

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-10-44

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 4
Конструкции металлические

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-10-44

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Пояснительная записка
- Альбом II часть 1 Архитектурно-строительные решения
часть 2 Конструкции железобетонные
часть 3 Строительные изделия
часть 4 Конструкции металлические
- Альбом III Технологическая часть, технологическое пароснабжение, промпроводки
часть 1 Пояснительная записка
часть 2 Чертежи
- Альбом IV Внутренний водопровод и канализация Отопление и вентиляция
- Альбом V часть 1 Электроснабжение, силовое электрооборудование, электроосвещение, слаботочные устройства
- часть 2 Автоматизация тепловых процессов, сантехнических систем и технологических процессов
часть 3 Задание на изготовление щитов и пультов
- Альбом VI Нестандартизированное оборудование части 1, 2, 3
- Альбом VII Сметы части 1, 2, 3
- Альбом VIII Заказные спецификации части 1, 2, 3

- Примененные типовые проекты
- 409-13-8 Главный корпус для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год /для изделий домов с малым шагом/ Альбом IX части 5, 8, 9, 10, 16, 17, 18, 20
- 409-13-9 Блок вспомогательных служб для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год /для изделий домов с малым шагом/ Альбом VII часть 5. Распространяет Киевский филиал ЦИТПА

Альбом II часть 4

Проектный институт №2
Госстроя СССР
гл. инж. института *С.С. Бахарев*
гл. инж. проекта *А.А. Рыжак*

Проект утвержден Госгражданстроем
Введен в действие

КФ ЦИТП инв. № 7922/5

Альбом II часть 4

ИПОВОИ ПРОЕКТ 409-10-44

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА АЛЬБОМА
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>	
КМ-1	Общие данные (начало)	3
КМ-2	Общие данные (окончание)	4
КМ-3	Ведомость металлоконструкций (начало)	5
КМ-4	Ведомость металлоконструкций (окончание)	6
КМ-5	Техническая спецификация металла (начало)	7
КМ-6	Техническая спецификация металла (продолжение)	8
КМ-7	Техническая спецификация металла (продолжение)	9
КМ-8	Техническая спецификация металла (окончание)	10
КМ-9	Маркировочные схемы оконных переплетов и стеклопанелей	11
КМ-10	Маркировочные схемы фонарей	12
КМ-11	Посадочные площадки КМ1; КМ2; КМ4	13
КМ-12	Посадочная площадка КМ3	14
КМ-13	Пост мойки	15
КМ-14	Маркировочные схемы балок под венткамеры на отм. 6.580	16
КМ-15	Лестницы венткамер ПМ-1, ПМ-2. Маркировочная схема балок переходных мостиков	17
КМ-16	Пожарные лестницы в осях «1-2» и «Г2-Д»	18
КМ-17	Маркировочные схемы балок перекрытий на отм. 2.400 и 3.800 и воздухозаборных шахт	19
КМ-18	Бетоновозная эстакада. Маркировочная схема конструкций	20
КМ-19	Бетоновозная эстакада. Узлы 1÷4	21
КМ-20	Бетоновозная эстакада. Узлы 5,6	22

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА АЛЬБОМА
КМ-21	Бетоновозная эстакада. Маркировочная схема коровов, линеек аварийного отключения и конечных выключателей	23
КМ-22	Маркировочная: схема ходового настила и крышек напольных камер	24
КМ-23	Монтажная схема каркаса крыши К2	25
КМ-24	Площадка по обслуживанию кассет и вентблоков. Маркировочная схема	26
КМ-25	Площадка по обслуживанию кассет и вентблоков. Разрезы 3-3÷5-5. Узел 1	27
КМ-26	Площадка по обслуживанию кассет и вентблоков. Узлы 2÷6	28
КМ-27	Площадка по обслуживанию кассет и вентблоков. Узлы 7÷11	29
КМ-28	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Монтажная схема (начало)	30
КМ-29	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Монтажная схема (окончание)	31
КМ-30	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Фрагмент плана 1	32
КМ-31	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Сечения	33
КМ-32	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Фрагмент плана 2. Сечения	34

ТП 409-10-44				79В2/5	2
				КМ	
ЭН. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОЦЕДУРНЫЙ КОМП. ПО ИЗМЕНЕНИЮ	
ИЗМ. №	Рыжак			ЭК. РАБОТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ	
НАЧ. ОТД.	Глазнов			ЛИТ	ЛИСТ 3 из 3
ГЛАВЦ.	Кальчук				
РУК. ГР.	Масловникова			СОДЕРЖАНИЕ	
ИСПОЛНИТ.	Пустовалова			АЛЬБОМА	
ПРОВЕР.	Масловникова			Госстрой СССР	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
				г. Москва	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧЭС-1С-44 АЛЬБОМ II Ч. 1

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
ТН	ТЕХНОЛОГИЯ	
ТТ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРΟΣНАБЖЕНИЕ	
АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
КЖС	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
ТК-1	ПРОМПРОВОДКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА	
ТК-2	ПРОМПРОВОДКИ СМАЗКИ	
КУ	ПРОМЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ	
ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	
ЭО	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ	
ЭМ	ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
ЭУ	СЛАБОТОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	
ЭА-1	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	
ЭА-2	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	
ЭА-3	АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
22г 1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
" 2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
" 3	ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (НАЧАЛО)	
" 4	ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (ОКОНЧАНИЕ)	
" 5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)	
" 6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
" 7	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
" 8	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)	
" 9	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ И СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ	
" 10	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ФОНАРЕЙ	
" 11	ПОСАДОЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ КМ1, КМ2, КМ4	
" 12	ПОСАДОЧНАЯ ПЛОЩАДКА КМ3	
" 13	ПОСТ МОЙКИ	
" 14	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОД ВЕНТКАМЕРЫ НА ОТМ. 6.580	
" 15	ЛЕСТНИЦЫ ВЕНТКАМЕР ПМ-1, ПМ-2. МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ПЕРЕХОДНЫХ МОСТКОВ	
" 16	ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ В ОСЯХ "Г-2" и "Г-4"	
" 17	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. 2.400 и 3.800 и ВОЗДУХОЗАБОРНЫХ ШАХТ	
" 18	БЕТОНОВОЗНАЯ ЭСТАКАДА. МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОНСТРУКЦИЙ	
" 19	БЕТОНОВОЗНАЯ ЭСТАКАДА. Узлы 1-4	
" 20	БЕТОНОВОЗНАЯ ЭСТАКАДА. Узлы 5,6	
" 21	БЕТОНОВОЗНАЯ ЭСТАКАДА. МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОРБОВ, ЛИНЕЕК АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ И КОМЕЧНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ	
" 22	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ХОДОВОГО НАСТИЛА И КРЫШЕК НАПОЛЬНЫХ КАМЕР	
" 23	МОНТАЖНАЯ СХЕМА КАРКАСА КРЫШКИ К2	

ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
22г 24	ПЛОЩАДКА ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КАССЕТ И ВЕНТЕЛОКОВ. МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА	
" 25	ПЛОЩАДКА ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КАССЕТ И ВЕНТЕЛОКОВ. РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 5-5. Узел 1	
" 26	ПЛОЩАДКА ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КАССЕТ И ВЕНТЕЛОКОВ. Узлы 2 ÷ 6	
" 27	ПЛОЩАДКА ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КАССЕТ И ВЕНТЕЛОКОВ. Узлы 7 ÷ 11	
" 28	УКРЫТИЕ ПРЯМКОВ ПОЛУКОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ. МОНТАЖНАЯ СХЕМА (НАЧАЛО)	
" 29	УКРЫТИЕ ПРЯМКОВ ПОЛУКОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ. МОНТАЖНАЯ СХЕМА (ОКОНЧАНИЕ)	
" 30	УКРЫТИЕ ПРЯМКОВ ПОЛУКОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ. ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1	
" 31	УКРЫТИЕ ПРЯМКОВ ПОЛУКОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ. СЕЧЕНИЯ	
" 32	УКРЫТИЕ ПРЯМКОВ ПОЛУКОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ. ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2. СЕЧЕНИЯ	

7922/5

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.
 Главный инженер проекта *Рыжак* (Рыжак)

ТП 409-10-44 КМ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ЧАС

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
			Рыжак				
Гл. инж. пр. Рыжак							
Нач. отд. Лазунов							
Гл. спец. Кальчук							
Рук. гр. Масляничкова							
Исполн. Пустовалова							
Провер. Масляничкова							

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)
 ГОССТРОИ ССР
 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
 Г. МОСКВА

Альбом II часть 4
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.436-4 вып. 1	Стальные переплеты с повышенным уплотнением и механизмами открывания для отапливаемых зданий промышленных предприятий	
2.436-2 вып. 0,1,2	Типовые архитектурно-строительные детали оконных проёмов со стальными переплётами по серии 1.436-4 для зданий промышленных предприятий	
1.436-8 вып. 1	Окна панельные стальные с заполнением профильным стеклом коробчатого и швеллерного типа	
2.436-8 вып. 2	Архитектурные детали оконных проёмов с панелями, заполненными профильным стеклом коробчатого и швеллерного типа серии 1.436-8	
1.464-11 вып. 0,1,3	Светозрационные фонари с одним ярусом переплетов	
1.400-10/76 вып. 7,8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	
1.459-2 вып. 1,2,3	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	

1. Рабочие чертежи марки «КМ» разработаны на основании заданий, выданных институтом «Гипростроммаш» и следующих условий строительства:

сейсмичность района - не выше 6 баллов,
расчетная зимняя температура -20°С; -30°С; -40°С.
Скоростной напор ветра - для I географического района - 27 кг/м², вес снегового покрова - для III района - 100 кг/м², рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.

Нормативная полезная нагрузка на перекрытие под венткамеры - 500 кг/м².

2. Металлоконструкции запроектированы в соответствии с требованиями СН и ПД - В.З. - 72. «Стальные конструкции. Нормы проектирования».

3. Металлические конструкции выполнены из малоуглеродистой стали ВСтЗ класса С38/23. Распределение марок стали по элементам конструкции каркаса смотри в технической спецификации.

4. За условную отметку ±0.000 принята отметка чистого пола производственного корпуса, что соответствует абсолютной отметке.

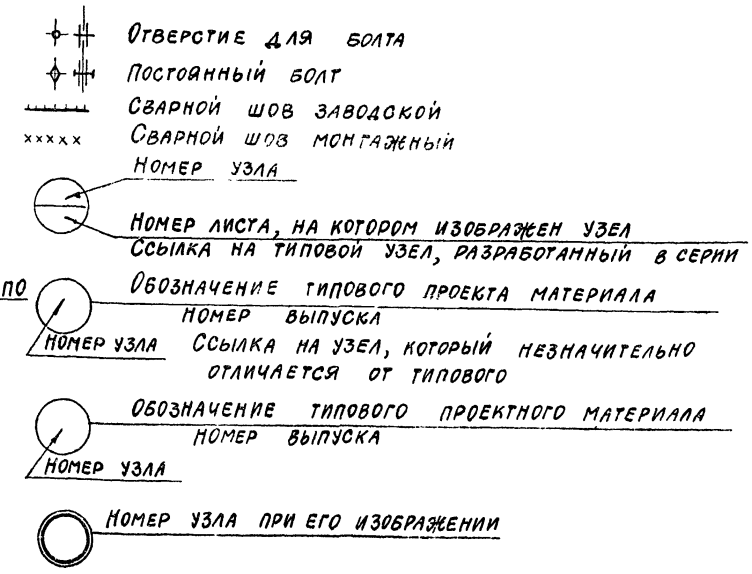
5. Для сварки конструкций бетоновозной эстакады применяются электроды типа Э42А.

Все остальные конструкции свариваются электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

6. Высота неогovorенных сварных швов - 6 мм. При толщине свариваемых деталей менее 6 мм. Высоту швов принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.

7. Все заводские соединения сварные, монтажные - на черных болтах и сварные. Все неогovorенные болты нормальной точности М16.

8. Металлические конструкции очистить от ржавчины и окислы и окрасить эмалью ПФ-133 в один слой по грунту ГФ-020. Металлические конструкции крышек напольных камер (см. л. КМ23) окрасить свинцовым суриком на натуральной олифе за два раза. Укрытия прямков полуколоннаерной линии (см. л. 2832) огрунтовать ГФ-020 в один слой.



				7922/5		
				ТП 409-10-44		
				КМ		
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для индустриальных зданий мощностью 50-60 т/ч. В.З. - 72.						
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВН. ПРО	РЫБАК			Р	2	
ГЛАВН. СПЕЦ.	КАЛЬЧУК					
РУК. ГР.	МУСХВАЙШИНА			Общие данные (окончание)		
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА			Госстрой СССР Архитектурный институт г. Москва		
ПРОВЕР.	МАСЛОВИЧ					

ИЗБ. № 100/81 П.О. П. - А.П.О.

Типовой проект 409-10-44

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (НАЧАЛО)

1	2	3	4	5	МАССА КОНСТРУКЦИЙ										16	17	18	
					ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
					6	7	8	9	10	11	12	13	14	15				
КОНСТРУКЦИИ	ПОЗИЦИЯ ПО ПРЕЙСКУРАНТУ 01-09	№ ПО ПОР.	КОД КОНСТРУКЦИИ	СТАЛЬ	ШВЕДЕР	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТАЯ СТАЛЬ	УНИВЕРСАЛЬНАЯ СТАЛЬ	ТОЛКАЯ СТАЛЬ	СНУТЫЕ И ПЛУТОВЫЕ ПРОФИЛИ	ТРУБЫ	ПРОЧЕ	Всего	Количество штук	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
Лестницы и ограждения																		
Типовые конструкции																		
A2		1				0,012						0,028			0,040	2	1,436-2 в.1	
A14		2				0,006									0,006	6	"	
A17		3				0,010									0,010	2	"	
A23		4										0,001			0,001	1	"	
A24		5										0,001			0,001	1	"	
A25		6										0,001			0,001	1	"	
A26		7										0,001			0,001	1	"	
A29		8						0,002							0,002	2		
A30		9						0,004							0,004	4		
A10		10	5262420211			0,030						0,224			0,254	4	1,459-2 в.2	
A14		11	5262420214			0,234						0,142			0,376	2	"	
A7		12	5262420217			0,224						0,170			0,394	2	"	
AP20		13	5262440106			0,042						0,297			0,339	3	"	
M4		14	5262420225			0,130						0,115			0,245	5	"	
M6		15	5262420227			0,028						0,035			0,073	1	"	
M8		16	5262420229			0,102						0,092			0,194	2	"	
M12		17	52624202303			0,152						0,138			0,290	2	"	
M14		18	52624202305			0,176						0,162			0,338	2	"	
PR2		19	5262430144			0,036	0,015	0,030				0,042			0,123	3	1,459-2 в.1	
PR12		20	5262430154			0,015	0,014	0,029				0,027			0,085	3	"	
PM1		21	5262440125					0,003				0,015			0,045	3	1,459-2 в.2	
PM2		22	5262440126					0,003				0,015			0,018	3	"	
PM3		23	5262440127					0,002				0,006			0,008	1	"	
PM4		24	5262440128					0,002				0,006			0,008	1	"	
PM5		25	5262440129					0,004				0,018			0,022	2	"	
PM6		26	5262440130					0,004				0,018			0,022	2	"	
PM10		27	5262440134					0,008				0,026			0,034	2	"	
PM11		28	5262440135					0,010				0,032			0,042	2	"	
PM12		29	5262440136					0,010				0,032			0,042	2	"	
PM17		30	5262440141					0,007				0,023			0,030	1	"	
PL5		31	5262440105					0,012				0,048			0,060	4	"	
PL6		32	5262440106					0,012				0,048			0,060	2	"	
PL7		33	5262440107					0,008				0,032			0,040	2	"	
PL8		34	5262440108					0,008				0,032			0,040	2	"	
PL9		35	5262440109					0,010				0,038			0,048	2	"	
PL10		36	5262440110					0,010				0,038			0,048	2	"	
PL11		37	5262440111					0,018				0,066			0,084	3	"	
PL12		38	5262440112					0,018				0,066			0,084	3	"	
C2		39				0,004		0,028				0,148			0,180	4	"	
PP1		40	5262440201					0,042				0,420			0,462	41	1,459-2 в.1	
PP2		41	5262440202					0,005				0,065			0,060	5	1,459-2 в.2	
PP3		42	5262440203					0,010				0,065			0,075	5	"	
PP4		43	5262440204					0,008				0,064			0,072	4	"	
PP5		44	5262440205					0,014				0,126			0,140	7	"	
PP6		45	5262440206					0,006				0,038			0,044	2	"	
PP9		46	5262440209					0,010				0,068			0,078	2	"	
PP11		47	5262440211					0,006				0,043			0,049	1	"	
PP12		48	5262440212					0,154				1,056			1,210	22	"	
PP13		49	5262440213					0,154				0,552			0,706	17	"	
PP18		50	5262440142					0,007				0,023			0,030	1	"	
Итого						1,4	2,75	0,030	0,65			4,7		1,2	4,35			

Лист № подл. Подл. и дата

5
7922/5

ТТ 409-10-44				КМ	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 30-50 тыс. кв. м в год					
Изм.	Лист	№ докумен	подл.	Дата	
Гл. инж. пр.	Рыжак				
Нач. отд.	Глазунов				
Гл. спец.	Кальчук				
Рук. гр.	Маслобойщикова				
Исполн.	Мазурова				
Провер.	Маслобойщикова				
Лист	3	Листов			
ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (НАЧАЛО)			Госстрой СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. Москва		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта 01-09	Позиция по прейскуранту 01-09	И по порядку	Коэффициент	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т											Количество шт.	Серия типовых конструкций			
				По видам профилей стали															
				Всего стали	Балки и швеллеры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые и профилированные	Трубы	Прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
ФОНАРИ СВЕТОАЗРАЦИОННЫЕ	134		526143																
Фонарная панель ФП2-3		1								2,448		8,568	19,28				30,296	72	1.464-11 в.2,3
Фонарная ферма ФФ2-3		2								2,816			4,124				6,940	32	"
Панель торца ПТ2-3		3								0,568		0,9	2,404				3,872	8	"
Вертикальная связь ВС2		4								0,416			1,936				2,342	8	"
Горизонтальная связь Б2		5								0,224			0,544				0,768	32	"
Распорка а		6								0,308			1,512				1,820	28	"
Переплет ПТ, 6 x 1,8	147	7	526222							0,068		0,136	0,068	3,876			4,148	68	"
— " — ПТ, 6 x 1,8 а	147	8	526222							0,024		0,016	0,036	0,48			0,556	8	"
Пожарная лестница		9								0,004				0,15			0,154	8	"
Угловые стойки		10							0,001					0,079			0,08	16	"
Вставки		11										0,072					0,072	64	"
Ограждающие конструкции для t = 20°C																			
Панели оконные																			
ПШП-5,9 x 2,95		12	5262210522							0,172		0,068	9,432		0,03	9,702	52	1.436-8 в.2	
ПСС-6,0-1,2	166	13	52622210146							0,052			8,094			8,146	58	1.436-4 в.1	
ПРС-3,0 x 1,2	166	14	5262210128							0,002		0,002	0,177			0,181	2	"	
ПРС-1,5 x 1,2	166	15	5262210143							0,001		0,001	0,128			0,130	2	"	
для t = -30°C; -40°C																			
ПКП-5,9 x 2,95		16	5262210505							0,172		0,078	9,77		0,03	10,05	52	1.436-8 в.2	
ПСС-6,0-1,2	166	17	5262210146							0,052			8,094			8,146	58	1.436-4 в.1	
ПРС-3,0-1,2	166	18	5262210128							0,002		0,002	0,177			0,181	2	"	
ПРС-1,5-1,2	166	19	5262210143							0,001			0,128			0,130	2	"	
для t = -20°C; -30°C; -40°C																			
Ворота																			
ВРС 4,9 x 5,4		20	526215													1,285	1	ш.42-74 в.1,2	
ВРС 4,2 x 4,2		21	526215													3,168	3	"	
ВРС 3,6 x 3,0		22	526215													1,648	2	"	
Нетиповые конструкции																			
Крышки ямных камер																			
К1		23			8,338	0,072			1,528		12,960					22,898	8	ТП 409-10-38 Ал. I	
К2		24			7,945	0,063			1,365		12,18					21,553	7		
Вентплощадки и обслужив. площадки	689	25	526223		22,6				1,5					12,2		35,3			
Балки перекрытий из асбестоцем. листов		26	526123		1,5											1,5			
Бетонная эстакада	491	27	526338		49,1					3,4					4,2	56,7			
Укрытия приямков		28						0,64	4,2						3,4	7,8			
Рельсы кановые кран. проф.	47	29	526234												51,0	51,0			
Всего					90,9	4,1	0,03	1,3	19,1		34,9	52,5	32,6	4,6	70,86	284,7			

7922/5

ТН 409-10-44		КМ	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 30-60 т.б. куб. м в год			
Изм. Лист	№ докумен.	Подп.	Дата
Л. И. И. П. РЫЖАК			
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ			
ГЛ. СПЕЦ. КАЛЬЧУК			
РУК. ГР. МЯСЛОВИЩЕНКО			
ИСПОЛН. ПИСТОВАЛОВ			
ПРОВЕР. МЯСЛОВИЩЕНКО			
ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	
		г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: ЗС

Альбом II часть 4

Т. 409-10-44

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)

Вид профиля ГОСТ, т.у	Марка металла ГОСТ	Обозначен и размер профиля мм	NN по порядку	КОД			Количество шт	Длина мм	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, т							Общая масса т	МАССА ПОТРЕБ-ЛЯЕМОСТИ в МЕТАЛЛЕ ПО КВАР-ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯ-ЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ)				Заполняется в ц	
				Марки металла	Профиля	Размер профиля			Фонари	Вентплощад. обслу. кв. и в. площадки	Балки перекрытий из асб. цем. листов	Бетон. возн. эстакада	Оконные переплеты	Лестницы и ограждения	Крыши ям. ных камер и укр. тия прямков		Прочие	I	II	III		IV
				526143	526223	526123			526338	526221	526242											
1	2	3	4	5	6	7	8	9														
Сталь горяче-катанная двутавры с параллельными гранями полок т.у 14-2-24-72	ВСтЗ Кп2																0,4					
	ГОСТ 380-71*	I 35 Б3															13,2					
		I 30 Ш1	11240			24619																
	ВСтЗ сп 5	I 50 Ш3	14460		24619												25,5					
Итого																	39,1					
Всего профиля																	39,1					
Сталь горяче-катанная Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСтЗ сп 5	I 45	14460			24317																
	ГОСТ 380-71*																					
	ВСтЗ пс 6	I 30	11240			24260											0,5					
	ГОСТ 380-71*	I 24				24228											1,6					
Итого:																	0,2					
Всего профиля						24007											2,3					
Сталь горячекатанная Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗ Кп2		11240														4,7					
	ГОСТ 380-71*	C 30				26310							3,1				7,8					
		C 24				26271							1,5				7,1					
		C 20				26239							1,8				1,8					
		C 18				26212						1,6	1,4				3,0					
		C 16				26182						1,5	0,4		11,7		13,6					
		C 14				26166							2,5				2,5					
		C 12				26158							2,2				2,2					
Итого:												10,0	0,4	9,9	1,4	16,3	38,0					
Всего профиля						26108							10,0	0,4	9,9	1,4	16,3	38,0				
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗ пс 6	L 25x4	12300			21008											0,1					
	Итого:																0,1					
	ВСтЗ Кп2	L 100x7	11240			21008											0,1					
	ГОСТ 380-71*	L 75x8				"							0,2				0,2					
		L 75x6				"							3,3	1,1	2,1		6,7					
		L 63x6				"							0,2			0,4	0,8					
		L 56x5				"							0,5			0,1	0,6					
		L 50x5				"								0,3		1,2	1,5					
Итого												4,1	1,1	2,4	2,6	0,2	10,5					
Всего профиля						21113							4,1	1,1	2,4	2,6	0,2	10,5				

7
7922/5

ТП 409-10-44		КМ	
Производственный корпус по изготовлению Ж.Б. изделий для жилых и общественных зданий полностью сданы в 1984			
ИЗМ. ЛИСТ ДОКУМЕНТА	ПРАП.	ДАТА	ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. РЫЖАК			Р 5
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ			
ГЛАВ. ИНЖ. КАЛЬЧУК			
РУК. ГР. НАСАБЕННИКОВА			
ИСПОЛН. КОЗЛОВА			
ПРОВЕР. АЗНЕВА			
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)			ГОСТ 8509-72
			ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ 2 С. МОСКВА

ВНЕШНЯЯ КОМП. И ДАТА

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначен. и размер профиля, мм	№ по порядку	КОД			Кол-во шт	длина мм	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, т							общая масса т	Масса потреб- ляемости в металле по квар- талам (заполня- ется изготовит.)				Заполняется в 4								
				Марки металла	Профиля	Размера профиля			Фонари	Вентплова обслужив. площадки	Балки перекрыт. из асбест. листов	Беговые эстакада	Оконные перегород.	Лестницы и ограждения	Крышки ам- ных камер и укрывн. прямков		Прочие	I	II	III		IV							
																		КОД ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ							I	II	III	IV	
																		526143	526223	526123		526338	526221	526242					
															0,1														
Сталь прокат- ная угловая неравнополоч- ная ГОСТ 8510-72*	Вст 3 псб ГОСТ 380-71*	L45x28x4	4	12300		22144															0,1								
	Итого:																				0,1								
	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L250x160x12			11240		22294					0,3									0,3								
Итого:						22004					0,3									0,3									
ВСЕГО профиля:											0,3									0,3									
Сталь рудонная по ГОСТ 8597-57*	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	-δ=3		11240																	25,2								
ВСЕГО профиля:																					25,2								
Сталь листо- вая горяче- катанная ГОСТ 19903-74*	4к Вст 3 кп	-δ=3						8,6													8,6								
	Итого							8,6													8,6								
	Вст 3 псб	-δ=20						1,5													1,5								
	ГОСТ 380-71*	-δ=12						1,4													1,4								
		-δ=10						0,7													0,7								
		-δ=8						2,4													2,4								
		-δ=3						0,8													0,8								
	Итого:							6,8													6,8								
	Вст 3 кп 2	-δ=30			11240							0,1									0,1								
	ГОСТ 380-71*	-δ=20										0,6									1,7								
		-δ=12										0,1									0,1								
	-δ=10										0,2			0,1	0,7					1,3									
	-δ=16										0,9									0,9									
	-δ=8							0,9	0,1		0,2			0,2	2,5					3,9									
	-δ=6								0,6		0,4			0,1	0,1					1,2									
	-δ=5										0,3	0,1	1,2	4,2						5,8									
Итого:	-δ=4							0,9	1,5		3,4	0,9	1,6	7,5						15,6									
ВСЕГО профиля:						71110		16,3	1,5		3,4	0,9	1,6	7,5						30,8									
Лента горяче- катанная по ГОСТ 6009-74	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	-δ=2,5		11240																	0,1								
Итого:																					0,1								
ВСЕГО профиля:						72117															0,1								
Сталь листовая риф- леная ГОСТ 8568-77*	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	-δ=6									1,4										1,4								
		-δ=5									8,6		4,2								12,8								
		-δ=4												1,2	3,4						4,6								
Итого:											10,0		4,2	1,2	3,4						18,8								
ВСЕГО профиля						71315					10,0		4,2	1,2	3,4						18,8								

8
7926/5

Альбом II часть 1

Типовой проект 409-10-44

Изм. № 001 от 20.08.79

ТП 409-10-44

51

ИЗМ. ЛИСТ	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОД	ПОДЛ.	ДАТА
Л. ИМ. ПР. РЫЖЕК			
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ			
Л. КОМП. КАЛЬЧУК			
РУК. ГР. МАЛЕНЧЕНКОВА			
ИСПОЛН. КОЗЛОВА			
ПРОВЕР. ЛУНЕВА			

Производственный код по ГОСТ 19903-74

ЛИТ. ЛИСТ

0 3

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

КОПИРОВАЛ: *В. С. Ширин*

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Вид профиля гост, ту	Марка металла гост	Обозначен и размер профиля мм	№ по порядку	Код			Кол-во шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса т	Масса потреб- ляемости в металле по квартирам (запол няется изготовит.)				Заполняется в ч.			
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			Фонари	Вент. площ. обслужив. площадки	Балки пе- рекрытий из асбесто- цем. листов	Бетонозна- эстакада	Оконные переплеты	Лестницы и площадки		Крыши ям- ных камер и усрытия прям. ков	Прочие	I	II		III	IV	
																							Код элементов
				526143	526223	526123			526338	526221	526242												
				1	2	3			4	5	6	7	8	9									
Сталь листовая просечно-вытяжная гост 8597-59 ^{рк}	ВстЗ кл2	ПВ 406		1240						2,2									2,2				
	гост 380-71*										2,2								2,2				
Итого:											2,2								2,2				
Всего профиля:					71404						2,2								2,2				
Сталь холодногнутая гост 8278-75*	ВстЗ кл6	С 250x125x6		12300						10,9									10,9				
	гост 380-71*	С 160x80x4								0,6									0,6				
		С 160x60x6								0,6									0,6				
		С 120x60x6								4,2									4,2				
		С 120x60x4								3,0									3,0				
		С 120x50x4								1,3									1,3				
	Итого:										20,6								20,6				
	ВстЗ кл2	С 180x50x4			11240											0,6			0,6				
гост 380-71*	С 180x50x4														0,1			0,1					
	С 125x60x3														3,2			3,2					
Итого:															3,2			3,9					
Всего профиля:					73007					20,6					3,2			24,5					
Сталь холодногнутая угловая равнополочная гост 19771-74*	ВстЗ кл6	Л 100x5		12300						3,1								3,1					
	гост 380-71*	Л 80x4								2,1								2,1					
	Итого:									5,2								5,2					
	ЧШ ВстЗ кл	Л 50x3								0,2								0,2					
	Итого									0,2								0,2					
	ВстЗ кл2	Л 100x5			11240						1,3							1,3					
	гост 380-71*	Л 80x4									2,6							2,6					
	Л 50x3																						
Итого:										3,9							3,9						
Всего профиля:					75116					9,3					1,8	2,0	0,15	11,25	11,45				
Ст. холодногнутая угловая неравнопо- лочная гост 19772-74*	ВстЗ кл2	Л 50x36x3		11240							1,0	1,1			1,8	2,0	0,15	1,0	1,1				
	Итого:										1,0	1,1			1,8	2,0	0,15	1,0	1,1				
Всего профиля:					78205						1,0	1,1			1,8	2,0	0,15	1,0	1,1				
Сварной про- филь гост 8645-68 чмту 3-285-70	ВстЗ кл2	а 60x30x2		11240															2,9				
	гост 380-71*	а 50x25x2																	1,4				
		а 40x25x2																	2,1				
	Итого																		6,4				
Всего профиля:																		6,4					
Гнутый профилю гост 12336-66	ВстЗ кл2	а 125x3		11240															3,3				
	Итого																		3,3				
Всего профиля																		3,3					
Труба ТУ-14-3-184-73	10 ПС	тр. 28x25x1,6																	4,9				

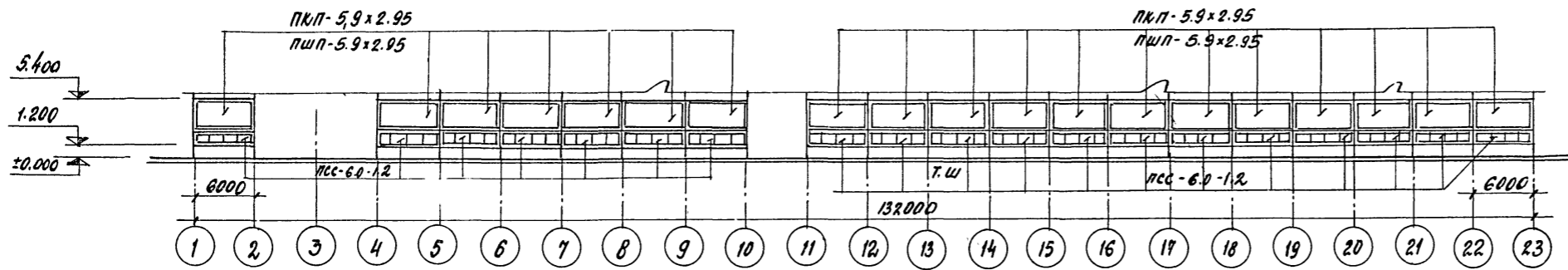
В графе оконные переплеты цифра в числителе
дана для температуры - 20°С, цифра в знамени-
теле - для температур - 30°С, -40°С.

7922/5

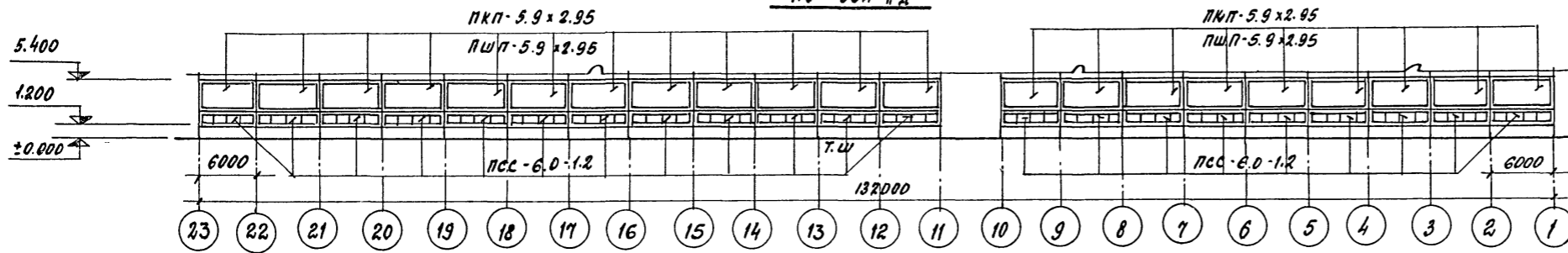
ТН 409-10-44 КМ

Производственный корпус по изготовлению ж.в. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год		
Изм. лист № документа	ПОД. ДАТА	Лист №
Инж.пр. Рыжак К		9
Нач.отд. Грязнов А		7
Инж.пр. Кальчук И		

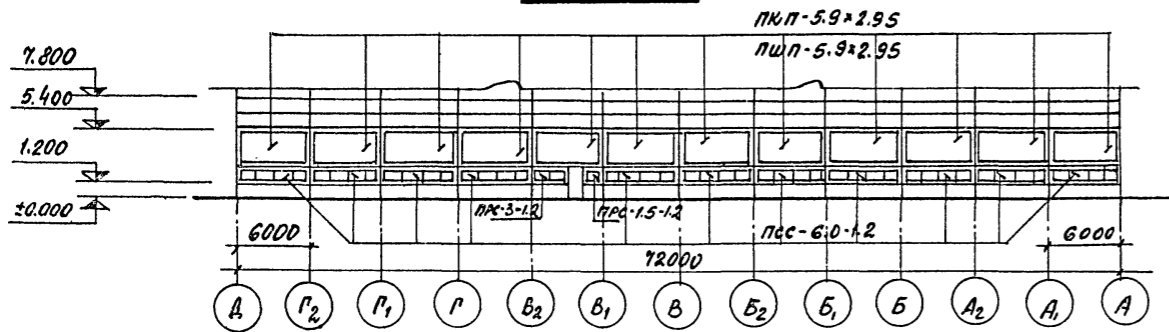
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ И СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ
ПО ОСИ „А“



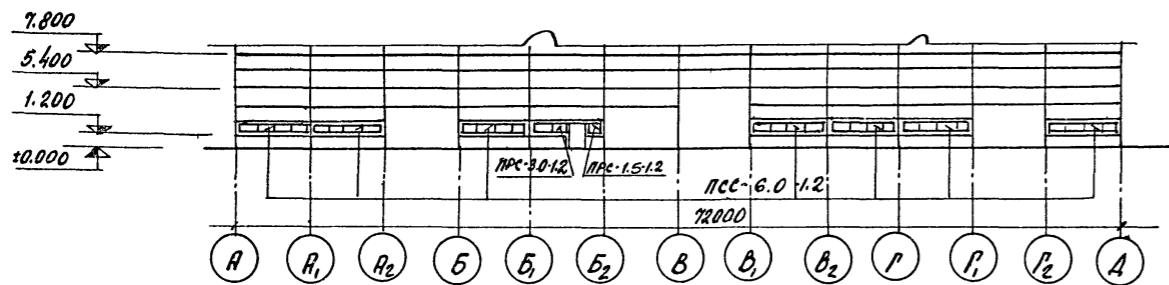
ПО ОСИ „А“



ПО ОСИ „1“



ПО ОСИ „23“



1. ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО МАРКАМ СМОТРИТЕ НА КМ-4.
2. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ К ЭЛЕМЕНТАМ КАРКАСА СМОТРИТЕ НА АР-22, 23.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44 АЛЬБОМ П ЧАСТЬ 4

ИЗБ. № ПРОДЛ. ПОДП. И ДАТА

17

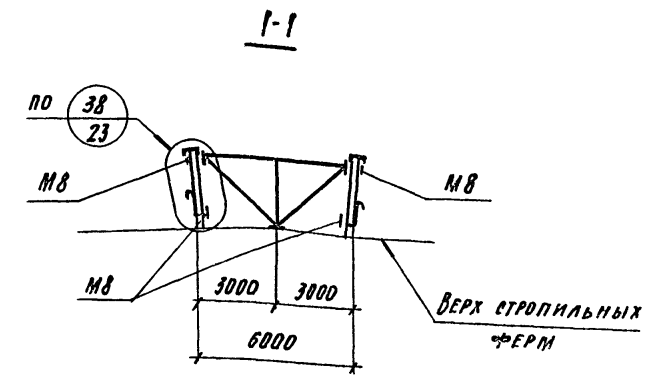
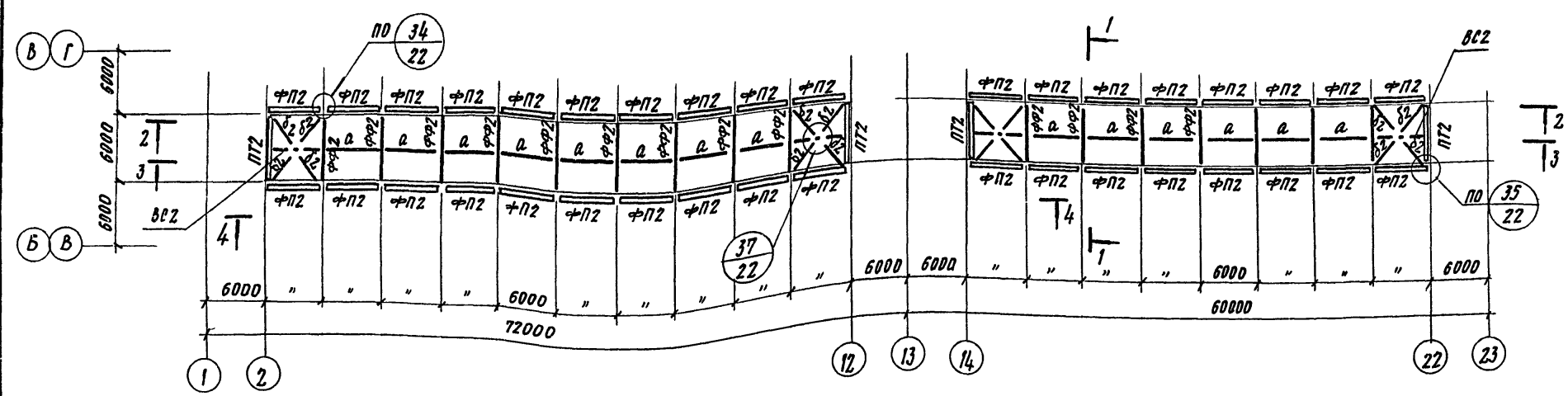
7922/5

ТП 409-10-44

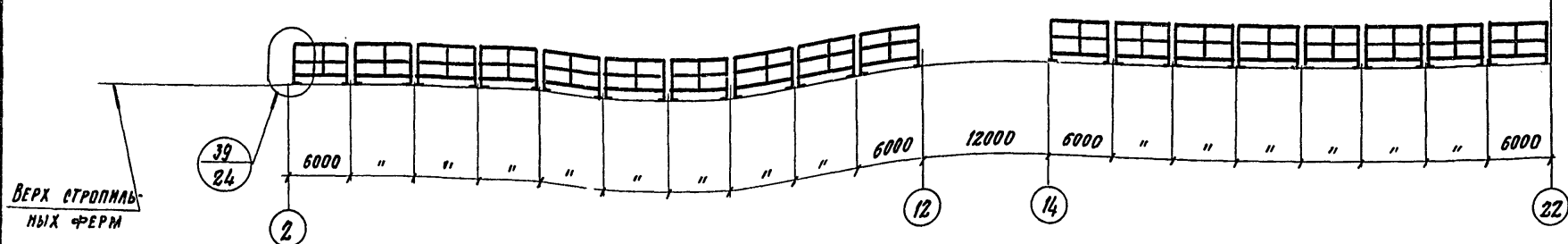
КМ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИИ ДЛЯ ЗАЛИВКИ И ОБЩЕСТВЕННЫМ ЗАДАНИИ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ЧАС			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК			АНТ.	АНТ.	АНТ.	АНТ.
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ			P	9		
ГЛ. СПЕЦ.	КАЛЬЧУК						
РУК. ГР.	НАСЛОВИЦЫНОВА			МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ И СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ			
СТ. ИНЖ.	АСЕЕВ			ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ			
ИСПОЛН.	РОЗНИНА			П. МОСКВА			

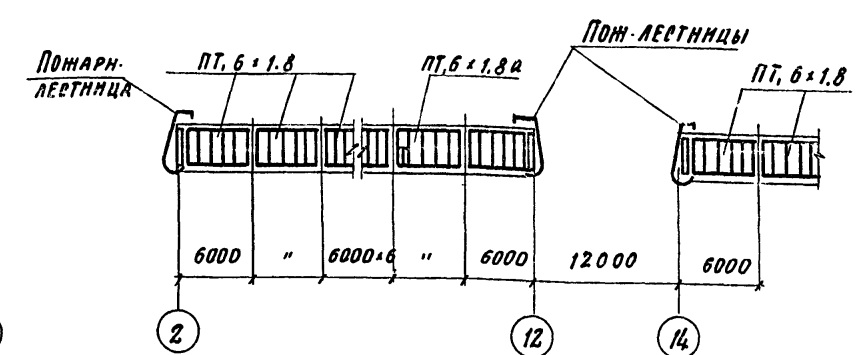
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СВЕТОАЭРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ



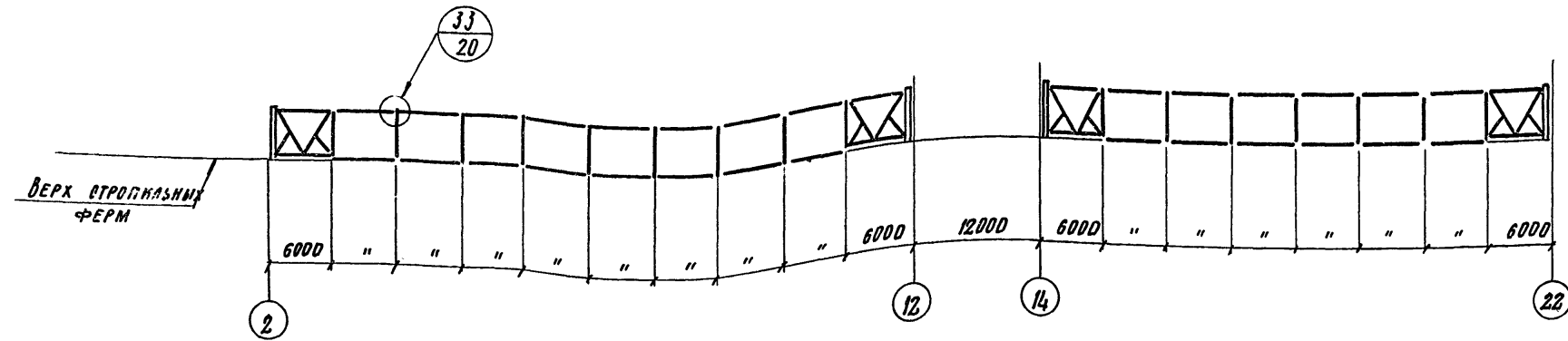
2-2



4-4



3-3



1. Все замаркированные узлы разработаны в серии 1.464-11 выпуск 2.
2. Ведомость металлоконструкций на листе КМ-4
3. Требования по изготовлению и монтажу смотрите в серии 1.464-11 выпуски 0 и 2

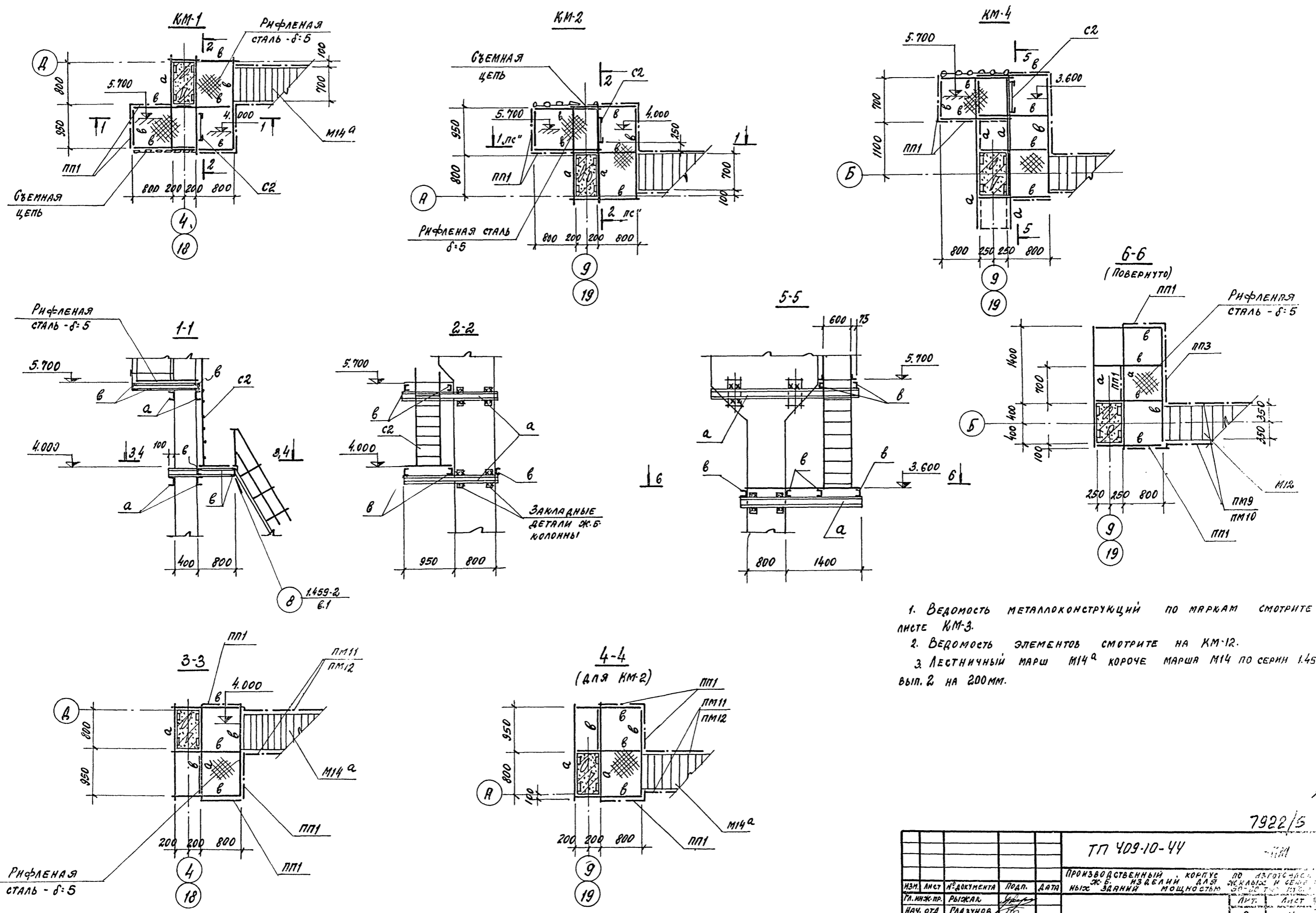
12

7922/5

ТП 409-10-44				КМ		
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год						
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Рыжак				Р	10
Инж. отд.	Глазунов					
Гл. спец.	Кальчук					
Рук. гр.	Киселевичева					
Ст. инж.	Алексеев					
Проектант	Калитина					
МАРКИРОВОЧНЫЕ СТЕНЫ ФОНАРЕЙ					ГОССТРОЙ СРСР ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ	

Лист 10 из 10

ИМУЩЕСТВЕННЫЙ КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР



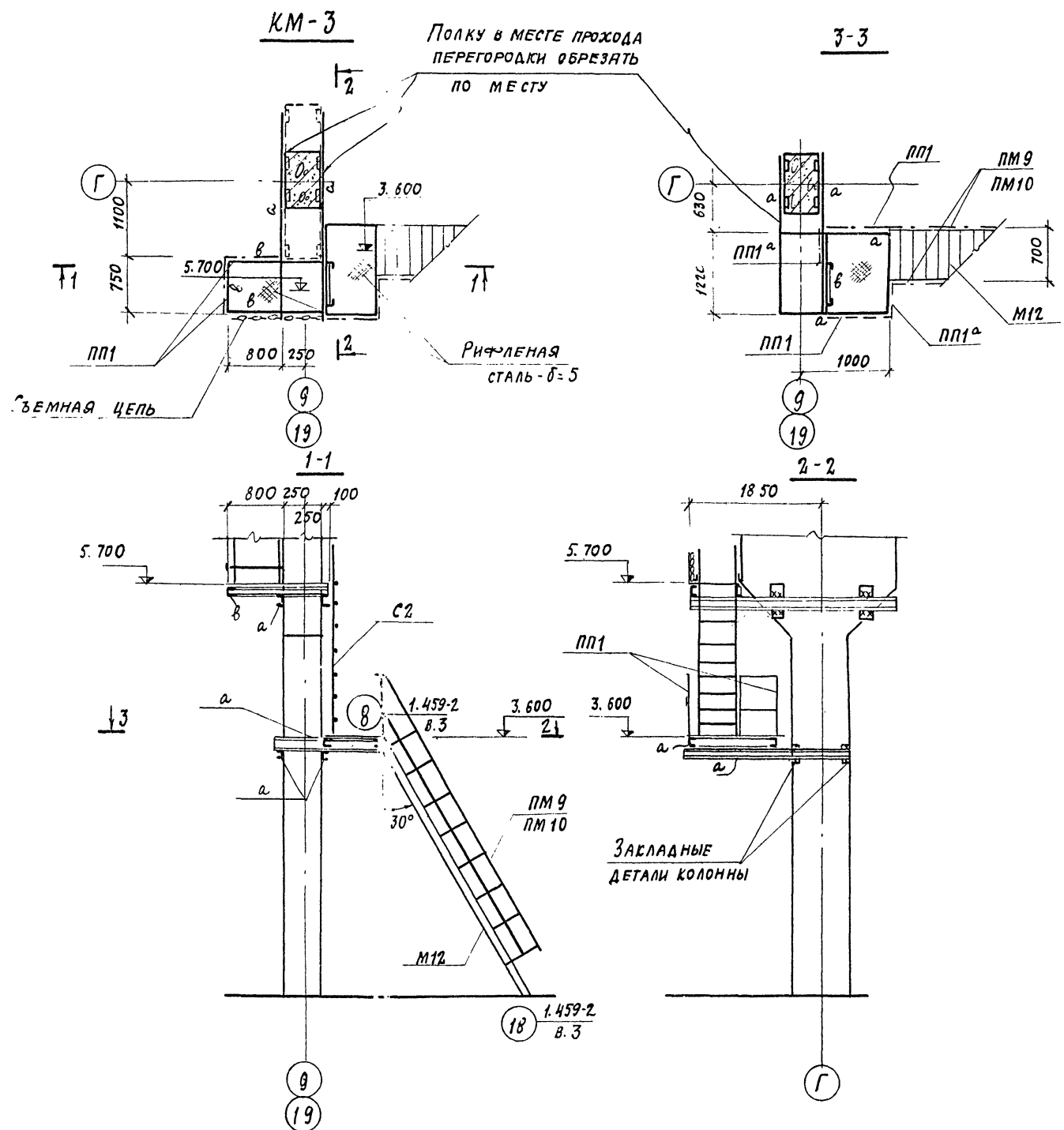
1. ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО МАРКАМ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-3.
2. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА КМ-12.
3. ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ М14^а КОРОЧЕ МАРША М14 ПО СЕРИИ 1.459-2 ВЫП. 2 НА 200ММ.

13

7922/5

				ТТ 409-10-44			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО АЗГОТСТАНЦИИ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАКОВ				Ж.Б. ИЗВЕЛИИ ДЛЯ ЗАКЛАДКИ И СЕРИИ		
НАЧ. ОТД.	ПЛАЗУНОВ				МОЩНОСТЬ		
ГЛ. СПЕЦ.	КЛАВЧУК				ЛИТ.	ЛИСТ	
РУК. ГР.	НАСЛОБОНИКОВА				Р	11	
СТ. ИНЖ.	АСЕЕВ				ПОСАДОЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ		
ИСПОЛН.	РОЗИНА				КМ-1, КМ-2, КМ-4		

КОПИРОВАЛ СБОРНИК



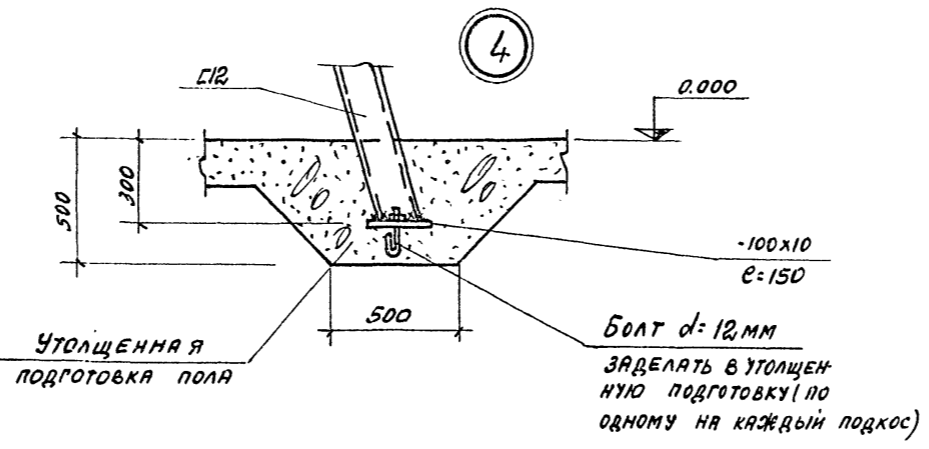
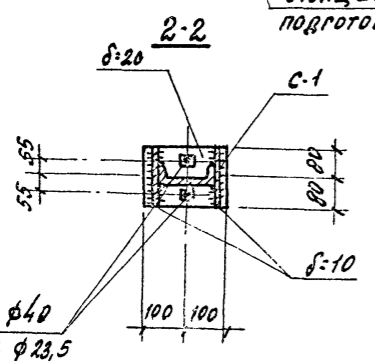
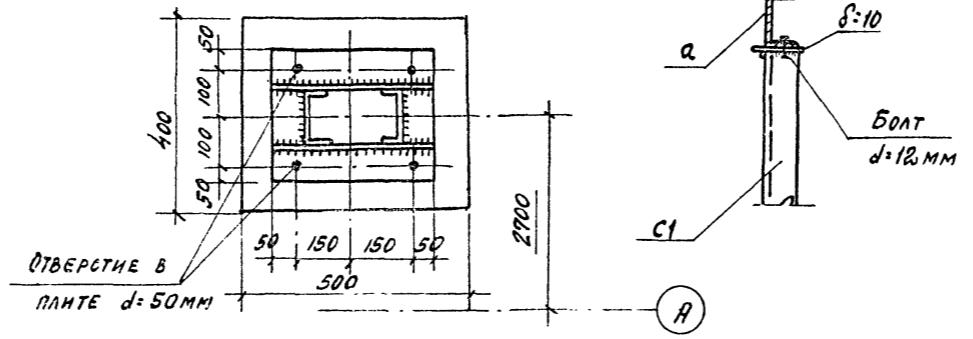
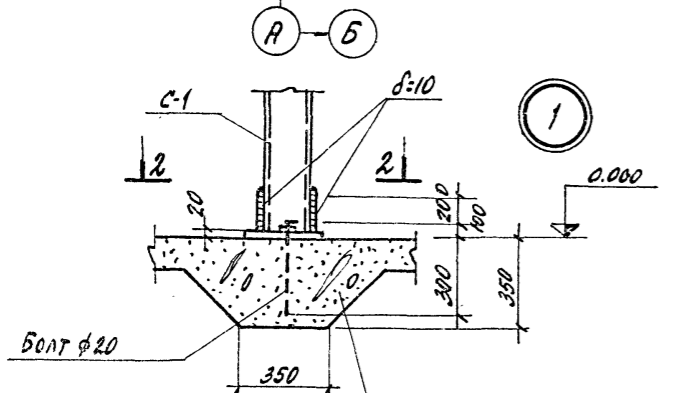
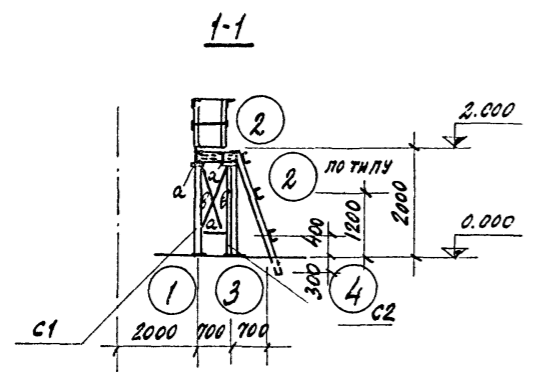
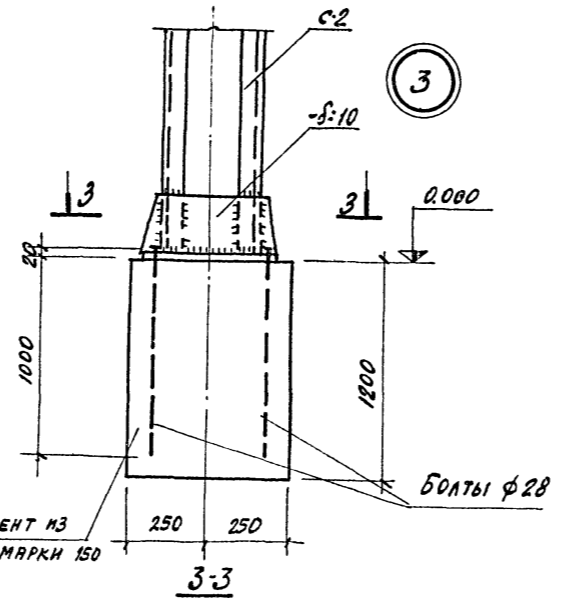
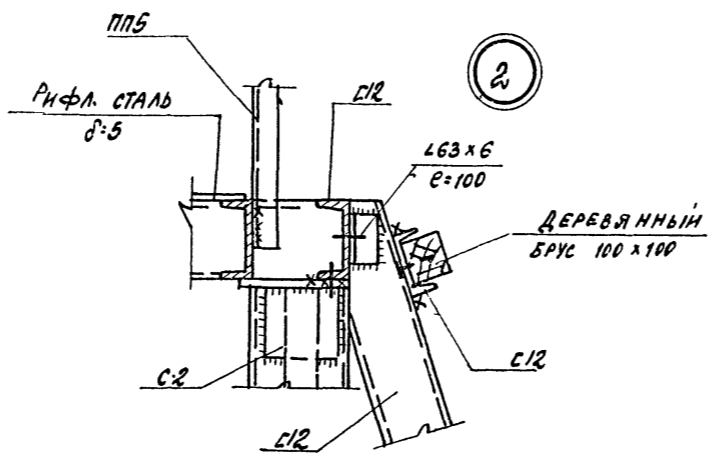
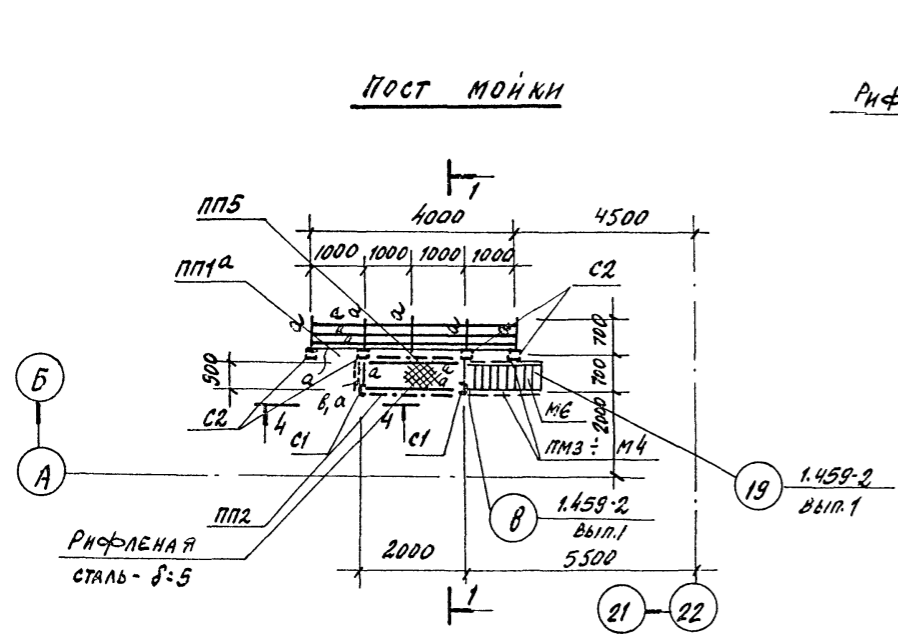
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М гс.м	Н тс	Q тс			
а	Е	а	Г.16	конструктивно				Вст. 3 кп2	
в	С	в	Г.12						

Общие указания смотрите на КМ-11

ТТ 409-10-44				-КМ		
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для асбеста и сыпучих материалов заданной мощностью 50-60 тыс. куб. м в год.						
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Листов
					Р	12
Гл. инж. пр.	Рыжик Я.К.					
Инж. отд.	Глазунов					
Гл. спец.	Кальчук					
Руковод.	Маслов					
Ст. инж.	Асеев					
Исполн.	Розина					
Посадочная площадка КМ-3					Проектный институт г. Москва	

ПОСТ МОЙКИ



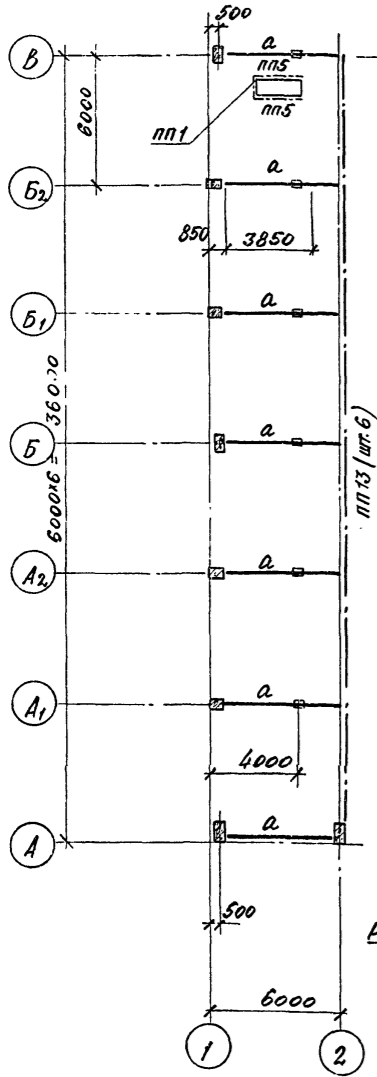
Отв. в плите φ40
Отв. в шпильках φ23,5

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз.		М ТМ	Н Т	В Т			
а		а	С12	0.04	—	—		ВсгЗкп2	
б		б	463x6	ПО ГИБКОСТИ				"	
с1		с1	С12	—	0.085	—		"	ЧЕРЕЗ 800мм
с2			-170x8	2.0	6.0	—		"	
			2 С12					"	
			δ=10					"	
			δ=20					"	
			Рифл. ст. δ=5					"	

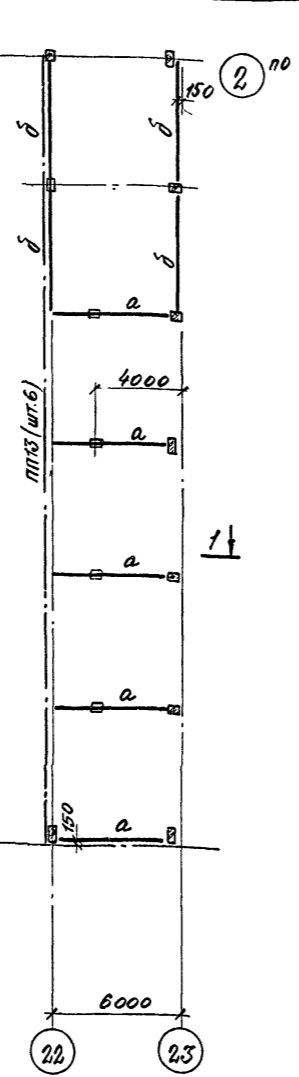
1. ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО МАРКАМ см. К.М-3,4
2. ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ПОД СТОЙКИ С2 СМОТРИТЕ НА КЖ-18

				7922/5	
				ТП 409-10-44	
				КЖ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛ. ПО ПРОЕКТАМ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬЯ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАРНИЙ МОЩНОСТЬЮ					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		
И.И.Ж.П.	РЫЖИК	<i>[Signature]</i>			
И.Ч.О.Д.	ГЛЯЗУНОВ	<i>[Signature]</i>			
Г.П.СПЕЦ.	КАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>			
Р.У.Г.	МАСЛОВИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>			
С.Т.И.И.Ж.	АСЕЕВ	<i>[Signature]</i>			
И.С.П.Л.	РОЗИНА	<i>[Signature]</i>			
				Пост мойки	
				РОССИЯ, ГОР. МОСКВА	

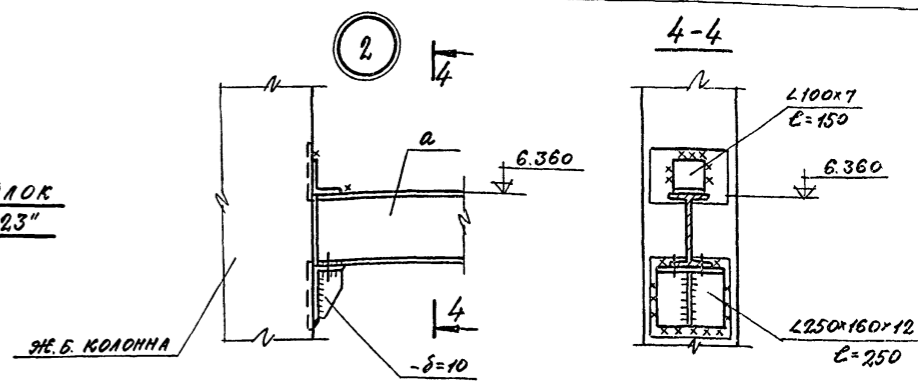
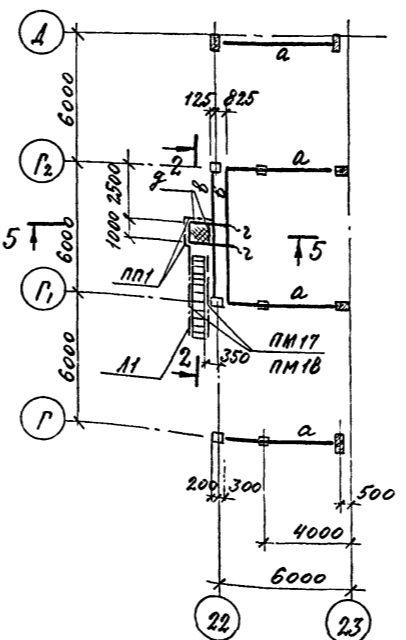
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК
ПОД ВЕНТКАМЕРЫ В ОСЯХ „1-2“ И „А-В“
НА ОТМ. 6.600



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК
ПОД ВЕНТКАМЕРЫ В ОСЯХ 22-23 И „А-В“
НА ОТМ. 6.600



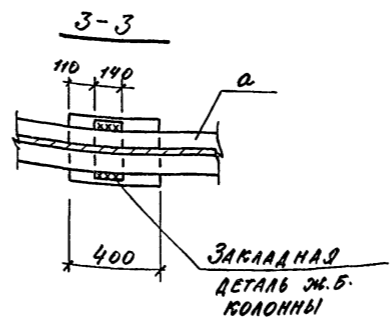
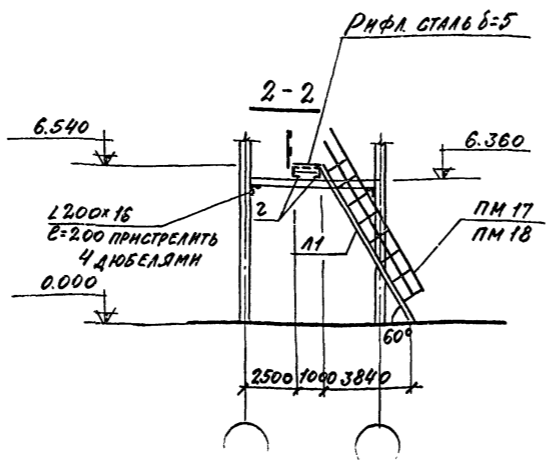
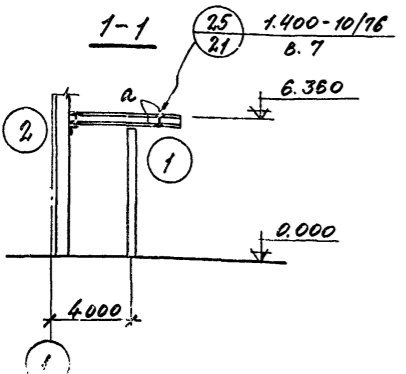
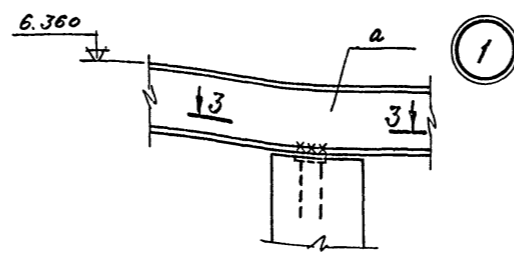
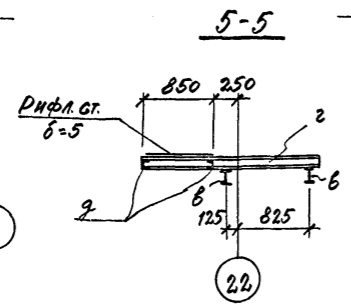
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК
ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ „22-23“
„Г-Д“ НА ОТМ. 6.600



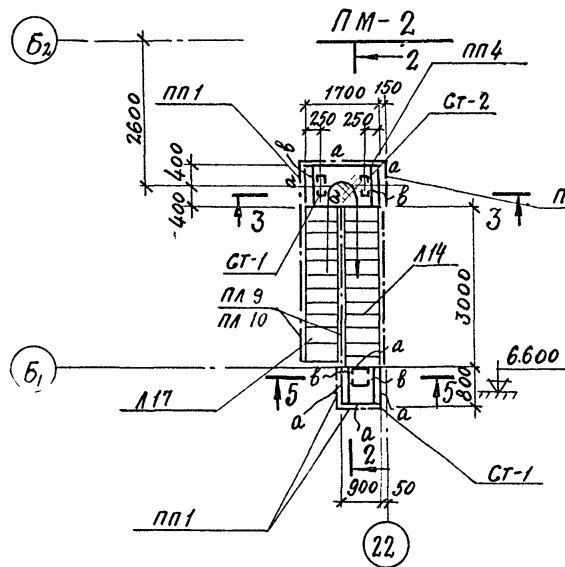
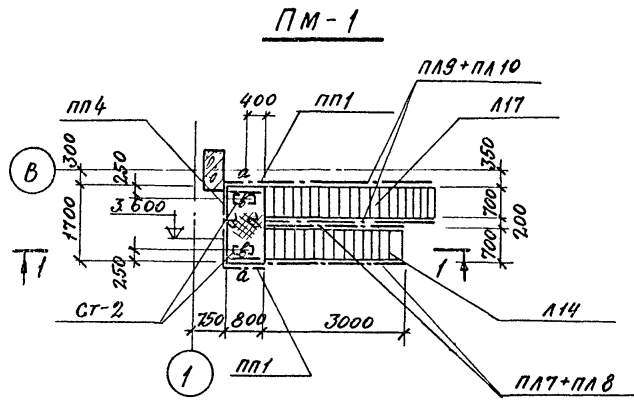
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛАНЯ			ГРУППА КОМПОНЕНТОВ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭКВАНЗ	ПОЗ.	ГОСТАВ	М ТС.М	Н ТС			
a	I	a	I 30ш1	12,0		12	СТАЛЬ КЛАССА С38123	
2	C	2	C 18	0,32		0,8	МАРКА ВСТ3КП2	
g	C	g	C 12	0,05		0,2		
П1		1	C 180x50x4					
		2	ш 250x4					
б	I	б	I 30ш1	10,8		7,8		
в	I	в	I 14	2,7		1,8		

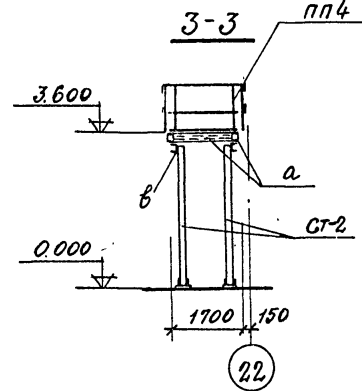
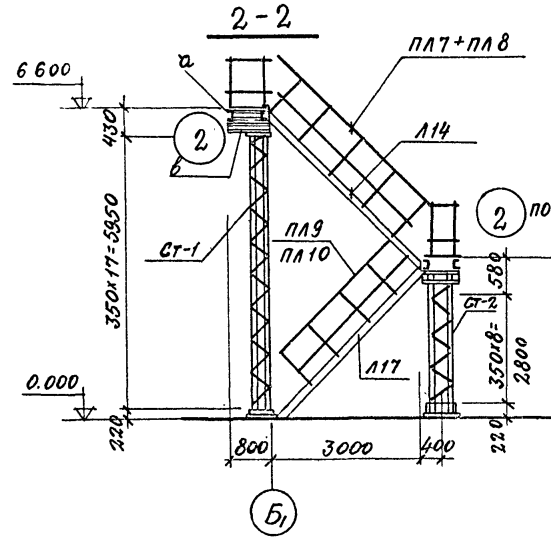
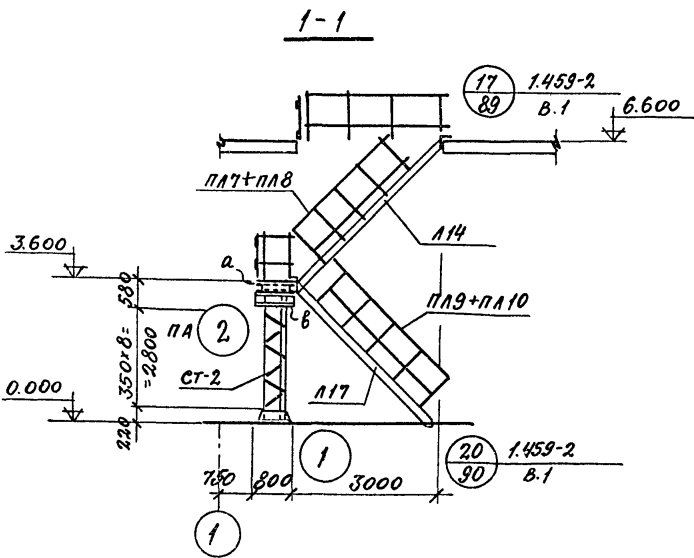
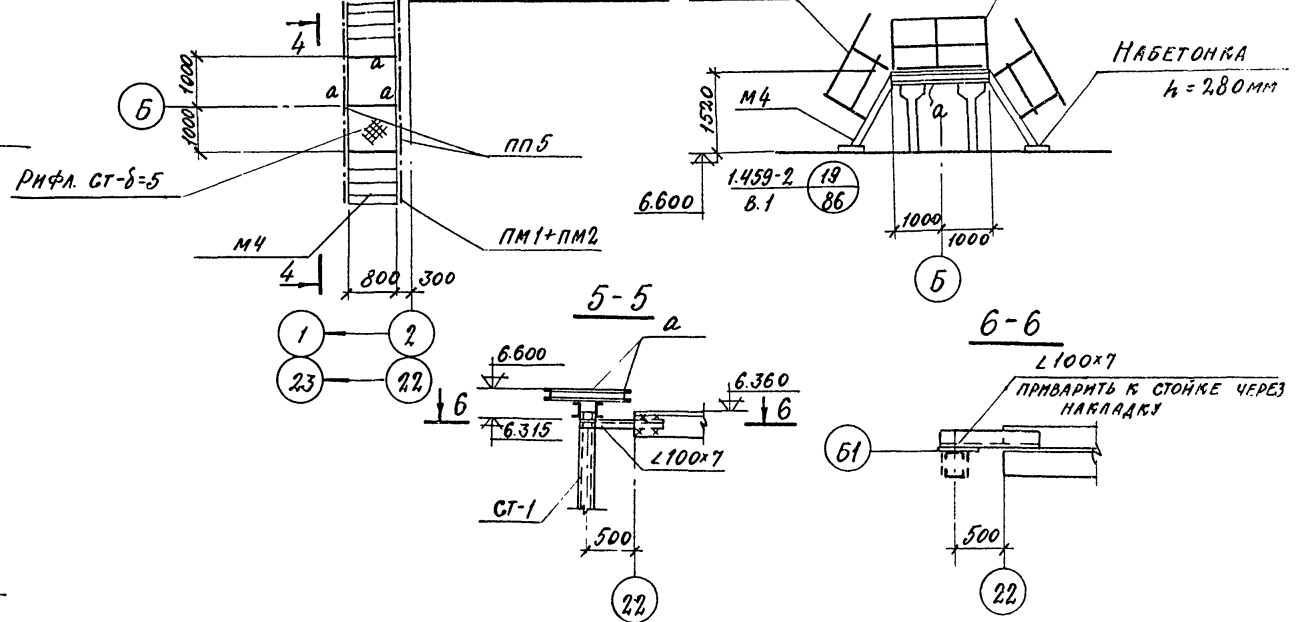
УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛАНЬ, УКАЗАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.400-10/76 ВЫПУСК 7.



ТП 409-10-44		К.М	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТОНН Ж.Б. И В ПОД.			
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ЛИН. ЛА	РЫЖАК	Ильин	1/75
НАЧ. ОД	ПАЗУНОВ	Ильин	1/75
ЛАБОР.	КАЛЬЧУК	Ильин	1/75
РУК. ГР.	МАСЛОБОМНИКОВ	Ильин	1/75
ИТЧ.	РЕКВИ	Ильин	1/75
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОД ВЕНТКАМЕРЫ НА ОТМ. 6.600		ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИРНИК ИНСТИТУТ №2	
Лист	14	Листов	16

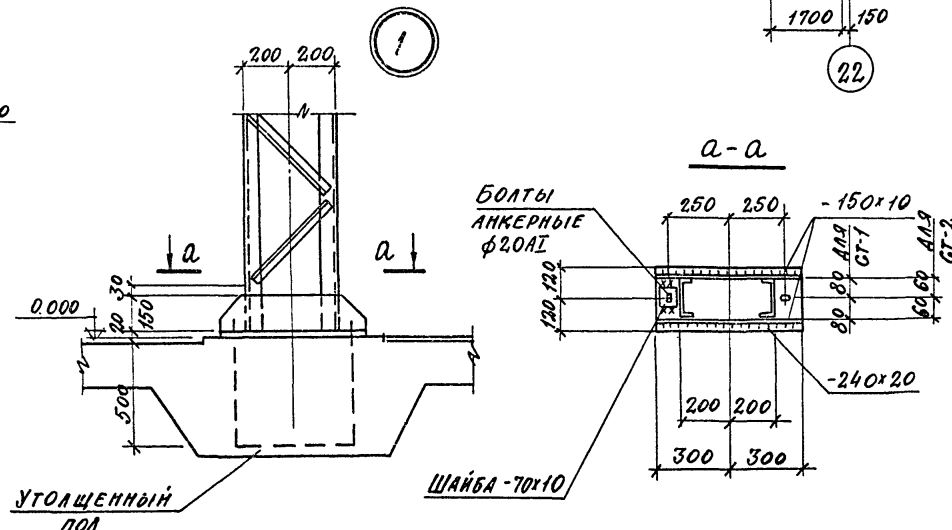
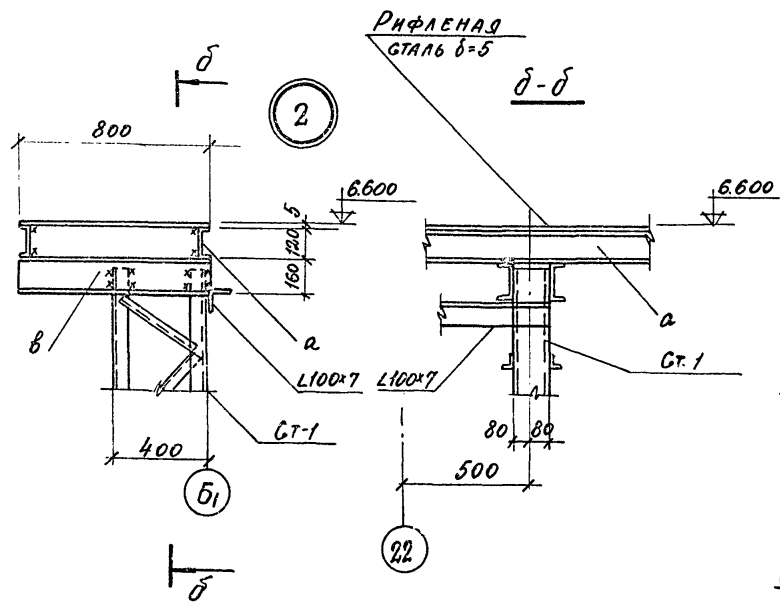


МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ПЕРЕХОДНЫХ МОСТКОВ ПМ1+ПМ2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ КМ-15, 16

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОМП.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭГКНЗ	ПОЗ.	ГОСТ	М	Н			
а	С	а	С 12					
б	С	б	С 16					
2	L	2	L63x6					
СТ-1	[Diagram]		С 16	КОНСТРУКТИВНО			ВСТ3КП2	
			L56x5					
Л1 ÷ ÷ Л3	[Diagram]	1	L63x6					
		2	Ф 18АІ					
СТ-2	[Diagram]		С 12	КОНСТРУКТИВНО				
			L56x5					



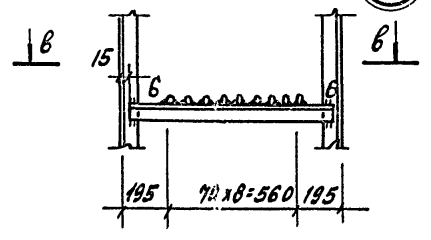
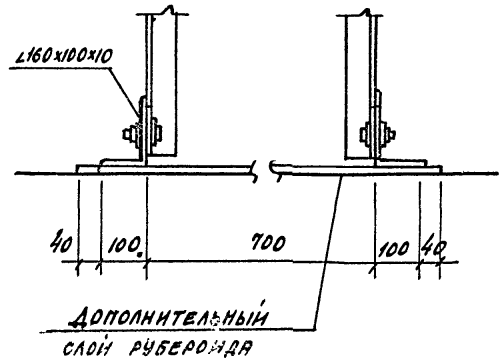
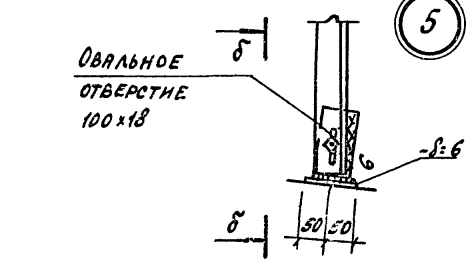
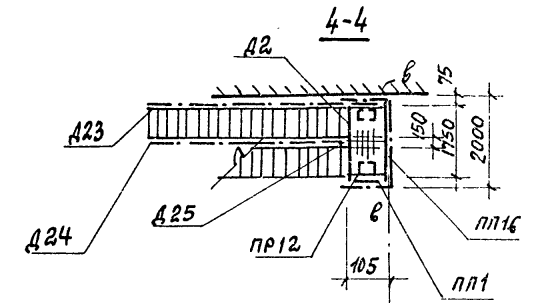
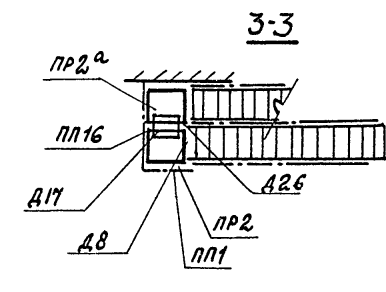
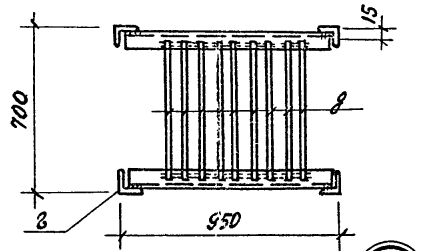
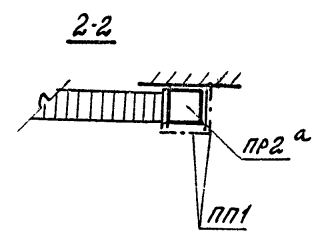
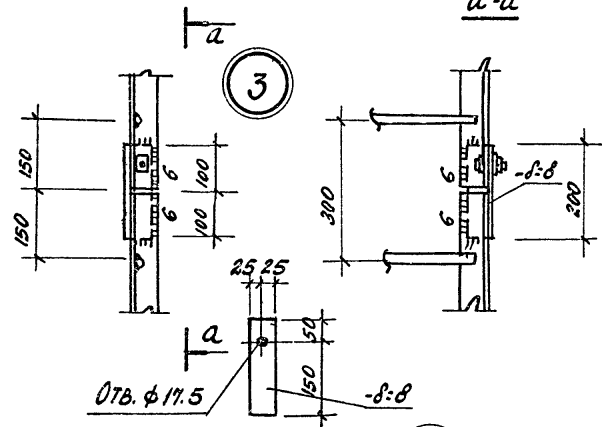
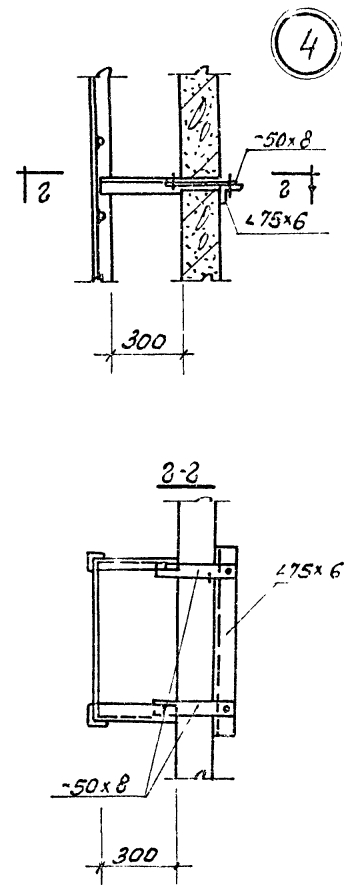
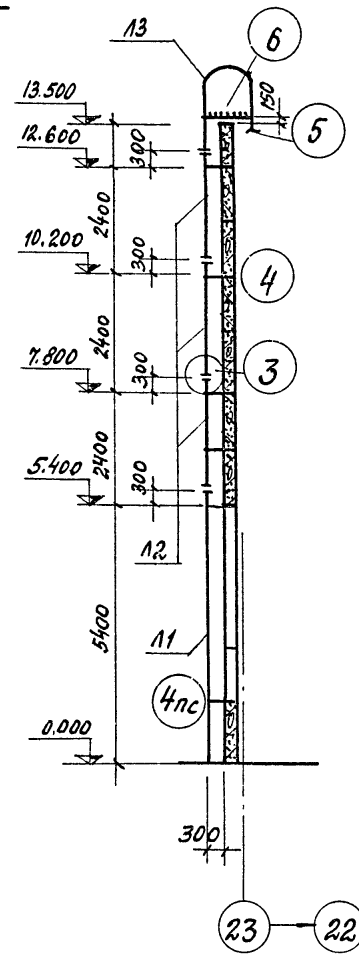
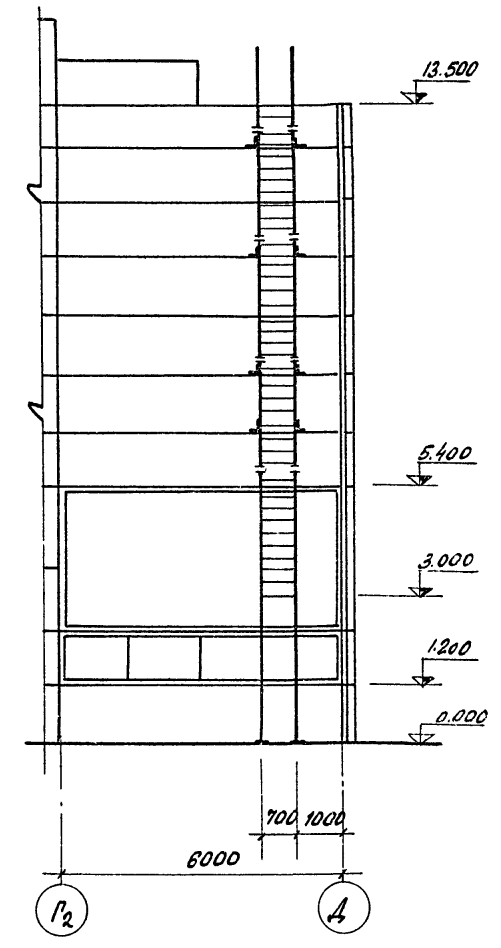
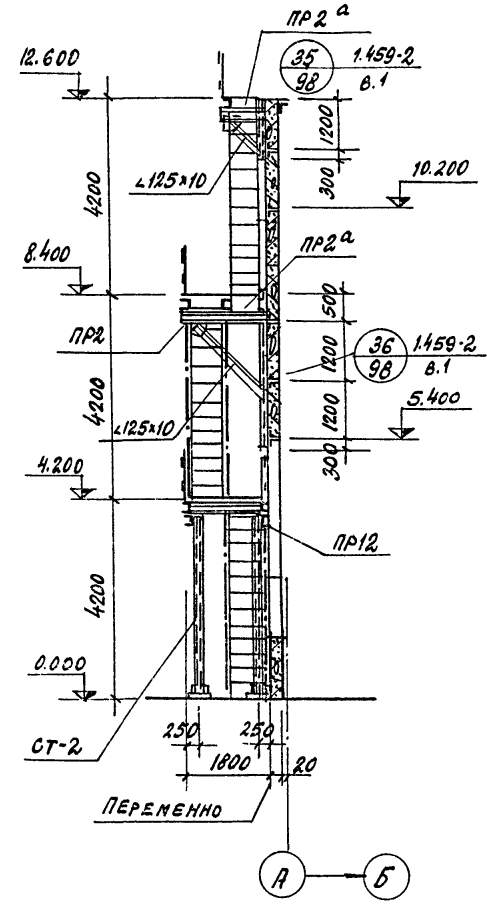
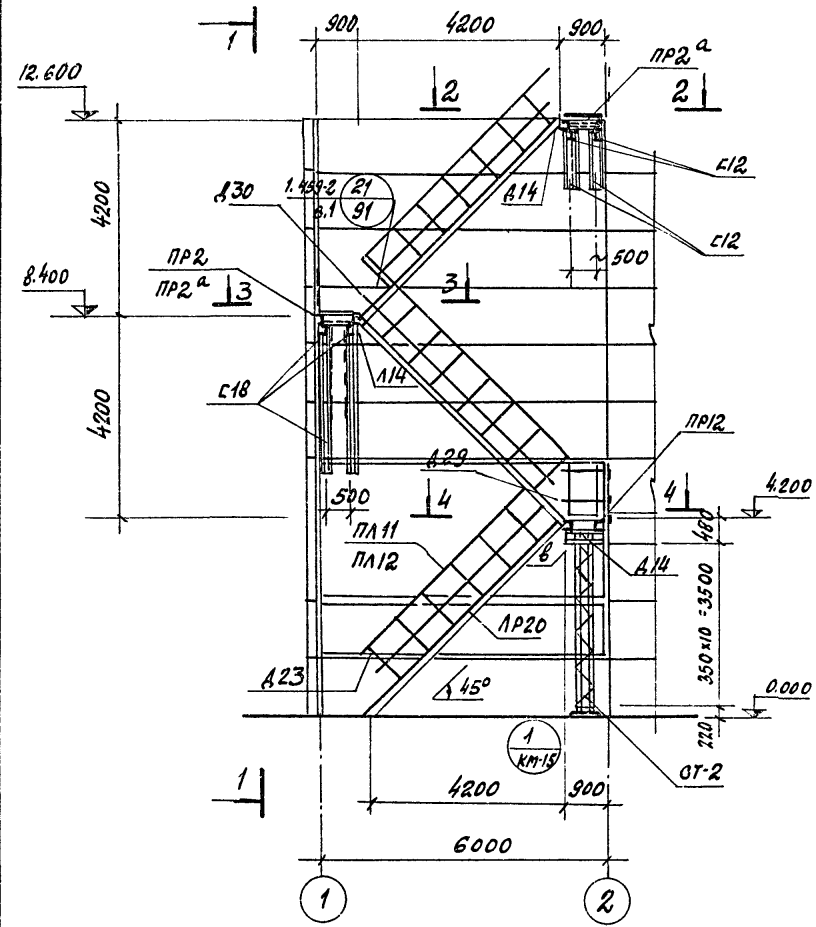
КМ	Лист	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	792.15
Л.И.ИЖ.П.Р.	РЫЖАК	15			
НАЧ.ОТД.	ГЛАЗУНОВ				
ГЛА.СПЕЦ.	КАЛЫЧУК				
РУК.ГР.	МАЛОБОШИЧКОВА				
СТ.ИИЖ.	АСЕЕВ				
ИСПОЛН.	РОЗИНА				

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ЧАС.

Л.И.ИЖ.П.Р. 15

ГОСТРАИ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ЧАСТЬ 4
 АЛЬБОМ II
 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ 409-10-44



Данный лист смотрите совместно с листом КМ-15.

18

7922/5

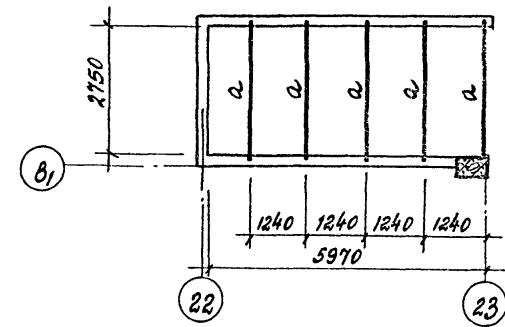
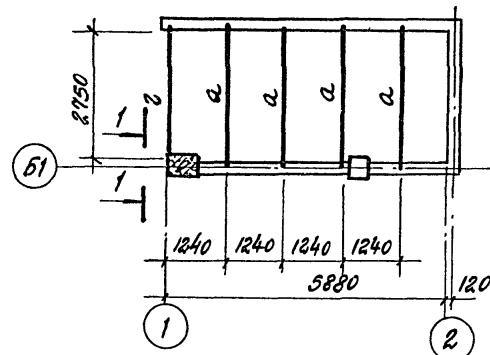
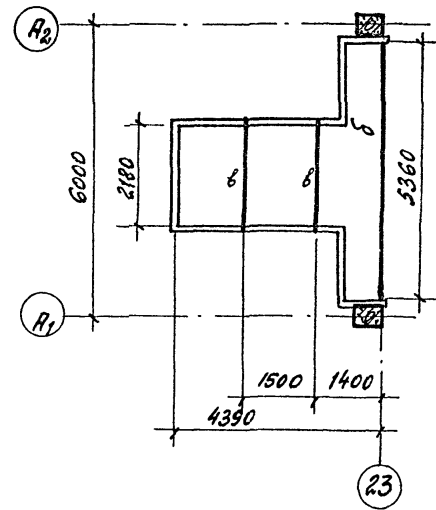
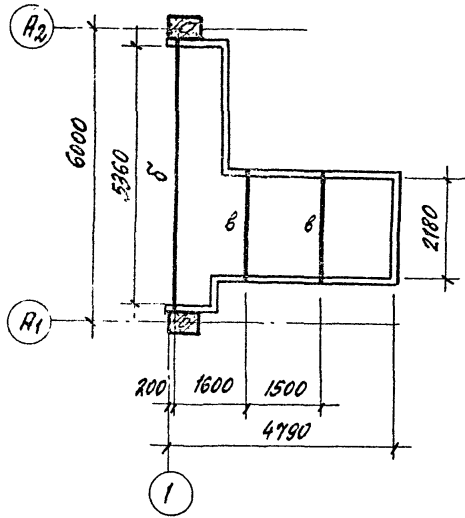
ТТ 409-10-44		КМ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОД ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬЯ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛ. ИНЖ.	РЫЖЯК		
НАЧ. ОТД.	ГЛАВНОВ		
РА. СПЕЦ.	КАЛЬЧУК		
РУК. ГРУП.	МИЛОБОДИНОВА		
СТ. ИНЖ.	ИСЕЕВ		
ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ В ОСЯХ		ГОССТАНДАРТ СССР	
		Лист	16

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОКРЫТИЯ
НА ВЗДУХОЗАБОРНЫМИ ШАХТАМИ

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ

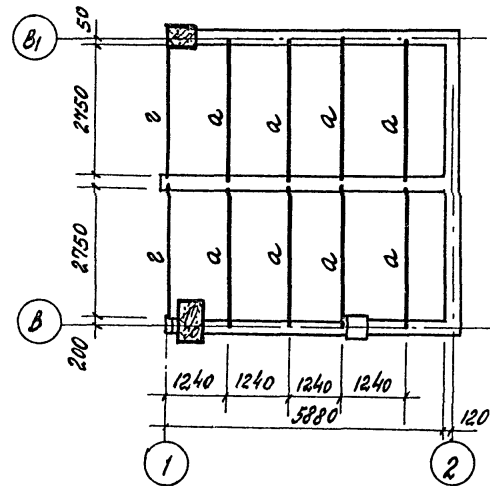
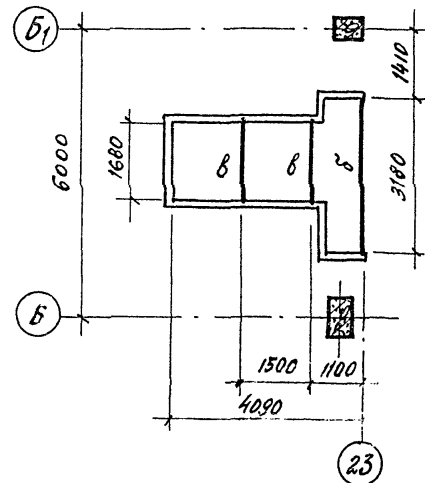
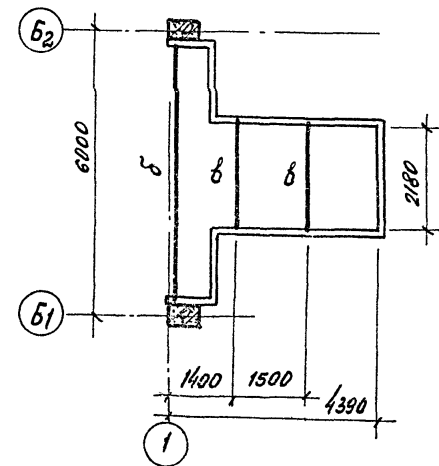
НА ОТМ. 3.800

НА ОТМ. 2.400



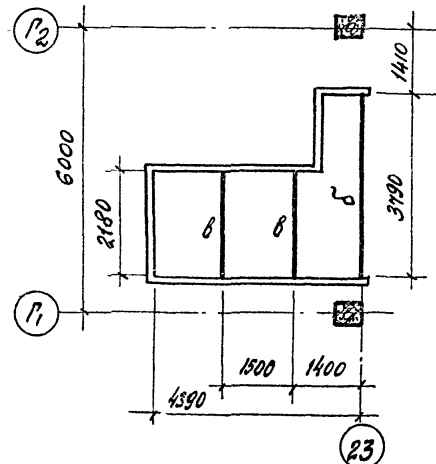
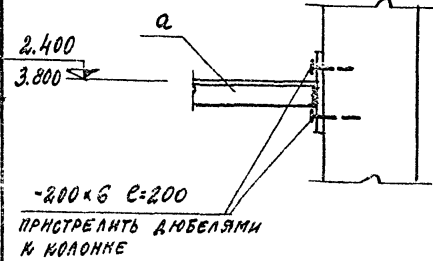
НА ОТМ. 3.800

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

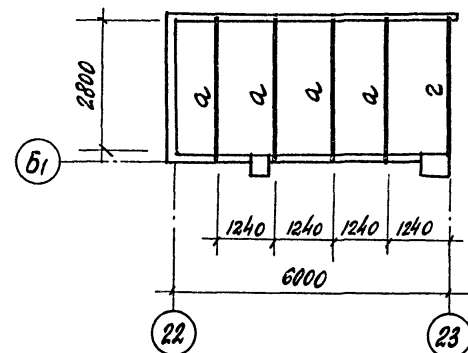


МАРКА	БЕЧЕНМЕ			ОПОРНЫЕ УСЛАНЯ			ГРУППА АДМ.СТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС.М	N ТС	Q ТС			
a		a	2 L 75x6	0.17	—	0.25		В6т3кл2	
б		б	1 С 16	0.4	—	0.27			
в		в	1 L 75x6	0.05		0.2			
г		г	1 L 75x6	0.05		0.2			

1-1



НА ОТМ. 2.400



7922/5

ТП 409-10-44

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМП. ПО ДОКУМЕНТАЦИИ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК			Ж.Б. КОДЕЛКИ ДЛЯ ЗАЯВКИ
НАЧ. ОТД.	ПЛАВУНОВ			МОЩНОСТЬЮ
М. ОПЕЦ.	КАЛЫЧУК			
РУК. ГР.	МАСЛОВНИКОВА			
ИНЖ.	РЕКУН			
ПРОВЕР.	МАСЛОВНИКОВА			

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2.400 И 3.800 И ВОЗДУХОЗАБОРНЫХ ШАХТ

ГОССТРОИМ СССР ПРЕДЕЛЫ ИСПОЛНЕНИЯ г. МОСКВА

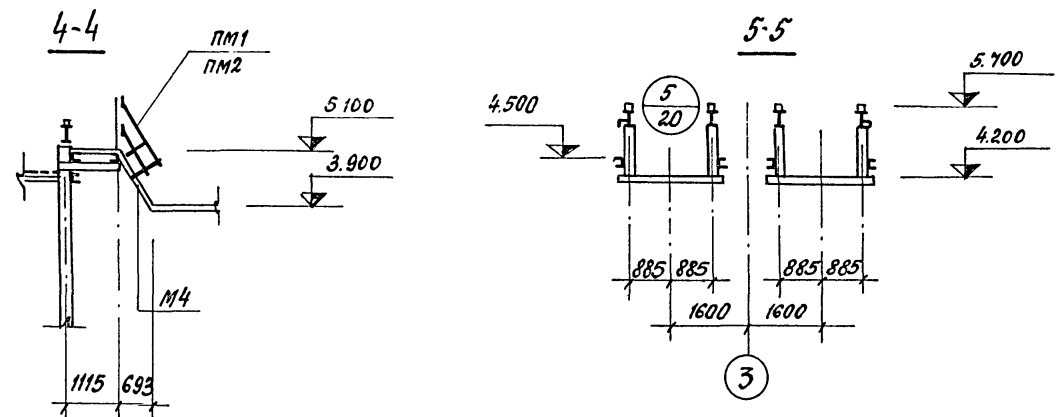
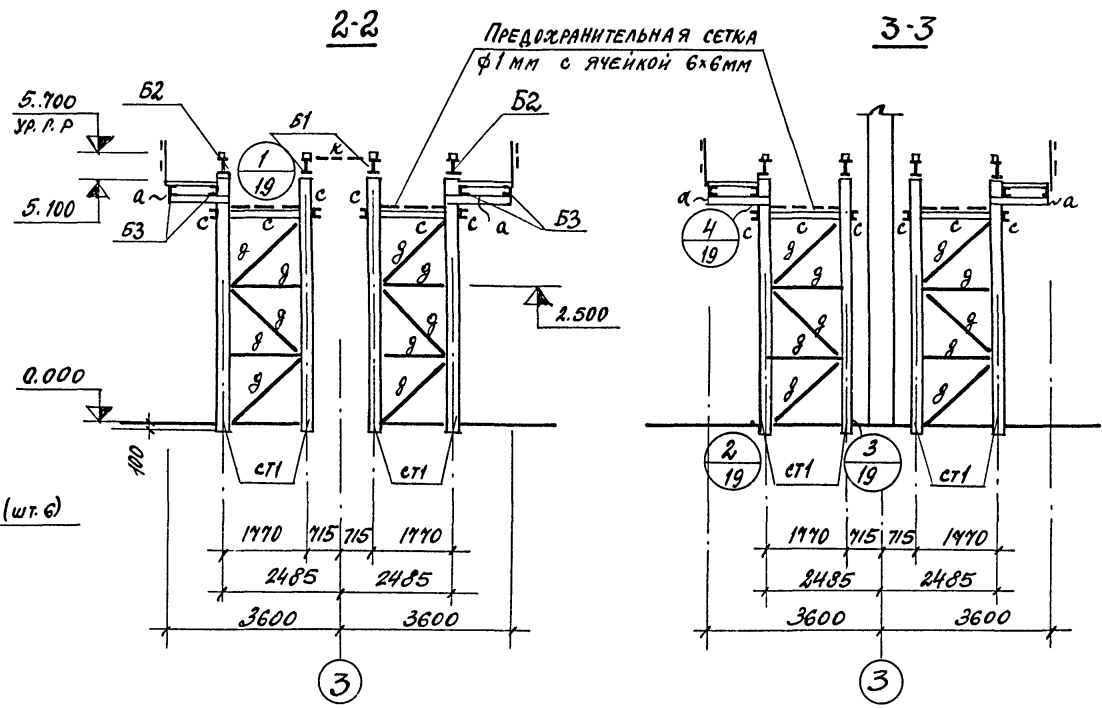
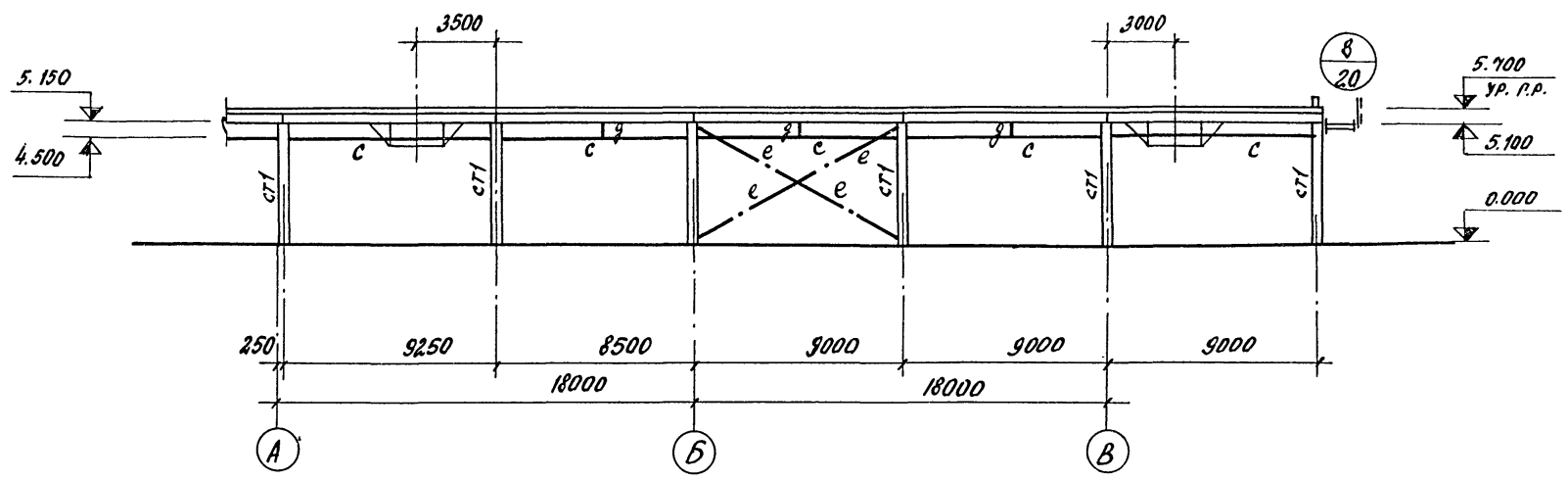
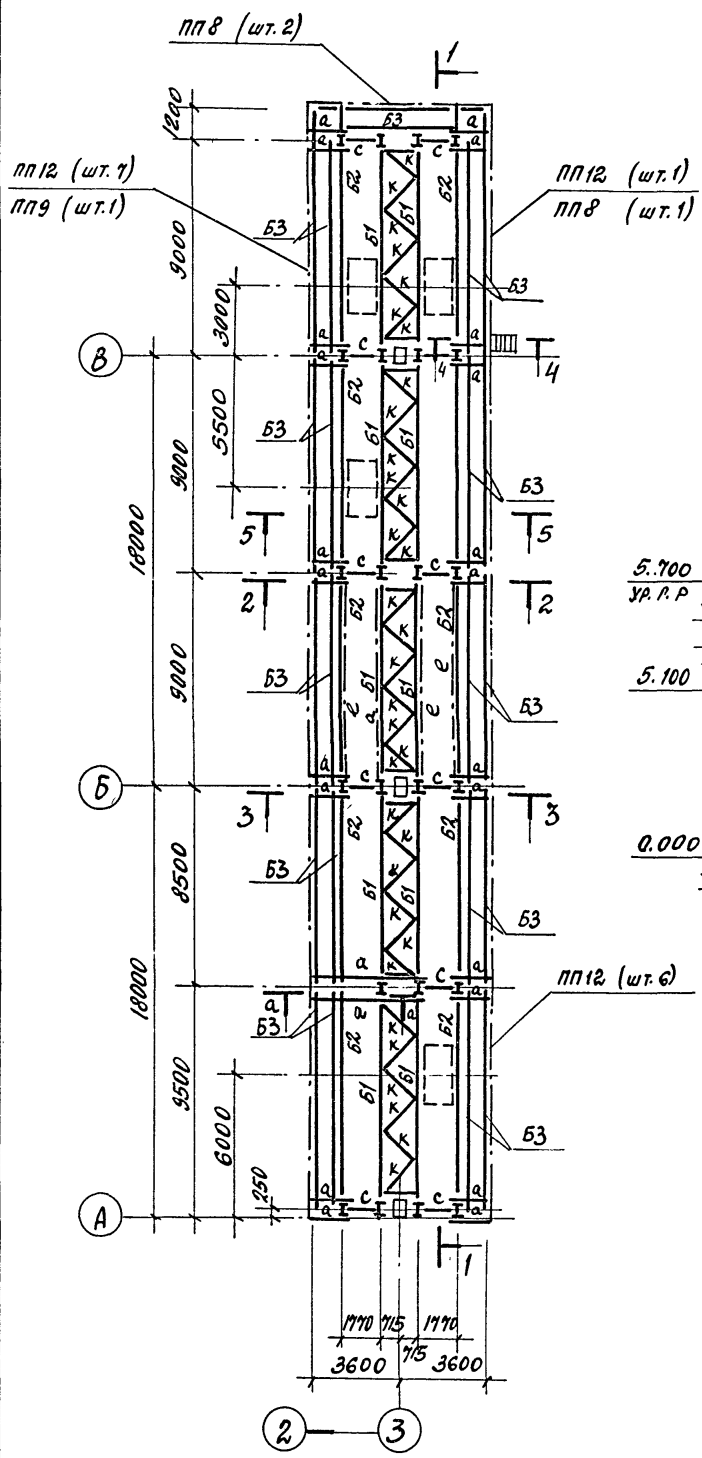
И. П. ПУШКИН ПРОЕКТ ЧП-10-44

И. П. ПУШКИН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44
 АЛЬБОМ № 1
 Лист № 1

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОНСТРУКЦИИ
БЕТОНОВОЗНОЙ ЭСТАКАДЫ

1-1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

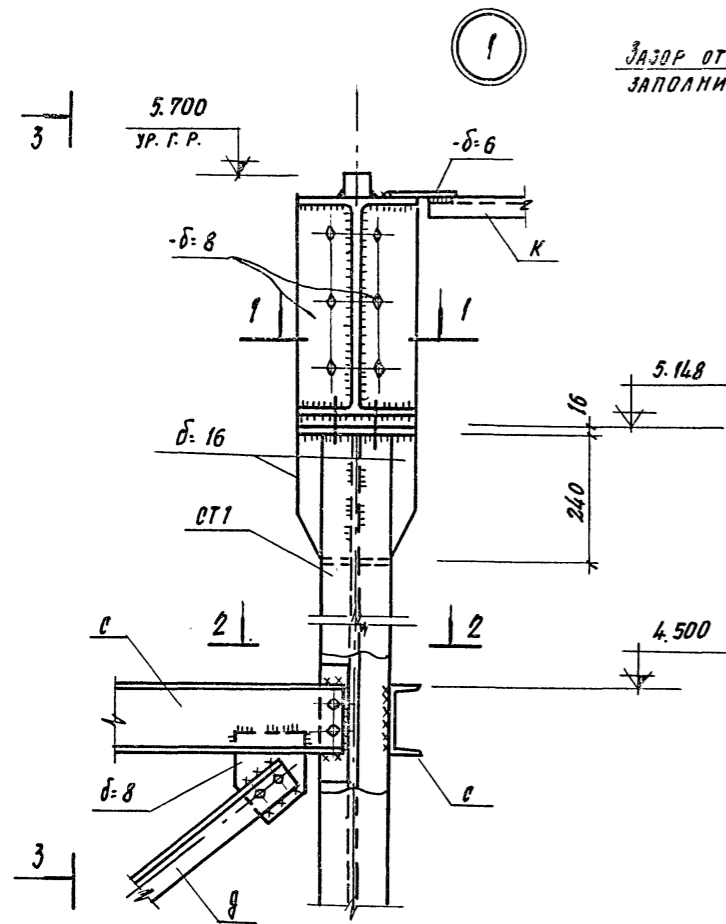
МАРКА	БЕЧЕННЕ			ОПОРНЫЕ УСЛННЯ			ПРИМЕР. КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	КОЛ.	СОСТАВ	М Т.М	Р Т.С	В Т.С			
Б1		1	1 50Ш3	32.75		13.3		ВСтЗсп5	
Б2		1,2	СМ. ВЫШЕ					ВетЗсп5	
		3	Г20						
Б3			Г24	2.46		1.1		ВетЗсп2	
СТ1			130Ш1	3.16	17.9				
А			Г24	1.6		2.2			
С			Г14			КОНСТРУКТИВНО			
Г			Г75x6						
Е			2 Г75x6		10.2				
К			Г50x5						

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-19 ÷ КМ21.
2. НА РАЗРЕЗАХ КОРБЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
3. НА ПЛАНЕ ПРОДОЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, "С" ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

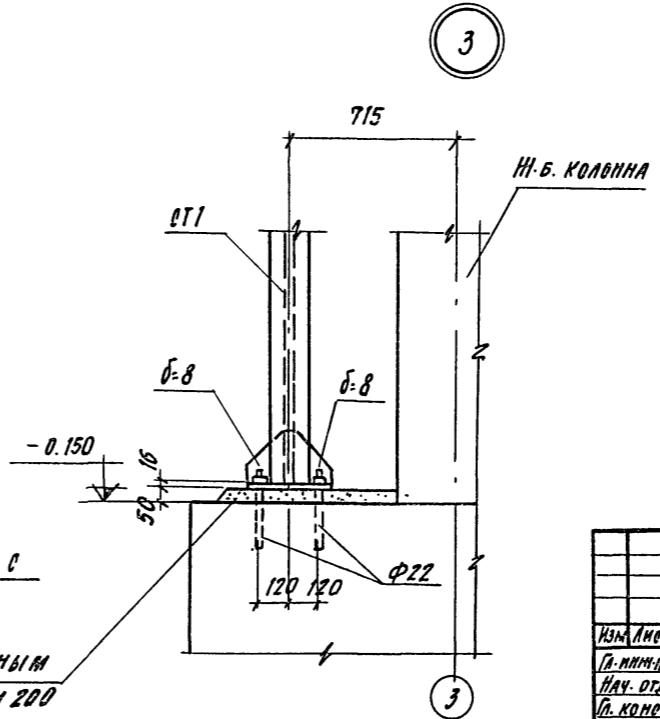
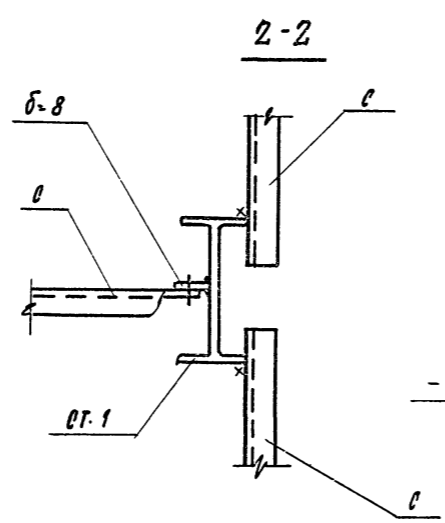
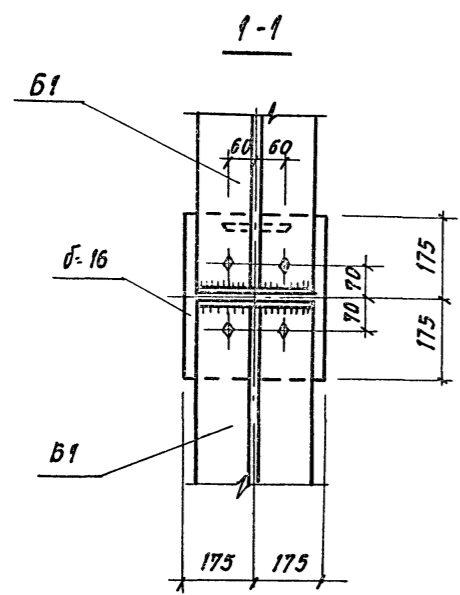
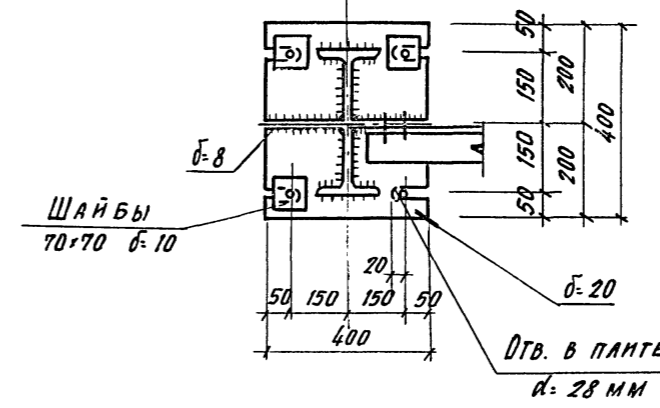
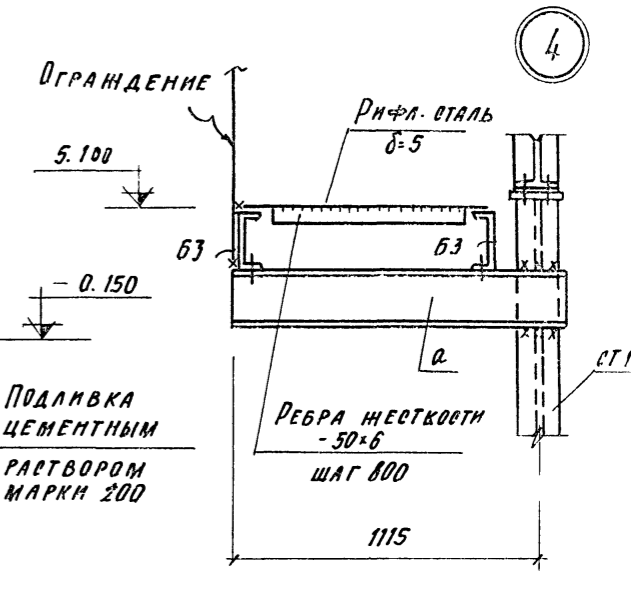
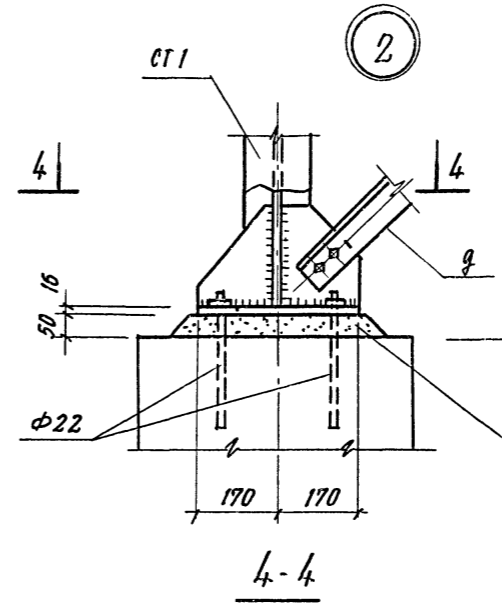
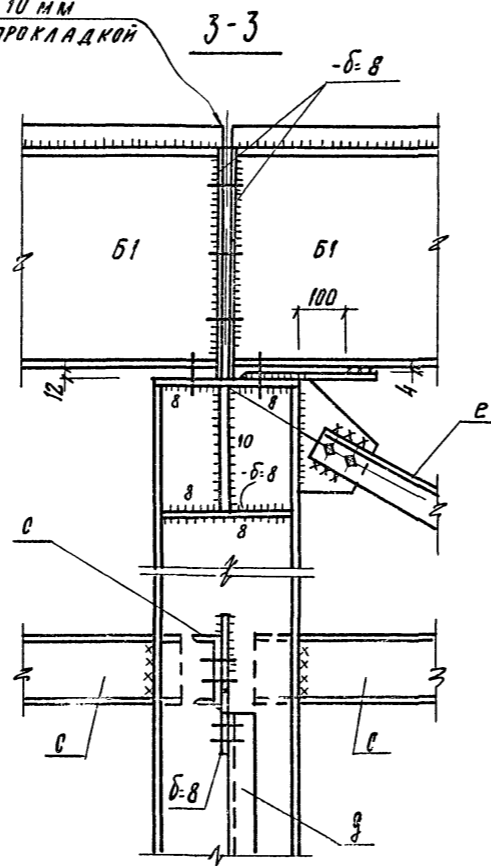
20

7922/5

ТП 409-10-44				КМ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО НАПОЛНЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТ						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.И.Ж.П.	РЫЖАК	<i>Сидорова</i>	1975	Р	18	
И.И.Ж.П.	ГЛАЗУНОВ	<i>ГЛАЗУНОВ</i>				
И.И.Ж.П.	КОНЕВА	<i>КОНЕВА</i>				
И.И.Ж.П.	ГОСАЛЕС	<i>ГОСАЛЕС</i>				
И.И.Ж.П.	ПРОБЕР	<i>ПРОБЕР</i>				
БЕТОНОВОЗНАЯ ЭСТАКАДА. МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОНСТРУКЦИИ				ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ		



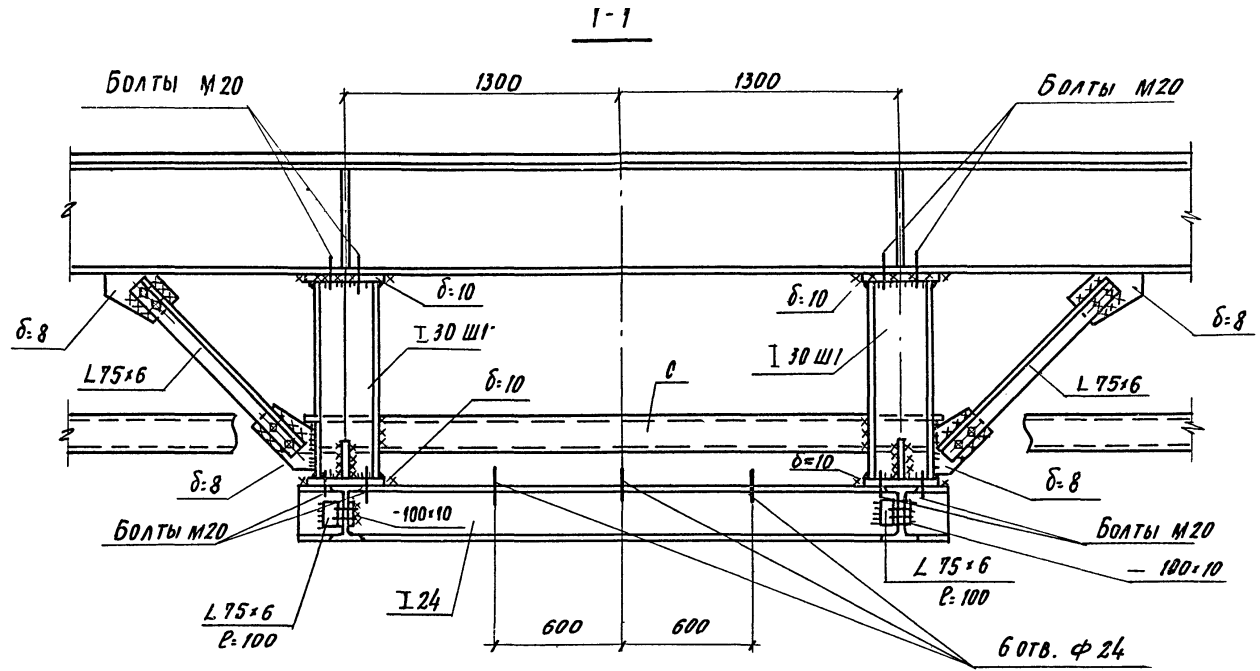
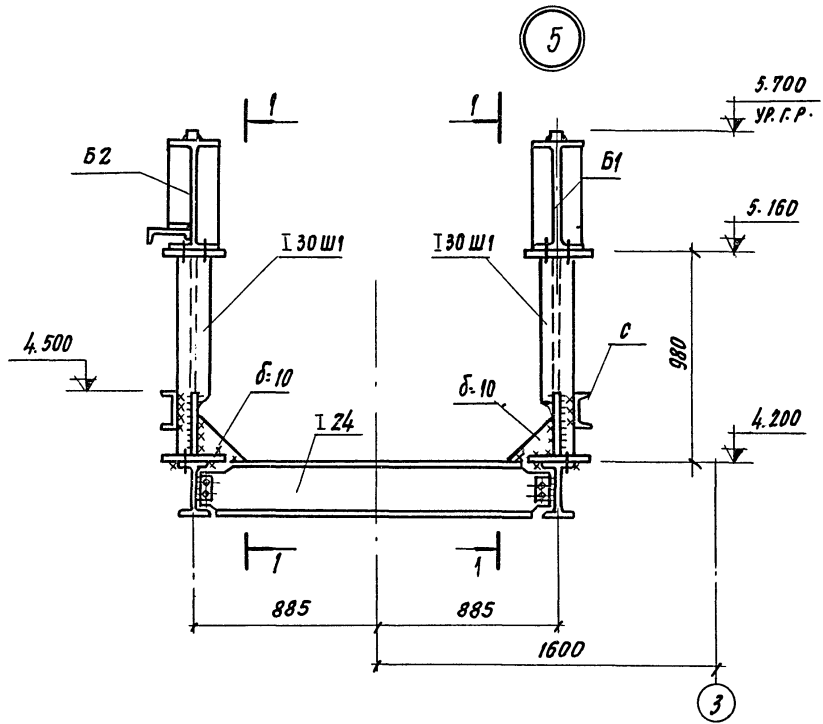
ЗАЗОР ОТ 0 ДО 10 ММ
ЗАПОЛНИТЬ ПРОКЛАДКОЙ



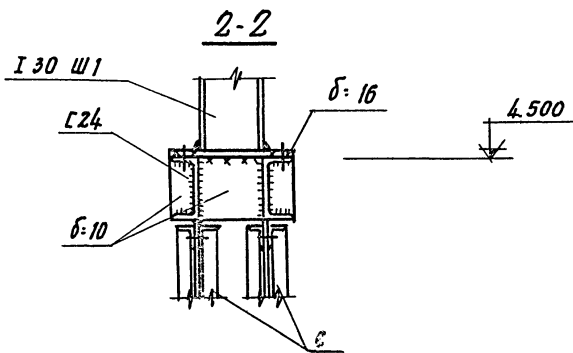
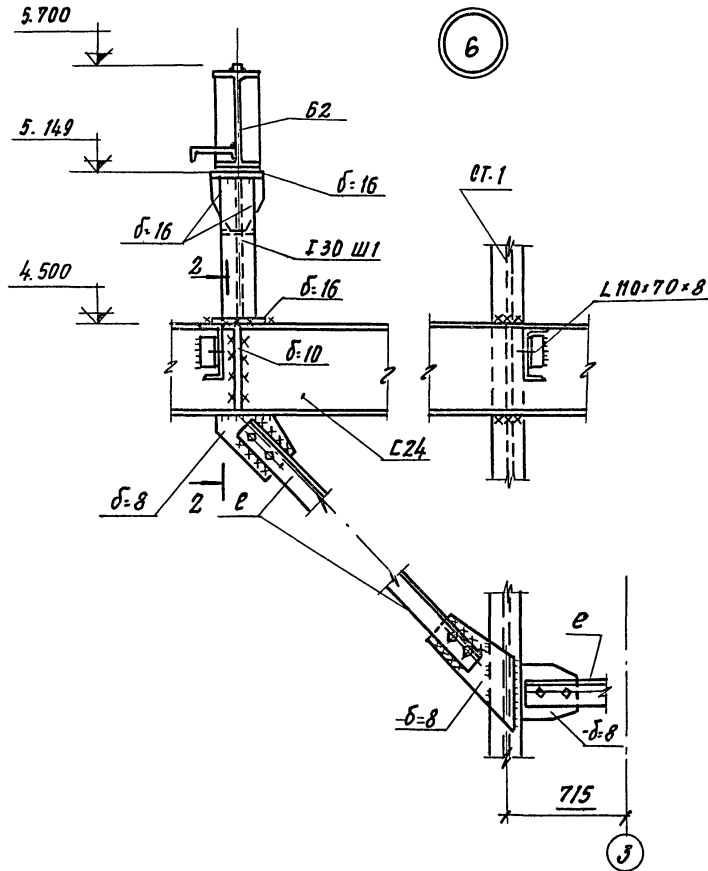
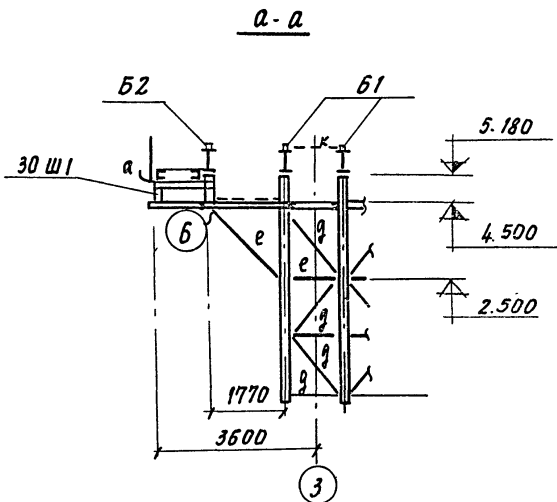
1. Торцы опорных ребер, поверхность горизонтальной плиты и торец колонны с ребрами по узлу ① строгать
2. На узлах короб и площадки для обслуживания бункеров условно не показаны

Данный лист смотреть совместно с листами КМ-18,20,21

7922/5		ТП 409-10-44		КМ	
Производственный корпус по изготовлению					
ш.в. изделий для жилых и общественных зда-					
ний мощностью 50-60 тыс. кв.м в год					
Изм. лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит	Лист
И.м.пр.	Рыжак	И.м.пр.	1958	Р	19
И.м.пр.	Пазунов	И.м.пр.	1958		
И.м.пр.	Конева	И.м.пр.	1958		
Исполн.	Гончаров	И.м.пр.	1958		
Провер.	Моловнишкова	И.м.пр.	1958		
Бетонозная эстакада				госстрой ссср	
Узлы 1:4				проектный институт №2	
				Москва	



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-18, 19, 21
2. НА УЗЛАХ КОРОБ И ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ОБЛУЖИВАНИЯ БУНКЕРОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

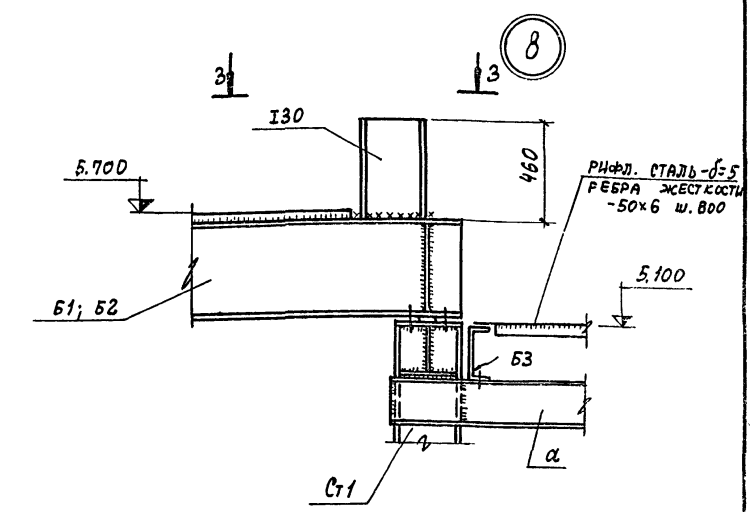
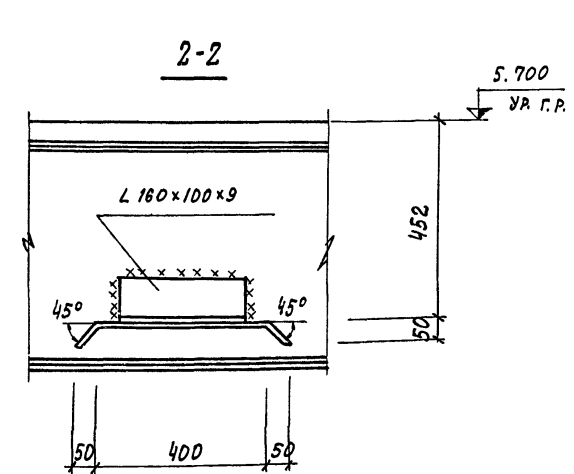
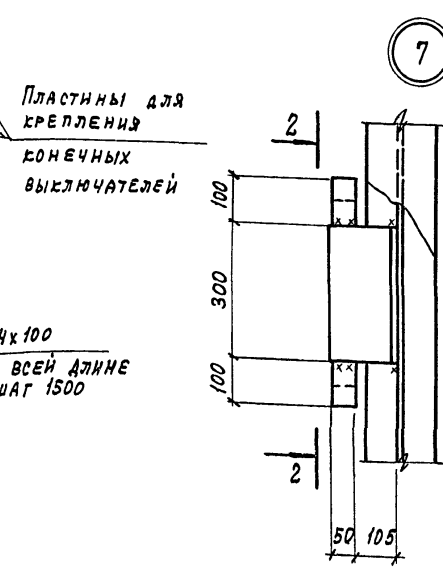
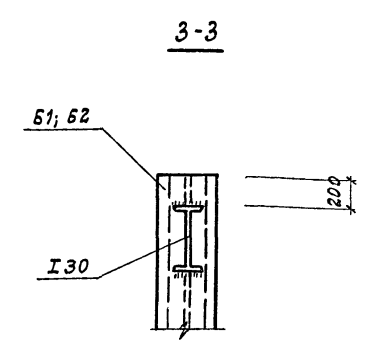
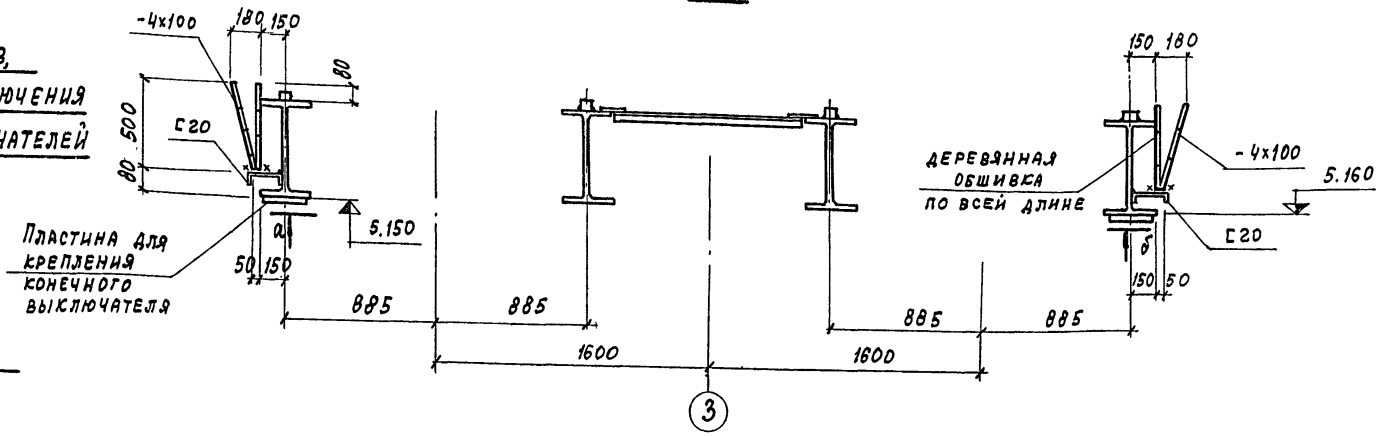
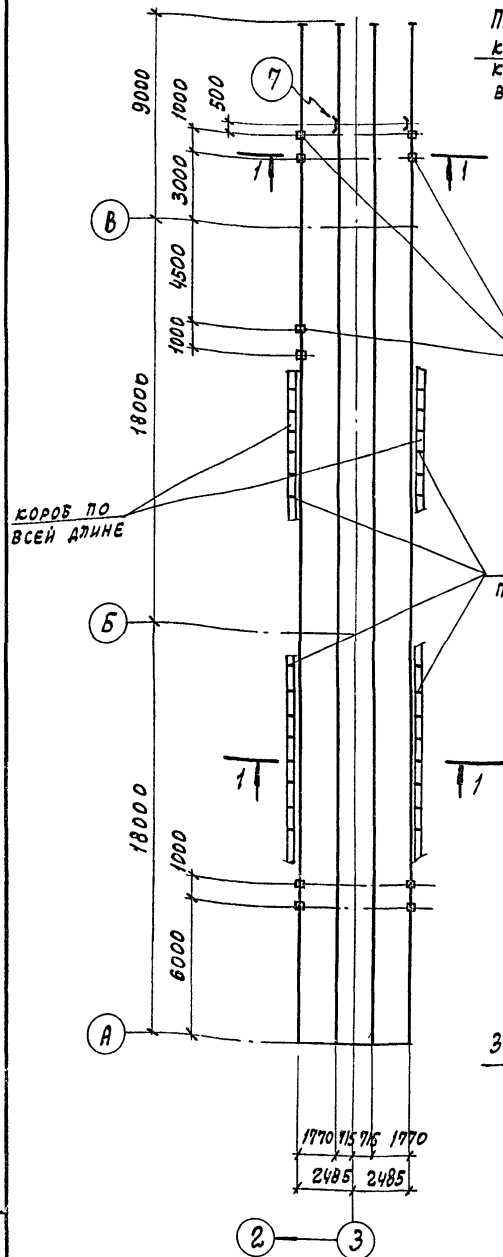


				7922/5	
				22	
				7922/5	
				КМ	
ТП 409-10-44					
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ МЛЛЫХ И ОБЩЕСЕРВИСНЫХ ЗДАНИЙ ИЩКОРСТВАМ 30-60 ТЫС. КУБ. М В Г. 1972					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Лист
Л. НИКОЛАЕВ	РЫЖАК				
Л. НИКОЛАЕВ	СЛАВУНОВ				
Л. НИКОЛАЕВ	КОЗЕВА				
Р. К. ГР.	МАЛЮБИЩАКОВА				
Л. НИКОЛАЕВ	Т. НИКОЛАЕВ				
ПРОВЕР.	МАЛЮБИЩАКОВА				
				Р	
				20	
				БЕТОНОВАЯ ЗАСТАНКА ЗДАНИЯ 5; 6	
				г. МОСКВА	

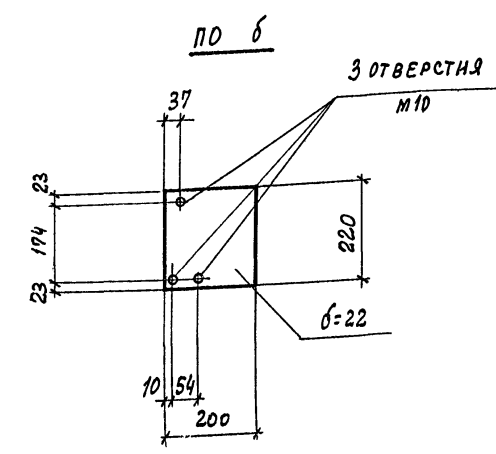
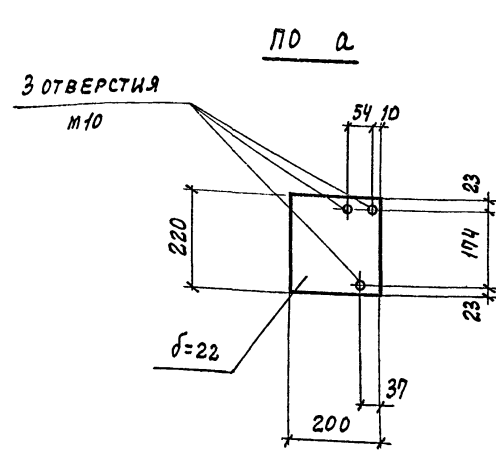
Копировала Рунг

ФОРМАТ

**МАРКIROVочная СХЕМА
РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРОВОВ,
ЛИНЕЕК ДЛЯ АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ
И ПЛАСТИН КОНЕЧНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ**



**План пластин
для крепления конечных выключателей**



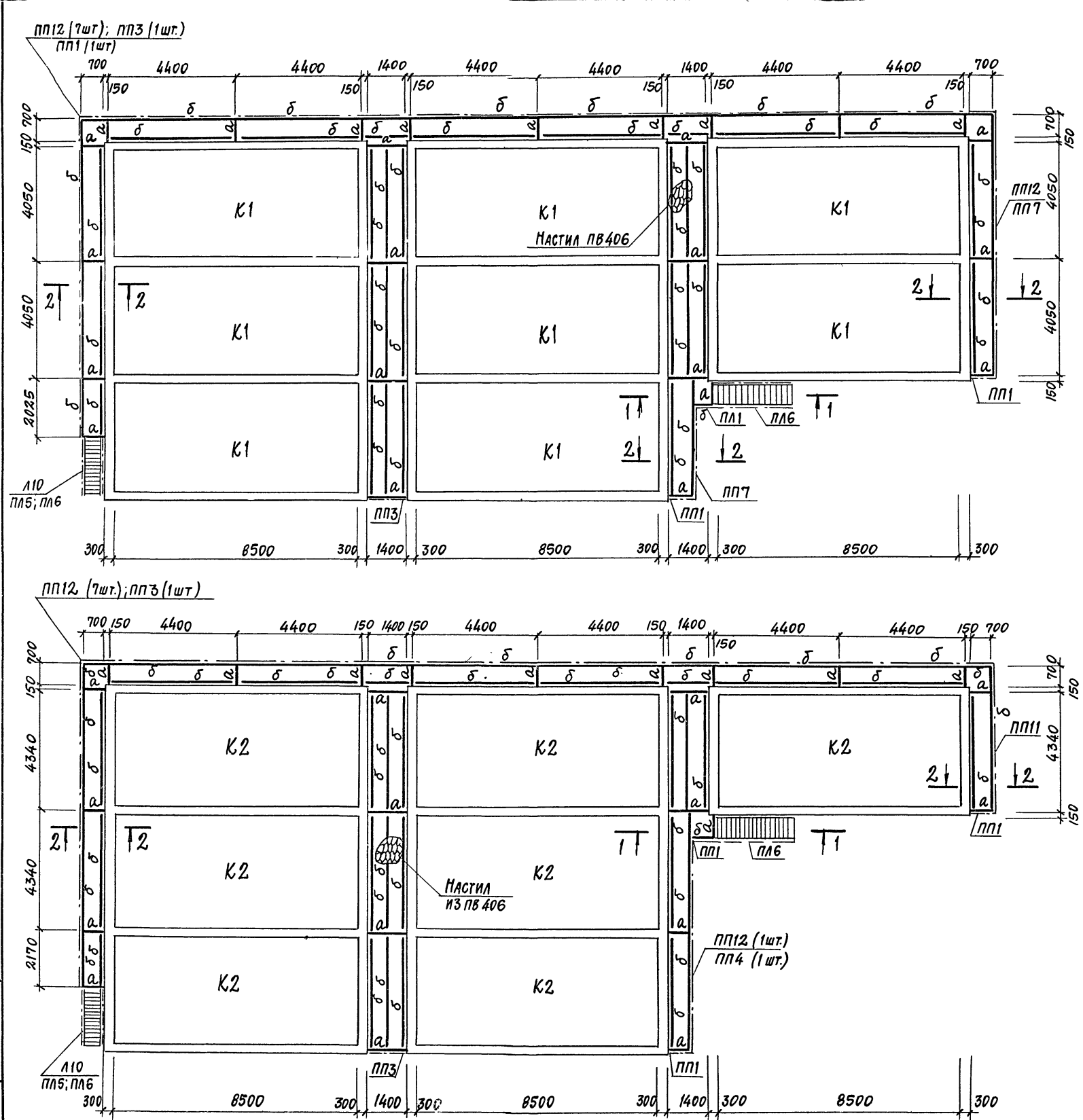
1. Данный лист смотреть совместно с листами КМ-18 ÷ КМ-20

23
7922/5

ТП 409-10-44		КМ	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м. в год			
Изм. Лист	№ документа	Подп.	Дата
Линейк. по	Рыжская	Григорьев	
Илч. от	Глазунов		
Гл. конст.	Кочнева	Маслов	
Рук. гр.	Маслов		
Бетонно-железобетонная опалубка для маркировки		Госстрой СССР	

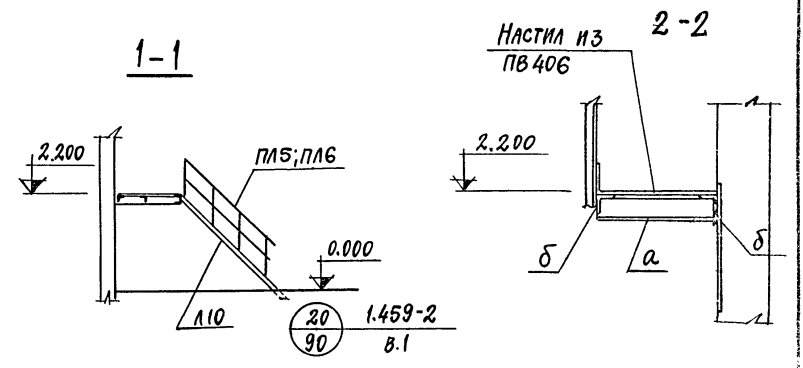
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44

Лист № 22 из 22



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз. Состав	М ТС.М	Н ТС	Q ТС		
а	Г	Г12	0,33		0,95		
б	Л	Л75x6	0,21		0,19		Вст3кп2



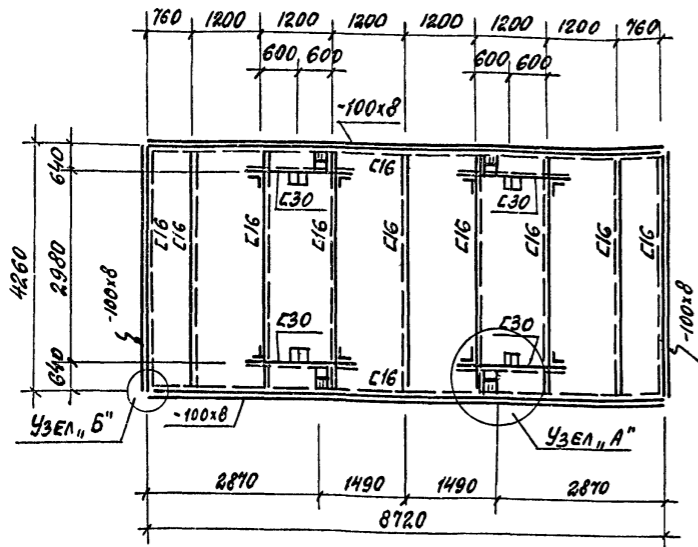
1. Крышки камер К1 смотрите ТП409-10-38 ал. V л. КМ-4; К2 смотрите на листе КМ-23.
2. Все соединения сварные, hш = 6мм, сварку производить электродом Э42, ГОСТ 9467-75 по всей длине примыкания элемента.

2У

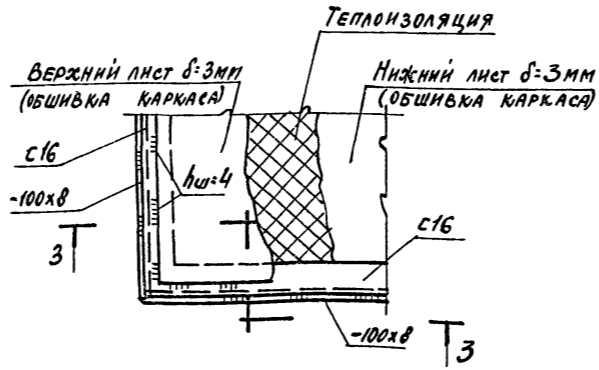
7922/5

ТП 409-10-44				КМ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬЯ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60тыс. КУБ.М В ГОД					
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗДАЮЩИЙ	ПРОП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
	БЕЛЕЦКИЙ			Р	22
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ			ГОССТРОЙ СССР	
П. КОНСТ.	КОМЕВА			ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ	
ИСПОЛН.	ГОСАЛЕС			МАРКIROVОЧНАЯ СХЕМА ХОДОВОГО НАСТИЛА И КРЫШЕК НАПОЛЬНЫХ КАМЕР	

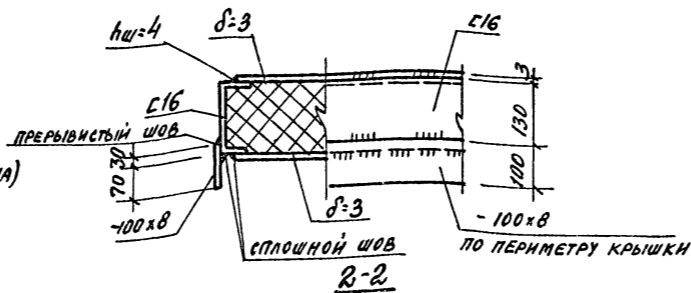
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КАРКАСА КРЫШКИ К2. ПЛАН
(ОБШИВКА КАРКАСА ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)



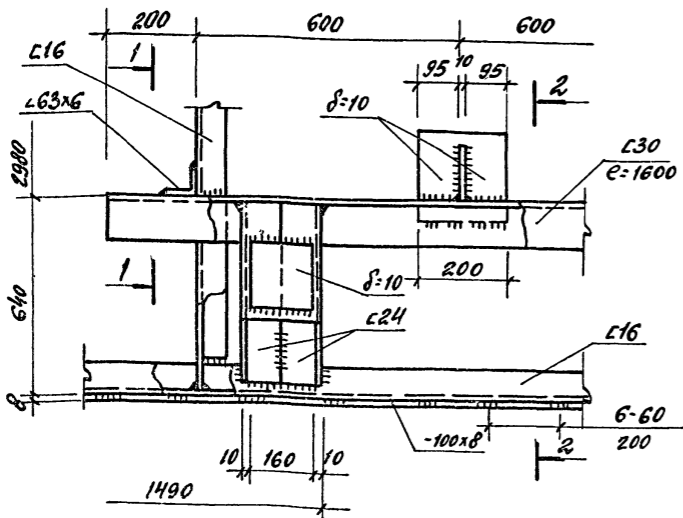
УЗЕЛ "Б"



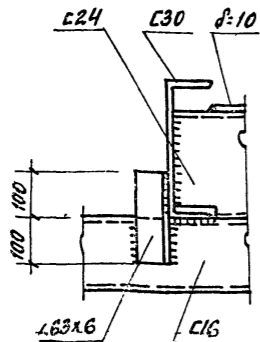
3-3



УЗЕЛ "А"
(ОБШИВКА КАРКАСА ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)



1-1



1. Крышка напольных камер К2 разработана аналогично крышке по ТП 409-10-38 ал. IV.

2. Конструкция крышки запроектирована на подъем ее универсальными стропами и автоматическим захватом.

3. Металлоконструкция крышки выполняется сварной. Сварка производится электродами типа Э-42 пост 9467-75.

4. Высота сварных швов каркаса крышки $h_{ш} = 6$ мм. Швы выполняются по всей длине примыкания элементов.

5. Для создания герметичности крышки, стальные листы нижней обшивки привариваются к каркасу крышки сплошным швом $h_{ш} = 4$ мм с наружной стороны по всему периметру привариваемого листа. Если привариваемый лист перекрывает поперечное ребро каркаса, то с внутренней стороны крышки его приваривают к этому ребру односторонним прерывистым сварным швом $\frac{4-50}{100}$.

6. Верхние стальные листы обшивки привариваются по месту к каркасу крышки по периметру листа прерывистым швом $\frac{4-60}{200}$. Верхние стальные листы обшивки привариваются после полного заполнения внутреннего пространства крышки теплоизоляционным материалом.

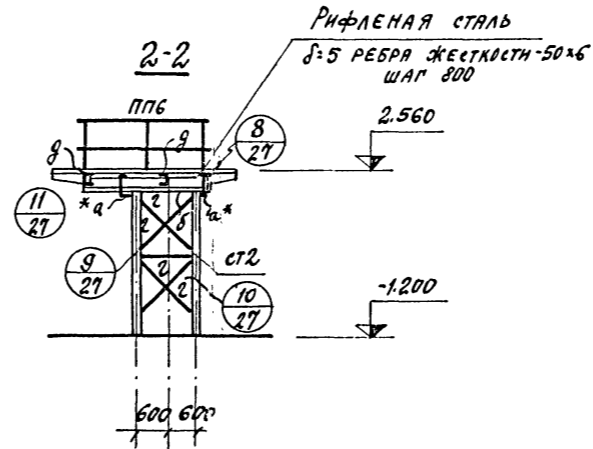
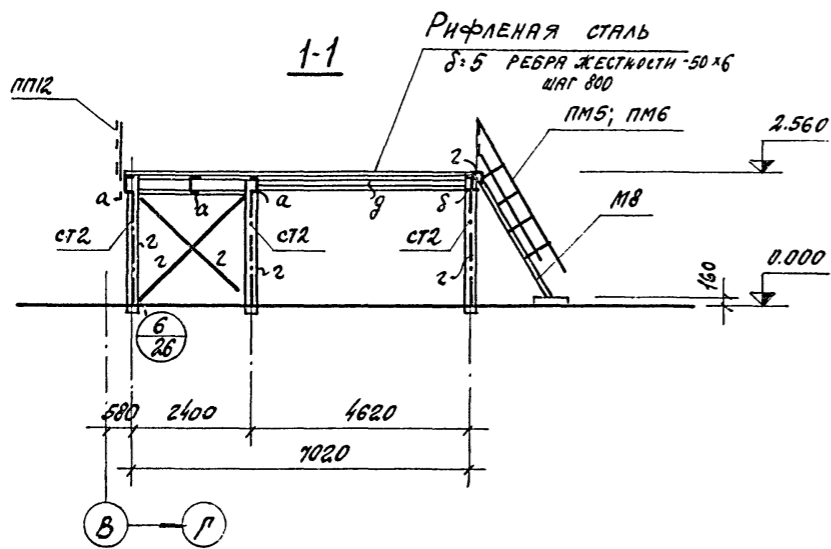
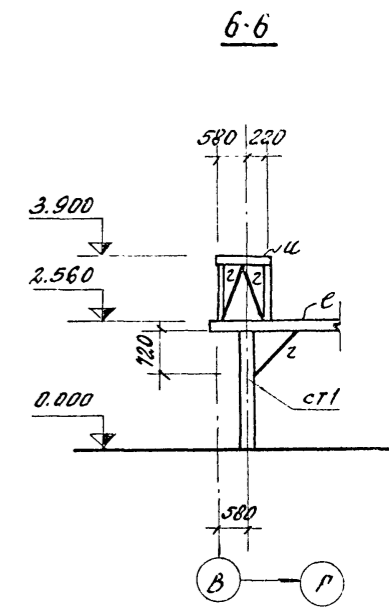
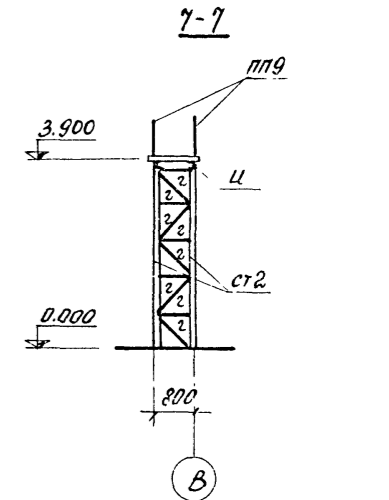
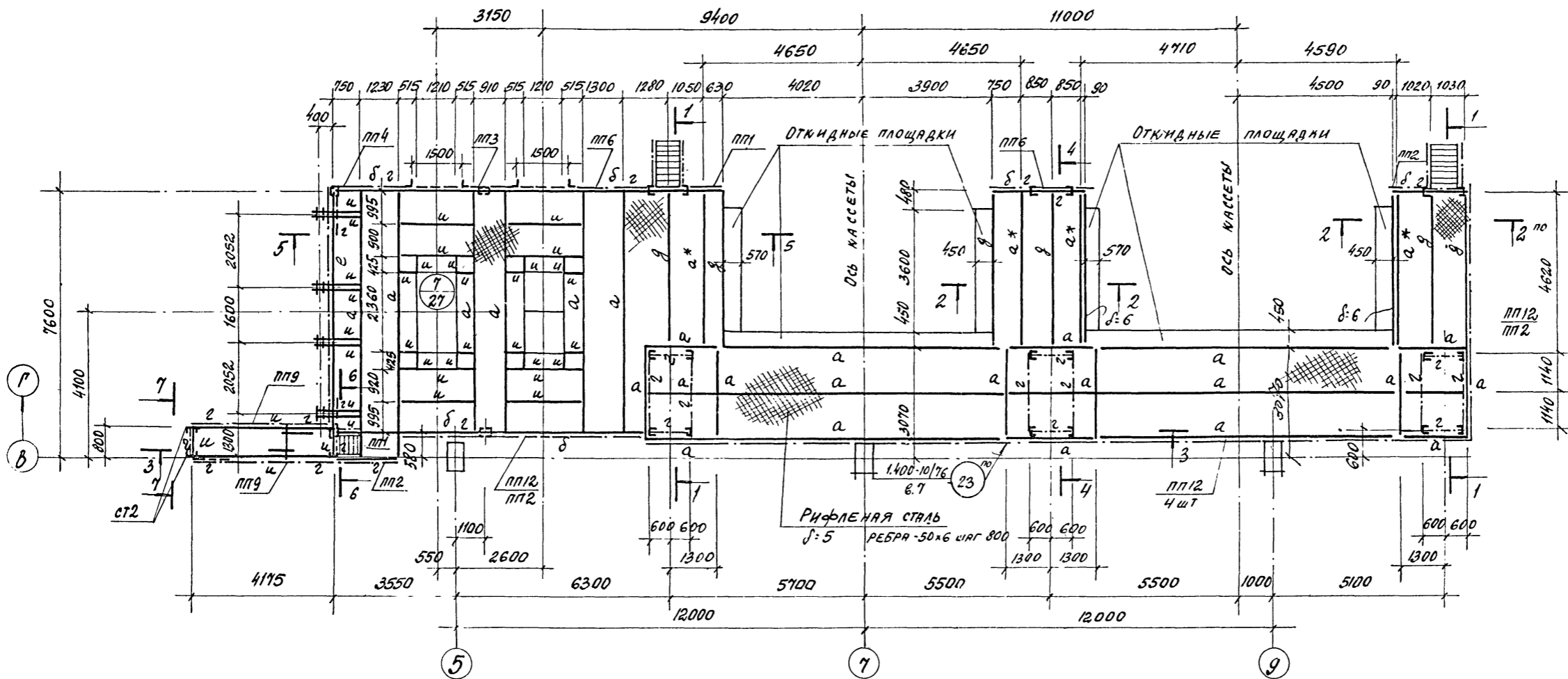
7. В соответствии с ТП 409-10-38 альбом IV.

На основании рекомендаций всеобщей производственной конторы, Лакокраскокрытие, данной институту, Гипростроимаш 24 апреля 1975 г. ЗА № 881, окраска поверхности крышек камер принята свинцовым суриком на натуральной олифе за два раза.

8. Расход теплоизоляционного материала на одну крышку-плиты минераловатные мягкие на синтетическом связующем пост 9573-72* - 5.9 м³.

ТП 409-10-44		КМ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КАРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕННОМУ ЖБ ИЗДЕЛИЮ ДЛЯ ЖИЛИЩ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫСЧ. КВА. М. В ГОД			
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
И. И. Ж. А. Р.	Р. И. Ж. А. Р.		
И. И. Ж. А. Р.	П. А. Р. Ж. А. Р.		
И. И. Ж. А. Р.	И. И. Ж. А. Р.		
И. И. Ж. А. Р.	И. И. Ж. А. Р.		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КАРКАСА КРЫШКИ К2		Лист	23
Исполнитель Р. И. Ж. А. Р.		Госстрой СССР	
		Проектный институт №2	

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДКИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КАССЕТ И ВЕНТЕЛОКОВ

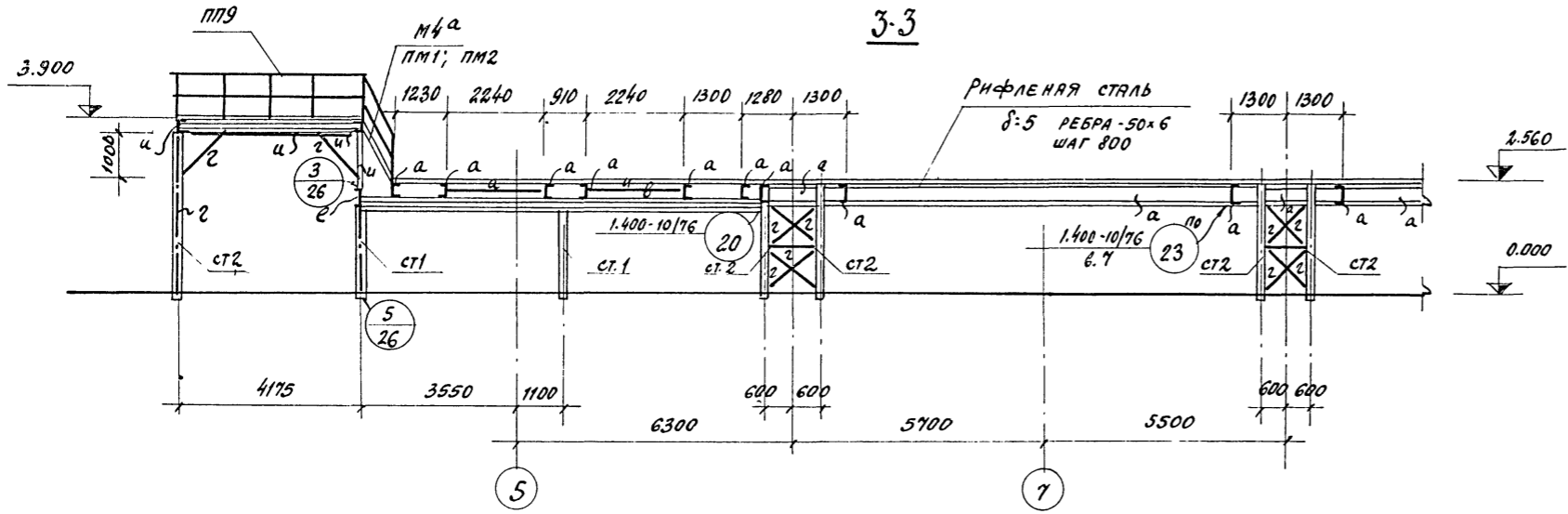


Данный лист смотреть совместно с листами КМ-25 ÷ КМ-27

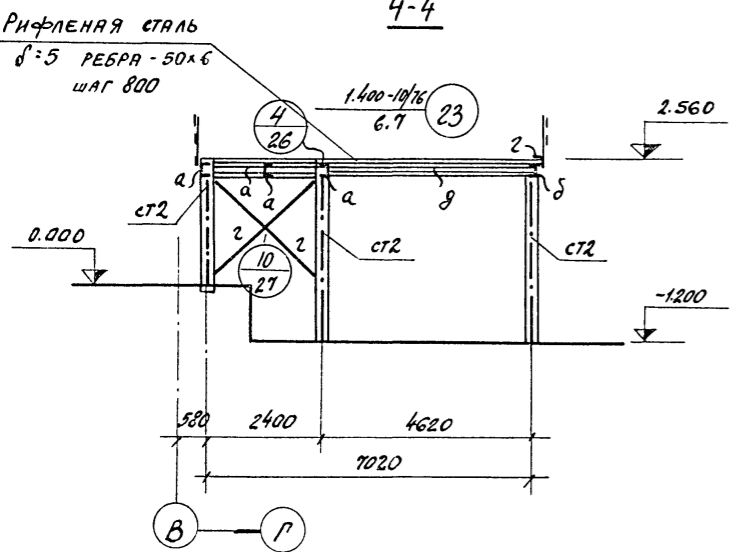
				ТГ 409-10-44		КМ	
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛИЩ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД.			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛСТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	24	
				РАСЧЕТ. МАЛЬБУН			

ЧАСТЬ 4
 АЛБОМ II
 ПРОЕКТ 409-10-44
 ЧИСТЯЩАЯ МАШИНА

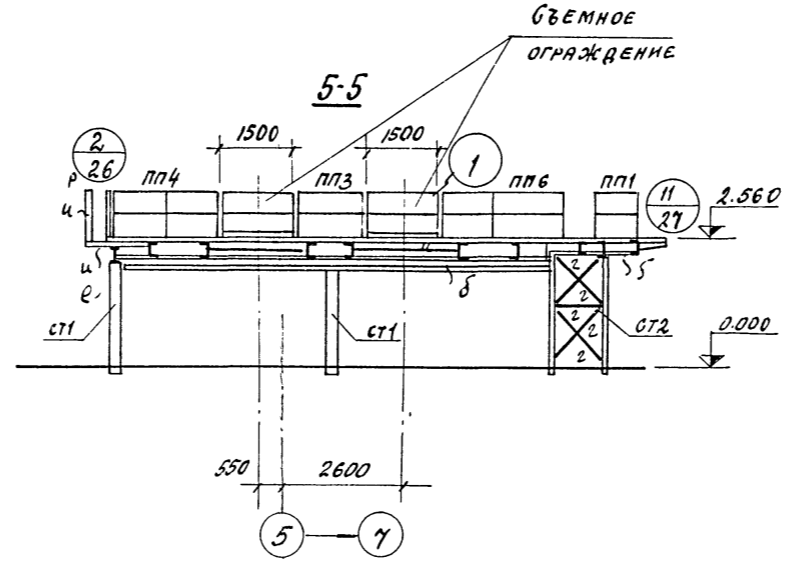
3-3



4-4

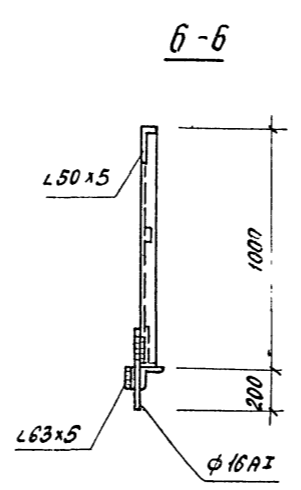


5-5

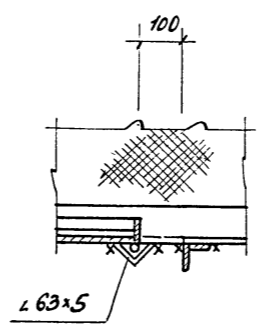


1

6-6



7-7



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

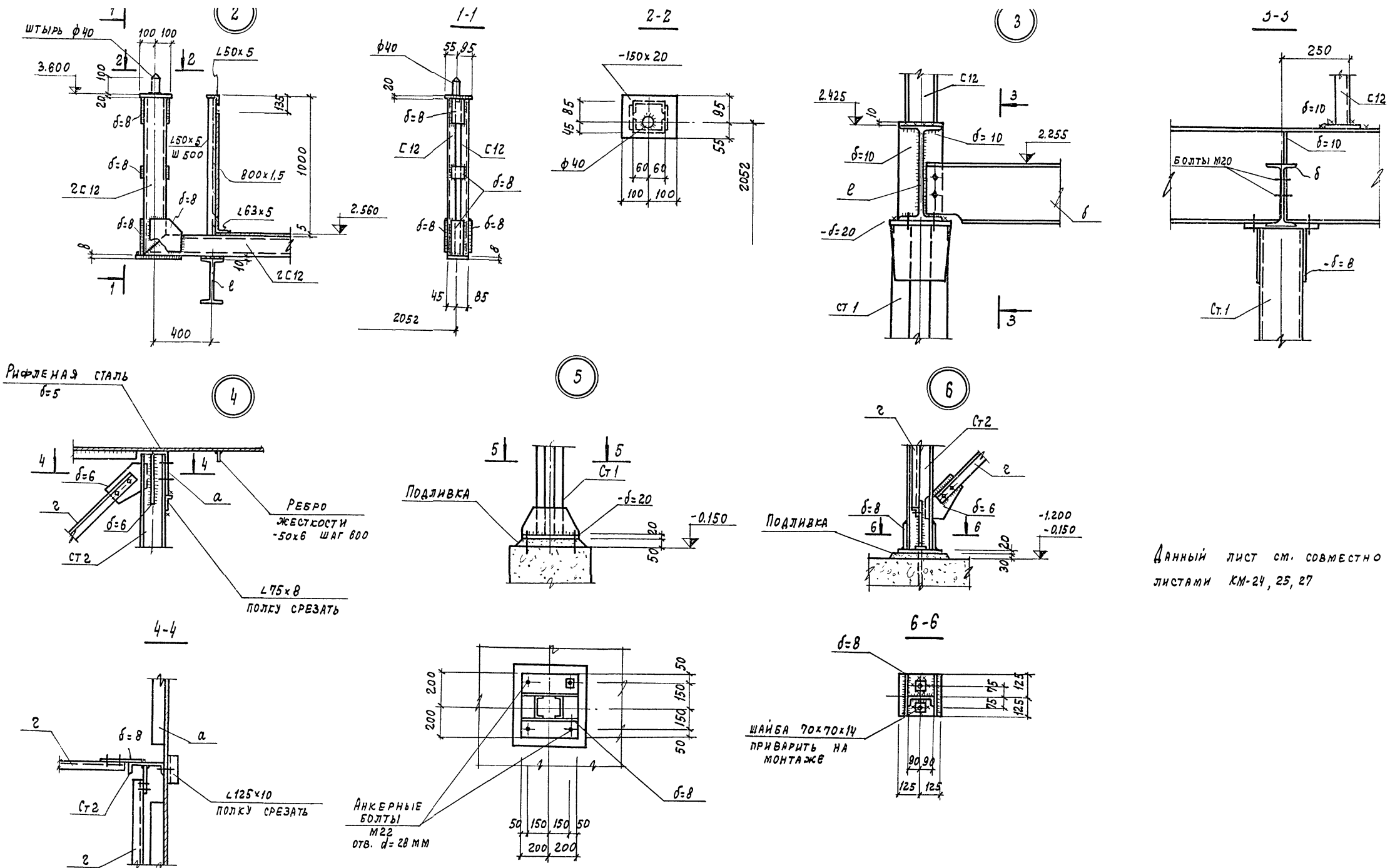
МАРКА	БЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТРУКЦИИ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТЕ.М	Н ТС	В ТС			
а	[C]		С30	4.9		2,3			
б	[I]		I 24	3.45		3.0			
в	[L]		Л 75x6					ВетЗкп2	
г	[C]		С 18	1.87		1.33			
д	[I]		I 40	11.1		4.2			
е	[C]		С 12	0.4	0.9	0.9			
а*	[C]		С 30	5.2		2.58		ВетЗлс6	
СТ1	[C]		С 16						
СТ2	[C]		-δ=8		6.5			ВетЗкп2	ШАГ ~ 700

- 1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ С ЛИСТАМИ КМ-24; 26; 27.
- 2. ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ ПЛОЩАДКИ - 200 кгс/м²
- НАГРУЗКА ОТ МАШИНЫ ДЛЯ ЧИСТКИ КАССЕТНЫХ ЛИСТОВ (БЛЮКА А*) - 4400 кгс (НА 3 КОЛЕСА). БАЗА КОЛЕС 1120 ММ.
- НАГРУЗКА · Р (УЗЕЛ 2) - 1250 кгс; К_г=1.2.

7922/5

27

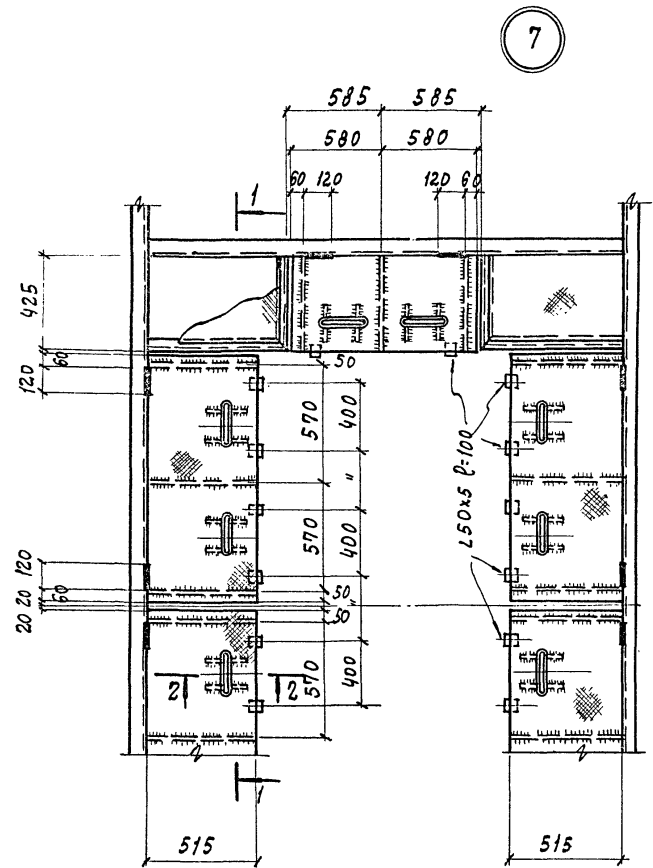
КМ		7922/5		ТН 409-10-44	
КМ	КМ	КМ	КМ	КМ	КМ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖБ. РАДЕЛИИ ДЛЯ ЖИЛЬИХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИИ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		
П.И.НЖ.ПР.	РЫЗЖАК				
НАЧ. ОТА	ПЛЯЗУНОВ				
П.И.КОНС.ПР.	КАЛЬЧУК				
РУК. ГР.	МАСЛОБОНЦОВА				
ИСПОЛН.	ГОНСАЕС				
ПРОВЕР.	МАСЛОБОНЦОВА				
ПЛОЩАДКА ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КАССТ И ВЕНТБЛОКОВ.			РАЗРЕЗЫ 3-3 ±5-5; УЗЕЛ 1		
РОССОРОЙ КИТАЙ			ПРЕДЕЛЬНЫЙ ИНТЕРПОЛ. П. МОСКВА		



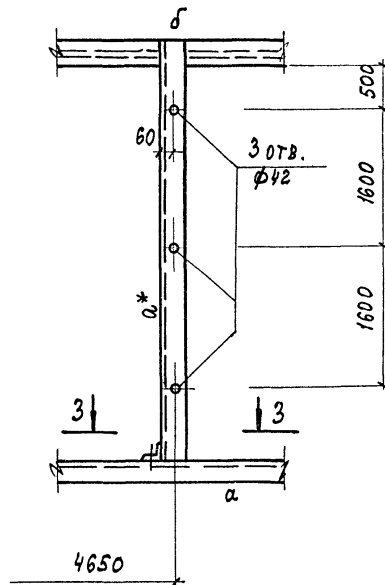
Данный лист см. совместно с листами КМ-24, 25, 27

7922/5

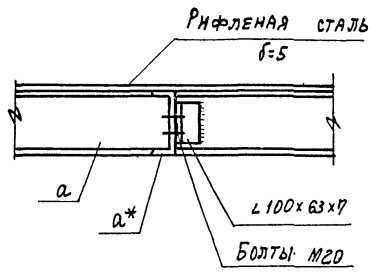
ТТ 409-10-44			КМ		
ИЗМ Лист ИСДОКУМЕНТА ПОДП. ДАТА производственный корпус по изготовлению ж.в. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год					
Л.И.И.П. Рыжак	Л.И.И.П. Глазунов	Л.И.И.П. Калычук	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов
Нач. отд. Глазунов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов
Рук. гр. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов
Исполн. Гончаров	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов
Провер. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов	Л.И.И.П. Мануйлов
ПЛОЩАДКА ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КАСЕТ И ВЕНТБЛОКОВ, УЗЛЫ 2÷6			ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Москва		
			Р	26	



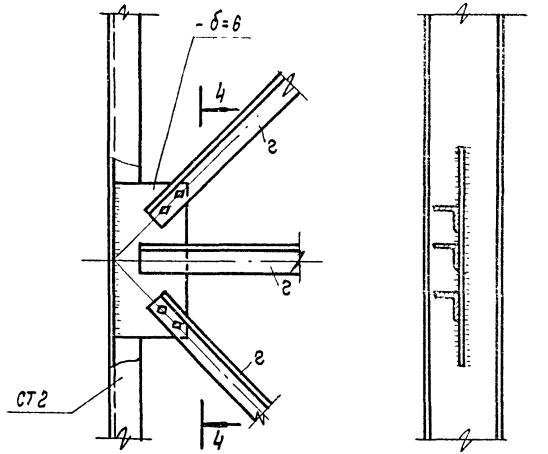
**РАЗБИВКА ОТВЕРСТИЙ
В БАЛКЕ ПОД РЕЛЬС (ПОЗ. А*)**



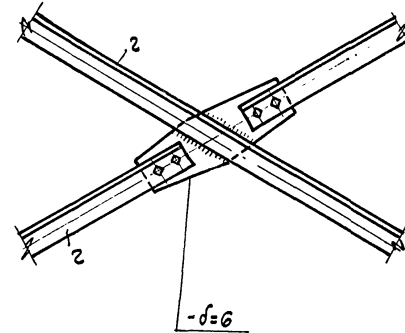
3-3



9



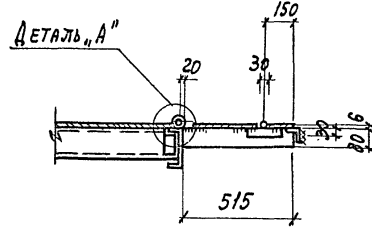
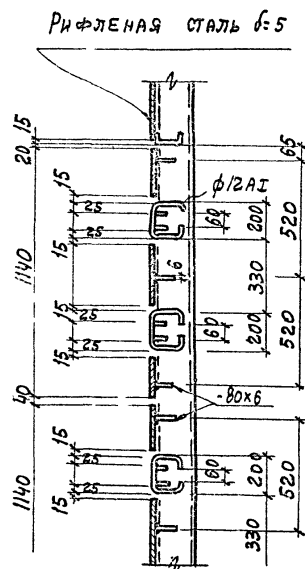
10



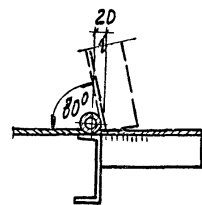
1. Данный лист смотреть совместно с листами КМ-24:КМ-25
2. Все заводские соединения сварные, монтажные — на черных болтах и сварные.
3. Электроды для сварных конструкций типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

1-1

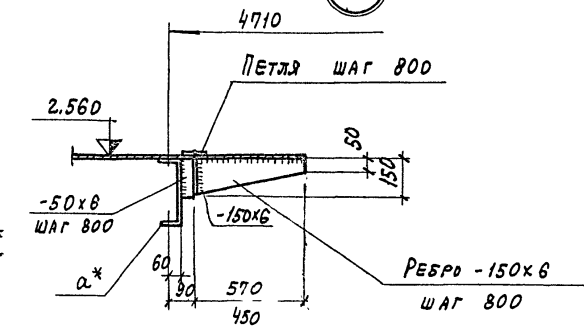
2-2



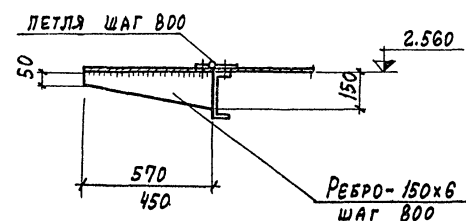
ДЕТАЛЬ «А»



8

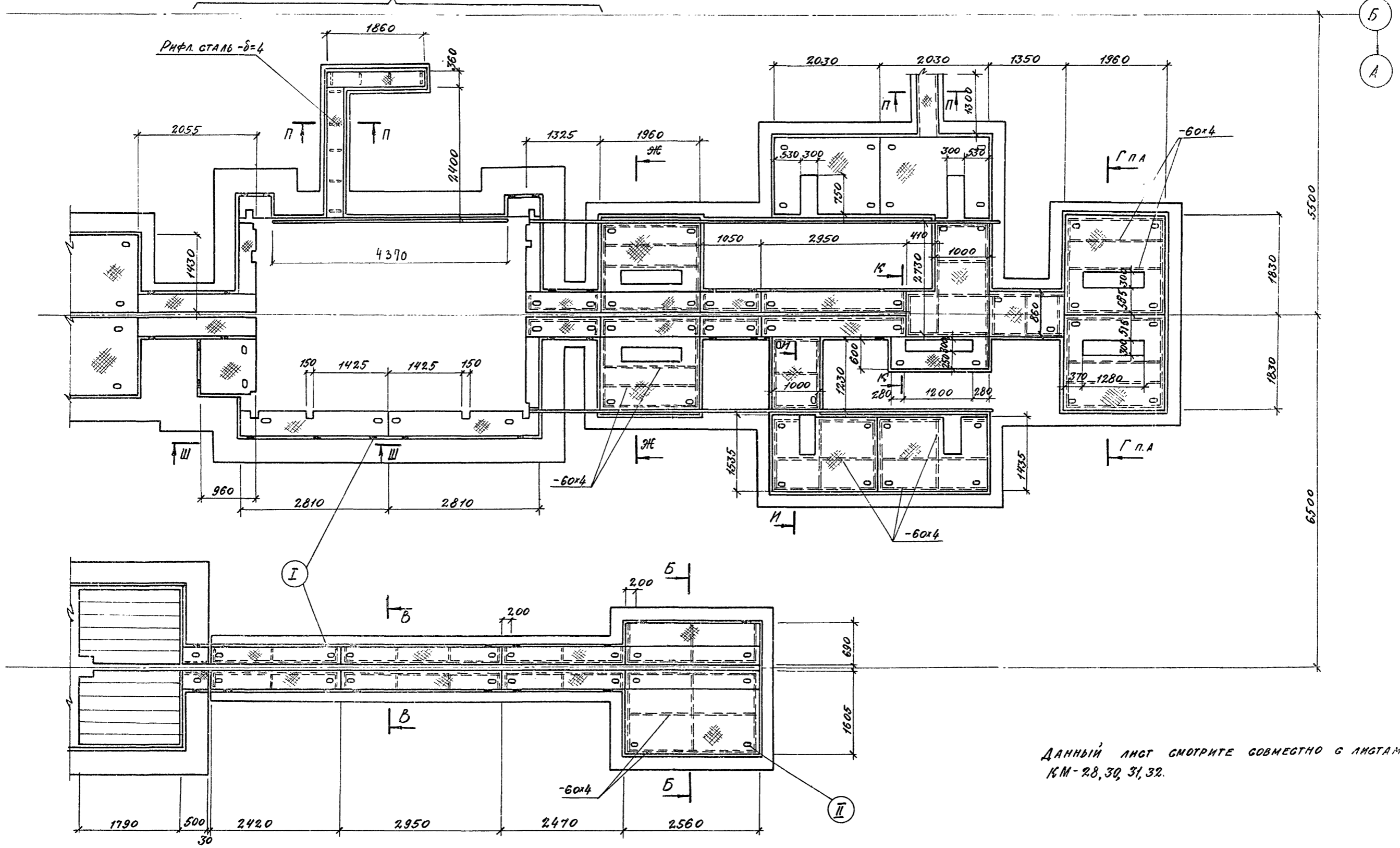


11



				ТП 409-10-44			КМ			
ПРОИЗВОСТВАНИИ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИИ										
Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ										
ЗДАНИИ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В Ч.										
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА					ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОНСТ. РАБ.	РАЙСАС	Вас						Р	27	
				ПЛОЩАДКА ПО ОБСЛУЖИВАНИИ						
				КАСОЕТ И ВЕНТИЛОСОВ.						
				Узлы 7-11						
				ГОСТРОИ СССР						
				ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ						
				г. Москва						

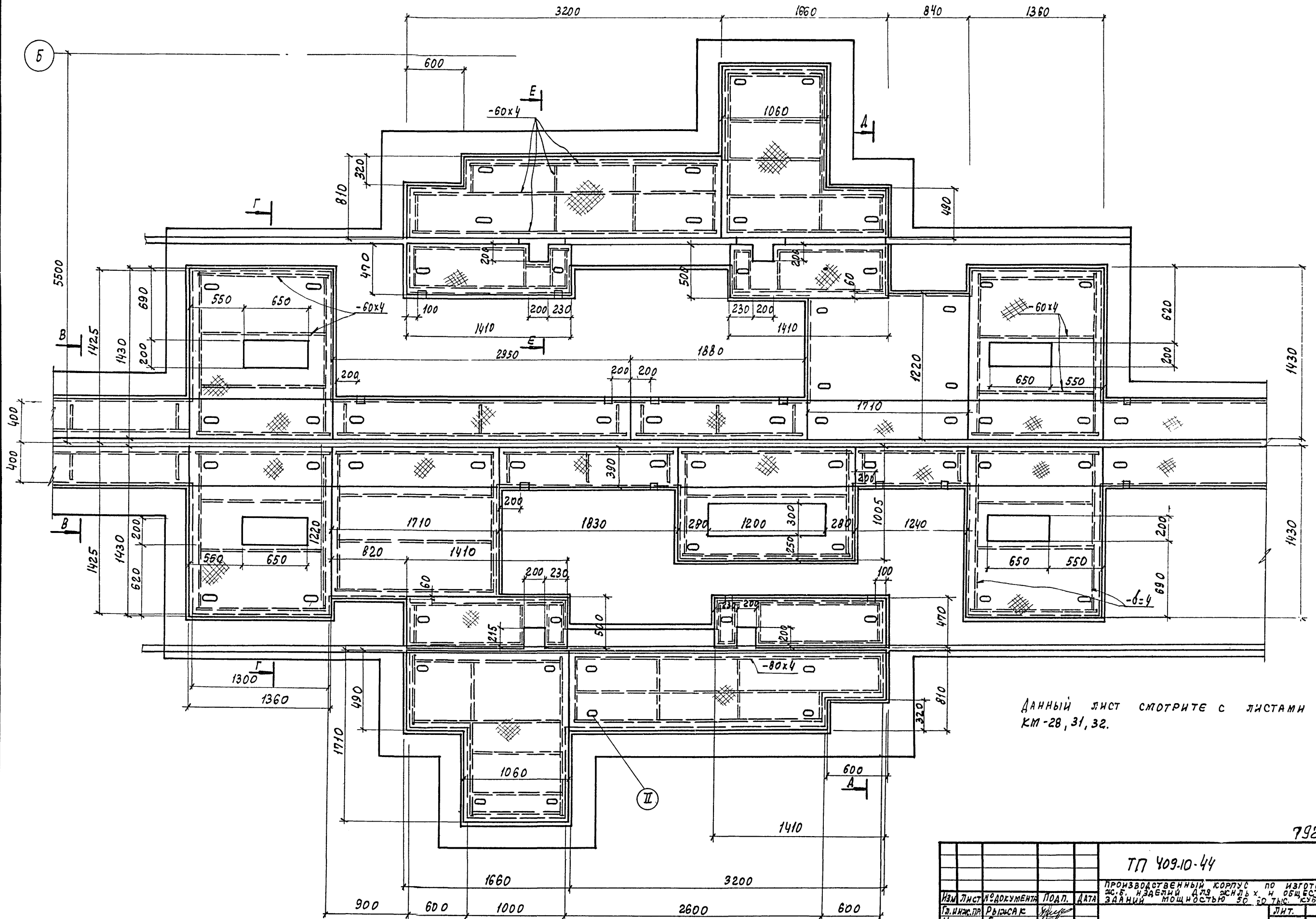
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ
КМ-28, 30, 31, 32.

7922/5

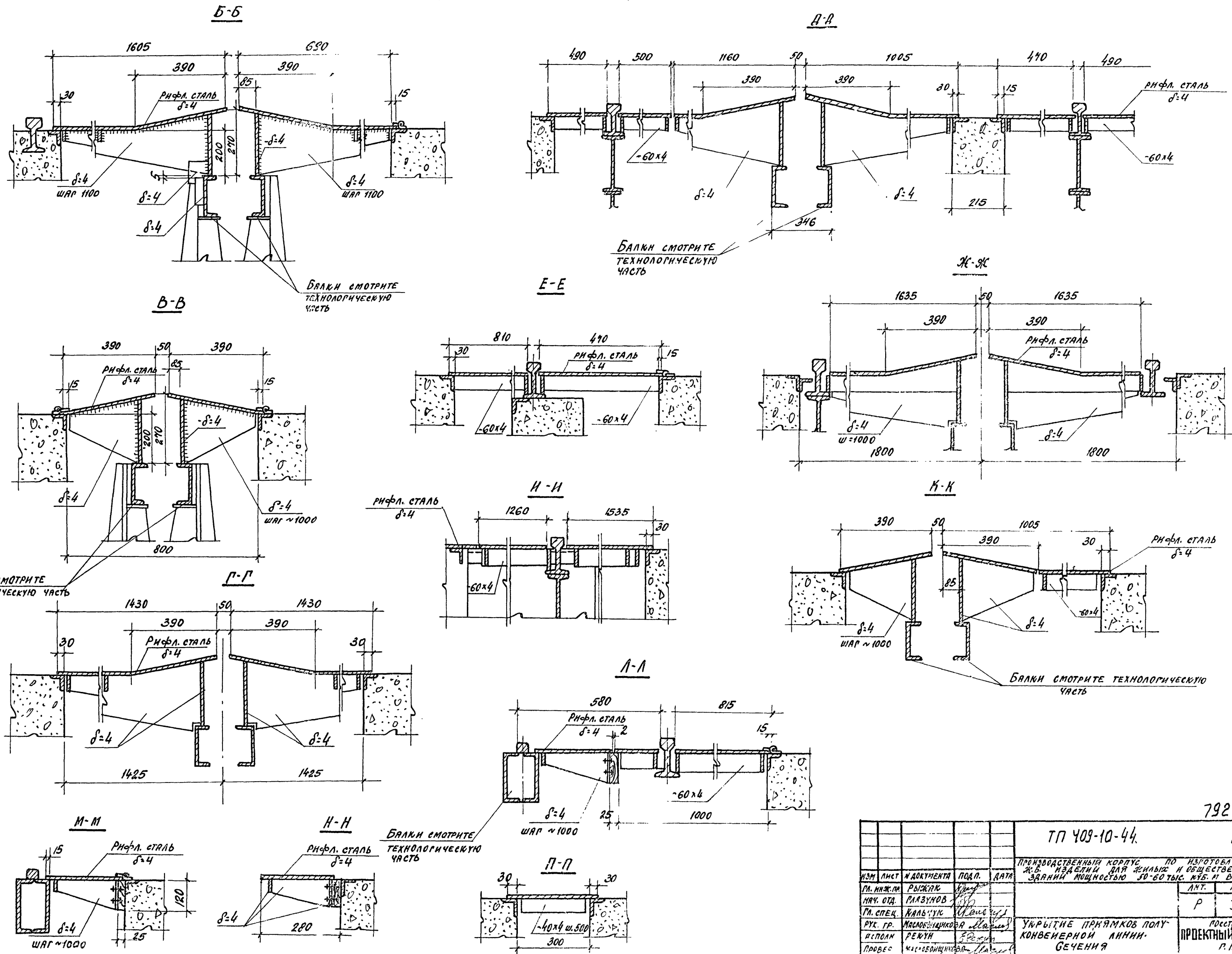
ТП 409-10-44		КМ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РИЖАК	<i>[Signature]</i>	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>[Signature]</i>	
УЧ. КОНСТ.	КАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>	
ИСПОЛН.	ДОРОЖНЫХ	<i>[Signature]</i>	
ЛИСТ	29	ЛИСТОВ	31
ОБЪЕКТ		ГОСТРОЙ ССР	



Данный лист смотрите с листами
КМ-28, 31, 32.

7922/5

ТП ЧЭС-10-44			КМ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС по изготовлению дисков, заездов для дисковых и общественных зданий мощностью 50, 20 тыс. куб. м. в год					
Изм. листа	документа	подп.	дата	ЛИТ.	ЛИСТ
Гл. инж. пр.	Рыжасак			P	30
Нач. отд.	Глазунов				
Гл. констр.	Кальчук				



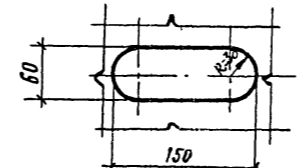
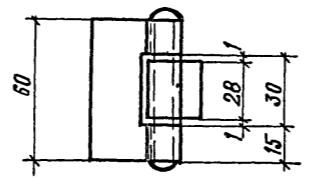
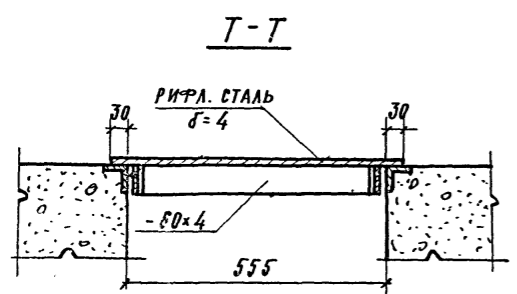
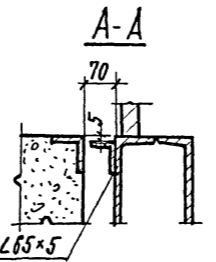
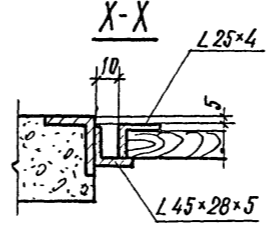
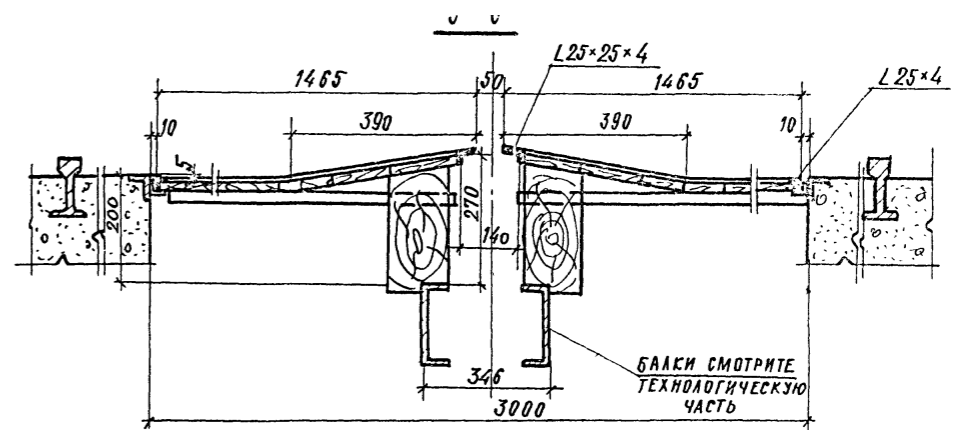
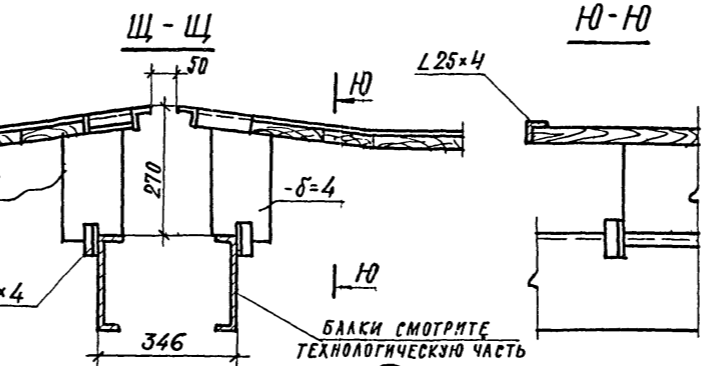
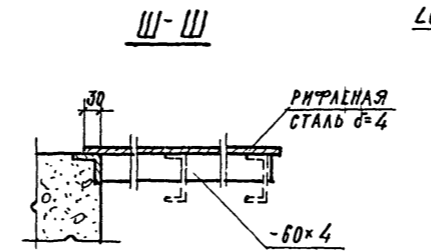
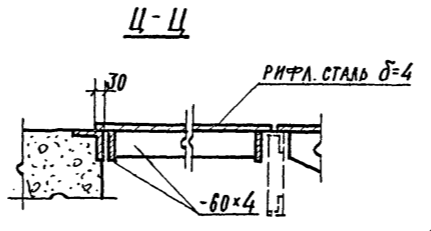
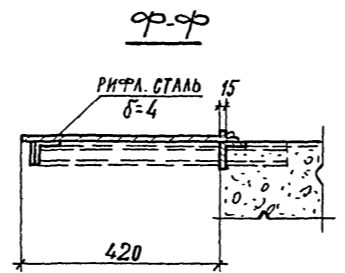
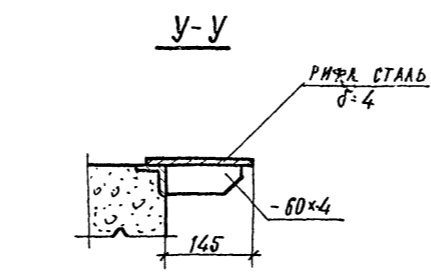
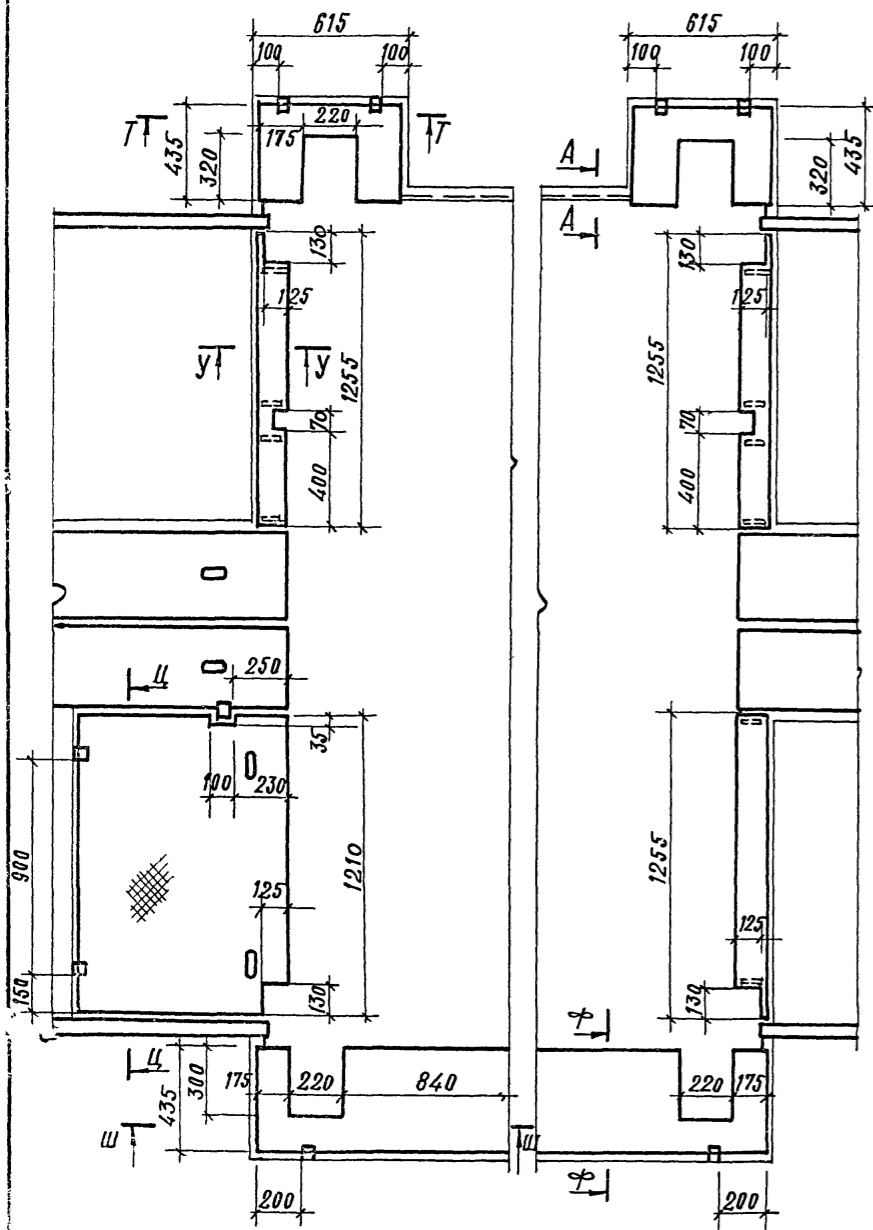
7922/5

				ТП 409-10-44		КМ	
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М. В. ГОД			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖИК				Р	31	
НАЧ. ОТД.	ПАЗУНОВ						
ГЛ. СПЕЦ.	КАЛЫЧУК						
РУК. ГР.	МАСЛОВИЧАНКОВА						
ИСПОМ.	РЕЖУН						
ПРОВЕС.	КАЛЫЧУК						
					УКРЫТИЕ ПРЯМКОВ ПОЛУ-КОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ БЕЧЕНИЯ		
					ПОСТРОИТЕЛЬСКОЕ БУД-ВО ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА		

ЛИБРОМ II ЧАСТЬ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



1. Размеры всех элементов укрытия прямков, указанные на сборочном чертеже щитов, подлежат уточнению заказчиком по фактически выполненным фундаментам и смонтированному оборудованию.
2. Рабочие чертежи деталей выпускаются заказчиком после уточнения размеров.
3. Детали должны иметь шероховатость поверхности реза.
4. Допускаемые зазоры между смежными щитами не более 10 мм.
5. Перепад по высоте в местах стыков щитов не более 4 мм.
6. Все рабочие поверхности деталей укрытия прямков должны быть покрыты грунтовкой ГФ-020 в один слой.
7. Сварные швы - по ГОСТ 5264-89.
8. Материал деревянных щитов - доска сосновая 25x150 ГОСТ 8486-86
9. Бременная нормативная нагрузка на укрытия прямков - 150 кг/м².

обвязка: L 25x4 ГОСТ 8509-72*, в ст 3 п 6
L 6-45x28x4 ГОСТ 8510-72*, в ст 3 п 6

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЭЖИМАЖИ И ОЖИСТВЛЕНИЮ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТЫС. КВАД. М. И Т.П.
ЛИН. ЭКЗ. ПР.		Р. В. З. Ж. А. К.	С. П.	1972	
НАЧ. ОТД.		Г. А. З. У. Н. О. В.	С. П.	1972	УКРЫТИЕ ПРЯМКОВ ПОЛУКО- НЪЕРНОЙ ЛИНИИ. ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2. СЕЧЕНИЯ
ГЛАВ. КОНСТР.		К. А. Л. Ю. Ч. У. К.	С. П.	1972	
РУК. ГР.		М. А. С. Л. О. Б. О. И. Ш. К. И. В. А.	С. П.	1972	ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСТ. ПЕРИОДА Г. МОСКВА
ИСПОЛН.		Р. Е. К. У. Н.	С. П.	1972	
ПРОВЕР.		М. А. С. Л. О. Б. О. И. Ш. К. И. В. А.	С. П.	1972	

КОПИРОВАЛ

34

7922/5

ТП 409-10-44

КМ

Р 32

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОЗОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Готье № 12

¹⁰⁹⁴
Заказ № 696 инв. № 7922/5 тираж 150
Сдано в печать 29/5 1982 цена 2.74