

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Пютье № 12

^{21/2}
Заказ № 3180 Инв. № 22141-02 Тираж 180
Сдано в печать 12/4 1988 Цена 3-80

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-11-9.87
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ
ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ
60 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД

АЛЬБОМ II
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- | | |
|---|--|
| <p>АЛЬБОМ I. ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. СНАБЖЕНИЕ ПРИРОДНЫМ ГАЗОМ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ.</p> <p>АЛЬБОМ II. АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. ОБЩЕСТВЕННОЕ ПИТАНИЕ.</p> <p>АЛЬБОМ III. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (части 1 и 2)</p> <p>АЛЬБОМ IV. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.</p> <p>АЛЬБОМ V. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ. ОЧИСТКА ПРОМЫШЛЕННЫХ СТОЧНЫХ ВОД ОТ ОКРАСОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ.</p> | <p>АЛЬБОМ VI. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. КИПи А. СВЯЗЬ, СИГНАЛИЗАЦИЯ И РАДИОФИКАЦИЯ (части 1 и 2)</p> <p>АЛЬБОМ VII. АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ.</p> <p>АЛЬБОМ VIII. СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ. (части 1 и 2)</p> <p>АЛЬБОМ IX. НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.</p> <p>АЛЬБОМ X. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЩИТОВ.</p> <p>АЛЬБОМ XI. СМЕТЫ. (книжки 1, 2, 3 и 4)</p> <p>АЛЬБОМ XII. ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.</p> |
|---|--|

Принятые материалы: ТПР 904-02-4, 904-02-5. Альбомы 01, II, III, XVIII
Части I. Автоматизация, управление и силовое оборудование приточных
вентиляционных камер типа ПК-10-1ПК-150 (распределяет Киевский филиал ЦИП)

Проект утвержден Госстром СССР Протокол № АЧ-16 от 25.03.86 г.

ВАРШАВАН
Проектным институтом №2 Госстроя СССР

Главный инженер института *В.П. Коваленко*
Главный инженер проекта *В.В. /И.В. Ивонина/*

к/ф ЦИП ч.в. № 22-14-02

	ПРИВЯЗАН

Альбом II

Лист	Наименование	Страница
1	2	3
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
АР-1	Общие данные (начало)	3
АР-2	Общие данные (продолжение) Схематический план	4
АР-3	Общие данные (окончание)	5
АР-4	Производственный корпус. План на отм. 0.000 в осях 1-22	6
АР-5	Производственный корпус. План на отм. 0.000 в осях 22-38	7
АР-6	Вспомогательные помещения. План на отм. 0.000. Схематический план	8
АР-7	Вспомогательные помещения. План на отм. 3.000	9
АР-8	Вспомогательные помещения. План на отм. 6.000; 8,980	10
АР-9	Производственный корпус. Планы на отм. 4.800 в осях 2-4; 5-У; 2-4; А-И; 18-19, Г-Ж; 20-22, А-Е	11
АР-10	Производственный корпус. Планы на отм. 4.800 в осях 26-28 И-У; Разрезы 6-6; 7-7; 8-8	12
АР-11	Производственный корпус. План на отм. 4.800 в осях 28-35; 7-У; Разрезы 9-9; 10-10	13
АР-12	Производственный корпус. Фрагмент 1	14
АР-13	Производственный корпус. Фрагмент 2. Раскладка асбестоцементных листов в осях 3-4; 26-27	15
АР-14	Производственный корпус. Фрагмент 3	16
АР-15	Производственный корпус. Фрагменты 4; 5; 6; 7	17
АР-16	Производственный корпус. Разрез 1-1	18
АР-17	Разрез 2-2; 3-3; 4-4; 5-5. Фасад У-Ш	19

1	2	3
АР-18	Фасады 1-3В; А-Г; Г-А	20
АР-19	Фасад 3В-1	21
АР-20	Фасады А-Ш; Ш-А Фрагменты В-9	22
АР-21	Схемы заполнения оконных проемов	23
АР-22	План кровли. Производственный корпус. План полов на отм. 0.000; 4.800	24
АР-23	Вспомогательные помещения. Планы полов на отм. 0.000; 3.000; 6.000 Экспликация полов	25
АР-24	Экспликация полов	26
АР-25	Вспомогательные помещения. Схема расположения сборных перегородок на отм. 0.000	27
АР-26	Вспомогательные помещения. Схема расположения сборных перегородок на отм. 3.000	28
АР-27	Вспомогательные помещения. Схема расположения сборных перегородок на отм. 6.000	29
АР-28	Производственный корпус. Схемы расположения щитовых перегородок	30
АР-29	Спецификация заполнения проемов ворот и дверей. Спецификация перемычек	31
АР-30	Спецификация изделий	32
АР-31	Вспомогательные помещения. Схемы расположения отверстий в вентиля- ционных блоках	33
АР-32	Лифт грузовой Q=500 т	34
АР-33	Узлы 1÷13	35
АР-34	Узлы 14÷21, 31	36
АР-35	Узлы 22÷30	37
АР-36	Спецификация щитовых перегородок. Сеченные а-а; вид в-в; узлы I; II; III	38

Лист	Наименование	Примечание
ОП-1	Столовая на 72 места. Общие данные. Пояснительная записка	
ОП-2	— " — Спецификация технологичес- кого оборудования	
ОП-3	— " — План на отм. 6.600. Расстановка и привязка оборудования	
ОП-4	— " — План на отм. 0.000 с расстановкой и привязкой оборудования. Фрагмент плана на отм. 6.600 с привязкой вентиляторов и лотков	
ОП-5	— " — Монтажный план привязки подводки водоснабжения на отм. 6.000	
ОП-6	— " — Монтажный план привязки подводки электроэнергии на отм. 6.600	
ОП-7	— " — План и разрез камеры. Спецификация оборудования	
ОП-8	— " — Схема фреоновых трубопроводов агрегата АВЗ-1-2-000, 000	
ОП-9	— " — Изоляция пола в камере. Крепление испарителя ИРСН-18-000, 000.	
ОП-10	— " — Изоляция стен и потолка в камере	

Альбом II

Рук. сект. экск. Эксперт

Иванова Лопаткина

Согласовано

Имя, № подл. Подпись и дата

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение) Схематический план	
3	Общие данные (окончание)	
4	Производственный корпус. План на отг. 0.000 в осях 1-22	
5	Производственный корпус. План на отг. 0.000 в осях 22-38	
6	Вспомогательные помещения План на отг. 0.000. Схематический план	
7	Вспомогательные помещения План на отг. 3.000	
8	Вспомогательные помещения План на отг. 6.000; 9.000	
9	Производственный корпус. Планы на отг. 4.800 в осях 2-4; 3-5; 4-4; 4-н; 18-19; Г-Ж; 20-22; Д-Е	
10	Производственный корпус. Планы на отг. 4.800 в осях 26-28; Н-У; Разрезы 6-6; 7-7; 8-8	
11	Производственный корпус. План на отг. 4.800 в осях 28-33; Т-У. Разрезы 9-9; 10-10	
12	Производственный корпус Фрагмент 1	
13	Производственный корпус Фрагмент 2. Раскладка асбестоцементных листов в осях 3-4 и 26-27	
14	Производственный корпус Фрагмент 3	
15	Производственный корпус Фрагменты 4, 5, 6, 7	
16	Производственный корпус Разрез 1-1	
17	Разрезы 2-2; 3-3; 4-4; 5-5. Фасад У-Ш	
18	Фасады 1-38; А-Г; Г-А	
19	Фасад 38-1	
20	Фасады А-Ш; Ш-А. Фрагменты 8, 9	
21	Схемы заполнения оконных проемов	
22	План кровли. Производственный корпус. План полов на отг. 0.000; 4.800	
23	Вспомогательные помещения. Планы полов на отг. 0.000; 3.000; 6.000. Экспликация полов	
24	Экспликация полов	
25	Вспомогательные помещения. Схема расположения сборных перегородок на отг. 0.000	
26	Вспомогательные помещения. Схема расположения сборных перегородок на отг. 3.000	
27	Вспомогательные помещения. Схема расположения сборных перегородок на отг. 6.000	
28	Производственный корпус. Схемы расположения щитовых перегородок	
29	Спецификация заполнения проемов ворот и дверей Спецификация перемычек	
30	Спецификация изделий	
31	Вспомогательные помещения. Схемы расположения отверстий в вентиляционных блоках	
32	Лифт грузовой Q=500т	
33	Узлы 1÷13	
34	Узлы 14÷21	
35	Узлы 22÷30	
36	Спецификация щитовых перегородок. Сечение а-а; Бна в-в. Узлы I; II; III	

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Иванова*

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 6428-83	Плиты гипсовые для перегородок	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 8242-75	Детали деревянные фрезерованные для строительства	
ГОСТ 24698-81	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий, типы и размеры	
ГОСТ 16233-77*	Листы асбестоцементные волнистые упроченные для кровельных конструкций	
2.435-6 вып.1,2	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
1.236-5 вып.1	Противопожарные двери общественных зданий	
2.236-2 в.1	Детали примыкания оконных и дверных блоков в общественных зданиях	
1.464.2-18 вып.1	Фонари зенитные с размерами светового проема 29x59 см со стальными перелетками	
1.431-10 вып.2,3	Перегородки консольные сегчатые стальные	
1.231-5 в.1,4	Панели перегородок гипсоперлитовые для каркасно-панельных зданий с высотой этажа 2,8; 3,0; 3,3; 3,6 и 4,2 м	
1.038.1-1 вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
416-0-1 вып.7 л.1,2,3	Унифицированные секции зданий административно-бытового назначения. Перегородки кабин душевых и уборных	
1.435,9-17 в.0,1,3	Ворота распашные	
2.460-18 вып.1,2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с ручной кровлей и железобетонными плитами	
2.460-14 вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
2.460-15 вып.0,1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
1.479.5-1	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
1.479.2-2	Шкафы металлические для хранения одежды рабочих	
2.460-4 вып.0,1	Архитектурно-строительные детали легкосбрасываемых покрытий одноэтажных промышленных зданий	
2.436-16 в.0,1	Узлы сопряжения окон, дверей и ворот со стеновыми железобетонными трехслойными панелями производственных зданий	
2.436-14 вып.0,1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
2.230-1 вып.5	Детали стен и перегородок общественных зданий	
1.494-27 вып.5,7	Воздухопримные устройства с подвесными утепленными клапанами	
1.238-1 вып.2	Железобетонные козырьки входов и прилапчатных плит общественных зданий	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
2.418-1 в.1	Входы из путей колес 1524 в производственные здания	

03.005-6 в.0 л.32	Входы подоконные галереи тамбуры и шлюзы. Аварийные выходы, грузобые везды и рампы из сборных железобетонных блоков в убежищах классов	
№ 1947	Устройство для самозакрывания ворот	ПН2
<u>Прилагаемые документы</u>		
АР.ВМ	Ведомость потребности материалов	Альбом XII
АР.СО1	Спецификация гардеробного оборудования	Альбом VII
АР.СО2	Спецификация шкафов	Альбом VI

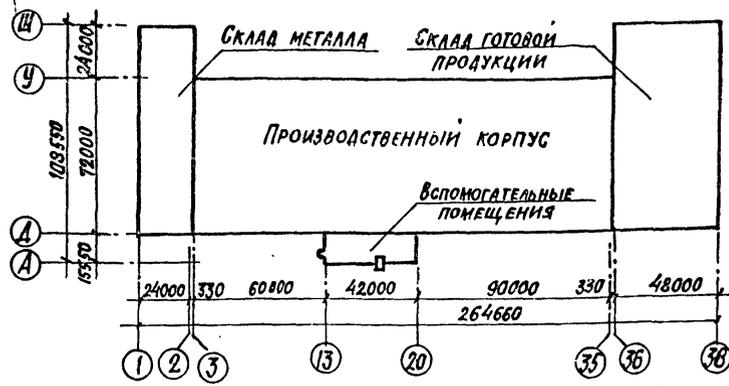
ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
21	Спецификация заполнения оконных проемов	
25	Спецификация к схеме расположения сборных перегородок	
26	Спецификация к схеме расположения сборных перегородок	
27	Спецификация к схеме расположения сборных перегородок	
36	Спецификация сборных перегородок	
29	Спецификация перемычек	
29	Спецификация заполнения проемов ворот и дверей	
30	Спецификация изделий	

ИНВ. №		2214-02 3	
ГЛАВ. ИНЖ. ИВАНОВА		ПРИВЯЗАН	
НАЧ. ОТД. РЫБИНА			
Н. КОНТР. НОРМАН			
ГЛА. АРХ. НОРМАН		ТП 409-11-9.87	
ГЛА. КОНСТ. ЛАПКИН		АР	
РУК. ГР. КРЕНЕВА			
РУК. ГР. НОРГУНОВА			
СТ. ТЕХН. АВАТОВ			
ПРОБ. НОРГУНОВА			
		Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря, мощностью 6,0 тыс. тонн изделий в год.	
		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		Р 1 36	
		Общие данные (начало) ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ: *Смет* ФОРМАТ

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



- Рабочие чертежи разработаны применительно к следующим природным условиям:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха для массивных конструкций - минус 30°C;
 - скоростной напор ветра - для I географического района - 0,27 кПа (27 кгс/м²);
 - вес снегового покрова - для III географического района (100 кгс/м²);
 - сейсмичность района не выше 6 баллов;
 - данные о грунтах смотри листы основного комплекта чертежей марки КМ;
- Характеристика здания и производства:
 - класс ответственности здания II;
 - степень огнестойкости II;
 - категория производства по пожарной опасности А, В, Г, А;
 - влажностный режим помещений Жв=40-50%; 75% для гальванического отделения;
 - разряд зрительных работ - III, IIIa; IVa; V; VIa;
 - максимальная и минимальная температура внутренних помещений принята плюс 25°, 16°C;
 - склад металла и склад готовой продукции - неотапливаемые;
- За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола производственного корпуса, соответствующая абсолютной отметке []
- Наружные стены производственного корпуса - из керамзитобетонных панелей плотностью $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$, толщиной 200 мм по серии 1.030.1-1.
- Кирпичные участки наружных стен производственного корпуса возводить из керамического пустотелого кирпича КРП 100/140/25 (ГОСТ 530-80) толщиной 380 мм на растворе М 50.
- Перегородки производственного корпуса - из железобетонных панелей толщиной 80 мм по серии 1.030.9-2, доборные участки из гипсовых плит, толщиной 80, 100 мм (ГОСТ 6428-83).
- Кирпичные участки перегородок из полнотелого кирпича КР75 (1650/15) (ГОСТ 530-80) толщиной 250 и 120 мм на цементно-песчаном растворе марки 25. Перегородки высотой более 3 м, толщиной 120 мм, не развязанные с покрытием, возводить на растворе М 50.

- Наружные стены вспомогательных помещений - панели из легкого бетона на пористых неорганических заполнителях плотностью $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$, толщиной 350 мм по серии 1.090.1-1.
- Внутренние стены - панели из тяжелого цементного бетона в 12,5 толщиной 160 мм - по серии 1.090.1-1.
- Перегородки - гипсоперлитовые толщиной 80 мм по серии 1.231-5, доборные участки из гипсовых плит толщиной 80 мм (ГОСТ 6428-83).
- Во влажных помещениях и воздухозаборных камерах перегородки из кирпича КР75/1650/15 толщиной 120 мм на цементно-песчаном растворе марки 25.
- В кладку участков кирпичных стен и перегородок в дверные проемы заложить антисептированные деревянные пробки размером в 1/2 кирпича по 3 штуки на откос с каждой стороны.
- Над проемами в кирпичной кладке до 800 мм укладывать рядовые перемычки в стене толщиной 120 мм - из двух стержней $\phi 8 \text{ AIII}$.
- Крыша производственного корпуса в осях 3-35 из двух слоев рубероида на битумной мастике по комплексным плитам по серии 1.465.1-10/82, в осях 1-2, 36-38 из трех слоев рубероида на битумной мастике по железобетонным плитам. Верхний слой с крупнозернистой посыпкой антисептированный дегтевый, марки РКК-350Б, нижние - марки РПП-300Б. Отвод воды с кровли в осях 3-35 внутренний; отвод воды с кровли в осях 1-3 и 36-38 наружный.
- Крыша вспомогательных помещений плоская, рулонная из четырех слоев рубероида, антисептированного дегтевого марки РМД-350 на битумной мастике с защитным слоем гравия толщиной 10 мм (ГОСТ 8268-82) на антисептированной битумной мастике. Утеплитель - плиты из ячеистого бетона плотностью $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 5742-77) толщиной 140 мм над производственным корпусом и 160 мм над вспомогательными помещениями. Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора М 50 толщиной 15 мм. В осях 14-16, Б-Д пароизоляция - обмазка горячим битумом за 2 раза - отвод воды с кровли внутренний.
- В зависимости от интенсивности грозовой деятельности и ожидаемого количества поранений молнией в год в пункте привязки типового проекта выполнить молниезащиту в соответствии с инструкцией по проектированию молниезащиты зданий и сооружений.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен и перегородок на отм. -0.030 выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
- Отмостка вокруг здания, кроме участков примыкания к автодорог, тротуаров, асфальтобетонная толщиной 25 мм, шириной 500 мм по песчано-щебеночной подготовке толщиной 130 мм. В местах установки желобов для слива воды ширина отмостки 800 мм.
- В целях уменьшения теплопотерь, вдоль наружных стен производственного корпуса и вспомогательных помещений предусматривается теплоизоляционный слой из керамзитобетона шириной 800 мм (см. лист 22, 23).
- Мероприятия по антикоррозионной защите конструкций приведены на листах основного комплекта чертежей марок КМ и КМ.
- Для обеспечения паргазонепроницаемости стен и перегородок помещений производств с категорией 'А' в швы

- Между панелями перегородок проложить асбестовый шнур с зачеканкой швов с двух сторон цементным раствором толщиной 20 мм. Все трещины, раковины и выбоины в этих перегородках тщательно затереть цементным раствором. Кирпичные участки стен оштукатурить с двух сторон штукатуркой толщиной 20 мм.
- В местах пересечения фермами противопожарных перегородок зазоры между ними тщательно проконопатить паклей, смоченной в цементном молоке, с герметизацией швов нетвердеющей мастикой (ГОСТ 14791-79) с последующей покраской швов с двух сторон эмалью ХВ 1100 по ГОСТ 6993-79**.
- Для стальных элементов крепления перегородок, стальных колонн и балок в помещениях категории 'А' и 'Б' для обеспечения предела огнестойкости 0,75 часа предусмотреть огнезащитное фосфатное покрытие (ГОСТ 23791-79) с последующей окраской эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* за 2 раза.
- Нагрузка на полы приведена на листах 22, 23 в экспликации полов в графе: тип пола по проекту.
- Работы по устройству полов выполнять в соответствии со СНиП II 8.14-72.
- Производство работ по устройству кровли, гидроизоляции, пароизоляции и теплоизоляции выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-20-74 (с изменениями и дополнениями).
- При производстве работ в зимнее время кирпичную кладку стен вести на растворе не ниже марки 50 с химическими добавками (поташ, нитрит натрия и др.), твердеющем на морозе без обогрева.
- Наружная отделка:
 - стеновые панели вспомогательных помещений выполнять облицовкой, фасадной керамической плиткой (ГОСТ 17057-80), в заводских условиях. Стеновые панели производственного корпуса окрасить фасадными красками в заводских условиях;
 - кирпичные участки наружных стен выполнять с расшивкой швов с подбором кирпича на фасадную сторону;
 - металлические и деревянные изделия окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-75*) за 2 раза по грунту ГФ-021.
- Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, действующих на территории СССР на 1986 год.

№ в. н. л. ПОЯСН. ДАТА СОБМЕНТАЖА

Привязан:			

22141-02 4 Инв. №

ГИП	Иванова	И.И.							
Нач. отд.	Рыбкина	В.В.							
Н. контр.	Норманн	В.В.							
Н. архит.	Норманн	В.В.							
Н. конст.	Лалкин	В.В.							
Инж. гр.	Кронева	В.В.							
Инж. гр.	Моргунова	В.В.							
Ст. техн.	Хватов	В.В.							
Пров.	Моргунова	В.В.							

ТП 409-11-9.87 АР

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 60 тыс. тонн изделий в год	Станция	Лист	Листов
	Р	2	

Общие данные (продолжение) ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
— ТХ	Технология производства	
— ТК	Технологические коммуникации	
— АР	Архитектурные решения	
— КБЖ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— ОП	Общественное питание	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ВК	Внутренние водопровод и канализация	
— ЭЛ	Кип и автоматика	
— ЭО	Электрическое освещение	
— ЭМ	Силовое электрооборудование	
— СС	Связь, сигнализация и радификация	
— АПЗЕ	Автоматическое пожаротушение и пожарная сигнализация	
— НК1	Очистные сооружения окрасочного отделения	
— НК2	Очистные сооружения гальванического отделения	
— ГСВ	Газоснабжение внутреннее	
— АУС	Автоматические установки противопожарной сигнализации	

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Отделение: сборочно-сварочное, механико-сборочное, заготовительное; уч-к перемотки сварной проволоки и сушки электродов; помеще-ние установки ВПГ-5000; разметная; механическое отделение;	9326	Расшивка швов, силикатная окраска	4931,2	Затирка швов, окраска ЭВА-27	—	—	—	
Очистные соору-жения; отде-ление: краскоза-готовительное, окрасочное; тане-ры окрасочного отделения	2178	Расшивка швов, силикатная окраска	151	штукатурка, силикатная окраска	864,2	глазурированная керамическая плитка	2500	штукатурка кир-пичных перего-родок с 2-х сторон
			2076,7	Затирка швов, силикатная окраска				
Входные тамбуры	55,6	Расшивка швов, окраска ЭВА-27	23,0	штукатурка по сетке; окраска ЭВА-27	43,2	штукатурка по сетке; окраска эмалью ПФ-115	1800	
Отделение кузнечно-тер-мическое	738	Расшивка швов, силикатная окраска	903 м ²	Расшивка швов, окраска эмалью ПФ-115	—	—	—	
Кладовая хими-катов, гальвани-ческое отделение	324	Грунтовка: лак ХВ-784-1 слой покрытие: лак ХВ-784 эмаль ХВ-785 (сос-тав 1:1) 4-слой	702,8	Грунтовка: лак ХВ-784-1 слой покрытие: лак ХВ-784 эмаль ХВ-785 (сос-тав 1:1) 4-слой	375	глазурированная керамическая плитка 6-6 см на цемент-ном раство-ре М150	2500	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЭЛЕКТРОЩИТОВЫЕ, НАСОСНАЯ ПОДА-ГОТОВЛЕНИЯ, ВЕНТ-НАМЕРЫ, СКЛАДЫ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ, СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУК-ЦИИ, СКЛАД МЕТАЛ-ЛА, КТП; КЛАДОВЫЕ ОТДЕЛЕНИЯ: ЗАГО-ТОВИТЕЛЬНОГО, КУЗ-НЕЧНО-ТЕРМИЧЕС-КОГО, СБОРОЧНО-СВАРОЧНОГО, МЕХА-НИЧЕСКОГО	8346,8	Расшивка швов, силикатная окраска	3778	Расшивка швов, силикатная окраска	—	—	—	
Вестибюль, ра-бочие комнаты, лестничные клет-ки, гардеробные, кладовые одеж-ды, коридоры, комнаты общест-венных органи-заций; кабинет по технике безопасности; зал собраний; обеденный зал; конторы; поме-щение обогре-ва;	1050,2	Расшивка швов, окраска ЭВА-27	2257	Затирка швов, окраска ЭВА-27	—	—	—	Кирпичные участки стен вспомогатель-ных помещени-штукатурить под окраску
Кладовая сухих продуктов, загрузочная	27,3	Расшивка швов, окраска ЭВА-27	48,6	Затирка швов, окраска ЭВА-27	15,4	Окраска эмалью ПФ-115	1500	
Уборные	69,4	Расшивка швов, окраска ЭВА-27	189,9	штукатурка окраска ЭВА-27	184,8	глазурирован-ная керамическая плитка	1500	
Душевые, кладов и моечная тары, горячий цех, холод-ный цех моечные посуды	162,2	Расшивка швов, окраска эмалью ПФ-115	119,7	штукатурка, окраска эмалью ПФ-115	212,6	глазурирован-ная керамическая плитка	1800	
Умывальная преддушевая	66,6	—	80,8	—	88,0	—	1500	
Боilerная; машин-ные отделения, 103. Кладовые	31,8	Расшивка швов, силикатная окраска	108,2	Расшивка швов, окраска ЭВА-27	—	—	—	

1. В помещениях гардеробных и кладовых в местах установки умывальников и ножных ванн стены облицевать керамической плиткой на высоту 1,5 м и ширину 0,9 м на один прибор.

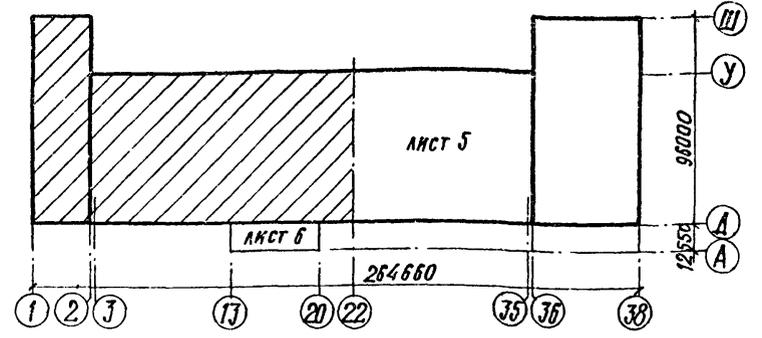
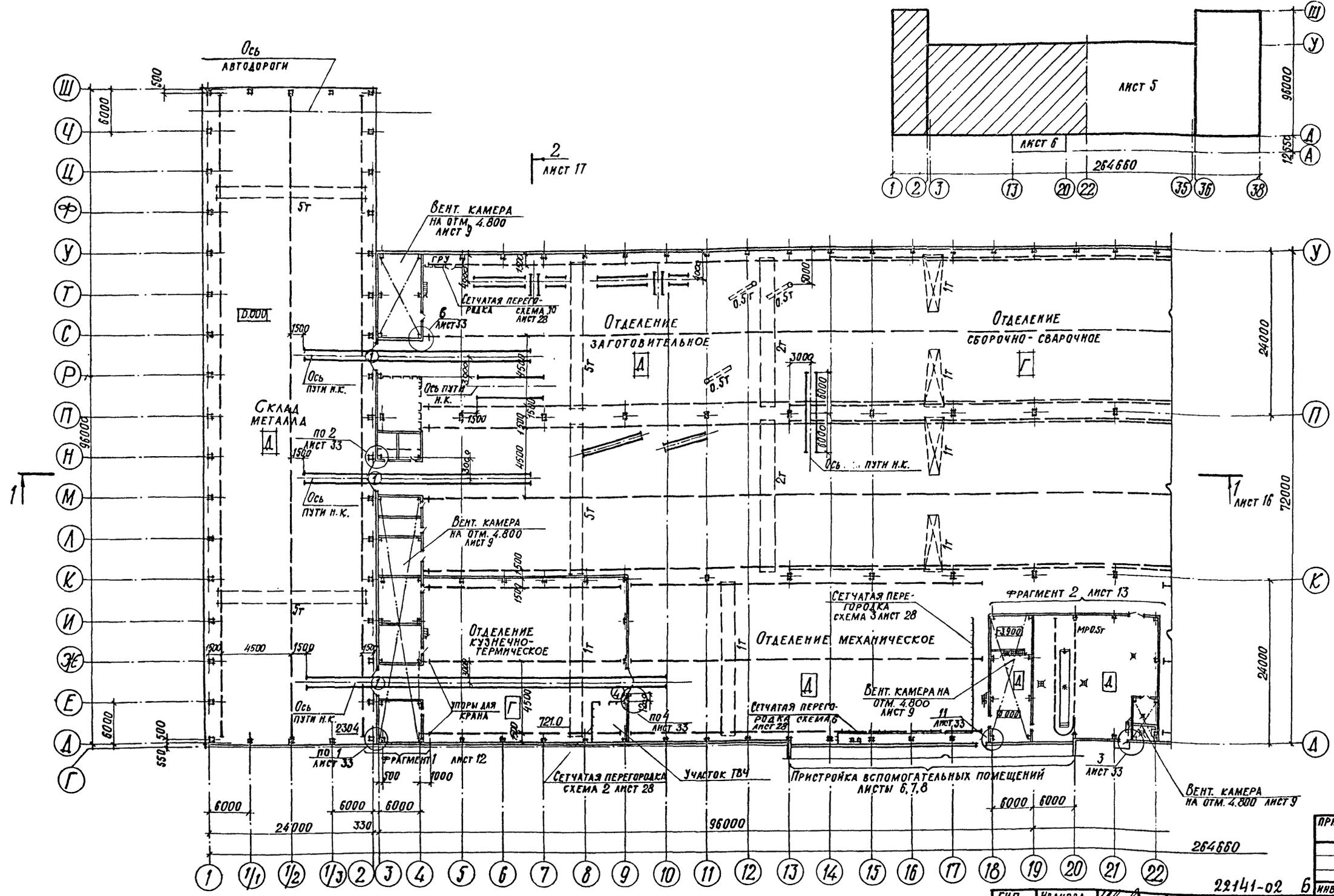
2. Цветовую отделку производственных помещений, транспортногo оборудования и промпроводок выпол-нять в соответствии с требованиями ГОСТ 14202-69 и ГОСТ 12.4.026-76*.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	22141-02	5	

ГИП	ИВАНОВА							
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА							
Н. КОНТР.	НОРМАНН							
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН							
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН							
РУК. ГР.	КРЕНЕВА							
РУК. ГР.	НОРГУНОВА							
СТ. ТЕХН.	ХВАТОВ							
ПРОБ.	НОРГУНОВА							
Цех по изготовлению строитель-ной оснастки и инвентаря мощ-ностью 6,0 тыс. тонн изделий в год						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Общие данные (окончание)						Р	3	
						ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2		

Альбом II

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



Ведомость проемов ворот

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	4200 × 4200
4	3600 × 3600

1. Спецификации перемычек и элементов заполнения проемов ворот и дверей см. лист 29.
2. Все кирпичные перегородки крепить к ж.б. колоннам по узлам 14 и 15 серии 1.431-6.
3. Перегородки из гипсовых плит крепить по узлам серии 2.230-1. в. 5.10.
4. Элементы крепления перегородок учтены в спецификации на листе 30.

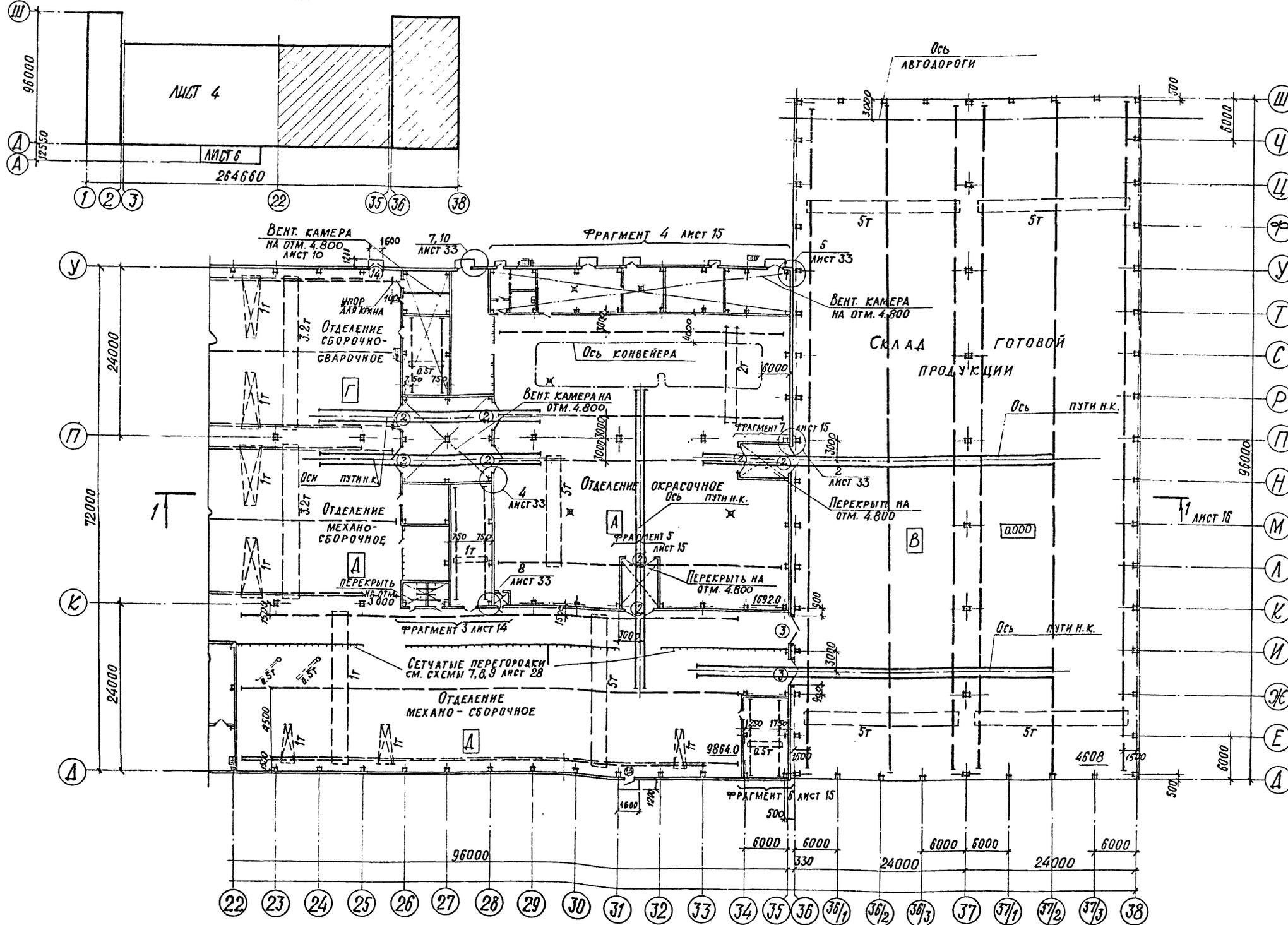
ГИП	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
И. КОНСТР.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
ЭКСПЛУАТ.	КРЕНЕВА	<i>[Signature]</i>
ЭКСПЛУАТ.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. АРХ.	ЧИСТЯКОВА	<i>[Signature]</i>
АРХИТ.	ШМЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>

22141-02	6	ИВР. №
ТП 409-11-9.87	АР	

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ- НОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 60 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 1 ÷ 22	Р	4	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			

ИВР. № ПОЛА. ПЛАНЫ И МАГА. ВЗАМЕН ИВР. №

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
2	4200 × 4200
3	4200 × 4200
14	1910 × 2370

Противопожарные Ворота оснащены устройствами для самозакрывания - изделие 1947 (калькодержатель - Проектный И-Т № 2)

ПРИВЯЗАН	

22141-02 7

ИНВ. №

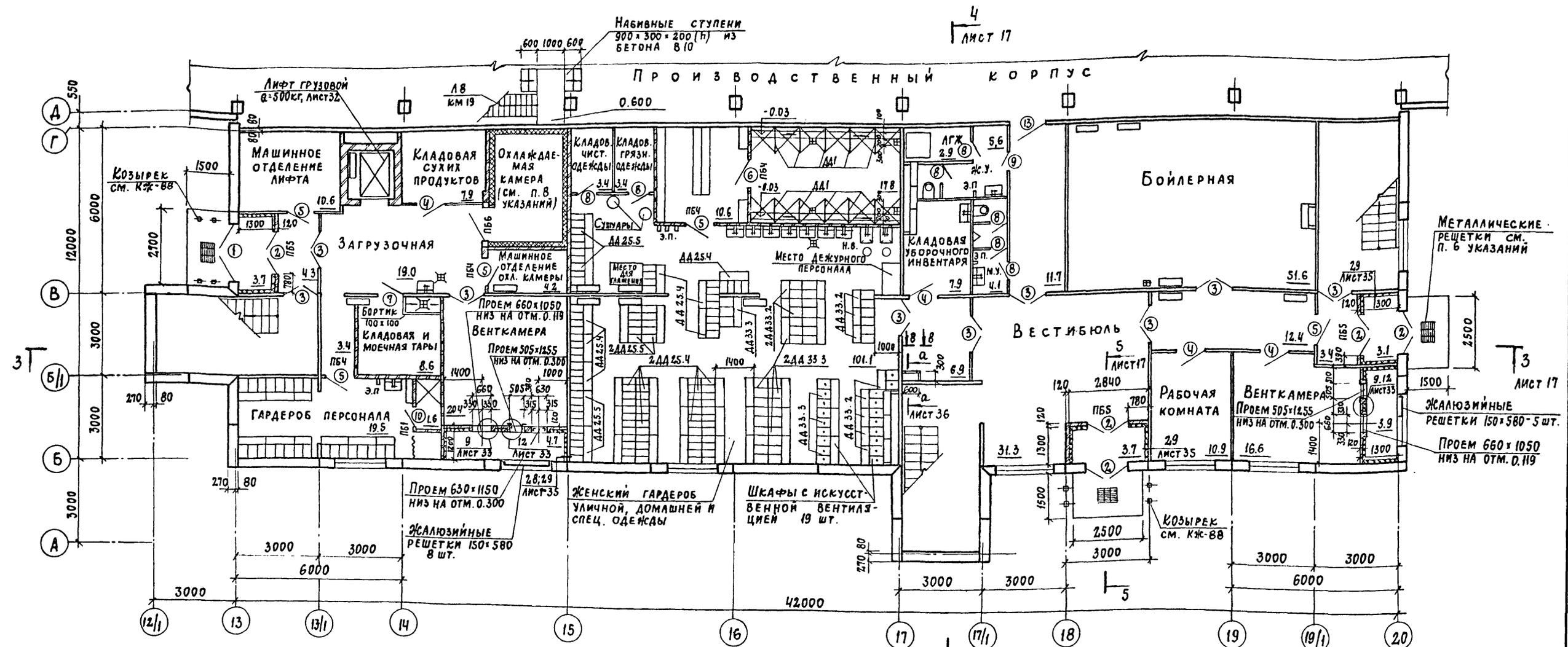
ГИП	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
П. КОНТР.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
Л. АРХ.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
Л. ЕОИСТ.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	КРЕНЕВА	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. АРХ.	ЧИСТЯКОВА	<i>[Signature]</i>
АРХ.	ШМЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 409-11-9.87

АР

Цех по изготовлению строительной осматки и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изделий в год	Стадия	Лист	Листов
Производственный корпус ПЛАН НА ОТМ. 0.000 в осях 22 ÷ 38	Р	5	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2			

Альбом II



Ведомость проемов дверей

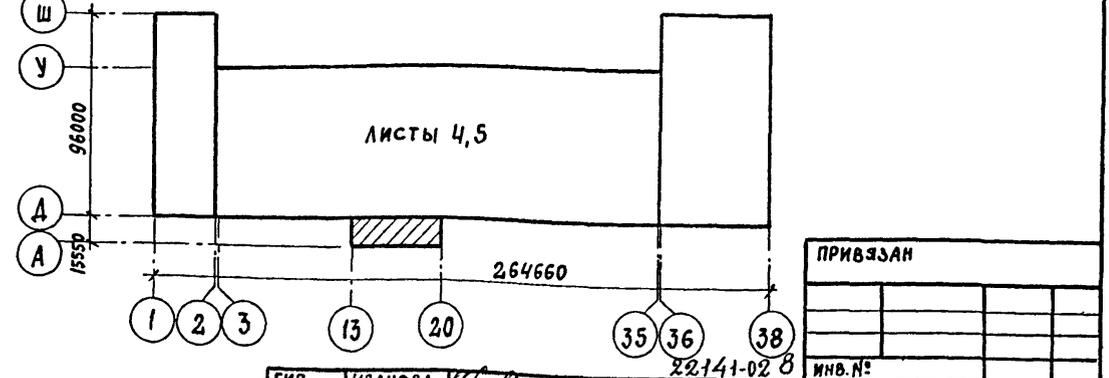
МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА, мм
1	1910 x 2400
2	1510 x 2400
3	1310 x 2070
4	1010 x 2070
5	1010 x 2070
6	1010 x 2070
7	900 x 2070
8	710 x 2070
9	710 x 2070
10	710 x 2070
13	1210 x 2070

Общие указания см. лист 7

Ведомость перемычек

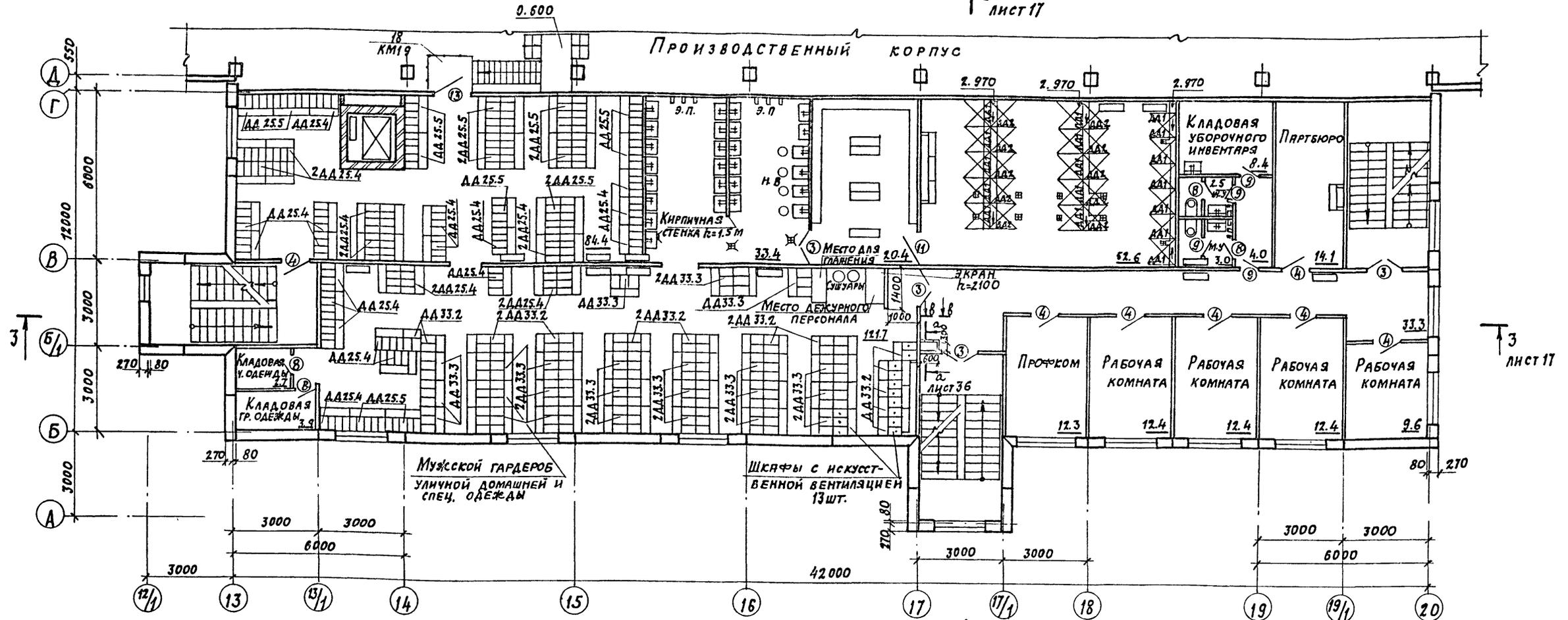
МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
пб1	1
пб4	2
пб5	4
пб6	5

Схематический план



ГИП	ИВАНОВА		ТП 409-11-9.87	АР		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА					
Н. КОНТР.	НОРМАНН					
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН					
ГЛ. СПЕЦ.	МЕЩАНОВ					
РУК. ГР.	МОРГУНОВА					
АРХ.	ТУСОВА		Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6,0 тысяч тонн изделий в год	СТАДИЯ	Лист	Листов
ПРОВ.	МОРГУНОВА			Р	6	
			Вспомогательные помещения план на отм. 0.000.		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2	

Копировал: [Signature] ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА, мм	мм
3	1310 x 2070	
4	1010 x 2070	
8	710 x 2070	
9	710 x 2070	
11	1200 x 2070	
13	1210 x 2070	

1. Спецификацию заполнения дверных проемов см. лист 29.
2. Спецификацию перемычек см. лист 29.
3. Перегородки кабин душевых включены в спецификацию изделий на листе 30.
Крепление кабин душевых выполнить по узлам 1, 4, 14, 16, 17, 20 серии 416-0-1 в. 7 ял. 3.
4. Привязку трапов в полах см. листы марок КЭЖ, ВК, ОП.
5. Привязку гипсоперлитовых и кирпичных перегородок см. листы 25, 26, 27.
6. Металлические решетки (3 шт.) разработаны на листе 32. Серии 03.005-6 в. 0 и включены в спецификацию изделий на листе 30.
7. Шкафы в женском и мужском гардеробах замаркированы по серии 1.479.5-1.
8. Утепление охлаждаемой камеры, марку и узлы установки двери см. листы марок ОП.
9. Перемычки шахты лифта замаркированы на листе 32.

ПРИВЯЗАН			

22141-02 9 инв. №

ГИП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				
Н. КОНТР.	НОРМАНН				
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН				
ГЛ. СПЕЦ.	МЕШАНОВ				
РУК. ГР.	МОРГУНОВА				
АРХ.	ТУЗОВА				
ПРОВ.	МОРГУНОВА				
Цех по изготовлению строительных конструкций и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изделий в год			СТАНД.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Вспомогательные помещения			Р	7	
ПЛАН НА ОТМ. 3.000			ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ N 2		

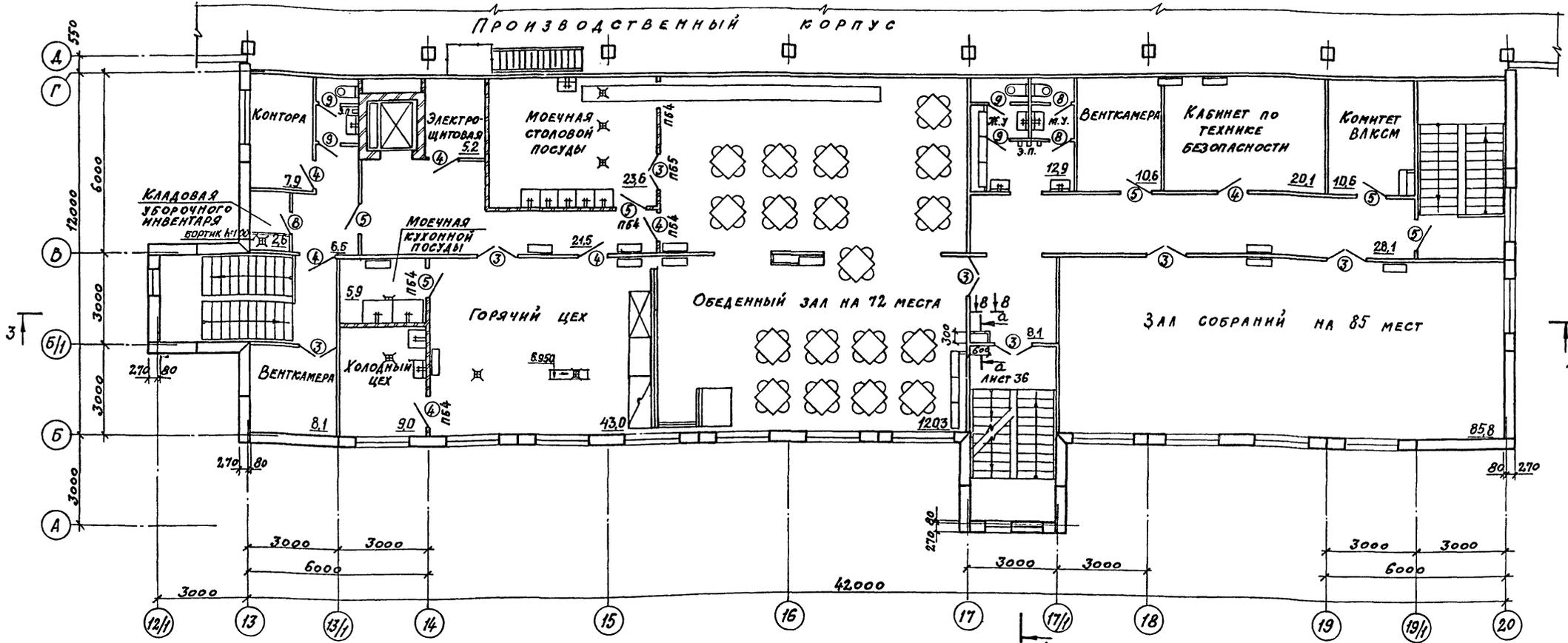
КОПИРОВАЛ: Д.

ФОРМАТ

Альбом II

ПЛАН НА ОТМ. 6.000

4 ЛИСТ 17



3 ЛИСТ 17

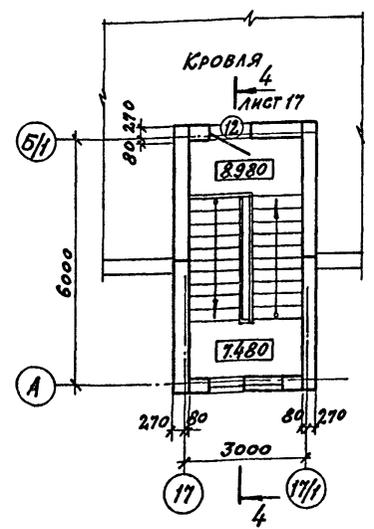
ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА мм
3	1310x2070
4	1010x2070
5	1010x2070
8	710x2070
9	710x2070
12	910x1900

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ4 2	
ПБ5 4	

ПЛАН НА ОТМ. 8.980



ОБЩЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 7

Исполнитель: Подпись и дата: [Blank]

ПРИВЯЗАН		

ГЛАВ. ИВАНОВА	И.И.
НАЧ. ОТД. РЫБЕННА	И.И.
И. КОНТ. НОРМАНН	И.И.
С. АРХ. НОРМАНН	И.И.
С. СПЕЦ. МЕЖАНОВ	И.И.
ДУХ. ПР. МОРГУНОВА	И.И.
АРХ. ГУСОВА	И.И.
ПРОВО. МОРГУНОВА	И.И.

22141-02	10	ИНВ. №
ТП 409-11-9.87	-АР	
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ- НОЙ ОСНАСТКИ ИНВЕНТАРЯ МОЩ- НОСТЬЮ БОЛЬШЕ ТОНН ИЗДАНИЙ В ГОД	СТАНДА	ЛИСТ
Вспомогательные помещения Планы на отм. 6.000; 8.980	Р	8
	ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2	

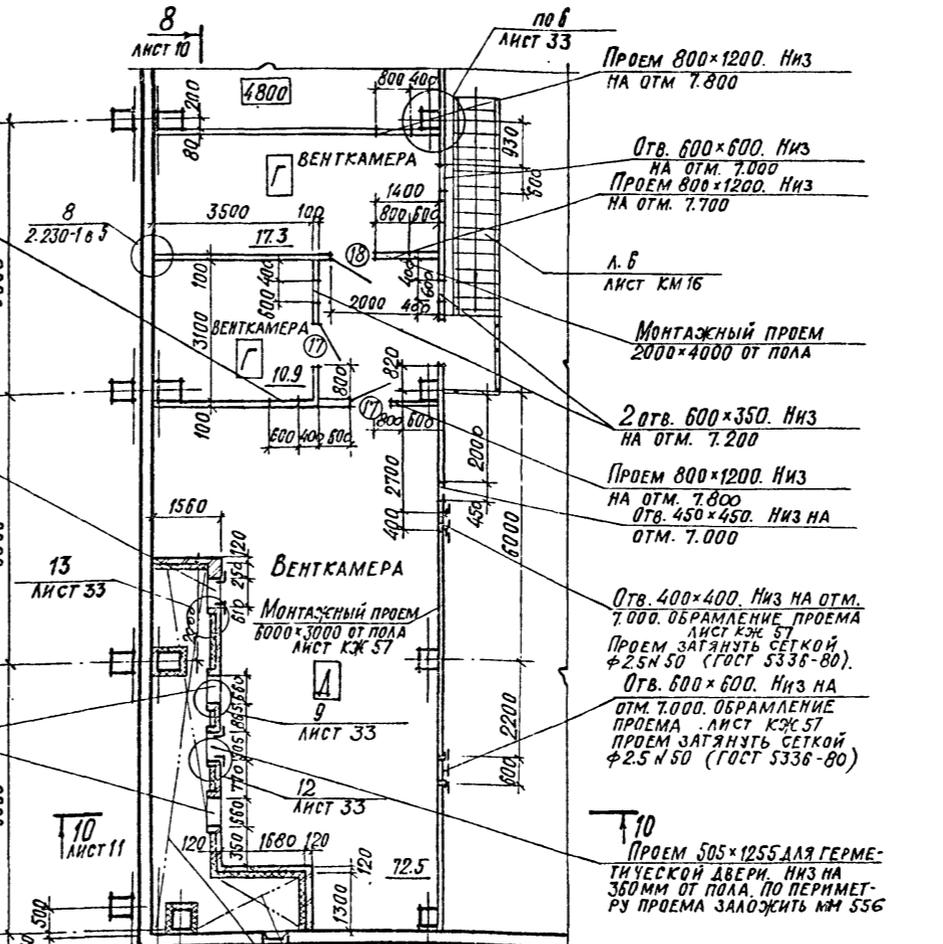
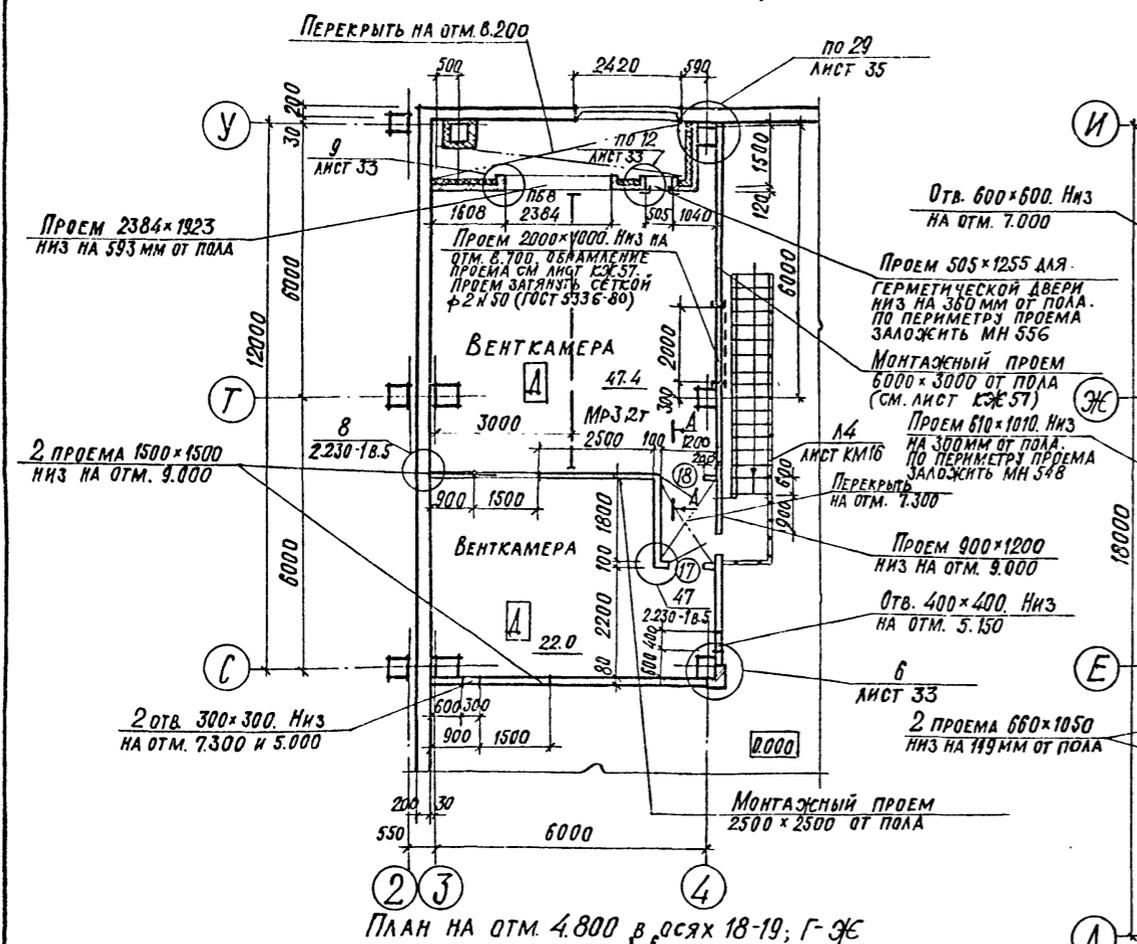
КОПИРОВАЛ: С.И.

ФОРМАТ

Альбом II

План на отм. 4.800 в осях 2-4; С-У

План на отм. 4.800 в осях 2-4; А-И



Ведомость проемов дверей

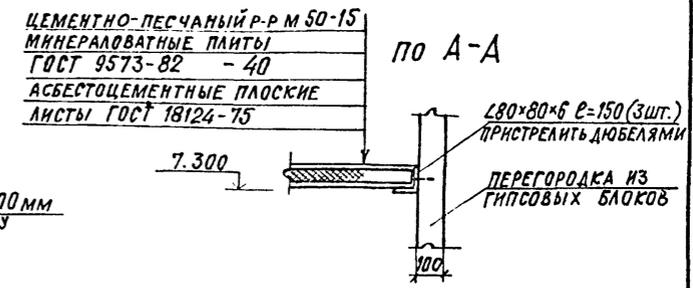
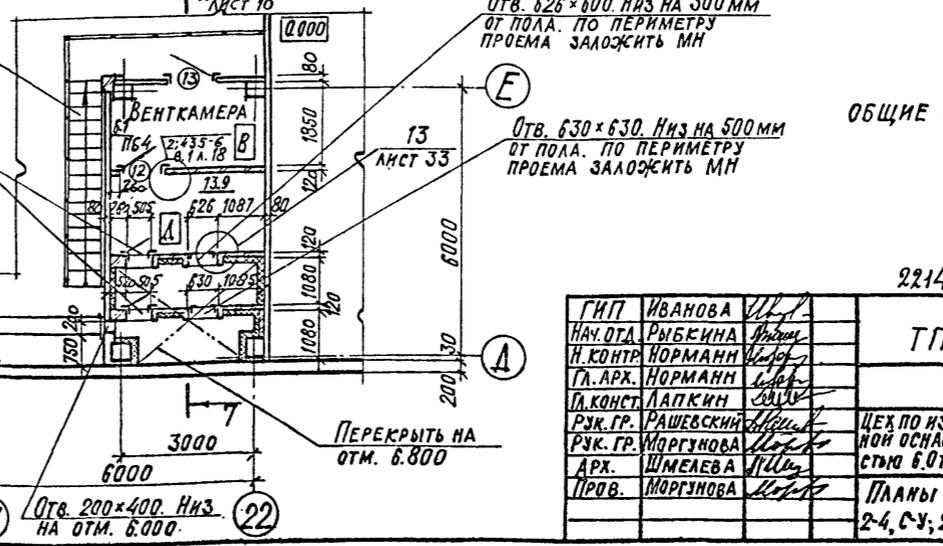
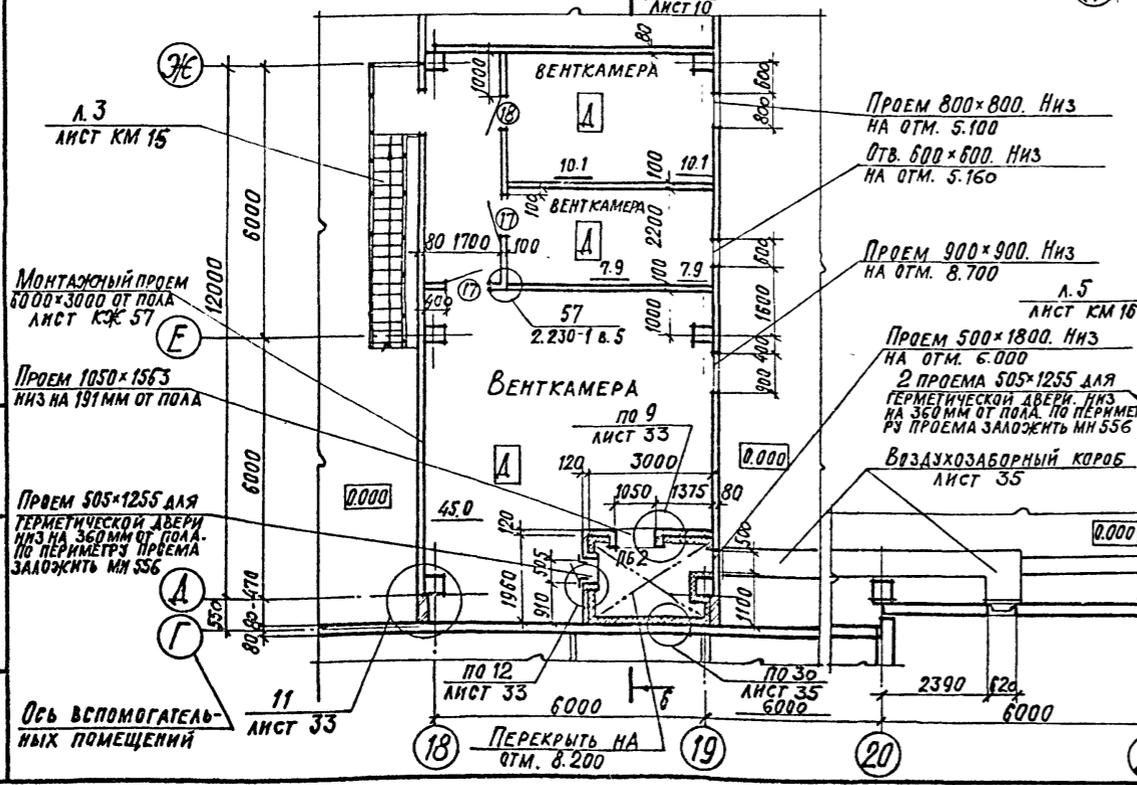
Марка, поз.	Размер проема в кладке
12	960 × 2415
13	960 × 2415
17	1010 × 2370
18	1010 × 2370

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ 2, 2	
ПБ 4, 2	
ПБ 8, 7	

План на отм. 4.800 в осях 18-19; Г-Ж

План на отм. 4.800, в осях 20-22; А-Е

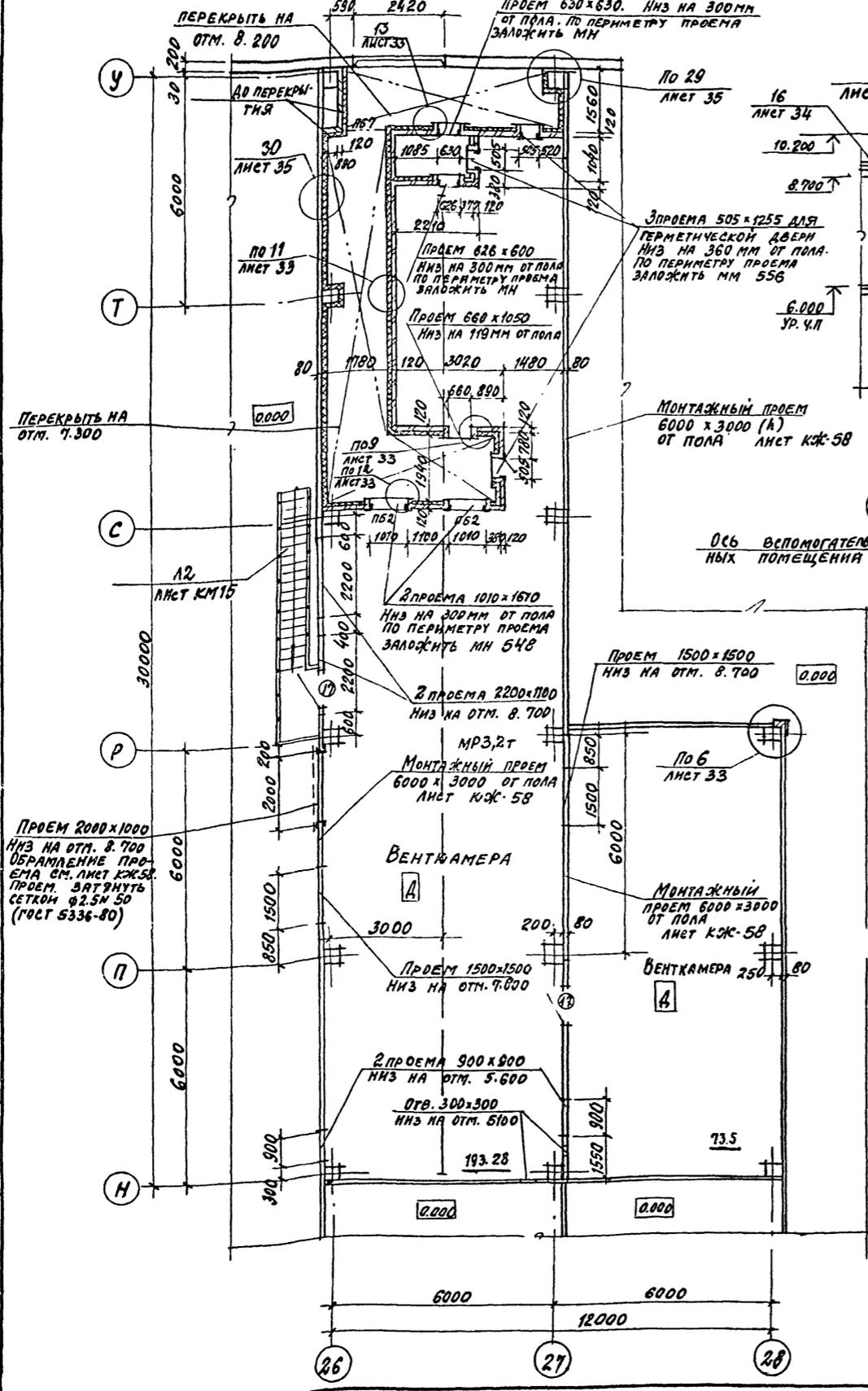


ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 4

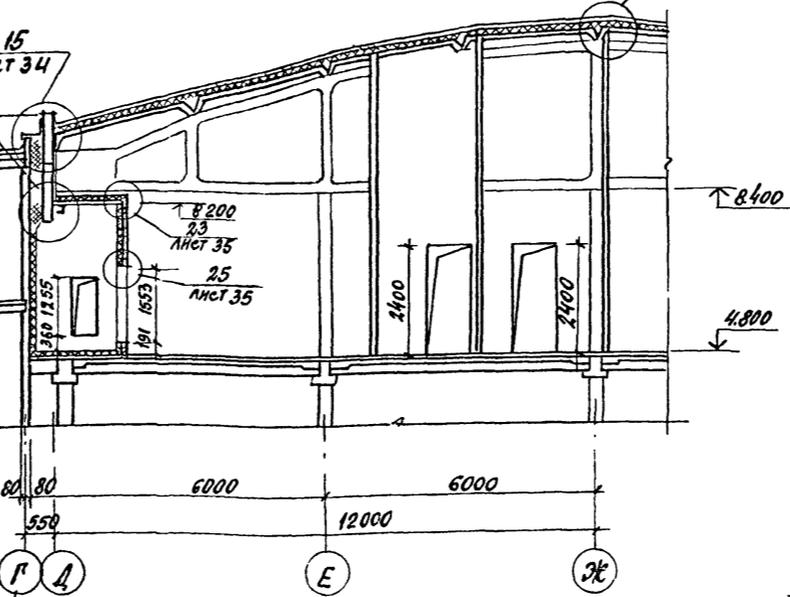
ПРИВЯЗАН		22141-02 11 инв. №	
ГИП	ИВАНОВА	ТП	409-11-9.87
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		-АР
Н. КОНТР.	НОРМАНН		
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН		
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ		
РУК. ГР.	МОРОЗОВА		
АРХ.	ШМЕЛЕВА		
ПРОВ.	МОРОЗОВА		
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ-НОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНО-СТЮ 6.0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИИ В ГОД		СТАДИЯ	Лист 9
Планы на отм. 4.800 в осях 2-4, С-У; 2-4, А-И; 18-19, Г-Ж; 20-22, А-Е		ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ №2	

Альбом II

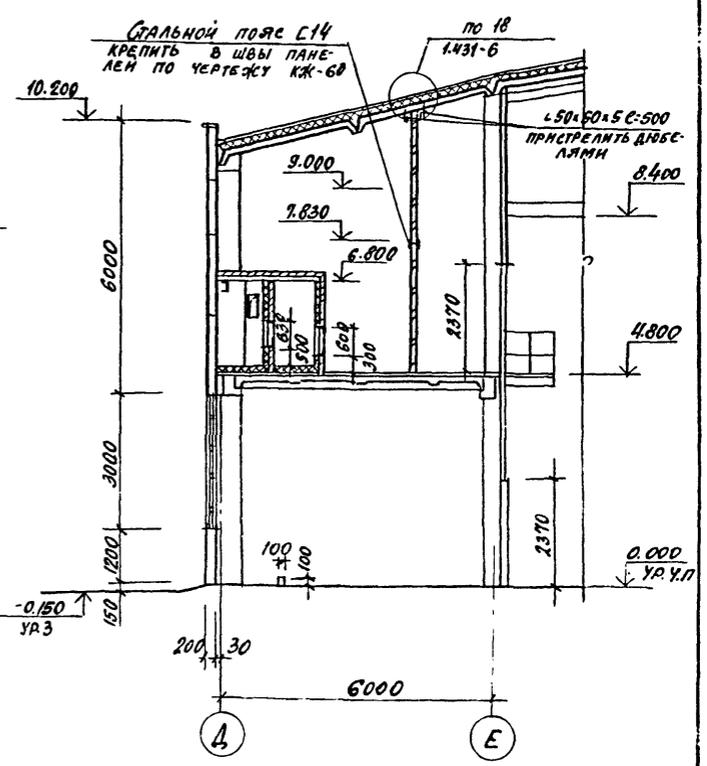
ПЛАН НА ОТМ. 4.800 В ОСЯХ 26-28; Н-У



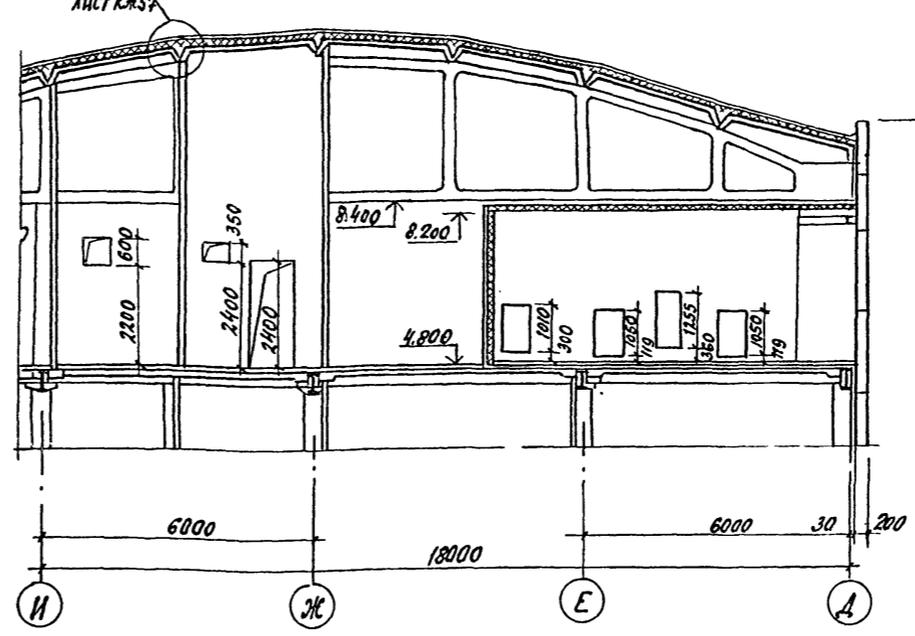
РАЗРЕЗ 6-6



РАЗРЕЗ 7-7



РАЗРЕЗ 8-8



ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ2, 2	
ПБ7, 6	

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
17	1010 x 2370

СМ. УКАЗАНИЯ ЛИСТ 4

22141-02 12 ИВБ.№

РИП	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.АРХ.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
ГЛА.ИНСТ.	ЛАПШИН	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	РАВЕРСКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	МОРГУКОВА	<i>[Signature]</i>
АРХТ.	ШТЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>
СТ.ТЕХН.	ХВАТОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	МОРГУКОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 409-11-9.87

-АР

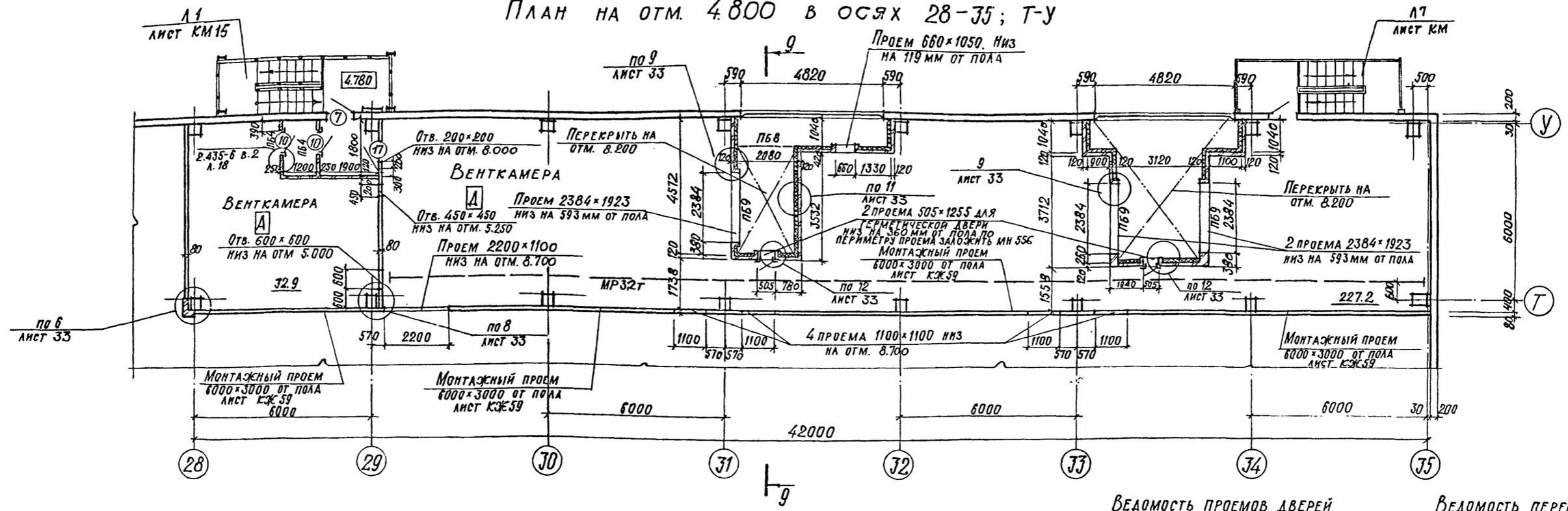
Цех по изготовлению строительных осматки и инвентаря, монтаж вострой в.отыс. тонн и изделий в.т.д.	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПЛАН НА ОТМ. 4.800 В ОСЯХ 26-28; Н-У. РАЗРЕЗЫ 6-6 ÷ 8-8	Р	10	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

КОПРОВАЛ

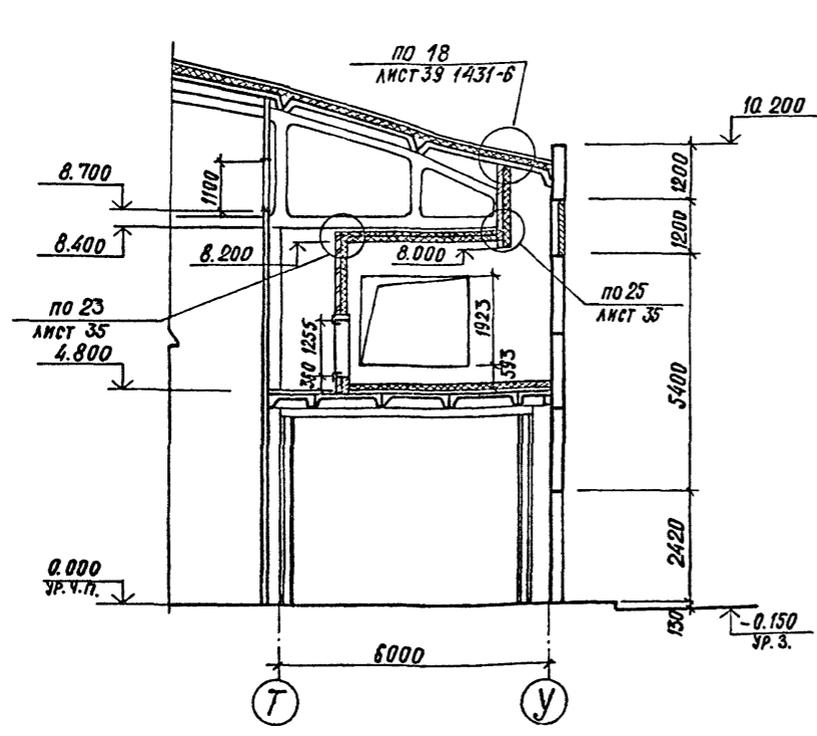
ИВБ.№ ПОД. ПРАВИЛЬС И ДИП. ВЫПЕЧ. ИВБ.И

АЛБЪОМ II

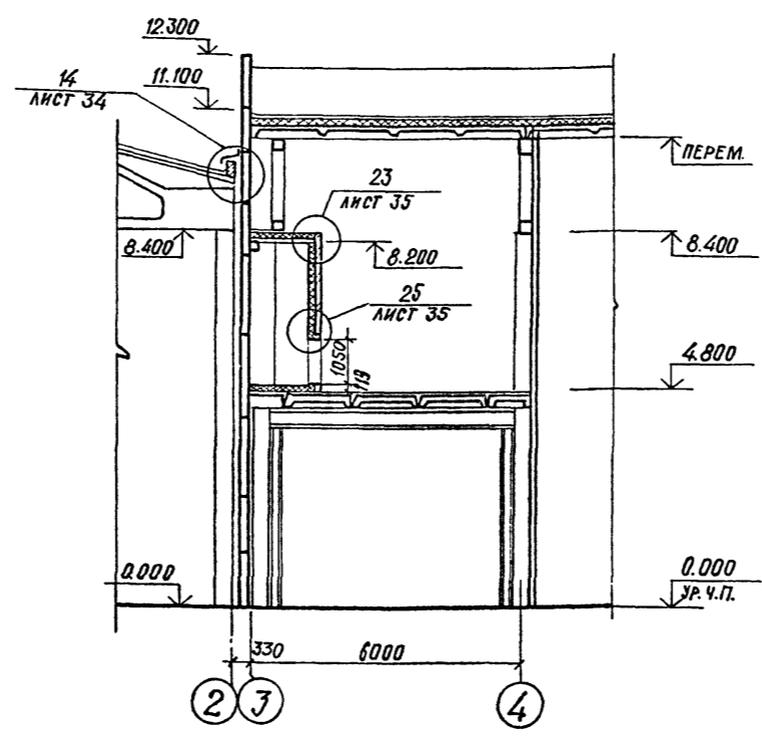
ПЛАН НА ОТМ. 4.800 В ОСЯХ 28-35; Т-У



РАЗРЕЗ 9-9



РАЗРЕЗ 10-10



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
7	910 × 2400
10	960 × 2415
17	1010 × 2370

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ 2, 2	
ПБ 8, 7	
ПБ 9, 8	

СМ. УКАЗАНИЯ ЛИСТ 4

ПРИВЯЗАН	

ГИП	ИВАНОВА	22141-02	13	НЧБ. №
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	ТП 409-11-9.87		-АР
Н. КОНТРОЛЬ	НОРМАНН			
П. АРХ.	НОРМАНН			
П. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	РАШЕВСКИЙ	ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6.0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД.	СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР.	МОРГУНОВА		Р	11
АРХИТ.	ШМЕЛЕВА	ПЛАН НА ОТМ. 4.800 В ОСЯХ 28-35; Т-У РАЗРЕЗЫ 9-9; 10-10		
СТ. ТЕХН.	ХВАТОВ			
ПРОВ.	МОРГУНОВА			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

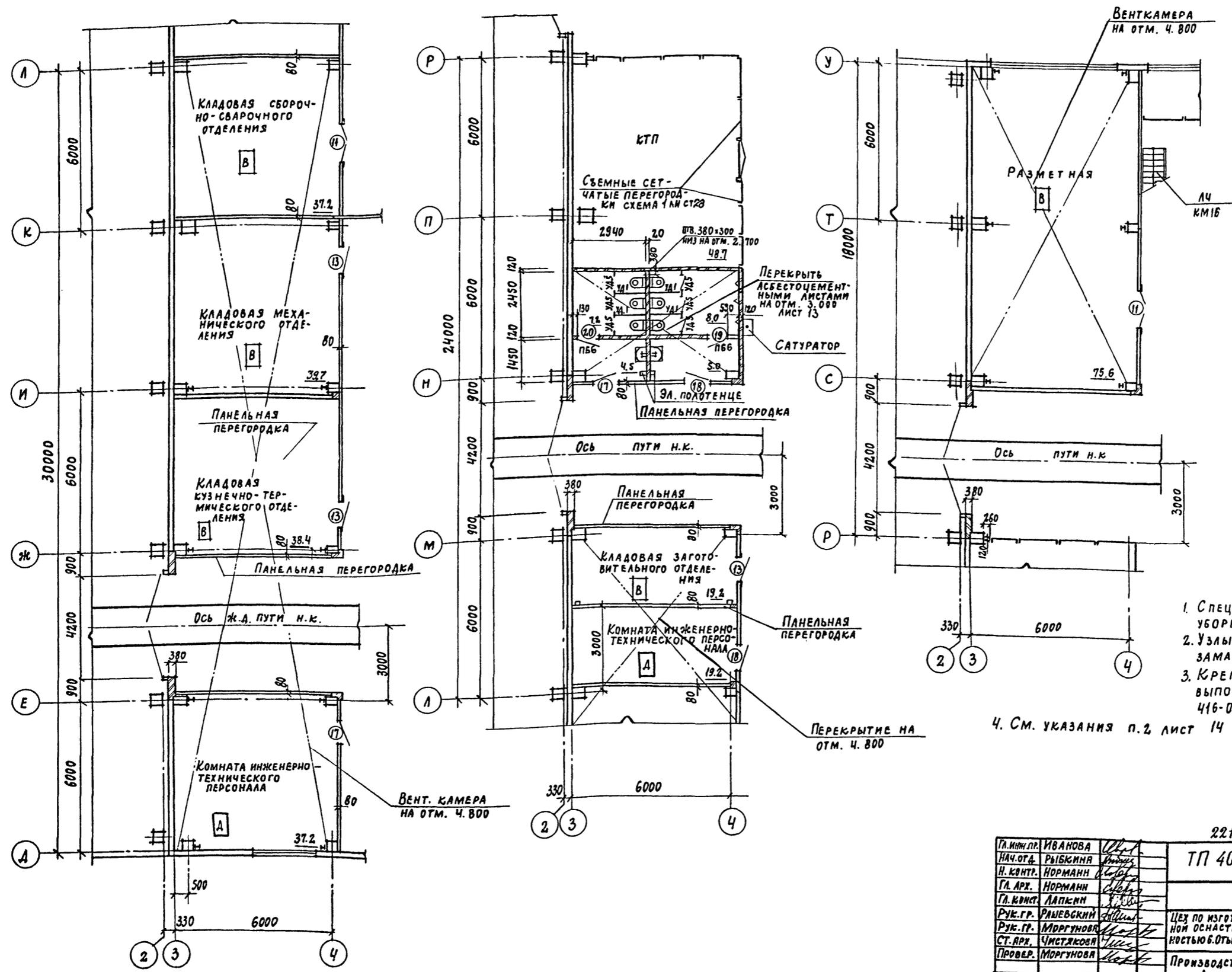
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

ИМЬ № ПОДЛ. ПЛОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЬ №

ФРАГМЕНТ 1

Альбом I



Ведомость ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
11	1490 x 2415
13	960 x 2415
17	1010 x 2370
18	1010 x 2370
19	710 x 2070
20	710 x 2070

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ1, 1	

1. Спецификацию перегородок кабин уборных см. лист 30.
2. Узлы крепления перегородок замаркированы на листах 4, 5
3. Крепление щитов кабин уборной выполнить по узлам серии 416-0-1 вып. 7

4. См. указания п. 2 лист 14

ПРИВЯЗАН	

22141-02 14

Гл. инж. пр.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
Гл. арх.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	РАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>
Ст. арх.	ЧИСТЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 409-11-9.87 АР

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изделий в год	Стадия	Лист	Листов
Производственный корпус Фрагмент 1	Р	12	

ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ ИЗ

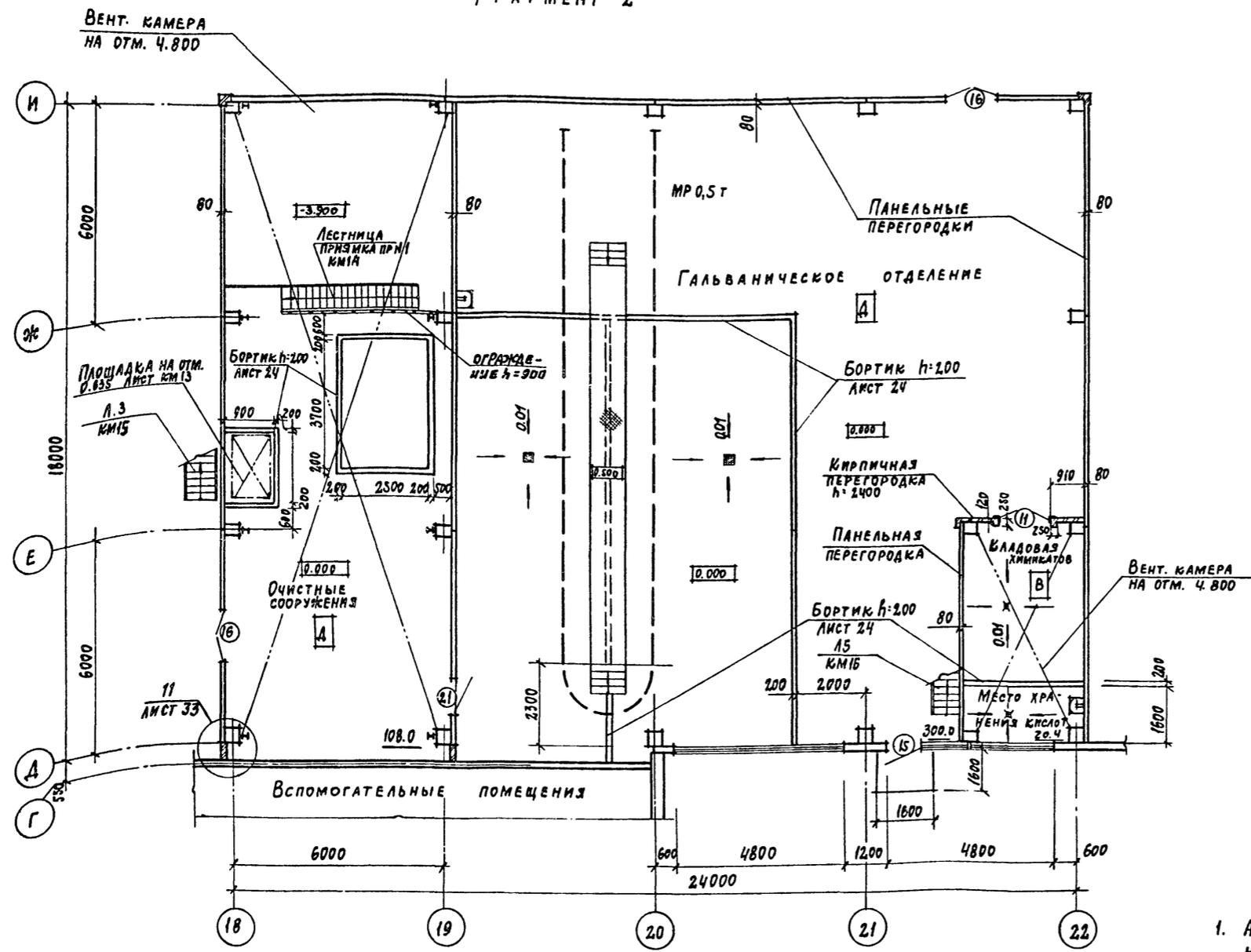
Копировал: *[Signature]*

ФОРМАТ

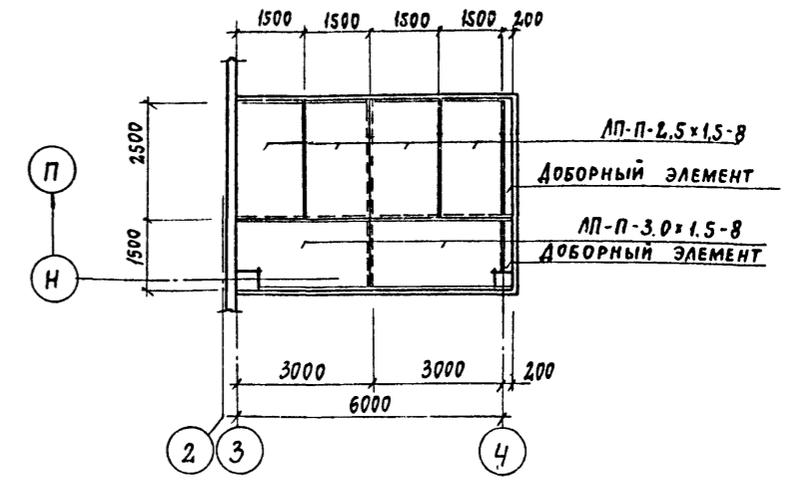
ИВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИВ. №

Альбом II

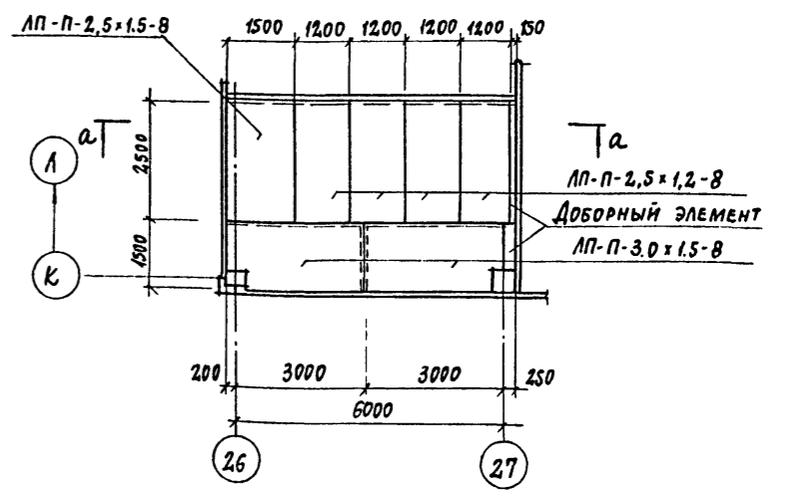
ФРАГМЕНТ 2



РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ В ОСЯХ 3-4



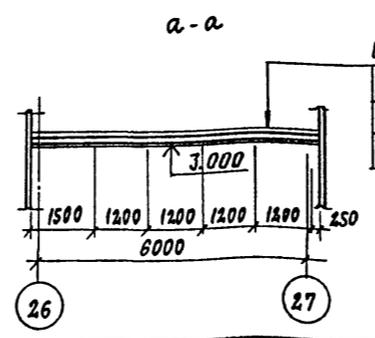
РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ В ОСЯХ 26-27



1. Асбестоцементные листы учтены в спецификации на листе 30.
2. См. указания п. 2 лист 14.

Ведомость проемов дверей

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
11	1490 x 2415
15	1010 x 2370
16	1510 x 2370
24	1010 x 2370



Цементно-песчаный р-р
 МАРКА 50 - 15
 МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ
 ГОСТ 9513-82 - 40
 АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75

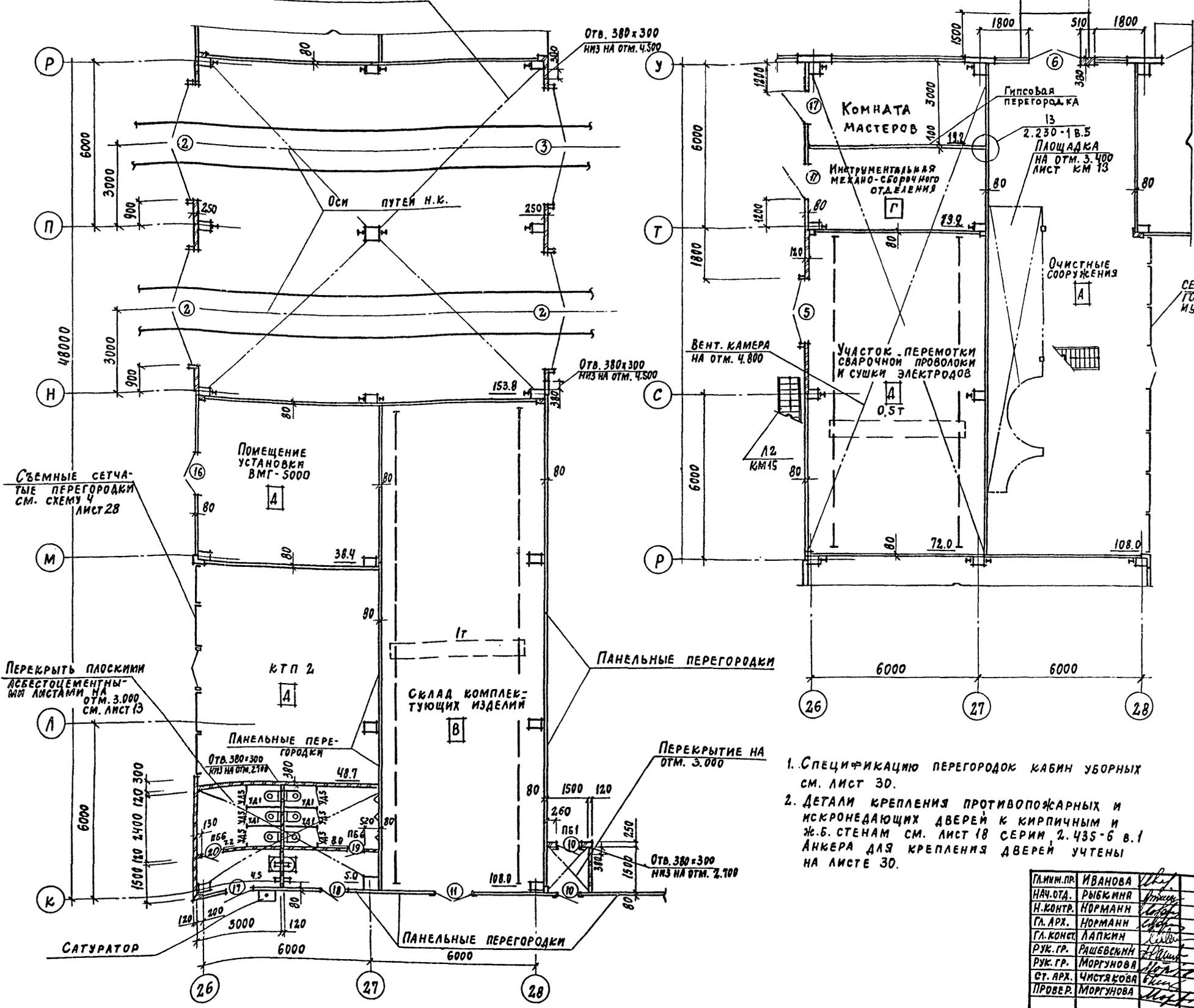
ПРИВЯЗАН		22141-02 15 ИВ.№	
ТП 409-11-9.87		АР	
Л.ИНИ.ПР. ИВАНОВА	Л.ИНИ.ПР. РЫБИНА	ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОСНАСТК И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6.0 ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД	СТАДИЯ Лист Листов
Н.КОНТР. НОРМАНН	Н.КОНТР. НОРМАНН	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ФРАГМЕНТ 2. РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ В ОСЯХ 3-4 И 26-27	Р 13
ГЛ. АРХ. НОРМАНН	ГЛ. ИНСТ. ЛАПКИН		
РУК. ГР. РАШЕВСКИЙ	РУК. ГР. МОРГУНОВА	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2	ФОРМАТ
СТ. АРХ. ЧИСТЯКОВА	СТ. АРХ. МОРГУНОВА		
ПРОВЕР. МОРГУНОВА	ПРОВЕР. МОРГУНОВА	Копировал: [Signature]	

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАД. КРИВ. №

Альбом II

ВЕНТ. КАМЕРА НА ОТМ. 4.800

ФРАГМЕНТ 3



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
2	4200 x 4200
5	2400 x 2400
6	1890 x 2415
10	960 x 2415
11	1490 x 2415
16	1510 x 2370
17	1010 x 2370
18	1010 x 2370
19	710 x 2070
20	710 x 2070

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
пб1, 1	
пб2, 2	

1. Спецификацию перегородок кабин уборных см. лист 30.
2. Детали крепления противопожарных и искроподающих дверей к кирпичным и ж.б. стенам см. лист 18 серии 2.435-6 в.1 Анкера для крепления дверей учтены на листе 30.

ПРИВЗАН	ИНВ.№

ПЛИН. ПР.	ИВАНОВА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА
Н. КОНТР.	НОРМАНН
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН
РУК. ГР.	РАШЕВКИН
РУК. ГР.	МОРГУНОВА
СТ. АРХ.	ЧИСТЯКОВА
ПРОВЕР.	МОРГУНОВА

22141-02 16	ИНВ.№
ТП 409-11-9.87	АР
Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 60 тыс. тонн изделий в год	СТАДИЯ
Производственный корпус ФРАГМЕНТ 3	Лист
	Р 14
	Листов
	ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ N 2

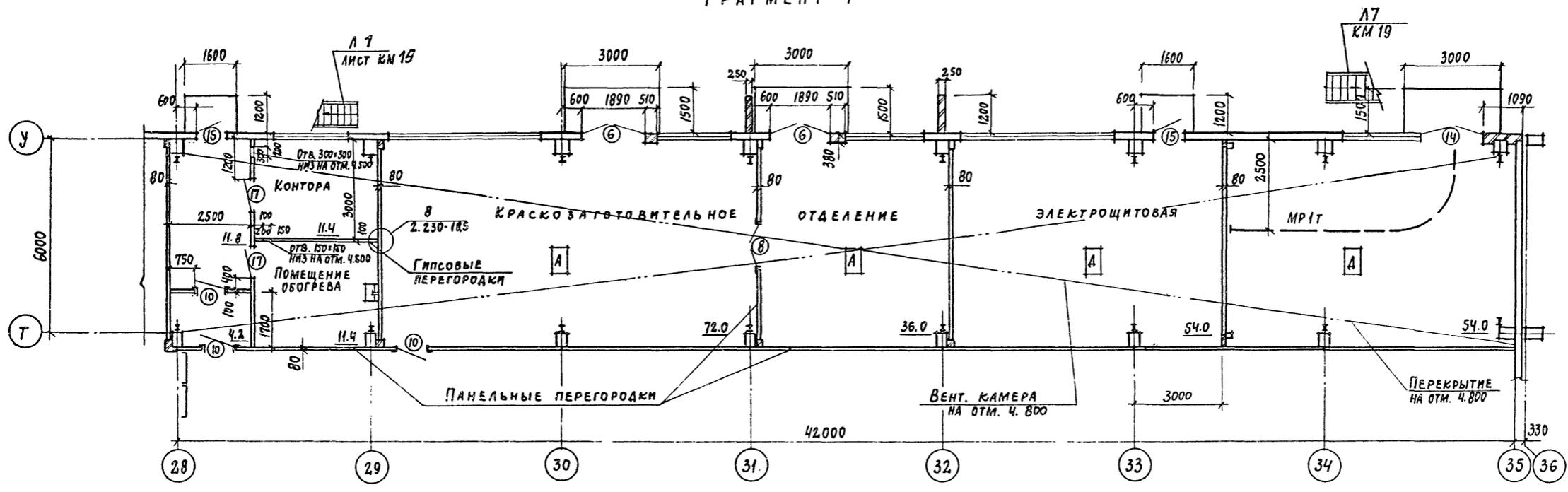
Копировал: [Signature]

ФОРМАТ

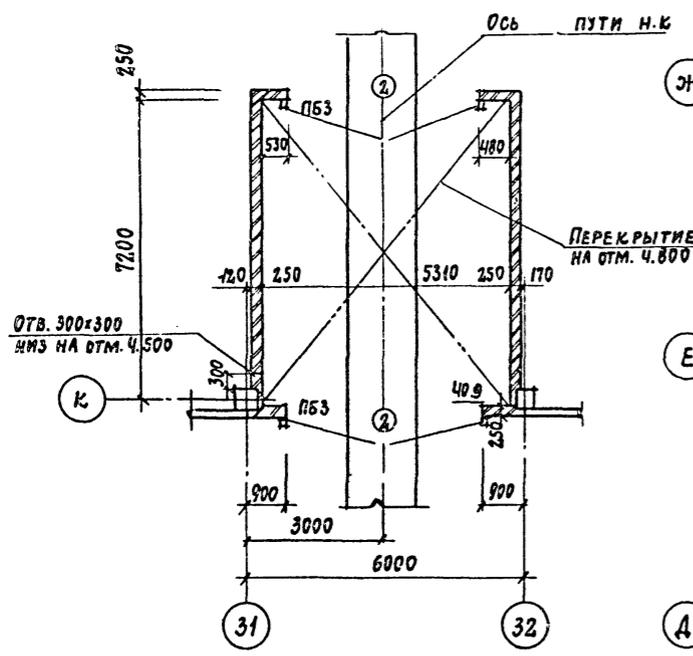
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА СЛ. АМ. ИВ. №

Альбом II

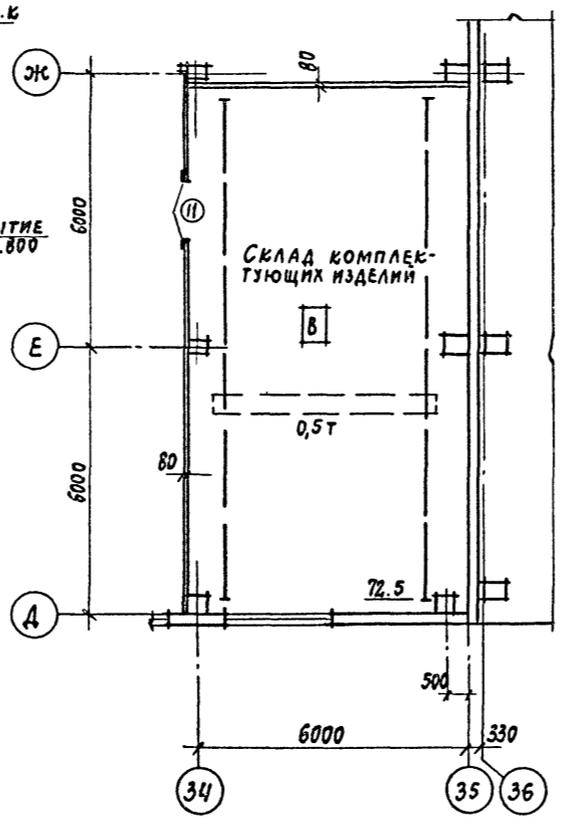
ФРАГМЕНТ 4



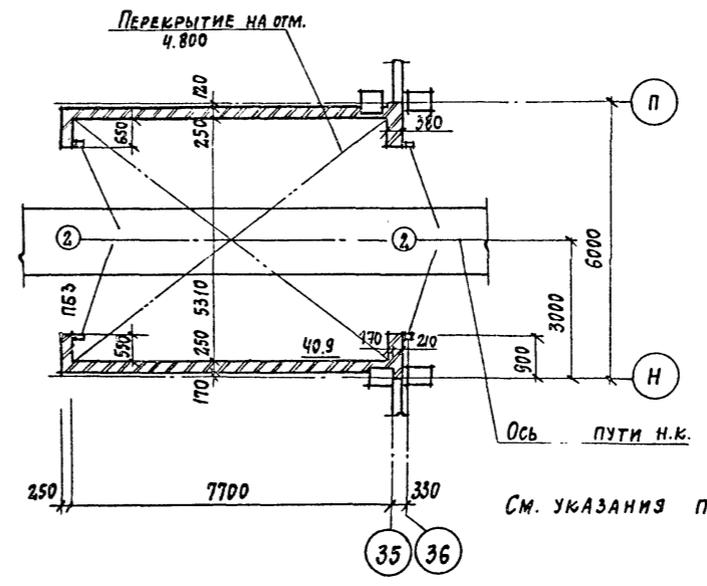
ФРАГМЕНТ 5



ФРАГМЕНТ 6



ФРАГМЕНТ 7



Ведомость проемов ворот и дверей

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
2	4200 x 4200
6	1890 x 2415
8	1490 x 2415
10	960 x 2415
11	1490 x 2415
14	1910 x 2370
15	1010 x 2370
17	1010 x 2370

См. указания п. 2 лист 14

ПРИВЯЗАН			

22141-02 17 инв.№

Ведомость перемычек

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБЗ, 3	6

Гл. инж. пр.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
Гл. арх.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	РАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>
Ст. арх.	ЧИСТЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 409-11-9.87

-АР

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6,0 тыс. тонн изделий	Стадия	Лист	Листов
Производственный корпус фрагменты 4, 5, 6, 7	Р	15	

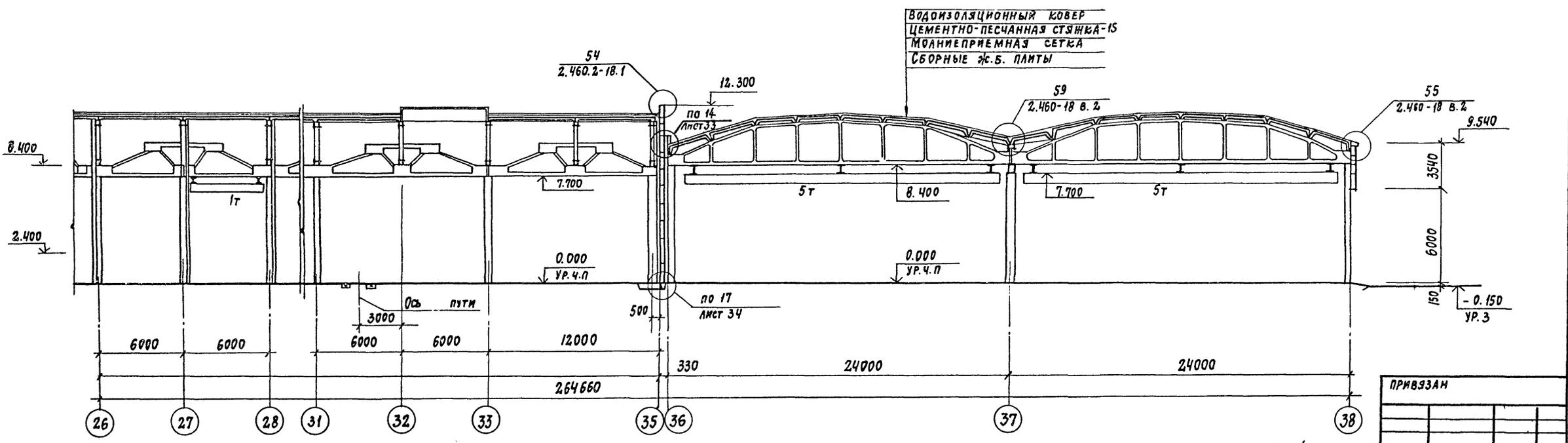
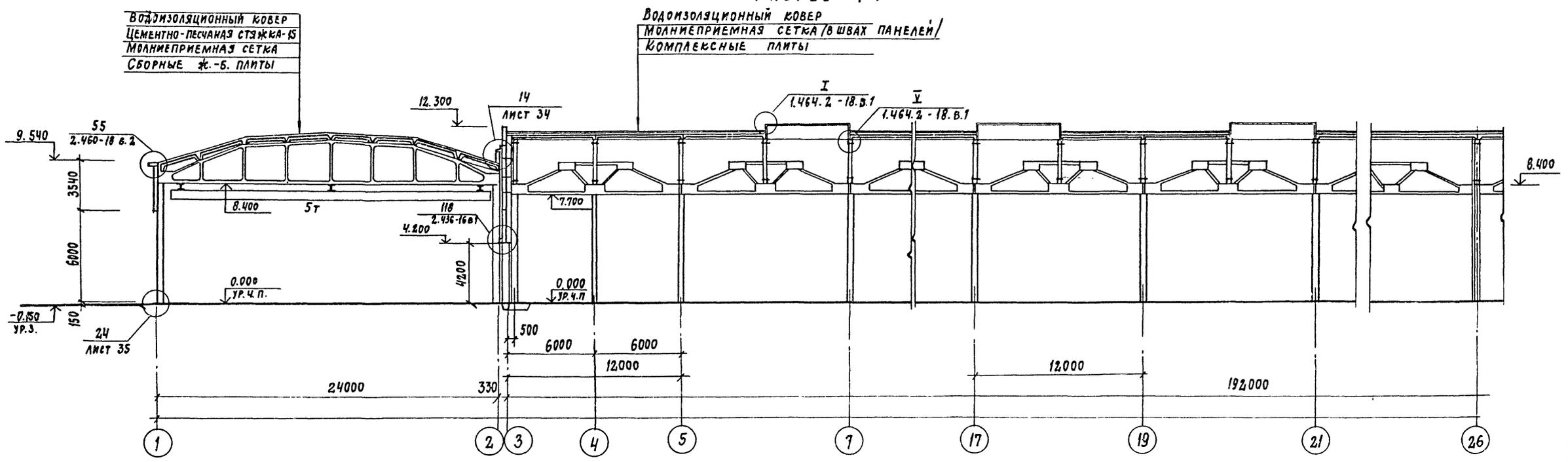
ПРОЕКТИНСТИТУТ.ИЗ

Копировал: *[Signature]*

Имя, № подл. Подпись и дата. Изм. №, № ар.

Альбом II

РАЗРЕЗ 1-1



ПРИВЗАН			

22141-02 18 инв. №

ГИП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	ТП 409-11-9.87	АР		
НАЧ. ОТА	РЫБИКИНА	<i>Рыбкина</i>				
Н. КОНСТ.	НОРМАНН	<i>Норманн</i>				
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	<i>Норманн</i>				
ГЛА. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	<i>Кренева</i>	ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ- НОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩ- НОСТЬЮ 60 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД	СТАДИА	Лист	Листов
РУК. ГР.	МОРГУНОВА	<i>Моргунова</i>		Р	16	
СТ. ТЕХН.	ХВАТОВ	<i>Хватов</i>		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС РАЗРЕЗ 1-1		
ПРОВ.	МОРГУНОВА	<i>Моргунова</i>	ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ			

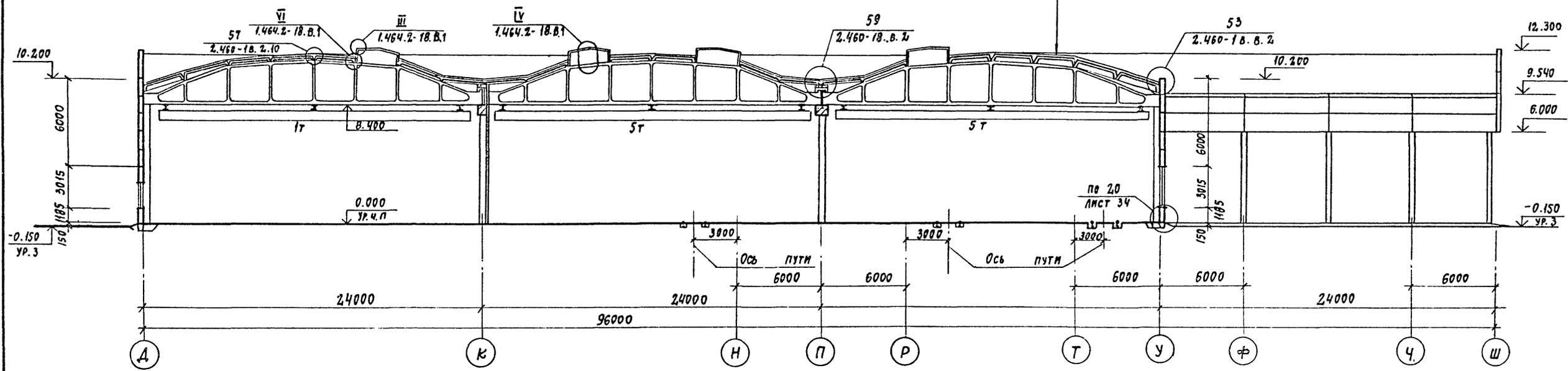
КОПИРОВАЛ: *Л.Л.*

ФОРМАТ

инв. № табл. подпись и дата взаим. инв. №

РАЗРЕЗ 2-2; ФАСАД У-Ш

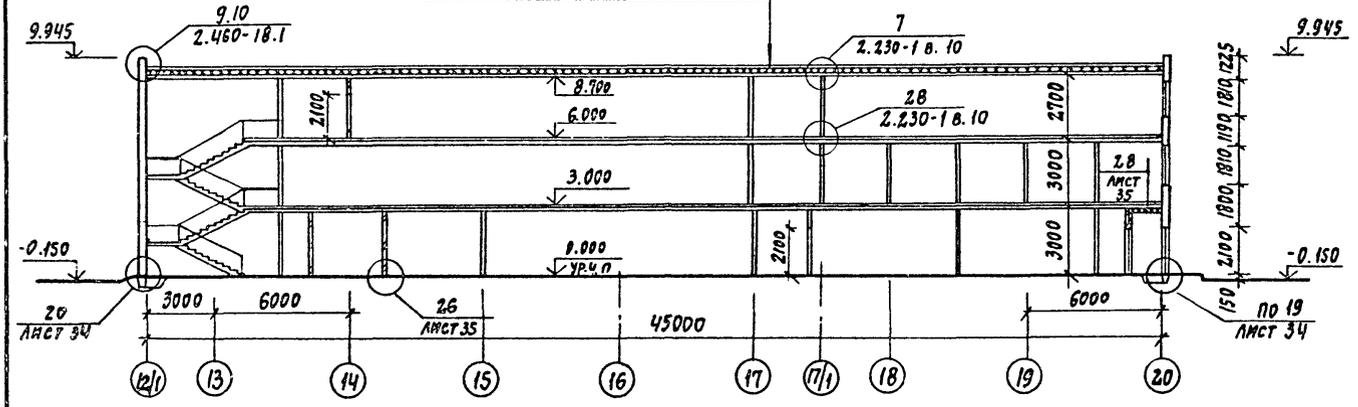
А1660М Д



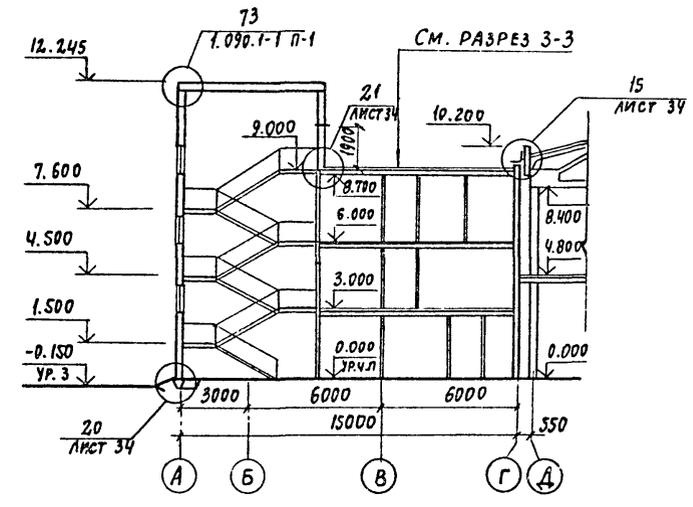
См. РАЗРЕЗ 1-1
Лист 16

РАЗРЕЗ 3-3

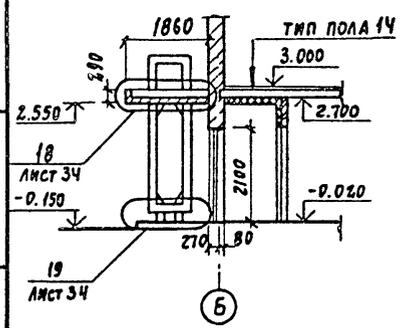
Защитный слой из гравия - 10
Водозащитный ковер
Выравнивающий слой - 20
Молниеприемная сетка
Ячейстым бетон - 160 мм
Сборные ж.б. плиты



РАЗРЕЗ 4-4



РАЗРЕЗ 5-5



ПРИВЯЗАН			

22141-02 19 ИМВ. №

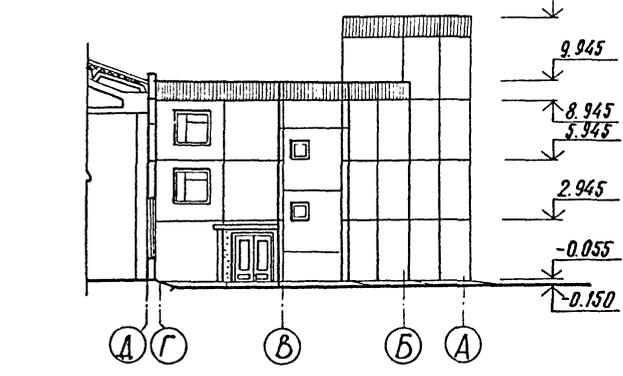
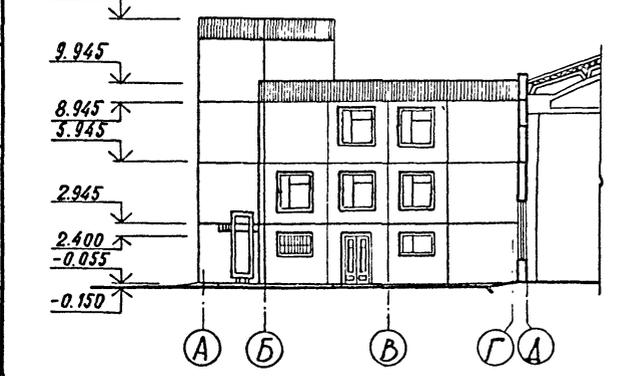
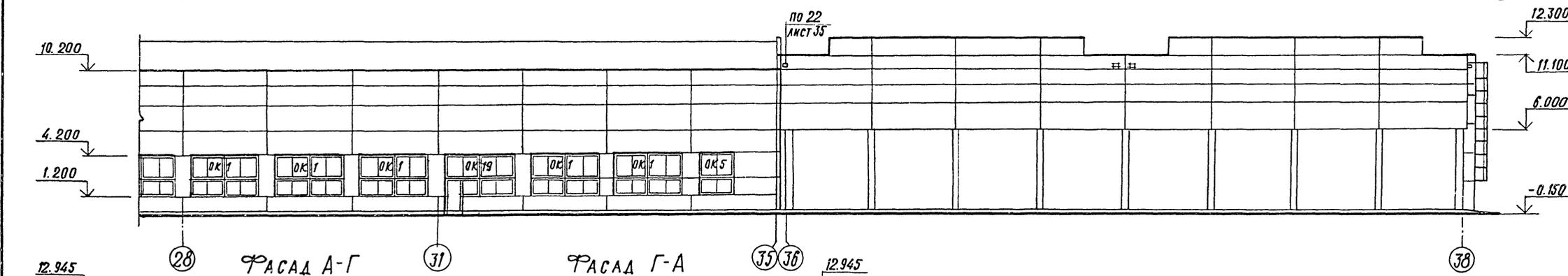
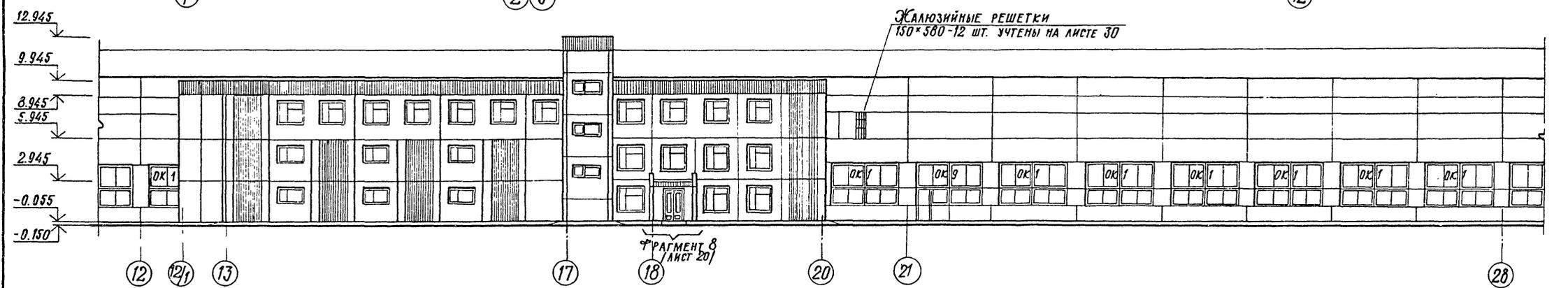
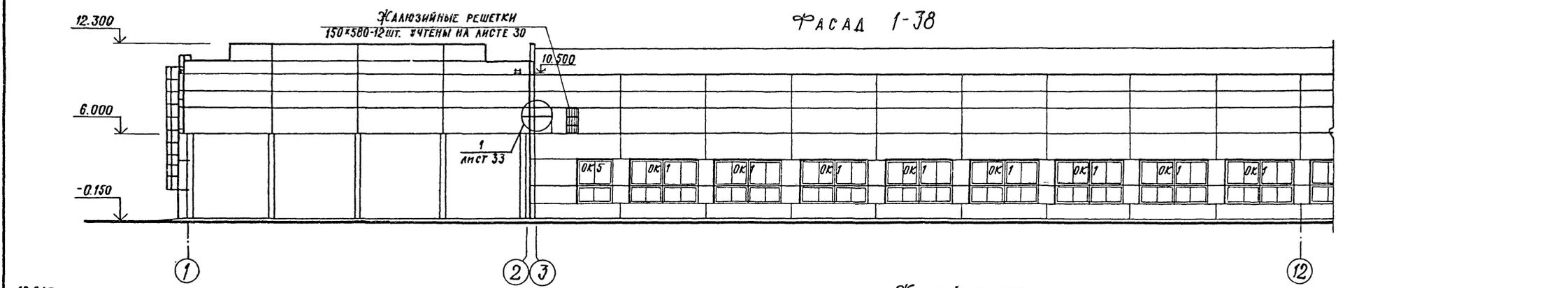
ГИП	ИВАНОВА			
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
Н. КОНТР.	НОРМАНН			
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	КРЕНЕВА			
РУК. ГР.	МОРГУНОВА			
СТ. ТЕХН.	УВАТОВ			
ПРОВ.	МОРГУНОВА			
Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6,0 тыс. тонн изделий в год		СТАДИЯ	Лист	Листов
РАЗРЕЗЫ 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; ФАСАД У-Ш		Р	17	
		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: 92of

ФОРМАТ

Альбом II

ФАСАД 1-38

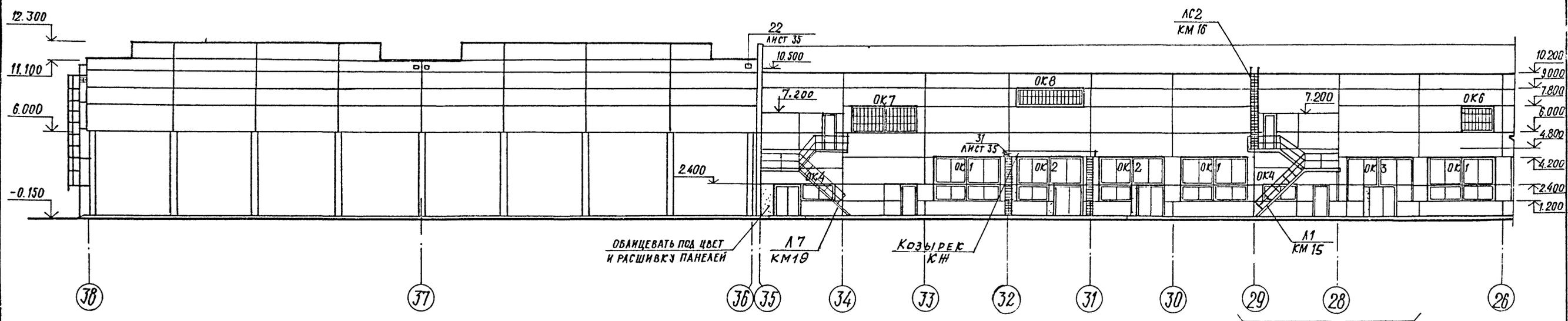


УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 19.

ИМЯ, № ПОДА. ПОДАПС. И ДАТА ВЗАМЕН ИМЕН

ГИП ИВАНОВА		Ильин	22141-02	20	ИНВ. №
НАЧ. ОТД. РЫБИНА		Рыбин	ТП 409-11-9.87		-AD
Н. КОНТР. НОРМАНН		Норманн	Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 60 тыс. тонн изделий в год		Станция
ГЛ. АРХ. НОРМАНН		Норманн	ФАСАДЫ 1-38, А-Г, Г-А		Лист
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН		Лапкин	ПРОЕКТИОННЫЙ ИНСТИТУТ №2		Листов
РУК. ГР. ДУШЕВСКИЙ		Душевский	КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ
РУК. ГР. МОРГУНОВА		Моргунова			
СТ. АРХ. КОЛПАКОВА		Колпакова			
АРХ. ШМЕЛЕВА		Шмелева			
ПРОВ. МОРГУНОВА		Моргунова			

АЛБ50М II

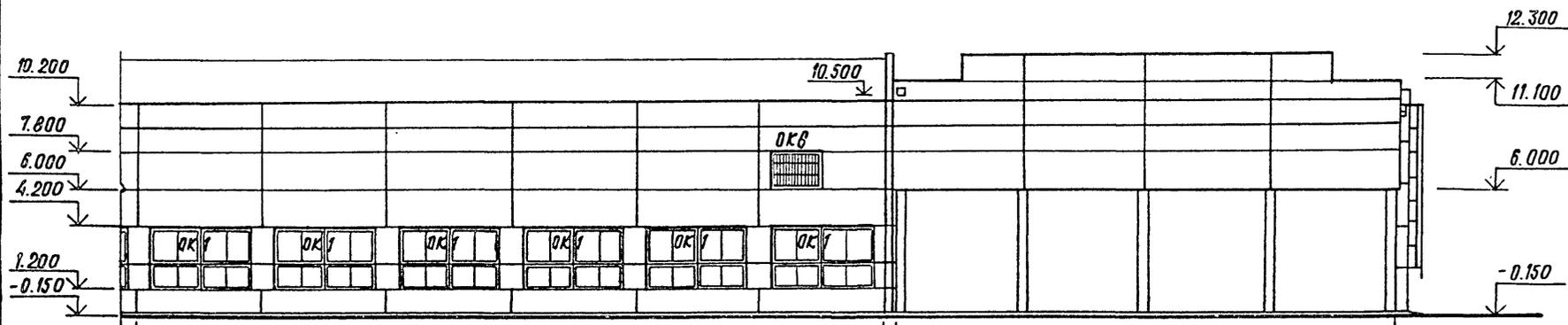
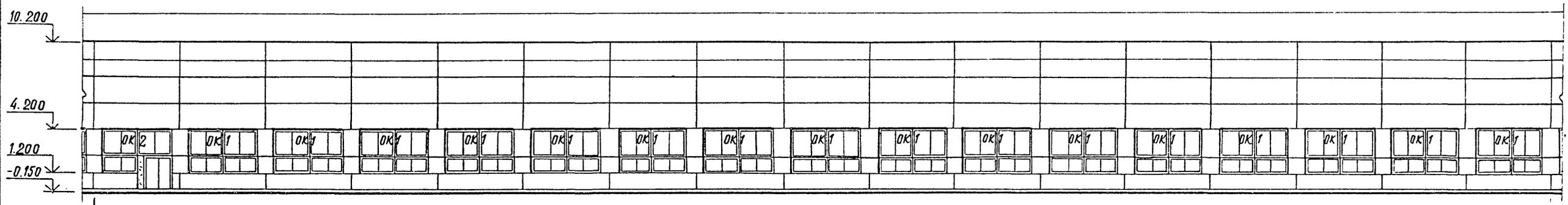


ОБЯЗЦЕВАТЬ ПОД ЦВЕТ И РАСШИВКУ ПАНЕЛЕЙ

Л7 КМ19

КОЗЫРЕК КИ

ФРАГМЕНТ 9 /ЛИСТ 20/



1. Схемы заполнения и спецификацию оконных проемов см. лист 21.
2. Зенитные фонари и вент. устройства на фасадах условно не показаны.
3. В краскозаготовительном отделении внутренние створки оконных переплетов должны быть постоянно наглухо закрыты.

ПРИВЯЗАН			

22141-02 21 ИВВ.№

ТП 409-11-9.87

-АР

ГИП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
Н. КОНТ.	НОРМАНН	<i>Норманн</i>
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	<i>Норманн</i>
ГЛ. КОНС.	ЛАПЕВИН	<i>Лаптевин</i>
РУК. ГР.	ВАСИЛЬСКИЙ	<i>Васильский</i>
РУК. ГР.	МОРГУНОВА	<i>Моргунова</i>
СТ. АРХ.	КОЛПАКОВА	<i>Колпакова</i>
АРХ.	ШМЕЛЕВА	<i>Шмелева</i>
ПРОВ.	МОРГУНОВА	<i>Моргунова</i>

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ- НОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩ- НОСТЬЮ 6 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	19	

ФАСАД 38-1

ПРОЕКТИНУЙ ИНСТИТУТ №2

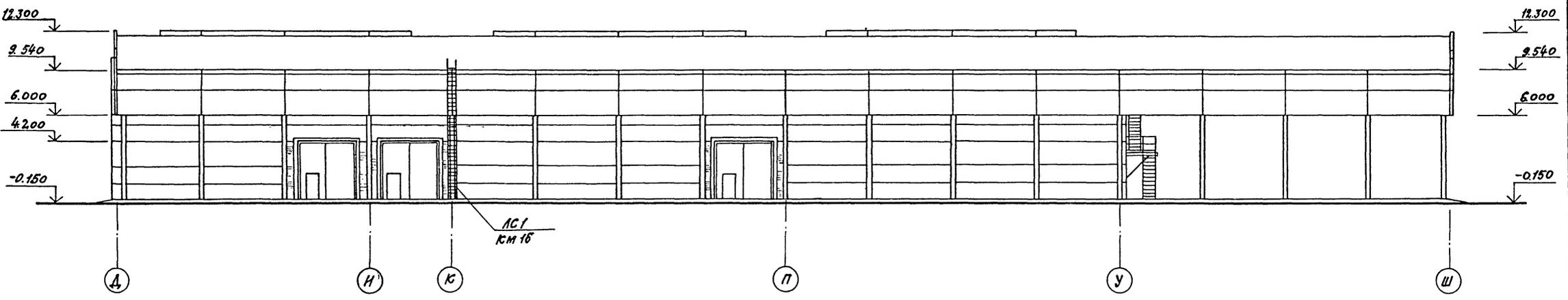
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

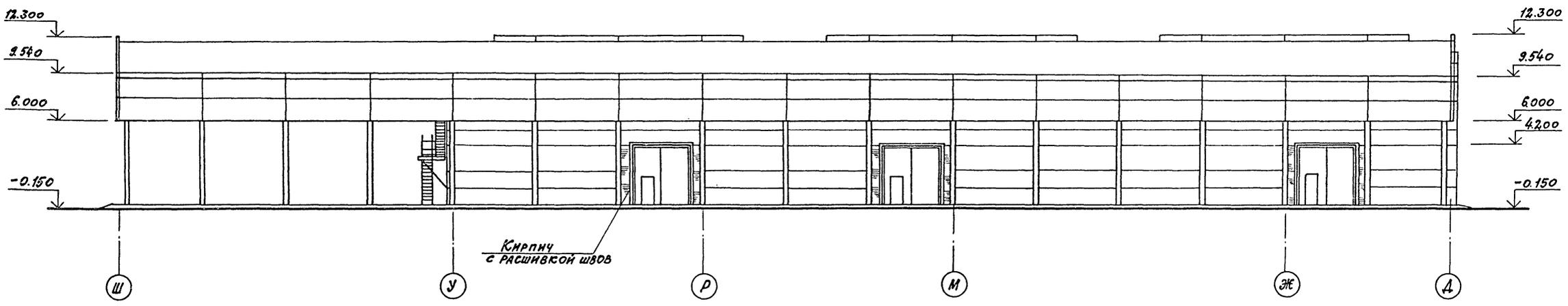
ИВВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИВВ. №

ФАСАД А-Ш

А 1:500 II

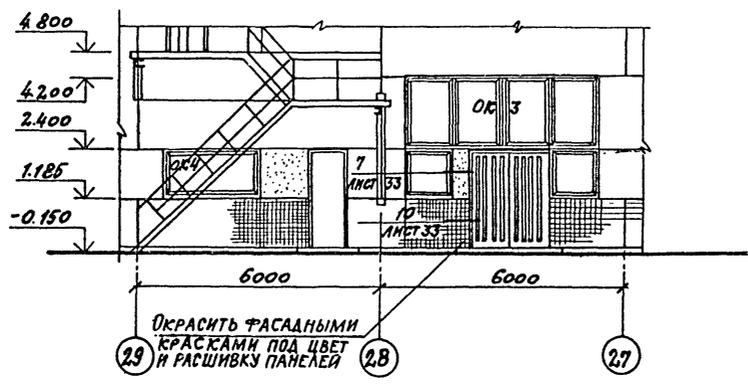
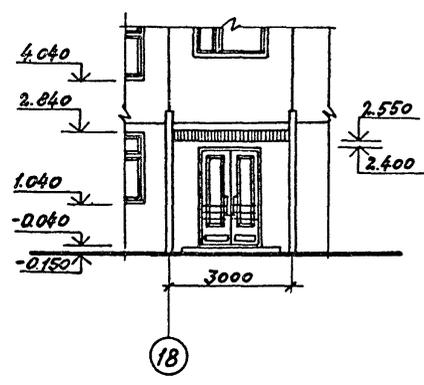


ФАСАД Ш-А



ФРАГМЕНТ 8

ФРАГМЕНТ 9



УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 19

ЛИСТ № ПОСЛА ПЛАТЯНЬ И АНТА ВЗАМЕН НОМЕР

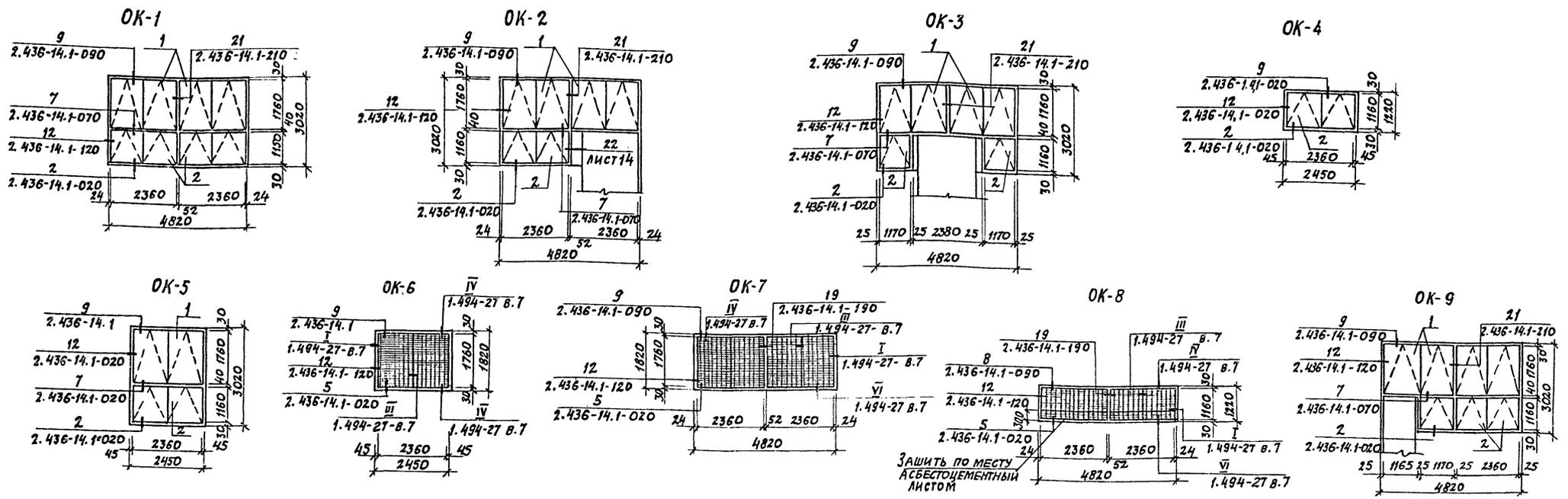
ПРИВЯЗАН			

2.2141-02 22 ЛИСТ №

ГЛАВ. ИВАНОВА	НАЧ. ОТД. РЫБСКИНА	Н. КОНТР. НОРМАНН	ГЛАВ. АРХ. НОРМАНН	ГЛАВ. КОНСТ. ЛАПЕВИЧ	РУК. ГР. РАШЕВСКИЙ	СТ. АРХ. КОПАНОВА	АРХ. ШМЕЛЕВА	ПРОВ. МОДУНОВА	2.2141-02	22	ЛИСТ №	ТП 409-11-9.87	АР	
										ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ	СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ		
										ПОД ОСНАЩЕНИЕ И ИНВЕНТАРЬ ПОД	Р	2.0		
										НОСТЬЮ БТИ. ТОМН. КОДЕКШ. В ГОД.				
										ФАСАДЫ А-Ш, Ш-А.	ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ № 2			
										ФРАГМЕНТЫ 8, 9	КОПИРОВАЛ: Сидан			
										ФОРМАТ				

СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Альбом Д



ЗАЩИТЬ ПО МЕСТУ АСБЕСТОЦЕМЕНТЫМ ЛИСТОМ

Спецификация заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ОК1	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-24.1	94		
	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-24.1	94		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 12.15.35	186		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	583		п.м
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	1439		п.м
ГОСТ 8242-75	Раскладка тип 2	277		п.м	
ОК2	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-24.1	6		
	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-24.1	3		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 12.15.35	6		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	18,8		п.м
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	83,8		п.м
ГОСТ 8242-75	Раскладка тип 2	10,5		п.м	
ОК3	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-24.1	2		
	ГОСТ 12506-81	Окно СВД 12-12	2		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 12.15.35	2		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	6,4		п.м
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	36		п.м
ГОСТ 8242-75	Раскладка тип 2	3,5		п.м	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ОК4	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-24.1	2		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	29,2		п.м
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 12.15.35	4		
ОК5	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-24.1	2		
	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-24.1	2		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	66,6		п.м.
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	14,7		п.м.
ОК6	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 12.15.35	4		
	ГОСТ 12506-81	Окно ПГО 18-24.1	2		
	1.494-27-8.7	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА 150x490	30		
	1.494-27-8.7	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА 150x580	60		
ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	29,2		п.м.	
ОК7	ГОСТ 12506-81	Окно ПГО 18-24.1	2		
	1.494-27-8.7	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА 150x490	30		
	1.494-27-8.7	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА 150x580	60		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	26,5		п.м.
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	1,8		п.м.
ГОСТ 8242-75	Раскладка тип 2	3,6		п.м.	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ОК8	ГОСТ 12506-81	Окно ПВО 12-24.1	2		
	1.494-27-8.7	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА 150x490	30		
	1.494-27-8.7	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА 150x580	30		
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	1,2		п.м
ОК9	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	2,4		п.м
	ГОСТ 8242-75	Раскладка тип 2	2,4		п.м.
	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-24.1	9		
	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-24.1	2		
	ГОСТ 12506-81	Окно СВД 12-12	2		
ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 12.15.35	3			
ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (74)	7		п.м	
ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 (54)	31		п.м	
ГОСТ 8242-75	Раскладка тип 2	3,5		п.м	

ПРИВЯЗАН		
22141-02	23	ИНВ. №

Д.И.ИЛЬИН	ИВАНОВА		ТП 409-11-9.87	АР
И.В.ОД	РЫБИКИНА			
И.КОНТР.	ГОРМАНН			
П.А.ВУХИ	ГОРМАНН			
И.КОНСТР.	ПАПКИН			
Р.К.ПРИН.	КРЕНЕВА			
Р.К.П.АВТ.	МОРГУНОВА			
С.С.ТЕМ.	ХВАТОВ			
ПРОВЕР.	МОЯУКОВА			

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ-
НОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ
МОЩНОСТЬЮ СОТНАС ТОНН ИЗДАВАНИ
В ГОД.

СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ
ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2

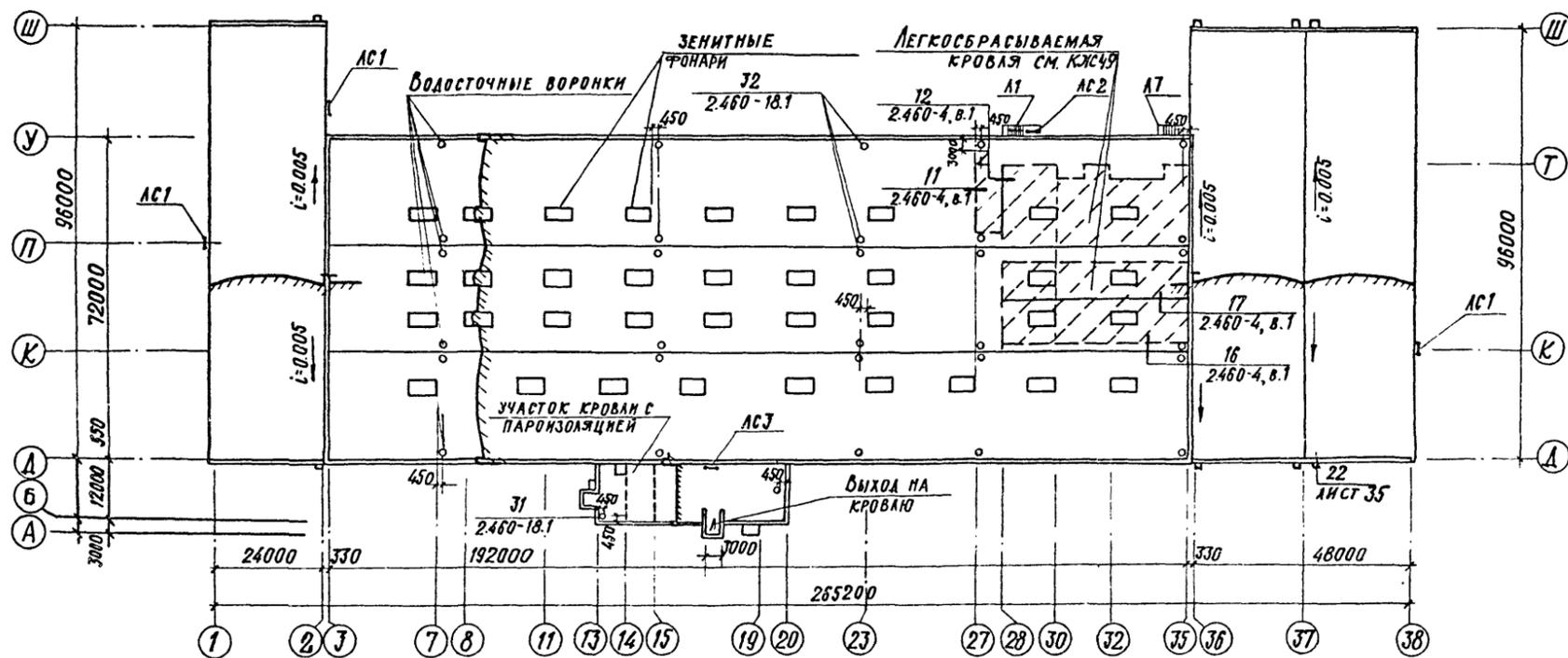
КОПИРОВАЛ: Ю-н

ФОРМАТ

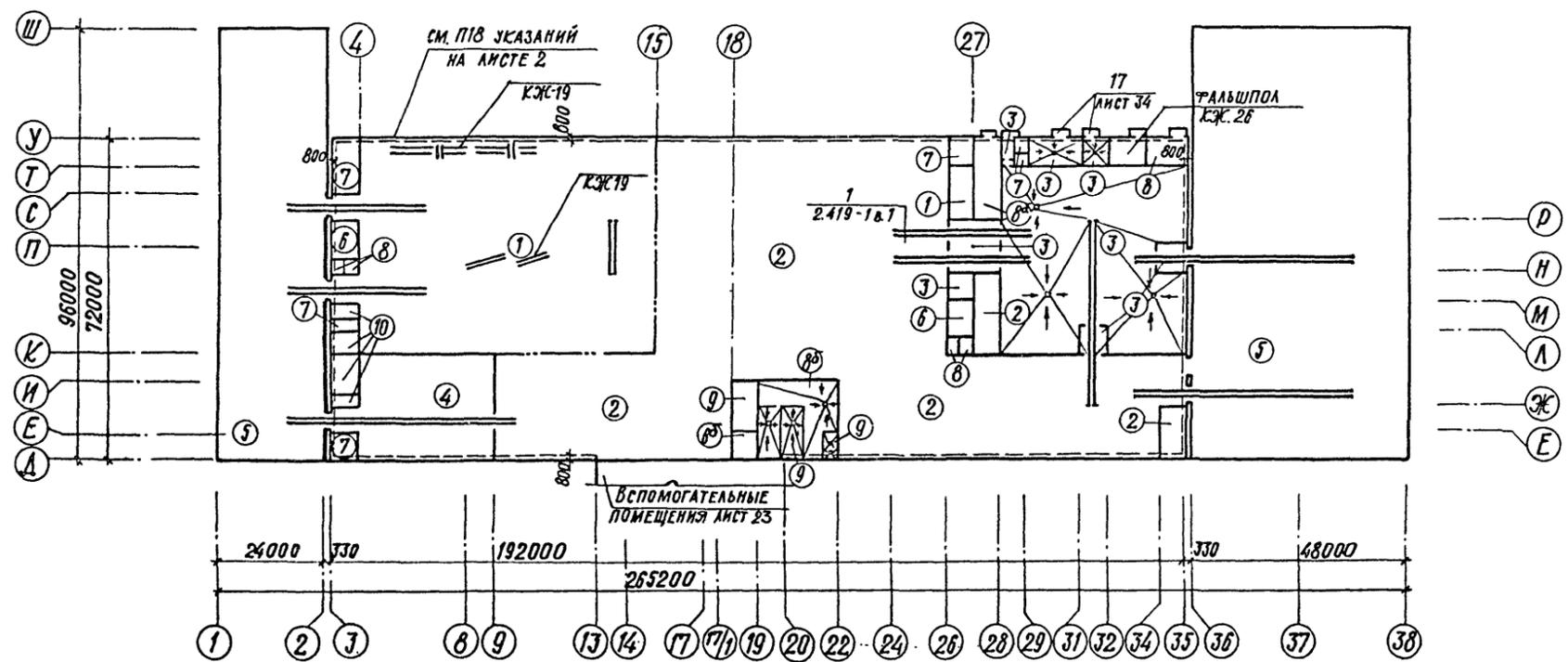
Ув. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

А 1650М II

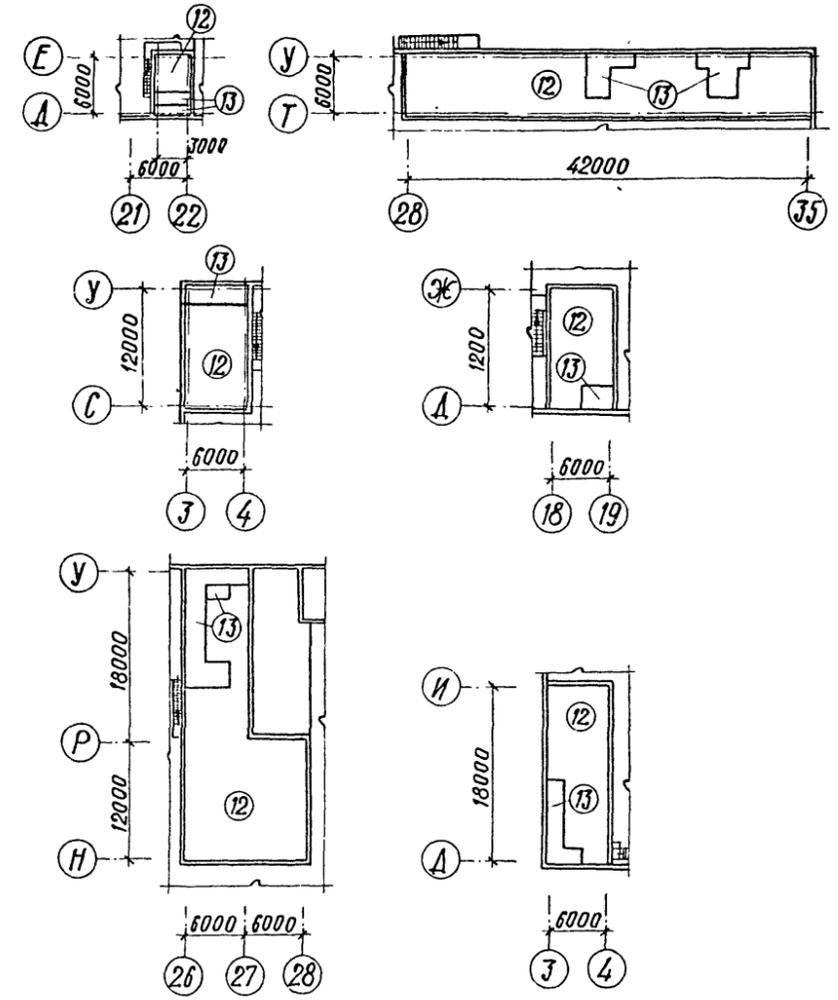
ПЛАН КРОВЛИ



ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0.000



ПЛАНЫ ПОЛОВ НА ОТМ. 4.800



1. Отверстия для пропуска вентиляционных систем на плане кровли условно не показаны, их размеры и привязки даны на листах марки КЖ.
2. Устройство кровли в местах установки крышных вентиляторов осуществляется по узлу 3 серии 2.460-15 в.1 в местах пропуска вентиляционных шахт по узлу 2, серии 2.460-14 в.1 для производственной части и по узлу 1 серии 2.460-14 в.1 для вспомогательных помещений.
3. Зенитные фонари приняты по серии 1.464.2-18 в.1. Расход стали на фонари учтен на листе КМ1.
4. Элементы устройства кровли учтены в спецификации на листе 30.
5. Расход арматуры на армирование ж.б. плиты пола: Ф10АШ-42Т;
6. Привязку каналов, лотков и трапов в полах см. КЖ.22.
7. Экспликацию полов и указания см. листы 23,24.

ПРИВЯЗАН	

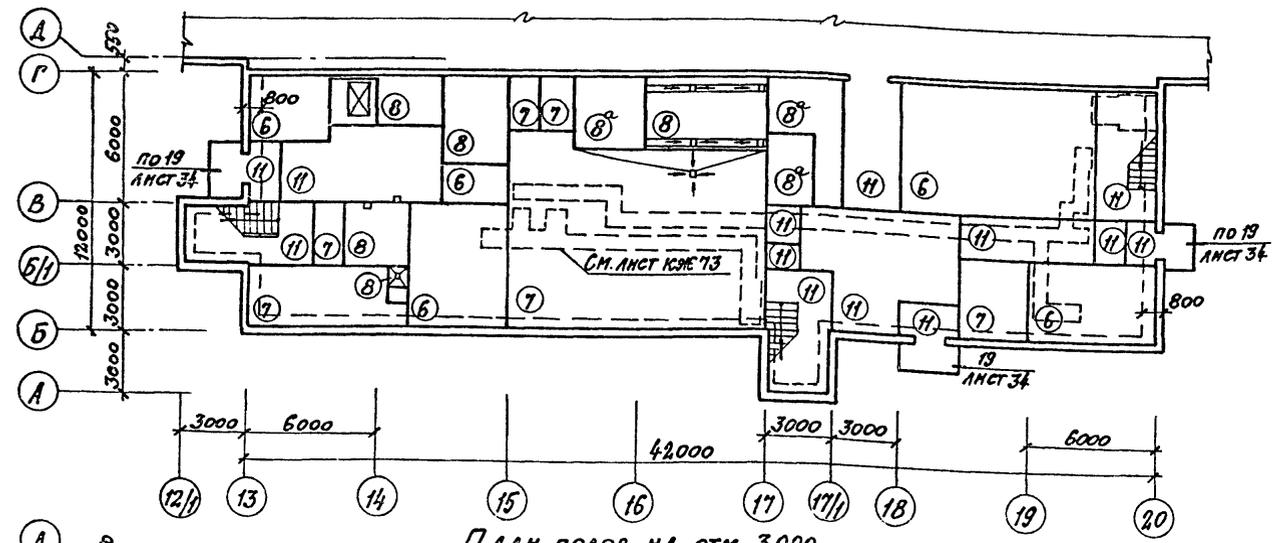
Л.И.И.Ж.ПР. ИВАНОВА	Иванова	22141-02 24	И.И.И.И.И.
Л.И.И.Ж.ПР. РЫЖКИНА	Рыжкина	ТП 409-11-9.87	АР
И.И.И.И.И. НОРМАНН	Норманн		
Л.И.И.Ж.ПР. НОРМАНН	Норманн		
Л.И.И.Ж.ПР. ЛАПКИН	Лапкин		
Л.И.И.Ж.ПР. КРЕНЕВА	Кренева	Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 60 тыс. тонн изделий в год	Станция Лист Листов
Л.И.И.Ж.ПР. МОРГУНОВА	Моргунова		Р 22
Л.И.И.Ж.ПР. ХВАТОВ	Хватов	ПЛАН КРОВЛИ. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС. ПЛАНЫ ПОЛОВ НА ОТМ. 0.000; 4.800	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2
Л.И.И.Ж.ПР. МОРГУНОВА	Моргунова		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

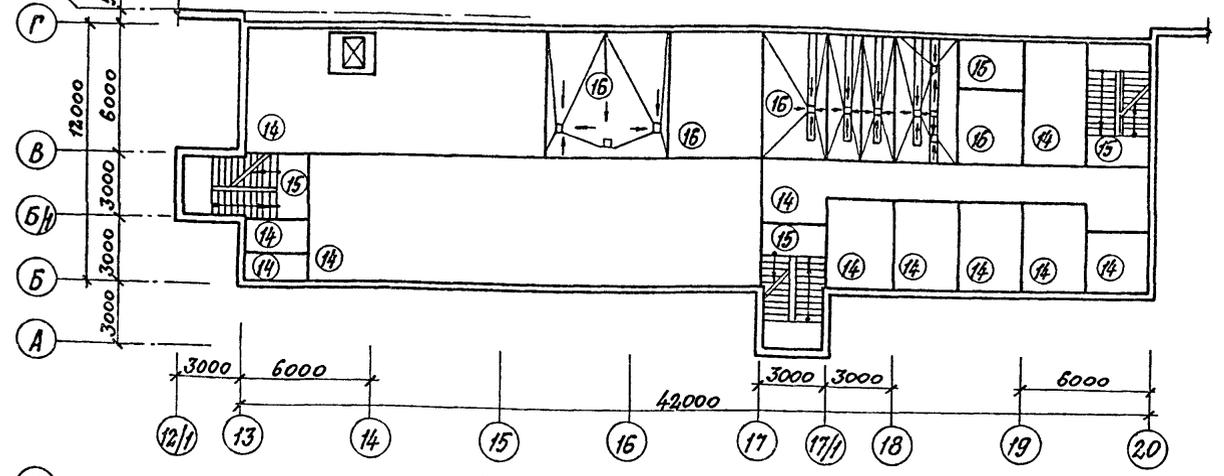
И.И.И.И.И. ПОДПИСЬ И ДАТА

Альбом I

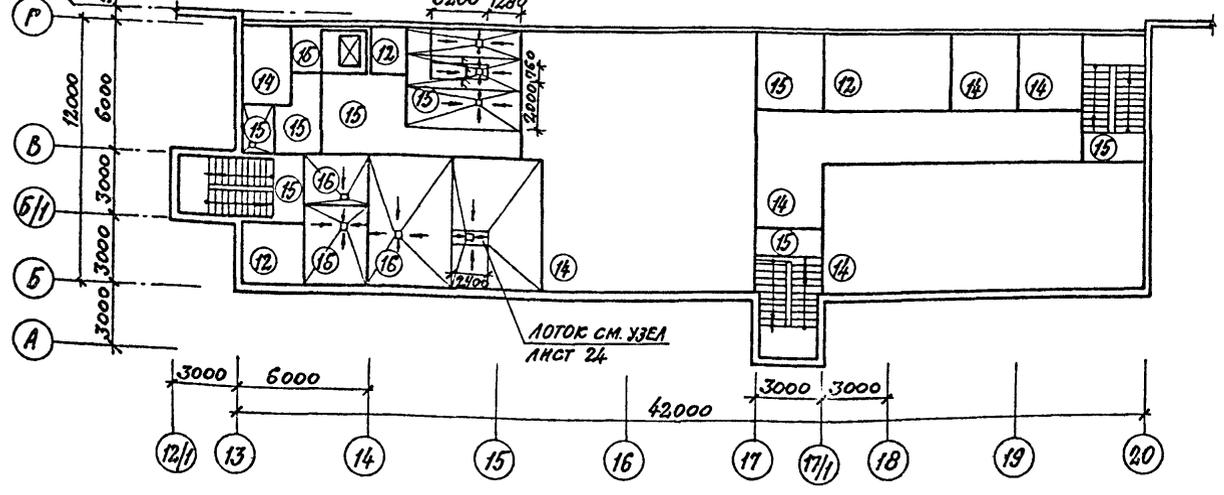
План полов на отм. 0.000



План полов на отм. 3.000



План полов на отм. 6.000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
1	2	3	4	5
ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	1		ПОКРЫТИЕ-БЕТОН В12.5 -25мм ПОДСТАЛАЮЩИЙ СЛОЙ -100мм БЕТОН В12.5 ОСНОВАНИЕ-УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ПЛОТНОСТЬЮ СКЕЛЕТА ДО 1,6Т/М³ С ВТРАМБОВАННЫМ В НЕГО СЛОЕМ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60мм ТОЛЩИНОЙ 100мм	3240,0
ОТДЕЛЕНИЯ: СБОРОЧНО-СВАРОЧНОЕ, МЕХАНОСБОРОЧНОЕ, МЕХАНИЧЕСКОЕ, СКЛАДЫ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ	2		ПОКРЫТИЕ-БЕТОН В30 -30мм ПОДСТАЛАЮЩИЙ СЛОЙ-БЕТОН В22.5 -100мм ОСНОВАНИЕ-СМ. ТИП ПОЛА 1	6688,0
ОТДЕЛЕНИЯ: ОКРАСОЧНОЕ, КРАСКОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ, ТАМБУР ОКРАСОЧНОГО ОТДЕЛЕНИЯ, КЛАДОВАЯ ТЕКУЩЕГО ЗАПАСА ЛАКОКРАСочНЫХ МАТЕРИАЛОВ	3*		ПОКРЫТИЕ-МОЗАИЧНОЕ (ТЕРРАЦЦО) С ПРОПИТКОЙ ФАЛОАТАМ М200-20мм СТЯЖКА-ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М200 -40мм ПОДСТАЛАЮЩИЙ СЛОЙ БЕТОН В12.5 -100мм ОСНОВАНИЕ-СМ. ТИП ПОЛА 1	2034,0
КВАЗИТЕЛЬНО-ТЕРМИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	4		ПОКРЫТИЕ-ИЗ ЖЕАРОУПОРНОГО БЕТОНА В22.5 НА ПОРТЛАНЦЕМЕНТЕ -20мм СВАРНАЯ СЕТКА 100/100/5/5 ГОСТ 8478-81 ПОДСТАЛАЮЩИЙ СЛОЙ-ЖЕАРОУПОРНЫЙ БЕТОН В22.5 НА ПОРТЛАНЦЕМЕНТЕ -100мм ОСНОВАНИЕ-СМ. ТИП ПОЛА 1	720,0
СКЛАД МЕТАЛЛА; СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ	5		ПОКРЫТИЕ-БЕТОН В30 -30мм ПОДСТАЛАЮЩИЙ СЛОЙ -Ж.Б. ПАНТА (СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ 24) ОСНОВАНИЕ-СМ. ТИП ПОЛА 1	6912,0

* ПРИМЕНЯТЬ ИЗВЕСТНЯКОВЫЙ ЩЕБЕНЬ И ПЕСОК, ИСКЛЮЧАЮЩЕ ИСКРООБРАЗОВАНИЕ ПРИ УДАРАХ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ И КАМЕННЫМИ ПРЕДМЕТАМИ.
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 24.

ПРИБЯЗАН			
ИНВ. №	22141-02	25	

ТИП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА				
ИНЖЕНЕР	НОРМАНН				
ПЛАК.	НОРМАНН				
ПЛАКОНСТ.	ЛАПЕНН				
ПЛАСТЕЦ.	МЕШАНОВ				
РУК. ГР.	МОРГУНОВА				
СТ. ТЕХН.	ХВАТОВ				
ПРОВ.	МОРГУНОВА				
ЦЕХ	ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ БОЛЬШЕ ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД			СТАНА	Лист
Помещения	Вспомогательные помещения, План полов на отм. 0.000; 3.000; 6.000. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ			Р	23

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Альбом I

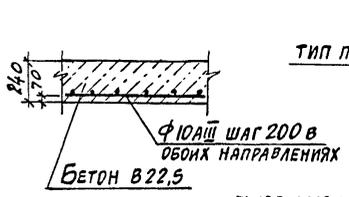
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
КТП №1,2 БОИЛЕРНАЯ, ВЕНТКАМЕРА МАШИННЫЕ ОТДЕЛЕНИЯ	6		Покрyтие - цементно-песчаный раствор М200 - 20мм Подстилающий слой - бетон в 7,5 - 80мм Оснoвание - см. тип 1	108,0 108,8
Размeтная, комната обогрева, контрoрские помеще- ния; кладo- вые одеж- ды, гарде- робная, рабочая комната	7		Покрyтие - линолеум с теплозвуко- изоляционным слоем ГОСТ 18108-80 - 5мм Прoкладка из холодной мастики на водостойких вяжyщих - 1мм Стяжка - легкий бетон в 8,5 - 20мм Подстилающий слой - бетон в 7,5 - 80мм Оснoвание - см. тип 1	180,0 142,5
Уборные, хозяйств. кладовые, душевые, преддуше- вые кладовая и моечная гары	8 8 ^а		Покрyтие - керамические плиты ГОСТ 6787-80 - 10мм Прoкладка и заполнение швов цементно-песчаным раствором М150 - 10мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 20мм Битумная мастика с посыпкой песком Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидрозола на битумной мастике (в душевой - 4 слоя) Подстилающий слой - бетон в 7,5 - 80мм Оснoвание - см. тип 1	36,0 60,6
Гальваниче- ское отде- ление, очис- тные соору- жения	8 ^б 3т/м ²		Покрyтие - керамические плиты ГОСТ 6787-80 - 13мм Прoкладка и заполнение швов цементно-песчаным раствором М150 - 10мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 20мм Битумная мастика с посыпкой песком Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидрозола на битумной мастике Подстилающий слой - бетон в 22,5 - 100мм Оснoвание см. тип 1	324,0
Гальваниче- ское отде- ление, очистные сооружения кладовая, химикатов;	9* 3т/м ²		Покрyтие - кислотоупорная кера- мическая плитка марки КШ по ГОСТ 961-84 - 30мм Заполнение швов андезитовой замазкой полиизобутилен марки ПСГ ^а δ=2,5мм ТУ38-105203-76 в 2 слоя на клее 88Н Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 20мм Подстилающий слой - бетон в 22,5 - 100мм Оснoвание - см. тип пола 1	216,0
Учк переход- ни сварочной проводами и сушки электрo- проводов, кла- довые пром- водственных помещений, помещение установки ВМГ-5000	10 1т/м ²		Покрyтие - бетон в 15 - 20мм Подстилающий слой - бетон в 7,5 - 100мм Оснoвание - см. тип пола I	234,0

Тип пола 8^а выполнять без слоя гидроизоляции

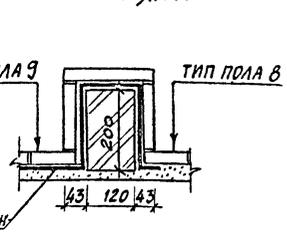
1	2	3	4	5
Тамбур; вестибуль; загрузочная; коридор;	11		Покрyтие - мозаичное (терраццо) М200 - 20мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М200 - 20мм Подстилающий слой - бетон в 7,5 - 80мм Оснoвание - см. тип 1	97,30
Венткамеры; электрoщитовая;	12		Покрyтие - цементно-песчаный раствор М200 - 40мм Засыпка песком - 40мм Плита перекрытия	696,5 33,7
Воздухо-заборные камеры	13*		Покрyтие - цементно-песчаный раствор М150 - 20мм Пергамин - 1 слой Утеплитель - цементный фибролит Р=300кг/м ³ - 55мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 5мм Плита перекрытия	131,5
Коридор, комнаты рабочие и общедневные организации; гардеробы; котлор; кладовая одежды; обеденный зал; зал собрания	14		Покрyтие - линолеум с теплозвуко- изоляционным слоем ГОСТ 18108-80 - 5мм Прoкладка из холодной мастики на водостойких вяжyщих - 1мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 20мм Легкий бетон в 8,5 - 54мм Плита перекрытия	577,4
Уборные; лестничные клетки; кладовые	15		Покрyтие - керамические плиты ГОСТ 6787-80 - 10мм Прoкладка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 - 12мм Легкий бетон в 3,5 - 95мм Плита перекрытия	82,00
Душевые; преддушевые; умывальная; чехла, столовой; моечные столовой;	16		Покрyтие - керамические плиты ГОСТ 6787-80 - 13мм Прoкладка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 - 15мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 20мм Битумная мастика с посыпкой песком Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидрозола на битумной мастике (в душевой - 4 слоя) Стяжка - бетон в 7,5 - 30мм Плита перекрытия	213,00

* водонепроницаемый ковер пола тип 9 и пергамин пола тип 13 завести на стену на высоту 300мм.

Узел армирования ж.б. плиты пола. тип 5



Устройство бортика химзащиты



1. Конструкцию пола выполнять после прокладки всех проходящих в нем коммуникаций. Подпольные коробки размером 200*200*80 для ввода кабелей связи выполнить по месту из антисептированных деревянных досок. Места установки коробок указаны на чертежах марки СС.

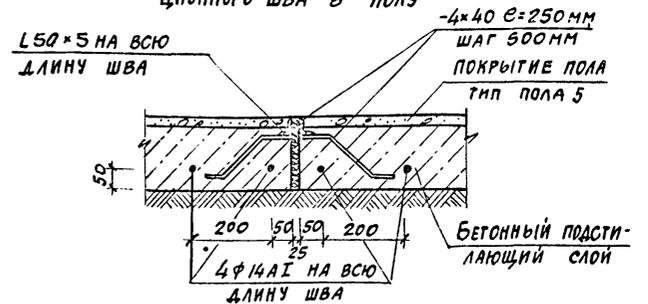
2. Для склада готовой продукции и склада металла в бетонном подстилающем слое и покрытии предусмотреть деформационные швы на расстоянии 6 м между собой во взаимноперпендикулярных направлениях.

3. Уровень полов в уборных и душевых принять на 20мм ниже уровня чистого пола остальных помещений.

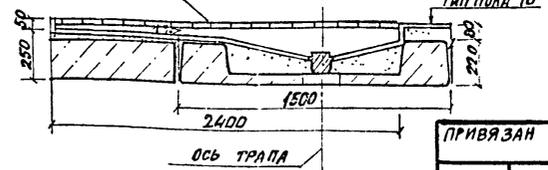
4. Полы в душевых и подсобных помещениях бюджета выполнять с уклоном не менее 0,01 к трапам. Уклоны полов к трапам на перекрытиях создать за счет стяжки.

5. Для венткамеры на отм. 4.800 в осях 29-32; У-Т предусмотреть пылегазонепроницаемое перекрытие. С этой целью по плите перекрытия проложить 1 слой рубероида на битумной мастике. Рубероид завести на стену на высоту 300 мм.

Узел устройства деформационного шва в полу

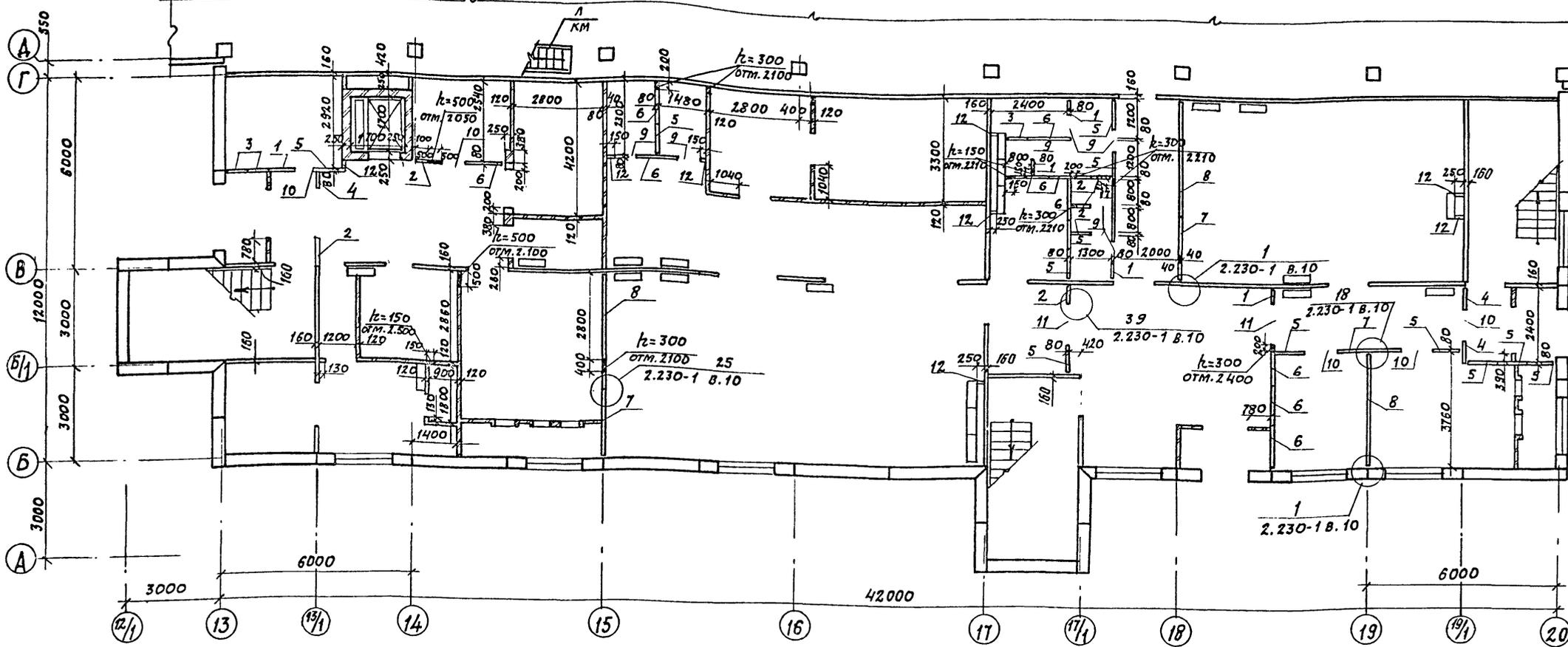


Узел устройства лотка в полу тип пола 16



ГИП	ИВАНОВА		22141-02	26	ИНВ.№
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА		ТП 409-11-9.87		
Н.КОНТР.	НОРМАНН		-АР		
ПЛАРХ.	НОРМАНН				
ПЛАМОНСТ.	ЛАПКИН				
РУК.ГР.	КРЕНЕВА		Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6,5 т.с. тонн изделий в год		
РУК.ГР.	НОРГУНОВА				
СТ.ТЕХН.	УВАТОВ				
ПРОВ.	НОРГУНОВА		Экспликация полов		
					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Альбом II



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 0.000

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МЯССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Панели					
1	1.231-5 в.1	ПГП30-5	5	88	
2	1.231-5 в.1	ПГП30-6	6	99	
3	1.231-5 в.1	ПГП30-6.2	3	108	
4	1.231-5 в.1	ПГП30-7	3	12.6	
5	1.231-5 в.1	ПГП30-9	12	161	
6	1.231-5 в.1	ПГП30-13	10	230	
7	1.231-5 в.1	ПГП30-20.3	4	354	
8	1.231-5 в.1	ПГП30-37	3	650	
Панели-вставки					
9	1.231-5 в.4	ПГП 7.6.8	8	27	
10	1.231-5 в.4	ПГП 9.6.8	5	40	
11	1.231-5 в.4	ПГП 13.6.8	2	53	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МЯССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
12	ГОСТ 6428-83	Плиты гипсовые	35		
МОНТАЖНЫЕ МАРКИ					
ММ39	2.230-1 в.10	ММ39	72	0.16	
ММ41	2.230-1 в.10	ММ41	21	0.30	
ММ44	2.230-1 в.10	ММ44	208	0.15	
ММ3	2.230-1 в.5	ММ3	58	0.44	
ММ11	2.230-1 в.5	ММ11	7	0.05	
ММ13	2.230-1 в.5	ММ13	30	0.12	

- В том случае, если отверстие в гипсоперлитовой перегородке нарушает ее деревянную обвязку, выполнить по месту обрамление отверстия из брусков соответствующего сечения, связав его с каркасом.
- Крепление гипсоперлитовых перегородок производить по узлам 1,7,10,18,25,31,39,42, серии 2.230-1 вып.10 и по узлам 8,15,23,24 серии 2.230-1 вып.5
- На листе указаны отметки низа отверстий.

Имя, № подл. Подпись и дата выполнения

ПРИВЯЗАН			

22141-02 27 инв. №

ТП 409-11-9.87 АР

ГИП	ИВАНОВА	ИИ			
ИЗЧ. ОТА.	РЫБИКИН	ИИ			
Н. КОНТР.	НОРМАНН	ИИ			
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	ИИ			
СП. СПЕЦ.	МЕШАЯНОВ	ИИ			
РУК. ГР.	МОРОЗОВА	ИИ			
АРХ.	ТУСОВА	ИИ			
ПРОВ.	МОРОЗОВА	ИИ			

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изделий в год

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ

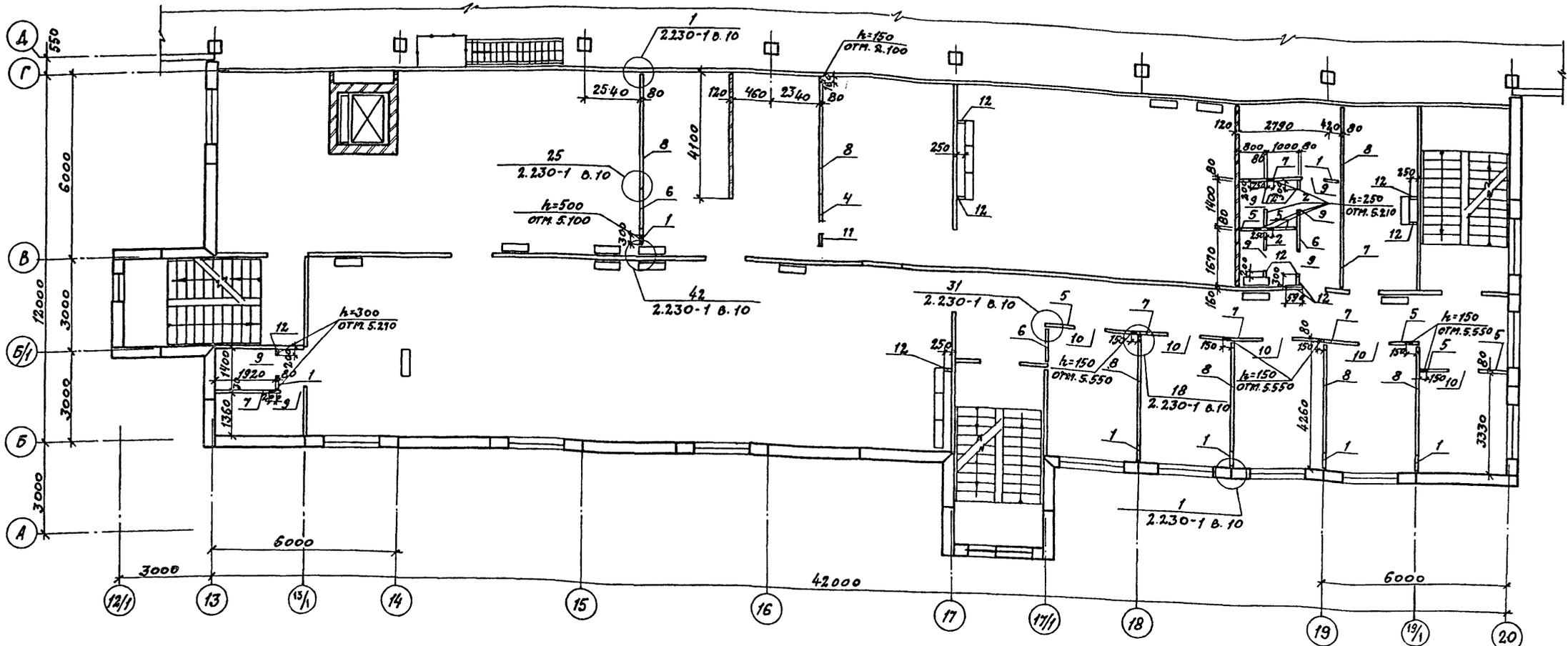
Р 25

ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: [подпись]

ФОРМАТ

Альбом II



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 3.000

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАНЕЛИ											
1	1.231-5 В.1	ПГП 30-5	7	88							
2	1.231-5 В.1	ПГП 30-6	2	99							
5	1.231-5 В.1	ПГП 30-9	6	161							
6	1.231-5 В.1	ПГП 30-13	3	230							
7	1.231-5 В.1	ПГП 30-20.3	6	354							
8	1.231-5 В.1	ПГП 30-37	7	650							
4	1.231-5 В.1	ПГП 30-7	1	126							
ПАНЕЛИ-ВСТАВКИ											
9	1.231-5 В.4	ПГП 7.6.8	7	27							
10	1.231-5 В.4	ПГП 9.6.8	5	40							
11	1.231-5 В.7	ПГП 13.6.8	1	53							
МОНТАЖНЫЕ МАРКИ											
ММ39	2.230-1 В.10	ММ39	65	0.16							
ММ41	2.230-1 В.10	ММ41	17	0.30							
ММ44	2.230-1 В.10	ММ44	168	0.15							
ММ3	2.230-1 В.5	ММ3	95	0.44							
ММ11	2.230-1 В.5	ММ11	5	0.05							

УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 25

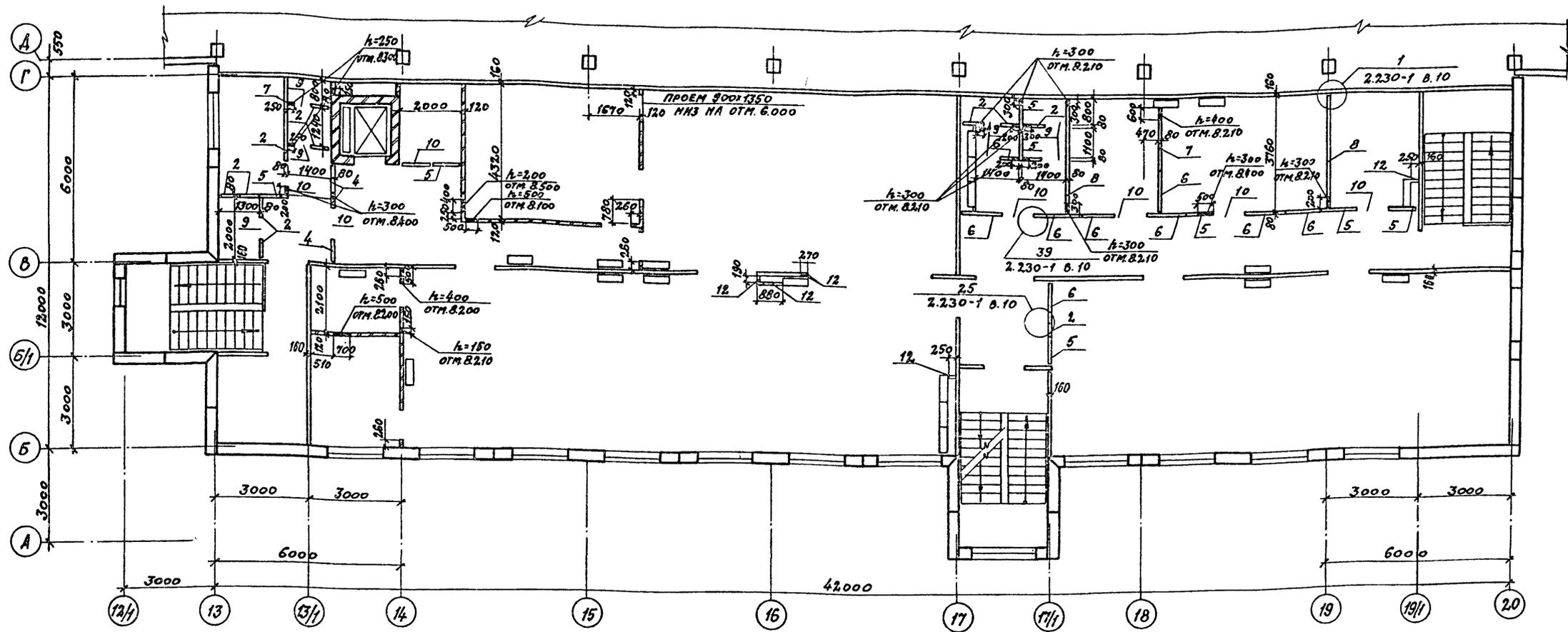
ПРИВЯЗАН			

ГЛАВ. ИВАНОВА	ИЗМ. 1	22141-02	28	ИНВ. №:
НАЧ. РАБ. РЫЖИНА	ИЗМ. 1	ТП 409-11-9.87	АР	
И.КОНТ. НОРМАНН	ИЗМ. 1			
ГЛАВ. АРХ. НОРМАНН	ИЗМ. 1			
ПЛЕЦ. МЕШАНОВ	ИЗМ. 1			
РУК. ГР. МОРГУНОВА	ИЗМ. 1			
АРХ. ТУСОВА	ИЗМ. 1			
ПРОВ. МОРГУНОВА	ИЗМ. 1			
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ- НОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ ПОД- ПОСТЬЮ БОИНСКОГО ИЗДАНИЯ В ГОД				СТАНДА Лист Ансов
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 3.000				Р 26
				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: Селин ФОРМАТ

ИЗМ. № ПОСЛ. Д. ПРОВЕРКА И ДАТА ВЫДАЧИ ЛИСТА

А 1650 И II



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 6.000

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.ЕГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПАНЕЛИ</u>					
2	1.231-5 в.1	ПГП 30-6	3	99	
3	1.231-5 в.1	ПГП 30-6.2	8	108	
4	1.231-5 в.1	ПГП 30-7	3	126	
5	1.231-5 в.1	ПГП 30-9	7	161	
6	1.231-5 в.1	ПГП 30-13	9	230	
7	1.231-5 в.1	ПГП 30-22.3	2	354	
8	1.231-5 в.1	ПГП 30-37	2	660	
<u>ПАНЕЛИ - ВСТАВКИ</u>					
9	1.231-5 в.4	ПГП 7.6.8	1	27	
10	1.231-5 в.4	ПГП 8.6.8	7	40	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.ЕГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПАНТЫ ГИПСОВЫЕ</u>					
12	ГОСТ 6428-83	ПАГ 600x300x80	35		
<u>МОНТАЖНЫЕ МАРКИ</u>					
ММ39	2.230-1 в.10	ММ 39	58	0.16	
ММ41	2.230-1 в.10	ММ 41	19	0.30	
ММ44	2.230-1 в.10	ММ 44	168	0.15	
ММ3	2.230-1 в.5	ММ 3	43	0.44	
ММ11	2.230-1 в.5	ММ 11	4	0.05	

УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 25

Изм. № подл. | Подпись и дата | Изменения

ПРИВЯЗАН			

22141-02 29 ИИ.№

Гип	ИВАНОВА	ИИ	Цех по изготовлению строительных конструкций и инвентаря монтажно-объемно-тяжестойких изделий в год.	СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
ИИ.ОД.	РЫБЕННА	ИИ				
И.КОНСТР.	НОРМАНН	ИИ				
П.АРХ.	НОРМАНН	ИИ				
П.СПЕЦ.	МЕШАНОВА	ИИ	Вспомогательные помещения	Р	27	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2
РУК.ГР.	МОРИУНОВА	ИИ				
АРХ.	ГУСОВА	ИИ				
ПРОБ.	МОРИУНОВА	ИИ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 6.000.			

КОПИРОВАЛ: Селин

ФОРМАТ

Альбом II

СХЕМА 1

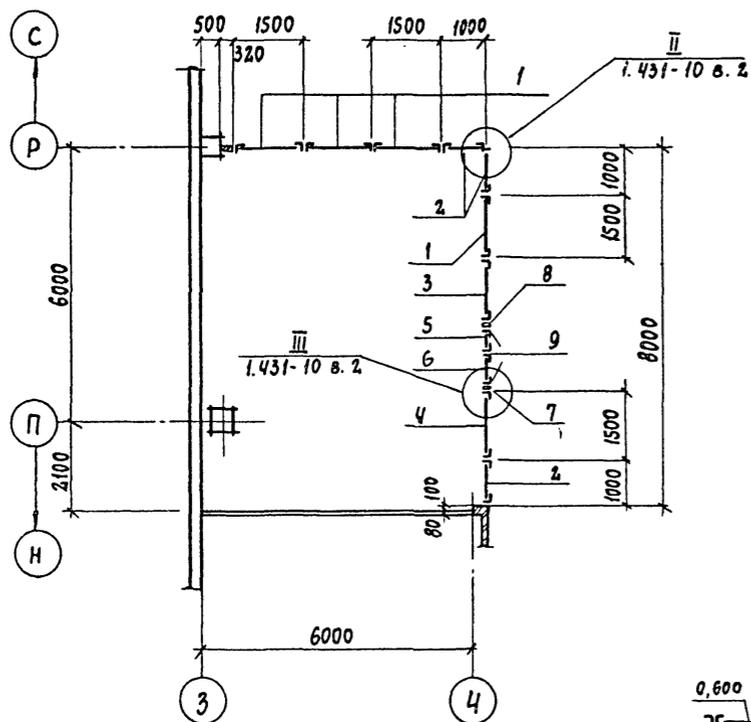


СХЕМА 2

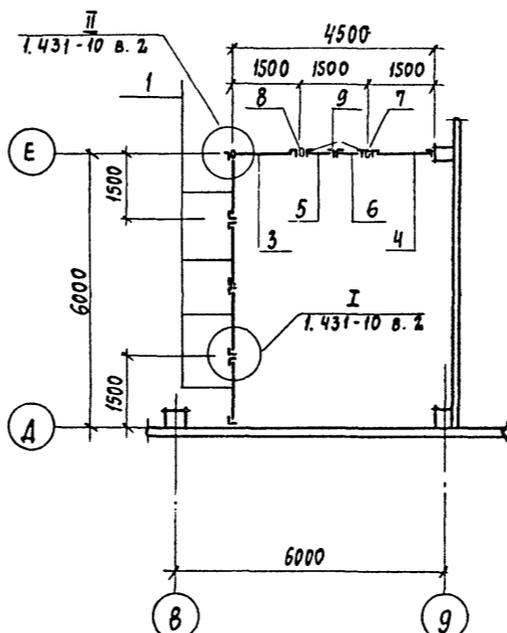


СХЕМА 3

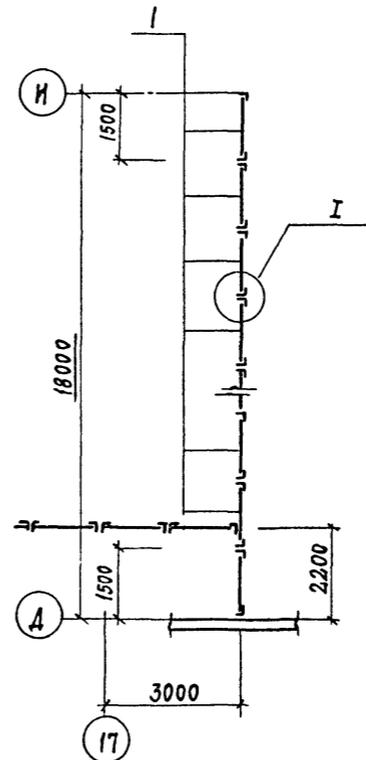


СХЕМА 4

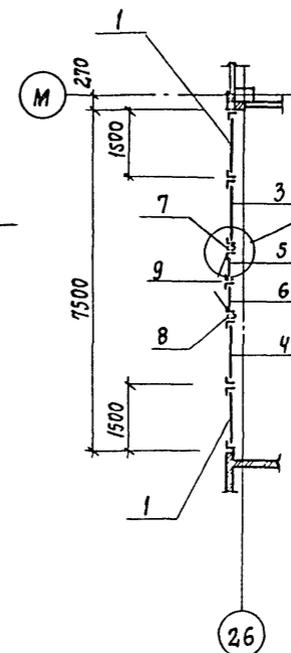


СХЕМА 5

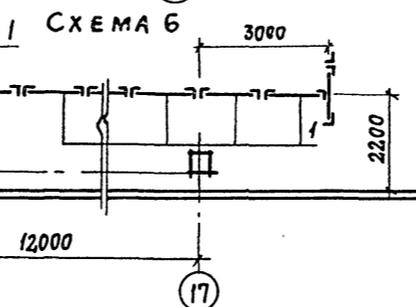
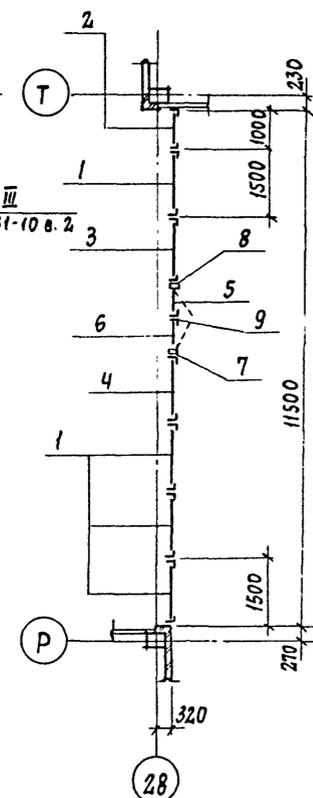


СХЕМА 7

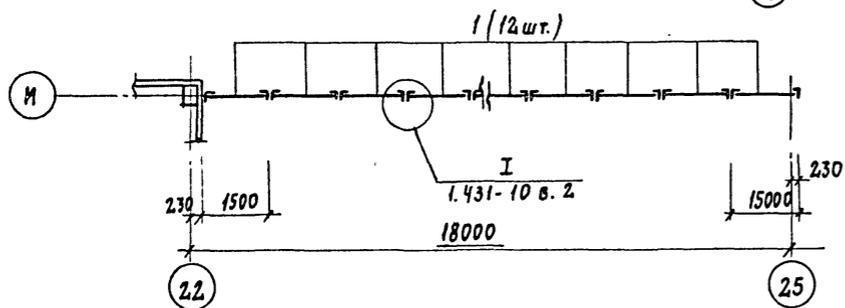


СХЕМА 8

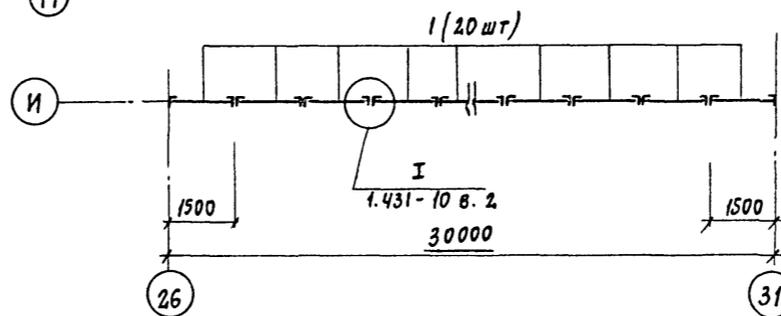


СХЕМА 9

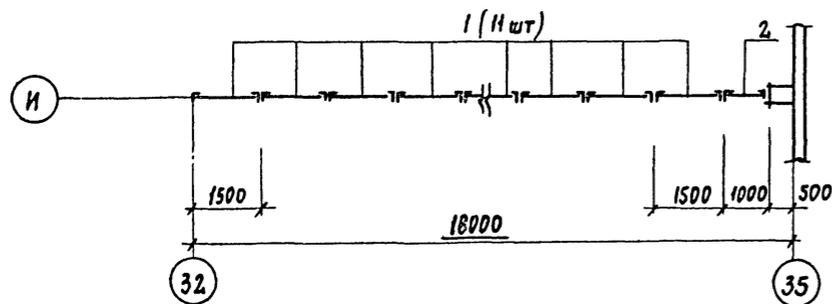
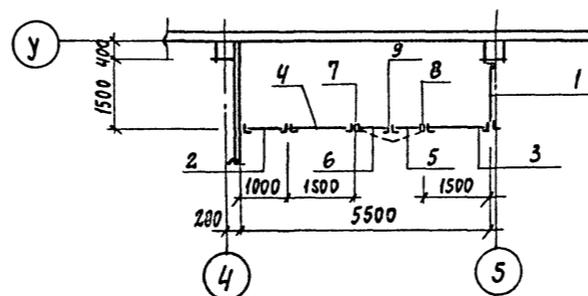


СХЕМА 10



СПЕЦИФИКАЦИЮ ЦИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК
СМ. ЛИСТ 36

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН		

22141-02 30

ИНВ. №

ГЛАВН. ПР.	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. АРХ.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПСКИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. АРХ.	ЧИСТЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 409-11-9.87

АР

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изделий в год	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК	P	28	

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ИИИ №2

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭТАЖЕ					МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			на стп	на стп	на стп	на стп	на стп		
			0,000	3,000	4,000	5,000	8,000		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС									
1	1.435.9-17 вып.1	Ворота ВР 42×42-Г	3				3		
2	1.435.9-17 вып.3	Ворота ВР 42×42-Д	8				8	см. п.1,2, УКАЗАНИИ	
3	1.435.9-17 вып.3	Ворота ВР 42×42 -Д	2				2	см. п.1,2, УКАЗАНИИ	
4	1.435.9-17 вып.3	Ворота ВР 36×36-Д	1				1	с калиткой	
5	1.435.9-17	Ворота ВР 24×24-К	1				1		
6	2.435-6 вып.2	Дверной блок ПДИУ-4	3				3	см. п.3, УКАЗАНИИ	
7	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДИГ24-9Л		1			1	см. п.2, УКАЗАНИИ	
7 ^а	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДИГ24-9П		1			1	см. п.2, УКАЗАНИИ	
8	2.435-6 вып.2	Дверной блок ПДИ-3	1				1	см. п.3, УКАЗАНИИ	
9	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ24-10ЛП	1				1	см. п.3, УКАЗАНИИ	
10	2.435-6 вып.2	Дверной блок ПДИ-1Л	4	2			6	см. п.3, УКАЗАНИИ	
11	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-3	5				5	см. п.3, УКАЗАНИИ	
12	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-1П		1			1	см. п.3, УКАЗАНИИ	
13	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-1Л	3	1			4	см. п.3, УКАЗАНИИ	
14	1.136.5-19	Дверной блок ДИ24-19ГЩУ	2				2		
15	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДИГ24-9	4				4		
16	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ-24-15	3				3		
17	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ24-10П	7	8			15		
18	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ24-10	3	3			6		
19	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-7П	2				2		
20	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-7ЛП	2				2		
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ									
1	1.136.5-19	Дверной блок ДИ2419 ВП	1				1		
2	1.136.5-19	Дверной блок ДИ24-15ДЕН	5				5	см. п.3, УКАЗАНИИ	
3	ГОСТ 6629-74	Дверной блок Д021-13	8	4	7		19	см. п.3, УКАЗАНИИ	
4	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-10	4	7	7		18	см. п.3, УКАЗАНИИ	
5	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-10Л	6		7		13	см. п.3, УКАЗАНИИ	
6	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-10ЛВ	1				1		
7	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-8Л	1				1		
8	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-7П	7	4	3		14		
9	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-7ЛП	1	4	4		9		
10	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-7В	1				1		
11	1.136.5-19	Дверной блок ДГ21-12В	1				1		
12	1.136.5-19	Дверной блок ДС-19-9ГТ				1	1		
13	1.236.5 вып.1	Дверной блок ДПИ6.000000	1	1			2		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭТАЖЕ					МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			на стп	на стп	на стп	на стп	на стп		
			0,000	3,000	4,000	5,000	8,000		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС									
1	1.03В.1-1 вып.1	ПБ10-1	4				4	200	
2	1.03В.1-1 вып.1	ПБ13-1	2	8			10	25,0	
3	ГОСТ 8240-72	С30 Е-5000	3				3	см. лист 30	
6	1.03В.1-1 вып.1	2ПБ22-3		2			2	92,0	
7	1.03В.1-1 вып.1	2ПБ25-3		4			4	103,0	
8	1.03В.1-1 вып.1	2ПБ24-4		6			6	109,0	
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ									
1	1.03В.1-1 вып.1	ПБ10-1	1				1	80,0	
2	1.03В.1-1 вып.1	ПБ13-1	6	9			15	25,0	
4	1.03В.1-1 вып.1	2ПБ17-2	3				3	71,0	
5	1.03В.1-1 вып.1	2ПБ19-3	1				1	81,0	

1. В воротах типа 2 и 3 предусмотреть калитки. Полотна обить тонколистовой сталью по асбестовому картону. Рамы ворот оштукатурить цементным раствором по металлической сетке. Толщина штукатурки 20мм. Ворота выполнить с устройствами для самозакрывания.
 2. В воротах типа 2 и в двери типа 7, 7^а все трущиеся части выполняются в сочетании углеродистой стали с латунью, кромки полотен защищаются латунными полосами.
 3. Двери с марками позиций 6, 8, 9, 10, 11, 12 и 13, а также двери в лестничных клетках и тамбурах-шлюзах выполнить с уплотняющими прокладками в притворах и с устройствами для самозакрывания.

ПРИВЯЗАН:

22141-02 31 ИНВ.№

ГПП	ИВАНОВА	И.И.	
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА	Р.И.	
Н. КОНТР.	НОРМАНН	Н.И.	
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	Н.И.	
ГЛ. КВАС.	ЛАПКИН	Л.И.	
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	К.И.	
РУК. ГР.	МОРГУНОВА	М.И.	
СТ. АРХ.	НИСТАКОВА	Н.И.	
ПРОВ.	МОРГУНОВА	М.И.	

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ ПОШКОСТЬЮ 6,0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

СТАДИА П ЛИСТ ЛИСТОВ Р 29

ПРЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАЛ: *Евгений* ФОРМАТ

Альбом II

ИНВ. № ПОДА ПОДАРИТЬСЯ НА ДАТА ВЕРНУТЬ

А 1660 И

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
7		ЭЛЕМЕНТЫ УСТРОЙСТВА ЛЕГКОСБРАСЫВАЕМОЙ КРОВЛИ			
1	2.460-4, вып.1	КАРКАС Ф46I	225		п.м
4	2.460-4, вып.1	ФАРТУК ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	60	6,3	м ²
60x50	2.460-4, вып.1	КОСТЫЛЬ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ 0,4М	190	0,125	
54-75-750/200	2.460-4, вып.1	ДЕРЕВЯННЫЙ ВРУСОК 60x50	228		п.м
6	ГОСТ 16233-77*	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ВОЛНИСТЫЙ ЛИСТ 54x200x7,5-7500		35,0	
6	ГОСТ 8509-72*	L125x125x8, e=800	268	15,5	
6	ГОСТ 8509-72*	L125x125x8, e=750	134	15,5	
6	ГОСТ 8509-72*	L80x80x6, e=150	804	7,36	
	ГОСТ 8478-81	СЕТКА 200/200/5/5	168		м ²
	КЖИ	Стальная балка, e=800	48		
	КЖИ	Стальная балка, e=750	24		
		ЭЛЕМЕНТЫ УСТРОЙСТВА КРОВЛИ			
КС8	2.460-14, вып.1	Стяжное кольцо КС8	12	0,76	
КЛ3	2.460-14, вып.1	Стальной колпак КЛ3	6	5,29	
ПП1	2.460-14, вып.1	Прижимная полоса ПП1	6	1,08	
Ф33	2.460-14, вып.1	Фасонный элемент Ф33	6	6,3	
КС11	2.460-14, вып.1	Стяжное кольцо КС11	10	1,17	
КЛ6	2.460-14, вып.1	Стальной колпак КЛ6	5	19,08	
ПП2	2.460-14, вып.1	Прижимная полоса ПП2	5	1,69	
КФ5	2.460-14, вып.1	Кольцо-фланец КФ5	10	2,70	
Ф34	2.460-14, вып.1	Фасонный элемент Ф34	10	2,39	
КС14	2.460-14, вып.1	Стяжное кольцо КС14	16	1,88	
КЛ9	2.460-14, вып.1	Стальной колпак КЛ9	8	9,89	
ПП3	2.460-14, вып.1	Прижимная полоса ПП3	8	1,88	
КФ8	2.460-14, вып.1	Кольцо-фланец КФ8	16	4,60	
Ф310	2.460-14, вып.1	Фасонный элемент Ф310	8	15,2	
КС16	2.460-14, вып.1	Стяжное кольцо КС16	16	2,88	
КЛ11	2.460-14, вып.1	Стальной колпак КЛ11	8	14,68	
ПП5	2.460-14, вып.1	Прижимная полоса ПП5	8	2,54	
КФ10	2.460-14, вып.1	Кольцо-фланец КФ10	16	6,60	
Ф312	2.460-14, вып.1	Фасонный элемент Ф312	8	26,20	
КР1	2.460-15, вып.1	Стальной козырек КР1	2	5,36	
Ф34	2.460-15, вып.1	Фасонный элемент Ф34	2	9,50	
ПП2	2.460-15, вып.1	Прижимная полоса ПП2	2	1,69	
КР3	2.460-15, вып.1	Стальной козырек КР3	10	4,73	
Ф310	2.460-15, вып.1	Фасонный элемент Ф310	5	15,2	
ПП3	2.460-15, вып.1	Прижимная полоса ПП3	5	1,88	

ИМВ. КРОМКА ПОДЛЕСЬ И ДАТЯ ВЕРХНЕЙ ИМВ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЭЛЕМЕНТЫ УСТРОЙСТВА КРОВЛИ			
МС55	2.460-18, вып.3	Костыль МС55	40	0,21	
МС20	2.460-18, вып.3	Фартук МС20	272	3,4	
МС24	2.460-18, вып.3	Костыль МС24	320	0,87	
МС28	2.460-18, вып.3	Фартук МС28	204	—	
МС32	2.460-18, вып.3	Костыль МС32	240	—	
МС33	2.460-18, вып.3	Фартук МС33	76,8	2,8	
МС50	2.460-18, вып.3	Элемент фасонный МС50	76,8	1,8	
МС51	2.460-18, вып.3	Элемент фасонный МС51	76,8	2,6	
МС52	2.460-18, вып.3	Фартук МС52	76,8	—	
МС59	2.460-18, вып.3	Фартук МС59	128	3,7	
		КЖИ			
		КОМПЕНСАТОР			
		КЖИ			
		КОМПЕНСАТОР			
29x59M	1.464.2-18, вып.1	Фонари зенитные 29x59M	35	1830	
		ЭЛЕМЕНТЫ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК			
ДА1	416-0-1, вып.7, ал.2	Щиты душевых ДА1	27	29,7	
ДА2	416-0-1, вып.7, ал.2	Щиты душевых ДА2	10	61,0	
040x40x3	4МТУ 638-64	Соединительная шпата	34,2	3,3	п.м.
ММ2	416-0-1, вып.7, ал.2	Соединительная деталь ММ2	95	0,17	
ММ4	416-0-1, вып.7 ал.2	Соединительная деталь ММ4	35	0,11	
ММ9	416-0-1, вып.7 ал.2	Соединительная деталь ММ9	252	0,1	
ММ8	416-0-1, вып.7 ал.2	Фланцевый штифт ММ8	45	—	
С	416-0-1, вып.7, ал.2	Стойка	45	—	
—	416-0-1, вып.7, ал.2	Фланец	45	—	
УД1	416-0-1, вып.7 ал.2	Щиты санузлов УД1	8	33,3	
УД5	416-0-1, вып.7 ал.2	Щиты санузлов УД5	12	24,8	
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК			
МС1	1.431-6	Закладная деталь МС1	215	0,24	
МС2	1.431-6	Закладная деталь МС2	164	0,90	
МС12	1.431-6	Закладная деталь МС12	65	1,13	
МС11	1.431-6	Закладная деталь МС11	4	0,29	
—	ГОСТ 2590-71*	Ф6АI, e=300	52	0,395	
—	ГОСТ 2590-71*	Ф6АI, e=330	22	0,222	
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК ИЗ ГИПСОВЫХ БЛОКОВ			
ММ4	2.230-1, вып.5	Соединительная деталь ММ4	66	0,44	
ММ11	2.230-1, вып.5	Соединительная деталь ММ11	22	0,05	
—	ГОСТ 2590-71*	Ф6АI, e=2800	44	0,222	
—	ГОСТ 2590-71*	Ф6АI	55	0,222	п.м.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
МН548	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН548	13,8	4,2	п.м.
МН556	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН556	43	5,1	п.м.
МН	КЖИ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	10	4,2	п.м.
А	2.435-6, вып.1	АНКЕР	6	—	
Г14	ГОСТ 8239-56	ПРОКЛАДНОЙ ПОЯС	3,5	13,7	п.м.
	ГОСТ 8509-72*	УГЛОК L50x50x5 e=500	2	3,77	п.м.
		УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЛИФТОВОЙ ШАХТЫ			
МН416-1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН416-1, e=350	5	8,3	
МН404-1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН404-1	8	2,3	
МН412-1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН412-1	2	4,3	
МН413-1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН413-1	2	5,5	
МН416-1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН416-1	3	8,1	
МН403-1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН403-1	4	1,9	
МН407-1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН407-1	4	3,0	
		ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ			
МР	03.005-6.0, л.32	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЕТКА ДЛЯ ВЫТИРАНИЯ НОГ	8	8,0	
54-75-750/200	ГОСТ 16233-77*	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВЕНТКАМЕР	69,6	35,0	м ²
—	ГОСТ 18124-75	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ ЛИСТЫ	50	—	м ²
—	ГОСТ 17715-72	СЛИВ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ	8	—	
3	ГОСТ 8240-72	С 30, e=5000	3	159,0	
А	2.435-6, в.1	АНКЕР ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ДВЕРЕЙ	34	1,45	

В СПЕЦИФИКАЦИЮ ИЗДЕЛИЙ ВКЛЮЧЕНЫ ЭЛЕМЕНТЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ В ПРОЧИХ СПЕЦИФИКАЦИЯХ НА ЛИСТАХ МАРКИ АР 22141-02 32 ИМВ.№

ПРИВЯЗАН			

ГИП ИВАНОВА [подпись]
 НАЧ.ОТД. РЫБИНИН [подпись]
 И.КОМТ. НОРМАНН [подпись]
 ГЛА.АРХ. НОРМАНН [подпись]
 ГЛА.ПРОЕК. ЛАПКИН [подпись]
 РУК.ГР. КРЕНЕВА [подпись]
 РУК.ГР. МОРГУНОВА [подпись]
 СТ.АРХ. КОПАЛОВА [подпись]
 ПРОВ. МОРГУНОВА [подпись]

ТП 409-11-9.87 АР

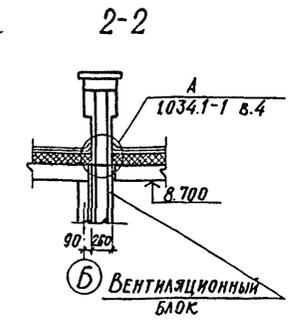
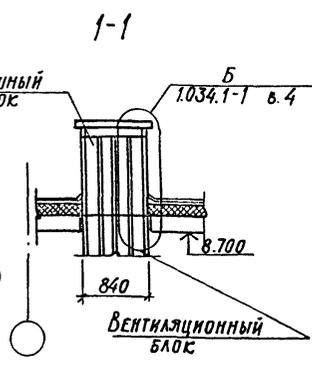
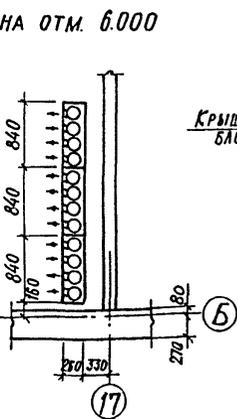
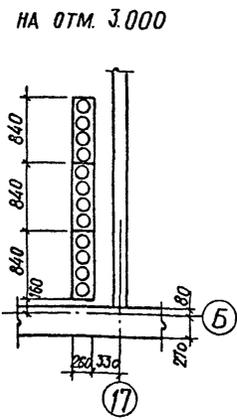
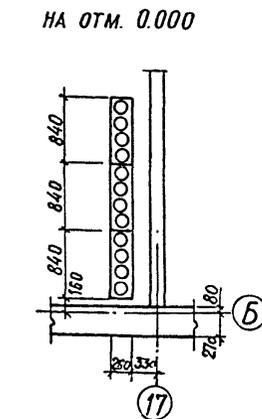
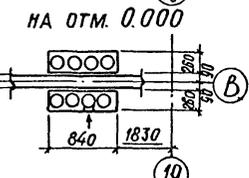
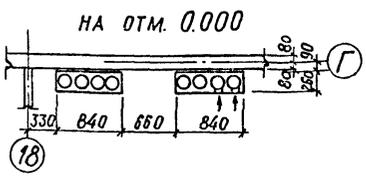
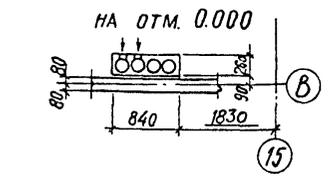
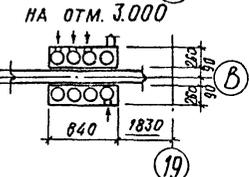
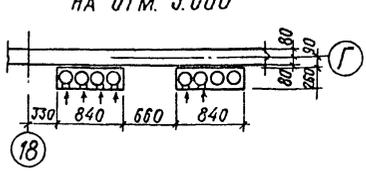
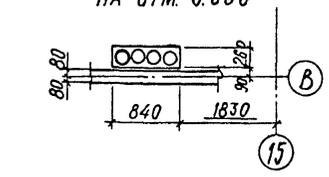
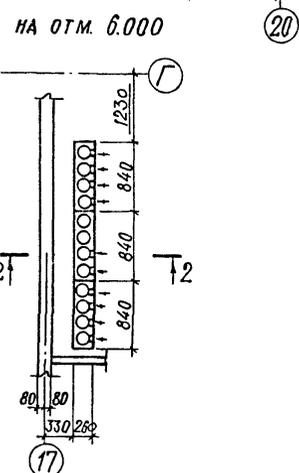
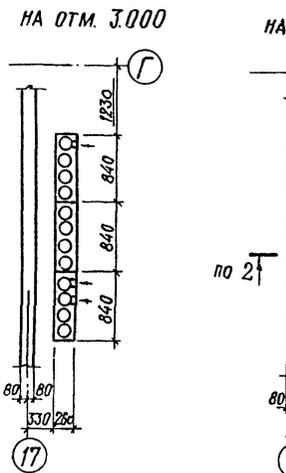
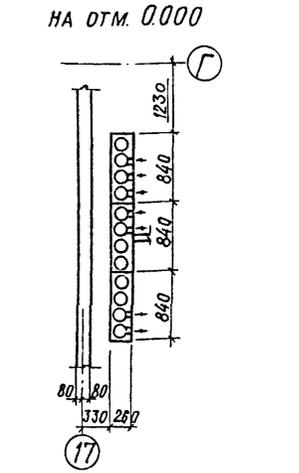
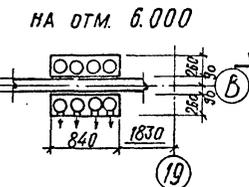
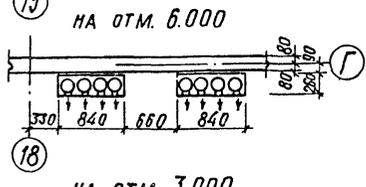
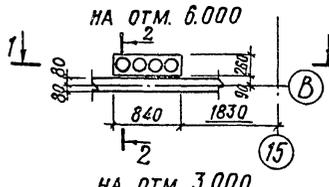
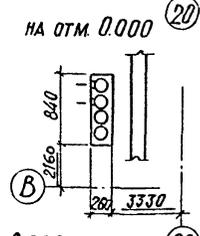
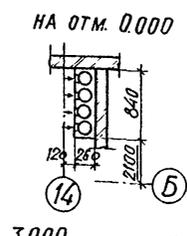
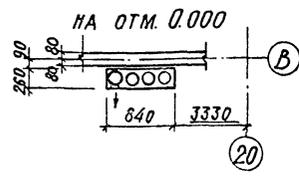
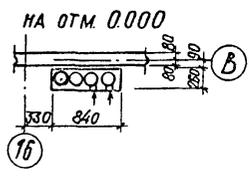
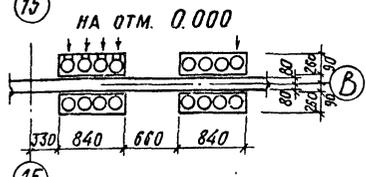
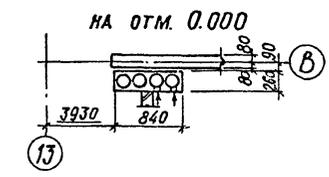
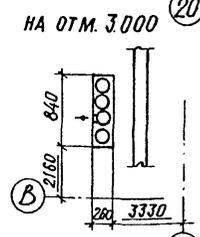
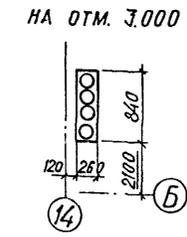
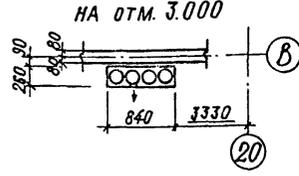
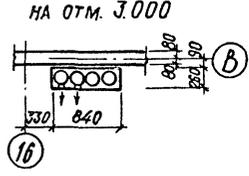
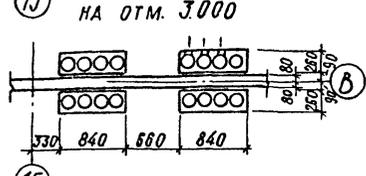
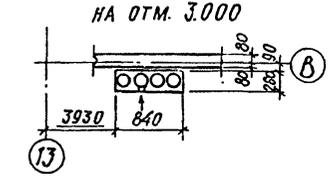
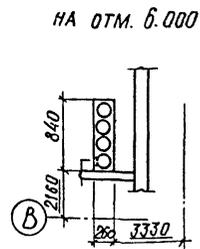
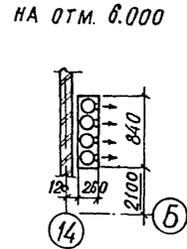
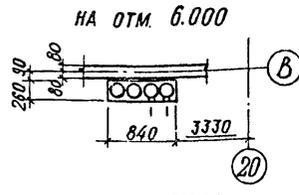
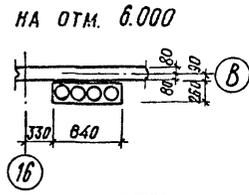
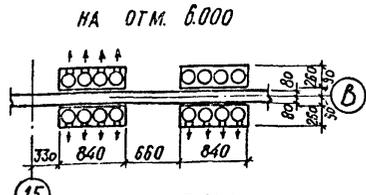
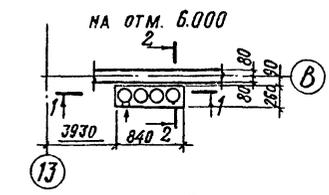
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ ПОСЛЕДСТВИЕМ БОТЫНСКОГО ИЗДЕЛИЙ В ГОД

Спецификация изделий

СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 30

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

АЛБЭМ Д



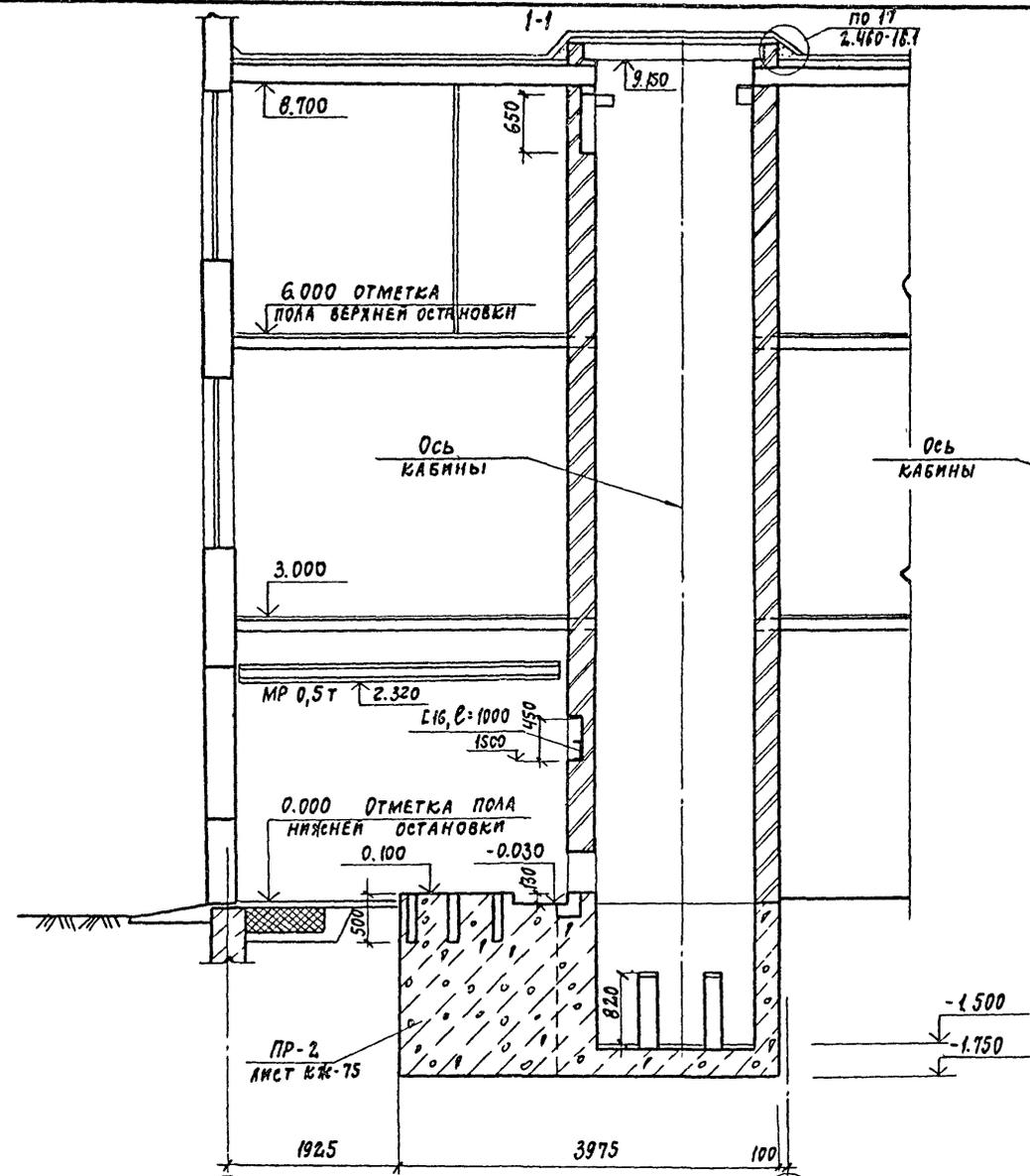
ПРИВЯЗАН		
22141-02	33	ИНВ. №

ГНП	ИВАНОВА			
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
Н. КОНТР.	НОРМАНН			
ГЛА. АРХ.	НОРМАНН			
А. СПЕЦ.	МЕЩАНОВ			
РУК. ГР.	МОРГУНОВА			
АРХ.	УЗОВА			
ПРОВ.	МОРГУНОВА			

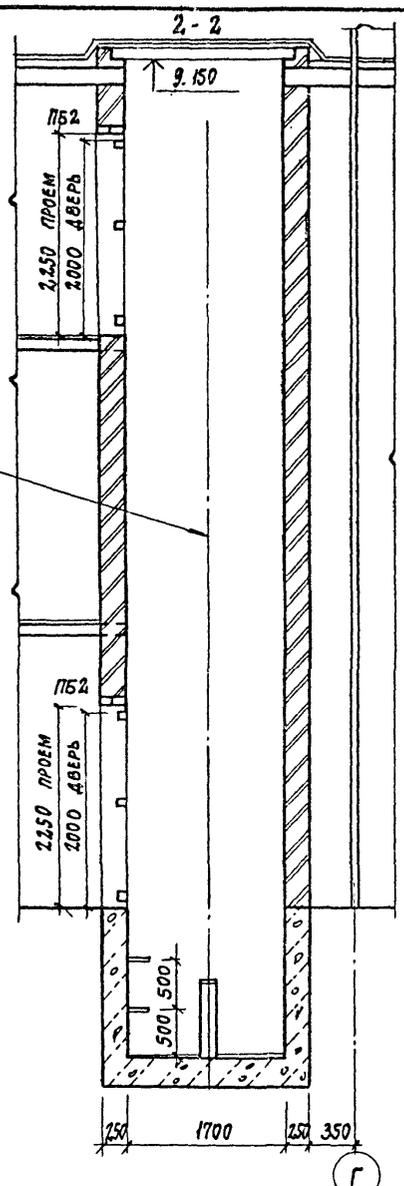
ТП 409-11-9.87 -АР

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6.0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ, СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ БЛОКАХ
СТАДНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 31
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

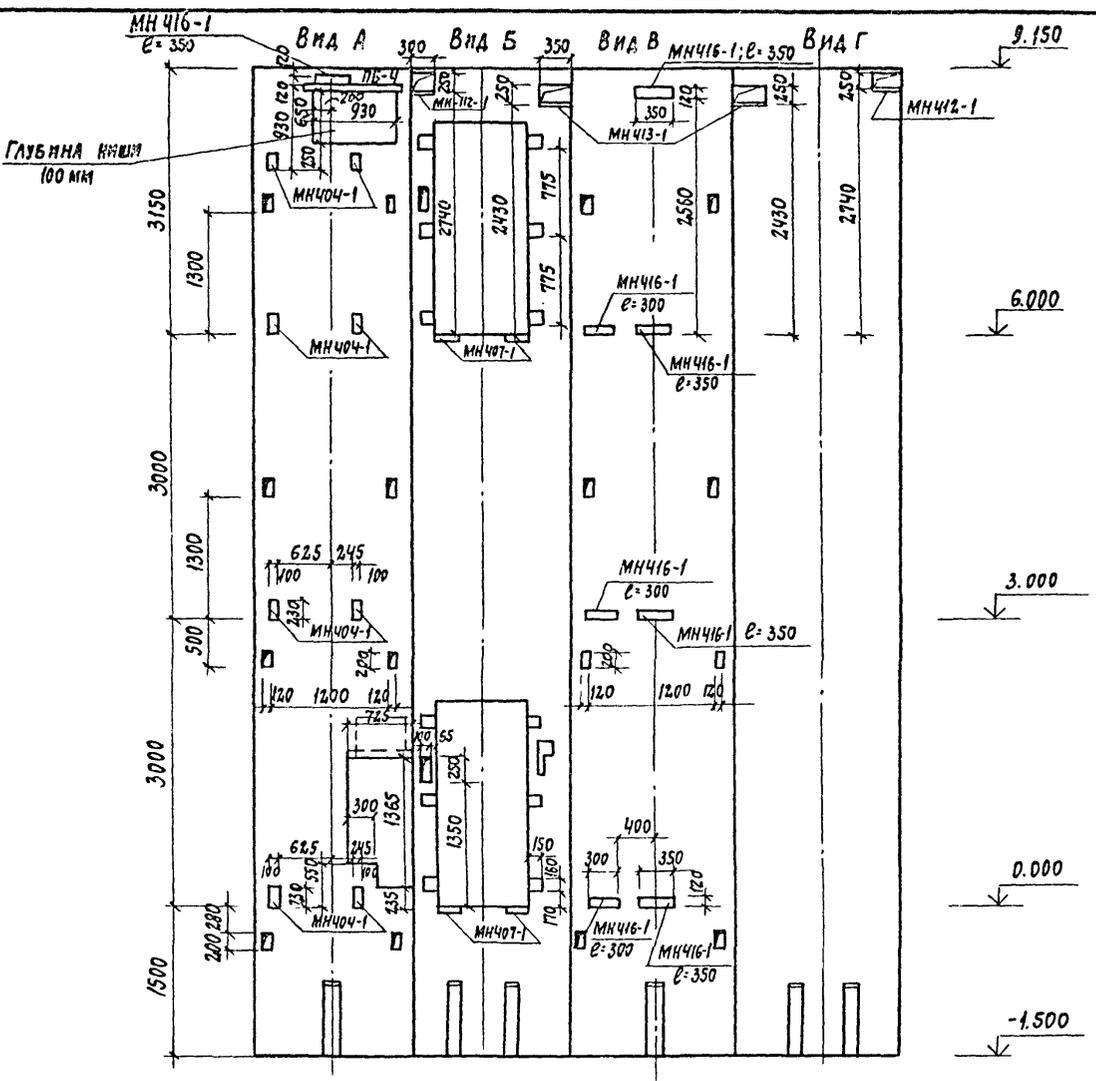
А 1650 М II



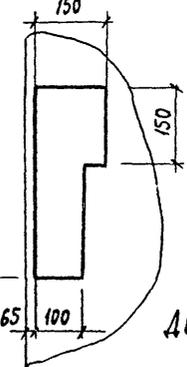
13 План шахты и машинного помещения



Г План шахты

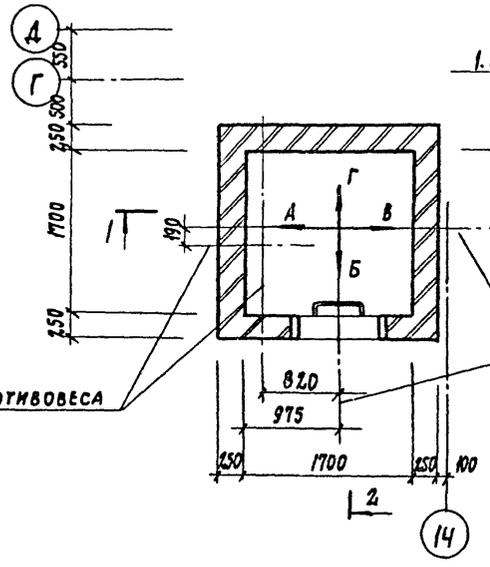
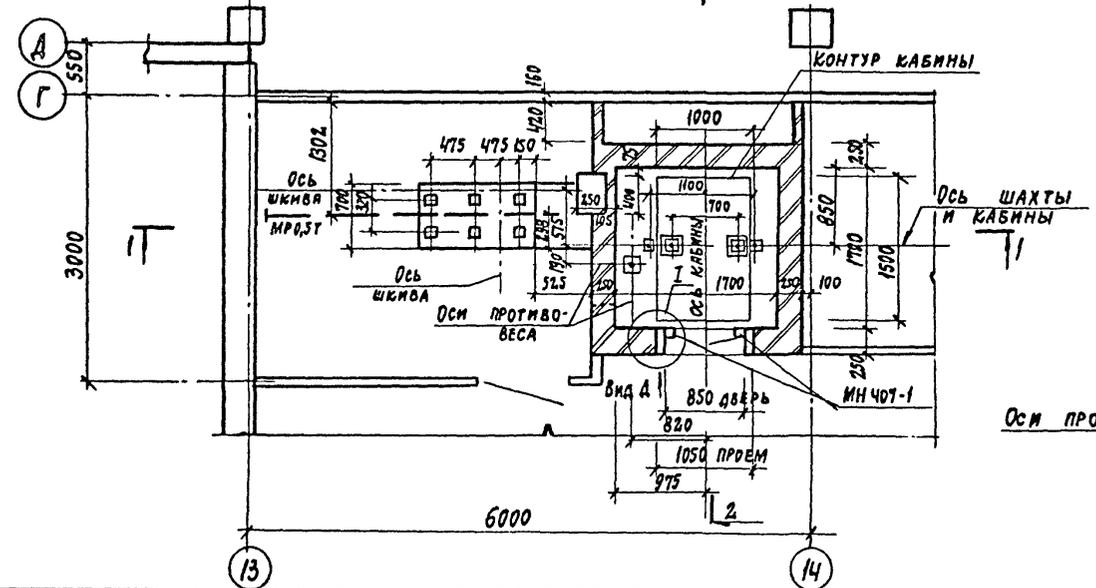


Вид А



Дверь машинного помещения замаркирована на листе 6

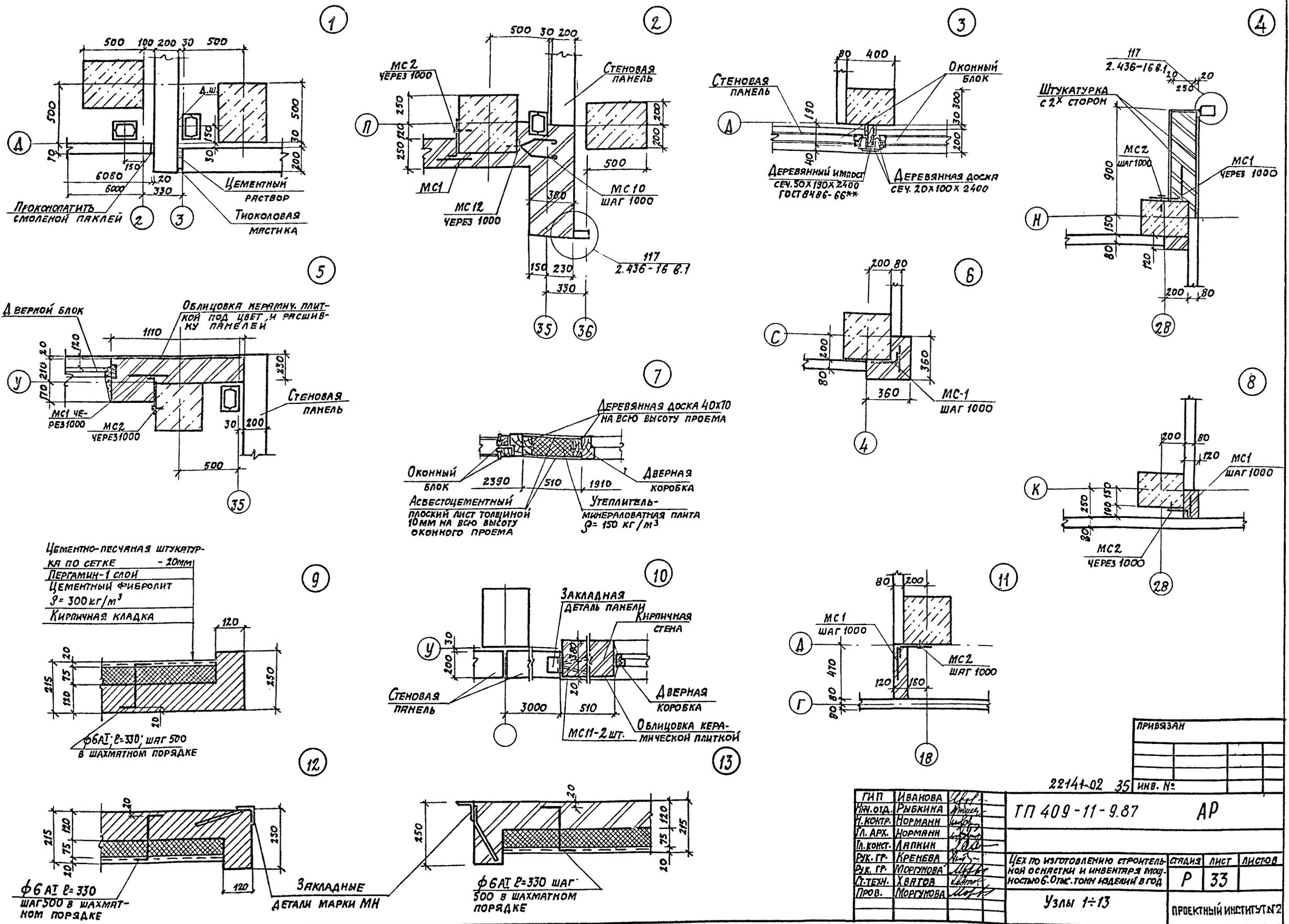
ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК	
МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ4; 2	
ПБ2; 2	



ГИП	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОУД.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МЕЩАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. АРХ.	СОРОКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	МОРГУНОВА	<i>[Signature]</i>

22141-02	34	ИНВ. №
ТП 409-11-9.87	АР	
ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИИ В ГОД	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	32
ЛИФТ ГРУЗОВОЙ Q=500Т	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И З	

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* ФОРМАТ



ПРИВЯЗАН	

2214-02 35 инв. №

ГИП	ИВАНОВА			
Ин. отд.	РЫБКИНА			
И. КОНТР.	НОРМАН			
УЛ. АРХ.	НОРМАН			
И. КОНСТ.	ЛЯПКИН			
РУК. ГР.	КРЕМЕНЕВА			
РУК. ГР.	ПОРГУНОВА			
Л. ТЕХ.	ХВАТОВ			
ПРОВ.	ПОРГУНОВА			

ТП 409-11-9.87 АР

Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6.0 т.ж. тонн изделий в год

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 33

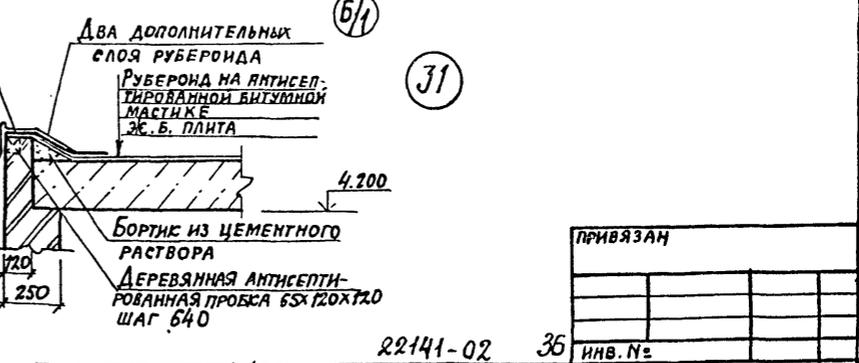
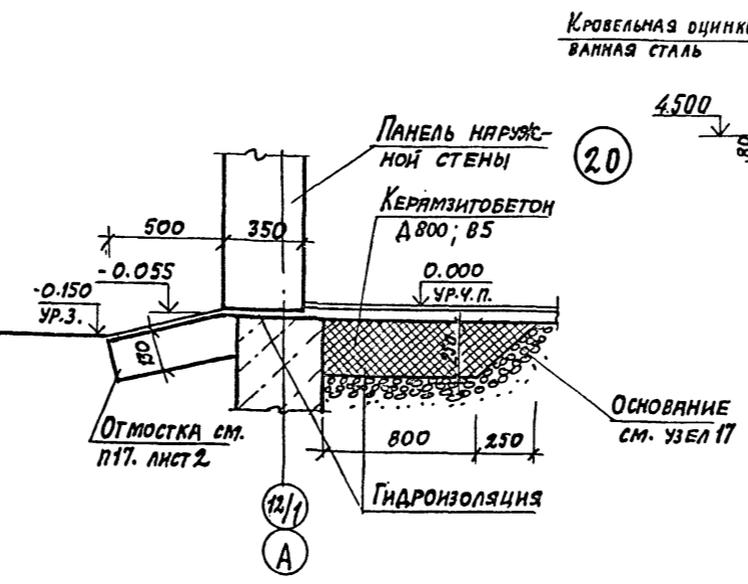
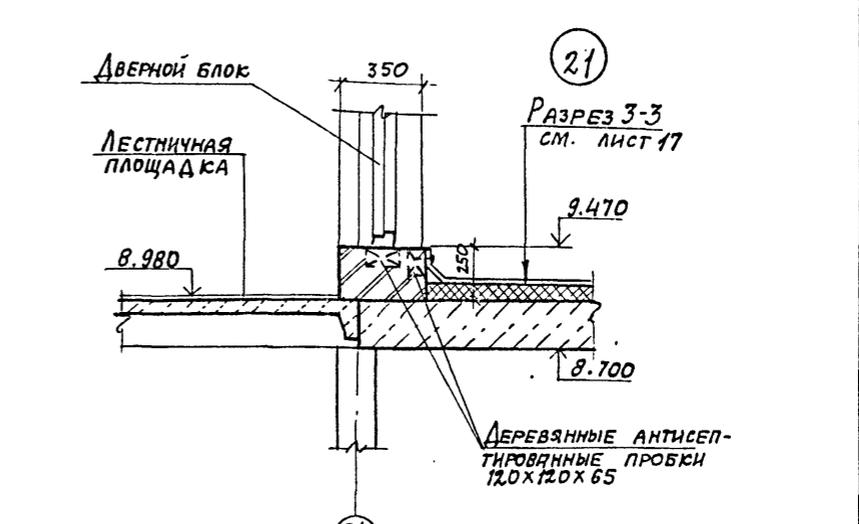
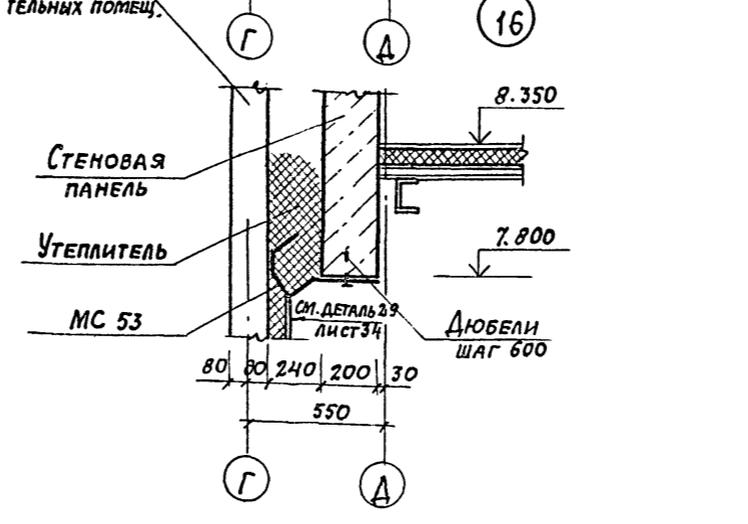
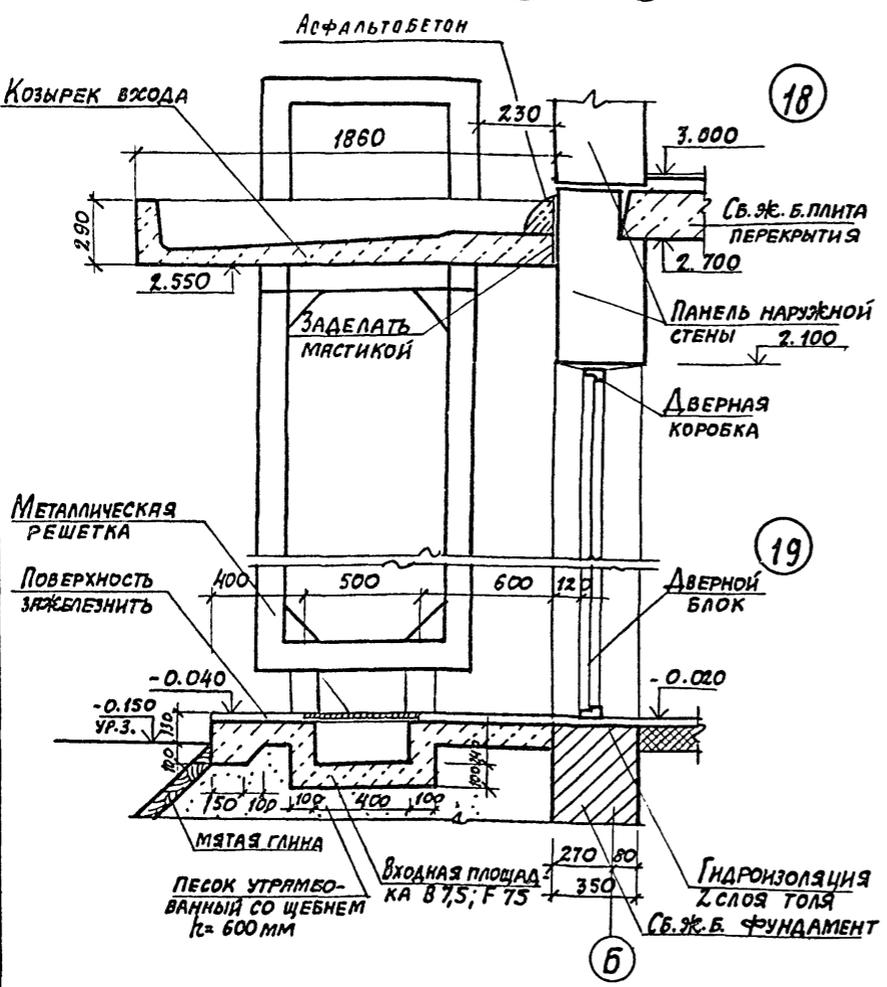
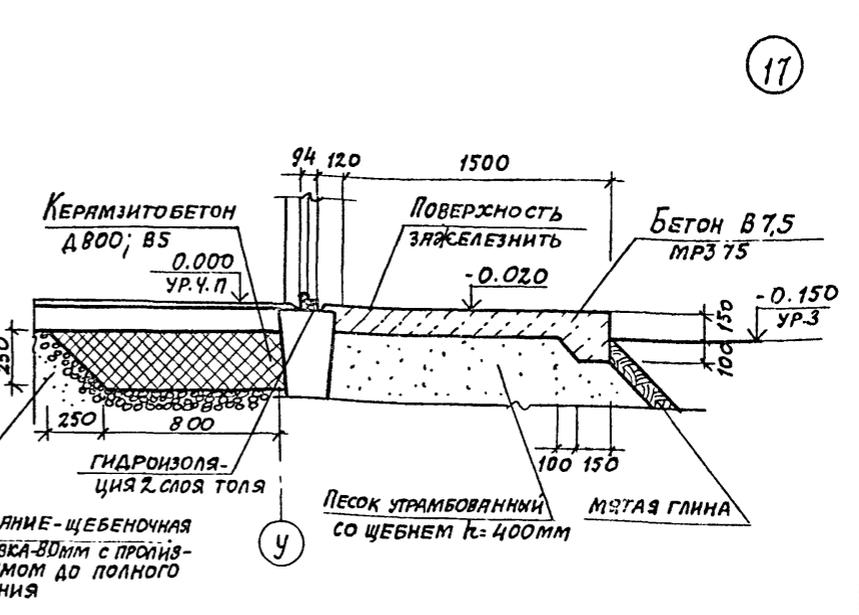
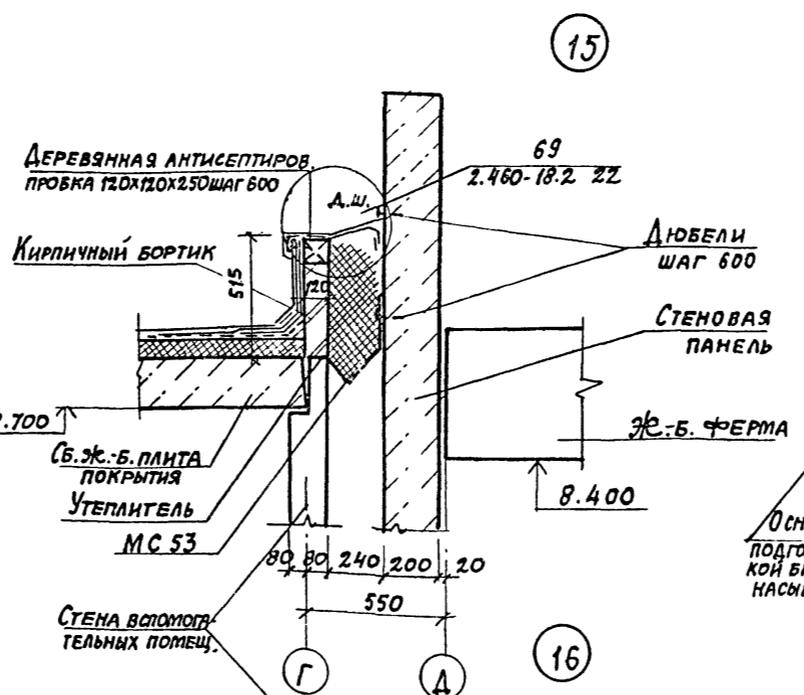
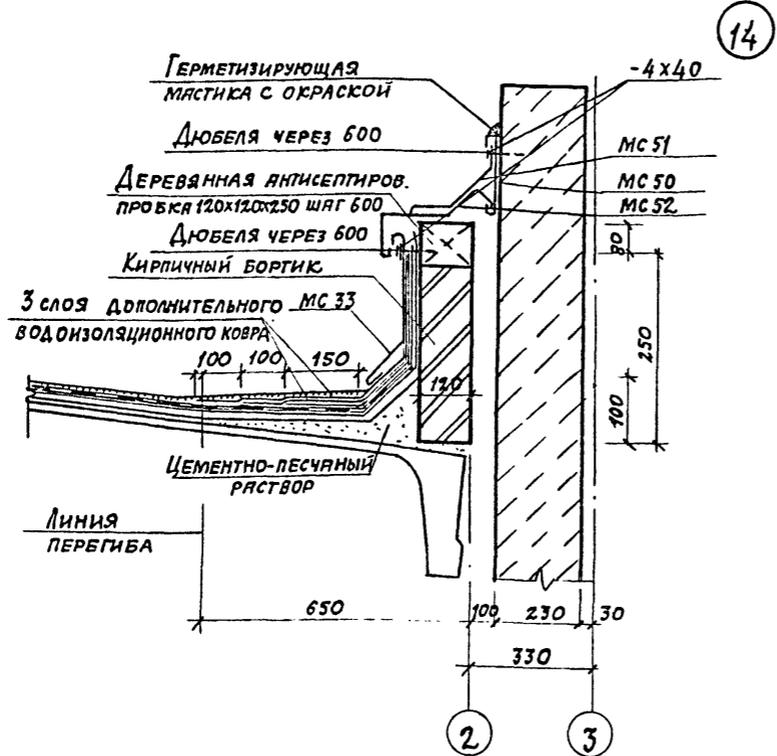
Узлы 1-13

ПРОЕКТИНСТИТУТ 2

КОПИРОВАЛ: Д

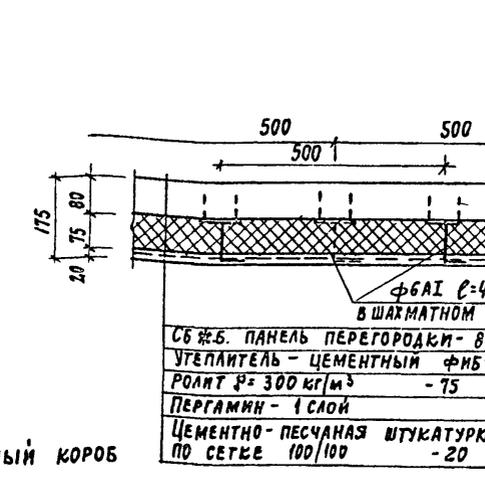
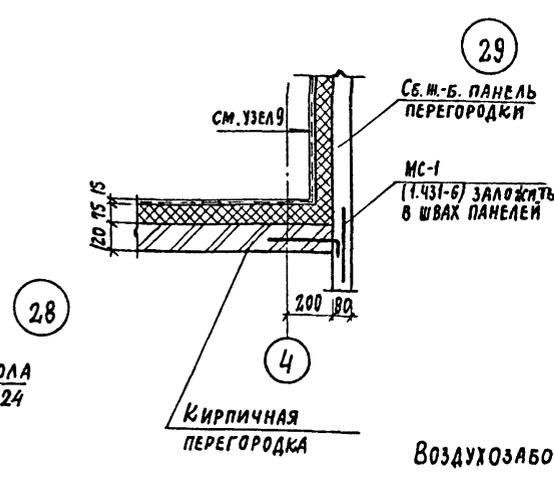
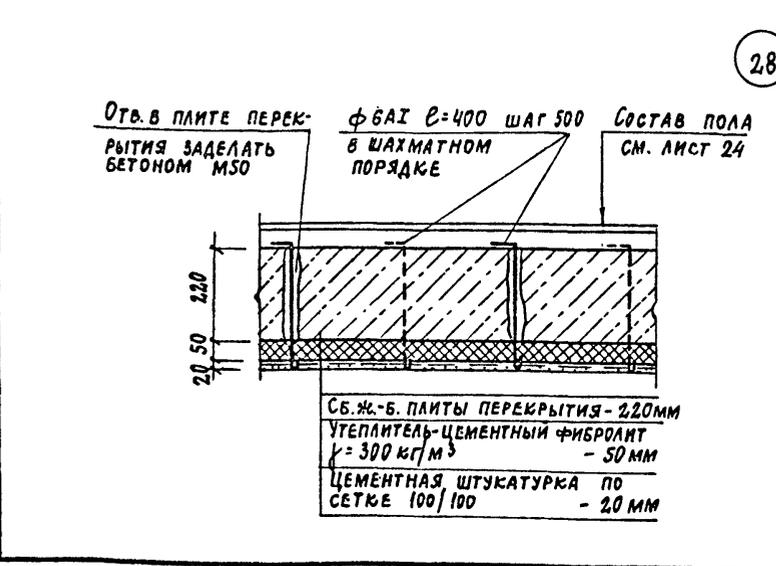
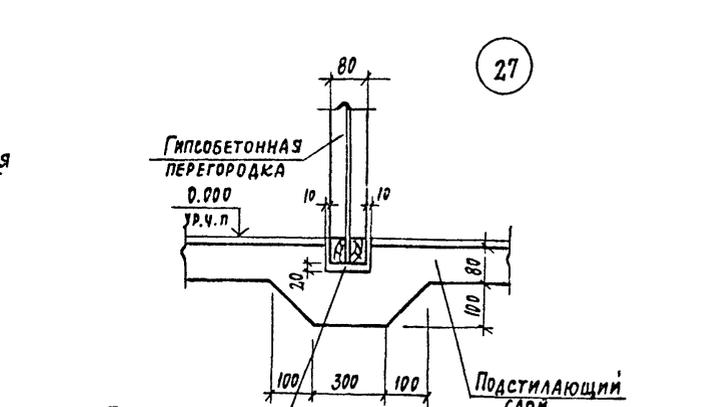
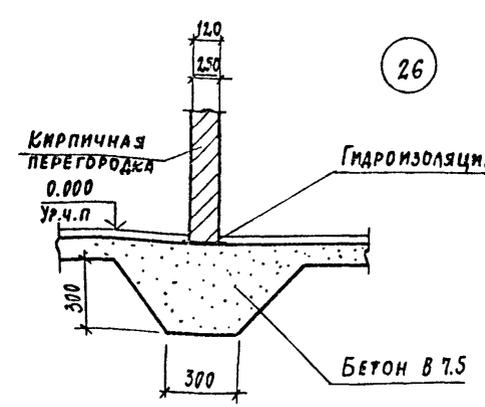
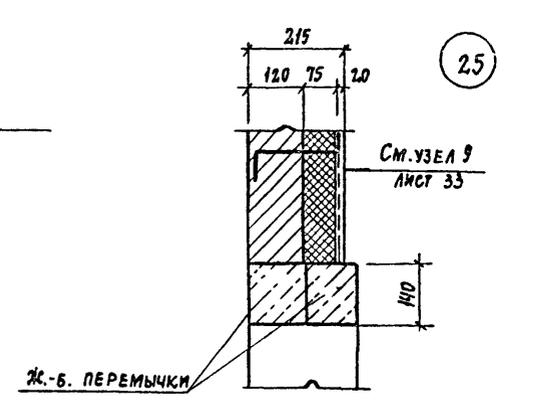
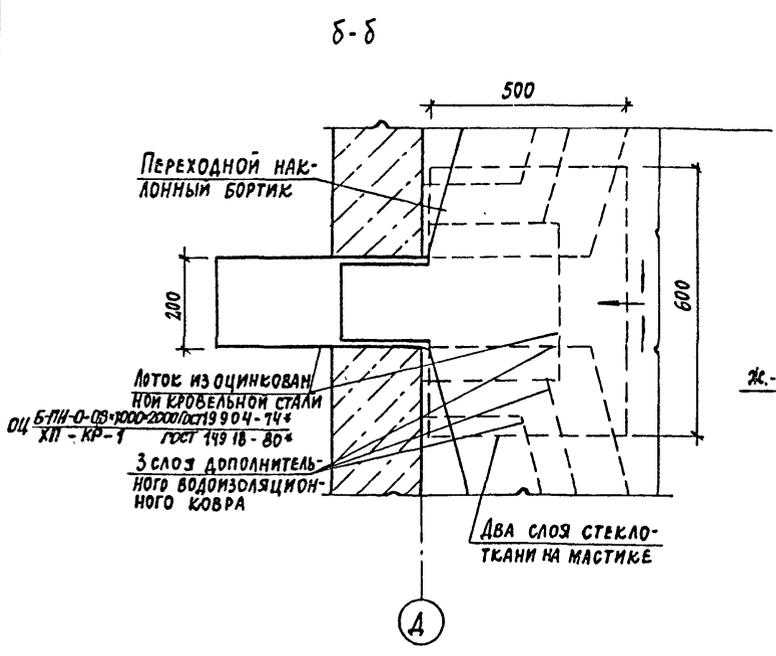
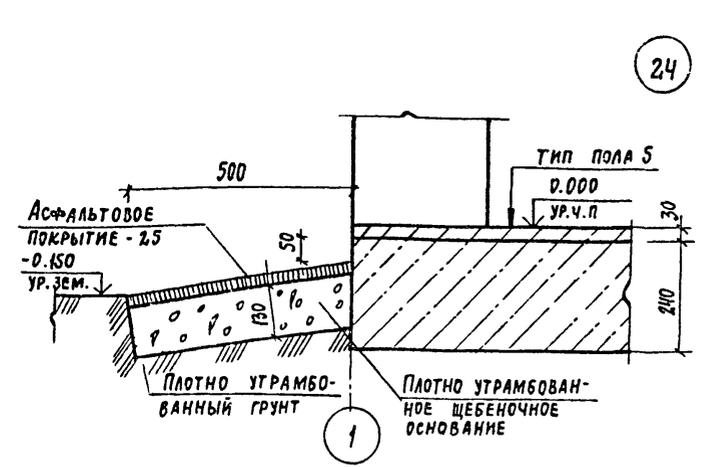
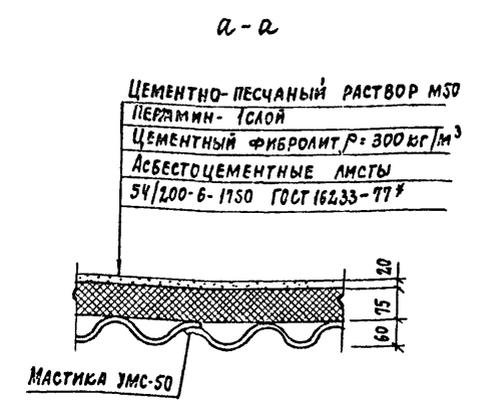
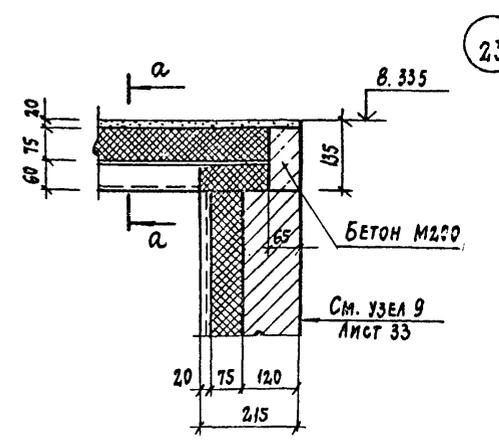
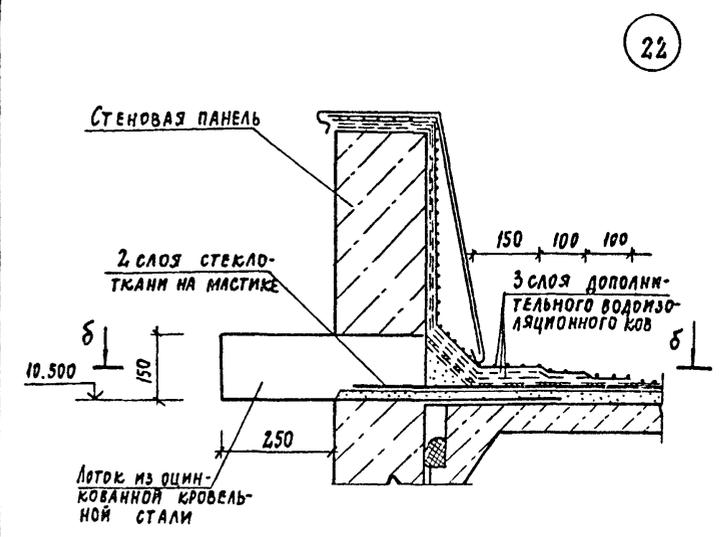
ФОРМАТ

Инв. № подл. Подпись и дата



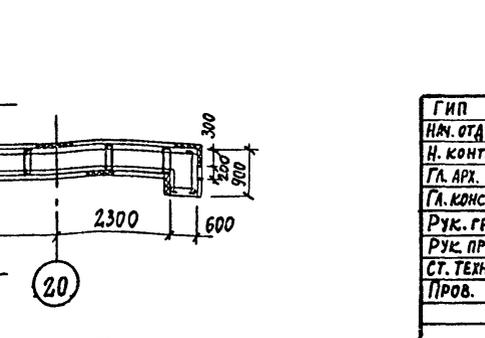
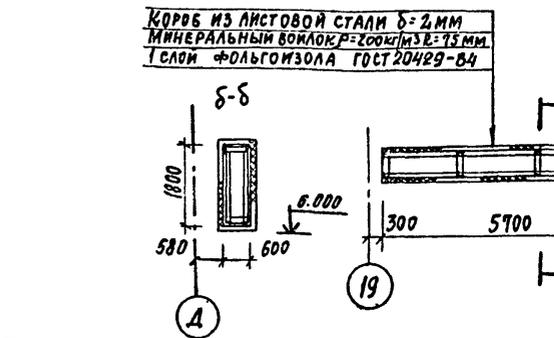
ГИП	ИВАНОВА	22/11	22141-02	36	ИНВ. №
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	22/11	ТП 409-11-9.87	АР	
И. КОНТ.	НОРМАНН	22/11			
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН	22/11			
ГЛ. КОС.	ЛАПКИН	22/11			
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	22/11	Цех по изготовлению строительной оснстки и инвентря мощностью 0,05 т.тон изделий в год	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ. ТЕХ.	МОРГУНОВА	22/11		Р	34
ПРОВ.	ХВАТОВ	22/11	Узлы 14÷21, 31		
	МОРГУНОВА	22/11			ПРОЕКТИНСТИТУТ №2

Альбом I



Битумная гидроизоляция по слою цементного раствора состава 1:2

Воздухозаборный короб разработан на листах КМ



ИМЯ № ПОДПИСЬ ИМЯ № ПОДПИСЬ ИМЯ № ПОДПИСЬ

ИМЯ № ПОДПИСЬ ИМЯ № ПОДПИСЬ ИМЯ № ПОДПИСЬ		ПРИВЯЗАН	
ГИП	ИВАНОВА	22141-02	37
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ТН 409-11-9.87	АР
Н. КОНТР.	НОРМАНН		
ГЛ. АРХ.	НОРМАНН		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН		
РУК. ГР.	КРЕНЕВА	Цех по изготовлению строительных конструкций и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изделий в год	СТАДИЯ
РУК. ПР.	МОРГУНОВА		ЛИСТ
СТ. ТЕХН.	ХВАТОВ		ЛИСТОВ
Пров.	МОРГУНОВА		Р 35
		Узлы 22-30	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

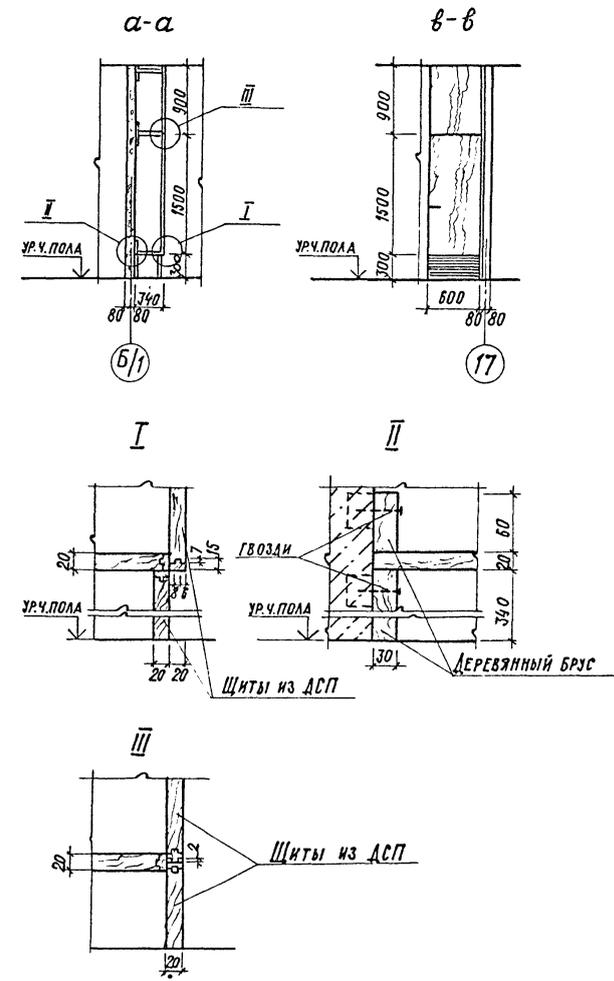
Копировал: [Signature] ФОРМАТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК

Альбом II

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6
СХЕМА 1					
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	4	26.0	
2	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.0*2.4 ЩПГ	3	22.1	
3	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
4	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-Б	1	24.4	
5	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-А	1	19.3	
6	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-П	1	20.0	
7	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-А	1	11.6	
8	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-П	1	11.6	
9	1.431-10 в. 2.3	Ригель Р-1	1	7.1	
СХЕМА 2					
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	4	26.0	
3	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
4	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-Б	1	24.4	
5	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-А	1	19.3	
6	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-П	1	20.0	
7	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-А	1	11.6	
8	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-П	1	11.6	
9	1.431-10 в. 2.3	Ригель Р-1	1	7.1	
СХЕМА 3					
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	11	26.0	
СХЕМА 4					
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	2	26.0	
3	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
4	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-Б	1	24.4	
5	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-А	1	19.3	
6	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-П	1	20.0	
7	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-А	1	11.6	
8	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-П	1	11.6	
9	1.431-10 в. 2.3	Ригель Р-1	1	7.1	
СХЕМА 5					
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	4	26.0	
2	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.0*2.4 ЩПГ	1	22.1	
3	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
4	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-Б	1	24.4	

1	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-А	1	19.3	
6	1.431-10 в. 2.3	Щит 0.7*2.4 ДПГ-П	1	20.0	
7	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-А	1	11.6	
8	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-П	1	11.6	
9	1.431-10 в. 2.3	Ригель Р-1	1	7.1	
СХЕМА 7					
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	12	26.0	
СХЕМА 8					
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	20	26.0	
СХЕМА 9					
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	11	26.0	
2	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.0*2.4 ЩПГ	1	22.1	
СХЕМА 10					
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	1	26.0	
2	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.0*2.4 ЩПГ	1	22.1	
3	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
4	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ-Б	1	24.4	
5	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ДПГ-А	1	19.3	
6	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ДПГ-П	1	20.0	
7	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-А	1	11.6	
8	1.431-10 в. 2.3	Стойка 2.4 ДСГ-П	1	11.6	
9	1.431-10 в. 2.3	Ригель Р-1	1	7.1	
СХЕМА 6					
1	1.431-10 в. 2.3	Щит 1.5*2.4 ЩПГ	10	26.0	



Щиты из ДСП принять с отшпателькой лицевой поверхности древесным шпоном.

№ В. ПОСЛА. ПОДАТЬСЯ ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ

ПРИВЯЗАН			

22141-02 38 инв. №

Г.И.П. ИВАНОВА	И.И.И.	Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изданий в год	СТАДЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА. РЫБКИНА	И.И.И.		Р	36	
П. КОНТР. НОРМАНН	И.И.И.	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК СЕЧЕНИЕ а-а; Вид б-б; УСЛЫ I, II, III	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		
Т.Л. АРХ. НОРМАНН	И.И.И.		КОПИРОВАЛ		
Л. КОНСТ. ЛАПКИН	И.И.И.		ФОРМАТ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

Альбом II

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА.

Лист	Наименование	Примечание
оп-1	Столовая на 72 места. Общие данные. Пояснительная записка.	
оп-2	" " Спецификация технологического оборудования.	
оп-3	" " План на отм. 6.600. Расстановка и привязка оборудования.	
оп-4	" " План на отм. 0.000 с расстановкой и привязкой оборудования. Фрагмент плана на отм. 6.600 с привязкой вентбосов и лотков.	
оп-5	" " Монтажный план привязки подводов водоснабжения на отм. 6.600.	
оп-6	" " Монтажный план привязки подводов электроэнергии на отм. 6.600.	
оп-7	" " План и разрез камеры. Спецификация оборудования.	
оп-8	" " Схема фреоновых трубопроводов агрегата АБЗ-1-2-000.000	
оп-9	" " Изоляция пола в камере. Крепление испарителя ИРСН-18-000.000.	
оп-10	" " Изоляция стен и потолка в камере.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
оп. 001	Спецификация оборудования (технологического)	
оп. 002	Спецификация оборудования (холодильного)	

Пояснительная записка.

Проект столовой - доготовочной на 72 места разработан в соответствии со "Строительными нормами и правилами проектирования предприятий общественного питания" (СН и ПУ - л. 8-71), "Нормами оснащения предприятий общественного питания, торгово-технологическим и холодильным оборудованием."

Радиус удаленности столовой от рабочих мест не превышает 300 м.

В максимальную смену в зале столовой питается 288 человек.

Все помещения столовой размещены на 1-ом и 3-ем этажах.

Для реализации готовых блюд в зале столовой установлена линия прилавок самообслуживания типа Л-Г.

Горячий цех столовой оснащен секционным, модульным электрическим оборудованием. Над тепловыми аппаратами размещены местные вентиляционные отсосы.

Столовая обеспечена холодной, горячей водой и канализацией.

Производственные цеха имеют естественное боковое освещение, согласно СН и ПУ - л. 8.72.

Производительность столовой - 1000 блюд в сутки.
Штат столовой - 25 человек.

СОГЛАСОВАНО
СЛУЖБА ПРОЕКТИРОВАНИЯ
СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
СЛУЖБА ЭКСПЛУАТАЦИИ
СЛУЖБА ЭКОНОМИКИ
СЛУЖБА ЗАДАНИЯ
СЛУЖБА ПОСЛЕПРОЕКТНОЙ РАБОТЫ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
Главный инженер проекта И.И. Иванова.

22141-02 39

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			
Г.И.П.	ИВАНОВА И.И.		
Нач. отд.	РБІВІННА		
Н.КОНТ.	ИВАНОВА И.И.		
Гл. конст.	ЛАПКИН		
Руковод.	МОРГУНОВА		
Руковод.	ИВАНОВА И.И.		
Ст. инж.	АРКЛОВА		
Провер.	ИВАНОВА И.И.		
Цех по изготовлению строительной оснестки и инвентаря мощностью 6,0 т/час. тонн изделий в год.		Станция	Лист
Вспомогательные помещения столовая на 72 места. Общие данные.		Р	1
		Листов	10
		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ И.И.	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.

Альбом II

№/А	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	МАРКА ТИП	КОЛ-ВО	РАЗМЕРЫ, мм	МОЩНОСТЬ, кВт	РАСХОД, л/сек	МАССА, кг	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	МАРКА ТИП	КОЛ-ВО	РАЗМЕРЫ, мм	МОЩНОСТЬ, кВт	РАСХОД, л/сек	МАССА, кг	ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
1	ПЛИТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	пэ-05т-01	1	1000x800x850	12,0	12,0	3 160	п.о. ТАДЖИКТОРГМАШ	32	Стол обеденный в комплекте с 4-мя стульями	-	18/72	800x800x900	-	-	-	Союзторгбобурд.
2	Сковорода электрическая	сэ-02т-01	1	500x800x850	5,0	5,0	1 120	Комиссаровский з.д.т.м.									
3	Шкаф жарочный электрич.	шжэ-05т-01	1	500x800x1500	12,0	12,0	3 160	п.о. ТАДЖИКТОРГМАШ									
4	Варочное устройство электрич.	увв-60	4	600x800x850	9,45	37,80	3 160	Ленинградский з.д.т.м.	33	Тележка для сбора использованной посуды	тп	2	767x470x890			14,5	Союзторгбобурд.
5	Кипятильник электрич.	кнэ-100к	2	440x370x800	12,0	24,0	3 35	Челябинский з.д.т.м.									
	Раздаточная линия	лс-г	1	комплект			6 (по 15)	Харьковский з.д.т.м.	34	Тележка грузовая	тг-50	1	630x400x1100			10	
6	Прилавок-вытрина холодильный	лс-2	1	1650x1160x1600	0,45	0,45	3 205	"	35	Тележка грузовая	тг-500	1	1250x800x360			43	
7	Прилавок (см. поз. 8,9,10)		1	1400x1160x1600	1			"	36	Тележка грузовая	тг-1000м	1	1600x1000x850			113	
8	Шкаф тепловой передвижной	штпэ-1	1	600x400x1025	1,26	1,26	1 70	"	37	Полка для посуды	пп-1,0	3	1000x310x300			40	
9	Мармит передвижной	мл-28	1	600x400x1025	0,63	0,63	1 60	"	38	Подтоварник	пт	4	900x600x250				
10	Котел передвижной	кп-60	1	400x600x850	-	-	1 60	"	39	Стеллаж стационарный	сж-1	2	1500x800x2000			70	
11	Мармит стационарный	мсэ-84	1	1200x1160x1600	2,5	2,5	1 120	"	40	"	сж-1а	4	1000x800x2000			68	
12	Прилавок для горячих напитков с 2-мя термостатами	лс-3	1	1000x1160x1600	0,5	1,0	1 30	"	41	Стеллаж передвижной	сп-230	6	734x605x1500			46	Смоленский з.д.т.м.
								"	42	Вставка	в-400-01	4	400x800x950			50	п.о. ТАДЖИКТОРГМАШ
13	Прилавок-касса	лс-1	1	1300x1160x850	0,05	0,05	1 90	"	43	Тележка подземная	тп-80	1	946x410x1250			44	Перовский з.д.т.м.
14	Тележка для столовых приборов	тсп-300	1	400x600x850			30	"	44	"	тп-80к	1	874x406x1250			48	"
15	Тележка для подносов	тсп-120	1	400x600x850			40	"	45	Контейнер для перевозки фужер. емкостей	кп-300	6	840x600x1700				Смоленский з.д.т.м.
16	Кассовый аппарат	ока-1401	1	355x456x436	-	-	36	Рязанский з.д.счетно-анал. маш.	46	Местный вентилятор	мв-0,5	1	490x745x370			10	Ленинградский з.д.т.м.
17	Хлеборезка электрическая	мрх-180	1	1200x600x730	0,27	0,27	3 80	Союзторгбобурд.	47	"	мв-1,6	4	1600x765x580			100	"
18	Универсальный привод в исполнение №1	п-II	1	1100x800x1350	0,8	0,8	3 100	Пермский з.д.	48	Весы товарные	рп500-13	1	1045x820x1375			30	Кокчетявский мех. з.д.
								т.м.	49	Шкаф для посуды	шп-1а	2	1050x630x1950				Союзторгбобурд.
19	Посудомоечная машина	нмт-1	1	3580x1050x1375	32,18	33,18	3 630	Черкаский з.д. маш.	50	Шкаф для спецодежды	шс-0	13	770x425x720				"
20	Транспортер для сбора грязной посуды	ткш	1	1000x670x860	0,6	0,6	3	Свердловский з.д. т.м.									
21	Электросушитель	ер-4	1	230x200x193	1,35	1,35	1 4,2	Союзторгбобурд.									
22	Лифт грузовой ввешивной	Q-500	1	размер кабины 1000x1500x2000	6,0	6,0	3	Союзлифт									
23	Стол производственный	спсм-8	3	1050x600x900			30	Союзторгбобурд.									
24	Холодильный шкаф	шх-040м	1	750x750x1810	0,24	0,24	1 180	п.о. "Мирхолодмаш"									
25	Стол для сбора использованной посуды		1	1000x800x900				Союзторгбобурд.									
27	Ванна моечная	вмсч-1	6	630x630x877			29	Союзторгбобурд.									
28	Стол производственный	сп-1200	6	1200x800x900			36	Бердский з.д.т.м.									
29	Ванна моечная	по типу вм-1	2	1000x800x900				Союзторгбобурд.									
31	Ванна моечная передвижная	впсм	1	630x840x860			65	"									

ПРИВЯЗАН		

22141-02 40 инв.№

тп 409-11-9.87 0Л

Гип	Иванова	И.И.	
Нач. отд.	Резишвили	И.И.	
И.контр.	Иванова	И.И.	
Гл.контр.	Лалкин	И.И.	
Руковод.	Моргунов	И.И.	
Руковод.	Иванова	И.И.	
Ст.инж.	Архипова	И.И.	
Провер.	Иванова	И.И.	

Цель по изготовлению строительной мебели и инвентаря мощностью 6,0 тыс. тонн изделий в год

Вспомогательные помещения: столовая на 12 мест

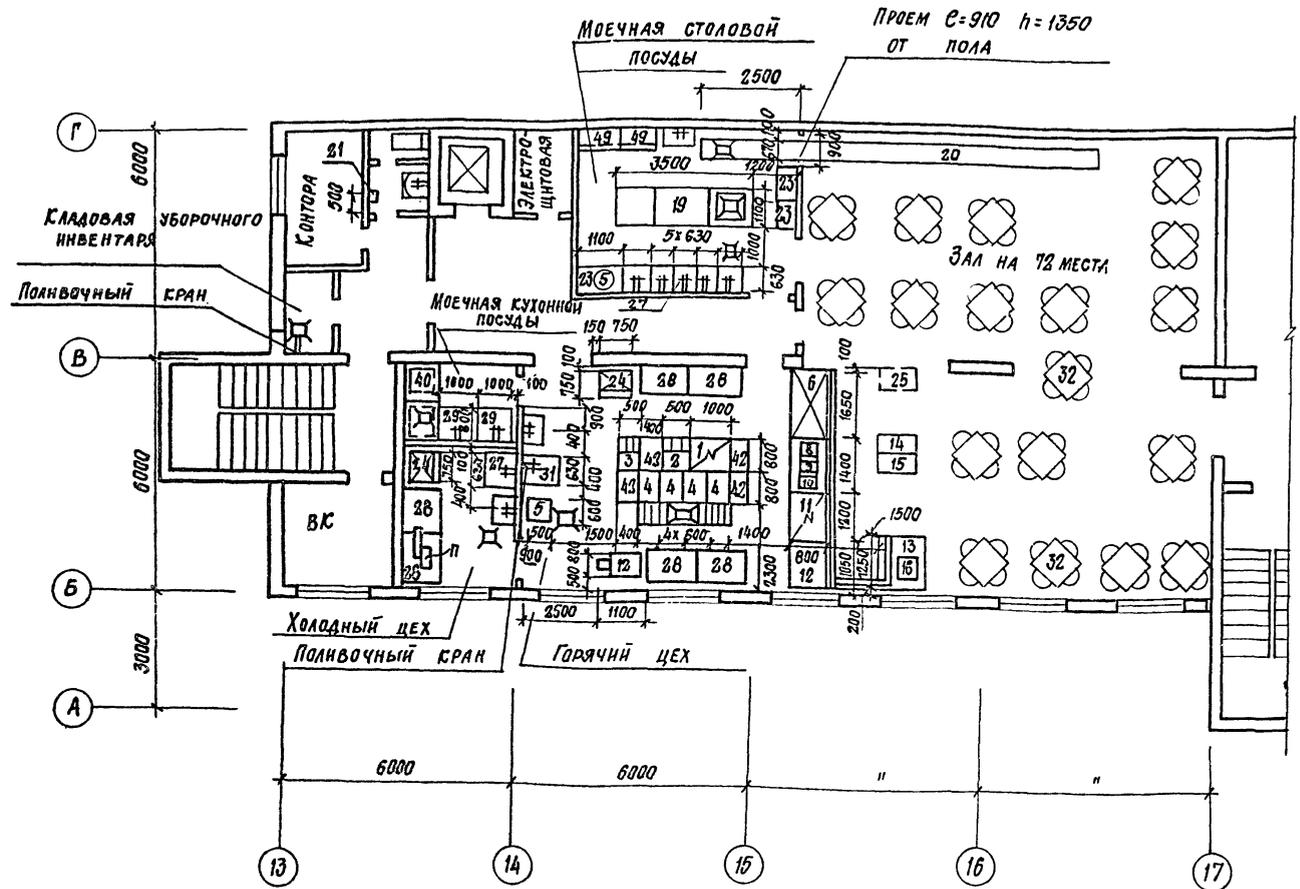
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Станд.	Инст.	Инст.ов.
Р	2	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И.З.

ПЛАН НА ОТМ. 6.000
РАССТАНОВКА И ПРИВЯЗКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1. Спецификацию технологического оборудования см. лист ОП-2
2. Монтажный план привязки подводок коммуникаций вентотсосов и лотков см. лист ОП-4
3. Привязки оборудования даны от конструкций с окончательной строительной отделкой.
4. Зал, производственные, складские помещения, в т.ч. охлаждаемая камера, должны иметь одинаковый уровень полов.
5. Двери в производственных и складских помещениях, площадью более 10 м², должны иметь ширину не менее 1,2 м.
6. К оборудованию (поз. 1, 2, 3, 4) предусмотрены местные вентотсосы, МВ0-1.6 (поз. 5), которые крепятся к потолку.
7. На трубопроводах холодного и горячего водоснабжения перед их присоединением к оборудованию предусмотрены вентили.
8. Кипятильник (поз. 5) в горячем цехе установлен на фундаменте (h = 150).
9. К оборудованию (поз. 19) предусмотрена индивидуальная вытяжка (600 м³/час); колодчик для приема сточных вод, который перекрыт решетками из оцинкованной стали в уровне с полом.
10. К оборудованию (поз. 4) предусмотрены лотки с трапами. Лотки перекрыты съемными решетками из оцинкованной стали в уровне с полом и облицованы метлахской плиткой. Глубина лотка 8 ÷ 12 см. Уклон лотка к трапу 1,5%
11. От кипятильника (поз. 5) в моечной столовой посуды предусмотрена разводка горячей воды к моечным ваннам. Подводки коммуникаций даны без учета этой разводки.
12. Над раздаточной линией ЛС-Г предусмотрен экран на высоте 2 м от ч. пола.
13. Все размеры на листе даны в мм.



ИНВ. № ПОДАИ ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗНОШЕНИЯ

ПРИВЯЗАН	

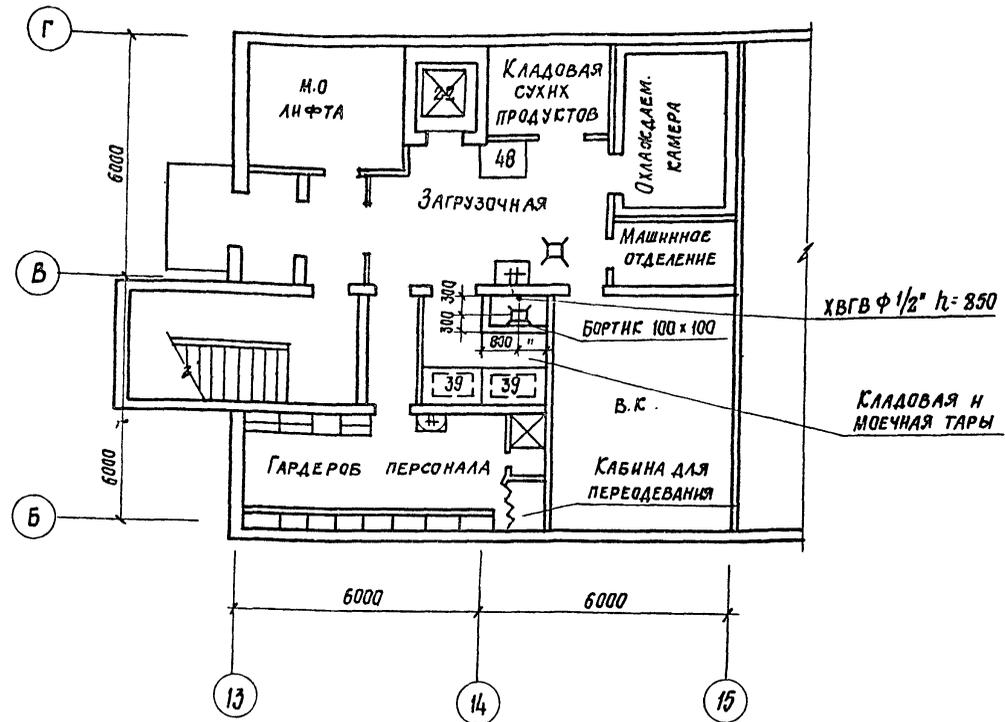
22141-02 41 инв. №

ГПП	ИВАНОВА	Иванова		
НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА	Рыбенна		
Н. КОНТ.	ИВАНОВА	Иванова		
ГЛ. КОРС.	ЛАПИН	Лапин		
РУК. ГР. АР.	МОРГУНОВА	Моргунова		
РУК. ГР. ОП.	ИВАНОВА	Иванова		
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	Архипова		
ПРОВЕР.	ИВАНОВА	Иванова		
Цех по изготовлению строительной оснастки и инвентаря мощностью 6,0 тыс. тонн изданы в год			СТАНЦИЯ	ЛИСТ
Вспомогательные помещения столовая на 12 мест. План на отм. 6.000. Расстановка и привязка оборудования			Р	3
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

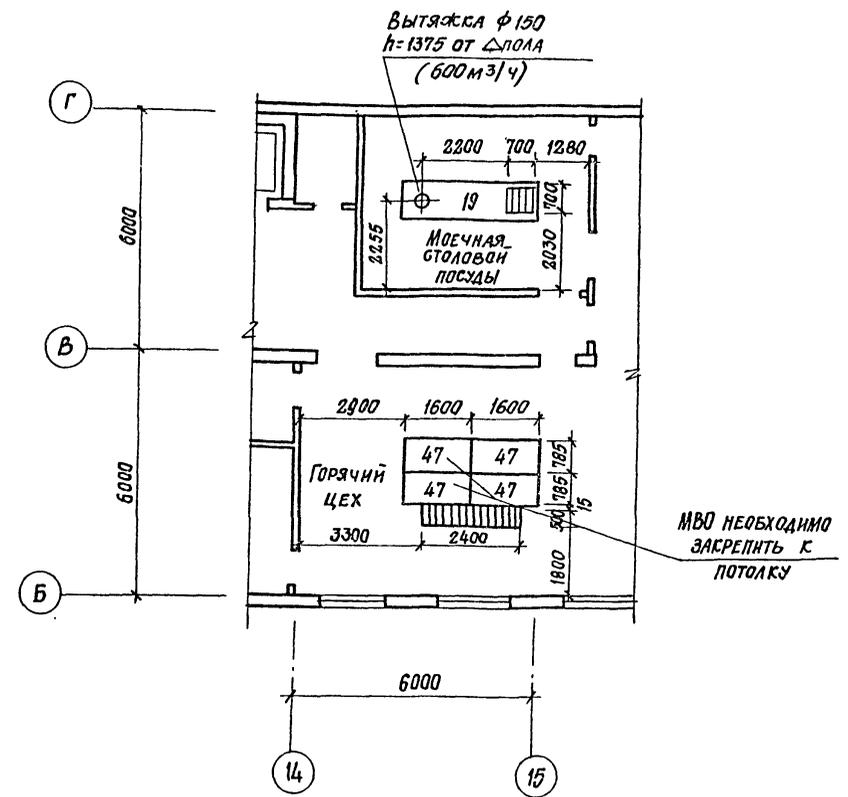
КОПИРОВАЛ: Ситникова Е. ФОРМАТ

Альбом II

ПЛАН НА ОТМ. 0.000
РАССТАНОВКА И ПРИВЯЗКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ



ПЛАН НА ОТМ. 6.000
ПЛАН ПРИВЯЗКИ ВЕНТОСОСОВ, ЛОТКОВ



1. К оборудованию (поз. 19) предусмотрена индивидуальная вытяжка (600 м³/час); колодчик для приема сточных вод, который перекрыт решетками из оцинкованной стали в уровне с полом.

2. К оборудованию (поз. 4) предусмотрены лотки с трапами. Лотки перекрыты съемными решетками из оцинкованной стали в уровне с полом и облицованы металлической плиткой. Глубина лотка 8 ÷ 12 см. Уклон лотка к трапу 1,5%

ИНВ. № ПОДА | ПОСЛ. № ДАТА | ИЗМЕН. № В. №

ПРИВЯЗАН			

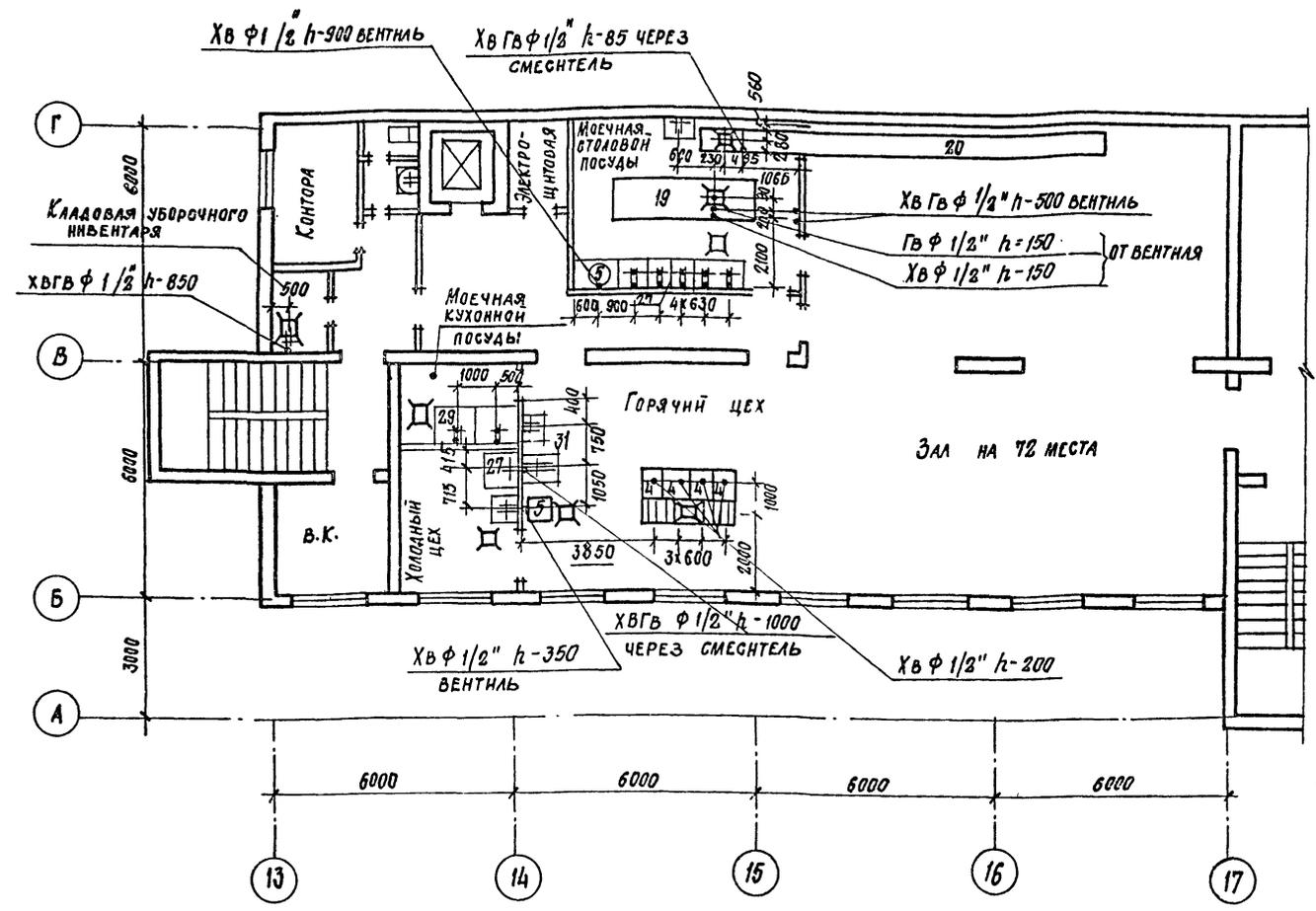
22141-02 42

Г.И.П.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	ТП 409-11-9. 87 ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬ- НОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6,0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛАН В ГОД ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ: СТОЛОВАЯ, НА УЗ. ЖЕЛ. П. НА ОТМ. 6.000 С РАССТАНОВКОЙ И ПРИВЯЗКОЙ ОБОРУДОВАНИЯ. ФРАГМЕНТ ПЛАНА НА ОТМ. 6.000 С ПРИВЯЗКОЙ ВЕНТОСОСОВ ЛОТКОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	<i>Рыбкина</i>		Р	4	
Н. К. КОНТР.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>				
ГЛ. КОМП. СЧ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
РУК. ГР. ОП.	МОРГУНОВА	<i>Моргунова</i>				
РУК. ГР. ОП.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>				
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	<i>Архипова</i>				
ПРОБЕР.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>				

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ. № 2

ПЛАН НА ОТМ. 6.000

Альбом II



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- φ" — диаметр трубопровода в дюймах;
- к — отвод в канализацию с разрывом струи через воронку;
- Хв — подвод холодной воды;
- Гв — подвод горячей воды;
- трап φ100
- лоток с трапом
- производственная ванна, раковина
- Хв Гв ф 1/2" h-1000 через смеситель
- умывальник

к φ 1 1/2" h=373

1. Спецификацию технологического оборудования см. лист ОП-1
2. План с расстановкой и привязкой технологического оборудования см. лист ОП-3.
3. Привязки подводов коммуникаций даны от конструкции с окончательной строительной отделкой.
4. Все размеры на листе даны в мм.
5. Общие указания см. лист ОП-3.
6. На трубопроводах холодного и горячего водоснабжения перед присоединением их к оборудованию предусмотрены вентили в сантехнической части проекта.
7. Сифоны, воронки к моечным ваннам предусмотрены в сантехнической части проекта

ПРИВЯЗАН:			

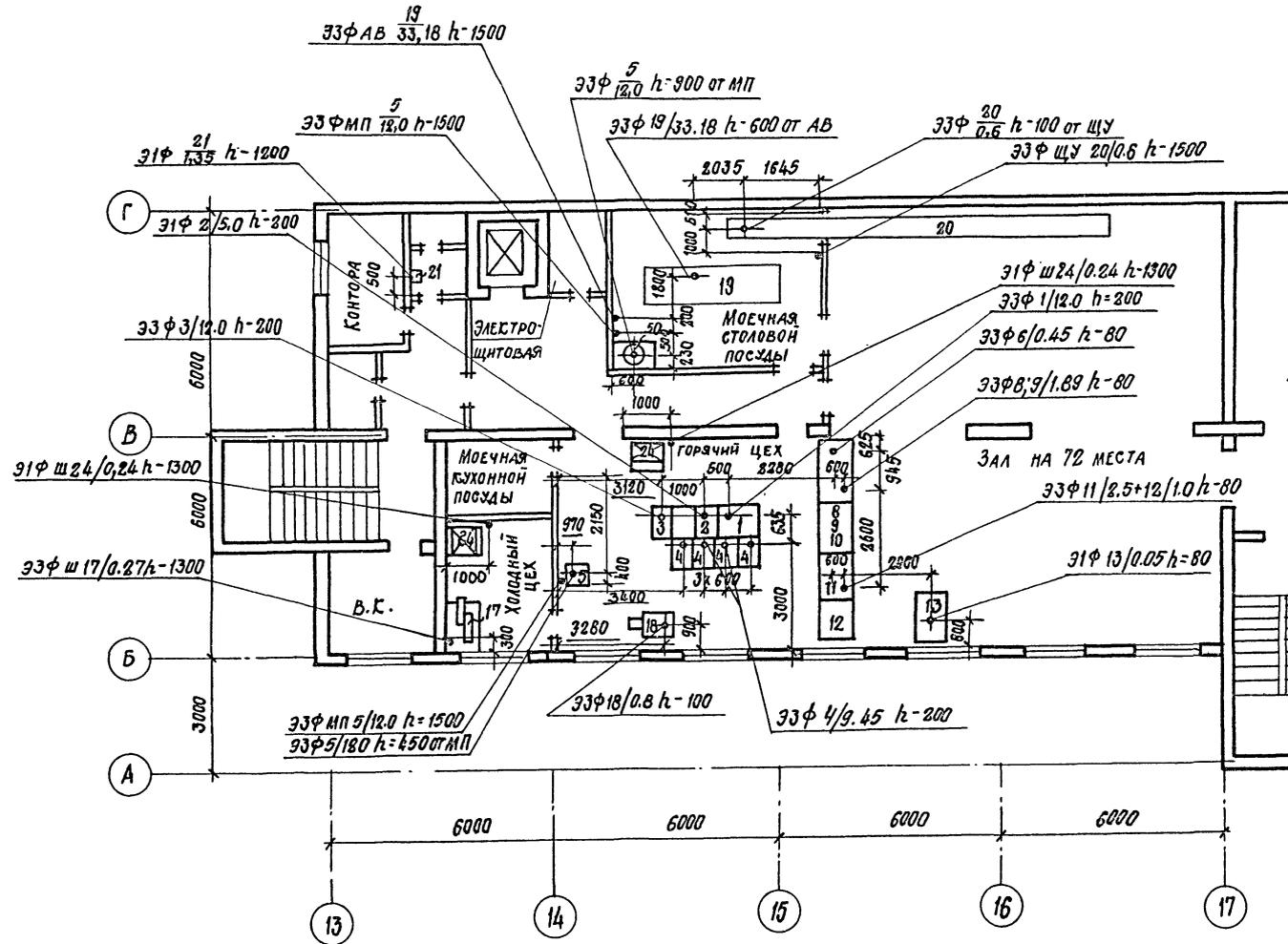
22141-02 43 н.н.в.н.р.

ТП 409-11-9.87

ОП

ГМП	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>			
НАЧ. ОЦД	РЫБИКОВА	<i>Рыбикова</i>			
Н. КОНТР.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПЕВИН	<i>Лаптевин</i>			
РУК. ГРАФ.	МОРИЗОВА	<i>Моризова</i>			
РУК. ГРАФ.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>			
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	<i>Архипова</i>			
ПРОВЕР.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>			
ЦЕХ ПО НЕГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6.0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИИ В ГОД			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Вспомогательные помещения - столовая на 12 мест. Монтажный план привязки подводов водоснабжения на отм. 6.000			Р	5	
			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ГИ		

ПЛАН НА ОТМ. 6.000



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- Э — ПОДВОД ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ;
- Ф — ФАЗНОСТЬ ТОКА;
- Ш — ШТЕПСЕЛЬНАЯ РОЗЕТКА;
- МП — МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ;
- ЦУ — ЦИТ УПРАВЛЕНИЯ;
- N — НОМЕР ПОЗИЦИИ;
- W — МОЩНОСТЬ ТОКА В КВТ;
- h — ВЫСОТА ПОДВОДОВ ОТ ЧИСТОГО ПОЛА В ММ.

ИВ № ПЛАТ.	ПОДПИСЬ НАЧАТ.	ИЗМЕНЕНИЯ №

ПРИБЫТИЕ		

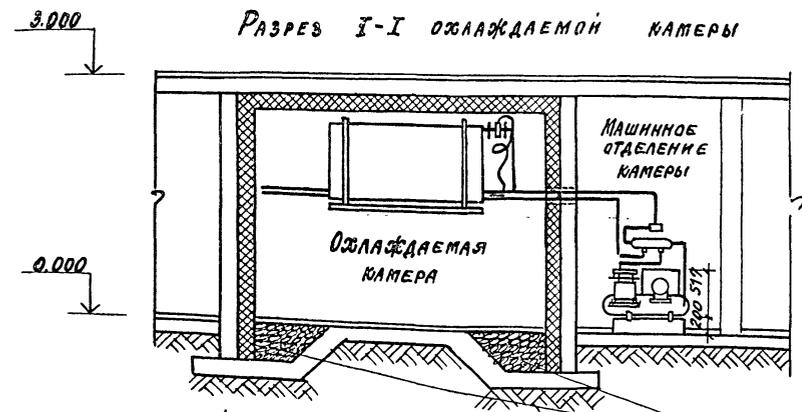
22141-02 44 ИВ №

Г.И.П.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	ТП 409-11-9-87 ОП		
НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА	<i>Рыбенна</i>	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОЯТ.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	Р	6	
ГЛ. КОМП.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЭЗ		
РУК. ГР. ОП.	МОРОЗОВА	<i>Морозова</i>			
РУК. ГР. ОП.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	ЦЕХ ПО ПОДГОТОВКЕ И ИНВЕНТАРНОЙ ОБОРУДОВАНИЯ И ИНВЕНТАРНОЙ ОБОРУДОВАНИЯ С МОЩНОСТЬЮ БОЛЬШЕ ТОНН В ГОД.		
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	<i>Архипова</i>	ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ СТОЛОВАЯ НА 72 МЕСТА. МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПРИВОЗКИ ПОДВОДОВ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ НА ОТМ. 6.000		
ПРОБЕР.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>			

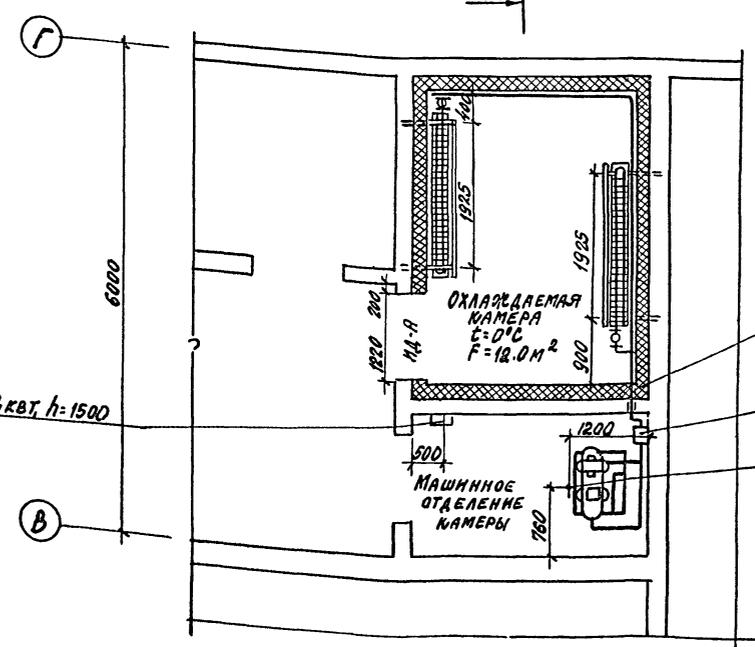
КОПИРОВАЛ *Степанов*

ФОРМАТ

Альбом II



План охлаждаемой камеры на отг. 0.000



Спецификация оборудования

№ п/п	Наименование оборудования	Ед. изм.	Кол.	Завод-изготовитель
	Холодильная машина МВВ4-1-2. Холодопроизводительн. 3000 ккал/час, N=2.2 квт, в			Мелитопольский 3-й завод холодильного машиностроения им. 30 лет ВЛКСМ.
	Состав машины входит:	комп.	1	
	Агрегат компрессорно-конденсаторный АВЗ-1-2. 000.000	шт.	1	
1	Конденсатор АВЗ-1-2. 010.000	"	1	
2	Компрессор ФВ6	"	1	
3	Электродвигатель 4Ах90	"	1	
4	Решвер 4 ф - 112	"	1	
5	Реле давления РД-3-01	"	1	
6	Теплообменник ТХ-010.000.000	"	1	
7	Осушитель-фильтр ОФЖ9-000.000-03	"	1	
8	Испаритель ИРСН 18.000.000	"	4	
9	Вентиль терморегулирующий ТРВ-2м	"	2	
10	Термометр настенный ТС-7	"	1	Климский термометров 3-д
11	Дверь холодильная изоляционная ИД-А	"	1	Типовой проект Гипроторга №59 046/1
12	Изоляция - жесткие минераловатные плиты	м ³	8.0	ГОСТ 10140-80

ПРИВЯЗАН			

22141-02 45 ИВБ:НО

ТП 409-11-9.87

017

И.И.И.И.И.	ИВАНОВА	ИИ
И.И.И.И.И.	РЫБКИНА	ИИ
И.И.И.И.И.	ИВАНОВА	ИИ

Цех по изготовлению строительных конструкций и инвентаря мощностью 6.0 тыс. тонн изделий в год	Стр.	Лист	Листов
Вспомогательные помещения: головная на 78 мест, план и разрез камеры, спецификация оборудования	Р	7	

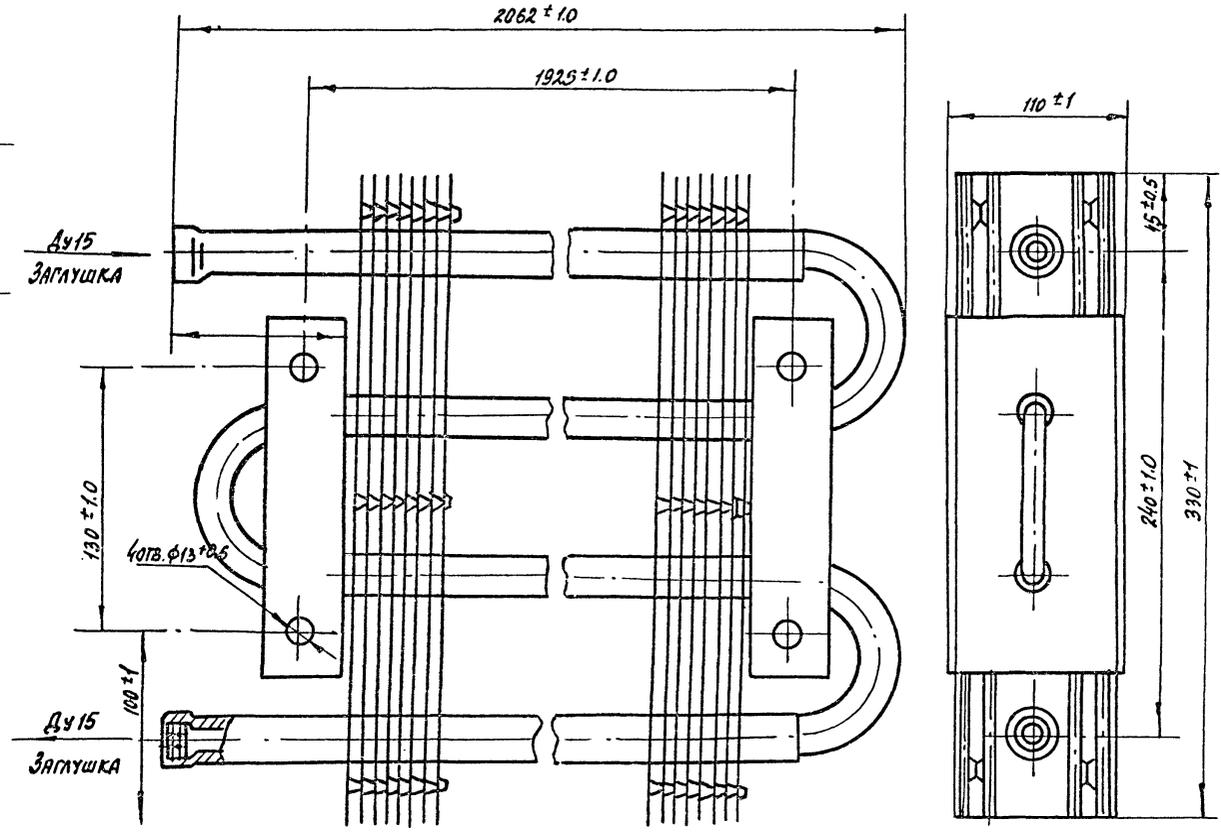
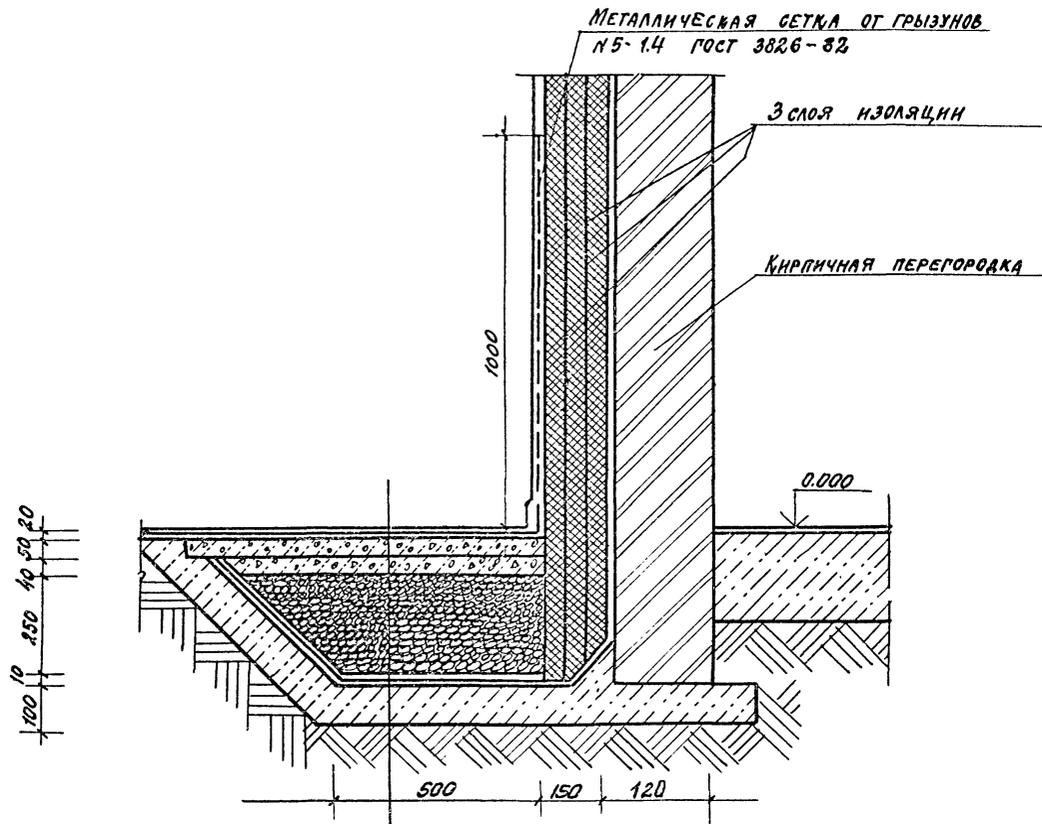
Копировал формат

ИВБ:НО

Изоляция пола керамзитовым гравием по грунту

ИСПАРИТЕЛЬ РЕБРИСТЫЙ СУХОЙ НАСТЕННЫЙ ИРСН - 18-000.000

Альбом II



Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 на цементно-песчаном растворе марки 100	-20
Стяжка из бетона марки В15 армированная сеткой из арматуры $\phi 5$ с ячейкой 100x100	-50
Стяжка из керамзитобетона	-40
Керамзитовый гравий $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$	-250
Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 100	
2 слоя гидроизола на битумной мастике	
Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 100	-10
Подстилающий слой из бетона марки В7,5	-100
Уплотненный грунт со щебнем	

П.И.И.И.И.И. ИВАНОВА	И.И.И.И.И.И. ИВАНОВА								
И.И.И.И.И.И. ИВАНОВА									
И.И.И.И.И.И. ИВАНОВА									
И.И.И.И.И.И. ИВАНОВА									

22141-02 47

ИП 409-11-9.87 ОП

Цех по изготовлению строительных конструкций и инвентаря мощностью в тыс. тонн изделий в год

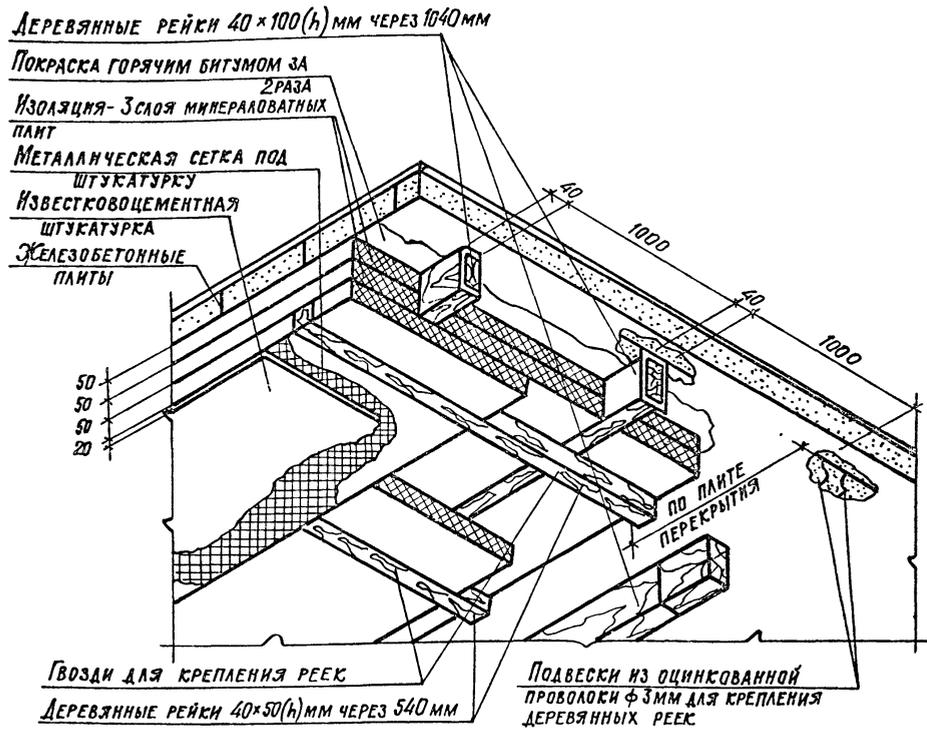
Склад топлива и потеренной стальной на 10 места, изоляция пола, крепление испарителя ИРСН - 18-000.000

Копировал

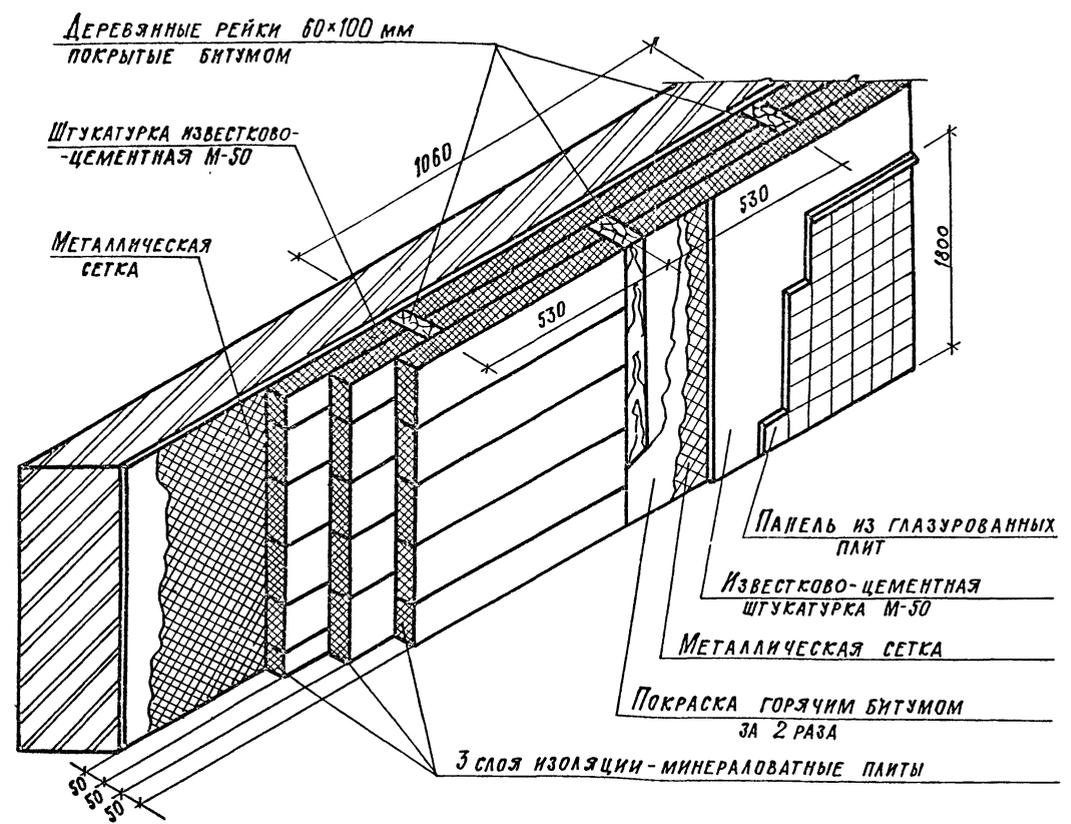
Формат

И.И.И.И.И.И. ИВАНОВА

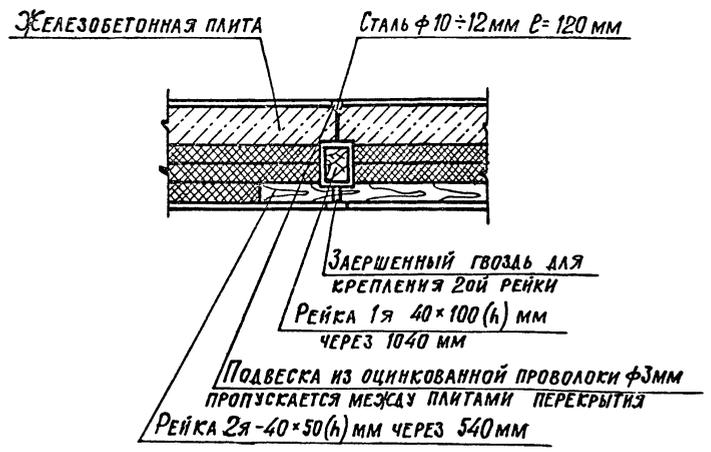
Изоляция гладкого железобетонного перекрытия



Изоляция стен в камерах



Деталь крепления реек к потолку



Альбом II

Имя, № пола, подпись и дата

ПРИВЯЗАН:

22141-02 48 инв. №

7П 409-11-9.87

П.И.Н.К.ПР.	ИВАНОВА	И.И.
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА	И.И.
П.КОНТР.	ИВАНОВА	И.И.
П.КОНСТ.	ЛАПКИН	И.И.
Р.К.АРХ.	МОРГУНОВА	И.И.
Р.К.ГР.ОП.	ИВАНОВА	И.И.
СТ.И.Н.Ж.	ГАРНЫК	И.И.
ПРОВЕР.	ИВАНОВА	И.И.

ЦЕХ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОСНАСТКИ И ИНВЕНТАРЯ МОЩНОСТЬЮ 6.0 ТЫС. ТОНН ИЗДЕЛИЙ В ГОД.

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ. СТОЛОВАЯ НА 12 МЕСТА. ИЗОЛЯЦИЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ КАМЕР.

Стандия	Анст	Анст
Р	10	

ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №2