

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

405-7 - 4.86

**ЦЕХ ПО РЕМОНТУ
АВТОМОБИЛЬНЫХ ШИН**

МОЩНОСТЬЮ 17, 24 И 30 ТЫС. РЕМОНТОВ В ГОД

АЛЬБОМ III часть I

СТР. 1-56

**АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ.
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ № 354/ Тираж 150 экз. Цена 4-4/ Инв № 405-7-4 86 321 Сдано в печать 9/12.87г.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

405-7-4.86

ЦЕХ ПО РЕМОНТУ АВТОМОБИЛЬНЫХ ШИН

МОЩНОСТЬЮ 17, 24 И 30 ТЫС. РЕМОНТОВ В ГОД

АЛЬБОМ III часть I

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	АЛЬБОМ V	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРООЩЕЩЕНИЕ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП.
АЛЬБОМ II	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.	АЛЬБОМ VI	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ III	<small>ЧАСТЬ I ЧАСТЬ II</small> АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.	АЛЬБОМ VII	<small>ЧАСТЬ I ЧАСТЬ II</small> СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.
АЛЬБОМ IV	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ VIII	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
		АЛЬБОМ IX	<small>ЧАСТЬ I ЧАСТЬ II ЧАСТЬ III</small> СМЕТЫ.

РАЗРАБОТАН
ГПИ РЕЗИНОПРОЕКТ
г. МОСКВА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. А. БУЛАНЯН
П. К. ПАВЛОВ

УТВЕРЖДЕН
МИНИСТЕРСТВОМ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ
И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

25.07.1986г. Заголовок №20/2035

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)

Титуловый проект

Обозначение	Наименование	Стр. альб. ма
АР а. 1	Содержание альбома (начало)	2
АР а. 2	Содержание альбома (окончание)	3
ПЗ а. 1	Пояснительная записка (начало)	4
ПЗ а. 2	Пояснительная записка (окончание)	5
	Часть 1	
	Архитектурно-строительная часть	
АР а. 1	Общие данные (начало)	6
АР а. 2	Общие данные (окончание)	7
АР а. 3	План на отк. 0,000; 4,000. План подвешного потолка. Фрагмент плана №1	8
АР а. 4	Фрагмент плана №2	9
АР а. 5	Разрезы 1-1 ÷ 6-6	10
АР а. 6	Фасады 1-б; 6-1; А-Е; Е-А.	11
	Спецификация оконных блоков	
АР а. 7	План сетчатого ограждения.	12
	Спецификация элементов.	
АР а. 8	План полов. Экспликация полов	13
	Фрагмент плана №1. План кровли	
АР а. 9	Фрагменты планов полов №2 и №3	14
АР а. 10	Схема раскладки сборных перегородок. Сечения 1-1, 2-2, 5-5, 7-7	15
АР а. 11	Горные перегородки. Сечения 3-3, 4-4, 9-9 Детали 1÷5	16
	Сборные перегородки. Детали 1÷5	
АР а. 12	Сборные перегородки. Детали 1÷5	17
АР а. 13	Детали 1÷11	18
АР а. 14	Детали 12÷19	19
АР а. 15	Жалюзиные решетки ЖР-1, ЖР-2. Утепленный клапан УК-1. Спецификация.	20
АР а. 16	Закладные изделия. Спецификация	21
	Железобетонные конструкции	
КЖ а. 1	Общие данные (начало)	22
КЖ а. 2	Общие данные (окончание)	23
КЖ а. 3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.	24
КЖ а. 4	Фундаменты Фм 1-1; Фм 1-2; Фм 3; Фм 4; Фм 1-7	25
КЖ а. 5	Фундаменты Фм 1-3; Фм 1-4; Фм 1-6; Фм 2-2	26
КЖ а. 6	Фундаменты Фм 5; Фм 6; Фм 7; Фм 8	27

Обозначение	Наименование	Стр. альбома
КЖ а. 7	Схемы расположения стеновых панелей по рядам А, Е, осям 1...6	28
КЖ а. 8	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов. Вариант №1	29
КЖ а. 9	Схема расположения плит перекрытия каналов. Вариант №1	30
КЖ а. 10	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов. Вариант №2	31
КЖ а. 11	Схема расположения плит перекрытия каналов. Вариант №2	32
КЖ а. 12	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов. Вариант №3	33
КЖ а. 13	Схема расположения плит перекрытия каналов. Вариант №3	34
КЖ а. 14	Сечения каналов 1-1...11-11	35
КЖ а. 15	Монолитные участки Ум 1, Ум 2	36
КЖ а. 16	Прямая Пр1, монолитный участок Ум 3	37
КЖ а. 17	Монолитный участок Ум 4	38
КЖ а. 18	Фундаменты ФОм 1, ФОм 3, ФОм 6, ФОм 7	39
КЖ а. 19	Фундаменты ФОм 9, ФОм 10	40
КЖ а. 20	Фундамент ФОм 12	41
КЖ а. 21	Фундамент ФОм 12 (продолжение).	42
КЖ а. 22	Фундаменты ФОм 18, ФОм 19	43
КЖ а. 23	Фундамент ФОм 13	43
КЖ а. 24	Фундамент ФОм 13 ^а	44
КЖ а. 24	Фундаменты ФОм 15, ФОм 16	45
КЖ а. 25	Фундаменты ФОм 21; ФОм 36; ФОм 37, ФОм 38	46
КЖ а. 26	Фундаменты ФОм 30 ÷ ФОм 35	47
КЖ а. 27	Схема расположения прямых трансформаторной подстанции	48
КЖ а. 28	Схемы расположения ленточных фундаментов и перекрытия сушильной камеры	49
КЖ а. 29	Фрагмент №1 схемы расположения фундаментов под оборудование и каналов.	50
КЖ а. 30	Фрагмент №2 Схемы расположения фундаментов под оборудование и каналов.	51

Обозначение	Наименование	Стр. альбома
КЖ а. 31	Фрагмент №3. Монолитный участок Ум 5	52
	Конструкции железобетонных изделий.	
КЖИ а. 1	Общие данные	53
КЖИ а. 2	Фундаментная балка ФББ-24 ^а	53
КЖИ а. 3	Изделие закладное МН1	53
КЖИ а. 4	Латки Лч 4-8 ^а , Лч 4-8м-1 ^а , Лч 4-8 ^а , Л5-8 ^а , Л50-8 ^а	54
КЖИ а. 5	Панели стеновые ПС 60.12.25-3А-А, ПС 63.12.25-3А-1В, ПС 63.12.25-3А-2В, ПС 60.12.25-3А-Г.	55
КЖИ а. 6	Панели стеновые ПС 65.5.12.25-3А-1В, ПС 65.5.12.25-3А-1Г, ПС 65.5.12.25-3А-2В, ПС 60.12.25-3А-Б; ПС 65.5.12.25-3А-2В	56
	Часть 2	
	Металлоконструкции	
КМ а. 1	Общие данные (начало)	57
КМ а. 2	Общие данные (продолжение)	58
КМ а. 3	Общие данные (окончание)	59
КМ а. 4	Техническая спецификация стали (начало)	60
КМ а. 5	Техническая спецификация стали (продолжение)	61
КМ а. 6	Техническая спецификация стали (окончание)	62
КМ а. 7	План колонн стальных стоек, опор монол. стоек	63

Лист № 1
Листов 2
Листов 2

Привязан
Изм. №

ГИП Павлов	Александр	Л. А.	Л. А.
Назад	Александр	Л. А.	Л. А.
С. А.	Клименко	Л. А.	Л. А.
С. А.	Александр	Л. А.	Л. А.
Л. А.	Александр	Л. А.	Л. А.
Л. А.	Александр	Л. А.	Л. А.
Л. А.	Александр	Л. А.	Л. А.
Л. А.	Александр	Л. А.	Л. А.

ТП 405-7-4.86

Цех по ремонту автомобильных шин

Содержание альбома

Листов	Лист	Листов
2	1	2

ГПИ Резинапроект г. Москва

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Обозначение	Наименование	Стр. альбо- ма
КМ л. 8	Структурное покрытие Планы верхних и нижних поясов структуры	64
КМ л. 9	Структурное покрытие. План раскосов. Ведомость элементов	65
КМ л. 10	Структурное покрытие. Схемы уцелий в верхних и нижних поясах структур	66
КМ л. 11	Структурное покрытие. Схема уцелий в раскосах и капителях	67
КМ л. 12	Покрытие. План раскладки проанов	68
КМ л. 13	Покрытие. План раскладки профилированного настила	69
КМ л. 14	Фахверк в осях 1±6	70
КМ л. 15	Фахверк в осях 6±1	71
КМ л. 16	Фахверк в осях E±A	72
КМ л. 17	Фахверк в осях A±E	73
КМ л. 18	Внутренний фахверк для перегородок. Разрезы 5±5; 7±7	74
КМ л. 19	Внутренний фахверк. Разрез 8-2. 10-10. Узлы 1±3	75
КМ л. 20	Фахверк. Узлы 4±9	76
КМ л. 21	Фахверк. Узлы 10±15	77
КМ л. 22	Фахверк. Узлы 16±18	78
	Дополнительные ригели	
КМ л. 23	Стеновые панели в осях 1±6	79
КМ л. 24	Стеновые панели в осях A±E	80
КМ л. 25	Стеновые панели в осях 6±1; E±A	81
КМ л. 26	Стеновые панели. Узлы 1±4	82
	Сливы 7,8	
КМ л. 27	Схема заполнения оконных проемов. Схема заполнения проема Т3	83
КМ л. 28	Схема заполнения проема Т2. Ведомость отработанных марок	84
КМ л. 29	Схемы установки механизмов открывания окон. Спецификация	85
КМ л. 30	План подвесных путей и поддерживающих балок	86
КМ л. 31	Подвесные пути и поддерживающие балки. Разрезы	87
КМ л. 32	Подвесные пути и поддерживающие балки. Разрезы 2-2, 6-6, 8-9, 17-17. Узлы 1,2.	88

Обозначение	Наименование	Стр. альбо- ма
КМ л. 33	Пути подвесных крабов и поддерживающие балки. Разрезы 8-8, 10-10, 13-13; 15-15; 16-16.	89
КМ л. 34	Пути подвесных крабов. Узлы 3±5	90
КМ л. 35	План отверстий в кровле и рамах под рефлекторы	91
КМ л. 36	Рамки Р1-Р2	92
КМ л. 37	Площадки под вентиляторы. План	93
КМ л. 38	Площадки под вентиляторы. Разрезы. Узлы	94
КМ л. 39	Венткороб у оси 3	95
КМ л. 40	Опоры под технологические трубопроводы. План	96
КМ л. 41	Опоры под технологические трубопроводы. Разрезы. Узлы.	97
КМ л. 42	Перекрытие прямых трансформаторной	98
КМ л. 43	План перекрытия технологических каналов. Щиты Щ7÷Щ11	99
КМ л. 44	Щиты Щ1±Щ6	100
КМ л. 45	План подвесного потолка	101
КМ л. 46	Опоры трубопроводов змржустановок	102
КМ л. 47	Рама под бак системы об	103
КМ л. 48	Площадка компрессорной на отм. 2,200	104
КМ л. 49	Наружная лестница на кровлю. Схема	105
КМ л. 50	Наружная лестница на кровлю. Узлы. Лестница на отм. 4,000	106
КМ л. 51	Подвесные пути и поддерживающие балки. Узлы 7±11	107
КМ л. 52	Фахверк. Узлы 4,5	108
КМ л. 53	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	109

4.1. Лабов И
проект
Типовой проект
Имя и фамилия
Подпись
Место и дата

I Исходные данные для проектирования

В соответствии с заданием на проектирование, утвержденным зам. министра МНХП СССР тов. Сиваковым и требованиями СН 227-82 для типового проекта шиноремонтного цеха приняты следующие условия строительства:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха - 30°C
- скоростной напор ветра для IV географического района - 55 кгс/м²; (0,54 кПа)
- вес снегового покрова для III географического района - 100 кгс/м²; (0,98 кПа)
- сейсмичность не выше балла 6;
- рельеф территории - спокойный
- грунтовые воды отсутствуют;
- грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: нормативный угол внутреннего трения - $\sigma^* = 0,49$ рад или 28°;
- нормативное сцепление - $C^* = 2$ кПа (0,02 кг/см²);
- модуль деформации нескольких грунтов - $E^* = 14,7$ МПа (150 кг/см²);
- плотность грунта $\gamma = 1,8$ т/м³
- коэффициент безопасности по грунту $K_{г} = 1$

II Назначение здания

Корпус предназначен для размещения шиноремонтного производства и вспомогательных служб: трансформаторной подстанции, энергоустановок, компрессорной и бытовых помещений.

Шиноремонтное производство по пожароопасности относится к категории «В», внутренняя среда по отношению к строительным конструкциям не агрессивная, относительная влажность 60%.

III Объемно-планировочные решения

Для шиноремонтного производства запроектировано одноэтажное здание размерами в плане 30×30 м и высотой до низа стропильных конструкций 6 м.

Для размещения вспомогательных служб и бытовых помещений часть здания отделяется перегородками от основного производства.

IV Конструктивные решения

На основании задания на проектирование каркас здания решен из легких металлических конструкций здания типа «Кисловодск». Наружные стены из навесных трехслойных панелей с обшивками из стальных профилированных листов с утеплителем - минераловатными плитами.

$\gamma = 150$ кг/м³. Внутренние перегородки из армированной кирпичной кладки и сборных железобетонных панелей по серии 1.030.9-2.

Фундаменты монолитные по серии 1.412-1/77. Под оборудование разработаны фундаменты в трех вариантах:

Вариант 1: - Ремонт 24 тыс. шин в год, в т.ч. легковых - 15,5 тыс. шин в год, грузовых - 8,5 тыс. шин в год.

Вариант 2: - Ремонт 30 тыс. легковых шин в год.

Вариант 3: - Ремонт 17 тыс. грузовых шин в год.

Основной вариант 1
Здание по силе степени огнестойкости IIIa.

V Освещение рабочих мест

Освещение помещений корпуса предусмотрено на основании требований СНиП II-4-79 естественным через оконные проемы в наружных стенах и искусственным, с помощью электросветильников.

VI Мероприятия по снижению шума и вибраций

Основным оборудованием, издающим шум и вибрацию, являются вентиляторы и фильтры, поэтому они размещены в изолированных помещениях на вилорознованиях. Уровень шума от технологического оборудования не превышает допустимый по ГОСТ 12.1.003-76

Таблица расчета оборудования бытовых помещений

Группа (класс) помещений	Количество людей		Количество приборов в помещении		Шкафы		Лужи		Увлажнители	
	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж
I ^a	1	1	1	1	1/1	1/1	—	—	0,1	0,1
I ^b	7	7	3	3	1/1	1/1	0,4	0,2	0,3	0,3
II ^a	2	—	2	—	2/2	—	0,6	—	0,1	0,1
II ^b	3	—	1	—	3/3	—	0,3	—	0,1	—
III ^b	1	2	1	2	1/1	2/2	0,2	0,5	0,1	0,2
Итого	14	10	8	6	7/13	3/9	1,5	0,7	0,7	0,7

VII Санитарно-бытовое обслуживание трудящихся

Расчет бытовых помещений, приведенный в таблице, выполнен в соответствии с требованиями СНиП II-32-76

Хранение всех видов одежды принята закрытым способом в шкафах.

Шиноремонтный цех планируется размещать в составе действующих предприятий, поэтому постоянная стирка спецодежды будет выполняться централизованным способом.

Медицинское обслуживание и общественное питание будет осуществляться в здравпункте и столовой существующего предприятия. Для работающих в ночную смену предусмотрена комната приема пищи.

Привязан:

Имя, №

МП Лабов И

Место и дата

ТП 405-7-4.86 ПЗ

Цех по ремонту автомобилей или

Посылительная затиска (начало)

Имя, №

Место и дата

Имя, №

Место и дата

VII Мероприятия врыво и пожаробезопасности

Металлические несущие элементы каркаса: колонны, стойки фахверка и ригели покрываются огнезащитным покрытием для создания огнестойкости конструкций 0,75 часа. Перегородки, ограждающие производство категории «В», запроектированы огнестойкостью 0,75 часа. Все помещения обеспечены необходимым количеством эвакуационных выходов.

Легкие конструкции соответствуют варианту сочетаний «А» по огнестойкости. При засыпке гофр настила покрытия перлитовым песком предел огнестойкости соответствует 0,5 часа.

В типовом проекте разработаны три варианта мощности шиноремонтного цеха:

- Вариант №1 - Ремонт 24 тыс. шин в год в т.ч. легковых - 15,5 тыс. шин в год грузовых - 8,5 тыс. шин в год
- Вариант №2 - Ремонт 30 тыс легковых шин в год.
- Вариант №3 - Ремонт 17 тыс. грузовых шин в год.

При конкретной привязке проекта, остается выбранный вариант, а остальные аннулируются. Ведомость расхода материалов рассчитана на основной вариант.

- 3) приемка фундаментов зданий для последующего возведения подземной части;
- 4) приемка фундаментов под установку оборудования;
- 5) приемка установленной опалубки;
- 6) приемка арматуры и закладных деталей перед бетонированием;
- 7) защита металлических деталей от коррозии;
- 8) заделка и герметизация швов;
- 9) освидетельствование оснований полов;
- 10) освидетельствование оснований под кровлю;
- 11) подливка под конструкции и оборудование

IX Защита конструкций от коррозии

Все металлические конструкции и изделия покрываются поверх грунтовки масляной краской за 2 раза. Фундаменты под каркас обмазываются горячим битумом за 2 раза

X Указание по привязке

Типовой проект шиноремонтного цеха предназначен для привязки на действующих предприятиях.

При привязке проекта к районам с климатическими и геологическими условиями, отличными от указанных в пояснительной записке, необходимо откорректировать чертежи фундаментов, проверить соответствие толщины утеплителя кровли и стен по теплотехническому расчету.

XI Указания по технике безопасности

Мероприятия по производству работ разработаны в разделе проекта организации строительства. Для производства строительно-монтажных работ по кровле необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правила техники безопасности

XII Перечень видов работ, для которых необходимо согласование актов освидетельствования работ

Во время строительства необходимо освидетельствование нижеследующих работ и составить акты, согласно СНиП 3.01.01.85:

- 1) разбивка осей здания;
- 2) освидетельствование оснований траншей и котлованов для заложения фундаментов зданий с указанием допустимого давления на грунт;

Технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Показатель
1	Площадь застройки	м ²	961
2	Общая площадь	м ²	930,2
3	Строительный объем	м ³	8216

Расходы строительных материалов приведены в ведомости материалов и прилагаются к каждому разделу ЯР, КЖ.

Привязан

Изм. №:

4.1
Любовь И.

Типовой проект

Имя, И. Фамилия и Инициалы

2.1
Львов

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отк. 0,000; 4,000 План подвешенного потолка. Фрагмент плана №1	
4	Фрагмент плана №2	
5	Разрезы 1-1 + 6-6	
6	Фасады 1-Б; 6-1; А-Б; Б-А. Спецификация оконных блоков.	
7	План сетчатого ограждения. Спецификация элементов.	
8	План полов. Экспликация полов. Фрагмент плана №1. План кровли.	
9	Фрагменты планов полов №2 и №3	
10	Схема раскладки сборных перегородок. Стены 1-1, 2-2, 5-5 + 7-7	
11	Сборные перегородки. Сечения 3-3, 4-4, 9-9 Детали 1-5. Спецификация сб. элементов.	
12	Сборные перегородки. Детали 6 + 12	
13	Детали 1 + 11	
14	Детали 12 + 19	
15	Жалюзийные решетки ЖР-1, ЖР-2. Утепленный клапан УК-1. Спецификация.	
16	Закладные изделия. Спецификации.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация оконных блоков и жалюзийных решеток	
7	Спецификация элементов сетчатых ограждений	
8	Экспликация полов	
10	Спецификация элементов сборных перегородок	
16	Спецификация закладных изделий.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *Г.Павлов*

Ведомость есылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери для жилых и административных зданий	
Серия 1.432.2-15	Окна с переплетом из спаренных стальных профилей	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные для жилых и административных зданий	
Серия 1.038.1-16 вл.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.435.9-17 вл.02	Дверные распашные	
3400.-6/7	Унифициров. закладные детали сб. ж.б.	
Серия 3.407.9-133 вл.2	Ворота трансформаторных подстанций	
Серия 5.904-4	Двери и люки герметические для промышленных зданий	
Серия 2.436-11	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-15 вл.1. Узлы крепления окон и сопряжений со стенами. Рабочие чертежи.	
Шифр 172.КМ5	Панели стеновые трехслойные с обшивкой из стальных профилированных листов административных зданий	
Серия 3.017-1 вл.1,2,5	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений	
Серия 3.006-1-2/2 вл.1,2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из литейных элементов	
Серия 2.460-17 вл.1	Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и стальными профилированными панелями	
Серия 5.904-10.11	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия прам. зданий	
Серия 2.435-6 вл.1	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
Серия 1.463-7 вл.2	Теплые узлы и детали покрытия зданий с крышными вентиляторами	
Серия 1.432.2-17 вл.4	Стены одноэтажных промышленных предприятий из металлических трехслойных панелей с утеплением от пенопласта	
Серия 1.030.9-2 вл.0,1,6	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
Прилагаемые документы		
АРВМ	ВМ на рабочих чертежах основного комплекта АР	
АРСО	Спецификация оборудования	

Спецификация железобетонных изделий.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
ПБ-1	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 2ПБ 26-4	1	129	
	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 5ПБ 30-37	2	440	
ПБ-2	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 2ПБ 16-2	4	65	
ПБ-3	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 2ПБ 16-2	7	65	
ПБ-4	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 2ПБ 19-3	1	81	
ПБ-5	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 2ПБ 29-4	1	120	
ПБ-6	Серия 1.038.1-1 вл.1	Сборная ж.б. перемычка 2ПБ 10-1	16	43	
	Серия 3.006-1-2/2 вл.1,2	Ж.б. опорная подушка ПП2	4	13	

Спецификация заполнения проемов дверей, ворот

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
1	Серия 1.435.9-17 вл.0	Ворота ВР30+30-С	1	681	
2	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д30	1		
3	Серия 2.435-6 вл.1	Дверной блок ДД-2	3		Согласно проекту
4	Серия 3.407.9-133 вл.2	Ворота ВР-1	1	139	
5	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д53	2		
6	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д33	3		
7	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д42	4		
8	Серия 5.904-4	Дверной блок ДД5125	1		
9	Серия 5.904-11	Дверной блок ДД505х12,5	4		
10	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДД21-8-л	5		
11	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДД21-8-л	2		
12	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д32	2		
13	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д33-л	1		
14	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д51	1		
15	ГОСТ 5091-78.	Доборочка дверей	3		301

ГНП Павлов		ТП 405-7-4.86		АР	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
Цех по ремонту автомобильных шк.			РП	1	16
Общие данные (начало)			ГПИ Резинопроект г. Москва		

Типовой проект

Лист 1 из 16

Ведомость отделки помещений.

Наименование помещений	Потолок		Стены		Наз стен или перегород (панель).			Примечание
	Площадь м ²	Вид отделки	Площадь м ²	Вид отделки	Площадь м ²	Вид отделки	Высота мм	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Мужской туалет в цеховой комнате обвязки санузла.	23,5	Покрывать 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	85,0	Простая штукатурка кирпичных участков, обрызгивать цементным раствором.	48,0	Облицовка газобетонной плиткой	1500	
Душевые	61	Покрывать 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	38,4	Простая штукатурка кирпичных участков, обрызгивать цементным раствором.	30,6	Облицовка газобетонной плиткой	1800	
Вентиляторы	—	—	168,9	Защита швов кирпичных участков	—	—	—	
Энергоустановка, компрессорная, узел ввода	—	—	283,0	Клеевая покраска на высоту	—	—	—	
			181,3	Защита швов кирпичных участков				
ТП	—	—	260,0	Клеевая покраска внутренних стен на всю высоту.	—	—	—	
			193,7	Наружные стены покрасить 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021				
Хранение шинремонта	—	—	44,3	Простая штукатурка кирпичных участков	—	—	—	
			146,0	Клеевая покраска внутренних стен на всю высоту				
Лаборатория, контора, коридор.	71,0	Покрывать 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	43,9	Наружные стены покрасить 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	—	—	—	
			124,5	Защита швов кирпичных участков				
Комната приема пищи, женский гардероб, уличной и домашней обвязки.	26,4	Покрывать 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	133,2	Клеевая покраска на всю высоту	—	—	—	
			208,5	Простая штукатурка газобетонных перегородок, внутренних стен.				
Циклон и пылеуловка.	—	—	84,6	Наружные стены покрасить 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	123,9	Масляная покраска за 2 раза	2100	
			42,0	Простая штукатурка газобетонных перегородок, внутренних стен.				
Участок шинремонта	—	—	86,2	Простая штукатурка, обрызгивать цементным раствором, внутренние стены.	27,5	Облицовка газобетонной плиткой.	1500	
			28,7	Наружные стены покрасить 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021				
Участок шинремонта	—	—	19,4	Защита швов кирпичных участков	—	—	—	
			88,0	Клеевая покраска внутренних стен на всю высоту.				
Участок шинремонта	—	—	43,2	Наружные стены покрасить 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021	13,7	Масляная покраска за 2 раза	2100	
			21,9	Защита швов кирпичных участков				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Эмалевая камера	45,0	Защита швов клеевая покраска	50,0	Защита швов клеевая покраска на всю высоту	—	—	—	—
Участок шинремонта	—	—	430,0	Защита швов кирпичных участков.	—	—	—	—
			680,0	Наружные стены покрасить 2-мя слоями эмалю ПФ-115 по слою штукатурки ГФ-021				

Металлические несущие элементы каркаса, колонны, стойки фазверка и ригели покрываются цинкостойным покрытием ВПМ-2 для создания огнезащитности конструкции Q 75 часа, толщиной 2 мм. Металлические конструкции подвешеного транспорта покрыть эмалю ПФ-115 за 2 раза. Покрытие ВПМ-2 наносится по осм В и З+1440.

Наружная отделка.

1. Двери, ворота, металлические и деревянные оконные переплеты покрыть эмалю ПФ-115 за 2 раза.
2. Металлические пожарные лестницы и ограждения покрыть эмалю ПФ-115 красного цвета за 2 раза.

Общие указания

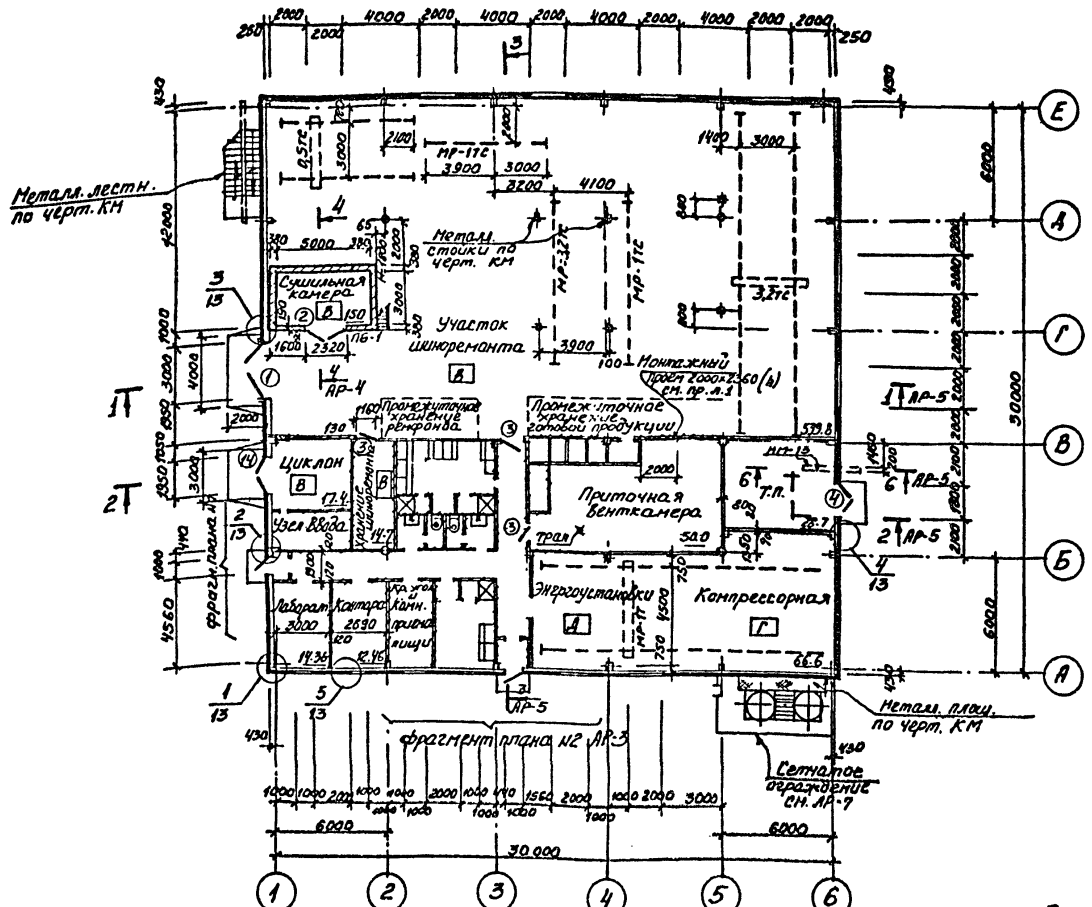
1. За условную отметку 0,000 принят уровень пола корпуса, соответствующий абсолютной отметке.
2. Кирпичные участки наружных стен и внутренние перегородки выполнять из керамического обыкновенного кирпича марки В75 ГОСТ 530-80, в подрезку на цементно-песчаном растворе марки В 3,5. Кирпичные перегородки толщиной 120мм армировать 2Ф 8А1 через 5 рядов кладки по высоте.
3. При возведении кирпичных стен и перегородок необходимо:
 - в дверных проемах заложить деревянные антисептированные продки 120x250x65 по 3шт по высоте.
 - заложить металлические рамки для обрамления проемов и крепления герметических дверей и замочные детали для противопожарных дверей.
4. Над проемами шириной до 500 мм в кирпичных перегородках выпалнить рядовые перемычки из арматуры ф 8А1 на цементном растворе толщиной 30мм.
5. Горизонтальную гидроизоляцию стен выпалнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30мм, уложенного на отметке -0,030.
6. По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка толщиной 30мм; шириной 1000 мм по чебёночному основанию 100мм.

Привязан:
 Шиф. №

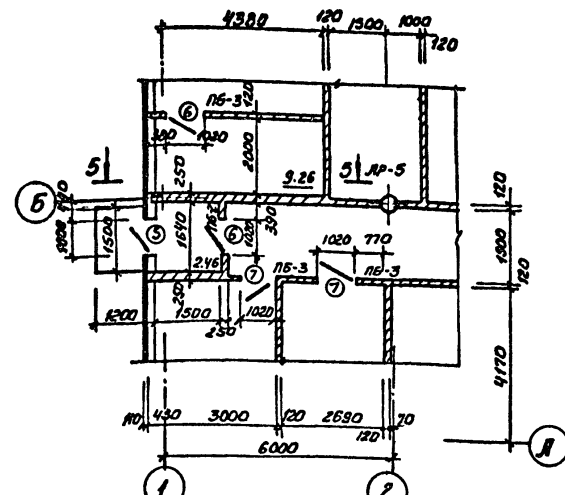
ТП 405-7-4.86		АР	
Исполн. Клейменов А.С.	Провер. Клейменов А.С.	Узел по ремонту автомобильных шин.	Лист 2
Исполн. Дьяченко И.И.	Провер. Дьяченко И.И.		Лист 2
Общие данные (окончание)		ГПХ Резинапроект г. Москва	

41
 Тилобой проект
 Шиф. № 405-7-4.86

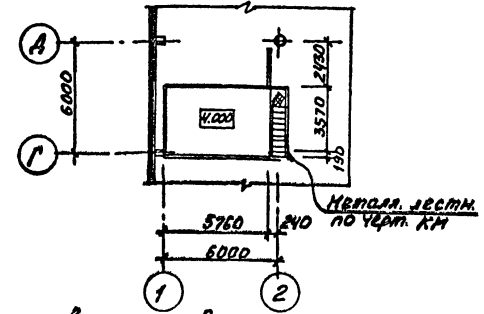
План на отн. 0.000



фрагмент плана №1



План на отн. 4.000



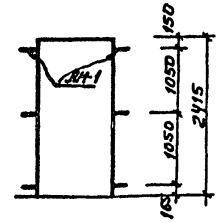
Ведомость проемов, ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	3000 x 3000
2	2320 x 2380
3	1160 x 2415
4	1800 x 2600
5	1000 x 2400
6	1020 x 2380
7	1020 x 2380
14	1950 x 2400

Ведомость перемычек

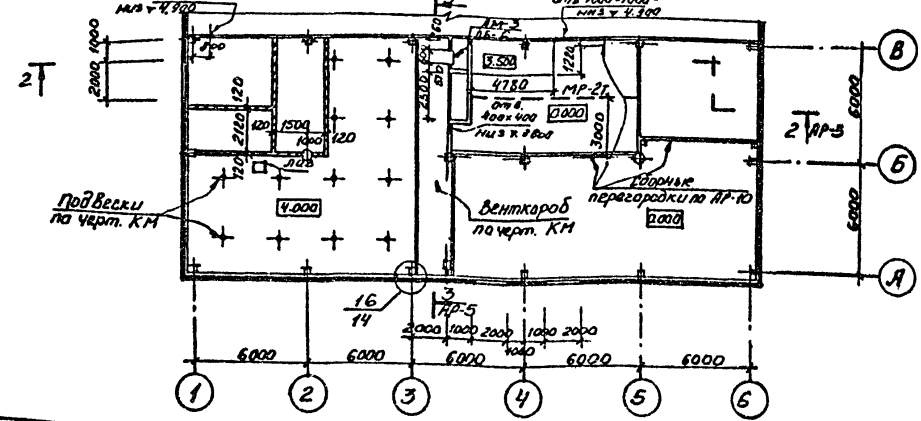
Марка поз.	Схема сечения
ПБ-1	
ПБ-2	
ПБ-3	
ПБ-6	

Схема установки анкеров противопожарных дверей.



Монтажный проем после установки оборудования венткамеры заложить кирпичом.

План подвешенного потолка

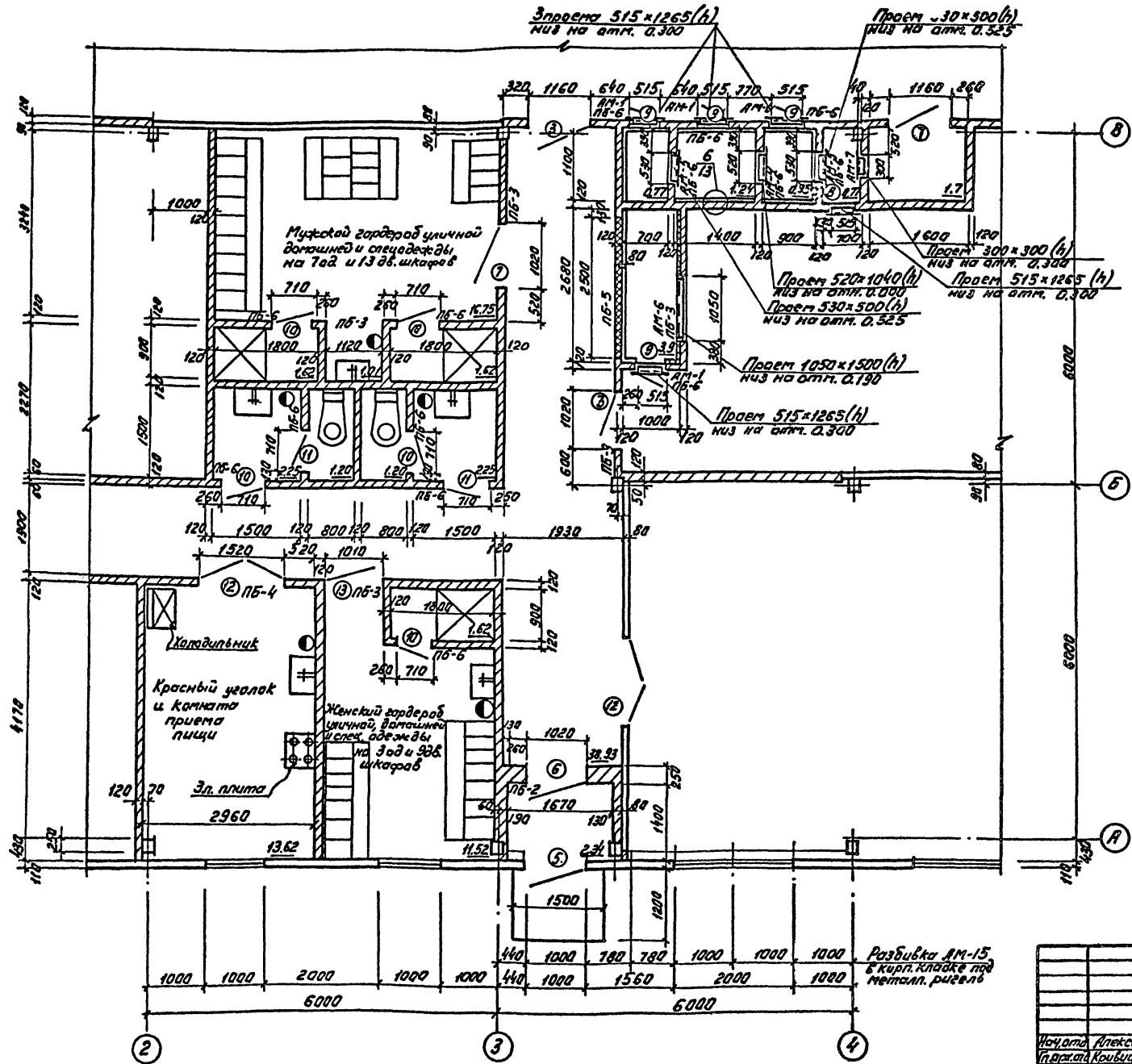


Привязка:

Шифр №

ТП 405-7-4.86		АР
Исполн. Яковлев В.И.	Провер. [Signature]	Лист 3
Цех по ремонту автомобильных шин	ГПН Резинопроект г. Москва	

Фрагмент плана №2



Ведомость проемов дверей

Марка паз.	Размер проема в мм.
3	1160 x 2415
5	1000 x 2400
6	1020 x 2380
7	1020 x 2380
8,9	515 x 1265
10	710 x 2070
11	710 x 2070
12	1520 x 2380
13	1010 x 2390

Ведомость перемычек

Марка паз.	Схема сечения
пб-2	2 пб 13-1 2 шт.
пб-3	2 пб 13-1
пб-4	2 пб 19-3
пб-5	2 пб 29-4
пб-6	2 пб 10-1

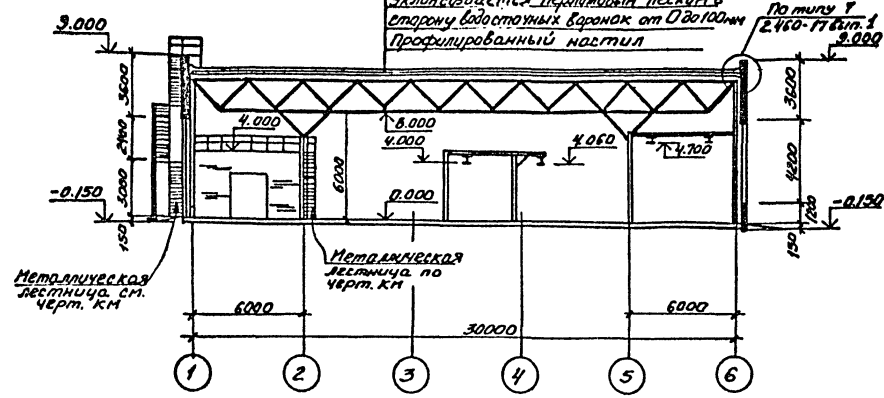
Привязки:

Уч. №	
-------	--

77.405-7-4.86 АР	
Исполнитель: [подпись]	Цена на ремонт автомобилей шп
Проверенный: [подпись]	Стандарт: РП 4
Утвержден: [подпись]	Фрагмент плана №2
Исполнитель: [подпись]	г. Москва

Разрез 1-1

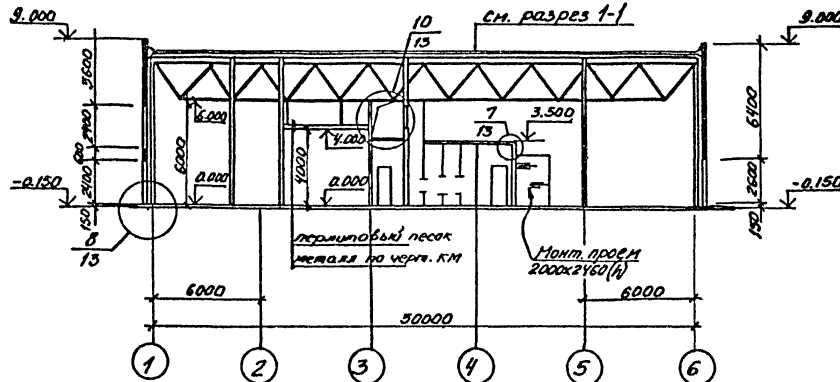
Слой гравия на антисептированной битумной мастике
 Слой рубероида РМ-350 на антисептированной
 битумной мастике
 Выстилка из плит $\gamma = 175 \text{ кг/м}^3$ $6 \times 70 \text{ мм}$
 Уклон делается перегибом песком в
 сторону водосточных баранок от 0 до 100 мм
 Профилированный настил



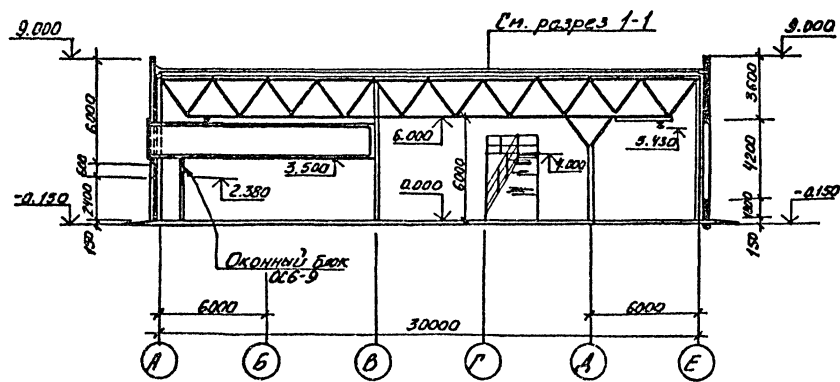
Металлическая
лестница см.
черт. КМ

Металлическая
лестница по
черт. КМ

Разрез 2-2

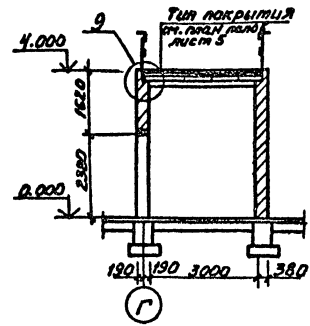


Разрез 3-3

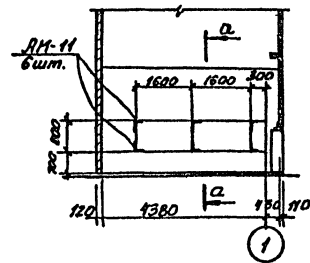


Оконный блок
КБ-9

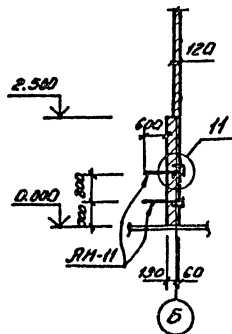
Разрез 4-4



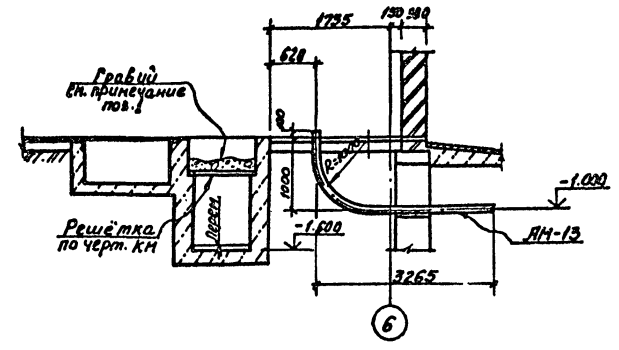
Разрез 5-5



А-А



Разрез 6-6



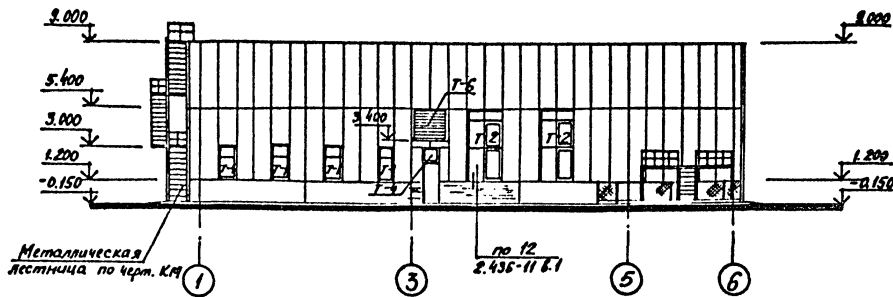
1. Решетки в маслобornoй яме должны быть закрыты промывым гравием. Крупность гравия 30:50 мм. Толщина слоя гравия не менее 250 мм.
2. Двери трансформаторной подстанции должны иметь самозакрывающиеся замки, опираемые без ключа с внутренней стороны помещения.

Привезан:

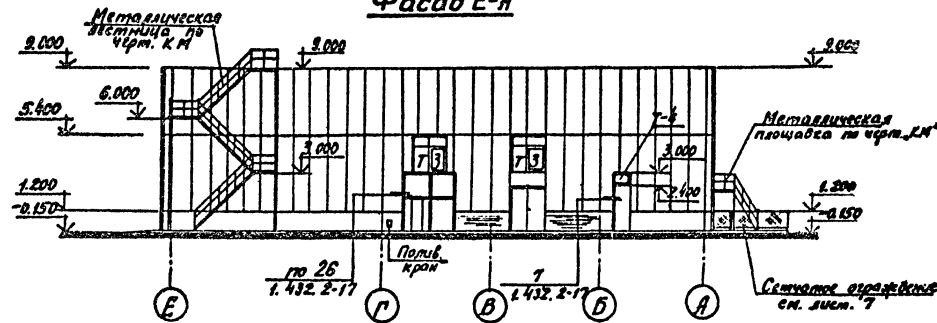
ЛМВ.И

		ТП 405-7-4.86		АР	
Исполн.	Владимир	Инж.	100	Цех по ремонту	Станд. лист
Провер.	Крибичкий	Инж.		автомобильных шин	РП 5
Провер.	Возделова	Инж.			
Провер.	Захаренко	Инж.			
Ст. техн.	Костылева	Инж.			
Исполн.	Крибичкий	Инж.		Разрезы 1-1÷6-6	ГПН Ремонтпроект
					г. Москва

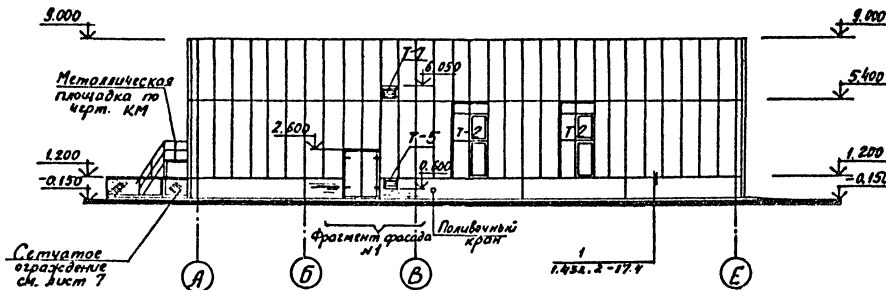
Фасад 1-6



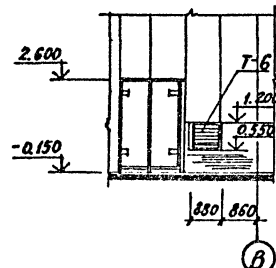
Фасад Е-А



Фасад А-Е



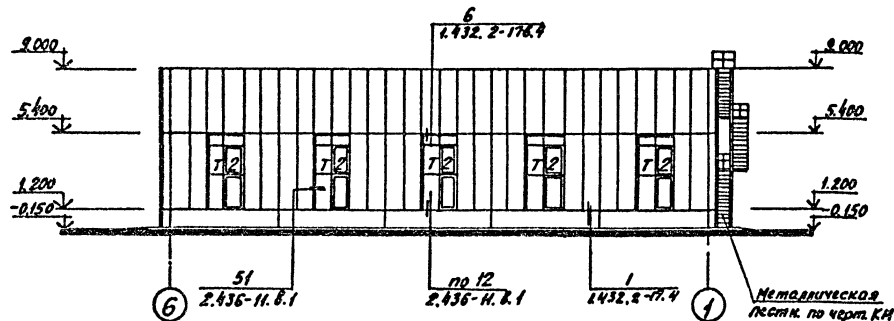
Фрагмент фасада №1



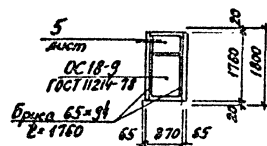
Спецификация оконных блоков

Марка, позиция	Наименование	Обозначение	Кол. шт	Масса, ед. в кг	Примеч.
Т-1	ГОСТ 11214-78	Оконный блок ОС 18-9	4		
Т-2	Серия 1.436.2-15	Оконный блок ОАР 20.18			см. лист 1
	Серия 1.436.2-15	Оконный блок ОАР 20.24	9		
Т-3	Серия 1.436.2-15	Оконный блок ОАР 20.24	2		
Т-4	ГОСТ 11214-78	Оконный блок ОС 6-9	4		
Т-5	АР-15	Жалюзийная решетка с утепл. клапаном ЖР-1	1		
Т-6	АР-15	Жалюзийная решетка ЖР-1	1		
Т-7	АР-15	Жалюзийная решетка ЖР-1 без клапана	1		

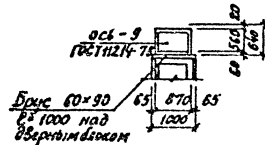
Фасад 6-1



Проем Т-1



Проем Т-4



- Схемы заполнения оконных проемов и механизмы открывания Т-2 и Т-3 см на чертежах марки КМ.
- Оконные проемы Т-1 и Т-4 заполнить 3^м стеклом по ГОСТ 111-78, проемы Т-2, Т-3 остеклить стеклопакетами из 4^х мм. стекла.

Привязан

Шифр №

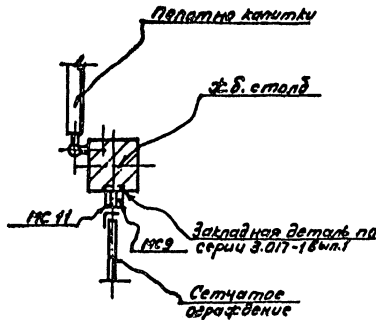
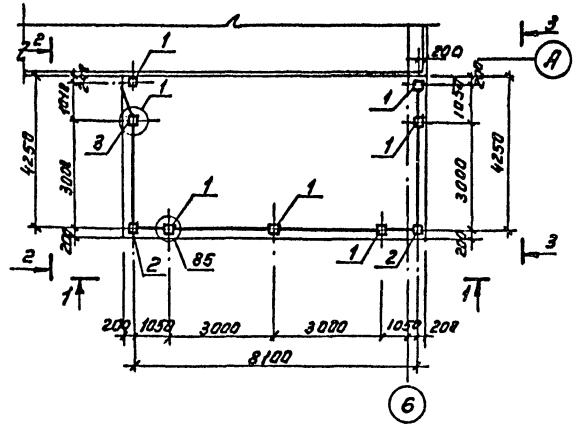
ТП 405-7-4.86 АР

Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Всего
Нахотд Алексей	Кричицкий	1988	6	6
Иванов Алексей	Кричицкий			
Пукер Александр	Кричицкий			
Иванов Александр	Кричицкий			
Савельев Константин	Кричицкий			
Иванов Александр	Кричицкий			

Цех по ремонту автомобильных шин
Студия

Фасады 1-6; 6-1; А-Е; Е-А
Спецификация оконных блоков.
ТПИ Резинотехпром
2 Москва

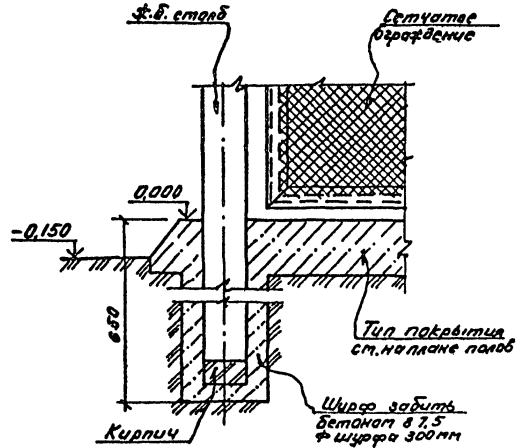
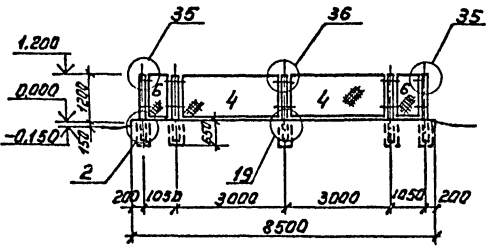
План сетчатого ограждения



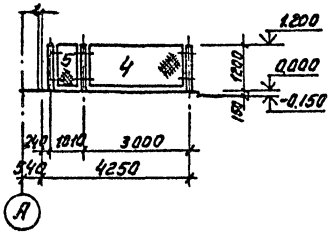
Спецификация элементов сетчатого ограждения

Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примеч.
1	Серия 3.017-1 вып.1	ж.б. столб СЗЛд	6	60	
2	Серия 3.017-1 вып.1	ж.б. столб СЗЛБ	2	60	
3	Серия 3.017-1 вып.1	ж.б. столб СЗЛБ	1	60	
4	Серия 3.017-1 вып.2	Панель ПМ1	4	25.7	
5	Серия 3.017-1 вып.5	Полотно калитки КМ1А	1	23.3	
6	Серия 3.017-1 вып.5	Полотно калитки КМ1А	3	16.3	
<u>Узелки соединительные</u>					
МС9	Серия 3.017-1 вып.2	МС9	16	0.12	
МС10	Серия 3.017-1 вып.2	МС10	12	0.15	
МС11	Серия 3.017-1 вып.2	МС11	16	0.1	

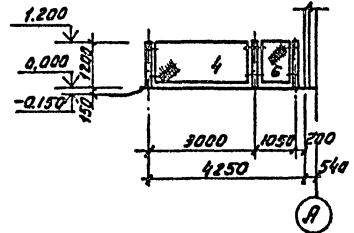
1-1



2-2



3-3



- Для наружного ограждения принята ограда типа М4А по серии 3.017-1 вып.0.
- Монолитные узлы, запаркованные на листе, разработаны в серии 3.017-1 вып.4, а узлы 1ч2 разработаны на данном листе.
- Рекомендации по наружной отделке: стальные панели ограждений, калитку окрасить эмалью ХВ-124 светло-серого цвета; железобетонные стойки ограждений окрасить кремнеорганической эмалью КО-174 белого цвета (ТУ6-102-576-70).

Привязан	
Инв. №	

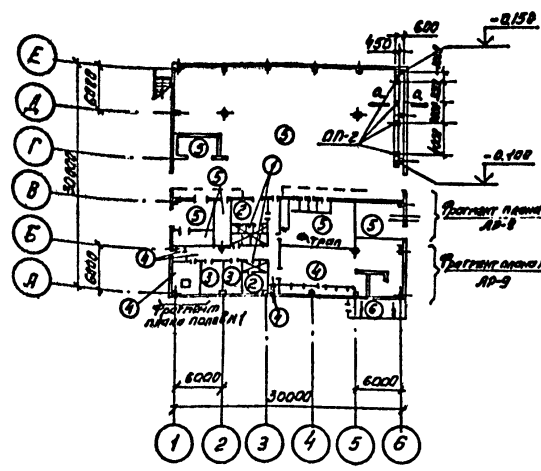
ТП 405-7-4.86 РР

Исполн.	Алексеев	И.И.	1984	Цех по ремонту автомобильных шин.	Задан	Лист
Провер.	Кривиков	С.И.	1984			
Руковод.	Колупавский	И.И.		План сетчатого ограждения. Спецификация элементов.	РП	7
Инж.	Допоренко	С.В.				
Ст. техн.	Кастылева	И.И.		ГЛРезинапроект г. Москва		
Н. контр.	Кривиков	С.И.				

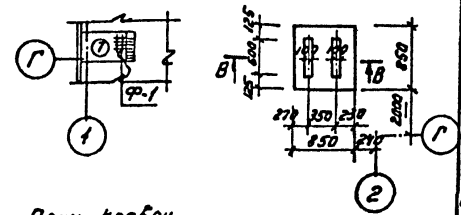
41
Архив
Тило без проекта
Инв. № плана и дата выдачи

Экспликация полов

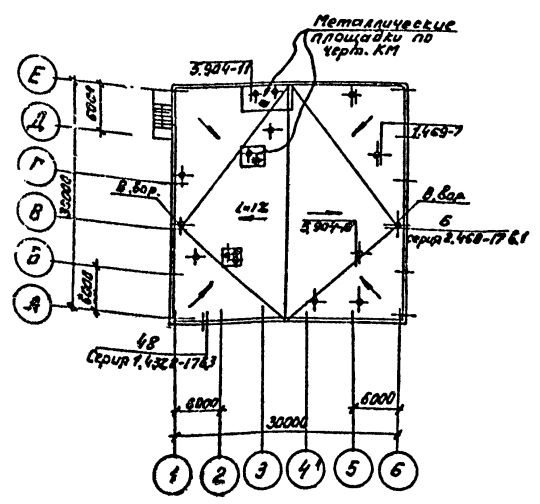
План полов на отм. 0.000



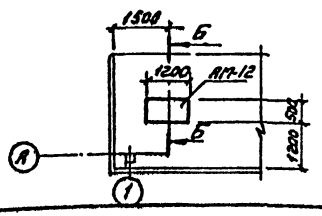
План полов на отм. 4.000 Ф-1



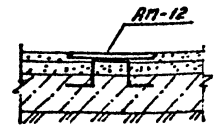
План кровли



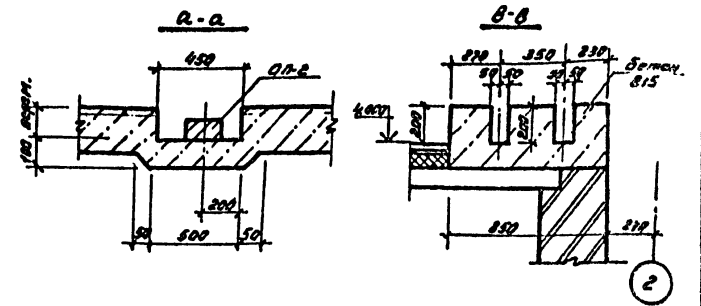
Фрагмент плана полов №1



Б-Б



Наименование помещений	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м ²
Санузлы, душевые	1		Керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 $\delta=10$ мм Прослойка битумная мастичная $\delta=2$ мм 2 слоя гидроизолита $\delta=5$ мм бетон В 7,5 $\delta=123$ мм Уплотненный щебень грунт	15,0
Гардеробные	2		Керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 $\delta=10$ мм Цементно-песчаный р-р М50 $\delta=10$ бетон В 7,5 $\delta=180$ мм Уплотненный щебень грунт.	31,2
Комната приема пищи	3		Линолеум ГОСТ 7251-77 $\delta=5$ Прослойка-холодная мастичная на водостойких вяжущих $\delta=2$ Легкий бетон В 3,5 $\delta=20$ бетон В 7,5 $\delta=174$ Уплотненный щебень грунт	22,8
Коридор энергостановки, компрессорная, лаборатория	4		Мозаичное (терраццо) В 25 $\delta=25$ Цементно-песчаный р-р В 7,5 $\delta=20$ бетон В 7,5 $\delta=155$ Уплотненный щебень грунт	165,6
Участок шиморепомта, циклоны, бенткамеры, ТП	5		бетон В 25 $\delta=25$ бетон В 12,5 $\delta=175$ Уплотненный щебень грунт.	675,0
Открытая площадка	6		Асфальтобетон $\delta=30$ бетон В 7,5 $\delta=150$ Уплотненный щебень грунт	34,8
Перекрытие над сушильной камерой	7		бетон В 15 $\delta=20$ Цементно-песчаная стяжка $\delta=30$ Утеплитель минераловатные плиты ЖБ. Плита перекрытия $\gamma=1500 \times 30$	216

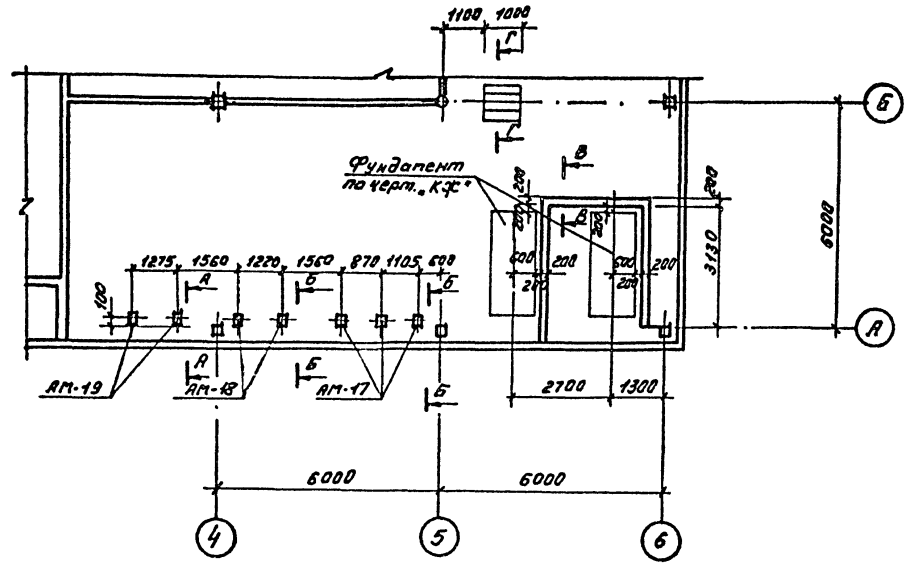


- Для выполнения строительно-монтажных работ на кровле необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности.
- Грабей для защитного слоя щебенки быть сухим, обеспыленным, иметь размер зерна $5+10$ мм и паркю на неровности не ниже 75. Толщина защитного слоя из грабей - 10 мм.
- Устройства полов выполнять после прокладки всех коммуникаций.
- Уклоны полов выполнять в сторону трапов ливневных на чертажах паркю "ВК"
- В санузлах и душевых помещениях гидроизоляция пола завести на 300 мм на стены.
- Конструкция полов производственных помещений рассчитана на нагрузку от электродов и выпускают установку оборудования без фундаментов с нормативной нагрузкой 80 кг/м².
- Спецификация опорных железобетонных подушек см. на листе 1.

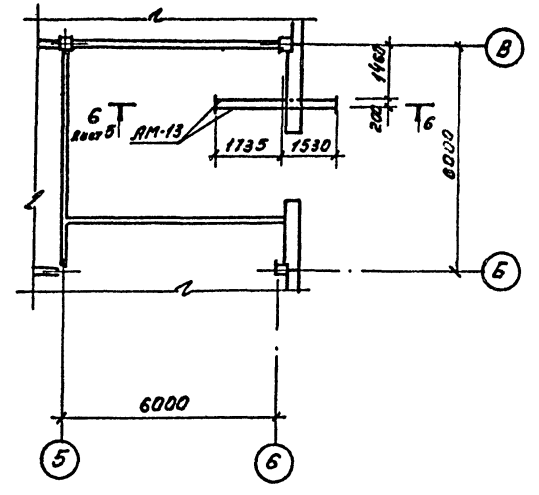
Привязан	
ИИВ. №	

ТП 405-7-4.86		АР
Исполн. Алексеев	Провер. Ковбаскин	Цех по ремонту автомобильных шин.
Рук. пр. Ковбаскин	Инж. Александров	План полов, Фрагмент плана №1, Экспликация полов, План кровли.
Ст. техн. Ковбаскин	Инж. Ковбаскин	Гипрезинпроект г. Москва
И. контр. Ковбаскин		

Фрагмент плана полов Н2



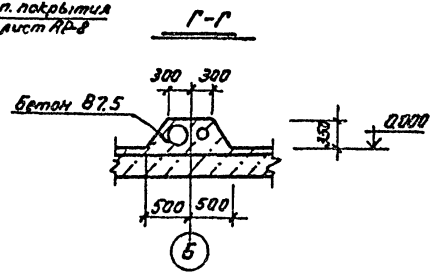
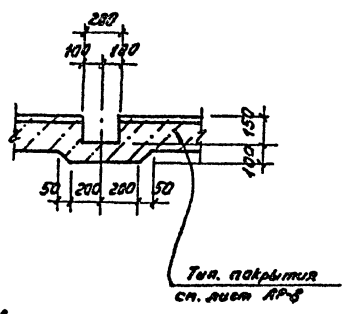
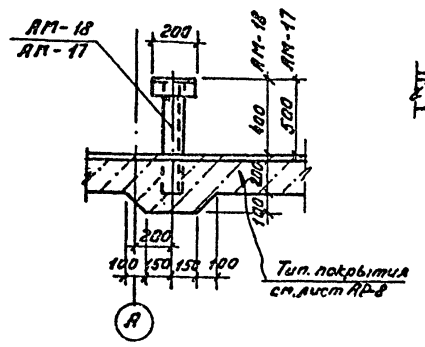
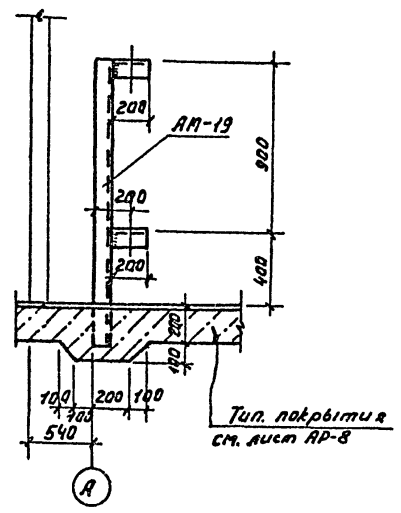
Фрагмент плана полов Н3



А-А

Б-Б

В-В



1. Закладные изделия см. лист 15.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом АР-8
3. Закладные элементы АМ-17, 18, 19 установить при выполнении подготовки под полы.

Прибавки

Имб. А:

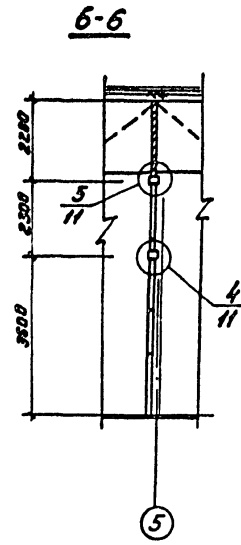
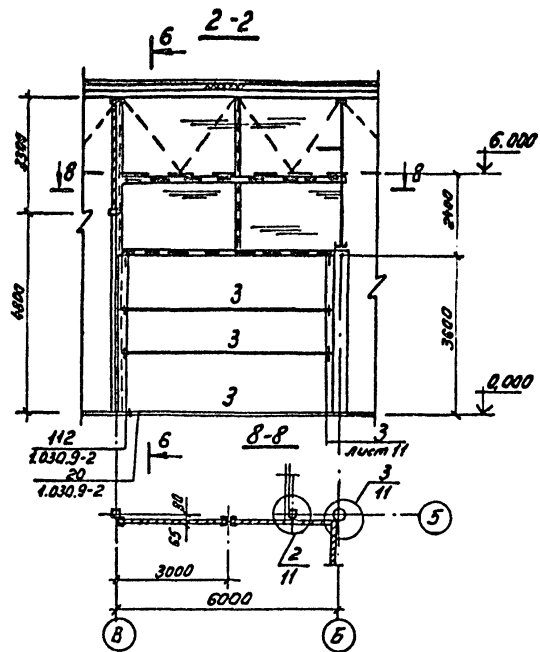
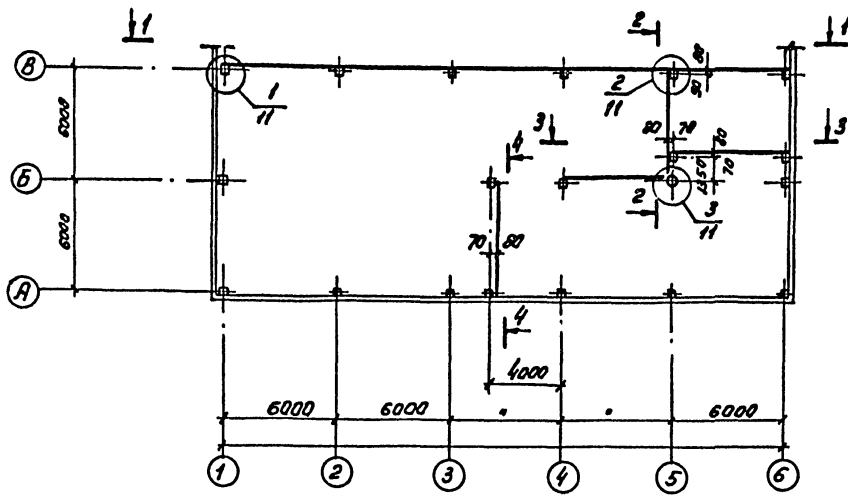
ТН 405-7-4.86			АР		
Исполн. Нексеев	Инж. 2022	Цех по ремонту	Город	Лист	Листов
Королев	Алла	автомобильных шин	РП	9	
Рук. пр. Волынецкая	Людмила	Фрагменты планов полов	ГПИ Резникопроект		
Инж. Вятренкова	Вера	Н2; Н3. Северный ЯЯ; Б-Б;	г. Москва		
Инж. Костылева	Елена	В-В; Г-Г.			
Инж. Королевский	Виталий				

4.1
Туполев проект
Ул. М. Павлика Павловича в доме 6/1, кв. 15

14
14

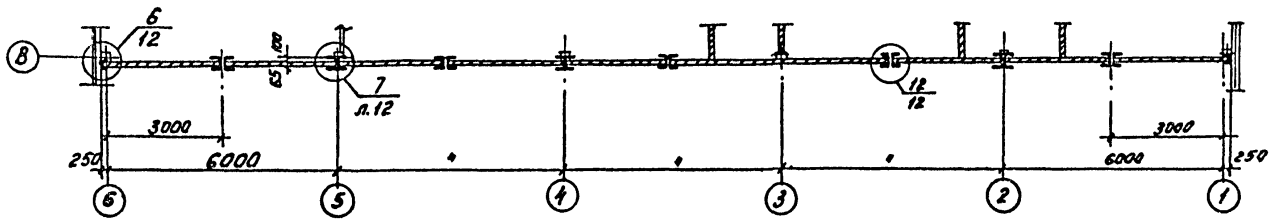
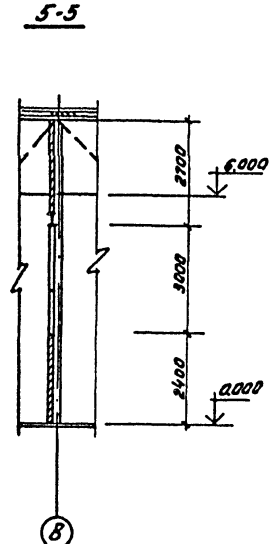
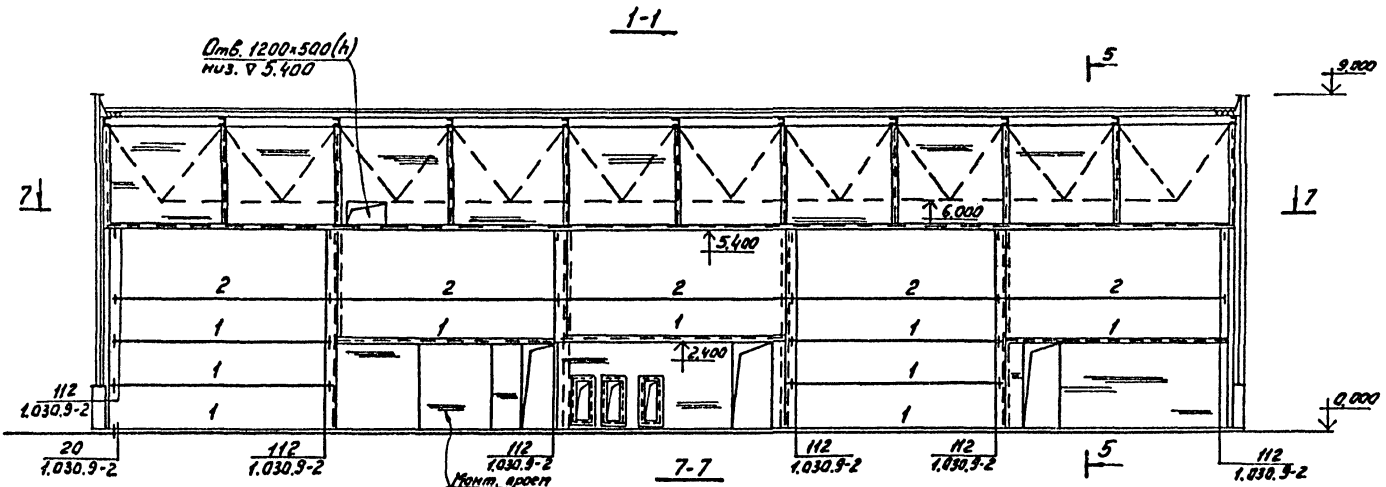
Типовой проект

Схема раскладки сборных перегородок



1. Указания по устройству перегородок см. на листе 11.

Дим. 1200x500(4)
н.з. 9 3.400



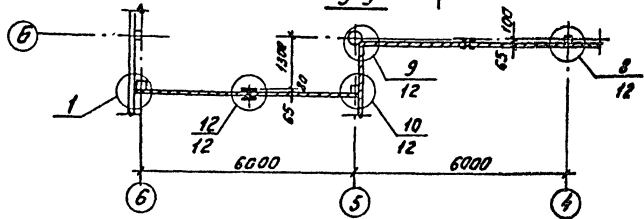
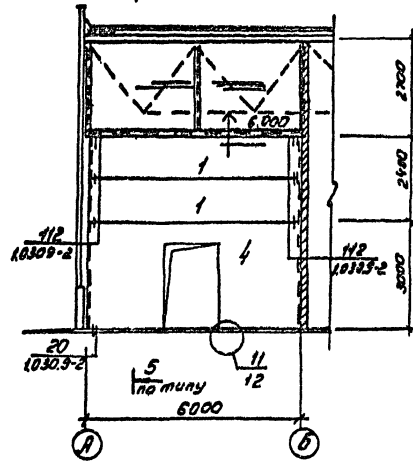
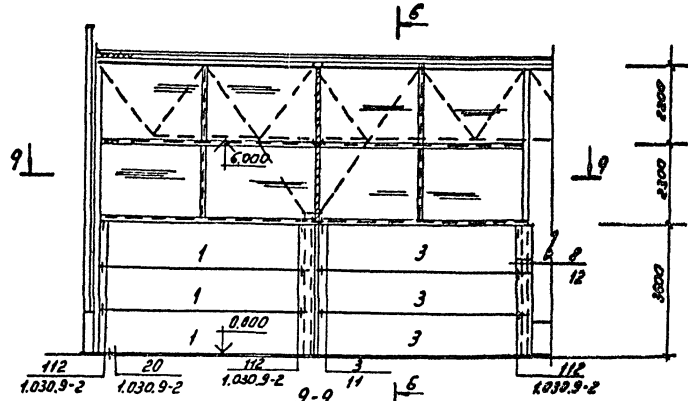
Приблизн			
Инд №			

ТП 405-7-4.86		АР	
Исполн. Алексеев	Проект. Леонов	Цех по ремонту	Кладов. Лист
Исполн. Ковальский	Проект. Леонов	автомобильных шин	РП 10
Исполн. Ковальский	Проект. Леонов	Службы раскладки сварных	ГПИ Резинапроект
Исполн. Ковальский	Проект. Леонов	перегородок.	г. Москва
Исполн. Ковальский	Проект. Леонов	Сечения 1-1, 2-2, 5-5 ÷ 7-7	

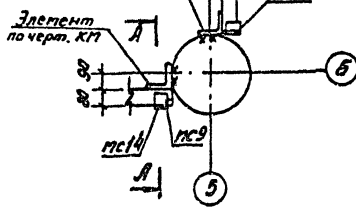
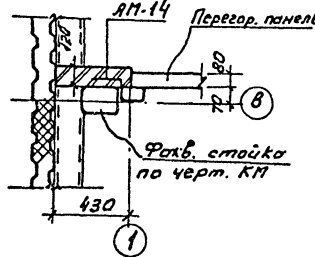
Универсальная таблица плана

3-3

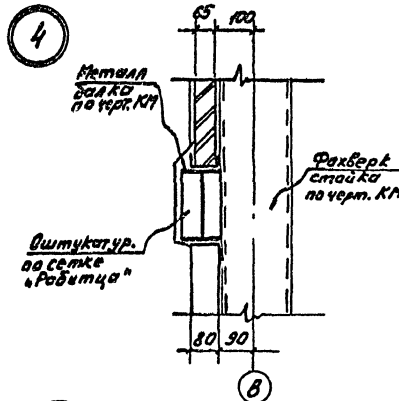
4-4



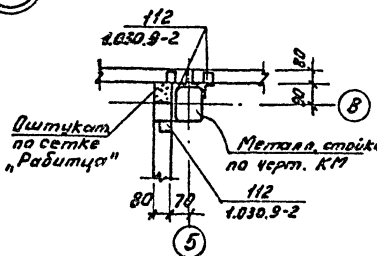
1



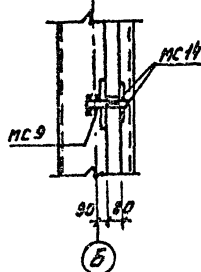
4



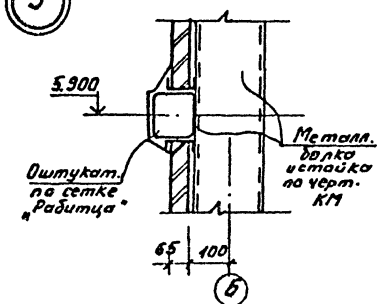
2



А-А



5



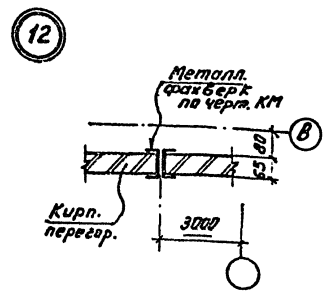
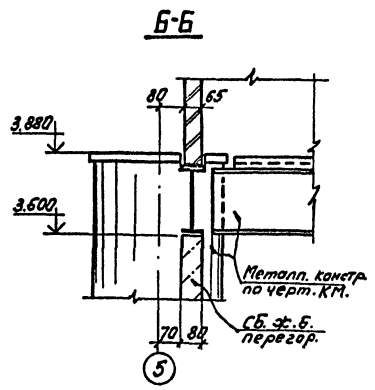
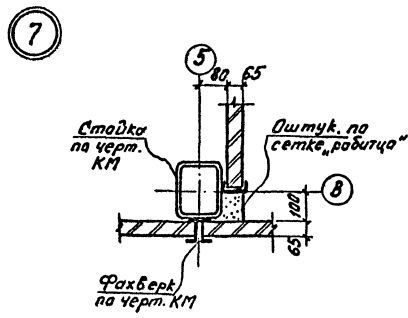
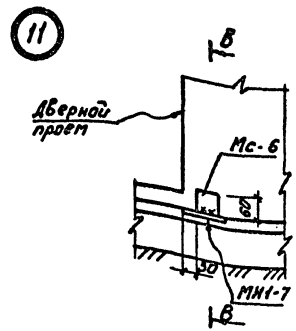
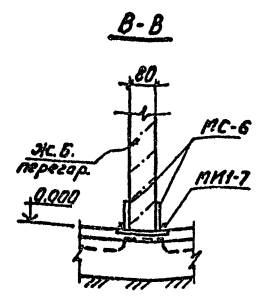
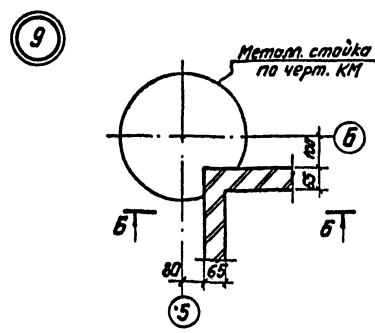
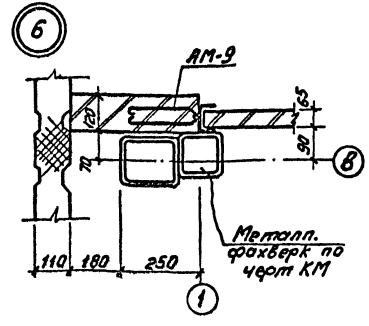
Спецификация сборных железобетонных изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед.кг.	Примеч.
<i>Перегородки</i>					
1	1.030.9-2.6.1	ПГ 60.12-2-7	14	1370	
2	1.030.9-2.6.1	ПГ 60.18-2-7	5	2040	
3	1.030.9-2.6.1	ПГ 58.12-2-7	6	1320	
4	1.030.9-2.6.1	ПГ 60.30-2-7-Д	1	2710	
<i>Соединит. элементы</i>					
МС 15	1.030.9-2.6.7.2	МС 15	23	0.5	
МС 15 ^а	1.030.9-2.6.7.2	МС 15 ^а	23	0.5	
МС 14	1.030.9-2.6.7.2	МС 14	52	0.2	
МС 6	1.030.9-2.6.7.2	МС 6	4	0.2	
МС 9	1.030.9-2.6.7.2	МС 9	3	0.5	
МС 9 ^а	1.030.9-2.6.7.2	МС 9 ^а	3	0.5	
	3.400-6/76	МНТ-7		0.4	1.0 м. 7.2 кг

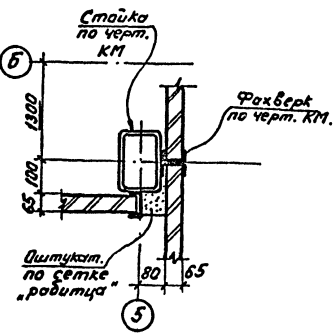
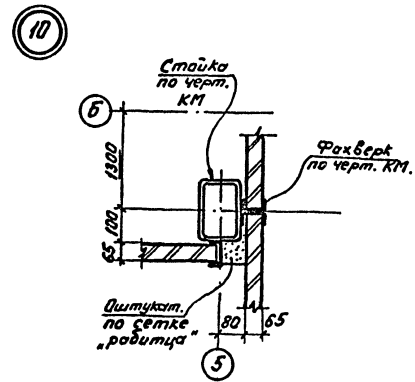
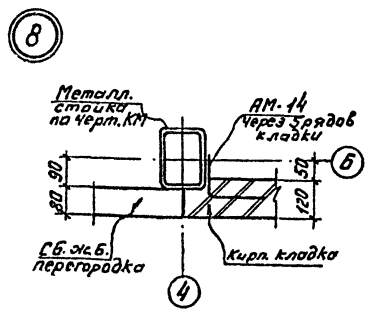
- Сечения и детали затаркированы на листе 10
- В местах прохода кирпичных перегородок через конструкции покрытия отверстия зачеканить паклей сточенной в глиняный раствор.
- Кладку перегородок армировать 2 ф А II через 2 ряда кладки.
- Все стальные элементы перегородок покрыть белупылающим покрытием ВПМ-2 толщиной сухого слоя 4 мм

Привязан	
инв. №	

ТТ 405-7-4.86		АР
Начало работ	1971	
Исполнитель	Цех по ремонту автомобильных шин	Лист 11
Состав	Сборные перегородки сечения 3-3, 4-4, 9-9	ГПИ Резинотрактор
Контроль	детали 1-5	г. Москва



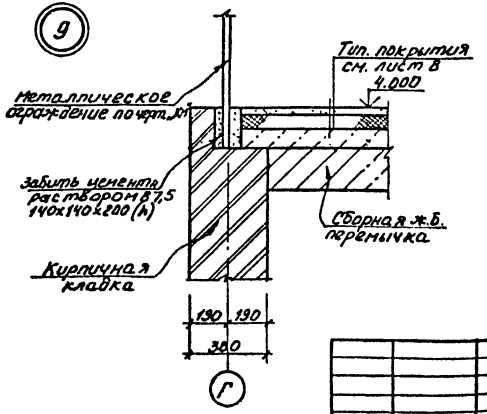
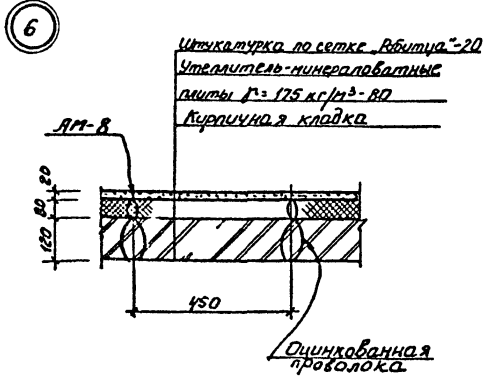
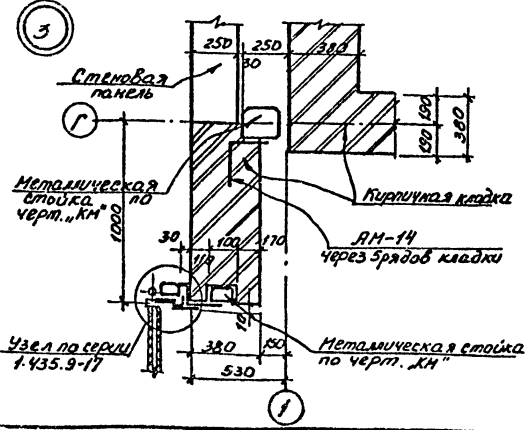
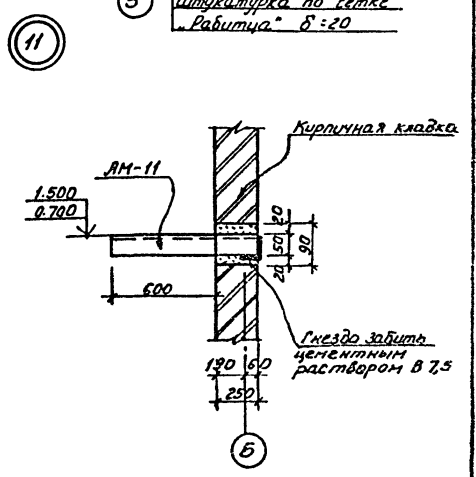
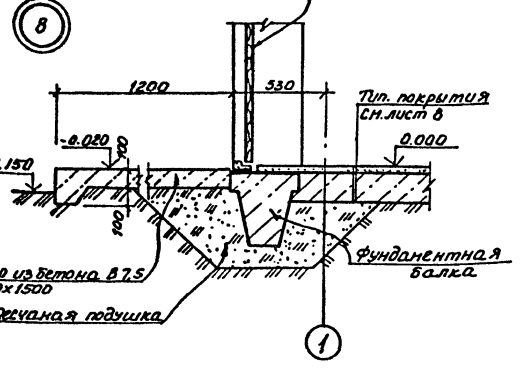
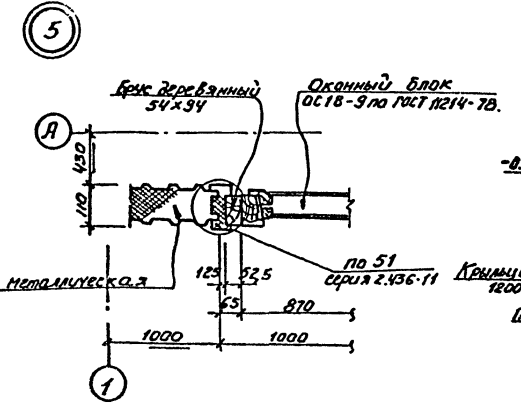
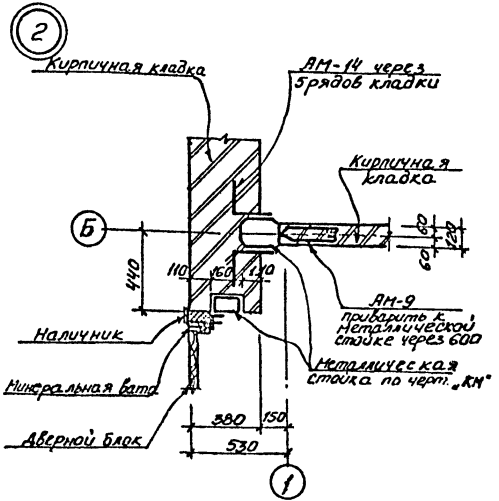
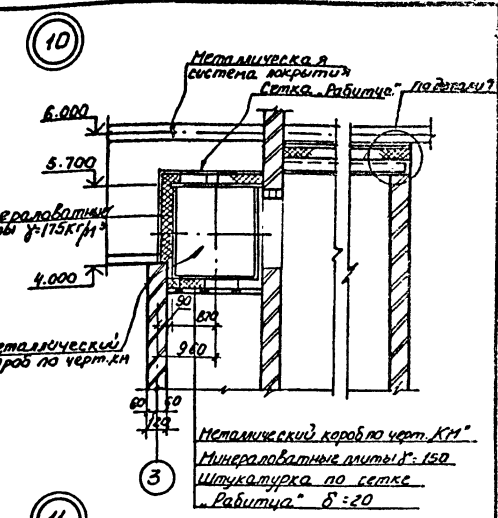
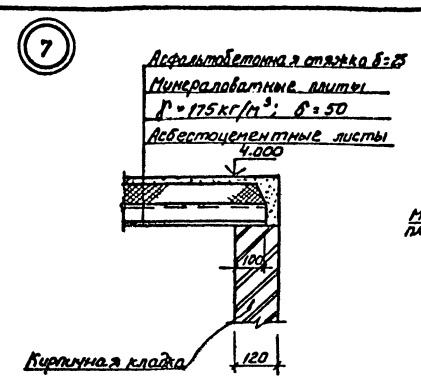
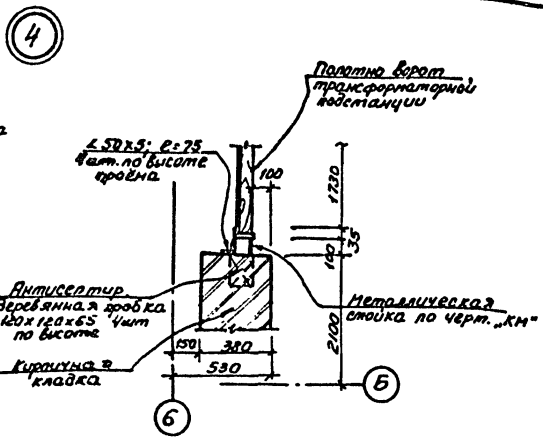
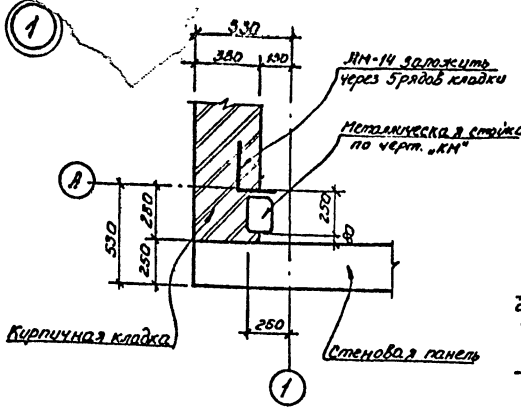
1. Указания по устройству перегородок см. лист 11



Привязан:

Инв. №

№ чертежа	ТП 405-7-4.86	АР
Исполнитель	Мочалов Александр	Стр. 1
Проверенный	Лермант Крицкий	Лист 2
Утвержденный	Инж. З.Р. Богуславский	Цех по ремонту
Инженер	Инж. И.И. Жидравель	автомобильных шин
Инженер	Инженер Лиличенко	Р/П 12
Инженер	Инженер Кастильков	ГПЦ Резинапроект г. Москва
Инженер	Инж. Крицкий	



Привязки:

Упр. и

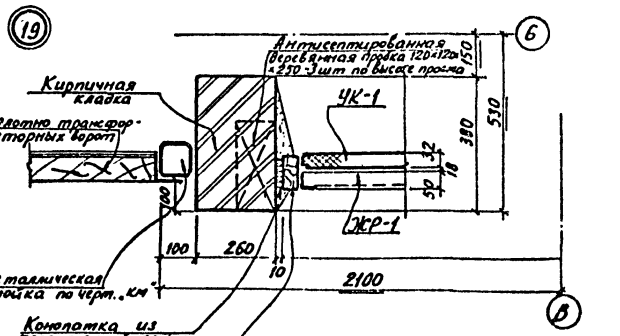
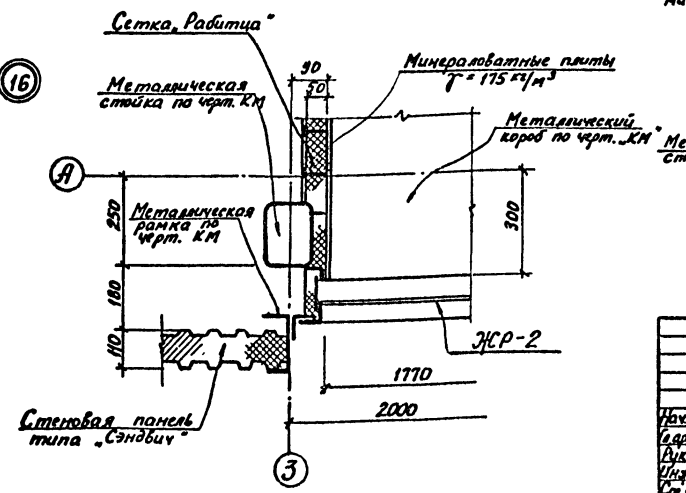
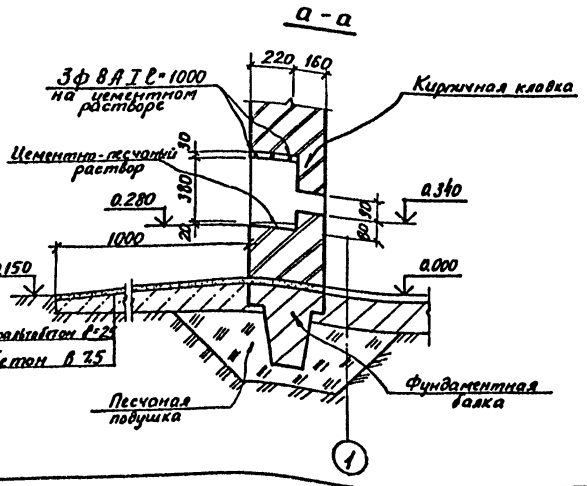
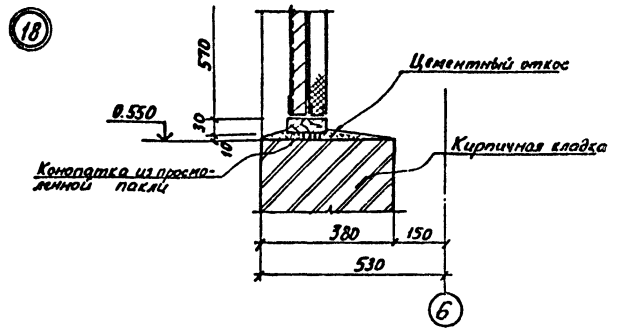
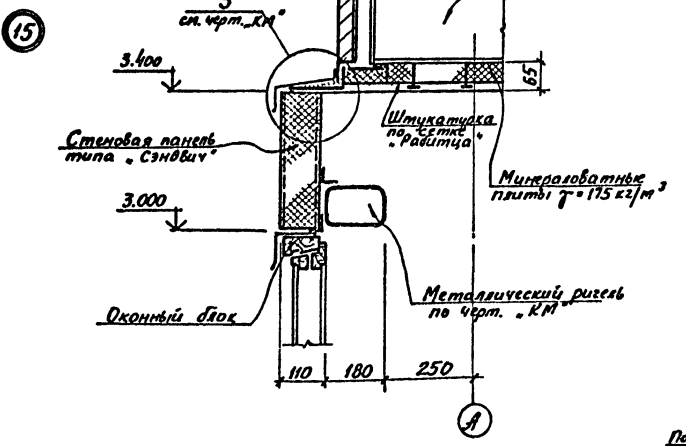
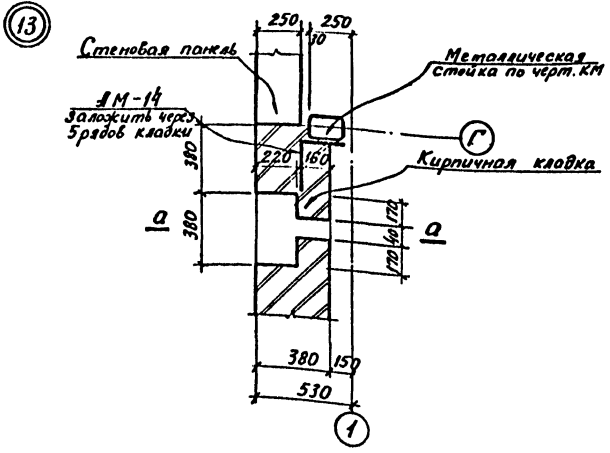
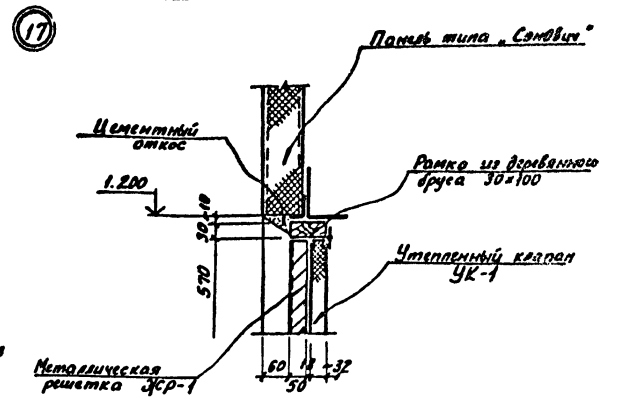
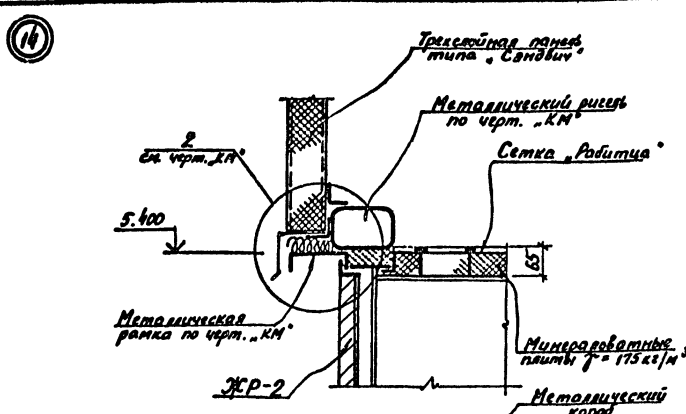
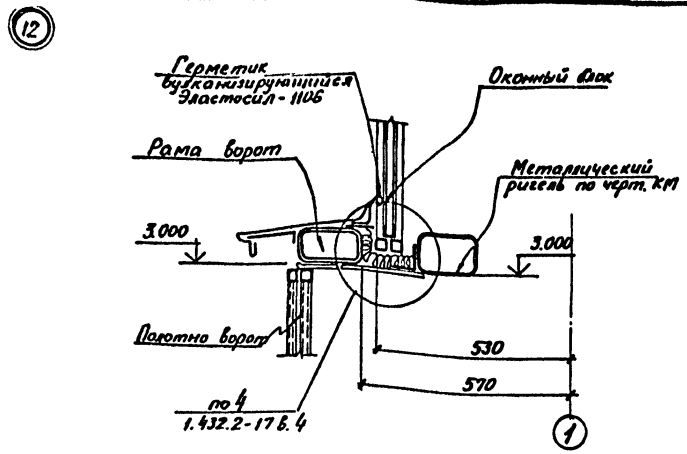
		ТП 405-7-4.86	АР
Исполн.	Лексеев	1981	
Чек по ремонту автомобильных шин	С.И. Кривицкий		
Детали 1:11		РП 13	Листов
		МНИ Резинопроект г. Москва	

42
Лябон II

Тилової проект

Согласовано

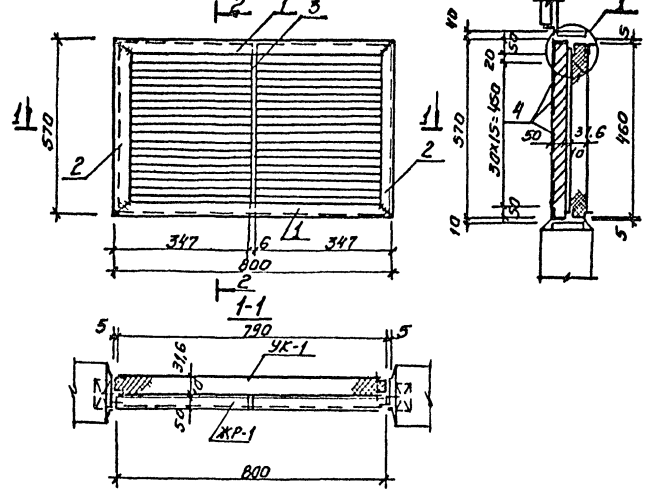
Шиф. и код. Подпись и дата



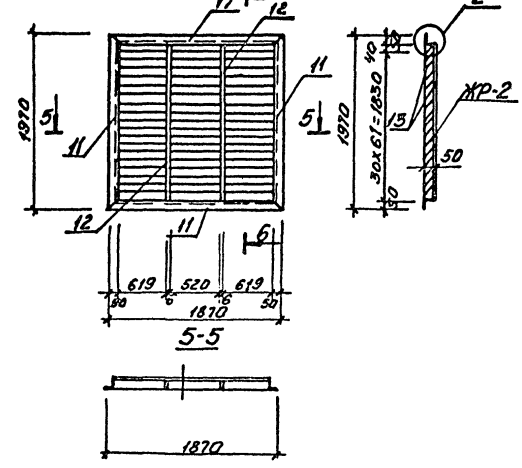
Привзтан		Шиф. №	
ТП 405-7-4.86		АР	
Наименование	Исполнитель	Цех по ремонту автомобильных шин	Стр. 14
Детали 12-19	ГПИ Резинопроект г. Москва		

4.1
Решет 11

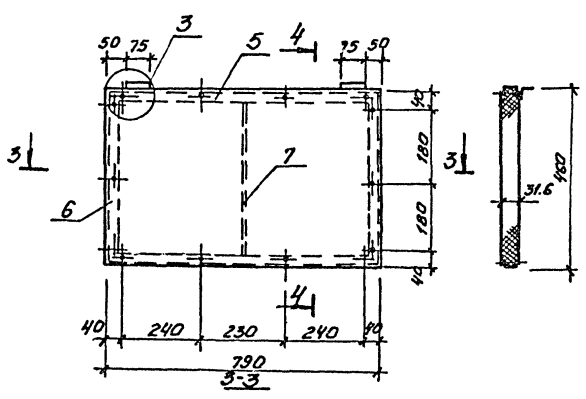
Жалюзийная решетка ЖР-1



Жалюзийная решетка ЖР-2 6-6

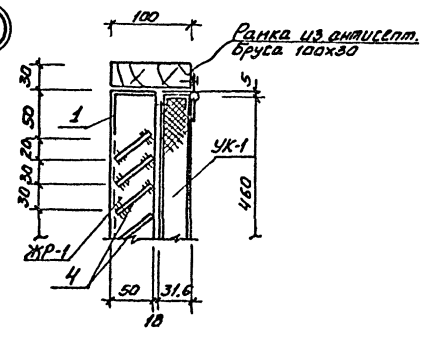


Утепленный клапан УК-1

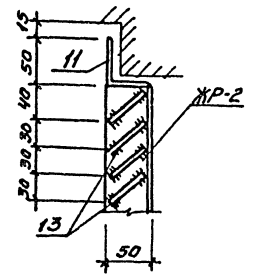


4-4

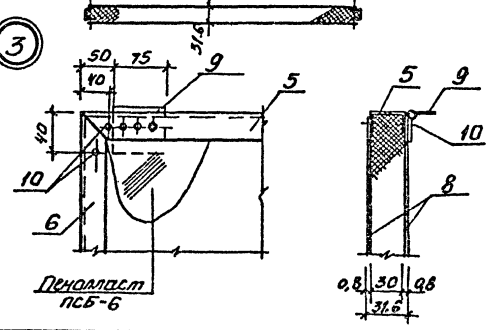
①



②



③



Спецификация элементов на изделие ЖР-1 УК-1 ЖР-2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примеч.
Жалюзийная решетка ЖР-1					
1	ГОСТ 8509-72*	250x5; e=800	2	3,02	
2	ГОСТ 8509-72*	250x5; e=570	2	2,25	
3	ГОСТ 103-76*	-45x6; e=560	1	1,18	
4	ГОСТ 19903-74*	-45x1,5; e=357	32	0,18	17,18
Утепленный клапан УК-1					
5	ГОСТ 103-76*	-70x4; e=790	2	1,74	
6	ГОСТ 103-76*	-70x4; e=460	2	1,04	
7	ГОСТ 19903-74*	-30x2; e=450	1	0,065	
8	ГОСТ 19903-74*	-395x0,8; e=450	4	0,38	
9	ГОСТ 5088-78	Петля оконная 75x20	2		
10	ГОСТ 10299-80	Винт М3x6; e=10	34	0,002	7,18
Жалюзийная решетка ЖР-2					
11	ГОСТ 8509-72*	250x5; e=1970	4	7,43	
12	ГОСТ 103-76*	-45x6; e=1830	2	4,00	
13	ГОСТ 19903-74*	-45x1,5; e=630	169	0,32	56,20

1. Стальные элементы должны быть оцинкованы на месте их изготовления.
2. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Все отверстия под самонарезающие винты М3x6 в раме и листах обшивки УК-1 сверлить совместно.
4. Сварные швы 5мм, перья привариваются швом 2мм, с соблюдением режима сварки тонколистовых элементов.
5. Расход лесоматериалов на рамку - 0,01 м³.

Привязан:			
Инд. №			

ТП 405-7-4.86		АР
Исполн. В.Яковлев	Провер. Г.И.Сидоров	Цех по ремонту автомобильных шин
Дизайн. В.Яковлев	Конструктор. В.Яковлев	Жалюзийные решетки ЖР-1, ЖР-2; утепленный клапан УК-1
Электросварщик. В.Яковлев	Монтаж. В.Яковлев	Спецификация элементов
Контроль. В.Яковлев	Исполн. В.Яковлев	Лист 15
		ГПИ Резинпроект г. Москва

Типовой проект

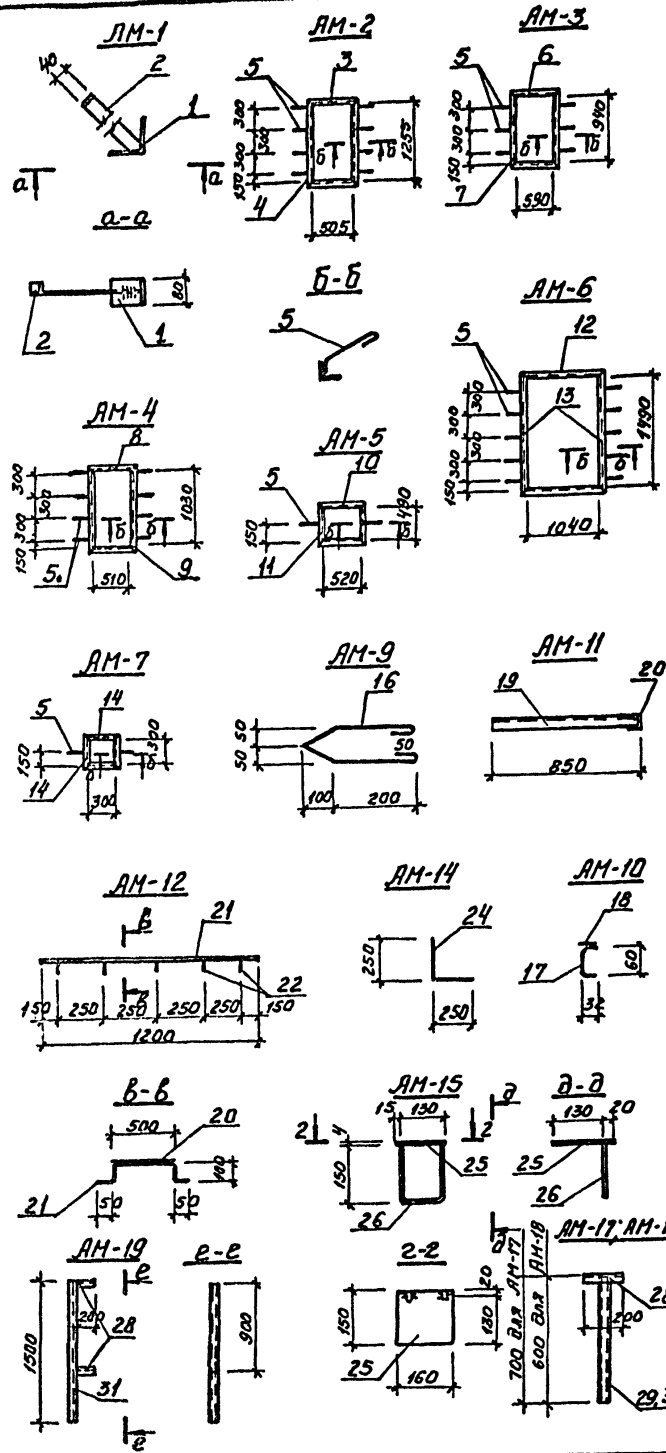
Исполн. В.Яковлев

4.1
Листовая

Трубовой проект

Согласовано

Исполнитель: [Signature]



Спецификация элементов закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примеч.
1	ГОСТ 8509-72*	L 100x8; e=80	1	0,98	
2	ГОСТ 103-70*	-5x40; e=300	1	0,47	1,45
3	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=605	2	2,28	
4	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=1355	2	5,1	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8A I; e=350	8	0,14	15,9
6	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=690	2	2,6	
7	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=1040	2	3,9	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8A I; e=350	6	0,14	13,8
8	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=610	2	2,3	
9	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=1130	2	4,26	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8A I; e=350	8	0,14	14,2
10	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=620	2	2,3	
11	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=590	2	2,2	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8A I; e=350	2	0,14	3,3
12	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=1140	2	4,3	
13	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=1590	2	5,99	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8A I; e=350	10	0,14	17,98
14	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=400	4	1,5	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 8A I; e=350	2	0,14	6,3
15	ГОСТ 5781-82*	φ 10 A I; e=1000	1	0,62	0,62
16	ГОСТ 5781-82*	φ 8A I; e=700	1	0,28	0,28
17	ГОСТ 8278-83	С 60x32x2; e=60	1	0,1	
18	ГОСТ 103-70*	-32x4; e=60	1	0,06	0,16
19	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=850	1	3,2	
20	ГОСТ 8509-72*	L 50x5; e=150	1	0,6	3,8
21	ГОСТ 19903-74*	-500x20; e=1200	1	94,2	
22	ГОСТ 5781-82*	φ 8A I; e=800	5	0,3	95,8
23	ГОСТ 8732-78*	φ 85; e=1000	1	6,86	6,86
24	ГОСТ 5781-82*	φ 8A I; e=500	1	0,2	0,2
25	ГОСТ 19903-74*	-4x150; e=160	1	0,75	

1	2	3	4	5	6
26	ГОСТ 2590-71*	φ 106; e=430	1	0,26	1,01
		AM-16			
27	ГОСТ 8509-72*	L 70x5; e=1000	1	5,38	6,38
		AM-17			
28	ГОСТ 8240-72*	С 10; e=200	1	1,7	
29	ГОСТ 8240-72*	С 10; e=700	1	6,0	7,7
		AM-18			
28	ГОСТ 8240-72*	С 10; e=200	1	1,7	
30	ГОСТ 8240-72*	С 10; e=600		5,2	6,9
		AM-19			
28	ГОСТ 8240-72*	С 10; e=200	1	1,7	
31	ГОСТ 8240-72*	С 10; e=1500	1	12,9	14,6

Спецификация закладных изделий

Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примеч.
1	Настоящий лист	Закладная деталь AM-1	12	1,45	
2	Настоящий лист	Обрамление AM-2	4	15,9	
3	Настоящий лист	Обрамление AM-3	1	13,8	
4	Настоящий лист	Обрамление AM-4	1	14,2	
5	Настоящий лист	Обрамление AM-5	2	9,3	
6	Настоящий лист	Обрамление AM-6	1	17,98	
7	Настоящий лист	Обрамление AM-7	1	6,3	
8	Настоящий лист	Закладная деталь AM-8	1	0,62	п.м. 290
9	Настоящий лист	Закладная деталь AM-9	260	0,28	
10	Настоящий лист	Закладная деталь AM-10	240	0,16	
11	Настоящий лист	Закладная деталь AM-11	6	3,8	
12	Настоящий лист	Закладная деталь AM-12	1	95,8	
13	Настоящий лист	Закладная деталь AM-13	8,5	6,86	п.м. 8,5
14	Настоящий лист	Закладная деталь AM-14	30	0,2	
15	Настоящий лист	Закладная деталь AM-15	35	1,01	
16	Настоящий лист	Закладная деталь AM-16	3,9	5,38	п.м. 3,9
17	Настоящий лист	Закладная деталь AM-17	3	7,7	
18	Настоящий лист	Закладная деталь AM-18	2	6,9	
19	Настоящий лист	Закладная деталь AM-19	2	14,6	

Привязан:
ИМБ.И

ТП 405-7-4.86 АР

Цех по ремонту автомобильных шин
РП 16

Закладные изделия Спецификации
ГПИ Ремонтпроект г. Москва

4.2
Листов

Таблицы
проект

Ведомость чертежей основного комплекта марки „КЖ“ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	
4	Фундаменты Фм 1-1, Фм 1-2, Фм 2-1, Фм 3, Фм 4, Фм 7	
5	Фундаменты Фм 1-3, Фм 1-4, Фм 1-5, Фм 1-6, Фм 2-2	
6	Фундаменты Фм 5, Фм 6, Фм 7, Фм 8, Фм 9	
7	Схемы расположения стеновых панелей по рядам „А“, „Е“, осям „1“, „6“	
8	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы. Вариант №1	
9	Схема расположения плит перекрытия каналов. Вариант №1	
10	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы. Вариант №2	
11	Схема расположения плит перекрытия каналов. Вариант №2	
12	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы. Вариант №3	
13	Схема расположения плит перекрытия каналов. Вариант №3	
14	Сечения каналов 1-1... 11-11.	
15	Монолитные участки Ум 1, Ум 2.	
16	Прямак Пр1, монолитный участок Ум 3.	
17	Монолитный участок Ум 4.	
18	Фундаменты ФОм 1, ФОм 3, ФОм 6, ФОм 7.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Павлов

Ведомость чертежей основного комплекта марки „КЖ“ (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
19	Фундаменты ФОм 9, ФОм 10.	
20	Фундамент ФОм 12.	
21	Фундамент ФОм 12 (продолжение). Фундаменты ФОм 18, ФОм 19.	
22	Фундамент ФОм 13.	
23	Фундамент ФОм 13 ^а	
24	Фундаменты ФОм 15, ФОм 16	
25	Фундаменты ФОм 21, ФОм 36, ФОм 37, ФОм 38.	
26	Фундаменты ФОм 30 + ФОм 35	
27	Схема расположения прямых трансформаторной подстанции.	
28	Схемы расположения ленточных фундаментов и перекрытия сушильной камеры.	
29	Фрагмент 1 Схемы расположения фундаментов под оборудование и каналы.	
30	Фрагмент 2 Схемы расположения фундаментов под оборудование и каналы	
31	Фрагмент №3. Монолитный участок Ум 5.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечан
	Ссылочные документы	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов.	
1.410-3 6.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.038.1-1 6.1	Перемычки железобетонные	
1.415-1 6.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
1.030.1-16. 0-3, 1-1, 3-3	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечан.
3.000.1-2 (32 6.1-1, 2-2, 1-3, 1-2, 2-1)	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений и промышленных предприятий.	
ГОСТ 24379.0-80 ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 13580-80	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
	Прилагаемые документы	
КЖИ	Чертежи железобетонных конструкций (комплект)	
КЖВМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Монолитные конструкции.	
КЖВМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Сборные конструкции.	

15. Сметный отдел

Привязан		
ТП 405-7-4.86		КЖС
ГИП Павлов Нач.отд. Яковлев Гл.констр. Дроздов Рук.гр. Кержнер Инженер Давычки	Сель А.В.С. В.Рез- Кержн. Давыч.	1986 1 31
Цех по ремонту автомобильных шин		Общие данные (начало)
ГПИ Резинпроект г. Москва		

41
Лист III

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок	
7	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
8	Спецификация к схеме расположения фундаментов и каналов Вариант 1	
9	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия каналов. Вариант 1	
10	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналов. Вариант N2	
11	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия каналов. Вариант N2	
12	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналов. Вариант N3	
13	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия каналов. Вариант N3.	
28	Спецификация к схеме расположения элементов сушильной камеры.	
29	Спецификация к проекту скелет фундаментов под оборудование и каналов.	

Табель работ

Ведомость объемов сборных железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта КЖ

№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м ³	Примечан.
1	Блоки фундаментные	58 1100	5,6	
2	Плиты фундаментов	58 1300	4,3	
3	Балки абязачные, фундаментные саружений	58 2400	7,1	
4	Перекрышки	58 2800	1,1	
5	Панели стеновые наружные	58 3100	25,6	
6	Конструкции и детали каналов и открытых виадавадов	58 5800	0,9	

Указатель листов и вставок

Общие указания

1. Климатические и геологические условия площадки строительства даны в пояснительной записке к альбому.
2. Изготовление и монтаж сборных железобетонных элементов, а также выполнение монолитных железобетонных конструкций производить в соответствии с рабочими чертежами, СНиП III-16-80 „бетонные и железобетонные конструкции сборные“ СНиП III-15-76. „бетонные и железобетонные конструкции монолитные“.
3. Производство работ по защите строительных конструкций осуществлять по рабочим чертежам проекта, СНиП 2.02.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.
4. Арматурные, закладные и соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 19292-73 „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы конструктивных элементов.“ ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные железобетонных изделий и конструкций.“

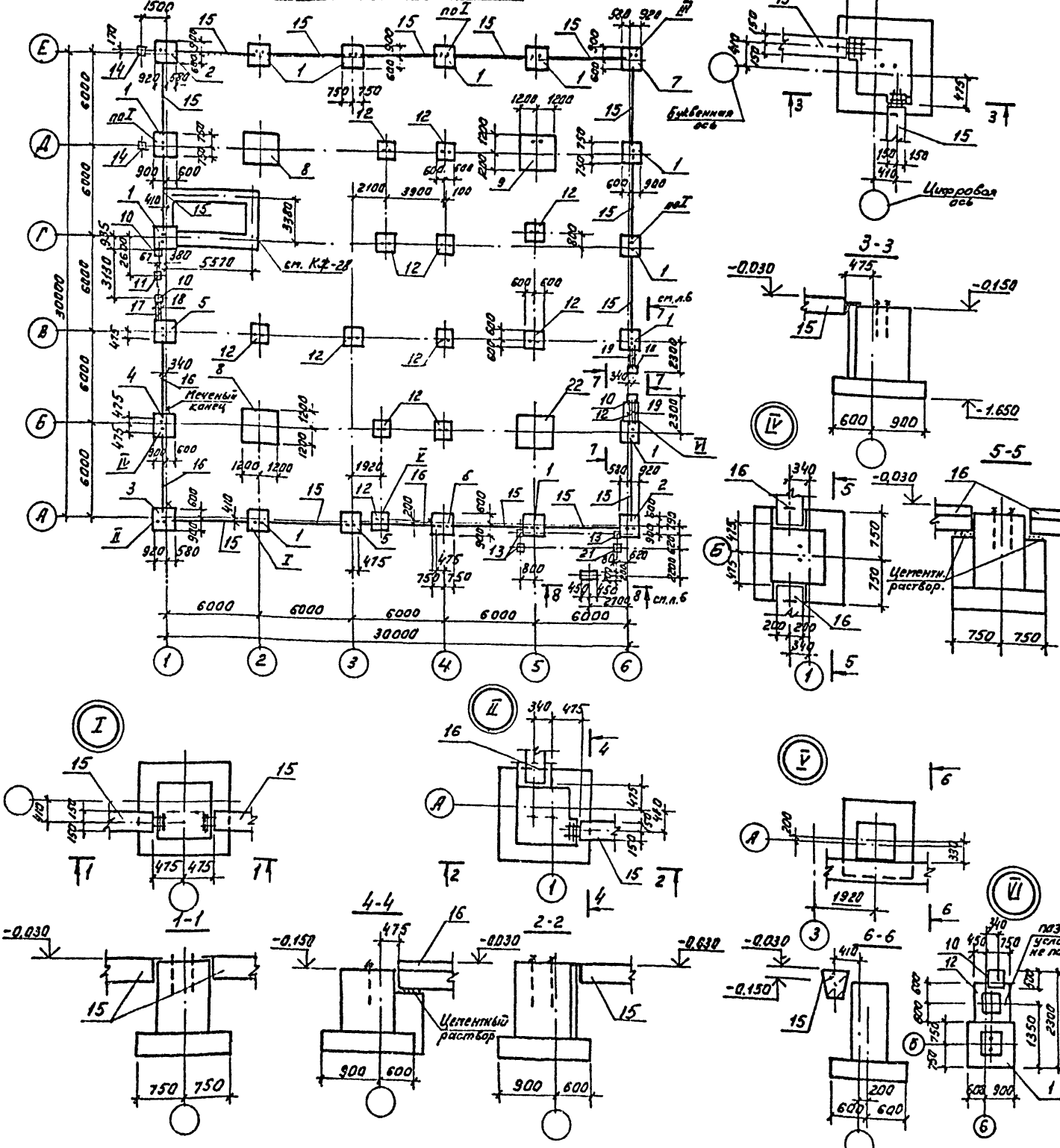
- Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.“ СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.
5. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.“
 6. Во время строительства необходимо освидетельствовать скрытые работы, указанные в пояснительной записке и составление актов по установленной форме (см. СНиП 3.01.01-85 „Организация строительного производства“).

		ТП 405-7-4.86		КЖ	
ГМП	Павлов	Хвост	2005		
Начальн.	Влексеб	Хвост	1981		
Гл. кон.	Драгелб	Хвост	1981		
Рук. пр.	Керженер	Хвост	1981		
Инж.	Натальчук	Хвост	1981		
Ст. техн.	Костылева	Хвост	1981		
Инв. №	Н. кондр.	Драгелб	Хвост		

Привязан	
Инв. №	

Цех по ремонту автомобильных шин			Лист	2	Листов
Общие данные (окончание)			ГПИ Резинпроект г. Москва		

Схема расположения фундаментов и фундаментных балок



Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса кг	Примеч.
Фундаменты монолитные					
1	л.4	ФМ 1-1	12		
2	л.4	ФМ 1-2	2		
3	л.5	ФМ 1-3	1		
4	л.5	ФМ 1-4	1		
5	л.5	ФМ 1-5	2		
6	л.5	ФМ 1-6	1		
7	л.4	ФМ 1-7	1		
8	л.4	ФМ 2-1	2		
9	л.5	ФМ 2-2	1		
10	л.4	ФМ 3	4		
11	л.4	ФМ 4	1		
12	л.6	ФМ 5	13		
13	л.6	ФМ 6	3		
14	л.6	ФМ 7	2		
21	л.6	ФМ 8	1		
22	л.6	ФМ 9	1		
15	л.415-1 В.1	Фунд. балки ФББ-46	15	900	
16	КФМ л.2	ФББ-24 ^а	3	1500	Установить по усмотрению
Перекрытия железобетонные					
17	л.038.1-1 В.1	ЗПБ 16-37	1	102	
18	л.038.1-1 В.1	2ПБ 16-2	2	69	
19	л.038.1-1 В.1	3ПБ 18-37	6	119	
блоки стен подвалов					
20	гост 13579-78	ФБС 9,4,6-7	2		
			бетон класса В 7,5	0,5	м ³

- Наружные стены фундаментов обмазать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
- Под монолитные фундаменты выполнить подготовку из бетона класса В 3,5 толщиной 100 мм.
- Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора класса В 15 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами фундаментных балок фундаментов заделывать бетоном класса В 12,5.
- Выпуски арматур, балок ФБС-46 обмазывать битумом.

Прибыло	

Инв. №:		ТП 405-7-4.86		КЖ	
Исполн.	Алексеев	И.И.	2021	Цех по ремонту автомобильных шин.	
Пр.ком.	Драгелъ	З.И.		Стация	Лист
Рук.гр.	Керфнер	Г.И.		РЛ	3
Инж.	Данильчук	В.И.		Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.	
Ст.тех.	Кастылева	С.И.		ИИИ Резинапроект г. Москва	
Контр.	Драгелъ	В.И.			

41 Проект III

Тилобой проект

ИИИ Резинапроект г. Москва

Типовой проект

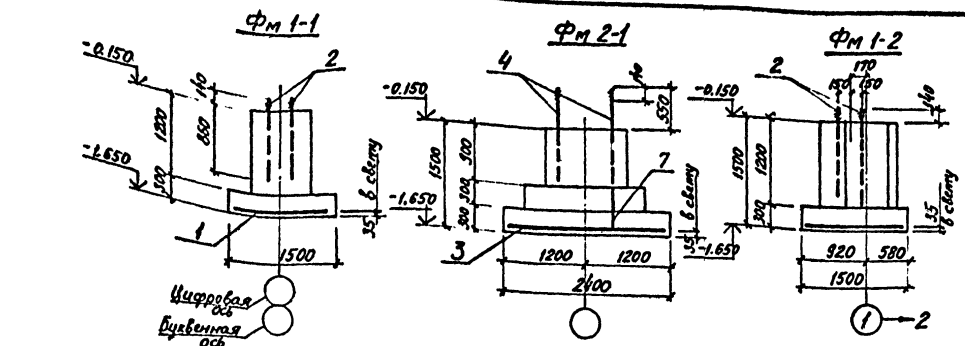


Схема нагрузок на фундамент ФМ 2-1

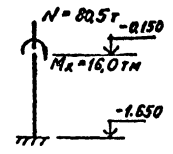
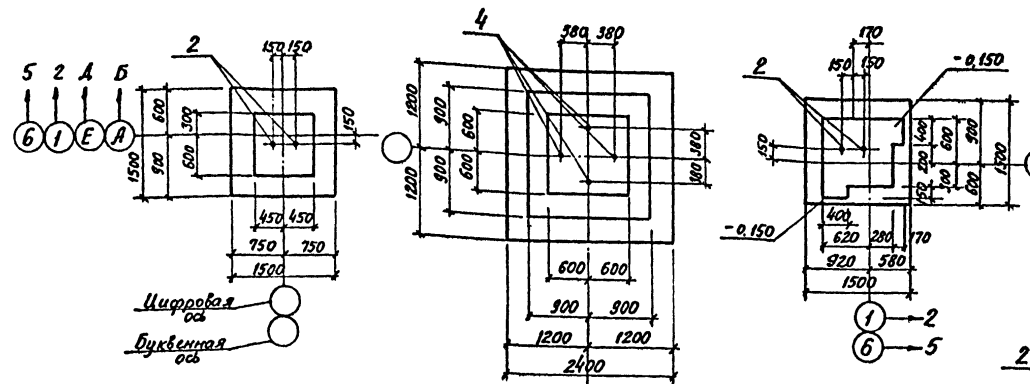
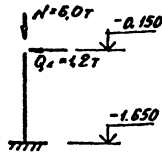
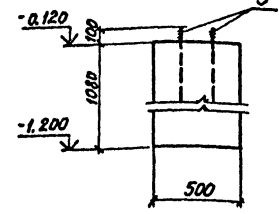
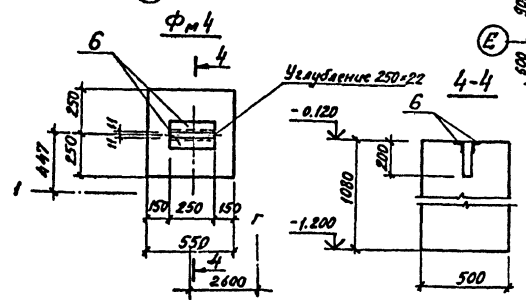
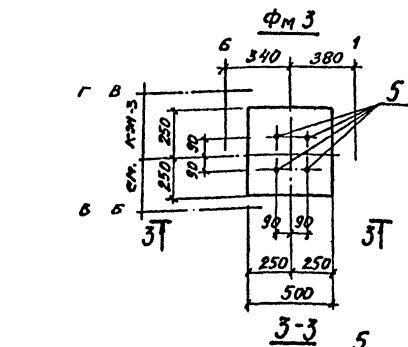
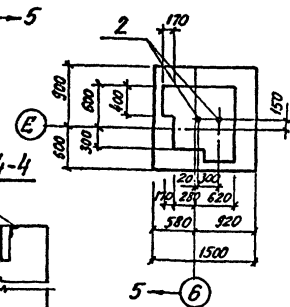


Схема нагрузок на фундаменты ФМ 1-1; ФМ 1-2



ФМ 1-7



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Издлия арматурные			Издлия закладные			Общий расход
	Арматура класса А III			Арматура класса А III			
	ГОСТ 5781-82 φ10	Штого	Штого	ГОСТ 5781-82 φ8	ГОСТ 2 4379.0-80	ГОСТ 1503-72	
ФМ 1-1; ФМ 2-1; ФМ 1-7	14,4	14,4	14,4		8,3	8,3	22,7
ФМ 2-1	35,3	35,3	35,3		88,0	88,0	123,3
ФМ 3					5,2	5,2	5,2
ФМ 4				1,0	1,0	4,0	5,0

Спецификация фундаментов

Объем	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		ФМ 1-7; ФМ 1-1, ФМ 1-2		
		Сборочные единицы		
1	1.410-3 В.1	Сетка арматурная 2С 10А III 235x235	1	16,4 кг
2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.2 М16x1000; ВСт 3 кл 2	2	4,13 кг
		Материал:		
		для ФМ 1-1	1,65	м³
		для ФМ 1-2; ФМ 1-7	1,8	м³
		ФМ 2-1		
		Сборочные единицы		
3	1.410-3 В.1	Сетка арматурная 2С 10А III 235x235	1	34,8 кг
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1 М42x1250 ВСт 3 кл 2	4	21,99 кг
7	я.4 по А III	ГОСТ 5781-82 φ-800	1	0,5 кг
		Материал:		
		Бетон класса В12,5	4,0	м³
		ФМ 3		
		Сборочные единицы		
5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.2 М16x710 ВСт 3 кл 2	4	1,31 кг
		Материал		
		Бетон класса В12,5	0,27	м³
		ФМ 4		
		Сборочные единицы		
6	3.400-6/76	Шпиль закладная МН4-18	2	2,5 кг
		Материал:		
		Бетон класса В12,5	0,27	м³

- Общие указания по производству работ см. лист 3
- Схему расположения фундаментов см. лист 3.
- Сечение для фундамента ФМ 1-7 аналогично сечению фундамента ФМ 1-2
- Нагрузки в схемах нормативные.
- Для создания электрического контакта магнезитовы необходимо один болт фундамента ФМ 2-1 соединить с арматурной сеткой подошвы посредством стержня φ 10А III (раз. 7)

Привязан		Инв. N	
ТП 405-7-4.86		КЭЖ	
Нач. отд. Александр	В.И.С.	Цех по ремонту автомобильных шин	Стадия Лист Листов
В.И.С.	В.И.С.	Фундаменты ФМ 1-1; ФМ 1-7	РП 4
В.И.С.	В.И.С.	ФМ 2-1; ФМ 2-1, ФМ 3; ФМ 4	ГПИ Резинпроект г. Москва

Согласовано
Инт. и тех. отделы, Листов и введ. в эксплуатацию

4.1
Фабрика ЛЭ

Тупогол проект

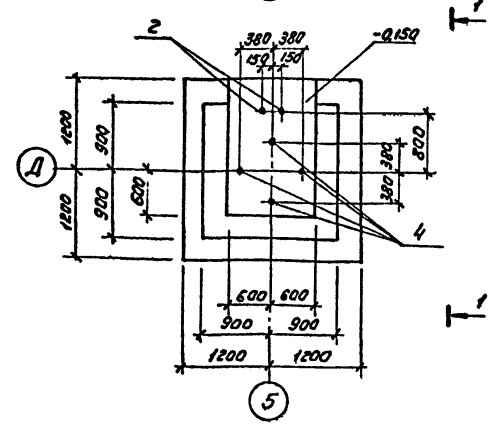
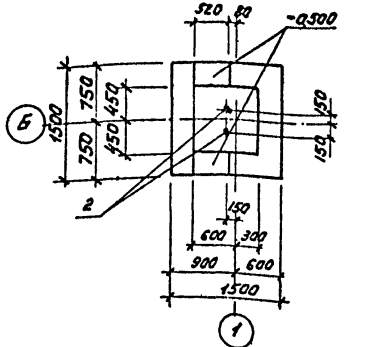
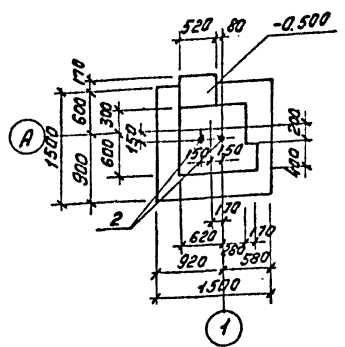
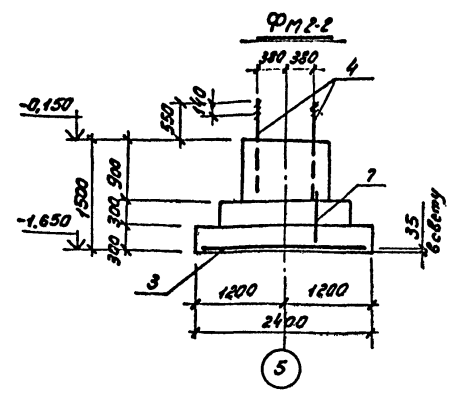
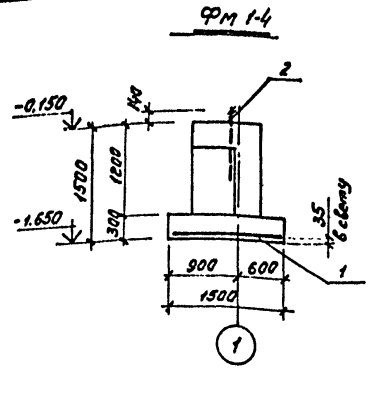
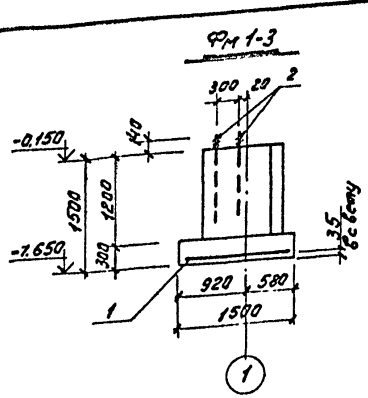


Схема нагрузок на фундамент ФМ 2-2

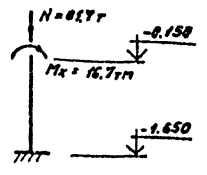
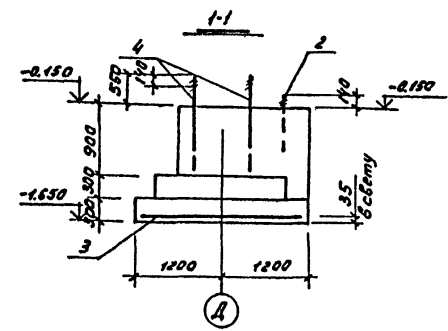
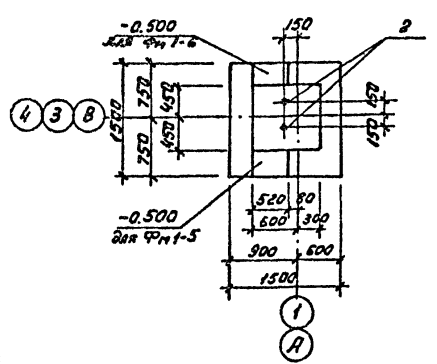
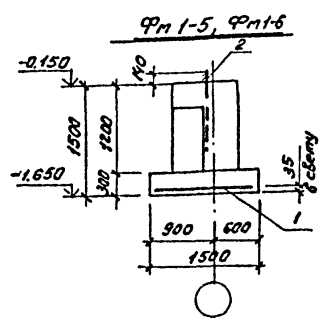
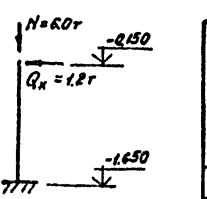


Схема нагрузок на фундаменты ФМ 1-3, ФМ 1-4, ФМ 1-5, ФМ 1-6



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход
	Материал класса А II	φ 10	Прокат марки ВСт3 кп2	φ 10	
ФМ 1-3, ФМ 1-4, ФМ 1-5, ФМ 1-6	14,4	14,4	8,2	8,2	22,6
ФМ 2-2	35,3	35,3	88,0	96,2	131,5

Спецификация фундаментов ФМ 1-3+ФМ 1-6; ФМ 2-2

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 1-3, ФМ 1-4				
Сборочные единицы				
1	1410-3 В.1	Сетка арм. 2С 10А II 145x145	1	14,4 кг
2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,2 М24x1000 ВСт3 кп2	2	4,13 кг
Материал:				
		Бетон класса В 12,5	2,0	м ³
ФМ 1-5, ФМ 1-6				
Сборочные единицы				
1	1410-3 В.1	Сетка арм. 2С 10А II 145x145	1	14,4 кг
2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,2 М24x1000 ВСт3 кп2	2	4,13 кг
Материал:				
		Бетон класса В 12,5	1,8	м ³
ФМ 2-2				
Сборочные единицы				
3	1410-3 В.1	Сетка арм. 2С 10А II 235x235	1	34,8 кг
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2,1 М42x1250 ВСт3 кп2	4	21,99 кг
2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,2 М24x1000 ВСт3 кп2	2	4,13 кг
7	1,5 10А II	ГОСТ 5781-82 с=300	1	0,5 кг
Материал:				
		Бетон класса В 12,5	4,4	м ³

- Общие указания по производству работ и схему расположения фундаментов см. на листе 3.
- Нагрузки в схемах нормативные.
- Для создания электрического контакта полипропиленом необходимо один болт фундамента ФМ 2-2 соединить с арматурной сеткой подошвы посредством стержня φ10А II (поз. 7).

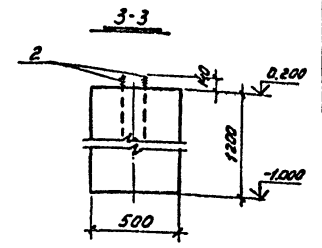
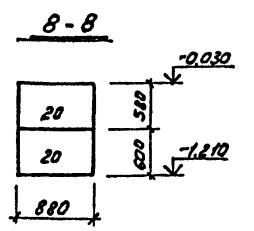
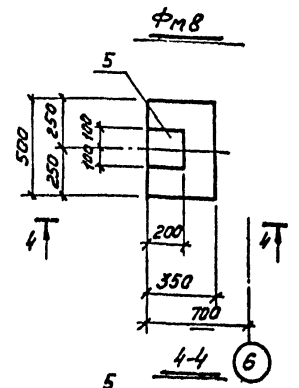
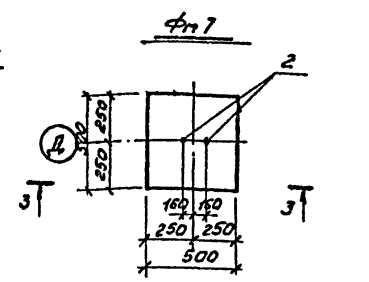
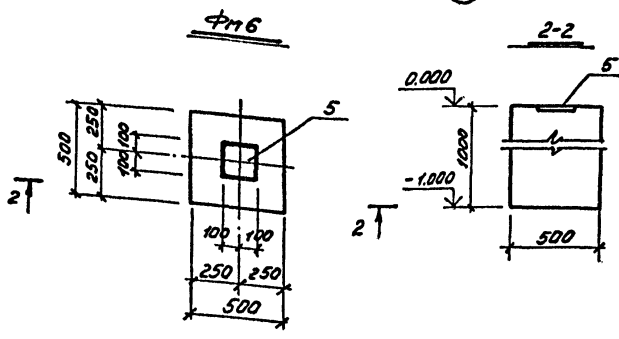
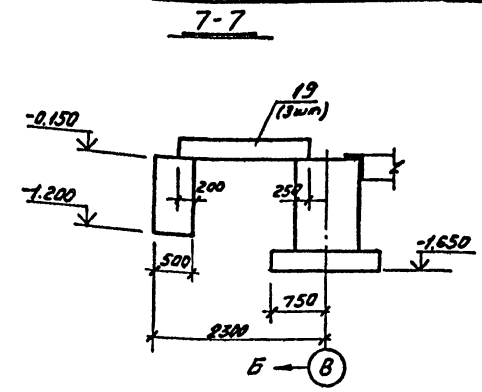
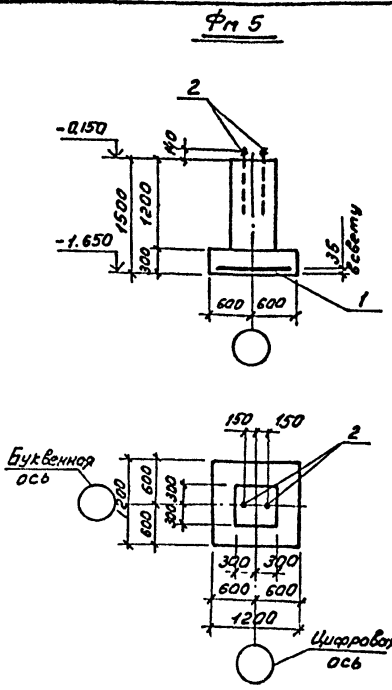
Приблизно:

ИЛС.Н:

тп 405-7-486

КЖ

Нач. отд.	Алексеев	И.И.	100%	Цех по ремонту автомобильных шин	Студия	Лист	Листов
И.контр.	Врагель	Я.И.					
Инженер	Корженев	К.И.		Фундаменты ФМ 1-3, ФМ 1-4, ФМ 1-5, ФМ 1-6, ФМ 2-2	ГПИ Резинопроект	г. Москва	
Инженер	Корженев	К.И.					



Спецификация фундаментов Фм5 ÷ Фм8

Ранг	Наименование	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Фм5					
Сборочные единицы					
1		1,410-3 Б.1	Сетки арматурные 250x125	1	8,6 кг
2		гост 24379.1-80	болт 1,2x24x1000 Вст3к2	2	4,13 кг
Материал:					
			Бетон класса В12,5	0,88	м ³
Фм6					
Сборочные единицы					
5		3,400-6/76	Изделия закладные ИМ-23	1	3,8 кг
Материал:					
			Бетон класса В12,5	0,25	м ³
Фм7					
Сборочные единицы					
2		гост 24379.1-80	болт 1,2x24x1000 Вст3к2	2	4,13 кг
Материал:					
			Бетон класса В12,5	0,3	м ³
Фм8					
Сборочные единицы					
5		3,400-6/76	Изделия закладные ИМ-23	1	3,8 кг
Материал:					
			Бетон класса В12,5	0,18	м ³

- Общие указания по производству работ и схему расположения фундаментов см. лист 3
- Под бетонной подушкой фундаментов Фм6 и Фм7 выполнить песчаную подушку до глубины промерзания.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Всего	Движ. расход			
	Арматура класса А II			Арматура класса А II								
	гост 3771-82	φ10	Итого	гост 3771-82	φ12	Итого	φ200			Итого		
Фм5		8,6	8,6				8,2	8,2	8,2	16,8		
Фм6				1,3	1,3				2,5	2,5	3,8	3,8
Фм7							8,2	8,2			8,2	8,2
Фм8				1,3	1,3				2,5	2,5	3,8	3,8

Привязан

ИМБ:

ТП 405-7-4.86 КЖ

Цех по ремонту автомобильных шим.

Фундаменты Фм5, Фм6, Фм7, Фм8.

Исполн: ПП

г. Москва

И.В. Писацкий, Л.В. Писацкая и другие

4.1
Табель проекта

Схема расположения стеновых панелей рядов А

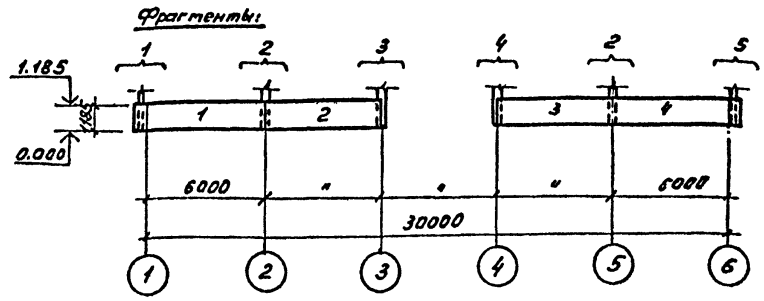


Схема расположения стеновых панелей рядов Б

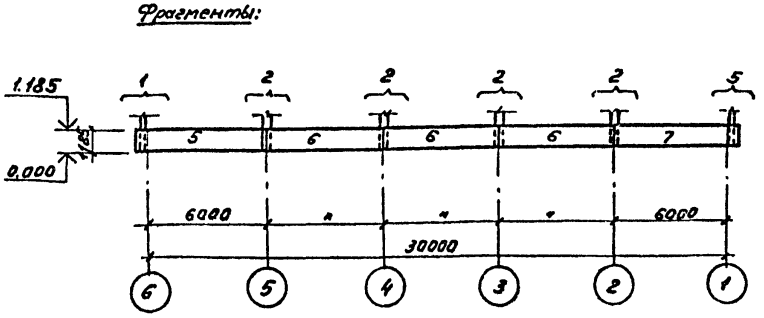


Схема расположения стеновых панелей по оси Б

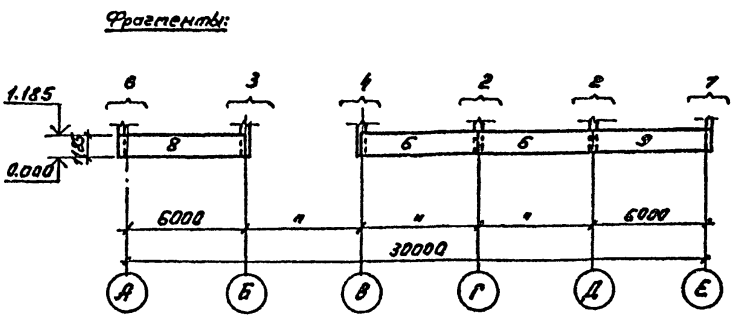
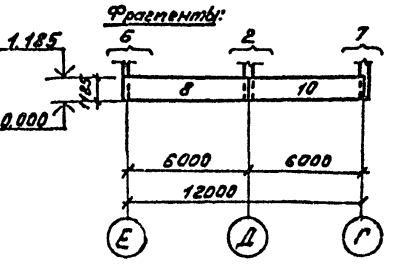
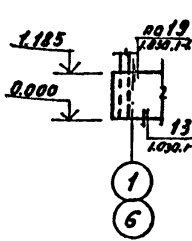


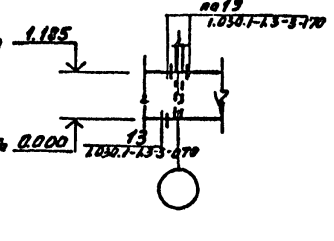
Схема расположения стеновых панелей по оси А



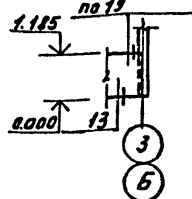
Фрагмент 1



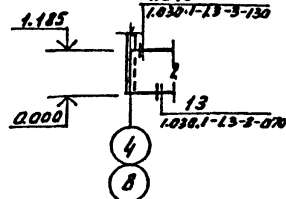
Фрагмент 2



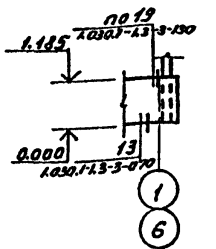
Фрагмент 3



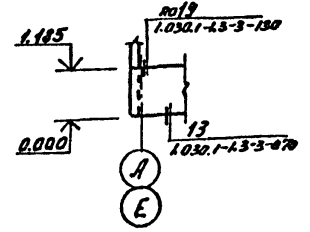
Фрагмент 4



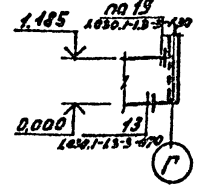
Фрагмент 5



Фрагмент 6



Фрагмент 7



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

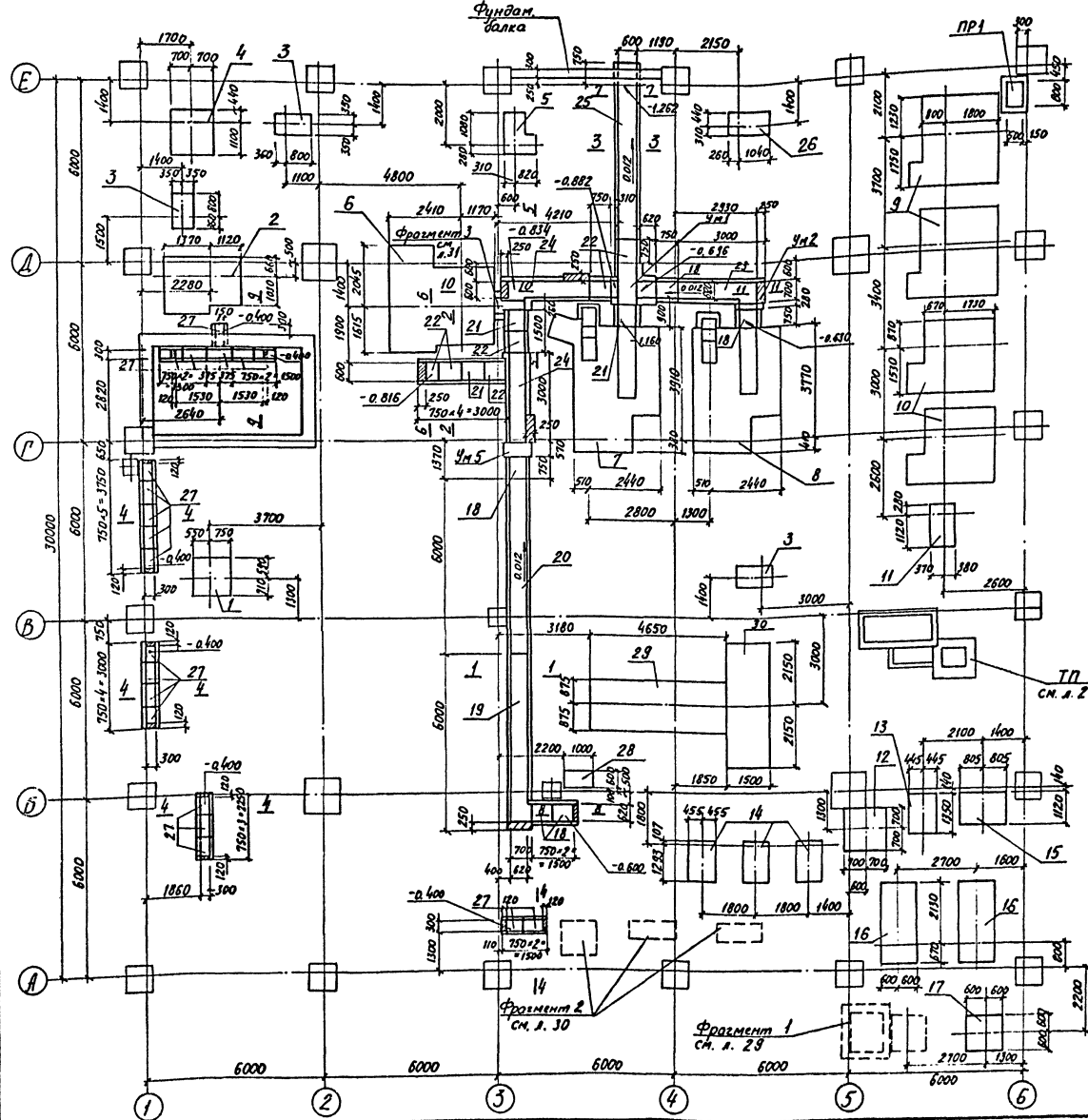
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в 1 ед. изм. кс.	Примеч.
Стеновые панели.					
1	КЖИл.6	ПС65.5-12-2.5-3л-2А	1	2720	
2	КЖИл.5	ПС60-12-2.5-3л-А	1	2430	
3	КЖИл.6	ПС60-12-2.5-3л-Б	1	2490	
4	КЖИл.6	ПС65.5-12-2.5-3л-1.Б	1	2720	
5	КЖИл.6	ПС65.5-12-2.5-3л-2.Б	1	2720	
6	КЖИл.6	ПС60-12-2.5-3л-В	5	2430	
7	КЖИл.6	ПС65.5-12-2.5-3л-1.Г	1	2720	
8	КЖИл.5	ПС63-12-2.5-3л-2А	2	2610	
9	КЖИл.5	ПС63-12-2.5-3л-1.Б	1	2610	
10	КЖИл.5	ПС60-12-2.5-3л-Г	1	2430	
Элементы соединительные					
	1.030.1-1 Б. 4-1	ТЗ	30	0.4	

- Швы между панелями должны заполняться цементным раствором и упругими симметричными прокладками из поризованного (ГОСТ 19177-81) и герметика (ГОСТ 19177-81) с герметизацией пастиком теплозащитного строительного назначения марки ЯМ-23 (по ГОСТ 13489-79). Заполнение швов следует производить в соответствии с указаниями по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций СН 420-71.
- Материал панелей - легкий бетон со средней плотностью $\gamma = 1100 \text{ кг/м}^3$.
- Закладные и соединительные элементы стеновых панелей должны быть оцинкованы, нарушенную в процессе монтажа оцинковку восстановить нанесением цинкового покрытия толщиной 120 мкм согласно СН и П.2.03.Н-85.
- Узлы для крепления стеновых панелей, заморозившиеся на данном листе, вывешивать по серии 1.030.1-1 Б. 3-3.
- Монтажную сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТу 9467-75

Привязан	

ТЛ 405-7-486		КЖ
Начальник Александров	Инженер Букич	Цех по ремонту автомобилей шин
Инженер Дроздов	Инженер Смирнов	РП 7
Инженер Давыдов	Инженер Козлов	Схемы расположения стеновых панелей по рядам А, Б, Е и Г
Инженер Давыдов	Инженер Козлов	ГПИ Резинопром

Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналы

Марка поз	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед. ед. кг	Примеч.
1	л. 18	Фундаменты ФОм 1	1		
2	л. 18	ФОм 3	1		
3	л. 18	ФОм 7	3		
4	л. 18	ФОм 6	1		
5	л. 19	ФОм 9	1		
6	л. 19	ФОм 10	1		
7	л. 20, 21	ФОм 12	1		
8	л. 22	ФОм 13	1		
9	л. 24	ФОм 15	2		
10	л. 24	ФОм 16	2		
11	л. 21	ФОм 18	1		
12	л. 26	ФОм 33	1		
13	л. 26	ФОм 32	1		
14	л. 26	ФОм 34	3		
15	л. 26	ФОм 35	1		
16	л. 26	ФОм 30	2		
17	л. 26	ФОм 31	2		
26	л. 21	ФОм 19	1		
28	л. 25	ФОм 36	1		
29	л. 25	ФОм 37	1		
30	л. 25	ФОм 38	1		
18	3.006.1-2/82 б. 1-1	л 4-8	5	230	
19	КЖС л. 4	л 4-8 ^а	1	1730	
20	КЖС л. 4	л 4-8 ^а	1	1800	
21	КЖС л. 4	л 5-8 ^а	3	230	
22	3.006.1-2/82 б. 1-1	л 5-8	6	230	
23	3.006.1-2/82 б. 2-2	л 4-8-1	1	780	
24	КЖС л. 4	л 4-8-1 ^а	2	780	
25	КЖС л. 4	л 5-8 ^а	1	2250	
27	3.006.1-2/82 б. 1-1	л 1-8	20	110	
л. 16	Прямаяк ПР1		1		
л. 15	Монолитный участок Чм1		1		
л. 15	Монолитный участок Чм2		1		
л. 31	Монолитный участок Чм5		1		

1. На данном листе разработан вариант №1 мощности цеха по ремонту 21 тыс. автомобилей -ных шин в год, в том числе: легковых 15,3 тыс. шин, грузовых 8,5 тыс. шин.
2. Данный лист рассматривать совместно с л. 14.

41
 Выбор III
 Типовой проект
 С. О. З. а. с. а. в. а. в. о.
 (Имя, И.Ф. Отчество) (Подпись и Должность) (Дата)

ТП 405-7-486 КЖС

Цех по ремонту автомобильных шин

Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы. Вариант №1

ГПИ Резинопрогр. и Москвд

Схема расположения плит перекрытия каналов

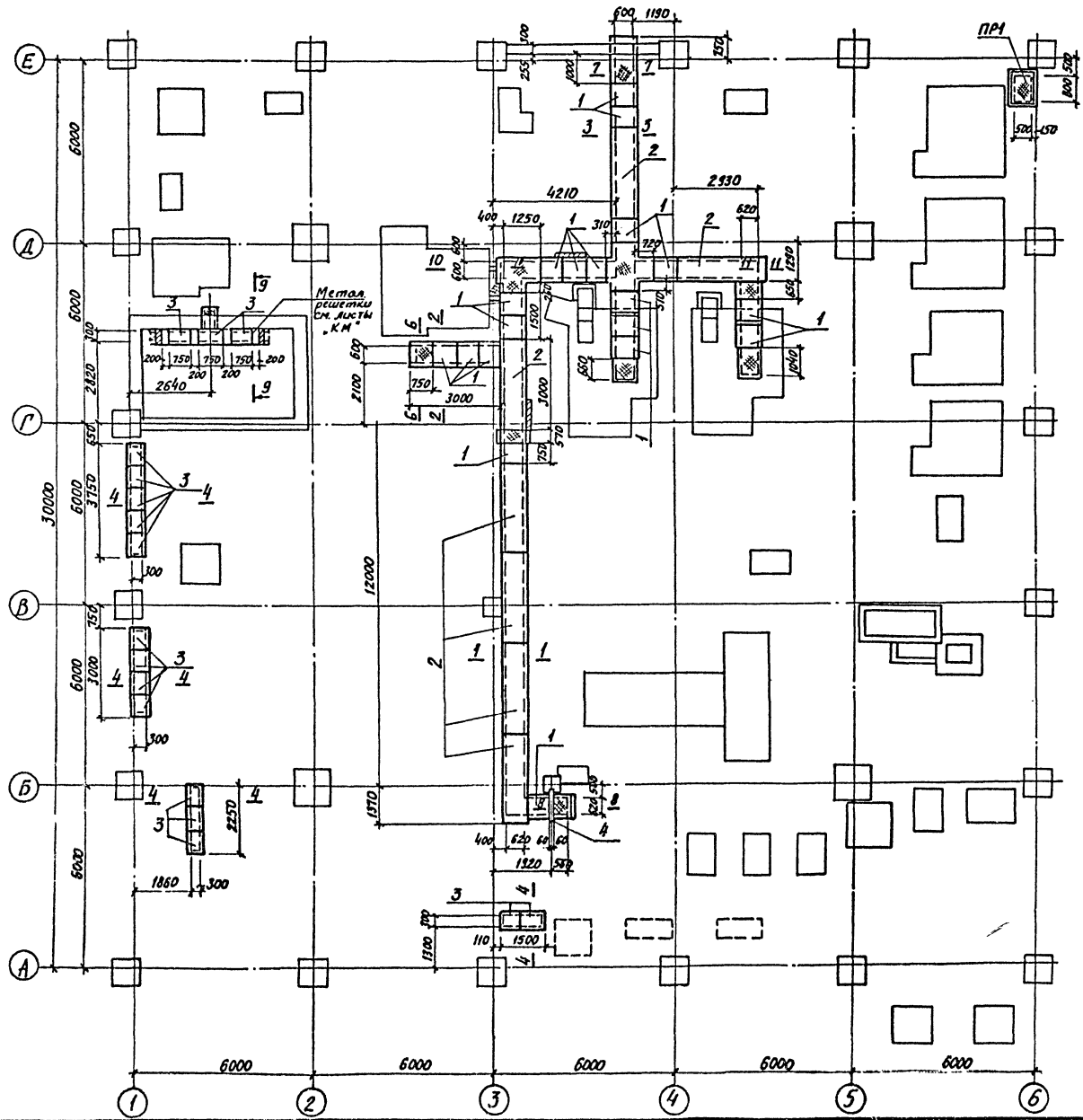
Спецификация к схеме расположения плит перекрытия каналов

4.1 Альбом II

Типовой проект

Составлено по

Услов. № проекта, таблицы и листа в альбоме II



Марка поз	Обозначение	Наименование	К-во	Масса едич. кг	Примеч.
Плиты					
1	3.006.1-2/82 В.1-2	П5д-8б	19	100	
2	3.006.1-2/82 В.1-2	П5-8б	7	410	
3	3.006.1-2/82 В.1-2	П1-8	17	40	
Перекрышка					
4	1.03.В.1-1 В.1	ЗПБ 13-37	1	85	

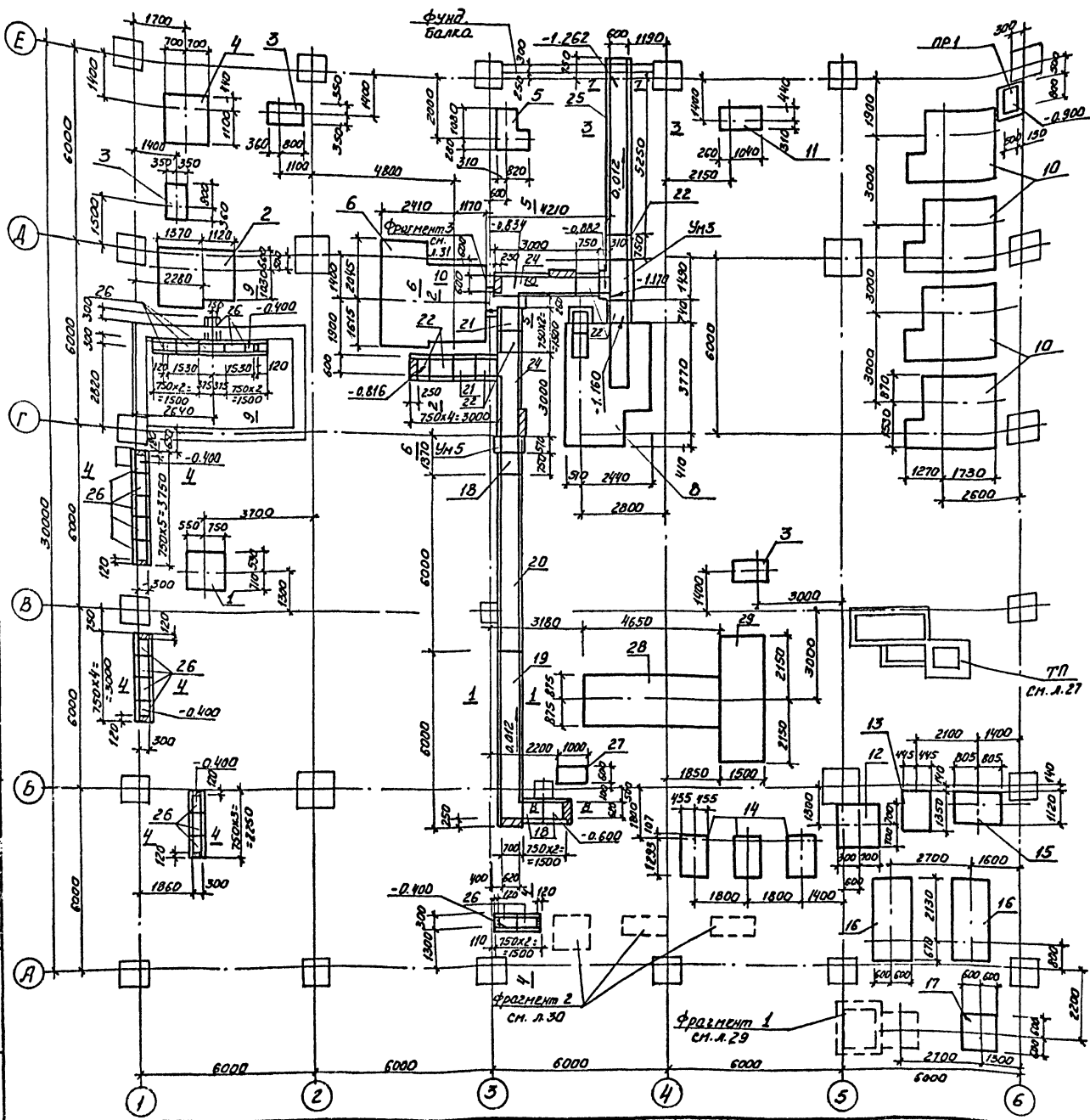
1. Схему расположения каналов и фундаментов под оборудование см. лист 8
2. Под всеми фундаментами под оборудование и монолитными участками выполнить подготовку из бетона класса В 3.5 толщиной 100 мм.
3. Под всеми каналами выпалнить песчанную подготовку толщиной 100 мм.
4. Наружные поверхности каналов и фундаментов обмазать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке
5. Бетонирование фундаментов под оборудование производить после письменного подтверждения заказчика об отсутствии изменений в поставляемом оборудовании
6. Сечения каналов см. лист. 14
7. Торцы лотков в каналах закладываются кирпичом М100 на растворе класса В 3.5

Привязан

Инь №

ТП 405-7-4.86		КЭЖ	
Находка Александр	И.в.	Цех по ремонту	Стация лист
Иванов Александр	И.в.	автомобильных шин	лист
Рик зр Керженер	И.в.	РП	9
Ст. инж. Журавель	И.в.	Схема расположения плит перекрытия каналов	
И.в. копир Артагель	И.в.	ГПИ Резинопроект г. Москва	

Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналы

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Марка един. кт	Примеч.
Фундаменты					
1	л.18	Ф0М1	1		
2	л.18	Ф0М3	1		
3	л.18	Ф0М7	3		
4	л.18	Ф0М6	1		
5	л.19	Ф0М9	1		
6	л.19	Ф0М10	1		
8	л.23	Ф0М13 ^а	1		
10	л.24	Ф0М16	4		
11	л.21	Ф0М19	1		
12	л.26	Ф0М33	1		
13	л.26	Ф0М32	1		
14	л.26	Ф0М34	3		
15	л.26	Ф0М35	1		
16	л.26	Ф0М30	2		
17	л.26	Ф0М31	2		
21	л.25	Ф0М36	1		
28	л.25	Ф0М37	1		
29	л.25	Ф0М38	1		
18	3.006.1-2/82 в.1-1	Лотки Л4г-8	3	230	
19	КЖИ л.4	Л4-8 ^а	1	1730	
20	КЖИ л.4	Л4-8 ^а	1	1800	
21	КЖИ л.4	Л5г-8 ^а	2	280	
22	3.006.1-2/82 в.1-1	Л5г-8	7	280	
23	3.006.1-2/82 в.2-2	Л4-8-1	1	780	
24	КЖИ л.4	Л4-8н-1 ^а	1	780	
25	КЖИ л.4	Л5-8 ^а	1	2250	
26	3.006.1-2/82 в.1-1	Л1г-8	20	110	
	л.16	Прямая ПР1	1		
	л.16	Мановитный участок УМ5	1		
	л.31	Мановитный участок УМ5	1		

1. На данном листе разработан вариант №2 на участке цеха по ремонту 30 тыс. легковых автомобильных шин в год.
2. Данный лист рассматривать совместно с л.11,14.

Проектант	
Сметчик	
Инженер	
Мастер	

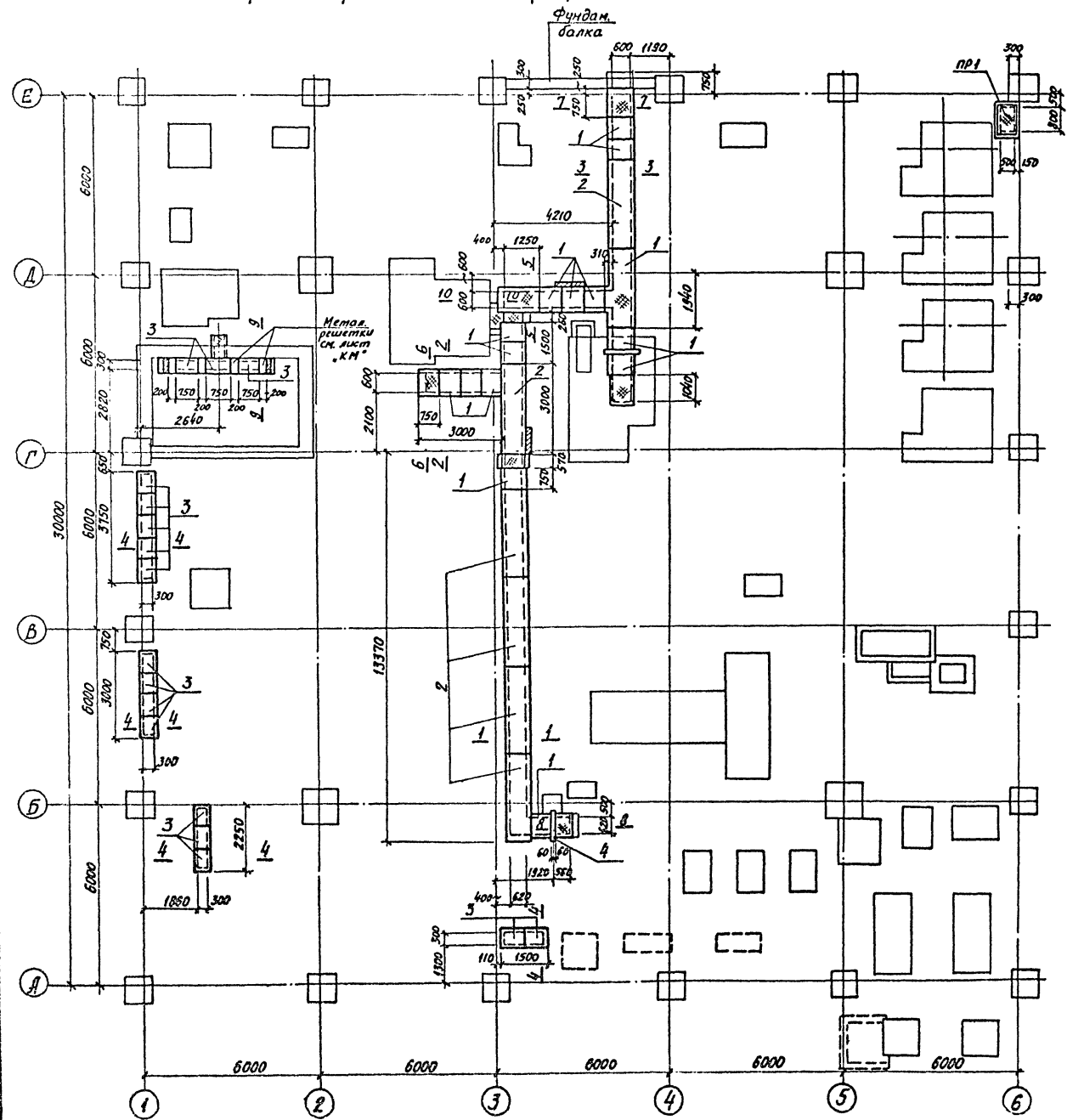
ТП 405-7-4.86		КЖ
Исполн. Алексеев	1987	
Сектор Арзгелов		
Рис. гр. Кержанер		
Сп. Инж. Журавлев		
Исполн. Алексеев		
Цех по ремонту автомобильных шин		Лист 10
Схема расположения фундам. под оборудование и каналы вариант №2		ГПН Резинопроект г. Москва

4.1. Аннотация
Глобальный проект
Согласовано
Исполн. Алексеев

Схема расположения плит перекрытия канала

Схема расположения плит перекрытия каналов

Марка поз	Обозначение	Наименование	К-во	Масса едич. кг	Примеч.
Плиты					
1	3.006.1-2/82 В.1-2	П5а-8б	15	100	
2	3.006.1-2/82 В.1-2	П5-8б	6	410	
3	3.006.1-2/82 В.1-2	П1-8	17	40	
Перемычка					
4	1.038.1-1 В.1	ЗПБ 13-37	1	85	



1. Схему расположения каналов и фундаментов под оборудование см. лист 10
2. Под всеми фундаментами под оборудование и монолитными участками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 100 мм.
3. Под всеми каналами выполнить песчанную подготовку толщиной 100 мм.
4. Наружные поверхности каналов и фундаментов обмазать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
5. Бетонирование фундаментов под оборудование производить после письменного подтверждения заказчика об отсутствии изменений в поставляемом оборудовании.
6. Сечения каналов см. лист 14
7. Торцы лотков в каналах закладываются кирпичом марки 100 на растворе класса В3,5.

Привязан			
Шифр №			

ТП 405-7-486		КЭФ	
Науч. от.	Алексеев	Инж. от.	Коржнев
Пр. конст.	Дрозель	Инж. от.	Коржнев
Рук. пр.	Коржнев	Инж. от.	Коржнев
Ст. инж.	Журавель	Инж. от.	Коржнев
Н. конст.	Дрозель	Инж. от.	Коржнев
Цех по ремонту автомобильных шин		Ставок	Лист 11
Схема расположения плит перекрытия каналов		ГПН Резинопроект	
Вариант № 2		г. Москва	

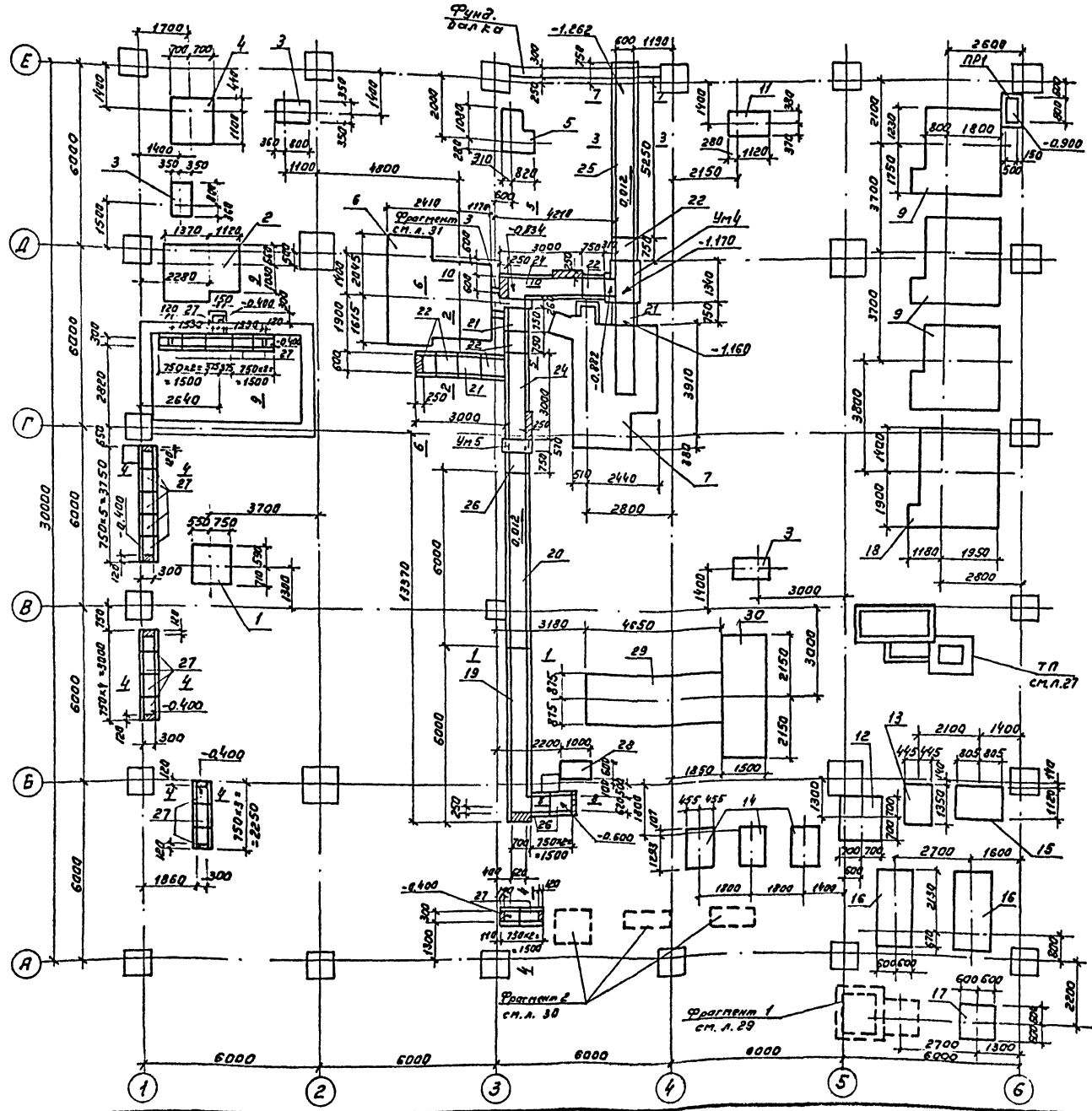
2/1
А.А.А.А.

СОЗДАТЕЛЕМ

Инж. А.А.А.А. Проектировщик и автор. Шифр инж. №

Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы

Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналы.



Марка поз.	Обозначение	Наименование	к.ко	Масса ед.кг	Примеч.
Фундаменты					
1	л.18	Ф0м 1	1		
2	л.18	Ф0м 3	1		
3	л.18	Ф0м 7	3		
4	л.18	Ф0м 6	1		
5	л.19	Ф0м 9	1		
6	л.19	Ф0м 10	1		
7	л.20,21	Ф0м 12	1		
9	л.21	Ф0м 15	3		
11	л.21	Ф0м 18	1		
12	л.26	Ф0м 33	1		
13	л.26	Ф0м 32	1		
14	л.26	Ф0м 34	3		
15	л.26	Ф0м 35	1		
16	л.26	Ф0м 30	2		
17	л.26	Ф0м 31	2		
18	л.25	Ф0м 21	1		
28	л.25	Ф0м 36	1		
29	л.25	Ф0м 37	1		
30	л.25	Ф0м 38	1		
19	КЖИ л.4	Латки л4-8 ^а	1	1730	
20	КЖИ л.4	л4-8 ^а	1	1800	
21	КЖИ л.4	л5г-8 ^а	3	280	
22	3.006.1-2/82 8.1-1	л5г-8	6	280	
24	КЖИ л.4	л4-8м-1 ^а	2	780	
25	КЖИ л.4	л5-8 ^а	1	2250	
26	3.006.1-2/82 8.1-1	л4г-8	3	230	
27	3.006.1-2/82 8.1-1	л1г-8	20	110	
	л.16	Прямая ПР1	1		
	л.17	Монолитный участок Ум4	1		
	л.31	Монолитный участок Ум5	1		

1. На данном листе разработан вариант №3 мощности цеха по ремонту 17 тыс. грузовых автомобилей шин в год
 2. Данный лист рассмотреть совместно с л. 13, 14

Привязка	
Шк.п. №	
Шк.п. №	

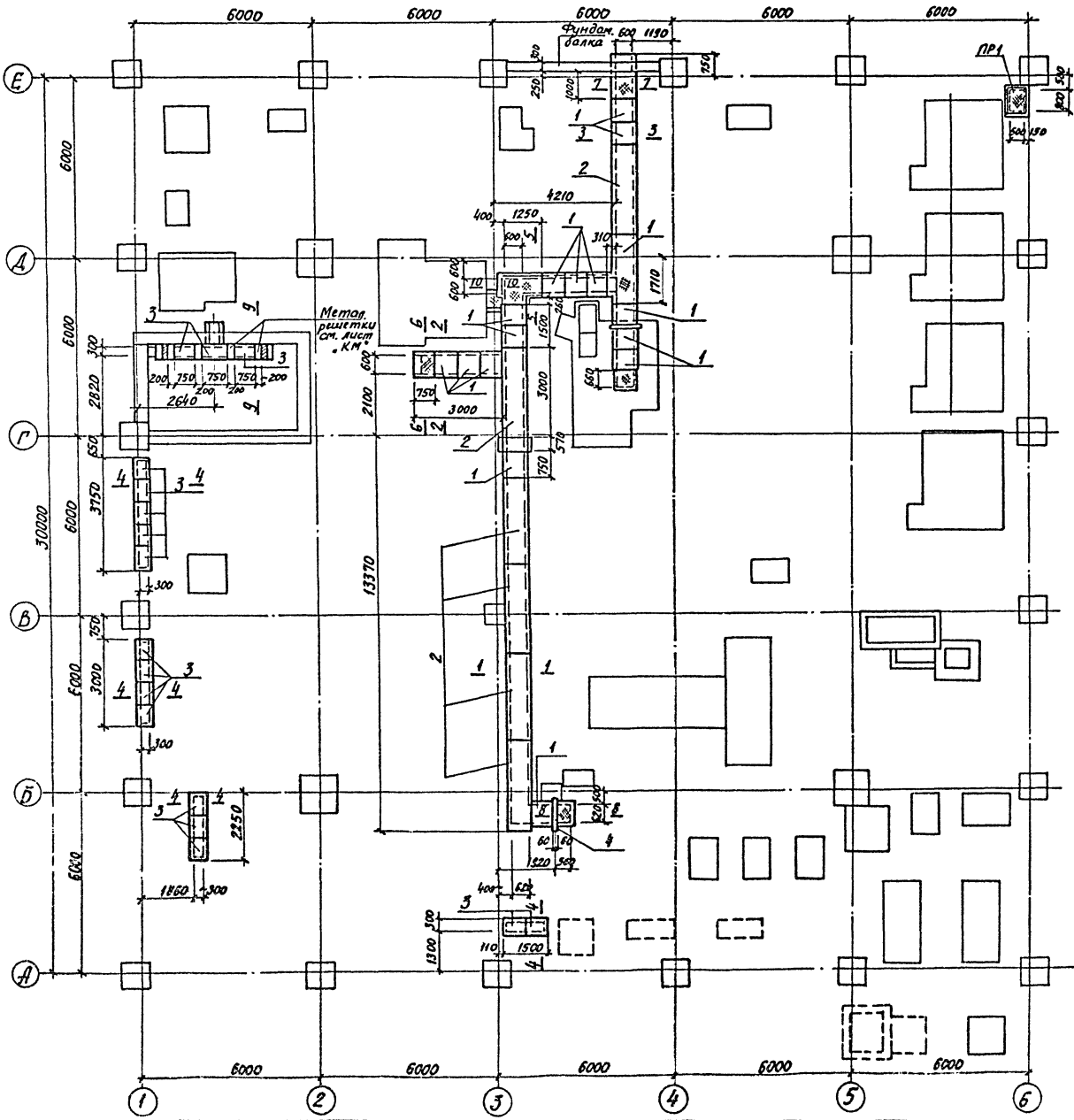
ТП 405-7-4.86		КЖ	
Исполн. Алексеев	Провер. Драгелъ	Цех по ремонту автомобилей шин.	Этадия лист листы
Исполн. Драгелъ	Провер. Кернер	Система расположения фундаментов под оборудование и каналы. Вариант №3	РП 12
Исполн. Драгелъ	Провер. Драгелъ	ГПМ Резинпроект	г. Москва

41
 Проект III
 Типовой проект
 Шк.п. №

Схема расположения плит перекрытия каналов

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия каналов

141 А/обст III
Тупиковый проект
Согласовано
Лист № 1 из 1
План и сечения каналов и фундаментов



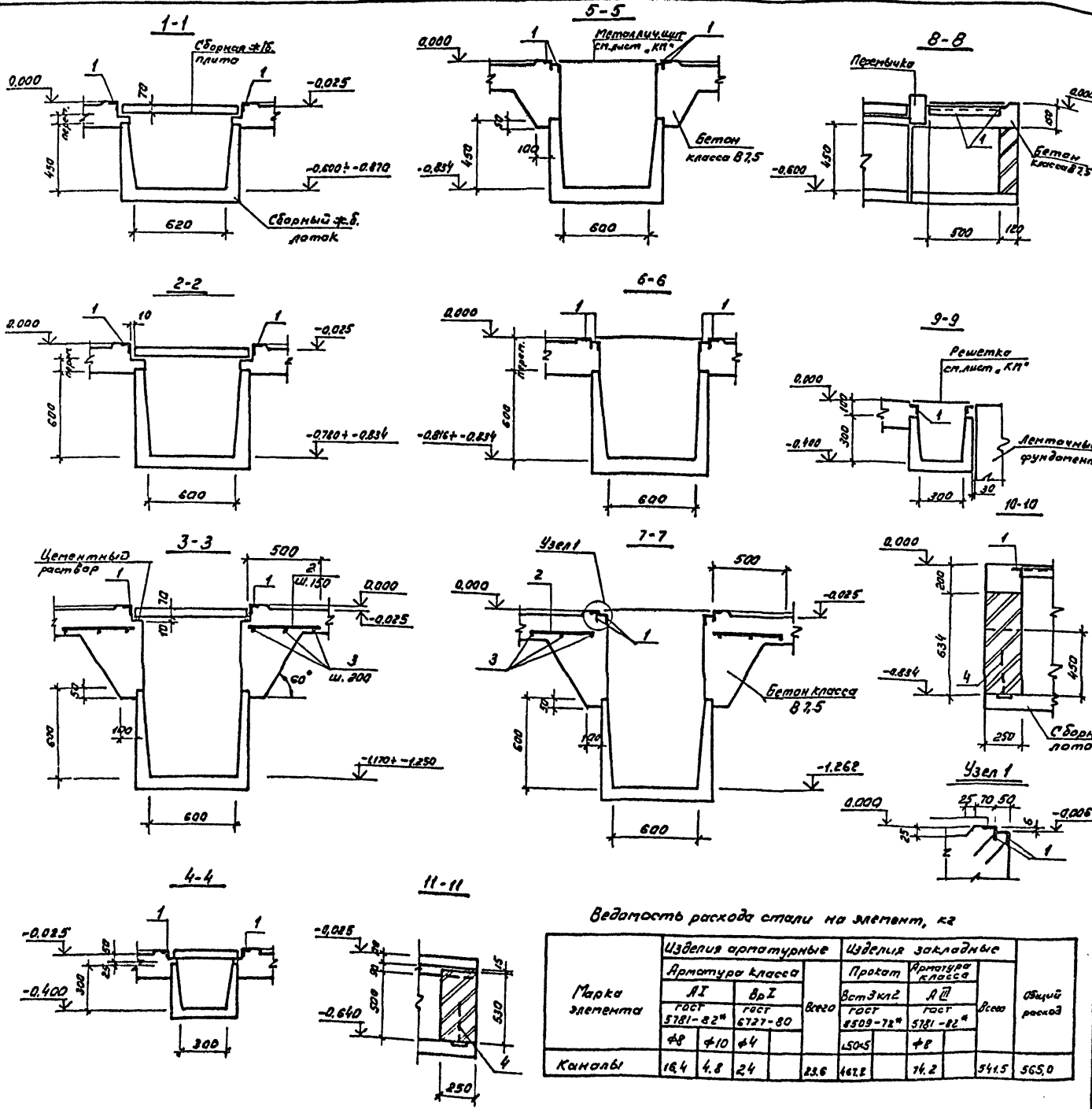
Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед. ед. кг	Примеч.
Плиты					
1	3.006.1-2/82 в. 1-2	П5а - 8б	16	100	
2	3.006.1-2/82 в. 1-2	П5 - 8б	6	410	
3	3.006.1-2/82 в. 1-2	П1 - 8	17	40	
Перемычка					
4	1.038.1-1 в. 1	ЗПБ 13-37	1	85	

1. Схему расположения каналов и фундаментов под оборудование см. лист 12
2. Под всеми фундаментами под оборудование и монолитными участками выполнить подготовку из бетона класса В 3,5 толщиной 100 мм.
3. Под всеми каналами выполнить песчанную подготовку толщиной 100 мм.
4. Наружные поверхности каналов и фундаментов обмазать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке
5. Бетонирование фундаментов под оборудование производить после письменного подтверждения заказчика об отсутствии изменений в поставляемом оборудовании.
6. Сечения каналов см. лист 14
7. Торцы лотков в каналах закладываются кирпичом М100 на растворе класса В 3,5

Приблизон		

Инв. №		ТП 405-7-486		КЭЖ
Нач. отд.	Алексеев	Л. И. Л.	Стр.	20
В. конст.	Дроздов	В. Вас.	Стр.	21
Рук. зр.	Кожнев	В. Мух.	Стр.	22
Ст. инж.	Мухомов	М. Мух.	Стр.	23
И. конст.	Дроздов	В. Вас.	Стр.	24
Цех по ремонту автомобильных шин			Статьи	Лист
Схема расположения плит перекрытия каналов вариант 3			РП	13
			ГПИ Резинапроект	г. Москва

41
Автом II
Тунель проект
Виды в разрезе



Спецификация каналов

Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Каналы		
			Сборочные единицы		
1		3.400-6/76	Изделия закладные МН4-46	п. 7	п. 7
4		3.006.1-2/026.1-3	Изделия закладные МН4	8	0,6кг
			Детали		
2		л. 14 ФВАГ ГОСТ 5781-82, l=500		82	0,2кг
3		л. 14 ЧВГ ГОСТ 6727-80, l=6000		4	0,594кг
			Материалы		
			Бетон класса В 7.5	2,3	м ³

1. Схему расположения каналов, перекрытия каналов
ст. листы 8... 13.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход			
	Арматура класса		Прокат	Арматура класса				
	А I	Вр I		А II		Вр II		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 8509-78*	ГОСТ 5781-82*		Всего		
Каналы	16,4	4,8	24	28,6	46,2	16,2	54,15	56,50

Прибыль	
Инв. №	

ТП. 405-7-4.86

КЖ

Нач. отд. Алексей	И.И.
Ин. канц. Давыдов	В.И.
Рук. гр. Кержнер	С.И.
Ст. инж. Хуровель	В.И.
Ст. техн. Костылева	Т.И.
И. канц. Драгел	В.И.

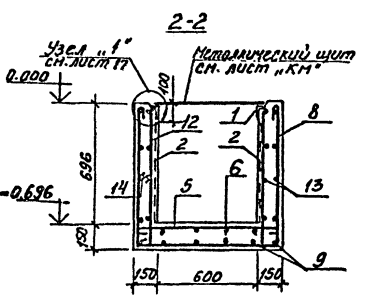
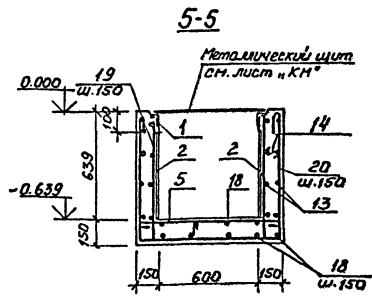
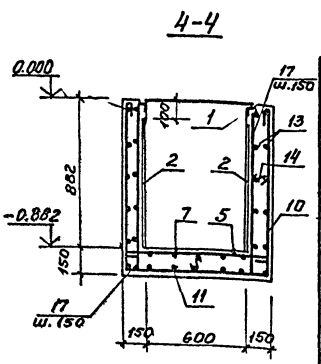
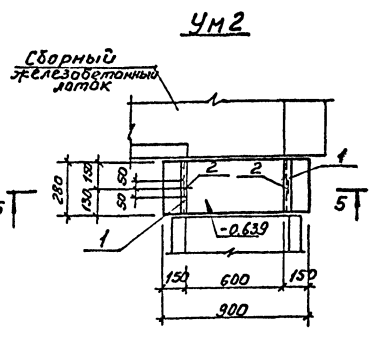
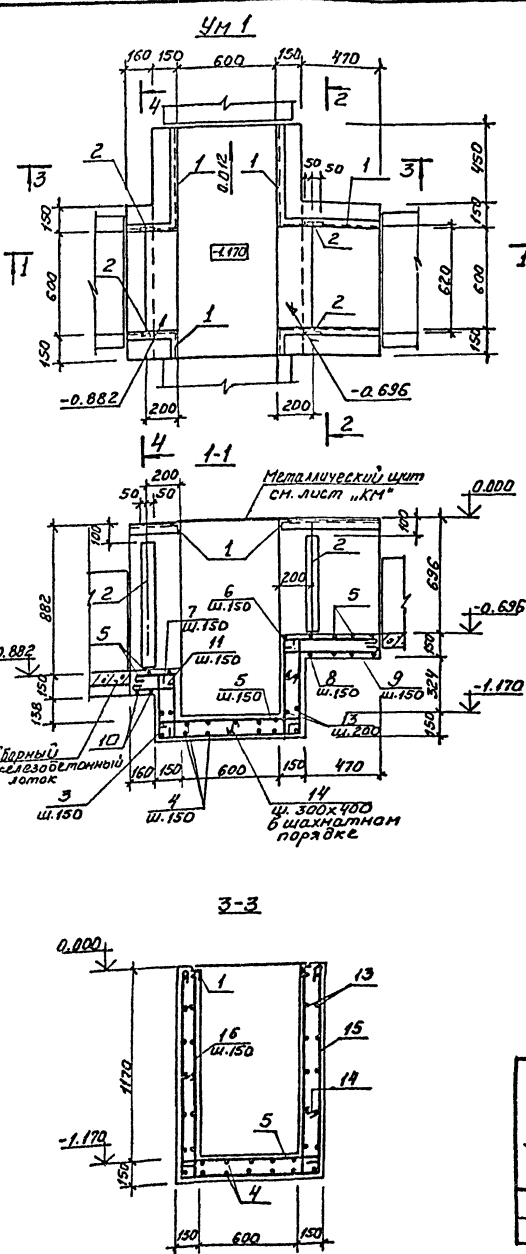
Цена по ремонту
автомобильных шин

Кодиф.	Лист	Листов
РП	14	

Сечение каналов
1-1 ... 11-11

ГПИ Резинпроект
г. Москва

41 Яльбом III
Туповой проект
Создано в 2010 г.



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	390 850 580
5	870
6	600 600
7	290 390
8	800 850 800
10	380 850 980
14	110
15	1270 850 1270
20	740 850 740
9	590
11	290

Спецификация к монолитным участкам УМ1, УМ2.

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
УМ1						
Сборочные единицы						
1			3.400-6/76	Изделия закладные ИМ-46	п.м. 0,76	п.м. 4,4кг
2			3.400-6/76	Изделия закладные ИМ1-7	п.м. 0,76	п.м. 7,3кг
Детали						
3*			л.15	ФБАТ ГОСТ 5781-82*, е=1970	7	0,78кг
4			л.15	е=1320	12	0,52кг
5*			л.15	е=1020	18	0,4 кг
6*			л.15	е=1350	7	0,53кг
7*			л.15	е=830	7	0,33кг
8*			л.15	е=2600	4	1,02кг
9*			л.15	е=740	7	0,29кг
10*			л.15	е=2950	2	1,17кг
11*			л.15	е=440	7	0,17кг
12			л.15	е=800	0,32кг	
15*			л.15	е=3540	5	1,4 кг
16			л.15	е=1270	14	0,5кг
17			л.15	е=1000	6	0,395кг
13			л.15	ФБАТ ГОСТ 5781-82*, е. общ. дл.	п.м. 4,8	п.м. 0,22кг
14*			л.15	е=200	78	0,04кг
Материалы						
Бетон класса В 12,5						
					0,84	м ³
УМ2						
Сборочные единицы						
1			3.400-6/76	Изделия закладные ИМ-46	п.м. 0,58	п.м. 4,4кг
2			3.400-6/76	Изделия закладные ИМ1-7	п.м. 1,00	п.м. 7,3кг
Детали						
5*			л.15	ФБАТ ГОСТ 5781-82*, е=1020	3	0,4кг
18			л.15	е=270	12	0,11кг
19			л.15	е=750	6	0,3кг
20*			л.15	е=2480	3	0,98кг
13			л.15	ФБАТ ГОСТ 5781-82*, е. общ. дл.	п.м. 4,8	п.м. 0,22кг
14*			л.15	е=200	10	0,04кг
Материалы						
Бетон класса В12,5						
					0,16	м ³

Ведомость расхода стали на элемент КТ

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход					
	Арматура класса А I			Прокат Вст.3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*								
	φ6	φ8	Итого	φ8	φ8	Итого						
УМ1	13,7	53,4	67,1	67,1	17,4	17,4	14,2	14,2	5,1	5,1	36,7	103,8
УМ2	1,6	7,2	8,8	8,8	6,9	6,9	2,2	2,2	1,4	1,4	10,5	19,3

1. Монолитные участки УМ1; УМ2... замаркированы на листе В.

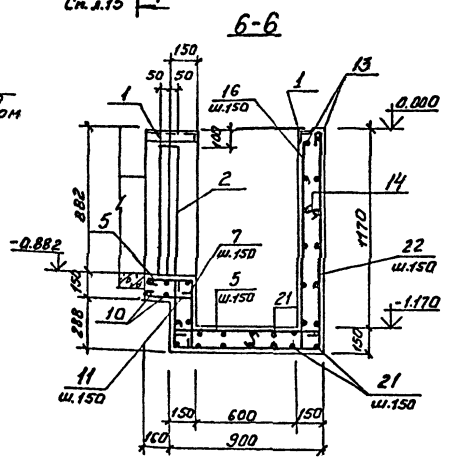
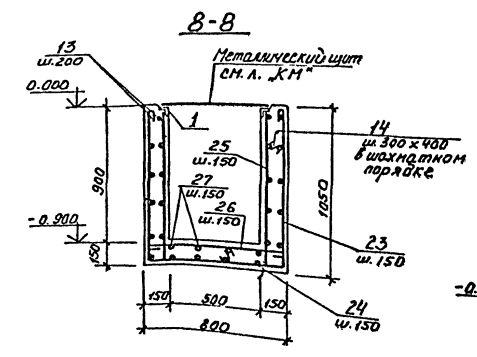
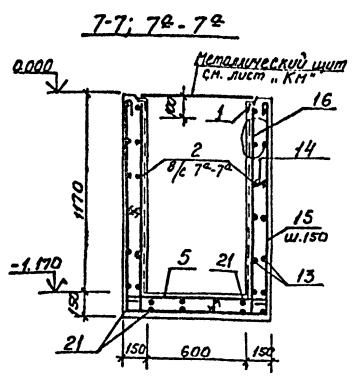
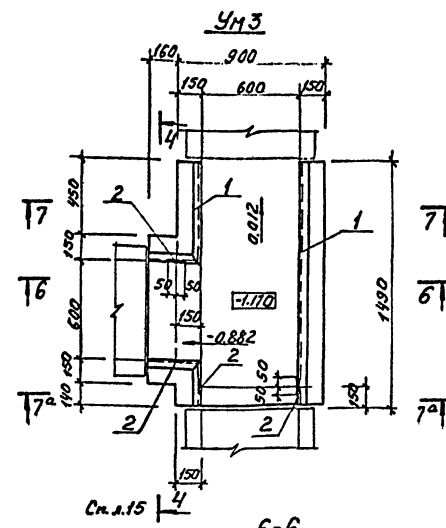
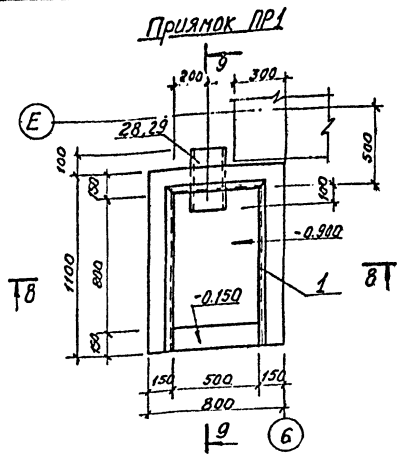
* поз. 3, 5, 6 ... см. ведомость деталей на данном листе.

Привязка:

ТП 405-7-4.86 КЖ

Исполн.	Алексеев	10.02.2011	Цех по ремонту	Лист	Листов
Провер.	Арагон		автомобильных шин	РП	15
Экз.зр.	Королюк				
Ст.пр.	Журавель				
Ст.тех.	Костышева		Монолитные участки	ППИ Резинопроект	г. Москва
И.контр.	Арозель		УМ1, УМ2		

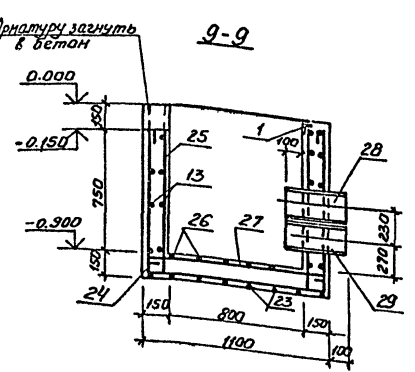
41 Явсон III
Туповой проект
С.С.С.Р.
П.С.С.С.Р.



Ведомость деталей

№	Экз
22	390 1270
23	1000 750 1000
24	1000 1050 1000
26	780
27	1050

1. Монолитный участок УМЗ заархивован на листе 10; прямики ПР1 заархивован на л.в. 10.12.



Ведомость расхода стали на элемент КГ

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А1				Прокат			Арматура класса А1				
	φ6	φ8	φ10	φ12	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16		Всего
УМЗ	12,0	45,2	57,2	57,2	14,3	14,3	23,3	23,3	5,5	5,5	40,1	97,3
ПР1	14,2	26,3	44,5	44,5	10,2	5,7	9,8	9,8	1,6	1,6	27,3	67,8

Спецификация монолитного участка УМЗ, прямика ПР1

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
УМЗ				
Сварочные единицы				
1	3.400-6/76	Изделия закладные МН-46	1,6	т.м. 4,4 кг
2	3.400-6/76	Изделия закладные МН-7	3,7	т.м. 4,3 кг
Детали				
5*	л.16	φ8 А1 ГОСТ 5781-82* с=1020	14	0,4 кг
7*	л.16	с=850	5	0,33 кг
10*	л.16	с=2360	2	1,17 кг
11*	л.16	с=440	7	0,17 кг
15*	л.16	с=3540	6	1,4 кг
16	л.16	с=1270	19	0,5 кг
17	л.16	с=1000	6	0,395 кг
21	л.16	с=1450	12	0,57 кг
22*	л.16	с=2660	7	1,05 кг
13	л.16	φ8 А1 ГОСТ 5781-82* с=общ. дл	42,0	0,222 кг
14*	л.16	с=200	67	0,04 кг
Материалы				
Бетон класса В12,5 0,65 м³				
ПР1				
Сварочные единицы				
1	3400-6/76	Изделия закладные МН-46	1,6	т.м. 4,3 кг
28	л.16	тр.φ 203x6 ГОСТ 8732-78* с=350	1	10,2 кг
29	л.16	тр.φ 152x3 ГОСТ 8732-78* с=350	1	5,7 кг
Детали				
23*	л.16	φ8 А1 ГОСТ 5781-82* с=2900	8	1,15 кг
24*	л.16	с=3200	4	1,26 кг
25	л.16	с=1000	20	0,395 кг
26*	л.16	с=930	6	0,37 кг
27*	л.16	с=1200	4	0,47 кг
13	л.16	φ8 А1 ГОСТ 5781-82* с=общ. дл	56,0	0,222 кг
14*	л.16	с=200	45	0,04 кг
Материалы:				
Бетон класса В12,5 0,56 м³				

* п.п. 5, 7, 10, 11, 15, 14 см. Ведомость деталей на листе 15, п.п. 22, 23, 24, 26 и 27 - ведомость деталей на данном листе.

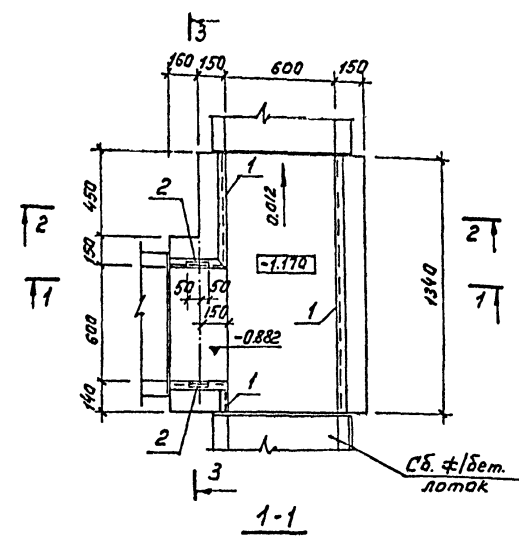
Привязки:

ТП 405-7-4.86		КЖ	
Исполн. Алексеев В.С.	Провер. Алексеев В.С.	Дата 10.12.78	Лист 16
Цех по ремонту автомобильных шин		РП	16
Прямоугольный участок УМЗ		ГПУ Резинпробит г. Москва	

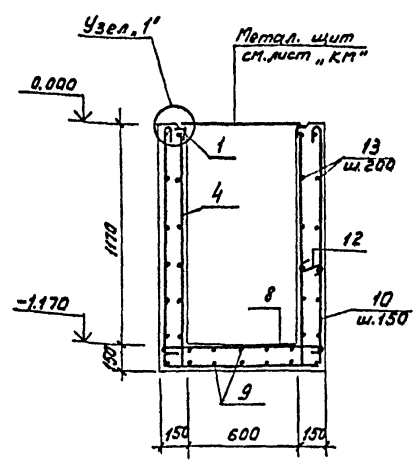
4.1
КРБСВМ II

Туповой проект

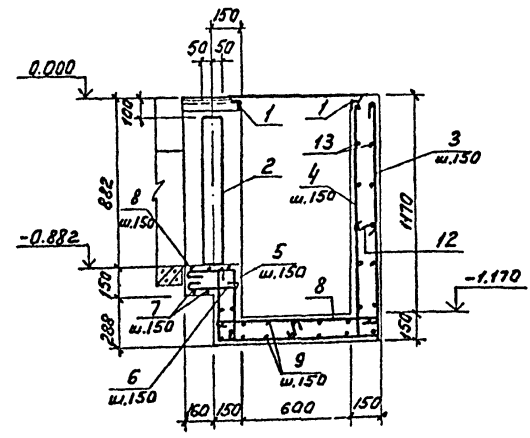
Уч 4



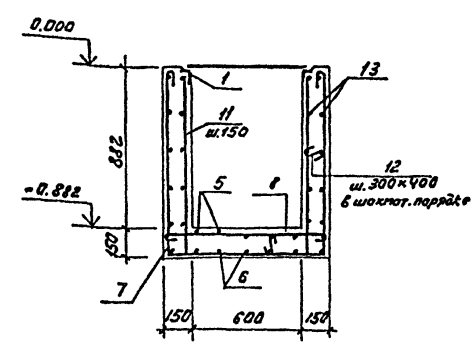
2-2



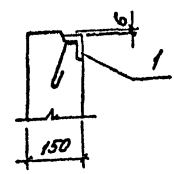
1-1



3-3



Узел .1'



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход				
	Класс А I			Прокат		Ар-класс А II						
	φ6	φ8	Углов	Всего	φ50x5	Углов φ10x8	Углов φ8		Углов			
Уч 4	11.3	41.4	52.7	52.7	10.2	10.2	9.4	9.4	3.2	3.2	22.8	75.5

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	390 1270
7	380 980
10	1270 1270
5	290 390
8	870
12	110
6	290

Спецификация к монолитному участку Уч 4

Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
Уч 4				
Сборочные единицы				
1	3.400-6/76	Изделие закладное ММ-46	п.п. 27	п.п. 4.4кг
2	3.400-6/76	Изделие закладное ММ-7	п.п. 136	п.п. 7.3кг
Детали				
3*	п.17	Ф6А ГОСТ 5781-82* L=2660	7	1.05кг
4	п.17	L=1270	17	0.5кг
5*	п.17	L=830	7	0.33кг
6*	п.17	L=440	7	0.17кг
7*	п.17	L=2960	2	1.17кг
8*	п.17	L=1020	13	0.4кг
9	п.17	L=1320	12	0.52кг
10*	п.17	L=3540	7	1.4кг
11	п.17	L=1000	6	0.395кг
12*	п.17	Ф6А ГОСТ 5781-82* L=200	65	0.04кг
13	п.17	L=общ. р.п.	п.п. 390	п.п. 0.222кг
Материалы				
		Бетон класса В12.5	0.57	п.3

* поз. 3, 5, 6 см. ведомость деталей на данном листе

1. Монолитный участок Уч 4 замаркирован на листе 12

Прибязан

ИМБ.№:		ТП 405-7-4.86		КЖ	
Нач. отд.	Алексеев	п.п. 2	2001		
П.к. кон.	Драгелъ	п.п. 1			
Рук. гр.	Керфнер	п.п. 1			
Ст. инж.	Журабелъ	п.п. 1			
Н.контр.	Драгелъ	п.п. 1			
Цех по ремонту автомобильных шин.				Стация	Лист
Монолитный участок Уч 4				рп	17
				ГПИ Резинопромки	
				г. Москва	

4.1.
Авторы

Тупобай, проект

Спецификация фундаментов Ф0м1; Ф0м3; Ф0м6; Ф0м7.

Кол-во	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
Ф0м1				
Сборочные единицы				
Детали				
Ф10АВ ГОСТ 5781-82*				
1	л.18	с = 1250	41	0,77 кг
2	л.18	Ф8АГ ГОСТ 5781-82* с = 830	50	0,35 кг
3	л.18	Ф6АГ ГОСТ 5781-82* с = 458	458	0,22 кг
4*	л.18	с = 200	33	0,04 кг
Материалы				
Бетон класса В12,5			3,0	м ³
Ф0м3				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
5	1,410-3 Б.1	1с 10 А В 145x235	2	12,9 кг
6	1,410-3 Б.1	1с 10 А В 215x145	2	14,5 кг
Детали				
Ф10АВ ГОСТ 5781-82*				
7	л.18	с = 1340	2	0,83 кг
8	л.18	с = 500	7	0,31 кг
Материалы				
Бетон класса В12,5			4,3	м ³
Ф0м6				
Материалы				
Бетон класса В12,5			1,26	м ³
Ф0м7				
Материалы				
Бетон класса В12,5			0,78	м ³

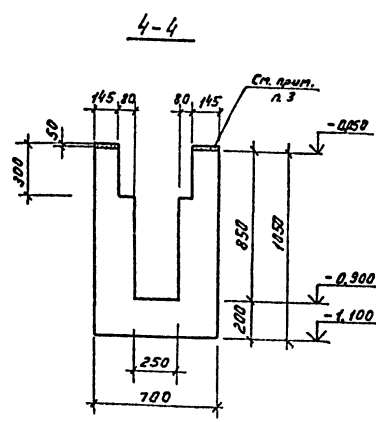
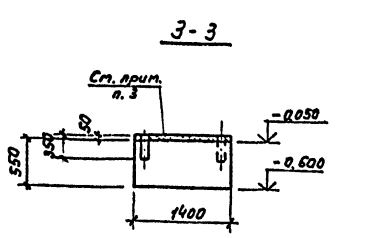
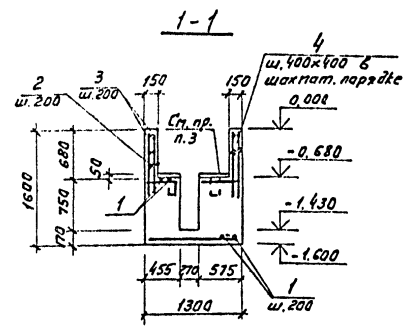
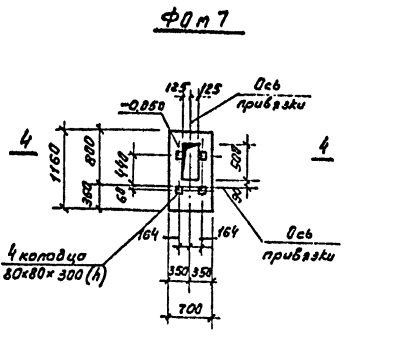
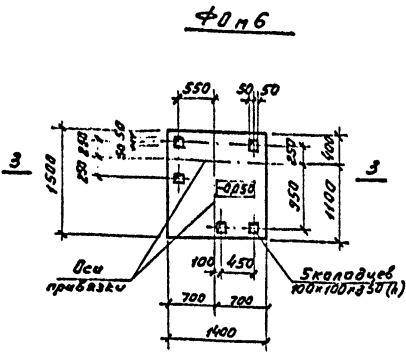
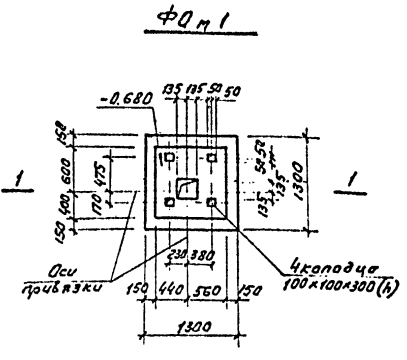


Схема расположения нижних сеток подшивки и верхней части ф-та Ф0м3

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

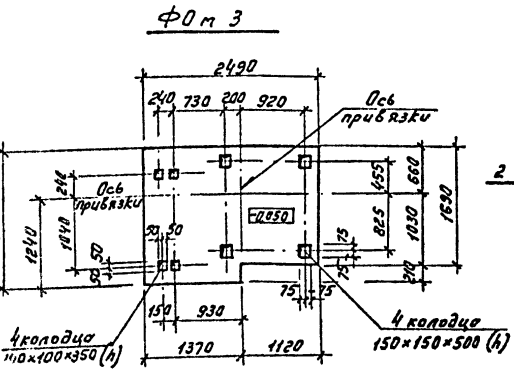
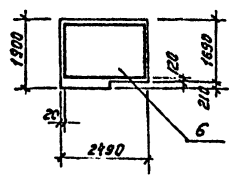
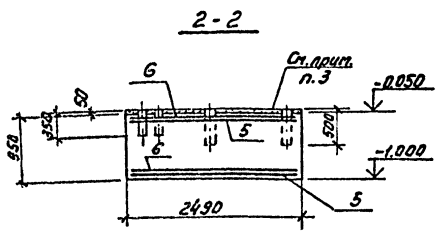


Схема расположения верхних сеток подшивки и верхней части ф-та Ф0м3



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход	
	Арматура класса АГ		АВ			
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12		
Ф0м1	11,4	11,4	17,5	10,8	29,3	39,7
Ф0м3	2,6	5,8	50,2	58,6	58,6	58,6

Прибыль

Инв. №	
--------	--

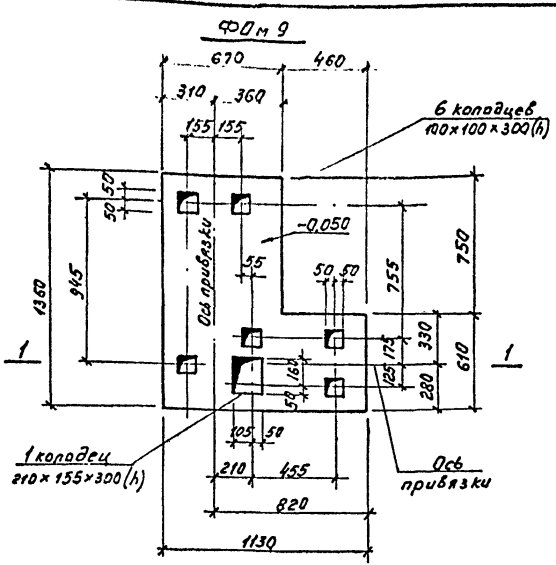
Т.П. 405-7-4.86 КЖ

Исполн.	Алексеев	Н.С.	1987	Цена по ремонту автомобильных шасси.	Копия лист	Лист 03
Пр. кан.	Драгелъ	Э.А.				
Вкл. пр.	Корженев	У.С.		Фундаменты Ф0м1, Ф0м3, Ф0м6, Ф0м7.	РП	18
Ст. инж.	Суровель	О.В.				
И. контр.	Драгелъ	В.А.		ПИРезинкопроект г. Москва		

И. инж. В.А. Драгелъ, В.А. Драгелъ, Э.А. Драгелъ, У.С. Корженев, О.В. Суровель, Н.С. Алексеев

2.1
Резом III

Технологический проект



1-1

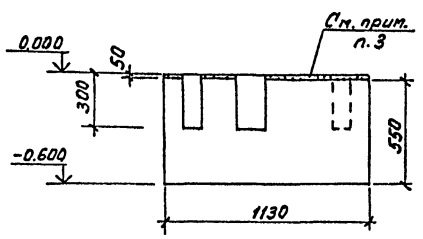


Схема расположения сетки подошвы ф-та Ф0 м 10

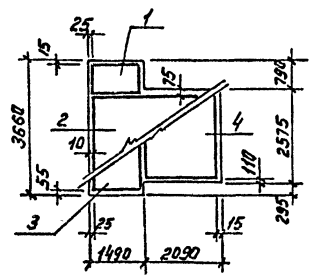
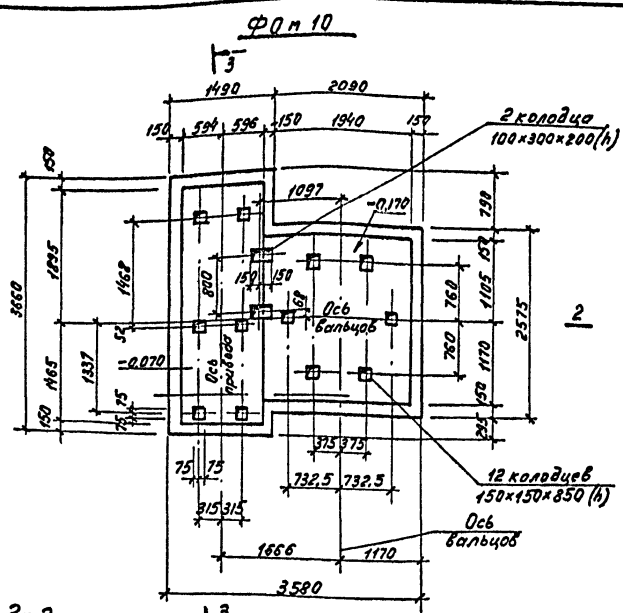
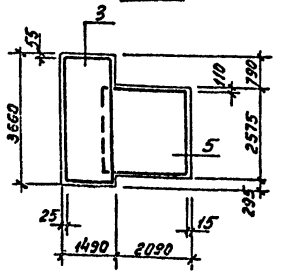


Схема расположения сетки верхней части ф-та Ф0 м 10



2-2

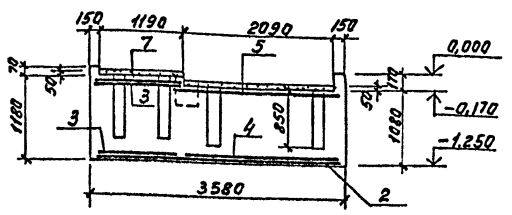
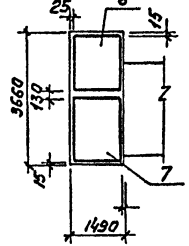
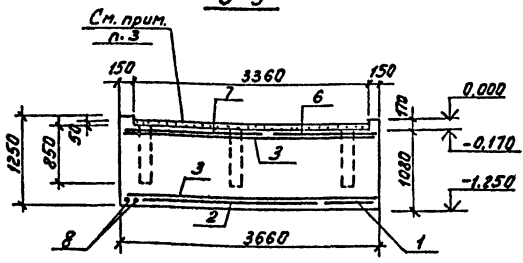


Схема расположения верхних сеток верхней части ф-та Ф0 м 10



3-3



Спецификация фундаментов Ф0 м 9, Ф0 м 10

Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Ф0 м 9			
Материалы			
	Бетон класса В12,5	0,72	м ³
Ф0 м 10			
Сборочные единицы			
Сетки арматурные			
1	1,410-3 В.1	1С	10 А III 85x145
2	1,410-3 В.1	1С	10 А III 245x355
3	1,410-3 В.1	1С	10 А III 145x355
4	1,410-3 В.1	1С	10 А III 205x235
5	1,410-3 В.1	2С	10 А III 235x235
6	1,410-3 В.1	1С	10 А III 165x145
7	1,410-3 В.1	1С	10 А III 185x145
Детали			
8	Ф10 м III ГОСТ 5781-82*	2	с = 1450
Материалы			
	Бетон класса В12,5	12,4	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общая масса	расход
	Арматура класса А III					
	ГОСТ 5781-82*					
	φ6	φ8	φ10	Упомя		
Ф0 м 10	6,7	9,0	137,6	153,3	153,3	153,3

- Общие указания см. листы 9, 11, 13
- Схему расположения фундаментов см. лист 8, 10, 12
- При монтаже оборудования выполнить подбивку цементным раствором класса В12,5. Толщина указана на сечении фундаментов.

Привязан	
Изм. №:	

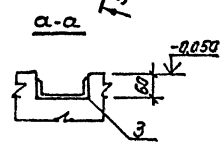
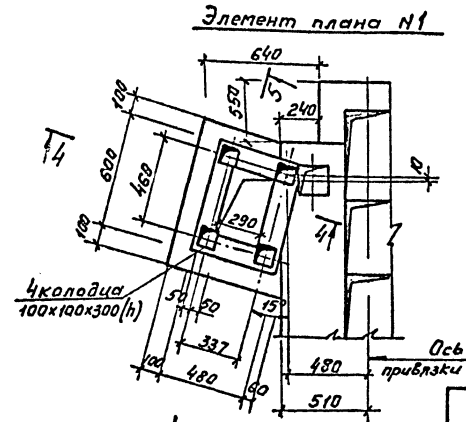
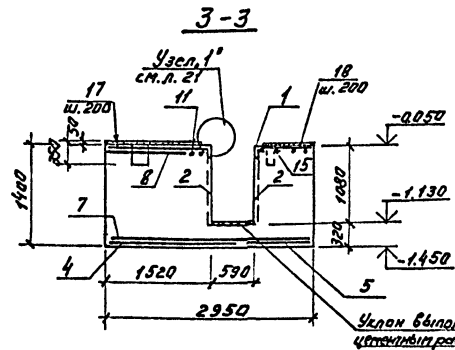
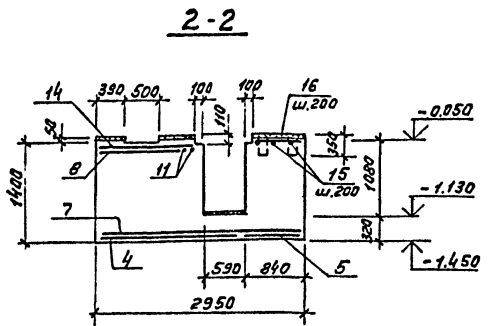
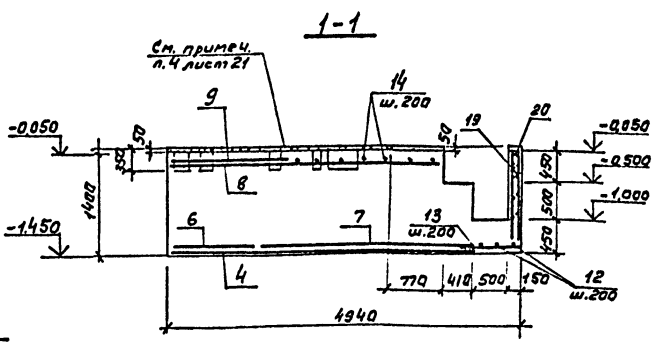
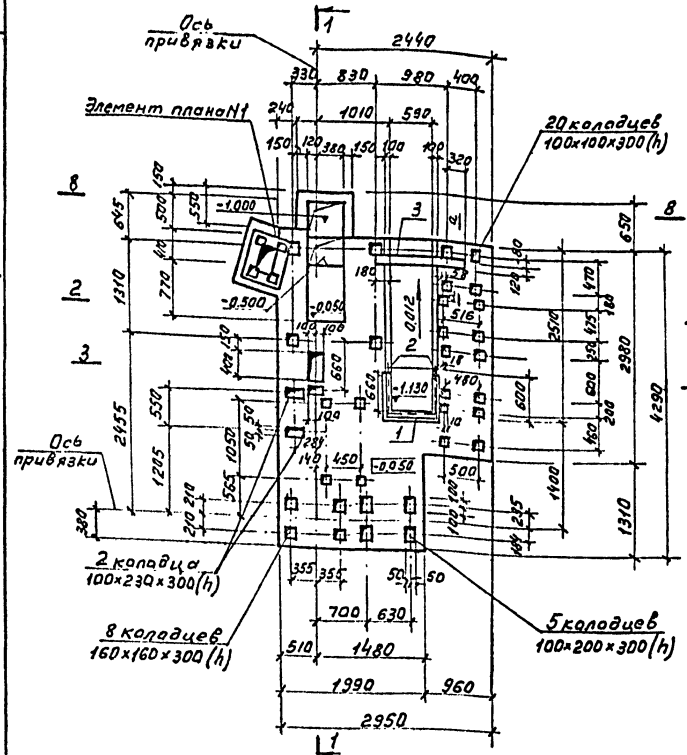
ТП 405-7-4.86		КЖК	
Исполн. Игнатьев	М.П.	Цена на ремонт	Лист
Инж. В.А. Прогель	Инж. В.А. Прогель	автомобильных шин.	19
Инж. В.А. Прогель	Инж. В.А. Прогель	Фундаменты Ф0 м 9;	Листов
Инж. В.А. Прогель	Инж. В.А. Прогель	Ф0 м 10	19
		ГПН Резинотехпром	
		г. Москва	

Исполн. Игнатьев
Инж. В.А. Прогель
Инж. В.А. Прогель
Инж. В.А. Прогель

2.1
Фонд

Титульный проект

Ф0м 12



Спецификация фундамента Ф0м 12

Поз.	Знак	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Ф0м 12					
Сборочные единицы					
1		3.400-6/76	Изделие закладное МИЧ-46	п.п. 21	1 м.м. 4.32 кг
2		3.400-6/76	Изделие закладное МИИ-7	п.п. 20	1 м.м. 7.3 кг
3		п.20	С12 ГОСТ 8240-72 В-1300	1	152 кг
Сетки арматурные					
4		1.410-3 В.1	1С 10 А II 6 А III 185x415	1	28.5 кг
5		1.410-3 В.1	1С 10 А II 6 А III 85x295	1	10.0 кг
6		1.410-3 В.1	1С 10 А II 6 А III 125x175	1	8.4 кг
7		1.410-3 В.1	1С 10 А II 6 А III 285x265	1	30.1 кг
8		1.410-3 В.1	1С 10 А II 6 А III 125x385	1	18.5 кг
9		1.410-3 В.1	1С 10 А II 6 А III 185x175	1	10.8 кг
Детали					
Ф10 А III ГОСТ 5781-82*					
10		п.21	с = 1750	3	1.08 кг
11		п.20	с = 4250	2	2.59 кг
12		п.20 21	с = 760	8	0.47 кг
13		п.20 21	с = 950	10	0.59 кг
14		п.20	с = 1390	8	0.86 кг
15		п.20	с = 2950	4	1.82 кг
16		п.20	с = 690	12	0.43 кг
17		п.20	с = 1490	3	0.92 кг
18		п.20	с = 790	3	0.49 кг
19		п.21	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* с = 1300	35	0.51 кг
20		п.21	Ф8 А I ГОСТ 5781-82* Рабщ. 66.6	71.7	0.22 кг
21*		п.21	с = 270	6	0.06 кг
22*		п.21	с = 200	19	0.04 кг
23*		п.21	с = 250	5	0.06 кг
Материалы					
Бетон класса В 12,5				153	м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
21	с=170
22	с=110
23	с=180

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса А I							Прокат							
	А III							В ст. 3 к.п. 2							
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*							
	Ф6	Ф8	Упоро	Ф6	Ф8	Ф10	Упоро	С12	Л50x5	Л10x8	Упоро	Ф8	В ст. 3 к.п. 2		
Ф0м 12	16,2	17,9	34,1	7,6	5,6	13,7	147,9	18,20	16,0	8,0	12,6	3,6	3,2	39,8	221,8

Прибыль

Инт.п.:

ТП 405-7-4.86

КЖ

Нач. отд. Алексеев	Инж. 1001	Цех по ремонту автомобильных шим.	Стадия	Лист	Листов
Гл. кон. Драгель	Инж. 1001	Фундамент Ф0м12	РП	20	
Рук. гр. Корженев	Инж. 1001				
Ст. инж. Сурабель	Инж. 1001				
Н. контр. Драгель	Инж. 1001				

Инт.п. 12.10.1981 Подпись и штамп

4-4

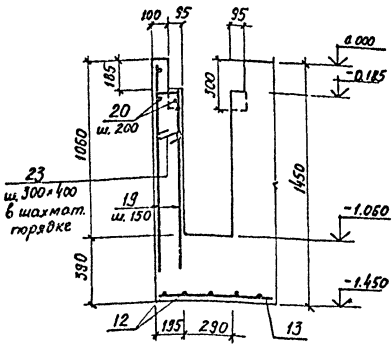
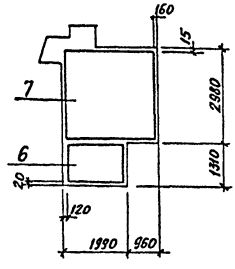
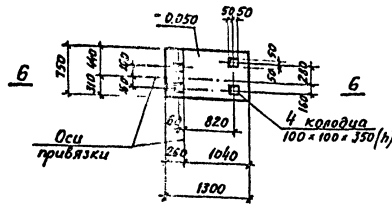


Схема расположения верхних сеток подошвы фундамента Ф0м 12



Ф0м 19



6-6

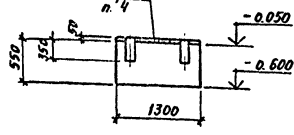
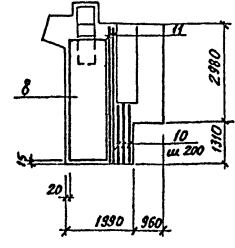
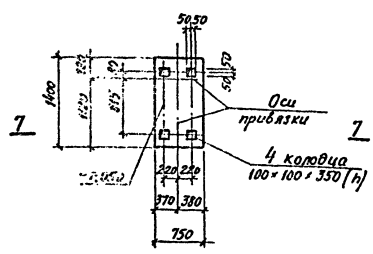


Схема расположения нижних сеток верхней части фундамента Ф0м 12



Ф0м 18



5-5

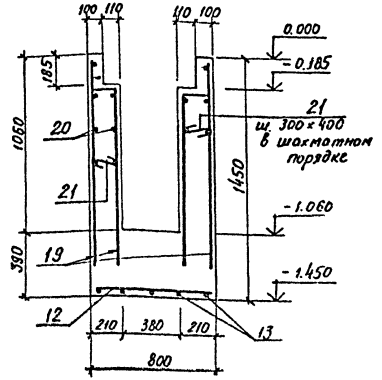


Схема расположения верхних сеток верхней части фундамента Ф0м 12

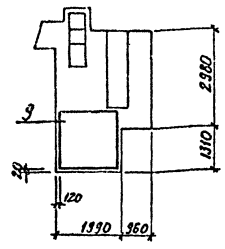
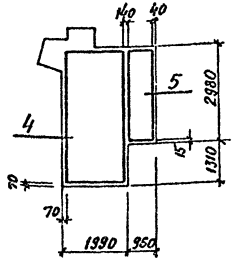
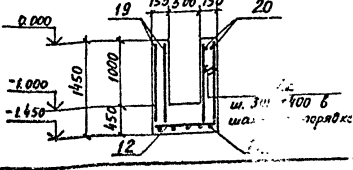


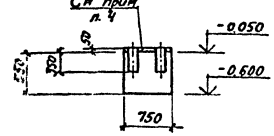
Схема расположения нижних сеток подошвы фундамента Ф0м 12



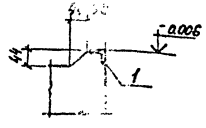
8-8



7-7



Узел



Спецификация фундаментов Ф0м 18, Ф0м 19

Фундамент	Линия	Полок	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
				Ф0м 18		
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.63	м³
				Ф0м 19		
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.58	м³

1. Общие указания см. листы 9, 11, 13
2. Схему расположения фундаментов см. листы 8, 10, 12
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 20
4. При монтаже оборудовать выемки подливку цементным раствором класса В12.5. Толщина подливки указана на сечениях фундаментов

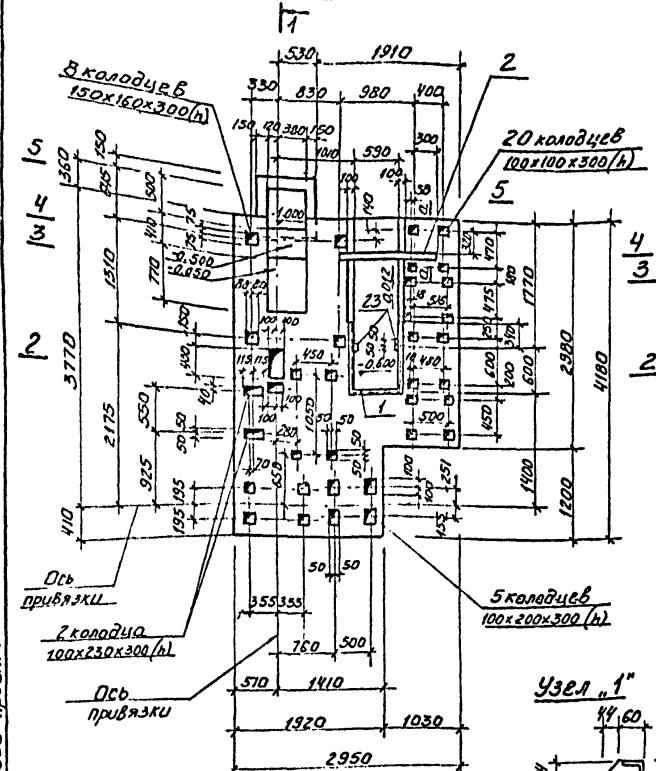
Привязан

Шифр	
------	--

7: 303-1-4.86		Стандартный лист	
Цех по ремонту автомобильных шин		РП	21
Фундамент Ф0м 12 (продолжение) Фундаменты Ф0м 18, Ф0м 19		Инженерно-проектный институт г. Москва	

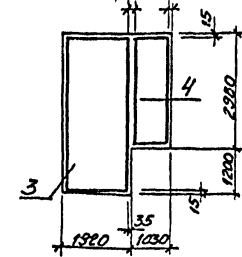
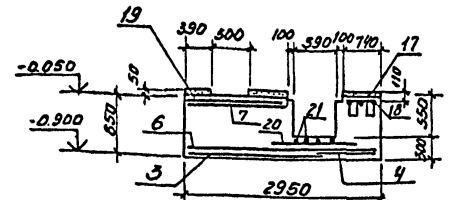
4-2
АРМСТМ II
Согласовано
Удобр. подл. Размеры и детали по шп. №

Ф0М13



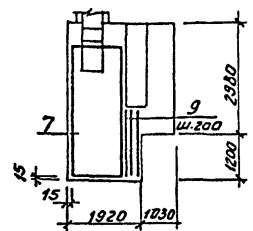
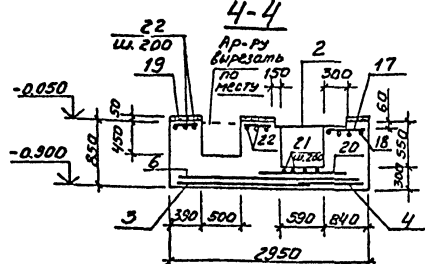
3-3

Схема расположения нижних сеток подошвы ф.та



4-4

Схема расположения верхних сеток в верхней части ф.та



5-5

Схема расположения верхних сеток подошвы ф.та.

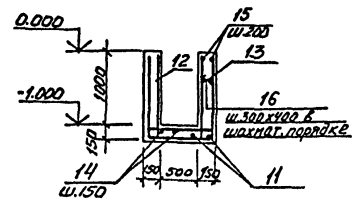
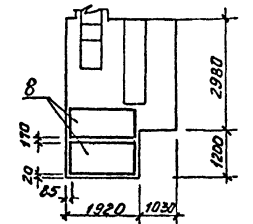


Схема расположения верхних сеток в верхней части ф.та.



Спецификация фундамента Ф0М13

Форм. 300мм	Поз. 1	Обозначение	Наименование	Принят.
Ф0М13				
Сборочные единицы				
1	3.400-6/76		Изделия закладные ИЖ-46	1 шт. 4,38кг
2	Л.22		С12 ГОСТ 8240-72* с-1300	1 шт. 16,0кг
23	3.400-6/76		Изделия закладные ИЖ-7	1 шт. 7,3кг
Сетки арматурные				
3	1.410-3 В.1		IC 10 А II 185x415	1 шт. 2,5кг
4	1.410-3 В.1		IC 6 А II 85x295	1 шт. 1,0кг
5	1.410-3 В.1		IC 6 А II 105x175	1 шт. 7,2кг
6	1.410-3 В.1		IC 10 А II 285x265	1 шт. 30,1кг
7	1.410-3 В.1		IC 10 А II 125x355	1 шт. 17,0кг
8	1.410-3 В.1		IC 10 А II 85x175	2 шт. 6,0кг
Детали				
9	Л.22	Ф10 А II ГОСТ 5781-82* с-1880	4 шт. 1,16кг	
10	Л.22	с-1490	5 шт. 0,92кг	
11*	Л.22	Ф8 А II ГОСТ 5781-82* с-2450	6 шт. 0,97кг	
12	Л.22	с-1100	12 шт. 0,43кг	
13*	Л.22	с-2950	4 шт. 1,17кг	
14	Л.22	с-770	8 шт. 0,3кг	
15	Л.22	Ф6 А II ГОСТ 5781-82* с-общид.	1 шт. 0,22г	
16*	Л.22	с-200	24 шт. 0,04кг	
17	Л.22	Ф10 А II ГОСТ 5781-82* с-690	7 шт. 0,43кг	
18	Л.22	с-2950	3 шт. 1,82кг	
19	Л.22	с-1390	6 шт. 0,86кг	
20	Л.22	с-1200	12 шт. 0,74кг	
21	Л.22	с-8550	4 шт. 1,57кг	
22	Л.22	с-800	11 шт. 0,49кг	
23*	Л.22	Ф8 А II ГОСТ 5781-82* с-1300	4 шт. 0,52кг	
Материалы				
			Бетон класса В12,5	9,3 м ³

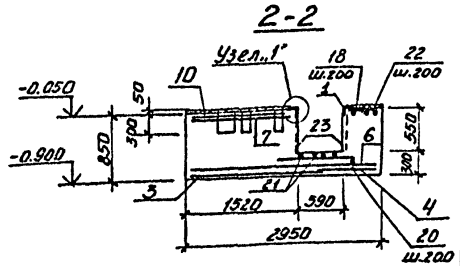
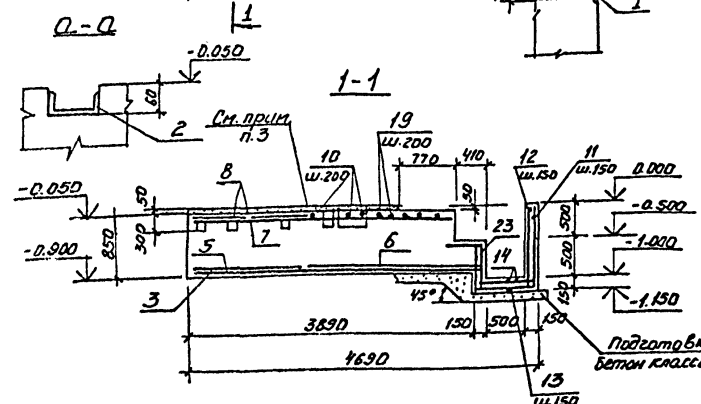
* Позиции 11,13,16,23 см. ведомость деталей на данном листе.
1. Общие указания см. лист 9.
2. Схему расположения фундамента см. лист В.
3. При монтаже оборудования вымолнить подлбуку цементным раствором класса В12,5 толщиной 50мм

Ведомость деталей

Поз.	Экзус		
11	600	750	1100
13	1100	750	1100
16	110	700	
23	600		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса						Прокал			Арматура класса					
	Л I			Л III			Вст 3КП2			Л III					
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф6	Ф8	Ф10	С12	Л50x5-100x5	Л10x10	Ф8	Ф6	Ф8			
Ф0М13	6,3	19,8	26,1	7,4	5,6	13,2	110,2	174,3	13,5	10,6	6,3	30,4	2,6	33,0	207,3



Привязки

Исполнитель	И.В. Давыдов	Проверенный	А.В. Карпов
Сек. пр.	И.В. Давыдов	Сек. пр.	А.В. Карпов
Ст. инж.	И.В. Давыдов	Ст. инж.	А.В. Карпов

ТП 405-7-4.86 КЖ

Цех по ремонту автомобильных шин

Стандарт Лист Листов 1/1

РП 22

Фундамент Ф0М13

ГПИ Резинапроект г. Москва

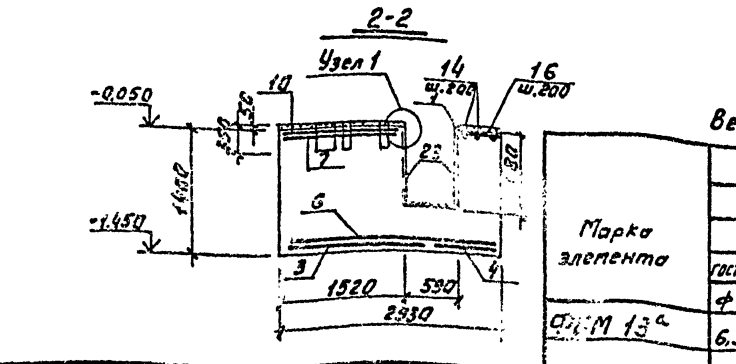
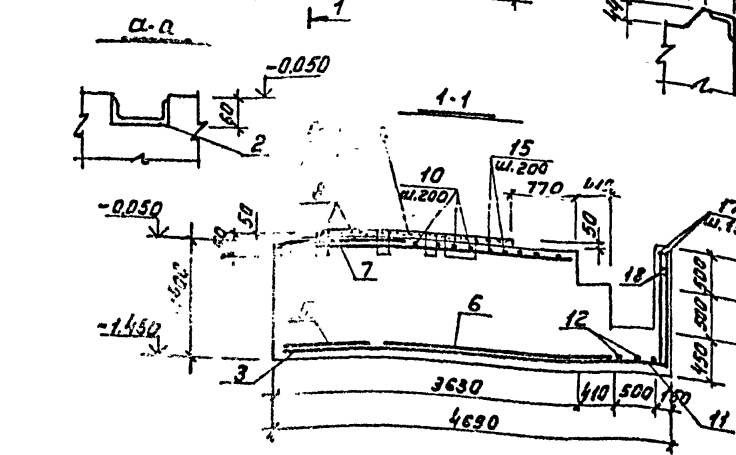
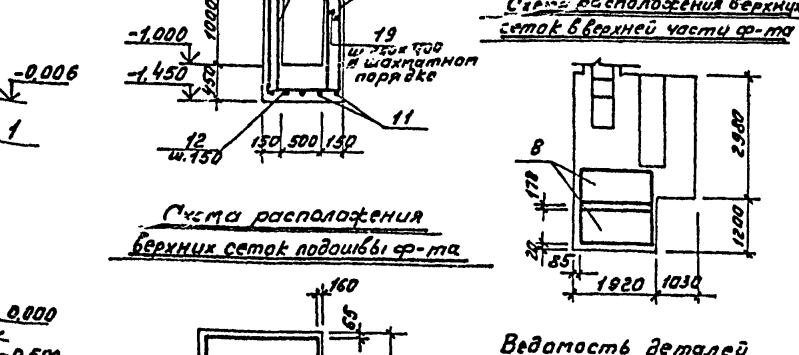
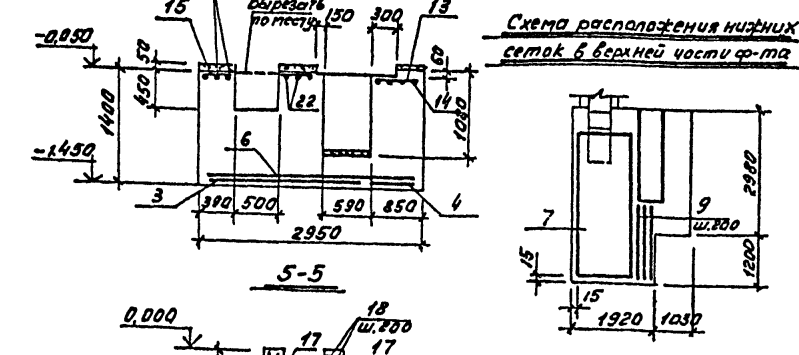
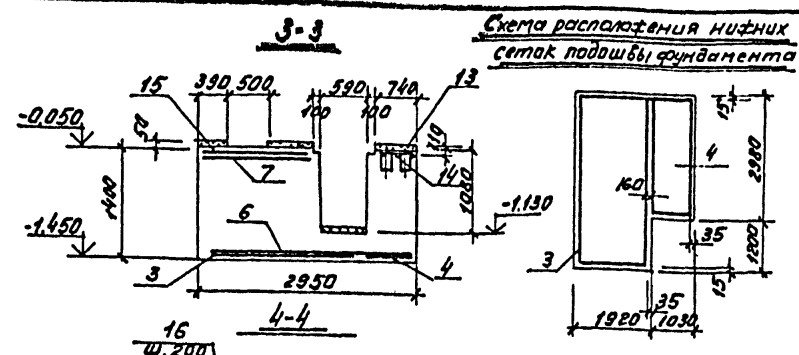
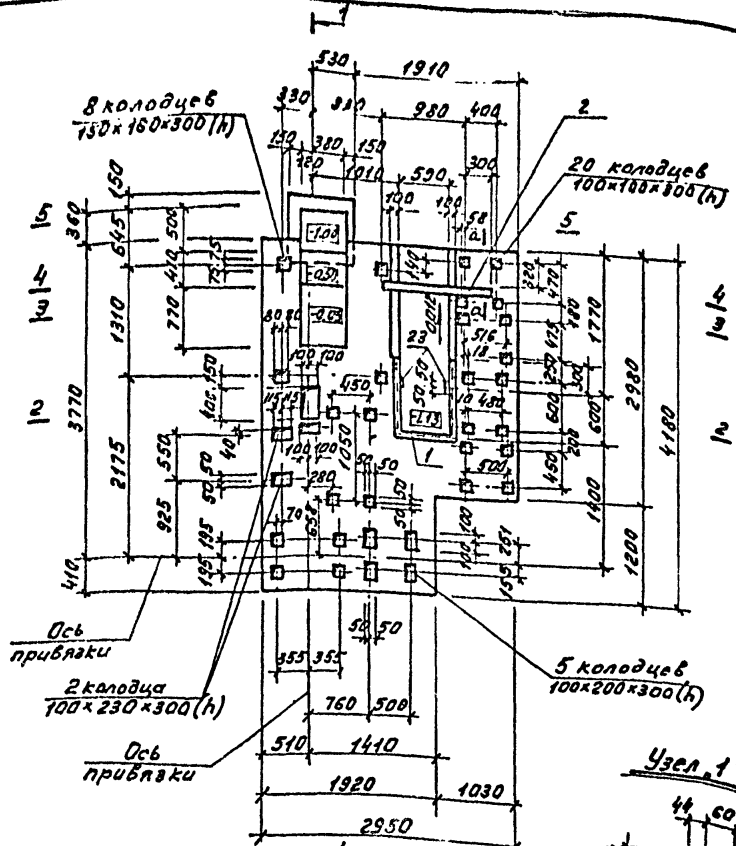


Схема расположения нижних сеток подошвы фундамента

Схема расположения нижних сеток в верхней части ф-та

Схема расположения верхних сеток в верхней части ф-та

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
19	

Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Группа
ФОРМ 13^а				
Сборочные единицы				
1	8.400-6/76	Издлия закладные МН-46	1,1	4,38
2	Л23	С12 ГОСТ 8210-72, с=1300	1	15
23	3.400-6/76	Издлия закладные МН-7	2,36	7,3
Сетки арматурные				
3	1.410-3 Б.1	1с 10А II 185x415	1	28,5
4	1.410-3 Б.1	1с 10А II 85x295	1	12,0
5	1.410-3 Б.1	1с 10А II 105x175	1	7,2
6	1.410-3 Б.1	1с 10А II 85x295	1	10,1
7	1.410-3 Б.1	1с 10А II 125x355	1	12,0
8	1.410-3 Б.1	1с 10А II 85x175	2	1,0
Детали				
10А II ГОСТ 5781-82^а				
9	Л23	с=1820	4	1,15
10	Л23	с=1490	5	0,92
11	Л23	с=950	4	0,59
12	Л23	с=770	4	0,48
13	Л23	с=690	7	0,43
14	Л23	с=2950	3	1,82
15	Л23	с=1390	6	0,86
16	Л23	с=800	11	0,47
8А I ГОСТ 5781-82^а				
17	Л23	с=1300	20	0,1
8А I ГОСТ 5781-82^а				
18	Л23	с=800	24	0,1
19 ^а	Л23	с=800	24	0,1
Материалы				
Бетон класса В 12,5			11,6	1,3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Издлия арматурные				Издлия закладные				Общий расход															
	Арматура класса А I		Арматура класса А II		Прокат Вст 3 кл 2		Арматура класса А III																	
	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^а																
ФОРМ 13 ^а	φ6	φ8	φ10	φ6	φ8	φ10	φ8	φ10	6,3	10,2	16,5	7,4	5,6	124,2	137,2	153,7	13,5	9,8	6,3	28,5	2,6	2,6	32,2	185,9

- Общие указания см. лист 1
- Схему расположения фундаментов см. лист 10
- При монтаже оборудования выполнять подвязку цементным раствором класса В 12,5 толщиной 50 мм

Прибавки

--	--	--	--

ТП 405-7-4.86

Нач. отд. Лисков	И.И.И.	2000		
Л.К.К.	В.В.В.			
Р.К.К.	К.К.К.			
У.К.К.	Л.Л.Л.			
С.К.К.	К.К.К.			
И.К.К.	В.В.В.			

Цех по ремонту автомобильных шин
Фундамент ФОРМ 13^а

4-1 1:600 м.л.
 Типовой проект
 СОЗДАЕВ А.А.
 1:150 № 100/1 (оборудован и вазон 150 м.л., 150 м.л.)

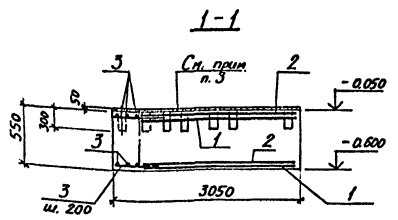
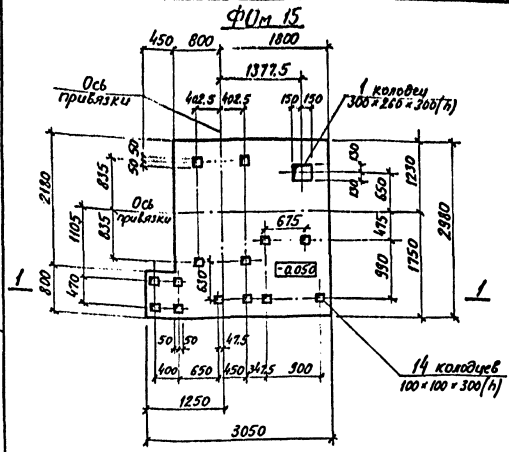


Схема расположения нижних сеток подошвы и верхней части фундамента Ф0м 15

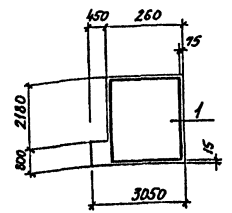


Схема расположения верхних сеток подошвы и верхней части фундамента Ф0м 15

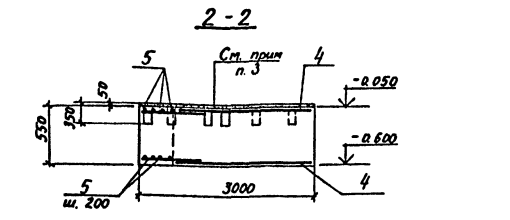
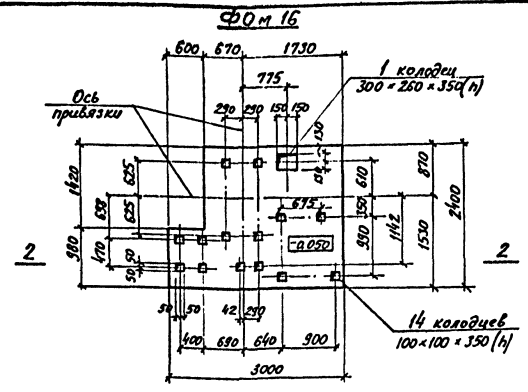
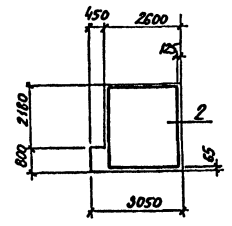
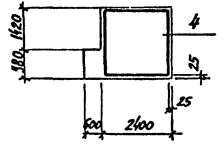


Схема расположения верхних и нижних сеток фундамента Ф0м 16



Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А III				
	ГОСТ 5781-82 °				
Ф0м 15	ф8	ф10	Уголок	117.3	117.3
Ф0м 16	18.6	32.7		81.4	81.4

Спецификация фундаментов Ф0м 15 Ф0м 16

Фунд. №	Сорта	Положи	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Ф0м 15						
Сборные единицы						
Сетки арматурные						
1			1.410-3 Б.1	1с 10 А III - 245x295	2	28.5 кг
2			1.410-3 Б.1	1с 10 А III - 285x235	2	26.3 кг
Детали						
3			л.24	С = 770	16	948 кг
Материалы						
Бетон класса В12.5					4,9	м³
Ф0м 16						
Сборные единицы						
Сетки арматурные						
4			1.410-3 Б.1	2с 10 А III - 235x235	2	34,8 кг
Детали						
5			л.24	С = 950	20	959 кг
Материалы						
Бетон класса В12.5					3,8	м³

- Общие указания см. листы 9, 11, 13
- Схему расположения фундаментов см. лист 8, 10, 12
- При монтаже оборудования выполнить подбивку цементным раствором класса В12.5 толщиной 50 мм.

Прибыток	
Итого	м²

ТП 405-7-4.86			КЖС	
Исполн.	Дроздов	Иван	15.07.87	
Чек по ремонту автомобильных шин	СП	24		
Фундаменты Ф0м 15 Ф0м 16			ГПИ Резинопроект г. Москва	

Ляльман

Тяловой проект

С. С. Гордосово

И. А. Понкин, П. В. Давыдов, С. В. Смирнов

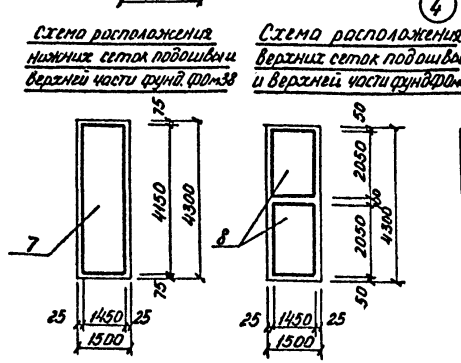
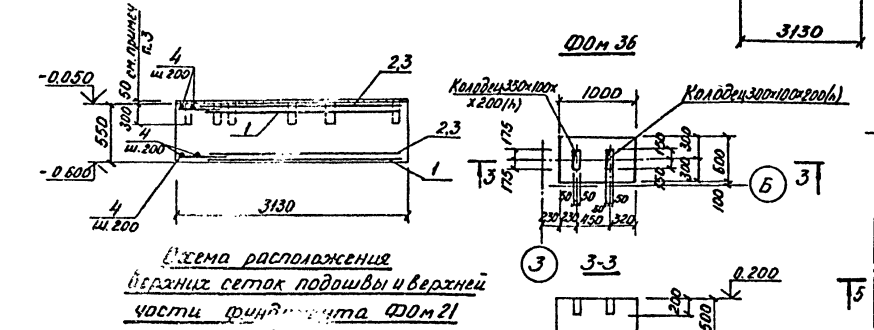
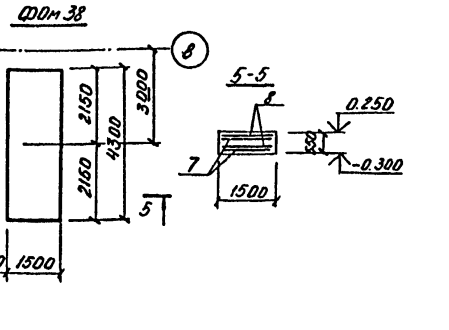
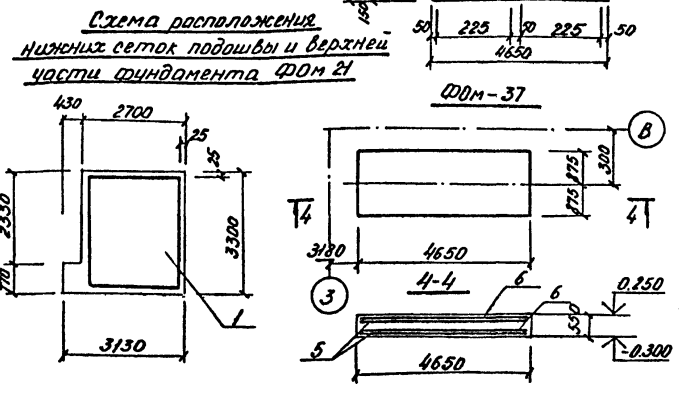
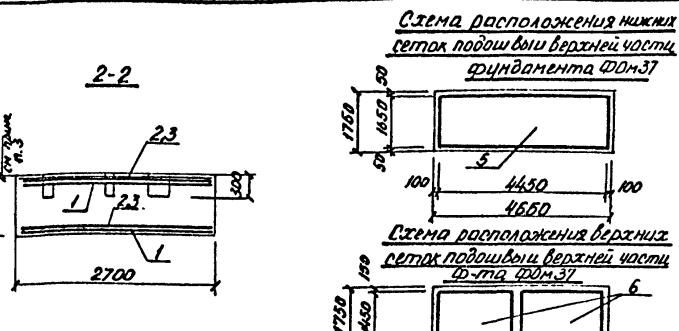
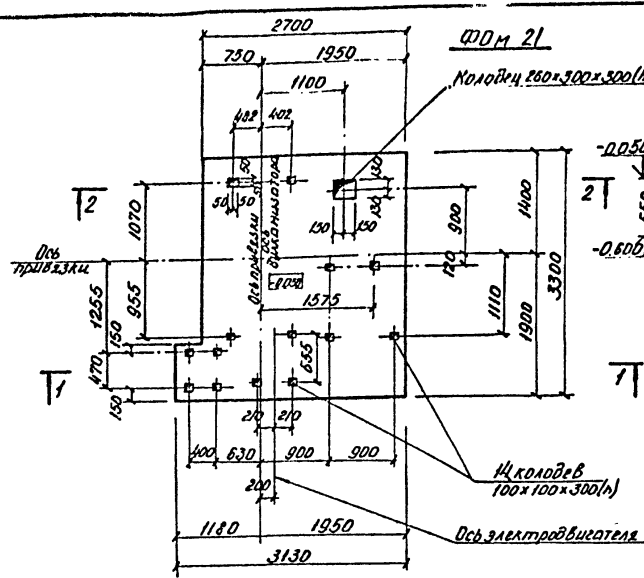


Схема расположения нижних сеток подшивки верхней части фундамента ФДМ 37

Схема расположения верхних сеток подшивки верхней части ФДМ 37

Схема расположения нижних сеток подшивки и нижней части фундамента ФДМ 21

Схема расположения верхних сеток подшивки и верхней части фундамента ФДМ 21

Схема расположения нижних сеток подшивки и нижней части фундамента ФДМ 36

Схема расположения верхних сеток подшивки и верхней части фундамента ФДМ 38

Спецификация фундаментов ФДМ 21, ФДМ 36 и ФДМ 38

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФДМ 21			
Сборочные единицы			
Сетки арматурные			
1	1.410-3 В.1	10 10А III 255x325	1 34,4кг
2	1.410-3 В.1	10 3А III 145x265	1 14,7кг
3	1.410-3 В.1	10 3А III 165x265	1 16,5кг
Детали:			
4	Ф10А III ГОСТ 5781-82*		16 0,46кг
e=740		16 0,46кг	
Материал			
Бетон класса В12,5		5,6	м³
ФДМ 36			
Материал:			
Бетон класса В12,5		0,3	м³
ФДМ 37			
Сборочные единицы:			
5	1.410-3 В.1	10 10А III 165x445	2 27,6кг
6	1.410-3 В.1	10 3А III 225x145	2 13,4кг
Материал:			
Бетон класса В12,5		4,5	
ФДМ 38			
Сборочные единицы:			
7	1.410-3 В.1	10 10А III 145x415	2
8	1.410-3 В.1	10 3А III 205x145	2
Материал:			
Бетон класса В12,5		3,6	

1. Общие данные см. лист 1.
 2. Схему расположения фундаментов под оборудование см. л. 12.
 3. При монтаже оборудования выполнить подливку цементным раствором класса В12,5 толщ. 50 мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Целые арматурные				Всего	Общий расход
	Арматура класса А III					
	ГОСТ 5781-82*					
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого		
ФДМ 21	9,7	63,3	73,0	73,0	73,0	
ФДМ 37	5,8	5,4	70,8	82,0	82,0	
ФДМ 38	4,6	4,8	60,6	70,0	70,0	

Приказ:

Изд. №	ТТ 405-7-4.86	КЭС
--------	---------------	-----

Цех по ремонту автомобилей шин

Стр. №	Лист	Листов
РП	25	

Фундаменты ФДМ 21, ФДМ 36, ФДМ 37, ФДМ 38

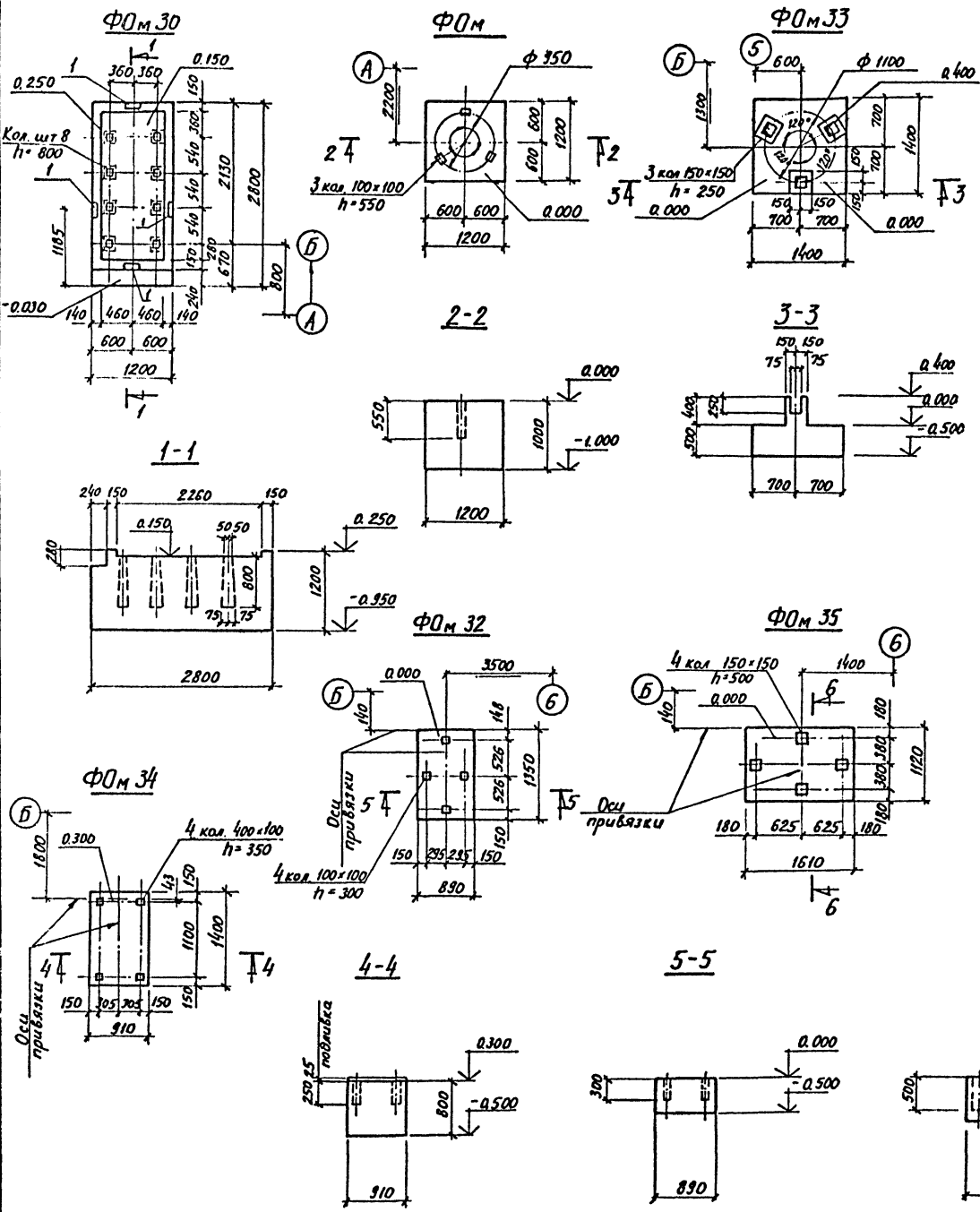
ГПИ Резинопроект, г. Москва.

ч. 1
Листов III

Типовой проект

Составлено

Лист № 1 из 1
Листов III
Листов III



Спецификация к фундаментам Ф0м 30 ÷ Ф0м 35

Формат	Зона	пассаж	Наименование	Обозначение	Количество на Ф0м						Примеч	
					30	31	32	33	34	35		
				Сборочные единицы								
				Изделия закладные								
			1	3.400 - 6/76			4					2,4 кг
				Материалы								
				Бетон класса В 12,5	3,7	1,4	0,60	1,1	1,0	1,2		м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III	Прокат марки ВСтЗ-кп2	всего	Общий расход	
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*			
	Ф10	Итого Ф12	Итого		
Ф0м 30	3,6	3,6	6,0	6,0	9,6

1. Схему расположения фундаментов см. на листах 8, 10, 12
2. Под подошвой фундаментов выложить подготовку из бетона класса В-3,5. Под подошвой фундамента Ф0м 31, кроме того выложить подушку из песка до расчетной глубины промерзания. Подготовка в сечениях условно не показана
3. Бетонирование фундаментов производить после письменного подтверждения заказчика об отсутствии изменений в поставленном оборудовании
4. Подливку при монтаже оборудования выполнять из цементного раствора класса В-12,5.

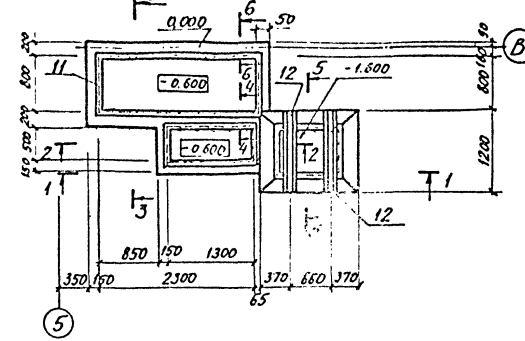
Приязан	
Лин. №	

ТП 405-7-4.86		КЭЖ	
Исполн. Алексеев И.И.	Провер. Дроздов В.И.	Станок	Лист 26
Взр. пр. Коротнев В.И.	Инженер Волынец В.И.	Цех по ремонту автомобильных шин	
Фундаменты Ф0м 30 ÷ Ф0м 35		ГПИ Резинопроект г. Москва	

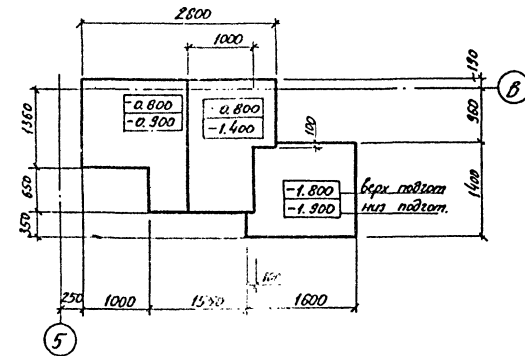
4:1
Шкала III

Титовой
проект

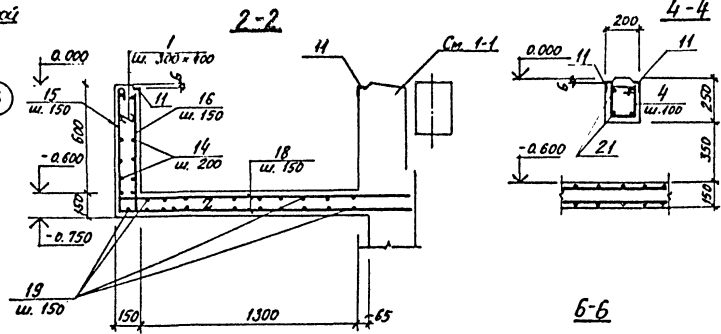
Схема расположения прямых трансформаторной подстанции



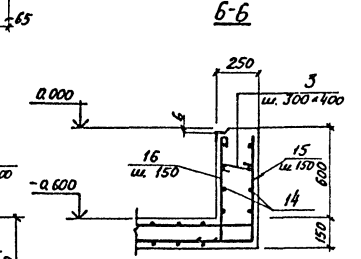
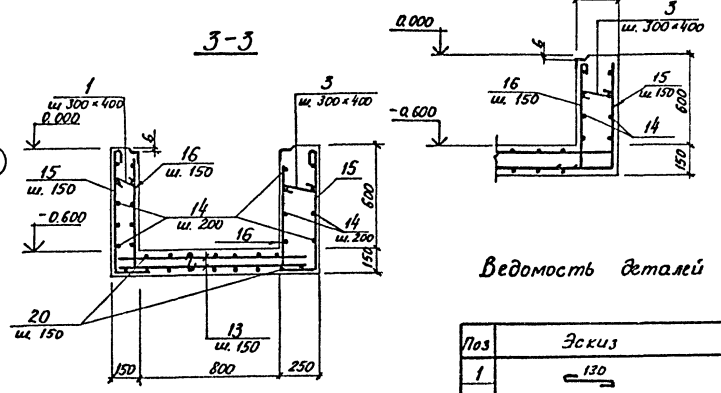
План подготовки под прямки



2-2



3-3



Ведомость деталей

Поз	Экзус
1	
2	
3	
4	
5	
6	
8	
9	
10	
15	
16	

Артикул	Зона	Получен	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы Изделия заказные		
11			3.400-6/76	МИ 4-16	10	4,4 кг
12			3.400-6/76	МИ 1-7	10	7,3 кг
				Де ФБАИ ГОСТ 5781-82*		
1*			ш. 27	С=220	30	0,043 кг
2*			ш. 27	С=270	72	0,05 кг
3*			ш. 27	С=320	80	0,07 кг
4*			ш. 27	С=370	40	0,21 кг
14			ш. 27	по месту	700 шт.	0,22 кг
				ФБАИ ГОСТ 5781-82*		
5*			ш. 27	С=2060	58	0,81 кг
6*			ш. 27	С=1350	24	0,53 кг
7			ш. 27	С=800	26	0,32 кг
8*			ш. 27	С=950	16	0,37 кг
9*			ш. 27	С=1650	22	0,46 кг
13			ш. 27	С=1150	30	
15*			ш. 27	С=1040	5*	
16*			ш. 27	С=910	17	0,36 кг
17			ш. 27	С=1350	62	0,53 кг
18			ш. 27	С=1760	10	0,70 кг
19			ш. 27	С=1850	19	0,73 кг
20			ш. 27	С=2550	15	1,0 кг
				Ф14 А Ш ГОСТ 5781-82*		
10*			ш. 27	С=1950	8	2,4 кг
21			ш. 27	С=2400	4	2,9 кг
				Материалы		
				Бетон класса В3,5	1,9	м ³
				Бетон класса В15	2,7	м ³

* - Позиции 1-6, 8+10, 15, 16 см. ведомость деталей
 1. Ведомость расхода стали на прямки см. на листе 17
 2. Перед началом строительных работ получить подтверждение заказчика о реально заказанном оборудовании

Привязан		
Имя	Фамилия	Отчество

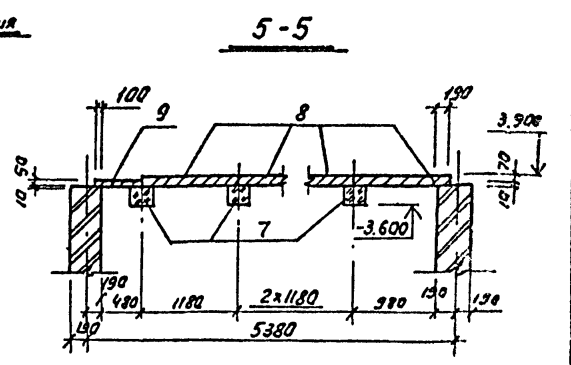
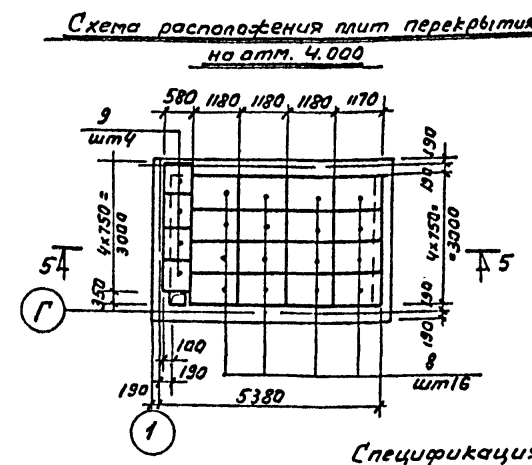
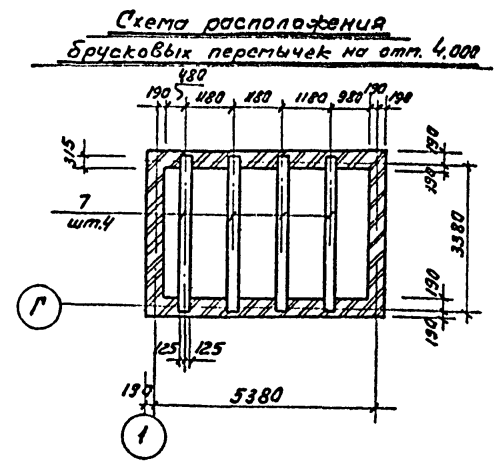
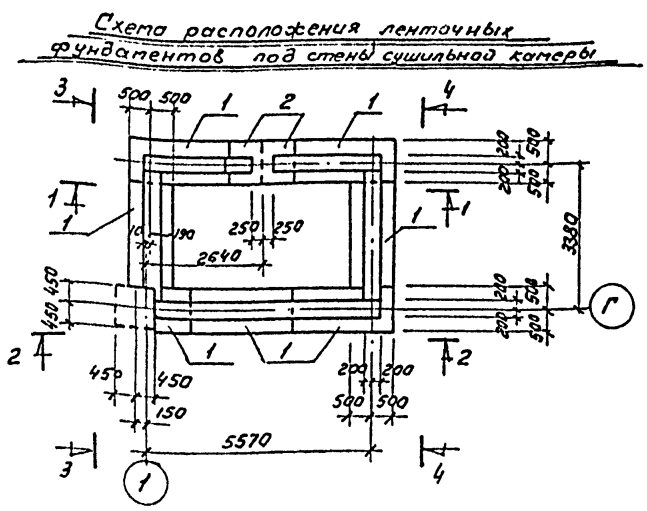
ТН 405-7-4 85 - КЭЖ

Цена по ремонту автомобильных ш...	Лист 27
Схема расположения прямых трансформаторной подстанции	

Исполнитель: Владимир А. Кочетков
 Проверил: А. П. Кочетков
 Инженер: К. В. Кочетков

С. В. В. С. В. В. В.
Лист № 1 из 1

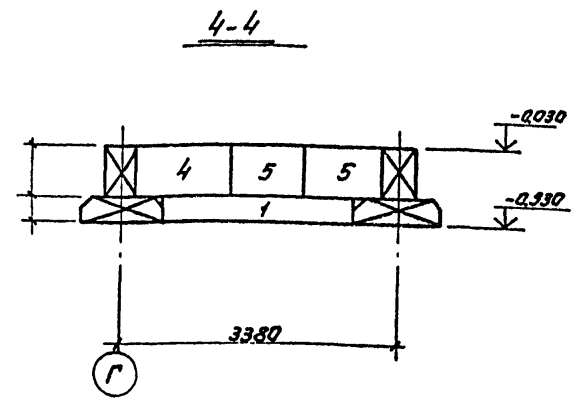
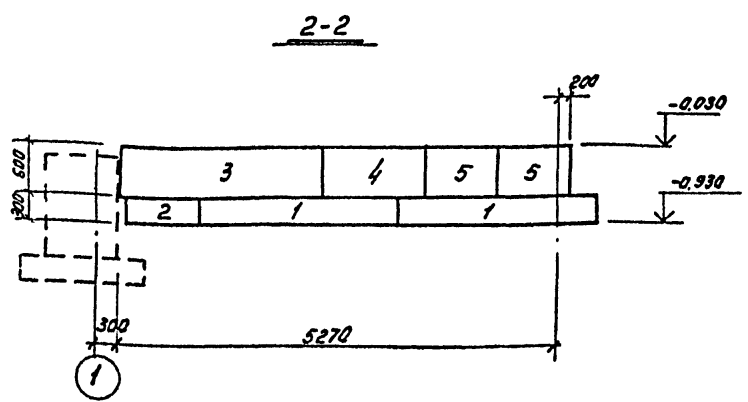
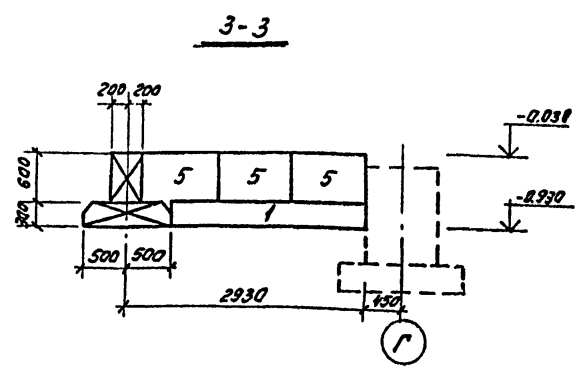
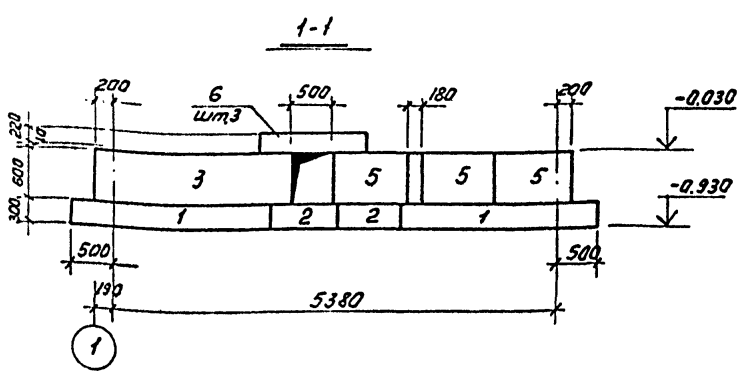
г. 1
Альбом
Туполов проект



Спецификация к схемам расположения элементов.

Марка позн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к.г.	Примеч.
Схема расположения ленточных фундаментов под стены сушильной камеры					
1	ГОСТ 13580-80	Ф10.24-1	6	1520	
2	ГОСТ 13580-80	Ф10.8-1	3	495	
3	ГОСТ 13519-78	ФБС 24.4.6-Т	2	1300	
4	ГОСТ 13519-78	ФБС 12.4.6-Т	2	640	
5	ГОСТ 13519-78	ФБС 9.4.6-Т	10	470	
6	1.038.1-1 БЫН.1	ЗПБ 13-37	3	85	
Схема расположения брусковых перемычек на отм. 4,000					
7	1.038.1-1 БЫН.1	СНБ 36-20	4	500	
Схема расположения плит перекрытия					
8	3.006.1-2/82 БЫН.1.2	П7-3	16	150	
9	3.006.1-2/82 БЫН.1.2	П3-8	4	50	

- Нижние фундаментные блоки-подушки ленточных фундаментов уложить на песчаную подготовку толщиной 100мм.
- Блоки стен подвала уложить с перевязкой швов. Глубина перевязки должна быть не менее 240мм.
- Монолитные бетонные участки между блоками выполнить из бетона класса В 7,5.
- Кладку фундаментных блоков вести на растворе класса В 1,5. Перемычки и плиты укладывать на слой свежесушеного раствора класса В 2,5.



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Общий расход	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход			
	Арматура класса А-III					Арматура класса А-III								
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-81*								
	φ6	φ8	Итого	φ14	Итого	φ8	Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76*	Итого				
Прямку транс. повст.	38,2	195,0	232,8	30,8	30,8	264,0	10,8	10,8	53,2	53,2	15,1	15,1	79,1	343,1

Приказан

Инд. №

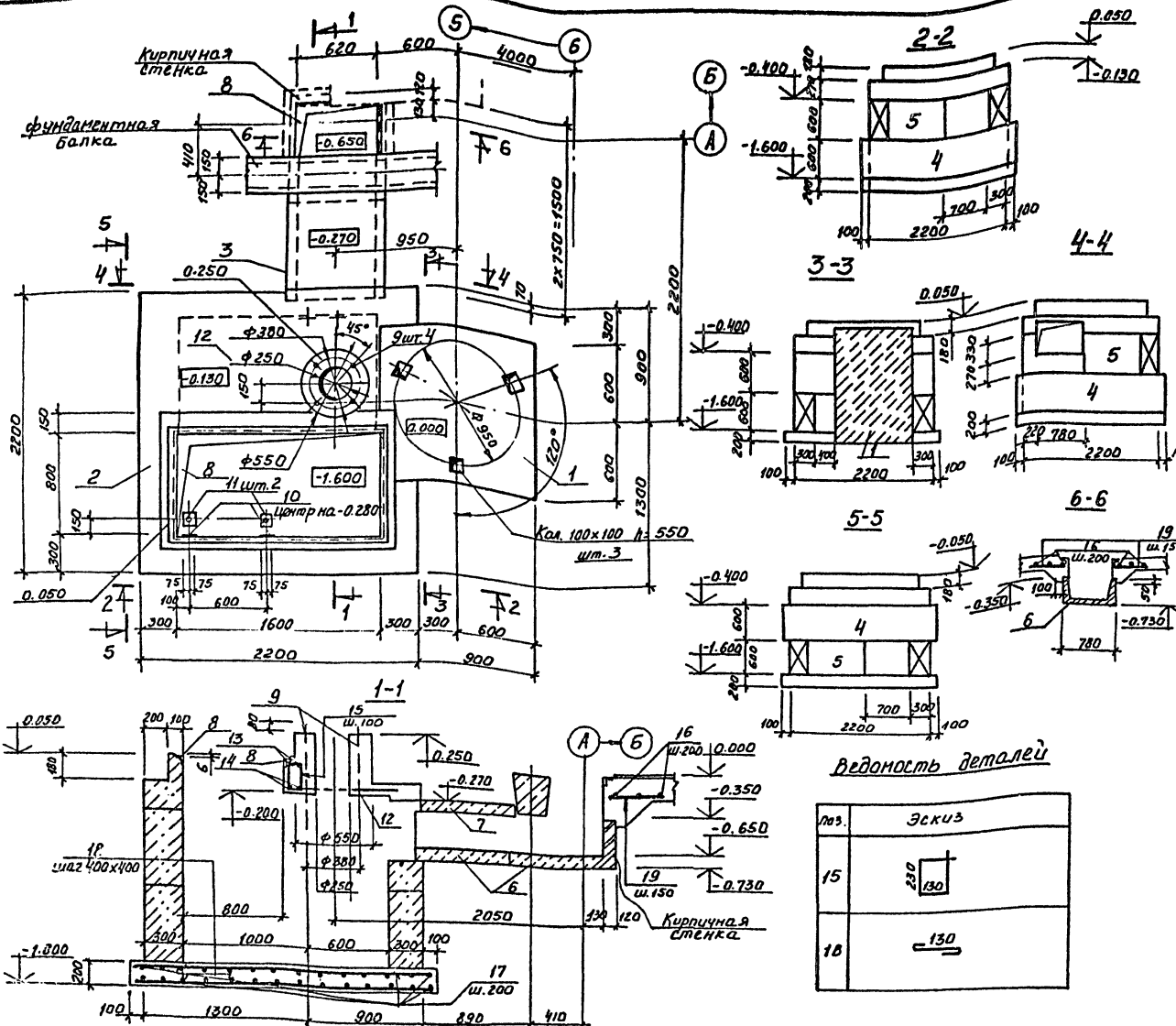
ТП 405-7-4.86		КЭЖ	
Нач. отд. Алексей	Инж. Вразель	Инж. Корженев	Инж. Вразель
Цех по ремонту автомобильных шин		Станция лист листов	
Схемы расположения ленточных фундаментов и перекрытия сушильной камеры.		ГПИ Резинпроект, Москва	

Лист 1 из 1

Типовой проект

Согласовано

Исполнитель: [Signature]



Спецификация к фрагменту 1 схемы расположения фундаментов под оборудование и каналы.

Марка лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг	Примечание
1	лист 29	фундамент ФДМ 31 ^а	1		
2	лист 29	Прямаяк ПР 2	1		
3	лист 29	канал К1	1		

Спецификация фундамента, прямаяка и канала.

п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ФДМ 31 ^а		
		Материалы		
		Бетон класса В12,5	2,6	м ³
		Прямаяк ПР 2		
		Сборочные единицы		
4	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Г	3	970 кг
5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	3	350 кг
8	3.400-6/76	Изделие закл. МИ 4-20	4	6,6 кг
9	ГОСТ 24379.1-80	Балт 1.1 М 16x500	4	1,0 кг
10	3.400-6/76	Изделие закл. МИ-22	2	2,7 кг
11	3.400-6/76	Изделие закл. МИ-21	2	1,2 кг
12	ГОСТ 8478-81	Сетка 50x100-100-150x300	1	4,0 кг
		Детали		
13	Л. 29	е-1650	2	1,4 кг
14	Л. 29	е-2000	2	1,8 кг
17	Л. 29	е-2350	52	2,1 кг
		ФБАТ ГОСТ 5781-82*		
15*	Л. 29	е-870	17	0,19 кг
18*	Л. 29	е-220	75	0,049 кг
		Материалы		
		Бетон класса В12,5	2,3	м ³
		канал К1		
		Сборочные единицы		
6	3.006.1-2/82 Вып.1-1	Лоток Л39-8	2	190 кг
7	3.006.1-2/82 Вып.1-2	Плита П59-В	1	100 кг
8	3.400-6/76	Изделие закл. МИ 4-29	1	6,6 кг
		Детали		
	Л. 29	Ф4В ГОСТ 6727-80 по месту	7,0	0,099 кг
	Л. 29	ФВАТ ГОСТ 5781-82* е-500	13	0,20 кг
		Материалы		
		Бетон класса В12,5	0,10	м ³

Ведомость деталей

пос.	Эскиз
15	
18	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

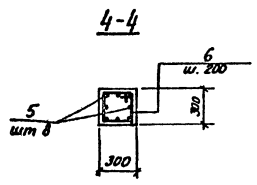
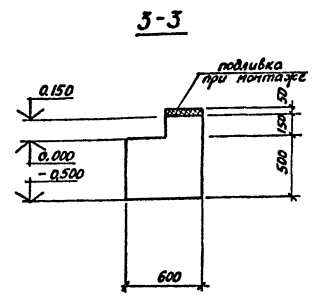
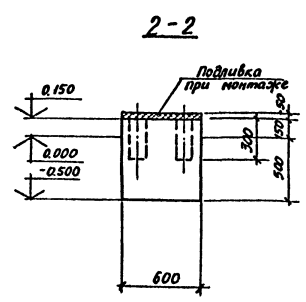
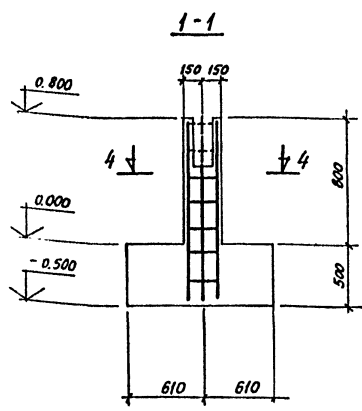
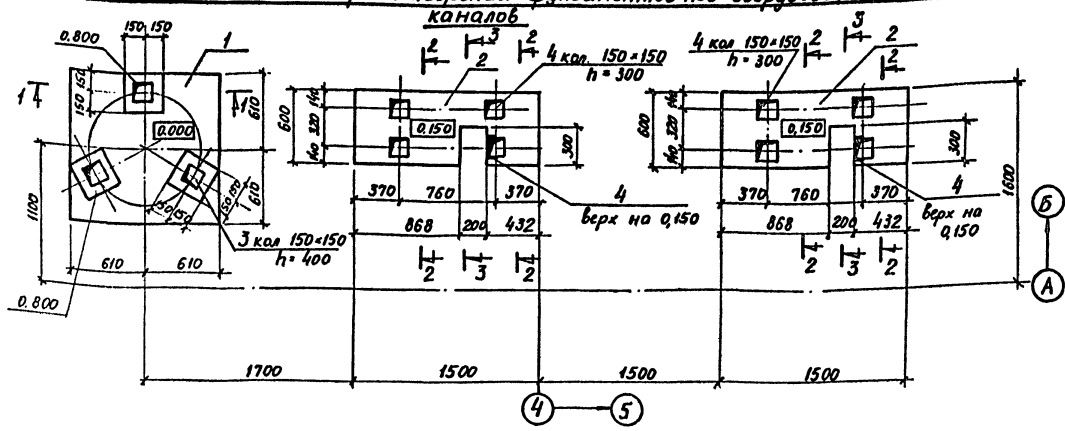
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход						
	Арматура класса А-I						Арматура класса А-III												
	А-I			ВР-1			А-III			Прокат марки ВСт 3 КП 2									
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6127-80		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 24373.1-80									
ПР 2	Ф6	Ф8	Утого	Ф12	Утого	Ф4	Ф5	Утого	Ф8	Утого	6х15х150	Утого	М12	Утого					
	6,9			115,6		4,0	4,0	126,5	5,8		30,2	30,2	2,2	4,6	6,8	4,0	4,0	46,8	173,3
К1		2,6	2,6			0,69	4,69	3,3	1,5	1,5	9,7	9,7						11,2	14,5

* пос. 15, 18 см. ведомость деталей
1. Схему расположения фундаментов под оборудование и каналы см. на листах 8, 10, 12.

Привязан:
ИМБ.Н°

ТП 405-7-4.86		КЖ	
Исполнитель: [Signature]	Проверено: [Signature]	Лист	Листов
Цех по ремонту автомобильных шин		РП	29
Фрагмент 1 схемы расположения фундаментов под оборудование и каналы		ИИ Резинапроект г. Москва	

Фрагмент 2. Схемы расположения фундаментов под оборудование и каналов



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Итого	Изделия закладн.		Общий расход
	Арматура класса А-І		А-III	Всего		Прокат марки		
	Ф6	Итого Ф10				В ст 3 кл 2	Всего	
Ф0м 39	5,7	5,7	18,0	18,0	23,7	4,3	23,7	
Ф0м 40						4,3	4,3	

Ведомость деталей

Поз	Экзус
6	270

Спецификация к фрагменту 2 схемы расположения фундаментов под оборудование и каналов

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	лист 30	Фундамент Ф0м 39	1	
2	лист 30	Фундамент Ф0м 40	2	

Спецификация фундаментов

поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Ф0м 39		
		Детали		
5	л. 30	Ф10 А III ГОСТ 5781-82	24	0,75 кг
		С = 1230		
6	л. 30	Ф 6 А I ГОСТ 5781-82	21	0,27 кг
		С = 1230		
		Материалы		
		Бетон класса В 12,5	15	м ³
		Ф0м 40		
		Сборочные единицы		
		Изделия закладные		
		С ГОСТ 8240-72		
		Швеллер в ст. кл. 2 ГОСТ 18754		
4		С = 300	1	4,3 кг
		Материалы		
		Бетон класса В 12,5	0,58	м ³

* поз 6 см. ведомость деталей

Схему расположения фундаментов под оборудование и каналов, общие указания по производству работ см. на листах 8, 10, 12.

Привязан	

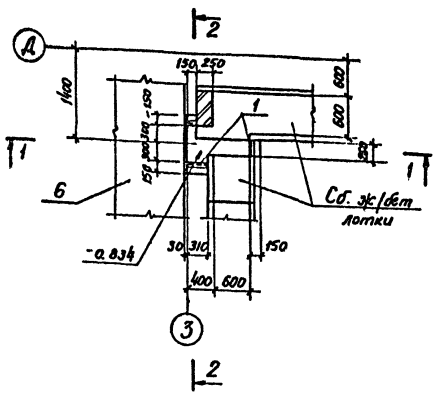
ТП 405-7-4.86 КЭЖ

Изм.	Деталь	Исполн.	Дата	Лист	Измен.
				30	

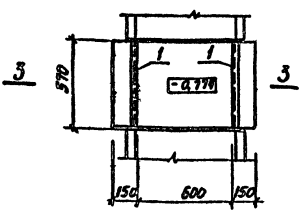
Цех по ремонту автомобильных шин
 Фрагмент 2 схемы расположения фундаментов под оборудование и каналы
 ГПИ Резинотракторостр. и Москва

2-1 Любом III
 Типовой проект
 Согласовано
 Имя, Фамилия, Подпись и дата (вместе с табл. 4)

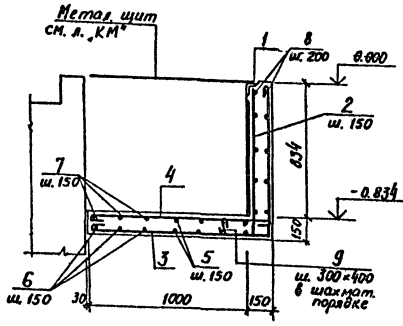
Фрагмент 3



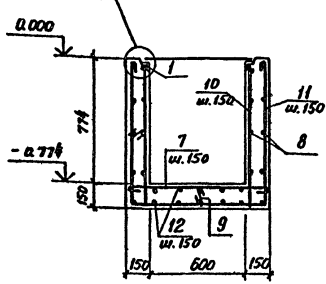
Уч 5



1-1



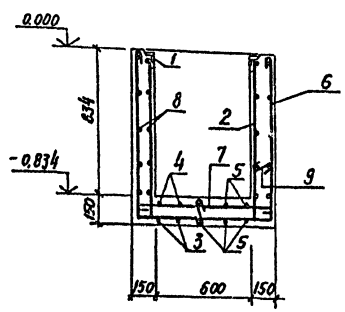
Узел. 1' 3-3



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	
6	
4	
7	
9	
11	

2-2



Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход			
	Арматура класса А I			Арматура класса А II						
	ГОСТ 5781-82* ф6	ГОСТ 5781-82* ф8	Итого	Прокат Вст 3 кл 2	ГОСТ 8508-72* ф8	ГОСТ 5781-82* ф8		Итого		
Фрагмент 3	2.0	11.6	13.6	13.6	2.7	2.7	0.4	0.4	3.1	16.7
Уч 5	2.2	11.0	13.2	13.2	4.3	4.3	0.7	0.7	5.0	14.2

Спецификация к фрагменту 3 и Уч 5

Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Фрагмент 3				
Сборочные единицы				
1	3.400-6/76	Изделия закладные МНЧ-46	п.м 0.72	п.м 4.4 кг
Детали				
2	л.31	ФВЯ I ГОСТ 5781-82* С-950	7	0.39 кг
3*	л.31	С-2180	2	0.86 кг
4*	л.31	С-1250	2	0.49 кг
5*	л.31	С-240	16	0.1 кг
6*	л.31	С-2850	3	1.13 кг
7*	л.31	С-1020	3	0.4 кг
8	л.31	ФВЯ I ГОСТ 5781-82* С-обш. дл	п.м 7.0	п.м 0.222 кг
9*	л.31	С-200	10	0.04 кг
Материалы				
Бетон класса В12.5				0.17 м³
Уч 5				
Сборочные единицы				
1	3.400-6/76	Изделия закладные МНЧ-46	п.м 1.14	п.м 4.4 кг
Детали				
7*	л.31	ФВЯ I ГОСТ 5781-82* С-1020	5	0.4 кг
10	л.31	С-830	10	0.35 кг
11*	л.31	С-2740	5	1.1 кг
8	л.31	ФВЯ I ГОСТ 5781-82* С-обш. дл	п.м 9.6	п.м 0.222 кг
9*	л.31	С-200	25	0.04 кг
Материалы				
Бетон класса В12.5				0.21 м³

1. Фрагмент 3, монолитный участок Уч 5 замаркированы на листах 8, 10, 12
2. Общие указания см. листы 9, 11, 13

Привязан
Шт. №

Нач. отд. Алексеев	10.08.82	ТП 405-7-4.86	КЖ
В. котл. Дроздов	10.08.82	Цех по ремонту автомобильных шин	Клавдия Лист Листов
Вед. пр. Куряев	10.08.82	Фрагмент 3	РП 31
Сл. тех. Куряев	10.08.82	Монолитный участок Уч 5	ИИ Резинопроект г. Москва
Н. котл. Дроздов	10.08.82		

№ 1
 М.А.С.О.М. № 1
 Т.И.Р.О.В.С. проект
 Шт. № 1000
 Рабочий лист

Ведомость чертежей марки КЖН

Ч.1
Листов 2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Фундаментная балка ФББ-24а	
3	Изделие закладное МН1	
4	Лотки ЛУ 4-8а, ЛУ 4-8м-1а, ЛУ-8а, Л5-8а, Л5Б-8а	
5	Панели стеновые ПСБД 12.2.5-3А-А, ПСБЗ.12.2.5-3А-1.Б, ПСБЗ.12.2.5-3А-2.А, ПСБД.12.2.5-3А-Г	
6	Панели стеновые ПСБЗ.5.12.2.5-3А-1.Б, ПСБЗ.5.12.2.5-3А-1.Г, ПСБЗ.5.12.2.5-3А-2.А, ПСБД.12.2.5-3А-Б, ПСБД.12.2.5-3А-В, ПСББ.Б.12.2.5-3А-2.В	

Типовой проект.

1. Закладные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 19292-73 «Соединение сварные элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы»; ГОСТ 5264-80 «Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы»; ГОСТ 14098-68 «Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы»; СН 303-78 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

2. Приварку анкеров к пластинам «в тавр» кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

3. Приварку анкеров к пластинам «в тавр» выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса.

4. Закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10932-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».

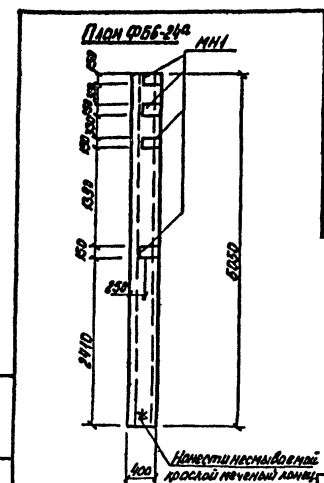
5. Закладные элементы стеновых панелей должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованием СНиП 2.03.Н-85. Толщина цинкового металлоцинкованного покрытия 120 ± 150 мкм, покрытие, наносимого горячим цинкованием - 50 ± 60 мкм. Остальные - покрываются слоем грунта ГФ-020.

6. Фундаментная балка, лотки и стеновые панели, замаркированные буквенными индексами, отличаются от соответствующих изделий без индекса только наличием дополнительных закладных деталей.

Ч.2
Листов 1

Привязан:		Инв. №	
Имя отп.	И. Алексеев	И. Конст.	Д. Дроздов
Имя пр.	К. Кожин	Имя ст. тех.	Л. Константинов
Имя инж.	Д. Дроздов	Имя инж.	Д. Дроздов

ТП	КЖН	Студия	Масса	Листов
Общие данные.		РП		
		Лист 1		Листов 6
		ГПИ Резинопроект г. Москва.		



Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
1.415-1 выпуск 1	Документация ФББ-24		
	Дополнительные сборочные единицы		
	Изделие закладное МН1	4	2,9 кг.

Ведомость расхода стали на дополнительные сборочные единицы одного элемента, кг.

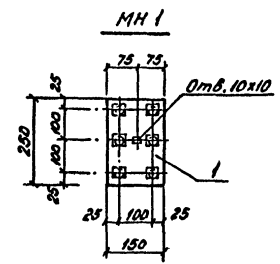
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Всего		
	Л-Ш	Вст 3 кл 2			
ФББ-24а	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*			
	Ф8	Итого	6х3А-3х150	Итого	
	0,77	0,77	10	9,6	10,6
					11,6

Ч.3
Листов 1

Привязан:		Инв. №	
Имя отп.	И. Алексеев	И. Конст.	Д. Дроздов
Имя пр.	К. Кожин	Имя ст. тех.	Л. Константинов
Имя инж.	Д. Дроздов	Имя инж.	Д. Дроздов

ТП	КЖН	Студия	Масса	Листов
Фундаментная балка ФББ-24а		РП	1,5 т	1:50
				Лист 2 Листов
		ГПИ Резинопроект г. Москва.		

Спецификация МН1.



Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Детали			
1	Лист ФХ140 ГОСТ 105-76*	1	2,4 кг.
2	Лист ФХ140 ГОСТ 105-76* 2-250	6	0,032 кг.
3	Лист ФХ140 ГОСТ 105-76* 2-250	6	0,042 кг.

Ч.4
Листов 1

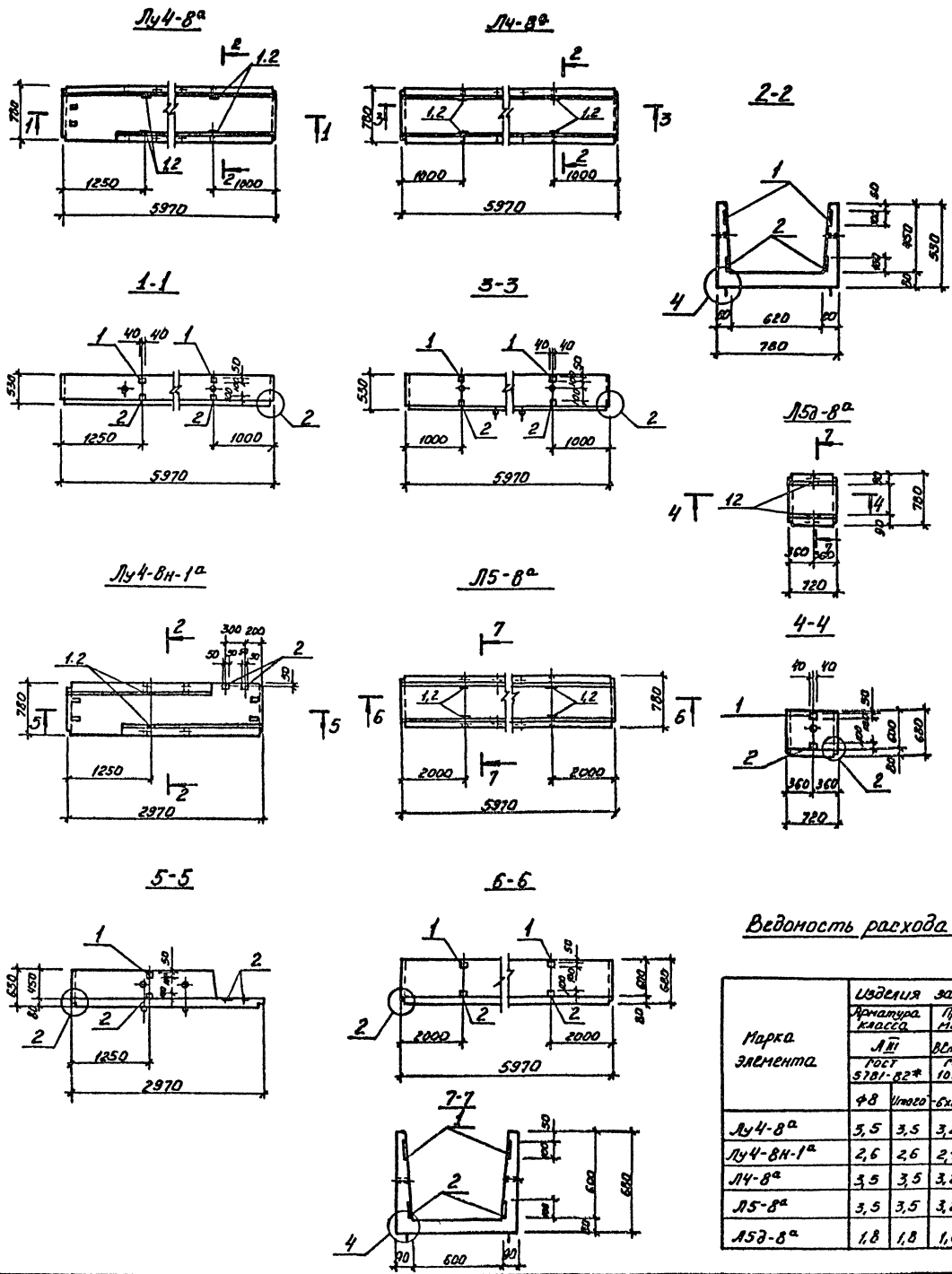
Привязан:		Инв. №	
Имя отп.	И. Алексеев	И. Конст.	Д. Дроздов
Имя пр.	К. Кожин	Имя ст. тех.	Л. Константинов
Имя инж.	Д. Дроздов	Имя инж.	Д. Дроздов

ТП	КЖН	Студия	Масса	Листов
Изделие закладное МН1		РП	2,9	1:10
Вст 3 кл 2				Лист 3 Листов
		ГПИ Резинопроект г. Москва.		

7.1
Вальер III

Тубовой проект

Шифр и табл. Поименно и дата. В.С. Дин. -И.



Спецификация лотков

Инвентарный номер	Кол-во	Размер	Обозначение	Наименование	Количество на плане					Примечан.
					Л4-8а	Л4-8б	Л4-8Н-1а	Л5-8а	Л5а-8а	
Документация										
			3.006.1-2/82 Б.2-2	Лоток Л4-8						
			3.006.1-2/82 Б.2-2	Лоток Л4-8Н-1						
			3.006.1-2/82 Б.1-1	Лоток Л4-8						
			3.006.1-2/82 Б.1-1	Лоток Л5-8						
			3.006.1-2/82 Б.1-1	Лоток Л5а-8						
			Сварочные единицы (вспомогательные)							
1			3.006.1-2/82 Б.1-3	Изделие закладное М3	4	2	4	4	2	
2			3.006.1-2/82 Б.1-3	Изделие закладное М4	4	4	4	4	2	

1. Узы, замаркированные на данном листе, разработаны в серии 3.006.1-2/82 Б.1-1.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Антура класса		Прокат марки		
	Л51 ГОСТ 5781-82*	Л52 ГОСТ 105-76*	ВСт.3 кп2	ВСт.3 кп2	
Л4-8а	3,5	3,5	3,2	3,2	6,7
Л4-8Н-1а	2,6	2,6	2,4	2,4	5,0
Л4-8б	3,5	3,5	3,2	3,2	6,7
Л5-8а	3,5	3,5	3,2	3,2	6,7
Л5а-8а	1,8	1,8	1,6	1,6	3,4

Привязан:

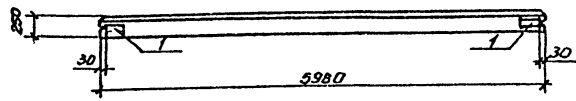
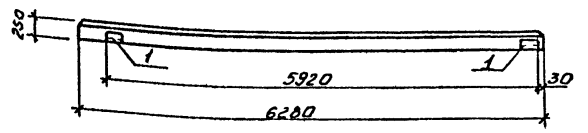
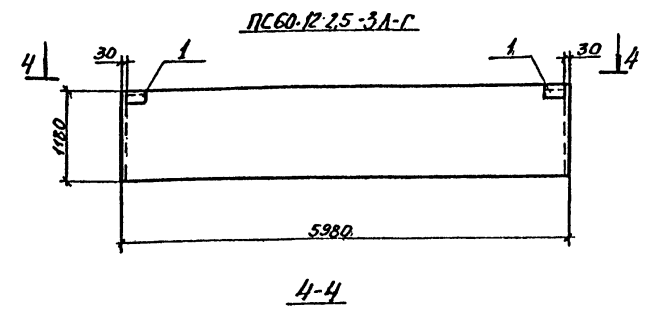
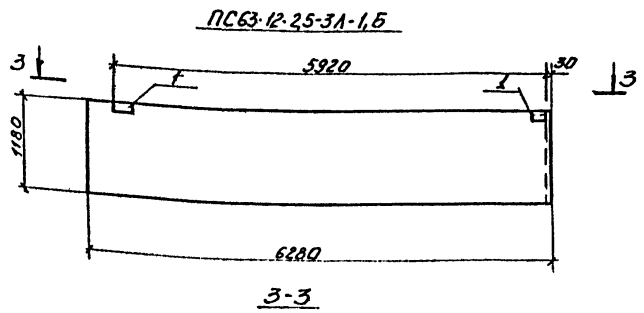
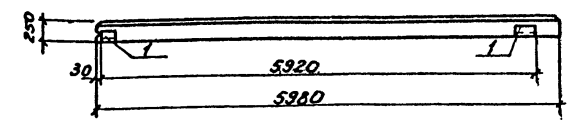
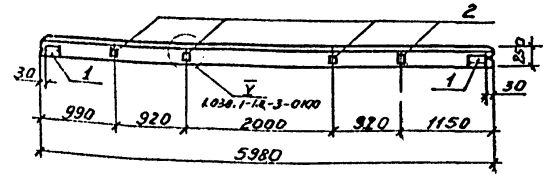
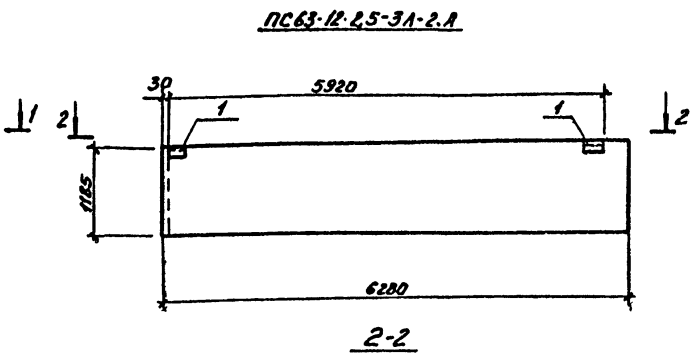
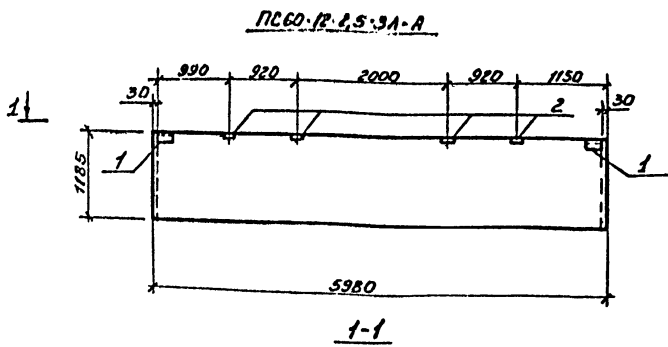
Имв

ТТ 405-7-4.86		КЖН	
Лотки Л4-8а, Л4-8Н-1а, Л4-8б, Л5-8а, Л5а-8а		Свойства	Масса
		РП	1:50
		Лист 4	Листов
		ГПР РезинПроект г. Москва	

Формат А2

№ 1
Архив II

Тупой проект



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
		<u>PC60-12-25-3A-A</u>		
		Документация:		
	1.030.1-16.1-1	Панели стеновые PC60-12-25-3A		
		Детали:		
1	1.030.1-16.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14кг
2	1.030.1-16.1-3	—	4	1,38кг
		<u>PC63-12-25-3A-1.6</u>		
		Документация:		
	1.030.1-16.1-1	Панели стеновые PC63-12-25-3A		
		Детали:		
1	1.030.1-16.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14кг
		<u>PC63-12-25-3A-2.A</u>		
		Документация:		
	1.030.1-16.1-1	Панели стеновые PC63-12-25-3A-2		
		Детали:		
1	1.030.1-16.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14кг
		<u>PC60-12-25-3A-Г</u>		
		Документация:		
	1.030.1-16.1-1	Панели стеновые PC60-12-25-3A		
		Детали:		
1	1.030.1-16.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14кг

1. Узлы, замаркированные на данном листе, разработаны в серии 1.030.1-16.0-3.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Итого		Прокат марки					
	А-III		ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-72*					
Ф10	Утол	6x60	8x100	Утол	6x6	Утол		
PC60-12-25-3A-A	1,92	1,92	1,12	40	5,12	2,74	2,74	9,8
PC63-12-25-3A-1.6	0,4	0,4	1,12		1,12	2,74	2,74	4,3
PC63-12-25-3A-2A	0,4	0,4	1,12		1,12	2,74	2,74	4,3
PC60-12-25-3A-Г	0,4	0,4	1,12		1,12	2,74	2,74	4,3

Привязки:

Иль.И

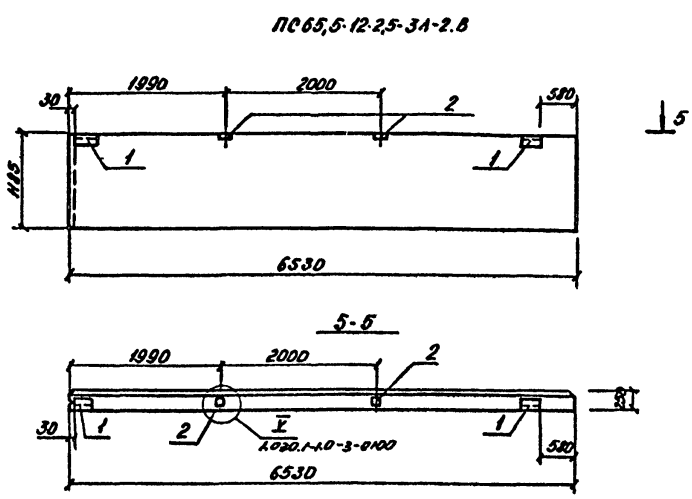
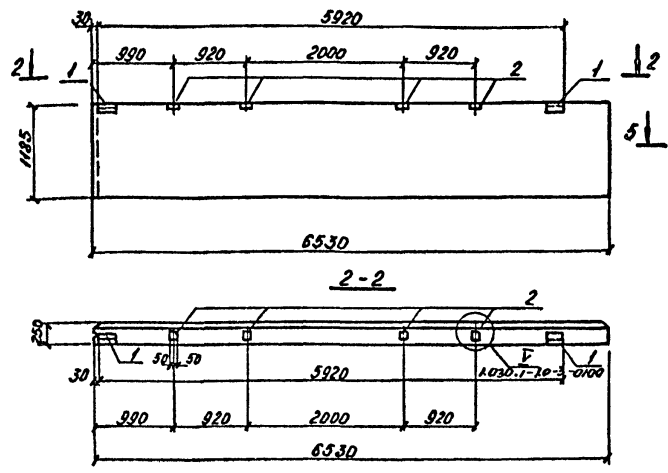
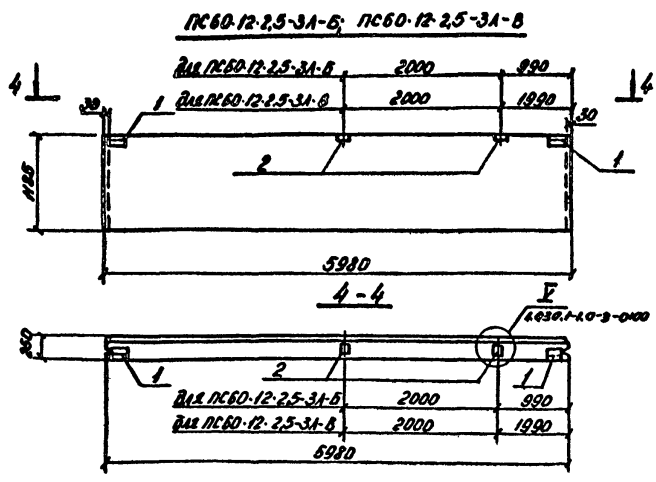
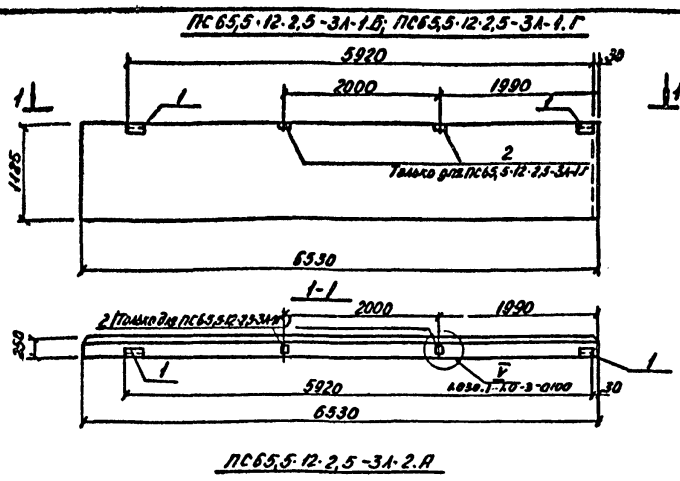
ТП 405-7-486 КЖИ

Науч. отд. Алексеев	Инж. А.И. Киреев	Стан./Масса	Максимум
Инж. Арзгаль	Инж. А.И. Киреев	РП	1:50
Инж. Арзгаль	Инж. А.И. Киреев	Лист 5	Лист 5
Инж. Арзгаль	Инж. А.И. Киреев	ПТИ Резинпроект г. Москва	

Иль.И
Архив II

Ч. 1.
Листов III

Типовой проект.



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А III		Прокат марки В Ст. 3 кл. 2				
	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 103-76 *		ГОСТ 8509-72 *		
	Ф10	Упоко	6x60-8x100	Упоко	1,63x6	Упоко	
PC 65,5-12-2,5-3A-1B	0,4	0,4	1,12	1,12	2,74	2,74	4,3
PC 65,5-12-2,5-3A-1Г	1,16	1,16	2,0	3,12	2,74	2,74	7,0
PC 65,5-12-2,5-3A-2.A	1,92	1,92	4,0	6,12	2,74	2,74	9,8
PC 60-12-2,5-3A-B	1,16	1,16	1,12	2,0	3,12	2,74	7,0
PC 60-12-2,5-3A-В	1,16	1,16	1,12	2,0	3,12	2,74	7,0
PC 65,5-12-2,5-3A-2.B	1,16	1,16	1,12	2,0	3,12	2,74	7,0

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		PC 65,5-12-2,5-3A-1.B		
		Документация		
	1.030.1-1 В.1-1	панели стеновые PC 65,5-12-2,5-3A-1		
		Детали:		
1	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14 кг
		PC 65,5-12-2,5-3A-1.Г		
		Документация		
	1.030.1-1 В.1-1	панели стеновые PC 65,5-12-2,5-3A-1		
		Детали:		
1	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14 кг
2	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М9	2	1,38 кг
		PC 65,5-12-2,5-3A-2.A		
		Документация:		
	1.030.1-1 В.1-1	панели стеновые PC 65,5-12-2,5-3A-2		
		Детали:		
1	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14 кг
2	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М9	4	1,38 кг
		PC 60-12-2,5-3A-B		
		Документация		
	1.030.1-1 В.1-1	стенные панели PC 60-12-2,5-3A		
		Детали:		
1	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14 кг
2	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М9	2	1,38 кг
		PC 65,5-12-2,5-3A-2.B		
		Документация		
	1.030.1-1 В.1-1	стенные панели PC 65,5-12-2,5-3A-2		
		Детали		
1	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М2	2	2,14 кг
2	1.030.1-1 В.1-3	Изделие закладное М9	2	1,38 кг

Узлы, замаркированные на данном листе, разработаны в серии 1.030.1-1 В.0-3.

Приблизно:

ТП 405-7-4.86		КЖИ	
Стеновые панели PC 60-12-2,5-3A-B; PC 65,5-12-2,5-3A-2A; PC 65,5-12-2,5-3A-1B; PC 65,5-12-2,5-3A-1Г; PC 65,5-12-2,5-3A-2.B;		Стандарт	Масштаб
		РП	1:50
		Лист 6	Листов
ГПИ Резинпроект г. Москва			

Уд. № прол. Изданы в дата. В.м.м. инв. А