

23140-03

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-5-29.88

СКЛАД ДЛЯ НЕВЗРЫВООПАСНЫХ И ВЗРЫВООПАСНЫХ ГАЗОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ
248 БАЛЛОНОВ

АЛЬБОМ 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-5-29.88

СКЛАД ДЛЯ НЕВЗРЫВООПАСНЫХ И ВЗРЫВООПАСНЫХ ГАЗОВ ЕМКОСТЬЮ
248 БАЛЛОНОВ

АЛЬБОМ 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом 1. Пояснительная записка. Технология производства. Нестандартизированное оборудование. Силовое электрооборудование. Электроосвещение. Молниезащита. Ведомости потребности в материалах.
- Альбом 2. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические
- Альбом 3. Спецификация оборудования
- Альбом 4. Сметы.

Разработан
проектным институтом
Гипрокислород

Утвержден и введен в действие
Минхимпромом СССР
Письмо от 22.03.88 г. № 42-1754

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Г.Ф. Радин
Р.А. Шереметьев

					Привязан:	

© казахский фильм. ЦИТИ Гоостроя СССР.1989г.

Заказ № 878 Тираж 200 экз Цена 0.68 ТП 404.5-29,03 Слано в печать

ЛЛ 3 704-5-29.88

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 3

			Стр.	
1.	Т.П. 704-5-29.88	ТХ.С0	Технология производства. Спецификация оборудования	3
2.	Т.П. 704-5-29.88	ОЛ	Опросный лист для заказа крана IA двухопорные	5
3.	Т.П. 704-5-29.88	ЭМ.С01	Силовое электрооборудование. Спецификация оборудования	7
4.	Т.П. 704-5-29.88	ЭМ.С02	Электроосвещение. Спецификация оборудования	12 - (16)

ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
1. Грузоподъемность, т	
2. Рабочее направление трехфазного тока	
3. Профиль подкранового пути, № профиля и ГОСТ	
4. Расстояние между балками подкранового пути, длина (прописью)	Четыре целых две десятых метра
5. Длина консолей (прописью)	Ноль целых три десятых метра
6. Полная длина крана (прописью)	Четыре целых восемь десятых метра
7. Высота подъема груза	6,0
8. Окружающая среда (температура °С)	Плюс 30 минус 30
Влажность в проц., насыщенная парами кислот, и пр,	
9. Места установки крана (в помещении под навесом). Наименование цеха, склада, площадки обслуживаемых кранов	Под навесом
10. Количество заказываемых кранов по данному опросному листу (см. прим. п. 10)	Один
11. Особые требования к изготовлению крана (см. примеч. п. 5)	Нет
12. Наименование предприятия, организации или учреждения (заказчика), с которым заключается договор на изготовление крана, с указанием почтового и телеграфного адреса	
13. Количество стыковых замков (нет, один или два)	
14. Адрес отгрузки крана с указанием грузополучателя	
15. Фамилия и занимаемая должность заказчика. Подпись и даты заполнения данного опросного листа	
М.П. заказчика	(подпись)

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Данный опросный лист, заполненный заказчиком, является неотъемлемой частью договора и служит исходным техническим документом для изготовления крана.

2. При заполнении опросного листа ответы должны быть понятными и исчерпывающими. Изменения и дополнения листа в процессе изготовления крана не принимаются.

3. Кроме заполнения всех ответов в таблице "вопросы-ответы", заказчик обязан указать все размеры на чертеже в зависимости от заказываемого крана.

4. Кран по габаритным размерам и параметрам должен быть изготовлен в полном соответствии с ГОСТ 7890-73. С этой целью завод-изготовитель крана обязан проверить все размеры, указанные заказчиком на чертеже и, в случае несоответствия таковых ГОСТу, своевременно сообщать об этом заказчику.

5. Допускается применение кранов для подъема и транспортирования расплавленного и жидкого металла, жидкого шлака, ядов, кислот и щелочей при уменьшении грузоподъемности на 25 процентов и соблюдении требований Госгортехнадзора, (установка экранов и наличие двух тормозов на механизме подъема). Стандарт не распространяется на краны, предназначенные для работы во взрывоопасной и пожароопасной среде в помещениях с большой влажностью и насыщенных парами кислот или щелочей.

6. Вес кранов дан с электроталью по ГОСТ 3472-63 с высотой подъема 6 метров в исполнении без замков.

7. Краны могут быть изготовлены без стыковых замков с одним или двумя стыковыми замками, что должно быть оговорено в заказе (см. п. 13 "вопросы-ответы"). Двухпролетные краны со стыковыми замками не изготавливаются.

8. Краны без стыковых замков изготавливаются с кабельным питанием электротали, со стыковыми замками-питание тали троллейное. Краны со стыковыми замками выполняются с консолями не менее 600 мм.

9. Питание крана производится трехфазным током напряжением 220 и 380 вольт, частотой 50 Гц от малогабаритного токопровода. Режим работы крана средний ПВ 25 %.

10. При заказе нескольких отличающихся чем-либо друг от друга кранов на каждый такой кран опросный лист заполняется отдельно. В п. 10 таблицы "вопросы-ответы" имеется в виду количество одинаковых кранов.

11. По требованию заказчика допускается изготовление кранов грузоподъемностью от 1,0 до 5,0 кг с высотой 24, 30 и 36 м.

12. Оформленный опросный лист вместе с заказом-нарядом передается заводу-изготовителю крана.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
I.I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, РАСПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ПО ЛИНИИ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ									
I.I.I. Пост управления		ПКМ-60У2 ТУ I6-536. 437-76	шт	796		342803		I	0,62
I.I.2. Блок управления, 380В, 50 Гц		БУИ-ICУ2 ТУ I6-529. 999-76	шт	796		343I8I		3	2,7
I.I.3. Ящик одноядерный		ЯВ3-3IУ2 ТУ I6-526. 052-78	шт	796		343422		I	I8,3
I.I.4. Предохранитель на ток 3I,5 А		ПН2-100-70У3 ТУ I6-522. II3-75	шт	796		342420		3	0,3I

Име № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Име №		Привязан	
И.П.	Шереметьев	Т.П.	704-5-29.88
Н.Контр.	Памфилова	ЭМ.СОI	
Нач.отд.	Тулчинс		
Гл. спец.	Гусаков		
Рук.гр.	Мелведев		
Рук.гр.	Макаров		
		Стедия	Лист
		РП	I
			5
Силовое электрооборудование. Спецификация оборудования		ИПРОКИСЛЮРОЛ	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	ЗАВОДЫ МЭТИ								
	Кабель силовой с алюминиевыми жилами, без защитного покрова, сечением:	ГОСТ 16442-80							
	I.I.5. 4x2,5	АВВГ	км	008		352222		0,005	130
	Провод с медными жилами, сечением:	ГОСТ 5783-79Е							
	I.I.6. 4xI-380	РПШ	км	008		35434I		0,007	140
	I.I.7. 10xI-380	РПШ	км	008		35434I		0,014	326
	Кабель силовой с медными жилами, гибкий, сечением:	ГОСТ 13497-77Е							
	I.I.8. 3x2,5+IxI,5-0,66	КГ	км	008		35444I		0,048	35I
	Провод с медной жилой, сечением:	ГОСТ 6323-79							
	I.I.9. IxI-380	ПВИ	км	008		355II3		0,010	15

Привязан

Имя. №

Т.П. 704-5-29.88

ЭМ.СОI

Лист

2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ГЕНПОДРЯДЧИКОМ								
	Прокат черных металлов								
	Уголок равнополочный обычной точности прокатки								
		ГОСТ 8509-72							
	2.1.1. 50x50x5		т	I68				0,008	
	Лист горячекатаный, нормальной точности прокатки, нормальной плоскостности								
		ГОСТ 19903-74							
	2.1.2. 5,0		т	I68				0,002	
	Полоса горячекатаная, нормальной точности прокатки								
		ГОСТ 103-76							
	2.1.3. 4x40		т	I68				0,017	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 704-5-29.88 ЭМ.С01

Лист
3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сталь круглая горячекатаная, обычной точности прокатки	ГОСТ 2590-71							
2.1.4.	6		т	I68				0,005	
2.1.5	I2		т	I68				0,002	
	Трубы стальные водогазопроводные								
	Труба легкая под накатку резьбы, обычной точности изготовления, с полностью сплюсненным гратом, с резьбой и муфтой на обоих концах	ГОСТ 3262-75							
2.1.6.	Н-М-Р-20x2,5		км	008				0,015	
			т	I68				0,023	
2.1.7.	Н-М-Р-40x3,0		км	008				0,007	
				I68				0,023	

Имя, № подл. Подпись и дата Взаим. №

Привязан

Имя, №

Т.П. 704-5-29.88 ЭМ.СОІ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. ИЗДЕЛИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ								
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ и ГУЭМ								
	2.2.1. Подвес скользящего крепления	ЦСК10-20У3	шт	796				12	0,2
	2.2.2. Подвес концевое крепление	ЦСК10-20У3	шт	796				1	0,3
	2.2.3. Зажим тросовый	К67У3	шт	796				2	0,81
	2.2.4. Муфта натяжная	К804У3	шт	796				1	0,5
	2.2.5. Профиль зетовый	К238У2	шт	796				5	3,09

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Принячен			
Инв. №			

Т.П. 704-5-29.88 ЭМ.СО1

Лист
5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. ИЗДЕЛИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ								
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.2.1. Профиль С-образный	K101/1У2	шт	796				2	0,57
		TУ36-1434-82							
	2.2.2. Полоса монтажная	K106У2	шт	796				2	2,06
		TУ36-1434-82							
	2.2.3. Швеллер	K347У2	шт.	796				II	1,66
		TУ36-1434-82							
	2.2.4. Коробка ответвительная	V409У3	шт	796				22	0,57
		TУ36-1859-75							

Ивл. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Ивл. №

Т.П. 704-5-29.88

ЭМ.002

Лист

5