.В. | | |
| | Р.У.К. П.Р. | Чистякова | Л.С. | Историческое предприятие из 200 | |
| | Ст. инж. | Дрехва | Ц.К. | Грузовых автомобилей с частично закрытой кабиной | |
| | | | | Производственный корпус №2 | |
| | | | | Установки систем | Станок лист листов |
| | | | | 175... 177. | РП 19 |
| | | | | | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | | | | | Новосибирский филиал |

Инв. №

Разрез 1-1



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Масса, кг | Примечание |
|------------|-------------------------|---|-----------|------------|
| | | П8 (2ПК125 левое исполнение) | | |
| П8.1 | Серия 5.904-12 Вып.1-7 | Секция соединительная А1А186.000 с вентилятором | 1 2641 | |
| П8.2 | Серия 5.904-12 Вып.1-21 | Секция caloriferная А1А194.000-03 с 2-мя caloriferрами К86126-П(Тн -30°С) | 1 1351 | |
| П8.2 | Серия 5.904-12 Вып.1-21 | Секция caloriferная А1А194.000-03 с 4-мя caloriferрами К86126-П(Тн -40°С) | 1 1709 | |
| П8.3 | Серия 5.904-12 Вып.1-34 | Секция приемная А1А231.000-01 | 2 344 | |
| П8.4 | Серия 5.904-12 Вып.1-21 | Секция caloriferная А1А194.000-03 с 4-мя caloriferрами КСх4-12-02 | 1 2512 | |
| П8.5 | Серия 5.904-12 Вып.1-35 | Рама А1М037.010-04 | 1 2103 | |
| П8.6 | | Заслонка воздушная утепленная КВУД000100 | 2 1514 | |
| П8.7 | Серия 5.904-12 Вып.1-35 | Коробка привода утепленной заслонки | 1 915 | |
| П8.8 | Серия 4.903-10 Вып.10 | Бак запаса раствора хлористого кальция Т38.01.000.00 | 1 960 | |
| П8.9 | | Носок К90/35 | 1 92 | |
| П8.10 | Серия 5.904-38 | Дверь герметическая утепленная ДУ-125х0,5 | 1 33,6 | |

| | | |
|---------|-----------|-----|
| ГМП | Корзина | 1,8 |
| Рук.пр. | Обрешетка | 1,8 |
| Рук.пр. | Чистящая | 1,8 |
| Ст.инж. | Орехово | 1,8 |

| | |
|--|-------------------|
| 503-1-75.89 | 08 |
| Абсолютное общепромышленное предприятие на 200 рабочих оборудованное полностью автоматизированной системой | |
| Производственный корпус №2 | Сталь Лист Листов |
| Установка системы П8 | ГНП РАВТОТРАНС |

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| ИМЛ | |

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | начало | | |
|-------------|--------------------------|---|--------|-----------|--------------------|
| | | | Кол. | Масса, кг | Примечание |
| | | П1 (шдуби-дуальная) | | | |
| П1.1 | | Вентилятор радиальный В-44-75 №25, исполнение 1, диаметр колеса 0,94 м, Пр° с электродвигателем 4АА50М, 0,08 кВт, 1380 об/мин | 2 | | |
| П1.2 | серия 5.904-38 | Вставка гибкая 8.00.00 - 03 | 2 | 0,91 | |
| П1.3 | серия 5.904-38 | Вставка гибкая 4.00.00 - 03 | 2 | 0,86 | |
| П1.4 | | Венткороб из тонколистовой стали 610 по ГОСТ 19903-74* 1125 x 500 x 1051 | 1 | 48,8 | 6,1 м ² |
| П1.5 | серия 5.904-12 вып. 1-1 | Заслонка прямоугольного сечения Р 600 x 400 Р | 1 | | |
| П1.6 | | Калорифер многоходовой КВС 6 Б П | 1 | 71 | |
| П1.7 | серия 1.494-25 | Подставка под калорифер 1-100 мм | 4 | 0,76 | |
| П1.8 | | Переход из тонколистовой стали 6-1 мм по ГОСТ 19903-74* с сеч. 530 x 952 мм | 1 | 32 | 4 м ² |
| П1.9 | | Заслонка воздушная утепленная КВУ 1000 x 600 Э | 1 | 63,7 | |
| П1.10 | серия 5.904-12 вып. 1-35 | Коробка привода тепловой заслонки АЗД 121.000 | 1 | 91,5 | |
| П1.11 | серия 5.904-4 | Дверь герметичная утепленная ДУС 1,25 x 0,5 | 1 | 33,6 | |

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | продолжение | | |
|------------------|--------------------------|--|-------------|-----------|------------|
| | | | Кол. | Масса, кг | Примечание |
| | | П4, П6 (2ПК 20, левое исполнение) П5 (2ПК 20 правое исполнение) | | | |
| П4.1, П5.1, П6.1 | серия 5.904-12 вып. 1-2 | Секция соединительная А1А181.000-02 с вентилятором В-44-75 №10 с гибкими вставками | 3 | 614,8 | |
| П4.2, П5.2 | серия 5.904-12 вып. 1-16 | Секция калориферная А1А189.000-02 с 2-мя калориферами КВС 10Б-П (4ч - 30°C) | 2 | 320 | |
| П4.2, П5.2 | серия 5.904-12 вып. 1-16 | Секция калориферная А1А189.000-03 с 2-мя калориферами КВС 10Б-П (4ч - 40°C) | 2 | 383 | |
| П6.2 | серия 5.904-12 вып. 1-16 | Секция калориферная А1А189.000-03 с 2-мя калориферами КВС 10Б-П | 1 | 383 | |
| П4.3, П5.3 | серия 5.904-12 вып. 1-29 | Секция приемная А1А226.000-01 | 3 | 150 | |
| П4.4, П5.4 | серия 5.904-12 вып. 1-35 | Патрубок АЧМ 036.010-02 | 3 | 40,8 | |
| П4.5, П5.5 | | Заслонка воздушная утепленная КВУ 1600x1000 | 3 | 130,5 | |
| П4.6, П5.6 | серия 5.904-12 вып. 1-35 | Коробка привода тепловой заслонки А1А181.000 П7 (2ПК 10 правое исполнение) | 3 | 91,5 | |
| П7.1 | серия 5.904-12 вып. 1-1 | Секция соединительная А1А180.000 с вентилятором В-44-75 №5 с гибкими вставками | 1 | 0,17 | |
| П7.2 | Серия 5.904-12 вып. 1-15 | Секция калориферная А1А188.000-02 с одним калорифером КВС 10Б-П | 1 | 177 | |
| П7.3 | серия 5.904-12 | Секция приемная | | | |

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | окончание | | |
|-------------|--------------------------|---|-----------|-----------|------------|
| | | | Кол. | Масса, кг | Примечание |
| П7.4 | вып. 1-28 | А1А223.000-01 Патрубок | 1 | 132,9 | |
| П7.5 | серия 5.904-12 вып. 1-35 | АЧМ 036.010 Заслонка воздушная утепленная КВУ 1000x1000 | 1 | 63,7 | |
| П7.6 | серия 5.904-12 вып. 1-35 | Коробка привода тепловой заслонки АЗД 121.000 | 1 | 91,5 | |
| П7.7 | серия 5.904-4 | Дверь герметичная утепленная ДУС 1,25 x 0,5 | 1 | 33,6 | |
| В1.1, В2.1 | | Вентилятор радиальный В-44-75 №4, исполнение 1, диаметр колеса 1,14 м, Пр°, с виброизоляторами с электродвигателем 4АТН 6, 0,37 кВт, 310 об/мин | 2 | 63,6 | |
| В1.2, В2.2 | серия 5.904-38 | Вставка гибкая В.0.0.0.0 | 2 | 1,59 | |
| В1.3, В2.3 | серия 5.904-38 | Вставка гибкая Н.0.0.0.0 | 2 | 1,30 | |
| | | 88 | | | |
| В8.1 | | Вентилятор радиальный В-44-76 №5, классический, исполнение 10° с электродвигателем 4А100.1.6, 2,2 кВт, 950 об/мин | 1 | 100 | |

Вид сзади

503-1-75.89 - 08

Гип. Кортеж 1976
 СМК-ав. Боршунг 1976
 СМК-П. Чистяков А.
 С.И.И. Прехова О.И.

Автономное отопительное оборудование на 200 пассажиров автомобиля с секциями защиты отравы

Производственной фирмы

Корпус №2

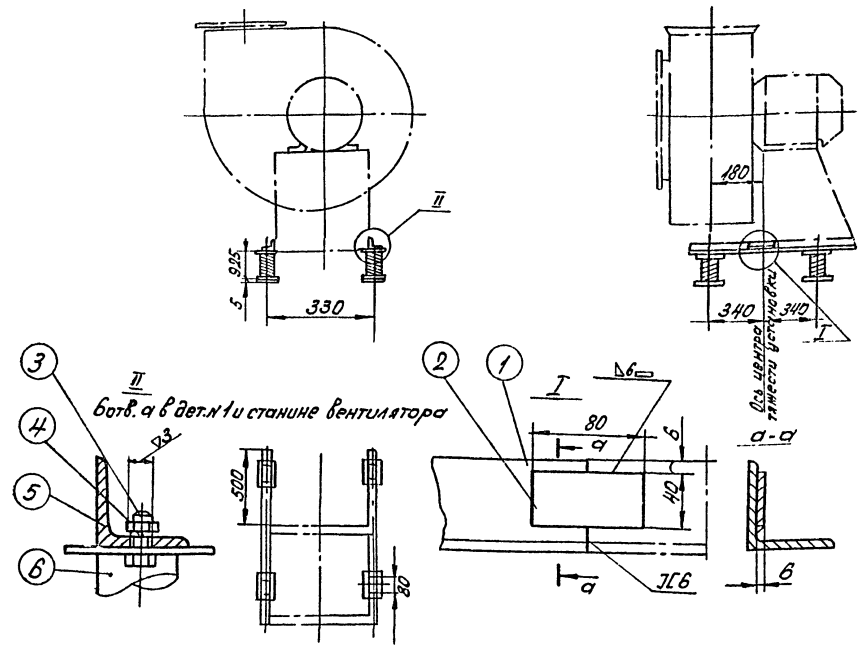
СПЕЦИФИКАЦИЯ отплатно-вентиляционных устройств П4, П5, П7, В1, В2, В8

Привязан

Лист № 21

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Общий вид



| | | | |
|---|-----------------------------------|-------------|---------------|
| № вентилятора | | 5к | |
| Тип электродвигателя | | 4А100Л6 | |
| Вес установки кг | | 106,42 | |
| Число оборотов вентилятора П/об/мин | | 950 | |
| Частота собственных вертикальных колебаний п°/мин | | 155 | |
| n^2/n^2 | | 6 | |
| Деформация виброизоляторов мм | | 37 | |
| Изделие | | Обозн. | 1,2049 |
| | | Вес кг | 6,42 |
| К/М | Наименование | Кол. | Материал |
| 1 | Уголок ГОСТ 8508-72 * | 2 | Сталь СТЗ |
| | | Обозн. | 1,2049/1 |
| | | Вес кг | 501,5015 |
| | | Сум. вес кг | 550 |
| | | | (1,33) 2,66 |
| 2 | Полоса 40x8 ГОСТ 103-76 * | 2 | Сталь СТЗ |
| | | Обозн. | — |
| | | Вес кг | — |
| 3 | Болт ГОСТ 7798-70 * | 8 | Сталь СТЗ |
| | | Размер | M8 x 25 |
| | | Вес кг | — |
| | | | (0,016) 0,128 |
| 4 | Гайка ГОСТ 5915-70 * | 8 | Сталь СТЗ |
| | | Размер | M8 |
| | | Вес кг | — |
| | | | (0,006) 0,048 |
| 5 | Шайба пружинная ГОСТ 6402-70 * | 8 | Сталь 65Г |
| | | Размер | 8 |
| | | Вес кг | — |
| | | | (0,001) 0,008 |
| 6 | Виброизолятор | 4 | Резиновый |
| | | Обозн. | Д040 |
| | | Вес кг | — |
| | | | (0,883) 3,572 |

1. Виброизоляторы крепить к перекрытию не требуется.
 2. В скобках в таблице показан вес одной детали, без скобки - общий вес.
 3. При индивидуальном изготовлении электросварка автоматическая в среде углекислого газа, катет шва равен меньшей толщине свариваемого металла. При индивидуальном изготовлении, при невозможности осуществления сварки в среде углекислого газа, сварку производить по внутренней окружности труб, прерывистым швом. Общая длина шва не менее 0,3 окружности трубы.

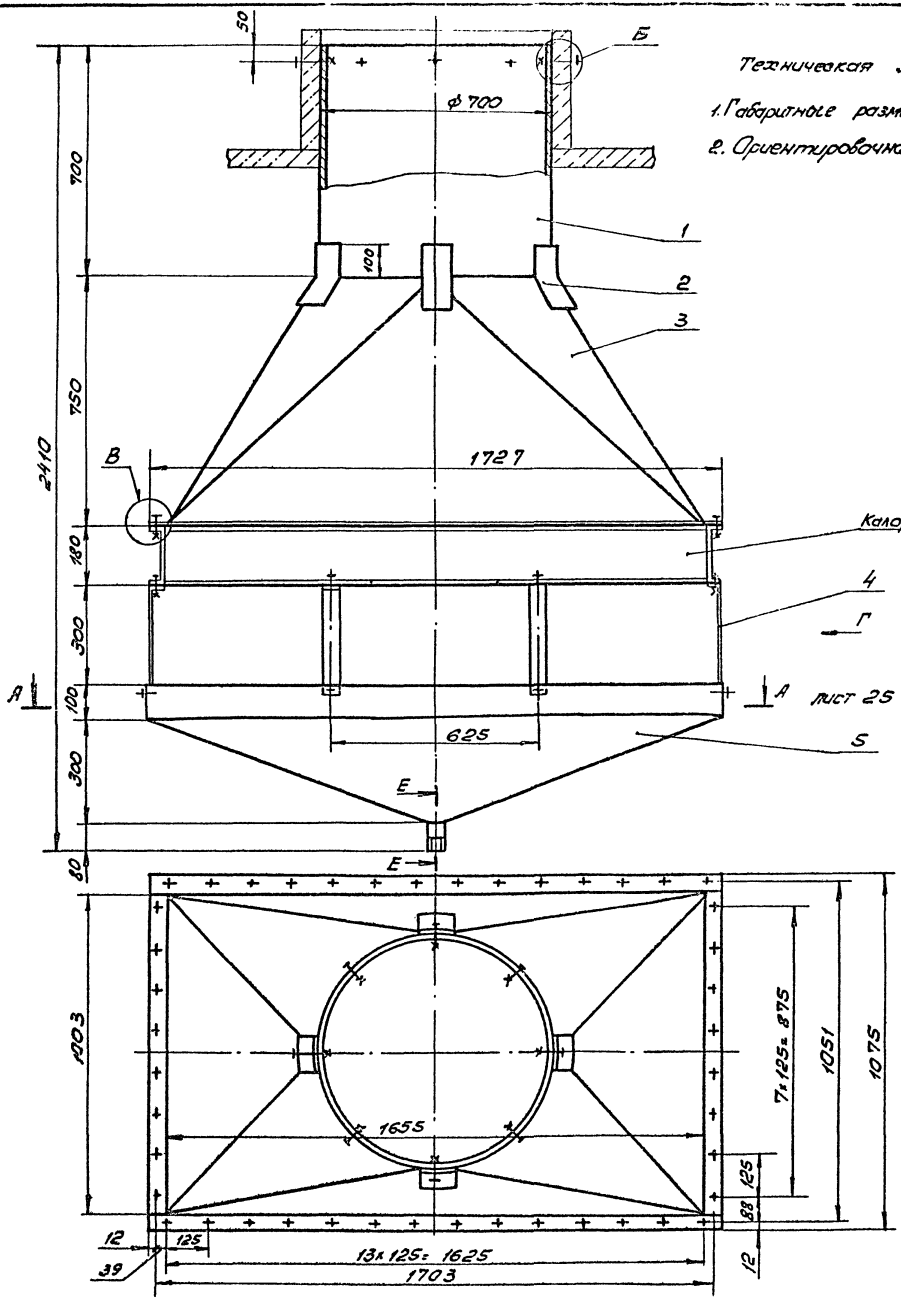
| | | | | | |
|--------|-----------|-----------|----|---|----------------------|
| Приказ | ГМП | Корнаев | СЗ | 503 - 1 - 75.89 | Об |
| | Рук. фр. | Возрашина | СЗ | | |
| Инв. № | Рук. экз. | Чистякова | СЗ | Автономное автотранспортное предприятие № 200, производящее автомобиль с частично закрытой странкой | Состав Лист Листов |
| | Ст. инж. | Орехово | СЗ | | |
| | | | | Производственный корпус №2 | ЛП 22 |
| | | | | Виброизолирующее основание под пластмассовый вентилятор | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | | | | | Новосибирский филиал |

Копировал Севастьянова Сормота А

Инв. № 200 - Производственный корпус № 2

Альбом 3

Альбом 3



Техническая характеристика

1. Габаритные размеры, мм - 1733 × 1081 × 2410
2. Ориентировочная масса, кг - 240

Спецификация покупных изделий

| № поз. | Обозначение | Кол-во |
|--------|----------------------------------|--------|
| 9 | болт М6×16.58.0115 ГОСТ 7798-70 | 8 |
| 10 | болт М10×20.58.0115 ГОСТ 7798-70 | 52 |
| 11 | Гайка М6.5.0115 ГОСТ 5915-70 | 8 |
| 12 | Гайка М10.5.0115 ГОСТ 5915-70 | 52 |
| 13 | Гайка М12.5.0115 ГОСТ 5915-70 | 16 |
| 14 | Шайба 6.65Г.0115 ГОСТ 6402-70 | 8 |
| 15 | Шайба 10.65.Г.0115 ГОСТ 6402-70 | 52 |
| 16 | Шайба 12.03.0115 ГОСТ 11371-78 | 8 |

Спецификация материалов

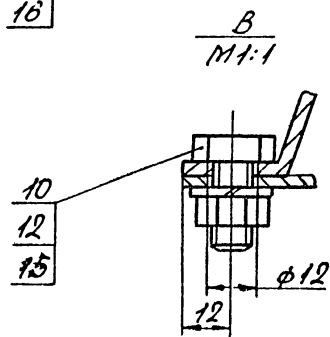
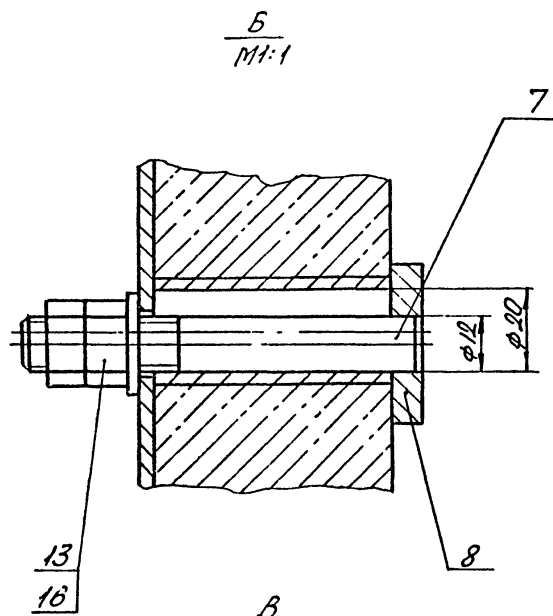
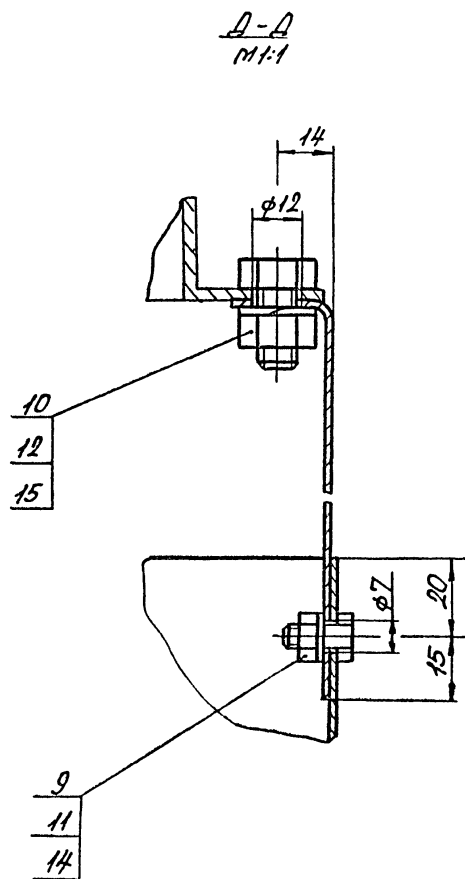
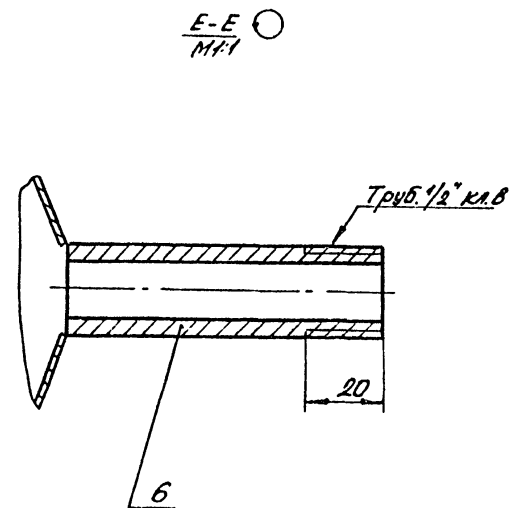
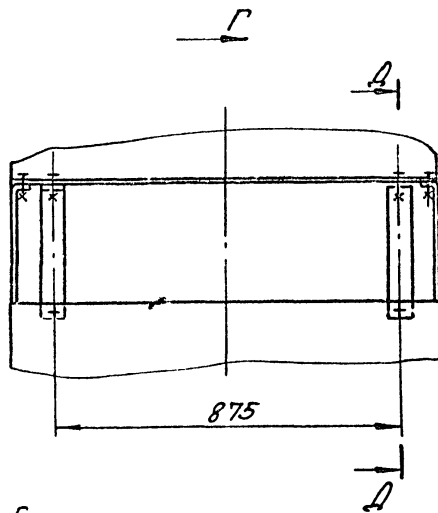
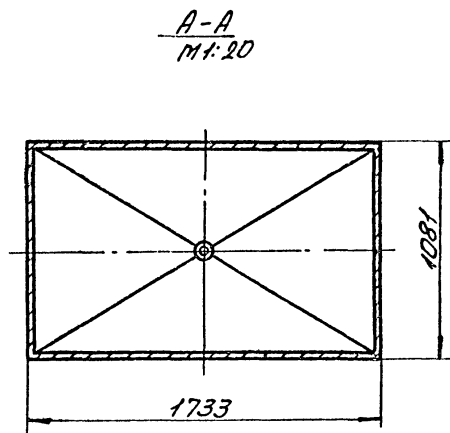
| № поз. | Наименование | Материал | Размеры, мм | Кол-во, шт. |
|--------|--------------|--|-------------|-------------|
| 1 | Секция | Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74 4-И-В Ст.3 ГОСТ 16523-70 | 700 × 2198 | 1 |
| 2 | Накладка | Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74 4-И-В Ст.3 ГОСТ 16523-70 | 100 × 200 | 4 |
| 3 | Переход | Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74 4-И-В Ст.3 ГОСТ 16523-70 | 5320 × 1100 | 1 |
| 4 | Кронштейн | Лист Б-2.0 ГОСТ 19903-74 4-И-В Ст.3 ГОСТ 16523-70 | 50 × 360 | 8 |
| 5 | Поддон | Лист Б-1.0 ГОСТ 19903-74 4-И-В Ст.3 ГОСТ 16523-70 | 5630 × 1200 | 1 |
| 6 | Патрубок | Труба 15×2.8 ГОСТ 3262-75 | L = 80 | 1 |
| 7 | Шпилька | Крыл В-12 ГОСТ 2590-71 4/5 ГОСТ 10.50-74 | L = 100 | 8 |
| 8 | Упор | Крыл В-10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 5.35-79 | L = 8 | 8 |

Технические требования

1. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80, по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Покрытие: грунтовка ХВ-010 ГОСТ 9355-81 / эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-74.

| | | | |
|----------------------|-------|--|-------------------|
| ГЛП Норильск | 12/81 | 503-1-75.89 | -08 |
| Рук. пр. Богачинский | 10/81 | Автоматическое автоматизированное проектирование по 2D0 графикам автоматизации с использованием стандартной библиотеки | |
| Рук. пр. Попович | 10/81 | Производственный этап лист 12/23 | |
| Рук. инж. Сохранов | 12/81 | корпус № 2 | |
| Привазан | | Крепление калорифера КС4-11 к стенам - 8Э1 | ТИПРОАВТОТРАНС |
| инв. № | | Чертеж общего вида | Норильский филиал |

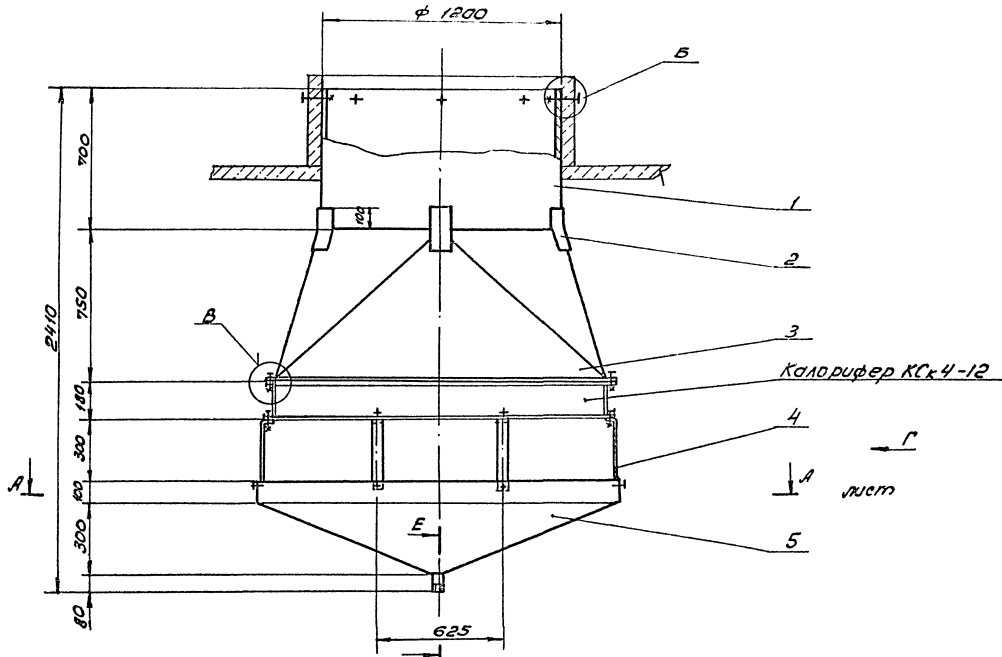
Технический отдел Норильск



| | | | | | |
|-----------------|--|--|--|--|--|
| ГНП Корсакино | | 503 - 1 - 75.89 | | ДВ | |
| Рук.Бр.Бояркина | | Автономное автотранспортное предприятие на 200 | | аршавских автомобилей с частичной открытой страной | |
| Рук.Бр. Ножин | | Производственный корпус № 2 | | Стекло Лист Листов | |
| Ст.инж. Хомяков | | | | РП 24 | |
| Привязан: | | Крепление calorifера | | ГНП АВТОТРАНС | |
| Инв.№ | | КСК-И системы 851 | | Новосибирский филиал | |
| | | Сечения А-А... Е-Е | | Копировал Севастьянова Отпечат А 9 | |

Шкала 1:20

Модель 3



Техническая характеристика

- 1. Габаритные размеры, мм - 1733x1581x 2410
- 2. Ориентировочная масса, кг - 300

Спецификация покупных изделий

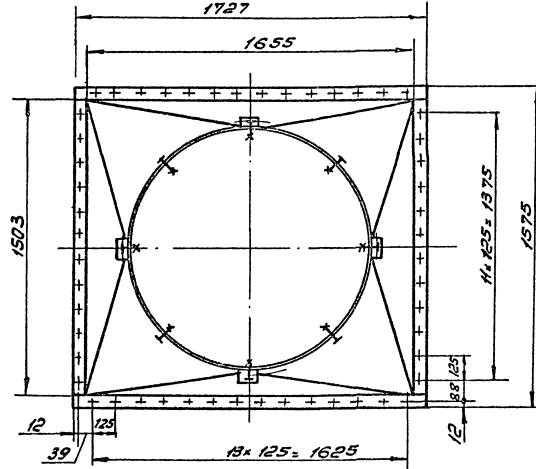
| № поз | Обозначение | кол-во |
|-------|----------------------------------|--------|
| 9 | Болт М6x16.58.0115 ГОСТ 7798-70 | 8 |
| 10 | Болт М10x20.58.0115 ГОСТ 7798-70 | 60 |
| 11 | Гайка М6.5.0115 ГОСТ 5915-70 | 8 |
| 12 | Гайка М10.5.0115 ГОСТ 5915-70 | 60 |
| 13 | Гайка М12.5.0115 ГОСТ 5915-70 | 16 |
| 14 | Шайба 6.65Г.0115 ГОСТ 6402-70 | 8 |
| 15 | Шайба 10.65Г.0115 ГОСТ 6402-70 | 60 |
| 16 | Шайба 12.03.0115 ГОСТ 11371-78 | 8 |

Спецификация материалов

| № поз | Наименование | Материал | Размеры, мм | кол-во, шт. |
|-------|--------------|--|-------------|-------------|
| 1 | Секция | Лист Б-30 ГОСТ 19903-74 Лист Ч-4-8Ст.3 ГОСТ 16523-70 | 700x3768 | 1 |
| 2 | Накладка | Лист Б-30 ГОСТ 19903-74 Лист Ч-4-8Ст.3 ГОСТ 16523-70 | 100x200 | 4 |
| 3 | Переход | Лист Б-30 ГОСТ 19903-74 | 6320x1100 | 1 |
| 4 | Кронштейн | Лист Б-2,0 ГОСТ 19903-74 Лист Ч-4-8Ст.3 ГОСТ 16523-70 | 50x360 | 8 |
| 5 | Поддон | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ч-4-8Ст.3 ГОСТ 16523-70 | 6630x1250 | 1 |
| 6 | Патрубок | Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 | L = 80 | 1 |
| 7 | Шпилька | Ш-12 ГОСТ 2530-71 Круг 45 ГОСТ 1050-74 | L = 100 | 8 |
| 8 | Упор | Круг 4-40 ГОСТ 2530-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | L = 8 | 8 |

Технические требования

- 1. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80, по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей
- 2. Покрытие: грунтровка ХС-010 ГОСТ 9355-81/ эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-74.



503-1-75.89 -08

ГЧИП Коробовина Лекс
 Рик.вр. Борщевина
 Рик.вр. Должин
 Ст.инж. Лохряков

Автономное автотранспортное предприятие №200 производя автотранспорт с обычно закрытой стороной

Производственный корпус №2

Крепление calorifiera KCK4-12 систем ВГР. В20 Чертеж общего вида

Приказан

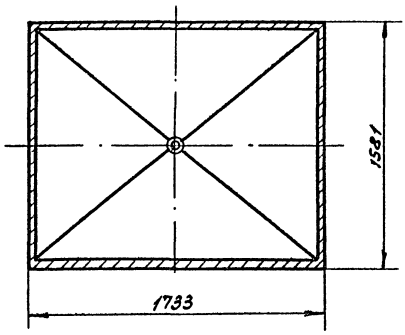
Изм. №

РП 25

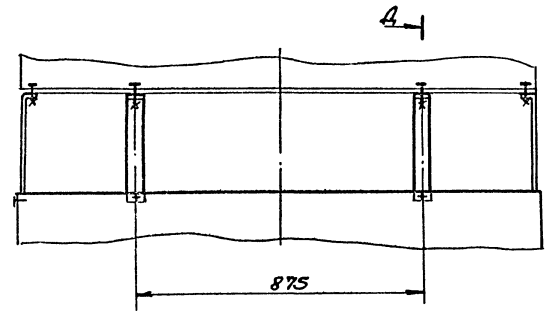
ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ Новосибирский филиал

Рис. 3

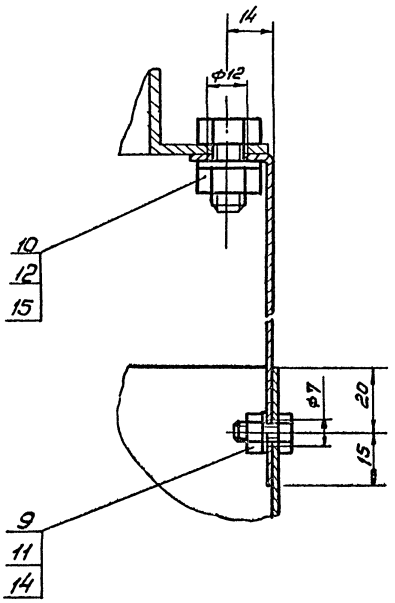
A-A
M1:20



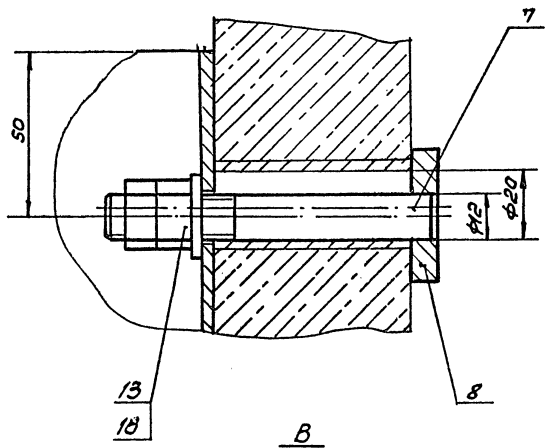
Г
M1:10



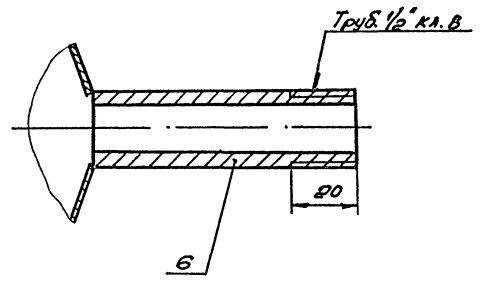
A-A
M1:1



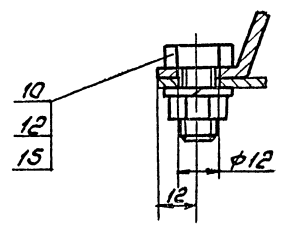
Б
M1:1



E-E
M1:1



В
M1:1



| | | | | | | |
|----------|-----------------|--|--|--|--|----------------------|
| Т.У.П. | Коробов В.И. | | | | 503 - 4 - 75.89 - 08 | |
| Р.У.С.В. | Барышников С.И. | | | | Автономное автотранспортное предприятие № | |
| Р.У.С.Б. | Момкин У.С. | | | | 300 грузовых автомобилей ежегодно закупаемой техники | |
| Ст. или | Усманов В.И. | | | | Производственный корпус №2 | Сталь лист 16с.таб. |
| | | | | | | РП 26 |
| | | | | | Крепление колорифера | ЦИПРОАВТ ОТПРАС |
| | | | | | КСКЧ-12 емкостью 8л... 820 | Новосибирский филиал |
| | | | | | сечения А-А - Е-Е | |

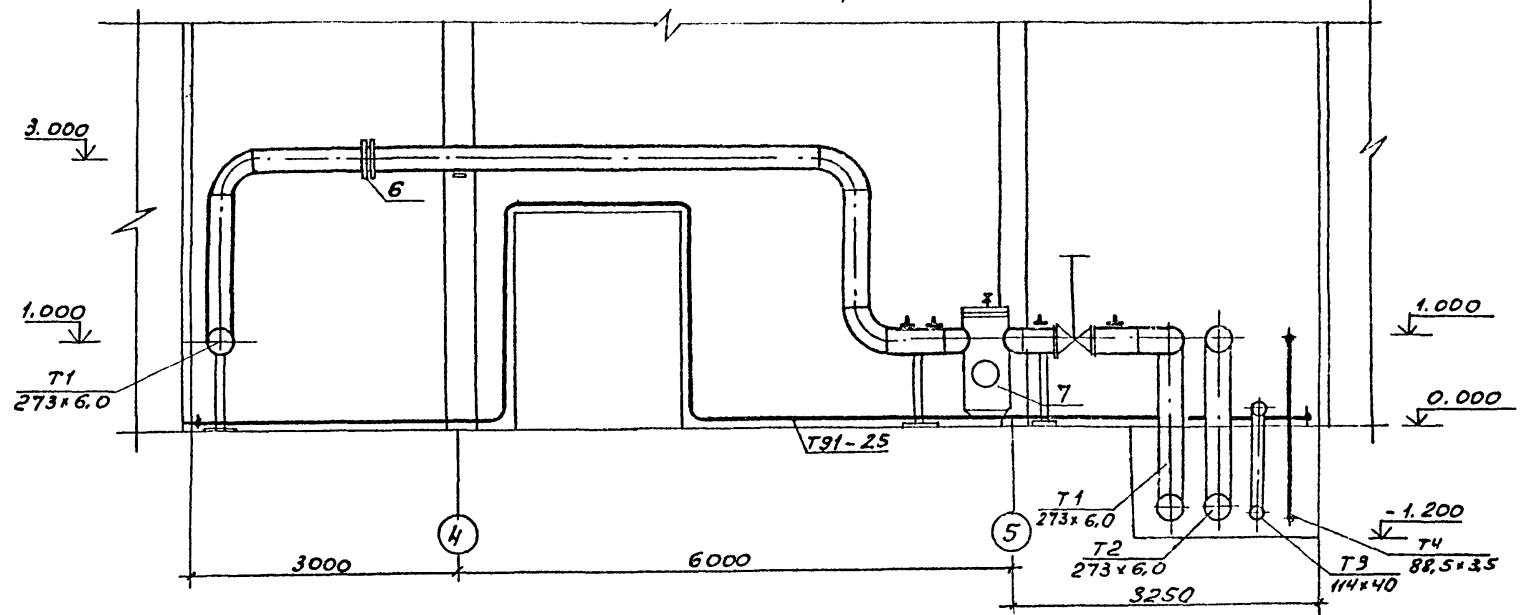
Привязан

Инв. №

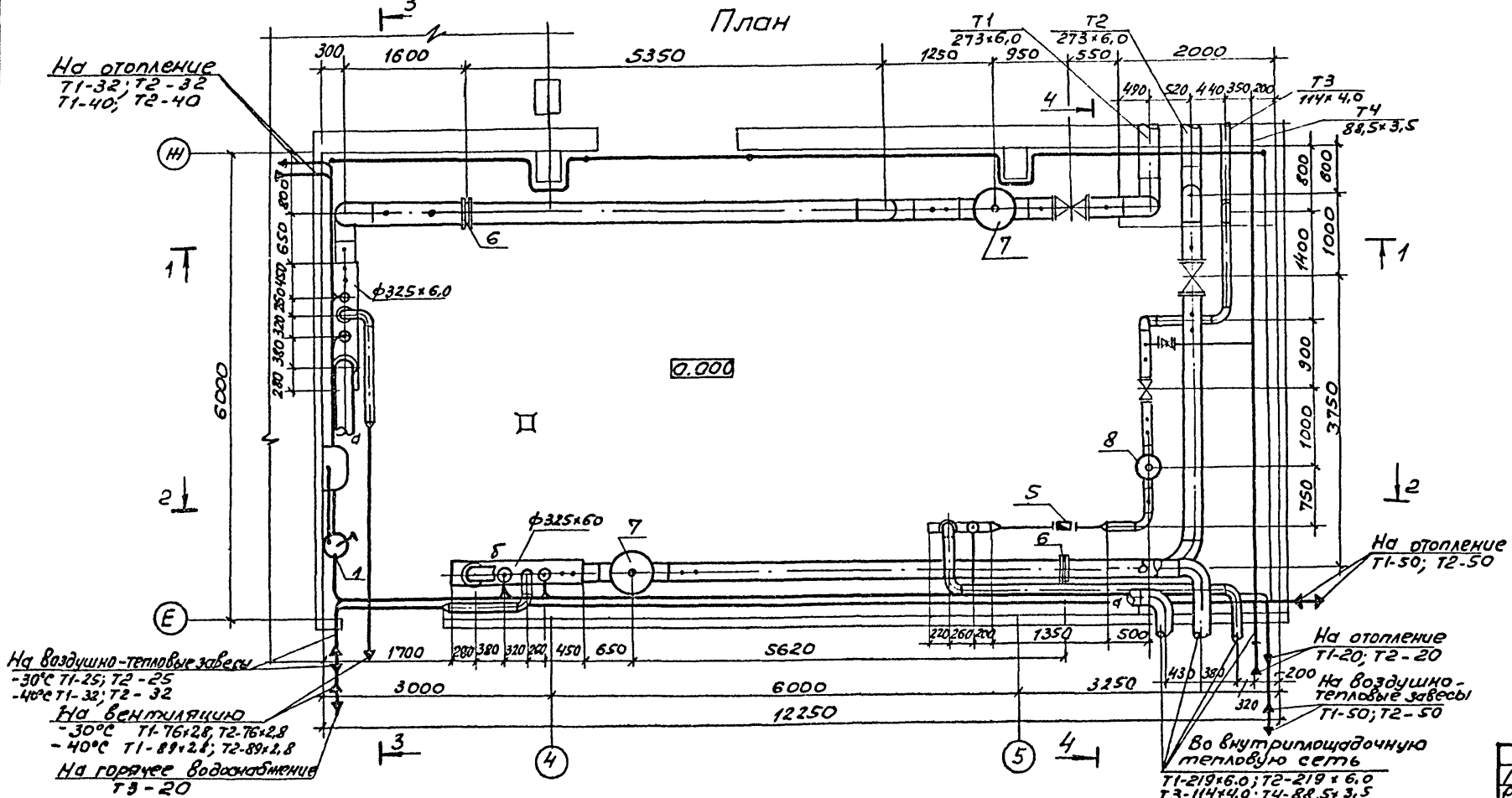
МАСШТАБ (Толщ. и высот. изобразит.)

Албом 3

Разрез 1-1



План



На отопление
T1-32; T2-32
T1-40; T2-40

На отопление
T1-50; T2-50

На воздушно-тепловые завесы
-30°C T1-25; T2-25
-40°C T1-32; T2-32

На вентиляцию
-30°C T1-76x2,8; T2-76x2,8
-40°C T1-89x2,8; T2-89x2,8

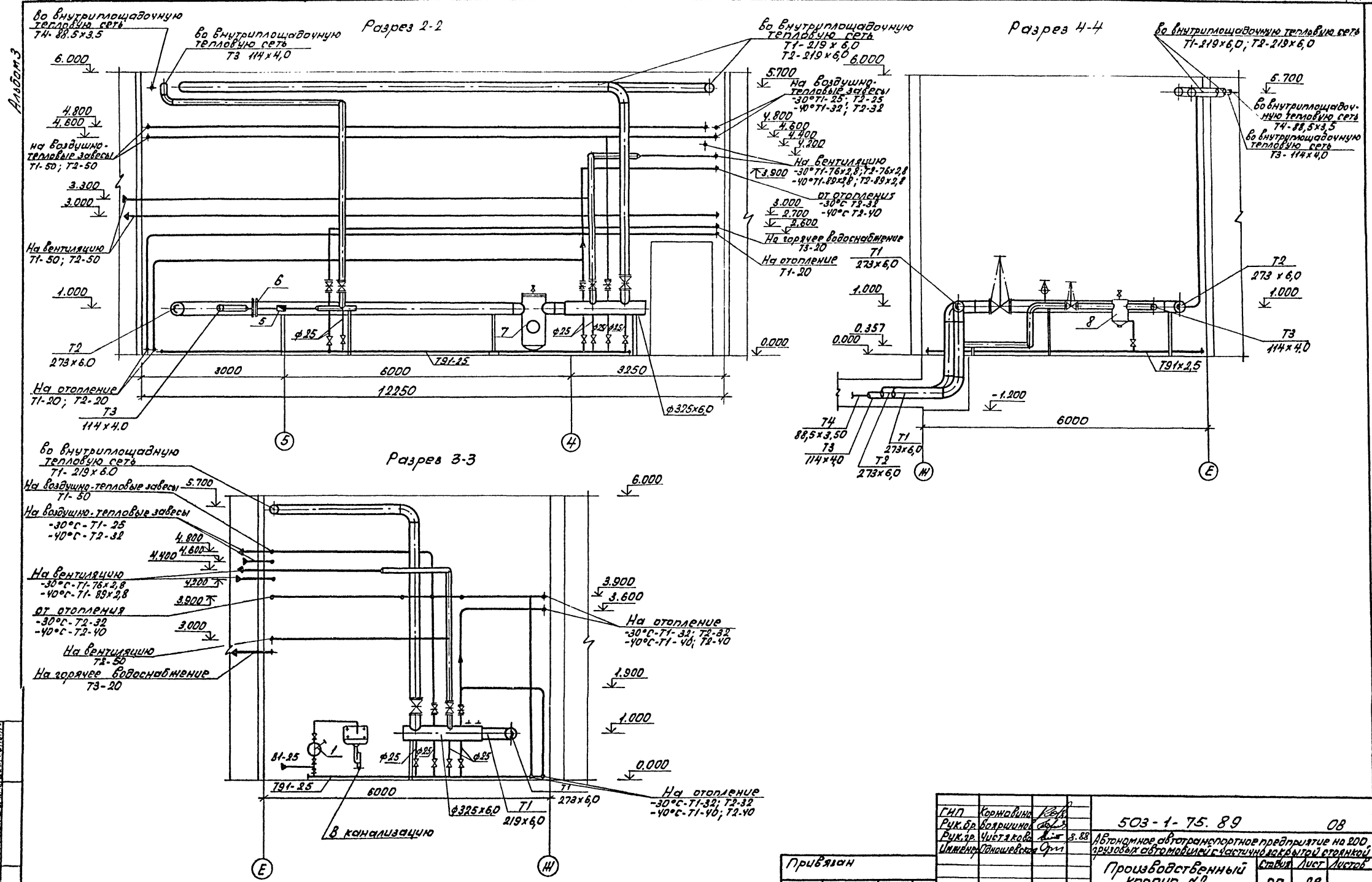
На горячее водоснабжение
T3-20

Во внутриплощадочную тепловую сеть
T1-219x6.0; T2-219x6.0
T3-114x4.0; T4-88.5x3.5

| | | | | |
|----------|-----------|------|------|---|
| ГЛП | Корнавин | К.В. | | 503-1-75.89 -0B |
| Рук. пр. | Бояринов | С.В. | | |
| Рук. гр. | Чистякова | С.С. | 3.88 | Автономное автомобильное предприятие №20 грузовых автомобилей с четырьмя закрытыми спальными местами |
| Инжен. | Одноточия | В.М. | | Производственный корпус №2 |
| | | | | Стр. Лист Листов Р17 27 |
| | | | | Центральный тепловой пункт. План на отм. 0.000 Разрез 1-1. |
| | | | | ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал |

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Шиб. № | |

Согласовано
Гл. спец. Травкина
Л. спец. Бабин
Рук. гр. Смирнов
Шиб. № подл. / Подпись и дата



ИЗМ. № 1 от 15.01.85 г. Проект и монтаж. Автор: [unreadable]

| | | | | | | | | | |
|---|-------------|------|-------------|--|----|--|------------------------|--|--|
| ГНП | Коржавина | 3.88 | | | | | | | |
| Рук. бр. | Богаршина | авт. | | | | | | | |
| Рук. зр. | Чистякова | авт. | 3.88 | | | | | | |
| Имярек | Панашевская | Ори | | | | | | | |
| | | | 503-1-75.89 | | 08 | | | | |
| Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частичной выработкой | | | | | | | Ствол Лист Листов | | |
| Производственный корпус №2 | | | | | | | рп 28 | | |
| Центральный тепловой пункт. Разрез 2-2, Разрез 3-3; разрез 4-4 | | | | | | | ГИПРОАВТОТРАНС | | |
| ИЗМ. № | | | | | | | Нарисован [unreadable] | | |

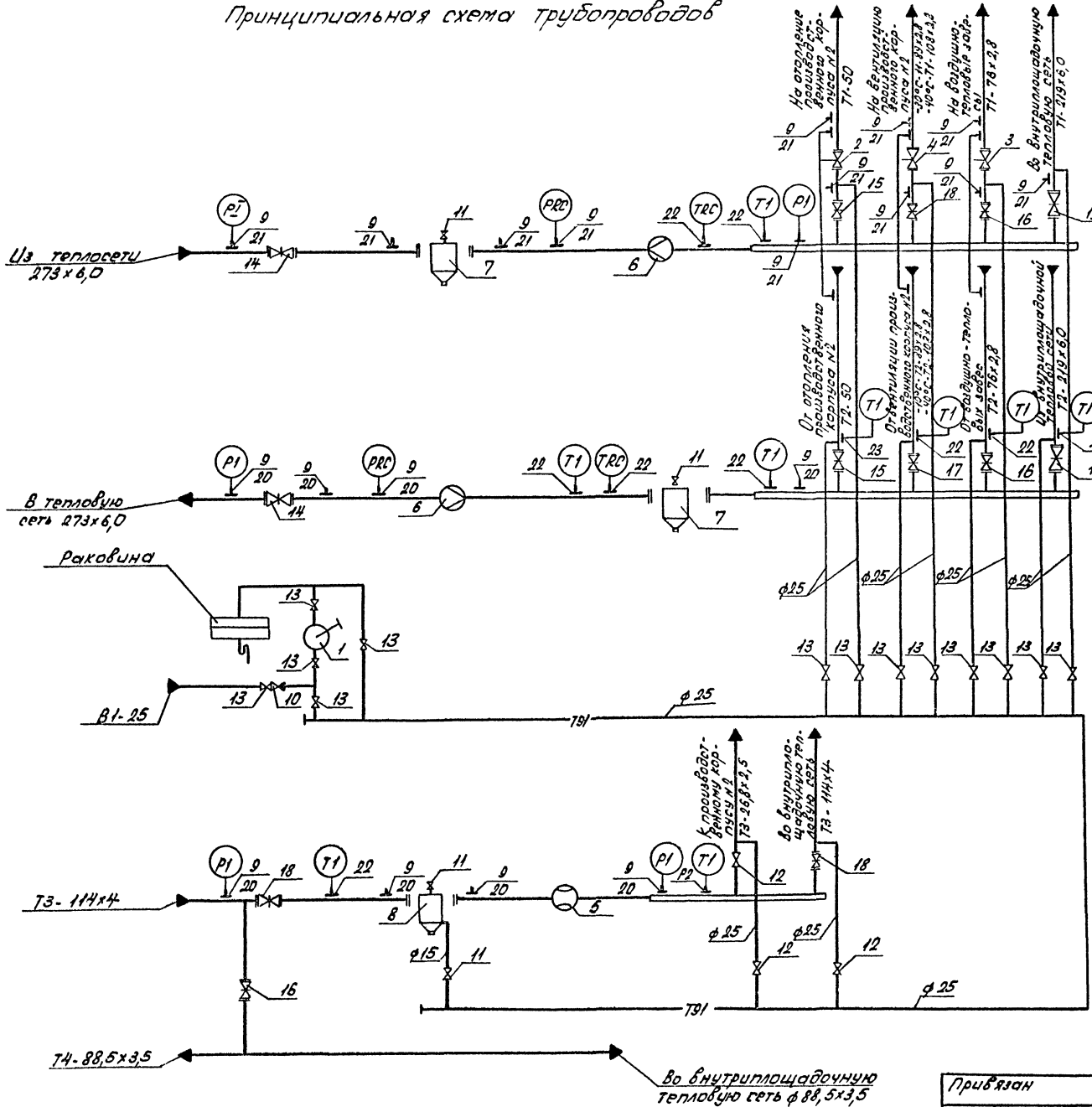
Прибываю

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Копировал Себастьянова формат А2

Лист 3

Принципиальная схема трубопроводов



Спецификация установок

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса кг |
|------------|---------------|---|------|----------|
| 1 | | Насос ручной, Радник | 1 | 13,0 |
| 2 | УРРД-М | Регулятор давления | | |
| 3 | | φ 50 | 1 | 16,1 |
| 4 | | φ 80 | 1 | 21,3 |
| | | (ТН=-30°C) φ 80 | 1 | 21,3 |
| | | (ТН=-40°C) φ 100 | 1 | 21,3 |
| 5 | СТ8Г-100 | Водомер φ 100 | 1 | |
| 6 | ДКН-250 | Диафрагма камерная φ 250 | 2 | см. кнпд |
| 7 | 16-250 ТЗ2.02 | Грязевик φ 250 | 2 | 377,0 |
| 8 | 16-100 ТЗ4.05 | Грязевик φ 100 | 1 | 59,2 |
| 9 | 14 М1 | Кран трехходовой для манометра φ 15 | 13 | 0,26 |
| 10 | 16436р | Клапан обратный подьемный φ 25 | 1 | 3,14 |
| 11 | 15 КЧ1871 | Вентиль запорный проходной муфтовый φ 15 | 4 | 0,7 |
| 12 | | φ 20 | 3 | 0,9 |
| 13 | | φ 25 | 13 | 1,4 |
| 14 | 30С41НН1 | Завдвижка стальная клиновья с выдвинным шпинделем фланцевая φ 250 | 2 | 238,0 |
| 15 | 3046 Бр | Завдвижка парамельная с выдвинным шпинделем фланцевая φ 50 | 2 | 18,4 |
| 16 | | φ 80 | 3 | 29,0 |
| 17 | | (ТН=-30°) φ 80 | 2 | 29,0 |
| | | (ТН=-40°C) φ 100 | 2 | 39,5 |
| 18 | | φ 100 | 2 | 39,5 |
| 19 | | φ 200 | 2 | 125,0 |
| 20 | ЗК4-45-70 | Закладная ветвь для | 7 | |
| 21 | ЗК4-46-70 | установки манометра | 12 | |
| 22 | 10-ЗК4-1-75 | Закладная ветвь для | 10 | |
| 23 | 8-ЗК4-3-75 | установки термометра | 1 | |

ГИП котельная КЗ
 Рук. об. Воронин С.В.
 Инженер Чистяков В.С.
 Инженер Данишевский А.И.

503-1-75.89 08
 Автономное автораспорное предприятие на 200
 производственных единиц с закрытой стеной
 Производственный корпус №2 РП 29

Центральная тепловая
 пункт. Принципиальная
 схема трубопроводов.
 Спецификация установок

ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

Прибылан
 УИИЛЧ

Копировать строго запрещено

Листов 9

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ВК

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные (начало) | |
| 2 | Общие данные (окончание) | |
| 3 | План на ст. 0.000 с сетями водопровода и канализации, Фрагмент 1. | |
| 4 | План кровли. Схемы систем К2, К1. | |
| 5 | Схемы систем В1, Т3, К3, К10. | |
| 6 | Таблица колодцев. Открытый колодец с маслоуловителем. | |
| 7 | Колодец с доломитовым фильтром. | |

Общие указания

- Цеховыми данными для разработки рабочих чертежей является задание на проектирование.
- Расчет систем водопровода и канализации выполнен на основании строительных норм и правил: 2.04.01-85; 2.04.02-84; 2.04.03-85.
- Монтаж внутренних санитарно-технических систем производить в соответствии со СНиП 3.05.01-85; СНиП 4.04-80.
- Основные показатели по чертежам водопровода и канализации:

- Систему К10 выполнить из полиэтиленовых труб высокой плотности по ГОСТ 18599-83.
- Вентиляционные трубопроводы систем К1, К3, К10 выполнить из асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 539-80.
- Трубопроводы, прокладываемые над боротами, магистральные трубопроводы системы Т3 изолировать рвбингом (жгутом) из стеклянных нитей $\delta=30$ мм ГОСТ 17139-79* ($\phi 15-40$ мм) с покровным слоем из стеклопластика рулонного РСТ 6-11-145-80 $\delta=2$ мм и шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в оплетке из стеклянной и капроновой нити $\delta=30$ мм ТУ 36-1695-73 ($\phi 50-100$ мм) с покровным слоем из стеклопластика рулонного $\delta=2$ мм.
- Стальные трубопроводы окрасить краской ПФ-170.
- Чугунные трубопроводы окрасить битумным лаком БТ-577.
- Трубопроводы систем В1, Т3 проложить с уклоном 0,002 к водоразборным точкам и спускным кранам.
- Расход воды учтен водомером, установленным в одну-единственную бытовую корпусе в помещении узла ввода.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|--|---|------------|
| | <u>Ссылочные документы</u> | |
| Серия 4.900 -10, вып. 1-4 т.п. 901-09-11. 84 | Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. | |
| С 603-04.00.000 | Внутреннее санитарно-техническое оборудование | |
| ГИАТ, В | Колодцы водопроводные | |
| | Фильтр малый | |
| | <u>Прилагаемые документы</u> | |
| 503-ВК.СД | Спецификация оборудования | |
| Альбом | Ведомость потребности в материалах | |

| Наименование системы | Потребный напор на входе, м/па | Расчетный расход | | | | Установлен ная мощность электродвигателей, кВт | Примечание |
|---|--------------------------------|----------------------|-------------------|-------|-------------|--|------------------|
| | | м ³ /сут. | м ³ /ч | л/с | при по нуде | | |
| 1. Водопровод хозяйственно-питьевой про- изводственно-противопожар- ный | 10/10 ⁴ | | | | | | |
| а. производст- венные нужды | | 1.09 | 1.00 | 1.67 | 1.67 | | |
| б. хозяйственно- питьевые нужды | | | | | | 1.68 | 0.76 0.51 0.51 — |
| в. внутреннее пожаротушение | 23/28 · 10 ⁴ | | | | | | 10 — |
| г. наружное по- жаротушение | 10/10 · 10 ⁴ | | | | | | 15 — |
| Всего: | | 2.77 | 1.76 | 2.18 | 27.18 | | |
| д. Горячее во- доснабжение | 10/10 · 10 ⁴ | 0.74 | 0.40 | 0.30 | | | |
| э. бытовая ка- нализация | | 1.68 | 0.76 | 2.11 | | | |
| 4. Производствен ная канализация | | 0.30 | | | | | |
| 5. Внутренние водостоки | | | | 47.07 | | | |
| 6. Пополнение оборотной системы от мойки машин | | 1.00 | 1.00 | 1.67 | | | 1,1 |

Условные обозначения

- Прочистка в лючке
- аппар. стационарный воздушно-пенный огнетушитель

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Кифес*. Коржавина

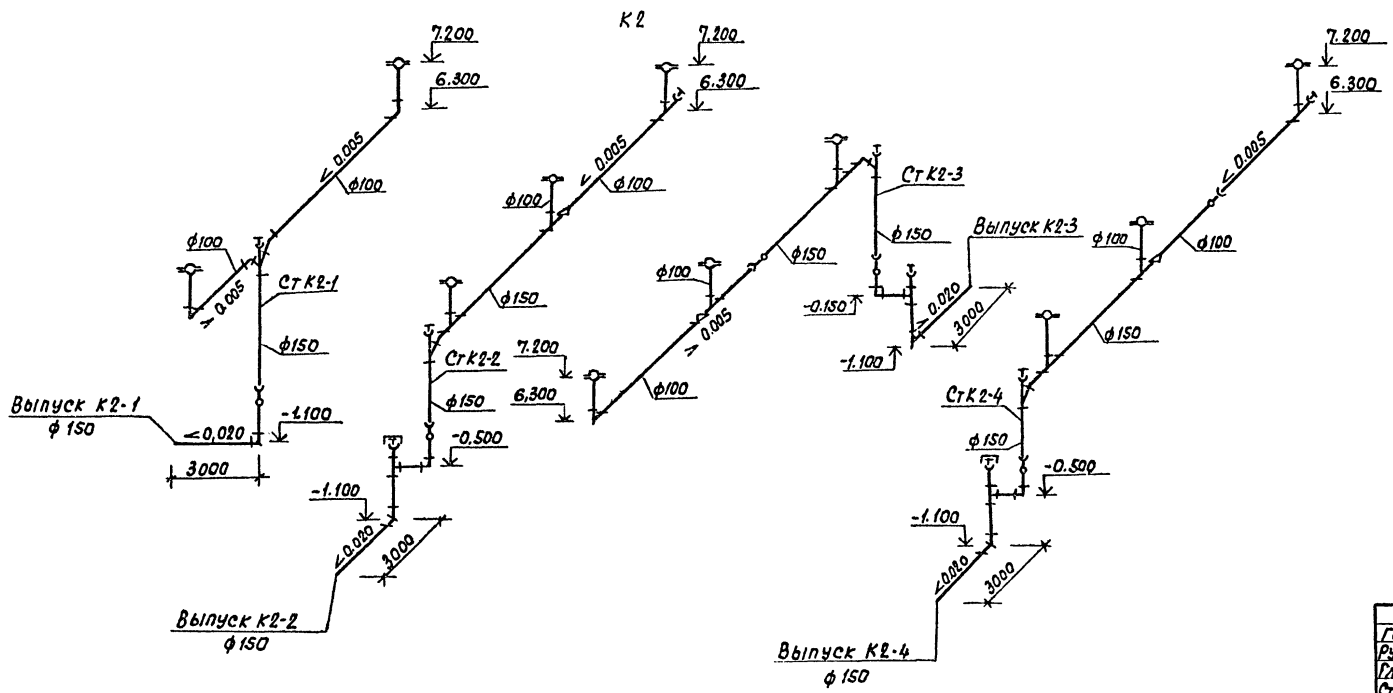
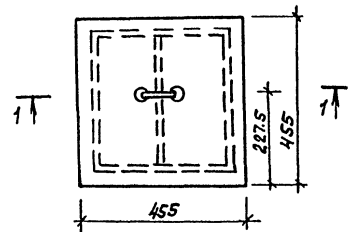
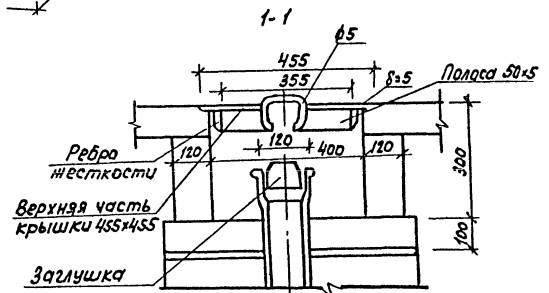
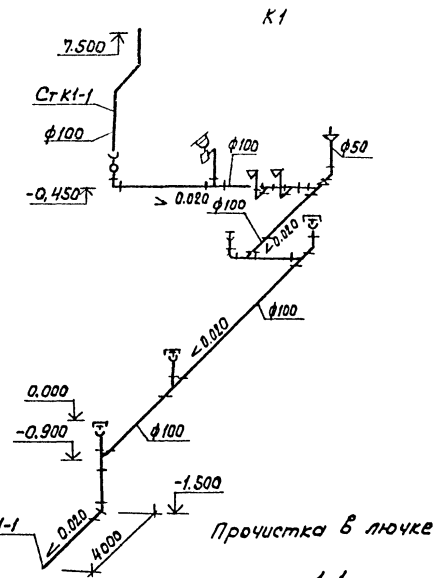
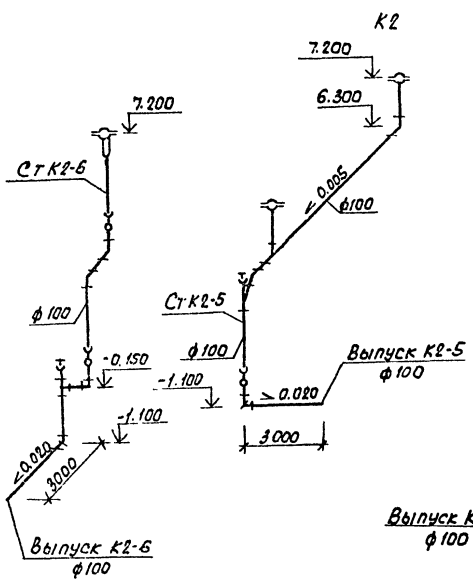
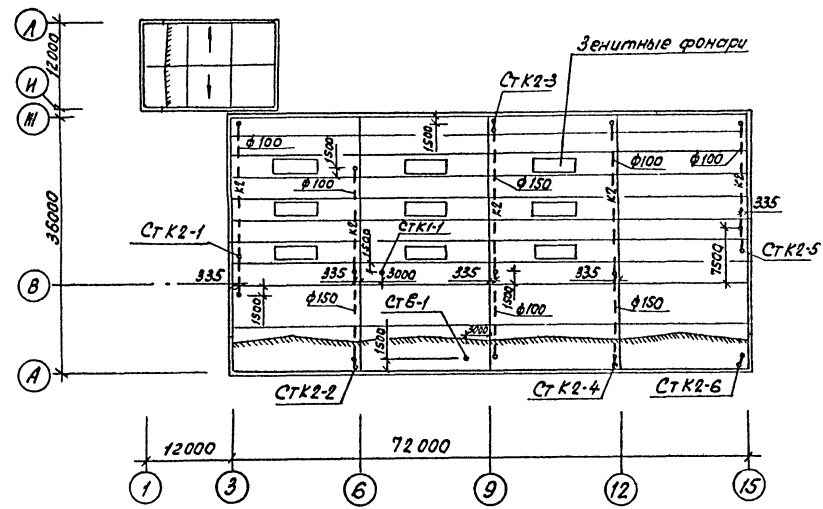
- Системы В1, Т3 выполнить из стальных водогазопроводных оцинкованных труб под накатку резьбы. Системы К1, К3 выполнить из пластмассовых канализационных труб по ГОСТ 22689.3-77. Систему К2 выполнить из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942.3-80, чугунных напорных труб по ГОСТ 9583-75 и асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 539-80.

| | | |
|---|--|---|
| Привязан: | | |
| Лист № | 503-1-75.89 | - ВК |
| Г.И.П. Рук.пр. Л.состав. Н.конт. В.т.инж. | Коржавина В.И. Кифес В.И. Коржавина В.И. Коржавина В.И. Коржавина В.И. | Автоматное абсорбционное предприятие на 200 пружовых автомобилей с частично закрытой стоянкой |
| Производственный корпус №2 | Стенд Лист | Листов |
| | ДП 1 | 7 |
| Общие данные (начало) | | ТИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал |

Лист № 9 из 9

План кровли

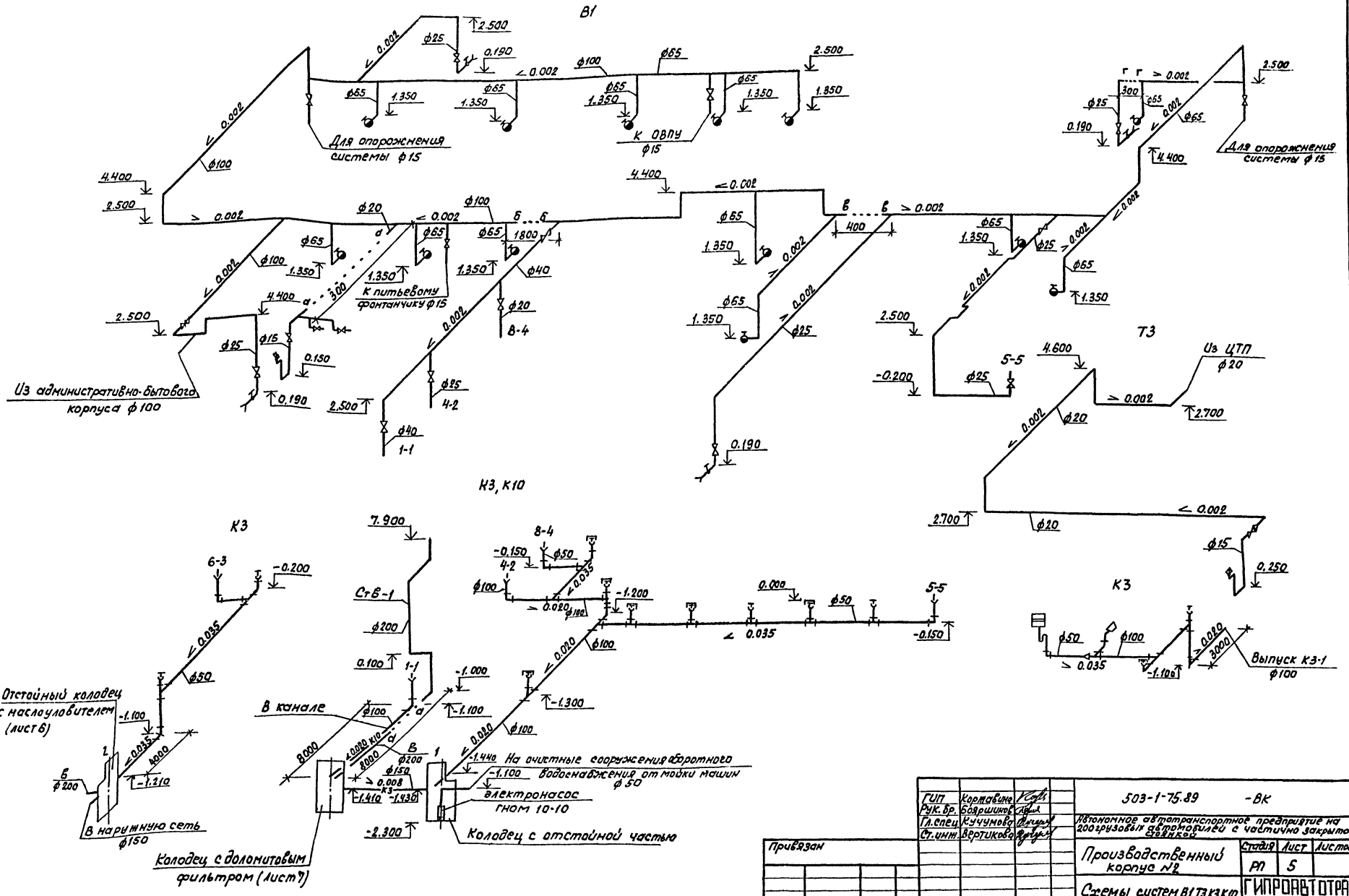
Лист 3



| | | | | |
|---------|-----------|-------|--|-------------------------------------|
| ГЛП | Корнавич | Лобко | 503-1-75.89 | -ВК |
| Рук.бр. | Борщин | Савиц | Автомобильное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой | |
| Гл.инж. | Кузнецов | Васи | Производственный корпус №2 | Стадия: Лист 4 |
| Ст.инж. | Вертикова | Васи | План кровли. Схемы систем К2, К1 | ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал |

Согласовано:
 В.С.Савицкий
 П.И.Степанов
 П.И.Степанов
 Инж. № подл. / Подпись и дата / Взам. Инв. №

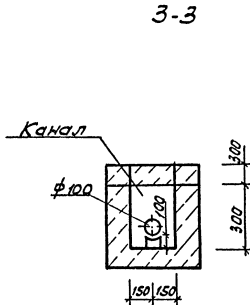
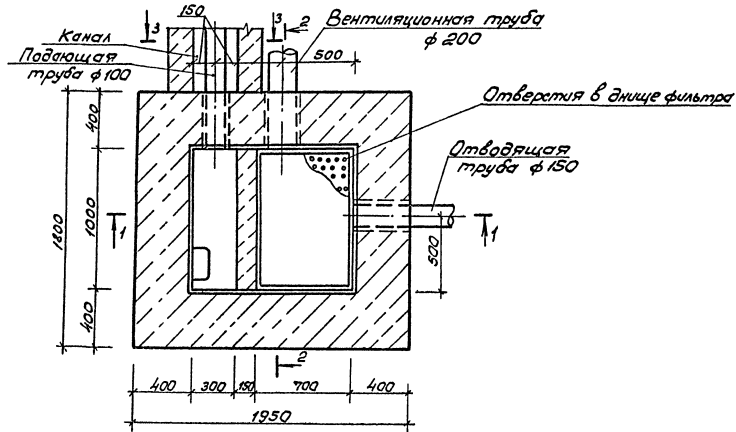
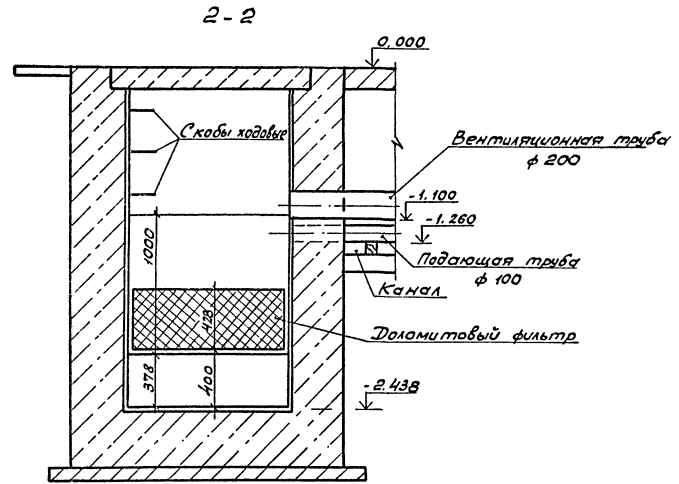
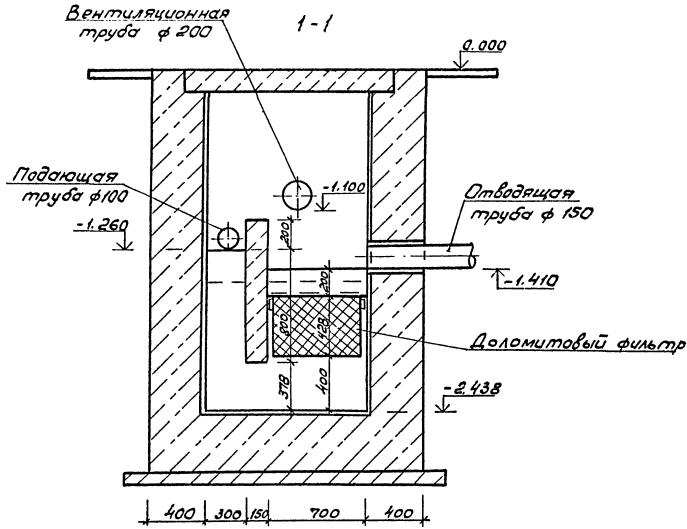
Листом 3



| | | | | |
|----------|-----------|-----|--|------------------|
| ГИП | Корсакин | Сид | 503-1-75.89 | -BK |
| Рук.вр. | Саврицкий | Сид | Установное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой | |
| Л. спец. | Кучумов | Сид | Производственный корпус №2 | Стая Лист Листов |
| Ст. инж. | Вортыков | Сид | Схемы систем В, Г, Э, К, З, К, Ю | Лист 5 |
| Привязан | | | ГИПРОАВТОСТАН | |
| Уч. в. № | | | Новосибирский филиал | |

Копирован 05.11.

Листов.5



| | | | | |
|----------|------------|-------------------------------|-------------|---|
| ГИП | Корсакин | Лист | 503-175.89 | -8к |
| РМК.ОР | Борщевник | Стенд | | |
| Тл.спб. | Кучинский | Выпуск | 0188 | Автомобильное предприятие на |
| Ст.инж. | Вертикалов | Выпуск | 0111 | 200 грузовых автомобилей с частично закрытой платформой |
| Привязан | | Производственный корпус | Стандарт | Лист |
| | | | Р/П | 7 |
| Чл. № | | Камады с доломитовым фильтром | Новосибирск | |