

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-10-44

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС  
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ  
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Пояснительная записка	часть 2	Автоматизация тепловых процессов, сантехнических систем и технологических процессов
Альбом II	часть 1 Архитектурно-строительные решения часть 2 Конструкции железобетонные часть 3 Строительные изделия часть 4 Конструкции металлические	часть 3	Задание на изготовление щитов и пультов
Альбом III	Технологическая часть, технологическое пароснабжение, промпроводки часть 1 Пояснительная записка часть 2 Чертежи	Альбом VI	Нестандартизированное оборудование части 1, 2, 3
Альбом IV	Внутренний водопровод и канализация Отопление и вентиляция	Альбом VII	Сметы части 1, 2, 3
Альбом V	часть 1 Электроснабжение, силовое электрооборудование, электроосвещение, слаботочные устройства	Альбом VIII	Заказные спецификации части 1, 2, 3

Примененные типовые проекты

- 409-13-8 Главный корпус для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год / для изделий домов с малым шагом / Альбом IX части 5, 8, 9, 10, 16, 17, 18, 20
- 409-13-9 Блок вспомогательных служб для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год / для изделий домов с малым шагом / Альбом VII часть 5. Распространяет Киевский филиал ЦИТПа

Альбом II часть 2

Проектный институт №2  
Госстроя СССР

гл. инж. института *Селиванов* А.С. Бахарев  
гл. инж. проекта *Рыжак* А.Д. Рыжак

Проект утвержден Госгражданстроем

Введен в действие

КФ ЦИТП инв. № 7922/3з

**СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА**

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44  
Альбом I часть 2

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА АЛЬБОМА
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>	
КЖ-1	Общие данные /начало/	3
КЖ-2	Общие данные /продолжение/	4
КЖ-3	Общие данные /продолжение/	5
КЖ-4	То же	6
КЖ-5	"	7
КЖ-6	"	8
КЖ-7	"	9
КЖ-8	МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК	10
КЖ-9	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ 1÷4	11
КЖ-10	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ 5÷6; 7; 8	12
КЖ-11	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1; ФМ2; ФМ3;	13
КЖ-12	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4; ФМ5;	14
КЖ-13	ФУНДАМЕНТЫ ФМ6; ФМ7; ФМ8;	15
КЖ-14	ФУНДАМЕНТЫ ФМ9; ФМ10; ФМ11	16
КЖ-15	ФУНДАМЕНТЫ ФМ13; ФМ14	17
КЖ-16	ФУНДАМЕНТЫ ФМ12; ФМ15; ФМ16; ФМ17; ФМ18;	18
КЖ-17	СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	19
КЖ-18	МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „А-Б“	20
КЖ-19	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 1-12÷ФОМ1-14	21
КЖ-20	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1-1 /начало/	22
КЖ-21	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1-1 (окончание)	23
КЖ-22	Сечения 1-1÷7-7; к фрагменту плана 1-1;	24
КЖ-23	Сечения 8-8÷13-13; узел 1 к фрагменту плана 1-1	25
КЖ-24	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 1-1. ФОМ 1-11. Сечения 14-14; 15-15	26
КЖ-25	ФУНДАМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ ФОМ 1-1 /ПРИВОД ПОЛУКОМВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ/	27
КЖ-26	Сечения 1-1÷8-8 (ФОМ 1-1)	28
КЖ-27	ФУНДАМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ ФОМ 1-2 /ВИБРОПЛОЩАДКА/	29
КЖ-28	Сечения 1-1÷7-7 /ФОМ 1-2/	30
КЖ-29	АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА ФОМ 1-2	31
КЖ-30	АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА ФОМ 1-3 СПЕЦИФИКАЦИИ	32
КЖ-31	ФУНДАМЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ ФОМ 1-4÷ФОМ 1-10	33
КЖ-32	БЛОКИ КАМЕР БКМ1; БКМ2	34

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА АЛЬБОМА
КЖ-33	БЛОКИ КАМЕР БКМ-1; БКМ-2 РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4	35
КЖ-34	БЛОКИ КАМЕР БКМ-1; БКМ-2 ВИДЫ ПО СТРЕЛКАМ „А“; „Б“; „В“ УЗЛЫ 1,2	36
КЖ-35	БЛОК КАМЕР БКМ-1; АРМИРОВАНИЕ	37
КЖ-36	БЛОК КАМЕР БКМ-2; АРМИРОВАНИЕ	38
КЖ-37	БКМ-1; СЕЧЕНИЕ 3-3, УЗЕЛ „Г“ СПЕЦИФИКАЦИЯ	39
КЖ-38	ПРЯМОК ПР1	40
КЖ-39	МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Б-В“	41
КЖ-40	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 2-6, ФОМ 2-7 ПРЯМОК ПР2	42
КЖ-41	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-1 (УСТАНОВКА ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ МНОГОПЛОСТНЫХ ПАНЕЛЕЙ РАЗ. 7,2x3)	43
КЖ-42	ФУНДАМЕНТ ФОМ 2-1	44
КЖ-43	ФУНДАМЕНТ ФОМ 2-2. Сечения 1-1÷3-3	45
КЖ-44	ФУНДАМЕНТ ФОМ 2-3 /ВИБРОПЛОЩАДКА ГРУЗОПОДЪЕМ 15Т/	46
КЖ-45	ФУНДАМЕНТ ФОМ 2-3. Сечения „1-1“; „3-3“	47
КЖ-46	ФУНДАМЕНТ ФОМ 2-3. Сечения 1-1; 2-2; 4-4÷6-6 (АРМИРОВАНИЕ)	48
КЖ-47	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-1. Узел 1	49
КЖ-48	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-2 (КАНТОВАТЕЛЬ)	50
КЖ-49	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-2. Сечения 1-1÷6-6	51
КЖ-50	МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „В-Г“	52
КЖ-51	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 3-3÷ФОМ 3-7	53
КЖ-52	ФУНДАМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ ФОМ 3-1 /РЯСПАЛУБОЧНАЯ МАШИНА/	54
КЖ-53	ФОМ 3-1; Сечения 1-1÷4-4 /ОПАЛУБКА/	55
КЖ-54	ФОМ 3-1; Сечения АРМИРОВАНИЯ	56
КЖ-55	ФУНДАМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ ФОМ 3-2 /ФОРМА ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ БЛОКОВ/	57
КЖ-56	МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Г-Д“	58
КЖ-57	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 4-11; ФОМ 4-13	59
КЖ-58	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4-1 /СМЖ-286/	60
КЖ-59	АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА ФОМ 4-1	61
КЖ-60	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4-2 /ЛИНИЯ ДЛЯ СВАРКИ СЕТОК/	62
КЖ-61	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 4-3÷ФОМ 4-6	63
КЖ-62	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 4-7÷ФОМ 4-9.	64
КЖ-63	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 4-10; ФОМ 4-12; ФОМ 4-14	65
КЖ-64	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 4-15; ФОМ 4-17	66

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА АЛЬБОМА
КЖ-65	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 4-21	67
КЖ-66	ОТСТОЙНИК /ОПАЛУБКА/	68
КЖ-67	Сечения 3-3; 4-4 /ОПАЛУБКА/ СПЕЦИФИКАЦИИ	69
КЖ-68	ОТСТОЙНИК /АРМИРОВАНИЕ/	70
КЖ-69	КАМЕРА НАГРЕТОЙ ВОДЫ	71
КЖ-70	МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН, СВЯЗЕЙ, ПОДСИЛКОВЫХ БАЛОК И РАМ ВОРОТ	72
КЖ-71	МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ И СВЯЗЕЙ	73
КЖ-72	РАЗРЕЗЫ 1-1÷9-9	74
КЖ-73	МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ	75
КЖ-74	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКIROBOЧНЫМ СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕННЫХ НА ЛИСТАХ КЖ 70÷73	76
КЖ-75	МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „Д“ МЕЖДУ ОСЯМИ „23-1“	77
КЖ-76	МАРКIROBOЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „1“ МЕЖДУ ОСЯМИ „Д-А“ И ПО ОСИ „23“ МЕЖДУ ОСЯМИ „А-Д“	78
КЖ-77	МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „А“ МЕЖДУ ОСЯМИ „1-23“	79
КЖ-78	МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА ПО ОСЯМ „1-23“ СПЕЦИФИКАЦИЯ	80
КЖ-79	СПЕЦИФИКАЦИЯ /ОКОНЧАНИЕ/	81
КЖ-80	МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ „Г“	82
КЖ-81	МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ „22“. РАЗРЕЗЫ 2-2; 3-3. ФРАГМЕНТЫ Н1; Н2	83
КЖ-82	МАРКIROBOЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. 6.600 В ОСЯХ „1-2“ И „А-В“, НА ОТМ. 3.600 В ОСЯХ „1-2“ И „Б-Б“	84
КЖ-83	МАРКIROBOЧНЫЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. 6.600 В ОСЯХ „22-23“ И „А-В“ И „Г-Д“	85
КЖ-84	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 1÷УМ 6	86
КЖ-85	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 7÷УМ 8, УМ 9	87
КЖ-86	СПЕЦИФИКАЦИИ К ЛИСТАМ КЖ-82÷КЖ-85 (НАЧАЛО)	89
КЖ-87	СПЕЦИФИКАЦИИ К ЛИСТАМ КЖ-82÷КЖ-85 (ОКОНЧАНИЕ)	89

7922/3

ТП 409-10-44			
ИЗМ.	ЛИСТ	УДОКУМЕНТА	ПОДП.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
НАЧ. ОТА	НАЧ. ОТА	НАЧ. ОТА	НАЧ. ОТА
ГЛАВ. КОМ. ПР.	ГЛАВ. КОМ. ПР.	ГЛАВ. КОМ. ПР.	ГЛАВ. КОМ. ПР.
РУК. ТР.	ИСПОЛН.	ПРОВЕР.	
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА			ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ
			г. Москва

ПОДП. И ДАТА

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
- ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
- ТН	ТЕХНОЛОГИЯ	
- ТТ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРΟΣНАБЖЕНИЕ	
- АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
- КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
- КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
- КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
- ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
- ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
- ТК-1	ПРОМПРОВОДКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА	
- ТК-2	ПРОМПРОВОДКИ СМАЗКИ	
- КУ	ПРОМЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ	
- ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	
- ЭО	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ	
- ЭИ	ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
- ЭУ	СЛАБОТОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	
- ЭА-1	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	
- ЭА-2	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	
- ЭА-3	АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
4	ТО ЖЕ	
5	"	
6	"	
7	"	
8	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ	
9	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ 1-4	
10	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ 5; 6; 7; 8	
11	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1; ФМ2; ФМ3	
12	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4; ФМ5	
13	ФУНДАМЕНТЫ ФМ6; ФМ7; ФМ8	
14	ФУНДАМЕНТЫ ФМ9; ФМ10; ФМ11	
15	ФУНДАМЕНТЫ ФМ13; ФМ14	
16	ФУНДАМЕНТЫ ФМ12; ФМ15; ФМ16; ФМ17; ФМ18	
17	СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	
18	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „А-Б“	
19	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М1-12; Ф0М1-14	
20	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1-1 (НАЧАЛО)	
21	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1-1 (ОКОНЧАНИЕ)	
22	СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 7-7; К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 1-1	
23	СЕЧЕНИЯ 8-8 ÷ 13-13, УЗЕЛ 1 К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 1-1	
24	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 1-1, Ф0М 1-11. СЕЧЕНИЯ 14-14; 15-15	
25	ФУНДАМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ Ф0М1-1 (ПРИВОД ПОЛУОБЪЕМНОЙ ЛИНИИ)	
26	СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 8-8. (Ф0М 1-1)	
27	ФУНДАМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ Ф0М1-2 (ВИБРОПЛОЩАДКА)	
28	СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 7-7 (Ф0М 1-2)	
29	АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА Ф0М 1-2	
30	АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА Ф0М 1-3 СПЕЦИФИКАЦИИ	
31	ФУНДАМЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ Ф0М 1-4 ÷ Ф0М 1-10	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
32	БЛОКИ КАМЕР БКМ-1; БКМ-2	
33	БЛОКИ КАМЕР БКМ-1; БКМ-2 РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4	
34	БЛОКИ КАМЕР БКМ-1; БКМ-2 ВИДЫ ПО СТЕЛКАМ „А“, „Б“, „В“ Узлы 1,2	
35	БЛОК КАМЕР БКМ-1. АРМИРОВАНИЕ	
36	БЛОК КАМЕР БКМ-2. АРМИРОВАНИЕ	
37	БКМ-1. СЕЧЕНИЕ 3-3. УЗЕЛ „Г“ СПЕЦИФИКАЦИЯ	
38	ПРЯМОК. ПР1	
39	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Б-В“	
40	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 2-6; Ф0М 2-7 ПРЯМОК ПР2	
41	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-1 (УСТАНОВКА ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ МНОГОПУСТОТЫХ ПАНЕЛЕЙ РАЗМ. 72x3)	
42	ФУНДАМЕНТ Ф0М 2-1	
43	ФУНДАМЕНТ Ф0М 2-2 СЕЧЕНИЯ „1-1“ ÷ „3-3“	
44	ФУНДАМЕНТ Ф0М 2-3 (ВИБРОПЛОЩАДКА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 15 Т)	
45	ФУНДАМЕНТ Ф0М 2-3 СЕЧЕНИЯ „1-1“; „3-3“	
46	ФУНДАМЕНТ Ф0М 2-3. СЕЧЕНИЯ 1-1; 2-2 4-4 ÷ 6-6. (АРМИРОВАНИЕ)	
47	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-1. УЗЕЛ 1.	
48	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-2. (КАНТОВАТЕЛЬ)	

7922/3

3

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Смирнов* / Рыжак /

ТП 409-10-44				КЖ		
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилищ и общест-венных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год						
ИЗМ. ЛИСТ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Р	1	
Исполн. Бродкина				Общие данные (начало)		
				Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва		

Т.И.РОВОЙ ПРОЕКТ 409 10-44

И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.

**ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА**

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
49	Фрагмент плана 2-2. Сечения 1-1÷6-6	
50	Маркировочная схема фундаментов под оборудование в осях „В-Г”	
51	Фундаменты под оборудование фом 3-3÷фом 3-7	
52	Фундамент под оборудование фом 3-1 (распалубочная машина)	
53	фом 3-1. Сечения 1-1÷4-4 (опалубка)	
54	фом 3-1. Сечения. Армирования	
55	Фундамент оборудования фом 3-2 (форма для вентиляционных баков)	
56	Маркировочная схема фундаментов под оборудование в осях „Г-А”	
57	Фундаменты под оборудование фом 4-11, фом 4-13	
58	Фрагмент плана 4-1 (см. 286)	
59	Армирование фундамента фом 4-1.	
60	Фрагмент плана 4-2 (линия для сварки сеток)	
61	Фундаменты под оборудование фом 4-3÷фом 4-6	
62	Фундаменты под оборудование фом 4-7÷фом 4-9	
63	Фундаменты под оборудование фом 4-10; фом 4-12; фом 4-14	
64	Фундаменты под оборудование фом 4-15÷фом 4-17	
65	Фундамент под оборудование фом 4-21	
66	Отстойник (опалубка)	
67	Сечение 3-3; 4-4 (опалубка) Спецификации	
68	Отстойник (Армирование)	
69	Камера нагретой воды	
70	Маркировочная схема колонн, связей, подкрановых балок и рам ворот	
71	Маркировочная схема стропильных и подстропильных ферм и связей	
72	Разрезы 1-1÷9-9	
73	Маркировочная схема плит покрытия	
74	Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листах КЖ 70÷73	
75	Маркировочная схема стеновых панелей по оси „Д” между осями „23-1”	
76	Маркировочные схемы стеновых панелей по оси „1” между осями „Д-А” и по оси „23” между осями „А-Д”	
77	Маркировочная схема стеновых панелей по оси „А” между осями „1-23”	
78	Маркировочная схема торцевого фахверка по осям „1”; „23”. Спецификация	
79	Спецификация (окончание)	
80	Маркировочная схема панелей перегородок по оси „1”	

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
81	Маркировочная схема панелей перегородок по оси „22”. Разрезы 2-2, 3-3. Фрагменты №1; №2	
82	Маркировочные схемы плит перекрытий на отм. 6.600 в осях „1-2” и „А-В” на отм. 3.800 в осях „1-2” и 5-5.”	
83	Маркировочные схемы плит перекрытий на отм. 6.600 в осях „22-23” и „А-В” и „Г-Д”	
84	Монолитные участки Ум 1÷Ум 6.	
85	Монолитные участки Ум 7; Ум 8; Ум 9 Монолитные балки Бм 1÷Бм 4	
86	Спецификации к листам КЖ-82÷КЖ-85 (начало)	
87	Спецификации к листам КЖ-82÷КЖ-85 (окончание)	

**ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
Серия 1.412-1/77 в 1; в 2, в 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
Серия 1.415-1 в 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
Серия КЭ-01-49 в 1; 4	Сборные железобетонные колонны для одноэтажных производственных зданий	
Серия КЭ-01-55 в 1; 2	Сборные железобетонные колонны продольных и торцевых фахверков одноэтажных промышленных зданий	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
Серия 3.006-2 в 1, в 2 I-1; в 2 II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Серия КЭ-01-50 в 1; в 2	Сборные железобетонные предварительно напряженные подкрановые балки	
Серия КЭ-01-51	Конструкции крепления крановых рельсов к железобетонным подкрановым балкам кранов грузоподъемностью 10-30 т (к серии КЭ-01-50)	
Серия ПК-01-129/68 в 1-1; в 2	Сборные железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий пролетами 18, 24 и 30 м с шагом ферм 6 и 12 м.	
Серия 1.439-1	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
Серия 1.432-5 в 0; в 1	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м	

7922/3

ИЗМ.		Лист документа		Подп.	Дата	ТП 409-10-44			КЖ
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год.						Лист	Лист	Листов	
Исполн.	Рыжак	Провер.	Гладунов			Р	2		
Директор	Калычук	Инженер	Маслов						
Рук. гр.	Маслов	Исполн.	Ерохина			Общие данные (продолжение)			Госстроя СССР
Провер.	Маслов	Исполн.	Мельник						Проектный институт г. Москва

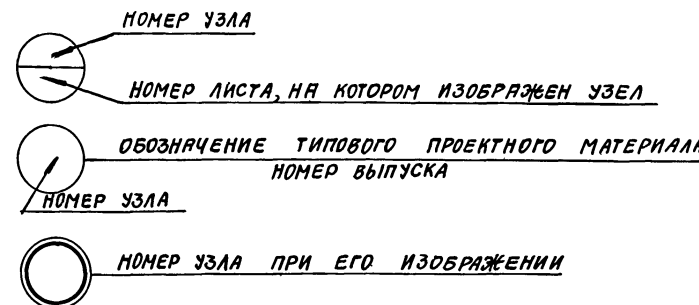
**ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ИЛБВОМ II ЧАСТЬ 4

ТИПОВОМ ПРОЕКТ ЧОУ-10-44

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
СЕРИЯ 1.431-20 в.1; в.5	Перегородки одноэтажных общественных зданий	
СЕРИЯ 1.494-24 в.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
СЕРИЯ 1.141-1 в.2	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
ГОСТ 22701.0-77 ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3м для производственных зданий	
СЕРИЯ 1.465-10 в.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
СЕРИЯ 3.400-6	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
СЕРИЯ 2.430-4 в.0; в.1	Монтажные детали панельных стен одноэтажных производственных зданий, с железобетонным каркасом (ТД)	
СЕРИЯ 2.420-1 в.0; в.1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий	
СЕРИЯ 2.460-2 в.0; в.1; в.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
СЕРИЯ 1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
СЕРИЯ 1.459-2 в.2	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения чертежи КМД	
СЕРИЯ 1.410-2 в.1; в.2	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
СЕРИЯ 3.901-5	Сальники набивные Ду=50-1400мм для пропуска труб через стены	
ШИФР 42-74	Ворота раздвижные складчатые ВРС 3,6x3,0; ВРС 3,6x3,6 ВРС 3,6x4,2; ВРС 4,2x4,2 ВРС 4,9x5,4	
СЕРИЯ ПК-01-110/68 в.2	Железобетонные предварительно напряженные подстропильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей пролетами 18; 24 и 30м с шагом стропильных ферм 6м	
СЕРИЯ 1.423-3 в.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 3,6м	
ШИФР 92-76/1	Сборные железобетонные конструкции одноэтажных промышленных зданий усовершенствованные узлы сопряжения типовых железобетонных стропильных конструкций с колоннами и подстропильными конструкциями	



1. Рабочие чертежи железобетонных конструкций разработаны на основании заданий, выданных институтом «Гипростроммаш» и следующих условий строительства:

сейсмичность района - не выше 6 баллов, территория - без подработки горными выработками; расчетная зимняя температура -20°C; -30°C; -40°C. Скоростной напор ветра - для I географического района - 27 кг/м<sup>2</sup>, вес снегового покрова - для III района - 100 кг/м<sup>2</sup>; рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.

Грунты в основаниях непучнистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:  $\gamma = 2,8^\circ$ ;  $C_M = 0,02 \text{ кг/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ кг/см}^2$ ;  $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$

2. Нормативная полезная нагрузка на пол - 2 т/м<sup>2</sup>. В зонах отделки и вертикального хранения изделий - 7 т/м<sup>2</sup>, в зонах горизонтального хранения изделий - 4 т/м<sup>2</sup>.

Нормативная полезная нагрузка на перекрытия под вентиляторы 500 кг/м<sup>2</sup>.

3. За 0,000 принята отметка чистого пола главного корпуса.

4. Фундаменты под колонны производственной части запроектированы монолитные железобетонные стаканного типа с учетом производства работ нулевого цикла.

5. Все монтажные работы должны производиться в соответствии с СНиП-16-73 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ».

6. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Изготовление и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных изделиях должны производиться в соответствии с инструкцией СН-313-65\* изд. 1968 г.

7. Стальные закладные детали и соединительные элементы стеновых панелей должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием толщиной 150 мкм.

Все остальные закладные детали и соединительные элементы и стальные конструкции окрасить эмалью ПФ-133 в 1 слой по грунту ГФ-020.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

7922/3				ТП 409-10-44			КЖ		
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год									
Изм. лист	документа	подп.	дата	лит	лист	листов			
Гл. инж. пр.	Рыжак			Р	3				
Нач. отд.	Глазун								
Гл. кон.	Кальчук								
Рук. гр.	Насоновичева								
Исполн.	Мазурова								
Провер.	Масловичева								
Госстрой СССР							ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2, П. МОСКВА		

ИНВ. № ПОД. ПОДР. И ДАТА

Взам. инв. №

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ (НАЧАЛО)

Table with columns: МАРКА, ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ, КОЛ., ПРИМЕЧ. (Left section of the specification)

Table with columns: МАРКА, ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ, КОЛ., ПРИМ. (Middle section of the specification)

Table with columns: МАРКА, ОБОЗНАЧЕНИЕ, НАИМЕНОВАНИЕ, КОЛ., ПРИМЕЧ. (Right section of the specification)

Administrative forms including 'ПРИВЯЗАН' (Attachment), 'ИНВ.№' (Inventory No.), '7922/3', and 'ТП 409-10-44 КЭЖ 6' with a table for document control and a signature block.



СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Часть 2

Альбом II

Гипсовый проект 409-10-44

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ		
		ДЛЯ t=-20°C; t=-30°C; t=-40°C		
ФМ1	КЖ-11	Монолитный фундамент ФМ1	31	
ФМ2	КЖ-11	" ФМ2	2	
ФМ3	КЖ-11	" ФМ3	2	
ФМ4	КЖ-12	" ФМ4	2	
ФМ5	КЖ-12	" ФМ5	7	
ФМ6	КЖ-13	" ФМ6	16	
ФМ7	КЖ-13	" ФМ7	6	
ФМ8	КЖ-13	" ФМ8	3	
ФМ9	КЖ-14	" ФМ9	4	
ФМ10	КЖ-14	" ФМ10	16	
ФМ11	КЖ-14	" ФМ11	15	
ФМ12	КЖ-16	" ФМ12	13	
ФМ13	КЖ-15	" ФМ13	7	
ФМ14	КЖ-15	" ФМ14	2	
ФМ15	КЖ-16	" ФМ15	3	
ФМ16	КЖ-16	" ФМ16	16	
ФМ17	КЖ-16	" ФМ17	1	
ФМ18	КЖ-16	" ФМ18	12	
ФМ1-1	КЖ-25	Фундамент оборудования ФМ1-1	1	МОН.
ФМ1-2	КЖ-27	" ФМ1-2	1	"
ФМ1-3	КЖ-30	" ФМ1-3	1	"
ФМ1-4	КЖ-31	" ФМ1-4	2	"
ФМ1-5	КЖ-31	" ФМ1-5	4	"
ФМ1-6	КЖ-31	" ФМ1-6	2	"
ФМ1-7	КЖ-31	" ФМ1-7	2	"
ФМ1-8	КЖ-31	" ФМ1-8	1	"
ФМ1-9	КЖ-31	Фундамент оборудования ФМ1-9	1	МОН.
ФМ1-10	КЖ-31	" ФМ1-10	1	"
ФМ1-11	КЖ-24	" ФМ1-11	1	"
ФМ1-12	КЖ-19	" ФМ1-12	6	"
ФМ1-13	КЖ-19	" ФМ1-13	3	"
ФМ1-14	КЖ-19	" ФМ1-14	1	"
ФМ2-1	КЖ-44	" ФМ2-1	1	"
ФМ2-2	КЖ-45	" ФМ2-2	1	"
ФМ2-3	КЖ-42	" ФМ2-3	1	"

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ2-4	КЖ-42	" ФМ2-4	1	"
ФМ2-4а	КЖ-42	" ФМ2-4а	1	"
ФМ2-5	КЖ-40	" ФМ2-5	2	"
ФМ2-6	КЖ-40	" ФМ2-6	4	"
ФМ2-7	КЖ-43	" ФМ2-7	1	"
ФМ3-1	КЖ-52	" ФМ3-1	1	"
ФМ3-2	КЖ-55	" ФМ3-2	2	"
ФМ3-3	КЖ-51	" ФМ3-3	2	"
ФМ3-4	КЖ-51	" ФМ3-4	3	"
ФМ3-5	КЖ-51	" ФМ3-5	1	"
ФМ3-6	КЖ-51	" ФМ3-6	1	"
ФМ3-7	КЖ-51	" ФМ3-7	1	"
ФМ4-1	КЖ-58	" ФМ4-1	1	"
ФМ4-2	КЖ-60	" ФМ4-2	6	"
ФМ4-3	КЖ-61	" ФМ4-3	1	"
ФМ4-4	КЖ-61	" ФМ4-4	1	"
ФМ4-5	КЖ-61	" ФМ4-5	1	"
ФМ4-6	КЖ-61	" ФМ4-6	1	"
ФМ4-7	КЖ-62	" ФМ4-7	1	"
ФМ4-8	КЖ-62	" ФМ4-8	1	"
ФМ4-9	КЖ-62	" ФМ4-9	1	"
ФМ4-10	КЖ-63	" ФМ4-10	1	"
ФМ4-11	КЖ-57	" ФМ4-11	2	"
ФМ4-12	КЖ-63	Фундамент оборудования ФМ4-12	1	МОН.
ФМ4-13	КЖ-57	" ФМ4-13	2	"
ФМ4-14	КЖ-63	" ФМ4-14	1	"
ФМ4-15	КЖ-64	" ФМ4-15	1	"
ФМ4-16	КЖ-64	" ФМ4-16	1	"
ФМ4-17	КЖ-64	" ФМ4-17	1	"
ФМ4-18	КЖ-60	" ФМ4-18	1	"
ФМ4-19	КЖ-60	" ФМ4-19	1	"
ФМ4-20	КЖ-60	" ФМ4-20	3	"
ФМ4-21	КЖ-65	" ФМ4-21	1	"
ПР1	КЖ-38	ПРЯМОК ПР1	1	МОН.
ПР2	КЖ-40	ТО ЖЕ ПР2	3	"
БКМ-1	КЖ-35	БЛОК КАМЕР БКМ-1	2	"
БКМ-2	КЖ-36	ТО ЖЕ БКМ-2	1	"
БКМ-3	Т.П.409-10-38, Ал.V	БЛОК 3X КАМЕР ТИПА V	2	"
БКМ-4	ТО ЖЕ	БЛОК 2X КАМЕР ТИПА IV	1	"

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ОСТОЙНИК	КЖ-66	ОСТОЙНИК	1	
КАМЕРА НАГРЕТОЙ ВОДЫ	КЖ-69	КАМЕРА НАГРЕТОЙ ВОДЫ	1	
УМ1	КЖ-84	Монолитный участок УМ1	8	МОН.
УМ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ УМ2	2	"
УМ3	"	" УМ3	3	"
УМ4	"	" УМ4	1	"
УМ5	"	" УМ5	2	"
УМ6	"	" УМ6	1	"
УМ7	КЖ-85	" УМ7	1	"
УМ8	КЖ-85	" УМ8	1	"
УМ9	"	" УМ9	1	"
БМ1	КЖ-85	Монолитная балка БМ1	19	
БМ1а	ТО ЖЕ	" БМ1а	15	
БМ1б	"	" БМ1б	1	
БМ1в	"	" БМ1в	2	
БМ2	"	" БМ2	1	
БМ3	"	" БМ3	4	
БМ4	"	" БМ4	6	

ИНВ. ПР. ПОДП. Л. А. А. А. А.

7922/3

8

Т.П.409-10-44			КЖ		
Производственный корпус по изготовлению ЖБ изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв.м в год.					
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	
НАЧ.ОТД.	РЫЖАК				
И. СПЕЦ.	КАЛЬЧУК				
РУК. ГР.	НАСЛОВИЩНИКОВА				
ИСПОЛН.	РЕКУН				
ПРОВЕР.	МАЛОБОЩИКОВА				
ОБЩИЕ ДАННЫЕ			ГОССТРОЙ ССР ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ2 г. МОСКВА		
			ЛИТ. Р 6 ЛИСТОВ		



**Сводная спецификация железобетонных конструкций (окончание)**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
		<u>Стальные элементы</u>		
		$t_n = -20^{\circ}\text{C}; t_n = -30^{\circ}\text{C}; t_n = -40^{\circ}\text{C}$		
НУЧ	1.439-1	Насадка НУЧ	4	0,06 т
НФ10	"	" НФ10	8	0,06 т
НФ11	"	" НФ11	8	0,06 т
НС3	"	" НС3	6	0,04 т
СП1	"	" СП1	6	0,06 т
Т12	"	Соединит. изделие Т12	60	
У1	"	" У1	4	
Т13	"	" Т13	12	
СФ-14	"	Стойки СФ-14	4	
СФ-11	"	" СФ-11	6	
Т-1	"	Соединит. изделие Т1	628	
Т-2	"	" Т2	620	
Т-5	"	" Т5	485	
Т-6	"	" Т6	192	
Т-9	"	" Т9	160	
Т-14	"	" Т14	116	
Т-15	"	" Т15	8	
Т-16	"	" Т16	18	
Т-17	"	" Т17	12	
Т-18	"	" Т18	8	
Л125х10	ГОСТ 8509-72	Л125х10	23,5	п.м.
-200х16	ГОСТ 103-76	-200х16 $l=200$	8	
ВС1	КЭО-01-49 В.1	Вертикальная связь СВ-4	4	0,5 т
ВС2	"	" СВ-10	4	1,02 т
ВС3	КЖИ-ВС-3	" ВС-3	2	
КР90	ГОСТ 4121-76	Рельс крановый КР90	51,0	т
Упор	КЭ-01-51	Упор	16	
В1	Шифр 42-74	Ворота ВРС-3,6х3,0	2	
В2	"	" ВРС-4,2х4,2	3	
В3	"	" ВРС 4,9х5,4	1	
ММ4	1.400-7	Стальное изделие ММ4	16	
ММ19	"	" ММ19	16	
ММ1	"	" ММ1	88	
ММ2	"	" ММ2	132	
РС1	ПК-01-129/68, В. В. I-1	Горизонтальная связь РС1	8	0,2 т
РС2	"	" РС2	28	0,1 т
РС8	"	" РС8	4	0,08
ММ28	1.400-7	Соединительное изд. ММ28	48	
ММ32	то же	то же ММ32	144	
ММ40	"	" ММ40	54	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
ММ42	1.400-7	Соединительное изд. ММ42	12	
ММ43	"	" ММ43	6	
ММ44	"	" ММ44	6	
ММ45	"	" ММ45	27	
ММ46	"	" ММ46	27	
МС4	ПК-01-110/68 В. I-1	" МС4	120	
-140х8	ГОСТ 103-76	-140х8 $l=180$ мм	12	п.м.
С 18	ГОСТ 8240-72	С 18	18,0	п.м.
Л 180х11	ГОСТ 8509-72*	Л 180х11 $l=190$ мм	2,1	п.м.
ММ51	1.400-7	Изделие соединительное ММ51	50	
ММ34	"	" ММ34	33	
М4	1.459-2 В. 2	Лестница М4	1	
ПМ1-ПМ2	"	Ограждения ПМ1, ПМ2	1+1	
ОГ1	КЖИ-ОГ1	" ОГ1	55	п.м.
ОГ2	КЖИ-ОГ2	" ОГ2	15,6	п.м.
	ГОСТ 3634-79	Люк с крышкой	1	
Л50х5	ГОСТ 8509-72*	Л50х5	2,0	п.м.
А4	КЖИ-А4	Анкер А4	8	
МС1	КЖИ-МС1; МН2	Изделие соедин. МС1	274	
Р43	ГОСТ 7173-54*	Рельс Р43	11,7	т
Щ6	КЖИ-Щ6	Щит стальной Щ6	28	
Т1	1.431-20, В. 4	Стальной элемент Т1	1	0,08
Т5	то же	то же Т5	1	0,13
Т11	"	" Т11	9	0,14
Т14	"	" Т14	4	0,13
МС1	1.431-20, В. 7, 4. 2	Изделие соединит. МС1	4	
МС2+МС2 <sup>а</sup>	то же	то же МС2+МС2 <sup>а</sup>	43+3	
МС3	"	" МС3	251	
МС4	"	" МС4	86	
МС5+МС5 <sup>а</sup>	"	МС5+МС5 <sup>а</sup>	12+3	
МС6	"	" МС6	76	
МС7	"	" МС7	24	
МС8	"	" МС8	1	
МС9	"	" МС9	1	
МС10	"	" МС10	1	
МС14	"	" МС14	29	
МС15	"	" МС15	139	
МС16	"	" МС16	44	
МС19	"	" МС19	13	
МС25	"	" МС25	44	

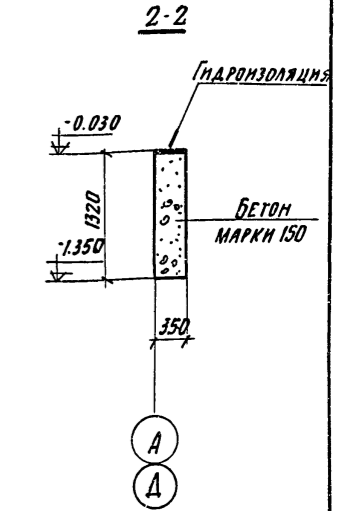
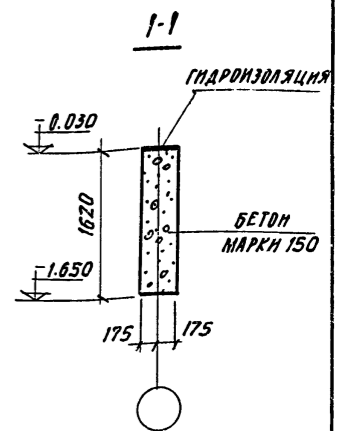
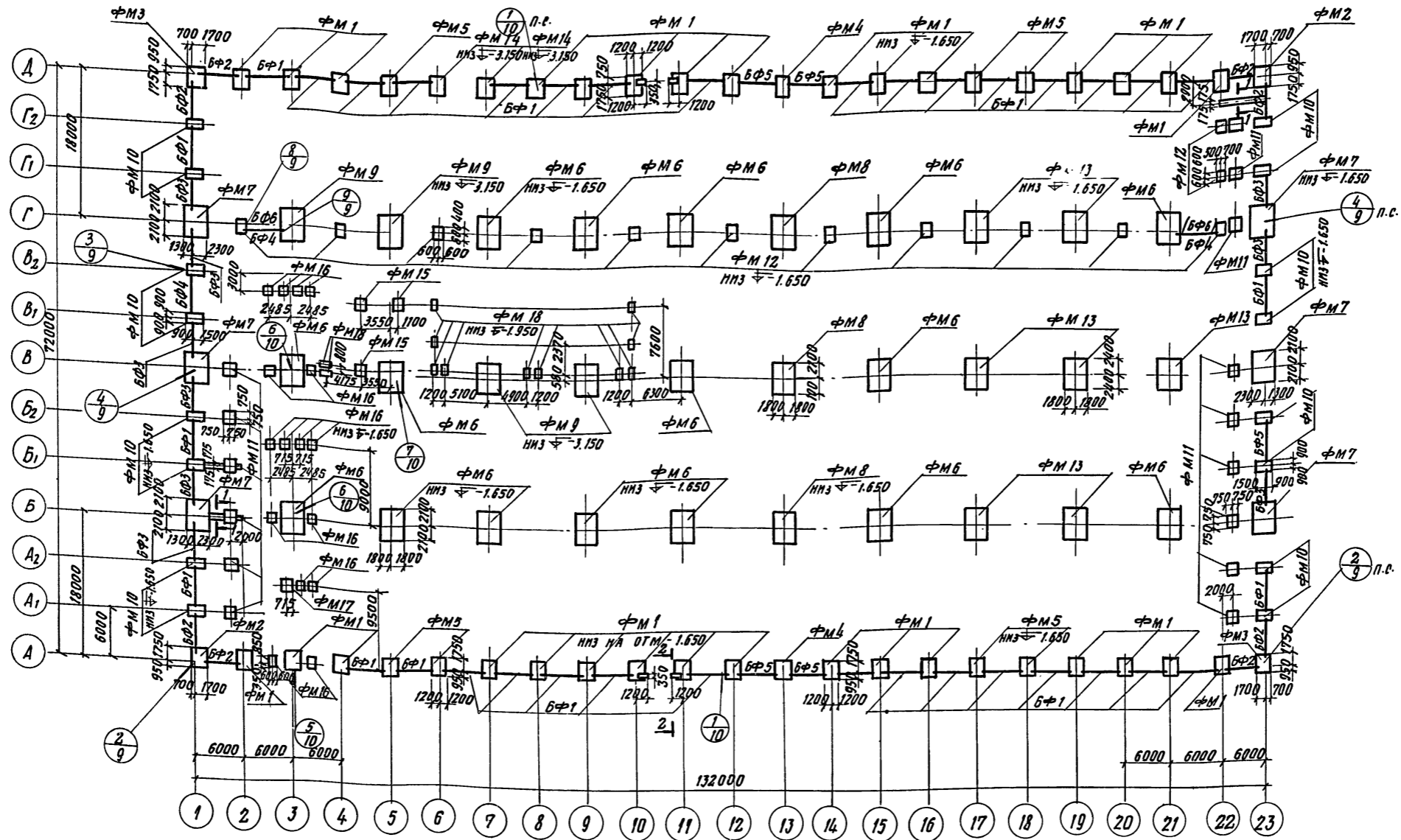
Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
МС34	1.431-20, В. 7, 4. 2	Издел. соединит. МС34	48	
МС37	то же	то же МС37	24	
Л75х5	ГОСТ 8509-72*	Л 75х5	18,4	п.м.
-60х4	ГОСТ 19903-74	-60х4, $l=160$ мм	298	
ГН 80х80х4	ГОСТ 8278-75*	ГН 80х80х4	1750	п.м.
б=8	ГОСТ 103-76	$b=8, l=300$	5,0	м <sup>2</sup>
		для $t_n = -20^{\circ}\text{C}$		
МС1	1.439-1	Опорная консоль ТК2	64	
МС2	"	" РК2	147	
МС3	"	" ФК2	39	
МС4	КЖИ-РК1; РК2	" РК1 2	8	
Т-18	1.439-1	Соединительное изд. Т-18	110	
		для $t_n = -30^{\circ}\text{C}$		
МС1	1.439-1	Опорная консоль ТК1	64	
МС2	"	" РК1	147	
МС3	"	" ФК1	39	
МС4	КЖИ-РК1; РК2	" РК1 1	8	
Т-19	1.439-1	Соединительное изд. Т-19	110	
		для $t_n = 40^{\circ}\text{C}$		
МС1	1.439-1	Опорная консоль ТК1	64	
МС2	"	" РК1	147	
МС3	"	" ФК1	39	
МС4	КЖИ-РК1; РК2	" РК1 1	8	
Т-20	1.439-1	Соединительное изд. Т-20	110	

Канв. № по зад. пов. п. дата

7922/3

9

ТП 409-10-44				КЖ		
Изм. Лист	№ документа	Подп.	Дата	Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилищно-коммунальных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год		
Гл. инж. пр.	Рыжак			Лит.	Лист	Листов
Нач. отв.	Глазунов			Р	7	
Гл. констр.	Кальчук			госстрой СССР		
Рук. гр.	Исодовичев			Проектный институт		
Исполн.	Шестерина			г. Москва		
Провер.	Ресун			Общие данные		



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КН-9  
 2. В СКОБКАХ ДАНА МАРКИРОВКА БАЛКИ ДЛЯ  $t = -30^\circ, t = -40^\circ$

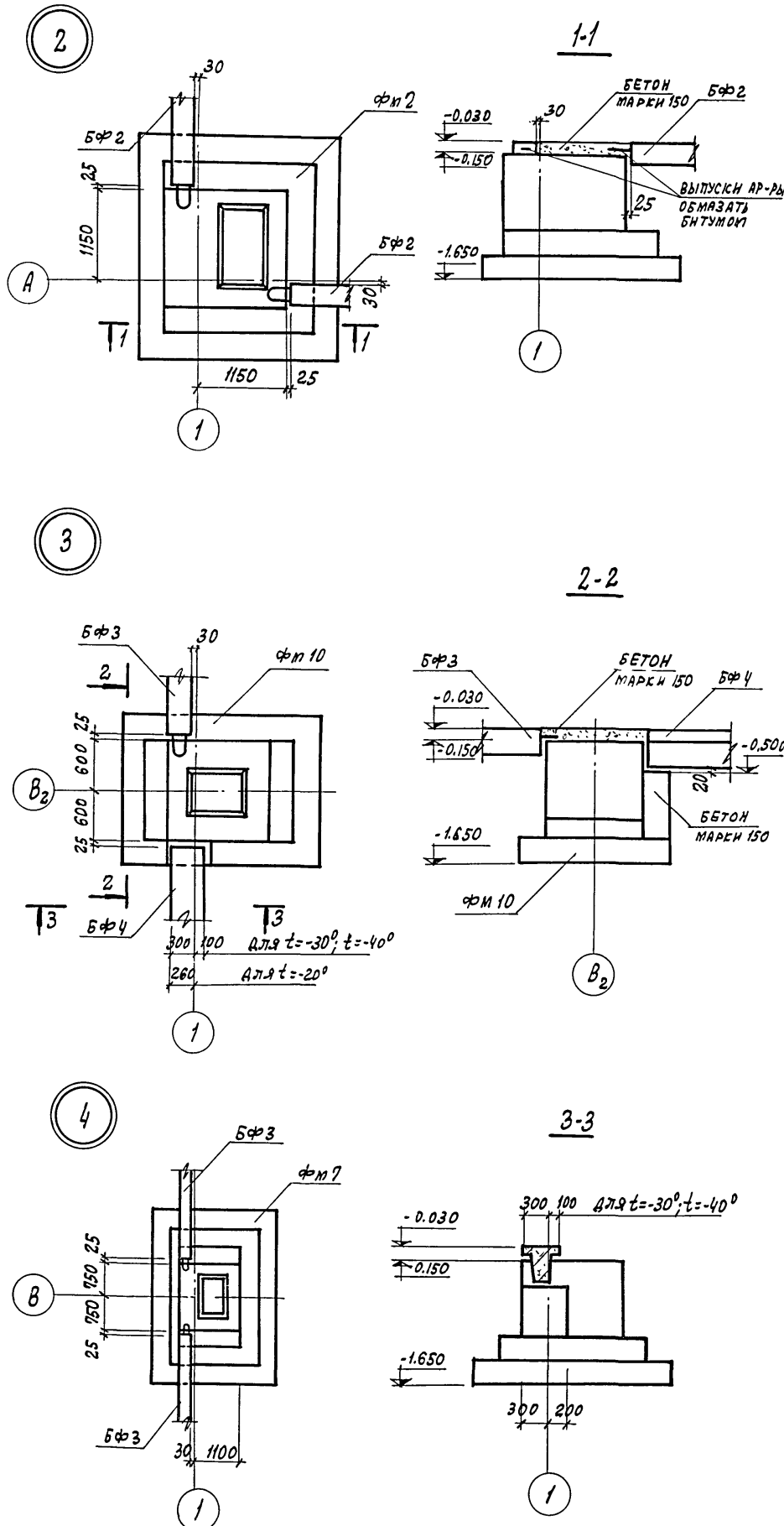
7922/3

10

ИЛБ. М. ПОЛ. ПОД. И. АЯТА

			ТП 409-10-44 КН		
			Производственный корпус по изготовлению т.б. издс для малых и общественных зданий мощностью 50-80 тыс. куб. м в год.		
Изм.	Лист	Исход. документа	Подп.	Дата	
Гл. инж. Л. Рымак					
Науч. отд. Глазундов					
Гл. конс. Кальчук					
Рук. гр. Масловщикова					
Неполн. Рехун					
Провер. Масловщикова					
			Лит.	Лист	Листов
			Р	8	
			МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК		
			РОБСТРОЯ СЕРП ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ,  
РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ КЖ-В



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		
		ФУНДАМЕНТОВ И ФУНД. БАЛОК		
		ДЛЯ $t = -20^\circ$		
БФ1	1.415-1 В.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА ФББ-42	36	0,7т
БФ2	- КЖН-ФББ-44-1	ТО ЖЕ ФББ-44-1	8	0,6т
БФ3	- КЖН-ФББ-42-1	" ФББ-42-1	9	0,7
БФ4	1.415-1 В.1	" ФББ-8	4	1,4
БФ5	ТО ЖЕ	" ФББ-44	4	0,6
		ДЛЯ $t = -30^\circ; t = -40^\circ$		
БФ1	1.415-1 В.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА ФББ-47	36	0,8
БФ2	- КЖН-ФББ-49-1	ТО ЖЕ ФББ-49-1	8	0,8
БФ3	- КЖН-ФББ-47-1	" ФББ-47-1	9	0,8
БФ4	1.415-1 В.1	" ФББ-20	2	1,4
БФ5	ТО ЖЕ	" ФББ-49	4	0,9
БФ6	"	" ФББ-8	2	1,4
ФМ1	- КЖ-11	МОНОЛИТНЫЙ ФУНДАМЕНТ ФМ1	31	МОН.
ФМ2	- КЖ-11	ТО ЖЕ ФМ2	2	"
ФМ3	- КЖ-11	" ФМ3	2	"
ФМ4	- КЖ-12	" ФМ4	2	"
ФМ5	- КЖ-12	" ФМ5	7	"
ФМ6	- КЖ-13	" ФМ6	16	"
ФМ7	- КЖ-13	" ФМ7	6	"
ФМ8	- КЖ-13	" ФМ8	3	"
ФМ9	- КЖ-14	" ФМ9	4	"
ФМ10	- КЖ-14	" ФМ10	16	"
ФМ11	- КЖ-14	" ФМ11	15	"
ФМ12	- КЖ-16	" ФМ12	13	"
ФМ13	- КЖ-15	" ФМ13	7	"
ФМ14	- КЖ-15	" ФМ14	2	"
ФМ15	- КЖ-16	" ФМ15	3	"
ФМ16	- КЖ-16	" ФМ16	16	"
ФМ17	- КЖ-16	" ФМ17	1	"
ФМ18	- КЖ-16	" ФМ18	12	"

1. ЗА ОТНОСИТЕЛЬНУЮ ОТМЕТКУ  $\pm 0.000$  ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА.

2. ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ ФУНДАМЕНТОВ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ:

а) ГРУНТЫ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ, НЕПРОСАДОЧНЫЕ НЕПУЧНИСТЫЕ;

б) РАСЧЕТ ФУНДАМЕНТОВ ПРОИЗВЕДЕН НА УСЛОВНЫЕ ГРУНТЫ С ХАРАКТЕРИСТИКОЙ:  
 $c^H = 0,02 \text{ кг/см}^2; \psi^H = 28^\circ; \chi_0 = 1,8 \text{ т/м}^3, E = 150 \text{ кг/см}^2 K_r = 1.$

в) ГРУНТОВЫЕ ВОДЫ ОТСУТСТВУЮТ

3. ПОД ВСЕ ФУНДАМЕНТЫ ДАТЬ ПОДГОТОВКУ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ. ПОД СТАКАНЫ Ф20 ДАТЬ ПОДБУТКУ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.

4. ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН - СЛОЙ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВ 1:2, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, УЛОЖЕННОГО ПОВЕРХ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫХ БАЛОК НА ОТМ. - 0.030.

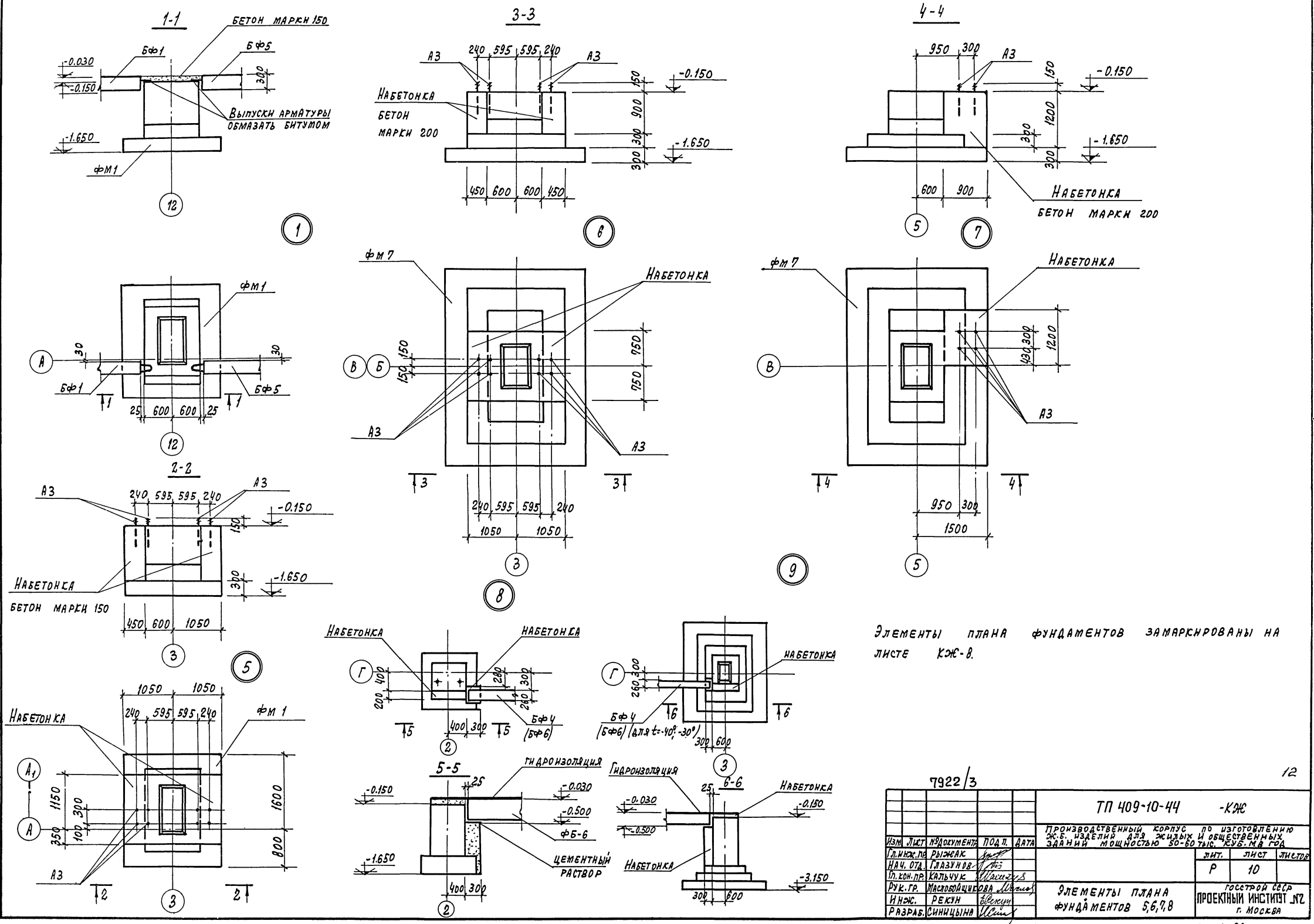
5. ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА НА 2,3,4 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-В.

6. ПРИ РАСЧЕТЕ ФУНДАМЕНТОВ НАГРУЗКИ НА ПОЛ УЧИТЫВАЛИСЬ (В РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ).

7922/3

11

ТП 409-10-44				КЖС		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД						
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
		РИЗСА Е			Р	9
		НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ				
		ГЛ. КОНСТ. КАЛЬЧУК				
		РУК. ГР. МАСЛОВИЧКОВА				
		ИСПОЛН. РЕЖУН				
		ПРОВЕР. МАСЛОВИЧКОВА				
ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ 1-4					ГОССТРОЙ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ г. МОСКВА	



ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-В.

7922/3		12	
		ТП 409-10-44 -К/А	
ИЗМ. ЛИСТ		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС по изготовлению Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ для жилых и общественных зданий ИЛИ МОЩНОСТЬЮ 50-60 тыс. кв. м в год	
И.И.И. ПАРИЖСКИЙ	ПОДЛ. ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
И.И.И. ПАРИЖСКИЙ	И.И.И. ПАРИЖСКИЙ	Р	10
И.И.И. ПАРИЖСКИЙ	И.И.И. ПАРИЖСКИЙ	ГОССТРОЙ СЕВЕР	
И.И.И. ПАРИЖСКИЙ	И.И.И. ПАРИЖСКИЙ	ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ЛНЗ	
И.И.И. ПАРИЖСКИЙ	И.И.И. ПАРИЖСКИЙ	г. МОСКВА	

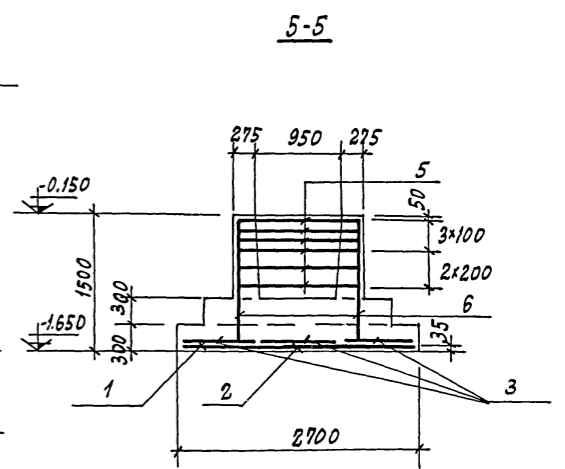
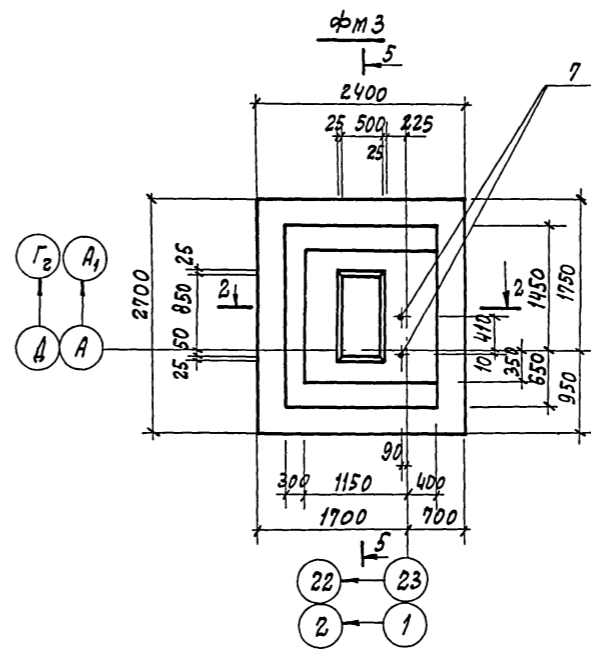
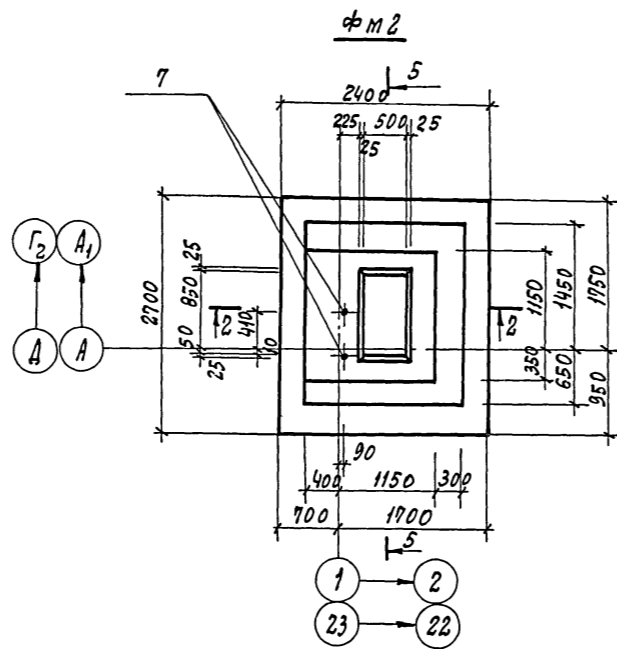
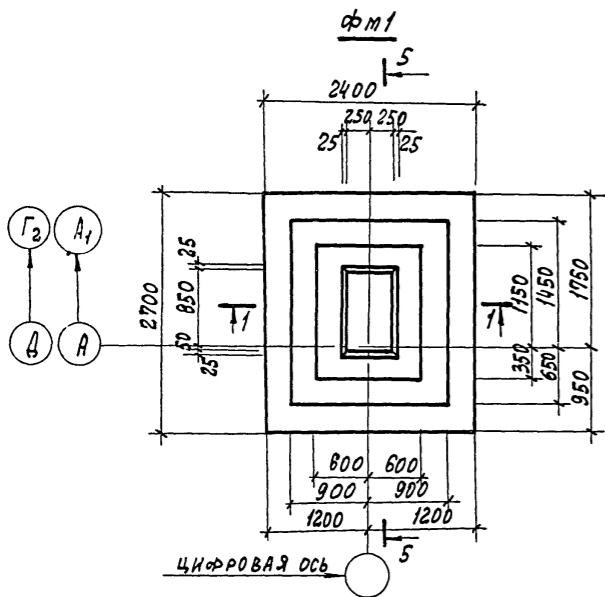
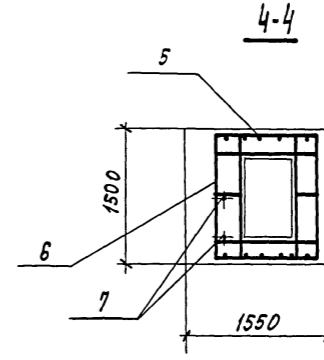
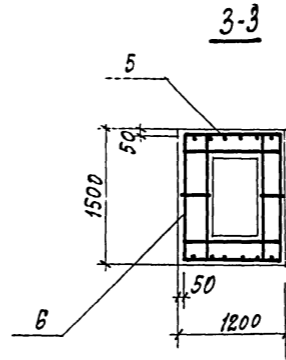
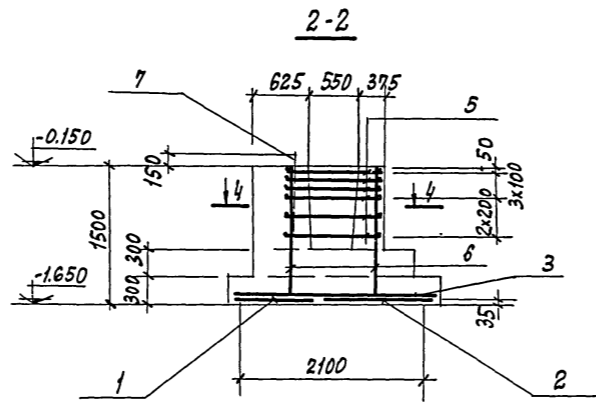
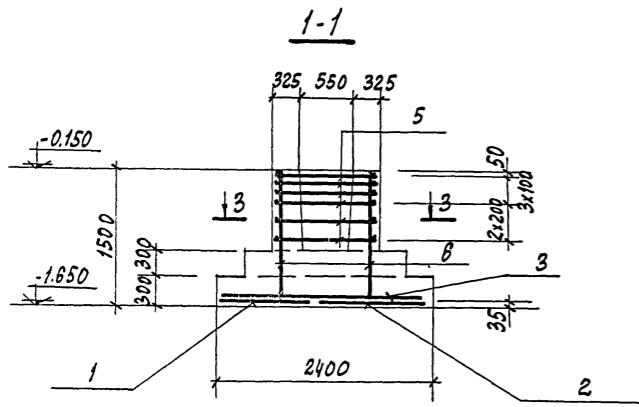
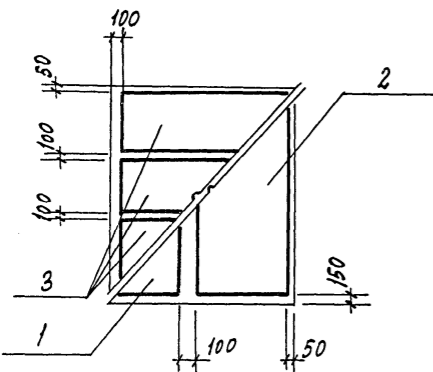


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПО ПОДШВЕ ФМ1; ФМ2; ФМ3

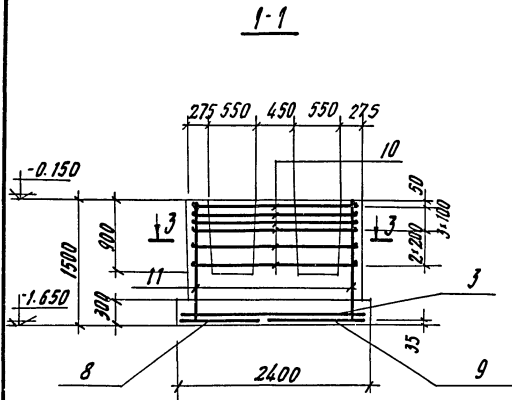


НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТ

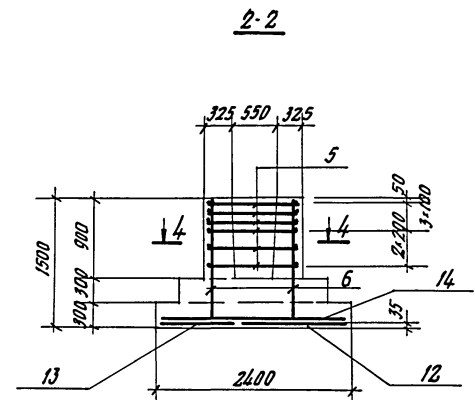
СХЕМА	НАГРУЗКИ	ФМ1, ФМ2, ФМ3			ФМ4, ФМ5		
		M	N	R	M	N	R
	РАСЧЕТНАЯ с h=1	21,4	89,4	2,08	21,4	103,5	2,25
	РАСЧЕТНАЯ h>1	25,4	97,6	3,4	25,4	112,7	3,64

1. ЛИСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-12

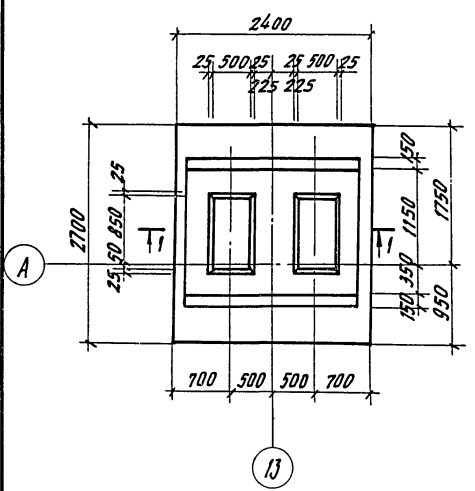
7922/3				13			
ТН 409-10-44 - КЖ							
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СИЛЬНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД							
Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					Р	11	
ГЛ. ИНЖ. Л. РЫЖАК					ГОССТРОЙ СССР		
НАЧ. ОТД. ПЛАЗУНОВ					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ГЛ. КОНСТ. КАЛЬЧУК					г. Москва		
РУК. ГР. НАСЛОВИЦЫНОВА							
ИСПОЛН. РЕКУН							
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ2, ФМ3							



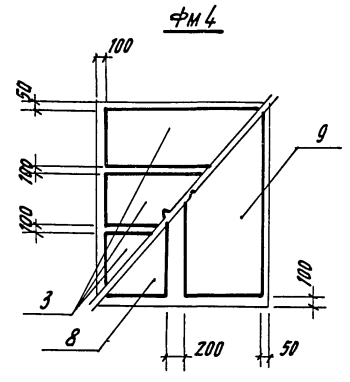
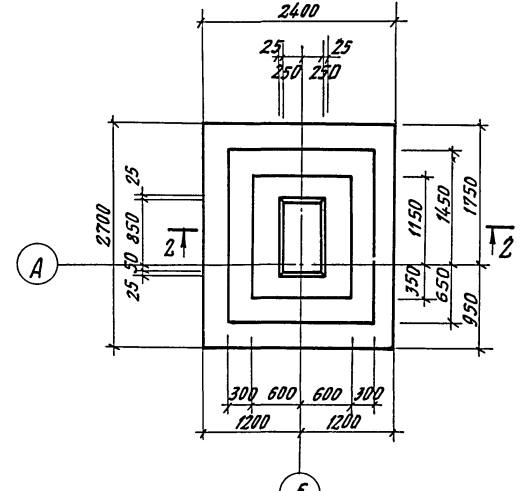
ФМ 4



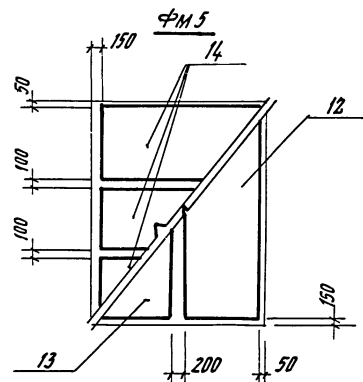
ФМ 5



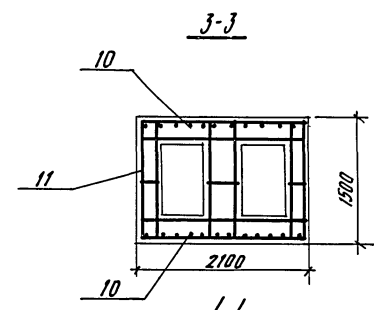
Раскладка сеток по подошве фундаментов



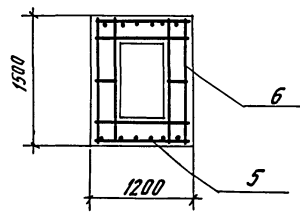
ФМ 4



ФМ 5



4-4



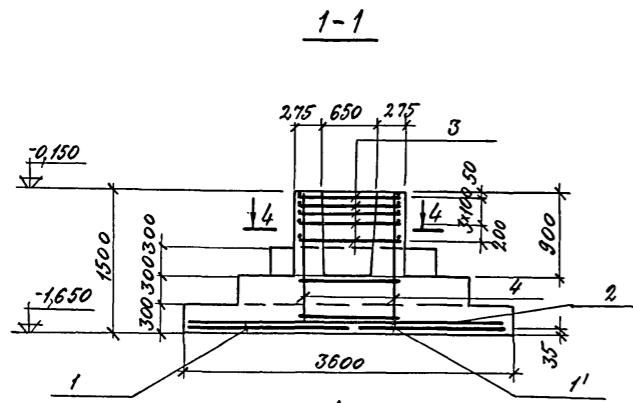
Формат	Лист	Полн.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
<b>ОБОРОТНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</b>									
	1		1. 4.10-2, в.1	сетка с 10 А II - 14x27	1	1	1		
	2		—	с 10 А II - 8x27	1	1	1		
	3		—	с 11 А II - 8x24	3	3	3	3	
	4		—	—					
	5		1. 4.12-1/77, в.3	сн 12 А II - 10x15	2	2	2	2	
	6		—	св-8 А I	6	6	6	6	
	7		кни-А 1	анкер А 1	1	1			
	8		1. 4.10-2, в.1	сетка с 12 А II - 14x27					1
	9		—	с 12 А II - 8x27					1
	10		1. 4.12-1/77, в.3	сн 12 А II - 10x15					2
	11		—	свт-8 А I					6
	12		1. 4.10-2, в.1	с 12 А II - 14x27					1
	13		—	с 12 А II - 8x27					1
	14		—	с 11 А II - 8x24					3
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>									
				бетон марки 150	4.7	4.7	4.7	6.3	4.7

Марка	Литера				
	А	Р	Р	Р	Р
ФМ 1					
ФМ 2					
ФМ 3					
ФМ 4					
ФМ 5					

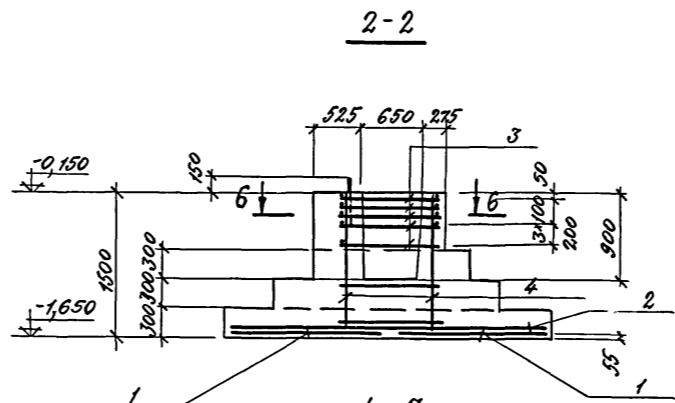
1. Лист смотрите совместно с листом КИ-11

7922/3

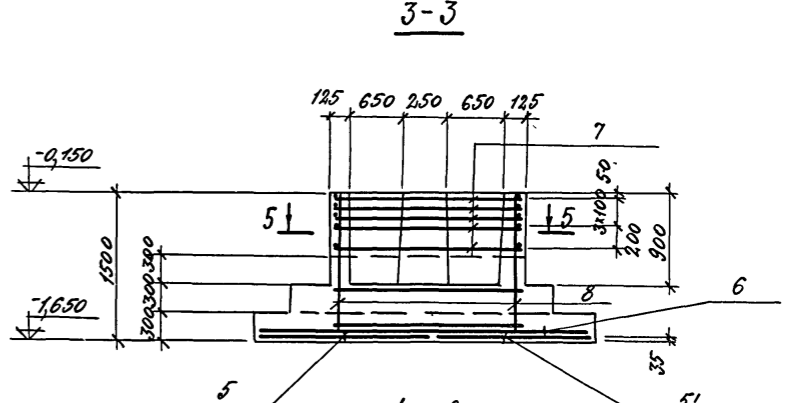
ТП 409-10-44		К И						
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилищно-коммунального хозяйства мощностью 50-60 тыс. куб. м в год.	Лит	Лист	Листов
Ил. инж. пр.	Рымак					Р	12	
Нач. отд.	Глазунов							
Ил. констр.	Кальчук							
Рук. гр.	Маслобойщикова				Фундаменты ФМ 4 ФМ 5	госстрой сов проектный институт ПЗ г. Москва		
Исполн.	Резун							
Провер.	Мягкобоничева							



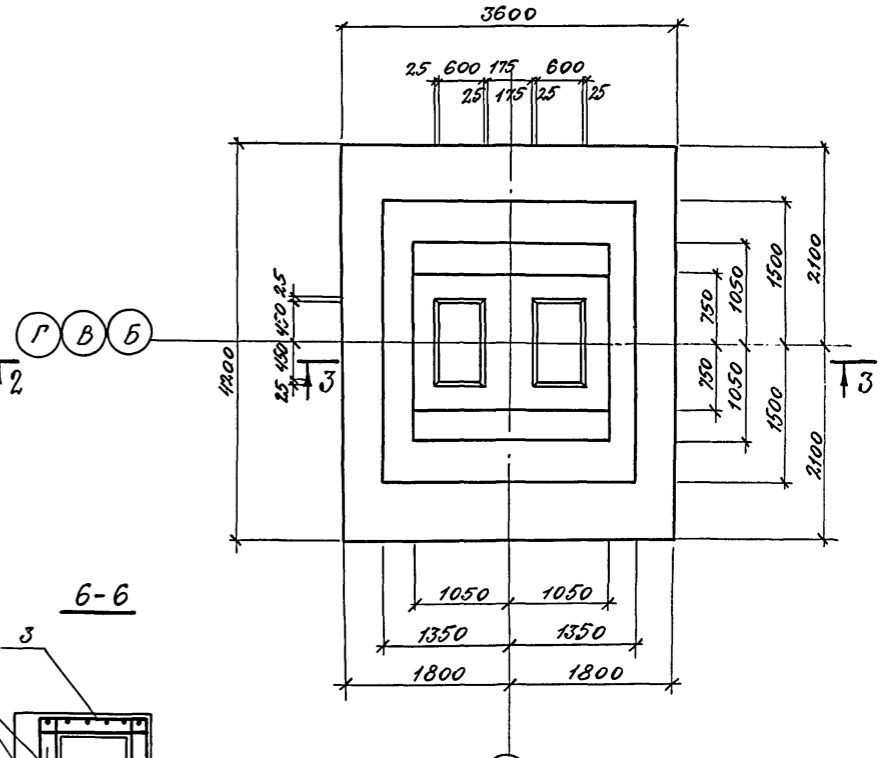
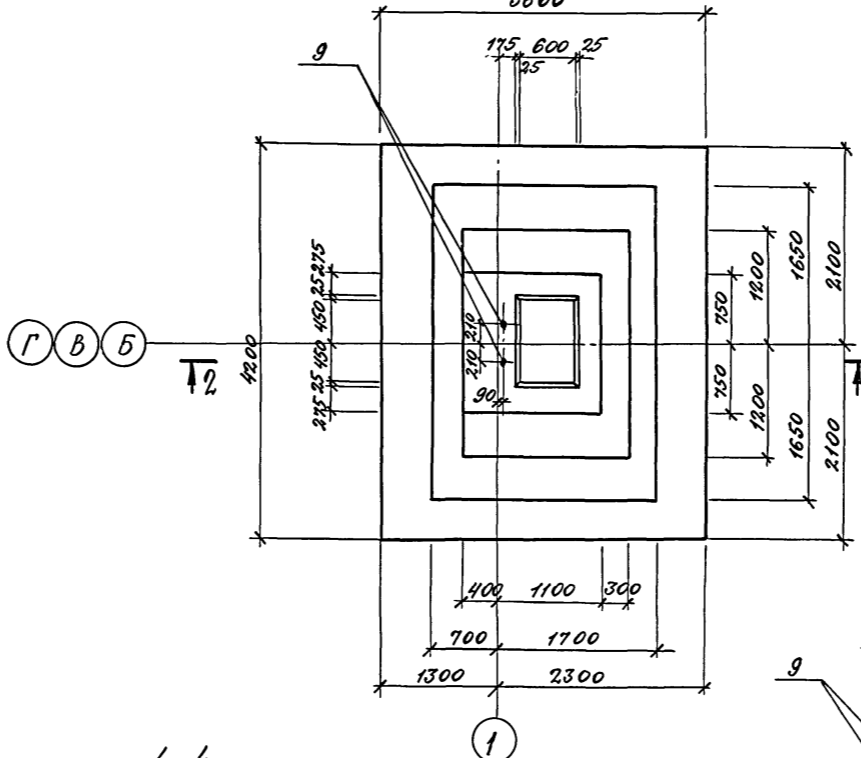
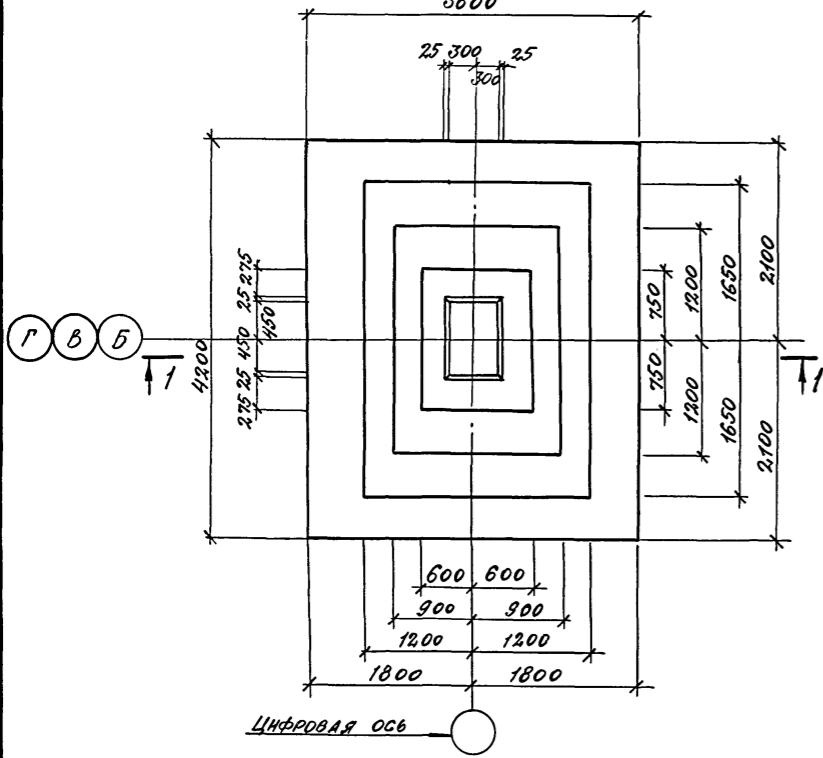
фМ 6



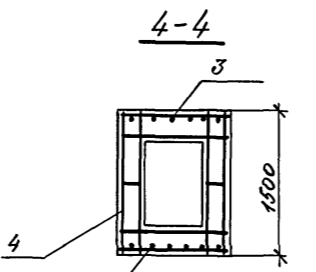
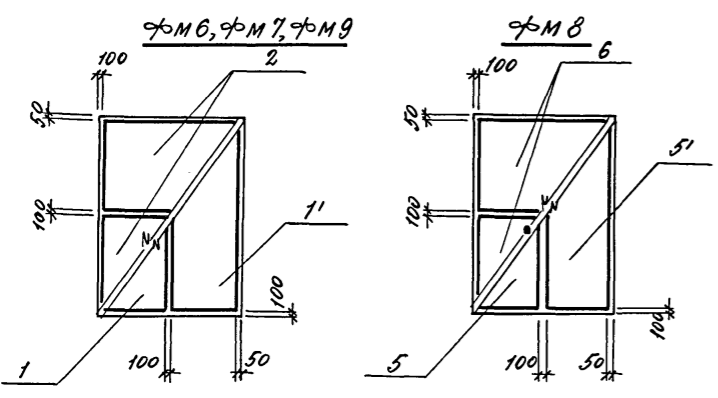
фМ 7



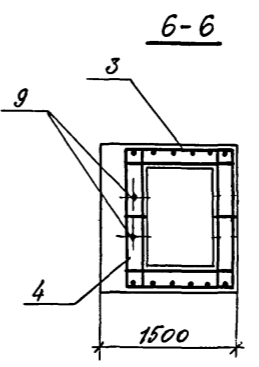
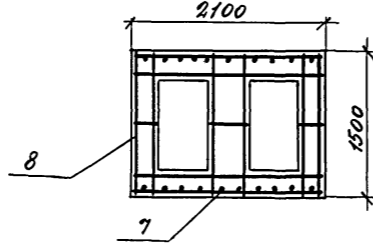
фМ 8



РАСКЛАДКА СЕТОК ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТОВ



5-5

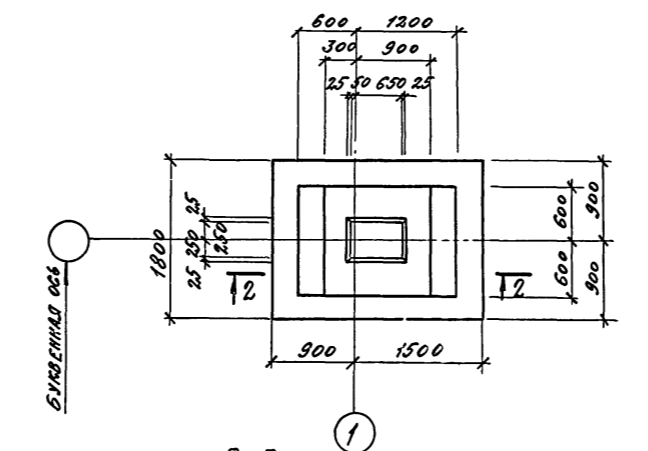
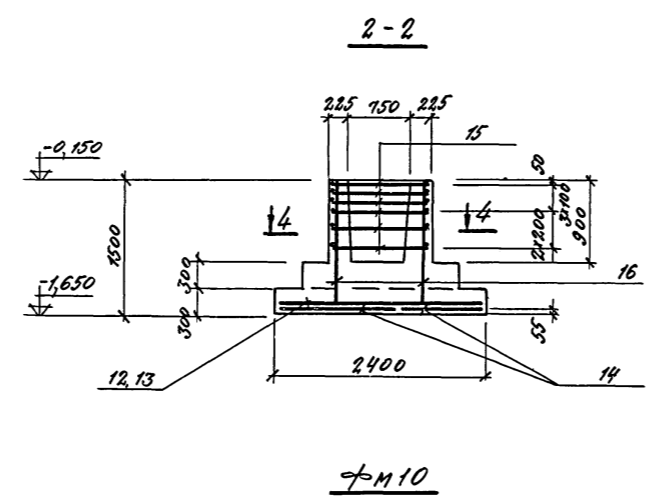
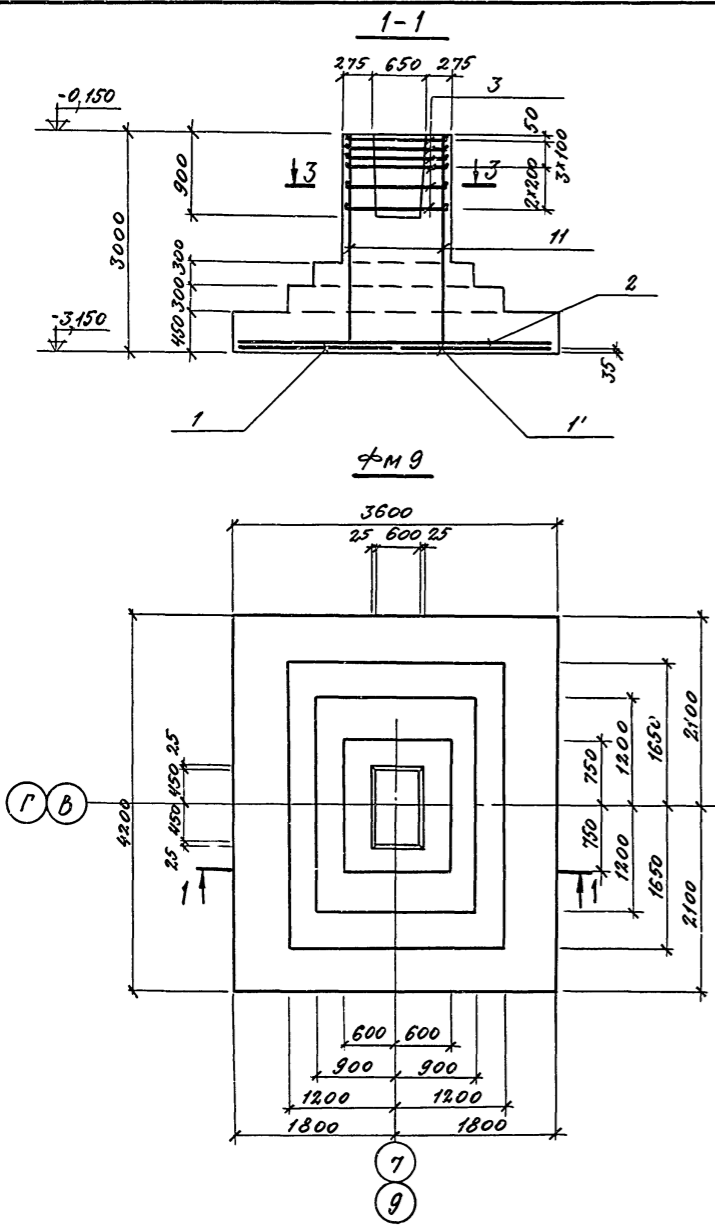


6-6

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТ

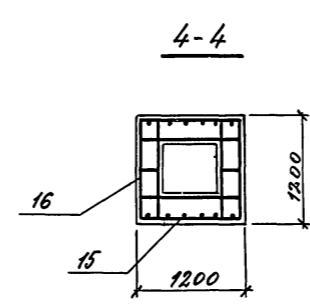
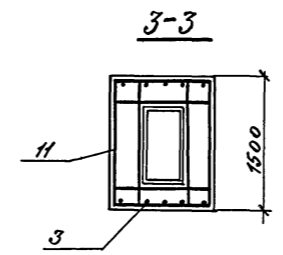
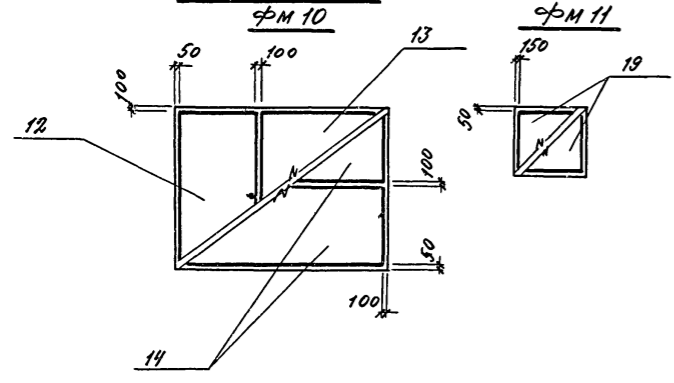
СХЕМА	НАГРУЗКИ	фМ 6 ÷ фМ 9			фМ 10			фМ 11			7922/3	ТП 409-10-44 - КЖ		
		М	Н	Q	М	Н	Q	М	Н	Q		Лист	Лист	Листов
	РАСЧЕТНАЯ h=1	18,3	23,80	0,89	7,4	15,8	1,82	2,25	2,25	2,25	Лист	Лист	Листов	
	РАСЧЕТНАЯ h>1	20,6	24,34	2,5	12,2	19,0	2,2	2,48	2,48	2,48	Лист	Лист	Листов	

1. ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-14



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВИЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ	
<b>СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ</b>									
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ</b>									
	1		1.410-2 В.2	СЕТКА С(1)18АII-20x42	1	1	1		
	11		"	С(1)18АII-14x42	1	1	1		
	2		"	С(1)14АII-20x36	2	2	2		
	3		1.412-1/77, В.3	СВ-8АI	5	5	6		
	4		"	СН12АII-10x15	2	2			
	5		1.410-2, В.2	С(1)18АII-20x42			1		
	51		"	С(1)18АII-14x42			1		
	6		"	С(1)12АII-20x36			2		
	7		1.412-1/77, В.3	СВТ-8АI			5		
	8		"	СН12АII-18x15			2		
	9		КЖН-А1	АНКЕР А1			1		
	11		1.410-2 В.2	СЕТКА 1С12АII-10x30			2		
	12		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С(1)10АII-8x18				1	
	13		"	С(1)10АII-14x18				1	
	14		"	С(1)10АII-8x24				2	
	15		1.412-1/77, В.3	" СВ-8АI				6	
	16		"	" СН12АII-10x15				2	
	17		"	" СА-8АI				5	
	18		"	" СН12АII-6x15				2	
	19		1.410-2 В.2	" С(1)10АII-10x15				2	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>									
			БЕТОН МАРКИ 200		9,3	9,6	10,2	12,0	
			БЕТОН МАРКИ 150					3,3	1,6
МАРКА	АНТЕР								
	ФМ9								
	ФМ7								
	ФМ8								
	ФМ9								
	ФМ10								
	ФМ11								

РАСКЛАДКА СЕТОК ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТОВ



1. АНГСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С АНГСТАМ КЖЕ-13

7922/3

16

				<b>ТП 409-10-44 КЖЕ</b>		
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЯГ. КВТ. В ГОД.		
ИЗМ. АНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ
1	РБЖЕК	КЖЕ				
НАЧ. ОТД.	ГЛАВУНОВ			Р	14	
ГЛАВ. КОНСТ.	КАЛЬЧУК	ИЛЬИНСКИЙ				
РУК. ГР.	МАСЛОБОЙНИКОВА	С				
ИСПОЛН.	РЕЖУН	БРЕЖНЕВ				
ПРОВЕРИЛ	МАСЛОБОЙНИКОВА	С				
				ФУНДАМЕНТЫ ФМ9, ФМ10		ГОССТРОИ СССР
				ФМ11		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ЛБ2, Г. МОСКВА

Имя, №-подл. Подп. и дата

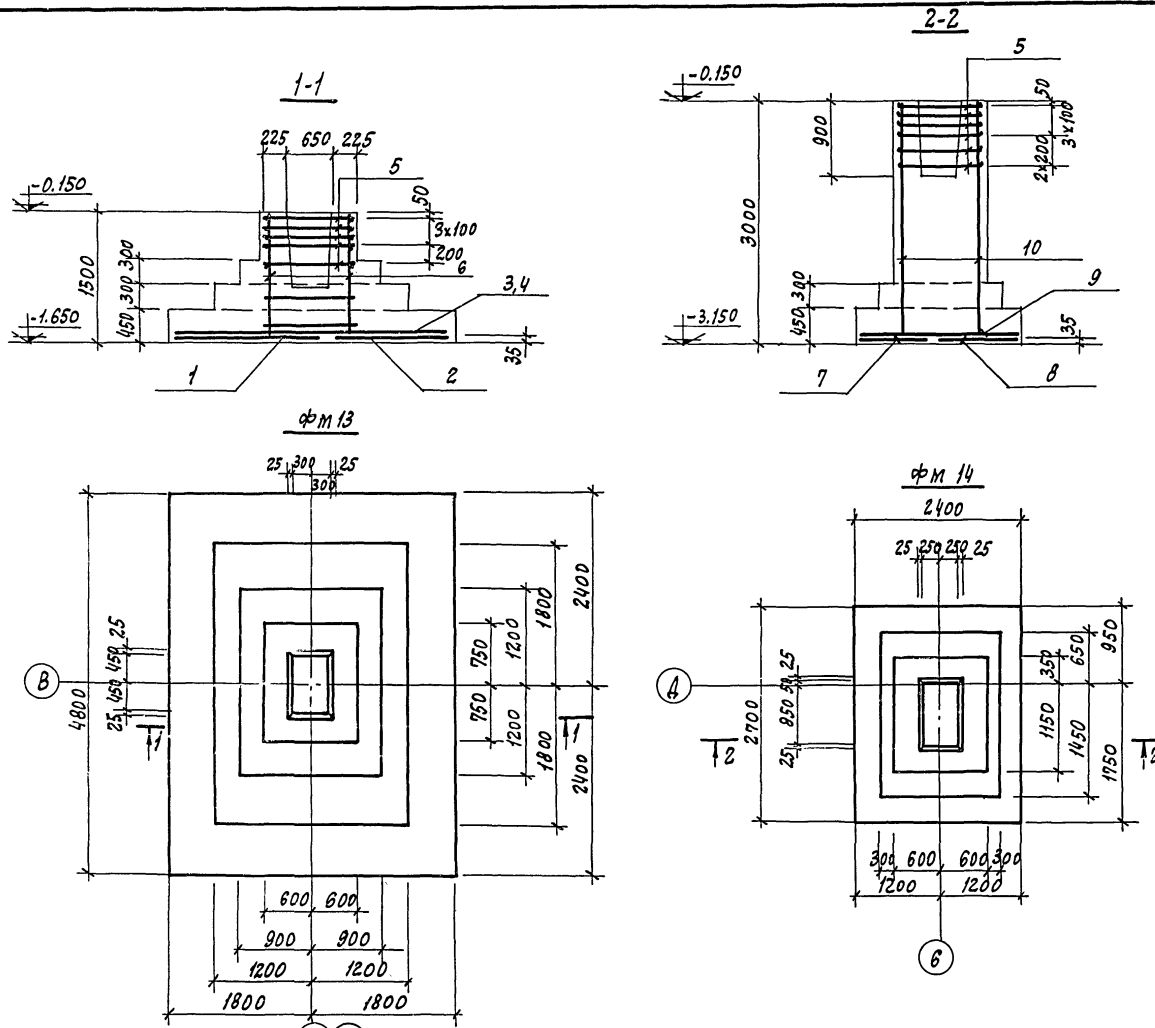


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

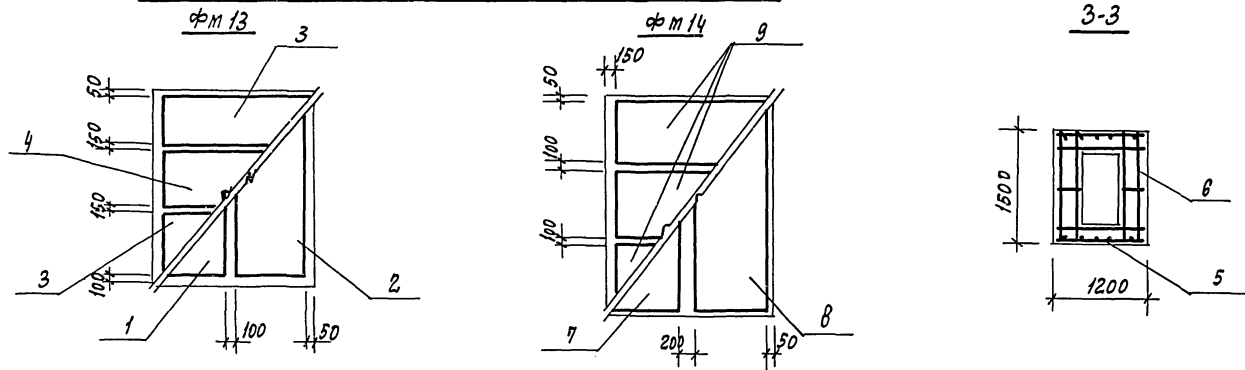
ФОРМАТ	ЗОНА	Познч	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ФМ 13	ФМ 14	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
		1	1.410-2, В.1	СЕТКА С(1) 20А II - 20x48	1		
		2	"	" С(1) 20А II - 14x48	1		
		3	"	" С(1) 14А II - 14x36	2		
		4	"	" С(1) 14А II - 16x36	1		
		5	1.412-1/77, В.3	" СВ-8А I	6	6	
		6	1.410-2, В.1	" 1С 12А II - 10x15	2		
		7	"	" С 12А II - 14x27		1	
		8	"	" С 12А II - 8x27		1	
		9	"	" С(1) 10А II - 8x24		3	
		10	"	" 1С 12А II - 10x30		2	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 150		6,92	
				БЕТОН МАРКИ 200		10,2	

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТ

СХЕМА	НАГРУЗКИ	ФМ 13			ФМ 14		
		М	N	Q	М	N	Q
	РАСЧЕТНАЯ h=1	18,3	246,1	1,2	21,4	103,5	2,25
	РАСЧЕТНАЯ h>1	20,6	252,4	2,5	25,4	107,1	3,64



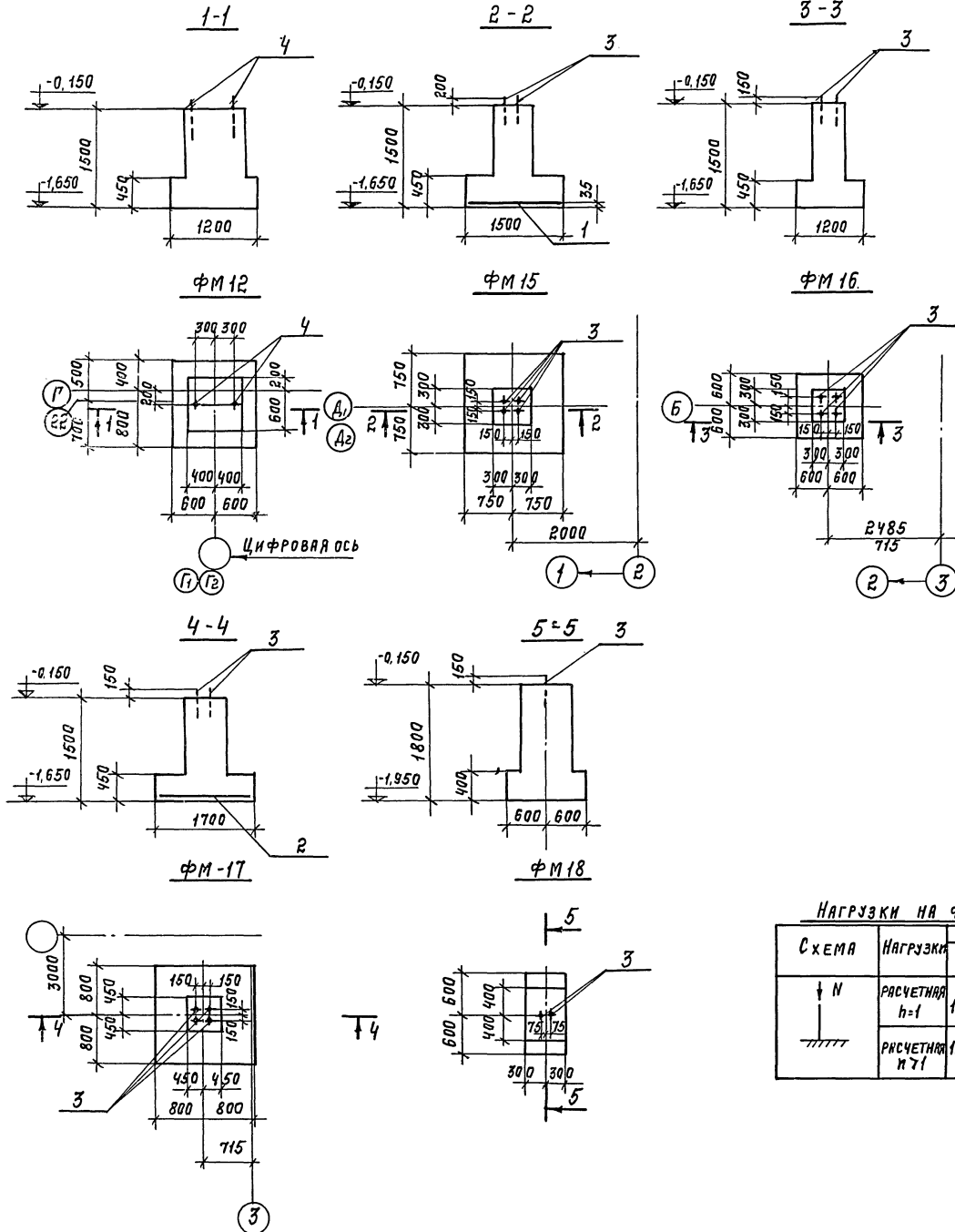
РАСКЛАДКА СЕТОК ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТОВ



7922/3

17

ТП 409-10-44 - КЭС				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД			
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	15	
Исполн. РЕКВИН					ФУНДАМЕНТЫ ФМ 13, ФМ 14		
Проверил Масловников					ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		



НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ.

СХЕМА	НАГРУЗКИ	ФМ 12		ФМ 15		ФМ 16		ФМ 17		ФМ 18	
		N <sub>T</sub>	M <sub>T</sub>	Q <sub>T</sub>	N <sub>T</sub>	M <sub>T</sub>	N <sub>T</sub>	M <sub>T</sub>	N <sub>T</sub>	M <sub>T</sub>	N <sub>T</sub>
↓ N	РАСЧЕТНАЯ h=1	10,6	-	-	26,2	17,4	34,5	8,1			
	РАСЧЕТНАЯ h=1	12,4	-	-	30,0	20,0	40,0	9,0			

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ										
		1	-КЖИ-С2	СЕТКА С2	1					
		2	-КЖИ-С3	" С3		1				
		3	-КЖИ-А3,А2	АНКЕР А3	4	4	4	2		
		4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А2	2					
МАТЕРИАЛЫ										
БЕТОН МАРКИ 150					1,33	1,42	1,05	2,15	1,06	

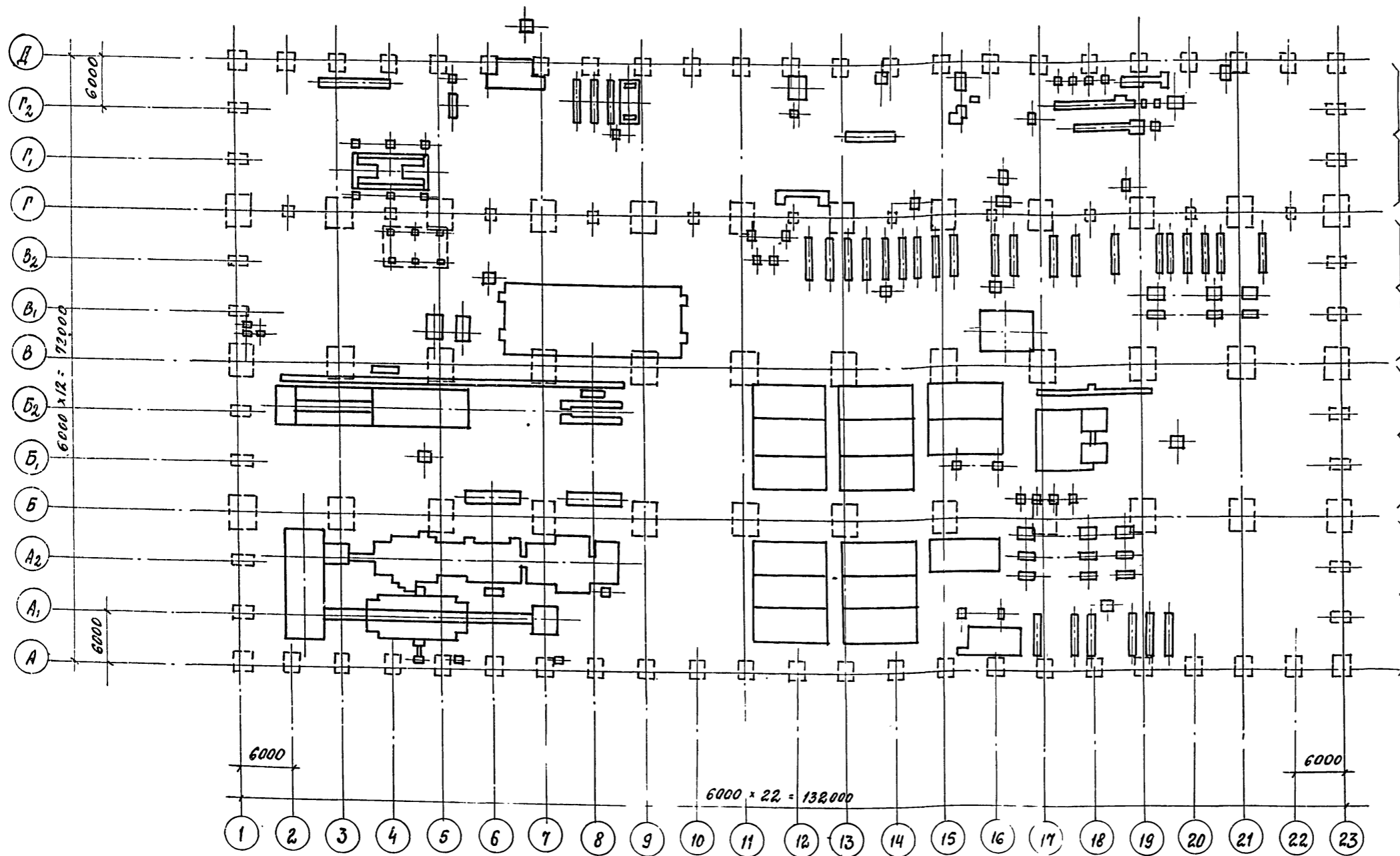
МАРКА БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА				
	ФМ 12	ФМ 15	ФМ 16	ФМ 17	ФМ 18

Выборка стали на один элемент, в кг.

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКАЛАН. ИЗДЕЛ.				Всего		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А I					КЛАСС А II					КЛАСС А I						
	Ф					Ф					Ф						
ФМ 1	12,7	28,2				40,9	56,6	15,4						72,0			112,9
ФМ 2, ФМ 3	12,7	28,2				40,9	56,6	15,4						72,0	23,8	23,8	136,7
ФМ 18															4,64		4,64
ФМ 4	10,2	50,3				60,5	35,3	56,4						91,7			152,2
ФМ 5	10,2	32,7				42,9	35,3	38,3						73,6			116,5
ФМ 6		35,5	17,2			52,7	15,4	94,2	157,5					267,1			319,8
ФМ 7		35,5	17,2			52,7	15,4	94,2	157,5			11,9	11,9	267,1			331,7
ФМ 8		49,5	17,2			66,7	41,2		85,6	126,8							193,5
ФМ 9		35,2	17,2			52,7	31,5	94,2	157,5	283,2							335,9
ФМ 10	41,5	2,4				43,9	29,8	15,4						45,0			89,9
ФМ 11	2,9	25,9				28,3	10,74	8,5						19,3			47,5
ФМ 12															5,96		5,96
ФМ 13		12,6		27,5	40,1		15,5	106,8			222,8	344,9					385,0
ФМ 14	0,5	35,4				35,9	14,6	62,80						76,6			122,0
ФМ 15									32,2		32,2	10,92	10,92				141,4
ФМ 16												10,92	10,92				10,92
ФМ 17										53,3		53,3	10,92	10,92			64,22

7922/3

ТП 409-10-44				КЖ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ПОДГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИИ						
ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-40 ТЫС. КВ. М. В ГОД.						
ИЗМ. И ИСТ.	НА ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. РЫЖИЧК					16	
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ						
ГЛАВ. СПЕЦ. КАЛЫЧУК						
РУК. ГР. МАСЛОБИШКОВА						
ИСПОЛ. РЕЖИМ						
ПРОВЕР. МАСЛОБИШКОВА						
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 12, ФМ 15				ГОСТ Р ИСО СССР		
ФМ 16, ФМ 17, ФМ 18.				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ 2		
				Г. МОСКВА.		



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ  
ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „А-Г“  
НА ЛИСТЕ КЖ-56.

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ  
ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Г-В“  
НА ЛИСТЕ КЖ-50.

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ  
ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Б-В“  
НА ЛИСТЕ КЖ-39.

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ  
ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „А-Б“  
НА ЛИСТЕ КЖ-18.

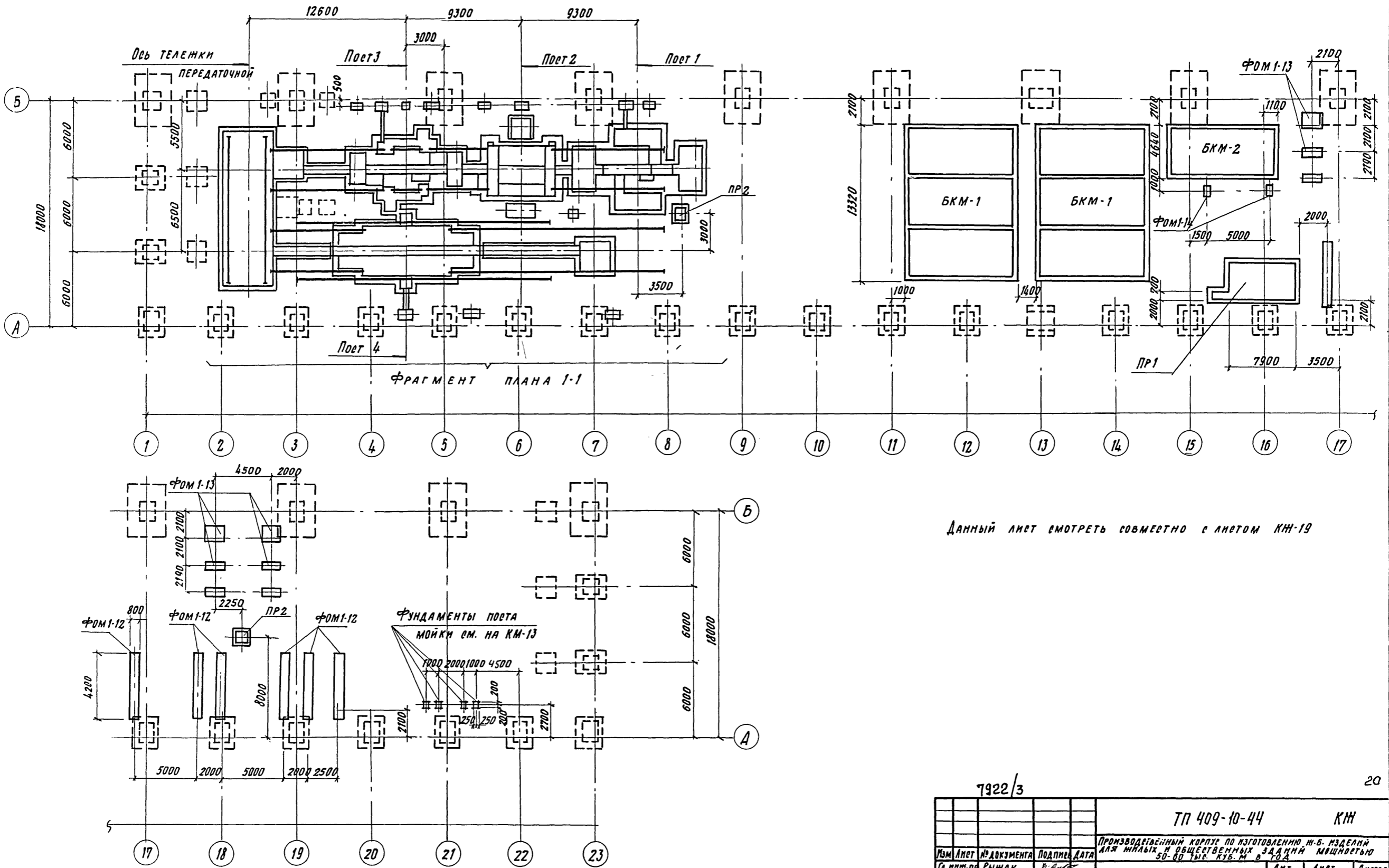
1. ДАННЫЕ О ГРУНТАХ СМ. ЛИСТ КЖ-9.
2. ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ КОРПУСА СМ. ЛИСТ КЖ-8.
3. ПЛАН КАНАЛОВ И ПРИЯМКОВ СМ. ЛИСТ АР-3.
4. ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ВЫПОЛНЯТЬ ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, РАЗБИВКУ АНКЕРОВ И КОЛОДЦЕВ СВЕРИТЬ С УСТАНОВОЧНЫМИ ЧЕРТЕЖАМИ ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ.
5. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ УСТАНАВЛИВАТЬ НА БЕТОННУЮ ПОДГОТОВКУ  $h=100$  мм ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50.
6. ЗАПОЛНЕНИЕ КОЛОДЦЕВ ДЛЯ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ „200“ НА МЕЛКОМ ГРАБНИ С ТЩАТЕЛЬНЫМ ШТЫКОВАНИЕМ.

7922/3

19

				ТП 409-10-44		КЖ	
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК	<i>[Signature]</i>		Р	19		
ИРЧ. СТА.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Signature]</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>					
РУК. ГР.	МАСЛОВИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>		СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ			
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	МАСЛОВИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ СИБИР ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ			

СОГЛАСОВАНО:  
Инженер-проектировщик  
И.В.Н. ПОДП. ПОД П. И. В. А. Т. А.



Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-19

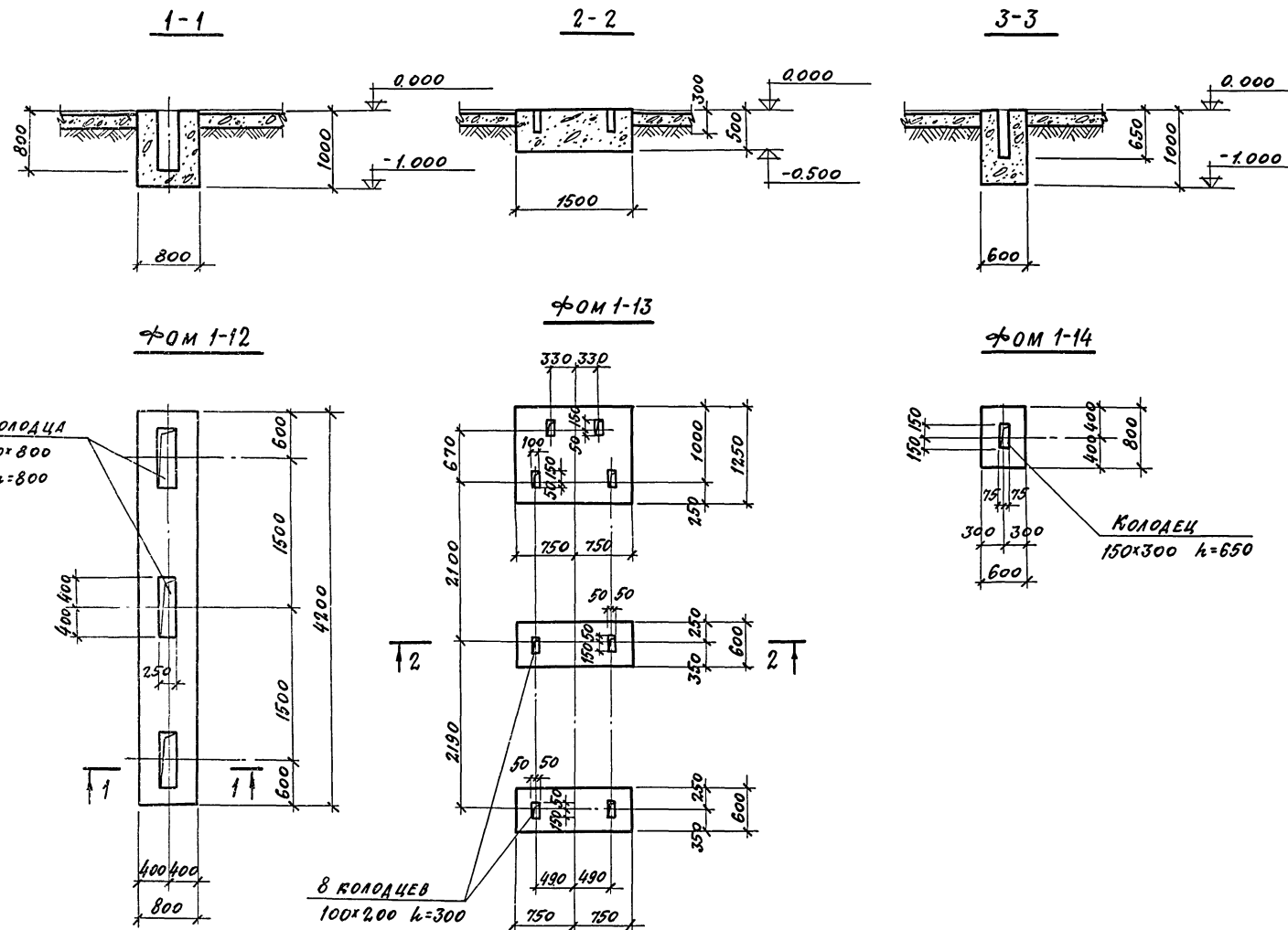
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

7922/3

20

				ТП 409-10-44			КЖ		
				Производственный корпус по изготовлению и-б. м.д.б. для ил. и общ. зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год.					
ИЗМ.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит	Лист	Листов		
Гл. инж. пр.	Рыжак				Р	18			
Нач. отд.	Глазунов								
Гл. констр.	Кальчук								
Рук. гр.	Масловщикова								
Разраб.	Смирницкая								
Провер.	Мягкобашникова								
				Маркировочная схема фундаментов под оборудование в осях А-Б			госстрой депр ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖ г. Москва		
				Формат 221					

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТАХ КЭЖ 18 ÷ КЭЖ 19



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
БКМ-1	- КЭЖ-32	БЛОК КАМЕР БКМ-1	2	
БКМ-2	- КЭЖ-32	БЛОК КАМЕР БКМ-2	1	
ПР1	- КЭЖ-38	ПРЯМОК ПР1	1	
ПР2	- КЭЖ-40	ПРЯМОК ПР2	2	
ФОМ1-12	- КЭЖ-19	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1-12	6	
ФОМ1-13	КЭЖ-19	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1-13	3	
ФОМ1-14	КЭЖ-19	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1-14	2	
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1-1 СМ. ЛИСТ КЭЖ-20				

- Схему фундаментов под оборудование и общие указания см. КЭЖ-17.
- Все швы между фундаментом под виброплощадку ФОМ1-2 и бетонным полом должны быть заделаны по всему периметру досками толщиной 25 мм, установленными на ребро (ширина должна соответствовать толщине конструкции бетонного пола).

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				<b>БЕТОН МАРКИ 150</b>		
			КЭЖ-19	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1-12	2,82	м³
			КЭЖ-19	" ФОМ1-13	1,84	"
			КЭЖ-19	" ФОМ1-14	0,48	"

7922/3

ТП 409-10-44 КЭЖ

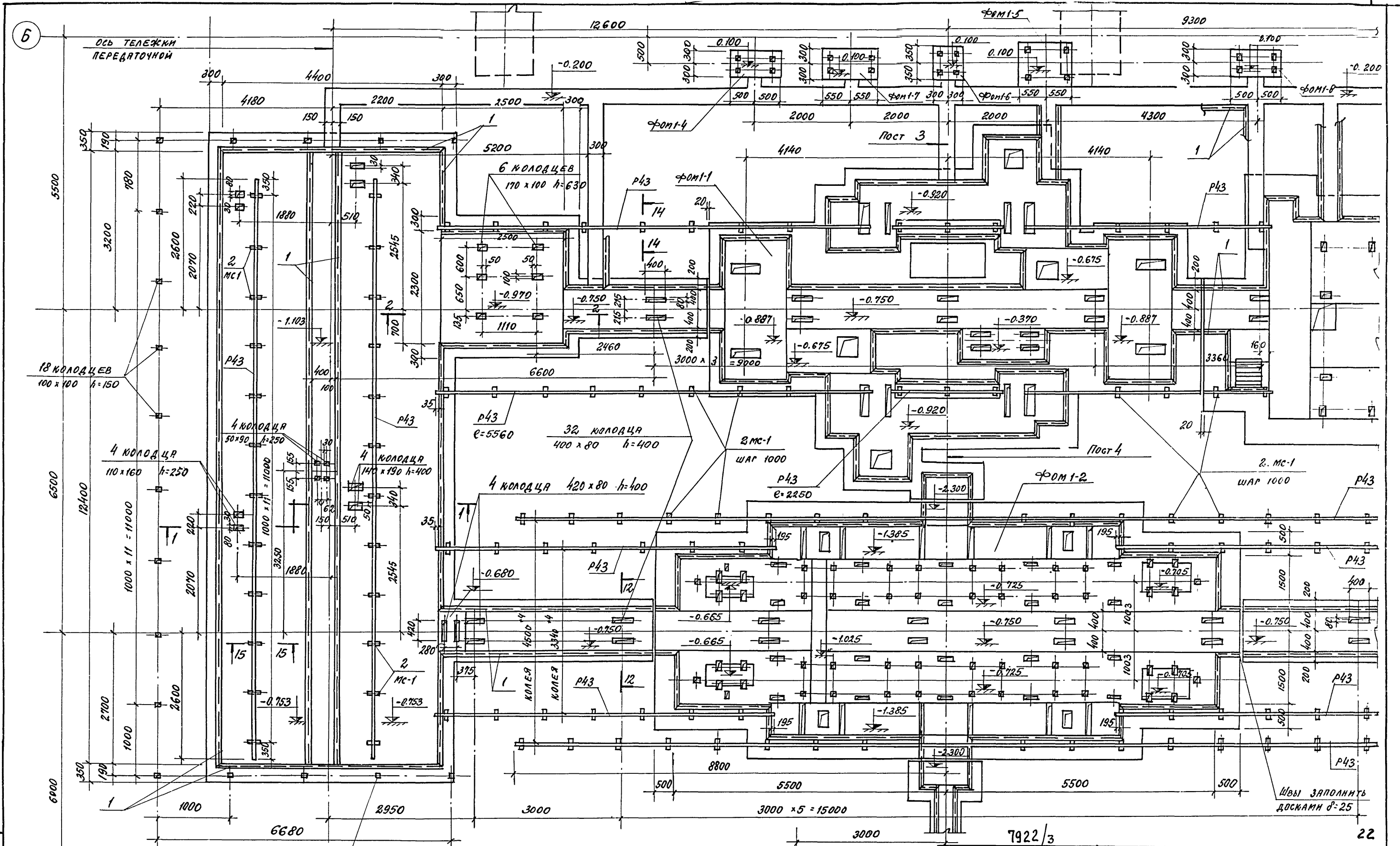
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕННОМУ Ж.Б. ИЗДЕЛИЮ ДЛЯ ЖЕЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПОЩЕТОКОВ 50-60 ТЫС. КУБ. М. К ГОН.

ЛИСТ ПР. РЫЖАК	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОД. ПАЗУНОВ	Р	19
П. КОСЛОП. КАЛЫЧУК		
РУК. ГР. МАСЛОБИДАНКОВА		
РАЗРАБОТ. СИНИЦЫНА		
ПРОВЕРИЛ. МАСЛОБИДАНКОВА		

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1-12 ÷ ФОМ1-14

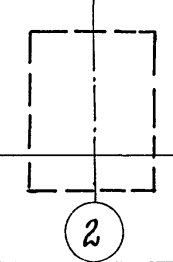
ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

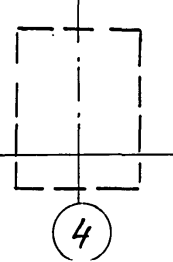
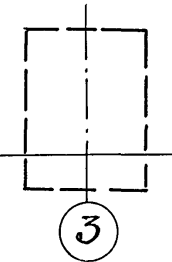


ИМЯ, П.Ф.И.О. ПОДП. И ДАТА

А

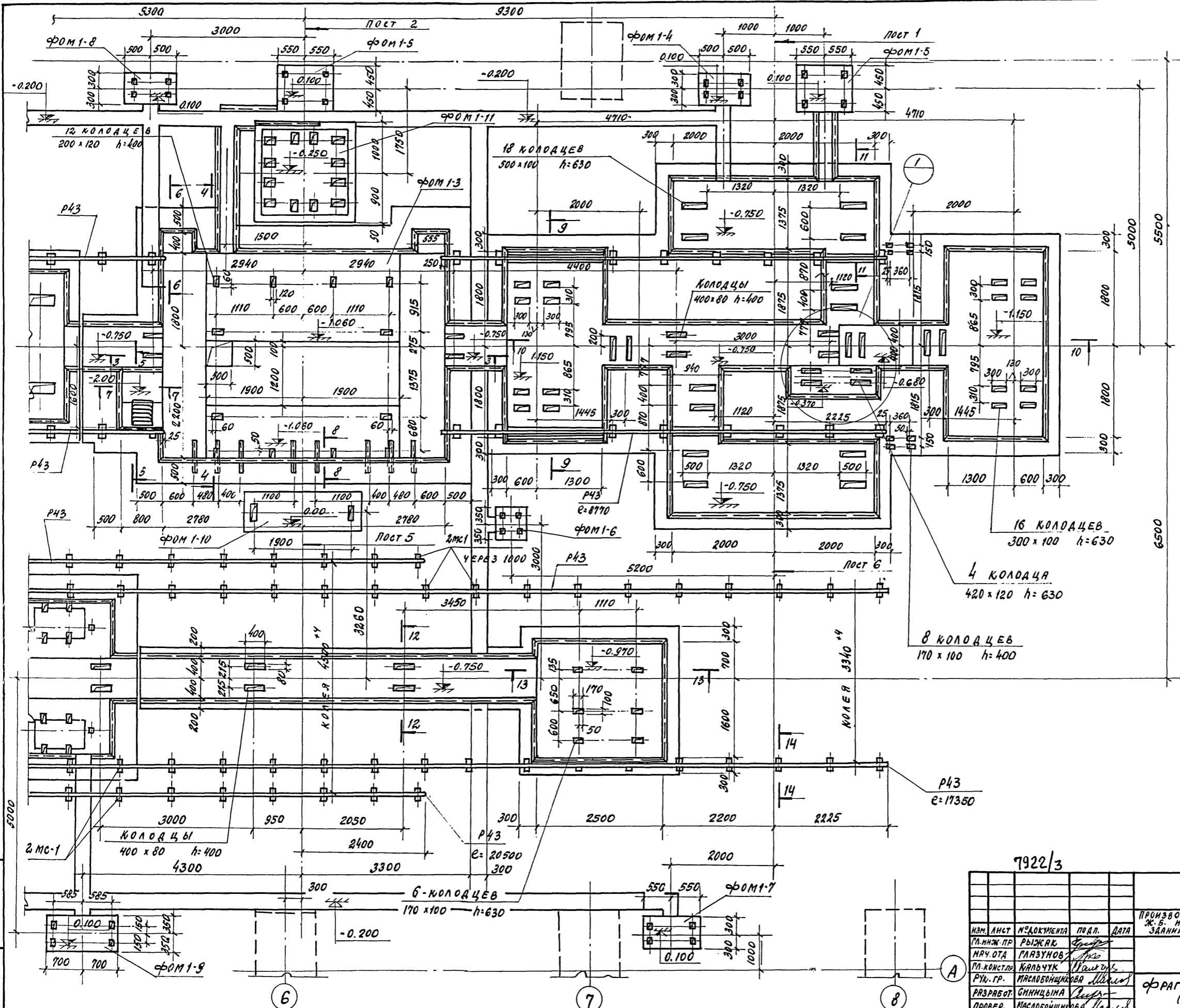


ОГРАЖДЕНИЕ ОП-1



				ТП 409-10-44 КЖ	
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД	
Изм.	Лист	№ ДОКУМЕНТА	Подп.	Дата	Лист
П.И.Ж.П.	Р.Б.Ж.К.	Р.Б.Ж.К.	<i>[Signature]</i>		Листов
НАЧ.ОТД.	Г.Л.З.У.Н.О.В.	Г.Л.З.У.Н.О.В.	<i>[Signature]</i>		Р 20
П.И.Ж.П.	И.А.Л.Ь.Ч.У.К.	И.А.Л.Ь.Ч.У.К.	<i>[Signature]</i>		госстрой ссср
РУК.ГР.	И.А.С.Л.О.Б.И.Ш.И.К.О.В.	И.А.С.Л.О.Б.И.Ш.И.К.О.В.	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТИН.И.Н.С.Т.И.Т.У.Т.№2
РАЗРАБ.	С.И.Н.И.Ц.Ы.Н.А	С.И.Н.И.Ц.Ы.Н.А	<i>[Signature]</i>		г. Москва
ПРОВЕР.	И.А.С.Л.О.Б.И.Ш.И.К.О.В.	И.А.С.Л.О.Б.И.Ш.И.К.О.В.	<i>[Signature]</i>		
				ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1-1 (НАЧАЛО)	

Тит. 80. Проект 409-10-44 АНБСМ II ЧАСТЬ 2

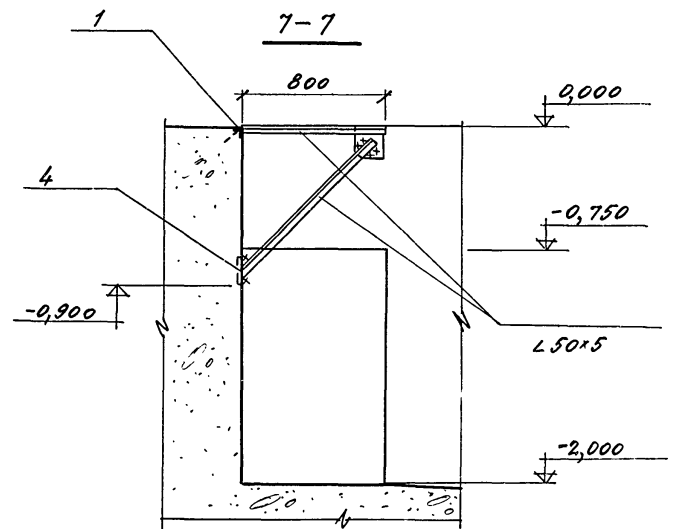
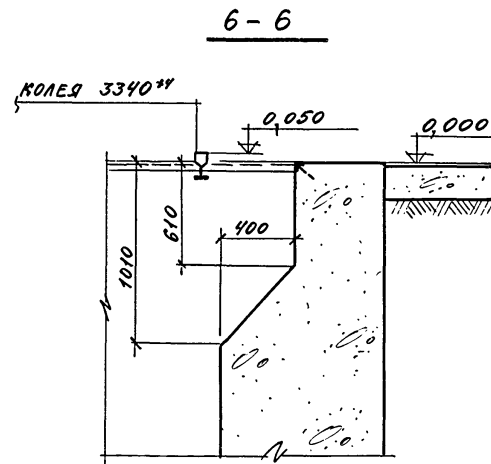
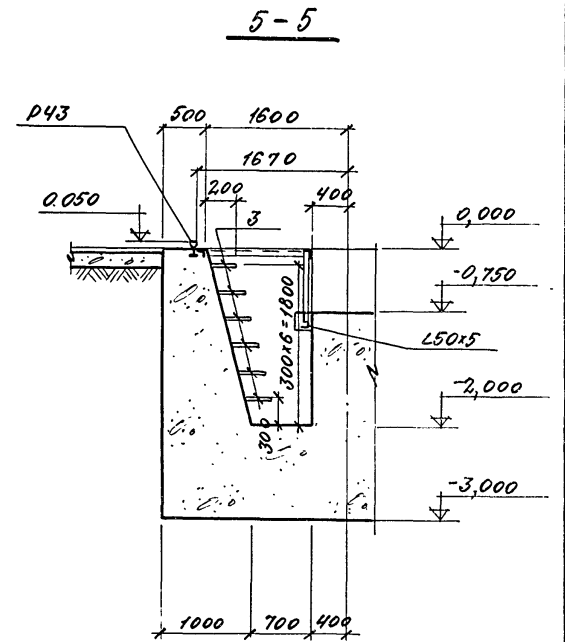
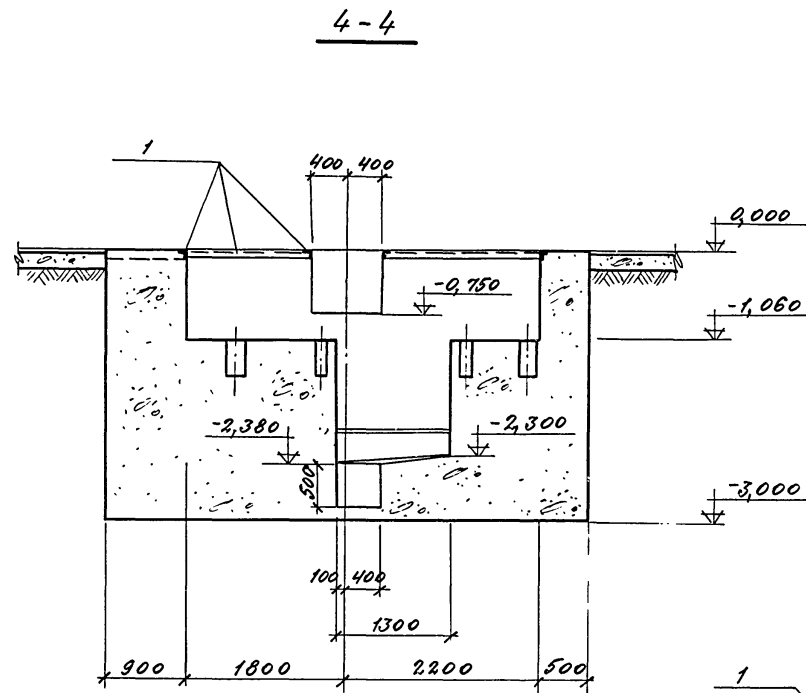
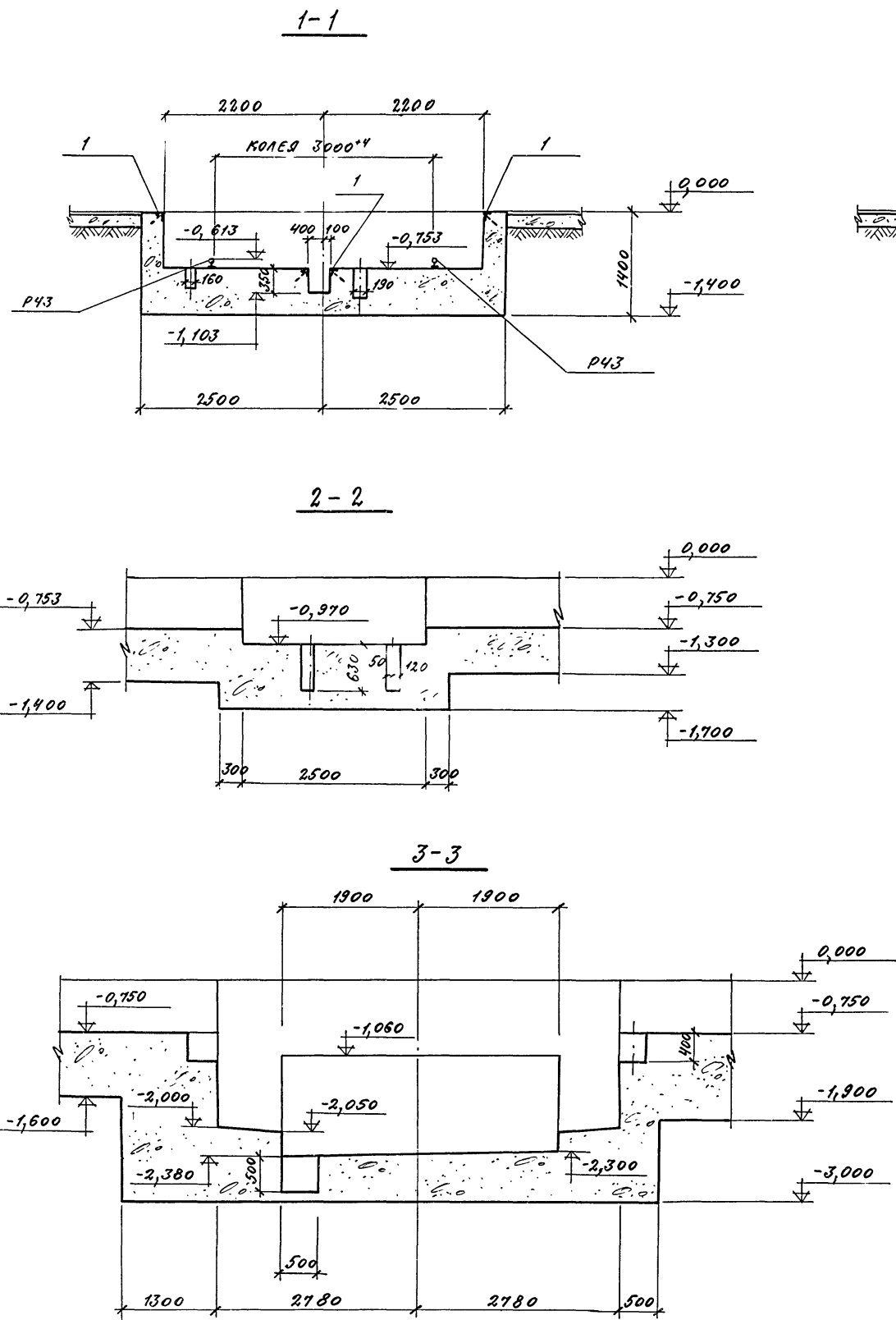


1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИТЕ С ЛИСТОМ КЖ-20.
2. СЕЧЕНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ КЖ-22 ÷ КЖ-24.
3. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ КЖ-19.

7922/3

ТП 409-10-44				КЖ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД				Лист 21
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1-1 (ОКОНЧАНИЕ)
П.И.И.Ж.П.Р.	РЫЖКЕ	<i>Рыжк</i>		
И.И.У.О.Т.	ПЯЗУНОВ	<i>Пязунов</i>		
П.КОНСТ.	КНЯПЧУК	<i>Княпчук</i>		
Р.У.Г.Р.	МАСЛОБОНЩИКОВА	<i>Маслобонщикова</i>		
ПРОВЕР.	СИННИЦЫНА	<i>Синницына</i>		ГОСУДАРСТВ. ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА

Л.И.И.Ж.П.Р. П.И.И.Ж.П.Р.



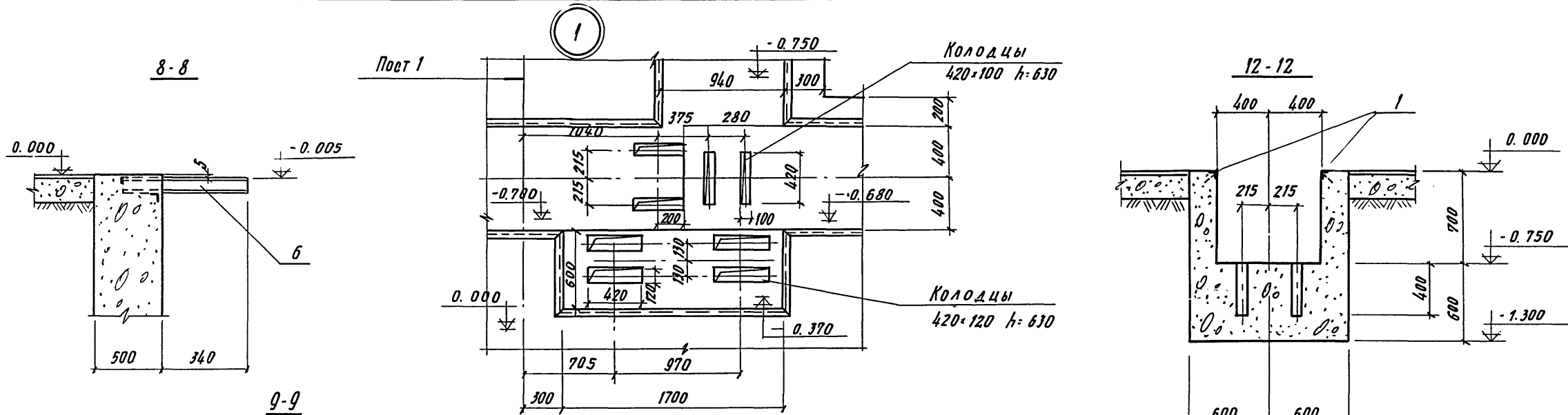
1. МАРКЕРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КЖЕ-18
2. ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ СМОТРИТЕ ЛИСТ КЖЕ-19
3. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИТЕ С ЛИСТАМИ КЖЕ-20, 21.

7922/3

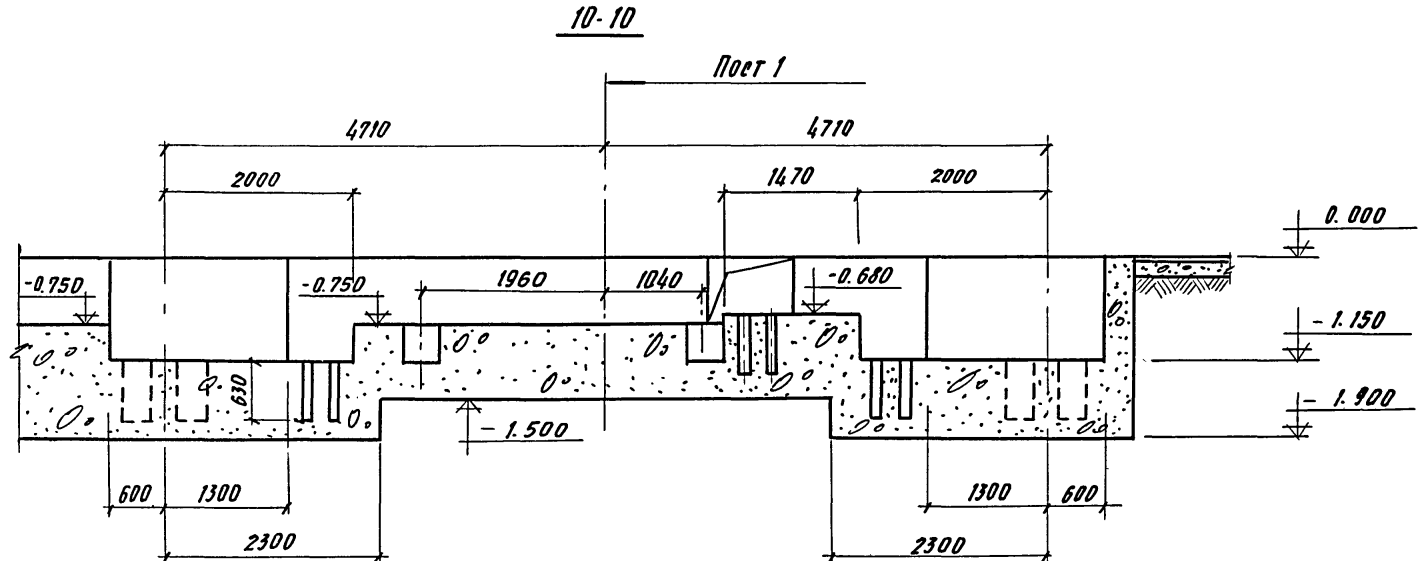
24

ТП 409-10-44 - КЖЕ				Лит. Лист Листов		
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Р	22	Листов
И. ИЖ. ПР.	РЫЖЕ А. К.					
И. М. О. А.	ГЛАДИНОВ					
И. КОНСТ. ПР.	КАЛЫЧУК					
И. ДИ. ГР.	МАСЛОВИЦКОЯ					
И. РАБОТ.	СНИЦЫНА					
И. ПРОВЕРКА	МАСЛОВИЦКОЯ					
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИСПОЛНЕНИЮ Ж. Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В. ГОД.				Госстрой СССР		
БЕЧЕННЯ 1-1 ÷ 7-7 К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 1-1				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
				г. МОСКВА		





Данный лист смотреть совместно с листами КН-20,21



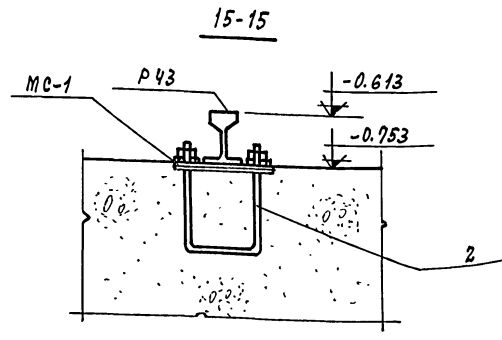
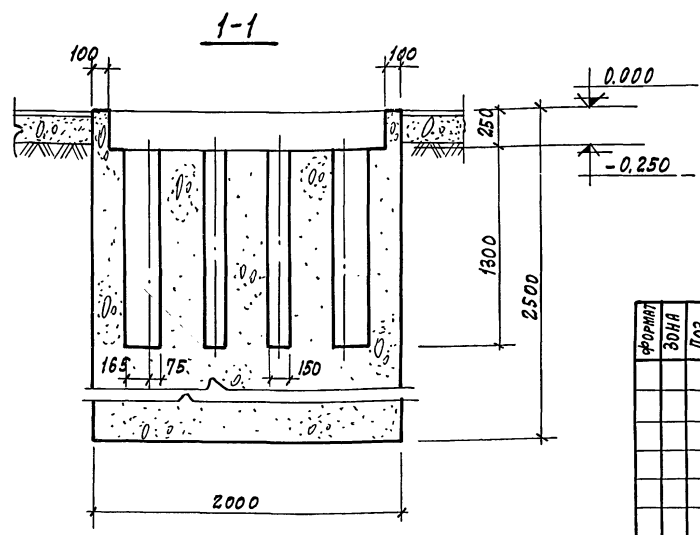
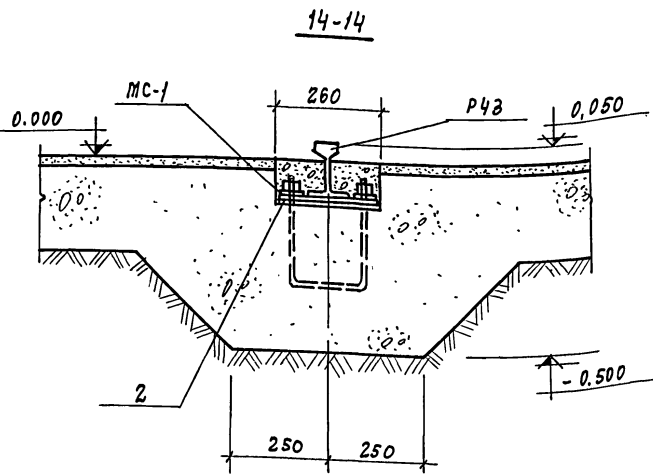
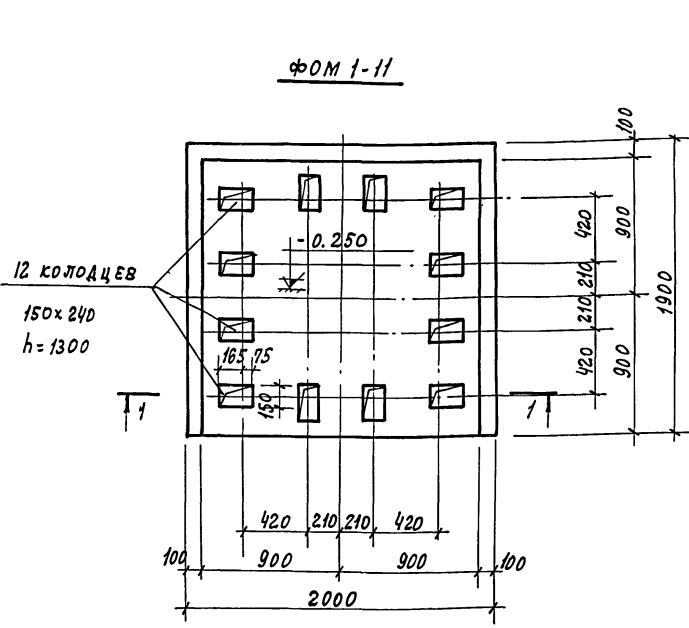
7922/3

25

		ТП 409-10-44		КН	
		Производственный корпус по изготовлению н.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год.			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	
Л. инж. пр.	Рыжак				Лист
Л. уч. отд.	Глазунов				Листов
Л. консл. пр.	Кальчук				Р
Рук. гр.	Мавлюдишкова				23
Разраб.	Синицына				
Првер	Мавлюдишкова				
		Вечерняя 8-8 ÷ 13-13, узел 1		госстрой СССР	
		к фрагменту плана 1-1		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИЗ	
				г. Москва	

№ док. подл. Подп. и дата

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-20-КЖ-28



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Р43	ГОСТ 7173-54*	Рельс Р43	7,24т	
Фом1-1		Фундамент оборудования Фом1	1	мон.
Фом1-2		" " Фом1-2	1	"
Фом1-3		" " Фом1-3	1	"
Фом1-4		" " Фом1-4	2	"
Фом1-5		" " Фом1-5	4	"
Фом1-6		" " Фом1-6	2	"
Фом1-7		" " Фом1-7	2	"
Фом1-8		" " Фом1-8	1	"
Фом1-9		" " Фом1-9	1	"
Фом1-10		" " Фом1-10	1	"
Фом1-11		" " Фом1-11	1	"
МС-1	КЖИ-МС1-МН2	Изделие соединит. МС-1	150	
	ГОСТ 8509-72*	Уголок 50x5	2,0лм	
ОГЛ	КЖИ-ОГ1	Ограждение ОГ1	26,2	пог.м.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		1	СЕРИЯ 3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-13	290	пог.м.
		2	- КЖИ-МС1-МН2	" " МН-2	150	
		3	- КЖИ-МН18-СК1	СКОБА СК1	6	
		4	СЕРИЯ 3.400-6/76	Изделие закладное МНЗ-39	9	
		5	- КЖИ МН5	" " МН5	4	8 шт.
		6	- КЖИ-МН4	" " МН4	8	
		7	ГОСТ 8239-72	Двутавр Г20	12,3	пог.м.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	м <sup>3</sup>	
			КЖ-31	Фундамент под оборуд. Фом1-1	0,2	
			"	" " Фом1-5	0,4	
			"	" " Фом1-6	0,2	
			"	" " Фом1-7	0,3	
			"	" " Фом1-8	0,3	
			"	" " Фом1-9	0,4	
			"	" " Фом1-10	1,4	
				БЕТОН МАРКИ 200	м <sup>3</sup>	
			КЖ-25	Фундамент под оборуд. Фом1-1	4,0	
			КЖ-24	" " Фом1-1	8,7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Итого	Всего
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	Г20	С10	Л50x5-10	Л50x5-10	Итого	КЛАСС I	КЛАСС II	КЛАСС III		
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1	412,0	44,0	1118,0	616,0	2190,0	2800	3,0	116	399,0	2589,0

7922/3

7922/3

ТП 409-10-44 КЖ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ БЮРО ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДП. ДАТА

ГЛ. ИНЖЕНЕР РЫЖАК

НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ

ГЛ. КОМП. КАЛЬЧУК

РУК. ГР. МАСЛОВИЧКОВА

РАЗРАБОТ. СИННИЦЫНА

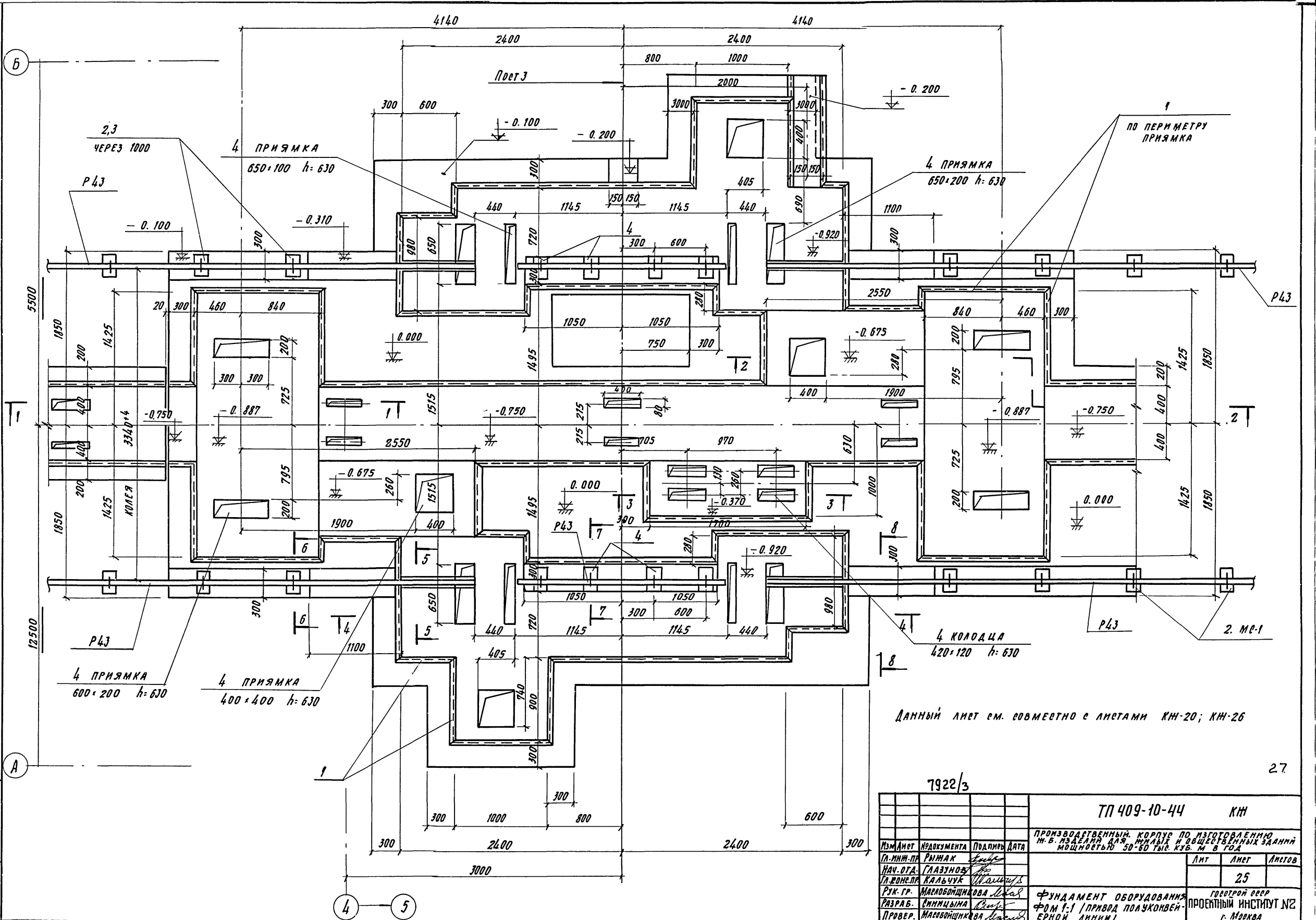
ПРОВЕР. МАСЛОВИЧКОВА

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 24

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 1-1. Фом1-11. СЕЧЕНИЯ: 14-14, 15-15

ГОСТСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

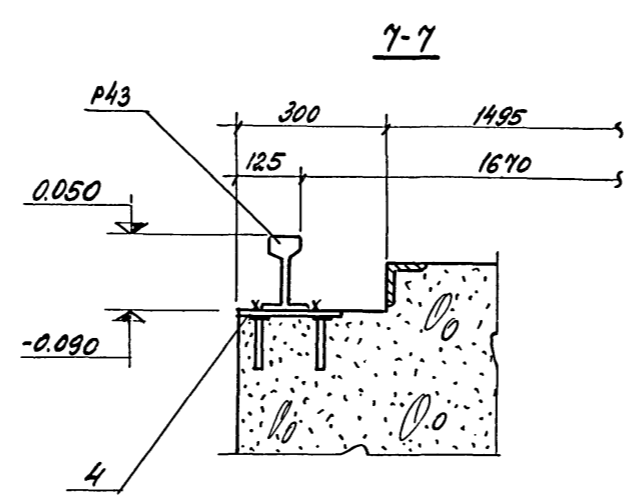
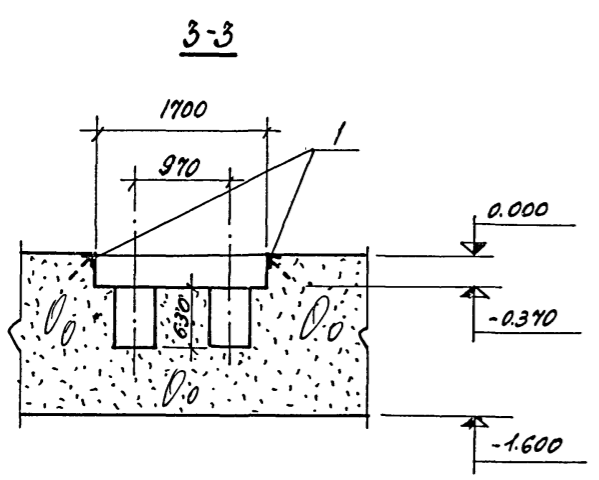
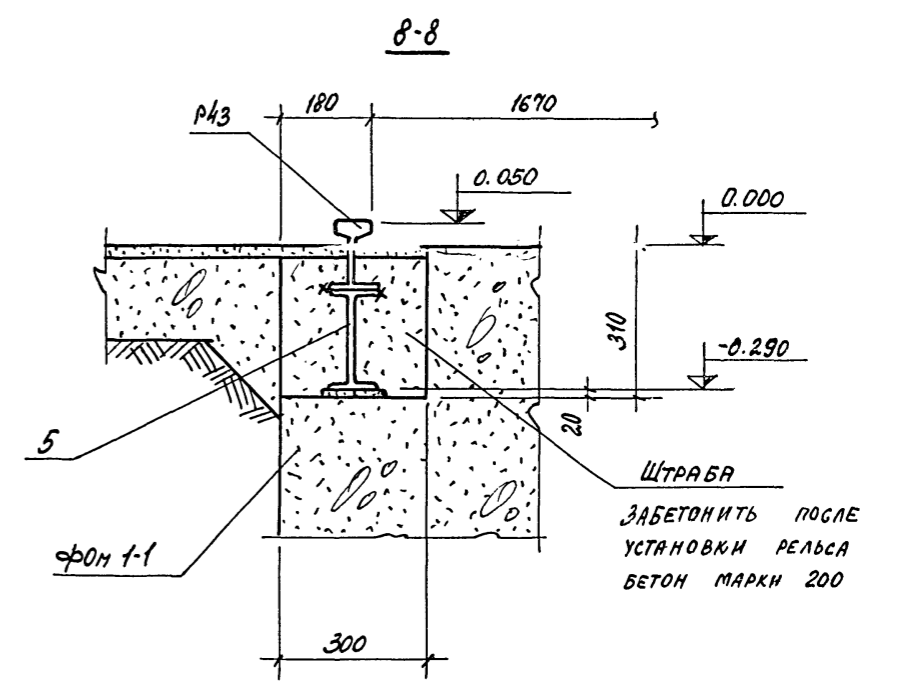
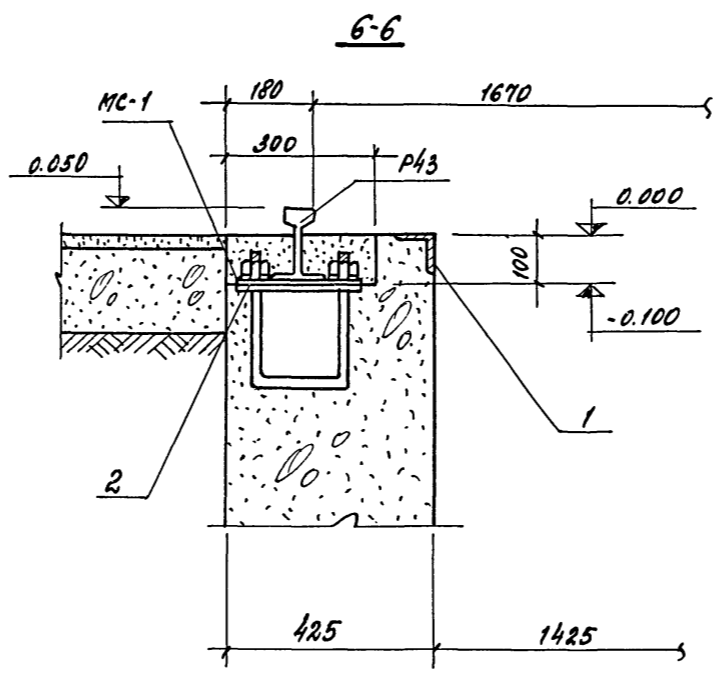
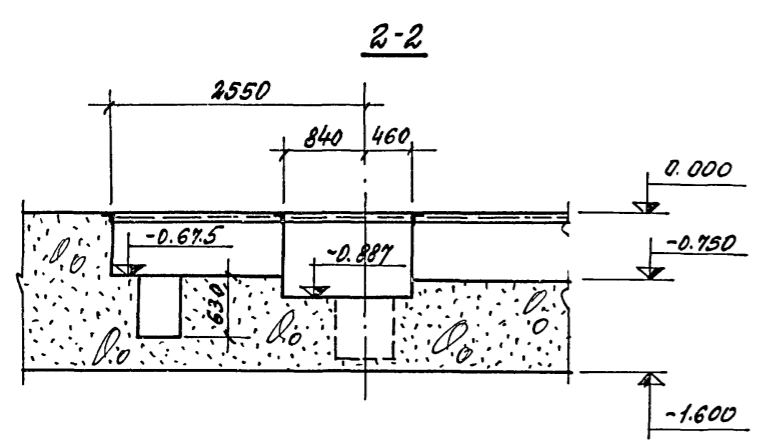
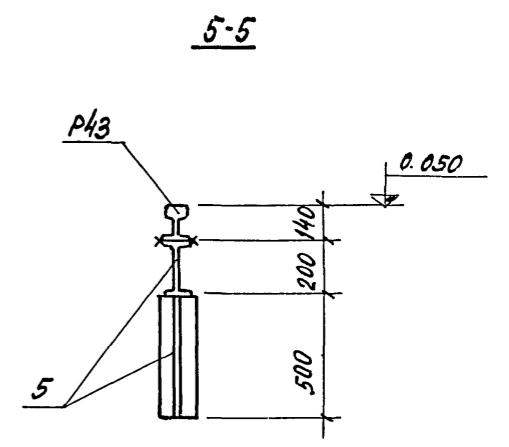
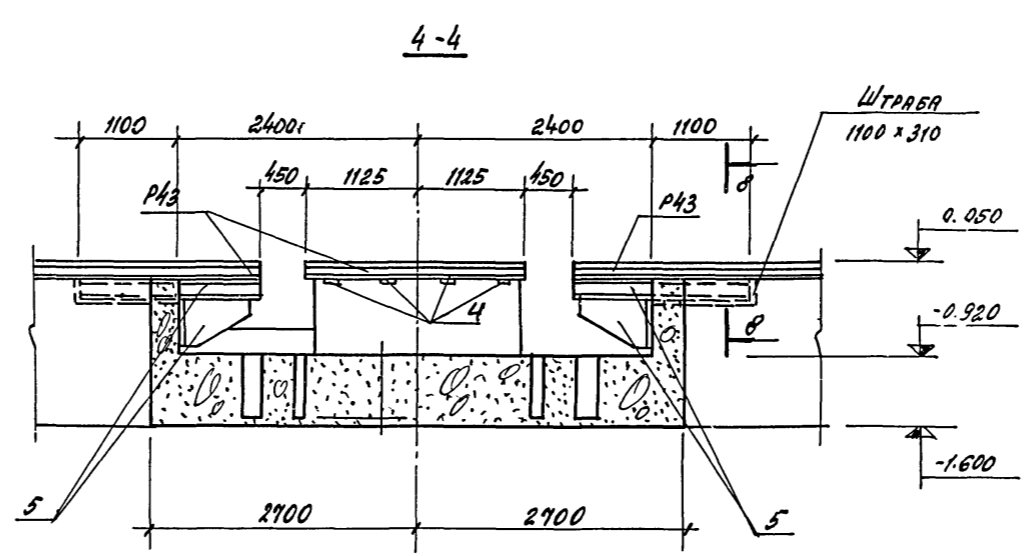
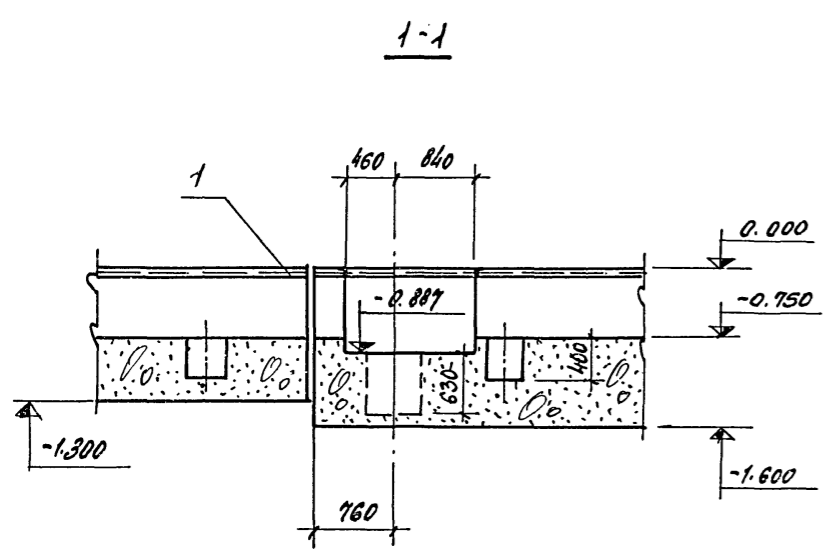


7922/3

27

ТП 409-10-44 КИ				Лит	Лист	Листов
Изм/лист	Исход. документа	Подпись	Дата	Производственный корпус по изготовлению ин. в. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
П. инж. пр.	Рыжак	<i>[Signature]</i>			25	
Нач. отг.	Глазунов	<i>[Signature]</i>		Фундамент оборудования		
Л. в. инж. пр.	Кальчук	<i>[Signature]</i>		Ф.О.М 1:1 (привод ползуноквейерной линии)		
Рук. гр.	Масловщикова	<i>[Signature]</i>		ГОСТРОЙ ВЕР		
Разраб.	Синицына	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
Провер.	Масловщикова	<i>[Signature]</i>		г. Москва		

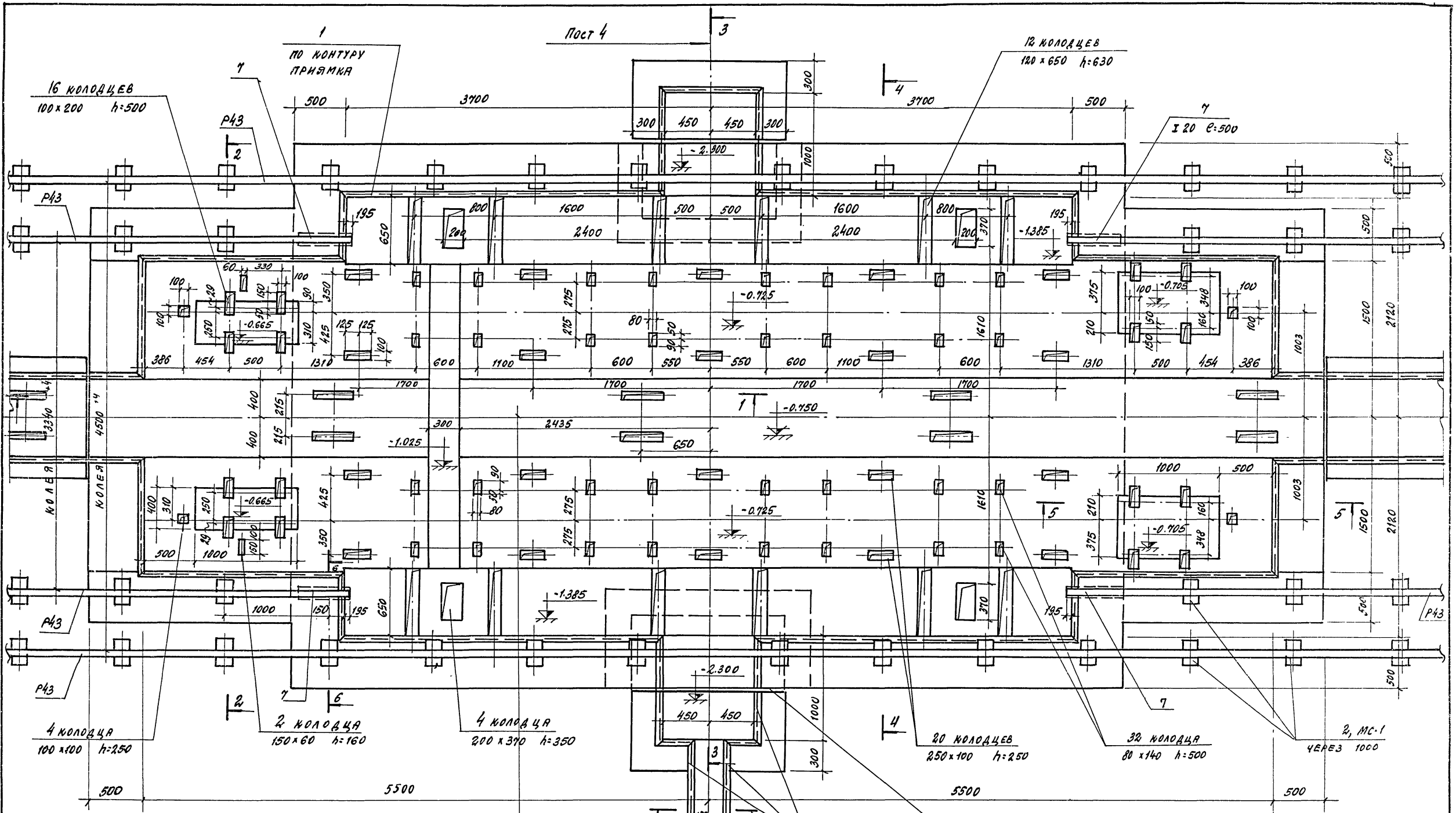
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2



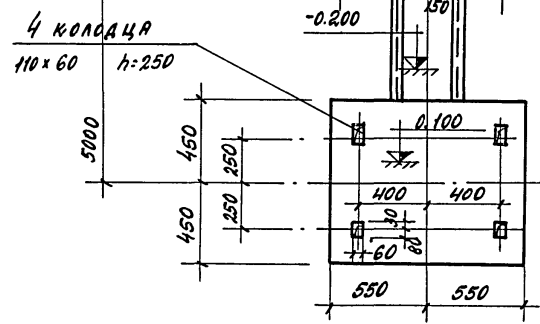
ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИТЕ С ЛИСТОМ КЖ-25.

7922/3				ТП 409-10-44 КЖ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛИЩ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТЫС. КУБ.М. В ГОД				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Р	26	
РА. ИЖ. ПР.	РЫЖЕНКО					
НАЧ. ОТД.	ПРАЗУНОВ					
УЛ. КОНСТ.	КАЛЬЧУК					
РУК. ГР.	МАСЛОБОЙНИКОВА					
ПРОФ.	СМИЛЬНИНА					
БЕЧЕННЯ 1-1 ÷ 8-8				ГЭССТРОЙ ССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

№ ПОДА. ПОДА. И. А. А. Т. П.

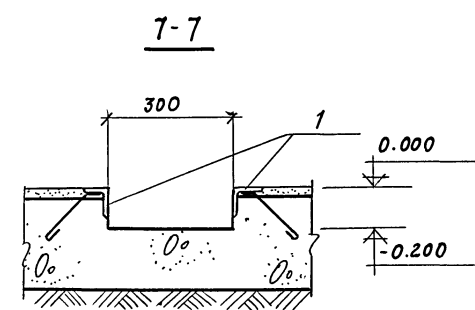
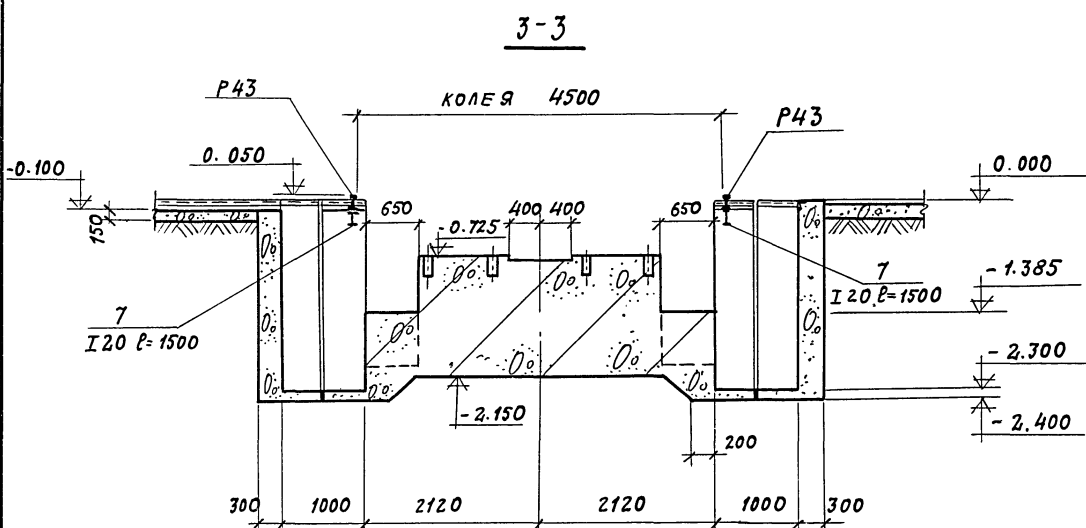
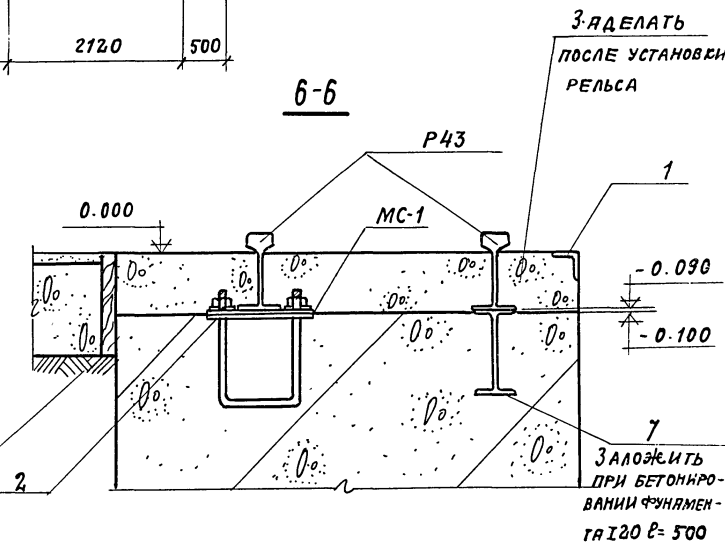
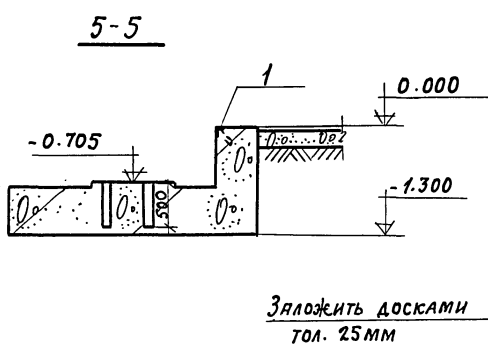
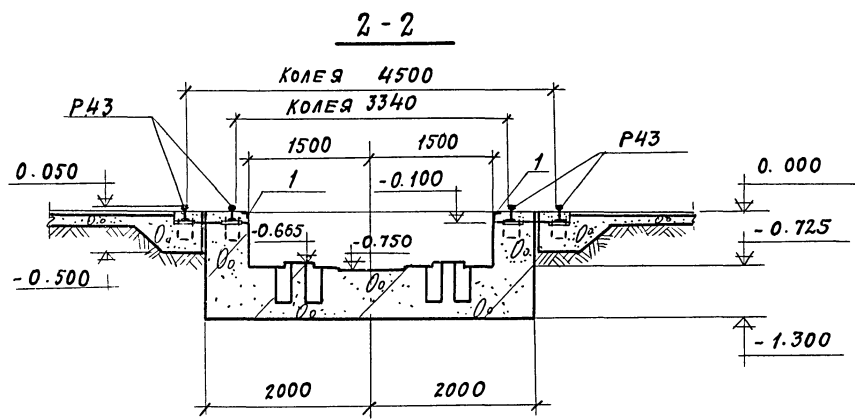
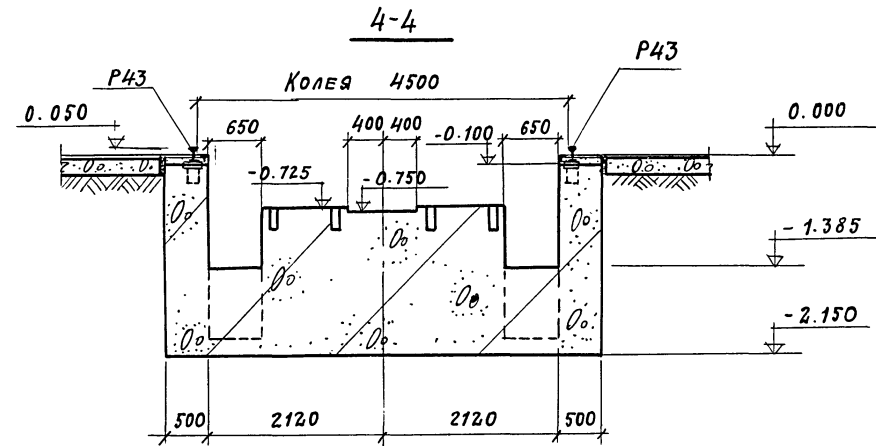
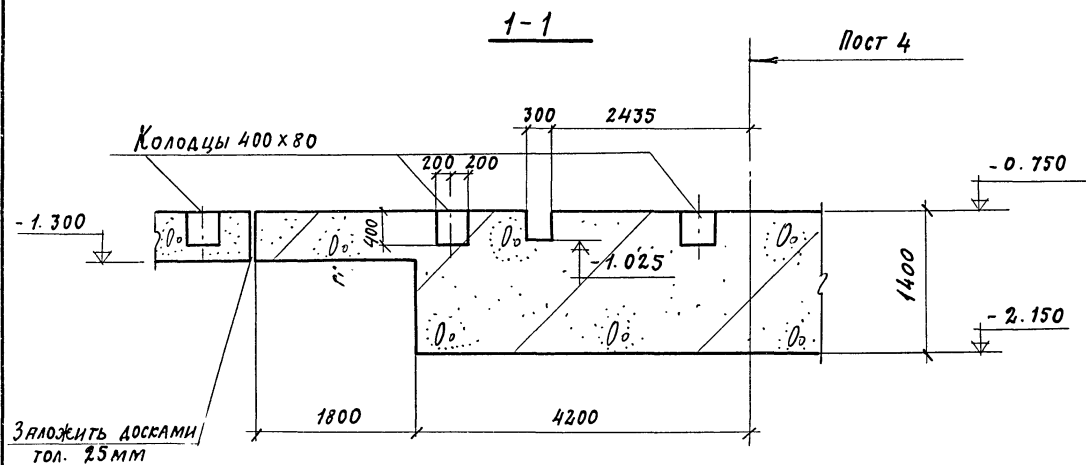


БЕЧЕНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-28.



ЩЕБЬ ЗАДЕЛАТЬ ДОСКАМИ  
Ø=25 мм

7922/3			ТП 409-10-44			КЖ-		
			ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ПОДГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬБ. И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 60-80 ТЫС. КУБ. М В ГОД					
КЗН. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ИЛ. ИЖС. ПР.	РАЗРАБ.	ИЖС.	ИЛ.	ЛИСТ
				РА. ИЖС. ПР.	РАЗРАБ.	ИЖС.	ИЛ.	ЛИСТОВ
				РИК. ГР.	МАСЛОБОЙНИКА	МАШИН.	ИЖС.	ЛИСТОВ
				ПРОВЕРКА	МАСЛОБОЙНИКА	МАШИН.	ИЖС.	ЛИСТОВ
			ФОНДАМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ			ГОСТРОИ СССР		
			Ф0М1-2 (ВИБРОТАЦОВАЯ)			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
						1950-89		

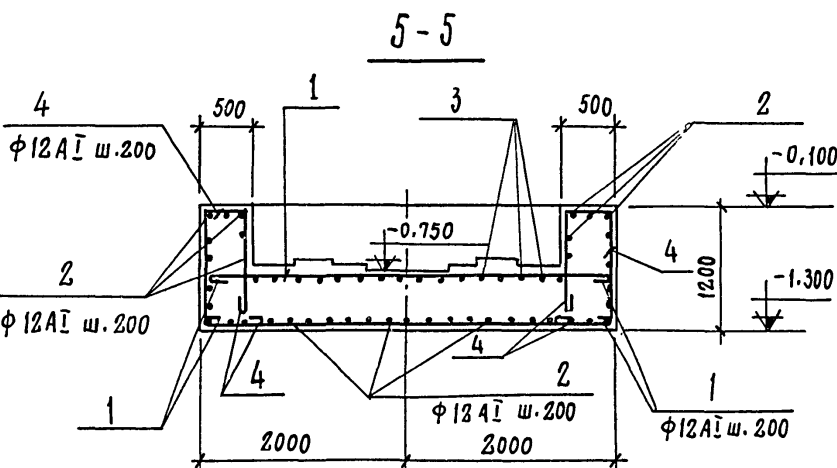
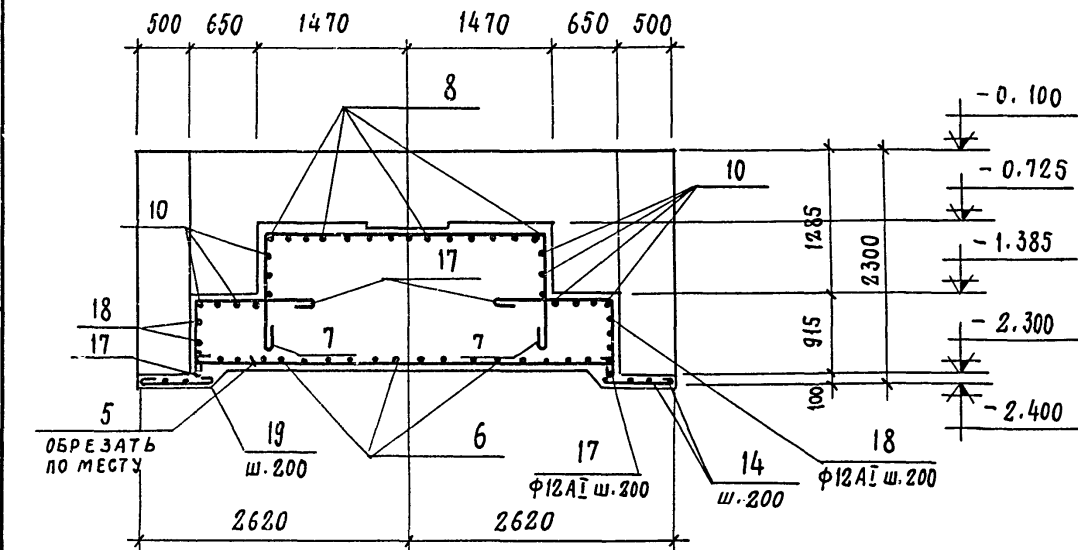
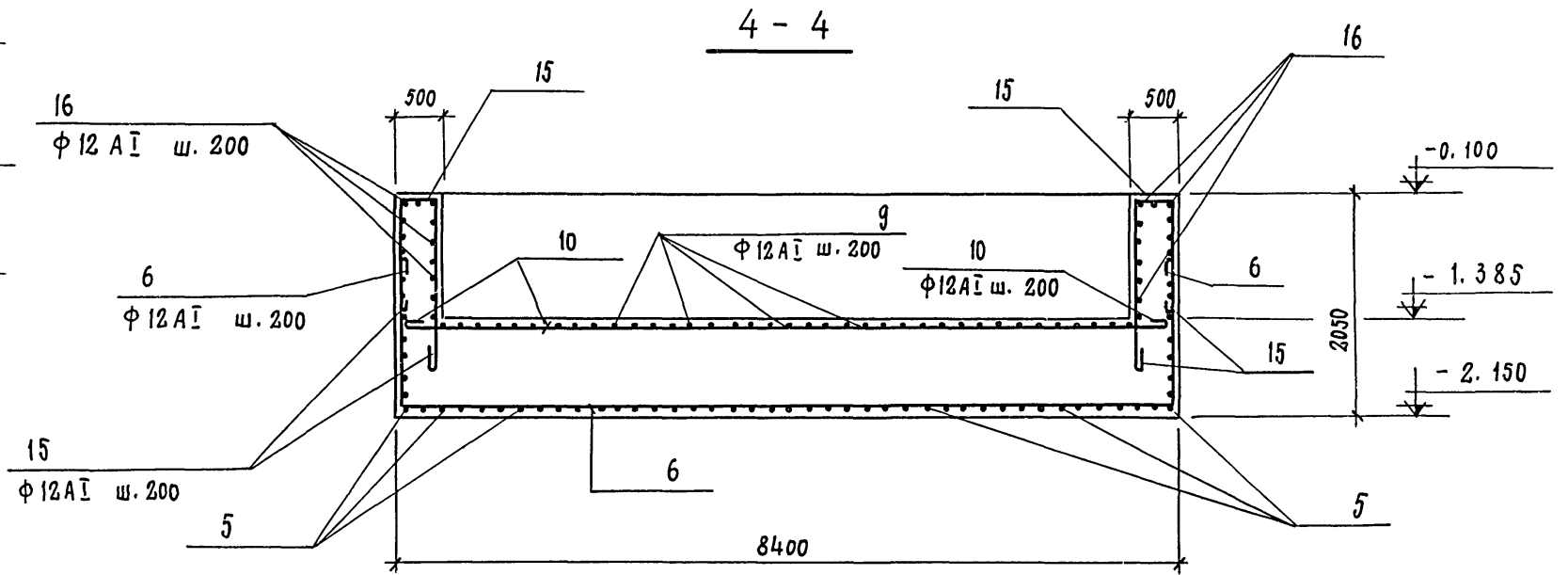
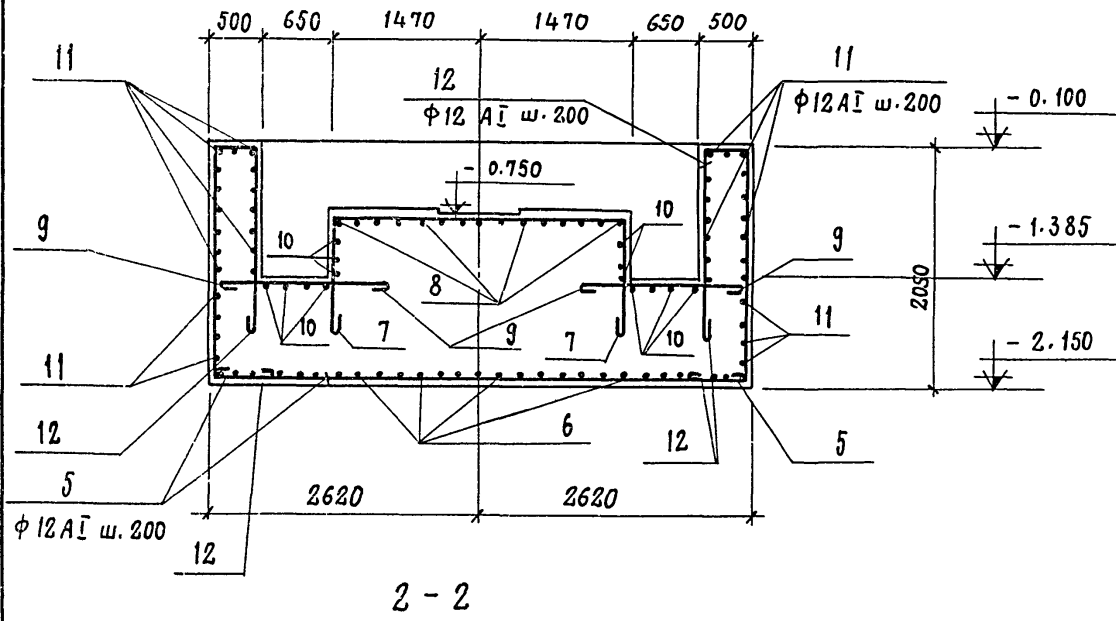
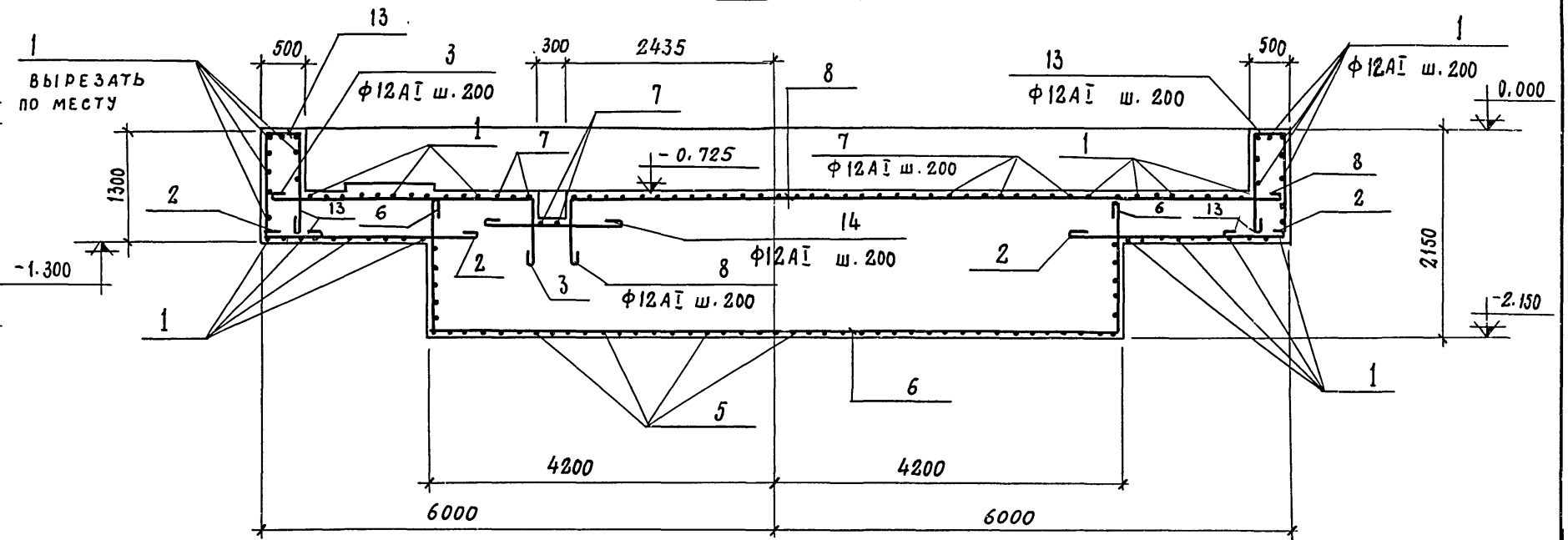
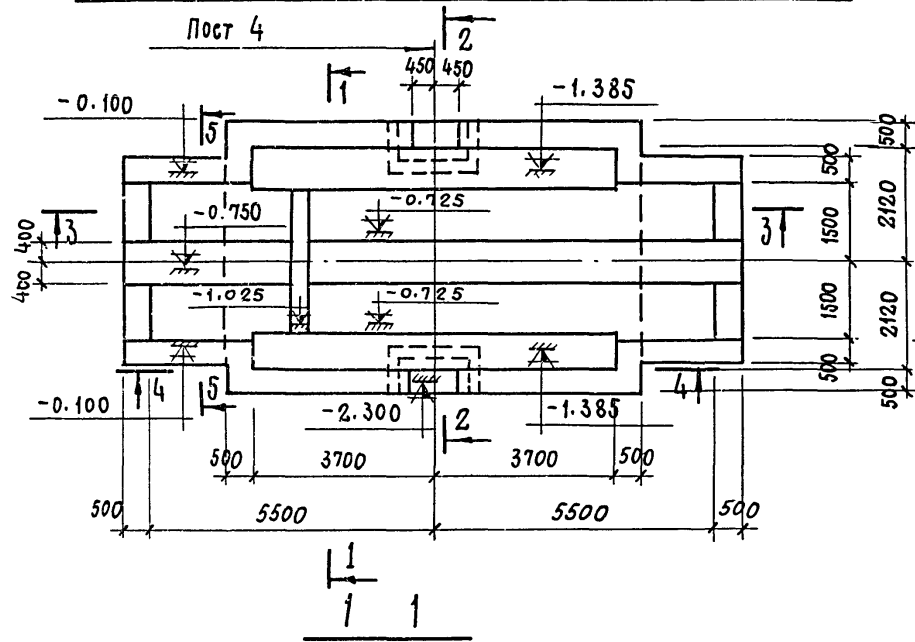


Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-27

№ табл. Подл. и дата

7922/3				ТП 409-10-44		КЖ	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год							
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК				28		
НАЧ. ОТД.	КЛАЗУНОВ						
ГЛАВ. КОНСТР.	КАЛЬЧУК						
РУК. ГР.	МАСЛОВНИКОВА						
РАЗРАБОТ.	СМИНИЦЫНА						
Сечения 1-1 ÷ 7-7 (с опл. 1-2)				ГОСТРОЙ СССР			
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ			

АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА Ф0М1-2



1. ЛИСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-27, 28, 30

7922/3

31

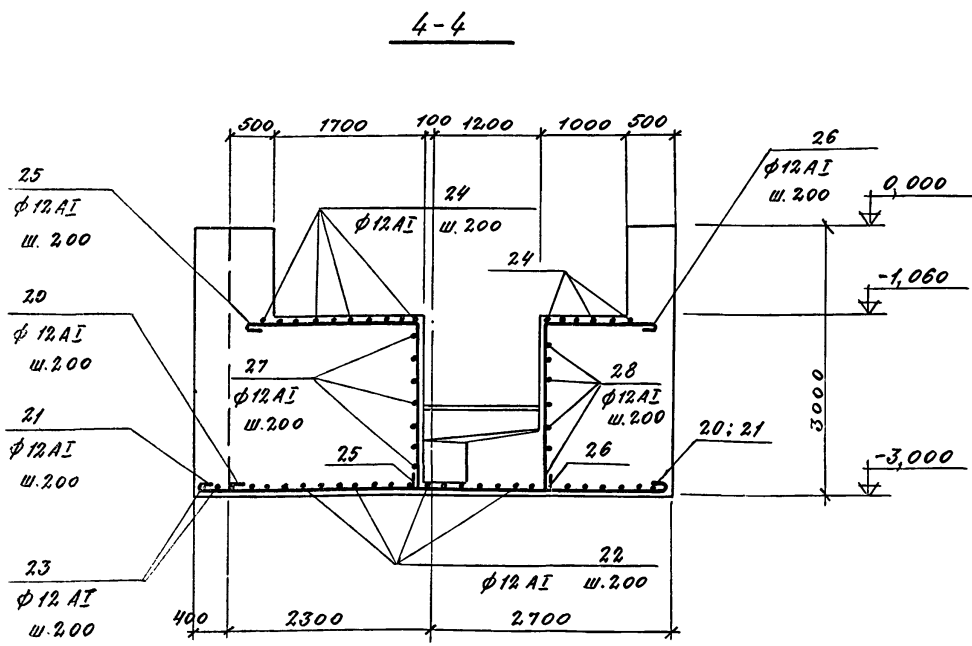
				<b>ТП 409-10-44 - КЖ</b>		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ПРО.	РЫЖАК	<i>[Signature]</i>		Р	29	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ. КОНСТР.	КАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>				
ДУК. ГР.	МАСЛОБОЙЩИКОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБОТ.	СИННИЦЫНА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	МАСЛОБОЙЩИКОВА	<i>[Signature]</i>				
АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА Ф0М1-2				ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

ЛНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И В АРГА

АЛБЕОМ II ЧАСТЬ 2

ГЛАВНОИ ПРОЕКТ 409-10-44

Армирование фундамента фом 1-3 (кантователь)



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖЕНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ мм	ДЛИНА мм.	КОЛ.
фОМ 1-2	1		12A I	4110	66
	2		12A I	2530	86
	3		12A I	4180	16
	4		12A I	3440	52
	5		12A I	5350	44
	6		12A I	1710	27
	7		12A I	5250	37
	8		12A I	9360	16
	9		12A I	1830	72
	10		12A I	8210	14
	11		12A I	3880	76
	12		12A I	4830	76
	13		12A I	3540	24
	14		12A I	1480	24
	15		12A I	3710	24
	16		12A I	1230	84
	17		12A I	2270	10
	18		12A I	1980	8
	19		12A I	830	10

СПЕЦ. ФУНКЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Армирование фундамента		
				фОМ 1-2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
	1-19	16ЖЕ-30		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ:		
				БЕТОН МАРКИ 200	59,0 м <sup>3</sup>	
				Армирование фундамента		
				фОМ 1-3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
	20-28	16ЖЕ-30		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ:		
				БЕТОН МАРКИ 200	77,0 м <sup>3</sup>	

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖЕНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
фОМ 1-3	20		12A I	5110	18
	21		12A I	5510	16
	22		12A I	6680	26
	23		12A I	1660	4
	24		12A I	7650	16
	25		12A I	4150	20
	26		12A I	3450	20
	27		12A I	8110	11
	28		12A I	6710	11

ВЫБОРКА СТАЛК НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			
	КЛАСС А I	φ, мм		
фОМ 1-2	2550,0	2550,0	2550,0	2550,0
фОМ 1-3	709,0	709,0	709,0	709,0

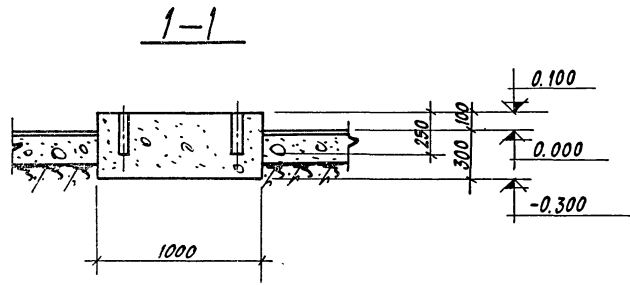
1. Армирование фундамента фом 1-2 смотрите лист КЖЕ-29.
2. План и разрезы фундамента фом 1-3 смотрите листы КЖЕ-21, 22.

1. Имя и Подп. и Дата

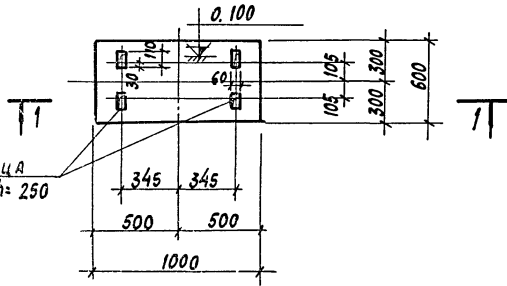
7922/3

ТП 409-10-44 - КЖЕ			
Изм/Лист	И. ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
И.И.И. П.Р. РЫЖЕ А.К.	И.И.И.		
И.И.И. П.Р. ПЛАЗУНОВ	И.И.И.		
И.И.И. П.Р. КАЛЫЧУК	И.И.И.		
И.И.И. П.Р. ИАСЛОБОЙЩИКОВА	И.И.И.		
РАЗРАБОТ. ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ	И.И.И.		
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖБ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖЕЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД.			
Лит	Лист	Листов	
P	30		
Госстрой СССР ПРОЕКТИНУИ ИНСТИТУТ 2			
Армирование фундамента фом 1-3 Ленинградский			

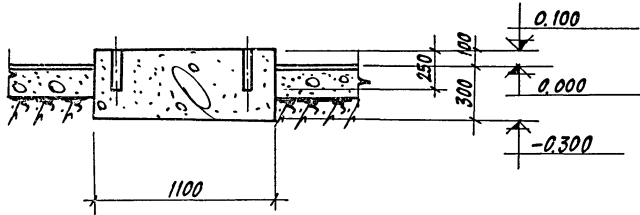




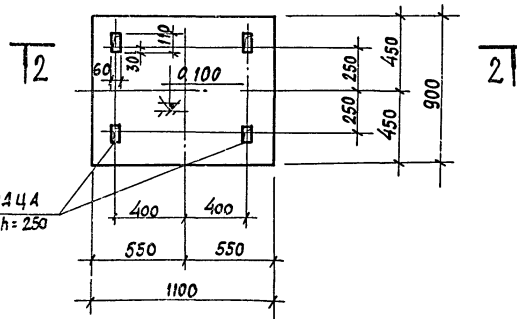
**ФОМ1-4**



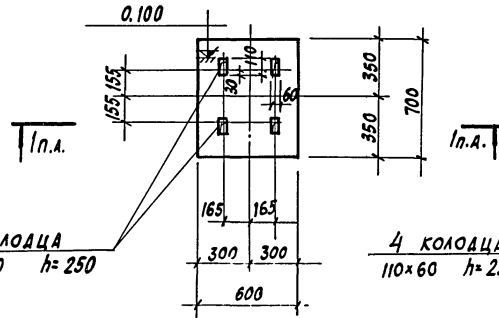
**2-2**



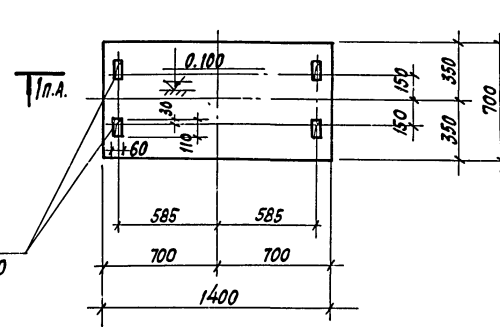
**ФОМ1-5**



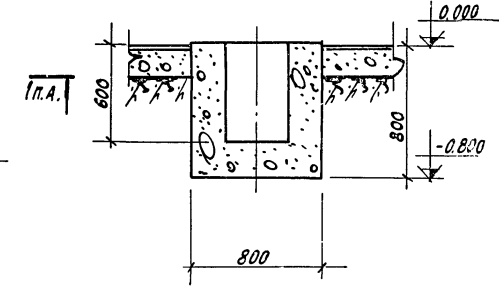
**ФОМ1-6**



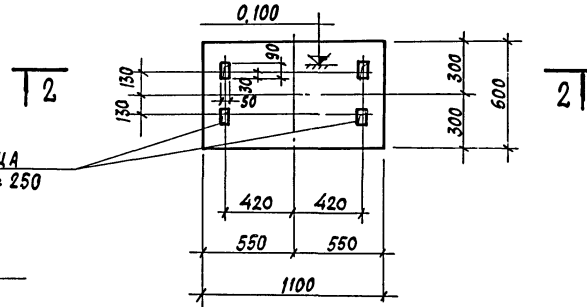
**ФОМ1-9**



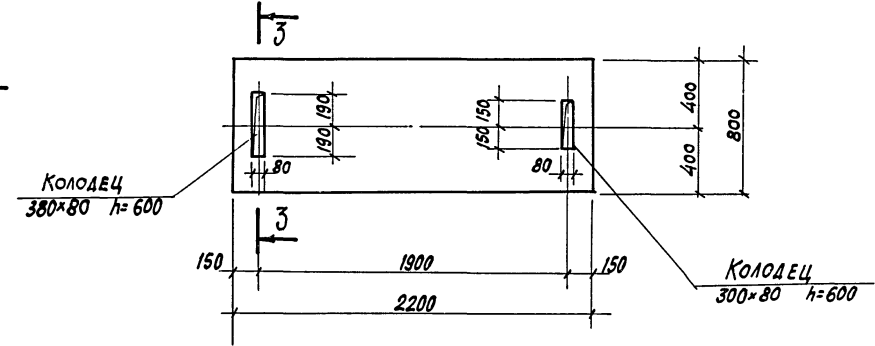
**3-3**



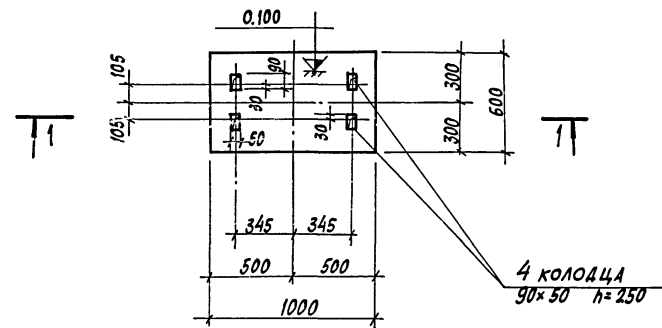
**ФОМ1-7**



**ФОМ1-10**



**ФОМ1-8**



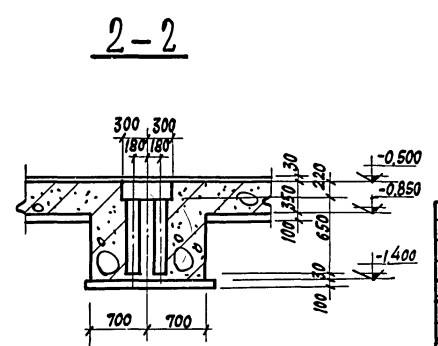
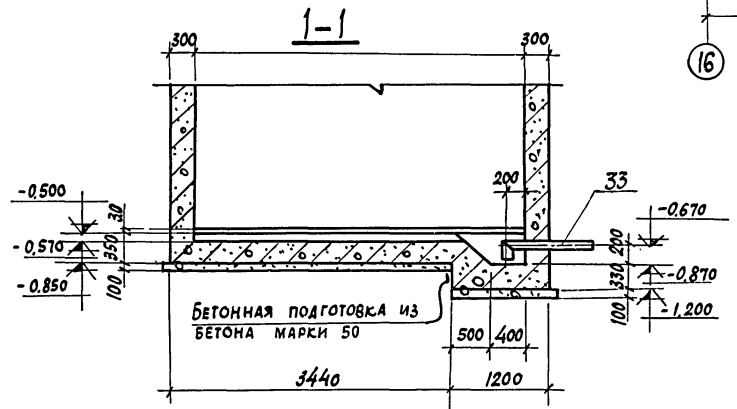
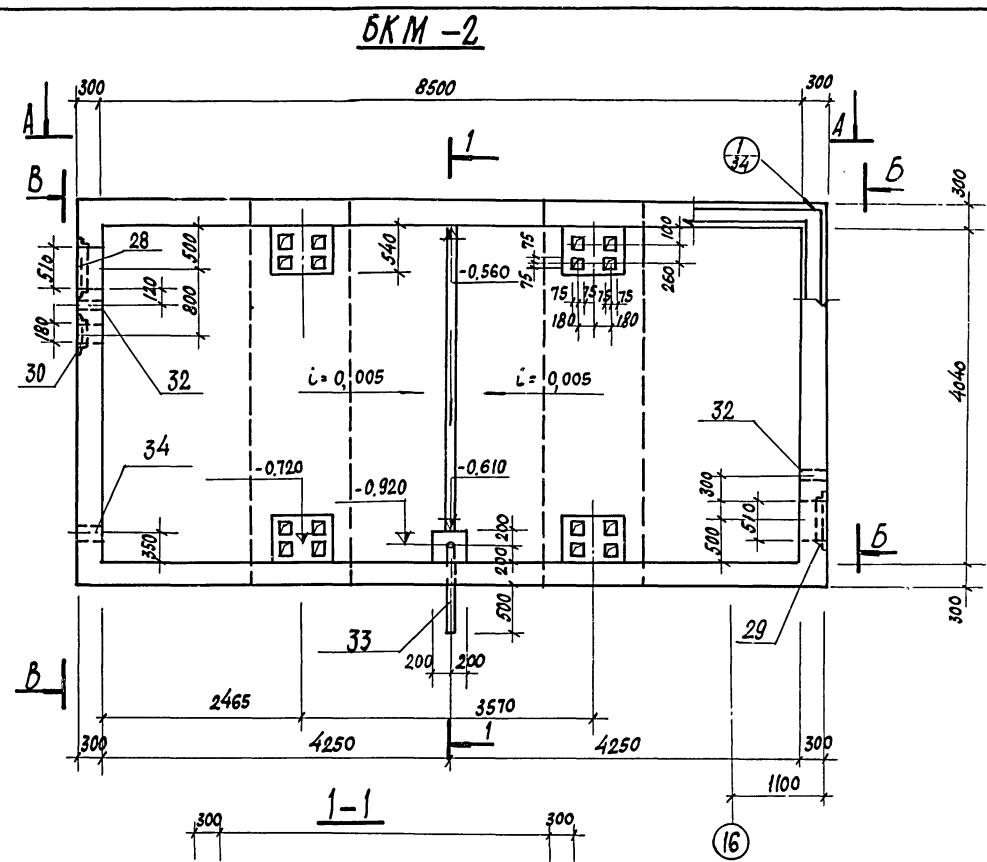
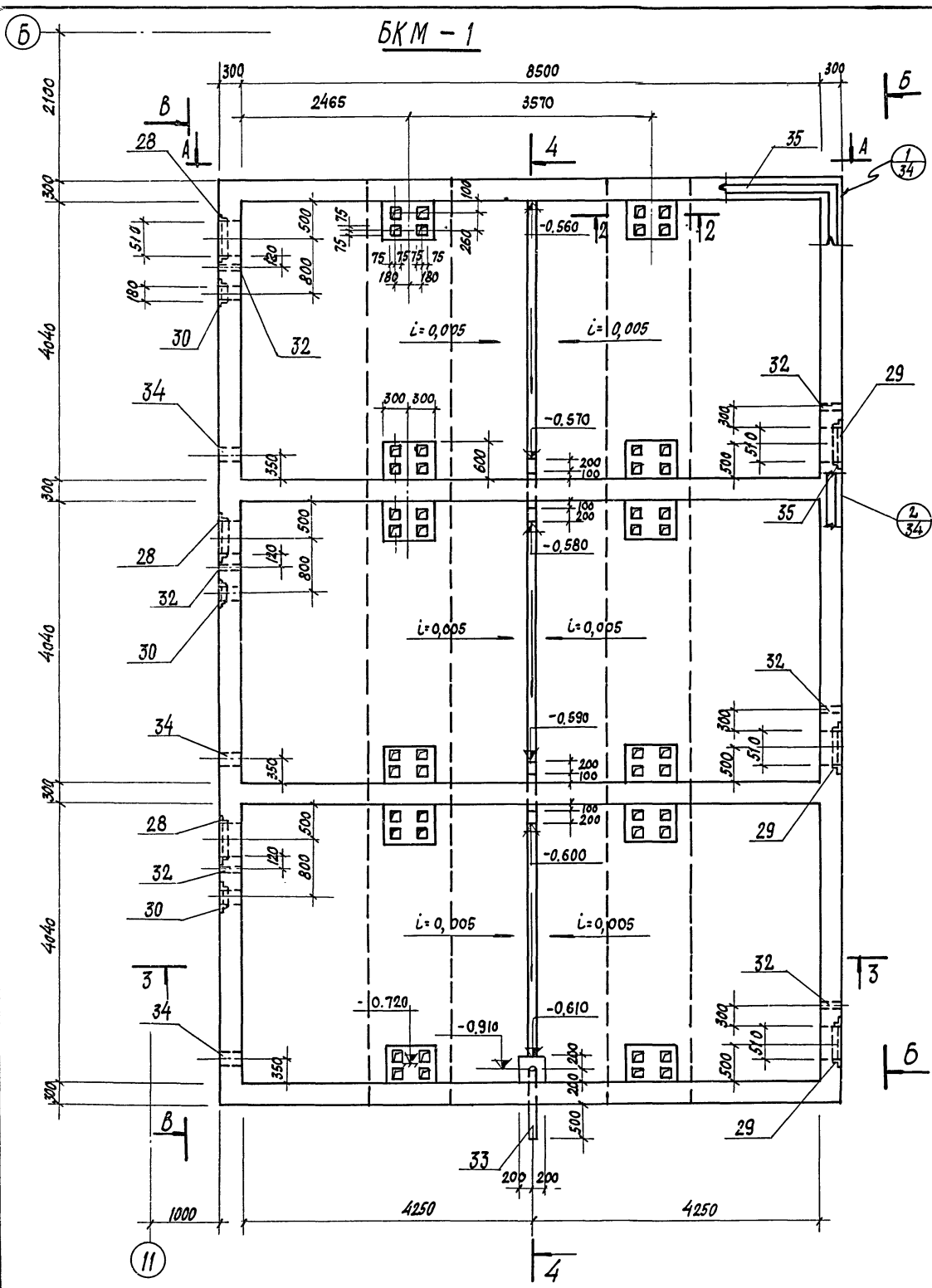
1. Фундаменты замаркированы на листах Кф-20, Кф-21.  
 2. Расход бетона на листе Кф-24.

ЛИС. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА

7922/3

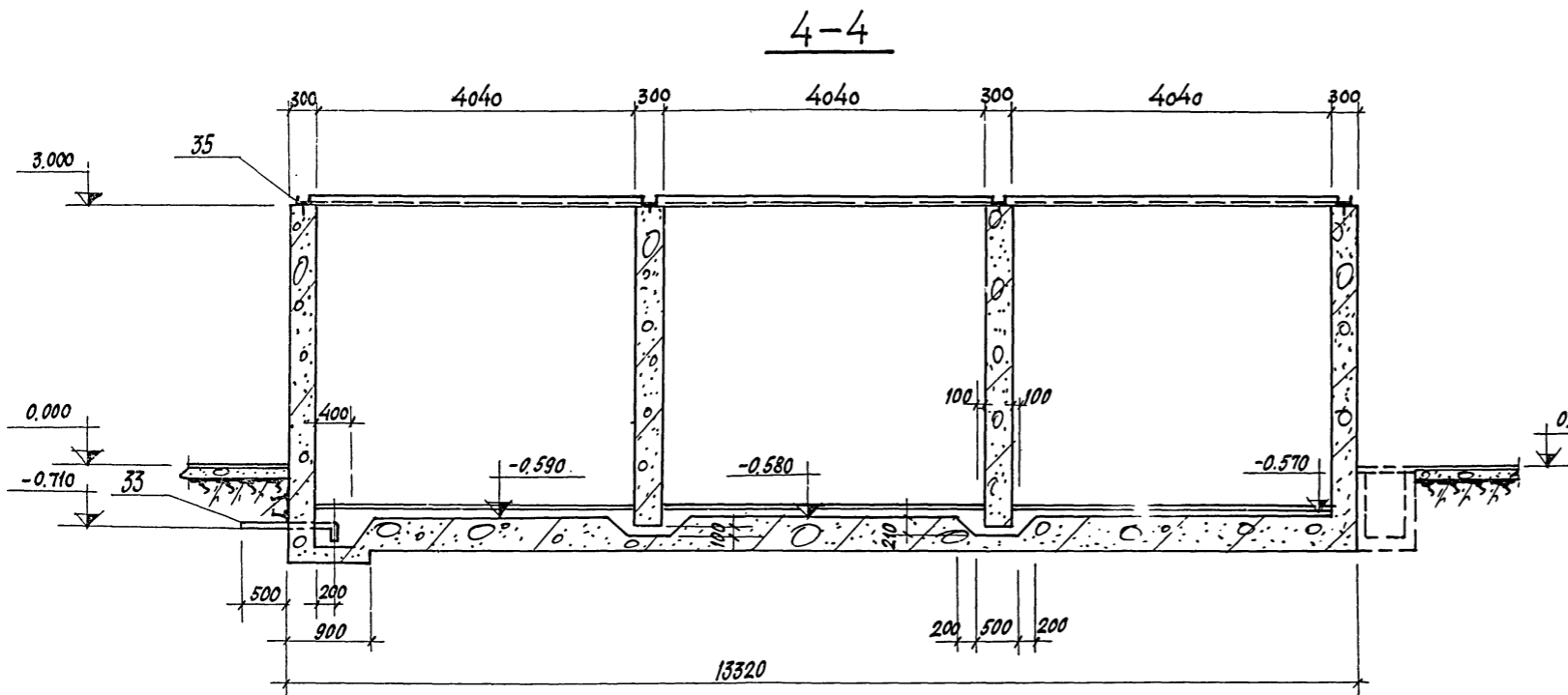
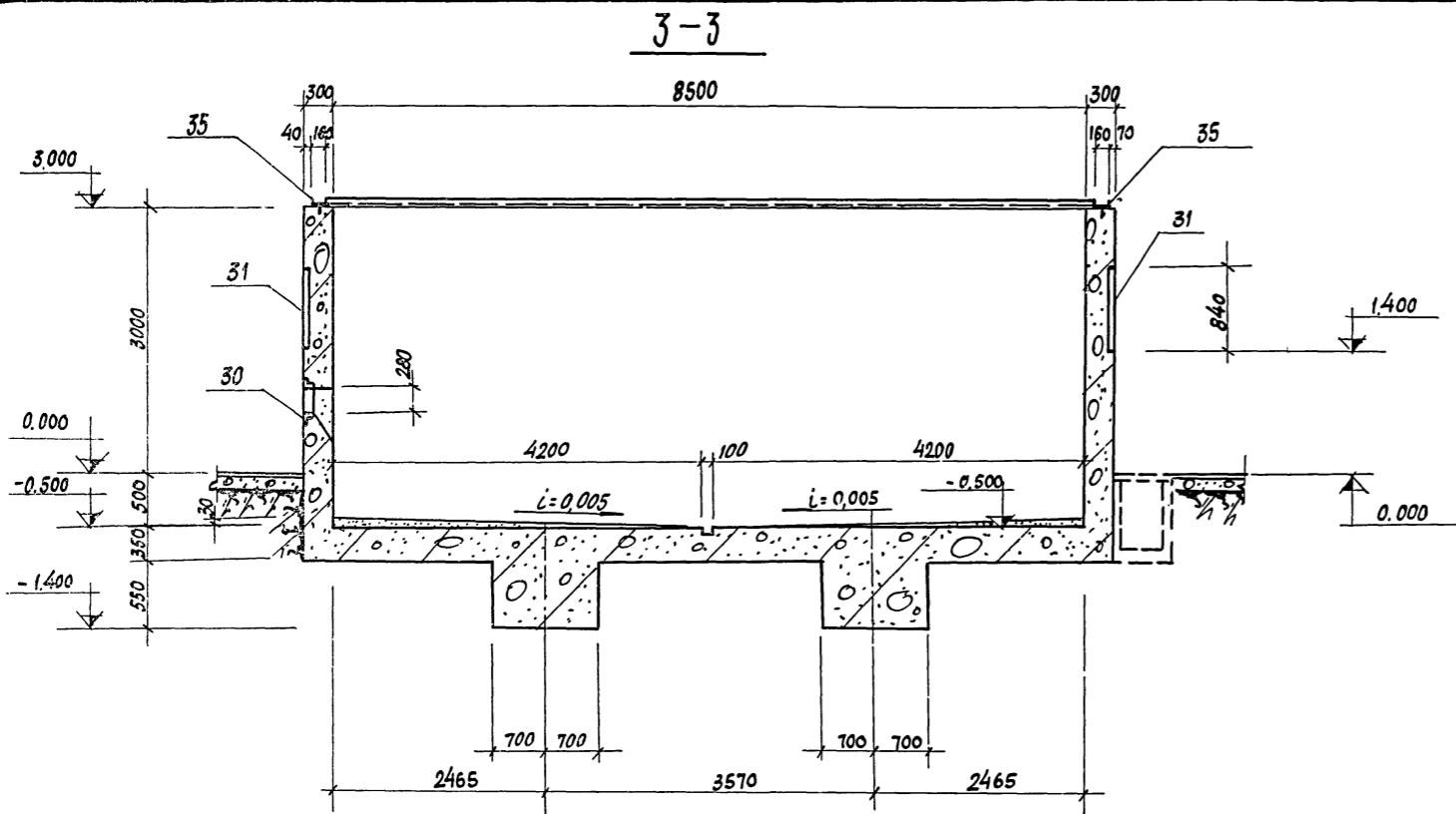
33

ТИП 409-10-44			-Кф			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-80 ТЫС. КВА. М В ГОД.		
ЛИСТ №	ОБЪЕМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТОВ	
НАЧ. ОТД.	ПЛАЗУНОВ	ПОДП.	ДАТА	Р	31	
Л. КОНСТ. П.	КАЛЬЧУК	ПОДП.	ДАТА			
ДУК. ГР.	НАСЛОВИЦЫНОВА	ПОДП.	ДАТА	ФУНДАМЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ		
РАЗРАБОТ.	СНИЦЫНА	ПОДП.	ДАТА	ГОССТРОЙ СССР		
ПРОВЕР.	НАСЛОВИЦЫНОВА	ПОДП.	ДАТА	ПРОЦЕНТНЫЙ ЛИСТ № 2		
ФОМ1-4 ÷ ФОМ1-10				г. МОСКВА		



7922/3

ТП 409-10-44 - КЖ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬЯ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД		
Изм. лист № документа	ПОДП.	ДАТА
И.И.Н.С. П.В. РЫСОК		
НАЧ. ОУА. ПАЗНОВ		
П.КОНСТ. КАЛЬЧУК		
ДУМ. ГР. ИВАЛОВИЧЕНКО		
Исполн. ГОНСАЛЕГ		
ПРОЕКТ. МАРГАРИТОВА		
БЛОКИ КАМЕР БКМ-1, БKM-2		Лист 32
ГОСТРОМ СССР		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
		г. Москва



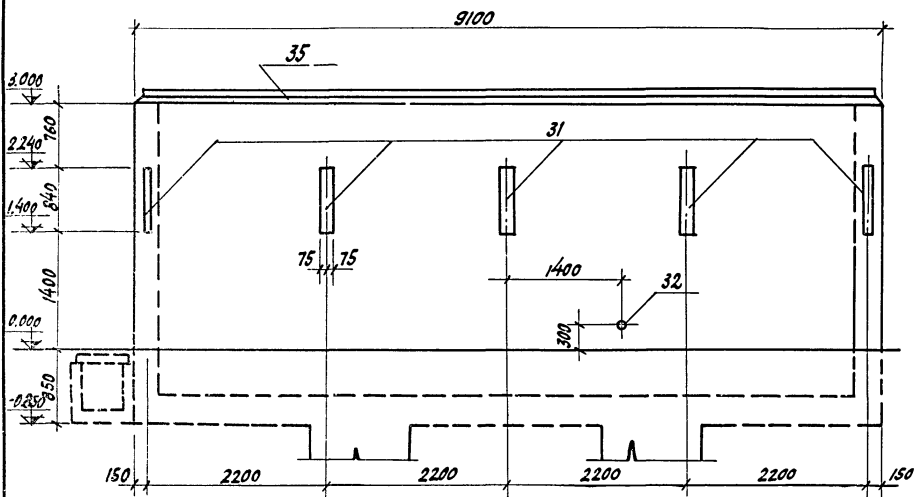
ФОРМАТ	ВОЛНА	ЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<b>БКМ-1</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</b>		
			КФ-37	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		28	ТП-409-10-38 ал.ї	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ Р-1	3	
		29	То же	" Р-2	3	
		30	"	" Р-3	3	
		31	"	" МН-1	19	
		32	"	" МН-2	7	
		33	"	" МН-3	1	
		34	"	" МН-4	3	
		35	"	" Г 16	53,2	п.м.
		36	"	ХОДОВАЯ СКОБА	33	
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				БЕТОН МАРКИ 200	104,7	м <sup>3</sup>
				<b>БКМ-2</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</b>		
		28	ТП-409-10-38 ал.ї	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ Р-1	1	
		29	То же	" Р-2	1	
		30	"	" Р-3	1	
		31	"	" МН-1	11	
		32	"	" МН-2	3	
		33	"	" МН-3	1	
		34	"	" МН-4	1	
		35	"	" Г 16	22,8	п.м.
		36	"	ХОДОВАЯ СКОБА	11	
		1/27	КФ-37	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				БЕТОН МАРКИ 200	42,0	м <sup>3</sup>

1. Лист смотрите совместно с листом КФ-32.
2. Позиция 35 устанавливается по периметру камер. Для создания герметичности между бетоном и нижней плоскостью швеллера бетонирование стен камер не доводится до проектной отк. 3000 на 30-40 мм, оставшийся зазор тщательно зачеканивается пластичным бетоном на мелком гравии.
3. Уклон пола камер выполняется по месту в сторону лотка из цементного раствора состава 1:2.
4. Ходовые скобы устанавливаются на всю высоту камер с шагом 300 мм.
5. Наружные поверхности камер окрашиваются известковыми красками. Боковые поверхности камер, соприкасающиеся с грунтом, покрывают горячим битумом за 2 раза.

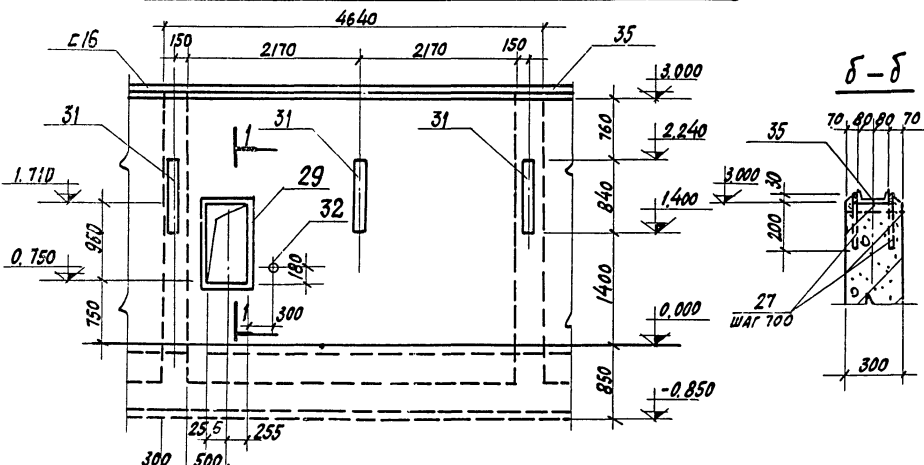
7922/3		ТП 409-10-44 -КФ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ФИЛЬТРОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТОНН. КЭБ. М. В ГОД			
ИЗМ. ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ДИЗ. ПР.	РЫЖАК	Ильин	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	Ильин	
П. КОНСТ.	КАЛЬЧУК	Машин	
ДУК. ГР.	МАЛОБОЙЩИКОВА	Калб	
ИСПОЛН.	ГОНСАЛЕС	Томе	
ПРОВЕР.	МАЛОБОЙЩИКОВА	Калб	
БЛОКИ КАМЕР БКМ-1, БКМ-2		ГОССТРОЙ СССР	
РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2	
		г. МОСКВА	

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И. ДАТА

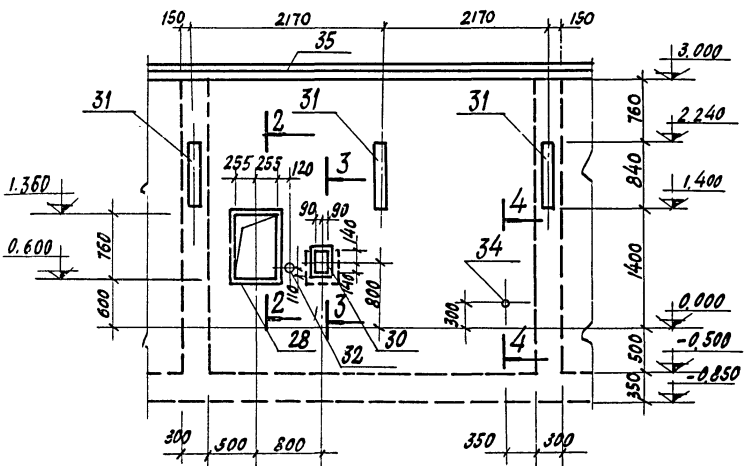
Вид по стрелке „А“ для каждой камеры



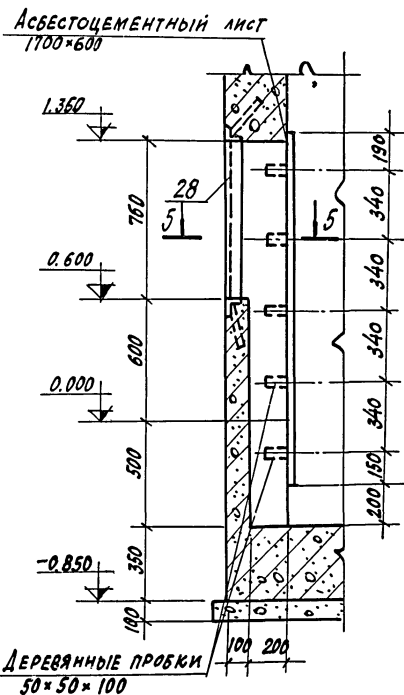
Вид по стрелке „Б“ для каждой камеры



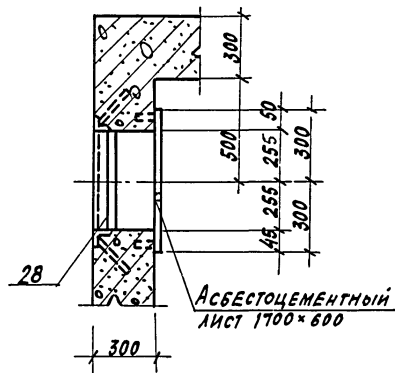
Вид по стрелке „В“ для каждой камеры



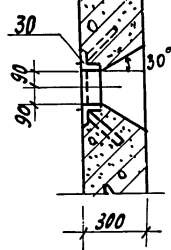
2-2



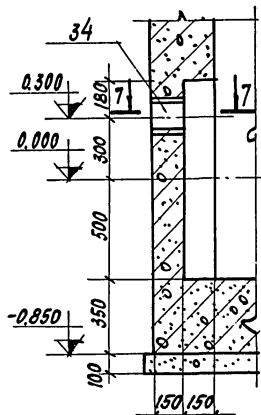
5-5



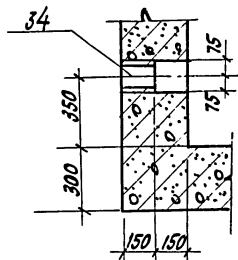
6-6



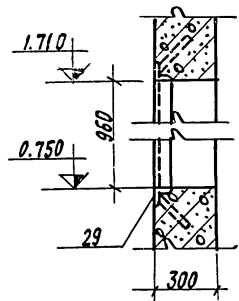
4-4



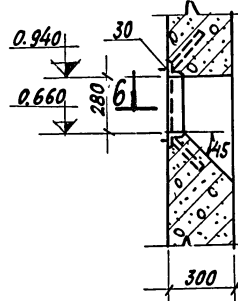
7-7



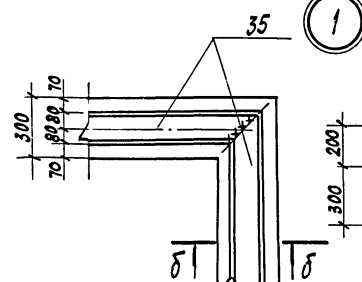
1-1



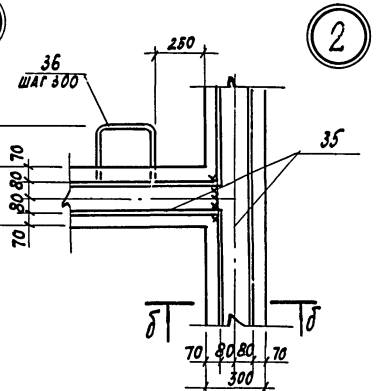
3-3



1

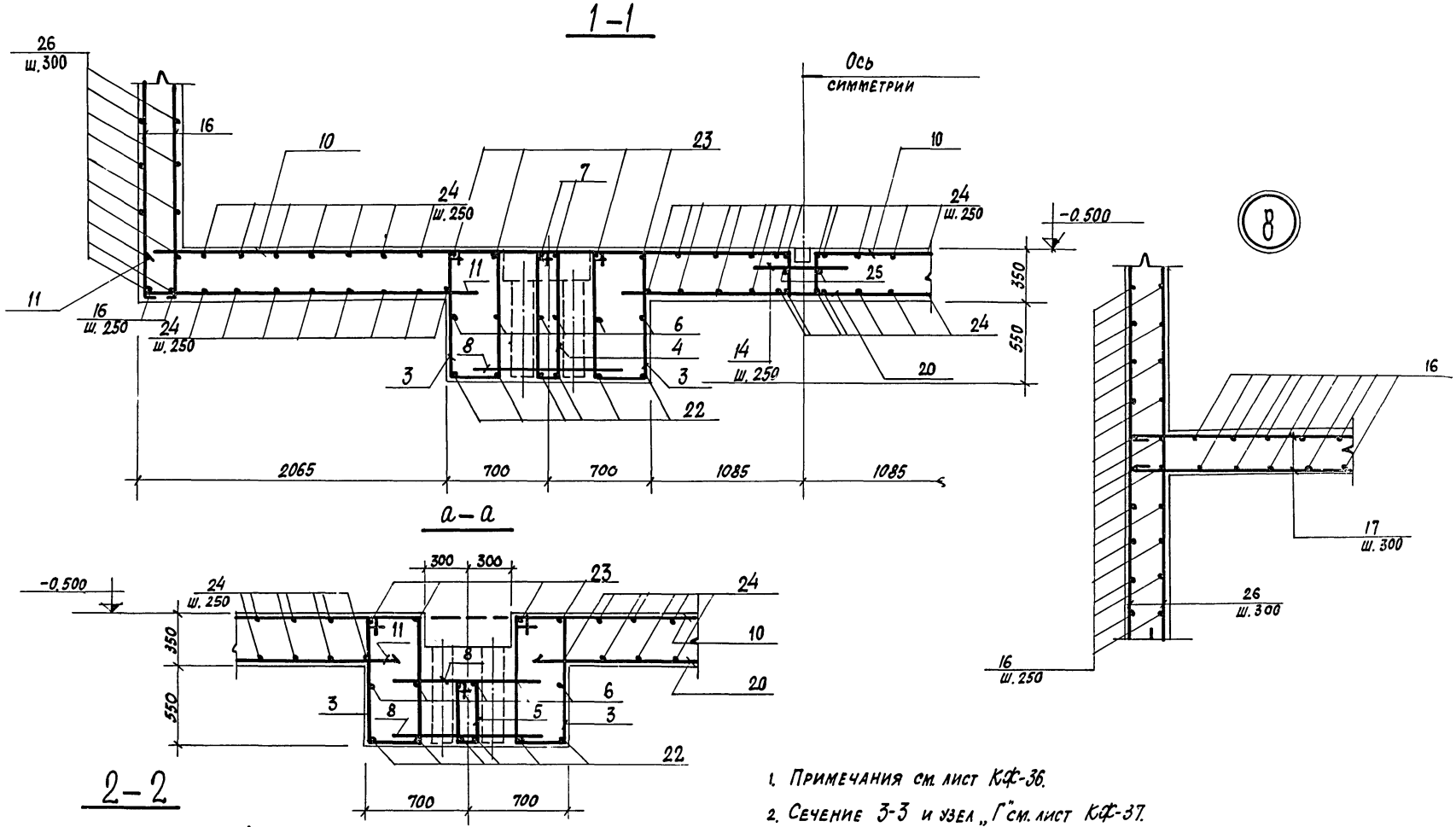
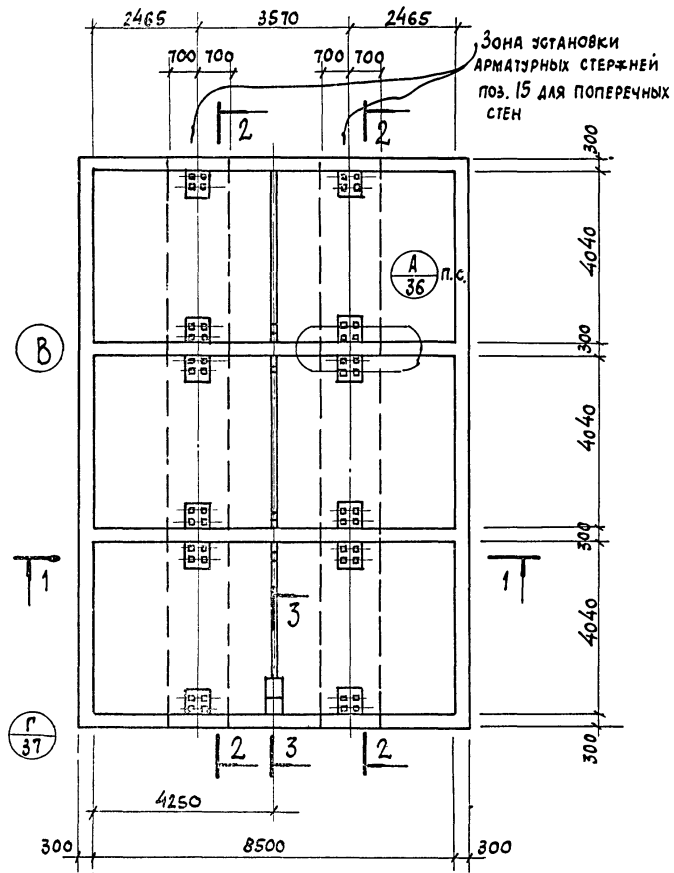


2



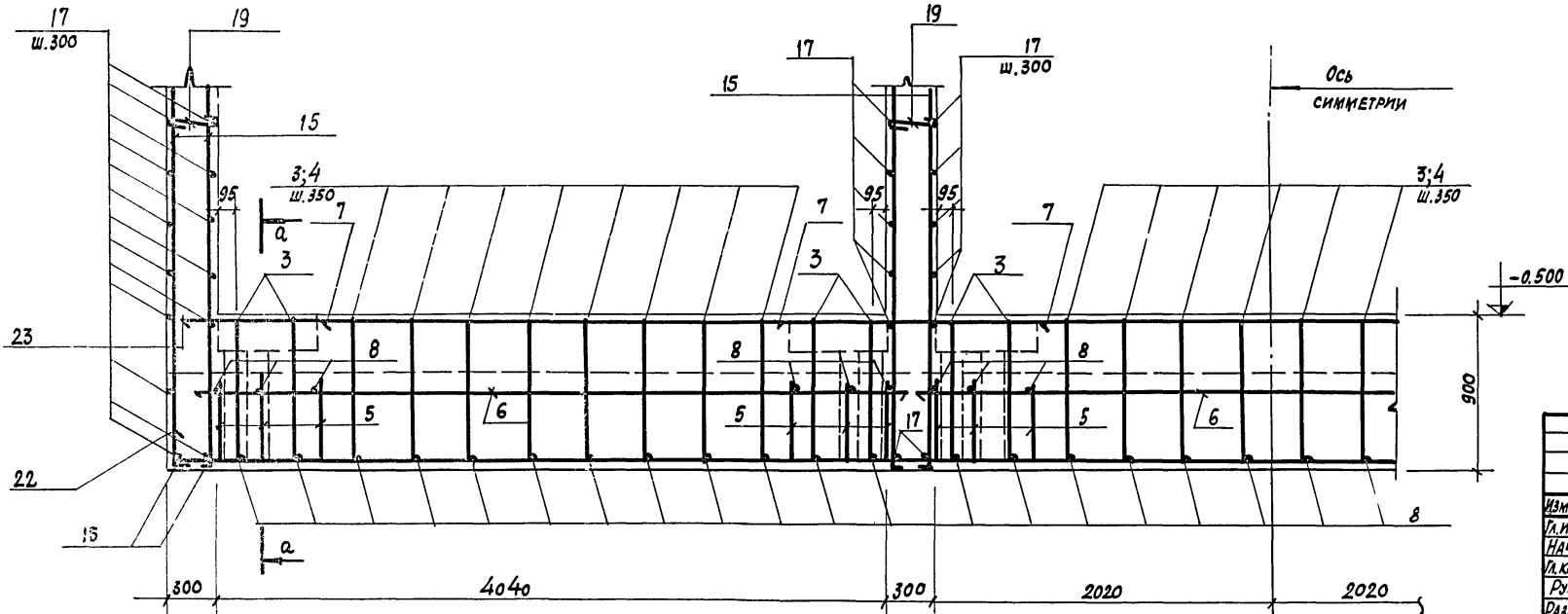
7922/3

				ТП 409-10-44 — Кот		
				Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год		
Изм. лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Л.И.И.С. пр.	Р.В.Ж.А.К.	Р.В.Ж.А.К.		Р	34	
Нач. отд.	Г.А.З.У.Н.О.В.					
Л.К.О.Н.Т.Р.	К.А.Л.ЬЧ.У.К.	В.В.С.О.Л.О.Ч.У.В.				
Исполн.	Р.Е.К.У.Н.	В.Е.Р.Е.Х.		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва		
Проверил	М.А.С.А.В.О.Н.И.Ц.И.С.О.В.А.	Л.С.Е.В.И.Т.				
				БЛОКИ КАМЕР БКМ-1, БКМ-2 Виды по стрелкам „А“, „Б“, „В“ Узлы 1, 2.		

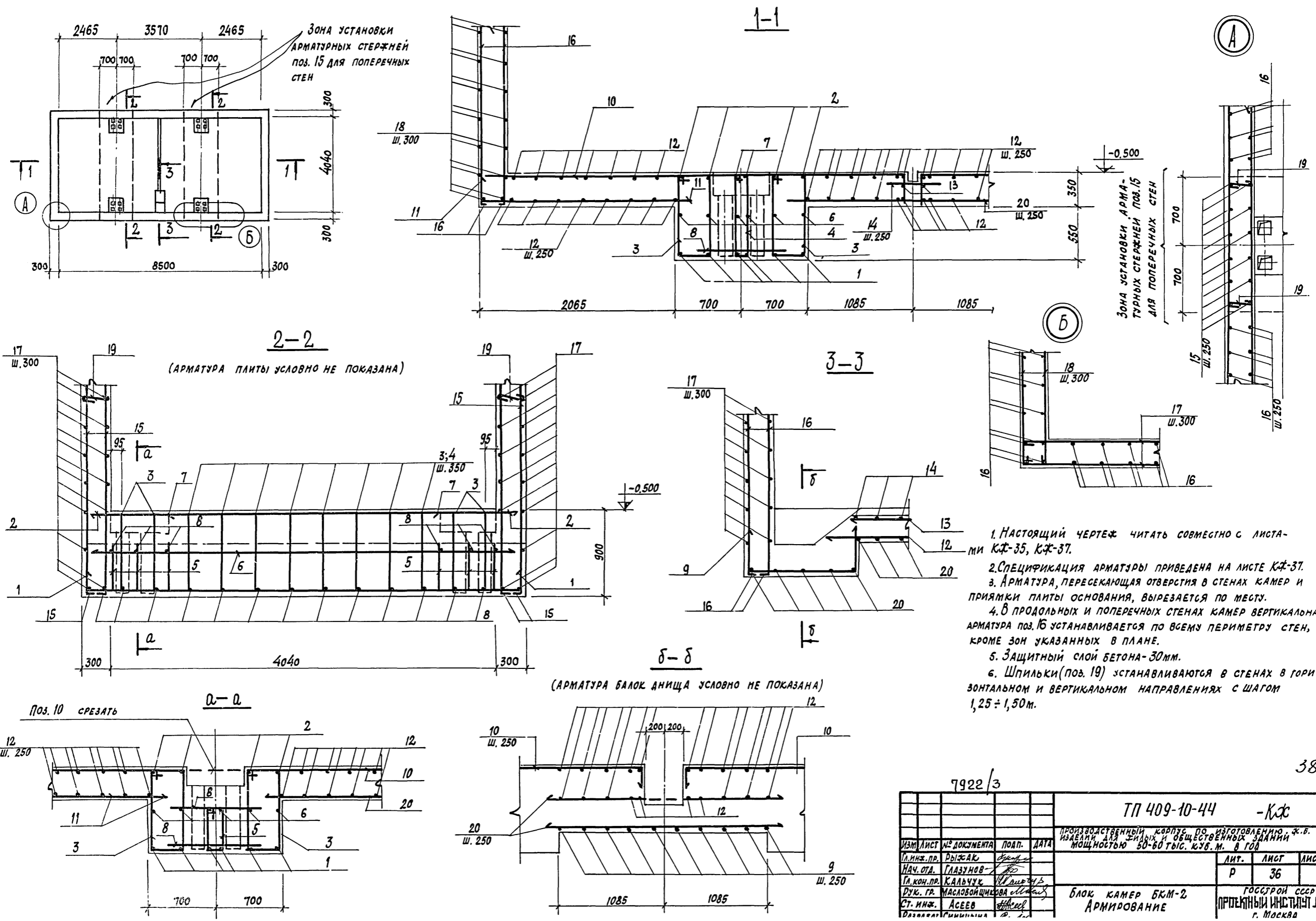


(АРМАТУРА ПЛИТЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)

1. ПРИМЕЧАНИЯ см. лист КФ-36.
2. Сечение 3-3 и узел „Г“ см. лист КФ-37.



7922/3		ТП 409-10-44 - КФ		
		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКТ ПО ИСПОЛВЛЕНИЮ З.О. ИЗДЕ- ЛИИ ДЛЯ ЖИЛОЙ И ОБЩЕСТВЕННОЙ ЗАДАЧИ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВА. М. В ГОД		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	Лист
И.И.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.И.	<i>[Signature]</i>		35
НАЧ. ОТД.	ГЛАВУЮ	<i>[Signature]</i>		
У.КОН. П.Р.	КАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>		
РУК. Г.Р.	НАСЛОВИЦКИВА	<i>[Signature]</i>		
РАБОТ.	СМИЦЫНА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕРИЛ	НАСЛОВИЦКИВА	<i>[Signature]</i>		
БЛОК КАМЕР БКМ-1 АРМИРОВАНИЕ			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 МОСКВА	



1. Настоящий чертёж читать совместно с листами КЖ-35, КЖ-37.
2. Спецификация арматуры приведена на листе КЖ-37.
3. Арматура, пересекающая отверстия в стенах камер и прямки плиты основания, вырезается по месту.
4. В продольных и поперечных стенах камер вертикальная арматура поз. 16 устанавливается по всему периметру стен, кроме зон указанных в плане.
5. Защитный слой бетона - 30 мм.
6. Шпильки (поз. 19) устанавливаются в стенах в горизонтальном и вертикальном направлениях с шагом  $1,25 \div 1,50$  м.

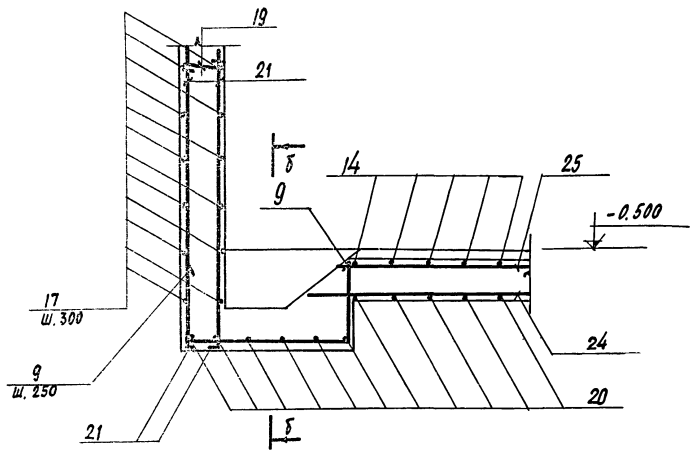
38

7922/3

				ТП 409-10-44 - КЖ		
				Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м. в год		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
					Р	36
				БЛОК КАМЕР БКМ-2 АРМИРОВАНИЕ		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 г. Москва

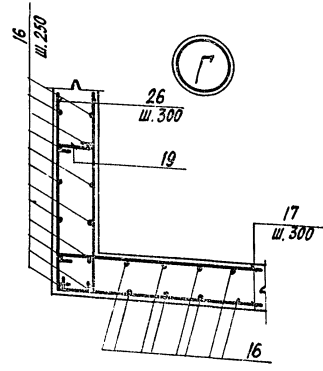
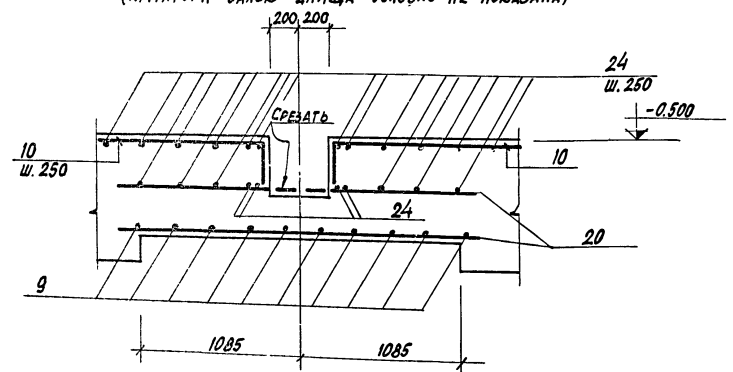
ИЗМ. ЧИСТАЯ ПЕЧАТ. И ДАТА

3-3



δ-δ

(АРМАТУРА БАЛОК ДНИЩА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
БКМ-2	1		20AII	4840	12
	2		20AII	4540	8
	3		8AII	2470	48
	4		8AII	2090	16
	5		8AII	1270	12
	6		12AII	4240	12
	7		12AII	2800	4
	8		8AII	1000	36
	9		12AII	2430	10
	10		12AII	4650	32
	11		12AII	2500	32
	12		12AII	4580	52
	13		8AII	3400	2
	14		8AII	600	14
	15		20AII	4450	48
	16		12AII	3900	150
	17		8AII	9180	58
	18		8AII	4700	56
	19		6AII	330	72
	20		12AII	2500	19
	21		12AII	4250	20
	22		20AII	13520	12
	23		20AII	13220	8
	24		12AII	13260	52
	25		8AII	12200	2
	26		8AII	13380	56
	27		12AII	230	180

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
БКМ-1	3		8AII	2470	144
	4		8AII	2090	48
	5		8AII	1270	36
	6		12AII	4240	36
	7		12AII	2800	12
	8		8AII	1000	108
	9		12AII	2430	10
	10		12AII	4650	96
	11		12AII	2500	96
	14		8AII	600	48
	15		20AII	4450	96
	16		12AII	3900	380
	17		8AII	9180	114
	19		6AII	330	180
	20		12AII	2500	51
	21		12AII	4250	20
	22		20AII	13520	12
	23		20AII	13220	8
	24		12AII	13260	52
	25		8AII	12200	2
	26		8AII	13380	56
	27		12AII	230	180

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

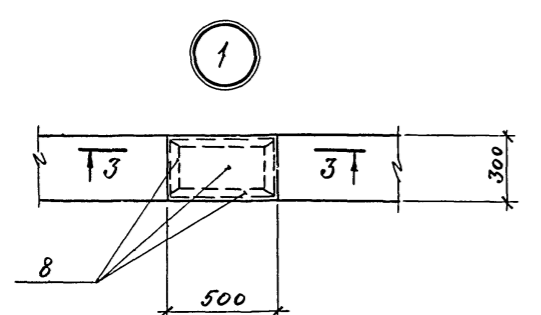
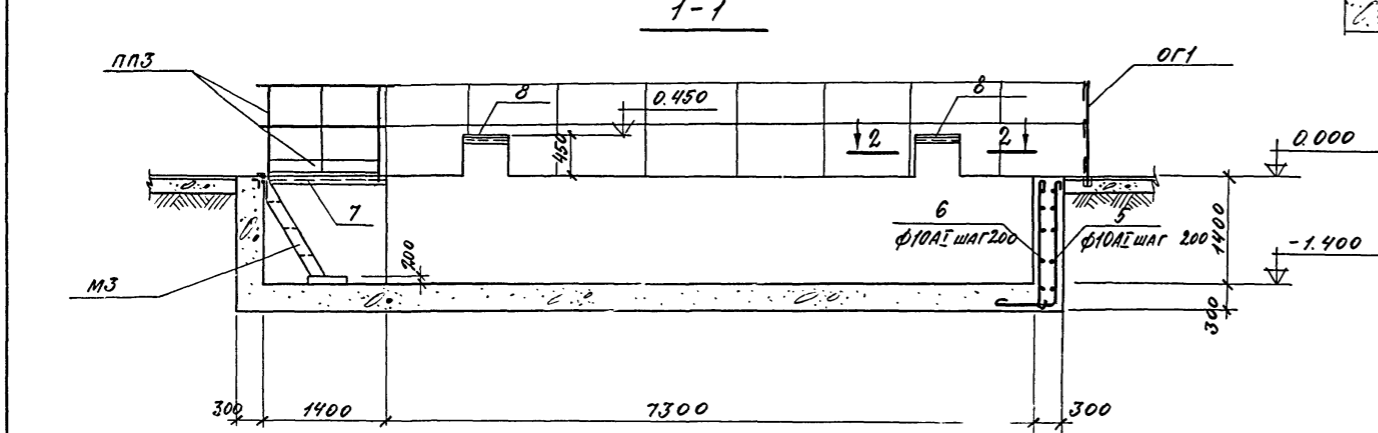
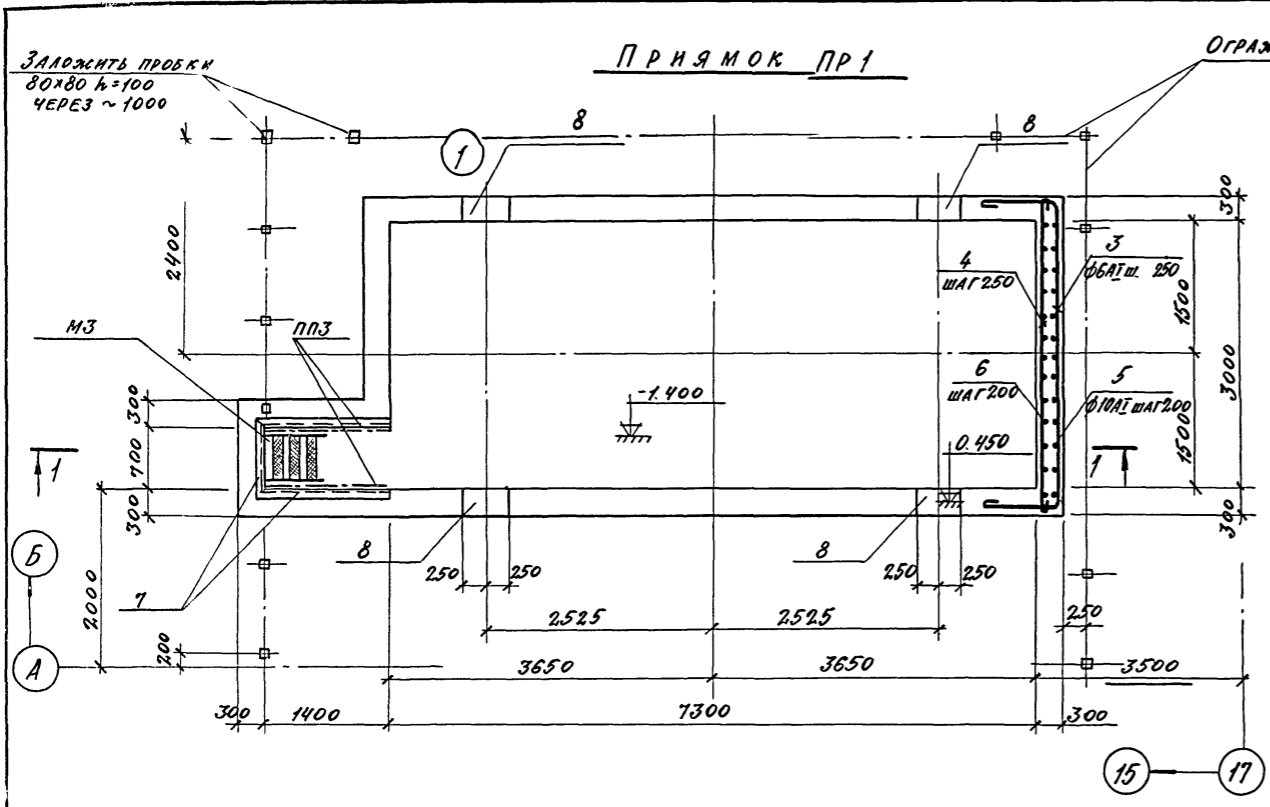
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ											
	КЛАСС А I		КЛАСС А II				АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75											
БКМ-1	φ мм	В	Итого	12	20	Итого	Г 16	163*6	150*5	Г-8	Г-10	ГР 0-40	ГР 4-108	4*163*4,5	501*8	КЛАСС А II	Итого	Всего
	6	8	Итого	12	20	Итого	Г 16	163*6	150*5	Г-8	Г-10	ГР 0-40	ГР 4-108	4*163*4,5	501*8	КЛАСС А II		
БКМ-1	13,0	1094,0	1107,0	2931,0	1715,0	4666,0	5773,0	1080,0	89,4	13,8	198,0	12,0	12,3	16,8	0,3	27,3	1451,0	7224,0
БКМ-2	6,0	406,0	412,0	1147,0	760,0	1907,0	2319,0	394,0	26,4	4,6	114,0	5,1	12,3	5,6	0,1	13,3	575,4	2845,0

7922/3

7922/3			ТП 409-10-44			К.Ф.				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП. ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКТ ПО ИСПОЛНЕНИЮ Э.А. ИЗДЕЛИЙ ВЪЗ. И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАКАЗОВ						ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.М.С. ПР. РОЗЖАР	К.Ф.	К.Ф.	И.М.С. ПР. РОЗЖАР						Р	37
И.М.С. ПР. ПЛАЗУНОВ	К.Ф.	К.Ф.	И.М.С. ПР. ПЛАЗУНОВ						Р	37
И.М.С. ПР. К.АЛЬЧУК	К.Ф.	К.Ф.	И.М.С. ПР. К.АЛЬЧУК						Р	37
И.М.С. ПР. ВАСИЛЬЧЕНКО	К.Ф.	К.Ф.	И.М.С. ПР. ВАСИЛЬЧЕНКО						Р	37
И.М.С. ПР. СМЫСЛОВ	К.Ф.	К.Ф.	И.М.С. ПР. СМЫСЛОВ						Р	37
И.М.С. ПР. ШИШОВ	К.Ф.	К.Ф.	И.М.С. ПР. ШИШОВ						Р	37
И.М.С. ПР. ШИШОВ	К.Ф.	К.Ф.	И.М.С. ПР. ШИШОВ						Р	37

БКМ-1. СЕЧЕНИЕ 3-3. УЗЕЛ. Г. СПЕЦИФИКАЦИИ

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ П-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч
МЗ	БЕРНЯ 1.459-2 В.В.П.2	Лестничной марш МЗ	1	0.059 т
ПДЗ	ТО ЖЕ	Ограждение ПДЗ	2	0.024 т
ОГ1	КЖЭ-ОГ1	Ограждение ОГ1	184	п. м

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч
				ПРЯМОК ПР1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1:6		СТЕРЖНИ ОДИНУЧНЫЕ		
		7	БЕРНЯ 3.400-6	Изделие закладное МНЧ-37	3,9	п. м
		8	-КЖЭ-МН16	ТО ЖЕ МН16	4	
				МАТЕРИАЛЫ:		
				БЕТОН МАРКИ 200	19,6	м <sup>3</sup>

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМ. ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			ВСЕГО		
	АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			ПРОКАТНЫЕ ПРОФЛИ				Итого	
	КЛАСС АІ	Ф, мм	Итого	КЛАСС АІІ	Ф, мм	Итого			
ПР1	204	54,8	75,2	6,1	58,9	7,1	6,6	78,7	153,9

ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ПРОЛЕТЕ „А-Б“ И ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ПО УСТРОЙСТВУ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ СМ. Л. КЖЭ-18.

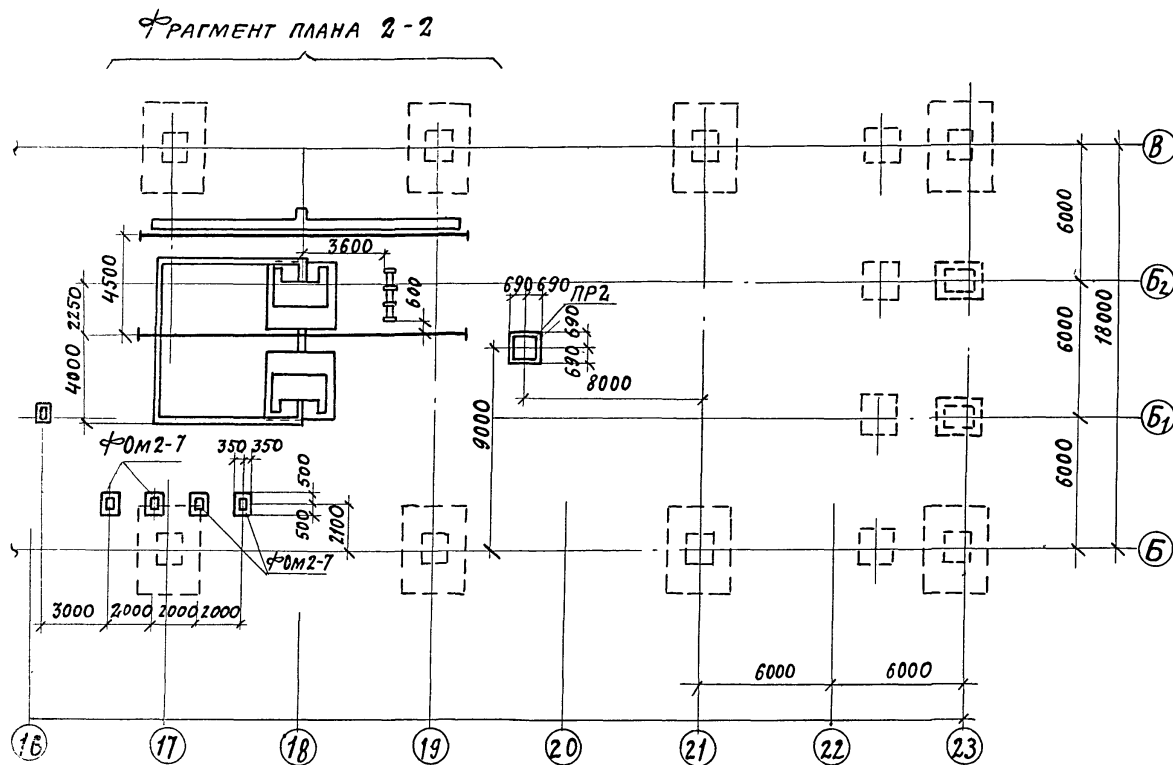
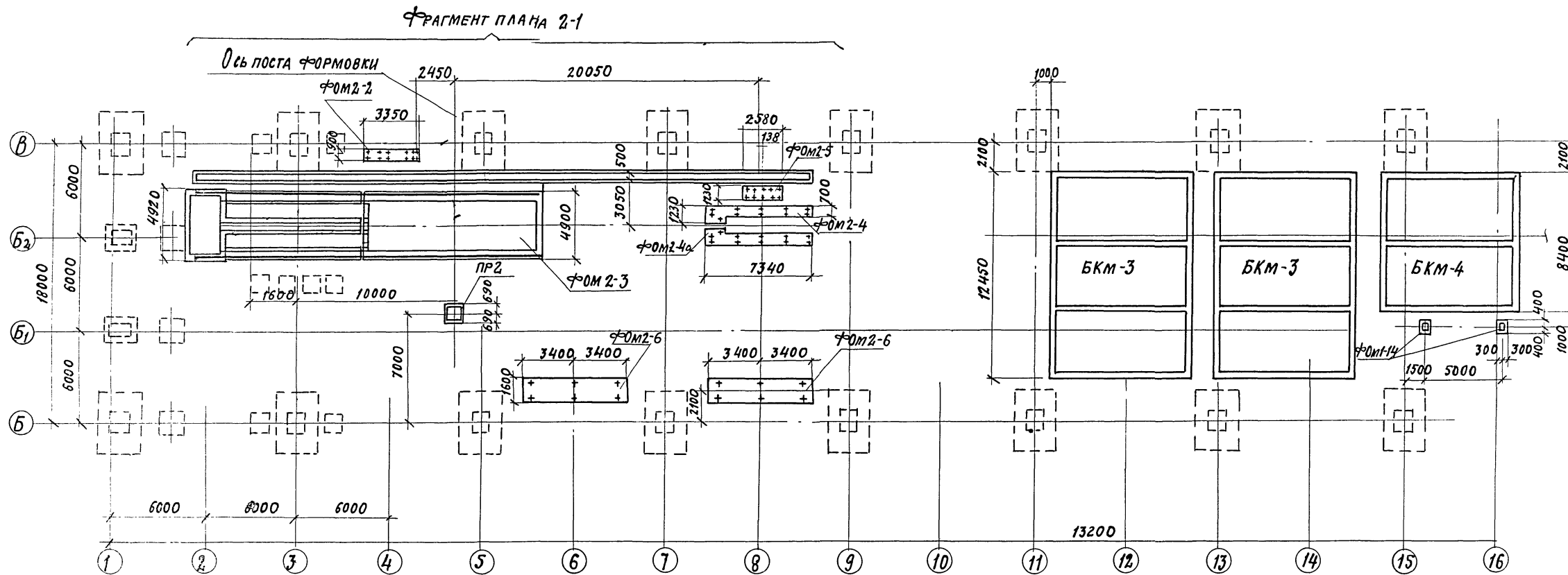
ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖЕНЕЙ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф, мм	ДЛИНА, мм.	КОЛ.
ПР1	1	750	10АІ	900	24
	2	250x450	6АІ	1550	12
	3	970x3540	6АІ	5480	8
	4	3640	6АІ	3640	8
	5	550x1670	10АІ	2230	19
	6	1740	10АІ	1740	19

7922/3

ТП 409-10-44 КЖЭ			40		
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год.
И.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Лист	Листов
Науч. отд.	Г.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Р	38	
И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Госстрой СССР		
Руковод.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Проектный институт №2		
Разработ.	С.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	г. Москва		
Проверил	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ПРЯМОК ПР1		



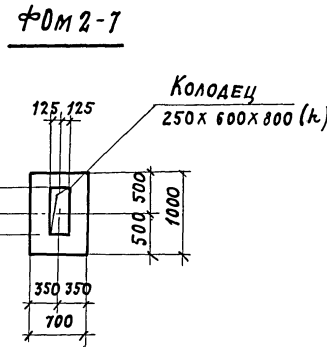
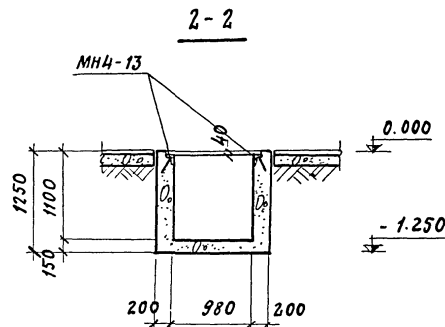
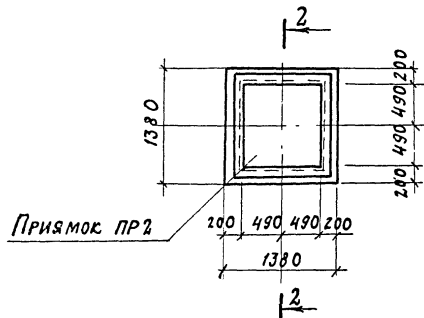
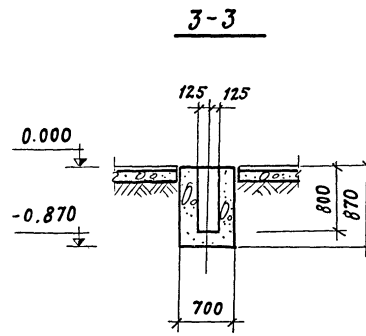
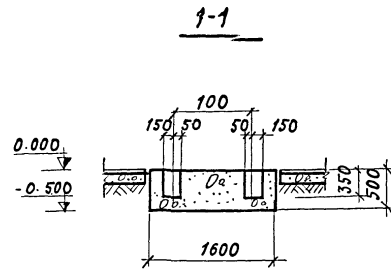
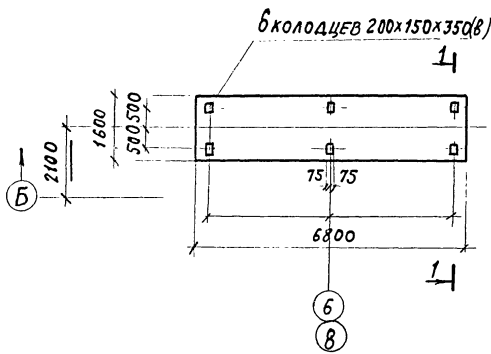


Данный лист смотрите совместно с листом КЖ-40

41

7922/3				ТП 409-10-44			КЖ			
Изм. Лист				Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб.м в год.				Лист		
Л.И.И.С.П.А. Рыжак								Лист		
Нач. Отд. Лазунов								Лист		
Л.И.И.С.П.А. Кальчук								Лист		
Рук. Г.Р. Масловская				Маркировочная схема фундаментов под оборудование в осях „Б-В“				Лист		
Исполн. Ерохина								Лист		
Провер. Масловская								Лист		
							ГОСТРОИ СССР			
							ПРОЕКТИНСТИТУТ ИЖ			
							Г. МОСКВА			

**Ф0М 2-6**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ КЖ-39**

Марка	Обозначение	Наименование оборудования	Кол.	Примеч.
БКМ-3	ТП 409-10-38 ЯЛ. V	Блок 3х камер типа IV	2	
БКМ-4	— " — " —	Блок 2х камер типа IV	1	
ПР 2	КЖ-40	Прямок ПР 2	2	
Ф0М 2-6	КЖ-40	Фундамент под Ф0М 2-6 оборудование	2	
Ф0М 2-7	КЖ-40	Фундамент под Ф0М 2-7 оборудование	4	
Фрагмент плана 2-1 см. лист КЖ-41				
Фрагмент плана 2-2 см. лист КЖ-48				
Ф0М 1-14	КЖ-19	Фундамент под Ф0М 1-14 оборудование	2	

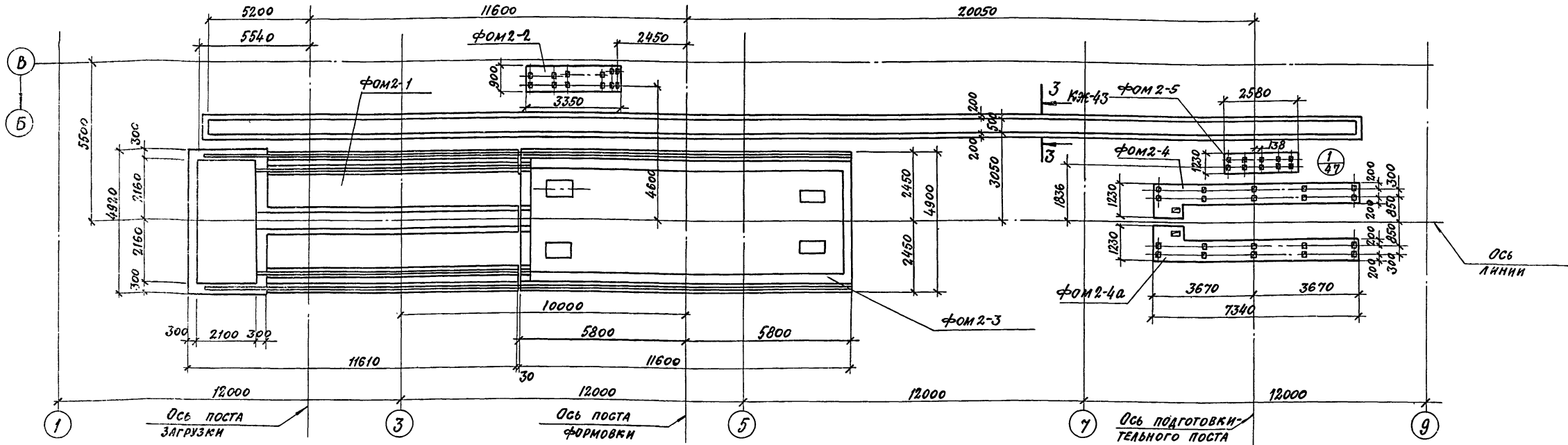
1. Данный лист смотрите совместно с листом КЖ-39
2. Схему фундаментов под оборудование и общие указания смотрите лист КЖ-17.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>Ф0М 2-6</b>			
			<b>Материалы</b>			
			Бетон марки 150		5,43	м <sup>3</sup>
			<b>Ф0М 2-7</b>			
			<b>Материалы</b>			
			Бетон марки 150		0,6	м <sup>3</sup>
			<b>ПР 2</b>			
			<b>Сборочные единицы и детали</b>			
Б.И.			3.400-6	Изделие закладное МНЧ-13	3,92	п.м
			<b>Материал</b>			
			Бетон марки 150		1,45	м <sup>3</sup>

7922/3

42

ТП 409-10-44				КЖ	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилищ и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб.м в год					
Изм. лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Л. инж. пр. Рыжак				Р	40
Науч. отд. Глазунов					
Л. кон. пр. Кальчук					
Рук. пр. Масловский					
Исполн. Ерохина					
Проект. Масловский					
Фундаменты под оборудование Ф0М 2-6 и 2-7. Прямок ПР 2				Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-1</u>		
ФОМ 2-1	КЖЕ-42	ФУНДАМЕНТ ФОМ 2-1	1	
ФОМ 2-2	КЖЕ-43	" ФОМ 2-2	1	
ФОМ 2-3	КЖЕ-44	" ФОМ 2-3	1	
ФОМ 2-4	КЖЕ-47	" ФОМ 2-4	1	
ФОМ 2-4а	КЖЕ-47	" ФОМ 2-4а	1	
ФОМ 2-5	КЖЕ-47	" ФОМ 2-5	1	
Р43	ГОСТ 7173-54*	РЕЛЬС Р43	31	Т
МС1	КЖЕИ-МН2, МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	84	

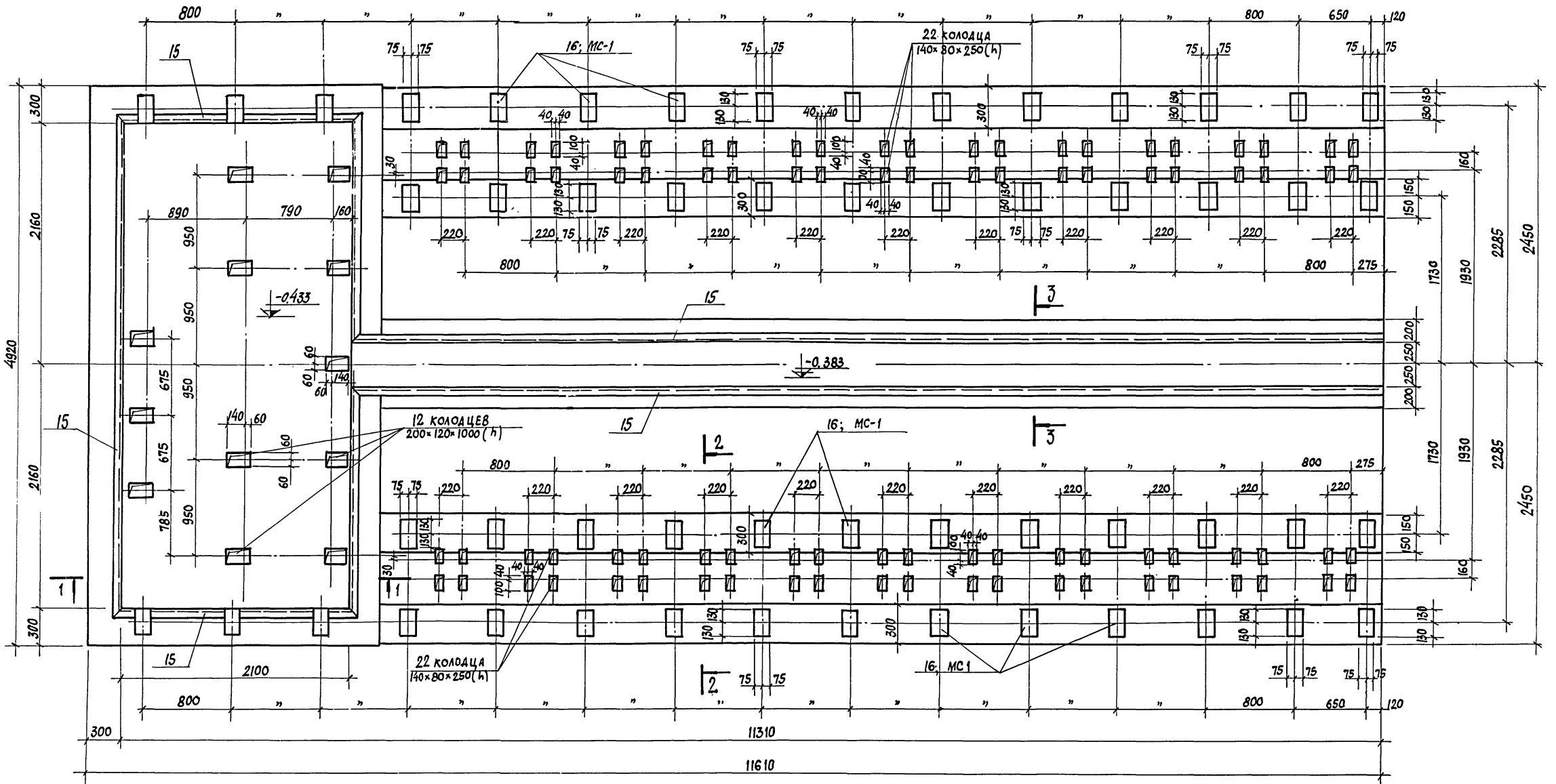
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ФОМ 2-1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		15	3400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-13	31,2	п.м.
		16	КЖЕИ-МН2, МС1	" МН2	54	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	18,2	м <sup>3</sup>
				<u>ФОМ 2-3</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		14	КЖЕ-46	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		
		15	3400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-13	29,7	п.м.
		16	КЖЕИ-МН2, МС1	" МН-2	30	
		17	КЖЕИ-МН3	" МН-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	61,0	м <sup>3</sup>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150		
				ФОМ 2-2	1,6	м <sup>3</sup>
				ФОМ 2-4	3,05	м <sup>3</sup>
				ФОМ 2-4а	3,05	м <sup>3</sup>
				ФОМ 2-5	0,86	м <sup>3</sup>

7922/3

43

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТ		ПОДП. ДИТА		ЛИТ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
И.М.ЖЕ.ПЕ. РОЖДЕК		И.М.ЖЕ.ПЕ. РОЖДЕК		Р		41		41	
НАЧ. ОТ. ПЛАЗИНОР		НАЧ. ОТ. ПЛАЗИНОР							
И.КОНЕТА КОНЕВА		И.КОНЕТА КОНЕВА							
ДУК. ГР. КАЛЬЧУК ШКАПОВ		ДУК. ГР. КАЛЬЧУК ШКАПОВ							
С.И.И.ЖЕ. МАСЛОБОЙНИКОВА		С.И.И.ЖЕ. МАСЛОБОЙНИКОВА							
				7922/3		ТТ 409-10-44		- КЖЕ	
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД					
				ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-1 УСТАНОВКИ ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ МНОГОПАНЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПОЗ. 7922/3					
				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЙ ИНСТИТУТ № 2					



1. Сечения смотрите на листе КЖ-43.  
2. На чертеже рельсы условно не показаны.

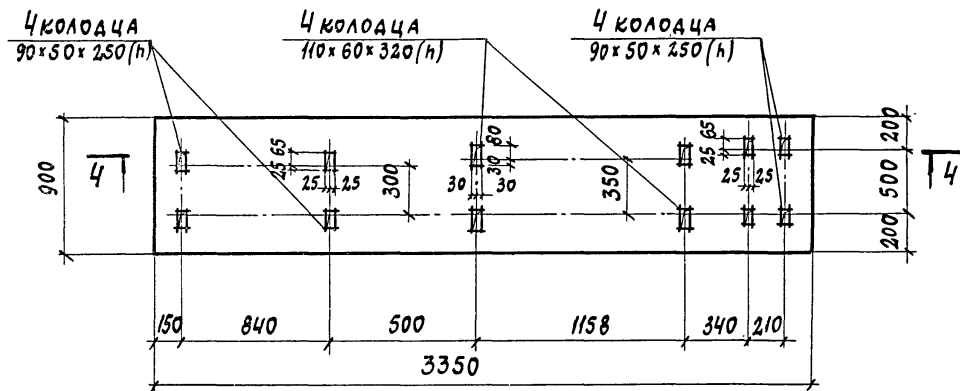
7922/3

44

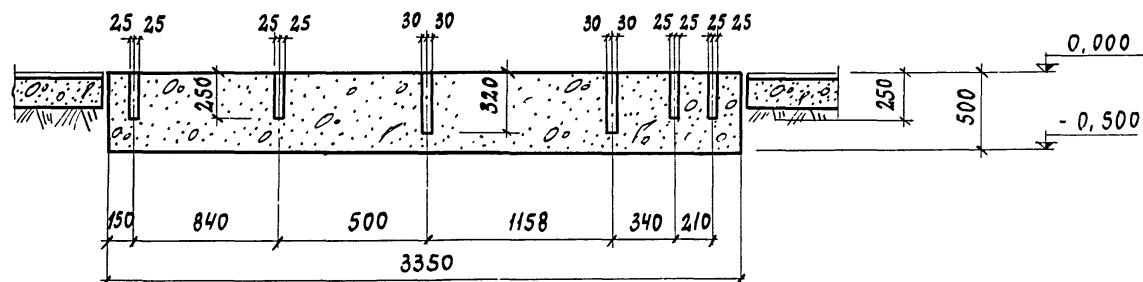
				ТП 409-10-44 — КЖ		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ФБ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЧИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВА. М. В ГОД		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
И.И.И.	ПА	РЖЖ.АК	<i>[Signature]</i>		Р	42
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ		<i>[Signature]</i>		ГОССТРОИ СССР	
П. КОМСТ.	КОНЕВА		<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2	
ДУК. ГР.	КАЛЫЧУК		<i>[Signature]</i>		г. МОСКВА	
СТ. ИНЖ.	МАСЛОВИЧЕВА		<i>[Signature]</i>		ФУНДАМЕНТ Ф0м 2-1	
РАЗРАБОТ.	БЫЦЕННИ		<i>[Signature]</i>		КОПИРОВАЛ <i>[Signature]</i>	
				ФОРМАТ		

ИЗМ. № ПОСЛА ПРАП. П. ДАТА

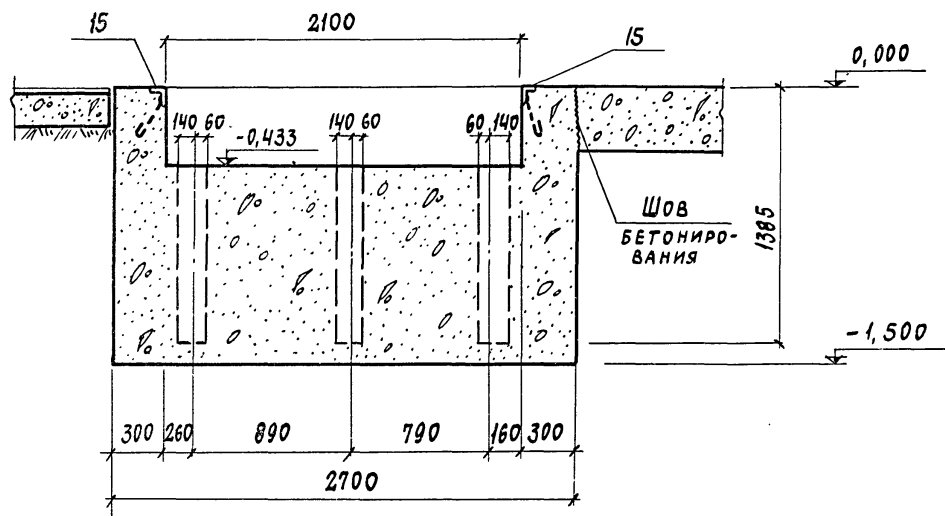
**ФОРМ 2-2**



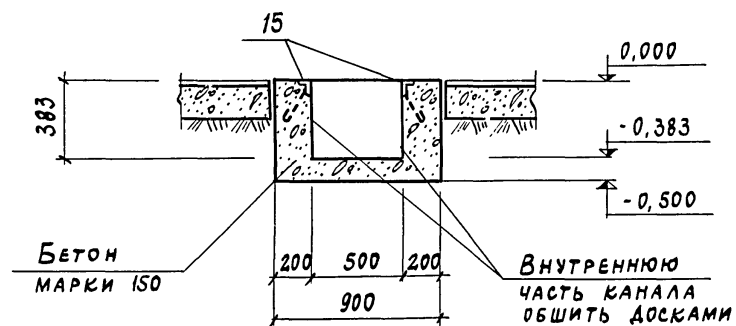
**4-4**



**1-1**

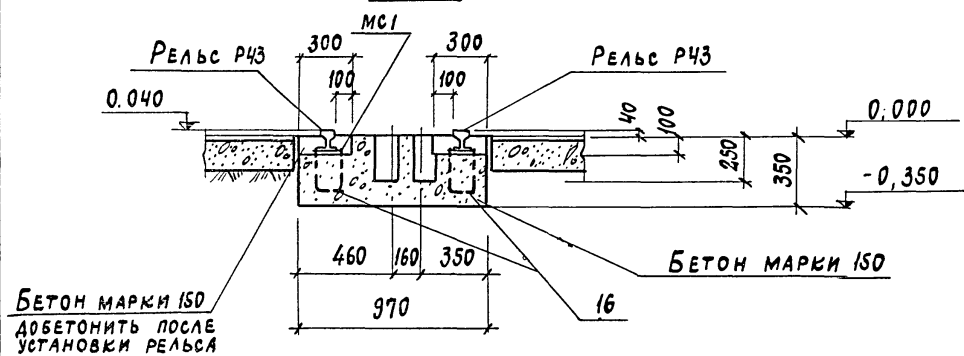


**3-3**



РАЗРЕЗЫ "1-1" ÷ "3-3" ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-42.

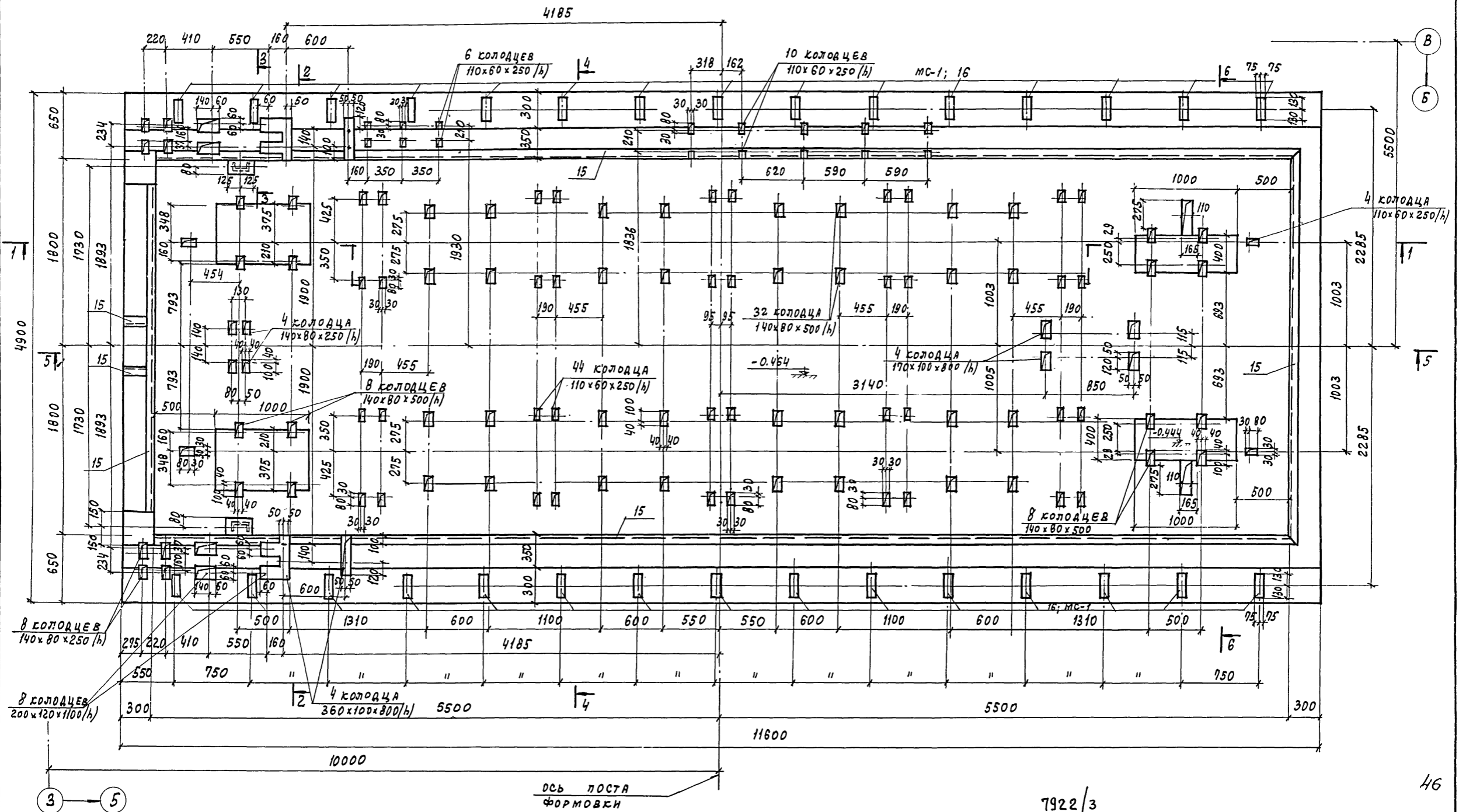
**2-2**



7922/3

45

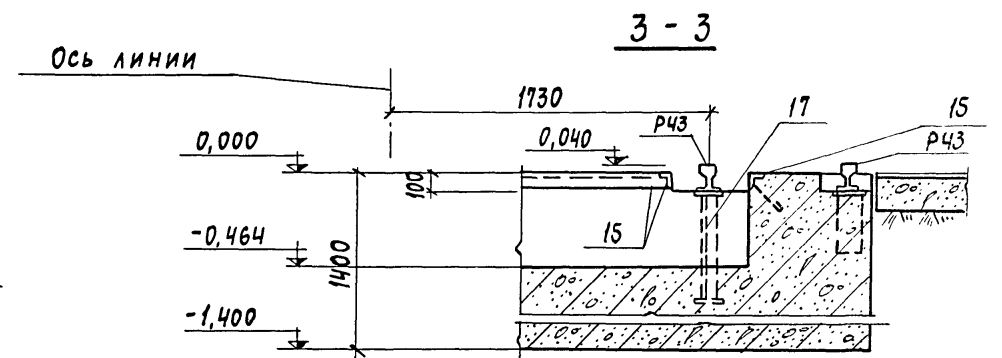
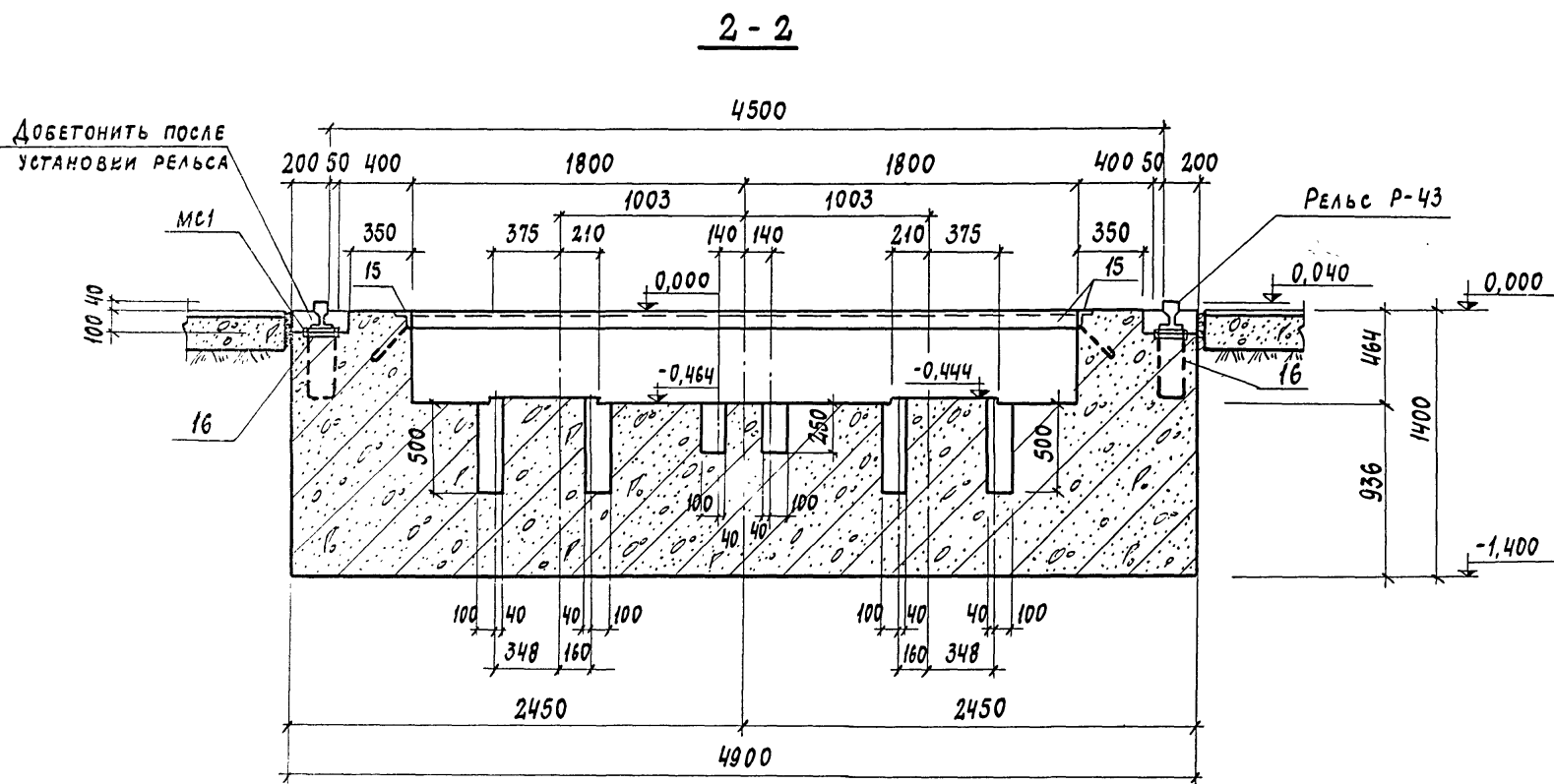
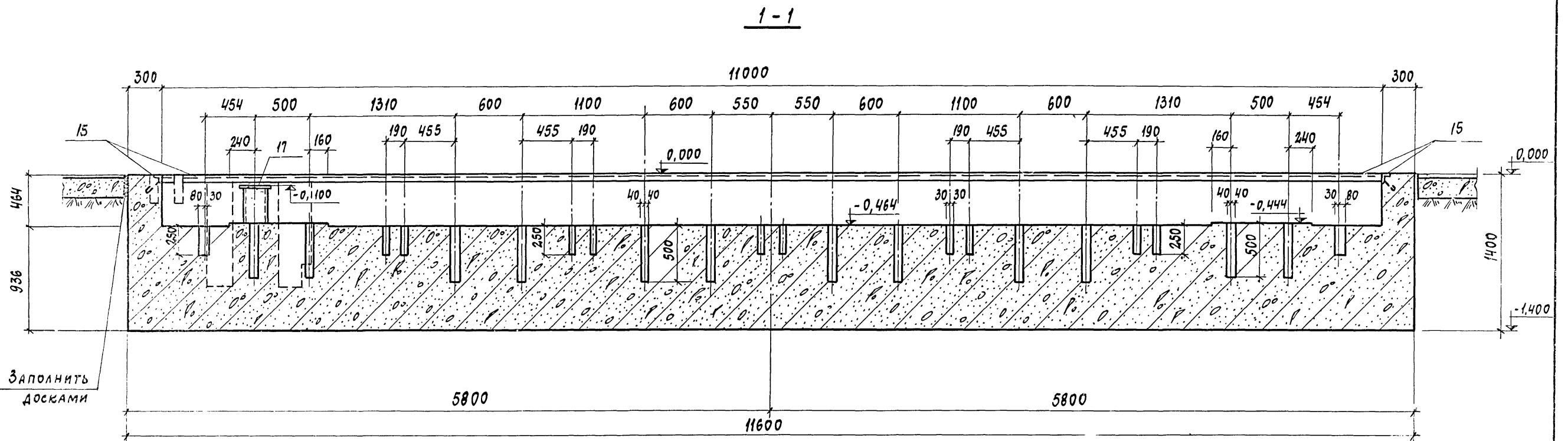
				ТП 409-10-44		КЖ	
				Производственный корпус по изготовлению			
				ж.с. изделий для жилищ и общественных			
				зданий мощность 50-60 тыс. кв. м в год.			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕН.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК				Р	43	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ						
ГЛ. КОН.	КОНЕВА						
РУК. ГР.	КАЛЬЧУК						
СТ. ИНЖ.	МАСЛОВИЩАКОВА						
				ФУНДАМЕНТ ФОРМ 2-2		ГОССТРОЙ СССР	
				СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 3-3"		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	
				Москва			



Между фундаментом ФФМ-3 и полом корпуса проложить доски толщиной 25 мм, установленные на ребро, шириной 130 мм по всему периметру сечения смотрите на листах КЖ-45, 46

7922/3

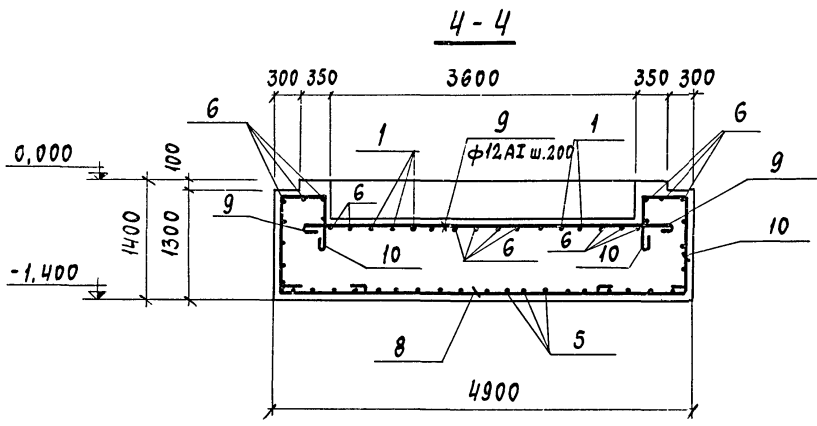
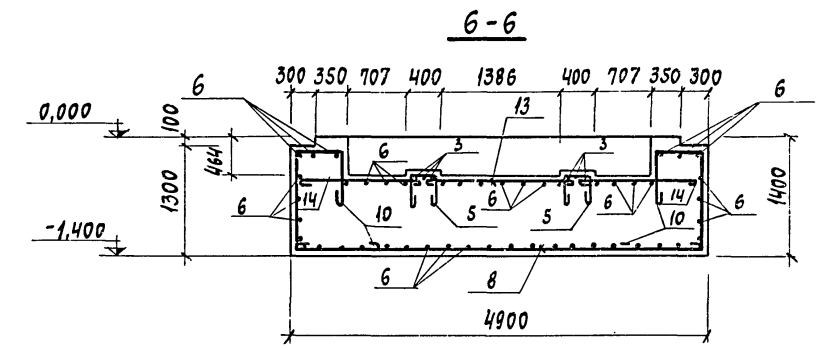
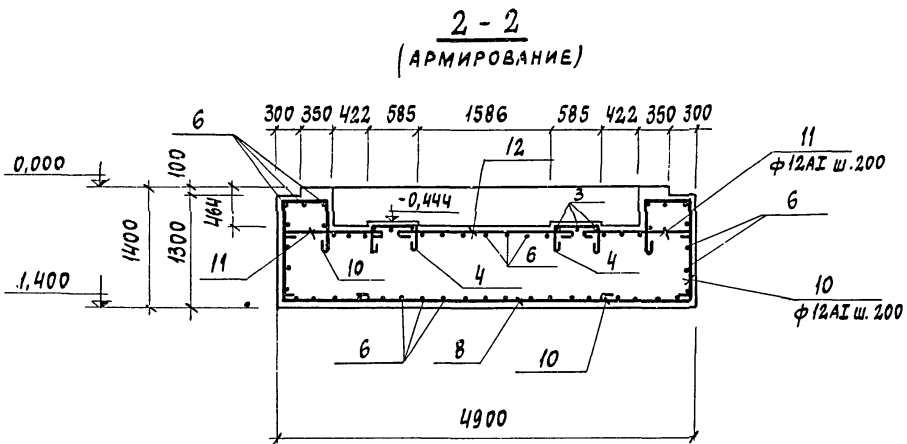
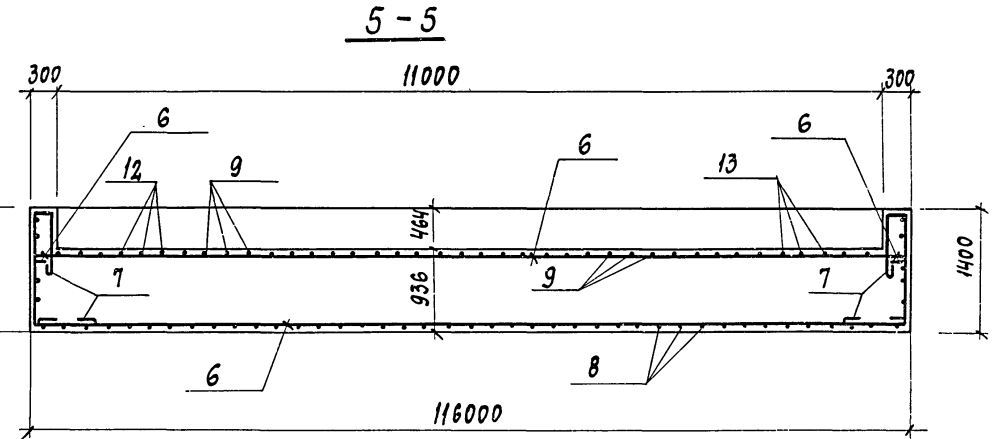
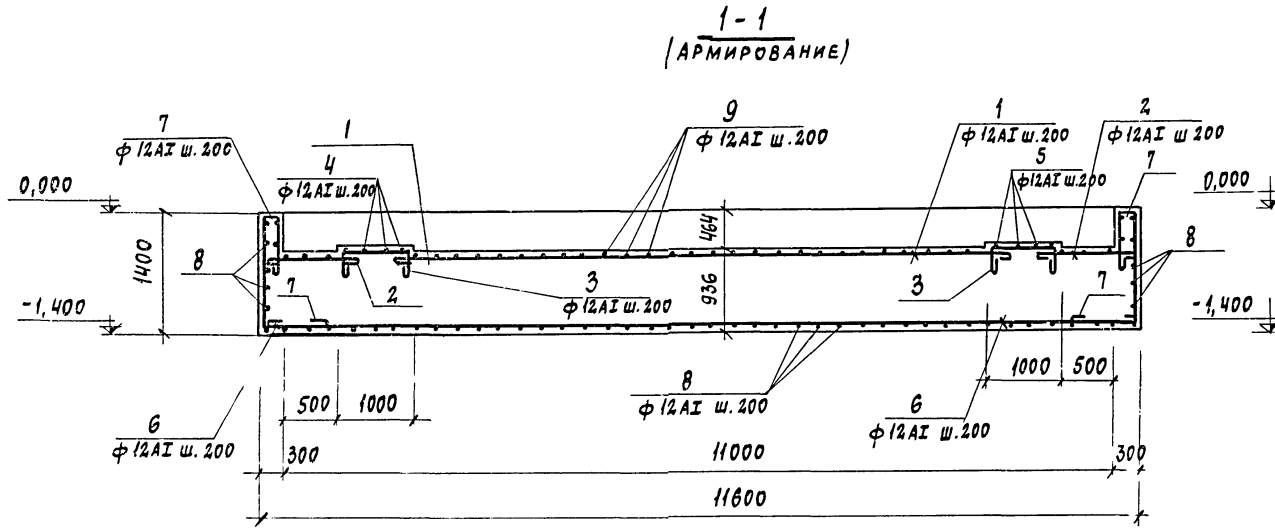
ТП 409-10-44 - КЖ			ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАКАЗОВ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД		
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
			Г.П. НИЖ. ОД. РЫЖСАС		44
			НАЧ. ОТА ГЛАЗУНОВ		
			ГЛ. КОНСТ. КОНЕВА		
			РУК. ГР. КАЛЫУК ШАНЦЫ		
			СТ. ИНЖ. МАСЛОВИЧЕВА		
			РАЗРАБОТ. БУШЕВИЧ		
ФУНДАМЕНТ ФФМ-3 (ВИБРОПЛОЩАДКА ГРУЗОПОД. 15Т)				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТАНТ №2 г. Москва	



1. ЛИСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-44

7922/3

				ТП 409-10-44 КЖ		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ МАЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД		
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМЕН.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК	<i>[Signature]</i>		Р	45	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. КОН.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	КАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>				
				ФУНДАМЕНТ ФОН 2-3		
				ГОССТРОЙ СССР		



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
Фом 2-3	1	— 8720 —	12AII	8960	5
	2	— 1100 —	12AII	1350	10
	3	300 — 950 — 300	12AII	1790	11
	4	300 — 530 — 300	12AII	1370	11
	5	300 — 350 — 300	12AII	1190	11
	6	— 11530 —	12AII	11770	104
	7	1300 — 250 — 850 — 500 —	12AII	3140	50
	8	— 4850 —	12AII	5090	22
	9	— 4300 —	12AII	4540	49
	10	1250 — 600 — 800 — 950 —	12AII	3840	118
	11	— 1350 —	12AII	1590	11
	12	— 1900 —	12AII	1900	6
	13	— 1700 —	12AII	1940	6
	14	— 1500 —	12AII	1740	11

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС AII		СТАЛЬ		КА. АШ	КА. АИ			
	Ф, мм	Итого	Итого	Итого	Итого	Ф	Ф		
Фом 2-3	2180,0	2180,0	95,4	45,8	116,0	237,2	5,2	53,5	2475,9
Фом 2-1			166,0	118,0	284,0	6,4	96,0	386,4	

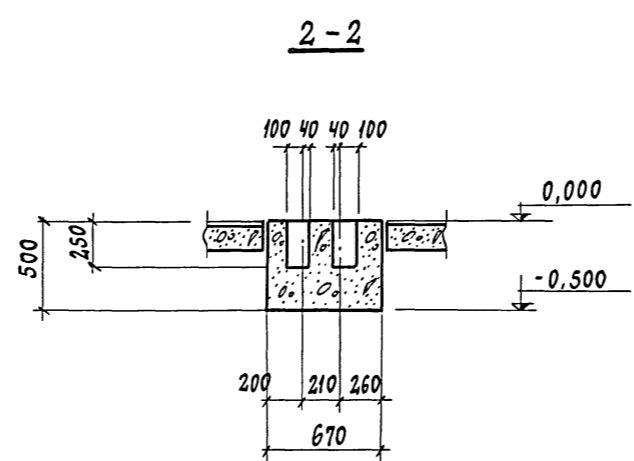
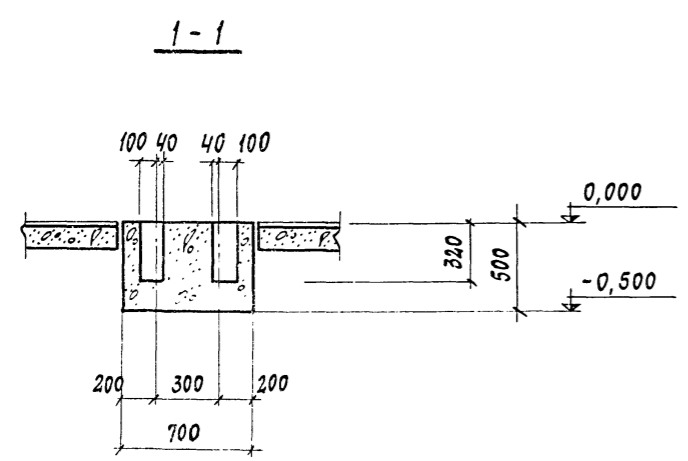
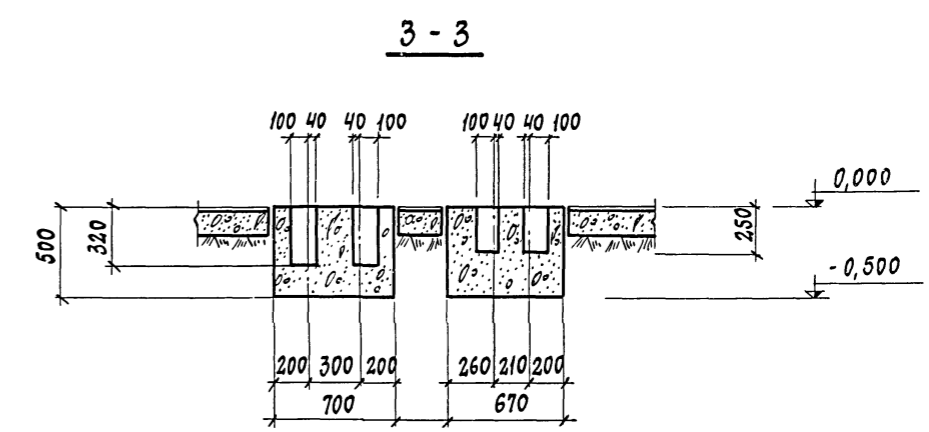
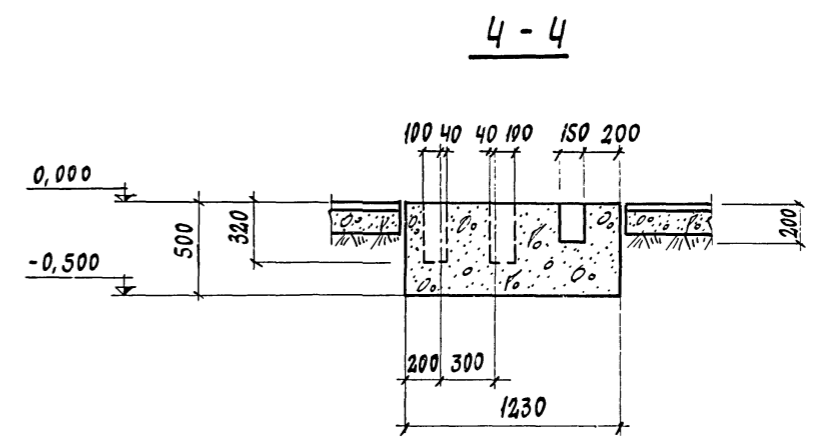
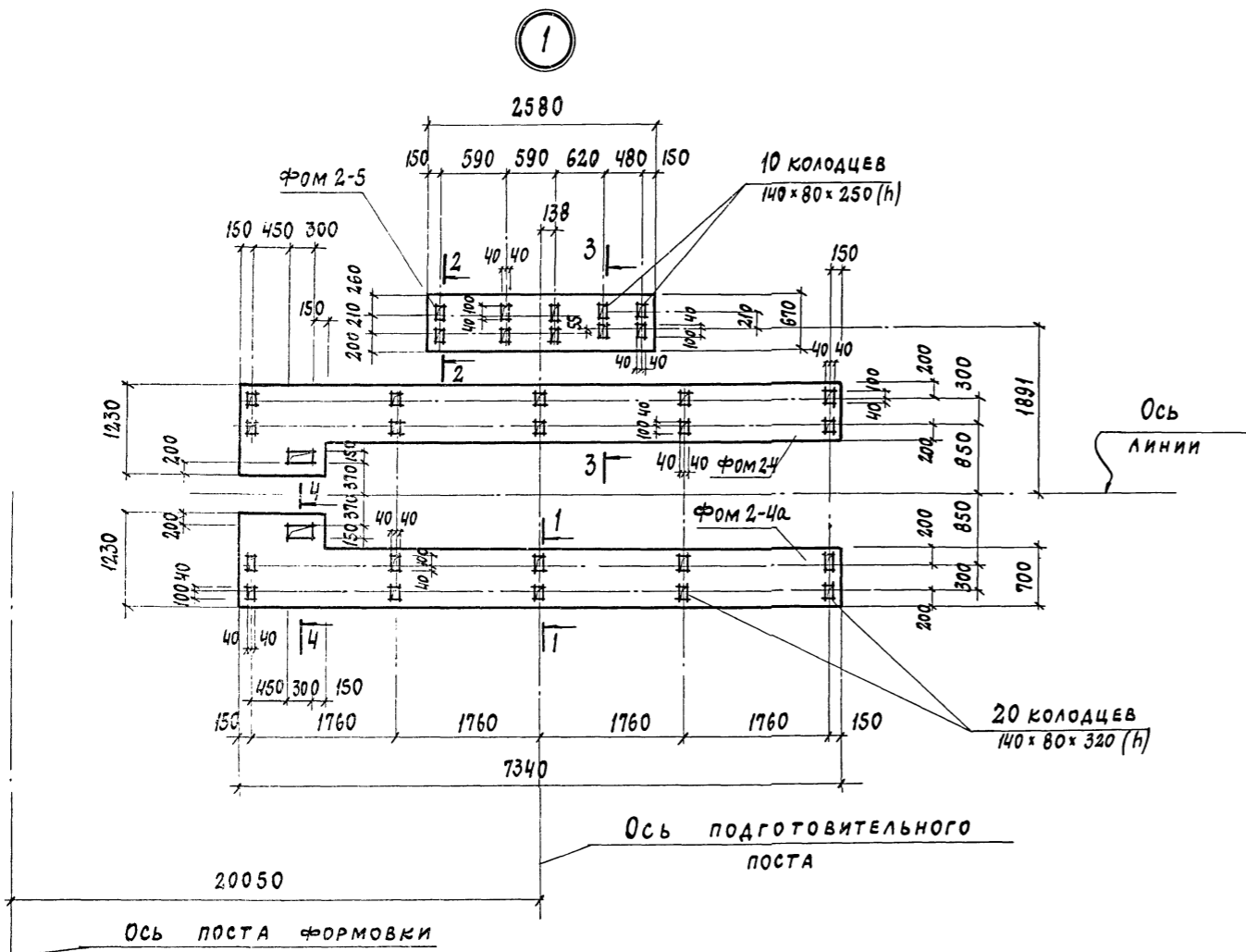
ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-44, 45

7922/3

ИЗМ. ЛИСТ				НА ДОКУМЕНТ				ПОДП. ДАТА			
ГЛ. ИНЖ. ПРО. РЫЖАК				ГЛ. ИНЖ. ПРО. ГЛАЗУНОВ				ГЛ. КОМ. КОМЕВА			
РУК. ГР. КАЛЬЧУК				СТ. ИНЖ. МАСЛОБОЙЩИКОВА				РАЗРАБ. БУЦЕННИ			
ТП 409-10-44 КЖ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТЫС. КВ. М В ГОД								ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ Р 46			
ФУНДАМЕНТ ФОМ 2-3 СЕЧЕНИЕ 1-1; 2-2; 4-4 ÷ 6-6 (АРМИРОВАНИЕ)								ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И2 г. МОСКВА			

ЛНБ № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА



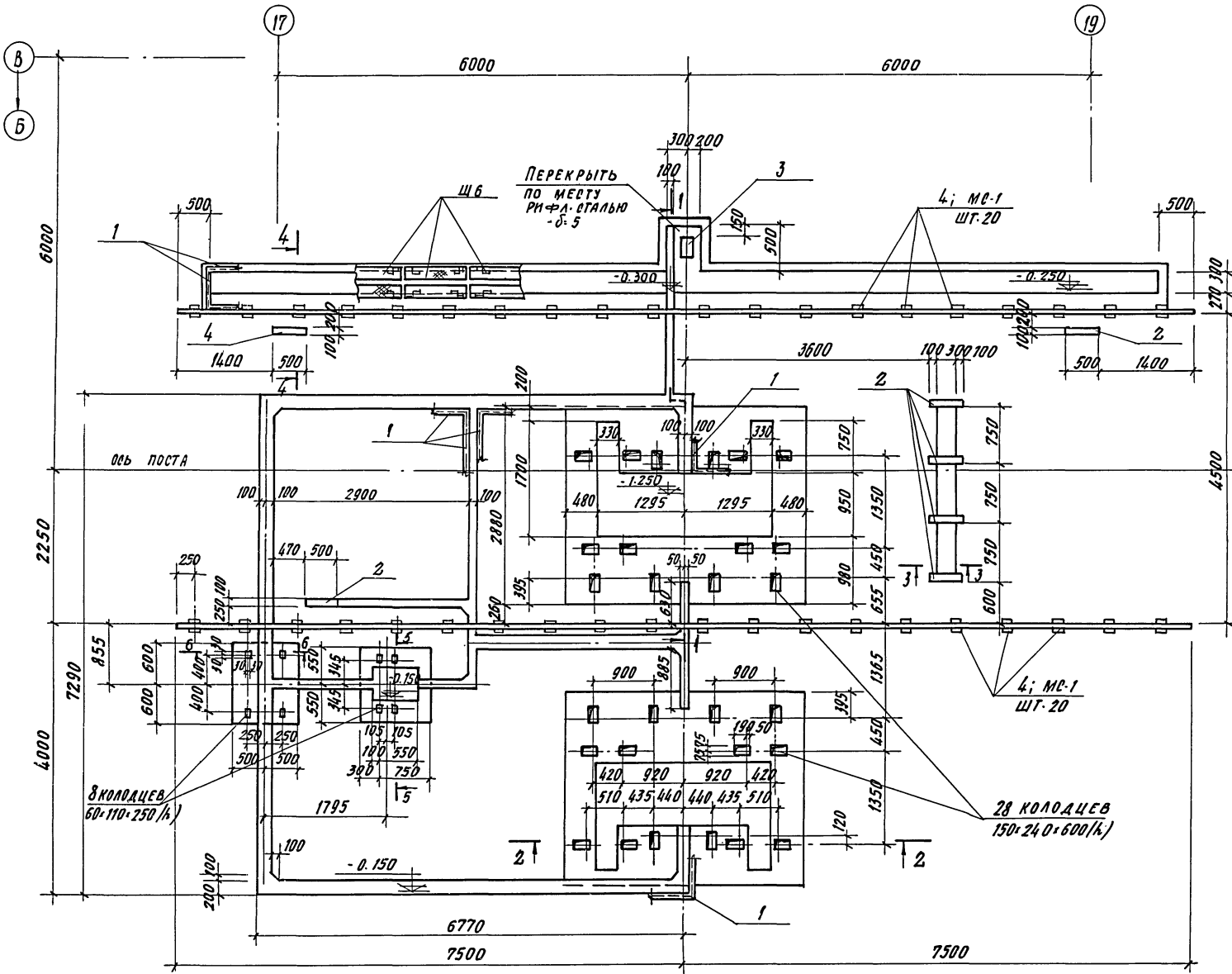


Узел 1 замаркирован на листе КЖ-41.

49

7922/3

				ТП 409-10-44		КЖ	
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ.М В ГОД			
ИЗМ.	ЛИСТ	НАДКУМЕН.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РЫЖАК			Р	47	
НАЧ. ДТА	ГЛАЗУНОВ						
ГЛ. КОН.	КОНЕВА						
РУК. ГР.	КАЛЬЧУК						
СТ. ИНЖ.	МАСЛОБОЙНИКОВА						
РАЗРАБ.	БУЦЕНИН						
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-1 Узел 1					ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2 г. Москва		



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2		
Р43		Рельс Р43 ГОСТ 7173-54*	1.35т	
МС1	КНИ-МН2, МС1	Изделие соединительное МС1	40	3.06 кг
Щ6	КНИ-Щ6	Щит стальной Щ-6	28	9.5 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРОЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2		
				ОБОРУДОВАННЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
			1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 4-13	126.0 П.М
			2	ТО НЕ	" МН 1-6	4
			3	КНИ-МН1	МН 1	1
			4	КНИ-МН2, МС1	МН2	40
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	24.8	м2

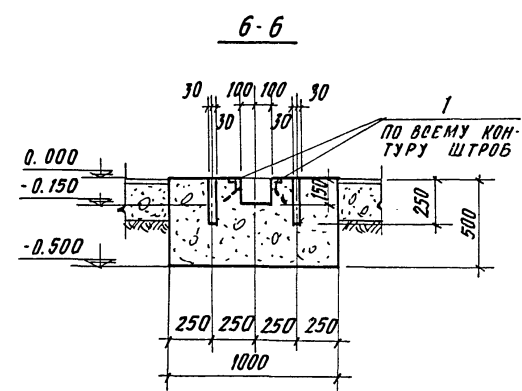
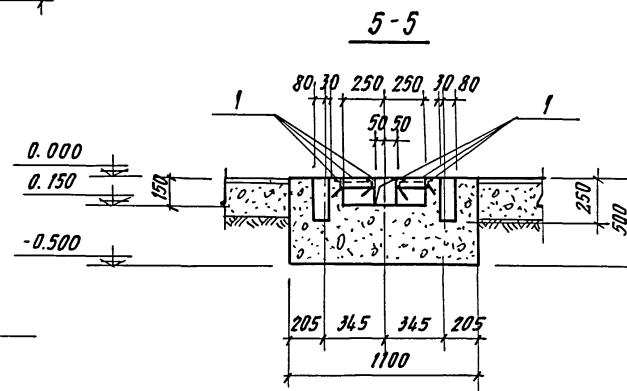
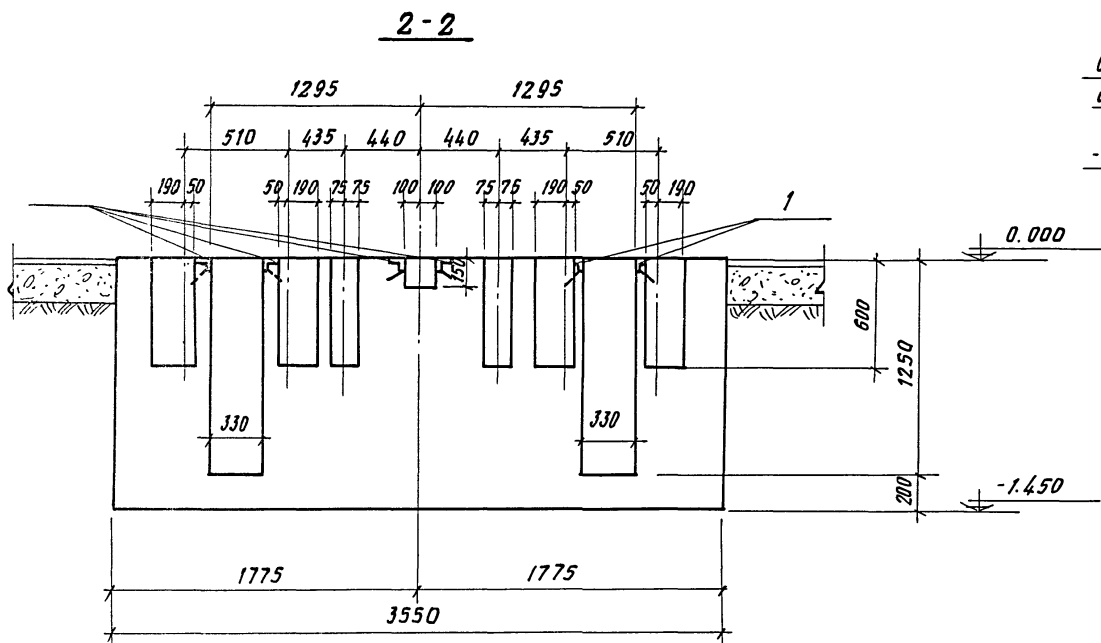
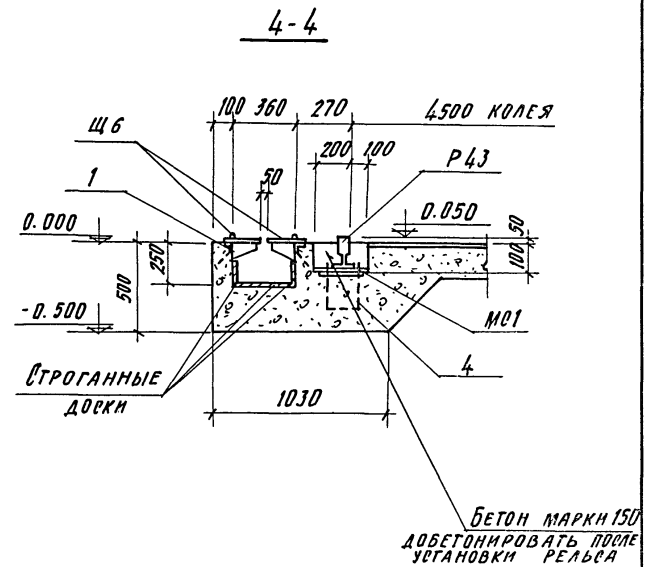
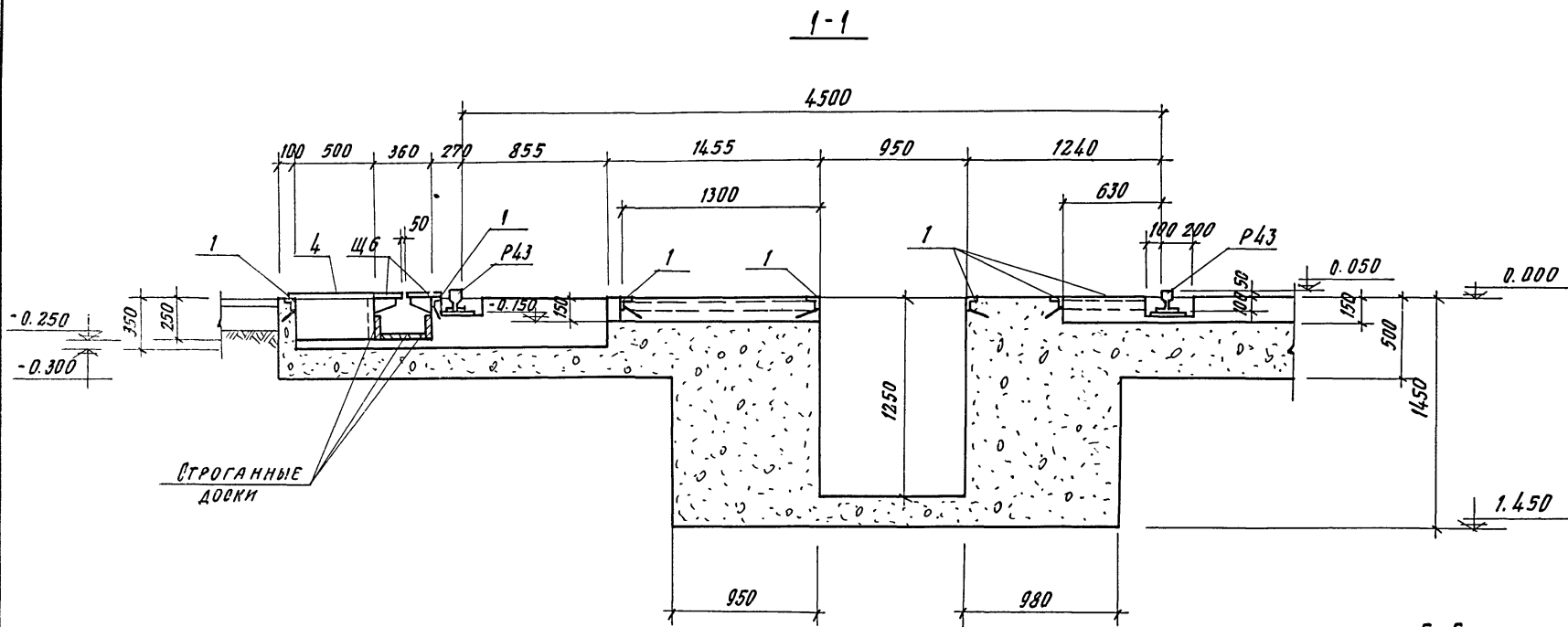
1. ВЕЧЕНИЯ „1-1“ ÷ „6-6“ СМОТРИТЕ ЛИСТ КН-49
2. МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Б-В“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КН-39.

Выборка стали на фрагмент плана, кг

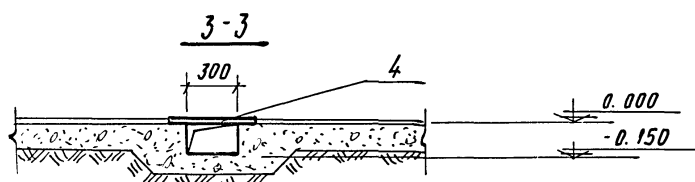
МАРКА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО			
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						
	φ, мм	длина	шт	φ, мм	длина	шт				
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-2	122.4	19.0	480.0	621.4	71.0	0.72	51.5	1.2	126.4	745.8

7922/3

ТП 409-10-44				КМ		
Лист	№ документа	Подпись	Дата	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И БИЗНЕС-ОБЩЕСТВЕННЫМ ЗАДАЧАМ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД		
Л. И. И. П. Р.	РЫЖАК			Лист	Лист	Листов
И. А. Ч. О. Д.	ГЛАЗУНОВ			Р	48	
П. А. К. О. Р. Е. Т.	КАЛЬЧУК			ГОСТРОЙ СЕР		
Р. У. К. Г. Р.	МАШОВИЦКАЯ			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
И. С. П. О. Л. Н.	БУДЕННИ			с. МОСКВА		
П. Р. О. Ф. Е. С. С.	МАШОВИЦКАЯ			ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2-2 (КАНТОВАТЕЛЬ)		



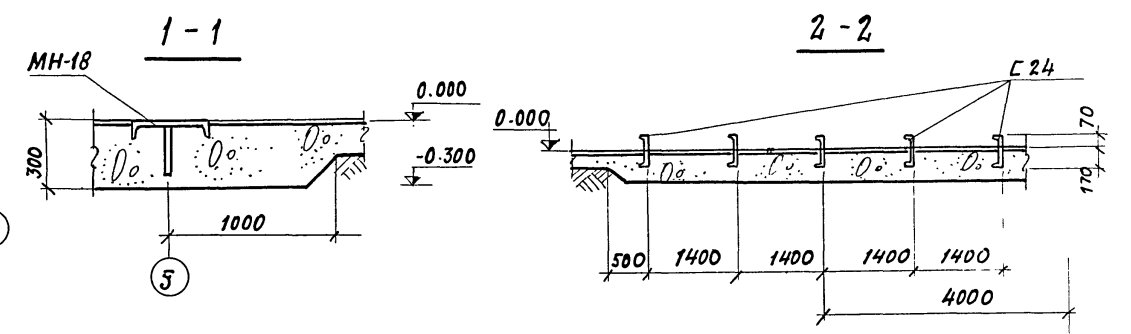
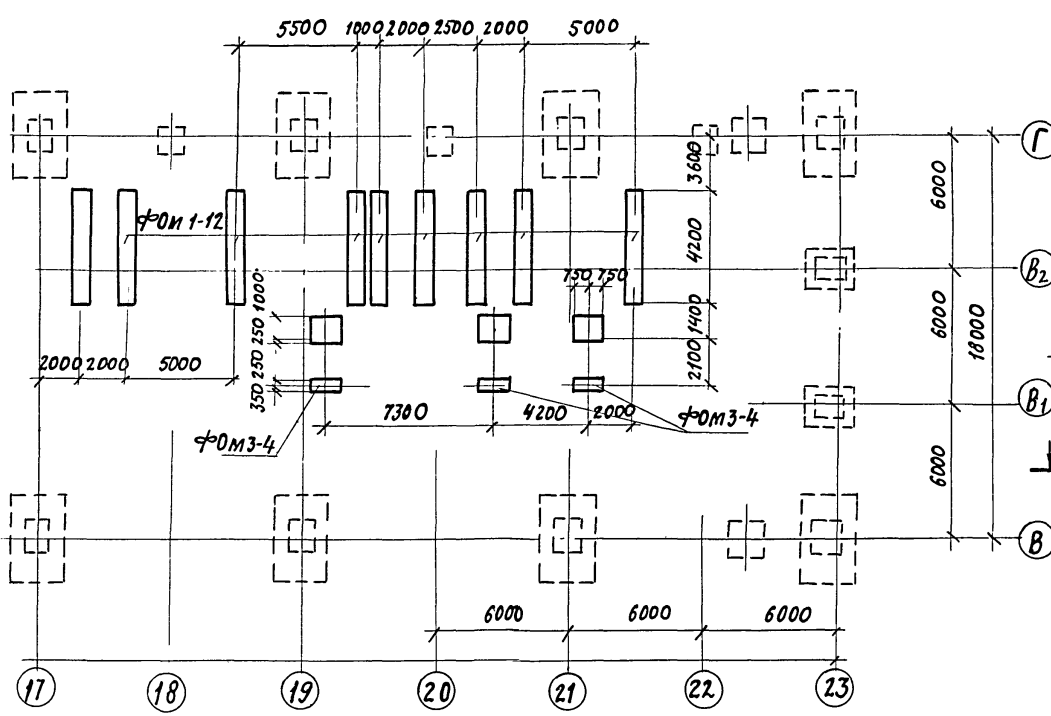
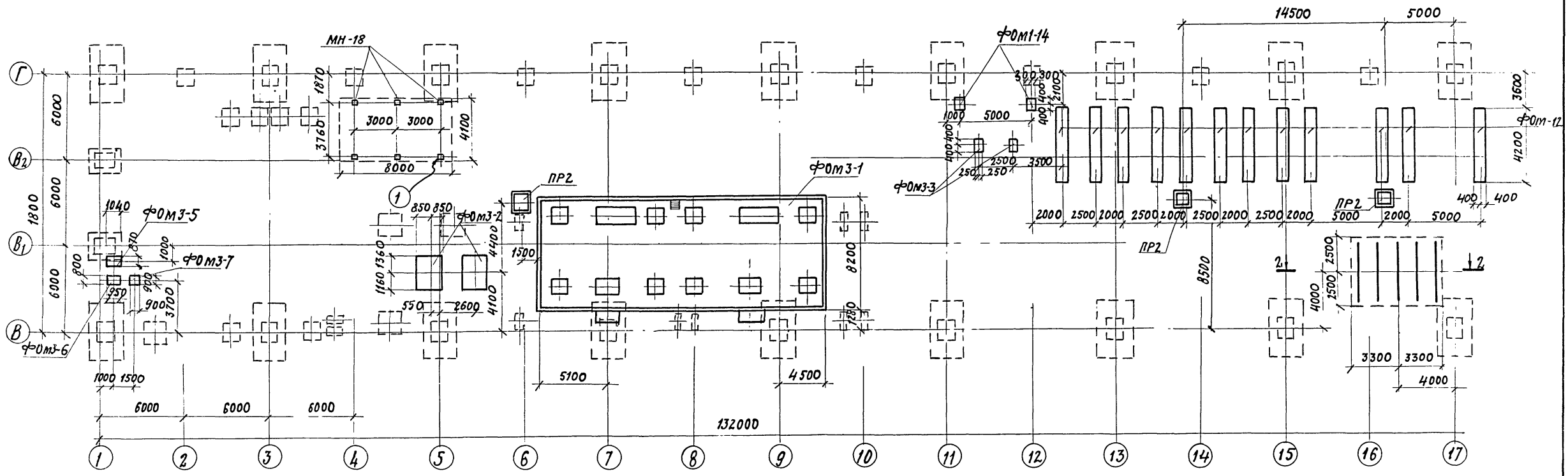
1. Разрезы замаркированы на листе КИ-48.



7922/3

51

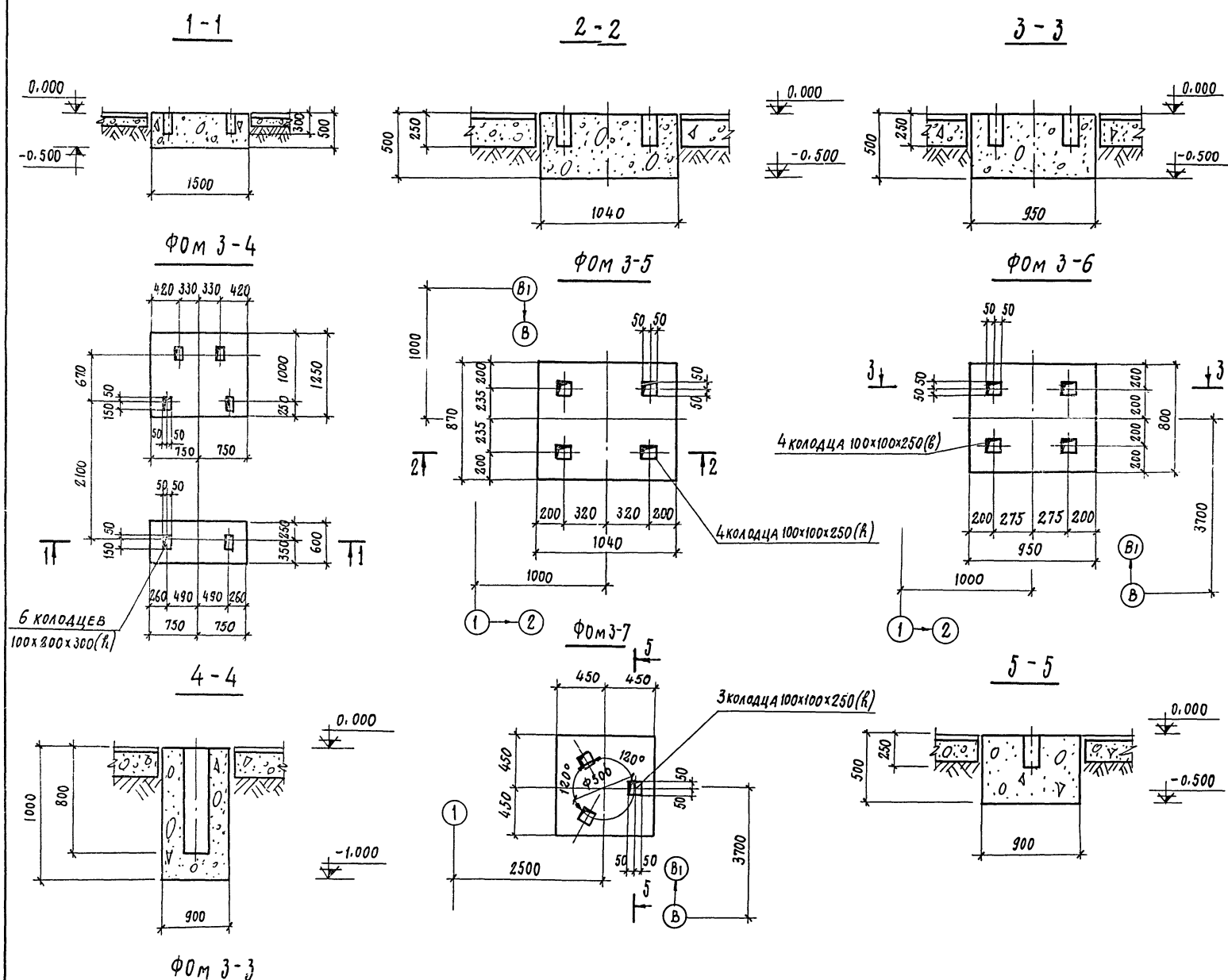
ТП 409-10-44 КИ				Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	Неоджмента	Подпись	Дата	Производственный корпус по изготовлению и вводе в эксплуатацию 50-60 т/ч. куб. м в год.	
Гл. инж. пр.	Рыжак				Лист	Листов
Иач. отд.	Глазунов				Р	49
Гл. констр.	Кальчук				Фрагмент плана 2-2 Разрезы 1-1 ÷ 6-6	
Рук. групп.	Магловщина				Госстрой СССР Проектный институт	
Исполн.	Бущенин				г. 6/20/83	
Провер.	Магловщина					



Данный лист см. совместно с листом КЖ-51 (16-17)

7922/3

ТЯ 409-10-44				КЖ		
Производственный корпус по изготовлению						
ж.б. изделий для жилищных и общественных						
зданий мощностью 50-60 тыс. куб.м в год						
Изм. лист	№ документа	Прод.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Ул. инж. пр. Рыж. Я. К.				Р	50	
Инж. ст. Глазунов						
Инж. пр. Кальчук						
Рук. гр. Исабодяшвили						
Исполн. Ерохина						
Маркировочная схема фунда-				ГОСТРОИ СССР		
ментов под оборудование				Проектный институт №2		
в осях В-Г				г. Москва		



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ КЖ-50

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Ф0М 3-1	— КЖ-52	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУД Ф0М 3-1	1	
Ф0М 3-2	— КЖ-55	" " Ф0М 3-2	2	
Ф0М 3-3	— КЖ-51	" " Ф0М 3-3	2	
Ф0М 3-4	— КЖ-51	" " Ф0М 3-4	3	
Ф0М 3-5	— КЖ-51	" " Ф0М 3-5	1	
Ф0М 3-6	— КЖ-51	" " Ф0М 3-6	1	
Ф0М 3-7	— КЖ-51	" " Ф0М 3-7	1	
Ф0М 1-12	— КЖ-19	" " Ф0М 1-12	18	
Ф0М 1-14	— КЖ-19	" " Ф0М 1-14	2	
ПР2	— КЖ-40	ПРЯМОК ПР2	3	
МН-18	КЖН-МН18; СК-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	
		ШВЕЛЛЕР С24 $\epsilon=4000$	5	

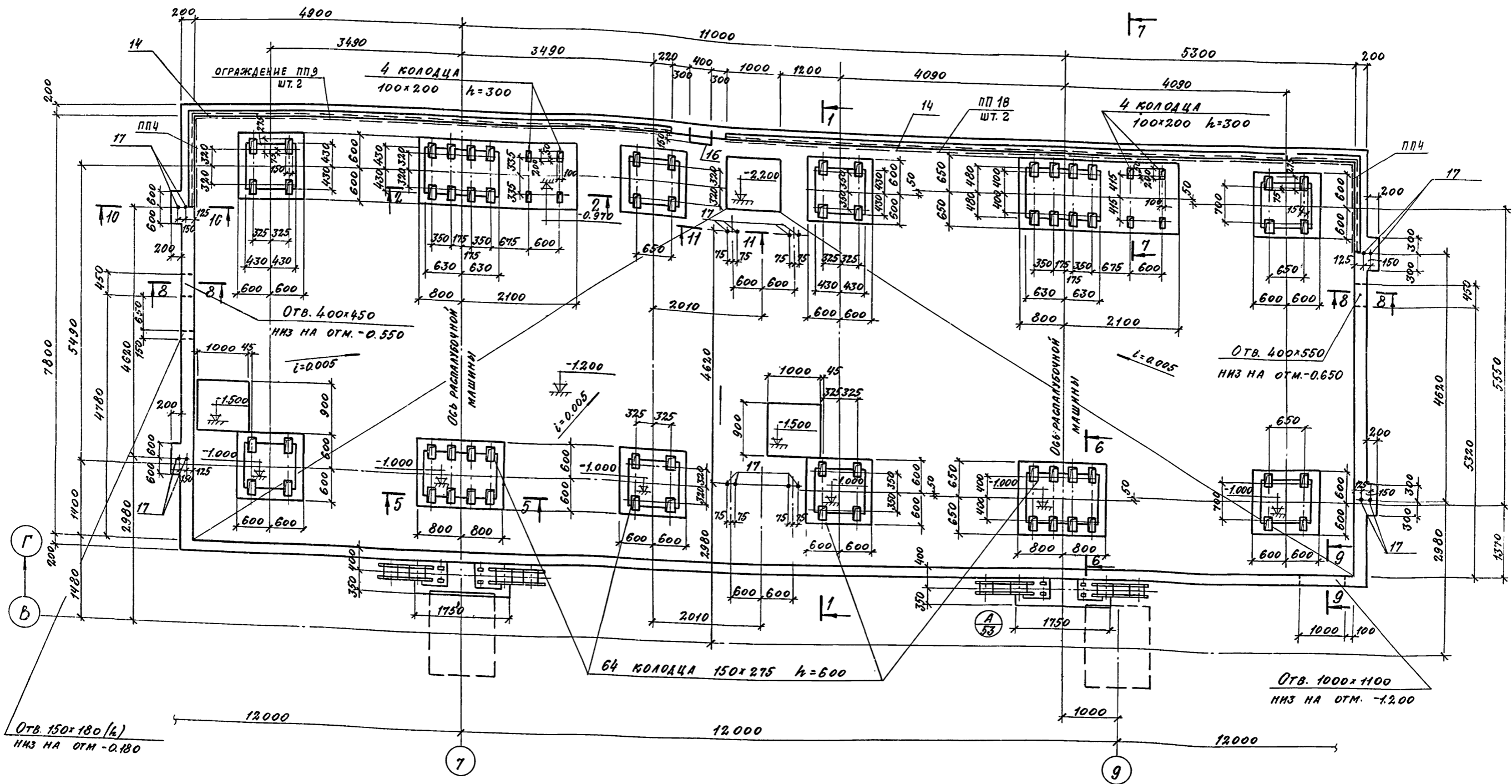
1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-50.
2. СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ ЛИСТ КЖ-17

ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН МАРКИ 150	м <sup>3</sup>	
				Ф0М 3-3	0,34	
				Ф0М 3-4	1,4	
				Ф0М 3-5	0,44	
				Ф0М 3-6	0,37	
				Ф0М 3-7	0,4	

53

7922/3

ТЛ 409-10-44 КЖ			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД.			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛАВН. ПР.	РЫЖАК	<i>[Signature]</i>	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Signature]</i>	
С. КОНС. ПР.	КАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	МАСЛОВЫШНИКОВА	<i>[Signature]</i>	
ИСПОЛН.	ЕРОХИНА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	МАСЛОВЫШНИКОВА	<i>[Signature]</i>	
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 3-3; Ф0М 3-7			ГОССТРАЙ СССР ПРОЕКТИРНИЧ. ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА



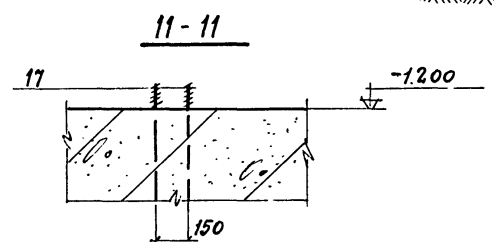
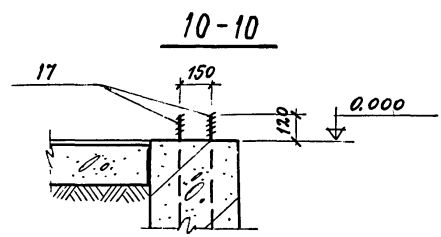
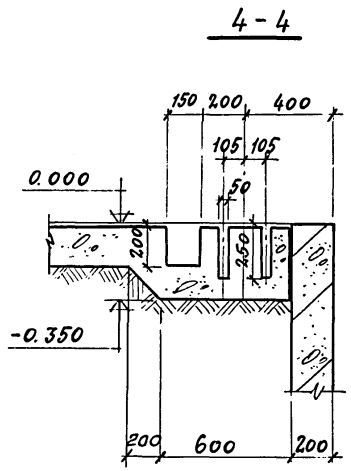
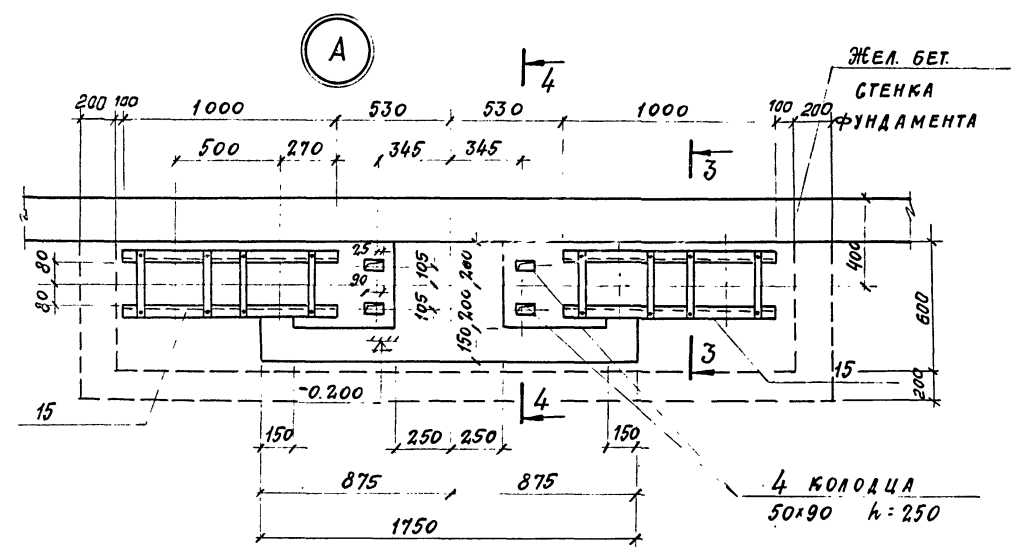
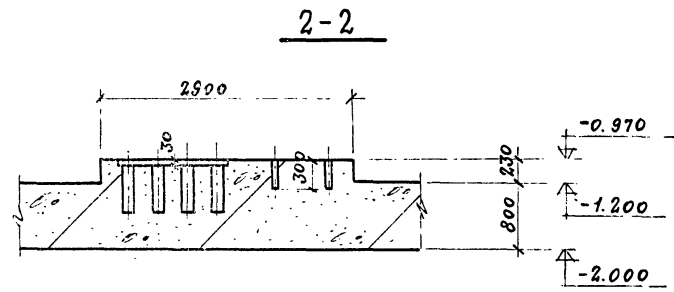
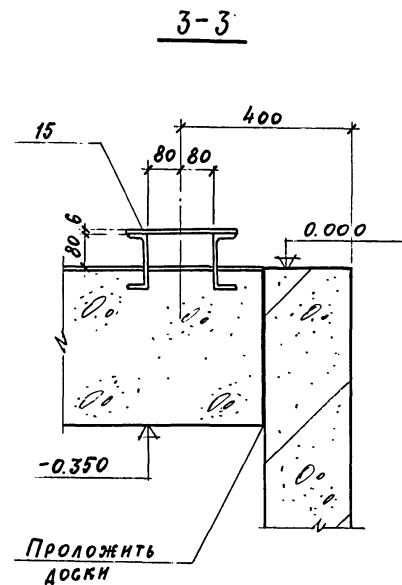
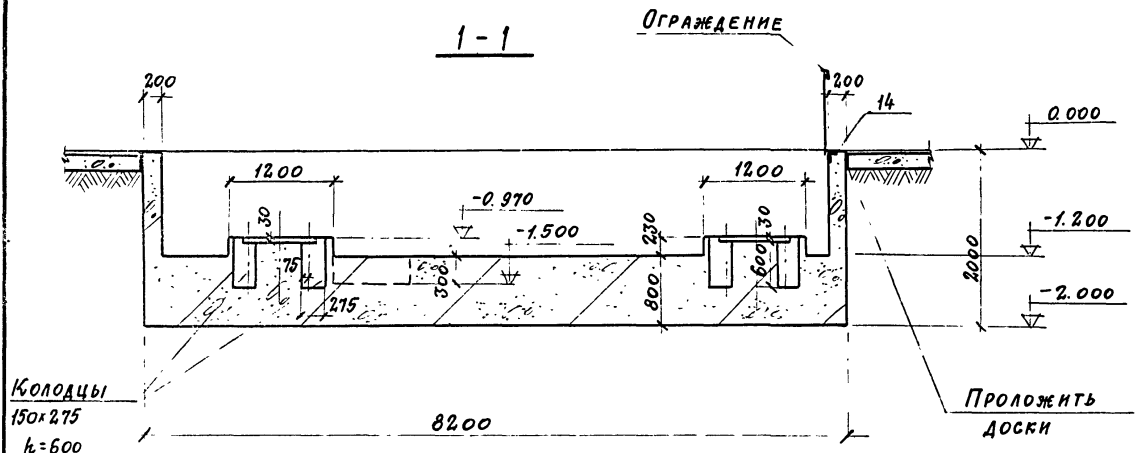
МЕЖДУ ФУНДАМЕНТОМ ФОМ 3-1 И ПОЛОМ  
КОРПУСА ПРОЛОЖИТЬ ДОСКИ ТОЛЩИНОЙ 25ММ, УСТАНОВЛЕННЫЕ  
НА РЕБРО, ШИРИНОЙ 130ММ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ.

7922/3

		<b>ТП 409-10-44 КЖ</b>		
ИМЯ ИМТ	ИМ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛИЩ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТОНН Ж.Б. И Г.Б.
ЛИНЖ. ОР.	РИСОВАЛ	С. П.		
НАЧ. ОТД.	ГЛАВУС	И. П.		
ДИРЕКТОР	КАЛЬЧУК	И. П.		
РИС. ГР.	МАСЛОВИЧЕНКО	И. П.		
РАЗРАБОТ.	СИННИЦИНА	И. П.		
ПРОЕКТ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	И. П.		
ИМТ.	ИМТ	ИМТОВ		
Р	52			
			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2	

Имя и дата Подп. и дата

55



Ось  
РАСПЛАВЛЕННОЙ  
МАШИНЫ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Фом 3-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1-13	КЖ-54	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ	—	
		14	СЕРИЯ 3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-21	24	п.м
		15	КЖИ-МН6	" МН-6	4	
		17	КЖИ-А4	АНКЕР А4	8	
		16	КЖ-МН18-СК1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАД. СК1	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	161.1	м <sup>3</sup>

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ  
РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ КЖ-52

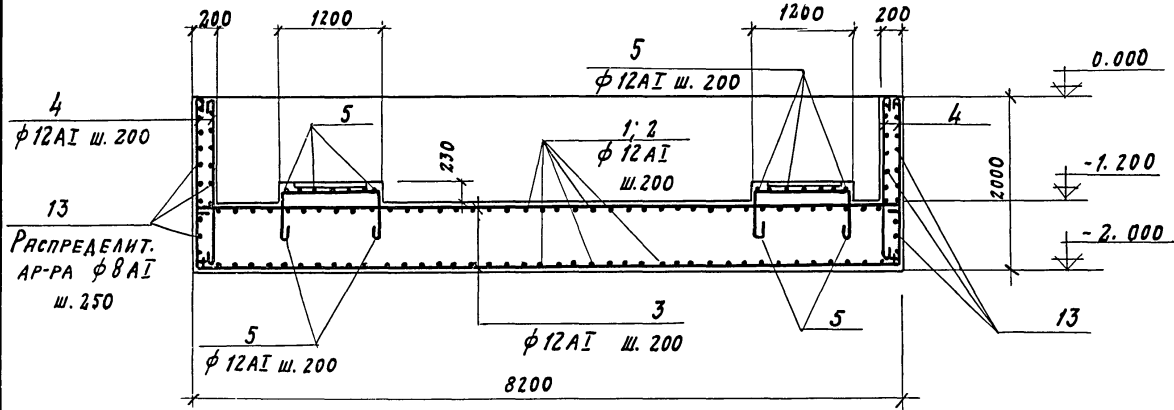
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Фом 3-1		
ПП4	СЕРИЯ 1.459-2 В.2	ОГРАЖДЕНИЕ ПП4	2	19
ПП9	" "	" ПП9	2	40
ПП18	" "	" ПП18	2	56кг

7922/3

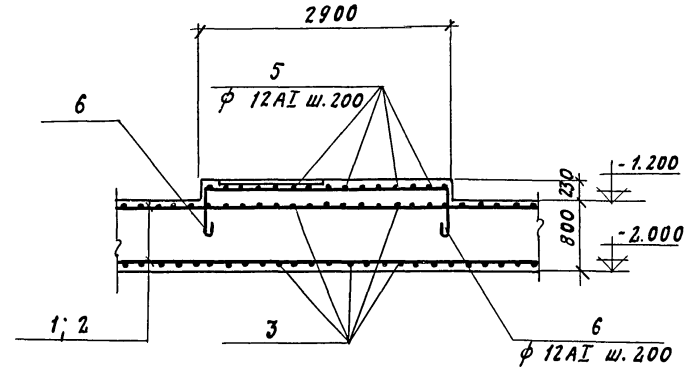
55

7922/3			ТП 409-10-44 - КЖ		
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ.М. В ГРА.					
Изм. Лист	А-ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДЯТА	Лит.	Лист
Лин. Лист	РЫЖАК			Р	53
Нач. отд.	ГЛАЗУНОВ				
Л. КОНСТР.	КАЛЬЧУК				
РУК. ГР.	МАЛАВОНШИКОВА				
РАЗРАБОТ.	СНИЩИЦИНА				
Фом 3-1. Сечения 1-1÷4-4 (Правая)			Госстрой СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ		

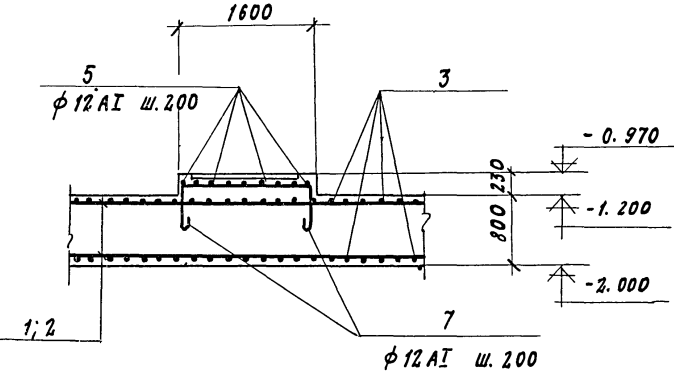
1-1



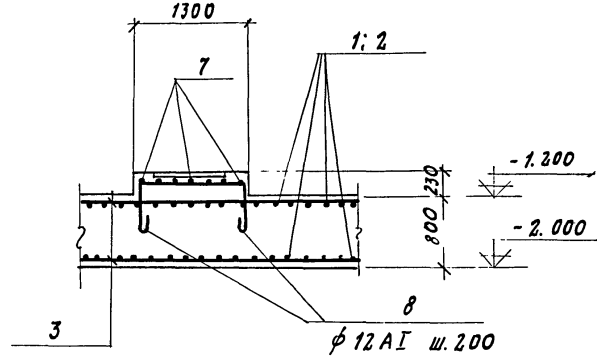
2-2



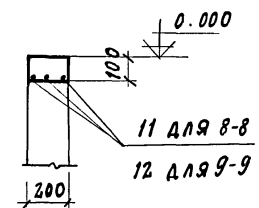
5-5



6-6

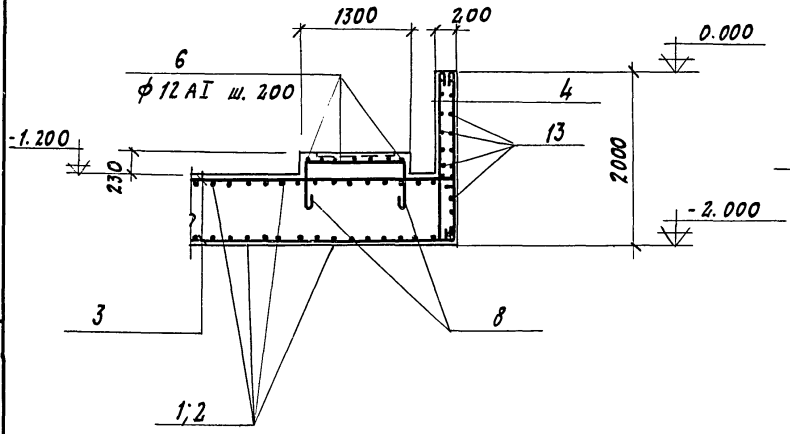


8-8

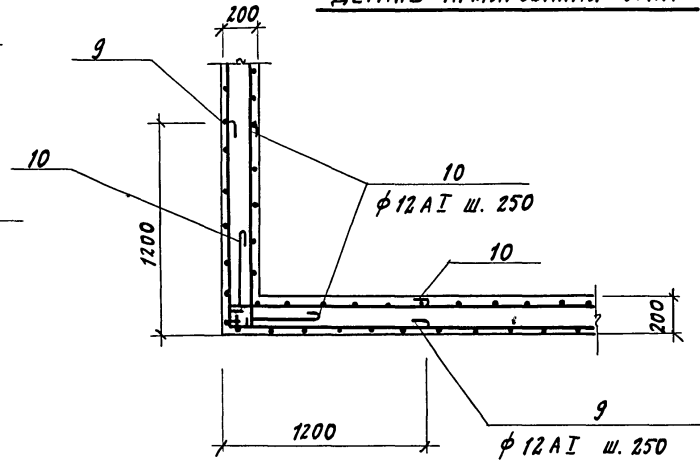


9-9

7-7



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ УГЛА



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖЕНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
φ0М3-1	1		12АІ	11800	82
	2		12АІ	10160	82
	3		12АІ	8160	215
	4		12АІ	1950	596
	5		12АІ	1150	2530
	6		12АІ	2850	4230
	7		12АІ	1550	2930
	8		12АІ	1250	2630
	9		12АІ	1200	2580
	10		12АІ	1200	1780
	11		12АІ	1120	1300
	12		12АІ	1720	1900
	13	ПО МЕСТУ	8АІ	пог.м.	900.0

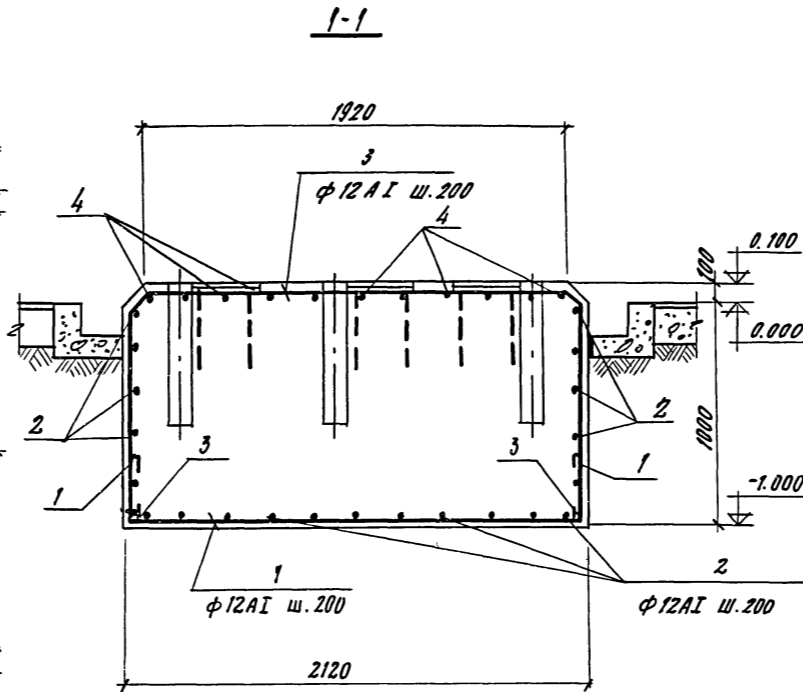
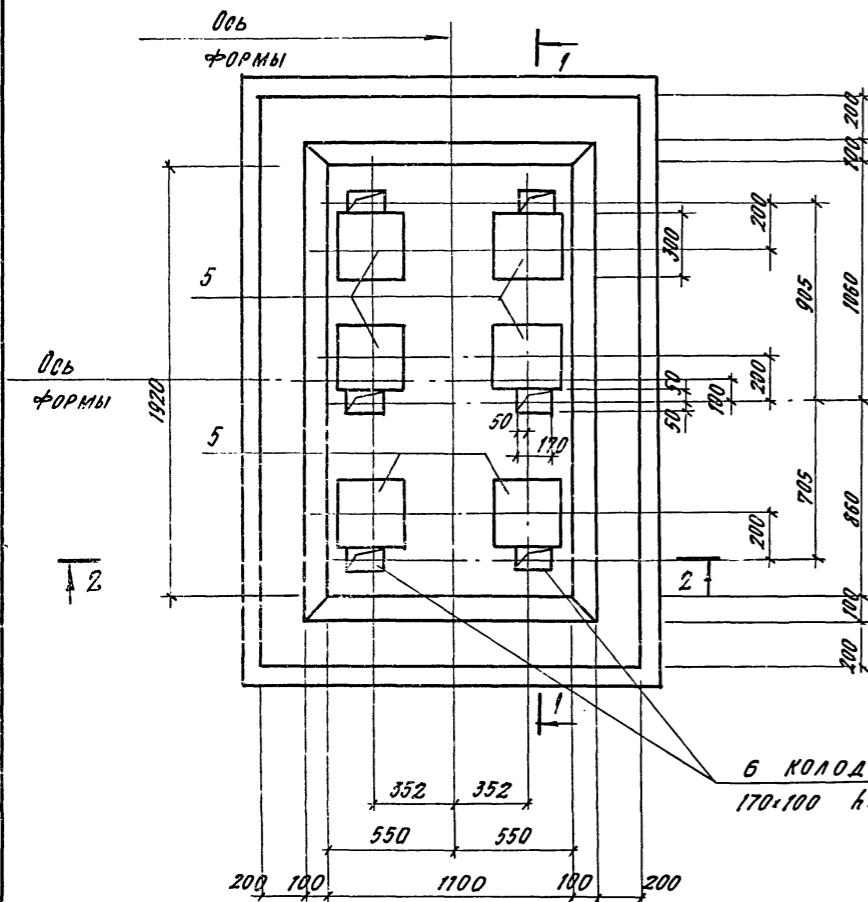
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАСЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОКАТЫЕ						
	КЛАСС АІ		φ, мм		ПРОФИЛИ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	8	12		Итого	Г12	50x6	175x8	22	8		
φ0М3-1	356	4982		5338	83,2	10,0	216,0	32	67,0	408,2	5746,2

7922/3

ТП409-10-44		КЖ	
Производственный корпус по изготовлению Ж.Б. изделий для жилых и общественных зданий, мощ. проекто 30-60 тыс. куб. м в год			
ИВМ. ЛИСТ	ИВМ. ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. ПР. РЫЖАК			
НАЧ. ОТД. ПЛАЗУНОВ			
ГЛ. КОНСТ. КАЛЬЧУК			
РУК. ГР. МАСЛОБОЙНИКОВА			
РАТРАБ. СИНЦЫНА			
ПРОВЕР. МАСЛОБОЙНИКОВА			
φ0М3-1. СЕЧЕНИЯ АРМИРОВАНИЯ		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪЗ Г. МОСКВА	
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	54		





ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<b>Ф0М3-2</b>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
	1-4	КЖ-55	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	5	КЖМ-МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	6	
			<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>		
			БЕТОН МАРКИ 200	30	м <sup>3</sup>

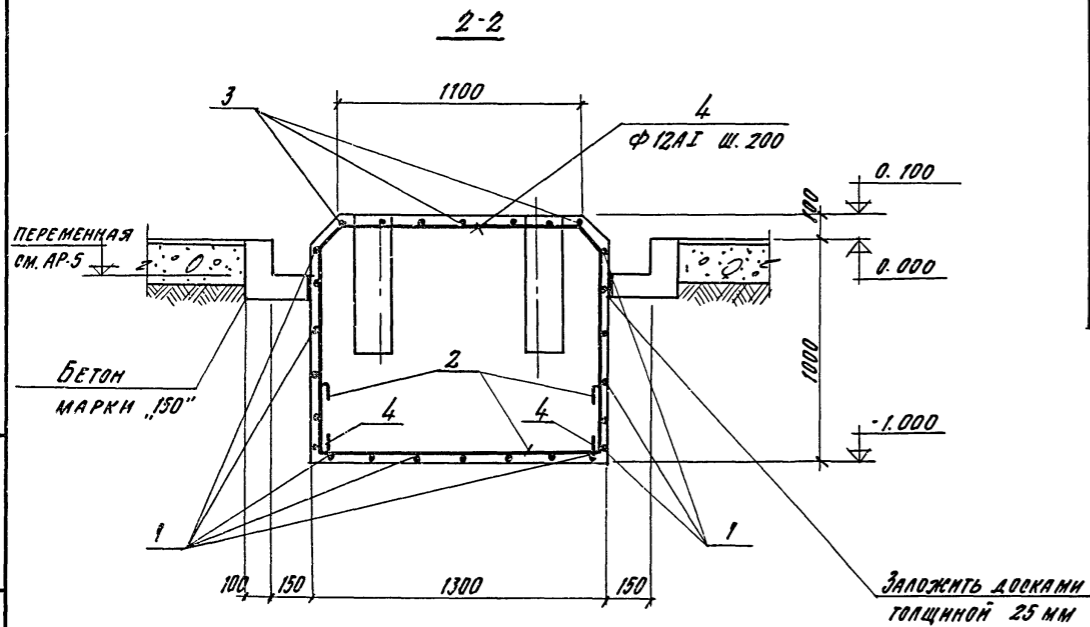
Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМ. ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Итого	Всего	
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	КЛАСС А I	ПРОФИЛЬ НАЯ СТАЛЬ	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			КЛАСС А I
	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм			
Ф0М3-2	1091	1091	452	51	503	159.4	

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
Ф0М3-2	1		12A I	2730	19
	2		12A I	2010	23
	3		12A I	4290	7
	4		12A I	3470	11

1. Маркировочный план фундаментов под оборудование в осях В-Г см. лист КЖ-50
2. Шов между фундаментом и штрабой заполнить досками тол. 2.5 мм
3. План штраб и каналов смотрите на листе АР-5



7922/3

57

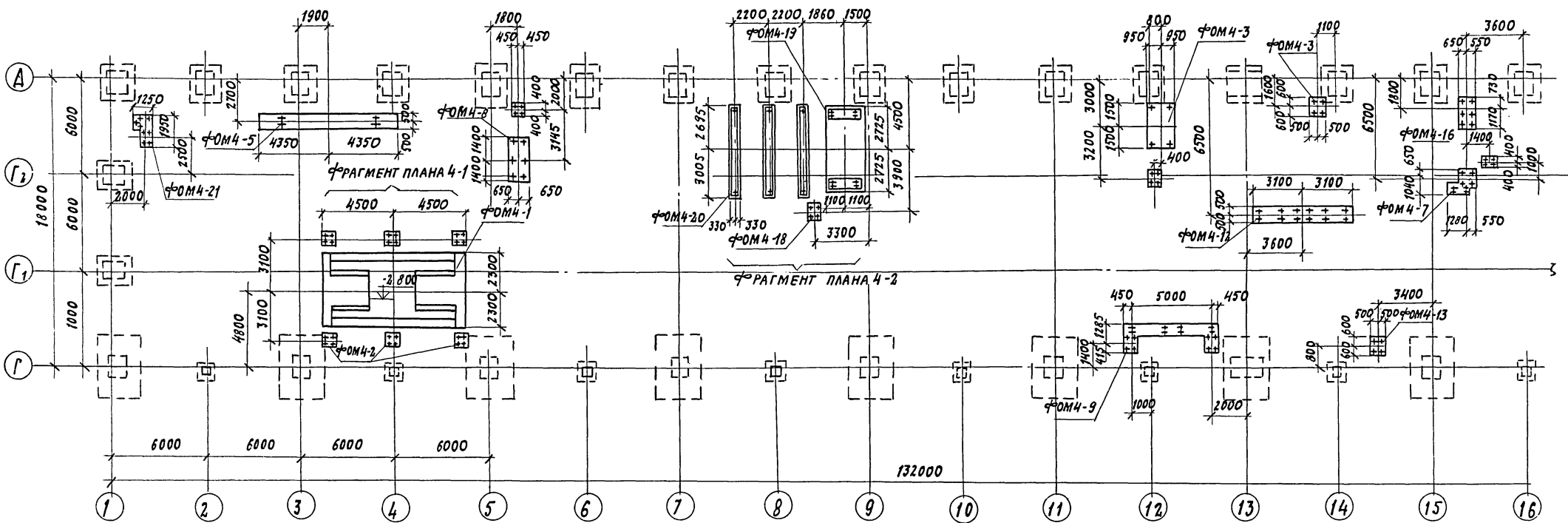
ТП 409-10-44 КЖС				Лист		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов
И. инж. пр.	Рыжак				Р	55
И. уч. отд.	Глазунов					
И. констр.	Кальчук					
Рук. груп.	Мягкобощинова					
Разработ.	Омницына					
Проверка	Мягкобощинова					
Производственный корпус по изготовлению № 5 изде для мнз и обще ст зенных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год				ГОСТРОИ СССР		
Фундамент оборудования Ф0М3-2 (форма для вентиляционных блоков)				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ПЗ		
				г. Москва		

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Г-Д“

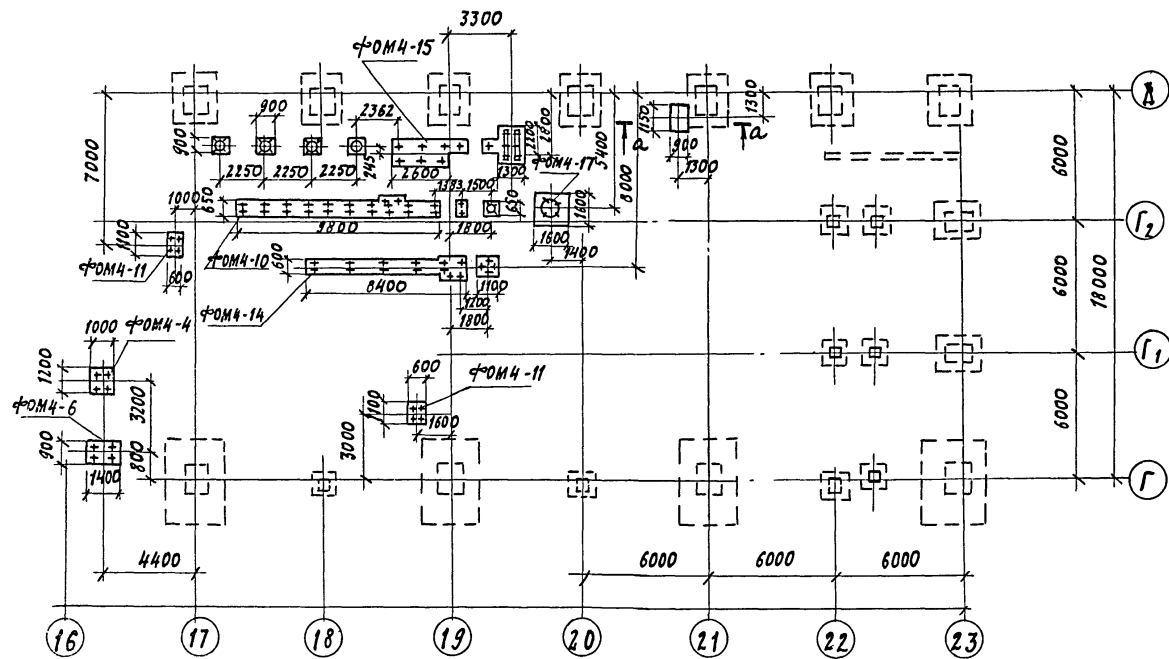
Альбом II ч. 2

Типовой проект 409-10-44

2/4



1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-17.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ФУНДАМЕНТОВ, ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ЛИСТЕ И СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-57.



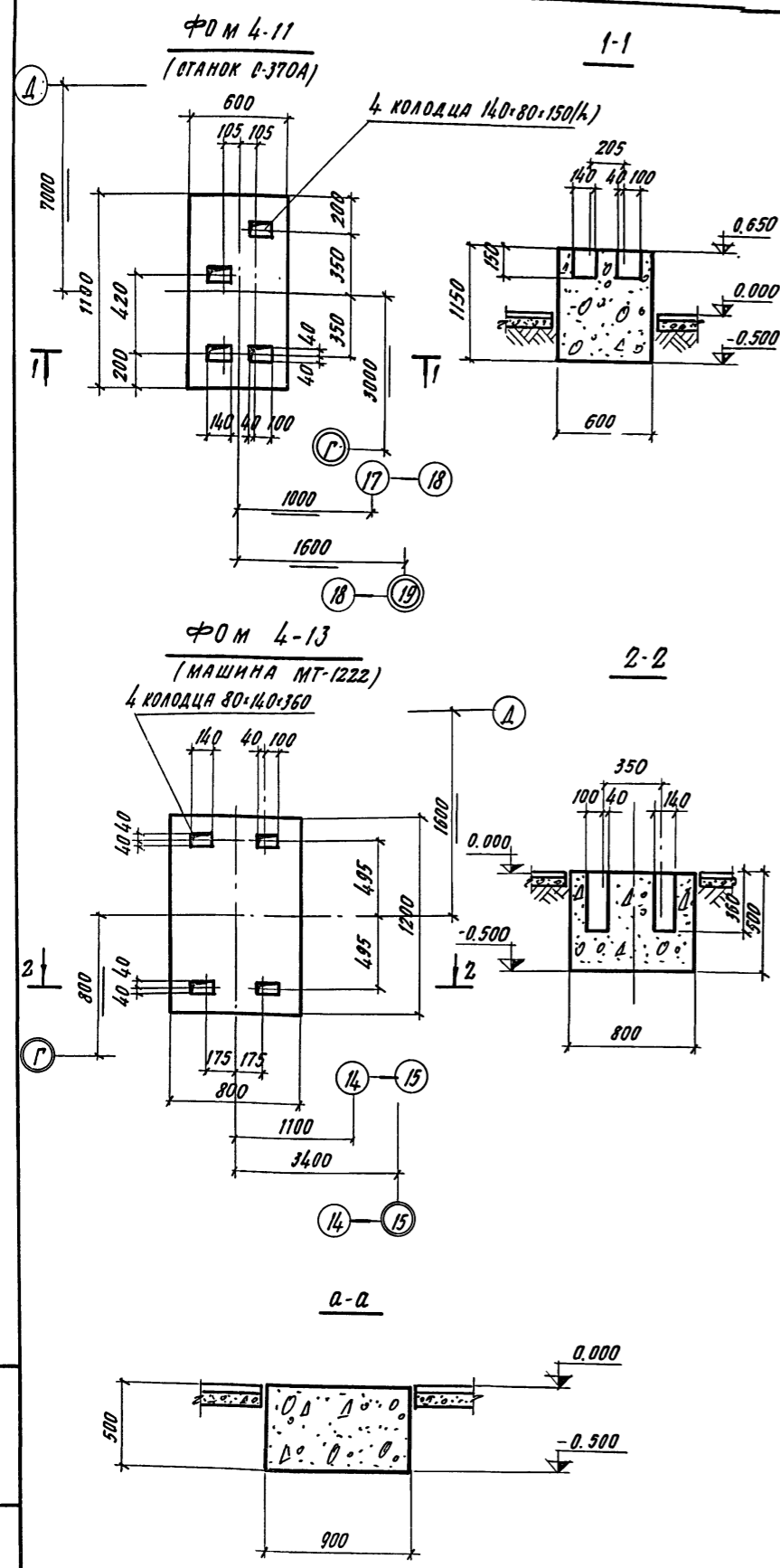
7922/3

58

				ТП 409-10-44 КЖ-		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬЯ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД.		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	56
Л. ИЖ. ПР. РЫЖАК				МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ „Г-Д“		
НАЧ. ОТА. ГЛАЗУНОВ				ГОССТРОЙ СССР		
Л. КОНС. ПР. КАЛЬЧУК				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
РУК. ГР. МАСЛОВИЧНИКОВА				Г. МОСКВА		
ИСПОЛН. ЕРОХИНА						
ПРОВЕР. МАСЛОВИЧНИКОВА						

ИВ. №: ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА  
 ПРОЕКТОР: СОЛОНОВИЧ  
 ОТА. Н. 4

Альбом II часть 2  
Типовой проект 409-10-44



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
		БЕТОН МАРКИ 150		
Ф0М 4-3	КН-61	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 4-3	3.8	м <sup>3</sup>
Ф0М 4-4	КН-61	" Ф0М 4-4	0.7	"
Ф0М 4-5	КН-61	" Ф0М 4-5	5.0	"
Ф0М 4-6	КН-61	" Ф0М 4-6	0.7	"
Ф0М 4-7	КН-62	" Ф0М 4-7	2.3	"
Ф0М 4-8	КН-62	" Ф0М 4-8	2.6	"
Ф0М 4-9	КН-62	" Ф0М 4-9	4	"
Ф0М 4-10	КН-63	" Ф0М 4-10	2.6	"
Ф0М 4-11	КН-57	" Ф0М 4-11	0.74	"
Ф0М 4-12	КН-63	" Ф0М 4-12	3.7	"
Ф0М 4-13	КН-57	" Ф0М 4-13	0.57	"
Ф0М 4-14	КН-63	" Ф0М 4-14	2.4	"
Ф0М 4-15	КН-64	" Ф0М 4-15	7.74	"
Ф0М 4-16	КН-64	" Ф0М 4-16	1.03	"
Ф0М 4-17	КН-64	" Ф0М 4-17	1.52	"

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ф0М 4-19	КН-60	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 4-19	1	
Ф0М 4-20	КН-60	" Ф0М 4-20	1	
Ф0М 4-21	КН-65	" Ф0М 4-21	3	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ КН-56

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ф0М 4-1	КН-58	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 4-1	1	
Ф0М 4-2	КН-60	" Ф0М 4-2	6	
Ф0М 4-3	КН-61	" Ф0М 4-3	1	
Ф0М 4-4	КН-61	" Ф0М 4-4	1	
Ф0М 4-5	КН-61	" Ф0М 4-5	1	
Ф0М 4-6	КН-61	" Ф0М 4-6	1	
Ф0М 4-7	КН-62	" Ф0М 4-7	1	
Ф0М 4-8	КН-62	" Ф0М 4-8	1	
Ф0М 4-9	КН-62	" Ф0М 4-9	1	
Ф0М 4-10	КН-63	" Ф0М 4-10	1	
Ф0М 4-11	КН-57	" Ф0М 4-11	2	
Ф0М 4-12	КН-63	" Ф0М 4-12	1	
Ф0М 4-13	КН-57	" Ф0М 4-13	2	
Ф0М 4-14	КН-63	" Ф0М 4-14	1	
Ф0М 4-15	КН-64	" Ф0М 4-15	1	
Ф0М 4-16	КН-64	" Ф0М 4-16	1	
Ф0М 4-17	КН-64	" Ф0М 4-17	1	
Ф0М 4-18	КН-60	" Ф0М 4-18	1	

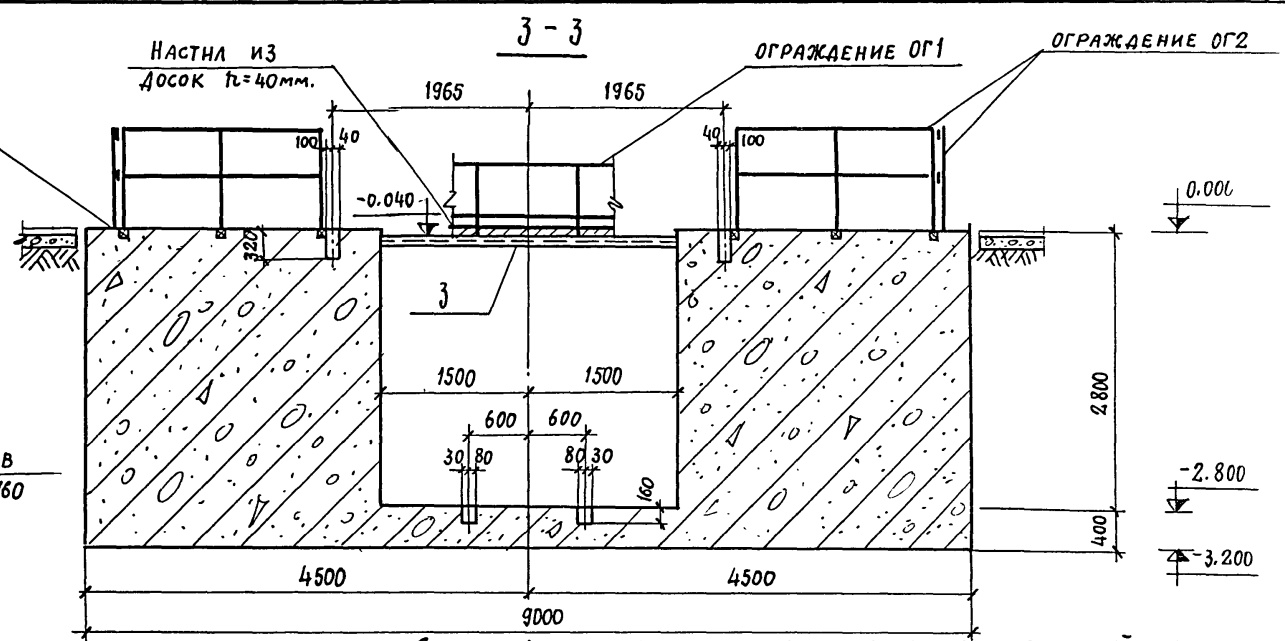
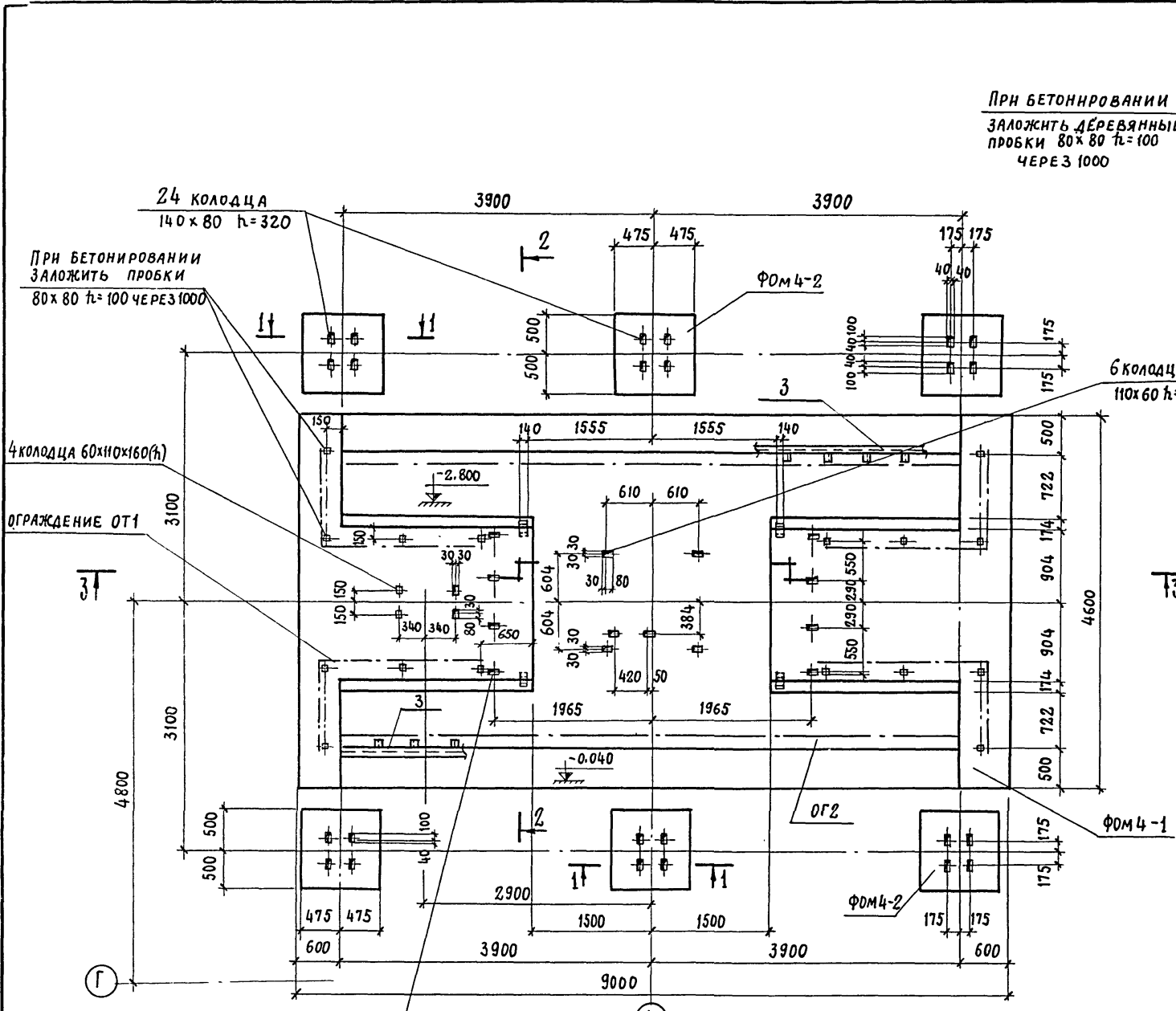
Общие примечания смотрите на листе КН-17

7922/3

59

ТП 409-10-44			КЖ
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 30-60 тыс. куб. м в год.			
Лист	№ документа	Подпись	Дата
Лит	Лист	Листов	
Р	57		
Ин. контр. Кадьячук			Фундаменты под оборудо-
Рук. гр. Малободичкина			гострой вер.

№ подл. Подл. и дата

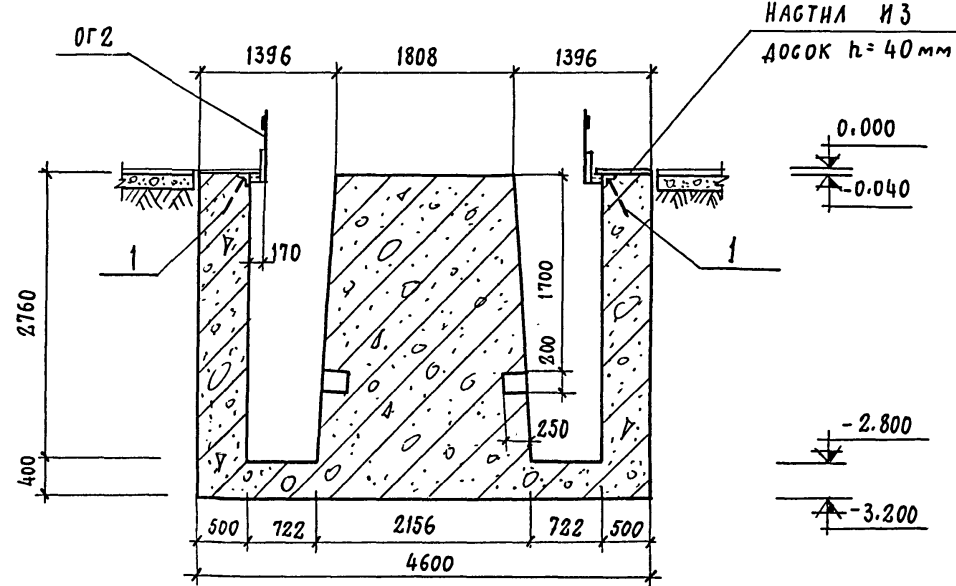
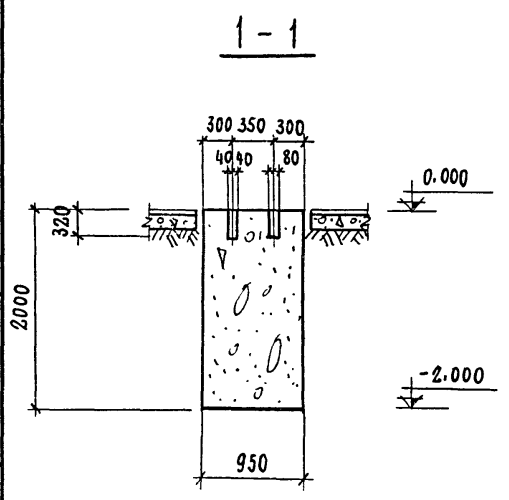


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4-1		
ОГ1	КЖИ-ОГ1	ОГРАЖДЕНИЕ ОГ1	12	пм
ОГ2	КЖИ-ОГ2	ОГРАЖДЕНИЕ ОГ2	15,6	пм

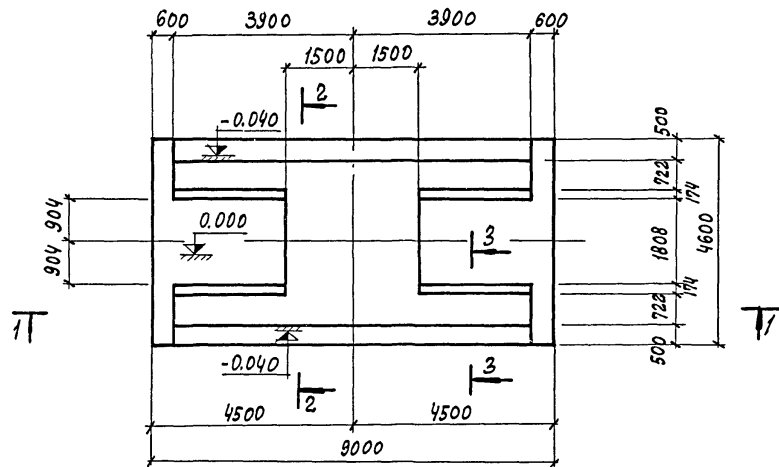
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФОРМ 4-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	3.400-6/76 КЖ-59	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ4-29 СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ	15,6	п. м.
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	79,5	м <sup>3</sup>
				ФОРМ 4-2		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	1,9	м <sup>3</sup>

60

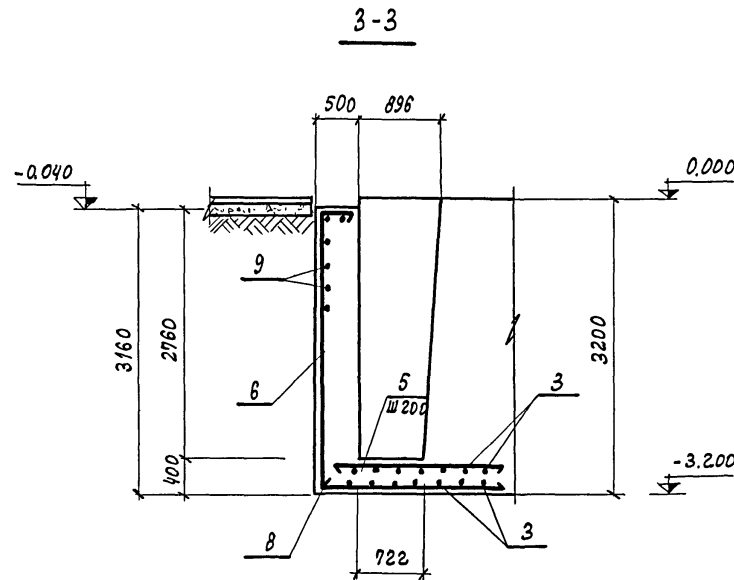


7922/3

				ТЛ 409-10-44 КЖ		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК	<i>[Signature]</i>		Р	58	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ. КОНСТР.	КАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	МАСЛОБЫЙНИКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛН.	ЕРОХИНА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР	МАСЛОБЫЙНИКОВА	<i>[Signature]</i>				
				ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4-1 (СМЖ-286)		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТРУИТ № 2 Г. МОСКВА



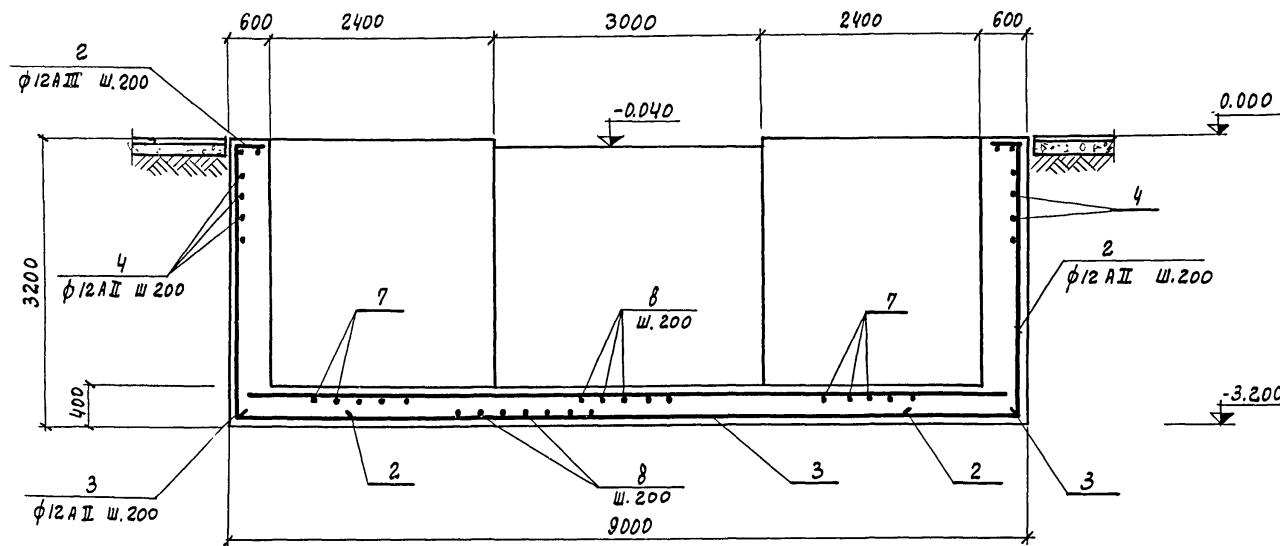
1-1



3-3

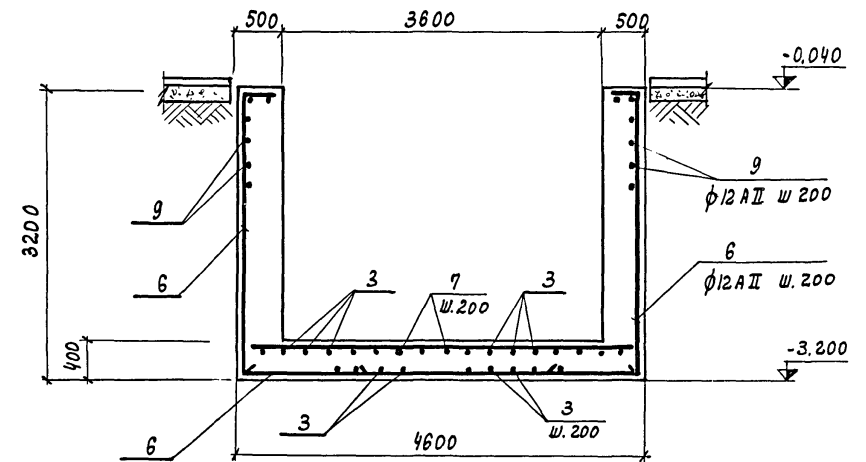
ВЕДОМОСТЬ СТЕЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
Ф0М4-1	2		12АII	4960	48
	3		12АII	8930	42
	4		12АII	6530	34
	5		12АII	1600	60
	6		12АII	5120	92
	7		12АII	3800	8
	8		12АII	4530	62
	9		12АII	10930	34



1-1

2-2



ХАРАКТЕРИСТИКИ ГРУНТА, ПРИНЯТЫЕ ПРИ РАСЧЕТЕ СТЕН СМОТРИТЕ ЛИСТ АР-12.

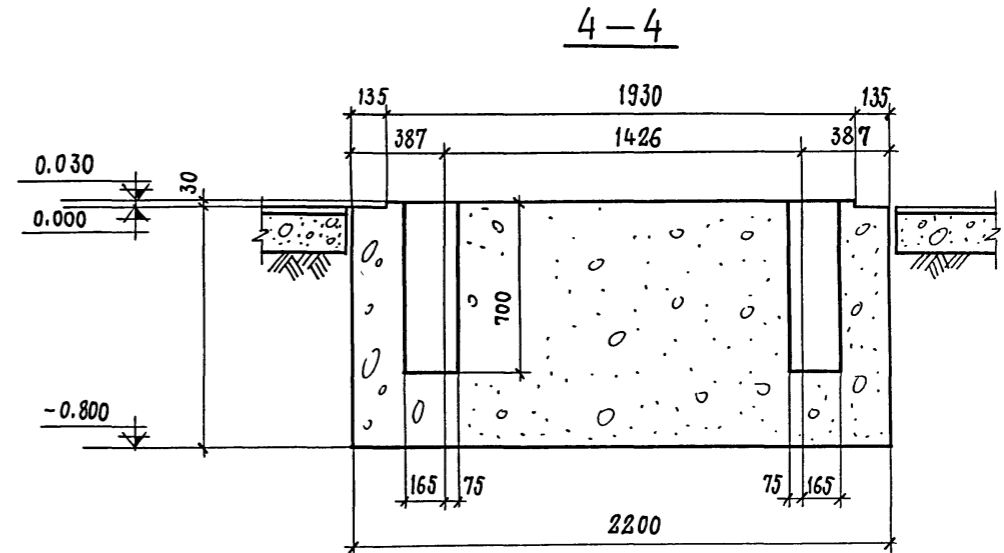
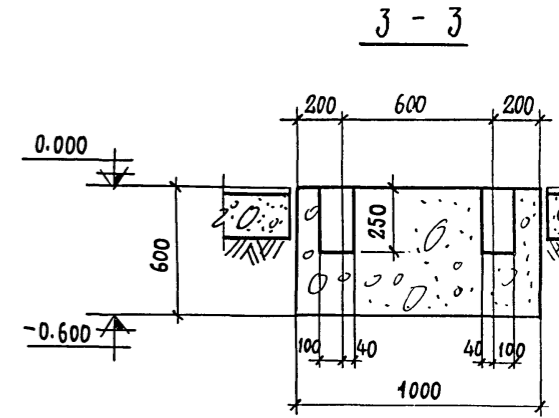
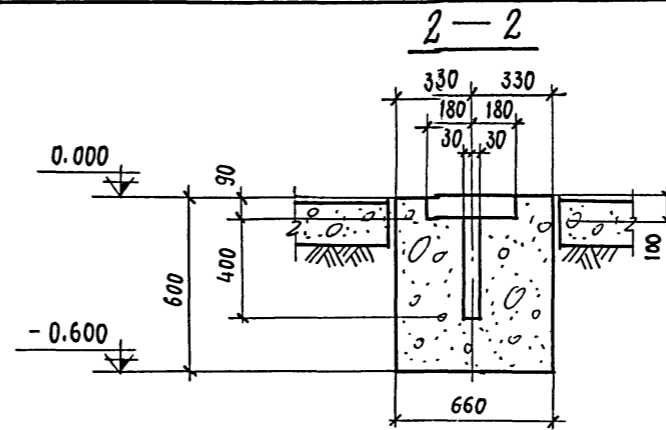
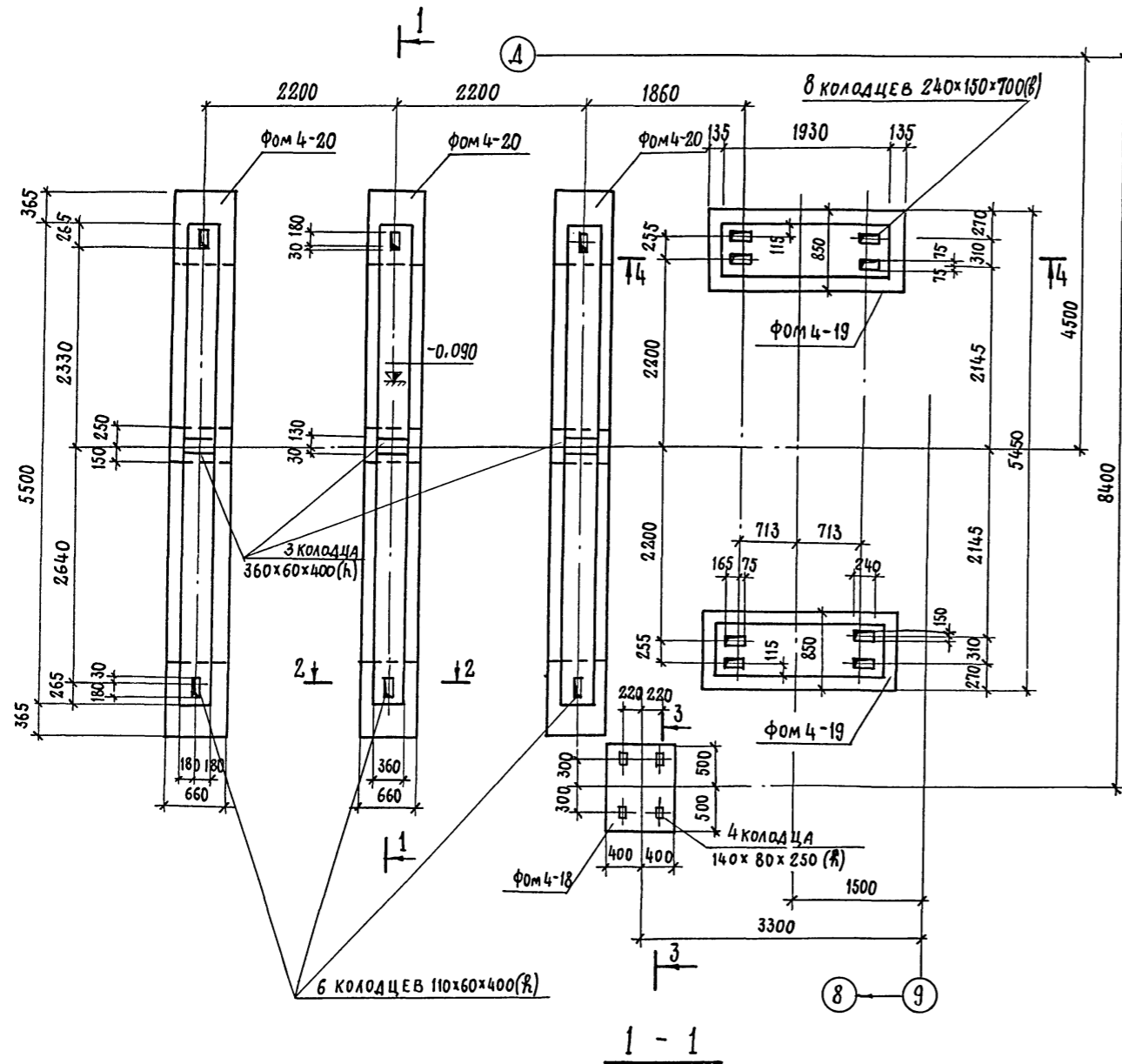
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				
	КЛАСС АII	φ мм	Итого	Итого	Итого	Итого	
Ф0М4-1	12	1850,0	1850,0	124,0			1974,0

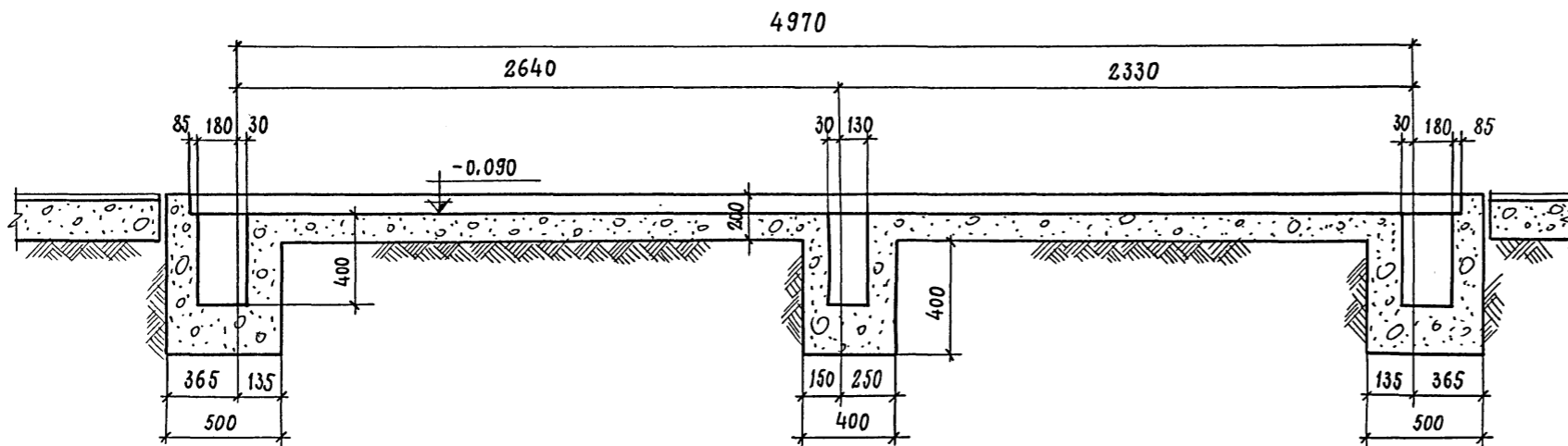
7922/3

ТТ 409-10-44				КЭС		
Изм.	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАЯНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ.М В ГОД	
И.И.АЖЛА	РЫЖАК				ЛИТ.	ЛИСТ
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ				Р	59
И.КОНСТР.	КАЛЬЧУК				ГОССТРОЙОССР	
РУК. ГР.	МАСЛОБОЙЩИКОВА				АРМИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТА Ф0М4-1	
ИСПОЛН.	ЕРДИНА				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ	

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4-2



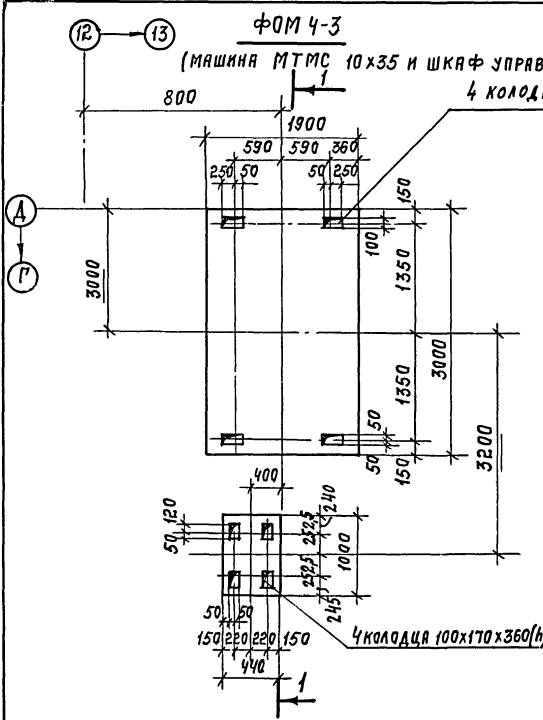
ФОРМАТ	ЗОНА	КОЭ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150		
				Ф0М 4-18	0,4	м <sup>3</sup>
				Ф0М 4-19	1,5	м <sup>3</sup>
				Ф0М 4-20	1,2	м <sup>3</sup>



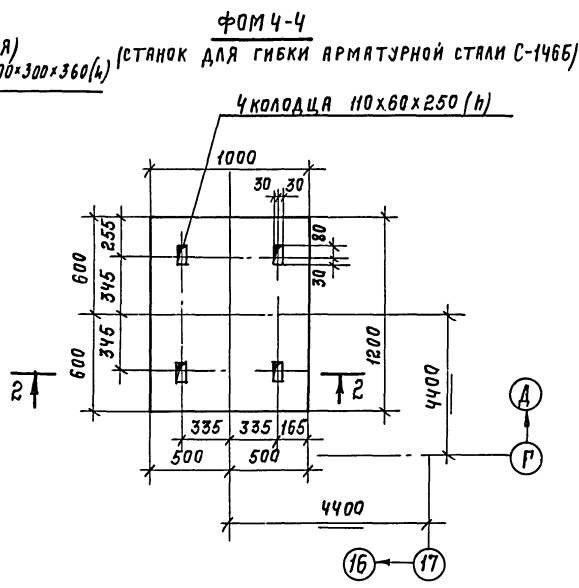
7922/3

62

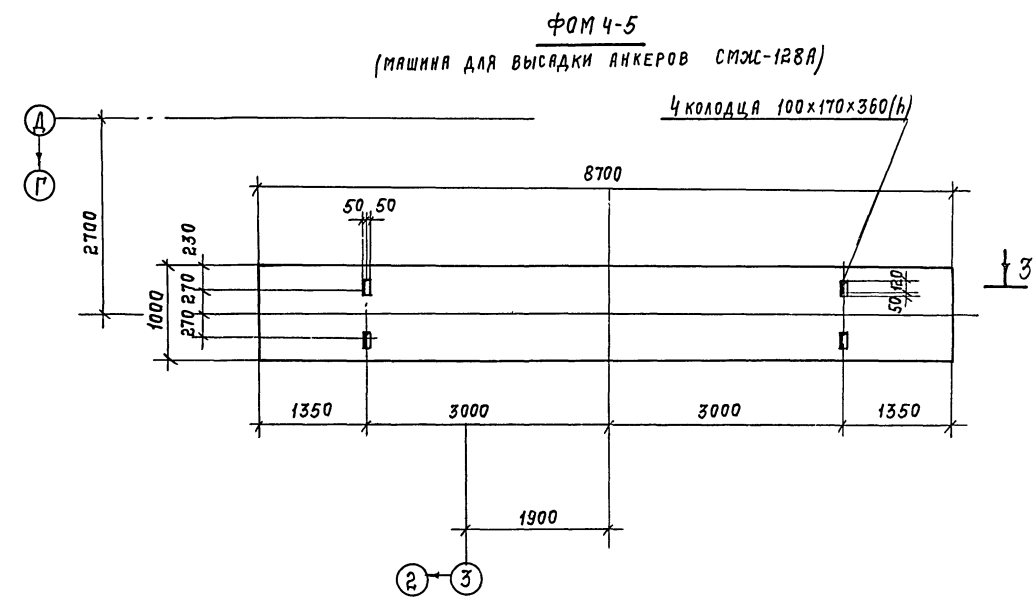
ИЗМ.				7922/3			ТП 409-10-44 КЖ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД.				
ИЗМ. ПР.	РЫЖАК				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ				Р	60			
ИЗМ. ПР.	КАЛЬЧУК				ГОССТРОЙ СССР				
РУК. ГР.	МАСЛОВИЧНИКОВА				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2				
ИСПОЛН.	ЕРОХИНА				ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4-2 (ЛИНИЯ ДЛЯ СВАРКИ СЕТОК)				
ПРОВЕР.	МАГДОБИНА								



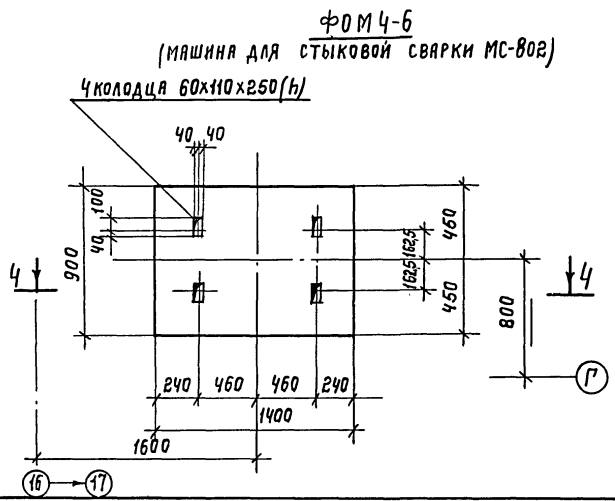
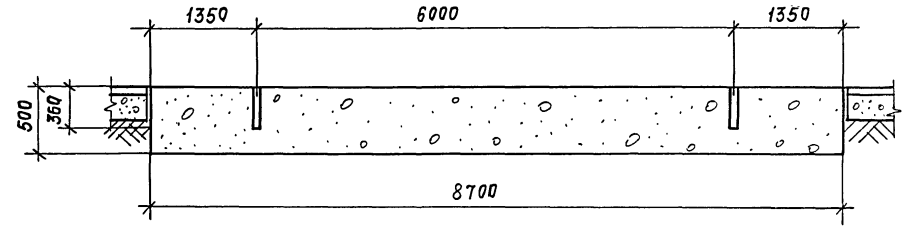
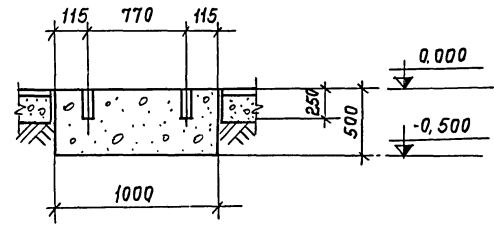
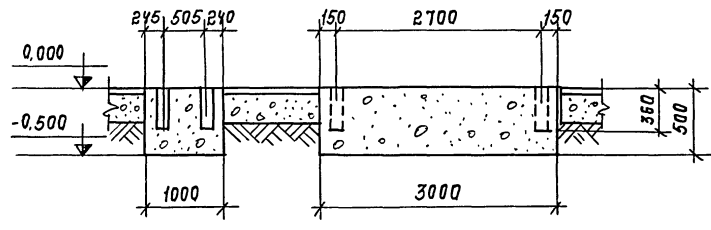
1-1



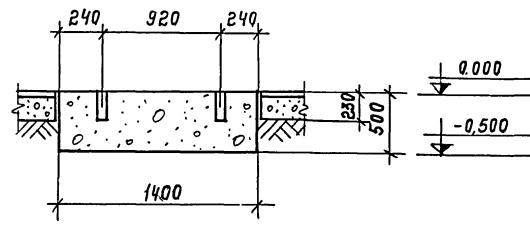
2-2



3-3



4-4



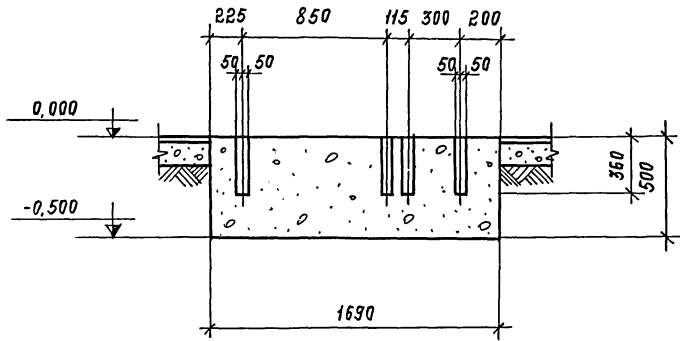
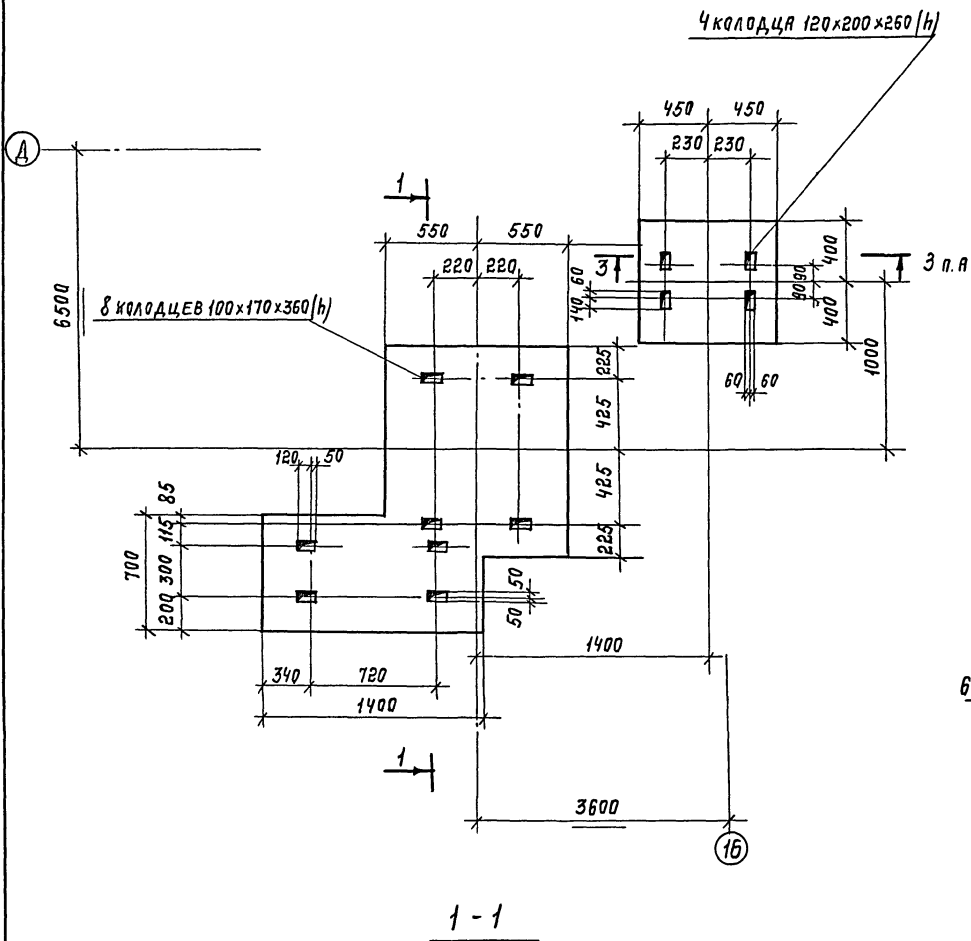
Имя, № подл., подп. и дата

7922/3

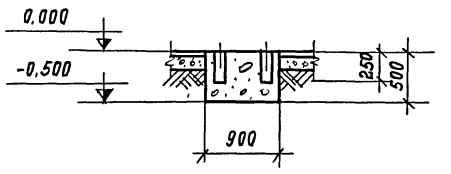
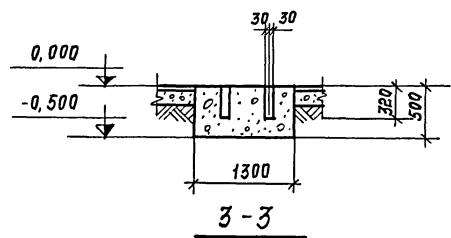
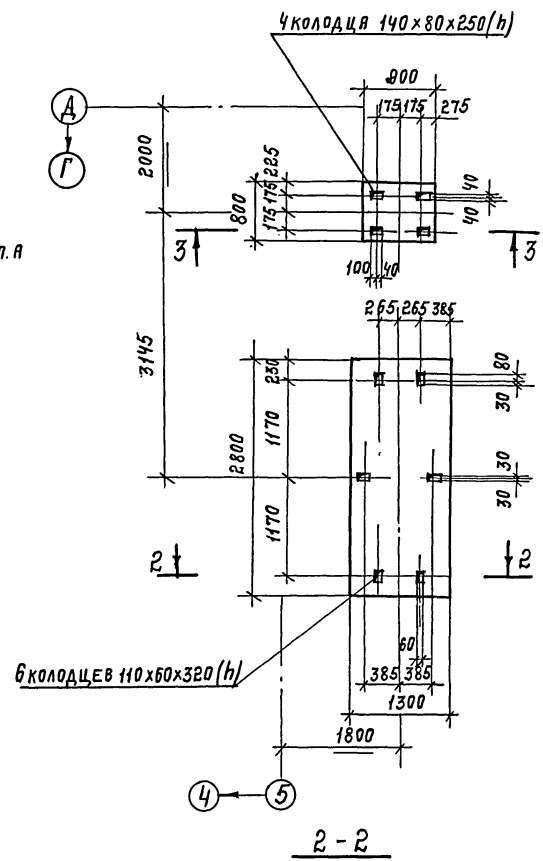
				<b>ТП 409-10-44</b>		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТЫС. КВ. М. В ГОД.						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ
					Р	61
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫСЬЯК					
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ					
ГЛ. КОН. ПР.	КАЛЫЧУК					
Р.З.К. ГР.	МЯСЛОБОЩИЦОВА					
ИСПОЛН.	ЕРОХИНА					
ПРОВЕР.	МЯСЛОБОЩИЦОВА					
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М4-3 ÷ Ф0М4-6.					ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК	

ИМПУЛЬС ПРИБОРЫ ЧОУ-70-44 ИЛИ РАВНОЭQUIВАЛЕНТНЫЕ

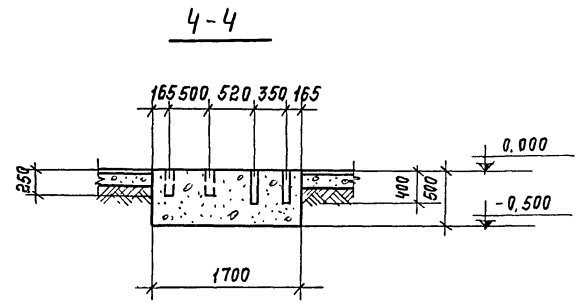
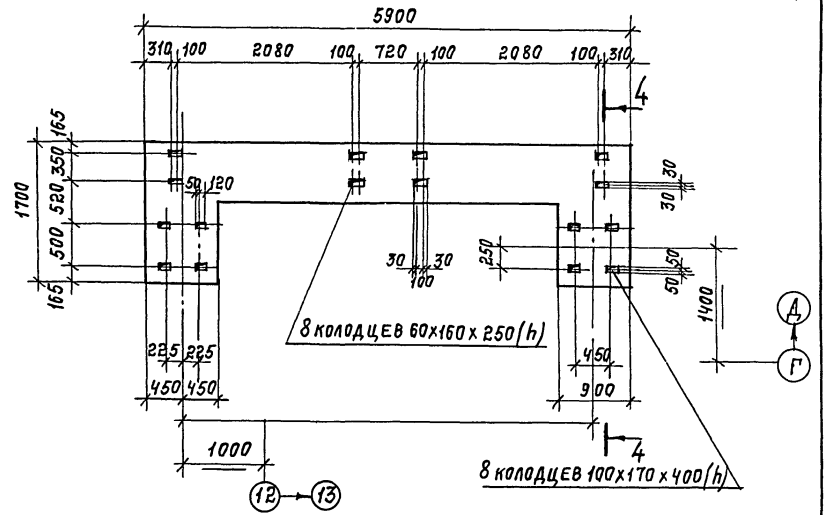
**ФОРМ 4-7**  
(МАШИНА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ МТМ-33).



**ФОРМ 4-8**  
(УСТАНОВКА СМЖ-546)



**ФОРМ 4-9**  
(ЛИНЕЙНАЯ УСТАНОВКА И РАМА ДЛЯ ПОДВЕСКИ МАШИНЫ МПТ-80Т)

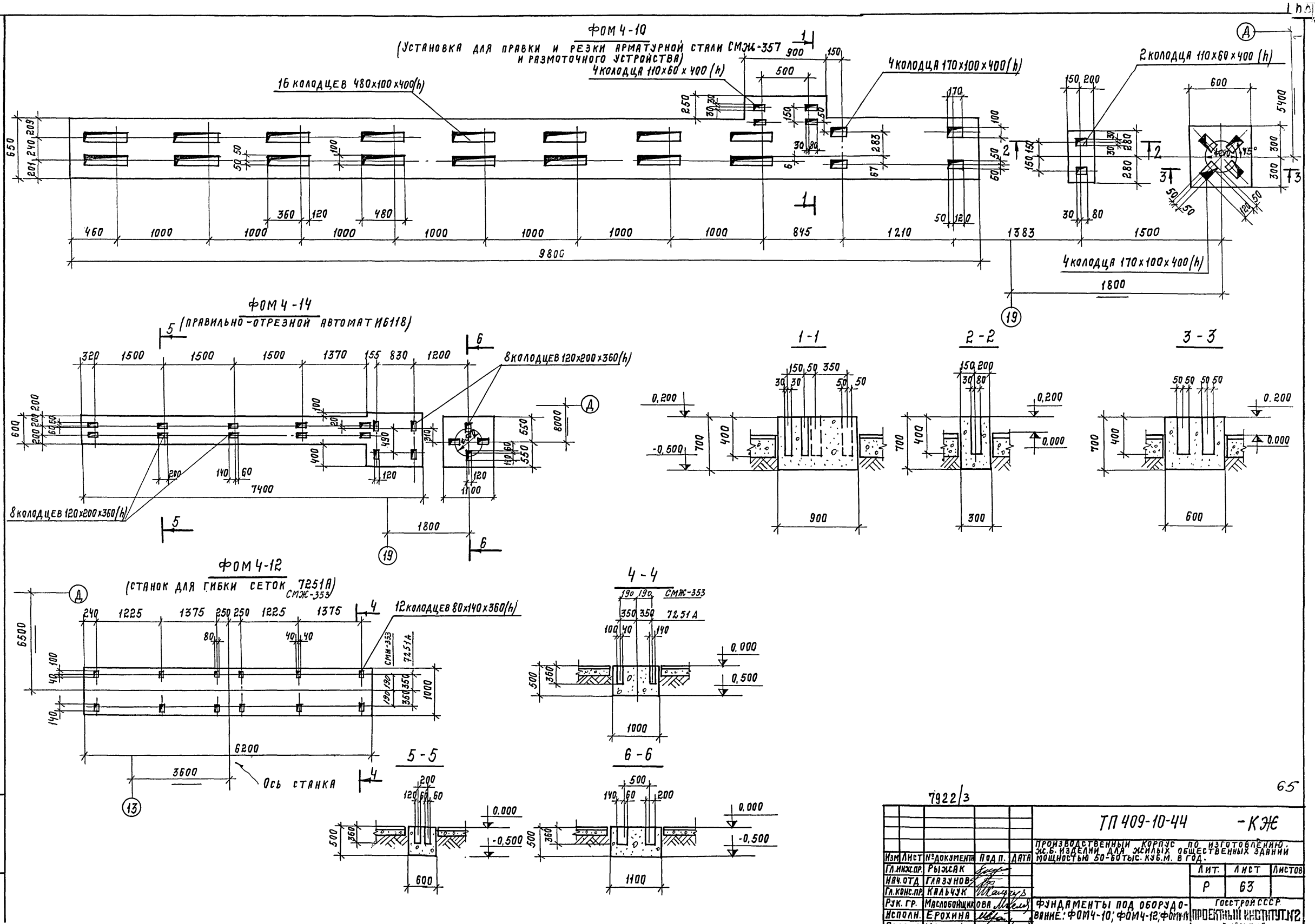


7922/3

			<b>ТП 409-10-44 КЭЖ</b>		
ИЗМ. ЛИСТ			ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЭС. Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД.		
НАЧ. ОТД.	ГЛАВ. ЧИСТ.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. КОН. ПРО.	КАЛЬЧУК	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Р	62	
РУК. ГР.	МАСЛОБИШУКОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ГОССТРОИ СССР		
ИСПОЛН.	ЕРОХИНА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФОРМ 4-7: ФОРМ 4-9		
ПРОФ. Р. П. Маслов			ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ №2 г. Москва		

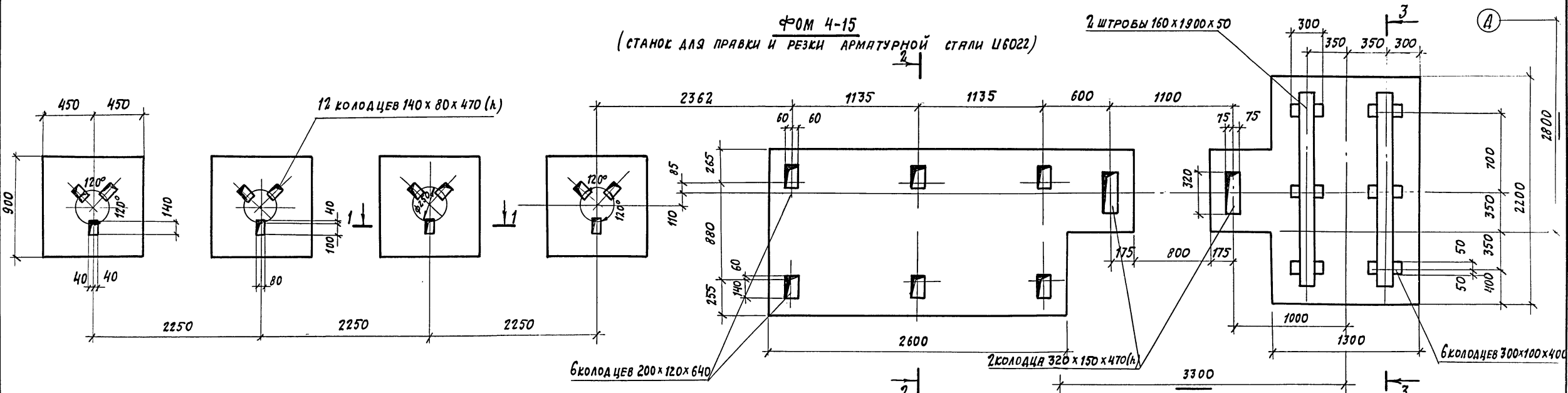
ТВБ. № 10-001. ПОД П. И. АРТА



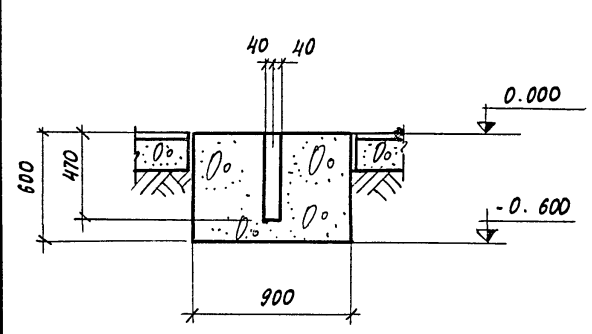


ГИПОВИ ИГРБЫ 409-10-44 ПЛЮМ И Ч. 4

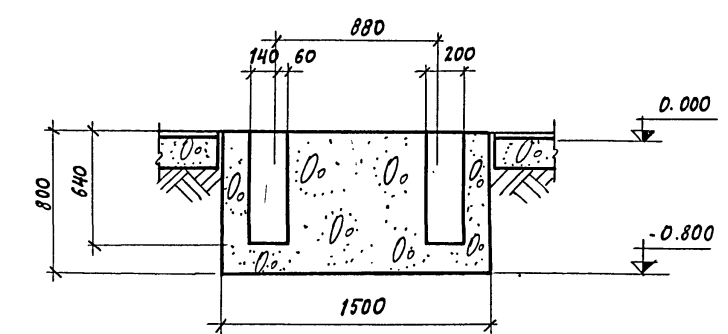
**ФОРМ 4-15**  
(СТАНОК ДЛЯ ПРАВКИ И РЕЗКИ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ Ц6022)



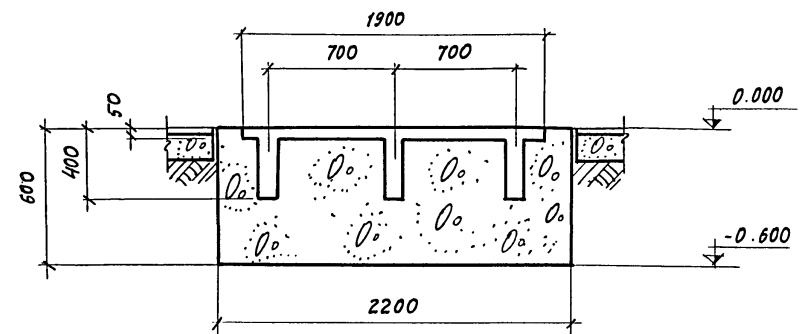
1-1



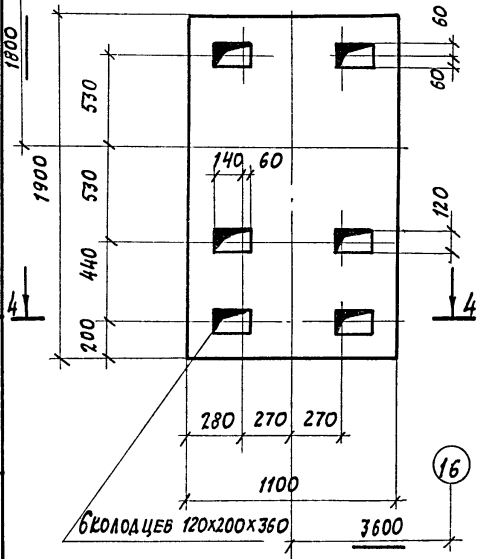
2-2



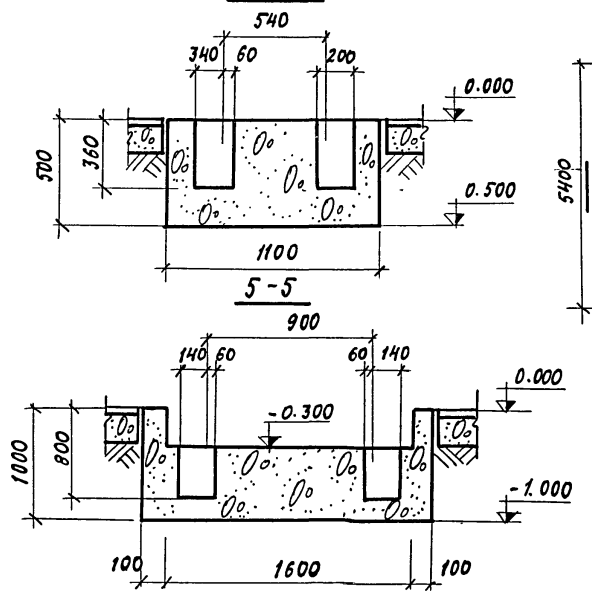
3-3



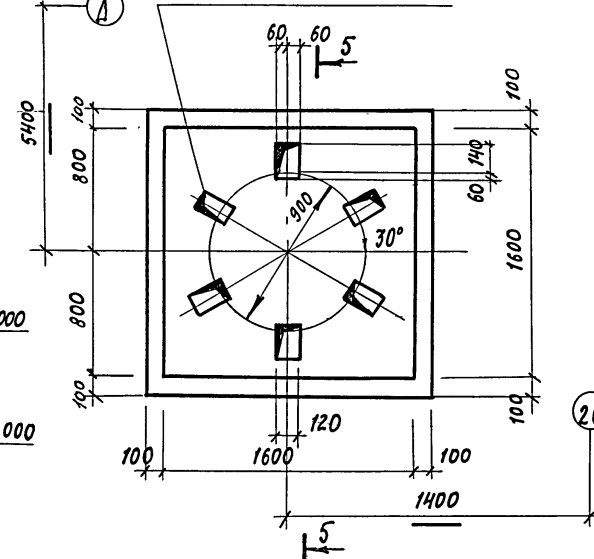
**ФОРМ 4-16**  
(МАШИНА МТ-2002)



4-4



**ФОРМ 4-17**  
(КОНСОЛЬНЫЙ КРАН №134333)  
6 КОЛОДЦЕВ 120x200x500

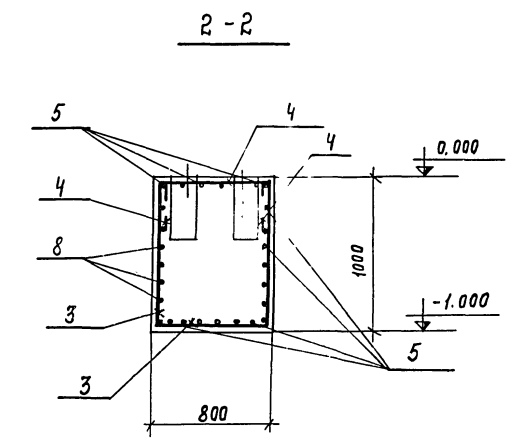
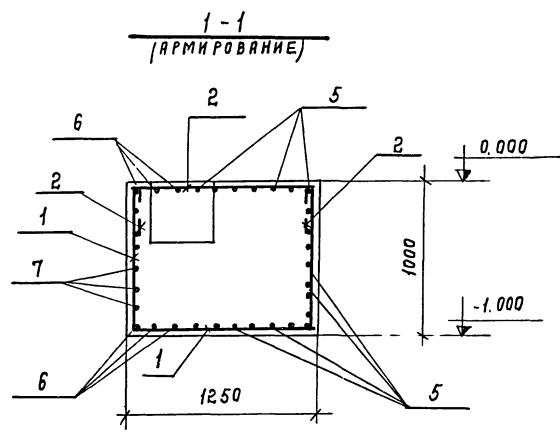
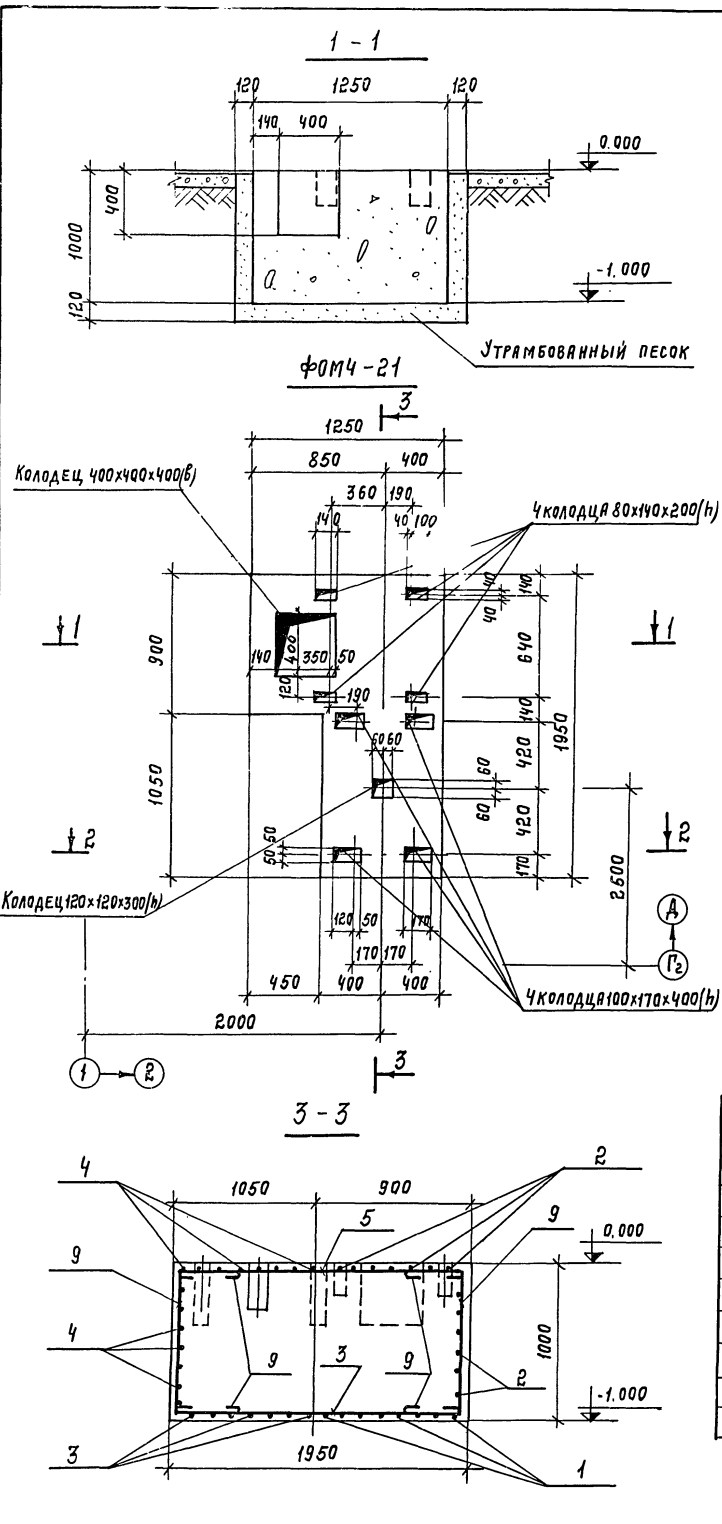


7922/3

66

				<b>ТП 409-10-44 КЖ</b>		
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД.		
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
					Р	64
Л.ИЖ.ПР. РЫЖАК НАЧ. ОД. ГЛАЗУНОВ Л.КОНСПР. КЯЛЬЧУК РУС. ГР. МЯСЛОВИЦКОЯ ИСПОЛН. ЕРОХИНА ПРОВЕР. МЯС ЛОБОВИЧКОВА				ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМ 4-15-ФОРМ 4-17		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН ИСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

ИЖ. № ПОДА ПРАД. И ДАТА



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

Марка ст-тя	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина мм.	Кол.
Формч-21	1		12A I	3220	7
	2		12A I	2080	12
	3		12A I	2770	7
	4		12A I	1630	12
	5		12A I	2060	17
	6		12A I	1010	6
	7		12A I	1820	5
	8		12A I	1580	5
	9		12A I	1830	20

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка ст-тя	Арматура: изделия		Всего
	φ мм.	Итого	
Формч-21	12	160,0	160,0

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Формч-21		
			Сборочные		
			Единицы и детали.		
			Стержни одиночные		
			Материалы		
			Бетон марки 200	1,9	м³

7922/3

67

ТП 409-10-44 КЖ

Производственный корпус по изготовлению изделий для жилищно-коммунального хозяйства

ИЗМ. ЛИСТ НЕДОКУМЕНТ ПОДП. ДАТА

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. РЫЖАК

НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ

ГЛАВ. КОН. ПР. КАЛЫЧУК

РУК. ГР. МАСЛОБОЙШЧКОВА

ИСПОЛН. ЕРОХИНА

ПРОВЕР. МАСЛОБОЙШЧКОВА

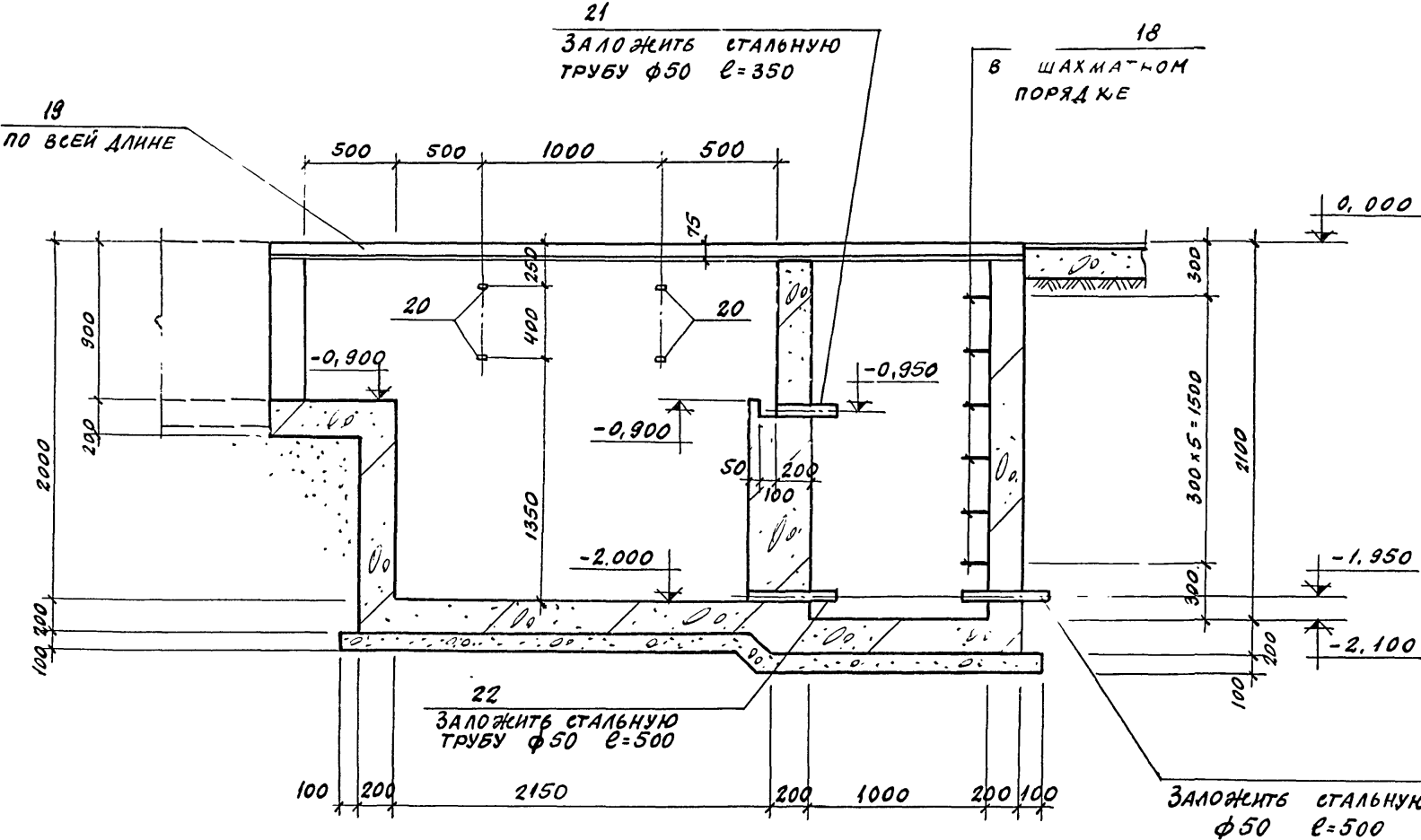
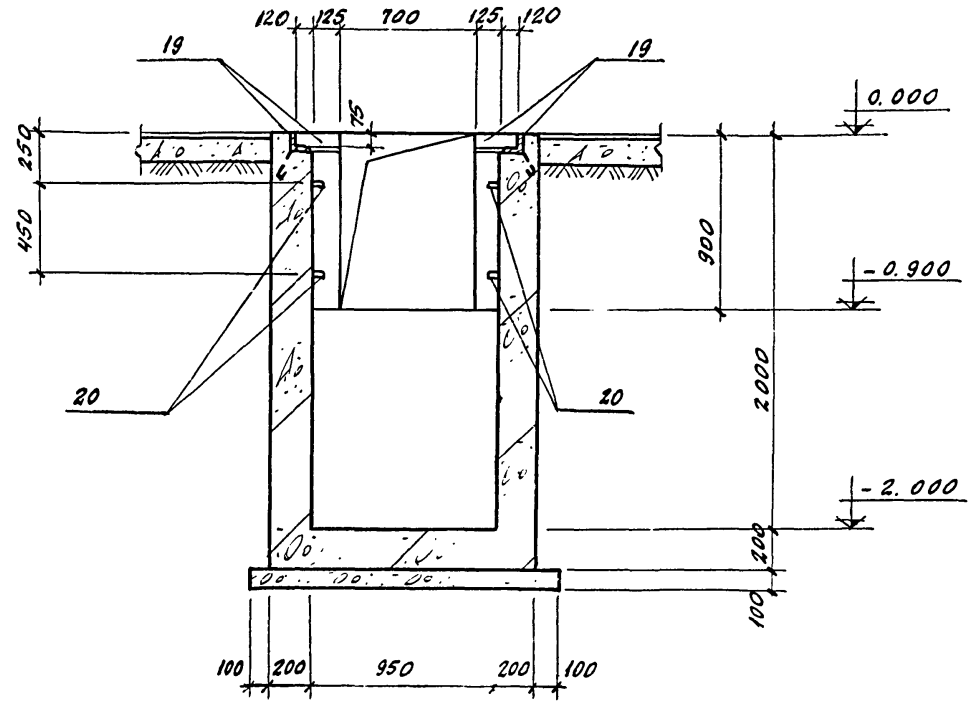
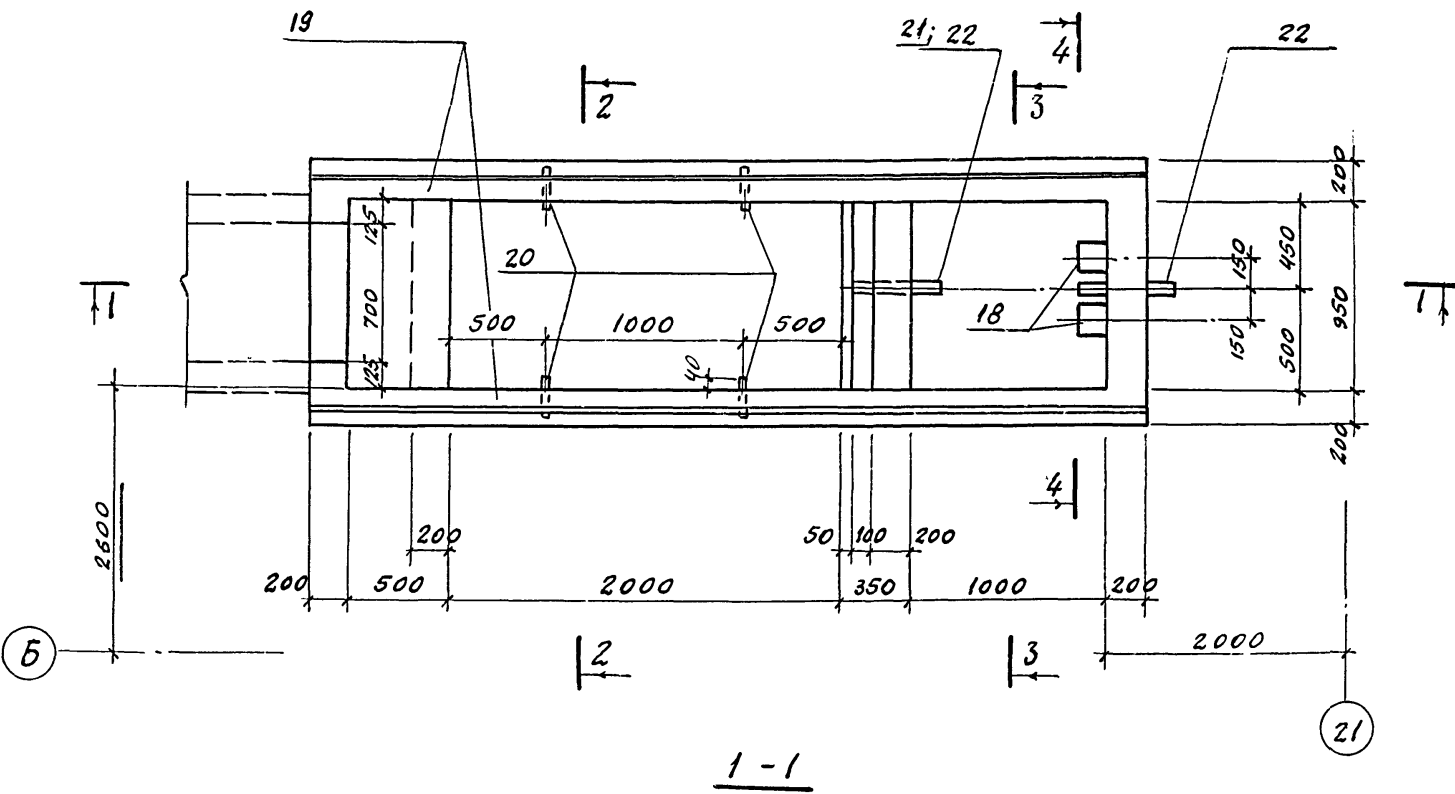
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Формч-21

ЛИСТ 65

ГОССТРОИ СССР  
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ ПЗ  
г. Москва.

ПЛАН ОТСТОЙНИКА

2-2

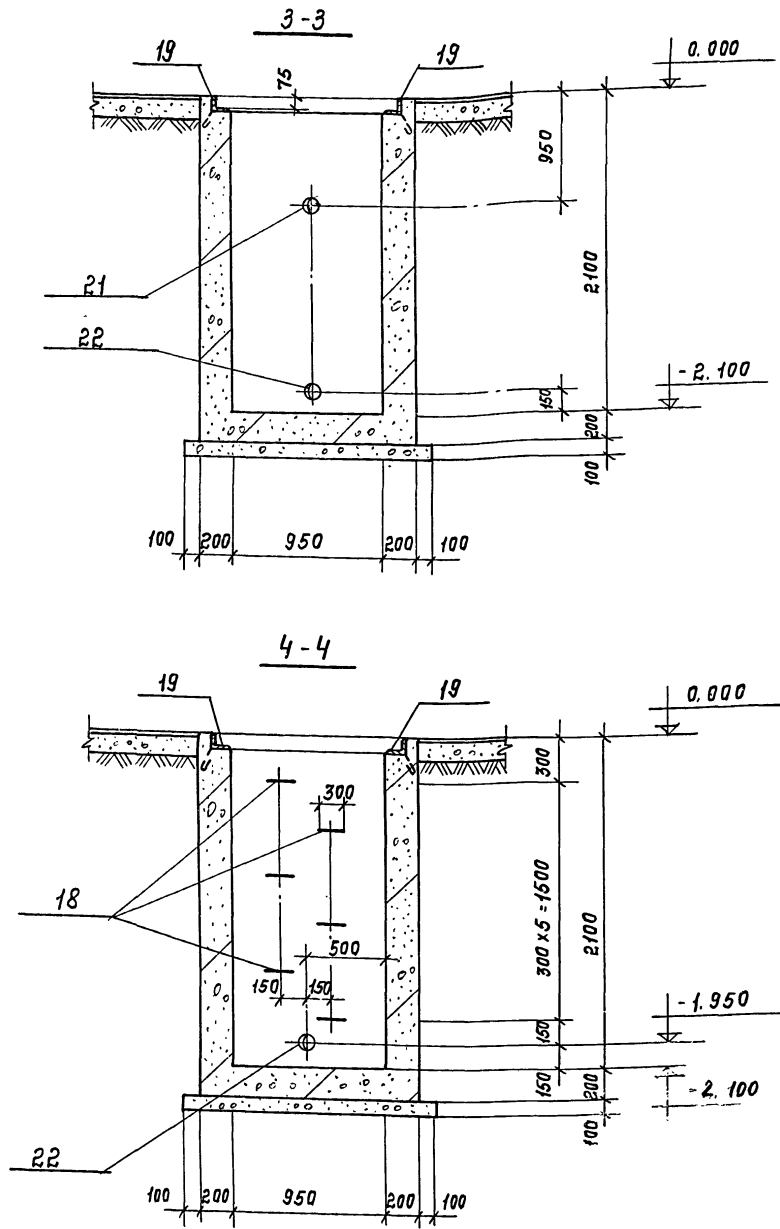


1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-67 И КЖ-68.
2. ОТСТОЙНИК ПЕРЕКРЫВАЕТСЯ СБОРНЫМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ПЛИТАМИ. РАСКЛАДКУ ПЛИТ СМ. ЛИСТ АР-10.
3. БЕТОН ОТСТОЙНИКА НОРМАЛЬНОЙ МАРКИ В-4 С ВОДО-ЦЕМЕНТНЫМ ОТНОШЕНИЕМ НЕ БОЛЕЕ 0,6.
4. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОТСТОЙНИКА ПОКРЫТЬ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ (СОСТАВА ОТ 1:1 ДО 1:2) ТОЛЩИНОЙ 25ММ, НАНОСИМЫМ ТОРКРЕТИРОВАНИЕМ.

7922/3

ТП 409-10-44		КЖ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТОНН. КУБ. М. В ГОД			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. П.А. РЫЖАК			
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ			
ГЛ. КОНСТ. КОМЕВА			
РУК. ГР. КАЛЬЧУК			
СТ. ИНЖ. НАСЛОВИЦЫНОВА			
РАЗРАБОТ. СИННИЦЫНА			
ОТСТОЙНИК (ОПАЛУБКА)		ЛИСТ	ЛИСТ ЛЕТОВ
		Р	66
		ГОССТРОЙ ССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА	

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-10-44 АЛБСДМ ЧАСТЬ 2



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина мм.	Кол.
ОТСТОЙНИК	1		10A I	5690	16
	2		10A I	5890	10
	3		10A I	3190	3
	4		10A I	2200	34
	5		10A I	2300	34
	6		10A I	5860	10
	7		10A I	2130	10
	8		10A I	2000	7
	9		10A I	1100	10
	10		10A I	1630	6
	11		8A I	1400	59
	12		8A I	2520	6
	13		8A I	3800	2,9
	14		8A I	4560	12
	15		8A I	4300	12
	16		8A I	380	10
	17		8A I	2300	18
	18		20A I	1800	6

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>ОТСТОЙНИК</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ</u>		
		1+18		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		19	-КЖИ-МН26-МН-27	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 26	8,5	пог. м.
		20	"	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 27	4	
		21	-КЖИ-МН28-МН-29	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 28	1	
		22		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 29	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	5,7	м <sup>3</sup>

1. Опалубку отстойника см. лист КЖ-66.
2. Армирование отстойника см. лист КЖ-68.

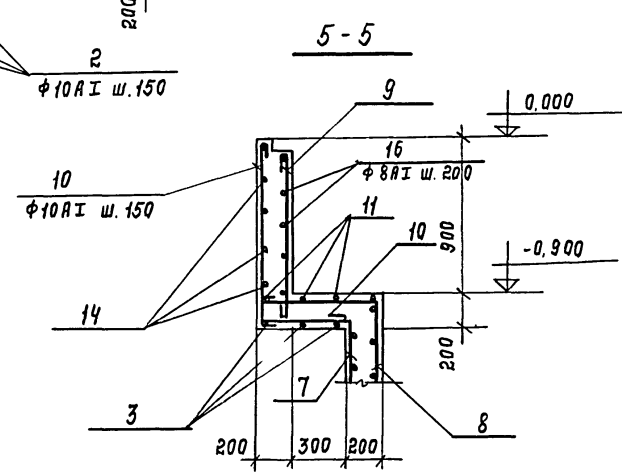
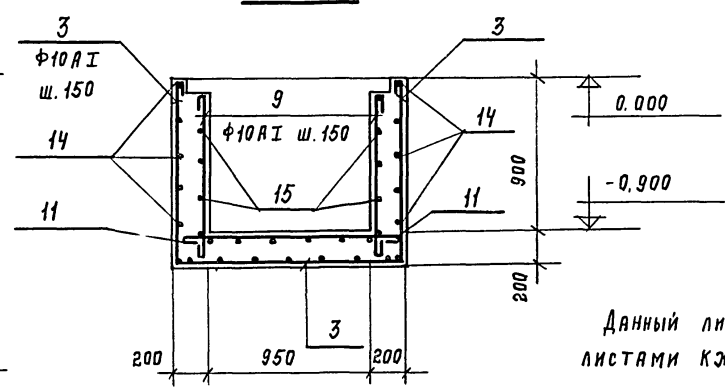
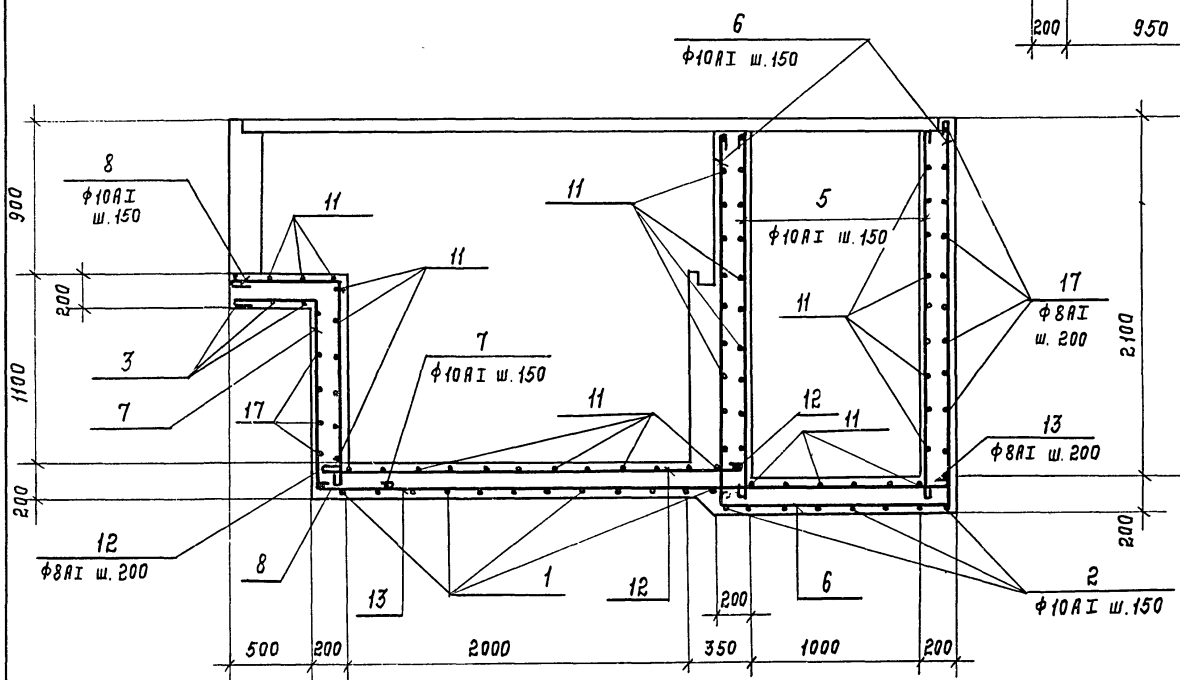
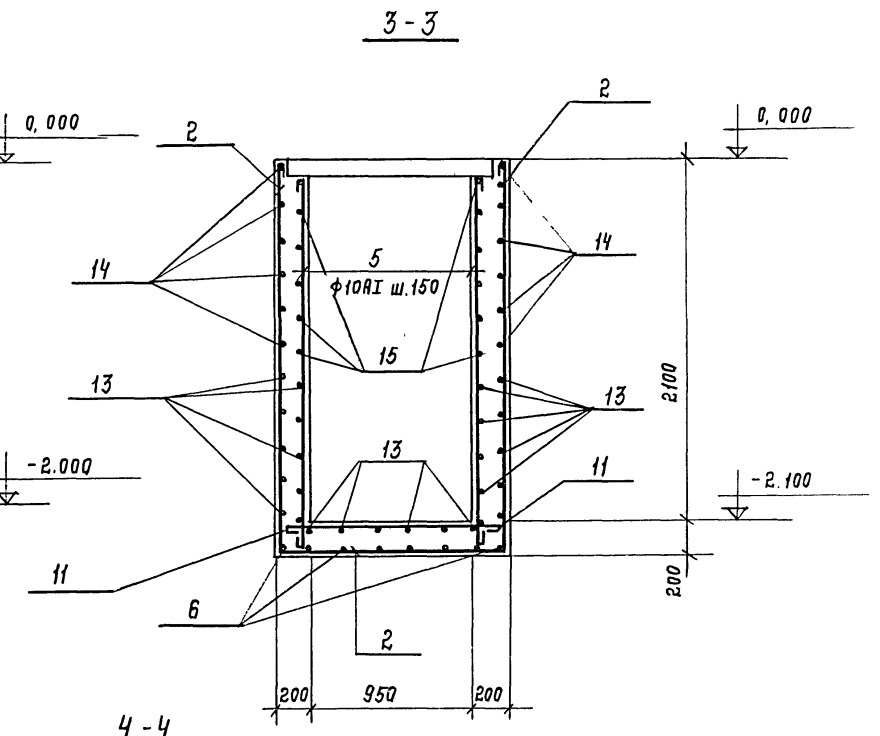
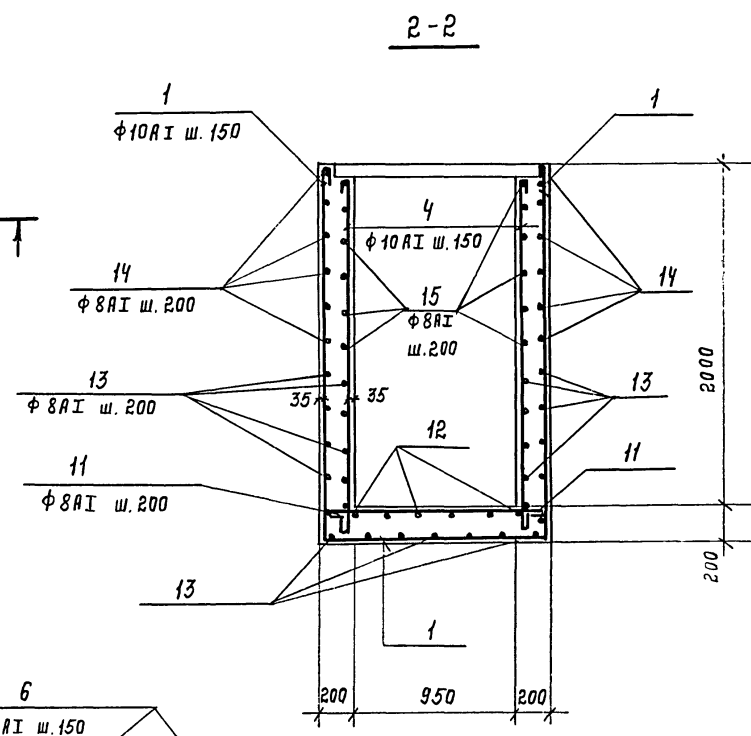
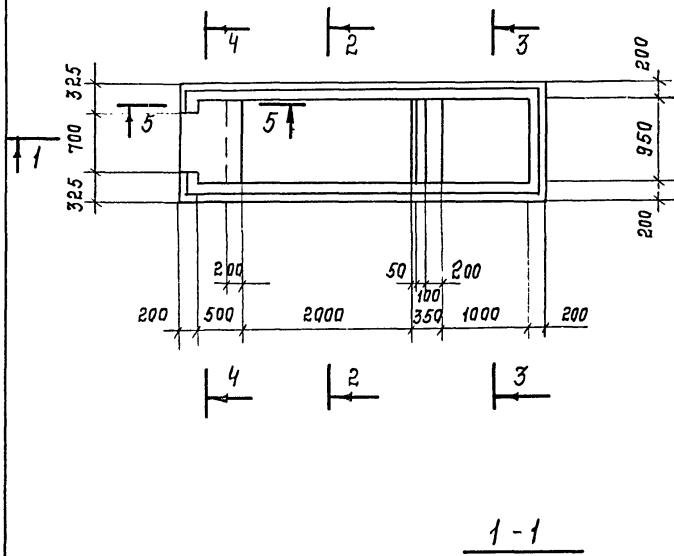
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь						
	Класс А I				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
Отстойник	φ мм	8	10	20		ЛТ5х6	200х10	10х10	φ 60	8	
		142,0	264,0	27,0						3,9	
					Итого	433,0	73,1	8,1	2,5	8,1	3,9
										95,7	528,7

7922/3

ТП 409-10-44 КЖ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. П. РЫЖАК	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПО ПОДГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВА. М. В ГОДА.	ЛИТ. Р	ЛИСТ. 67
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ	Сечение 3-3, 4-4 (опалубка). Спецификации.		
ГЛАВ. КОНСТ. КОНЕВА			
РУК. ГР. КАЛЬЧУК			
СТ. ИНЖ. МАСЛОВИЧ			
РАЗРАБ. СИННИЦИНА			

ПЛАН ОТСТОЙНИКА.



Данный лист см. совместно с листами КЖ-66 и КЖ-67.

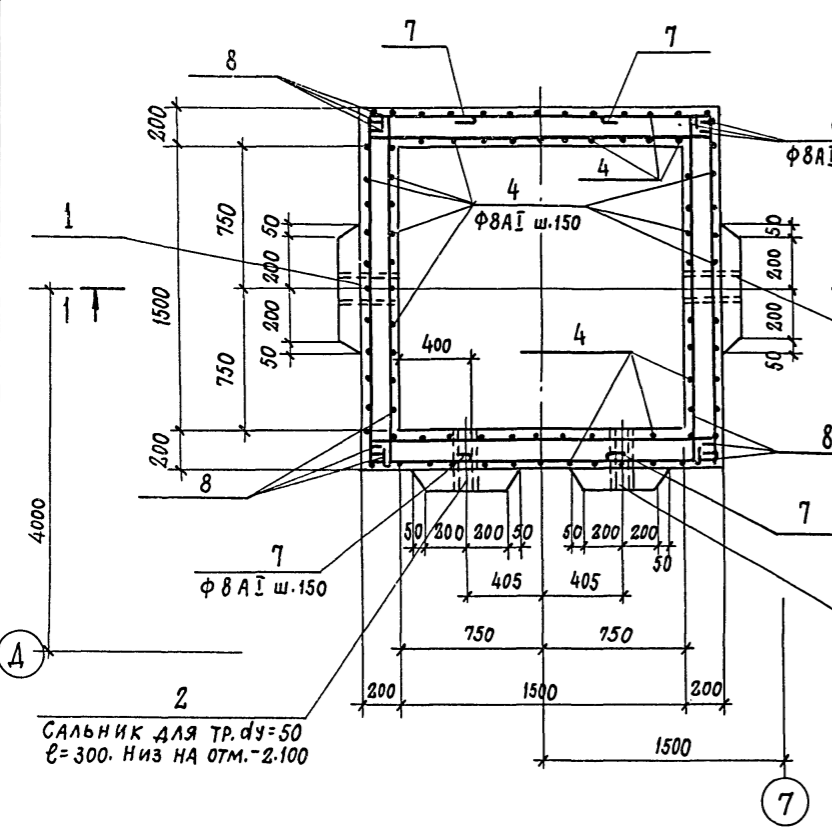
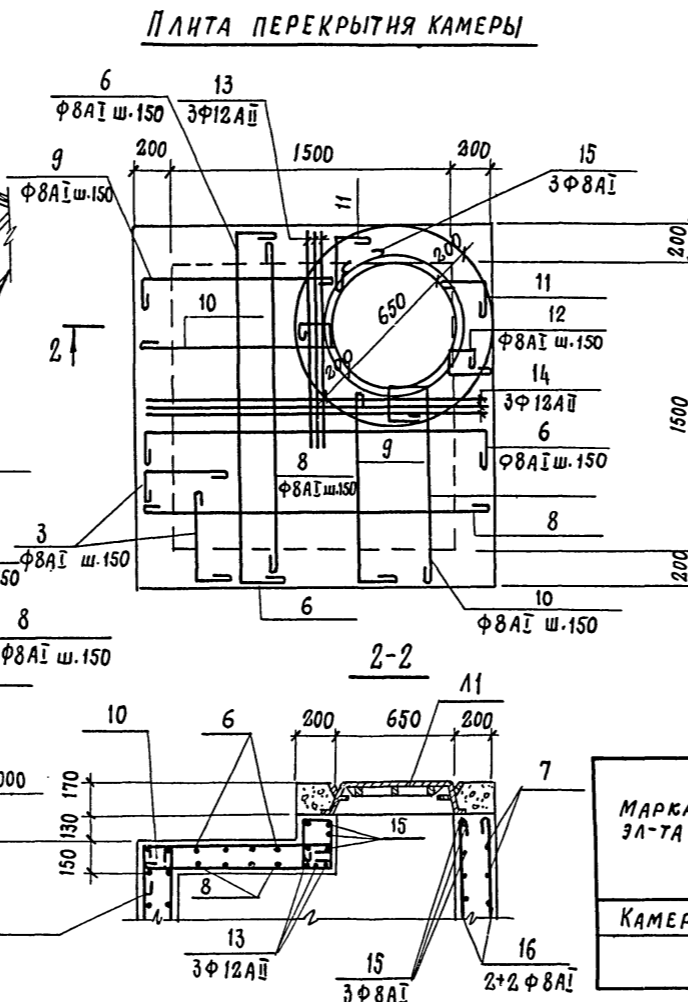
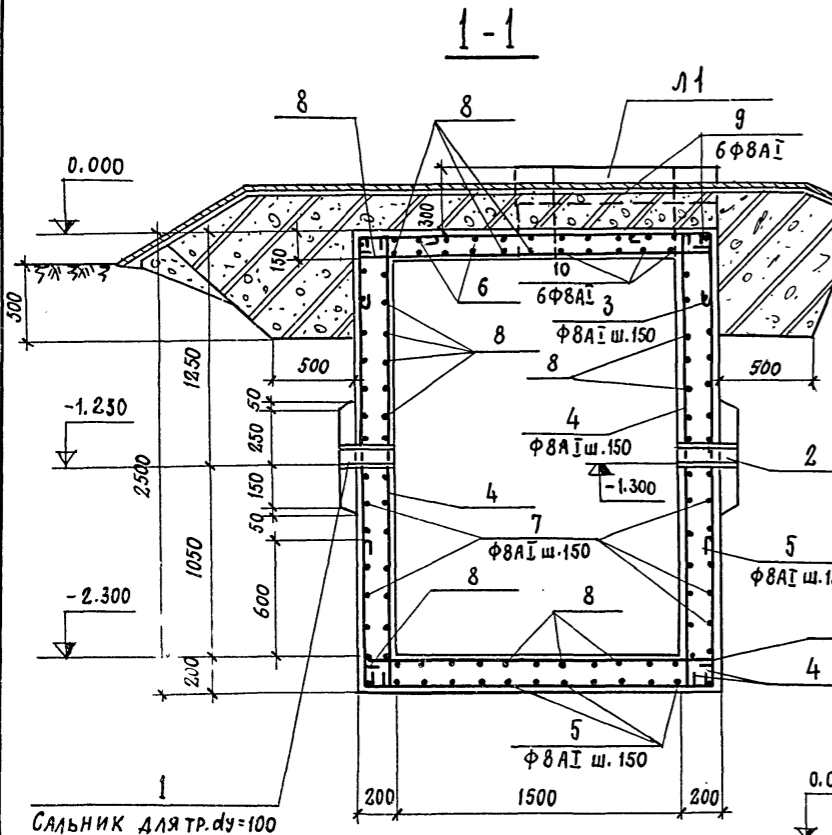
7922/3

				ТП 409-10-44		КЖ	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощ.ностью 50-60 тыс. кв. м. в год.							
Изм. Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	
Гл. инж. пр.	Рыжак	<i>Рыжак</i>		Р	68		
Инд. отд.	Копилевич	<i>Копилевич</i>					
Гл. констр.	Конева	<i>Конева</i>					
Рук. гр.	Кальчук	<i>Кальчук</i>					
Ст. инж.	Мислюбощи	<i>Мислюбощи</i>					
Разработ	Синицына	<i>Синицына</i>					
				Отстойник		Госстрой СССР	
				Армирование.		Проектный институт	
				г. Москва.			

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ,  
РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Л1	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный легкий	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
		1	З. 901-5	Сальник Ду 100 $\ell=300$	2	
		2	"	" Ду 50 $\ell=300$	2	
		3	КЖ-69	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ							
	КЛАСС АІ		КЛАСС АІІ		ТРА		ТРА					
Ф М М	Итого	Ф М М	Итого	168x5	121x4	6-10	Ф М М	Итого	Всего			
КАМЕРА	305,0			8,0		8,0	12	7,0	6,0	1,5	26,5	339,5

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

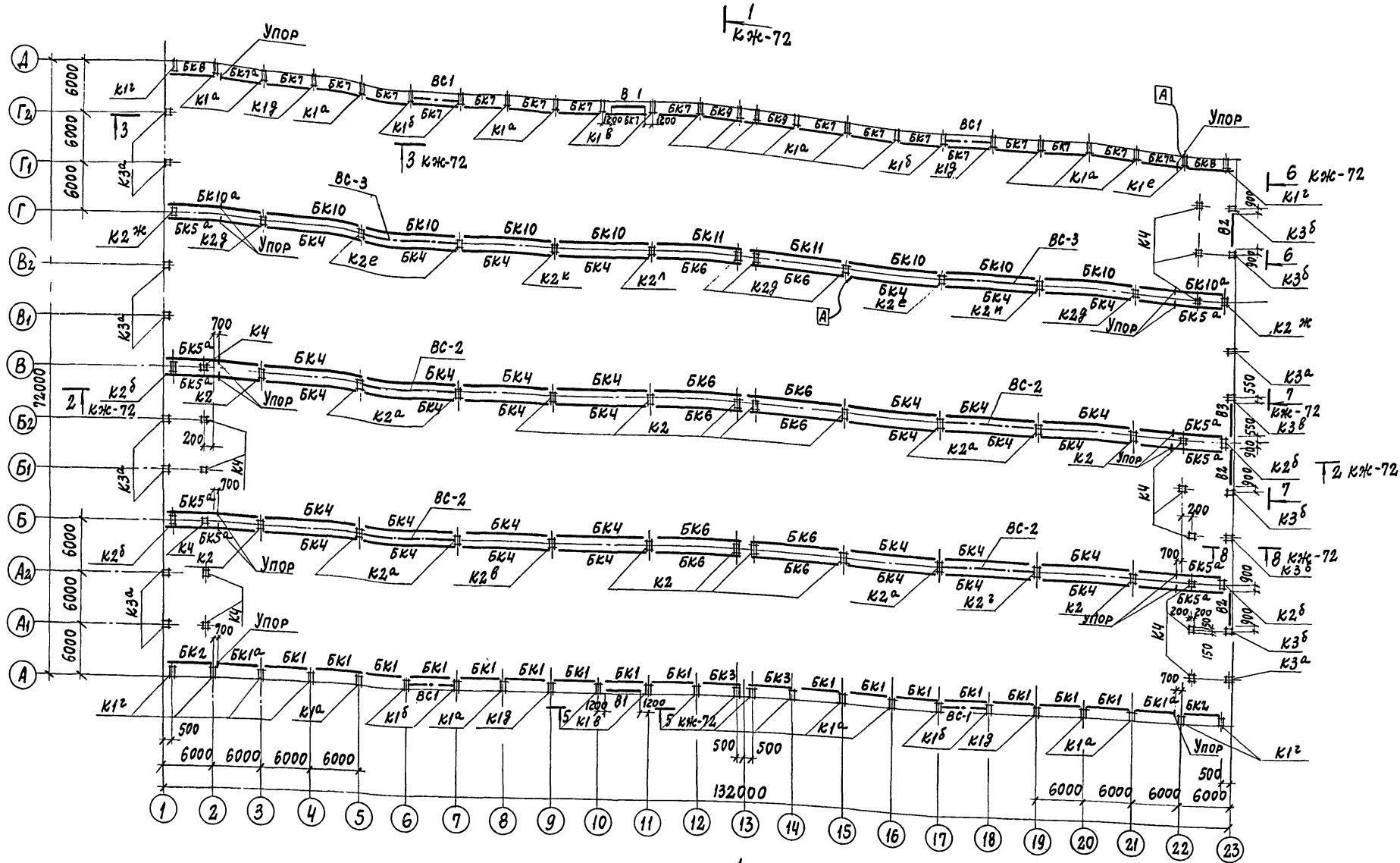
МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф М М	ДЛИНА М М	КОЛ.
	4		8 А І	2430	86
	5		8 А І	1830	26
	6		8 А І	1820	12
	7		8 А І	1830	34
	8		8 А І	1830	118
	9		8 А І	ср. 1400	12
	10		8 А І	ср. 1600	12
	11		8 А І	ср. 580	6
	12		8 А І	ср. 780	6
	13		12 А ІІ	1250	3
	14		12 А ІІ	1830	3
	15		8 А І	2600	3
	16		8 А І	2650	4
	3		8 А І	920	40

- КАМЕРА НАГРЕТОЙ ВОДЫ ЗАМАРКИРОВАНА НА ЛИСТЕ АР-3.
- БЕТОН НОРМАЛЬНЫЙ МАРКИ В4 С ВОДОЦЕМЕНТНЫМ ОТНОШЕНИЕМ НЕ БОЛЕЕ 0,6.
- ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КАМЕРЫ ПОКРЫТЬ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ (СОСТАВ ОТ 1:1 ДО 1:2) ТОЛ. 25ММ, НАНОСИМЫМ ТОРКРЕТИРОВАНИЕМ.
- ПО ПЛИТЕ ПЕРЕКРЫТИЯ УСТРАНЯЕТСЯ СЛЕДУЮЩЕЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ: а) ПРОМАЗКА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА  
б) ШЛАК  $\rho=800$  КГ/М<sup>3</sup> - 180 ММ.  
в) ШЛАКОБЕТОН - 30 ММ.  
г) ГИДРОИЗОЛ 3 СЛОЯ  
д) АСФАЛЬТОБЕТОН 30 ММ.
- ВОКРУГ КАМЕРЫ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ШЛАКОВАЯ ЗАСЫПКА  $h=500$  ММ. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ СТЕН ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
- ПЕРЕКРЫТИЕ КАМЕРЫ НА ЗАЕЗД АВТОМАШИННЫ НЕ РАССЧИТАНО.

7922/3 71

ИЗМ.		Лист		№ документа		Подп.		Дата	
<b>ТП 409-10-44 КЖ</b>									
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД.									
Исполн.	Синицына	Провер.	Маслобойщ	Николаева	Лист	Лист	Листов	Р	69
КАМЕРА НАГРЕТОЙ ВОДЫ					ГОССТРОЙ СС СР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА				

ИЗМ. № ПОДАТ. И ДАТА



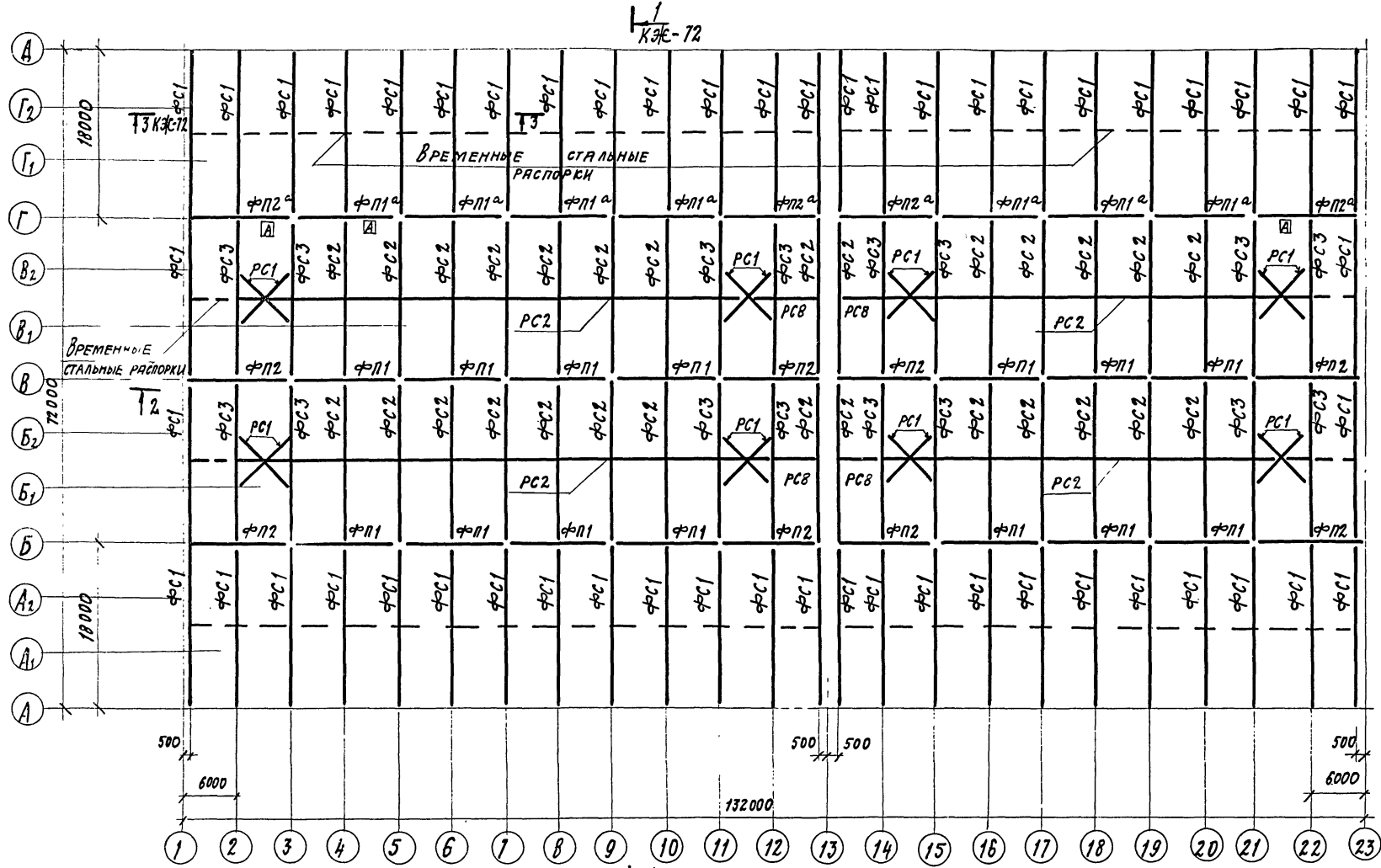
1. После установки колонны стакан фундамента замоноличивается бетоном марки 200 с ВЦ=0,4÷0,5.
2. Крепление и устройство стыков подкрановых рельсов производить согласно серии КЭ-01-51 стр. 3, листы 5÷12.
3. Индекс **A** дан для ориентации колонн при монтаже.

72

7922/3

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 409-10-44		
КЖ		
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ № 6. ИЗДАЛИИ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИИ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД		
ИЗМ. ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПОДП. ДАТА
ЛИНИИ ПАРЫЖАК	ИЩА П. И. ДАГА	1972
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	ИЩА П. И. ДАГА
ГЛА. СПЕЦ.	КАЛЬЧУК	ИЩА П. И. ДАГА
РУК. ГР.	МАСЛОВИЩИКОВА	ИЩА П. И. ДАГА
ИСПОЛН.	ЕРОХИНА	ИЩА П. И. ДАГА
ПРОВЕР.	МАСЛОВИЩИКОВА	ИЩА П. И. ДАГА
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН, СВЯЗЕЙ, ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК И РАМ ВОРОВ		
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИНЬИИ ИНСТИТУТ №2		
Г. МОСКВА		

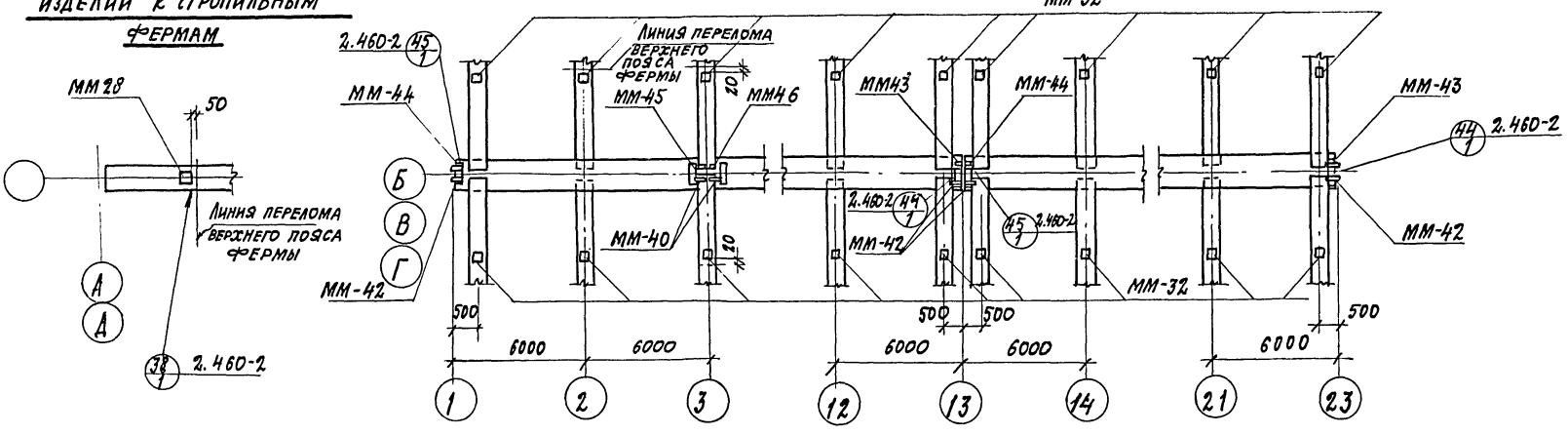




1. Монтаж ферм и связей по ним производить в соответствии с указаниями серии ПК-01-129/68, выпуск I-1 "Пояснительная записка" и примечания п.16.  
 2. Индекс  $\square$  ААН для ориентации подстропильных ферм при монтаже.

План приварки стальных изделий к стропильным фермам

План приварки стальных изделий к подстропильным фермам

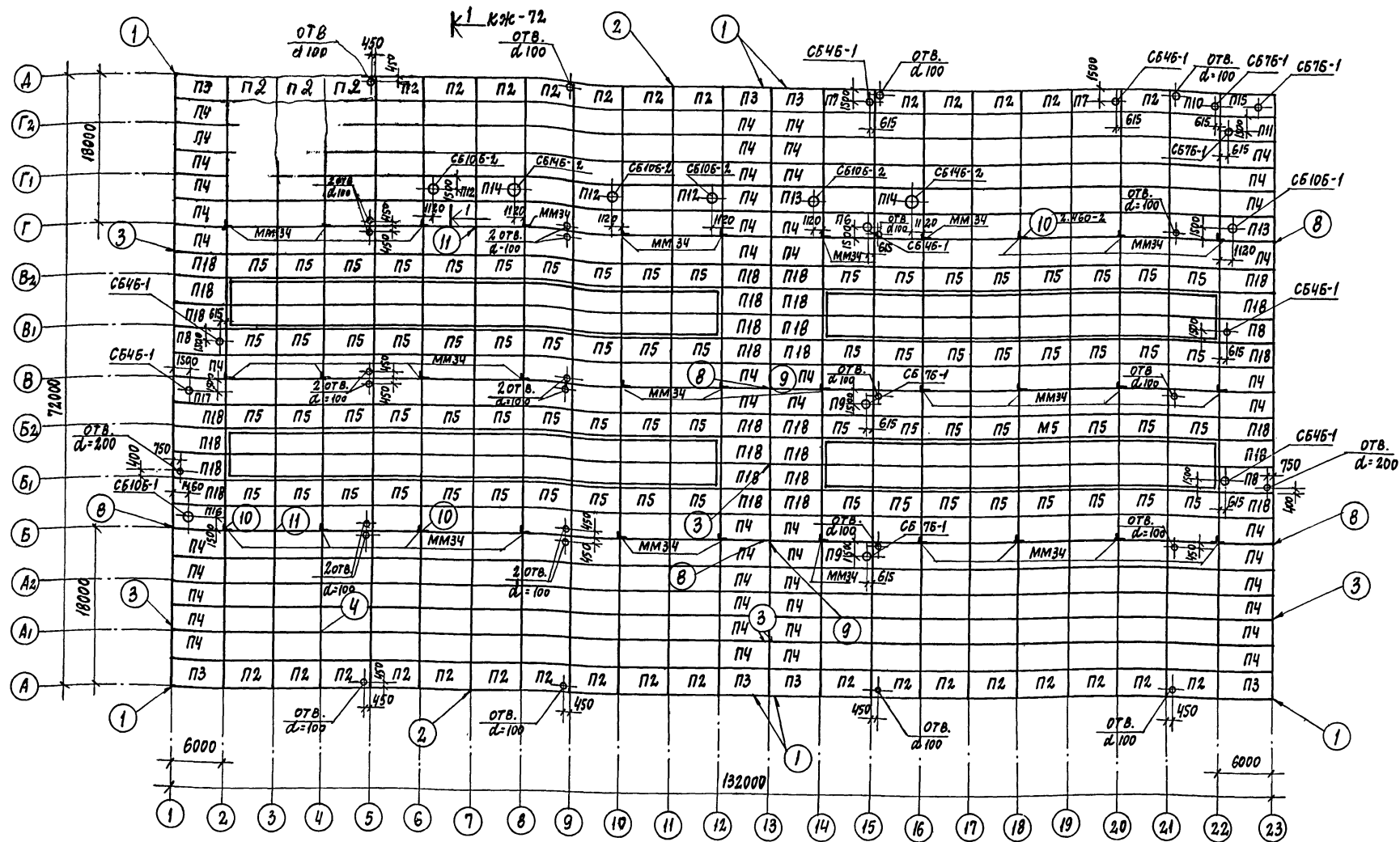


ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:	

7922/3		ТП 409-10-44		КЖ	
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год
Л. инж. пр.	Рыжак				Лит.
Лит.	Лист	Листов			
Лит.	71				
Исполн.	Рекун				Маркировочная схема стропильных и подстропильных ферм и связей
Проверил	Маслов				госстрой СССР Проектный институт г. Москва

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №





1. Плиты незамаркированные на схеме внесены в таблицу под условной маркой П-1.
2. Спецификацию плит смотрите на листе КЖ-74.
3. Отверстия в плитках  $d=100$ ;  $d=200$  мм просверлить на месте, не нарушая ребер плит.
4. Швы между плитами заполнить бетоном марки 200 на мелком гравии.
5. Все узлы выполнить по серии 2.420-2, в. 2

6. Плиты покрытия приварить к фермам по ходу монтажа, при чем каждая плита должна быть приварена не менее чем в трех углах по всей длине и ширине закладных. Электроды типа Э-42. Сварные швы  $h=6$  мм. Сварные швы, а также участки закладных и соединительных изделий с нарушенным защитным слоем должны быть очищены от ржавчины и окислы и защищены лакокрасочным покрытием в соответствии с п. 7 КЖ-3

ПРИВЪЗАН			
ИНВ.Н			

7922/3		ТП 409-10-44		КЖ	
ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В СРД.	
ГЛАВ. ИНЖ. П. РЫЖАК				ЛИТ.	ЛИСТ
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ				Р	73
ГЛАВ. СПЕЦ. КАЛЬЧУК				МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ	
РИС. ГР. МАГЛОБОЙНИКОВА				ГОССТРОЙ СССР	
ИСПОЛ. РЕКУН				ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2	
ПРОВЕР. МАГЛОБОЙНИКОВА				г. МОСКВА	

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-70 ÷ КЖ-73**

Альбом II часть 2  
Типовой проект 409-10-44

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
		<b>МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА</b>		
		<b>КОЛОНН, СВЯЗЕЙ, РАМ ВОРОТ</b>		
К1 <sup>а</sup>	КЖИ-КПИ-10 <sup>а</sup> , 10 <sup>б</sup> , 10 <sup>в</sup>	КОЛОННА КПИ-10 <sup>а</sup>	24	8,0 т
К1 <sup>б</sup>	— " —	— " — КПИ-10 <sup>б</sup>	7	— " —
К1 <sup>в</sup>	— " —	— " — КПИ-10 <sup>в</sup>	4	— " —
К1 <sup>г</sup>	КЖИ-КПИ-10 <sup>г</sup> , 10 <sup>д</sup> , 10 <sup>е</sup>	— " — КПИ-10 <sup>г</sup>	8	— " —
К1 <sup>д</sup>	— " —	— " — КПИ-10 <sup>д</sup>	4	— " —
К1 <sup>е</sup>	— " —	— " — КПИ-10 <sup>е</sup>	1	— " —
К2	КЭ-01-49 в.1	— " — КПИ-40	13	12,4 т
К2 <sup>а</sup>	КЖИ-КПИ-40 <sup>а</sup> , 40 <sup>б</sup> , 40 <sup>в</sup> , 40 <sup>г</sup>	— " — КПИ-40 <sup>а</sup>	7	— " —
К2 <sup>б</sup>	— " —	— " — КПИ-40 <sup>б</sup>	4	— " —
К2 <sup>г</sup>	— " —	— " — КПИ-40 <sup>г</sup>	1	— " —
К2 <sup>д</sup>	КЖИ-КПИ-40 <sup>д</sup> , 40 <sup>е</sup> , 40 <sup>ж</sup>	— " — КПИ-40 <sup>д</sup>	5	7,8 т
К2 <sup>е</sup>	— " —	— " — КПИ-40 <sup>е</sup>	3	— " —
К2 <sup>ж</sup>	— " —	— " — КПИ-40 <sup>ж</sup>	2	— " —
К2 <sup>з</sup>	КЖИ-КПИ-40 <sup>з</sup> , 40 <sup>и</sup> , 40 <sup>к</sup>	— " — КПИ-40 <sup>з</sup>	1	— " —
К2 <sup>и</sup>	— " —	— " — КПИ-40 <sup>и</sup>	1	— " —
К2 <sup>к</sup>	— " —	— " — КПИ-40 <sup>к</sup>	1	— " —
К3 <sup>а</sup>	КЖИ-КФ-14-6 <sup>а</sup> , 6 <sup>б</sup> , 6 <sup>в</sup>	— " — КФ-14-6 <sup>а</sup>	10	7,8 т
К3 <sup>б</sup>	— " —	— " — КФ-14-6 <sup>б</sup>	5	— " —
К3 <sup>в</sup>	— " —	— " — КФ-14-6 <sup>в</sup>	1	— " —
К4	1.423-3, в.1	— " — К60-1	15	2,00 т
К2 <sup>л</sup>	КЖИ-КПИ-40 <sup>л</sup> , 40 <sup>м</sup> , 40 <sup>н</sup>	— " — КПИ-40 <sup>л</sup>	1	7,8 т
ВС3	КЖИ-ВС-3	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ ВС-3	2	
ВС1	КЭ-01-49 в.1	— " — СВ-4	4	0,5 т
ВС2	— " —	— " — СВ-10	4	1,02 т
БК1	КЭ-01-50 в.1	ПОДКРАНОВАЯ БАЛКА БКНА6-3С	16	4,15 т
БК1 <sup>а</sup>	КЖИ-БКНА6-3К-а, БКНА6-3К-б, БКНА12-1К-а, БКНА12-2К-а	— " — БКНА6-3К-а	2	— " —
БК2	КЭ-01-50 в.1	— " — БКНА6-3К	2	— " —
БК3	— " —	— " — БКНА6-3Т	2	— " —
БК4	КЭ-01-50 в.2	— " — БКНА12-2К	35	10,7 т
БК5 <sup>а</sup>	КЖИ-БКНА6-3К-а, БКНА6-3К-б, БКНА12-1К-а, БКНА12-2К-а	— " — БКНА12-2К-а	10	— " —
БК6	КЭ-01-50 в.2	— " — БКНА12-2Т	10	— " —
БК7	— " —	— " — БКНА6-2С	16	4,15 т
БК7 <sup>а</sup>	КЖИ-БКНА6-3К-а, БКНА6-3К-б, БКНА12-1К-а, БКНА12-2К-а	— " — БКНА6-2К-а	2	— " —
БК8	КЭ-01-50 в.1	— " — БКНА6-2К	2	— " —
БК9	— " —	— " — БКНА6-2Т	2	— " —
БК10	КЭ-01-50, в.2	— " — БКНА12-1С	7	10,7
БК10 <sup>а</sup>	КЖИ-БКНА6-3К-а, БКНА6-3К-б, БКНА12-1К-а, БКНА12-2К-а	— " — БКНА12-1К-а	2	"
БК11	КЭ-01-50, в.2	— " — БКНА12-2Т	2	"
В1	ШИФР 42-74	ВОРОТА ВРС-3,6x3,0	2	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
В2	— " — 42-74	— " — ВРС-4,2x4,2	3	
В3	ТО ЖЕ	— " — ВРС-4,9x5,4	1	
ММ4	1.400-7	СТАЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ ММ4	16	
ММ19	— " —	— " — ММ19	16	
-140x8		-140x8, $\rho = 180$ мм ГОСТ103-76	1,2	п.м
Г18	КЖ-72	Г18 ГОСТ8240-72	18,0	п.м
Л180x11	КЖ-72	Л180x11 $\rho = 190$ мм ГОСТ8509-72	2,1	п.м
ММ1	1.400-7	СТАЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ ММ1	88	
ММ2	— " —	— " — ММ2	132	
		<b>МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА</b>		
		<b>СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ И СВЯЗЕЙ</b>		
ФС1	КЖИ-ФСМ18И-1/2 НВ-1	ФЕРМА ФСМ18И-1/2 НВ-1	52	6,5 т
ФС2	КЖИ-ФСМ18И-1/2 НВ-2	— " — ФСМ18И-1/2 НВ-2	28	"
ФС3	— " —	— " — ФСМ18И-1/2 НВ-3	16	"
ФП1	ПК-01-110/68 в.2	— " — ПФ-1АТ-1	14	11,3 т
ФП2	ПК-01-110/68 в.2	— " — ПФ-1АТ-1к	8	11,2 т
РС1	ПК-01-129/68 в.1-1	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ СВЯЗЬ РС1	8	0,2 т
РС2	"	— " — РС2	28	0,1 т
РС8	"	— " — РС8	4	
ММ40	1.400-7	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ ММ40	54	
ММ42	— " —	— " — ММ42	12	
ММ43	— " —	— " — ММ43	6	
ММ44	— " —	— " — ММ44	6	
ММ45	— " —	— " — ММ45	27	
ММ46	— " —	— " — ММ46	27	
ММ32	— " —	— " — ММ32	144	
МС4	ПК-01-129/68 в.1-1	— " — МС4	120	
ФП1 <sup>а</sup>	КЖИ-ПФ-1АТ-1к ; ПФ-1АТ-1к	ФЕРМА ПФ-1АТ-1 <sup>а</sup>	7	11,3 т
ФП2 <sup>а</sup>	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПФ-1АТ-1 <sup>а</sup> к	4	11,2 т
ММ28	1.400-7	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ ММ28	48	
		<b>ПЛИТ ПОКРЫТИЯ</b>		
		l=20° l=30° l=40°		
П1	СЕРИЯ 1.465-10, в.1; ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-2АТ1Т-3	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	315 2,65 т
П2	КЖИ-ПГ-24Т1Т-1	— " — ПГ-2АТ1Т-1	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	33 — " —
П4	ПВ4-2АТ1Т-1; ПВ7-3АТ1Т-1; ПГ-2АТ1Т-3	— " — ПГ-2АТ1Т-3	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	51 — " —
П3	КЖИ-ПГ-2АТ1Т-2; ПВ7-3АТ1Т-3	— " — ПГ-2АТ1Т-2	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	7 — " —
П5	СЕРИЯ 1.465-10, в.1; ГОСТ 22701.1-77	— " — ПГ-3АТ1Т	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	72 — " —
П6	" ГОСТ 22701.2-77	— " — ПВ4-2АТ1Т	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	1 2,3 т
П7	КЖИ-ПГ-2АТ1Т-1	— " — ПВ4-2АТ1Т-1	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	2 — " —
П8	ПВ4-2АТ1Т-1; ПВ7-3АТ1Т-1; ПГ-2АТ1Т-3	— " — ПВ4-3АТ1Т-2	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	3 — " —
П9	СЕРИЯ 1.465-10, в.1; ГОСТ 22701.2-77	— " — ПВ7-3АТ1Т	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	2 — " —
П10	КЖИ-ПГ-2АТ1Т-1	— " — ПВ7-3АТ1Т-1	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	2 — " —
П11	ПВ4-2АТ1Т-1; ПВ7-3АТ1Т-1; ПГ-2АТ1Т-3	— " — ПВ7-3АТ1Т-2	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	1 — " —
П12	СЕРИЯ 1.465-10, в.1; ГОСТ 22701.2-77	— " — ПВ10-3АТ1Т	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	3 — " —
П13	КЖИ-ПВ10-3АТ1Т-1	— " — ПВ10-3АТ1Т-1	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	2 — " —
П14	СЕРИЯ 1.465-10, в.1; ГОСТ 22701.2-77	— " — ПВ4-3АТ1Т	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	2 — " —

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
П15	КЖИ-ПГ-2АТ1Т-2; ПВ7-3АТ1Т-3	" ПВ7-3АТ1Т-3	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	1 2,3
П16	КЖИ-ПВ10-3АТ1Т-1; ПВ4-2АТ1Т-2	" ПВ10-3АТ1Т-1	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	1 — " —
П17	— " —	" ПВ4-2АТ1Т-2	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	1 — " —
П18	КЖИ-ПГ-2АТ1Т-1; ПВ4-2АТ1Т-1; ПВ7-3АТ1Т-1; ПГ-2АТ1Т-3	" ПГ-3АТ1Т-1	-8РЯ -10РЯ -12РЯ	29 — " —
	СЕРИЯ 1.494-24	СТАКАН СБ7Б-1		5
	— " —	— " — СБ10Б-1		2
	— " —	— " — СБ10Б-2		4
	— " —	— " — СБ14Б-2		2
	— " —	— " — СБ4Б-1		7
ММ51	1.400-7	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ51		50
ММ34	— " —	— " — ММ34		33
КР70	ГОСТ 4121-76	РЕЛЬС КР70		51,0 т
УПОР	КЭ-01-51	УПОР		16 шт

ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА

7922/3

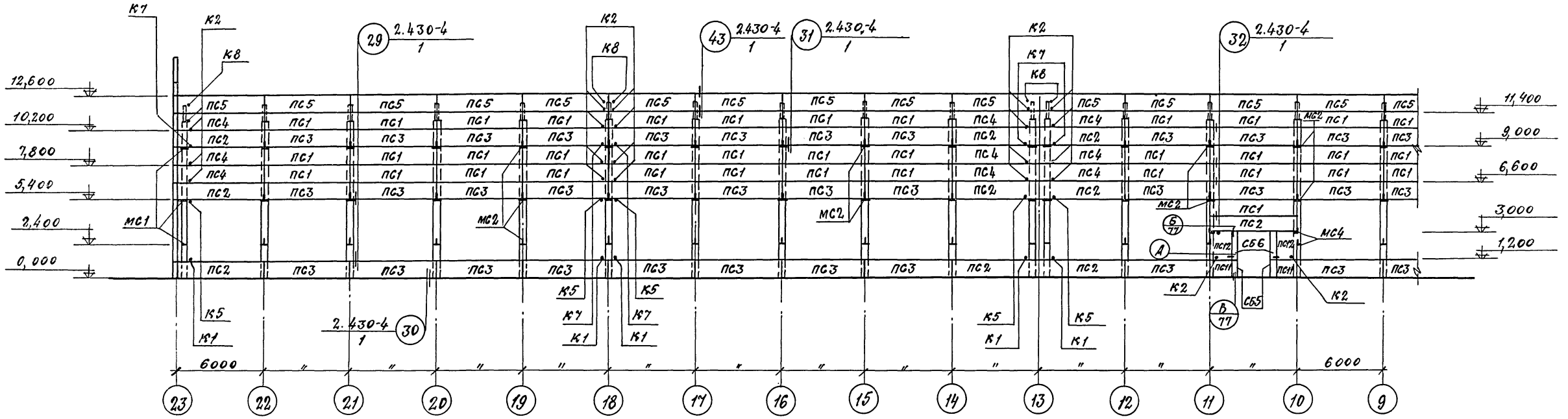
**ТП 409-10-44 КЖ**

76

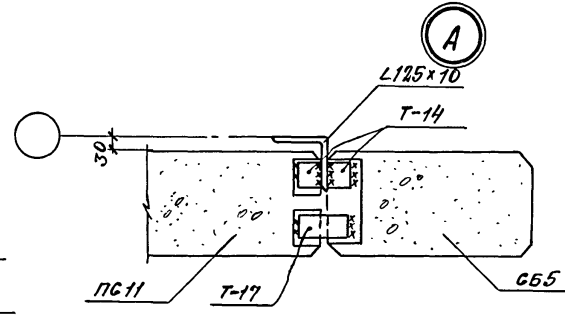
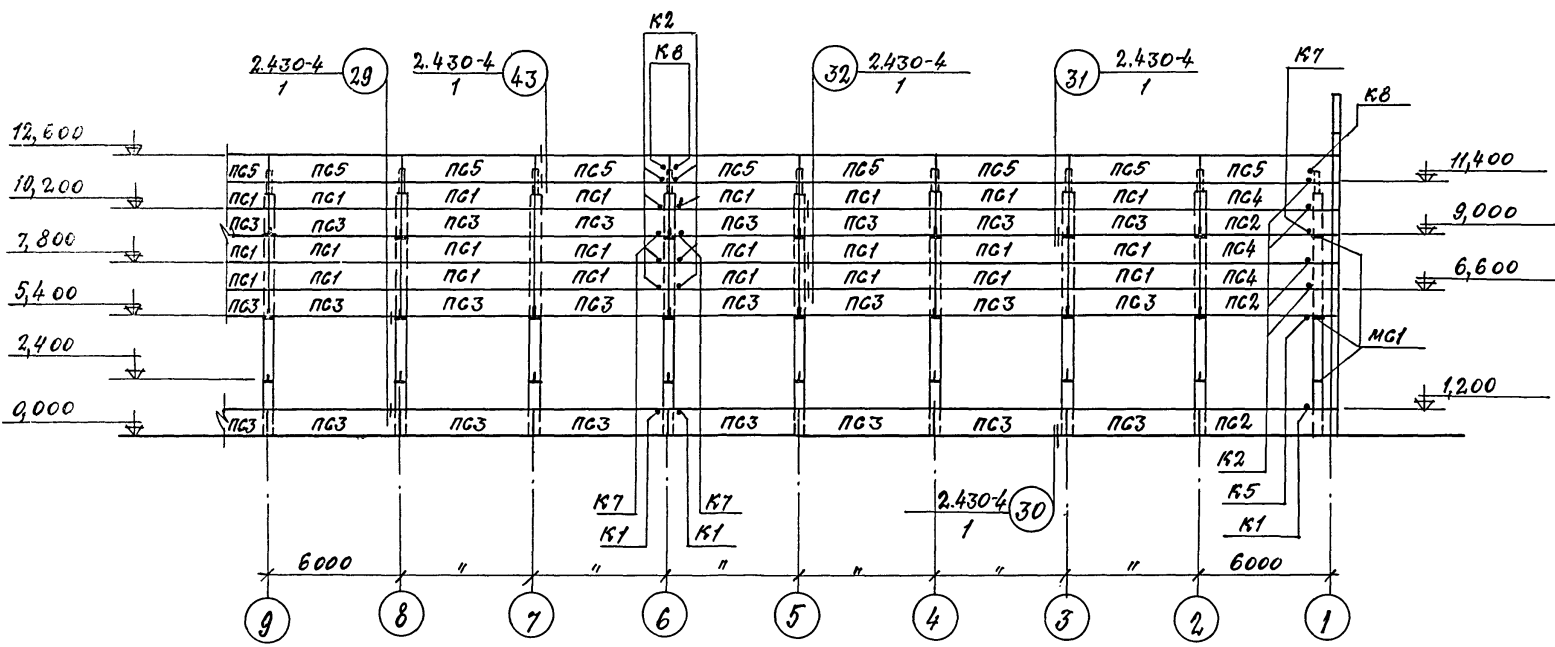
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК			
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ			
ГЛ. КОН. ПР.	КАЛЫЧУК			
РУК. ГР.	МАСЛОБОЙЩИКОВА			
ИСПОЛН.	РЕКИН			СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ 70 ÷ 73
ПРОВЕР.	МАСЛОБОЙЩИКОВА			

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2  
г. МОСКВА

**МАРКIROBOYЧАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"**



**МЕЖДУ ОСЯМИ "23-1"**

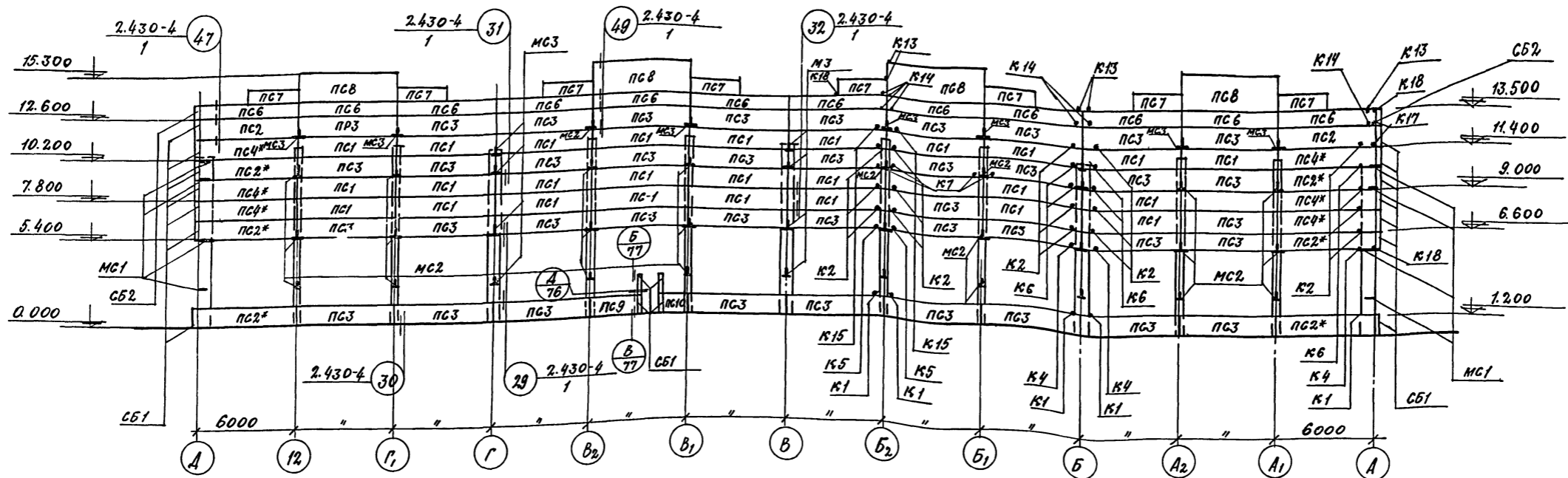


1. ЛНГТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С КЭЖ-79
2. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ НА КЭЖ-78

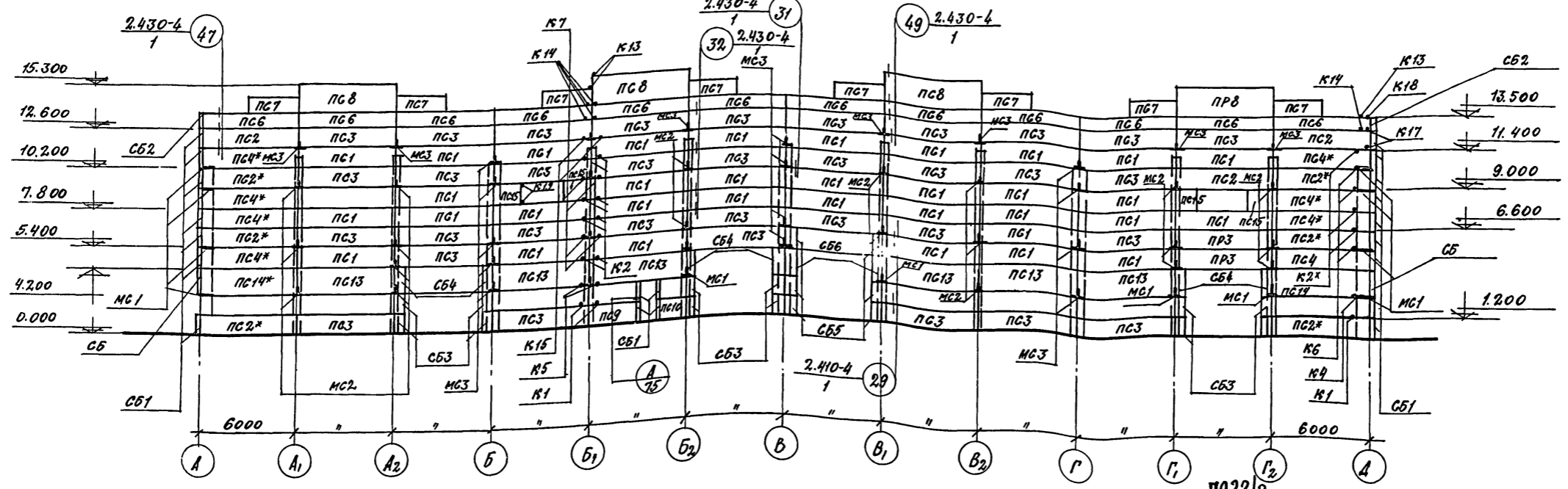
7922/3		77	
ТП 409-10-44		-КЭЖ	
ИЗМ. ЛИСТ. № ДОКУМЕНТА ПОДП. ДАТА		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М. В ГОА.	
И.И.И. пр. РОЖДАК	Л.И.И.	ЛНГТ	ЛНГТОВ
НАЧ. ОТ. ГЛАЗУНОВ	Л.И.И.	Р	75
ГЛАВ. ИНЖ. КАЛЫЖК	Шкарьев	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	
В.К.ГР. МАСЛОВИЧЕНКО	Л.И.И.		
СТ. ИНЖ. АБЕЕВ	Л.И.И.		
Исполн. БУДЕННИ	Л.И.И.	МАРКIROBOYЧАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А" МЕЖДУ ОСЯМИ "23-1"	
Исполнитель: П.Б.		ФОРМАТ	

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-10-44 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2.

### МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "1" МЕЖДУ ОСЯМИ "А-А"



### МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "2,3" МЕЖДУ ОСЯМИ "А-А"



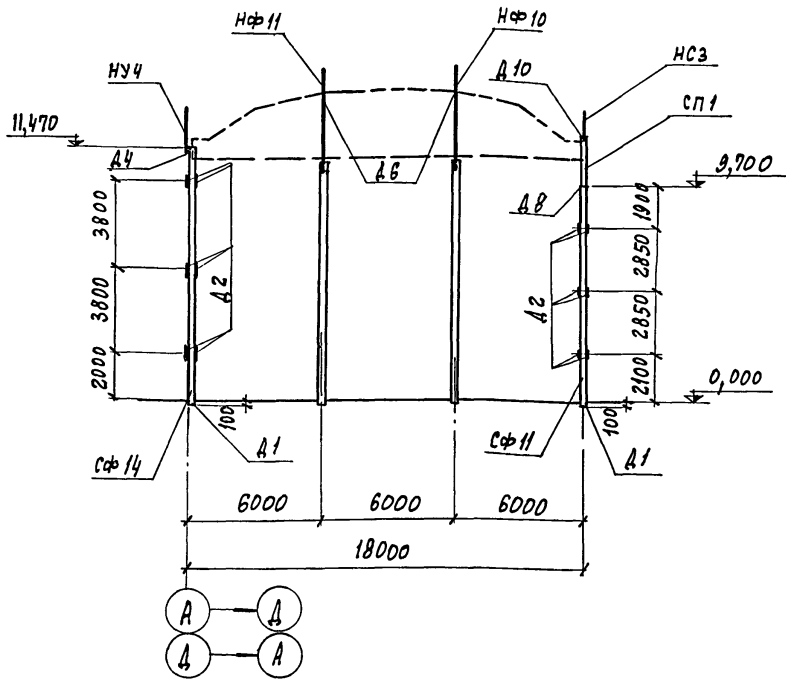
1. ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С КЖ-79
2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ НА КЖ-78
3. УГЛОВЫЕ БЛОКИ КРЕПЯТСЯ ДО ПОДЪЕМА К ПАНЕЛЯМ, ОБОЗНАЧЕННЫМ НА СХЕМАХ \*. КРЕПЛЕНИЕ К20.

7922/3				ТП 409-10-44 КЖ		
ИЗМ.	ЛИСТ	А-ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД.	
ЛИТ. ПОД.	РАЙСАНК	С.И.			ЛИТ.	ЛИСТ
ЛИТ. ОТ.	ГЛАЗУНОВ				Р	76
ЛИТ. КОНТР.	КАЛЬЧУК	И.И.			ГОТОВИЛ СЕР	
ЛИТ. ГР.	НАСЛОБОДИНОВА	Л.И.			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
ГР. ИИЖ.	АСЕЕВ	С.И.			МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "1" МЕЖДУ ОСЯМИ	

ИИЖ. № ПОД. ПОДП. ДАТА



**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ТОРЦЕВОГО  
ФАХВЕРКА ПО ОСЯМ "1" и "23"**



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ,  
РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-75 ÷ 77

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
$t = -20^{\circ}C$				
<b>МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ</b>				
ПС1	1.432-5 В.1	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСЛ24-111	165	1,6 Т
ПС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПСЛ24-212	42	1,6 Т
ПС3	"	" ПСЛ24-211	183	1,6 Т
ПС4	"	" ПСЛ24-112	38	1,6 Т
ПС5	"	" ПСЛ24-721	44	1,6 Т
ПС6	"	" ПСЛ24-211	24	1,2 Т
ПС7	"	" ПСЛ24-121	16	0,6 Т
ПС8	"	" ПСЛ24-111	8	2,5 Т
ПС9	"	" ПСЛ24-221	2	0,8 Т
ПС10	"	" ПСЛ24-021	2	0,4 Т
ПС11	"	" ПСЛ24-022	4	0,2 Т
ПС12	"	" ПСЛ24-022	4	0,3 Т
ПС13	"	" ПСЛ24-211	6	2,5 Т
ПС14	"	" ПСЛ24-212	2	2,5 Т
ПС15	"	" ПСЛ24-021	4	0,5 Т

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
СБ1	1.432-5 В.1	БЛОК БЛ-24	38	0,05 Т
СБ2	"	" БЛ-6	4	0,04 Т
СБ3	"	" БЛ-26	16	0,19 Т
СБ4	"	" БЛ-44	8	0,29 Т
СБ5	"	" БЛ-25	10	0,12 Т
СБ6	"	" БЛ-43	6	0,18 Т
СБ7	"	" БЛ-42	2	
МС1	1.439-1	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ТК-2	64	
МС2	"	" РК-2	147	
МС3	"	" РК-2	39	
МС4	КЖИ-РКИ-2	РКИ-2	8	
Т-18	1.439-1	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗД. Т-18	110	
$t = -30^{\circ}C$				
<b>МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ</b>				
ПС1	1.432-5 В.1	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСЛ24-111	165	1,9 Т
ПС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПСЛ24-212	42	"
ПС3	"	" ПСЛ24-211	183	"
ПС4	"	" ПСЛ24-112	38	"
ПС5	"	" ПСЛ24-721	44	"
ПС6	"	" ПСЛ24-211	24	1,5 Т
ПС7	"	" ПСЛ24-121	16	0,7 Т
ПС8	"	" ПСЛ24-111	8	2,9 Т
ПС9	"	" ПСЛ24-221	2	1,0 Т
ПС10	"	" ПСЛ24-021	2	0,5 Т
ПС11	"	" ПСЛ24-022	4	0,2 Т
ПС12	"	" ПСЛ24-022	4	0,4 Т
ПС13	"	" ПСЛ24-211	6	2,9 Т
ПС14	"	" ПСЛ24-212	2	2,9 Т
ПС15	"	" ПСЛ24-021	4	0,5 Т
СБ1	1.432-5 В.1	БЛОК БЛ-28	38	0,08 Т
СБ2	ТО ЖЕ	БЛ-10	4	0,06 Т
СБ3	"	БЛ-31	16	0,6 Т
СБ4	"	БЛ-49	8	0,36 Т
СБ5	"	БЛ-29	10	0,14 Т
СБ6	"	БЛ-47	6	0,22 Т
СБ7	"	БЛ-46	2	0,09 Т

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
МС1	1.439-1	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ТК1	64	"
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ РК1	147	"
МС3	"	" ФК1	39	"
МС4	КЖИ-РКИ-1	" РКИ1	8	"
Т-19	"	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗД. Т-19	110	"

- Панели ограждения приняты из керамзитобетона с объемным весом  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
  - Монтаж стеновых панелей вести согласно указаниям серии 1.432-5 вып. 0.
  - Швы между панелями заполнять согласно требованиям п. 15 серии 1.432-5 выпуск 0 стр. 11.
  - Закладные изделия после приварки к ним соединительных элементов и сварные швы защитить от коррозии цинковым покрытием толщиной 150 мкм, осуществляемым способом металлизации в соответствии со СН и П Ш-28-73
- Лист смотреть совместно с КЖ-79

7922/3

80

ТП 409-10-44 - КЖ						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ЗАГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД	
Гл. инж. пр.	Рыжаск				ЛИТ.	ЛИСТ
Инж. отд.	Глазунов				Р	78
Гл. констр.	Кальчук				ГОССТРОЙ СССР	
Ст. инж.	Асеев				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖ	

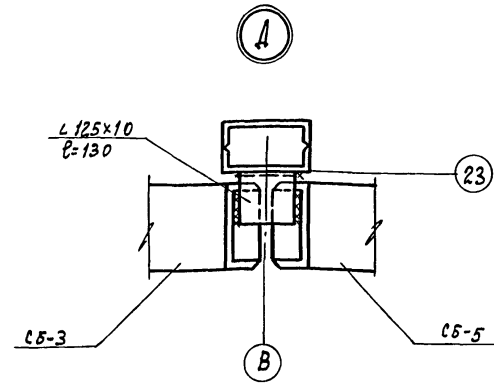
ИНВЕНТАРЬ ПОЛ. И ВАРТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-75-77 (ОКОНЧАНИЕ)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		$t = -40^{\circ}\text{C}$		
		МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ		
		СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		
ПС1	1.432-5 в.1	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСЛ30 1,2x6 -121	165	2,3т
ПС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПСЛ30 1,2x6 -212	42	—
ПС3	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x6 -211	183	—
ПС4	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x6 -122	38	—
ПС5	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x6 -721	44	—
ПС6	— " —	— " — ПСЛ30 0,9x6 -211	24	1,8т
ПС7	— " —	— " — ПСЛ30 0,9x3 -121	16	0,9т
ПС8	— " —	— " — ПСЛ30 1,8x6 -121	8	3,5т
ПС9	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x3 -221	2	1,2т
ПС10	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x1,5 -021	2	0,6т
ПС11	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x0,75 -022	4	0,3т
ПС12	— " —	— " — ПСЛ30 1,8x0,75 -022	4	0,4т
ПС13	— " —	— " — ПСЛ30 1,8x6 -211	6	3,5т
ПС14	— " —	— " — ПСЛ30 1,8x6 -212	2	3,5т
ПС15	— " —	— " — ПСЛ30 1,2x1,5 -021	4	0,6т
СБ1	1.432-5 в.1	БЛОК БЛ-33	38	0,12т
СБ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ БЛ-15	4	0,09т
СБ3	— " —	— " — БЛ-36	16	0,31т
СБ4	— " —	— " — БЛ-54	6	0,47т
СБ5	— " —	— " — БЛ-34	10	0,18т
СБ6	— " —	— " — БЛ-52	6	0,22т
СБ7	— " —	— " — БЛ-51	2	0,26т
МС1	1.439-1	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ТК-1	64	
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ РК-1	147	
МС3	— " —	— " — ФК-1	39	
МС4	КЖИ-РКИ-1	— " — РКИ-1	8	
Т-20	1.439-1	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗВ. Т-20	110	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		$t = -20^{\circ}\text{C}; t = -30^{\circ}\text{C}; t = 40^{\circ}\text{C}$		
		МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ		
		СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		
Т-1	1.439-1	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗВ. Т-1	628	
Т-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Т-2	620	
Т-5	— " —	— " — Т-5	465	
Т-6	— " —	— " — Т-6	192	
Т-9	— " —	— " — Т-9	60	
Т-14	— " —	— " — Т-14	116	
Т-15	— " —	— " — Т-15	8	
Т-16	— " —	— " — Т-16	18	
Т-17	— " —	— " — Т-17	12	
Т-18	— " —	— " — Т-18	8	
	ГОСТ 8508-72*	L 125x10	23,5	ПМ
	ГОСТ 103-76	-200x16 $r=200$	8	
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		
		ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА		
НУ4	1.439-1	НАСАДКА НУ4	4	0,06т
НФ10	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ НФ10	8	0,06т
НФ11	— " —	— " — НФ11	8	0,06т
НС3	— " —	— " — НС3	6	0,04т
СП1	— " —	— " — СП1	6	0,06т
Т12	— " —	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ Т12	60	—
У1	— " —	— " — У1	4	—
Т13	— " —	— " — Т13	12	—
СФ-14	— " —	СТОЙКИ СФ-14	4	—
СФ-11	— " —	— " — СФ-11	6	—



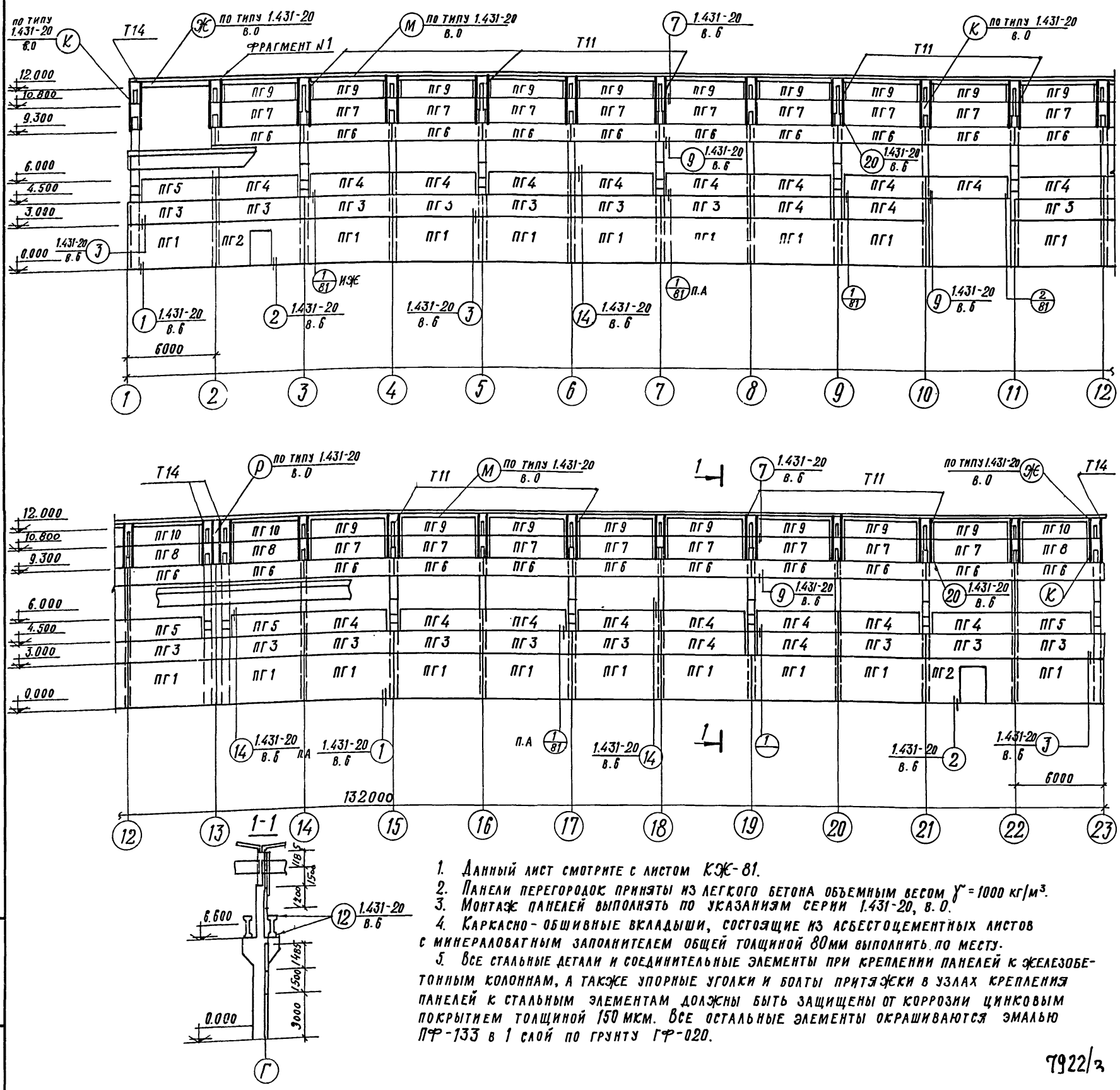
1. Лист смотреть совместно с КЖ-77
2. Общие указания смотрите на КЖ-78

7922/3

81

				ТП 409-10-44 -КЖ		
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗНЫХ И СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАВЕДЕНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД		
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Листов
Л. инж. Л.	Рыжак				Р	79
Нач. отд.	Глазунов					
Л. конструктор	Кальчук					
Рук. гр.	Масловыцкий					
Ст. инж.	Асеев					
Исполн.	Буценни					
				СПЕЦИФИКАЦИЯ (ОКОНЧАНИЕ)		
				РЕГИСТРОМ СООБЩЕНИЙ		
				П. ИВАНОВ		

АЛЮМИН. ЧАСТЬ 2  
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-10-44



1. Данный лист смотрите с листом КЖ-81.
2. Панели перегородок приняты из легкого бетона объемным весом  $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$ .
3. Монтаж панелей выполнять по указаниям серии 1.431-20, в. 0.
4. Каркасно-обшивные вкладыши, состоящие из асбестоцементных листов с минераловатным заполнителем общей толщиной 80мм выполнить по месту.
5. Все стальные детали и соединительные элементы при креплении панелей к железобетонным колоннам, а также упорные уголки и болты притяжки в узлах крепления панелей к стальным элементам должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием толщиной 150 мкм. Все остальные элементы окрашиваются эмалью ПФ-133 в 1 слой по грунту ГФ-020.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-80, КЖ-81

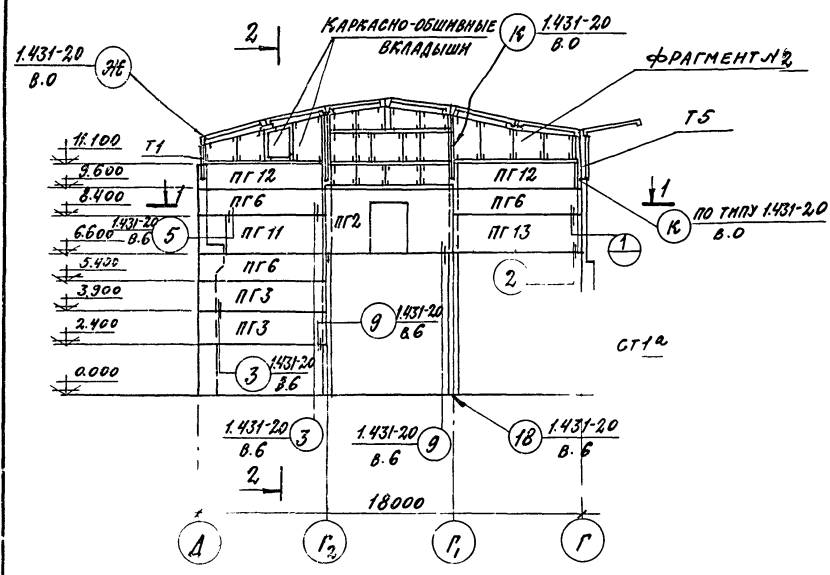
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ПГ 1	1.431-20 в. 1	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ППА-1	20	1.75т
ПГ 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ППА-1А	3	1.42
ПГ 3	"	" ППА-3	21	0.87
ПГ 4	"	" ППА-9	22	0.83
ПГ 5	"	" ППА-14	4	0.76
ПГ 6	"	" ППА-4	24	0.7
ПГ 7	"	" ППА-12	18	0.77
ПГ 8	"	" ППА-16	3	0.71
ПГ 9	"	" ППА-13-Б	18	0.61
ПГ 10	"	" ППА-13-В	3	0.56
ПГ 11	"	" ППА-17	1	0.86
ПГ 12	"	" ППА-11-Б	2	0.81
ПГ 13	"	" ППА-2	1	1.05
СТ 1 <sup>а</sup>	КЖИ-КБ26 <sup>а</sup> , КБ26 <sup>б</sup> , КБ26 <sup>в</sup> , КБ30 <sup>а</sup>	КОЛОННА ФАХВЕРКА КБ26 <sup>а</sup>	8	3.8
	1.431-20, в. 4	СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ Т11	8	0.14
СТ 1 <sup>б</sup>	КЖИ-КБ26 <sup>а</sup> , КБ26 <sup>б</sup> , КБ26 <sup>в</sup> , КБ30 <sup>а</sup>	КОЛОННА ФАХВЕРКА КБ26 <sup>б</sup>	1	3.8
	1.431-20, в. 4	СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ Т11	1	0.14
СТ 1 <sup>в</sup>	КЖИ-КБ26 <sup>а</sup> , КБ26 <sup>б</sup> , КБ26 <sup>в</sup> , КБ30 <sup>а</sup>	КОЛОННА ФАХВЕРКА КБ26 <sup>в</sup>	2	3.8
	1.431-20 в. 4	СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ Т11	2	0.14
СТ 2 <sup>а</sup>	КЖИ-КБ26 <sup>а</sup> , КБ26 <sup>б</sup> , КБ26 <sup>в</sup> , КБ30 <sup>а</sup>	КОЛОННА ФАХВЕРКА КБ30 <sup>а</sup>	2	6.5
	1.431-20 в. 4	СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ Т5	2	0.13
Т1	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Т1	1	0.08
Т5	"	" Т5	1	0.13
Т11	"	" Т11	9	0.14
Т14	"	" Т14	4	0.13
МС1	1.431-20 в. 7, ч. 2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	4	шт.
МС2+МС2 <sup>а</sup>	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС2+МС2 <sup>а</sup>	43+43	"
МС3	"	" МС3	251	"
МС4	"	" МС4	86	"
МС5+МС5 <sup>а</sup>	"	" МС5+МС5 <sup>а</sup>	12+13	"
МС6	"	" МС6	76	"
МС7	"	" МС7	24	"
МС8	"	" МС8	1	"
МС9	"	" МС9	1	"
МС10	"	" МС10	1	"
МС14	"	" МС14	29	"
МС15	"	" МС15	139	"
МС16	"	" МС16	44	"
МС19	"	" МС19	13	"
МС25	"	" МС25	44	"
МС34	"	" МС34	48	"
МС37	"	" МС37	24	"
Л 75x5	ГОСТ 8509-72*	Л 75x5	18.4	п.м.
- 60x4	ГОСТ 19903-74*	- 60x4 $\rho=160 \text{ мм}$	298	шт.
ГН80x80x4	ГОСТ 8278-75*	ГН 80x80x4	175.0	п.м
$\delta=8$	ГОСТ 103-76	$\delta=8 \rho=300$	5.0	м <sup>2</sup>

ТП 409-10-44 - КЖ 82

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛИЩ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-80 ТЫС. КВ. М В Г.Б.А.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Л. НИЖ. ПР.	РЫЖАК				Р	80
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗНОВ					
Л. СПЕЦ.	КАЛЫЧУК					
РУК. ГР.	МАСЛОВИЩКОВА					
ИСПОЛН.	РЕКУН					
				МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ "Г"	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ Г. МОСКВА	

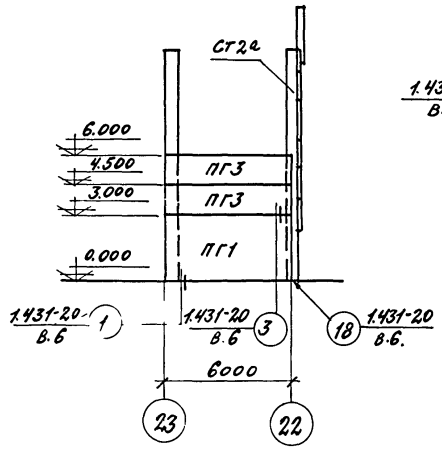
7922/3

**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕГОРОДКИ ПО ОСИ 22"**

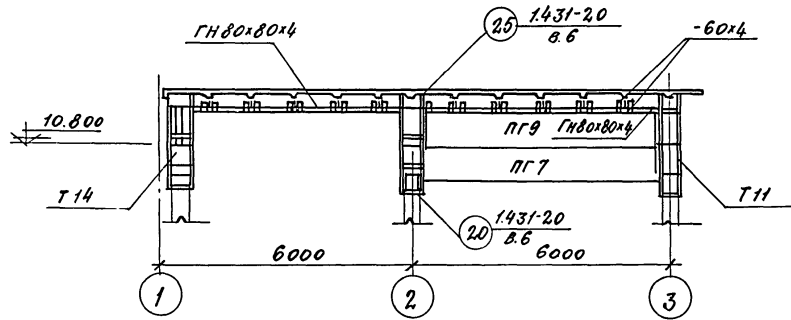


1-1

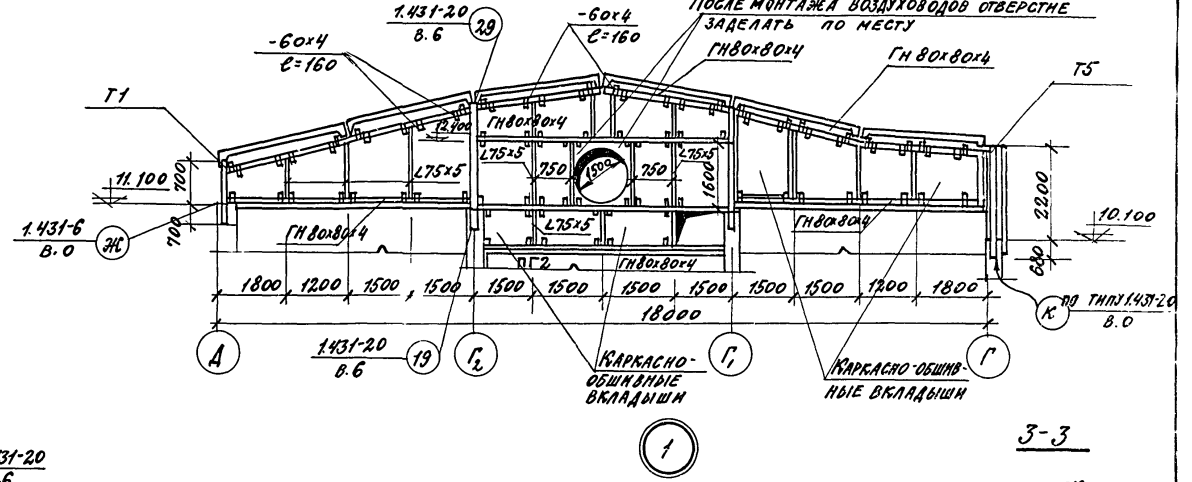
**2-2**



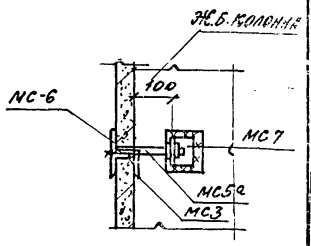
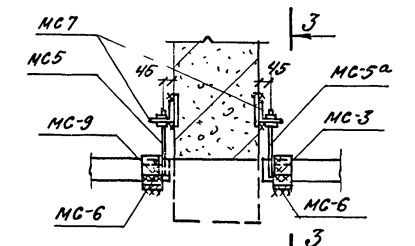
ФРАГМЕНТ 1



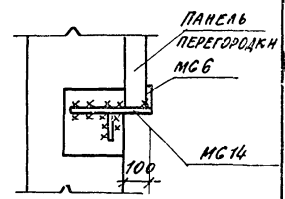
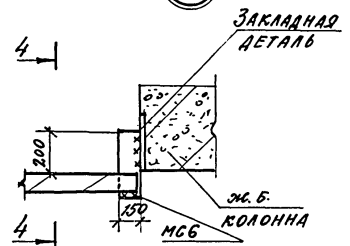
**ФРАГМЕНТ № 2**



3-3

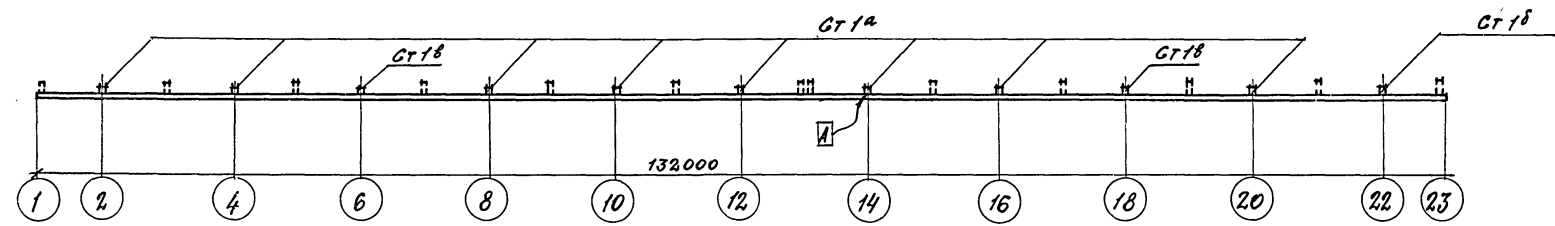


2-2



1. ЛИСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С КЖ-80
  2. ИНДЕКС [ ] ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ
  3. ТОЛЩИНА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ПЕРЕГОРОДОК ПРИНЯТА 15ММ, ВЕРТИКАЛЬНЫХ 20ММ.
- ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШВЫ В ПЕРЕГОРОДКАХ ЗАПОЛНЯЮТСЯ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 50. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШВЫ ЗАПОЛНЯЮТСЯ ЖГУТАМИ ИЗ ГЕРНИТА ИЛИ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

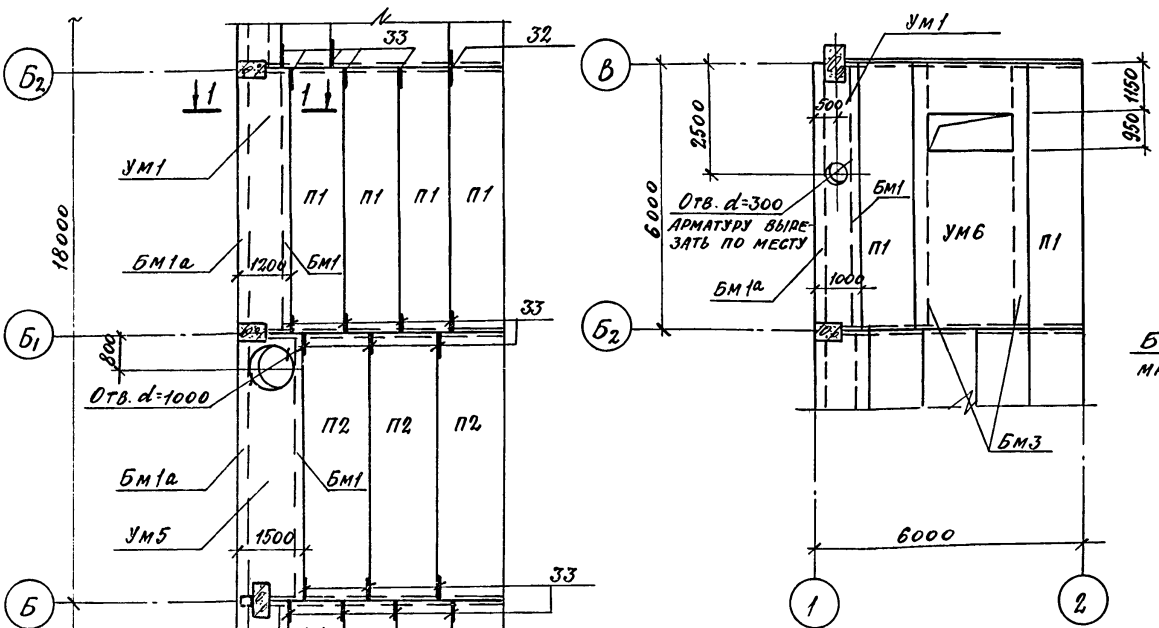
**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФАХВЕРКОВЫХ КОЛОНН ПРОДОЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ**



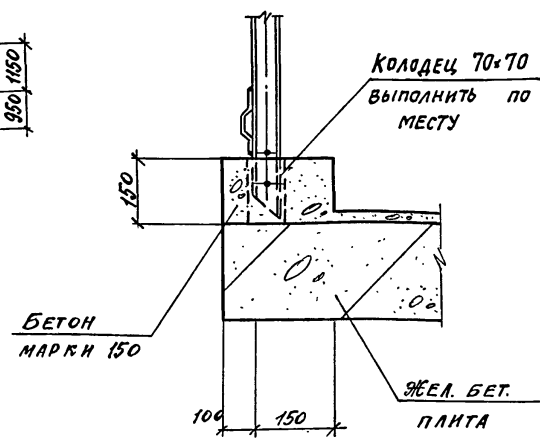
7922/3

				<b>ТП 409-10-44 КЖ</b>		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕННОМУ Ж.Б. ИЗДЕЛИИ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М. В ГОД.		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИСТ № 1	РД/ЖАК	Б.С.		Р	81	
ИСП. ОТД.	И.А. ЗУНОВ					
П.А. СПЕЦ.	КАЛЧУК					
Р.К. ГР.	МАСЛОБОННИКОВА					
ИСПОЛН.	РЕКУН					
ПРОВЕРИЛ	МАСЛОБОННИКОВА					
				МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ 22" РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3. ФРАГМЕНТЫ № 1, 2.		
				ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ Г. ИСГРВА		

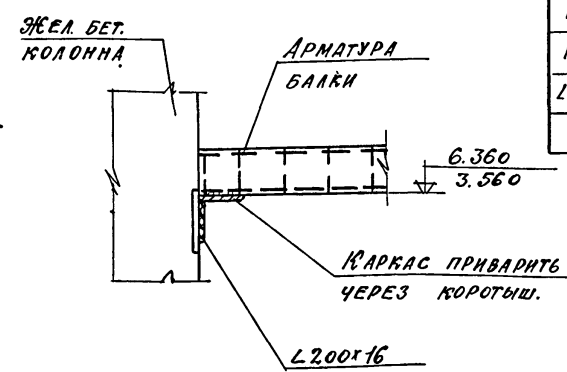
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6,600  
В ОСЯХ "1-2" И "А-В"



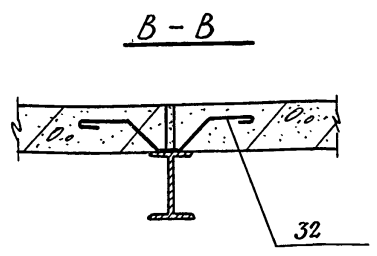
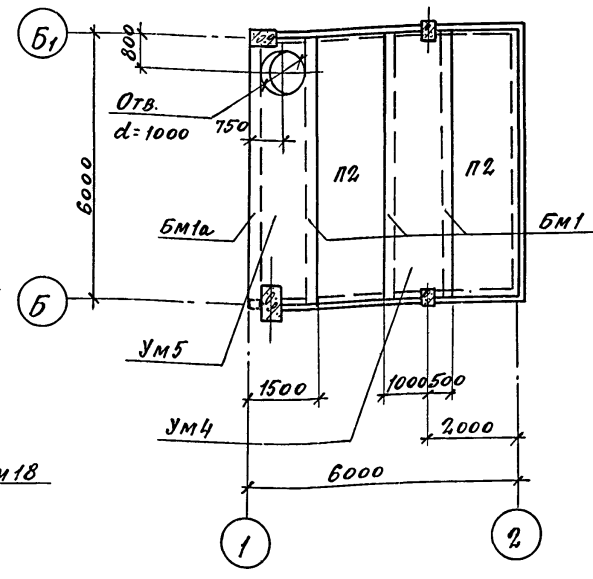
ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ  
ОГРАЖДЕНИЯ ВЕНТКАМЕР



ДЕТАЛЬ ОПИРАНИЯ  
БАЛКИ НА КОЛОННУ



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА  
ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3,800  
В ОСЯХ "1-2" И "Б-Б1"



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ,  
РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕТ.
<b>МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ</b>				
<b>ПЕРЕКРЫТИЯ</b>				
П1	1.141-1 в.2	ПАНТА ПТ60-12	18	2.11
П2	"	ТО ЖЕ ПТ60-15	5	2.8
УМ1	-КЖ-84	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1	3	МОН.
УМ2	"	ТО ЖЕ УМ2	1	"
УМ4	"	" УМ4	1	"
УМ5	"	" УМ5	2	"
УМ6	"	" УМ6	1	"
БМ1	-КЖ-85	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ БМ1	9	МОН.
БМ1а	"	ТО ЖЕ БМ1а	7	"
БМ1б	"	" БМ1б	1	"
БМ3	"	" БМ3	2	"
ПОЗ.32	-КЖ-86	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	5	1.0 КГ
ПОЗ.33	-КЖ-86	ТО ЖЕ	39	0.5 КГ
L200x16		L200x16 ГОСТ 8509-72* ВСТЗ КП2, ГОСТ 380-71	15	12.2 КГ

1. ОГРАЖДЕНИЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАЛКИ СМОТРИТЕ ЛИСТ КСМ-14.
2. ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ЗАПОЛНЯЮТСЯ БЕТОНОМ МАРКИ "150"
3. ПАНТЫ СВЯЗАТЬ ЗА ПЕТЛИ ПРОВОЛОКОЙ Ф6ММ.
4. ДЛЯ ОПИРАНИЯ БАЛКИ БМ1б L200x16 ПРИСТРЕЛИТЬ К КОЛОННЕ 4 ДЮБЕЛЯМИ.

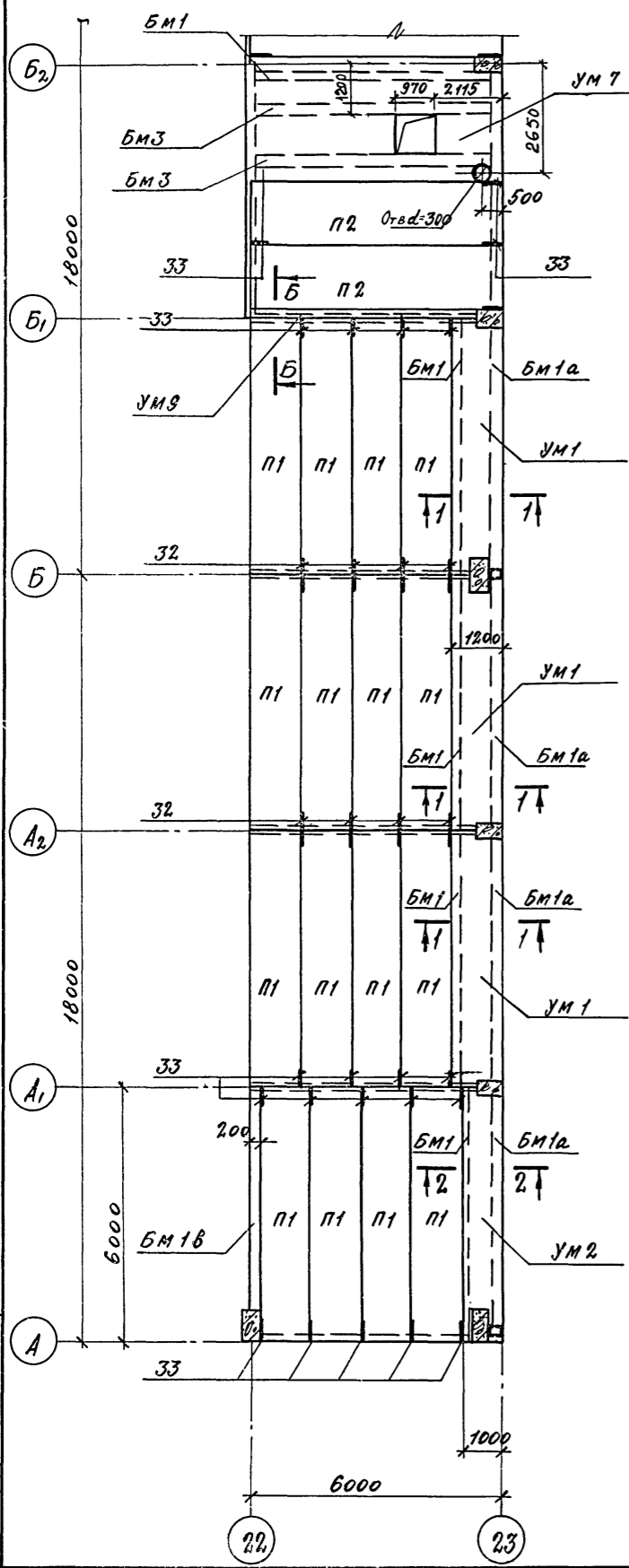
7922/3

84

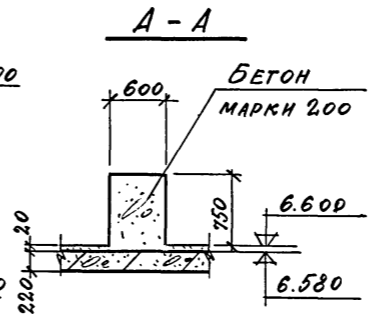
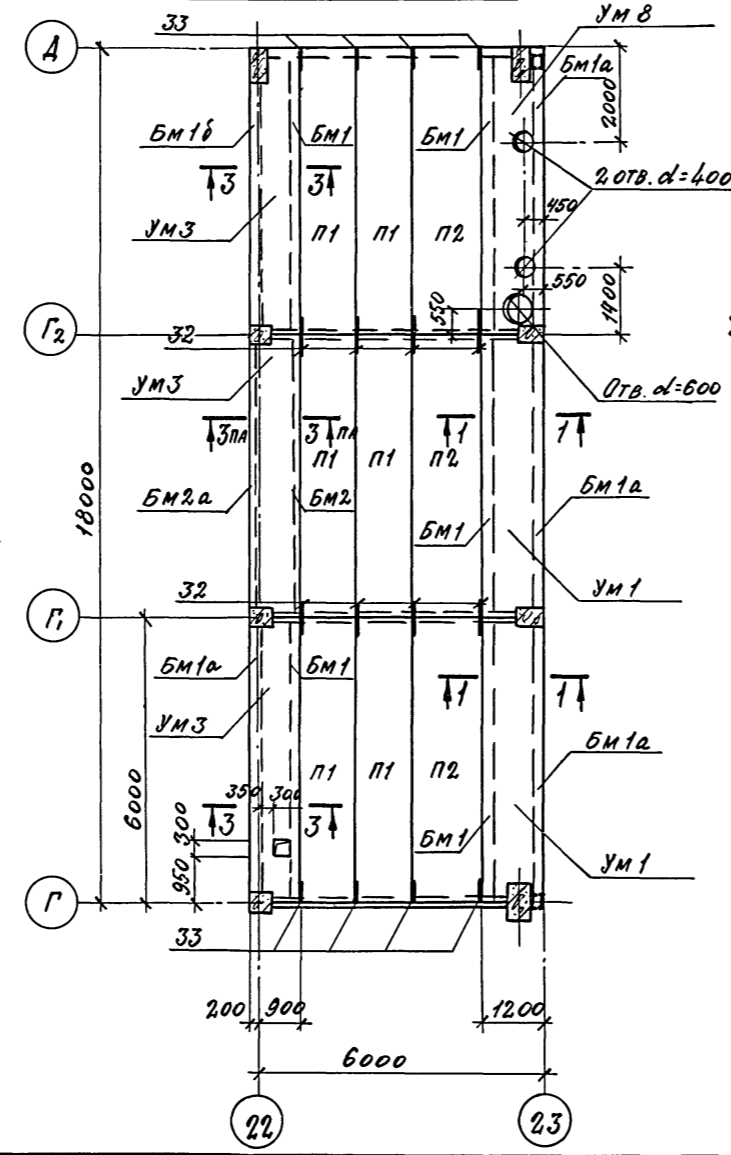
ТП 409-10-44			
ИЗМ. ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	ПРОЕКТА	ИЗДАНЫ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ КОМПЛЕКСОМ ПО ГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛИЩ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-80 ТЫС. КВ. М. В ГОД.
ИЗМ. ОТД.	ГЛАВНЫЙ	ЛИТ.	ЛИСТ
ИЗМ. ОТД.	КЛАДОВЫЕ	Р	82
РУК. ГР.	МАСЛОБОЙНИКОВА	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6.600 В ОСЯХ "1-2" И "А-В" НА ОТМ. 3.800 В ОСЯХ "1-2" И "Б-Б1"	
ИЗМ.	РЕЖИМ	Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

ИЗМ. Л. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6.600  
В ОСЯХ "22-23" И "А-В"



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6.600  
В ОСЯХ "22-23" И "Г-А"



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ  
РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

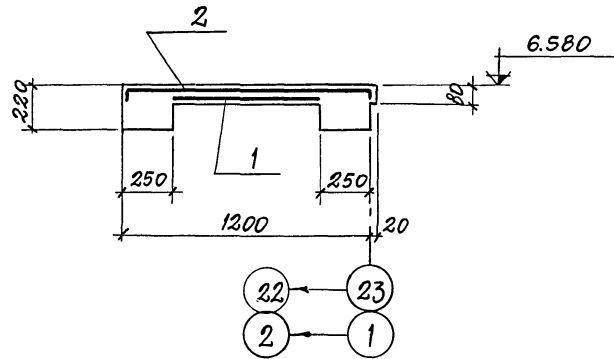
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
<b>МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ</b>				
<b>ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6.600</b>				
П1	1.141-1, в. 2	ПЛИТА ПТ60-12	24	2,11
П2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПТ60-15	7	2,8
УМ1	- КЭЖ-84	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1	5	МОН.
УМ2	---	ТО ЖЕ УМ2	1	---
УМ3	---	---	3	---
УМ7	- КЭЖ-85	---	1	---
УМ8	---	---	1	---
УМ9	---	---	1	---
БМ1	- КЭЖ-85	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ БМ1	10	МОН.
БМ1а	---	ТО ЖЕ БМ1а	8	---
БМ1б	---	---	1	---
БМ1в	---	---	1	---
БМ2	---	---	1	---
БМ2а	---	---	1	---
БМ3	---	---	2	---
П03.32	- КЭЖ-86	СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ	16	1,0 КГ
П03.33	- КЭЖ-86	ТО ЖЕ	38	0,5 КГ
Л200x16		Л200x16 ГОСТ 8509-72* В СГЗ КЛ2 ГОСТ 380-71* С=250	21	12,2 КГ

1. ОГРАЖДЕНИЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАЛКИ СМОТРИТЕ ЛИСТ КМ-14.
2. ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ЗАПОЛНЯЮТСЯ БЕТОНОМ МАРКИ "150"
3. ПЛИТЫ СВЯЗАТЬ ЗА ПЕТАИ ПРОВОЛОКОЙ Ф6ММ.

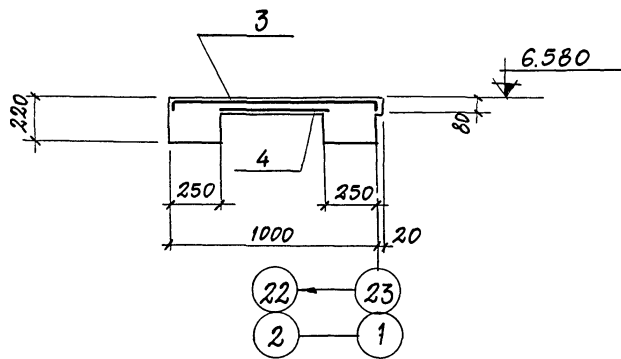
7922/3 85

ТП 409-10-44 КЭЖ		
ИЗМ. ЛИСТ	КАДРУМЕНТА	ПОДП. ДАТА
ИЗМ. ПР. РИЖЕАК	Савицкий	
НАЧ. ОТД. ПРАЗНОВ	Савицкий	
ГЛАВ. ПР. КАЛЫЧУК	Савицкий	
РИС. ГР. ИСАЕВЫЧ	Савицкий	
ИЗМ. РЕЖУН	Савицкий	
РАЗРАБОТ. СИННИЦИНА	Савицкий	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД.		
ЛНТ.	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	83	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 1 "22-23" И "А-В" И "Г-А"		

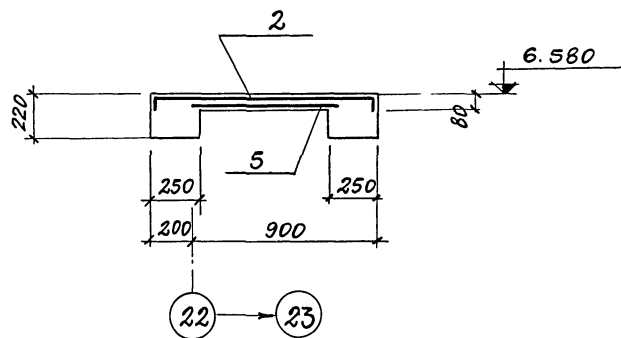
**Армирование УМ 1**  
1-1



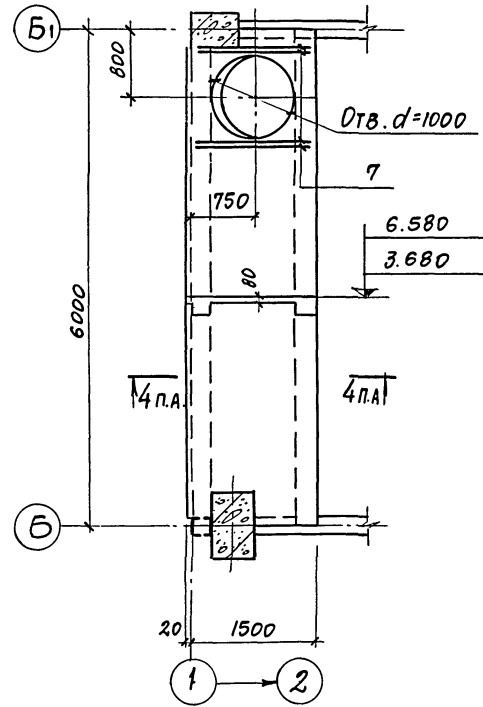
**Армирование УМ 2**  
2-2



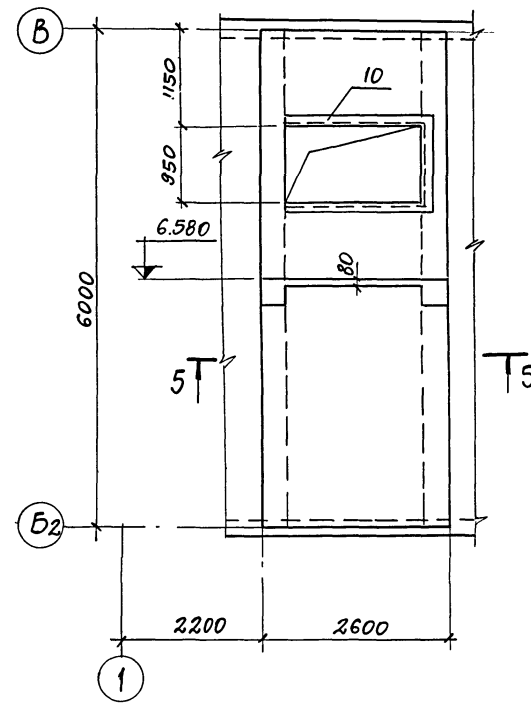
**Армирование УМ 3**  
3-3



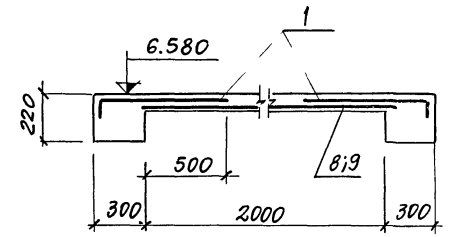
**УМ 5**



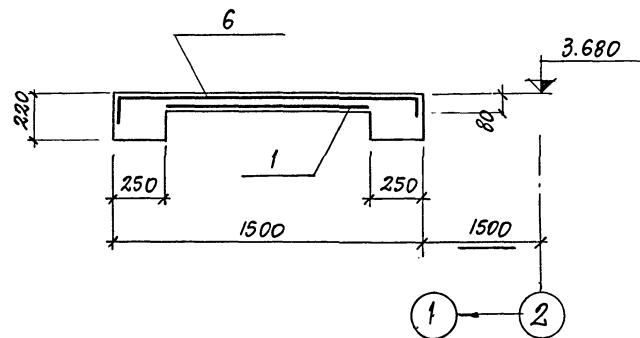
**УМ 6**



**5-5**



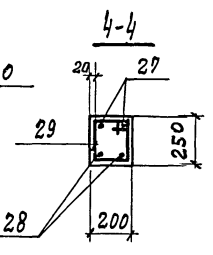
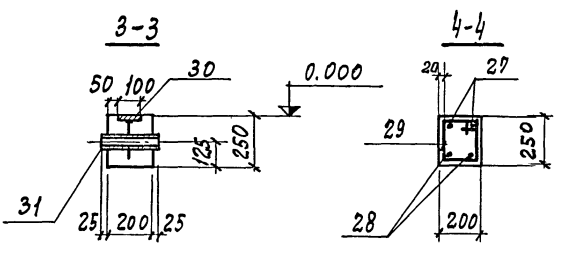
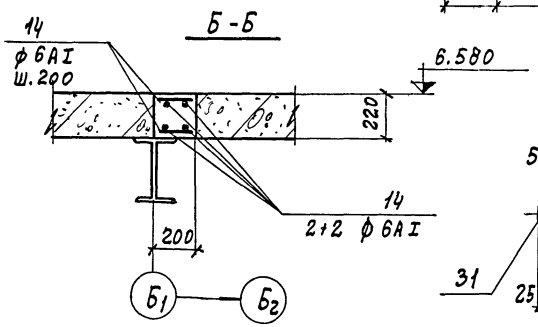
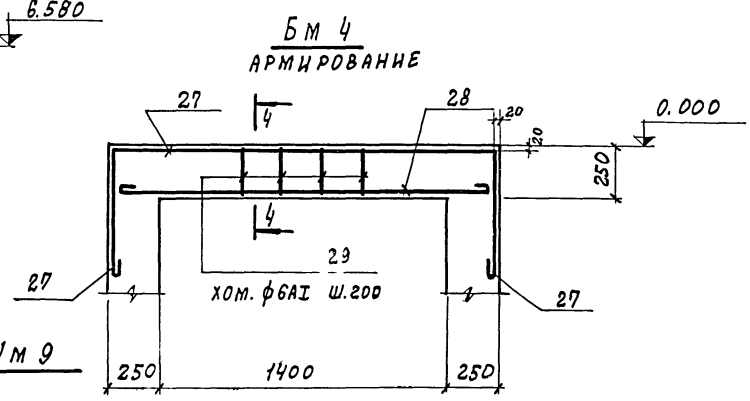
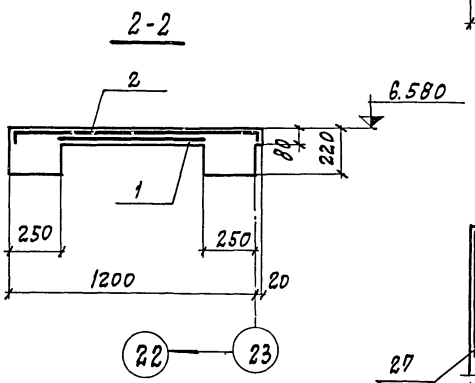
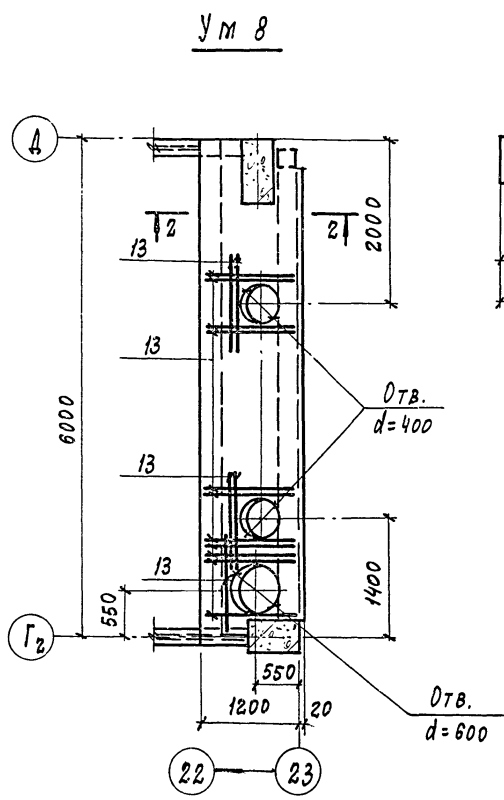
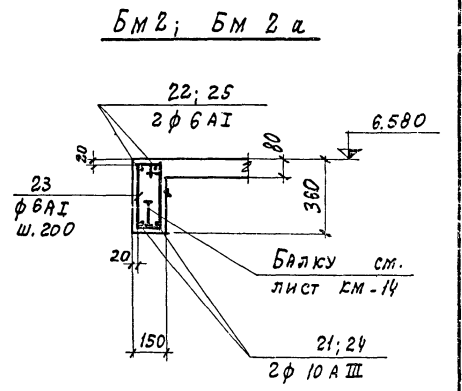
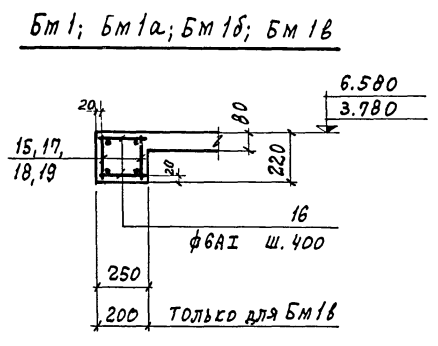
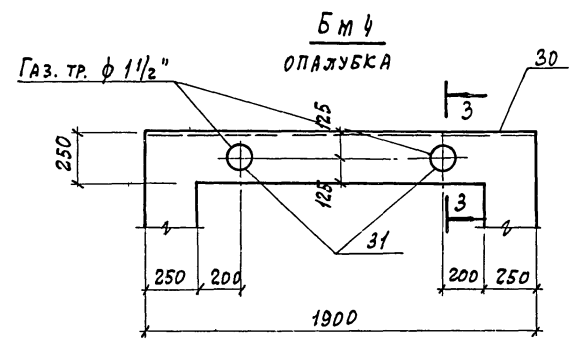
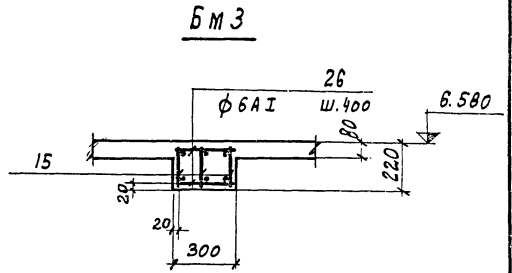
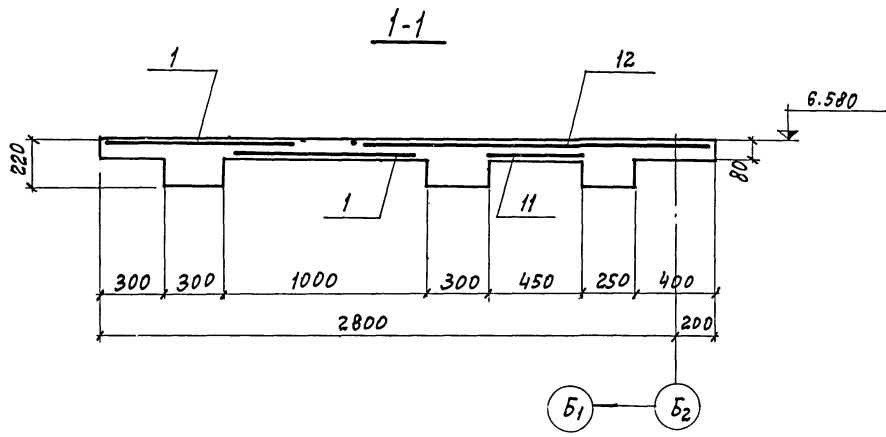
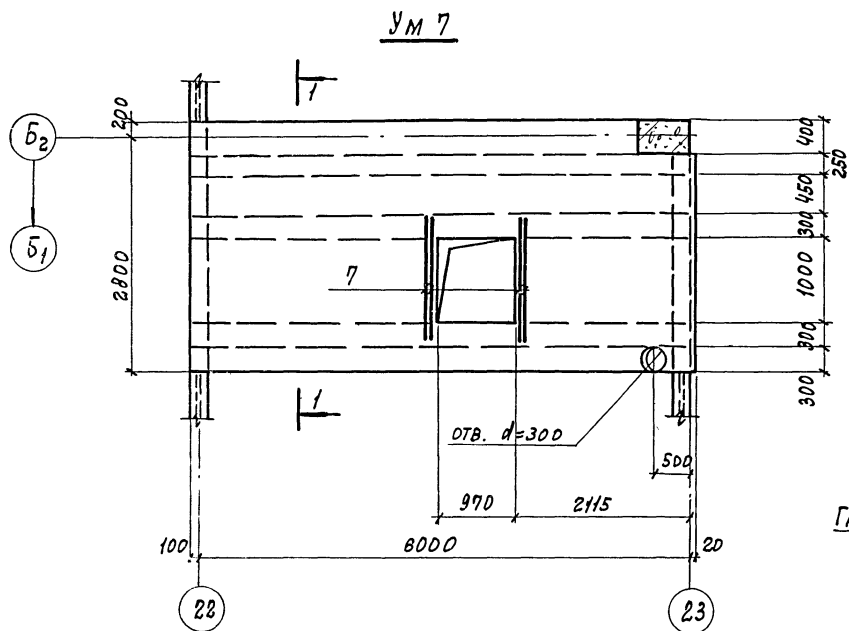
**Армирование УМ 4**  
4-4



1. Толщина защитного слоя бетона для арматуры монолитных участков - 10 мм.

7922/3

				<b>ТП 409-10-44 КЭЖ</b>		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД		
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
			РЫЖАК		Р	84
			ГЛАЗНОВ			
			КАЛЬЧУК			
			МАСЛОВИЩЕВА			
			РЕКУН			
Монолитные участки УМ 1-УМ 6					Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2	



1. Толщина защитного слоя бетона для арматуры монолитных участков - 10 мм.

7922/3

ИЗМ.		ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПОДП.		ДАТА		ТП 409-10-44 КЭЖ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД										ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. П.А. РЫЖАК										Р	85	
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ										МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ-7; УМ-8; УМ-9; МОНОЛИТНЫЕ БАЛКИ БМ 1 ÷ БМ 4		
ГЛ. КОН. П.А. КАЛЬЧУК										Госстрой СССР		
РУК. ГР. ИСАЕВ										ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		
ИНЖ. РЕКУН										г. Москва		
РАЗРАБОТ. СИННИЦИНА												

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	
УМ 5	7		10AIII	1400	4	
	13		10AIII	1100	16	
	14	ПО МЕСТУ	6AI	пог.м	37,0	
БМ 1	16		6AI	320	32	
	16	СМ. ВЫШЕ	6AI	320	30	
	16	СМ. ВЫШЕ	6AI	320	28	
БМ 2	21		10AIII	5980	2	
	22		6AI	6070	2	
	23		6AI	950	31	
БМ 2а	23	СМ. ВЫШЕ	6AI	950	29	
	24		10AIII	5580	2	
	25		6AI	5670	2	
БМ 3	26		6AI	370	32	
	БМ 4	27		12AI	3140	2
		28		12AI	1940	2
29			6AI	850	8	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	32		12AI	1080	1	
	33		12AI	590	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				УМ 1		
		1	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМ. 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{900}{5970}$	1	ОБРЕЗАТЬ
		2	"	ТО ЖЕ 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{1300}{5970}$	1	ЗАГНУТЬ
				УМ 2		
		3	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМ. 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{1100}{5970}$	1	ЗАГНУТЬ
		4	"	ТО ЖЕ 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{1100}{5970}$	1	РАЗРЕЗАТЬ ПОПОЛАМ
				УМ 3		
		2	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМ. 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{1300}{5970}$	1	ЗАГНУТЬ
		5	"	ТО ЖЕ 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{1300}{5970}$	1	РАЗРЕЗАТЬ ПОПОЛАМ
				УМ 4		
		1	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМ. 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{900}{5970}$	1	
		6	"	ТО ЖЕ 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{1700}{5970}$	1	ЗАГНУТЬ
				УМ 5		
		1,6		ПОЗИЦИИ 1,6 СМ. УМ 4		
		7		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				УМ 6		
		1	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМ. 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{900}{5970}$	2	
		8	"	ТО ЖЕ 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{2300}{1100}$	1	
		9	"	" 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{2300}{3850}$	1	
		10	3.400-6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-37	5,0	ПОГ.М
				УМ 7		
		1	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМ. 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{900}{5970}$	2	
		11	"	ТО ЖЕ 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{900}{5970}$	1	РАЗРЕЗАТЬ ПОПОЛАМ
		12	"	" 250/150/4/5 $\frac{B}{\varnothing} = \frac{1700}{5970}$	1	
		7		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				УМ 8		
		1,2		ПОЗИЦИИ 1,2 СМ. УМ 1		
		13		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				УМ 9		
		14		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				БМ 1		
		15	КЖИ-КР7-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	2	
		16		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				БМ 1а		
		17	КЖИ-КР7-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	2	
		16		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				БМ 1б		
		18	КЖИ-КР7-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2	
		16		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				БМ 1в		
		19	КЖИ-КР7-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
		20		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				БМ 2		
		21÷23		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				БМ 2а		
		23÷25		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				БМ 3		
		15	КЖИ-КР7-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	3	
		26		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				БМ 4		
		27÷29		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		30	КЖИ-МН23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	1	12,9 кг
		31	ГОСТ 3262-75	ГАЗ. ТР. Ф 1 1/2" $\varnothing = 250$	2	

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЙ СМ. ЛИСТ КЖ-87

7922/3

ИЗМ. ЛИСТ ДОКУМЕНТ			ПОДП. ДАТА			ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж. Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТЫС. КВ. М. В ГОДА		
НАЧ. ОТД.	П. РЫЖАК		ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ГЛ. КОН.	КАЛЬЧУК		P	86				
РУК. ГР.	МРСЛОВОЙ		СПЕЦИФИКАЦИИ К ЛИСТАМ КЖ-82 ÷ КЖ-85			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2		
ИНЖ.	РЕКУН							



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН	МАРКИ 200		
			Монолитный участок	УМ1	0,33	м <sup>3</sup>
			То же	УМ2	0,20	—
			—	УМ3	0,22	—
			—	УМ4	0,47	—
			—	УМ5	0,40	—
			—	УМ6	0,81	—
			—	УМ7	0,95	—
			—	УМ8	0,29	—
			—	УМ9	0,24	—
			Балка монолитная	БМ1	0,33	м <sup>3</sup>
			То же	БМ1а	0,31	—
			—	БМ1б	0,28	—
			—	БМ1в	0,23	—
			—	БМ2	0,33	—
			—	БМ2а	0,31	—
			—	БМ3	0,4	—
			—	БМ4	0,1	—

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Всего			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 51459-72*					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А I					КЛАСС А II					КЛАСС В I			КЛАСС А I				КЛАСС А II		
	Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм			Ф, мм				Ф, мм		
б	8	10	12	Итого	10	20	Итого	4	5	Итого	Итого	Л100 x 8	б-8	ПАЗУР Ф11/2	8	10	Итого			
УМ1									10,0	8,8	18,8	18,8						18,8		
УМ2									7,1	6,6	13,7	13,7						13,7		
УМ3									8,9	7,8	16,7	16,7						16,7		
УМ4									11,1	10,3	21,4	21,4						21,4		
УМ5						3,5		3,5	11,1	10,3	21,4	24,9						24,9		
УМ6									13,7	24,0	37,7	37,7	74,0				74	814	119,1	
УМ7						3,5		3,5	13,2	12,1	25,3	28,8						28,8		
УМ8						10,9		10,9	10,0	8,8	18,8	29,7						29,7		
УМ9	8,3				8,3							8,3						8,3		
БМ1	2,3	5,0	7,4		14,7	29,6		29,6				44,3						44,3		
БМ1а	2,2	4,8	7,0		14,0	27,6		27,6				41,6						41,6		
БМ1б	2,0	4,2	6,2		12,4	24,8		24,8				37,2						37,2		
БМ1в	1,7	4,4	6,4		12,5	25,6		25,6				38,1						38,1		
БМ2	9,3				9,3	7,4		7,4				16,7						16,7		
БМ2а	9,1				9,1	6,9		6,9				16,0						16,0		
БМ3	2,7	7,5	11,1		21,3	44,4		44,4				65,7						65,7		
БМ4	1,6		9,1		10,7							10,7	12,0	3,0		1,0		16,0	26,7	

Начало спецификаций см. лист КЖ-86.

7922/3

				ТП 409-10-44 КЖ			
ИЗМ. ЛИСТ ДОКУМЕНТА				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬЯ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ			
ИЛИН. ПР.	РЫЖАК	ПОДП.	ДАТА	ПРОЦЕДУРА № 60-60-106-КЖ-П 8-75			
НАЧ. ОД.	ГЛАЗУНОВ			ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. КОН. ПР.	КАЛЬЧУК			Р	87		
РУК. ГР.	ИМАСЛОВИЩЕВА			СПЕЦИФИКАЦИИ К ЛИСТАМ			Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2 г. Москва
ИНЖ.	РЕКУН			КЖ-82 ÷ КЖ-85 (ОКОНЧАНИЕ)			
РАЗРАБОТКА СИМИЛИН							

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев 57, ул. Эжена Потье № 12

<sup>1092</sup>  
Заказ № 694 инв. № 7922/3 тираж 150  
Сдано в печать 29/5 1932 цена 6-92