

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 - 1-7.5.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС № 2
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 5

КНИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 2 - 45

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТН
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/1
Выдано в печать „11“ 01 1990г.
Заказ Т-51 Тираж 100

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ


503 - 1-75.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС № 2
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 5

КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 2 - 45

РАЗРАБОТАН
Новосибирским филиалом
института „Гипроавтотранс“
Главный инженер филиала
Главный инженер проекта




УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Минавтотрансом РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 27.02.89 №2

Я.И. Вильбергер
В.С. Коржавина

Лист № 5

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит, перекрытий, колонн, стеновых панелей, ригелей с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы.
2. Сборные конструкции, армированные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов:
 СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные“, СНиП III-4-80, Техника безопасности в строительстве.“
 ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“
 ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы“
 СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.“
 ГОСТ 19222-84 „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.“
3. Соединение элементов закладных изделий производится в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
4. Проверку стержней к прокатной стали произво-

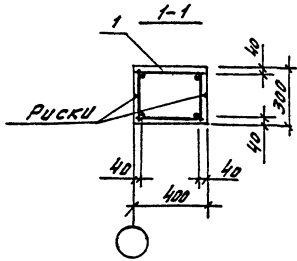
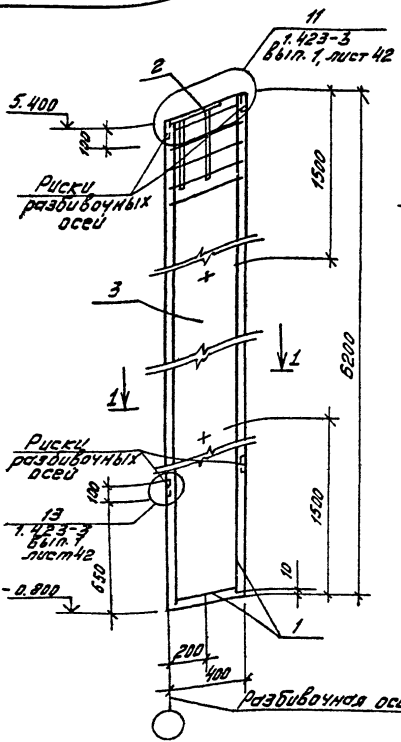
- дуть в тавр под слоем флюса.
5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережог металла не допускается. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнения.
7. Все металлургические изделия должны поставляться заводом изготовителем с обязательным указанием марок изделий.

УДБ. МЕТОДИЧЕСКИЕ И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ГПП	Коржовина / 2/20	503-1-75.89	К.Х.С. Г.Т		
Рук. др.	Борисов / 2/20				
Гл. спец.	Стрехнин / 2/20	Техническое требование	Сварщик	Исполн.	Мастер
Рук. др.	Шелухов / 2/20		РП		
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Копирован 10.11.87

Л.В.Ванс



Марка колонны	поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса колонны, кг
К60-1-а	1	Каркас КР1	1	503-1-75.89 КЖ.И.КП.КП2	1860
	2	Изделия закладные М2-14	1	1.423-3 вып.2. лист 133	
	3	Бетон класса В15 м ³	0,74		
К60-9-а	1	Каркас КР2	1	503-1-75.89 КЖ.И.КП.КП2	1850

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные			Общий расход			
	Арматура класса					Арматура класса		Прокат марки				
	А-I, Ст3сп3		А-III, 35ГС			А-III, 35ГС		ВСт3пс6				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74				
	φ6	φ8	Итого φ16	φ25	Итого	φ16	Итого	20мм	Итого			
К60-1-а	5,5	5,2	10,7	36,9	38,9	49,6	2,5	2,5	6,6	6,6	9,1	58,7
К60-9-а	4,5	5,2	9,7	94,8	94,8	104,5	2,5	2,5	6,6	6,6	9,1	113,6

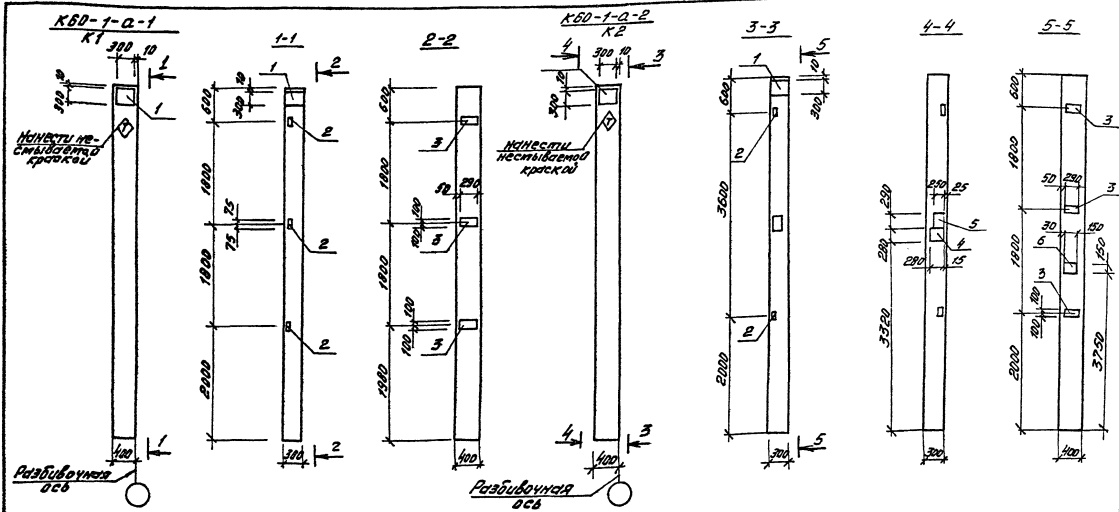
Технические требования ст. 1.423-3.01 по 1.423-3.117.
 Колонны К60-1-а, К60-9-а выполняются в опалубке
 колонны К60-1, К60-9 серии 1.423-3 вып.1
 с укорочением длины на 500мм сверху.

Гипрострой	Коржавина, К.К.	503-1-75.89	КЖ.И. К60-1-а, К60-9-а
	Рис. 60. Оляшина, В.В.	Колонна К60-1-а, К60-9-а	Стальной Масса Установки
	П.слей. Стрелкина, Э.		Р/П 1850
	Рис. 20. Улюхратов, Э.М.		Лист Листов
	Врач. инж. Кирьянов, В.С.		ГИПРОАВТОТРАНС
	Ст. инж. Михайлова, М.С.		Новосибирский филиал
Изм. №			Формат А3

Копировал. Зина

Л.В.Ванс

-АВБ-01-5



Колонны К1, К2 отличается от колонны К60-1-а, наличием дополнительных закладных изделий в маркировке колонн безназначенные для условная марка принята на схеме расположения колонн.
 Условный чертёж колонны К1, К2 см. лист. КЖ.И.К60-1-а.
 Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.42 3-3 вып. 1 лист 71.
 Водяность расхода стали на дополнительные закладные изделия см. - КЖ.И.К1... К12 лист 2,3

Узел крепления панели и стеновой панели

Привязан

Лист №

Г/П/К	Коробовина К.В.
Р/К	Вр. Коробовина (В.В.)
Л/С/П	Стрелнин С.А.
В/С/П	Кузьманов В.С.
И/Л/С	Попов В.И.

503-1-75.89

КЖ.И.К1, К2

КОЛОННЫ К1, К2

Страна Масса Машетов

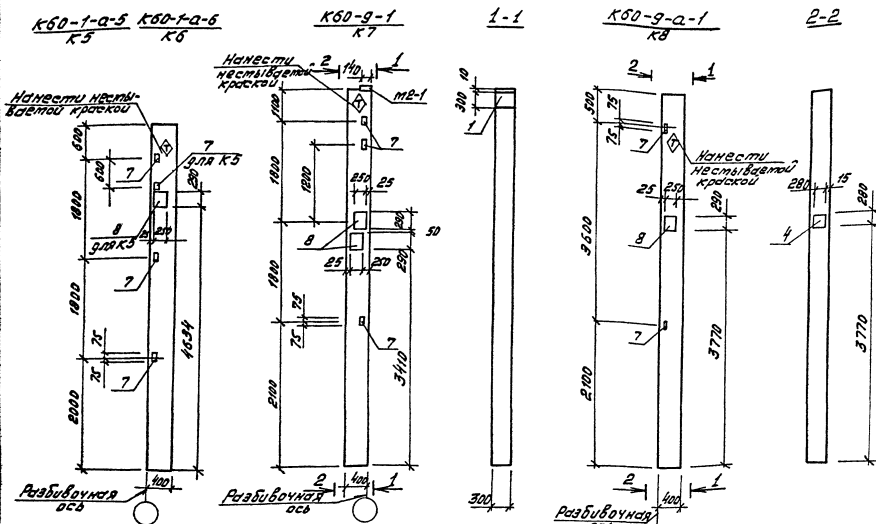
РН

Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Колесов В.И.

Формат А3



Колонна К5, К6 отличается от колонны К60-Г-К-Тот колонны К60-9-К8 от колонны К60-9-а наличием дополнительных закладных деталей. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.

Опалубочный чертёж колонны К5, К6 см. лист КЛ.И. К60-1-а; К-7 серия 1.423-3 вып. 1, К8 - лист КЛ.И. К60-9-а.

Узлы установки закладных изделий для крепления

стеновых панелей см. серия 1.423-3 вып. 1, лист 71.

Изменить привязку закладного изделия МВ-1, в колонне К7 по общему

чертежу.

Вероятность расхода стали на дополнительные

закладные изделия см. КЛ.И. КТ...К12 лист 2, 3.

Привязан

ЧНВ. №

Групп	Колонны	КЛ.И.
Рук. др.	Борисов	В.И.
Дл. спец.	Строитель	С.
Рук. эк.	Ильин	Л.С.
Ведущ.	Курьянов	В.С.
Стрелок	Милославский	А.И.

503-1-75.89 - КЛ.И. К5... К8

КОЛОННА
К5... К8

Стрелок

Масштаб

РП

Лист 1

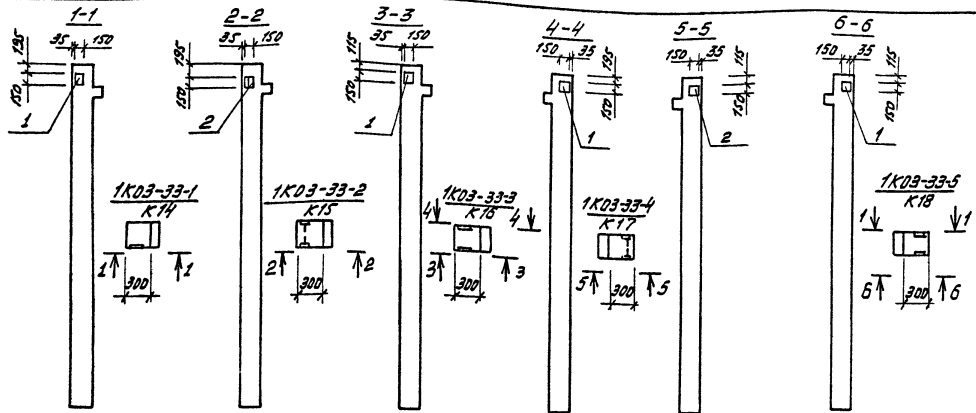
Листов

ГИДРОАВТОТРАНС

На Волжском филиале

Формат А3

Рис. 5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элементов кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход	
	Прокат марки		всего			
	Прокат	Всего кг				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*				
К14	φ12	Углы	Углы	2,53	2,53	
	1,12	1,12	1,41			1,41
К15	φ12	Углы	Углы	3,86	3,86	
		1,04	1,04			2,82
К16	φ12	Углы	Углы	5,06	5,06	
		2,24	2,24			2,82
К17	φ12	Углы	Углы	3,86	3,86	
		1,04	1,04			2,82
К18	φ12	Углы	Углы	5,06	5,06	
		2,24	2,24			2,82

поз.	Наименование	Кол. на колонну К-					Обозначение документа
		14	15	16	17	18	
1	МН-40	1	2	2			1.020-1/83 В.2-15
2	МН-41		1	1			1.020-1/83 В.2-15

Технические требования см. 1.020-1/83.2-1-000
 Оплаубочный чертеж см. 1.020-1/83 выт. 2-1.
 В маркировке колонн в значительной мере условная марка принятая на схеме расположения колонн колонны отличаются от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

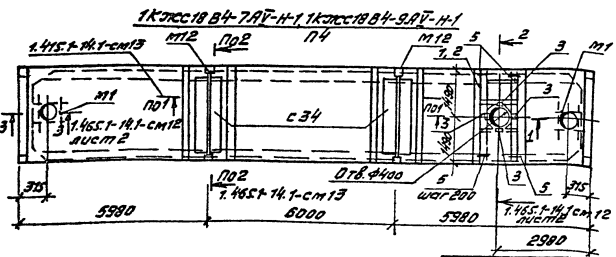
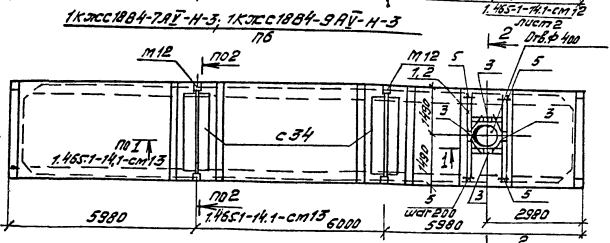
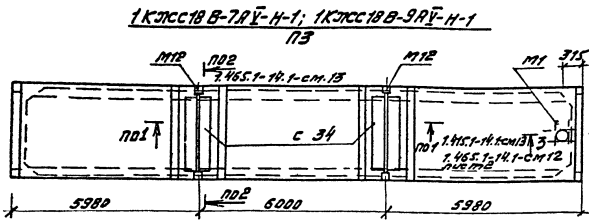
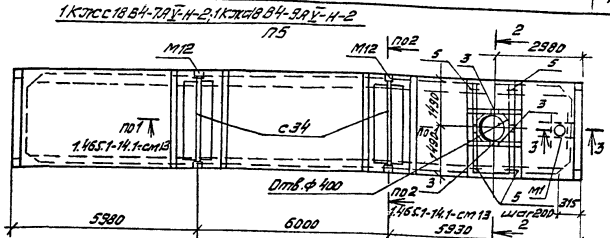
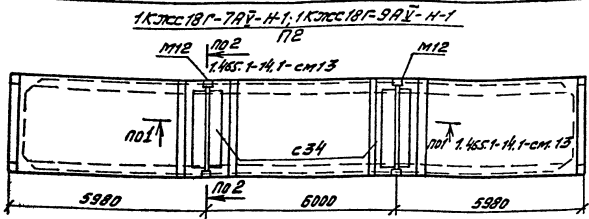
ИП	Коробов	503-1-75.89	-КЖ.И.К14...К18
Инж. доп.	Богданов		Средств. Материал.
Инж. доп.	Степанов	Колонны К14...К18	РП
Инж. доп.	Кузнецов		Лист 1 из 2
Инж. доп.	Сидоров		ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

копировал

Формат А3

1:1 - масштаб чертежа и детали

Аннотация



Технический требования см. 1.465.1-14.1-т.д.
 Опалубочный чертёж см. 1.465.1-14.вып.3.
 В маркировке плит в значительной мере условная марка принята на схеме расположения плит покрытия.
 Плиты отличаются от серийных наличием отверстий и закладных изделий.
 В соответствии с проектом стены на дополнительные 3-х клапных изгородях см. клз. и пз. пзт. лист 2, 3

ГЭП	Коллектив А.Ф.	503-175.89	КЭС. и ПЗ... ПЗ
Рис. до	Составитель		
Проект	Составитель		
Рис. до	Составитель		
Рис. до	Составитель		
Унк.	Чертежник		
И.В. №			

Приблиз

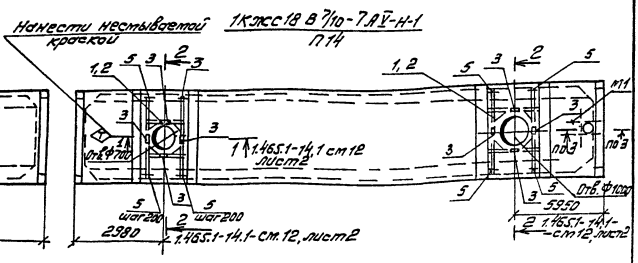
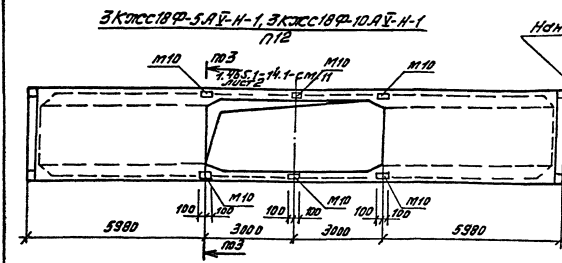
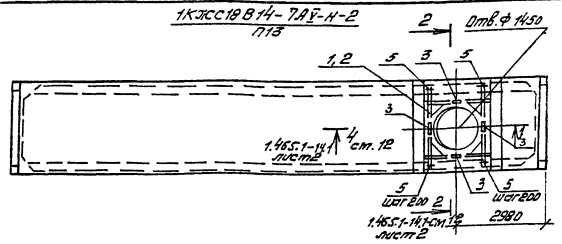
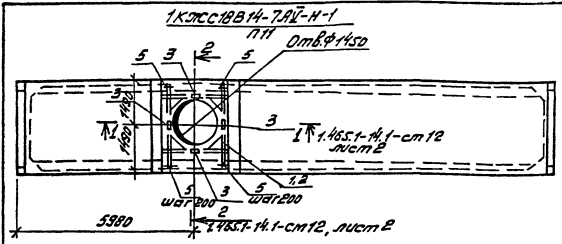
И.В. №

копировал Лубин

Формат А3

Страна: Россия
 РП
 Лист 1 из 2
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

А 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12



Технические требования ст. 1465.1-14.1-70.
 Опалубочный чертеж ст. 1465.1-14 вып. 3,4
 В маркировке плит в знаменателе одна условная марка
 принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плиты отличаются от серийных наличием дополни-
 тельных отверстий и закладных изделий
 Заданность расхода стали на дополнительные
 закладные изделия ст. -КЭС.У.П2...П27
 лист 2, 4

Привязан

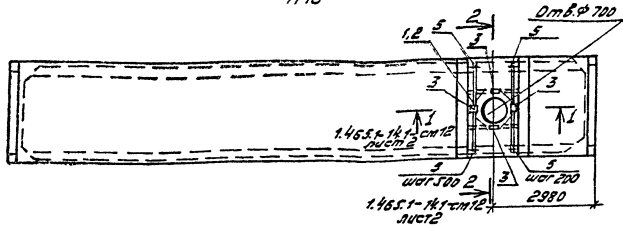
УИВ. №2

ГПП	Коробовина	КМ
РК-60	Борщевин	Тел
ГАСП	Степанкин	Тел
РК-20	Шаргород	Тел
Вед. УИВ	Курьянов	Возв
УИВ	Мерзляков	УИ

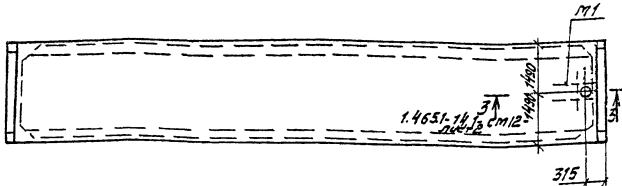
503-1-75.89	-КЭС.У.П11...П14
Плита П11...П14	Стальной Металл. Металлов
	РП
	Лист 1 / Листов
	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
	Формат А3

копировать лист

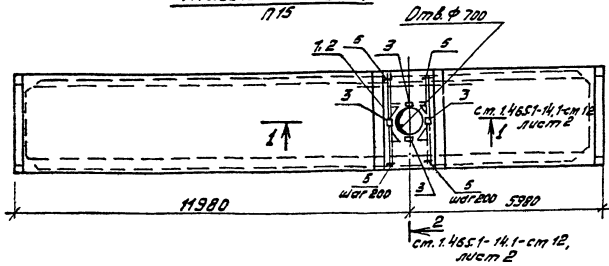
1 КЖС 18 В 7 - 7 А У - Н - 2
П 18



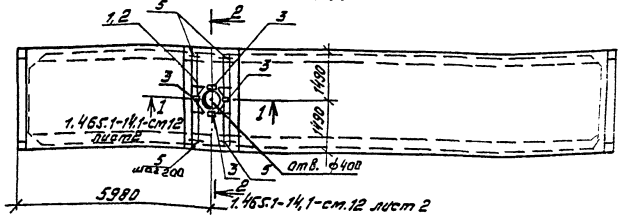
1 КЖС 18 В - 7 А У - Н - 1
П 16



1 КЖС 18 В 7 - 7 А У - Н - 1
П 15



1 КЖС 18 В 4 - 7 А У - Н - 4
П 17



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО.
 Опалубочный чертеж см. 1.465.1-1-14.6.п.3.
 В маркировке плит в знаменателе дана условная
 марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плиты отличаются от серийных наличием дополнительных
 отверстий.
 Ведомость расход стали на дополнительные
 закладные изделия см. КЖС.И.П.2...п.27
 лист 2, 3, 4.

Привязан

Изм. №

ТИП	Коробина	Лист
Рук.пр.	Борщевин	Лист
Листов	Старшин	Лист
Рук.пр.	Шаргород	Тит
Вед.инж.	Курьянов	Лист
Инж.	Марозов	Лист

503-1-75.89

-КЖС.И.П.15... П18

П.И.И.И.
П.15... П.18

Средний Металл Металл 1:20

Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

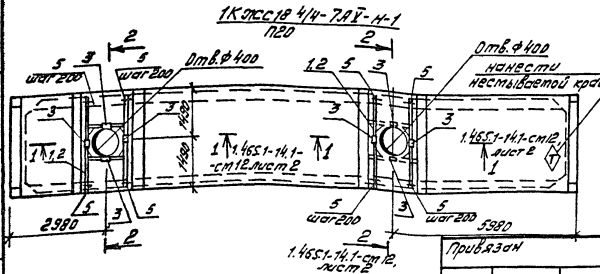
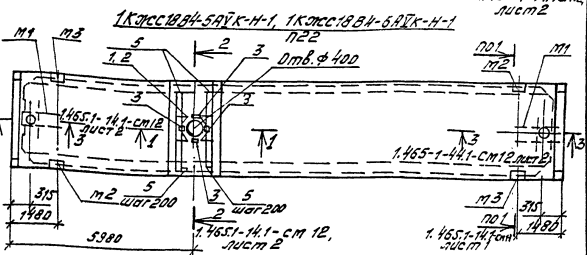
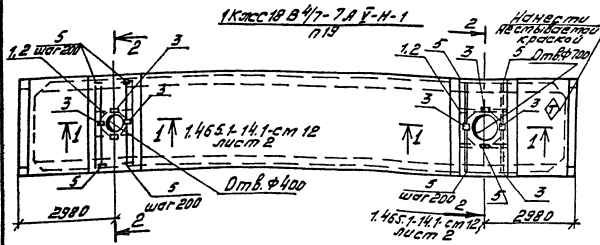
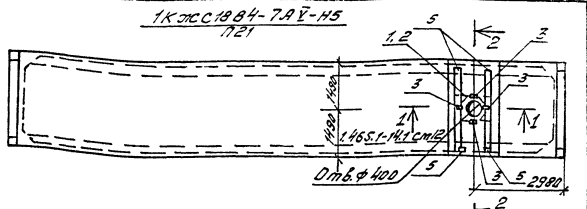
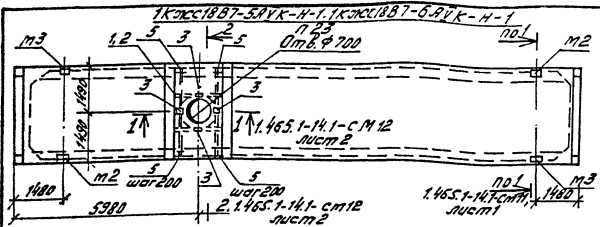
Копировать

Формат А3

-2-18-85-0-0-0-5

Изм. №

-А1,650м5



Технические требования см. 1.465.1-14.1-70.
 Двухлучный чертёж см. 1.465.1-14 выч. 5.
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плиты отличаются от серийных наличием дополнительных отверстий и закладных, изобл. изв. Вводность раск. стали на дополнительные закладные изобл. изв. см. - КЖ.И. П2... П27 лист 2, 4, 5.

Привязан

4НВ. №2

ГИП Рук.пр. Воронин Л.Степанов Рук.пр. Шустричев В.И.Курбанов Л.И.Иванов	Коллежский Л.Степанов Л.Степанов Л.Степанов Л.Степанов Л.Степанов	503-1-75.89 -КЖ.И. П19... П23 Плита П19... П23	-КЖ.И. П19... П23 Стальной Массив Массив РП Лист 1 Лист 2 ГИПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал
---	--	---	---

копировал Лигор

Формат А3

Лист 5

пос.	Наименование	КОЛ. НА ПЛИТУ П-																											Обозначение документа
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27		
	Изделия закладные М1		1	2	1		2	1		1				1		1						2							1.465.1-14.5-0120
	М2						2															2	2	2					-0.110
	М3						2															2	2	2					-01
	М6							2																	2	2	2		-04
	М10									6		6																	-0120
3	М11			4	4	4			4					8	4		4	4	8	8	4	4	4	4	8		4	-0130	
	М12	2	2	2	2	2	2	2																					-0140
	МН1								1																1	1	1		кж.и.МН1,МН2
	МН2								1																1	1	1		кж.и.МН1,МН2
	Сетки С27			1	1	1											1		1	2	1	1		1				1.465.1-14.5-0070-01	
1	С29								1					1	1			1	1					1	1	1			-03
	С31												1													1			-0080-01
	С33										1		1																-03
	С26			1	1	1											1		1	2	1	1		1					-0070-
2	С28								1					1	1			1	1					1	1	1			-02
	С30													1												1			-0080
	С32										1		1																-02
	С34	2	2	2	2	2	2	2																					-0,090
5	Стеллаж структурный ст45			28	28	28			28					28	28		28	28	56	56	28	28	28	28	56		28	-005-44	
	ст46										28		28	28															-45

Копирование и печать

Привязки	Гипс	Коробовина	Колп	503-1-75.89	-кж. и. п2... п27
	Рук.всп.	Вояшина	Сед	Выборка закладных изделий плит покрытия	Стройл. лист Листов 27 2
	Ил. спец.	Стрехнина	Сед		
	Рук.гр.	Шодратова	Лит		
Вед.инж.	Харьянова	Колп			
Ил.№					ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал
					Формат А3

Копировал Лизин

Л.С. 503-89-5

Марка элемента	Узлы арматурные											Узлы закладные											
	Арматура класса											Арматура класса				Прокат марки							
	Вр I		А I, ст 3 С 3				А II, 35 Г 0					А II, 35 Г 0				В Ст 3 П С Б							
	ГОСТ 5781-82*											ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8508-86				ГОСТ 8510-86			
	Ф 4	Уг 0	Ф 6			Уг 0	Ф 6	Ф 10	Ф 14	Ф 16	Ф 18	Уг 0	Ф 10	Ф 14	Ф 16	Уг 0	Л 10008	Уг 0	Уг 0	Уг 0	Уг 0		
П 2	4.4	4.4										4.4	0.8	4.0	16.4	21.2	9.6	9.6					
П 3	4.4	4.4										4.4	2.6	4.0	16.4	23.0	9.6	9.6					
П 4	4.4	4.4	2.8			2.8	0.4	9.6	19.2		29.2	36.4	6.0	4.0	16.4	26.4	9.6	9.6					
П 5	4.4	4.4	2.8			2.8	0.4	9.6	19.2		29.2	36.4	4.2	4.0	16.4	24.6	9.6	9.6					
П 6	4.4	4.4	2.8			2.8	0.4	9.6	19.2		29.2	36.4	2.4	4.0	16.4	22.8	9.6	9.6					
П 7	4.4	4.4									4.4	4.4	5.6	4.0	20.8	30.4	9.6	9.6	14.0	14.0			
П 8	4.4	4.4									4.4	4.4	4.0	4.0	24.6	32.6	9.6	9.6	14.0	14.0			
П 9, П 8			2.8			2.8	0.8	10.8	12.0		23.6	26.4	1.6			1.6							
П 10													4.2			4.2	14.4	14.4					

Узлы закладные						Общий расход кг	
Прокат марки В Ст 3 П С Б							
ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8732-78*			всего расход	
Ф 10	Ф 14	Ф 16	Уг 0	Уг 0	Уг 0		
		3.6	3.6			34.4	38.8
		3.6	3.6	5.6	5.6	41.8	46.2
1.6	3.6	3.6	8.8	11.2	11.2	56.0	62.4
1.6	3.6	3.6	8.8	5.6	5.6	48.6	55.0
1.6	3.6		3.6	8.8		41.2	47.6
	7.6	3.6	11.2	11.2	11.2	76.4	80.8
	7.6	3.6	11.2	5.6	5.6	73.0	77.4
1.6	3.6			5.2		6.8	33.2
1.2			1.2	5.6	5.6		25.4

Привязан

Г.И.П.	Коржавина	К.И.
Р.И.С. Д.Р.	Бояринова	С.И.
П.И.С.С.	Степанчик	С.И.
Р.И.С. Д.Р.	Шайхатов	С.И.
В.И.С.С.	Карымова	С.И.
И.И.С.	Гарбузова	С.И.

503-1-75.89 - К.И.С. У. П. 2... П. 27

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные узлы	Страница 1 из 2
П.И.С.С.	С.И.
И.И.С.	С.И.

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Л.С. 503-89-5

Автомат

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные							
	Арматура класса											Арматура класса			Прокат марки				
	ВрI		АI ст3сп3				АII, 35ГС					АII, 35ГС			ВСт3пс6				
	ГОСТ 727-80		ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8529-86			ГОСТ 8510-86	
φ4	Угало	φ6	φ8	φ10	φ14	φ16	φ18	Угало	φ10	φ14	φ16	Угало	Угало	Угало	Угало	Угало			
П11, П13			5,6		5,6	0,6	16,0		3,0	17,2			42,8	40,4					
П12													2,4		2,4	14,4	14,4		
П14			8,4		6,4	1,4	26,8		21,0	17,2			66,4	74,8	3,0		5,0		
П15			2,8		2,8	0,8	10,8		12,0				23,6	26,4			1,6		
П16																	1,8		
П17			2,8		2,8	0,4	9,6	19,2					29,2	32,0	1,6		1,6		
П19			5,6		5,6	1,2	20,4	19,2	18,0				52,8	58,4	3,2		3,2		

Изделия закладные							всего	Общий расход, кг
Прокат марки								
ВСт3пс6								
φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Угало	ГОСТ 8529-86*	Угало	
								48,4
1,2					1,2			18,0
3,2	7,2				10,4	5,6	5,6	21,0
5,6	3,6				5,2			6,8
					5,6	5,5	7,4	7,4
1,6	3,6				5,2			6,8
3,2	3,2				10,4			19,6

Приблизно

Илб. №3

Ведомость расхода стали на выполни-
тельные закладные изделия плит
покрытия 303-1-75.89

Лист

4

копировала Лунь

Формат А3

Лист 5

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные						
	Арматура класса												Арматура класса			Прокат марки			
	Вр I			А I, ст 3сп3			А III, 35 ГС						А III 35 ГС			Вст 3 пс 6			
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86	
	φ 4	Утого	φ 6	Утого	Утого	φ 6	φ 10	φ 14	φ 16	φ 18		Утого	φ 10	φ 14	φ 16	Утого	Утого	Утого	
П20			5,6		5,6	0,8	19,2	38,4				58,4	64,0	3,2		3,2			
П21			2,8		2,8	0,4	9,6	19,2				29,2	32,0	1,6		1,6			
П22			2,8		2,8	0,4	9,6	19,2				29,2	32,0	6,4	4,4	10,8		14,0	
П23, П24			2,8		2,8	0,8	10,8		12,0			23,6	26,4	2,8	4,4	7,2		14,0	
П25			5,6		5,6	1,2	20,4	19,2	12,0			52,8	58,4	4,6	8,2	12,8		14,0	
П26														1,4	8,2	9,6		14,0	
П27			5,6		5,6	0,6	16,0	-	9,0	17,2		42,8	48,4	3,0	8,2	11,2		14,0	

Изделия закладные										Общий расход, кг.
Прокат марки										
Вст 3 пс 6										
ГОСТ 19903-74*					ГОСТ 8732-78*					
φ 40	φ 120	φ 150		Утого	φ 200	φ 225	Утого	Всего		
3,2	7,2			10,4				13,6	77,6	
1,6	3,6			5,2				6,8	38,8	
1,6	3,6	7,6		12,8	11,2		11,2	48,8	80,8	
1,6	3,6	7,6		12,8				34,0	60,4	
3,2	7,2	7,6		18,0				44,8	103,2	
		7,6		7,6				31,2	31,2	
1,6	3,6	7,6		12,8				38,0	86,4	

Привязан			
ШМБ. №			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит перекрытия 503-1-75.89

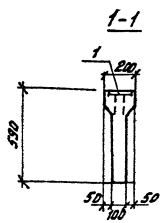
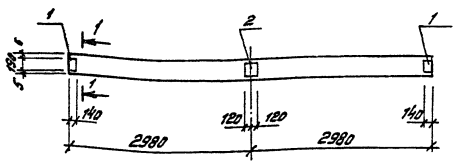
Лист 5

Формат А3

ШМБ. № 503-1-75.89

Л.24.60.м.5

1БСТ6-ЭАТҮТ-1, 1БСТ6-7АТҮТ-1
Б4 Б3



Поз.	Наименование	кол. на балку Б		Обозначение документа
		3	4	
1	Изделие закладное м-5	2	2	1462.1-10/80
2	м6	1	1	в/п. 2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А III, 35 ГС	Прокат марки ВСтЗ ПСБ	всего				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	Итого	Итого	Итого	Итого	
Б3, Б4	0,48	0,48	2,5	2,15	4,65	5,13	5,1

Технические требования см. 1462.1-10/80. 1-Пз. Опалубочный чертеж см. 1462.1-10/80 в/п. 1 в маркировке балок в знаменателе даны условная марка принятая на схеме расположения балок. Балки отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.

Г/П	Краснолин	К/К		503-1-75.89	КЛС.И. БЗ, Б4
Р/к. в/р	Борисов	Б/Б		Балка Б3, Б4	Сталь: Массал, Массузд
П/сери	Стрелкин	С/С			РП
Р/к. в/р	Войцетех	В/В			Лист Листов
Вед. инж.	Сильнов	С/С			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Инж.	Бсеба	Б/Б			
Привязан					
Инв. №					

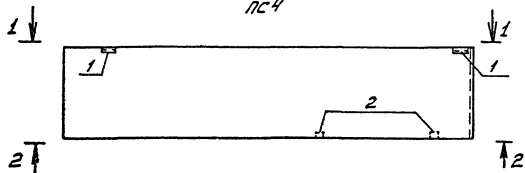
копировал Лопуз

Формат А3

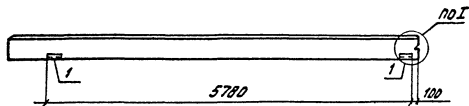
Л.24.60.м.5

Лист 5

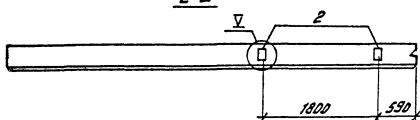
ПС 63.12.2.5-3.0-1-1, ПС 63.12.3.0-3.0-1-1
ПС 4



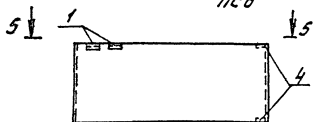
1-1



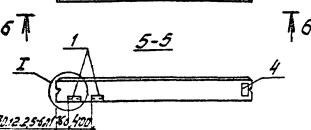
2-2



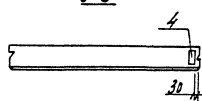
ПС 30.12.2.5-6.0-1, ПС 30.12.3.0-6.0-1
ПС 6



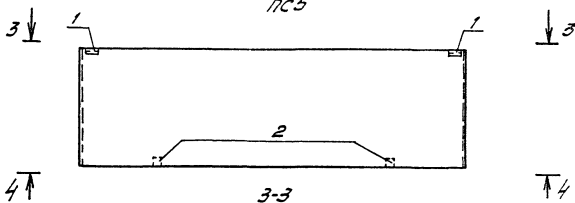
5-5



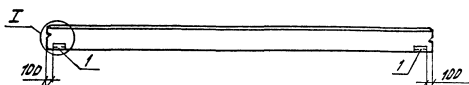
6-6



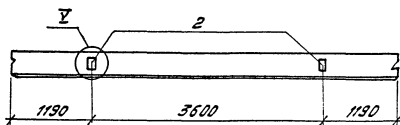
ПС 60.18.2.5-2.0-1, ПС 60.18.3.0-2.0-1
ПС 5



3-3



4-4



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть I.
В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка,
принятая по схеме расположения стеновых панелей.
Узлы замаркированы на данном листе см. 1.030.1-1.0-3
Панели отличаются от серийных наличием дополни-
тельных закладных изделий.
Забетонность раскода стали, на дополнительные закладные
изделия см. КЭ.И. ПС 4... ПС 40 лист 3.

Г/ИП	Копировал	К/В	503-1-75.89	-КЭ.И. ПС 4... ПС 6	
Р/К до	Борисин	В/В	Панель ПС 4... ПС 6	Сталь	Металл
С/Л	Стрелкина	С/С		РП	
Р/К до	Шархота	В/В	Железобетон	Лист 1 / Листов	
Ведущий	Курьянова	М/С		ГИПРОАВТОТРАНС	
Ш/ж	Полубова	В/В		Новосибирский филиал	

Привязан			
Инв. №			

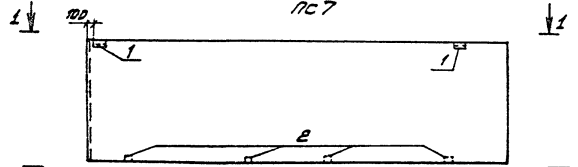
Копировал Лыба

Формат А3

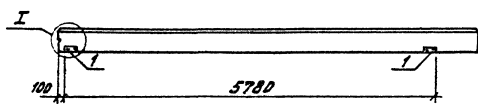
Рис. 60 м. 5

ПС 63.18.2.5-2.1-2-1, ПС 63.5.18.3.0-2.1-2-1

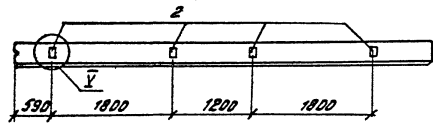
ПС 7



1-1

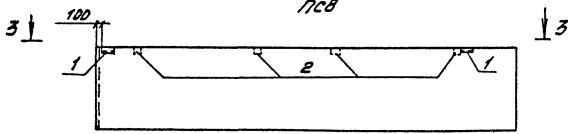


2-2

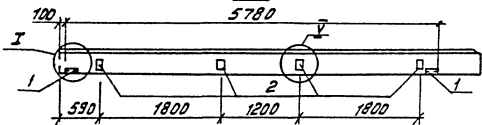


ПС 63.12.2.5-3.1-2-1, ПС 63.5-12.3.0-3.1-2-1

ПС 8

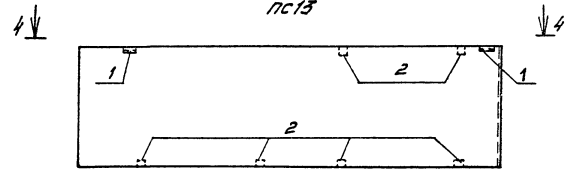


3-3

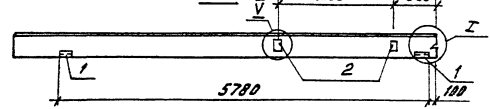


ПС 63.18.2.5-2.1-1-1, ПС 63.18.3.0-2.1-1-1

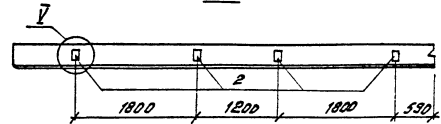
ПС 13



4-4



5-5



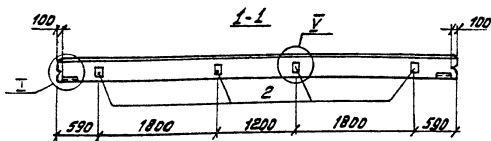
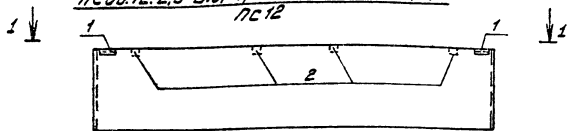
Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000.ПЗ.
 Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1, часть 1
 в маркировке панелей в знаменателе даны условная
 марка, принятая по схеме раскроя стеновых панелей.
 Узлы, затаркированные на данном листе, смотри
 серию 1.030.1-1.6.П.0-3.
 Панели отличаются от серийных
 наличием дополнительных заклад-
 ных изделий.
 Вероятность расхода стали на допол-
 нительные закладные изделия см. к.л.и.пс.пс.0
 лист 3

Привязан	
Изм. №	

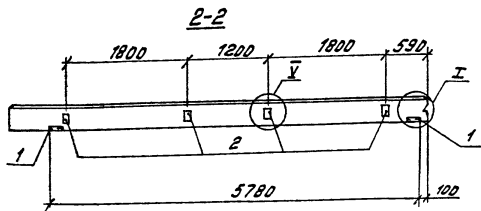
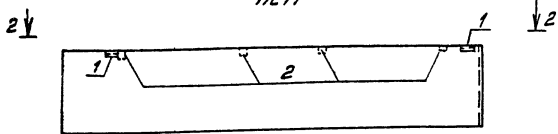
ТИП	Коржовина	1/2	503-1-75.89	-КЖ.И. ПС7, ПС8, ПС13
Рис.бр.	Боршанов	СМ		
Листей	Стрелкина	С		
Рис.ар.	Шайдрова	ПМС	Панель	Стенная Масса Плотность
Вед.исп.	Коржовина	ПМС	ПС7, ПС8, ПС13	РП
Интел.	Шайдрова	ПМС		Лист 1 Листов
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

ИЗДАНИЕ 1975 Г. В СЕРИИ 1.030.1-1.0-3-0000.ПЗ

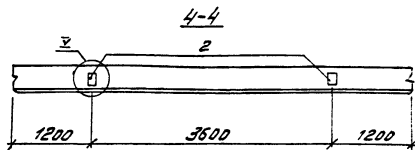
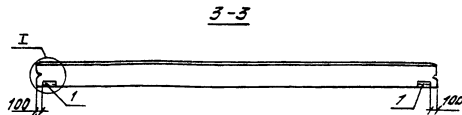
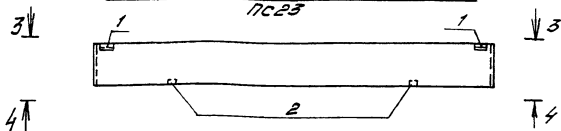
ПС60.12.2.5-3.1-1, ПС60.12.3.0-3.1-1
ПС12



ПС63.12.2.5-3.1-1-2, ПС63.5.12.3.0-3.1-1-2
ПС14



ПС60.6.2.5-6.1-1, ПС60.6.3.0-6.1-1
ПС23



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 п.3.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть 1
В теркировке панелей в эскизе дана условная
марка, принятая по схеме расположения стеновых панелей.
Узлы затеркированные на банном листе см. главу
1.030.1-1 в тип Д-3.

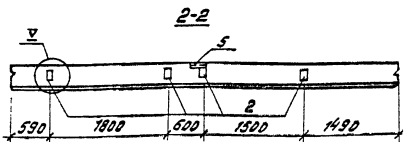
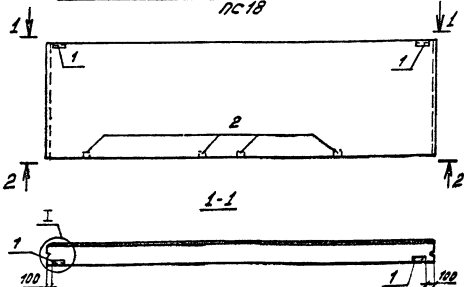
Панели отличаются от серийных наличием
дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия см. КЛС. и ПС4... ПС40 лист 3

Г/ИП	Коробовина КС/К	503-1-75.89	-КЛС. и ПС12, ПС14, ПС23	
Р/К. в/р.	Борисович В/И	Панель ПС12, ПС14, ПС23	Сталь	Масса
Л/С/С/С	Сторожилин В/И		РП	Масштаб
Р/К. ер.	Ильин В/И	Железобетон	Лист 1 / Листов	
Ведомость	Курьянова И/С		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
И/Л/С.	Голубов В/И		Формат А3	

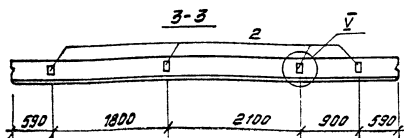
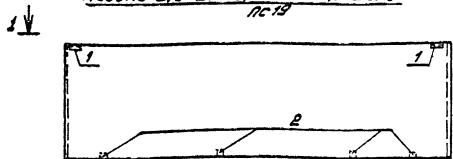
капитул Личен

Формат А3

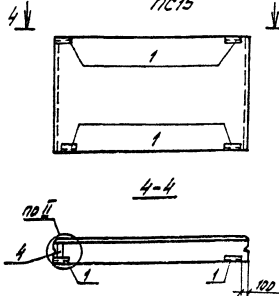
ПС 60.18.2.5-2.0-5 ПС 60.18.3.0-2.0-5
ПС 18



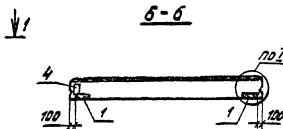
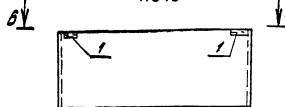
ПС 60.18.2.5-2.0-6 ПС 60.18.3.0-2.0-6
ПС 19



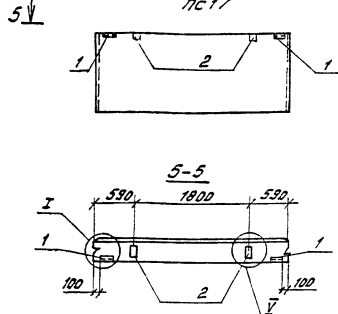
ПС 30.18.2.5-5.0-1, ПС 30.18.3.0-6.0-1
ПС 15



ПС 30.12.2.5-6.0-2 ПС 30.12.3.0-6.0-2
ПС 16



ПС 30.12.2.5-6.0-3, ПС 30.12.3.0-6.0-3
ПС 17



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-000073.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1, часть 1
В маркировке панелей в значении дна услов-
ная марка принята по схеме расположения панелей
Узлы, затаркированные на данном листе см.
серию 1.030.1-1 Вып. 03.
Панели отличаются от серийных наличием
дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия см. -КЖИЛСЧ...ПС 10.лист 3

Привязан.

Изм. №

ГШП	Коржачин	КЖ
Рис. в.р.	Волжский	СЗ
Л.спец.	Стрелкин	СЗ
Рис. гр.	Шайнголь	ТМУ
Вед. инж.	Курьянов	РЖ
Инж.	Голубов	ТМУ

503-1-75.89

-КЖ. и. ПС 15... ПС 19

Панель
ПС 15... ПС 19

Стройтр. Массов. Машин

РП

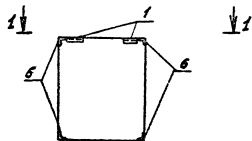
Лист 1 / Листов 6

Железобетон

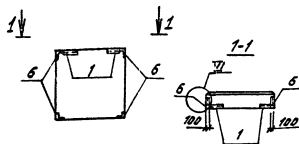
ГИПРОВУТТРАНС

Подпись: [Signature]

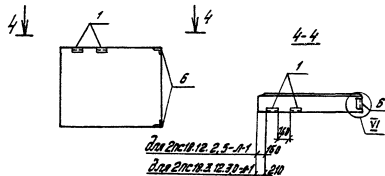
2ПС12.10.2.5-Л-2, 2ПС10.12.3.0-Л-2
ПС31



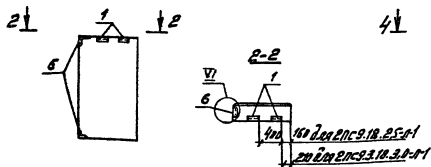
2ПС12.12.2.5-Л-1, 2ПС12.12.3.0-Л-1
ПС32



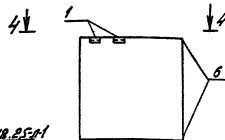
2ПС10.12.2.5-Л-1, 2ПС10.3.12.3.0-Л-1
ПС30



2ПС9.10.2.5-Л-1, 2ПС9.3.10.3.0-Л-1
ПС35



2ПС10.10.2.5-Л-1, 2ПС10.10.3.3.0-Л-1
ПС37

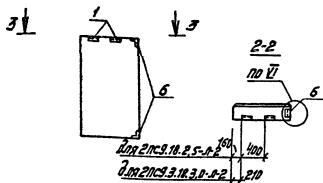


Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-000013
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть I.

В маркировке панелей в знаменателе даны условные
марки принятой по схеме расположения панелей
Узлы, замаркированные на данном листе, см.
1.030.1-1 Вып. 0-3.

Панели отличаются от серийных наличием
дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия см. КЖ.У.ПС4... ПС40 лист 3

2ПС9.10.2.5-Л-2; 2ПС9.3.10.3.0-Л-2
ПС36



Г/П	Коржовина	Л	1	503-1-75-89	ПС31, ПС32 -КЖ.У. ПС35... ПС38		
Рис. др.	Борзинин	Обыч.		Панель ПС31, ПС32, ПС35... ПС38	Стальной	Металл	Панель
Лист	Стрелкин	С			Р/П		
Рис. др.	Шайхатов	Стр.		Железобетон	Лист 1	Лист 6	
Вед. др.	Курбанов	Мас			ГИДРАВТОТРАНС		
Инж.	Голубов	Толуж			Новосибирский филиал		
Привязан							
И.И.В. №							

А-0650115

Лист 1 из 2

Л. № 50 от 5

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС																														Обозначение документа
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
1	Изделие закладное М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2					2	2	2	1.030.1-1.1-3		
2	М9	2	2		4	4	5	3	4	4	6	4			2	4	4	2		2	4	4							1.030.1-1.1-3			
3	М4																		2		2								1.030.1-1.1-3			
4	М6			2									1	1															1.030.1-1.1-3			
5	М1						1	1								1									1	1			1.030.1-1.1-3			
6	М11																							4	4	4	4	4	1.030.1-1.1-3			
7	М4																		7		7							1.030.1-1.1-3				

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС								Обозначение документа
		32	33	35	36	37	38	39	40	
1	Изделие закладное М2	2		2	2	2	2	2		1.030.1-1.1-3
2	М9							4		1.030.1-1.1-3
3	М4									1.030.1-1.1-3
4	М6									1.030.1-1.1-3
5	М1							1		1.030.1-1.1-3
6	М11	4	4	2	2	2	2	4		1.030.1-1.1-3
7	М4									1.030.1-1.1-3

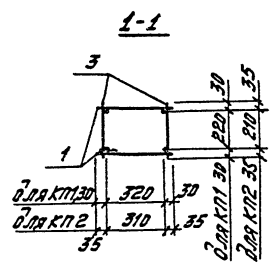
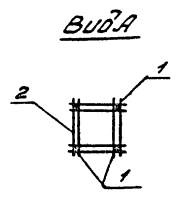
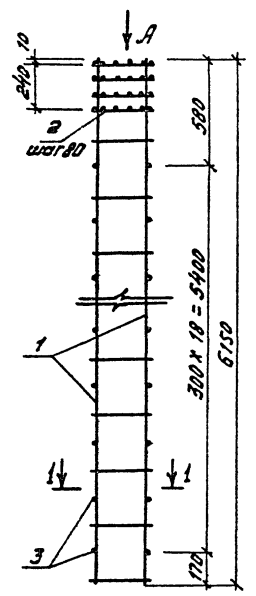
Л. № 50 от 5

Привязан	И.И.П. Коржавин	К.И.П. Козлов	503-1-75.89	Кл. и. п. ч. № 40
	И.И.П. др. Водриной	К.И.П. Сидя		
	И.И.П. Стрелкин	К.И.П. Стр.		
	И.И.П. Шохратов	К.И.П. Стр.		
	И.И.П. Курьянов	К.И.П. Стр.		
	И.И.П. Голубица	К.И.П. Стр.		
И.И.П. №			Выборка дополнительных закладных изделий панели	Стедия Лист Листов 01 2
				МИРОВАТОТРАНС Новосибирский филиал

копировал Лур

Формат А3

Лист 5



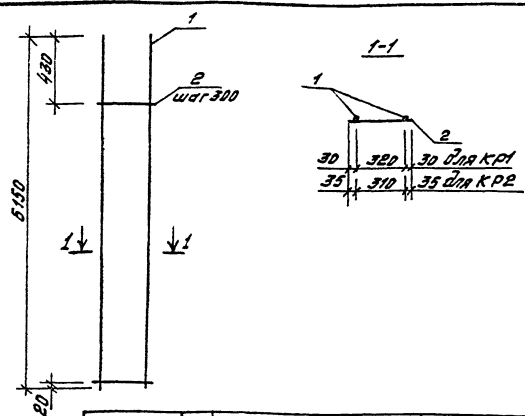
Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	масса каркаса кг.
кп1	1	Каркас КР1	2	503-1-75.89-КЖ.И.КР1	49,6
	2	Сетка С2	4	1.423-Э.В.И.П.2 лист 115	
	3	ФБ.А.ГОСТ 5781-82, С-280, 0,06кг	38	БВЗ черт.т.	
кп2	1	Каркас КР2	2	503-1-75.89- КЖ.И.КР2	104,5
	поз. 2; 3 по кп1				

Технические требования см. 1.423.-3. 2 п3
Арматура класса АІ из стали марки Ст3сп3.

ГПП	Корсакина	Лоб.		503-1-75.89	КЖ.И.КР1, КР2
Рук.вр.	Бордаинка	Сави			
Пр. спец.	Стрехиник	С			
Рук. эр.	Шархратва	Тим			
Сек. Упол.	Курьянова	Указ			
Ст. инж.	Михайлова	Миф			
Привязан				Каркас кп1, кп2	Сталь Масса Металлов
					РП
					Лист Листов
				Сталь	СИПРОВАТОТРАНС
					Новосибирский филиал
ИИВ. №					

копировал Лифт

Формат А3



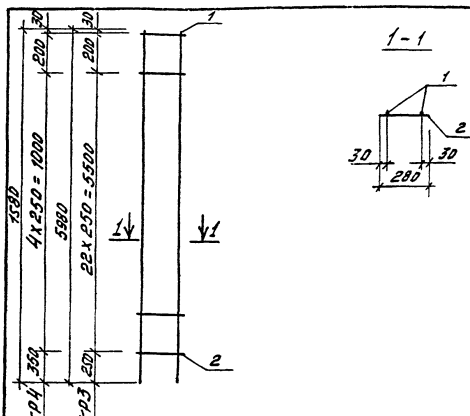
Марка каркаса	поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	Ф419ШГСТ5781-82*С-6150	2	9,72	21,04
	2	Ф68Г ГОСТ5781-82*С-380	20	0,08	
КР2	1	Ф259ШГСТ5781-82*С-6150	2	23,7	49,0
	2	Ф68Г ГОСТ5781-82*С-380	20	0,08	

привязан

Технические требования см. 1.423-3 в ПТ.
Арматура класс АІІ из стали марки Ст-3СпЗ, АШ из стали марки 35 Г.

Ил. №

ГЦП	Корр. вкл.	503-1-75.89	КЭС. У. КР1, КР2
Рук. др.	Бор. шпиль	Каркас КР1, КР2	Средняя масса (максимум) РП 21,04 49,0
Листей	Стрелки		
Рук. др.	Шпиль	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Резина	Курьчана		
Стекло	Милочка		



Марка каркаса	поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР3	1	Ф419ШГСТ5781-82*С-5980	2	7,24	15,2
	2	Ф48РГ ГОСТ5727-80*С-280	24	0,03	
КР4	1	Ф419ШГСТ5781-82*С-1580	2	1,91	4,0
	2	Ф68Г ГОСТ5727-80*С-280	6	0,03	

привязан

Технические требования см. 1.427.1-3, 2.187-1ТТ.
Арматура класс АШ из стали марки 35 ГС

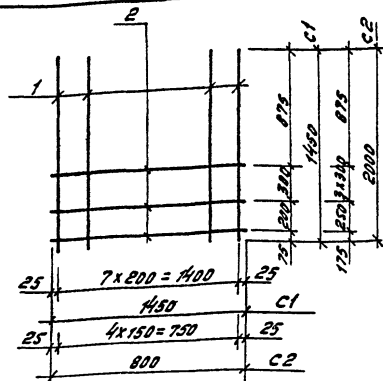
Ил. №

ГЦП	Корр. вкл.	503-1-75.89	КЭС. У. КР3, КР4
Рук. др.	Бор. шпиль	Каркас КР3, КР4	Средняя масса (максимум) РП 15,2 4,0
Листей	Стрелки		
Рук. др.	Шпиль	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Резина	Курьчана		
Стекло	Милочка		

капирован туру

Формат А4

9.03.60м.5



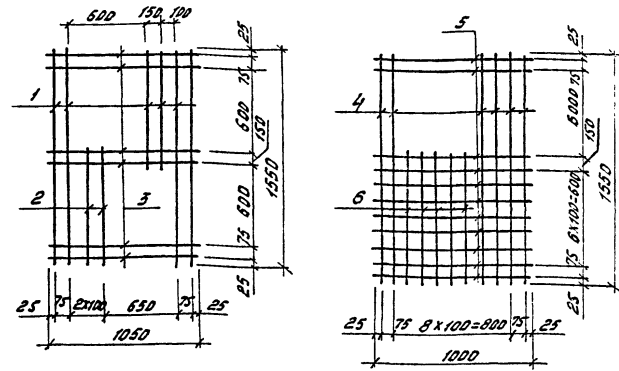
Марка сетки	Поз.	Наименование	Масса кол. ед. кг	Масса сетки, кг
C1	1	Ф8А1Гост5781-82*, C=1450	8	1,29
	2	Ф8А1Гост5781-82*, C=1450	3	0,57
C2	1	Ф12А1Гост5781-82*, C=2000	5	1,78
	2	Ф8А1Гост5781-82*, C=800	5	0,32

Арматура класса А1 из стали марки СтЗСпЗ АII из стали марки ВСт 5сп2.

Привязан			
Изм. №			

Г/П	Кордавина К-1	503-1-75.89	-Кл. II, C1, C2
Р/К. Др.	Боршунин (Изм.)	Сетка C1, C2	Стальной Масса Метрич
И.С.С.В.	Стрехнин		
Р/К. Др.	Ильяхов	Сталь	Лист Листов
И.С.С.В.	Курбанов		
Ст. инж.	Титов	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

40



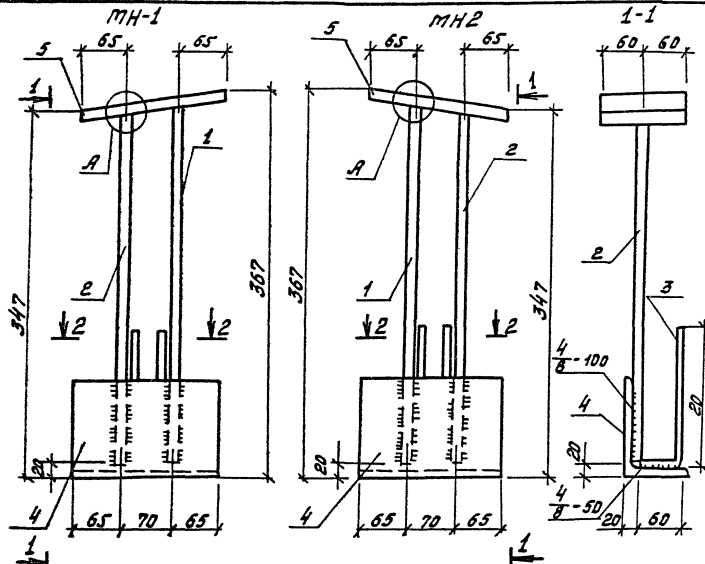
Марка сетки	Поз.	Наименование	Масса кол. ед. кг	Масса сетки, кг
C3	1	Ф8А1Гост5781-82*, C=1550	4	0,61
	2	Ф8А1Гост5781-82*, C=820	4	0,32
	3	Ф8А1Гост5781-82*, C=1050	5	0,42
C4	4	Ф8А1Гост5781-82*, C=1550	6	0,61
	5	Ф8А1Гост5781-82*, C=1000	11	0,40
	6	Ф8А1Гост5781-82*, C=870	5	0,34

Арматура класса А1 из стали марки СтЗСпЗ

Привязан			
Изм. №			

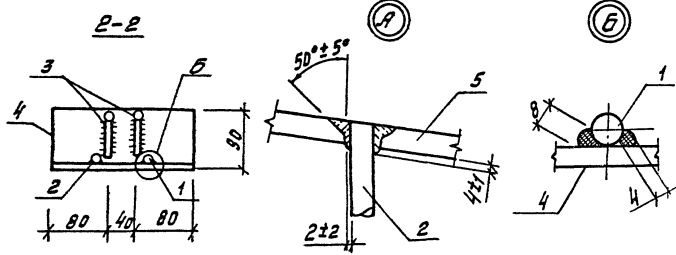
Г/П	Кордавина К-1	503-1-75.89	-Кл. II, C3, C4
Р/К. Др.	Боршунин (Изм.)	Сетка C3, C4	Стальной Масса Метрич
И.С.С.В.	Стрехнин		
Р/К. Др.	Ильяхов	Сталь	Лист Листов
И.С.С.В.	Курбанов		
Ст. инж.	Титов	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Архивом 5



Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса кг
MN1	1	φ16АИ ГОСТ5781-82*, L=347	1	0,55	6,8
	2	φ16АИ ГОСТ5781-82*, L=327	1	0,52	
MN2	3	φ10АИ ГОСТ5781-82*, L=260	2	0,16	
	4	1140x90 ГОСТ8510-86, L=200	1	3,5	
	5	8x150 ГОСТ1990-3-74*, L=210	1	1,9	

Технические требования см. 146.5.1-14.5-74.
 Арматура класса АИ из стали марки 35Гс.
 Прокат из стали марки ВСт3псб.



Привязан	
Шк. №	

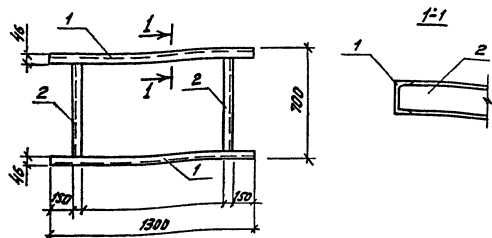
Гип	Коржавина	503-1-75.89	- КЭС.И. MN1, MN2
Рис.вр.	Бояринов		
Проект.	Стрелкин		
Рис.др.	Шайматов		
Ведущ.	Курьянов		
Инж.	Боева		
Узелное закладное MN1, MN2		Сталь	Масса
Сталь		Лист	Листов
Гипроавтотранс		Новосибирский филиал	

Копировальное

Формат А3

Узел. чертеж привязан к плану вешенной шпандель

2-2660m-5

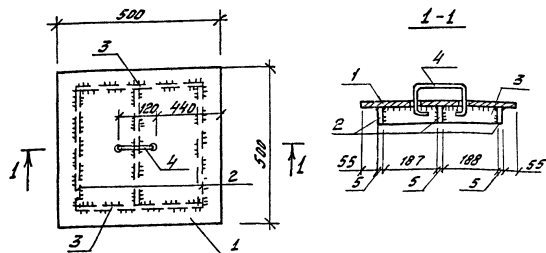


Марка	поз	Наименование	кол	Масса ед, кг	Масса
МНЗ	1	С10 ГОСТ 8240-72, L=1300	2	11,17	34,0
	2	С10 ГОСТ 8240-72, L=680	2	5,84	

Прокат из стали марки ВСтЗКП2

Привязки	
УИЗ №	

ГПП	Коржовина	Лод	503-1-75.89	КЖ.И.МНЗ
Рук.бр.	Борщиков	Фед		
Ин.спец.	Стрелюхин	Вас		
Рук.вр.	Ивайтис	Стр	Узделие закладное	Стрелю Массо Массштр
Вед.инж.	Курьянова	М.Ф.	МНЗ	РП 34,0
Инж.	Тарасова	Люд		Лист Листов
			Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал



Марка	поз	Наименование	кол	Масса ед, кг	Масса
КМ1	1	-5x50 ГОСТ 19903-74, L=500	1	9,83	13,66кг
	2	-5x50 ГОСТ 19903-74, L=300	3	2,24	
	3	-5x50 ГОСТ 19903-74, L=300	2	1,53	
	4	φ58 ГОСТ 6727-80, L=370	1	0,06	

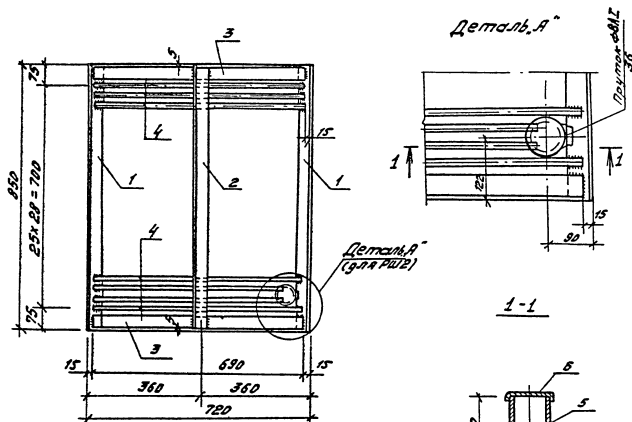
Прокат из стали марки ВСтЗКП2

Привязки	
УИЗ №	

ГПП	Коржовина	Лод	503-1-75.89	КЖ.И.КМ1
Рук.бр.	Борщиков	Фед		
Ин.спец.	Стрелюхин	Вас		
Рук.вр.	Ивайтис	Стр	Крышка КМ1	Стрелю Массо Массштр
Вед.инж.	Курьянова	М.Ф.		РП 13,66
Инж.	Тарасова	Люд		Лист Листов
			Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

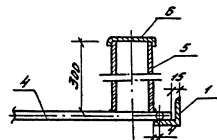
Коржовина Люд

Формат А4

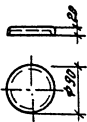


Марка решетки	Поз.	Наименование	Масса калед. кг.	Масса решет. к.и, кг.
РШ1	1	L 50x5 ГОСТ8509-86, L=850	2	3,2
	2	L 50x5 ГОСТ8509-86, L=840	1	3,17
	3	L 50x5 ГОСТ8509-86, L=690	2	2,6
	4	Ф8АТ ГОСТ 5781-82*, L=690	26	0,27
РШ2	1	L 50x5 ГОСТ8509-86, L=850	2	3,2
	2	L 50x5 ГОСТ8509-86, L=840	1	3,17
	3	L 50x5 ГОСТ8509-86, L=690	2	2,6
	4	Ф8АТ ГОСТ 5781-82*, L=690	26	0,27
	5	Труба d80, L=300	1	2,5
	6	Крышка d=0,5 мм	1	0,07

1. Решетка РШ1 отличается от РШ2 наличием трубы для шланга.
 Маркировка класса А1 из стали марки Ст3сп3
 Прокат из стали марки ВСт3КП2.



Поз. 6

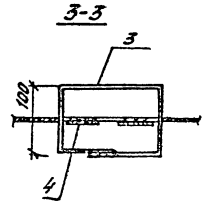
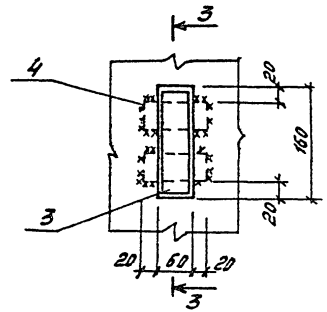
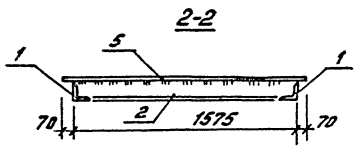
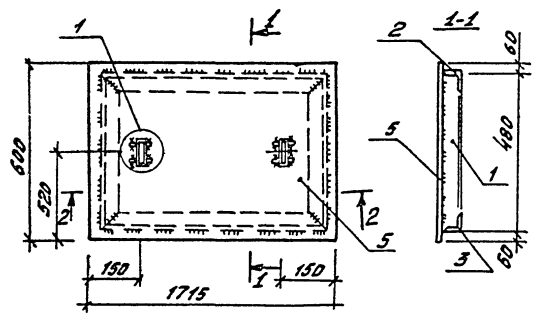


ТУП	Корсаков	Лев	503-1-75.89	-К.ж.и. РШ1, РШ2
Рук.вр.	Богданов	Сев	Решетка РШ1, РШ2	Сталь
Листы	Стрелин			
Рук.за.	Шаргород	Сев	Сталь	Лист
Вед.инж.	Курьянов	Сев		
Ст.инж.	Михайлов	Шев	Лист	Листов
ИНВ. №			Сталь	ГИДРАВТОТРАНС

Копировал Лыба

Формат А3

А.И.Бонн-5



Марка цита	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса цита, кг
Ц1	1	L50x5 ГОСТ8509-86, L=480	2	1,81	69,8
	2	L50x5 ГОСТ8509-86, L=1575	2	5,94	
	3	-40x6 ГОСТ19903-74*, L=520	2	0,38	
	4	-40x6 ГОСТ19903-74*, L=100	4	0,19	
	5	Сталь рлрл. S=6 мм	1,03 м ²	50,1	

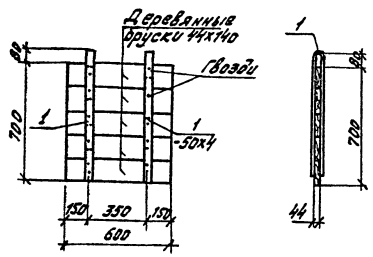
Прокат из стали марки ВСтЗКП2.

Привязки			
Илб. №			

Гип	Колдобина	Колд.	503-1-75.89	Кот. Ц. Ц1		
Рук. в.р.	Бояринова	Бояр.				
Оп. спец.	Строхнин	Стр.	Цит Ц1	Сталь	Масса	Масса цит
Рук. в.р.	Шайхратова	Шайх.		РП	69,8	
Вед. инж.	Курьянов	Курь.	Сталь	Лист Листов		
Ст. инж.	Михайлова	Мих.		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

капировал Лыко

Формат А3

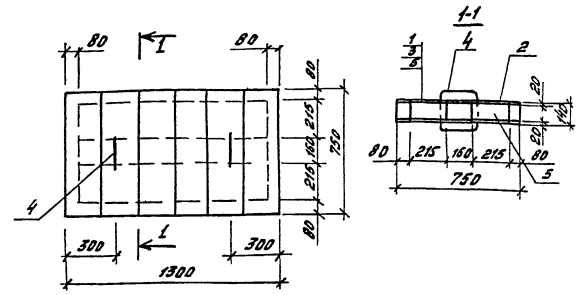


Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Брусек деревянный 44x140	0,02 м ³ 5	
2	-50x4 ГОСТ 103-76, 2, 1 шт, 2, 3 шт	2	

Прокат из стали марки ВСтЗКП2

Привязан	
Имб. №	

ТИП Коробовина	503-1-75.89	КЛС.У. Ц2
Рук.вр. Боршенин		
Пл.спец. Стрехнин		Стальной Металл Металлов
Рук.вр. Шадрин	Щит Ц2	РП
Вед.инж. Курьянова		Лист Листов
И.инж. Мерзляков		ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал



Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Сталь кровельная $\delta = 0,25 \text{ мм}$	6,8 кг	ОСТ 14-11-196-86
2	Минеральная вата $\rho = 100 \text{ кг/м}^3$	0,2 м ³	ГОСТ 4640-84
3	Ледб. картон $\delta = 5 \text{ мм}$	2,0 м ²	ГОСТ 3135-82
4	Фанера $\delta = 12 \text{ мм}$	2 шт	ГОСТ 3701-82
5	Древесина $\delta = 14 \text{ мм}$		ГОСТ 25032-81

Арматура класса А1 из стали марки СтЗКП3

Привязан	
Имб. №	

И.инж. Мерзляков

ТИП Коробовина	503-1-75.89	-КЛС.У. Ц3
Рук.вр. Боршенин		
Пл.спец. Стрехнин		Стальной Металл Металлов
Рук.вр. Шадрин	Щит Ц3	РП
Вед.инж. Курьянова		Лист Листов
И.инж. Мерзляков		ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

Копировал Лещев

Формат А4