

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
А-II-900-80/22
А-III-900-80/22
А-IV-900-80/22

СКЛАД
ВСТРОЕННЫЙ В ОДНОЭТАЖНЫЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

Альбом I
часть I

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОСЕТЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-449, Сивильско ул., 28

Служба в печать 14 1963 г.
Листов № 3129 Тираж 100 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

А - II - 900 - 80/22

А - III - 900 - 80/22

А - IV - 900 - 80/22

СКЛАД, ВСТРОЕННЫЙ В ОДНОЭТАЖНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ I
часть 1

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I	часть 1	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
	часть 2	МЕХАНИЗАЦИЯ ПРТС РАБОТ.
АЛЬБОМ II	часть 1	РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ВОДЫ V=50 м ³ (ДЛЯ I и II КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ)
	часть 2	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
АЛЬБОМ III		УСТАНОВКА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ.
АЛЬБОМ IV		ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ, ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ, СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ V	часть I кн. 1, 2	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.
	часть 2 кн. 1, 2	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ VI		СМЕТЫ. (СУХИЕ ГРУНТЫ).
		СМЕТЫ. (МОКРЫЕ ГРУНТЫ).
		ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ А-II (III IV) - 1200-75/21 АЛЬБОМ I часть 2	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. РЕЗЕРВУАР. (ДЛЯ III, IV и V КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ). РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-53	"КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ" РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП

РАЗРАБОТАН
ПРЕДПРИЯТИЕМ №/я Р-6655
ОРГАНИЗАЦИИ №/я А-1501

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРЕДПРИЯТИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА


/АФАНАСЬЕВ/
/БОЛОТИН/

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ
ОРГАНИЗАЦИЕЙ №/я А-1501

ПРОТОКОЛ № 45 - КС ОТ 15.07.81

			Привязан:	

Лист №

17549-01 2

Содержание альбома I, ч.1

Марка	Наименование комплекта	Стр.
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание альбома I ч.1	2
	Архитектурно-строительные решения	
АР-1	Общие данные (начало)	3
АР-2	Общие данные (окончание)	4
АР-3	Схема расположения склада в производ. ст.взятном корпусе	5
АР-4	План на отм. -4,000	6
АР-5	Вход №1	7
АР-6	Вход №2. Навес	8
АР-7	План расстановки нар	9
АР-8	План палат. безразность отрезки помещений	10
АР-9	Разрез 1-1, 2-2 (в сухих грунтах)	11
АР-10	Разрез 1-1, 2-2 (в водонасыщенных грунтах)	12
АР-11	Детали крепления перегородок. Деревянные шпильки, болты и шурупы. Конструкция лифта. Болт шпильки.	13
	Технологические решения	
МТ-1	Общие данные	14
МТ-2	Компоновка оборудования	15
	Конструкции железобетонные	
КЖН	Общие данные (начало)	16
КЖН2	Общие данные (окончание)	17
КЖН3	Спецификация сборных и монолитных железобетонных элементов (для сухих грунтов)	18
КЖН4	Спецификация сборных и монолитных железобетонных элементов (для водонасыщенных грунтов)	19
КЖН5	Монтажные схемы стеновых панелей, колонн, балок. Разрез 1-1.	20
КЖН6	Монтажная схема плит покрытия. План фундаментов (для сухих грунтов)	21
КЖН7	План фундаментной плиты. Узлы.	22
КЖН8	Фундаментная плита. Схема расположения сеток. Разрез 3-3.	23
КЖН9	Фундаментная плита. Схема расположения каркасов. Разрезы: 1-1, 2-2.	24
КЖН10	Фундаментная плита. Спецификация.	25
КЖН11	Монолитная часть плиты покрытия. Стены, ус. стеновые арматурные изделия.	26
КЖН12	Монолитная часть плиты покрытия. Спецификация.	27

Марка	Наименование комплекта	Стр.
КЖН3	Монолитные участки наружных стен МС-1-МС-4	28
КЖН4	МС-1-МС-4. Каркасы. Спецификации	29
КЖН5	МС-1-МС-4. Выборка арматуры	30
КЖН6	Вход №1. /Армирование/	31
КЖН7	Вход №1. Элемент №1. /Армирование/	32
КЖН8	Вход №2 /Армирование/Планы. Разрез 1-1	33
КЖН9	Вход №2 /Армирование/Разрезы 2-2-4-4	34
КЖН10	Вход №2. Армирование. Разрезы 5-5-7-7; Спецификации.	35
КЖН11	Вход №1 и №2. Каркасы. КР1-КР-18	36
КЖН12	Шахта лифта. Развертки стен.	37
КЖН13	Шахта лифта. Металлоконструкции	38
КЖН14	Вытяжные шахты вент.1, вент.2, воздухооборная шахта лифт. Элементы №1. Планы. Разрезы	39
КЖН15	Элемент плана №1. Гравийные фильтры	40
КЖН16	Вытяжные шахты. Воздухооборная шахта. Армирование.	41
КЖН17	Гравийные фильтры. Армирование.	42
КЖН18	Вытяжные и воздухооборная шахты. Гравийные фильтры. Каркасы.	43
КЖН19	Вытяжные и воздухооборная, шахты. Гравийные фильтры. Спецификация и выборка арматуры.	44
КЖН20	Стеновые панели. ОП-8-1, ОП-8-2, ОП-5-1, ОП-5-2, ОП-1-1, ОП-1-2, ОП-10-1, ОП-10-2, ОП-8-1, ОП-8-2, ОП-10-1, ОП-10-2	45
КЖН21	План с расположением закладных деталей в стенах. Выборка металла	46
КЖН22	Венткамера для I, II, III, IV и V климатических районов. Планы. Разрезы	47
КЖН23	Венткамера. Закладные детали.	48
КЖН24	Венткамера. Спецификация закладных деталей. Выборка металла.	49
КЖН25	Венткамера. Армирование внутренних железобетонных стен.	50
КЖН26	Венткамера. Каркасы.	51
КЖН27	Дизельная. Планы.	52
КЖН28	Дизельная. Фундаменты под оборудование	53
КЖН29	Дизельная. Закладные детали	54
КЖН30	Дизельная. Армирование внутренних железобетонных стен.	55

Марка	Наименование комплекта	Стр.
КЖН1	Дизельная. Каркасы.	56
КЖН2	Насосная и резервуар. Планы. Разрез 1-1 (для сухих грунтов) Спецификация металлических изделий.	57
КЖН3	Насосная и резервуар. Разрезы 2-2-4-4 (для сухих грунтов)	58
КЖН4	Насосная и резервуар. Разрезы 1-1-4-4 (для водонасыщенных грунтов)	59
КЖН5	Насосная и резервуар. Р-1-Р-5, Ц-1-Ц-3; М-1, МБ-1, ЭК-1.	60
КЖН6	Насосная и резервуар. Армирование плиты перекрытия на отм. -3,300	61
КЖН7	Узлы крепления нар.	62
КЖН8	УР-2, Р-17. Детали для крепления трубопроводов в ЛЭО к плитам покрытия.	63
КЖН9	Крепление трубопроводов к балкам	64

Общие указания

1. Типовой проект А-П/III, IV/900-80/22 материального склада в паровом одноэтажном производственном корпусе для 4-х климатических районов сухих и водонасыщенных грунтов с 3-м режимом вентиляции, в типовых конструкциях по серии У-01-01, разработаны в соответствии со СНиП II-11-77, защитные сооружения гражданской обороны и СНиП II-21-75.

2. Склад предназначен для хранения негорючих материалов в сгораемом торе и относится по пожарной опасности производства к категории, В".

3. Настоящим проектом предусматривается строительство склада со следующими природными условиями:

а) расчетная летняя температура наружного воздуха (параметр, А) и условные обозначения режима:

- t ≤ 20°C (1)
- t ≤ 25°C (2)
- t ≤ 30°C (3)
- t ≥ 30°C (4a)
- t ≥ 30°C (4б)

б) расчетная зимняя температура наружного воздуха/параметр, Б) t = -15°C; t = -25°C; t = -35°C.

в) грунты неводоносные; неплучинистые, естественной влажности с допустимым частичным разблещиванием по паровой фундаменту 2 кг/см².

г) вечная мерзлота отсутствует.

д) рельеф местности сполуконный.

е) уровень грунтовых вод выше уровня чистого пола повала на 100 мм/водонасыщенные грунты/или ниже на 500 мм/сухие грунты/.

ж) актуальные данные согласно серии У-01-01 вып. 1 корректировка 1976г.

4. Выход плиты перекрытия сооружения запроектирован на 300 мм ниже уровня пола одноэтажного производственного корпуса.

5. Неущие и аэрационные канатрукции склада принять по серии У-01-01, выпуски 1-6 (корректировка в 1976г).

6. Перегородки дизельной, бензотоперной и воздухозащитных шахт-малолитные железобетонные. Стальные-из кирпича м100 на растворе М75 армированные 2ФБн-1 через рядов кладки по высоте. Металл примыкания перегородок к стенам и потолкам ст. лист 11.

7. Отделка всех помещений улучшенная, водостойкость отделка помещений и план полов ст. лист 8.

8. Загрузка склада запроектирована грузовой лифтом 4-1т (по А-П-6.00-001).

9. В проекте предусмотрено использование сан.узлов только в период пребывания укрываемых.

10. Все металлоконструкции окрасить масляной краской эа греза по огрунтованной поверхности.

11. Подготовка полов выполнять только после приклейки труб электропроводки.

Мероприятия по устройству гидроизоляции

Проект гидроизоляции разработан в соответствии с:

а. Указаниями по проектированию гидроизоляции помещений частей зданий и сооружений (СН 301-63*) и СНиП II-11-77, "Защитные сооружения гражданской обороны" для грунтов с Кф ≤ 5 т/см². Вопрос об устройстве.

кальцевого дренажа решается при привязке к конкретным условиям.

Окрасочная гидроизоляция - битумно-ноиритовая

для сухих грунтов/

Окрасочная битумно-ноиритовая гидроизоляция выполняется путем нанесения (ноиритом) на изолируемую поверхность битумно-ноиритового компонента (БНК) общей толщиной 6 ± 1 мм (не менее, чем в 6 слоев) в соответствии с:

1. временными техническими указаниями по проектированию гидроизоляции железобетонных ободных и капитальных сооружений* (ВПУ-П-54).

2. временными техническими указаниями по проектированию и устройству безрулонных битумно-ноиритовых гидроизоляционных сооружений М.О." (ВПУ-БНК-68)

Состав БНК

1. Раствор хлорпренового каучука (ноирит, А) МУБ-01-6171 и растворителя (таллул ГОСТ 14710-69) отношением 1:4 - 28-50%.

2. Раствор битума (битум БН-У по ГОСТ 2245-76 и таллул 1:1-1:3) - 72-50%.

Приготовление мастики заключается в перемешивании готовых мастик с водными эмульсиями полимеров не посредственно на строительных площадках. Раствор хлорпренового каучука должен быть преобладательно стабилизирован водным раствором жидкого стекла (уд. вес 1,42) 3-12% от веса. Количество стабилизатора зависит от возраста каучука и определяется продавцами замесами.

Битум БН-У нагретый до температуры 100°C разжижается в растворителе.

В смесь для загустевает стабилизированный раствор хлорпренового каучука, затем молотый раствор вводится раствор битума БН-У с температурой не выше 25°C и смесь тщательно перемешивается до получения однородной сметанообразной консистенции. Состав должен быть израсходован в течение двух суток.

Устройство окрасочной гидроизоляции:

1. Подготовка поверхности:

а) Устранение острых углов, округление по R=20 см, или по фаске под углом 45°.

б) Выравнивание неровностей, заделка и сглаживание раковин.

в) Срезка выступающих арматурных стержней.

г) Чистка от мусора и пыли, высушивание производят механическим способом и сжатым воздухом.

2. Грунтовка. Для окрасочной гидроизоляции грунтовка производится битумно-ноиритовой композицией, разжиженным таллулат (вязкость паз, 3-4 20-30сек. гост 4240-74).

3. Нанесение БНК.

Клеевая гидроизоляция /оля водонасыщенных грунтов/

Клеевая гидроизоляция выполняется из гидроизола (ГОСТ 7415-74). Клеящие мастики по СН 301-63* и СНиП II-28-73.

Устойчивость клеевой гидроизоляции:

1. Подготовка поверхности (см. акроосичную гидроизол.)

2. Наклеивание рулонных материалов производится

последовательно в одном направлении без перекрестного их расположения в смежных слоях. Каждое последующее полотно соединяется с предыдущим выносом на 10-15 см. В поперечных стыках. Продольные и поперечные швы в стыках располагаются вразбежку на расстоянии не более 30 см. один от другого. Наклеиваемые полотна прижимаются и прикатываются. Швы зачищаются горячей битумной мастикой; вертикальные изолируемые поверхности оклеиваются заранее нарезанными кусками рулонного материала 1/4-2,0 м/шириной в обе стороны тщательным разглаживанием. Толщина слоя битумной мастики должна составлять 1,5-2,0 мм. Последней слой клеевой изоляции из битумных рулонных материалов покрывается сплошным слоем битумной мастики толщиной 2-2,5 мм. При пере-

рыбе в работе канцы и края изоляции приклеиваются к изолируемой поверхности брызгачем и зачищаются фартуком. При продолжении работ фартук убирается и канцы изоляции соединяются с наклеиваемыми полотнами последнюю выносом вдоль углов и в местах устройства деформационных швов и закладных частей наклеивается запалительный слой рулонного материала мягкой металлической сетки или стеклоткани. Слой усиления должен иметь ширину от 50 до 100 см. Стеклотканью укрывается в углах на округленном краю поверхности и тщательно адгезируется горячей битумной мастикой. Мастика заглаживается все же рукой и прикатывается по ткани, прачно приклеивая ее. Готовый гидроизоляционный ковер защищается от солнца. Защитная конструкция возводится сразу же после устройства гидроизоляционного ковра в последующий рабочий период. Производство работ, а также подготовка материалов и контроль качества гидроизоляции осуществляется в соответствии со СНиП III-20-74 и СНиП III-23-75.

Предаданы к производству работ в зимних условиях в соответствии с указанными нормативными документами.

Защитное ограждение гидроизоляции из армирующего грунта/ парковка/

В качестве материалов для устройства парковки применяется рыхлый песок различной крупности размер зерен не более 5 мм без включения камней, гравия, комьев глины и т.п. Толщина песчаной парковки должна быть не менее 40 см. Устойчивость песчаной парковки производится в два слоя, толщиной 20 см, и одновременно отсыпкой грунта обваловки. Укладка песчаной парковки и грунта производится с трамбованием равномерным по периметру сооружения.

Защитные стенки из штучных материалов

Защитные стенки из кирпича или бетонных блоков выполняются толщиной 120 мм на цементном растворе М30. Зазор между кирпичной кладкой и поверхностью гидроизоляционного слоя (90-13 мм) заливается клеевым раствором. В качестве материала для кладки защитной стенки могут быть использованы местные строительные материалы, пригодные для работы в сухих условиях. Штучные материалы и грунты должны быть защищены от агрессивных сред при устройстве стоекки к действующему виду агрессии.

Строительная площадь - 804 м²
Строительный объем - 3600 м³

Инт. П. 5

ТН А-П/III/IV/900-80/22-AP

Склад, встраиваемый в одноэтажный производственный корпус.

Таблица 1. Метр

Таблица 2. Метр

Общие данные

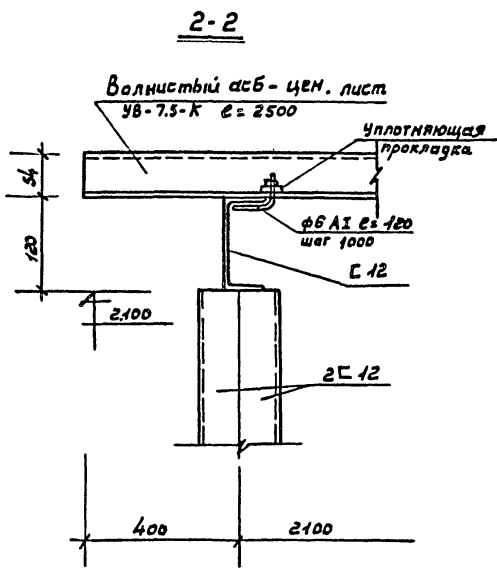
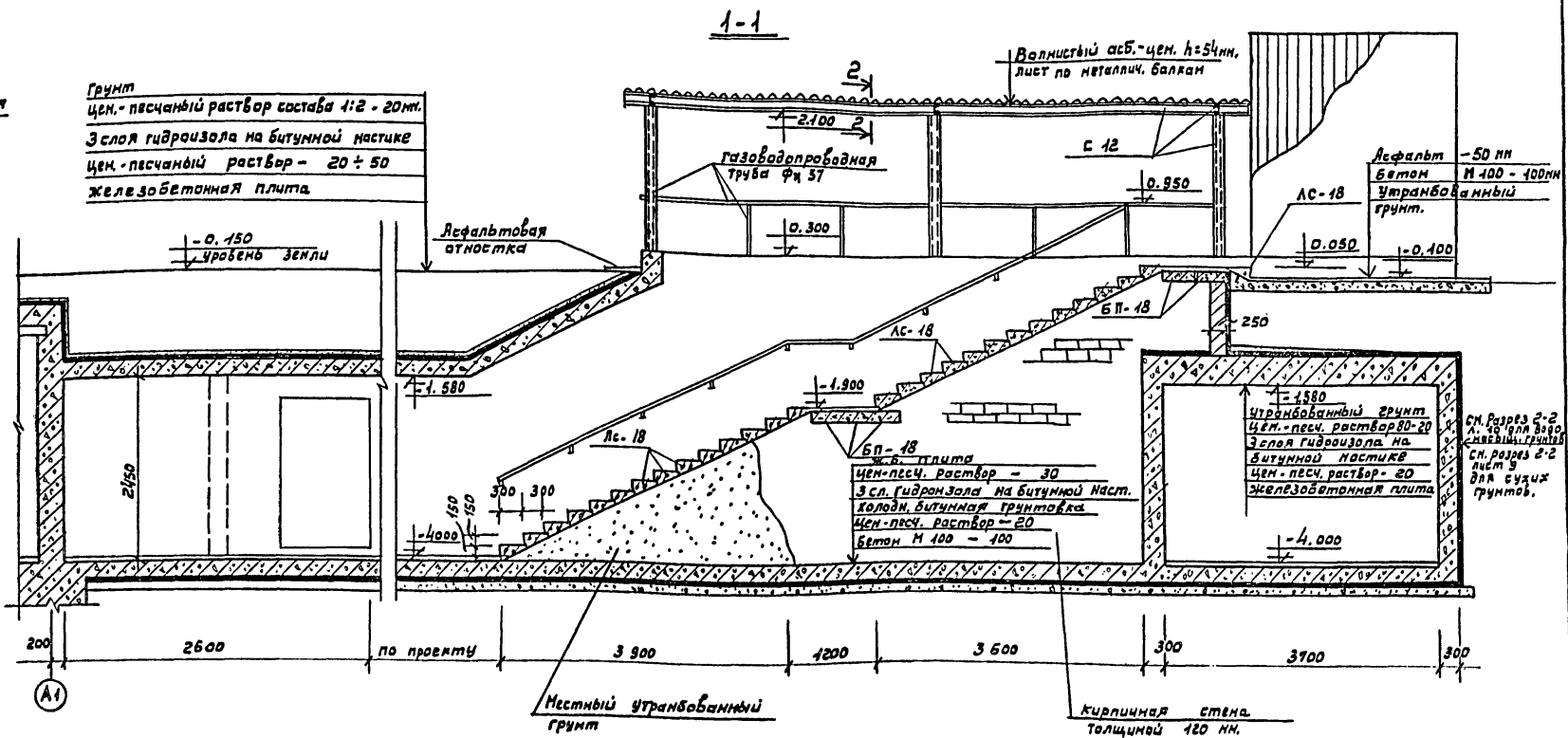
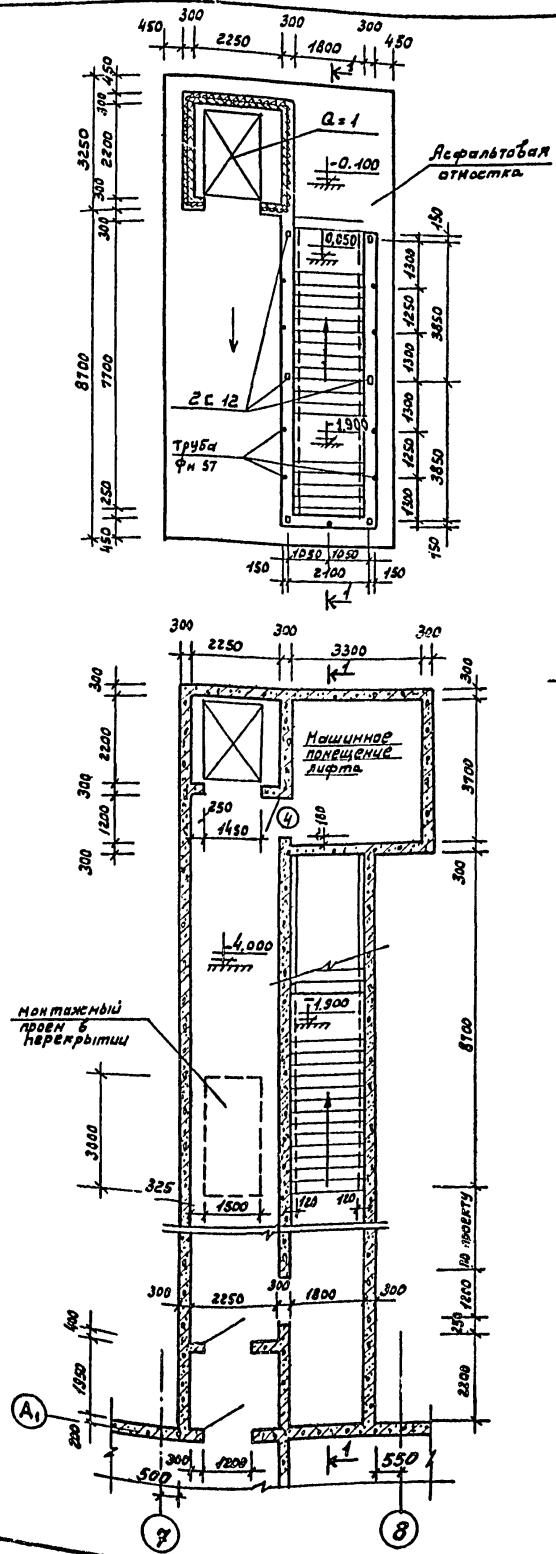
Предприятие

№ А-П-6.00-01

77549-01

Типовой проект А-П/III, IV/900-80/22-AP

Исполнитель: Проектно-конструкторский институт



Грунт
 Цем.-песчаный раствор состава 1:2 - 20мм.
 3 слоя гидроизола на битумной мастике
 Цем.-песчаный раствор - 20 ± 50
 железобетонная плита.

Волнистый асб.-цем. лист h=54мм,
 лист по металлич. балкам
 Лесфальт - 50 мм
 Бетон М 100 - 100мм
 Утрамбованный грунт.

Ж.б. плита
 Цем.-песч. раствор - 30
 3 сл. гидроизола на битумной маст.
 Колод. битумная грунтовка
 Цем.-песч. раствор - 20
 Бетон М 100 - 100

См. Разрез 2-2
 для водо-
 извести. Грунт
 см. разрез 2-2
 лист 5
 для сухих
 грунтов.

Таблица расхода материалов и изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
АС-18	Серия 1.155-1 В.1	Ступени	27	шт.
БП-18	Серия 1.139-1 В.1	переноски плитные	5	шт.
УВ-7.5-К	Гост 16233-77	Листы асбестоцементные волнистые марки УВ	27	шт.
-40x4	Гост 103-76	сталь полосовая	12,3	кг.
-100x4	"	"	3,4	кг.
α20x20	Гост 2591-71*	"	31,4	кг.
Тип 1	Гост 1911-77	поливинилхлоридный поручень	10	п.м.
Фн 57	Гост 8732-78	Труба стальная	337	кг.

ТП А II/III, IV/- 900-80/22 АР

Склад бетонных и железобетонных изделий

Ст. арх. Павлов
 Рук. гр. Бондаренко
 М. контр. Павлов
 Инж. А. Гаврилова
 Инж. А. Карповский
 Нач. отд. Куликов
 Нач. отд. Филиппов

Привязан

Изм. №

Лит ТРП В Листов

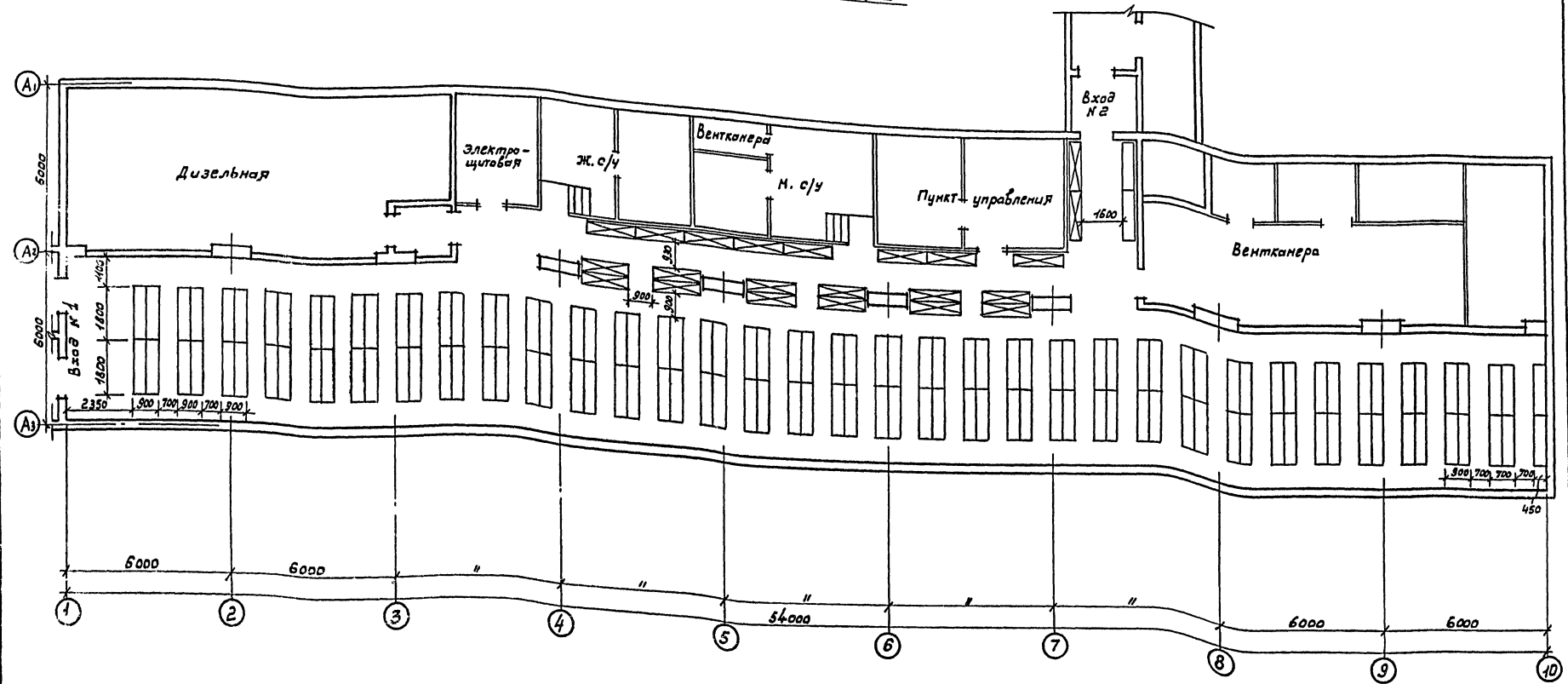
Вход № 2 набес

ПРЕДПРИЯТИЕ
 п/я Р-6655

1. Конструкцию ограждения лифтовой шахты см. лист 11
2. Спецификацию дверей см. лист 1.
3. Расход материалов на устройство навесов к входу № 1 учтен на данном листе.

Типовой проект А1/III, IV/-900-800/22 Яльбон I ч. 1

План расстановки нар



Спецификация нар

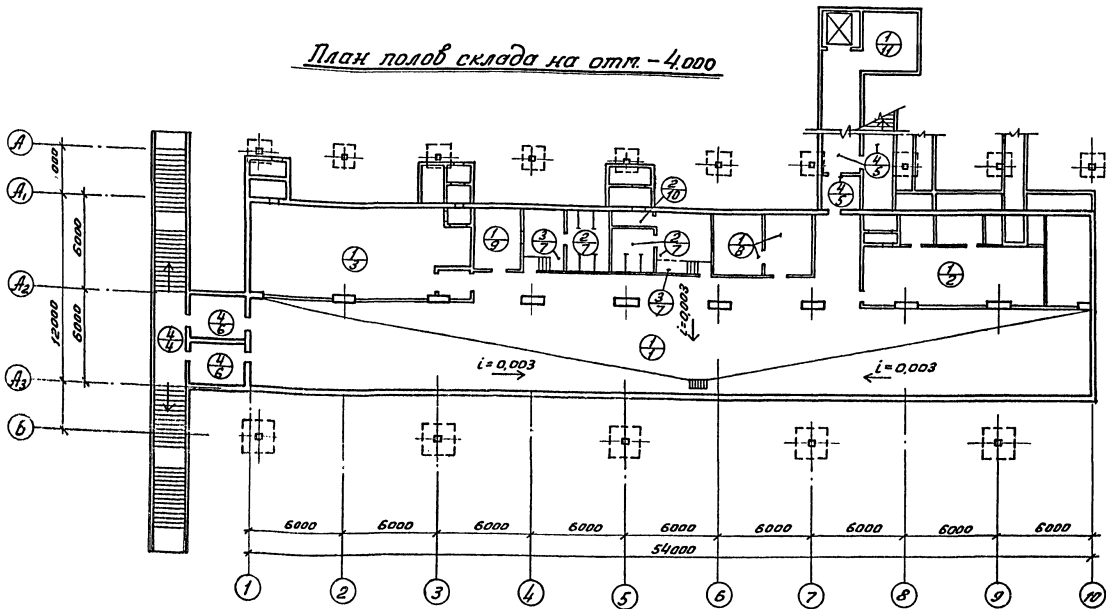
Марка	обозначение	наименование	кол.	Примеч.
	серия У-02-03, 2-й з.	нары высокие металлические 2-х ярусные	24	на 120 чел
	"	нары высокие металлические 3-х ярусные	130	на 780 чел

Узлы крепления нар см. лист КЖТ47

Привязан	Ск. нар. Яльбон	ТП А1/III, IV/-900-80/22 АР Склад ветровый 3-х этажный проч. водостойкий. КОРПУС	Литер	Лист	Вс. листов
	Рис. БР. Бюджетник		ТРП	7	
	М. констр. Пискарев		ПРЕДПРИЯТИЕ о.я. Р-6633		
	П. конст. Карпович				
	Наконт. Бушкова				

17548-01 70

План полов склада на отм. -4,000



Ведомость отделки помещений

Наименование или экспликац. номер помещений	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок (темн.)	
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Высота м
1. Склад	Силикатная краска	Затирка цемент-песчан. р.рол	Силикатная краска			
2. Вентилера	"	"	"	"	"	
3. Дизельная	"	"	"	"	"	
4. Вход №1	"	"	"	"	"	
5. Вход №2	"	"	"	"	"	
6. Тамб-шляз	"	"	"	"	"	
7. Санузлы	Масляная краска		Масляная краска	Газуроб. керам. плитка	1200	
8. Пункт управления	Силикатная краска	Затирка цемент-песч. р.рол	Силикатная краска			
9. Электрошкафы	"	"	"	"	"	
10. Вентилера №2	"	"	"	"	"	
11. Ремонтные помещения	"	"	"	"	"	

Тип пола по проекту



Номер помещения по ведомости отделки помещений

Экспликация полов

Тип по ПР-74	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщ. слоя мм	Дополнительн. указания
1		Бетонный пол		30	
		Бетон М-200 по уклану		100	
		Утрамбованный гранит с укланом		1/3	см. общие указания
		ж. б. плита		1/3	см. лист АР-10
2		Керамическая плитка ТРАТ БТБТ-68		10	
		Цемент-песч. р.р М-100		20	
		2 слоя битумн. мастики		5	
		Цемент-песч. р.р М-100		10	
3		ж. б. плита		80	
		Керамическая плитка ТРАТ БТБТ-68		10	
		Цемент-песч. р.р М-100		20	
		2 слоя битумн. мастики		5	
4		Бетон М-200		10	
		ж. б. плита		100	
		Утрамбованный гранит		530	
		ж. б. плита		1/3	см. лист АР-10
1		Бетонный пол		30	
		Асфальтобетон		100/110	
		Утрамбованный гранит			
		ж. б. плита			
2		Керамическая плитка ТРАТ БТБТ-68		10	
		Цемент-песч. р.р М-100		20	
		2 слоя битумн. мастики		5	
		Цемент-песч. р.р М-100		10	
3		ж. б. плита		80	
		Керамическая плитка ТРАТ БТБТ-68		10	
		Цемент-песч. р.р М-100		20	
		2 слоя битумн. мастики		5	
4		Бетон М-200		10	
		ж. б. плита		100	
		Утрамбованный гранит		530	
		ж. б. плита		1/3	см. лист АР-10

Ст. арх. Павлов	АР
Рук. арх. Домаров	АР
Н. контр. Павлов	АР
Н. арх. Воробей	АР
Н. арх. Габрилов	АР
Нач. орг. Куликов	АР
Коллеж. Филипп	АР

ТП А II (Ш, IV) - 900-80/22 АР

Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус

Лист 8

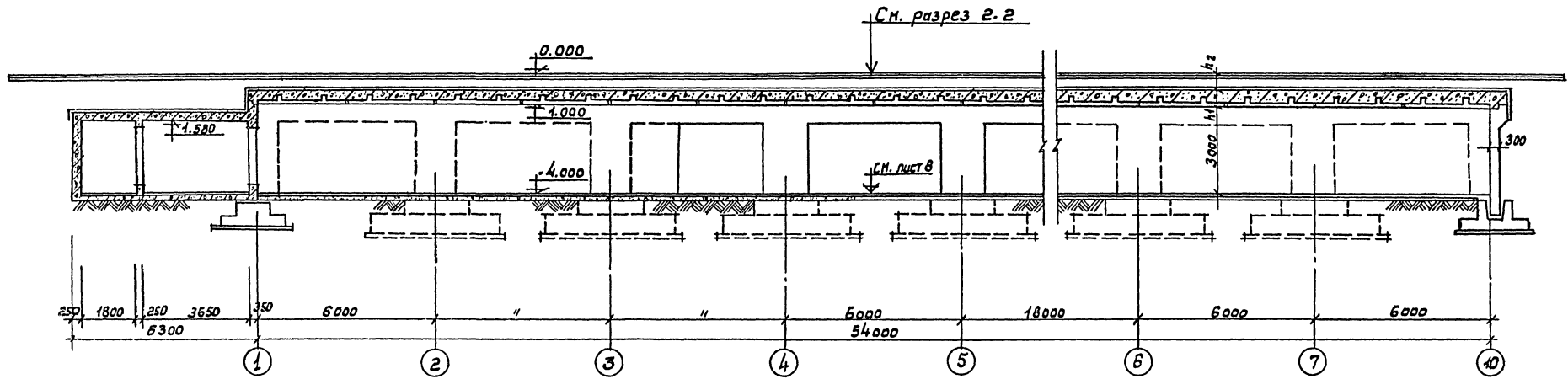
План полов склада на отм. -4,000

Ведомость отделки помещений

ПРЕДПРИЯТИЕ №18 Р-6655

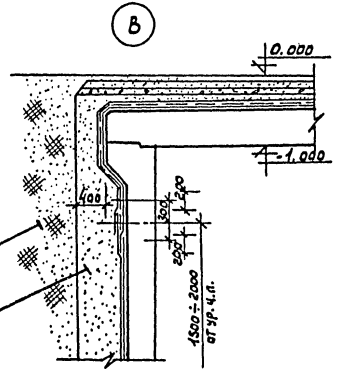
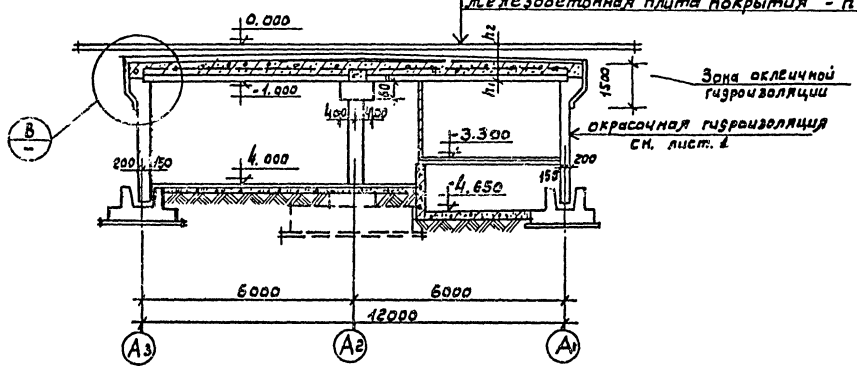
77549-01 11

Разрез 1-1



Разрез 2-2

- Пол производственного помещения } при привязке.
- Бетонная подготовка
 - Утрамбованный грунт
 - Крупнозернистый песок - 150 мм
 - Слой гравия или мелкого щебня - 100 мм
 - Слой цем. р. ра по сетке ФБЛЗ ячейки 250x250 - 30 мм
 - Эл. рулонной гидроизоляции на битумной мастике
 - Холодная битумная грунтовка
 - Выравнивающий слой - 20 мм
 - Сливная призма из бетона Н 100 - 30x100 мм
 - Железобетонная плита покрытия - Н1

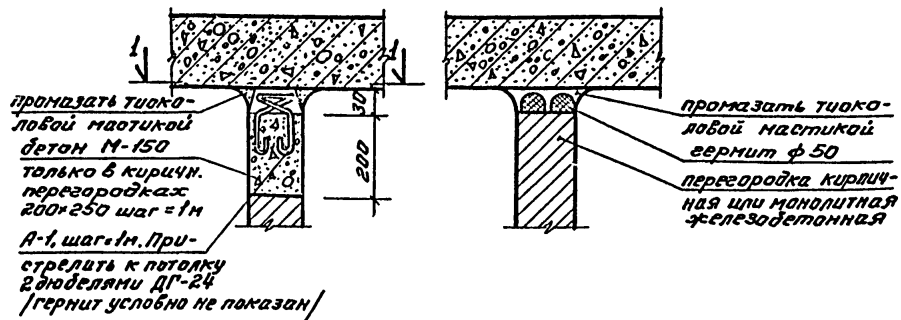


Проект	h ₁	h ₂
А II	500	500
А III	400	600
А IV	350	650

Указания по устройству гидроизоляции см. лист 2

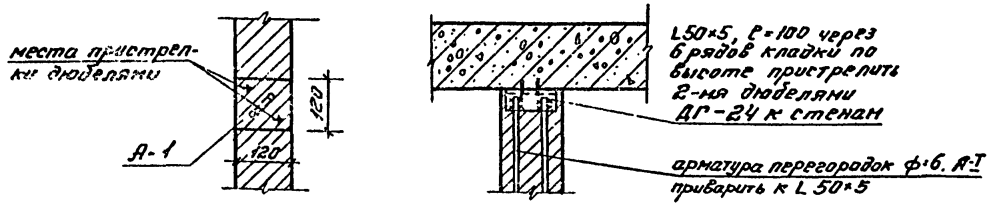
Ст. техн. Залыбина Сп. инж. Нищераков Ст. арх. Павлов Инж. гр. Бондарев Н. контр. Павлов Гл. архит. Карповский Гл. констр. Гаврилова Нач. отд. Буликов		ТП АП/III/IV/-900-80/22 АР	
		Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус	
Привязан		Листов 9	
Инв. №		Разрезы 1-1; 2-2 1/8 сухих грунтах/ 17549-01 12	
		ПРЕДПРИЯТИЕ п/я Р-6655	

Деталь крепления перегородок к потолку

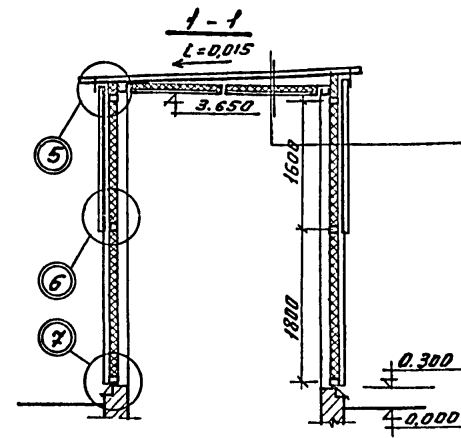
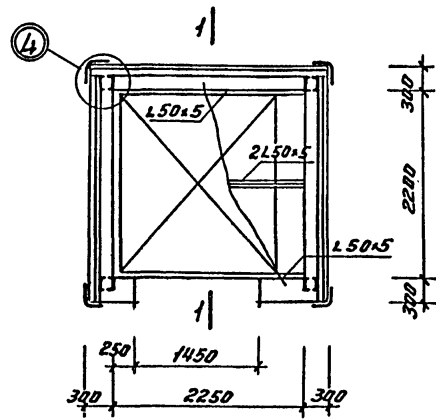


1-1

Деталь крепления перегородок к наружным стенам

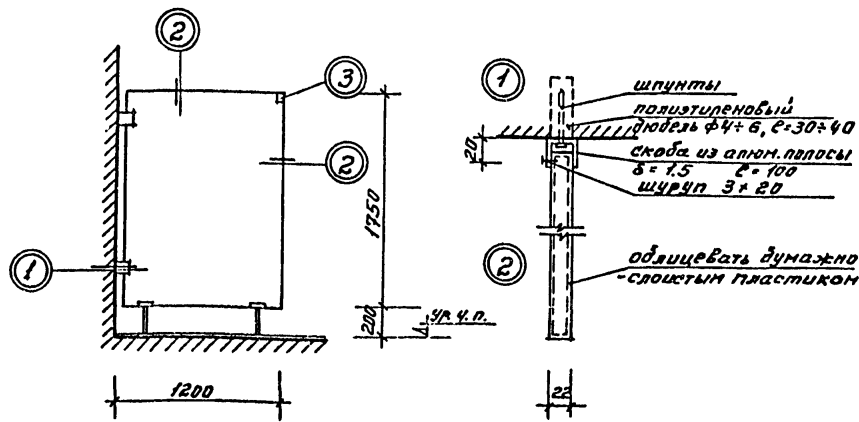


Ограждающие конструкции лифтовой шахты

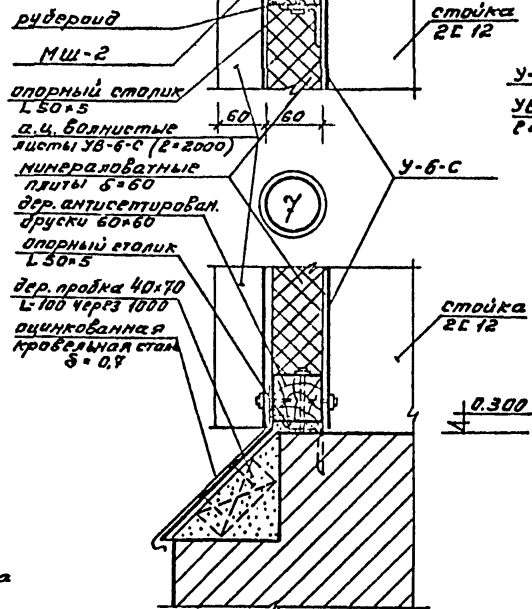
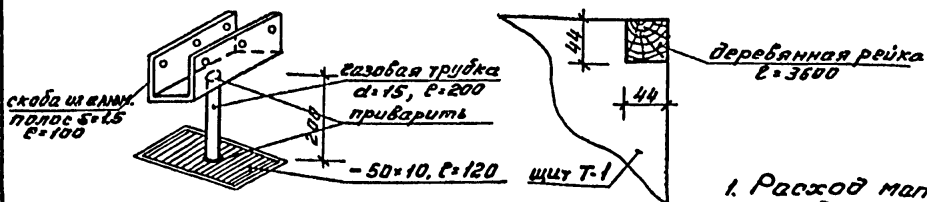


асбестоцементные волнистые листы УВ-6-к P=2000
 гидроизоляция - Рол битум. маст.
 утеплитель - мин.ватные плиты 5*60
 асбестоц. листы плоские по L 50*5

Щит кабин санузлов Т-1



Ножка щита



Расход материалов и изделий ограждающих конструкций лифтовой шахты

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. Чанне
УВ-6-с	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные волнистые стеновые листы	41м²	
УВ-6-к	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные волнистые кровельные листы	10м²	
ГС	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы гребенка карнизная С.1050	6м²	
РУ-2	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы угловые	18шт	
L50x5	ГОСТ 8509-72	Опорный стоелик	15шт	
	ГОСТ 9573-72	Минераловатная плита 5*60	47м²	
У-6-С	ГОСТ 18124-75	Деревянный брус	0,15м	
		Асбестоцементные листы плоские стеновые	40м²	

1. Расход материалов на крепление перегородок и деревянные щиты кабин сан.узлов см. лист 2.
2. Расход щитов кабин сан.узлов Т-1 - бшт.

Привязан

Имя	Фамилия	Подпись

ТПА II/III, IV/ 900-80/22 AP

Склад встроенный в одноэтажный производственный корпус

Склад Лист Листов

ТРП 11

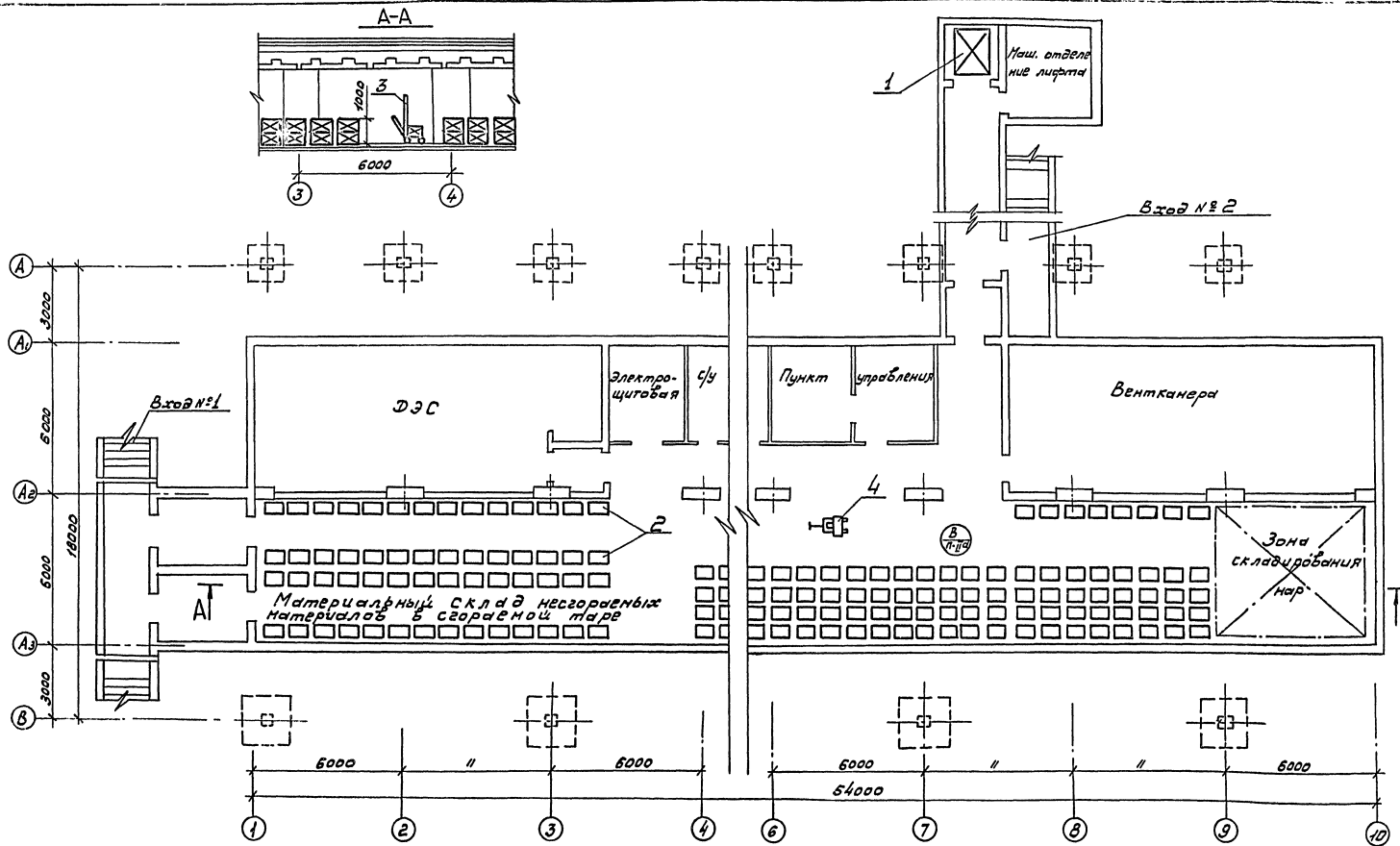
ПРЕДПРИЯТИЕ П/П Р-6655

197549-01 14

Типовой проект АЭ (Ш, IV) - 900-80/22 Альбом I ч. 1

Имя и фамилия Подп. и дата. Взам. инв. №

Л.М.БОНДИ, ученик 1



Л.М.БОНДИ, ученик 1

		ТПА-І/ІІ, ІІІ-900-80/22 МХ	
		Склад ветровых и одноэтажных производственных корпусов	
Привязка	Ст. инж. Кочков	Инж. Ерофеев	Инж. Зайтсман
	Инж. Зайтсман	Инж. Зайтсман	Инж. Зайтсман
	Инж. Зайтсман	Инж. Зайтсман	Инж. Зайтсман
	Инж. Зайтсман	Инж. Зайтсман	Инж. Зайтсман
Име. №	Инж. Зайтсман	Инж. Зайтсман	Инж. Зайтсман
		Компьютерное оборудование на отк. - 4.000.	
		71349-01 16	
		Степан	Лукман
		ТР	2
		ПРЕДПРИЯТИЕ	
		п/я Р-6655	

Общие указания.

I Конструктивные решения.

Конструкция склада принята по серии Ч-01-01, корректировка 1976 г и состоит из фундаментов, наружных сборных несущих стен, внутренних колонн, керамзитных продольных балок, укладываемых валь помещения и керамзитной сборно-монолитной плиты покрытия.

Для сооружений, возводимых в сухих грунтах, предусмотрены отдельностоящие и ленточные фундаменты, в водонасыщенных грунтах - сплошное монолитное днище.

Конструкции стен и покрытия в обоих случаях приняты одинаковыми.

Стены склада выполнены из вертикальных панелей шириной 3м, устанавливаемых в продольный паз ленточного фундамента или фундаментной плиты. Поверху стен предусмотрена монолитная обвязочная балка.

Покрытие запроектировано из сборных плит шириной 3м, выполняющих функции опалубки, и укладываемого по ним армированного монолитного бетона. Пролетная арматура покрытия размещена в сборных плитах.

Монолитное днище запроектировано в виде сплошной плиты с продольными балками. Армирование монолитного бетона покрытия и днища выполнено пространственными каркасами.

II Расчетные положения

Расчет конструкций склада выполнен на осовое сочетание нагрузок в соответствии с указаниями СНиП II-11-77, защитные сооружения гражданской обороны и СНиП III-21-75.

Помимо на грузок от действия ударной волны в расчете учтены: полезная нагрузка на поверхность - 27/м² собственный вес конструкций и вес грунтовой засыпки ($\gamma = 1,87/м^3, \varphi = 30^\circ$) гидростатическое давление.

Подбор продольной арматуры выполнен с перераспределением изгибающих моментов, возникающих вследствие пластических деформаций бетона и раскрытия в нем трещин.

Расчет сборно-монолитных конструкций произведен с включением высоты сборных элементов в расчетное сечение.

Рабочие чертежи разработаны применительно к следующим природным условиям: Основанием являются непучинистые не-просадочные пески естественной влажности $R = 2 \text{ кг/см}^2, \varphi = 26^\circ; \gamma = 1,85 \text{ т/м}^3$.

Коэф. докового давления принять по таблице 11 СНиП II-11-77.

Сухие грунты - уровень грунтовых вод на 0,5 м ниже уровня чистого пола.

Водонасыщенные грунты - уровень грунтовых вод на 2,0 м выше уровня чистого пола сооружения.

Расчетная наружная температура для четырех климатических районов.

III Рекомендации по производству работ

Работы по возведению склада должны производиться в соответствии с требованиями СНиП «Бетонные и железобетонные конструкции сборные», глава III-16-79, а также «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные» главы III-15-76.

Поверхность сборных элементов, соприкасающаяся с монолитным бетоном должна быть перед бетонированием обязательно очищена, промыта а оставшаяся на поверхности сборных элементов вода должна быть удалена.

При возведении убежищ в водонасыщенных грунтах заполнение вертикальных швов между стыками панелей и заделка их в паз фундаментной плиты должны производиться бетоном на водонепроницаемом безусадочном или расширяющемся цементе, либо на портландцементе с уплотняющими добавками /жидкое стекло алюминат-натрия, сульфитно-спиртовая барда/.

Под сборные железобетонные фундаменты устраивается подушка из плотноутрамбованного песка с проливкой водой, толщиной 100 мм.

Под все монолитные железобетонные конструкции устраивается подготовка из бетона М-100 толщиной 100 мм.

Фундаменты под оборудование выполнять после получения оборудования.

Типовой проект АП III, IV, V-900-80/22 альбом I часть I

Указание: Различить и отметить в этом плане

		Техник Колесников В.С.		ТП АП/0, IV-900 80/22 КЖ I	
		Н-конт Лавров В.И.		Склад встроенный в оакоэтажный производственный корпус	
Привязан		Рук. гр. Болдырев В.А.		Статус лист листов	
		Начальн. Куликов В.И.		ТРП 2	
Иск №				Общие данные (окончание)	
				ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655	

Титулов проект №(III, IV) - 900-80/22 Я.А.Бонг, часть 1

Числ. и дата подписи и даты В.А.К. им.Б.К.

А-II				
Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
Сборные ж.б. элементы				
плиты покрытия				
П1-2	У-01-01В.2	П1-2	32	5,9т
П1-2-1	то же	П1-2-1	4	5,9т
Колонна				
К1-1	"	К1-1	8	5,6т
К4-2	"	К4-2	2	2,8т
Балка				
Б1-5	"	Б1-5	9	6,8т
панель				
СП1-8	"	СП1-8	23	9,5т
СП2-5	"	СП2-5	3	9,4т
СП1-8-1	КЖС1-30	СП1-8-1	1	1
СП1-8-2	КЖС1-30	СП1-8-2	1	1
Монолитные ж.б. элементы				
фундаменты				
ФЛП-2	У-01-01 В.5	ФЛП-2(с-12,55м)	2	
ФЛ-2	то же	ФЛ-2	18	
ФЗ-1	"	ФЗ-1	8	
Монолитная стена				
МС-1	КЖС1-3, КЖС1-4	МС-1	1	
МС-2	то же	МС-2	1	
МС-3	"	МС-3	1	
МС-4	"	МС-4	1	
Монолитная часть плиты покрытия				
	КЖС1-11, КЖС1-12			

А-III				
Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
Сборные ж.б. элементы				
плиты покрытия				
П1-2	У-01-01В.2	П1-2	32	5,9т
П1-2-1	то же	П1-2-1	4	5,9т
Колонна				
К2-2	"	К2-2	8	3,8т
К4-1	"	К4-1	2	2,8т
Балка				
Б1-4	"	Б1-4	9	6,8т
панель				
СП1-5	"	СП1-5	23	9,5т
СП2-3	"	СП2-3	3	9,4т
СП1-5-1	КЖС1-30	СП1-5-1	1	1
СП1-5-2	КЖС1-30	СП1-5-2	1	1
Монолитные ж.б. элементы				
фундаменты				
ФЛП-1	У-01-01В.5	ФЛП-1(с-12,55м)	2	
ФЛ-2	то же	ФЛ-2	18	
ФЗ-2	"	ФЗ-2	8	
Монолитная стена				
МС-1	КЖС1-3, КЖС1-4	МС-1	1	
МС-2	то же	МС-2	1	
МС-3	"	МС-3	1	
МС-4	"	МС-4	1	
Монолитная часть плиты покрытия				
	КЖС1-11, КЖС1-12			

А-IV				
Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
Сборные ж.б. элементы				
плиты покрытия				
П1-1	У-01-01В.2	П1-1	32	5,9т
П1-1-1	то же	П1-1-1	4	5,9т
Колонна				
К3-2	"	К3-2	8	2,8т
К4-1	"	К4-1	2	2,8т
Балка				
Б1-2	"	Б1-2	9	6,8т
панель				
СП1-1	"	СП1-1	23	9,5т
СП2-1	"	СП2-1	3	9,4т
СП1-1-1	КЖС1-30	СП1-1-1	1	1
СП1-1-2	КЖС1-30	СП1-1-2	1	1
Монолитные ж.б. элементы				
фундаменты				
ФЛП-1	У-01-01В.5	ФЛП-1(с-12,55м)	2	
ФЛ-2	то же	ФЛ-2	18	
ФЗ-2	"	ФЗ-2	8	
Монолитная стена				
МС-1	КЖС1-3, КЖС1-4	МС-1	1	
МС-2	то же	МС-2	1	
МС-3	"	МС-3	1	
МС-4	"	МС-4	1	
Монолитная часть плиты покрытия				
	КЖС1-11, КЖС1-12			

ПП А-II(III IV) - 900-80/22 КЖ1

Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус

прибызан	И.м.с. Чернышова-Ситни	С.А.В. Лист	Листов
	Н.контр. Пимблов	ТРП	3
	Р.К. зр. Бондаренко	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И	
	Г.В. Контр. Гаврилова	МОНОЛИТНЫХ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТОВ	
	И.м.с. Куликов	(для сухих грунтов)	
И.м.с. №		ПРЕДПРИЯТИЕ	
		№Я Р-6655	

17549-01 19

Пыловый проект Я-II (III, IV) - 900-80/22 Янголон I, часть I

Я-II				
Марка	Обозначение	Наименование	кол	примеч
Сборные ж.б. элементы				
		Плиты покрытия		
П1-2	У-01-01 >2	П1-2	32	5,9т
П1-2-1	то же	П1-2-1	4	5,9т
		Балка		
Б1-5	"	Б1-5	9	6,8т
		Панель		
СП1-10	"	СП1-10	21	9,5т
СП1-12	"	СП1-12	2	9,5т
СП2-6	"	СП2-6	3	9,4т
СП1-10-1	КЖ1-30	СП1-10-1	1	1
СП1-10-2	КЖ1-30	СП1-10-2	1	1
Монолитные ж.б. элементы				
		Колонна		
КМ-1	У-01-01 В.1	КМ-1	8	
КМ-2	то же	КМ-2	2	
	КЖ1-7	фундаментная плита	1	
		Монолитная стена		
МС-1	КЖ1-13, КЖ1-14	МС-1	1	
МС-2	то же	МС-2	1	
МС-3	"	МС-3	1	
МС-4	"	МС-4	1	
	КЖ1-11, КЖ1-12	Монолитная часть плиты покрытия		

Я-III				
Марка	Обозначение	Наименование	кол	примеч
Сборные ж.б. элементы				
		Плиты покрытия		
П1-2	У-01-01 >2	П1-2	32	5,9т
П1-2-1	то же	П1-2-1	4	5,9т
		Балка		
Б1-4	"	Б1-4	9	6,8т
		Панель		
СП1-6	"	СП1-6	21	9,5т
СП1-7	"	СП1-7	2	9,5т
СП2-4	"	СП2-4	3	9,5т
СП1-6-1	КЖ1-30	СП1-6-1	1	1
СП1-6-2	КЖ1-30	СП1-6-2	1	1
Монолитные ж.б. элементы				
		Колонна		
КМ3-2	У-01-01 В.1	КМ3-2	8	
КМ-4	то же	КМ-4	2	
	КЖ-7	фундаментная плита	1	
		Монолитная стена		
МС-1	КЖ1-13, КЖ1-14	МС-1	1	
МС-2	то же	МС-2	1	
МС-3	"	МС-3	1	
МС-4	"	МС-4	1	
	КЖ1-11, КЖ1-12	Монолитная часть плиты покрытия		

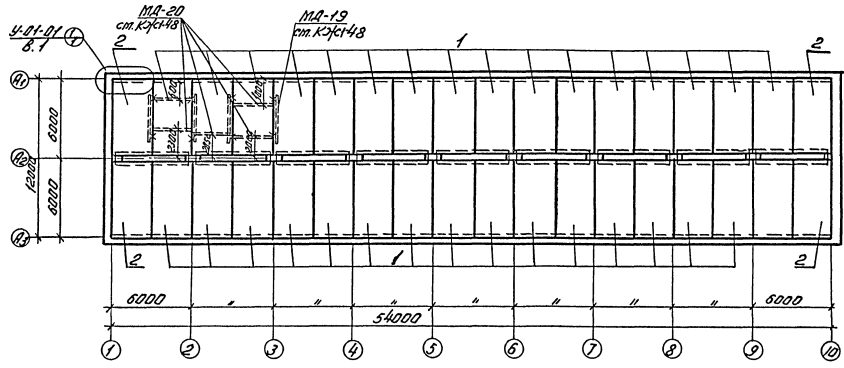
Я-IV				
Марка	Обозначение	Наименование	кол	примеч
Сборные ж.б. элементы				
		Плиты покрытия		
П1-1	У-01-01 >2	П1-1	32	5,9т
П1-1-1	то же	П1-1-1	4	5,9т
		Балка		
Б1-2	"	Б1-2	9	6,8т
		Панель		
СП1-3	"	СП1-3	21	9,5т
СП1-4	"	СП1-4	2	9,5т
СП2-2	"	СП2-2	3	9,4т
СП1-3-1	КЖ1-30	СП1-3-1	1	1
СП1-3-2	КЖ1-30	СП1-3-2	1	1
Монолитные ж.б. элементы				
		Колонна		
КМ5-2	У-01-01 В.1	КМ5-2	8	
КМ-6	то же	КМ-6	2	
	КЖ-7	фундаментная плита	1	
		Монолитная стена		
МС-1	КЖ1-13, КЖ1-14	МС-1	1	
МС-2	то же	МС-2	1	
МС-3	"	МС-3	1	
МС-4	"	МС-4	1	
	КЖ1-11, КЖ1-12	Монолитная часть плиты покрытия		

Имб. № таб. л. Подпись Вата

Привязан

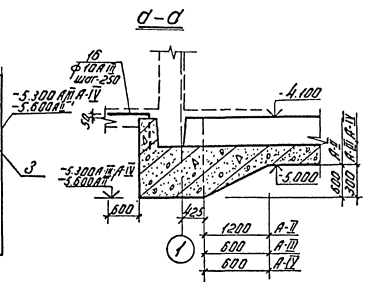
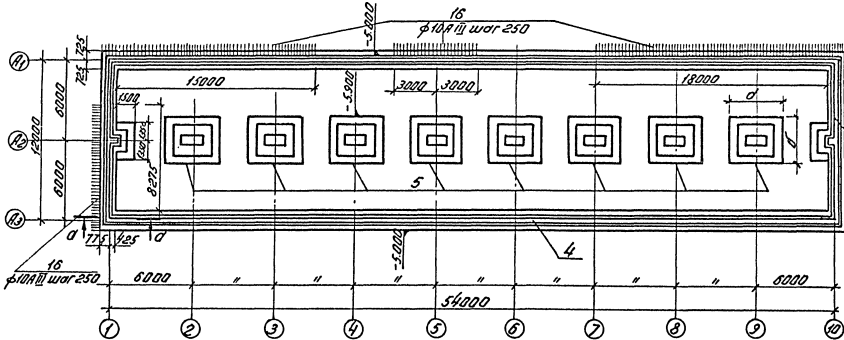
Имб. Чернышова				ИТТ А-II III IV - 900-80/22 КЖ1		
Н. контр. Павлов				Склад, встроенный в административный производственный корпус		
рук. гр. Бондаренко				Стация	Лист	Листов
Ин. конст. Гаврилова				ТРП	4	
Нач. отд. Куликов				Спецификация сборных монолитных ж.б. элементов (для водонасыщ. грунтов)		
				ПРЕДПРИЯТИЕ ПЯ Р-6655		

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



Грунто-вые условия	Класс опор-ужения	Условные марки					
		1	2	3	4	5	6
		Рабочие марки					
Сухие грунты	A-II	П1-2	П1-2-1	ФП-2	ФП-2	ФЗ-1	
	A-III	П1-2	П1-2-1	ФП-1	ФП-2	ФЗ-2	
	A-IV	П1-1	П1-1-1	ФП-1	ФП-2	ФЗ-2	
Водонасыщенные грунты	A-II	П1-2	П1-2-1	-	-	-	
	A-III	П1-2	П1-2-1	-	-	-	
	A-IV	П1-1	П1-1-1	-	-	-	

ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ СУХИХ ГРУНТОВ



Класс	с, мм	б, мм
A-II	4200	3600
A-III	3900	3300
A-IV	3900	3300

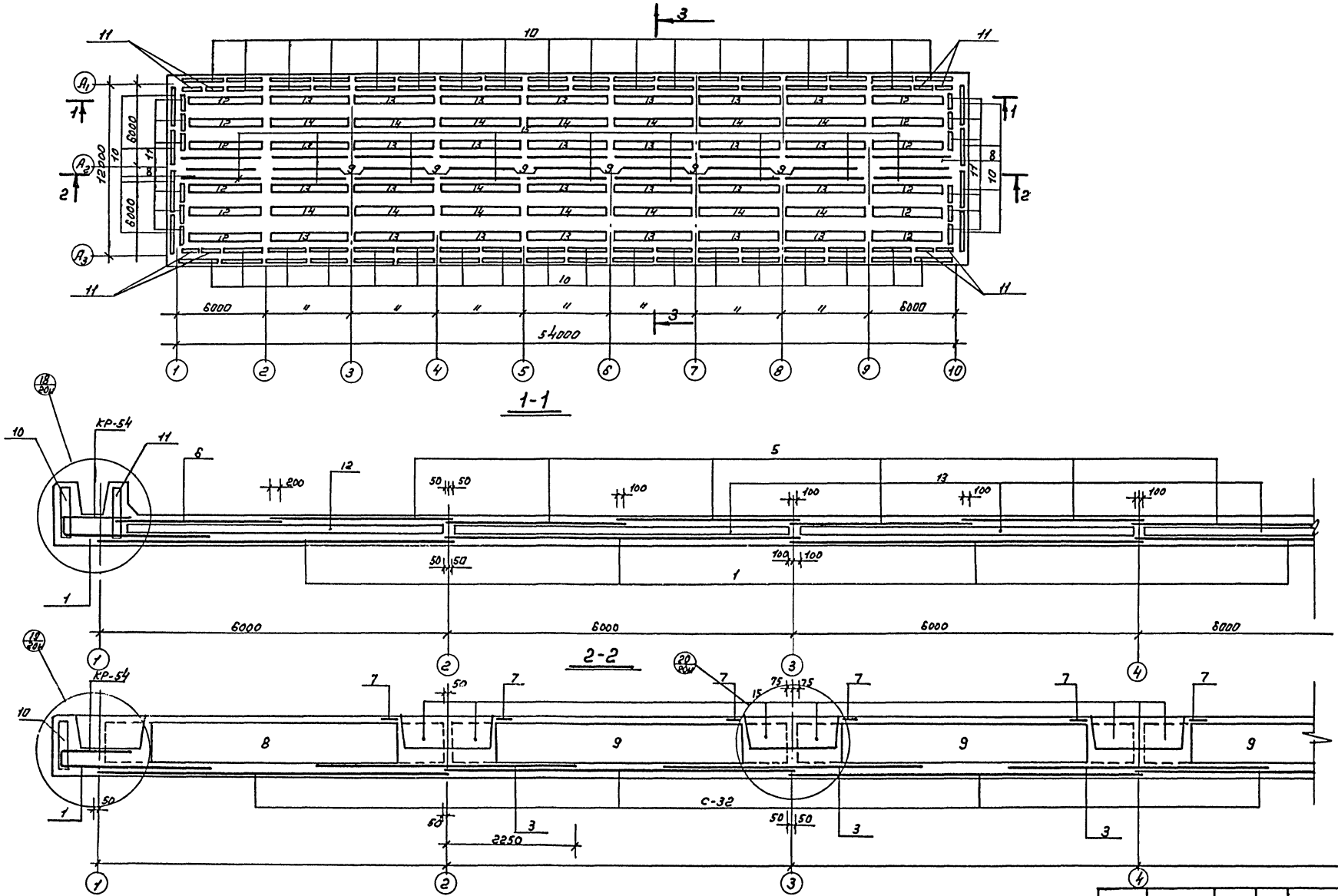
1. Узлы установки МА-19, МА-20 см. на листе КЖСт-4в.
2. Спецификация сборных и монолитных железобетонных элементов см. на листе КЖСт-3.

		ТТ А-II(III IV)-900-80/22-КЖ	
		Стелз встраиваемый водонепроницаемый производственный корпус	
Приблиз		Исполн. Чернышев Д.И.	Марки Лист
		Клиент: БИЛКО-С	Т/П 6
		Рис. Д. Чернышев Д.И.	Листов
		В.Кочетков В.И.	
		Некото КИИИ	
		Маркировочная схема плит покрытия, план фунда-ментов для сухих грунтов	ПРЕДПРИЯТИЕ "Я" Е-6655

Типовой проект А II (III, IV) - 900-80/22 - КЖСт-4

МА-20 см. на листе КЖСт-4в

Схема расположения каркасов



Примечание

1. Данный лист смотреть совместно с листом КЖ1-8, КЖ1-10

Шиб. и т. подл. Подпись и печать автора

ТП АИ(III IV)-900 80/22КЖ1		Сталь Лист Листов	
Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус		ТРП 9	
Привязан	инж. Чернышов <i>В.П.</i>	ПРЕДПРИЯТИЕ Т/А Р-6655	
	Н. контр. Павлов <i>В.И.</i>		
	Рук. гр. Бойдаренко <i>В.И.</i>		
	Гл. конст. Гаврилова <i>Л.И.</i>		
	Нач. отд. Куликов <i>В.И.</i>	Фундаментная плита Схема расположения каркасов; разрезы 1-1; 2-2.	
ИНВ. №		17549-01 25	

Типовой проект А-II (III, IV) - 900-80/22 с п. 60м I, часть I

А-II			
Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
		Документация	
		Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы и детали	
1		Сетки С-21	У-01-01.8.4
2		С-25	"
		С-32	"
2		С-34	"
7		С-61	"
3		С-65	"
6		С-71	"
		Каркас пространства	
10		ПК-17	"
13		ПК-24	"
14		ПК-28	"
15		ПК-32	"
89		ПК-33	"
11		ПК-51	"
12		ПК-58	"
		Каркас плоский	
		КР-19	"
		КР-54	"
16		Отд. стержни Ф10АIII	КЖ1-Б
		Материалы:	
		Бетон М300	

А-III			
Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
		Документация	
		Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы и детали	
1		Сетки С-21	У-01-01.8.4
5		С-25	"
		С-32	"
2		С-34	"
7		С-62	"
3		С-65	"
6		С-71	"
		Каркас пространства	
10		ПК-18	"
13		ПК-25	"
14		ПК-29	"
89		ПК-35	"
15		ПК-36	"
11		ПК-52	"
12		ПК-59	"
		Каркас плоский	
		КР-19	"
		КР-54	"
15		Отд. стержни Ф10АIII	КЖ1-Б
		Материалы:	
		Бетон М300	

А-IV			
Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
		Документация	
		Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы и детали	
1		Сетки С-22	У-01-01.8.4
5		С-30	"
		С-32	"
2		С-35	"
7		С-63	"
3		С-65	"
6		С-76	"
		Каркас пространства	
10		ПК-20	"
13		ПК-26	"
14		ПК-30	"
15		ПК-38	"
8		ПК-40	"
9		ПК-42	"
11		ПК-54	"
12		ПК-60	"
		Каркас плоский	
		КР-19	"
		КР-54	"
15		Отд. стержни Ф10АIII	КЖ1-Б
		Материалы:	
		Бетон М300	

Выборка стали, кг

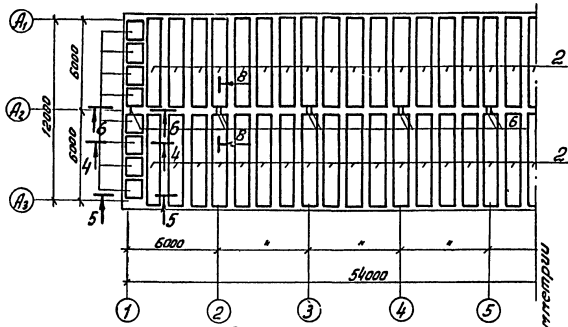
Марка	Класс	Арматурные изделия																Всего	
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*									
		Класс А-I								Класс А-III									
Монолит. днщце	6	8	10	12	14	16	22	Утого.	8	10	12	16	18	20	22	25	28	Утого.	
А-II		194,4	1158,4	6212,2	1766,7	531,9	1364,4	9120,0	20348,0	488,4	443,2	1523,1	200,8	—	10228,0	1200,0	1778,0	25885,2	41748,7
А-III		194,4	34,2	4242,0	2154,4	—	1364,4	—	1895,9	2154,0	862,1	170,4	175,2	—	17796,0	—	1778,0	25944,6	48880,3
А-IV		194,4	1063,6	4912,7	—	1335,0	—	—	7511,7	1336,0	163,2	816,6	163,2	11828,8	3375,0	12624,0	1778,0	4052,8	36137,6

Примечание
1. В спецификации, в графе "примечание" указан вес одной позиции в кг.

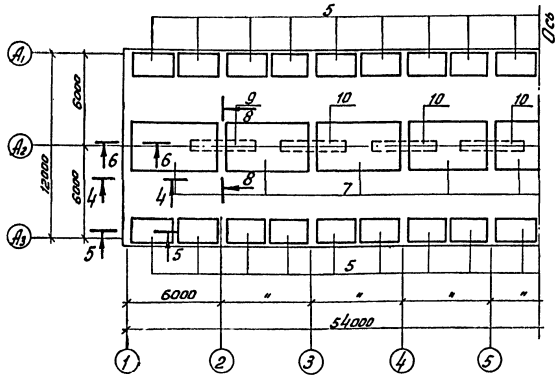
Итого: 11549-01 26

Приказ		Инж. Чирнышев А.С.		Т.П.А.И. (III, IV) - 900-80/22 КЖ1	
Инв. №		Инж. Павлов А.М.		Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус	
		Инж. г.в. Бандуренко		Кл. № 10	
		Инж. г.в. Савилов		Фундаментная плита, спецификация	
		Инж. г.в. Изюков		ПРЕДПРИЯТИЕ	
				п/я Р-6655	

Нижняя арматура

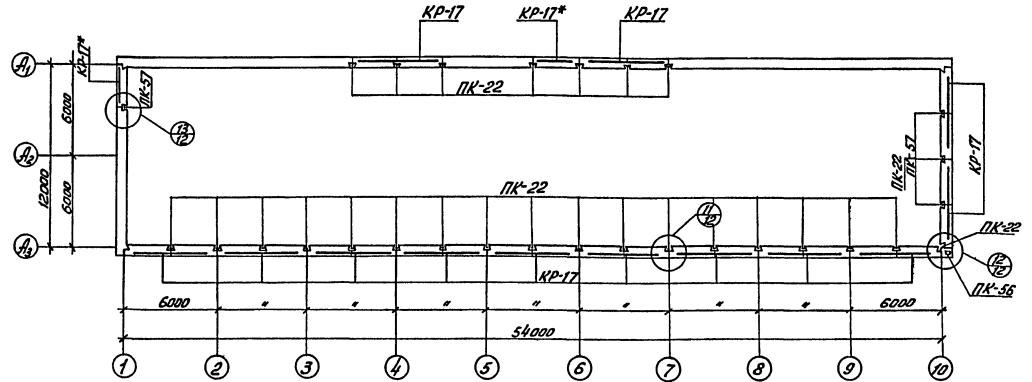


Верхняя арматура



Класс сооружения	Марка арматурных каркасов и сеток						
	Условные марки						
	1	2	5	6	7	9	10
А II	ПК12	ПК7	С4	С64	С6	С20	С20
А III	ПК11	ПК4	С2	С64	С6	С20	С20
А IV	ПК10	ПК1	С1	С64	С5	С20	С19

Раскладка каркасов



Примечания:

1. Каркас KR-17* - половина KR-17.
2. Армирование монолитной части плиты покрытия запроектировано на основании типового проекта серии У-01-01 вып.1 (корректировка 1976г.) л. 8, 10, 11, 12.
3. Углы, разрезы, затеркированные на чертеже см. альбом серии У-01-01 вып.1 (корректировка 1976г.).
4. Указания по армированию см. серии У-01-01 вып.1 (корректировка 1976г.).
5. Спецификацию арматурных изделий, материалов и выборку стали см. на листе КЖИ-12.

ТП А II (III, IV) - 900 - 80 / 22 КЖ I

Склад, встроенный в смежный производственный корпус

Привлечен	Инж. Н.Конт.	Чертежник Р.К.Ф.	Стр.-р. В.С.	Лист		
				Стр.	Лист	Листов
	Лавлов	Р.К.Ф.	В.С.	ТРП	11	
	Р.К.Ф.	В.С.	В.С.	ПРЕДПРИЯТИЕ № 1 Р-6655		
	В.С.	В.С.	В.С.	Маналитная часть плиты покрытия. Система установка арм. изделий		
	В.С.	В.С.	В.С.	17549-01 27		

Туполобый проект А-И (III, IV) - 900-80/22 а лбом I, часть I

А-II			
Форм	Зона	№з	Обозначение
			Документация
			сборочный чертеж
			Сборочные единицы и детали
			сетки
5			У-01-01в.4
			С-4 36 136,6
7			С-6 9 61,3
9,10			С-20 8 176,4
6			С-64 16 2,3
			Каркас пространст.
2			ПК-7 70 121,0
1			ПК-12 16 25,2
			ПК-22 26 29,4
			ПК-56 1 7,4
			ПК-57 3 56,1
			Каркас плоский
			КР-17 14 82,7
			Соединит. детали
			Сер. У-01-01.в.4. л.173
			ММ1 21 0,6
			ММ2 1 6,0
			ММ3 8 0,5
			ММ4 2 1,9
			Материалы:
			Бетон М300 252,2

А-III			
Форм	Зона	№з	Обозначение
			Документация
			сборочный чертеж
			Сборочные единицы и детали
			сетки
5			У-01-01.в.4
			С-2 36 82,8
7			С-6 9 61,3
9,10			С-20 8 176,4
6			С-64 16 2,3
			Каркас пространст.
2			ПК-4 70 76,6
1			ПК-11 16 22,2
			ПК-22 26 29,4
			ПК-56 1 7,4
			ПК-57 3 56,1
			Каркас плоский
			КР-17 14 82,7
			Соединит. детали
			Сер. У-01-01.в.4. л.173
			ММ1 21 0,6
			ММ2 1 6,0
			ММ3 8 0,5
			ММ4 2 1,9
			Материалы:
			Бетон М300 180,2

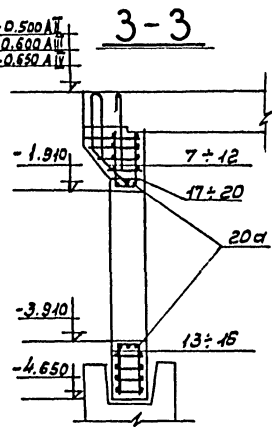
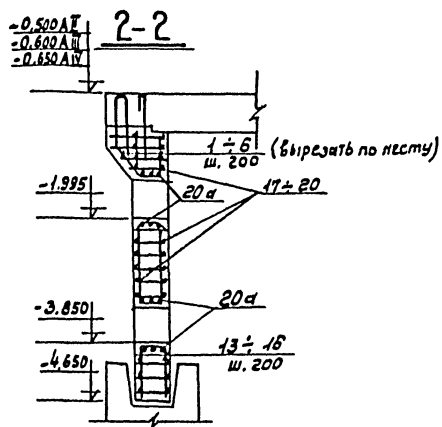
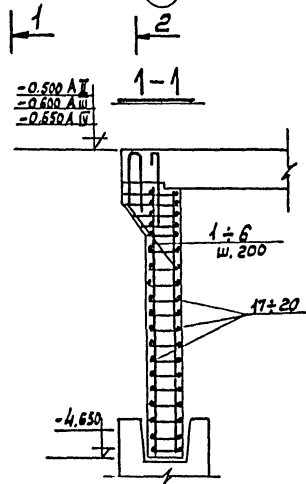
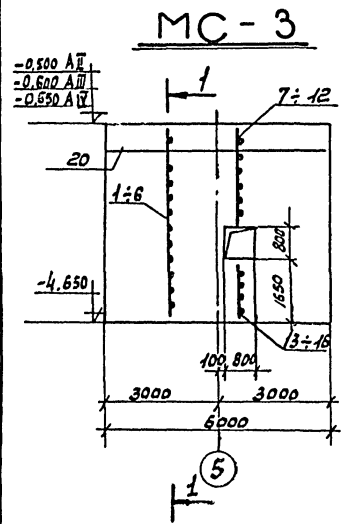
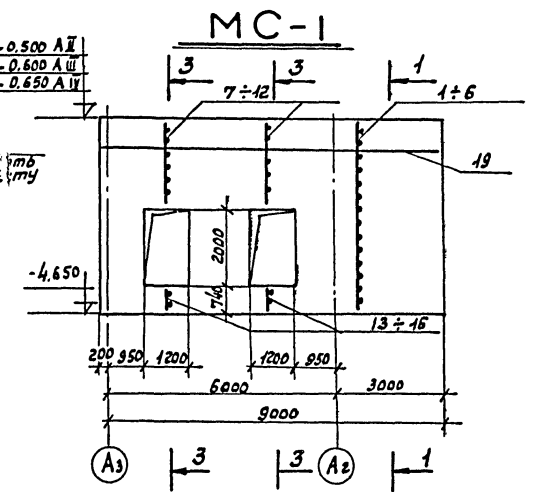
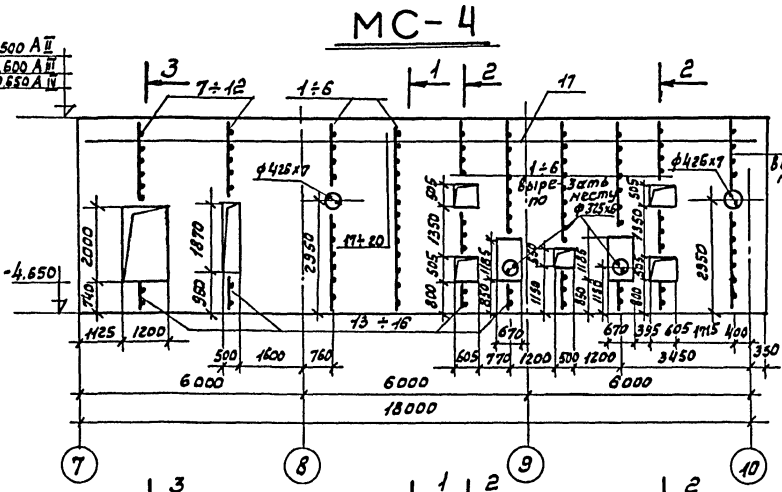
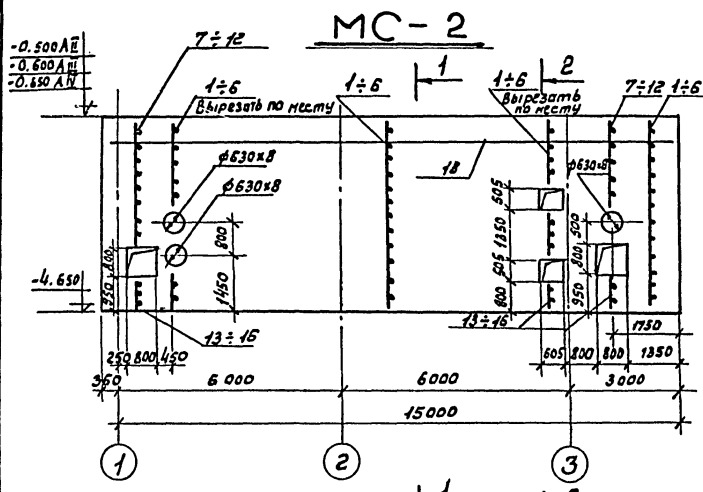
А-IV			
Форм	Зона	№з	Обозначение
			Документация
			сборочный чертеж
			Сборочные единицы и детали
			сетки
5			У-01-01в.4
			С-1 36 82,8
7			С-5 9 312,7
10			С-19 6 136,4
9			С-20 2 176,4
6			С-64 16 2,3
			Каркас пространст
2			ПК-1 70 67,4
1			ПК-10 16 20,7
			ПК-22 26 29,4
			ПК-56 1 7,4
			ПК-57 3 56,1
			Каркас плоский
			КР-17 14 82,7
			Соединит. детали
			Сер. У-01-01.в.4. л.173
			ММ1 21 0,6
			ММ2 1 6,0
			ММ3 8 0,5
			ММ4 2 1,9
			Материалы:
			Бетон М300 144,1

Выборка стали																
Арматурные изделия																
Марка зл.мд	Класс нагрузки	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 51459-72					Всего				
		класс А-I					класс А-II									
		8	10	12	14	Итого	8	12	16	18	20		25	28	32	Итого
Монолит. покрытие	А-II	229,7	735,6	629,4	2,6	8215,3	-	2180,4	729,6	-	4298,4	6051,5	-	1363,2	14623,1	22838,6
	А-III	629,3	1270,4	4969,4	2,6	6871,7	-	148,4	3310,8	-	6051,5	-	1363,2	10873,9	17745,6	
	А-IV	887,5	1254,4	3100,0	2,6	5244,5	644,0	140,4	3310,8	2556,0	-	1131,2	782,4	340,8	8905,6	14150,1

Примечания
1. В спецификации в графе "примечания" дан вес одного элемента в кг.

Умб. № табл. Вид и класс бетона

ТП-АII(III,IV)-900-80/22 КЖ1			
Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус			
Умб. № табл.	Вид и класс бетона	Сталь	Исет
		ТРП	12
Привязан		Материалы:	
Умб. №	Вид и класс бетона	Сталь	Исет
		ТРП	12
Материалы:		ПРЕДПРИЯТИЕ	
Материалы:		п/я Р-6655	

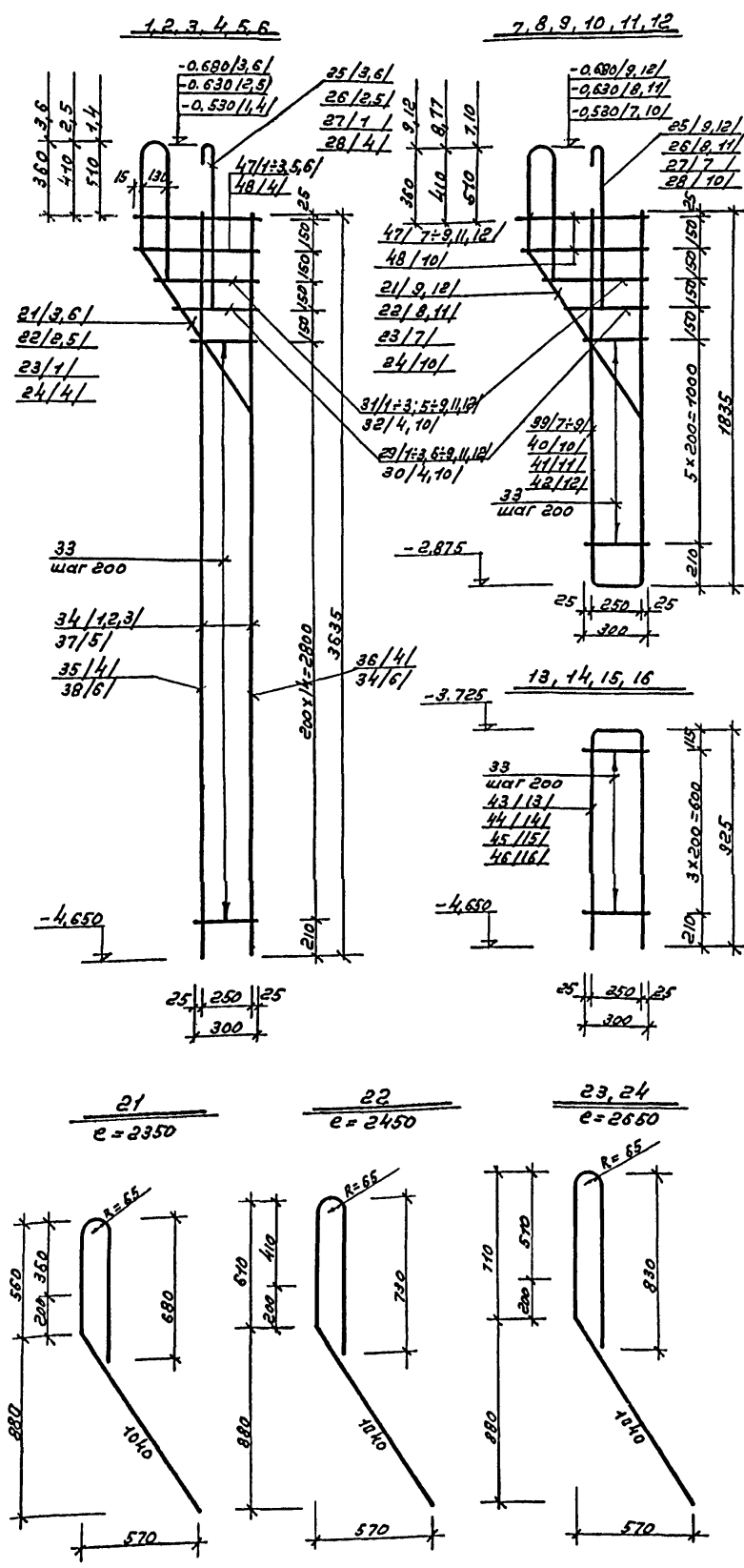


Примечания:

- Данный лист см. совместно с листом КЖИ-4, КЖИ-15.
- Расход бетона М 300 на монолитные участки стен:
 - MC-1 = 16,7 м³;
 - MC-2 = 27,8 м³;
 - MC-3 = 10,9 м³;
 - MC-4 = 33,2 м³;
- В каркасах обрезанных по месту продольную арматуру над проемами загнуть.

				ТП-А II (III, IV) - 900-80/22 КЖ-1			
				Склад, встраиваемый в одноэтажный прощелочный корпус			
Привязан		Инж. Белякина		Инж. Павлов		Студия	
		Рук. впр. Бондаренко		Инж. Гаврилова		Лист 13	
Инв. №		Инж. отд. Кулик		Инж. отд. Кулик		Листов	
						ТРП 13	
				Монолитные участки наружных стен MC-1 ÷ MC-4			
				ПРЕДПРИЯТИЕ п/я Р-6655			

Типовой проект А II (III, IV) - 900-80/22 Альбом I, часть 1.



Ведомость стержней на 1 элемент

Мар. Ка	Паз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт
1	2	3	4	5	6
1	23	см. данный лист	20A I	2650	1
1	27	1010	20A I	1140	1
1	29	410	10A I	410	1
1	31	510	-	510	1
1	33	300	-	300	15
1	34	3635	12A III	3635	2
1	47	620	10A I	620	2
1	22	см. данный лист	20A I	2450	1
2	26	810	20A I	1040	1
2	29	410	10A I	410	1
2	31	510	-	510	1
2	33	300	-	300	15
2	34	3635	12A III	3635	2
2	47	620	10A I	620	2
2	21	см. данный лист	20A I	2350	1
2	25	860	20A I	990	1
2	29	410	10A I	410	1
2	31	510	-	510	1
2	33	300	-	300	15
2	34	3635	12A III	3635	2
2	47	620	10A I	620	2
2	24	см. данный лист	25A I	2650	1
2	28	1010	25A I	1140	1
2	30	410	14A I	410	1
2	32	510	-	510	1
2	33	300	10A I	300	15
2	35	3635	14A III	3635	1
2	36	3635	22A III	3635	1
2	48	620	14A III	620	2
2	22	см. данный лист	20A I	2450	1
2	26	810	20A I	1040	1
2	29	410	10A I	410	1
2	31	510	-	510	1
2	33	300	-	300	15
2	37	3635	14A III	3635	2
2	47	620	10A I	620	2

1	2	3	4	5	6
6	21	см. данный лист	20A I	2350	1
6	25	860	20A I	990	1
6	29	410	10A I	410	1
6	31	510	-	510	1
6	33	300	-	300	15
6	34	3635	12A III	3635	1
6	38	3635	18A III	3635	1
6	47	620	10A I	620	2
6	23	см. данный лист	20A I	2650	1
6	27	1010	20A I	1140	1
6	29	410	10A I	410	1
6	31	510	-	510	1
6	33	300	-	300	6
6	39	1835	12A III	2920	1
6	47	620	10A I	620	2
6	22	см. данный лист	20A I	2450	1
6	26	910	20A I	1040	1
6	29	410	10A I	410	1
6	31	510	-	510	1
6	33	300	-	300	6
6	39	1835	12A III	2920	1
6	47	620	10A I	620	2
6	21	см. данный лист	20A I	2350	1
6	25	860	20A I	990	1
6	29	410	10A I	410	1
6	31	510	-	510	1
6	33	300	-	300	6
6	39	1835	12A III	2920	1
6	47	620	10A I	620	2
6	24	см. данный лист	25A I	2650	1
6	28	1010	25A I	1140	1
6	30	410	14A I	410	1
6	32	510	14A I	510	1
6	33	300	10A I	300	6
6	40	1835	22A III	2920	1
6	48	620	14A III	620	2
6	22	см. данный лист	20A I	2450	1
6	26	810	20A I	1040	1
6	29	410	10A I	410	1

1	2	3	4	5	6
11	31	510	10A I	510	1
11	33	300	-	300	6
11	41	1835	14A III	2920	1
11	47	620	10A I	620	2
11	21	см. данный лист	20A I	2350	1
11	25	860	-	990	1
11	29	410	10A I	410	1
11	31	510	-	510	1
11	33	300	-	300	6
11	42	1835	18A III	2920	1
11	47	620	10A I	620	2
11	43	925	12A III	2100	1
11	33	300	10A I	300	4
11	44	925	22A III	2100	1
11	33	300	10A I	300	4
11	45	925	14A III	2100	1
11	46	925	18A III	2100	1
11	33	300	10A I	300	4

Примечания

1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-13, КЖ-15

И.В.Н. Подпись и дата выданья

Привязан		Архит. Сухарева С.И.		ТП-А II/III, IV - 900-80/22-КЖ I	
		Ст. инж. Мещеряков С.И.		Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус	
		Инж. Павлов С.И.		Станд. лист Листов	
		Инж. гр. Бондаренко С.И.		ТРП 14	
		Инж. гр. Гаврилова Т.И.		МС-1+МС-4. Каркасы.	
		Нач. отд. Куличев С.И.		ПРЕДПРИЯТИЕ	
				п/я Р-6655	
				17549-01 30	

Типовой проект А II (II, IV) - 900-80/22 - Любая I, часть I

Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечан
				1	2	3	4	5	6	
		кж1-13	Сборочный четвертак <u>Металлические элементы</u>	X	X	X	X	X	X	
1		кж1-14	Плоский каркас	201						
2		" "	" "	201						
3		" "	" "		201					
4		" "	" "			201				
5		" "	" "				201			
6		" "	" "					201		
7		" "	" "	34						
8		" "	" "	34						
9		" "	" "		34					
10		" "	" "			34				
11		" "	" "				34			
12		" "	" "					34		
13		" "	" "	39	39	39				
14		" "	" "				39			
15		" "	" "					39		
16		" "	" "						39	
			<u>Стержни одиночные</u>							
17		кж1-13	φ10A I e=18000	44	44	44	44	44	44	
18		" "	" " e=15350	44	44	44	44	44	44	
19		" "	" " e=9000	44	44	44	44	44	44	
20		" "	" " e=6000	44	44	44	44	44	44	
20*		" "	" " e=215кг	X	X	X	X	X	X	
			<u>Материалы</u>							
			Бетон М300	886	886	886	886	886	886	М ³

Сечение стержня	α	α	α	α	α	α
	A II	A III	A IV	A II	A III	A IV
Сужие грунта	Возможны сужия					

Выборка стали на монолитные участки наружных стен МС I ÷ 4

Марка элемента	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*					Всего кг	
	Класс А I					Класс А III						
	ФНН					ФНН						
	10	14	20	25	Итого	12	14	18	22	Итого		
Монолитные участки I ÷ 4 Возможны сужия	A II	2467,9		2197,3		4665,2	1461,8				6127,0	
	A III	2467,9		2030,4		4498,3	1461,8				5960,1	
	A IV	2467,9		1938,8		4406,7	1461,8				5868,5	
	A II	2153,2	268,5		3420,8	5832,5		1236,9		2710,8	3947,7	9780,2
	A III	2467,9		2024,4		4492,3		1519,9				6012,2
	A IV	2467,9		1938,8		4406,7	651,2		1825,6		2476,8	6883,5

Итого по плану

ТП А II / III / IV - 900-80/22 КЖ I

Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус

Судия Лист / Листов

ТРП 15

МС-1 ÷ МС-4

Выборка арматуры

ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6665

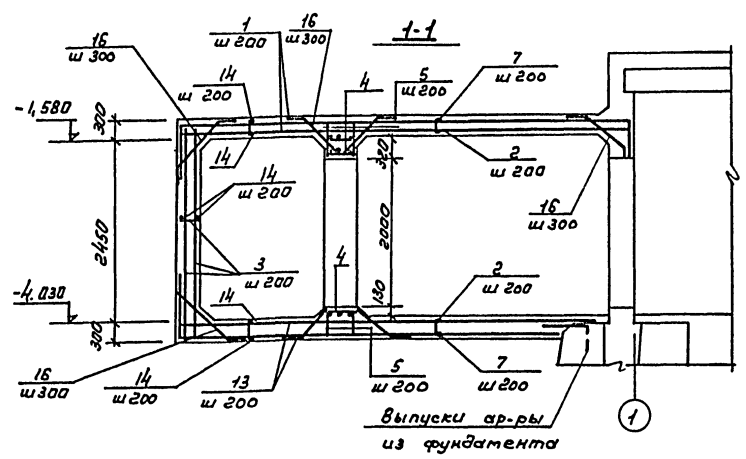
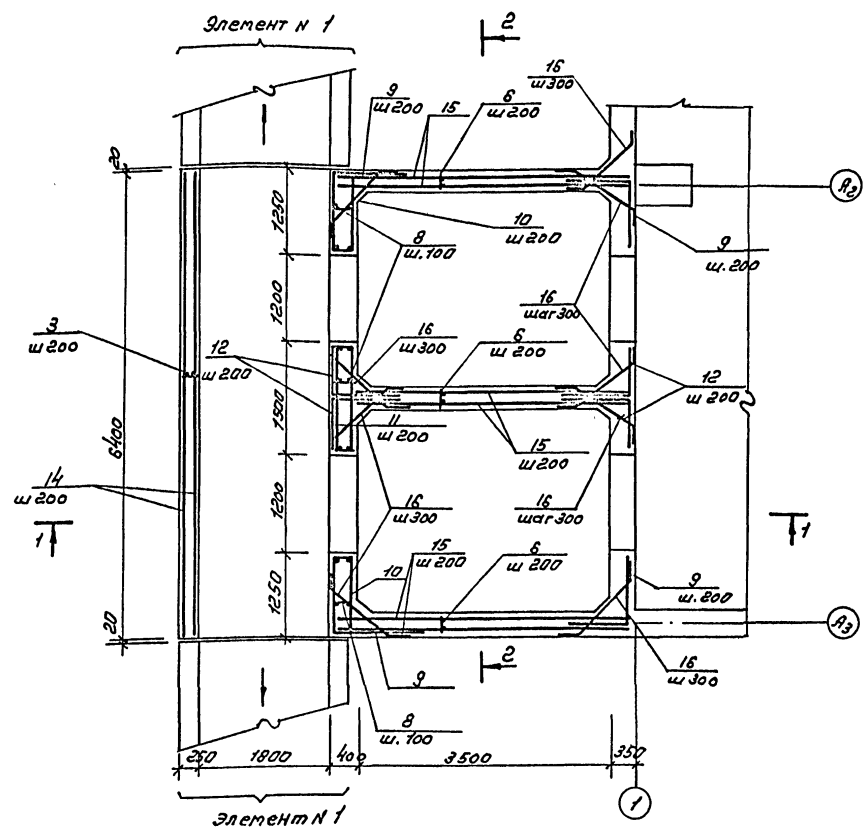
17549-01 31

Привязан

И.И.И.

Дожит Сужарова
Ст. инж. Нещеркова
Инж. Давыдов
Инж. Г.А. Бондаренко
Инж. Л.К.И. Сабрикова
Начальник Лупикова

Вход №1 / Армирование /

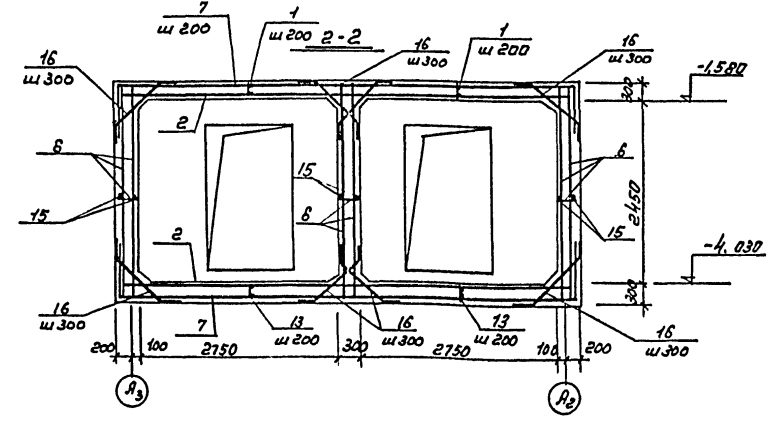


Ведомость стержней на один элемент.

Марка	Паз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол	Вид	Паз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.		
												Вид	Паз
<u>Вход №1</u>													
<u>Сборочные единицы</u>													
<u>и детали</u>													
								1	Кол-21	Каркас плоский КР-1	33	27,2 кг	
								3	"	" КР-2	33	20,6 кг	
								4	"	КР-3	6	62,5 кг	
								6	"	КР-5	54	21,4 кг	
								8	"	КР-6	41	27,6 кг	
								13	"	КР-7	33	42,8 кг	
<u>Данный лист</u>										<u>Отдельные стержни паз. 2, 5, 7, 9 - 15</u>			
<u>Материалы</u>													
										Бетон	М 300	36,9	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия						Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72						
	класс А1		класс АIII						
	8	10	Итого	16	22	25	32	Итого	
Вход №1	339,0	680,23	1019,2	2063,4	3412,4	350,95	357,8	6784,6	7803,8



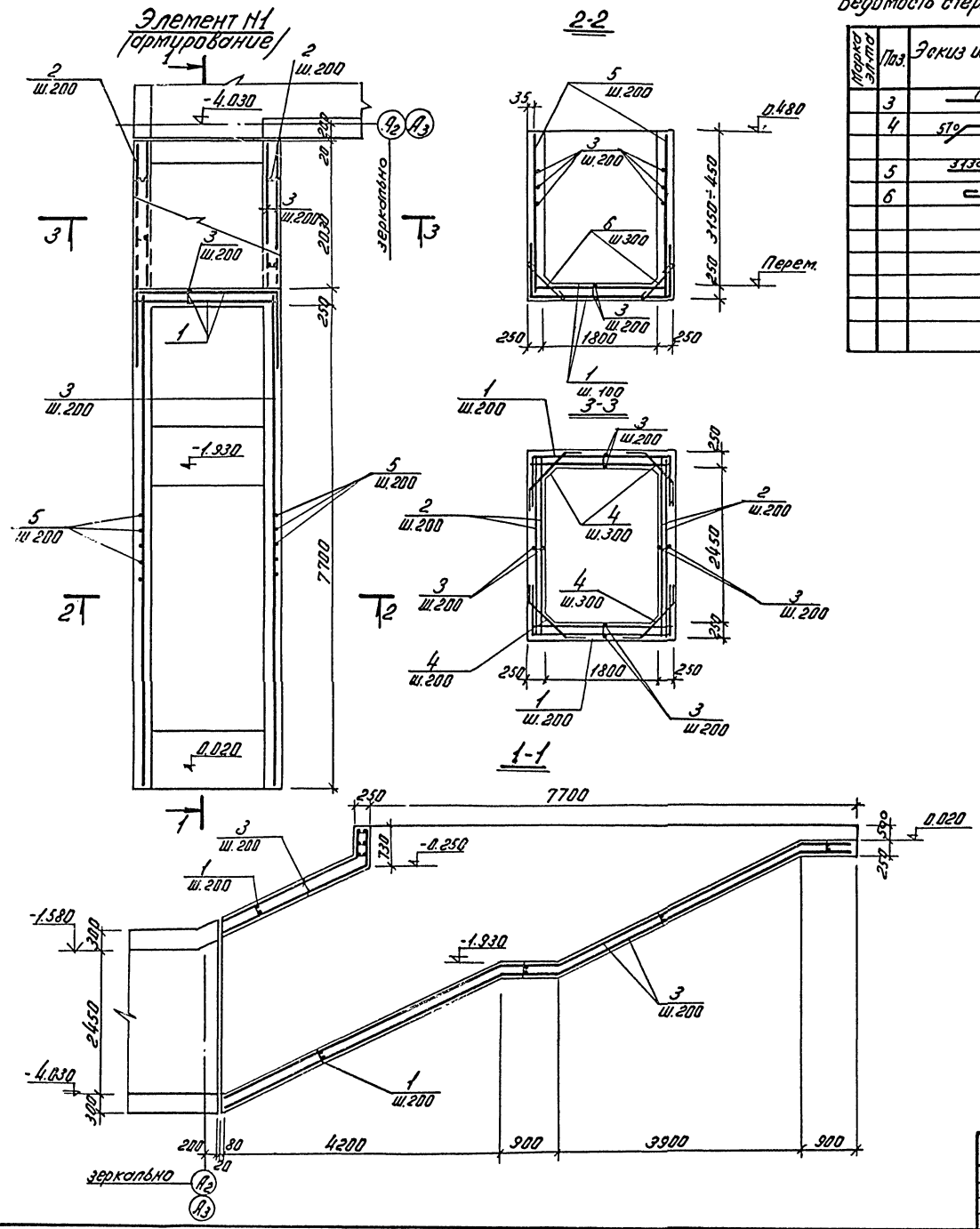
1. Данный лист см. совместно с л. 17, 21
2. Дверные коробки установить во армирования и прикрепить к арматуре согласно указания ТДК-Н-1-70 часть II раздел III альбом. 3

ТП АИ/III/IV/900-80/22 КЖ1		
Склад встроенный, в одноэтажном производственном корпусе		
Н.контр. Павлов	С.контр. Корнилов	Р.контр. Бондаренко
Г.контр. Гаврилов	Н.контр. Куликов	
И.контр. Федотов		
Лит	Лист	Листов
ТРАП	18	
Вход №1 / Армирование /		ПРЕДПРИЯТИЕ п/я Р-6055
17549-01 32		

Типовой проект АИ/III/IV/900-80/22 Альбом 1 часть 1

Лист 17, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Планы проект № II (II, IV) 900-80/22



Ведомость стержней на один элемент

Марка стали	№з	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина м.	кол.	Марка бетона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
									Элемент №1		
									Сборочные единицы и детали		
	3		8АІ	526	1.м.		1	КЖС-21	Каркас плоский КР-8	72	20,9кг
	4		16АІІІ	1920	28		2	"	" КР-2	22	20,6кг
	5		8АІ	900	54						
	6		8АІ	900	54						
									Материалы		
									Бетон М300	14,8	м ³

Выборка стали на один элемент, кг.

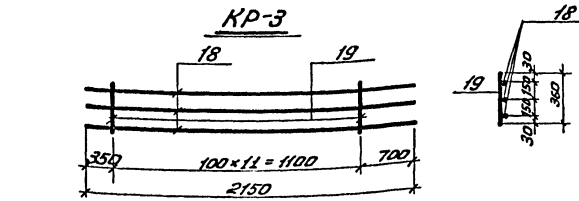
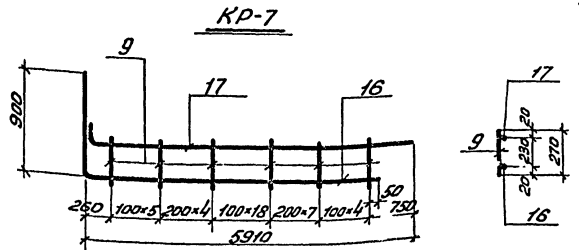
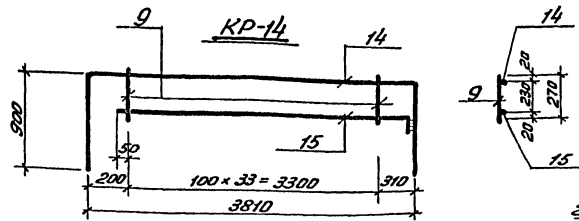
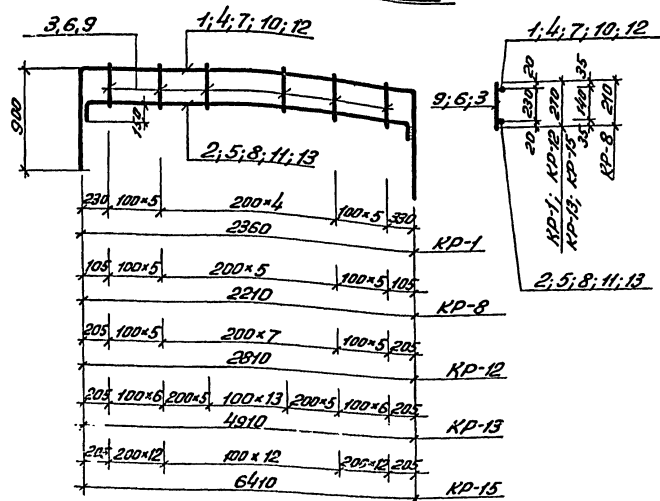
Марка эл.мд	Арматурные изделия				Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*				
	Класс АІ		Класс АІІ				
	φ	Утого	φ	Утого			
Элемент 1	8	70	433,3	16	22	2069,1	2496,4

1. Данный лист см. совместно с л.л. 16

ТП А-ІІ(II, IV) 900-80/22 - КЖ1		
Уклон встроенный в одноэтажный прощельный корпус		
И.конт. Павлов В.И.	И.конт. Корнилов В.И.	И.конт. Бондарев В.И.
И.конт. Габрилов В.И.	И.конт. Киликов В.И.	И.конт. Болотин В.И.
И.конт. Рамилев В.И.		
Лит. ТРП	Лист 17	Листов
Вход №1. Элемент №1 (армирование).		ПРЕДПРИЯТИЕ №/я Р-6655

Технический проект ПИ (III, IV) 900-80/22 Алюминий, часть 1

КР-1; КР-8; КР-12; КР-13; КР-15

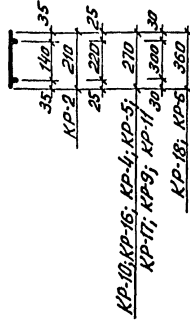
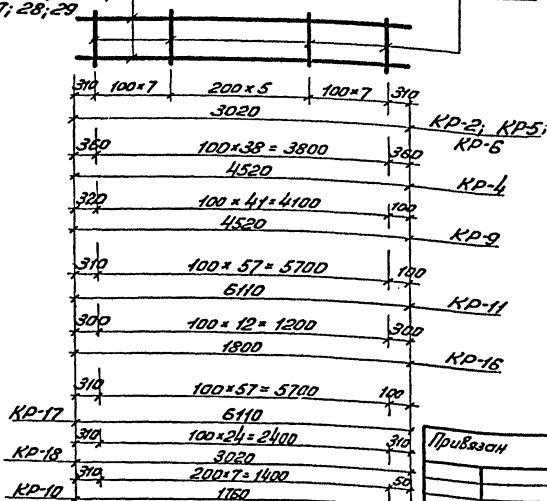


Марка ст. ст.	Масса кг
КР-1	37,21
КР-2	20,61
КР-3	49,37
КР-4	33,48
КР-5	21,36
КР-6	27,64
КР-7	42,82
КР-8	20,93
КР-9	38,94
КР-10	11,84
КР-11	27,92
КР-12	26,04
КР-13	41,57
КР-14	38,50
КР-15	60,28
КР-16	16,00
КР-17	85,79
КР-18	43,67

Ведомость стержней на один элемент

Марка ст. ст.	№ ст.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.	Марка ст. ст.	№ ст.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.				
												Ведомость стержней на один элемент			
КР-1	1	900 2360 900	16A III	4160	1	КР-2	20	3020	22A III	3020	2				
	2	160 2340 160	22A III	2660	1		6	270	10A I	270	20				
	3	270	8A I	270	15		КР-5	20	3020	22A III	3020	2			
	4	900 2270 900	22A III	4010	1			9	270	10A I	270	20			
	5	160 2190 160	22A III	2510	1			КР-6	24	3020	25A III	3020	2		
	6	270	10A I	270	15				22	360	10A I	360	20		
	7	900 2870 900	22A III	4610	1				КР-4	23	4520	22A III	4520	2	
	8	160 2790 160	22A III	3110	1					9	270	10A I	270	39	
	9	270	10A I	270	18					КР-9	24	4520	32A III	4520	2
	10	900 4910 900	22A III	6710	1						9	270	10A I	270	39
11	160 4890 160	22A III	5210	1	КР-11	25					6110	22A III	6110	2	
9	270	10A I	270	36		9					270	10A I	270	42	
12	900 6110 900	16A III	8210	1		КР-15	26				1800	25A III	1800	2	
13	160 6390 160	32A III	6710	1			9				270	10A I	270	13	
9	270	10A I	270	37			КР-17	27			6110	32A III	6110	2	
14	900 3810 900	16A III	5610	1				9			270	10A I	270	58	
15	3640 160	32A III	3820	1				КР-16	28		3020	32A III	3020	2	
9	270	10A I	270	34					22		360	10A I	360	25	
16	900 5210	22A III	6110	1					КР-10	29	1760	22A III	1760	2	
17	160 5900	22A III	6060	1						9	270	10A I	270	8	
9	270	10A I	270	39											
18	3150	32A III	2150	3											
19	360	10A I	360	12											

КР-2, КР-4; КР-5; КР-6; КР-9;
КР-10; КР-11; КР-16; КР-17; КР-18
20, 21, 23, 24, 25, 26;
27, 28, 29

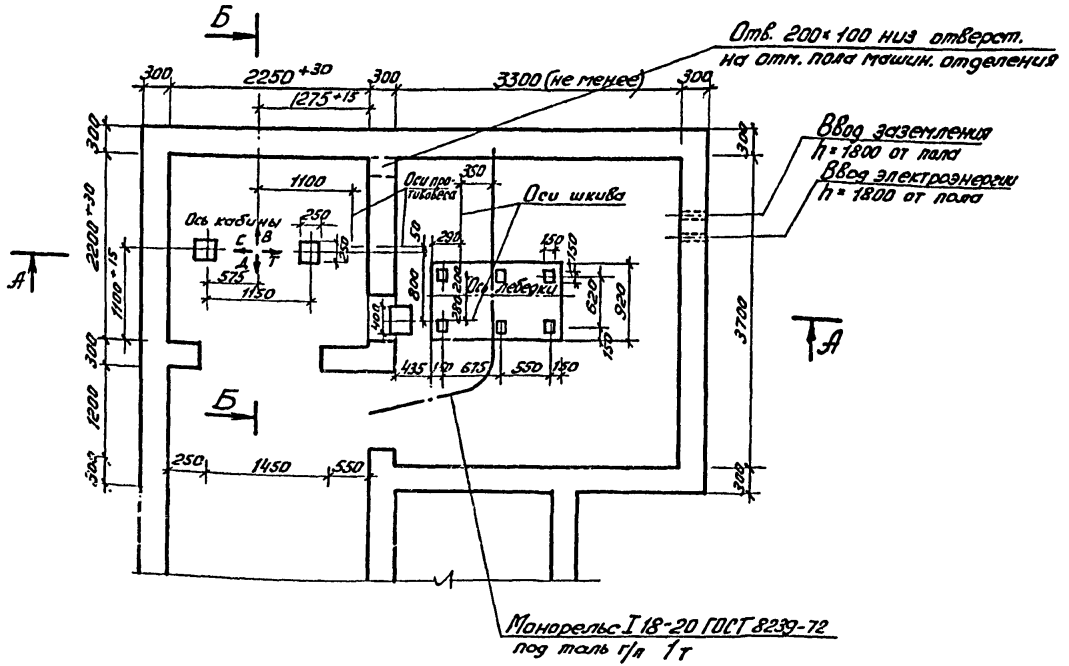


1. Каркасы изготавливать контактной сваркой в соответствии с СН-303-78.
2. Арматурная сталь класса А III φ10 и более по ГОСТ 5.1459-72*, остальная арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.

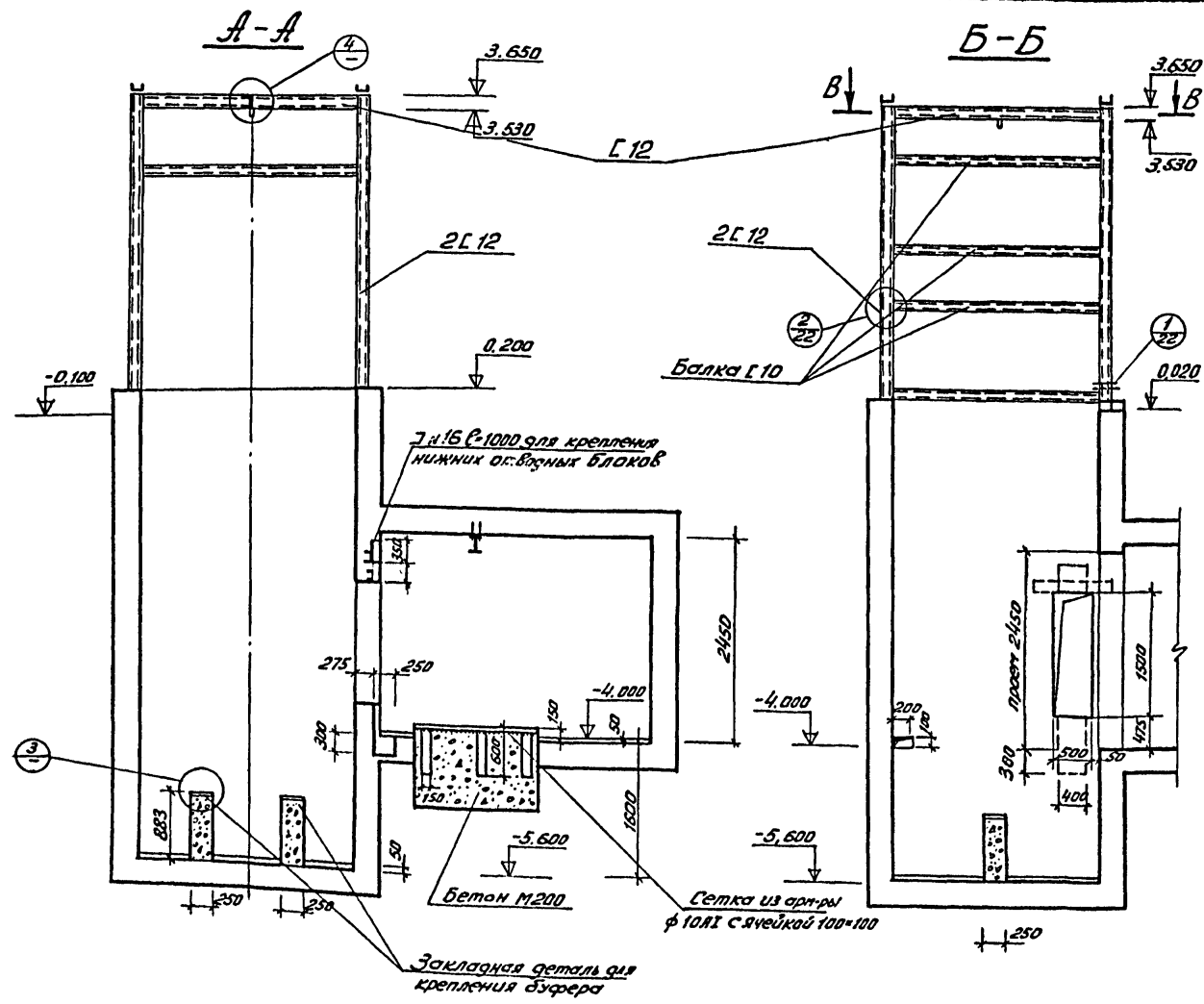
Исполнитель: [Signature]

Привезен		Исполн. Павлов П.А.		ТП А II (III, IV) - 900-80/22 КЖ1	
		Ст. м. Козина		Склад, встраиваемый в одноэтажный производственный корпус	
		П. спец. Козина		Лист 21	
		П. спец. Козина		ТП 21	
		Нач. отд. Козина		Вход №1 и №2	
Имеет №		Должн. Голубев		Каркасы КР-1 ÷ КР-18	
		Лист 21		ПРЕДПРИЯТИЕ	
				№ Р-6655	

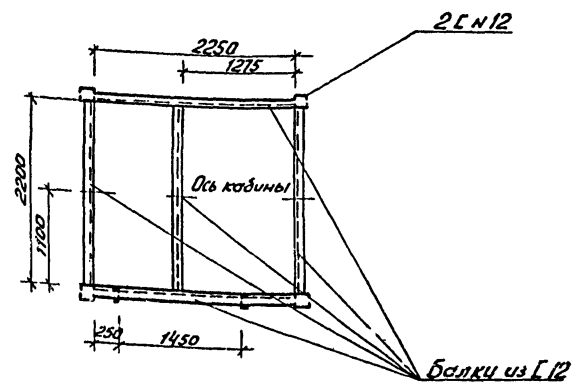
План шахты и машинного помещения



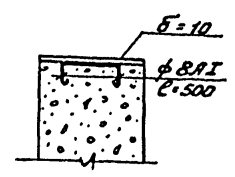
Манорельс I 18-20 ГОСТ 8239-72 под таль ГТ



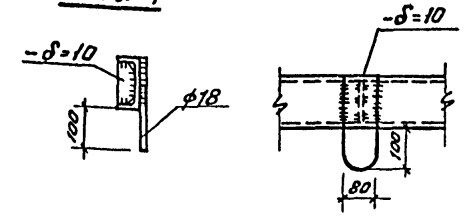
В-В



Узел 3



Узел 4



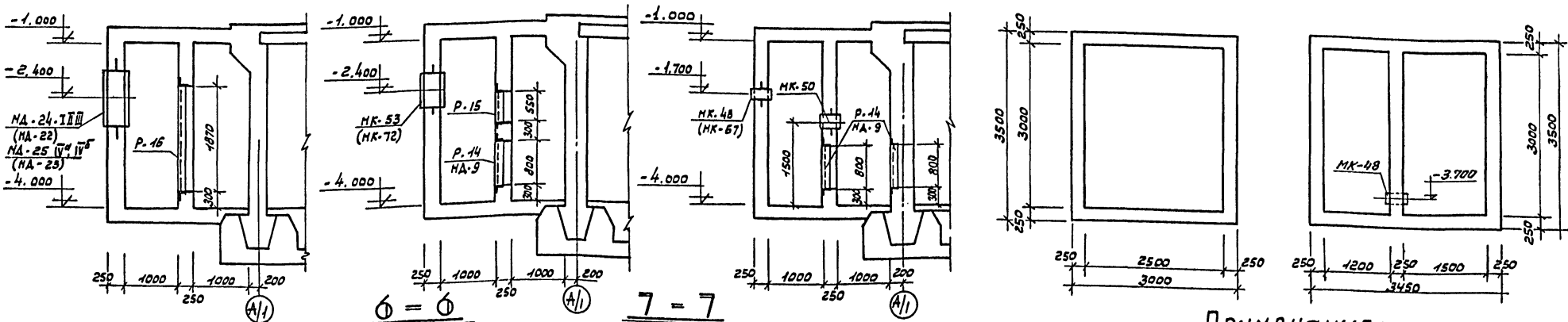
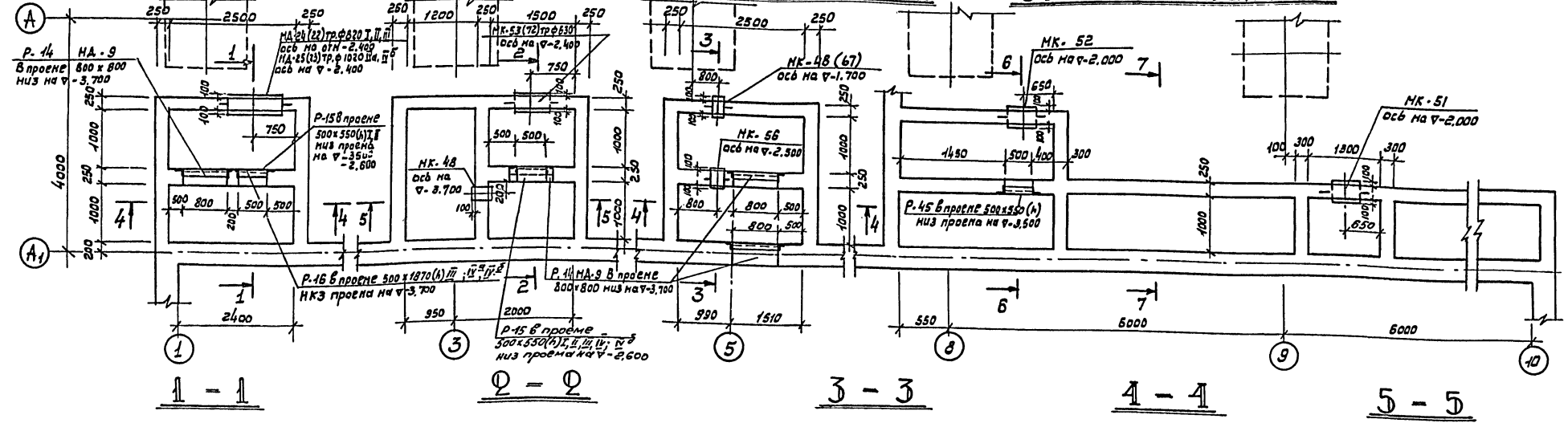
ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист смотреть совместно с листом КЖ1-22.

Шифр листа: Проект и дата: Автор: Шифр:

Привязан				ТП АИ(III,IV)-900-80/22 КЖ1		
				Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус		
				Стр.	Лист	Листов
				ТРП	23	
ЦН.В.№				План шахты лифта металлоконструкции		
				ПРЕДПРИЯТИЕ №/я Р-6655		

Вытяжная шахта ВШМ-1 Приточная шахта ПШМ-1 Вытяжная шахта ВШМ-2 Элемент плана № 1



Примечания:

1. Размеры проемов и закладные детали проемов уточняются при привязке проекта.
2. Закладные детали МД-22 ÷ МД-25 см. на листе КЖ1-48
3. Закладные детали в скобках даны для водонасыщенных грунтов.
4. Спецификации закладных деталей см. на листе КЖ1-29.

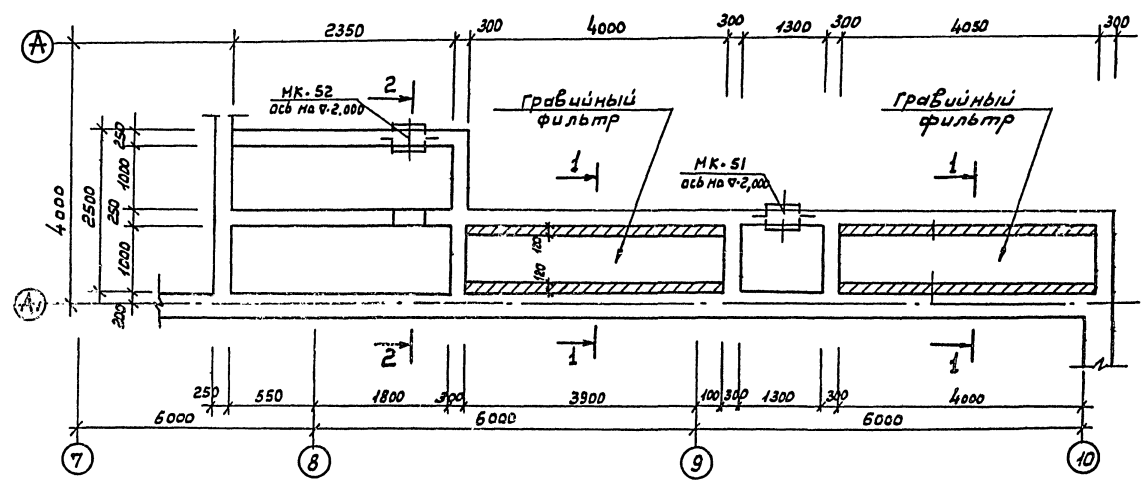
ТПА II (III, IV) - 900 80/22 КЖ 1		
Склад, встраиваемый в безэтажный производственный корпус		
Стадия	Лист	Листов
ТРП	24	
Вытяжные шахты ВШМ-1, ВШМ-2, Воздухозаборная шахта ПШМ-1, Элемент плана № 1. Плечи, Разрезы		
ПРЕДПРИЯТИЕ		
№ ПР. Р-6655		

Привязан:

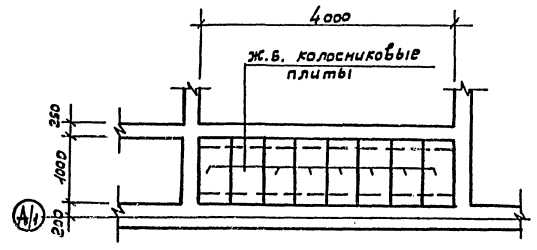
И.М.С.	Е.Е.С.	В.В.С.
Р.К.В.	В.В.С.	В.В.С.
Н.С.С.	П.П.С.	В.В.С.
И.К.С.	С.С.С.	В.В.С.
Н.С.С.	В.В.С.	В.В.С.

Типовой проект А. II (III, IV) - 900 80/22 Яльзон I часть 1

Элемент плана №1



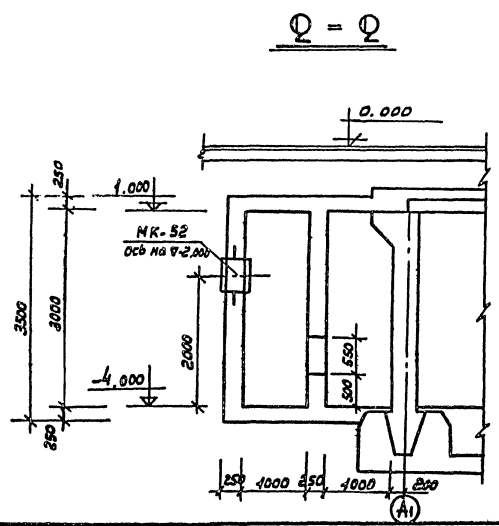
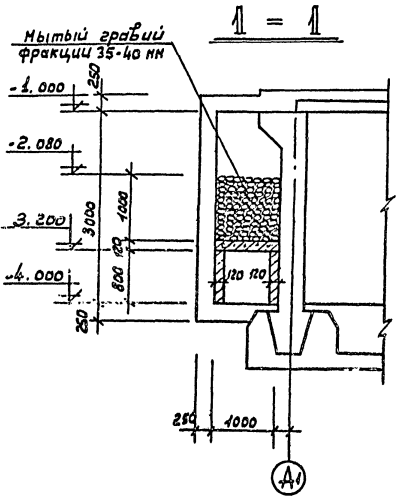
План перекрытия гравийного фильтра на отм. -3.200



Спецификация сборных ж.бет. изделий

марка	обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	ТДК-Н-Г-67	Ж.Б. КОЛОСНИКОВЫЕ ПЛИТБЫ	16	

Титульный лист проекта А-И/III/IV/-900-80/22 - 1-й лист I часть 1



Примечания:

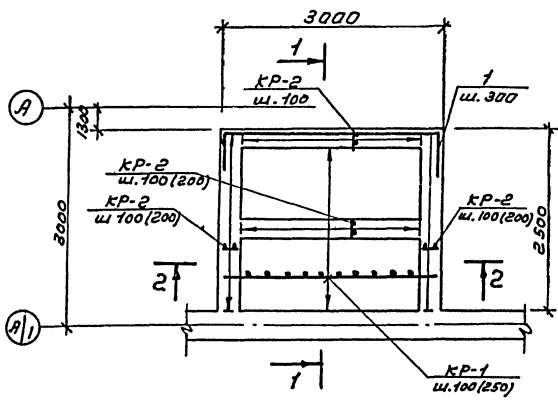
1. Совместно с данным листом см. листы 24, 26

Инв. № подл. Подпись Дата Вып. № 1

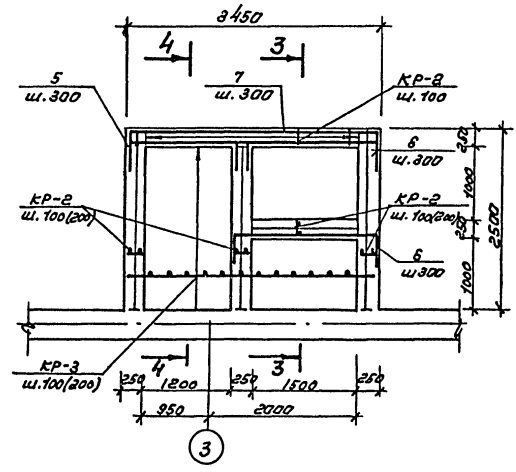
Привязан		Инж. Естратов		Т ПЛ II/III, IV/-900-80/22 КЖ 1	
		Рук. впр. Бондаренко		Склад, встраиваемый в одноэтажный производственный корпус	
		Н. контр. Павлов		Клад Лист / Листов	
		Пр. эк. п. Павлова		ТРП 25	
		Нач. отд. Куликов		Элемент плана №1	
Инв. №				Гравийные фильтры	
				ПРЕДПРИЯТИЕ	
				№/Р 6655	

17549-01 41

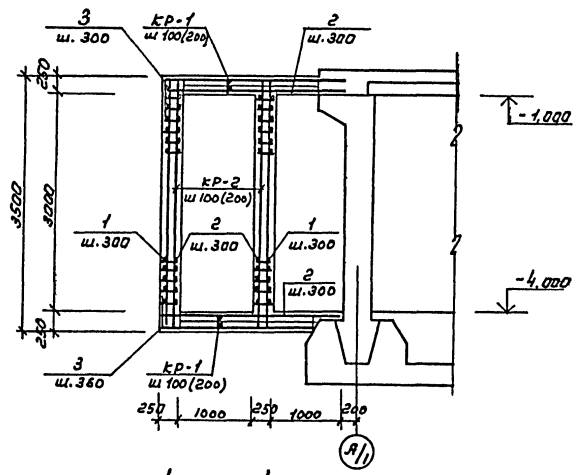
Вытяжная шахта ВШМ1 и ВШМ2



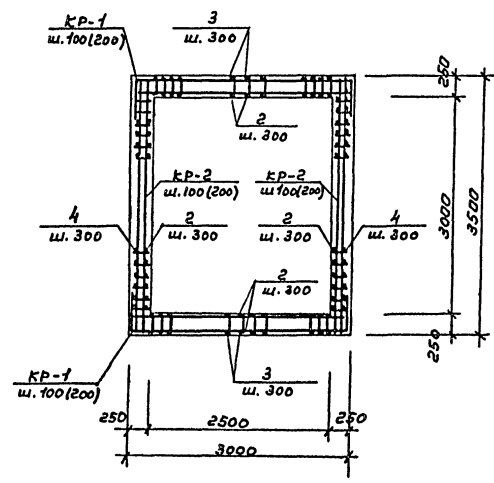
Приточная шахта ПШМ-1



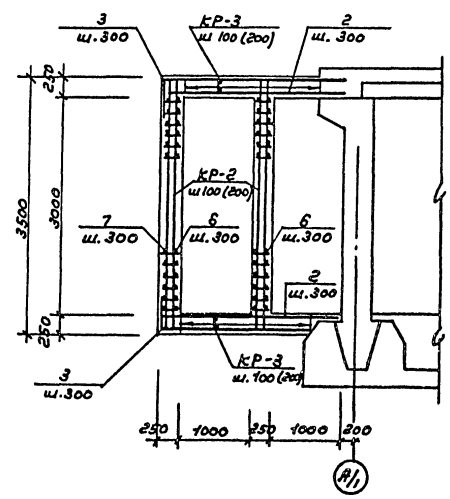
1 - 1



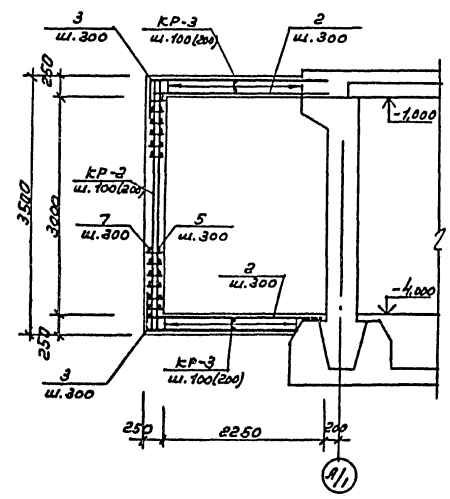
2 - 2



3 - 3



4 - 4



Примечания:

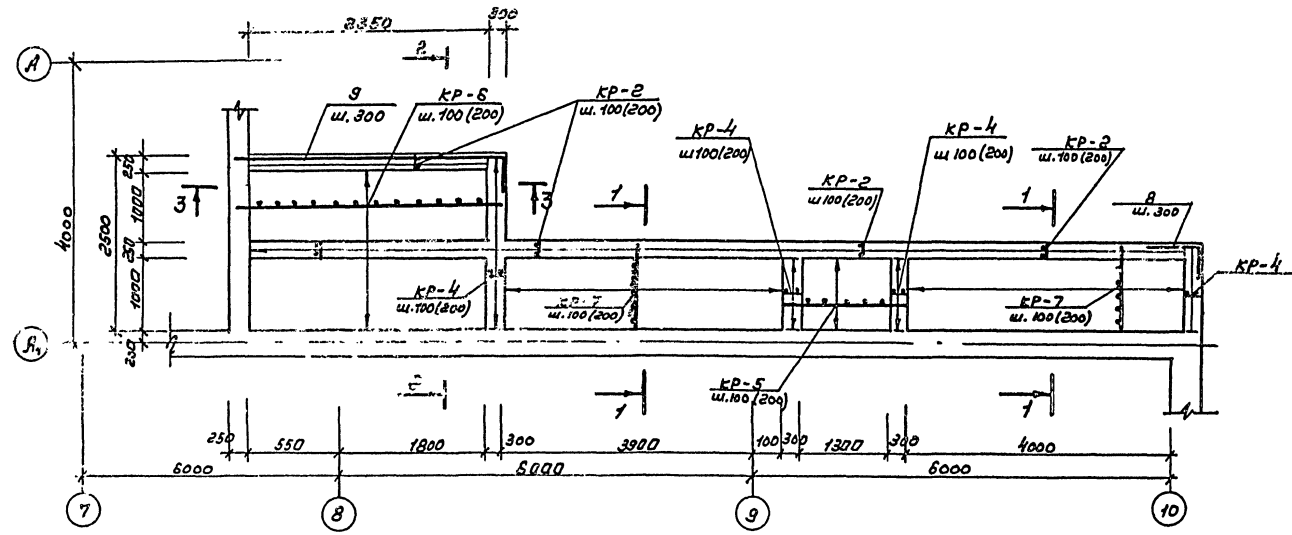
- 1. Каркасы в местах проемов вырезать по месту и приварить к ним закладные детали.
- 2. В скобках указан шаг каркасов для сооружений класса IV

Типовой проект А-III/III, IV / - 970-80/22 Альбом I часть 1

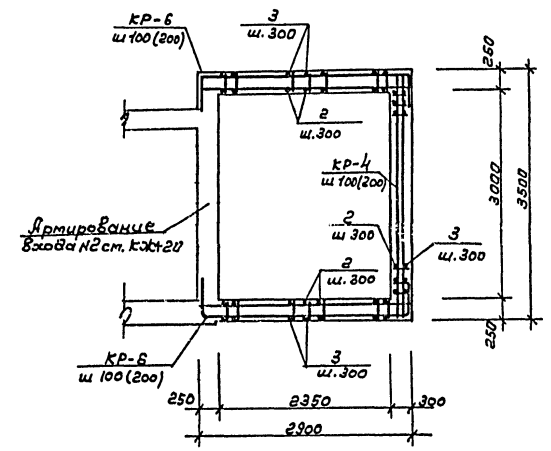
Инв. и подл. Подпись Заполняет инв. и подл.

		ТП АШ/Ш/IV/900-80/22 КЖ 1	
		Склад, встраенный, в одноэтажный производственный корпус	
Привязан:		инж. Евстратов	Станд. лист
		Рук. зр. Бондаренко	Листов
		инж. Петр Павлов	ТРП 26
		инж. Гаврилов	Вытяжные шахты
		инж. Куликов	Воздухоподборная шахта
			Армирование.
Инв. и подл.			ПРЕДПРИЯТИЕ № А.6655

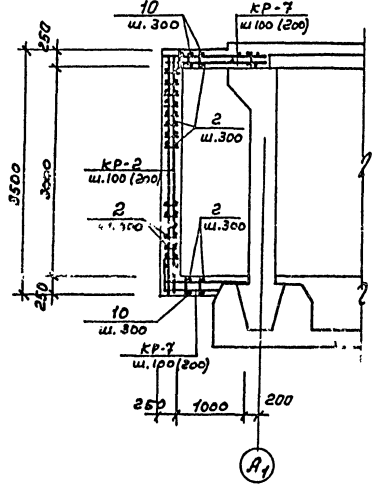
Элемент плана №1



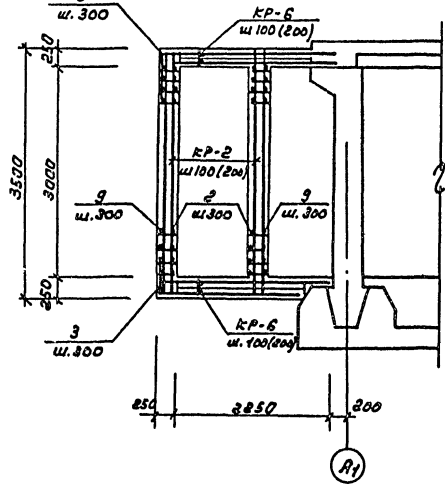
3 - 3



1 - 1



2 - 2



Примечания:

1. Каркасы в местах проемов вырезать по месту и приварить к ним закладные детали.
2. В скобках указан шаг каркасов для сооружений класса А-IV

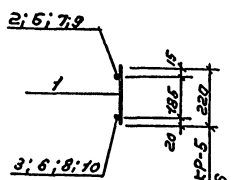
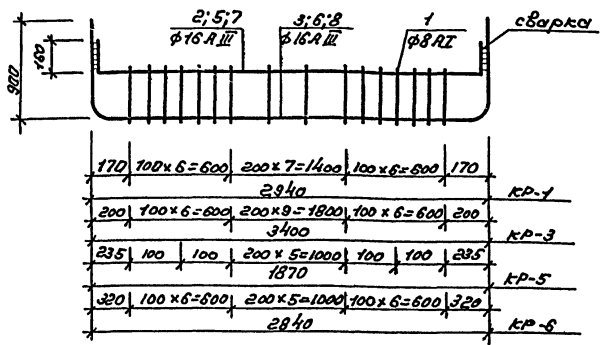
Типовой проект А-IV/III/IV - 900-80/22 Рязань I часть 1.

Ш.В.М. проект. Ветеринарный завод им.В.И.

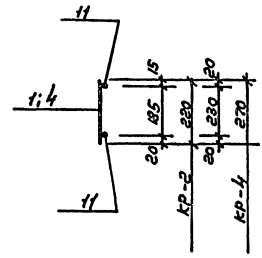
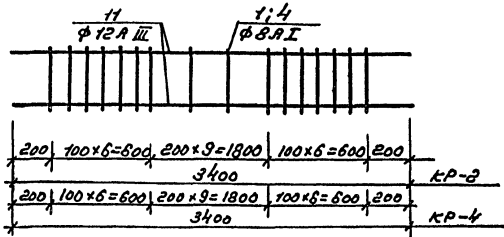
		ТП АШ/Ш. IV-900-80/22 КЖ 1	
		Стекло встроенный одноэтажный производственный корпус	
Привязан.	И.И.И. Евстратов С.В.	Станд. Лист	Листов
	Рук. Зр. Бондаренко С.В.	ТП 27	
	Инж. Петр. Павлов	ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я Р-6655	
	Пр. конст. Гаврилов А.А.	Армирование	
	Инж. Куликов В.И.		
И.В.М.			

11549-01 43

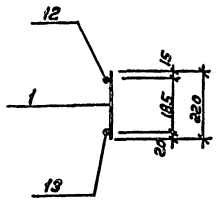
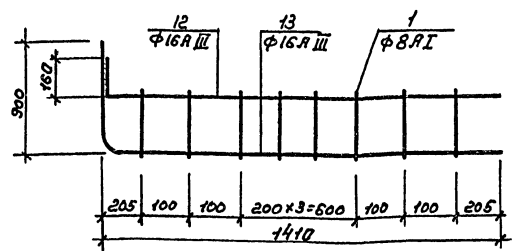
КР-1; КР-3; КР-5; КР-6



КР-2; КР-4



КР-7



Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
КР-1	1	_____	8A I	220	20
	2	_____	16A III	3250	1
	3	_____	16A III	4740	1
КР-2	1	_____	8A I	220	22
	11	_____	12A III	3400	2
КР-3	1	_____	8A I	220	22
	5	_____	16A III	3710	1
	6	_____	16A III	5200	1
КР-4	4	_____	8A I	270	22
	11	_____	12A III	3400	2
КР-5	1	_____	8A I	220	10
	7	_____	16A III	2180	1
	8	_____	16A III	3670	1
КР-6	1	_____	8A I	220	18
	9	_____	16A III	3150	1
	10	_____	16A III	4640	1

Марка	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
КР-7	1	_____	8A I	220	8
	12	_____	16A III	1560	1
	13	_____	16A III	2310	1

Примечания:

1. Каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру железобетонных конструкций (СН 393-78)

Титуловый проект А-И/III/IV/ - 900-80/22 Архивом I часть 1

Шкала и метод подсчета данных в этом чертеже

Привязан		И.И.И. Евсегород		ТП АII/III/IV-900-80/22КЖ1	
		Инж. Евсегород		Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус.	
		Инж. Евсегород		Станд. Лист. Листов	
		Инж. Евсегород		ТРП 28	
		Инж. Евсегород		Вытяжные и воздушозащитная шахты, грязные фильтры, каркасы.	
		Инж. Евсегород		ПРЕДПРИЯТИЕ	
		Инж. Евсегород		ТУ А6655	
		Инж. Евсегород		17549-01 1/11	

Типовой проект А.И./III/IV-900-80/22 Либман I, часть 1

Спецификация арматурных изделий на конструкцию

Марка	Обозначение	Наименование	К-во шт.			Прим.
			АII	АIII	АIV	
Вытяжная шпалта ВШМ1	КЖ1-28	Каркас плоский КР-1	50	50	25	
	"	" КР-2	110	110	55	
	Ст. таблицу	Закл. детали				
	Ст. ведомость	Отдельные стержни	1; 2; 3; 4			
Вытяжная шпалта ВШМ2	КЖ1-28	Каркас плоский КР-1	50	50	25	
	"	" КР-2	110	110	55	
	Ст. таблицу	Закл. детали				
	Ст. ведомость	отдельные стержни	1; 2; 3; 4			
Примочная шпалта ПШМ1	КЖ1-28	Каркас плоский КР-2	125	125	63	
	"	" КР-3	50	50	25	
	Ст. таблицу	Закл. детали				
	Ст. ведомость	Отдельные стержни	2; 3; 4; 5; 6; 7			
Элемент плана №1	КЖ1-28	Каркас плоский КР-2	136	136	68	
	"	" КР-4	110	110	55	
	"	" КР-5	20	20	10	
	"	" КР-6	40	40	20	
	"	" КР-7	160	160	80	
Ст. таблицу	Закл. детали					
Ст. ведомость	отдельные стержни	2, 3, 8, 9, 10, 11				

Ведомость отдельных стержней на один элемент

Марка шпалты	Проект	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.	
							Примеч.
Вытяжная шпалта ВШМ1	АII	1	400 $\sqrt{2330}$ 400	10A III	3750	20	
		2	Распрег.	10A III	16000	-	
		3	400 $\sqrt{2550}$	10A III	2950	20	
		4	400 $\sqrt{2450}$	10A III	2850	20	
Вытяжная шпалта ВШМ2	АII	1	ст. выше	10A III	3750	20	
		2	"	10A III	16000	-	
		3	"	10A III	2950	20	
		4	"	10A III	2850	20	
Примочная шпалта ПШМ1	АII	2	ст. выше	10A III	12600	-	
		3	"	10A III	2950	22	
		5	400 $\sqrt{1650}$ 400	10A III	2450	10	
		6	400 $\sqrt{1950}$ 400	10A III	2750	20	
АIII	7	400 $\sqrt{3100}$ 400	10A III	4200	10		
	4	ст. выше	10A III	2850	40		

Ведомость отдельных стержней на один элемент

Марка шпалты	Проект	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.
Элемент плана №1	АII	2	Распрег.	10A III	72000	
		3	400 $\sqrt{2550}$	10A III	2950	27
		8	400 $\sqrt{400}$	10A III	800	20
		9	2850 $\sqrt{400}$	10A III	3250	22
		10	400 $\sqrt{4600}$ 400	10A III	5300	16
		11	400 $\sqrt{1920}$ 400	10A III	2600	8

Спецификация закладных деталей

Марка эл-та	Условия примен.	Марка изделия	Кол.	Примеч.
ВШМ1 (шт.1)	t=20°	МК-20 (МК-23) 1/1	1	КЖ1-48
	t=25°	P-14	1	КЖ1-33
	I кл. р-он II	МК-9	1	"
	III	МК-9	1	"
	t=30°	МК-25 (МК-23) 1/1	1	КЖ1-48
	II кл. р-он III	P-15	1	КЖ1-33
ВШМ2 (шт.1)	I кл. р-он II	МК-50	1	"
	III	P-14	1	КЖ1-33
	IV	МК-9	1	"
Элемент плана №1	I кл. р-он II	МК-51	1	МК-48-70 ш. 60 мм
	III	МК-52	1	"
	IV	P-15	1	КЖ1-33

Спецификация закладных деталей

Марка эл-та	Условия примен.	Марка изделия	Кол.	Примеч.
ПШМ1 (шт.1)	I кл. р-он II	МК-53 (МК-72) 1/1	1	МК-48-70 ш. 60 мм
	III	МК-48	1	то же
	IV	P-14	1	КЖ1-33
	IV	P-15	1	-
	IV	МК-9	1	-
	IV	МК-9	1	-

Выборка стали на конструкцию, кг

Марка	Проект	Арматурные изделия										Закладные изделия										Всего					
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75						ГОСТ 10704-76				ГОСТ 10704-76											
		Класс А III				Класс А I						тр. тр.				тр. тр.											
ВШМ1	АII	10	12	14	16																						
		288,0	670,0	630,0		1588,0	283,0			1871,0	0,85	0,63	1,6	72,3									61,4	17,8	40,25	25,7	2091,53
ВШМ2	АII	10	12	14	16																						
		288,0	670,0	630,0		1588,0	283,0			1871,0	0,85	0,63	1,6	123,0													
ПШМ1	АII	10	12	14	16																						
		276,0	780,0	700,5		1726,5	316,0			2051,0	0,85	0,63	1,6		53,0												
Элемент плана №1	АII	10	12	14	16																						
		1120,0	7154,0	2564,0		6838,0	137,0			8235,0		0,63	1,6														

Показатели на конструкцию

Марка	Проект	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг
ВШМ1	АI	300	11,9	2091,53
	АII, АIII	200	11,9	
ВШМ2	АII	300	11,9	2065,43
	АIII, АIV	200	11,9	
ПШМ1	АI	300	12,8	2299,93
	АII, АIII	200	12,8	
Элемент плана №1	АI	300	51,5	8277,48
	АII, АIII	200	51,5	

ТП АII (III,IV)-900-80/22 КЖ1

Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус

Привязан / Инж. Евстратов П. В. / Сл. эк. Овчинников С. В. / И. контр. Коблов В. В. / И. эк. Казина В. В. / Нач. отд. Кудряков В. В.

Вытяжные и воздушозаборные шпалты, граблиные фильтры, спецификация и объем арматуры

ПРЕДПРИЯТИЕ №1 Р-6655

17549-01 45

Спецификация закладных изделий на венткамеру

Турбовой просек А II/III/IV 900-80/22 Альбом 1, часть 1

№ п/п	Зона	Таблицы	Обозначение	Наименование	Кол. по исполнению				Примечание
				Документация					
			Лист КЖ1-22	Венткамера для I, II, III, IV, V климатического районов	X	X	X	X	
				Закладные изделия					
	1		Лист КЖ1-33	Изделие закладное Р-6	1	1			
	2		То же	То же Р-7		1			
	3		"	" Р-8			1	1	
	4		"	" Р-9			1	1	1
	5		"	" Р-10	2	2	2	2	2
	6		"	" Р-11	1				
	7		"	" Р-12		1			
	8		"	" Р-13	4	4	4	4	4
	9		"	" Р-14	4	4	4	4	4
	10		"	" Р-15	3	3	4	2	2
	11		"	" Р-16				1	1
	12		"	МД-9	3	3	3	3	3
	13		"	МД-10	2	2	2	2	2
	14		"	МД-11	4	4	4	4	4
	15		ТДК-Н-I-70, ч II разд III, альб. 4	" МК-42(L=550)	2	2	2	2	2
	16		То же	" МК-43(L=450)	1	1	1	1	1
	16 ^а		"	" МК-48(L=220)	1	1	1	1	1
	17		"	" МК-50(L=350)	2	2	2	2	2
	17 ^а		"	" МК-50(L=280)	1	1	1	1	1
	17 ^б		"	" МК-50(L=220)	1	1	1	1	1
	18		"	" МК-51(L=550)	1	1	1	1	1
	18 ^а		"	" МК-51(L=450)	1	1	1	1	1
	19		"	" МК-53(L=350)	1	1	2	2	2
	20		Лист КЖ1-33	" МД-12	1	1	1	1	1
	21		Лист КЖ1-39	МД-8	20	20	20	20	20

Марка	Лист				
	I климат. р-он	II климат. р-он	III климат. р-он	IV климат. р-он	V климат. р-он
	а	а	а	а	а

Выборка стали закладных деталей на венткамеру, кг

	Профильная сталь										Автоматная сталь								
	Трубы ГОСТ 8732-78		Трубы ГОСТ 10704-76		Сталь полусовая ГОСТ 82-70			Углы равн. ГОСТ 8509-72	Углы неравн. ГОСТ 8510-72	Швеллеры ГОСТ 8210-72	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 51459-72	Класс А III	Класс А I					
	Ф x Б мм		Ф x Б мм		Б x Б мм			Б x Б мм	Б x Б x Б мм	h мм	Ф мм								
	57x3	219x6	325x8	426x16	630x12	160x4	320x6	430x6	530x6	720x6	63x5	125x8	160x10	250x10	24	24	16	8	16
I климатич. р-он	9,5	41,1	489,0	161,8	62,2	1,5	9,7	93,1	27,5	24,7	202,0	196,0	77,2	75,8	134,0	1,9	9,7	4,75	4,75
II климатич. р-он	9,5	41,1	489,0	161,8	62,2	1,5	9,7	93,1	27,5	24,7	204,0	196,0	77,2	75,8	142,0	1,9	9,7	4,75	4,75
III климатич. р-он	9,5	41,1	489,0	161,8	62,2	1,5	9,7	93,1	27,5	49,2	235,0	263,0	77,2	75,8	163,0	2,53	10,8	6,31	6,31
IV климатич. р-он	9,5	41,1	489,0	161,8	62,2	1,5	9,7	93,1	27,5	49,2	240,0	164,0	77,2	75,8	163,0	1,9	11,0	4,75	4,75
V климатич. р-он	9,5	41,1	489,0	161,8	62,2	1,5	9,7	93,1	27,5	49,2	240,0	164,0	77,2	75,8	163,0	1,9	11,0	4,75	4,75

Выборка стали закладных деталей листа КЖ1-31, кг

	Профильная сталь										Болт М12								
	Трубы стальные горячедеформированные ГОСТ 8732-78					Сталь прокатная широкополосная ГОСТ 82-70					шайбы								
	Ф x Б ст. мм					Б мм													
Сухие грунты	4,65	4,74	32,5	22,6	21,0	34,4	17,3	34,4			3	4	6	10					
Водонасыщ. грунты	4,65	4,74	32,5	22,6	21,0	34,4	17,3	34,4			3,62	10,9	13,6	140,0					4,6

Уч. № 17, подл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

ТП А II/III/IV / - 900 - 80/22 КЖ1

Склад, встроенный в одноэтажный производственный корпус

Им. инж. Мещеряков
Н. Контр. Пельнов
Рук. гр. Бондаренко
Л. Кант. Габрилова
Им. ст. Кушиков

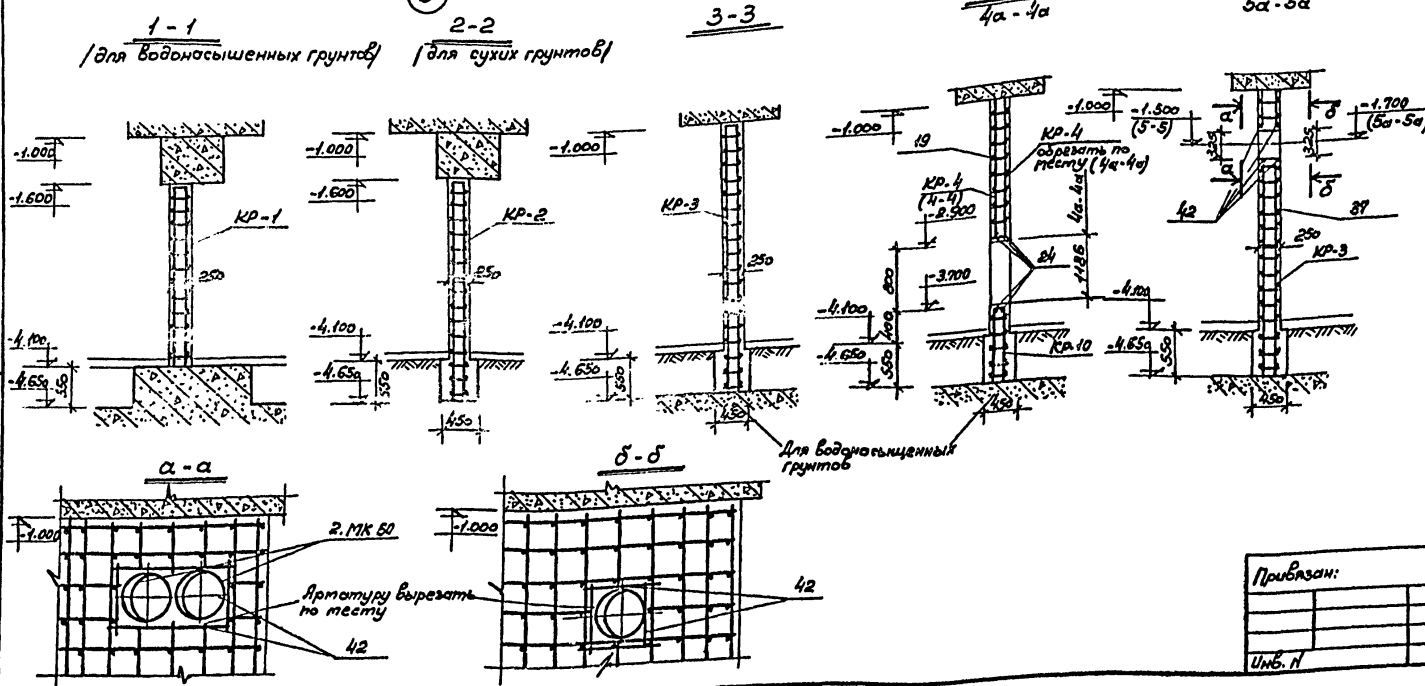
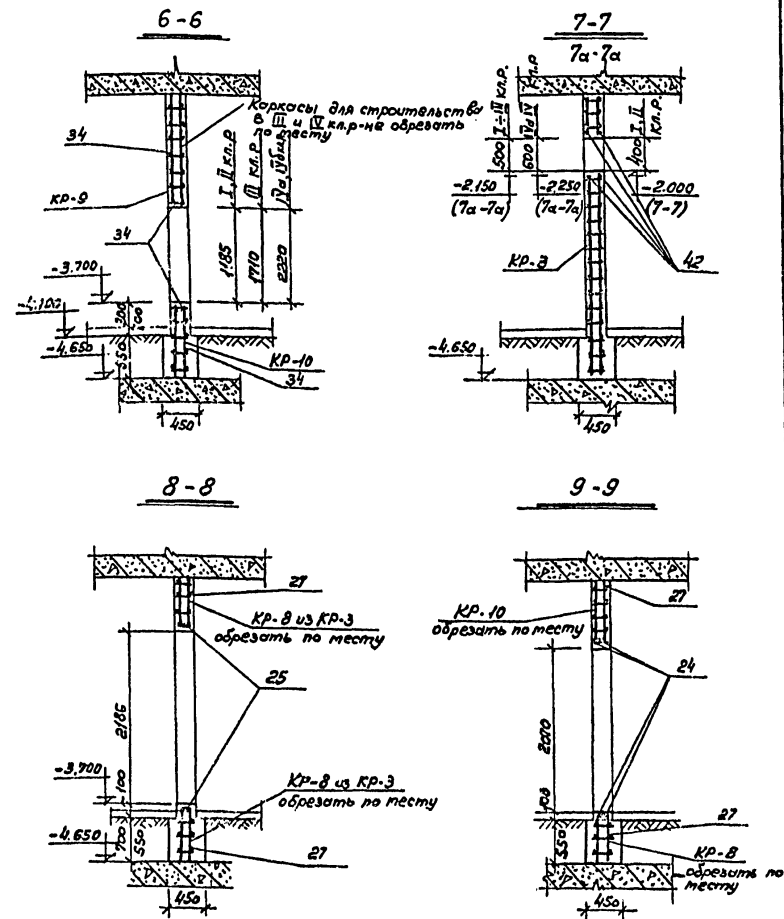
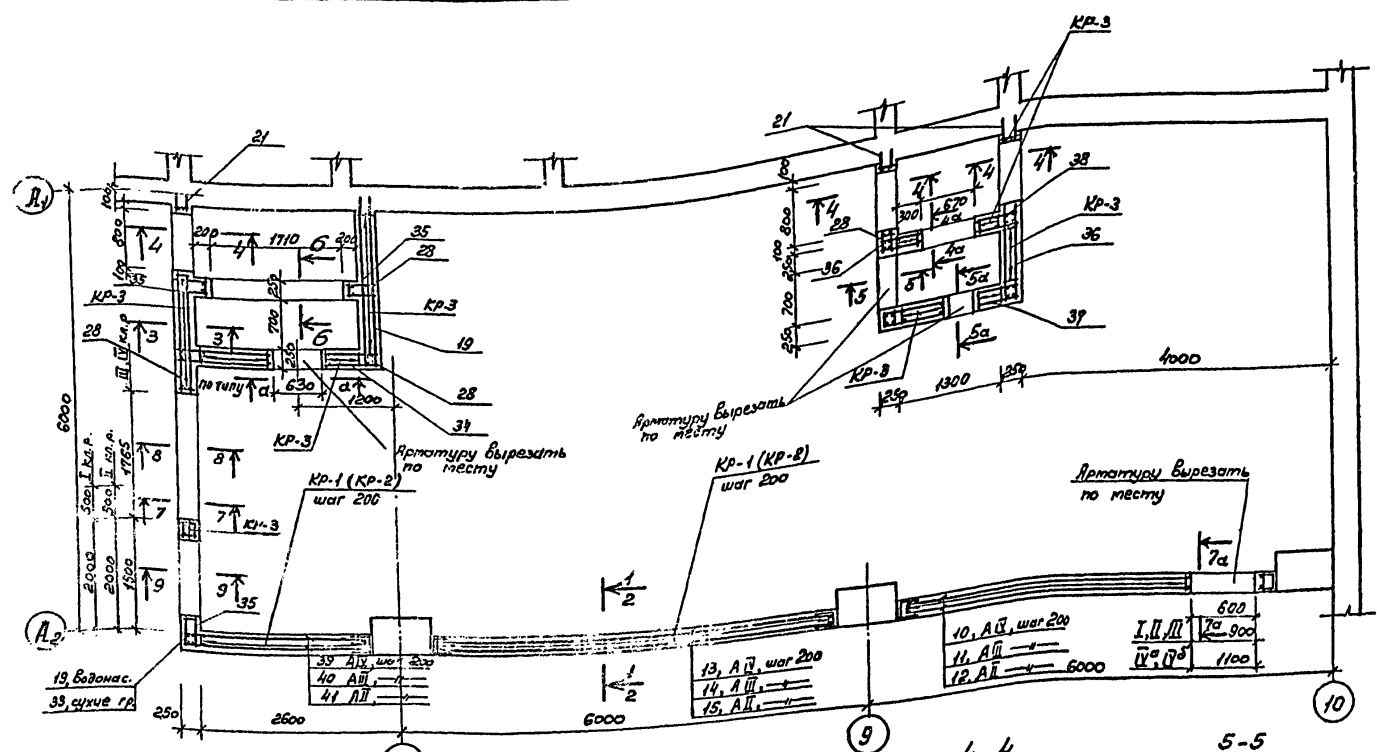
Станд. лист Листов
ТПП 34

Венткамера. Спецификация закладных деталей. Выборка металла.

ПРЕДПРИЯТИЕ
ГПЯ Р-8655

17549-01 80

Туполов проект А-II, III, IV, V - 900-00/22 Ансамбль I, часть 1

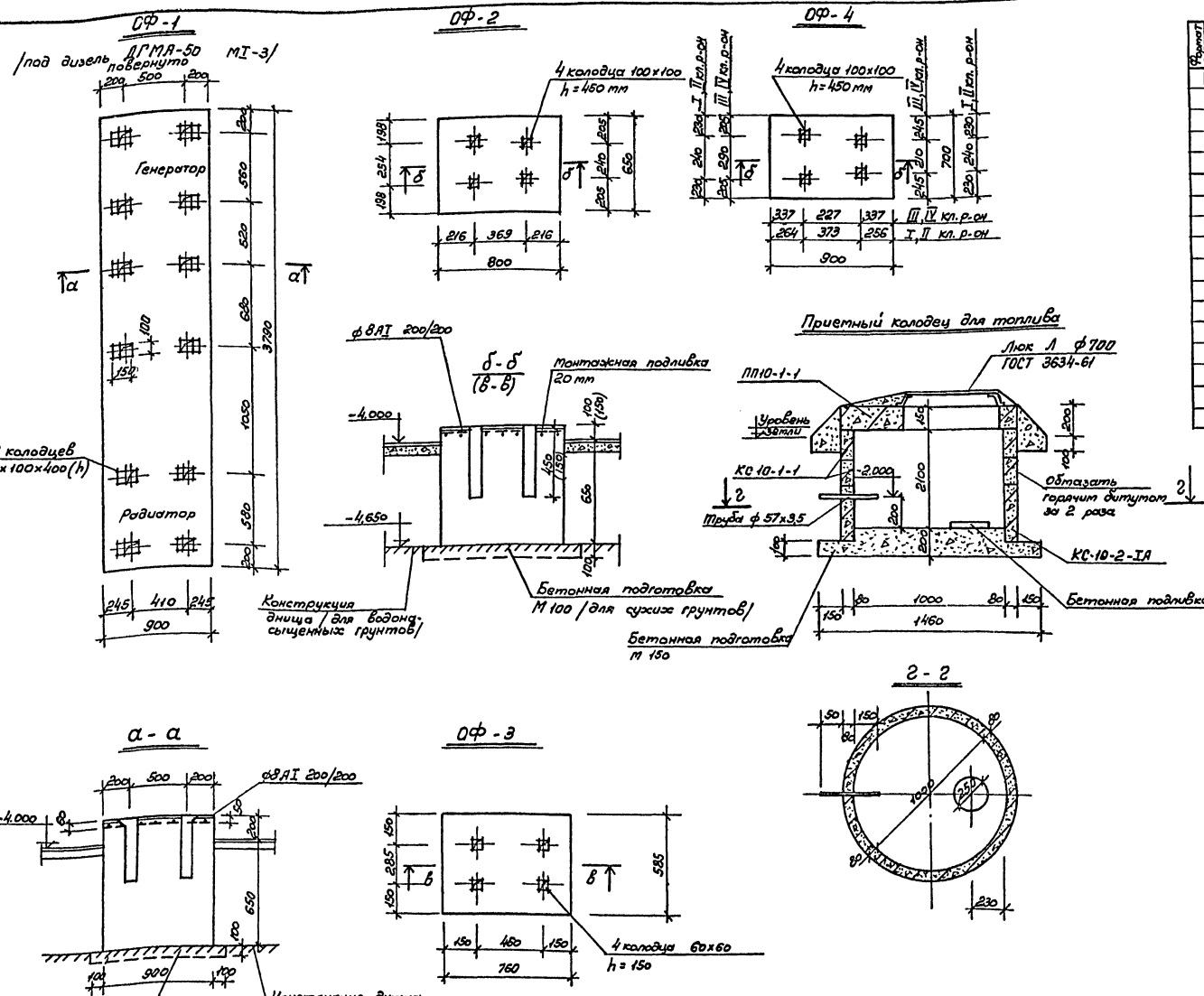


Примечания.

1. Данный лист смотреть совместно с листами КЖ131-КЖ1-36
2. Детали крепления монолитных железобетонных стен к колонне и плитам покрытия см. лист КЖ1-40.

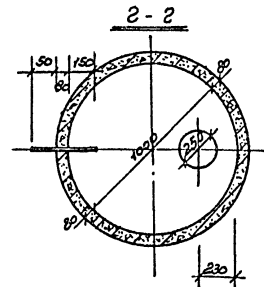
Т П А-II/III, IV - 900-22 КЖ1	
Склад бетонный в одноэтажном корпусе производственный	
Проект. Сухарева В. И. Ст. инж. Печерякова В. А. И. контр. Павлов В. В. Рук. гр. Бондаренко В. В. Гл. конст. Голубилов В. В. Нач. отд. Кушиков В. В.	Станд. лист листов ТРП 35 Предприятие п/я Р-6655
Привезан:	Венткамера, армирование внутренних ж. бет. стен.
Инв. л.	17548-01 51

Условный проект А II, III, IV - 900-80-22-КЖ



Расход материалов на изделие.

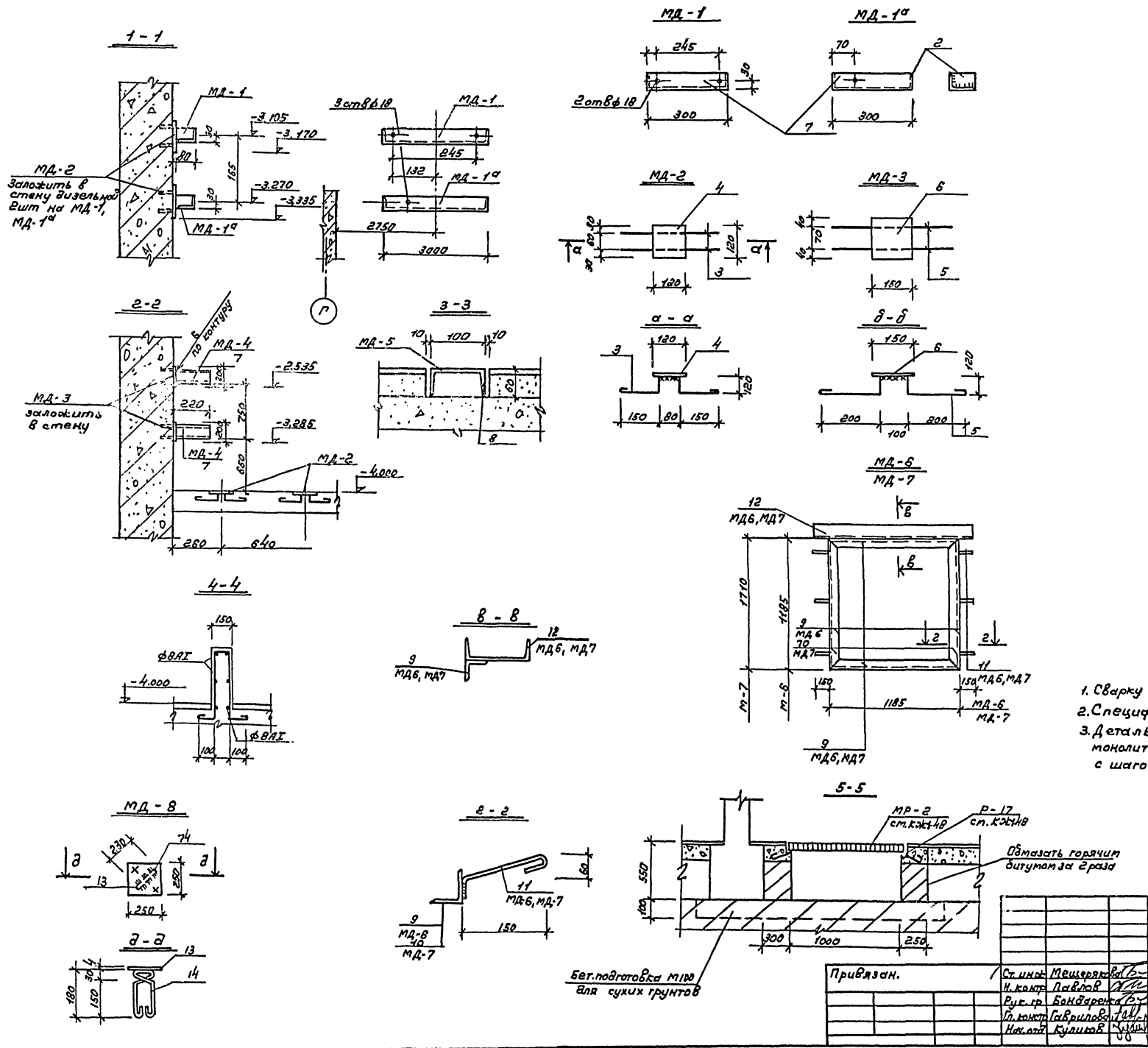
Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Данный лист	ОФ-1 / 1 шт./	Бетон м 200	3,42 м ³	
Данный лист	ОФ-2 / 1 шт./	Отдельные стержни ф 8 А I	14,6 кг	
Данный лист	ОФ-3 / 2 шт./	Бетон м 200	0,47 м ³	
Данный лист	ОФ-4 / 1 шт./	Отдельные стержни ф 8 А I	6,34 кг	
Данный лист	ОФ-4 / 1 шт./	Бетон м 200	0,36 м ³	
Данный лист	ОФ-4 / 1 шт./	Отдельные стержни ф 8 А I	2,63 кг	
Данный лист	ОФ-4 / 1 шт./	Бетон м 200	0,47 м ³	
Данный лист	ОФ-4 / 1 шт./	Отдельные стержни ф 8 А I	2,03 кг	
Серия 3.000-2В.5	КС-10-2-1А	КС-10-1-1	1/2 шт	
"	"	П П 10-1-1	1 шт	
"	"	Бетон м 150	0,34 м ³	



Шиф. и подл. Подпись и дата/Взят инв. №

Приказ	И. П. Павлов	ТН А II (III; IV) - 900-80/22-КЖ I	Склад, встроены в самостоятельный производственный корпус	Листов
Имя И:	И. П. Павлов	И. П. Павлов	И. П. Павлов	ТРП 38
	И. П. Павлов	И. П. Павлов	И. П. Павлов	ПРЕДПРИЯТИЕ П/Ф Р-6655

Туполов проект РИ/III/IV - 900-80/22 Альбом I часть 1.



Ведомость элементов изделия

Мар. Кд	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол. шт
МД-1	1	L 80 x 50 x 5		300	1
(шт)	2	- 45 x 6		75	2
МД-1 ^а	1	L 80 x 50 x 5		300	1
(шт)	2	- 45 x 6		75	2
МД-2	3	- 120 x 10		120	1
(шт)	4	φ 29,1		720	2
	5		"	640	2
МД-3	6	- 150 x 10		150	1
МД-4	7	□ 8		220	4
МД-5	8	□ 10		1400	1
МД-6	9	L 63 x 6		1185	4
(шт)	11	φ 8,1		300	6
	12	□ 24		1500	1
МД-7	9	L 63 x 6		1185	2
	10	L 63 x 6		1710	2
(шт)	11	φ 8,1		300	6
	12	□ 24		1500	1
МД-8	13	- 250 x 4		250	1
(шт)	14	φ 8,1		810	1

Примечания

1. Сварку производить электродом типа Э-42А
2. Спецификацию марок стали см на листе КЖ137
3. Деталь МД-8 ставится в месте примыкания монолитной ф.бет. стены ДЭС к плитам перекрытия с шагом 1м.

ТП АП(III,IV)-900-80/22 КЖ1

Склад, встраиваемый в однотажный производственный корпус

Приблизн.

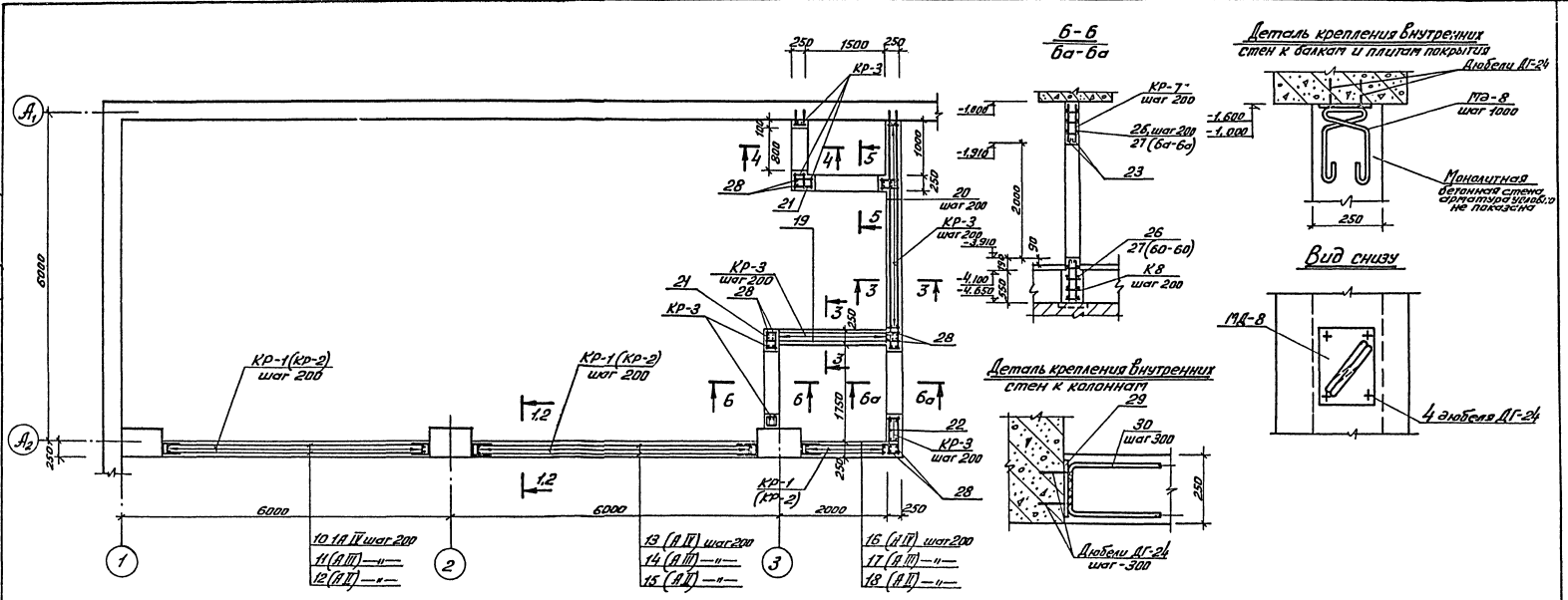
Ст. инж. Мещеряков В. В.
И. конст. Павлов В. В.
Рук. гр. Бондаренко В. В.
Инж. конст. Свиридов В. В.
Нач. отд. Булик В. В.

стадия лист листов
ТПП 39

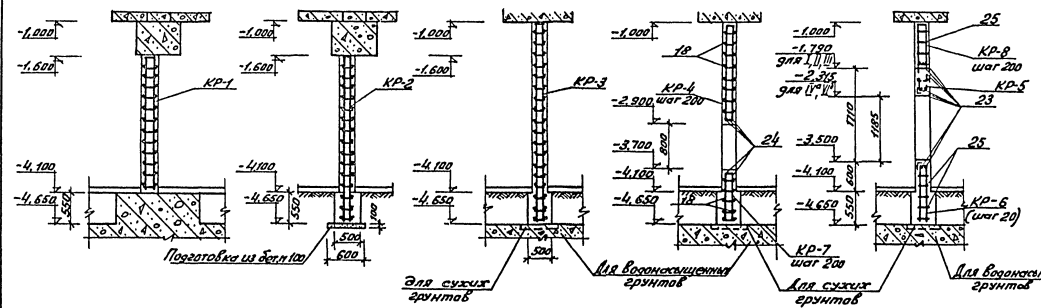
Дизельная,
Закладные детали

ПРЕДПРИЯТИЕ
п/я Р-6665

Тепловой проект ПП (Ш, IV) - 900-80/22 КЖИ-1, этаж: 1



1-1 (для водонасыщенных грунтов) 2-2 (для сухих грунтов) 3-3 4-4 5-5

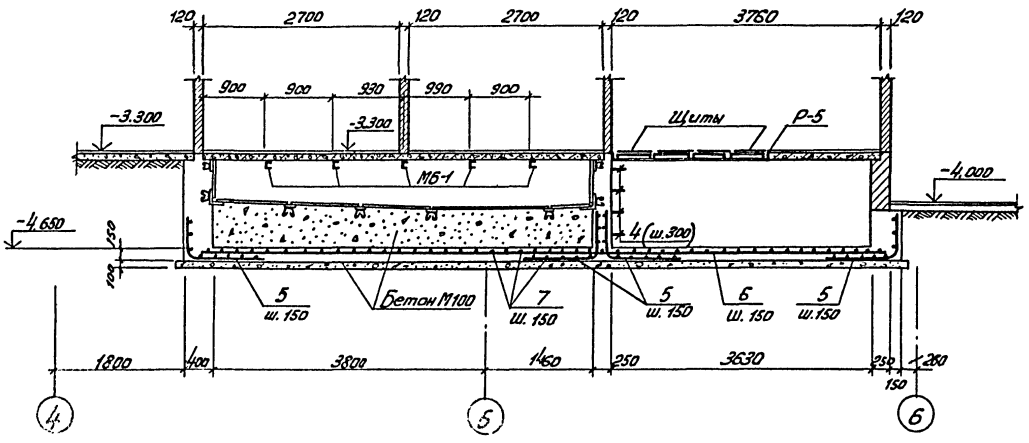


Примечание:
1. Данный лист см. совместно с листами КЖИ-37 и КЖИ-41.

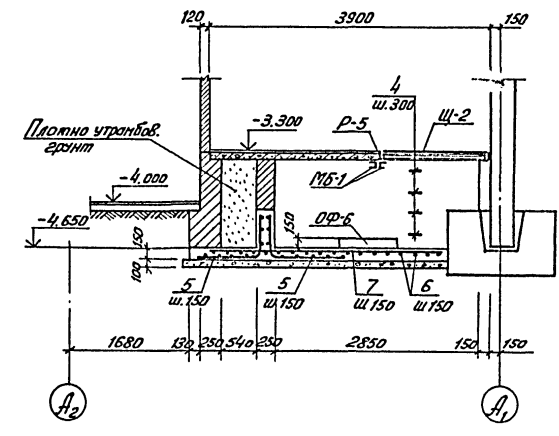
ТП АП (Ш, IV) - 900-80/22 КЖИ			Лист	Лист	Лист
Склад встроены в одноэтажный производственный корпус					
Проект	Старей	КЖИ	Лист	Лист	Лист
Ст. инж.	Мухомов	Л.А.	Лист	Лист	Лист
Инж.пр.	Павлов	Л.А.	Лист	Лист	Лист
Рис. др. объектов	Л.А.	Л.А.	Лист	Лист	Лист
Л. комп. Голубина	Л.А.	Л.А.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд. Кожих	Л.А.	Л.А.	Лист	Лист	Лист
Инв. №					
ТП АП (Ш, IV) - 900-80/22 КЖИ			ТРУ	40	
Лицевая, Притворение			ПРЕДПРИЯТИЕ		
Внутренних х. без стен			п/я Р-6655		

Туполобой проект АИ(III,IV)-900-80/22 - фланец I черт.1

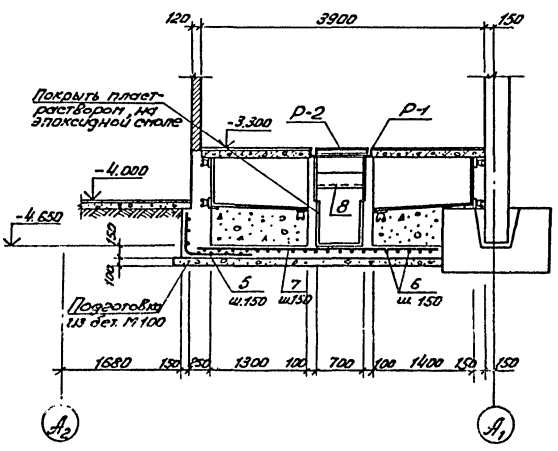
2-2



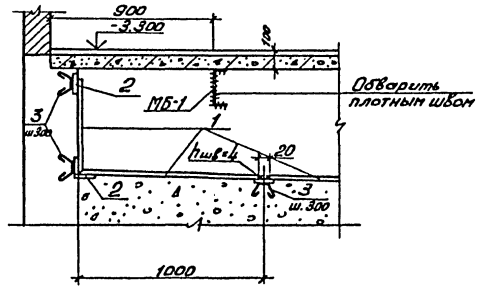
4-4



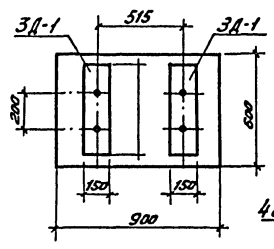
3-3



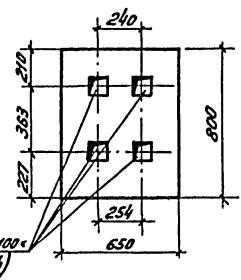
Деталь А*
(облицовка резервуара)



ОФ-5



ОФ-6



Спецификация металлических изделий

Поряд. №	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
1			ГОСТ 82-70	— δ = 6	3,8 м ²	1790,0
2			ГОСТ 103-76	— 100x4 Лобцы 64 п.м	1	201,0
3			ГОСТ 5781-75	φ 8 А I L = 500	148	0,2
4			— " —	φ 20 А I L = 1000	4	2,5
5			ГОСТ 5781-75	φ 8 А III L = 1700	246	0,68
6			— " —	φ 8 А III L = 9640	24	3,86
7			ГОСТ 5781-75	φ 6 А I Лобцы 392 п.м	1	254,0
8			ГОСТ 10704-76	1/2 тр. φ 299x8 L = 700	1	40,2
9			ГОСТ 82-70	— 400x10 L = 400	2	12,6
10			ГОСТ 10704-76	тр. φ 102x3 L = 250	2	1,83

Примечания:

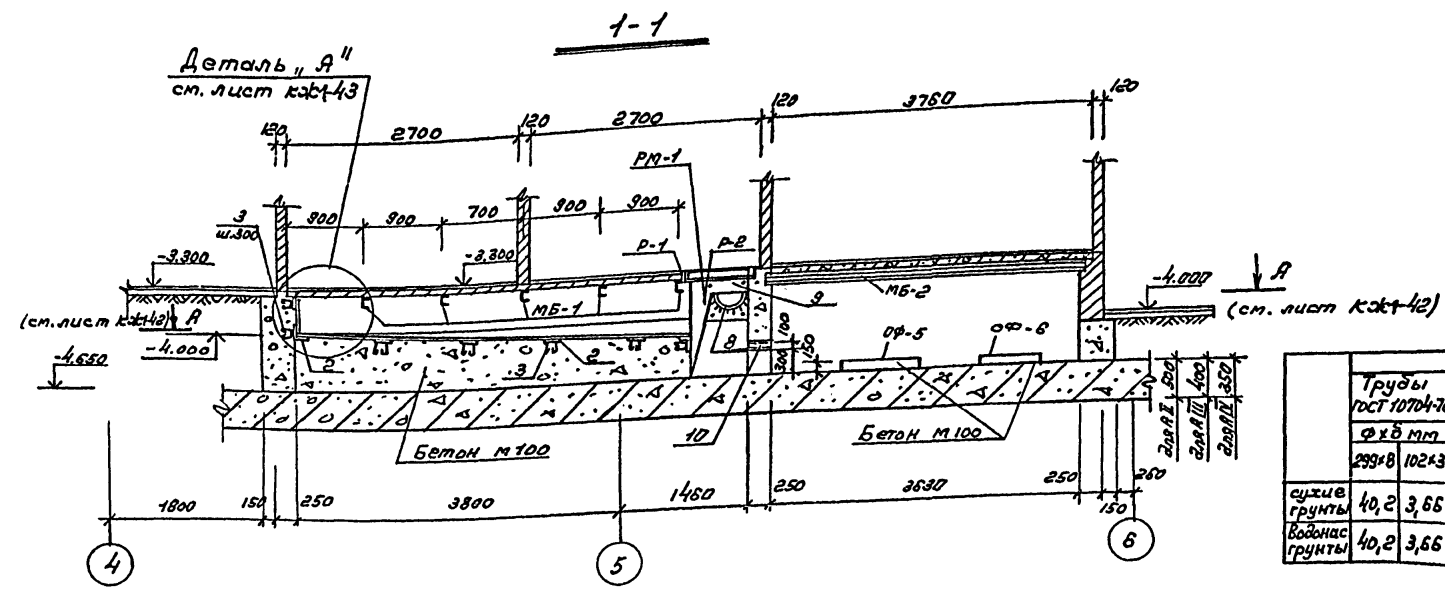
1. Данный лист см. совместно с листом КЖ1-42.
2. Расход бетона М200 на стены и днище — 18,3 м³.
3. Расход бетона М100 на подготовку и фундаменты под насосы — 27,2 м³.
4. В спецификации в графе 'примечания' указан вес одной позиции в кг.

ТП АИ (III,IV) - 900 - 80 / 22 КЖ1		
Склад, встроивный, в одноэтажный производственный корпус		
Ст. инж. Мещеряков	Ст. пр. Павлов	Ст. пр. Павлов
Инж. г.р. Батраченко	Инж. г.р. Павлов	Инж. г.р. Павлов
Инж. г.р. Гаврилова	Инж. г.р. Павлов	Инж. г.р. Павлов
Инж. г.р. Куликов	Инж. г.р. Павлов	Инж. г.р. Павлов
Инж. №	17549-01	50

Приказ	№	Дата
№	43	ТРП
Насосная и резервуар		
Разрезы 2-2-4-4 (см. фронт)		
ПРЕДПРИЯТИЕ		
№ П-6655		

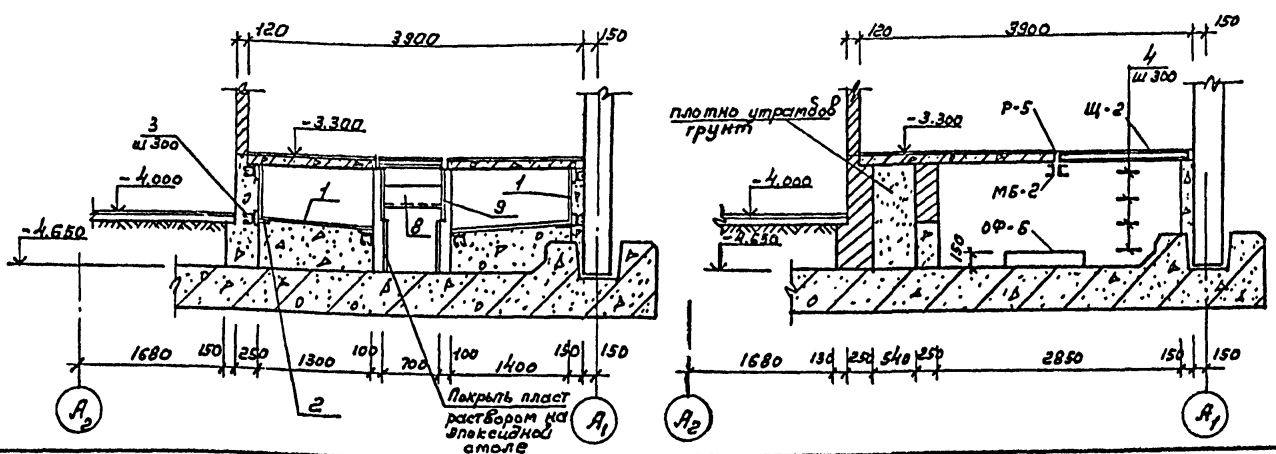
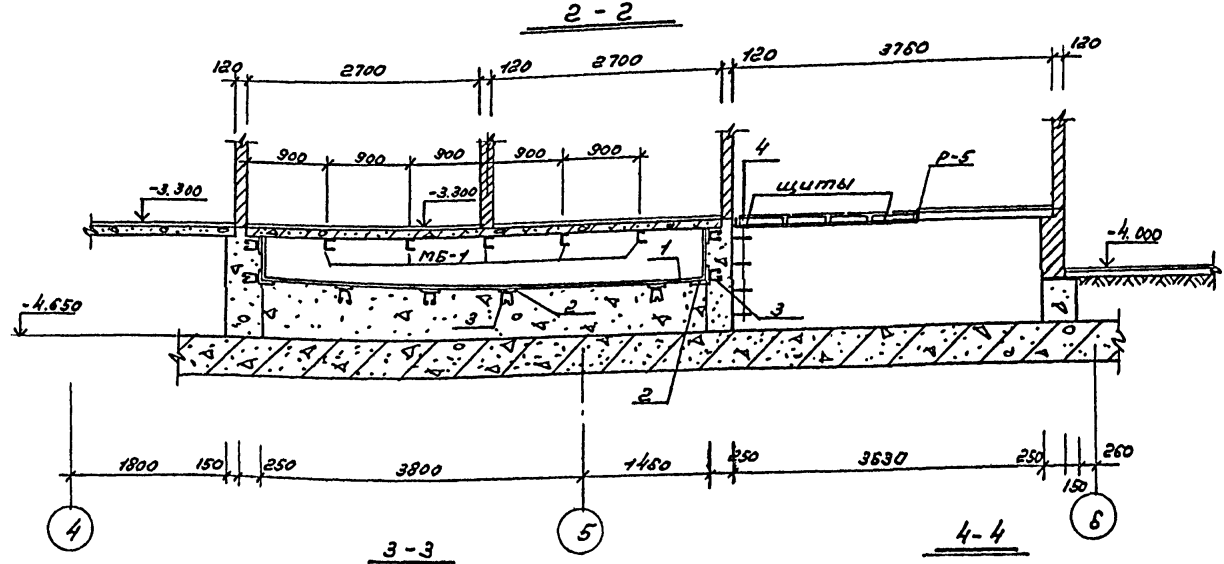
Спецификация металлических изделий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.во	Примеч.
		1	ГОСТ 82-70	— 1000x6	38 м ²	1790,0
		2	ГОСТ 103-76	— 100x4 L=объём+64мм	1 шт	201,0
		3	ГОСТ 5781-75	φ 8 АІ L = 500	148 шт	0,2
		4	тоже	φ 20 АІ L = 1000	4 шт	2,5
		8	ГОСТ 10704-76	1/2 тр φ 299x8 L = 700	1 шт	40,2
		9	ГОСТ 82-70	— 400x10 L = 400	2 шт	12,6
		10	ГОСТ 10704-76	тр. φ 102x3 L = 250	2 шт	1,83



Выборка стали

	Прокатная сталь										Арматурная сталь							
	Трубы ГОСТ 10704-76	Ст. полосы ГОСТ 82-70	Ст. полосы ГОСТ 103-76	Уголки равн. ГОСТ 8509-72	Уголки нерав. ГОСТ 8510-72	Швеллеры ГОСТ 8240-72	Ст. рифлен. ГОСТ 8568-77	Болты ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5.1458-72		ГОСТ 5781-75							
	φ x δ мм	8 x δ мм	6 x δ мм	6 x δ мм	6 x δ мм	h мм	δ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм				
сухие грунты	40,2	3,66	1790,0	25,2	7,06	201,0	151,0	32,60	43,7	27,2	254,0	0,88	21,2	10,30	9,9	23,0	29,6	86,2
водонас. грунты	40,2	3,66	1790,0	25,2	7,06	201,0	151,0	32,60	43,7	27,2	254,0	0,88	21,2	—	9,9	23,0	29,6	—



- 1 Данный лист смотреть совместно с листами кжт-42, кжт-46
- 2 Расход бетона м200 на стенки резервуара - 13,5 м³
- 3 В спецификации в графе «примечание» указан вес одной позиции в кг.
4. Расход бетона М100 - 23,6 м³
5. Фундаменты ОФ-5, ОФ-6 см. на листе кжт-43

Привязан		Ярлит Сухарева		М. контр. Павлов		Вук. гр. Бондаренко		Г.в. ком. Гаврилова		Нач. отд. Куликов		ТН АII/III/IV/ 900-80/22КЖI		Склад, встроенный в одноэтажный корпус		Стальной лист		Литов	
																ТРП 44		ПРЕДПРИЯТИЕ	
																		п/я Р-6655	

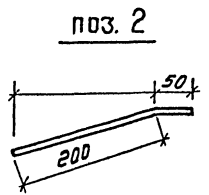
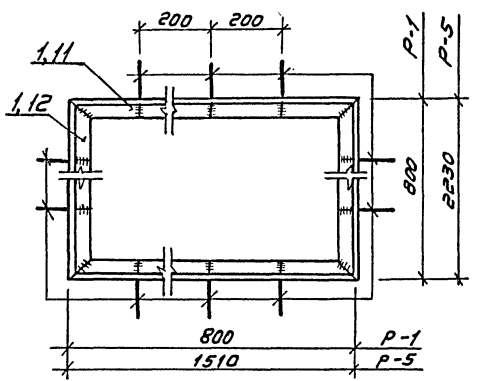
Насосная и резервуар
Разрезы I-I: 4-4 (водо-насыщенные грунты)

№ 4/3-01 60

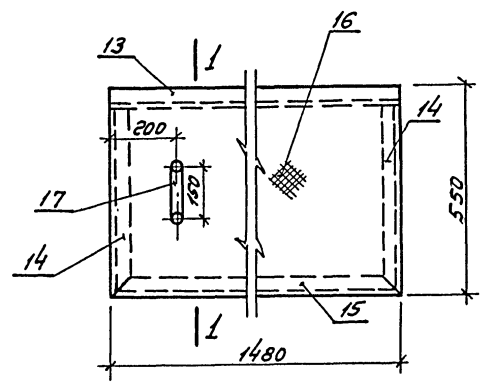
Шкв. и листы. Проверить и внести изменения

Технический проект А-II(III,IV)-900-80/22-КЖИ

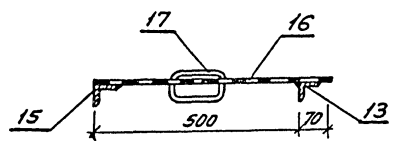
РАМКИ Р-1 Р-5



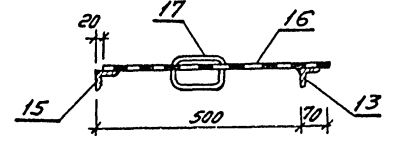
ЩИТ Щ-1 Щ-2 Щ-3



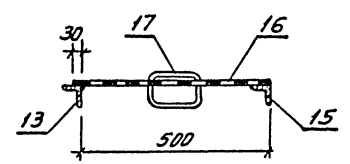
1-1 (для Щ-1)



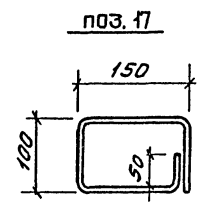
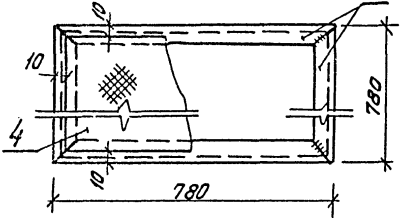
1-1 (для Щ-2)



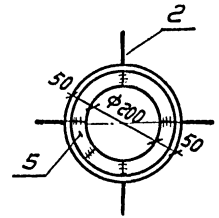
1-1 (для Щ-3)



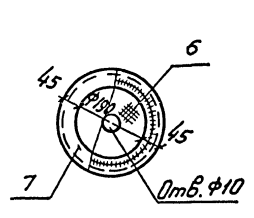
КРЫШКА ЛЮКА Р-2



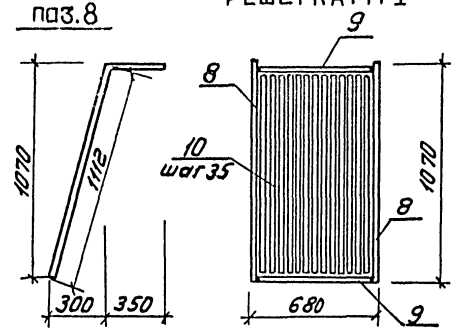
РАМКА Р-3



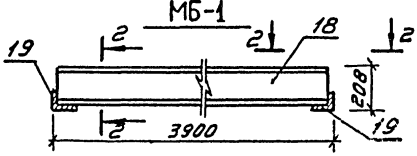
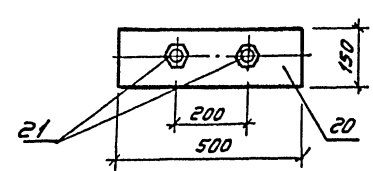
КРЫШКА ЛЮКА Р-4



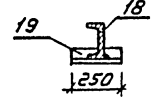
РЕШЕТКА РМ-1



3А-1



2-2



Спецификация металлических изделий

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечан.
Р-1				
1	ГОСТ 8509-72	150x50x5 е=800	4	3,0
2	ГОСТ 5.1459-72*	Ф12АШ е=250	12	0,2
Р-2				
3	ГОСТ 8509-72	150x50x5 е=780	4	2,9
4	ГОСТ 8568-77	Ст.рифл. δ:6; F:0,58	1	28,6
Р-3				
5	ГОСТ 8509-72	150x50x5 е=942	1	3,6
2	ГОСТ 5.1459-72*	Ф12АШ е=250	4	0,2
Р-4				
6	ГОСТ 8568-77	Ст.рифл. δ:6 F:0,06	1	3,0
7	ГОСТ 8509-72	145x45x5 е=880	1	3,0
РМ-1				
8	ГОСТ 5781-75	Ф12АІ е=1462	2	1,3
9	"	Ф12АІ е=655	2	0,6
10	"	Ф12АІ е=1064	18	
Р-5				
2	ГОСТ 5.1459-72*	Ф12АШ е=250	38	0,2
11	ГОСТ 8509-72	150x50x5 е=1510	2	5,7
12	"	150x50x5 е=2230	2	8,4
Щ-1, Щ-2, Щ-3				
13	ГОСТ 8509-72	150x50x5 е=1480	1	5,6
14	"	150x50x5 е=500	2	1,9
15	"	150x50x5 е=1480	1	5,6
16	ГОСТ 8568-77	Ст.рифл. δ:6 F:0,96	1	48,0
17	ГОСТ 5781-75	Ф12АІ е=550	1	0,5
МБ-1				
18	ГОСТ 8240-72	С20 е=3880	1	71,4
19	ГОСТ 8510-72	Л125x80x8 е=250	2	3,1
3А-1				
20	ГОСТ 103-76	-150x6 е=500	1	3,5
21	ГОСТ 7798-70	Болт Ф20 е=60	2	0,2

1. В спецификации в графе "примечание" указаны масса одной детали в кг.
2. Все крышки люков оклеить линолеумом.

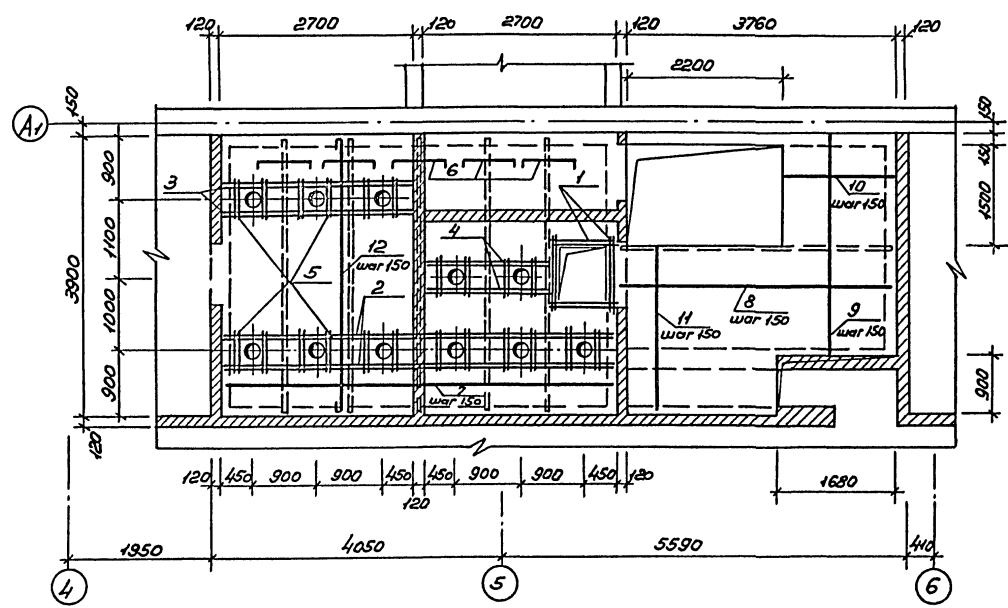
ТП А-II(III,IV)-900-80/22-КЖИ

Склад встраиваемый в одноэтажный производственный корпус

№п/п	Исполнитель	Склад	Год	Лист	Всего листов
	И.И.И.	Склад	2022	1	1
Насосная и резервуар Р-1; Р-5; Щ-1; Щ-2; РМ-1; МБ-1; 3А-1.					
ПРЕДПРИЯТИЕ П/А Р-6655					

Титульный проект А II/III, IV/900-80/22 Альбом I часть I

План армирования плиты перекрытия.



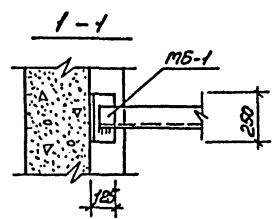
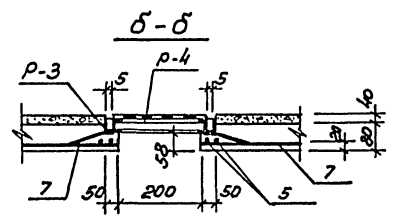
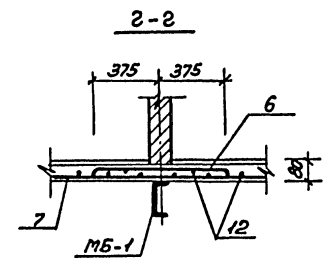
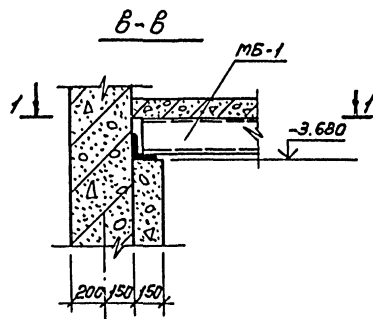
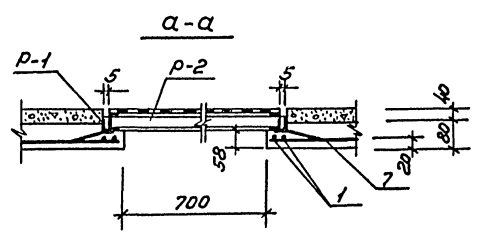
Ведомость стержней на элемент

Марка	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.
	1		12A III	1500	8
	2		12A III	5500	4
	3		12A III	2700	4
	4		12A III	1800	4
	5		12A III	900	44
	6		12A III	890	114
	7		8A III	5500	27
	8		8A III	3900	10
	9		8A III	3000	11
	10		8A III	1500	11
	11		8A III	2200	15
	12	Распределит. ар-ра	6A I	—	—

Выборка стали на элемент, кг

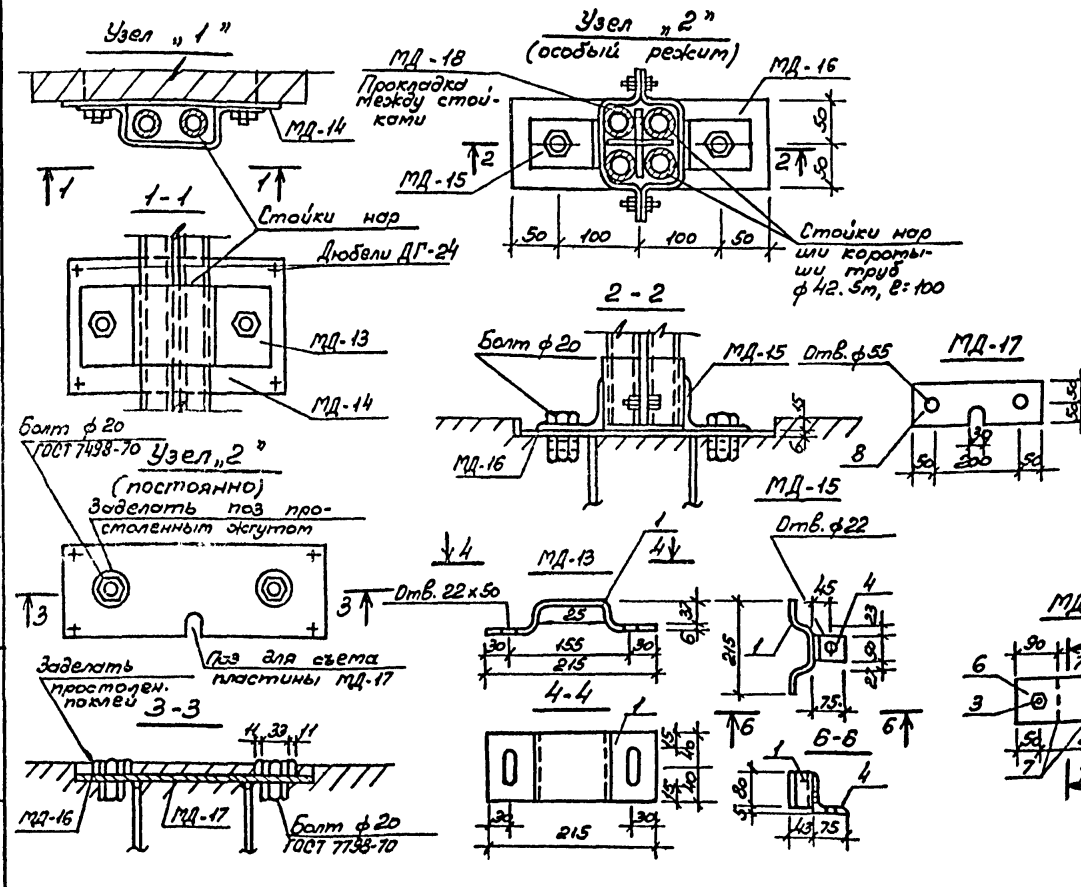
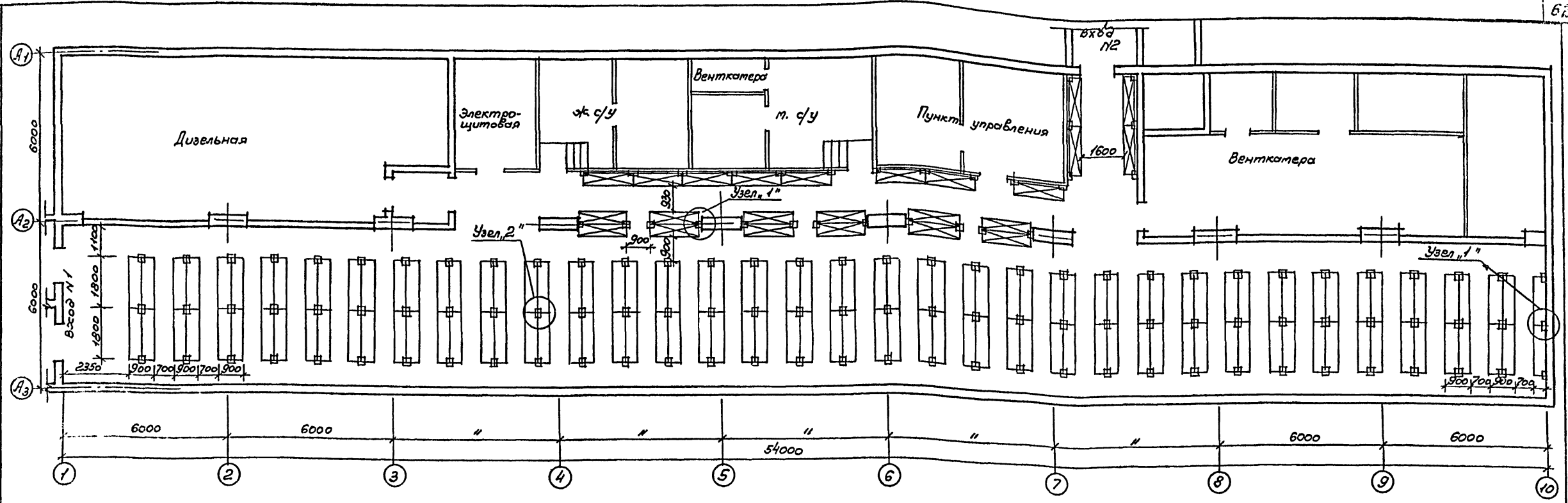
Марка элемента	Арматурные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5.1459-72*					
	Класс А III		Класс А I			
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
Плита перекрытия	8	12	Умного	6	Умного	256.8

Расход бетона М200 на плиту перекрытия - 2.45 м³



Шифр проекта (проект) и дата (лист, число)

Т П А II/III/IV/900-80/22КЖ1			
Склад, бетонный в одноэтажный производственный корпус			
Привязан	Ит. инж. Мецераков	Студия	Лист
	Н. контр. Полюбов	46	Листов
	Руч. гр. Бондаренко	ТРЕДПРИЯТИЕ	
	Ил. конст. Гаврилова	п/я Р-6855	
	Нач. отд. Кушиков	Насосная и резервуар. Армирование плит от перекрытия на отм. -3.300	
Унб. №		17549-01 62	



Ведомость позиций на деталь

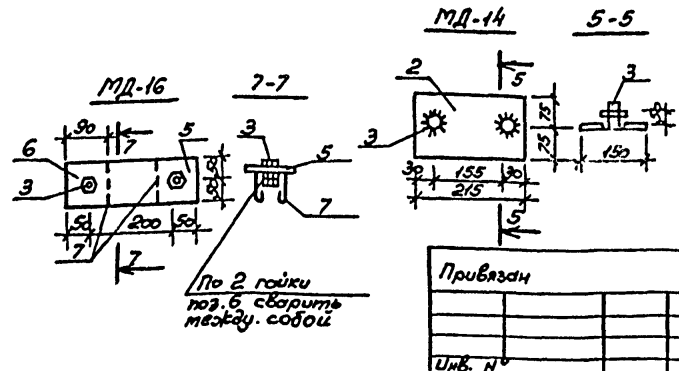
Марка дет.	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол. шт
МД-13	1	— 80x6		289	1
МД-14	2	— 150x6		250	1
	3	Болт М20		60	2
МД-15	4	L 75x50x6		60	1
	5	— 100x6		300	1
МД-16	3	Болт М20		60	2
	7	70	8A1	350	2
	6	Гайка			
МД-17	8	— 100x16		300	1
МД-18	9	— 100x10		10	2

Спецификация металлических деталей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МД-13	Данный лист	Металлич. деталь МД-13	52	
МД-14	То же	"	МД-14	52
МД-15	"	"	МД-15	204
МД-16	"	"	МД-16	102
МД-17	"	"	МД-17	102
МД-18	"	"	МД-18	204

Выборка стали на металлические детали, кг

Ст. арматурная ГОСТ 5781-75 φ мм	Ст. угловая неровн. ГОСТ 8510-72 n x b x d мм	Сталь холоднокатаная ГОСТ 103-76 b x d мм	Болты ГОСТ 7798-70 φ мм	Всего
8A1	75x6	80x6 100x6 150x6 100x10 100x16	Умног. 20	
28,6	69,7	28,0 144,0 91,8 32,2 388,0 684,0	67,7	850,0



ТП АII/III, IV/ - 900 - 80 / 22 КЖ1

Склад, встроенный в смежный производственный корпус

Привязан	Ст. инж. Мещеряков	Литв. лист	Вс. лист
	И. контр. Локлов	ТРП	47
	Инж. др. Бондаренко	ПРЕДПРИЯТИЕ П/А Р-6655	
	Инж. конст. Лаврилова	Узлы крепления опор	
	Нач. отд. Куликов	17549-01 63	

