

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

**409-10-44**

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС  
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ  
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

АЛЬБОМ III

Часть 2 чертежи

Альбом III Технологическая часть, технологическое  
пароснабжение, промпроводки

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 409-10-44

### ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

#### СОСТАВ ПРОЕКТА

- |            |  |             |   |
|------------|--|-------------|---|
| Альбом I   | Пояснительная записка  | часть 2     | Автоматизация тепловых процессов, сантехнических систем и технологических процессов |
| Альбом II  | часть 1 Архитектурно-строительные решения<br>часть 2 Конструкции железобетонные<br>часть 3 Строительные изделия<br>часть 4 Конструкции металлические | часть 3     | Задание на изготовление щитов и пульта В  |
| Альбом III | Технологическая часть, технологическое пароснабжение, промпроводки<br>часть 1 Пояснительная записка<br>часть 2 Чертежи                               | Альбом VI   | Нестандартизированное оборудование части 1, 2, 3                                    |
| Альбом IV  | Внутренний водопровод и канализация<br>Отопление и вентиляция  | Альбом VII  | Сметы части 1, 2, 3   |
| Альбом V   | часть 1 Электроснабжение, силовое электро-оборудование, электроосвещение, слаботочные устройства   | Альбом VIII | Заказные спецификации части 1, 2, 3   |

#### Примененные типовые проекты

- 409-13-8 Главный корпус для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год / для изделий домов с малым шагом / Альбом IX части 5, 8, 9, 10, 16, 17, 18, 20
- 409-13-9 Блок вспомогательных служб для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год / для изделий домов с малым шагом / Альбом VII часть 5. Распространяет Киевский филиал ЦИТПа.

Альбом III часть 2

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ „Гипростроумаш“  
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *В.С. Нифонтов*  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.С. Царев*

Проект утвержден Госгражданстроем

Введен в действие

КФ ЦИТП инв. № 7922/7

С О Д Е Р Ж А Н И Е    А Л Ь Б О М А    Ч А С Т Ь 2

Часть 2

III

Альбом

проект 409-10-44

Титловый

Марка	Наименование	Стр.
	Содержание	
ТХ-00	Общие данные	5
ТХ-01	Технологическая схема производства изделий План на отм. 0.000	6
ТХ-02	Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок. План на отм. 0.000 Разрез 1-1 (в осях 1-17)	7
ТХ-03	Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок. План на отм. 0.000 Разрезы 1-1 (в осях 17+23) и 2-2 Экспликация оборудования	8
ТХ-04	Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок График формования и тепловой обработки.	9
ТХ-05	Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий. План на отм. 0.000 Разрез 1-1 (в осях 1+17)	10
ТХ-06	Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий. План на отм. 0.000 Разрезы 1-1 (в осях 17+23) и 2-2 Экспликация оборудования.	11
ТХ-07	Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий. График формования и тепловой обработки изделий.	12
ТХ-08	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. План на отм. 0.000 Разрез 1-1 (в осях 1+17)	13
ТХ-09	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. План на отм. 0.000 Разрезы 1-1 (в осях 1+17) и 2-2 Экспликация оборудования	14
ТХ-10	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. График формования и тепловой обработки изделий	15
ТХ-11	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка кассет в пролете. План.	16
ТХ-12	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка кассет в пролете. Разрез 1-1	17

Марка	Наименование	Стр.
ТХ-13	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка кассет в пролете. Разрез 2-2	18
ТХ-14	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка форм вентблоков в пролете. План. Разрезы 1-1; 2-2	19
ТХ-15	Схема расстановки конечных выключателей на бетоннозольной застакде.	20
ТХ-16	Отделение приготовления эмульсионной смазки	21
ТХ-17	Арматурный цех. План на отм. 0.000 Разрез 1-1 (в осях 1+15)	22
ТХ-18	Арматурный цех. План на отм. 0.000 Разрезы 1-1 (в осях 15+23) и 2-2	23
ТХ-19	Арматурный цех. Экспликация	24
ТТ-0	Технологическое пароснабжение. Общие данные	25
ТТ-01	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000	26
ТТ-02	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000 в осях „А-Б”	27
ТТ-03	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000 в осях „Б-В”	28
ТТ-04	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000 в осях „В-Г”	29
ТТ-05	Технологическое пароснабжение Аксонометрическая схема трубопроводов	30
ТТ-06	Технологическое пароснабжение Аксонометрическая схема трубопроводов. Узлы. Условные обозначения.	31
ТТ-07	Технологическое пароснабжение. Узлы I, II. Сечения „1-1” ÷ „5-5”	32
ТТ-08	Технологическое пароснабжение Редукционная установка №1 (№2)	33
ТТ-09	Технологическое пароснабжение Редукционная установка №3	34

Марка	Наименование	Стр.
ТТ-10	Технологическое пароснабжение Блок 3 <sup>х</sup> камер. Общий вид. Спецификация	35
ТТ-11	Технологическое пароснабжение. Блок 3 <sup>х</sup> камер. Разрезы А-А; Б-Б; В-В. Узлы I; II	36
ТТ-12	Технологическое пароснабжение. Блок 3 <sup>х</sup> камер. Узлы III; IV. Сечения	37
ТТ-13	Технологическое пароснабжение. Блок 3 <sup>х</sup> камер. Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения	38
ТТ-14	Технологическое пароснабжение Камера. Общий вид. Разрез А-А. Спецификация.	39
ТТ-15	Технологическое пароснабжение Камера. Разрезы. Узел I. Сечения С-С; П-П. Схема	40
ТТ-16	Технологическое пароснабжение Кассета. СМЖ-3302 (3312). План и разрезы.	41
ТТ-17	Технологическое пароснабжение Кассета смж-3302 (3312) Разрез В-В. Спецификация	42
ТТ-18	Технологическое пароснабжение Узел теплоснабжения спецформы тип I	43
ТТ-19	Технологическое пароснабжение Узел теплоснабжения спецформы тип II	44
ТТ-20	Технологическое пароснабжение Узел регулирования подачи пара с клапаном А <sub>2</sub> 40; А <sub>2</sub> 20	45
ТТ-21	Технологическое пароснабжение Вентиляционная установка №1(№2) Общий вид. Спецификация	46
ТТ-22	Технологическое пароснабжение Вентиляционная установка №1(№2) Короб воздухозаборный	47
ТТ-23	Технологическое пароснабжение Подвеска	48
ТТ-24	Технологическое пароснабжение Гидрозатвор Общий вид	49
ТТ-25	Технологическое пароснабжение Гидрозатвор. Детали. Спецификация	50
ТТ-26	Технологическое пароснабжение Хомут. Трубка для манометра тип I	51
ТТ-27	Технологическое пароснабжение Монтажная спецификация	52
ТТ-28	Технологическое пароснабжение Техномонтажная ведомость на изоляционные работы	53

Марка	Наименование	Стр.
TK-00	Промпороводки Общие данные	54
TK-01	Промпороводки План на отм. 0.000	55
TK-02	Промпороводки План на отм. 0.000 в осях „А-Б”	56
TK-03	Промпороводки План на отм. 0.000 в осях „Б-В”	57
TK-04	Промпороводки План на отм. 0.000 в осях „В-Г”	58
TK-05	Промпороводки План на отм. 0.000 в осях „Г-Д”	59
TK-06	Промпороводки Аксометрическая схема трубопроводов	60
TK-07	Промпороводки Аксометрическая схема трубопроводов Условные обозначения	61
TK-08	Промпороводки Сечения	62
TK-09	Промпороводки Узел осушки воздуха. Узлы I; II; III	63
TK-10	Промпороводки Компрессорная КИП. План на отм. 0.000	64
TK-11	Промпороводки Компрессорная КИП. Разрез А-А. Схема.	65
TK-12	Промпороводки. Отделение приготовления эмульсионной смазки План. Разрезы. Спецификация.	66

Марка	Наименование	Стр.
TK-13	Промпороводки Отделение приготовления эмульсионной смазки Аксометрическая схема. Условные обозначения	67
TK-14	Промпороводки Отделение приготовления эмульсионной смазки Разбивка монтажных отверстий баков. Измяция баков	68
TK-15	Промпороводки Рама под теплообменник. Фундаментные болты	69
TK-16	Промпороводки Ниппель. Полукоммут	70
TK-17	Промпороводки Водоотделитель концевой	71
TK-18	Промпороводки. Таблица расходов сжатого воздуха. Трубка для манометра тип II. Штуцер К1 1/2" - 1 1/2"	72
TK-19	Промпороводки Монтажная спецификация	73
TK-20	Промпороводки. Узел обслуживания оборудования к системе воздушного снабжения. Техническая ведомость на теплоизоляционные работы.	74

Часть 2  
 III  
 Типовой проект 409-10-44 Албонм

Ведомость основных комплектов

Ведомость чертежей основного комплекта - ТХ

Обозначение	Наименование	Примечание
-ПЗ	Пояснительная записка	
-ТХ	Технология	
-ТТ	Технологическое пароснабжение	
-АР	Архитектурно-строительные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КЖИ	Строительные изделия	
-КМ	Конструкции металлические	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ТК	Промприводки	
-ЭС	Электроснабжение	
-ЭО	Электросвещение	
-ЭМ	Электросиловое оборудование	
-ЭУ	Слаботочные устройства	
-ЭА1	Автоматизация технологических процессов	
-ЭА2	Автоматизация теплотехнических процессов	
-ЭА3	Автоматизация санитарно-технических систем	

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22Г	1	Общие данные	
22Г	2	Технологическая схема производства изделий План на отм. 0,000	
22Г	3	Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок План на отм. 0,000. Разрез 1-1 (в осях 1÷17)	
22Г	4	Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок. План на отм. 0,000 Разрезы 1-1 (в осях 17÷23) и 2-2. Экспликация оборудования	
22Г	5	Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок График формования и тепловой обработки	
22Г	6	Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий. План на отм. 0,000 Разрез 1-1 (в осях 1÷17)	
22Г	7	Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий. План на отм. 0,000 Разрезы 1-1 (в осях 17÷23) и 2-2. Экспликация оборудования	
22Г	8	Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий. График формования и тепловой обработки изделий	
22Г	9	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах План на отм. 0,000. Разрез 1-1 (в осях 1÷17)	
22Г	10	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. План на отм. 0,000. Разрезы 1-1 (в осях 1÷17) и 2-2 Экспликация оборудования	
22Г	11	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. График формования и тепловой обработки изделий	
22Г	12	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка кассет в пролете. План.	
22Г	13	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах Установка кассет в пролете. Разрез 1-1.	

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22Г	14	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка кассет в пролете. Разрез 2-2	
22Г	15	Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах. Установка форм вентиляков в пролете. План Разрезы 1-1; 2-2.	
22Г	16	Схема расстановки конечных выключателей на бетоновозной эстакаде.	
22Г	17	Отделение приготовления эмульсионной смазки	
22Г	18	Арматурный цех. План на отм. 0,000 Разрез 1-1 (в осях 1÷15)	
22Г	19	Арматурный цех. План на отм. 0,000 Разрезы 1-1 (в осях 15÷23) и 2-2	
22Г	20	Арматурный цех. Экспликация.	

№ и дата  
 Подп. и дата

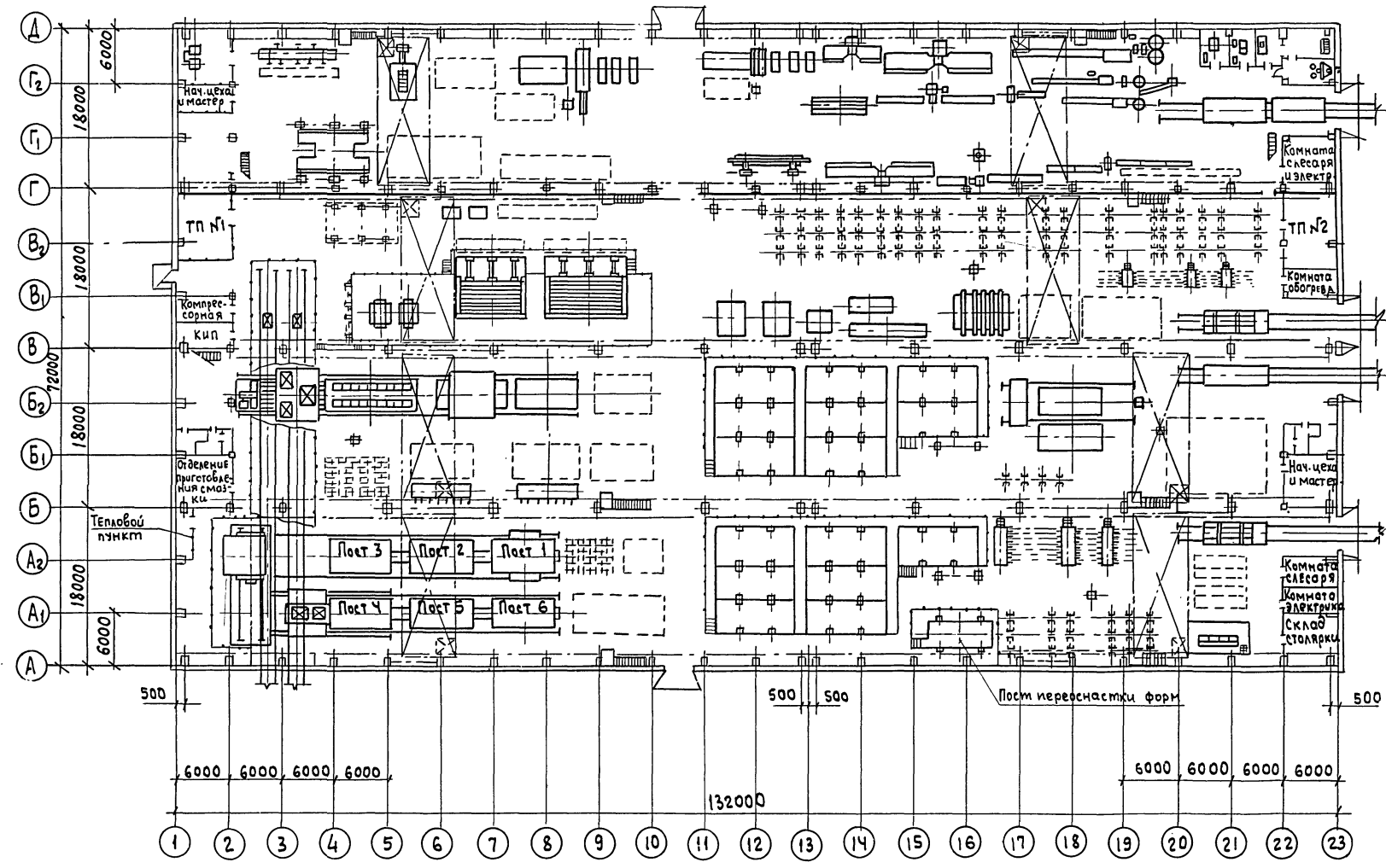
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *И.И. Царев*

7922/7

5

				ТП 409-10-44 - ТХ-00			
				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Производственный корпус		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
					Лист	Лист	Лист
					Р	1	1
					Общие данные		Гипростротмаш г. Москва



Арматурный цех

Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах

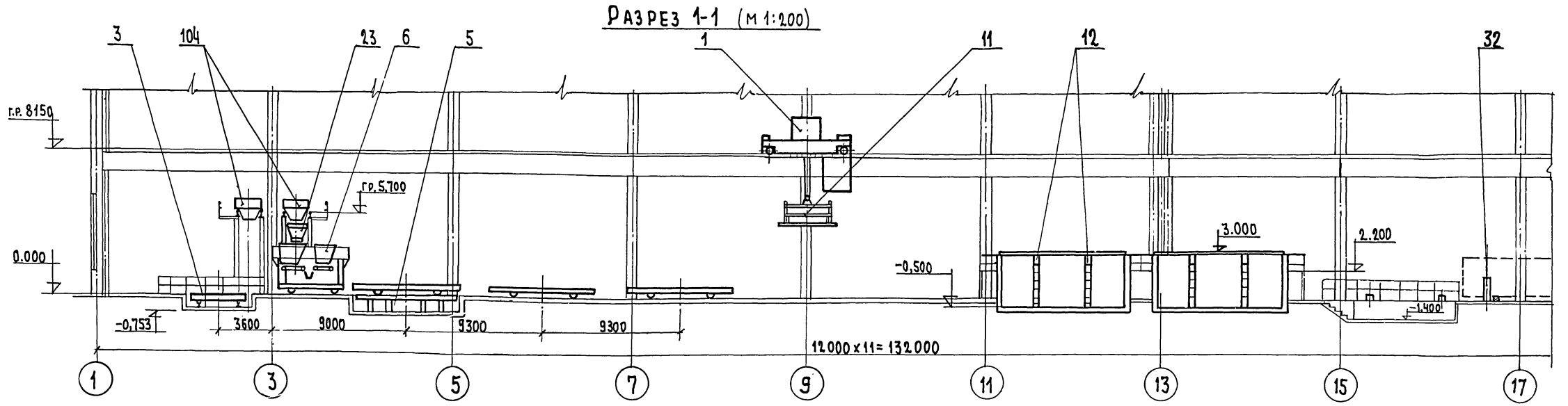
Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий

Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок

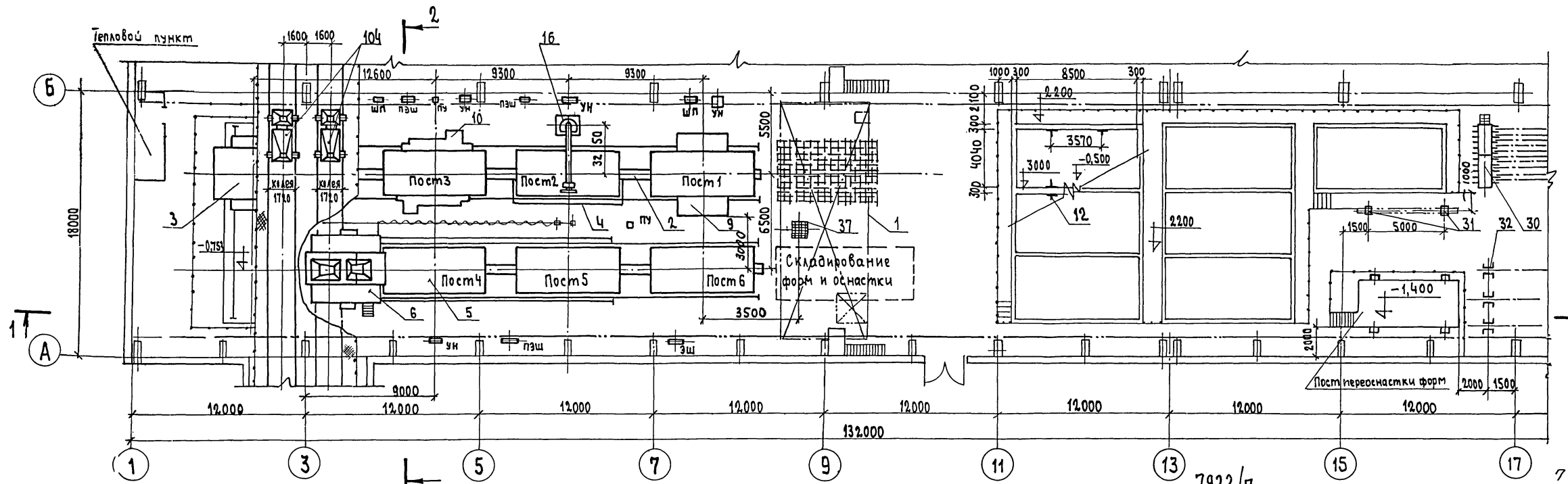
7922/7

6

				ТП 409-10-44		ТХ-01				
				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60тыс. куб.м в год						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Производственный корпус			Лист	Лист	Листов
			Зенко							
			Парев							
			Сиренки							
			Болков		технологическая схема производства изделий.			Гипростраммаш г. Москва		
			Тер-Миржан		План на отм. 0,00.					
			Менчукова							



ПЛАН НА ОТМ. 0,000 В Осях 1-17 (М 1:200)

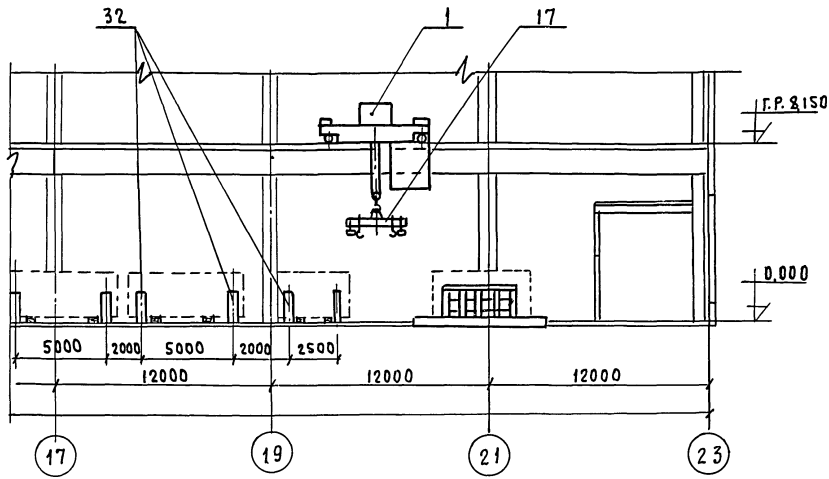


1. Чертеж читать совместно с чертежом
2. Привязку электрошкафов, насосных установок, шкафов-пультов и пунктов управления см. данный проект альбом V часть 1

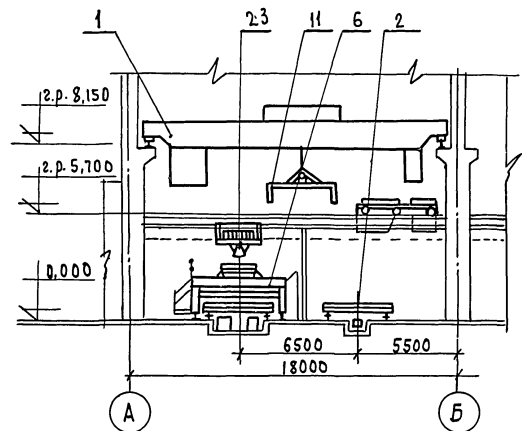
				7922/7		ТП 409-10-44		ТХ-02	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50:60 тыс. куб. м в год				
					Производственный корпус	Лит	Лист	Листов	
					получившее производство				
					наружных стеновых панелей и				
					перегородок				
					План на отм. 0.000 и				
					разрезы в осях 1-17				
									ГИПРОСТРОИМАШ
									г. Москва

подпись и дата

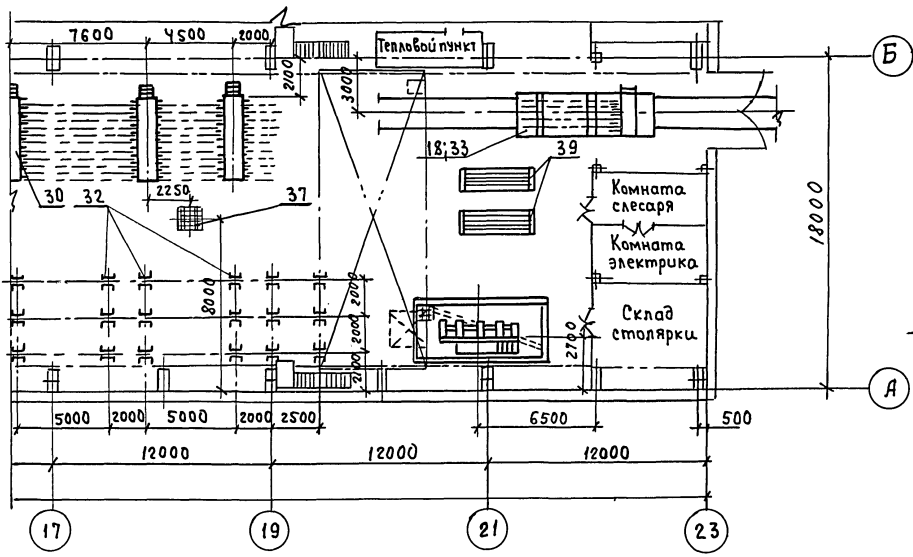
Разрез 1-1 (м 1:200)



Разрез 2-2 (м 1:200)



План на отм. 0,000 в осях 17-23 (м 1:200)



39	Контейнер для перегородок	4	2 807/33
37	Бункер для отходов	2	2 807/24
33	Пирамида	1	2 807/28А
32	Стойка для ремонта изделий	21	2 807/21
31	Подставка под траверсу	1	2 807/27
30	Секция двухрядная L=4 мм	3	2 807/20
23	Бункер выдачи бетона	1	СМЖ-355
18	Самоходная тележка г/п-20т №=6,5 квт	1	СМЖ-151
17	Траверса г/п-10т	1	СМЖ-257А
16	Кран консольный г/п-2т, №=4,3 квт	1	СМЖ-23
12	Пакетировщик для форм	7	СМЖ-293-S
11	Автоматический захват г/п-17т	1	2646/190АГ
10	Устройство для закрывания бортов	1	2740/23Е
9	Устройство для открывания бортов	1	2740/22Е
8	Установка насосная №=7,5 квт.	3	СМЖ-3003А
6	Бетоноукладчик №=20 квт.	1	СМЖ-166А
5	Виброплощадка г/п-1Ст, №=88 квт	1	СМЖ-200Б
4	Кантователь г/п-18т, №=7,5 квт	1	СМЖ-3001
3	Тележка передаточная, №=1,1 квт	1	2674/3
2	Прибор поучконвейерной линии №=10 квт.	1	2954
1	Кран мотовой электрический г/п-20т №=72 квт.	2	К207525-16,3 Г0273332-54
№ паз	Наименование	Кол.	Шифр или индекс

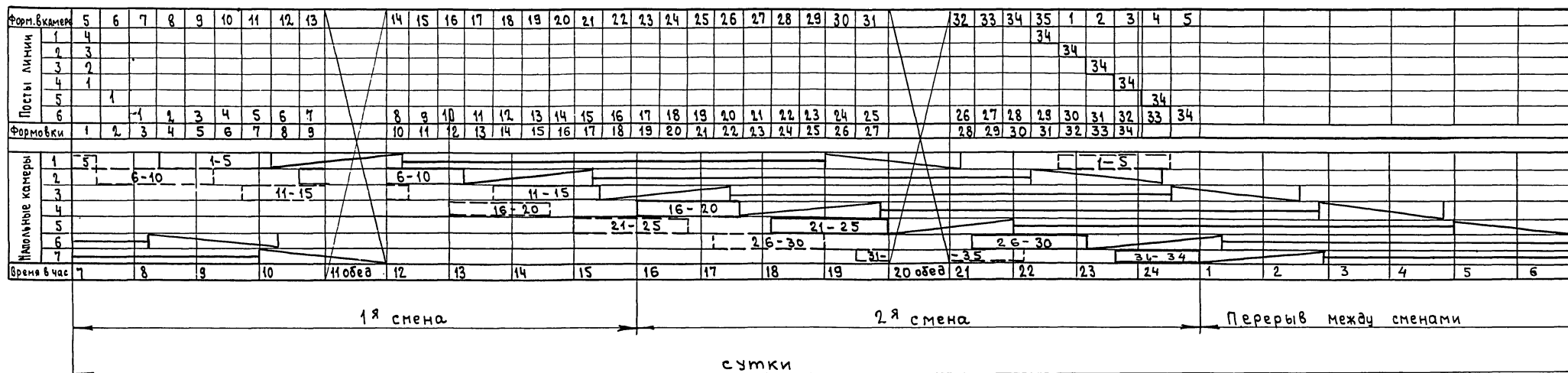
ЭКСПЛИКАЦИЯ

7922/7

1. Чертеж читать совместно с чертежом

ТП 409-10-44				ТХ-03		
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. м кв. в год	
Приязан	Глинка	Цорев	Цорев	1972	Производственный корпус	Лист
	Науч. отв.	Сирский	Сирский		Полученное производство	Лист
	Тех. спец.	Сер-Митчан	Сер-Митчан		корпусных стеновых панелей и перегородок	Листов
	Рук. группы	Менчукова	Менчукова		План на отм. 0,000	Гипростроммаш
	Исполнит.	Морозова	Морозова		Разрезы в осях 17-23	г. Москва





Условные обозначения

- Загрузка напольных камер
- Разгрузка напольных камер
- Тепловая обработка

(подъем температуры, изотермический прогрев, остывание)

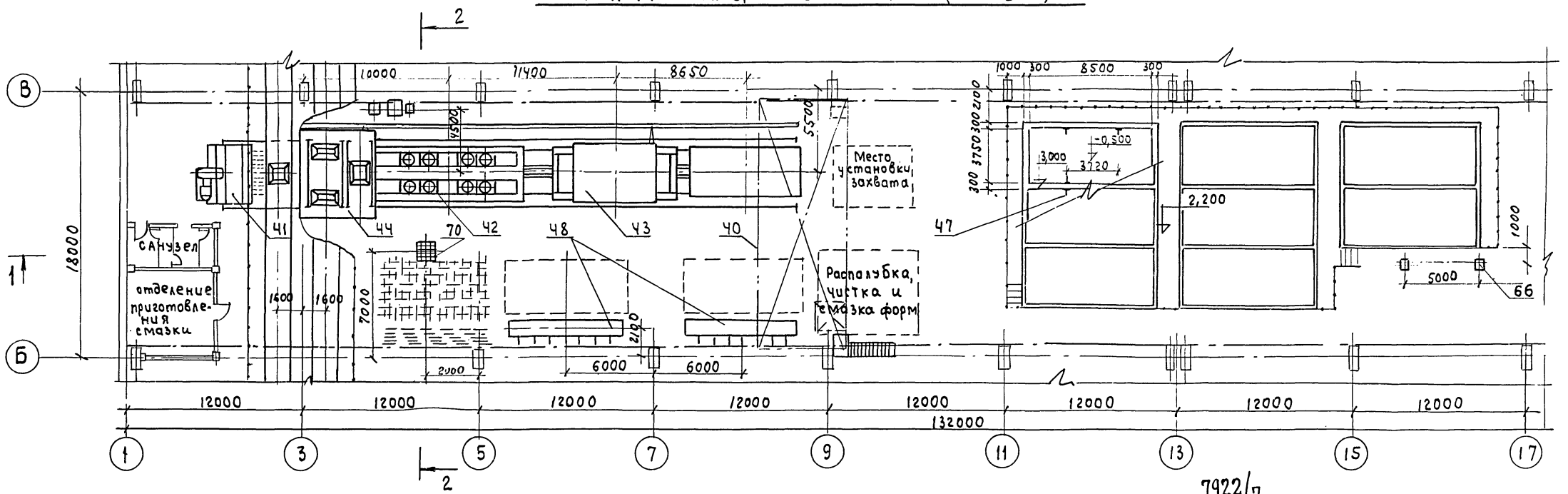
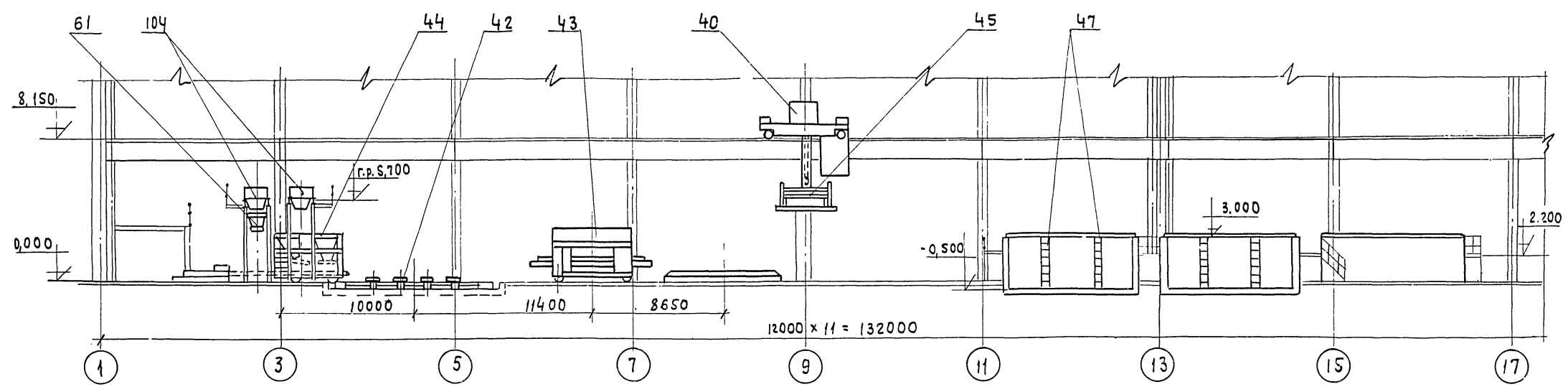
Режим тепловой обработки при температуре 80-90°С керамзитобетонных изделий  
 2+7+2 = 11 часов.

7922/7

9

				ТП 409-10-44		ТХ-04		
				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб.м в год				
Изм.	Лист	№ док.м.	Подпись	Дата	Производственный корпус Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок.	Лит.	Лист	Листов
						Р		
П.технолог	Тер-Мкртчян					График формирования	Гиперстроннаш	

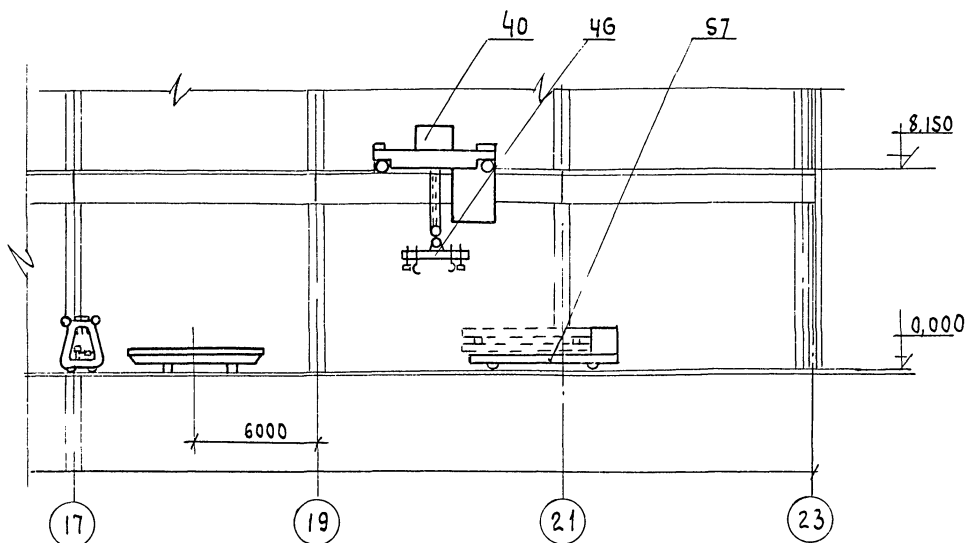
Разрез 1-1 (М 1:200)



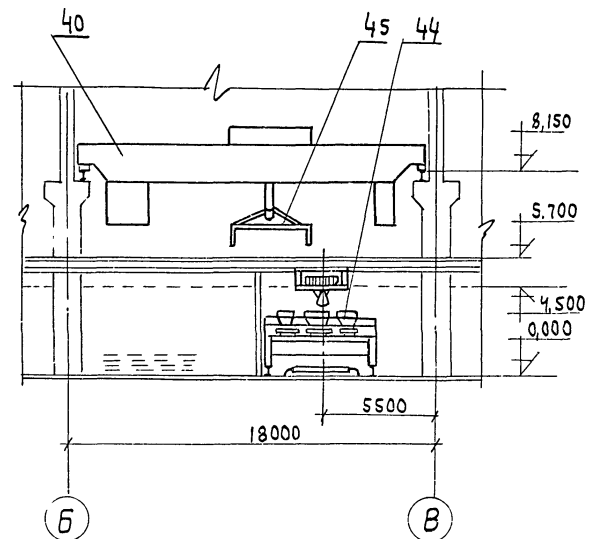
1. Чертеж читать совместно с чертежом

				ТЛ 409-10-44 - ТХ-05		
ИЗМ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год	
И.И.И.	Царев				Производственный корпус	
И.И.И.	И.И.И.				Автоматическое производство панелей перекрытий и заводных изделий	
И.И.И.	И.И.И.				Лит.	Лист
И.И.И.	И.И.И.				Р	
					План на отм. 0,000	
					Разрезы в осях 1-17	
					ГИПРОСТРОММАШ г. Москва	

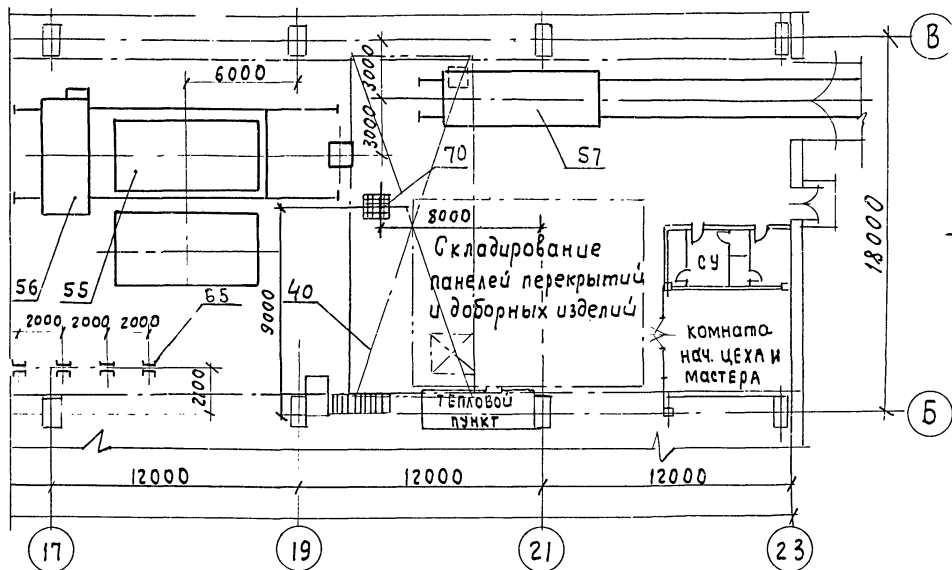
Разрез 1-1 (М 1:200)



РАЗРЕЗ 2-2 (М 1:200)



План на отм. 0,000 в осях 17-23 (М 1:200)



70	Бункер для отходов	2	2807/24	
66	Подставка под траверсу	1	2807/27	
65	Стойка для ремонта изделий	4	2807/21	
61	Бункер выдачи бетона, N = 0,4 куб.	1	смж-355	
57	Самоходная тележка 2/п 20т, N = 6,5 куб	1	смж-151	
56	Машина шпаклевочная, N = 11,6 квт	1	смж-3232	
55	Кантователь (сб.г) N = 7,5 квт	1	смж-3333	
48	Установка для электронагрева стержней, N = 80 квт	2	смж-129А	
47	Пакетировщик для форм	8	смж-293-6	
46	Траверса 2/п 10т.	1	смж-257А	
45	Автоматический захват 2/п 15т.	1	смж-46А	
44	Бетоноукладчик, N = 23,9 квт	1	смж-162	
43	Портал самоходный, N = 21,6 квт	1	7731/2	
42	Виброплощадка 2/п 15т, N = 88 квт	1	смж-200Б	
41	Машина формовочная, N = 82 квт	1	7731/1	
40	Кран, мостовой электрический 2/п 20/5т N = 72 квт.	2	К20/5Т-25-16,5 гат 332-5У	
№№ поз.	Наименование	Кол.	Шифр или индекс	Примечание

ЭКСПЛИКАЦИЯ

ТП 409-10-44

ТХ-06

Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год

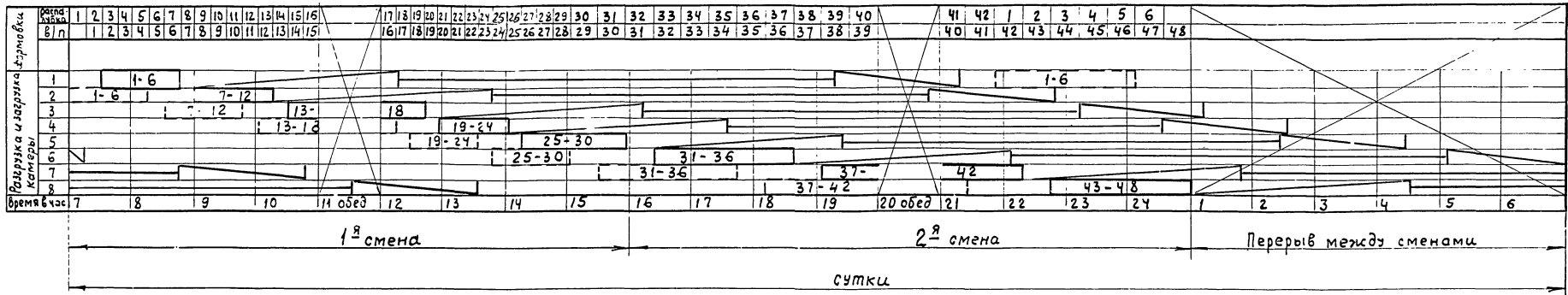
ИЗМ/Лист	№ Докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Исполн:	Царев				
Нач. отд. из-п:	Гирекин				
П.с.п.с.ч.д.:	Тер-Михайл				
Рук. групп:	Менчукова				

Производственный корпус. Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий

План на отм. 0,000

Гл.проектировщик

1. Чертеж читать совместно с чертежом



Условные обозначения

- Загрузка напольных камер
- Разгрузка напольных камер

Тепловая обработка (подъем температуры, изотермический прогрев, остывание)

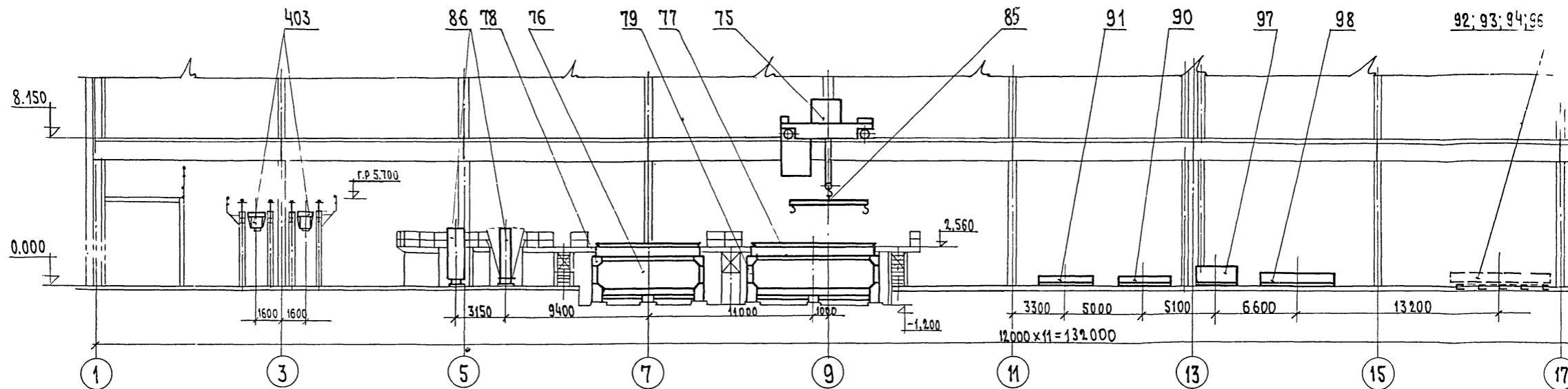
Режим тепловой обработки при температуре 80-90°С панелей перекрытий и доборных изделий - 3,5+7+2=12,5 час

7922/7

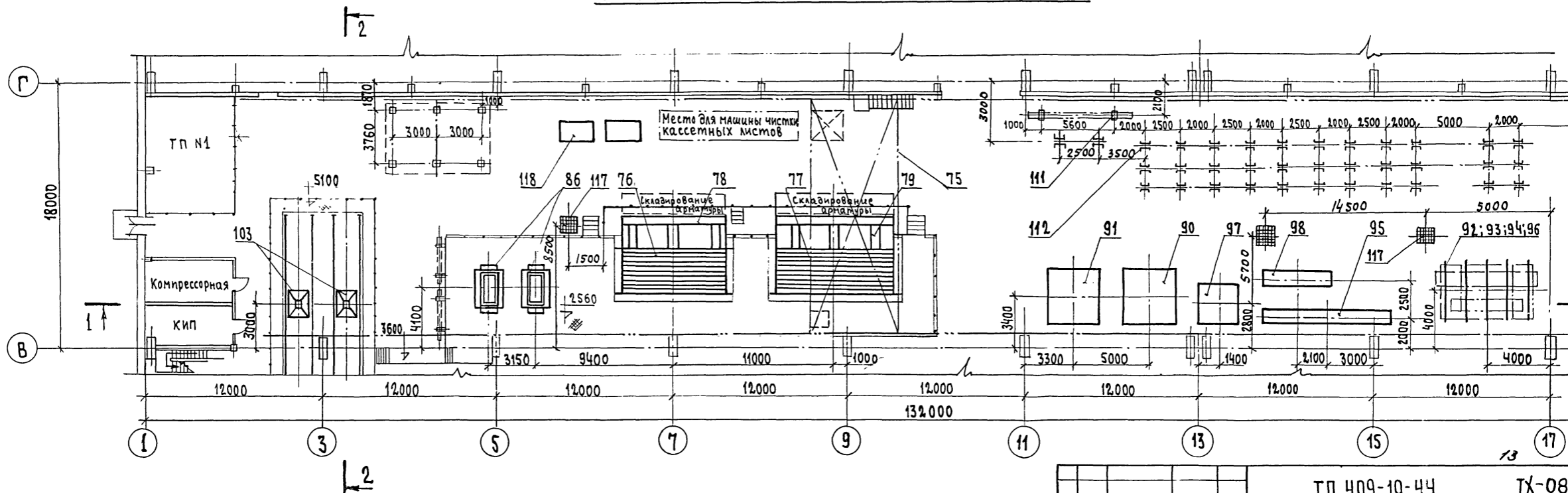
12

			ТП 409-10-44		ТХ-07
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий вместимостью 50-65 тыс. кв.м в год	
П.инж.пр.	Григорьев	<i>[Signature]</i>		Производственный корпус	Лит. Листов
Нач.отд.	Иреклин	<i>[Signature]</i>		Агрегатно-печное производство панелей перекрытия и доборных изделий	Р
П.технол.	Сер.Миртан	<i>[Signature]</i>		График формирования и тепловой обработки изделий	
Инж.пр.	Мензукова	<i>[Signature]</i>		Гипростромаш г. Москва	
Исполнит.	Морозова	<i>[Signature]</i>			

Разрез 1-1 (м 1:200)



План на отм. 0.000 в осях 1-17 (м 1:200)

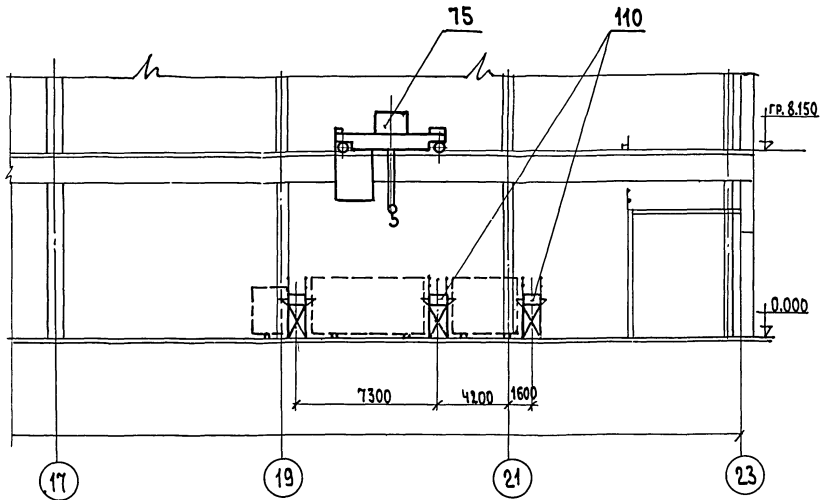


1. Чертеж читать совместно с чертежом

				ТП 409-10-44		ТХ-08	
Изм.	Лист	№ док. сум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий площадью 30-60 тыс. кв.м в год		
Инж.пр.	И	28	<i>[Signature]</i>		Производственный корпус. Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах		
Нач. отд. №1	Гир.	Сий	<i>[Signature]</i>		Лит.	Лист	Листов
Л.технол.	Тер.	Нуртчан	<i>[Signature]</i>		Р		
Рук. группы	Менчкова	<i>[Signature]</i>			ПЛАН на отм. 0.000 в осях 1-17. РАЗРЕЗ 1-1		
Ст. инж.	Шарба	<i>[Signature]</i>			Гипрострамаш		

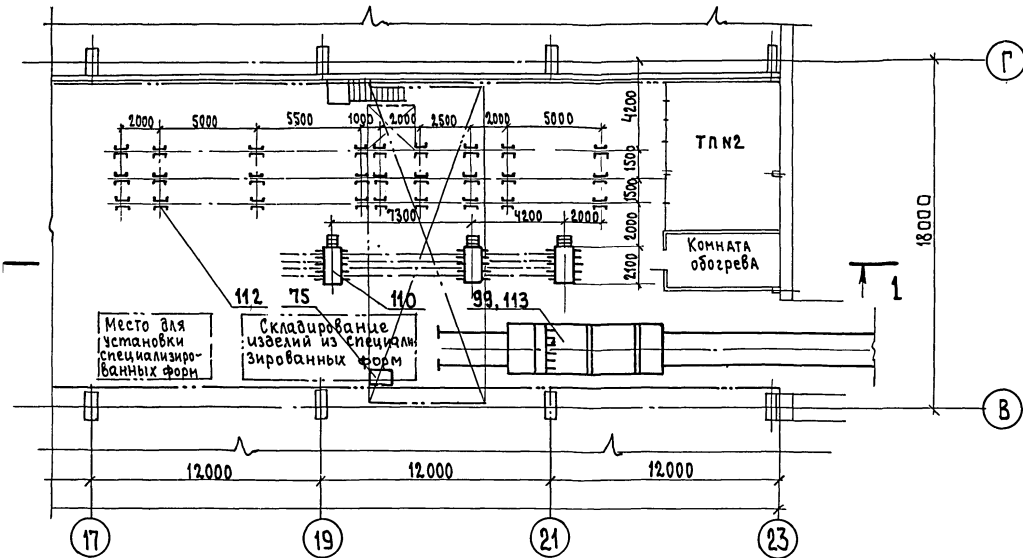
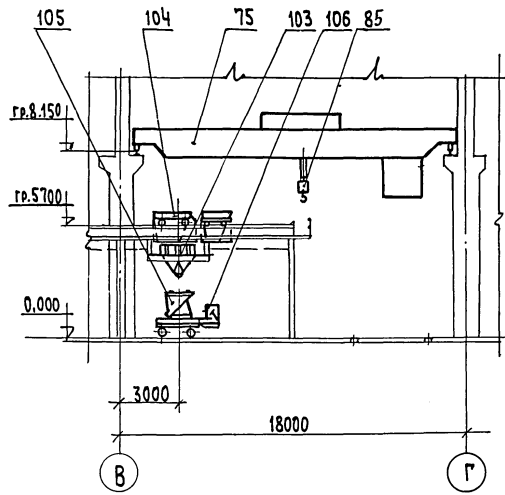
7922/п

Разрез 1-1 / м 1:200 /



План на отм. 0.000 в осях 17-23 (м 1:200)

Разрез 2-2 / м 1:200 /

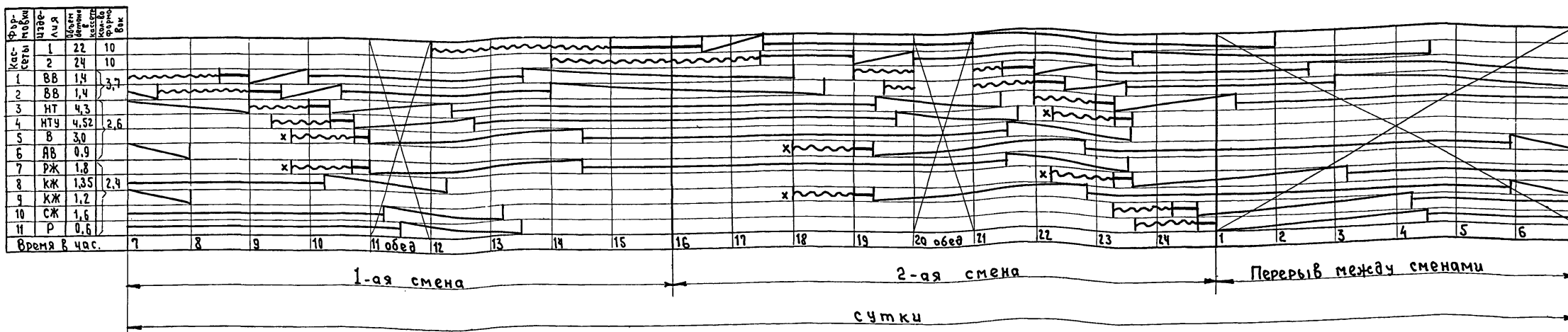


118	Контейнер для вентиляторов	2	2807/54	
117	Бункер для отходов	3	2807/24	
113	Пирамида	1	2807/28A	
112	Стойка для ремонта изделий	60	2807/21	
111	Подставка под траверсу	1	2807/27	
110	Секция двухрядная L=2м	3	2807/29	
106	Электротележка Г/н 2тн	1	ЭТ-550	
105	Бадья для бетонной смеси N=0,8квм	1	СМЖ-2195	
104	Бункер раздаточный с прицепом N=8квм	2	СМЖ-15	
103	Бункер выдачи бетона	2	СМЖ-355	
99	Самоходная тележка Г/н 20м N=6,5квт	1	СМЖ-151	
98	Форма для элементов фасада P-43,5; P-28,5; P-21,5 N=1,6квм	1		
97	Форма для башмаков СЖ-18; СЖ-22; N=1,6квт	1		
96	Форма для элементов каркаса КЖ-55-55 N=1,6квт	1		
95	Форма для элементов каркаса КЖ-84; КЖ-45; N=1,6квт	1		
94	Форма для элементов каркаса РЖ-63-74; N=1,6квт	1		
93	Форма для козырька АВ-9	1		
92	Форма для внутренней стеновой панели В-59-33	1		
91	Форма для торцевой наружной стеновой панели НТЧ-30-33	1		
90	Форма для торцевой наружной стеновой панели НТ-30-33	1		
86	Форма для вентиляторов N=2,4квм	2	СМЖ-344	
85	Траверса Q=10т	1	СМЖ-257A	
83	Машина для чистки кассетных листов N=10,5квт	1	СМЖ-259	
79	Распалубочная машина N=4квм	1	СМЖ-3301	
78	Распалубочная машина N=4квм	1	СМЖ-3311	
77	Кассета для панелей внутренних стен 8,0x3,3м N=4,8квм	1	СМЖ-3302	
76	Кассета для панелей внутренних стен 6x3м N=4,8квм	1	СМЖ-3312	
75	Кран мостовой электрический Г/н 15 т N=40,5квт ГОСТ 3332-54	2	К15Т 2.5-165	
№ п/з	Наименование	К-во	Шифр кл. индекса	Примечание

Экспликация

ТП 409-10-44		ТХ-09	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.	Ареф		
Над. тех. инж.	Ирский		
Гл. тех. инж.	Мирочан		
Рук. группой	Менчукова		
Ст. инж.	Щаева		
Исполнит.	Щаева		
Производственный корпус		Лист	Листов
Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах		P	
ПЛАН НА ОТМ. 0.000		ГИПРОСТРОММАШ	
РАЗРЕЗЫ В Осях 17-23			

Чертеж читать совместно с чертежом



Условные обозначения

Распалубка, смазка и сборка форм и кассет

Бетонирование

Тепловая обработка в кассетах и формах, подъем температуры, изотермический прогрев, остывание.

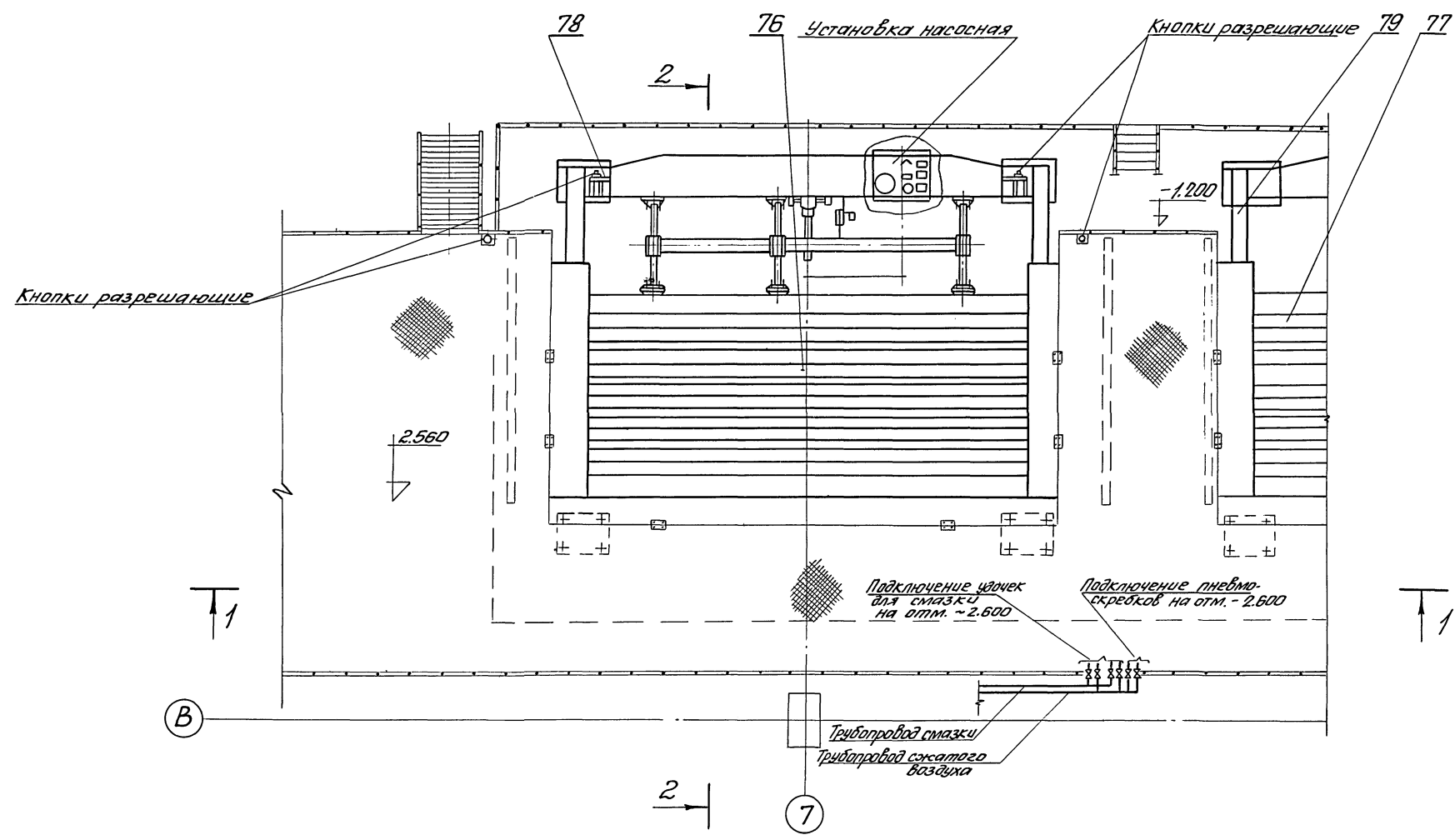
- Режимы тепловой обработки при температуре 80-90°C:
  - крупногабаритных изделий в спецформах - 3,5+7+2=12,5 час  
и - 2+7+2=11 час.
  - внутренних стеновых панелей в кассетах - 3,5+5=9,5 час.
- Формы отмеченные \* формируются в следующие сутки попеременно.

7922/7

15

		ТП 409-10-44		ТХ-10	
		Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Изм. Лист	№ док. ут.	Подпись	Дата	Лит.	Лист
Л. инж. прот.	Узенко			Р	
Л. инж. прот.	Чарев				
Л. инж. прот.	Гирский				
Л. тех. инж.	Тер. Мирчан				
Л. эк. группы	Менчукова				
График формирования и тепловой обработки изделий				Гипростроммаш г Москва	

План



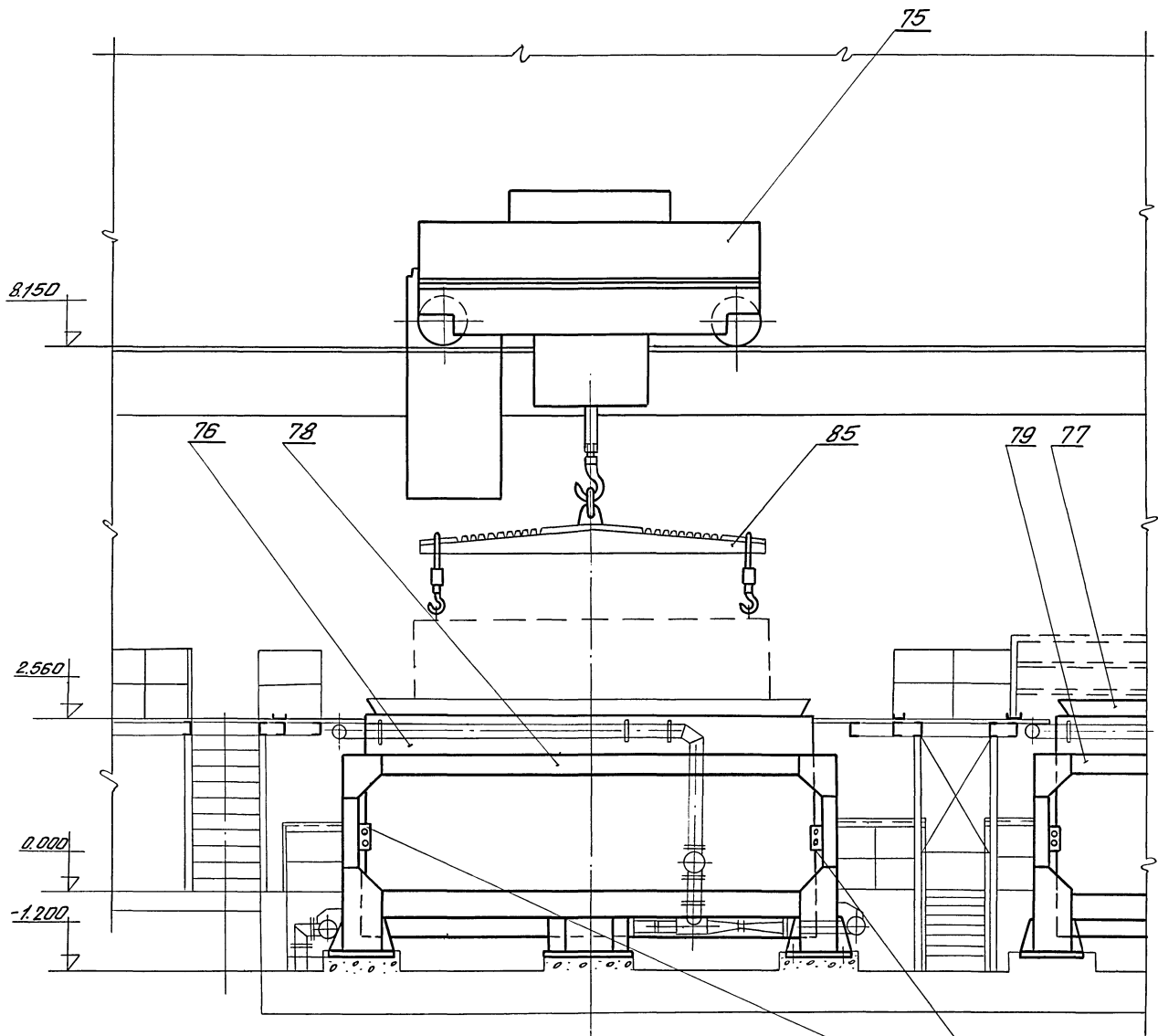
1. Номера позиций оборудования см. спецификацию альбом VIII часть I.
2. Данный чертеж смотреть с чертежами

7922/7

			ТП 409-10-44	ТХ-11			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых зданий и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год. Производственный корпус. Массовое производство в-нутренних стеновых панелей и крышных стеновых изделий вальцевым методом. Установка кассет в пролете. План.	Лист	Листов
Л. инж. пр.	Гарев	А.И.				Р	
Нач. отд.	Ирский	В.В.					
Л. спец.	Мкртычян	Л.И.					
Рук. гр.	Менчукова	З.И.					
Исполн.	Морозова	И.И.					
					Гипростроммаш г. Москва		



Разрез 1-1



Номера позиций оборудования см. спецификацию альбом VIII часть I

7922/7

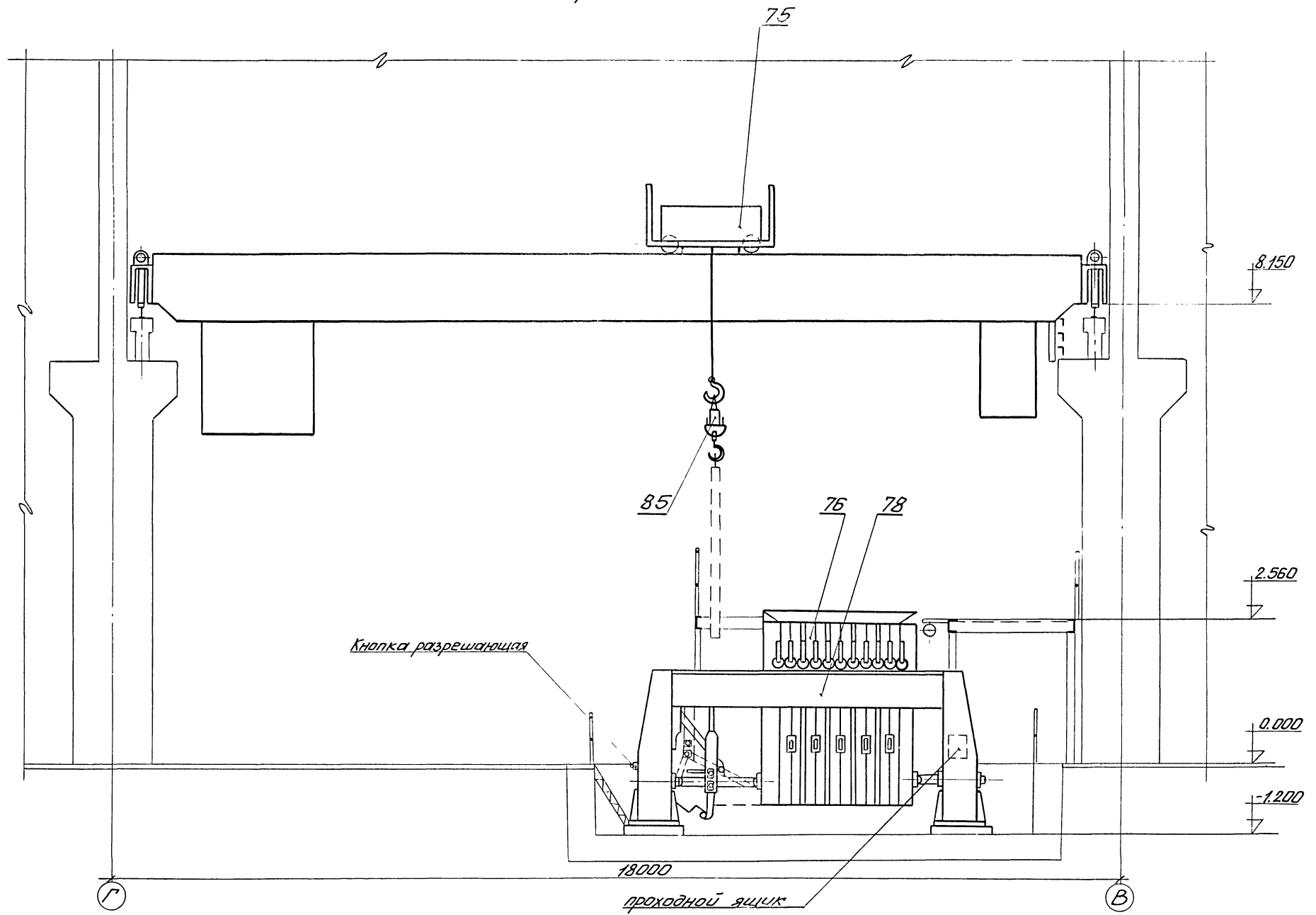
17

		ТП 409-10-44		ТХ-12	
		Изготовление железобетонных изделий для жилых домов			
		Изм. Лист № докум. Подп. Дата			
		Производственный корпус			
		Лит. Лист Листов			
		Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в специформе			
		Р			
		Установка кассет в пролете			
		Разрез 1-1			
		Гипростроммаш г. Москва			

проходные ящики

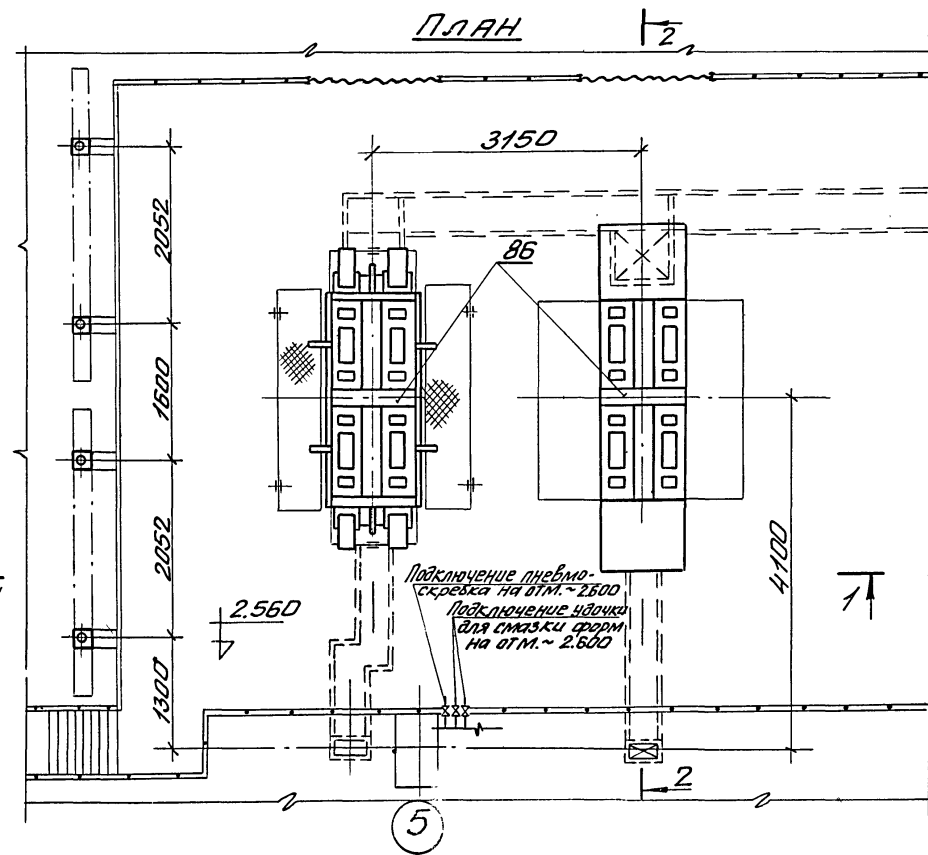
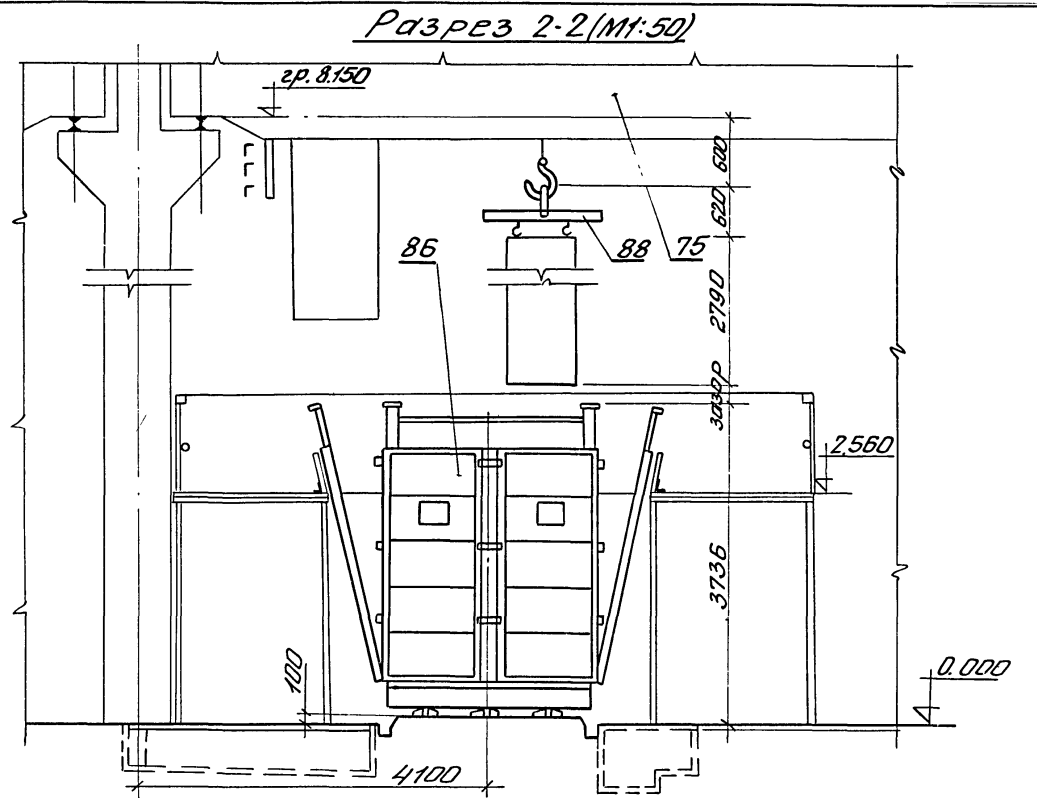
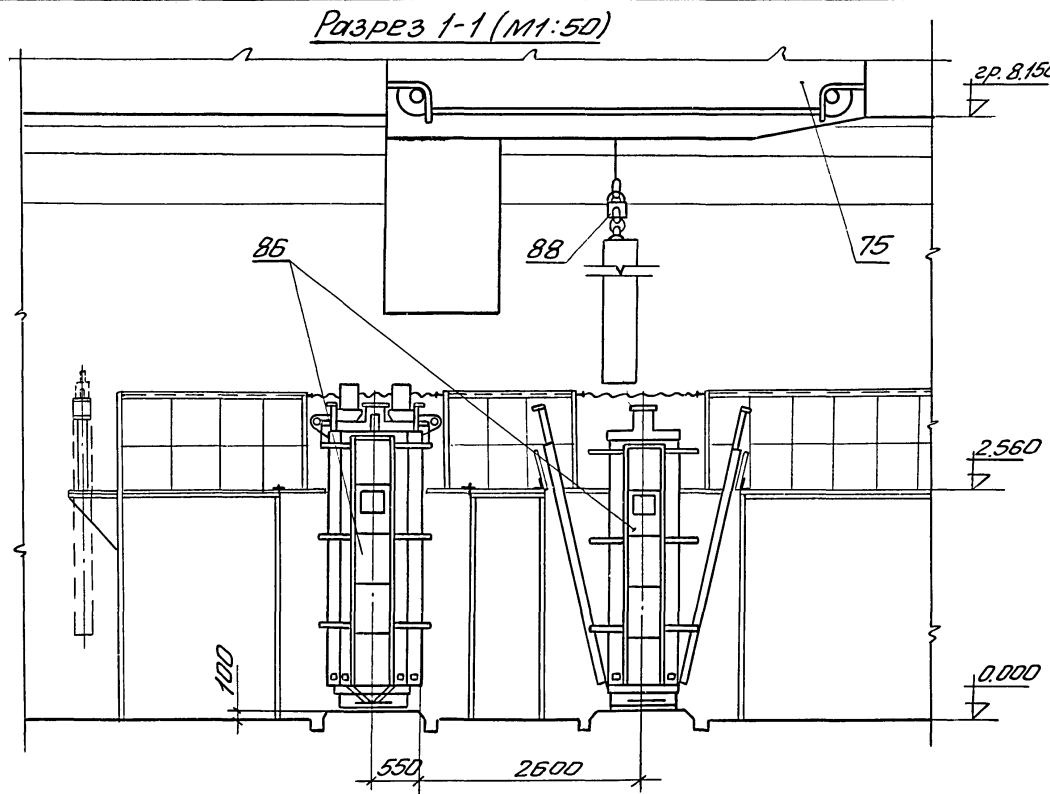
7

Разрез 2-2



7922/7 18

				ТП 409-10-44		ТХ-13	
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
Инж. пр.	Иванов	Иванов	Иванов		Производственный корпус	Кассеты	Лит.
Нач. отд.	Иванов	Иванов	Иванов		Производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах		Лист
Л. спец.	Иванов	Иванов	Иванов				Р
Рук. гр.	Иванов	Иванов	Иванов		Установка кассет в прилете		Гипростроммаш г. Москва
Исполн.	Иванов	Иванов	Иванов		РАЗРЕЗ 2-2		

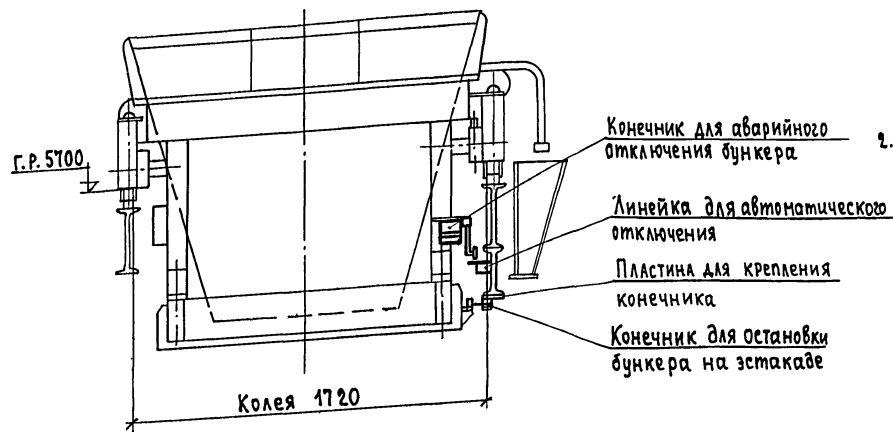
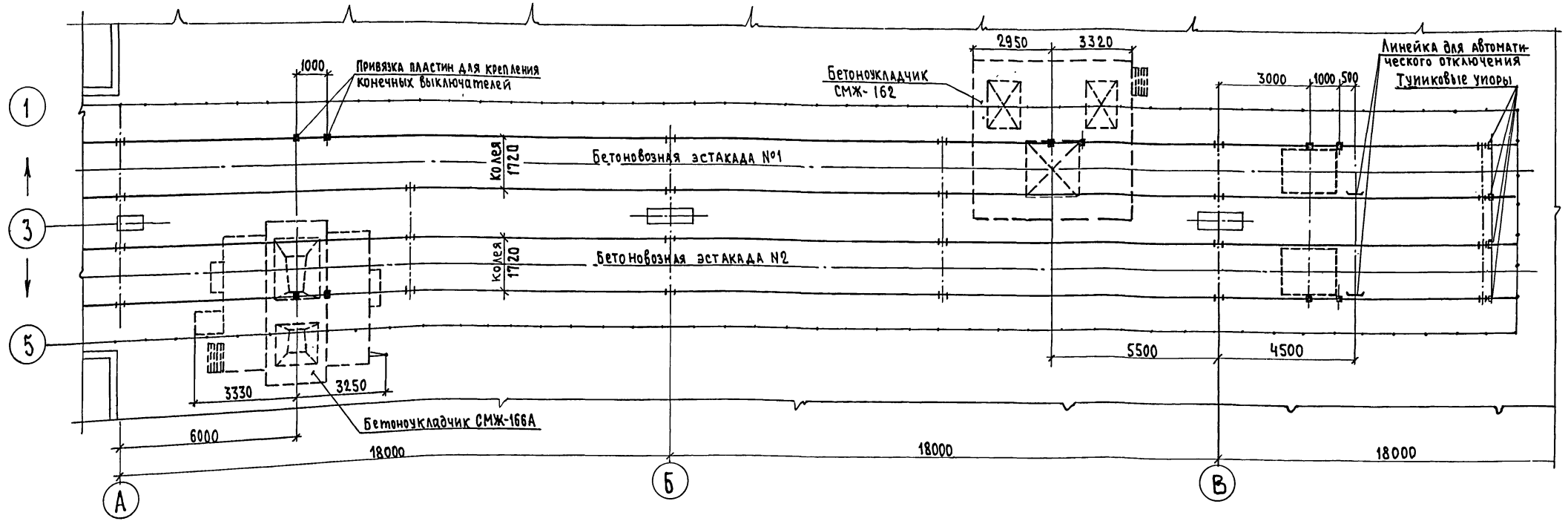


Номера позиций оборудования см. спецификацию альбом VIII часть I

7922/7

10

				ТП 409-10-44		ТХ-14	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год							
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Производственный корпус Ассетина		Лит.	Лист
Л. инж. пр.	Тарев			Производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в специф. формах		Р	
Л. спец. ср.	Микотычак			Установка форм вентиляторов в пролете. ПЛАН.		Гипростроммаши	
Рук. гр.	Менчукова			Резьбы 1-1 и 2-2		г. Москва	
Л. инж.	Дервянов						



Условные обозначения:

- — конечные выключатели
- ┌ — линейка для автоматического отключения

1. Конечные выключатели устанавливаются с внешней стороны эстакады; установку производить по чертежу СМЖ-2А.07.00.000 БСБ, прикладываемому с документацией к машине при поставке на завод.
2. Назначение конечных выключателей и их включение в схему представлено в таблице на чертеже -ЗА-1; лист 1.
3. Пластины крепятся к эстакаде вместе с конечными выключателями при монтаже бункера раздаточного.
4. Окончательная привязка конечных выключателей и линеек уточняется при выполнении пуско-наладочных работ.

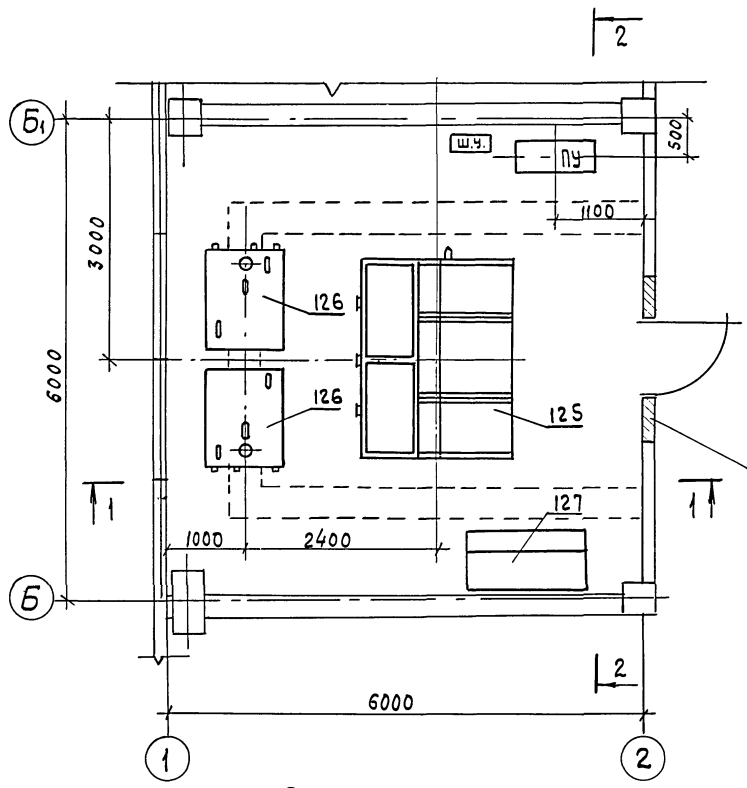
7922/7

20

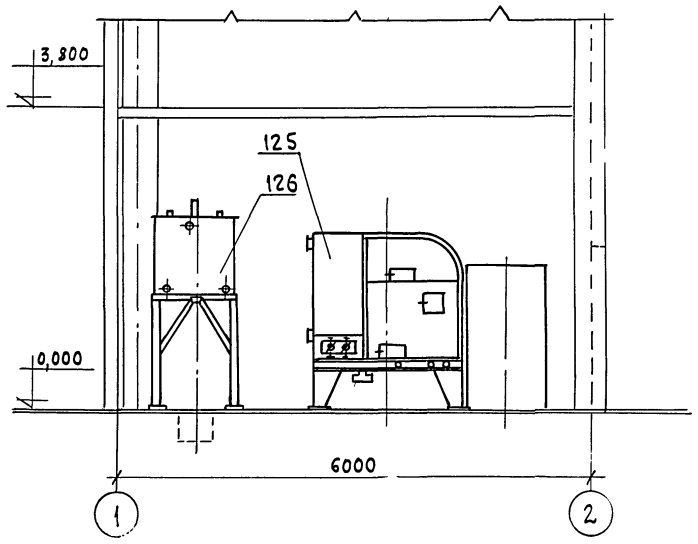
			ТП 409-10-44		ТХ-15	
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год	
1	1	1	Г. Зенко	1973	Производственный корпус	
2	1	1	А. Дев		Лит.	Лист
3	1	1	И. Мещкин		Р	
4	1	1	Тер-Мерчан		Схема расстановки конечных выключателей на бетоновозной эстакаде	
5	1	1	Менчукова		Гипростроммаш г. Москва	
6	1	1	Вянов			

Типовой проект 409-10-44 Альбом III Часть 2

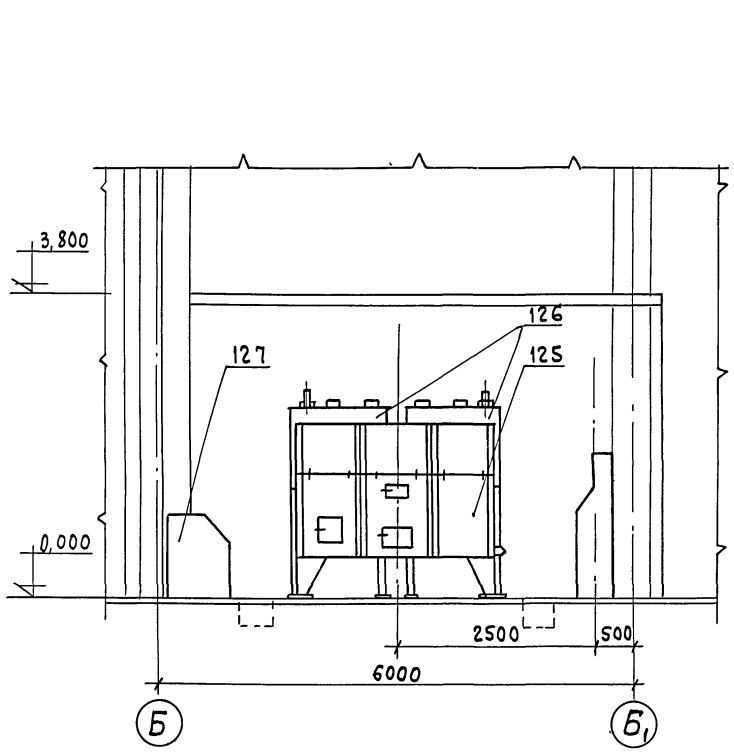
ПЛАН НА ОТМ. 0,000 м 1:50



Разрез 1-1 м 1:50



Разрез 2-2 м 1:50



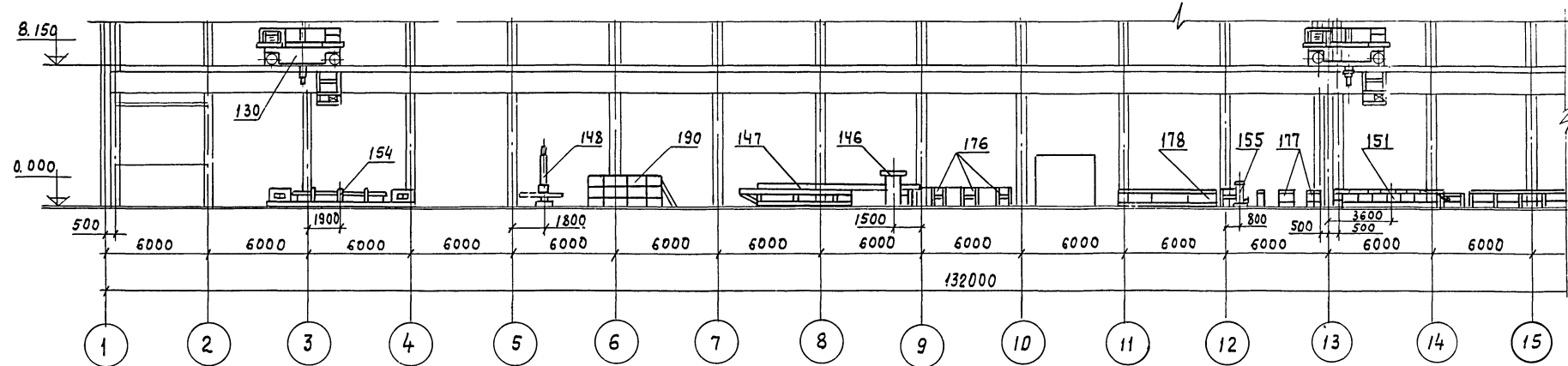
Разводка технологических трубопроводов -  
-листы марки -ТТ

127	Ларь для извести емк. 0,5 м³	1	без чертёжа
126	Бак для эмульсионной смазки	2	2807/53
125	Установка для приготовления смазки 03-2 N=25,9 кВт.	1	СМЖ-18А
№№ поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	к-во	Шифр или индекс
<b>Экспликация</b>			
ТП 409-10-44		ТХ-16	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Изм.	лист	№ докум.	Подпись Дата
Директор	енко		
Инженер	реб		
Мастер	иский		
Гл. спец.	Тер-Михайл		
Рук. группа	Менчукова		
Производственный корпус		лит.	лист / листов
ОТДЕЛЕНИЕ ПРИГОТОВЛЕНИЯ эмульсионной смазки. План на		Гипростромаш г. Москва	

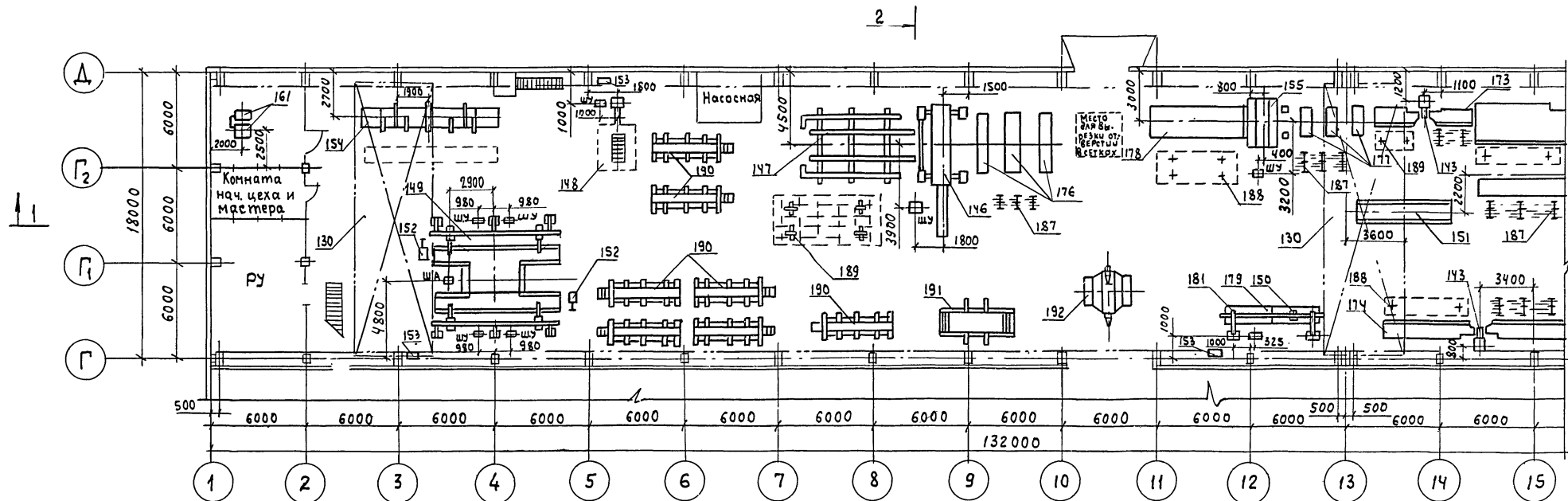
7922/7

№№ листов, позиций, деталей

### РАЗРЕЗ 1-1 В ОСЯХ 1-15 (М 1:200)



### ПЛАН НА ОТМ. 0,000 В ОСЯХ 1-15 (М 1:200)



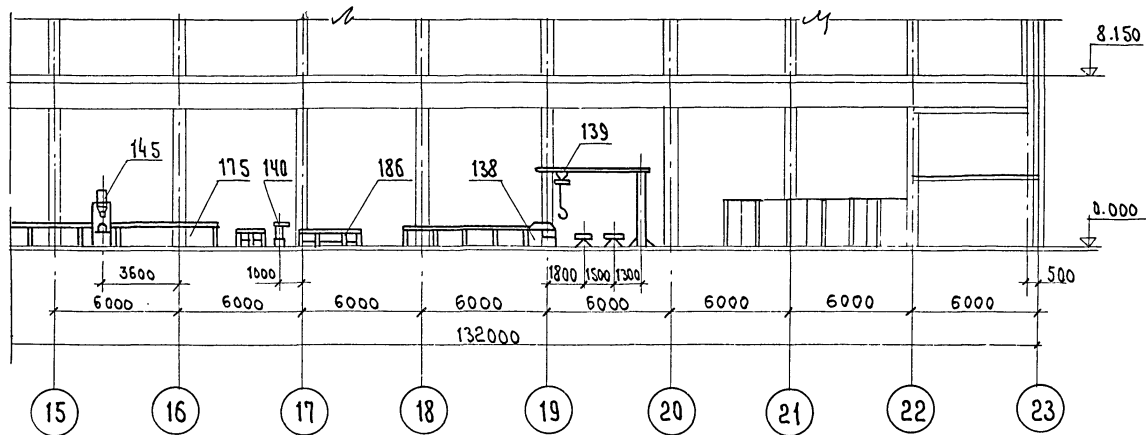
Чертеж читать совместно с чертежами

Шифр № подл. Подп. и дата

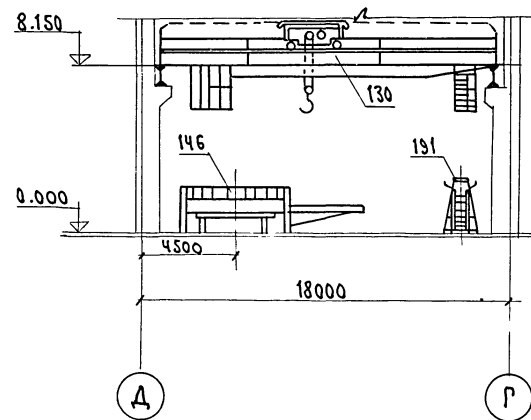
				ТП 409-10-44		ТХ-17		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Л.инж.пр.	Царев				Производственный корпус		Лист	
Мех.отдел.	Волков				Арматурный цех		Р	
Ст.инж.	Рассудкова				План на от.м. 0,000		Гипростромаш	
						Разрез 1-1 (в осях 1-15)		г. Москва

7922/7

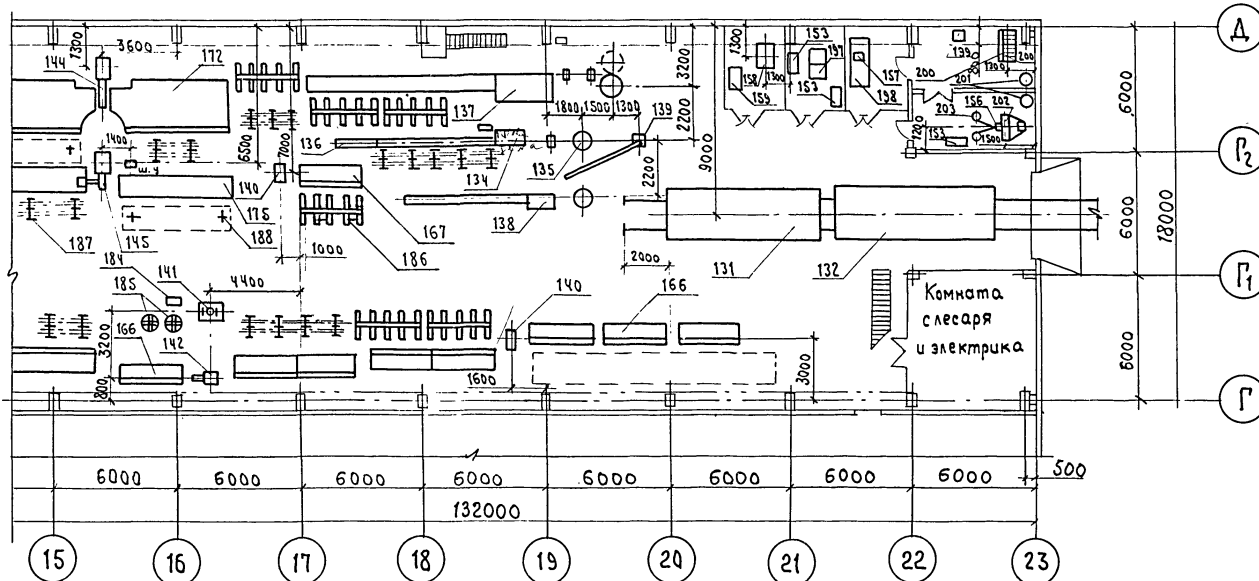
Разрез 1-1 в осях 15÷23 (м 1:200)



Разрез 2-2



План на отм. 0.000 в осях 15÷23. (м 1:200)



Чертеж читать совместно с чертежами

7922/7

23

		ТП 409-10-44		ТХ-18	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м. в год					
Изд. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист
Л.инж.ин-т	Гузенко	<i>[Signature]</i>		Р	
Л.инж.пр-т	Царев	<i>[Signature]</i>			
Нач. отд.:	Волков	<i>[Signature]</i>			
Л.техн.	Соломович	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Рассудова	<i>[Signature]</i>			
Производственный корпус				Гипростромаш	
Арматурный цех				г. Москва	
ПЛАН НА ОТМ. 0.000					
Разрез 1-1 (в осях 15-23) и 2-2					

Чертеж читать совместно с чертежами

203	Вертушка	2	2807/104	145	Машина для точечной сварки n=100кВа	1	МТМ-33		
202	Кабина для металлизации	1	2807/103	144	Машина для точечной сварки арматурных сеток n=221кВа	1	МТ-2002		
201	Масловодоотделитель	2	2807/102	143	Машина для точечной сварки арматурных сеток/с электродами 0821-0421-X/n=60кВа	2	МТ-1222		
200	Шкаф пескоструйный	1	2807/101	142	Машина для электрической стыковой сварки n=25кВа	1	МС-802		
199	Ящик для металлического песка 500x500x700мм	1	6/4	141	Станок для гибки арматурной стали n=3,0кВт	1	С-146Б		
198	Верстак для электросварочных работ	1	2954/9	140	Станок для резки арматурной стали n=3,0кВт	2	С-370 А		
197	Стол для сварочных работ	1	2807/100	139	Кран консольный г/п 1т n=1,65кВт	1	Чертеж N134333		
192	Тележка-прицеп к электрокару для перевозки арматуры	2	2807/83	138	Автомат правильно-отрезной n=6,7кВт	1	И 6118		
191	Вертикальный прицеп к электрокару для сеток и каркасов	6	2807/82	137	Автомат правильно-отрезной n=33,5кВт	1	И 6022		
190	Стеллаж для вертикального хранения сеток	6	2807/92	136	Секция II / к станку смжс-357/	1	смжс-357 02.02.000		
189	Контейнер для переноса сеток и каркасов	16	2807/81	135	Размоточное устройство/к станку смжс-357/	1	смжс-357 03.00.000		
188	Контейнер для переноса каркасов	26	2807/80	134	Установка для правки и резки арматурной стали n=16,5кВт	1	смжс-357		
187	Рамка двухсекционного стеллажа	30	2807/68	132	Тележка-прицеп	1	смжс-154		
186	Контейнер елочного типа	10	2807/67	131	Самоходная тележка г/п 20т n=6,5кВт	1	смжс-151		
185	Контейнер для монтажных петель	6	2807/65	130	Кран мостовой электрический г/п 5т L=16,5м n=20,7кВт.	2			
184	Контейнер для коротких стержней	4	2807/64	МН поз	Наименование	Кол.	Шифр или индекс	Примечан.	
181	Рама для подвески машины мтп-806	1	2954/8	Экспликация					24
179	Стол для сборки арматурных каркасов	2	2954/11	ТП 409-10-44 ТХ-19					
178	Стол приемный к машине МТМС 10x35	1	2954/6	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий Мемноостью 50-50 тыс. куб.м в год					
177	Стол подающий к машине МТМС 10x35	3	2954/5	Изм. лист	№ докум	Подпись	Дата	Производственный корпус	
176	Стол подающий к машине АТМС 14x75-7-2 (1)	3	2807/75	Л.инж.пр.т	Г.Земко	<i>[Подпись]</i>			Лист
175	Стол к машине МТМ-33 / длиной 6+6м /	1	2807/72	Л.инж.пр.т	Ареф	<i>[Подпись]</i>			Лист
				Л.инж.пр.т	Элков	<i>[Подпись]</i>			Лист
				Л.инж.пр.т	Целомович	<i>[Подпись]</i>			Лист
МН поз	Наименование	Кол	Шифр или индекс	Примечан	Ст.инж.	Роскудова	<i>[Подпись]</i>	Арматурный цех Экспликация	
								Гипростроммаш г. Москва	

7922/17



Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
- ПЗ	Пояснительная записка	
- ТХ	Технология	
- ТТ	Технологическое пароснабжение	
- АР	Архитектурно-строительные решения	
- КЖ	Конструкции железобетонные	
- КЖИ	Строительные изделия	
- КМ	Конструкции металлические	
- ВК	Внутренние водопровод и канализация	
- ОВ	Отопление и вентиляция	
- ТК	Промывки сжатого воздуха и смазки	
- ЭС	Электроснабжение	
- ЭО	Электроосвещение	
- ЭМ	Электросиловое оборудование	
- ЭУ	Слаботочные устройства	
- ЭА-1	Автоматизация технологических процессов	
- ЭА-2	Автоматизация теплотехнических процессов	
- ЭА-3	Автоматизация санитарно-технических систем	

Ведомость чертежей основного комплекта марки ТТ

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22г	1	Технологическое пароснабжение Общие данные	
22г	2	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000	
22г	3	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000 в осях „А-Б“	
22г	4	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000 в осях „Б-В“	
22г	5	Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000 в осях „В-Г“	
22г	6	Технологическое пароснабжение Аксонометрическая схема трубопроводов.	
22г	7	Технологическое пароснабжение Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения.	
22г	8	Технологическое пароснабжение Узлы I; II. Сечения „1-1“ и „5-5“	
22г	9	Технологическое пароснабжение Редукционная установка N1 (N2)	
22г	10	Технологическое пароснабжение Редукционная установка N3	
22г	11	Технологическое пароснабжение Блок 3х камер. Общий вид. Спецификация.	
22г	12	Технологическое пароснабжение Блок 3х камер. Разрезы А-А; Б-Б; В-В Узлы I; II	
22г	13	Технологическое пароснабжение Блок 3х камер. Узлы III; IV. Сечения.	
22г	14	Технологическое пароснабжение. Блок 3х камер. Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения	
22г	15	Технологическое пароснабжение. Камера. Общий вид. Разрез А-А. Спецификация.	
22г	16	Технологическое пароснабжение Камера. Разрезы. Узел I. Сечение С-С; П-П. Схема.	
22г	17	Технологическое пароснабжение. Кассета СМЖ-3302 (3312) ПЛАН И РАЗРЕЗЫ.	
22г	18	Технологическое пароснабжение. Кассета СМЖ-3302 (3312) Разрез В-В. Спецификация	
22г	19	Технологическое пароснабжение Узел теплоснабжения спецформы тип I	
22г	20	Технологическое пароснабжение Узел теплоснабжения спецформы тип II	
22г	21	Технологическое пароснабжение Узел регулирования подачи пара с клапаном Ду40; Ду20	
22г	22	Технологическое пароснабжение. Вентиляционная установка №1 (№2) Общий вид. Спецификация	
22г	23	Технологическое пароснабжение Вентиляционная установка N1 (N2) Короб воздухозаборный	
22г	24	Технологическое пароснабжение Подвеска.	
22г	25	Технологическое пароснабжение Гидрозатвор. Общий вид.	
22г	26	Технологическое пароснабжение Гидрозатвор. Детали. Спецификация.	
22г	27	Технологическое пароснабжение Хомут. Трубка для манометра тип I	
22г	28	Технологическое пароснабжение. Монтажная спецификация	
22г	29	Технологическое пароснабжение Техномонтажная ведомость на изоляционные работы	

Ведомость примененных и ссылочных документов

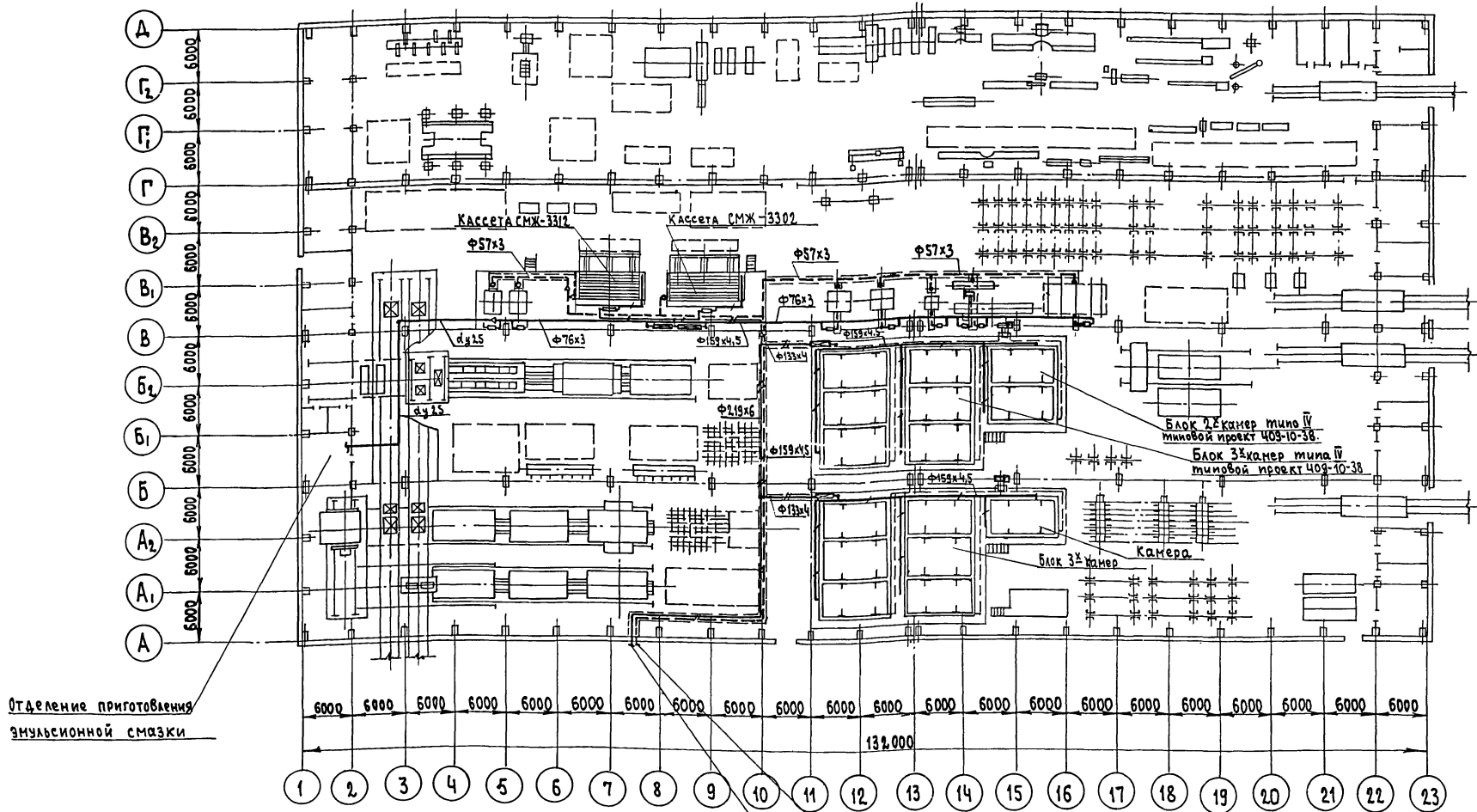
Обозначение	Наименование	Примечание
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-46	Камера типа IV Узлы II; III. Сечение Г-Г	
Типовой проект 409-10-39 Лист ТТ-48	Блок 2х камер типа IV План. Вид А-А. Спецификация	
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-49	Блок 2х камер типа IV Виды Б-Б; В-В Узел I. Сечения	
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-50	Блок 2х камер типа IV Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения.	
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-51	Блок 3х камер типа IV План. Вид А-А. Спецификация	
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-52	Блок 3х камер типа IV Виды Б-Б; В-В. Узел I. Сечения	
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-53	Блок 3х камер типа IV Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения.	
Типовой проект 409-10-38 Лист ТТ-54	Камеры типа IV ведомость на изоляционные работы.	
2807/131	Приточный водяной затвор	
2807/132	Вентиляционный водяной затвор Тип I	
2807/302	Имиток для датчиков температуры типа II.	

7922/7

25

ТП 409-10-44 -ТТ- 0

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД	Лист	Лист	Листов
И.И.И.	Ц.А.Р.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Производственный корпус	ТР	1	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Технологическое пароснабжение Общие данные			ГИПРОСТРОИТАЦ Г. МОСКВА



Арматурный цех

Кассетное производство внутренних стеновых панелей и крупногабаритных изделий в спецформах

Агрегатно-поточное производство панелей перекрытий и доборных изделий

Полуконвейерное производство наружных стеновых панелей и перегородок

Отделение приготовления эмульсионной смазки

**Примечания**

1. План на отм. 0.000 в осях „А-Б” — лист 3
2. План на отм. 0.000 в осях „Б-В” — лист 4
3. План на отм. 0.000 в осях „В-Г” — лист 5
4. Аксонометрическая схема трубопроводов — лист 6,7
5. Монтажная спецификация — лист 28

Конденсат  $\Phi 159 \times 4,5$  в наружные тепловые сети

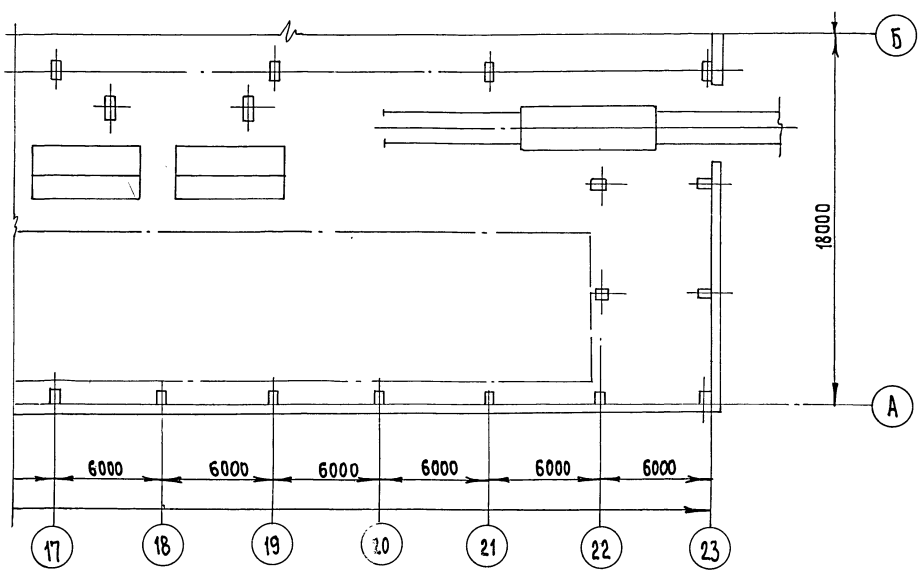
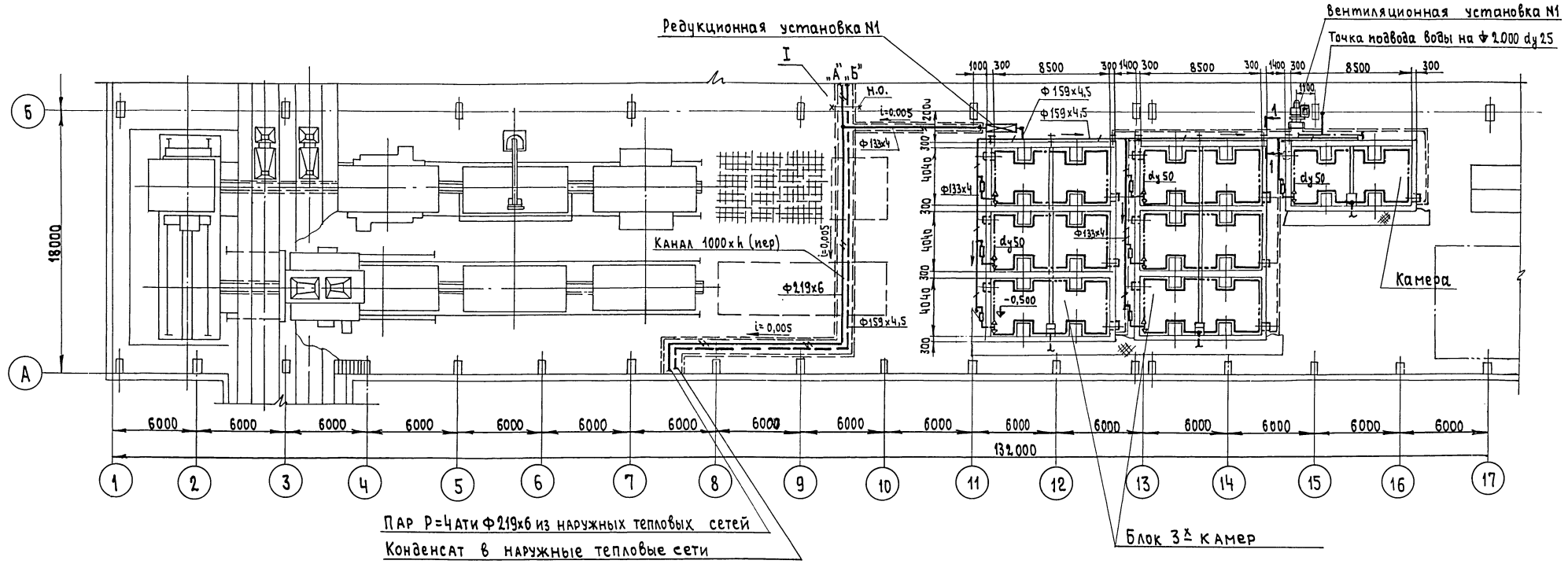
ПАР Р=4АТИ  $\Phi 219 \times 6$  из наружных тепловых сетей

7922/7

26

				ТП-409-10-44 ТТ-01		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощ.остью 50-60 тыс.куб.м в год	
ГЛ. ИНЖ. НИЖ. ТА	СА. ИНЖ. ПР. ТА	СА. ИНЖ. ПР. ТА	СА. ИНЖ. ПР. ТА	СА. ИНЖ. ПР. ТА	Лит.	Листов
НАЧ. ОТД.	КУЗЬМОВ	НЕКИН	СА. ИНЖ. ПР. ТА	СА. ИНЖ. ПР. ТА	ТР	2
ГЛ. СПЕЦ.	БОРМИНОВ	СА. ИНЖ.	СА. ИНЖ. ПР. ТА	СА. ИНЖ. ПР. ТА	Технологическое пароснабжение	
СТ. ИНЖ.	ШВАЧКИНА	СА. ИНЖ.	СА. ИНЖ. ПР. ТА	СА. ИНЖ. ПР. ТА	План на отм. 0.000	
					Гипростроммаш г. Москва	

Типовой проект 409-10-44 А/в том III ЧАСТЬ 2



**Примечания**

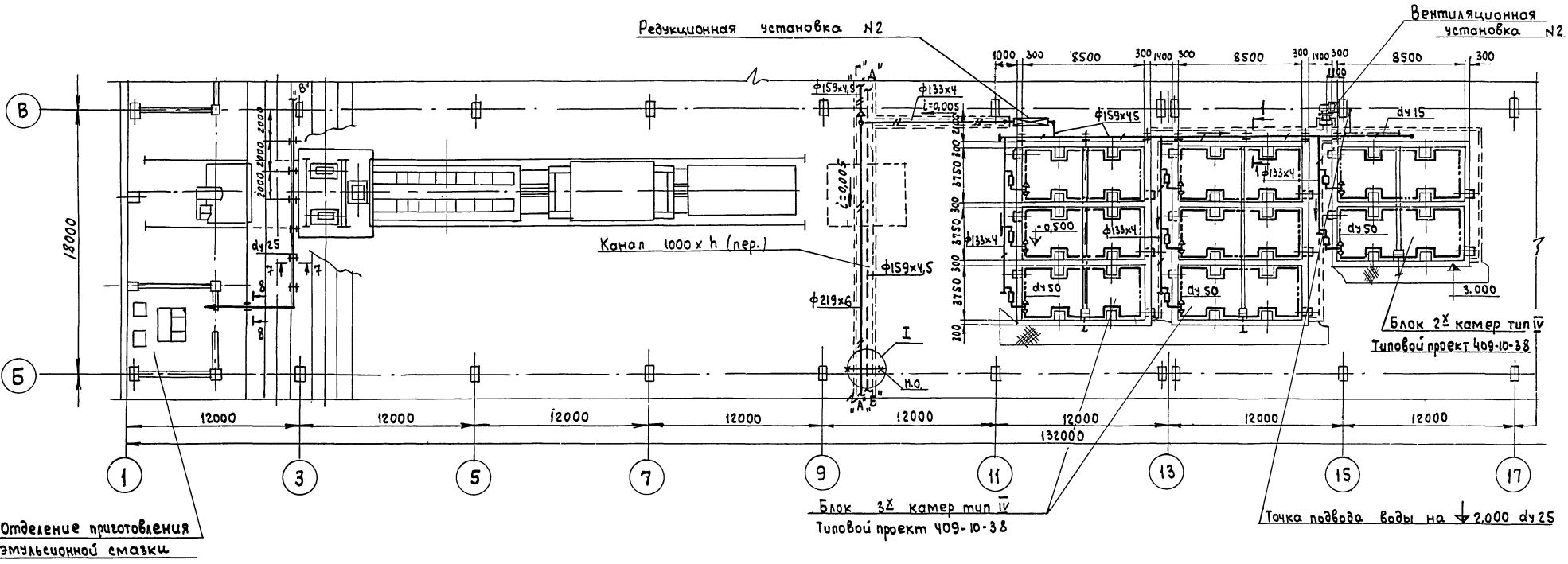
1. План коридора на отм. 0.000 - лист 2
2. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 6,7
3. Монтажная спецификация - лист 28
4. Блок 3х камер - лист 11
5. Камера - лист 15
6. Вентиляционная установка №1 - лист 22
7. Редукционная установка №1 - лист 9
8. Узел I. Сечение 1-1 - лист 8

7922/7

27

				<b>ТП-409-10-44 -ТТ-02</b>		
Изм/Лист №	окум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб.м в год		
П.И.И.И.И.И.И.	С.С.С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	Лит	Лист	Листов
П.И.И.И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	Производственный корпус ТР 3		
П.И.И.И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	Технологическое производство Гипс-бетон		

Итого листов 31 Подпись дата



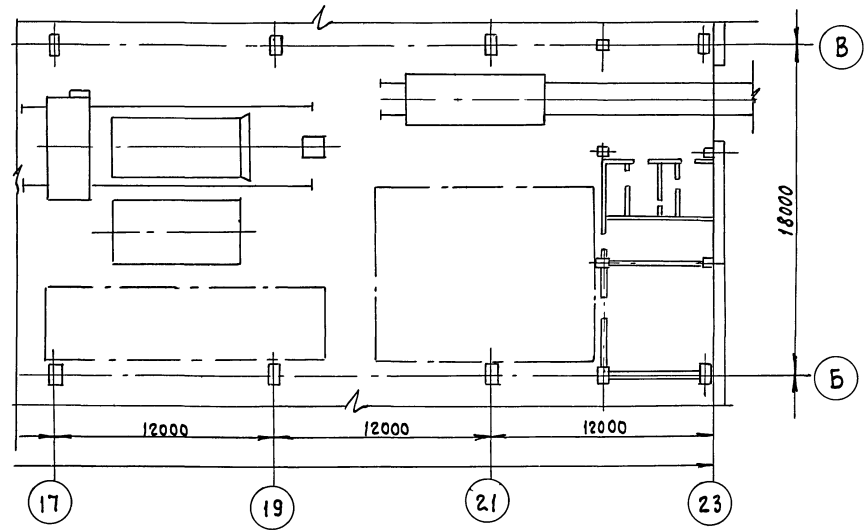
Отделение приготовления эмульсионной смазки

Блок 3x камер тип IV  
Типовой проект 409-10-38

Точка подвода воды на  $\downarrow 2.000$   $\varnothing 25$

**Примечания**

1. План корпуса на отм. 0,000 - лист 2.
2. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 6,7
3. Монтажная спецификация - лист 28
4. Блок 3x камер типа IV - типовой проект 409-10-38
5. Блок 2x камер типа IV - типовой проект 409-10-38
6. Вентиляционная установка №2 - лист 23
7. Редукционная установка №2 - лист 9
8. Узел I. Сечение 1-1; 7-7 - лист 8

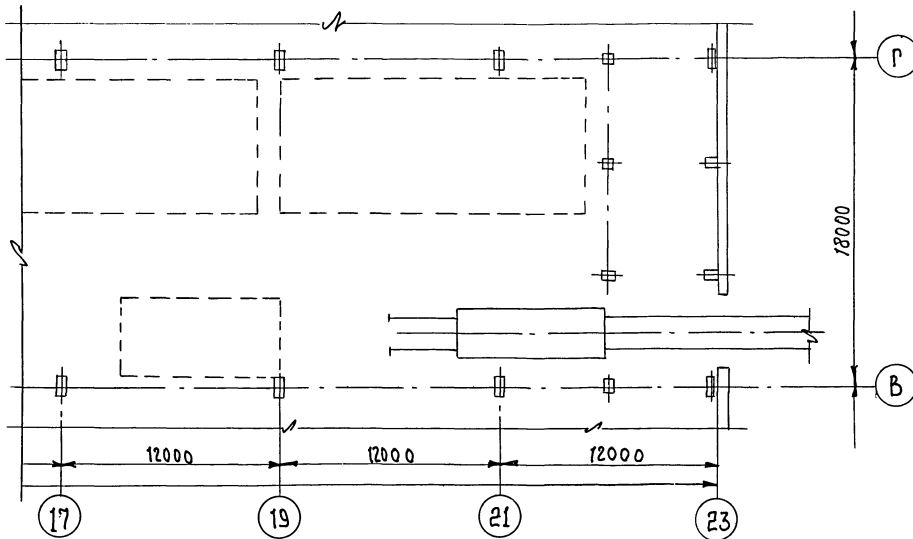
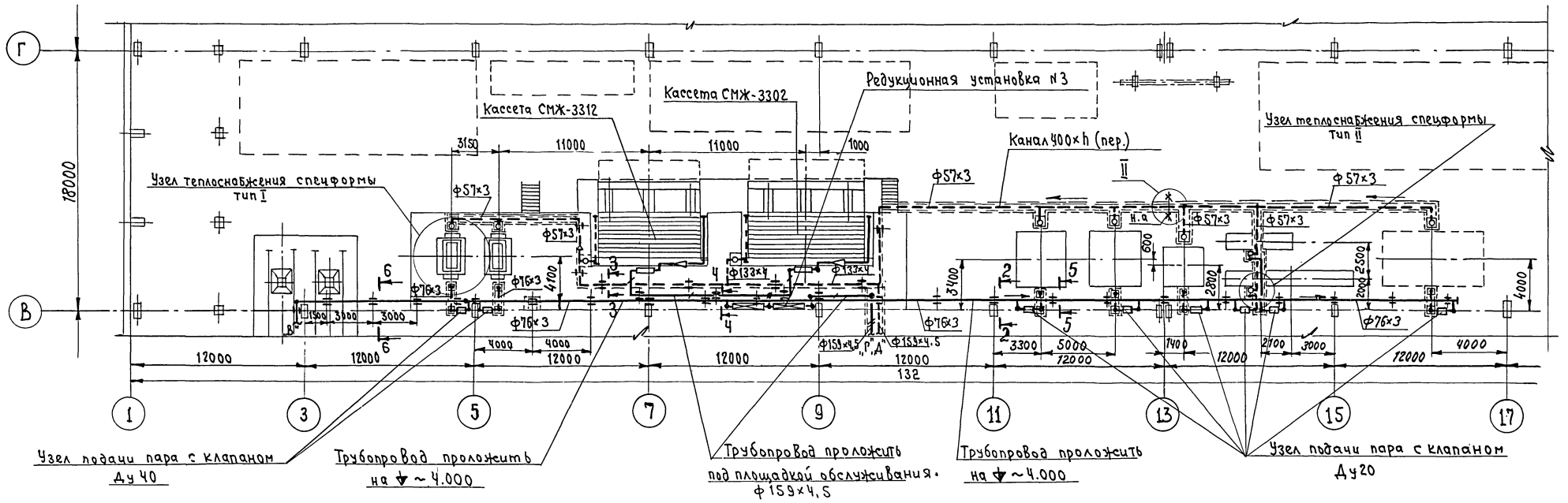


7922/7

28

				ТП-409-10-44 - ТТ-03		
Изм/Лист	№ док.м.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
Разраб.	Гузенко	И.И.		Производственный корпус	Лист	Листов
Проект.	Царев	И.И.			ТР	4
Нач.от.	Кубшинский	И.И.	1979	Технологическое переоборудование План на отм. 0,000 в осях А-Б, В-В	Гидротормаш г. Москва	
Гл. сп.	Бормантов	И.И.				
Ст. инж.	Швачкина	И.И.				

Инв. № подл. Подп. и дата. ШИКАРЕНТИ. ШУВАКОВ



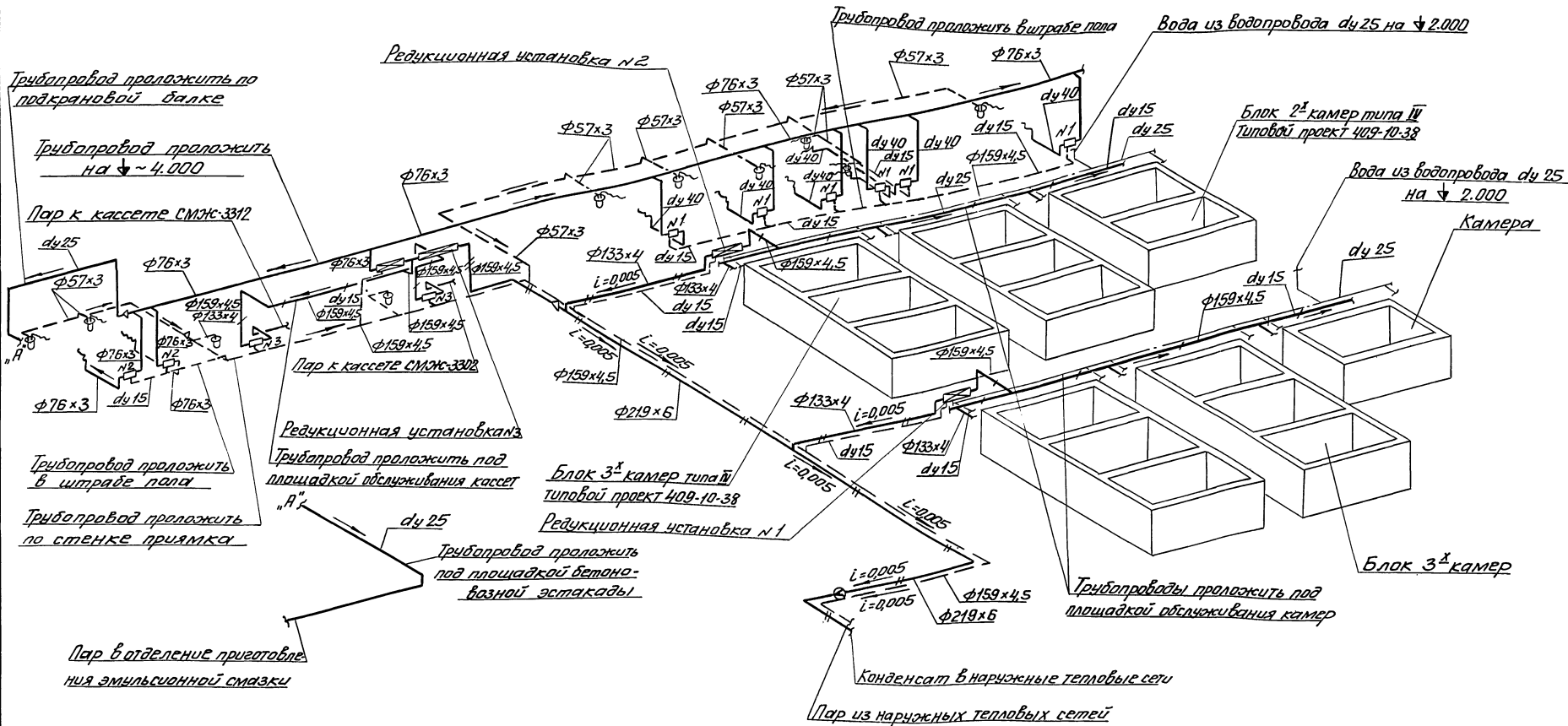
**Примечания**

1. План корпуса на отм. 0.000 - лист 2
2. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 6,7
3. Монтажная спецификация - лист 28
4. Кассета СМЖ-3312; СМЖ-3302 - лист 17
5. Узел теплоснабжения спецформы тип I - лист 19
6. Узел теплоснабжения спецформы тип II - лист 20
7. Узел подачи пара с клапаном Ду20; Ду40 - лист 21
8. Редукционная установка №3 - лист 10
9. Узел II. Сечения 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6 - лист 8

29

Изм		Лист	№ до кум.	Подпись	Дата	ТП-409-10-44 -ТТ-04	
Изготовление железобетонных изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60тыс. куб. м						Лит.	Лист
Производственный корпус						ТР	5
Технологическое пароснабжение План на отм. 0.000 В осях „В-Г“						Гипростроммаш г. Москва	

7922/7



**Примечания**

1. Данный лист смотреть совместно с листом 6
2. План корпуса на отм. 0.000 - лист 2
3. План на отм. 0.000 в осях „А-Б“ - лист 3
4. План на отм. 0.000 в осях „Б-В“ - лист 4
5. План на отм. 0.000 в осях „В-Г“ - лист 5
6. Монтажная спецификация - лист 28
7. Техномонтажная ведомость на изоляцию трубопроводов - лист 29

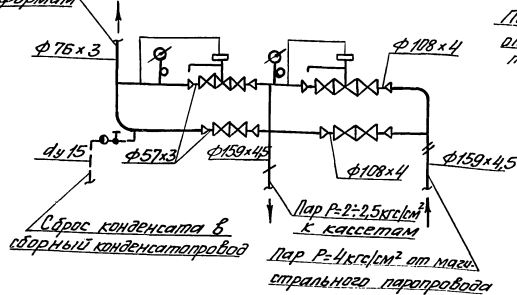
7922/7

30

				Тп-409-10-44 -ТТ-05		
Изм/Лист	№ док.ум	Лист	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кВт/м в год		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Лит.	Лист	Листов
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Производственный корпус		ТР 6
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Технологическое оборудование		Гипростроммаши
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Аксонометрическая схема трубопроводов		г. Москва

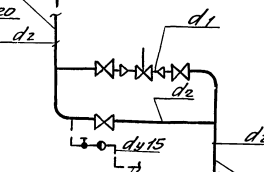
Редукционная установка №3

Пар  $P=1-0,85 \text{ кг/см}^2$   
к спецформам



Узел регулирования подачи пара №1,2

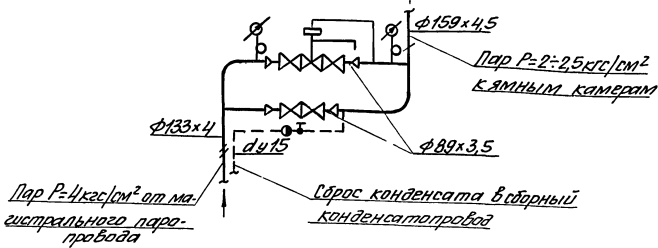
Пар  $P=1-0,85 \text{ кг/см}^2$   
от магистрального паропровода



Сброс конденсата в сборный конденсатопровод

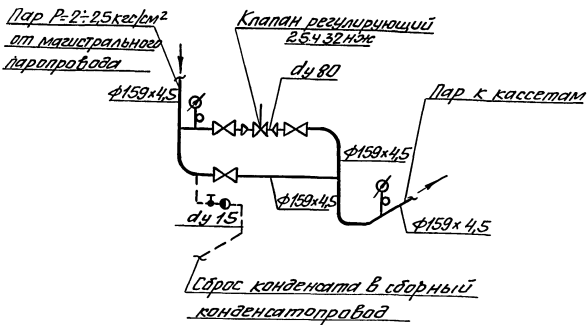
Пар к спецформе.

Редукционная установка №1, №2



Тип клапана регулирующего	№1 узла регулирования	$d_1$	$d_2$
25ч 32мм	1	20	40
25ч 32мм	2	40	65

Узел регулирования подачи пара №3



Примечание

1. Данный лист смотреть совместно с листом 6

Условные обозначения

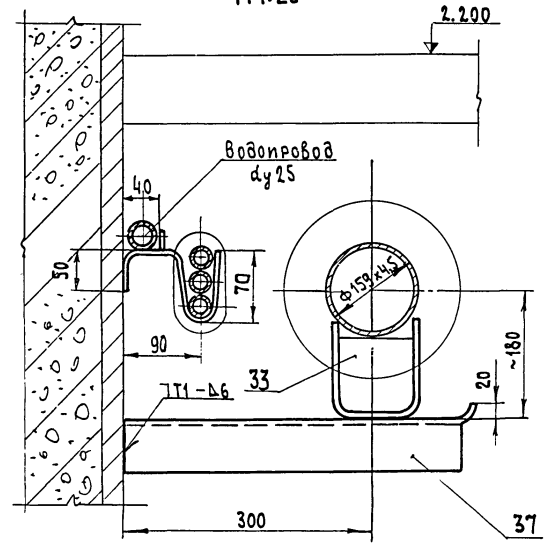
- Пар давлением 4 атм
- Пар давление 2÷2,5 атм
- Пар давлением 0,85÷1 атм
- Конденсатопровод
- Водопровод
- Рукав резино-тканевый
- Подпольные каналы
- Узел регулирования подачи пара
- Редукционная установка
- Регулятор давления „после себя“ типа 214 10мм
- Задвижка
- Вентиль муфтовый
- Конденсатоотводчик
- Клапан регулирующий типа 25ч 32мм (см. раздел „Автоматизация тепловых процессов“)
- Диффрагма измерительная (см. раздел „Автоматизация тепловых процессов“)
- Манометр
- Переход
- Опара неподвижная
- Опара подвижная
- Задвижка
- Уклон трубопроводов  $i=0,003$
- Гидрантвар

7922/7

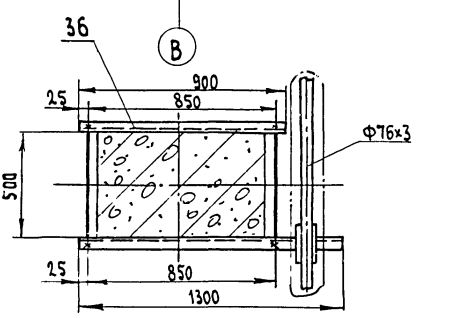
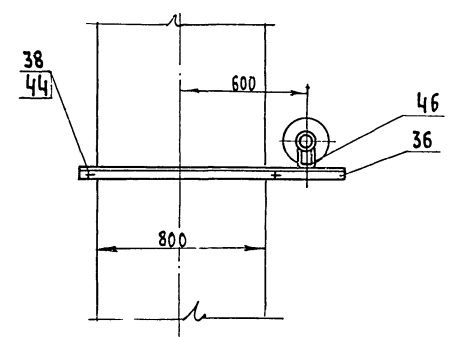
31

ТП-409-10-44 -ТТ-06		Лит. Лист		Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Датум общественных зданий и мощность 50-60 тыс. куб. м в год	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Производственный корпус	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	ТТ 7	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Технологическая пароснабжающая	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Аксанометрическая схема	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Трубопроводов	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Гидростроительная	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Москва	

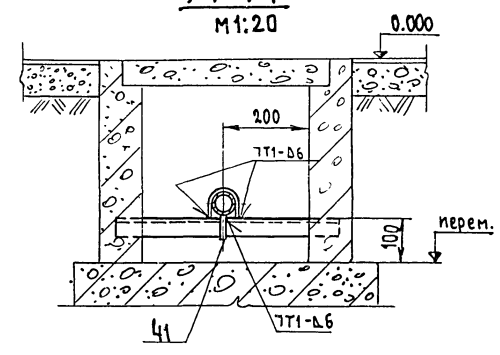
1-1  
М 1:20



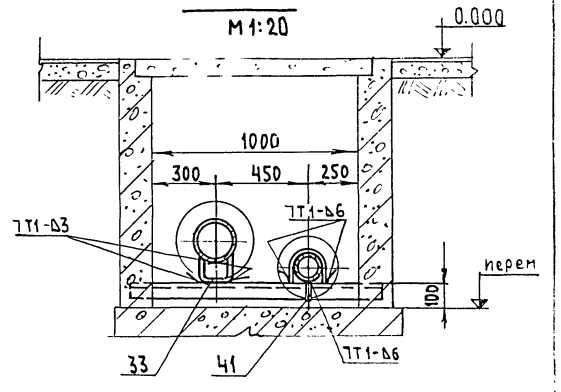
2-2  
М 1:20



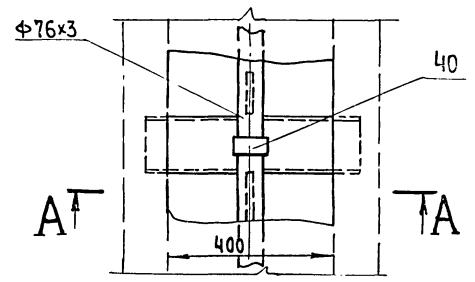
A-A  
М 1:20



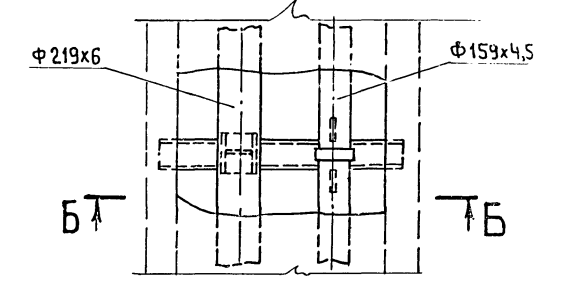
Б-Б  
М 1:20



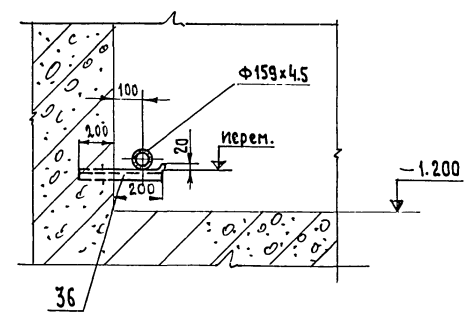
II  
М 1:10



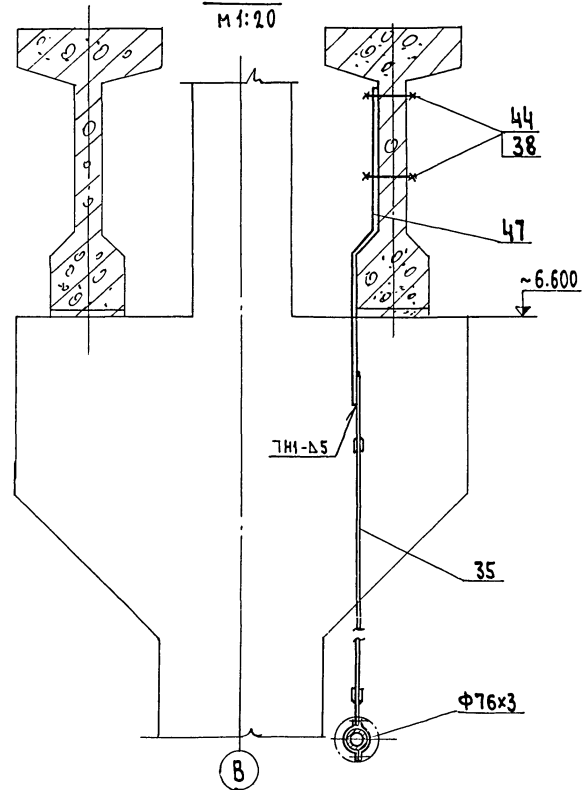
I  
М 1:20



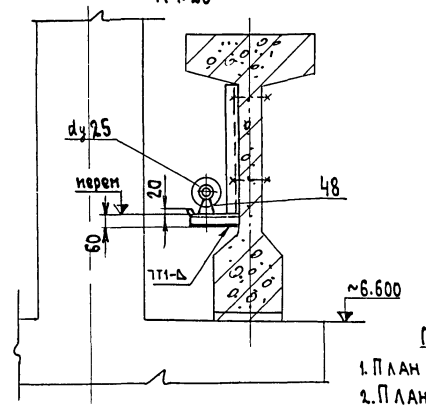
3-3  
М 1:20



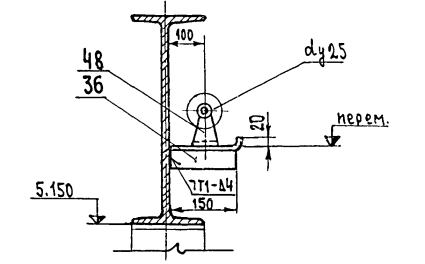
5-5  
М 1:20



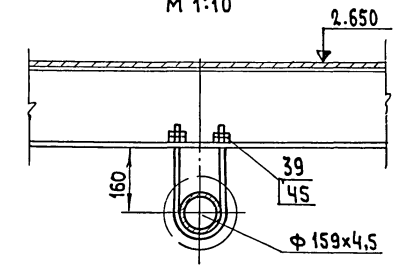
6-6  
М 1:20



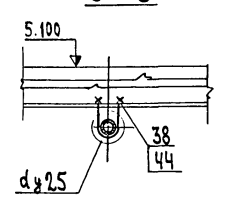
7-7  
М 1:10



4-4  
М 1:10



8-8



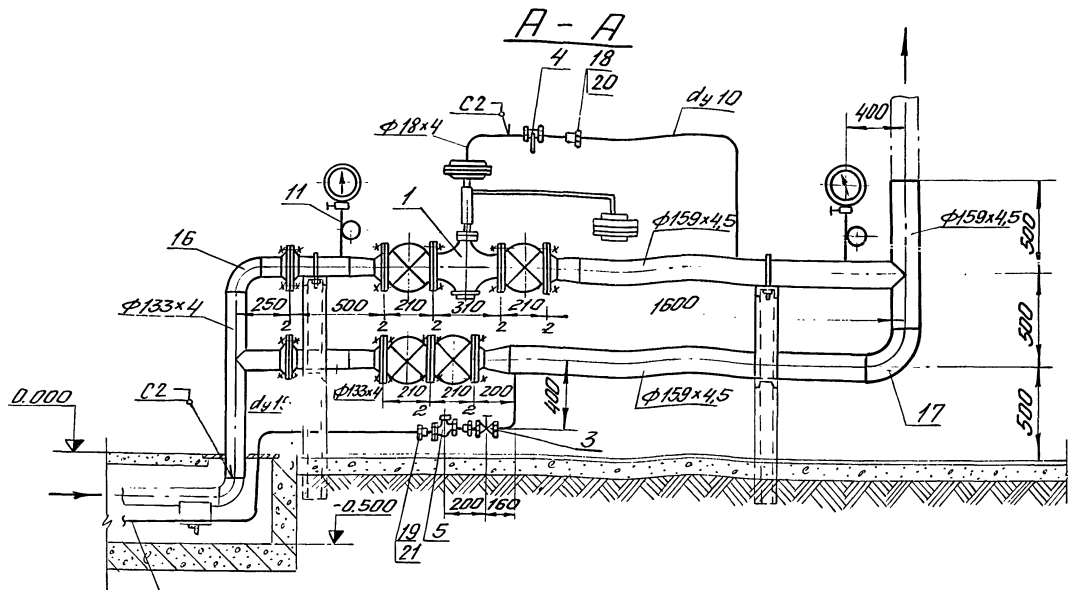
Примечания

1. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В Осях „А-Б” - лист 3
2. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В Осях „Б-В” - лист 4
3. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В Осях „В-Г” - лист 5
4. МОНТАЖНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ - лист 28

7922/7

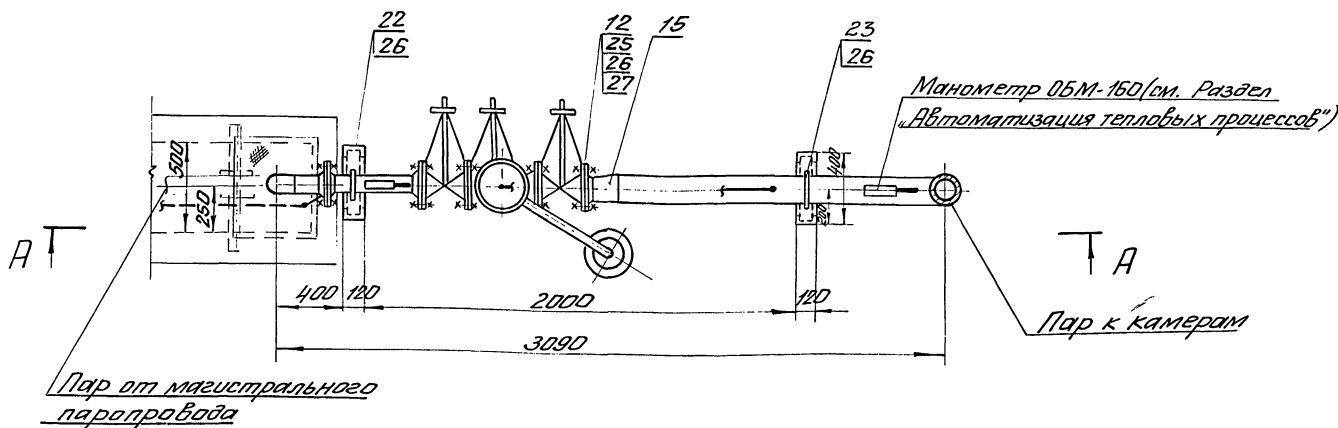
				ТП-409-10-44 -ТТ-07			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
					Лит.	Лист	Листов
					ТР	8	
					Производственный корпус		
					Технологическое пароснабжение Узлы I, II		
					сечения 1-1 ÷ 5-5		
					Гидростромаш г. Москва		





Сбор конденсата в  
магистральный конденсатопровод

Редукционная установка И1 (И2)



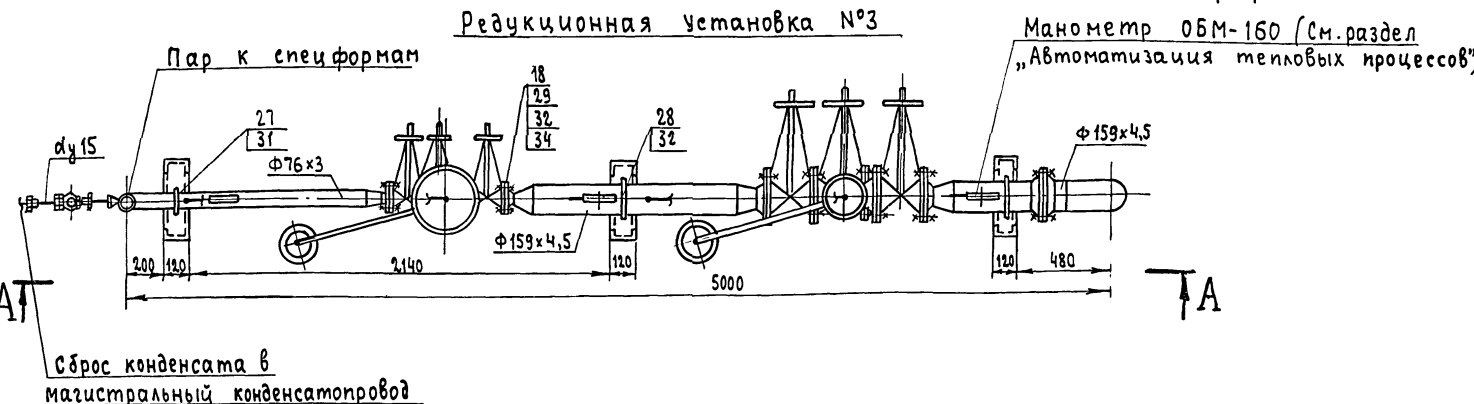
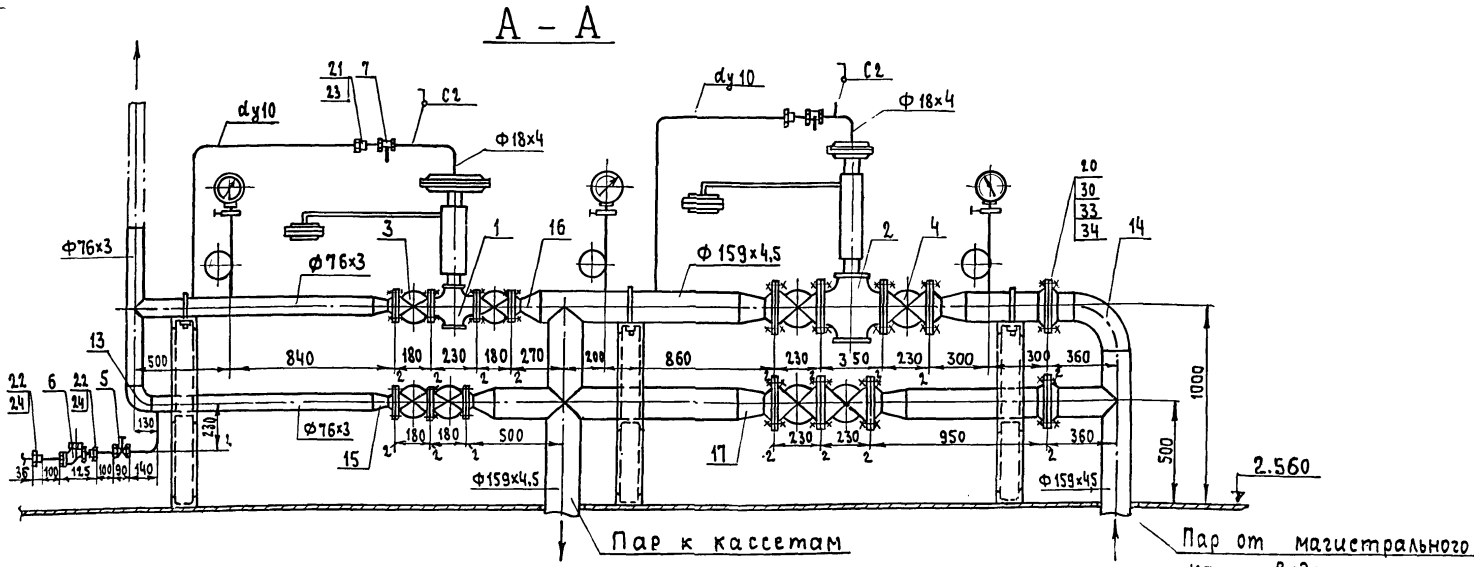
Пар от магистрального  
паропровода

Примечания

1. План на отм. 0.000 в осях "А-Б" - лист 3
2. План на отм. 0.000 в осях "Б-В" - лист 4
3. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 6, 7

		Масса ≈ 458 кг			
27	Паронит 2 ГОСТ 481-71	м <sup>2</sup>	0,2	4,0	0,8
26	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	"	48	0,033	1,59
25	Болт М16x70 ГОСТ 7798-70*	"	44	0,145	6,38
24	Стройка Ер-3200 Шибеллер 12 ГОСТ 8240-72	"	2	33,3	66,6 без чертежа
23	Хомут ДХ-150	"	1	0,83	0,83 лист 27
22	Хомут ДХ-125	"	1	0,725	0,725 лист 27
21	Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	"	3	0,036	0,108
20	Контргайка 10 ГОСТ 8968-75	"	1	0,021	0,021
19	Муфта короткая 15см ГОСТ 8966-75	"	2	0,055	0,11
18	Муфта короткая 10см ГОСТ 8966-75	"	1	0,021	0,021
17	Отвод 90° 150С.32 ГОСТ 17375-77	"	1	6,1	6,1
16	Отвод 90° 125С.32 ГОСТ 17375-77	"	1	3,8	3,8
15	Переход к 150x80С.32 ГОСТ 17378-77	"	2	2,1	4,2
14	Переход к 125x80С.32 ГОСТ 17378-77	шт.	2	3,8	7,6
13	Фланец 125-10 ГОСТ 12830-67*	"	4	6,71	26,84
12	Фланец 80-10 ГОСТ 12830-67*	"	4	3,67	14,68
11	Трубка для манометра тип I	шт.	2	0,5	1,0 лист 27
10	Труба 159x4,5 ГОСТ 8732-78	"	4,6	17,15	78,9
9	Труба 133x4 ГОСТ 8732-78	"	2,2	12,73	28,0
8	Труба 18x4 ГОСТ 8734-75*	"	0,3	1,38	0,41
7	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75*	"	2	1,28	2,56
6	Труба 10x2,2 ГОСТ 3262-75*	м	2,6	0,8	2,08
5	Конденсатопроводчик термометрический 45x4,68 Дх 15 Ру 16	"	1	0,8	0,8
4	Кран сальниковый радиально-стужной 105 190х Дх 10 Ру 10	"	1	0,38	0,38
3	Вентиль запорный муфтовый 15х4 100 Дх 15 Ру 16	"	1	0,7	0,7
2	Запорная параллельная с вывешиваемым шинометром фланцевая 300 68х Дх 40 Ру 16	"	4	29,0	116,0
1	Гиря по 1кг	"	1	1	1
	Гиря по 5кг	"	2	5	10
	Мембранный исполнительный механизм ИЭС пределом регулирования давления 2,5 ± 0,2 кг/см <sup>2</sup>	"	1	7	7
	Регулятор давления прямого действия после себя 240 100х Дх 80 Ру 16	шт.	1	70	70
И/П	Наименование	Ед. изм.	кол.	Един. Масса кг	Примечания
<u>Спецификация</u>					
ТП-409-10-44 -ТТ-08					
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий в количестве 50-60 тыс. куб.м в год					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Л. инж. пр.	арев	Л.С.	Л.С.		
Нач. отд.	Винский	С.И.	С.И.		Производственный корпус
Л. спец.	Боромант	С.В.	С.В.		Лит. Лист Листов
Инжен.	Чукава	В.И.	В.И.		ТР 9
технологическое предложение				Гипростроммаш	
Редукционная установка				М.П.С.Б.	

7922/7



**Примечания**

1. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 в осях „В-Г“ - лист 5
2. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 6, 7

7922/7

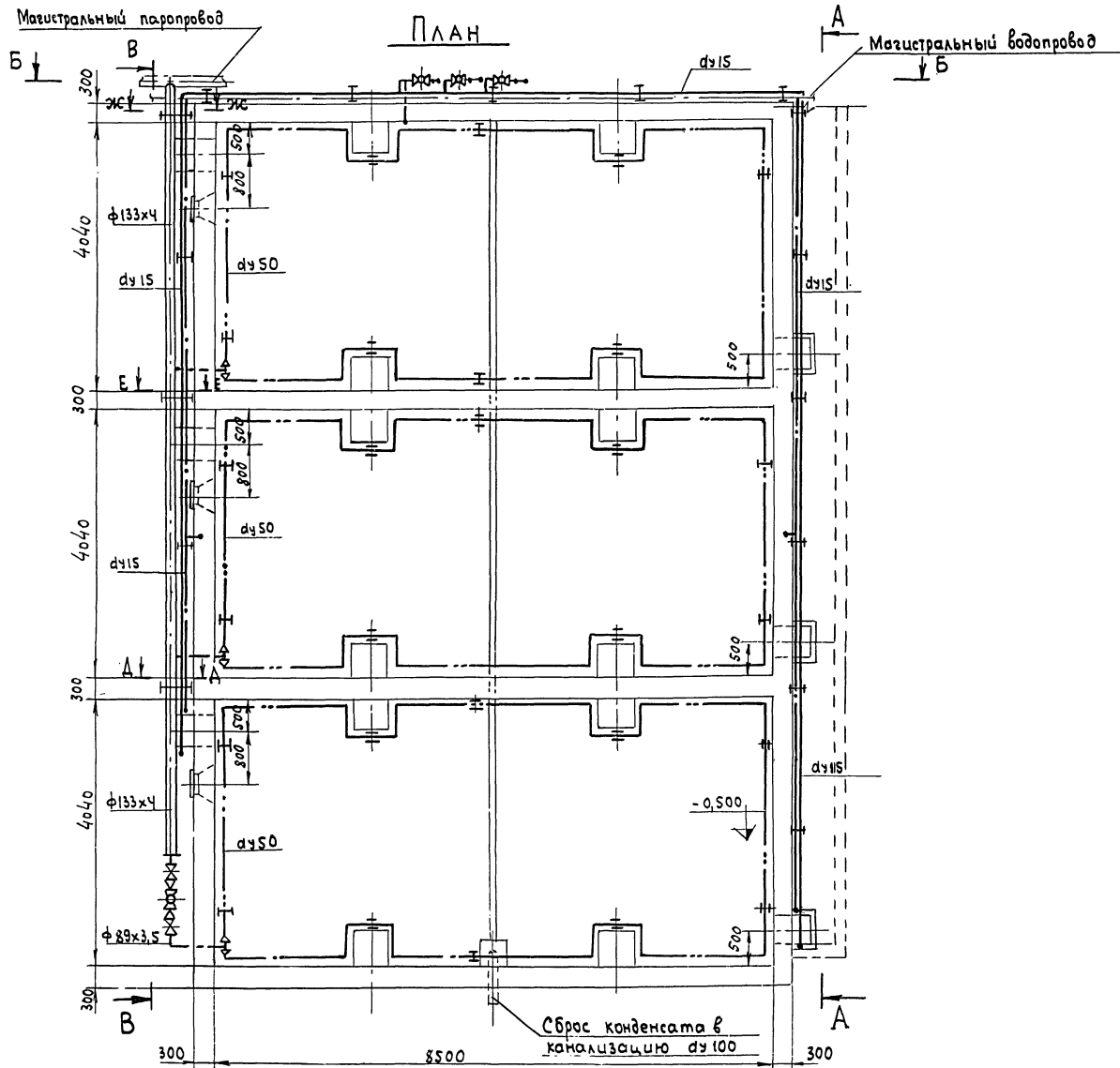
25	Трубка для манометра тип I	шт	3	0,5	1,5	Лист 27
24	Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	шт	3	0,036	0,108	
23	Контргайка 10 ГОСТ 8968-75	шт	2	0,021	0,042	
22	Муфта короткая 15см ГОСТ8966-75	шт	2	0,055	0,110	
21	Муфта короткая 10см ГОСТ8966-75	шт	2	0,034	0,068	
20	Фланец 150-10 ГОСТ12830-67*	шт	4	8,17	32,7	
19	Фланец 100-10 ГОСТ12830-67*	шт	4	4,7	18,8	
18	Фланец 50-10 ГОСТ12830-67*	шт	4	2,26	9,04	
17	Переход К150x100с32 ГОСТ17378-77	шт	4	2,1	8,4	
16	Переход К150x50с32 ГОСТ17378-77	шт	2	1,3	2,6	
15	Переход К65x50с50 ГОСТ17378-77	шт	2	0,4	0,4	
14	Отвод 90° 150с50 ГОСТ17375-77	шт	1	10,8	10,8	
13	Отвод 90° 65с50 ГОСТ17375-77	шт	1	1,0	1,0	
12	Труба 159x4,5 ГОСТ8732-78	м	5,1	17,15	87,5	
11	Труба 76x3 ГОСТ8732-78	м	3,2	5,4	17,3	
10	Труба 18x4 ГОСТ8734-75*	м	0,7	1,38	0,97	
9	Труба 15x2,8 ГОСТ3262-75*	м	1,2	1,28	1,54	
8	Труба 10x2,2 ГОСТ3262-75*	м	3,6	0,8	2,88	
7	Кран сальниковый пробно-спускной 10Б 196к Ду10 Ру10	шт	2	0,41	0,82	
6	Конденсатоотводчик термостатический 45кч 68р Ду15 Ру6	шт	1	0,8	0,8	
5	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18п Ду15 Ру16	шт	1	0,7	0,7	
4	Забвжка запорная параллельная фланцевая с вывбжним шпиделем 30ч 68р Ду100 Ру10	шт	4	39,5	158,0	
3	Забвжка запорная параллельная фланцевая с вывбжним шпиделем 30ч 68р Ду50 Ру10	шт	4	18,4	63,6	
	Гири по 1кг	шт	1	1,0	2,0	
	Гири по 5кг	шт	2	5,0	10,0	Поставляется комплектно заводом изготовителем
2	Мембранный исполнительный механизм с пределом регулирования давления 2,2x5 кгс/см² Регулятор давления прямого действия „после себя“ 214 10мж Ду100 Ру16	шт	1	7,0	7,0	
	Гири по 1кг	шт	1	1,0	1,0	
	Гири по 5кг	шт	4	5,0	20,0	Поставляется комплектно заводом-изготовителем
1	Мембранный исполнительный механизм с пределом регулирования давления на ра. 0,85-1,0 кгс/см² Регулятор давления прямого действия „после себя“ 214 10мж Ду50 Ру16	шт	1	20,0	20,0	
НП/ИОЗ	Наименование	Ед. изм.	К-во	Един.Общ. Масса в кг	Примечание	

Масса ≈ 757 кг

34	Прокладки паронит 2 ГОСТ 481-71	м²	0,2	4	0,8	
33	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	шт	16	0,062	1,01	
32	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	шт	104	0,033	3,43	
31	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	шт	2	0,015	0,030	
30	Болт М20x80 ГОСТ 7798-70	шт	16	0,268	4,70	
29	Болт М16x70 ГОСТ 7798-70	шт	100	0,145	14,5	
28	Хомут ДХ-150	шт	2	0,83	1,63	Лист 27
27	Хомут ДХ-65	шт	1	0,155	0,155	Лист 27
26	стойка швеллер 12 ГОСТ 8240-72	м	9,2	10,4	95,7	без чертежа

<b>Спецификация</b>			
ТП-409-10-44 - ТТ-09			
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Инж. Арт. Царев	Подпись	Дата	Производственный корпус
Мач. О.А. Кубицкая			
Гл. спец. Бор. Итов			Лит ТР 10
Инженер Уш. Сова			
Технологическое пароснабжение Редукционная установка №3			Гипростроммаш г. Москва

Изм. №, год, подп. и дата



**Примечания**

1. Разрезы А-А; Б-Б; В-В. Узлы I; II - лист 12
2. Узлы III; IV. Сечения - лист 13
3. Аксонометрическая схема трубопроводов. Числовые обозначения - лист 6,7

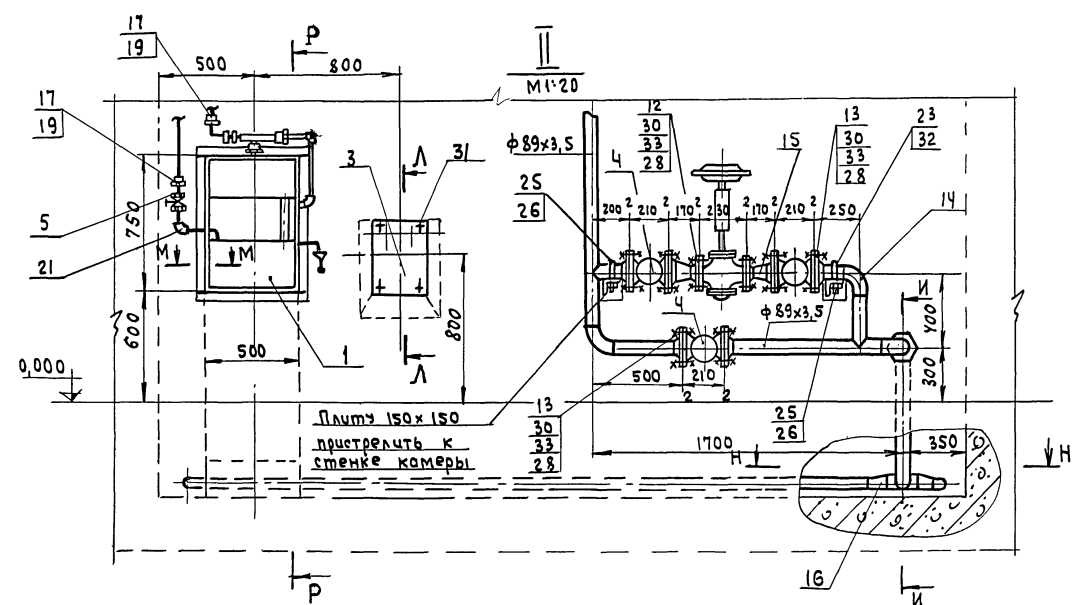
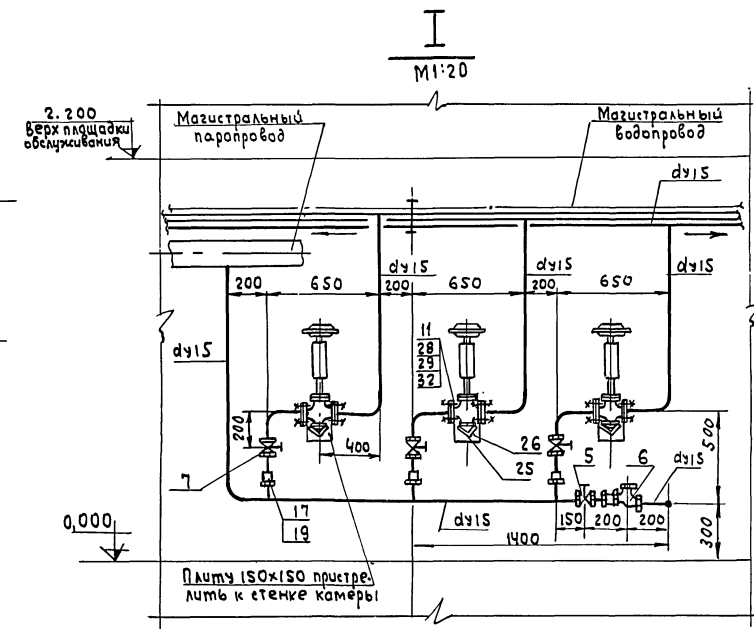
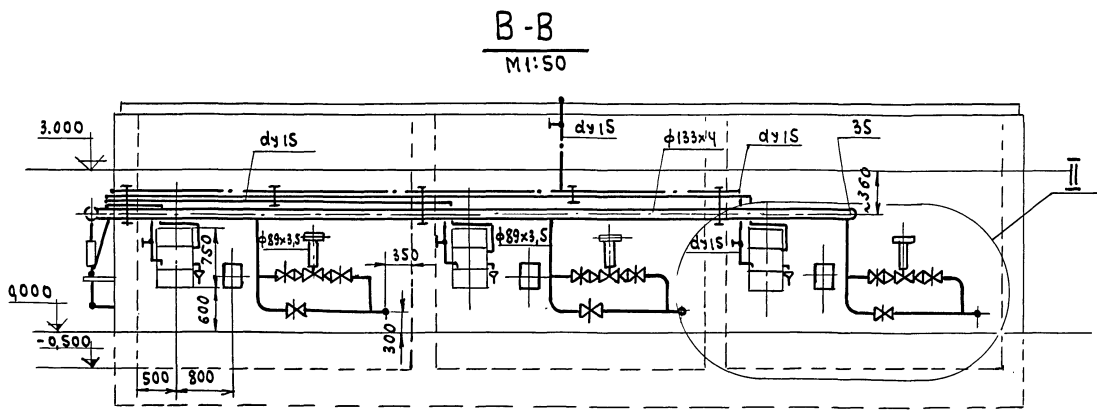
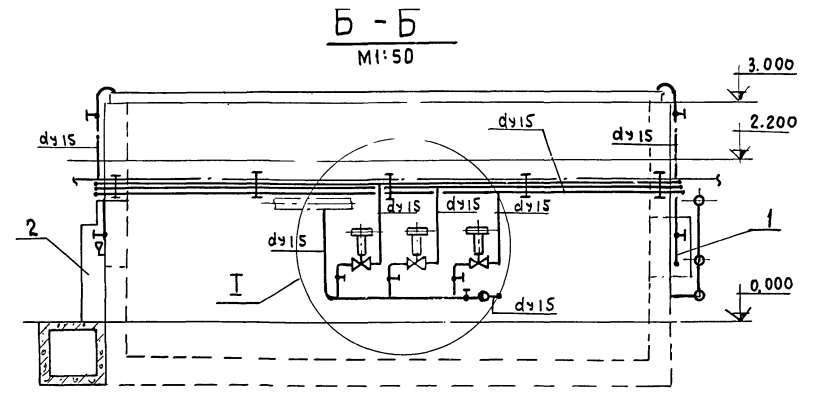
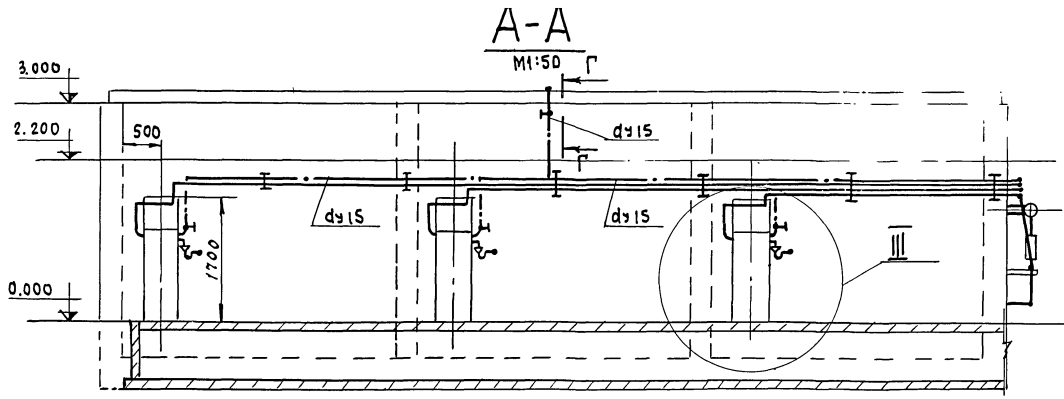
7922/7

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Масса кг	Примечания
35	Заглушка 125 с 32 гост 17379-77	шт.	1	0,9	0,9
34	Труба 133x4 гост 8132-78	м	12	12,73	152,8
33	Гайка М16 гост 5915-70*	"	96	0,033	3,17

32	Гайка М12 гост 5915-70*	"	36	0,015	0,54	+35	
31	Гайка М8 гост 5915-70*	"	12	0,005	0,06		
30	Болт М16x10 гост 7798-70*	"	96	0,145	13,9		
29	Болт М12x55 гост 7798-70*	шт	24	0,066	1,59		
28	Паронит 2 гост 481-71	м <sup>2</sup>	0,5	4	2		
27	Полоса 4x30 гост 103-76	м	4,5	0,94	4,23		
26	Лист 6 гост 19903-74*	м <sup>2</sup>	0,3	47,1	14,13		
25	Уголок Б 63x63x6 гост 8509-72*	"	5,5	5,72	31,46		
24	Уголок Б50x50x5 гост 8509-72*	"	2,5	3,77	9,43		
23	Круж 12 гост 2590-71*	м	2	0,888	1,776		
22	Опора ОП-2 100x133 гост 14911-69*	"	3	1,38	4,14		
21	Угольник 15 гост 8946-75	"	6	0,095	0,57		
20	Контргайка 80 гост 8968-75	"	6	0,377	2,08		
19	Контргайка 15 гост 8968-75	"	19	0,036	0,684		
18	Муфта короткая 80 ст гост 8966-75	"	6	0,702	4,21		
17	Муфта короткая 15 ст гост 8966-75	"	18	0,055	0,99		
16	Переход Э 80x50 с 40 гост 17378-77	"	6	0,6	3,6		
15	Переход К 80x50 с 40 гост 17378-77	"	6	0,6	3,6		
14	Отвод 90° 80 с 40 гост 17375-77	"	9	1,4	12,6		
13	Фланец 80-10 гост 12830-67*	"	18	3,67	66,1		
12	Фланец 50-10 гост 12830-67*	"	6	2,26	13,6		
11	Фланец 20-10 гост 1255-67*	"	6	0,74	4,44		
10	Труба 80x4,0 гост 3262-75*	"	5,5	8,34	45,87		
9	Труба 50x3,5 гост 3262-75*	"	79	4,88	386		
8	Труба 15x2,8 гост 3262-75*	"	110	1,28	138,3		
7	Труба 89x3,5 гост 8732-78	м	10	7,38	73,8		
6	Конденсатоотводчик термостатический Ч5кч 68р Ду15 Ру6	"	1	0,8	0,8		
5	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18п Ду15 Ру16	"	12	0,7	8,4		
4	Защелка запорная параллельная фланцевая 30ч 68р Ду80 Ру10	"	9	2,9	26,1		
3	Щиток для датчиков температуры типа II	"	3	3,6	10,8		2807/302
2	Вентиляционный водяной затвор типа I	"	3	125	375		2807/132
1	Приточный водяной затвор	шт.	3	65	195		2807/131
№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Ед. общ. масса кг	Примечания		

**Спецификация**

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Лист	Листов
					ТП-409-10-44 -ТТ-10		
					Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60тыс. кв.м в год		
					Производственный корпус		
					Технологическое пароснабжение блок 3х камер		
					Общий вид. Спецификация		
					Гипроотромаш г. Москва		

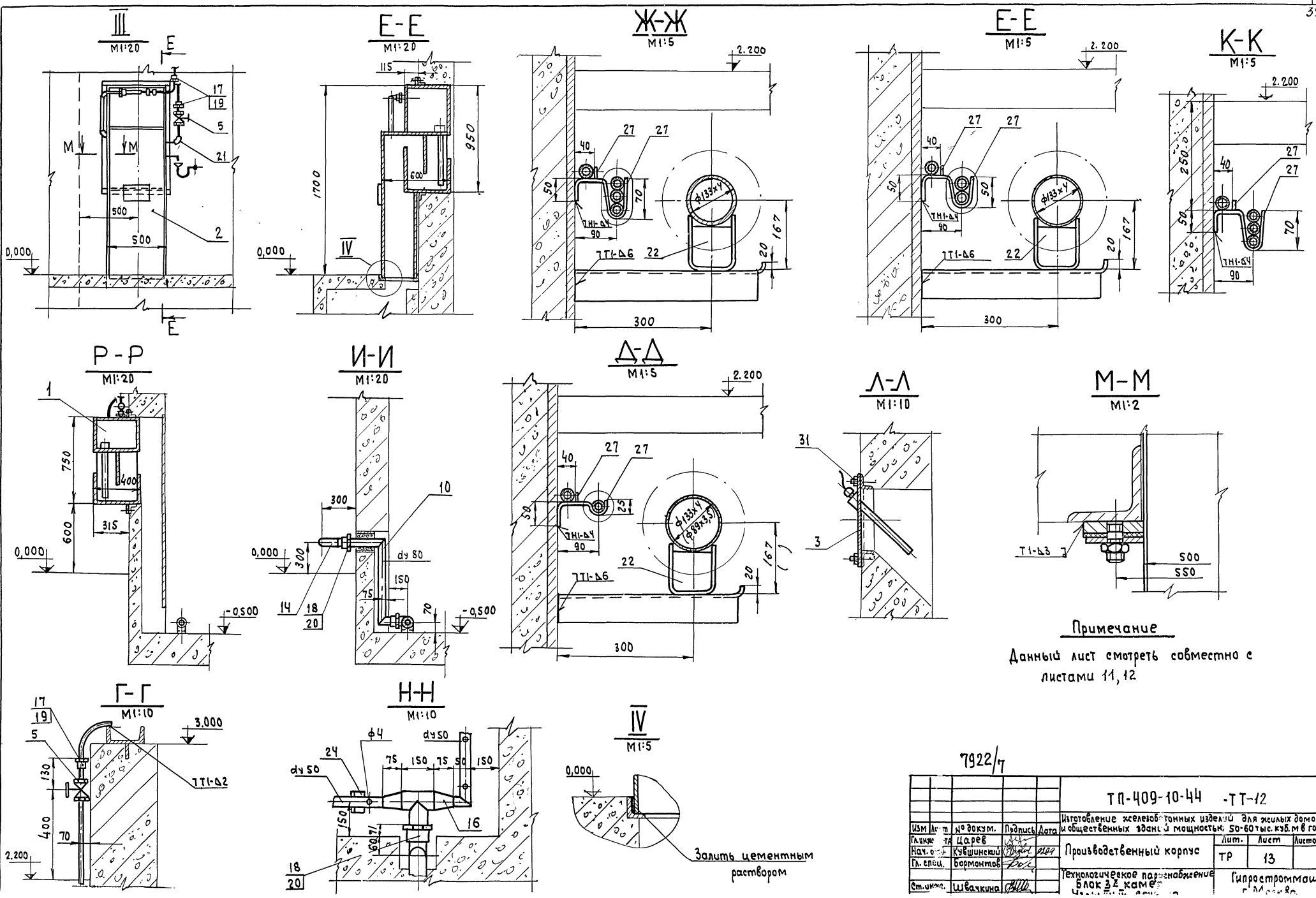


**Примечание**

Данный лист смотреть совместно с листами 11,13,14

7922/7

		ТП-409-10-44 -ТТ-11	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60тыс.кв.м в год			
И.М. Асмет	№Докум.	Подпись	Дата
Л.И.Кларк	Царев	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>
Нач. отд.	Кубишечкин	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>
Гл. св-ра.	Бор. Иванов	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>
Ст. инж.	Ш.К. Яков	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>
Производственный корпус:		Лит.	Лист
Технологическое паронабжение		ТР	12
Блок 3 камер		Гипроотресташ	
Разрезы А-А, Б-Б, В-В		г. Москва	
Листы 1-11			

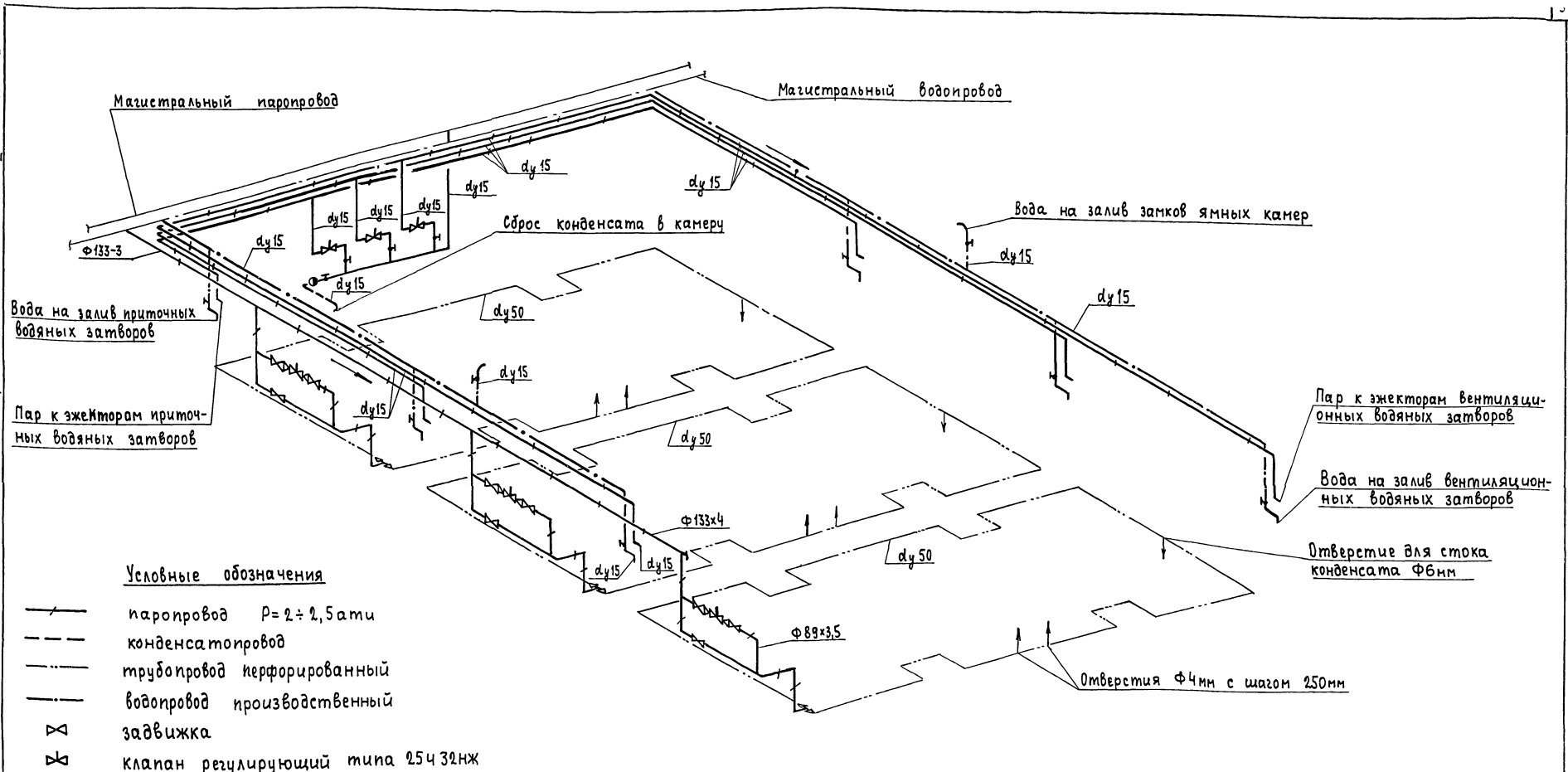


**Примечание**

Данный лист смотреть совместно с листами 11, 12

7922/7

				ТП-409-10-44 -ТТ-12		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год	
Линейн	та	Царев	Л.И.	1989	Производственный корпус	Лист
Нах. спец.	Кувшинский	Борнштейн	Л.И.	1989		ТР
Ст. инж.	Швачкина	Л.И.			Технологическое подразделение	Гипростроммаш
					Блок 22	г. М. 1989



Условные обозначения

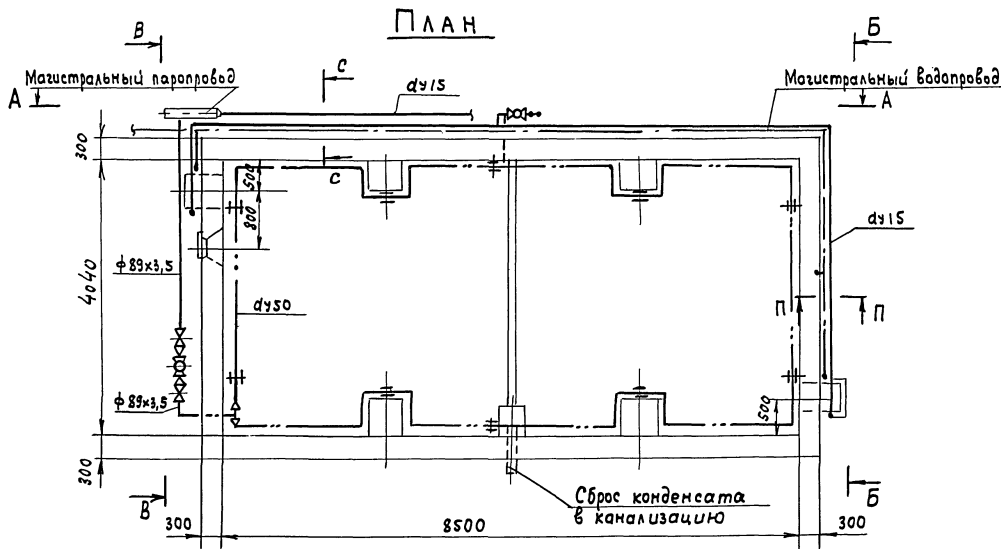
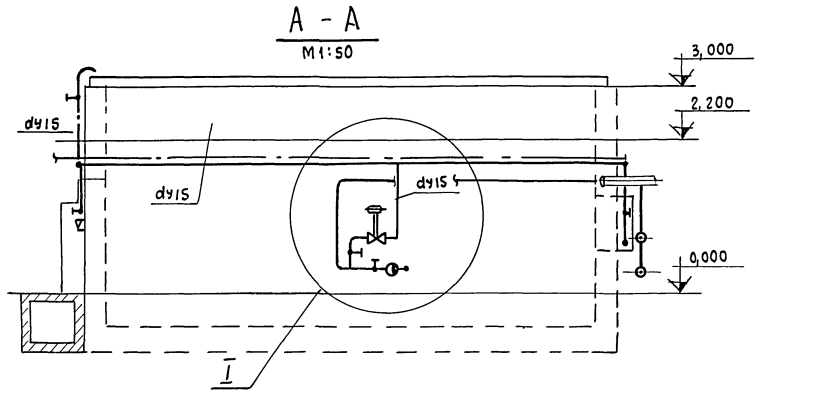
- паропровод  $P=2 \div 2,5 \text{ ат}$
- конденсатопровод
- трубопровод перфорированный
- водопровод производственный
- задвижка
- клапан регулирующий типа 25432НЖ
- вентиль запорный муфтовый
- конденсатоотводчик
- уклон  $i$
- заглушка
- перекрещивания трубопроводов
- соединения трубопроводов
- опора подвижная
- переход диаметра

Примечание

Данный лист смотреть совместно с листами 11, 12, 13

7922/7

				ТП-409-10-44 -ТТ-13		
Имя	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов к общественных зданий мс-дностью 50-60 тыс. куб. м в год	
А.М.Жуков	Ц. 1	ев	<i>[Signature]</i>	02.77	Лит.	Лист
Исполн.	Инженер	Ушакова	<i>[Signature]</i>		14	
Производственный корпус					Лит. Лист Листов	
Технологическое паронагревание блок 3 в камер. Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения					Гипростроммаш	



**Примечание**

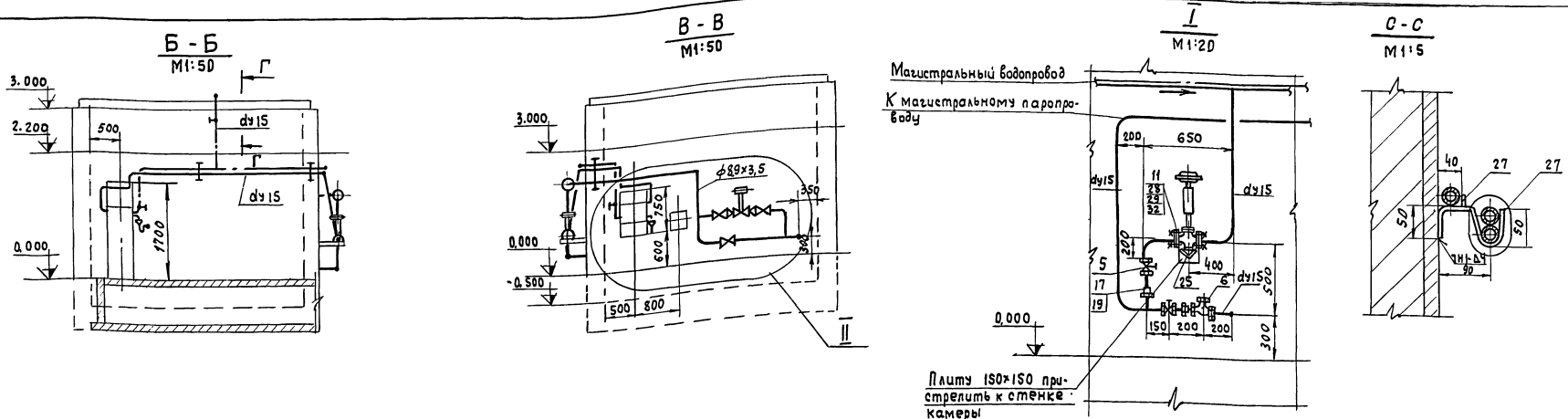
Разрезы А-А; Б-Б; В-В Узел I. сечения с-с; п-п  
 Схема - лист 16

32	Гайка М12 гост 5915-70*	шт	12	0,012	0,144	
31	Гайка М8 гост 5915-70*	шт	4	0,005	0,02	
30	Болт М16x70 гост 7798-70*	шт	32	0,145	4,64	
29	Болт М12x55 гост 7798-70*	шт	8	0,066	0,53	
28	Паронит 2 гост 481-71	М <sup>2</sup>	0,15	4	0,6	
27	Полоса 4x30 гост 103-76	М	1,5	0,94	1,41	
26	Лист 6 гост 19903-74*	М <sup>2</sup>	0,1	47,1	4,71	
25	Уголок 663x63x6 гост 8509-72*	М	2	5,72	11,4	
24	Уголок 50x50x5 гост 8509-72*	М	1	3,77	3,77	
23	Круж 12 гост 2590-71*	М	1	0,888	0,888	
22	Опора <sup>0 ПП-2</sup> <sub>100x89</sub> гост 14911-69*	шт	1	1,15	1,15	
21	Угольник 15 гост 8946-75	шт	2	0,095	0,19	
20	Контргайка 80 гост 8968-75	шт	2	0,347	0,694	
19	Контргайка 15 гост 8968-75	шт.	7	0,036	0,25	
18	Муфта короткая 80 гост 8966-75	шт.	2	0,702	1,404	
17	Муфта короткая 15 гост 8966-75	шт.	6	0,055	0,33	
16	Переход 80x50 с40 гост 17378-77	шт.	2	0,6	1,2	
15	Переход к 80x50 с40 гост 17378-77	шт	2	0,6	1,2	
14	Отвод 90° 80 с40 гост 17375-77	шт	3	1,4	4,2	
13	Фланец 80-10 гост 1255-67*	шт	6	8,34	50,0	
12	Фланец 50-10 гост 1255-67*	шт	2	2,26	4,52	
11	Фланец 20-10 гост 1255-67*	шт	2	9,74	1,98	
10	Труба 80x10 гост 3262-75*	М	2,5	8,34	20,9	
9	Труба 50x5 гост 3262-75*	М	29,3	4,88	145,2	
8	Труба 15x28 гост 3262-75*	М	42,5	1,28	54,4	
7	Труба 89x3,5 гост 8732-78	М	8,0	7,38	59,04	
6	Конденсатоотводчик термостатический 45ку 6бр д415 Р46	шт	1	0,8	0,8	
5	Вентиль запорный муфтовый 15ку 18п д415 Р46	шт	5	0,7	3,5	
4	Завилка запорная параллельная фланцевая 30ч 6бр д480 Р40	шт	3	29,0	87,0	
3	Щиток для датчиков температуры типа П	шт	1	3,6	3,6	2807/302
2	Вентиляционный водяной затвор типа I	шт	1	125,0	125,0	2807/132
1	Приточный водяной затвор	шт	1	65,0	65,0	2807/131

М.П. поз.		Наименование		Ед. изм.	К-во	Един. Общ. Масса в кг	Примечание
<b>Спецификация 39</b>							
ТП-409-10-44 -ТТ-14							
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 т.кв.м в год							
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Производственный корпус			
Лист № 1	ЦАРЕВ	И.И.	11.11.77	Лист	Листов		
Исполн.:	Кузнецкий	И.И.	11.11.77	ТР	15		
П.И.:	И.И. Бормантов	И.И.	11.11.77	Технологические паронаблюдение Камера			
Исполн.:	И.И. Чижикова	И.И.	11.11.77	Гипроотрмаш-г. Москва			

7922/7

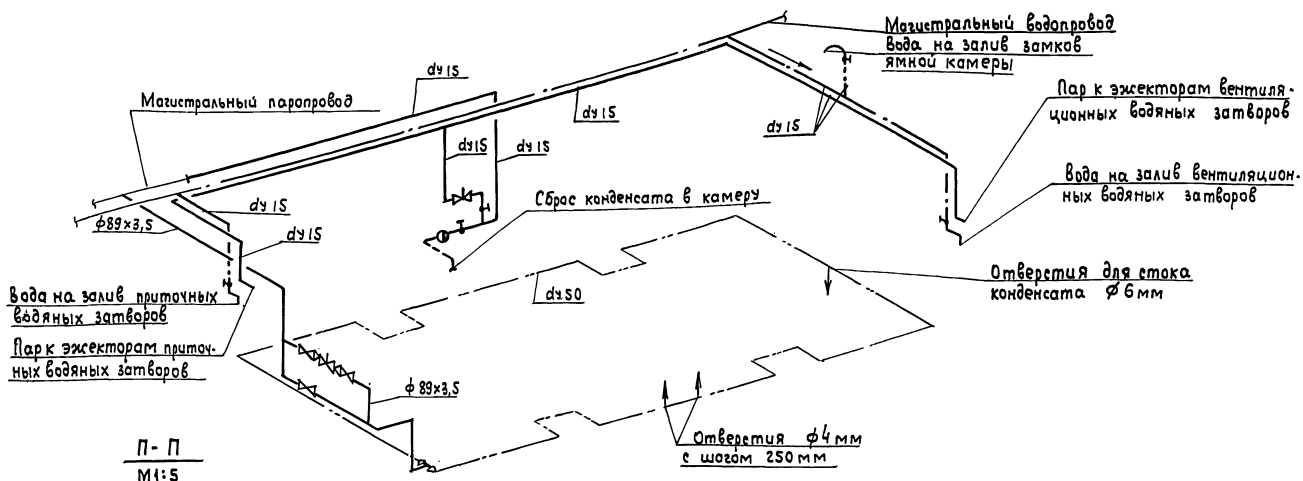
33	Гайка М16 гост 5915-70*	шт.	32	0,033	1,06	
----	-------------------------	-----	----	-------	------	--



**СХЕМА**

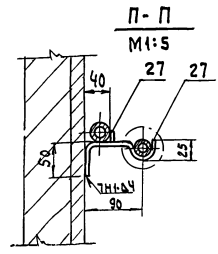
**Условные обозначения**

- Паропровод  $P=2 \div 2,5$  атм
- - - Конденсатопровод
- · - Трубопровод перфорированный
- · · · Водопровод производственный
- Δ Задвижка
- ⊗ Клапан регулирующий
- ⊕ Вентиль запорный муфтовый
- Конденсатоотводчик
- ↘ Уклон
- ┌ Заглушка
- └ Перекресивания трубопроводов
- ┘ Соединения трубопроводов
- └┘ Переход диаметра



**Примечания**

1. Данный лист смотреть совместно с листом 15
2. Узел II - лист 12

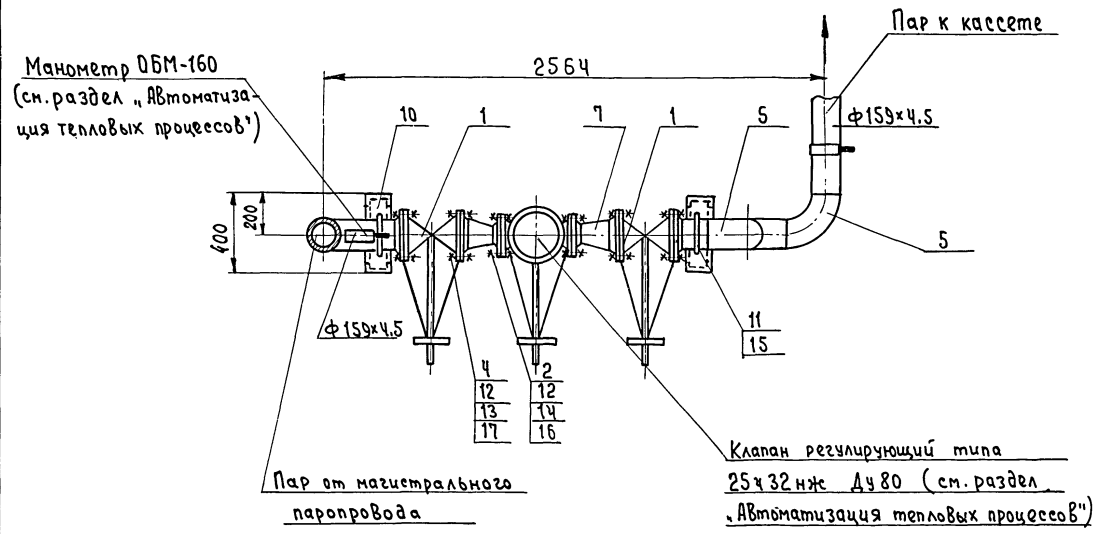
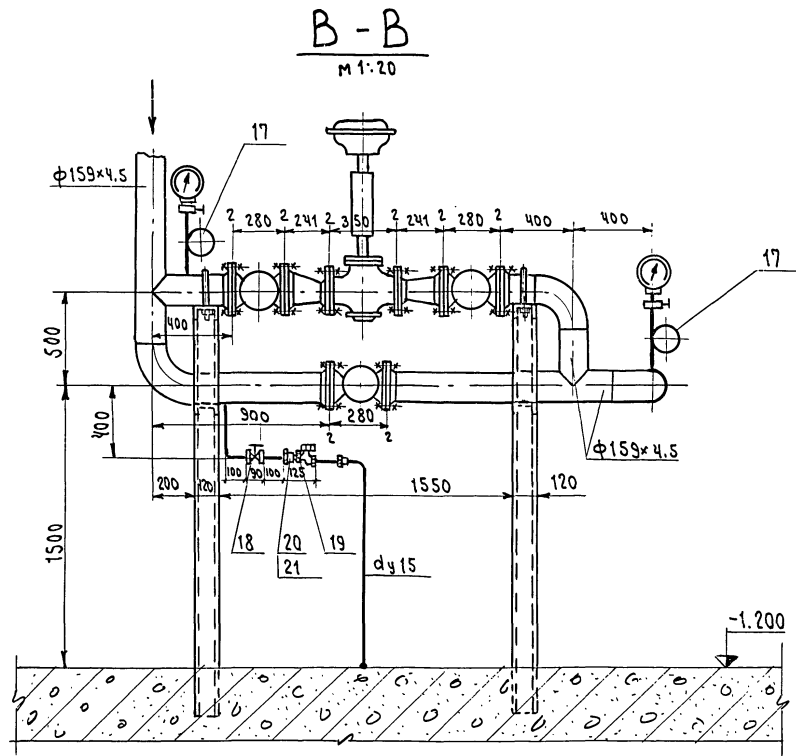


7922/7

			ТП-409-10-44 - ТТ-15		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год  Производственный корпус  Технологическое парообогревание камеры Разрезы, Узел I, сечения с-с в-в, Схема.
Исполн.	Чушкова	И.И.			
Провер.	Чушкова	И.И.			
Утверд.	Чушкова	И.И.			
			Лист	Лист	Листов
			ТР	16	
			Гипроавтомашин. г. Москва		







Примечание

Данный лист смотреть совместно с листом 17

Масса ≈ 609 кг

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	В.в.	Объем	Масса	Примечания
22	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262-75*	м	3	1,28	3,84		
21	Контргайка 15 гост 8968-75	"	3	0,036	0,108		
20	Муфта короткая 15 ст. гост 8966-75	"	2	0,055	0,110		
19	Конденсатоотводчик термостатический 45кч 66р Ду15 Рч 6	"	1	0,8	0,8		
18	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18п Ду15 Рч 16	"	1	0,7	0,7		
17	Трубка для манометра	"	2	0,5	1,0		лист 27
16	Гайка М20 гост 5915-70	"	56	0,062	3,47		
15	Гайка М16 гост 5915-70	"	20	0,033	0,66		
14	Болт М 16х70 гост 7798-70*	"	16	0,145	2,32		
13	Болт М 20х80 гост 7798-70*	шт	56	0,268	14,91		
12	Прокладки Паронит 2 гост 481-71	м <sup>2</sup>	0,2	4,0	0,8		без чертежа см. таблицу лист 27
11	Хомут ДХ-150	"	2	0,83	1,66		без чертежа
10	Стройка СР=5200 Швеллер 12 гост 8240-72	шт	2	54,1	108,2		без чертежа
9	Труба 159х4,5 гост 8732-78	"	7	17,15	120		
8	Труба 133х4 гост 8732-78	м	0,2	12,73	2,54		
7	Переход К 150х100 с 32 гост 17378-77	"	2	2,3	4,6		
6	Отвод 90° 125 с 32 гост 17375-77	"	1	3,8	3,8		
5	Отвод 90° 150 с 32 гост 17375-77	"	6	6,1	36,6		
4	Фланец 150-10 гост 12830-67*	"	7	8,17	57,19		
3	Фланец 125-10 гост 12830-67*	"	1	6,71	6,71		
2	Фланец 80-10 гост 12830-67*	"	2	3,67	7,34		
1	Защелка запорная параллельная фланцевая с выходящим шпильками 30ч 66р Ду150 Рч 10	шт	3	77	23,1		
Итого							

Спецификация

42

ТП-409-10-44 -ТТ-17				Итого		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист
1	1	У-РБ	А.И.	10.11.77	ТР	18
Нач. отд.	К. инженер	Без. инженер	Без. инженер			
Ст. инж.	Швачкина	А.И.				

Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год

Производственный корпус

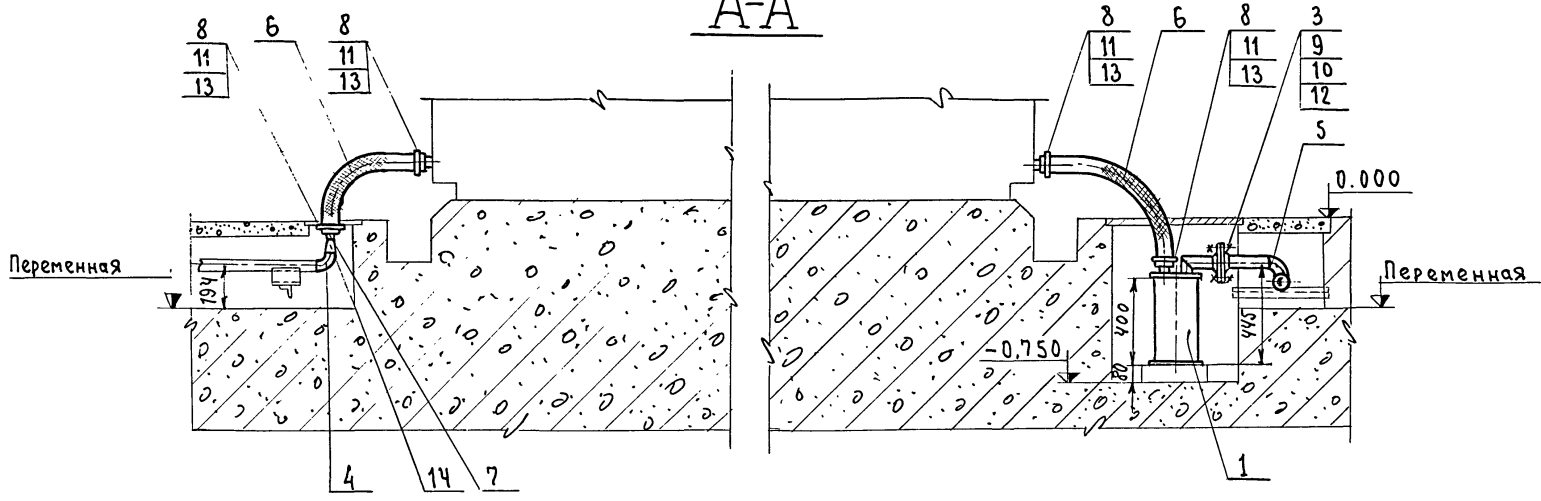
Технологическое пароснабжение Кассета СНЖ 3302 (3312) Разрез В-В. Спецификация

Гипростроммаш г. Москва

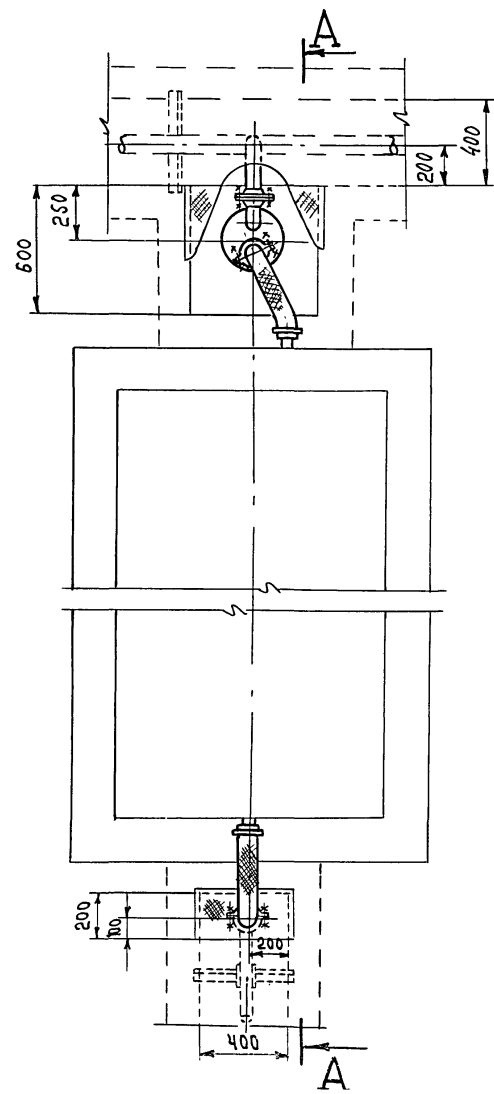
7922/7

Типовой проект 109-10-44 Альбом III часть 2

A-A



Узел теплоснабжения спецформы тип I



Примечания

1. План на отм. 0.000 в осях „В-Г“ - лист 5
2. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 6, 7

Масса ≈ 36,5 кг

14	Переход 65×50 с 50 гост 17378-77	шт.	1	0,4	0,4	
13	Гайка М8 гост 5915-70*	шт	8	0,005	0,04	
12	Гайка М16 гост 5915-70*	шт	4	0,033	0,132	
11	Болт М8×30 гост 7798-70*	шт	8	0,017	0,136	
10	Болт М16×70 гост 7798-70*	шт	4	0,145	0,58	
9	Прокладка Паронит 2 гост 481-71	м <sup>2</sup>	0,05	4	0,2	без чертежа
8	Полухомут ПХ-50	шт	8	0,118	0,94	см. таблицу лист ТК-17 пог. 14 лист 26
7	Шиппель Круг 70 гост 2590-71*	шт.	1	0,35	0,35	
6	Рукав Пар 1(Х)-3-50-70-4 гост 18692-73	м	2	2,13	4,26	
5	Отвод 90° 50 С 60 гост 17375-77	шт.	1	0,5	0,5	
4	Отвод 90° 65 С 50 гост 17375-77	шт.	1	1,0	1,0	
3	Фланец 50-10 гост 12830-67*	шт	1	2,26	2,26	
2	Труба 57×3 гост 8732-78	м	0,3	4	1,2	
1	Гидрозатвор	шт	1	2,5	2,5	лист 25
И.п.поз	Наименование	един. изм.	Кол.	един. обш.	Масса в кг	Примечание

Спецификация

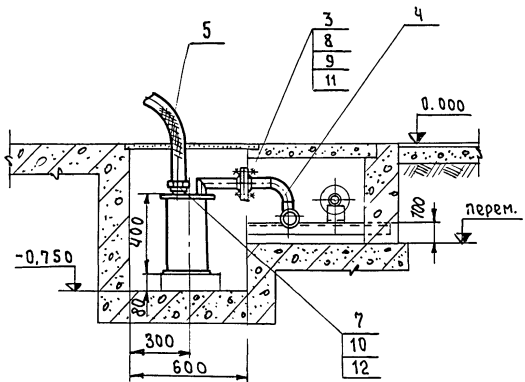
ТП-409-10-44 -ТТ-18						
Изд./Лист	№ док. ин.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
Ил. инж. пр. м.	Циф. 8	<i>В. В. В.</i>	<i>2011</i>	Производственный корпус	Лит.	Лист
Ил. спец.	Борьков	<i>В. В. В.</i>		ТР	19	
Ст. инж.	Швакина	<i>В. В. В.</i>		Технологическое пароснабжение узел теплоснабжения	Гипропроект	

7922/7

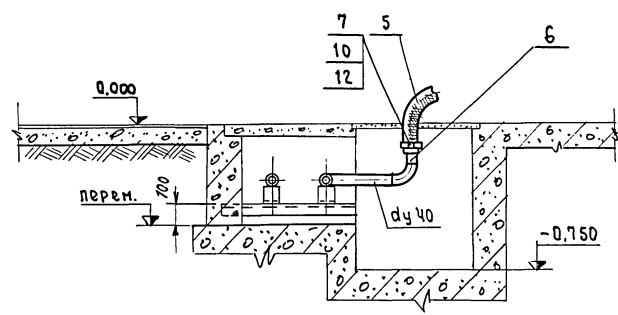
М 1:20

2. № подл. Подп. и дата

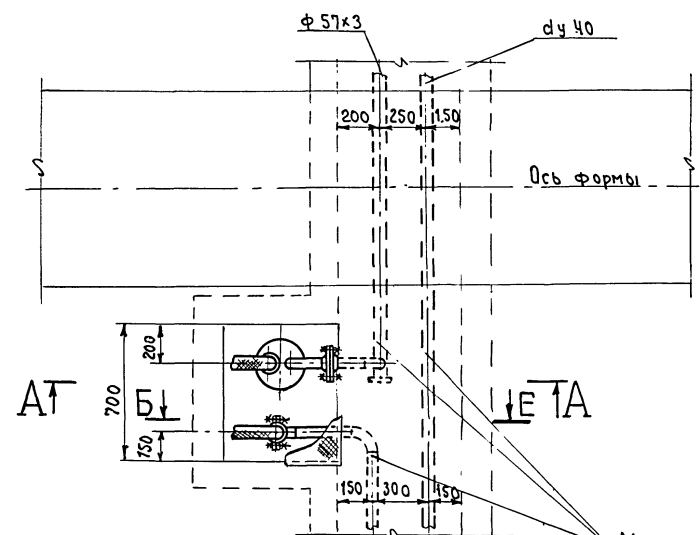
А-А



Б-Б



Узел теплоснабжения спецформы тип II



Магистральные трубопроводы учтены в монтажной спецификации на листе 28

Примечания

1. План на отм. 0.000 в осях „Б-Г“ - лист 5
2. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 6, 7

Масса ≈ 40 кг.

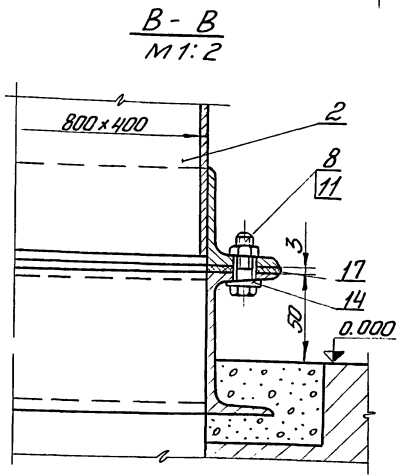
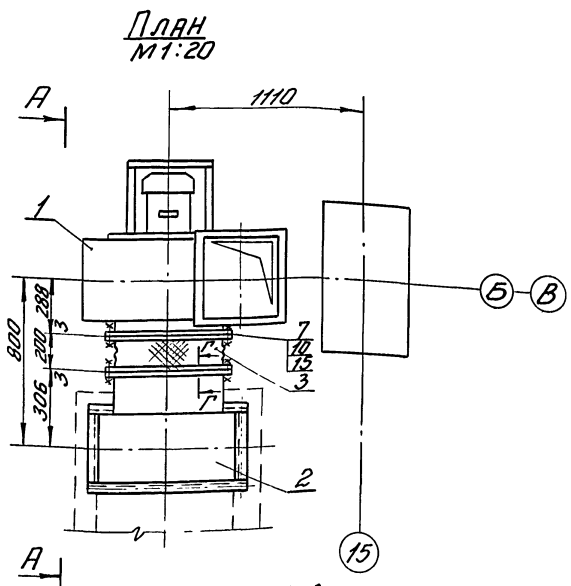
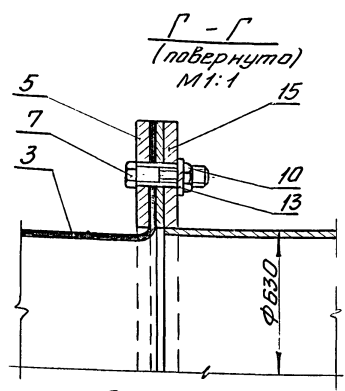
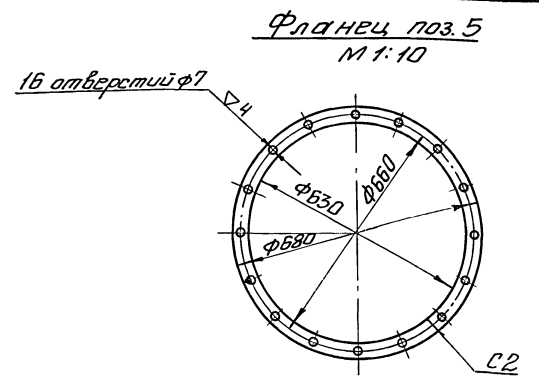
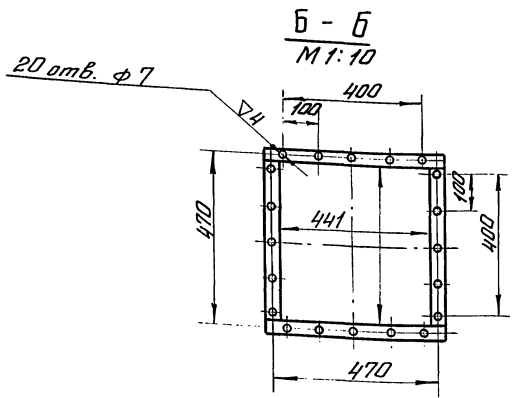
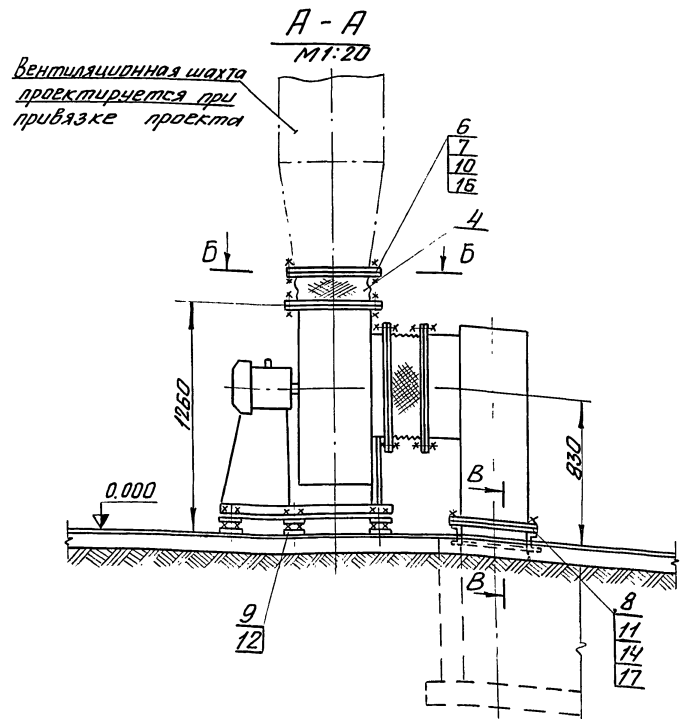
12	Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	"	8	0,005	0,04	
11	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	"	4	0,033	0,132	
10	Болт М8x30 ГОСТ 7798-70*	"	8	0,017	0,136	
9	Болт М16x70 ГОСТ 7798-70*	шт	4	0,145	0,58	
8	Прокладка Паронит 2 ГОСТ 481-71	м2	0,05	4	0,2	Без чертежа см. таблицу лист ТК-17 поз.14 лист 26
7	Лолухомут ПХ-50	"	8	0,118	0,94	
6	Ниппель Крест 70 ГОСТ 2590-71*	шт	1	0,35	0,35	
5	Рукав Пар1(Х)-3-50-70-У ГОСТ 18692-73	м	4	2,13	8,52	
4	Отвод 90° 50С 60 ГОСТ 17375-77	"	1	0,5	0,5	
3	Фланец 50-10 ГОСТ 12830-67*	шт	1	2,26	2,26	
2	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	м	0,3	4	1,2	
1	Гидрозатвор	шт	1	25	25	Лист 25
№№ поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Ед.	Общ. Масса в кг.	Примечания

С п е ц и ф и к а ц и я

<b>ТП-409-10-44 -ТТ-19</b>						
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год						
Лист	№ док. чм.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	01/17	ТР	20	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Производственный корпус		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Технологическое пароснабжение Узел теплоснабжения спецформы тип II		Гипростромаш г. Москва

7922/7





**Примечания**

1. Для вентустановки №1 вентилятор  $k=6000 \text{ м}^3/\text{час}$   
 $H=110 \text{ кгс/м}^2$ , электродвигатель А02-41-4  $N=4 \text{ кВт}$   $n=1450 \text{ об/мин}$
2. Данный лист смотреть совместно с листом 23

Масса ~ 312 кг.

17	Прокладка 880x480/800x400	"	1	0,4	0,4	без
	картон асбест 3 ГОСТ 2850-75					чертежка
16	Прокладка 500x500 (441x441)	"	2	0,24	0,48	без
	картон асбест 3 ГОСТ 2850-75					чертежка
15	Прокладка ф 630/ф 630	"	2	0,23	0,46	без
	картон асбест 3 ГОСТ 2850-75					чертежка
14	Шайба косая 8Н	"	14	0,007	0,098	
	ГОСТ 10906-78					
13	Шайба пружинная 6Н	"	12	0,004	0,048	
	ГОСТ 6402-70*					
12	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	"	10	0,015	0,15	
11	Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	"	14	0,005	0,07	
10	Гайка М6 ГОСТ 5915-70*	"	72	0,002	0,144	
9	Болт М12x55 ГОСТ 7798-70*	"	10	0,068	0,68	
8	Болт М8x30 ГОСТ 7798-70*	"	14	0,017	0,238	
7	Болт М6x30 ГОСТ 7798-70*	"	72	0,008	0,57	
6	Фланец 441x441 $r_p=1884$	шт.	2	1,77	3,54	
5	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76	шт.	2	1,95	3,9	
4	Патрубок 441x441 $r_p=1900$ $H=260$	м <sup>2</sup>	0,5	-	-	без чертежа
	брезент					
3	Патрубок ф 630; $r_p=2000$ ; $H=260$	м <sup>2</sup>	0,6	-	-	без чертежа
	брезент					
2	Короб воздухозаборный	шт.	1	74	74	лист 23
	Нерегат вентиляторный					
	центробежный А 6 3095-(2а)28	комп	1	222	222	Поставляет-
	с вентилятором центробежного Ц 4-70 МБ					ся комплек-
	исполнение пр. 0,1 ГОСТ 5915-75 исполнение 1					но заводом
	$k=12000 \text{ м}^3/\text{час}$ ; $H=32 \text{ кгс/м}^2$					изготови-
1	Электродвигатель А02-41-4					телем
	$N=5,5 \text{ кВт}$ ; $n=1450 \text{ об/мин}$ .					
	Виброизоляторы Д041	шт.	5	1	5	
ИИ	Наименование	Ев.				
ИИ		изм.	кол.	Общ.	Примечание	
				Масса вкл.		

**Спецификация**

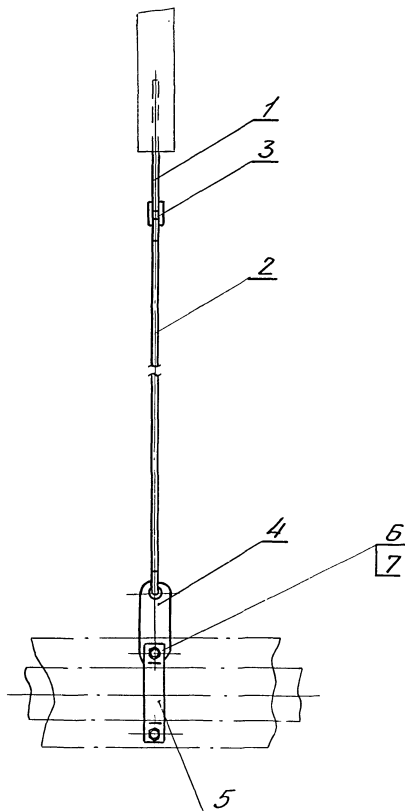
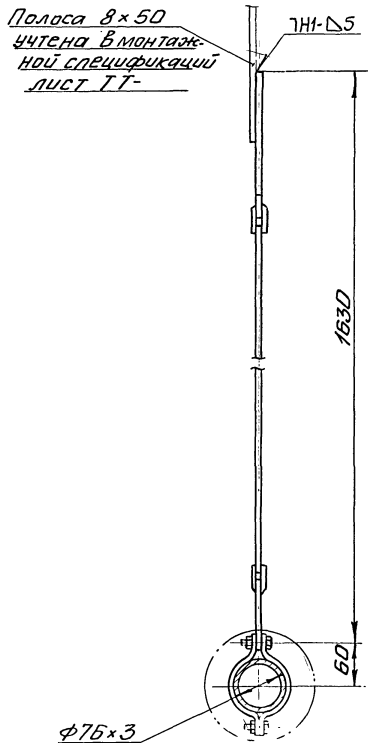
ТП 409-10-44 -ТТ-21		Итого		Примечание	
№	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Общ. Масса вкл.	Примечание
	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий т-сностью до 50-60 тыс. кубм в год				
	Производственный корпус	Л/Т	Л/Т	Л/Т	Л/Т
	ТР	22			
	Технологическое паразонное оборудование вентиляционной установки				Гипростротромаш г. Москва

Шифр альбома: 409-10-44

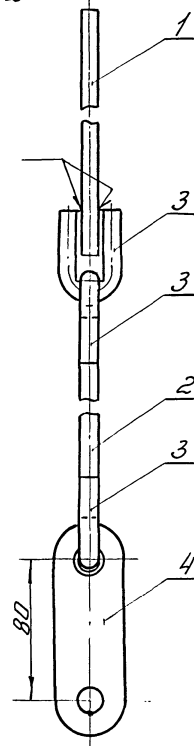
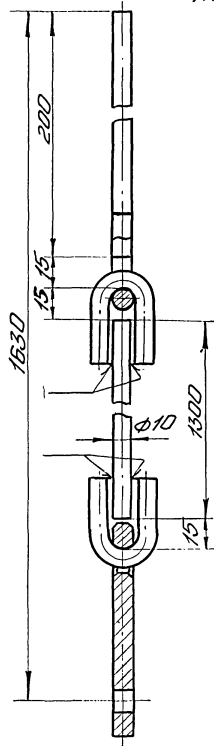
1922.7



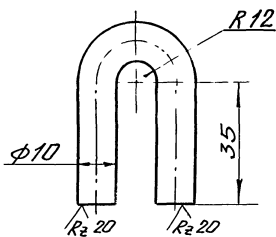
**Подвеска**  
М1:5



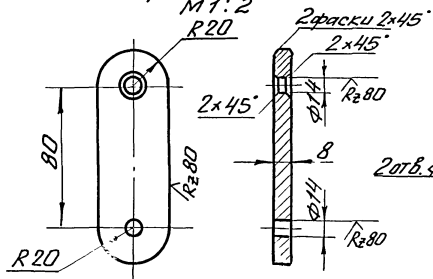
**Тяга в сборе**  
М1:2



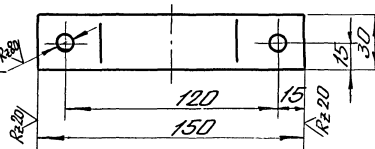
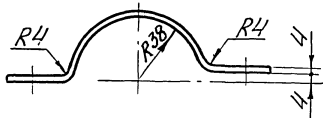
**Ушко поз.3**  
М1:1



**Серьга поз.4**  
М1:2



**Полухомут поз.5**  
М1:2



Масса ≈ 1,8 кг

7	Гайка М10	"	2	0,01	0,02	
6	Болт М10х30 гост 7798-70*	"	2	0,03	0,06	
5	Полухомут R <sub>p</sub> = 175	"	2	0,16	0,32	
4	Серьга R = 120	"	1	0,25	0,25	
3	Ушко R <sub>p</sub> = 108	"	3	0,056	0,168	
2	Тяга №2 R = 1300	"	1	0,80	0,80	без чертежа
1	Тяга №1 R = 200	"	1	0,123	0,123	без чертежа
Итого						
Наименование		Ед. изм.	Кол.	Ед. изм.	Масса без	Примечание

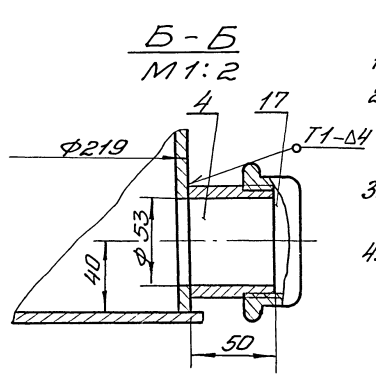
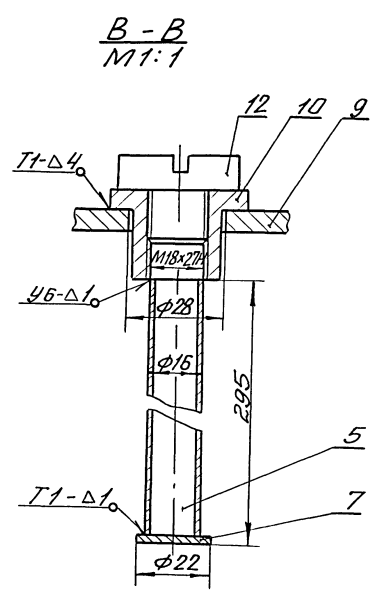
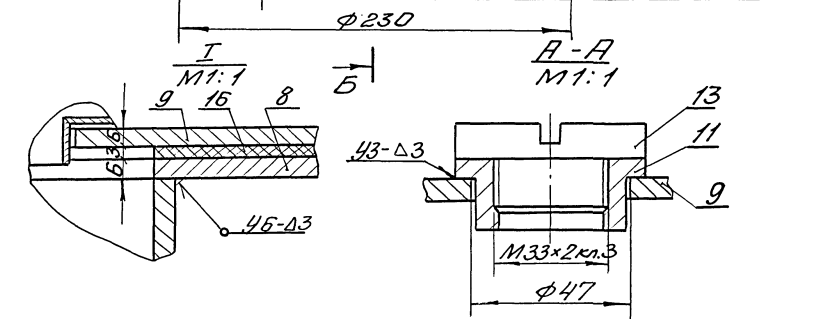
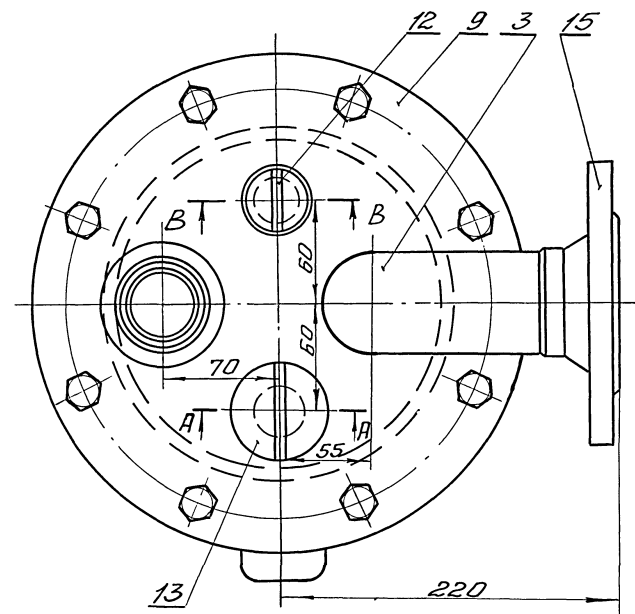
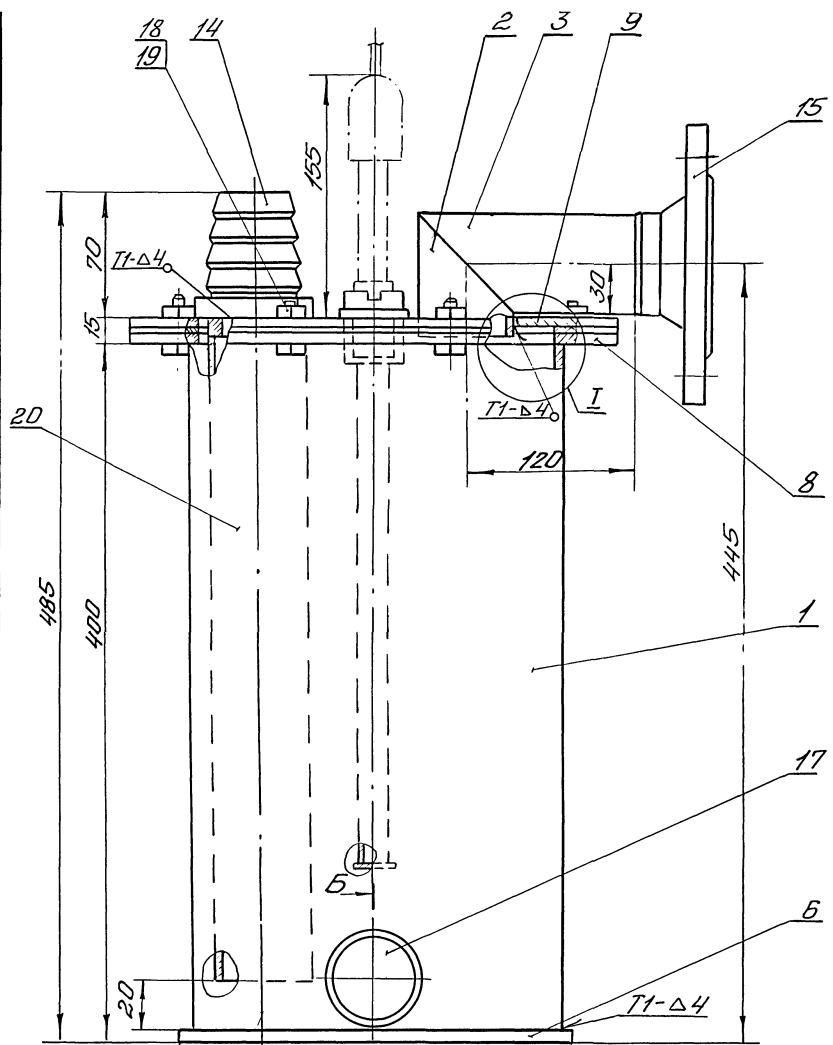
**Спецификация**

ТП-409-10-44 -ТТ-23

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий и машинный 50-60 тыс. куб. м.
И.И.К.С.	Ц.З.Р.В.	И.И.К.С.	Ц.З.Р.В.		Лит. Листы Листов
И.И.К.С.	Ц.З.Р.В.	И.И.К.С.	Ц.З.Р.В.		Производственный корпус ТР 24
И.И.К.С.	Ц.З.Р.В.	И.И.К.С.	Ц.З.Р.В.		Технологическое подразделение. Подвеска
И.И.К.С.	Ц.З.Р.В.	И.И.К.С.	Ц.З.Р.В.		Гипростроймаш г. Москва

7922/7





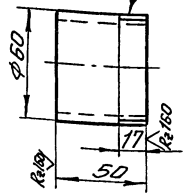
**Примечания**

1. Детали. Спецификация м.д.г.
2. Сварку гидрозатвора производить вить воздуонепроницаемым швом.
3. Гидрозатвор окрасить масляной краской за 2 раза.
4. Сварные швы по ГОСТ 15037-70

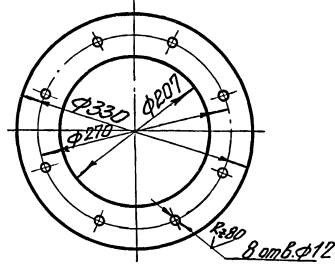
7922/7 49

ТП 409-10-44		ТТ-24	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Производственный корпус		Лист 25
И. м.ж. п.р. Царев	Технологическое пароснабжение. Гидрозатвор. Общий вид		Лит. Лист
Нач. от. Кувшинский	г. Москва		
И. с.в. Бормантов	г. Москва		
И. и.м. Чумакова	г. Москва		

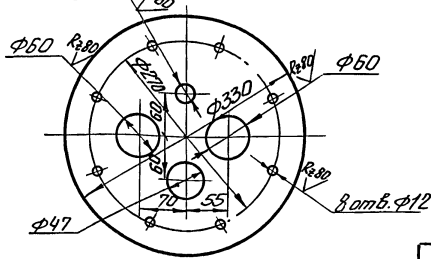
**Патрубок поз. 4**  
M 1:2 Тр.об. 2"-89



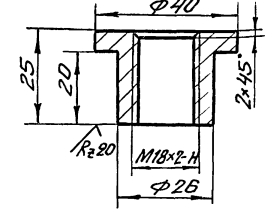
**Фланец поз. 8**  
M 1:5



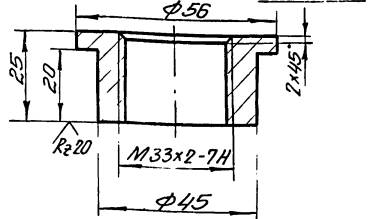
**Крышка поз. 9**  
M 1:5



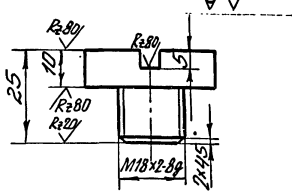
**Втулка поз. 10**  
M 1:1



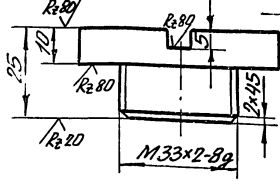
**Втулка поз. 11**  
M 1:1



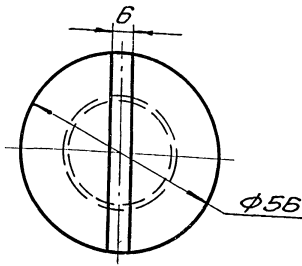
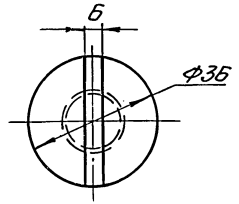
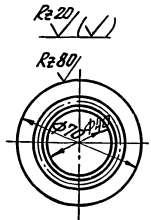
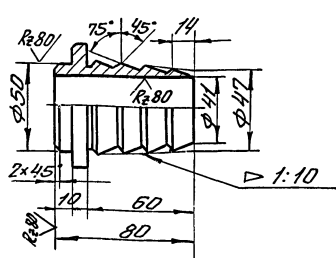
**Пробка поз. 12**  
M 1:1



**Пробка поз. 13**  
M 1:1



**Ниппель поз. 14**  
M 1:2



**Примечание:**  
Общий вид гидрозатвора - лист 25

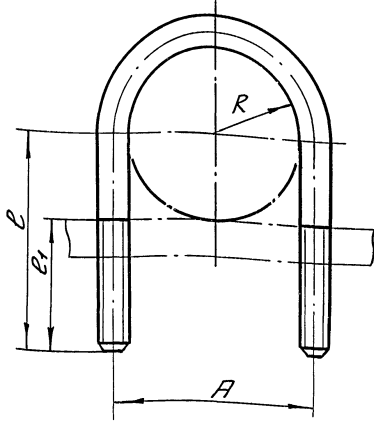
Масса 28 кг

№ поз.	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Ед. изм.	Кол.	Масса в кг	Примечание
20	Патрубок L=349	шт.	1	1,52	1,52	без чертёжа	
	Труба 57x3 ГОСТ 8732-70						
19	Гайка M10 ГОСТ 5915-70*	шт.	8	0,04	0,088		
18	болт M10x25 ГОСТ 7798-70	"	8	0,026	0,21		
17	Колпак 50 ГОСТ 8962-75*	"	1	0,41	0,41		
16	Прокладка ф330 ф207 Резина теплоустойчивая марк. АЗ 1333-9*	"	1	0,23	0,23	без чертёжа	
15	Фланец 50-10 ГОСТ 12830-67*	"	1	2,26	2,26		
	Ниппель L=80						
14	Крыг 10 ГОСТ 2590-71*	"	1	0,35	0,35		
13	Пробка M33 Крыг 56 ГОСТ 2590-71*	"	1	0,27	0,27		
12	Пробка M18 Крыг 36 ГОСТ 2590-71*	"	1	0,1	0,1		
11	Втулка ф56 L=25 Крыг 56 ГОСТ 2590-71*	"	1	0,28	0,28		
10	Втулка ф40 L=25 Крыг 40 ГОСТ 2590-71*	"	1	0,076	0,076		
9	Крышка ф330 Лист 6 ГОСТ 12903-74*	"	1	4,02	4,02		
8	Фланец ф330 ф207 Лист 6 ГОСТ 12903-74	"	1	2,44	2,44		
7	Дно ф22 Лист 2 ГОСТ 12903-74	"	1	0,006	0,006	без чертёжа	
	Дно ф230 Лист 6 ГОСТ 12903-74	"	1	2	2	без чертёжа	
5	Патрубок L=293 Труба 16x1 ГОСТ 8734-75*	"	1	0,11	0,11	без чертёжа	
4	Патрубок L=50 Труба 50x3 ГОСТ 3262-75*	"	1	0,24	0,24		
3	Патрубок L=149 Труба 57x3 ГОСТ 8732-70	"	1	0,6	0,6	без чертёжа	
2	Патрубок L=69 Труба 57x3 ГОСТ 8732-70	"	1	0,28	0,28	без чертёжа	
1	Корпус L=394 Труба 219x6 ГОСТ 8732-70	"	1	12,42	12,42	без чертёжа	

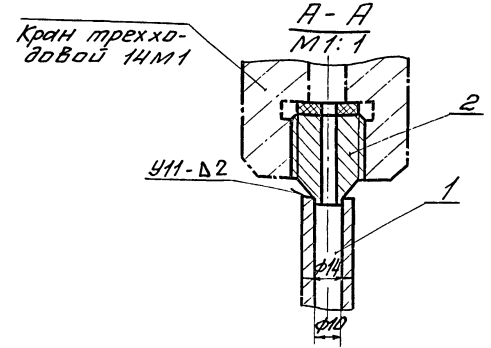
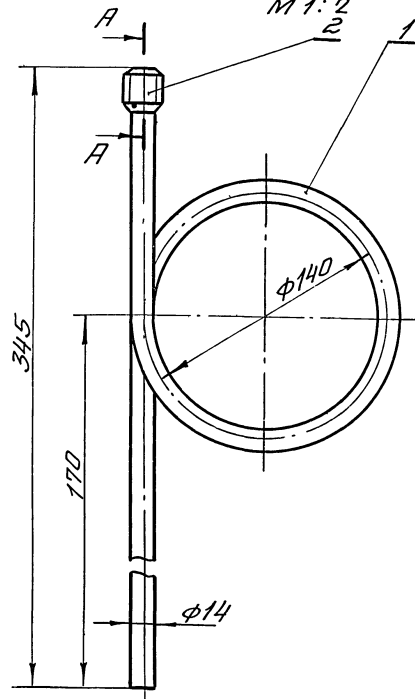
**Спецификация**

		ТП-409-10-44 - ТТ-25	
Изм.	Лист	Исполнитель	Проверенный
1	1	И.И.И.	И.И.И.
		Изготовление железобетонных изделий для жилищного строительства общественных зданий мощностью 50-50 тыс. куб.м в год	
		Производственный корпус	
		Лит.	Лист
		ТР	26
		Технологическое пароснабжение гидрозатвора	
		Гип. ОСТРОМАНШ	

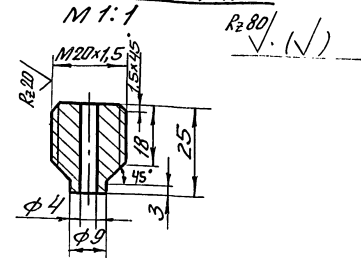
Хомут



Трубка для манометра тип I



Бобышка позиция 2



Размеры в мм

Обозначение	Условный проход в мм (dн)	Наружный диаметр трубы в мм (dн)	R	A	a	l	l <sub>1</sub>	Длина развертки (мм)	Масса кг	Сортамент
ДХ-15	15	21,3	12	32	M8	38	26	126	0,050	Круг 8 ГОСТ 2590-71*
ДХ-20	20	26,3	14	35		40		137	0,054	
ДХ-25	25	33,5	18	44		44		157	0,062	
ДХ-32	32	42,3	22	52		48		178	0,070	
ДХ-40	40	48,0	25	58		51		193	0,076	
ДХ-50	50	60	31	70		57		225	0,089	
ДХ-65	65	76	39	90	M12	73	34	287	0,255	Круг 12 ГОСТ 2590-71*
ДХ-80	80	89	46	104		80		323	0,288	
ДХ-100	100	108	56	122		89		370	0,329	
ДХ-125	125	133	68	152	M16	110	42	459	0,725	Круг 16 ГОСТ 2590-71*
ДХ-150	150	169	81	178		123		525	0,830	
ДХ-200	200	219	111	238		153		680	1,074	

2	Бобышка l = 25	шт.	1	0,045/0,045	Примечание
1	Круг 22 ГОСТ 2590-71*	шт.	1	0,45/0,45	
1	Трубка l = 170	шт.	1	0,45/0,45	
Изм./Лист	Наименование		Ед. изм.	Кол.	Масса, кг
Трубка для манометра тип I. Масса 0,5 кг					
Спецификация					
ТП 409-10-44 ТТ-26					
Изготовление железобетонных изделий для жилых зданий и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв.м в год					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист
Изм.	Лист	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Изм.	Лист	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Изм.	Лист	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Производственный корпус				Лист	Листов
Технологическое тарноупаковочное хозяйство				7Р	27
Хомут. Трубка для манометра тип I				Гипростринмаш г. Москва	

49	Лист 3 гост 19904-74	м <sup>2</sup>	0,1	23,5	2,355	21	Труба 219x6 гост 8732-70	"	50	31,52	1576	
48	Опора <sup>опп-1</sup> 70x33,5 гост 14911-69*	шт	11	0,51	0,056	20	Труба 159x4,5 гост 8732-70	"	150	17,15	2573	
47	Полоса 8x50 гост 103-76	м	21	3,14	6,59	19	Труба 133x4 гост 8732-70	"	25	12,73	328	
46	Опора <sup>опп-2</sup> 70x76 гост 14911-69*	"	6	1,15	6,90	18	Труба 76x3 гост 8732-70	"	85	5,4	469	
45	Гайка М16 гост 5915-70*	"	28	0,03	0,92	17	Труба 57x3 гост 8732-70	"	75	4,0	300	
44	Гайка М12 гост 5915-70*	"	82	0,015	1,25	16	Труба 40x3,5 гост 3262-75*	"	50	3,84	192	
43	Болт М16x130 гост 7798-70*	"	15	0,24	3,84	15	Труба 25x3,2 гост 3262-75*	"	110	2,39	263	
42	Паранит 2 гост 481-71	"	0,1	4	0,4	14	Труба 15x2,8 гост 3262-75*	м	30	1,28	384	
41	Лист 6 гост 19903-74*	м <sup>2</sup>	0,5	47,1	23,5	13	Редукционная установка №3	"	1	757	757	лист 10
40	Полоса 4x30 гост 103-76	"	1	0,94	0,94	12	Редукционная установка №2	"	1	471	471	лист 9
39	Круг 16 гост 2590-71*	"	2	1,58	3,16	11	Редукционная установка №1	"	1	471	471	лист 9
38	Круг 12 гост 2590-71*	"	15	0,888	13,3	10	Узел регулировки подачи пара с клапаном Ду 40	"	2	149	298	лист 21
37	Уголок 663x63x6 гост 8509-72*	"	6	5,72	34,3	9	Узел регулировки подачи пара с клапаном Ду 20	"	6	87	522	лист 21
36	Уголок 650x50x5 гост 8509-72*	м	2,5	3,77	94,2	8	Узел теплонакопления спецформы 1 тип 2	"	2	40	80	лист 20
35	Подвеска <sup>опп-2</sup>	"	12	1,8	2,16	7	Узел теплонакопления спецформы тип 2	"	6	36,5	219,0	лист 19
34	Опора <sup>опп-2</sup> 100x119 гост 14911-69*	"	8	3,08	24,64	6	Кассета СМЖ-33 12	"	1	609	609	лист 17
33	Опора <sup>опп-2</sup> 100x159 гост 14911-69*	"	16	2,13	34,08	5	Кассета СМЖ-3302	"	1	609	609	лист 17
32	Опора <sup>опп-2</sup> 100x133 гост 14911-69*	"	16	1,38	22,08	4	Камера	"	1			лист 15
31	Заглушка 65С 50 гост 17375-77	"	2	0,3	0,6	3	Блок 3 <sup>х</sup> камер	"	2			лист 11
30	Переход К 200x150 С32 гост 17375-77	"	1	4,7	4,7	2	Блок 2 <sup>х</sup> камер типа IV	"	1			Туполовой проект 409-10-38
29	Переход К 150x50 С 32 гост 17375-77	"	1	1,3	1,3	1	Блок 3 <sup>х</sup> камер типа IV	шт.	2			Туполовой проект 409-10-38
28	Отвод 90° 200С 32 гост 17375-77	"	2	14,9	29,8	ИМ 1033	Наименование	ЕД. изм.	кол.	Ев. кол.	Итого Масса Бкс	Примечан.
27	Отвод 90° 150С 32 гост 17375-77	"	11	6,1	6,71	Монтажная спецификация						
26	Отвод 90° 125С 32 гост 17375-77	"	5	3,8	19,0	ТП-409-10-44 -ТТ-27						
25	Отвод 90° 65С 50 гост 17375-77	"	2	1	2,0	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов						
24	Отвод 90° 50С 60 гост 17375-77	"	4	0,5	2,0	Итого общестроительных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год						
23	Отвод 90° 40С 60 гост 17375-77	"	10	0,3	3,0	Производственный корпус						
22	Фланец 200-Б гост 12831-67	шт.	2	9,35	18,7	Технологическое пароснабжение						
						Монтажная спецификация						
						Гипростройтрест г. Москва						

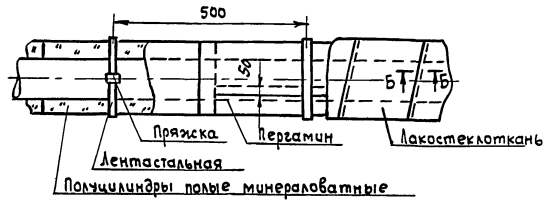
Примечания

1. План корпуса на отм. 0.000 - лист 2
2. Яконометрическая схема трубопроводов - листы 6, 7

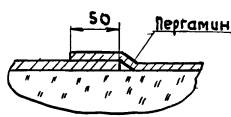
7922/7

ИМЖ, Липовая, Давыд, и другие

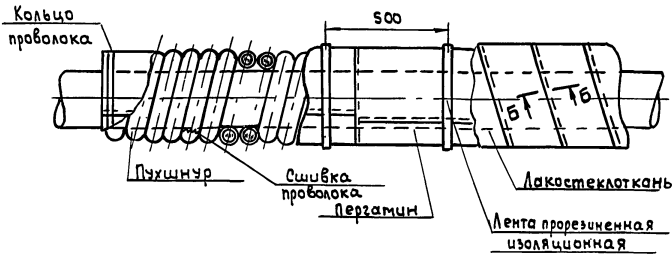
Изоляция трубопровода полуцилиндрами



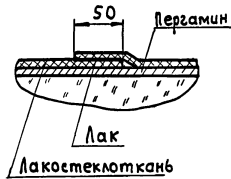
A-A



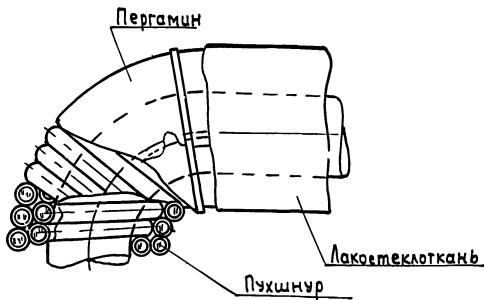
Изоляция трубопровода пухшнуром



Б-Б

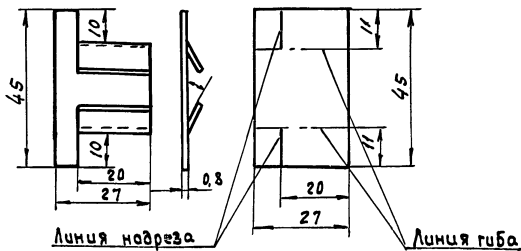


Изоляция фасонных частей трубопровода



Пряжка

Заготовка пряжки



Труба Ду	Диаметр трубы Дн	Длина трубопро- вода М	Изоляционный слой						Покровный слой							
			Толщина изоляция мм	Вид изоляция	Площадь трубопро- вода м <sup>2</sup>	Объем изоляция м <sup>3</sup>	Площадь изоляция м <sup>2</sup>	Лента М-Н-07х20 гост 3560-73 кг	Пряжка Сталь Кровельная 0,1 гост 8075-56 шт	Проволо- ка 0,8 гост 3282-74 кг	Пергамин п-300 гост 2697-75 м <sup>2</sup>	Лакос- теклот- кань ТУ-36- 929-67 м <sup>2</sup>	Лента I пол-10 гост 2162-78 кг	Лак ХВ-784 гост 7313-75 кг		
<b>Магистральные трубопроводы</b>																
40	48	60	30	Пухшнур	8,4	0,42	20,4	4,08	779	14,2	0,11	241	241	5,2	6,7	
65	76	11	83		40	2,64	0,165									5,39
125	133	5	20		50	1,4	0,08									2,95
150	159	21	65	50	10,5	0,693	17,01	2,64	33	0,60	0,06	28,49	28,49	0,65	0,78	
200	219	50	60	Полу- цилиндры	4,3	0,215	5,265									
						4,4	0,22									5,28
<b>Камера</b>																
15	21,3	39	20	Пухшнур	3,12	0,12	5,46	0,61	12	0,21	0,019	10,65	10,65	0,24	0,24	
80	89	3	5	40	0,84	0,048	1,59									
<b>Блок 3х камер</b>																
15	21,3	85	20	Пухшнур	6,8	0,255	11,9	2,64	33	0,60	0,06	28,49	28,49	0,65	0,78	
80	89	10	40	Полу- цилиндры	2,8	0,16	5,3									
125	133	12	50		5,04	0,348	8,76									
<b>Блок 2х камер типа IV (типовой проект 409-10-38)</b>																
15	21,3	50	20	Пухшнур	4,02	0,18	11,6	2,15	27	0,226	0,016	22,6	22,6	1,03	0,617	
80	89	2	5	40	0,504	0,032	1,08									
125	133	7	50	Полу- цилиндры	1,4	0,08	2,7									
<b>Блок 3х камер типа IV (типовой проект 409-10-38)</b>																
15	21,3	80	20	Пухшнур	6,03	0,27	17,4	3,28	41	0,328	0,025	34	34	1,55	0,927	
80	89	3	7	40	0,84	0,048	1,62									
125	133	12	50	Полу- цилиндры	1,96	0,112	3,78									
<b>Итого</b>					166,3	24,7	306,3	9,76	892	15,6	0,23	336,7	336,7	8,67	9,27	

				<b>ТП 409-10-44 -ТТ-28</b>			
Изм. лист	№ док.м.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Нач. отд.	Зуб	Иванов	1971	<b>Производственный корпус</b>			
Т. спец.	Сурянов	Иванов	1971	Лист	29		Листов
Ст. инж.	Щакина	Иванов	1971	Технологическое паронормативные ведомость			
				Гипропроект г. Москва			

7922/7

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
- ПЗ	Пояснительная записка	
- ТХ	Технология	
- ТТ	Технологическое обеспечение	
- АР	Архитектурно-строительные решения	
- КЖ	Конструкции железобетонные	
- КЖИ	Строительные изделия	
- КМ	Конструкции металлические	
- ВК	Внутренние водопровод и канализация	
- ДВ	Отопление и вентиляция	
- ТК	Промироводки сжатого воздуха и смазки	
- ЭС	Электроснабжение	
- ЭО	Электроосвещение	
- ЭМ	Электросиловое оборудование	
- ЭУ	Слаботочные устройства	
- ЭА1	Автоматизация технологических процессов.	
- ЭА2	Автоматизация теплотехнических процессов.	
- ЭА3	Автоматизация санитарно-технических систем	

Ведомость чертежей основного комплекта марки ТК

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22г	1	Промироводки Общие данные	
22г	2	Промироводки План на отм. 0.000	
22г	3	Промироводки План на отм. 0.000 в осях „А-Б”	
22г	4	Промироводки План на отм. 0.000 в осях „Б-В”	
22г	5	Промироводки План на отм. 0.000 в осях „В-Г”	
22г	6	Промироводки План на отм. 0.000 в осях „Г-Д”	
22г	7	Промироводки Аксонометрическая схема трубопроводов	
22г	8	Промироводки Аксонометрическая схема трубопроводов Условные обозначения	
22г	9	Промироводки Сечения	
22г	10	Промироводки Узел осушки воздуха. Узлы I; II; III	
22г	11	Промироводки Компрессорная КИП. План на отм. 0.000	
22г	12	Промироводки Компрессорная КИП. Разрез А-А. Схема	
22г	13	Промироводки Отделение приготовления эмульсионной смазки. План. Разрезы. Спецификация.	
22г	14	Промироводки Отделение приготовления эмульсионной смазки. Аксонометрическая схема. Условные обозначения.	
22г	15	Промироводки Отделение приготовления эмульсионной смазки. Разбивка монтажных отверстий даков. Изоляция даков.	
22г	16	Промироводки Рама под теплообменник. Фундаментные болты	
22г	17	Промироводки Ниппель. Полухомут.	
22г	18	Промироводки Водоотделитель концевой	
22г	19	Промироводки Таблица расходов сжатого воздуха. Трубка для манометра тип II Штуцер к. 3/2-1 1/2	
22г	20	Промироводки Монтажная спецификация	
22г	21	Промироводки. Узел присоединения оборудования к системе воздухообогревания. Техномонтажная ведомость на теплоизоляционные работы.	

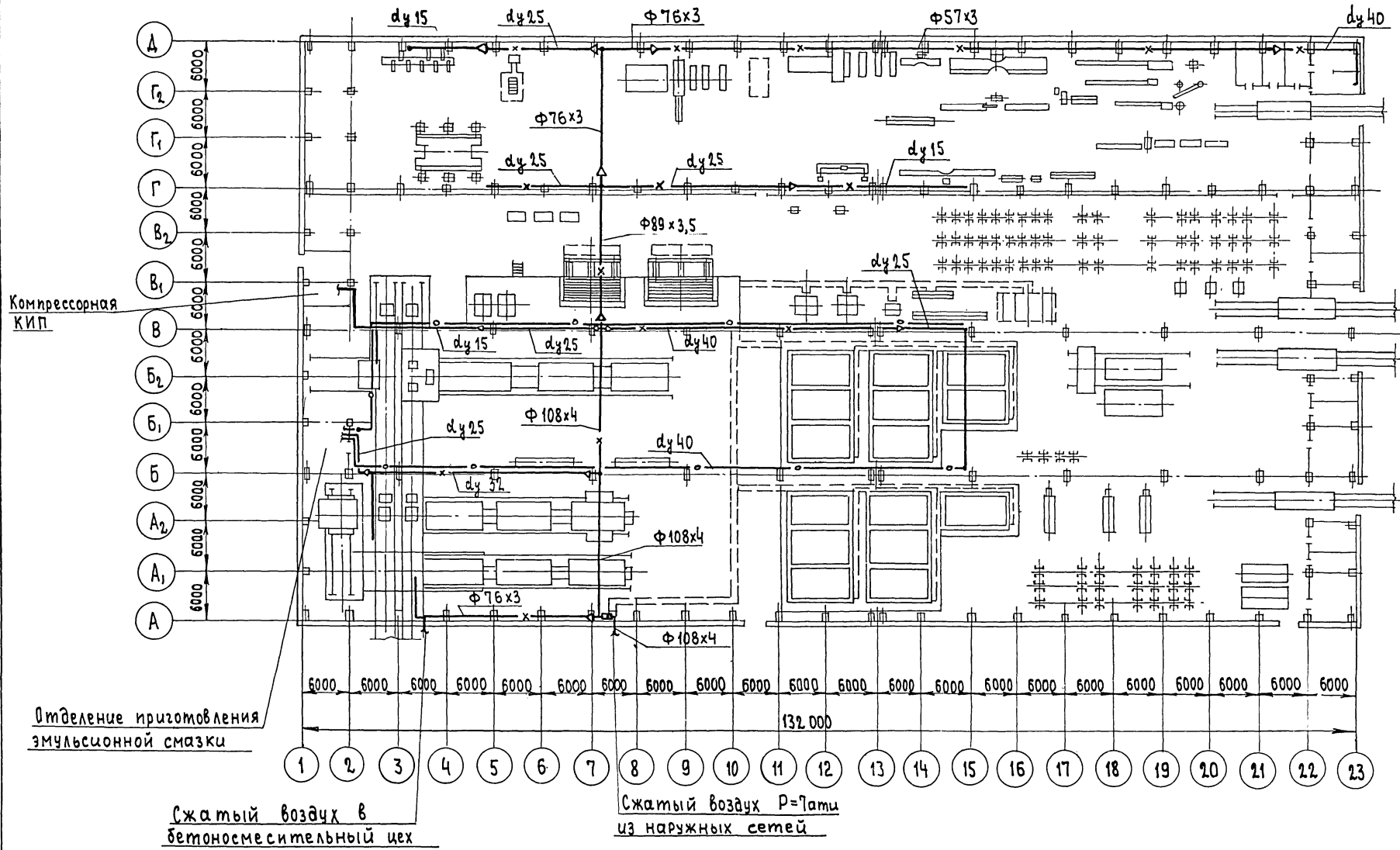
Ш.ч.в. № подл. Подп. и дата

7922/7

59

				ТП409-10-44 -ТК		
				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист
Гл. инж.	Л. А. Карев				ТР	1
Нач. с.з.	Кившинский					
Гл. инж.	Бронзов					
Ст. инж.	Швачкина					
				Производственный корпус		
				Промироводки		
				Общие данные		

Итого прирост воздуха



**Примечания:**

1. План на отм. 0.000 в осях „А-Б” - лист 3
2. План на отм. 0.000 в осях „Б-В” - лист 4
3. План на отм. 0,000 в осях „В-Г” - лист 5
4. План на отм. 0.000 в осях „Г-Д” - лист 6
5. Аксонометрическая схема трубопроводов - лист 7, 8
6. Монтажная спецификация - лист 20

7922/7

55

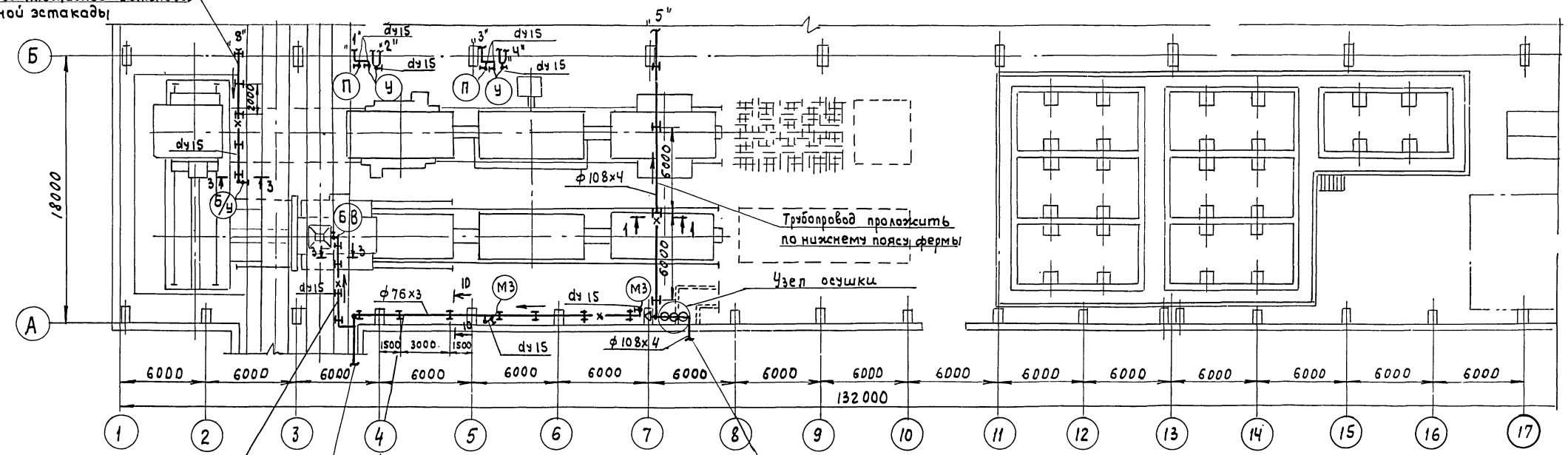
				ТЛ409-10-44 - ТК		
				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Производственный корпус	Лит.	Лист
Лит. инж. Л.Т.А.	Узенико	Л.Т.А.	15		ТР	2
Лит. инж. Л.Т.А.	АРЕВ			Промприводки ПЛАН НА ОТМ. 0.000	Гипростройтрест г. Москва	
Лит. спец. А.В.ШИНСКИЙ	Бармонтав	А.В.ШИНСКИЙ	02/11			
Инженер	Федотова	Федотова	2004			

Лист 2 из 2

Тубовой проект 409-10-44 Альбом III Часть 2

Трубопровод проложить под площадкой бетоновозной эстакады

**ПЛАН НА ОТМ. 0,000**



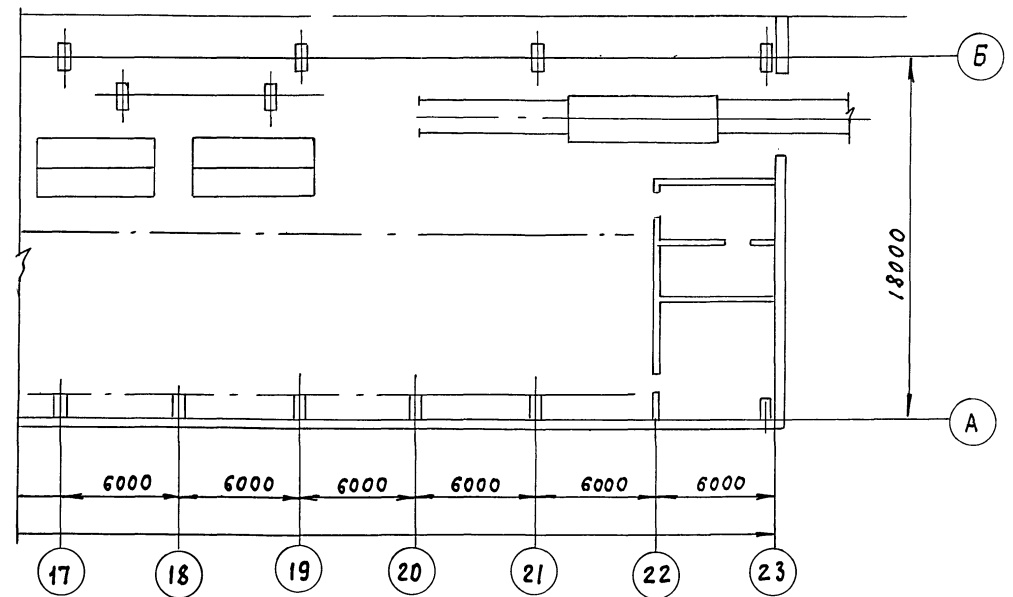
Трубопровод проложить под площадкой бетоновозной эстакады

Трубопровод проложить по подкрановой балке  
сжатый воздух в бетоно-смесительный цех

Сжатый воздух P=7 атм из наружных сетей.

**Примечания**

1. План производственного корпуса на отм. 0,000- лист 2
2. Схема трубопроводов и условные обозначения- лист 7, 8
3. Сечения - лист 9



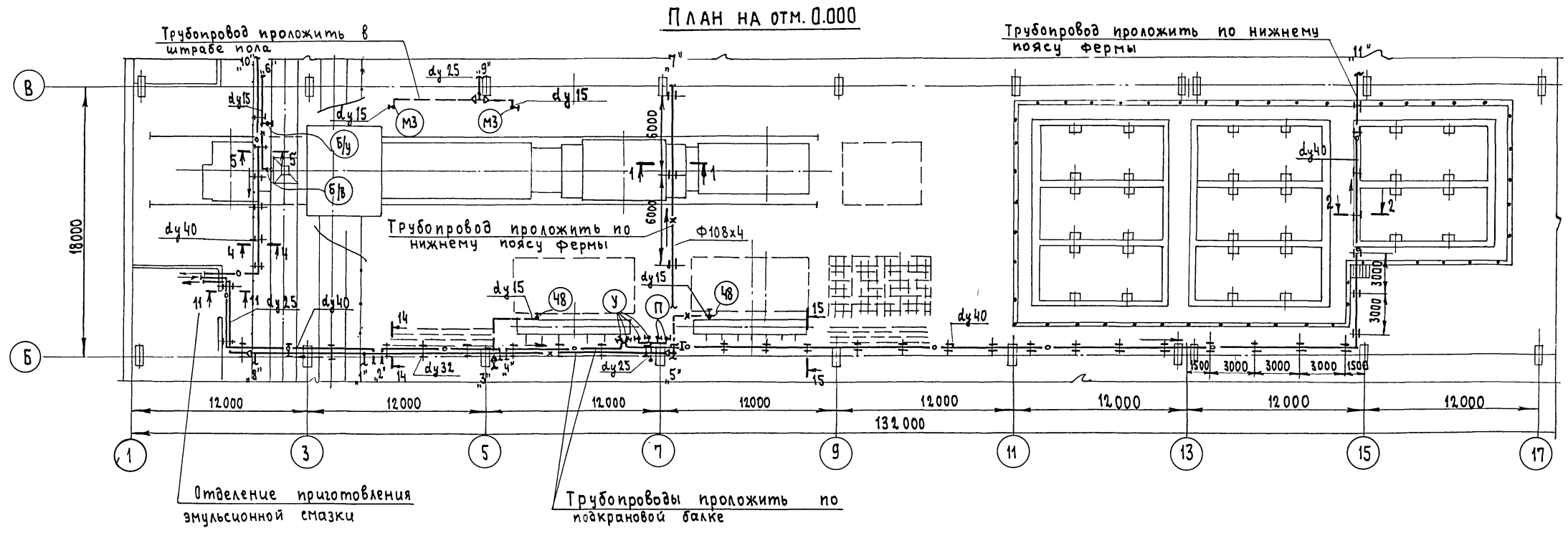
7922/7

56

		ТП 409-10-44 - ТК			
Изм.	Лист	№ док. №	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для малых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год
Инж. пр. П.	1	188		11.11.77	
Нач. отд.	К.	Линский		02.11.77	
Инженер	Борисов	Светлова			
Производственный корпус			Лит.	Лист	Листов
Промприводки План на отм. 0,000			ТР	3	
			Гипростромаш		

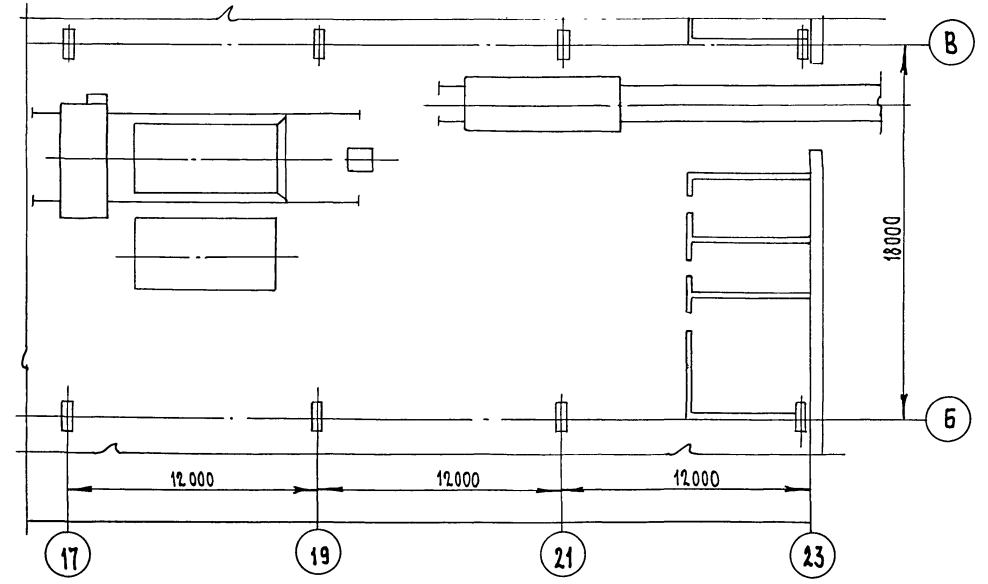
Инж. Н. Г. Гурский  
Инж. Н. Гурский  
Лист 3 из 3





Примечания

1. План производственного корпуса на отм. 0.000 - лист 2
2. Схема трубопроводов и условные обозначения - лист 7, 8
3. Сечения - лист 9

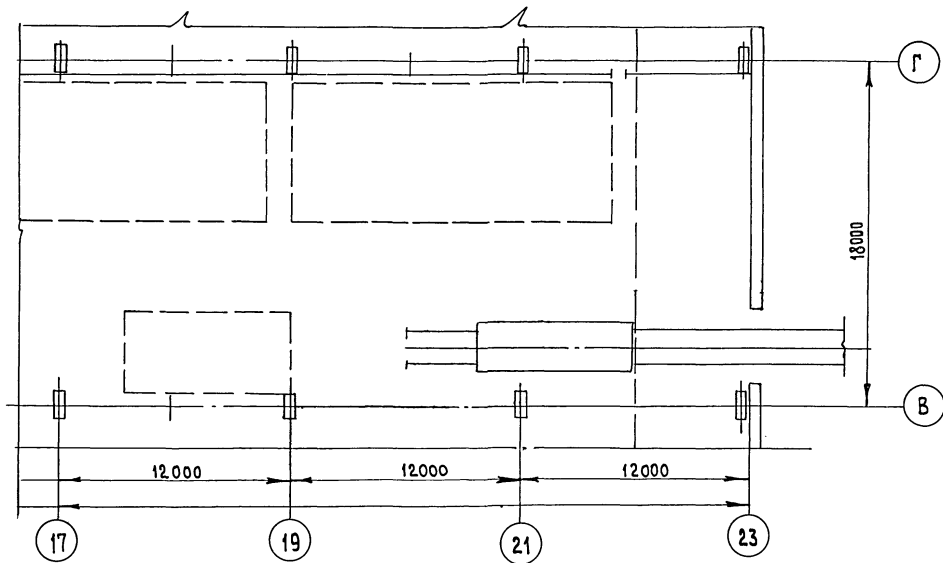
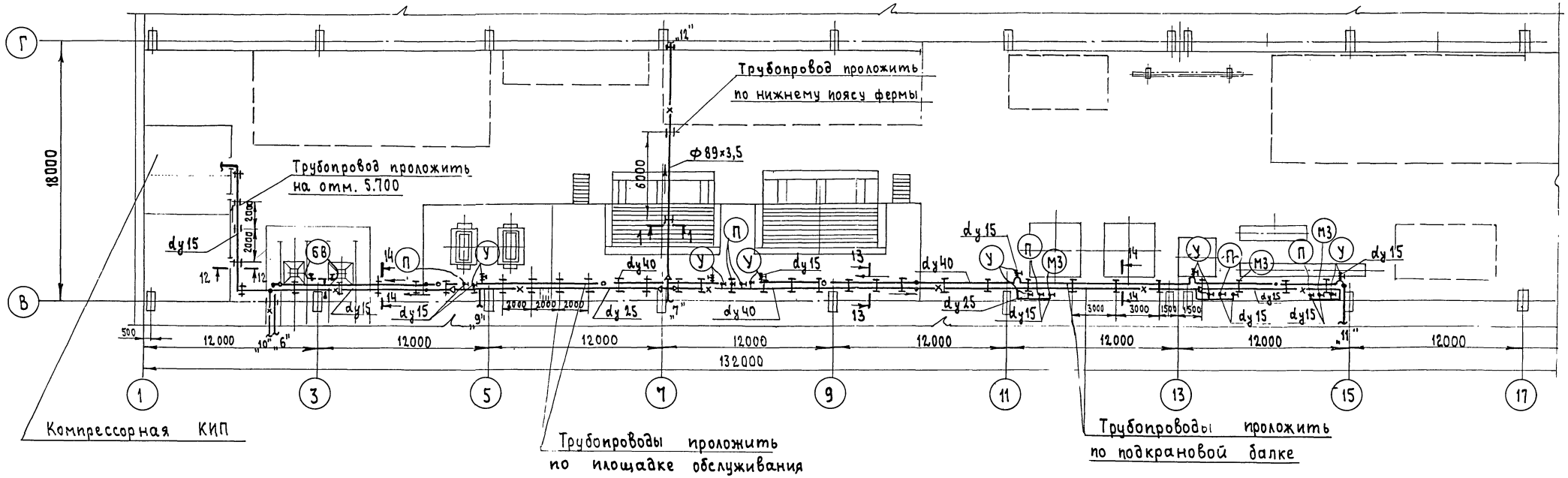


7922/7

57

				ТЛ 409-10-44 - ТК		
				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50±60 тыс. куб. м в год		
Изм. лист	В. Дзюм.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Линк. пр-та	АРЕВ			ТР	4	
НАЧ. ОД	В. Шинкевич		02.11	Производственный корпус		
Гл. инж.	Берматов			Проектирование		
Инженер	Федотова			Пав. Чап. 10.000		

ПЛАН НА ОТМ 0.000



Примечания

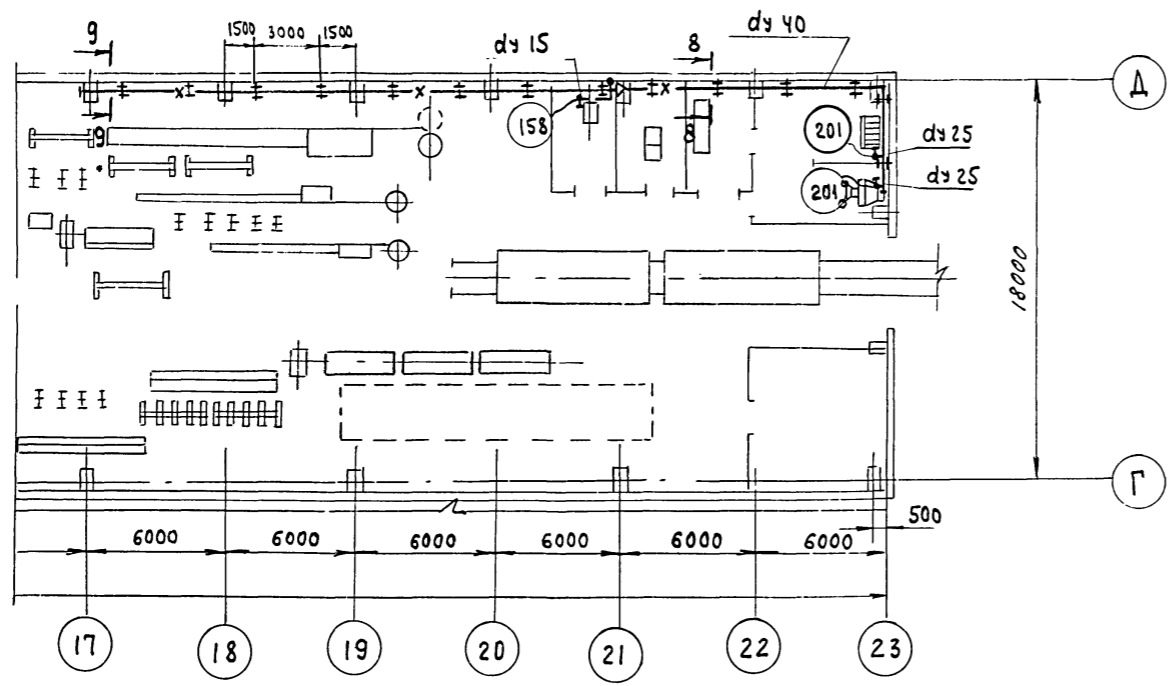
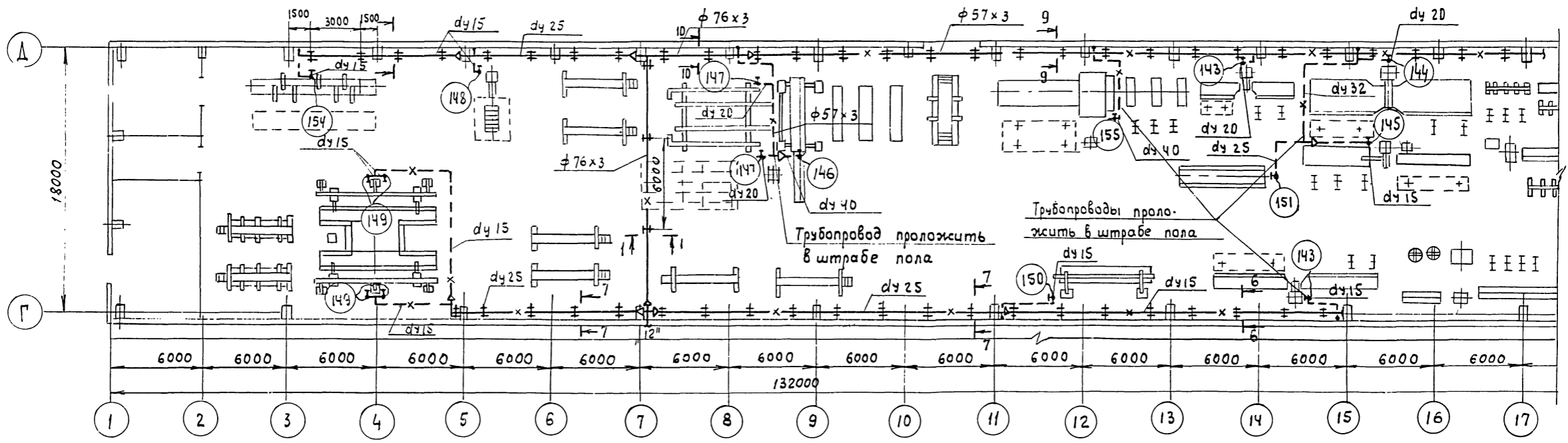
1. План производственного корпуса на отм. 0.000 - лист 2
2. Схема трубопроводов и условные обозначения - лист 7, 8
3. Сечения лист 9

7322/7

58

ТЛ 409-10-44 -ТК			Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Лит.	Лист	Листов
Глинка	1	зрвб		ТР	5	
НАЧ. ОТД. К. Шимский				Производственный корпус		
ГЛ. СПЕЦ. Б. Ремонт				План		
Инженер Ф. Зотова				Промприводки на отм. 0.000 в осях „В-Г“		
				Гипростромаш г. Москва		

ПЛАН НА ОТМ. 0000



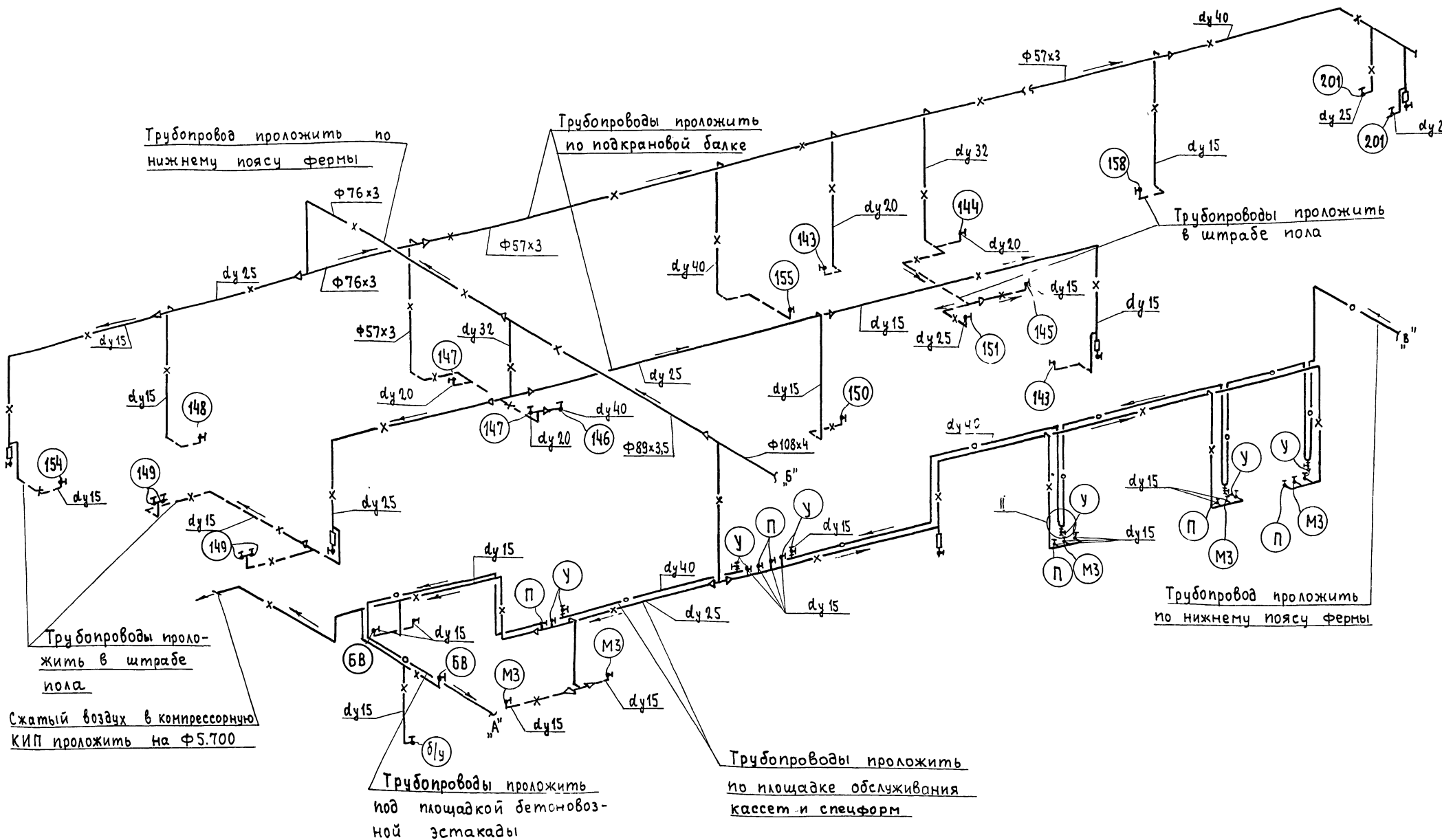
Примечания

1. План производственного корпуса на отм. 0000- лист 2
2. Схема трубопроводов и условные обозначения- лист 7, 8
3. Сечения - лист 9

7922/7

59

ТП 409-10-44 -ТК						
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60тыс. куб. м в год						
ИЗМ/Лист	Докум.	Подпись	Дата	Производственный корпус		
Лист № 1	кар № 1	И.И.И.	02.77	Лит.	Лист	Листов
Нач. отд.	Бормантов	И.И.И.		ТР	6	
Инженер	Седякина	И.И.И.		Промприборки		



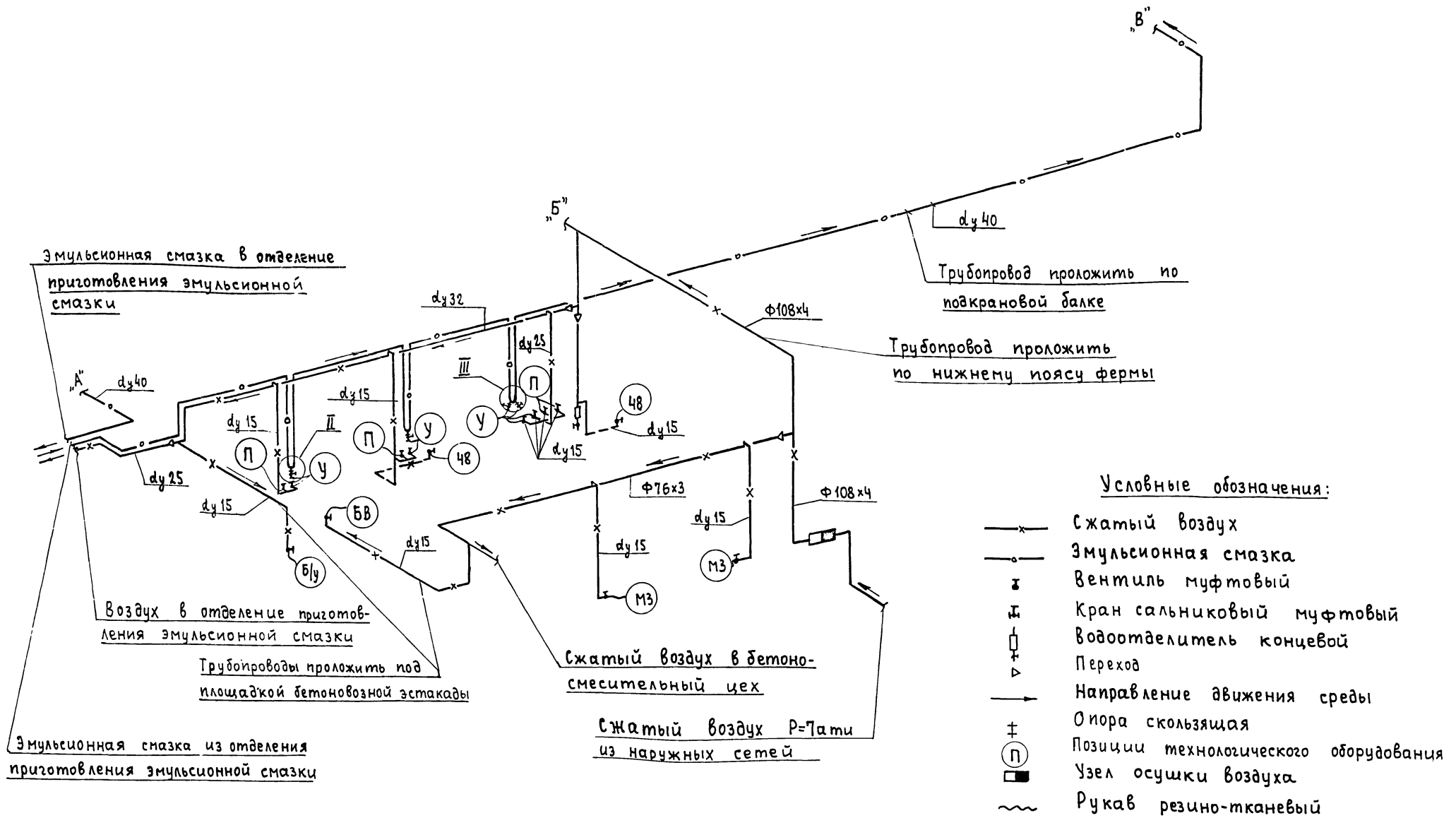
Примечания

1. Данный лист смотреть совместно с листами 2,3,4,5,6
2. Монтажная спецификация - лист 20

7922/7

60

				ТП 409-10-44		ТК	
Изм.	Лист	Гр. докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год.		
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Инж. ота.	Инж. ота.	Инж. ота.	Инж. ота.	Инж. ота.	Инж. ота.	Инж. ота.	Инж. ота.
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
				Производственный корпус		ТР	7
				Промышленная		Гипростроммаш	



Условные обозначения:

- x — Сжатый воздух
- o — Эмульсионная смазка
- I — Вентиль муфтовый
- II — Кран сальниковый муфтовый
- III — Водоотделитель концевой
- Δ — Переход
- ± — Направление движения среды
- ± — Опора скользящая
- П — Позиции технологического оборудования
- — Узел осушки воздуха
- ~~~~~ — Рукав резино-тканевый

Примечания

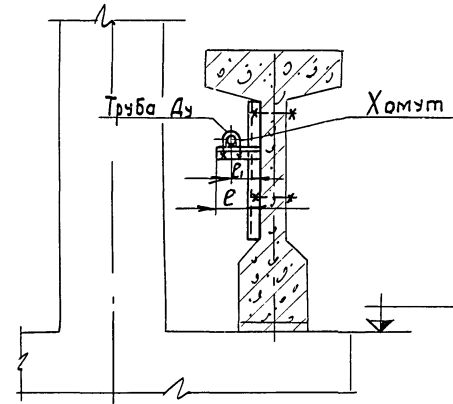
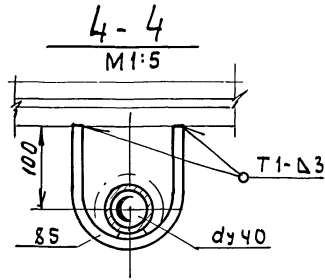
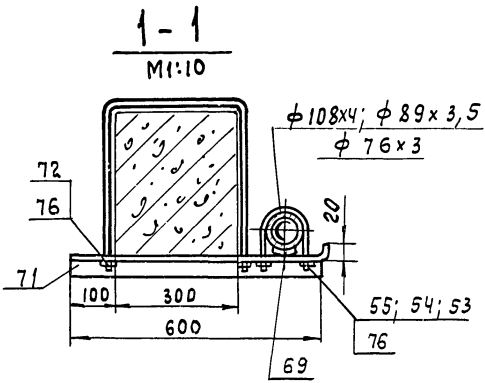
1. Данный лист смотреть совместно с листами 2, 3, 4, 5, 6
2. Монтажная спецификация - лист 20

7922/7

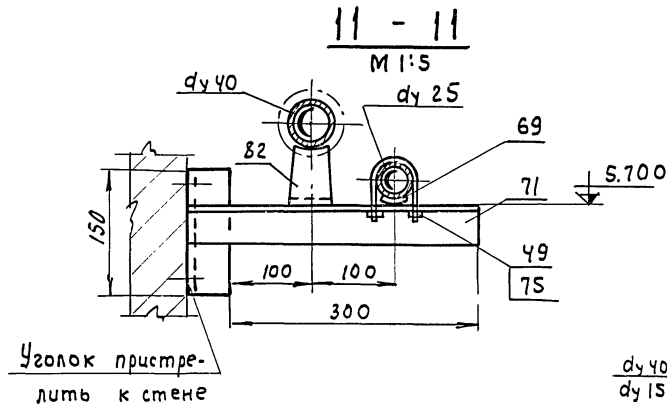
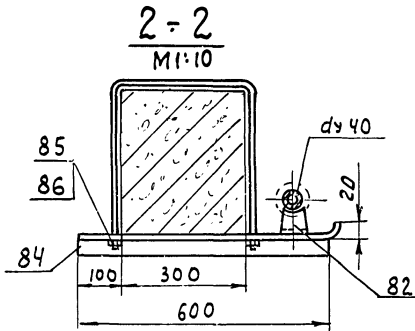
61

			ТП 409-10-44 -ТК		
Изм.	Лист	№ док.уч.	Повисель	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год
Гл. инж.пр.	Дарев	ЛС			Производственный корпус
НАЧ. ОТД.	Звинский	О.И.			
Гл. спец. по ремонту	Федотова	Ф.И.			Лит. Лист Листов ТР 8
Инженер	Федотова	Ф.И.			
			Промпроектирование Аксонометрическая схема трубопроводов Условные обозначения		
			Гипростромаш г. Москва		

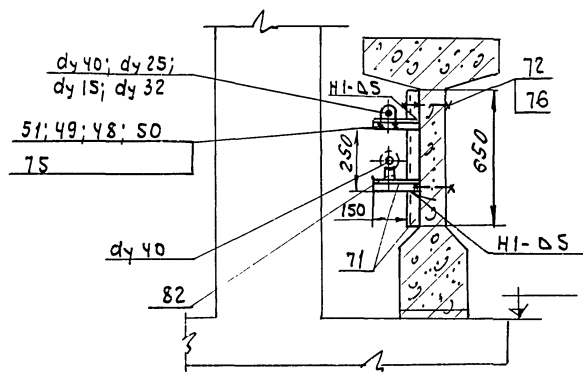
6-6; 7-7; 8-8; 9-9; 10-10



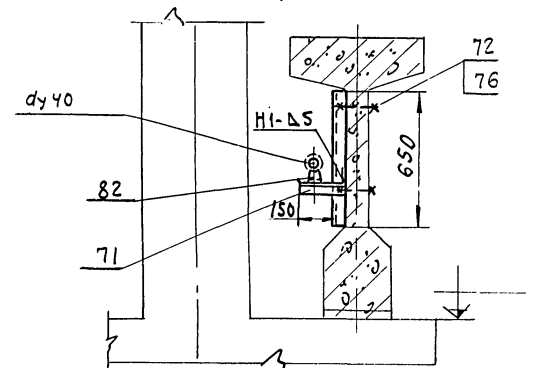
№ сечений	Труба Ду	e <sub>1</sub>	e	Хомут
6-6	15	70	105	ДХ-15
7-7	25	75	115	ДХ-25
8-8	40	80	130	ДХ-40
9-9	50	110	165	ДХ-50
10-10	65	125	190	ДХ-65



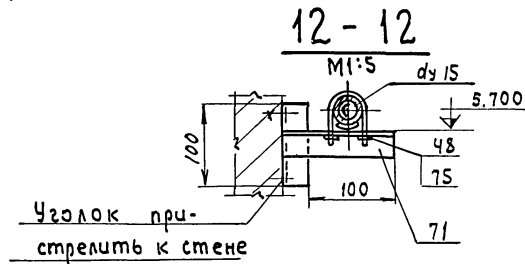
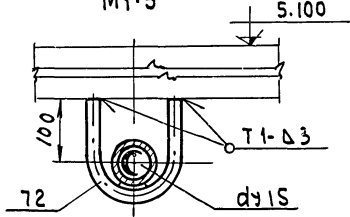
14-14  
M1:20



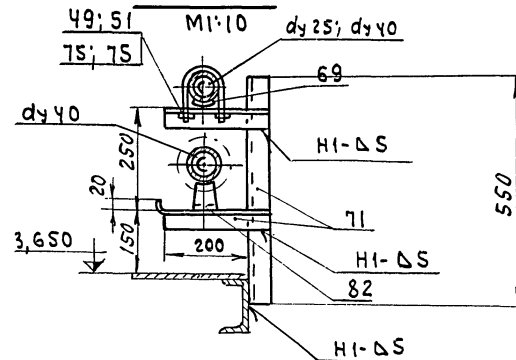
15-15  
M1:20



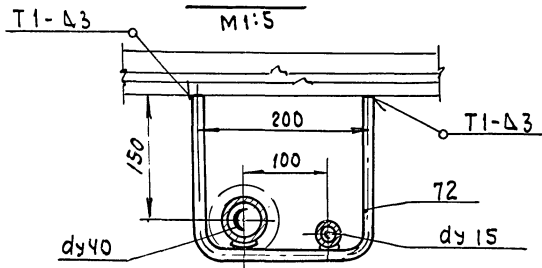
3-3  
M1:5



13-13  
M1:10



5-5  
M1:5

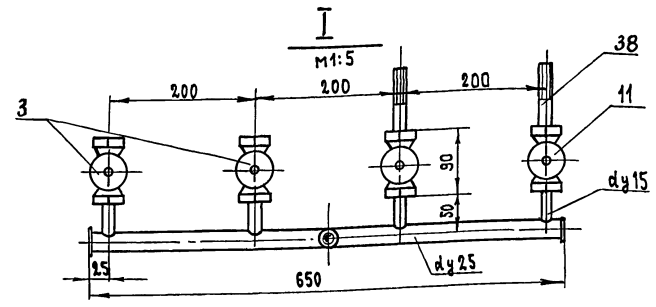
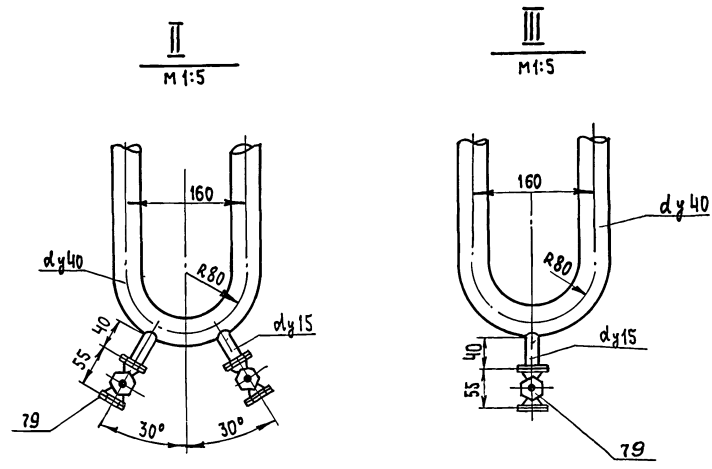
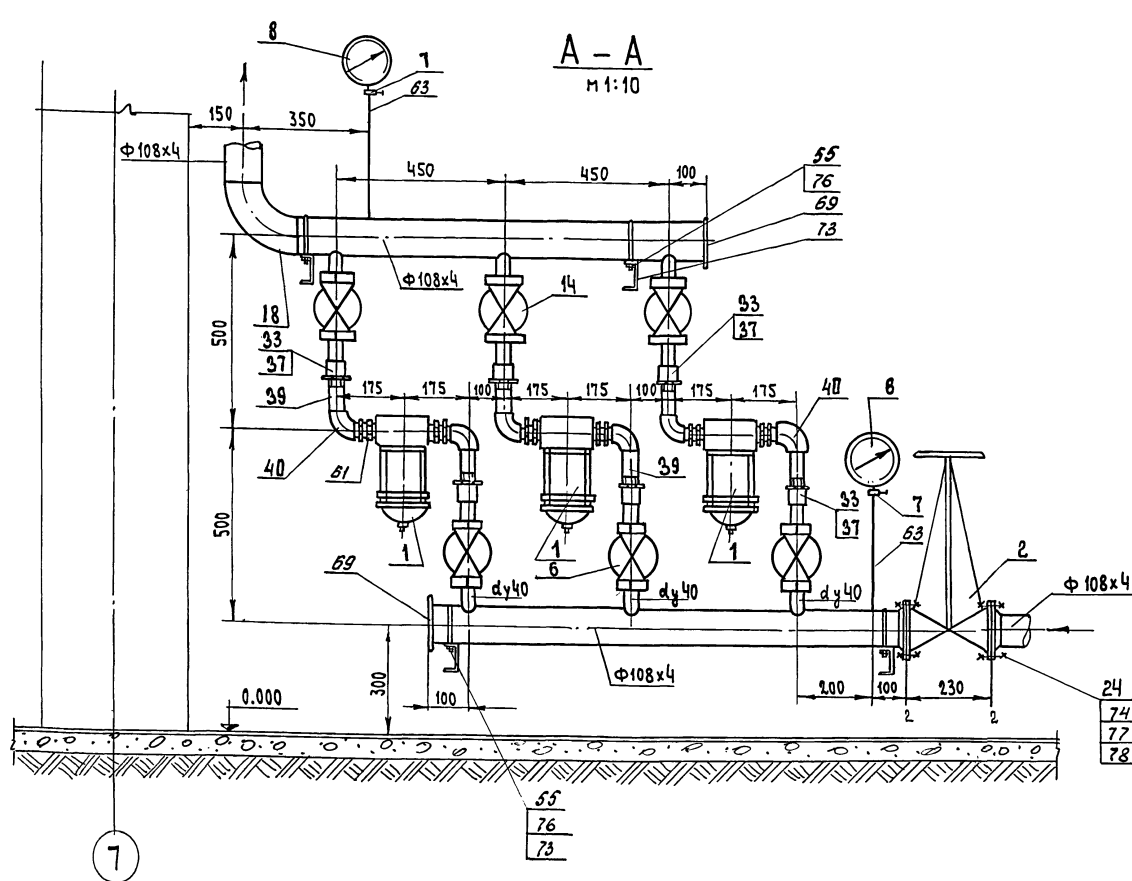


Примечания:

1. Данный лист читать совместно с листами 3,4,5,6
2. Монтажная спецификация - лист 20

7922/7

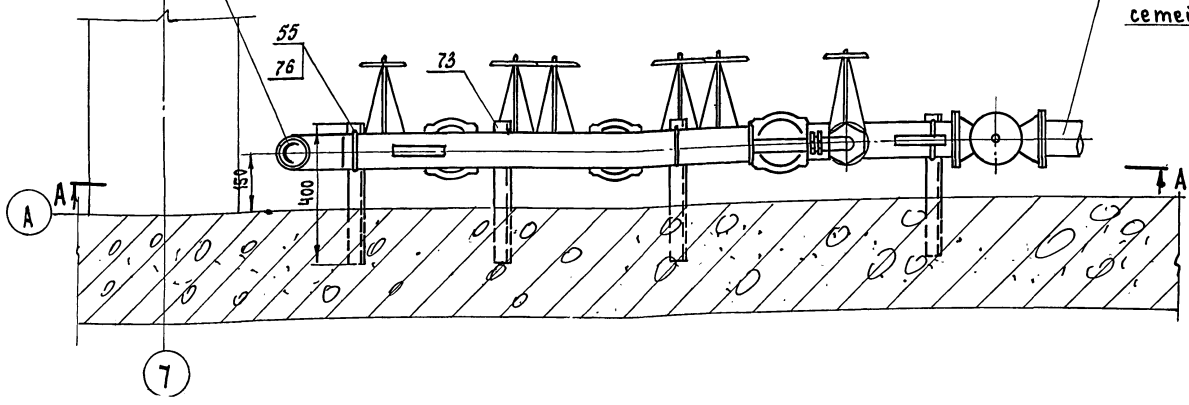
ТП409-10-44 - ТК				Изм. лист		№ докум.		Подпись		Дата	
Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий т.о. мощностью 50-60 тыс. куб. м в год											
Производственный корпус								Лит.	Лист	Листов	
Промпроводки сечения								ТР	9		
Инженер Федотова								Гипропротраммаш			



Узел осушки воздуха  
m 1:10

Сжатый воздух в транс-  
водственный корпус и  
бетономесительный цех

Сжатый воздух из  
наружных тепловых  
сетей



Примечания

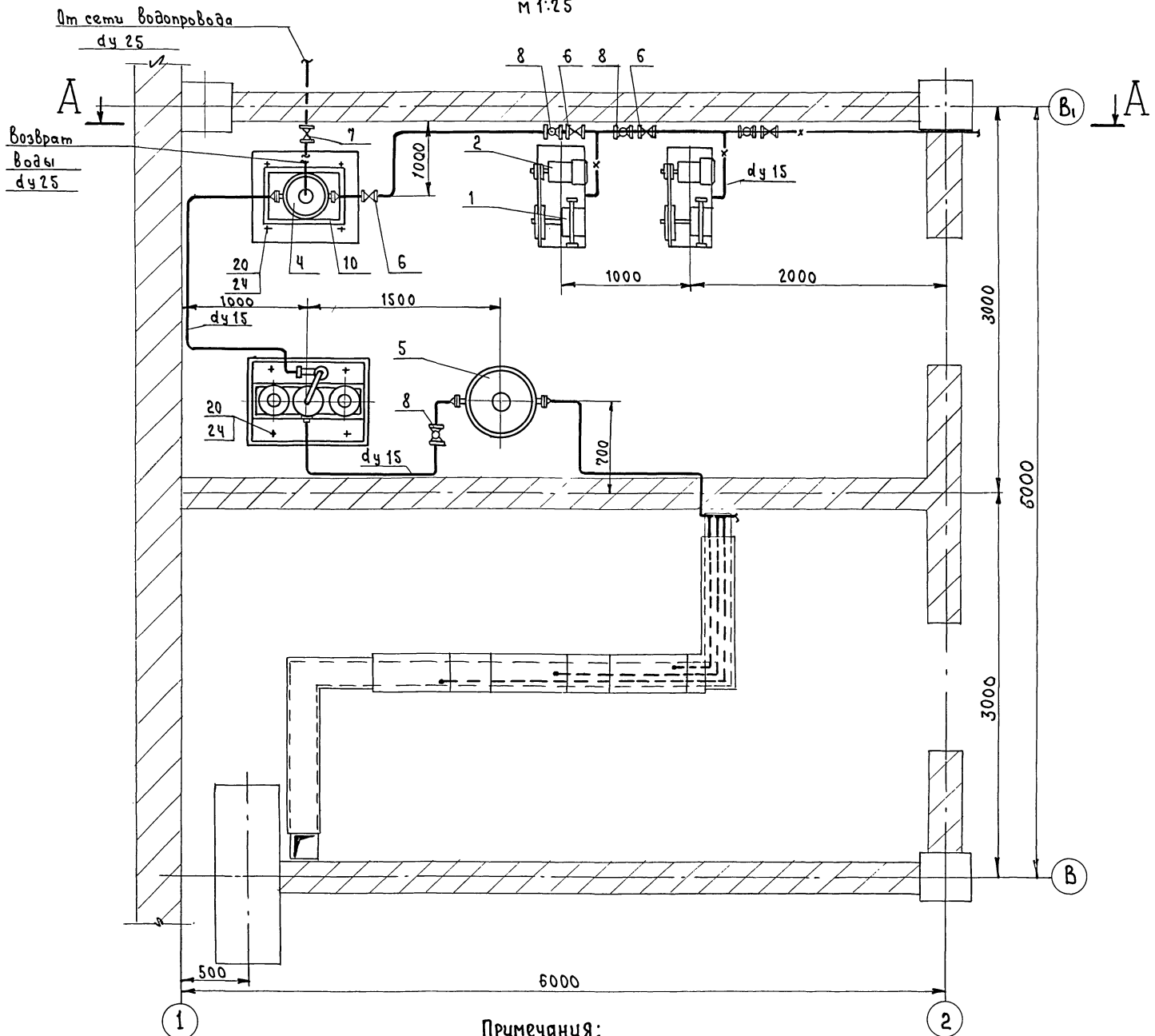
1. План на отн. 0.000 в осях „А-Б” - лист 3
2. Аксонометрическая схема трубопроводов - листы 7,8

7922/7

63

		ТП 409-10-44		ТК	
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощ.ностью 50-60 тыс. куб.м в год	
Гл. инж. И.А.	И.А.	И.А.	И.А.	Лит.	Лист
Науч. отд.	Кубинский	И.А.	И.А.	ТР	10
Гл. спец.	Борисов	И.А.	И.А.	Производственный корпус	
Инженер	Федотова	И.А.	И.А.	Промывочные узлы осушки воздуха	
				Гипростроммаш г. Москва	

План на отметке 0.000  
М 1:25



Примечания:

1. Разрез А-А. Схема - лист 12
2. План производственного корпуса на отм. 0.000 - лист 2

27	Прокладки Паронит 2 ГОСТ 481-71	м <sup>2</sup>	0,2	4	0,8	
26	Ручкав резино-тканевый Г (ИВ) 10-20334 ГОСТ 18698-73*	м	10	0,78	7,8	
25	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	шт	3	0,062	0,186	
24	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	шт	8	0,017	0,136	
23	Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	шт	16	0,006	0,096	
22	Болт М8х30 ГОСТ 7798-70*	шт	16	0,017	0,272	
21	Болт фундаментный М16х250 ср=290 Крз 16 ГОСТ 2590-71*	шт	3	0,5	1,5	
20	Болт фундаментный М12х250 ср=290 Крз 12 ГОСТ 2590-71*	шт	4	0,25	1	
19	Ниппель 1/2" - 20	шт	4	0,11	0,44	
18	Полухомут ПХ-20	шт	16	0,079	1,26	
17	Контргайка 25 ГОСТ 8968-75	шт.	1	0,083	0,083	
16	Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	шт.	11	0,036	0,396	
15	Муфта короткая 25см ГОСТ 8966-75	шт.	1	0,133	0,133	
14	Муфта короткая 15см ГОСТ 8966-75	шт.	11	0,055	0,605	
13	Лист 3 ГОСТ 19903-74*	м <sup>2</sup>	0,05	23,55	1,18	
12	Труба 25х3 ГОСТ 3262-75*	м	5	2,39	11,95	
11	Труба 15х3 ГОСТ 3262-75*	м	15	1,28	19,2	
10	Рама под теплообменник ТНВ-6,5	шт	1	70	70	Лист 16
9	Конденсатомводчик с открытым поплавком типа КГ Ду15 Ру16	шт	1	22	22	
8	Клапан обратный подъемный муфтовый 16Б 16р Ду15 Ру16	шт	4	0,23	0,92	
7	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18р Ду25 Ру16	шт	1	1,4	1,4	
6	Вентиль запорный муфтовый 15кч 18р Ду15 Ру16	шт	8	0,7	5,6	
5	Воздухоохладитель В-0,5	шт	1	200	200	Комплек- ная поставка
4	Теплообменник ТНВ-6,5	шт	1	335	335	
3	Блок очистки и осушки воздуха БОВ-0,5п	компл	1	145	145	
2	Электродвигатель А 51-4 i=4,5 кВт; n=1400 об/мин.	компл	2	185	370	
1	Передвижная компрессорная установка марки СР-7А производительность 2520 м <sup>3</sup> /час	компл	2	185	370	
ИИ поз.	Наименование	един. изм.	кол.	един. общ.	Масса в кг	Примечание

Спецификация БУ

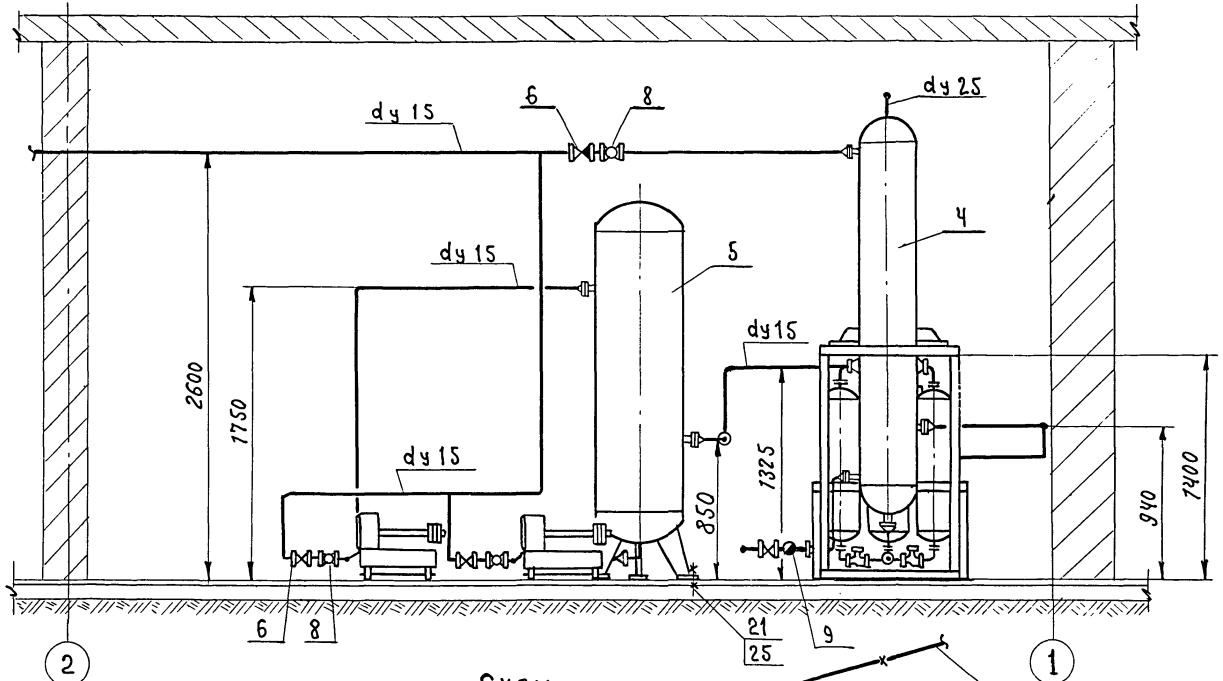
		ТП 409-10-44 - ТК				
Изм/лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
И.л.м.	И.л.с.	И.л.п.	И.л.д.	Лит.	Лист	Листов
				ТР	11	
И.л.с.з.	И.л.с.п.	И.л.с.д.	И.л.с.в.	Промпроводки Компрессорная КИП		Гипростромнаш г. Москва
				План. на отм. 0.000		

7922/7



Туповой проект 409-10-44 Албом III часть 2

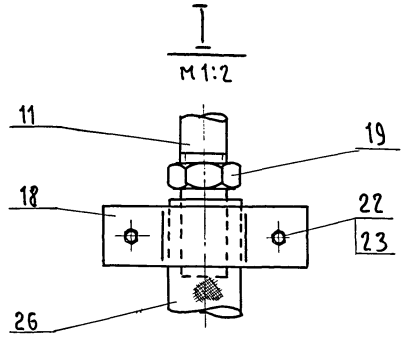
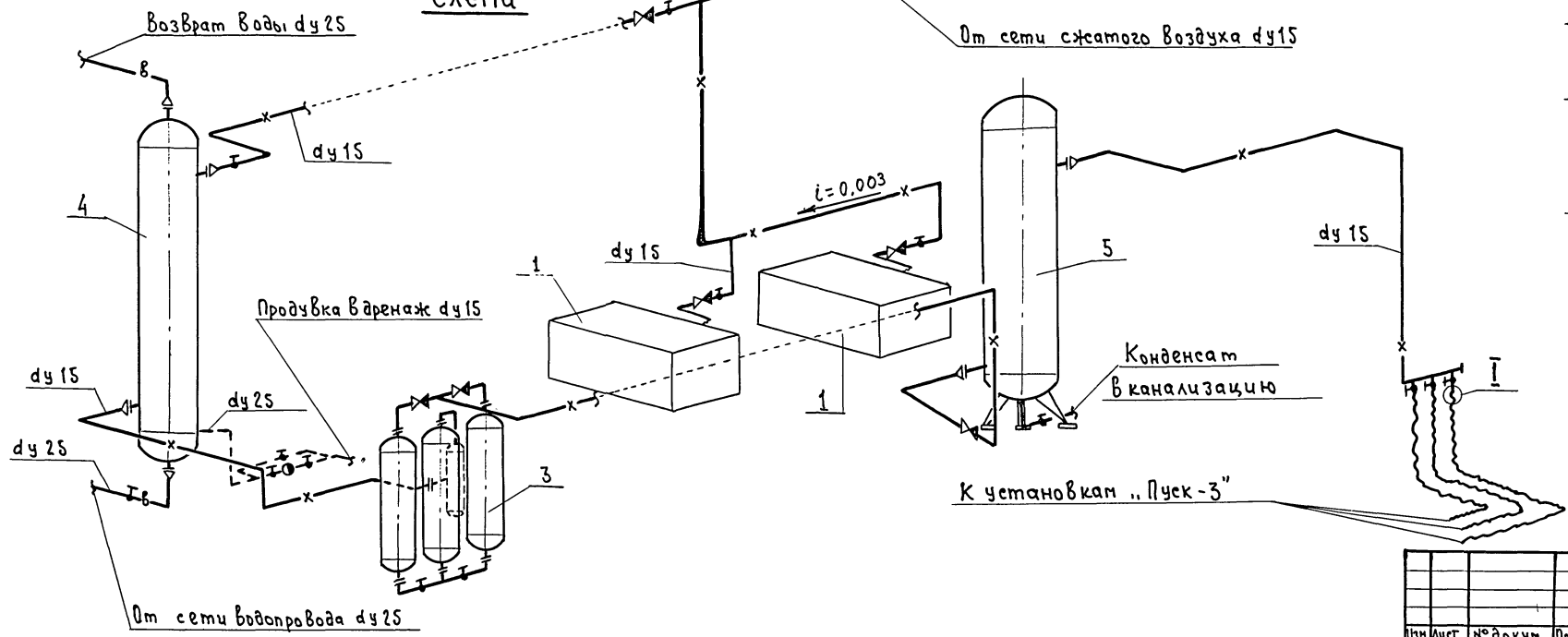
**A-A**



**Условные обозначения**

- х — Трубопровод сжатого воздуха
- в — Водопровод
- — — Конденсатопровод
- ~~~~~ Рукав резино-тканевый
- ⊥ Вентиль муфтовый
- ⊗ Клапан обратный
- Конденсатоотводчик
- |— Фланцевое соединение
- |> Уклон трубопроводов
- ▷ Переход

**Схема**



**Примечание:**

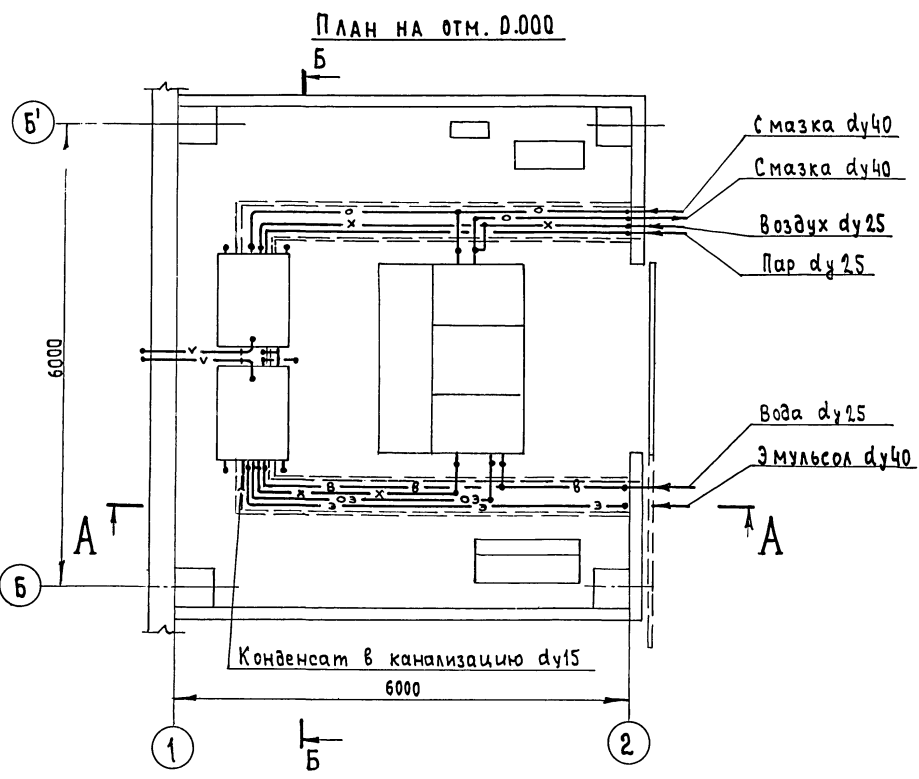
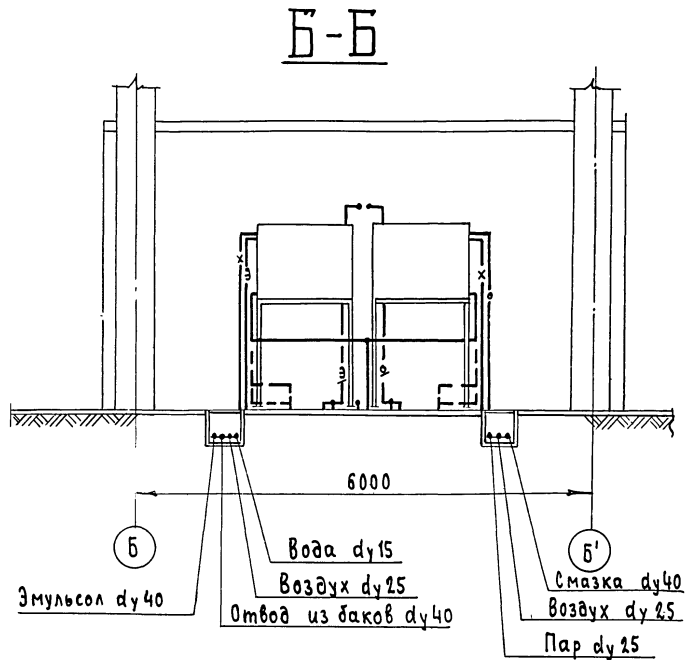
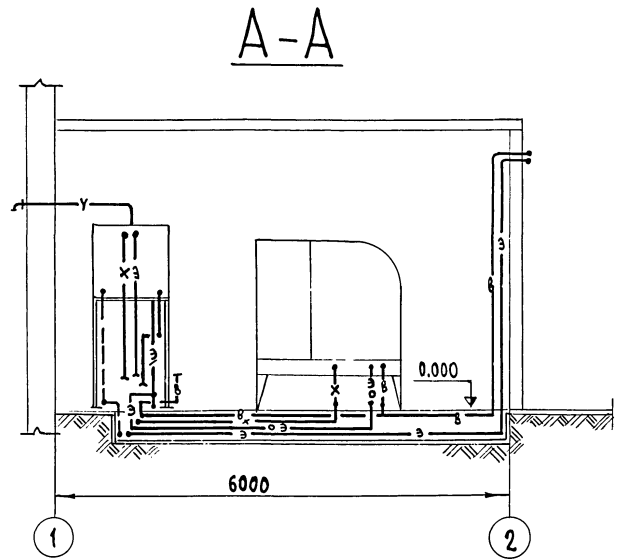
Данный лист смотреть совместно с листом 11

7922/7

65

Имя, Фамилия, Подп. и дата

				ТП 409-10-44 - ТК			
				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий площадью 50-60 тыс. кв. м в год			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Производственный корпус	Лит.	Лист	Листов
						12	
Исполнитель: Федотова				Промпроводки Компрессорная КИП		ГИПРОСТРОМАШ	



**Примечания**

1. Аксонометрическая схема трубопроводов. Условные обозначения - лист 14
2. Разбивка монтажных отверстий и изоляция баков - лист 15

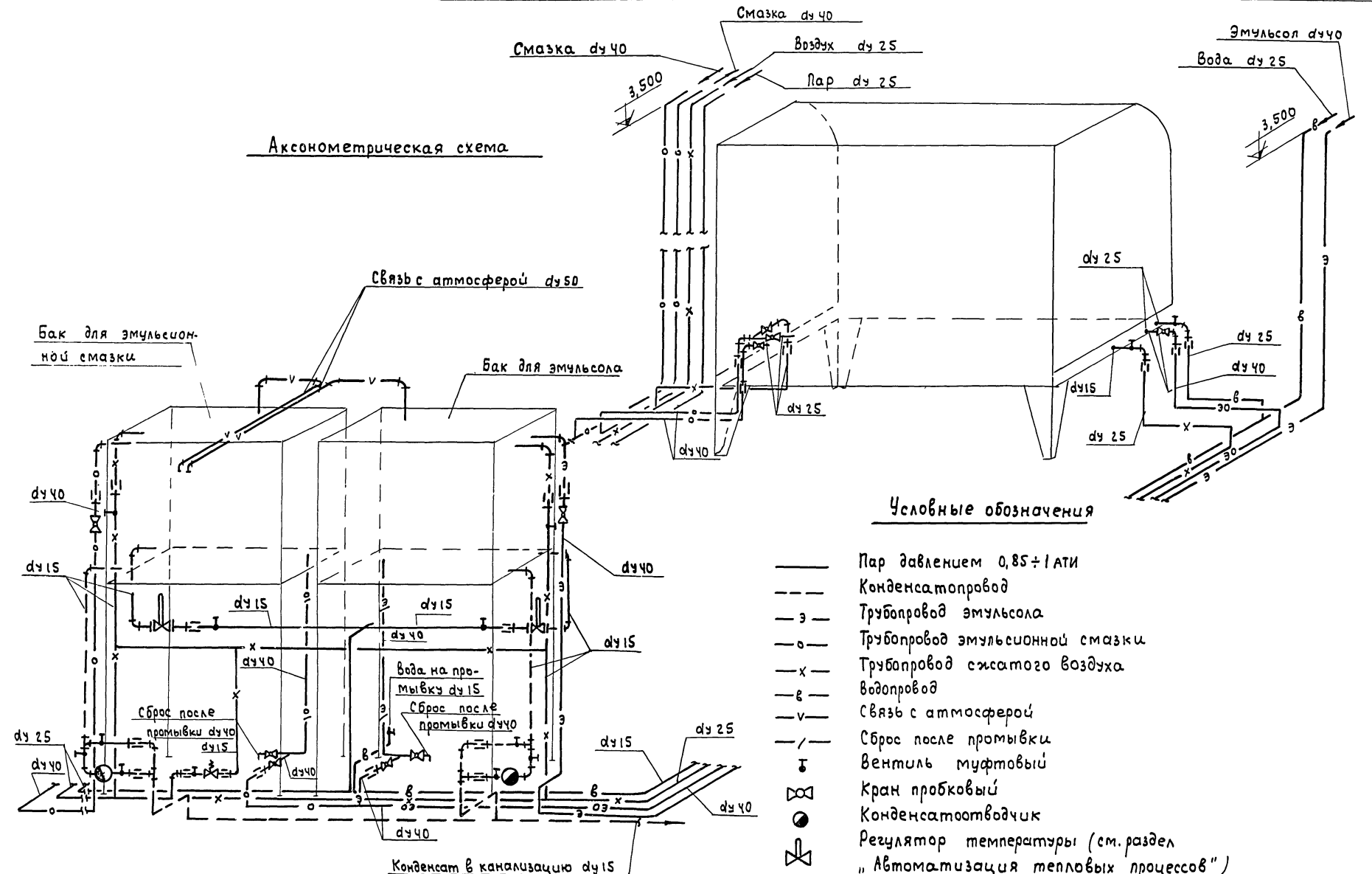
26	Бобышка для термометра Круг 40 ГОСТ 2590-71*	шт	2	0,7	1,4	лист 15
25	Регулятор давления В57-16	шт	1	2	2	
24	Контргайка 25 ГОСТ 8968-75	шт	7	0,082	0,574	
23	Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	шт	5	0,036	0,18	
22	Муфта короткая 40 см ГОСТ 8966-75	шт	7	0,229	1,603	
21	Муфта короткая 25 см ГОСТ 8966-75	шт	3	0,133	0,399	
20	Муфта короткая 15 см ГОСТ 8966-75	шт	5	0,055	0,275	
19	Ниппель 25 ГОСТ 8958-75	шт	6	0,168	1,008	
18	Ниппель 15 ГОСТ 8958-75	шт	13	0,074	0,968	
17	Тройник 25 ГОСТ 8948-75	шт	1	0,321	0,321	
16	Тройник 15 ГОСТ 8948-75	шт	4	0,135	0,54	
15	Угольник 40x25 ГОСТ 8947-75	шт	3	0,393	1,179	
14	Угольник 25x15 ГОСТ 8947-75	шт	1	0,166	0,166	
13	Угольник 50 ГОСТ 8946-75	шт	6	0,799	4,794	
12	Угольник 40 ГОСТ 8946-75	шт	2	0,497	0,994	
11	Угольник 25 ГОСТ 8946-75	шт	4	0,231	0,924	
10	Угольник 15 ГОСТ 8946-75	шт	11	0,095	1,095	
9	Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75*	м	5	4,88	24,4	
8	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75*	м	50	3,84	192	
7	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75*	м	45	2,39	108	
6	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75*	м	30	1,28	38,4	
5	Конденсатоотводчик термодинамический 45 кч 12 нж Ду15 Ру16	шт	2	1,2	2,4	
4	Кран пробковый проходной муфтовый 11Б 68к Ду40 Ру10	шт	6	3,6	21,6	
3	Кран пробковый проходной муфтовый 11Б 68к Ду25 Ру10	шт	4	1,85	7,4	
2	Вентиль запорный муфтовый 15 кч 18 п Ду 25 Ру16	шт	1	1,4	1,4	
1	Вентиль запорный муфтовый 15 кч 18 п Ду 15 Ру16	шт	12	0,7	8,4	
Итого	Наименование	ед.изм.	Кол.	ед.обм.	Масса в кг	Примечание

**Спецификация**

				66		
				ТП 409-10-44 - ТК		
Изм.	Лист	Число экз.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год	
Л. инж. вкл.	Л. арх.	Л. арх.				
НАЧ. ОТД.	И.В. Шинский	20.02.77				
Инженер	Ф.Е. Фетова					
				Лит.	Лист	Листов
				ТР	13	
				Промпровадки		
				Отделение приготовления эмульсионной смазки		
				Гидростроумаш		

7922/7

М 1:50



Условные обозначения

- Пар давлением 0,85 ± 1 АТИ
- - - Конденсатопровод
- э - Трубопровод эмульсола
- о - Трубопровод эмульсионной смазки
- х - Трубопровод сжатого воздуха
- в - Водопровод
- в - Связь с атмосферой
- / - Сброс после промывки
- ⊥ - Вентиль муфтовый
- ⊗ - Кран пробковый
- - Конденсатоотводчик
- ⊗ - Регулятор температуры (см. раздел "Автоматизация тепловых процессов")
- ▷ - Переход
- ⊗ - Направление движения среды
- ⊗ - Регулятор давления

Примечание

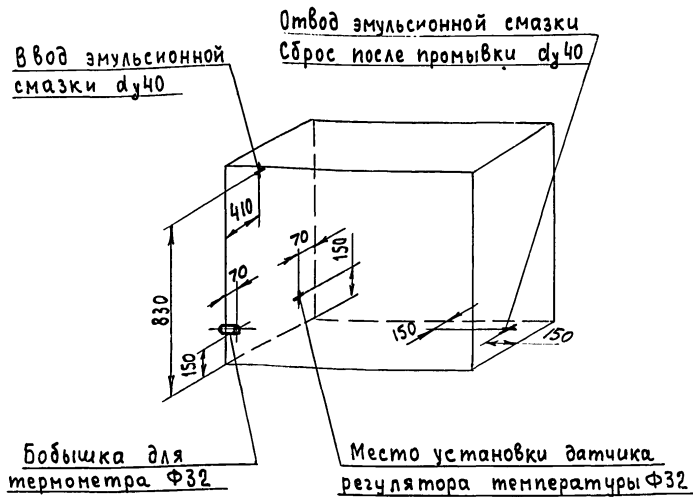
Данный лист смотреть совместно с листами 13, 15

7922/7 67

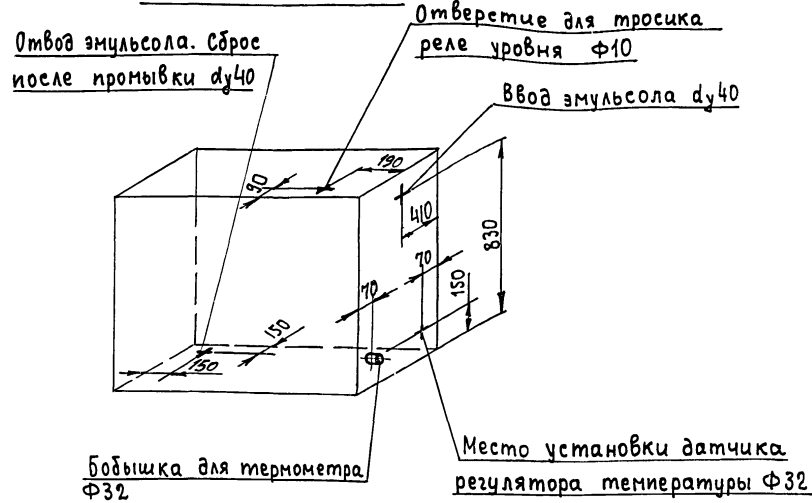
				ТП409-10-44 - ТК		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий; мощностью 50-60 тыс. куб. м в год	
Гл. инж. сл. та	Царев				Лит.	Лист
Нач. от.	Кувшинский			01.11	14	
Гл. сл.	Боромотов				Гипростромаш г. Москва	
Инж. сл.	Средотоба				Промывочки. Отделение приготовления эмульсионной смазки. Аксонометрическая схема. Условные обозначения.	

РАЗБИВКА МОНТАЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ

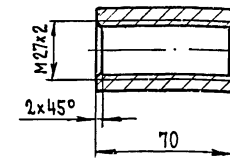
БАК ДЛЯ ЭМУЛЬСИОННОЙ СМАЗКИ



БАК ДЛЯ ЭМУЛЬСОЛА



Деталь поз. 26  
м 1:2



Изоляция баков

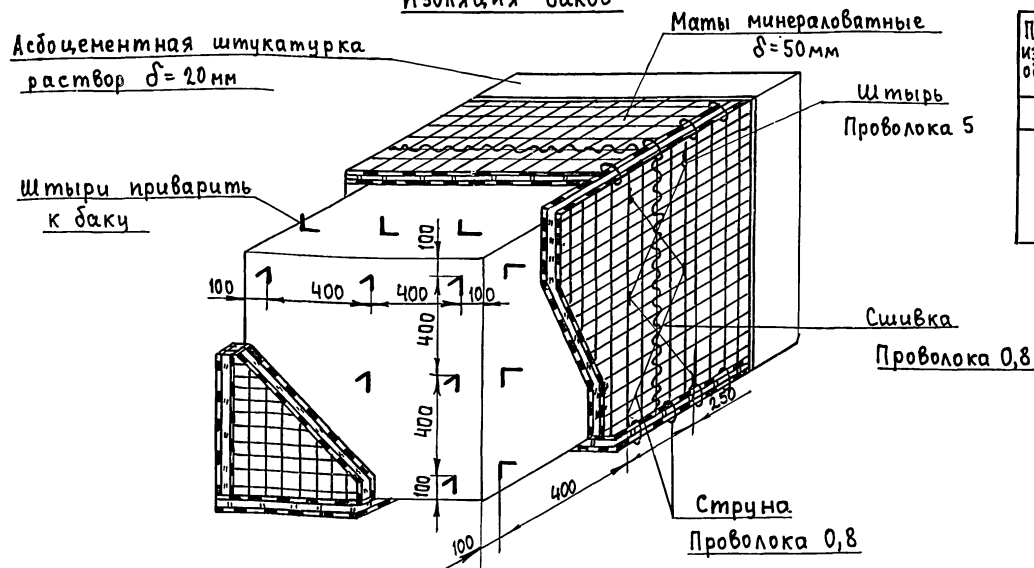
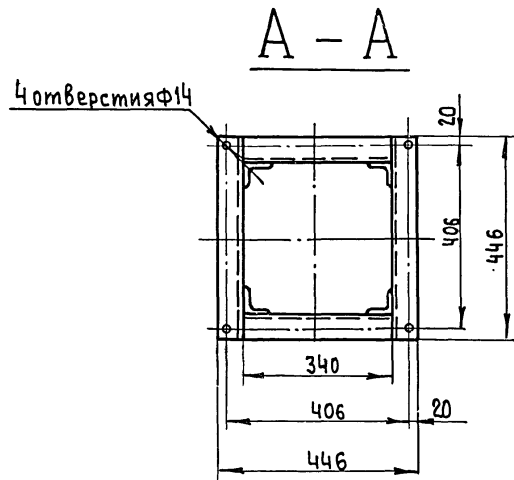
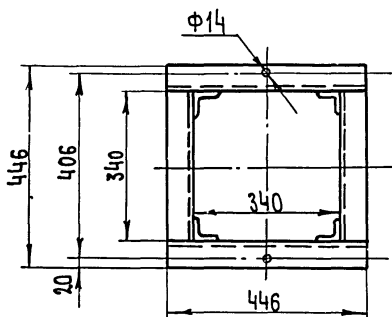
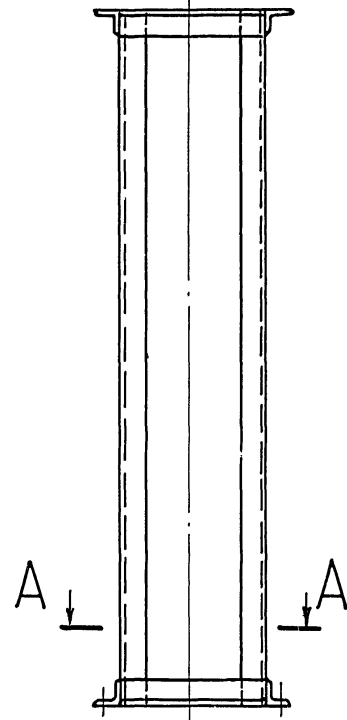
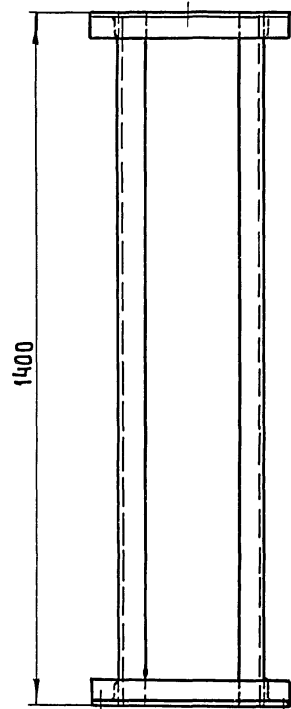


Таблица расхода материалов на изоляцию одного бака

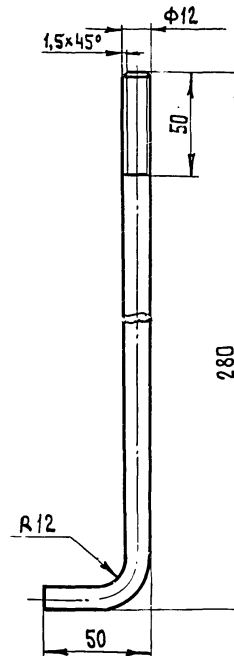
Поверхность изолируемого оборудования	Объем изоляции		Поверхность		Описание конструкции тепловой изоляции	Покрытие. Асбоцементная штукатурка (раствор)	Штырь Проволока 5 ГОСТ 3282-74*	Сшивка Струна Проволока 0,8 ГОСТ 3282-74*
	без покровного слоя	с покровным слоем	по изоляционному слою	по покровному слою				
м <sup>2</sup>	м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>		м <sup>3</sup>	кг	кг
7	0,4	0,6	8,36	8,65	Изоляционный слой-маты минераловатные прошивные в обкладке из сетки металлической МРМ-19-68	0,2	1,5	0,4
					Покровный слой-асбоцементная штукатурка			

7922/7

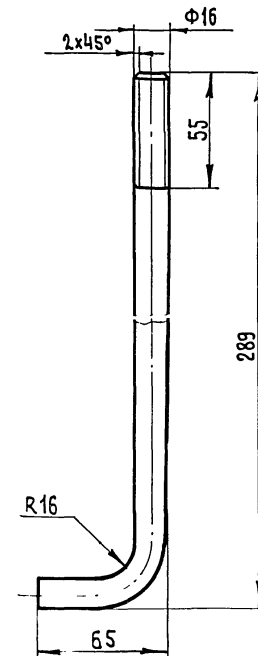
				<b>Т П 409-10-44 -ТК</b>		
				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
ИЗМ. Лист	И.о. док. ум.	Подпись	Дата	Производственный корпус	Лист	Листов
Л. И. И. П. И. А.	А. Д. В.				ТР	15
НАЧ. СЛ. А.	Зининский		02/09			
Г. А. С. И. Е. Ц.	Борментов					
Инженер	Федотова			Промпроводки отделение приготовления эмульсионной смазки		Гидростромаш



Болт фундаментный М12х250  
м 1:2



Болт фундаментный М16х250  
м 1:2



Масса ≈ 34,8кг

3	Связь $l=340$ Уголок 663x63x6 ГОСТ 8509-72*	шт.	2	0,48	0,96	
2	Связь $l=446$ Уголок 663x63x6 ГОСТ 8509-72*	шт.	2	0,54	1,08	
1	Стойка $l=1400$ Уголок 663x6x6 ГОСТ 8509-72*	шт.	4	8	32	
№№ поз.	Наименование	Един. изм.	Кол.	един. общ. Масса в кг		Примечание

Спецификация

69

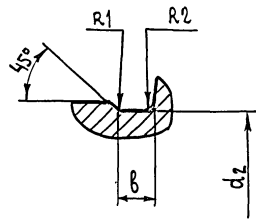
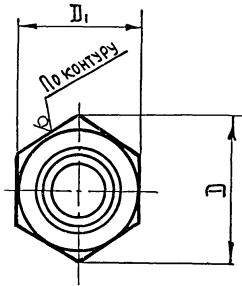
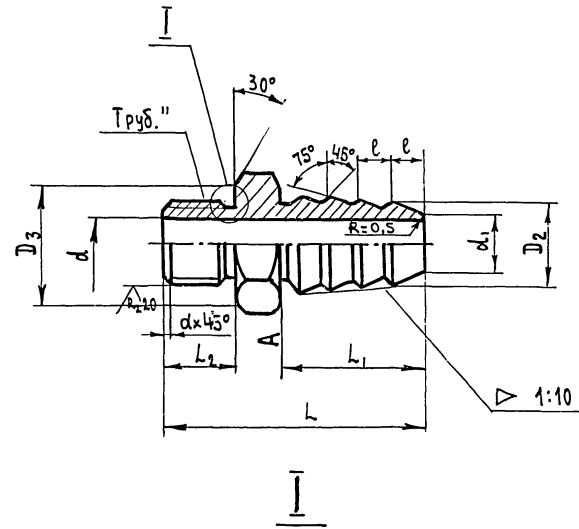
ГП409-10-44 -ТК

Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий: мощностью 50-60 тыс. куб. м в год				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ док.им	Подпись	Дата	Производственный корпус	
Гл. инж.	И. Царев				ТР	16
Гл. инж.	Кувшинский				Промпроводки	
Инженер	Федотова				РАМА ПОД ТЕПЛОБМЕННИК Фундаментные др.ты.	
					Гинростромаш г. Москва	

7922/7  
м 1:10

Ниппель

R<sub>280</sub> (✓)

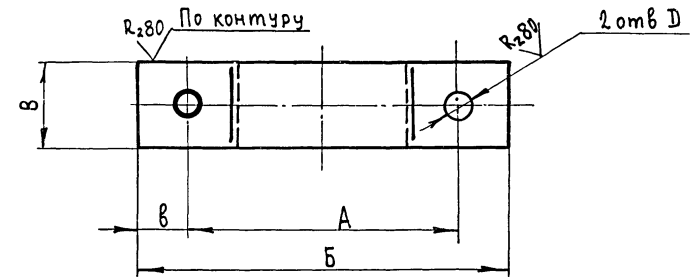
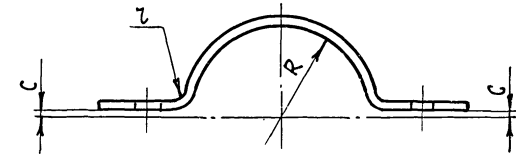


При сборке торцы рукава доводить до торца А

Обозначение ниппеля	Внутренний диаметр рукава мм	Резьба трубы	$\alpha$	$\alpha_1$	$\alpha_2$	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	l	a	b	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	Сортамент	Масса кг
3/8" - 16	16	3/8"	10	11	14	27,7	24	14	55	32	14	7	1,5	4	0,5	1,0	23	Шестигранник 24 гост 2879-69	0,069
1/2" - 10	10	1/2"	4	5	18	34,6	30	8,5	53	28	14	6	2	4	0,5	1,5	28,5	Шестигранник 30 гост 2879-69	0,1
1/2" - 16	16	1/2"	10	11	18	34,6	30	14	57	32	14	7	2	4	1	1,5	28,5	" "	0,11
1/2" - 20	20	1/2"	14	15	18	34,6	30	18	65	40	14	9	2	4	1	1,5	28,5	Шестигранник 30 гост 2879-69	0,11
3/4" - 16	16	3/4"	10	11	24	41,6	36	14	62	32	16	7	2	5	1	1,5	34	Шестигранник 36 гост 2879-69	0,2
3/4" - 20	20	3/4"	14	15	24	41,6	36	18	70	40	16	9	2	5	1	1,5	34	Шестигранник 36 гост 2879-69	0,2
1" - 25	25	1"	18	19	30	47,3	41	23	77	44	16	10	2,5	6	1	1,5	39	Шестигранник 41 гост 2879-69	0,31
1 1/2" - 40	40	1 1/2"	32	33	44	63,5	55	38	95	52	20	12	2,5	6	1	1,5	53	Шестигранник 55 гост 2879-69	0,69
1 1/4" - 25	25	1 1/4"	18	19	30	57,7	50	23	81	44	20	10	2,5	6	1	1,5	47,5	Шестигранник 50 гост 2879-69	0,55

Полухомут

✓ (✓)

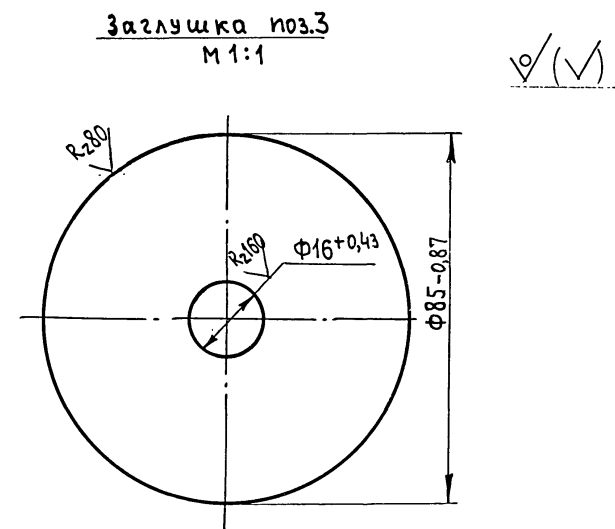
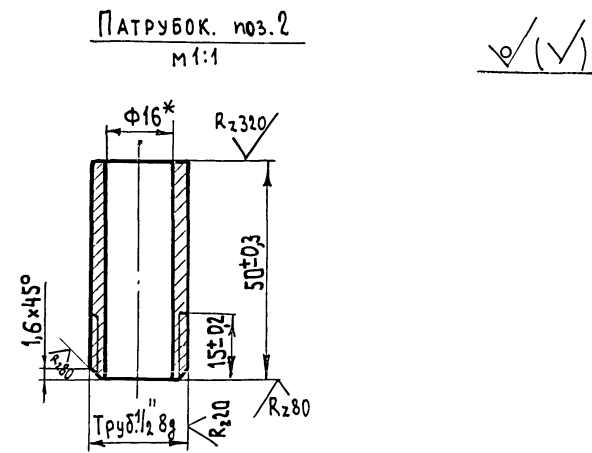
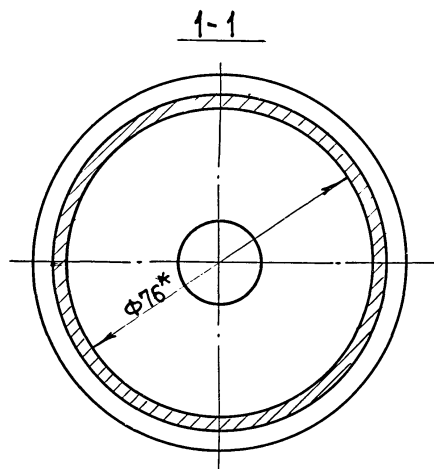
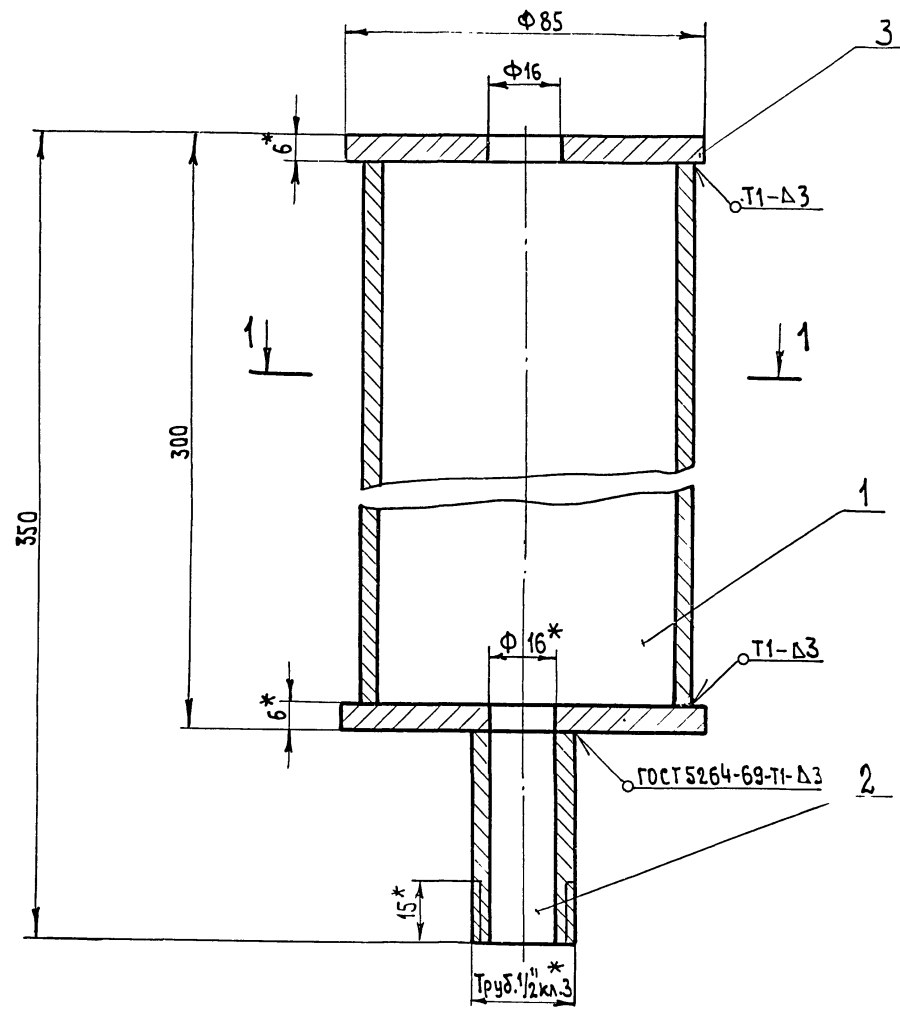


Обозначение полухомута	Внутренний диаметр рукава мм	Наружный диаметр рукава мм	A	Б	B	В	С	z	R	D	Сортамент	С разв. мм	Масса кг
ПХ-10	10	22÷23	60	90	30	15	2	3	12	10	Полоса 4x30 гост 103-76	95	0,067
ПХ-16	16	28÷29	68	98	30	15	2	3	15	10		107	0,076
ПХ-20	20	33	72	102	30	15	3	3	17	10		112	0,079
ПХ-25	25	40÷42	78	108	30	15	3	3	21	10	Полоса 4x30 гост 103-76	121	0,084
ПХ-40	40	57÷59	98	128	30	15	3	3	30	10		153	0,108
ПХ-50	50	69÷73	110	140	30	15	3	3	37	10		168	0,118

7922/7

70

ТП-409-10-44 -ТК				Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Инж. Петр Чурев	К. инж. Бонч-Бруевич	Инженер. Ушакова		ТР	17	
Производственный корпус				Прогипроводки Ниппель. Полухомут		
				Гипростротмаш г. Москва		



\* Размеры для справок

Масса 2,2 кг

3	Заглушка Φ85 лист 6 гост 19903-74*	"	2	0,26	0,52	
2	Патрубок Труба 15 гост 3262-75*	"	1	0,06	0,06	
1	Труба Труба 76x3 гост 8732-78	шт	1	1,56	1,56	
№№ поз	Наименование	ЕД. Изм.	Кол.	ЕД. Изм.	Общ. масса в кг	Примечание

Спецификация

ТП-409-10-1/4 -ТК

Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-50 тыс. куб. м в год

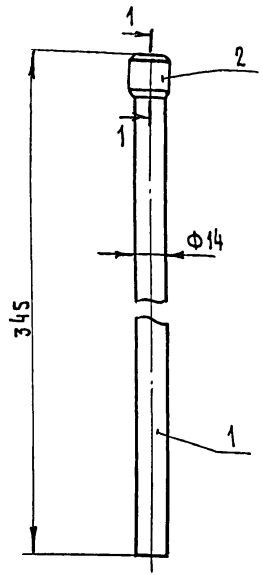
Изм/Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Гл. инж. пр. п.	1	Арв		ТР	18	
Нач. отд.	Шинский	02.11.77		Производственный корпус		
Гл. спец.	ремонт			Промпроводки		
Инженер	Ушакова			Водоотделитель конной в.ой.		
				Гипрострёмаш г. Москва		

7922/7

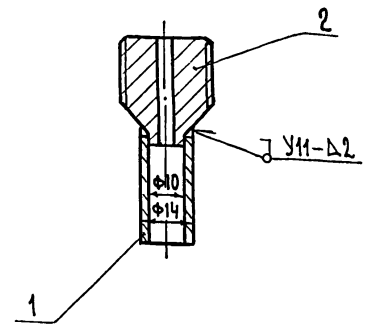
ТАБЛИЦА РАСХОДОВ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Условные обозначения	Наименование потребителя	Индекс или шифр машины	Количество потребителей		Расход воздуха нм <sup>3</sup> /мин		Годовой расход воздуха нм <sup>3</sup> /мин	Давление воздуха у потребителя кгс/см <sup>2</sup>
			всего	вт.ч. одно-временно работающих	на единицу оборудования	всего		
МЗ	Пневматическая затирочная машина	СО-54	7	4	0,4	1,6	86000	5-6
У	Удочка для смазки	смж-18А05	10	4	0,5	2	30000	4-5
П	Пневмоскребок		10	5	0,2	1	16000	3-4
Б/у	Бетоноукладчик	смж-166А	1	1	0,016	0,19	1531	4-5
Б/у	Бетоноукладчик	смж-162	1	1	0,016	0,237	2,118	4-5
48	Установка для электронагрева стержней	смж-129А	2	2	0,02	0,02	4742	5
БВ	Бункер выдачи бетона	смж-355	4	3	0,07	0,21	183	5-7
	Отделение приготовления смазки					0,5	1880	
143	Машина для контактной точечной сварки сеток	МТ-1212	2	2	0,3	0,6	110990	5
144	Машина для контактной точечной сварки	МТ-2002	1	1	0,2	0,2	28920	5
145	Машина для контактной точечной сварки сеток	МТМ-33	1	1	0,54	0,54	125485	5
146	Машина для контактной точечной сварки сеток	АТМС 14х75-71	1	1	7	7	663600	5
147	Пакетировщик	смж-61А	1	1	0,025	0,025	1500	5
148	Горизонтальная установка для сварки арматурных каркасов	смж-54А	1	1	0,28	0,28	43176	5
149	Вертикальная установка для сварки арматурных каркасов	смж-286А	1	1	1,12	1,12	223104	5
150	Машина подвесная для электрической контактной сварки	МТП-807	1	1	0,28	0,28	33200	5
151	Станок для гибки сеток	7251А	1	1	0,48	0,48	52420	5
154	Машина для высадки анкеров	смж-128А	1	1	0,58	0,58	56376	
155	Машина многоэлектродная для точечной сварки	МТМС 10х35	1	1	0,33	0,33	25820	
200	Шкаф пескоструйный (через масловододелитель п.201)	2807/101	1	1	2	2	161280	4
202	Кабина для металлизации (через масловододелитель п.201)		1	1	2,5	2,5	201600	4

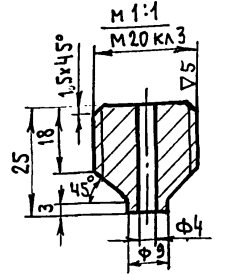
Трубка для манометра тип II



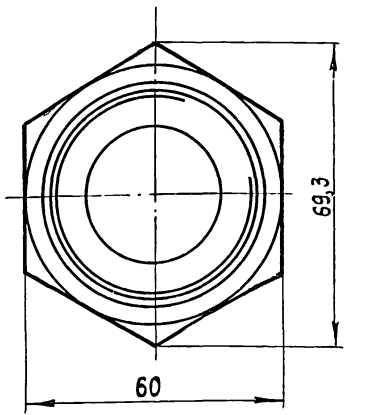
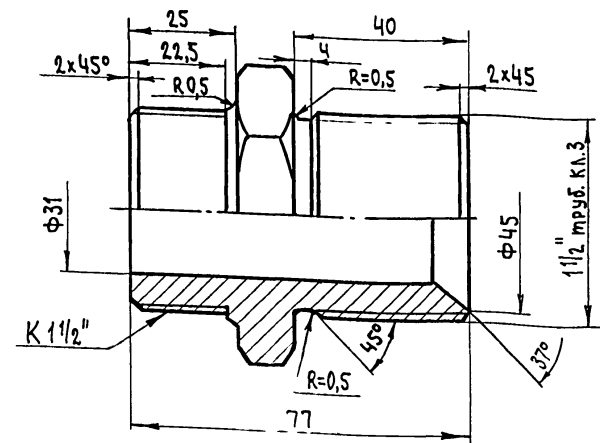
М 1:2  
1-1  
М 1:1



Деталь позиции 2



Штуцер К 1 1/2 x 1 1/2"



Масса ≈ 0,3 кг

2	Бобышка Р=25 Крчз 22	ГОСТ 2590-71*	шт.	1	0,07	0,07	
1	Трубка Труба 14 x 2	ГОСТ 8734-75*	шт.	1	0,19	0,19	
№№ инв.	Наименование		изм.	Кол.	един.	общ.	Примечани:
					масса в кг		

Спецификация

ТЛ 409-10-44 -ТК 72

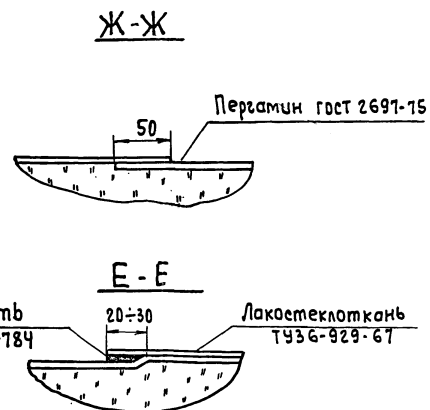
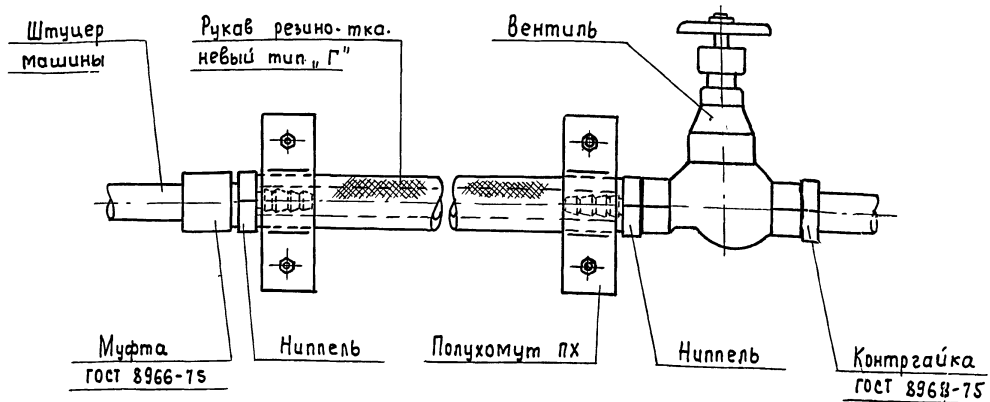
Изм	Лист	№ док.м.	Подпись	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год		
Гл. инж.	И. Шарев				Производственный корпус		
Нач. от.	Кувшинский				Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.	Борнотов				ТР	19	
Инженер	Федотова				Пропроводки		Гипростроммаш г. Москва
					Таблица расходов сжатого воздуха. Трубка для манометра, тип II, штуцер К 1 1/2 - 1 1/2		

7922/7

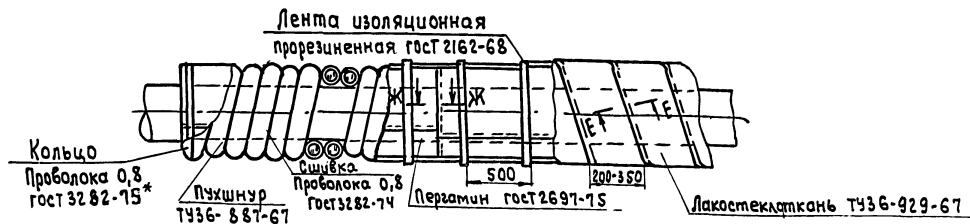




Узел подсоединения оборудования  
к системе воздухоподготовки



Изоляция трубопроводов пухшнуром



Примечание

Лист смотреть совместно с листами 2,7,8

Таблица объемов тепловой изоляции

Именовани	Диаметр трубы дн в мм	Длина трубы в м	Описание конструкции тепловой изоляции	Изоляционный слой				Покровный слой				Лента изо- ляционная прорези- ненная гост 8962-78	Лак ХВ-784 гост 7313-75	Проволо- ка 0,8 гост 3282-75*
				Толщина изоляция мм	Поверх- ность тру- бопровода м <sup>2</sup>	Объем изоля- ции м <sup>3</sup>	Поверх- ность изо- ляции м <sup>2</sup>	Лакостеклоткань δ=0,2 мм ТУ36-929-67		Перлит гост 2697-75				
								м <sup>2</sup>	кг	м <sup>2</sup>	кг			
Трубопроводная изоляция	48	300	Изоляционный слой-пухшнур из минеральной ваты в одеяле хлопчатобумажной пряжи ТУ36-877-67, покровный слой- Лакостеклоткань ТУ36-929-67	30	42	2,1	102	112	32	112	32	255	3,1	0,17

74

7922/7

				ТЛ409-10-44 -ТК				
ИЗМ	Лист	№ док.з.	Подп.	Дата	Изготовление железобетонных изделий для жилых домов и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год			
Инженер-Т. Царев					Производственный корпус			
Инж.опе. Жилинских					Лист	Лист	Лист	Лист
Инж.спец. Бармантов					ТР	21		
Инженер среднего звена					Узел присоединения оборудования к системе воздухоподготовки, монтажная ведомость, на теплоизоляционные работы.			
						ГИПРОСТРОИМАШ г. Москва		

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57, ул. Эжена Патье № 12

<sup>1096</sup>  
Заказ № 698 инв. № 2922/7 тираж 170  
Сдано в печать 29/1 1982 цена 5-70